



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2016

26

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100, art. 146¹ ust. 1 i 3, art. 152⁶ ust. 1 i 2 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz jego miejsce zamieszkania lub siedzibę i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- klasy elementów obrazowych wg Klasyfikacji wiedeńskiej,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o wyznaczonych na terytorium RP międzynarodowych znakach towarowych.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o sprzeciwach wniesionych wobec zgłoszenia znaku towarowego.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu znaku towarowego uprawniony do wcześniejszego znaku towarowego lub uprawniony z wcześniejszego prawa osobistego lub majątkowego może w terminie 3 miesięcy od daty publikacji w Biuletynie Urzędu Patentowego wnieść sprzeciw wobec zgłoszenia znaku towarowego lub międzynarodowego znaku towarowego wyznaczonego na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej (art. 152^{6a} i art. 152¹⁷ pwp).

Pisma kierowane do Urzędu należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, al. Niepodległości 188/192.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 19 grudnia 2016 r.

Nr 26 (1121) Rok XLIV

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 412730 (22) 2015 06 16

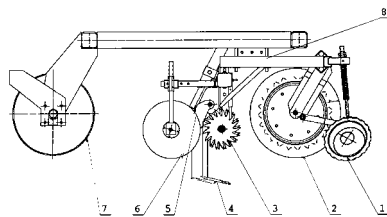
(51) A01B 33/00 (2006.01)
A01B 27/00 (2006.01)
A01B 49/02 (2006.01)

(71) CZAJKOWSKI MACIEJ, Papowo Toruńskie
(72) CZAJKOWSKI MACIEJ

(54) Urządzenie do uprawy pasowej i sposób uprawy pasowej

(57) Ujawniono urządzenie do uprawy pasowej, które posiada: krój talerzowy (2), łapę spulchniającą (4) i talerze zamykające (6) umieszczone na ramie (8), a przed krojem talerzowym (2) są umieszczone talerze rozgarniająco-rozrywające (1). Pomiedzy krojem talerzowym (2) a łapą spulchniającą (4) korzystnie znajduje się rozgarniacz gwiazdzisty (3), a za talerzami zamykającymi znajduje się wał zagęszczająco-wyrównujący (7). Talerze rozgarniająco-rozrywające (1) są ustawione ukośnie, przy czym w dolnej części odległość pomiędzy talerzami (1) jest mniejsza, a w górnej części większa. Krój talerzowy (2) ma postać koła z przetłoczeniami, na zewnętrznej części tworzącymi fałę. Łapa spulchniająca (4) wyposażona jest w redlicę nawozową (5). Sposób uprawy pasowej polega na tym, że w czasie jednego przejazdu ciągnika dokonuje się rozrywania mulczu, krojenia pasa, rozgarniania pozostałości, spulchniania gleby, głębokiego wysiewu nawozu, zamykania szczeliny powstałej po spulchnianiu, zagęszczania i wyrównywania, a następnie siewu nasion. Po zagęszczaniu i wyrównaniu, a przed siewem nasion dokonuje się płytkiego wysiewu nawozu. Po wysiewie nasion w czasie tego samego przejazdu ciągnika dokonuje się oprysku środkami ochrony roślin. Głęboki wysiew nawozu dokonywany jest korzystnie na głębokość 20 - 40 cm.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 412602 (22) 2015 06 05

(51) A01M 21/04 (2006.01)
A01M 7/00 (2006.01)

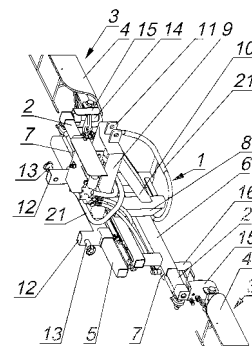
(71) KRÓLIK WIESŁAW KRÓLIK, Warka
(72) KRÓLIK WIESŁAW

(54) Urządzenie do oprysków, zwłaszcza herbicydowych w sadach

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do oprysków, zwłaszcza herbicydowych w sadach. Urządzenie do oprysków, zwłaszcza herbicydowych w sadach, wyposażone jest w głowicę opryskową (3) z osadzonymi w niej dyszami opryskowymi. Głowica mocowana jest za pomocą wysięgnika (2), do ramy wsporczej (1), zawierającej belkę główną (5) i belkę wysięgnika (6), osadzonej na ciągniku rolniczym.

Do ramy wsporczej (1) mocowane jest, przesuwne w belce wysięgnika (6), ramię wysięgnika (2) połączone z zasadniczo poziomym siłownikiem hydraulicznym (7) zamocowanym do belki wysięgnika (6) ramy wsporczej (1). Urządzenie charakteryzuje się tym, że do belki głównej (5) ramy wsporczej (1) zamocowany jest poprzecznie do niej wspornik poziomy (8), zaopatrzony w wspornik pionowy (9), połączone zastrzałem (10), a wspornik pionowy (9) posiada na swej górnej części ucho mocujące (11), przy czym belka główna (5) ramy wsporczej (1) posiada dwa wsporniki boczne (12) z poziomymi sworzniakami (13), rozmieszczone po obu stronach poprzecznej osi symetrii belki głównej (5) ramy wsporczej (1).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 417373 (22) 2016 06 03

(51) A01N 43/40 (2006.01)
A01N 43/78 (2006.01)
A01N 37/10 (2006.01)
A01N 53/08 (2006.01)
A01N 31/14 (2006.01)
A01P 7/00 (2006.01)

(31) JP2015-114662 (32) 2015 06 05 (33) JP
(71) SUMITOMO CHEMICAL COMPANY LIMITED, Tokio, JP
(72) HIRAO AYAKO, JP

(54) Sposób zabezpieczania nasiona lub rośliny wyrastającej z nasiona przed szkodnikiem będącym stawonogiem

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zapobiegania szkodnikom będącym stawonogami w celu zabezpieczania nasion lub roślin wyrastających z nasion. Sposób zabezpieczania nasion lub roślin wyrastających z nasion przed szkodnikiem będącym stawonogiem, obejmuje etapy, w których: a) tworzy się zagłębienie w glebie; b) umieszcza się nasienie zawierające tiaklopyrd, co najmniej na jego powierzchni w zagłębieniu utworzonym w poprzednim etapie i stosuje się kompozycję pestycydową zawierającą jeden lub więcej syntetycznych związków pyretroidowych wybranych grupy I w przeliczeniu na zagłębienie utworzone w poprzednim etapie; i c) zasypuje się zagłębienie. Przy czym grupa I składa się z następujących: esfenwalerianian, beta-cypermetyryna, teta-cypermetyryna, deltametryna, fenpropatryna, tau-fluwalinat, beta-cyflutryna, akrynatryna, alfa-cypermetyryna, bifentryna, cykloprotryna i etofenproks.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 412771 (22) 2015 06 18

(51) A01N 43/50 (2006.01)
A01N 57/02 (2006.01)
A01N 41/02 (2006.01)
A01P 13/02 (2006.01)

- (71) AKADEMIA IM. JANA DŁUGOSZA W CZĘSTOCHOWIE, Częstochowa
- (72) BICZAK ROBERT; CIESIELSKI WOJCIECH; DRABOWICZ JÓZEF; PAWŁOWSKA BARBARA; MIROSHNYCHENKO STANISLAV, UA; KULAWIK DAMIAN; POKORA-SOBCZAK PATRYCJA; KRASOWSKA DOROTA
- (54) **Zastosowanie cieczy jonowych, pochodnych tlenków trzyczlorowodorowych fosfin z terminalną grupą aminową**
- (57) Ujawniono zastosowanie cieczy jonowych pochodnych tlenków trzyczlorowodorowych fosfin z terminalną grupą aminową o wzorze: $[R^1R^2P(O)[(CH_2)_nNR^3R^4R^5]^+A^-$, w którym, R^1 i R^2 są takie same lub różne i oznaczają niezależnie grupę alkilową lub arylową, zwłaszcza fenylową, $R^3R^4R^5R^6$ są takie same lub różne i oznaczają niezależnie atom wodoru, grupę alkilową o C1 do C6 atomach węgla, grupę arylową, zwłaszcza pierścień imidazolowy, przy czym co najmniej jeden podstawnik nie oznacza wodoru, A^- oznacza Cl, $(CF_3SO_2)_2N$, $n \geq 4$, jako środków o właściwościach herbicydowych. Jako cieczy jonowe pochodne tlenków trzyczlorowodorowych fosfin z terminalną grupą aminową stosuje się chlorek 4-[t-butylo(fenilo)fosfinylo]-n-butylo-N-metyloimidazolowy, chlorek 4-[benzylo-t-butylofosfinylo]-n-butylo-N-metyloimidazolowy, imidek bis(trifluorometylosulfonylo) 4-[t-butylo(fenilo)fosfinylo]-n-butylo-N-metyloimidazolowy, oraz imidek bis(trifluorometylosulfonylo) 4-[benzylo-t-butylofosfinylo]-n-butylo-N-metyloimidazolowy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 412635 (22) 2015 06 10

- (51) **A01N 63/02** (2006.01)
C12N 1/16 (2006.01)
A01P 3/00 (2006.01)
- (71) SKOTAN SPÓŁKA AKCYJNA, Chorzów
- (72) ŻAROWSKA BARBARA; POŁOMSKA XYMENA; GRZEGORCZYK MONIKA; REGIEC PIOTR; GUDAROWSKA EWELINA; CZAPLIKA-PĘDZICH MARTA; SOSNA IRENEUSZ; FIGIEL ADAM; PASŁAWSKA MARTA; SEROWIK MAŁGORZATA; NEJMAN MARIUSZ; BARŁÓG JERZY; SZOŁTYSIK MAREK

(54) **Sposób otrzymywania preparatu zawierającego toksyny killerowe**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania preparatu zawierającego toksyny killerowe przy udziale drożdży z gatunku *Debaryomyces hansenii*. Preparat może znaleźć zastosowanie do integrowanej i ekologicznej ochrony roślin sadowniczych, płodów rolnych oraz roślin użytkowych przed rozwojem fitopatogennych grzybów.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 412652 (22) 2015 06 09

- (51) **A21D 2/36** (2006.01)
A21D 13/00 (2006.01)
A21D 13/08 (2006.01)
- (71) EUROWAFEL M. ŁYSONI, M. WNĘTRZAK SPÓŁKA JAWNA, Zator; UNIwersytet Rolniczy IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków
- (72) WNĘTRZAK MARCIN; WRONA PAULINA
- (54) **Sposób wytwarzania wafła tortowego i wafel tortowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wafła tortowego i wafel tortowy, przeznaczony do spożycia jako alternatywa do pieczywa. Sposób charakteryzuje się tym, że podgrzewa się lecytynę sojową w ilości 0,3 - 0,5% masy wagowej surowego ciasta waflowego do temperatury 60 - 70°C, a po osiągnięciu jej płynnej konsystencji, dolewa się olej rzepakowy w ilości 1,6 - 2% i miesza się przez około od 2 do 3 min, w tym samym czasie do miksera waflo-

wego wlewa się wodę w ilości 55 - 60% o temperaturze 20 - 25°C, a następnie miesza się ją z wcześniej przygotowaną lecytyną sojową z olejem rzepakowym, przy czym w trakcie mieszania dodaje się następujące składniki sypkie: wodorowęglan sodu w ilości 0,15 - 0,2%, wodorowęglan amonu w ilości 0,15 - 0,2%, skrobię pszenną w ilości 0,8 - 0,9%, mąkę pszenną waflową o niskiej zawartości glutenu w ilości 40 - 45% oraz β -glukan owsiany w ilości 2 - 6%, następnie proces mieszania kontynuuje się przez kolejne 5 min, a otrzymane w ten sposób ciasto waflowe przelewa się do zbiornika pieca waflowego, gdzie ciasto waflowe jest automatycznie dozowane na matrycę o temperaturze 150 - 170°C, przy czym wypiek wafła trwa około od 3 do 3,5 min, potem wypieczony wafel jest schładzany na urządzeniu „cooler” do temperatury 20 - 25°C, a następnie wycinany w odpowiedni kształt, pakowany i magazynowany.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 412651 (22) 2015 06 09

- (51) **A21D 8/00** (2006.01)
A21D 13/00 (2006.01)
- (71) EUROWAFEL M. ŁYSONI, M. WNĘTRZAK SPÓŁKA JAWNA, Zator; UNIwersytet Rolniczy IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków
- (72) WNĘTRZAK MARCIN; WRONA PAULINA
- (54) **Sposób wytwarzania wafła orkiszowego i wafel orkiszowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wafła orkiszowego i wafel orkiszowy. Wafel jest przeznaczony do spożycia jako alternatywa do pieczywa. Sposób charakteryzuje się tym, że do mieszalnika wysypuje się mąkę orkiszową pełnoziarnistą w ilości 85 - 87% masy wagowej surowego ciasta waflowego, następnie dodaje się oleju rzepakowego w ilości 1 - 2%, soli morskiej w ilości 0,5 - 1% oraz wody o temperaturze 35 - 40°C w ilości 8 - 12% i całość miesza się przez około od 10 do 15 min, a następnie ciasto za pomocą ślimaka transportowane jest do ekstrudera jednoślindakowego, gdzie mieszanina przechodzi przez trzy sekcje o różnych temperaturach, w pierwszej sekcji w temperaturze 60 - 70°C następuje kondycjonowanie, mieszanie składników i wstępne kiełkowanie skrobi, w drugiej sekcji mieszanina poddawana jest temperaturze 130 - 150°C, a w trzeciej sekcji w temperaturze 120 - 130°C następuje wykrawanie i przechodzenie mieszaniny przez matrycę, przy czym ciśnienie na tym etapie wynosi od 7 do 12 MPa, a otrzymany w ten sposób pellet jest wkładany do suszarni na około od 90 do 120 min w temperaturze 40 - 50°C w celu uzyskania wilgotności 10 - 12%, potem pellet jest magazynowany przez minimum 7 dni, a następnie przez czas 24 h przed planowanym procesem ekspandowania jest on poddawany nawilżaniu do wilgotności około 14% w celu wyrównania wilgotności w całej objętości pelletu, dopiero wtedy przechodzi się do drugiego etapu, czyli ekspandacji, która polega na wyspaniu jednorazowo od 7 do 8 g pelletu do komory ekspandera, w której panuje temperatura 210 - 250°C, a następnie po od 6 do 9 s otrzymuje się gotowego wafła orkiszowego.

(2 zastrzeżenia)

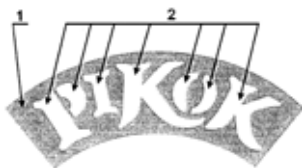
A1 (21) 412754 (22) 2015 06 17

- (51) **A22C 17/10** (2006.01)
A23B 4/044 (2006.01)
- (71) BELL POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niepołomice
- (72) WIĘCŁAW KRZYSZTOF
- (54) **Sposób trwałego oznaczania wędzonych wyrobów mięsnych i urządzenie do trwałego oznaczania wędzonych wyrobów mięsnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób trwałego oznaczania wędzonych wyrobów mięsnych i urządzenie do trwałego oznaczania wędzonych wyrobów mięsnych, bezpośrednio na wyrobie. Sposób polega na tym, że wybrany obszar porcji mięsa przygotowanego do wędzenia przesłania się stykowo szablonem oznaczenia,

a następnie poddaje się procesowi wędzenia. Urządzenie stanowi szablon (1) w postaci płaskiej figury z wycięciami (2) w jej wnętrzu, odwzorowujący zaprojektowane oznaczenie słowne i/lub graficzne.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 412623 (22) 2015 06 08

(51) A43B 5/02 (2006.01)

A43B 23/02 (2006.01)

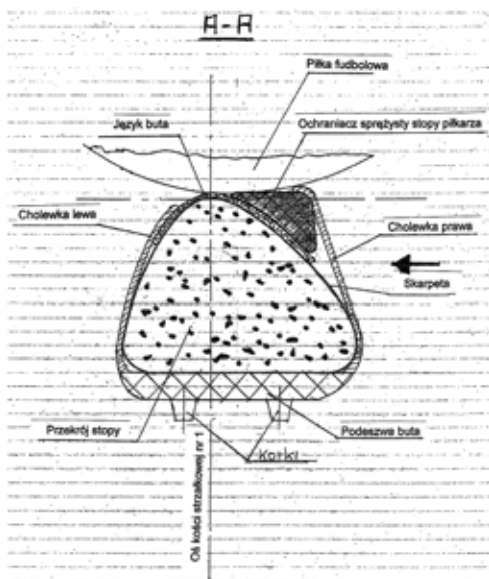
(71) TASIOR ANDRZEJ, Kraków; TASIOR PAWEŁ, Kraków; TASIOR IGOR, Kraków

(72) TASIOR ANDRZEJ; TASIOR PAWEŁ; TASIOR IGOR

(54) Ochroniacz sprężysty stopy

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu ochrony stopy piłkarza przez zastosowanie ochroniacza sprężystego stopy o kształcie płaskiego klina wykonanego z materiału sprężystego. Ochroniacz sprężysty stopy jest wklejony w ten sposób do buta piłkarskiego, że powierzchnia czołowa wraz z powierzchnią garbka kości strzałkowej (1) stopy, tworzą płaszczyznę, która przy kopaniu piłki chroni kość strzałkową i jednocześnie stwarza możliwość dokładniejszego sterowania lotem kopniętej piłki.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 413935 (22) 2015 09 14

(51) A47B 31/02 (2006.01)

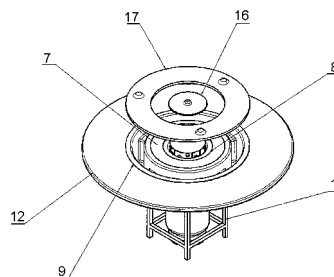
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) MYSIOR MAREK; PRYDA BARTOSZ;
KOZIOŁEK SEBASTIAN

(54) Stół

(57) Stół charakteryzuje się tym, że składa się z nogi wsporczej w kształcie ramy nośnej (1) zawierającej przestrzeń, w której usytuowany jest pojemnik z paliwem, blatu wewnętrznego (7) z centralnie usytuowanym otworem (8), z umieszczonym w nim paleniskiem wraz z palnikami oraz blatu zewnętrznego (12) symetrycznie usytuowanego wokół blatu wewnętrznego (7), pomiędzy którymi umieszczona jest rynienka i mocowanych do ramy nośnej (1), przy czym palniki (10) usytuowane są w izolacji termicznej rozmieszczonej pomiędzy płytą z otworami ramy nośnej (1) a paleniskiem.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 413936 (22) 2015 09 14

(51) A47B 31/02 (2006.01)

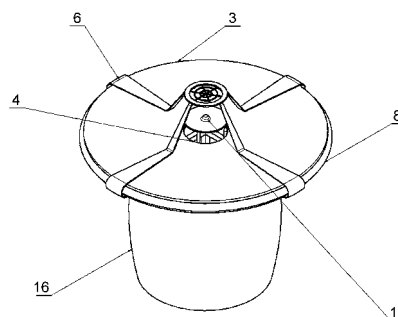
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) MYSIOR MAREK; PRYDA BARTOSZ;
KOZIOŁEK SEBASTIAN

(54) Stół

(57) Stół charakteryzuje się tym, że posiada wydzieloną przestrzeń w podstawie stołu, w której jest usytuowany centralnie pojemnik, który przemieszcza się ku otworowi (4) usytuowanemu w blacie dolnym i blacie górnym (3), nad którym usytuowana jest z kolei podstawka do podgrzewania z umieszczoną pod nią podstawką na medium grzewcze, przy czym pojemnik przemieszcza się za pośrednictwem obręczy obrotowej (8) w kształcie torusa, usytuowanej pomiędzy blatem dolnym i blatem górnym (3), do której mocowane są odpowiednio pręty gięte łączące ją z nakrętką osadzoną na pręcie gwintowanym, na którego górnym końcu mocowany jest pojemnik, który przesuwają się wzdłuż prowadnic mocowanych do kołnierza przymocowanego do podstawy stołu, do którego mocowany jest blat dolny, a oba blaty, dolny i górny (3) połączone są za pomocą symetrycznie rozmieszczonych uchwytów (6), które z jednej strony obejmują krawędzie obu blatów a z drugiej strony są ukształtowane w formie ściętego stożka z osadzoną na nich wspomnianą podstawką do podgrzewania.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 412705 (22) 2015 06 12

(51) A47B 95/04 (2006.01)

B27M 3/18 (2006.01)

