



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2016

25

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100, art. 146¹ ust. 1 i 3, art. 152⁶ ust. 1 i 2 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz jego miejsce zamieszkania lub siedzibę i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- klasy elementów obrazowych wg Klasyfikacji wiedeńskiej,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o wyznaczonej na terytorium RP międzynarodowych znakach towarowych.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o sprzeciwach wniesionych wobec zgłoszenia znaku towarowego.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu znaku towarowego uprawniony do wcześniejszego znaku towarowego lub uprawniony z wcześniejszego prawa osobistego lub majątkowego może w terminie 3 miesięcy od daty publikacji w Biuletynie Urzędu Patentowego wnieść sprzeciw wobec zgłoszenia znaku towarowego lub międzynarodowego znaku towarowego wyznaczonego na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej (art. 152^{6a} i art. 152¹⁷ pwp).

Pisma kierowane do Urzędu należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, al. Niepodległości 188/192.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: 93 1010 1010 0025 8322 3100 0000

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 5 grudnia 2016 r.

Nr 25 (1120) Rok XLIV

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy(ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu, jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **412414** (22) 2015 05 21

(51) **A01N 35/02** (2006.01)
A01N 25/08 (2006.01)
A01N 25/02 (2006.01)
A01P 7/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław;
UNIWERSYTET MEDYCZNY
IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) OKIŃCZYC PIOTR; STROJNY TOMASZ;
SZUMNY ANTONI; SROKA ZBIGNIEW

(54) **Preparat do kontroli roztoczy**

(57) Ujawniono preparat, który zawiera 2-undekanon, w ilości od 0,01 g do 2 g oraz podłoże w ilości od 98 g do 99,99 g, składające się z nośnika węglowodanowego w postaci stałej albo syropu. Nośnik zawiera co najmniej jeden węglowodan nietoksyczny i przyswajalny przez pszczoły w ilości od 95,00% do 100,00% oraz z substancje pomocniczą w ilości od 0,00 do 5,00%. Preparat łączy zalety chemicznych środków z naturalnymi, zwłaszcza eliminował repelentne działanie wobec pszczoł, a także nie ulegał kumulacji w miodzie i wosku.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **412557** (22) 2015 06 01

(51) **A01N 63/02** (2006.01)
A01N 65/00 (2009.01)
C05F 15/00 (2006.01)
C05F 3/02 (2006.01)
C05F 11/02 (2006.01)
A01P 21/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOINFORMACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) RYCHLEWSKI LESZEK; SHEVCHUK MYKHAILO, UA;
BORTNIK ANDRII, UA; DIDKOVSKA TETIANA, UA

(54) **Sposób wyprodukowania kompleksowego
huminowego stymulatora wzrostu roślin
na podstawie nietradycyjnego gatunku surowców
za pomocą dyspersji**

(57) Wynalazek należy do dziedziny rolniczej i może być używany do stymulacji wzrostu i rozwoju roślin, w celu uzyskania stabilnie wysokich urodzajów i produkcji ekologicznie bezpiecznej. Humusowe preparaty są wytwarzane z różnych surowców: torfu, spropelu, biohumusu, węgla i in., które zawierają dużo fizjologicznie aktywnych związków, jednak mało mikro- i makroelementów. W związku z tym wskazane jest tworzenie preparatu huminowego wzbogaconego kompleksem mikro- i makroelementów. Wskutek dyspersji mieszanki spropelu odwodnionego i ptasich odchodów w roztworze alkalicznym, filtracji substancji uzyskują płyn ciemnobrązowego lub czarnego koloru. Stymulator humusowy wzrostu

roślin może być używany w przemyśle agrochemicznym jako stymulator wzrostu roślin i płynne nawozy organiczne.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **412516** (22) 2015 05 28

(51) **A23B 4/28** (2006.01)
A23L 3/3589 (2006.01)

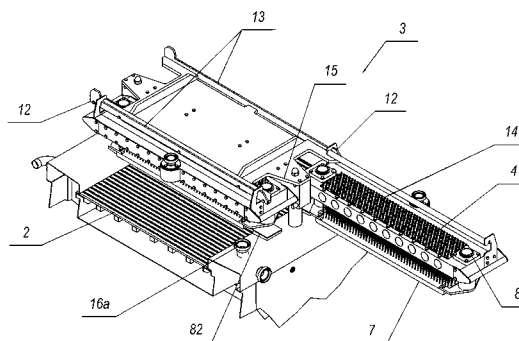
(71) METALBUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Podlas

(72) JARZĘBSKI BOGUSŁAW

(54) **Nastrzykiwarka igłowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nastrzykiwarka igłowa, zawierająca korpus, w którym osadzony jest przesuwany stół roboczy, nad którym umieszczona jest głowica (3) nastrzykująca zasilana solanką poprzez układ zasilający, wyposażona w mechanizm poruszania głowicy w pionie, napędzany napędem głównym, która to głowica zawiera większą liczbę igieł do wstrzykiwania zalewy, zamontowanych w nośniku igieł (4), mającym zasadniczo kształt prostokąta w przekroju poziomym, mocowanym do głowicy rozłącznie. Głowica posiada zespół dociskowy (8) dla dociskania każdej z igieł w nośniku igieł (4) i zespół dociskowy (8) dociskany jest do nośnika igieł (4) po jego osadzeniu w głowicy, a nastrzykiwarka zaopatrzona jest w płytę spychającą (7). Nastrzykiwarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że nośnik igieł (4) połączony jest z płytą spychającą (7) za pośrednictwem zespołu sprężynowego (8), a korpus zaopatrzone jest w zderzak (82), o który opiera się zespół sprężynowy (8) w trakcie pracy nastrzykiwarki.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **412450** (22) 2015 05 22

(51) **A23G 3/54** (2006.01)
A23G 3/46 (2006.01)

(71) SPÓŁDZIELNIA POKÓJ, Bielsko-Biała
(72) DUTKA ELŻBIETA; BYRSKA JUSTYNA

(54) **Sposób wytwarzania pomadek mlecznych
niekryształicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pomadek mlecznych niekryształicznych złożonych z kilku połączonych ze sobą nierozłącznie warstw, zróżnicowanych kolorystycznie, w których warstwy zewnętrzne tworzą na powierzchni pomadki system łątek, podobnych do łątek na skórze krowy. Sposób polega na tym, że uzyskaną znaną metodą gotową masę o temperaturze od 80 do 120°C rozlewa się na powierzchni chłodzącej na którą wcześniej wylano niejednolicie co najmniej jedną masę kontrastową w ilości od 3% do 15% części wagowych masy gotowej, która

zawiera płynne mleko w ilości od 50,25% do 80,25% do części wagowych gotowej masy i/lub mleko zagęszczone słodzone w ilości od 25% do 40,75% części wagowych gotowej masy i/lub mleko w proszku od 8,25 % do 15,25% części wagowych gotowej masy i/lub mieszkankę mleczno-tłuszczową i/lub preparat mleczno-tłuszczowy w ilości od 8,25% do 15,25% do części wagowych, syrop glukozowy i/lub skrobiowy i/lub sorbitolowy w ilości od 16% do 27,5% części wagowych gotowej masy, cukier w ilości od 36,25% do 60% części wagowych gotowej masy, tłuszcze w postaci masła i/lub margaryny i/lub tłuszczów cukierniczych i/lub utwardzonych tłuszczów roślinnych w ilości od 2% do 8,25% części wagowych gotowej masy i dodatków w postaci łomu technologicznego i/lub proszku kakaowego i/lub proszku owocowego i/lub ekstraktu kawy naturalnej i/lub miążgi sezamowej i/lub aromatów i/lub barwników i/lub emulgatorów i/lub dodatków smakowych w ilości od 1,5% do 5% części wagowych gotowej masy i następnie na jej powierzchnię wylewa się niejednolicie masę kontrastową w ilości od 3% do 15% części wagowych masy gotowej, która zawiera płynne mleko w ilości od 50,25% do 80,25% do części wagowych gotowej masy i/lub mleko zagęszczone słodzone w ilości od 25% do 40,75% części wagowych gotowej masy i/lub mleko w proszku od 8,25% do 15,25% części wagowych gotowej masy i/lub mieszkankę mleczno-tłuszczową i/lub preparat mleczno-tłuszczowy w ilości od 8,25% do 15,25% do części wagowych, syrop glukozowy i/lub skrobiowy i/lub sorbitolowy w ilości od 16% do 27,5% części wagowych gotowej masy, cukier w ilości od 36,25% do 60% części wagowych gotowej masy, tłuszcze w postaci masła i/lub margaryny i/lub tłuszczów cukierniczych i/lub utwardzonych tłuszczów roślinnych w ilości od 2% do 8,25% części wagowych gotowej masy i dodatków w postaci łomu technologicznego i/lub proszku kakaowego i/lub proszku owocowego i/lub ekstraktu kawy naturalnej i/lub miążgi sezamowej i/lub aromatów i/lub barwników i/lub emulgatorów i/lub dodatków smakowych w ilości od 1,5% do 5% części wagowych gotowej masy, po czym połączone masy schładza się do temperatury 20-40°C, kroi się na płyty, a następnie płyty połączonej masy kroi się na pasma, które tną się w poprzek i konfekcjonuje w zależności od potrzeb znaną metodą.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412491 (22) 2015 05 26

(51) **A23L 13/50** (2016.01)
A23K 50/00 (2016.01)
A23K 10/30 (2016.01)
A23K 10/40 (2016.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa;
 INSTYTUT GENETYKI I HODOWLI ZWIERZĄT POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Jastrzębiec;
 INSTYTUT FIZJOLOGII I ŻYWIENIA ZWIERZĄT IM. JANA KIELANOWSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Jabłonna;
 INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa
 (72) HORBAŃCZUK JAROSŁAW; POŁAWSKA EWA;
 WIERZBICKA AGNIESZKA; JÓŻWIK ARTUR;
 STRZAŁKOWSKA NINA; WÓJCIK ANNA;
 POMIANOWSKI JANUSZ FRANCISZEK;
 WOJTASIK-KALINOWSKA IWONA; GUZEK DOMINIKA;
 GUTKOWSKA KRYSZYNA; TOMASIK CYPRIAN

(54) Sposób pozyskania kulinarnego mięsa strusiego

(57) Sposób pozyskiwania kulinarnego mięsa strusiego polega na tym, że prowadzi się hodowlę strusi rasy czarnoszyje, z użyciem paszy o zawartości białka w ilości od 14,5 do 15,5% wag., błonnika od 4,7 do 5,3% wag., tłuszczu od 3,8 do 4,0% wag., ogółem zawartości składników mineralno-witaminowych od 4,7 do 5,2% wag., przy stosunku nienasyconych kwasów tłuszczowych omega 6 do omega 3 w zakresie poniżej 3:1, z dodatkiem selenu w ilości nie mniejszej niż 0,3 mg Se/kg paszy, nasion lnu w ilości nie mniejszej

niż 4% wag. witaminy E w ilości nie mniejszej niż 40 mg/kg paszy. Czas suplementacji w nasiona lnu, selen i witaminę E wynosi co najmniej 150 dni przed ubojem, zaś hodowlę prowadzi się w czasie nie krótszym niż 9 miesięcy, do uzyskania masy ubojowej nie niższej niż 90 kg +/- 10 kg, przy zawartości mięsa w tuszy powyżej 50% oraz zawartości tłuszczu w ilości nie wyższej niż 5% wag., a półtusze przed rozbiorem wychładza się w temperaturze od 0°C do 2,0°C, w czasie do 24 godzin, przy wilgotności względnej 65-75% wag. i prędkości przepływu strugi powietrza w chłodni 4-5m/s. Zgłoszenie dotyczy także mięsa kulinarnego strusiego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 412588 (22) 2015 06 03

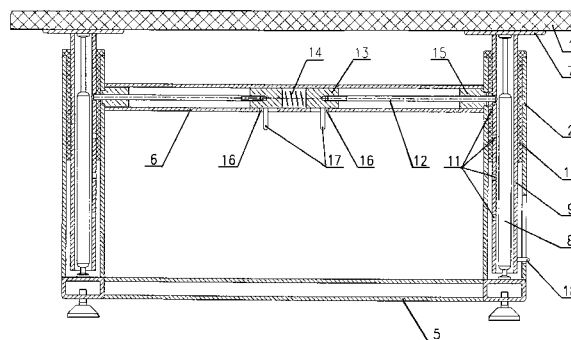
(51) **A47B 41/00** (2006.01)
A47B 9/04 (2006.01)
A47B 9/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra
 (72) GABRYELEWICZ IZABELA; JASIULEWICZ MAŁGORZATA;
 PAWLUS EDYTA; PAWLUS STANISŁAW

(54) Stolik uczniowski o regulowanej wysokości

(57) Przedmiotem wynalazku jest stolik uczniowski o regulowanej wysokości, zawierający blat (1) umieszczony na stelażu z czterema nogami (2), przy czym w każdej nodze (2) znajduje się sprężyna gazowa (8), której wysuwny trzpień wywołuje poprzez krążek (7) nacisk na blat (1). W każdej nodze (2) znajduje się, sytuowana w nieruchomej tulei (10), wysuwna tuleja (9) przytwierdzona górnym końcem do krążka (7). W dwóch tylnych nogach (2) wysuwna tuleja (9) zawiera otwory (11), w których, w zależności od wyboru przez użytkownika, sytuowane są końce prętów blokujących (12). Przeciwległe końce prętów blokujących (12) przytwierdzone są do krążków środkowych (14), współpracujących ze sprężyną naciśkową (14). Do wysuwnej tulei (9) w jednej z tylnych nóg przytwierdzony jest wskaźnik wysokości (18).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412568 (22) 2015 06 03

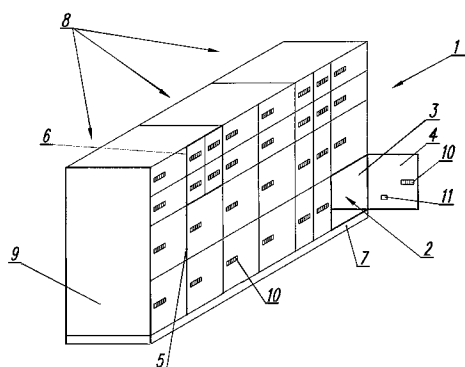
(51) **A47G 29/124** (2006.01)
A47G 29/12 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE DA VINCI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) MARKIEWICZ RAFAŁ
 (54) Urządzenie do przechowywania przesyłek, urządzenie do obsługi zamka w urządzeniu do przechowywania przesyłek, mobilne urządzenie elektroniczne do obsługi urządzenia do przechowywania przesyłek, system oraz sposób dostarczania przesyłek z wykorzystaniem tych urządzeń

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do przechowywania przesyłek, urządzenie do obsługi zamka w urządzeniu do przechowywania przesyłek, system oraz sposób dostarczania przesyłek,

w których wykorzystuje się takie urządzenia. Zgłoszenie ma zastosowanie, zwłaszcza w usługach pocztowych, usługach kurierskich, szczególnie w powiązaniu z usługami e-handlu, np. sklepami internetowymi, gdzie pożądana jest możliwość odbioru/nadania przesyłki o dowolnej porze do/przez klienta globalnego. Urządzenie (1) do przechowywania przesyłek, zawierające co najmniej dwie skrytki (2) z drzwiczkami (4), charakteryzuje się tym, że każda skrytka (2) jest wyposażona w mechaniczny zamek szyfrowy (10) do zamykania drzwiczek (4) oraz w unikatowy znacznik (11), a pozostałe komponenty urządzenia nie wymagają ciągłego zasilania energią elektryczną. Urządzenie elektromechaniczne do obsługi zamka w urządzeniu do przechowywania przesyłek, charakteryzuje się tym, że zawiera środki do współpracy z interfejsem mechanicznego zamka szyfrowego (10), napęd elektromechaniczny, układ sterujący oraz środki do komunikacji.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 412541 (22) 2015 05 29

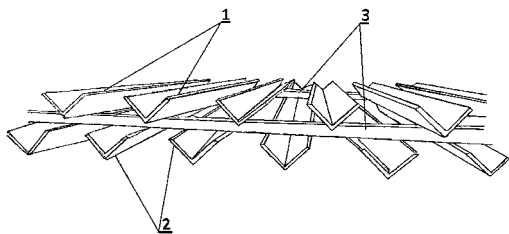
(51) A47J 37/07 (2006.01)
A47J 37/04 (2006.01)
A47J 37/06 (2006.01)
A47J 37/00 (2006.01)

(71) BIERNACKI STANISŁAW USŁUGI CIESIELSKIE, Nadkole
(72) BIERNACKI STANISŁAW

(54) Podrusztowy separator tłuszczu

(57) Przedmiotem wynalazku jest podrusztowy separator tłuszczu, mający zastosowanie zarówno przy grillach ogrodowych, jak i na grillach obiektów gastronomicznych. Podrusztowy separator tłuszczu, mocowany pod kątem nad paleniskiem grilla, zaopatrzone w wzdłużne szczeliny posiada rozmieszczone wzdłużnie, w rzędach, w pewnych odległościach od siebie rynienki (1, 2) tak, że co najmniej co druga rynienka (2) jest obniżona w stosunku do sąsiednich rynienek (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 412587 (22) 2015 06 03

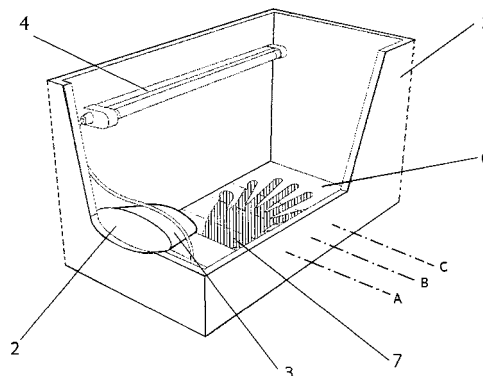
(51) A61B 5/00 (2006.01)
A45D 44/00 (2006.01)

(71) ŚPIEWAK RADOŚLAW, Kraków; NIEWĘGŁOWSKA-WILK MAGDALENA, Kraków
(72) ŚPIEWAK RADOŚLAW; NIEWĘGŁOWSKA-WILK MAGDALENA

(54) Urządzenie do fotodokumentowania stanu skóry

(57) Urządzenie do fotodokumentowania stanu skóry składa się z komory (1) z materiału nieprzepuszczającego światła z otworem (2) zabezpieczonym rękawem (3), wewnątrz której umieszczone jest źródło światła (4) oraz urządzenie fotografujące, a wewnątrz komory (1) na jej spodzie umieszczony jest wielopunktowy element stabilizujący (6) fotografowaną część ciała względem urządzenia fotografującego, stanowiący wklęsłą matrycę (7) kończyny.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 412593 (22) 2015 06 03

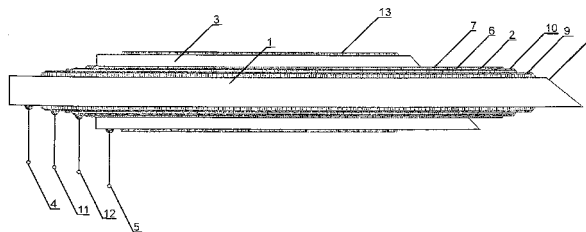
(51) A61B 5/04 (2006.01)
A61B 5/053 (2006.01)
A61N 1/05 (2006.01)
A61H 39/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) BORECKI MICHAŁ

(54) Igła do pomiaru impedancji fragmentów tkanki miękkiej

(57) Igła na sztylcie (1) ma nałożone naprzemiennie trzy cienkie warstwy dielektryczne (2, 6 i 7) oraz dwie cienkie warstwy metaliczne (9 i 10). Kolejne pary cienkich warstw dielektrycznych i metalicznych (2, 9) i (6, 10), są względem siebie przesunięte. Ostry koniec sztyletu (8) i odsłonięte brzegi cienkich warstw metalicznych (9, 10), usytuowane w pobliżu ostrza, stanowią elektrody. Na sztylet (1) i na cienkie warstwy metaliczne (9 i 10) naniesione są kontakty elektryczne (4, 11 i 12). Na kaniuli (3) naniesiona jest cienka warstwa dielektryczna kaniuli (13), przesunięta względem obu brzegów, a odsłonięte brzegi kaniuli (3) stanowią elektrody. Na metalowy brzeg kaniuli (3), po przeciwnej stronie ostrza, naniesiony jest kontakt elektryczny kaniuli (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 412485 (22) 2015 05 27

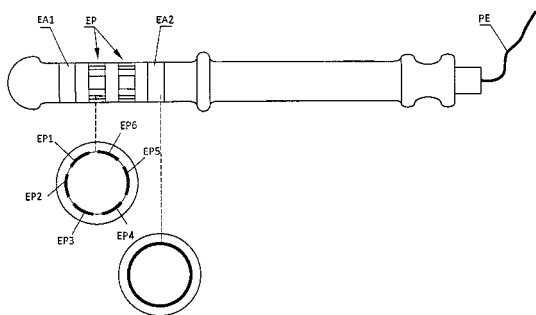
(51) A61B 5/0492 (2006.01)
A61B 5/053 (2006.01)
A61N 1/05 (2006.01)

(71) BORYCKA KICIAK KATARZYNA SPECJALISTYCZNA PRAKTYKA PRYWATNA, Warszawa
(72) BORYCKA KICIAK KATARZYNA; PAŁKO TADEUSZ; ŁUKASIK WŁODZIMIERZ

(54) **Sposób oceny uszkodzeń mięśni dna miednicy oraz sonda i zestaw do jego realizacji**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oceny uszkodzeń mięśni dna miednicy, obejmujący etapy umieszczania sondy pomiarowej w odbycie, wytwarzania w generatorze prądowym elektrycznych sygnałów prądowych o stałej amplitudzie i wprowadzanie ich do mięśni dna miednicy za pośrednictwem elektrod aplikacyjnych (EA1) i (EA2), wykrywania elektrycznych sygnałów napięciowych z mięśni dna miednicy za pośrednictwem szeregu elektrod pomiarowych (EP1), (EP2)...(EPn), analizy elektrycznych sygnałów prądowych i napięciowych pod względem wartości amplitudy i zależności fazowych ich przebiegu, przy czym elektryczne sygnały prądowe oraz elektryczne sygnały napięciowe z mięśni dna miednicy stanowią sygnały zmienne w czasie o częstotliwości z zakresu od 2 kHz do 200 kHz. Przedmiotem wynalazku jest również elektrodowa sonda pomiarowa oraz zestaw realizujący sposób oceny uszkodzeń mięśni dna miednicy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **412462** (22) 2015 05 25

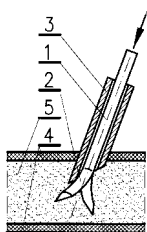
(51) **A61B 17/56** (2006.01)

(71) DYNAMICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilczyce
(72) MOCZKO GRZEGORZ; FERENC ZBIGNIEW

(54) **Stabilizator prowadzący narzędzia i implanty kaniulowane**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stabilizator prowadzący implanty i narzędzia kaniulowane, przeznaczony do stabilizacji wprowadzanych implantów oraz narzędzi umożliwiających zespolenie odłamów kostnych i zabezpieczający przed nieplanowanym przebicciem kości na wylot oraz możliwym uszkodzeniem tkanek miękkich. Istotą stabilizatora, jest to, że element roboczy w postaci pręta (1) na końcu wbijany w kość (4), (5) ma zamontowany element sprężysty (2), który po zamontowaniu stabilizatora rozchylając się uniemożliwiają dalszą wgłębnią penetrację kości (4), (5). Stabilizator prowadzący składa się z trzonu (1) zakończony sprężystą częścią roboczą (2), wykonaną wariantowo. Całość zamontowana w rurze osłonowej (3), na czas przebiccia kości korowej (4) i umieszczeniu części roboczej stabilizatora w kości gąbczastej (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **412409** (22) 2015 05 21

(51) **A61K 8/97** (2006.01)
A61K 8/81 (2006.01)
A61K 8/87 (2006.01)
A61Q 3/02 (2006.01)
A61P 31/10 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) BEDNARCZYK PAULINA; CZECH ZBIGNIEW; WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MALKO MARIUSZ WŁADYSŁAW

(54) **Przeciwgrzybiczny lakier do paznokci**

(57) Przeciwgrzybiczny lakier do paznokci, zawierający bazę polimerową i środek przeciwgrzybiczny charakteryzuje się tym, że środek przeciwgrzybiczny stanowi eugenol w ilości od 0,1 do 5% wagowych w odniesieniu do masy bazy polimerowej, zaś bazę polimerową stanowi fotoreaktywny lakier zbudowany na bazie od 60 do 85% wagowych uretanoakrylanu, od 5 do 30% wagowych wielofunkcyjnego monomeru akrylanowego, od 0,5 do 10% wagowych fotoinicjatora, przy czym udział procentowy wszystkich składników bazy polimerowej wynosi 100%.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **412410** (22) 2015 05 21

(51) **A61K 8/97** (2006.01)
A61K 8/81 (2006.01)
A61K 8/87 (2006.01)
A61Q 3/02 (2006.01)
A61P 31/10 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) BEDNARCZYK PAULINA; CZECH ZBIGNIEW; WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MALKO MARIUSZ WŁADYSŁAW

(54) **Przeciwgrzybiczny lakier**

(57) Przeciwgrzybiczny lakier do paznokci, zawierający bazę polimerową i środek przeciwgrzybiczny charakteryzuje się tym, że środek przeciwgrzybiczny stanowi α -pinen w ilości od 0,1 do 5% wagowych w odniesieniu do masy bazy polimerowej, zaś bazę polimerową stanowi fotoreaktywny lakier zbudowany na bazie 60-85% wagowych uretanoakrylanu, 10-30% wagowych wielofunkcyjnego monomeru akrylanowego, 0,5-10% wagowych fotoinicjatora, przy czym udział procentowy wszystkich składników bazy polimerowej wynosi 100%.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **412550** (22) 2015 06 01

(51) **A61K 8/97** (2006.01)
A61K 8/19 (2006.01)
A61K 8/34 (2006.01)
A61K 8/37 (2006.01)
A61K 8/73 (2006.01)
A61Q 19/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom;
INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy
(72) WASILEWSKI TOMASZ; KLIMASZEWSKA EMILIA; MAŁYSA ANNA; RÓJ EDWARD; ZIĘBA MAŁGORZATA

(54) **Maseczka kosmetyczna o właściwościach nawilżających, przeciwstarzeniowych, łagodzących i przeciwzapalnych**

(57) Maseczka kosmetyczna o właściwościach nawilżających, przeciwstarzeniowych, łagodzących i przeciwzapalnych, zawierająca składniki aktywne, humektant, regulatory lepkości, emolienty, emulgatory, kompozycję o działaniu konserwującym i wodę, charakteryzuje się tym, że zawiera jako składniki aktywne ekstrakt z nasion jeżyny (Rubus Extract), pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,01% do 20% wag. oraz montmorylonit w stężeniu od 0,1 do 8% wag., jako humektant zawiera glicerynę w stężeniu od 0,5 do 6% wag., jako regulator

lepkości zawiera gumę karagenową w stężeniu od 0,01-2% wag. oraz gumę ksantanową w stężeniu od 0,01 do 2% wag., jako emolienty zawiera mieszaninę triglicerydów kwasu kaprylowego i kapronowego w stężeniu od 0,5% do 10% wag. oraz olej winogronowy w stężeniu od 0,1% do 20% wag., jako emulgatory zawiera wodny roztwór mieszaniny estru utworzonego z kwasu laurynowego i poligliceryny - 4 oraz estru utworzonego z kwasu bursztynowego i poligliceryny - 4 w stężeniu 0,1-8% wag. a także laurynian sorbitanu w stężeniu od 0,1% do 10% wag. jako kompozycję o działaniu konserwującym zawiera mieszaninę benzoosanu sodu i sorbinianu potasu w stężeniu od 0,01 do 1% wag. oraz zawiera wodę w stężeniu od 13% do 98,6% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412552 (22) 2015 06 01

(51) A61K 8/97 (2006.01)
A61K 8/37 (2006.01)
A61K 8/19 (2006.01)
A61Q 1/14 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom;
INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy

(72) WASILEWSKI TOMASZ; BĄK-SOWIŃSKA ANNA;
RÓJ EDWARD; PIOTROWSKA URSZULA

(54) Dwufazowy preparat do demakijażu

(57) Dwufazowy preparat do demakijażu o składzie: ekstrakt z nasion jeżyny, substancja hydrofobowa, przeciwutleniacz, konserwant, chlorek sodu i woda, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,01-10,00% wagowych ekstraktu z nasion jeżyny, pozyskiwanego w warunkach nadkrytycznego CO₂, 35,00-40,00% wagowych substancji hydrofobowej, zgodnej ze standardami COSMOS/Ecocert w postaci triglicerydu kaprylowo-kaprynowego, 0,01-1,00% wagowych przeciwutleniacza, zgodnego ze standardami COSMOS/Ecocert, 0,01-0,30% wagowych biodegradowalnego, spełniającego wymagania COSMOS/Ecocert biocydu, 0,01-10,00% wagowych chlorku sodu oraz 38,70-64,96% wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412558 (22) 2015 06 01

(51) A61K 9/00 (2006.01)
A61K 47/30 (2006.01)
A61K 47/38 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH WE WROCŁAWIU, Wrocław
(72) MUSIAŁ WITOLD; GASZTYCH MONIKA;
MALAMIS ALEKSANDRA

(54) Termowrażliwe kserożele jako nośniki substancji leczniczych stosowanych na skórę i błony śluzowej oraz sposób ich otrzymywania

(57) Przedmiotem wynalazku są termowrażliwe kserożele oraz sposób otrzymywania termowrażliwych kserożeli na bazie pochodnych N-izopropylakryloamidu i hydroksypropylometylocelulozy, jako nośników substancji leczniczych stosowanych na skórę i błony śluzowe, w celu uzyskania, kontrolowanego temperaturą ciała, oddziaływania substancji leczniczych, zawartych w tych kserożelach ze skórą lub z błoną śluzową.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 412490 (22) 2015 05 26

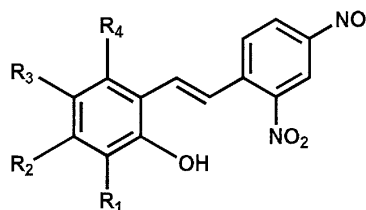
(51) A61K 31/06 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) KRAWCZYK HANNA; SZCZECIŃSKI PRZEMYSŁAW;
GRZESIUŁ ELŻBIETA; WRZESIŃSKI MICHAŁ;
MIELECKI DAMIAN

(54) Zastosowanie pochodnych (E)-2-hydroksy-2',4'-dinitrostilbenu w preparacie farmaceutycznym

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie pochodnych (E)-2-hydroksy-2',4'-dinitrostilbenu o wzorze 1, gdzie R₁, R₂, R₃, R₄ oznacza wodór, grupę metoksyową lub nitrową lub ich farmaceutycznie akceptowalnych postaci, do wytworzenia preparatu farmaceutycznego do terapii antynowotworowej, szczególnie glejaka i raka szyjki macicy.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A1 (21) 412443 (22) 2015 05 22

(51) A61K 31/47 (2006.01)
A61P 27/02 (2006.01)

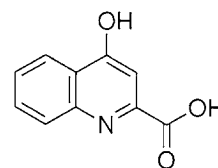
(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin;
PADUCH ROMAN, Lublin

(72) WOŹNIAK ANNA; TURSKI WALDEMAR;
ŻARNOWSKI TOMASZ; REJDAK ROBERT;
CZUCZWAR MIROŚLAW; ŁAŃCUT MIROŚLAW;
PIWOWARCZYK PAWEŁ; TURSKA MONIKA;
PADUCH ROMAN

(54) Zastosowanie medyczne kwasu kynureninowego i jego soli

(57) Ujawniono zastosowanie medyczne kwasu kynureninowego o wzorze ogólnym 1 i jego soli, w leczeniu ubytków nabłonka rogówki oka a zwłaszcza przyspieszania gojenia się ubytków nabłonka rogówki oka.

(2 zastrzeżenia)



Wzór ogólny 1

A1 (21) 412489 (22) 2015 05 26

(51) A61K 31/335 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

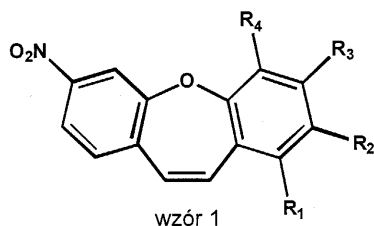
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) KRAWCZYK HANNA; SZCZECIŃSKI PRZEMYSŁAW;
GRZESIUŁ ELŻBIETA; WRZESIŃSKI MICHAŁ;
MIELECKI DAMIAN

(54) Zastosowanie pochodnych dibenzo[b,f]oksepyny w preparacie farmaceutycznym

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie pochodnych dibenzo[b,f]oksepyny o wzorze 1, gdzie R₁, R₂, R₃, R₄ oznacza wodór, grupę metoksyową lub nitrową lub ich farmaceutycznie akcep-

towalnych postaci do wytworzenia preparatu farmaceutycznego do terapii antynowotworowej, szczególnie raka szyjki macicy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412499 (22) 2015 05 27

(51) **A61K 31/506** (2006.01)
A61K 9/16 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE LEK-AM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zakroczym

(72) NAWROCKI RYSZARD; HEJDUK ARKADIUSZ;
OSIŃSKI ANDRZEJ

(54) **Kompozycja farmaceutyczna metanosulfonianu imatinibu w postaci dawkowania jednostkowych postaci dawkowania oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Opisano kompozycję farmaceutyczną metanosulfonianu imatinibu, do napełniania jednostkowych postaci dawkowania, charakteryzującą się tym, że stanowi stałą mieszaninę a) granulatu składającego się z: 90,0 do 96,5% wagowych metanosulfonianu imatinibu, 0,5 do 1,5% wagowych co najmniej jednej substancji poślizgowej, oraz 1,0 do 2,5% wagowych co najmniej jednej substancji smarującej, oraz b) od 2 do 6% wagowych co najmniej jednej zewnątrzgranularnej substancji rozsadzającej, przy czym podane zawartości procentowe składników granulatu i substancji rozsadzającej wyrażono w stosunku do całościowej masy kompozycji. Ujawniono także sposób wytwarzania takiej kompozycji.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 412567 (22) 2015 06 03

(51) **A61K 31/506** (2006.01)
A61K 47/30 (2006.01)
A61K 9/14 (2006.01)

(71) UNIwersytet Medyczny
IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KAROLEWICZ BOŻENA; OWCZAREK ARTUR;
PLUTA JANUSZ; GAJDA MACIEJ; GÓRNIAK AGATA;
BARANOWSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Kompozycja farmaceutyczna o przedłużonym i kontrolowanym uwalnianiu zawierająca imatinib oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja farmaceutyczna o przedłużonym i kontrolowanym uwalnianiu, zawierająca imatinib i hydrofilowy nośnik, przy czym hydrofilowy nośnik stanowi Polokamer 407. Ujawniono również sposób otrzymywania kompozycji farmaceutycznej, polegający na odważeniu imatinibu i hydrofilowego nośnika, przeniesieniu mieszaniny do moździerza, zwilżeniu mieszaniny etanolem, ucieraniu mieszaniny do całkowitego odparowania rozpuszczalnika.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 412531 (22) 2015 05 29

(51) **A61K 36/31** (2006.01)
A61P 1/00 (2006.01)
A61P 11/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet Medyczny

IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) WŁODARCZYK MACIEJ; GLEŃSK MICHAŁ

(54) **Zastosowanie nasion Icnicznika**

(*Camelina sativa* (L.) Crantz) jako środka śluzowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie nasion *Camelina sativa* (L.) Crantz jako środka śluzowego dla wywołania efektu osłaniającego śluzowki przewodu pokarmowego i górnych dróg oddechowych, przeczyszczającego i/lub innego. Nasiona stosuje się w całości lub po przetworzeniu, w tym również łupiny nasienne lub makiuchy uzyskane z nasion Icnicznika lub oddzielony z powyższych śluz.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 412537 (22) 2015 05 29

(51) **A63C 5/048** (2006.01)
A63C 5/04 (2006.01)
A63C 5/00 (2006.01)
A62B 15/00 (2006.01)

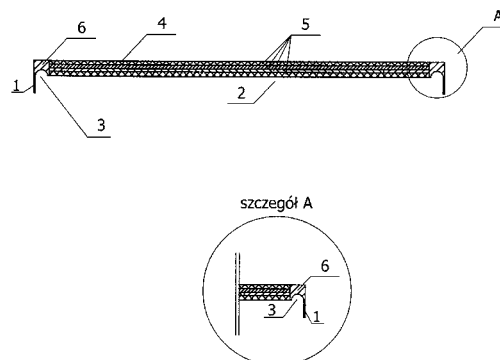
(71) JUCHNICKI MARIUSZ ANDRZEJ, Warszawa

(72) JUCHNICKI MARIUSZ ANDRZEJ

(54) **Deska zjazdowa do jazdy po śniegu i lodzie**

(57) Deska zjazdowa do jazdy po śniegu i lodzie, zwłaszcza jako narta lub snowboard, posiada płożę boczną (6) znajdującą się po obu stronach deski. Płożę boczną (6) na długości styku z podłożem wyposażona jest w zewnętrzną krawędź (1) wysuniętą poza płaszczyznę ślizgową (2). Płożę boczną (6) od strony płaszczyzny ślizgowej (2) jest płaska lub ma co najmniej jedno wgłębienie (3) o dowolnym kształcie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 412569 (22) 2015 06 03

(51) **A63F 13/20** (2014.01)
G06F 3/033 (2013.01)

(71) SZMAJ JACEK, Wrocław

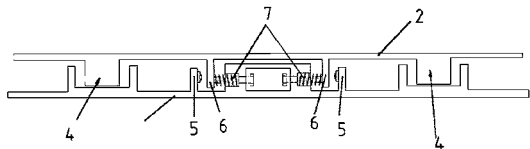
(72) SZMAJ JACEK

(54) **Kontroler gier komputerowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kontroler gier komputerowych, zawierający podstawę umieszczaną na stałym podłożu, na której umieszczona jest obudowa (2) o ergonomicznym kształcie, przystosowanym do położenia dłoni użytkownika, posiadająca na górnej powierzchni szereg przycisków funkcyjnych, przy czym przyciski funkcyjne umożliwiają programowanie ich funkcji, przy czym podstawa jest połączona z obudową (2) za pomocą suwnicowego mechanizmu dźwigni (4), umieszczonego zasadniczo osiowo wzdłuż osi podłużnej podstawy, zapewniającego przechył obudowy (2) względem podstawy w dwóch przeciwnych kierunkach oraz ruch suwniwy do przodu i do tyłu obudowy (2) względem podstawy, oraz co najmniej jeden przedni przełącznik (5) i odpowiadający mu przedni element oporowy (6), co najmniej jeden tylny przełącznik (5) i odpowiadający mu tylny element oporowy (6), co najmniej jeden lewy przełącznik (5) i odpowiadający mu lewy element oporowy (6) oraz co najmniej jeden prawy przełącznik (5)

i odpowiadający mu prawy element oporowy (6) tak, że podczas ruchu suwliwego w przód, przedni element oporowy (6) naciska przedni przełącznik (5), podczas ruchu suwliwego w tył, tylny element oporowy (6) naciska tylny przełącznik (5), podczas przechyłu w lewo, lewy element oporowy (6) naciska lewy przełącznik (5), podczas przechyłu w prawo, prawy element oporowy (6) naciska prawy przełącznik (5).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 412403 (22) 2013 10 09

(51) **B01D 53/64** (2006.01)
B01D 53/02 (2006.01)
B01D 53/14 (2006.01)
B01J 27/00 (2006.01)

(31) 61/714,382 (32) 2012 10 16 (33) US

(86) 2013 10 09 PCT/US2013/064027

(87) 2014 04 24 WO14/062437

(71) NOVINDA CORPORATION, Denver, US

(72) BUTZ JAMES ROBERT, US; LUCARELLI MICHAEL A., US

(54) **Utlenianie i wychwytywanie rtęci gazowej**

(57) Opisany proces dotyczy utleniania gazowej Hg(0) w gazach spalinowych z kotła opalanego węglem. Proces obejmuje wtryskiwanie prekatalizatora utleniacza rtęci cząsteczkowej do gazów spalinowych. Następnie, proces obejmuje utlenianie Hg(0) w gazach spalinowych do postaci rtęci utlenionej, wybranej z grupy składającej się z Hg(I), Hg(II) oraz wtryskiwanie sorbentu rtęci, który miesza się z utlenioną Hg(II) z wytworzeniem związków rtęć utleniona/sorbent. Związki rtęć utleniona/sorbent mogą być następnie zbierane z gazów spalinowych (rura płomienna) z zastosowaniem standardowych technologii wychwytywania pyłu.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 412475 (22) 2015 05 26

(51) **B01F 5/04** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

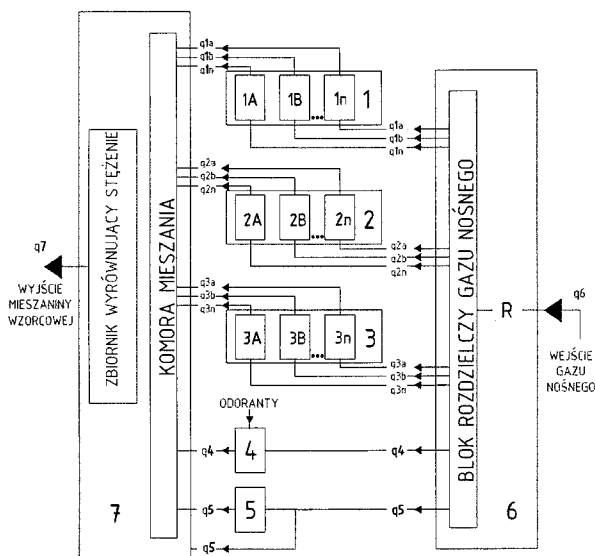
(72) DYMERSKI TOMASZ; FIJAŁO CYPRIAN; GĘBICKI JACEK; NAMIEŚNIK JACEK

(54) **Układ do wytwarzania wzorcowych mieszanin gazowych, zwłaszcza zapachowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do wytwarzania gazowych mieszanin wzorcowych, zwłaszcza zapachowych. Układ zawiera zbiorniki połączone z instalacją gazu nośnego oraz system

sterowania obejmujący zespół barbotażowy (1), zespół dyfuzyjny (2), zespół permeacyjny (3), dozownik (4) i komorę ustalania wilgotności względnej gazu nośnego (5), które na wejściu połączone są równolegle do bloku dzielnika gazu nośnego (6), a na wyjściu podłączone są równolegle do komory mieszania (7), która połączona jest ze zbiornikiem wyrównywania ciśnienia zaopatrzoną w wyjście do urządzeń odbiorczych. Zespół barbotażowy (1) zawiera co najmniej jedną płuczkę barbotażową, zespół dyfuzyjny (2) zawiera co najmniej jedną komorę dyfuzyjną, a zespół permeacyjny (3) zawiera co najmniej jedną komorę permeacyjną. System sterowania obejmuje urządzenia do regulowania temperatury i urządzenia do regulowania natężenia strumienia gazu nośnego. Korzystnie urządzeniem odbiorczym jest urządzenie e-nos lub worek tedlarowy lub króciec olfaktometryczny.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412401 (22) 2015 05 21

(51) **B01J 19/12** (2006.01)

B01J 20/34 (2006.01)

H05B 6/64 (2006.01)

H05B 6/80 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

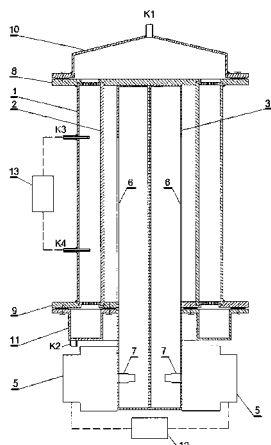
(72) WITKIEWICZ KONRAD; NASTAJ JÓZEF

(54) **Urządzenie do regeneracji złoża adsorbentu z zastosowaniem ogrzewania mikrofalowego**

(57) Urządzenie do regeneracji złoża adsorbentu z wykorzystaniem ogrzewania mikrofalowego, zawierające kolumnę adsorbpcyjną ze złożem ziarnistego adsorbentu wyposażoną w króciec wlotowy i wylotowy, układ ogrzewania mikrofalowego, układ regulacji temperatury, charakteryzuje się tym, że złożo ziarnistego adsorbentu usypane jest w przestrzeni między zewnętrzną cylindryczną metalową rurą (1) a umieszczoną współosiowo wewnętrzną rurą cylindryczną (2) wykonaną z materiału przepuszczalnego dla mikrofal, w której znajduje się aplikator mikrofalowy składający się z czterech zamkniętych od góry i od dołu falowodów o przekroju trójkątnym i czterech magnetronów (5). Zewnętrzne ścianki falowodów wyposażone są w szczeliny (6) rozmieszczone na wysokości równej wysokości złoża adsorbentu. Magnetrony (5) podłączone są do zasilacza mikrofalowego (12) i przymocowane do falowodów tak, że emitery fal (7) umieszczone są wewnątrz falowodów. Końce rury (1) zakończone są kołnierzami, górnym (8) i dolnym (9),

do których przymocowane są za pomocą kołnierzy dennice, górna (10) i dolna (11).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412584 (22) 2015 06 03

(51) B01J 20/22 (2006.01)
B01J 20/281 (2006.01)
B01J 20/30 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) BOCZKAJ GRZEGORZ; KAMIŃSKI MARIAN;
MOMOTKO MALWINA; CHRUSZCZYK DOROTA

(54) **Sorbent, kolumna sorpcyjna lub chromatograficzna, sposób wykonania tych kolumn oraz sposób ich wykorzystania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wykorzystanie frakcji asfaltowej jako sorbentu do operacji sorpcji - desorpcji w trybie wsadowym, w tym oczyszczania gazów lub cieczy oraz rozdzielania w trybie elucyjnym, polegający na zastosowaniu jako fazy stacjonarnej frakcji asfaltowej, pozwalające na rozdzielanie określonych substancji chemicznych w fazie gazowej, ciekłej lub w płynie w stanie pod- lub nad- krytycznym. Przedmiotem zgłoszenia jest także kolumna sorpcyjna lub chromatograficzna oraz sposób ich wykonania.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 412525 (22) 2015 06 01

(51) B01J 27/10 (2006.01)
B01J 27/055 (2006.01)
C10L 10/04 (2006.01)
C10L 10/06 (2006.01)

(71) WEST TECHNOLOGY & TRADING POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole;
TIC WILHELM JAN, Czarnowąsy
(72) TIC WILHELM JAN; ZADOROŻNY ADAM

(54) **Katalizator do spalania paliw stałych, zwłaszcza paliwa węglowego w postaci miazgu**

(57) Katalizator do spalania paliw stałych, zwłaszcza paliwa węglowego w postaci miazgu charakteryzuje się tym, że zawiera 20-30% wagowych chlorku amonu, 10-20% wagowych chlorku sodu i 0-5% wagowych uwodnionego siarczany magnezu, a jako nieorganiczny związek soli miedzi stosowany jest uwodniony chlorek miedzi w ilości 45-50% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 412433 (22) 2015 05 22

(51) B01J 37/00 (2006.01)
B01J 37/08 (2006.01)
B01J 21/12 (2006.01)
C07D 301/12 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) MALARCZYK KORNELIA; MILCHERT EUGENIUSZ;
KŁOS MARLENA; BARTKOWIAK MARCIN

(54) **Sposób regeneracji katalizatora tytanowo-silikalitowego Ti-MWW**

(57) Sposób regeneracji katalizatora tytanowo-silikalitowego (Ti-MWW), stosowanego w procesach epoksydacji związków nienasyconych z wiązaniem etylenowym jak oleje roślinne, estry alkilowe nienasyconych kwasów tłuszczowych, nienasycone kwasy tłuszczowe, za pomocą wodnych roztworów nadtlenu wodoru, charakteryzuje się tym, że kryształy katalizatora oddziela się od roztworu po epoksydacji metodą wirowania lub filtracji, poddaje kalcynacji w temperaturze 550-600°C, ochładza do temperatury otoczenia, przemywa 2M wodnym roztworem kwasu azotowego lub siarkowego i ponownie kalcynuje w temperaturze 550-600°C. Przemycanie roztworem kwasu azotowego lub siarkowego prowadzi się w temperaturze wrzenia roztworu, w czasie 1 do 4 godzin. Pierwszą i drugą kalcynację prowadzi się w czasie 3 do 5 godzin.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 412415 (22) 2015 05 21

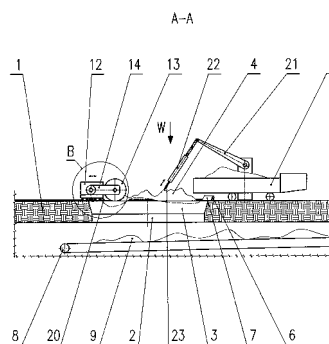
(51) B02C 4/28 (2006.01)
B02C 2/08 (2006.01)
E21C 27/20 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
(72) SZKUDLAREK ZBIGNIEW; HUPA BOGUSŁAW

(54) **Kruszarka kratowa zwłaszcza dla kopalń miedzi**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem rozdrabniania urobku dostarczanego na kratę zsypową w chodniku kopalni miedzi, do rozmiarów mniejszych od oczka kraty. Urobek (4) jest kruszony na kracie (3) przez walec (13) kruszarki (12). Kruszarka (12) przemieszcza się na szynach posadowionych na spągu (1) ruchem posuwisto zwrotnym. Walec (13) kruszarki (12) zabudowany jest obrotowo w wychyłnych ramionach (14). Poniżej otworu zsypowego (2) zainstalowany jest przenośnik (8) do transportu rozdrobnionego urobku (9) poza chodnik. Przy kołach kruszarki (12) umieszczone są podchwyty. Korzystnie, walec (13) ma na powierzchni cylindrycznej żebrę, tworzącą linię śrubową, w połowie długości wału (13) lewoskrętną, a następnie tworzącą linię śrubową prawoskrętną. Korzystnie, w przedniej części kruszarki (12), za walcem (13) znajduje się zgarzniacz (20), do rozprowadzania urobku (4) po kracie (3).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 412445 (22) 2015 05 22

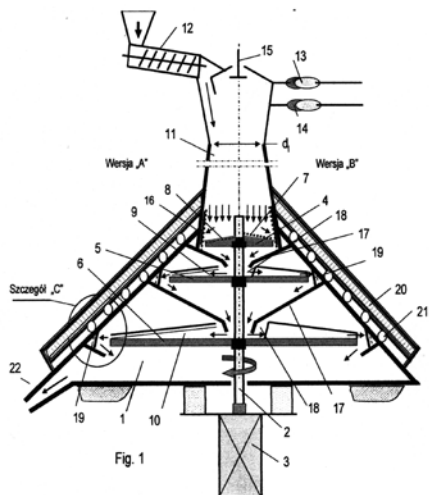
(51) B02C 13/20 (2006.01)
B02C 13/09 (2006.01)

(71) MAZURKIEWICZ MARIAN, Wrocław;
ŁUKASZEK WOJCIECH, Kolonia Pozezdrze;
KURTYKA MAREK, Katowice;
GROCHAL WŁODZIMIERZ, Kielce
(72) MAZURKIEWICZ MARIAN; ŁUKASZEK WOJCIECH;
KURTYKA MAREK; GROCHAL WŁODZIMIERZ

(54) Mikronizator kaskadowy

(57) Mikronizator kaskadowy wyposażony w korpus z osłoną bezpieczeństwa i obiegiem chłodzenia, do którego zamocowana jest rura zasilająca z dozatorem ślimakowym oraz dozatorami płynów procesowych, regulatorem powietrza, a także króciec wylotowy oraz wał obrotowy wzdłużnie przechodzący przez obudowę i zamocowany do silnika charakteryzuje się tym, że na wale (2) zamocowane są co najmniej trzy krążki (4), (5), (6) o rosnących średnicach, a między krążkiem (4) a rurą zasilającą (11) z przewężeniem (d1) de Laval'a, w dolnym końcu rury (11) zamocowany jest wewnętrzny pierścień (16) z ostrymi krawędziami, a między krążkami (4), (5), (6), utworzone są współosiowe leje zasypowe (17) połączone z komorami nadawczymi (18) poszczególnych krążków, przy czym na ścianach korpusu (1) rozmieszczone są w płaszczyźnie wyrzutu materiału z wirujących krążków (5), (6) wkładki kolizyjne (19) z ostrymi krawędziami. Krążki (4), (5), (6) mają rosnące średnice. Krążek (4) ma ostre występy (7) lub nacięcia (8). Między krążkiem (4) a pierścieniem (16) znajduje się regulowana szczelina „n”, a w krążkach (5) i (6) znajdują się kanały (9) i (10) są styczne do współosiowego krążka wyobraźnego okręgu o promieniu p. Kanały (9) i (10) mają przekrój kołowy lub kwadratowy lub szczelinowy. Korzystnie na krążkach (5) i (6) znajdują się łopatkki odrzutowe (23). Wkładki kolizyjne (19) z ostrymi krawędziami są to prostoliniowe elementy usytuowane w pozycji cięciw do okręgu o promieniu większym od promienia krążka środkowego (5) i krążka dolnego o wymiar „m”, który jest regulowany, a najmniejszy prześwit pomiędzy powierzchnią peryferijną krążka środkowego (5) i krążka dolnego (6) a wkładką kolizyjną (19) z ostrymi krawędziami wynosi „k” i jest regulowany.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 412523 (22) 2015 05 29

(51) B21C 47/00 (2006.01)

B21C 47/06 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO CONCEPT STAL B&S LEJMAN
SPÓŁKA JAWNA, Chełm

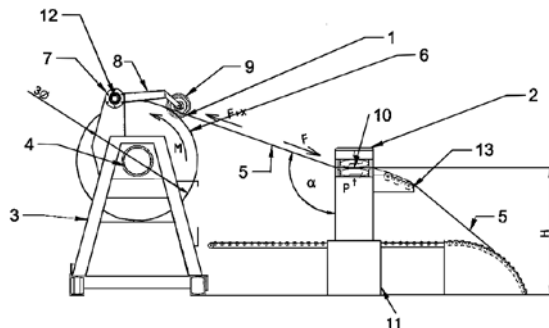
(72) LEJMAN STANISŁAW

(54) Zwijarka do blachy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zwijarka do blachy, wyposażona w układ zwijania (1) oraz układ hamulca (2), przy czym układ zwijania (1) zawiera stelaż (3), na którym osadzony jest obrotowy wał z rolką (4) zasilany silnikiem, w celu nadania mu momentu obrotowego (M), przy czym taśmy blachy (5) nawijane są na obrotowy wał z rolką (4) tworząc blachę z kręgu (6), a do stelaża (3) przymocowane jest poprzez obrotowy przegub (7) ramię separatora (8), wyposażone w separatory (9), oddzielające poszczególne taśmy blachy (5). Układ hamulca (2) zawiera okładziny hamulca (10) wywierające siłę oporu (P) na nawijane taśmy blachy (5) tak, że wraz z momentem obrotowym (M) obrotowego wału z rolką (4) wywierają siłę naciągu (F) na nawijane taśmy blachy (5), przy czym

układ hamulca (2) posiada mechanizm dźwignicowy, zapewniający regulowaną wysokość (H) okładzin hamulca (10), natomiast wysokość (H) okładzin hamulca (10) regulowana jest za pomocą układu sterowania, sprzężonego z czujnikiem kątowym (12) umieszczonym w przegubie (7) w taki sposób, że kąt nawijania taśm (α) utrzymywany jest na stałym poziomie wraz ze zwiększaniem i/lub zmniejszaniem średnicy blachy z kręgu (6).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 412482 (22) 2015 05 26

(51) B21D 5/06 (2006.01)

B21D 5/08 (2006.01)

E06B 1/14 (2006.01)

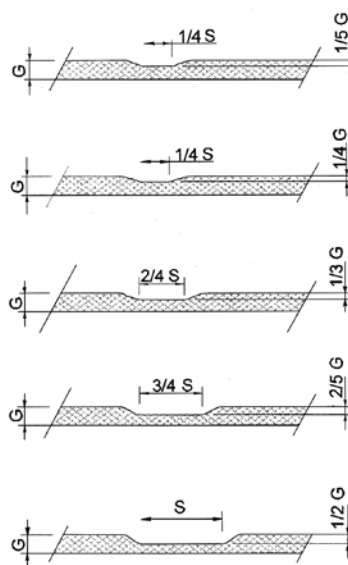
(71) MFO SPÓŁKA AKCYJNA, Kożuszki-Parcel

(72) MIRSKI TOMASZ; ROZNOWSKI MARIUSZ

(54) Sposób wytwarzania kształtowników cienkościennych o przekroju zamkniętym i kształtownik cienkościenny o przekroju zamkniętym

(57) Kształtownik cienkościenny o przekroju zamkniętym, którego krawędzie opisują wielobok z wypustem, charakteryzuje się tym, że jego ścianki w rozwinięciu stanowią pas blachy, o określonej grubości wyjściowej (G) i jednakowej szerokości na całej długości, przy czym w miejscach, w którym stawiane są podwyższone wymagania kształtowe, pas blachy jest pocieniony zgniotem o głębokość dochodzącej do 1/2 grubości wyjściowej (G) taśmy. Miejscami, w których stawiane są podwyższone wymagania kształtowe są co najmniej trzy narożniki wieloboku.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 412513 (22) 2015 05 28

(51) B21K 1/20 (2006.01)

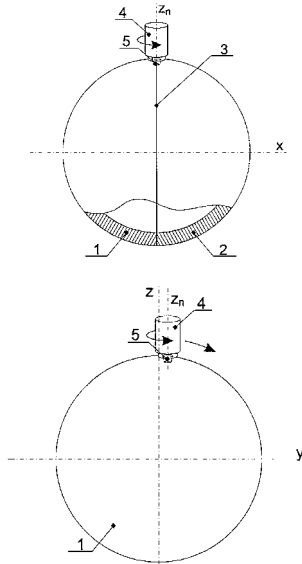
B21K 1/02 (2006.01)

B23K 20/12 (2006.01)

- (71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice;
CIOSTEK CZESŁAWA MARIA, Rzeszów;
BUDZIŃSKI ŁUKASZ ABEL, Rzeszów;
LELEK DAMIAN MACIEJ, Rzeszów
- (72) PIETRAS ADAM; RAMS BEATA; PIETRZAK JACEK;
BRYK ROBERT; CIOSTEK CZESŁAWA; MACHOWSKI PIOTR
- (54) **Sposób łączenia w stanie stałym dwóch odlewanych półczasz aluminiowej kuli zaworów zwrotnych**

(57) Sposób polega na tym, że łączy się w stanie stałym dwie odlewane półczasz (1 i 2) aluminiowej kuli, wzdłuż linii styku (3), wyznaczonej przez dosunięcie płasko przygotowanych powierzchni styku półczasz (1 i 2) i wprowadza się obracające narzędzie (4) z penetratorem (5) w obszar zgrzewania, przy czym oś obrotu narzędzia (Z_n) przesunięta jest względem osi obrotu (Z) dosuniętych półczasz (1, 2) w kierunku ruchu narzędzia o od 0,4 do 2,0 krotności średnicy penetratora (5), przy czym penetrator (5) ma długość mniejszą niż 0,5 grubości ścianki półczasz (1 i 2), następnie obracające się narzędzie (4) z penetratorem (5) przemieszcza się wzdłuż linii styku (3) półczasz (1 i 2) względem osi obrotu (X), o kąt większy niż 360° , a materiał obszaru zgrzewania nagrzewa się, uplastycznia i zostala za narzędziem (4), po czym następuje wyprowadzenie narzędzia z obszaru łączenia.

