



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2016

16

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100, art. 146¹ ust. 1 i 3, art. 152⁶ ust. 1 i 2 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz jego miejsce zamieszkania lub siedzibę i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- klasy elementów obrazowych wg Klasyfikacji wiedeńskiej,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o wyznaczonych na terytorium RP międzynarodowych znakach towarowych.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o sprzeciwach wniesionych wobec zgłoszenia znaku towarowego.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu znaku towarowego uprawniony do wcześniejszego znaku towarowego lub uprawniony z wcześniejszego prawa osobistego lub majątkowego może w terminie 3 miesięcy od daty publikacji w Biuletynie Urzędu Patentowego wnieść sprzeciw wobec zgłoszenia znaku towarowego lub międzynarodowego znaku towarowego wyznaczonego na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej (art. 152^{6a} i art. 152¹⁷ pwp).

Pisma kierowane do Urzędu należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, al. Niepodległości 188/192.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 24 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 1 sierpnia 2016 r.

Nr 16 (1111) Rok XLIV

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 411104 (22) 2015 01 29

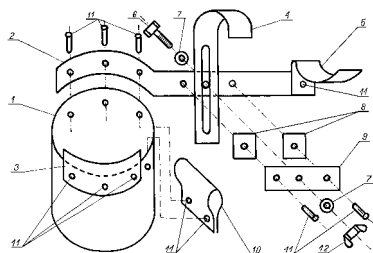
(51) A01D 46/22 (2006.01)
A01D 46/247 (2006.01)

(71) MARKOWSKI HENRYK, Szczuczyn Białostocki
(72) MARKOWSKI HENRYK

(54) Urządzenie do ręcznego udoskonalonego zbioru owoców jagodowych

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do ręcznego udoskonalonego zbioru owoców jagodowych zwłaszcza borówki, maliny, porzeczki, wiśni charakteryzującego się tym, że umożliwia zbiór bezpośrednio do pojemnika pod dłonią, którą można swobodnie wykonywać ruchy podczas zbioru. Urządzenie jest mocowane do przedramienia za nadgarstkiem poprzez trzy punkty podparcia które stanowią zaczep półobojmy przedramienia (4) regulowana nastawnie za pomocą śruby (6) z nakrętką motylkiem (12), podpórka przedramienia (5) na końcu listwy półobojmy pojemnika (2) i element plastikowy podatny (10) zamontowany na ścianie pojemnika (1) do podparcia dłoni za nadgarstkiem. Półobojmy pojemnika (2) jest przytwierdzona nitami na stałe. Przedłużeniem półobojmy jest listwa. Prowadnica jest zamontowana na listwie półobojmy pojemnika (2). Do listwy są przytwierdzone nitami (11) dwie podkładki (8) poprzez nakładkę (9) z otworem na śrubę (6). Zaczep półobojmy przedramienia (4) jest przedłużona listwą z naciętym rowkiem na nieruchomą śrubę (6) i porusza się w prowadnicy prostopadle do listwy półobojmy pojemnika (2). Oślonka (3) przymocowana nitami do ścianki naczynia zabezpiecza przed wypadaniem części owoców. Urządzenie jest przydatne dla osób leworęcznych po zamontowaniu półobojmy pojemnika na miejscu osłonki (3) i dokonaniu przekładki podpórki (5).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2015 05 27

A1 (21) 411030 (22) 2015 01 22

(51) A01G 7/00 (2006.01)
H05B 37/00 (2006.01)
H01L 33/02 (2010.01)

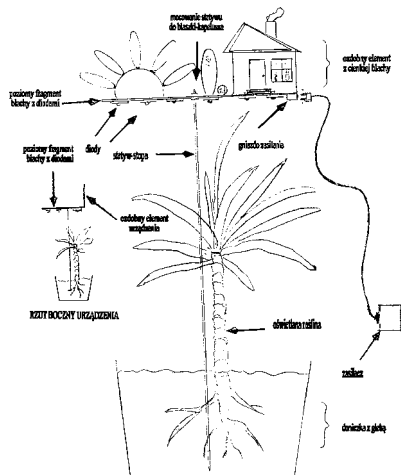
(71) KUC MARIAN MIROSŁAW, Rypin
(72) KUC MARIAN MIROSŁAW

(54) Diodowy oświetlacz do wzrostu roślin

(57) Urządzenie przedstawione na rysunku, mające kształt w formie grzybka zbudowanego z cienkiej blachy lub innego materiału termoprzewodzącego (kapelusz) jako elementu dekoracyjnego

i jako chłodnicy dla diod do odżywiania roślin oraz trzonu z dowolnego materiału do umocowania w podłożu rośliny.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 411117 (22) 2015 01 30

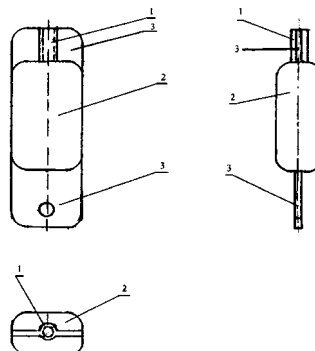
(51) A01N 25/18 (2006.01)
A01N 31/06 (2006.01)
A01M 1/02 (2006.01)
A01P 19/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT PRZEMYSŁU ORGANICZNEGO, Warszawa
(72) GRODNER JACEK; SERWA MAREK; BARCZYK ANDRZEJ;
ZWIERZYŃSKI KRZYSZTOF

(54) Dyspenser feromonowy wabiący chrząszcze kornika drukarza

(57) Przedmiotem rozwiązania jest dyspenser feromonowy wabiący chrząszcze kornika drukarza z jedną komorą wypełnioną mieszaniną feromonową składającą się z (S)-cis-werbenolu, racemicznego ipsdienolu oraz 2-metylo-3-buten-2-olu i/ albo 2-metylo-3-buten-2-olu, wykonaną z lekko zabarwionego, transparentnego kopolimeru etylen/octan winylu o zawartości octanu winylu w zakresie od 10 do 20% wag. Dyspenser charakteryzuje się tym, że mieszanina feromonowa umieszczona w komorze (2) jest uprzednio wymieszana i odgazowana w warunkach gazu obojętnego oraz wprowadzona do komory (2) w atmosferze gazu obojętnego, a komora (2) jest wykonana z kopolimeru o wskaźniku szybkości płynięcia w zakresie od 3,6 do 14,8 g/10 min., oznaczanym zgodnie z ASTM D 1238 w 190°C i pod obciążeniem 2,16 kg.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **411123** (22) 2015 01 31(51) **A01N 59/16** (2006.01)**A61L 2/16** (2006.01)**D21H 21/36** (2006.01)**A01P 3/00** (2006.01)(71) AKADEMIA SZTUK PIĘKNYCH W KATOWICACH,
Katowice; NANOLAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice(72) KOZERA ALEKSANDER;
KONOPNICKI MICHAŁ(54) **Sposób konserwacji, zwłaszcza odgrzybiania,
wyrobów na bazie celulozy, zwłaszcza książ
i starodruków oraz preparat konserwujący,
zwłaszcza odgrzybiający, do wyrobów
na bazie celulozy, zwłaszcza książ i starodruków**

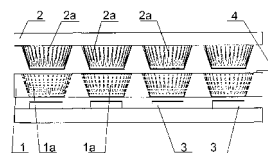
(57) Sposób konserwacji, zwłaszcza odgrzybiania, wyrobów na bazie celulozy, polegający na nanoszeniu dowolną metodą, zwłaszcza poprzez pędzlowanie, natrysk, metody stykowe i zamgławianie, na konserwowaną powierzchnię, zwłaszcza książ i starodruków, preparatu konserwującego charakteryzuje się tym, że jako preparat konserwujący stosuje się koloidalny roztwór nanosrebra w wodzie, zawierający nanosrebro o wielkość cząstki od $1,0 \cdot 10^{-8}$ m do $9,0 \cdot 10^{-8}$ m (od 10 nm do 90 nm) i pH od 6,8 do 8,2, korzystnie 7,5, w którym stężenie nanosrebra wynosi korzystnie od 1 ppm do 1500 ppm. Ujawniono także preparat konserwujący, zwłaszcza odgrzybiający, do wyrobów na bazie celulozy, zwłaszcza książ i starodruków.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **411066** (22) 2015 01 26(51) **A21D 8/06** (2006.01)**A21B 5/02** (2006.01)**A21C 15/02** (2006.01)**A21D 13/08** (2006.01)(71) DAISY DECOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Środa Wielkopolska(72) KOŹMICKI MICHAŁ; KOŹMICKA JOANNA;
KOŹMICKI PIOTR(54) **Sposób i urządzenie do produkcji wafli,
zwłaszcza do muffinek**

(57) W sposobie produkcji wafli, zwłaszcza do muffinek przygotowuje się ciasto, którym zalewa się formy, wypieka się je a produkt gotowy usuwany jest z formy. Proces przebiega cyklicznie na urządzeniu zawierającym grzany, stały element dolny (1) z otworami stanowiącymi gniazda (1a) form zalewowych odwzorujących powierzchnie zewnętrzne wafle oraz grzany, ruchomy element górny (2) o wystających, pasujących do gniazd (1a) form zalewowych, rdzeniach (2a) odwzorujących powierzchnie wewnętrzne wafle. W dnach otworów stanowiących gniazda (1) form zalewowych znajdujących się w stałym elemencie dolnym (1) urządzenie ma zainstalowane ruchome trzpienie wypychające (3), ponadto podczas pracy urządzenia w gniazda (1a) form zalewowych wprowadza się rdzenie (3), a szczeliny między powierzchniami gniazd (1a) form zalewowych i powierzchniami rdzeni (2a) wypełnia się ciastem. W cieście tym zawartość suchej masy mieści się w przedziale od 25% do 60%, natomiast ilość wody wynosi od 40% do 75%, przy czym zawartość skrobi w suchej masie ciasta wynosi co najmniej 20%. Po napełnieniu ciasto wypieka się w przedziale temperatur od 145°C do 230°C, w czasie od 10 do 40 sekund, a następnie po wypieczeniu ciasta z dna gniazd (1a) form zalewowych wysuwa się rdzenie (2a). Za pomocą ruchomych trzpieni wypychających (3) usuwa się wafle z gniazd (1a) form zalewowych i zbiera się gotowe wafle, a cykl powtarza się. Przedmiotem zgłoszenia jest również urządzenie do produkcji wafli, zwłaszcza do muffinek.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **411119** (22) 2015 01 30(51) **A21D 13/08** (2006.01)**A23G 3/48** (2006.01)**A23G 3/54** (2006.01)**A23L 1/27** (2006.01)(71) BARTKOWIAK ROMAN, Wolkowo;
KOŁODZIEJCZAK MILENA, Wolkowo

(72) BARTKOWIAK ROMAN; KOŁODZIEJCZAK MILENA

(54) **Trwały wyrób cukierniczy na bazie mąki gryczanej
powleczonej glazurą**

(57) Przedmiotem wynalazku jest trwały wyrób cukierniczy na bazie mąki gryczanej powleczonej glazurą, wypieczony z ciasta kruchego dowolnego kształtu, przygotowanego z mąki gryczanej, tłuszczu i cukru, użytych w przybliżonych proporcjach 3:2:1, z dodatkiem żółtek jaj i soli, mający dowolną swą powierzchnię równomiernie powleczoną cienką warstwą glazury cukierniczej wytworzonej z cukru, wody i/lub kurzego białka oraz środków smakowo-zapachowych i/lub barwiących. Glazura zawiera środek smakowo-zapachowo-barwiący, w postaci liofilizowanego szpinaku (*Spinacia L.*), w ilości $5 \div 15\%$ wagowych w stosunku do masy glazury.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **411060** (22) 2015 01 26(51) **A23G 3/46** (2006.01)**A23G 3/42** (2006.01)**A23L 1/29** (2006.01)

(71) KASICA, Warszawa

(72) KASICA IWONA

(54) **Dietetyczna i pro-zdrowotna masa cukiernicza
do produkcji słodczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest receptura dietetycznej i pro-zdrowotnej masy cukierniczej do produkcji słodczy w szczególności cukierków typu „krówka”. Dietetyczna masa cukiernicza do produkcji słodczy w szczególności cukierków, przygotowana jest z od 55 do 60% wagowych mleka o obniżonej zawartości laktozy, od 10 do 14% wagowych masła lub margaryny, i w dopełnieniu do 100% wagowych cukru, z fruktozy.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2015 07 31

A1 (21) **411083** (22) 2015 01 29(51) **A24C 5/32** (2006.01)**A24C 5/33** (2006.01)**A24C 5/35** (2006.01)**A24D 3/00** (2006.01)(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

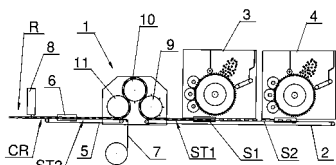
(72) CIEŚLIKOWSKI BARTOSZ

(54) **Urządzenie do produkcji sztabek
wielosegmentowych w wyrobach przemysłu
tytoniowego oraz zespół transportujący
do transferowania ciągu elementów
prętopodobnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do produkcji sztabek wielosegmentowych, zawierające podajnik doprowadzający

elementy prętopodobne (S1, S2) w postaci ciągu elementów prętopodobnych urządzenie owijające usytuowane za podajnikiem w kierunku przemieszczania ciągu elementów, do owijania ciągu elementów prętopodobnych (S1, S2) w materiał owijkowy (7) tworząc wałek, zespół transportujący umieszczony pomiędzy podajnikiem a zespołem owijającym, do formowania ciągu ustawionych osiowo elementów prętopodobnych (S1, S2) oraz do transferowania elementów prętopodobnych (S1, S2) za pomocą szeregu kół transportowych do zespołu owijającego, przy czym elementy prętopodobne są przemieszczane wzdłuż prowadnic, a także środki tnące służące do cięcia wałka na sztabki, z których każda zawiera zbiór elementów prętopodobnych (S1, S2), charakteryzujące się tym, że przynajmniej ostatnie z kół w zespole transportującym elementy prętopodobne (S1, S2) do urządzenia owijającego jest kołem, którego powierzchnia obwodowa jest gładka. Przedmiotem zgłoszenia jest również zespół transportujący do transferowania ciągu elementów prętopodobnych.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 411480 (22) 2015 03 04

(51) A24C 5/40 (2006.01)

A24C 5/02 (2006.01)

(31) 14/602,064 (32) 2015 01 21 (33) US

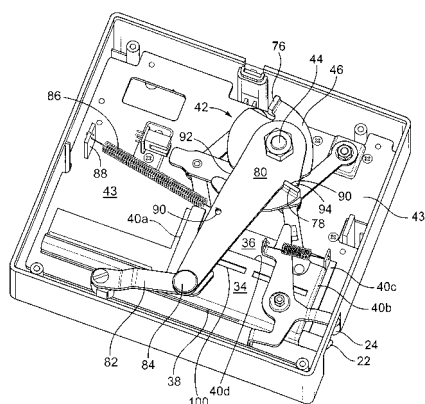
(71) REPUBLIC TOBACCO L.P., Glenview, US

(72) LIN MEI, US; LIN JEONGQIANG, CN

(54) **Półautomatyczne oraz całkowicie automatyczne maszyny do wytwarzania papierosów, do wytwarzania papierosów o różnych długościach**

(57) Mechanizm zagęszczający tytoń papierosowy do wykonywania papierosów o dwóch albo więcej różnych długościach, mający komorę zagęszczającą do przyjmowania luźnego tytoniu, element zagęszczający (36) osadzony w celu wykonywania ruchu posuwisto-zwrotnego w komorze zagęszczającej, aby zagęszczać luźny tytoń; oraz jeden albo więcej chowanych elementów wymiarujących, z których każdy ma kłapkę zamontowaną w celu wykonywania ruchu w poprzek komory zagęszczającej, dla skracania skutecznej szerokości komory zagęszczającej, aby umożliwić dostosowanie komory zagęszczającej do pustych rurek papierosowych o różnych długościach.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 411122 (22) 2015 01 30

(51) A41D 19/00 (2006.01)

A41D 19/015 (2006.01)

A63B 71/14 (2006.01)

F41H 1/02 (2006.01)

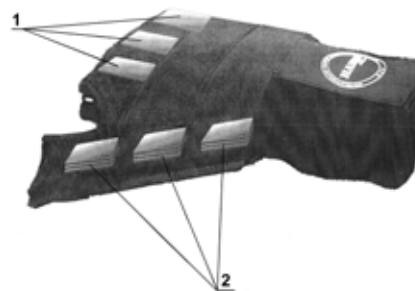
(71) SROKA-RITAU JACEK, Katowice

(72) SROKA-RITAU JACEK

(54) **Rękawica treningowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest rękawica do ćwiczenia gry na gitarze. Rękawica treningowa bezpalcza charakteryzuje się tym, że na kłykciach palców wskazującego środkowego i serdecznego rozkłada się równomiernie obciążenie prostopadłe (1), przy czym na kciuku umieszczone jest obciążenie równoległe (2) jest większe niż suma obciążenia umieszczonego na pozostałych palcach.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 410991 (22) 2015 01 18

(51) A47B 47/00 (2006.01)

A47B 47/04 (2006.01)

A47B 53/00 (2006.01)

A47B 57/00 (2006.01)

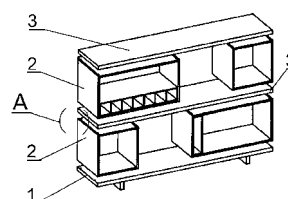
(71) MEBLE VOX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Janikowo

(72) LECIEJEWSKA JOANNA; LENART WIKTORIA

(54) **Systemowy zestaw meblowy do samodzielnego montażu oraz sposób montażu zestawu meblowego**

(57) Sposób montażu zestawu meblowego za pomocą dwóch fragmentów taśmy polega na tym, że jedną z dużych powierzchni jest warstwa samoprzylepna, a drugą z dużych powierzchni taśmy jest warstwa przeciwpoślizgowa, podstawę cokołową (1) łączy się z podstawami dwóch elementów skrzyniowych (2), przy czym elementy skrzyniowe (2) dobiera się tak, aby miały jednakową wysokość, a ich łączna długość była równa długości płyty poziomej (3). Fragmenty taśmy między powierzchnią podstawy cokołowej (1) i między powierzchnią dwóch elementów skrzyniowych (2), rozmieszcza się tak, aby odległość między nimi była jak największa, następnie do powierzchni górnych elementów skrzyniowych przymocowanych do podstawy cokołowej (1) przytwierdza się za pomocą dwóch fragmentów taśmy płytę poziomą (3), po czym za pomocą dwóch fragmentów taśmy, której jedna z dużych powierzchni jest warstwą samoprzylepną, a drugą z dużych powierzchni taśmy jest warstwa przeciwpoślizgowa, płytę poziomą (3) łączy się z podstawami dwóch elementów skrzyniowych (2), przy czym elementy skrzyniowe (2) dobiera się tak, aby miały jednakową wysokość, a ich łączna długość była mniejsza lub równa długości płyty poziomej (3), następnie do powierzchni górnych elementów skrzyniowych (2) przymocowanych do płyty poziomej (3) przytwierdza się za pomocą dwóch fragmentów taśmy płytę poziomą (3). Zwiększenie pojemności mebla dokonuje się poprzez zwiększenie liczby modułów.

(2 zastrzeżenia)



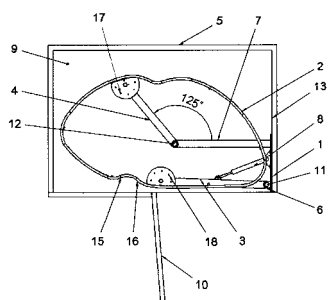
A1 (21) **410987** (22) 2015 01 19(51) **A47B 95/00** (2006.01)(71) REJS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rypin

(72) NOWAKOWSKI ZBIGNIEW; WILCZYŃSKI DARIUSZ

(54) Okucie do szafek zwłaszcza szafek kuchennych

(57) Okucie meblowe, zwłaszcza do narożnych szafek kuchennych z komorą wewnętrzną mającą zarys prostokątny, charakteryzuje się tym, że każda półka (2) ma trzy elementy kierujące (3, 4, 8), podpierające półkę i jest połączona z ramionami przednim (3) i środkowym (4) oraz szafką meblową (5) w sposób trwały, przy czym szafka meblowa (5) zaopatrzona jest w mocowanie boczne (1), mające zawias (6), w którym zamontowane jest ramię przednie (3), przy czym do ramienia przedniego (3) i mocowania boczego (1) jest przytwierdzony siłownik gazowy (8), a mocowanie boczne (1) jest na trwale połączone z ramieniem nośnym sztywnym (7), na którym utwierdzone jest ramię środkowe (4).

(4 zastrzeżenia)

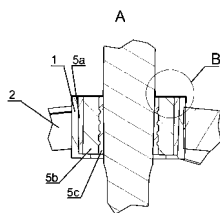
A1 (21) **411072** (22) 2015 01 27(51) **A47C 3/026** (2006.01)(71) BEJOT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Manieczki

(72) WILK DARIUSZ; PIROG ANDRZEJ

(54) Podparcie kolumny siedziska, zwłaszcza krzesła biurowego lub fotela gabinetowego

(57) Podparcie kolumny siedziska, zwłaszcza krzesła biurowego lub fotela gabinetowego zawierające połączenie oprawy podstawy z kolumną siedziska, charakteryzuje się tym, że fragment powierzchni zewnętrznej końca dolnego kolumny wchodzący w oprawę (1) podstawy (2) jest oddzielony od powierzchni wewnętrznej oprawy (1) podstawy (2) elementem elastycznym, jakim jest połączenie tulejki pierwszej (5a), której powierzchnia zewnętrzna stanowi stożek z elementem gumowym (5b) znajdującym się w jej wnętrzu wraz z tulejką drugą (5c) z powierzchnią wewnętrzną stanowiącą stożek, przy czym zbieżność stożków tulejki pierwszej (5a) i tulejki drugiej (5c) biegnie w tą samą stronę, ponadto zabezpieczenie elementu elastycznego przed niekontrolowanym przemieszczeniem stanowią połączenie stożkowe tulei pierwszej (5a) z oprawą (1) podstawy (2) oraz połączenie stożkowe tulei drugiej (5c) z kolumną.

(4 zastrzeżenia)

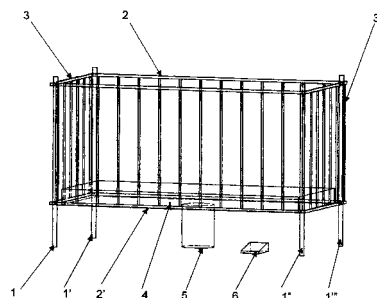
A1 (21) **411109** (22) 2015 01 30(51) **A47D 7/03** (2006.01)(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) ZALEWSKI KRYSZTOF

(54) Łóżko dziecięce

(57) Łóżko dziecięce z płynną regulacją położenia wysokości materaca składające się z pionowych wsporników, z którymi połączone są rozłącznie szczebelkowe ścianki czołowe i ścianki boczne, przy czym prostopadle do pionowych wsporników, symetrycznie między nimi jest usytuowana płyta, na której ułożony jest materac, przy czym w punkcie przecięcia się przekątnych płyty (4) zamocowany z nią trwale jest mechanizm podnoszący (5) sprzężony z pedałem sterowania (6), przy czym pionowe wsporniki (1, 1', 1'', 1''') są zaopatrzone w prowadnice płyty (4).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **411088** (22) 2015 01 28(51) **A47K 13/10** (2006.01)

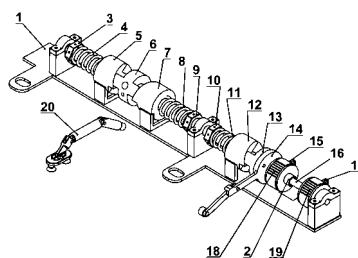
(71) KORZELSKI ZBIGNIEW - DELKI, POLPOINT, Tarnów

(72) KORZELSKI ZBIGNIEW

(54) Podnośnik deski sedesowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podnośnik deski sedesowej. Podnośnik deski sedesowej zbudowany z listwy montażowej (1), do której zamontowana jest rura konstrukcyjna (2). Na rurze konstrukcyjnej (2) jest zamontowany obrotowy siłownik sprężynowy pokryw i obrotowy siłownik sprężynowy siedziska. Obrotowy siłownik sprężynowy pokryw zbudowany z modułu obrotowego (6), modułów posuwistych (5) i (7), sprężyn naciskowych (4) i (8), nakrętek regulacyjnych (3) i (9). Do modułu obrotowego (6) zamontowane jest ramię podnoszące pokrywę (20). Moduł obrotowy (6) połączony jest łącznikiem (16) z tuleją pokryw (19). Obrotowy siłownik sprężynowy siedziska składa się z modułu obrotowego (13), z modułu posuwistego (12), ze sprężyny naciskowej (11) i nakrętki regulacyjnej (10). Do modułu obrotowego (13) zamontowane jest ramię podnoszące siedzisko (14) połączone z tuleją siedziska (18), do której zamontowany jest zaczep cięgna siedziska (15). Do tulei pokryw (19) zamontowany jest zaczep cięgna pokryw (17). Mechanizm sterowania pokrywą zamontowany do szyny montażowej jest zbudowany z pedału pokryw, z dolnego wahacza pokryw, do którego zamontowany jest zatrzask, z łącznika, z środkowego wahacza pokryw, do którego zamontowany jest zabierak pokryw i sprężyna środkowego wahacza pokryw, z górnego wahacza pokryw, do którego zamontowane jest cięgno pokryw i sprężyna górnego wahacza pokryw. Mechanizm sterowania siedziskiem zamontowany do szyny montażowej jest zbudowany z pedału siedziska, z dolnego wahacza siedziska, do którego zamontowany jest zatrzask, z łącznika, z środkowego wahacza siedziska, do którego zamontowany jest zabierak siedziska i sprężyna środkowego wahacza siedziska, górnego wahacza siedziska, do którego zamontowane jest cięgno siedziska (6) i sprężyna górnego wahacza siedziska.

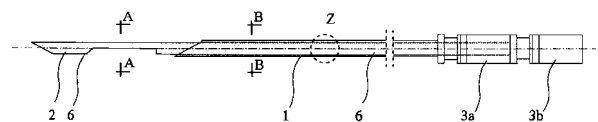
(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **411023** (22) 2015 01 22(51) **A61B 10/02** (2006.01)(71) SIECZKOWSKI MARCIN, Gdańsk; GIBAS ARTUR, Gdynia;
MATUSZEWSKI MARCIN, Gdańsk(72) SIECZKOWSKI MARCIN; GIBAS ARTUR;
MATUSZEWSKI MARCIN(54) **Igła do biopsji sterzca**

(57) Igła do biopsji sterzca składająca się z kaniuli (1) i osadzonego przesuwnie w kaniuli (1) ostro zakończanego mandrynu (2), oraz w tylnej części z uchwytów (3a, 3b) do pistoletu biopsyjnego, charakteryzuje się tym, że wewnętrzna powierzchnia (4) kaniuli (1) i/lub zewnętrzna powierzchnia kaniuli (1) i/lub powierzchnia mandrynu (2) pokryta jest co najmniej jedną warstwą aktywną (6) zawierającą środek biologicznie aktywny. Warstwa aktywna (6) korzystnie ma formę biodegradowalną, umożliwiającą kontrolowane uwalnianie środka biologicznie aktywnego podczas biopsji sterzca. Igła do biopsji sterzca w odmianie wynalazku charakteryzuje się tym że, w ścianie kaniuli uformowany jest wzdłużny kanał przelotowy o zamkniętym profilu przekroju poprzecznego, który przebiega przez całą długość kaniuli lub jej fragment. Kanał przelotowy umożliwia podanie środka biologicznie aktywnego podczas biopsji sterzca.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **411077** (22) 2015 01 27(51) **A61B 17/70** (2006.01)**A61B 19/00** (2006.01)**A61B 17/88** (2006.01)

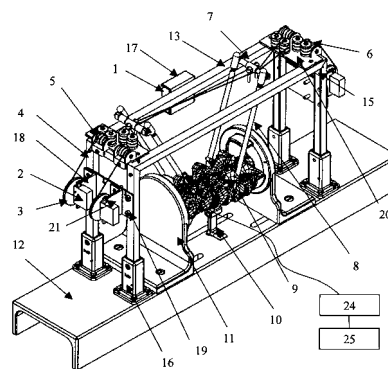
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MAKUCH ANNA; SKALSKI KONSTANTY RYSZARD

(54) **Stanowisko do eksperymentalnej symulacji nastawiania złamań kręgów kręgosłupa**

(57) Stanowisko składa się z ramowej konstrukcji nośnej (13) zamocowanej do podstawy (12), zespołu mocowania z uchwytami osiowymi (11) zamocowanymi do podstawy (12), w których to uchwytach jest mocowany segment ruchowy (9) kręgosłupa zgodnie z kierunkiem osi wzdłużnej podstawy (12) i anatomicznym ułożeniem kręgosłupa podczas operacji z dostępu tylnego oraz dwóch par śrub transpedikularnych (8) wprowadzanych przez nasadowo w kręgi segmentu ruchowego (9) sąsiadujące z kręgiem badanym. Ułożenie to charakteryzuje się tym, że każda para śrub transpedikularnych (8), usytuowana po przeciwnej stronie kręgu badanego, jest zamocowana do ramowej konstrukcji nośnej (13) za pośrednictwem mechanizmu przemieszczenia kątownego realizującego przemieszczenie śrub transpedikularnych (8) w płaszczyznach równoległych do płaszczyzny strzałkowej za pośrednictwem dwóch poprzeczek (7) i dwóch giętkich cięgien (4). Cięgna (4) są napędzane przez oddzielne serwomechanizmy (2) zamocowane do ramowej konstrukcji nośnej (13), przy czym każda para śrub transpedikularnych (8) ma górne końce śrub połączone z inną poprzeczką (7), zaś każda poprzeczka (7) jest połączona z dwoma cięgnami (4). Ponadto w skład stanowiska wchodzi czujnik przemieszczeń liniowych, zwłaszcza przetwornik transformatorowy, połączony z układem do rejestracji i przetwarzania danych, który to czujnik jest zamocowany do podstawy (12) w uchwycie dolnym (10) w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny strzałkowej segmentu ruchowego (9). Inne stanowisko ma mechanizm przemieszczenia kątownego realizujący przemieszczenie śrub transpedikularnych (8) w płaszczyznach równoległych do płaszczyzny strzałkowej za pośrednictwem dwóch poprzeczek (7) i układu dwóch cięgien sztywnych przymocowanych przegubowo do tarcz korbowych, oraz czujnik siły zamocowany do co najmniej jednego cięgna sztywnego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **411062** (22) 2015 01 25(51) **A61K 33/26** (2006.01)**A61K 9/10** (2006.01)(71) WRZOSEK ARTUR, Tomice; KŁYS PIOTR, Stara Iwiczna;
CIĘCIARA MARIUSZ, Tomice

(72) WRZOSEK ARTUR; KŁYS PIOTR; CIĘCIARA MARIUSZ

(54) **Płynna kompozycja zawierająca źródło żelaza w postaci niejonowej oraz zastosowanie**

(57) Płynna kompozycja zawierająca źródło żelaza w postaci niejonowej oraz nośnik, charakteryzuje się tym, że składa się z żelaza elementarnego o średniej wielkości cząstek od 7 do 10 mikronów oraz korzystnym rozkładzie cząstek o charakterystyce $7 \mu\text{m} < D_{50} < 10 \mu\text{m}$, $D_{90} < 15 \mu\text{m}$ w ilości od 0,1% do 15,0% m/m, oraz nośnika wybranego spośród glicerolu i/lbo oleju pochodzenia roślinnego i/lbo rybiego w ilości od 85% do 99,9% m/m., pojedynczo lub w mieszaninie. Wynalazek dotyczy także zastosowania kompozycji.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **411007** (22) 2015 01 20(51) **A61K 36/77** (2006.01)**A61K 36/87** (2006.01)**A61P 9/14** (2006.01)**A23L 1/30** (2006.01)

(71) NOVASCAN PHARMACEUTICALS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) SYBICKI ANDRZEJ; PACYGA-NIEDZIELA EWELINA;
PRZYBYŁA MARZENA

(54) **Kompozycja wspomagająca cyrkulację krwi w mikronaczyniach oraz zastosowanie kompozycji w zapobieganiu i wspomaganiu leczenia schorzeń układu żylnego**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji wspomagającej utrzymanie dobrej cyrkulacji krwi w mikronaczyniach oraz zachowanie szczelności naczyń krwionośnych w obrębie kończyn dolnych, zawierającej substancje wypełniające, substancje przeciwbzylające i glazurujące oraz charakteryzującej się tym, że zawiera ekstrakt z nasion kasztanowca zwyczajnego (*Aesculus hippocastanum* L.), ekstrakt z pestek winogron (*Vitis vinifera* L.) i kwas L-askorbinowy. Wynalazek dotyczy również kompozycji do stosowania w zapobieganiu, leczeniu i/lub wspomaganiu leczenia schorzeń układu żylnego, wspomagania utrzymania prawidłowej cyrkulacji krwi w mikronaczyniach oraz wspomagania utrzymania szczelności naczyń.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **411006** (22) 2015 01 20(51) **A61K 36/87** (2006.01)**A61K 36/8965** (2006.01)**A61K 31/375** (2006.01)**A61K 31/7048** (2006.01)**A61P 9/14** (2006.01)**A23L 1/30** (2006.01)

- (71) NOVASCAN PHARMACEUTICALS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) SYBICKI ANDRZEJ; PACYGA-NIEDZIELA EWELINA;
PRZYBYŁA MARZENA

(54) **Kompozycja wspomagająca rewitalizację
i przynosząca ulgę zmęczonym nogom oraz
wspomagająca zachowanie szczelności naczyń
krwionośnych w obrębie kończyn dolnych**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji wspomagającej rewitalizację i przynoszącej ulgę zmęczonym nogom oraz wspomagającej zachowanie szczelności naczyń krwionośnych w obrębie kończyn dolnych, zawierającej zmikronizowaną frakcję flawonoidową diosminy i hesperydyny, substancje wypełniające, substancje przeciwbrylające oraz substancje glazurujące, charakteryzującej się tym, że zawiera ekstrakt z pestek winogron (*Vitis vinifera* L.), ekstrakt z korzenia ruszczyka kolczastego (*Ruscus aculeatus* L.) oraz kwas L-askorbinowy. Wynalazek dotyczy również kompozycji do stosowania zapobiegania i/lub wspomagania leczenia niewydolności żyłnej, do wspomagania prawidłowego funkcjonowania naczyń krwionośnych, utrzymywania dobrej cyrkulacji krwi w mikronaczyńkach oraz wspomagania zachowania szczelności naczyń.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

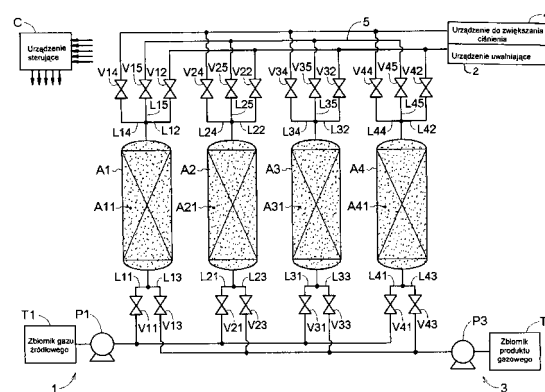
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

- A1 (21) **414056** (22) 2014 02 27
(51) **B01D 53/04** (2006.01)
(31) 2013-041898 (32) 2013 03 04 (33) JP
(86) 2014 02 27 PCT/JP2014/054844
(87) 2014 09 12 WO14/136645
(71) OSAKA GAS CO.LTD., Osaka, JP
(72) KAWASHIMA SHOTA, JP; UTAKI TAKAHISA, JP

(54) **Sposób zatężania gazu metanowego**

(57) Zatężanie metanu zostało dodatkowo poprawione podczas zatężania gazu metanowego przy zastosowaniu adsorpcji zmienności ciśnienia PSA. W przypadku zastosowania kolumn adsorpcyjnych (A1 do A4) wypełnionych adsorbentami (A11 do A41), które adsorbują gaz metanowy w gazie kopalnianym i przeprowadzenia cyklu adsorpcji zmienności ciśnienia PSA, dla każdej z kolumn adsorpcyjnych (A1 do A4), ustawionych jest wiele różnych stanów ciśnienia wewnętrznego ciśnienia kolumny adsorpcyjnej (A1 do A4) jako stan ciśnienia pośredniego. Jako etap wyrównywania ciśnienia (obniżania ciśnienia) przeprowadza się etap wstępnego wyrównywania ciśnienia (obniżania ciśnienia) polegający na przesyłaniu gazu w jednej z kolumn adsorpcyjnych (A1 do A4) będącej w stanie wysokiego ciśnienia do górnej części innej kolumny adsorpcyjnej (A1 do A4) będącej w stanie ciśnienia pośredniego pod ciśnieniem niższym niż ciśnienie górnej części jednej z kolumn adsorpcyjnych (A1 do A4), aby doprowadzić w jednej z kolumn adsorpcyjnych (A1 do A4) do stanu ciśnienia pośredniego po stronie wysokiego ciśnienia oraz etap końcowego wyrównywania ciśnienia (obniżania ciśnienia) polegający na przesyłaniu gazu w jednej z kolumn adsorpcyjnych (A1 do A4) będącej w stanie ciśnienia pośredniego po stronie wysokiego ciśnienia pod ciśnieniem wyższym niż stan niskiego ciśnienia do innej kolumny adsorpcyjnej (A1 do A4) będącej w stanie niskiego ciśnienia, aby doprowadzić w jednej z kolumn adsorpcyjnych (A1 do A4) do stanu ciśnienia pośredniego po stronie niskiego ciśnienia.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **411028** (22) 2015 01 22

- (51) **B01J 20/26** (2006.01)
C08L 61/06 (2006.01)
B01J 39/00 (2006.01)
G21F 9/12 (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ, Warszawa
(72) FILIPOWICZ BARBARA; BARTOŚ BARBARA;
ŁYCZKO MONIKA; ŁYCZKO KRZYSZTOF;
BILEWICZ ALEKSANDER

(54) **Kompozytowy wymiennik jonowy, zwłaszcza
do sorpcji radioizotopów Sr-85, Co-60, Zn-65
i sposób jego wytwarzania**

(57) Ujawniono kompozytowy wymiennik jonowy, zwłaszcza do sorpcji radioizotopów Sr-85, Co-60, Zn-65, który charakteryzuje się tym, że stanowi go polikondensacyjna żywica fenolosulfonowa zbudowana z kwasu fenolosulfonowego i formaldehydu w postaci ziaren sferycznych o średnicy od 0,01 do 0,25 mm, zawierająca sproszkowany sorbent właściwy, czyli trudno rozpuszczalne nanocząstki ditlenku tytanu, w ilości od 10 do 30 części wagowych. Sposób wytwarzania kompozytowego wymiennika jonowego, zwłaszcza do sorpcji radioizotopów Sr-85, Co-60, Zn-65, polega na tym, że do korzystnie wcześniej częściowo dyspersyjną mieszaninę o średnicy kropelek w granicach od 0,01 - 0,25 mm, twardej w ciągu kilku minut, tworząc twarde kuliste ziarna, rozdziela się przez odsączenie, suszy w temperaturze 40°C przez około 1h, odfłuszcza rozpuszczalnikiem organicznym i następnie wygrzewa sorbent w temperaturze 60°C.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **411087** (22) 2015 01 28

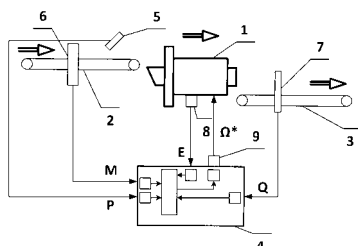
- (51) **B02C 25/00** (2006.01)
(71) ABB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) LEWANDOWSKI DANIEL; LIPNICKI PIOTR;
WESTERLUND PATRIK, SE

(54) **Układ sterowania przemysłowym młynem
obrotowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania przemysłowym młynem obrotowym, przeznaczonym do rozdrabniania mineralnego urobku, znajdujący zastosowanie w górnictwie i w przemyśle cementowym. Układ sterowania zawiera urządzenie pomiarowe do oceny własności urobku mineralnego po jego rozdrobnieniu i urządzenie pomiarowe do oceny parametrów pracy młyna oraz wyposażony jest w komputerowe usiadczenie sterujące

ce (4), przystosowane do sterowania prędkością obrotową młyna. Układ charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w miernik (6) składu mineralnego M, który razem z miernikiem (5) do oceny stopnia uziarnienia P, umieszczone są na przenośniku taśmowym (2) przed wejściem urobku mineralnego do młyna obrotowego (1), a urządzenie pomiarowe do oceny własności urobku po jego rozdrobnieniu ma postać miernika (7) jakości Q urobku rozdrobnionego umieszczonego na przenośniku taśmowym (3) po wyjściu urobku z młyna obrotowego (1), przy czym wyjścia mierników (5), (6) i (7) połączone są z komputerowym urządzeniem sterującym (4), sprzężonym z członem wykonawczym (9), sterującym prędkością obrotową młyna Ω^* na podstawie sygnałów M, P i Q, przetworzonych w komputerowym urządzeniu sterującym (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415873 (22) 2014 10 06

(51) B05C 17/005 (2006.01)

B05C 17/00 (2006.01)

(31)	201310236885.0	(32)	2013 06 11	(33)	CN
	201310284798.2		2013 07 05		CN
	201310362564.5		2013 08 14		CN
	201410244551.2		2014 05 29		CN

(86) 2014 10 06 PCT/CN2014/079643

(87) 2014 12 18 WO/14/198218

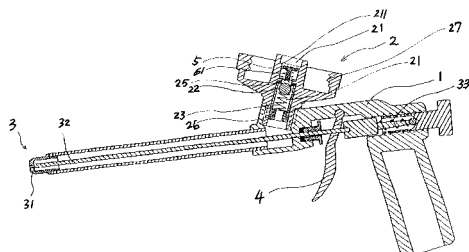
(71) WANG LIANG, Shanghai, CN

(72) WANG LIANG, CN

(54) Pistolet do wypełniania złączy pianką

(57) Wynalazek dotyczy pistoletu do wypełniania złączy pianką, który obejmuje korpus pistoletu, zawór zasilania cieczą, zawór wypływowy cieczy i urządzenie przełączające, gdzie zawór zasilania cieczą obejmuje kanał zasilania cieczą, zamknięcie i sprężynę resetującą. Kanał zasilania cieczą jest szczelnie zamykany przez uszczelnienie i w kanale tym jest tworzony szczelnie zamknięty otwór przepustowy. W chwili zamknięcia jest tworzona strefa szczelnie zamknięta. W kanale zasilania cieczą jest umieszczony popychacz do popychania zamknięcia w dół i ulokowany nad szczelnie zamkniętym otworem przepustowym. Pod naciskiem skierowanym w dół popychacz pcha zamknięcie w dół dla otwarcia kanału zasilania cieczą, tak że popychacz kontroluje trwałą przestrzeń, która ma być utrzymywana między strefą szczelnie zamkniętą a szczelnie zamkniętym otworem przepustowym. Pod warunkiem braku skierowanego w dół nacisku na zamknięcie zamyka ona szczelnie kanał zasilania cieczą z uwagi na sprężystość sprężyny resetującej. Pistolet do wypełniania złączy pianką może wykonywać wstępne napełnianie pianką, uzyskiwać względnie dobre wypełnienie złącza i efekt naprawczy oraz chronić obiekty i dostarcza piankę w sposób równomierny i w dużych ilościach i ma miejsce oszczędność surowców.