(71) RUDNIK KONRAD P.Z.I., Bochnia

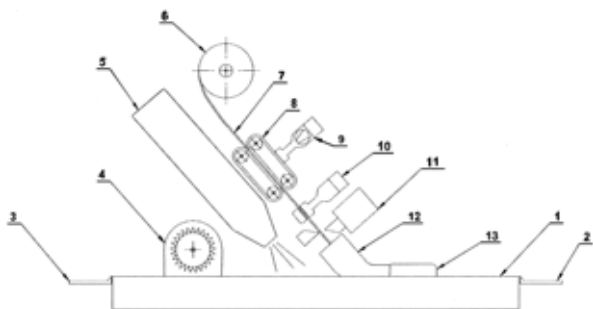
(72) RUDNIK KONRAD

(54) Sposób obróbki utwardzającej naroży elementów meblowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obrabiania utwardzającego (zabezpieczania) naroży elementów meblowych 3D wykonanych z płyt wiórowych, MDF oraz materiałów kompozytowych z jednoczesnym naniesieniem na naroże meblowe zabezpieczeń z tworzyw sztucznych, bez użycia kleju. Sposób polega na tym, że elementy meblowe tworzące naroże mebla (1) i mocuje się w centrum obróbkowym, do obrabianego naroża dosuwają się listwy antywyrwaniowe (2, 3) o długości od 50 mm do 150 mm i tak zamocowane naroże (1) frezuje się frezem z ostrzami diamentowymi z prędkością obrotową do 25 000 obrotów/min. Frez jest umocowany w głowicy frezarskiej (4) przesuwającej się z posuwem od 2 m/min. do 8 m/min. Strumieniem gorącego powietrza

z dmuchawy (5) podgrzewa się naroże (1) do temperatury od 40°C do 120°C. Materiał polimerowy (7) podawany ze szpuli (6) z polimerem kieruje się do aplikacyjnej głowicy (12) poprzez gąsienicowo-próżniowy podajnik (8) i poprzez moduł chłodzenia (10) polimeru, z której to głowicy (12) polimerem o temperaturze od 80°C do 240°C wypełnienia się przestrzeń wyfrezowaną uprzednio z użyciem głowicy (4) w utwardzonym narożu (1) i z pomocą formująco-chłodzącego zespołu (13) nadaje się obrabianemu narożu (1) ostateczny kształt, który stabilizuje się intensywnie chłodząc utwardzane naroże (1) strumieniem powietrza o temperaturze od 15°C do 30°C. Po wystudzeniu naroża (1) odcina się z użyciem gilotyiny (11) wstęgę podawanego materiału polimerowego (7), odsuwa się listwy antywyrwaniowe (2 i 3), odcina się przedłużenia utwardzonego naroża (1) i cykliną usuwa się z naroża (1) technologiczne nadlewki polimeru (7). Następnie zwalnia się mocowanie tak utwardzonego naroża i z chwytaków i przekazuje się go do dalszego procesu montażu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **412687** (22) 2015 06 12

(51) **A47L 9/14** (2006.01)

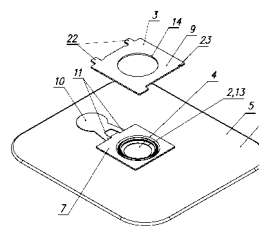
(71) INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) KUBAS GRZEGORZ

(54) **Zbiornik kurzu uniwersalny do odkurzacza**

(57) Zbiornik kurzu uniwersalny do odkurzacza, zwłaszcza elektrycznego, w szczególności zbiornik kurzu jednorazowego użytku jest wyposażony w worek filtracyjny (1) z materiału filtracyjnego włókninowego z udziałem materiału termoplastycznego, zamocowany na uchwycie montażowym (3) i ma uszczelkę elastyczną (2) umieszczoną w otworze wlotowym (4) zbiornika kurzu dla uszczelnienia tego zbiornika kurzu z końcówką ssącą odkurzacza. Uchwyt montażowy (3) jest wymienny i posiada płytę mocującą (9) dostosowaną do gniazda montażowego w określonym typie odkurzacza. Zbiornik kurzu ma stałą uniwersalną podstawkę (7), która jest połączona nierozłącznie z workiem filtracyjnym (1), obwodowo dookoła jego otworu wlotowego (4) oraz szczelnie co najmniej z tym workiem filtracyjnym (1), przy czym uchwyt montażowy (3) jest nasunięty na podstawkę (7) oraz zamocowany na niej trwale, szczelnie i rozłącznie zaczepami. Uszczelka elastyczna (2) jest zamocowana na podstawie (7) i jest z materiału podobnego, korzystnie identycznego, do materiału worka filtracyjnego (1) tego zbiornika kurzu. Średnica otworu wlotowego (4) zbiornika kurzu w obszarze uszczelki elastycznej (2) jest mniejsza od średnicy otworu wlotowego (4) w obszarze uchwytu montażowego (3). Zaczepka (10) worka filtracyjnego (1) jest zamocowana na podstawie (7) albo na uchwycie montażowym (3). Zaczepy zbiornika kurzu są uformowane na spodniej powierzchni płyty mocującej (9) i są w postaci równoległych przewodniczących albo przewodnic wieloczęściowych, zakończonych wspornikiem i krawędzią oporową albo w postaci uchwytów bocznych, rozmieszczonych obwodowo na zewnątrz uszczelniająco-przewodzącej ścianki walcowej uchwytu montażowego, osadzonej w kanale obwodowym podstawki (7). Wynalazek znajduje zastosowanie w konstrukcji wyposażenia do odkurzaczy, zwłaszcza do użytku w gospodarstwie domowym.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **412618** (22) 2015 06 08

(51) **A47L 15/44** (2006.01)

D06F 39/02 (2006.01)

F16K 31/70 (2006.01)

F16K 31/126 (2006.01)

F16K 7/12 (2006.01)

(71) JANIKOWSKI TADEUSZ DANIEL, Wrocław

(72) JANIKOWSKI TADEUSZ DANIEL

(54) **Dozownik termooaktywny płynów**

(57) Działanie dozownika termooaktywnego płynów jest oparte na zjawisku różnicy temperatur ściany urządzenia wymagającego dozowania płynów. W czasie pracy zmywarki temperatura jej obudowy wzrasta z ok. 30°C podczas załadunku do 50°C - 70°C podczas mycia i płukania, ta różnica temperatur powoduje naprzemienne kurczenie się i rozkurczanie mieszka termooaktywnego (lub membrany bimetalowej) oraz zasysanie i wypychanie płynu dozowanego z komory dozownika. Dwa zawory zwrotne na wejściu i wyjściu komory dozownika zapewniają jednokierunkowy przepływ płynu dozowanego i uniemożliwiają wypływ wody ze zmywarki.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **412682** (22) 2015 06 11

(51) **A61B 5/0205** (2006.01)

G01S 13/00 (2006.01)

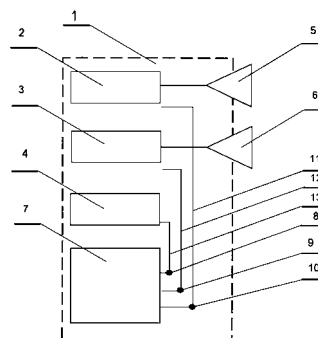
(71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) ŁUSZCZYK MARIUSZ; SZCZEPANIAK ZENON

(54) **Sposób i układ radaru do monitorowania parametrów życiowych człowieka w sposób ciągły**

(57) Sposób monitorowania parametrów życiowych człowieka za pomocą radaru polegający na umieszczeniu głowicy pomiarowej radaru na odzieży monitorowanej osoby charakteryzuje się tym, że głowica mikrofalowa radaru (1) zawierająca w sobie układ nadawczo-odbiorczy na pasmo L (2), układ nadawczo-odbiorczy na pasmo X (3) oraz układ akcelerometru (4) wytwarza i promieniuje w sposób ciągły sygnały o stałej częstotliwości i mocy za pomocą anteny na pasmo L (5) i anteny na pasmo X (6) oraz odbiera oba sygnały odbite i przetwarza je jednocześnie poprzez konwersję sygnałów „w dół” i filtrację sygnałów wolnozmiennych (11) i (12) wraz z sygnałem „w górę” i filtrację sygnałów wolnozmiennych (11) z sygnałem ruchu (13) z akcelerometru (4), odejmując sygnał ruchu (13) od sygnału wolnozmiennego (11) z układu nadawczo-odbiorczego na pasmo L (2) i sygnału wolnozmiennego (12) z układu nadawczo-odbiorczego na pasmo X (3) w procesorze pomiarowym (7).

(3 zastrzeżenia)



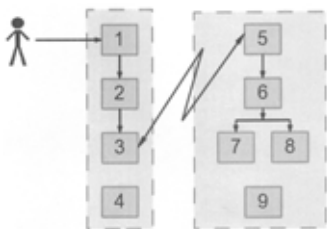
A1 (21) **412620** (22) 2015 06 08

(51) **A61B 5/0402** (2006.01)
A61B 5/0452 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz
(72) MARCINIAK TOMASZ; ŚMIGIEL SANDRA;
LEDZIŃSKI DAMIAN; KIEDROWSKI PIOTR
(54) **Sposób i układ do wykrywania i analizy sygnałów bioelektrycznych w oparciu o cyfrową analizę odcinka ST**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest sposób i układ do wykrywania i analizy sygnałów bioelektrycznych w oparciu o cyfrową analizę przebiegu elektrokardiograficznego EKG, ze szczególnym uwzględnieniem odcinka ST, w którym po etapie filtracji do rejestrowanego sygnału wykonuje się analizę widmową przebiegu i szczególnej oceny załamek, odcinków dla zapisu EKG z wyodrębnieniem cech odcinka ST i dalszą, automatyczną analizę personalizowaną na konkretnego użytkownika, kolejno zarejestrowane przebiegi EKG przesyłane są na urządzenia mobilne typu smartphon z aplikacją medyczną analizującą zarejestrowane przez urządzenie dane. Układ składa się z dwóch głównych modułów, modułu rejestrującego (1 - 4) oraz modułu przetwarzania (5 - 9), przy czym w skład modułu rejestrującego wchodzi blok wstępnego formowania sygnału (1), blok akwizycji (2), blok transmisyjny zespołu elektrod (3), blok zasilania modułu rejestrującego (4), blok zasilania modułu przetwarzania (9), zaś w skład modułu przetwarzania wchodzi blok transmisyjny zespołu analizującego (5), blok przetwarzania (6), blok wizualizacji (7), blok alarmowania (8), każdy z modułów ma własne zasilanie, zaś moduł powiadamiania, wykorzystuje do komunikacji sieć GSM.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **412640** (22) 2015 06 11

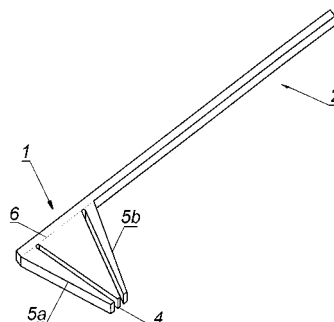
(51) **A61C 19/04** (2006.01)
A61C 8/00 (2006.01)

- (71) KRASNY KORNEL MEDICARE, Warszawa;
KRASNY MARTA MEDICARE, Warszawa
(72) KRASNY KORNEL; KRASNY MARTA
(54) **Narzędzie do ustalania miejsca implantacji stomatologicznej i/lub ustalania miejsca nacięcia płata śluzówkowo-okostnowego oraz sposób ustalania miejsca implantacji stomatologicznej i sposób ustalania miejsca nacięcia płata śluzówkowo-okostnowego**

(57) Ujawniono narzędzie do ustalania miejsca implantacji stomatologicznej i/lub do ustalania miejsca nacięcia płata dziąsła oraz sposobu ustalania miejsca implantacji stomatologicznej i sposobu ustalania miejsca nacięcia płata. Wynalazek ma zastosowanie w stomatologii, zwłaszcza w przygotowaniach do zabiegu implantacji Narzędzie do ustalania miejsca implantacji stomatologicznej zawierające część pomiarową przeznaczoną do wsuwania w przestrzeń braku zębowego, charakteryzuje się tym, że część pomiarowa (1) ma kształt co najmniej czworoboku, którego jeden z boków jest bokiem czołowym (4), kolejny, naprzeciwległy do niego, jest bokiem zewnętrznym (6), dłuższym od boku czoł-

wego (4), a dwa pozostałe boki są bokami prowadzącymi (5a, 5b), przy czym kąty pomiędzy bokiem czołowym (4) a bokami prowadzącymi (5a, 5b) są takie same, wzdłuż boku zewnętrznego (6) część pomiarowa (1) jest połączona z częścią uchwytową (2), przy czym w części pomiarowej (1) znajduje się, co najmniej na części jej wysokości, mierzonej od boku czołowego (4) do boku zewnętrznego (6), co najmniej jedna podłużna szczelina do ustalenia miejsca implantacji stomatologicznej, zaś na pozostałej części pomiarowej (1) wykonane są znaczki, prostopadłe do symetrycznej boku czołowego (4).

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **412597** (22) 2015 06 05

(51) **A61K 8/43** (2006.01)
A61K 8/65 (2006.01)
A61Q 19/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT HOMEOSTAZY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) LIPKOWSKI ANDRZEJ W.; RÓŻYCKI KRZYSZTOF;
MISICKA-KĘSIK ALEKSANDRA
(54) **Kosmetyki zawierające peptydy białka mlecznego do ochrony skóry oraz ułatwiającej jej regenerację**

(57) Przedmiotem wynalazku są kremy z dodatkiem hydrolizatów keratynowych uzyskanych w wyniku przetworzenia keratyny metodami mechaniczno-chemicznymi i/lub enzymatycznymi i/lub z peptydami, będącymi fragmentami sekwencji białka mleka ludzkiego (kasomorfin, morficeptyna). Peptydy mogą mieć przyłączoną np. guanidynową grupę funkcyjną zabezpieczającą przed szybką degradacją enzymatyczną, co stabilizuje trwałość cząsteczki peptydowej. Zapewnienie nawilżenia i natłuszczenia oraz dostępności substancji bioaktywnych komórkom skóry jest niezwykle istotne, szczególnie w wypadku skóry podrażnionej oraz narażonej na podrażnienia. Wprowadzenie do receptury kremów hydrolizatów keratynowych znacząco poprawia te właściwości. Cząsteczki hydrolizatów są zarówno elementem okluzyjnym jak i nośnikowym dla substancji czynnych. Peptydy są czynnikiem oddziałującym na komórki skórne stymulując ich proliferację, a także oddziałującym z receptorami opioidowymi zmniejszając odczucie bólu, co w sumie daje efekt szybszej regeneracji skóry przy mniejszej jej bolesności.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **412713** (22) 2015 06 15

(51) **A61K 8/97** (2006.01)
A61K 8/42 (2006.01)
A61Q 19/00 (2006.01)
A61Q 3/00 (2006.01)
A61Q 5/00 (2006.01)
A61K 31/165 (2006.01)
A61P 17/00 (2006.01)

- (71) BEDNARCZYK ADAM ADOLF, Warszawa
(72) BEDNARCZYK ADAM ADOLF

(54) **Sposób leczenia i rewitalizacji : skóry, paznokci oraz owłosienia zarówno u ludzi jak i zwierząt poprzez wykorzystanie kapsaicyny**

(57) Ujawniono sposób leczenia i rewitalizacji: skóry, paznokci oraz owłosienia zarówno u ludzi jak i zwierząt poprzez wykorzystanie kapsaicyny. Sposób charakteryzuje się tym, że jednym ze składników mieszaniny substancji użytych do leczenia lub rewitalizacji jest kapsaicyna.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **412746** (22) 2015 06 16

(51) **A61K 9/48** (2006.01)
A61K 31/70 (2006.01)
A61K 31/7048 (2006.01)
A61K 31/375 (2006.01)
A61K 33/06 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(72) HAN STANISŁAW; SMUTKIEWICZ ANDRZEJ; SOLARSKI BARTOSZ; STAŃCZAK MAGDALENA

(54) **Kompozycja w postaci żelatynowej kapsułki miękkiej**

(57) Ujawniono kompozycję w postaci żelatynowej kapsułki miękkiej zawierającej trokserutynę, diosminę, magnez i kwas askorbowy oraz jako substancje pomocnicze co najmniej jeden składnik stanowiący fazę zawieszającą dla powyższych substancji i co najmniej jeden składnik stabilizujący zawiesinę. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania kapsułki żelatynowej miękkiej zawierającej trokserutynę, diosminę, magnez i kwas askorbowy.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **412721** (22) 2015 06 15

(51) **A61K 31/727** (2006.01)
A61K 31/7048 (2006.01)
A61P 9/14 (2006.01)

(71) SUPROBION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Mirków

(72) SADŁEK JAROSŁAW; SADŁEK WOJCIECH

(54) **Biodostępna kompozycja flawonoidów zawierających ramnozę oraz jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest biodostępna kompozycja flawonoidów zawierających ramnozę, składająca się z flawonoidu, użytego w ilości 0,1 mg - 1 g w przeliczeniu na aglikon, wybranego z grupy obejmującej, diosminę, hesperydynę lub mieszaninę diosminy i hesperydyny oraz mikrokapsułkowanego fruktooligosacharydami enzymu o aktywności α -ramnozydazy i β -glukozydazy, korzystnie w postaci naringinazy, którego zawartość w kompozycji jest wystarczająca do wytworzenia 10 - 75% diosmetyny z diosminy lub hesperetyny z hesperydyny. Przy czym enzym jest mikrokapsułkowany metodą suszenia rozpyłowego, przy pomocy fruktooligosacharydów, z zachowaniem proporcji enzymu do fraktooligosacharydów w zakresie od 1:0,25 do 1:20. Przedmiotem wynalazku jest również zastosowanie kompozycji w wytwarzaniu produktów leczniczych i preparatów żywieniowych, przeznaczonych do zapobiegania i leczenia chorób układu krążenia, zwłaszcza przewlekłej niewydolności żylną, chorób naczyń obwodowych, obrzęku limfatycznego, hemoroidów, żyłaków, odleżyn czy owrzodzeń żylnych nóg. Kompozycję stosuje się w produktach leczniczych lub preparatach żywieniowych, mających postać tabletek powlekanych lub niepowlekanych, tabletek musujących, tabletek rozpadających się w jamie ustnej, kapsulek miękkich lub twardych, saszetek zawierających proszek, peletek lub granulatów.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **412654** (22) 2015 06 10

(51) **A61K 31/785** (2006.01)
A61P 7/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków;
UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU,
Białystok

(72) NOWAKOWSKA MARIA;
SZCZUBIAŁKA KRZYSZTOF; KAMIŃSKI KAMIL;
MOGIELNICKI ANDRZEJ; KAŁASKA BARTŁOMIEJ;
PAWLAK DARIUSZ; SOKOŁOWSKA EMILIA

(54) **Zastosowanie polimeru blokowego zawierającego blok poli(chloru 3-metakryloilaminopropylotrimetyloamoniowego) (PMAPTAC) do neutralizacji heparyny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie polimerów blokowych zawierających blok poli(chloru 3-metakryloilaminopropylotrimetyloamoniowego) do bezpośredniej neutralizacji heparyny we krwi i płynach ustrojowych, zwłaszcza heparyny niefrakcjonowanej i heparyny drobnocząsteczkowej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **412755** (22) 2015 06 17

(51) **A61K 33/00** (2006.01)
A61P 3/04 (2006.01)
A61P 15/10 (2006.01)
A61P 17/00 (2006.01)
A61P 19/00 (2006.01)
A61P 21/00 (2006.01)
A61P 25/06 (2006.01)
A61P 29/00 (2006.01)
A61P 37/00 (2006.01)

(71) WOŹNIAK KRZYSZTOF D., Wiedeń, AT

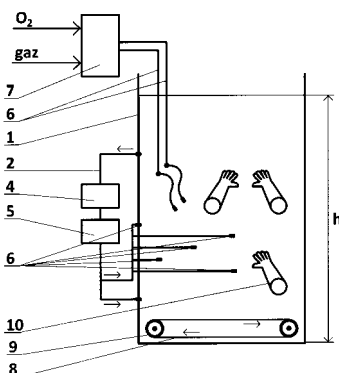
(72) WOŹNIAK KRZYSZTOF D., AT

(54) **Nowe medyczne zastosowanie wody pod ciśnieniem hydrostatycznym, oddziałującej na pacjenta w pełnym zanurzeniu**

(57) Wynalazek dotyczy nowego medycznego zastosowania wody pod ciśnieniem hydrostatycznym, oddziałującej na organizm pacjenta w pełnym zanurzeniu, do stosowania w profilaktyce, fizjoterapii, rehabilitacji i terapii schorzeń, wad i urazów układu kostnego, układu kostno-stawowego, układu kostno-mięśniowego oraz innych układów, takich jak układ krążenia, układ nerwowy, układ immunologiczny, jak również dolegliwości bólowych, takich jak migrena, mięśniobóle i nerwobóle, chorób skóry, zaburzeń płodności i potencji, a także nadwagi, otyłości i wad postawy. Zgodnie z wynalazkiem ciśnienie hydrostatyczne wody jest wyższe niż 1,05 bar, a pacjentem jest człowiek. Wynalazek ma szczególne znaczenie w rehabilitacji i terapii po zabiegach medycyny estetycznej, zabiegach chirurgicznych, po przebytych urazach układu ruchu. Rozwiązanie jest korzystnie stosowane łącznie z zabiegami klasycznej hydroterapii, terapii manualnej, kinezyterapii oraz ich kombinacji. Szczególnie korzystne jest podawanie do oddychania powietrza, mieszaniny gazów o składzie różnym od powietrza albo czystego tlenu (terapia tlenowa HBO/HBOT), zaś do wody można wprowadzać dodatki właściwe ze względu na rodzaj schorzenia, takie jak dodatki mineralne, gazowe, ziołowe, przeciwzapalne, przeciwdrobnoustrojowe, w tym bakteriobójcze. Wynalazek obejmuje także naturalny lub sztuczny zbiornik wody (1), do stosowania wody pod ciśnieniem hydrostatycznym, oddziałującej na pacjenta w pełnym zanurzeniu w profilaktyce, fizjoterapii, rehabilitacji i terapii wskazanych wyżej schorzeń, urazów i wad, wyposażony w stacjonarną lub przenośną infrastrukturę do oddychania powietrzem, mieszaniną powietrza i tlenu lub samym tlenem, a także infrastrukturę do generowania bodźców czuciowych, w tym termicznych i elektrycznych. Korzystnie,

zbiornik ten jest zbiornikiem adaptowanym lub zbiornikiem dedykowanym jedno- bądź wielostanowiskowym.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 412612 (22) 2015 06 08