(1 zastrzeżenie)



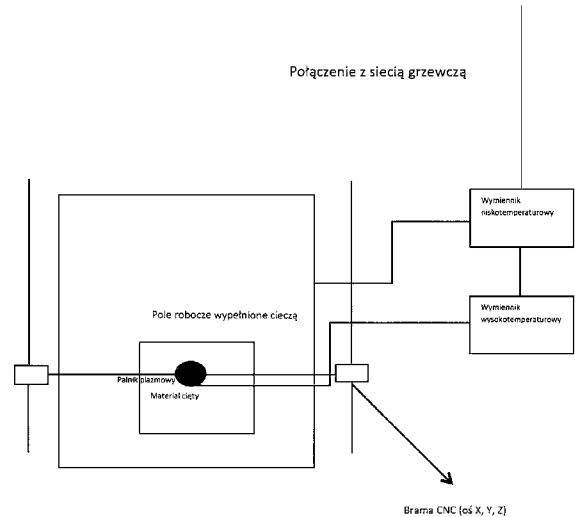
A1 (21) 412506 (22) 2015 05 28

- (51) **B23K 10/00** (2006.01)
B23K 35/38 (2006.01)
- (71) BM CONSTRUCTION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
- (72) POLITOWICZ JAKUB
- (54) **Sposób wypalania łukiem plazmowym metali w środowisku cieczy**

(57) Sposób wypalania łukiem plazmowym metali w środowisku cieczy, charakteryzuje się tym, że wypalanie plazmowe prowadzi się w zbiorniku wypełnionym cieczą chłodzącą o temperaturze poniżej 50°C stanowiącą roztwór wodny, korzystnie zawierający od 20 do 40% wag. glicerolu, przy czym ogrzewającą się w trakcie wypalania ciecz chłodzącą dostarcza się do płytowego wymiennika ciepła, gdzie odzyskuje się ciepło niskotemperaturowe kumulujące się w cieczy chłodzącej, natomiast powstającą w trakcie wypalania plazmowego przegrzaną parę wodną z innymi domieszkami gazowymi dostarcza się do płytowego wymiennika ciepła wysokotemperaturowego, w którym umieszczone jest ogniwo termowoltaiczne, korzystnie będącego modułem Peltiera i prowadzi się odzyskiwanie ciepła wysokotemperaturowego metodą trigeneracji uzyskując energię cieplną, elektryczną oraz chłód. Następnie

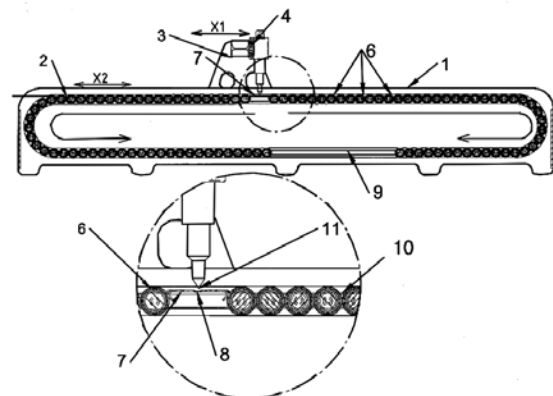
skroploną parę wodną kieruje się po odprowadzeniu wysokiej temperatury do wspomnianego wymiennika niskotemperaturowego, gdzie miesza się ją z pozostałą cieczą chłodzącą zamykając obieg cieczy chłodzącej i wody w procesie. Pozostałe gazy spalinowe kieruje się do katalitycznego systemu oczyszczania gazów odlotowych w celu ich neutralizacji.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412521 (22) 2015 05 29

- (51) **B23K 26/08** (2014.01)
B23K 26/00 (2014.01)
- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO CONCEPT STAL B&S LEJMAN SPÓŁKA JAWNA, Chełm
- (72) LEJMAN STANISŁAW
- (54) **Urządzenie do cięcia laserowego i sposób cięcia laserowego**
- (57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia laserowego, składające się ze stołu (1), po którym porusza się w ruchu ciągłym wstęga blachy (2) rozwijanej z kręgu, zespołu bramy (3) wyposażonej w głowicę laserową (4) oraz układu sterowania (5), przy czym zespół bramy (3) porusza się w sposób suwliwy nad powierzchnią stołu (1) w dwóch prostopadłych osiach płaszczyzny stołu (1). Stół (1) zawiera szereg rolek podtrzymujących (6), rozmieszczonych prostopadle do kierunku transportu blachy (2) w ustalonych odstępach, nie większych niż średnica pojedynczej rolki podtrzymującej (6), natomiast rolki podtrzymujące (6) są ułożyskowane tak, że mogą swobodnie obracać się wokół własnej osi, a w stole (1) pomiędzy rolkami podtrzymującymi (6) występuje stolik nadążny (7), wyposażony w szczelinę (8) do odprowadzania materiału poddawanego obróbce laserowej, przy czym ruch stolika nadążnego (7) wzdłuż osi zgodnej z ruchem blachy (2) jest zintegrowany z ruchem zespołu bramy (3), a rolki podtrzymujące (6) osadzone są w prowadnicy stołu (9), umożliwiającej suwliwe przemieszczanie się rolek podtrzymujących (6) wzdłuż osi zgodnej z kierunkiem transportu blachy (2),



natomiasz rolki podtrzymujące (6) są połączone ze sobą za pomocą elastycznych łączników (10). Przedmiotem wynalazku jest również sposób cięcia laserowego.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 416406 (22) 2016 03 08

(51) B23K 35/18 (2006.01)
B21C 23/22 (2006.01)
B32B 15/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH W GLIWICACH,
Gliwice

(72) KAZANA WIESŁAW; MARSZOWSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób wytwarzania spoiw kompozytowych

(57) Sposób wytwarzania drutów bimetalowych, w którym taśmę związa się w rurkę i jednocześnie wprowadza się do rurki rdzeń, po czym łączy się krawędzie rurki w sposób ciągły, korzystnie w atmosferze ochronnej, a otrzymany kompozyt, w postaci drutu, poddaje się operacjom ciągnięcia i wyżarzania uzyskując drut bimetalowy, charakteryzuje się tym, że materiały wyjściowe, którymi są taśma miedzioniklowa o wydłużeniu $A_{100} = 10-25\%$ i drut tytanowy o wydłużeniu $A_{100} = 20-45\%$, prostuje się i odtłuszcza, a następnie poddaje procesowi aktywacji powierzchni usuwając pasywną warstwę zewnętrzną i zwiększając chropowatość powierzchni, po czym oczyszcza się je podciśnieniowo, tak przygotowaną taśmę związa się w rurkę jednocześnie wprowadzając do rurki rdzeń, po czym łączy się krawędzie rurki w sposób ciągły, korzystnie metodą spawania w atmosferze ochronnej, otrzymując kompozyt, który poddaje się wstępnemu ciągnięciu z gniotem jednostkowym 12-18% w pojedynczych ciągach aż do uzyskania sumarycznego gniotu 30-60% i wyżarzaniu, polegającemu na nagrzewaniu kompozytu z prędkością 5-7 stopni na minutę do temperatury 650-750°C i wygrzaniu go w niej przez 1-2 godzin, a następnie chłodzeniu do temperatury otoczenia z prędkością 5-10 stopni na minutę, i tak wyżarzony kompozyt poddaje się operacji ciągnięcia z gniotem jednostkowym 12-20% w pojedynczych ciągach, aż do uzyskania sumarycznego gniotu 25-60%, następnie poddaje się wyżarzaniu, polegającemu na nagrzewaniu kompozytu z prędkością 1-4 stopni na sekundę do temperatury 580-630°C i wygrzaniu go w niej przez 10-20 minut, a następnie chłodzeniu do temperatury otoczenia z prędkością 0,5-3 stopni na sekundę, potem ciągnie się go z gniotem jednostkowym 10-17% w pojedynczych ciągach aż do uzyskania sumarycznego gniotu 40-60%, i z kolei wyżarza się go w temperaturze 580-680°C przez 0,2-3 godzin, po czym poddaje się go ciągnięciu z gniotem jednostkowym 8-15% w pojedynczych ciągach oraz z sumarycznym gniotem 35-60%, następnie wyżarza się go w temperaturze 580-680°C przez 0,2-2 godzin, po czym poddaje się go ciągnięciu końcowemu z gniotem jednostkowym 8-15% w pojedynczych ciągach oraz z sumarycznym gniotem 35-60%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412447 (22) 2015 05 22

(51) B25J 15/12 (2006.01)
B25J 9/14 (2006.01)
B25J 9/08 (2006.01)
F15B 15/10 (2006.01)
B65G 47/91 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

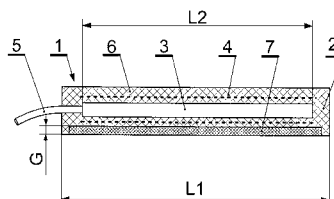
(72) FRAŚ JAN

(54) Chwytnak do delikatnych przedmiotów

(57) Chwytnak zawierający podstawę i co najmniej jeden moduł wykonawczy, mający wydłużoną komorę aktywacyjną z elastycznego materiału, zawierającą ściankę boczną z dwoma obszarami o różnej podatności na odkształcenia oraz wlot medium ciśnieniowego na jednym z jej końców, charakteryzuje się tym, że moduł wykonawczy (1) wykonany jest z dwóch elastycznych materiałów o różnej twardości i ma kształt walca (2) ze współosiową walcową komorą aktywacyjną (3), walcowa ścianka boczna (6) modułu (1)

zawiera śrubowe zbrojenie (4) komory aktywacyjnej (3), przy czym zewnątrz warstwa (7) połowy obwodu ścianki bocznej (6) modułu (1) wykonana jest z materiału o większej twardości niż twardość materiału pozostałej części walca (2) modułu wykonawczego (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412448 (22) 2015 05 22

(51) B25J 15/12 (2006.01)
B25J 9/14 (2006.01)
B25J 9/08 (2006.01)
F15B 15/10 (2006.01)
B65G 47/91 (2006.01)

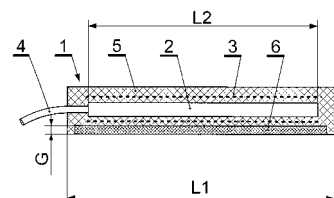
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) FRAŚ JAN

(54) Moduł wykonawczy sterowany ciśnieniowo

(57) Moduł wykonawczy sterowany ciśnieniowo, mający wydłużoną komorę aktywacyjną z elastycznego materiału, zawierającą ściankę boczną z dwoma obszarami o różnej podatności na odkształcenia oraz wlotem medium ciśnieniowego na jednym z jej końców, charakteryzuje się tym, że wykonany jest z dwóch elastycznych materiałów o różnej twardości i ma kształt walca (1) ze współosiową walcową komorą aktywacyjną (2), zaś walcowa ścianka boczna (5) modułu zawiera wewnątrz śrubowe zbrojenie (3) komory aktywacyjnej (2), przy czym zewnątrz warstwa (6) połowy obwodu ścianki bocznej (5) walca (1) modułu wykonana jest z materiału o większej twardości niż twardość materiału pozostałej części walca (1) modułu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412514 (22) 2015 05 28

(51) B27B 5/14 (2006.01)
B27B 5/34 (2006.01)
B27B 5/36 (2006.01)
B27B 9/00 (2006.01)
B27B 33/08 (2006.01)
B23D 45/10 (2006.01)
B23D 47/12 (2006.01)
B26D 5/12 (2006.01)

(71) MAĆZKA WACŁAW, Lublin

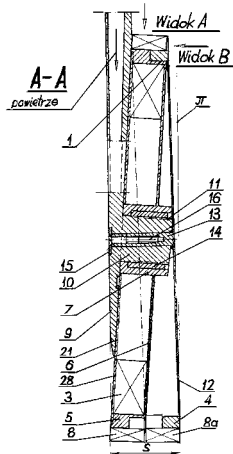
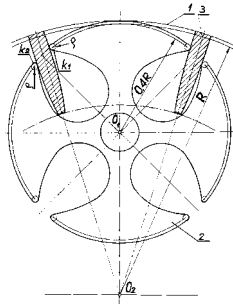
(72) MAĆZKA WACŁAW

(54) Piła do drewna z napędem pneumatycznym

(57) Piła do drewna z napędem pneumatycznym, charakteryzuje się tym, że ma budowę modułową, w której każdy moduł zawiera wirnik (1) łopatkowy zespołu silnika i wirnik (4) bierny sprzężony z nim mechanicznie. Wirnik łopatkowy ma taką cechę, że stosunek promienia okręgu tocznego ze środkiem w punkcie (O₁) wirnika (2) wrębowego do promienia (R) okręgu tocznego ze środkiem w punkcie (O₂) wirnika (1) łopatkowego jest równy 0,4. Symetryczny zarys rzeczywisty łopatki (3) wirnika (1) łopatkowego jest obwiednią łuków dwóch okręgów (k₁ i k₂) zaokrągleń ostrych krawędzi wrębu

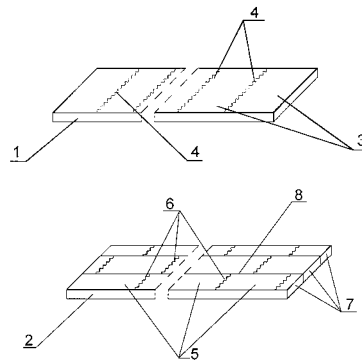
wirnika (2) wrębowego ze środkami na okręgu tocznym wirnika (2) wrębowego, zaś promienie okręgów (k_1 i k_2) są równe (ρ). Pochylenie płaszczyzny tarczy (21) nieruchomej, przylegającej ruchowo do płaszczyzny swobodnych krawędzi (28) łopatek (3) wirnika łopatkowego (1), mierzone względem płaszczyzny (n) cięcia drewna, jest większe od pochylecia płaszczyzny ruchomej tarczy (12) wirnika (4) biernego. Zęby (8 i 8a) skrawające drewno są jednocześnie zębami stożkowych kół zębatych sprzężenia mechanicznego, którymi są: tarcza (6) wirnika (1) łopatkowego i tarcza (12) wirnika (4) biernego.

(10 zastrzeżeń)



z małowymiarowych elementów (5), sklejonych ze sobą wzdłuż krawędzi krótszego boku (6).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 412500 (22) 2015 05 27

(51) B28D 1/06 (2006.01)

B23D 51/20 (2006.01)

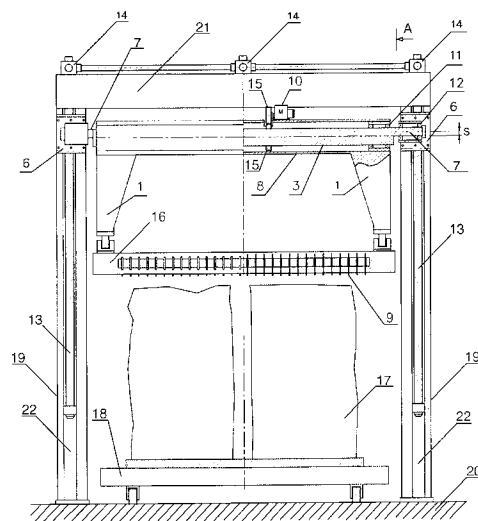
B26D 1/45 (2006.01)

(71) GRANIT-COLOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ostrowiec Świętokrzyski
(72) PARGIEŁA STANISŁAW; PAWLIK JAN

(54) Urządzenie do cięcia bloków twardych materiałów i sposób cięcia bloków twardych materiałów

(57) Urządzenie do cięcia bloków twardych materiałów, zwłaszcza granitu, zawierające ruchomą, posiadającą własny napęd i zaopatrzoną w taśmowe piły poziomą ramę tnącą, połączoną za pośrednictwem osadzonych w zawieszaniach wahaczy zespolonych, z korpusem urządzenia trwale zamocowanym do podłoża, charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden wahacz zespolony (8) zawiera odrębny napęd (10) o charakterystyce kołowej, przy czym, albo wahacz ten jest zaopatrzony w obrotowy wał (3), na którego obu końcach osadzone są mimośrodowo przestawione czopy (7), które to umieszczone są obrotowo w zawieszaniach (6), a wał jest połączony z napędem (10), albo wahacz ten jest zaopatrzony na obu końcach w osiowe czopy umieszczone w zawieszaniach zawierających obrotowe tuleje z mimośrodowo wydrążonymi cylindrycznymi gniazdami, a obrotowe tuleje są połączone z napędem. Przedmiotem wynalazku jest także sposób cięcia bloków twardych materiałów.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 08 25

A1 (21) 412535 (22) 2015 05 29

(51) B27M 3/00 (2006.01)

B27M 3/06 (2006.01)

B32B 7/04 (2006.01)

E04F 15/04 (2006.01)

(71) PPHU GOLBALUX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wiązownica
(72) GOLBA MIECZYŚLAW

(54) Sposób wytwarzania elementu konstrukcyjnego i element konstrukcyjny

(57) Przedmiotem wynalazku są: sposób wytwarzania elementu konstrukcyjnego i element konstrukcyjny, mający zastosowanie przede wszystkim w budownictwie i meblarstwie. Sposób wytwarzania elementu konstrukcyjnego polega na tym, że płyty typu A (1) tworzy się poprzez sklejanie ze sobą małowymiarowych elementów drewnianych (3) powierzchnią wzdłuż krawędzi dłuższego boku (4), natomiast płyty typu B (2) tworzy się w pierwszej kolejności poprzez sklejanie ze sobą małowymiarowych elementów drewnianych (5) powierzchnią wzdłuż krawędzi krótszego boku (6), po czym tak powstałe moduły (7) łączy się ze sobą powierzchnią wzdłuż krawędzi wzdłużnej (8), a następnie płyty typu A (1) łączy się naprzemiennie z płytami typu B (2). Natomiast element konstrukcyjny charakteryzuje się tym, że zawiera płyty typu A (1) i płyty typu B (2) sklejone ze sobą naprzemiennie płaszczyzną o największej powierzchni, przy czym płyta typu A (1) składa się z małowymiarowych elementów prostokątnych (3), sklejonych ze sobą wzdłuż dłuższej krawędzi (4), a płyta typu B (2) zawiera moduły (7) połączone wzdłuż krawędzi (8), przy czym moduły (7) składają się

A1 (21) 412529 (22) 2015 05 29

(51) B29B 7/44 (2006.01)

B29C 47/40 (2006.01)

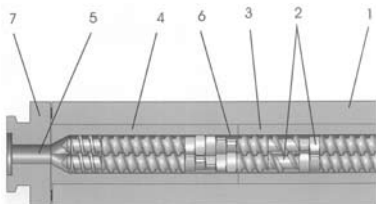
(71) ZAMAK MERCATOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skawina

(72) ŻYŻNOWSKI PIOTR

(54) **Cylinder uplastyczniający wyłaczarki**

(57) Cylinder uplastyczniający wyłaczarki składający się z monolitycznej obudowy lub obudowy dzielonej wzdłuż osi otworu lub otworów, w których obraca się ślimak lub ślimaki, charakteryzuje się tym, że posiada wymienne wkładki (3, 4, 7), korzystnie z materiału o podwyższonej twardości, nie mniejszej niż twardość ślimaków, osadzone w cylindrze (1), przy czym wkładki (3 i 4) mają średnicę otworów (6) nieznacznie większą od średnicy ślimaka (2) lub ślimaków (2), a wkładki (4, 7) mają kanał (5) o średnicy mniejszej niż średnica ślimaka (2) lub ślimaków (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **412460** (22) 2015 05 25

(51) **B29C 65/00** (2006.01)

B29C 65/18 (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)

(71) URBAN POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żary

(72) BUBIEŃ JANUSZ

(54) **Sposób łączenia profili okiennych z tworzywa sztucznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia profili okiennych z tworzywa sztucznego, mający zastosowanie w liniach produkcyjnych okien, zarówno białych, jak i kolorowych. Sposób charakteryzuje się tym, że po zestawieniu naroży profili nagrzewa się profile do temp. 260-280°C korzystnie 270°C w czasie 10-20 sek., korzystnie 15 sekund, a następnie poddaje się prasowaniu w czasie 15-25 sek., korzystnie 20 sek. przy ciśnieniu 6-8 barów, przy nagrzewanej granicy ścięgu 3 mm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **412461** (22) 2015 05 25

(51) **B29C 67/00** (2006.01)

(71) KOŁODZIEJCZYK MAREK, Kraków;

TĘCZAR PRZEMYSŁAW, Kraków

(72) KOŁODZIEJCZYK MAREK; TĘCZAR PRZEMYSŁAW

(54) **Element chłodząco-wyrównujący z powierzchnią ślizgową i sposób jego montażu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element chłodząco-wyrównujący z powierzchnią ślizgową i sposób jego montażu stosowany zwłaszcza w systemach druku przestrzennego (3D). Element chłodząco-wyrównujący wykonany jest z bloku stali nierdzewnej (INOX), ale może być wykonany z innego materiału o wysokim współczynniku przewodnictwa cieplnego i sztywności jak przykładowo inne metale, przy czym powierzchnia ślizgowa może być dodatkowo poddana zarówno obróbce mechanicznej w celu zmniejszenia chropowatości jak też pokryta materiałem obniżającym współczynnik tarcia oraz obniżającym wartość swobodną energii powierzchniowej (SEP) jak politetrafluoroetylen (PTFE). Zgodnie ze sposobem element chłodząco-wyrównujący umieszcza się w systemach druku przestrzennego (3D) tak, że dysza głowicy drukującej przechodzi przez otwór wykonany w elemencie chłodząco-wyrównującym. Powierzchnia ślizgowa elementu chłodząco-wyrównującego ustawiona jest równolegle w stosunku do powierzchni wydruku i wchodzi w kontakt z nanoszoną masą drukarską jednocześnie wyglądając i chłodząc nanoszony materiał. Wylot dyszy głowicy

drukującej (miejsce wypływu masy drukarskiej) znajduje się na poziomie powierzchni ślizgowej. Wylot dyszy głowicy drukującej nie przylega do ścian bocznych otworu wykonanego w elemencie chłodząco-wyrównującym. Przestrzeń pomiędzy krawędzią otworu wykonanego w elemencie chłodząco-wyrównującym, a dyszą głowicy drukującej może być korzystnie wypełniona materiałem o niskim współczynniku przewodnictwa cieplnego jak pianka politetrafluoroetylen (PTFE) dla ułatwienia centrowania elementu podczas montażu oraz korzystnie dla wyeliminowania gromadzenia się pozostałości masy drukarskiej w tej przestrzeni w trakcie procesu drukowania.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **412479** (22) 2015 05 26

(51) **B29C 67/00** (2006.01)

B44B 1/00 (2006.01)

B44B 1/02 (2006.01)

B28B 1/00 (2006.01)

B41J 2/00 (2006.01)

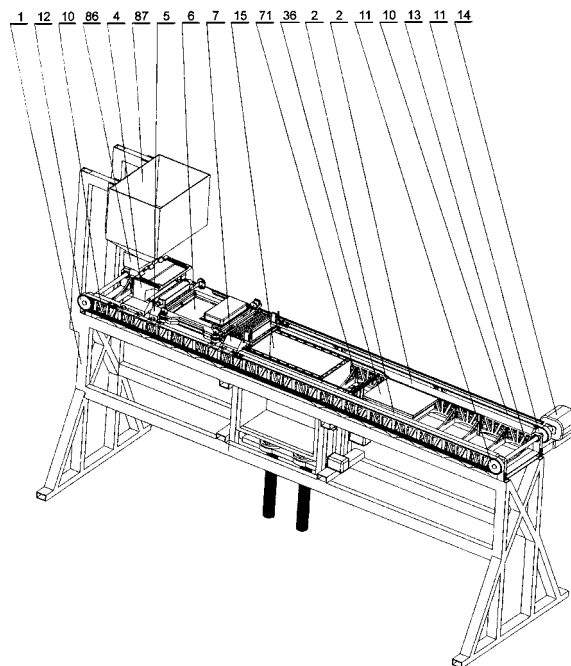
B22F 3/00 (2006.01)

(71) PEŁKA RADOSŁAW, Nowa Sól

(72) PEŁKA RADOSŁAW

(54) **Drukarka laserowa 3D**

(57) Drukarka laserowa 3D mająca bardzo szeroki zakres zastosowań zarówno w kwestii wykonywania elementów prototypowych, jak również w kwestii zastosowania do produkcji seryjnej i wielonakładowej. Zaletami drukarki laserowej 3D jest krótki czas wydruku, wysoka precyzja drukowanych elementów, oraz możliwość koloryzacji powierzchni jak i brył wydrukowanych elementów. Drukarka laserowa 3D składa się ze stojaka tworzącego ramę (1) nośną całego urządzenia, na którym to stojaku wydzielone zostały prowadnice liniowe (2) składające się z nieruchomych względem ramy dwóch poziomych i równoległych wałków na podporach o wysokiej precyzji wykonania i wysokiej precyzji równoległego względem siebie zamocowania. Na prowadnicach liniowych (2) za pośrednictwem otwartych łożysk liniowych zostały umieszczone: głowica dozująca czynnik roboczy (4), głowica z wałkiem wyrównującym (5), głowica z panelem diod laserowych (6), oraz głowica koloryzująca z pigmentami CMYK (7). Wszystkie cztery głowice (4, 5, 6 i 7) posiadają uchwyty, za pośrednictwem których są ze sobą połączone stalowymi listwami do których końców są przymocowane końce pasów napędowych (10), nałożonych i zazębiających się z kołami zębatymi (11 i 12) usytuowanymi na końcach prowadnic liniowych (2), przy czym przednie koła zębate (11) za pośrednictwem



wałka (13) połączone są z urządzeniem napędowym (14) sterowanym cyfrowo przez oprogramowanie komputera drukarki. Pomędzy prowadnicami liniowymi (2) w miejscu wynikającym z zasady działania urządzenia a wytoczonym w centralnym miejscu urządzenia, umieszczona została nieruchomo względem ramy nośnej urządzenia, skrzynia robocza (15) z przesuwną w pionie platformą roboczą, przy czym górna część skrzyni roboczej (15) usytuowana jest nieznacznie poniżej powierzchni roboczej drukarki, natomiast w dolnej części skrzyni roboczej (15) wydzielono dwa okna na przeciwległych ścianach skrzyni (15), które to okna służą do przemieszczania się w poziomie platformy wypychającej. Po dokonaniu wydruku i maksymalnym opuszczeniu platformy roboczej, platforma wypychająca przesuwa z powierzchni platformy roboczej, bryłę proszku i wytworzonych elementów do uchylnej kieszeni, co pozwala na sprawne wybranie wytworzonych elementów.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 412476 (22) 2015 05 26

(51) B30B 15/30 (2006.01)

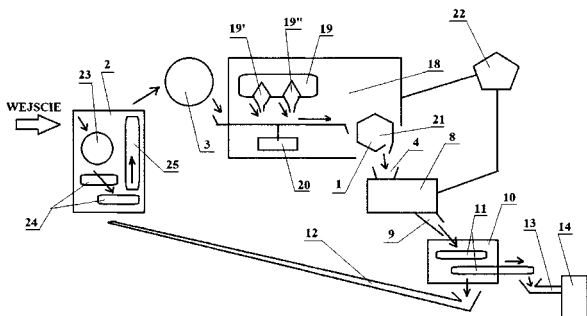
(71) WOOD TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konin

(72) KASZCZYŃSKI ANDRZEJ

(54) Zestaw urządzeń do wytwarzania pelletu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw urządzeń do wytwarzania pelletu. Zestaw jest przeznaczony dla pelletu wytwarzanego z biomasy różnego typu, ze szczególnym uwzględnieniem biomasy zanieczyszczonej. W zestawie urządzeń do wytwarzania pelletu, znajduje się przynajmniej jeden mieszalnik (1), urządzenie susząco-separujące (2), wsad podawany na wejściu, zasilane energetycznie korzystnie suszem drzewnym jako paliwem, połączone poprzez młyn (3) z koszem zasypowym (4), urządzenia wyciskająco-prasującego, wyposażonego w obrotowe wałki dopychające i pierścieniową matrycę urządzenia granulującego (8). Urządzenie granulujące (8) poprzez zsypanie (9) połączone jest z chłodnicą (10), wyposażoną w urządzenie separujące (11), połączone łącznikiem bocznikowym (12) z urządzeniem susząco-separującym (2) i/lub granulotorem (8), a także połączone jest łącznikiem głównym (13) z urządzeniem pakującym (14), przy czym urządzenie granulujące (8) wyposażone jest w silnik połączony poprzez układ napędowy z urządzeniem wyciskająco-prasującym, a wskazanym uprzednio mieszalnikiem (1) jest co najmniej dwuramienna obrotowa głowica umieszczona za koszem zasypowym (4) w urządzeniu wyciskająco-prasującym. Zestaw urządzeń wyposażony jest w układ dozujący (18) zawierający co najmniej jeden precyzyjny dozownik (19), a także precyzyjny układ pomiarowy (20) masy lub objętości podawanego oczyszczonego wsadu, gdzie układ dozujący (18) wyposażony jest w mikser i umieszczony jest przed koszem zasypowym (4) urządzenia wyciskająco-zasypowego granulatora (8), natomiast mikser (21) i jednocześnie lub zamiennie głowica urządzenia wyciskająco-prasującego ma zmienną prędkość i jednocześnie lub zamiennie zmienny kierunek obrotów, przy czym każdy precyzyjny dozownik (19) i każdy układ pomiarowy (20) są połączone z systemem sterowania (22), który steruje także prędkością i kierunkiem obrotów miksera (21) i jednocześnie lub zamiennie głowicy urządzenia wyciskająco-prasującego.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 416882 (22) 2016 04 18

(51) B60H 1/00 (2006.01)

F25B 13/00 (2006.01)

F25B 41/04 (2006.01)

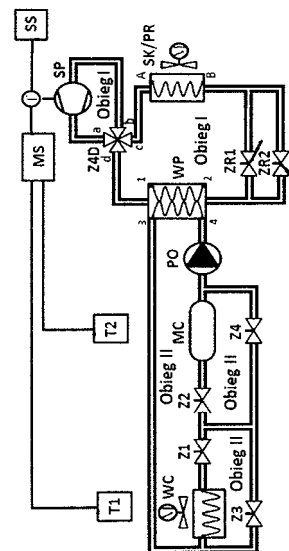
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) ZIELIŃSKI DARIUSZ; JARZYNA WOJCIECH; FILIPEK PIOTR

(54) Sposób i układ magazynowania ciepła albo chłodu w pojazdach z napędem elektrycznym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ magazynowania ciepła albo chłodu w pojazdach z napędem elektrycznym, który charakteryzuje się tym że moduły (T1 i T2) pomiaru temperatury połączone są z falownikiem (f) poprzez moduł (MS) sterujący oraz szyny (SS) prądu stałego połączone są z falownikiem (f). Natomiast falownik (f) połączony jest ze sprężarką (SP), która połączona jest dwoma przewodami z pierwszym i drugim złączem zaworu (ZD4) czterodrogowego, zaś zawór (Z4D) czterodrogowy połączony jest z trzecim złączem ze skraplaczem - parownikiem (SK/PR), który połączony jest równoległe z dwoma zaworami (ZR1 i ZR2) rozprężnymi. Natomiast zawory rozprężne połączone są odwrotnie równoległe ze sobą. Zaś zawory (ZR1 i ZR2) rozprężne połączone są z drugim złączem wymiennika (WP) płytowego, przy czym wymiennik (WP) płytowy połączony jest pierwszym złączem z czwartym złączem zaworu (Z4D) czterodrogowego. Natomiast trzecie złącze wymiennika (WP) płytowego połączony jest z wymiennikiem (WC) ciepła oraz z trzecim zaworem (Z3) sterowanym, zaś wymiennik ciepła (WC) połączony jest poprzez pierwszy zawór (Z1) sterowany i drugi zawór (Z2) sterowany z magazynem (MC) ciepła i chłodu, który połączony jest z pompą (PO) obiegową. Natomiast pompa (PO) obiegowa połączona jest z czwartym złączem wymiennika (WP) płytowego. Oraz trzeci zawór (Z3) sterowany połączony jest pomiędzy pierwszym zawór (Z1) sterowany i drugi zawór (Z2) sterowany. Natomiast trzeci zawór (Z3) sterowany połączony jest poprzez czwarty zawór (Z4) sterowany pomiędzy magazynem (MC) ciepła i chłodu a pompą (PO) obiegową.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412564 (22) 2015 05 31

(51) B60L 11/16 (2006.01)

B60K 25/10 (2006.01)

(71) SACHARCZUK, Krosno

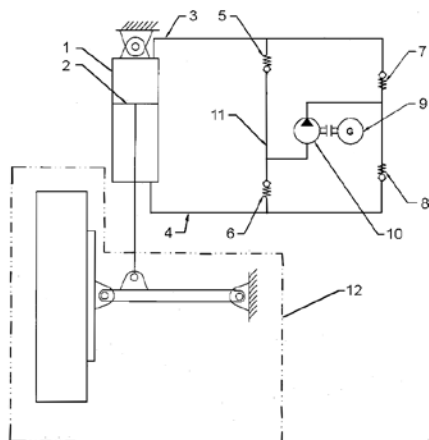
(72) SACHARCZUK MAREK

(54) Układ do konwersji energii mechanicznej zawieszenia pojazdu samochodowego na energię elektryczną

(57) Układ do konwersji energii mechanicznej zawieszenia pojazdu samochodowego na energię elektryczną charakteryzuje się tym,

że do konwersji energii mechanicznej zawieszenia samochodu wykorzystuje ciśnienie płynu roboczego powstające w siłowniku (1) podczas ruchu pojazdu, na skutek pracy zawieszenia. Ciśnienie płynu roboczego w silniku hydraulicznym (10) zamieniane jest na moment obrotowy, ten zaś w generatorze elektrycznym (9) na energię elektryczną.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412534 (22) 2015 05 29

(51) B60N 2/26 (2006.01)

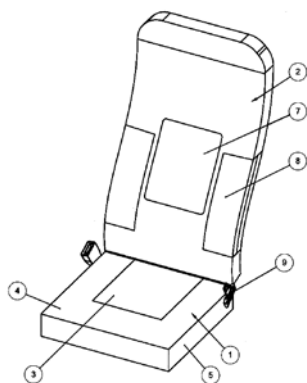
(71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Napachanie

(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) Fotel pasażera pojazdu

(57) Przedmiotem wynalazku jest fotel pasażera pojazdu, mający zastosowanie do przewozu zarówno osób dorosłych, jak i dzieci w pojazdach mechanicznych. Fotel charakteryzuje się tym, że siedziskiem (1) jest osadzona sztywno na ramie podstawy płyta, mająca z trzech stron obwiedniową ramę (4), osadzoną obrotowo na osi (5) w strefie płyty, mającej otwory na pasy bezpieczeństwa, zaś oparcie (2) w strefie centralnej ma otwory na pasy bezpieczeństwa, przy czym w strefie tej usytuowana jest pokrywa (7), natomiast w strefach bocznych oparcia (2) osadzona jest na osiach co najmniej jedna para płytek stabilizujących (8).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 411488 (22) 2015 05 28

(51) B60Q 1/32 (2006.01)

B60Q 1/26 (2006.01)

(71) IMIENIŃSKI JACEK, Komorów

(72) IMIENIŃSKI JACEK

(54) Światła ostrzegawcze pulsujące z przodu samochodu

(57) Przedmiotem wynalazku są dodatkowe światła pulsujące w kolorze żółtym lub czerwonym montowane na bocznych lusterkach od przodu samochodu. Jeżeli kierowca włączy dodatkowe światło pulsujące na lusterku, które pokaże gabaryty pojazdu

i będzie ostrzegać, to tylko podniesie bezpieczeństwo na drogach. Możemy je wyłączyć w mieście i na autostradzie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 411489 (22) 2015 05 28

(51) B60Q 1/44 (2006.01)

(71) IMIENIŃSKI JACEK, Komorów

(72) IMIENIŃSKI JACEK

(54) Światła hamulcowe z przodu samochodu

(57) Przedmiotem wynalazku są dodatkowe światła hamulcowe w kolorze zielonym montowane z przodu samochodu, które w chwili lekkiego hamowania pulsują, a po mocniejszym naciśnięciu pedału hamulca są ciągle. Umożliwiają wymianę informacji wzrokowej między pieszym na przejściu, a kierowcą pojazdu znajdującego się z przodu, że hamuje bezpiecznie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412437 (22) 2015 05 22

(51) B61G 11/16 (2006.01)

F16F 7/12 (2006.01)

(71) POJAZDY SZYNOWE PESA BYDGOSZCZ SPÓŁKA

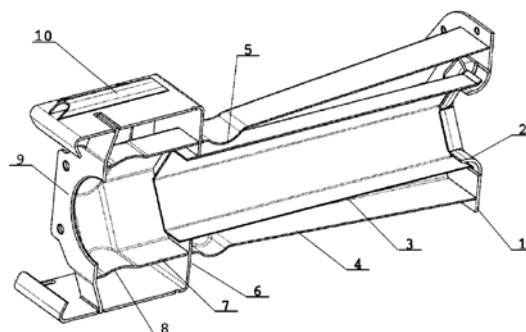
AKCYJNA, Bydgoszcz

(72) OSTROWSKI MARIAN

(54) Absorber pojazdu szynowego

(57) Absorber pojazdu szynowego posiada płytę mocującą (1) wyposażoną w kształtkę rozrywającą (2) z wklęsłymi powierzchniami bocznymi, do których przylega końcówka stabilizatora (3). Stabilizator (3) i płaszcz zewnętrzny (4) są jednym końcem trwale połączone ze skrzynką łapacza (6), a płaszcz zewnętrzny (4) jest drugim końcem trwale połączony z płytą mocującą (1). Stabilizator (3) ma kształt rury o przekroju wielokąta, korzystnie sześciokąta. Płaszcz zewnętrzny (4) ma kształt stożkowej rury o przekroju wielokąta, korzystnie sześciokąta, z przetłoczeniami (5) umieszczonymi obwodowo na powierzchni bocznej płaszcza zewnętrznego (4). Skrzynkę łapacza (6) stanowią trzy prostopadłe powierzchnie, z których dwie mają zagięte krawędzie. Wewnątrz skrzynki łapacza (6) znajduje się absorber wstępny (7) w postaci rury o przekroju wielokąta z przetłoczeniami (8) umieszczonymi obwodowo na powierzchni bocznej absorbera wstępnego (7), przy czym absorber wstępny (7) jest jednym końcem trwale połączony ze skrzynką łapacza (6). Do skrzynki łapacza (6) i absorbera wstępnego (7) przymocowana jest trwale płyta czołowa łapacza (9). Na zewnętrznej powierzchni skrzynki łapacza (6) znajduje się usztywnienie (10) w postaci ceownika trwale przymocowanego wzdłuż osi absorbera.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 417313 (22) 2016 05 25

(51) B61H 9/02 (2006.01)

B61B 3/00 (2006.01)

(31) 102015108277.2 (32) 2015 05 26

(33) DE

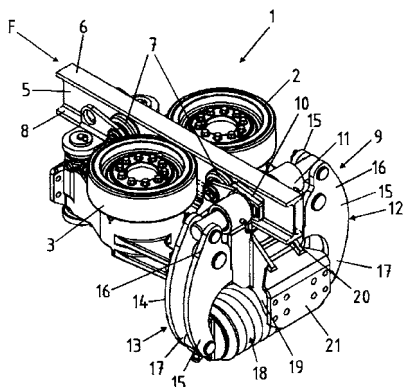
(71) SMT Scharf GmbH, Hamm, DE

(72) MANASSE JAN, DE

(54) Mechanizm hamulca jednoszynowej kolejki podwieszanej

(57) Urządzenie hamulcowe mechanizmu napędowego jednoszynowej kolejki podwieszanej charakteryzuje się tym, że zawiera: szczęki hamulcowe (10), które działają z przeciwległych stron na środnik (5) szyny jezdnej (6), wykonany w kształcie dwuteownika; dźwignie hamulcowe (12, 13), których górne końce (16) działają na szczęki hamulcowe (10), a ich dolne końce (17) współdziałają ze sprężyną hamulcową (18), przy czym każdy z górnych końców (16, 17) wyposażony jest w łożysko zwrotne; element wahliwego połączenia obydwu dźwigni hamulcowych (12, 13) w formie jarzma, usytuowanego pomiędzy obydwoma dźwigniami hamulcowymi (12, 13) lub w formie ramion łączących obydwie dźwignie hamulcowe (12, 13), połączone są ze sobą wahlwie wspólnym łożyskiem zwrotnym; uchwyt jarzma w ramie urządzenia hamulcowego (9), przy czym jarzmo w uchwycie może przemieszczać się w poprzek do kierunku jazdy (F) mechanizmu napędowego (1).

(12 zastrzeżeń)



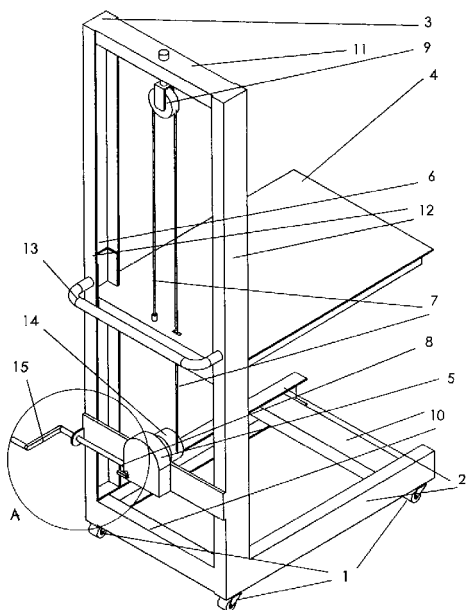
A1 (21) 412509 (22) 2015 05 28

(51) B62B 3/06 (2006.01)
B62B 3/065 (2006.01)

(71) RC CLOUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kalisz
(72) SZELIGA PIOTR; SUCHOWSKI ADAM ZBIGNIEW

(54) Wózek transportowy z ręcznym podnośnikiem ślimakowym

(57) Przedmiotem rozwiązania jest wózek transportowy, wyposażony w ręczny podnośnik ślimakowy, przeznaczony do transportu, załadunku i rozładunku towarów, który ma koła (1), usytuowane są pod dwiema równoległymi do kierunku jazdy szynami (2),



na których usytuowany jest maszt (3), w postaci dwóch ceowników połączonych na szczycie masztu poprzecznym elementem stabilizującym (11), do podnoszenia podłogi - platformy (4) wózka, za pomocą mechanizmu ślimakowego (5), przy czym platforma (4) zamocowana jest do masztu (3) za pośrednictwem prowadnic (6), zaś mechanizm ślimakowy (5) ma stalową linkę (7) na boczku (9), w którym za pomocą ruchu korbą (15), linka (7) nawijana jest na bęben (14), oraz ma blokadę (8) w postaci koła zębatego z zapadką uniemożliwiającą zwolnienie liny (7) i opadnięcie platformy ładunkowej (4), zaś podwozie wózka składa się z dwóch równoległych szyn (2) w postaci ceowników, połączonych z poprzecznymi elementami wzmacniającymi (10), przy czym na obu równoległych elementach (12) masztu (3) zamontowane są prowadnice (6), w których porusza się platforma ładunkowa (4), do masztu przymocowany jest także mechanizm (5), podnoszący platformę ładunkową (4), oraz uchwyty (13), do przesuwania i manewrowania wózkiem.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412549 (22) 2015 05 25

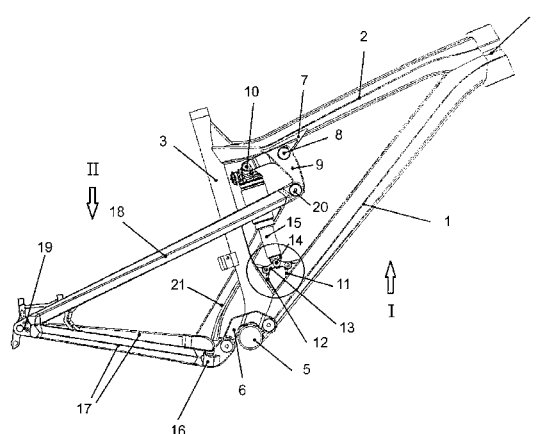
(51) B62K 25/00 (2006.01)

(71) ENGINEO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przasnysz
(72) MARCZAK PAWEŁ

(54) Amortyzowana rama rowerowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest amortyzowana rama rowerowa, gdzie przednią i tylną część ramy łączą przeciwstawnie obracające się łączniki dolny (6) oraz górny (9), zaś amortyzator (15) umocowany jest między ramieniem łącznika (9), a podporą (13), przestawianą o 180 stopni z górnej pozycji A do dolnej pozycji B i na odwrót.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412555 (22) 2015 06 01

(51) B63B 35/73 (2006.01)
A61F 5/00 (2006.01)

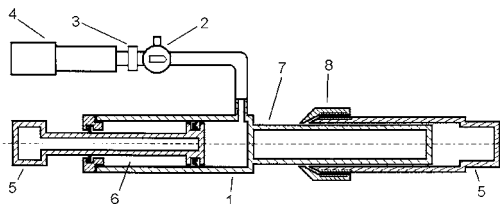
(71) MYŚLIWIEC ANDRZEJ
FIZJOTERAPIA DR ANDRZEJ MYŚLIWIEC, Rybnik
(72) MYŚLIWIEC ANDRZEJ; POWĄŻKA PIOTR;
MAŁECKI ANDRZEJ; LASOTA PRZEMYSŁAW

(54) Relaksator wodny pleców

(57) Relaksator wodny pleców jest urządzeniem powodującym rozciągnięcie struktur więzadłowych - mięśniowych kręgosłupa oraz oddalenia od siebie elementów kostnych w czasie, kiedy osoba stosująca go znajduje się w wodzie, w pozycji leżącej, a na ciało działa siła wyporu wody. Przedmiot zgłoszenia składa się z: elementów stabilizujących głowę, elementów stabilizujących miednicę oraz rozpiętej pomiędzy nimi rozpórki (1), generującej siły rozciągające kręgosłup w osi długiej. Rozpórka (1) składa się z czterech elementów, tj. teleskopu (7) z blokadą - tulei stożkowej (8), służącego do wstępnej regulacji długości rozpórki, a także siłownika pneumatycznego (6), którego zadaniem jest wytworzenie siły odpychającej F, zaworu sterującego (2) z zaworem zwrotnym (3), umożliwiającego

spust powietrza z silownika oraz pompki tłokowej (4) do wytworzenia ciśnienia powietrza w silowniku. Zakończenia rozpórki (5) mają kształt prostopadłościanu i pasują do otworów w uchwycie głowy i bioder, tym samym utrzymują ich wzajemne położenie zachowując prostoliniowość i sztywność całego przyrządu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412478 (22) 2015 05 26

(51) B63C 11/00 (2006.01)

B63C 11/34 (2006.01)

B63C 11/42 (2006.01)

B63C 11/48 (2006.01)

B63C 11/52 (2006.01)

B25J 5/00 (2006.01)

H04N 5/232 (2006.01)

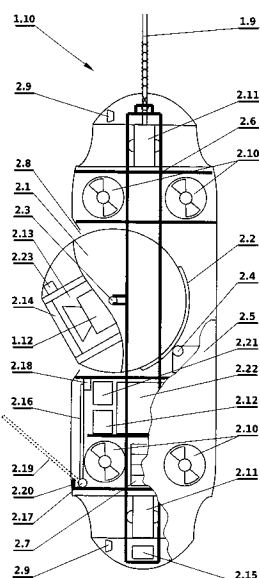
(71) BISKUP MICHAŁ, Wrocław

(72) BISKUP MICHAŁ

(54) Zespół monitorowania obiektów podwodnych

(57) Zespół monitorowania obiektów podwodnych, zawiera moduł powierzchniowy odbierania sygnału z modułu podwodnego (1.10). Moduł podwodny (1.10) zamocowany jest do głównego przewodu nośnego (1.9), połączonego z modułem powierzchniowym. Moduł podwodny (1.10) zawiera co najmniej jedną kamerę (1.12) osadzoną w wodoszczelnej obudowie (2.13), pod pokrywą (2.1), zespół zasilania oraz zespół oświetlenia, zespół napędu i zespół transmisji obrazu do modułu powierzchniowego. Korpusu modułu podwodnego (1.10) zawiera ramę (2.6), do której zamocowane są poszczególne podzespoły tego modułu podwodnego (1.10). Moduł podwodny (1.10) w górnej części połączony jest z nośnym przewodem głównym (1.9), zaś poniżej tego połączenia znajduje się wodoszczelna obudowa (2.13) kamery wideo (1.12). Obudowa (2.13) kamery (1.12) osadzona jest w ramie (2.6) na osi obrotu (2.3). Zespół oświetlenia zawiera co najmniej jedną lampę (2.9), zaś moduł podwodny (1.10) wyposażony jest w co najmniej jeden środek napędowy zmiany pozycji i/lub orientacji. Środki napędowe zmiany pozycji modułu podwodnego (1.10) stanowią napędy śrubowe (2.10, 2.11) o zasadniczo poziomych osiach obrotu.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 412528 (22) 2015 05 29

(51) B64C 27/18 (2006.01)

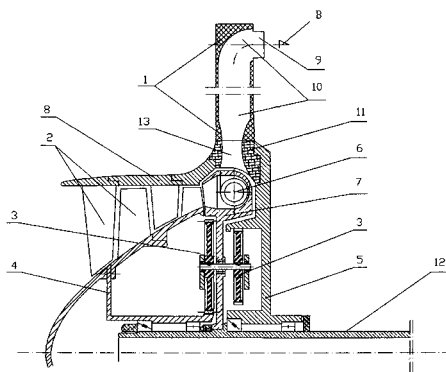
(71) KROPCOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) DROSIO MAREK

(54) Lotniczy silnik spalinowy wentylatorowy z wewnątrzłopatkowym przepływem spalin

(57) Spaliny o wysokiej energii z nieruchomych komór spalania (6) trafiają na wieńcu wentylatora (11) kanały (13), a następnie przemieszczają wewnątrz kanałów (10), wykonanych w łopatkach wentylatora (1) do końcówek łopat wirnika, gdzie zmieniając w dyszy spalin (9) kierunek wylotu oraz prędkość, wytwarzają moment obrotowy na końcówkach łopat oraz wytwarzają wzdłużną odrzutową siłę ciągu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 412426 (22) 2015 05 21

(51) B65C 9/14 (2006.01)

B65C 9/02 (2006.01)

G09F 3/00 (2006.01)

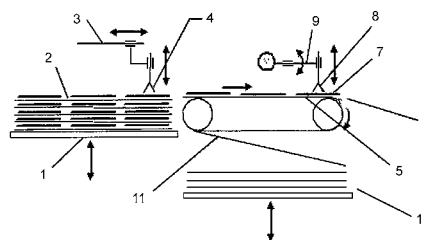
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) ZBROWSKI ANDRZEJ; SAMBORSKI TOMASZ; KOZIOŁ STANISŁAW

(54) Urządzenie do etykietowania opakowań, zwłaszcza szklanych przeznaczony do zautomatyzowanego etykietowania opakowań, zwłaszcza szklanych oraz sposób etykietowania opakowań, zwłaszcza szklanych

(57) Urządzenie do etykietowania opakowań, zwłaszcza szklanych, zawiera podajnik (1), w którym umieszczone są warstwowo arkusze z etykietami (2), które są pobierane przez manipulator dwuosiowy (3) z chwytakiem podciśnieniowym (4) i umieszczane na stole roboczym (5) z taśmą (6), której przesuwanie powoduje odklejenie fragmentu etykiety (7), która pobrana jest za pomocą chwytaka podciśnieniowego (8). Etykieta (7) przyklejana jest do opakowania, zwłaszcza szklanego, które transportowane jest do miejsca przyklejenia etykiety za pomocą podajnika rewolwerowego. Etykieta (7) zostaje dociśnięta do powierzchni opakowania za pomocą elastycznej rolki dociskowej. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób etykietowania opakowań, zwłaszcza szklanych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 413620 (22) 2015 08 21

(51) B65D 5/00 (2006.01)

B65D 5/08 (2006.01)

B65D 5/20 (2006.01)

B65D 85/60 (2006.01)

A47J 47/00 (2006.01)

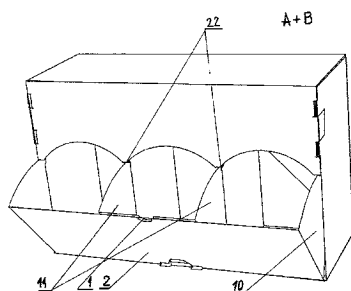
(71) DS SMITH POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) JAGODZIŃSKI MICHAŁ

(54) **Opakowanie ekspozycyjne**

(57) Opakowanie ekspozycyjne jest ukształtowane w formie prostopadłościanu. Składa się z dwóch części umieszczonych jedna w drugiej, przy czym w zewnętrznej części stanowiącej obudowę o otwieranej dwuczściowej i częściowo podwójnej pokrywie jest umieszczona wkładka o pionowych ściankach. Obie części są wykonane każde oddzielnie z jednego arkusza kartonu, podzielonego na pola zagięte wzdłuż linii zagięcia, które po zagięciu przybierają postać przestrzennej bryły. Opakowanie charakteryzuje się tym, że podwójne wewnętrzne ścianki wkładki (A) tworzą między jej zewnętrznymi ściankami (9) trzy oddzielne komory, a odchylona na zewnątrz, wewnętrzna część pokrywy (2) obudowy (B) z jej bocznymi, trójkątnymi ściankami (10) wraz z odchyloną, środkową ścianką (1) wkładki (A) wyposażonej w boczne, trójkątne ścianki (11) ma postać potrójnej szuflady.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412563 (22) 2015 05 31

(51) B65D 43/16 (2006.01)

B65D 51/04 (2006.01)

(71) ROSINSKI PACKAGING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

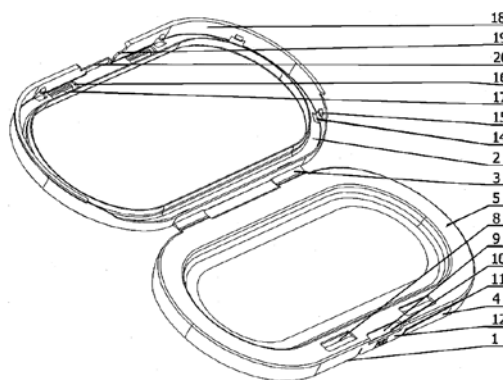
(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) **Zamknięcie pojemnika**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zamknięcie pojemnika stosowane do zamknięcia pojemnika na substancje sypkie lub substancje w kapsułkach. Zamknięcie pojemnika składa się z pokrywy (1) i obejmy (2), połączonych są ze sobą dwoma zawiasami (3) znajdującymi się po stronie dłuższego boku pokrywy (1). Pokrywa (1) ma kształt prostokąta, którego krótsze boki są zaokrąglone. Powierzchnia zewnętrzna pokrywy (1) do zawiasu (3) jest zagięta pod kątem prostym tworząc kołnierz (4). W kołnierzu (4) przed zawiasem (3) linia elipsoidalna przechodzi w linię prostą. Górna powierzchnia pokrywy (1) w równej odległości od obrzeża ma pierścień (5), którego wewnętrzny bok jest zagięty tworząc płaską płaszczyznę. Pokrywa (1) w dolnej części na powierzchni pomiędzy kołnierzem (4) a ścianą wgłębienia posiada prostopadły otok (6), którego odległość od kołnierza (4) odpowiada szerokości obejmy (2). Na powierzchni płaskiej w dolnej części pokrywy (1) przed otokiem (6) na krótszych bokach nasadki znajduje się otoczka (7), która po bokach posiada występy o kształcie trapezu. W pierścieniu (5) pokrywy (1) w równej odległości od środka dłuższego boku są dwa otwory (8). Pomiedzy otworami (8) u brzegu pierścienia (5) i na kołnierzu (4) jest środkowy otwór (9), który u dołu wewnątrz od strony kołnierza (4) ma zaczep (10). Po bokach środkowego otworu (9) na kołnierzu (4) są dwa wycięcia (11), tworzące skrzydełko (12) otwierające. Skrzydełko otwierające (12) ma zaokrąglone rogi. Kołnierz (4) posiada rant (13). Obejma (2) ma kształt prostokąta, którego krótsze boki

są zaokrąglone. Obejma (2) w przekroju wzdłużnym ma kształt cewnika. Na górnej powierzchni obejmy (2) znajdują się prostokątne otwory (14), a w dolnej części na zewnętrznej bocznej ścianie pod otworami (14) są zaczepy (15). Pomiedzy prostokątnymi otworami (14) naprzeciwległe do zawiasów (3) są dwa otwory (16), których dłuższa krawędź zakończona jest skośnie zagiętą blaszką (17). Kąt zagięcia skośnej blaszki (17) jest ostry. Szerokość skośnej blaszki (17) odpowiada wielkości otworu (8) w pierścieniu (5) pokrywy (1). Długość zagięcia skośnej blaszki (17) i kąt zagięcia skośnej blaszki (17) odpowiada wielkości otworów (8) w pierścieniu (5) pokrywy (1). Na bocznej powierzchni (18) obejmy (2) pomiędzy otworami (16) ze skośnymi blaszkami (17) jest wycięcie (19), zaopatrzone w zaczep (20) o kształcie odstającej blaszki. Wycięcie (19) odpowiada środkowemu otworowi (9) pierścienia (5) i kołnierza (4) pokrywy (1). Boczna powierzchnia (18) obejmy (2) od wycięcia (19) do zawiasu (3) posiada rant (21).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 412543 (22) 2015 05 31

(51) B66F 9/06 (2006.01)

B66F 9/14 (2006.01)

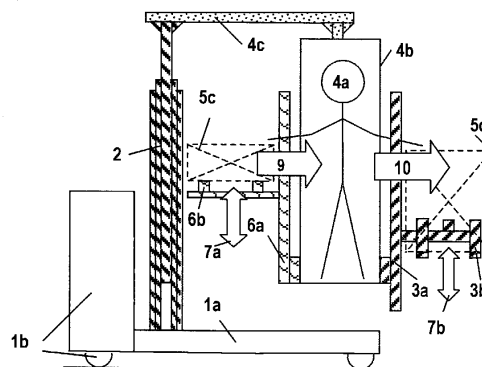
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) RATKIEWICZ ANDRZEJ

(54) **Wózek widłowy do komisjonowania jednostek ładunkowych**

(57) Wózek widłowy składa się z podstawy (1a), napędu jazdy (1b) z zespołem kół jezdnych, zespołu podnoszenia (2) kabiny (4b) operatora (4a) i zespołu obsługi jednostki ładunkowej, który to zespół składa się z masztu (3a) zamocowanego w przedniej części wózka i przymocowanego do niego osprzętu roboczego w postaci podnośnika widłowego, zwłaszcza z widłami obrotowo-przesuwymi (3b). Ponadto wózek jest wyposażony w drugi zespół obsługi jednostki ładunkowej, usytuowany pomiędzy zespołem podnoszenia (2) a kabiną (4b), złożony z dodatkowego masztu (6a) i drugiego osprzętu roboczego (6b) zamontowanego na dodatkowym maszcie (6a), przy czym zespół podnoszenia (2) ma wysięgnik (4c), do którego jest przymocowana kabina (4b) i przedni zespół obsługi jednostki ładunkowej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 412432 (22) 2015 05 22

- (51) **B82Y 30/00** (2011.01)
B82Y 40/00 (2011.01)
C01B 31/02 (2006.01)
C08L 75/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
 Szczecin

(72) CENDROWSKI KRZYSZTOF; MIJOWSKA EWA

(54) **Sposób modyfikacji gąbki poliuretanowej nanorurkami węglowymi**

(57) Sposób modyfikacji gąbki poliuretanowej nanorurkami węglowymi, charakteryzuje się tym, że gąbki poliuretanowe oczyszcza się zanurzając w roztworze hydrazyny przez minimum 5 minut, po czym przemywa wodą destylowaną, a następnie dodaje się do roztworu nanorurek węglowych funkcjonalizowanych tlenkiem miedzi, po czym suszy się w powietrzu w temperaturze 60°C i oczyszcza przez intensywne płukanie oraz sonikację w wodzie destylowanej. Funkcjonalizuje się nanorurki węglowe tlenkiem miedzi w ten sposób, że nanorurki węglowe funkcjonalizowane grupami karboksylowymi dysperguje się w wodnym roztworze octanu miedzi, gotuje się a następnie filtruje i wygrzewa w powietrzu po czym dysperguje w wodzie tak, aby otrzymać roztwór 2 mg/ml.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 412520 (22) 2015 05 29

- (51) **C01B 31/00** (2006.01)
B82Y 40/00 (2011.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII MATERIAŁÓW
 ELEKTRONICZNYCH, Warszawa

(72) KRAJEWSKA ALEKSANDRA; PASTERNAK IWONA;
 PRZEWŁOKA ALEKSANDRA; STRUPIŃSKI WŁODZIMIERZ

(54) **Sposób wytwarzania folii grafenowej o zadanej liczbie warstw grafenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania folii grafenowej o zadanej liczbie warstw grafenu obejmujący etapy: wytwarzanie grafenu na podłożu metalowym; naniesienie na powierzchnię grafenu warstwy polimeru; oddzielenie stosu polimer/grafen od podłoża metalicznego charakteryzujący się tym, że następnie obejmuje etapy: przeniesienie utworzonego stosu polimer/grafen bezpośrednio na podłoże metalowe z osadzoną na nim co najmniej jedną warstwą grafenu; oddzielenie stosu polimer/grafen/grafen od podłoża metalicznego.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 412399 (22) 2015 05 21

- (51) **C01B 31/08** (2006.01)
B01J 20/20 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MICHALKIEWICZ BEATA; SERAFIN JAROSŁAW;
 MORAWSKI ANTONI WALDEMAR;
 NARKIEWICZ URSZULA; WRÓBEL RAFAŁ

(54) **Sposób wytwarzania węgla aktywnych z grzybów**

(57) Sposób wytwarzania węgla aktywnego z grzybów, polegający na dodaniu do grzybów aktywatora lub jego roztworu, suszeniu otrzymanej mieszaniny, jej karbonizacji w atmosferze gazu obojętnego chemicznie, przemywaniu i suszeniu, charakteryzuje się tym, że miesza się wysuszoną hubę z wodnym roztworem aktywatora lub zwilżoną hubę miesza się ze stałym aktywatorem w stosunku wagowym 1:0,1-5. Jako aktywator stosuje się KOH i/lub NaOH i/lub ZnCl₂ i/lub Na₂CO₃ i/lub K₂CO₃. Mieszaninę pozostawia się na czas 0-24 godzin, po czym poddaje się karbonizacji w temperaturze 400-1000°C, po ochłodzeniu, otrzymany produkt przemywa się wodą destylowaną do odczynu obojętnego, traktuje kwasem solnym i ponownie przemywa wodą destylowaną do odczynu obojętnego i tak otrzymany węgiel aktywny suszy się. Gaz obojętny chemicznie podaje się z prędkością 0,5-50 l/h. Stosuje się azot lub dowolny gaz szlachetny.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 412538 (22) 2015 05 29