(34 zastrzeżenia)



A1 (21) 411069 (22) 2015 01 27

(51) B21C 23/04 (2006.01)

B21C 23/21 (2006.01)

B21C 25/02 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) BOCHNIAK WŁODZIMIERZ; KORBEL ANDRZEJ;

OSTACHOWSKI PAWEŁ; ŁAGODA MAREK

(54) Sposób wyciskania elementów metalicznych z materiałów rozdrobnionych

(57) Sposób według zgłoszenia polega na wyciskaniu wsadu elementów metalicznych z materiałów rozdrobnionych, a zwłaszcza wstępnie zagęszczonych wiórow z pojemnika pod naciskiem stempla przez otwór matrycy wprowadzanej w nawrotny ruch obrotowy. Początkową fazę procesu prowadzi się przy zamkniętym otworze matrycy przez okres co najmniej 10 cykli nawrotnego ruchu obrotowego matrycy i przy nacisku stempla narastającym do wartości co najmniej 75% maksymalnej siły wyciskania.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 411086 (22) 2015 01 28

(51) B23B 5/32 (2006.01)

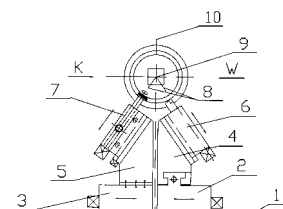
(71) GIŘEK ZBIGNIEW, Racibórz

(72) GIŘEK ZBIGNIEW

(54) Tokarka podtorowa do obróbki zestawów kołowych

(57) Przedmiot wynalazku składa się z suportów bocznych unieruchamiających za pomocą głowicy zestaw kołowy w osi obrabiarki. Zestaw kołowy przemieszcza się na obrabiarkę po skośnych, przesuwanych szynach i jest posadowiony w płaszczyźnie pionowej (10) obrabiarki, na głowicy podtrzymującej. Za pomocą dwóch głowic pomiarowych oraz jest określone położenie osi zestawu kołowego (9) oraz średnica toczna koła obrabianego zestawu kołowego. Przedmiot obrabiany jest napędzany za pomocą ciernych rolek kompozytowych posadowionych w głowicy dociskowej (7). Rolki cierne są dociskane do powierzchni bocznych koła zestawu kołowego. Obróbki skrawaniem dokonują głowice obróbcze; tokarska (6) lub frezarska. Głowica tokarska (6) jest wyposażona w płytke skrawającą o zarysie fal bankowym. Głowice dociskowe (7) i obróbcze (6) zostały posadowione na łożu (1) pod kątem do płaszczyzny pionowej (10) i przemieszczają się promieniowo wzdłuż osi (8). Dodatkowo obróbcze; tokarska (6) lub frezarska wykonują ruchy wzajemnie prostopadłe w płaszczyźnie poziomej łoża (1). Tokarka podtorowa do obróbki zestawów kołowych posadowionych w pojeździe szynowym - umożliwia z dużą dokładnością obróbkę profilu koła tocznego zestawu kołowego oraz powierzchni tarcz hamulcowych zestawu kołowego bez konieczności jego przymocowywania w czasie trwania całego cyklu obróbkowego.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 06 21

A1 (21) 411825 (22) 2015 04 01

(51) B23D 61/18 (2006.01)

B23D 65/00 (2006.01)

B28D 1/12 (2006.01)

B28D 1/08 (2006.01)

(31) VI2015A000024 (32) 2015 01 27 (33) IT

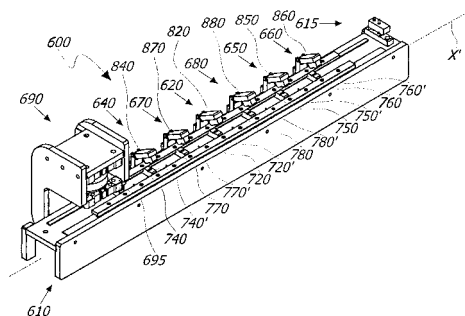
(71) BIDESE MICHELE, Breganze, IT

(72) BIDESE MICHELE, IT

(54) **Urządzenie i metoda wykonania ostrza do cięcia kamienia**

(57) Urządzenie do zaciskania metalowych elementów łączących w kształcie rurek na stalowej linii w miejscach przerw pomiędzy spłotkami, w celu wykonania ostrza do cięcia kamienia. Urządzenie do zaciskania składa się z: konstrukcji podporowej (610) wyznaczającej osi (X); kilku zacisków (620, 630, 640, 650, 660, 670, 680) rozmieszczonych jeden po drugim wzdłuż osi (X), w każdym z nich można zamocować odpowiedni metalowy element łączący oraz elementów zaciskających oddziaływujących na zaciski (620, 630, 640, 650, 660, 670, 680) aby zacisnąć odpowiednio metalowy element łączący na linie stalowej. Zaciski (620, 630, 640, 650, 660, 670, 680) oraz elementy zaciskające mogą poruszać się względem siebie wzdłuż osi (X) w taki sposób, że elementy zaciskające mogą oddziaływać wybiórczo na zaciski. Zaciski (620, 630, 640, 650, 660, 670, 680) są położone względem siebie w odpowiednich odległościach ustalonych z góry, tak, aby każdy metalowy element łączący znalazł się na wysokości odpowiadającej mu przerwy w stalowej linii.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **411840** (22) 2015 04 02

(51) *B23D 61/18* (2006.01)
B23D 65/00 (2006.01)
B28D 1/12 (2006.01)
B28D 1/08 (2006.01)

(31) VI2015A000023 (32) 2015 01 27 (33) IT

(71) BIDESE MICHELE, Breganze, IT

(72) BIDESE MICHELE, IT

(54) Ostrze do cięcia kamienia oraz sposób jego wykonania

(57) Ostrze do cięcia kamienia, które obejmuje: linię stalową (4) w kształcie pierścienia; szereg elementów w postaci metalowych rurek służących jako elementy łączące (60; 61, 62, 63, 64, 65, 66) każdy z nich umieszczony dookoła przerw pomiędzy splotkami linii (4) gwarantując miejscową szczelność mechaniczną; dużą ilość kulek diamentowych rozmieszczonych wzdłuż linii stalowej (4); przynajmniej jedną zewnętrzną warstwę zabezpieczającą wykonaną z materiału polimerowego termoplastycznego, która pokrywa linię stalową (4), wspomniane kulki diamentowe oraz metalowe elementy łączące (60; 61, 62, 63, 64, 65, 66). Pomijając każdą parę kolejnych metalowych elementów łączących (60; 61, 62, 63, 64, 65, 66) została umieszczona przynajmniej jedna kulka diamentowa.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **411084** (22) 2015 01 28

(51) *B23K 3/00* (2006.01)
B23K 1/00 (2006.01)
H05K 13/00 (2006.01)

(71) ALNEA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ. Warszawa

(72) KAMIŃSKI MARCIN

(54) Sposób i urządzenie do kontroli i sterowania automatycznymi procesami lutowania

(57) Sposób kontroli procesów lutowania, w którym urządzenia peryferyjne przyłącza się do kontrolera lutowniczego i steruje się przez kontroler lutowniczy za pomocą którego kontroluje się i prowadzi regulację co najmniej temperatury grota, mocy grota, temperatury pola lutowniczego a także zbiera się informację dotyczącą stanów podajnika cyny, w szczególności stanu zakleszczenia się cyny, wystąpienia końca cyny oraz steruje się zaworem generatora gazu obojętnego, korzystnie azotu, a pozostałą część elementów logiki kontrolowanego procesu lutowania umieszcza się bezpośrednio w kontrolerze robota. Urządzenie do kontroli automatycznych procesów lutowania zawiera robota lutowniczego którego manipulator zestawiony jest bezprzewodowo lub przewodowo z kontrolerem lutowniczym, który zawiera mikrokontroler z zapisanymi w pamięci rejestrami parametrów procesu lutowania, tj.: temperaturą zadaną grota, temperaturą zadaną pola lutowniczego, bitami zakleszczenia cyny, końca cyny, stanem gotowości do rozpoczęcia pracy, a z wejściem mikrokontrolera połączony jest bezdotykowy czujnik pola lutowniczego - pirometr, który umieszczony jest w polu lutowniczym, a także pośrednio poprzez wzmacniacz napięcia termopara zamocowana do grota lutowniczego, a równolegle do termopary, do grota lutowniczego przyłączona jest grzałka buforowana bramką MOSFET.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 411110 (22) 2015 01 30

(51) *B25J 13/00* (2006.01)

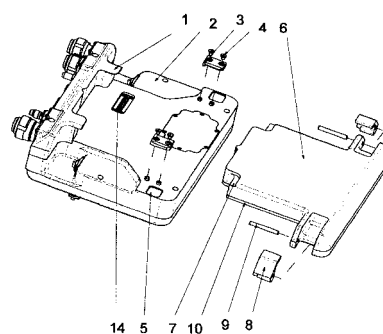
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) GÓRECKI PAWEŁ; KOZAK MARIUSZ

(54) Przenośna konsola sterownicza

(57) Przenośna konsola sterownicza z blokadą baterii, przeznaczona do sterowania urządzeniami mobilnymi, ma płaski korpus baterii (6) osadzony suwliwie w obudowie konsoli (2) za pomocą prowadzących listew przednich i tylnych (1), na których, na sworzniach (9) są usytuowane obrotowo dzwignie mimośrodowe (8), których krzywki współpracują z zagłębieniami ustalającymi (5) umieszczonymi w dolnej powierzchni konsoli (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **411114** (22) 2015 01 30

(51) *B26D 3/08* (2006.01)
B26D 1/24 (2006.01)
B26D 1/157 (2006.01)
F16H 1/06 (2006.01)
F16H 57/02 (2012.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH
I BARWNIKÓW, Toruń

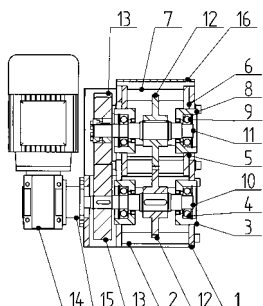
(72) MISZEWSKI SŁAWOMIR; SKOTARCZAK STANISŁAW

(54) **Urządzenie nacinające**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie nacinające przeznaczone do pracy w linii technologiczno - produkcyjnej i służące zwłaszcza do nacinania na równe odcinki profilu wytłoczonego z tworzyw termoplastycznych, w szczególności do wytwarzania

linki pływającej zawierającej wewnątrz wzmocnienie w postaci co najmniej jednej nitki. Korpus urządzenia jest zbudowany z płyt (1) połączonych przy pomocy skręconych śrubami walcowymi czopów (2), natomiast w górnej części płyt (1) znajdują się walcowe, zaś w dolnej części płyt są wstawione tuleje (3), w których są osadzone łożyska (4). W górnej części urządzenia jest przymocowany korzystnie przesuwany w płaszczyźnie pionowej zespół dociskający (5) składający się z płyt (6) połączonych przy pomocy walcowych czopów (7), przy czym do płyt (6) są przymocowane tuleje (8), w których są osadzone łożyska (9), w których to tulejach (8) są umieszczone wałki (10 i 11), na czopach których są osiowo osadzone współpracujące ze sobą koła zębate (13) przenoszące napęd na koła nacinające (12). Wałek (10) jest napędzany silnikiem z przekładnią (14) przymocowaną do wspornika (15) rozłącznie połączonego z korpusem urządzenia.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 414815 (22) 2014 01 20

(51) B29C 33/62 (2006.01)

B05D 5/08 (2006.01)

C09D 127/20 (2006.01)

(31) 1351242 (32) 2013 02 13 (33) FR

(86) 2014 01 20 PCT/FR2014/050095

(87) 2014 08 21 WO14/125180

(71) FLUOROTECHNIQUE, Montreuil, FR

(72) MORIN BENJAMIN, FR

(54) **Sposób powlekania powierzchni metalowej przeznaczonej do przyjmowania elastomeru oraz powiązany zestaw i narzędzie**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu powlekania fluoropolimerami odpowiedniej powierzchni metalicznej przeznaczonej do otrzymania elastomeru takiego jak guma do opon, obejmujący etapy: a – nanoszenie w warstwie pierwszej żywicy A zawierającej drobne cząstki fluoretylenopropylenu w zawiesinie, następnie b – polimerizowanie pierwszej żywicy A, c – chłodzenie żywicy A, d – nanoszenie mieszaniny A-B zawierającej pierwszą żywicę A i drugą żywicę B, która sama zawiera drobne cząstki poli(tetrafluoroetyleny) w zawiesinie, następnie e – polimerizowanie mieszaniny A-B, f – chłodzenie mieszaniny A-B. Wynalazek również dotyczy zestawu do powlekania i narzędzia powleczonego wspomnianymi fluoropolimerami.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 411052 (22) 2015 01 26

(51) B29C 45/00 (2006.01)

B29C 45/17 (2006.01)

B29C 45/40 (2006.01)

(71) ZELNAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tąjęcina

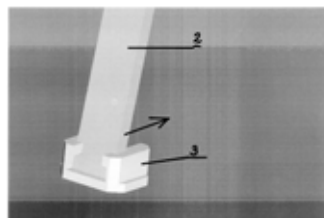
(72) SIWEK JÓZEF ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania wyrobów o skomplikowanym kształcie i forma wtryskowa do wytwarzania wyrobów o skomplikowanym kształcie**

(57) Sposób wytwarzania wyrobów o skomplikowanym kształcie z mieszanek tworzywa termoplastycznego, charakteryzuje się tym,

że skomplikowane kształty wyrobów takie jak podcięcia formuje się wkładką skośną (2), która współpracuje z oprawką (3) wkładki skośnej (2) po której się przesuwają, a boczne formowania, które są na wyrobach wykonuje się poprzez zastosowanie pary suwak boczny - płytka ślizgowa, przy czym suwak boczny ślizga się po płytce ślizgowej podczas otwierania formy i odjeżdża od powierzchni formujących. Forma wtryskowa do wytwarzania wyrobów o skomplikowanym kształcie, charakteryzuje się tym, że posiada wkładkę skośną (2) współpracującą z oprawką (3) oraz suwak boczny i płytkę ślizgową, przy czym płytka ślizgowa ma rowki smarne.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 411064 (22) 2015 01 26

(51) B29C 61/02 (2006.01)

B29C 65/02 (2006.01)

B29C 65/22 (2006.01)

B29C 65/34 (2006.01)

B29D 7/01 (2006.01)

F16L 47/03 (2006.01)

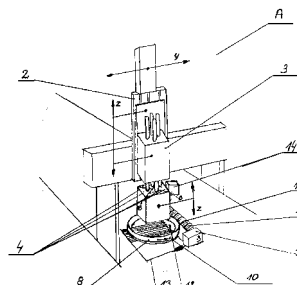
(71) TERMOGUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ożarów Mazowiecki

(72) WAWRZAK SŁAWOMIR

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania kształtek rurowych do łączenia odcinków rur z tworzyw sztucznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania złączy rurowych do łączenia rur preizolowanych, w którym arkusz termokurczliwego tworzywa sztucznego o skurczu termicznym od 0,1 do 80% w dowolnym kierunku umieszcza się nieruchomo na poziomej płaskiej powierzchni. Następnie równoległe do pierwszej krawędzi arkusza układa się wstęgę równoległych względem siebie co najmniej dwóch drutów oporowych (11) i jednocześnie poddaje się arkusz w miejscu ułożenia wstęgi drutów działaniu temperatury od 180 do 350°C oraz naciskowi fakturowaną powierzchnią, w czasie od 1 do 30 sekund. Proces realizuje się na kolejnych odcinkach o długości od 20 do 100 mm, przez nacisk na ułożone odcinki drutów, elementami jednocześnie nagrzewającymi i fakturującymi powierzchnię, zaś tę procedurę powtarza się wzdłuż każdego z trzech boków arkusza. Zgłoszenie dotyczy także urządzenia do realizacji sposobu.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 411035 (22) 2015 01 23

(51) B30B 11/28 (2006.01)

B30B 3/02 (2006.01)

B29B 9/08 (2006.01)

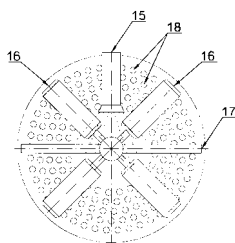
B29B 9/16 (2006.01)

B30B 15/08 (2006.01)

- (71) WW EKOCHEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Głogowo
 (72) WRÓBLEWSKI PIOTR; WRÓBLEWSKI ŁUKASZ; JANKOWSKI KRZYSZTOF
 (54) **Sposób wytwarzania granulatu i mikrogranulatu z udziałem tworzyw sztucznych oraz urządzenie do wytwarzania granulatu i mikrogranulatu z udziałem tworzyw sztucznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulatu i mikrogranulatu z udziałem tworzyw sztucznych polegający na tym, że tworzywo sztuczne i składniki dodatkowe są zagęszczane, a następnie przetłaczane przez otwory przelotowe (18). Przetłaczanie przez otwory przelotowe (18) dokonywane jest przy użyciu wałków prasujących (16). Tworzywo sztuczne i składniki dodatkowe są dozowane na otwory przelotowe (18) przy użyciu dozownika (15) i rozprowadzane przy użyciu listwy rozprowadzającej (17), a następnie cięte przez noże tnące (19). Urządzenie do wytwarzania granulatu i mikrogranulatu z udziałem tworzyw sztucznych posiada urządzenie granulujące wyposażone w otwory przelotowe (18). Urządzenie granulujące wyposażone jest również w dozownik (15), wałki prasujące (16), listwę rozprowadzającą (17) i noże tnące (19).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **411063** (22) 2015 01 25

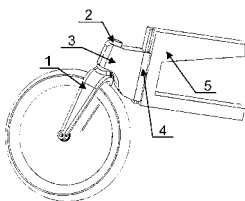
- (51) **B60G 3/01** (2006.01)
B62K 21/18 (2006.01)
B62K 25/08 (2006.01)

(71) NAZARKO JERZY, Sosnowiec
 (72) NAZARKO JERZY

(54) **Zawieszenie przedniego koła pojazdu, zwłaszcza jednośladowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przednie zawieszenie pojazdu, przeznaczone dla motocykli i rowerów, oraz innych pojazdów wymagających przedniego koła osadzonego skrętnie i zawieszonego sprężysto. Rozwiązanie uniezależnienia geometrii skrętu od geometrii resorowania poprzez zastosowanie elementu (nazwanego głowicą) z jednej strony posiadającego połączenie obrotowe umożliwiające skręt koła, a z drugiej suwliwie umożliwiające pionowy ruch koła związany z resorowaniem, przy czym głowica ta może być połączona obrotowo z widelcem a wtedy suwliwie z ramą lub odwrotnie - połączona suwliwie z widelcem a obrotowo z ramą. Zawieszenie posiada koło zamocowane do elementu (1) (widelca), który jest zamocowany obrotowo (2) do elementu (3) (nazwanego głowicą), który zaś jest zamocowany suwliwie (4) do ramy (5) lub elementu ją zastępującego. Odmiana zawieszenia posiada koło zamocowane do (widelca), który jest zamocowany suwliwie do elementu (nazwanego głowicą), który zaś zamocowany jest obrotowo do ramy lub elementu ją zastępującego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **411113** (22) 2015 01 30

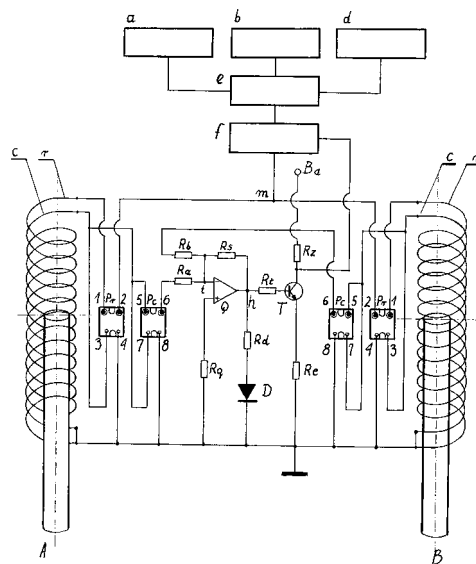
(51) **B60G 17/015** (2006.01)

(71) KORPUS MAREK ANDRZEJ, Warszawa
 (72) KORPUS MAREK ANDRZEJ

(54) **Układ przekładników elektronicznych w układzie sprzężenia silników elektrycznych zawieszenia pojazdów**

(57) Układ przekładników elektronicznych w obwodach cewek kolumn liniowych silników elektrycznych, każdy ze współosiowymi ruchomym rdzeniem trzpienia magnesu trwałego o takiej samej biegunowości pola magnetycznego lub taki układ przekładników w obwodach cewek stojanów w tarczowych silnikach elektrycznych, każdy z wirnikiem lub z wirnikami obrotowymi wyposażonymi w płytki z magnesów trwałych o takim samym zestawieniu biegunowości pól magnetycznych płytek magnesów trwałych, jako elementów zawieszenia przy każdym z kół pojazdu wyposażonych w uzwojone cewki („r”) robocze ze wspólnymi końcówkami przewodów tych cewek („r”) połączonych szeregowo, równoległe lub szeregowo - równoległe, które są szeregowo zaciśnięte do zacisków (1) wyjściowych odcinających przekładników („Pr”) cewek roboczych i gdzie do ich zewnętrznych zacisków (2) wyjściowych zaciśnięte są przewody sprzężenia elektrycznego oraz ze współosiowymi do uzwojeń tych cewek („r”) roboczych, niezależnymi uzwojeniami cewek („c”) czujników indukcyjnych ze wspólnymi końcówkami przewodów tych cewek („c”) połączonych szeregowo, równoległe lub szeregowo - równoległe, które są szeregowo zaciśnięte do zacisków (5) wyjściowych odcinających przekładników („Pc”) cewek czujników i gdzie do ich zewnętrznych zacisków (6) wyjściowych, zaciśnięte są przewody wejściowe do wzmacniacza elektronicznego, charakteryzuje się tym, że końcówki każdej cewki („c”) czujnika są równoległe zaciśnięte do zacisków (3 i 4) wejściowych każdego przekładnika („Pr”) cewki („r”) roboczej, a odgałęzienia od końcówek każdej cewki („c”) czujnika są równoległe zaciśnięte, także do zacisków (7 i 8) wejściowych każdego przekładnika („Pc”) cewki („c”) czujnika z opornością wejściową przekładnika („Pc”) obwodu cewki czujnika mniejszą, co najmniej o rząd wielkości od oporności wejściowej przekładnika („Pr”) obwodu cewki roboczej.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2015 06 12
 2015 08 04

A1 (21) **411092** (22) 2015 01 28

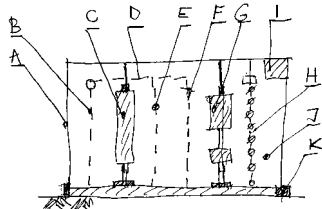
- (51) **B60S 3/06** (2006.01)
B08B 3/02 (2006.01)
B08B 13/00 (2006.01)

(71) KARGUL ZBIGNIEW, Wrocław
 (72) KARGUL ZBIGNIEW

(54) Natryskowe urządzenie czyszczące

(57) Przedmiotem wynalazku jest uniwersalne natryskowe urządzenie czyszczące, przeznaczone do czyszczenia konstrukcji o średnich gabarytach i pojazdów a zwłaszcza wózków samojezdnych. Jego konstrukcja jest przystosowana do wprowadzania palet lub wózków do komory myjącej. Urządzenie składa się z osadzonych w zabudowie wielu dysz i szczotek czyszczących. Urządzenie można przemieszczać w dowolne miejsce celem dokonania oczyszczenia danego przedmiotu bez udziału pracownika w komorze. W przypadku czyszczenia konstrukcji monolitycznej, każda obrotowa szczotka (C) osadzona jest w pozycji pionowej i/lub odchylonej od pionu i pomiędzy kilku pionowymi dyszami (B), (E) i (F) a powyżej poziomymi dyszami (D), które nie zachodzą nad szczotki pionowe segmentowe (G) i pionowe dysze suszenia (H) a w przypadku pojazdów dwie obrotowe szczotki (C) osadzone są pomiędzy dwoma pionowymi dyszami (B) i (E) a powyżej dwoma poziomymi dyszami (D). Szczotka obrotowa pionowa ma mechanizm napędowy z reduktorem. Przez dyszę pionową wlotową z zbiornika wprowadza się pod ciśnieniem wodę z płynem myjącym. Zastosowano tu przykładowo substancje np. związki wielocząsteczkowe lub mieszaniny C08, środki przeciw oblodzeniu C09K czy detergenty C11D. Po zakończeniu mycia pojazd z konstrukcją-elementem oczyszczonym jest wyprowadzony z urządzenia.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 411070 (22) 2015 01 27

(51) B62D 63/06 (2006.01)

B62D 61/00 (2006.01)

A01D 46/24 (2006.01)

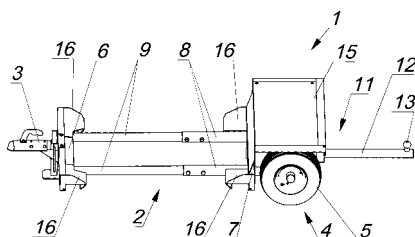
(71) KRÓLIK WIESŁAW KRÓLIK, Warka

(72) KRÓLIK WIESŁAW

(54) Wózek, zwłaszcza do transportu palet skrzyniowych w sadach

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wózek, zwłaszcza do transportu palet skrzyniowych w sadach. Wózek (1), zwłaszcza do transportu palet skrzyniowych w sadach, zawiera prostokątną ramę (2) z profili metalowych z dyszlem (3), osadzoną na układzie jezdnym (4) z kołami (5), przy czym rama (2) zawiera podłużnice, poprzeczkę przednią (6) i poprzeczkę tylną (7). Wózek (1) charakteryzuje się tym, że podłużnicę ramy (2) stanowi rura zewnętrzna (8) i rura wewnętrzna (9), przy czym rura wewnętrzna (9) umieszczona jest w rurze zewnętrznej (8) tak, że rura zewnętrzna (8) i rura wewnętrzna (9) mogą się względem siebie przemieszczać i być blokowane względem siebie w określonych położeniach.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 411071 (22) 2015 01 27

(51) B62D 63/06 (2006.01)

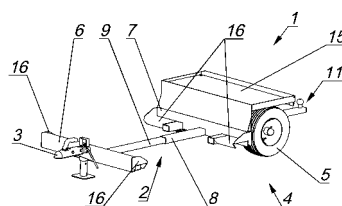
(71) KRÓLIK WIESŁAW KRÓLIK, Warka

(72) KRÓLIK WIESŁAW

(54) Wózek jezdny, zwłaszcza do transportu palet skrzyniowych w sadach

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wózek jezdny, zwłaszcza do transportu palet skrzyniowych. Wózek jezdny (1), zwłaszcza do transportu palet skrzyniowych w sadach, zawiera ramę centralną (2) z profili metalowych z dyszlem (3), osadzoną na układzie jezdnym (4), przy czym rama centralna (2) zawiera poprzeczkę przednią (6) i poprzeczkę tylną (7). Wózek (1) charakteryzuje się tym, że ramę centralną (2) stanowi rura zewnętrzna (8) i rura wewnętrzna (9), przy czym rura wewnętrzna (9) umieszczona jest w rurze zewnętrznej (8) tak, że rura zewnętrzna (8) i rura wewnętrzna (9) mogą się względem siebie przemieszczać i być blokowane względem siebie w określonych położeniach.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 411161 (22) 2015 01 19

(51) B63B 41/00 (2006.01)

(71) KONKOL JANUSZ, Iława

(72) KONKOL JANUSZ

(54) Jednostka pływająca z dodatkowymi mieczami i systemem ich obsługi wspomagającymi oraz pozwalającymi uzyskać samosterowność

(57) Jednostka pływająca z systemem obsługi mieczy wspomagającym sterowanie oraz pozwalającym uzyskać samosterowność, charakteryzuje się tym, że w automatycznym systemie obsługi mieczy decyzje o konieczności ruchu i wielkości ruchu mieczy podejmowane są automatycznie przez program komputerowy na podstawie danych zbieranych z elektronicznych czujników np. przetwornik wiatrowy, log i GPS, a następnie przesyłanych do mikroprocesora i poprzez analizę tych danych za pomocą programu komputerowego wydawane są polecenia do poszczególnych układów wykonawczych o tym czy i o ile dany miecz ma być podniesiony czy opuszczony w celu uzyskania poprawy stateczności kursowej, zwiększenia komfortu i bezpieczeństwa w utrzymaniu jachtu na kursie lub uzyskaniu pełnej samosterowności. W pół-automatycznym systemie obsługi mieczy decyzje o konieczności ruchu i wielkości ruchu mieczy podejmowane są przez sternika za pomocą ekranu dotykowego na podstawie danych zbieranych z obserwacji urządzeń meteorologicznych zainstalowanych na jednostce pływającej oraz na podstawie danych zbieranych z obserwacji sytuacji na wodzie i poprzez analizę tych danych za pomocą ekranu dotykowego wydawane są polecenia do urządzeń o tym czy i o ile dany miecz ma być podniesiony czy opuszczony w celu uzyskania poprawy stateczności kursowej, zwiększenia komfortu i bezpieczeństwa w utrzymaniu jachtu na kursie lub uzyskaniu pełnej samosterowności. W ręcznym systemie obsługi mieczy decyzje o konieczności ruchu i wielkości ruchu mieczy podejmowane są przez sternika na podstawie danych zbieranych z obserwacji sytuacji na wodzie, w otoczeniu jachtu oraz w powietrzu i poprzez analizę tych danych podnosi lub opuszcza on dany miecz w celu uzyskania poprawy stateczności kursowej, zwiększenia komfortu i bezpieczeństwa w utrzymaniu jachtu na kursie lub uzyskaniu pełnej samosterowności.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **411005** (22) 2015 01 20(51) **B64F 1/00** (2006.01)**B63B 35/50** (2006.01)**B63G 11/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

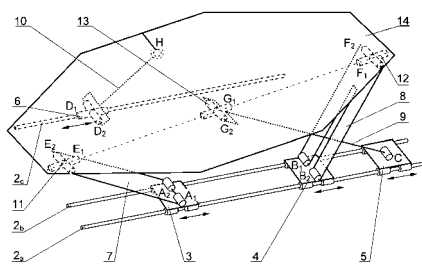
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) TORA GRZEGORZ

(54) Mechanizm stabilizujący ruchome lądowisko helikopterów

(57) Mechanizm zawiera płytę lądowiska (14), poruszaną przez dwie podporowe płyty (7 i 8) oraz dwie podporowe dźwignie (9 i 10). Płyty (7, 8) i pierwsza dźwignia (9) połączone są z płytą lądowiska (14) za pomocą trzech krzyżaków (11, 12, 13), które zawierają kolejno pary przegubów obrotowych (E_1 i E_2 , F_1 i F_2 , G_1 i G_2). Pierwsza płyta (7) jest połączona z pierwszym napędem liniowym (3) za pomocą pary przegubów obrotowych (A_1 i A_2), a druga płyta (8) jest połączona z drugim napędem liniowym (4) za pomocą pary przegubów obrotowych (B_1 i B_2). Pierwsza dźwignia (9) połączona jest z trzecim napędem liniowym (5) pojedynczym przegubem obrotowym (C). Z kolei druga dźwignia (10) połączona jest przegubem kulistym (H) z płytą lądowiska (14) oraz przegubem obrotowym (D_2) z czwartym krzyżakiem, który zawiera jednocześnie czwarty liniowy napęd (6). Napędy liniowe pierwszy (3), drugi (4) i trzeci (5) współpracują ruchem linowym z parą równoległych do siebie prowadnic (2_a i 2_b), natomiast czwarty napęd liniowy (6) poprzez przegub cylindryczny (D_1) współpracuje obrotowo i przesuwnie z trzecią prowadnicą (2_c), przy czym prowadnice (2_a , 2_b i 2_c) są nieruchomo połączone z podstawą mechanizmu.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **411040** (22) 2015 01 23(51) **B65D 83/04** (2006.01)**A61J 7/04** (2006.01)

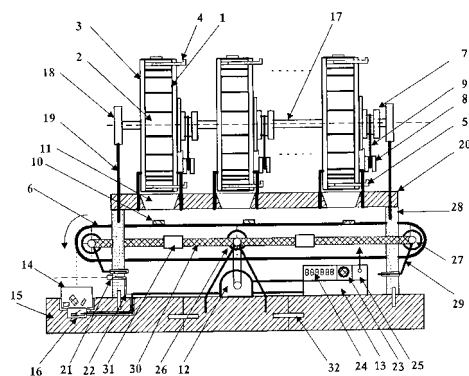
(71) SPOŁECZNA AKADEMIA NAUK, Łódź

(72) TYBURCY EDWARD

(54) Automatyczny dozownik leków

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do automatycznego dozowania leków w postaci tabletek, przeznaczone dla osób starszych, szczególnie dla pacjentów z chorobami przewlekłymi takimi jak choroba Parkinsona, Alzheimer, cukrzyca, przyjmującymi wiele różnych leków. Urządzenie to może być również wykorzystane dzięki modułowej konstrukcji w szpitalach dla przygotowywania dawek lekarstw dla większej ilości pacjentów. Urządzenie wykonane jest z niezależnych modułów, których podstawowym zespołem jest magazynek lekarstw (1), wykonany w kształcie płaskiego walca z przegrodami (2) na jednorazowe dawki lekarstw. Każdy taki walec jest napędzany przez silnik (8) krokowy. Leki są przesyłane do pojemnika (14) na lekarstwa za pomocą transportera leków wykonanego w postaci taśmy (6) transportowej napędzanej za pomocą silnika (12) krokowego. Urządzenie wykrywa obecność tabletek wpadających do pojemnika na lekarstwa za pomocą czujnika lekarstw (21). Urządzenie posiada też czujnik (16) obecności pojemnika na lekarstwa, sygnalizator (23) akustyczny optyczny, wyświetlacz (24), informujący o aktualnym stanie urządzenia i realizowanych funkcjach oraz układ (25) zdalnego powiadamiania opiekuna pacjenta.

(1 zastrzeżenie)

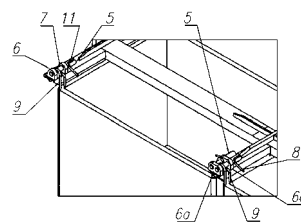


Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 02 01

A1 (21) **411001** (22) 2015 01 19(51) **B65G 17/20** (2006.01)**E21F 13/00** (2006.01)(71) JASTRZĘBSKIE ZAKŁADY REMONTOWE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Jastrzębie-Zdrój(72) BARCZYK MACIEJ; DAWIDOWICZ JAROSŁAW;
GALWAS MARIUSZ**(54) Trawersa do transportu ładunków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest trawersa do transportu ładunków, zwłaszcza kontenerów, w tym kontenerów elastycznych typu „big-bag”, mająca zastosowanie w szczególności w wyrobiskach górniczych. Trawersa składa się z co najmniej jednej podłużnej belki nośnej z dwoma poprzecznymi belkami nośnymi na końcach i jedną poprzeczną belką nośną środkową, wzmocnień w miejscach połączenia podłużnej belki z belkami poprzecznymi, uchwytów transportowych (4), służących do podnoszenia trawersy wraz z ładunkiem. Na górnych powierzchniach poprzecznych belek nośnych lub podłużnych belek nośnych w pobliżu ich końców lub w pobliżu miejsc połączeń tych belek znajdują się pojedyncze lub podwójne tuleje (5) z wybraniem (11), naprzeciw których zamocowane są elementy podtrzymujące (6, 6a) z co najmniej jednym otworem, przy czym w tulejach (5) umieszczone są sworznie (7) z elementem blokującym (8), przechodzące przez elementy podtrzymujące (6, 6a), a na sworzniach mocowane są uchwyty nośne (9) kontenera elastycznego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415983** (22) 2016 02 01(51) **B82B 3/00** (2006.01)**B22F 7/00** (2006.01)**B22F 9/00** (2006.01)(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH W GLIWICACH,
Gliwice(72) BILEWSKA KATARZYNA; CZECHOWSKA KINGA;
CZEPELAK MARIAN; KAMIŃSKA MAŁGORZATA;
LIS MARCIN; MAZUR JACEK; OSADNIK MAŁGORZATA;
ŚLUSAREK ANDRZEJ; TOMCZYK PIOTR;
WRONA ADRIANA**(54) Sposób otrzymywania proszków kompozytowych zawierających nanocząstki węgla**

(57) Sposób otrzymywania proszków kompozytowych charakteryzuje się tym, że w rozpuszczalniku korzystnie w wodzie, w proce-

się sonikacji wytwarza się zawiesinę z nanocząsteczek węglowych, do której dodaje się reagent wprowadzający w postaci roztworu wodnego rozpuszczalnej soli metalu i miesza. Reagent strącający w postaci roztworu soli, kwasu lub wodorotlenku, w reakcji z reagentem wprowadzającym tworzy nierozpuszczalny związek metalu, i jest mieszany aż do wytrącenia się osadów w postaci aglomeratów ziaren nierozpuszczalnych soli metalu lub wodorotlenku i nanocząstek węglowych. Tak powstały osad płucze się, odsącza, suszy i korzystnie poddaje procesowi granulacji, przy czym reagenty podaje się temu jednocześnie lub kolejno, reagent wprowadzający i reagent strącający lub w kolejności reagent strącający a następnie reagent wprowadzający.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 02 08

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **411051** (22) 2015 01 27

(51) **C01B 31/02** (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin;
SKUMIAŁ PIOTR, Szczecin; SPERA PATRYK, Szczecin;
MIJOWSKA SYLWIA, Szczecin
(72) CHEN XUECHENG; MIJOWSKA EWA;
KALEŃCZUK RYSZARD; SKUMIAŁ PIOTR;
SPERA PATRYK; MIJOWSKA SYLWIA

(54) **Sposób syntezy grafenu**

(57) Sposób syntezy grafenu za pomocą reakcji hydrotermalnej charakteryzuje się tym, że montmorylonit oraz glukozę, w stosunku wagowym 1 : 1 ± 0,1, dysperguje się w mieszaninie wody i etanolu w stosunku objętościowym 2 : 1. Homogeniczną mieszaninę umieszcza się w autoklawie i podgrzewa do temperatury 180 - 200°C przez 12 do 48 godzin, otrzymany materiał suszy się w temperaturze 100°C, a następnie wygrzewa w piecu w atmosferze gazu obojętnego przez 4 do 6 godzin. Z kolei usuwa się montmorylonit za pomocą stężonych roztworów wodorotlenku sodu lub kwasu fluorowego i tak otrzymane płatki grafenu oczyszcza się dodatkowo stężonym roztworem kwasu solnego. Materiał wygrzewa się w piecu w temperaturze od 800 do 1000°C, przy czym jako gaz obojętny stosuje się argon lub azot. Proces usuwania montmorylonitu oraz oczyszczania płatków grafenu prowadzi się przez długotrwałą dyspersję płatków grafenu, a następnie ich separację za pomocą filtracji lub odwirowania.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **415821** (22) 2016 01 18

(51) **C01B 37/00** (2006.01)

B01J 21/08 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) KOSMULSKI MAREK; MACZKA EDWARD

(54) **Kompozyt porowata krzemionka-metal i sposób wytwarzania kompozytu porowata krzemionka-metal**

(57) Kompozyt porowata krzemionka-metal charakteryzuje się tym, że na nośniku krzemionkowym o porowatości otwartej od 10 - 95% mającym pory otwarte w zakresie od 1 - 10 nm osadzono metal w ilo-

ści stanowiącej 0,01 - 10% masowych w stosunku do łącznej masy kompozytu, poprzez jego odparowanie w próżni lub w atmosferze gazu obojętnego i kondensację w temperaturze od 200 do 1000°C. Ujawniono także sposób wytwarzania kompozytu porowata krzemionka-metal, który polega na tym, że naczynia z osadzonym metalem i z nośnikiem krzemionkowym umieszcza się w piecu rurowym, przez który przepływa strumień gazu obojętnego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **411078** (22) 2015 01 27

(51) **C01G 5/00** (2006.01)

C07D 233/60 (2006.01)

C07D 233/94 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W ŁODZI, Łódź
(72) OCHOCKI JUSTYN; KALINOWSKA-LIS URSZULA

(54) **Związek kompleksowy srebra, sposób wytwarzania związku kompleksowego oraz zastosowanie związku kompleksowego**

(57) Wynalazek dotyczy związku kompleksowego srebra i metronidazolu, sposobu wytwarzania tego związku, oraz zastosowania związku do wytwarzania preparatu do hamowania rozwoju mikroorganizmów chorobotwórczych, w profilaktyce lub leczeniu zwierzęcia lub człowieka. W sposobie wytwarzania związku kompleksowego srebra i metronidazolu, stosuje się jako reagenty metronidazol i związek srebra(I), który to związek srebra(I) jest co najmniej częściowo rozpuszczalny w środowisku reakcyjnym. Reagenty zestawia się w środowisku reakcyjnym zawierającym rozpuszczalnik hydroksylowy w temperaturze 5 - 90°C, i prowadzi się reakcję przez 1 - 180 minut utrzymując temperaturę 5 - 90°C ewentualnie pobudzając mechanicznie środowisko reakcyjne, a następnie wydziela się związek kompleksowy srebra i metronidazolu.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **411116** (22) 2015 01 30

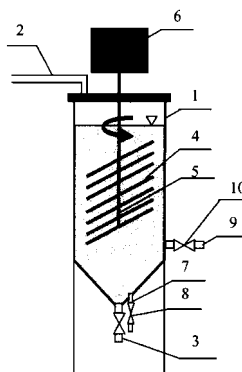
(51) **C02F 3/08** (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn
(72) KRZEMIENIEWSKI MIROŚLAW; RODZIEWICZ JOANNA

(54) **Sekwencyjny reaktor porcjowy ze złożem tarczowym do oczyszczania ścieków**

(57) Sekwencyjny reaktor porcjowy ze złożem tarczowym do oczyszczania ścieków zbudowany ze zbiornika z kanałem dopływowym i spustowym, w którym umieszczone jest wypełnienie w postaci tarcz charakteryzuje się tym, że tarcze (4) wykonane są ze stali kwasoodpornej o średnicy od 0,4 do 2,5 m i ustawione są pod kątem 20° - 40° w stosunku do osi pionowej (5) reaktora a odległość między tarczami (4) wynosi od 2 do 4 cm, przy czym tarcze (4) są całkowicie zanurzone w ściekach.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **410942** (22) 2015 01 19

- (51) **C04B 20/10** (2006.01)
C04B 20/12 (2006.01)
C09C 3/00 (2006.01)
C09C 3/12 (2006.01)
C09C 3/08 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
 Szczecin

(72) MIJOWSKA EWA; CENDROWSKI KRZYSZTOF;
 SIKORA PAWEŁ; HORSZCZARUK ELŻBIETA

(54) **Sposób modyfikacji kruszywa budowlanego
 drobnego**

(57) Sposób modyfikacji kruszywa budowlanego drobnego charakteryzuje się tym, że oczyszczone kruszywo dodaje się do mieszaniny wody destylowanej i alkoholu etylowego w stosunku objętościowym 1,3 : 1 z rozpuszczonym bromkiem cetylotrimetyloamoniowym i miesza się. Do mieszaniny dodaje się wodę amoniakalną i prekursor krzemionki - ortokrzemian tetraetylu w 15 minutowych odstępach czasu, otrzymany roztwór miesza się przez minimum 4 godziny, a następnie frakcję Aggr-mSiO₂ filtruje i przemycywa wodą destylowaną. Z frakcji usuwa się bromek cetylotrimetyloamoniowy otrzymując kruszywo z nanometryczną powłoką krzemionkową. Bromek cetylotrimetyloamoniowy usuwa się wygrzewając frakcję Aggr-mSiO₂ w atmosferze powietrza, w temperaturze od 400°C do 1000°C przez co najmniej 2 godziny lub poddając frakcję Aggr-mSiO₂ gotowaniu w rozpuszczalniku przy stosunku wagowym kruszywo - woda destylowana 1 : 2, przez minimum 8 godzin. Jako rozpuszczalnik stosuje się wodę destylowaną, mieszaninę woda destylowana - etanol, w stosunku objętościowym 1 : 1 lub roztwór kwasu solnego 14 - 18% wagowych. Stosunek wagowy ortokrzemianu tetraetylu do wody amoniakalnej i bromku cetylotrimetyloamoniowego wynosi 1,0 : 1,3 : 612,2.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **411010** (22) 2015 01 21

(51) **C04B 28/36** (2006.01)

(71) MAŁYSKA STANISŁAW ANDRZEJ, Dąbrowa Górnicza;
 GÓRNIAK WŁODZIMIERZ WOJCIECH, Częstochowa

(72) MAŁYSKA STANISŁAW ANDRZEJ;
 GÓRNIAK WŁODZIMIERZ WOJCIECH

(54) **Sposób wytwarzania betonu siarkowego
 do produkcji prefabrykatów betonowych dla
 budownictwa przemysłowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanina lepiszcza siarkowego i stosu kruszywowego, wzbogacona o związki pentadienu i pochodnych, polepszających jej właściwości wytrzymałościowe i absorpcyjne cieczy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **411067** (22) 2015 01 27

- (51) **C04B 111/27** (2006.01)
C04B 28/00 (2006.01)
C04B 26/02 (2006.01)
E04B 1/66 (2006.01)
C04B 14/06 (2006.01)
C04B 16/00 (2006.01)
C04B 24/08 (2006.01)
C08L 7/02 (2006.01)
C08L 21/02 (2006.01)

(71) IZOLEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skarszewy

(72) BRUTKIEWICZ JACEK; HORBACZEWSKI ANDRZEJ;
 WOJEWÓDKA PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania dwuskładnikowej zaprawy
 cementowej do hydroizolacji**

(57) Sposób wytwarzania dwuskładnikowej zaprawy cementowej do hydroizolacji w budownictwie, zwłaszcza przemysłowym polegający na formulacji komponentów w postaci części sypkiej oraz mlecza kauczukowego, charakteryzujący się tym, że część sypką wprowadza się do mieszalnika w ściśle określonej kolejności, zaś włókna naturalne i syntetyczne wprowadza się jako ostatnie składniki mieszaniny, przy czym proces mieszania cementów prowadzi się według składu, pozwalającego na uzyskanie pierwotnej struktury ettryngitowej w gotowym wyrobie poprzez zmieszanie, korzystnie cementu portlandzkiego i/lub specjalnego w postaci cementu siarczanowo-wapniowo-glinowego, cementu glinowego, cementu siarczanowo-glinowego, cementu magnezowego a także ich mieszaniny, w ilości od 8 do 50% części masowych, metakaoliny w ilości od 5 do 35% części masowych, trasy w ilości od 5 do 40% części masowych, dyspergatora w ilości od 0,05 do 5% części masowych, plastyfikatora w ilości od 0,05 do 6% części masowych, superplastyfikatora w ilości od 0,05 do 7% części masowych oraz kruszywa i mączki kwarcowej w ilości od 10 do 40% części masowych, przy czym dla zapewnienia większej wodoodporności dodatkowo dodaje się substancje hydrofobizujące w postaci stearynianu cynku, stearyny siarki, granulatu gumowego w ilości od 0,1 do 5% części masowych oraz dla poprawy wytrzymałości mechanicznej dodaje się włókna polipropylenowe w ilości od 0,1 do 8% części masowych, włókna naturalne w ilości 0,1 do 8% części masowych. Miesza w stosunku 1:2,5 do 3 ze składnikiem w postaci mlecza kauczukowego o dyspersji polimerów w ilości od 20 do 70% części masowych z wodą zarobową oraz dyspergatorami, zagęstnikami i dodatkami hydrofobizujących, po czym poddaje się procesowi stabilizacji w czasie 10 do 15 minut.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **410918** (22) 2015 01 26

- (51) **C07B 35/08** (2006.01)
C07C 321/24 (2006.01)
C07C 43/20 (2006.01)
C07C 25/24 (2006.01)
C07C 323/14 (2006.01)
C07C 43/166 (2006.01)
C07D 333/10 (2006.01)
C07C 211/28 (2006.01)
C07F 9/50 (2006.01)
C07D 325/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) KROMPIEC STANISŁAW; MARCOL BEATA;
 PENKALA MATEUSZ; BŁACH DARIUSZ;
 FILAPEK MICHAŁ; NOSEK IZABELA

(54) **Sposób otrzymywania związków 1-propenyłowych,
 bis(1-propenyłowych) oraz alilowo-(1-propenyłowych)**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków 1-propenyłowych typu QCH=CHCH₃ lub typu CH₃CH=CH-A-CH=CHCH₃ bis(1-propenyłowych) lub typu CH₂=CHCH₂-A-CH=CHCH₃ alilowo-(1-propenyłowych), polegający na tym, że związki alililowy odpowiednio typu QCH₂CH=CH₂ lub bis(alililowy) typu CH₂=CHCH₂-A-CH₂CH=CH₂ lub typu CH₂=CHCH₂-X-CH₂CH=CH₂ poddaje się izomeryzacji katalizowanej przez układ katalityczny składający się z silnej zasady w postaci wodorotlenku sodu lub wodorotlenku potasu oraz eteru koronowego 18-korona-6 dla KOH lub 15-korona-5 dla NaOH. Proporcje molowe substrat alililowy : zasada : eter koronowy mieszczą się w przedziale od 1 : 0,01 : 0,01 do 1 : 10 : 10. Reakcję izomeryzacji prowadzi się w polu ultradźwięków o mocy od 100 do 1000 W i częstotliwości od 10 do 200 kHz, w rozpuszczalniku, takim jak eter dialkilowy lub eter cykliczny lub bez rozpuszczalnika, w temperaturze od -20 do +90°C. Dzięki zastosowaniu ultradźwięków czas reakcji ulega co najmniej 10-krotnemu skróceniu w porównaniu do klasycznego ogrzewania i dodatkowo nie jest wymagane stosowanie mieszania mieszadłem. Etery koronowe i rozpuszczalniki podlegają regeneracji i recyklingowi.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 411099 (22) 2015 01 29

(51) C07B 37/04 (2006.01)
C07B 61/00 (2006.01)
B01J 23/44 (2006.01)
B01J 31/28 (2006.01)
C07C 253/30 (2006.01)
C07C 13/567 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
(72) KROMPIEC STANISŁAW; SZŁAPA AGATA;
KULA SŁAWOMIR; MATUSSEK MAREK;
FILAPEK MICHAŁ; ZYCH DAWID;
LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA;
BENKE GRZEGORZ; MARCOL BEATA

(54) Sposób otrzymywania 1,2-bis(flourenowych)
pochodnych acetylenu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 1,2-bis(flourenowych) pochodnych acetyleny, w postaci 1,2-bis(flouren-2-ylo)acetyleny oraz 1,2-bis(9,9-dialkiloflouren-2-ylo)acetyleny, gdzie alkil to grupa alkilowa od C₁ do C₂₀, prostolanicowa lub rozgałęziona, charakteryzujący się tym, że w reaktorze pojedynczym lub w kaskadzie szeregowo połączonych reaktorów, generuje się *in situ* katalizator [PdCl₂(trzeciorzędowa fosfina)₂], poprzez ogrzewanie w czasie co najmniej 5 minut, w temperaturze od 40°C do temperatury wrzenia mieszaniny zawierającej PdCl₂ i trzeciorzędową fosfinę, w proporcjach molowych odpowiednio od 0,02 do 0,05 mol trzeciorzędowej fosfiny na 0,01 mol PdCl₂, w rozpuszczalniku w postaci ketonu alifatycznego lub cyklicznego typu alkilC(O)alkil, którego cząsteczki zawierają do sześciu atomów węgla, w proporcjach od 0,2 do 2 dm³ ketonu na 0,01 mol PdCl₂. Następnie do wygenerowanego *in situ* katalizatora, w atmosferze gazu obojętnego, dodaje się do każdego z reaktorów kolejno 2-jodoflouren lub 2-jodo-9,9-dialkiloflouren, CuI oraz drugo- lub trzeciorzędową aminę o temperaturze wrzenia poniżej 200°C, w proporcjach molowych odpowiednio od 100 : 0,1 : 200 do 100 : 100 : 1000, w rozpuszczalniku w postaci ketonu alifatycznego lub cyklicznego typu alkilC(O)alkil, którego cząsteczki zawierają do sześciu atomów węgla, w proporcjach od 0,1 do 1 dm³ ketonu na 1 mol 2-jodoflourenu lub 2-jodo-9,9-dialkiloflourenu, po czym przez tak przygotowaną mieszaninę reakcyjną przepuszcza się gazowy acetylen. Natężenie przepływu acetyleny przez mieszaninę reakcyjną w reaktorze/reaktorach mieści się w przedziale od 1 do 10 mol/h, czas przepuszczania acetyleny wynosi co najmniej 3 h, natomiast temperatura reakcji jest utrzymywana w przedziale od 0 do 60°C. Po zakończeniu przepuszczania acetyleny przez mieszaninę reakcyjną, odparowuje się z niej lotne frakcje, natomiast stałą pozostałość poddaje się chromatografii kolumnowej, stosując korzystnie technikę ekstrakcji z fazy stałej. Czysty produkt eluuje się za pomocą ciekłego, nasyconego węglowodoru lub mieszaniny ciekłych węglowodorów nasyconych. Produkt finalny, którym jest 1,2-bis(flouren-2-ylo)acetylen otrzymuje się w postaci białego ciała stałego z wydajnością do 56%, natomiast 1,2-bis(9,9-dialkiloflouren-2-ylo)acetyleny otrzymuje się w postaci ciał stałych lub olejów, bezbarwnych lub żółtych, o różnej głębokości tej barwy, z wydajnością od 38% do 45%.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 411100 (22) 2015 01 29

(51) C07B 37/04 (2006.01)
C07B 61/00 (2006.01)
B01J 23/44 (2006.01)
B01J 31/28 (2006.01)
C07C 253/30 (2006.01)
C07D 209/82 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
(72) KROMPIEC STANISŁAW; SZŁAPA AGATA;
KULA SŁAWOMIR; FILAPEK MICHAŁ; ZYCH DAWID;
LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA;
BENKE GRZEGORZ; MARCOL BEATA

(54) Sposób otrzymywania 1,2-bis(N-alkilokarbazol-3-ylo)acetylenów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 1,2-bis(N-alkilokarbazol-3-ylo)acetylenów, gdzie alkil to grupa alkilowa od C₁ do C₂₀, prostolanicowa lub rozgałęziona, charakteryzujący się tym, że w reaktorze pojedynczym lub w kaskadzie szeregowo połączonych reaktorów, generuje się *in situ* katalizator [PdCl₂(trzeciorzędowa fosfina)₂], poprzez ogrzewanie w czasie co najmniej 5 minut, w temperaturze od 40°C do temperatury wrzenia mieszaniny zawierającej PdCl₂ i trzeciorzędową fosfinę, w proporcjach molowych odpowiednio od 0,02 do 0,05 mol trzeciorzędowej fosfiny na 0,01 mol PdCl₂, w rozpuszczalniku w postaci ketonu alifatycznego lub cyklicznego typu alkilC(O)alkil, którego cząsteczki zawierają do sześciu atomów węgla, w proporcjach od 0,2 do 2 dm³ ketonu na 0,01 mol PdCl₂. Następnie do wygenerowanego *in situ* katalizatora [PdCl₂(trzeciorzędowa fosfina)₂], w reaktorze pojedynczym lub w kaskadzie reaktorów, w atmosferze gazu obojętnego, dodaje się do każdego z reaktorów kolejno 3-jodo-N-alkilokarbazol, CuI oraz drugo- lub trzeciorzędową aminę o temperaturze wrzenia poniżej 200°C, w proporcjach molowych odpowiednio od 100 : 0,1 : 200 do 100 : 100 : 1000, w rozpuszczalniku w postaci ketonu alifatycznego lub cyklicznego typu alkilC(O)alkil, którego cząsteczki zawierają do sześciu atomów węgla, w proporcjach od 0,1 do 1 dm³ ketonu na 1 mol 3-jodo-N-alkilokarbazolu, po czym przez tak przygotowaną mieszaninę reakcyjną przepuszcza się gazowy acetylen, o zawartości poniżej 100 ppm H₂O oraz zawartości tlenu poniżej 10 ppm. W trakcie przepuszczania acetyleny przez przygotowaną uprzednio mieszaninę reakcyjną, zawartość każdego reaktora miesza się intensywnie w dowolny sposób. Natężenie przepływu acetyleny przez mieszaninę reakcyjną w reaktorze/reaktorach mieści się w przedziale od 1 do 10 mol/h, czas przepuszczania acetyleny wynosi co najmniej 3 h, natomiast temperatura reakcji jest utrzymywana w przedziale od 0 do 60°C. Po zakończeniu przepuszczania acetyleny przez mieszaninę reakcyjną w reaktorze/reaktorach, odparowuje się z niej lotne frakcje, łącząc je w jedną mieszaninę poreakcyjną jeśli stosowano kaskadę reaktorów, natomiast stałą pozostałość poddaje się chromatografii kolumnowej. Czysty produkt eluuje się za pomocą ciekłego, nasyconego węglowodoru lub mieszaniny ciekłych węglowodorów nasyconych. Produkty finalne, którymi są 1,2-Bis(N-alkilokarbazol-3-ylo)acetyleny otrzymuje się w postaci ciał stałych lub olejów, białych lub żółtych, o różnej głębokości tej barwy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 411027 (22) 2015 01 22

(51) C07B 57/00 (2006.01)
C07C 59/255 (2006.01)
C07D 213/38 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH
I MAKROMOLEKULARNYCH
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź
(72) DRABOWICZ JÓZEF; KŁOS MARCIN;
CHRZANOWSKI JACEK

(54) Sposób rozdzielania racemicznych
1-(2 lub 3)-pirydyloetyloamin na enancjomery

(57) Ujawniono sposób rozdzielania mieszanin racemicznych 1-(2-pirydylo)etyloaminy i 1-(3-pirydylo)etyloaminy poprzez krystalizację ich soli z kwasem L-(+)-winowym polegający na tym, że przeprowadza się go w warunkach, w których krystalizuje praktycznie tylko jeden diastereoizomer lub mieszanina o wysokim nadmiarze diastereomerycznym, natomiast drugi pozostaje w roztworze, a utworzoną krystaliczną, diastereomerycznie czystą sól izoluje się, korzystnie przez odsączenie i przeprowadza w enancjomerycznie czyste (lub silnie wzbogacone w jeden z enancjomerów) wolne aminy w wyniku standardowej obróbki zasadowo-kwasowej.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **415082** (22) 2013 06 05(51) **C07D 471/04** (2006.01)

(31) 201305962 (32) 2013 05 13 (33) UA

(86) 2013 06 05 PCT/UA2013/000055

(87) 2014 11 20 WO14/185881

(71) DERKACZ NATALIJA MYKOŁAIIWNA, Kijów, UA

(72) DERKACZ NATALIJA MYKOŁAIIWNA, UA

(54) **Sposób otrzymywania kwasu 1-cyklopropylo-6-fluoro-1,4-dihydro-8-metoksy-7-[(4aS,7aS)-oktahydro-6h-piolo][3,4-b]pirydino-6-ylo]-4-okso-3-chinolinokarboksylowego**

(57) Przedmiotem wynalazku są sposoby otrzymywania związku chemicznego kwasu 1-cyklopropylo-6-fluoro-1,4-dihydro-8-metoksy-7-[(4aS,7aS)-oktahydro-6H-piolo][3,4-b]pirydino-6-ylo]-4-okso-3-chinolinokarboksylowego, które obejmują przyłączenie heterocyklicznej aminy zawierającej grupę ochronną do etylo-3-okso-3-(2,4,5-trifluoro-3-metoksyfenilo)propanianu, po którym następuje reakcja z ortomórwczaniem trietylu, przyłączenie cyklicznej aminy, a następnie cyklizacja i powstanie produktu docelowego. Sposób według wynalazku jest technologicznie prosty w porównaniu z analogicznymi sposobami i nie wymaga żadnych szczególnych skomplikowanych operacji technicznych, co z kolei upraszcza sposób otrzymywania tego związku chemicznego i obniża koszt produktu końcowego, przy czym produkcja komercyjna z wykorzystaniem sposobu według wynalazku odznacza się niskim stopniem zagrożenia dla środowiska.