(51) A61K 39/07 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

(72) NIDZWORSKI DAWID; ŁĘGA TOMASZ;
WEIHER PAULINA; SZEWCZYK BOGUSŁAW

(54) **Szczep Gram-dodatniej laseczki Bacillus subtilis, rekombinowane przetrwalniki, kompozycja immunogenna, doustna szczepionka oraz jej zastosowanie przeciwko wirusowi grypy typu A**

(57) Ujawniono szczep Gram - dodatniej laseczki Bacillus subtilis, który zawiera rekombinowane przetrwalnikami wybrane z grupy obejmującej BTL21 (CotB-M2eH-A-S-H), BTL22 (CotZ-M2eH-A-S-H), BTL25 (CgeA-M2eH-A-S-H) zdolny do wytwarzania immunogennej odpowiedzi przeciwko wirusowi grypy typu A. Ponadto przedmiotem wynalazku są rekombinowane przetrwalniki szczepu Gram - dodatniego laseczki Bacillus subtilis, kompozycja immunogenna do indukowania w organizmie człowieka odpowiedzi immunologicznej przeciwko wirusowi grypy A, szczepionka oraz jej zastosowanie do immunizacji przeciwko wirusowi grypy typu A.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 412686 (22) 2015 06 12

(51) A61K 47/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT ZOOTECHNIKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków

(72) GOGOL PIOTR

(54) **Rozcieńczalnik do nasienia królika i nasienie rozcieńczone tym rozcieńczalnikiem**

(57) Rozcieńczalnik do nasienia królika i nasienie rozcieńczone tym rozcieńczalnikiem charakteryzuje się tym, że na 100 ml rozcieńczalnika zawiera goserelinę, korzystnie octan [(D-Ser(tBu)⁶ Azagly¹⁰]-LHRH w ilości 3 - 5 mg, która rozpuszczona jest w 3 - 5 ml 0,9% roztworu NaCl. Rozcieńczalnik na 1 część nasienia zawiera od 5 do 15 części rozcieńczalnika. Dawka inseminacyjna nasienia wynosi 0,5 ml nasienia. Nasienie można przechowywać przez okres do 24 godzin w temperaturze 17°C.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2015 11 23

A1 (21) 412665 (22) 2015 06 11

(51) A61K 49/06 (2006.01)

(71) WIELKOPOLSKIE TOWARZYSTWO ROZWOJU METOD
BADAWCZYCH I LECZENIA NIEPŁODNOŚCI, Poznań

(72) JĘDRZEJCZAK PIOTR; BRĄZERT MACIEJ;
PAWELCZYK LESZEK

(54) **Zastosowanie Voluvenu jako środka kontrastującego oraz sposób badania drożności jajowodów z wykorzystaniem Voluvenu jako środka kontrastującego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie Voluvenu jako kontrastu oraz sposób badania drożności jajowodów z wykorzystaniem Voluvenu jako środka kontrastującego w klasycznej projekcji USG 2D, jak i techniką kodowania przepływu kolorowym efektem dopplerowskim, w technologii HD-flow. Zastosowanie preparatu Voluven 10% (Hydroksyetyloskrobii, (HES 130/0,4) w izotonicznym roztworze chlorku sodu), który w 1000 ml roztworu do infuzji zawiera: 100 g substancji czynnej poli-(O-2 hydroksyetylo)-skrobia o stopniu podstawienia: 0,38 - 0,45 i średniej masie cząsteczkowej: 130 000 Da, 9 g sodu chlorku (Na+ 154 mmol/l, Cl- 154 mmol/l) oraz teoretycznej osmolalności: 308 mOsm/l, kwasowości roztworu <1,0 mmol NaOH/l i PH 4,0 - 5,5, jako środka kontrastującego. Ujawniono również sposób badania drożności jajowodów z wykorzystaniem Voluvenu jako środka kontrastującego, polega na tym, że badanie przeprowadza się po miesiączce, w fazie folikularnej cyklu płciowego, przy minimalnym użyciu leków przeciwbólowych, po wykluczeniu infekcji pochwy i szyjki macicy, po dokładnym badaniu palpacyjnym, dwuręcznym oraz ultrasonograficznym macicy i jajników, wykluczającym patologię w miednicy mniejszej, uwidacznia się szyjkę macicy we wzorniku ginekologicznym, następnie przez kanał szyjki wprowadza się do jamy macicy specjalistyczny cewnik (najlepiej średnicy 6F - 8F), na którego końcu umieszcza się balonik, po czym po wprowadzeniu balonik napędnia się powietrzem lub 0,9% roztworem NaCl do momentu uszczelnienia ujścia wewnętrznego kanału szyjki, dalej po wizualizacji macicy w przekroju poprzecznym, powoli przez cewnik podaje się preparat kontrastowy Voluven w objętości 15 - 20 ml, który przedostaje się do jajowodów, a przez nie do jamy brzusznej, opływając jajniki, a następnie przeprowadza się badanie ultrasonograficzne poprzez wykonywanie niewielkich ruchów głowicy w prawą i lewą stronę, w celu uzyskania informacji co do drożności obu jajowodów. Po badaniu cewnik usuwa się, a pacjentkę pozostawia w spoczynku przez około 10 minut.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 413439 (22) 2015 08 06

(51) A61L 27/02 (2006.01)

A61L 27/04 (2006.01)

A61L 27/14 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

A61P 31/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) SOBCZAK-KUPIEC AGNIESZKA;

KIJKOWSKA REGINA; MALINA DAGMARA;

TYLISZCZAK BOŻENA; BOGUCKI RAFAŁ

(54) **Sposób wytwarzania chrząstki o właściwościach bakteriostatycznych i przeciwgrzybiczych**

(57) Sposób wytwarzania chrząstki o właściwościach bakteriostatycznych i przeciwgrzybiczych polega na tym, że sporządza się wodny roztwór rozpuszczalnej soli srebra lub wodną zawiesinę nanocząstek srebra metalicznego (Ag⁰), a następnie do roztworu bądź zawiesiny wprowadza się chrząstkę pochodzenia zwierzęcego w postaci proszku, w takiej ilości aby stosunek fazy ciekłej do fazy stałej wynosił w przybliżeniu 1:1. Następnie mieszaninę poddaje się mieszaniu, po czym pozostawia na okres od 0,5 do 48 godzin i przesącza się przez bibułę filtracyjną w celu oddzielenia fazy stałej od fazy ciekłej, a następnie osad chrząstki wzbogaconej w nanocząstki srebra metalicznego bądź jony srebra suszy się w temperaturze od 18 do 25°C przy dostępie powietrza.

(2 zastrzeżenia)

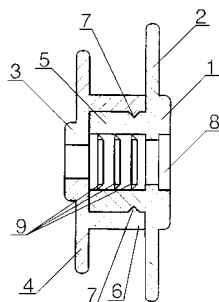
A1 (21) **412629** (22) 2015 06 08(51) **A61M 39/02** (2006.01)
A61B 17/02 (2006.01)

- (71) INNOVATIONS FOR HEART AND VESSELS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(72) BUSZMAN PIOTR PAWEŁ; BUSZMAN PAWEŁ
EUGENIUSZ; MILEWSKI KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie zapewniające dostęp do wnętrza serca**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia zapewniającego dostęp do wnętrza serca, zawierającego co najmniej jeden kanał dostępowy, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch rozłącznych części: części zewnętrznej (1) zawierającej cylindryczny element (5) o mniejszej średnicy, zaopatrzonej wewnątrz w kanał dostępowy (8) przeznaczony do wprowadzania do wnętrza serca urządzeń medycznych i okalający go od zewnątrz na jednym końcu, znajdujący się w płaszczyźnie prostopadłej do tego elementu (5), kołnierz zewnętrzny (2), oraz części wewnętrznej (3) zawierającej cylindryczny element (6) o większej średnicy i okalający go, znajdujący się w płaszczyźnie prostopadłej do tego elementu (6) kołnierz wewnętrzny (4) równoległy do kołnierza zewnętrznego (2), po stronie przeciwnej w stosunku do kołnierza (2), przy czym cylindryczny element (5) części zewnętrznej (1) znajduje się wewnątrz cylindrycznego elementu (6), w jednej z nim osi, a ich wzajemne połączenie zapewnione jest poprzez znajdujący się na płaszczyźnie przylegania elementów (5, 6) zatrzask łączeniowy (7).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **412628** (22) 2015 06 08(51) **B01D 35/22** (2006.01)
B01D 29/62 (2006.01)
F16K 11/00 (2006.01)

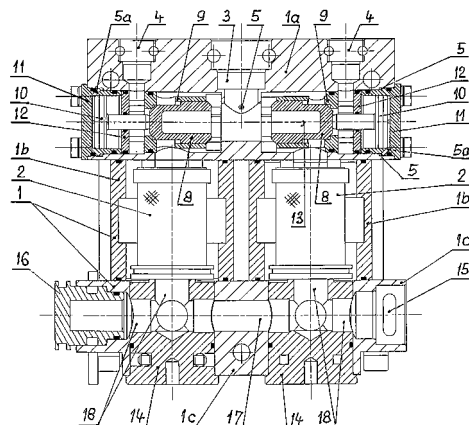
- (71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
(72) PROSTAŃSKI DARIUSZ; BAŁAGA DOMINIK;
SIEGMUND MICHAŁ; KALITA MAREK; CEBULA DANUTA;
SEDLACZEK JANUSZ

(54) **Filtr do cieczy zwrotnie płukany**

(57) Przedmiotem wynalazku jest filtr do cieczy zwrotnie płukany, który ma komory z filtracyjnymi wkładami oraz kolektor dla cieczy czystszej po filtracji. Filtr charakteryzuje się tym, że ma zestaw co najmniej dwu zaworów sterujących płukaniem filtracyjnych wkładów (2), z których każdy składa się z dwustronnego grzybka (8), os-

adzonego przesuwnie w prowadzącej tulei (9) i sprzężonego z nim tłoczka (10) usytuowanego przesuwnie w prowadzącym elemencie (11). Dwustronny grzybek (8) ma z dwóch stron, na przeciwnych końcach, zamykające stożkowe powierzchnie, którymi w skrajnych położeniach tłoczka (10) i dwustronnego grzybka (8) szczelnie styka się, odpowiednio z uszczelniającą krawędzią prowadzącej tulei (9) lub z uszczelniającą krawędzią części (1a) korpusu (1). Zestaw dwu zaworów sterujących płukaniem filtracyjnych wkładów (2) usytuowany jest wzdłuż wspólnej osi (13), w układzie ich lustrzanego odbicia. Filtr ma system oczyszczania sterowany za pośrednictwem elektrohydraulicznego zaworu, który jest zintegrowany z filtrem.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **412600** (22) 2015 06 05(51) **B01J 21/16** (2006.01)
B01J 37/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO
W KIELCACH, Kielce
(72) SZCZEPANIK BEATA; SŁOMKIEWICZ PIOTR M.

(54) **Sposób wytwarzania fotokatalizatora haloizytowego zwłaszcza do utleniania jonów siarczkowych w uzdrowiskowych ściekach pokąpielowych**

(57) Sposób wytwarzania fotokatalizatora ze zwierzliny haloizytowej do fotokatalitycznego utleniania jonów siarczkowych w uzdrowiskowych ściekach pokąpielowych, polegający na oddzieleniu frakcji minerału haloizytowego zawierającej związki żelazowe, aktywacji roztworem kwasu siarkowego (VI) i ditioninem sodu oraz alkalizacji otrzymanego produktu polega na dodaniu do 5 części wagowych zmielonej frakcji minerału haloizytowego o rozmiarach ziaren 0,05 - 0,01 mm 10 części wagowych 5% wagowych wodnego roztworu bromku heksadecylotrimetyloamonu, mieszanii i wydzielaniu frakcji zawierającej związki żelazowe za pomocą separatora magnetycznego wytwarzającego pole magnetyczne o natężeniu 2T, a po aktywacji kwasowej produktu haloizytowego do 5 części wagowych fotokatalizatora haloizytowego dodawaniu 5 części roztworu węgla sodowego o stężeniu 15% wagowych i kondycjonowaniu w reaktorze ultradźwiękowym stosując pole 25 kHz i o mocy 50W przez 30 min.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **412726** (22) 2015 06 15(51) **B01J 23/30** (2006.01)
B01J 21/08 (2006.01)
B01J 21/18 (2006.01)
C07C 29/14 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) ROGOWSKI JACEK; BINCZARSKI MICHAŁ;
DZIUGAN PIOTR; KARSKI STANISŁAW;
MODELSKA MAGDALENA; WITOŃSKA IZABELA;
KUBIAK ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania katalizatora nanokompozytowego katalizującego reakcję redukcji furfuralu do alkoholu tetrahydrofurfurylowego w fazie wodnej**

(57) Sposób wytwarzania katalizatora nanokompozytowego katalizującego reakcję redukcji furfuralu do alkoholu tetrahydrofurfurylowego w fazie wodnej polega na tym, że sporządza się homogeniczną mieszaninę prekursorów z krzemionki, węgla grafitowanego lub stanowiącego zwęgloną biomasę odpadową oraz tritlenku wolframu, po czym sporządzoną mieszaninę wygrzewa się w piecu grafitowym w temperaturze 1200 - 1700°C w atmosferze argonu i w końcu studzi do temperatury pokojowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412766 (22) 2015 06 18

(51) B01J 23/755 (2006.01)
B01J 23/83 (2006.01)

(71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy
(72) KONKOL MARCIN; ANTONIAK-JURAK KATARZYNA;
BICKI ROBERT; KOWALIK PAWEŁ

(54) **Katalizator do uwodornienia olejów i tłuszczów pochodzenia naturalnego, w szczególności roślinnego oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Przedstawiony w zgłoszeniu katalizator jest katalizatorem niklo-glinowo-cerowym, korzystnie zawierającym, w przeliczeniu na tlenki, od 0,4 do 1% wag. tlenku ceru(IV) i od 5 do 10% wag. tlenku niklu(II). Sposób otrzymywania katalizatora charakteryzuje się tym, że najpierw otrzymuje się prekursor tego katalizatora przez jednoczesne dozowanie wodnego roztworu azotanów niklu, glinu i ceru oraz wodnego roztworu jednej lub więcej substancji wybranych z grupy obejmującej węglan sodu, węglan potasu, węglan amonu, wodorotlenek sodu, wodorotlenek potasu i wodorotlenek amonu do termostатовanego reaktora przy zachowaniu stałej temperatury w zakresie od 75 do 85°C i stałego pH w zakresie od 7,0 do 7,4, po czym wytrąconą masę prekursora filtruje się i poddaje myciu do przewodności przesącza poniżej 100 μ S, a następnie suszy w temperaturze 105 - 120°C przez min. 12 godzin, po czym otrzymany w ten sposób wysuszony prekursor poddaje się jednoczesnej redukcji wodorem i kalcynacji przez minimum 2 godziny w temperaturze 450°C, a następnie przez kolejne 2 godziny w temperaturze 550°C, po czym zredukowaną masę zatapia się w całkowicie uwodornionym oleju roślinnym w atmosferze beztlenowej.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 412689 (22) 2015 06 12

(51) B07C 5/342 (2006.01)
B09B 1/00 (2006.01)
B65F 5/00 (2006.01)

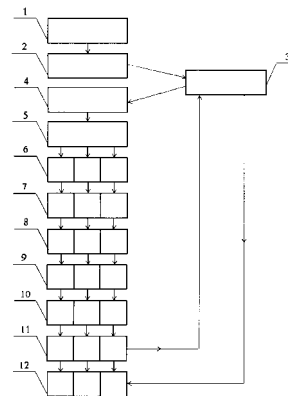
(71) INFOCODE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(72) ŁOTYSZ MARCIN; LUBOŃSKI JAKUB

(54) **Sposób segregowania odpadów zwłaszcza komunalnych**

(57) Sposób segregowania odpadów zwłaszcza komunalnych, polega na tym, że po zbiorze (1) odpadów. Odpady identyfikuje się na podstawie odczytów skanera (2) z kodu kreskowego na opakowaniach do identyfikacji materiałów z jakiego zostało wytworzone opakowanie, następnie przekazuje się zeskanowane dane do bazy danych w komputerze (3), gdzie następuje identyfikacja na podstawie analizy porównawczej obrazu z kamery umieszczonej w strefie segregacji z wzorcem zapisanym w bazie danych komputera (3), dalej wyniki analizy (4) przekazuje się do rozdzielacza (5), gdzie na podstawie informacji zwrotnej z bazy danych komputera (3) rozdzielacz (5) kieruje odpady do odpowiednich przegród (6), dalej odpady poddaje się procesowi (7) korzystnie poprzez mycie, a następnie dokonuje się segregacji (8) odpadów poprzez przemieszczenie odpadów do poszczególnych zasobników (9), odpo-

wiednich do materiału z którego są one zrobione. Z kolei odpady poddaje się procesowi zgniatacia (10) w celu zmniejszenia ich objętości, dalej dokonuje się odczytu i przekazania do bazy danych w komputerze (3) informacji o składowaniu sprasowanych odpadów w poszczególnych pojemnikach (11). Następnie dokonuje się odczytu i przekazania do bazy danych komputera (3) informacji o stopniu wypełnienia pojemników (11), a po wypełnieniu pojemników (11) posegregowane surowce przekazuje się odbiorcom (12) zajmującym się gospodarką odpadami komunalnymi.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 414306 (22) 2015 10 07

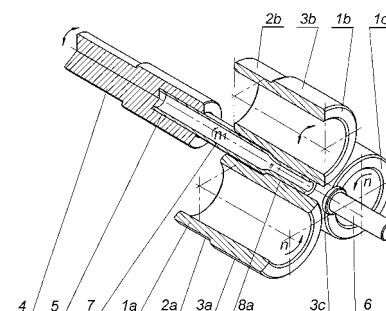
(51) B21B 23/00 (2006.01)
B21C 37/15 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) PATER ZBIGNIEW; TOMCZAK JANUSZ; PATER PAULINA

(54) **Sposób redukcji średnicy zewnętrznej półfabrykatów rurowych**

(57) Sposób redukcji średnicy zewnętrznej półfabrykatów rurowych, zwłaszcza skrajnych końców półfabrykatów rurowych charakteryzuje się tym, że półfabrykat (7) w kształcie odcinka tulei umieszcza się jednym końcem w otworze (5) uchwyty (4) podającego, który ma możliwość swobodnego obrotu dookoła własnej osi, następnie wprowadza się drugi koniec półfabrykatu (7) między trzy jednakowe walce (1a), (1b) i (1c), zaś położenie osiowe półfabrykatu (7) ustala się przy pomocy zderzaka (6), następnie wprawia się dwa walce (1a) i (1c) w ruch obrotowy w tym samym kierunku i ze stałą prędkością (n), która wynosi 30 obr/min, po czym wycofuje się zderzak (6) z przestrzeni roboczej walców (1a), (1b) i (1c) i wprawia się w ruch postępowy walec (1b), który przemieszcza się ze stałą prędkością, która wynosi 1 mm/s w kierunku osi półfabrykatu (7), przy czym walec (1b) ma możliwość swobodnego obrotu dookoła własnej osi, następnie oddziaływuje się na półfabrykat (7) powierzchniami (3a), (3b) i (3c) kształtującymi, które znajdują się na walcach (1a), (1b) i (1c) i wprawia się półfabrykat (7) w ruch obrotowy (n₁) w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów walców (1a) i (1c), jednocześnie wprawia się w ruch obrotowy walec (1b), który obraca jest w tym samym kierunku i z tą samą prędkością co walec (1a) i (1b).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412739 (22) 2015 06 16

(51) B21D 5/02 (2006.01)

B21D 11/20 (2006.01)

B30B 1/40 (2006.01)

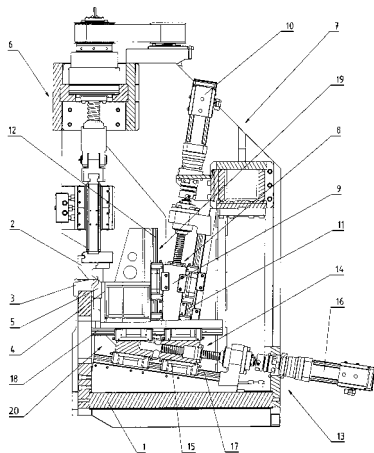
(71) MT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) CZAJKA BOGDAN

(54) Prasa do zaginania blachy

(57) Przedmiotem wynalazku jest prasa do zaginania blachy zawierająca ramę (1) przestrzenną z uchwytem ruchomym (2) i uchwytem stałym (3), współpracującymi przy przytrzymywaniu arkusza blachy przeznaczonego do wygięcia, ruchomy w ramie uchwyt narzędzia (4) przyjmujący narzędzie (5), posiadające co najmniej jedną krawędź gnącą, środki uruchamiania uchwyty ruchomego (6), środki uruchamiające pierwsze (7) umieszczone pomiędzy uchwytem narzędzia (4) i ramą (1), umożliwiające ruch poziomy uchwyty narzędzia (4) z narzędziem (5) w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny arkusza blachy, przy czym środki uruchamiające pierwsze (7) stanowi zespół klinowy pierwszy (8), zawierający suwak klinowy pierwszy (9) połączony z siłownikiem pierwszym (10) oraz prowadnicę stałą pierwszą (11), umocowaną do ramy (1) i prowadnicę ruchomą pierwszą (12) umocowaną do uchwyty narzędzia (4), środki uruchamiające drugie (13) umieszczone pomiędzy uchwytem narzędzia (4) z narzędziem (5), w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny arkusza blachy i w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny arkusza blachy, która charakteryzuje się tym, że środki uruchamiające drugie (13) stanowi zespół klinowy drugi (14), zawierający suwak klinowy drugi (15), połączony z siłownikiem drugim (16) oraz prowadnicę stałą drugą (17), umocowaną do ramy (1) i prowadnicę ruchomą drugą (17) umocowaną do uchwyty narzędzia (4), przy czym uchwyt narzędzia (4) zaopatrzony jest w układ prowadzący pierwszy (19), w którym osadzony zespół klinowy pierwszy (8) oraz układ prowadzący drugi (20), w którym osadzony zespół klinowy drugi (14), przy czym zespół klinowy pierwszy (8) osadzony jest w układzie prowadzącym pierwszym (19) niezależnie od zespołu klinowego drugiego (14), osadzonego w układzie prowadzącym drugim (20).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 414202 (22) 2015 09 29