- (51) **C03C 10/00** (2006.01)
C03B 1/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) ŚRODA MARCIN

(54) **Sposób wytwarzania szkło-ceramiki budowlanej**

(57) Sposób wytwarzania szkło-ceramiki budowlanej, polega na rozdrobieniu żużla paleniskowego poniżej 1 mm i zmieszaniu go z substancją poprawiającą plastyczność oraz obniżającą temperaturę topnienia, którą stanowi szkło wodne sodowe lub potasowe w ilości od 150 do 250 ml na jeden kilogram żużla, a następnie poddaniu powstałej masy procesowi formowania wyprasek pod ciśnieniem zakresu od 50 do 100 MPa i ich spiekaniu w temperaturze z zakresu 500-1100°C.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 417255 (22) 2016 05 18

- (51) **C04B 18/24** (2006.01)
C08K 13/02 (2006.01)
B01J 2/00 (2006.01)

(31) PUV91-2015 (32) 2015 05 27 (33) SK

(71) KOZMER LADISLAV, Trstice, SK

(72) KOZMER LADISLAV, SK

(54) **Kompozytowy materiał do wytwarzania lekkiego wypełniacza oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Kompozytowy materiał plastyczny do wytwarzania lekkiego granulowanego wypełniacza, zawierającego celulozową masę włóknistą lub mokry rozwłókniony papier odpadowy w ilości 43 do 62% wagowych, 3 do 30% wagowych wody, 12 do 35% wagowych cementu, do 4% wagowych bentonitu, do 1% wagowych stearynianu wapnia lub innej soli kwasu tłuszczowego i do 0,5% wagowych substancji powierzchniowo czynnych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 412539 (22) 2015 05 29

- (51) **C05F 1/00** (2006.01)
C05G 1/00 (2006.01)
C05F 11/00 (2006.01)

(71) HARCIAREK TOMASZ, Pajęczno

(72) KAMIENIAK JACEK; MALIK MARCIN

(54) **Sposób wytwarzania nawozów organiczno-mineralnych o działaniu biostymulującym oraz nawozy wytworzone takim sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nawozów organiczno-mineralnych o działaniu biostymulującym, jakie mają

zastosowanie w warzywnictwie, sadownictwie, uprawach roślin polowych, ozdobnych, trawników, etc. i przeznaczone są do stosowania doglebowego i/lub dolistnego i/lub nawadniania kropłowego (fertygacji). Sposób obejmuje etapy podgrzewania hydrolizatu białkowego otrzymanego w procesie hydrolizy enzymatycznej tkanek zwierzęcych i zawierającego naturalne wolne α -L-aminokwasy w ilości co najmniej 4% wag., do temperatury wyższej niż 70°C i przy ciśnieniu w zakresie od 0,3 do 0,9 bara, aż do uzyskania zawartości naturalnych wolnych α -L-aminokwasów wynoszącej co najmniej 6% wag., a korzystnie 10% wag.; oraz schłodzenia hydrolizatu i dodania do niego związków wprowadzających mikroelementy i/lub makroelementy. Przedmiotem zgłoszenia są również nawozy wytworzone takim sposobem.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **412511** (22) 2015 05 28(51) **C05F 11/08** (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY
W SIEDLCACH, Siedlce(72) KALEMBASA DOROTA; KALEMBASA STANISŁAW;
SYMANOWICZ BARBARA; WYSOKIŃSKI ANDRZEJ;
JAREMKO DAWID(54) **Nawóz organiczny z podłoża po uprawie pieczarek**

(57) Wynalazek dotyczy nawozu organicznego z podłoża po produkcji pieczarek poddanej dezynfekcji oraz wzbogaconej w nawóz azotowy. Nawóz organiczny charakteryzuje się tym, że zawiera 60-80% wagowych podłoża po uprawie pieczarek, 8-20% wagowych popiołów roślin energetycznych i/lub popiołów z roślin drzewiastych, oraz 2,5-15% wagowych nawozu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **412532** (22) 2015 05 29(51) **C07B 63/00** (2006.01)**B01D 15/04** (2006.01)**B01D 11/04** (2006.01)**C08G 65/00** (2006.01)(71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa(72) RATAJCZAK WŁODZIMIERZ; PORĘBSKI TADEUSZ;
PAJER TOMASZ; PLESNAR MAREK;
WIELGOSZ ZBIGNIEW; STASIŃSKI JANUSZ;
TALMA-PIWOWAR MARZENA; POLARCZYK KATARZYNA(54) **Sposób regeneracji rozpuszczalników z produkcji poli(tlenku fenylenu) w układzie rozpuszczalnik/nierozpuszczalnik**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu regeneracji rozpuszczalników z produkcji poli(tlenku fenylenu) w układzie rozpuszczalnik/nierozpuszczalnik, w którym rozpuszczalnikiem jest toluen a nierozpuszczalnikiem metanol lub etanol, przez ekstrakcję alkoholu wodą i oddzielenie rafinatu zawierającego toluen a następnie wydzielenie z rafinatu i ekstraktu rozpuszczalników przez destylację. Sposób polega na tym, że przez destylację z ekstraktu wodno-alkoholowego usuwa się jony miedzi(II) przez wprowadzenie go na złożo sorbentu, który stanowi jonit zawierający grupy aminodiocjanowe. Ciecz wyczerpaną po destylacji stosuje się jako ekstrahent w procesie rozdzielania rozpuszczalników.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **412438** (22) 2015 05 22(51) **C07C 29/60** (2006.01)**C07C 31/20** (2006.01)(71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa(72) GÓRSKA AGNIESZKA; BRZOZOWSKI ROBERT;
SŁONECKI STEFAN; KIJEŃSKI JACEK;
MIGDAŁ ANTONI(54) **Sposób wytwarzania****1,3-propanodiolu przez hydrogenolizę gliceryny**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania 1,3-propanodiolu przez hydrogenolizę gliceryny, także pochodzącej z przerobu tłuszczów naturalnych, z zastosowaniem heterogenicznego katalizatora składającego się miedzi metalicznej osadzonej na nośniku zeolitowym, przy czym ilość miedzi metalicznej wynosi od 5% do 15%, oraz przy stosunku molowym wodoru gliceryny od 0,7 do 2.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **412440** (22) 2015 05 22(51) **C07C 51/21** (2006.01)**C07C 57/045** (2006.01)**C07C 45/34** (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ

IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa

(72) LEWICKA LIDIA; KALISZ DOROTA; MIGDAŁ ANTONI;
PLESNAR MAREK; KĘDZIORA ANDRZEJ;
DĄBROWSKI ZBIGNIEW(54) **Sposób wytwarzania kwasu akrylowego przez utlenianie akroleiny**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania kwasu akrylowego przez utlenianie akroleiny pochodzącej z procesu dehydratacji gliceryny, w fazie gazowej, tlenem z powietrza, z zastosowaniem katalizatora stacjonarnego i polega na tym że mieszaninę pochodzącą z procesu dehydratacji gliceryny przed wprowadzeniem na złożo katalizatora utleniania wzbogaca się w akroleinę, korzystnie w dodatkowo zastosowanej kolumnie, zaś powietrze wprowadza się do strefy katalizatora utleniania w takiej ilości, aby stosunek molowy tlenu do akroleiny wynosił od 0,8 do 1,3.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **412468** (22) 2015 05 25(51) **C07C 67/08** (2006.01)**B01J 31/38** (2006.01)(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle(72) NOWICKI JANUSZ; STAŃCZYK DOROTA;
MOSIO-MOSIEWSKI JAN; NOSAL HANNA;
WARZAŁA MAREK(54) **Sposób otrzymywania estrów kwasów tłuszczowych i wyższych polioli**

(57) Sposób otrzymywania estrów kwasów tłuszczowych i wyższych polioli polega na tym, że proces estryfikacji wyższych polioli i kwasów tłuszczowych prowadzi się przez 6-12 godzin w temperaturze 200-240°C, używając w roli katalizatora organiczne związki Sn lub Ti lub Zr w ilości 0,3-1% wagowych w stosunku do wziętego do reakcji kwasu tłuszczowego, przy czym stosunek molowy kwasu tłuszczowego do grupy hydroksylowej polioliu mieści się w przedziale od 1,1:1 do 1:1, a w trakcie syntezy przez mieszaninę reakcyjną przepuszcza się strumień azotu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **412559** (22) 2015 06 01(51) **C07C 211/62** (2006.01)**C07C 209/20** (2006.01)**A01N 33/02** (2006.01)

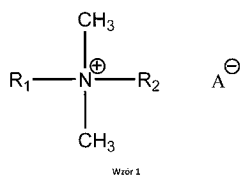
(71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; ŁĘGOSZ BARTOSZ;
KLEJDYSZ TOMASZ; PRACZYK TADEUSZ(54) **Amoniove ciecze jonowe z anionem pochodzenia naturalnego i sposób ich wytwarzania oraz zastosowanie jako detergentów pokarmowych**

(57) Przedmiotem wynalazku są amoniowe ciecze jonowe z anionem pochodzenia naturalnego i sposób ich wytwarzania oraz

zastosowanie jako deterentów pokarmowych. Amoniove ciecze jonowe o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają podstawniki alkilowe zawierające 1-22 atomów węgla lub podstawnik benzylowy, a A oznacza anion pochodzenia naturalnego, którego źródłem są triglicerydy zawarte w tłuszczach roślinnych lub zwierzęcych. Sposób ich otrzymywania polega na tym, że czwartorzędowy wodorotlenek amoniowy, poddaje się reakcji z tłuszczem pochodzenia naturalnego w stosunku molowym wodorotlenku do tłuszczu równym 3:0,8-1,3 w środowisku alkoholu drugorzędowego, korzystnie 2 - propanolu, w temperaturze od 25 do 80°C, korzystnie w 80°C, w czasie 1-24 godzin, po czym odparowuje się rozpuszczalnik, a powstały układ poddaje się ekstrakcji w układzie rozpuszczalnik organiczny - woda, korzystnie chloroform, dichlorometan, heksan - woda, po czym rozpuszczalnik organiczny odparowuje się, a powstały produkt, nie zawierający zanieczyszczeń, suszy pod obniżonym ciśnieniem w temperaturze od 30 do 80°C w czasie 1-24 godzin. Ujawniono również zastosowanie amoniowych cieczy jonowych o wzorze ogólnym 1, jako detergentów pokarmowych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 412439 (22) 2015 05 22

(51) C07C 211/63 (2006.01)
C07C 209/12 (2006.01)
A01N 33/12 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa
(72) WIŚNIEWSKA ANNA; DĄBROWSKI ZBIGNIEW;
LIPIŃSKI PIOTR; MICHALCZYK ALICJA
(54) **Nowe związki o właściwościach biobójczych
i sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem rozwiązania są nowe związki biobójcze będące czwartorzędowymi solami amoniowymi, zawierającymi kation benzylodimetylotetradecyloamoniowy oraz anion organiczny pochodzący z kwasów organicznych wybranych z grupy: kwas propionowy, kwas sorbinowy, kwas benzoowy, kwas salicylowy, kwas wanilinowy, kwas 2-fenylomastowy. Ujawniono również sposób wytwarzania nowych związków biobójczych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 412402 (22) 2015 05 21

(51) C07D 301/19 (2006.01)
C07D 303/14 (2006.01)
B01J 21/06 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MAKUCH EDYTA
(54) **Sposób wydzielania glicydotu z roztworów
poreakcyjnych po procesie epoksydacji alkoholu
allilowego na katalizatorze Ti-SBA-15**

(57) Sposób wydzielania glicydotu po procesie epoksydacji alkoholu allilowego 30-proc. nadtlaniem wodoru prowadzonym w temperaturze 40°C, przy stosunku molowym alkoholu allilowego do nadtlenu wodoru wynoszącym 2:1, w obecności katalizatora tytanowo-silikatowego Ti-SBA-15 w ilości 3% wagowych, przy stężeniu metanolu 80% wagowych, w czasie 2 godzin i szybkości mieszania 200 obr./min., polegający na tym, że roztwór poreakcyjny, po oddzieleniu katalizatora na wirówce, poddaje się co najmniej 4-etapowej destylacji cienkowarstwowej, przy czym w drugim i kolejnych etapach destylacji poddaje się frakcję glicydolową, charakteryzuje się tym, że uzyskany po epoksydacji roztwór zawierający 16,4% wagowych glicydotu, 1,2% wagowych gliceryny, 6,9% wa-

gowych metanolu, 52,9% wagowych alkoholu allilowego i 22,5% wagowych wody poddaje się w pierwszym etapie destylacji cienkowarstwowej w temperaturze 110-150°C, pod ciśnieniem 0,7-0,95 bara i w czasie 5-8 godzin.

(1 zastrzeżenie)

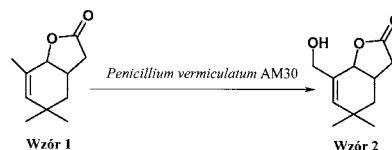
A1 (21) 416425 (22) 2016 03 08

(51) C07D 307/83 (2006.01)
C12P 1/02 (2006.01)
C12P 17/04 (2006.01)
C12R 1/80 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) WIŃSKA KATARZYNA; GRABARCZYK MAŁGORZATA;
MAĆZKA WANDA; ŻAROWSKA BARBARA
(54) **Hydroksylakton 9-hydroksy-2,4,4-trimetylo-
-9-oksabicyklo[4.3.0]nonan-8-on
i sposób otrzymywania hydroksylaktonu**

(57) Wynalazek dotyczy nowego hydroksylaktonu 9-hydroksy-2,4,4-trimetylo-9-oksabicyklo[4.3.0]nonan-8-on, o wzorze 2, oraz sposobu jego otrzymywania na drodze transformacji mikrobiologicznej 2,4,4-trimetylo-9-oksabicyklo[4.3.0]non-2-en-8-on, o wzorze 1, za pomocą systemu enzymatycznego szczepu grzyba *Penicillium vermiculatum* AM30. Związek ten wykazuje aktywność przeciwdrobnoustrojową, polegającą na hamowaniu wzrostu mikroorganizmów: bakterii: *Bacillus subtilis* B5, *Pseudomonas fluorescens* W1 oraz grzybów strzępkowych *Fusarium linii* A3 i może znaleźć zastosowanie w przemyśle spożywczym do ochrony produktów żywnościowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 412501 (22) 2015 05 27

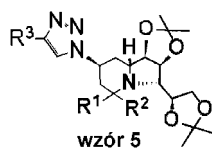
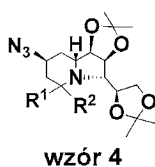
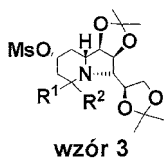
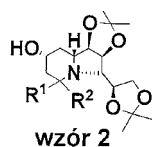
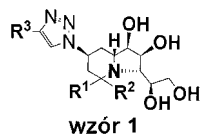
(51) C07D 471/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) MIRONIUK-PUCHALSKA EWA; SAS WOJCIECH;
KOSZYTKOWSKA-STAWIŃSKA MARIOLA
(54) **Sposób otrzymania nowych pochodnych
7-[1H-1,2,3-triazol-1-ylo]-3-((1S)-1,2-dihydroksyetylo)-
5,5-dimetyloindolizydyn-1,2-dioli**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania nowych pochodnych 7-[1H-1,2,3-triazol-1-ylo]-3-((1S)-1,2-dihydroksyetylo)-5,5-dimetyloindolizydyn-1,2-dioli o wzorze ogólnym 1, gdzie R^1 , R^2 są takie same i oznaczają grupy alkilowe lub hydroksyalkilowe, a R^3 oznacza grupę karbonylową, związek aromatyczny, heterocykliczny, lub zasadę nukleinową połączoną z pierścieniem triazolu mostkiem metylowym. Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie syntezy w pochodnej o wzorze ogólnym 2 grupę hydroksyloową przekształca się w grupę dobrze odchodzącą typu grupa p-toluenosulfonyloksylowa, grupa triflatowa, a reakcję przeprowadza się przy użyciu chlorku metanosulfonowego w obecności zasady organicznej, otrzymując związek o wzorze ogólnym 3. Następnie związek o wzorze ogólnym 3 po rozpuszczeniu w suchym rozpuszczalniku aprotonowym poddaje się reakcji z azydkiem sodu w obecności katalizatora przeniesienia międzyfazowego w podwyższonej temperaturze, otrzymując związek o wzorze ogólnym 4, gdzie R^1 i R^2 mają podane powyżej znaczenie. Związek o wzorze ogólnym 4 po rozpuszczeniu w suchym rozpuszczalniku organicznym, poddaje się reakcji z odpowiednią acetylenową pochodną związku aromatycznego, heterocyklicznego lub zasady nukleinowej w obecności zasady organicznej typu amina aromatyczna lub amina alifatyczna, oraz w obecności katalizatora jodku miedzi(II),

otrzymując związek o wzorze ogólnym 5, gdzie R^1 i R^2 oraz R^3 mają podane powyżej znaczenie Związek o wzorze ogólnym 5, gdzie R^3 oznacza grupę karbonylową, po rozpuszczeniu w rozpuszczalniku polarnym poddaje się odpowiednio: reakcji z wodą amoniakalną, natomiast związek 5, gdzie R^3 oznacza związek aromatyczny, posiadający grupę zabezpieczającą benzyloksykarbonylową, lub związek heterocykliczny posiadający grupę zabezpieczającą benzyloksykarbonylową lub zasadę nukleinową posiadającą grupę zabezpieczającą benzyloksykarbonylową poddaje się reakcji katalitycznego uwodornienia, a następnie usuwa się grupy zabezpieczające grupy hydroksylowe.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 414534 (22) 2015 10 28

(51) C07F 9/30 (2006.01)

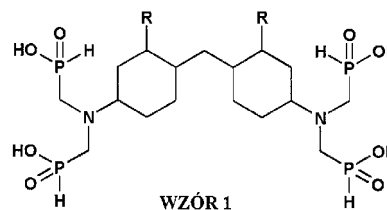
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) SOROKA MIROSLAW; STATKIEWICZ GRZEGORZ;
 SŁUGOCKA KAROLINA; DOMAŃSKI MICHAŁ;
 FALEWICZ PIOTR; BROL ANNA

(54) **Kwas metylenobis(4,1-cykloheksano-dylnitrylodimetyleno)tetrakisfosfinowy i jego 2-metylo pochodna, oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy kwasu metylenobis(4,1-cykloheksano-dylnitrylodimetyleno)tetrakisfosfinowego i jego 2-metylo pochodnej, przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową. Kwas metylenobis(4,1-cykloheksano-dylnitrylodimetyleno)tetrakisfosfinowy i jego 2-metylo pochodna, są przeznaczone do stosowania jako substraty do syntezy, zwłaszcza kwasu metylenobis(4,1-cykloheksano-dylnitrylodimetyleno)-tetrakisfosfinowego i jego 2-metylo pochodnej, a także poliamfilitów zawierających fragmenty strukturalne metylenobis(4,1-cykloheksanoaminy) i kwasu dimetylofosfinowego. Ujawniono również sposób wytwarzania kwasu metylenobis(4,1-cykloheksano-dylnitrylodimetyleno)tetrakisfosfinowego i jego 2-metylo pochodnej, który polega na tym, że metylenobis(4,1-cykloheksanoaminy) (lub jej 2-metylo pochodną) poddaje się reakcji z co najmniej czterema częściami molowymi kwasu fosfinowego i co najmniej czterema częściami molowymi formaldehydu, zawartego w substancji wybranej z grupy formalina, trioksan, paraform, a reakcję prowadzi

się w temperaturze poniżej 300K, w wodzie, aż do przereagowania substratów i utworzenia się produktu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412551 (22) 2015 06 02

(51) C08F 2/58 (2006.01)

C08F 134/04 (2006.01)

G01N 31/22 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII
 NAUK, Warszawa

(72) BOCIAN PIOTR; SOSNOWSKA MARTA;
 BOROWICZ PAWEŁ; NOWORYTA KRZYSZTOF

(54) **Warstwa polimeru przewodzącego poli(3,3'-bitiofenu), sposób jej otrzymywania i jej zastosowanie do selektywnego wykrywania i/lub oznaczania kreatyniny i/lub kwasu askorbinowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania warstwy rozpoznającego polimeru, zawierającego 3,3'-bitiofen na elektrodach przewodzących za pomocą polimerizacji elektrochemicznej z roztworu 3,3'-bitiofenu jako monomeru funkcyjnego w mieszaninie rozpuszczalników organicznych polarnych, najkorzystniej acetonitrylu i wody, w proporcjach od 90 : 10 do 60 : 30, w podwyższonej temperaturze w zakresie od 22°C do 34°C. Ponadto wynalazek obejmuje zastosowanie tak otrzymanych warstw rozpoznających jako elementu rozpoznającego chemicznego czujnika impedymetrycznego do selektywnego oznaczania kreatyniny i/lub kwasu askorbinowego, zwłaszcza w płynach ustrojowych.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 412421 (22) 2015 05 21

(51) C08L 95/00 (2006.01)

(71) IZOBUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łąki Kozielskie
 (72) SEKLER JOACHIM; POLA KRYSZTIAN

(54) **Sposób otrzymywania mieszanki asfaltowej zwłaszcza dla pap**

(57) Sposób otrzymywania mieszanki asfaltowej zwłaszcza dla pap, wykorzystujący asfalt oraz lepiszczce bitumiczne, charakteryzuje się tym, że w procesie produkcji pap asfaltowych stosuje się asfalt korzystnie 160/220 w ilości od 38-40%, który wzbogaca się polimerem, korzystnie polimerem SBS syren - butadien - styren w ilości od 3-12% wagowo w stosunku do masy asfaltu, następnie dodaje się wypełniacz w postaci mączki wapiennej w ilości od 44 do 58% i/lub wapna hydratyzowanego w ilości od 5 do 14%.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 416991 (22) 2016 04 26

(51) C08L 95/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) WOSZUK AGNIESZKA; FRANUS WOJCIECH

(54) **Sposób wytwarzania mieszanek mineralno-asfaltowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mieszanek mineralno-asfaltowych. Dodatek zeolitu syntetycznego NaP1 w ilości 0,3-1,0% pozwala na obniżenie temperatur technologicznych o 30°C, co wpływa na zmniejszenie zużycia energii, niższe koszty

produkcji oraz zmniejszenie emisji związków niebezpiecznych oraz zachowanie własności fizykomechanicznych jak dla tradycyjnych mieszanek mineralno-asfaltowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416992** (22) 2016 04 26

(51) **C08L 95/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WOSZUK AGNIESZKA; FRANUS WOJCIECH

(54) **Sposób wytwarzania mieszanek mineralno-asfaltowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mieszanek mineralno-asfaltowych. Dodatek zeolitów modyfikowanych wodą w ilości 0,2-0,6% pozwala na obniżenie temperatur technologicznych o 30°C, co wpływa na zmniejszenie zużycia energii, niższe koszty produkcji oraz zmniejszenie emisji związków niebezpiecznych oraz zachowanie własności fizykomechanicznych jak dla tradycyjnych mieszanek mineralno - asfaltowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **417296** (22) 2016 05 24

(51) **C09D 5/03** (2006.01)

C09D 5/06 (2006.01)

(31) 2015-31166U (32) 2015 06 03 (33) CZ

(71) KOH-I-NOOR HARDTMUTH A.S., České Budějovice, CZ

(72) VANČURAVÁ MARTA, CZ

(54) **Proszkowa farba akwarelowa**

(57) Wynalazek dotyczy proszkowej farby akwarelowej dla uzyskania specjalnych efektów kolorystycznych, zawierającej a) wypełniacz proszkowy traktowany hydrofobowo, w którym są zamknięte/zdyspergowane, b) cząstki wodnej, ciekłej, kolorowej bazy, zawierającej w każdym przypadku na podstawie składnika b) 0,5 do 10% wagowych kolorowego pigmentu lub pasty pigmentowej, od 1,5 do 5% wagowych naturalnej lub syntetycznej gumy, 1 do 5% wagowych hydrofobizującego składnika olejowego a uzupełnienie do 100% wagowych składnika b) składa się z wody i ewentualnie innych typowych dodatków do wodnych układów farb, przy czym stosunek ilości b) do a) wynosi od 5 do 20 części wagowych składnika b) na każdą 1 część wagową składnika a). Farba według wynalazku jest suchą proszkową mieszaniną małych cząstek o różnej wielkości, które są oddzielnie rozprowadzane podczas aplikacji.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **412585** (22) 2015 06 03

(51) **C09D 9/00** (2006.01)

(71) GRUPA AZOTY SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

(72) VOGT OTMAR; KUROWSKI GRZEGORZ;
OGONOWSKI JAN; CIESIELCZYK WŁODZIMIERZ;
CHYC MAREK; WAIS JAN; KULDANEK EWA

(54) **Preparat do usuwania powłok lakierniczych i sposób wytwarzania preparatu**

(57) Preparat do usuwania powłok lakierniczych, zawierający eter aromaty i substancje pomocnicze, charakteryzuje się tym, że zawiera od 35 do 55% wagowych dioksolanu, od 5 do 15% wagowych frakcji estrowej, od 10 do 30% wagowych frakcji alkoholowej, od 10 do 20% wagowych czynnika będącego nośnikiem tlenu, od 5 do 10% wagowych innych dodatków oraz od 10 do 20% wagowych wody. Do zaprogramowania receptury preparatu do usuwania powłok lakierniczych użyto substancje uboczne powstające podczas produkcji cykloheksanonu w technologii Cyclopol-bis. Są to frakcja alkoholowa oraz frakcja kwasów monokarboksylowych. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób otrzymywania preparatu.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **412428** (22) 2015 05 21

(51) **C09J 5/00** (2006.01)

B27G 11/00 (2006.01)

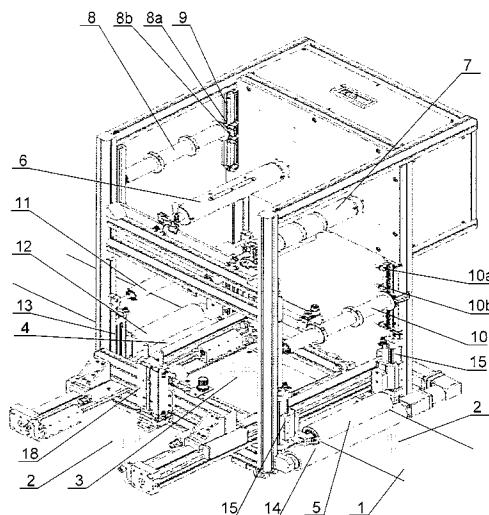
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób i urządzenie do podklejania taśmą transferową, zwłaszcza w warunkach produkcji wielkoseryjnej**

(57) Urządzenie do podklejania taśmą transferową, zwłaszcza w sposób przerywany, zwłaszcza w warunkach produkcji wielkoseryjnej zawierające taśmę transferową z warstwą kleju (3), która w postaci rolki w którym taśma transferowa umieszczona jest na napędzanym serwowmotorem wale odwijającym (6), z którego poprzez rolkę napinającą (8) zawieszoną na sprężynie (9) taśma poprowadzona jest wokół rolki klejącej (12) zamocowanej ruchomo do pneumatycznego siłownika podklejającego (13) z którego taśma poprowadzona jest na co najmniej dwie rolki prowadzące (11), co najmniej jedną drugą rolkę napinającą (10) i odbierana jest przez wał odbierający (7), pod rolką klejącą (12) umieszczona jest rolka napędowa (4), a pomiędzy rolką klejącą (12), a rolką napędową (4) przemieszcza się wstęga (1) będąca nośnikiem klejonych detali (2) umieszczanych na wstędze przez manipulator, a w obszarze pracy manipulatora pod wstęgą na którą nanoszone są detale (2) umieszczona jest dodatkowa rolka odbierająca (5) dociskana do spodniej powierzchni wstęgi (1). Sposób do podklejania taśmą transferową, zwłaszcza w sposób przerywany, zwłaszcza w warunkach produkcji wielkoseryjnej w jakim przenosi się warstwę kleju (3) z taśmy transferowej na poruszającą się wstęgę papieru (1) poprzez docięnięcie przemieszczającej się taśmy transferowej stroną z warstwą kleju (3) do wstęgi (1), a następnie na powierzchni kleju umieszcza się przyklejany detal (2) za pomocą manipulatora i korzystnie dociska się dodatkową rolką dociskającą, a taśmę transferową pozbawioną warstwy kleju (3) zwija się na napędzany serwowmotorem wał odbierający (7) tak, że uprzednio prowadzi się ją pomiędzy rolkami prowadzącymi (11) oraz rolką napinającą (10).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **412592** (22) 2015 06 03

(51) **C09J 163/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) RUDAWSKA ANNA

(54) **Kompozycja klejowa i sposób jej wytwarzania**

(57) Kompozycja klejowa składająca się z kompozycji żywicy epoksydowej otrzymanej z bisfenolu A i epichlorohydryny o średniej masie cząsteczkowej ≤ 700 oraz utwardzaczka aminowego, zawierającego gramorównoważnik aktywnych atomów wodorowych 38 g/eq, charakteryzuje się tym, że w jej skład wchodzi kompozycja żywicy epoksydowej otrzymanej z bisfenolu A i epichlorohydryny

o średniej masie cząsteczkowej ≤ 700 w ilości 100 części wagowych, utwardzacz aminowy, zawierający gramorównoważnik aktywnych atomów wodorowych 38 g/eq, w ilości 15 części wagowych oraz napęlniacz w postaci cząsteczek metalicznych w ilości 2 części wagowych. Sposób wytwarzania zmodyfikowanej kompozycji klejowej polega na tym, że do ciekłej kompozycji żywicy epoksydowej otrzymanej z bisfenolu A i epichlorohydryny o średniej masie cząsteczkowej ≤ 700 w ilości 100 części wagowych wprowadza się napęlniacz w postaci cząsteczek metalicznych w ilości 2 części wagowych, a następnie po wymieszaniu wprowadza się utwardzacz aminowy, zawierający gramorównoważnik aktywnych atomów wodorowych 38 g/eq, w ilości 15 części wagowych, po czym miesza się kompozycję w czasie od 1 do 3 minut, korzystnie 2 minuty, z prędkością 460 obr/min.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 412545 (22) 2015 05 30

(51) C10B 53/00 (2006.01)

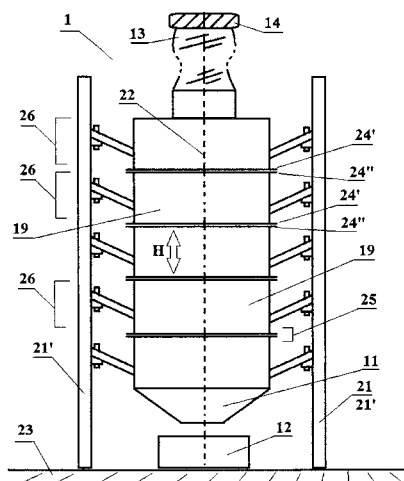
(71) KIJĄŃSKI JAROSŁAW ANDRZEJ, Łódź;
FURMANIAK, Łódź

(72) KIJĄŃSKI JAROSŁAW ANDRZEJ; FURMANIAK DARIUSZ

(54) Reaktor cyklonowy pirolityczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest reaktor cyklonowy pirolityczny (1). Wynalazek stosuje się do wytwarzania strumienia gorącego powietrza wykorzystywanego w wielu innych procesach, szczególnie w przemyśle związanym z utylizacją lub w procesach związanych z przemianą ciepła, np. w suszarniach, w ciepłownictwie, w energetyce. Reaktor cyklonowy pirolityczny (1) zbudowany jest w kształcie pionowej kolumny, której ściany boczne wykonane są warstwowo, z materiałów ognioodpornych i izolacyjnych. Ściany boczne kolumny wyposażone są w palnik pyłowy i w dysze osadzone przelotowo. W dolnej części i górnej części kolumny znajduje się otwór o średnicy mniejszej niż wewnętrzna średnica kolumny. Poniżej dolnego otworu stanowiącego zakończenie lejowe kolumny umieszczony jest wybierak (12) resztek procesu spalania, a na otworze górnym osadzony jest rurociąg (13) zakończony wentylatorem zasysającym (14), natomiast w komorze kolumny wyodrębniona jest strefa dosuszania, strefa pirolizy i strefa spalania. Dysze są w rozdaju co najmniej jednej dyszy paliwowej i co najmniej jednej dyszy gazu zawierającego tlen. Kolumna wykonana jest z co najmniej dwóch członów pierścieniowych (19), mocowanych ze sobą rozłącznie i mocowanych ze sobą połączeniem szczelnym. Połączenie szczelne jest elementem wymiennym korzystnie giętkim i jednocześnie lub zamiennie sprężystym. Każdy człon pierścieniowy (19) zestawionej kolumny jest niezależnie od pozostałych członów pierścieniowych (19) osadzony na pionowej konstrukcji nośnej (21) tak, że oś (22) każdego z pierścieni stanowi także środek kolumny i leży na tej samej linii normalnej wyprowadzonej z podłoża (23), do którego mocowana jest konstrukcja nośna (21).

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) 412467 (22) 2015 05 25

(51) C10G 3/00 (2006.01)

(71) 23 RS CORAS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) GRZYBOWSKI PIOTR

(54) Katalityczne przetwarzanie
odpadowych tłuszczów na paliwa płynne

(57) Wynalazek należy do dziedziny termicznego przekształcania odpadowych tłuszczów roślinnych i zwierzęcych na ciekłe produkty paliwowe. Proces technologiczny polega na ogrzewaniu tłuszczów z dodatkiem katalizatorów w przystosowanym reaktorze i oddestylowaniu produktów, które następnie ulegają kondensacji w zewnętrznej chłodnicy. Proces reaktorowy poprzedzony jest oczyszczaniem tłuszczów z zanieczyszczeń mechanicznych i wody oraz białek, o ile są one istotnym składnikiem odpadu. Katalizatory są odzyskiwane w procesie i podlegają regeneracji. Jedynymi produktami ubocznymi są dwutlenek węgla oraz nieduże ilości niskowrzących węglowodorów, które także można wykorzystać jako dodatki paliwowe.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 412466 (22) 2015 05 25

(51) C12G 3/04 (2006.01)

C12G 3/06 (2006.01)

C12G 3/08 (2006.01)

C12G 1/06 (2006.01)

(71) MORAWSKI PAWEŁ ALFA WSCHÓD, Warszawa

(72) MORAWSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób wytwarzania napoju wino-podobnego
niskoalkoholowego, z wina gronowego
gotowego o zakończonej fermentacji
i napój wytworzony tym sposobem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest winogronowy napój niskalkoholowy, charakteryzujący się tym, że zawiera alkohol etylowy w przedziale od 2% do 9%, oraz jest ewentualnie nasycony dwutlenkiem węgla, przy czym materiał winny pochodzi z materiału winnego winogronowego gotowego po zakończonej procesie fermentacji, albo są to wina wytrawne czerwone, wytrawne białe, niezależnie od miejsca produkcji, ze szczepów winogronowych np. „Izabel”, „Lidia”, „Cabernet”, „Riesling”, „Rkaciteli”, „Souvignon”, „Chardonnay”, „Muskat”, „Bordo”. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania powyższego napoju.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 412465 (22) 2015 05 25

(51) C12P 7/18 (2006.01)

C12R 1/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) BIAŁKOWSKA ANETA; GROMEK EWA;
KALINOWSKA HALINA; KUBIK CELINA;
SIKORA BARBARA; SZCZĘSNA-ANTCZAK MIROŚLAWA;
TURKIEWICZ MARIANNA;
JĘDRZEJCZAK-KRZEPTOWSKA MARZENA

(54) Sposób wytwarzania 2,3 butanodiolu

(57) Sposób wytwarzania 2,3-butanodiolu(2,3-BD) drodze hodowli unieruchomionego szczepu bakterii *Bacillus licheniformis* NCIMB 8059 w podłożu zawierającym źródło węgla, polega na tym, że stosuje się preparat unieruchomionego szczepu bakterii sporządzony z mieszaniny roztworu wodnego alkoholu poliwinylowego zawierającego alginian sodu oraz zawiesiny komórek bakterii, którą po odpowietrzeniu pod próżnią, wkrapla się do roztworu wodnego chlorku wapnia. Następnie utworzone sferyczne formy żelu wprowadza się do roztworu wodnego aldehydu glutarowego i w końcu otrzymany żel przenosi się do roztworu wodnego glicyny. Natomiast hodowlę unieruchomionych komórek bakterii prowadzi się w podłożu zawierającym hydrolizat enzymatyczny

wysłodków buraczanych lub hydrolizat wyłtoków jabłkowych, ekstrakt drożdżowy, chlorek amonu. Odmiana sposobu wytwarzania 2,3-BD w drodze hodowli unieruchomionego szczepu bakterii *Bacillus licheniformis* NCIMB 8059 w podłożu zawierającym źródło węgla, polega także na tym, że stosuje się preparat unieruchomionego szczepu bakterii sporządzony z mieszaniny roztworu wodnego alkoholu poliwinylowego zawierającego alginian sodu oraz zawiesiny komórek bakterii, którą, po odpowietrzeniu pod próżnią, wkrapla się do schłodzonego oleju, następnie kilkakrotnie zamraża i rozmraża. Natomiast hodowlę unieruchomionych komórek bakterii prowadzi się w podłożu zawierającym melasę buraczaną lub hydrolizat wyłtoków jabłkowych, ekstrakt drożdżowy, chlorek amonu, z dokarmianiem czystą glukozą dodawaną w trakcie hodowli. Hydrolizaty enzymatyczne wysłodków buraczanych lub wyłtoków jabłkowych otrzymuje się w wyniku działania na wysłodki lub wyłtoki wieloenzymowym preparatem z *Aspergillus niger* IBT 90.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 417237 (22) 2016 05 17

(51) C21C 5/40 (2006.01)

F27D 17/00 (2006.01)

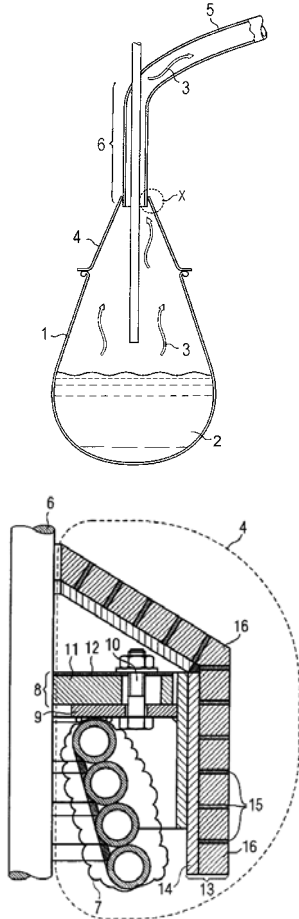
(31) GM50094/2015 (32) 2015 05 22 (33) AT

(71) Primetals Technologies Austria GmbH, Linz, AT

(72) GANGL ALEXANDER, AT; KRANISTER WALTER, AT

(54) **Urządzenie i układ do przeprowadzania gorącego gazu z instalacji metalurgicznej do urządzenia odciągającego gaz oraz zastosowanie tego urządzenia lub tego układu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do przeprowadzania gorącego gazu z instalacji metalurgicznej do urządzenia odciągającego gaz, z pierścieniem zamykającym z korpusem głównym (7) i jednym lub więcej, przyłączonych do korpusu głównego (7) pierścieni zamykających elementów uszczelniających (8), które pokrywają obwód korpusu głównego (7). Urządzenie charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden element uszczelniający (8) zawiera korpus



uszczelniający z pianki metalowej. Układ do przeprowadzania gorącego gazu z instalacji metalurgicznej do urządzenia odciągającego gaz, zawierający urządzenie do przeprowadzania gorącego gazu z instalacji metalurgicznej do urządzenia odciągającego gaz charakteryzuje się tym, że pomiędzy elementami uszczelniającymi (8) i okapem (6) komina występuje szczelina o wielkości maksymalnie 5 mm. Urządzenie lub układ mogą być zastosowane pomiędzy konwertorem stalowniczym (1) lub EAF i umieszczonym nad nim okapem (6) komina odciągowego (5), do przeprowadzania gorącego gazu z konwertora stalowniczego (1) lub EAF do okapu (6) komina.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 412561 (22) 2015 06 01

(51) C22B 19/34 (2006.01)

C22B 19/38 (2006.01)

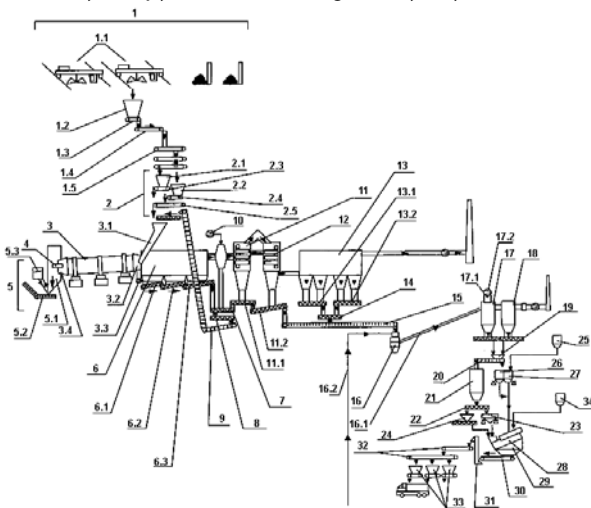
C01G 9/02 (2006.01)

(71) BOLESŁAW RECYCLING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bukowno

(72) CZEKAJ JERZY; KALECIŃSKA LIDIA; GALICKI JAN; JAKUBOWSKI JACEK; OCHAB KRZYSZTOF; BIGAJ KRZYSZTOF; KOŚCIUK JACEK

(54) **Sposób przerobu odpadowych materiałów cynkonośnych, w szczególności szlamów z hydrometalurgii cynku oraz pyłów stalowniczych z elektrostalowni**

(57) Ujawniono sposób przerobu odpadowych materiałów cynkonośnych, w szczególności szlamów z hydrometalurgii cynku oraz pyłów stalowniczych z elektrostalowni. W sposobie przerobu szlamów z hydrometalurgii, szlamy z dodatkiem 10% do 12% wag. piasku kwarcowego w stosunku do suchej masy materiałów cynkonośnych miesza się z najdrobniejszą frakcją ziarnową z produkcji koksu kawałkowego i/lub drobną frakcją antracytu, w proporcji od 25% do 45% wag. reduktora w stosunku do suchej masy materiałów cynkonośnych, a po ich dokładnym wymieszaniu kieruje się substrat do przestrzeni roboczej pieca obrotowego (3), w którego komorze w temperaturze 1100°C - 1250°C prowadzi się w czasie 2-3 godzin proces wzbogacania, a unoszone w strumieniu gazów technologicznych tlenkowe pyły cynkowe opuszczając przestrzeń roboczą pieca (3) odkładają się w komorze pyłowej (6), chłodnicach wymiennikowych, gorącej (10) i zimnej (11) oraz sześciokomorowym filtrze (13). Pyły z komory pyłowej (6) zwraca się na powrót do pieca (3) do dalszego wzbogacania, pyły z chłodnic (10 i 11) miesza się z gotowym produktem albo zwraca się do komory pieca (3) do dalszego wzbogacania, natomiast pyły z filtra (13) stanowią produkt procesu w postaci koncentratu cynkowego zwanego surowym tlenkiem cynku, który po wymieszaniu ich z wzbogaconymi pyłami uzyskanymi z procesu zawrotowego ma postać granulowanego tlenku cynku o zawartości 41-53% Zn, 11-17% Pb, 0,3-085% Cd i około 10% H₂O o ciężarze usypowym granulatu wynoszącym od 2,1 do 2,3 Mg/m³. Uzysk cynku z materiału



odpadowego wynosi od 82% do 88%. Z kolei w sposobie przerobu pyłów stalowniczych z elektrostalowni prowadzonym w tej samej instalacji przerobczej, mieszaninę pyłów z reduktorem w postaci mieszanki koksiku i antracytu oraz kamienia wapiennego o zawartości ok. 96% CaCO₃ otrzymuje się surowy tlenek cynku odkładający się w chłodnicach (10, 11), zawierający od 52% do 56% wag. Zn i 2,5-2,9% wag. Pb, natomiast tlenek cynku odkładający się w filtrze (13) zawiera od 59% do 64% wagowych Zn i 4,5-6,0% wagowych Pb, ma uziarnienie poniżej 0,04 mm i ciężar usypowy od 1,2 do 1,4 Mg/m³. Uzysk cynku z materiału odpadowego otrzymanego tym sposobem wynosi od 89% do 92%.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **412456** (22) 2015 05 25

(51) **E01D 19/00** (2006.01)
E04G 23/02 (2006.01)

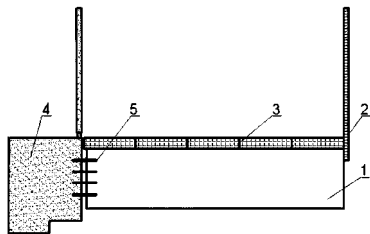
(71) SCANBUD POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowa Białą

(72) CHROBOT GRZEGORZ; ZAKROCZYMSKI PIOTR

(54) **Sposób wykonania poszerzenia budowli
inżynierskich i zastosowanie kompozytu
do realizacji tego sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykonania poszerzenia budowli inżynierskich i zastosowanie kompozytu do realizacji tego sposobu, w którym prefabrykuje się moduły poszerzenia tak, że na konstrukcji wsporczej (1), korzystnie z materiału kompozytowego, mocuje się barierkę (2) i nawierzchnię nośną (3), wykonaną z profili materiału kompozytowego, a do obiektu inżynierskiego (4) mocuje się środki łączące (5), po czym prefabrykowane moduły mocuje do obiektu inżynierskiego (4) za pomocą środków łączących (5) tak, że nawierzchnia nośna (3) wypełnia przestrzeń między obiektem inżynierskim (4), a barierką (2). Zgłoszenie obejmuje także sposób wykonywania poszerzenia przy stosowaniu kompozytu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **412418** (22) 2015 05 21

(51) **E01F 15/04** (2006.01)

(71) STALPRODUKT SPÓŁKA AKCYJNA, Bochnia

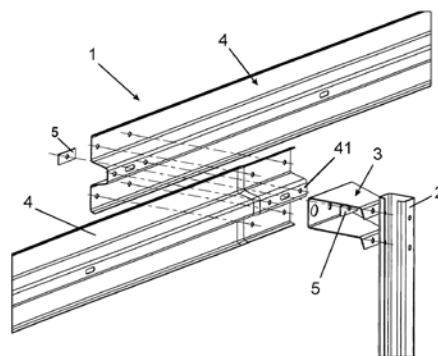
(72) PAŁKOWSKI DAWID; PIECHNIK MARCIN

(54) **Element absorbujący drogowej bariery ochronnej
oraz drogowa bariera ochronna zawierająca
taki element absorbujący**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element absorbujący (3) drogowej bariery ochronnej (1) mający formę metalowego, giętego

kształtownika cienkościennego mającego pierwszą ściankę mocującą mającą środki łączące dostosowane do mocowania do odbojnicy (4) bariery (1), drugą ściankę mocującą, zasadniczo równoległą do pierwszej ścianki mocującej i mającą środki łączące dostosowane do mocowania do słupka (2) bariery (1) oraz dwie ścianki deformacyjne łączące pierwszą ściankę mocującą z drugą ścianką mocującą. Aby umożliwić konstruowanie barier drogowych o lepszej zdolności amortyzacyjnej każda ze ścianek deformacyjnych elementu absorbującego (3) jest nachylona pod kątem ostrym w płaszczyźnie pionowej, przy czym orientacja rzeczoności kąta nachylenia jest taka sama dla obu ścianek deformacyjnych, a kąt ten mieści się w zakresie od 4 do 20°, korzystnie w zakresie od 5 do 10°, jeszcze korzystnie w zakresie od 6 do 8°, a korzystnie wynosi około 7°. Elementy absorbujące (3) cechują się jednocześnie prostą i ekonomiczną konstrukcją i zapewniają szybki montaż barier ochronnych (1). Przedmiotem wynalazku jest również bariera ochronna (1) zawierająca takie elementy absorbujące (3).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **412497** (22) 2015 05 27

(51) **E01F 15/06** (2006.01)

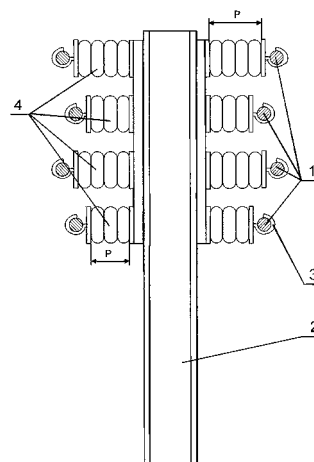
(71) MAZUR KAROL, Gorlice; WIECZOREK RENATA, Kraków;
MAZUR ANNA, Gorlice

(72) MAZUR KAROL; WIECZOREK RENATA; MAZUR ANNA

(54) **Bariera linowa**

(57) Bariera linowa ma umieszczony w dystansowej przestrzeni (P) między linami (1) a słupkami (2) podatne tłumiki obciążenia (4) w postaci pojedynczego pierścienia lub/i wielokrotnego zestawu pierścieni wykonanych z materiału o własnościach elastyczno-sprężystych. Przestrzenie dystansowe (P) sąsiadujących lin (1) bariery mają jednakowe i/lub różne wielkości.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **412508** (22) 2015 05 28

(51) **E04B 1/38** (2006.01)
F16M 13/02 (2006.01)
G12B 9/08 (2006.01)

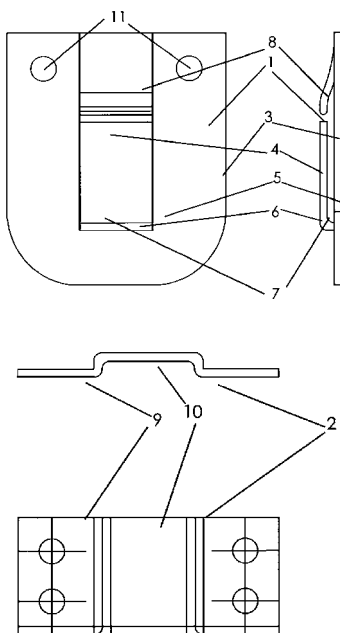
(71) LEWICKI ROMAN ARRA, Kokanin

(72) LEWICKI ROMAN

(54) **Kotwa montażowa przystosowana do zawieszania urządzeń na ścianie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kotwa montażowa, przeznaczona do mocowania elementów konstrukcyjnych, umożliwiająca montaż do kotwy, poprzez odpowiednie wsunięcie elementu montażowego w podstawę kotwy zamocowanej do ściany. Rozwiązuje to problem niewygodnego montażu oraz późniejszego demontażu urządzenia mocującego ze ściany. Kotwa ma podstawę (1), w postaci wygiętej blachy (5), oraz blachę (7), element montażowy (2) i zaczep (4) z elementem ruchomym (8), przy czym element montażowy (2) składa się z płaskownika (9) z prostokątnym wycięciem (10) o wymiarach osi podstawy kotwy, z otworami (11), przy czym blacha (7) ma usytuowane po środku wycięcie, umożliwiające odchylenie elementu ruchomego (8), do momentu zakładanego położenia elementu montażowego (2), na skutek czego zaczep (4) jest ustalany uniemożliwiający wysunięcie.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **412463** (22) 2015 05 25

(51) **E04B 1/48** (2006.01)

E04B 1/38 (2006.01)

E04F 13/21 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

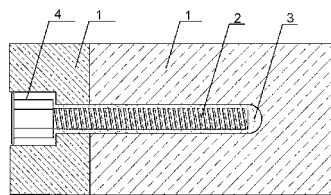
(72) ŁAPKO ANDRZEJ; URBANŃSKI MAREK

(54) **Łączniki mechaniczne do mocowania elementów warstwowych konstrukcji betonowych**

(57) Łączniki bazaltowe BFRP o całkowitej odporności na korozję i wysokiej wytrzymałości na rozciąganie służą do mocowania elementów warstwowych konstrukcji betonowych. Łączniki bazaltowe pozwalają na zwiększenie wytrzymałości i odporności na korozję połączenia elementów konstrukcji betonowych (1) poprzez mocowanie w nawierconych otworach, gwintowanych prętów bazaltowych BFRP z sześciokątnymi nakrętkami termoplastycznymi (4) za pomocą żywicy winylo-estrowej (3). Zarówno gwintowane pręty bazaltowe (2) BFRP, jak i nakrętki zawierają inhibitory UV skutecznie zwiększające odporność na promieniowanie ultrafioletowe. Łączniki BFRP służą do mocowania dużych elementów betonowych (np. płyt), zarówno w nowych jak i rewitalizowanych konstrukcjach, do montażu pochwyków, barier zabezpieczających, łączenia nadbetonu ze starym podłożem betonowym oraz w konstrukcjach wymagających niewrażliwości na promieniowanie elektromagnetyczne. Łączniki bazaltowe BFRP charakteryzują się

niskim przewodnictwem cieplnym, nie przewodzą prądu i są transparentne na fale elektromagnetyczne.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **412577** (22) 2015 06 02

(51) **E04C 2/26** (2006.01)

E04C 1/41 (2006.01)

E04B 2/06 (2006.01)

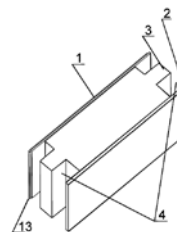
(71) ANDERVISION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) ANDROSIUK MARIUSZ

(54) **Samonośny prefabrykowany element budowlany oraz sposób wznoszenia zwłaszcza ścian zewnętrznych obiektów budowlanych z prefabrykowanych elementów budowlanych**

(57) Samonośny, prefabrykowany element budowlany do wznoszenia ścian zewnętrznych obiektów budowlanych, składający się z płyty zewnętrznej oraz płyty wewnętrznej wypełnionej, między nimi, zintegrowanym materiałem izolacyjnym charakteryzuje się tym, że płyta zewnętrzna (1) stanowi lico z betonu szlachetnego jako warstwy elewacyjnej wykończeniowej, zaś płyta wewnętrzna (2) stanowi, korzystnie, beton strukturalny, przy czym wypełniony między nimi zintegrowany materiał izolacyjny (3) stanowi materiał piankowy o gęstości od 10 kg/m³ do 55 kg/m³ i ma co najmniej dwa wycięcia (4) w pionowych strefach bocznych. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wznoszenia ścian zewnętrznych obiektów budowlanych z prefabrykowanych elementów budowlanych.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **412453** (22) 2015 05 25

(51) **E04C 5/03** (2006.01)

B21D 11/15 (2006.01)

B29C 70/00 (2006.01)

(71) NOSTEEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ŁAWSKI MARCIN

(54) **Pręt kompozytowy**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest pręt kompozytowy o koleistym przekroju zawierający rdzeń i żebra rozmieszczone wzdłużnie na jego powierzchni, z kompozytu zawierającego włókna w połączeniu z matrycą żywiczną.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) **412544** (22) 2015 05 29

(51) **E04F 13/24** (2006.01)

E04F 15/02 (2006.01)

(71) KRUPIŃSKI OLGIERD, Kraków

(72) KRUPIŃSKI OLGIERD; PISKORSKI TOMASZ

(54) Warstwa rozprężająca do płytek ceramicznych i kamiennych

(57) Przedmiotem rozwiązania jest warstwa rozprężająca dla poliuretanowej piany montażowej, kleju poliuretanowego, mająca zastosowanie przy układaniu płytek ceramicznych na podłożu pionowym (np. ściany, stelaże do mocowania płyty karton gips) oraz na poziomym (np. podłoga, taras) zbudowana z wykorzystaniem parkietazy regularnych lub nieregularnych oraz brył geometrycznych, z takich materiałów jak związki organiczne lub minerały, tworzywa sztuczne czy metal.