(5 zastrzeżenia)

A1 (21) **415744** (22) 2016 01 11(51) **C07F 9/10** (2006.01)**C07C 67/04** (2006.01)**A61P 35/00** (2006.01)

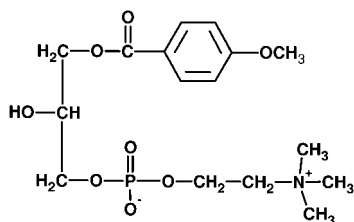
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) CZARNECKA MARTA; GLISZCZYŃSKA ANNA; ŚWITALSKA MARTA; WIETRZYK JOANNA

(54) **1-Anyzoilo-2-hydroksy-sn-glicero-3-fosfocholina oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Wynalazek dotyczy fosfolipidowej pochodnej kwasu anyżowego, o wzorze 1 oraz sposobu jej otrzymywania na drodze reakcji sn-glicero-3-fosfocholiny (GPC) i tlenu dibutylocyny (DBTO) rozpuszczonych w bezwodnym 2-propanolu z chlorkiem kwasu anyżowego w obecności trietyloaminy (TEA). Związek ten wykazuje aktywność antyproliferacyjną względem komórek nowotworowych białaczki i może znaleźć zastosowanie w przemyśle kosmetycznym i farmaceutycznym.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) **415745** (22) 2016 01 11(51) **C07F 9/10** (2006.01)**C07C 67/04** (2006.01)**A61P 35/00** (2006.01)

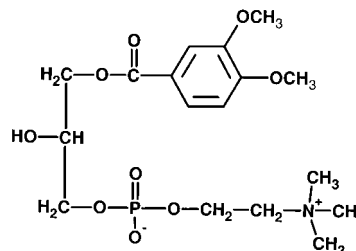
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) CZARNECKA MARTA; GLISZCZYŃSKA ANNA; ŚWITALSKA MARTA; WIETRZYK JOANNA

(54) **1-Weratroilo-2-hydroksy-sn-glicero-3-fosfocholina oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Wynalazek dotyczy fosfolipidowej pochodnej kwasu 3,4-dimetoksybenzoesowego, o wzorze 1 oraz sposobu jej otrzymywania na drodze reakcji sn-glicero-3-fosfocholiny (GPC) i tlenu dibutylocyny (DBTO) rozpuszczonych w bezwodnym 2-propanolu z chlorkiem kwasu 3,4-dimetoksybenzoesowego, w obecności trietyloaminy (TEA). Związek ten wykazuje aktywność antyproliferacyjną względem komórek nowotworowych białaczki i może znaleźć zastosowanie w przemyśle kosmetycznym i farmaceutycznym.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) **415805** (22) 2016 01 15(51) **C07F 9/10** (2006.01)**C07C 67/04** (2006.01)**A61P 35/00** (2006.01)

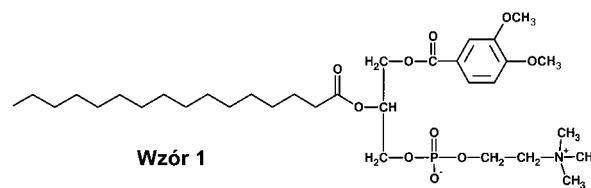
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) CZARNECKA MARTA; GLISZCZYŃSKA ANNA; ŚWITALSKA MARTA; WIETRZYK JOANNA

(54) **1-Weratroilo-2-palmitoilo-sn-glicero-3-fosfocholina oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Wynalazek dotyczy fosfolipidowej pochodnej kwasu 3,4-dimetoksybenzoesowego, o wzorze 1 oraz sposobu jej otrzymywania na drodze estyfikacji kwasu palmitynowego z 1-weratroilo-2-hydroksy-sn-glicero-3-fosfocholiną z udziałem czynnika sprzęgającego jakim jest *N,N'*-dicykloheksylokarbodiimid oraz w obecności 4-dimetyloaminopirydyny w środowisku bezwodnego chlorku metylenu. Związek ten wykazuje aktywność antyproliferacyjną względem komórek nowotworowych białaczki i może znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym, kosmetycznym lub chemicznym.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) **415806** (22) 2016 01 15(51) **C07F 9/10** (2006.01)**C07C 67/04** (2006.01)**A61P 35/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

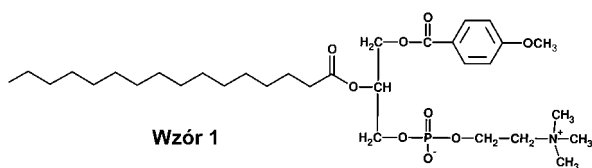
(72) CZARNECKA MARTA; GLISZCZYŃSKA ANNA; ŚWITALSKA MARTA; WIETRZYK JOANNA

(54) **1-Anyzoilo-2-palmitoilo-sn-glicero-3-fosfocholina oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Wynalazek dotyczy fosfolipidowej pochodnej kwasu anyżowego, o wzorze 1 oraz sposobu jej otrzymywania na drodze estyfikacji kwasu palmitynowego z 1-anyzoilo-2-hydroksy-sn-glicero-3-fosfocholiną z udziałem czynnika sprzęgającego jakim

jest *N,N'*-dicykloheksylokarbodiimid oraz w obecności 4-dimetyloaminopirydyny w środowisku bezwodnego chlorku metylenu. Związek ten wykazuje aktywność antyproliferacyjną względem komórek nowotworowych białaczki i może znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym lub kosmetycznym.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **411090** (22) 2015 01 28

(51) **C08F 2/48** (2006.01)
C08K 5/3465 (2006.01)

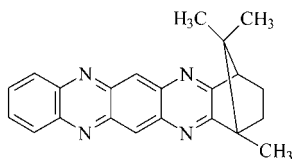
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz

(72) KUCYBAŁA ZDZISŁAW; PYSZKA ILONA

(54) **Kompozycja fotoinicjująca polimeryzację**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji fotoinicjującej polimeryzację, zwłaszcza dla potrzeb stomatologii, poligrafii, stereolitografii oraz produkcji lakierów i klejów fotoutwardzalnych. Rozwiązanie polega na zastosowaniu składnika kompozycji, którym jest absorber promieniowania 1,15,15-trimetylo-1,2,3,4-tetrahydro-1,4-metanochinoksalino[2,3-b]fenazyne o wzorze 1.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A1 (21) **411118** (22) 2015 01 30

(51) **C08F 120/14** (2006.01)
C08F 2/06 (2006.01)
C08F 2/44 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KRYSIAK EWA; WYPYCH-PUSZKARZ ALEKSANDRA;
ULAŃSKI JACEK; KRYSIAK KAMIL

(54) **Sposób wywarzania organożeli wypełnionych dwutlenkiem tytanu**

(57) Sposób wytwarzania organożeli wypełnionych dwutlenkiem tytanu (TiO₂), w drodze polimeryzacji rodnikowej z przeniesieniem atomu, w obecności chlorku miedzi jako katalizatora, ligandu w postaci *N,N,N',N',N''* - pentametylenodietylotriaminy, inicjatora polimeryzacji w postaci estru etylowego kwasu 2-bromoizobutyrylowego, w metoksybenzenie jako rozpuszczalniku, w środowisku gazu szlachetnego, w temperaturze 80°C, a następnie usunięcia pozostałości chlorku miedzi charakteryzuje się tym, że polimeryzację monomeru prowadzi się z udziałem dwutlenku tytanu w postaci nanocząstek niesfunkcjonalizowanych, przy czym do środowiska reakcji wprowadza się reagenty w kolejności: dwutlenek tytanu, chlorek miedzi, monomer w postaci metakrylanu metylu, metoksybenzen, ligand oraz czynnik sieciujący w postaci dimetakrylanu glikolu etylenowego. Natomiast po odgazowaniu środowiska reakcji i wprowadzeniu gazu szlachetnego dodaje się ester etylowy kwasu 2-bromoizobutyrylowego i prowadzi proces polimeryzacji do zaobserwowania całkowitego żelowania układu reakcyjnego, po czym pozostawia się układ reakcyjny jeszcze w czasie 1 godziny w temperaturze 80°C i po ochłodzeniu powstałego organożeli

do temperatury pokojowej, usuwa z niego pozostałości chlorku miedzi i suszy pod próżnią.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **411011** (22) 2015 01 21

(51) **C08L 83/04** (2006.01)
C08L 83/07 (2006.01)
C08K 7/06 (2006.01)
H01B 3/47 (2006.01)
H01B 13/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) ANYSZKA RAFAŁ; BIELIŃSKI DARIUSZ M.;
PĘDZICH ZBIGNIEW; IMIELA MATEUSZ;
ZARZECKA-NAPIERAŁA MAGDALENA

(54) **Mieszanka na silikonowy kompozyt ceramizujący**

(57) Ujawniono mieszankę na silikonowy kompozyt ceramizujący, zawierającą matrycę polimerową w postaci kauczuku krzemooorganicznego, fazę rozproszoną składającą się z napełniacza wzmacniającego w postaci krzemionki, napełniacza mineralnego w postaci wollastonitu i topnika w postaci szkliwa niskotopliwego otrzymanego z zespołu tlenków wybranych spośród tlenków sodu, baru, cynku, glinu, krzemu, boru, potasu, wapnia, litu, cyrkonu i magnezu, a nadto substancję sieciującą oraz włókno wzmacniające. Mieszanka charakteryzuje się tym, że jako włókno wzmacniające zawiera włókno węglowe, jako polimer krzemooorganiczny. Mieszanka zawiera także kauczuk metylowinylosilikonowy, jako substancję sieciującą nadrtlenek 2,4-dichlorobenzoilu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **411034** (22) 2015 01 23

(51) **C09B 61/00** (2006.01)
A23L 1/27 (2006.01)
A61K 36/18 (2006.01)

(71) BIOVICO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) LEMKE KRZYSZTOF; KRZYCZKOWSKI WOJCIECH;
OLDAK ALICJA; WILANDT ARTUR

(54) **Bezalkoholowa ekstrakcja polifenoli**

(57) Ujawniono sposób ekstrakcji polifenoli z materiału roślinnego, który obejmuje następujące etapy: a) materiał roślinny poddaje się ekstrakcji roztworem ekstrakcyjnym składającym się z buforu oraz polioliu przez 1 - 360 minut; b) od surowego ekstraktu oddziela się substancję stałą; c) surowy ekstrakt lub sok uzyskany z materiału roślinnego nanosi się na kolumnę wypełnioną złożem chromatograficznym, na którym następuje zaadsorbowanie polifenoli, a następnie spłukuje się niezaadsorbowane substancje balastowe za pomocą wody; d) zaadsorbowaną na złożu chromatograficznym frakcję polifenoli eluuje się wodnym roztworem rozpuszczalnika organicznego; e) z uzyskanego oczyszczonego ekstraktu usuwa się rozpuszczalnik. Ponadto przedmiotem wynalazku jest ekstrakt z materiału roślinnego otrzymany nowym sposobem oraz jego zastosowanie.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **414670** (22) 2014 05 27

(51) **C09K 8/588** (2006.01)
C09K 8/68 (2006.01)
C09K 8/88 (2006.01)

(31) 61/829,609 (32) 2013 05 31 (33) US
13/929,871 2013 06 28 US

(86) 2014 05 27 PCT/US2014/039570

(87) 2014 12 04 WO14/193834

- (71) Halliburton Energy Service, Inc., Houston, US
 (72) CHUNG HSINCHEN, US; HU YUNTAO THOMAS, US;
 YE XIANGNAN, US; TONMUKAYAKUL NARONGSAK, US;
 MCCABE MICHAEL A., US; FREDERICK KEVIN WALTER, US;
 CHEN SHIH-RUEY TOM, US; LOEFFLER RANDY JACK, US

(54) **Polimerowe amfolity do zastosowań w pracach pod ziemią**

(57) Polimerowe amfolity, które obejmują co najmniej jeden monomer niejonowy, co najmniej jeden monomer zawierający kwas sulfonowy i co najmniej jeden monomer kationowy, mogą być użyteczne jako środki zmniejszające tarcie w płynach do szczelinowania przeznaczonych do stosowania w pracach pod ziemią, w stężeniu od około 0,001% obj. do około 0,5% obj. płynu do szczelinowania. Takie prace mogą obejmować wprowadzanie płynu do szczelinowania do odwiertu w formacji podziemnej, opcjonalnie z prędkością i/lub pod ciśnieniem wystarczającym do wytworzenia lub rozszerzenia co najmniej jednej szczeliny w formacji podziemnej.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **414671** (22) 2014 05 23

(51) **C09K 8/588** (2006.01)

C09K 8/68 (2006.01)

C09K 8/88 (2006.01)

(31) 61/829,609 (32) 2013 05 31 (33) US
 13/929,835 2013 06 28 US

(86) 2014 05 23 PCT/US2014/039368

(87) 2014 12 04 WO14/193756

- (71) Halliburton Energy Service, Inc., Houston, US
 (72) CHUNG HSINCHEN, US; HU YUNTAO THOMAS, US;
 YE XIANGNAN, US; TONMUKAYAKUL NARONGSAK, US;
 MCCABE MICHAEL A., US; FREDERICK KEVIN WALTER, US;
 CHEN SHIH-RUEY TOM, US; LOEFFLER RANDY JACK, US

(54) **Polimerowe amfolity do zastosowań w pracach pod ziemią**

(57) Polimerowy amfolit, który obejmuje co najmniej jeden monomer niejonowy, co najmniej jeden monomer zawierający kwas sulfonowy i co najmniej jeden monomer kationowy, może być użyteczny w zwiększających lepkość płynach do szczelinowania przeznaczonych do stosowania w pracach pod ziemią, w stężeniu od około 0,5% obj. do około 30% obj. płynu do szczelinowania. Takie prace mogą obejmować wprowadzanie płynu do szczelinowania do odwiertu w formacji podziemnej, opcjonalnie pod ciśnieniem wystarczającym do wytworzenia lub rozszerzenia co najmniej jednej szczeliny w formacji podziemnej.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **411080** (22) 2015 01 27

(51) **C10B 53/02** (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMICZNEJ PRZERÓBKI WĘGLA, Zabrze

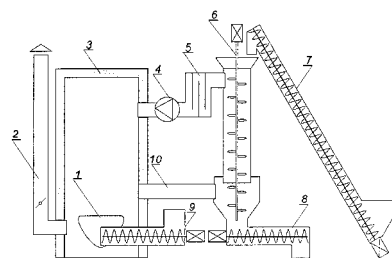
(72) SOBOLEWSKI ALEKSANDER; IGNASIAK KARINA;
 JANUSZ MARCIN; JANISZEWSKI SŁAWOMIR;
 STELMACH SŁAWOMIR

(54) **Sposób i urządzenie do toryfikacji biomasy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oraz urządzenie do prowadzenia procesu toryfikacji biomasy w wysokiej temperaturze w sposób autotermiczny. Sposób autotermicznej toryfikacji biomasy polega na tym, że toryfikacji poddawana jest biomasa o zawartości wilgoci poniżej 25%, a proces prowadzony jest przy zastosowaniu gorących gazów stanowiących mieszaninę spalin ze spalania biomasy oraz dopalonego torogazu, przy czym zawartość tlenu w gorących gazach nie przekracza 2%, a ich temperatura jest wyższa niż 500°C, przy zachowaniu czasu przebywania cząstki

biomasy w strefie toryfikacji poniżej 10 min, przy czym temperatura torogazu na dolocie do generatora gorących gazów spalinowych (3) powinna być wyższa niż 100°C.

(6 zastrzeżeń)



A3 (21) **410995** (22) 2015 01 19

(51) **C10G 7/06** (2006.01)

(61) 387247

(71) OBR SPÓŁKA AKCYJNA, Płock

(72) PILARCZYK JANUSZ ANDRZEJ; RYCHLIK WOJCIECH

(54) **Sposób rozdziału produktów procesu hydroodsiarczania ciężkiej pozostałości po próżniowej destylacji ropy naftowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób rozdziału produktów procesu hydroodsiarczania pozostałości po próżniowej destylacji ropy naftowej, w którym część ciężkiego oleju próżniowego w ilości od 1 do 30% m/m w stosunku do masy pozostałości atmosferycznej dodaje się do pozostałości atmosferycznej przed odprowadzeniem jej z dołu kolumny atmosferycznej. Następnie mieszaninę wymieszanej pozostałości atmosferycznej i ciężkiego oleju próżniowego ogrzewa się do temperatury 378°C +/- 2° C przy dodatku pary wodnej, której temperatura na skutek rozprężenia ulega obniżeniu do 362°C +/- 2°C. Mieszaninę wprowadza się do komory ewaporacyjnej kolumny próżniowej i podaje destylacji próżniowej przy temperaturze w dole kolumny próżniowej wynoszącej 347°C +/- 2°C z dodawaną także w dół kolumny próżniowej przegrzaną parą wodną. Do strefy parowania kolumny próżniowej wprowadza się dodatkowo mieszaninę ciężkiego oleju próżniowego odbieranego odbiorem bocznym kolumny próżniowej w mieszaninie z częścią produktu zaciemnionego odbieranego odbiorem bocznym kolumny próżniowej dodawanych w ilości od 1 do 20% m/m w stosunku do masy mieszaniny pozostałości atmosferycznej i ciężkiego oleju próżniowego kierowanej do kolumny próżniowej, odbierając z kolumny próżniowej lekki olej próżniowy, ciężki olej próżniowy, produkt zaciemniony i pozostałość próżniową.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **411039** (22) 2015 01 23

(51) **C10L 10/00** (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO

PRODUKCYJNO-USŁUGOWE EKO-ZEC
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań

(72) CHRZANOWSKI ZBIGNIEW; MASŁOWSKI DANIEL

(54) **Mieszanina regulująca proces spalania paliw węglowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanina regulująca proces spalania paliw węglowych, mająca zastosowanie w elektrociepłowniach i elektrowniach. Mieszanina zawiera od 1 do 5% bio-pyłu, oraz w uzupełnieniu do 100% paliwo podstawowe węgiel kamienny lub brunatny. Bio-pył powstaje w wyniku spalania biomasy, zawiera około 50% krzemionki, do 35% związków wapnia, do 15% węgla organicznego oraz wykazuje do 27% strat prażenia.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **411101** (22) 2015 01 29

(51) **C10L 10/10** (2006.01)

(71) ŁAPCZYŃSKA DARIA, Mierzyn;
MAJCHER REMIGIUSZ, Jaworzno

(72) ŁAPCZYŃSKA DARIA; MAJCHER REMIGIUSZ

(54) **Kompozycja buforująca do paliw gazowych, ciekłych i stałych**

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji buforującej do paliw gazowych, ciekłych i stałych charakteryzującej się tym, że zawiera bufor na bazie kwasu organicznego lub bufor amonowy lub bufor fosforanowy oraz co najmniej jeden alkohol o rozgałęzionym łańcuchu węglowym i co najmniej jeden alkohol o łańcuchu prostym, przy czym zawartość alkoholi wynosi od 5 do 20% wagowych w ich mieszaninie z buforem, oraz co najmniej jeden rozpuszczalnik węglowodorowy i ewentualnie co najmniej jeden organiczny związek powierzchniowo czynny.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **411018** (22) 2015 01 22

(51) **C12N 7/01** (2006.01)

C12N 7/02 (2006.01)

A61K 35/76 (2015.01)

C40B 40/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT IMMUNOLOGII I TERAPII DOŚWIADCZALNEJ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław

(72) HODYRA-STEFANIAK KATARZYNA; GÓRSKI ANDRZEJ;
DĄBROWSKA KRYSZYNA

(54) **Bakteriofagi prezentujące peptydy nadające powinowactwo do wybranej tkanki oraz sposób ich otrzymywania i zastosowanie**

(57) Opisano bakteriofagi prezentujące peptydy, nadające powinowactwo do wybranej tkanki oraz sposób ich otrzymywania i zastosowanie.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **411057** (22) 2015 01 26

(51) **C12P 19/04** (2006.01)

A61K 8/73 (2006.01)

A61Q 5/12 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin
(72) JANCZAREK MONIKA; RACHWAŁ KAMILA

(54) **Heteropolisacharyd jako metabolit Rhizobium leguminosarum bv. trifolii Rt 24.2. do zastosowania w pielęgnacji włosów oraz preparat na bazie tego heteropolisacharydu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowe zastosowanie polisacharydu będącego zewnątrzkomórkowym heteropolisacharydem (EPS), wytwarzanym przez szczep *Rhizobium leguminosarum* bv. trifolii Rt24.2, jako odżywkę kondycjonującą, regenerującą i ochraniającą włosy oraz preparat do pielęgnacji włosów na bazie tego heteropolisacharydu. EPS sprawia, że na całej powierzchni włosa tworzy się cienka warstwa błyszczącego biofilmu, który działa nawilżająco, regenerująco i ochronnie na jego zewnętrzną strukturę.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415845** (22) 2014 07 02

(51) **C21C 7/076** (2006.01)

C21C 5/36 (2006.01)

C21C 5/54 (2006.01)

(31) PV2013-531

(32) 2013 07 08

(33) CZ

(86) 2014 07 02 PCT/CZ2014/000075

(87) 2015 01 15 WO/15/003669

(71) ECOFER, s.r.o., Trinec-Dolní Listná, CZ

(72) RACLAVSKÝ MILAN, CZ

(54) **Topnik, proces jego wytwarzania, mieszanina aglomeracyjna i zastosowanie żużla z metalurgii wtórnej**

(57) Wynalazek dotyczy topników do procesu aglomeracji na bazie żużla z metalurgii wtórnej, zastosowania tych topników w procesie aglomeracji przy wytwarzaniu aglomeratów przeznaczonych do stosowania jako metaliczny wkład wielkopiecowy i procesu wytwarzania topników na bazie żużla z metalurgii wtórnej lub na bazie mieszaniny żużla z metalurgii wtórnej z innymi materiałami.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **411068** (22) 2015 01 27

(51) **C21D 1/19** (2006.01)

C21D 1/613 (2006.01)

(71) SECO/WARWICK SPÓŁKA AKCYJNA, Świebodzin

(72) FUJAK WIEŚŁAW; OLEJNIK JÓZEF

(54) **Sposób hartowania gazowego detali po zakończeniu procesu nawęglania próżniowego**

(57) Sposób hartowania gazowego detali po zakończeniu procesu nawęglania próżniowego w jednokomorowym piecu próżniowym z wysokociśnieniowym chłodzeniem gazowym [HPGQ] polega na tym, że monitorując temperaturę na powierzchni detalu we wsadzie za pośrednictwem termoelementu, w temperaturze 20-75°C powyżej temperatury przemiany martenzytycznej hartowanego gazowo wsadu, wstrzymuje się proces chłodzenia poprzez natychmiastowe zamknięcie przelotu dysz i luku wyłotowego na czas od 15 do 75 sekund, w zależności od przekroju części.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416139** (22) 2016 02 15

(51) **C22B 21/00** (2006.01)

C22B 7/04 (2006.01)

B01D 53/58 (2006.01)

B01D 53/86 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) GROS HENRYK, Tarnowskie Góry

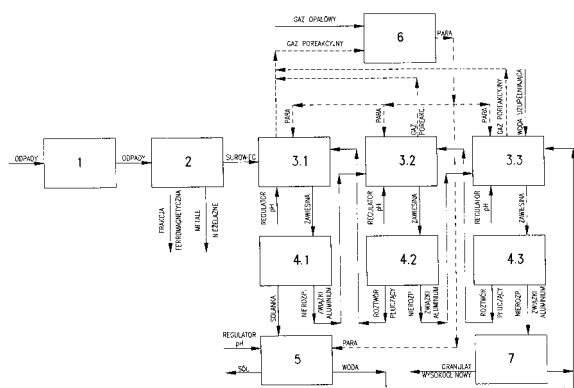
(72) GROS HENRYK; GROS MATEUSZ;
CIEŚLAR RUDOLF; FIGIEL ZBIGNIEW;
ZAJDEL RYSZARD; KALINOWSKI KRZYSZTOF;
JOP ANDRZEJ; JOP BARTOSZ; JARZĄB DANIEL

(54) **Instalacja do odzysku surowców ze słonych żużli po produkcji wtórnej i odpadów z przerobu metali nieżelaznych, zwłaszcza aluminium, z jednoczesną katalityczno - termiczną utylizacją gazów poreakcyjnych, oraz uzyskiem i wykorzystaniem ciepła procesowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest instalacja do odzysku surowców ze słonych żużli po produkcji wtórnej i odpadów z przerobu metali nieżelaznych, zwłaszcza aluminium, z jednoczesną katalityczno - termiczną utylizacją gazów poreakcyjnych oraz uzyskiem i wykorzystaniem ciepła procesowego. Instalacja jest zbudowana z węzła przerobu suchego (2), który jest połączony z wielostopniowym węzłem przerobu mokrego, a dalej z wielostopniowym węzłem rozdzielu, z którego są otrzymywane związki metali nieżelaznych, zwłaszcza aluminium, korzystnie kierowane do węzła przygotowania granulatu wysokoglinowego (7). Natomiast połączenie z węzłem odparowania i krystalizacji (5) daje możliwość otrzymania soli. Instalacja ma również sieć połączeń z węzłem katalityczno-termicznej utylizacji gazów poreakcyjnych (6). In-

stacja znajduje zastosowanie w technologii zagospodarowania i unieszkodliwiania odpadów metalicznych, zawierających substancje wymywalne.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **416140** (22) 2016 02 15

(51) **C22B 21/00** (2006.01)

C22B 7/04 (2006.01)

B01D 53/58 (2006.01)

B01D 53/86 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) GROS HENRYK; Tarnowskie Góry

(72) GROS HENRYK; GROS MATEUSZ; CIEŚLAR RUDOLF;

FIGIEL ZBIGNIEW; ZAJDEL RYSZARD;

KALINOWSKI KRZYSZTOF; JOP ANDRZEJ;

JOP BARTOSZ; JARZĄB DANIEL

(54) **Sposób odzysku surowców ze słonych żużli po produkcji wtórnej oraz odpadów z przerobu metali nieżelaznych, zwłaszcza aluminium, z jednoczesną katalityczno-termiczną utylizacją gazów porokcyjnych, oraz uzyskiem i wykorzystaniem ciepła procesowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odzysku surowców ze słonych żużli po produkcji wtórnej oraz odpadów z przerobu metali nieżelaznych, zwłaszcza aluminium, z jednoczesną katalityczno-termiczną utylizacją gazów porokcyjnych, oraz uzyskiem i wykorzystaniem ciepła procesowego. Sposób według zgłoszenia polega na tym, że odpad poddaje się w pierwszej fazie przerobowi suchemu, następnie przeprowadza się przerób mokry, przy czym wydzielony w reakcji egzotermicznej gaz kieruje się do katalityczno-termicznej utylizacji. Ciepło powstałe ze spalania gazów porokcyjnych wykorzystuje się w procesie, a uzyskaną solankę poddaje się krystalizacji, przy czym metale nieżelazne i ich tlenki oddziela się od środowiska wodnego. Sposób odzysku surowców znajduje zastosowanie w technologii zagospodarowania i unieszkodliwiania odpadów metalicznych, zawierających substancje wymywalne.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **411053** (22) 2015 01 27

(51) **C25F 5/00** (2006.01)

C25F 7/00 (2006.01)

C01B 31/04 (2006.01)

B82Y 40/00 (2011.01)

(71) NANO CARBON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

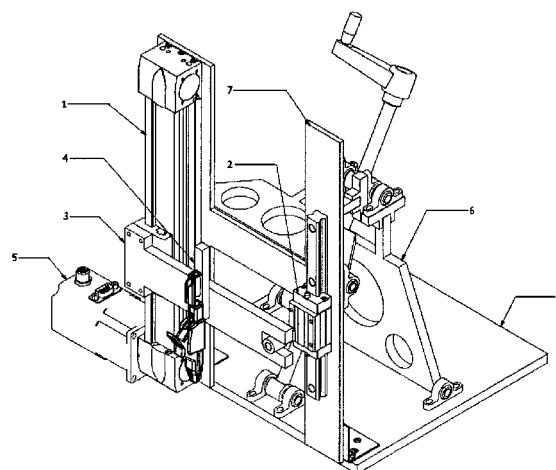
(72) ŻERAŃSKA KLAUDIA; CIUK TYMOTEUSZ KACPER

(54) **Urządzenie do elektrochemicznej delaminacji grafenu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do elektrochemicznej delaminacji grafenu obejmujące podstawę nieruchomą (8) i płytę ruchomą (7), której dolna krawędź jest ruchomo połączo-

na z bokiem podstawy nieruchomej (8) charakteryzujące się tym, że wyposażone jest w układ ruchomy, który przymocowany jest do zewnętrznej strony płyty ruchomej (7) i który obejmuje moduł liniowy (1) wyposażony w sterownik oraz pasek zębaty napędzany silnikiem krokowym (5), który to moduł liniowy (1) zawiera napędzany elektrycznie wózek o możliwości przesuwu w jednej osi wzdłuż wysokości płyty ruchomej (7) oraz prowadnicę liniową (2) z wózkiem, zaś do modułu liniowego (1) i do prowadnicy liniowej (2) przyłączone jest ramię ruchome (3), które przenosi napęd z modułu liniowego (1) na wózek prowadnicy liniowej (2), zaś ramię ruchome (3) ma przytwierdzone ramię izolowane (4), na którego końcu umieszczony jest podłączony do źródła zasilania uchwyt, wykonany z materiału przewodzącego prąd elektryczny, korzystnie z metalu i przeznaczony do przytrzymywania materiału poddawane go laminacji, a ponadto urządzenie posiada mechanizm nożycowy (6) zapewniający swobodną zmianę kąta między płytą ruchomą (7) a podstawą nieruchomą (8), obejmujący ramię krótkie i ramię długie, połączone ze sobą łożyskowo oraz połączone z nimi łożyskowo pręt, którego dolny koniec połączony jest łożyskowo z podstawą nieruchomą (8), zaś ramię krótkie połączone jest łożyskowo z wewnętrzną stroną płyty ruchomej (7) jak również ramię długie połączone jest łożyskowo z podstawą nieruchomą (8), w ten sposób że ułożenie ramienia krótkiego i ramienia długiego zależy od położenia pręta względem podstawy nieruchomej (8).

(21 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **411058** (22) 2015 01 26

(51) **D01D 5/00** (2006.01)

D01F 6/96 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) STAWSKI DAWID; ZIELIŃSKA DOROTA;

KRUCIŃSKA IZABELLA; KOMISARCZYK AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania włókniny o właściwościach antybakteryjnych i antygrzybiczych**

(57) Sposób wytwarzania włókniny o właściwościach przeciwbakteryjnych i przeciwgrzybiczych, techniką rodmuchu roztworu polimeru włóknotwórczego, polega na sporządzeniu roztworu poli-(metakrylanu dimetyloaminoetylenowego) w etanolu, formo-

waniu tego roztworu w strugę, którą poddaje się rozciąganiu obmywającym ją wzdłużnie strumieniem powietrza przepływającym z prędkością większą od prędkości formowanej strugi polimeru i w końcu zbieraniu uformowanych włókien na kolektorze.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **410997** (22) 2015 01 19

(51) **D01F 6/44** (2006.01)

D01F 6/94 (2006.01)

D01D 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź; POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) KARBOWNIK IWONA; KULPIŃSKI PIOTR; RYBICKI TOMASZ; TETERYCZ HELENA; FIEDOT MARTA; RAC OLGA; SUCHORSKA-WOŹNIAK PATRYCJA

(54) **Sposób wytwarzania włókien poliakrylonitrylowych o właściwościach antybakteryjnych, antygrzybiczych lub/i elektroprowadzących**

(57) Sposób wytwarzania włókien poliakrylonitrylowych o właściwościach antybakteryjnych, antygrzybiczych lub/i elektroprowadzących polega na sporządzeniu roztworu prekursora jonów miedzi w dimetyloformamidzie w temperaturze otoczenia, dodaniu do tego roztworu poliakrylonitrylu oraz stabilizatora jonów miedzi, ogrzaniu tak sporządzonego roztworu do temperatury 40 - 43°C i dodaniu do roztworu, w trakcie mieszania, porcjami roztworu rzeczywistego reduktora jonów miedzi w dimetyloformamidzie, mieszaniu roztworu po zakończeniu wkraplania jeszcze w ciągu 2 - 3 godzin w temperaturze 40 - 43°C, schłodzeniu roztworu do temperatury pokojowej i formowaniu z tego roztworu włókien zawierających nanocząstki metalu uwieszone w ich objętości.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **411021** (22) 2015 01 22

(51) **D07B 9/00** (2006.01)

F16G 11/02 (2006.01)

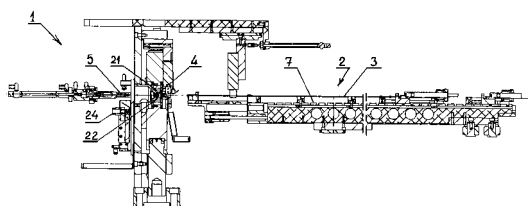
(71) PROJEKTOWANIE MASZYN W. PIETRZYK, P. ŻABIŃSKI SPÓŁKA JAWNA, Gdańsk

(72) ŻABIŃSKI PAWEŁ; NAGÓRNY DANIEL

(54) **Urządzenie do zakuwania tulejek na linkach stalowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do zakuwania tulejek. Urządzenie to zestawione jest z dwóch zespołów, gdzie zespół (1) podawania tulejki jest współosiowo zorientowany wobec zespołu (2) podawania linki. Zespół (1) podawania tulejki (4) jest zamocowany po jednej stronie szczęk zaciskowych (21, 22), zaś zespół (2) podawania linki (3) jest zamocowany po drugiej stronie szczęk zaciskowych (21, 22). Zespół (2) podawania linki stanowi przewodnica liniowa, która zawiera cztery łoża dla linek (3) rozstawione wokół poziomej osi obrotu. Zespół (1) podawania tulejki (4) zawiera przewodnice liniowe, na których zamocowane są przesuwne tuleje prowadzące. Zespół podawania tulejki (4) zawiera wysuwny trzpień prowadzący (5) w obudowie osadzonej na przewodnicach za pośrednictwem przesuwnej belki nośnej połączonej z tłoczyskiem siłownika przesuwu tej belki. Po dosunięciu belki do pozycji roboczej, tulejka (4) może być ustalona w szczękach zaciskających (21, 22). Tulejka (4) jest pobrana z magazynu i dostarczona do miejsca trzpienia podającego (5) przez zespół pionowego przemieszczania tulejki (4).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **411009** (22) 2015 01 21

(51) **E02F 3/18** (2006.01)

E02F 3/24 (2006.01)

E02F 3/36 (2006.01)

E02F 9/28 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

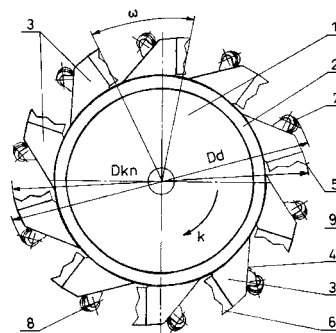
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;
POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) KASZTELEWICZ ZBIGNIEW; TAJDUŚ ANTONI;
KOTWICA KRZYSZTOF; GOSPODARCZYK PIOTR;
CAŁA MAREK; BODZIONY PRZEMYSŁAW;
STOPKA GRZEGORZ; MENDYKA PAWEŁ;
ZAJĄCZKOWSKI MACIEJ; SIKORA MATEUSZ;
RUSIŃSKI EUGENIUSZ; MOCZKO PRZEMYSŁAW;
PIETRUSIAK DAMIAN

(54) **Koło czepakowe do urabiania skał i gruntów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest koło czepakowe. Koło zawiera czepaki (3) mocowane rozłącznie w rozstawieniu obwodowej podziałki kąta środkowego (ω) do dwóch poosiowo rozstawionych obręczy (2). Czepaki (3) płaszcami (4) wyznaczają wnęki otwarte krawędziami natarcia (5) w kierunku obrotów koła, a wysypem między obręczami (2) korpusu (1) w stronę osi obrotu. Krawędzie natarcia (5) uzbrojone są w elementy skrawające (6) złożone lub warstwy nakładowe. W przestrzeniach między górnymi odcinkami krawędzi natarcia (5) sąsiadujących czepaków (3) mocowane są zestawy dysków kruszących (7), które łożyskowane są obrotowo na osiach (8) skierowanych poprzecznie do płaszczyzny obrotu (O-O) koła oraz których ostrza w widoku poosiowym zakreślają okrąg o średnicy (Dd) większej od zewnętrznej średnicy (Dkn) krawędzi natarcia (5) czepaków (3).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **411042** (22) 2015 01 26

(51) **E03B 1/00** (2006.01)

(71) NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO –
PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY, Warszawa

(72) ŚWIECICKA DOROTA; LUDWICKI JAN KRZYSZTOF;
GARBOŚ SŁAWOMIR PIOTR

(54) **Sposób wyznaczania minimalnej długości instalacji MDI dostarczającej wodę przeznaczoną do spożycia WPS, na którą może przypadać pojedyncza złączka metalowa**

(57) Ujawniono sposób wyznaczania minimalnej długości instalacji MDI dostarczającej wodę przeznaczoną do spożycia WPS,

na którą może przypadać pojedyncza złączka metalowa. Sposób charakteryzuje się tym, że obejmuje etapy, w których przeprowadza się badanie migracji metalu z metalowej złączki do wody testowej, w wyniku którego otrzymuje się średnie stężenie tego metalu w wodzie testowej; wyznacza się średnią ilość Z metalu wymywanego z 1 m^2 powierzchni badanej złączki i minimalną długość instalacji MDI, uwzględniając rzeczywistą wewnętrzną powierzchnię badanej złączki metalowej mającej kontakt z WPS, najwyższe dopuszczalne stężenie metalu w WPS, oraz wewnętrzną średnicę instalacji, w której będzie zamontowana złączka.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 411024 (22) 2015 01 22

(51) E03F 3/02 (2006.01)
E03F 5/08 (2006.01)

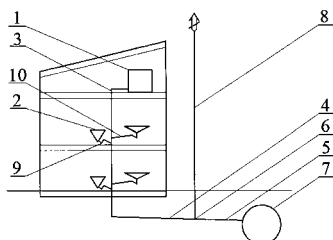
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) SUCHORAB ZBIGNIEW; ŁAGÓD GRZEGORZ

(54) Układ napowietrzania pionów instalacji kanalizacji sanitarnej

(57) Układ napowietrzania pionów instalacji kanalizacji sanitarnej składa się ze zbiornika (1) hermetycznego, przyłączonego do pionu (3) kanalizacyjnego w jego najwyższym punkcie, zaś do pionu (3) kanalizacyjnego za pomocą podejść (10) kanalizacyjnych przyłączone są przybory (2) sanitarne, wyposażone w syfony (9) kanalizacyjne, przy czym pion (3) kanalizacyjny połączony jest w części dolnej z przewodem (4) odpływowym, na końcu którego znajduje się łącznik, do którego rozgałęzienia przymocowana jest rura (8) wywiewna wyprowadzona ponad połac dachu budynku, zaś do przelotu łącznika przymocowany jest przykanalik (5) przyłączony do punktu (7) odbioru.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 411025 (22) 2015 01 22

(51) E03F 3/02 (2006.01)
E03F 5/08 (2006.01)

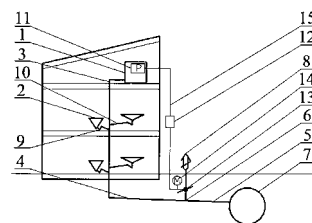
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) SUCHORAB ZBIGNIEW; ŁAGÓD GRZEGORZ

(54) Układ napowietrzania pionów instalacji kanalizacji sanitarnej

(57) Układ napowietrzania pionów instalacji kanalizacji sanitarnej składa się ze zbiornika (1) hermetycznego przyłączonego do pionu (3) kanalizacyjnego w jego najwyższym punkcie, zaś do pionu (3) kanalizacyjnego za pomocą podejść (10) kanalizacyjnych przyłączone są przybory (2) sanitarne, wyposażone w syfony (9) kanalizacyjne, przy czym pion (3) kanalizacyjny połączony jest w części dolnej z przewodem (4) odpływowym, na końcu którego znajduje się trójnik (6), do którego rozgałęzienia przymocowana jest rura (8) wywiewna, na której znajduje się przepustnica (13) z siłownikiem (14), który połączony jest przewodem (15) elektrycznym ze sterownikiem (12), zaś sterownik (12) połączony jest z czujnikiem (11) ciśnienia zamocowanym w zbiorniku (1) hermetycznym, natomiast do przelotu trójnika (6) przymocowany jest przykanalik (5) przyłączony do punktu (7) odbioru.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 411032 (22) 2015 01 22

(51) E04B 2/00 (2006.01)
E04B 2/04 (2006.01)
E04B 2/72 (2006.01)
E04B 2/92 (2006.01)

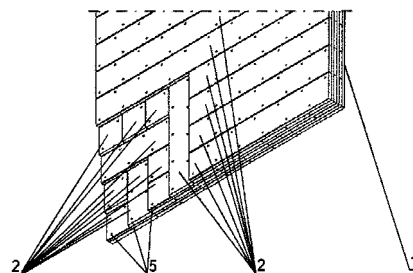
(71) DURAJ ANTONI, Bystra

(72) DURAJ ANTONI

(54) Sposób wytwarzania wielowarstwowej ściany drewnianej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wielowarstwowej ściany drewnianej z desek układanych z krzyżujących się względem siebie kolejnych warstw tworzących stos, która służy do budowy ścian otworowych z otworami na okna i drzwi i bezotworowych używanych do budowy domów. Sposób polega na tym, że na równej płaszczyźnie podłoża montażowego układu się w stos (1) warstwy przylegających do siebie wzdłuż dłuższych krawędzi desek (2) o równej szerokości, które przycięte są na jednakowy wymiar długościowy, przy czym stos (1) tworzy od 5 do 17 warstw desek (2), aż do uzyskania zadanej grubości ściany, po czym stos desek (2) stabilizuje się po bokach i od góry wywierając na niego za pomocą stopek dociskowych nacisk od 200 do 600 kg/m², który przekazywany jest na boczne ściany i podstawę stosu (1), tak by poszczególne warstwy dokładnie do siebie przylegały i tworzyły ścianę o równoległych do siebie górnej i dolnej warstwie, po czym we wszystkich warstwach desek (2) w stosie (1) na szerokości deski „A” wykonuje się od 1 do 5 przelotowych otworów do połączenia każdej z warstw, których osie symetrii są nachylone pod kątem większym od 0° do 45° do wzdłużnej i/lub bocznej krawędzi desek (2) stosu (1), po czym w otwory te wciska się kołki (5) i tak połączony stos (1) odkłada się na pole magazynowe lub w miarę potrzeby poddaje się wycięciu otworów drzwiowych i/lub okiennych, po czym gotową ścianę kalibruje się na odpowiednią grubość, po czym odkłada się ją na pole magazynowe, a z wyciętych otworów drzwiowych i/lub okiennych wyciska się w kierunku przeciwnym do kierunku kołkowania kołki (5) i odzyskane deski (2) wykorzystuje się do ponownego układania warstw ściany tworząc kolejny stos (1), który poddawany jest ponownemu procesowi łączenia wszystkich warstw przez nawiercenie kolejnych skośnych otworów i wciśnięciu w nie kołków (5), po czym proces kontynuowany jest powtarzalnie aż do uzyskania ściany bezotworowej lub ściany otworowej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 411003 (22) 2015 01 20

(51) E04F 13/06 (2006.01)
B21D 28/26 (2006.01)
B21D 43/14 (2006.01)

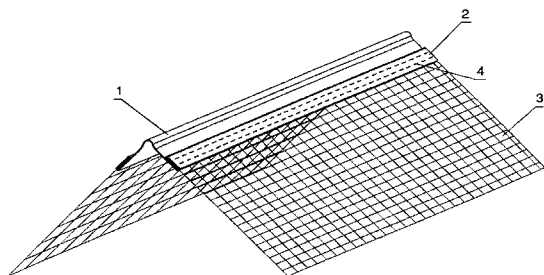
(71) POLAK ROMAN ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY
ARTMET, Opoczno