(51) B21H 1/18 (2006.01)

B21B 23/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

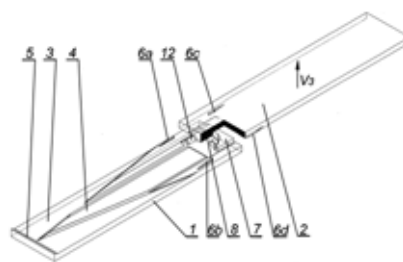
(72) PATER ZBIGNIEW; TOMCZAK JANUSZ; PATER PAULINA

(54) Sposób walcowania poprzecznego przedkówek

(57) Sposób walcowania odkuwek, zwłaszcza walcowania poprzeczno-klinowego odkuwek wygiętych charakteryzuje się tym, że półfabrykat w kształcie odcinka pręta umieszcza się na narzędziu (1) klinowym dolnym, a następnie ustala się jego położenie we wgłębieniu (4), znajdującym się w narzędziu (1) klinowym dol-

nym, po czym wprawia się narzędzie (2) klinowe górne w ruch postępowy równoległy do narzędzia (1) klinowego dolnego z prędkością (V_1), która wynosi 0,3 m/s, następnie oddziaływanie się na półfabrykat klinowymi powierzchniami (5), które umieszczone są na powierzchniach (3) roboczych narzędzia (1) klinowego dolnego oraz narzędzia (2) klinowego górnego i wcina się klinowe powierzchnie (5) w półfabrykat w wyniku czego wprawia się półfabrykat w ruch obrotowy, następnie kształtuje się klinowymi powierzchniami (5) kolejne stopnie przedkuwki, po czym wcina się dwustronnie na końcach przedkuwki noże (6a), (6b), (6c) oraz (6d), które znajdują się w końcowej części narzędzia (1) klinowego dolnego oraz narzędzia (2) klinowego górnego i odcina się skrajne odpady od przedkuwki, następnie zmniejsza się dwukrotnie prędkość narzędzia (2) górnego do wartości (V_2) wynoszącej 0,15 m/s i oddziaływanie się na przedkawkę występem (7) gnącym dolnym, który znajduje się na narzędziu (1) dolnym oraz występem (8) gnącym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412669 (22) 2015 06 15

(51) B23K 10/00 (2006.01)

B23K 35/38 (2006.01)

(71) BM CONSTRUCTION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) POLITOWICZ JAKUB

(54) Sposób wypalania łukiem plazmowym metali
w zmodyfikowanym środowisku cieczy

(57) Sposób wypalania łukiem plazmowym metali w zmodyfikowanym środowisku cieczy charakteryzuje się tym, że wypalanie plazmowe prowadzi się w zbiorniku wypełnionym cieczą chłodzącą stanowiącą roztwór wodny glikolu etylenowego o stężeniu od 20 do 40% wag. zawierający kwas nieorganiczny, zwłaszcza kwas azotowy lub kwas fluorowodorowy, oraz substancje zapobiegające korozji, zwłaszcza sól kwasu naftenowego lub mydło wapniowe, przy czym ciecz chłodzącą poddaje się jednocześnie działaniu ultradźwięków w zakresie od 38 kHz do 82 kHz oraz kawitacji przepływowej przy zastosowaniu ciśnienia na dyszy głównej 25 MPa, oraz ciśnienia na dyszy bocznej 0,13 MPa i średniej temperatury kawitacji 34°C.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 412615 (22) 2015 06 08

(51) B23K 11/10 (2006.01)

B21F 27/10 (2006.01)

(71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice

(72) MIKNO ZYGMUNT; PIETRAS ADAM;
GRZESIK BOGUSŁAW; STĘPIEŃ MARIUSZ(54) Sposób zgrzewania rezystancyjnego garbowego
w konfiguracji na krzyż zwłaszcza prętów
aluminiowych

(57) Sposób polega na tym, że stosowany jest serwo mechaniczny systemu docisku elektrod, który w pierwszej fazie cyklu przed przepływem prądu zgrzewania realizuje wstępny docisk zapewniający kontakt elementów zgrzewanych (prętów), przy zastosowanej sile docisku elektrod nie większej niż 0,25d wyrażonej w kN, a w następnej fazie (drugiej) realizowany jest dosuw (przemieszczanie) elektrod i przepływa prąd zgrzewania o łącznym czasie nie większym niż 15d wyrażonym w ms, który stopniowo narasta w czasie 2 - 3d wyrażonym w ms, do wartości maksymalnej mniejszej o 40% niż zwykle stosowanej przy zgrzewaniu garbowym prętów z pneu-

matycznym systemem docisku elektrod i jednocześnie (w czasie 2 - 3d) elektrody (pręty) dosuwane (przemieszczane) są do siebie na odległość nie większą niż 0.005d wyrażoną w mm, dla uzyskania siły docisku w zakresie 40 - 50% wartości początkowej (wstępnego docisku, tj. $[0.4-0.5] \times 0.25d$ wyrażonej w kN), a następnie elektrody w czasie dalszego przepływu prądu nie krótszym niż 10d wyrażonym w ms, liczonym od początku przepływu prądu, dosuwane (przemieszczane) są do siebie na odległość nie większą niż 0.005d wyrażoną w mm, tak by utrzymać wartość siły docisku w zakresie 40 - 50% wartości początkowej (docisku wstępnego), tj. $[0.4-0.5] \times 0.25d$ wyrażonej w kN, po czym przez pozostały czas przepływu prądu, tj. 5d wyrażonym w ms, elektrody są nadal dosuwane (przemieszczane) do siebie odształcając pręt na łączną odległość nie większą niż 0.15d wyrażoną w mm, tak by na zakończenie przepływu prądu wartość siły docisku nie była mniejsza niż 0.2d i nie była większa niż 0.25d wyrażona w kN, a w następnej fazie trzeciej, po zaniku przepływu prądu zgrzewania przez czas co najmniej 30d, wywierany jest docisk (siła) elektrod dla utrzymania siły o wartości takiej jak na zakończenie przepływu prądu tj. korzystnie nie mniejszej niż 0.2d i nie większej niż 0.25d wyrażonej w kN, i uzyskania odształcenia (przenikania) prętów na łączną odległość nie większą niż 0.2d wyrażoną w mm - gdzie d to średnica prętów w mm, w zakresie średnicy prętów aluminiowych od 2 do 12 mm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412614 (22) 2015 06 08

(51) B23K 11/24 (2006.01)

(71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice

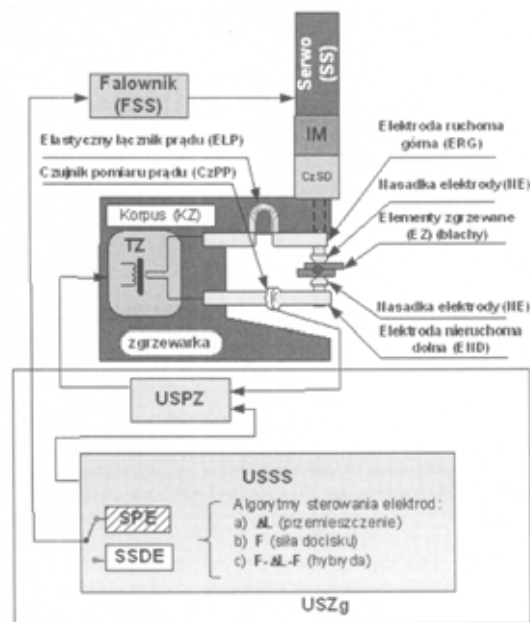
(72) MIKNO ZYGMUNT; GRZESIK BOGUSŁAW;
STĘPIEŃ MARIUSZ; CZYŁOK KAZIMIERZ

(54) Sposób sterowania zgrzewarką z serwomechanicznym dociskiem i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób sterowania zgrzewarką z serwomechanicznym dociskiem, polega na tym, że sterowanie ruchem elektrod zgrzewarki odbywa się w naprzemiennych trybach pracy tak, że na początku procesu zgrzewania przed przepływem prądu w wyniku sterowania bloku siły docisku elektrod (SSDE) elektrody dociskane są do siebie i wywierają zadaną początkową wartość siły docisku, nie większą niż 30% wartości siły na zakończenie przepływu prądu zgrzewania, która jest zawsze taka sama (na początku) bez względu na tolerancję grubości zgrzewanych elementów, a następnie przełącza się tryb pracy silnika serwo (SS) za pośrednictwem układu sterowania silnikiem serwo USSS i jego wewnętrznego bloku sterowania przemieszczeniem elektrod (SPE) w tryb sterowania przemieszczeniem, który zapewnia (umożliwia) wykonanie kilkunastu różnych przedziałów technologii po sobie następujących bez opóźnienia, a po przełączeniu trybu pracy, równoległe wysyłany jest sygnał startu do układu sterowania prądem zgrzewania USPZ, i realizowane jest równoległe sterowanie prądem zgrzewania oraz ruchem (przemieszczeniem) elektrod, a po zakończeniu przepływu prądu zgrzewania przełącza się ponownie tryb pracy w układzie sterowania silnikiem serwo USSS za pośrednictwem jego wewnętrznego bloku sterowania siły docisku elektrod (SSDE) i elektrody dociska się siłą kilka razy wyższą, jak na zakończenie przepływu prądu, w czasie nie dłuższym 50 - 70 ms. Urządzenie sterowania zgrzewarką rezystancyjną z serwomechanicznym dociskiem charakteryzuje się tym, że układ sterowania silnikiem serwo (serwomechanicznym) USSS połączony jest bezpośrednio jednym ze swoich wyjść z układem sterowania prądem zgrzewania (USPZ) oraz drugim wyjściem z falownikiem silnika serwo (serwomechanicznego) (FSS) za pośrednictwem jednego z wewnętrznych bloków układu sterowania silnikiem serwo (serwomechanicznym) USSS, to jest blokiem sterowania przemieszczeniem elektrod (SPE) lub blokiem sterowania siłą docisku elektrod (SSDE), przy czym falownik silnika serwo (serwomechanicznego) (FSS) połączony jest z jednej strony swoim wyjściem z silnikiem serwo (serwomechanicznym) (SS) oraz dwoma wejściami dołączonymi do bloku zabezpieczeń sprzętowych BZS, z których jedno wejście dołączone jest bezpośrednio do bloku krańcowego czujnika górnego położenia elektrody (ruchomej) KCzGPE, a drugie bezpośrednio dołączone jest do bloku

stopu awaryjnego SA, gdzie obydwa bloki stanowią integralną część bloku zabezpieczeń sprzętowych BZS, natomiast trzecie wejście bloku falownika silnika serwo (serwomechanicznego) (FSS) połączony jest z jednym wyjściem głównego wyłącznika zasilania GWZ, którego wejście podłączone jest z blokiem stopu awaryjnego SA mieszczącego się w bloku zabezpieczeń sprzętowych BZS, a drugie wyjście głównego wyłącznika zasilania GWZ podłączone jest do bloku układu sterowania prądem zgrzewania (USPZ), który połączony jest swym wyjściem z transformatorem zgrzewarki (TZ).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412616 (22) 2015 06 08

(51) B23K 11/24 (2006.01)

(71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice

(72) MIKNO ZYGMUNT; MATUSIAK JOLANTA;
MIARA DAMIAN; PILARCZYK ADAM

(54) Sposób zgrzewania rezystancyjnego garbowego krzyżowego zwłaszcza prętów metalowych

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się zgrzewarkę inwertorową prądu stałego i na początku zgrzewania ustala się czas narastania prądu (up - slope) i dodatkowo ustala się czas przedziału głównego przy zachowaniu pozostałych parametrów zgrzewania jak dla klasycznej technologii, tj. wartości siły docisku i wartości prądu zgrzewania, przy czym czas przedziału głównego następuje bezpośrednio po czasie narastania prądu, a czas zgrzewania składa się z kolejno po sobie następujących czasów, tj. czasu narastania prądu (up - slope) wynoszącym korzystnie 10d wyrażonym w ms, oraz czasu głównego zgrzewania wynoszącym korzystnie 5d wyrażonym w ms, gdzie d to średnica prętów określona w mm, w zakresie średnicy prętów od 2 do 10 mm. W innym rozwiązaniu sposób polega na tym, że stosuje się zgrzewarkę inwertorową prądu stałego i ustala się tylko jeden czas przepływu prądu, tzw. czas narastania prądu (up - slope) o wartości o połowę większej od czasu zgrzewania przedziału głównego jak w dotychczasowej klasycznej technologii bez narastania prądu zgrzewania, przy zachowaniu pozostałych parametrów zgrzewania, tj. wartości siły docisku i wartości prądu zgrzewania, a czas zgrzewania składa się tylko z czasu narastania prądu (up - slope) wynoszącym korzystnie 15d wyrażonym w ms, gdzie d to średnica prętów określona w mm, w zakresie średnicy prętów od 2 do 10 mm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 412725 (22) 2015 06 15

(51) B23K 26/38 (2014.01)

B23K 15/08 (2006.01)

- (71) FLUDRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Środa Wielkopolska
(72) FLUDRA MARCIN; PRZESTACKI DAMIAN;
CHWALCZUK TADEUSZ

(54) **Sposób wytwarzania metalowych elementów konstrukcyjnych**

(57) Sposób wytwarzania metalowych elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza elementów maszyn i urządzeń, z zastosowaniem wycinania laserowego. Sposób polega na tym, że jednocześnie z procesem cięcia metalowego elementu wiązką laserową prowadzi się proces stopowania krawędzi cięcia przez wprowadzenie do szczeliny cięcia, w obszar zogniskowania wiązki laserowej, materiału stopującego, korzystnie zawierającego pierwiastki szlachetne, stopy, węgliki lub cząstki ceramiczne w postaci proszku o wielkości ziaren od 0,5 μm do 200 μm , w strumieniu gazu procesowego pod ciśnieniem 0,05 MPa do 0,2 MPa.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 417503 (22) 2016 06 09

(51) B23Q 1/52 (2006.01)

B23Q 1/66 (2006.01)

B23Q 3/06 (2006.01)

(31) A50481/2015 (32) 2015 06 12 (33) AT

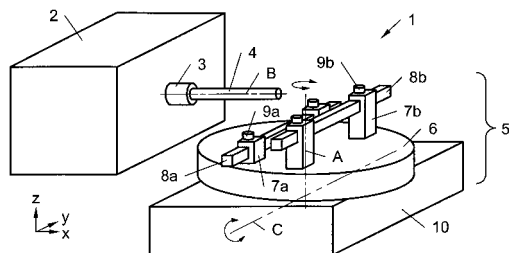
(71) Fill Gesellschaft m. b. H., Gurten, AT

(72) SCHACHINGER REINHARD, AT

(54) **Sposób obrabiania przynajmniej dwóch przedmiotów obrabianych, zamocowanych na obrotowym uchwycie przedmiotu obrabianego oraz uchwyt przedmiotu obrabianego i system obróbki z obrabiarką**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu obrabiania przynajmniej dwóch przedmiotów obrabianych (8a, 8b) za pomocą obracającego się narzędzia (4) obrabiarki (2). Podczas procesu obróbki obraca się uchwyt (5) przedmiotu obrabianego poprzecznie do osi (B) wrzeciona obrabiarki (2). Przynajmniej dwa przedmioty obrabiane (8a, 8b) są przy tym zamocowane w kierunku osi obrotu (A) uchwytu (5) przedmiotu obrabianego z przestawieniem względem siebie. Ponadto, opisany jest uchwyt (5) przedmiotu obrabianego do przeprowadzania wspomnianego sposobu, mający przynajmniej dwa urządzenia mocujące (7a, 7b), umieszczone z przestawieniem względem siebie w kierunku osi obrotu (A) uchwytu (5) przedmiotu obrabianego.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 412648 (22) 2015 06 09

(51) B24D 7/06 (2006.01)

B24B 7/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

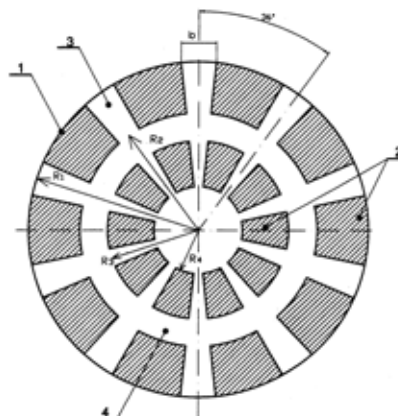
(72) RAJCZYK JAROSŁAW; RAJCZYK ZBIGNIEW

(54) **Tarcza ścierna**

(57) Tarcza ścierna do mechanicznej obróbki powierzchni kamiennych ma równomiernie zamocowane segmenty ściernie (2) poprzdzielane promieniowo kanałami rozbieżnymi (3) oraz posiada pierścieniowy współśrodkowy kanał (4), którego promień większy (R_2) wynosi 2/3 promienia (R_1) tarczy (1), a jego promień mniejszy (R_3) wynosi 1/2 promienia R_1 tarczy (1), zaś promień mniej-

szy (R_4) utworzonych segmentów ściernych wewnętrznych (2) wynosi 1/5 promienia (R_1) tarczy (1), a kanały rozbieżne (3) rozmieszczone są co 36°.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412719 (22) 2015 06 17

(51) B29C 67/00 (2006.01)

B29C 67/04 (2006.01)

B29C 35/08 (2006.01)

B29K 77/00 (2006.01)

C08J 3/205 (2006.01)

C08K 5/3417 (2006.01)

C08K 5/59 (2006.01)

C07D 403/08 (2006.01)

C07F 9/90 (2006.01)

(71) SINTERIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) SZCZUREK PAWEŁ; GŁOWACKI KONRAD

(54) **Kompozycja proszku i sposób wytwarzania trójwymiarowych obiektów metodą selektywnego spiekania lub/i topienia**

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji proszku do wytwarzania elementów przestrzennych w urządzeniach stosujących metodę selektywnego spiekania lub/i topienia z użyciem źródła energii elektromagnetycznej, zwłaszcza lasera, zawierającą nie mniej niż 40% wag. substancji bazowej oraz ewentualnie dodatkowe składniki, zwłaszcza wybrane z grupy składającej się z: rozjaśniacza, barwnika widzialnego, sproszkowanego metalu lub minerału, włókna węglowego lub szklanego, kulek szklanych lub absorberów UV, antyutleniaczy, dodatków poprawiających właściwości niepalne, dodatków poprawiających płynność plastiku charakteryzuje się tym, że zawiera substancję absorbującą, przy czym wartość maksymalnej absorpcji substancji absorbującej dla fal w zakresie 700 - 6000 nm jest nie mniejsza niż 0,05, a średnia wartość absorpcji w zakresie fal 400 - 700 nm jest co najmniej dwukrotnie mniejsza od maksymalnej absorpcji dla fal w zakresie 700 - 6000 nm, oraz temperatura rozkładu lub topienia się substancji absorbującej jest większa niż temperatura topienia proszku bazowego.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 412617 (22) 2015 06 08

(51) B29C 67/02 (2006.01)

(71) ZORTRAX SPÓŁKA AKCYJNA, Olsztyn

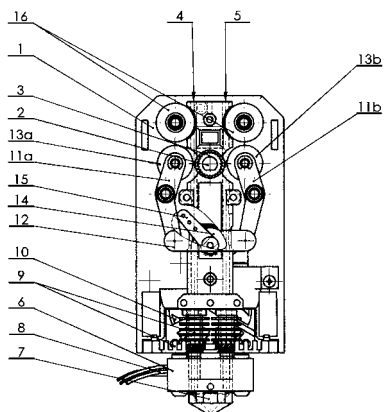
(72) TOMASIAK RAFAŁ

(54) **Ekstruder drukarki 3D**

(57) Ekstruder drukarki 3D wyposażony w korpus, do którego zamocowany jest silnik, a na wale silnika znajduje się koło posuwu filamentu, a w korpusie ekstrudera znajdują się dwa kanały, którymi doprowadzane są materiały do głowicy drukarki, a następnie do dyszy, natomiast do głowicy drukarki doprowadzony jest element grzewczy, a powyżej głowicy drukarki znajduje się układ

odprowadzania ciepła, charakteryzuje się tym, że do korpusu ekstrudera (1) zamocowane są obrotowo dwie symetryczne do siebie dźwignie (11a i 11b) docisku filamentu, które są od spodu połączone przegubowo z łącznikiem (12), tworząc czworobok przegubowy, natomiast od góry każda dźwignia (11a i 11 b) posiada rolkę (13a i 13b) docisku filamentu, a między dźwigniami znajduje się serwonapęd (14), na wale którego osadzone jest ramię (15) aktywujące dźwignie (11a i 11 b) docisku.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412716 (22) 2015 06 15

(51) B29C 67/02 (2006.01)