(6 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 01 24

A1 (21) 412454 (22) 2015 05 25

(51) E04H 12/02 (2006.01)

(71) SLUPKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ŁAWSKI MARCIN

(54) Ażurowy słup kompozytowy

(57) Rozwiązanie dotyczy prostej modułowej konstrukcji ażurowego słupa kompozytowego z kompozytu zawierającego włókna w połączeniu z matrycą żywiczną, w której poszczególne moduły mają kształt ściętych stożków.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 412444 (22) 2015 05 22

(51) E05B 3/04 (2006.01)

E05B 15/02 (2006.01)

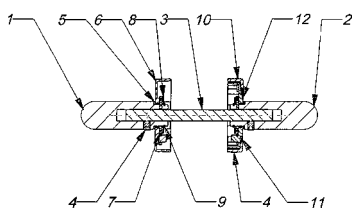
(71) GAMET SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń

(72) PIEKARSKI MIROSŁAW; NIESYTY JERZY; SCHUBERT DARIUSZ

(54) Zestaw okuć do wejść

(57) Jedną z odmian przedstawionego w zgłoszeniu zestawu okuć do wejść zawierająca monolityczne zespoły tarczy wewnętrznej i zewnętrznej lub rozbieralne zespoły tarczy wewnętrznej i zewnętrznej, charakteryzuje się tym, że składa się z monolitycznego kwadratowego zespołu klamki lewej z rozbieralnym kwadratowym zespołem klamki prawej lub rozbieralnego kwadratowego zespołu klamki lewej z monolitycznym kwadratowym zespołem klamki prawej, przy czym monolityczny zespół kwadratowej tarczy zewnętrznej lewej składa się z klamki lewej (1), wkrętu dociskowego (4), podkładki łożyskowej (5), tarczy drzwiowej jednoczęściowej kwadratowej (6), sprężyny (7), ogranicznika (8) oraz pierścienia osadczego (9), zaś prawy zespół tarczy wewnętrznej kwadratowej składa się z kolejno umieszczonych na trzpieniu łączącym (3) elementami, klamki prawej (2), wkrętu dociskowego (4), podkładki łożyskowej (5), płytki ozdobnej kwadratowej (10), dwóch wkrętów dociskowych (4), pierścienia ozdobnego (11), tarczy bazowej (12), sprężyny (7), ogranicznika (8) oraz pierścienia osadczego (9), przy czym oba zespoły usytuowane są na trzpieniu łączącym (3) i połączone są wkrętami montażowymi.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 412446 (22) 2015 05 22

(51) E05B 3/04 (2006.01)

E05B 15/02 (2006.01)

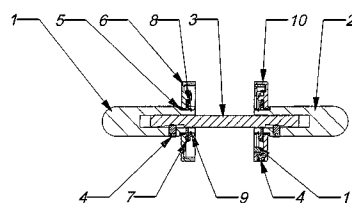
(71) GAMET SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń

(72) PIEKARSKI MIROSŁAW; NIESYTY JERZY; SCHUBERT DARIUSZ

(54) Zestaw okuć do wejść

(57) Jednym z przedstawionych rozwiązań jest zestaw okuć do wejść. Zestaw zawierający monolityczne zespoły tarczy wewnętrznej lub zewnętrznej i rozbieralne zespoły tarczy wewnętrznej lub zewnętrznej, charakteryzuje się tym, że składa się z monolitycznego kwadratowego zespołu klamki lewej z rozbieralnym kwadratowym zespołem klamki prawej lub rozbieralnego kwadratowego zespołu klamki lewej z monolitycznym kwadratowym zespołem klamki prawej. Monolityczny zespół kwadratowej tarczy zewnętrznej lewej składa się z klamki lewej (1), wkrętu dociskowego (4), podkładki łożyskowej (5), tarczy drzwiowej jednoczęściowej kwadratowej (6), sprężyny (7), ogranicznika (8) oraz pierścienia osadczego (9), zaś prawy zespół tarczy wewnętrznej kwadratowej składa się z klamki prawej (2), wkrętu dociskowego (4), podkładki łożyskowej (5), płytki ozdobnej kwadratowej (10), wkrętu dociskowego (4), sprężyny (7), ogranicznika (8) oraz pierścienia osadczego (9) oraz tarczy bazowej (11), przy czym oba zespoły usytuowane są na trzpieniu łączącym (3) i połączone są wkrętami montażowymi.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 412507 (22) 2015 05 28

(51) E05D 7/00 (2006.01)

E05D 5/00 (2006.01)

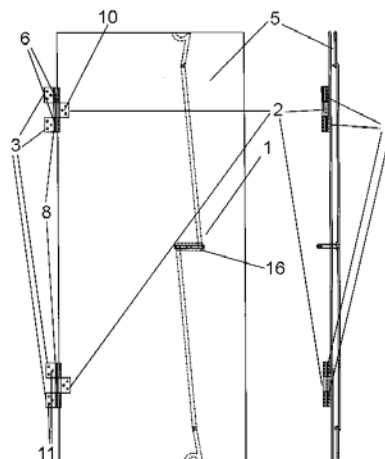
E05B 63/14 (2006.01)

(71) RC CLOUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kalisz

(72) SZELIGA PIOTR; SUCHOWSKI ADAM ZBIGNIEW

(54) Urządzenie do montażu obrotowego drzwi szafy elektrycznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do montażu obrotowego drzwi szafy elektrycznej w postaci zawiasu, którego konstrukcja umożliwia pełne otwarcie drzwi i zabezpiecza je przed wysunięciem się z mocowania oraz dodatkowo nie powoduje samownego zamykania lub otwierania się drzwi podczas prac serwisowych. Urządzenie ma zawias (2), który ma z dwóch strony pręt (6), na którym zamontowane są dwa elementy obrotowe (7), które mają w otworach tuleje (4) z teflonu i są ciasno spasowane z prętem (6) elementu podstawy zawiasu (2), przy czym strona elementu (8) z prętem (6) jest zaokrąglona, zaś druga strona (9) ma otwory montażowe (10), zaś elementy obrotowe (3) mocowane są do obudowy szafy za pomocą śrub (11) i mają otwór, w którym zamontowany jest pręt (6) z podstawy zawiasu (2), zaś element stały (12) jest ścięty a elementy ruchome mają ścięcia (13), ceownik dolnej i górnej



krawędzi obudowy ma otwór o zarysie prostokąta (14), w którym usytuowany jest pręt (15) do ryglowania drzwi (5), przy czym mechanizm ryglujący (16) zamontowany jest po przeciwległej stronie zawiasów, w połowie wysokości drzwi.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412459 (22) 2015 05 25

(51) E06B 3/22 (2006.01)

E06B 3/56 (2006.01)

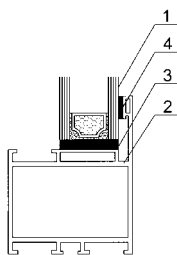
(71) URBAN POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żary

(72) BUBIEŃ JANUSZ

(54) Sposób wytwarzania skrzydeł i ram ze stałym szkleniem, zwłaszcza szyb okiennych z wykorzystaniem technologii wklejania pakietów szyb

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania skrzydeł i ram ze stałym szkleniem, zwłaszcza okiennych z wykorzystaniem technologii wklejanych szyb zwłaszcza okiennych i zastosowaniem kleju łączącego w sposób trwały szybę z profilem aluminiowym w procesie produkcji. Sposób charakteryzuje się tym, że łączy się w sposób trwale szybę z profilem aluminiowym, z wykorzystaniem specjalnej prasy do szklenia, za pomocą pompy dozującej klej (jedno lub dwukomponentowy) i specjalnej dyszy наносimy równomiernie na powierzchnię styku szyby (1) z profilem (2) ściśle określoną ilość kleju we wrębie szybowym na obwodzie pakietu szybowego (3) lub na powierzchni przyłgi (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 412495 (22) 2015 05 27

(51) E06B 3/42 (2006.01)

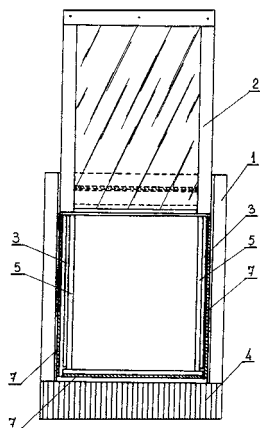
E04D 13/035 (2006.01)

(71) WERA MARCIN, Czyczkowy; WERA JANUSZ, Brusy

(72) WERA MARCIN; WERA JANUSZ

(54) Okno dachowe

(57) Ujawniono okno dachowe, które zawiera ościeżnicę (1) oraz przesuwne skrzydło okienne (2) zamocowane do ościeżnicy (1) za pośrednictwem prowadnic (3) na dwóch przeciwległych ścianach. Listwy stałe prowadnic (3) zamocowane są do zewnętrznych powierzchni dwóch przeciwległych ścian (5) ościeżnicy (1). Listwy ruchome prowadnic (3) zamocowane są do wewnętrznych



powierzchni dwóch przeciwległych ścian (6) ramy skrzydła okiennego (2). Listwy stałe prowadnic (3) zamocowane do pary ścian (5) ościeżnicy (1) oraz listwy ruchome prowadnic (3) zamocowane do pary ścian (6) skrzydła okiennego (2), zamocowane są nierównolegle do górnej krawędzi ościeżnicy (1) i nierównolegle do krawędzi skrzydła okiennego (2). Odległość prowadnic (3) od górnej krawędzi (8) ościeżnicy zmniejsza się w kierunku zgodnym z kierunkiem przesuwu skrzydła okna (2) przy jego otwieraniu.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 412458 (22) 2015 05 25

(51) E06B 3/96 (2006.01)

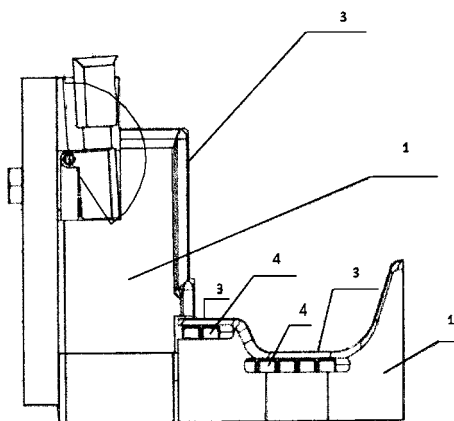
(71) URBAN POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żary

(72) BUBIEŃ JANUSZ

(54) Sposób wytwarzania narożników ram i skrzydeł, zwłaszcza okiennych zgrzewaniem bezspoinowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania narożników ram i skrzydeł, zwłaszcza okiennych, mający zastosowanie podczas procesu łączenia narożników profili PCV w procesie produkcji zwanym zgrzewaniem bez spoinowym. Sposób charakteryzuje się tym, że w procesie termicznego łączenia naroży profili (2) z PCV okleinowanych folią o imitacji struktury, zwłaszcza drewna, zestawione profile (2) zamyka się w prowadnicach systemowych, które podczas procesu łączenia profili (2) w łączonym termicznie narożu właściwie i zgodne z kształtem profilu (2) z PCV odwzorowują i formują wypłytki lub spoiny za pomocą specjalnych prowadnic (1) wyposażonych w noże (3) podcinające w jeden profil (2), przy czym prowadnice (1) mają możliwość regulacji ich położenia względem profilu (4) PVC do opasania spoiny w procesie termicznego łączenia naroży profili (2), po czym wykonuje się obróbkę mechaniczną uformowanej spoiny lub wypłytki.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412591 (22) 2015 06 03

(51) E06B 5/16 (2006.01)

E06B 9/68 (2006.01)

E05F 15/603 (2015.01)

(71) MAŁKOWSKI ZENON, Wiry

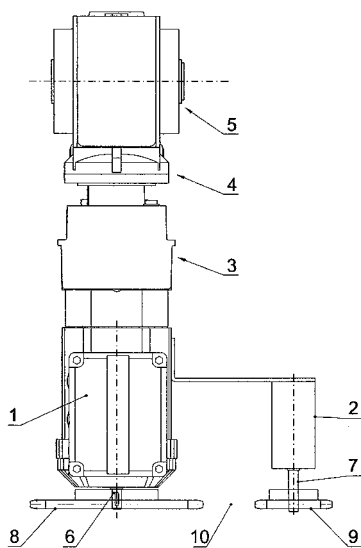
(72) MAŁKOWSKI ZENON

(54) Napęd bramy zwłaszcza przeciwpożarowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest napęd bramy, zwłaszcza przeciwpożarowej, wyposażony w układ pracy awaryjnej. Napęd bramy jest wyposażony w dwa umieszczone obok siebie oraz mechanicznie sprzęgane z sobą silniki elektryczne (1, 2). Główny silnik (1) prądu zmiennego jest zasilany z sieci elektrycznej, natomiast awaryjny silnik (2) prądu stałego jest zasilany z akumulatora. Do silnika głównego (1) jest przyłączony znany zespół napędowy, utworzony z przekładni redukcyjnej (3), stałego sprzęgła (4) oraz głowicy napędowej (5). Wały (6, 7) obu silników (1, 2) są sprzęgane z sobą

bezpośrednio za pomocą przekładni cięgnowej, którą tworzą osadzone na nich koła napędowe (8, 9), opasane cięgnem napędowym (10).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412502 (22) 2015 05 27

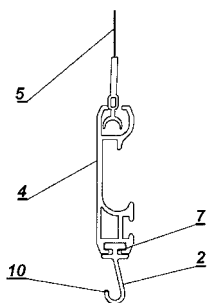
- (51) E06B 9/54 (2006.01)
- E06B 9/42 (2006.01)
- E06B 9/52 (2006.01)

- (71) ALUPROF SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała
- (72) KORUS MARIUSZ

(54) Zaczep hakowy moskitiery zwijanej

(57) Przedmiotem wynalazku jest zaczep hakowy moskitiery zwijanej służący do zablokowania listwy dolnej moskitiery w pozycji opuszczonej z rozwiniętą siatką moskitiery. Zaczep hakowy moskitiery zwijanej charakteryzuje się tym, że złożony jest z listwy hakowej (2) zakończonej półotwartym hakiem (10), przy czym wewnątrz haka (10) mocowana jest rozłącznica końcówki prowadnicy końcówki.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416875 (22) 2016 04 18

- (51) E21C 35/197 (2006.01)
- E21C 35/18 (2006.01)

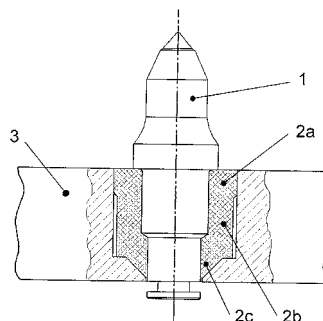
- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
- (72) GAJEWSKI JAKUB

(54) Tuleja mocująca nóż urabiający

(57) Tuleja mocująca nóż urabiający (1) składająca się z połączonych współosiowo górnej części walcowej (2a), która jest ciasno osadzana w korpusie głowicy wielonarzędziowej (3), środkowej części walcowej (2b) o średnicy mniejszej od górnej części

walcowej (2a) oraz stożkowej części dolnej (2c), która przylega do stożkowej części korpusu głowicy wielonarzędziowej (3).

(2 zastrzeżenia)



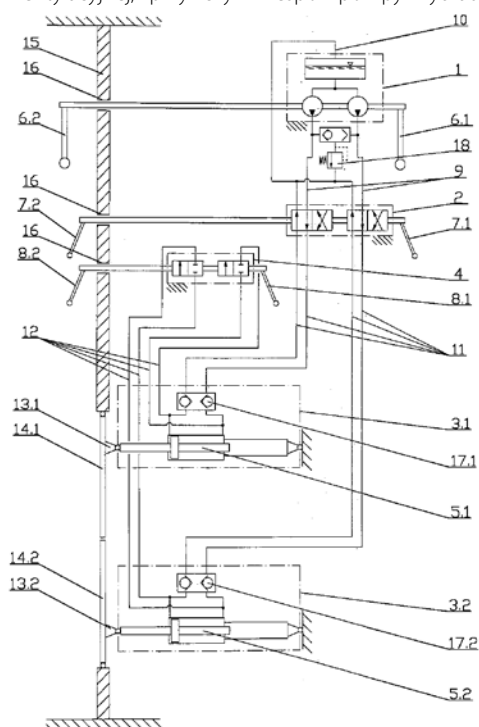
A1 (21) 412486 (22) 2015 05 26

- (51) E21F 1/10 (2006.01)
- E21F 1/14 (2006.01)
- E21F 17/103 (2006.01)

- (71) FAMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gniew
- (72) POZNAŃSKI KAZIMIERZ; HAŁAS WALDEMAR; GOCEK ANDRZEJ; SKORYNKIEWICZ SŁAWOMIR

(54) Mechanizm otwierania i zamykania tamy wentylacyjnej

(57) Mechanizm otwierania i zamykania tamy wentylacyjnej dwuskrzydłowej w podziemnych wyrobiskach korytarzowych zakładów górniczych, który przeznaczony jest do instalowania na istniejących tamach wentylacyjnych dwuskrzydłowych a działa w warunkach stanu awaryjnego, przy całkowitym braku zasilania elektrycznego/hydraulicznego/pneumatycznego, charakteryzujący się tym, że zespół pompy hydraulicznej, korzystnie dwustrumieniowej (1), połączony jest z napędem ręcznym (6.1) umieszczonym co najmniej z jednej strony tamy wentylacyjnej, który połączony jest odpowiednio z siłownikami hydraulicznymi z tłoczyskiem dwustronnym (5.1 i 5.2) zabudowanych w zespołach przesuwników (3.1 i 3.2), z których każdy porusza jedno skrzydło (14.1 i 14.2) tamy wentylacyjnej, przy czym zespół pompy hydraulicznej,



korzystnie dwustrumieniowej (1) połączony jest z zespołem rozdzielaczy kierunkowych (2) wraz z dźwigniami przełączania rozdzielaczy kierunkowych (7.1) i (7.2) poprzez hydrauliczne przewody elastyczne (11) zabudowane w zespołach przesuwników (3.1 i 3.2), w których umieszczone są siłowniki (5.1 i 5.2) połączone poprzez wsporniki (13.1 i 13.2) ze skrzydłami (14.1 i 14.2) tamy wentylacyjnej, zaś do zespołów przesuwników (3.1 i 3.2) dodatkowo połączony jest hydraulicznymi przewodami elastycznymi (12) zespół odcinających zaworów zwalniających (4) wraz z dźwigniami (8.1) i (8.2).

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A3 (21) **412727** (22) 2015 06 11

(51) *F02K 7/18* (2006.01)
F02K 9/78 (2006.01)
F42B 1/02 (2006.01)
F41A 9/00 (2006.01)

(61) 402762

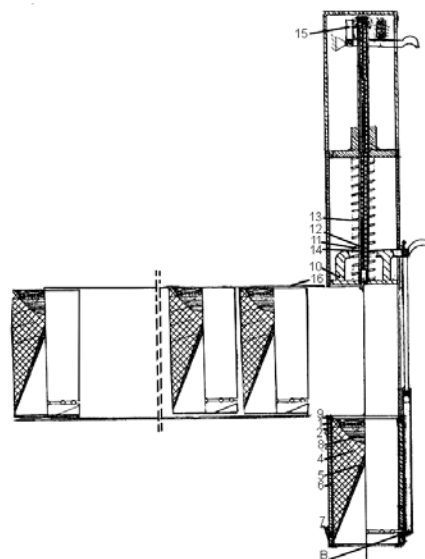
(71) JANIĄK JERZY, Witkowo
(72) JANIĄK JERZY

(54) Kumulacyjny silnik odrzutowy

(57) Kumulacyjny silnik odrzutowy charakteryzuje się tym, że utworzony jest z komory ładunkowej (6), w której poprzez zaczepy wejściowe (9) umieszczana jest puszką (1) z uformowanym ładunkiem (4), z wykładziną (5), pobudzaczem (3) formującym falę kumulacyjną i spłonką (2), puszką utrzymywana zaczepami wylotowymi (7), wybuch spłonki (2) powoduje rozpoczęcie procesu spalania materiału wybuchowego (4), falą kumulacyjną uplastyczniana jest wkładka kumulacyjna (5) i powoduje z prędkością kilkunastu km na sekundę przemieszczanie strumienia kumulacyjnego z ogromną energią $E = m \cdot c^2$ odrzutu kumulacyjnego puszką poprzez zaczepy (9) przekazywany na silnik, w końcowej fazie spalania materiału wybuchowego, następuje rurą z tłokiem (8) ciśnieniem gazów wyrzucenie puszką (1), przemieszczenie zamka (10), pokonując nacisk sprężyny (11) w położenie otwarte i przemieszczenia sprężyną magazynka zwłaszcza bębnowego (16) i sprężyną (11) zamkiem (10) przeniesienie kolejnego ładunku kumulacyjnego w puszkę (1) przez zaczep wejściowy (9) do komory ładunkowej (6), wypychając powybuchowe pozostałości puszką (1), utrzymywanego zaczepami wylotowymi (7), spalanie wybuchowe ładunku (4) następuje po odbezpieczeniu bezpiecznikiem (14) spustem (15) zwolnienie zaczepu iglicy (12) i sprężyną (13) spowodowanie iglicą (12) nakłucia, wybuch spłonki (2) i przeogromne prędkości masy odrzucanego strumienia kumulacyjnego dla wkładek miedzianych wynoszącego 15000 m/s zwielokrotnionej przez wprowadzenie wkładek kumulacyjnych o większej temperaturze topnienia, wrzenia, parowania i większym ciężarze właściwym/gęstości stanowi, że prędkość odrzutu obiektu C_0 po przekształceniu wzoru $E = m \cdot c^2$ np. dla $C_0 = \sqrt{mk/m_0} \cdot Ck^2 = 150 \text{ m/s}, 734 \text{ m/s}, 1500 \text{ m/s}$ dla odpowiednio stosunku masy obiektu do masy kumulacyjnej $mk/m_0 = 0,0001, 0,001, 0,01$ i dla prędkości masy kumulacyjnej $Ck = 15000 \text{ m/s}$, stanowi o ogromnych

możliwościach KSO i stanowi o zastosowaniu mikro pocisków z napędem kumulacyjnym, zamiast broni strzeleckiej i armatniej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **412518** (22) 2015 05 28

(51) *F03B 13/10* (2006.01)
F03B 13/20 (2006.01)

(71) BIAŁY MIECZYŚLAW, Rzeszów
(72) BIAŁY MIECZYŚLAW

(54) Sposób i urządzenie do przetwarzania energii potencjalnej wody na energię elektryczną

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przetwarzania energii potencjalnej płynącej wody na energię elektryczną oraz urządzenie do przetwarzania. Sposób polega na przetworzeniu ruchu liniowego płynącej wody na ruch posuwisto-zwrotny za pomocą wahliwie pracujących ramion. Urządzenie posiada trzy ramiona zawieszzone na wspólnej osi. Dwa ramiona boczne są ze sobą sprzężone. Na końcach ramion umocowane są płyty, które pracują raz pionowo - pozycja „praca” a raz poziomo - pozycja „luz”. Ramię, które jest przesunięte pod prąd wody w skrajnej pozycji „praca” i przesuwają się w kierunku zgodnym z nurtem wody w pozycji „luz”, wyciąga ramię z pozycji „luz” na pozycję „praca” za pomocą cięgiła giętkiego. Po osiągnięciu krańcowych położenia następuje przełączenie płyt ramion z pozycji pionowej „praca” na pozycję poziomą „luz” i odwrotnie. Dzieje się to za pomocą siłowników sprężynowych. Ruch posuwisto-zwrotny ramion jest przekazywany na wałek pośredni, a następnie na wał korbowy. Wał korbowy przekazuje ruch obrotowy na prądnicę.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **412578** (22) 2015 06 02

(51) *F03B 13/14* (2006.01)
F03B 13/20 (2006.01)

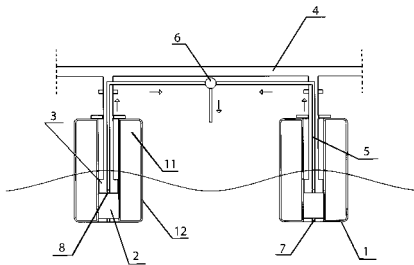
(71) ANDERVISION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
(72) ANDROSIUK MARIUSZ

(54) Modułowa platforma do zabudowy nawodnej ze stabilizacją konstrukcji i odzyskiem energii falowej wody

(57) Modułowa platforma do zabudowy nawodnej, składająca się z więcej niż dwóch niezależnych względem siebie elementów wypornościowych, częściowo zanurzonych w wodzie, poruszających się zgodnie z ruchem falowym wody i połączonych od strony nawodnej z elementami konstrukcyjnymi tworzącymi sztywną poziomą strukturę przestrzenną, charakteryzuje się tym, że element wypornościowy (1) tworzy prostopadłościan lub walec posiadający

co najmniej jedno wydrążenie pionowe (2), w którym umieszczany jest element konstrukcyjny - tłok (3), stanowiący oś po której porusza się element wypornościowy (1) i który połączony jest z elementem konstrukcyjnym poziomym (4) przystosowanym do przejmowania obciążeń zewnętrznych.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 412517 (22) 2015 05 28

(51) F03D 3/06 (2006.01)

F03D 7/06 (2006.01)

F03D 9/00 (2006.01)

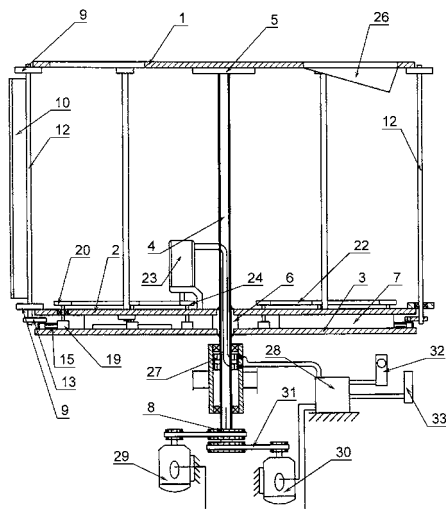
(71) IGNACZAK IRENEUSZ, Warszawa

(72) IGNACZAK IRENEUSZ

(54) Turbina wiatrowa

(57) Wynalazek dotyczy budowy turbiny wiatrowej o pionowej osi obrotu. Wynalazek charakteryzuje się tym, że turbinę tworzy górna tarcza (1) i dolna tarcza (2), przy czym z dolną tarczą (2) jest połączona, za pośrednictwem dystansowych kształtek (7) z trzecią tarczą (3), zaś wszystkie tarcze (1, 2 i 3) są połączone z wałem (6), zakończonym kołem (8) napędzającym, a ponadto górna tarcza (1) i dolna tarcza (2) połączone są z co najmniej sześcioma pionowymi osiami (12), równomiernie rozmieszczonymi na ich obwodzie, osadzonymi w osadach (9), przytwierdzonych do górnej tarczy (1) i dolnej tarczy (2), zaś do każdej osi (12) połączonej z wygiętym skrzydłem (10), jest przymocowana korba (13), której koniec jest połączony przegubowo, za pomocą sworznia, z jarzmem rurowej nakrętki (15), w którą jest wkręcona śruba połączona poprzez sprzęgło z przekładnią (19) kątową, której pionowy wałek jest wyposażony w koło (20) łańcuchowe, przy czym wszystkie koła (20) łańcuchowe są opasane łańcuchem (22), z którym jest także sprzęgnięte trzecie koło (24) łańcuchowe, umieszczone na wałku serwowym (23).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412574 (22) 2015 06 02

(51) F16G 11/12 (2006.01)

H02G 7/02 (2006.01)

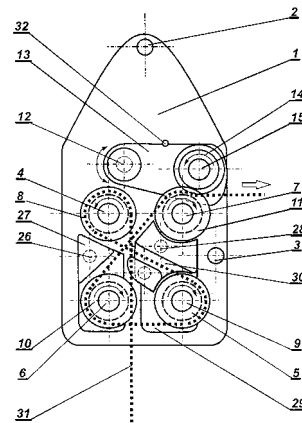
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) ROWIŃSKI LECH; CHRUSCIEL TADEUSZ

(54) Stoper kablowy i linowy

(57) Stoper kablowy i linowy do napinania lub utrzymywania siły w kablu lub w linie, charakteryzuje się tym, że na osiach (4, 5, 6, 7), zamocowanych do płyty nośnej (1), zamontowane są rolki hamujące (8, 9, 10, 11), usytuowane na co najmniej dwóch poziomach, złożone z bieżni, a w rolce hamującej (8) na cylindrycznej powierzchni wewnętrznej wykonane są śłobki równoległe do osi rolki, w której znajduje się ostre zapadki, usytuowane we wgłębieniu wykonanym w osi rolki (4) i dociskanej sprężyną znajdującą się w otworze wykonanym w osi rolki (4) na dnie wgłębienia, w którym znajduje się zapadka, przy czym w rolce hamującej (8) oraz w rolce dociskowej (14) zapadka skierowana jest w prawą stronę, a w pozostałych rolkach hamujących (9, 10, 11) zapadki skierowane są w lewą stronę. Lewa górna rolka hamująca (8) oddalona jest nieznacznie od płyty nośnej (1), natomiast pozostałe rolki hamujące (9, 10, 11), zamocowane są na osiach (5, 6, 7), w taki sposób, że są oddalone od płyty nośnej (1) o odległość równą grubości rolki hamującej (8). Do płyty nośnej (1) zamontowana jest śrubami (26) lewa nakładka kierująca (27) oraz do płyty nośnej (1) zamontowana jest śrubami (28) prawa nakładka kierująca (29). W prawej nakładce kierującej (29) wykonany jest kanał (30), w którym układany jest kabel (31).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412487 (22) 2015 05 26

(51) F16J 15/28 (2006.01)

F16J 15/54 (2006.01)

F04D 29/10 (2006.01)

(71) ANGA USZCZELNIENIA MECHANICZNE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kozy

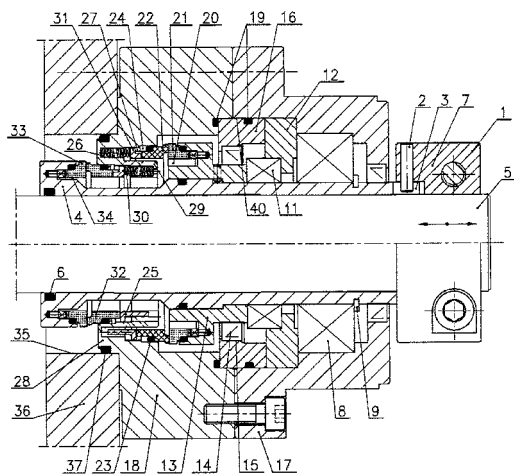
(72) DUŻNIAK MIROSŁAW; KORCZYK ZBIGNIEW

(54) Zespół uszczelniający

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół uszczelniający stosowany do uszczelniania wałów reaktorów i mieszalników, w szczególności do uszczelniania swobodnego końca wału, przy ograniczonej przestrzeni do zabudowy uszczelnienia i możliwych znacznych przesunięciach osiowych wału. Zespół uszczelniający zamocowany jest na końcu osi wału i połączony jest z pierścieniem zaciskowym (1) wyposażonym w kołek (2), którego zakończenie (7) osadzone jest w rowku (3) tulei (4) uszczelnionej na obwodzie względem wału (5) uszczelkami (6), na której to tulei (4) osadzone jest barytkowe łożysko (8), którego przesuw ograniczony jest z jednej strony pierścieniem osadczym (9), a z drugiej strony pośrednim pierścieniem wewnątrz otworu (12), którego umieszczone jest wzdłużne, oporowe łożysko (11) stykające się z zespołem tulejki (13) zaopatrzonej w uszczelniający pierścień (14), którego zewnętrzna powierzchnia umieszczona jest wewnątrz otworu (15) pierścienia (16) osadzonego pomiędzy pokrywą (17) i kołnierzem (18) i uszczelnionego na wewnątrz uszczelkami (19). Wewnątrz gniazda (20) osadzony jest obrotowy pierścień (21) stykający się ze stałym pierścieniem (22) uszczelnionym na obwodzie uszczelką i osadzonym w gnieździe (24), gdzie stały pierścień (22) dociskany jest przez dociskowy pierścień (25) umieszczony podobnie jak sprężyna w gnieździe (27) występu (28) kołnierza (18), gdzie wewnętrzna część występu (28) ma gniazdo (29)

dla sprężyny (30) dociskowego pierścienia (31) stykającego się ze stałym pierścieniem (32), który styka się z pierścieniem (33) osadzonym obrotowo w gnieździe (34) zespołu tulei (4), natomiast zewnętrzna część występu (28) osadzona jest w otworze (35) korpusu (36) i uszczelniona jest w nim uszczelką (37).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412449 (22) 2015 05 22

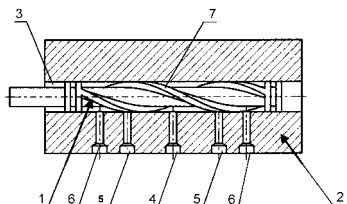
(51) F16K 11/00 (2006.01)
F16K 31/122 (2006.01)
F15B 13/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) JERMAK CZESŁAW; RYBARCZYK DOMINIK

(54) Zawór wielodrogowy rozdzielający z tłoczkiem śrubowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zawór wielodrogowy rozdzielający z tłoczkiem śrubowym (1) posiadający czop łączący z zewnętrznym urządzeniem napędowym, w którym tłoczek śrubowy (1) jest osadzony współśrodkowo w cylindrycznym gnieździe (3) korpusu zaworu (2), a zewnętrzna powierzchnia tłoczka (7) wykonana jest w formie przynajmniej jednej linii śrubowej, której skok uzależniony jest od ilości kanałów w korpusie zaworu (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412425 (22) 2015 05 21

(51) F17C 3/02 (2006.01)
F16L 59/00 (2006.01)
B65D 81/38 (2006.01)
B65D 90/06 (2006.01)
B65D 90/08 (2006.01)

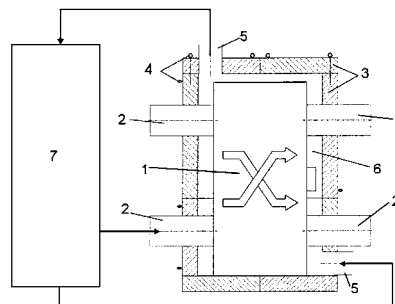
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom
(72) KOZIOŁ STANISŁAW; ZBROWSKI ANDRZEJ

(54) Urządzenie i sposób izolacji wymiennika ciepła w badaniach sprawności

(57) Urządzenie izolacji wymiennika ciepła w badaniach sprawności, w szczególności wymienników powietrze-powietrze lub central wentylacyjnych z odzyskiem ciepła zawiera zabudowaną wokół wymiennika (1) osłonę termiczną, która ze wszystkich stron izoluje cieplnie przestrzeń (6) wokół wymiennika (1) od otoczenia, a osłona termiczna jest zbudowana z płyt izolacyjnych (3), które są połączone

wzajemnie za pomocą szpilek (4) z drutu stalowego wbitych w ich powierzchnię. Sposób izolacji wymiennika ciepła w badaniach sprawności, w szczególności wymienników powietrze-powietrze lub central wentylacyjnych z odzyskiem ciepła, w którym po przyłączeniu wymiennika ciepła lub centrali wentylacyjnej do armatury przyłączeniowej, z płyt (3) z materiału izolacyjnego przy pomocy szpilek (4) układa się osłonę termiczną, którą poprzez kanały (5) przyłącza się do źródła (7) powietrza o stałej i znanej temperaturze.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 412512 (22) 2015 05 28

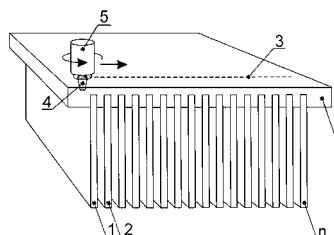
(51) F24D 19/00 (2006.01)
F28F 3/06 (2006.01)
B23K 101/14 (2006.01)

(71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice;
CIOSTEK CZESŁAWA MARIA, Rzeszów;
BUDZIŃSKI ŁUKASZ ABEL, Rzeszów;
LELEK DAMIAN MACIEJ, Rzeszów
(72) PIETRAS ADAM; WĘGŁOWSKA ALEKSANDRA;
PIETRZAK JACEK; BRYK ROBERT; CIOSTEK CZESŁAWA;
MACHOWSKI PIOTR

(54) Sposób łączenia w stanie stałym żeber aluminiowych z odlewanym korpusem wymiennika ciepła

(57) Sposób łączenia w stanie stałym żeber aluminiowych wymiennika ciepła z odlewanym aluminiowym korpusem, w którym wyróżnia się korpus wykonany metodą odlewniczą, połączony z żebrami wprowadzonymi w nacięcia korpusu, odpowiadające grubości żeber, polega na tym, że wprowadzone na głębokość ponad 0,5 grubości ścianki odlewanego korpusu (6) wymiennika ciepła żebra (1, 2, ..., n), łączą się wzdłuż linii łączenia (3), poprzecznej względem nacięcia w korpusie z wprowadzonymi żebrami. Przy czym, od strony korpusu w obszar łączenia wprowadza się penetrator (4) narzędzia (5), o długości większej niż 0,6 i mniejszej niż 0,8 grubości ścianki odlewanego korpusu (6), następnie narzędzie (5) z penetratorem (4) wprowadza się w ruch obrotowy i następuje przemieszczenie narzędzia (5) z penetratorem (4) wzdłuż linii łączenia (3) i obszar nagrzewa się, uplastycznia oraz zostala materiał za penetratorem (4), po czym penetrator (4) wyprowadza się z obszaru łączenia na końcu linii łączenia (3).

(1 zastrzeżenie)



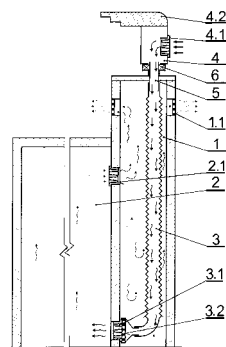
A1 (21) 412470 (22) 2015 05 25

(51) F24F 7/04 (2006.01)
F24F 12/00 (2006.01)
E04F 17/04 (2006.01)

- (71) ERGOEDEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jurowce; BIELSKI JANUSZ, Elk
 (72) BIELSKI JANUSZ
 (54) **Grawitacyjny układ wentylacyjny z nawiewnikiem powietrza**

(57) Grawitacyjny układ wentylacyjny z nawiewnikiem powietrza, zawiera przestrzeń wentylowaną (2), połączoną poprzez kanał wentylacyjny (1) z otoczeniem atmosferycznym. W kanale wentylacyjnym (1) jest umieszczona rura (3) nawiewnika powietrza, której jeden koniec jest wyprowadzony poza kanał wentylacyjny (1) do wiatrołapu (4), z otworem wlotowym powietrza atmosferycznego, natomiast drugi koniec rury (3) jest połączony z otworem nawiewowym do przestrzeni wentylowanej (2). Otwór, wlotowy powietrza atmosferycznego do wiatrołapu (4) i otwór nawiewowy do przestrzeni wentylowanej (2), są zaopatrzone w autoaktywne kratki wentylacyjne (4.1) i (3.1). Powietrze atmosferyczne nawiewane do wiatrołapu (4), przelatując przez rurę (3), jest ogrzewane w kanale wentylacyjnym (1) ciepłem oddanym przez powietrze wywiewane z przestrzeni wentylowanej (2).

(4 zastrzeżenia)

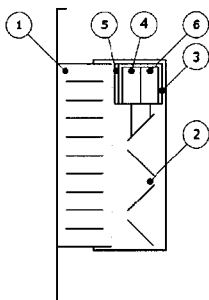


A1 (21) 412451 (22) 2015 05 22

- (51) F24F 13/15 (2006.01)
 F24F 11/02 (2006.01)
 A62C 2/14 (2006.01)
 A62C 2/24 (2006.01)
 (71) FRAPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (72) MAZUR PIOTR
 (54) **Regulacyjna kratka wentylacyjna**

(57) Regulacyjna kratka wentylacyjna dwufunkcyjna, wyposażona w część zewnętrzną w postaci kratki wentylacyjnej oraz część wewnętrzną w postaci przepustnicy regulacyjnej charakteryzuje się tym, że jej część wewnętrzna w postaci przepustnicy regulacyjnej (2) z połączonymi obrotowymi lamelami ma zmieniającą się powierzchnię efektywną, posiada mechanizm napędowy (3) sterowany zdalnie złożony, z co najmniej jednego siłownika (4), będącego jednocześnie elementem termo czułym, osadzonym na mechanizmie regulacyjnym (5). Po podaniu napięciowego sygnału sterującego następuje wydłużenie tłoczyska siłownika (4) i obrót lamel przepustnicy (2) do pozycji pierwotnej lub ustalonej.

(3 zastrzeżenia)

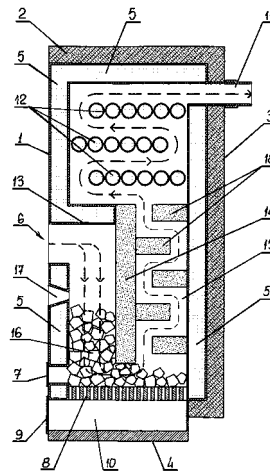


A1 (21) 412572 (22) 2015 06 02

- (51) F24H 1/26 (2006.01)
 F24H 1/44 (2006.01)
 F23J 15/00 (2006.01)
 (71) STRZELCZYK TERESA EKO-PIECE, Kwidzyn
 (72) STRZELCZYK MARIAN
 (54) **Piec do spalania dymu i/lub spalin**

(57) Ujawniono, że w czołowej ścianie pieca znajduje się otwór wlotowy (6) dymu i/lub spalin. Wewnątrz górnej części wnętrza pieca znajdują się przegrody wymiennika ciepła (12). W tych przegrodach wymiennika ciepła (12) płynie czynnik grzewczy i stanowią one element obiegu wody w piecu. Nad komorą paleniska pieca znajduje się przegroda pozioma (13), połączona z czołową ścianą pieca. Wewnątrz komory paleniska znajduje się przegroda pionowa (14) z betonu ogniotrwałego. Pomiędzy tą przegrodą pionową (14), a tylną pionową ścianą pieca znajduje się kanał wylotowy (15) spalin. Kanał (15) stanowi komorę dopalania, gdzie wlot dymu i/lub spalin znajduje się w obrębie dolnej poziomej krawędzi wymienionej przegrody pionowej (14), w strefie sąsiadującej z ruszciem (8) pieca. Na ruszcie (8), pomiędzy ścianą czołową pieca, a przegrodą pionową (14) znajduje się złożone (16) brył z betonu ognioodpornego, pomiędzy którymi znajdują się naturalne kanały przepływu dymu i/lub spalin.

(4 zastrzeżenia)



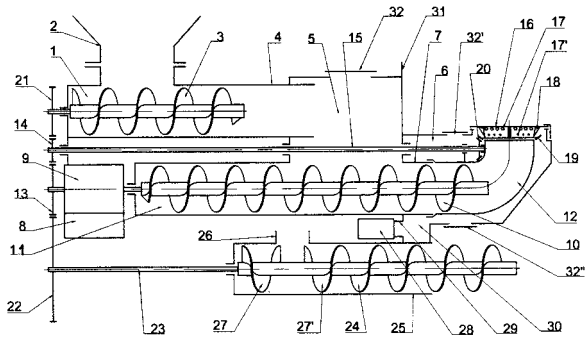
A1 (21) 412580 (22) 2015 06 02

- (51) F24H 9/18 (2006.01)
 F23K 3/14 (2006.01)
 F23J 1/02 (2006.01)
 (71) SITEK ZBIGNIEW KOTŁY CENTRALNEGO OGRZEWANIA SEKO, Brzeźnica
 (72) SITEK ZBIGNIEW
 (54) **Zespół podawania paliwa i powietrza oraz wyrzutnika popiołu w kotłach wodnych na paliwo stałe**

(57) Zespół podawania paliwa i powietrza oraz wyrzutnika popiołu w kotłach wodnych na paliwo stałe przeznaczony jest zwłaszcza dla kotłów o mocy zasilanych peletem, węglem brunatnym oraz węglem kamiennym, także antracytem. Zespół wyposażony w podajnik paliwa z rusztem obrotowym, wyrzutnik popiołu i kanał doprowadzenia powietrza z wentylatorem charakteryzuje się tym, że ma wstępny ślimakowy podajnik paliwa (1), wyposażony w napędzany ślimak (3), usytuowany w cylindrze (4) z otworem połączonym z lejem (2) zasobnika paliwa, przy czym ślimak (3) jest krótszy od cylindra (4). Cylinder (4) wpuszczony jest częściowo do komory paliwowej (5), przy czym wałek ślimaka (3) posiada koło zębate (21) ząbione z kołem zębatym (14) wałka (15) napędu rusztu obrotowego (16), a ponadto komora paliwowa (5) jest połączona, w dolnej części, z rurą paliwową (7) głównego podajnika paliwa (11), dodatkowo zaś koło zębate (13) wałka ślimaka (10) głównego podajnika

paliva (11) ząbzone jest od dołu z kołem zębatym (22) wałka (23) wyrzutnika popiołu z przeciwbieżnymi ślimakami (27, 27') i kanałem wylotowym (26), a niezależnie od tego zespół wyposażony jest we wstępną komorę powietrza (30), której przekrój poprzeczny jest większy od przekroju poprzecznego połączonej z komorą (30) komory powietrznej (6).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 412424 (22) 2015 05 21

(51) F26B 13/02 (2006.01)
F26B 3/34 (2006.01)

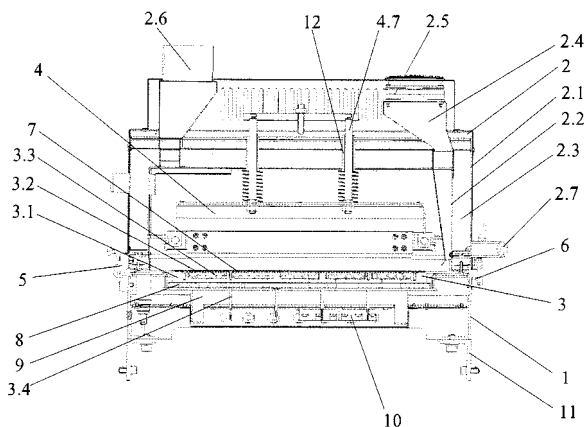
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) MATECKI KRZYSZTOF; SAMBORSKI TOMASZ;
ZBROWSKI ANDRZEJ

(54) Urządzenie suszące zwłaszcza do potokowego suszenia połączeń klejonych elementów z taśmą papierową

(57) Urządzenie suszące zwłaszcza do potokowego suszenia połączeń klejonych elementów z taśmą papierową zawierające podstawę (1), do której korpusu za pomocą zawiasów (5) przyłączona jest pokrywa górna (2), jakiej ruch blokowany jest zaciskami (6), w jakim na podstawie (1) na izolacji termicznej (8 i 9) osadzony jest zespół grzewczy (3) ogrzewający płytę (7), po której przesuwa się taśma, korzystnie papierowa z naklejonymi elementami, w szczególności zawierającymi układy RFID, a taśma jest dociskana do płyty (7) przez zespół dociskowy (4). Taśma, korzystnie papierowa przemieszcza się po płycie (7) od szczeliny wejściowej do szczeliny wyjściowej i jest co najmniej w jednym miejscu dociskana do powierzchni płyty (7) przez zespół dociskowy (4).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 412423 (22) 2015 05 21

(51) F28D 19/04 (2006.01)
F28F 27/00 (2006.01)
G08B 17/00 (2006.01)
A62C 3/02 (2006.01)

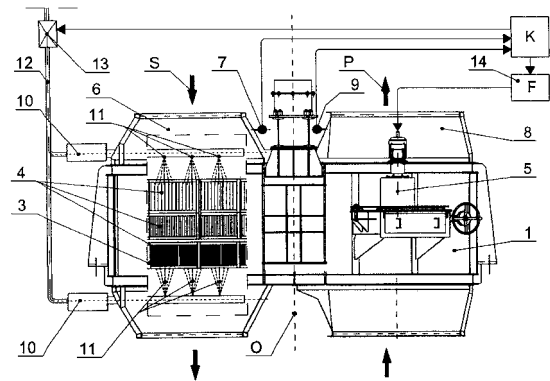
(71) NOVAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) ŚMIEJA GRZEGORZ; TOCZEK MARIUSZ;
JAŃSKI CZESŁAW

(54) Sposób i instalacja do zwalczania pożarów w obrotowym wymienniku ciepła

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i instalacji do zwalczania pożarów w obrotowym wymienniku ciepła, w szczególności w przemysłowych instalacjach energetyki. Sposób polega na tym, że w sposób ciągły dokonuje się porównania temperatury spalin (S) na wlocie (6) do wymiennika ciepła (1) z temperaturą ogrzanego powietrza (P) na wylocie (8) wymiennika ciepła (1) i w przypadku wystąpienia znamion pożaru do wirnika (3) obrotowego wymiennika ciepła (1) wprowadza się parę wodną przegrzaną, korzystnie przy obniżeniu prędkości obrotowej wirnika (3). Instalacja ma co najmniej jedną parę termopar (7, 9), z których jedna z każdej pary zabudowana jest we wnętrzu korpusu na wlocie (6) spalin (S), a druga z tej pary - na wylocie (8) powietrza (P), a także ma przynajmniej jedną gaśniczącą lancę (10) z dyszami (11), najlepiej będącą elementem roboczym parowego zdmuchiwacza popiołu, umieszczoną przy czołowej stronie wirnika (3). Para wodna przegrzana podawana jest do lancy (10) z rurociągu (12) przez zawór (13) sterowany sterownikiem (K) w oparciu o porównanie temperatur wskazanych przez termopary (7, 9).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 412420 (22) 2015 05 21

(51) F41A 33/00 (2006.01)
F41A 3/00 (2006.01)
F41F 3/045 (2006.01)
F42B 8/00 (2006.01)
F42B 8/20 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA,
Zielonka

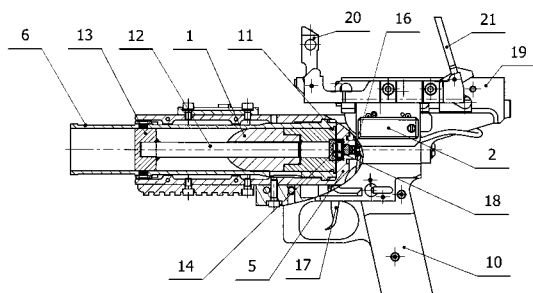
(72) KOWALEWSKI JERZY; HŁOSTA PAWEŁ;
SZELECH MARIUSZ; GŁOGOWSKI TOMASZ;
STĘPNIAK SŁAWOMIR

(54) Zestaw symulatora granatnika z nabojem symulacyjnym, podwieszany do symulatora karabinu

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw symulatora granatnika z nabojem symulacyjnym (1), podwieszany do symulatora karabinu, posiadający moduł laserowy (2) generujący wiązkę światła laserowego w kierunku celu. Istota zestawu symulatora granatnika z nabojem symulacyjnym (1), podwieszanego do symulatora karabinu polega na tym, że symulator granatnika posiada czujnik detekcji symulowanego (wirtualnego) strzału znajdujący się w module elektroniki usytuowanym na wewnętrznej, bocznej ścianie łoża (5) lufy (6) symulatora granatnika, naprzeciw kurka. Czujnik jest nadzorowany przez procesor usytuowany w module elektroniki. Ponadto, symulator granatnika posiada czujnik kąta podniesienia lufy (6), usytuowany w rękojeści (10), nadzorowany również przez procesor. W komorze nabojeowej (11) symulatora granatnika zamontowany jest osiowo tylnym końcem trzpień (12) osadzony przednim

końcem w zaślepce (13) zamykającej przewód lufy (6) przy jej wylocie. Trzpień (12) współpracuje suwliwie z przelotowym kanałem osiowym naboju symulacyjnego (1) osadzonego w komorze naboju (11) lufy (6). Nabój symulacyjny (1) posiada zamontowany w dnie transponder pasywny (14) z zapisanym w nim kodem identyfikacyjnym naboju symulacyjnego (1), odczytywanym przez układ radiowy procesora, umieszczony w module elektroniki, poprzez cewkę (18) znajdującą się we wnętrzu ściany łoża (5) lufy (6). Ściana ta zamyka komorę naboju (11), zaś ww. wnętrza leży w osi lufy (6). Ponadto we wnętrzu tej, głębiej niż cewka, bliżej kurka znajduje się amortyzator (16) redukujący uderzenie kurka w łożo (5) lufy (6). Trzpień (12) z zaślepką (13) uniemożliwia włożenie naboju granatnikowego o pełnym obrysie, tj. bojowego naboju granatnikowego, podnosząc istotnie poziom bezpieczeństwa podczas symulacyjnego strzelania. Amortyzator (16) przyczynia się do wydłużenia czasu eksploatacji symulatora granatnika. Zestaw symulatora granatnika wraz z nabojem symulacyjnym (1), podwieszany do symulatora karabinu poprzez zespół łączący (19), umożliwia wykonanie wszystkich podstawowych czynności strzelca (operatora) granatnika przewidzianych podczas strzelania bojowego, począwszy od załadowania granatnika symulacyjnym nabojem granatnikowym (1), poprzez celowanie i oddanie strzału symulacyjnego (wirtualnego) w wyniku uruchomienia mechanizmu spustowego. Powyższe zalety rozwiązania umożliwiają realizację istotnego etapu szkolenia strzelców (operatorów) w zakresie posługiwania się tego rodzaju bojowymi zestawami granatników.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 414440 (22) 2015 06 01

(51) *F41C 23/06* (2006.01)
F41C 23/04 (2006.01)
F41C 23/00 (2006.01)

(71) MAZURKIEWICZ MAREK, Baniocha
 (72) MAZURKIEWICZ MAREK

(54) **Kolba broni korzystnie karabinowej wyposażona w element sprężynujący jako odbijacz zgiętej kolby**

(57) Kolba broni korzystnie karabinowej jest wyposażona w element sprężynujący jako odbijacz zgiętej kolby, charakteryzuje się tym, że stanowi ją element korzystnie sprężynujący, mający wewnętrzne, połączone wzajemnie korzystnie, zwłaszcza łuki, spełniające funkcję odbijacza zgiętej kolby korzystnie karabinowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412576 (22) 2015 06 02

(51) *F41F 7/00* (2006.01)
F41B 6/00 (2006.01)

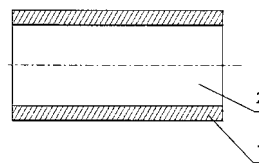
(71) DACPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno
 (72) HORODEŃSKI ANDRZEJ; LOTZ TOMASZ; POCHRYBNIK CEZARY; SITNIK ADAM

(54) **Pocisk, zwłaszcza do wyrzutni elektromagnetycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pocisk, zwłaszcza do wyrzutni elektromagnetycznej. Pocisk (1) posiada kształt walca, wyposażonego w przynajmniej jeden wzdłużny otwór przelotowy (2)

równoległy do osi. W szczególnym przykładzie wykonania pocisk posiada postać odcinka rurowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412590 (22) 2015 06 03

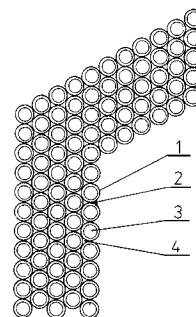
(51) *F41H 5/007* (2006.01)
F41H 5/00 (2006.01)
F41H 7/02 (2006.01)

(71) SOBCZYK JAN, Kielce
 (72) SOBCZYK JAN

(54) **Rurowy pancerz ochronny**

(57) Rurowy pancerz ochronny charakteryzuje się tym, że składa się z rur (1) ułożonych warstwowo, gdzie każda z rur połączona między sobą od dwóch do czterech spawami (2) na całej długości, a wewnątrz rur znajdują się pręty (3), jako materiał amortyzujący korzystnie z aluminium, a wolne przestrzenie między rurami (4) wypełnione są materiałem zabezpieczającym przed korozją. Połączenie rurowego pancerza ochronnego z pojazdem wykonane jest za pomocą amortyzatorów korzystnie wykonanych jako sprężynowe.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 412452 (22) 2015 05 22

(51) *G01C 5/04* (2006.01)

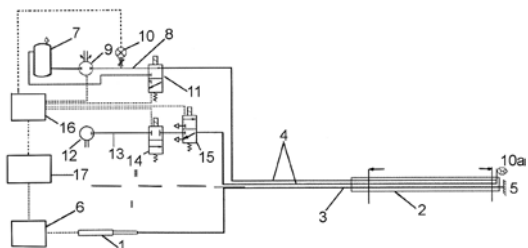
(71) NEOSTRAIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (72) STOLIŃSKI MAREK

(54) **Sposób wyznaczania miejsca i wielkości przemieszczenia pionowego podłoża lub budowli posadowionej na podłożu oraz układ do wyznaczania miejsca i wielkości przemieszczenia pionowego podłoża lub budowli posadowionej na podłożu**

(57) Sposób wyznaczania miejsca i wielkości przemieszczenia pionowego podłoża lub budowli posadowionej na podłożu,

zawierający procedurę wyznaczania profilu położenia pionowego przewodu rurowego charakteryzuje się tym, że w podłożu lub budowlu umieszcza się przewód zintegrowany (2) zawierający połączone ze sobą rurkę pomiarową (4) i ciągnio pomiarowe (3), następnie wyznacza się referencyjny profil położenia pionowego przewodu zintegrowanego (2) poprzez wyznaczenie profilu położenia pionowego rurki pomiarowej, a jednocześnie w sposób ciągle mierzy się naprężenie cięgna (3), po czym w następstwie zarejestrowania różnicy pomiędzy chwilową wartością naprężenia cięgna (3) a wartością referencyjną, przekraczającą zadaną wartość progową, powtarza się procedurę wyznaczania profilu położenia pionowego rurki pomiarowej (4) i z par danych odpowiadających kolejnym pomiarowym punktom czasowym wyznacza się deformację pionową podłoża lub budowli wzdłuż przewodu zintegrowanego (2) jako zmianę profilu położenia pionowego rurki pomiarowej (4). Przedmiotem zgłoszenia jest także układ do wyznaczania miejsca i wielkości przemieszczenia pionowego podłoża lub budowli posadowionej na podłożu.

(32 zastrzeżenia)



A1 (21) 412533 (22) 2015 05 29

(51) G01C 15/04 (2006.01)

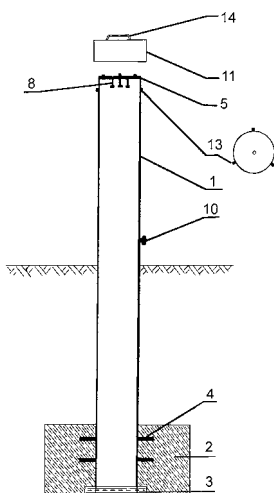
G01C 15/00 (2006.01)

(71) KGHM CUPRUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE, Wrocław

(72) WYSOCKI WOJCIECH; KURPIŃSKI GRZEGORZ

(54) **Naziemny znak geodezyjny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest naziemny znak geodezyjny, przeznaczony do wyznaczania deformacji terenu, na podstawie zintegrowanej niwelacji geometrycznej i satelitarnej, który charakteryzuje się tym, że na słupie nośnym (1), mającym postać grubościennej rury metalowej wypełnionej betonem, ma głowicę (5) oraz pokrywę (11) z mechanizmem blokującym, zabezpieczającą głowicę (5). Ponadto głowica (5) usytuowana w zwieńczeniu słupa nośnego (1), jest zakotwiczona w betonnie wypełniającym rurę, a jej centralna część ze śrubą mocowania spodarki wpasowana jest w pierścień metalowy, zaopatrzony w bolce, służące do przeniesienia wysokości anteny aż do repera (10), zamontowanego w słupie (1) tuż nad gruntem. W znaku mechanizm blokowania zamknięcia pokrywy (11) zawiera zapadkę, usytuowaną w pokrywie (11),



współpracującą z bolcem prowadzącym (13), usytuowanym na obwodzie słupa (1). Do odblokowania zapadki blokującej zamknięcie pokrywy (11), służy klucz, którego długość oraz kształt są dobrane do wymiarów mechanizmu blokownia.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 412504 (22) 2015 05 27

(51) G01G 1/22 (2006.01)

G01G 23/04 (2006.01)

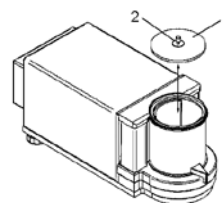
(71) LEWANDOWSKI WITOLD RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE, Radom

(72) SZOT PAWEŁ

(54) **Pokrywa komory ważenia mikrowagi**

(57) Pokrywa komory ważenia mikrowagi (1) wykonana jest w kształcie tej komory i zawiera osadzony w niej element wentylacyjny (2), który ma co najmniej jeden kanał wentylacyjny przechodzący spod pokrywy nad pokrywę w taki sposób, że ma korzystnie co najmniej jeden zakręt.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412481 (22) 2015 05 26

(51) G01G 19/415 (2006.01)

G06K 9/70 (2006.01)

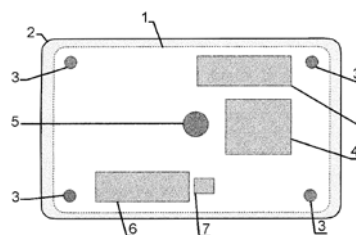
(71) KALINOWSKI ŁUKASZ MYBODIE SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa; GRANAT JAKUB MYBODIE SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) KALINOWSKI ŁUKASZ; GRANAT JAKUB

(54) **Waga elektroniczna**

(57) Waga elektroniczna składająca się z obudowy (1), płyty obszaru roboczego (2), elektronicznych, pojemnościowych czujników nacisku (3), źródła zasilania (4) oraz układu scalonego z procesorem i pamięcią FLASH (6), charakteryzuje się tym, że posiada wbudowaną kamerę cyfrową wraz ze źródłem światła (5) oraz nadajnik/odbiornik komunikacji bezprzewodowej (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412556 (22) 2015 06 01

(51) G01K 17/06 (2006.01)

G01K 17/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

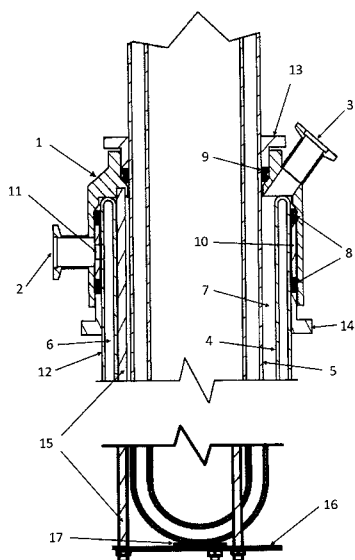
(72) MICHNIKOWSKI PAWEŁ; DESKA ADAM

(54) **Sposób oraz układ pomiarowy do wyznaczania zużycia ciepła w lokalach budynków wielolokalowych**

(57) Sposób wyznaczenia zużycia ciepła w lokalach budynków wielolokalowych, umożliwiający pomiar zużycia ciepła niższego od zakresu pomiarowego ciepłomierzy, polega na wyznaczeniu

cieczy kriogenicznych z uwzględnieniem kwantowych właściwości helu ^4He .

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412429 (22) 2015 05 21

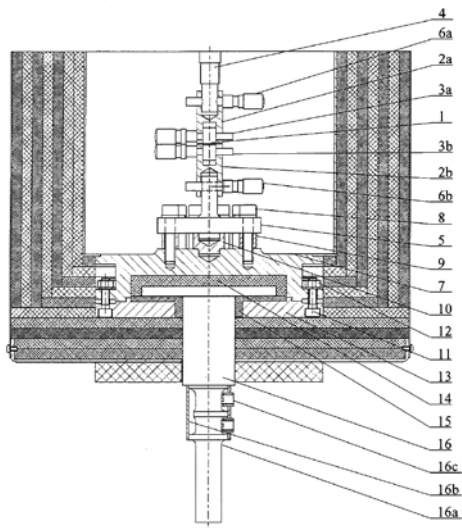
(51) *G01N 3/02* (2006.01)
G01N 3/04 (2006.01)
G01N 3/18 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom
(72) ZBROWSKI ANDRZEJ; SAMBORSKI TOMASZ;
KOZIOŁ STANISŁAW; JÓŻWIK WOJCIECH

(54) **Urządzenie do przeniesienia obciążenia w komorze kriogenicznej do badań wytrzymałościowych**

(57) Urządzenie do przeniesienia obciążenia w komorze kriogenicznej do badań wytrzymałościowych zapewnia eliminację mostka cieplnego i zawierające znany uchwyt maszyny wytrzymałościowej, na jaki składa się zespół dwóch uchwytów - górnego (2a) i dolnego (2b), w których za pomocą przetyczek (3a i 3b) mocowana jest próbka (1), przy czym uchwyt dolny (2b) połączony jest z uchwytem montażowym (5) za pomocą przetyczki cięgna (6b), a uchwyt montażowy (5) jest przymocowany do korpusu (7) za pomocą śrub (8) i pomiędzy uchwytem montażowym (5), a korpusem (7) umieszczone są słupki kompensacyjne (9) mające kształt tulei a także co najmniej jedna tuleja centrująca (10).

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 10 07

A1 (21) 412430 (22) 2015 05 21

(51) *G01N 3/02* (2006.01)
G01N 3/18 (2006.01)

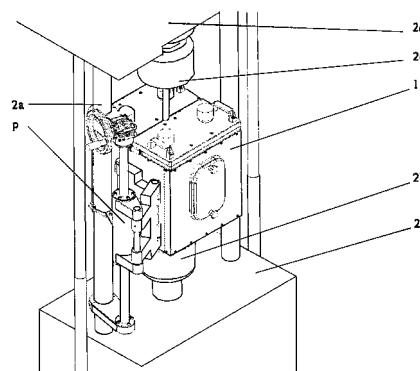
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) ZBROWSKI ANDRZEJ; SAMBORSKI TOMASZ;
KOZIOŁ STANISŁAW; JÓŻWIK WOJCIECH

(54) **System pozycjonowania komory kriogenicznej do badań wytrzymałościowych**

(57) System do pozycjonowania komory kriogenicznej do badań wytrzymałościowych zawiera komorę kriogeniczną do badań wytrzymałościowych. Komora kriogeniczna (1) za pomocą pozycjonera „P” umieszczona jest na maszynie wytrzymałościowej (2), a pozycjoner „P” jest przymocowany do kolumny (2a) maszyny wytrzymałościowej (2) za pomocą obejmę dolnej oraz obejmę górnej, zaś uchwyt górny (2c) maszyny wytrzymałościowej (2) jest zaciskany na cięgnie górnym komory (1), po opuszczeniu belki (2d) maszyny wytrzymałościowej (2).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 412536 (22) 2015 05 29

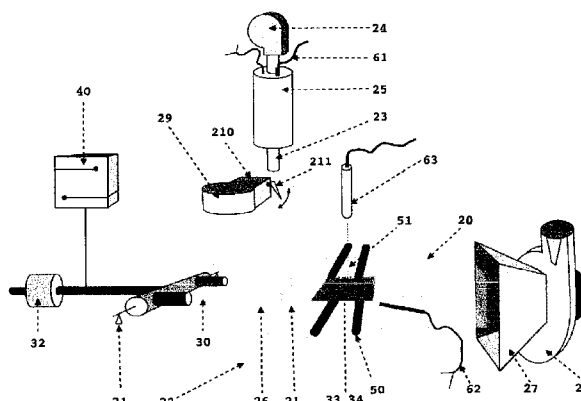
(51) *G01N 25/00* (2006.01)
G01N 33/00 (2006.01)

(71) THERMOLYTIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrościna
(72) WARMIŃSKA HALINA; BLOEMERS HUGO, DE

(54) **Urządzenie do analizy termicznej przedmiotów**

(57) Urządzenie do analizy termicznej przedmiotów charakteryzuje się tym, że składa się z: komory procesowej (20), komory wstępnej (22) z wlotem powietrza (23), dwóch dmuchaw (24, 29), źródeł ciepła (25, 50) i przynajmniej jednego czujnika temperatury (62, 63), przy czym komora procesowa (20) obejmuje wlot powietrza (21), który obejmuje płytę gazową (21) i wywiew wylotowy (27), obejmujące następnie ramię wagi (30), bezstykowo wystające na zewnątrz z jednej strony i uruchamiające ogniwo tensometryczne (40).