(72) POLAK ROMAN

(54) **Sposób wytwarzania narożnika z siatką i narożnik z siatką**

(57) Sposób wytwarzania narożnika z siatką, polegający na mechanicznym połączeniu kątownika z siatką bez użycia kleju, charakteryzuje się tym, że taśmę blachy (1) podaje się ruchem postępowym do urządzenia kształtującego na obu brzegach taśmy (1) podwójne zagięcia (2), w które wsuwa się, wzdłuż brzegu taśmy, pas siatki z włókna (3), osobno dla każdego ukształtowanego brzegu (2), a następnie dociska się brzeg wraz z umieszczoną w nim siatką, wygniata się wgłębienia (4) na brzegach (2) taśmy blachy (1) w co najmniej jednym rzędzie, w miejscach pomiędzy splotami siatki (3), po czym nadaje się kształt kątownika taśmie blachy (1) połączonej brzegami z siatką z włókna (3). Narożnik z siatką zawierający metalowy kątownik i połączoną z nim siatkę z włókna charakteryzuje się tym, że kątownik posiada na swych brzegach zagięcia (2), w których po obydwu stronach kątownika umieszczone są pasy siatki (3), zaciśnięte w zagięciach (2) brzegów kątownika, przy czym brzegi kątownika posiadają na swej powierzchni wgłębienia (4), usytuowane w co najmniej jednym rzędzie w miejscach pomiędzy splotami siatki (3).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 411120 (22) 2015 01 30

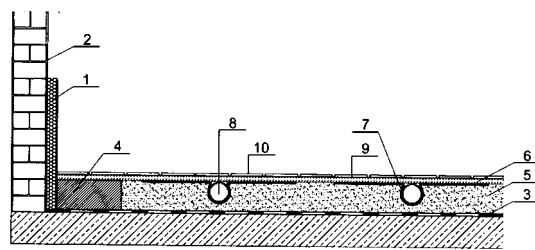
(51) *E04F 15/18* (2006.01)
F24D 3/14 (2006.01)

(71) T I A SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przeworsk
(72) ŚLANDA TOMASZ; ŚLANDA ADAM;
KOSIŃSKI MACIEJ

(54) **Sposób wykonania konstrukcji podłogi w systemie suchego ogrzewania podłogowego oraz konstrukcja podłogi w systemie suchego ogrzewania podłogowego**

(57) Sposób wykonania konstrukcji podłogi w systemie suchego ogrzewania podłogowego z wykorzystaniem profili systemowych z wyfrezowanymi na ich powierzchni otworami przeznaczonymi do umieszczenia przewodów nośnika ciepła oraz profili transmisyjnych, charakteryzuje się tym, że na obwodzie pomieszczenia umieszcza się taśmę brzegową (1) w miejscu styku pionowego elementu konstrukcyjnego (2) z jastrychem podłogi (3), po czym w miejscu styku z taśmą brzegową (1) wykonuje się ramę (4) a następnie na jastrychu podłogi (3) umieszcza się płyty systemowe (5) a na nich profile transmisyjne (6) z otworami (7), w których umieszcza się rury wielowarstwowe (8), zaś na całej powierzchni wykonanej z płyt systemowych (5) pokrytych profilami transmisyjnymi (6) z umieszczonymi w otworach (7) rurami wielowarstwowymi (8) oraz z elementu konstrukcyjnego (4) wykonuje się powierzchnię z płyt podkładowych (9) lub powierzchnię utworzoną z maty zawartej pomiędzy warstwami zaprawy klejowej lub powierzchnię utworzoną z desek drewnianych.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 411103 (22) 2015 01 29

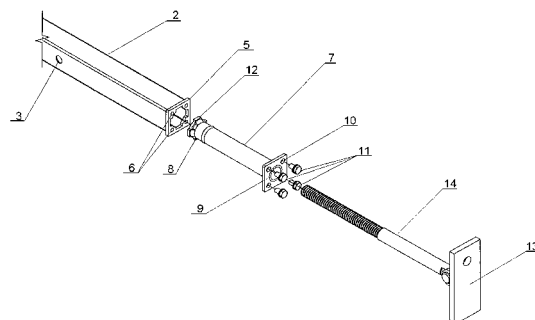
(51) *E04G 25/06* (2006.01)
E04G 25/04 (2006.01)
E04G 11/56 (2006.01)

(71) PAMEXPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Końskie
(72) PARGIEŁA STANISŁAW; PARGIEŁA ANDRZEJ;
MAĆZYŃSKI ARTUR

(54) **Regulowana podpora budowlana oraz głowica nośna takiej podpory**

(57) Regulowana podpora budowlana zawierająca profil zewnętrzny i profil wewnętrzny (2), elementy do skokowej regulacji długości podpory oraz śrubowe elementy do płynnej regulacji długości podpory, charakteryzuje się tym, że wzdłuż podpory, po obu stronach usytuowane są głowice nośne (7), z których każda jest wymienną częścią wprowadzaną z jednej strony do wnętrza profilu zewnętrznego, zaś z drugiej strony do wnętrza profilu wewnętrznego (2), przy czym przy skrajnym wysunięciu sworznia (14) z głowicy nośnej (7), jego nagwintowana część całkowicie schowana jest we wnętrzu głowicy nośnej (7). Głowica nośna regulowanej podpory budowlanej charakteryzuje się tym, że ma kształt wydłużonego elementu o konstrukcji przelotowej, który z jednej strony zakończony jest kształtowaną nakrętką (8) z gwintem wewnętrznym lewym albo prawym, zaś z drugiej strony zakończony jest kolnicznikiem (9) z otworami (10) pod śruby łączeniowe (11).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 410989 (22) 2015 01 19

(51) *E05D 15/50* (2006.01)
E04D 13/035 (2006.01)

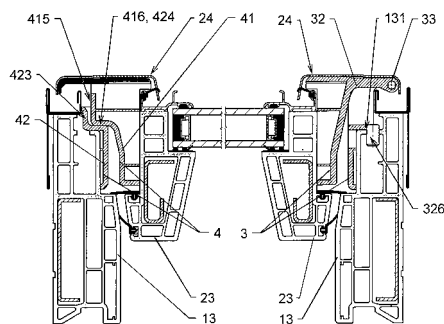
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
(72) STOKŁOSA ŁUKASZ

(54) **Okno dachowe lub wylaz dachowy ze skrzydłem rozwieranym na zewnątrz z zamiennym położeniem zawiasów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest okno lub wylaz dachowy ze skrzydłem rozwieranym na zewnątrz, który posiada dwa korzystnie takie same i równomiernie rozłożone na długości ramiaków bocznych (13, 23) zestawy, złożone z zawiasu (3) i zestawu ślizgowego (4), przy czym zawiasy (3) i zestawy ślizgowe (4) montowane są na przeciwnych względem siebie ramiakach bocznych (13, 23) ościeżnicy i skrzydła oraz mają cechy i kształt umożliwiające im wzajemną zamianę położenia w przypadku decyzji o zmianie kierunku

otwierania skrzydła; zawias (3) składa się z dwóch ramion: ramienia skrzydłowego i ramienia ościeżnicowego (32).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 411004 (22) 2015 01 20

(51) E06B 1/70 (2006.01)

E06B 1/56 (2006.01)

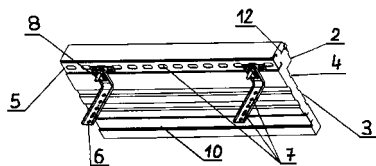
E06B 1/60 (2006.01)

- (71) KRAWCZYK MACIEJ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE KLINAR, Mirachowo; KNELSEN POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz
(72) KRAWCZYK MACIEJ; JAGODA TOMASZ; MICHAŁOWICZ MICHAŁ

(54) Zespół bloku podokiennego

(57) Zespół bloku podokiennego zawiera element podokienno izolacji termicznej o płaskiej podstawie, który zawiera belkę podokienne (2), wyposażoną w system łączenia z ramą okna oraz część podparapetową (3) od strony wnętrza pomieszczenia, zawierającą na górnej i dolnej powierzchni uformowane rowki i/lub garby (4). Dolna powierzchnia podstawy belki podokiennej (2) elementu podokiennego izolacji termicznej wyposażona jest w listwę wzmacniającą (5). Listwa wzmacniająca (5) połączona jest z co najmniej jednym elementem kątowym (6).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 410988 (22) 2015 01 19

(51) E06B 3/30 (2006.01)

E04D 13/03 (2006.01)

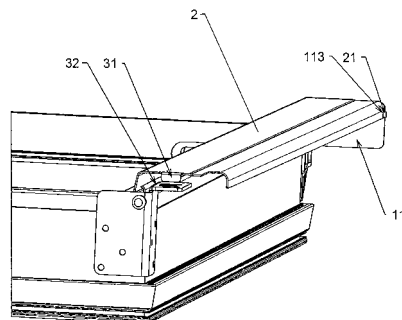
- (71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
(72) MAJOCH WACŁAW; STOKŁOSA ŁUKASZ

(54) Okno dachowe lub wyłaz dachowy ze skrzydłem rozwieranym na zewnątrz, z zespołem mocującym elementy osłonowe skrzydła i sposób jego montażu

(57) Przedmiotem rozwiązania jest zespół mocujący osłonę boczną (2) okna dachowego, składający się z podzespołu przesuwnego na dolnym końcu osłony bocznej (2) i podzespołu utwierdzającego na górnym jej końcu, przy czym podzespół przesuwny składa się z zaślepki (11) zamocowanej wstępnie nieruchomo na dolnym końcu osłony bocznej (2) oraz wspornika II, na którym przesuwnie osadzony jest zestaw zmontowany wcześniej złożony z osłony bocznej (2) i zaślepki (11), a podzespół utwierdzający składa się z zaczepu

poprzecznego (31), będącego korzystnie elementem wykonanym przez zagięcie wykoju blachy osłony bocznej (2) oraz nieruchomego wspornika I (32) z otworem osadczym, rozwiązanie przedstawia także sposób montażu osłony bocznej zapewniający szybki montaż jak również demontaż osłony bez konieczności stosowania elementów złącznych, wymagających przerwania ciągłości struktury osłony.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 410990 (22) 2015 01 19

(51) E06B 3/30 (2006.01)

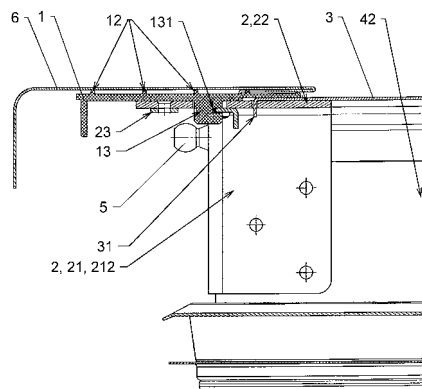
E04D 13/03 (2006.01)

- (71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
(72) MAJOCH WACŁAW; STOKŁOSA ŁUKASZ

(54) Okno dachowe lub wyłaz dachowy ze skrzydłem rozwieranym na zewnątrz, z zespołem mocującym górny element osłonowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest okno lub wyłaz dachowy, zawierające korzystnie dwa symetryczne względem siebie zespoły mocujące osłonę górną, przy czym zespół mocujący składa się z elementu mocującego (1) osadzonego na uniwersalnym wsporniku, który (2) jest elementem wykonanym z blachy konstrukcyjnej poprzez gięcie z płaskiego wykoju, zawiera on trzon (21) oraz ramię osadczcze (22), służące jako uchwyt do mocowania osłony bocznej (3) i elementu mocującego (1); trzon (21) ma zasadniczo kształt kątownika z wykonanymi otworami montażowymi dla wkrętów lub innych środków złącznych, którego ramię I, przylega do ramiaka górnego ramy stanowi bazę do zamocowania uchwyty (5) dla sprężyny gazowej, a ramię II (212) trzonu (21) przylega do ramiaka bocznego (42) skrzydła i jest do niego mocowane; ramię osadczcze (22) jest płaskim elementem odgiętym od ramienia II na zewnątrz, równoległe do płaszczyzny skrzydła.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 411038 (22) 2015 01 23

(51) E06B 9/56 (2006.01)

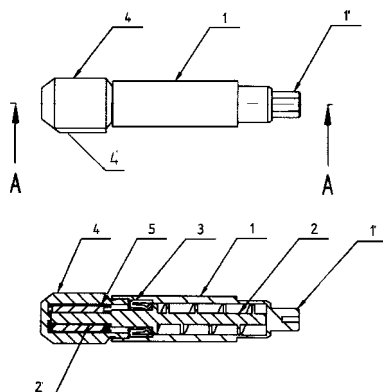
E06B 9/80 (2006.01)

- (71) PORTOS RENATA TOMASZ SZUKALSCY SPÓŁKA JAWNA, Kalisz
(72) SZUKALSKA RENATA; SZUKALSKI TOMASZ

(54) Hamulec do moskitiery okiennej

(57) Ujawniono hamulec, który składa się z cylindra (1) wypełnionego żelazem, wewnątrz którego umieszczony jest wałek spiralny (2) połączony z mechanizmem zapadkowym (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 414893 (22) 2014 02 14

(51) E21C 35/22 (2006.01)

(31) 61/765,390 (32) 2013 02 15 (33) US

(86) 2014 02 14 PCT/US2014/016410

(87) 2014 08 21 WO14/127203

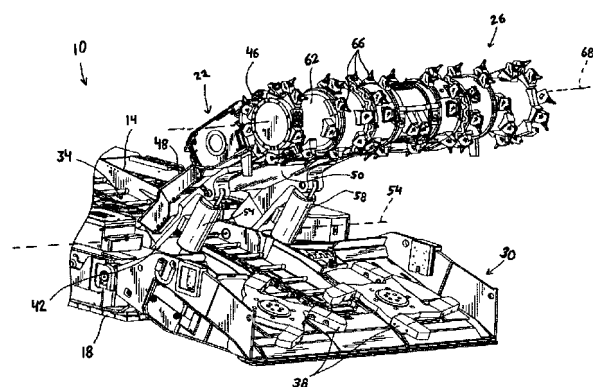
(71) Joy MM Delaware, Inc., Wilmington, US

(72) WILLISON JOHN, US; BOYD RICHARD D., AU; NEILSON BRAD, AU

(54) System przepływu powietrza do maszyny górniczej

(57) Maszyna górnicza obejmuje wysięgnik, głowicę rębową, zawór i siłownik. Wysięgnik określa komorę wewnętrzną i obejmuje pierwszy koniec połączony z ramą, drugi koniec i otwór w komunikacji płynu z komorą wewnętrzną. Głowica rębowa obejmuje wiele frezów rębowych i jest podparta na drugim końcu wysięgnika. Zawór jest połączony z wysięgnikiem i jest ruchomy między położeniem zamkniętym, w którym otwór jest zakryty, a położeniem otwartym, w którym otwór jest co najmniej częściowo odkryty. Siłownik jest połączony z zaworem dla selektywnego poruszania zaworem między położeniem zamkniętym a położeniem otwartym.

(27 zastrzeżeń)



A1 (21) 411082 (22) 2015 01 29

(51) E21D 11/40 (2006.01)

E21D 5/12 (2006.01)

B25J 11/00 (2006.01)

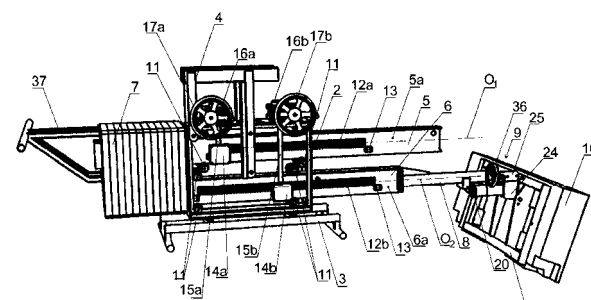
(71) KOPEX-PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWY SZYBÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Bytom

(72) OLSZEWSKI JANUSZ; WOWRA DANIEL; SANOCKI TOMASZ; PLUTA PIOTR; WÓJCIK PAWEŁ; CZAJA PIOTR; KAMIŃSKI PAWEŁ

(54) Sposób i manipulator do montażu paneli szybowej obudowy panelowej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i manipulatora do montażu szybowej obudowy panelowej przydatnego w górniczych wyrobiskach ścianowych. W sposobie panele (10) obudowy panelowej przemieszcza się do miejsca ich zabudowy z jednoczesnym przemieszczaniem w przeciwnym kierunku, wzdłuż zgodnego ukierunkowanego toru, przeciwcieżaru (7) równoważącego masę panelu (10). Istota manipulatora polega na tym, że wsparty na spągu, względnie podwieszony na podnośniku korpus (2) wyposażony jest w zamocowane przesuwne w dwóch kierunkach wzdłuż wspólnego poziomego toru przynajmniej dwie, równoległe względem siebie belki (5, 6), z których jedna belka (6) na zewnętrznym końcu wyposażona jest w przegubowy chwyt (9) do mocowania panelu (10), a druga belka (5) na zewnętrznym końcu ma zamontowany przeciwcieżar (7) równoważący masę panelu (10). Korzystnie każda belka (5, 6) posiada listwę zębatą (12a, 12b) współpracującą z odpowiadającą jej przekładnią ślimakową (16a, 16b) napędzaną przy pomocy kół korbowych (17a, 17b), natomiast chwyt (9) wyposażony jest w zespół pionowania paneli (10).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 411091 (22) 2015 01 28

(51) E21D 21/00 (2006.01)

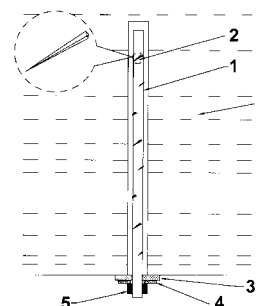
(71) KGHM CUPRUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE, Wrocław

(72) GRZEBYK WIESŁAW; STOLECKI LECH

(54) Kotew górnicza podatna

(57) Zgłoszenie dotyczy kotwy górniczej podatnej, przeznaczony do stosowania w wyrobiskach górniczych do spinania warstw górotworu, zwłaszcza w rejonach zagrożonych sejsmicznie. Kotew górnicza podatna charakteryzuje się tym, że żerdź (1), w postaci pręta, ma na powierzchni szereg równomiernie rozmieszczonych występów (2) w postaci garbów, mających kształt wydłużonego ostrza zwężającego się ku krawędzi zewnętrznej oraz zaopatrzona jest w zespół mocujący, osadzony na wystającej z górotworu (6), nagwintowanej końcówce, obejmujący elastyczną podkładkę podatną (3), podkładkę sztywną (4) oraz nakrętkę (5). Inną odmianą zgłoszenia dotyczy kotwy ekspansywnej charakteryzującej się tym, że występy w postaci garbów w kształcie wydłużonego ostrza zwężającego się ku jego zewnętrznej krawędzi, usytuowane są skośnie na głowicy kotwy, rozpiętej przy pomocy rozpięka, usytuowanego na wewnętrznym końcu żerdzi.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

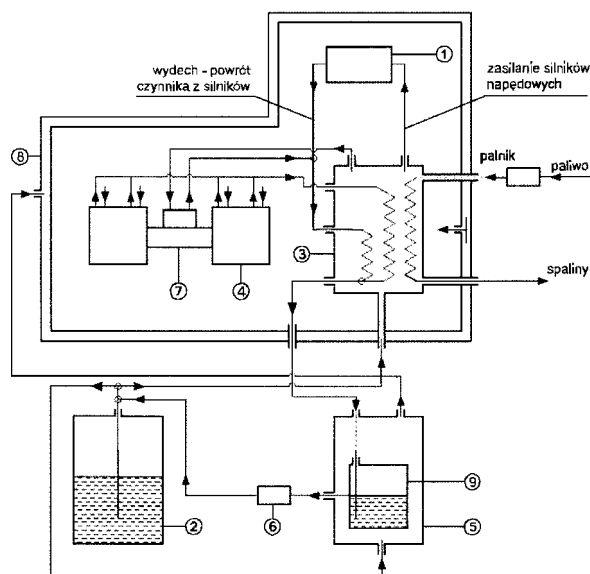
A1 (21) 411045 (22) 2015 01 23

(51) F01B 21/00 (2006.01)

F01B 31/26 (2006.01)

(71) OLPIŃSKI MIECZYŚŁAW, Otwock; OSIŃSKI JERZY,
Warszawa; TRAJER JĘDRZEJ, Warszawa;
WOLEJSZA ZBIGNIEW, Warszawa;
CZAK-ŻUKOWSKA IZABELA, Warszawa(72) OLPIŃSKI MIECZYŚŁAW; OSIŃSKI JERZY;
TRAJER JĘDRZEJ; WOLEJSZA ZBIGNIEW;
CZAK-ŻUKOWSKA IZABELA(54) Silnik cieplny, odzyskujący energię cieplną traconą,
pracujący w obiegu zamkniętym, stanowiący
zamknięte z innymi zespołami integralne
urządzenie(57) Przedmiotem wynalazku jest przedstawiony na rysunku silnik
cieplny pracujący w obiegu zamkniętym oraz sposób odzyskiwa-
nia przez ten silnik energii traconej. Silnik ten jest napędzany tym
samym czynnikiem co sprężona z nim pompa ciepła zawracająca
traconą energię wraz z czynnikiem napędowym do obiegu termo-
dynamicznego tego silnika.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 411089 (22) 2015 01 28

(51) F01D 1/26 (2006.01)

F01D 1/34 (2006.01)

F01D 1/38 (2006.01)

F03B 3/12 (2006.01)

(71) TREYWASZ ERNEST, Warszawa

(72) TREYWASZ ERNEST

(54) Turbina wysokich prędkości poddźwiękowych
i naddźwiękowych(57) Turbina wysokich prędkości przydźwiękowych i naddźwię-
kowych posiada wał napędowy (1), zaopatrzony w co najmniej
dwie łopatki (2) przytwierdzone do wału (1) lub pierścienia, okrę-

cające go spiralnie, których przekroje w płaszczyźnie prostopadłej
do osi wału mają kształt sierpowaty. Kąt zawarty pomiędzy rzutu-
mi odcinków łączących końcówki przekrojów poprzecznych łopa-
tek do osi wału, z osią wału oraz różnica długości tych odcinków
dla każdej pary następujących po sobie przekrojów oddalonych
od siebie wzdłuż osi wału o tę samą wartość, zachowuje stałą
wartość. Korzystnie krawędź natarcia łopatki (2) jest nachylona
do osi wału pod kątem mniejszym niż 45° a krawędź spływu pod
kątem większym niż 45°.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 411073 (22) 2015 01 27

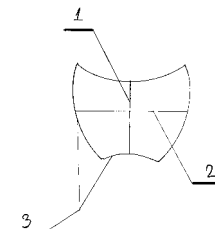
(51) F02B 75/40 (2006.01)

(71) MAZURKIEWICZ MAREK, Baniocha

(72) MAZURKIEWICZ MAREK

(54) Korzystny kształt zwłaszcza gazów silnika korzystnie
spalinowego oraz sposób działania(57) Korzystny kształt zwłaszcza gazów silnika korzystnie spalino-
wego oraz sposób działania znamienny tym, że stanowi go kształt
o korzystnym stosunku zwłaszcza przekroju zwłaszcza podłuż-
nego (1) do przekroju zwłaszcza poprzecznego (2) o korzystnych
zwłaszcza powierzchniach korzystnie zewnętrznych (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 411075 (22) 2015 01 27

(51) F02D 9/08 (2006.01)

F02D 33/02 (2006.01)

B60K 13/02 (2006.01)

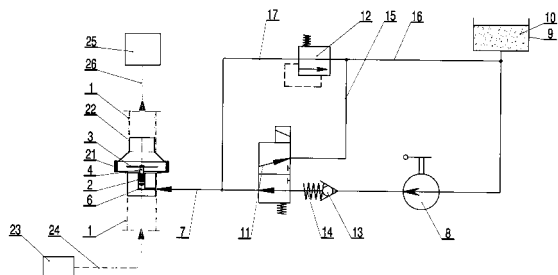
(71) MTL ASCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pyskowice(72) WEREWKA ADAM; DOŁŻAŃSKI PAWEŁ;
OLENDER MARIUSZ

(54) Przysłona

(57) Przysłona kolektora ssącego dolutu powietrza do przestrzeni
spalania silnika spalinowego, a zwłaszcza silnika spalinowego diesla,
głównie wózków widłowych, stosowanych w środowisku zagrożo-
nym wybuchem otaczającego zanieczyszczonego powietrza, za-
wierająca powietrzny kolektor ssący, łączący filtr oczyszczania
powietrza z komorą spalania mieszanki, odznacza się tym, że po-
wietrzny kolektor ssący (1) ma odcinający siłownik (2) zaopatrzo-
ny w przysłonę odcinającą (3) osadzoną na tłoczysku siłownika (4),
zaopatrzonego w sprężynę zwrotną, którego przestrzeń ciśnienio-
wa (6) jest połączona przewodem ciśnieniowym (7) poprzez pom-
pę (8) wytwarzania roboczego ciśnienia ze zbiornikiem wyrównaw-
czym (9) zawierający medium ciśnieniowe (10), przy czym przewód
ciśnieniowy (7) łączący przestrzeń ciśnieniową (6) ze zbiornikiem
wyrównawczym (9) jest zaopatrzony w zawór bezpieczeństwa (11)

oraz zawór przeciążeniowy (12), które są połączone ze zbiornikiem wyrównawczym (9) medium ciśnieniowego (10).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 411036 (22) 2015 01 23

(51) F02G 1/043 (2006.01)

F24J 2/04 (2006.01)

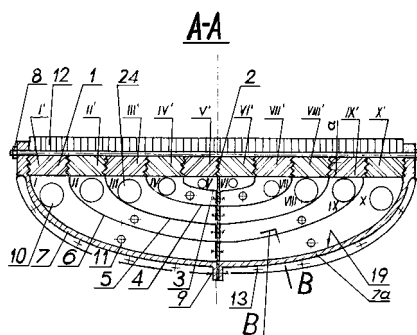
(71) MACZKA WACŁAW, Lublin

(72) MACZKA WACŁAW

(54) Siłownia słoneczna

(57) Siłownia słoneczna z urządzeniem do akumulacji nadwyżki energii i jej odzysku składa się z 10-cio sekcyjnego silnika rotacyjnego obiegu Stirlinga, którego mechanizm roboczy jest trójwrotnikowy z dwoma wirnikami wrębowymi umieszczonymi wewnątrz wirnika łopatkowego z krzywoliniowym zarysem łopatek, przy czym sekcje są ponumerowane od S_1 do S_{10} , zaś do silnika dołączony jest moduł nagrzewnicy słonecznej zbudowanej z 10-ciu pasów płyty (1) szklanej o obrysie prostokąta, przeciętej na pasy wzdłuż dłuższego boku obrysu. Pasy mają jednakową szerokość i powstają z cięcia układem płaszczyzn tworzących w przekroju poprzecznym każdego pasa wręby o jednakowej podziałce (a), zaś pasy są ponumerowane rzymskimi liczbami od I' do X'. Między pasami (V i VI) włożona jest prostokątna metalowa płyta (2) płaska z brzegowymi wrębami dopasowanymi szczelnie do wrębów stykających się pasów. Do płyty (2) mocowany jest szereg przegród (3, 4, 5, 6, 7) ćwierć eliptycznych, walcowych i ich symetrycznych odpowiedników wychodzących z odpowiednich pasów, który po zamknięciu dwoma płytami czołowymi tworzą szereg komór ponumerowanych od I do X), przeznaczonych do ogrzewania czynnika roboczego o różnym ciśnieniu w komorach, narastającym dośrodkowo, przy czym czynnik roboczy płynie wzdłuż tworzących powierzchni walcowych wszystkich komór. Każdej komorze jest przypisana odpowiednio sekcja silnika. Powierzchnie wklęsłe wszystkich przegród i osłon pokryte są warstwą (19) absorbera.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 411037 (22) 2015 01 23

(51) F03B 13/12 (2006.01)

(71) MACZKA WACŁAW, Lublin

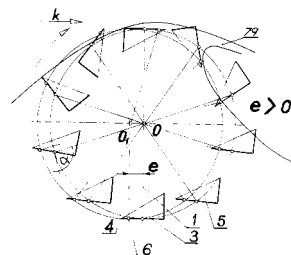
(72) MACZKA WACŁAW

(54) Siłownia fal morskich

(57) Siłownia fal morskich z urządzeniem do akumulacji nadwyżki energii i jej odzysku zbudowana jest z dwóch zespołów urządzeń: jeden zespół nabrzeżny przetwarzający energię strumienia wody

pod ciśnieniem na elektryczną i akumulujący energię w postaci cieplego powietrza w zbiornikach kriogenicznych i drugi zespół urządzeń nawodnych, dostarczający wodę pod ciśnieniem z przetwarzania energii fal morskich w rotorach (1). Oba zespoły są połączone rurociągiem położonym na dnie morza. W urządzeniu nawodnym jest kilka rotorów, których wały są sprzężone z pompami po jednej pompie dla każdego rotora. Zespół nawodny jest pływający i zakotwiczony w dnie morza. Każdy rotor składa się z wału (2) i dwóch tarcz z nim połączonych, zaś na końcach ramion są przeguby walcowe (6) dla łopat (3), które mają sterowany kąt (α) nastawiania do fali za pomocą czworoboku przegubowego o regulowanej podstawie z mimośrodem (e). Łopaty mają w przekroju poprzecznym kształt kątownika z czołowymi ścianami (5) na ich końcach, które tworzą z łopatami rodzaj wanny na wodę. W czasie sztormu mimośród (e) jest zredukowany do zera, zaś rotor (1) jest opuszczony hydraulicznie w dół i zatrzymuje się. Siłownia zaopatrzona jest w układ automatycznej regulacji ciśnienia wody podawanej do urządzeń nabrzeżnych.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 411022 (22) 2015 01 22

(51) F03D 1/04 (2006.01)

F03D 3/04 (2006.01)

F03D 7/00 (2006.01)

F03D 9/00 (2006.01)

F03D 11/04 (2006.01)

(71) PISKORZ WALDEMAR, Kodeń; PISKORZ TOMASZ

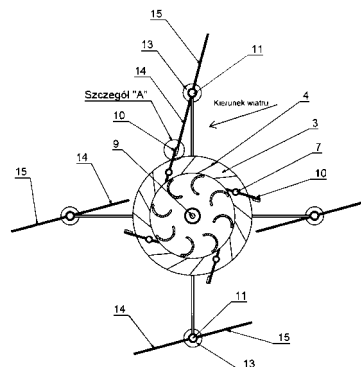
TADEUSZ, Kodeń; PISKORZ IRENEUSZ, Kodeń

(72) PISKORZ WALDEMAR; PISKORZ TOMASZ TADEUSZ; PISKORZ IRENEUSZ

(54) Turbina wiatrowa z obrotowymi nawiewnicami

(57) Turbina wiatrowa posiada co najmniej jedną ruchomą nawiewnicę, którą tworzą dwa prostokątne płyty (14 i 15), umieszczone w jednej płaszczyźnie i zamocowane jedną krawędzią do ułożyskowanego wału (11), usytuowanego równolegle do osi turbiny i tak, że krawędź pierwszego płata (14) jest stykana, z niewielkim odstępem, do krawędzi listwy (10), stanowiącej przedłużenie kierownicy (4) obudowy (3), i jest umieszczona w płaszczyźnie usytuowania kierownicy (4), przy czym brzeg pierwszego płata (14) jest oparty o podatne opory przytwierdzone do listwy (10), a ponadto rozpiętość drugiego płata (15) jest mniejsza od rozpiętości pierwszego płata (14), natomiast wał (11) jest połączony z mechanizmem (13) napędowym, zaopatrzonym w wyłącznik pozycyjny, przy czym mechanizm (13) napędowy jest połączony z układem sterującym.

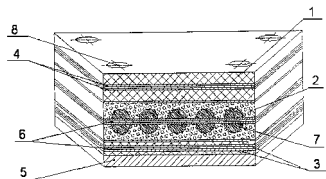
(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **411016** (22) 2015 01 21(51) **F16F 3/093** (2006.01)**F16F 1/366** (2006.01)(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) MAJOR MACIEJ; MAJOR IZABELA; RÓŻYCKA JUDYTA**(54) Amortyzator elastomerowy**

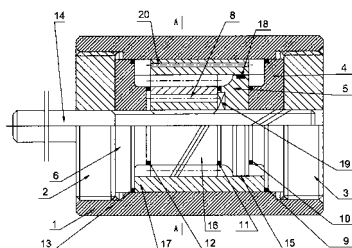
(57) Ujawniono amortyzator elastomerowy, który tworzą dwie jednorodne gumowe warstwy (1, 3) o twardości od 80 do 900 Sh A podzielone porowatą warstwą gumy (2) o twardości od 30 do 400 Sh A i zawierającej w części środkowej równomiernie rozmieszczone gumowe, kuliste elementy (7), przy czym każda warstwa gumowa (1, 2, 3) w części środkowej ma warstwę tkanki (6) z włókna węglowego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **411043** (22) 2015 01 23(51) **F16F 9/00** (2006.01)**F16F 13/00** (2006.01)(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) BAJKOWSKI MARCIN; RADOMSKI MAREK;
NITA ZBIGNIEW; BAJKOWSKI JERZY**(54) Tłumik magneto-reologiczny jednostronnego działania z wirowym tłokiem**

(57) Tłumik składa się z cylindra (1) z przesuwным osiowo tłoczyskiem oraz zespołu tłoka zamocowanego na trzpieniu (14) tłoczyska między pokrywami cylindra (1). Zespół tłoka rozdziela dwie komory robocze, tłoczyskową i tłokową, połączone szczeliną roboczą (15), przy czym wewnątrz cylindra (1) jest umieszczona cewka (18) sterująca lepkością cieczy magneto-reologicznej przepływającej przez szczelinę roboczą (15). Trzpień (14) ma nacięty wielokrotny gwint napędowy zewnętrzny, współpracujący z wielokrotnym gwintem wewnętrznym wewnętrznej tulei ciernego sprzęgła jednokierunkowego wchodzącego w skład zespołu tłoka, które to sprzęgło poprzez elementy robocze, zwłaszcza w postaci wałków (8), napędza tuleję wirową (16) zespołu tłoka, umieszczoną wewnątrz nieruchomej tulei zewnętrznej (17) zamocowanej współosiowo w cylindrze (1). Na powierzchni zewnętrznej tulei wirowej (16) jest nacięty ślimak tworzący ścianki szczeliny przepływowej w zespole tłoka, zaś szczelina przepływowa jest połączona ze szczeliną roboczą (15), utworzoną pomiędzy tuleją zewnętrzną (17) a wewnętrzną tuleją dystansową (5), osadzoną współosiowo pomiędzy zespołem tłoka a pokrywą cylindra (1), przy czym tuleja dystansowa (5) stanowi karask cewki (18), zaś tuleja zewnętrzna (17) jest zaopatrzona w kanały przepływowe powrotne (20).

(4 zastrzeżenia)

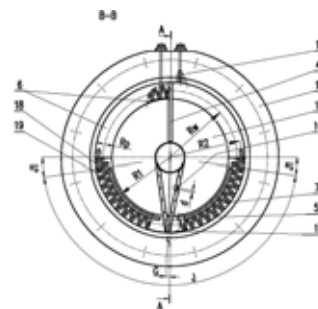
A1 (21) **411055** (22) 2015 01 26(51) **F16F 15/023** (2006.01)**F16F 9/14** (2006.01)**B61B 12/04** (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) HUPA BOGUSŁAW; SZKUDLAREK ZBIGNIEW;
KULESZA KRZYSZTOF; SOBOLEWSKI ARKADIUSZ**(54) Stabilizator hydrauliczny ze wspomaganie mechanicznym, szczególnie dla kolejki podwieszanej**

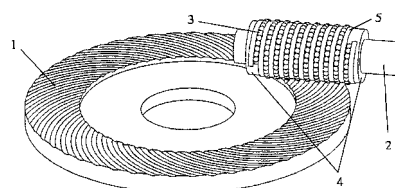
(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem stabilizacji położenia szczególnie podwieszonych zespołów kolejki podwieszanej do podziemi kopalń. Stabilizator hydrauliczny ze wspomaganie mechanicznym, szczególnie do stabilizacji położenia zespołów kolejki podwieszanej do podziemi kopalń, umożliwia stabilizację położenia i tłumienie drgań podwieszonych zespołów kolejki podwieszanej, o dużych masach. Wał stabilizatora połączony jest z podwieszoną wahadłowo kolejką górniczą, z możliwością wychylenia obrotu o pewien kąt względem niewahliwego elementu mocującego kolejkę do wózka, poruszającego się po trasie kolejki. Opór ten z jednej strony powstaje na skutek pokonywania oporów przepływu oleju przez otworki w łopatkę obracającej się względem korpusu stabilizatora, całkowicie wypełnionego olejem oraz poprzez szczeliny pomiędzy łopatką a korpusem. Stabilizacja hydrauliczna położenia, szczególnie w zakresie niewielkich amplitud wychylenia od pionu podwieszonych zespołów o dużych masach, jest dodatkowo wspomagana zespołem podwieszonych sprężyn (7), w zakresie występowania inercji stabilizatora hydraulicznego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **411048** (22) 2015 01 23(51) **F16H 3/06** (2006.01)**F16H 1/16** (2006.01)(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) OLSZEWSKI JAKUB; NETTER KRZYSZTOF;
STANIEK ROMAN; MYSZKOWSKI ADAM;
GESSNER ANDRZEJ; BARTKOWIAK TOMASZ
(54) **Przekładnia spiroidalna toczna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przekładnia spiroidalna toczna, w której podstawę przekładni stanowi koło (1) z naciętymi na powierzchni czołowej wrębami o linii ewolwentowej albo łukowej z uwzględnieniem dowolnych modyfikacji oraz jedno lub wielozwojny ślimak (2) o dowolnym kształcie z wrębem albo wrębami naciętym w kształcie linii śrubowej prawoskrętnej albo lewoskrętnej o dowolnym skoku charakteryzuje się tym, że dookoła ślimaka (2) w jego wrębie albo wrębach rozmieszczone są elementy toczne (3). Do ślimaka (2) przymocowany jest helikalnie ukształtowany koszyczek zabezpieczający (5) elementy toczne (3). Wewnątrz ślimaka (2) umieszczony jest kanał powrotny (4). Zarys wrębów zarówno na powierzchni koła (1) jak i ślimaka (2) dopasowany jest do kształtu elementów tocznych (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **411093** (22) 2015 01 28(51) **F16H 55/18** (2006.01)**F16H 1/48** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

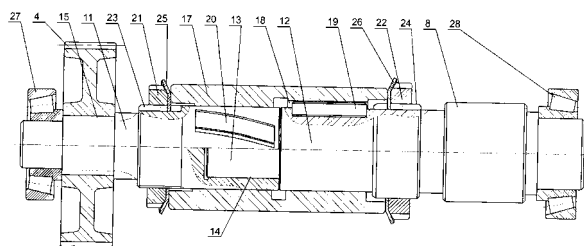
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) SOBOLAK MARIUSZ; KOZIK BOGDAN

(54) **Przekładnia dwudrożna z kasowaniem luzu międzyzębnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przekładnia dwudrożna z mechanizmem do kasowania luzu międzyzębnego. Przekładnia dwudrożna z kasowaniem luzu międzyzębnego, którą stanowią: wał wejściowy z zębniakiem, dwa koła pierwszego stopnia (4) dwa wały pośrednie, dwa zębniaki drugiego stopnia (8) współpracujące z kołem osadzonym na wale wyjściowym charakteryzuje się tym, że jeden z wałów pośrednich jest podzielony na dwa wały (11, 12) sprzężone ze sobą poprzez zewnętrzny łącznik (17) w postaci tulei lub wewnętrzny trzpień, z których jeden (11) połączony jest z łącznikiem (17) lub wewnętrznym trzpieniem poprzez śrubowe występy (20) i współpracujące z nimi kanałki, natomiast drugi (12) analogicznie sprzężony jest z łącznikiem (17) lub trzpieniem poprzez występy (19) i rowki (18) równoległe do osi tego wału. Wzajemne położenie katowe tych wałów (11, 12) jest blokowane poprzez nakrętki (21, 22) lub śruby. Poza tym dzielony wał pośredni usytuowany jest w korpusie przekładni poprzez łożyska stożkowe (27, 28).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **410999** (22) 2015 01 19(51) **F16J 15/53** (2006.01)**F16J 15/43** (2006.01)**F04D 29/10** (2006.01)

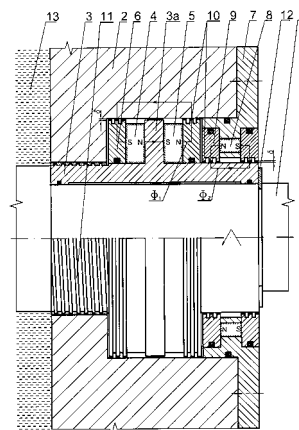
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) MATUSZEWSKI LESZEK

(54) **Uszczelnienie hybrydowe wału obrotowego z cieczą magnetyczną**

(57) Uszczelnienie hybrydowe wału obrotowego, w którym na wale obrotowym (1) osadzona jest tuleja kołnierza (3), na której z kolei umocowane są pierścieniowe magnesy trwałe (4, 5), przylegające biegunami różnoimiennymi N i S do powierzchni bocznych kołnierza (3a) oraz wielokrawędziowe nabiegunki ruchome (6) z występami uszczelniającymi położonymi na ich zewnętrznych powierzchniach walcowych. Na zewnętrznej, walcowej części tulei kołnierza (3) wykonane są prawoskrętne rowki śrubowe (11), usytuowane po stronie komory roboczej, wypełnionej czynnikiem uszczelnianym (13). Tuleja kołnierza (3) wraz z pierścieniowymi magnesami trwałymi (4, 5) i wielokrawędziowymi nabiegunkami ruchomymi (6) umieszczona jest w obudowie (2) wewnątrz komory dławnicowej, zamkniętej pokrywą (7). W przegrodzie pokryw (7) umieszczone są walcowe magnesy trwałe (8), zaś do obu powierzchni bocznych przegrody przylegają wielokrawędziowe nabiegunki nieruchome (9). Ciecz magnetyczna (10) znajduje się w pierścieniowych szczelinach (6), utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrawędziowych nabiegunków ruchomych (6), a wewnętrzną powierzchnią walcową komory dławnicowej w obudowie (2) oraz w szczelinach pierścieniowych (6) pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrawędziowych nabiegunków nieruchomych (9) a zewnętrzną powierzchnią walcową tulei kołnierza (3), położoną po stronie otoczenia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **411000** (22) 2015 01 19(51) **F16J 15/53** (2006.01)**F16J 15/43** (2006.01)**F04D 29/10** (2006.01)

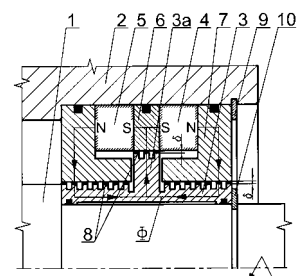
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) MATUSZEWSKI LESZEK

(54) **Hybrydowe uszczelnienie wału obrotowego**

(57) Hybrydowe uszczelnienie wału obrotowego, w którym w gnieździe obudowy (2) osadzone są dwa magnesy trwałe (4, 5), przedzielone wewnętrznym nabiegunkiem (6) o przekroju poprzecznym prostokątnym, a do zewnętrznych powierzchni bocznych magnesów (4, 5) przylegają zewnętrzne nabiegunki (7) o przekroju poprzecznym w kształcie litery „L”. Magnesy (4, 5) przylegają do wewnętrznego nabiegunka (6) oraz do nabiegunków zewnętrznych (7) biegunami jednoimiennymi, zaś ramiona nabiegunków zewnętrznych (7) położone są pod magnesami trwałymi (4, 5). Na wale obrotowym (1) osadzona jest tuleja kołnierza (3) z kołnierzem (3a) położonym pod nabiegunkiem wewnętrznym (6), wyposażona w występy uszczelniające wykonane na zewnętrznej powierzchni walcowej kołnierza (3a) oraz na zewnętrznych walcowych powierzchniach tulejki (3), po obu stronach kołnierza (3a). Ciecz magnetyczna (8) znajduje się w szczelinach pierścieniowych (5), utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi tulejki kołnierza (3) wraz z kołnierzem (3a) a wewnętrznymi, walcowymi powierzchniami nabiegunków zewnętrznych (7) i nabiegunka wewnętrznego (6).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **411031** (22) 2015 01 22(51) **F16K 3/316** (2006.01)**F16K 3/28** (2006.01)

(71) ZETKAMA R&D SPÓŁKA AKCYJNA, Ścinawka Średnia

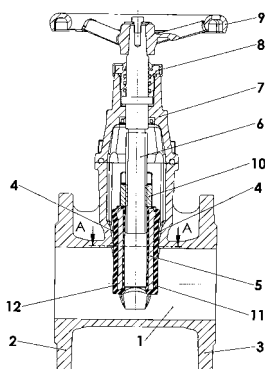
(72) KRAWCZYK WOJCIECH

(54) **Zawór zasurowy klinowy**

(57) Zawór zasurowy klinowy, zaopatrzony w korpus z króćcem dolotowym (2) i króćcem wylotowym (3), gniazdo (4) wykonane w korpusie, z powierzchniami którego współpracuje klin (5), pokrywę zamykającą (7) połączoną z korpusem, w której osadzony jest trzpień (6) uszczelniony dławicą (8). Z zewnętrznej strony trzpień (6) jest sterowany obrotowo, a po przeciwnej stronie połączony z kli-

nem (5). Gniazdo (4) korpusu zaopatrzone jest w szczelinę przednią i szczelinę tylną, a klin (5) zaopatrzony jest w żebro przednie (11) i żebro tylne (12) wykonane z materiału elastycznego, przy czym żebro przednie (11) współpracuje z szczeliną przednią gniazda (4) korpusu, a żebro tylne (12) współpracuje z szczeliną tylną gniazda (4) korpusu.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **413799** (22) 2015 09 02

(51) **F16K 31/06** (2006.01)

(31) 201510039845.6 (32) 2015 01 26 (33) CN

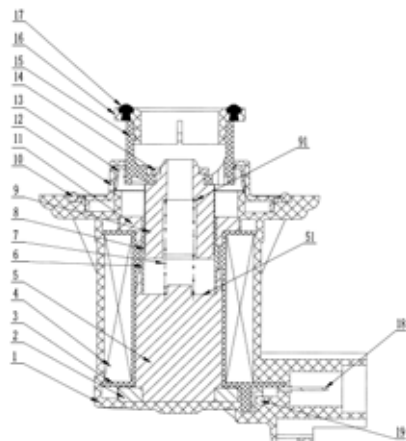
(71) WANG YAO TING, Wu Xi City, CN

(72) WANG YAO TING, CN

(54) **Zawór nadciśnieniowy turbosprężarki**

(57) Elektromagnetyczny zawór nadciśnieniowy turbosprężarki zawierający korpus (1) zaworu oraz elektromagnetyczną osłonę (12), w dolnej części korpusu zaworu znajduje się nieruchomy rdzeń (5), a obrzeże dolnej części nieruchomego rdzenia jest zaopatrzone w magnetyczną tarczę przewodzącą (2), przy czym na górze magnetycznej tarczy przewodzącej jest usytuowany karkas (3), który ma uzwojenie cewki owinięte na nieruchomym rdzeniu na jego zewnętrznej stronie; przy czym górna część korpusu zaworu ma ruchomy rdzeń odpowiadający rdzeniowi nieruchomemu, a pomiędzy rdzeniem ruchomym i rdzeniem nieruchomym znajduje się sprężyna, zaś na zewnętrznej stronie ruchomego rdzenia znajduje się łożysko ślizgowe. Na obrzeżu ruchomego rdzenia jest usytuowana zintegrowana pokrywa magnetyczna z pierścieniem magnetycznym dopasowane do magnetycznej tarczy przewodzącej; przy czym w zintegrowanej pokrywie magnetycznej i w karkasie jest zamontowana niemagnetyczna tuleja przewodząca, przy czym tuleja przewodząca u dołu dochodzi do dna otworu wewnątrz nieruchomego rdzenia, przy czym położenie tulei przewodzącej jest zależne od pokrywy magnetycznej i nieruchomego rdzenia, zaś ruchomy rdzeń jest pusty w środku i jest zamontowany przemieszczalnie w tulei przewodzącej i ma powierzchnię skierowaną na zewnątrz w kierunku promieniowym.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **410998** (22) 2015 01 19

(51) **F16L 5/04** (2006.01)

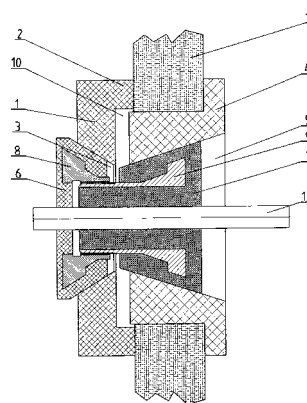
(71) OŚRODEK BADAWCZO ROZWOJOWY PRZEMYSŁU OPONIARSKIEGO STOMIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) HERMACH MAREK; KNAST PAWEŁ