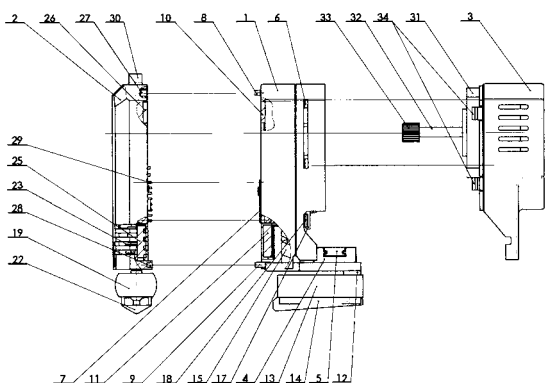
(71) ZORTRAX SPÓŁKA AKCYJNA, Olsztyn

(72) TOMASIAK RAFAŁ

(54) Ekstruder drukarki 3D

(57) Ekstruder drukarki 3D wyposażony w moduł wytłaczający zawierający głowicę, dyszę, strefę grzania i chłodzenia oraz mechanizm posuwu filamentu połączony z wałem silnika charakteryzuje się tym, że składa się z rozłącznych modułów w postaci środkowej części nośnej (1), lewej części wytłaczającej (2) oraz prawej części napędowej (3), przy czym część nośna (1) od strony części wytłaczającej (2) ma płytkę (7) z pinami przewodzącymi połączoną z płytką (29) z pinami przewodzącymi w części wytłaczającej (2), sworznie górny (8) połączony z otworem (27) części wytłaczającej (2), dwa magnesy górne (10) połączone z płytkami stalowymi (26) części wytłaczającej (2), dwa magnesy dolne (11) połączone z płytkami stalowymi (25) części wytłaczającej (2) i dwa sworznie dolne (9) połączone z dwoma otworami (28) części wytłaczającej (2), a od strony części napędowej (3) część nośna (1) ma otwory, połączone z zatrzaskami (34) części napędowej (3), która to część ma silnik (31), korzystnie krokowy, z wałem (32), na którym zamocowane jest koło (33) posuwu filamentu, a wał (32) silnika przechodzi przez otwór w korpusie części nośnej (1) oraz w części wytłaczającej (2) i po zmontowaniu części koło (33) posuwu filamentu pozycjonuje się obok rolki docisku filamentu w przypadku wersji ekstrudera jednomateriałowego lub między rolkami docisku filamentu w przypadku wersji ekstrudera dwumateriałowego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412700 (22) 2015 06 12

(51) B29C 70/88 (2006.01)

B32B 27/18 (2006.01)

B32B 27/30 (2006.01)

B32B 27/32 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) TAŃSKI TOMASZ; MATYSIAK WIKTOR;
TOMICZEK BŁAŻEJ; TOMICZEK ANNA;
BILEWICZ MARCIN

(54) Gradientowy materiał kompozytowy o osnowie polimerowej z fazą wzmacniającą w postaci struktur węglowych, zwłaszcza do ekranowania fal elektromagnetycznych oraz sposób jego wytwarzania

(57) Gradientowy materiał kompozytowy charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej trzech warstw, korzystnie co najmniej 20, o zmiennej przewodności elektrycznej i przenikalności elektrycznej względnej w kierunku zgodnym z kierunkiem propagacji fali elektromagnetycznej, przy czym pierwszą warstwę stanowi polimer o przenikalności elektrycznej względnej z zakresu od 1 do 4, a ostatnią warstwę stanowi materiał przewodzący prąd elektryczny. Sposób wytwarzania materiału kompozytowego o osnowie polimerowej z fazą wzmacniającą, polega na tym, że granulaty materiału polimerowego takiego jak: PMMA, PP, PC, PVC suszy się w temperaturze 70°C, po czym dodaje się do niego cząstki węglowe i/lub płatki grafenowe i/lub włókna węglowe i/lub nanorurki węglowe w ilości od 0,1% do 50% wagowo. Z kolei całość poddaje się mechanicznemu mieszanemu przez okres 1 - 48 h, po czym mieszaninę doprowadza się do stanu stopionego nagrzewając ją przez czas 5 - 20 min w temperaturze 80 - 300°C. Tak przygotowaną mieszaninę stopionego polimeru i struktur węglowych wturkuje się do formy nagrzanej do temperatury 20 - 300°C i następnie chłodzi w temperaturze 15 - 30°C otrzymując pojedynczą warstwę kompozytu polimerowego o określonym stężeniu wagowym zawierającym się w przedziale 0,1 - 50%. Proces ten powtarza się używając mieszanin o rosnącym stężeniu wagowym struktur węglowych aż do uzyskania wielu warstw (od 3 do 20). Otrzymane warstwy nagrzewa się w temperaturze korzystnie 85 - 300°C przez czas od 5 s do 20 min i zgrzewa ze sobą otrzymując gradientowy materiał będący wielowarstwowym kompozytem polimerowym o rosnącym stężeniu wagowym struktur węglowych, gdzie gradient tego stężenia ma ten sam kierunek co kierunek propagacji fali elektromagnetycznej wewnątrz materiału.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 417082 (22) 2016 05 02

(51) B31B 3/02 (2006.01)

B31B 1/88 (2006.01)

B41M 3/00 (2006.01)

(31) JP2015-115546 (32) 2015 06 08 (33) JP

(71) General Packer Co., Ltd., Aichi, JP

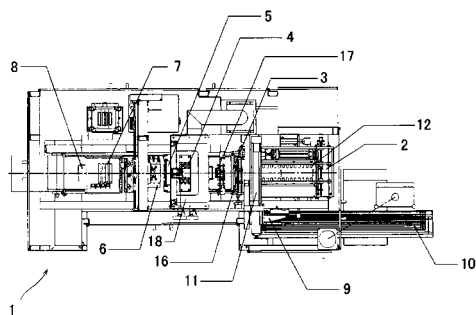
(72) SUGIURA MASAYA, JP

(54) Drukarka do toreb opakowaniowych i urządzenie pakujące w nią wyposażone

(57) Drukarka do toreb opakowaniowych zawiera przenośnik podciśnieniowy (2) przenoszący torbę opakowaniową, prostownicę (3) wygładzającą zmarszczenia utworzone na torbie opakowaniowej przenoszonej przez przenośnik podciśnieniowy (2), urządzenie (4) do obróbki powierzchniowej wyładowaniami koronowymi realizujące obróbkę powierzchniową wyładowaniami koronowymi na torbie opakowaniowej przenoszonej przez przenośnik podciśnieniowy (2), eliminator (5) elektryczności statycznej eliminujący elektryczność statyczną wytworzoną na obrabianej powierzchni torbie opakowaniowej, grzałkę (6) rozgrzewającą powierzchnię do druku torby opakowaniowej przenoszonej przez przenośnik podciśnieniowy (2), przed drukowaniem, urządzenie drukujące (7) drukujące wzór opakowaniowy na powierzchni do druku torby

opakowaniowej rozgrzanej przez grzałkę (6) i promiennik ultrafioletowy (8) utwardzający tusz na powierzchni do druku, na której wydrukowany jest wzór opakowaniowy.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 415010 (22) 2015 11 30

(51) **B32B 33/00** (2006.01)
B81C 1/00 (2006.01)
C12N 5/071 (2010.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) SZAFRAN ROMAN

(54) **Sposób wytwarzania urządzenia mikrofluidalnego do prowadzenia hodowli komórek nerwowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania urządzenia mikrofluidalnego do prowadzenia hodowli komórek nerwowych charakteryzujący się tym, że w pierwszym etapie na podstawie zaprojektowanej trójwymiarowej geometrii przygotowuje się dwuwymiarowe mapy warstw mikroukładu, wytwarza się elementy i struktury urządzenia na warstwach z cienkich tafli szkła, błony klejowej, poliestru oraz elastomeru, w tym celu podłoża w postaci warstw elastomeru na nośniku - przygotowanych poprzez powlekanie obrotowe elastomerem nośnika w postaci folii oraz cienkie tafle szkła i błonę klejową, graweruje się poprzez naświetlanie skupioną wiązką lasera CO₂ o długości fali 10,6 μm, przy czym w warstwie funkcjonalnej z elastomeru wytwarza się komory hodowlane, kanały przepływowe oraz elementy mechanizmu uszkodzenia aksonów, a w warstwie szklanej i klejowej wytwarza się otwory przelotowe. Z kolei w drugim etapie modyfikuje się fizycznie lub chemicznie właściwości powierzchni warstwy funkcjonalnej, a w trzecim etapie łączy się warstwę funkcjonalną i szklaną bez udziału kleju, a jedynie dzięki ich zmodyfikowanym właściwościom powierzchniowym w zespół warstw, który łączy się z wiekiem z tworzywa sztucznego wyposażonym w boczne porty przyłączeniowe za pomocą błony klejowej, w której uprzednio wykonano za pomocą wiązki lasera otwory przelotowe oraz otwór w obszarze detekcji mikroukładu, który to zespół elementów łączy się następnie z dwuwarstwową sprężysto-elastyczną podstawą, której wierzchnia warstwa wykonana jest z elastomeru, a spodnia z tworzywa poliestrowego, i która w swej górnej warstwie posiada wykonany układ kanałów wiodących aksony lub układ nisz i kanałów wiodących aksony.

(9 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 05 19

A1 (21) 412745 (22) 2015 06 16

(51) **B60G 17/04** (2006.01)
B60G 21/06 (2006.01)
F16F 9/48 (2006.01)
F15B 21/10 (2006.01)

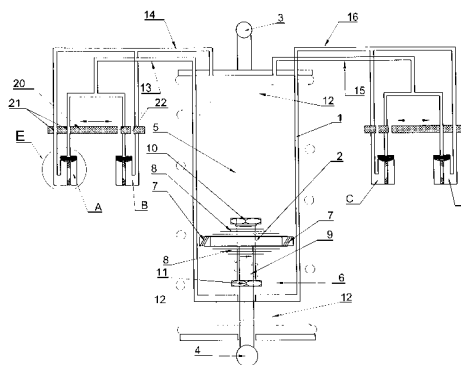
(71) GAUDEN KAZIMIERZ, Ozorków
(72) GAUDEN KAZIMIERZ

(54) **Amortyzator dla pojazdów oraz sposób sterowania przepływem płynu hydraulicznego w amortyzatorze**

(57) Przedmiotem wynalazku jest amortyzator dla pojazdów zawierający cylinder połączony z ramą pojazdu, osadzony w cylindrze

tłok połączony z wahaczem koła oraz zestaw zaworowy połączony przewodami z cylindrem poprzez zawór osadzony na przewodach, posiadający na każdy obieg dobiecia i odbicia amortyzatora nie mniej jak dwa zestawy zaworowe (A, B, C, D). Sposób sterowania przepływem płynu hydraulicznego w amortyzatorze polegający na tym, że na każdy obieg dobiecia i odbicia amortyzatora posiada nie mniej jak dwa zestawy zaworowe (A, B i C, D), przy czym przez przełączenie zaworów (20) w każdym z zestawów (A, B i C, D) kieruje się płyn hydrauliczny do zestawu (A) albo (B), przy dobieciu amortyzatora natomiast przy odbiciu amortyzatora kieruje się płyn hydrauliczny do zestawu (C) albo (D). Wynalazek umożliwia przełączenie trybu amortyzacji podczas ruchu pojazdu lub chwilowego postoju bez konieczności rozmontowania amortyzatora i wymiany części wewnątrz amortyzatora.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416221 (22) 2016 02 23

(51) **B60M 1/12** (2006.01)
B60M 1/02 (2006.01)
B60L 9/00 (2006.01)

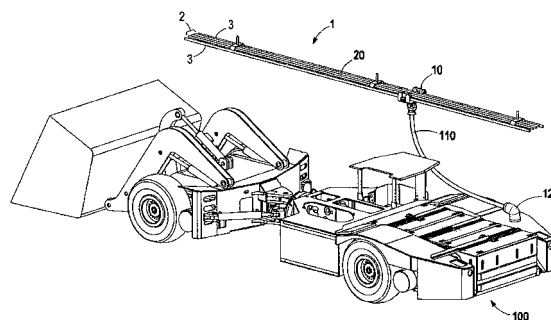
(31) 61/593,073 (32) 2012 01 31 (33) US
13/755,239 2013 01 31 US
14/738,378 2015 06 12 US

(71) Joy MM Delaware Inc., Wilmington, US
(72) ZIMMERMAN JOSEPH J., US; LOWMAN GARRETT L., US; STRUTHERS ANDREW W., US

(54) **Podwieszona sieć energetyczna dla ruchomych maszyn górniczych**

(57) Przedstawiono pojazd (100), który łączy się z konstrukcją zasilania do zasilania i prowadzenia pojazdu. Konstrukcja zasilania zawiera wózek (10), tor, wzdłuż którego przemieszcza się wózek, źródło zasilania podłączone do toru oraz kabel (110) podłączony do wózka i skonfigurowany do przymocowania do pojazdu poruszającego się po powierzchni. Pojazd zawiera podwozie i kabel połączony z podwoziem i skonfigurowany tak, że mechanicznie i elektrycznie łączy pojazd z konstrukcją zasilania. Podwozie zawiera złącze z możliwością obrotu pod kątem 360 stopni, przy czym kabel łączy się z podwoziem za pomocą złącza (120).

(18 zastrzeżeń)



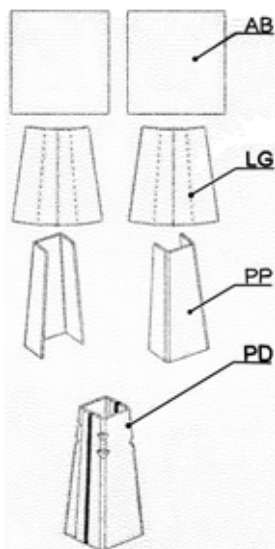
A1 (21) 414577 (22) 2015 10 29

(51) B60R 19/22 (2006.01)
B60R 19/34 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) GRONOSTAJSKI ZBIGNIEW; NIECHAJOWICZ ADAM;
KACZYŃSKI PAWEŁ; BARTCZAK BARTOSZ;
POLAK SŁAWOMIR; JAŚKIEWICZ KAROL;
KRAWCZYK JAKUB

(54) Sposób wytwarzania profilu magnezowego pochłaniającego energię zderzeń i profil magnezowy pochłaniający energię zderzeń

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania profilu magnezowego pochłaniającego energię zderzeń, który charakteryzuje się tym, że uprzednio wykrojone co najmniej dwa arkusze z blachy ze stopów magnezu (AB) zagina się wzdłuż linii zagięcia (LG) w wyniku czego otrzymuje się półprofile (PP), które następnie łączą się wzdłuż zagięcia, tworząc osłonę, którą wypełnia się tworzywem porowatym o gęstości wynoszącej od 100 do 1200 kg/m³, przy czym w narożach osłony wykonuje się podcięcia (PD) i profil magnezowy pochłaniający energię zderzeń, zwłaszcza pojazdu mechanicznego. Zgłoszenie dotyczy również profilu magnezowego pochłaniającego energię zderzeń, który ma osłonę składającą się z co najmniej dwóch półprofilu (PP) z blachy ze stopów magnezu połączonych wzdłuż linii (LG), która wypełniona jest tworzywem porowatym o gęstości wynoszącej od 100 do 1200 kg/m³, przy czym w każdym narożu osłony wykonane są co najmniej dwa podcięcia (PD).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 412688 (22) 2015 06 12

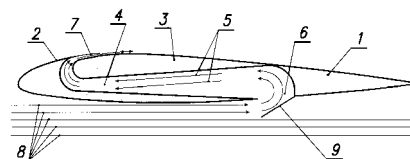
(51) B64C 9/14 (2006.01)
B64C 3/28 (2006.01)(71) PREISNER LESZEK, Jasło
(72) PREISNER LESZEK

(54) Element aerodynamiczny o zmiennych właściwościach aerodynamicznych

(57) Element aerodynamiczny, zwłaszcza w postaci skrzydła (1) nośnego samolotów albo płata dociskowego samochodów, posiada opływowy profil (2) przekroju poprzecznego, bardziej płaski po jednej stronie oraz bardziej wypukły po drugiej. Element aerodynamiczny w swej wewnętrznej przestrzeni (3) posiada co najmniej jeden powietrzny kanał konfuzorowy (4) o zmniejszającym się, w kierunku przepływu strumienia (5) powietrza, przekroju poprzecznym. Wlot (6) kanału konfuzorowego (4) jest za jego

wylotem (7) względem normalnego kierunku ruchu elementu aerodynamicznego. Ten wlot (6) jest po bardziej płaskiej stronie profilu (2), zaś wylot (7) po jego bardziej wypukłej stronie. Inaczej mówiąc wlot (6) jest po stronie profilu (2) o wyższym ciśnieniu strugi (8) powietrza opływającego element aerodynamiczny, zaś wylot (7) po stronie przeciwnej. Strumień (5) powietrza jest skierowany w znacznej części kanału konfuzorowego (4) w odwrotnym kierunku niż strugi (8). Na wlocie (6) kanału konfuzorowego (4) jest ruchoma kłapa (9), zamykająca ten wlot (6), który jest skierowany przeciwnie, zaś wylot (7) zgodnie, do kierunku przepływu strug (8). W innych wykonaniach element aerodynamiczny posiada co najmniej dwa kanały konfuzorowe (4), które są scalone w jeden w swych częściach środkowych. Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza jako rodzaj skrzydła (1) samolotu pozwalając na znaczne zmniejszenie prędkości przyziemienia i startu samolotów albo do precyzyjnego sterowania płatem dociskowym i hamulcem aerodynamicznym w samochodach.

(8 zastrzeżeń)



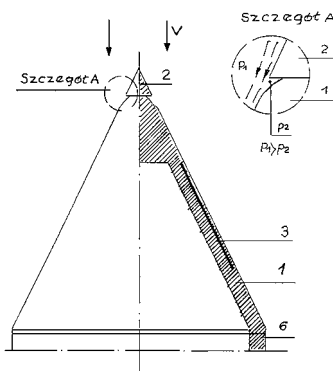
A1 (21) 412630 (22) 2015 06 08

(51) B64C 23/00 (2006.01)
F15D 1/00 (2006.01)(71) NOCOŃ JÓZEF, Poronin
(72) NOCOŃ JÓZEF

(54) Sposób redukcji aerodynamicznego oporu i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób redukcji aerodynamicznego oporu podczas lotu obiektu wyposażonego w części czołowej do kierunku lotu w urządzenie elektrodynamiczne (1) charakteryzuje się tym, że przepływający strumień gazu /powietrza/ po jego powierzchni ulega jonizacji przy elektrodzie (2), do której doprowadzony jest ujemny potencjał wysokiego napięcia impulsowego o stałym przebiegu, tworząc przemieszczającą się powłokę aerojonową po powierzchni urządzenia elektrodynamicznego (1), której wektor prądowy (ia) przecina pole indukcji magnetycznej (B) wytworzone kuliście przez wytwornicę indukcji magnetycznej (3) w płaszczyźnie prostopadłej do osi podłużnej tej wytwornicy powodując wystąpienie siły elektrodynamicznej, której wektor (Fe) jest prostopadły do wektora indukcji magnetycznej (B) i wektora prądu aerojonowego (ia). Pod wpływem siły elektrodynamicznej Fe oddalają się cząstki zjonizowanego gazu /powietrza/ od powierzchni urządzenia elektrodynamicznego (1), powodując tym sposobem zmniejszenie siły tarcia z ośrodkiem gazowym hamującej ruch obiektu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417101 (22) 2016 05 06

(51) B65G 23/44 (2006.01)

E21F 13/06 (2006.01)

(31) 14/707,007 (32) 2015 05 08 (33) US

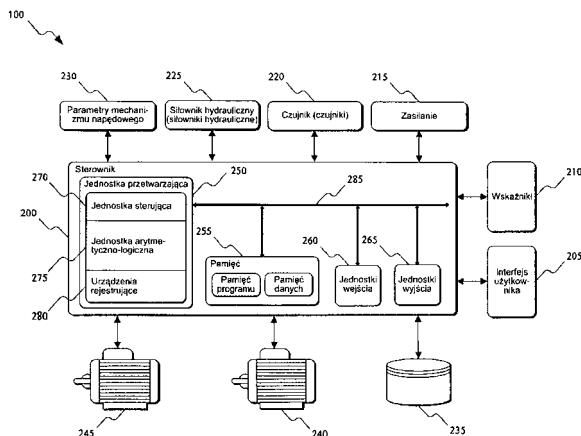
(71) Joy MM Delaware, Inc., Wilmington, US

(72) RIMMINGTON GARETH, GB

(54) Sterowanie przenośnikiem w systemie wydobywczym

(57) Przenośnik dla systemu wydobywczego. Przenośnik zawiera koło zębate, łańcuch, mechanizm napędowy (240, 245), słownik hydrauliczny (225) oraz sterownik (200). Łańcuch jest powiązany z kołem zębatym i ma część górną łańcucha i część dolną łańcucha. Mechanizm napędowy jest sprzężony z kołem zębatym i jest dostosowany do napędzania koła zębatego. Sterownik zawiera jednostkę przetwarzającą i pamięć. Sterownik jest skonfigurowany do odbierania pierwszego sygnału związanego z charakterystyką mechanizmu napędowego, odbierania drugiego sygnału związanego z siłą reakcji koła zębatego, obliczania napięcia części górnej łańcucha w oparciu o pierwszy sygnał i drugi sygnał oraz generowania sygnału sterującego do sterowania położeniem siłownika hydraulicznego w oparciu o wyznaczone napięcie części górnej łańcucha.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 412659 (22) 2015 06 10

(51) B65H 75/38 (2006.01)

B65H 75/42 (2006.01)

E03F 7/10 (2006.01)

E03F 9/00 (2006.01)

A62C 35/20 (2006.01)