(38 zastrzeżeń)



A1 (21) 412548 (22) 2015 06 02

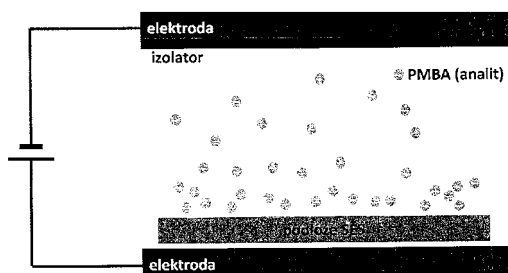
(51) G01N 27/26 (2006.01)

G01N 27/28 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
- (72) RICHTER ŁUKASZ; PACZESNY JAN; KSIĘŻOPOLSKA-GOČALSKA MONIKA; HOŁYST ROBERT
- (54) Sposób nakładania analitu z roztworu na podłoże do powierzchniowo wzmocnionej spektroskopii w polu elektrycznym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób nanoszenia analitu z roztworu na podłoże (substrat) SES obejmujący proces osadzania w polu elektrycznym, charakteryzujący się tym, że obejmuje następujące etapy: podłoże (substrat) SES umieszcza się pomiędzy elektrodami, będącymi okładkami kondensatora, przy czym co najmniej jedna z nich jest zaizolowana tak, by poprzez objętość znajdującą się pomiędzy elektrodami nie płynął prąd; na podłoże (substrat) SES nanosi się roztwór analitu; do elektrod przykładają się napięcie, przy czym polaryzacja elektrod, wartość oraz przebieg przyłożonego do nich napięcia zależy od budowy molekularnej cząsteczek badanej substancji, a korzystnie parametry wykorzystanego pola elektrycznego wyznacza się z wykorzystaniem teorii Debye'a; w tych warunkach, przy braku przepływu prądu przez objętość znajdującą się między elektrodami, prowadzi się osadzanie analitu z roztworu na podłożu (substracie) SES, przez czas od 0,1 sekundy do 24 godzin, korzystnie od 3 sekund do 30 min.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 412586 (22) 2015 06 03

(51) G01N 27/27 (2006.01)

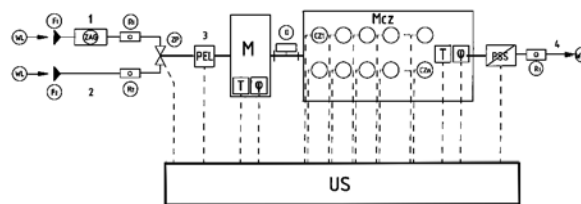
G01N 27/407 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
- (72) KAMIŃSKI MARIAN; GĘBICKI JACEK; SZULCZYŃSKI BARTOSZ; RACZYŃSKI STANISŁAW
- (54) Sposób prowadzenia pomiarów kategorii i intensywności woni w powietrzu i układ do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia pomiarów kategorii i intensywności woni w powietrzu, który polega na tym, że wstępnie oczyszczoną próbkę powietrza z pyłu i wilgoci rozdzielają się na dwa strumienie, przy czym pierwszy strumień poddaje się obróbce w generatorze powietrza zerowego (ZAG), a uzyskane powietrze zerowe miesza się z drugim strumieniem tak, aby uzyskać mieszaninę gazową o żądanym rozcieńczeniu. Rozcieńczenie reguluje się, korzystnie przy pomocy co najmniej jednego zaworu proporcjonującego (ZP). Mieszaninę gazową kieruje się do komory mieszania (M), korzystnie termostatowanej do temperatury 20°C - 25°C, w której poddaje się homogenizacji i wyrównaniu stężeń, przy czym w komorze mieszania (M) dokonuje się pomiaru temperatury i wilgotności względnej, a następnie mieszaninę gazową kieruje się do modułu czujników półprzewodnikowych (Mcz). Pracą zaworu proporcjonującego (ZP) steruje się za pomocą układu sterowania (US), a w przypadku wystąpienia stężeń przekraczających dolną granicę wybuchowości i/lub bezpieczną granicę zawartości gazów palnych i/lub przyrostu sygnałów powyżej 90% wartości nasycenia sygnałów czujników półprzewodnikowych (Mcz), korzystnie każdego czujnika, zwiększa się stopień rozcieńczenia.

Ujawniono również układ do prowadzenia pomiarów kategorii i intensywności woni.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 412411 (22) 2015 05 21

(51) G01N 33/532 (2006.01)

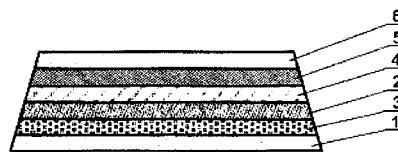
G01N 33/53 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET W BIAŁYMSTOKU, Białystok
- (72) GORODKIEWICZ EWA; TOKARZEWICZ ANNA

(54) Biosensor do oznaczania enzymu metaloproteiny-1 z wykorzystaniem przeciwciała

(57) Ujawniono biosensor do oznaczania enzymu metaloproteiny-1, z wykorzystaniem króliczego, specyficznego przeciwciała przeciwko ludzkiej metaloproteinie-1. Biosensor składa się ze szkiełka (1) oraz czterech warstw, na które nałożona jest siatka polimeru (6) dzieląca sensor na partycje. Spodnią warstwę biosensoru stanowi chrom (3), na który nałożone jest złoto (2), następnie tiolowy linker (4) oraz królicze, specyficzne, zimmobilizowane przeciwciała przeciwko ludzkiej metaloproteinie-1 (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412412 (22) 2015 05 21

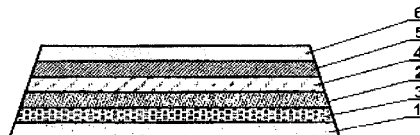
(51) G01N 33/532 (2006.01)

G01N 33/53 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET W BIAŁYMSTOKU, Białystok
- (72) GORODKIEWICZ EWA; SANKIEWICZ ANNA
- (54) Biosensor do oznaczania kolagenu typu IV z wykorzystaniem przeciwciała

(57) Ujawniono biosensor do oznaczania kolagenu typu IV. Biosensor składa się ze szkiełka (1) oraz czterech warstw, na które nałożona jest siatka polimeru (6) dzieląca sensor na partycje. Spodnią warstwę biosensora stanowi chrom (3), na który nałożone jest złoto (2), następnie tiolowy linker (4) oraz mysie monoklonalne przeciwciała specyficzne na kolagen typu IV (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412413 (22) 2015 05 21

(51) G01N 33/532 (2006.01)

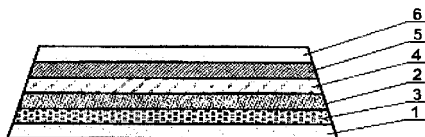
G01N 33/53 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET W BIAŁYMSTOKU, Białystok
- (72) GORODKIEWICZ EWA; SANKIEWICZ ANNA
- (54) Biosensor do oznaczania fibronektyny osoczowej z wykorzystaniem przeciwciała

(57) Przedmiotem wynalazku jest biosensor do oznaczania fibronektyny osoczowej z wykorzystaniem króliczego poliklonalnego

przeciwiała specyficznego na fibronektynę korzystnie techniką powierzchniowego rezonansu plazmonów. Biosensor składa się ze szkła (1) oraz czterech warstw, na które nałożona jest siatka polimeru (6) dzieląca sensor na partycje. Spodnią warstwę biosensora stanowi chrom (3), na który nałożone jest złoto (2), następnie tiolowy linker (4) oraz królicze, poliklonalne przeciwiała specyficzne na fibronektynę (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412510 (22) 2015 05 28

(51) G01R 21/06 (2006.01)

G01R 22/06 (2006.01)

G01R 11/04 (2006.01)

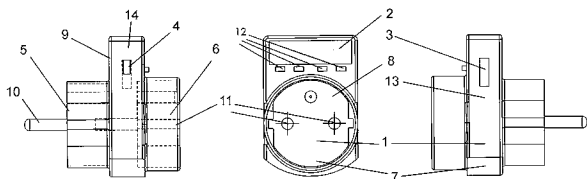
(71) SZELIGA PIOTR WEB ENGINES, Kalisz

(72) SZELIGA PIOTR

(54) Miernik pomiaru energii elektrycznej z wyjściem binarnym

(57) Przedmiotem rozwiązania jest miernik pomiaru użycia energii elektrycznej z wyjściem binarnym, przeznaczony do pomiaru zużycia energii elektrycznej, mający zastosowanie przy pomiarze chwilowym prądu elektrycznego, który ma moduł pomiarowy w postaci watomierza cyfrowego (1), wyświetlacz (2), port USB (3), wyjście binarne (4), wtyczkę elektryczną (5), gniazda wtykowe (6), moduł łączności bezprzewodowej Wi-Fi (7) oraz płytke drukowaną z mikroprocesorem (8), przy czym, na jednym z boków znajdują się bolce (10), zaś symetrycznie, na drugim boku, znajdują się otwory (11) gniazda wtykowego (6), nad gniazdkiem usytuowany jest ekran wyświetlacza LCD (2), zaś pomiędzy gniazdem (6) a wyświetlaczem (2), usytuowane są przyciski (12), zaś na boku (13) znajduje się gniazdo USB (3), a na boku (14) wyjście binarne (cyfrowe) (4), zaś wewnątrz znajduje się watomierz cyfrowy (1), port USB (3), wyjście binarne (4), wyświetlacz LCD (2), płytka drukowana z mikroprocesorem (8), moduł Wi-Fi (7), przyciski sterujące miernikiem (12), gniazdo wtykowe typu C/E/F (6), bolce wtyczki elektrycznej typu C/E/F (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412542 (22) 2015 05 29

(51) G01R 25/00 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

(72) KOZAK MARIUSZ

(54) Sposób pobudzenia resolwera i układ pobudzenia resolwera

(57) Sposób pobudzenia resolwera silnika synchronicznego o magnesach trwałych, którego uzwojenia zasilane są z układu zasilania sterowanego procesorem z układem klucującym, generującym co najmniej dla uzwojeń silnika sygnały sterujące o modulowanej szerokości impulsu wyrównywanej do środka, polegający na zasilaniu uzwojenia wzbudzenia resolwera sygnałem o przebiegu sinusoidalnym, będącym efektem odfiltrowania pierwszej harmonicznej z sygnału o przebiegu prostokątnym, charakteryzuje się tym, że do pobudzenia resolwera wykorzystuje się sygnał o przebiegu prostokątnym synchroniczny ze wszystkimi sygnałami sterującymi układem zasilania uzwojeń silnika i przed odfiltrowaniem z tego

sygnału pierwszej harmonicznej dzieli się ten sygnał przez dwa w dzielniku częstotliwości.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 412477 (22) 2015 05 26

(51) G04B 19/243 (2006.01)

G04B 19/20 (2006.01)

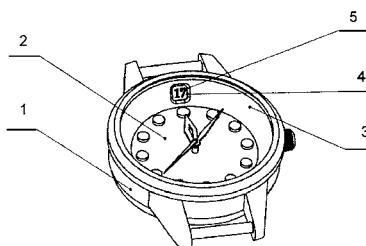
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

(72) CHARZEWSKI JAN

(54) Kalendarz zegarka

(57) Kalendarz zegarka, zwłaszcza zegarka naręcznego, mający kopertę z wewnętrznym stożkowym zagłębieniem okalającym tarczę zegarka, mającym okno odczytowe oraz mechanizm przestawiania daty, charakteryzuje się tym, że mechanizm przestawiania daty stanowi usytuowany na zewnątrz stożkowego zagłębienia (3), obrotowy, stożkowy pierścień (5) usytuowany na zewnątrz stożkowego zagłębienia (3), z naniesionym opisem zawierającym informacje o dacie, który jest zaopatrzony, w znajdujący się na dolnej jego krawędzi, w płaszczyźnie równoległej do tarczy zegarka (2), pierścień zębaty, którego ilość zębów odpowiada ilości pozycji pokazywanych w oknie (4), przy czym na obwodzie pierścienia (5) jest usytuowany występ prowadzący.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412582 (22) 2015 06 02

(51) G05B 11/42 (2006.01)

G05B 13/02 (2006.01)

H02P 29/00 (2016.01)

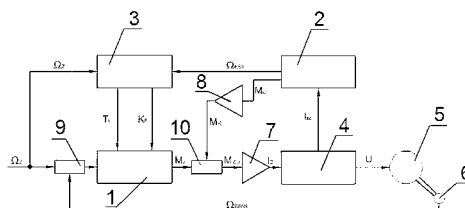
(71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) PECZYŃSKI ZBIGNIEW; TEOFILAK ROBERT

(54) Układ adaptacji parametrów regulatora prędkości silnika elektrycznego

(57) Układ adaptacji parametrów regulatora prędkości silnika elektrycznego, zawierający regulator proporcjonalno-całkująco-różniczkujący, blok estymatora momentu obciążenia i prędkości silnika, sumatory oraz mnożnik sprzężenia od momentu obciążenia charakteryzuje się tym, że falownik (4) połączony jest szeregowo z estymatorem (2), posiadającym dwa wyjścia, z których jedno podłączone jest z adapterem parametrów (3), a drugie podłączone jest z mnożnikiem sprzężenia (8) i dalej z sumatorem (10), natomiast blok adaptacji parametrów (3) połączony jest szeregowo z blokiem regulacji prędkości (1) i dalej z sumatorem (10), a następnie poprzez mnożnik stałej (7) z falownikiem (4), do którego podłączony jest silnik (5) z czujnikiem prędkości obrotowej (6).

(2 zastrzeżenia)



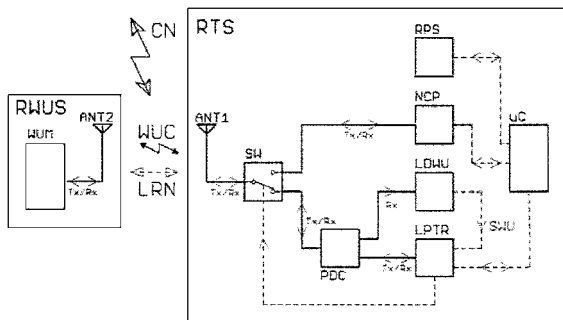
A1 (21) 412566 (22) 2015 05 29

- (51) G06F 1/32 (2006.01)
- G08B 29/00 (2006.01)
- H04B 1/16 (2006.01)
- H04B 17/00 (2015.01)

- (71) RADIONIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
- (72) WOREK CEZARY; KRZAK ŁUKASZ PAWEŁ
- (54) Sposób łączności radiowej i wybudzania lokalizatorów położenia oraz lokalizator położenia

(57) Sposób łączności radiowej i wybudzania lokalizatorów położenia, polegający na tym, że w stanie najniższego poboru prądu sygnał radiowy podawany jest od zespołu antenowego (ANT1), poprzez klucz antenowy wysokich częstotliwości (SW) do modułu sumatora/podzielnika mocy wysokich częstotliwości (PDC), a następnie do niskomocowego detektora sygnału wybudzania (LDWU), a po pojawieniu się sygnału wybudzania (WUC), będącego sygnałem wysokich częstotliwości zmodulowanym amplitudowo, wybudza sygnałem (SWU) mikrokontroler (uC) lub niskomocowy radiowy moduł nadawczo-odbiorczy (LPTR), który nawiązuje w lokalnej niskomocowej sieci radiowej (LRN), dwukierunkową łączność z systemem wybudzania (RWUS), po czym mikrokontroler (uC), na podstawie zebranej informacji w lokalnej niskomocowej sieci radiowej (LRN) oraz na podstawie danych zapisanych w pamięci, nawiązuje łączność z siecią komórkową (CN) poprzez moduł łączności z siecią komórkową (NCP) lub odczytuje dane z lokalizatora radiowego (RPS). Przedmiotem wynalazku jest również lokalizator położenia (RTS), służący do realizacji tego sposobu.

(3 zastrzeżenia)



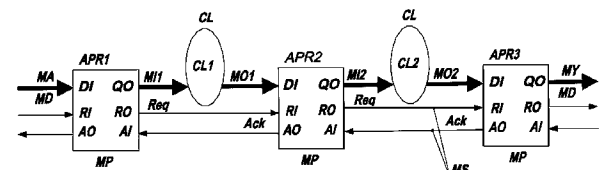
A1 (21) 412575 (22) 2015 06 02

- (51) G06F 17/00 (2006.01)
- H03K 19/00 (2006.01)
- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
- (72) HAJDUK ZBIGNIEW
- (54) Sposób asynchronicznego przetwarzania danych cyfrowych i asynchroniczny układ cyfrowy do stosowania tego sposobu, zbudowany zwłaszcza w strukturze FPGA

(57) W sposobie moduły potokowe (MP) łączą się w potoku między sobą co najmniej dwubitową magistralą sterującą (MS), przenoszącą sygnały żądania przekazania (Req) i potwierdzenia odbioru (Ack) danych dla co najmniej jednego układu kombinacyjnego (CL). Sygnał żądania przekazania (Req) przesyła się z poprzedniego do następnego modułu potokowego (MP), zaś sygnał potwierdzenia odbioru (Ack) z tego następnego do tego poprzedniego modułu potokowego (MP). Wewnętrzną magistralę wejściową (MI1, MI2) danych dla bieżącego układu kombinacyjnego (CL) łączy się z wyjściem równoległym (QO) danych poprzedniego modułu potokowego (MP). Wewnętrzną magistralę wyjściową (MO1, MO2) z danymi z bieżącego układu kombinacyjnego (CL1, CL2) łączy się z wejściem równoległym (DI) danych następnego modułu potokowego (MP). W pamięci wewnętrznej modułu potokowego (MP) zapisuje się

stan jego wyjścia równoległego (QO) danych. Istotą sposobu jest to, że jako moduł potokowy (MP) stosuje się asynchroniczny rejestr potokowy APR, który wyzwala się różnicą danych na jego wejściu równoległym (DI) a zapamiętanym, w pamięci wewnętrznej tego rejestru potokowego APR, stanem jego wyjścia równoległego (QO) danych. Wyzwolenie bieżącego rejestru potokowego koreluje się z sygnałem żądania przekazania (Req) danych z poprzedniego rejestru potokowego APR lub z sygnałem potwierdzenia odbioru (Ack) danych z następnego rejestru potokowego APR. Przekazanie sygnału żądania przekazania (Req) wykonuje się poprzez co najmniej jeden zewnętrzny rejestr potokowy (A-APR1,...,A-APRi) o budowie podobnej jak rejestru potokowego (APR). W przypadku wielowejsściowego układu kombinacyjnego (CL) stosuje się osobne wejściowe rejestry potokowe APR11, APR12 dla każdego z wejść układu kombinacyjnego (CL). Przedmiotem wynalazku jest także asynchroniczny układ cyfrowy do asynchronicznego przetwarzania danych cyfrowych sposobem według wynalazku. Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza przy projektowaniu układów FPGA.

(11 zastrzeżeń)

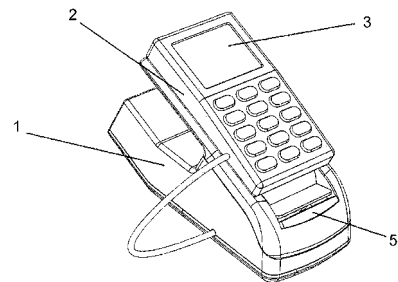


A1 (21) 412547 (22) 2015 06 02

- (51) G06Q 20/20 (2012.01)
- G07F 7/08 (2006.01)
- G06Q 20/10 (2012.01)
- (71) IPOS SPÓŁKA AKCYJNA, Klądyn
- (72) KUCHARZEWSKI JACEK; TOMASZEWSKI ADAM
- (54) Stacjonarne urządzenie do drukowania i przetwarzania transakcji płatniczych oraz system sprzedaży

(57) Przedmiotem wynalazku jest stacjonarne urządzenie do drukowania i przetwarzania transakcji płatniczych wyposażone w: moduł drukarki fiskalnej połączony elektronicznie i zintegrowany w jednej obudowie ze środkami komunikacyjnymi przeznaczonymi do obsługi komunikacji z sieciami komputerowymi oraz peryferiami, a ponadto posiadający wyświetlacz do prezentowania klientowi kwoty zarejestrowanej sprzedaży, oraz otwór przeznaczony na wyjście papieru z drukarki; moduł do przetwarzania płatności kartowych posiadający ekran, korzystnie dotykowy, oraz przyciski przeznaczone do komunikacji użytkownika z urządzeniem; charakteryzujące się tym, że składa się zasadniczo z dwóch części, to jest z modułu drukarki fiskalnej (1) i modułu do przetwarzania płatności kartowych (2), połączonych ze sobą komunikacyjnie, przy czym każdy z tych modułów posiada własną obudowę.

(13 zastrzeżeń)



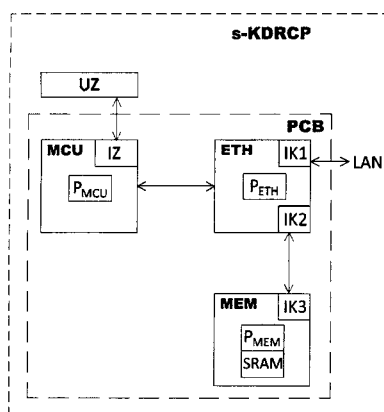
A1 (21) 412480 (22) 2015 05 26

- (51) G07C 1/00 (2006.01)
- (71) VEMCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sopot
- (72) BOBCOW ANDRZEJ; DOROCHOWICZ DARIUSZ

(54) Terminal rejestracji czasu pracy

(57) Terminal rejestracji czasu pracy charakteryzuje się tym, że płyta główna elektroniki (PCB) rozdzielona jest na trzy moduły: moduł główny (MCU), moduł komunikacji i weryfikacji uprawnień (ETH) oraz moduł pamięci statycznej (MEM). W module głównym (MCU) zainstalowany jest pierwszy procesor (P_{MCU}) a ponadto moduł główny (MCU) zawiera interfejsy (IZ) do urządzeń zewnętrznych (UZ). W module komunikacji i weryfikacji uprawnień (ETH) zainstalowany jest drugi procesor (P_{ETH}) oraz pierwszy interfejs komunikacyjny (IK1) do komunikacji z siecią (LAN), a także drugi interfejs komunikacyjny (IK2) do komunikacji z modulem pamięci statycznej (MEM). W module pamięci statycznej (MEM) zainstalowany jest trzeci procesor (P_{MEM}) z pamięcią statyczną (SRAM) oraz trzeci interfejs komunikacyjny (IK3), do komunikacji z modulem komunikacji i weryfikacji uprawnień (ETH).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412565 (22) 2015 05 29

- (51) G08G 5/00 (2006.01)
G05D 1/00 (2006.01)
G01C 21/00 (2006.01)
G08G 7/02 (2006.01)

- (71) FLYTECH SOLUTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) LEKSTON PRZEMYSŁAW

(54) System oraz sposób akwizycji i udostępniania informacji o ruchu kooperujących statków powietrznych w rejonie użytkownika

(57) Przedmiotem wynalazku jest system oraz sposób akwizycji i udostępniania informacji o ruchu kooperujących statków powietrznych w rejonie użytkownika, działający w oparciu o udostępnianie posiadanych informacji przez indywidualnych operatorów bezałogowych statków powietrznych (UAVO) innym użytkownikom systemu w czasie rzeczywistym. System zapewnia również obrazowanie danych zgromadzonych w serwerze centralnym dla UAVO.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 412422 (22) 2015 05 21

- (51) G09B 23/06 (2006.01)
H02S 10/12 (2014.01)
F24J 2/04 (2006.01)
F03D 9/00 (2016.01)

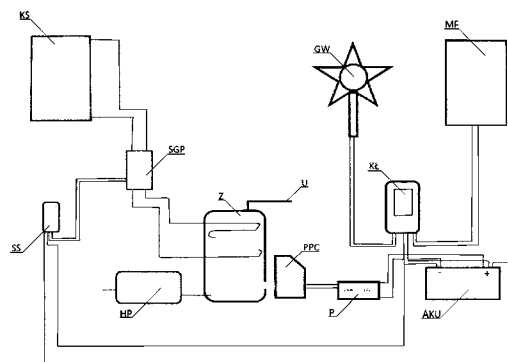
- (71) JANPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzozie Lubawskie
(72) FALKOWSKI JAN

(54) Mobilna platforma edukacyjna wraz z systemem odnawialnych źródeł energii

(57) Mobilna platforma edukacyjna wraz z systemem odnawialnych źródeł energii, wykorzystująca kolektory słoneczne oraz turbiny wiatrowe, charakteryzuje się tym, że kolektor słoneczny (KS)

podgrzewa medium hydrauliczne, korzystnie w postaci glikolu, następnie glikol przetłaczany jest przez solarną grupę pompową (SGP) do wymiennika ciepła, umieszczonego wewnątrz zbiornika (Z), służącego do magazynowania ciepłej wody użytkowej, gdzie poprzez wężownicę glikol oddaje ciepło do wody zmagazynowanej w zbiorniku (Z), po czym za pośrednictwem solarnej grupy pompowej (SGP) schłodzony glikol przetłaczany jest z powrotem do kolektora słonecznego (KS), przy czym praca kolektora słonecznego (KS) wspomagana jest przez powietrzną pompę ciepła (PPC), gdy kolektor słoneczny (KS) nie zapewnia dostatecznie wysokiej temperatury wody użytkowej w zbiorniku (Z), wówczas powietrzna pompa ciepła (PPC) dogrzewa wodę zmagazynowaną w zbiorniku (Z), przy czym pracą kolektora słonecznego (KS) oraz powietrznej pompy ciepła (PPC) steruje sterownik solarny (SS), który odbiera i wysyła sygnały z kolektora słonecznego (KS) oraz powietrznej pompy ciepła (PPC), natomiast sterownik solarny (SS) zasilany jest napięciem, korzystnie 12 volt, z akumulatora (AKU), ponadto akumulator (AKU) zasilany również powietrzną pompę ciepła (PPC), przy czym powietrzna pompa ciepła (PPC) zasilana jest napięciem, korzystnie 230 volt, za pośrednictwem przetwornicy (P), ponadto akumulator (AKU) ładowany jest napięciem wytworzonym za pomocą generatora wiatrowego (GW) i/lub modułu fotowoltaicznego (MF), przy czym pracą generatora wiatrowego (GW) oraz modułu fotowoltaicznego (MF) steruje kontroler ładowania (KŁ), który wyposażony jest w regulator napięcia, odpowiedzialny za nieprzeładowanie i nierozładowanie akumulatora (AKU).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 412581 (22) 2015 06 02

- (51) H01B 17/26 (2006.01)
H01F 27/06 (2006.01)

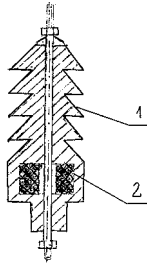
- (71) OPAŁKA RYSZARD, Myszków;
TORBUS MICHAŁ, Góra Włodowska
(72) OPAŁKA RYSZARD; TORBUS MICHAŁ

(54) Transformatorowy izolator przepustowy zintegrowany z przekładnikiem prądowym zwłaszcza do transformatorów i dławików olejowych

(57) Przekładnik prądowy (2) jest zintegrowany z izolatorem przepustowym dowolnego typu w sposób umożliwiający dokonanie pomiaru prądu płynącego przez izolator przepustowy (1), a jednocześnie zapewniający odpowiednią wytrzymałość napięciową między torem prądowym izolatora a przekładnikiem prądowym.

Ośłona izolacyjna izolatora przepustowego zintegrowanego z przekładnikiem prądowym zbudowana jest z materiału izolacyjnego o odpowiednich parametrach i ukształtowana tak, by z jednej strony zapewnić żądane parametry izolacji (np. drogę upływu), z drugiej strony stanowić niezbędną elektrycznie i mechanicznie obudowę dla przekładnika.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412515 (22) 2015 05 28

(51) H01F 38/28 (2006.01)

H01F 3/04 (2006.01)

H01F 1/153 (2006.01)

C21D 6/00 (2006.01)

C22C 38/00 (2006.01)

H02H 9/00 (2006.01)

H02H 11/00 (2006.01)

(71) BEZPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myszków
(72) OPAŁKA RYSZARD; TORBUS MICHAŁ

(54) Sposób wykonania przekładnika prądowego nN wyposażonego w układ zabezpieczający przed skutkiem otwarcia obwodu wtórnego

(57) Rdzeń ferromagnetyczny przekładnika prądowego jest wytwarzany z materiałów magnetycznych miękkich, takich jak stal elektrotechniczna (FeSi), stop żelaza i niklu (NiFe) zwany permalojem, materiał nanokrystaliczny czy materiał amorficzny na bazie żelaza lub kobaltu. Rdzenie zwijane z taśmy ze stali elektrotechnicznej lub permalaju zwane rdzeniami toroidalnymi wykonywane są na maszynie zwanej nawijarką, która musi być wyposażona w tzw. automatyczny odwijak i system prowadzenia paska blachy. Uzwojona taśma o odpowiedniej szerokości zakładana jest na odwijak a maszyna uzbrajana w odpowiednio dobrane wrzeciono. Nawinięte rdzenie są po nawinięciu układane w stopy na specjalnych żaroodpornych rusztach i wygrzewane w piecu komorowym, przy zapewnieniu nadciśnienia azotu w komorze, aż do osiągnięcia temperatury ok. 760°C, a następnie pozostawione do powolnego wystygnięcia. Na skontrolowanych i sklasyfikowanych rdzeniach nawijane jest uzwojenie wtórne przekładnika. Po nawinięciu uzwojenia, izolacji głównej i międzywarstwowej otrzymuje się zasadniczy, elektromagnetyczny element przekładnika prądowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 412540 (22) 2015 05 29

(51) H01H 33/668 (2006.01)

(71) INSTYTUT ELEKTROTECHNIKI, Warszawa

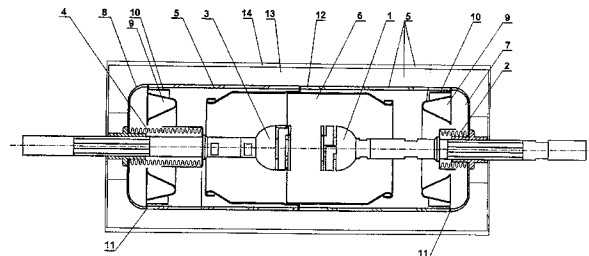
(72) SIBILSKI HENRYK; DZIERŻYŃSKI ANDRZEJ;
KOZAK SŁAWOMIR; KRASUSKI KRZYSZTOF;
BEROWSKI PRZEMYSŁAW; HEJDUK ARTUR;
AUGUSTYNIAK MAREK

(54) Komora próżniowa do wyłącznika wysokiego napięcia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji komory próżniowej do wyłącznika wysokiego napięcia, w skład której wchodzi styk nieruchomy (1), styk ruchomy (3) z mieszkim (4), osłona izolacyjna (5), ekran (6) do zabezpieczenia osłony izolacyjnej przed parami metali oraz z metalowych pokryw (7 i 8) zamykających komorę od strony styku nieruchomego (1) i od strony styku ruchomego (3),

połączonych szczelnie z osłoną izolacyjną (5). Dodatkowo każda z pokryw zamykających (7 i 8) posiada część falistą (9) oraz walcowy pierścień (10) do sterowania pola elektrycznego, przylegający do osłony izolacyjnej (5) od strony wewnętrznej lub odsunięty od tej osłony (5) nie więcej niż o 5 mm, o wysokości nieprzekraczającej 1,5 wysokości części falistej (9) każdej z pokryw. Faliste części (9) obu pokryw tworzą ekran do sterowania rozkładu pola elektrycznego. Podobną rolę spełnia walcowy pierścień (10) do sterowania pola elektrycznego. Przylega on do wewnętrznej powierzchni osłony izolacyjnej (5) lub nieco od niej odsunięty. W innym przykładzie rozwiązania styk nieruchomy (1) jest połączony z pokrywą poprzez mieszek dylatacyjny (2). W innym rozwiązaniu, osłona izolacyjna (5) składa się z trzech koncentrycznych części: części wewnętrznej (12), wykonanej ze szkła lub ceramiki, zapewniającej szczelność próżniową komory, części środkowej (13) otaczającej część wewnętrzną i co najmniej częściowo otaczającej pokrywy oraz części zewnętrznej (14), wystającej co najmniej o 5 mm poza obrys pokryw (7, 8) komory. Część środkowa (13) może być wykonana z materiału o zwiększonej wytrzymałości elektrycznej. W innym rozwiązaniu część falista (9) każdej z pokryw (7, 8) ma symetrię obrotową i co najmniej jedno wgłębienie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412416 (22) 2015 05 21

(51) H01R 13/52 (2006.01)

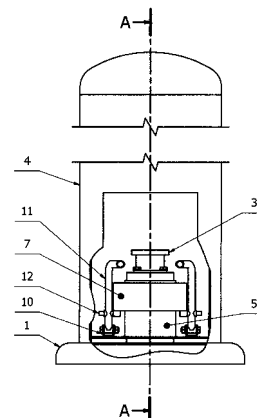
(71) ITELAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn

(72) MIAZIO ŁUKASZ; KRZYCKI RADOŚLAW

(54) Zestaw montażowy urządzeń do przesyłania energii, zwłaszcza terminali do ładowania pojazdów elektrycznych

(57) Zestaw montażowy urządzeń do przesyłania energii, zwłaszcza terminali do ładowania pojazdów elektrycznych charakteryzuje się tym, że na podstawie (1) zamocowana jest głowica i gniazdo (3), a na podstawie (1) osadzona jest bryła terminalu (4), która w dolnej części ma wbudowaną obejmę (5), z co najmniej jednym otworem na kulkę, która zabezpieczona jest przed wypadaniem pierścieniem zaciskowym (7), w którym zamontowany jest ogranicznik z pierścieniem osadczym. W dolnej części bryły terminalu (4) zamontowane są uchwyty (10) z dźwignią (11), a dźwignia (11) wyposażona jest w dwie rolki (12).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412496 (22) 2015 05 27

(51) **H01S 5/00** (2006.01)
H01L 21/00 (2006.01)
H01L 21/265 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa
 (72) SZERLING ANNA; KOSIEL KAMIL; KOZUBAL MACIEJ;
 MYŚLIWIEC MARCIN; KRUSZKA RENATA

(54) **Sposób wykonania ograniczenia promieniowania w strukturach laserów kaskadowych z falowodem plazmowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania ograniczenia promieniowania w strukturach laserów kaskadowych z falowodem plazmowym. W sposobie tym, po wykonaniu struktury półprzewodnikowej z obszarem czynnym, na górną warstwę podkontaktową nakłada się, korzystnie za pomocą procesu sputteringu i/lub złoczenia galwanicznego metaliczną maskę o grubości większej niż $1,5 \mu\text{m}$ i szerokości $\geq 14 \mu\text{m}$. Następnie w obszarach odkrytych maski prowadzi się implantację jonami wodoru na głębokość \geq niż głębokość obszaru aktywnego lasera. Implantację jonami wodoru (H^+) prowadzi się z energią od 350 keV do 1000 keV stosując dawkę większą niż $4 \cdot 10^{14} \text{cm}^{-2}$.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 412442 (22) 2015 05 22

(51) **H02H 3/17** (2006.01)

(71) RELPOL SPÓŁKA AKCYJNA, Żary
 (72) LORENC JÓZEF; HOPPEL WITOLD; STASZAK BOGDAN;
 SIELUK WŁADYSŁAW; DAWIDOWSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób zabezpieczania od skutków wysokoenergetycznych zwarć z ziemią w sieciach skompensowanych średniego napięcia**

(57) W sposobie zabezpieczania od skutków wysokoenergetycznych zwarć z ziemią w sieciach skompensowanych średniego napięcia przez próbkowanie mierzy się składową zerową napięcia oraz składową zerową prądu, wyznacza się konduktancję zerową linii i odbiera się sygnał logiczny potwierdzający załączenie urządzenia do wymuszania składowej czynnej prądu zwarcia. Stosuje się człon adaptacyjny, który przy jednoczesnym spełnieniu warunków: że wartość pomiarowa składowej zerowej napięcia U_{op} nie przekracza wartości nastawczej składowej zerowej napięcia U_{on} , że użytkownik wybrał tryb adaptacyjny i otrzymany został sygnał logiczny potwierdzający załączenie urządzenia do wymuszania składowej czynnej prądu zwarcia, że wartość pomiarowa składowej zerowej napięcia U_{op} jest większa od 5 V, i jeżeli wartość nastawcza konduktancji zerowej linii G_{op} jest mniejsza od 2 mS a wartość pomiarowa konduktancji zerowej linii G_{op} jest większa od 0,5 mS zmienia wartość nastawczą konduktancji zerowej linii G_{on} na wartość nastawczą adaptacyjną konduktancji zerowej linii G_{ona} równą $0,7 \cdot (0,25 + 15/U_{op})$, jeżeli zaś wartość nastawcza konduktancji zerowej linii G_{on} nie jest mniejsza niż 2 mS a wartość pomiarowa konduktancji zerowej linii G_{op} jest większa od 1,5 mS zmienia się wartość nastawcza konduktancji zerowej linii G_{ona} wartość nastawczą adaptacyjną konduktancji zerowej linii G_{ona} równą $2 \cdot (0,25 + 15/U_{op})$ i przy wartości pomiarowej konduktancji zerowej linii G_{op} nie mniejszej od wartości nastawczej adaptacyjnej konduktancji zerowej linii G_{ona} wysyła się sygnał pobudzający człon konduktancyjny zabezpieczenia ziemnozwarciowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416214 (22) 2016 02 22

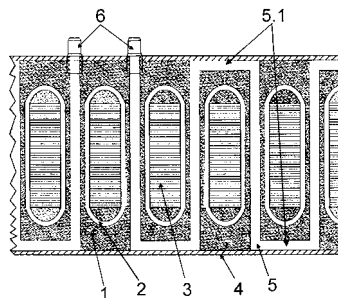
(51) **H02K 3/24** (2006.01)
H02K 1/20 (2006.01)
H02K 9/19 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH
 KOMEL, Katowice
 (72) GLINKA TADEUSZ; DUKALSKI PIOTR;
 BĘDKOWSKI BARTŁOMIEJ

(54) **Chłodzenie uzwojenia stojana wewnętrznego**

(57) Chłodzenie uzwojenia stojana wewnętrznego maszyny elektrycznej z uzwojeniem skupionym (2), umieszczonym w żłobkach polega na tym, że w żłobkach przestrzeni między cewkami uzwojenia (2) jest wypełniona żywicą termoprzewodzącą (1), w której są kanały bądź rurki (5) niemetalowe jedna lub kilka, przy czym kanały bądź rurki (5) mają przekrój okrągły lub owalny, korzystnie dostosowany do kształtu boków uzwojenia. Kanały bądź rurki (5) na czołach są połączone, szeregowo (5.1) lub równoległe w jeden obwód, na którego końcówkach są króćce (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412573 (22) 2015 06 02

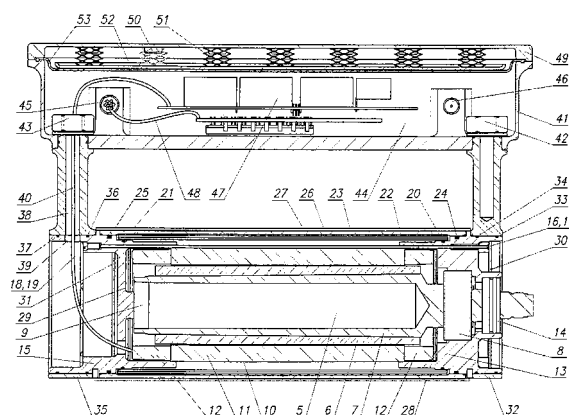
(51) **H02K 5/132** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) ROWIŃSKI LECH; SAUER TOMASZ

(54) **Elektryczny zespół napędowy, zwłaszcza dla urządzeń zanurzalnych**

(57) Elektryczny zespół napędowy, zwłaszcza dla urządzeń zanurzalnych charakteryzuje się tym, że wirnik (5) i korpus stojana (11) silnika (1) połączone są ze sobą za pośrednictwem pokrywy przedniej (13) i pokrywy tylnej (15), w których zamocowane jest łożysko przednie (8) i łożysko tylne (9), zaś pokrywa przednia (13) i pokrywa tylna (15) są dociśnięte do korpusu stojana (11) za pomocą ściągów (16) i (17), a na zewnętrznej powierzchni pokrywy przedniej (13) i pokrywy tylnej (15) zamocowany jest podatnie na podkładkach elastycznych (20) i (21) pierwszy ekran (22) wykonany z materiału miękkiego magnetycznie o wysokiej wartości nasycenia strumienia magnetycznego. We wnętrzu pokrywy przedniej (13) zamocowany jest ekran pola osiowego przedni (28) i we wnętrzu pokrywy tylnej (15) zamocowany jest ekran pola osiowego tylny (29), które wykonane są z materiału miękkiego magnetycznie o możliwie wysokiej wartości nasycenia strumienia magnetycznego, zaś do wewnętrznej powierzchni osłony silnika (23) zamocowany jest ekran wtórny (26), wykonany z materiału miękkiego magnetycznie o bardzo wysokim współczynniku przenikalności magnetycznej względnej. Na zewnętrznej powierzchni osłony silnika (23) zamocowany jest dodatkowy ekran magnetyczny (27) z materiału miękkiego magnetycznie o bardzo wysokim współczynniku przenikalności magnetycznej względnej.

(5 zastrzeżeń)



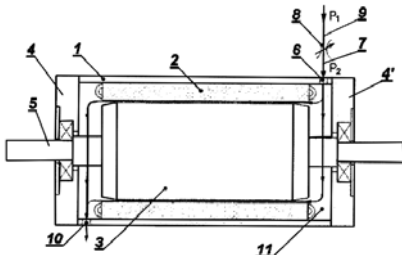
A1 (21) 412488 (22) 2015 05 26

(51) H02K 9/08 (2006.01)

(71) ANGA USZCZELNIENIA MECHANICZNE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kozy
(72) NORZYMBERCZYK ŁUKASZ; GACEK JAKUB(54) Sposób chłodzenia wnętrza silnika elektrycznego
i silnik elektryczny z chłodzonym wnętrzem

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób chłodzenia wnętrza silnika elektrycznego i silnik elektryczny z chłodzonym wnętrzem, szczególnie silnik wysokoobrotowy, którego chłodzenie następuje za pomocą przepływającego, rozprężanego gazu. Sposób polega na tym, że medium gazowe znajdujące się pod ciśnieniem P_1 przepływa przez zwężkę, gdzie następuje jego rozprężenie do wartości P_2 , co najmniej dwukrotnie niższej od ciśnienia P_1 , po czym ochłodzone medium jest dostarczane do wlotowego otworu w szczelnym korpusie silnika, skąd jest kierowane do wewnętrznej komory i w szczelinę pomiędzy statorem a rotorem silnika i po schłodzeniu wnętrza silnika jest wydalane na zewnątrz przez wylotowy otwór w korpusie silnika. Silnik elektryczny z chłodzonym wnętrzem ma ciśnieniowy dopływowy przewód (9) połączony poprzez zwężkę (7) z ciśnieniowym wypływowym przewodem (7), który łączy się z wlotowym otworem (6) w szczelnym ciśnieniowym korpusie (1) i ma wylotowy otwór (10) umieszczony po przeciwnej stronie szczelnego ciśnieniowego korpusu (1).

(2 zastrzeżenia)

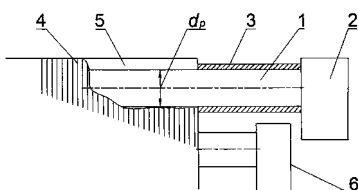


A1 (21) 415875 (22) 2016 01 21

(51) H02K 17/18 (2006.01)
H02K 1/26 (2006.01)(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH
KOMEL, Katowice
(72) BĘDKOWSKI BARTŁOMIEJ; POPRAWSKI WOJCIECH;
BERNATT JAKUB(54) Klatka rozruchowa w wirniku silnika indukcyjnego
dwuklatkowego i sposób jej wykonania

(57) Klatka rozruchowa w wirniku silnika indukcyjnego dwuklatkowego charakteryzuje się tym, że tulejki (3) są wykonane z materiału takiego samego jak pręty (1), przy czym średnica wewnętrzna d_r tulejek (3) jest równa średnicy d_p prętów (1) z tolerancją ujemną $d_r = (d_p - \Delta)$, a ich długość jest równa lub mniejsza od odległości pierścienia zwierającego (2) od pakietu (4) blach wirnika. Sposób wykonania klatki rozruchowej polega na tym, że po włożeniu prętów (1) do żłobków (5), tulejki (3) nagrzewa się do temperatury, przy której średnica wewnętrzna tulejki d_r jest większa od średnicy pręta $d_p > d_p$ i gorące tulejki (3) nakładają się na końcówki prętów (1), po czym na końcówki prętów (1) zakłada się pierścienie (2) zwierające i łączy się je z prętami lutem twardym bądź zgrzewa się lub spawa.

(2 zastrzeżenia)

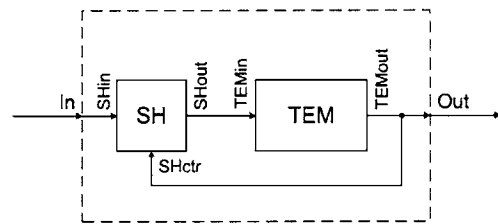


A1 (21) 412434 (22) 2015 05 21

(51) H03M 1/00 (2006.01)
H04J 13/00 (2011.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) KOŚCIELNIK DARIUSZ; MIŚKOWICZ MAREK(54) Układ do kodowania sygnału analogowego
w postaci interwałów czasu

(57) Układ do kodowania sygnału analogowego w postaci interwałów czasu zawiera koder TEM oraz układ próbkująco-pamiętający (SH). Kodowany sygnał analogowy jest podawany na wejście (SHin) układu próbkująco-pamiętającego (SH), którego wyjście (SHout) jest połączone z wejściem (TEMin) kodera TEM. Wyjście (TEMout) kodera TEM jest połączone z wyjściem (Out) układu kodowania oraz z wejściem sterującym (SHctr) układu próbkująco-pamiętającego (SH).

(4 zastrzeżenia)

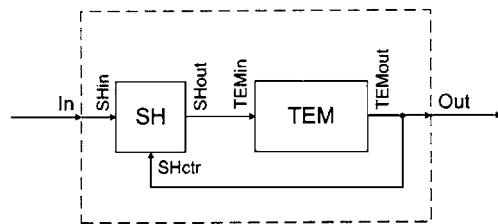


A1 (21) 412435 (22) 2015 05 21

(51) H03M 1/00 (2006.01)
H04J 13/00 (2011.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) KOŚCIELNIK DARIUSZ; MIŚKOWICZ MAREK(54) Sposób kodowania sygnału analogowego
w postaci interwałów czasu

(57) Sposób kodowania sygnału analogowego w postaci interwałów czasu polega na generowaniu tych interwałów czasu za pomocą kodera TEM. Podczas generowania każdego interwału czasu na wejściu kodera TEM utrzymuje się, za pomocą układu próbkująco-pamiętającego (SH), sygnał o stałej wielkości, reprezentującej wartość chwilową kodowanego sygnału analogowego w momencie zakończenia generowania poprzedniego interwału czasu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 412417 (22) 2015 05 21

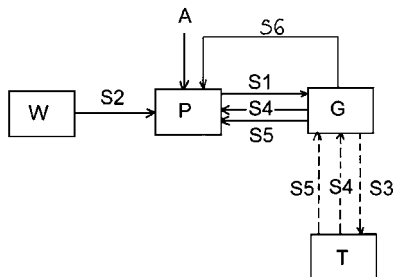
(51) H04L 12/00 (2006.01)

(71) SAMADHI ENGINEERING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) KITOWSKI PRZEMYSŁAW(54) Sposób wywołania stanu aktywacji w urządzeniach
radiotelefonicznych, korzystnie w telefonach
komórkowych

(57) Sposób wywołania stanu aktywacji w urządzeniu radiotelefonicznym, korzystnie w telefonie komórkowym, charakteryzuje się tym, że w procesorze (P) urządzenia radiotelefonicznego

implementuje się algorytm (A) wywołujący przesyłanie w zadanych odstępach czasowych sygnału sterującego (S1). Przy pomocy włącznika (W) inicjuje się sygnał wywoławczy (S2), który przesyła się do procesora (P), przy pomocy którego uzyskuje się sygnał sterujący (S1), który przesyła się do modułu GSM (G), przy pomocy którego generuje się sygnał inicjujący (S3), który przesyła się do terminala sieciowego (T), z którego uzyskuje się sygnał aktywujący zwrotny (S4) w wyniku którego włącza się czasowy stan aktywacji urządzenia radiotelefonicznego, podczas którego pobiera się dostępne dla tego urządzenia radiotelefonicznego informacje, w tym korzystnie informacje o przesłanych wiadomościach tekstowych i/lub połączeniach telefonicznych oczekujących podczas stanu dezaktywacji urządzenia radiotelefonicznego. Po pobraniu tych informacji z terminala sieciowego (T) uzyskuje się sygnał zwrotny (S5) do modułu GSM (G), z którego przesyła się sygnał dezaktywujący (S6) do procesora (P), którym wyłącza się łączność z terminalem sieciowym (T).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412498 (22) 2015 05 27

(51) H04N 21/23 (2011.01)

(71) INSTYTUT ŁĄCZNOŚCI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

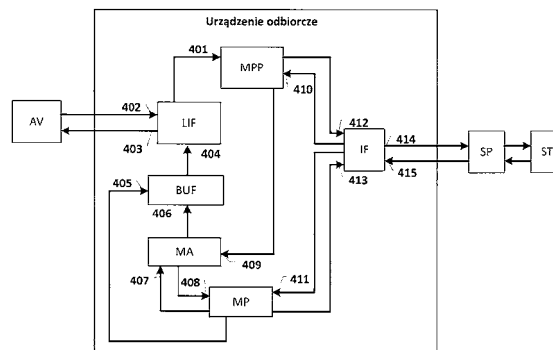
(72) KRAWIEC PIOTR; BATALLA JORDI MONGAY; BĘBEN ANDRZEJ; WIŚNIEWSKI PIOTR

(54) Sposób i urządzenie odbiorcze do adaptacyjnego pobierania treści multimedialnych

(57) Sposób i urządzenie odbiorcze do adaptacyjnego pobierania treści multimedialnych jest stosowany w sieciach pakietowych, w tym w sieci Internet, a zwłaszcza dla systemu DASH. Sposób polega na tym, że dokonuje się pomiaru czasu SDT pobierania segmentu oraz pomiaru czasu RTDi opóźnienia w pętli, po czym dokonuje się estymacji rozkładu $Pr\{A(\Omega)=a\}$ dyskretnej zmiennej losowej $A(\Omega)$ opisującej liczbę pobieranych segmentów w celu utrzymania

prawdopodobieństwa wystąpienia zdarzenia zatrzymania odtwarzania treści multimedialnej poniżej pewnej, określonej wartości. W urządzeniu odbiorczym wejście (401) modułu pobierania pliku MPD (MPP) połączone jest z interfejsem lokalnym WE/WY (LIF) połączonym wejściem (402) i wyjściem (403) z odtwarzaczem audio/wideo (AV), a wyjście modułu pobierania pliku MPD (MPP) połączone jest z wejściem (409) modułu adaptacji (MA), połączonego wyjściem (408) i wejściem (407) z modulem pobierania (MP).

(2 zastrzeżenie)



A1 (21) 412469 (22) 2015 05 25

(51) H05B 3/26 (2006.01)

H05B 3/16 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń

(72) PALCZEWSKI PIOTR; MANDRA SŁAWOMIR; CHRUSCIŃSKA ALICJA

(54) Mikrogrzejnik grubowarstwowy, zwłaszcza do pomiarów luminescencyjnych

(57) Mikrogrzejnik grubowarstwowy, zwłaszcza do pomiarów luminescencyjnych, wykonany techniką grubowarstwową, składa się z ułożonych kolejno warstw: podłoża stalowego, ceramicznej warstwy dolnej izolującej, przyłączeniowej warstwy przewodnika, przewodu grzejnego w formie meandra/spirali, ceramicznej warstwy górnej izolującej, metalowej warstwy ochronnej i warstwy złota, przy czym wszystkie warstwy oprócz warstwy złota posiadają otwór w części centralnej do umieszczania w nim czujnika temperatury.

(4 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 124109 (22) 2015 05 25

(51) *A47B 81/00* (2006.01)
A47B 46/00 (2006.01)
A47B 47/00 (2006.01)
E05B 65/00 (2006.01)

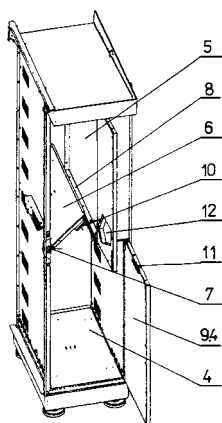
(71) INTEGER.PL SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) DAWIDCZYK PIOTR

(54) **Moduł skrytkowej szafy bagażowej**

(57) Moduł zawiera prostokątną obudowę, w której wydzielone są trzy skrytki. Dwie górne oddzielone są od siebie wewnętrzną ścianką pionową (5) a usytuowana poniżej dolna skrytka (4) ma szerokość obudowy. Dwie sąsiadujące w pionie skrytki oddzielone są od siebie dnem odchylnym (6), które w położeniu poziomym podparte jest na wsporniku (8) oraz unieruchamiane mechanizmem blokady przy zamkniętych drzwiczkach przynajmniej jednej z tych skrytek. Mechanizm blokady dna odchylnego (6) ma zaczep (10) wystający poziomo z krawędzi czołowej i w położeniu poziomym dna odchylnego (6) wnika w szczelinowe wycięcie (11) wykonane równoległe pod górną krawędź zamkniętych drzwiczek (9,4) dolnej skrytki (4). Drzwiczki górnej skrytki mają od strony wewnętrznej wnękę (12) o obrysie większym od trajektorii zakreślanych przez zaczep (10) przy obrocie dna odchylnego (6) do pozycji pionowej.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124140 (22) 2015 05 30

(51) *A47J 31/48* (2006.01)
A47J 31/06 (2006.01)

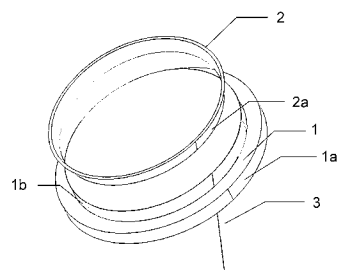
(71) GARLIŃSKI BARTOSZ, Wrocław

(72) GARLIŃSKI BARTOSZ

(54) **Mocowanie filtra do kawy**

(57) Mocowanie filtra do ekstrakcji kawy charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch pierścieni, pierścienia zewnętrznego (1) i pierścienia wewnętrznego (2), przy czym średnice obu pierścieni są tak dobrane, że pierścień wewnętrzny (2) swoją ścianką zewnętrzną (2a) przylega do ścianki wewnętrznej (1b) pierścienia zewnętrznego (1) i oba pierścienie (1) i (2) dociskają umieszczony pomiędzy nimi filtr (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124119 (22) 2015 05 28

(51) *A61B 5/107* (2006.01)
G01B 11/25 (2006.01)

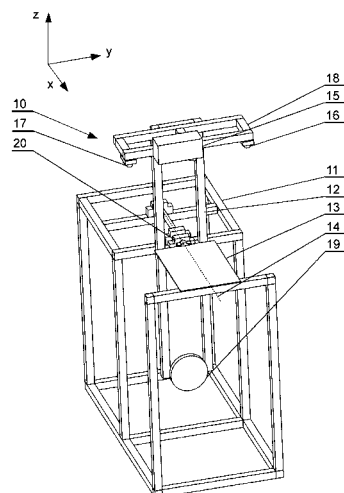
(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
 IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) KARBOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Skaner białego światła strukturalnego**

(57) Skaner białego światła strukturalnego do przestrzennego odwzorowywania kształtu oraz wymiarów skanowanych obiektów, zawiera stojak z przymocowaną przezroczystą podstawą na umieszczanie na niej obiektów do skanowania. Stojak (11) zawiera zamontowane obrotowo ramię wodzące (12), o osi obrotu (14) prostopadłej do podłużnej osi ramienia (12) i równoległej do płaszczyzny podstawy (13). Po jednej stronie osi obrotu (14) ramię (12) ma zamocowany układ skanujący (15-17) o torze ruchu przebiegającym wokół podstawy (13), a po drugiej stronie osi obrotu (14) ramię (12) ma przeciwwagę (19). Układ skanujący (15-17) zawiera projektor (15) do wysyłania prążków białego światła strukturalnego w stronę podstawy (13) oraz dwie kamery (16, 17) do obserwacji prążków światła wysyłanych przez projektor, zamocowane z dwóch stron projektora (15) wzdłuż toru ruchu układu skanującego.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 124102 (22) 2015 05 21

(51) *A61H 33/06* (2006.01)
A61H 36/00 (2006.01)
F24H 7/02 (2006.01)

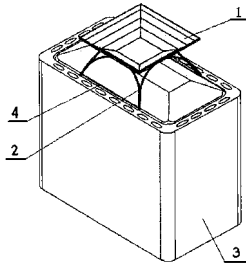
(71) BĘCZKOWSKA MONIKA, Kielce;
KNEFEL TOMASZ, Skrociec

(72) BĘCZKOWSKA MONIKA; KNEFEL TOMASZ

(54) **Piec do sauny**

(57) Piec do sauny, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w otwarty pojemnik (1) podparty wspornikiem (2) o konstrukcję pieca (3) lub barierki ochronnej. Wspornik (2) jest utworzony z wyprofilowanych prętów, które połączone są parami z elementem (4) łączącym z piecem lub barierką. Korzystnie, profile tworzące wspornik (2) zwieńczone są obręczą na której jest oparty pojemnik.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 124123 (22) 2015 05 28

(51) **B23K 20/12** (2006.01)

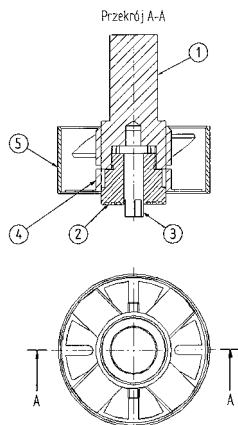
(71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice; ZBUS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) PIETRAS ADAM; RAMS BEATA;
WĘGŁOWSKA ALEKSANDRA; MIARA DAMIAN;
KANDEFER RYSZARD; MICHON TOMASZ;
WIŚNIEWSKI JERZY

(54) **Narzędzie do zgrzewania metodą FSW**

(57) Narzędzie charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w system chłodzenia wieniec opory (2), który stanowi wiatrak (5) zamontowany w uchwycie (1) oraz radiator (4) na wieńcu opory (2), przy czym wiatrak (5) i radiator (4) wykonane są z materiału szybko odprowadzającego ciepło, jak np. miedź, mosiądz.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124107 (22) 2015 05 25

(51) **B25H 7/00** (2006.01)

B23Q 16/04 (2006.01)

B23Q 16/00 (2006.01)

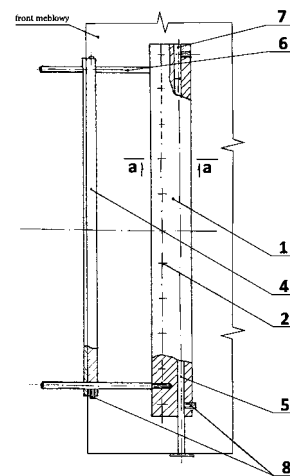
(71) KAWĘLCZYK GRZEGORZ, Łódź

(72) KAWĘLCZYK GRZEGORZ

(54) **Przyrząd do wyznaczania miejsc otworów pod uchwyty meblowe**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd, zasadniczo do wyznaczania miejsc otworów pod uchwyty meblowe. Można również wyznaczać nim miejsca otworów pod wsporniki półek i prowadniki zawiasów. Przyrząd wykonany jest z płytki (1), w której rozmieszczone są w linii prostej gwintowane otwory (2) w podziałce 32 mm. W otwory (2) wkręcone są wkręty punktujące. Do płytki (1) przykręcone są prowadnice z podziałką (6), na których jest ruchomo osadzona przykładnica (4). W bocznej części płytki (1) w otworze (7) zamontowany jest suwliwie pręt ustalający ze stopką (5). Przykładnica (4) i pręt ustalający (5) blokowane są wkrętami (8).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124142 (22) 2015 06 03

(51) **B29C 67/02** (2006.01)

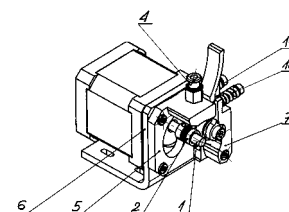
(71) 3DGENCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) GAŚIOREK DAMIAN; MACHOCZEK TOMASZ;
WILK KRZYSZTOF; WOLNICKI PRZEMYSŁAW;
ZACHWIEJA MARCIN

(54) **Urządzenie do transportowania materiału wsadowego drukarki druku przestrzennego**

(57) Ujawniono urządzenie do transportowania materiału wsadowego drukarki druku przestrzennego, które ma impulsowy silnik elektryczny z wałem (1) wyposażonym w tuleję (2) z wyżłobieniami o zarysie łuku okręgu i dwa toczne łożyska prowadzące usytuowane w odchylnym od tulei (2) ramieniu (7). Ramię (7) oparte jest o dwie sprężyny (10, 11).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124104 (22) 2015 05 25

(51) **B60R 1/00** (2006.01)

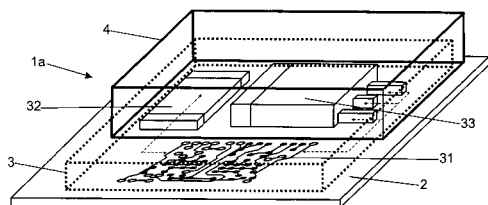
G05D 23/24 (2006.01)

- (71) FICOMIRRORS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dąbrowa Górnicza
 (72) MÁRQUEZ DE LA TORRE MANUEL, ES

(54) **Moduł sterowania parametrami optycznymi lusterka elektrochromatycznego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest moduł sterowania parametrami optycznymi lusterka elektrochromatycznego zawierający płytkę dielektryczną (2), na której zamocowany jest układ sterowania (3) generujący sygnał sterujący parametrami optycznymi lusterka elektrochromatycznego i zawierający, połączone za pomocą uformowanego na tej płytce dielektrycznej (2) obwodu drukowanego (31), komponenty elektryczne i elektroniczne zawierające wyłącznik główny i komponent elektroniczny o najwyższym wzroście temperatury. Celem zabezpieczenia przed uszkodzeniem termicznym komponentu elektronicznego o najwyższym wzroście temperatury, wyłącznik główny jest polimerowym termistorem o dodatnim współczynniku temperaturowym (32) i jest on razem z rzeczonym komponentem o najwyższym wzroście temperatury (33) zamocowany po tej samej stronie rzeczonyj płytki dielektrycznej (2) i zatopiony w jednym wspólnym bloku z tworzywa (4).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 125164 (22) 2016 05 20

- (51) **B60R 13/10** (2006.01)
G09F 3/02 (2006.01)
G09F 7/18 (2006.01)

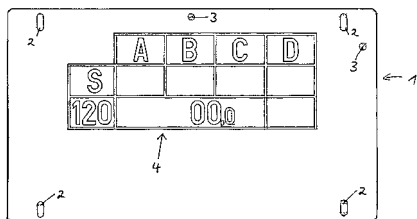
(31) 202015003773.9 (32) 2015 05 29 (33) DE

- (71) SIGNUM Schildertechnik GmbH, Overath, DE
 (72) PINTER MARK OLIVER, DE

(54) **Płyta z aluminium lub stopu aluminium**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta (1) z aluminium lub stopu aluminium, charakteryzująca się tym, że ma wymiary minimalne 400 mm x 340 mm i wymiary maksymalne 1700 mm x 800 mm, przy czym płyta ma co najmniej cztery podłużne otwory (2) do zawieszania i/lub mocowania i przy czym płyta jest na całej powierzchni ze wszystkich stron eloksalowana.