(54) **Wieloczęściowa wkładka zabezpieczająca z mieszanki gumowej niepalnej**

(57) Wkładka charakteryzuje się tym, że zawiera cztery profilowane, gumowe pierścienie wykonane z mieszanki gumowej, niepalnej: dwa zewnętrzne i dwa wewnętrzne. Pierwszy zewnętrzny pierścień (1) z opierającym kołnierzem (2) ma w części centralnej współśrodkowy otwór (3) o kształcie, w przekroju, stożka ściętego i drugi zewnętrzny pierścień (4) o kształcie, w przekroju, stopki, ma również współśrodkowy otwór (5) o kształcie stożka ściętego. Natomiast oba wewnętrzne pierścienie (6, 7) posiadają również, w przekroju, kształt stożków ściętych, skierowanych mniejszymi średnicami w kierunku „do środka wkładki”. Ponadto, stożkowe powierzchnie zewnętrznych i wewnętrznych pierścieni wzajemnie do siebie przylegają, a w gumie pierwszego wewnętrznego pierścienia (6) zatopione są nakrętki (8), zaś w gumie drugiego wewnętrznego pierścienia (7) zatopione są śruby (9).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **411115** (22) 2015 01 30

(51) **F16L 9/06** (2006.01)

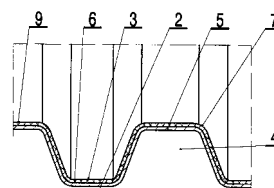
(71) TT PLAST T. FORTUNA, T. BUGAJ SPÓŁKA JAWNA, Targowisko

(72) FORTUNA TOMASZ

(54) **Kształtowa giętka rura instalacyjno-klimatyzacyjna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kształtowa giętka rura instalacyjno-klimatyzacyjna. Kształtowa giętka rura, zwłaszcza do prowadzenia wewnętrznych budowlanych instalacji kablowych i/lub klimatyzacyjnych w obiektach budowlanych, złożona jest z dwóch warstw ukształtowanych w postaci obwodowych pierścieni. Odnacza się tym, że jest utworzona z kołowych pierścieni tworzących ścianę zewnętrzną (2), i ścianę wewnętrzną (3) z obwodowymi wgłębieniami (4), przy czym ściana zewnętrzna (2) tworząca warstwę zewnętrzną (5) odznacza się znaczną odpornością na czynniki mechaniczne. Ponadto na przylegającą ścianę wewnętrzną (3) utworzoną przez warstwę wewnętrzną (6) odznaczającą się znaczną odpornością na czynniki chemiczno-temperaturowe oraz posiada łukowe połączenia naroży (7).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **411074** (22) 2015 01 27(51) **F16L 21/08** (2006.01)**F16L 47/08** (2006.01)

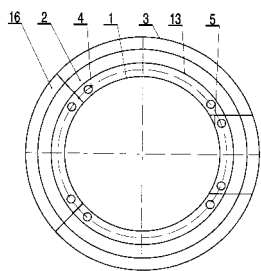
(71) STYRNA ANDRZEJ PLASMET, Bochnia

(72) STYRNA ANDRZEJ

(54) **Pierścień kształtujący wewnętrzne gniazdo uszczelki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pierścień kształtujący wewnętrzne gniazdo uszczelki. Pierścień ten, zwłaszcza w tulejach przepustowych murów budowli z zabudowanymi rurami instalacyjnymi odznacza się tym, że ma kołowy korpus (1) utworzony z zestawu łukowych segmentów (2), które po zaciśnięciu tworzą foremny okrąg (3) zaopatrzony w elementy chwytne (4). Zestaw łukowych segmentów (2) montowany indywidualnie jest zaopatrzony w segment wyprowadzający (5) dopełniający foremny okrąg (3) oraz jest zaopatrzony w stożek centrujący.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **410993** (22) 2015 01 19(51) **F16M 11/42** (2006.01)**F24F 13/08** (2006.01)**E06B 3/50** (2006.01)**E04B 9/02** (2006.01)**E05D 15/524** (2006.01)**F21V 21/15** (2006.01)

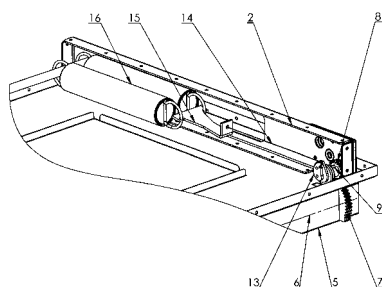
(71) CIARKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sanok

(72) SIENKIEL KAMIL; KAZANA KRZYSZTOF

(54) **Kaseta podwieszanego panelu wyświetlającego**

(57) Kaseta ma trzy niezależne zawierające silniki zespoły napędowe. Jednym z nich jest zespół napędu otwierania panelu, przemieszczający panel na poziomej osi otwierania (6). Kolejnym jest zespół napędu obrotu przemieszczający panel na pionowej osi obrotu i zespół napędu pochylania przemieszczający panel na poziomej osi pochylania, usytuowanej na płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny pionowej osi obrotu. Kaseta ma układ kompensacji siły ciężkości panelu, utrzymujący go w stanie równowagi w każdym położeniu, zamkniętym, otwartym oraz pośrednim. Wymieniony układ składa się z krzywek (13), na które nawinięte są jednymi końcami linki (14) z drugimi końcami połączonymi ze sprężynami (16), przy czym krzywki (14) osadzone są na wale (9), napędzanym od silnika otwierania i mają kształt zbliżony do spirali Archimedeusza korygowanej funkcją sinus kąta otwarcia panelu.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **411026** (22) 2015 01 22(51) **F21S 6/00** (2006.01)**F21V 21/28** (2006.01)

(71) NIEDŹWIECKA ANNA, Opole;

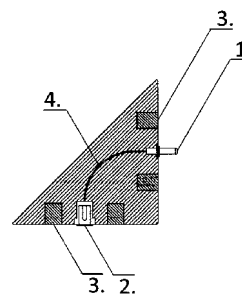
FERENC MACIEJ, Łącznik

(72) NIEDŹWIECKA ANNA; FERENC MACIEJ

(54) **Lampa modułowa**

(57) Lampa modułowa składająca się z szeregu powtarzających się rozłącznych elementów konstrukcyjnych - modułów posiadających kształt bryły przestrzennej, połączonych ze sobą rozłącznie, wyposażonych w różne elementy, a mianowicie: moduł-łącznik „A” na jednej ze ścian posiada centralnie usytuowaną wtyczkę elektryczną (1) oraz rozmieszczone wokół niej magnesy (3), a na minimum jednej z pozostałych ścian usytuowane jest gniazdo elektryczne (2) oraz rozmieszczone są wokół niego magnesy (3); wtyczka elektryczna (1) połączona z gniazdem elektrycznym (2) wewnątrz modułu-łącznika „A” przewodem elektrycznym (4). Moduł-światlny „B” posiada na jednej ze ścian centralnie usytuowaną wtyczkę elektryczną (1) oraz rozmieszczone wokół niej magnesy (3), a na minimum jednej z pozostałych ścian usytuowane jest źródło światła, które połączone jest wewnątrz modułu-światelnego „B” przewodem elektrycznym (4) z wtyczką elektryczną (1). Moduł-zasilający „C” ma na jednej ścianie centralnie usytuowane gniazdo elektryczne (2), a wokół niego rozmieszczone są magnesy (3), ponadto na minimum jednej z pozostałych ścian usytuowane jest centralne gniazdo elektryczne (2) oraz rozmieszczone są wokół niego magnesy (3), natomiast na jednej z pozostałych ścian usytuowane jest gniazdo elektryczne zasilające; gniazda elektryczne (2) oraz gniazdo elektryczne połączone są wewnątrz modułu-zasilającego „C” przewodem elektrycznym (4).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **411076** (22) 2015 01 27(51) **F24F 11/00** (2006.01)**G06Q 50/06** (2012.01)**G05B 23/02** (2006.01)

(71) MATEX CONTROLS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki

(72) MICHAŁSKI TOMASZ;

STOJEK RADOSŁAW

(54) **Sposób i system sterowania odbiornikami energii elektrycznej w obiektach**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania odbiornikami energii w pomieszczeniach budynków, w skład których wchodzi wiele obszarów k_n o różnych wymaganiach energetycznych, a każdy z tych obszarów ma przypisany co najmniej jeden odbiornik energii, w którym określa się odpowiedni poziom zużycia energii P_w na podstawie informacji o poziomie N zajętości danego obszaru k_n , który to poziom zużycia energii P_w jest zależny od poziomu N zajętości, przy czym na z góry określony podprzedział czasowy $(t_1, \dots, t_M)$ przypada odpowiedni poziom zużycia energii $P_{w1}, \dots, P_{wM}$ oraz w każdym z podprzedziałów czasowych $(t_1, \dots, t_M)$ system włącza odbiorniki energii, na okresy czasu $t_{on1}, \dots, t_{onM}$ zależne od poziomie N zajętości w celu uzyskania wcześniej określonego poziomu zużycia energii P_w a następnie po uzyskaniu tego wcześniej

określonego poziomu zużycia energii wyłącza odbiorniki energii na okresy czasu $t_{on1}, \dots, t_{offM}$.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **411065** (22) 2015 01 26

(51) **F24H 1/14** (2006.01)

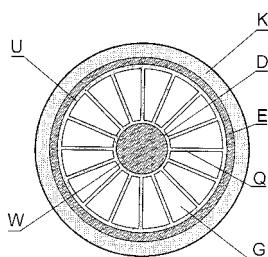
(71) WOŹNY JACEK JERZY, Gałów

(72) WOŹNY JACEK JERZY

(54) **Przepływowy podgrzewacz cieczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przepływowy podgrzewacz cieczy, zawierający zespół grzejny, przeznaczony w szczególności do podgrzewania medium pomp ciepła. Podgrzewacz ma wewnątrz tulei (W) umieszczony co najmniej jeden centralny element grzewczy (D). Każdy centralny element grzewczy (D) jest sprzężony elektrycznie z jednym otaczającym obudowę (U) płaszczem grzewczym (E). Tuleja (W) połączona jest z cylindryczną obudową (U) co najmniej dwiema przegrodami (Q) rozmieszczonymi symetrycznie wzdłuż promieni. Ponadto przy króćcu dopływowym zamontowany jest wejściowy czujnik temperatury, zaś przy króćcu odpływowym (W) zamontowany jest wyjściowy czujnik temperatury.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **416701** (22) 2013 04 10

(51) **F41G 3/22** (2006.01)

F41G 5/16 (2006.01)

F41G 5/18 (2006.01)

F41G 5/26 (2006.01)

(86) 2013 04 10 PCT/IB2013/052841

(87) 2014 10 16 WO14/167382

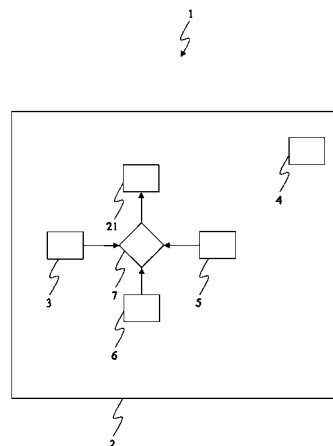
(71) ASELSAN ELEKTRONIK SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI, ANKARA, TR

(72) KABA UTKU, TR

(54) **System i sposób kompensowania opóźnień czasowych w systemach broni palnej**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy systemu (1) i sposobu kompensowania opóźnień czasowych w systemach broni palnej gdzie kompensuje się nieznane opóźnienia czasowe w łączu przesyłowym linii celowania pomiędzy jednostką celowania w obiekt a systemem broni palnej. Wynalazek dotyczący systemu kompensowania opóźnień czasowych w systemach (1) broni palnej w szczególności zawiera co najmniej jedną platformę (2) która zapewnia potrzebną mobilność i podtrzymuje system (21) broni palnej zapewniając potrzebną siłę ognia, co najmniej jedną jednostkę (3) celowania w obiekt która znajduje się na platformie (2) i która umożliwia monitorowanie celów i zwiadywanie się z celami oraz co najmniej jedną jednostkę (4) wskazującą która korzystnie jest zamocowana na lufie jednej z broni palnych systemu (21) broni palnej na platformie (2) i która zapewnia wskazywanie celów, co najmniej jedną jednostkę (5) nawigacji która dostarcza prędkość kątową i liniową oraz wartości platformy (2), co najmniej jeden dalmierz (6) który dostarcza wartość odległości od platformy do celu, co najmniej jedną jednostkę sterującą (7) która gromadzi dane dostarczane przez jednostkę (3) celowania w obiekt, jednostkę (5) nawigacji i dalmierz (6) oraz wykonuje działania na zgromadzonych danych.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **411041** (22) 2015 01 23

(51) **F42B 12/04** (2006.01)

F42B 12/06 (2006.01)

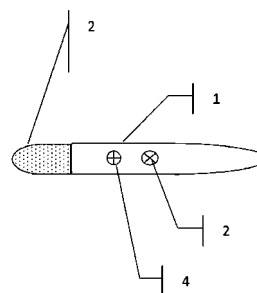
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) EJSMONT JERZY; ŚWIECZKO-ŻUREK BEATA

(54) **Pocisk, zwłaszcza do amunicji snajperskiej**

(57) Pocisk, zwłaszcza do amunicji snajperskiej w postaci bimetalicznego układu, charakteryzuje się tym, że jego część przednia (1) wykonana jest z metalu lub stopu metali, o dużej gęstości takiego jak: miedź, brąz lub mosiądz, a część tylna (2) wykonana jest z metalu lub stopu metali o małej gęstości i dużej odporności na wysokie temperatury takich jak aluminium lub tytan, przy czym ciężar pocisku jest tak ustalony, że środek ciężkości (3) znajduje się w części przedniej (1) przed środkiem naporu (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **411049** (22) 2015 01 23

(51) **G01B 11/00** (2006.01)

G01B 11/16 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) ŻABA KRZYSZTOF; NOWAK STANISŁAW;
KWIATKOWSKI MICHAŁ; NOWOSIELSKI MACIEJ;
KITA PAWEŁ

(54) **Sposób pomiaru deformacji części składowych woskowego zestawu modelowego i układ do pomiaru deformacji części składowych woskowego zestawu modelowego**

(57) Sposób pomiaru deformacji elementów woskowego zestawu modelowego i układ do pomiaru deformacji elementów woskowego zestawu modelowego, przeznaczonych do wytwarzania ceramicznych zamkniętych form odlewniczych w procesie precyzyjnego odlewania metodą traconego tworzywa, w którym wykorzystuje się metody optycznego, przestrzennego skanowania oraz urządzenie komputerowe do przetwarzania sygnałów mierzonych, charakteryzuje się tym, że wytworzony woskowy zestaw modelowy skanuje się za pomocą skanera optycznego, następnie dane pomiarowe dostarcza się do modułu przetwarzania danych pomiarowych, gdzie są przetworzone na obraz trójwymiarowy, następnie dane przesyła się do modułu porównywania danych i wnioskowania, następnie na woskowy zestaw modelowy nakłada się n warstw ceramiki, a po każdym z n procesów nakładania ceramiki, zestaw jest skanowany za pomocą skanera optycznego, a dane pomiarowe dostarcza się do modułu przetwarzania danych pomiarowych, gdzie są przetworzone na obraz trójwymiarowy, kolejno, dane te są przesyłane do modułu porównywania danych i wnioskowania, gdzie porównuje się obrazy zestawu modelowego i wytworzonej na nim ceramicznej formy odlewniczej poprzez ich nałożenie, z uwzględnieniem sposobu bazowania z wykorzystaniem obszarów wspólnych - misy ceramicznej z naniesionym znacznikiem, korzystnie rysy, wyznaczając różnicę między obrazami, następnie wykonywane są przekroje inspekcyjne w płaszczyźnie X-Y zestawu modelowego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 411050 (22) 2015 01 23

(51) G01B 11/00 (2006.01)

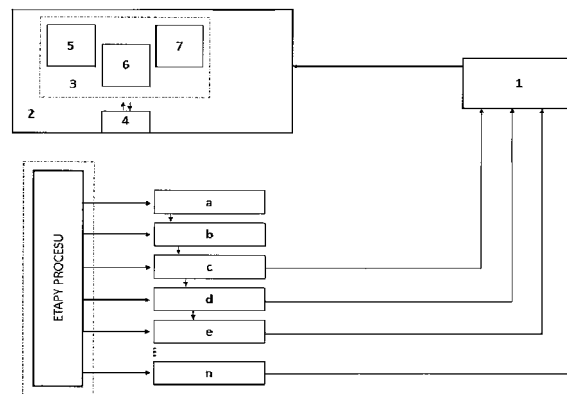
G01B 11/06 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) ŻABA KRZYSZTOF; NOWAK STANISŁAW;
KWIATKOWSKI MICHAŁ; NOWOSIELSKI MACIEJ;
KITA PAWEŁ

(54) **Sposób pomiaru rozkładu grubości ścianki ceramicznej zamkniętej formy odlewniczej i układ do pomiaru rozkładu grubości ścianki ceramicznej zamkniętej formy odlewniczej**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu pomiaru rozkładu grubości ścianki ceramicznej zamkniętej formy odlewniczej i układu do pomiaru rozkładu grubości ścianki ceramicznej zamkniętej formy odlewniczej, w kolejnych etapach jej wytwarzania, przeznaczonej do procesu precyzyjnego odlewania metodą traconego tworzywa. W sposobie tym wykorzystuje się metody optycznego, przestrzennego skanowania oraz urządzenie komputerowe do przetwarzania sygnałów mierzonych. Sposób charakteryzuje się tym, że wytworzony woskowy zestaw modelowy skanuje się za pomocą skanera optycznego (1). Następnie dane pomiarowe dostarcza się do modułu przetwarzania danych pomiarowych (5), gdzie są przetworzone na obraz trójwymiarowy. Dane przesyła się do modułu porównywania danych i wnioskowania (6), a na woskowy zestaw modelowy nakłada się n warstw ceramiki. Po każdym z n procesów nakładania ceramiki, zestaw jest skanowany za pomocą skanera optycznego (1), a dane pomiarowe dostarcza się do modułu przetwarzania danych pomiarowych (5), gdzie są przetworzone na obraz trójwymiarowy. Następnie dane te są przesyłane do modułu porównywania danych i wnioskowania (6), gdzie porównuje się obrazy zestawu modelowego i wytworzonej na nim ceramicznej formy odlewniczej poprzez ich nałożenie, z uwzględnieniem sposobu bazowania z wykorzystaniem obszarów wspólnych tj. misy ceramicznej z naniesionym znacznikiem. Rysy wyznaczają różnicę między obrazami, stanowiąc grubość ścianki wielowarstwowej ceramicznej formy odlewniczej, gdzie następnie uzyskany rozkład grubości ścianki porównuje się z wzorcowym rozkładem grubości.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 411106 (22) 2015 01 30

(51) G01G 11/00 (2006.01)

B65G 23/22 (2006.01)

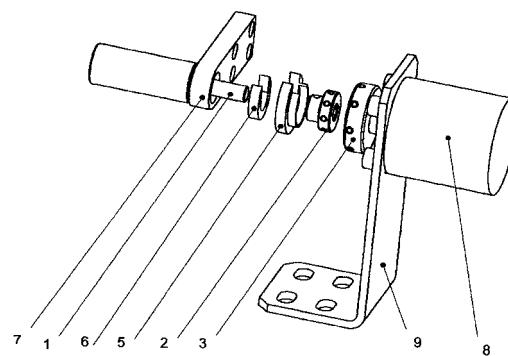
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) KAMIŃSKI MARCIN; MACIĄG MAREK;
TRZCINKA KRZYSZTOF; WINIARSKI WOJCIECH

(54) **Przyrząd do pozycjonowania elementów układu bezkontaktowego przeniesienia napędu**

(57) Przyrząd do pozycjonowania elementów układu bezkontaktowego przeniesienia napędu w wadze dynamicznej do przenośnika taśmowego ważącego, składającego się z zamocowanego na wsporniku, silnika napędowego, na osi którego jest osadzony element sprzęgła magnetycznego, którego drugi element jest osadzony na wałku przenośnika taśmowego, składa się z dwóch współosiowych elementów centrujących (5, 6), usytuowanych na elemencie (2) sprzęgła magnetycznego osadzonym na wałku (1) przenośnika taśmowego (7), którego drugi element (3) jest osadzony na wałku silnika (8), przy czym elementy centrujące (5, 6) są wykonane z elastycznego, nie magnetycznego materiału.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 411108 (22) 2015 01 30

(51) G01G 11/00 (2006.01)

B65G 23/22 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

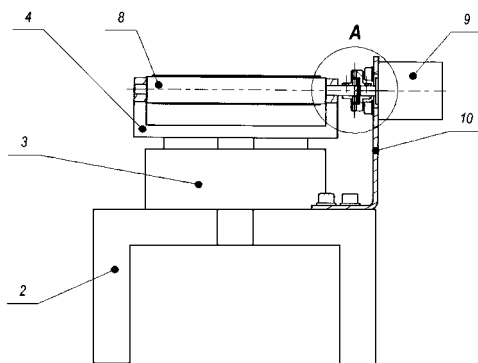
(72) KAMIŃSKI MARCIN; MACIĄG MAREK;
TRZCINKA KRZYSZTOF; WINIARSKI WOJCIECH;
SZEWCZYK ROMAN; MISIEWICZ TOMASZ;
SANCELEWICZ TOMASZ

(54) **Waga dynamiczna z przenośnikiem taśmowym**

(57) Waga dynamiczna z przenośnikiem taśmowym przenoszącego ważne obiekty do modułu ważącego usytuowanego

na wsporniku, zaopatrzona w układ przeniesienia napędu z silnika napędowego do przenośnika taśmowego, charakteryzuje się tym, że układ przeniesienia napędu składa się ze sprzęgła magnetycznego, którego jedna część jest osadzona na osi silnika napędowego (9) zamocowanego na podporze (10) zamocowanej do wspornika (2), natomiast druga część sprzęgła magnetycznego jest osadzona na osi rolki napędowej (8) przenośnika taśmowego (4), przy czym oś silnika napędowego (9) i oś rolki napędowej (8) przenośnika taśmowego (4), są współosiowe, przy czym elementy sprzęgła magnetycznego mają wbudowane pary magnesów - w ilości zależnej od przewidywanego obciążenia - ułożonych przeciwnymi biegami do siebie, rozłożonych symetrycznie i promieniowo, przy czym rozłożenie par magnesów zapewnia równomierną szczelinę powietrzną na całym obwodzie między elementami.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 411015 (22) 2015 01 21

(51) G01K 3/00 (2006.01)

B65D 5/44 (2006.01)

G01K 3/04 (2006.01)

B65D 5/00 (2006.01)

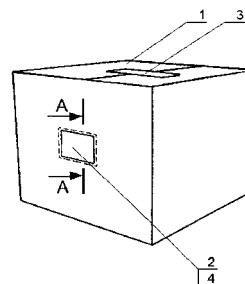
(71) BIGAJ ZBIGNIEW, Poznań

(72) BIGAJ ZBIGNIEW

(54) **Węzeł logistyczny z identyfikowalnością stanu zawartości opakowania oraz opakowanie transportowe z monitorowaniem temperatury do produktów wrażliwych na temperaturę**

(57) Opakowanie transportowe (1) do produktów wrażliwych na temperaturę, stanowiące pudełko z kartonu, wyposażone w plombę (3) uniemożliwiającą jego otwarcie bez zniszczenia plomby (3) lub opakowania transportowego (1). W ścianie opakowania transportowego (1) jest zamontowany rejestrator (2) stanowiący jej integralną część. Rejestrator (2) zawiera układ do pomiaru i rejestracji temperatur w funkcji czasu wyposażony w czujnik pomiaru temperatury, mikroprocesor wyposażony w pamięć zewnętrzną i/lub wewnętrzną typu RAM, przy czym mikroprocesor ma połączenie z wyposażonym w oscylator kwarcowy wewnętrzny lub zewnętrzny zegarem czasu rzeczywistego, w którym całkowity zakres mierzonych temperatur, jest podzielony na odcinki pomiarowe, przy czym każdemu odcinkowi pomiarowemu jest przypisane połączenie indywidualnego rezystora z obsługującym go kluczem, natomiast wszystkie połączenia indywidualnych rezystorów z obsługującymi je kluczami łączy obwód termistora, który ma połączenie z co najmniej 8 bitowym mikroprocesorem, ponadto zegar czasu rzeczywistego ma funkcje podawania czasu i/lub interwałów czasowych oraz ustalania się dokładnego czasu UTC w układzie zawierającym co najmniej zapisy daty i godziny startu + n razy przedział czasowy oraz daty końca czasu rejestracji, poza tym mikroprocesor ma połączenie co najmniej z pamięcią wewnętrzną RAM. Fragment powierzchni rejestratora (2) odpowiedzialny za pomiar temperatury znajduje się po stronie wnętrza i/lub stronie zewnętrznej opakowania transportowego (1).

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 415536 (22) 2015 12 23

(51) G01N 21/00 (2006.01)

G01F 23/292 (2006.01)

(31) 14/609,551

(32) 2015 01 30

(33) US

(71) EMZ-HANAUER GMBH & CO.KGAA, Nabburg, DE

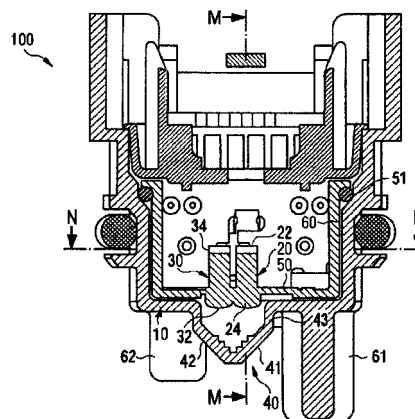
(72) SCHENKL JOHANN, DE; SIGNORINO MANFREDI, DE;

BAUMER JOHANNES, DE; WILHELM GEORG, DE

(54) **Czujnik optyczny do detekcji powietrza-wody**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest czujnik i sposób wytwarzania czujnika do detekcji obecności powietrza, wody i/lub piany w medium zewnętrznym czujnika. Czujnik składa się z części interfejsu świetlnego zawierającej pierwszą i drugą ściankę, przy czym wgłębienie jest umieszczone pomiędzy pierwszą oraz drugą ścianką i przy czym pierwsza ścianka jest skonfigurowana tak, aby co najmniej część światła była całkowicie odbijana przy pierwszej ściance, jeśli medium zewnętrznym czujnika jest woda i co najmniej część światła jest łączona, jeśli medium zewnętrznym czujnika jest powietrze, a część światła jest łączona i dodatkowa część światła jest całkowicie odbijana przez pierwszą ściankę, jeśli medium zewnętrzne czujnika zawiera pianę. Światło, które jest odbijane przez pierwszą ściankę jest kierowane w stronę drugiej ścianki, a odbijane przy drugiej ściance ma być skierowane do elementu odbierającego światło. Sposób montażu czujnika może obejmować wprowadzanie wspornika włókna światłowodowego zawierającego pierwsze (20) i drugie włókno światłowodowe (30) umieszczone na nim w obudowie czujnika tak, aby włókna światłowodowe przylegały do wgłębienia utworzonego pomiędzy pierwszą i drugą ścianką i wprowadzanie płytki obwodu drukowanego, zawierającej urządzenie emitujące światło i urządzenie odbierające światło na niej tak, aby urządzenie emitujące światło emitowało światło w kierunku pierwszego włókna światłowodowego (20), a urządzenie odbierające światło odbierało światło z drugiego włókna światłowodowego (30).

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 411097 (22) 2015 01 28

(51) G01N 30/90 (2006.01)

B01D 15/08 (2006.01)

(71) UNIwersytet Medyczny w Lublinie, Lublin

(72) DZIDO TADEUSZ; KLIMEK-TUREK ANNA;

HAŁKA-GRYSIŃSKA ANETA

(54) **Sposób separacji oznaczanych związków od składników matrycy próbek**

(57) Sposób rozdzielania składników oznaczanych od innych składników próbek, poddawanych analizie ilościowej, polega na tym, że do próbki dodaje się związek chemiczny jako standard wewnętrzny i otrzymany roztwór umieszcza się w miejscu startowym warstwy materiału porowatego (adsorbentu) i po odparowaniu rozpuszczalnika prowadzi się przepływ roztworu eluentu jedno-, dwu- lub więcej-krotnie przez próbkę i warstwę materiału porowatego w dwóch etapach i zarazem w jednym wybranym kierunku, i doprowadza się do odparowania eluentu z warstwy materiału porowatego po każdym dokonaniem przepływu eluentu. Przepływ lub przepływy pierwszego etapu prowadzi się za pomocą roztworu eluentu o sile elucyjnej mniejszej niż siła elucyjna rozpuszczalnika/eluentu potrzebna do przemieszczenia stref substancji oznaczanych i standardu wewnętrznego z miejsca naniesienia próbki na sumaryczny dystans, który jest krótszy niż najkrótszy dystans migracji czoła fazy ruchomej pierwszego etapu. Przepływ eluentu drugiego etapu prowadzi się jednokrotnie lub na jednakowym dystansie wielokrotnie rozpuszczalnikiem/eluentem o sile elucyjnej zapewniającej wartości współczynnika opóźnienia, RF, znanego jako parametr retencji w chromatografii cienkowarstwowej, składników oznaczanych i standardu wewnętrznego w zakresie 0,1 - 1,0. Siłę elucyjną fazy ruchomej stosowanej w pierwszym i drugim etapie wyznacza się eksperymentalnie. Przy prowadzeniu przepływu liczba krotności n spełnia warunek opisany wyrażeniem we wzorze 1, gdzie a jest najmniejszą wartością rzeczywistego dystansu migracji substancji spośród składników oznaczanych i standardu wewnętrznego podczas dokonywania n -tego przepływu eluentu, natomiast b jest dystansem migracji czoła fazy ruchomej/eluentu.

(3 zastrzeżenia)

$$\sum_{i=1}^n \frac{a_i}{b_i} \geq 0,99$$

wzór 1

A1 (21) 411105 (22) 2015 01 30

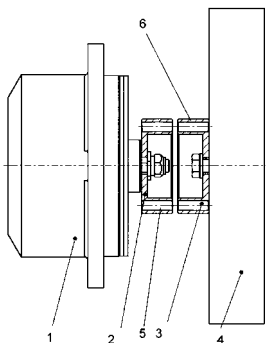
(51) **G01P 1/04** (2006.01)
G01D 5/06 (2006.01)
H02K 49/10 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa
(72) KAMIŃSKI MARCIN; MACIĄG MAREK;
SIWIŃSKI STANISŁAW; TRZCINKA KRZYSZTOF;
WINIARSKI WOJCIECH

(54) **Zespół bezkontaktowego przeniesienia napędu**

(57) Zespół bezkontaktowego przeniesienia napędu z koła pojazdu szynowego do nadajnika prędkości, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w magnesy trwałe (3) i (5) umieszczone w tarczach (2) i (6) rozłożone symetrycznie i promieniowo, z których jedna (6) jest połączona z kołem pojazdu szynowego (4), a druga z nadajnikiem prędkości (1), przy czym magnesy trwałe (3) i (5) są ułożone w stosunku do siebie przeciwnymi biegunami.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 411112 (22) 2015 01 30

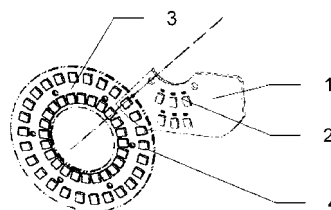
(51) **G01P 3/487** (2006.01)
G01B 7/00 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa
(72) KOZAK MARIUSZ; KRAKÓWKA TOMASZ;
PAWŁOWSKI SEBASTIAN

(54) **Czujnik położenia kąтового**

(57) Czujnik położenia kąowego obracających się elementów, charakteryzuje się tym, że składa się z płytki czujników (1), w której usytuowanych jest sześć czujników pola magnetycznego (2), umieszczonej koncentrycznie ponad pierścieniem z magnesami (3), w którym są utworzone dwie koncentryczne ścieżki magnetyczne o średnicach A i B, przy czym średnica, na której rozłożone są czujniki (2) odpowiada średnicy rozłożenia magnesów (4) na pierścieniu z magnesami (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 411002 (22) 2015 01 19

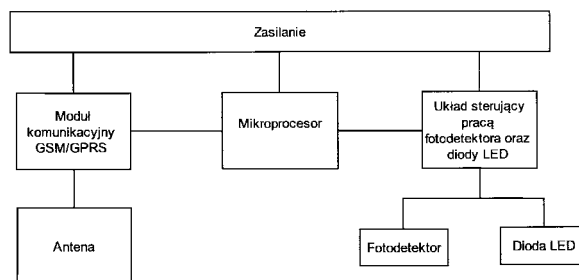
(51) **G01S 17/02** (2006.01)
G01S 17/10 (2006.01)

(71) SIDLY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) PIZON MICHAŁ; KOCYK EDYTA

(54) **Optyczny układ detekcji założenia opaski nadgarstkowej**

(57) Optyczny układ detekcji założenia opaski nadgarstkowej, wykorzystuje zjawisko odbicia strumienia świetlnego. Tkanka skórna jest naświetlana przez (diodę LED) czerwoną a fotodetektor rejestruje odbity sygnał. W przypadku braku sygnału odbiciowego generowana jest informacja o braku założenia opaski na nadgarstku i wysyłany jest komunikat o tym fakcie przez GSM lub GPRS.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 411125 (22) 2015 01 31

(51) **G02B 7/00** (2006.01)
H01S 3/02 (2006.01)
G12B 9/00 (2006.01)

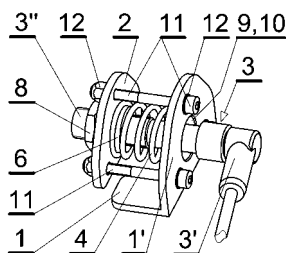
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa
(72) GÓRECKI PAWEŁ

(54) **Uchwyt nadajnika laserowego**

(57) Uchwyt zawiera korpus (1) i ruchomą oprawę (2) nadajnika (3), pomiędzy którymi znajduje się sprężyna spiralna (4), oraz środki pozycjonujące (11, 12) oprawę (2) względem korpusu (1). Oprawa (2) ma postać płytki z gniazdem (6) nadajnika laserowego (3) i trzema

otworami na środki pozycjonujące (11, 12) rozmieszczonymi regularnie wokół tego gniazda (6). Korpus (1) ma fragment płytkowy (1'), w którym znajduje się gniazdo (10) sprężyny (4), mające przelotowe wycięcie na obudowę nadajnika laserowego (3), oraz trzy otwory na środki pozycjonujące (11, 12) rozmieszczone regularnie wokół przelotowego wycięcia. Średnica wewnętrzna sprężyny (4) wynosi od 120% do 300% największego wymiaru przekroju poprzecznego obudowy nadajnika laserowego (3). Środki pozycjonujące (11, 12) stanowią trzy śruby (11), każda z nakrętką (12) i dwiema kulistymi podkładkami. Otwory na środki pozycjonujące (11), od strony przeciwnej niż sprężyna (4) mają stożkowe podebrania, a średnica tych otworów wynosi od 110% do 150% średnicy śruby (11).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 411046 (22) 2015 01 23

(51) G06F 1/20 (2006.01)

H04N 5/225 (2006.01)

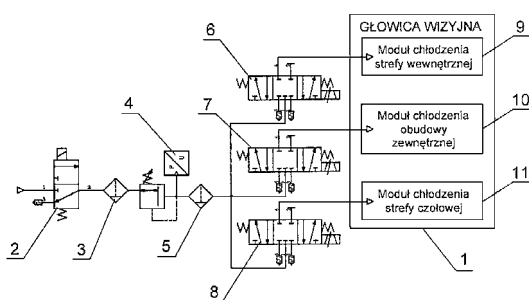
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI – PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) MIZAK WOJCIECH; CZAJKA PIOTR

(54) **Pneumatyczny system chłodzenia zwłaszcza w hybrydowej głowicy wizyjnej**

(57) Pneumatyczny system chłodzenia, zwłaszcza w hybrydowej głowicy wizyjnej jaki zawiera główny, sterowany elektrycznie zawór (2), przyłączony do niego blok przygotowania powietrza (3) z ręcznym regulatorem ciśnienia i filtrem wstępnym, a także zamontowany na zespole przygotowania powietrza (3) czujnik ciśnienia (4) przyłączony jest do układu sterowania, przy czym do bloku przygotowania powietrza (3) przyłączony jest również filtr dokładny (5) oraz trzy zawory proporcjonalne (6, 7, 8) połączone z modułami chłodzenia (9, 10, 11).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 410996 (22) 2015 01 19

(51) G06F 3/0354 (2013.01)

G06K 9/24 (2006.01)

(71) MIKNO MICHAŁ, Gliwice

(72) MIKNO MICHAŁ; SOŁTYSIK-PIORUNKIEWICZ ANNA; MIKNO ZYGMUNT

(54) **Sposób weryfikacji podpisu**

(57) Sposób weryfikacji autentyczności podpisu, który obejmuje wytworzenie i zarejestrowanie zbioru odręcznych podpisów danej osoby, przekształconych w obraz cyfrowy, z przypisanymi parametrami dynamicznymi, opisanymi przez czas t_p oraz prędkość v_p składania podpisu, siłę nacisku F_n elektronicznego pióra na podłoże, a dla zbioru podpisów dla każdego z parametrów dynamicznych

wyznacza się graficzną charakterystykę oraz dopuszczalne graniczne zmiany wartości, przy czym podpisowi weryfikowanemu, złożonemu na powierzchni ekranu urządzenia elektronicznego, przypisuje się zmierzone parametry dynamiczne, charakteryzuje się tym, że dla każdego znaku lub każdej części wydzielonej z grupy znaków podpisu w zbiorze oraz podpisu weryfikowanego, pisanych bez oderwania elektronicznego pióra od podłoża, wyznacza się kod podpisu utworzony przez linie rozwinięcia konturu każdego znaku lub grupy znaków, jako drogę wykonaną przez elektroniczne pióro, oraz odległości między sąsiadującymi liniami rozwinięcia, odpowiadające czasowi pozostawiania pióra ponad podłożem, a następnie w znany sposób poddaje porównaniu obraz cyfrowy, kod podpisu oraz co najmniej jeden histogram i/lub parametr dynamiczny podpisu weryfikowanego z odpowiadającymi obrazami cyfrowymi, kodem podpisów oraz histogramami i/lub parametrami dynamicznymi podpisów zarejestrowanych oraz ustala odchyłki od zadanych wartości granicznych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 411085 (22) 2015 01 28

(51) G06F 19/00 (2011.01)

G06F 21/32 (2013.01)

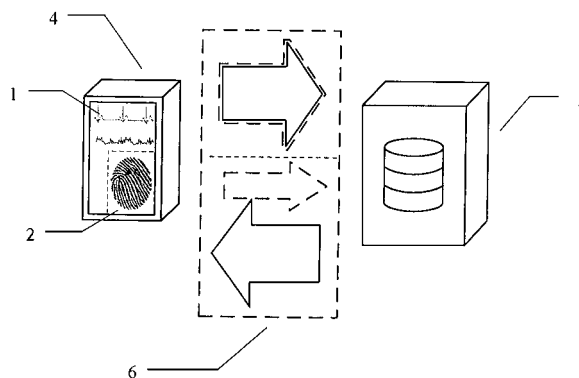
(71) PODLEŚNY PIOTR, Grębyńce; MOSSAKOWSKI MAREK, Sosnowiec; CIOŁCZYK ROBERT, Myślachowice

(72) PODLEŚNY PIOTR; MOSSAKOWSKI MAREK; CIOŁCZYK ROBERT

(54) **Urządzenie rejestrujące dane medyczne i układ do gromadzenia tych danych**

(57) Urządzenie rejestrujące dane medyczne zawiera moduł rejestrujący dane (1) i moduł sensora biometrycznego, które współpracują ze sobą w ten sposób, iż zebrane dane są opatrywane identyfikującymi danymi biometrycznymi osoby, której dotyczą, a także zawiera moduł służący do komunikacji z zewnętrznym urządzeniem gromadzącym dane. Przedmiotem zgłoszenia jest także układ przeznaczony do gromadzenia i udostępniania danych medycznych zawierający co najmniej jedno urządzenie rejestrujące dane medyczne. Układ zawiera co najmniej jedno urządzenie gromadzące dane (5) połączone za pośrednictwem sieci lub podobnego łącza (6) z urządzeniem rejestrującym, gdzie urządzenie rejestrujące (4) przesyła dane opatrzone identyfikującymi danymi biometrycznymi do urządzenia gromadzącego dane (5), przy czym urządzenie gromadzące dane (5) wyposażone jest w oprogramowanie umożliwiające dostęp do tych danych po identyfikacji danymi biometrycznymi.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 411008 (22) 2015 01 20

(51) G06Q 30/02 (2012.01)

G06Q 30/00 (2012.01)

G06F 17/15 (2006.01)

(71) CELEJ ŁUKASZ, Busko-Zdrój; BŁASZCZYK DAWID, Busko-Zdrój; BUKOWSKI BOGDAN, Kraków

(72) CELEJ ŁUKASZ; BŁASZCZYK DAWID; BUKOWSKI BOGDAN

(54) **Sposób wyszukiwania dopasowanych do siebie ofert pochodzących od dwóch osób z uwzględnieniem lokalizacji geograficznej i stopnia zgodności przedmiotowej ofert oraz system do realizacji tego sposobu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyszukiwania dopasowanych do siebie co najmniej dwóch ofert pochodzących od co najmniej dwóch osób, przy czym jedna osoba jest Oferującym a druga Poszukującym, z uwzględnieniem lokalizacji geograficznej osób przedstawiających swoje Oferty oraz stopnia zgodności przedmiotowej ofert charakteryzujący się tym, że obejmuje następujące etapy: utworzenie oferty przez Oferującego, który jest użytkownikiem korzystającym z Aplikacji Mobilnej (AM), która lokalizuje jego pozycję i posiada aktualne współrzędne, przy czym następuje to przez wybranie przez Oferującego w Aplikacji Mobilnej opcji dodawania oferty, wstępne przetwarzanie Oferty do uporządkowanego zbioru danych przez Aplikację Mobilną lub na dalszym etapie przez Aplikację Internetową (AI), przekazywanie Oferty do Aplikacji Internetowej (AI) wraz z informacjami niezbędnymi do zidentyfikowania jej nadawcy oraz czasu i miejsca jej sformułowania, Poszukujący w sposób analogiczny jak w etapie a)-c) tworzy swoją Ofertę i wysyła ją do Aplikacji Internetowej, kiedy w Bazie Danych znajduje się przynajmniej jedna aktywna Oferta Poszukującego, bez względu na fakt istnienia Ofert Oferujących, następuje proces poszukiwania i dopasowywania Ofert, ustalanie lokalizacji i wybór dopasowanej Oferty o najbliższej lokalizacji, przy czym poszukiwanie dopasowanych do siebie ofert polega na poszukiwaniu po słowach kluczowych lub porównywaniu uporządkowanych zbiorów danych skojarzonych z ofertami oraz określeniu stopnia dopasowania. Po odnalezieniu Ofert Oferujących, które spełniły kryteria lokalizacyjne i dopasowania ofert, Aplikacja Internetowa przekazuje do Aplikacji Mobilnej listę ofert, które mogą zainteresować Poszukującego. Oferty znalezione w ramach procesu dopasowywania są przekazywane do Aplikacji Mobilnej. Po uzyskaniu przez Aplikację Mobilną ofert, które mogą zainteresować Poszukującego są one prezentowane mu w wygodny sposób na ekranie Urządzenia Mobilnego, wybór interesującej Oferty przez Poszukującego, przy czym etapy e) i f) przebiegają w sposób dynamiczny, co oznacza, że lista ofert przedstawiana Użytkownikowi zmienia się wraz ze zmianą lokalizacji Użytkownika. Przedmiotem wynalazku jest również system do realizacji tego sposobu.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21) **410945** (22) 2015 01 19

(51) **G10L 19/02** (2013.01)

G01R 23/16 (2006.01)

H04N 19/115 (2014.01)

(71) ZYLIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

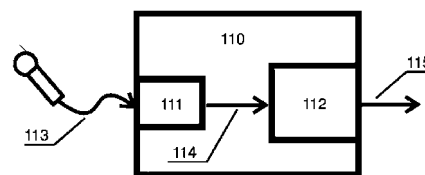
(72) BARTKOWIAK MACIEJ; ŻERNICKI TOMASZ;
JANUSZKIEWICZ ŁUKASZ;
CHRYSZCZANOWICZ MARCIN

(54) **Sposób kodowania, sposób dekodowania, koder oraz dekodek sygnału audio**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób kodowania sygnału audio obejmujący etapy: pobierania próbek sygnału audio, wyznaczania składników sinusoidalnych w kolejnych ramkach, estymacji amplitud i częstotliwości tych składników w każdej ramce, łączenia tak uzyskanych par w trajektorie sinusoidalne, podziału poszczególnych trajektorii na segmenty, przekształcania poszczególnych trajektorii za pomocą transformaty cyfrowej wyznaczonej w segmentach dłuższych niż czas trwania ramki do dziedziły częstotliwości, kwantyzacji i selekcji współczynników transformaty w segmentach, kodowania entropijnego oraz wyprowadzenia skwantowanych współczynników jako danych wyjściowych (115). Cechą szczególną sposobu kodowania jest to, że długość segmentów na jakie dzielona jest każda trajektoria dostosowuje indywidualnie w czasie dla każdej trajektorii. Przedmiotem wynalazku jest, ponadto komplementarny sposób dekodowania sygnału audio. Przedmiotem wynalazku jest również koder sygnału audio, zawierający przetwornik oraz jednostkę przetwarzającą. Przedmiotem wynalazku jest dodatkowo dekodek sygnału audio, zawierający przetwornik oraz jednostkę układ danych.

Przedmiotem wynalazku jest dodatkowo dekodek sygnału audio, zawierający przetwornik oraz jednostkę układ danych.

(19 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **411059** (22) 2015 01 26

(51) **H01G 9/04** (2006.01)

H01G 9/042 (2006.01)

H01G 9/048 (2006.01)

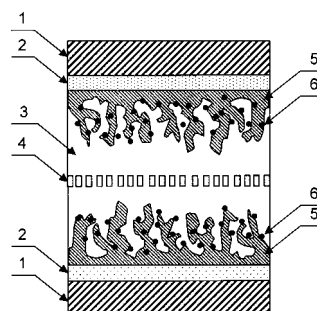
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa

(72) BORYSIEWICZ MICHAŁ

(54) **Struktura superkondensatora oraz sposób wytwarzania okładek struktury superkondensatora**

(57) Przedmiotem wynalazku jest struktura superkondensatora o kontrolowanym poziomie przezroczystości oraz sposób wytwarzania okładek tej struktury. Struktura posiada dwie okładki oddzielone od siebie separatorem i elektrolitem lub tylko elektrolitem. Okładki posiadają element nośny (1), na którym znajduje się elektroda pomocnicza (2), a na niej warstwa nanostrukturalnego ZnO (5) o grubości co najmniej 10 nm, zawierająca nanostruktury tlenku manganu (6). Sposób wytwarzania okładki struktury superkondensatora, polega na tym, że najpierw na elemencie nośnym osadza się elektrodę pomocniczą. Następnie na elektrodę pomocniczą nakłada się warstwę nanostrukturalnego cynku o grubości co najmniej 10 nm i całość poddaje się wygrzewaniu w atmosferze tlenowej, w temperaturze co najmniej 400°C. Później otrzymaną warstwę ZnO pokrywa się nanostrukturami tlenku manganu w takiej ilości aby stosunek objętości nanostruktur MnO₂ do powierzchni elektrody pomocniczej był mniejszy niż 0,1 μm³/μm².