(71) DOBROWOLSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wschowa

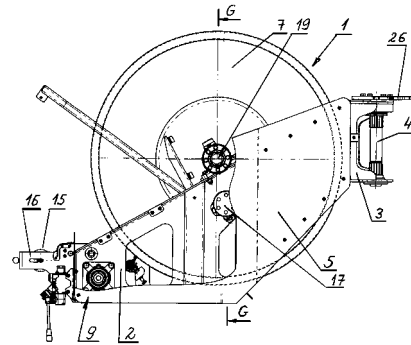
(72) KUSIAK MARCIN

(54) Zwijadło węża, zwłaszcza węża wysokociśnieniowego

(57) Zwijadło węża, zwłaszcza węża wysokociśnieniowego zamocowane uchylnie do dennicy zbiornika pojazdu przeznaczonego do czyszczenia kanałów kanalizacyjnych, zbudowane z obrotowego bębna usytuowanego w ramie, prowadnicy węża z zespołem rolek oraz wyposażone w silnik do napędu bębna, przy czym bęben osadzony jest na wale i ma dwie tarcze, pomiędzy którymi znajdują się tuleje, charakteryzuje się tym, że ma złącze obrotowe (19) z kołem zębatym osadzonym na czopie wału bębna (1), a na wale silnika (17), korzystnie hydraulicznego przeznaczonego do napędu bębna (1) osadzone jest koło zębate (18) i po przeciwnej stronie znajdują się przekładnie łańcuchowe, natomiast prowadnica (9) utworzona jest z wału prowadzącego łożyskowanego w ramie (2) i kostki osadzonej na wale prowadzącym oraz posiada wał górny (14) położony

nad wałem prowadzącym, zaś do ramy (2), w której umieszczony jest bęben (1) przymocowany jest wieszak (3), w którym osadzony jest sworzeń (4), przy czym na sworzniu (4) zamocowana jest tarcza (26), na której znajduje się element pośredniczący.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 412656 (22) 2015 06 10

(51) B67D 7/00 (2010.01)

F15D 1/02 (2006.01)

F17D 1/08 (2006.01)

F16L 53/00 (2006.01)

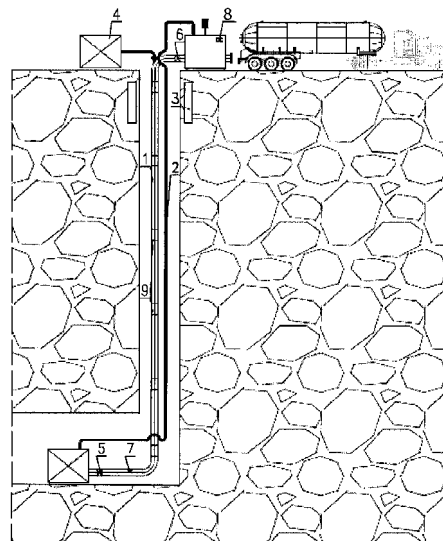
(71) PIEKIELNIAK KRZYSZTOF, Smardzów

(72) SZOT MARIUSZ; CZERWIŃSKI KRZYSZTOF; PIEKIELNIAK KRZYSZTOF

(54) Instalacja do transportu substancji łatwopalnych (paliw) na duże głębokości

(57) Instalacja do transportu substancji łatwopalnych na duże głębokości charakteryzuje się tym, że rurociągi (1 i 2) wbudowane w orurowany otwór odwierconym w górotworze, wyposażone w mechaniczne spowalnacze przepływu, pozwalają na kontrolowany przepływ ze stałą prędkością i minimalnym ciśnieniem substancji łatwopalnej w atmosferze gazu obojętnego jakim jest azot, dostarczonym do rurociągu za pomocą generatora azotu z dosprężaczem (4), dodatkowo instalację wyposażono w głowicę – separator (3), służącą do schładzania krążących w instalacji oparów substancji łatwopalnej w atmosferze gazu obojętnego do wykroplenia. Rurociąg (2) służy do wymuszenia obiegu azotu w instalacji oraz wyrównania ciśnień.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 412710 (22) 2015 06 15

(51) C01B 31/02 (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) JANICKI DAMIAN; ĆWIEK JANUSZ;
MACEK MAGDALENA; WALICZEK WERONIKA

(54) Sposób wytwarzania proszku z nanorurkami węglowymi do strumieniowego wprowadzania nanorurek węglowych do jeziora ciekłego metalu w spawalniczych procesach stopowania powierzchniowego materiałów metalowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania proszku z nanorurkami węglowymi do strumieniowego wprowadzania nanorurek węglowych do jeziora ciekłego metalu w spawalniczych procesach stopowania powierzchniowego materiałów metalowych. Sposób polega na tym, że nanorurki węglowe łączy się w cząstki o granulacji kilkudziesięciu mikrometrów za pomocą krzemianu sodu (Na_2SiO_3) jako substancji łączącej (lepiszcza), przy czym nanorurki węglowe miesza się mechanicznie z wodnym (nasyconym) roztworem krzemianu sodu NaSiO_3 , następnie mieszaninę poddaje się homogenizacji ultradźwiękowej po czym suszy się i poddaje się zmieleniu, oraz przesianiu w celu uzyskania wymaganej granulacji cząstek proszku. Uzyskany w ten sposób proszek charakteryzuje się jednorodnym rozkładem nanorurek w objętości poszczególnych cząstek proszku. Ponadto, sposób wytwarzania proszku umożliwia otrzymywanie cząstek o różnym udziale objętościowym nanorurek węglowych (stosując różne proporcje nanorurek i lepiszcza Na_2SiO_3), jak również praktycznie dowolnej granulacji cząstek, dopasowanej do różnych systemów podawania proszku w procesach spawalniczych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417056 (22) 2016 04 29

(51) C01B 31/36 (2006.01)
B01J 32/00 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) CZOSNEK CEZARY; JANIK JERZY F.(54) Sposób otrzymywania porowatego kompozytu typu $\text{SiC}/\{\text{C}/\text{SiC}\}$

(57) Sposób otrzymywania porowatego kompozytu typu $\text{SiC}/\{\text{C}/\text{SiC}\}$, polega na tym, że kompozyt C/SiC , zawierający nanoproszkowy węgiel krzemu i wolny węgiel, poddaje się mieszanii z polimerem krzemooorganicznym o średniej masie cząsteczkowej rzędu od 800 do 10000, w obecności rozpuszczalnika organicznego, przy czym zawartość węgla w kompozycie C/SiC wynosi do 50% wagowych, a ilość polimeru krzemooorganicznego w mieszaninie z kompozytem C/SiC wynosi 5 - 80% wagowych. Po homogenizacji z mieszaniny częściowo odparowuje się rozpuszczalnik organiczny, a z uzyskanej masy formuje się drogą prasowania kształtki o pożądanych kształtach. Następnie wytworzone kształtki poddaje się suszeniu, po czym poddaje się je kondycjonowaniu w atmosferze powietrza lub tlenu w temperaturze od 50°C do 300°C, w czasie od 10 minut do 10 godzin. Z kolei kształtki z usieciowanym polimerem krzemooorganicznym poddaje się wygrzewaniu w atmosferze gazu inertnego w zakresie temperatur od 500 do 1700°C z szybkością ogrzewania od 0,5 do 30°C/min, po czym poddaje się je wygrzewaniu w wybranej temperaturze końcowej przez okres

od 0,5 do 10 godzin. Uzyskany produkt chłodzi się wraz z piecem do temperatury otoczenia albo przemieszcza się do kolejnych stref o coraz niższych temperaturach, otrzymując mezoporowaty hierarchiczny kompozyt typu $\text{SiC}/\{\text{C}/\text{SiC}\}$, w którym cząstki wyjściowego kompozytu C/SiC otoczone są warstwą wtórnego węgla krzemu SiC .

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 417057 (22) 2016 04 29

(51) C01B 31/36 (2006.01)
B01J 32/00 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) CZOSNEK CEZARY; JANIK JERZY F.(54) Sposób otrzymywania porowatego kompozytu typu $\text{SiC}/\{\text{C}/\text{SiC}\}/\text{SiC}$

(57) Sposób otrzymywania porowatego kompozytu typu $\text{SiC}/\{\text{C}/\text{SiC}\}/\text{SiC}$, polega na tym, że kompozyt C/SiC , zawierający nanoproszkowy węgiel krzemu SiC i wolny węgiel C , poddaje się mieszanii z polimerem krzemooorganicznym o średniej masie cząsteczkowej rzędu od 800 do 10000, w obecności rozpuszczalnika organicznego, przy czym zawartość węgla w kompozycie C/SiC wynosi do 50% wagowych, a ilość polimeru krzemooorganicznego w mieszaninie z kompozytem C/SiC wynosi 5 - 80% wagowych. Po homogenizacji z mieszaniny częściowo odparowuje się rozpuszczalnik organiczny, a z uzyskanej masy formuje się drogą prasowania kształtki o pożądanych kształtach. Następnie wytworzone kształtki poddaje się suszeniu, po czym poddaje się je kondycjonowaniu w atmosferze powietrza lub tlenu w temperaturze od 50°C do 300°C, w czasie od 10 minut do 10 godzin. Z kolei kształtki z usieciowanym polimerem krzemooorganicznym poddaje się wygrzewaniu w atmosferze gazu inertnego w zakresie temperatur od 500 do 1700°C z szybkością ogrzewania od 0,5 do 30°C/min, po czym poddaje się je wygrzewaniu w wybranej temperaturze końcowej przez okres od 0,5 do 10 godzin. Uzyskany produkt chłodzi się wraz z piecem do temperatury otoczenia albo przemieszcza się do kolejnych stref o coraz niższych temperaturach, otrzymując mezoporowaty hierarchiczny kompozyt typu $\text{SiC}/\{\text{C}/\text{SiC}\}$, w którym cząstki wyjściowego kompozytu C/SiC otoczone są warstwą wtórnego węgla krzemu SiC oraz nadmiarowego węgla, który nie jest pokryty warstwą SiC . W celu usunięcia nadmiarowego węgla produkt poddaje się kontrolowanemu utlenianiu w atmosferze gazu utleniającego w temperaturze od 400 do 1000°C w czasie od 30 minut do 10 godzin albo kontrolowanemu nakrzemowaniu przy użyciu SiO w atmosferze gazu obojętnego lub w próżni w temperaturze od 1000 do 1600°C przez okres od 30 minut do 10 godzin otrzymując mezoporowaty hierarchiczny kompozyt typu $\text{SiC}/\{\text{C}/\text{SiC}\}/\text{SiC}$, w którym cząstki wyjściowego kompozytu $\text{SiC}/\{\text{C}/\text{SiC}\}$ otoczone są warstwą wtórnego SiC .

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 412702 (22) 2015 06 12

(51) C01F 5/14 (2006.01)
C01F 5/22 (2006.01)
C01F 11/46 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;
ZAKŁADY MAGNEZYTOWE ROPCZYCE SPÓŁKA
AKCYJNA, Ropczyce; ALWERNIA SPÓŁKA AKCYJNA,
Alwernia
(72) SZCZERBA JACEK; WANTUCH WIESŁAW;
URBAŃCZYK LESZEK; LIS JERZY; FIGURA MARCIN;
BUĆKO MIROSLAW; MADEJ DOMINIKA;
MAJKA-WANTUCH MARIA; SZCZERBA HENRYKA;
OCHMAN MICHAŁ

(54) **Sposób otrzymywania wodorotlenku magnezu i gipsu z roztworów siarczanu magnezu i prażonego dolomitu**

(57) Sposób otrzymywania wodorotlenku magnezu i gipsu z roztworów siarczanu magnezu i prażonego dolomitu charakteryzuje się tym, że wodny roztwór siarczanu magnezu o stężeniu 25 - 35% masowych połączony z wodnym roztworem azotanu wapnia o stężeniu 1 - 15% masowych miesza przez okres 30 - 180 minut. Uzyskaną zawiesinę gipsu w wodnym roztworze azotanu magnezu filtruje się, a otrzymany osad gipsu korzystnie poddaje się przemywaniu. Do otrzymanego filtratu w postaci wodnego roztworu azotanu magnezu wprowadza się zawiesinę wodorotlenków wapnia i magnezu, otrzymaną w procesie gaszenia prażonego dolomitu, zawierającą 90 do 100% masowych stechiometrycznej ilości tlenku wapnia, w przeliczeniu na zawarty w roztworze azotanu magnezu kation magnezowy, przy czym reagenty poddaje się mieszaniu przez okres 60 do 240 minut. Otrzymaną zawiesinę wodorotlenku magnezu w wodnym roztworze azotanu wapnia filtruje się w temperaturze 36 do 40°C, przemywa oddzielony wodorotlenek magnezu, a wodny roztwór azotanu wapnia zwraca się do początku procesu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **412606** (22) 2015 06 09

(51) **C02F 1/30** (2006.01)
B01D 61/14 (2006.01)
C02F 9/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) MOZIA SYLWIA; JANUS MAGDALENA;
MORAWSKI ANTONI WALDEMAR; BRÓŻEK PIOTR;
MAZUR JACEK; BERING SŁAWOMIRA;
TARNOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób oczyszczania ścieków pralniczych**

(57) Sposób oczyszczania ścieków pralniczych, wykorzystujący oczyszczanie biologiczne oraz procesy membranowe charakteryzuje się tym, że wstępnie oczyszczone biologicznie ścieki pralnicze poddaje się procesowi fotokatalizy z wykorzystaniem fotokatalizatora na bazie TiO₂, osadzonego na macie z włókna szklanego, przez co najmniej 60 godzin, a następnie poddaje się procesowi nanofiltracji z użyciem membrany o retencji co najmniej 90%, z zastosowaniem ciśnienia trans membranowego 5 ÷ 15 barów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **412607** (22) 2015 06 09

(51) **C02F 1/30** (2006.01)
B01D 61/14 (2006.01)
C02F 9/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin; ALBATROS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(72) MOZIA SYLWIA; JANUS MAGDALENA;
MORAWSKI ANTONI WALDEMAR; BRÓŻEK PIOTR;
MAZUR JACEK; BERING SŁAWOMIRA;
TARNOWSKI KRZYSZTOF; SIKORA ROMUALD

(54) **Sposób oczyszczania ścieków pralniczych**

(57) Sposób oczyszczania ścieków pralniczych wykorzystujący oczyszczanie biologiczne oraz procesy membranowe, charakteryzuje się tym, że wstępnie oczyszczone biologicznie ścieki pralnicze poddaje się procesowi fotokatalizy z wykorzystaniem fotokatalizatora na bazie TiO₂ w postaci zawiesiny w ilości 1 g/l, a następnie poddaje się je procesowi ultrafiltracji, a później procesowi nanofiltracji z użyciem membrany o retencji powyżej 90%, z zastosowaniem ciśnienia trans membranowego 5 ÷ 15 barów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **412609** (22) 2015 06 09

(51) **C02F 1/30** (2006.01)
C02F 1/78 (2006.01)
C02F 9/00 (2006.01)
B01D 61/14 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin; ALBATROS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(72) MOZIA SYLWIA; JANUS MAGDALENA;
MORAWSKI ANTONI WALDEMAR; BRÓŻEK PIOTR;
MAZUR JACEK; BERING SŁAWOMIRA;
TARNOWSKI KRZYSZTOF; SIKORA ROMUALD

(54) **Sposób oczyszczania ścieków pralniczych**

(57) Sposób oczyszczania ścieków pralniczych wykorzystujący oczyszczanie biologiczne oraz procesy membranowe, charakteryzuje się tym, że wstępnie oczyszczone biologicznie ścieki pralnicze poddaje się procesowi fotolizy przez co najmniej 60 godzin, a następnie poddaje się je procesowi nanofiltracji z użyciem membrany o retencji powyżej 90%, z zastosowaniem ciśnienia trans membranowego 5 ÷ 15 barów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **412749** (22) 2015 06 17

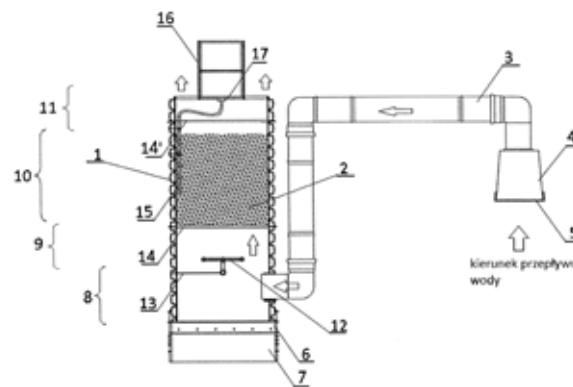
(51) **C02F 3/06** (2006.01)
C02F 3/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań
(72) MAZURKIEWICZ JAKUB; MAZUR ROBERT;
KUJAWIAK SEBASTIAN; DACH JACEK

(54) **Bioreaktor ze złożem ruchomym, zwłaszcza do rekultywacji silnie zanieczyszczonych akwakultur i małych zbiorników wodnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bioreaktor ze złożem ruchomym, zwłaszcza do rekultywacji silnie zanieczyszczonych, akwakultur i małych zbiorników wodnych. Bioreaktor charakteryzuje się tym, że zawiera korpus (1) bioreaktora wypełniony w co najmniej 30% zamkniętym w przepływowym zbiorniku złożem filtrującym (2), a do korpusu (1) poprzez co najmniej jedną rurę doprowadzającą (3) przyłączony jest kosz filtracyjny (4). We wnętrzu korpusu (1) wydzielone są co najmniej cztery strefy: strefa dopływu (8) strefa napowietrzenia (9) wyposażona a dyfuzor (12), strefa filtracji (10) oraz strefa odpływu filtratu (11), przy czym w strefie doprowadzenia (8) przez ścianę korpusu bioreaktora do jego wnętrza wprowadzona jest co najmniej jedna rura doprowadzająca (3).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **412598** (22) 2015 06 05

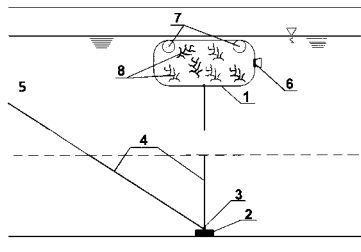
(51) **C02F 3/32** (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICICTWA, Katowice
(72) PIERZCHAŁA ŁUKASZ

(54) **Urządzenie do biologicznej rekultywacji zbiorników wodnych**

(57) Urządzenie ma mechanizm zmiany głębokości zanurzenia w postaci obciążnika (2) z przelotką (3), przez którą jest przewleczona linka (4), połączona jednym końcem z pojemnikiem (1) wypełnionym roślinnością zanurzoną, a drugim końcem ze stabilizującym elementem (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412770 (22) 2015 06 18

(51) C02F 11/18 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)
F23G 5/46 (2006.01)

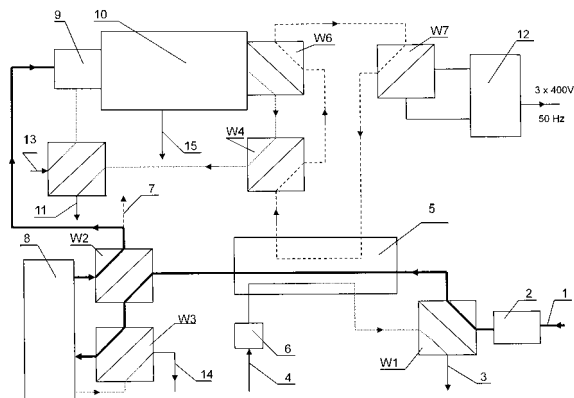
(71) ERTECH 2 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) BREWIŃSKI JAN

(54) **Sposób termicznego przekształcania osadu ze ścieków komunalnych i instalacja termicznego przekształcania osadów ze ścieków komunalnych**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu termicznego przekształcania osadu ze ścieków komunalnych gromadzonego w oczyszczalni, w którym osad odwadnia się mechanicznie do uzyskania wilgotności 65% do 85% wilgotności. Sposób ten charakteryzuje się tym, że odwodniony osad suszy się wstępnie ciepłotnie a następnie mechanicznie suszy się i rozdrabnia się na pył stanowiący paliwo stałe, po czym paliwo spala się w zespole kotłowym a powstające ciepło zużywa się do procesu suszenia. Zgłoszenie dotyczy również instalacji termicznego przekształcania osadów ze ścieków komunalnych wyposażonej w zespół mechanicznego przygotowania osadu (2). Instalacja charakteryzuje się tym, że zawiera zespół ciepłotnego przygotowania osadu, oraz zespół suszarni wstępnej (5) ogrzewany ciepłem wytwarzanym przez spalanie pyłu wytwarzanego z osadu oraz zespół przygotowania pyłu (8), który stanowi mechaniczne urządzenie dosuszające i rozdrabniające wstępnie osuszony osad, palnik (9), zespół kotłowy (10) zawierający kocioł i przewód kominowy.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 412691 (22) 2015 06 12

(51) C04B 35/04 (2006.01)
C04B 35/10 (2006.01)
C04B 35/18 (2006.01)
C04B 35/66 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) DUL KRZYSZTOF; MADEJ DOMINIKA; SZCZERBA JACEK

(54) **Sposób wytwarzania kształtek zasadowych zawierających poniżej 7% C na ogniotrwałe wyłożenia urządzeń ciepłych**