(16 zastrzeżeń)



U1 (21) 124429 (22) 2015 05 29

- (51) **B61B 13/04** (2006.01)
A63G 7/00 (2006.01)

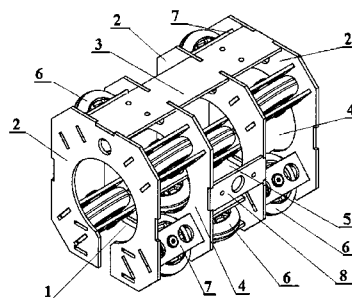
- (71) GRUPA SATERNUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Chorzów
 (72) BIELAK ZBIGNIEW; SOCHAŃ ADAM

(54) **Platforma jezdna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest platforma jezdna składająca się z wózka umieszczonego na szynie, przeznaczona zwłaszcza do wykorzystania na torach okrężnych. Platforma jezdna

składająca się z wózka, poruszającego się po szynie charakteryzuje się tym, że konstrukcję nośną wózka stanowi stalowa klatka (1), utworzona z czterech tarcz (2), zamocowanych do podstawy (3) i połączonych płaskownikami rolek (7) oraz płaskownikami dystansowymi (8), przy czym w utworzonych komorach zewnętrznych (4) klatki (1) osadzone są symetrycznie na obwodzie po cztery pary rolek (6), dopasowanych do rury szyny zaś w dolnej części komory wewnętrznej (5) osadzone są dwie pary rolek (6) dopasowanych do płaskownika szyny, przy czym całość obudowana jest ściankami zaś na podstawie (3) zamontowany jest podest wózka.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125272 (22) 2016 06 27

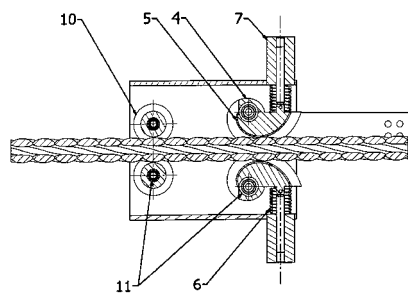
- (51) **B61H 9/02** (2006.01)
B61B 7/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) STEFANOW DAMIAN

(54) **Urządzenie zabezpieczające pojazdy poruszające się po linach**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie zabezpieczające pojazdy poruszające się po linach, zwłaszcza stalowych, przeznaczone w szczególności do zapobiegania niekontrolowanemu zjeżdżaniu tych pojazdów. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma dwie krzywki logarytmiczne (4) pokryte warstwą gumy (5) zamocowane obrotowo w ramie naprzeciw siebie, obejmując symetrycznie linę, przy czym punkt obrotu znajduje się w początku krzywki logarytmicznej każdej z krzywek (4), ponadto połączone są one z siłownikami odciągającymi (7) do odciągania krzywek (4) od liny, zamocowanymi przy końcu krzywki logarytmicznej każdej z krzywek (4), prostopadle do liny (1), na których osiach osadzone są sprężyny naciskowe (6).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 124137 (22) 2015 06 01

- (51) **B61K 7/02** (2006.01)
B61K 7/20 (2006.01)

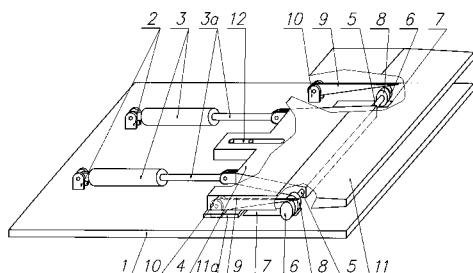
- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO HAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (72) RADOMSKI JACEK

(54) **Urządzenie do klinowania kół wagonów kolejowych**

(57) Urządzenie do klinowania kół wagonów kolejowych znajduje zastosowanie zwłaszcza do blokowania wagonu na przesuwownicy charakteryzuje się tym, że zbudowane jest z podstawy (1), w której osadzone są uchwyty (2), w których zamocowane są siłowniki (3), których tłoczyska (3a) poprzez ciągło (4) złączone są z osią (5)

na której osadzone są rolki toczne (8) przetaczane po bieżni (7) podstawy (1) oraz rolki toczne (6) współpracujące z opartymi na nich krzywkami (9) zespolonymi z osadzonym przegubowo w uchwycie (10) klinem (11) kół wagonowych którego powierzchnia (11a) styku z kołami wagonu wyprowadzona jest na obie boczne strony podstawy (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124475 (22) 2015 10 12

(51) B62H 5/12 (2006.01)

B62H 5/16 (2006.01)

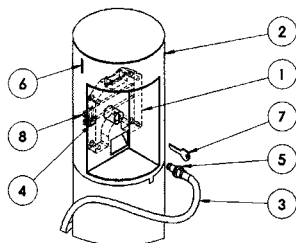
(71) LEBIECKI ŁUKASZ, Opole

(72) LEBIECKI ŁUKASZ; OSTROWSKI PAWEŁ

(54) Depozytowe zamknięcie rowerowe

(57) Depozytowe zapięcie rowerowe składające się ze stojaka oraz układu blokującego charakteryzuje się tym, że stojak ma postać korpusu (2), wewnątrz którego usytuowany jest układ blokujący w postaci zamka depozytowego (1) posiadającego otwór sprężający (4) oraz rygiel (8), korpus (2) jest trwale zespolony z jednym końcem linkowego zapięcia rowerowego (3), na którego drugim końcu znajduje się trzpień (5), ponadto w górnej części korpusu (2) wykonany jest otwór depozytowy (6).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 04 08

U1 (21) 124108 (22) 2015 05 24

(51) B65D 1/04 (2006.01)

(71) ROSIŃSKI PACKAGING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

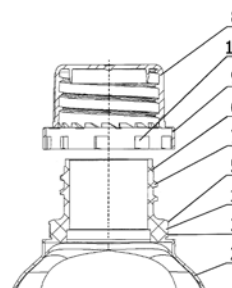
(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) Butelka z zamknięciem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest butelka z zamknięciem, przeznaczona do stosowania jako opakowanie do płynnych środków czyszczących lub myjących. Butelka z zamknięciem w górnej części zaopatrzona jest w kołnierz (1). Kołnierz (1) butelki (2) na bocznej (3) powierzchni posiada wypusty. Odległość między wypustami na bocznej (3) powierzchni kołnierza (1) ma 10°. Górna część bocznej (3) powierzchni kołnierza (1) butelki (2) zakończona jest wystającym rantem (5). Rant (5) wystaje nad wypusty. Kołnierz (1) przechodzi w szyjkę (6) zaopatrzoną w gwint (7). Na górną część butelki (2) nakręcana jest nakrętka (8) z opaską (9) zabezpieczającą. Opaska (9) zabezpieczająca przymocowana jest do nakrętki (8) dystansami (10). Wielkość dystansów (10) odpowiada różnicy promienia kołnierza (1) z rantem (5) butelki (2) a promieniem szyjki (6) z gwintem (7) butelki (2). Opaska (9) zabezpieczająca nakrętki (8) ma zaczepy (11). Zaczepy (11) opaski (9) zabezpieczającej nakrętki (8), w trakcie pierwotnego zakręcenia po nalaniu płynu, wchodzą pomiędzy wypusty kołnierza (1) butelki (2). Zaczepy (11) opaski (9)

zabezpieczającej nakrętki (8) blokują nakrętkę (8) na górnej części butelki (2). W trakcie pierwotnego odkręcenia nakrętki (8) dystanse (11) między nakrętką (8) a opaską (9) zabezpieczającą są zerwane, a rant (5) kołnierza (1) butelki (2) blokuje opaskę (9) zabezpieczającą na bocznej (3) powierzchni kołnierza (1) butelki (2) po przechyleniu butelki (2).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125228 (22) 2016 06 15

(51) B65D 1/06 (2006.01)

B65D 1/20 (2006.01)

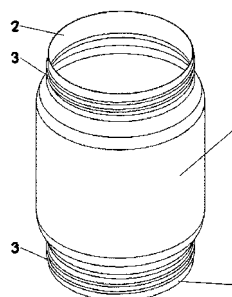
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) ZMARZŁY PAWEŁ

(54) Słoik zwłaszcza do przechowywania produktów spożywczych

(57) Słoik ma postać przelotowego walca (1) zakończonego obustronnie szyjkami (2) z gwintami (3) i wykonany jest z materiału odpornego na działanie wysokich temperatur, takiego jak szkło, ceramika, duraluminium, mosiądz. Korzystnie, gwinty są jednakowe po obu stronach słoika.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 124138 (22) 2015 05 31

(51) B65D 43/08 (2006.01)

B65D 50/04 (2006.01)

(71) ROSIŃSKI PACKAGING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

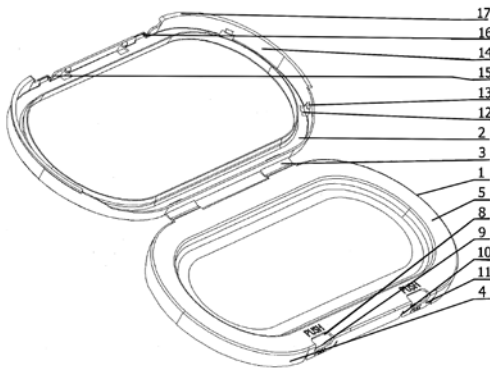
(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) Zamknięcie pojemnika

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zamknięcie pojemnika stosowane do zamknięcia pojemnika na substancje sypkie lub substancje w kapsułkach. Zamknięcie pojemnika składa się z pokrywki (1) i obejmmy (2), połączonych są ze sobą dwoma zawiasami (3) znajdującymi się po stronie dłuższego boku pokrywki (1). Pokrywka (1) ma kształt prostokąta, którego krótsze boki są zaokrąglone. Powierzchnia zewnętrzna pokrywki (1) do zawiasów (3) jest zagięta pod kątem prostym tworząc kołnierz (4). W kołnierzu (4) przed blaszkami (3) linia elipsoidalna przechodzi w linię prostą. Górna powierzchnia pokrywki (1) w równej odległości od obrzeża ma pierścień (5), którego wewnętrzny bok jest zagięty tworząc płaską płaszczyznę. Pokrywka (1) w dolnej części na powierzchni pomiędzy kołnierzem (4) a ścianą

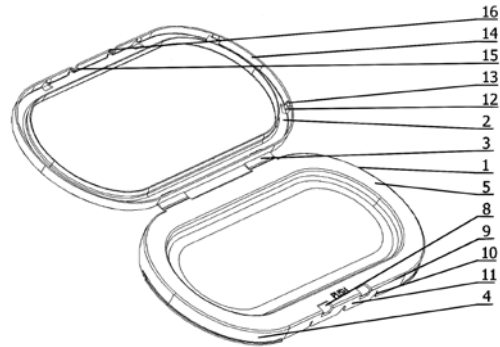
wgłębienia posiada prostopadły otok, którego odległości od kołnierza (4) odpowiada szerokości obejmy (2). Na powierzchni płaskiej w dolnej części pokrywy (1) przed otokiem (6) na krótszych bokach nasadki znajduje się otoczka, która po bokach posiada występy o kształcie trapezu. W pierścieniu (5) pokrywy (1) i w kołnierzu (4) pokrywy (1) w równej odległości od środka dłuższego boku są dwa otwory (8). Otwory (8) u dołu wewnątrz od strony kołnierza (4) mają zaczep (9). Po bokach otworów (8) na kołnierzu (4) są dwa wycięcia (10), tworzące skrzydełko (11) otwierające. Skrzydełka (11) otwierające mają zaokrąglone rogi. Wycięcia (10) pomiędzy otworami (8) jest o kształcie półelipsy. Obejma (2) ma kształt prostokąta, którego krótsze boki są zaokrąglone. Obejma (2) w przekroju wzdłużnym ma kształt ceownika. Na górnej powierzchni obejmy (2) znajdują się prostokątne otwory (12), a w dolnej części na zewnętrznej bocznej ścianie pod otworami (12) są zaczepy (13). Na bocznej powierzchni (14) obejmy (2) w równej odległości od środka dłuższego boku są dwa wycięcia (15) zaopatrzone w zaczepy (16) o kształcie odstających blaszek odpowiadają otworom (8) pierścienia (5) i kołnierza (4) pokrywy (1). Boczna powierzchnia (14) obejmy (2) od zaczepu (16) do zawiasów (3) posiada rant (17).

(4 zastrzeżenia)



w przekroju wzdłużnym ma kształt ceownika. Na górnej powierzchni obejmy (2) znajdują się prostokątne otwory (12), a w dolnej części na zewnętrznej bocznej ścianie pod otworami (12) są zaczepy (13). Na bocznej powierzchni (14) obejmy (2) w równej odległości od środka dłuższego boku są dwa wycięcia (15) zaopatrzone w zaczepy (16) o kształcie odstających blaszek odpowiadają otworom (8) pierścienia (5) i kołnierza (4) pokrywy (1).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 124139 (22) 2015 05 31

(51) **B65D 43/16** (2006.01)

B65D 51/04 (2006.01)

(71) ROSINSKI PACKAGING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) **Zamknięcie pojemnika**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamknięcie stosowane do pojemnika na substancję sypką lub substancje w kapsułkach. Zamknięcie pojemnika składa się z pokrywy (1) i obejmy (2), połączonych ze sobą dwoma zawiasami (3) znajdującymi się po stronie dłuższego boku pokrywy (1). Pokrywa (1) ma kształt prostokąta, którego krótsze boki są zaokrąglone. Powierzchnia zewnętrzna pokrywy (1) do zawiasów (3) jest zagięta pod kątem prostym tworząc kołnierz (4). W kołnierzu (4) przed zawiasami (3) linia elipsoidalna przechodzi w linię prostą. Górna powierzchnia pokrywy (1) w równej odległości od obrzeża ma pierścień (5), którego wewnętrzny bok jest zagięty tworząc płaską płaszczyznę. Pokrywa (1) w dolnej części na powierzchni pomiędzy kołnierzem (4) a ścianą wgłębienia ma prostopadły otok, którego odległość od kołnierza (4) odpowiada szerokości obejmy (2). Na powierzchni płaskiej w dolnej części pokrywy (1) przed otokiem na krótszych bokach nasadki znajduje się otoczka, która po bokach ma występy o kształcie trapezu. W pierścieniu (5) pokrywy (1) i w kołnierzu (4) pokrywy (1) w równej odległości od środka dłuższego boku są dwa otwory (8). Otwory (8) u dołu wewnątrz od strony kołnierza (4) mają zaczep (9). Za otworami (8) i pomiędzy otworami (8) na kołnierzu (4) są trzy wycięcia (10), tworzące skrzydełka (11) otwierające. Wycięcia (10) pomiędzy otworami (8) jest o kształcie półelipsy. Obejma (2) ma kształt prostokąta, którego krótsze boki są zaokrąglone. Obejma (2)

U1 (21) 124112 (22) 2015 05 26

(51) **C12M 1/107** (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

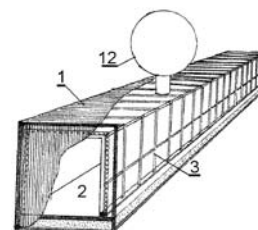
(71) OPTIMA INVEST SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk

(72) LICZNERSKI EDWARD

(54) **Modułowa kontenerowa mikrobiogazownia rolnicza**

(57) Modułowa kontenerowa mikrobiogazownia rolnicza charakteryzuje się tym, że wykonana jest w postaci modułu ze standardowego morskiego kontenera (1), korzystnie wycofanego z eksploatacji, do którego wnętrza jest wbudowana komora fermentacyjna (2) o konstrukcji szkieletowej (3), która wykonana jest z profili stalowych z poszyciem blaszanym zaś przestrzeń pomiędzy komorą fermentacyjną (2), a poszyciem morskiego kontenera (1) wypełniona jest materiałem izolacyjnym.

(3 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 124134 (22) 2015 06 01

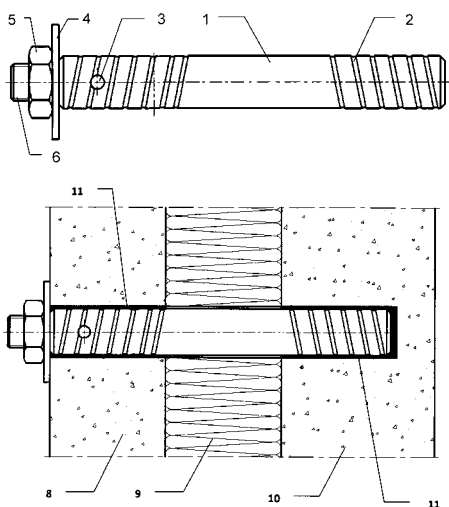
- (51) *E04B 1/48* (2006.01)
F16B 35/00 (2006.01)
F16B 13/00 (2006.01)
E04B 1/38 (2006.01)
E21D 21/00 (2006.01)

- (71) KŁOS SŁAWOMIR, Zielona Góra;
BELICA TOMASZ, Zielona Góra;
PATALAS-MALISZEWSKA JUSTYNA, Zielona Góra
(72) KŁOS SŁAWOMIR; BELICA TOMASZ;
PATALAS-MALISZEWSKA JUSTYNA

(54) Kotwa do wzmacniania prefabrykowanych ścian warstwowych budynków wielkopłytyowych z nakrętką i podkładką

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kotwa do wzmacniania prefabrykowanych ścian warstwowych budynków wielkopłytyowych z nakrętką i podkładką. Kotwa jest przeznaczona do wzmacniania prefabrykowanych ścian warstwowych budynków wielkopłytyowych. Składa się z trzpienia (1), rowka spiralnego umożliwiającego rozprowadzanie zaprawy żywicznej (2), otworów poprzecznych (3), podkładki (4), nakrętki (5), nagwintowanego odcinka umożliwiającego regulację zagłębienia w ścianie (6). Kotwa tworzona jest z pręta ze stali nierdzewnej nagwintowanego z jednej strony, z nawierconym otworem wzdłuż osi pręta oraz przecinającymi go otworami poprzecznymi, które służą do wprowadzania zaprawy żywicznej. Nagwintowana część kotwy umożliwia regulację zagłębienia łącznika w warstwie fakturowej ściany warstwowej budynku wielkopłytyowego (8), warstwie izolacyjnej ściany warstwowej budynku wielkopłytyowego (9), warstwie konstrukcyjnej ściany warstwowej budynku wielkopłytyowego (10). Do nagwintowanej części kotwy przykręcane są podkładka i nakrętka. Kotwa na obu końcach jest wyposażona spiralne w rowki, które umożliwiają lepsze rozprowadzenie oraz wnikanie zaprawy żywicznej (11).

(1 zastrzeżenie)

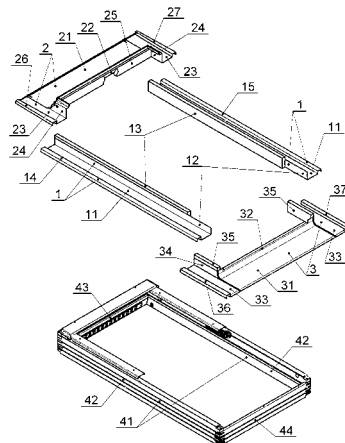


U1 (21) 124113 (22) 2015 05 26

- (51) *E04D 13/02* (2006.01)
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
(72) MUCHA ŁUKASZ; SIEDLARZ JÓZEF

(54) Kołnierz zwłascza okna dachowego

(57) Kołnierz, zwłascza okna dachowego, w swych segmentach bocznych (1) ma rynienki przyłączeniowe (14, 15), usytuowane dnem do góry, których kształt i wymiary przekroju poprzecznego dostosowane są do kształtu i wymiarów rynienek przyłączeniowych płyt osadczycy paneli fotowoltaicznych, pośród których kołnierz wraz z oknem dachowym jest osadzony na stromym dachu.
(9 zastrzeżeń)



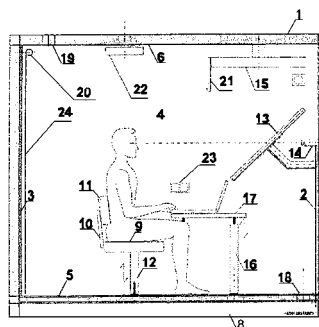
U1 (21) 125332 (22) 2016 07 12

- (51) *E04H 1/12* (2006.01)
H04N 7/15 (2006.01)
H04M 11/00 (2006.01)
G09F 27/00 (2006.01)
G06Q 20/18 (2012.01)

- (71) NOWOCZESNA FIRMA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) FARAFAONOW WŁADYSŁAW

(54) Kiosk multimedialny

(57) Kiosk multimedialny zawierający korpus (1) o prostokątnym szkieletu, do którego przymocowana jest ściana (2) przednia, ściana tylna (3), dwie ściany boczne oraz podłoga (5) i sufit (6), a do podłogi jest przymocowane krzesło, zaś w ścianie bocznej znajdują się drzwi, charakteryzuje się tym, że podłoga (6) jest uniesiona i zamocowana w korpusie (1) na wysokości nie mniejszej niż 200 mm tak, że pod podłogą powstaje pusta przestrzeń (8), krzesło składa się z poziomego siedziska (9), wspornika oparcia (10), oparcia (11) oraz pierwszej nogi (12) o regulowanej wysokości, a na ścianie przedniej naprzeciw siedziska jest zamocowane na przegubie półprzepuszczalne lustro (13) nachylone do niej w płaszczyźnie pionowej pod kątem mieszczącym się w zakresie od 10° do 45°. Za lustrem (13) w połowie jego wysokości na ścianie przedniej (2) są zamocowane kamery (14), rozmieszczone symetrycznie. Na suficie (6), nad lustrem (13) jest zamocowany prompter (15) skierowany na to lustro (13). Pomiędzy lustrem (13) a siedziskiem (9), poniżej lustra (13) a powyżej siedziska (9), na drugiej nodze (16) o regulowanej wysokości jest zamocowany blat (17). W podłodze (5) przy dwóch rogach znajdujących się od strony blatu (17) znajdują się wlotowe otwory wentylacyjne (18) a w suficie w rogach po przekątnej od wlotowych otworów wentylacyjnych znajdują się



wylotowe otwory wentylacyjne (19). Ściana (2) przednia, ściana tylna (3), dwie ściany boczne oraz sufit (6) są wykonane z trzech warstw płyty gąbki oraz płyty perforowanej i są zwrócone płytą perforowaną do wnętrza korpusu (1).

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) 124170 (22) 2015 06 12

(51) E04H 17/06 (2006.01)

E04H 17/14 (2006.01)

E04H 17/20 (2006.01)

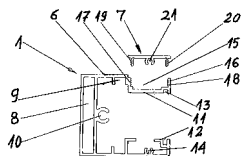
(71) JĘDRZEJCZYK IZABELA PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE BIK, Kostrzyn nad Odrą

(72) OSIŃSKI NORBERT

(54) Segment ogrodzeniowy

(57) Segment składający się z obramowania złożonego z dwóch ramiaków poprzecznych i dwóch ramiaków pionowych połączonych ze sobą łącznikiem narożnym oraz z wypełnienia złożonego z profili wypełniających osadzonych w obramowaniu charakteryzuje się tym, że obramowanie stanowią profil główny (6) i umieszczona na profilu głównym (6) zaślepka listwowa, przy czym profil główny (6) jest wyposażony od wewnątrz w prostokątny kanał zamknięty, dwa prostokątne kanały otwarte, zaokrąglony kanał otwarty (10), dwie półki ustalające, dwa kanały szczelinowe (13), zaokrąglony kanał maskujący (14), a od zewnątrz - w kanał zaślepkowy, natomiast zaślepka listwowa jest wyposażona w ramiona z ząbkami i w zaokrąglony kanał maskujący.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 08 19

U1 (21) 124110 (22) 2015 05 25

(51) E06B 3/28 (2006.01)

E06B 3/58 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

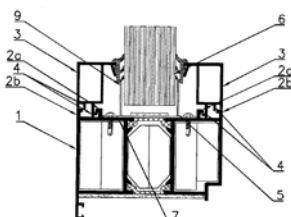
(71) FR SOLUTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KACZMARCZYK MARIUSZ

(54) Zespół profilu skrzydła drzwiowego lub ościeżnicy z wkładką mocującą szkło w aluminiowym systemie ogniochronnym

(57) Zespół profilu skrzydła drzwiowego lub ościeżnicy zawiera wkładkę (5) mocującą szkło (6), która jest wykonana z blachy i ma płaską podstawę (7) w kształcie litery „H” a środkowe części tej podstawy (7) stanowiące ścianki (9), z jednej i drugiej strony, są zagięte na rozwartość między nimi nie mniejszą niż grubość pakietu szkła (6) i w tej części przekrój poprzeczny przez wkładkę (5) ma kształt litery „U”. Listki wewnętrzne (2a) są umiejscowione symetrycznie na profilu bazowym (1) na odległość nie mniejszą niż szerokość podstawy (7). W narożach (10) podstawy (7) są otwory do mocowania wkładki (5) za pomocą wkrętów do profilu bazowego (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124130 (22) 2015 06 01

(51) E06B 3/54 (2006.01)

E06B 3/66 (2006.01)

E04D 13/035 (2006.01)

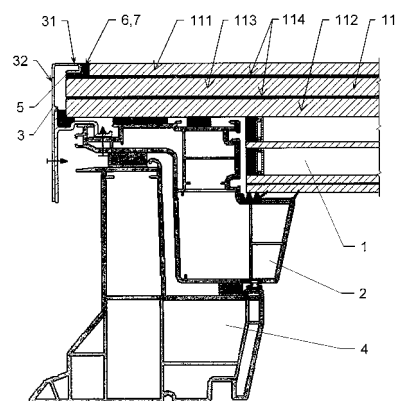
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) MAJOCH MATEUSZ

(54) Świetlik dachowy z szybą zespoloną

(57) Przedmiotem proponowanego rozwiązania jest świetlik dachowy z szybą zespoloną oraz listwą dociskową, przy czym szyba zespolona ma zewnętrzną szybę laminowaną, składającą się z co najmniej dwóch warstw szklanych, w tym warstwy zewnętrznej i warstwy wewnętrznej, i co najmniej jednej warstwy elastycznej, stanowiącej zasadniczo przekładkę pomiędzy warstwami szklanymi, oraz jedna z warstw szyby laminowanej (11) nie będąca warstwą wewnętrzną (112), ma zmniejszoną długość w stosunku do warstwy wewnętrznej (112), tworząc wręb do osadzenia ramienia listwy dociskowej (3).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 124115 (22) 2015 05 26

(51) E06B 3/964 (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)

(71) MFO SPÓŁKA AKCYJNA, Kożuszki-Parcel

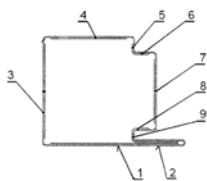
(72) ROZNOWSKI MARIUSZ; MIRSKI TOMASZ

(54) Kształtownik cienkościenne o przekroju zamkniętym

(57) Ujawniono, że w przekroju poprzecznym kształtownika cienkościennego o przekroju zamkniętym, bok pierwszy (1), którego koniec stanowi część składową wypustu (2), przechodzi w prostopadły do niego bok drugi (3). Ścianka kształtownika w narożniku powstałym w miejscu przejścia boku pierwszego (1) w bok drugi (3) jest pocieniona od strony wnętrza kształtownika, natomiast bok drugi (3) przechodzi w prostopadły do niego bok trzeci (4). Ścianka kształtownika w narożniku powstałym w miejscu przejścia boku drugiego (3) w bok trzeci (4) jest pocieniona od strony wnętrza kształtownika, ponadto bok trzeci (4) przechodzi w prostopadły do niego bok czwarty (5), który jest jednocześnie równoległy do boku drugiego (3). Ścianka kształtownika w narożniku powstałym w miejscu przejścia boku trzeciego (4) w bok czwarty (5) jest pocieniona od strony wnętrza kształtownika, poza tym bok czwarty (5) przechodzi w prostopadły do niego bok piąty (6), który jest jednocześnie równoległy do boku pierwszego (1). Ścianka kształtownika w narożniku powstałym w miejscu przejścia boku czwartego (5) w bok piąty (6) jest pocieniona od strony wnętrza kształtownika, natomiast bok piąty (6) przechodzi w prostopadły do niego bok szósty (7), który jest jednocześnie równoległy do boku drugiego (3). Ścianka kształtownika w narożniku powstałym w miejscu przejścia boku piątego (6) w bok szósty (7) jest pocieniona od strony wnętrza kształtownika, ponadto bok szósty (7) przechodzi w prostopadły do niego bok siódmy (8), który jest jednocześnie skierowany w stronę boku drugiego (3). Ścianka kształtownika w narożniku powstałym w miejscu przejścia boku szóstego (7) w bok siódmy (8)

jest pocieniona od strony wnętrza kształtownika, poza tym bok szóldmy (8) przechodzi w prostopadły do niego bok ósmy (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124128 (22) 2015 05 29

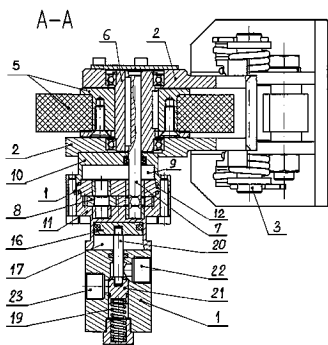
(51) E21F 5/02 (2006.01)
B65G 69/18 (2006.01)
F16K 31/00 (2006.01)
F16K 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
(72) PROSTAŃSKI DARIUSZ; BAŁAGA DOMINIK;
SIEGMUND MICHAŁ; KALITA MAREK; CEBULA DANUTA;
SEDLACZEK JANUSZ

(54) Zespół pompowo zaworowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół pompowo zaworowy wyposażony w kółko identyfikujące ruch urządzenia, które sprzężone jest z pompką napędzającą układ sterujący zaworem oraz w zbiornik cieczy dla jej zasilania. Zespół charakteryzuje się tym, że zbiornik (9) cieczy roboczej pompki (8) ma usytuowany bezpośrednio obok pompki (8) przetłaczającej tę ciecz pod znajdujący się w komorze (17) tłok (16), który połączony jest stale z zaworowym przesuwym elementem (21), otwierającym i zamykającym przepływ czynnika. Przez zbiornik (9) przeprowadzony jest szczelnie napędowy wałek (7) pompki (8) obrotowo sprzężony z kółkiem (5) identyfikującym ruch urządzenia. Ponadto zespół pompowo zaworowy między pompką (8) i zbiornikiem (9) ma przegrodę (12), w której wykonany jest otwór do odprowadzania przecieków z komory pompki (8) do zbiornika (9). Zespół ma też odpowietrzający przelotowy otwór łączący komorę (17) z otoczeniem.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 124122 (22) 2015 05 28

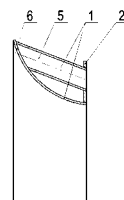
(51) F04D 25/08 (2006.01)
F04D 29/54 (2006.01)

(71) WRÓBLEWSKI ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO
TECHNICZNO-HANDLOWE ENERGOWENT, Katowice
(72) CHMIELARZ WIESŁAW; DADAK KRZYSZTOF;
WRÓBLEWSKI ANDRZEJ; WRÓBLEWSKI JACEK

(54) Obudowa wentylatora osiowego

(57) Obudowa wentylatora osiowego charakteryzuje się tym, że konfuzor (1) wlotowy posiada kołnierz (2) ukształtowany w formie wieloboku z wycięciami i otworami w ilości od 4 do 8 równomiernie rozmieszczonymi na obwodzie, w które są wpasowane i wspawane rury (5) usztywniające do oparcia z osłoną (6) zewnętrzną i z nią zeszpawane.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124127 (22) 2015 05 29

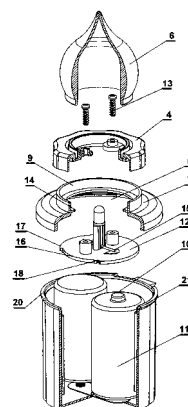
(51) F21L 4/00 (2006.01)
F21V 35/00 (2006.01)

(71) HALIGOWSKI WOJCIECH P.P.H.U. HITPOL, Rzeszów
(72) HALIGOWSKI WOJCIECH

(54) Znicz elektryczny

(57) Znicz elektryczny posiada cylindryczny korpus stanowiący pojemnik na baterie (11) zamknięty od góry wieczkiem, na którym umieszczone jest źródło światła połączone przy pomocy instalacji elektrycznej z bateriami, przy czym na górnej powierzchni wieczka znajduje się pokrętło (4) w kształcie zamkniętego od góry cylindra, osadzone obrotowo względem pionowej osi pojemnika i zespolone ze źródłem światła oraz oprawą (6). Wieczko ma w górnej ścianie (7) okrągły otwór (8) otoczony od góry pionowym cylindrycznym kołnierzem (9), na którym jest osadzone obrotowo pokrętło (4). Pomiędzy biegunami (10) baterii (11), a wieczkiem znajduje się płytka (12) w kształcie krążka z materiału izolacyjnego, której średnica jest nieco większa od średnicy otworu (8) w górnej ścianie wieczka. Pokrętło (4) jest przymocowane do płytki (12) przy pomocy wkrętów (7), przy czym górna powierzchnia płytki (12) wspiera się na obwodzie o dolną powierzchnię krawędzi (14) otworu (8) wieczka. Źródło światła jest osadzone na górnej powierzchni płytki (12) i podłączone do styków (15), które stykają się z biegunami (10) baterii (11), kiedy pokrętło (4) ustawione jest w pozycji załączenia. Na obwodzie zewnętrznym płytki (12) jest podcięcie (16) z wgłębieniem I (17) i wgłębieniem II (18), a pod krawędzią (14) otworu (8) jest występ, który mieści się w przestrzeni podcięcia (16). Występ znajduje się we wgłębieniu I (17) kiedy pokrętło (4) ustawione jest w pozycji wyłączenia lub we wgłębieniu II (18), kiedy pokrętło (4) ustawione jest w pozycji załączenia.

(10 zastrzeżeń)

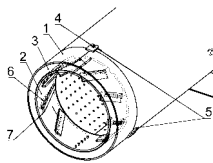


U1 (21) 124120 (22) 2015 05 28

(51) **F23D 1/00** (2006.01)
F23K 3/14 (2006.01)
F23G 7/10 (2006.01)(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
KOSTRZEWA SPÓŁKA JAWNA, Giżycko
(72) KOSTRZEWA PAWEŁ(54) **Końcówka palnika**

(57) Końcówka palnika charakteryzuje się tym, że ma nakładkę, która składa się z obudowy w postaci walca zewnętrznego (1), walca wewnętrznego (2) oraz pierścienia (3), przy czym końcówka zawieszona jest na kołku (4) metalowym oraz ustalona w osi rusztu palnika za pomocą trzech blach (5) centrujących równo rozmieszczonych na obwodzie walca zewnętrznego (1). Wewnętrzny walec (2) posiada otwory (6) napowietrzające rozmieszczone pod kątem do kierunku przepływu spalin przez palnik, natomiast wzdłuż linii otworów (6) napowietrzających do ściany walca (2) przymocowane są blachy (7) kierunkowe.

(1 zastrzeżenie)

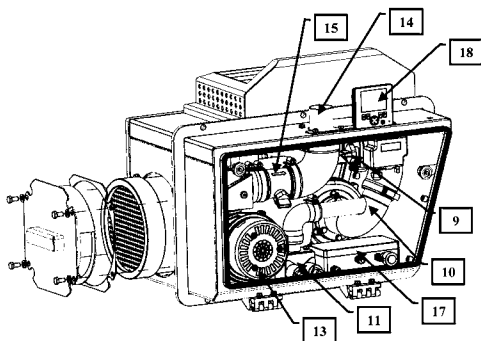


U1 (21) 124129 (22) 2015 05 29

(51) **F24F 3/16** (2006.01)
B01D 46/00 (2006.01)(71) MINE MASTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilków
(72) OSTAPÓW LESŁAW; KULAS JACEK; KARLIŃSKI JACEK;
ŁAWICKI PIOTR; DZIAŁAK PAULINA(54) **Urządzenie filtrowentylacyjne do kabin
samojezdnych maszyn górniczych**

(57) Urządzenie filtrowentylacyjne do kabin samojezdnych maszyn górniczych według wzoru użytkowego zawiera zespoły oczyszczające powietrze połączone przewodami, zespoły wymuszające przepływ powietrza, czujniki parametrów pracy urządzenia oraz elektroniczne układy sterujące pozwalające na dostarczanie powietrza według odpowiednio zaprogramowanych lub nastawionych parametrów. Posiada filtr wstępny, wentylator pierwszego stopnia sprężania, pomiędzy nimi znajduje się przepływomierz powietrza (9) oraz trójnik (10) z wyjściem na zawór dławiący (11) umożliwiający zasysanie powietrza z kabiny operatora i mieszanie go z powietrzem zasysanym z zewnątrz kabiny operatora. Zawiera również filtr aktywny, wentylator drugiego stopnia sprężania (13) i króciec wylotowy (14), a elektroniczny układ sterownia z wprowadzonym dedykowanym algorytmem posiada sterownik główny oraz dwa sterowniki pomocnicze (17), które na bieżąco odczytują parametry pracy (z czujników: przepływu, czujnika ciśnienia, czujnika obecności związków siarkowodorowych oraz ich pochodnych).

(8 zastrzeżeń)

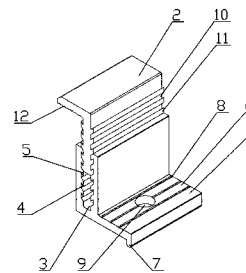


U1 (21) 124111 (22) 2015 05 26

(51) **F24J 2/52** (2006.01)
F16B 17/00 (2006.01)
F16B 45/00 (2006.01)
E04D 3/36 (2006.01)(71) CORAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn
(72) BIAŁY HENRYK(54) **Klema do mocowania konstrukcji solarnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest klema do mocowania konstrukcji solarnych, która składa się z dwóch współpracujących ze sobą profili: dolny (1) i górny (2), a jej kształt w całości w ogólnym zarysie przypomina literę „Z”, przy czym w pionowej części profilu dolnego (1) wykonany jest kanał (3) mający na obu wewnętrznych ściankach wybrania (4) tworzące w przekroju poprzecznym zęby (5), które są skierowane pod ostrym kątem do dołu, zaś na górnej powierzchni dolnej poziomej części (6) wykonane są rowki (8) i otwór (9), natomiast pionowa część profilu górnego (2) ma wykonane na obu zewnętrznych ściankach wybrania (10) tworzące w przekroju poprzecznym zęby (11), które są skierowane pod ostrym kątem do góry, a pozioma górna część (12) jest ryflowana od spodu. Profil dolny (1) i profil górny (2) w ogólnym zarysie ma kształt zbliżony do litery „L”, a pozioma dolna część (6) profilu dolnego (1) zakończona jest stopką (7).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

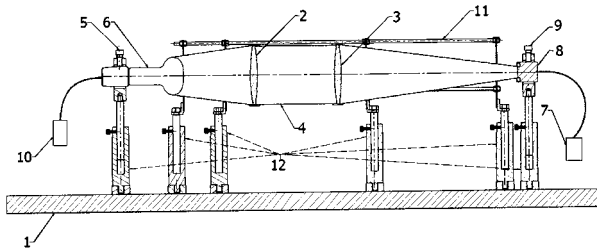
U1 (21) 124126 (22) 2015 05 29

(51) **G01J 1/04** (2006.01)
G01J 1/24 (2006.01)(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa
(72) RYMARCZYK JOANNA; BIERNACKI KRZYSZTOF(54) **Stanowisko do pomiaru strumienia świetlnego**

(57) Stanowisko do pomiaru strumienia świetlnego jest zbudowane z ławy optycznej (1), na której oparta jest na uchwytach osłona (11) połączonych z uchwytem ławy (12), osłona toru świetlnego (4) w postaci tubusa zakończonego stożkami, w której umieszczony jest układ dwóch soczewek skupiających (2 i 3), przy czym na jednym końcu osłony toru świetlnego (4) umieszczony jest w uchwycie (9) przymocowanym do jednego z uchwytników ławy (12) detektor natężenia oświetlenia (8) połączony z miernikiem do pomiaru natężenia oświetlenia (7), a na drugim końcu osłony toru świetlnego (4) umieszczone jest w uchwycie (5) przymocowanym

do jednego z uchwytów ławy (12) mierzone źródło światła (6); zasilane z zasilacza (10).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124121 (22) 2015 05 28

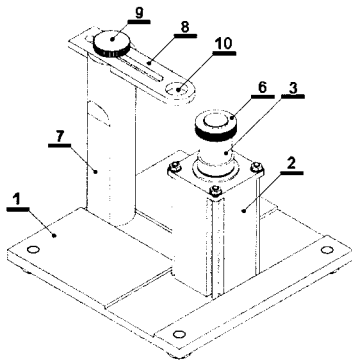
(51) G01N 27/90 (2006.01)
G01N 27/60 (2006.01)

(71) INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ, Warszawa
(72) KONDEJ ADAM; BARANOWSKI MICHAŁ;
JOŃCZYK SYLWESTER; KUCHARSKI WOJCIECH

(54) **Urządzenie napędowo-pozycjonujące stanowiska do nieniszczącej kontroli wad i naprężeń kół zębatych metodą prądów wirowych**

(57) Istota urządzenia polega na tym, że na podstawie (1) zamocowany jest silnik krokowy (2) z wbudowanym enkoderem, na wirniku jest osadzona suwliwie część walcowa uchwytu (3) badanego koła zębatego z jego nakrętką dociskową (6), a do podstawy (1), zamocowany jest statyw (7) z wysięgnikiem (8), w którego nagwintowany otwór (10) jest wkręcony uchwyt sondy pomiarowej. Urządzenie jest wyposażone w zestaw zróżnicowanych uchwytów sond pomiarowych oraz uchwytów (3) kół zębatych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124143 (22) 2015 06 03

(51) G09B 23/30 (2006.01)
A61M 16/04 (2006.01)

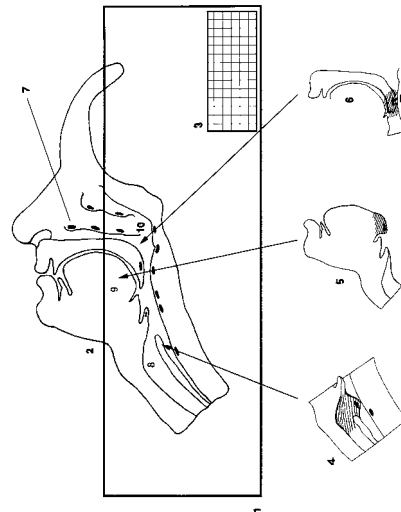
(71) ZAKLICZYŃSKA HELENA KATARZYNA, Gliwice;
KACZOR MARCIN MIROŚŁAW, Warszawa
(72) KACZOR MARCIN MIROŚŁAW

(54) **Symulator trudnych dróg oddechowych służący do nauki intubacji fiberoskopowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest symulator do nauki intubacji fiberoskopowej wraz z elementami wymiennymi stanowiącymi odwzorowanie najczęściej spotykanych patologii w obrębie górnych dróg oddechowych, których obecność wymaga odmiennego rodzaju intubacji rak krtani (4), rak podstawy języka (5), rak podniebienia miękkiego i migdałków podniebiennych (6). Symulator odzwierciedlając warunki naturalne zawiera w sobie detektory dotyku (7) i generator drgań (3), co umożliwia uczącemu się

doświadczenia efektów nieprecyzyjnego manipulowania fiberoskopem w obrębie dróg oddechowych podczas intubacji pacjenta.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124132 (22) 2015 06 01

(51) G09F 15/00 (2006.01)
G09F 7/20 (2006.01)

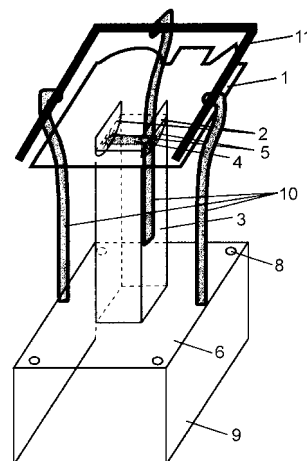
(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) BEDNARCZYK MICHAŁ; CHOJKA AGNIESZKA;
JANOWSKI ARTUR; KOWALCZYK ANNA;
KOWALCZYK KAMIL;
ZWIROWICZ-RUTKOWSKA AGNIESZKA

(54) **Znak informacyjny dla obiektów e-turystyki, zwłaszcza turystyki religijnej**

(57) Znak informacyjny dla obiektów e-turystyki, zwłaszcza turystyki religijnej składa się z tarczy ekspozycyjnej umieszczonej na podstawie, a tarcza ekspozycyjna zawiera oprócz treści tekstowej i graficznej, element (znak QR) umożliwiający przekierowanie dedykowanej aplikacji do zasobów internetowych umieszczonej na słupie wsporczym. Znak charakteryzuje się tym, że składa się z tarczy ekspozycyjnej (1), którą stanowi figura przestrzenna o nieregularnym kształcie połączona na stałe z dwoma zawiasami (2) ruchomymi z łącznikiem (3), w którym zamocowany jest trzpień (4) z zębatkami (5), a do podstawy (6) znaku przyspawane są trzy podpory (10) poręczy (11) o kształcie prostokąta.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 125196 (22) 2016 06 03

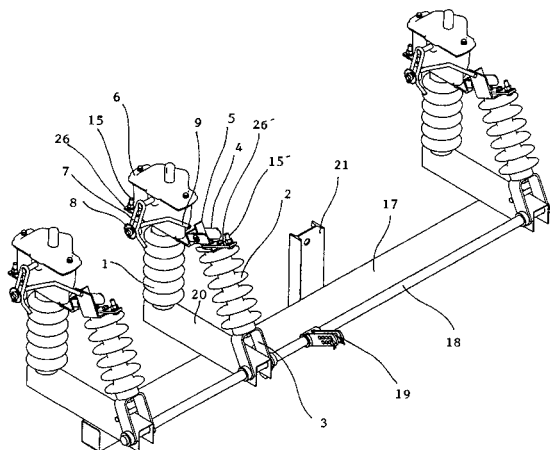
(51) **H01H 31/30** (2006.01)**H01H 33/12** (2006.01)**H01H 33/65** (2009.01)

(31) 2015-31160 (32) 2015 06 03 (33) CZ

(71) DRIBO spol, s.r.o., Brno, CZ

(72) BARTOS Stanislav, CZ; BARTOS DALIBOR, CZ;
MAREK JOSEF, CZ; HALAMICEK JOSEF, CZ(54) **Element łączeniowy oraz układ łączeniowy dla elektroenergetycznych linii napowietrznych wysokiego napięcia**

(57) Wzór użytkowy dotyczy elementu łączeniowego dla napowietrznych linii elektroenergetycznych wysokiego napięcia, który składa się ze stałego izolatora (1) i obrotowo umieszczonego izolatora ruchomego (2). Oś izolatora stałego (1) znajduje się poza płaszczyzną określoną przez oś izolatora ruchomego (2) w załączonej i rozłączonej pozycji. Poza tym wzór użytkowy dotyczy systemu łączeniowego dla napowietrznych linii elektroener-



getycznych wysokiego napięcia z płaskim układem przewodów, który składa się z poprzecznic (17) mocowanej do punktu oporowego przy pomocy obejmy zaciskowej oraz trzech elementów łączeniowych wzajemnie połączonych wałkiem sterowniczym (18) wyposażonym w dźwignię (19) do podłączenia cięgna sterowniczego. Stałe izolatory (1) elementów łączeniowych przymocowane są od góry do poprzecznic (17) a izolatory ruchome (2) przymocowane są za pośrednictwem obrotowo umieszczonych stopek (3) na wspornikach (20), które przyspawane są od dołu do poprzecznic (17). Długość wsporników (20) waha się w granicach od 110 do 200 mm.

(19 zastrzeżeń)

U1 (21) 124124 (22) 2015 05 28

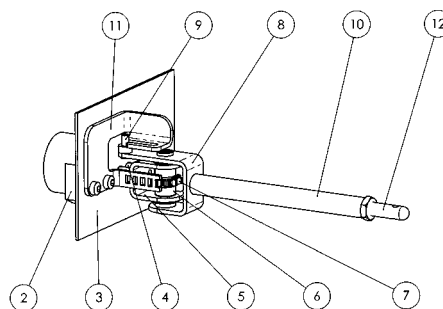
(51) **H02B 1/38** (2006.01)(71) ELEKTROMETAL ENERGETYKA SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa

(72) WALESIAK MAREK

(54) **Mechanizm awaryjnego otwierania wyłącznika do rozdzielnic średniego napięcia**

(57) Mechanizm awaryjnego otwierania wyłącznika do rozdzielnic średniego napięcia charakteryzuje się tym, że zawiera przycisk, umieszczony w korpusie (2) mocowanym do powierzchni drzwi Rozdzielnic SN (3), współpracuje przez przewodnik (4) z blaszonym ceownikiem (5), do którego zamocowana jest oś (6) z kołem zębatym (7) i ceownik (8) z bolcem prowadzącym (9) i prętym popychacza (10) z regulowaną końcówką (12). Po wewnętrznej stronie drzwi Rozdzielnic SN montowany jest korpus blaszany (11) z naciętymi prostokątnymi otworami oraz przewodnicą.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
411488	B60Q (2006.01)	16
411489	B60Q (2006.01)	16
412399	C01B (2006.01)	20
412401	B01J (2006.01)	8
412402	C07D (2006.01)	22
412403	B01D (2006.01)	8
412409	A61K (2006.01)	5
412410	A61K (2006.01)	5
412411	G01N (2006.01)	41
412412	G01N (2006.01)	41
412413	G01N (2006.01)	41
412414	A01N (2006.01)	2
412415	B02C (2006.01)	9
412416	H01R (2006.01)	45
412417	H04L (2006.01)	47
412418	E01F (2006.01)	27
412420	F41A (2006.01)	36
412421	C08L (2006.01)	23
412422	G09B (2006.01)	44
412423	F28D (2006.01)	36
412424	F26B (2006.01)	36
412425	F17C (2006.01)	34
412426	B65C (2006.01)	18
412428	C09J (2006.01)	24
412429	G01N (2006.01)	40
412430	G01N (2006.01)	40
412432	B82Y (2011.01)	20
412433	B01J (2006.01)	9
412434	H03M (2006.01)	47
412435	H03M (2006.01)	47
412437	B61G (2006.01)	16
412438	C07C (2006.01)	21
412439	C07C (2006.01)	22
412440	C07C (2006.01)	21
412442	H02H (2006.01)	46
412443	A61K (2006.01)	6
412444	E05B (2006.01)	29
412445	B02C (2006.01)	9
412446	E05B (2006.01)	29
412447	B25J (2006.01)	12
412448	B25J (2006.01)	12
412449	F16K (2006.01)	34
412450	A23G (2006.01)	2
412451	F24F (2006.01)	35
412452	G01C (2006.01)	37
412453	E04C (2006.01)	28
412454	E04H (2006.01)	29
412456	E01D (2006.01)	27
412458	E06B (2006.01)	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
412459	E06B (2006.01)	30
412460	B29C (2006.01)	14
412461	B29C (2006.01)	14
412462	A61B (2006.01)	5
412463	E04B (2006.01)	28
412465	C12P (2006.01)	25
412466	C12G (2006.01)	25
412467	C10G (2006.01)	25
412468	C07C (2006.01)	21
412469	H05B (2006.01)	48
412470	F24F (2006.01)	34
412475	B01F (2006.01)	8
412476	B30B (2006.01)	15
412477	G04B (2006.01)	42
412478	B63C (2006.01)	18
412479	B29C (2006.01)	14
412480	G07C (2006.01)	43
412481	G01G (2006.01)	38
412482	B21D (2006.01)	10
412485	A61B (2006.01)	4
412486	E21F (2006.01)	31
412487	F16J (2006.01)	33
412488	H02K (2006.01)	47
412489	A61K (2006.01)	6
412490	A61K (2006.01)	6
412491	A23L (2016.01)	3
412495	E06B (2006.01)	30
412496	H01S (2006.01)	46
412497	E01F (2006.01)	27
412498	H04N (2011.01)	48
412499	A61K (2006.01)	7
412500	B28D (2006.01)	13
412501	C07D (2006.01)	22
412502	E06B (2006.01)	31
412504	G01G (2006.01)	38
412506	B23K (2006.01)	11
412507	E05D (2006.01)	29
412508	E04B (2006.01)	27
412509	B62B (2006.01)	17
412510	G01R (2006.01)	42
412511	C05F (2006.01)	21
412512	F24D (2006.01)	34
412513	B21K (2006.01)	10
412514	B27B (2006.01)	12
412515	H01F (2006.01)	45
412516	A23B (2006.01)	2
412517	F03D (2006.01)	33
412518	F03B (2006.01)	32
412519	G01M (2006.01)	39

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
412520	C01B (2006.01)	20
412521	B23K (2014.01)	11
412523	B21C (2006.01)	10
412525	B01J (2006.01)	9
412528	B64C (2006.01)	18
412529	B29B (2006.01)	13
412531	A61K (2006.01)	7
412532	C07B (2006.01)	21
412533	G01C (2006.01)	38
412534	B60N (2006.01)	16
412535	B27M (2006.01)	13
412536	G01N (2006.01)	40
412537	A63C (2006.01)	7
412538	C03C (2006.01)	20
412539	C05F (2006.01)	20
412540	H01H (2006.01)	45
412541	A47J (2006.01)	4
412542	G01R (2006.01)	42
412543	B66F (2006.01)	19
412544	E04F (2006.01)	28
412545	C10B (2006.01)	25
412547	G06Q (2012.01)	43
412548	G01N (2006.01)	41
412549	B62K (2006.01)	17
412550	A61K (2006.01)	5
412551	C08F (2006.01)	23
412552	A61K (2006.01)	6
412555	B63B (2006.01)	17
412556	G01K (2006.01)	38
412557	A01N (2006.01)	2
412558	A61K (2006.01)	6
412559	C07C (2006.01)	21
412561	C22B (2006.01)	26
412563	B65D (2006.01)	19
412564	B60L (2006.01)	15
412565	G08G (2006.01)	44
412566	G06F (2006.01)	43
412567	A61K (2006.01)	7
412568	A47G (2006.01)	3
412569	A63F (2014.01)	7
412572	F24H (2006.01)	35
412573	H02K (2006.01)	46
412574	F16G (2006.01)	33
412575	G06F (2006.01)	43
412576	F41F (2006.01)	37
412577	E04C (2006.01)	28
412578	F03B (2006.01)	32
412579	G01N (2006.01)	39
412580	F24H (2006.01)	35

1	2	3
412581	H01B (2006.01)	44
412582	G05B (2006.01)	42
412583	G01M (2006.01)	39
412584	B01J (2006.01)	9
412585	C09D (2006.01)	24
412586	G01N (2006.01)	41
412587	A61B (2006.01)	4
412588	A47B (2006.01)	3
412590	F41H (2006.01)	37
412591	E06B (2006.01)	30

1	2	3
412592	C09J (2006.01)	24
412593	A61B (2006.01)	4
412727	F02K (2006.01)	32
413620	B65D (2006.01)	19
414440	F41C (2006.01)	37
414534	C07F (2006.01)	23
415875	H02K (2006.01)	47
416214	H02K (2006.01)	46
416406	B23K (2006.01)	12
416425	C07D (2006.01)	22

1	2	3
416875	E21C (2006.01)	31
416882	B60H (2006.01)	15
416991	C08L (2006.01)	23
416992	C08L (2006.01)	24
417237	C21C (2006.01)	26
417255	C04B (2006.01)	20
417296	C09D (2006.01)	24
417313	B61H (2006.01)	16

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124102	A61H (2006.01)	49
124104	B60R (2006.01)	50
124107	B25H (2006.01)	50
124108	B65D (2006.01)	52
124109	A47B (2006.01)	49
124110	E06B (2006.01)	55
124111	F24J (2006.01)	57
124112	C12M (2006.01)	53
124113	E04D (2006.01)	54
124115	E06B (2006.01)	55
124119	A61B (2006.01)	49
124120	F23D (2006.01)	57
124121	G01N (2006.01)	58

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124122	F04D (2006.01)	56
124123	B23K (2006.01)	50
124124	H02B (2006.01)	59
124126	G01J (2006.01)	57
124127	F21L (2006.01)	56
124128	E21F (2006.01)	56
124129	F24F (2006.01)	57
124130	E06B (2006.01)	55
124132	G09F (2006.01)	58
124134	E04B (2006.01)	54
124137	B61K (2006.01)	51
124138	B65D (2006.01)	52
124139	B65D (2006.01)	53

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124140	A47J (2006.01)	49
124142	B29C (2006.01)	50
124143	G09B (2006.01)	58
124170	E04H (2006.01)	55
124429	B61B (2006.01)	51
124475	B62H (2006.01)	52
125164	B60R (2006.01)	51
125196	H01H (2006.01)	59
125228	B65D (2006.01)	52
125272	B61H (2006.01)	51
125332	E04H (2006.01)	54

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO14/062437	412403

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALEZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
123692	14/2016	E01B 7/24 H05B 3/40	125528	2014.12.31	E01B 7/24 H05B 3/40
409741	9/2016	G01R 23/02	415096	2014.10.14	G01R 23/02
409743	9/2016	G01R 23/02	415097	2014.10.14	G01R 23/02
409744	9/2016	G01R 23/02	415098	2014.10.14	G01R 23/02
409798	9/2016	G01R 23/02	415099	2014.10.14	G01R 23/02
409742	9/2016	G01R 23/02	415100	2014.10.14	G01R 23/02
409745	9/2016	G01R 23/02	415101	2014.10.14	G01R 23/02
409746	9/2016	G01R 23/02	415102	2014.10.14	G01R 23/02
409799	9/2016	G01R 23/02	415103	2014.10.14	G01R 23/02
383803	11/2009	D04C 1/00 D04C 1/12	418804	2007.11.19	D04C 1/00 D04C 1/12

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNALEZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
125126	405320	6/2015
125127	399180	24/2013
125128	395302	26/2012
125334	404932	3/2015
125335	411529	23/2015
125342	395732	3/2013
125346	400199	3/2014
125347	404074	25/2014
125355	406854	15/2015

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego; klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej; zgłaszającego; tytuł (w języku polskim)

14858015.2

B01D 3/14 (2006.01)

B01F 3/04 (2006.01)

B01J 19/32 (2006.01)

SAVIN PAVEL ALEKSEEVICH

Urządzenie i sposób wymiany ciepła i masy
pomiędzy gazem i cieczą

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, o które ubiega się zgłaszający, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

**ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM
DO DNIA 14 KWIETNIA 2016 R.**

(210) **461225** (220) 2015 07 10
(731) LABORATORIUM KOSMETYKÓW NATURALNYCH
FARMONA ASSET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) Jantar
(511) 3, 21, 44

(210) **461934** (220) 2011 03 10
(731) LIGHTFORCE AUSTRALIA PTY. LIMITED,
Hindmarsh, AU
(540) LIGHTFORCE

LightFORCE

(531) 27.05.01
(511) 11

(210) **461939** (220) 2014 10 31
(731) USTRONIANKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ustroń
(540) enjoy



(531) 04.05.21, 05.07.13, 05.03.11, 26.01.01, 26.11.01, 27.05.01,
29.01.13
(511) 30, 32

(210) **461957** (220) 2010 01 11
(731) XCELENS INTERNATIONAL SAGL, Chiasso, CH
(540) GENYAL



(531) 05.05.19, 27.05.01
(511) 3, 5

(210) **461965** (220) 2015 08 18
(731) Teknos Group Oy, Helsinki, FI
(540) TEKNOCLEAR AQUA
(511) 2, 7, 37

(210) **461968** (220) 2014 12 04
(731) Kaufland Warenhandel GmbH & Co. KG,
Neckarsulm, DE
(540) Gustoso



(531) 20.07.01, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.12
(511) 29, 30

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
2	461965
3	461225, 461957
5	461957
7	461965
11	461934
21	461225
29	461968
30	461939, 461968
32	461939
37	461965
44	461225

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
enjoy	461939
GENYAL	461957
Gustoso	461968

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
Jantar	461225
LIGHTFORCE	461934
TEKNOCLEAR AQUA	461965

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM PO DNIU 14 KWIETNIA 2016 R.