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **411124** (22) 2015 01 31

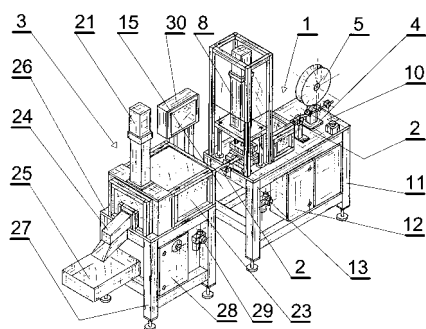
(51) **H01H 69/02** (2006.01)

- (71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa; ETI POLAM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pułtusk
- (72) KACPRZAK STANISŁAW; KLIMASARA WOJCIECH;
KOPACZ WIESŁAW; PILAT ZBIGNIEW; SMATER MICHAŁ;
ŻAREK MIROSŁAW; GUTOWSKI WIESŁAW;
KOZIŃSKI MAREK; RUDOWSKI ROBERT;
STAROŃ WOJCIECH

(54) **Urządzenie do produkcji topików wkładek
bezpiecznikowych**

(57) Urządzenie zawiera moduł perforacji (1) z wyjściem perforowanej metalowej taśmy (2), moduł krępowania (3) z wejściem tej taśmy (2), oraz przestrzeń kompensacyjną (15) pomiędzy oboma modułami (1, 3). W przestrzeni kompensacyjnej (15) znajdują się co najmniej dwa czujniki położenia taśmy (2) i mieści ona swobodnie odcinek perforowanej taśmy (2) o długości wynoszącej co najmniej 150% odległości pomiędzy wyjściem a wejściem perforowanej taśmy (2). Moduł perforacji (1) zawiera szpulowy magazyn (4) taśmy (2) z odwijakiem prasę perforującą (8) i sprzężony z nią elektropneumatyczny podajnik taśmy (2). Moduł krępujący (3) zawiera prasę krępująco-odcinającą gotowe topiki i sprzężony z nią elektropneumatyczny podajnik perforowanej taśmy (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 411096 (22) 2015 01 30

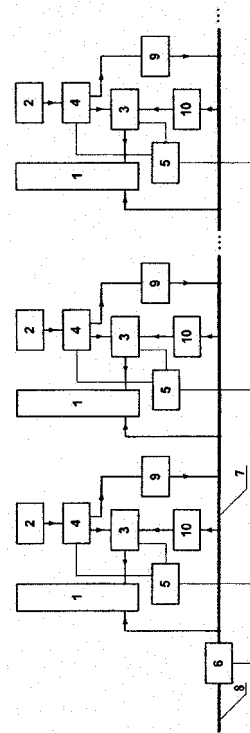
- (51) **H02J 3/14** (2006.01)
F21S 8/00 (2006.01)
F21S 9/03 (2006.01)
H02J 3/38 (2006.01)

- (71) ROSA STANISŁAW ZAKŁAD PRODUKCJI SPRZĘTU
OŚWIELENIOWEGO ROSA, Tychy
- (72) ADRIKOWSKI TOMASZ
- (54) **Sposób i układ sterowania zasilaniem systemu
oświetlenia zewnętrznego**

(57) Sposób sterowania zasilaniem systemu oświetlenia zewnętrznego, w szczególności miejsc użyteczności publicznej złożonego z lamp (1) podłączonych do sieci energetycznej oraz wyposażonych w akumulatory (3) połączone z przyporządkowanymi im panelami słonecznymi (2) polega na tym, że akumulatory (3) lamp (1) łączy się pomiędzy sobą lokalną siecią energetyczną (7) i steruje się ładowaniem akumulatorów (3) z paneli słonecznych (2) odłączając ładowanie akumulatora (3) z przyporządkowanego mu panelu słonecznego (2) po jego naładowaniu i przekazuje się energię elektryczną z przyporządkowanemu temu akumulatorowi (3) panelu słonecznego (2) poprzez lokalną sieć energetyczną (7) do pozostałych akumulatorów (3), aż do momentu ich naładowania. W układzie zasilania lamp (1) oświetlenia zewnętrznego, w szczególności miejsc użyteczności publicznej lampy (1) podłączone są do dystrybucyjnej linii energetycznej (8) oraz jednocześnie każda lampa (1) podłączona jest do przyporządkowanego jej akumulatora (3) ładowanego z przyporządkowanego mu panelu słonecznego (2). Akumulatory (3) połączone są wzajemnie poprzez lokalną sieć energetyczną (7) za pośrednictwem przekształtników AC/DC (10), a ponadto każdy z akumulatorów (3) posiada przyporządkowany mu indywidualnie przełącznik (4) ustawiający ładowanie akumulatora (3) z przyporządkowanego

mu panelu słonecznego (2) bądź oddawanie energii z panelu słonecznego (2) do lokalnej sieci energetycznej (7) poprzez przekształtnik DC/AC (9), a ponadto zawiera co najmniej jedną jednostkę sterującą do zarządzania przepływem energii pozyskiwanej z paneli słonecznych (2) w lokalnej sieci energetycznej (7). Układ zawiera ponadto separator sieci (6) pomiędzy lokalną siecią energetyczną (7) a dystrybucyjną linią energetyczną (8).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 411107 (22) 2015 01 30

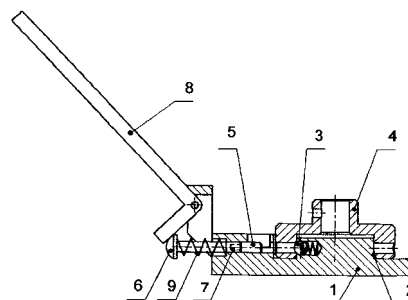
- (51) **H02K 15/03** (2006.01)

- (71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa
- (72) KAMIŃSKI MARCIN; MACIĄG MAREK;
TRZCINKA KRZYSZTOF; WINIARSKI WOJCIECH

(54) **Przyrząd do pozycjonowania magnesów sprzęgła
magnetycznego**

(57) Przyrząd do pozycjonowania magnesów sprzęgła magnetycznego mający obudowę (1), wewnątrz otworu której (1) jest usytuowany przesuwany, mający powierzchnię oporową, popychacz (6), jest zaopatrzone w magnes (7) do rozpoznawania biegunowości magnesów (5) osadzanych w promieniowych otworach tarczy (4), przy czym wokół popychacza (6) jest usytuowana sprężyna (6), a ponadto przyrząd ma obrotową, dwuramienną dźwignię (8) ułożyskowaną na osi obrotu osadzonej w obudowie (1).

(1 zastrzeżenie)



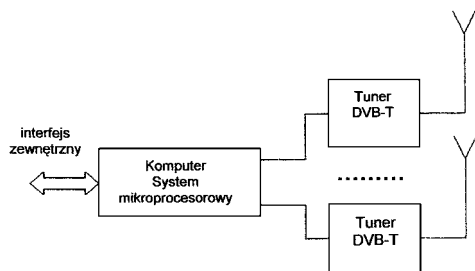
A1 (21) **411111** (22) 2015 01 30(51) **H04B 17/00** (2015.01)**G01S 19/00** (2010.01)**G01S 19/21** (2010.01)**G01S 13/00** (2006.01)(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) BOŻEK KONRAD; PERSKI ARKADIUSZ

(54) **Detektor zakłóceń sygnałów**

(57) Detektor zakłóceń sygnałów GNSS wyposażony w komputer lub system mikroprocesorowy z dołączonym do wejścia interfejsem zewnętrznym, ma do wyjścia komputera lub systemu mikroprocesorowego dołączony co najmniej jeden (tuner DVB-T).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **411047** (22) 2015 01 23(51) **H04N 5/225** (2006.01)**G06F 1/20** (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI – PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Radom

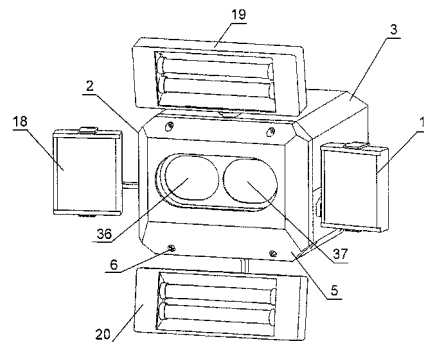
(72) MIZAK WOJCIECH; CZAJKA PIOTR

(54) **Hybrydowa głowica wizyjna**

(57) Hybrydowa głowica wizyjna zawiera umieszczony w obudowie głowicy (2) moduł wizyjny. Obudowa głowicy (2) składa się z korpusu zewnętrznego (3), korpusu wewnętrznego oraz osłony czołowej (5). Elementy obudowy głowicy (2) przykręcone są śrubami (6) tak, że są zdejmowane niezależnie po wykręceniu odpowiednich śrub (6). Korpus zewnętrzny jest podzielony co najmniej na dolną oraz górną osłonę. Korpus wewnętrzny składa się co naj-

mniej z dwóch osłon - dolnej oraz górnej i spoczywa na adapterach, które zamocowane są do korpusu zewnętrznego (3), a pomiędzy korpusem zewnętrznym (3) i wewnętrznym znajduje się przestrzeń izolująca. Obudowa głowicy (2) wyposażona jest w co najmniej trzy moduły chłodzące, jakie obejmują różne strefy głowicy (2), przy czym jeden z nich przebiega tak, że chłodzi strefę wewnętrzną obudowy (3), w której umieszczony jest moduł wizyjny. Inny moduł chłodzi strefę pomiędzy korpusami obudowy (3), a kolejny schładza osłonę czołową (5) z oknami optycznymi (36, 37).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **411044** (22) 2015 01 23(51) **H04W 88/02** (2009.01)**H04N 21/40** (2011.01)**G06F 15/76** (2006.01)

(71) WASIKOWSKI ARKADIUSZ KERATRONIK, Warszawa

(72) WASIKOWSKI ARKADIUSZ

(54) **Cyfrowy dekodery telewizji LTE wraz z modemem USB LTE**

(57) Cyfrowy dekodery telewizji LTE wraz z modemem USB LTE posiadający złącze USB 2,0, złącze HDMI oraz zestaw elementów umieszczonych w obudowie, charakteryzuje się tym, że zestaw elementów tworzy antena Wi-Fi, modem LTE, antena LTE, modem Wi-Fi, karta sim, system mikroprocesorowy z dekodery video i systemem android oraz odbiornik.

(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 123740 (22) 2015 01 23

(51) A22C 13/00 (2006.01)

B65D 13/00 (2006.01)

B65D 33/16 (2006.01)

B65D 77/18 (2006.01)

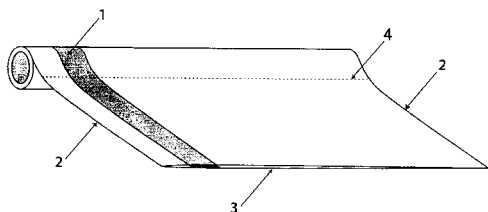
(71) STELLA PACK SPÓŁKA AKCYJNA, Lubartów

(72) JASZCZAK MAREK

(54) Rękaw do pieczenia

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rękaw do pieczenia, służący do pieczenia w szczególności mięsa, drobiu, ryb, warzyw i owoców. Rękaw do pieczenia w rolce odporny na wysokie temperatury charakteryzuje się tym, że pomiędzy przylegającymi warstwami folii jest umieszczona foliowa taśma (1) równolegle do trwale złączonych krawędzi (2) warstw folii, a prostopadle do trwale niezłączonych krawędzi (3) tych warstw. Ponadto po odcięciu z rolki warstw folii wzdłuż planowanych krawędzi (4) odciętego rękawa, jest możliwe wyjęcie i użycie taśmy (1), po rozcięciu, do związania i zamknięcia odciętego rękawa na jego przeciwnych niezłączonych krawędziach (3).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 123728 (22) 2015 01 20

(51) A41B 13/06 (2006.01)

A47G 9/06 (2006.01)

A47D 15/00 (2006.01)

B62B 9/14 (2006.01)

(71) ZAGÓROWSKA KAMILA, Warszawa

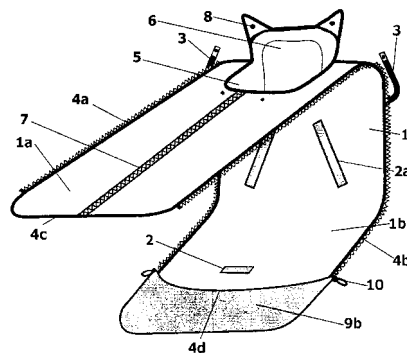
(72) ZAGÓROWSKA KAMILA

(54) Okrycie dla osoby umieszczonej w środku transportowym

(57) Wzór użytkowy ujawnia okrycie przeznaczone dla osoby umieszczonej w środku transportowym, zwłaszcza typu wózek dziecięcy, inwalidzki, fotelik rowerowy albo samochodowy, sanki. Okrycie przypomina poncho wkładane przez głowę. Daje się ono rozłożyć na płasko pełniąc wtedy rolę pledu. W okryciu znajduje się co najmniej jedna kieszeń (9b) na nogi. Kieszeń tylna (9b) usytuowana jest na dolnym skraju części tylnej (1b) okrycia (1) i może być wywijana na stronę wewnętrzną - czyli w stronę osoby otulanej okryciem, bądź na stronę zewnętrzną. W części przedniej (1a) znajdują się korzystnie dwie kieszenie przednie bardzo przydatne w zastosowaniu do fotelika rowerowego, gdzie umożliwiają ich zaczepienie o czubki bućków dziecka. Część przednia (1a) i tylna (1b) mają rozłączalne środki łączące do spinania ze sobą ich bocznych

krawędzi na całej długości. Jeżeli za pomocą środków łączących dodatkowo zepniemy również krawędź kieszeni tylnej (4d) z dolną krawędzią (4c) części przedniej (1a) otrzymamy okrycie szczelnie osłaniające pasażera od ramion do stóp.

(20 zastrzeżeń)



U1 (21) 123744 (22) 2015 01 26

(51) A42B 3/00 (2006.01)

A42B 1/08 (2006.01)

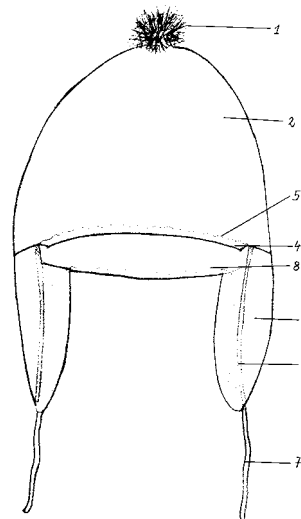
(71) RYGUSIŃSKA AGNIESZKA, Rokietnica

(72) RYGUSIŃSKA AGNIESZKA; JACKOWSKA DOROTA

(54) Czapka na kask

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest czapka na kask. Czapka wykonana z elastycznego materiału w formie kopuły (2) z wypuszczonym daszkiem (4) z wbudowanym elementem zwiększającym elastyczność (5 i 8) i z wiszącymi uszami (3) z podszyciem wywiniętym (6) lub bez wywinięcia oraz z zakończeniem uszu (7), zaopatrzona w pompon (1) lub bez pompona.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 123727 (22) 2015 01 19

(51) A44C 5/00 (2006.01)

A61B 5/00 (2006.01)

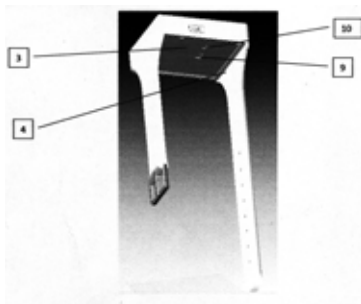
(71) SIDLY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PIZON MICHAŁ; KOCYK EDYTA

(54) Obudowa opaski monitorującej parametry życiowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obudowa urządzenia w postaci opaski na nadgarstek, służąca do monitorowania wybranych parametrów życiowych człowieka. Obudowa charakteryzuje się dwuelementową konstrukcją. Zasadnicza część obudowy zbudowana jest z tworzywa elastycznego, w którym umiejscowione jest gniazdo na plastikową obudowę na podzespoły elektroniczne. Na wierzchniej warstwie obudowy znajduje się wypukły przycisk SOS z napisem w języku Braila. W dolnej części obudowy, która przylega do nadgarstka znajduje się sensor optyczny oraz sensor termiczny (10). Z plastikowej obudowy wyprowadzona jest taśma z umiejscowionym przyciskiem membranowym oraz diodą RGB LED. Plastikowa obudowa jest blokowana poprzez elastyczne wypusty.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 123758 (22) 2015 01 31

(51) A47C 17/02 (2006.01)

A47C 17/86 (2006.01)

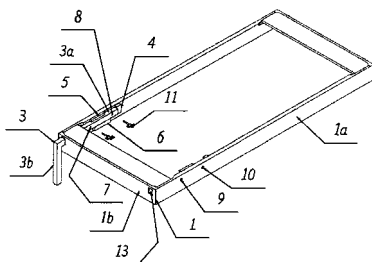
(71) STOLWIT MEBLE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wieruszów

(72) KACYNA ROBERT

(54) Meblowy węzeł konstrukcyjny, zwłaszcza łóżka

(57) Meblowy element konstrukcyjny, zwłaszcza łóżka, zawiera element łączący w postaci sztywnego elementu (3) wygiętego pod kątem odpowiadającym kątowi nachylenia wezgłowia do ramy (1). Pozioma część (3a) sztywnego elementu (3) umocowana jest do boku (1a) ramy (1), a wygięta część (3b) sztywnego elementu (3) usytuowana jest w kanale wezgłowia. Dla prawidłowego usytuowania poziomej części (3a) sztywnego elementu (3) w ramie (1) służy układ prowadnic (5, 6) oraz ogranicznik (4).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 123736 (22) 2015 01 22

(51) A47C 17/16 (2006.01)

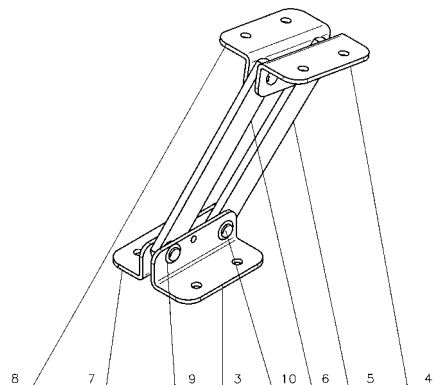
(71) STALMOT & WOLMET SPÓŁKA AKCYJNA, Nidzica

(72) MERGAŁSKI ŁUKASZ ADAM

(54) Mebel z mechanizmem oparcia ze zmiennym nachyleniem

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mebel z mechanizmem oparcia ze zmiennym nachyleniem. Zawiera on korpus, oparcie, mechanizm oparcia, którego listwy dolne (3) i (7) połączone są przegubowo z korpusem, a listwy kątowe górne (4) i (8) połączone są z oparciem, do listw kątowych dolnych zamocowane są przegubowo jednym końcem, dźwignia przednia (5) i dźwignia tylna (6), które mają kształt prostych płaskowników, a drugie ich końce połączone są przegubowo z listwami kątowymi górnymi (4) i (8). Punkt połączenia (10) listw kątowych dolnych z dźwignią przednią (5) jest obniżony o wartość A wynoszącą 5 - 10 mm poniżej punktu (9) połączenia listw kątowych dolnych z dźwignią tylną (6), a podstawa oparcia tworzy kąt ostry z poziomem przy wysuniętym oparciu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 123704 (22) 2015 01 29

(51) A47G 19/22 (2006.01)

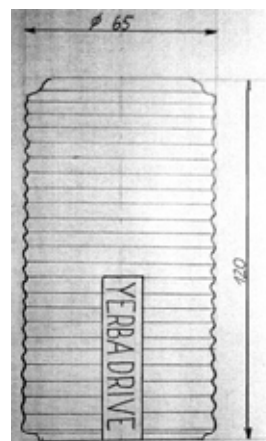
(71) SKIBA MICHAŁ PRODUCENT CERAMIKI SZLACHETNEJ CERAMSKI, Pruszków

(72) SKIBA MICHAŁ SEBASTIAN

(54) Naczynie ceramiczne (tykwa ceramiczna) do picia herbaty Yerba Mate dopasowane do koszyka samochodowego

(57) Naczynie przedstawione na rysunku wykonane z ceramiki szlachetnej, z glin bolesławieckich, odlewane w gipsowych formach. Charakterystyczne cechy: naczynie zdobione reliefem w poziome prążki, z naniesionym wklęsło-wypukłym napisem YERBA DRIVE usytuowanym pionowo. Naczynie dopasowane do standardowego koszyka samochodowego. Wypalane w piecach ceramicznych, ręcznie szklwione, przecierane i ponownie wypalane o pojemności 300 ml i wymiarach: wysokość 12 cm, średnica 6,5 cm. Produkowane w różnych wersjach kolorystycznych, głównie w wersji brązowej. Naczynie ceramiczne do zaparzania i picia herbaty „Yerba Mate”.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 123739 (22) 2015 01 23

(51) A61B 17/58 (2006.01)

A61F 5/00 (2006.01)

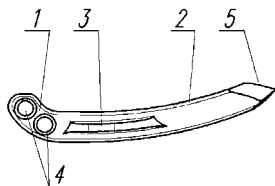
(71) CHM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lewickie

(72) KIRYŁUK JAN; CHARKIEWICZ MARCIN PAWEŁ

(54) Płytki kostna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płytka kostna do stabilizacji odłamów kostnych, w szczególności do stabilizacji osteotomii pierwszej kości śródstopia. Płytki kostna do stabilizacji odłamów kostnych, zawierająca wygiętą część śródkostną (2), przystosowaną do osadzania w kanale szpikowym kości oraz część nakostną (1), z co najmniej jednym przelotowym otworem (4) pod wkręt kostny, charakteryzuje się tym, że część śródkostna (2) ma wzdłużne żebro (3) i głębokie fazy tworzące ostre zakończenie (5). W części nakostnej (1) płytka kostna ma dwa otwory (4) pod wkręty kostne.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 123725 (22) 2015 01 19

(51) B25B 27/30 (2006.01)

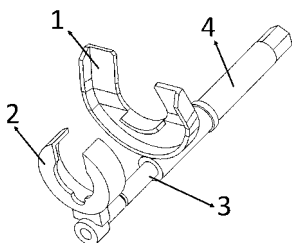
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) WOŹNIAK MAREK

(54) Ściągacz do sprężyn w kolumnie Mc Phersona w samochodach marki Fiat

(57) Ściągacz sprężyn w kolumnie Mc Phersona w samochodach marki Fiat, w modelach Seicento, Punto II, Panda, zawiera uchwyt (1) wyprofilowany pod koniec sprężyny. Uchwyt ten jest przymocowany do tulei, osadzonej przesuwnie na śrubie (3), na której na nagwintowanym końcu, za uchwytem (1) pod sprężyną (3), jest nakręcona nakrętka (4) oraz drugi uchwyt (2) wyprofilowany pod kielich amortyzatora, przymocowany nieprzesuwnie do drugiego, nienagwintowanego końca śruby (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 123743 (22) 2015 01 24

(51) B62D 3/02 (2006.01)

B62D 49/00 (2006.01)

B62D 7/00 (2006.01)

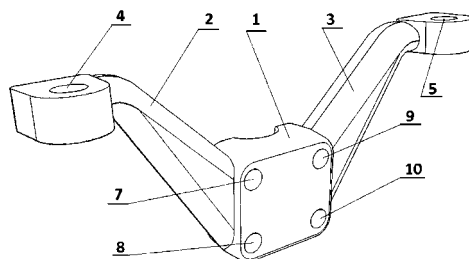
(71) AGRO-TUR J. ADASZAK, N. MOŹDZIERZ SPÓŁKA JAWNA, Józefów

(72) ADASZAK JULIUSZ

(54) Dźwignia zwrotnicy, zwłaszcza do układu kierowniczego ciągników

(57) Dźwignia zwrotnicy, zwłaszcza do układu kierowniczego ciągnika, stanowiąca odkuwkę kuźniczą, charakteryzuje się tym, że ma ramiona (2 i 3), które są połączone ze sobą jednoosiowym korpusem (1).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 123741 (22) 2015 01 23

(51) B65D 83/04 (2006.01)

A61J 7/04 (2006.01)

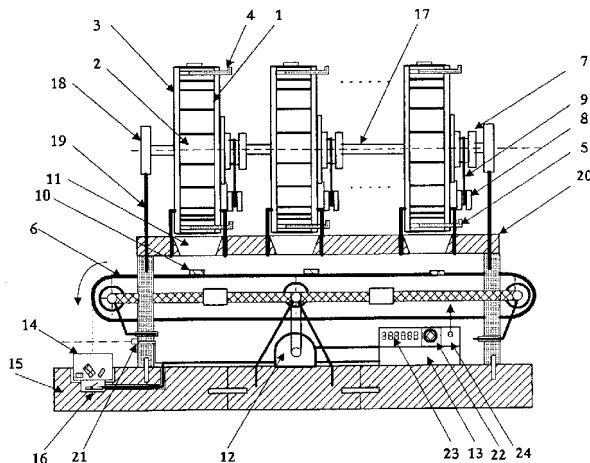
(71) SPÓŁECZNA AKADEMIA NAUK, Łódź

(72) TYBURCY EDWARD

(54) Urządzenie do automatycznego dozowania leków w postaci tabletek

(57) Urządzenie do automatycznego dozowania leków w postaci tabletek, przeznaczone dla osób starszych, szczególnie dla pacjentów z chorobami przewlekłymi takimi jak: choroba Parkinsona, Alzheimer, cukrzyca, przyjmującymi wiele różnych leków, może być również wykorzystane dzięki modułowej konstrukcji w szpitalach dla przygotowywania dawek leków dla większej ilości pacjentów. Urządzenie wykonane jest w postaci niezależnych modułów, których podstawowym zespołem jest magazynek (1) leków, wykonany w kształcie płaskiego walca z przegrodami (2) na jednorazowe dawki leków, umieszczony wewnątrz obudowy (3) wykonanej z chemicznie obojętnego, przezroczystego materiału. Każdy magazynek (1) leków posiada koło (7) ułożyskowane zębate napędzane z silnika (8) krokowego za pomocą paska (9) zębatego. Leki wypadają kolejno z przegród (2) na taśmę (6) transportową, napędzaną za pomocą silnika (12) krokowego. Praca silnika (8) krokowego oraz silnika (12) krokowego jest sterowana przez układ (13) sterujący programujący, który dodatkowo kontroluje i nadzoruje pracę układu (24) zdalnego powiadamiania opiekuna pacjenta, czujnika (16) obecności pojemnika (14) na leki, czujnika (21) leków, sygnalizatora (22) akustyczno optycznego oraz wyświetlacza (23) alfa numerycznego.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 02 01

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 123751 (22) 2015 01 28

(51) C09J 5/00 (2006.01)

B27G 11/00 (2006.01)

B25B 27/28 (2006.01)

G01N 3/04 (2006.01)

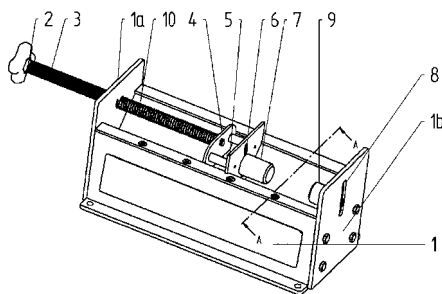
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) RUDAWSKA ANNA; WARDA TOMASZ

(54) Uchwyt ustalająco-mocujący, zwłaszcza tuleje klejone doczołowo

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt ustalająco-mocujący, zwłaszcza tuleje klejone doczołowo. Uchwyt posiada korpus w kształcie podstawki pryzmowej (1) z płytą (1a) przednią i płytą (1b) oporową, zamocowanymi na jej końcach. Uchwyt składa się z korpusu w kształcie podstawki (1) pryzmowej, do której z jednego końca zamocowana jest płyta (1a) przednia, w której umieszczona jest w otworze gwintowanym śruba (2), posiadająca gwint (3) od strony łba śruby, do której na końcu zamocowana jest płyta (4). Do płytki (4) zamocowany jest element (5) ustalający, posiadający rowek (6) wpustowy, w którym zamocowany jest przesuwne sworzeń (7) wymienny, przy czym do przeciwnego końca podstawki (1) pryzmowej zamocowana jest płyta (1b) oporowa, w której znajduje się rowek (8) wpustowy, w którym zamocowany jest przesuwne sworzeń (9) ustalający, wymienny, natomiast na śrubie (2) pomiędzy płytą (1a) przednią a płytką (4) znajduje się sprężyna (10).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) 123757 (22) 2015 01 30

(51) D21C 7/00 (2006.01)

(71) GRYT EWA EFA GRYT, Mysłowice

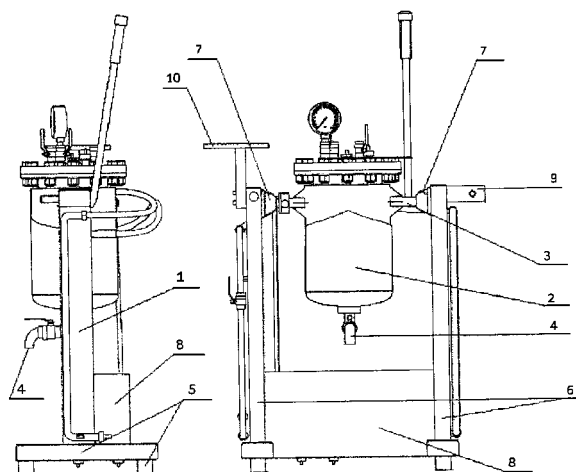
(72) GRYT EWA; DAŃCZYK JACEK; PRZYBYSZ PIOTR

(54) Warnik laboratoryjny do delignifikacji biomasy ligninocelulozowej oraz do hydrolizy mas włóknistych

(57) Warnik laboratoryjny do delignifikacji biomasy ligninocelulozowej oraz do hydrolizy mas włóknistych składa się z umieszczo-

nego na stojaku (1) zbiornika ciśnieniowego (2), zamontowanego na łożyskowanej osi (3), umożliwiającej wychylenie zbiornika w obu kierunkach płaszczyzny pionowej. Zbiornik ciśnieniowy (2) składa się z korpusu wyposażonego w płaszcz wodny, a w jego dolnej części, która jest izolowana termicznie i osłonięta obudową, umieszczona jest grzałka mikanitowa (8), zaś w dnie zbiornika wykonany jest zawór spustowy wsadu (4). Warnik jest zaopatrzony w układ mechaniczny, umożliwiający ruch wychylny zbiornika, niezbędny do właściwego mieszania wsadu, jak również w układ chłodzenia, które jest realizowane za pomocą płaszcza wymiennika obejmującego górną część zbiornika.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 124812 (22) 2016 01 29

(51) E04B 1/38 (2006.01)

E04B 1/58 (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)

F16S 5/00 (2006.01)

(31) 201500711

(32) 2015 01 29

(33) UA

(71) LAVRENTIEV SERHII, Kiev, UA

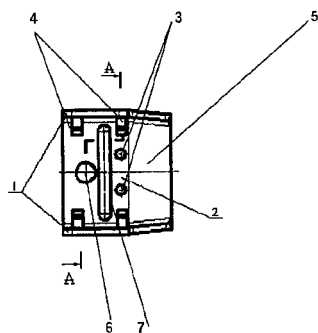
(72) LAVRENTIEV SERHII, UA

(54) Klamra dla połączenia mechanicznego profilowanych elementów ram

(57) Klamra ma dwie ścianki boczne (1) z otworami dla śrub, mostek (2), który łączy na sztywno te ścianki z jednej strony i ma przynajmniej jeden otwór (3) dla śruby, i podpory-ograniczniki (4) przemieszczania się względem siebie klamry i elementu mocowanego podczas montażu ramy. Mostek ma gładki obrys zewnętrzny, a podpory-ograniczniki mają postać przynajmniej dwóch wgniecień do wnętrza klamry, które są rozmieszczone w strefie zaokrąglonych przejść między mostkiem a ściankami po dwóch stronach od płaszczyzny symetrii klamry. Dlatego klamra nadaje się do połą-

czenia mechanicznego zarówno pustych, jak i wypełnionych materiałem termoizolacyjnym elementów profilowanych.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 123756 (22) 2015 01 30

(51) E04B 9/00 (2006.01)

E04B 9/18 (2006.01)

F16B 19/08 (2006.01)

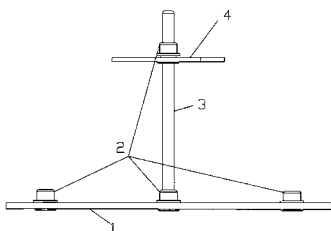
(71) BARWA SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stawiguda

(72) SZCZEPKOWSKI RAFAŁ

(54) **Blokada do montażu sufitów podwieszanych**

(57) Blokada do montażu sufitów podwieszanych charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z płyty mocującej (1) o kształcie czworokąta, do której przymocowane są nitonakrętki (2), a w centralnym punkcie podstawy (1) przymocowany jest pręt (3) gwintowany. Na pręcie (4) gwintowanym nakręcona jest nakrętka (4), która ma kształt rombu, a w jej centralnym punkcie przymocowana jest nitonakrętka.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124810 (22) 2016 01 28

(51) E04C 1/00 (2006.01)

E02D 29/02 (2006.01)

(31) DE 202015100387.0 (32) 2015 01 28 (33) DE

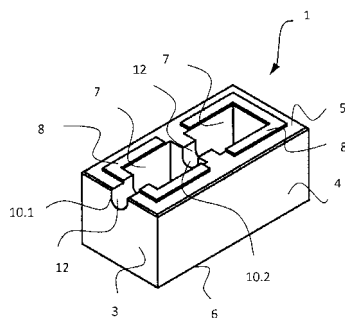
(71) WESER BAUELEMENTE-WERK GMBH, RINTELN, DE

(72) DÜRKOP FRANK, DE; SILKE FREY, DE

(54) **Cegła kształtowa dla muru, system murowany oraz element konstrukcyjny dla muru lub systemu murowanego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest cegła kształtowa (1) dla muru, systemu murowanego lub tym podobnego, obejmująca złożony ze ścianek poprzecznych i wzdłużnych (3, 4) kształt prostopadłościanu i/lub sześciianu, która od strony wierzchniej (5) do strony spodniej (6) ma korzystnie otwartą komorę (7), na której obszarze brzegowym, zwłaszcza na stronie wierzchniej (5), jest ukształtowana nasadka (8), przy czym na obszarze brzegowym komory (7), zwłaszcza na stronie spodniej (6), jest przewidziane wyżłobienie. Co najmniej na jednej ze ścianek poprzecznych (3) lub na jednej ze ścianek wzdłużnych (4) cegły kształtowej (1) jest przewidziane gniazdo na pręt lub element osi obrotu. Wzór użytkowy dotyczy ponadto systemu murowanego, muru lub tym podobnego, złożonego z cegieł kształtowych oraz elementu konstrukcyjnego dla muru lub systemu murowanego.

(20 zastrzeżeń)



U1 (21) 123720 (22) 2015 01 21

(51) E04D 13/03 (2006.01)

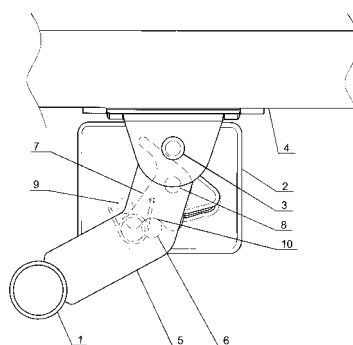
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) KASIŃSKI BOGUSŁAW; KACZMARSKI BERNARD

(54) **Mechanizm ryglujący skrzydło wylazu dachowego**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest mechanizm ryglujący wylaz lub okno dachowe wyposażony w ruchomy uchwyt (1), mocowany zawiasowo do skrzydła, współpracujący za pomocą kołka blokującego (6) z ruchomą wokół czopa II zwrotnicą (7) podzespołu blokującego (2).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 123745 (22) 2015 01 26

(51) E04G 21/20 (2006.01)

E04G 21/22 (2006.01)

E04G 21/00 (2006.01)

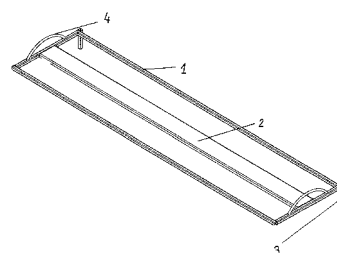
(71) ZAKŁAD CERAMIKI BUDOWLANEJ OWCZARY R.E.R. STĘPIEŃ SPÓŁKA JAWNA, Owczary

(72) STĘPIEŃ RAFAŁ; JANISZEWSKI ANDRZEJ

(54) **Ramka do dozowania i nakładania zaprawy murarskiej**

(57) Ramka do dozowania i nakładania zaprawy murarskiej charakteryzuje się tym, że w środkowej części czworokątnej przelotowej konstrukcji (1) umieszczona jest listwa (2), a po jednej ze stron czworokątnej konstrukcji (1) znajdują się zaczepy (3), przy czym zaczepy te umieszczone są na końcach konstrukcji (1) w ten sposób, że tworzą z konstrukcją (1) kąt prosty, zaś nad konstrukcją (1), na obu jej węższych bokach umieszczone są uchwyty (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 123734 (22) 2015 01 21

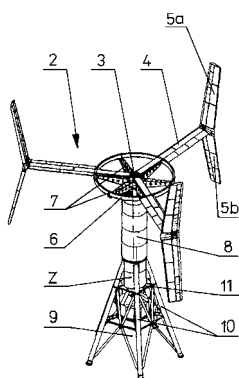
(51) F03D 3/00 (2006.01)
F03D 7/06 (2006.01)
F03D 11/04 (2006.01)(71) ANEW INSTITUTE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) NAUMENKO ANATOLIY

(54) Wiatrowa turbina o pionowej osi obrotu wirnika

(57) Turbina ma wirnik (2) z poziomymi pylonami (4) połączonymi na końcach z łopatami napędowymi w postaci odgiętych na zewnątrz skrzydeł górnym (5a) i dolnym (5b). Pylony (4) są sztywno połączone współosiową obręczą (6) o średnicy w zakresie od 30 do 40% średnicy okręgu określanego przez zewnętrzne krawędzie pylonów (4). Maszt turbiny ma konstrukcję rurowo-kratową, której rurowa część górna (8) połączona jest przez współosiowe złącze (Z) z kratową częścią dolną (9) o kształcie wyznaczonym belkami słupowymi (10) w postaci foremnego ostrosłupa ściętego o podstawie wielokąta prawidłowego o co najmniej czterech bokach.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 123735 (22) 2015 01 21

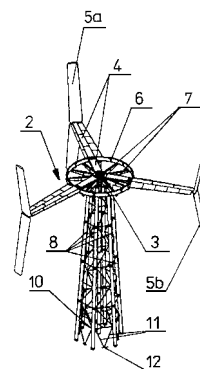
(51) F03D 3/00 (2006.01)
F03D 3/06 (2006.01)
F03D 11/04 (2006.01)(71) ANEW INSTITUTE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) NAUMENKO ANATOLIY

(54) Turbina wiatrowa o pionowej osi obrotu wirnika

(57) Turbina ma wał łożyskowy w oprawie osadzonej na górnym końcu masztu, którego dolny koniec utwierdzony jest w bloku fundamentowym. Wirnik (2) posiada połączone z piastą (3) poziome pylony (4), rozstawione symetrycznie na obwodzie i zamocowane na ich końcach łopaty napędowe z odgiętymi na zewnątrz skrzydeł górnym (5a) i dolnym (5b). Pylony (4) wirnika (2) są sztywno połączone współosiową obręczą (6) o średnicy w zakresie od 30 do 40% średnicy okręgu określanego przez zewnętrzne krawędzie pylonów (4). Maszt turbiny ma konstrukcję przestrzenno-kratową o kształcie wyznaczonym belkami słupowymi (8) w postaci smukłego, foremnego ostrosłupa ściętego o podstawie sześciokąta prawidłowego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 123742 (22) 2015 01 23

(51) F23J 3/02 (2006.01)
B08B 9/043 (2006.01)

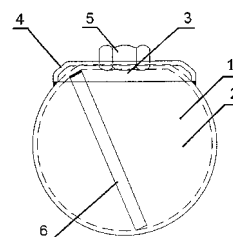
(71) NOWAK TADEUSZ, Świątniki Górne

(72) NOWAK TADEUSZ

(54) Obciążnik kominiarski

(57) Obciążnik kominiarski, zwłaszcza do czyszczenia i inspekcji przewodów kominowych, o kształcie obłej bryły, ma wydłużoną komorę (1) zawierającą wypełnienie (2) stanowiące złom, gruz budowlany lub inne odpady przemysłowe oraz otwór technologiczny (3) zasklepiony deklek (4) z przyłączonym uchwytem (5).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 123722 (22) 2015 01 19

(51) F23J 13/04 (2006.01)

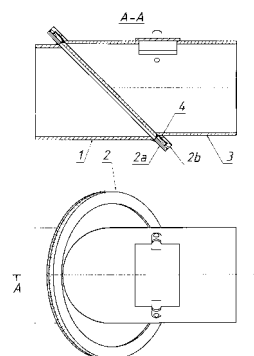
(71) ZAKŁADY GÓRNICZO-METALOWE ZĘBIEC W ZĘBCU
SPÓŁKA AKCYJNA, Zębice

(72) ŻUCHOWSKI KAMIL

(54) Czopuch do kotła centralnego ogrzewania
na paliwo stałe

(57) Czopuch do kotła centralnego ogrzewania wyposażony co najmniej w wyczystkę, charakteryzuje się tym, że zawiera część walcową stałą (1) z kołnierzem (2) oraz część walcową obrotową (3) z kołnierzem (4) i wyczystką, przy czym obie części walcowe (1) i (3) połączone są ze sobą pod kątem 45° względem osi wzdłużnej czopucha i uszczelnione labiryntowo.

(4 zastrzeżenia)



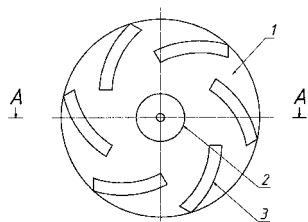
U1 (21) **123723** (22) 2015 01 19(51) **F23M 9/06** (2006.01)(71) ZAKŁADY GÓRNICZO-METALOWE ZĘBIEC W ZĘBCU
SPÓŁKA AKCYJNA, Zębiec

(72) BARAŃSKI LESZEK

(54) **Deflektor kotła na paliwo stałe**

(57) Deflektor do kotłów na paliwo stałe charakteryzuje się tym, że ma postać jednolitego, odlewane dysku (1), który od strony paleniska ma usytuowany centralnie stożek rozdzielający (2) skierowany wierzchołkiem w kierunku paleniska, zaś wokół stożka rozdzielającego (2) usytuowane są spiralnie łukowe elementy kierujące (3), przy czym pomiędzy poszczególnymi elementami rozmieszczonymi na powierzchni dysku (1) zachowane są szczeliny, umożliwiające swobodny przepływ gorącego powietrza.

(4 zastrzeżenia)

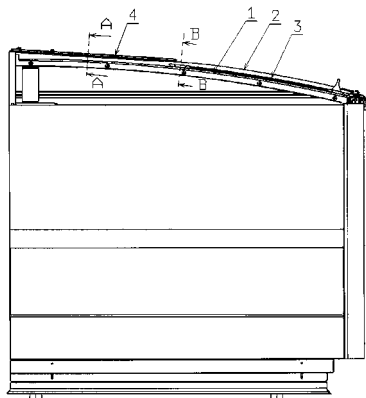
U1 (21) **123732** (22) 2015 01 21(51) **F25D 23/02** (2006.01)**A47F 3/04** (2006.01)(71) JBG-2 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszowice

(72) RUTKOWSKI MICHAŁ

(54) **Pokrywa zamykająca**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pokrywa lady lub wyspy chłodniczej lub mroźniczej, składająca się z co najmniej jednego nieruchomego skrzydła (4) zamykającego-prostego lub giętego oraz z co najmniej jednego ruchomego skrzydła (3) zamykającego prostego lub giętego, wyposażonego w elementy ślizgowe. Skrzydło porusza się prostopadle do dłuższego boku po prowadnicach połączonych z żebrami nośnymi (2). Pokrywa charakteryzuje się tym, że prowadnica (1) ma jeden tor lub dwa naprzemianległe ułożone względem siebie tory, z których każdy ma długość nie mniejszą niż 2/3 długości prowadnicy (1).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **123738** (22) 2015 01 23(51) **F41C 33/00** (2006.01)

(71) PATEJUK KAROL, Biała Podlaska

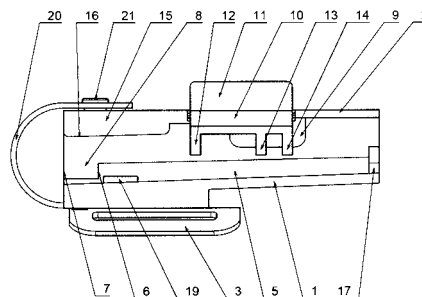
(72) PATEJUK KAROL

(54) **Kabura pistoletu**

(57) Wzór użytkowy dotyczy budowy kabury pistoletu. Istota wzoru użytkowego polega na tym, że na ścianie (2) zewnętrznej

kabury w kształcie litery „U”, poniżej okna (9) dla wyrzucania nabożów, jest zainstalowany zawiasowo i sprężyste zatrzask (10), z przyciskiem (11), zaś trzy pazury (12, 13 i 14) zatrzasku (10) są wewnątrz kabury, natomiast ścianka (1) wewnętrzna, jest ukierunkowana skośnie w stosunku do osi kabury. Na zbiegu ścianki (1) wewnętrznej ze ścianką łukową jest próg (5) równoległy do ścianki (1) wewnętrznej, przy czym jego ściana (6) czołowa progu (5) jest odsunięta od czoła (7) na wejściu kabury, tworząc wnękę (8) na przyrządy celownicze. W części końcowej kabury, częściowo na końcu, ścianki (1) wewnętrznej i częściowo na końcu łukowej ścianki jest przegroda (17) w kształcie zbliżonym do odwróconej litery „L”.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **123730** (22) 2015 01 20(51) **G01N 33/48** (2006.01)

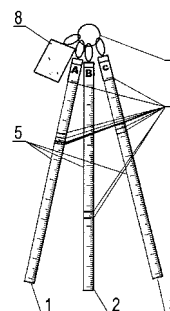
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) JANCZAREK IWONA; ŻAK WOJCIECH

(54) **Zestaw pomiarowy do oceny proporcji budowy ciała koni i kuców**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw do oceny proporcji budowy ciała koni i kuców, charakteryzujący się tym, że składa się łącznie z trzech taśm (1, 2, 3) z podziałką, które spięte są końcówkami stanowiącymi początek każdej z tych taśm, przy czym każda z taśm oznaczona jest w sposób odróżniający ją od pozostałych. Na każdą z taśm (1, 2, 3) nałożone są, korzystnie ponumerowane znaczniki, których na jednej z taśm jest sześć, na kolejnej - dwa i na ostatniej trzy. Znaczniki wykonane są jako elastyczne gumki (4), korzystnie z uchwytem albo sprężyste klipsy o szerokości nie większej niż 8 mm.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 123750 (22) 2015 01 28

(51) H04N 17/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

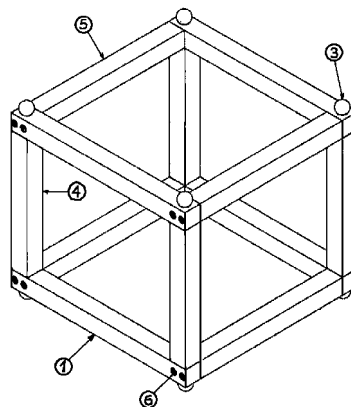
(72) JURECZKO MARIOLA; JURECZKO PAWEŁ;
SZYMKOWIAK RAFAŁ

(54) Urządzenie do kamer 3D

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi składany szkielet, który ma postać sześcianu zbudowanego z połączonych czterech wsporników pionowych (4), czterech wsporników poziomych (5) oraz czterech belek podstawy (1), przy czym belki podstawy (1) połączone są ze wspornikami poziomymi (5) za pomocą śrub z łbem wpuszczanym o gnieździe sześciokątnym (6), a miejsca połączenia belek podstawy (1) ze wspornikami pionowymi (4) skre-

cone są za pomocą szpilek pasownych, które zapewniają sztywność konstrukcji oraz założoną, powtarzalną pozycję markerów (3) w postaci ściętych kul wkręcanych na nie, a środki osi markerów usytuowane są zawsze w rogach sześcianu.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
410918	C07B (2006.01)	15
410942	C04B (2006.01)	15
410945	G10L (2013.01)	38
410987	A47B (2006.01)	5
410988	E06B (2006.01)	25
410989	E05D (2006.01)	24
410990	E06B (2006.01)	25
410991	A47B (2006.01)	4
410993	F16M (2006.01)	32
410995	C10G (2006.01)	19
410996	G06F (2013.01)	37
410997	D01F (2006.01)	22
410998	F16L (2006.01)	31
410999	F16J (2006.01)	30
411000	F16J (2006.01)	30
411001	B65G (2006.01)	13
411002	G01S (2006.01)	36
411003	E04F (2006.01)	23
411004	E06B (2006.01)	25
411005	B64F (2006.01)	13
411006	A61K (2006.01)	6
411007	A61K (2006.01)	6
411008	G06Q (2012.01)	37
411009	E02F (2006.01)	22
411010	C04B (2006.01)	15
411011	C08L (2006.01)	18
411015	G01K (2006.01)	35
411016	F16F (2006.01)	29
411018	C12N (2006.01)	20
411021	D07B (2006.01)	22
411022	F03D (2006.01)	28
411023	A61B (2006.01)	6
411024	E03F (2006.01)	23
411025	E03F (2006.01)	23
411026	F21S (2006.01)	32
411027	C07B (2006.01)	16
411028	B01J (2006.01)	7
411030	A01G (2006.01)	2
411031	F16K (2006.01)	30
411032	E04B (2006.01)	23
411034	C09B (2006.01)	18
411035	B30B (2006.01)	10
411036	F02G (2006.01)	28
411037	F03B (2006.01)	28
411038	E06B (2006.01)	25
411039	C10L (2006.01)	19
411040	B65D (2006.01)	13
411041	F42B (2006.01)	33
411042	E03B (2006.01)	22

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
411043	F16F (2006.01)	29
411044	H04W (2009.01)	40
411045	F01B (2006.01)	27
411046	G06F (2006.01)	37
411047	H04N (2006.01)	40
411048	F16H (2006.01)	29
411049	G01B (2006.01)	33
411050	G01B (2006.01)	34
411051	C01B (2006.01)	14
411052	B29C (2006.01)	10
411053	C25F (2006.01)	21
411055	F16F (2006.01)	29
411057	C12P (2006.01)	20
411058	D01D (2006.01)	21
411059	H01G (2006.01)	38
411060	A23G (2006.01)	3
411062	A61K (2006.01)	6
411063	B60G (2006.01)	11
411064	B29C (2006.01)	10
411065	F24H (2006.01)	33
411066	A21D (2006.01)	3
411067	C04B (2006.01)	15
411068	C21D (2006.01)	20
411069	B21C (2006.01)	8
411070	B62D (2006.01)	12
411071	B62D (2006.01)	12
411072	A47C (2006.01)	5
411073	F02B (2006.01)	27
411074	F16L (2006.01)	32
411075	F02D (2006.01)	27
411076	F24F (2006.01)	32
411077	A61B (2006.01)	6
411078	C01G (2006.01)	14
411080	C10B (2006.01)	19
411082	E21D (2006.01)	26
411083	A24C (2006.01)	3
411084	B23K (2006.01)	9
411085	G06F (2011.01)	37
411086	B23B (2006.01)	8
411087	B02C (2006.01)	7
411088	A47K (2006.01)	5
411089	F01D (2006.01)	27
411090	C08F (2006.01)	18
411091	E21D (2006.01)	26
411092	B60S (2006.01)	11
411093	F16H (2006.01)	30
411096	H02J (2006.01)	39
411097	G01N (2006.01)	35
411099	C07B (2006.01)	16

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
411100	C07B (2006.01)	16
411101	C10L (2006.01)	20
411103	E04G (2006.01)	24
411104	A01D (2006.01)	2
411105	G01P (2006.01)	36
411106	G01G (2006.01)	34
411107	H02K (2006.01)	39
411108	G01G (2006.01)	34
411109	A47D (2006.01)	5
411110	B25J (2006.01)	9
411111	H04B (2015.01)	40
411112	G01P (2006.01)	36
411113	B60G (2006.01)	11
411114	B26D (2006.01)	9
411115	F16L (2006.01)	31
411116	C02F (2006.01)	14
411117	A01N (2006.01)	2
411118	C08F (2006.01)	18
411119	A21D (2006.01)	3
411120	E04F (2006.01)	24
411122	A41D (2006.01)	4
411123	A01N (2006.01)	3
411124	H01H (2006.01)	38
411125	G02B (2006.01)	36
411161	B63B (2006.01)	12
411480	A24C (2006.01)	4
411825	B23D (2006.01)	8
411840	B23D (2006.01)	9
413799	F16K (2006.01)	31
414056	B01D (2006.01)	7
414670	C09K (2006.01)	18
414671	C09K (2006.01)	19
414815	B29C (2006.01)	10
414893	E21C (2006.01)	26
415082	C07D (2006.01)	17
415536	G01N (2006.01)	35
415744	C07F (2006.01)	17
415745	C07F (2006.01)	17
415805	C07F (2006.01)	17
415806	C07F (2006.01)	17
415821	C01B (2006.01)	14
415845	C21C (2006.01)	20
415873	B05C (2006.01)	8
415983	B82B (2006.01)	13
416139	C22B (2006.01)	20
416140	C22B (2006.01)	21
416701	F41G (2006.01)	33

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
123704	A47G (2006.01)	42
123720	E04D (2006.01)	45
123722	F23J (2006.01)	46
123723	F23M (2006.01)	47
123725	B25B (2006.01)	43
123727	A44C (2006.01)	41
123728	A41B (2006.01)	41
123730	G01N (2006.01)	47
123732	F25D (2006.01)	47

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
123734	F03D (2006.01)	46
123735	F03D (2006.01)	46
123736	A47C (2006.01)	42
123738	F41C (2006.01)	47
123739	A61B (2006.01)	42
123740	A22C (2006.01)	41
123741	B65D (2006.01)	43
123742	F23J (2006.01)	46
123743	B62D (2006.01)	43

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
123744	A42B (2006.01)	41
123745	E04G (2006.01)	45
123750	H04N (2006.01)	48
123751	C09J (2006.01)	44
123756	E04B (2006.01)	45
123757	D21C (2006.01)	44
123758	A47C (2006.01)	42
124810	E04C (2006.01)	45
124812	E04B (2006.01)	44

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
WO/14/198218	415873
WO/15/003669	415845
WO14/125180	414815
WO14/127203	414893
WO14/136645	414056

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
WO14/167382	416701
WO14/185881	415082
WO14/193756	414671
WO14/193834	414670

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNALAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
124074	393904	17/2012
124574	399637	1/2014
124578	396755	9/2013

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, o które ubiega się zgłaszający, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

**ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM
DO DNIA 14 KWIETNIA 2016 R.**

(210) **454025** (220) 2016 03 23
(731) BAKOMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
(540) ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa



(531) 03.01.08
(511) 30

(210) **454026** (220) 2016 03 23
(731) BAKOMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
(540) ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa



(531) 03.01.08
(511) 30

(210) **454682** (220) 2016 04 12
(731) FUNDACJA WSPÓLNA EUROPA, Warszawa
(540) eastbook



(531) 26.05.01, 26.13.25, 27.05.01
(511) 35

(210) **454711** (220) 2016 04 12
(731) KOTOŃSKI ŁUKASZ PETMARK, Chotomów
(540) Pet mark



(531) 03.06.03, 26.01.06, 27.05.01
(511) 9

(210) **455844** (220) 2016 02 29
(731) KRZYŻANOWSKI HENRYK PRZEDSIĘBIORSTWO
TRANSPORTU I SPEDYCJI NA LINIACH
MIĘDZYNARODOWYCH PAMTRANS, Rybnik
(540) HK PAMTRANS



(531) 01.05.02, 26.11.03, 27.05.01, 29.01.03
(511) 39

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
9	454711
30	454025, 454026
35	454682
39	455844

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
astbook	454682
HK PAMTRANS	455844
Pet mark	454711

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM PO DNIU 14 KWIETNIA 2016 R.