(57) Sposób wytwarzania kształtek zasadowych zawierających poniżej 7% C na ogniotrwałe wyłożenia urządzeń ciepłych, polega na tym, że przygotowuje się od 3 do 20 mas, każdą z mieszanki o innej zawartości MgO i/lub Al_2O_3 , przy czym pierwszą masę przeznaczoną do zainstalowania w urządzeniu ciepłym od strony przestrzeni roboczej przygotowuje się z mieszanki zawierającej 28 - 60% wagowych MgO oraz 40 - 72% wagowych Al_2O_3 , a każdą kolejną warstwę z mieszanki zawierającej MgO w ilości większej o 1 - 5% wagowych w stosunku do ilości w mieszance poprzedniej, a jednocześnie proporcjonalnie mniejszej ilości Al_2O_3 , aż do ostatniej masy sporządzonej z mieszanki zawierającej 40 - 100% wagowych MgO oraz 0 - 60% wagowych Al_2O_3 . Masy układa się w formie prostopadłe lub równoległe do jej osi warstwami o grubości co najmniej 3 mm, tworząc strukturę z gradientowym rozkładem składu surowcowego na przekroju kształtki, a w końcowym etapie wypala w temperaturze 1400 - 1700°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412692 (22) 2015 06 12

(51) C04B 35/04 (2006.01)
C04B 35/103 (2006.01)
C04B 35/66 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) DUL KRZYSZTOF; MADEJ DOMINIKA; SZCZERBA JACEK

(54) **Sposób wytwarzania monolitycznego zasadowego wyłożenia ogniotrwałego urządzeń ciepłych, zawierającego powyżej 7% C**

(57) Sposób wytwarzania monolitycznego zasadowego wyłożenia ogniotrwałego urządzeń ciepłych, zawierającego powyżej 7% C, polega na tym, że przygotowuje się od 3 do 20 mas, każdą z mieszanki o innej zawartości MgO i C, przy czym pierwszą masę przeznaczoną do zainstalowania w urządzeniu ciepłym od strony przestrzeni roboczej przygotowuje się z mieszanki zawierającej 40 - 72% wagowych MgO oraz 28 - 60% wagowych C, a każdą kolejną warstwę z mieszanki zawierającej MgO w ilości większej o 1 - 5% wagowych w stosunku do ilości w mieszance poprzedniej, a jednocześnie proporcjonalnie większej ilości C, aż do ostatniej masy sporządzonej z mieszanki zawierającej 36 - 93% wagowych MgO oraz 7 - 64% wagowych C. Masy układa się w formie lub w szalunek wewnątrz urządzenia ciepłego warstwami o grubości co najmniej 20 mm, zagęszcza się wibracyjnie i poddaje procesowi dojrzewania przez 1 - 10 dni w warunkach wilgotności 50 - 90%, w temperaturze 10 - 90°C, tworząc strukturę z gradientowym rozkładem składu surowcowego na przekroju wyłożenia. W końcowym etapie urządzenie poddaje się rozruchowi.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412693 (22) 2015 06 12

(51) C04B 35/04 (2006.01)
C04B 35/103 (2006.01)
C04B 35/66 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) DUL KRZYSZTOF; MADEJ DOMINIKA; SZCZERBA JACEK

(54) **Sposób wytwarzania kształtek zasadowych zawierających powyżej 7% C na ogniotrwałe wyłożenia urządzeń ciepłych**

(57) Sposób wytwarzania kształtek zasadowych zawierających powyżej 7% C na ogniotrwałe wyłożenia urządzeń ciepłych, polega na tym, że przygotowuje się od 3 do 20 mas, każdą z mieszanki

o innej zawartości MgO i C, przy czym pierwszą masę przeznaczoną do zainstalowania w urządzeniu cieplnym od strony przestrzeni roboczej przygotowuje się z mieszanki zawierającej 40 - 93% wagowych MgO oraz 7 - 60% wagowych C, a każdą kolejną warstwę z mieszanki zawierającej MgO w ilości większej o 1 - 5% wagowych w stosunku do ilości w mieszance poprzedniej, a jednocześnie proporcjonalnie mniejszej ilości C, aż do ostatniej masy sporządzonej z mieszanki zawierającej 70 - 93% wagowych MgO oraz 7 - 30% wagowych C. Masy układa się w formie prostopadłe lub równoległe do jej osi warstwami o grubości co najmniej 3 mm, a następnie podaje je obróbce termicznej w temperaturze 300 - 600°C, tworząc strukturę z gradientowym rozkładem składu surowcowego na przekroju kształtki.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412696 (22) 2015 06 12

(51) C04B 35/04 (2006.01)
C04B 35/10 (2006.01)
C04B 35/18 (2006.01)
C04B 35/66 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) DUL KRZYSZTOF; MADEJ DOMINIKA; SZCZERBA JACEK
(54) Sposób wytwarzania monolitycznego zasadowego wyłożenia ogniotrwałego urządzeń cieplnych, zawierającego poniżej 7% C

(57) Sposób wytwarzania monolitycznego zasadowego wyłożenia ogniotrwałego urządzeń cieplnych, zawierającego poniżej 7% C, polega na sporządzeniu mieszanki betonowej z surowców zawierających jako główne tlenki MgO i/lub Al_2O_3 , spoiwa i ewentualnie dodatków modyfikujących oraz wody. Przygotowuje się od 3 do 20 mas, każdą z mieszanki o innej zawartości MgO i Al_2O_3 , przy czym pierwszą masę przeznaczoną do zainstalowania w urządzeniu cieplnym od strony przestrzeni roboczej przygotowuje się z mieszanki zawierającej 28 - 60% wagowych MgO oraz 40 - 72% wagowych Al_2O_3 , a każdą kolejną warstwę z mieszanki zawierającej MgO w ilości większej o 1 - 5% wagowych w stosunku do ilości w mieszance poprzedniej, a jednocześnie proporcjonalnie mniejszej ilości Al_2O_3 , aż do ostatniej masy sporządzonej z mieszanki zawierającej 28 - 100% wagowych MgO oraz 0 - 72% wagowych Al_2O_3 . Masy układa się warstwami o grubości co najmniej 20 mm w formie lub w szalunek wewnątrz urządzenia tworząc strukturę z gradientowym rozkładem składu surowcowego na jego przekroju i poddaje procesowi dojrzewania przez 1 - 10 dni, w warunkach wilgotności 50 - 90% w temperaturze 10 - 90°C. W końcowym etapie poddaje urządzenie rozruchowi.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412694 (22) 2015 06 12

(51) C04B 35/10 (2006.01)
C04B 35/18 (2006.01)
C04B 35/66 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) DUL KRZYSZTOF; MADEJ DOMINIKA; SZCZERBA JACEK
(54) Sposób wytwarzania monolitycznego glinokrzemianowego wyłożenia ogniotrwałego urządzeń cieplnych

(57) Sposób wytwarzania monolitycznego glinokrzemianowego wyłożenia ogniotrwałego urządzeń cieplnych polega na tym, że przygotowuje się od 3 do 20 mas, każdą z mieszanki o innej zawartości Al_2O_3 i/lub SiO_2 . Pierwszą masę przeznaczoną do zainstalowania w urządzeniu cieplnym od strony przestrzeni roboczej przygotowuje się z mieszanki zawierającej 45 - 100% wagowych Al_2O_3 oraz 0 - 55% wagowych SiO_2 , a każdą kolejną warstwę z mieszanki zawierającej Al_2O_3 w ilości mniejszej o 1 - 10% wagowych

w stosunku do ilości w mieszance poprzedniej, a jednocześnie proporcjonalnie większej ilości SiO_2 . Ostatnia masa sporządzona jest z mieszanki zawierającej 0 - 85% wagowych Al_2O_3 oraz 15 - 100% wagowych SiO_2 . Masy układa się w formie lub w szalunek wewnątrz urządzenia cieplnego warstwami o grubości co najmniej 20 mm, zagęszcza się wibracyjnie i poddaje procesowi dojrzewania przez 1 - 10 dni w warunkach wilgotności 50 - 90%, w temperaturze 10 - 90°C oraz suszeniu, tworząc strukturę z gradientowym rozkładem składu surowcowego na przekroju wyłożenia. W końcowym etapie urządzenie poddaje się rozruchowi.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412695 (22) 2015 06 12

(51) C04B 35/10 (2006.01)
C04B 35/18 (2006.01)
C04B 35/66 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) DUL KRZYSZTOF; MADEJ DOMINIKA; SZCZERBA JACEK
(54) Sposób wytwarzania kształtek glinokrzemianowych na ogniotrwałe wyłożenia urządzeń cieplnych

(57) Sposób wytwarzania kształtek glinokrzemianowych na ogniotrwałe wyłożenia urządzeń cieplnych polega na tym, że przygotowuje się od 3 do 20 mas, każdą z mieszanki surowców o innej zawartości Al_2O_3 i/lub SiO_2 , przy czym pierwszą masę przeznaczoną do zainstalowania w urządzeniu cieplnym od strony przestrzeni roboczej przygotowuje się z mieszanki zawierającej 45 - 100% wagowych Al_2O_3 oraz 0 - 55% wagowych SiO_2 , a każdą kolejną z mieszanki zawierającej Al_2O_3 w ilości mniejszej o 1 - 10% wagowych w stosunku do ilości w mieszance poprzedniej i jednocześnie proporcjonalnie większej ilości SiO_2 , aż do ostatniej masy, sporządzonej z mieszanki zawierającej 0 - 60% wagowych Al_2O_3 oraz 40 - 100% wagowych SiO_2 . Masy układa się w formie prostopadłe lub równoległe do jej osi warstwami o grubości co najmniej 3 mm, a następnie formuje kształtki o strukturze z gradientowym rozkładem składu surowcowego na przekroju kształtki i suszy w temperaturze 105 - 110°C, zaś w końcowym etapie wypala w temperaturze 900 - 1700°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412684 (22) 2015 06 11

(51) C05F 11/08 (2006.01)
A01N 63/02 (2006.01)

(71) DACH JACEK, Jędrzejów
(72) DACH JACEK

(54) Szczepionka biologiczna na płynnym nośniku na bazie pofermentu, sposób wytwarzania szczepionki biologicznej, zastosowanie ciekłej frakcji pofermentu do wytwarzania nośnika dla szczepionek biologicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest szczepionka biologiczna na płynnym nośniku na bazie pofermentu. Szczepionka ma postać zawiesiny biologicznie aktywnego szczepu lub szczepów bakterii, grzybów, drożdży w sterylnej płynnej frakcji pofermentu, przy czym stężenie biologicznie aktywnego szczepu w zawiesinie wynosi $10^3 - 10^9$ jtk/ml. Ujawniono także sposób wytwarzania szczepionki biologicznej oraz zastosowanie ciekłej frakcji pofermentu do wytwarzania nośnika dla szczepionek biologicznych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 412685 (22) 2015 06 11

(51) C05F 11/08 (2006.01)
A01N 63/02 (2006.01)

(71) DACH JACEK, Jędrzejów
(72) DACH JACEK

(54) **Szczepionka biologiczna na stałym nośniku na bazie pofermentu, sposób wytwarzania szczepionki biologicznej, zastosowanie stałej frakcji pofermentu do wytwarzania nośnika dla szczepionek biologicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest szczepionka biologiczna na stałym nośniku na bazie pofermentu. Szczepionka ma postać biologicznie aktywnego szczepu lub szczepów bakterii, grzybów, drożdży, lub ich mieszanin immobilizowanych na powierzchni peletu zawierającego 75 - 95% masowych frakcji stałej pofermentu oraz 5 - 25% porowatego materiału organicznego, korzystnie w postaci rozdrobnionej słomy kukurydzianej. Ujawniono również sposób wytwarzania szczepionki biologicznej oraz zastosowanie stałej frakcji pofermentu do wytwarzania nośnika dla szczepionek biologicznych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **412678** (22) 2015 06 11

(51) **C05F 15/00** (2006.01)

C05G 3/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY W SIEDLCACH, Siedlce

(72) KALEMBASA STANISŁAW; KALEMBASA DOROTA; BECHER MARCIN; KUZIEWSKA BEATA; PAKUŁA KRZYSZTOF

(54) **Nawóz organiczny z odpadów poprodukcyjnych biogazu**

(57) Zgłoszenie dotyczy nawozu organicznego z odpadów poprodukcyjnych biogazu. Nawóz organiczny z odpadów poprodukcyjnych biogazu, stanowiący odwodniony odpad poprodukcyjny biogazu, zmieszany z węglem brunatnym, charakteryzuje się tym, że zawiera odwodniony odpad poprodukcyjny biogazu do zawartości suchej masy powyżej 30% w ilości 25 - 35% wagowych, węgiel brunatny w ilości 25 - 35% wagowych, podłoże po produkcji pieczarek i/lub torf niski w ilości 25 - 35% wagowych, 5 - 10% węgla brunatnego, oraz 2 - 8% sztucznego nawozu azotowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **412763** (22) 2015 06 18

(51) **C07C 209/60** (2006.01)

C07C 211/51 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; SYNTHOS SPÓŁKA AKCYJNA, Oświęcim

(72) IŁOWSKA JOLANTA; BERESKA BARTŁOMIEJ; SZMATOŁA MICHAŁ; BERESKA AGNIESZKA; GRABOWSKI RAFAŁ; FISZER RENATA; GURGACZ WOJCIECH; MEISSNER NATALIA; JANKOWSKA BARBARA

(54) **Sposób otrzymywania niepodstawionych i podstawionych N,N'-diarylo-p-fenylendiamin**

(57) Sposób otrzymywania niepodstawionych i podstawionych N,N'-diarylo-p-fenylendiamin polega na tym, że: w pierwszym etapie przygotowuje się aktywną formę katalizatora, przez wymieszanie wodnego roztworu kwasu Lewisa z rozpuszczalnikiem aromatycznym i z l-rzędową aminą aromatyczną w temperaturze 30 - 70°C, a następnie przez próżniowe oddestylowanie wody w postaci azeotropu z rozpuszczalnikiem aromatycznym, przy czym stosuje się proporcje katalizatora : rozpuszczalnika aromatycznego : l-rzędowej aminy aromatycznej jak 2-5 : 15-25 : 80-120; w drugim etapie prowadzi się proces kondensacji p-aminofenolu i l-rzędowej aminy aromatycznej lub mieszaniny l-rzędowych amin aromatycznych w obecności rozpuszczalnika aromatycznego i wobec aktywnej formy katalizatora, przy czym stosuje się proporcje molowe p-aminofenol : amina : ksylen : katalizator jak 1 : 2,0-2,4 : 0,2-0,4 : 0,005-0,1, a proces prowadzi się w temperaturze nie niższej niż 230°C pod ciśnieniem 1,4 - 4 MPa, generowanym autogenicznie

nie w trakcie ogrzewania mieszaniny oraz poprzez ilość amoniaku wydzielanego w reakcji kondensacji, a uzyskaną mieszaninę poreakcyjną oczyszcza się.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **412764** (22) 2015 06 18

(51) **C07C 209/60** (2006.01)

C07C 211/51 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; SYNTHOS SPÓŁKA AKCYJNA, Oświęcim

(72) IŁOWSKA JOLANTA; BERESKA BARTŁOMIEJ; SZMATOŁA MICHAŁ; BERESKA AGNIESZKA; GRABOWSKI RAFAŁ; FISZER RENATA; GURGACZ WOJCIECH; MEISSNER NATALIA; JANKOWSKA BARBARA

(54) **Sposób otrzymywania niepodstawionych i podstawionych N,N'-diarylo-p-fenylendiamin**

(57) Sposób otrzymywania niepodstawionych i podstawionych N,N'-diarylo-p-fenylendiamin polega na tym, że proces kondensacji p-aminofenolu i l-rzędowej aminy aromatycznej lub mieszaniny l-rzędowych amin aromatycznych prowadzi się w obecności rozpuszczalnika aromatycznego i wobec kwasów lub kwasów Lewisa w roli katalizatora, przy czym stosuje się proporcje molowe p-aminofenol : amina : rozpuszczalnik aromatyczny : katalizator jak 1 : 2,0-2,4 : 0,2-0,4 : 0,005-0,1, a proces prowadzi się w temperaturze nie niższej niż 230°C pod ciśnieniem 0,6 - 4 MPa, generowanym autogenicznie w trakcie ogrzewania mieszaniny oraz poprzez ilość amoniaku wydzielanego w reakcji kondensacji, a uzyskaną mieszaninę poreakcyjną oczyszcza się.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **412765** (22) 2015 06 18

(51) **C07C 209/60** (2006.01)

C07C 211/51 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; SYNTHOS SPÓŁKA AKCYJNA, Oświęcim

(72) IŁOWSKA JOLANTA; BERESKA BARTŁOMIEJ; SZMATOŁA MICHAŁ; BERESKA AGNIESZKA; GRABOWSKI RAFAŁ; FISZER RENATA; GURGACZ WOJCIECH; MEISSNER NATALIA; JANKOWSKA BARBARA

(54) **Sposób otrzymywania niepodstawionych i podstawionych N,N'-diarylo-p-fenylendiamin**

(57) Sposób otrzymywania niepodstawionych i podstawionych N,N'-diarylo-p-fenylendiamin polega na tym, że: w pierwszym etapie przygotowuje się aktywną formę katalizatora, przez wymieszanie wodnego roztworu kwasu Lewisa z rozpuszczalnikiem aromatycznym i z l-rzędową aminą aromatyczną w temperaturze 30 - 70°C, a następnie przez próżniowe oddestylowanie wody w postaci azeotropu z rozpuszczalnikiem aromatycznym, przy czym stosuje się proporcje katalizatora : rozpuszczalnika aromatycznego : l-rzędowej aminy aromatycznej jak 2-5 : 15-25 : 80-120; w drugim etapie prowadzi się proces kondensacji hydrochinonu i l-rzędowej aminy aromatycznej lub mieszaniny l-rzędowych amin aromatycznych w obecności rozpuszczalnika aromatycznego i wobec aktywnej formy katalizatora, przy czym stosuje się proporcje molowe p-aminofenol : amina : rozpuszczalnik aromatyczny : katalizator jak 1 : 2,0-2,4 : 0,2-0,4 : 0,005-0,1, a proces prowadzi się w temperaturze nie niższej niż 230°C pod ciśnieniem 0,6 - 4 MPa, generowanym autogenicznie w trakcie ogrzewania mieszaniny oraz poprzez ilość amoniaku wydzielanego w reakcji kondensacji, a uzyskaną mieszaninę poreakcyjną oczyszcza się.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 412742 (22) 2015 06 16

(51) C07C 211/62 (2006.01)

C07C 209/20 (2006.01)

A01N 33/02 (2006.01)

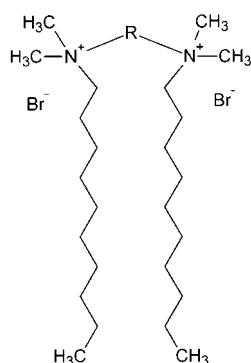
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; GISZTER RAFAŁ;
KACZMAREK DAMIAN

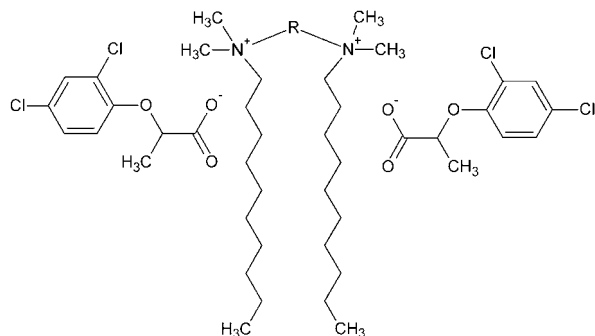
(54) **Nowe bisamoniowe ciecze jonowe di[2-(2,4-dichlorofenoksy)propioniany]alkano-1,X-bis(decylodimetyloamoniowe), sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako środków ochrony roślin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe bisamoniowe ciecze jonowe di[2-(2,4-dichlorofenoksy)propioniany]alkano-1,X-bis(decylodimetyloamoniowe), o wzorze ogólnym 2, w którym, R- oznacza łańcuch węglowy od 4 do 12 atomach węgla w łańcuchu alkilowym. Sposób ich otrzymywania polega na tym, że dibromek alkan-1,X-bis(decylodimetyloamoniowy) o wzorze ogólnym 1, gdzie R- oznacza łańcuch węglowy od 4 do 12 atomach węgla w łańcuchu alkilowym rozpuszcza się w wodzie, lub alkoholu, lub mieszaninie alkoholowo-wodnej, dalej poddaje się reakcji z solą disodową, lub dipotasową, lub dilitową, lub diamonową kwasu 2-(2,4-dichlorofenoksy)propionowego, w stosunku molowym bromku alkan-1,X-bis(decylodimetyloamoniowego) do soli kwasu organicznego 2:1, w temperaturze co najmniej 10°C, korzystnie 25°C, w czasie co najmniej 2 minut, następnie odsącza się nieorganiczny produkt uboczny, po czym produkt izoluje się i suszy w temperaturze korzystnie 70°C. Nowe bisamoniowe ciecze jonowe zawierające kationy alkan-1,X-bis(decylodimetyloamoniowe) oraz anion 2-(2,4-dichlorofenoksy)propionowy znajdują zastosowanie jako środki ochrony roślin.