Znaki, co do których nie stwierdzono braku warunków wymaganych do uzyskania prawa ochronnego na znak towarowy z przyczyn, o których mowa w art. 129¹ ustawy – Prawo własności przemysłowej i wobec których istnieje możliwość złożenia sprzeciwu.

Aktualna lista towarów i usług znajduje się w bazie REGISTER PLUS dostępnej na stronie internetowej Urzędu Patentowego RP.

(210) **454938** (220) 2016 04 15
(731) TOORANK POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Jasienica
(540) POLSKA WÓDKA DOJRZEWAJĄCA W BECZKACH
KORONA POLSKA WÓDKA UNIQUE RECIPE
PREMIUM BLENDED VODKA POLISH OAK LONG
AGED VODKA DESTYLOWANA, WYPRODUKOWANA
Z NAJLEPSZEGO ZBOŻOWEGO SPIRYTUSU
POCHODZĄCEGO WYŁĄCZNIE Z POLSKI.
LEŻAKOWANA DWUSTOPNIOWO W KADZIACH
DĘBOWYCH. 225 L BECZKACH Z DĘBU POLSKIEGO.
PODDANA CZTEROSTOPNIOWEJ DESTYLACJI.
TRZYSTOPNIOWEJ FILTRACJI.



(531) 05.01.03, 25.01.01, 25.12.25, 27.05.01, 27.01.06, 26.11.03,
29.01.15, 05.01.05
(511) 33

(210) **455235** (220) 2016 04 20
(731) MICHAŁOWSKI PIOTR OPTIMED, Łódź
(540) Optimed
(511) 5, 9, 44

(210) **455363** (220) 2016 04 22
(731) PAWEŁCZYK SEBASTIAN PR MANAGEMENT,
Wojkowice
(540) RETROCEGŁA.PL

RETROCEGŁA.PL

(531) 27.05.05
(511) 19

(210) **455469** (220) 2016 04 25
(731) MICHAŁAK BEATA OŚRODEK REHABILITACYJNO-
-WYPOCZYNKOWY NEPTUN, Jantar
(540) NEPTUN

NEPTUN

(531) 14.09.10, 24.09.02, 29.01.13, 27.05.01
(511) 41, 43

(210) **455711** (220) 2016 04 28
(731) DR. OETKER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(540) Ciasto Mascarpone



(531) 08.01.09, 27.05.01, 29.01.15
(511) 30

(210) **456513** (220) 2016 05 16
(731) PGE POLSKA GRUPA ENERGETYCZNA SPÓŁKA
AKCYJNA, Warszawa
(540) ENERGIA PRZYSZŁOŚCI
(511) 16, 35, 37, 39, 40, 41

(210) **456535** (220) 2016 05 16
(731) GALASIŃSKA ALEKSANDRA GALA-TOUR,
Świętochłowice
(540) GALA-TOUR
(511) 39, 43

(210) **456735** (220) 2016 05 20
(731) La Rural Vinedos y Bodegas S.A. LTDA, Coquimbito,
AR
(540) CEPA TRADICIONAL
(511) 33

(210) **456898** (220) 2016 05 24
(731) ING BANK ŚLĄSKI SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(540)



(531) 02.09.01, 07.01.24, 09.07.22, 09.03.09, 11.03.01, 18.01.09,
21.01.17, 29.01.15
(511) 16, 35, 36, 38

(210) **456901** (220) 2016 05 24
 (731) ING BANK ŚLĄSKI SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540)



(531) 02.09.01, 07.01.24, 09.03.09, 09.07.22, 11.03.01, 18.01.09,
 21.01.17, 29.01.15
 (511) 16, 35, 36, 38

(210) **456904** (220) 2016 05 24
 (731) ING BANK ŚLĄSKI SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540)



(531) 05.05.20, 09.07.22, 07.01.24, 09.03.09, 02.09.01, 18.01.09,
 18.01.23, 11.03.01, 29.01.15
 (511) 16, 35, 36, 38

(210) **456906** (220) 2016 05 24
 (731) ING BANK ŚLĄSKI SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540)



(531) 02.09.01, 05.05.20, 07.01.24, 09.03.09, 09.07.22, 11.03.01,
 18.01.09, 18.01.23, 29.01.15
 (511) 16, 35, 36, 38

(210) **457015** (220) 2016 05 27
 (731) Aldi Einkauf GmbH & Co.oHG, Essen, DE
 (540) Po prostu ALDI
 (511) 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18,
 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33,
 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45

(210) **457027** (220) 2016 05 28
 (731) MAŁOPOLSKI ZWIĄZEK PRACODAWCÓW LEWIATAN,
 Kraków
 (540) MAŁOPOLSKI DĄB



(531) 05.01.03, 05.01.05, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 35, 41

(210) **457288** (220) 2016 06 02
 (731) INKUNZI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (540) FOOD&BALL SOCIAL CLUB BY ARKADIUSZ MILIK



(531) 03.04.02, 21.03.01, 26.11.03, 27.05.01
 (511) 29, 41, 43

(210) **457298** (220) 2016 06 02
 (731) KOSHMANAU VITALI OPTOVIT, Warszawa
 (540) DACCHI
 (511) 9

(210) **457360** (220) 2016 06 03
 (731) MODERNDACH PROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Łódź
 (540) MODERNDOM
 (511) 37

(210) **457361** (220) 2016 06 03
 (731) MODERNDACH PROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Łódź
 (540) MODERNDACH
 (511) 37

(210) **457513** (220) 2016 06 07
 (731) ARIUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Cieszyn
 (540) Iraya



(531) 26.11.01, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 10, 20, 35

(210) **457859** (220) 2016 06 23
 (731) ANDRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) A ANDRA



(531) 27.05.01, 29.01.12
 (511) 9, 35, 37, 42

(210) **458003** (220) 2016 06 17
 (731) MELVIT SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) CRISPER
(511) 30

(210) **458047** (220) 2016 06 20
(731) TOMASIK PAWEŁ INVESTOM, Chojnów
(540) SCARPUR
(511) 8

(210) **458049** (220) 2016 06 20
(731) SAMOLIUK IURII, Przemysł
(540) CONTECH CONNECTING TECHNOLOGIES



(531) 27.01.01, 27.05.21, 27.05.01, 29.01.11
(511) 7, 12, 17

(210) **458076** (220) 2016 06 20
(731) ETI GIDA SANAYI VE TICARET ANONIM ŞİRKETİ, Eskisehir, TR
(540) ETi puf



(531) 08.01.07, 08.01.10, 08.01.22, 08.01.23, 04.05.02, 27.05.01, 27.05.05, 29.01.06, 29.01.07
(511) 30

(210) **458082** (220) 2016 06 20
(731) OLSZEWSKA AGNIESZKA, Warszawa
(540) terra landscape



(531) 27.05.01, 29.01.12
(511) 42, 44

(210) **458099** (220) 2016 06 21
(731) OCTIM WYTWÓRNIA OCTU I MUSZTARDY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyniek
(540) GLAZURA BALSAMICZNA OCTIM OD 1965



(531) 27.05.05, 26.04.07
(511) 30

(210) **458109** (220) 2016 06 21
(731) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) DIURED
(511) 5

(210) **458110** (220) 2016 06 21
(731) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) PULSAREN
(511) 5

(210) **458134** (220) 2016 06 21
(731) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) RECALVIT D
(511) 5

(210) **458152** (220) 2016 06 21
(731) PIETRAŚ MICHAŁ, Ciecierzyn
(540) ZAKAZANY DŁUGOPIS
(511) 16

(210) **458186** (220) 2016 06 22
(731) KOZINA MIROSLAW INTER-LEATHER, Dobra
(540) PUCCINI
(511) 9, 14, 16

(210) **458329** (220) 2016 07 04
(731) NUTRIFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nagawczyna
(540) Neuroloxan
(511) 5, 31

(210) **458535** (220) 2016 07 04
(731) PODESZWIK MIROSLAW, Świecie
(540) GRILL LOVE
(511) 29, 30, 31

(210) **458550** (220) 2016 07 04
(731) MEDILAB FIRMA WYTWÓRCZO USŁUGOWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
(540) MEDIWIPES PLUS
(511) 1, 3, 5, 35

(210) **458765** (220) 2016 07 06
(731) MAZUREK MARCIN WOJCIECH, Sulbiny
(540) Między Niebem a Ziemią Jacek siedlecki Chmielowe



(531) 02.01.08, 05.11.15, 25.01.15, 27.05.01, 29.01.15
(511) 32

(210) **458907** (220) 2016 07 11
(731) BEJTKA RAFAŁ, Warszawa
(540) OCR
(511) 41

(210) **458909** (220) 2016 07 11
(731) MEDILAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(540) MEDIWIPES DM
(511) 1, 3, 5, 10, 11, 16, 35

(210) **458931** (220) 2016 07 11
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SMUKEE

SMUKEE[®]

(531) 24.17.02, 26.01.01, 27.05.01
(511) 9, 11, 14, 20, 21, 24, 27

(210) **458937** (220) 2016 07 11
(731) GMINA CHĘCINY, Chęciny
(540) Zamek Królewski w Chęcinach
www.zamek.checiny.pl



(531) 27.05.01, 07.01.01
(511) 35, 39, 41

(210) **459002** (220) 2016 07 11
(731) KASPROWICZ JANUSZ, Wrocław;
KASPROWICZ BARBARA, Wrocław;
MALKO WOJCIECH, Kąty Wrocławskie
(540) WOŁODIA POD SZCZELIŃCEM
(511) 41
(551) wspólne prawo ochronne

(210) **459064** (220) 2016 07 13
(731) ŻEBROWSKA BEATA, Brodnica
(540) GALERIA BRODNICA



(531) 01.15.15, 01.15.23, 27.05.01, 29.01.01
(511) 35, 36, 41

(210) **459112** (220) 2016 07 14
(731) PURA VIDA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Konstancin-Jeziorna
(540) IceCUPONE by PURA VIDA GLUTEN FREE
GMO FREE HONEY, honey Łódź o smaku
śmietankowym z naturalnym miodem z gór Ałtaju
w wafelku bezglutenowym



(531) 02.01.02, 08.01.18, 09.07.09, 27.05.01, 29.01.15, 25.01.19
(511) 30

(210) **459127** (220) 2016 07 14
(731) LECH, POGORZELSKI, CHOJNOWSKI, DUCHNOWSKI
AGROPARTNER SPÓŁKA CYWILNA, Wójtowo
(540) AgroPartner Wójtowo



(531) 18.01.08, 27.05.01, 29.01.13, 26.02.01
(511) 4, 7, 8, 9, 11, 17, 22, 37, 39, 44

(210) **459146** (220) 2016 07 15
(731) ADAMCZYK DOMINIK PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO HANDLOWO GASTRONOMICZNE
ICE-FULL, Tomaszów Mazowiecki
(540) PREMIUM KARAFKA SZLACHCICA



(531) 07.01.09, 05.01.04, 25.01.05, 27.05.01, 29.01.14
(511) 33

(210) **459220** (220) 2016 07 18
(731) HÜBNER ELŻBIETA, Warszawa
(540) NIERDZEWNI antykorozyjny styl życia
(531) 03.13.01, 27.05.01, 29.01.12
(511) 9, 16, 21, 22, 25, 35, 41

(210) **459237** (220) 2016 07 18
(731) WLR TRAINING GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) WLR-Training Group
(511) 41

(210) **459429** (220) 2016 07 22
(731) 2N-EVERPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) everpol
(511) 7, 9, 11, 12, 35, 37, 39, 41, 43

(210) **459470** (220) 2016 07 22
(731) MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION, Tokio, JP
(540) e-F@ctory

e-F@ctory

(531) 24.17.17, 27.05.01
(511) 7, 9, 37, 42

(210) **459506** (220) 2016 07 25
 (731) MEDICA MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) ZIELARNIA Dr.Optima

ZIELARNIA
Dr.Optima

(531) 27.05.01, 29.01.12
 (511) 3, 5, 35

(210) **459663** (220) 2016 07 28
 (731) KOZIEŁ SZYMON MICHAŁ PHU SAYMON, Gołczewo
 (540) KARKOMANIAK

KARKOMANIAK

(531) 29.01.12, 27.01.05, 02.09.01
 (511) 21, 25, 28

(210) **459741** (220) 2016 07 29
 (731) RYSZKA MARZENA UNIQUE AGENCY, Kraków
 (540) UNIQUE AGENCY
 (511) 16, 41, 45

(210) **460016** (220) 2016 08 05
 (731) STEFANOWICZ SYLWIA, Mielec
 (540) BILBETTE OUTLET
 (511) 25, 35

(210) **460026** (220) 2016 08 05
 (731) NOWAK BOGUSŁAW, Bolesławiec
 (540) GLINOLUD
 (511) 44

(210) **460028** (220) 2016 08 05
 (731) NOWAK BOGUSŁAW, Bolesławiec
 (540) GLINIADA
 (511) 41, 44

(210) **460053** (220) 2016 08 08
 (731) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (540) NIE MA MIŁOŚCI, JEST CHEMIA.



(531) 02.09.01, 24.17.25, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 35, 41, 42, 45

(210) **460067** (220) 2016 08 08
 (731) ALL GOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kołobrzeg
 (540) CoffeeDesk.PL

CoffeeDesk.PL

(531) 02.09.14, 11.03.04, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 30, 35, 43

(210) **460074** (220) 2016 08 08
 (731) UP2YOU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
 (540) UP2YOU

UP2YOU

(531) 27.05.01, 27.07.01, 29.01.13
 (511) 9, 35, 38, 41, 42, 44, 45

(210) **460093** (220) 2016 08 08
 (731) DOŁMAT MAREK, Wrocław
 (540) Sucharki delikatesowe extra



(531) 27.05.01, 29.01.13, 01.15.11
 (511) 30

(210) **460102** (220) 2016 08 08
 (731) CZARNOTA ROMAN, Olsztyn
 (540) CR. SNOW BITE ONE



(531) 03.07.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 8

(210) **460105** (220) 2016 08 08
 (731) SZYMANOWICZ EMILIA, Warszawa
 (540) Pracownia Psychologiczna „UI”

Pracownia Psychologiczna „UI”



(531) 03.13.04, 05.05.19, 27.05.01, 29.01.14, 03.13.02
 (511) 44

(210) **460110** (220) 2016 08 08
 (731) ICE FLAMES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Inowrocław
 (540) ice flames



(531) 27.05.01, 01.15.05, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 9, 42

- (210) **460234** (220) 2016 08 11
 (731) FORUM SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Polski Przedsiębiorca 2015 Gazety Polskiej
 Codziennie



- (531) 03.07.01, 26.02.07, 27.05.01, 29.01.15, 27.07.01
 (511) 41

- (210) **460236** (220) 2016 08 11
 (731) SKRZYPIEC RUBEN PROFILINE, Szalejów Górny
 (540) OKNA DRZWI FASADY ProfiLine



- (531) 24.13.25, 26.11.12, 26.03.23, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 6, 19, 37

- (210) **460253** (220) 2016 08 11
 (731) KUDRZYN BEATA, KUDRZYN CEZARY EMEL SPÓŁKA
 CYWILNA, Częstochowa
 (540) JUST GO
 (511) 25

- (210) **460265** (220) 2016 08 12
 (731) NEOTHERM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Bielsko-Biała
 (540) revitynk
 (511) 1, 17, 19

- (210) **460266** (220) 2016 08 12
 (731) SZYMKOWIAK DAMIAN FIRMA SZYMKOWIAK,
 Święciechowa
 (540) CZYSTE WEJŚCIE
 (511) 17, 27

- (210) **460298** (220) 2016 08 12
 (731) BNF SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dźwirzyno
 (540) MASARNIA BURGER BAR



- (531) 03.04.02, 27.05.03, 27.05.05
 (511) 43

- (210) **460328** (220) 2016 08 13
 (731) CHOMIK M. ŚWIEŻY SPÓŁKA JAWNA, Gdów
 (540) PIWNICZKA CHOMIKA



- (531) 11.01.17, 19.07.09, 19.09.02, 25.01.25, 27.05.05
 (511) 35

- (210) **460361** (220) 2016 08 16
 (731) BĘDZIA MICHAŁ, Łódź
 (540) Flaming & Co
 (511) 35, 43, 44

- (210) **460424** (220) 2016 08 17
 (731) POLAKOWSKI JAKUB BALTICA BICYCLES, Tczew
 (540) b baltica BICYCLES



- (531) 26.02.12, 27.05.01, 29.01.06
 (511) 12, 18, 25

- (210) **460468** (220) 2016 08 18
 (731) ADAMCZYK DOMINIK PRZEDSIĘBIORSTWO
 PRODUKCYJNO HANDLOWO GASTRONOMICZNE
 ICE-FULL, Tomaszów Mazowiecki
 (540) SKARB BESKIDU WODA ŹRÓDLANA z serca Beskidu



- (531) 29.01.14, 25.01.15, 27.05.01, 03.04.07, 06.19.05
 (511) 32

- (210) **460482** (220) 2016 08 19
 (731) CALDENA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Toruń
 (540) AGRISA
 (511) 3

- (210) **460514** (220) 2016 08 22
 (731) LIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Będzin

(540)



(531) 03.01.01, 29.01.04
(511) 35, 45

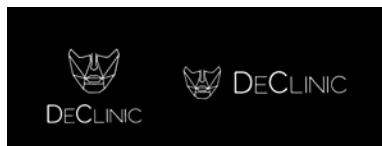
(210) **460570** (220) 2016 08 22
(731) MAZOWIECKIE STOWARZYSZENIE TURYSTYKI
WIEJSKIEJ, Warszawa
(540) MAZOWIECKIE STOWARZYSZENIE TURYSTYKI
WIEJSKIEJ



(531) 03.07.03, 22.01.21, 25.05.25, 26.07.13, 27.05.05, 29.01.15
(511) 35, 41, 43

(210) **460575** (220) 2016 08 22
(731) GÓRSKI MARIAN, Łódź
(540) FLYDRON
(511) 41

(210) **460577** (220) 2016 08 22
(731) DECLINIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) DECLINIC



(531) 02.09.23, 27.05.01, 26.04.02
(511) 44

(210) **460603** (220) 2016 08 23
(731) EUROKIDS TRADING GROUP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(540) SwimBee
(511) 28

(210) **460625** (220) 2016 08 23
(731) MEDILAB FIRMA WYTWÓRCZO USŁUGOWA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
(540) MEDIBAG

MEDIBAG

(531) 01.03.13, 26.01.03, 27.05.05
(511) 1, 5, 10, 11, 16, 35

(210) **460638** (220) 2016 08 23
(731) EM & EM M. PIETRUCHA M. DEPTUŁA SPÓŁKA
JAWNA, Warszawa

(540) Home Aroma natural fragrances

Home Aroma
natural fragrances

(531) 27.05.01, 01.15.05
(511) 3, 4, 5

(210) **460658** (220) 2016 08 24
(731) FABRYKA CUKIERKÓW PSZCZÓŁKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(540) Pszczółka Czekoladowe Sympatie
(511) 30

(210) **460661** (220) 2016 08 24
(731) PETERSSON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tomaszów Mazowiecki
(540) hügle

hügle

(531) 27.05.01
(511) 20, 27, 35

(210) **460693** (220) 2016 08 24
(731) VILLA DEVELOPMENT V.D. MANAGEMENT SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Mińsk Mazowiecki
(540) VD Villa Development

VD
Villa Development

(531) 27.05.01
(511) 36, 42

(210) **460711** (220) 2016 08 25
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-0274
(511) 7, 12

(210) **460726** (220) 2016 08 25
(731) BOHOSIEWICZ KWAŚNIEWSKI SPÓŁKA JAWNA,
Warszawa
(540) FLOWER STORE est. 2015



(531) 25.01.09, 26.04.02, 27.05.01, 29.01.12
(511) 20, 21, 26, 31, 39, 44

- (210) **460755** (220) 2016 08 25
 (731) MESTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) AQUA STABILIZATOR



- (531) 01.15.15, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.04
 (511) 1

- (210) **460780** (220) 2016 08 26
 (731) LIS JERZY POLSKI DOM RODZINNY SERCE, Sokółka
 (540) Polski Dom Rodzinny SERCE



- (531) 02.09.01, 05.01.03, 24.01.05, 24.13.01, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 35, 43

- (210) **460793** (220) 2016 08 26
 (731) MARION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
 (540) Maurisse

Maurissé

- (531) 27.05.01
 (511) 3, 5

- (210) **460794** (220) 2016 08 26
 (731) BAKALLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Delecta PROSTO Z SERCA Z KAWAŁKAMI OWOCÓW
 OWOCE LEŚNE OWOCOWY KUBEK



- (531) 05.07.08, 08.07.01, 11.03.25, 11.01.02, 25.01.15, 26.01.02,
 26.04.02, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 29, 30

- (210) **460800** (220) 2016 08 29
 (731) TRĄBKA ADRIAN, Izdebnik

- (540) New IZDEBNIK



- (531) 26.01.02, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 30, 35

- (210) **460804** (220) 2016 08 29
 (731) BUŁKA MATEUSZ FIRMA HANDLOWA MONA, Tychy
 (540) unikatowe bonga



- (531) 27.05.01, 29.01.12, 10.01.25
 (511) 34

- (210) **460829** (220) 2016 08 29
 (731) GRUPA CHROBRY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Marki
 (540) fatty



- (531) 27.05.01, 29.01.12, 26.04.02
 (511) 10, 20, 35

- (210) **460830** (220) 2016 08 29
 (731) DIVERSE BRAND & MARKETING SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) diverse

diverse

- (531) 27.05.01
 (511) 3, 9, 18, 25, 32, 35

- (210) **460833** (220) 2016 08 29
 (731) DIVERSE BRAND & MARKETING SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) CLTN FREESTYLECOALITION



- (531) 01.01.01, 27.05.01, 26.13.25, 29.01.13
 (511) 3, 9, 18, 25

- (210) **460834** (220) 2016 08 29
 (731) DIVERSE BRAND & MARKETING SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) DIVERSE



(531) 26.03.01, 26.05.01, 27.05.01, 29.01.13
(511) 3, 9, 18, 25, 32

(210) **460845** (220) 2016 08 29
(731) TAMBOUR LTD, Akko, IL
(540) HAMMERTON
(511) 2

(210) **460849** (220) 2016 08 29
(731) VINCI GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Reguły
(540) play vinci



(531) 27.05.01, 29.01.12
(511) 28

(210) **460883** (220) 2016 08 29
(731) BAKALLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Delecta PROSTO Z SERCA AROMAT DO CIAST



(531) 02.09.01, 07.15.05, 26.01.02, 27.05.01, 29.01.14
(511) 30

(210) **460890** (220) 2016 08 30
(731) ACTIV SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) JABŁKA Z POLSKICH SĄDÓW



(531) 05.07.13, 27.05.01, 29.01.13
(511) 29, 32

(210) **460892** (220) 2016 08 30
(731) SPINKA FILM STUDIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Tymek i Mistrz
(511) 9, 16, 25, 28, 30

(210) **460894** (220) 2016 08 30
(731) SKOWRONEK TOMASZ INTHERMO, Radomsko
(540) INTHERMO



(531) 02.01.23, 02.05.23, 03.01.14, 27.05.01
(511) 17, 19

(210) **460895** (220) 2016 08 30
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE MAM SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgórsko
(540) DEKOLUCE



(531) 27.05.01
(511) 10

(210) **460896** (220) 2016 08 30
(731) Polsat Brands, Buttikon, CH
(540) WYSMAKOWANI



(531) 05.09.15, 26.11.02, 27.05.01, 29.01.03
(511) 9, 16, 25, 35, 38, 41

(210) **460928** (220) 2016 08 30
(731) SIEKIERSKA DOROTA BIO WÓJCIZNA,
Krościenko nad Dunajcem
(540) DOM DALEKO OD DOMU
(511) 43

(210) **460929** (220) 2016 08 30
(731) SKOCZYŁAS SŁAWOMIR S-PROJEKT USŁUGI
PROJEKTOWE, NADZORY TECHNICZNE, Rzeszów
(540) S-PROJEKT
(511) 37, 42

(210) **460932** (220) 2016 08 30
(731) GRUPA PRODUCENTÓW OWOCÓW I WARZYW
GOSPODARSTWO OGRODNICZE T. MULARSKI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Różanki
(540) T. MULARSKI GOSPODARSTWO OGRODNICZE



(531) 05.07.03, 26.04.02, 27.05.01, 29.01.13
(511) 16

(210) **461045** (220) 2016 09 02
(731) MARSZAŁEK I PARTNERZY - ADWOKACI SPÓŁKA
PARTNERSKA, Warszawa
(540) MARSZAŁEK & PARTNERZY



(531) 27.05.01, 26.11.01, 26.13.25, 29.01.12
(511) 45

- (210) **461058** (220) 2016 09 02
 (731) PUPKA-LIPIŃSKI MIKOŁAJ, Gdynia
 (540) BLACKPARTNERS TO SEE THE INVISIBLE. TO DO THE IMPOSSIBLE.



- (531) 27.05.01, 26.04.02
 (511) 35, 36

- (210) **461064** (220) 2016 09 02
 (731) GŁĄBICKI ANDRZEJ, Tarnowskie Góry
 (540) Bactirol 250

Bactirol 250

- (531) 27.05.01, 27.07.01
 (511) 5

- (210) **461065** (220) 2016 09 02
 (731) GŁĄBICKI ANDRZEJ, Tarnowskie Góry
 (540) ARTROM total



- (531) 25.03.01, 26.11.01, 27.05.01, 27.05.02, 29.01.14
 (511) 5

- (210) **461073** (220) 2016 09 02
 (731) ING BANK ŚLĄSKI SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540) ING Pakiet Ostrożny
 (511) 35, 36, 42

- (210) **461074** (220) 2016 09 02
 (731) ING BANK ŚLĄSKI SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540) ING Konto Funduszowe SFIO

ING Konto Funduszowe SFIO

- (531) 26.11.02, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 35, 36, 42

- (210) **461078** (220) 2016 09 04
 (731) UZDROWISKO RABKA SPÓŁKA AKCYJNA, Rabka-Zdrój
 (540) solankowe SPA



- (531) 01.15.15, 06.01.02, 06.03, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 3, 5

- (210) **461092** (220) 2016 09 05
 (731) ERGIS SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) plastoskin ERGIS



- (531) 27.05.01, 29.01.12
 (511) 7, 16, 37, 39

- (210) **461139** (220) 2016 09 05
 (731) POLMAX SPÓŁKA AKCYJNA SPÓŁKA
 KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Świebodzin
 (540) BIOPOWER



- (531) 27.05.01, 29.01.01, 26.11.02
 (511) 4

- (210) **461142** (220) 2016 09 05
 (731) INNIGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Matrican
 (511) 5

- (210) **461143** (220) 2016 09 05
 (731) STOPCZYŃSKI MARIUSZ STOPMAR,
 Konstancynów Łódzki
 (540) HOMESAY



- (531) 05.03.13, 26.04.02, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 35

- (210) **461145** (220) 2016 09 05
 (731) STOPCZYŃSKI MARIUSZ STOPMAR,
 Konstancynów Łódzki
 (540) HOMESAY
 (511) 35

- (210) **461154** (220) 2016 09 06
 (731) CHEM POINT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) Bio Line
 (511) 3, 5, 30, 31

- (210) **461159** (220) 2016 09 06
 (731) CCTY BEARING COMPANY, Shicheng Village,
 Xinfeng Town, Zhenjiang City, CN
 (540) CCTY



- (531) 27.05.01, 29.01.12
 (511) 7

(210) **461160** (220) 2016 09 06
 (731) EUROCASH FRANCZYZA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Komorniki
 (540) DELIKARTA
 (511) 35

(210) **461161** (220) 2016 09 06
 (731) EUROCASH FRANCZYZA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Komorniki
 (540) DelikARTA



(531) 26.01.03, 01.15.11, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 35

(210) **461171** (220) 2016 09 06
 (731) KAŻMIERCZAK MICHAŁ, Warszawa
 (540) !? Who IF Not You



(531) 26.01.16, 24.17.04, 26.11.01, 27.05.01
 (511) 25, 41

(210) **461173** (220) 2016 09 06
 (731) MPS INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Koszalin
 (540) MPS



(531) 26.13.25, 27.05.01, 29.01.03
 (511) 3, 16, 20, 39

(210) **461186** (220) 2016 09 07
 (731) CASH BACK KANCELARIA ODSZKODOWAWCZA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) c b CASH BACK



(531) 26.01.01, 26.13.25, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 35, 36, 45

(210) **461194** (220) 2016 09 07
 (731) BENRINER Co., Ltd, Iwakuni-shi, JP
 (540) BENRINER
 (511) 8

(210) **461198** (220) 2016 09 07
 (731) T-MOBILE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) SMARTFONERIA
 (511) 9, 16, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42

(210) **461231** (220) 2016 09 08
 (731) SOBIK ZAKŁAD PRODUKCYJNY SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
 (540) Sobik GWARANCJA JAKOŚCI Masło Klarowane
 metodą tradycyjną 99,5% tłuszcz mleczny



(531) 19.03.01, 03.04.01, 11.03.20, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 29

(210) **461232** (220) 2016 09 08
 (731) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (540) SA SMART ARMOUR



(531) 26.11.01, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 9

(210) **461235** (220) 2016 09 08
 (731) MIROWSKI WOJCIECH NG POLSKA, Warszawa
 (540) 4S 4Success Baits & Tackle
 (511) 22, 28, 31

(210) **461239** (220) 2016 09 08
 (731) Closed Joint-Stock Company AZNAR named after
 Teumur Akhmadov, Goychay, AZ
 (540) Grante



(531) 29.01.15, 27.05.01, 05.07.21, 02.09.01
 (511) 32

(210) **461278** (220) 2016 09 09
 (731) CALDENA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Toruń
 (540) SYNERGY
 (511) 1, 5, 35, 42, 45

- (210) **461293** (220) 2016 09 09
 (731) JACK SEWING MACHINE CO., LTD., Taizhou City, CN
 (540) JACK

JACK

- (531) 27.05.01, 29.01.08
 (511) 7

- (210) **461297** (220) 2016 09 09
 (731) POLSKA FEDERACJA PRODUCENTÓW ŻYWNOSCI
 ZWIĄZEK PRACODAWCÓW, Warszawa
 (540) FUNDACJA żywność, aktywność fizyczna i zdrowie



- (531) 02.09.01, 05.07.13, 21.03.01, 26.03.06, 27.05.01, 29.01.05
 (511) 16, 35, 41

- (210) **461300** (220) 2016 09 09
 (731) BURACZEWSKA EWA ŻALUZJE ZAKŁAD
 PRODUKCYJNO-USŁUGOWY, Kleosin
 (540) Ż ŻALUZJE ROLETY KLEOSIN



- (531) 26.01.01, 26.11.03, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 6, 19, 20

- (210) **461306** (220) 2016 09 10
 (731) WYDAWNICTWO BAUER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) PISMO PO STRONIE KOBIET Well



- (531) 27.05.01, 29.01.13
 (511) 9, 16, 35, 38, 39, 41, 42

- (210) **461307** (220) 2016 09 10
 (731) WYDAWNICTWO BAUER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) MYCRAFT



- (531) 27.05.01
 (511) 9, 16, 35, 38, 39, 41, 42

- (210) **461330** (220) 2016 09 12
 (731) GEO DEVELOPER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) geo GRUPA DEWELOPERSKA



- (531) 26.04.04, 26.13.25, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 36, 37, 42

- (210) **461375** (220) 2016 09 13
 (731) NIKOŁAJUK DARIUSZ MDN PROJECT, Warszawa
 (540) ROCKsklep.pl



- (531) 27.05.01, 29.01.14, 16.01.16
 (511) 35, 38, 41

- (210) **461404** (220) 2016 09 13
 (731) INNIGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) JUPITER
 (511) 5

- (210) **461429** (220) 2016 09 14
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) ApoD3 krople
 (511) 5

- (210) **461465** (220) 2016 09 14
 (731) ALBERT POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dobczyce
 (540) CICHOWSZA Gumki do włosów
 (511) 26

- (210) **461477** (220) 2016 09 15
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) Apo-Napro
 (511) 5

- (210) **461497** (220) 2016 09 15
 (731) AVELLA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Leszno
 (540) H HEXAGON HEXAGON MASSIV HOLZ



- (531) 07.01.24, 26.04.02, 26.05.01, 27.05.01
 (511) 19, 37, 42

- (210) **461498** (220) 2016 09 15
 (731) ROCKET POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Starogard Gdański
 (540) R ROCKET



- (531) 26.01.03, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 9, 11

- (210) **461499** (220) 2016 09 15
 (731) OKRĘGOWA SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA
 W SIERPCU, Sierpc
 (540) BEZ LAKTOZY LACTOSE FREE SIERPC OD 1927
 ser PIKSERKi w plastrach czyli sliced! CUKIER OUT
 CHEMIA STOP NATURA GRA WAPŃ DO OPORU
 WITAMINA AAAAAA



- (531) 27.05.01, 29.01.15, 24.09.02, 04.05.03, 02.09.08, 02.09.04,
 16.01.14
 (511) 29

- (210) **461502** (220) 2016 09 15
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) eden royal sapphire
 (511) 3

- (210) **461503** (220) 2016 09 15
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) eden sensual ruby
 (511) 3

- (210) **461504** (220) 2016 09 15
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) eden precious amethyst
 (511) 3

- (210) **461552** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-2721
 (511) 9, 12

- (210) **461553** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

- (540) N-24142
 (511) 9, 12

- (210) **461554** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-42672
 (511) 9, 12

- (210) **461555** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-415434
 (511) 9, 12

- (210) **461556** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-310443
 (511) 9, 12

- (210) **461557** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-417765
 (511) 7, 12

- (210) **461558** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-310444
 (511) 9, 12

- (210) **461560** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-310572
 (511) 9, 12

- (210) **461589** (220) 2016 09 16
 (731) GARBULA ARTUR GIGA ARCHITEKCI, Mikołów
 (540) GIGA ARCHITEKCI
 (511) 42

- (210) **461590** (220) 2016 09 16
 (731) Zentiva Group, a.s., Praga, CZ
 (540) UGRAMEL
 (511) 5

- (210) **461602** (220) 2016 09 16
 (731) ZDROJOWA INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ PROJEKT 7 SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Baltic Park MOLO



- (531) 01.03.13, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 43

- (210) **461603** (220) 2016 09 16
 (731) ZEG-ENERGETYKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pszczyna
 (540) ZEG-ENERGETYKA



- (531) 27.05.01, 29.01.15, 01.15.03, 01.15.01
 (511) 9

- (210) **461604** (220) 2016 09 16
 (731) ZEG-ENERGETYKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pzczyna
 (540) ZEG-ENERGETYKA



- (531) 01.15.03, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 9

- (210) **461605** (220) 2016 09 16
 (731) ZEG-ENERGETYKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pzczyna
 (540) ZEG-ENERGETYKA



- (531) 01.15.03, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 9

- (210) **461606** (220) 2016 09 16
 (731) ZEG-ENERGETYKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pzczyna
 (540) ZEG-ENERGETYKA



- (531) 01.15.03, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 9

- (210) **461607** (220) 2016 09 16
 (731) ZEG-ENERGETYKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pzczyna
 (540) ZEG-ENERGETYKA



- (531) 01.15.03, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 9

- (210) **461632** (220) 2016 09 16
 (731) SOKOŁYK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) ŚWIEŻO WYCISKANY SOKOŁYK Pijalnia Soków
 SMACZNEGO



- (531) 05.07.22, 26.01.01, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 29, 30, 32, 43

- (210) **461641** (220) 2016 09 17
 (731) Beijing Xiaoju Technology Co., Ltd., Pekin, CN
 (540)

滴滴

- (531) 28.03
 (511) 12, 36, 37

- (210) **461655** (220) 2016 09 19
 (731) WIELOGÓRSKI JACEK, DOBROWOLSKA -
 - WIELOGÓRSKA MAŁGORZATA SARGENT BUS
 SPÓŁKA CYWILNA, Rusiec
 (540) SARGENT BUS Jacek Małgorzata Wielogórszczy s.c
 (511) 35, 39

- (210) **461656** (220) 2016 09 19
 (731) DELKO SPÓŁKA AKCYJNA, Śrem
 (540) GRANIT



- (531) 01.15.05, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 3, 4

- (210) **461672** (220) 2016 09 19
 (731) TOMCZYK ARTUR, Warszawa
 (540) AQUA TANK Segment Construction



- (531) 26.02.01, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 11, 20, 35

- (210) **461674** (220) 2016 09 19
 (731) TOMCZYK ARTUR, Warszawa
 (540) AQUA WORLD Engineering



(531) 26.02.01, 27.05.01, 29.01.15
(511) 11, 19, 35, 37

(210) **461710** (220) 2016 09 19
(731) DOMEK PAWEŁ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-
-USŁUGOWO-HANDLOWE GORVITA, Szczawa
(540) ZDROWE OCZY OCHRONA I REGENERACJA GORVITA
(511) 3, 5

(210) **461714** (220) 2016 09 19
(731) DOMEK PAWEŁ MGR PAWEŁ DOMEK
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-
-HANDLOWE GORVITA, Szczawa
(540) AURIX
(511) 3, 5

(210) **461734** (220) 2016 09 20
(731) YONELLE BEAUTY CONCEPT ZWOLIŃSKA
CHEŁKOWSKA SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(540) YONELLE DERMOZGODNOŚĆ
(511) 3, 35, 44

(210) **461736** (220) 2016 09 20
(731) SUMERA MOTOR - SPÓŁKA JAWNA, Andrychów
(540) SUMERAMotor

SUMERA
motor

(531) 27.05.01, 29.01.12
(511) 7, 12

(210) **461743** (220) 2016 09 20
(731) ENERGIA SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
(540) ENERGIA MŁODYCH
(511) 35, 41

(210) **461746** (220) 2016 09 20
(731) RECO FUEL ENGINEERING SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) ZERO WASTE POLAND
(511) 40, 41, 42

(210) **461748** (220) 2016 09 20
(731) RECO FUEL ENGINEERING SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) ZERO WASTE POLSKA
(511) 40, 41, 42

(210) **461750** (220) 2016 09 20
(731) GAGUCKI BARTOSZ, Warszawa
(540) SEMINARIUM DREWNIĄK
(511) 16, 25, 41

(210) **461753** (220) 2016 09 20
(731) GAGUCKI BARTOSZ, Warszawa
(540) GROM COMBAT KIDS
(511) 16, 25, 41

(210) **461769** (220) 2016 09 20
(731) KIMZE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Latchorzew

(540) PHARMA RULES INSIDER
(511) 9, 16, 35, 38, 41

(210) **461770** (220) 2016 09 20
(731) ZIÓŁEK ROBERT, Warszawa
(540) Polski Festiwal Sztuki



(531) 27.05.01, 03.07.02
(511) 16, 35, 41, 42

(210) **461773** (220) 2016 09 21
(731) TELEWIZJA PULS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Szalone Fabryki Polskiej Muzyki
(511) 38, 41

(210) **461796** (220) 2016 09 21
(731) LOTTE WEDEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ODKRYWAJ RADOŚĆ
(511) 30

(210) **461801** (220) 2016 09 21
(731) EXPEDITE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) EXPEDITE Consulting Group



(531) 27.05.01, 29.01.12, 26.13.25
(511) 35, 36, 41, 45

(210) **461805** (220) 2016 09 22
(731) TARCZYŃSKI MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujeździec Wielki
(540) TARCZYŃSKI smaki na snaki PALUSZKI KABANOSOWE
PRZEKAŚKA IDEALNA... drobiowe z dodatkiem wieprzowiny



(531) 05.03.11, 08.05.03, 25.01.15, 26.04.02, 27.05.01, 29.01.15
(511) 29

(210) **461806** (220) 2016 09 21
(731) ARYZTA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grodzisk Mazowiecki

(540) SŁĄCZEK
(511) 30

(210) 461807 (220) 2016 09 21
(731) ZAKŁAD ŚLUSARSKI GREŃ SPÓŁKA JAWNA, Pszczyna
(540)



(531) 14.03.09, 27.03.01, 27.05.01
(511) 11, 37, 40

(210) 461811 (220) 2016 09 21
(731) ZAKŁAD ŚLUSARSKI GREŃ SPÓŁKA JAWNA, Pszczyna
(540) G



(531) 14.03.09, 27.03.01, 27.05.01, 29.01.01
(511) 11, 37, 40

(210) 461812 (220) 2016 09 22
(731) TARCZYŃSKI MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujeździec Wielki
(540) TARCZYŃSKI smaki na snaki KĘSKI KABANOSOWE
PRZEKĄSKA IDEALNA... wieprzowe



(531) 08.05.03, 05.03.11, 25.01.15, 26.04.02, 27.05.01, 29.01.15
(511) 29

(210) 461813 (220) 2016 09 22
(731) LANTMANNEN UNIBAKE POLAND SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) Schulstad FREE style



(531) 24.09.09, 26.04.04, 27.05.01, 29.01.15
(511) 30

(210) 461814 (220) 2016 09 22
(731) TARCZYŃSKI MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujeździec Wielki

(540) TARCZYŃSKI smaki na snaki KĘSKI KABANOSOWE
PRZEKĄSKA IDEALNA... drobiowe z dodatkiem
wieprzowiny



(531) 05.03.11, 08.05.03, 25.01.15, 26.04.02, 27.05.01, 29.01.15
(511) 29

(210) 461827 (220) 2016 09 22
(731) TARCZYŃSKI MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujeździec Wielki
(540) TARCZYŃSKI smaki na snaki KABANOSY mini GO!
PRZEKĄSKA IDEALNA...drobiowe z dodatkiem
wieprzowiny



(531) 05.03.11, 08.05.03, 25.01.15, 27.05.01, 29.01.15
(511) 29

(210) 461833 (220) 2016 09 22
(731) Philip Morris Products S.A., Neuchatel, CH
(540) Chesterfield CROWNED SINCE 1896 CAPS BLUE



(531) 01.15.17, 26.01.01, 27.05.01, 29.01.13
(511) 34

(210) 461834 (220) 2016 09 22
(731) Philip Morris Products S.A., Neuchatel, CH
(540) Chesterfield CAPS BLUE



(531) 27.05.01, 29.01.14, 26.01.01, 25.05.01
(511) 34

(210) **461836** (220) 2016 09 22
 (731) Philip Morris Products S.A., Neuchatel, CH
 (540) CROWNED SINCE 1896 CAPS BLUE



(531) 27.01.06, 24.09.02, 24.09.12, 26.11.10, 29.01.12, 27.05.01
 (511) 34

(210) **461843** (220) 2016 09 22
 (731) WRZESIEŃ MATEUSZ MTUNING, Rzeszów
 (540) mtuning



(531) 27.05.01, 29.01.12, 26.04.09
 (511) 35, 39, 42

(210) **461859** (220) 2016 09 23
 (731) STRALFORS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Laskowice
 (540) IMPRIMUS
 (511) 9, 16, 35, 38, 39, 40, 41, 42

(210) **461860** (220) 2016 09 23
 (731) STRALFORS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Laskowice
 (540) imprimus



(531) 27.05.01, 29.01.12
 (511) 9, 16, 35, 38, 39, 40, 41, 42

(210) **461869** (220) 2016 09 23
 (731) STOCK POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
 (540) Coctai LOVA



(531) 27.05.01
 (511) 33

(210) **461885** (220) 2016 09 23
 (731) ADN GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) ADN CENTRUM KONFERENCYJNE ATRIUM
 W WARSZAWIE



(531) 27.05.01, 29.01.14
 (511) 38, 41, 43

(210) **461886** (220) 2016 09 23
 (731) GLOBAL NET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) EROTINE SUPLEMENT DIETY



(531) 24.17.15, 26.01.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 5

(210) **461912** (220) 2016 09 24
 (731) BACHUS FOOD & WINE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chełmiec
 (540) B BACHUS FOOD & WINE



(531) 25.01.09, 05.13.25, 27.05.01, 26.01.03
 (511) 32, 33, 35

(210) **461919** (220) 2016 09 25
 (731) MARKIEWICZ WERONIKA, Kazimierz Dolny
 (540) Na Ruma
 (511) 29, 30, 31

(210) **461932** (220) 2016 09 25
 (731) CORNECO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) DREVPOL



(531) 07.15.08, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 37

(210) **461977** (220) 2016 09 26
 (731) AMPLUS IP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Prandocin-Itly
 (540) OGRODNICY NAJLEPSI NA KAŻDYM POLU



(531) 05.09.03, 09.07.17, 27.05.01, 29.01.07
 (511) 29, 30, 31

(210) **462013** (220) 2016 09 27
 (731) OPONEO BRANDHOUSE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(540) oponeo

oponeo(531) 27.05.01
(511) 12, 35(210) **462016** (220) 2016 09 27
(731) POLAK ANDRZEJ PHU ANDPOL MARKETING SERVICE,
Lublin
(540) PHU ANDPOL MARKETING SERVICE(531) 26.01.02, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.12
(511) 20, 22, 35, 39(210) **462027** (220) 2016 09 27
(731) ADAMA AGAN LTD., Ashdod, IL
(540) REGONAN
(511) 5(210) **462029** (220) 2016 09 27
(731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pabianice
(540) rupaller
(511) 5(210) **462030** (220) 2016 09 27
(731) BAĆ-POL SPÓŁKA AKCYJNA, Rzeszów
(540) BACA(531) 06.01.02, 09.01.10, 26.01.02, 27.05.01, 29.01.13, 07.01.09
(511) 29, 30(210) **462031** (220) 2016 09 27
(731) BAĆ-POL SPÓŁKA AKCYJNA, Rzeszów
(540) GAZDA(531) 29.01.14, 27.05.01, 26.01.02, 09.01.07, 06.01.02, 02.01.04
(511) 29(210) **462032** (220) 2016 09 27
(731) BAĆ-POL SPÓŁKA AKCYJNA, Rzeszów
(540) Sparing(531) 26.04.01, 27.05.01, 29.01.13
(511) 29, 30, 31, 32, 35(210) **462033** (220) 2016 09 27
(731) BAĆ-POL SPÓŁKA AKCYJNA, Rzeszów
(540) JUHAS(531) 02.01.04, 06.01.02, 09.01.10, 26.01.02, 27.05.01, 29.01.13,
02.01.09
(511) 29, 30(210) **462043** (220) 2016 09 27
(731) SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA MLEKPOL W GRAJEWIE,
Grajewo
(540) BIAŁE PO MAMIE ZDROWE PO BYKU
(511) 29, 35(210) **462058** (220) 2016 09 28
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) Hydroligent
(511) 3, 5(210) **462060** (220) 2016 09 28
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) Hydroligent System
(511) 3, 5(210) **462069** (220) 2016 09 28
(731) KULCZYK FOUNDATION, Warszawa
(540) Żółty Talerz
(511) 16, 35, 36, 41, 42, 43, 44(210) **462084** (220) 2016 09 28
(731) MATEJA ALFRED PPHU START-MATEJA, Radwanice
(540) white eagle
(511) 13, 35(210) **462102** (220) 2016 09 29
(731) BRAGER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Topola-Osiedle
(540) BRAGER**BRAGER**(531) 24.15.21, 26.03.01, 27.05.01, 29.01.12
(511) 9(210) **462121** (220) 2016 09 29
(731) JOŃCZYK KRZYSZTOF, Warszawa
(540) kie KLUB INTEGRACJI EUROPEJSKIEJ

(531) 01.01.03, 26.01.01, 27.05.01, 29.01.12
(511) 35, 41, 42

(210) **462122** (220) 2016 09 29
(731) JOŃCZYK KRZYSZTOF, Warszawa
(540) magazyn ludzi biznesu przedsiębiorcy a eu



(531) 26.04.02, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.14
(511) 16, 35, 36, 41, 42

(210) **462125** (220) 2016 09 29
(731) INSTYTUT GENETYKI CZŁOWIEKA PAN, Poznań
(540) INSTYTUT GENETYKI CZŁOWIEKA POLSKIEJ
AKADEMII NAUK



(531) 01.13.15, 02.01.23, 27.05.01, 29.01.12
(511) 42

(210) **462130** (220) 2016 09 29
(731) BLUE INVESTMENTS GROUP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BLUE INVESTMENT GROUP



(531) 03.09.04, 27.05.01, 29.01.04
(511) 36

(210) **462135** (220) 2016 09 29
(731) CHRISTIANUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kozy
(540) CHARISTIA



(531) 24.13.25, 27.05.01, 29.01.04
(511) 6, 14, 16, 20, 30, 35, 43, 45

(210) **462152** (220) 2016 09 30
(731) GOREPAIR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) GoRepair



(531) 26.04.04, 26.11.02, 27.05.01, 29.01.13
(511) 9, 35, 37, 42

(210) **462153** (220) 2016 09 30
(731) MOŁĘCKA SARA ANNA SARA MOŁĘCKA, Bogucin
(540) FUDGE Philosophy



(531) 02.01.01, 27.05.01, 29.01.13
(511) 30, 43

(210) **462164** (220) 2016 09 30
(731) BIURO PLUS SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) SELVIE
(511) 16, 35

(210) **462176** (220) 2016 09 30
(731) MORZYWOŁEK JÓZEF, Łukowica
(540) „MUZEUM ŚLIWOWICY ŁĄCKIEJ”
(511) 33

(210) **462181** (220) 2016 09 30
(731) CENTRUM POLSKO-ROSYJSKIEGO DIALOGU
I POROZUMIENIA, Warszawa
(540) POLSKO-ROSYJSKA SZKOŁA POD ŻAGLAMI



(531) 18.03.05, 01.15.24, 28.05, 27.05.01, 29.01.13
(511) 36, 39, 41

(210) **462212** (220) 2016 10 03
(731) PAROL BARTŁOMIEJ TOMASZ, Rusiec
(540) ANULUJ MANDAT



(531) 24.01.13, 27.05.01, 29.01.12, 18.07.20, 16.03.25, 17.05.25
(511) 36, 45

(210) **462237** (220) 2016 10 03
(731) HASCO TM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wrocław
(540) Ferovit



(531) 26.01.01, 26.11.01, 27.05.01, 26.05.01, 29.01.15
(511) 5, 44

(210) **462240** (220) 2016 10 03
(731) DUDA-CARS SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) DUDA Logistics

DUDALogistics

(531) 27.05.01, 29.01.12
(511) 39

(210) **462241** (220) 2016 10 03
(731) DUDA-CARS SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540)



(531) 01.01.02, 26.05.01
(511) 39

(210) **462242** (220) 2016 10 03
(731) LOBO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) SHOT PREMIUM

SHOT
PREMIUM

(531) 27.05.01, 29.01.12
(511) 35, 41, 42

(210) **462243** (220) 2016 10 03
(731) LOBO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) SHOT PREMIUM



(531) 27.05.01, 29.01.12
(511) 35, 41, 42

(210) **462252** (220) 2016 10 03
(731) POLSKIE STOWARZYSZENIE PRODUCENTÓW
RUR I KSZTAŁTEK Z TWORZYW SZTUCZNYCH, Toruń
(540) DOBRY WYBÓR Prik



(531) 14.01.01, 26.01.03, 26.15.03, 27.05.01, 29.01.13
(511) 35, 41, 42

(210) **462253** (220) 2016 10 03
(731) PALUSZKIEWICZ WŁODZIMIERZ POINT ART,
Bydgoszcz

(540) Point art
(511) 9, 16, 20, 35

(210) **462254** (220) 2016 10 03
(731) POLSKIE STOWARZYSZENIE PRODUCENTÓW RUR
I KSZTAŁTEK Z TWORZYW SZTUCZNYCH, Toruń
(540) Prik



(531) 14.01.01, 26.15.03, 01.15.24, 26.11.13, 27.05.01, 29.01.12
(511) 35, 41, 42

(210) **462285** (220) 2016 10 04
(731) HASCO TM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wrocław
(540) LIZY FORTE
(511) 5

(210) **462299** (220) 2016 10 04
(731) CEDC INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Oborniki
(540) SOPLICA Staropolska CZARNA JEŻYNA



(531) 07.01.01, 05.07.08, 24.03.01, 26.11.01, 25.01.01, 27.05.01,
29.01.15
(511) 33

(210) **462305** (220) 2016 10 04
(731) WAWA WAKE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielawa
(540) WW



(531) 26.01.01, 27.05.01
(511) 25, 28, 41, 43

(210) **462339** (220) 2016 10 05
(731) CEDC INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Oborniki

(540) ABSOLWENT MOCNY 36% vol. GREJPFRT



(531) 05.07.11, 25.01.01, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.15
(511) 33

(210) **462351** (220) 2016 10 06
(731) COAL MINDERS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(540) SILESION.PL WIĘCEJ, NIŻ PORTAL

SILESION.PL
WIĘCEJ, NIŻ PORTAL

(531) 27.05.01, 24.17.01, 29.01.08
(511) 35, 41, 42

(210) **462355** (220) 2016 10 06
(731) COAL MINDERS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(540) SILESION WIĘCEJ, NIŻ PORTAL

SILESION
WIĘCEJ, NIŻ PORTAL

(531) 27.05.01
(511) 35, 41, 42

(210) **462372** (220) 2016 10 06
(731) ZUBAŁA ZBIGNIEW PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE EKODARPOL, Dębno
(540) EKODARPOL PRZYJAZNY NATURZE



(531) 02.01.01, 02.01.13, 26.01.01, 27.05.01, 29.01.15
(511) 1, 5, 31, 35, 44

(210) **462375** (220) 2016 10 06
(731) ZAWISŁA ANDRZEJ PPHU LAMPEX IMPORT-EXPORT,
Budzyń
(540) Lampex



(531) 26.03.01, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.13
(511) 11, 35

(210) **462376** (220) 2016 10 06
(731) ZAWISŁA ANDRZEJ PPHU LAMPEX IMPORT-EXPORT,
Budzyń

(540) LUXLUMO
(511) 11, 35

(210) **462378** (220) 2016 10 06
(731) REAL ESTATE INVESTMENT HOLDING SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540)



(531) 25.01.05, 26.11.01, 29.01.11
(511) 35, 37, 43

(210) **462379** (220) 2016 10 06
(731) REAL ESTATE INVESTMENT HOLDING SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) seaside PARK



(531) 25.01.05, 26.11.01, 01.15.24, 27.05.01, 29.01.13
(511) 35, 37, 43

(210) **462393** (220) 2016 10 07
(731) TORUŃSKIE ZAKŁADY MATERIAŁÓW
OPATRUNKOWYCH SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(540) staysofti
(511) 5

(210) **462399** (220) 2016 10 07
(731) ANGEL POLAND GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) Angel River
(511) 35, 43

(210) **462401** (220) 2016 10 07
(731) Sheraton International IP, LLC, Stamford, US
(540) TRAVELITE
(511) 43

(210) **462405** (220) 2016 10 07
(731) FISTEK-BOĆKO EWA, Tarnów
(540) W



(531) 27.05.01
(511) 18, 25

(210) **462407** (220) 2016 10 07
(731) KOCHAŃSKI ZIĘBA & PARTNERS SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) kochański zięba & partners Business Law Firm



(531) 26.04.02, 24.17.25, 27.05.01, 29.01.14
(511) 35, 41, 42, 45

- (210) **462408** (220) 2016 10 07
 (731) KOCHAŃSKI ZIĘBA & PARTNERS SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) kochański zięba i partnerzy Business Law Firm

kochański zięba
partnerzy BusinessLawFirm

- (531) 24.17.25, 26.04.02, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 35, 41, 42, 45

- (210) **462410** (220) 2016 10 07
 (731) ANGEL POLAND GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) ANGEL RIVER OLD TOWN WATERFRONT



- (531) 26.04.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 35, 43

- (210) **462423** (220) 2016 10 07
 (731) AGRIPOLIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) flori



- (531) 05.05.19, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 31, 35

- (210) **462453** (220) 2016 10 07
 (731) SUPERSNOW SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) SNOWBOX
 (511) 7, 12, 37

- (210) **462464** (220) 2016 10 10
 (731) BIURKOM FLAMPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Redło
 (540) ORYGINALNY S SOK

ORYGINALNY[®] SOK

- (531) 26.01.01, 27.05.01, 29.01.03
 (511) 29, 30, 32, 39

- (210) **462468** (220) 2016 10 10
 (731) STARA PĄCZKARNIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Szczecin
 (540) STARA Pączkarnia od 1989 TRADYCYJNIE



- (531) 29.01.13, 26.01.01, 26.04.02, 09.01.10, 27.05.01, 27.07.01,
 01.01.03
 (511) 30, 35, 43

- (210) **462470** (220) 2016 10 10
 (731) JANIA ANDRZEJ, Szczecin
 (540) PUCEK

PUCEK



- (531) 03.01.08, 27.01.01
 (511) 6, 16, 20, 21, 39, 42

- (210) **462482** (220) 2016 10 10
 (731) KALINOWSKA ZUZANNA VIVACE, Warszawa
 (540) PSOTY

PSOTY

- (531) 27.05.01, 29.01.12
 (511) 25

- (210) **462483** (220) 2016 10 10
 (731) KALINOWSKA ZUZANNA VIVACE, Warszawa
 (540) vivace

vivace

- (531) 27.05.01, 29.01.02
 (511) 35

- (210) **462488** (220) 2016 10 10
 (731) LEWANDOWSKI ŁUKASZ AMADEUSZ, Czarnów
 (540) motorsport CAPSULE

motorsport
CAPSULE

- (531) 27.05.01, 29.01.12
 (511) 9, 28, 29, 32, 41

- (210) **462492** (220) 2016 10 10
 (731) MADEJ DOROTA, MADEJ DARIUSZ
 PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
 RAJ-POL SKARPETY CZĘSTOCHOWSKIE SPÓŁKA
 CYWILNA, Częstochowa
 (540) RAJ-POL



- (531) 26.01.02, 27.07.01
 (511) 18, 25, 35

- (210) **462493** (220) 2016 10 10
 (731) MADEJ DOROTA, MADEJ DARIUSZ
 PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
 RAJ-POL SKARPETY CZĘSTOCHOWSKIE SPÓŁKA
 CYWILNA, Częstochowa

(540) PATION

PATION(531) 27.05.01
(511) 18, 25, 35(210) **462494** (220) 2016 10 10
(731) SOLUZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gorzów Wielkopolski
(540) S SOLUZ oświetlamy rzeczywistość**SOLUZ**
oświetlamy rzeczywistość(531) 24.01.15, 27.05.01, 29.01.12
(511) 11, 35(210) **462496** (220) 2016 10 10
(731) SKALBANT PAULINA, Warszawa
(540) DOBRY SQUAT(531) 29.01.12, 26.11.08, 27.05.01
(511) 5, 29, 30(210) **462511** (220) 2016 10 10
(731) BODZIOCH JOANNA, Kraków
(540) zdrowa cukiernia(531) 08.01.09, 21.03.13, 27.05.01, 29.01.15, 26.11.03
(511) 43(210) **462512** (220) 2016 10 10
(731) MMC CAR POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) MMC Leasing LEASING DLA MITSUBISHI MOTORS
POLSKA**MMC Leasing**
LEASING DLA MITSUBISHI
MOTORS POLSKA(531) 26.11.01, 27.05.01, 29.01.13
(511) 36(210) **462513** (220) 2016 10 10
(731) MMC CAR POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa(540) MMC Finanse FINANSOWANIE DLA MITSUBISHI
MOTORS POLSKA**MMC Finanse**
FINANSOWANIE DLA MITSUBISHI
MOTORS POLSKA(531) 26.11.01, 27.05.01, 29.01.13
(511) 36(210) **462514** (220) 2016 10 10
(731) MMC CAR POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) MMC Kredyt KREDYT DLA MITSUBISHI MOTORS
POLSKA**MMC Kredyt**
KREDYT DLA MITSUBISHI
MOTORS POLSKA(531) 26.11.01, 27.05.01, 29.01.13
(511) 36(210) **462516** (220) 2016 10 11
(731) August Storck KG, Berlin, DE
(540) nimm 2 Uśmiech Lata
(511) 30(210) **462520** (220) 2016 10 11
(731) SPINKA FILM STUDIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BLOK EKIPA
(511) 5, 9, 16, 25, 28, 30, 32, 34(210) **462521** (220) 2016 10 11
(731) H88 SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) BH Biznes-Host.pl**BH** | **Biznes-Host.pl**(531) 26.04.02, 26.04.05, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.13, 24.17.01
(511) 35, 38, 42(210) **462524** (220) 2016 10 10
(731) PMPG POLSKIE MEDIA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Virtuti Corda
(511) 9, 16, 35, 38, 41(210) **462529** (220) 2016 10 11
(731) BIELIŃSKI ANDRZEJ PPH PROPER, Radzymin
(540) LEMOTION(531) 27.05.01, 29.01.12
(511) 25

(210) **462533** (220) 2016 10 11
 (731) OCTIM WYTWÓRNIĄ OCTU I MUSZTARDY SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyniek
 (540) OCTIM OD 1965
 (511) 29, 30, 32

(210) **462536** (220) 2016 10 11
 (731) SUPERDROB ZAKŁADY DROBIARSKO-MIĘSNE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Karczew
 (540) Kurka na kółkach!