Znaki, co do których nie stwierdzono braku warunków wymaganych do uzyskania prawa ochronnego na znak towarowy z przyczyn, o których mowa w art. 129¹ ustawy – Prawo własności przemysłowej i wobec których istnieje możliwość złożenia sprzeciwu.

*Aktualna lista towarów i usług znajduje się w bazie REGISTER PLUS
dostępnej na stronie internetowej Urzędu Patentowego RP.*

(210) **454867** (220) 2016 04 15
(731) KONKOLEWSKI PIOTR NEW SYMPTOM, Międzychód
(540) ALWAYS HUNGRY
(511) 35, 41, 42

(210) **454888** (220) 2016 04 15
(731) FRESH FROZEN FOOD PARK SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dziardonice
(540) CHŁODNIA Marlex



(531) 27.05.01, 29.01.01
(511) 39, 40

(210) **454914** (220) 2016 04 15
(731) VOTO EYEWEAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) VOTO EYEWEAR



(531) 27.05.01
(511) 9, 35

(210) **454915** (220) 2016 04 15
(731) GOSKA WOJCIECH WG DESIGN, Warszawa
(540) Pan Bulwa



(531) 02.01.01, 27.05.01
(511) 29, 30, 31, 32, 33, 35, 41, 43

(210) **454932** (220) 2016 04 15
(731) MAJKA ANNA F.H.U. M-FOOD, Tomaszówce
(540) Wytwórnia Makaronów J.G. Majka MAKARON
WIELICKI Tradycyjnie od 1996 roku



(531) 25.01.15, 14.07.06, 14.09.05, 27.05.01, 29.01.13
(511) 30

(210) **454941** (220) 2016 04 15
(731) PRZYŁUCKA ANNA ARTOS PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE,
Ostrowiec Świętokrzyski
(540) minu



(531) 03.01.06, 27.05.01
(511) 25

(210) **454948** (220) 2016 04 15
(731) SULIGA MAGDALENA, Bebelno Wieś
(540) Origin Of Nutriment



(531) 26.05.01, 26.11.03, 01.13.15, 27.05.01, 29.01.13
(511) 5, 29, 35

(210) **454999** (220) 2016 04 17
(731) KOMES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała
(540) KOMES



(531) 26.04.02, 27.05.01, 29.01.13
(511) 9, 37, 45

(210) **455000** (220) 2016 04 17
(731) BOROWSKI BARTOSZ ITEMFORGE, Łódź
(540) ItemForge
(511) 9, 35, 41

(210) **455001** (220) 2016 04 17
(731) KOMES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała
(540) KOMES



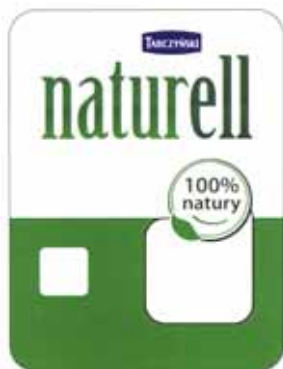
(531) 26.04.02, 25.03.01, 27.05.01, 29.01.13
(511) 9, 37, 45

(210) **455002** (220) 2016 04 17
(731) KOMES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

(540) KOMES
(511) 9, 37, 45

(210) **455021** (220) 2016 04 18
(731) S.C.Johnson & Son, Inc., Racine, US
(540) NOŚ SIĘ DUMNIE
(511) 1, 2, 3, 21, 25, 26

(210) **455092** (220) 2016 04 18
(731) TARCZYŃSKI MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujeździec Wielki
(540) TARCZYŃSKI naturell 100% natury



(531) 25.05.02, 26.04.01, 05.03.11, 26.01.01, 29.01.14
(511) 29

(210) **455121** (220) 2016 04 19
(731) TERG SPÓŁKA AKCYJNA, Złotów
(540) INDIANA BIKE TEAM CIESZ SIĘ JAZDĄ!



(531) 27.05.01, 29.01.12, 05.03.13, 26.11.01
(511) 12, 16, 35, 41

(210) **455122** (220) 2016 04 19
(731) ZAKŁAD MIĘSNY SMAK-GÓRNO SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Górno
(540) PODKARPACKIE SKARBY KIEŁBASIANKA TRADYCYJNA
z Górna



(531) 25.01.01, 27.05.01, 29.01.14
(511) 29, 35

(210) **455133** (220) 2016 04 19
(731) ŻŁOTA FARMACJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
(540) PROBACTI
(511) 5

(210) **455188** (220) 2016 04 19
(731) NOWAK ARTUR MANFRED MELLON, Zabrze
(540) KONOPIELKA
(511) 5, 30, 32

(210) **455229** (220) 2016 04 20
(731) GULIŃSKI MARCIN, Warszawa
(540) WHITE HOUSE

WHITE HOUSE

(531) 27.05.01
(511) 14, 18, 25

(210) **455260** (220) 2016 04 20
(731) Le Vet B.V., Oudewater, NL
(540) THYROXAL
(511) 5, 35

(210) **455261** (220) 2016 04 20
(731) August Storck KG, Berlin, DE
(540) Mlekoduszki
(511) 30

(210) **455269** (220) 2016 04 20
(731) ARMENIAC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mirowice
(540) BIOTRUSKAWKI



(531) 29.01.13, 27.05.01, 26.11.01
(511) 31

(210) **455287** (220) 2016 04 21
(731) EKOPLON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Grabki Duże
(540) f COMPLEXforte



(531) 27.05.01, 29.01.13, 26.01.04
(511) 1

(210) **455293** (220) 2016 04 21
(731) EKOPLON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Grabki Duże
(540) GreenShot



(531) 27.05.01, 29.01.12, 26.01.03, 05.03.11, 24.15.13
(511) 1

(210) **455318** (220) 2016 04 21
 (731) LUDWIKOWSKI ROMAN, Kraków
 (540) Perle



(531) 27.05.01, 03.09.18, 29.01.12
 (511) 3, 35

(210) **455327** (220) 2016 04 21
 (731) LUDWIKOWSKI ROMAN, Kraków
 (540) Gellux



(531) 26.11.03, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 3, 35

(210) **455375** (220) 2016 04 22
 (731) LINER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ząbki
 (540) EVA ZDRÓJ



(531) 27.05.01, 29.01.14, 06.03.11
 (511) 32

(210) **455378** (220) 2016 04 22
 (731) KOŁATA PAWEŁ ANTYKWARIAT SOBIESKI, Sączyn
 (540) ANTYKWARIAT SOBIESKI URBS WARSOVIA



(531) 22.05.01, 20.07.01, 20.05.05, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 16, 35

(210) **455392** (220) 2016 04 22
 (731) ŻYBULA TOMASZ TOBACCO CONCEPT FACTORY,
 Kraków
 (540) MONKEY BUSINESS



(531) 03.05.19, 27.05.01, 29.01
 (511) 11, 30, 31, 32, 33, 34

(210) **455439** (220) 2016 04 25
 (731) SANTE A. KOWALSKI SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) Zakątek
 (511) 29, 30, 31

(210) **455441** (220) 2016 04 25
 (731) MOBILE-TRAFFIC-DATA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) EXeK



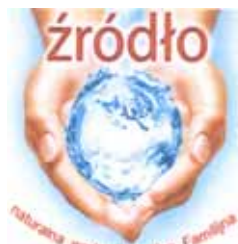
(531) 26.04.02, 26.11.03, 27.01.02, 27.05.01
 (511) 9, 35, 38, 39, 42

(210) **455476** (220) 2016 04 25
 (731) SPÓŁDZIELNIA POKÓJ, Bielsko-Biała
 (540) Pokój TRADYCJA JAKOŚĆ MILK FUDGE PREMIUM
 Milk - cocoa fudge KRÓWKĄ BIELSKĄ PREMIUM
 Krówka mleczno-kakaowa



(531) 08.03.01, 08.01.22, 26.11.03, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 30

(210) **455521** (220) 2016 04 25
 (731) CZWARTKIEWICZ KRZYSZTOF KW GRUPA,
 Niepołomice
 (540) źródło naturalna woda mineralna Familijna



(531) 01.15.15, 02.09.14, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 32

(210) **455532** (220) 2016 04 25
 (731) MATA DARIUSZ ART POLO, Pustelnik
 (540) ART POLO www.artpolo.pl



(531) 26.01.02, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 16, 35, 38, 41, 42

(210) **455544** (220) 2016 04 25
 (731) NOWOCZESNA STODOŁA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krasiejów
 (540) nowoczesna STODOŁA xS
 (511) 19, 36, 39, 42, 43

(210) **455546** (220) 2016 04 25
 (731) FITLABS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) trizer
(511) 5

(210) **455550** (220) 2016 04 25
(731) KLIŚ DARIUSZ, Kęty
(540) HIPPIE STYLE



(531) 29.01.12, 27.05.01, 25.07.23
(511) 14, 25

(210) **455552** (220) 2016 04 25
(731) ŁAWNICZAK PIOTR BEZPIECZNA PRZYSTAŃ, Rynia
(540) BEZPIECZNA PRZYSTAŃ



(531) 26.01.01, 27.05.01
(511) 28, 37, 41

(210) **455613** (220) 2016 04 26
(731) GROUPE CANAL+ SA, Issy-Les-Moulineaux, FR
(540) nSport +



(531) 24.13.01, 26.01.01, 26.04.02, 26.11.03, 27.05.01, 29.01.14
(511) 9, 14, 16, 18, 25, 28, 34, 35, 38, 41, 42

(210) **455614** (220) 2016 04 26
(731) GROUPE CANAL+ SA, Issy-Les-Moulineaux, FR
(540) Ale kino +



(531) 24.13.01, 26.04.02, 27.05.01, 29.01.13
(511) 9, 14, 16, 18, 25, 28, 34, 35, 38, 41, 42

(210) **455616** (220) 2016 04 26
(731) BLUE ANGELS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Zatrzymaj Chwile
(511) 35, 41, 45

(210) **455634** (220) 2016 04 27
(731) MIRKOWICZ ADAM, Kobylka
(540) STEERN
(511) 8

(210) **455663** (220) 2016 04 27
(731) PANIFEXBUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ DRUGI PANIFEX SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Szczecin

(540) NASZA PĄCZKARNIA SINS 1989



(531) 27.05.01, 29.01.12, 25.01.10
(511) 30, 43

(210) **455667** (220) 2016 05 25
(731) PIETRYSKA-GORCZYCA AGNIESZKA, Łódź
(540) VPremium



(531) 27.05.01, 26.02.08
(511) 6, 11, 17

(210) **455675** (220) 2016 04 28
(731) GROŃSKA KRYSTYNA BELLADONA, Pabianice
(540) belladonna
(511) 25

(210) **455677** (220) 2016 04 28
(731) GROŃSKA KRYSTYNA BELLADONA, Pabianice
(540) BELLADONNA FASHION



(531) 29.01.15, 27.05.01, 05.05.19
(511) 25

(210) **455749** (220) 2016 05 06
(731) INTER-PROPERTY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków
(540) CASCADA centrum sportowe



(531) 26.04.01, 27.05.01
(511) 41

(210) **455780** (220) 2016 04 29
(731) BOROWSKA ANGELIKA, Warszawa
(540) KRZEPKI RADEK
(511) 30, 32

(210) **455782** (220) 2016 04 29
(731) BOROWSKA ANGELIKA, Warszawa
(540) SŁODKA ANIA
(511) 30, 32

(210) **455801** (220) 2016 04 29
 (731) August Storck KG, Berlin, DE
 (540) nimm 2 Śmiejełki Happies
 (511) 30

(210) **455821** (220) 2016 04 29
 (731) KANIEWSKI KAMIL, Lublin
 (540) MUZA KAŚA

**MUZA
KAŚA**

(531) 01.15.03, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 35, 41

(210) **455836** (220) 2016 05 02
 (731) DRAGON POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Kraków
 (540) clinneo

clinneo

(531) 26.11.06, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 1, 3, 21, 35

(210) **455851** (220) 2016 05 02
 (731) LOOD IS GOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) GOOD LOOD



(531) 08.01.18, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 30, 43

(210) **455856** (220) 2016 05 02
 (731) PGP OIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
 (540) ODONATI



(531) 03.13.06, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 24, 26, 35

(210) **455863** (220) 2016 05 02
 (731) FIRMA MICHAŁOWSKI HENRYK MICHAŁOWSKI –
 – SPÓŁKA JAWNA, Pniewy
 (540) Pniewska

Pniewska

(531) 27.05.01
 (511) 32, 33

(210) **455869** (220) 2016 05 02
 (731) GIL MACIEJ SALON MOTOCYKLOWY EVOLUTION,
 Gniszewo
 (540) lemoniadowy rower



(531) 05.07.12, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 12

(210) **455932** (220) 2016 05 04
 (731) ŁÓDZKA KOLEJ AGLOMERACYJNA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) fabrykant
 (511) 35, 39, 43

(210) **455934** (220) 2016 05 04
 (731) ŁÓDZKA KOLEJ AGLOMERACYJNA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) syrena
 (511) 35, 39, 43

(210) **455937** (220) 2016 05 04
 (731) KOZŁOWSKI MARIAN, KOZŁOWSKI RAFAŁ,
 KOZŁOWSKA ANNA GRĘPIELNIA SPÓŁKA CYWILNA,
 Bielsko-Biała
 (540) m



(531) 27.05.01, 29.01.12, 26.01.18
 (511) 41

(210) **455938** (220) 2016 05 04
 (731) KOZŁOWSKI MARIAN, KOZŁOWSKI RAFAŁ,
 KOZŁOWSKA ANNA GRĘPIELNIA SPÓŁKA CYWILNA,
 Bielsko-Biała
 (540) metrum JAZZ CLUB



(531) 27.05.01, 29.01.12
 (511) 41

(210) **455948** (220) 2016 05 04
 (731) STOCK Plzen - Bozkov s.r.o., Plzen-Bozkov, CZ
 (540) expedition 1911
 (511) 33

(210) **455949** (220) 2016 05 04
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) SkinMate
 (511) 3, 5, 35, 41, 44

- (210) **456015** (220) 2016 05 05
 (731) PASZKOWSKI MIKOŁAJ, Warszawa
 (540) melody NATURALNE LODY



- (531) 27.05.01
 (511) 30

- (210) **456019** (220) 2016 05 05
 (731) KROKUS PRZETWÓRNA OWOCÓW I WARZYW
 CZESŁAW CARYK SPÓŁKA JAWNA, Pajaków
 (540) KROKUS Tradycja i natura



- (531) 06.19.01, 26.02.07, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.12, 05.01.07
 (511) 29, 30, 32

- (210) **456020** (220) 2016 05 05
 (731) PFIZER TRADING POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) POLOCARE
 (511) 5

- (210) **456026** (220) 2016 05 05
 (731) EGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Nowa Wieś Rzeczna
 (540) HIGO
 (511) 7, 8, 9, 12, 16, 35

- (210) **456065** (220) 2016 05 09
 (731) LUX HOME SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Kraków
 (540) Ceram City
 (511) 6, 11, 19

- (210) **456072** (220) 2016 05 09
 (731) DUSZA MAREK SKLEP ROWEROWY, Wilkowice
 (540) SZUMGUM
 (511) 12, 22, 25, 28, 35

- (210) **456085** (220) 2016 05 09
 (731) JANUKOWICZ MACIEJ, Warszawa
 (540) TRUDNY
 (511) 14, 25, 32

- (210) **456105** (220) 2016 05 09
 (731) FUNDACJA RODZINY DUDA IM. MAKSYMILIANA
 DUDA, Grąbkowo

- (540) FUNDACJA IM. MAKSYMILIANA DUDA DOBRA
 POSTAWA DROGĄ DO CHWAŁY



- (531) 04.01.01, 20.07.01, 24.01.05, 26.01.04, 24.13.01, 27.05.01,
 29.01.99
 (511) 41

- (210) **456108** (220) 2016 05 09
 (731) ART BRUT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) PRO8L3M
 (511) 9, 25, 41

- (210) **456109** (220) 2016 05 09
 (731) PROMOTORZY TRADING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) DISCO POLO
 (511) 3, 34

- (210) **456110** (220) 2016 05 09
 (731) PROMOTORZY TRADING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) NASZE DISCO
 (511) 3, 34

- (210) **456111** (220) 2016 05 09
 (731) TEROPLAN SPÓŁKA AKCYJNA, Oświęcim
 (540) S



- (531) 26.05.01, 27.05.21, 29.01.02
 (511) 9, 35, 38, 39

- (210) **456116** (220) 2016 05 09
 (731) ROSA ANDRZEJ ROYAL COLLECTION, Warszawa
 (540)



- (531) 26.13.25
 (511) 3, 5, 14, 16, 18, 25, 29, 30, 32, 33, 35, 39, 41, 42, 43, 44

- (210) **456123** (220) 2016 05 09
 (731) PROMETR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konstantynów Łódzki

(540) PROMETR
(511) 7, 9, 11, 21

(210) **456158** (220) 2016 05 10
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) PEX Pekao S.A.
(511) 9, 35, 36

(210) **456159** (220) 2016 05 10
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) PEKS Pożyczka Banku Pekao S.A.
(511) 9, 35, 36

(210) **456160** (220) 2016 05 10
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) PEX
(511) 9, 35, 36

(210) **456161** (220) 2016 05 10
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) PEKS
(511) 9, 35, 36

(210) **456162** (220) 2016 05 10
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) PEX Pożyczka Banku Pekao S.A.
(511) 9, 35, 36

(210) **456163** (220) 2016 05 10
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) Klik Gotówka Banku Pekao S.A.
(511) 9, 35, 36

(210) **456164** (220) 2016 05 10
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) Klik Gotówka
(511) 9, 35, 36

(210) **456165** (220) 2016 05 10
(731) Kraft Foods Schweiz Holding GmbH, ZUG, CH
(540) DELIKATNOŚĆ W SERCU
(511) 30

(210) **456188** (220) 2016 05 11
(731) VICTORIA BUILDING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielany Wrocławskie
(540) G9
(511) 16, 35, 36, 39, 41

(210) **456189** (220) 2016 05 11
(731) VICTORIA BUILDING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielany Wrocławskie

(540) G9 Success Driven Workspace



(531) 27.05.01, 29.01.12, 27.07.01
(511) 16, 35, 36, 39, 41

(210) **456191** (220) 2016 05 11
(731) VICTORIA BUILDING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielany Wrocławskie
(540) G9



(531) 29.01.12, 27.05.01, 27.07.01
(511) 16, 35, 36, 39, 41

(210) **456220** (220) 2016 05 12
(731) Kaufland Warenhandel GmbH & Co. KG,
Neckarsulm, DE
(540) mariella
(511) 32, 33

(210) **456224** (220) 2016 05 12
(731) BAKALLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Delecta PROSTO Z SERCA CUKIER ŻELUJĄCY
ZACHOWAJ SMAK LATA 2:1 Porcja na 1 kg owoców



(531) 29.01.15, 27.05.01, 05.07.08, 08.07.99, 11.01.02, 11.03.02,
02.09.01, 26.01.14
(511) 30

(210) **456297** (220) 2016 05 13
(731) HASCO TM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wrocław
(540) ANACARDUS
(511) 5

(210) **456311** (220) 2016 05 13
(731) HASCO TM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wrocław
(540) ANACARD medica Protect
(511) 5

(210) **456313** (220) 2016 05 13
(731) HASCO TM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wrocław

(540) MEL FORTE
(511) 5

(210) **456315** (220) 2016 05 13
(731) GREENIE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) LED VALUE

LED VALUE

(531) 27.05.01, 29.01.12
(511) 11, 35

(210) **456380** (220) 2016 05 14
(731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
(540) ApoZopic
(511) 5

(210) **456381** (220) 2016 05 14
(731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
(540) ApoZopik
(511) 5

(210) **456382** (220) 2016 05 14
(731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
(540) ZopicSen
(511) 5

(210) **456388** (220) 2016 05 14
(731) STROŃSKI ŁUKASZ LUKSTEL, Namysłów
(540) LUKSMANN Human Resources

LUKSMANN
Human Resources

(531) 27.05.01, 29.01.12
(511) 35, 38, 41

(210) **456407** (220) 2016 05 16
(731) PepsiCo, Inc., Purchase, Nowy Jork, US
(540) Każdy dzień smakuje na maxa z Lay's MAXX
(511) 29

(210) **456420** (220) 2016 05 16
(731) NAROLSKA ANITA, NAROLSKA MAŁGORZATA
DEKORIASTYL SPÓŁKA CYWILNA, Częstochowa
(540) DS DESIGN STYL

DS
DESIGN
STYL

(531) 26.04.02, 27.05.01
(511) 20, 24, 27, 35

(210) **456421** (220) 2016 05 16
(731) NAROLSKA ANITA, NAROLSKA MAŁGORZATA
DEKORIASTYL SPÓŁKA CYWILNA, Częstochowa

(540) ds designstyl
(511) 20, 24, 27, 35

(210) **456424** (220) 2016 05 16
(731) GĘBAROWSKI MIROŚŁAW, Bełchatów
(540) Wędzarnicza Brać
(511) 35, 38, 40, 42, 43, 44, 45

(210) **456463** (220) 2016 05 16
(731) PIĘTKA BEATA, Warszawa
(540) PO PIERWSZE FUNDACJA

PO PIERWSZE
FUNDACJA

(531) 27.05.01, 27.07.01, 29.01.12
(511) 35, 36, 41, 42, 45

(210) **456481** (220) 2016 05 16
(731) URBANIAK TOMASZ BO URBANIAK, Warszawa
(540) SPAGHETTI
(511) 22, 23, 24

(210) **456505** (220) 2016 05 16
(731) PONIKOWSKI SEBASTIAN PROLINE, Mirków
(540) proline

proline

(531) 27.05.01, 29.01.12
(511) 9, 16, 35, 36, 38, 39

(210) **456519** (220) 2016 05 16
(731) SOŁTYSIŃSKI KAWECKI & SZLĘZAK-KANCELARIA
RADCÓW PRAWNYCH I ADWOKATÓW SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) SK&S

SK
&S

(531) 26.04.09, 27.05.01, 29.01.13
(511) 9, 16, 41, 45

(210) **456521** (220) 2016 05 16
(731) SOŁTYSIŃSKI KAWECKI & SZLĘZAK-KANCELARIA
RADCÓW PRAWNYCH I ADWOKATÓW SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) SK&S

SK
&S

(531) 26.04.09, 27.05.01, 29.01.12
(511) 9, 16, 41, 45

(210) **456523** (220) 2016 05 16
(731) SOŁTYSIŃSKI KAWECKI & SZLĘZAK-KANCELARIA
RADCÓW PRAWNYCH I ADWOKATÓW SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) SK&S SOŁTYSIŃSKI KAWECKI & SZLĘZAK



(531) 26.04.09, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.13
(511) 9, 16, 41, 45

(210) **456531** (220) 2016 05 16
(731) AJ FOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
(540) ChiChi 4U CHIPS & CHICKEN



(531) 24.17.25, 26.01.17, 26.01.18, 27.05.01, 27.07.01, 29.01.13
(511) 29, 43

(210) **456534** (220) 2016 05 16
(731) AJ FOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
(540) TOP BURGERS & FRIES



(531) 01.01.04, 26.02.07, 26.11.02, 27.05.01
(511) 29, 43

(210) **456543** (220) 2016 05 16
(731) MBANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) mBank Powered by you



(531) 26.04.09, 27.05.01, 29.01.15
(511) 9, 35, 36

(210) **456550** (220) 2016 05 16
(731) TORUŃSKIE ZAKŁADY MATERIAŁÓW
OPATRUNKOWYCH SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń

(540) matopat t optimed junior BIO zgodne



(531) 02.09.01, 19.13.15, 24.13.01, 24.15.21, 25.01.01, 25.03.01,
26.01.01, 26.02.01, 26.04.02, 26.04.04, 26.11.13, 26.11.05,
27.05.01, 29.01.15
(511) 5

(210) **456552** (220) 2016 05 16
(731) WIELKOPOLSKIE BROWARY REGIONALNE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) BROWAR NIECHANOWO CZAS NA JAKOŚĆ
APA 20 LEŻAKOWANE 20 DNI PIWOWAR:
WOJCIECH JĘDRZEJCZAK browarniechanowopl
browarniechanowo.pl



(531) 05.11.15, 26.04.01, 27.05.01, 29.01.14
(511) 32

(210) **456553** (220) 2016 05 16
(731) WIELKOPOLSKIE BROWARY REGIONALNE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) BROWAR NIECHANOWO CZAS NA JAKOŚĆ
LAGER 30 LEŻAKOWANY 30 DNI PIWOWAR:
WOJCIECH JĘDRZEJCZAK browarniechanowopl
browarniechanowo.pl



(531) 05.11.15, 26.04.01, 27.05.01, 29.01.15
(511) 32

- (210) **456554** (220) 2016 05 16
 (731) WIELKOPOLSKIE BROWARY REGIONALNE SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) BROWAR NIECHANOWO CZAS NA JAKOŚĆ PORTER
 90 LEŻAKOWANY 90 DNI PIWOWAR: JERZY PUDEŁKO
 browarniechanowopl browarniechanowo.pl



- (531) 05.11.15, 26.04.01, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 32

- (210) **456555** (220) 2016 05 16
 (731) WIELKOPOLSKIE BROWARY REGIONALNE SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) BROWAR NIECHANOWO CZAS NA JAKOŚĆ PILSNER
 30 LEŻAKOWANY 30 DNI PIWOWAR: BOGUMIŁ R.
 REUTER browarniechanowopl browarniechanowo.pl



- (531) 05.11.15, 17.01.19, 25.01.15, 26.04.01, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 32

- (210) **456556** (220) 2016 05 16
 (731) WIELKOPOLSKIE BROWARY REGIONALNE SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) BROWAR NIECHANOWO CZAS NA JAKOŚĆ LAGER
 60 LEŻAKOWANY 60 DNI PIWOWAR: JERZY PUDEŁKO
 browarniechanowopl browarniechanowo.pl



- (531) 05.11.15, 17.01.19, 25.01.15, 26.04.01, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 32

- (210) **456557** (220) 2016 05 16
 (731) WIELKOPOLSKIE BROWARY REGIONALNE SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) BROWAR NIECHANOWO CZAS NA JAKOŚĆ
 PSZENICZNE 20 LEŻAKOWANE 20 DNI PIWOWAR:
 WOJCIECH JĘDRZEJCZAK browarniechanowopl
 browarniechanowo.pl



- (531) 05.11.15, 17.01.19, 25.01.15, 27.05.01, 29.01.15, 26.04.01
 (511) 32

- (210) **456561** (220) 2016 05 17
 (731) WESOŁOWSKA AGNIESZKA CONCEPT, Kościno
 (540) Cameleo

Cameleo

- (531) 27.05.01
 (511) 14, 18, 35

- (210) **456570** (220) 2016 05 17
 (731) KUSZCZAK TADEUSZ NOW BROW PROFESSIONAL
 EYE STUDIO, Dobieszków
 (540) NOWBROW

NOWBROW

- (531) 27.05.01, 26.11.01
 (511) 3, 41, 44

- (210) **456571** (220) 2016 05 17
 (731) BESTSELLERS DISTRIBUTION SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) OH! my sexy
 (511) 3, 5, 35

- (210) **456588** (220) 2016 05 17
 (731) BESTSELLERS DISTRIBUTION SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Art of Fab!
 (511) 3, 5, 35

- (210) **456606** (220) 2016 05 18
 (731) TVN SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) Legenda



(531) 27.05.01, 29.01.14, 26.11.03

(511) 9, 35, 38, 41, 42

(210) **456621** (220) 2016 05 18

(731) CZARNECKA-KUPIS KATARZYNA PRYWATNY GABINET STOMATOLOGICZNY BEAUTYDENT KATARZYNA CZARNECKA-KUPIS, Kielce

(540) BeautyDENT GABINET STOMATOLOGICZNY



(531) 27.05.01, 29.01.13, 02.09.10

(511) 35, 41, 44

(210) **456658** (220) 2016 05 18

(731) Paul H. Kübler Bekleidungswerk GmbH & Co. KG, Plüderhausen, DE

(540) pulsschlag pro

(511) 25, 35

(210) **456662** (220) 2016 05 19

(731) HASCO TM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wrocław

(540) Mel 24 h



(531) 29.01.14, 27.05.01, 02.03.05, 17.01.02, 26.11.02, 25.05.02, 26.01.05

(511) 5

(210) **456683** (220) 2016 05 19

(731) Professional Dietetics S. p. A., Mediolan, IT

(540) RADIODERM

(511) 5

(210) **456716** (220) 2016 05 19

(731) WSPÓLNOTA MIESZKANIOWA UL. BAGNO 2, Warszawa

(540) Atelier WSPÓLNOTA MIESZKANIOWA UL. BAGNO 2



(531) 27.05.01, 29.01.02

(511) 36, 43

(210) **456725** (220) 2016 05 20

(731) DOLFOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Piotrków Trybunalski

(540) dollick

(511) 5, 31

(210) **456728** (220) 2016 05 20

(731) MIGDA ARLETTA, Kraków

(540) GOROTECH We discover new technology



(531) 27.05.01, 26.05.02

(511) 6, 7, 19, 37, 42

(210) **456729** (220) 2016 05 20

(731) DOLFOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Piotrków Trybunalski

(540) dolmet

(511) 5, 31

(210) **456733** (220) 2016 05 20

(731) DOLFOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Piotrków Trybunalski

(540) elektrodol

(511) 5, 31

(210) **456744** (220) 2016 05 20

(731) PETS DOLFOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Piotrków Trybunalski

(540) ornitovit

(511) 5, 31

(210) **456747** (220) 2016 05 20

(731) PETS DOLFOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Piotrków Trybunalski

(540) parazydol

(511) 5, 31

(210) **456748** (220) 2016 05 20

(731) PETS DOLFOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Piotrków Trybunalski

(540) glukovit

(511) 5, 31

(210) **456749** (220) 2016 05 20

(731) PETS DOLFOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Piotrków Trybunalski

(540) torovit

(511) 5, 31

(210) **456751** (220) 2016 05 20
 (731) MAKO STORE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MAKO

MAKO

(531) 27.05.01
 (511) 18, 25

(210) **456752** (220) 2016 05 20
 (731) FILIPEK JAROSŁAW CODES, Izabelin B
 (540) MATRYCA
 (511) 35, 41, 42

(210) **456763** (220) 2016 05 20
 (731) SWITZERLAND NOBEL INT'L (H.K.) LIMITED,
 Hong Kong, HK
 (540) NOBEL

NOBEL 

(531) 29.01.12, 27.05.01, 26.04.01
 (511) 9

(210) **456774** (220) 2016 05 20
 (731) BERLIŃSKI ARKADIUSZ PRODIG TECH, Międzybrodzie
 Bialskie
 (540) GL
 (511) 9, 42

(210) **456775** (220) 2016 05 20
 (731) SOBIK ZAKŁAD PRODUKCYJNY SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
 (540) Sobik GWARANCJA JAKOŚCI NOWOŚĆ SEREK NA
 CHLEBUŚ Z PAPRYKĄ O SMAKU WĘDZONYM



(531) 29.01.15, 27.05.01, 03.04.02, 26.01.15, 05.09.15, 05.05.22,
 19.03.03
 (511) 29

(210) **456776** (220) 2016 05 20
 (731) SOBIK ZAKŁAD PRODUKCYJNY SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
 (540) Sobik GWARANCJA JAKOŚCI NOWOŚĆ SEREK NA
 CHLEBUŚ Z ZIOŁAMI



(531) 29.01.15, 27.05.01, 03.04.02, 26.01.15, 05.05.22, 19.03.03,
 05.11.99, 11.03.08
 (511) 29

(210) **456777** (220) 2016 05 20
 (731) BERLIŃSKI ARKADIUSZ PRODIG TECH, Międzybrodzie
 Bialskie
 (540) GL-PRO
 (511) 9, 42

(210) **456780** (220) 2016 05 22
 (731) URBAN TOMASZ SCORPION EYEWEAR, Żąbki
 (540) VISION OF PARTNERSHIP
 (511) 9, 14, 18, 25, 26, 35, 41

(210) **456781** (220) 2016 05 22
 (731) URBAN TOMASZ SCORPION EYEWEAR, Żąbki
 (540) SEE YOU TRENDY
 (511) 9, 14, 18, 25, 26, 35, 41

(210) **456783** (220) 2016 05 22
 (731) URBAN TOMASZ SCORPION EYEWEAR, Żąbki
 (540) T



(531) 26.04.01, 27.05.01
 (511) 9, 14, 18, 25, 26, 35, 41

(210) **456784** (220) 2016 05 22
 (731) KRÓL MICHAŁ PACKER, Korytów A
 (540) PACKER
 (511) 16, 17, 35, 39

(210) **456785** (220) 2016 05 22
 (731) KRÓL MICHAŁ PACKER, Korytów A
 (540) KOROPACK
 (511) 16, 17, 35

(210) **456786** (220) 2016 05 22
 (731) KRÓL MICHAŁ PACKER, Korytów A
 (540) KINGPAK
 (511) 16, 17, 35

(210) **456800** (220) 2016 05 23
 (731) PASIERBEK RAFAŁ, Niemodlin
 (540) \$tunter 13



(531) 27.05.01
 (511) 25, 28, 35

- (210) **456801** (220) 2016 05 23
 (731) NORIMPEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Zielona Góra
 (540) „NORIMPEX” TWÓRZ KSZTAŁTUJ ROZRYWAJ
 ROZBIJAJ ODBIJAJ ROZCIĄGAJ Magiczna Plastelina
 NIETOKSYCZNA 3+



- (531) 27.05.01, 29.01.15, 01.01.05, 26.01.02, 04.05.05
 (511) 16, 28

- (210) **456806** (220) 2016 05 23
 (731) Hard Rock Holdings Limited, Londyn, GB
 (540) ROCK SPA
 (511) 44

- (210) **456846** (220) 2016 05 23
 (731) JAKUBÓW MONIKA MJLINE, Izibicko
 (540) CC



- (531) 03.06.03, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 35, 44

- (210) **456847** (220) 2016 05 23
 (731) JAKUBÓW MONIKA MJLINE, Izibicko
 (540) CENTRUM CZWORONOGÓW



- (531) 03.06.03, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 35, 44

- (210) **456887** (220) 2016 05 24
 (731) STOWARZYSZENIE ADMINISTRATORÓW
 BEZPIECZEŃSTWA INFORMACJI, Warszawa
 (540) Stowarzyszenie Administratorów Bezpieczeństwa
 Informacji



- (531) 24.17.01, 26.04.01, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 35, 38, 41

- (210) **456912** (220) 2016 05 24
 (731) MARIE BRIZARD WINE & SPIRITS POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) ICETUBE
 (511) 33

- (210) **456936** (220) 2016 05 24
 (731) GAMA DETAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Porosły
 (540) Gama Tradycyjnie dobry wybór



- (531) 26.03.05, 26.03.07, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 16, 29, 30, 31, 32, 35

- (210) **456958** (220) 2016 05 25
 (731) HUB KRAKÓW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) H HABITAT APARTMENTS KRAKOW



- (531) 26.01.01, 27.05.01
 (511) 43

- (210) **456985** (220) 2016 05 25
 (731) PUPIL FOODS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowe Skalmierzyce
 (540)



- (531) 03.01.06, 26.11.01
 (511) 5, 30, 31, 39

- (210) **456995** (220) 2016 05 25
 (731) D.R.E. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gronowo Górne
 (540) D.R.E-DRZWI DOBRYCH WNĘTRZ
 (511) 6, 19, 20

- (210) **457029** (220) 2016 05 30
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) AA ETHNIC BEAUTY
 (511) 3, 5

- (210) **457070** (220) 2016 05 28
 (731) RESERVA DE LA TIERRA S.L., Les Borges del Camp, ES
 (540) BOTA REAL
 (511) 33

- (210) **457079** (220) 2016 05 30
 (731) DEV-ECO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kępa

(540) DEVECO



(531) 27.05.01, 29.01.12
(511) 1, 17, 19, 20, 37, 39

(210) **457104** (220) 2016 05 30
(731) PERFUMESCO.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) PERFUMESCO.PL



(531) 26.01.16, 27.05.01, 29.01.13
(511) 35

(210) **457124** (220) 2016 05 30
(731) KOZUBSKI RADOŚLAW, Łódź
(540) BIKE UP



(531) 27.05.01, 29.01.12
(511) 6, 19

(210) **457152** (220) 2016 05 31
(731) ZAKŁAD PRODUKTÓW SPOŻYWCZYCH ROWITA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) PRZYPRAWA NA KAŻDĄ KIESZEŃ Dobre smaki



(531) 02.01.01, 27.05.01
(511) 29, 30, 31

(210) **457154** (220) 2016 05 31
(731) INTER-OPTYK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Andrychów
(540) INTEROPTYK
(511) 9, 44

(210) **457165** (220) 2016 05 31
(731) NCENTRUM.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) SmartPorter



(531) 27.05.01
(511) 38, 41, 43

(210) **457183** (220) 2016 05 31
(731) ORLEN OIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) Platinum Ultor Complete
(511) 4

(210) **457201** (220) 2016 06 01
(731) GLOBAL AGRO INNOVATIONS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(540) Full KONDYCJA dyktator pH



(531) 05.03.15, 27.05.01, 29.01.14
(511) 1, 5, 31, 35

(210) **457203** (220) 2016 06 01
(731) GLOBAL AGRO INNOVATIONS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(540) Full terminator



(531) 25.03.03, 26.11.06, 27.05.01, 29.01.13
(511) 1, 5, 31, 35

(210) **457206** (220) 2016 06 01
(731) KRÓL GRZEGORZ P.H.U. HABERE, Katowice
(540) PUB KREDENS mały KREDENS KATOWICE



(531) 12.01.19, 11.03.01, 26.01.04, 27.05.01
(511) 25

(210) **457214** (220) 2016 06 01
(731) PETROECCO JV SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki
(540) ECCOIL



(531) 27.05.01
(511) 1, 4, 35, 36, 40, 42, 45

(210) **457245** (220) 2016 06 01
(731) VINA CONO SUR S.A., Santiago, CL

(540) ISLA NEGRA ISLA NEGRA INSPIRED BY THE COAST

(531) 03.09.18, 06.03.02, 24.03.01, 26.04.08, 27.05.01, 29.01.15
(511) 33(210) **457258** (220) 2016 06 02
(731) ADAMCZYK MARCIN PPHU AM ELECTRONICS,
Bystrzyca
(540) EVERLAST(531) 27.05.01, 29.01.13
(511) 9, 11, 35, 37(210) **457276** (220) 2016 06 02
(731) CIA CONTENT IMPACT AGENCY SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) 60(531) 27.07.01, 26.11.09
(511) 35, 38, 41, 42, 45(210) **457346** (220) 2016 06 03
(731) QUANTUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ W ORGANIZACJI, Wrocław
(540) POPEK(531) 17.02.01, 26.05.08, 27.05.01, 29.01.12
(511) 25(210) **457348** (220) 2016 06 03
(731) MARWIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zławieś Wielka
(540) OSKOŁA(531) 26.04.04, 27.05.01, 29.01.01
(511) 5, 32, 35(210) **457357** (220) 2016 06 03
(731) SZPAKOWSKA-JĘDRASZCZYK JOANNA FIRMA
KONFEKCYJNA PATA, Stary Adamów Działkowa(540) PATA
(511) 14, 25(210) **457363** (220) 2016 06 03
(731) POLSKI ZWIĄZEK ŁOWIECKI, Warszawa
(540) pasje WROCŁAWSKI MAGAZYN
EKOLOGICZNO-ŁOWIECKI(531) 24.17.02, 27.05.01
(511) 41(210) **457364** (220) 2016 06 03
(731) TEKNOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BURCHOTERM
(511) 2, 35(210) **457380** (220) 2016 06 03
(731) Merck KGaA, Darmstadt, DE
(540) LANSART AM
(511) 5(210) **457381** (220) 2016 06 03
(731) Merck KGaA, Darmstadt, DE
(540) VELODY
(511) 5(210) **457382** (220) 2016 06 03
(731) Merck KGaA, Darmstadt, DE
(540) VALTESO AM
(511) 5(210) **457384** (220) 2016 06 03
(731) Merck KGaA, Darmstadt, DE
(540) VALTESO
(511) 5(210) **457427** (220) 2016 06 06
(731) DAX COSMETICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Duchnów
(540) komplex cth
(511) 3, 5(210) **457432** (220) 2016 06 06
(731) DAX COSMETICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Duchnów
(540) FENOMEN CTH(531) 27.05.01
(511) 3, 5

- (210) **457442** (220) 2016 06 06
 (731) PLAY 3 GNS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) nowa FORMUŁA SOLO



- (531) 27.05.01, 29.01.14, 26.04.14, 02.01.30
 (511) 9, 35, 38

- (210) **457444** (220) 2016 06 06
 (731) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (540) BIO-MED-IN



- (531) 27.05.01, 29.01.12, 26.04.22
 (511) 9, 10

- (210) **457447** (220) 2016 06 06
 (731) TOTOLOTEK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540)



- (531) 02.01.23, 29.01.13
 (511) 9, 28, 41

- (210) **457471** (220) 2016 06 06
 (731) SAMKOWSKI SŁAWOMIR ANIMAL SERVICE, Łomianki
 (540) WILD JOY
 (511) 31, 35

- (210) **457502** (220) 2016 06 07
 (731) KOZŁOWSKI KRZYSZTOF, Konin
 (540) forma klub fitness



- (531) 21.03.13, 26.01.16, 26.11.08, 27.05.01
 (511) 41

- (210) **457509** (220) 2016 06 07
 (731) Orion Corporation, Espoo, FI
 (540) GLIMORION
 (511) 5

- (210) **457510** (220) 2016 06 07
 (731) RENT DESIGN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) DOBRY ZWYCZAJ WYPOŻYCZAJ
 (511) 35, 37, 39, 40, 41, 43

- (210) **457540** (220) 2016 06 07
 (731) BIURO STYL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) GLOBALWOOD
 (511) 19, 35, 37

- (210) **457543** (220) 2016 06 07
 (731) Medicovert Holding (Cyprus) Limited, Limassol, CY
 (540) MEDICOVER more



- (531) 02.01.01, 26.11.12, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 9, 16, 35, 36, 41

- (210) **457544** (220) 2016 06 07
 (731) BARTEX BARTOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Paproć
 (540) TUR VODKA ORIGINAL POLISH VODKA



- (531) 27.05.01, 29.01.15, 26.01.01, 25.01.15, 03.04.05
 (511) 33

- (210) **457550** (220) 2016 06 07
 (731) CERBER FINANCE SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Cerber Finance



- (531) 04.03.99, 27.05.01, 26.11.01
 (511) 35, 36

- (210) **457555** (220) 2016 06 07
 (731) ROBRUT GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) RgR RobRut GROUP



(531) 29.01.13, 27.05.01, 24.09.05
(511) 29, 36

(210) **457561** (220) 2016 06 08
(731) AKADEMIA ŚWIADOMEGO CZŁOWIEKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Gdańsk
(540) AKADEMIA ŚWIADOMEGO CZŁOWIEKA
(511) 5, 41, 44

(210) **457616** (220) 2016 06 08
(731) RYBEXIM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Rzeszów
(540) Reslogistic



(531) 26.02.05, 27.05.01, 29.01.12
(511) 39

(210) **457625** (220) 2016 06 09
(731) KORZENIOWSKI ANDRZEJ, Warszawa
(540) HYDROCHEM
(511) 11, 37, 42

(210) **457626** (220) 2016 06 09
(731) SEMA TRADE TEXTIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opypy
(540) LICCSTAR sport wear
(511) 25

(210) **457630** (220) 2016 06 09
(731) MDD DESIGN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sępólno Krajeńskie
(540) SVENBOX
(511) 16, 20, 42

(210) **457631** (220) 2016 06 09
(731) MDD DESIGN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sępólno Krajeńskie
(540) SVENBOX OFFICE SOLUTIONS



(531) 27.05.01, 29.01.06, 26.04.02
(511) 16, 20, 42

(210) **457676** (220) 2016 06 10
(731) FABRYKA MEBLI BODZIO BOGDAN SZEWCZYK
SPÓŁKA JAWNA, Goszcz
(540) AGA



(531) 27.05.01, 29.01.01
(511) 20

(210) **457701** (220) 2016 06 10
(731) BONITO.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Modlniczka

(540) BONITO
(511) 9, 16, 35, 41

(210) **457704** (220) 2016 06 10
(731) BONITO.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Modlniczka
(540) AROS
(511) 9, 16, 35, 41