(531) 29.01.14, 27.05.01, 26.04.02, 24.17.04, 26.11.22
 (511) 29, 30, 35

(210) **462544** (220) 2016 10 11
 (731) SKROBISZEWSKA ANNA, Toruń
 (540) REPUBLIKA
 (511) 3, 9, 14, 15, 16, 18, 24, 25, 28, 34, 35, 38, 41, 43, 45

(210) **462561** (220) 2016 10 12
 (731) WŁOSOWICZ DOROTA CENTRUM SZKOLENIOWE,
 Kraków
 (540) Naturalny Manicure Kamyczkowy



(531) 26.01.01, 26.11.12, 26.13.25, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 3, 16, 35, 41, 44

(210) **462576** (220) 2016 10 12
 (731) ANIOŁ KAMILA, Wrocław
 (540) TRAPPED



(531) 14.05.21, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 41

(210) **462589** (220) 2016 10 12
 (731) TEAM EXIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) TEAM EXIT



(531) 26.04.02, 07.03.01, 27.05.01
 (511) 28, 41

(210) **462591** (220) 2016 10 12
 (731) POKOROWSKA KAROLINA KARPENO, Warszawa
 (540) OSWOIĆ BÓL



(531) 02.09.15, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 41, 44

(210) **462603** (220) 2016 10 12
 (731) TAR-GROCH-FIL T. KRAKOWSKI M. KIJOWSKI E.
 DROŻDŻ J. DROŻDŻ SPÓŁKA JAWNA, Filipowice
 (540) 1993 TARGROCH FILIPOWICE



(531) 03.07.21, 05.01.16, 25.01.19, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 5, 29, 30, 31, 32

(210) **462663** (220) 2016 10 13
 (731) KŁACZKOW MICHAŁ, Warszawa
 (540) KLANG PA Technik
 (511) 9

(210) **462681** (220) 2016 10 13
 (731) RADOMDIS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom
 (540) JA TO JEM SUSHI



(531) 11.01.01, 26.01.03, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 16, 29, 43

(210) **462701** (220) 2016 10 14
 (731) IRAPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) IRAPOL



(531) 18.01.07, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 37

(210) **462705** (220) 2016 10 14
 (731) FOLPOL ROBERT BARCZYK, JACEK CYGAN SPÓŁKA
 JAWNA, Wólka Załęska

(540) SILOERBA
(511) 16, 17, 35

(210) **462716** (220) 2016 10 14
(731) PRACTIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-
-AKCYJNA, Kraków
(540) practic

practic

(531) 27.05.01
(511) 21

(210) **462718** (220) 2016 10 14
(731) GRUPA ŻYWIEC SPÓŁKA AKCYJNA, Żywiec
(540)



(531) 05.11.15, 05.07.13, 14.11.02, 29.01.13
(511) 32

(210) **462719** (220) 2016 10 14
(731) ALEJANDRO DANIEL PARRENO OBANDO,
Rabka Zdrój
(540) mimika

mimika

(531) 27.05.01
(511) 25

(210) **462720** (220) 2016 10 14
(731) PATRON SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Patron SERVICE



(531) 26.15.09, 27.05.01, 29.01.13
(511) 35, 38, 42

(210) **462729** (220) 2016 10 14
(731) POLESIE D.O.P.S. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) EUROWOOD COMPANY
www.eurowoodcompany.com



(531) 03.04.04, 27.05.01, 29.01.13
(511) 19

(210) **462730** (220) 2016 10 14
(731) IPMUDA SYNERGY LIMITED, Nikozja, CY
(540) KWP KLUB WIEDZY POWSZECHNEJ



(531) 26.01.04, 26.04.09, 26.11.02, 27.05.01, 29.01.15
(511) 9, 41

(210) **462738** (220) 2016 10 17
(731) EXTRADACH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Szczecin
(540) extraDACH HURTOWNIA MATERIAŁÓW
BUDOWLANYCH



(531) 07.03.11, 27.05.01, 29.01.12
(511) 35, 37

(210) **462742** (220) 2016 10 17
(731) KALBARCZYK EDMUND TER-JAN, Karpacz
(540) NA SKRÓCIE
(511) 43

(210) **462750** (220) 2016 10 17
(731) GÓRNOŚLĄSKIE TOWARZYSTWO FINANSOWE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Tychy
(540) GTF



(531) 27.05.01, 29.01.12, 25.01.09
(511) 36

(210) **462773** (220) 2016 10 17
(731) YUGAI LARI, Warszawa
(540) Lari Yugai



(531) 02.09.15, 26.01.03, 27.05.01, 29.01.12
(511) 41, 44

(210) **462776** (220) 2016 10 17
(731) WĄCHAL MAGDALENA, WĄCHAL ARTUR
F.H. MAW M.A. WĄCHAL SPÓŁKA CYWILNA, Poznań
(540) TRYNITE the best choice

TRYNITE
the best choice

(531) 27.05.01, 29.01.13
(511) 25

(210) **462778** (220) 2016 10 17
(731) WĄCHAL MAGDALENA, WĄCHAL ARTUR F.H. MAW
M.A. WĄCHAL SPÓŁKA CYWILNA, Poznań
(540) TRYNITE
(511) 25

(210) **462783** (220) 2016 10 17
(731) MSR AUDYT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń
(540) MSR Audyt
(511) 35

(210) **462838** (220) 2016 10 18
(731) ZAREMSKI DARIUSZ AGENCJA REKLAMOWA
PLOTINO & GRAFIT, Inowrocław
(540) AGENCJA REKLAMOWA Plotino & Grafit

AGENCJA REKLAMOWA
Plotino & Grafit

(531) 27.05.01
(511) 35, 40

(210) **462851** (220) 2016 10 18
(731) FARBY KABE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(540) AVANT SILCO
(511) 1, 2, 19

(210) **462853** (220) 2016 10 18
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE MAR-JOLA
BI M. I T. WIDERLIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bychawa
(540) BLACHODACHÓWKA MODUŁOWA LENA

BLACHODACHÓWKA
MODUŁOWA
LENA

(531) 27.05.01, 29.01.13
(511) 6

(210) **462857** (220) 2016 10 18
(731) INNVIGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) RENTO
(511) 5

(210) **462858** (220) 2016 10 18
(731) INNVIGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) TAPANI
(511) 5

(210) **462859** (220) 2016 10 18
(731) INNVIGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) DESANT
(511) 5

(210) **462863** (220) 2016 10 19
(731) Swiss Pharma International AG, Zurych, CH
(540) VIVITA

VIVITA

(531) 27.05.01, 29.01.15
(511) 3, 5, 9, 10, 16, 18, 25, 28, 32, 35, 37, 38, 41, 44

(210) **462865** (220) 2016 10 19
(731) LIGIĘZA TOMASZ EDYTOR DRUKARNIA-
-WYDAWNICTWO, Dzierżoniów
(540) STUDIO edytor

STUDIO
edytor

(531) 27.05.01, 29.01.14, 26.04.04
(511) 40

(210) **462866** (220) 2016 10 19
(731) LIGIĘZA TOMASZ EDYTOR DRUKARNIA-
-WYDAWNICTWO, Dzierżoniów
(540) MAGNETIC STIC

M
AGNETIC
STIC

(531) 27.05.01, 29.01.14, 26.04.04
(511) 40

(210) **462868** (220) 2016 10 19
(731) LIGIĘZA TOMASZ EDYTOR DRUKARNIA-
-WYDAWNICTWO, Dzierżoniów

(540) ADHESIVE STIC

(531) 27.05.01, 29.01.15, 26.04.04
(511) 40(210) **462874** (220) 2016 10 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) JOKER
(511) 33(210) **462875** (220) 2016 10 12
(731) JÓŹWIAK DANIEL OSTEO CENTER, Poznań
(540) OSTEO CENTER(531) 26.01.01, 27.05.01, 29.01.04
(511) 41, 44(210) **462878** (220) 2016 10 19
(731) BOBOWICZ DARIUSZ, Suwałki
(540) estromarker
(511) 2, 4, 16, 19, 37(210) **462899** (220) 2016 10 19
(731) E-FUN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) e - Casino(531) 24.17.18, 27.05.01, 29.01.12
(511) 41(210) **462900** (220) 2016 10 19
(731) E-FUN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) e(531) 24.17.18, 29.01.12
(511) 41(210) **462906** (220) 2016 10 19
(731) CZARNOWSKI PIOTR FIRST PUBLIC RELATIONS,
Warszawa
(540) FIRST PUBLIC RELATIONS(531) 27.05.01, 29.01.13
(511) 35, 41(210) **462907** (220) 2016 10 19
(731) ZAJĄCZKOWSKA ANITA, Warszawa
(540) JAMES COOK LANGUAGE SCHOOL
(511) 41(210) **462936** (220) 2016 10 20
(731) MACH PIOTR P.P.H.U. MATEX, Ksawerów
(540) DARK GAMES
(511) 3(210) **462939** (220) 2016 10 20
(731) MACH PIOTR P.P.H.U. - MATEX, Ksawerów
(540) CLICK
(511) 3(210) **462940** (220) 2016 10 20
(731) MACH PIOTR P.P.H.U. MATEX, Ksawerów
(540) DIGNITY
(511) 3(210) **462941** (220) 2016 10 20
(731) MACH PIOTR P.P.H.U. MATEX, Ksawerów
(540) PIONEER
(511) 3(210) **462944** (220) 2016 10 20
(731) MACH PIOTR P.P.H.U. MATEX, Ksawerów
(540) HEROES
(511) 3(210) **462945** (220) 2016 10 20
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) AS
(511) 33(210) **462946** (220) 2016 10 20
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) KARNIAK
(511) 33(210) **462948** (220) 2016 10 20
(731) MACH PIOTR P.P.H.U. MATEX, Ksawerów
(540) I LOVE
(511) 3(210) **462949** (220) 2016 10 20
(731) MACH PIOTR P.P.H.U. MATEX, Ksawerów
(540) LAVIGNE
(511) 3(210) **462951** (220) 2016 10 20
(731) MACH PIOTR P.P.H.U. MATEX, Ksawerów
(540) BOWLING
(511) 3(210) **462952** (220) 2016 10 20
(731) MACH PIOTR P.P.H.U. MATEX, Ksawerów

(540) BIJOUX NOIR
(511) 3

(210) **462957** (220) 2016 10 20
(731) OSIŃSKI KRZYSZTOF, Klaudyn
(540) CLEO

CLEO

(531) 27.05.01, 29.01.01
(511) 25

(210) **462959** (220) 2016 10 20
(731) MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUG
KOMUNALNYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) MPUK 1945



(531) 01.15.05, 13.01.01, 26.13.25, 27.05.01, 29.01.12
(511) 45

(210) **462960** (220) 2016 10 20
(731) URBANIKA FARMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) Gourmet greens



(531) 05.11.01, 11.03.09, 27.05.01, 29.01.12
(511) 31

(210) **462966** (220) 2016 10 20
(731) MACH PIOTR P.P.H.U. MATEX, Ksawerów
(540) BIJOUX BLANC
(511) 3

(210) **462967** (220) 2016 10 20
(731) MACH PIOTR P.P.H.U. MATEX, Ksawerów
(540) BELLE JOUR
(511) 3

(210) **462972** (220) 2016 10 21
(731) VERVO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(540) MTM PL
(511) 6, 7

(210) **462980** (220) 2016 10 21
(731) TOM-GAST SPÓŁKA JAWNA TOMASZ I AGNIESZKA
WOŹNIAK, Łódź

(540) BarEq

BarEq

(531) 27.05.01
(511) 7, 8, 15, 21, 24

(210) **462981** (220) 2016 10 21
(731) NEUHOFF-MURAWSKA JOANNA OREGANO,
Warszawa
(540) dr Witaminka
(511) 41

(210) **462986** (220) 2016 10 21
(731) POWERGROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) PowerBike

PowerBike

(531) 26.01.03, 26.02.03, 27.05.01, 29.01.12
(511) 41

(210) **462995** (220) 2016 10 21
(731) TOM-GAST SPÓŁKA JAWNA TOMASZ I AGNIESZKA
WOŹNIAK, Łódź
(540) TGHOME

TGHOME

(531) 27.05.01, 27.05.19
(511) 7, 8, 11, 15, 21, 24

(210) **463019** (220) 2016 10 21
(731) MACIEJEWSKI WOJCIECH HINDUS FOOD, Kraków
(540) HINDUS INDIAN FOOD



(531) 02.01.01, 02.09.12, 27.05.01
(511) 29, 30, 39, 43

(210) **463028** (220) 2016 10 24
(731) PODLASKA WYTWÓRNIA WÓDEK POLMOS SPÓŁKA
AKCYJNA, Warszawa
(540) LEMON TREE
(511) 33

(210) **463035** (220) 2016 10 24
(731) LEWANDOWSKI MARCIN, Grudziądz

(540) PACHNIDELKO.PL
(511) 3, 35

(210) **463041** (220) 2016 10 24
(731) DOTLINKERS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) DOTLINKERS
(511) 35

(210) **463042** (220) 2016 10 24
(731) GOOD FOOD PRODUCTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skórzewo
(540) HEALTHY ALL AROUND



HEALTHY ALL AROUND

(531) 05.05.20, 27.05.01, 29.01.15
(511) 30

(210) **463062** (220) 2016 10 24
(731) METAL PROCESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(540) Metal Process
(511) 6, 7, 11, 40

(210) **463068** (220) 2016 10 24
(731) KIA MOTORS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) KIA For You



(531) 26.01.02, 27.05.01, 29.01.12
(511) 12, 35, 36, 39

(210) **463072** (220) 2016 10 24
(731) KIA MOTORS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) KIA For You



(531) 26.01.18, 26.11.07, 27.05.01
(511) 12, 35, 36, 39

(210) **463073** (220) 2016 10 24
(731) KIA MOTORS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) KIA For You



(531) 26.01.18, 26.11.07, 27.05.01, 29.01.12
(511) 12, 35, 36, 39

(210) **463075** (220) 2016 10 24
(731) GRUPA ŻYWIĘC SPÓŁKA AKCYJNA, Żywiec
(540) LEGENDA PÓŁNOCY
(511) 21, 25, 32

(210) **463083** (220) 2016 10 24
(731) SKŁADANOWSKA KATARZYNA CALIFORNIA, Rewal
(540) BROWAR REWAHL
(511) 43

(210) **463085** (220) 2016 10 24
(731) GIERDAL MAREK HOT COFFEE PROFESSIONAL
VENDING, Luboń
(540) HOT! COFFEE



(531) 24.17.04, 26.05.18, 27.05.05, 29.01.12
(511) 11, 35

(210) **463088** (220) 2016 10 24
(731) KOWALCZYK HENRYK PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE, Siewierz
(540) OrCal
(511) 1, 35, 44

(210) **463093** (220) 2016 10 24
(731) ATG Ceylon (Pvt) Limited, Katunayake, LK
(540) MAXIFLEX ATG
(511) 9

(210) **463095** (220) 2016 10 25
(731) WALERCZAK PIOTR WALMAX, Opole
(540) EXTTOOLS



(531) 27.05.01, 29.01.12
(511) 7, 8

(210) **463096** (220) 2016 10 25
(731) KROSS SPÓŁKA AKCYJNA, Przasnysz
(540) KROSS
(511) 9, 11, 12, 21, 25

(210) **463109** (220) 2016 10 25
(731) BANACZEK ANNA, Skarżysko Kościelne
(540) ZAQUAD



(531) 27.05.01
(511) 25, 26, 35, 42

(210) **463112** (220) 2016 10 25
 (731) WOJDON ERYK FIRMA USŁUGOWO-HANDLOWA
 WIRAŻ, Mielec
 (540) WIRAŻ



(531) 27.05.01, 03.07.17, 27.01.01
 (511) 37, 39, 41

(210) **463115** (220) 2016 10 25
 (731) KASPO LAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
 (540) KASPOLAB



(531) 26.04.02, 27.05.13, 29.01.13
 (511) 9, 37, 41, 42

(210) **463116** (220) 2016 10 25
 (731) KASPO LAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
 (540) KASPO
 (511) 9, 37, 41, 42

(210) **463118** (220) 2016 10 25
 (731) KASPO LAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
 (540) KASPOLAB
 (511) 9, 37, 41, 42

(210) **463119** (220) 2016 10 25
 (731) PĘDZICH HENRYK FIRMA ADAMS, Mrągowo
 (540) Adams



(531) 27.05.01, 29.01.01
 (511) 6, 19, 37

(210) **463120** (220) 2016 10 25
 (731) ABISAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bytom
 (540) FISZKA
 (511) 28

(210) **463123** (220) 2016 10 25
 (731) HERBAPOL-LUBLIN SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
 (540) Energia z natury



(531) 29.01.03, 27.05.01, 01.15.03
 (511) 32

(210) **463193** (220) 2016 10 26
 (731) ROLAND MAG. HAAS, Kierling, AT
 (540) GO!Bet



(531) 26.04.02, 27.01.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 16, 35, 41

(210) **463232** (220) 2016 10 27
 (731) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Belid SR
 (511) 5

(210) **463234** (220) 2016 10 27
 (731) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Belid
 (511) 5

(210) **463242** (220) 2016 10 27
 (731) BUBEL LESZEK, Warszawa
 (540) BIŻUTERIA PATRIOTYCZNA



(531) 03.07.01, 27.05.01
 (511) 14

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	457015, 458550, 458909, 460265, 460625, 460755, 461278, 462372, 462851, 463088
2	457015, 460845, 462851, 462878
3	457015, 458550, 458909, 459506, 460482, 460638, 460793, 460830, 460833, 460834, 461078, 461154, 461173, 461502, 461503, 461504, 461656, 461710, 461714, 461734, 462058, 462060, 462544, 462561, 462863, 462936, 462939, 462940, 462941, 462944, 462948, 462949, 462951, 462952, 462966, 462967, 463035
4	457015, 459127, 460638, 461139, 461656, 462878
5	455235, 457015, 458109, 458110, 458134, 458329, 458550, 458909, 459506, 460625, 460638, 460793, 461064, 461065, 461078, 461142, 461154, 461278, 461404, 461429, 461477, 461590, 461710, 461714, 461886, 462027, 462029, 462058, 462060, 462237, 462285, 462372, 462393, 462496, 462520, 462603, 462857, 462858, 462859, 462863, 463232, 463234
6	457015, 460236, 461300, 462135, 462470, 462853, 462972, 463062, 463119
7	457015, 458049, 459127, 459429, 459470, 460711, 461092, 461159, 461293, 461557, 461736, 462453, 462972, 462980, 462995, 463062, 463095
8	457015, 458047, 459127, 460102, 461194, 462980, 462995, 463095
9	455235, 457015, 457298, 457859, 458186, 458931, 459127, 459220, 459429, 459470, 460074, 460110, 460830, 460833, 460834, 460892, 460896, 461198, 461232, 461306, 461307, 461498, 461552, 461553, 461554, 461555, 461556, 461558, 461560, 461603, 461604, 461605, 461606, 461607, 461769, 461859, 461860, 462102, 462152, 462253, 462488, 462520, 462524, 462544, 462663, 462730, 462863, 463093, 463096, 463115, 463116, 463118
10	457015, 457513, 458909, 460625, 460829, 460895, 462863
11	457015, 458909, 458931, 459127, 459429, 460625, 461498, 461672, 461674, 461807, 461811, 462375, 462376, 462494, 462995, 463062, 463085, 463096
12	457015, 458049, 459429, 460424, 460711, 461552, 461553, 461554, 461555, 461556, 461557, 461558, 461560, 461641, 461736, 462013, 462453, 463068, 463072, 463073, 463096
13	457015, 462084
14	457015, 458186, 458931, 462135, 462544, 463242
15	457015, 462544, 462980, 462995
16	456513, 456898, 456901, 456904, 456906, 457015, 458152, 458186, 458909, 459220, 459741, 460625, 460892, 460896, 460932, 461092, 461173, 461198, 461297, 461306, 461307, 461750, 461753, 461769, 461770, 461859, 461860, 462069, 462122, 462135, 462164, 462253, 462470, 462520, 462524, 462544, 462561, 462681, 462705, 462863, 462878, 463193
17	457015, 458049, 459127, 460265, 460266, 460894, 462705
18	457015, 460424, 460830, 460833, 460834, 462405, 462492, 462493, 462544, 462863
19	455363, 457015, 460236, 460265, 460894, 461300, 461497, 461674, 462729, 462851, 462878, 463119
20	457015, 457513, 458931, 460661, 460726, 460829, 461173, 461300, 461672, 462016, 462135, 462253, 462470
21	457015, 458931, 459220, 459663, 460726, 462470, 462716, 462980, 462995, 463075, 463096
22	457015, 459127, 459220, 461235, 462016
23	457015
24	457015, 458931, 462544, 462980, 462995
25	457015, 459220, 459663, 460016, 460253, 460424, 460830, 460833, 460834, 460892, 460896, 461171, 461750, 461753, 462305, 462405, 462482, 462492, 462493, 462520, 462529, 462544, 462719, 462776, 462778, 462863, 462957, 463075, 463096, 463109
26	457015, 460726, 461465, 463109
27	457015, 458931, 460266, 460661
28	457015, 459663, 460603, 460849, 460892, 461235, 462305, 462488, 462520, 462544, 462589, 462863, 463120

1	2
29	457015, 457288, 458535, 460794, 460890, 461231, 461499, 461632, 461805, 461812, 461814, 461827, 461919, 461977, 462030, 462031, 462032, 462033, 462043, 462464, 462488, 462496, 462533, 462536, 462603, 462681, 463019
30	455711, 457015, 458003, 458076, 458099, 458535, 459112, 460067, 460093, 460658, 460794, 460800, 460883, 460892, 461154, 461632, 461796, 461806, 461813, 461919, 461977, 462030, 462032, 462033, 462135, 462153, 462464, 462468, 462496, 462516, 462520, 462533, 462536, 462603, 463019, 463042
31	457015, 458329, 458535, 460726, 461154, 461235, 461919, 461977, 462032, 462372, 462423, 462603, 462960
32	457015, 458765, 460468, 460830, 460834, 460890, 461239, 461632, 461912, 462032, 462464, 462488, 462520, 462533, 462603, 462718, 462863, 463075, 463123
33	454938, 456735, 457015, 459146, 461869, 461912, 462176, 462299, 462339, 462874, 462945, 462946, 463028
34	457015, 460804, 461833, 461834, 461836, 462520, 462544
35	456513, 456898, 456901, 456904, 456906, 457015, 457027, 457513, 457859, 458550, 458909, 458937, 459064, 459220, 459429, 459506, 460016, 460053, 460067, 460074, 460328, 460361, 460514, 460570, 460625, 460661, 460780, 460800, 460829, 460830, 460896, 461058, 461073, 461074, 461143, 461145, 461160, 461161, 461186, 461198, 461278, 461297, 461306, 461307, 461375, 461655, 461672, 461674, 461734, 461743, 461769, 461770, 461801, 461843, 461859, 461860, 461912, 462013, 462016, 462032, 462043, 462069, 462084, 462121, 462122, 462135, 462152, 462164, 462242, 462243, 462252, 462253, 462254, 462351, 462355, 462372, 462375, 462376, 462378, 462379, 462399, 462407, 462408, 462410, 462423, 462468, 462483, 462492, 462493, 462494, 462521, 462524, 462536, 462544, 462561, 462705, 462720, 462738, 462783, 462838, 462863, 462906, 463035, 463041, 463068, 463072, 463073, 463085, 463088, 463109, 463193
36	456898, 456901, 456904, 456906, 457015, 459064, 460693, 461058, 461073, 461074, 461186, 461198, 461330, 461641, 461801, 462069, 462122, 462130, 462181, 462212, 462512, 462513, 462514, 462750, 463068, 463072, 463073
37	456513, 457015, 457360, 457361, 457859, 459127, 459429, 459470, 460236, 460929, 461092, 461198, 461330, 461497, 461641, 461674, 461807, 461811, 461932, 462152, 462378, 462379, 462453, 462701, 462738, 462863, 462878, 463112, 463115, 463116, 463118, 463119
38	456898, 456901, 456904, 456906, 457015, 460074, 460896, 461198, 461306, 461307, 461375, 461769, 461773, 461859, 461860, 461885, 462521, 462524, 462544, 462720, 462863
39	456513, 456535, 457015, 458937, 459127, 459429, 460726, 461092, 461173, 461198, 461306, 461307, 461655, 461843, 461859, 461860, 462016, 462181, 462240, 462241, 462464, 462470, 463019, 463068, 463072, 463073, 463112
40	456513, 457015, 461746, 461748, 461807, 461811, 461859, 461860, 462838, 462865, 462866, 462868, 463062
41	455469, 456513, 457015, 457027, 457288, 458907, 458937, 459002, 459064, 459220, 459237, 459429, 459741, 460028, 460053, 460074, 460234, 460570, 460575, 460896, 461171, 461198, 461297, 461306, 461307, 461375, 461743, 461746, 461748, 461750, 461753, 461769, 461770, 461773, 461801, 461859, 461860, 461885, 462069, 462121, 462122, 462181, 462242, 462243, 462252, 462254, 462305, 462351, 462355, 462407, 462408, 462488, 462524, 462544, 462561, 462576, 462589, 462591, 462730, 462773, 462863, 462875, 462899, 462900, 462906, 462907, 462981, 462986, 463112, 463115, 463116, 463118, 463193
42	457015, 457859, 458082, 459470, 460053, 460074, 460110, 460693, 460929, 461073, 461074, 461198, 461278, 461306, 461307, 461330, 461497, 461589, 461746, 461748, 461770, 461843, 461859, 461860, 462069, 462121, 462122, 462125, 462152, 462242, 462243, 462252, 462254, 462351, 462355, 462407, 462408, 462470, 462521, 462720, 463109, 463115, 463116, 463118
43	455469, 456535, 457015, 457288, 459429, 460067, 460298, 460361, 460570, 460780, 460928, 461602, 461632, 461885, 462069, 462135, 462153, 462305, 462378, 462379, 462399, 462401, 462410, 462468, 462511, 462544, 462681, 462742, 463019, 463083
44	455235, 457015, 458082, 459127, 460026, 460028, 460074, 460105, 460361, 460577, 460726, 461734, 462069, 462237, 462372, 462561, 462591, 462773, 462863, 462875, 463088
45	457015, 459741, 460053, 460074, 460514, 461045, 461186, 461278, 461801, 462135, 462212, 462407, 462408, 462544, 462959

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
! ? Who IF Not You	461171
„MUZEUM ŚLIWOWICY ŁĄCKIEJ”	462176
1993 TARGROCH FILIPOWICE	462603
4S 4Success Baits & Tackle	461235
A ANDRA	457859
ABSOLWENT MOCNY 36% vol. GREJPFRUT	462339
AdamS	463119
ADHESIVE STIC	462868
ADN CENTRUM KONFERENCYJNE ATRIUM W WARSZAWIE	461885
AGENCJA REKLAMOWA Plotino & Grafit	462838
AGRISA	460482
AgroPartner Wójtowo	459127
ANGEL RIVER OLD TOWN WATERFRONT	462410
Angel River	462399
ANULUJ MANDAT	462212
ApoD3 krople	461429
Apo-Napro	461477
AQUA STABILIZATOR	460755
AQUA TANK Segment Construction	461672
AQUA WORLD Engineering	461674
ARTROM total	461065
AS	462945
AURIX	461714
AVANT SILCO	462851
B BACHUS FOOD & WINE	461912
b Baltica Bicycles	460424
BACA	462030
Bactirol 250	461064
Baltic Park MOLO	461602
BarEq	462980
Belid SR	463232
Belid	463234
BELLE JOUR	462967
BENRINER	461194
BEZ LAKTOZY LACTOSE FREE SIERPC OD 1927 ser PiKSERKi w plastrach czyli sliced! CUKIER OUT CHEMIA STOP NATURA GRA WAPŃ DO OPORU WITAMINA AAAAAAA	461499
BH Biznes-Host.pl	462521
BIAŁE PO MAMIE ZDROWE PO BYKU	462043
BIJOUX BLANC	462966
BIJOUX NOIR	462952
BILBETTE OUTLET	460016
Bio Line	461154

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
BIOPOWER	461139
BIŻUTERIA PATRIOTYCZNA	463242
BLACHODACHÓWKA MODUŁOWA LENA	462853
BLACKPARTNERS TO SEE THE INVISIBLE. TO DO THE IMPOSSIBLE.	461058
BLOK EKIPA	462520
BLUE INVESTMENT GROUP	462130
BOWLING	462951
BRAGER	462102
BROWAR REWAHL	463083
c b CASH BACK	461186
CCTY	461159
CEPA TRADICIONAL	456735
CHARISTIA	462135
Chesterfield CAPS BLUE	461834
Chesterfield CROWNED SINCE 1896 CAPS BLUE	461833
Ciasto Mascarpone	455711
CICHO wSZa Gumki do włosów	461465
CLEO	462957
CLICK	462939
CLTN FREESTYLECOALITION	460833
Coctai LOVA	461869
CoffeeDesk.PL	460067
CONTECH CONNECTING TECHNOLOGIES	458049
CR. SNOW BITE ONE	460102
CRISPER	458003
CROWNED SINCE 1896 CAPS BLUE	461836
CZYSZE WEJŚCIE	460266
DACCHI	457298
DARK GAMES	462936
DECLINIC	460577
DEKOLUCE	460895
Delecta PROSTO Z SERCA Z KAWAŁKAMI OWOCÓW OWOCE LEŚNE OWOCOWY KUBEK	460794
Delecta PROSTO Z SERCA AROMAT DO CIAST	460883
DELIKARTA	461160
DelikARTA	461161
DESANT	462859
DIGNITY	462940
DIURED	458109
diverse	460830
DIVERSE	460834
DOBRY SQUAT	462496

1	2
DOBRY WYBÓR PRIK	462252
DOM DALEKO OD DOMU	460928
DOTLINKERS	463041
dr Witaminka	462981
DREVPOL	461932
DUDA Logistics	462240
e - Casino	462899
e	462900
eden precious amethyst	461504
eden royal sapphire	461502
eden sensual ruby	461503
e-F@ctory	459470
EKODARPOL PRZYJAZNY NATURZE	462372
ENERGIA MŁODYCH	461743
ENERGIA PRZYSZŁOŚCI	456513
Energia z natury	463123
EROTINE SUPLEMENT DIETY	461886
estromarker	462878
ETi puf	458076
EUROWOOD COMPANY	
www.eurowoodcompany.com	462729
everpol	459429
EXPEDITE Consulting Group	461801
EXTOOLS	463095
extraDACH HURTOWNIA MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH	462738
fatty	460829
Ferovit	462237
FIRST PUBLIC RELATIONS	462906
FISZKA	463120
Flaming & Co	460361
flori	462423
FLOWER STORE est. 2015	460726
FLYDRON	460575
FOOD&BALL	
SOCIAL CLUB BY ARKADIUSZ MILIK	457288
FUDGE Filosofhy	462153
FUNDACJA żywność, aktywność fizyczna i zdrowie	461297
G	461811
GALA-TOUR	456535
GALERIA BRODNICA	459064
GAZDA	462031
geo GRUPA DEWELOPERSKA	461330
GIGA ARCHITEKCI	461589
GLAZURA BALSAMICZNA OCTIM OD 1965	458099
GLINIADA	460028
GLINOLUD	460026
GO!Bet	463193
GoRepair	462152
Gourmet greens	462960
GRANIT	461656

1	2
Grante	461239
GRILL LOVE	458535
GROM COMBAT KIDS	461753
GTF	462750
H HEXAGON HEXAGON MASSIV HOLZ	461497
HAMMERTON	460845
HEALTHY ALL AROUND	463042
HEROES	462944
HINDUS INDIAN FOOD	463019
Home Aroma natural fragrances	460638
HOMESAY	461143
HOMESAY	461145
HOT! COFFEE	463085
hügle	460661
Hydroligent System	462060
Hydroligent	462058
I LOVE	462948
ice flames	460110
IceCUPONe by PURA VIDA GLUTEN FREE GMO FREE HONEY, honEY	
Lód o smaku śmietankowym z naturalnym miodem z gór Ałtaju w wafelku bezglutenowym	459112
IMPRIMUS	461859
imprimus	461860
ING Konto Funduszowe SFIO	461074
ING Pakiet Ostrożny	461073
INSTYTUT GENETYKI CZŁOWIEKA POLSKIEJ AKADEMII NAUK	462125
INTHERMO	460894
IRAPOL	462701
Iraya	457513
JA TO JEM SUSHI	462681
JABŁKA Z POLSKICH SADÓW	460890
JACK	461293
JAMES COOK LANGUAGE SCHOOL	462907
JOKER	462874
JUHAS	462033
JUPITER	461404
JUST GO	460253
KARKOMANIAK	459663
KARNIAK	462946
KASPO	463116
KASPOLAB	463115
KASPOLAB	463118
KIA For You	463068
KIA For You	463072
KIA For You	463073
kie KLUB INTEGRACJI EUROPEJSKIEJ	462121
KLANG PA Technik	462663
kochański zięba & partners Business Law Firm	462407

1	2
kochański zięba i partnerzy Business Law Firm	462408
KROSS	463096
Kurka na kótkach!	462536
KWP KLUB WIEDZY POWSZECHNEJ	462730
Lampex	462375
Lari Yugai	462773
LAVIGNE	462949
LEGENDA PÓŁNOCY	463075
LEMON TREE	463028
LEMOTION	462529
LIZY FORTE	462285
LUXLUMO	462376
magazyn ludzi biznesu przedsiębiorcy a eu	462122
MAGNETIC STIC	462866
MAŁOPOLSKI DĄB	457027
MARZAŁEK & PARTNERZY	461045
MASARNIA BURGER BAR	460298
Matrican	461142
Maurisse	460793
MAXIFLEX ATG	463093
MAZOWIECKIE STOWARZYSZENIE TURYSTYKI WIEJSKIEJ	460570
MEDIBAG	460625
MEDIWIPES DM	458909
MEDIWIPES PLUS	458550
Metal Process	463062
Między Niebem a Ziemią Jacek siedlecki Chmielowe	458765
mimika	462719
MMC Finanse FINANSOWANIE DLA MITSUBISHI MOTORS POLSKA	462513
MMC Kredyt KREDYT DLA MITSUBISHI MOTORS POLSKA	462514
MMC Leasing LEASING DLA MITSUBISHI MOTORS POLSKA	462512
MODERNDACH	457361
MODERNDOM	457360
motorsport CAPSULE	462488
MPS	461173
MPUK 1945	462959
MSR Audyt	462783
MTM PL	462972
mtuning	461843
MYCRAFT	461307
N-0274	460711
N-24142	461553
N-2721	461552
N-310443	461556
N-310444	461558

1	2
N-310572	461560
N-415434	461555
N-417765	461557
N-42672	461554
Na Ruma	461919
NA SKRÓCIE	462742
Naturalny Manicure Kamyczkowy	462561
NEPTUN	455469
Neuroloxan	458329
New IZDEBNIK	460800
NIE MA MIŁOŚCI, JEST CHEMIA.	460053
NIERDZEWNI antykorozyjny styl życia nimm 2 Uśmiech Lata	459220
OCR	462516
OCTIM OD 1965	458907
ODKRYWAJ RADOŚĆ	462533
OGRODNICY NAJLEPSI NA KAŻDYM POLU	461796
OKNA DRZWI FASADY ProfilLine	461977
oponeo	460236
Optimed	462013
OrCal	455235
ORYGINALNY S SOK	463088
OSTEO CENTER	462464
OSWOIĆ BÓL	462875
PACHNIDELKO.PL	462591
PATION	463035
Patron SERVICE	462493
PHARMA RULES INSIDER	462720
PHU ANDPOL MARKETING SERVICE	461769
PIONEER	462016
PISMO PO STRONIE KOBIET Well	462941
PIWNICZKA CHOMIKA	461306
plastoskin ERGIS	460328
play vinci	461092
Po prostu ALDI	460849
Point art	457015
POLSKA WÓDKA DOJRZEWAJĄCA W BECZKACH KORONA POLSKA WÓDKA UNIQUE RECIPE PREMIUM BLENDED VODKA POLISH OAK LONG AGED VODKA DESTYLOWANA, WYPRODUKOWANA Z NAJLEPSZEGO ZBOŻOWEGO SPIRYTUSU POCHODZĄCEGO WYŁĄCZNIE Z POLSKI. LEŻAKOWANA DWUSTOPNIOWO W KADZIACH DĘBOWYCH. 225 L BECZKACH Z DĘBU POLSKIEGO. PODDANA CZTEROSTOPNIOWEJ DESTYLACJI. TRZYSTOPNIOWEJ FILTRACJI.	462253
Polski Dom Rodzinny SERCE	454938
Polski Festiwal Sztuki	460780
Polski Przedsiębiorca 2015 Gazety Polskiej Codziennie	461770
POLSKO-ROSYJSKA SZKOŁA POD ŻAGLAMI	460234
	462181

1	2
PowerBike	462986
Pracownia Psychologiczna „Ul”	460105
practic	462716
PREMIUM KARAFKA SZLACHCICA	459146
PRiK	462254
PSOTY	462482
Pszczółka Czekoladowe Sympatie	460658
PUCCINI	458186
PUCEK	462470
PULSAREN	458110
R ROCKET	461498
RAJ-POL	462492
RECALVIT D	458134
REGONAN	462027
RENTO	462857
REPUBLIKA	462544
RETROCEGLA.PL	455363
revitynk	460265
ROCKsklep.pl	461375
rupaller	462029
S SOLUZ oświetlamy rzeczywistość	462494
SA SMART ARMOUR	461232
SARGENT BUS	
Jacek Małgorzata Wielogórcy s.c	461655
SCARPUR	458047
Schulstad FREE style	461813
seaside PARK	462379
SELVIE	462164
SEMINARIUM DREWNIAK	461750
SHOT PREMIUM	462242
SHOT PREMIUM	462243
SILESION WIĘCEJ, NIŻ PORTAL	462355
SILESION.PL WIĘCEJ, NIŻ PORTAL	462351
SILOERBA	462705
SKARB BESKIDU WODA ŹRÓDLANA z serca Beskidu	460468
SŁĄCZEK	461806
SMARTFONERIA	461198
SMUKEE	458931
SNOWBOX	462453
Sobik GWARANCJA JAKOŚCI Masło Klarowane metodą tradycyjną 99,5% tłuszcz mleczny	461231
solankowe SPA	461078
SOPLICA Staropolska CZARNA JEŻYNA	462299
Sparing	462032
S-PROJEKT	460929
STARA Pączkarnia od 1989 TRADYCYJNIE	462468
staysofti	462393
STUDIO edytor	462865
Sucharki delikatesowe extra	460093
SUMERAMotor	461736

1	2
SwimBee	460603
SYNERGY	461278
Szalone Fabryki Polskiej Muzyki	461773
ŚWIEŻO WYCISKANY SOKOŁYK Pijalnia Soków SMACZNEGO	461632
T. MULARSKI GOSPODARSTWO OGRODNICZE	460932
TAPANI	462858
TARCZYŃSKI smaki na snaki KABANOSY mini GO! PRZEKĄSKA IDEALNA...drobiowe z dodatkiem wieprzowiny	461827
TARCZYŃSKI smaki na snaki KĘSKI KABANOSOWE PRZEKĄSKA IDEALNA... drobiowe z dodatkiem wieprzowiny	461814
TARCZYŃSKI smaki na snaki KĘSKI KABANOSOWE PRZEKĄSKA IDEALNA... wieprzowe	461812
TARCZYŃSKI smaki na snaki PALUSZKI KABANOSOWE PRZEKĄSKA IDEALNA... drobiowe z dodatkiem wieprzowiny	461805
TEAM EXIT	462589
terra landscape	458082
TGHOME	462995
TRAPPED	462576
TRAVELITE	462401
TRYNITE the best choice	462776
TRYNITE	462778
Tymek i Mistrz	460892
UGRAMEL	461590
unikatowe bongas	460804
UNIQUE AGENCY	459741
UP2YOU	460074
VD Villa Development	460693
Virtuti Corda	462524
vivace	462483
VIVITA	462863
W	462405
white eagle	462084
WIRAŻ	463112
WLR-Training Group	459237
WOŁODIA POD SZCZELIŃCEM	459002
WW	462305
WYSMAKOWANI	460896
YONELLE DERMOZGODNOŚĆ	461734
ZAKAZANY DŁUGOPIS	458152
Zamek Królewski w Chęcinach www.zamek.checiny.pl	458937
ZAQUAD	463109
zdrowa cukiernia	462511
ZDROWE OCZY OCHRONA I REGENERACJA GORVITA	461710

1	2
ZEG-ENERGETYKA	461603
ZEG-ENERGETYKA	461604
ZEG-ENERGETYKA	461605
ZEG-ENERGETYKA	461606
ZEG-ENERGETYKA	461607

1	2
ZERO WASTE POLAND	461746
ZERO WASTE POLSKA	461748
ZIELARNIA Dr.Optima	459506
Ż ŻALUZJE ROLETY KLEOSIN	461300
Żółty Talerz	462069

**INFORMACJE O WYZNACZONYCH NA TERYTORIUM
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ DO DNIA 14 KWIETNIA 2016 R.
MIĘDZYNARODOWYCH ZNAKACH TOWAROWYCH**

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer rejestracji międzynarodowego znaku towarowego, znak towarowy
(w przypadku znaków graficznych ozn. CFE oraz klasy elementów graficznych znaku), klasy towarowe.*

1283152	Aj 81	25	1316162	starboard	
1315302	oodji			CFE: 03.02.07, 04.03.07	16
	CFE: 27.05.01	18, 25	1316193	LES DIMENSIONS DU REGARD	3
1315306	SenVitaris Ihr Leben daheim		1316351	BOXI	11, 19, 35, 37, 44
	CFE: 02.09.14, 07.01.24, 26.01.14, 27.05.09, 29.01.13	35, 44, 45	1316373	ELECTRICA	35, 37, 41, 42
1315317	FLEXBIT waterproofing		1316384	McCafferty	33
	CFE: 26.04.18, 27.05.10, 29.01.12	17, 19, 37	1316430	Immer Digital	16, 35, 42
1315625	PERUNITA	30, 35	1316606	ULTRABASE	2, 19, 35
1315626	FOCUS		1316663	LA PAUSA	3
	CFE: 27.05.01	16	1316852	Mister PERFECT	25, 28, 43
1315635	READY TO BOX CHOPSTIX		1316897	AMPURBAN	
	CFE: 11.01.01, 27.03.01, 27.05.02, 29.01.13	43		CFE: 27.05.01	12
1315649	FR FERRO		1317005	Coretox	5
	CFE: 27.05.01	14	1317009	CFE: 20.05.07, 26.01.03	12
1315899	tibi		1317019	Caffettino	35, 41, 43
	CFE: 27.05.02, 29.01.13	30	1317027	tl todylaboratories	
1315922	AIRPAVE	19		CFE: 26.01.18, 27.05.22, 29.01.14	5, 10, 44
1316070	perilla		1317072	CFE: 26.04.16, 26.13.25	7
	CFE: 26.07.20, 29.01.13	6, 12, 21	1317077	mycogel by AGROCODE	
1316079	LENTA-MENTE			CFE: 01.13.01, 01.15.15, 05.11.02, 27.03.01, 27.05.08, 29.01.15	1, 42, 44
	CFE: 03.05.19, 05.01.20	18, 25	1317148	TURQUOISE	
1316089	SL STEEL LINE			CFE: 27.05.17	12, 37
	CFE: 26.04.18, 27.05.24	6, 16, 35	1317280	Familia	
1316141	CLASSIC GRAND BALLET			CFE: 27.05.17	16
	CFE: 28.05.00	41	1317282	Artberry	
1316159	starboard extended possibilities			CFE: 05.07.08	29, 31
	CFE: 03.02.07, 04.03.07	16	1317284	FxPro Trade Like a Pro	
1316160	starboard extended possibilities			CFE: 26.04.18, 27.05.24, 29.01.12	36
	CFE: 03.02.07, 04.03.07	16	1317291	maxxter	
1316161	starboard			CFE: 27.05.17	9, 35
	CFE: 03.02.07, 04.03.07	16	1317292	NutriSport	
				CFE: 26.04.09, 27.05.11, 29.01.01	5, 29, 30, 32

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1317077						
2	1316606						
3	1316193, 1316663						
5	1317005, 1317027, 1317292						
6	1316070, 1316089						
7	1317072						
9	1317291						
10	1317027						
11	1316351						
12	1316070, 1316897, 1317009, 1317148						
14	1315649						
16	1315626, 1316089, 1316159, 1316160, 1316161, 1316162, 1316430, 1317280						
17	1315317						
18	1315302, 1316079						
19	1315317, 1315922, 1316351, 1316606						
21	1316070						
25	1283152, 1315302, 1316079, 1316852						
28	1316852						
29	1317282, 1317292						
30	1315625, 1315899, 1317292						
31	1317282						
32	1317292						
33	1316384						
35	1315306, 1315625, 1316089, 1316351, 1316373, 1316430, 1316606, 1317019, 1317291						
36	1317284						
37	1315317, 1316351, 1316373, 1317148						
41	1316141, 1316373, 1317019						
42	1316373, 1316430, 1317077						
43	1315635, 1316852, 1317019						
44	1315306, 1316351, 1317027, 1317077						
45	1315306						

INFORMACJE O WYZNACZONYCH NA TERYTORIUM RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ PO DNIU 14 KWIETNIA 2016 R. MIĘDZYNARODOWYCH ZNAKACH TOWAROWYCH

Znaki, co do których nie stwierdzono braku warunków wymaganych do uznania ochrony na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej z przyczyn, o których mowa w art. 129¹ ustawy – Prawo własności przemysłowej i wobec których istnieje możliwość złożenia sprzeciwu.

Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer rejestracji międzynarodowego znaku towarowego, określenie znaku towarowego (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE oraz klasy elementów graficznych znaku), datę wyznaczenia międzynarodowego znaku towarowego na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, datę uprzedniego pierwszeństwa, klasy towarowe.

(aktualna lista towarów i usług znajduje się w bazie danych dostępnej na stronie internetowej Biura Międzynarodowego)

1095355	DELFI (2016 08 31)	2	1318548	Magtoxin (2016 08 01, 2016 02 29)	5
1173371	BIM 360 (2016 10 28)	42	1318558	SNOWGARD-VAN	
1221790	GO SPORT (2016 06 09)			(2016 08 23, 2016 04 07)	12
	CFE: 26.04.07, 27.05.10, 29.01.13	35	1318572	Blizzard (2016 09 01)	3
1235283	NIKEL NATURAL INNOVATIVE COSMETICS (2016 05 11)	3	1318575	PRIM'FRAIS (2016 09 08, 2016 04 29)	29
1251573	IMPERIAL BRANDS (2016 10 21)	34	1318610	CAPITAINE COOK	
1264289	yogurberry (2016 10 21)	21		CONSERVERIE BRETONNE DEPUIS 1877	
1282771	MAMMA MIA (2016 08 29)	30, 41		(2016 07 08, 2016 01 28)	
1317588	ALTRO FORTIS (2016 08 12, 2016 02 16)	19	1318720	AIRTAX (2016 05 05, 2016 03 03)	9, 35
1317687	MULTI (2016 07 22, 2016 04 27)		1318761	YAMABISI (2016 05 30)	
	CFE: 24.17.07, 27.05.24, 29.01.13	11, 21		CFE: 27.05.11	7
1317789	YarShinTorg (2016 09 05)		1318769	ELEXS (2016 04 18)	
	CFE: 27.05.17	12		CFE: 27.05.01	18, 25, 35
1317892	PARABEST (2016 06 15, 2015 12 16)	3, 5, 9, 10, 16, 35, 36, 38, 41	1318770	SANYANG (2016 04 22)	
1317916	mojohost.eu (2016 07 11, 2016 01 12)	42		CFE: 26.01.03, 26.11.03, 28.03.00	24
1317919	ACM LABORATOIRE DERMATOLOGIQUE (2016 07 08, 2016 05 17)		1318781	SANYANG (2016 06 08)	
	CFE: 27.05.10, 29.01.11	3, 5		CFE: 26.01.03, 26.11.21, 28.03.00	23
1317996	Izia sisley (2016 09 02, 2016 05 12)		1318788	MeCop (2016 06 09, 2016 03 04)	
	CFE: 26.04.18, 27.05.01, 29.01.12	3		CFE: 27.05.01	1, 2, 7
1318022	PRINCE DE CIGOGNAL (2016 09 08)	33	1318795	Nice life (2016 04 29)	
1318069	WIZARD (2016 04 21)			CFE: 02.03.16, 28.03.00	24, 27
	CFE: 26.11.13, 27.05.11, 29.01.04	11, 17, 19, 40	1318796	LIFTSTAR (2016 06 14)	
1318105	VITAMUMS (2016 07 08, 2016 01 25)			CFE: 27.05.01	12
	CFE: 02.09.01, 29.01.12	32	1318797	FQ (2016 06 14)	
1318127	FOUR LOKO (2016 08 30)	33		CFE: 26.01.19, 27.05.22, 28.03.00	6
1318128	VitalPen (2016 07 13, 2016 06 29)	5, 10	1318866	bok (2016 06 05)	
1318281	Brillant (2016 06 23)			CFE: 05.03.15, 26.11.08, 27.05.01, 29.01.12	18
	CFE: 17.02.01, 27.05.02	3, 14, 21, 34	1318881	DZWINNER (2016 06 23, 2016 05 31)	
1318294	PDE (2016 07 23)			CFE: 16.01.04, 24.15.01, 29.01.12	41
	CFE: 20.05.13, 27.05.01, 29.01.12	39	1318882	CONEXUS BALTIC GRID (2016 07 05, 2016 05 24)	39
1318306	segezha group (2016 07 20)			CLIMATIC (2016 07 20)	17
	CFE: 26.01.04, 27.05.10, 29.01.12	16, 18, 19, 22	1318902	VIBE (2016 08 02, 2016 04 01)	25
1318320	CORAFLOOR (2016 09 01)	6, 27	1318998	AIRIUM (2016 08 05)	19
1318343	Beachmaster (2016 05 04, 2016 04 21)	14	1319002	Goldschtzchen (2016 05 11)	3, 4, 21
1318461	Pure DELIGHT (2016 05 20, 2016 02 10)		1319055	SUPERNOVA (2016 06 02, 2016 01 15)	
	CFE: 27.05.10, 29.01.12	30, 43		CFE: 27.05.02, 29.01.12	9, 41
1318475	BRIXTON MOTORCYCLES N E S W (2016 05 25, 2015 11 30)		1319065	REIZIGER (2016 07 13, 2016 05 11)	1, 25
	CFE: 26.11.07, 27.05.01	9, 12	1319081	Hochland (2016 08 18, 2016 07 28)	29, 35
1318521	SLAVIAN STAR (2016 06 24, 2016 06 02)	32, 33	1319133	GELEZ (2016 09 27)	3
			1319175	UniPro (2016 05 03)	31
			1319178	SANYANG (2016 06 08)	
				CFE: 26.01.03, 26.11.12, 28.03.00	22
			1319220	COSMOREL (2016 08 03, 2016 02 08)	5
			1319222	OLTANCE (2016 08 03, 2016 03 02)	5

1319274	JOLTEXANE (2016 09 09, 2016 06 01)	2, 17	1319497	mogyi (2016 05 20, 2016 05 12)	
1319315	BRAVE HEART (2016 09 14, 2016 06 29)	33		CFE: 26.01.18, 27.05.01, 29.01.12	29, 30, 31
1319466	Poppies MASTER BAKER Popelier (2016 06 17, 2016 02 22)		1319507	i Creos (2016 06 01)	
	CFE: 05.05.13, 27.05.01	30		CFE: 27.05.01	10
1319467	(2016 05 12)		1319533	BRAY/VAAS	6
	CFE: 04.05.21	18		(2016 04 20, 2015 10 20)	
1319468	XITU (2016 05 12)		1319631	CROSSSTREET (2016 08 17)	
	CFE: 27.05.17, 28.03.00	18		CFE: 27.05.01	12
1319491	Cention (2016 06 23, 2016 02 22)	5	1319690	Gotj (2016 10 12)	29, 31
			1319713	PERFORMANCE PILLOW (2016 10 19)	20

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

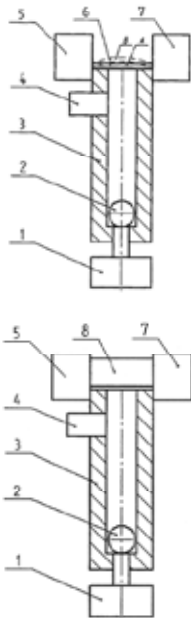
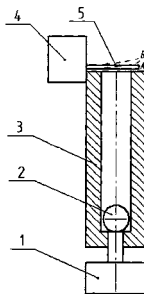
Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1318788,	1319065					
2	1095355,	1318788,	1319274				
3	1235283, 1319133	1317892,	1317919,	1317996,	1318281,	1318572,	1319002,
4	1319002						
5	1317892,	1317919,	1318128,	1318548,	1319220,	1319222,	1319491
6	1318320,	1318797,	1319533				
7	1318761,	1318788					
9	1317892,	1318475,	1318720,	1319055			
10	1317892,	1318128,	1319507				
11	1317687,	1318069					
12	1317789,	1318475,	1318558,	1318796,	1319631		
14	1318281,	1318343					
16	1317892,	1318306					
17	1318069,	1318902,	1319274				
18	1318306,	1318769,	1318866,	1319467,	1319468		
19	1317588,	1318069,	1318306,	1318998			
20	1319713						
21	1264289,	1317687,	1318281,	1319002			
22	1318306,	1319178					
23	1318781						
24	1318770,	1318795					
25	1318769,	1318935,	1319065				
27	1318320,	1318795					
29	1318575,	1318610,	1319081,	1319497,	1319690		
30	1282771,	1318461,	1319466,	1319497			
31	1318610,	1319175,	1319497,	1319690			
32	1318105,	1318521					
33	1318022,	1318127,	1318521,	1319315			
34	1251573,	1318281					
35	1221790,	1317892,	1318720,	1318769,	1319081		
36	1317892						
38	1317892						
39	1318294,	1318882					
40	1318069						
41	1282771,	1317892,	1318881,	1319055			
42	1173371,	1317916					
43	1318461						

**INFORMACJE O SPRZECIWACH WNIESIONYCH
WOBEC ZGŁOSZENIA ZNAKU TOWAROWEGO
na podstawie art. 152¹⁷ ustawy – Prawo własności przemysłowej**

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer zgłoszenia znaku, wobec którego wpłynął sprzeciw,
datę wniesienia sprzeciwu, numery klas objętych sprzeciwem.*

456953	2016 10 04	6, 16	459059	2016 11 01	10, 44
457550	2016 10 31	35, 36	458174	2016 11 02	4
458061	2016 10 31	5	457258	2016 11 02	9, 11, 35, 37
458388	2016 10 31	5, 29, 30	456311	2016 11 02	5
458516	2016 10 26	3, 16, 24	456297	2016 11 02	5
455836	2016 10 31	1, 3, 21, 35			

SPROSTOWANIE

Nr BUP	Strona	Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
02/2016	33	408630	<p>(54) Sposób i urządzenie do oceny nagniatania dynamicznego przedmiotów cienkościennych przez pomiar prędkości elementu nagniatającego</p> <p>(57) Sposób oceny nagniatania dynamicznego przedmiotów cienkościennych przez pomiar prędkości elementu nagniatającego polega na tym, że element (2) nagniatający wprawia się w ruch prostoliniowy i doprowadza się do uderzenia, z prędkością uderzenia o określonej wartości z zakresu od 0,5 m/s do 300 m/s, w powierzchnię przedmiotu (6) cienkościennego. Następnie w powierzchnię przedmiotu (8) o dużej sztywności, po czym mierzy się prędkość odskoku elementu nagniatającego, zaś ocenę skutków nagniatania dynamicznego przedmiotu (6) cienkościennego dokonuje się przez porównanie prędkości odskoku elementu nagniatającego od przedmiotu (6) cienkościennego oraz przedmiotu (8) o dużej sztywności.</p> <p style="text-align: right;">(2 zastrzeżenia)</p> 	<p>(54) Sposób i urządzenie do oceny nagniatania dynamicznego przedmiotów cienkościennych przez pomiar średnicy odcisku</p> <p>(57) Sposób oceny skutków nagniatania dynamicznego przedmiotów cienkościennych przez pomiar średnicy odcisku polega na tym, że element (2) nagniatający wprawia się w ruch prostoliniowy i doprowadza się do uderzenia, z energią o określonej wartości z zakresu od 2 mJ do 10 J, w powierzchnię przedmiotu (5) cienkościennego, a następnie w powierzchnię przedmiotu (6) o dużej sztywności, powodując powstanie odcisków, zaś ocenę skutków nagniatania dynamicznego przedmiotu (5) cienkościennego dokonuje się przez porównanie średnicy odcisków na przedmiocie (5) cienkościennym i przedmiocie o dużej sztywności.</p> <p style="text-align: right;">(2 zastrzeżenia)</p> 

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	8
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	20
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	27
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	32
DZIAŁ G	Fizyka	37
DZIAŁ H	Elektrotechnika	44

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	49
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	50
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	53
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	54
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	56
DZIAŁ G	Fizyka	57
DZIAŁ H	Elektrotechnika	59

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	60
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	61
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	61
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w Biuletynach Urzędu Patentowego	62
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	62

IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego	63
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM DO DNIA 14 KWIETNIA 2016 R.	66
Wykaz klasowy znaków towarowych zgłoszonych w trybie krajowym	67
Wykaz alfabetyczny zgłoszonych znaków towarowych	67
ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM PO DNIU 14 KWIETNIA 2016 R.	68
Wykaz klasowy znaków towarowych zgłoszonych w trybie krajowym	98
Wykaz alfabetyczny zgłoszonych znaków towarowych	100
INFORMACJE O WYZNACZONYCH NA TERYTORIUM RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ DO DNIA 14 KWIETNIA 2016 R. MIĘDZYNARODOWYCH ZNAKACH TOWAROWYCH	105
Wykaz klasowy rejestracji międzynarodowej znaków towarowych z wyznaczeniem Polski	106
INFORMACJE O WYZNACZONYCH NA TERYTORIUM RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ PO DNIU 14 KWIETNIA 2016 R. MIĘDZYNARODOWYCH ZNAKACH TOWAROWYCH	107
Wykaz klasowy rejestracji międzynarodowej znaków towarowych z wyznaczeniem Polski	109
INFORMACJE O SPRZECIWACH WNIESIONYCH WOBEC ZGŁOSZENIA ZNAKU TOWAROWEGO na podstawie art. 152 ¹⁷ ustawy – Prawo własności przemysłowej	110