(210) **457720** (220) 2016 06 11
(731) POPIŃSKI PIOTR GFC INVESTMENTS, Warszawa
(540) MUZEUM WÓDKI



(531) 27.05.01
(511) 33, 41, 43

(210) **457730** (220) 2016 06 12
(731) ARCOM SPÓŁKA JAWNA ARTUR WILK, ROBERT ZIĘBA,
Rzeszawa
(540) Arcom



(531) 26.04.02, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.12
(511) 6, 19, 20, 42

(210) **457735** (220) 2016 06 13
(731) KOLONKO ANNA, KOLONKO RADOŚLAW
HURTOWNIA KOLONKO SPÓŁKA CYWILNA,
Wągrowiec
(540) WIELKOPOLSKIE STAROMIEJSKIE MOCNE
ORYGINALNA RECEPTURA WARZONE NA WODZIE
ZDROJOWEJ



(531) 25.01.15, 24.01.17, 24.01.05, 26.01.03, 27.05.01, 29.01.14
(511) 32

(210) **457741** (220) 2016 06 13
(731) PROMOTORZY TRADING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa

(540) SMOKE



(531) 05.03.13, 26.04.02, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 34

(210) **457767** (220) 2016 06 13
 (731) PROMOTORZY TRADING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) SMOKE



(531) 05.03.13, 26.04.01, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 34

(210) **457805** (220) 2016 06 13
 (731) ŻŁOTY MELON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Woodstock FESTIVAL POLAND



(531) 27.05.01
 (511) 9, 16, 18, 21, 25, 32, 41

(210) **457812** (220) 2016 06 13
 (731) MORZYŃSKI ERNEST HORFES, Zamość
 (540) HORFES



(531) 24.09.02, 26.01.01, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 3, 14, 35

(210) **457813** (220) 2016 06 13
 (731) MORZYŃSKI ERNEST HORFES, Zamość
 (540) AQUA BALTIC



(531) 25.01.05, 26.11.02, 27.05.01, 29.01.02
 (511) 3

(210) **457816** (220) 2016 06 13
 (731) MILTOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MILTOM
 (511) 6, 35

(210) **457823** (220) 2016 06 14
 (731) FOLPOL ROBERT BARCZYK, JACEK CYGAN SPÓŁKA
 JAWNA, Wólka Żałęska
 (540) SILOROLL
 (511) 16, 17, 35

(210) **457867** (220) 2016 06 15
 (731) KŁOCZKO KATARZYNA MARZENA TREC NUTRITION,
 Gdynia
 (540) T TREC NUTRITION



(531) 26.03.02, 27.05.01
 (511) 5, 25, 28

(210) **457888** (220) 2016 06 15
 (731) OKRĘGOWA SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA,
 Nowy Dwór Gdański
 (540) POLKREM JOGURTOWY
 (511) 16, 29, 35

(210) **457910** (220) 2016 06 16
 (731) ALZAHIRANI INTERNATIONAL HOLDING GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) ALZAHIRANI event



(531) 26.01.06, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 41

(210) **457915** (220) 2016 06 16
 (731) ALZAHIRANI INTERNATIONAL HOLDING GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) ALZAHIRANI space innovation



(531) 01.13.01, 01.05.01, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 12

(210) **457931** (220) 2016 06 16
 (731) SPIŻARNIA ŻUPNA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieliczka
 (540) ŻUPNE
 (511) 29, 30, 32

- (210) **457938** (220) 2016 06 16
 (731) EPEE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
 (540) PIŁKA ZMYŁKA

PIŁKA ZMYŁKA

- (531) 27.05.01, 29.01.12
 (511) 28

- (210) **457972** (220) 2016 06 16
 (731) MEDIAEXPERT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) mediaexpert

mediaexpert

- (531) 26.04.03, 25.07.20, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 16, 35, 41

- (210) **457987** (220) 2016 06 17
 (731) JOKIEL PATRYK DARIUSZ PPHU, Poznań
 (540) BEEF BURGER BAR

BEEF

BURGER BAR

- (531) 03.04.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 29, 43

- (210) **457997** (220) 2016 06 17
 (731) WOJTECKI ROBERT, Wągrowiec
 (540) Mapa Mebli
 (511) 20, 35

- (210) **458011** (220) 2016 06 17
 (731) SAJCHTA BOGUSŁAW PRO-SPORT, Gorlice
 (540) PRO SPORT

PROSPORT

- (531) 02.01.08, 04.05.02, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 10, 20, 28

- (210) **458043** (220) 2016 06 20
 (731) BOBILEWICZ PRZEMYSŁAW, Kraków
 (540) Scharffenberg Apartments
 (511) 43

- (210) **458050** (220) 2016 06 20
 (731) WROCŁAWSKIE ZAKŁADY ZIELARSKIE HERBAPOL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540)

Біоциклін

- (531) 28.05, 29.01.08
 (511) 5

- (210) **458052** (220) 2016 06 20
 (731) POLSKIE ZAKŁADY ZBOŻOWE PZZ W KRAKOWIE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) PZZ KRAKÓW



- (531) 04.03.03, 05.07.02, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 30, 31

- (210) **458054** (220) 2016 06 20
 (731) BERNAT MACIEJ, GANGALSKI ALEKSY DOBRA PRACA
 SPÓŁKA CYWILNA, Poznań
 (540) DOBRA PRACA AGENCJA ZATRUDNIENIA



- (531) 02.09.16, 27.05.01
 (511) 35

- (210) **458057** (220) 2016 06 20
 (731) PELEC SŁAWOMIR FUX-NIERUCHOMOŚCI, Zabrze
 (540) F4F



- (531) 26.01.01, 27.05.02, 27.07.01, 29.01.13
 (511) 5, 25, 41

- (210) **458061** (220) 2016 06 20
 (731) AVENTISUB LLC, Greenville, US
 (540) ALLERGAL
 (511) 5

- (210) **458071** (220) 2016 06 20
 (731) CLEVER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MILK RIVER

MILK RIVER

- (531) 29.01.12, 27.05.01
 (511) 5, 29, 30

- (210) **458075** (220) 2016 06 20
 (731) EUROPEJSKI GWARANT ODSZKODOWAŃ SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(540) EGO EUROPEJSKI GWARANT ODSZKODOWAŃ



(531) 29.01.13, 27.05.01, 26.01.04, 26.01.18
 (511) 45

(210) **458080** (220) 2016 06 20
 (731) ZAKŁAD ROBÓT HYDROTECHNICZNYCH
 I PODWODNYCH UW SERVICE SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
 (540) Camping Marina
 (511) 39, 43

(210) **458083** (220) 2016 06 20
 (731) KAPUŚCIŃSKI MAREK, Konstancin-Jeziorna
 (540) ARTS GATE/ARTS GARDENS



(531) 26.13.25, 27.05.01
 (511) 35, 41

(210) **458085** (220) 2016 06 20
 (731) FORFOUR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) betdudes
 (511) 35, 41

(210) **458095** (220) 2016 06 21
 (731) STANIEK MICHAŁ PAWEŁ FANCYSHOES,
 Aleksandrów Łódzki
 (540) Fancy shoes



(531) 02.09.01, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 16, 18, 25, 35, 42, 45

(210) **458096** (220) 2016 06 21
 (731) ABISAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bytom
 (540) PENNYBOARD
 (511) 28

(210) **458097** (220) 2016 06 21
 (731) ROOFLINE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Brudzeń Duży
 (540) ROOF line



(531) 07.01.24, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 6

(210) **458100** (220) 2016 06 21
 (731) MŁODZIEŻOWA SPÓŁDZIELNIA MIESZKANIOWA,
 Toruń
 (540) TV TORUŃ



(531) 26.11.01, 27.05.01, 29.01.04
 (511) 37, 38

(210) **458106** (220) 2016 06 21
 (731) MEDIKAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) MEDIKAR Home Care



(531) 02.01.23, 26.01.14, 26.04.04, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 35, 44, 45

(210) **458128** (220) 2016 06 21
 (731) OCTIM WYTWÓRNA OCTU I MUSZTARDY SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn
 (540) WARMIŃSKI SOS MUSZTARDOWY



(531) 26.04.06, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 29, 30

(210) **458131** (220) 2016 06 21
 (731) BIAŁOSTOCKI OŚRODEK KULTURY, Białystok
 (540) Inny Wymiar
 (511) 16, 28, 35, 38, 41

(210) **458132** (220) 2016 06 21
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pabianice
 (540) SPORTIVA
 (511) 5, 29, 32

(210) **458137** (220) 2016 06 21
 (731) TEJST WINGERT I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA,
 Gdańsk
 (540) SURF BURGER



(531) 08.07.10, 26.11.08, 27.05.01
 (511) 29, 30, 33, 41, 43

(210) **458143** (220) 2016 06 21
 (731) TOPMLEKO A. KUC SPÓŁKA JAWNA, Olsztyn
 (540) SILL VER SILO STRONG



(531) 27.05.01, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 17

(210) **458145** (220) 2016 06 21
 (731) PARAFIAŃCZYK JOANNA, Ostrów Mazowiecka
 (540) INTANDO
 (511) 37, 41

(210) **458153** (220) 2016 06 21
 (731) Ginger Project OÜ, Tallin, EE
 (540) Independent Trader
 (511) 35, 36, 41

(210) **458154** (220) 2016 06 21
 (731) Ginger Project OÜ, Tallin, EE
 (540) Trader21
 (511) 35, 36, 41

(210) **458157** (220) 2016 06 21
 (731) CEBITGROUP EP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Wrocław
 (540) G fajnykomputer.pl



(531) 26.07.99, 24.17.02, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 9, 35, 38, 42

(210) **458159** (220) 2016 06 21
 (731) 3J SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Częstochowa
 (540) ALLPER OFFICE SUPPLY



(531) 26.03.01, 26.05.01, 27.05.01
 (511) 1, 2, 3, 6, 7, 9, 11, 16, 21, 37

(210) **458168** (220) 2016 06 22
 (731) GRUDZIŃSKI DOMINIK BARTOSZ MINEKE IMPORT-
 EKSPORT, Warszawa
 (540) Snow Lotus
 (511) 5

(210) **458174** (220) 2016 06 22
 (731) SPECOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów
 (540) SpecCat
 (511) 4

(210) **458176** (220) 2016 06 22
 (731) JABŁONOWSKI ŁUKASZ, Kraków
 (540) HUSARIA



(531) 02.01.02, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 33

(210) **458179** (220) 2016 06 22
 (731) DEVELEY POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Develey OD 1845 Trafny Wybór



(531) 26.05.06, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 29, 30, 31

(210) **458181** (220) 2016 06 22
 (731) BEUROPEAN STEEL GROUP SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybnik
 (540) EUROPEAN STEEL GROUP



(531) 26.13.25, 29.01.04, 27.05.01
 (511) 6, 35, 39, 40

(210) **458195** (220) 2016 06 23
 (731) MB-PRC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(540) Salon BIELIZNY



(531) 02.09.01, 26.01.14, 26.13.25, 29.01.13
(511) 35

(210) **458211** (220) 2016 06 23
(731) GRUSZCZYŃSKI LESZEK P.P.H.U. TERMIKO, Jarocin
(540) termiko
(511) 11

(210) **458212** (220) 2016 06 23
(731) SAKO-EXPO TECHTEXTILPLAST HENRYK SAKOWSKI
SPÓŁKA JAWNA, Aleksandria
(540) SAKOPLAN Security
(511) 9, 12, 22

(210) **458215** (220) 2016 06 23
(731) LIBET SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) Pepito
(511) 19

(210) **458219** (220) 2016 06 23
(731) GHELAMCO POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) KOCHAM WARSZAWĘ



(531) 02.09.01, 27.05.01, 29.01.01
(511) 16, 25, 35, 36, 37, 41, 42, 43, 44, 45

(210) **458220** (220) 2016 06 23
(731) ENTROS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(540) ENTROS SERWIS



(531) 26.11.03, 27.05.01, 29.01.13
(511) 35, 37, 40

(210) **458224** (220) 2016 06 23
(731) ECO ENERGY TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
(540) ecoNRGpower



(531) 01.15.15, 26.04.01, 27.05.01, 29.01.13
(511) 1, 2, 40

(210) **458226** (220) 2016 06 23
(731) ECO ENERGY TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
(540) energo natura



(531) 01.15.15, 26.02.07, 27.05.01, 29.01.13
(511) 1, 40, 42

(210) **458230** (220) 2016 06 23
(731) ECO ENERGY TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
(540) e ECO ENERGY TECH



(531) 05.03.11, 27.05.01, 29.01.15, 26.01.01
(511) 1, 40, 42

(210) **458238** (220) 2016 06 23
(731) SPÓŁKA LEKARSKA SKARBOWA T. KREMER
I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Zielona Góra
(540) SPÓŁKA LEKARSKA SKARBOWA



(531) 03.11.01, 03.07.17, 27.05.01, 29.01.12
(511) 44

(210) **458263** (220) 2016 06 24
(731) MANUFATURA WÓDKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
(540) MANUFATURA WÓDKI



(531) 05.07.01, 11.03.18, 19.01.25, 19.03.25, 26.01.01, 27.05.01,
29.01.07, 19.11.04
(511) 33

(210) **458264** (220) 2016 06 24
(731) MANUFATURA WÓDKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
(540) PROHIBICJA



(531) 27.05.01, 29.01.13
(511) 33

(210) **458265** (220) 2016 06 24
 (731) MANUFAKTURA WÓDKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
 (540) Lord Jim
 (511) 33

(210) **458283** (220) 2016 06 24
 (731) ROMAN-TRZASKA KATIA LITTLE CHEF, Warszawa
 (540) Little Chef



(531) 02.01.01, 29.01.15, 27.05.01
 (511) 9, 16, 40, 41

(210) **458293** (220) 2016 06 27
 (731) MACIEJEWSKA ANNA, Radom
 (540) INTERNATIONAL PROGRAMME FOR BILINGUAL
 CLASSES



(531) 03.07.17, 26.11.03, 01.01.04, 29.01.12, 27.05.01
 (511) 9, 35, 41

(210) **458299** (220) 2016 06 27
 (731) IBEK RAFAŁ, Bielsko-Biała
 (540) LEW



(531) 03.01.01, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 25, 45

(210) **458300** (220) 2016 06 27
 (731) IBEK RAFAŁ, Bielsko-Biała
 (540)



(531) 03.01.01
 (511) 25, 45

(210) **458308** (220) 2016 06 27
 (731) BLUE IDEA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) NOWE LOWE



(531) 26.01.01, 27.05.01
 (511) 1, 5, 29, 30, 31, 32

(210) **458316** (220) 2016 06 27
 (731) WOLF JOANNA, Rokietnica
 (540) AUTO WOLF



(531) 18.01.02, 26.01.02, 27.05.01, 29.01.04
 (511) 37

(210) **458320** (220) 2016 06 27
 (731) ROGIEWICZ MAŁGORZATA VIMAX, Przygoń
 (540) SalVim

SalVim

(531) 27.05.01, 29.01.08
 (511) 30

(210) **458323** (220) 2016 06 27
 (731) POLAK MACIEJ PROSTAŁ ŚLUSARSTWO OGÓLNE,
 Bystra
 (540) PROSTAŁ

PROSTAŁ

(531) 26.04.02, 27.05.01
 (511) 6, 11

(210) **458325** (220) 2016 06 27
 (731) MIEJSKI OŚRODEK KULTURY W OLSZTYNIE, Olsztyn
 (540) MIEJSKI OŚRODEK KULTURY W OLSZTYNIE

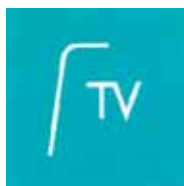


(531) 26.02.01, 26.11.01, 27.05.01, 26.01.03
 (511) 41

(210) **458327** (220) 2016 06 27
 (731) PRUSAK ARIETA MOXIE AGENCJA KREATYWNA,
 Chojnice
 (540) Moxie Agencja Kreatywna
 (511) 35, 41, 42

(210) **458330** (220) 2016 06 27
 (731) ITI NEOVISION SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) F TV



(531) 26.11.01, 27.05.01, 29.01.12

(511) 9, 35, 38, 41

(210) **458332** (220) 2016 06 27

(731) Chanel SARL, Glarus, CH

(540) EAU VIVE

(511) 3

(210) **458341** (220) 2016 06 28

(731) MRÓZ KRZYSZTOF PARK-M, Stary Sącz

(540) Park M



(531) 05.01.03, 26.01.16, 27.05.01

(511) 11, 31, 37, 40, 44

(210) **458379** (220) 2016 06 29

(731) TEKNOS-OLIVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(540) OLICLEAN BOSMAN

(511) 1, 2, 35

(210) **458380** (220) 2016 06 29

(731) TEKNOS-OLIVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(540) OPTY BOSMAN

(511) 2, 35

(210) **458382** (220) 2016 06 29

(731) TEKNOS-OLIVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(540) TEKNOS-OLIVA

(511) 2, 35

(210) **458383** (220) 2016 06 29

(731) NOWAK JERZY WOJCIECH, Pisarzowice

(540) STREFA

(511) 34

(210) **458386** (220) 2016 06 29

(731) PLUTA DANUTA BODARA PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE, Rybnik

(540) BODARA

(511) 25

(210) **458388** (220) 2016 06 29

(731) SKOCZYLAS MAREK, Niżatyce

(540) IMMUNOMODULIN

(511) 5, 29, 30

(210) **458393** (220) 2016 06 29

(731) BAKALLAND 1 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) WYSZUKANE PRZYJEMNOŚCI BAKALLAND LOVE LAS żurawina z sokiem z jagód migdał muśnięty czekoladą UWAGA!!! ROZKOCHASZ SIĘ W SMAKU



(531) 01.03.13, 03.04.07, 05.01.10, 08.01.23, 09.01.10, 09.05.15, 26.04.18, 27.05.01, 29.01.15

(511) 29, 30, 31

(210) **458394** (220) 2016 06 29

(731) TEKNOS-OLIVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(540) BOSMAN

(511) 2, 35

(210) **458399** (220) 2016 06 29

(731) BAKALLAND 1 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) WYSZUKANE PRZYJEMNOŚCI SŁONA ONA kukurydza prażona, solona UWAGA!!! WCIĄGAJĄCA PRZEKĄSKA



(531) 01.03.13, 03.04.04, 05.11.13, 06.19.11, 09.05.15, 26.04.18, 27.05.01, 29.01.15

(511) 29, 30, 31

(210) **458403** (220) 2016 06 29

(731) CARGILL POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) EXTENDER GRANULOWANY TMR



(531) 03.04.12, 27.05.01

(511) 31

(210) 458439 (220) 2016 06 30

(731) STREFA WYSOKICH LOTÓW SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) STREFA WYSOKICH LOTÓW



(531) 18.05.05, 27.05.01, 29.01.12

(511) 25, 28, 41

(210) 458466 (220) 2016 07 01

(731) KUCHTA SŁAWOMIR, PERCZYŃSKI JACEK
WYDAWNICTWO CZTERY GŁOWY SPÓŁKA CYWILNA,
Gdańsk

(540) grajki

(511) 16

(210) 458505 (220) 2016 07 01

(731) SOLON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) MINIFRUTI

(511) 5, 29, 30

(210) 458506 (220) 2016 07 01

(731) KONOPACKI LUKAS ROBERT, Warszawa

(540) The Cookie for the Connoisseur

The Cookie for the Connoisseur

(531) 27.05.01

(511) 30

(210) 458507 (220) 2016 07 01

(731) AGRER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) vapor



(531) 01.15.05, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.12

(511) 34

(210) 458516 (220) 2016 07 04

(731) STOPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Malbork

(540) magic panda



(531) 03.01.15, 01.01.01, 26.01.01, 27.05.01, 29.01.13

(511) 3, 16, 24

(210) 458519 (220) 2016 07 04

(731) KATOWICKA SPÓŁDZIELNIA MIESZKANIOWA,
Katowice

(540) ksm



(531) 07.03.11, 27.05.01, 29.01.04

(511) 36, 37, 41

(210) 458520 (220) 2016 07 04

(731) BRZÓSKA DARIUSZ, Bielsko-Biała

(540) SKY SECURITY



(531) 29.01.15, 01.17.03, 27.05.01, 24.15.02, 26.01.01, 26.11.03

(511) 45

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	455021, 455287, 455293, 455836, 457079, 457201, 457203, 457214, 458159, 458224, 458226, 458230, 458308, 458379
2	455021, 457364, 458159, 458224, 458379, 458380, 458382, 458394
3	455021, 455318, 455327, 455836, 455949, 456109, 456110, 456116, 456570, 456571, 456588, 457029, 457427, 457432, 457812, 457813, 458159, 458332, 458516
4	457183, 457214, 458174
5	454948, 455133, 455188, 455260, 455546, 455949, 456020, 456116, 456297, 456311, 456313, 456380, 456381, 456382, 456550, 456571, 456588, 456662, 456683, 456725, 456729, 456733, 456744, 456747, 456748, 456749, 456985, 457029, 457201, 457203, 457348, 457380, 457381, 457382, 457384, 457427, 457432, 457509, 457561, 457867, 458050, 458057, 458061, 458071, 458132, 458168, 458308, 458388, 458505
6	455667, 456065, 456728, 456995, 457124, 457730, 457816, 458097, 458159, 458181, 458323
7	456026, 456123, 456728, 458159
8	455634, 456026
9	454914, 454999, 455000, 455001, 455002, 455441, 455613, 455614, 456026, 456108, 456111, 456123, 456158, 456159, 456160, 456161, 456162, 456163, 456164, 456505, 456519, 456521, 456523, 456543, 456606, 456763, 456774, 456777, 456780, 456781, 456783, 457154, 457258, 457442, 457444, 457447, 457543, 457701, 457704, 457805, 458157, 458159, 458212, 458283, 458293, 458330
10	457444, 458011
11	455392, 455667, 456065, 456123, 456315, 457258, 457625, 458159, 458211, 458323, 458341
12	455121, 455869, 456026, 456072, 457915, 458212
14	455229, 455550, 455613, 455614, 456085, 456116, 456561, 456780, 456781, 456783, 457357, 457812
16	455121, 455378, 455532, 455613, 455614, 456026, 456116, 456188, 456189, 456191, 456505, 456519, 456521, 456523, 456784, 456785, 456786, 456801, 456936, 457543, 457630, 457631, 457701, 457704, 457805, 457823, 457888, 457972, 458095, 458131, 458159, 458219, 458283, 458466, 458516
17	455667, 456784, 456785, 456786, 457079, 457823, 458143
18	455229, 455613, 455614, 456116, 456561, 456751, 456780, 456781, 456783, 457805, 458095
19	455544, 456065, 456728, 456995, 457079, 457124, 457540, 457730, 458215
20	456420, 456421, 456995, 457079, 457630, 457631, 457676, 457730, 457997, 458011
21	455021, 455836, 456123, 457805, 458159
22	456072, 456481, 458212
23	456481
24	455856, 456420, 456421, 456481, 458516
25	454941, 455021, 455229, 455550, 455613, 455614, 455675, 455677, 456072, 456085, 456108, 456116, 456658, 456751, 456780, 456781, 456783, 456800, 457206, 457346, 457357, 457626, 457805, 457867, 458057, 458095, 458219, 458299, 458300, 458386, 458439
26	455021, 455856, 456780, 456781, 456783
27	456420, 456421
28	455552, 455613, 455614, 456072, 456800, 456801, 457447, 457867, 457938, 458011, 458096, 458131, 458439
29	454915, 454948, 455092, 455122, 455439, 456019, 456116, 456407, 456531, 456534, 456775, 456776, 456936, 457152, 457555, 457888, 457931, 457987, 458071, 458128, 458132, 458137, 458179, 458308, 458388, 458393, 458399, 458505
30	454915, 454932, 455188, 455261, 455392, 455439, 455476, 455663, 455780, 455782, 455801, 455851, 456015, 456019, 456116, 456165, 456224, 456936, 456985, 457152, 457931, 458052, 458071, 458128, 458137, 458179, 458308, 458320, 458388, 458393, 458399, 458505, 458506

1	2
31	454915, 455269, 455392, 455439, 456725, 456729, 456733, 456744, 456747, 456748, 456749, 456936, 456985, 457152, 457201, 457203, 457471, 458052, 458179, 458308, 458341, 458393, 458399, 458403
32	454915, 455188, 455375, 455392, 455521, 455780, 455782, 455863, 456019, 456085, 456116, 456220, 456552, 456553, 456554, 456555, 456556, 456557, 456936, 457348, 457735, 457805, 457931, 458132, 458308
33	454915, 455392, 455863, 455948, 456116, 456220, 456912, 457070, 457245, 457544, 457720, 458137, 458176, 458263, 458264, 458265
34	455392, 455613, 455614, 456109, 456110, 457741, 457767, 458383, 458507
35	454867, 454914, 454915, 454948, 455000, 455121, 455122, 455260, 455318, 455327, 455378, 455441, 455532, 455613, 455614, 455616, 455821, 455836, 455856, 455932, 455934, 455949, 456026, 456072, 456111, 456116, 456158, 456159, 456160, 456161, 456162, 456163, 456164, 456188, 456189, 456191, 456315, 456388, 456420, 456421, 456424, 456463, 456505, 456543, 456561, 456571, 456588, 456606, 456621, 456658, 456752, 456780, 456781, 456783, 456784, 456785, 456786, 456800, 456846, 456847, 456887, 456936, 457104, 457201, 457203, 457214, 457258, 457276, 457348, 457364, 457442, 457471, 457510, 457540, 457543, 457550, 457701, 457704, 457812, 457816, 457823, 457888, 457972, 457997, 458054, 458083, 458085, 458095, 458106, 458131, 458153, 458154, 458157, 458181, 458195, 458219, 458220, 458293, 458327, 458330, 458379, 458380, 458382, 458394
36	455544, 456158, 456159, 456160, 456161, 456162, 456163, 456164, 456188, 456189, 456191, 456463, 456505, 456543, 456716, 457214, 457543, 457550, 457555, 458153, 458154, 458219, 458519
37	454999, 455001, 455002, 455552, 456728, 457079, 457258, 457510, 457540, 457625, 458100, 458145, 458159, 458219, 458220, 458316, 458341, 458519
38	455441, 455532, 455613, 455614, 456111, 456388, 456424, 456505, 456606, 456887, 457165, 457276, 457442, 458100, 458131, 458157, 458330
39	454888, 455441, 455544, 455932, 455934, 456111, 456116, 456188, 456189, 456191, 456505, 456784, 456985, 457079, 457510, 457616, 458080, 458181
40	454888, 456424, 457214, 457510, 458181, 458220, 458224, 458226, 458230, 458283, 458341
41	454867, 454915, 455000, 455121, 455532, 455552, 455613, 455614, 455616, 455749, 455821, 455937, 455938, 455949, 456105, 456108, 456116, 456188, 456189, 456191, 456388, 456463, 456519, 456521, 456523, 456570, 456606, 456621, 456752, 456780, 456781, 456783, 456887, 457165, 457276, 457363, 457447, 457502, 457510, 457543, 457561, 457701, 457704, 457720, 457805, 457910, 457972, 458057, 458083, 458085, 458131, 458137, 458145, 458153, 458154, 458219, 458283, 458293, 458325, 458327, 458330, 458439, 458519
42	454867, 455441, 455532, 455544, 455613, 455614, 456116, 456424, 456463, 456606, 456728, 456752, 456774, 456777, 457214, 457276, 457625, 457630, 457631, 457730, 458095, 458157, 458219, 458226, 458230, 458327
43	454915, 455544, 455663, 455851, 455932, 455934, 456116, 456424, 456531, 456534, 456716, 456958, 457165, 457510, 457720, 457987, 458043, 458080, 458137, 458219
44	455949, 456116, 456424, 456570, 456621, 456806, 456846, 456847, 457154, 457561, 458106, 458219, 458238, 458341
45	454999, 455001, 455002, 455616, 456424, 456463, 456519, 456521, 456523, 457214, 457276, 458075, 458095, 458106, 458219, 458299, 458300, 458520

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
\$tunter 13	456800
„NORIMPEX” TWÓRZ KSZTAŁTUJ ROZRYWAJ ROZBIJAJ ODBIJAJ ROZCIĄGAJ	
Magiczna Plastelina NIETOKSYCZNA 3+	456801
60	457276
AA ETHNIC BEAUTY	457029
AGA	457676
AKADEMIA ŚWIADOMEGO CZŁOWIEKA	457561
Ale kino +	455614
ALLERGAL	458061
ALLPER OFFICE SUPPLY	458159
ALWAYS HUNGRY	454867
ALZAHRANI event	457910
ALZAHRANI space innovation	457915
ANACARD medica Protect	456311
ANACARDUS	456297
ANTYKWARIAT SOBIESKI URBS WARSOVIA	455378
ApoZopic	456380
ApoZopik	456381
AQUA BALTIC	457813
Arcom	457730
AROS	457704
Art of Fab!	456588
ART POLO www. artpolo.pl	455532
ARTS GATE/ARTS GARDENS	458083
Atelier WSPÓLNOTA MIESZKANIOWA UL. BAGNO 2	456716
AUTO WOLF	458316
BeautyDENT GABINET STOMATOLOGICZNY	456621
BEEF BURGER BAR	457987
BELLADONNA FASHION	455677
belladonna	455675
betdudes	458085
BEZPIECZNA PRZYSTAŃ	455552
BIKE UP	457124
BIO-MED-IN	457444
BIOTRUSKAWKI	455269
BODARA	458386
BONITO	457701
BOSMAN	458394
BOTA REAL	457070
BROWAR NIECHANOWO CZAS NA JAKOŚĆ APA 20 LEŻAKOWANE 20 DNI PIWOWAR: WOJCIECH JĘDRZEJCZAK	
browarniechanowopl browarniechanowo.pl	456552

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
BROWAR NIECHANOWO CZAS NA JAKOŚĆ LAGER 30 LEŻAKOWANY 30 DNI PIWOWAR: WOJCIECH JĘDRZEJCZAK	
browarniechanowopl browarniechanowo.pl	456553
BROWAR NIECHANOWO CZAS NA JAKOŚĆ LAGER 60 LEŻAKOWANY 60 DNI PIWOWAR: JERZY PUDEŁKO	
browarniechanowopl browarniechanowo.pl	456556
BROWAR NIECHANOWO CZAS NA JAKOŚĆ PILSNER 30 LEŻAKOWANY 30 DNI PIWOWAR: BOGUMIŁ R. REUTER	
browarniechanowopl browarniechanowo.pl	456555
BROWAR NIECHANOWO CZAS NA JAKOŚĆ PORTER 90 LEŻAKOWANY 90 DNI PIWOWAR: JERZY PUDEŁKO	
browarniechanowopl browarniechanowo.pl	456554
BROWAR NIECHANOWO CZAS NA JAKOŚĆ PSZENICZNE 20 LEŻAKOWANE 20 DNI PIWOWAR: WOJCIECH JĘDRZEJCZAK	
browarniechanowopl browarniechanowo.pl	456557
BURCHOTERM	457364
Cameleo	456561
Camping Marina	458080
CASCADA centrum sportowe	455749
CC	456846
CENTRUM CZWORONOGÓW	456847
Ceram City	456065
Cerber Finance	457550
ChiChi 4U CHIPS & CHICKEN	456531
CHŁODNIA Marlex	454888
clinneo	455836
D.R.E-DRZWI DOBRYCH WNEŹRZ	456995
Delecta PROSTO Z SERCA CUKIER ŻELUJĄCY ZACHOWAJ SMAK LATA 2:1 Porcja na 1 kg owoców	456224
DELIKATNOŚĆ W SERCU	456165
DEVECO	457079
Develey OD 1845 Trafny Wybór	458179
DISCO POLO	456109
DOBRA PRACA AGENCJA ZATRUDNIENIA	458054
DOBRY ZWYCZAJ WYPOŻYCZAJ	457510
dollick	456725
dolmet	456729
DS DESIGN STYL	456420
ds designstyl	456421
e ECO ENERGY TECH	458230
EAU VIVE	458332
ECCOIL	457214

1	2
ecoNRGpower	458224
EGO EUROPEJSKI GWARANT ODSZKODOWAŃ	458075
elektrodol	456733
energo natura	458226
ENTROS SERWIS	458220
EUROPEAN STEEL GROUP	458181
EVA ZDRÓJ	455375
EVERLAST	457258
EXeK	455441
expedition 1911	455948
EXTENDER GRANULOWANY TMR	458403
f COMPLEXforte	455287
F TV	458330
F4F	458057
fabrykant	455932
Fancy shoes	458095
FENOMEN CTH	457432
forma klub fitness	457502
Full KONDYCJA dyktator pH	457201
Full terminator	457203
FUNDACJA IM. MAKSYMILIANA DUDA DOBRA POSTAWA DROGĄ DO CHWAŁY	456105
G fajnykomputer.pl	458157
G9 Success Driven Workspace	456189
G9	456188
G9	456191
Gama Tradycyjnie dobry wybór	456936
Gellux	455327
GL	456774
GLIMORION	457509
GLOBALWOOD	457540
GL-PRO	456777
glukovit	456748
GOOD LOOD	455851
GOROTECH We discover new technology	456728
grajki	458466
GreenShot	455293
H HABITAT APARTMENTS KRAKOW	456958
HIGO	456026
HIPPIE STYLE	455550
HORFES	457812
HUSARIA	458176
HYDROCHEM	457625
ICETUBE	456912
IMMUNOMODULIN	458388
Independent Trader	458153
INDIANA BIKE TEAM CIESZ SIĘ JAZDĄ!	455121
Inny Wymiar	458131
INTANDO	458145
INTERNATIONAL PROGRAMME FOR BILINGUAL CLASSES	458293

1	2
INTEROPTYK	457154
ISLA NEGRA ISLA NEGRA INSPIRED BY THE COAST	457245
ItemForge	455000
Każdy dzień smakuje na maxa z Lay's MAXX	456407
KINGPAK	456786
Klik Gotówka Banku Pekao S.A.	456163
Klik Gotówka	456164
KOCHAM WARSZAWĘ	458219
KOMES	454999
KOMES	455001
KOMES	455002
komplex cth	457427
KONOPIELKA	455188
KOROPACK	456785
KROKUS Tradycja i natura	456019
KRZEPKI RADEK	455780
ksm	458519
LANSART AM	457380
LED VALUE	456315
Legenda	456606
lemoniadowy rower	455869
LEW	458299
LICCSTAR sport wear	457626
Little Chef	458283
Lord Jim	458265
LUKSMANN Human Resources	456388
m	455937
magic panda	458516
MAKO	456751
MANUFAKTURA WÓDKI	458263
Mapa Mebli	457997
mariella	456220
matopat t optimed junior BIO zgodne	456550
MATRYCA	456752
mBank Powered by you	456543
mediaexpert	457972
MEDICOVER more	457543
MEDIKAR Home Care	458106
Mel 24 h	456662
MEL FORTE	456313
melody NATURALNE LODY	456015
metrum JAZZ CLUB	455938
MIEJSKI OŚRODEK KULTURY W OLSZTYNIE	458325
MILK RIVER	458071
MILTOM	457816
MINIFRUTI	458505
minu	454941
Mlekoduszki	455261
MONKEY BUSINESS	455392
Moxie Agencja Kreatywna	458327

1	2
MUZA KAŚA	455821
MUZEUM WÓDKI	457720
NASZA PĄCZKARNIA SINS 1989	455663
NASZE DISCO	456110
nimm 2 Śmiejęłki Happies	455801
NOBEL	456763
NOŚ SIĘ DUMNIE	455021
nowa FORMUŁA SOLO	457442
NOWBROW	456570
NOWE LOWE	458308
nowoczesna STODOŁA xS	455544
nSport +	455613
ODONATI	455856
OH! my sexy	456571
OLICLEAN BOSMAN	458379
OPTY BOSMAN	458380
Origin Of Nutriments	454948
ornitovit	456744
OSKOŁA	457348
PACKER	456784
Pan Bulwa	454915
parazydol	456747
Park M	458341
pasje WROCŁAWSKI MAGAZYN EKOLOGICZNO-ŁOWIECKI	457363
PATA	457357
PEKS Pożyczka Banku Pekao S.A.	456159
PEKS	456161
PENNYBOARD	458096
Pepito	458215
PERFUMESCO.PL	457104
Perle	455318
PEX Pekao S.A.	456158
PEX Pożyczka Banku Pekao S.A.	456162
PEX	456160
PIŁKA ZMYŁKA	457938
Platinum Ultor Complete	457183
Pniewska	455863
PO PIERWSZE FUNDACJA	456463
PODKARPACKIE SKARBY KIEŁBASIANKA TRADYCYJNA z Górna	455122
Pokój TRADYCJA JAKOŚĆ MILK FUDGE PREMIUM Milk - cocoa fudge KRÓWKA BIELSKA PREMIUM Krówka mleczno-kakaowa	455476
POLKREM JOGURTOWY	457888
POLOCARE	456020
POPEK	457346
PRO SPORT	458011
PRO8L3M	456108
PROBACTI	455133
PROHIBICJA	458264

1	2
proline	456505
PROMETR	456123
PROSTAL	458323
PRZYPRAWA NA KAŻDĄ KIESZEŃ Dobre smaki	457152
PUB KREDENS mały KREDENS KATOWICE	457206
pulsschlag pro	456658
PZZ KRAKÓW	458052
RADIODERM	456683
Reslogistic	457616
RgR RobRut GROUP	457555
ROCK SPA	456806
ROOF line	458097
S	456111
SAKOPLAN Security	458212
Salon BIELIZNY	458195
SalVim	458320
Scharffenberg Apartments	458043
SEE YOU TRENDY	456781
SILL VER SILO STRONG	458143
SILOROLL	457823
SK&S SOŁTYSIŃSKI KAWECKI & SZŁĘZAK	456523
SK&S	456519
SK&S	456521
SkinMate	455949
SKY SECURITY	458520
SŁODKA ANIA	455782
SmartPorter	457165
SMOKE	457741
SMOKE	457767
Snow Lotus	458168
Sobik GWARANCJA JAKOŚCI NOWOŚĆ SEREK NA CHLEBUŚ Z PAPRYKĄ O SMAKU WĘDZONYM	456775
Sobik GWARANCJA JAKOŚCI NOWOŚĆ SEREK NA CHLEBUŚ Z ZIOŁAMI	456776
SPAGHETTI	456481
SpecCat	458174
SPORTIVA	458132
SPÓŁKA LEKARSKA SKARBOWA	458238
STEERN	455634
Stowarzyszenie Administratorów Bezpieczeństwa Informacji	456887
STREFA WYSOKICH LOTÓW	458439
STREFA	458383
SURF BURGER	458137
SVENBOX OFFICE SOLUTIONS	457631
SVENBOX	457630
syrena	455934
SZUMGUM	456072
T TREC NUTRITION	457867
T	456783

1	2
TARCZYŃSKI naturell 100% natury	455092
TEKNOS-OLIVA	458382
termiko	458211
The Cookie for the Connoisseur	458506
THYROXAL	455260
TOP BURGERS & FRIES	456534
torovit	456749
Trader21	458154
trizer	455546
TRUDNY	456085
TUR VODKA ORIGINAL POLISH VODKA	457544
TV TORUŃ	458100
VALTESO AM	457382
VALTESO	457384
vaper	458507
VELODY	457381
VISION OF PARTNERSHIP	456780
VOTO EYEWEAR	454914
VPremium	455667
WARMIŃSKI SOS MUSZTARDOWY	458128
Wędzarnicza Brać	456424

1	2
WHITE HOUSE	455229
WIELKOPOLSKIE STAROMIEJSKIE MOCNE ORYGINALNA RECEPTURA WARZONE NA WODZIE ZDROJOWEJ	457735
WILD JOY	457471
Woodstock FESTIVAL POLAND	457805
WYSZUKANE PRZYJEMNOŚCI BAKALLAND LOVE LAS żurawina z sokiem z jagód migdał muśnięty czekoladą UWAGA!!! ROZKOCHASZ SIĘ W SMAKU	458393
WYSZUKANE PRZYJEMNOŚCI SŁONA ONA kukurydza prażona, solona UWAGA!!! WCIĄGAJĄCA PRZEKĄSKA	458399
Wytwórnia Makaronów J.G. Majka MAKARON WIELICKI Tradycyjnie od 1996 roku	454932
Zakątek	455439
Zatrzymaj Chwile	455616
ZopicSen	456382
źródło naturalna woda mineralna Familijna	455521
ŻUPNE	457931

INFORMACJE O WYZNACZONYCH NA TERYTORIUM RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ DO DNIA 14 KWIETNIA 2016 R. MIĘDZYNARODOWYCH ZNAKACH TOWAROWYCH

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer rejestracji międzynarodowego znaku towarowego, znak towarowy
(w przypadku znaków graficznych ozn. CFE oraz klasy elementów graficznych znaku), klasy towarowe.*

395476	Chevalier de Bayard	33	1299581	Usta dnerci.	
422736	BENOLPRESS	17		CFE: 02.01, 08.05,	29, 30, 35, 43
428488	Casco de la Cruz	33		26.01, 27.05, 29.01	
488518	CHOCOLAYA	30	1299586	RGD, Menthol, SUPER SLIMS	
499153	CHUPA CHUPS	25		CFE: 03.13, 05.03, 29.01	34
624875	HELEX	5	1299587	R GD	
647740	CETEM	9, 35, 36		CFE: 05.05, 26.11, 27.05, 29.01	34
716803A	OBSTGARTEN	29, 30, 32	1299604	Suncomp	1, 5, 17, 40
733330	STANYL	1, 17	1299635	K9	16, 25
828473	ORAVET	3, 5	1299646	EDS EUROPEAN DIVING SCHOOL	
1098191	AR YILDIZ			CFE: 01.11, 26.04, 27.05, 29.01	41
	CFE: 27.05.24	8, 21, 24, 35	1299678	CFE: 28.03	3
1120386	BEDROCAN	5, 31, 44	1299723	Snekkin	
1237217	MRSBALEZZA	14		CFE: 27.05	29, 30
1255352	PRO TRACE		1299726	Optimum-Filter	
	CFE: 26.04.04, 26.11.07,	9, 35, 38, 43		CFE: 24.17, 26.01	34
	27.05.10, 29.01.13		1299750	CFE: 28.05	7
1273690	smart solutions inside		1299772	ALOMDA	
	FARADAY ELECTRONICS			CFE: 28.01	3
	CFE: 27.05.10, 29.01.12	35	1299795	PMC	
1277488	Fashion State	24, 25, 26, 35		CFE: 27.05, 29.01	7, 11, 12
1287677	BODEGAS RIOJANAS	35	1299799	dexibell	
	GRUPO			CFE: 27.03, 27.05	9, 15
1294325	NAIL OVER	3, 8, 35	1299851	AGESKIN	3, 5
1299340	MARIS COLLECTIVE	35	1299859	alfaplam	
1299393	CalproSan	31		CFE: 25.05, 26.04, 27.05, 29.01	11
1299458	GOLDGRAN	5	1299923	TEKSAN	
1299504	CFE: 26.11, 29.01	9, 36		CFE: 27.05, 29.01	7
1299514	"Lemser"		1300011	ULTIMATE RESIST	3
	CFE: 27.05	3, 5, 8, 10, 21, 24, 35, 39	1300013	FERTIPLANT	1

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	733330,	1299604,	1300013				
3	828473,	1294325,	1299514,	1299678,	1299772,	1299851,	1300011
5	624875,	828473,	1120386,	1299458,	1299514,	1299604,	1299851
7	1299750,	1299795,	1299923				
8	1098191,	1294325,	1299514				
9	647740,	1255352,	1299504,	1299799			
10	1299514						
11	1299795,	1299859					
12	1299795						
14	1237217						
15	1299799						
16	1299635						
17	422736,	733330,	1299604				
21	1098191,	1299514					
24	1098191,	1277488,	1299514				
25	499153,	1277488,	1299635				
26	1277488						
29	716803A,	1299581,	1299723				
30	488518,	716803A,	1299581,	1299723			
31	1120386,	1299393					
32	716803A						
33	395476,	428488					
34	1299586,	1299587,	1299726				
35	647740, 1299340,	1098191, 1299514,	1255352, 1299581	1273690,	1277488,	1287677,	1294325,
36	647740,	1299504					
38	1255352						
39	1299514						
40	1299604						
41	1299646						
43	1255352,	1299581					
44	1120386						

INFORMACJE O WYZNACZONYCH NA TERYTORIUM RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ PO DNIU 14 KWIETNIA 2016 R. MIĘDZYNARODOWYCH ZNAKACH TOWAROWYCH

Znaki, co do których nie stwierdzono braku warunków wymaganych do uznania ochrony na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej z przyczyn, o których mowa w art. 129¹ ustawy – Prawo własności przemysłowej i wobec których istnieje możliwość złożenia sprzeciwu.

Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer rejestracji międzynarodowego znaku towarowego, określenie znaku towarowego (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE oraz klasy elementów graficznych znaku), datę wyznaczenia międzynarodowego znaku towarowego na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, datę uprzedniego pierwszeństwa, klasy towarowe.

(aktualna lista towarów i usług znajduje się w bazie danych dostępnej na stronie internetowej Biura Międzynarodowego)

1138095	STRAGEN (2016 04 27)	5	1301366	OZPIRA (2016 04 20, 2016 04 12)	5
1218458	KITO-KIT (2016 04 20)	5	1301367	OZAPIRA (2016 04 20, 2016 04 12)	5
1239040	WOODSUN (2016 04 26)	21	1301529	MUCOFRONTAL (2016 04 18, 2016 01 26)	5
1249115	LES CRATIONS Monique Ranou (2016 06 09)		1302067	BINON B12 (2016 04 19, 2016 02 29)	5
	CFE: 25.05.01, 26.04.06, 29.01.13	29, 30	1302068	DINON D3 (2016 04 19, 2016 02 29)	5
1249977	LES CRATIONS Capitaine Cook (2016 06 09)		1302213	COSYRAM (2016 04 18, 2016 02 08)	5
	CFE: 02.01.01, 24.03.01, 26.04.07, 29.01.13	29, 31	1302226	BRAY/KMLLER (2016 05 06, 2015 11 06)	6
1261123	DURO (2016 06 15)	12	1302317	IDHIFA (2016 05 09, 2016 05 04)	5
1270420	HEIDI (2016 06 03)	5, 30, 35	1302349	PIERRE CARDIN (2016 04 22)	25
1273484	PAQUITO (2016 06 09)		1302456	SHOREBOX (2016 04 27, 2016 02 26)	9, 11
	CFE: 01.03.07, 02.01.01, 05.03.11, 05.07.11, 27.05.10, 29.01.13	29, 32	1302644	CLOUDCOVER (2016 05 10, 2015 11 12)	42
1276472	PSY-stabil (2016 05 03)	5	1302721	OZMUNE (2016 04 20, 2016 04 12)	5
1278266	CONTACT (2016 06 21)	2, 4, 8, 9, 11, 12	1302732	VimaNova (2016 05 27)	7, 10, 25, 40
			1303071	OZEVICA (2016 04 20, 2016 04 12)	5

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych							
2	1278266							
4	1278266							
5	1138095, 1302067,	1218458, 1302068,	1270420, 1302213,	1276472, 1302317,	1301366, 1302721,	1301367, 1303071	1301529,	
6	1302226							
7	1302732							
8	1278266							
9	1278266,		1302456					
10	1302732							
11	1278266,		1302456					
12	1261123,		1278266					
21	1239040							
25	1302349,		1302732					
29	1249115,		1249977,		1273484			
30	1249115,		1270420					
31	1249977							
32	1273484							
35	1270420							
40	1302732							
42	1302644							

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	7
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	14
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	21
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	22
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	27
DZIAŁ G	Fizyka	33
DZIAŁ H	Elektrotechnika	38

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	41
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	43
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	44
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	44
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	44
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	46
DZIAŁ G	Fizyka	47
DZIAŁ H	Elektrotechnika	48

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	49
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	50
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	50
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	50

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM DO DNIA 14 KWIETNIA 2016 R.	52
Wykaz klasowy znaków towarowych zgłoszonych w trybie krajowym	53
Wykaz alfabetyczny zgłoszonych znaków towarowych	53
ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM PO DNIU 14 KWIETNIA 2016 R.	54
Wykaz klasowy znaków towarowych zgłoszonych w trybie krajowym	79
Wykaz alfabetyczny zgłoszonych znaków towarowych	81
INFORMACJE O WYZNACZONYCH NA TERYTORIUM RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ DO DNIA 14 KWIETNIA 2016 R. MIĘDZYNARODOWYCH ZNAKACH TOWAROWYCH	85
Wykaz klasowy rejestracji międzynarodowej znaków towarowych z wyznaczeniem Polski	86
INFORMACJE O WYZNACZONYCH NA TERYTORIUM RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ PO DNIU 14 KWIETNIA 2016 R. MIĘDZYNARODOWYCH ZNAKACH TOWAROWYCH	87
Wykaz klasowy rejestracji międzynarodowej znaków towarowych z wyznaczeniem Polski	88

SPROSTOWANIE

Nr BUP	Strona	Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
13/2016	20	410616	(72) ... SARA AUGUSTYN	(72) ... AUGUSTYN SARA
13/2016	157	456501	(540) HAPPY NAILS MAINICURE BAR 	(540) HAPPY NAILS MANICURE BAR 
13/2016	157	456525	(511) 16, 41, 45	(511) 9, 16, 41, 45
15/2016	111	457636	(540) m Inwestycje Alternatywne	(540) mInwestycje Alternatywne