(9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 412703 (22) 2015 06 12

(51) C07C 253/30 (2006.01)

C07C 255/35 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; POLITECHNIKA
KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków(72) ŁAPCZUK-KRYGIER AGNIESZKA; DRESLER EWA;
JASIŃSKI RADOMIR; KULESZA RENATA;
KAĆKA AGNIESZKA; FISZER RENATA

(54) **Sposób otrzymywania (E)-2-(4-dimetyloamino)-fenylo-1-cyano-1-nitroetenu**

(57) Sposób otrzymywania (E)-2-(4-dimetyloamino)-fenylo-1-cyano-1-nitroetenu polega na tym, że w warunkach homogenizacji ultradźwiękami o częstotliwości 20 - 50 kHz, reakcji poddaje się nitroacetonitryl i aldehyd 4-dimetyloaminobenzoesowy w obecności cieczy jonowej w roli katalizatora, przy czym stosuje się molowe proporcje nitroacetonitrylu : aldehyd 4-dimetyloaminobenzoesowego : cieczy jonowej jak 1-1,3 : 1-1,3 : 0,05-0,15, reakcję prowadzi się przez 1-5 minut, następnie z masy poreakcyjnej usuwa się ciecz jonową, a uzyskany produkt poddaje się oczyszczeniu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 412723 (22) 2015 06 15

(51) C07C 255/51 (2006.01)

C07C 253/30 (2006.01)

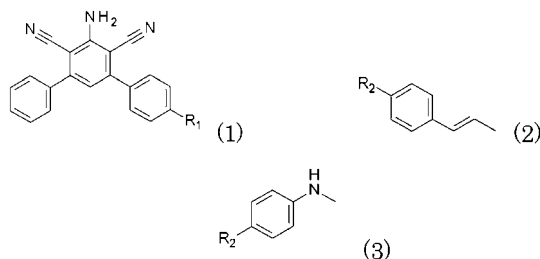
C08F 2/50 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków(72) ORTYL JOANNA AGNIESZKA;
CHACHAJ-BREKIESZ ANNA; KAMIŃSKA IWONA

(54) **Nowe pochodne 2-amino-4,6-difenylobenzono-1,3-dikarbonitrylu, sposoby ich wytwarzania i zastosowanie, nowe fotosensybilizatory do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej i hybrydowej oraz nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotopolimeryzacji kationowej, rodnikowej i hybrydowej**

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych 2-amino-4,6-difenylobenzono-1,3-dikarbonitrylu o wzorze ogólnym (1), w którym R₁ oznacza podstawnik o wzorze ogólnym (2) albo podstawnik o wzorze ogólnym (3). We wzorach (2) i (3) podstawnik R₂ wybrany jest z grupy obejmującej atom wodoru, atom fluoru, atom chloru, atom bromu, grupę metylową, grupę trifluorometylową grupę nitrową, grupę metoksyową, grupę t-butoksyową, grupę nitrylową, grupę tiometoksyową, grupę metylsulfonylową, grupę trifluorometoksyową. Ujawniono także sposoby wytwarzania nowych pochodnych 2-amino-4,6-difenylobenzono-1,3-dikarbonitrylu. Mogą one znaleźć zastosowanie jako fotosensybilizatory do procesów fotopolimeryzacji kationowej, rodnikowej i hybrydowej. Zgłoszenie obejmuje także nowe fotosensybilizatory do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej oraz nowe systemy fotoinicjujące zawierające: a) sól oniovą wybraną z grupy obejmującej sole jodoniowe i sole sulfonowe; b) co najmniej jeden fotosensybilizator wybrany z grupy nowych pochodnych o wzorze ogólnym (1).

(26 zastrzeżeń)



A1 (21) **412594** (22) 2015 06 08

- (51) **C07D 249/04** (2006.01)
C07D 401/02 (2006.01)
C07D 211/06 (2006.01)
B01J 23/72 (2006.01)
B01J 23/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
 (72) SZAFRAŃSKI PRZEMYSŁAW; KASZA PATRYK;
 CEGŁA MAREK

(54) **Pochodne 1,2,3-triazolilocykloheksan-1-olu i ich zastosowania**

(57) Ujawniono pochodne 1,2,3-triazolilocykloheksan-1-olu otrzymane w reakcji cykloadycji azydków i alkinów (reakcji Huisgena) katalizowanej jonami miedzi (I) oraz cykloadycji azydków i nityryli katalizowanej jonami cynku (II) i ich zastosowanie.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **412679** (22) 2015 06 11

- (51) **C07D 295/023** (2006.01)
C02F 9/10 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa
 (72) RATAJCZAK WŁODZIMIERZ; PORĘBSKI TADEUSZ;
 PAJER TOMASZ; WIELGOSZ ZBIGNIEW;
 STASIŃSKI JANUSZ; TALMA-PIWOWAR MARZENA;
 POLARCZYK KATARZYNA; MILCZAREK ALICJA;
 TOMZIK SŁAWOMIR

(54) **Sposób odzyskiwania morfoliny z odpadu wodnego z procesu wytwarzania poli(tlenku fenylenu)**

(57) Sposób odzyskiwania morfoliny z odpadu wodnego z produkcji poli(tlenku fenylenu) polega na tym, że odpad wodny zawierający morfolinę alkalizuje się ługiem, po czym poddaje w pierwszym etapie odparowaniu pod ciśnieniem atmosferycznym a pozostałość podestylacyjną, w drugim etapie, poddaje się odparowaniu pod obniżonym ciśnieniem aż do wysuszenia. Z kolei destylaty z obu etapów łączy się i poddaje destylacji frakcjonowanej, w wyniku której otrzymuje się czystą morfolinę.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **412605** (22) 2015 06 09

- (51) **C07D 301/19** (2006.01)
B01J 21/18 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MICHALKIEWICZ BEATA;
 MAKUCH EDYTA; MŁODZIK JACEK

(54) **Sposób epoksydacji limonenu**

(57) Sposób epoksydacji limonenu, za pomocą 60% roztworu wodnego nadtlenku wodoru lub 6M roztworu wodoronadtlenku t-butylu w dekanie, w temperaturze 70°C, w czasie od 0,5 h do 72 h, w obecności metanolu jako rozpuszczalnika o stężeniu w mieszaninie reakcyjnej wynoszącym 95% wagowych, w obecności katalizatora, charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się nanoporowaty materiał węglowy otrzymywany z melasy o powierzchni właściwej 386 m²/g i objętości porów 0,391 cm³/g, w ilości 2,45% wagowych w mieszaninie reakcyjnej. Proces epoksydacji limonenu prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym. Proces epoksydacji limonenu prowadzi się przy stosunku molowym limonen : utleniacz = 1 : 2. Surowce w procesie epoksydacji wprowadza się w następującej kolejności: katalizator, limonen, metanol i na końcu roztwór utleniacza. Katalizator po reakcji oddziela się na filtrze, a następnie przemycza się na tym samym filtrze wodą dejonizowaną i metanolem, a następnie suszy przez 24 h w temperaturze 119°C i zwraca do procesu epoksydacji.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **412768** (22) 2015 06 18

- (51) **C07D 319/12** (2006.01)
C07B 41/08 (2006.01)
B01J 23/14 (2006.01)
B01J 23/835 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) WALCZAK PIOTR; BEDNAREK MELANIA;
 BAŚKO MAŁGORZATA; BIEDROŃ TADEUSZ

(54) **Sposób otrzymywania L,L- i D,D-laktydu kwasu mlekowego**

(57) Sposób otrzymywania L,L- i D,D-laktydu kwasu mlekowego w procesie dwuetapowym polega na tym, że w pierwszym etapie otrzymuje się niskocząsteczkowy oligomer kwasu L- lub D-mlekowego w drodze ogrzewania estru metylowego kwasu L- lub D-mlekowego pod ciśnieniem atmosferycznym w obecności oktianianu cyny jako katalizatora, po czym oddziela nieprzereagowany ester i resztki metanolu w drodze destylacji próżniowej, natomiast w drugim etapie procesu prowadzi się ogrzewanie otrzymanego oligomeru w obecności oktianianu cyny lub tlenku cynku użytych pod zmniejszonym ciśnieniem i po oddestylowaniu powstałego L,L- lub D,D-laktydu poddaje się go krystalizacji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415780** (22) 2016 01 13

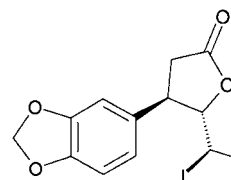
- (51) **C07D 407/04** (2006.01)
C07D 407/10 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)
A61P 35/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław
 (72) GŁADKOWSKI WITOLD; GLISZCZYŃSKA ANNA;
 CZARNECKA MARTA; PAWLAK ALEKSANDRA;
 OBMIŃSKA-MRUKOWICZ BOŻENA

(54) **Trans-(4R,5S,6R)-4-(benzo[d][1',3']-dioksol-5'-ylo)-5-(1-jodoetylo)-dihydrofuran oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Wynalazek dotyczy optycznie czynnego trans-(4R,5S,6R)-4-(benzo[d][1',3']-dioksol-5'-ylo)-5-(1-jodoetylo)-dihydrofuran-2-onu o wzorze 1 oraz sposobu jego otrzymywania. Sposób otrzymywania optycznie czynnego trans-(4R,5S,6R)-4-(benzo[d][1',3']-dioksol-5'-ylo)-5-(1-jodoetylo)-dihydrofuran-2-onu polega na tym, że (2S,3E)-4-(benzo[d][1',3']-dioksol-5'-ylo)-but-3-en-2-ol przeprowadza się w wyniku trzyetapowej syntezy w mieszaninę jodolaktonów, z której następnie metodą chromatografii kolumnowej wydziela się w postaci czystej trans-(4R,5S,6R)-4-(benzo[d][1',3']-dioksol-5'-ylo)-5-(1-jodoetylo)-dihydrofuran-2-on. Optycznie czynny β-(benzo[d][1',3']-dioksol-5'-ylo)-δ-jodo-γ-lakton o wzorze 1 może znaleźć zastosowanie w farmacji jako związek o działaniu przeciwnowotworowym.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) **412608** (22) 2015 06 05

- (51) **C07F 7/21** (2006.01)
C07F 7/02 (2006.01)

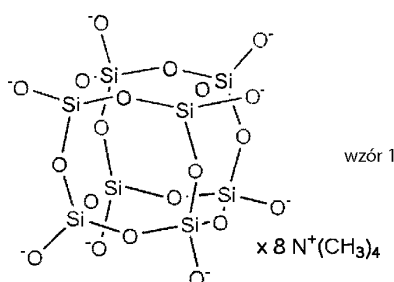
(71) FUNDACJA UNIWERSYTETU IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) MARCINIEC BOGDAN; PRZEKOP ROBERT;
DUTKIEWICZ MICHAŁ; SZTORCH BOGNA;
WŁODARCZAK JACEK

(54) **Sposób otrzymywania sferokrzemianu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania sferokrzemianu $[\text{Me}_4\text{N}^+]_8 [\text{SiO}_{2,5}]_8$ o wzorze 1, w którym substrat zawierający krzem rozтворя się w rozpuszczalniku będącym mieszaniną metanolu i wody w obecności wodorotlenku tetrametyloamoniowego. Jako substrat zawierający krzem stosuje się odpadowy żel krzemionkowy, w którym znajduje się nie więcej niż 5% zanieczyszczeń organicznych nierozpuszczalnych w wodzie ani w metanolu, który rozтворя się w rozpuszczalniku, w którym stosunek objętościowy wody do metanolu wynosi od 0,25 do 5 i stosunek molowy odpadowego żelu krzemionkowego do wodorotlenku tetrametyloamoniowego od 1 : 0,5 do 1 : 1,25, przy czym proces prowadzi się mieszając wszystkie składniki w temperaturze pokojowej, w czasie od 24 do 168 godzin.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412610 (22) 2015 06 05

(51) C07F 7/21 (2006.01)
C07F 7/04 (2006.01)

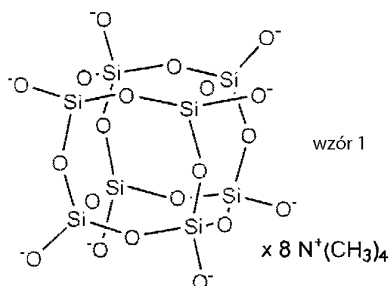
(71) FUNDACJA UNIWERSYTETU IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) MARCINIEC BOGDAN; PRZEKOP ROBERT;
DUTKIEWICZ MICHAŁ; SZTORCH BOGNA;
WŁODARCZAK JACEK

(54) **Sposób otrzymywania sferokrzemianu**

(57) Ujawniono sposób otrzymywania sferokrzemianu $[\text{Me}_4\text{N}^+]_8 [\text{SiO}_{2,5}]_8$ 4J o wzorze 1, polegający na reakcji krzemianu etylu w mieszaninie metanolu i wody w obecności odpowiednich ilości wodorotlenku tetrametyloamoniowego. Proces prowadzi się w reaktorze zaopatrzonym w wydajne mieszadło mechaniczne, początkowo w temperaturze 0°C, a następnie w temperaturze pokojowej w czasie 24 godzin. W reaktorze umieszcza się mieszaninę wody i metanolu oraz pożądaną ilość wodorotlenku tetrametyloamoniowego. Następnie po schłodzeniu mieszaniny rozpoczyna się wkraplanie krzemianu etylu z prędkością od 3 do 50 mL/min. Po zakończeniu procesu mieszaninę poreakcyjną sączy się w celu usunięcia powstających w trakcie procesu stałych produktów ubocznych a przesącz poddaje się odparowaniu w celu izolacji produktu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415274 (22) 2015 12 14

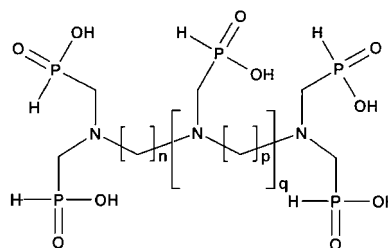
(51) C07F 9/30 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) SOROKA MIROSŁAW; KŁAKOCAR-CIEPACZ
MAGDALENA; KOBIĄŁKA BARTŁOMIEJ;
GRABKA ALEKSANDER; BROL ANNA; KALIŚ ŁUKASZ;
HARASIMOWICZ MAŁGORZATA;
INCZEWSKI BARTOSZ; GUT KACPER

(54) **Sposób wytwarzania per(fosfinometylowanych) polialkilenopoliamin**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania per(fosfinometylowanych) polialkilenopoliamin o wzorze 1, który polega na tym, że co najmniej jedną część molową kwasu fosfinowego poddaje się reakcji z co najmniej jedną częścią molową formaldehydu i jednym równoważnikiem polialkilenopoliaminy wybranej z grupy zawierającej: etylenodiaminę, heksametylenodiaminę, dietylenotriaminę, bis(heksametyleno)triaminę, N-(3-aminopropyl)-1,3-diaminopropan, N-(2-aminoetylo)-1,3-diaminopropan, N-(3-aminopropyl)-1,4-diaminobutan, N,N'-bis(3-aminopropyl)etylenodiaminę, trietylenotetraminę, tetraetylenopentaminę i pentaetylenoheksaminę, przy czym przez pojęcie równoważnik polialkilenopoliaminy rozumie się jedną część molową aminy podzieloną przez liczbę wszystkich wiązań N-H w jej strukturze, a reakcję prowadzi się w najniższej akceptowalnej temperaturze, poniżej 300 K, w wodzie, bez dodatku katalizatora w postaci dowolnego kwasu lub zasady Broensteda, aż do przereagowania substratów, po czym wydziela się produkt.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A1 (21) 412706 (22) 2015 06 15

(51) C07H 19/00 (2006.01)
C07D 401/12 (2006.01)
C07D 213/74 (2006.01)
C07B 41/12 (2006.01)
C07B 51/00 (2006.01)

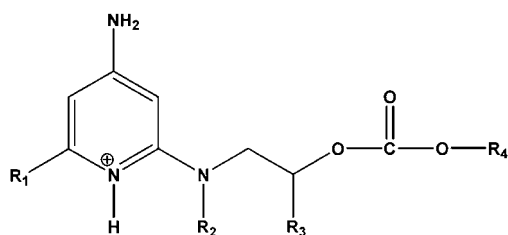
(71) INSTYTUT CHEMII BIOORGANICZNEJ POLSKIEJ
AKADEMII NAUK, Poznań
(72) CHMIELEWSKI MARCIN KRZYSZTOF;
BRZEZIŃSKA JOLANTA; WITKOWSKA AGNIESZKA;
KRYGIER DOMINIKA

(54) **Sposób podniesienia trwałości 2-Pirydynylowych Termolabilnych Grup Ochronnych oraz związki do tego sposobu**

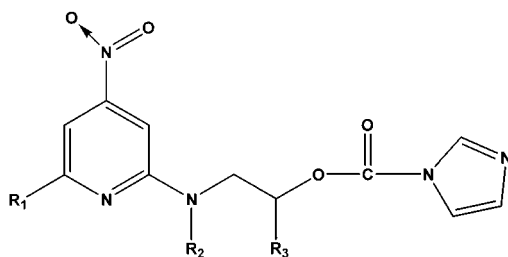
(57) Ujawniono sposób podwyższenia trwałości 2-Pirydynylowej Termolabilnej Grupy Ochronnej (2-PyTGO) funkcji hydroksylowej zwłaszcza w nukleozydach, nukleotydach oligomerach, kwasach nukleinowych w reakcjach syntezy organicznej oraz nowe związki o wzorze ogólnym (1, 2 i 3) do realizacji tego sposobu. Sposób podwyższenia termolabilnej ochrony funkcji hydroksylowej charakteryzuje się tym, że 2-Pirydynylowa Termolabilna Grupa Ochronna przekształca się w grupę o wzorze ogólnym (1) w wyniku redukcji a następnie protonacji. Redukcja grupy nitrowej do grupy aminowej zachodzi w wartościach pH = 2 z zastosowaniem stałego czynnika redukującego powstałego z mieszaniny czterochlorku tytanu oraz wodoru litowo-glinowego w proporcjach molowych 1 do 0,8. Pod-

wyższenie trwałości 2-PyTGO jest zależne od wartości pH i w wartościach powyżej pH > 7 odblokowują w temperaturze 50 - 95°C.

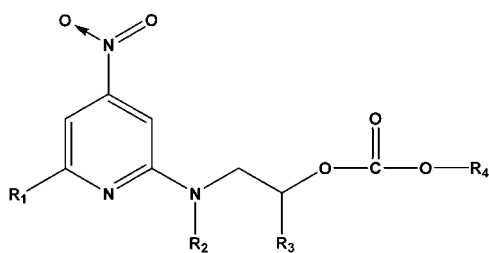
(13 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1 (21) 412744 (22) 2015 06 16

(51) C08F 126/06 (2006.01)

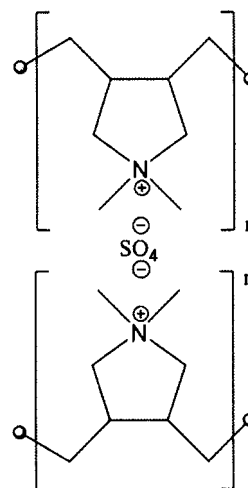
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; LOTA GRZEGORZ; GISZTER RAFAŁ; FRYDER MARTA

(54) Czwartorzędowe polimery amoniowe z anionem siarczanowym(VI) oraz sposób ich otrzymywania

(57) Przedmiotem wynalazku są czwartorzędowe polimery amoniowe z anionem siarczanowym(VI) o wzorze ogólnym 1 o zdefiniowanej długości łańcucha polimerowego, gdzie n oznacza długość łańcucha polimerowego i określa przedział długości łańcuchów: od 1 000 do 100 000, od 100 000 do 200 000, od 200 000 do 400 000, od 400 000 do 500 000 merów w łańcuchu polimerowym. Ujawniono także sposób otrzymywania czwartorzędowych polimerów amoniowych z anionem siarczanowym(VI) we wzorze ogólnym 1, przebiegający w procesie dwuetapowej reakcji wymiany jonowej, w którym w pierwszym etapie z halogenku: chlorku lub bromku lub jodku poli(amoniowego) otrzymuje się wodorotlenek poli(amoniowy) w reakcji z wodorotlenkiem nieorganicznym korzystnie sodu lub potasu prowadzonej w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie metanolu. Następnie oddziela się wydzielony osad soli nieorganicznej a przesącz poddaje się reakcji zobojętniania roztworem metanolem zawierającym co najmniej 1% kwasu siarkowego(VI), po czym po uzyskaniu pH = 7 mieszaninę schładza się w celu wytrącenia pozostałości soli nieorganicznej, korzystnie do 0°C, a otrzymany przesącz zawierający produkt odparowuje się a pozostałość suszy w suszarce próżniowej w temperaturze od 50 do 90°C korzystnie 70°C.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 412761 (22) 2015 06 18

(51) C08G 73/06 (2006.01)

C08G 12/00 (2006.01)

C07D 215/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle;

SYNTHOS SPÓŁKA AKCYJNA, Oświęcim

(72) IŁOWSKA JOLANTA; BERESKA BARTŁOMIEJ;

SZMATOŁA MICHAŁ; BERESKA AGNIESZKA;

GRABOWSKI RAFAŁ; FISZER RENATA;

HAAS WITOLD; NOWICKI JANUSZ;

NOWAKOWSKA-BOGDAN EWA;

MOŚCIPAN MAŁGORZATA; GURGACZ WOJCIECH;

MEISSNER NATALIA; JANKOWSKA BARBARA

(54) Sposób wytwarzania oligomerów
2,2,4 trimetylo-1,2 dihydrochinoliny

(57) Sposób wytwarzania oligomerów 2,2,4-trimetylo-1,2-dihydrochinoliny polega na tym, że proces kondensacji aniliny z acetonem prowadzi się w reaktorze ze stałym dostarczaniem ciepła w temperaturze 140 - 190°C, pod ciśnieniem atmosferycznym, od dołu reaktora zawierającego anilinę, kwas p-toluenosulfonowy i rozpuszczalnik organiczny barbotuje się aceton, stosując proporcje masowe anilina : aceton : kwas p-toluenosulfonowy : rozpuszczalnik organiczny jak (1 : 1,50-1,62 : 0,06-0,10 : 0,04-0,11), przy czym temperaturę w reaktorze utrzymuje się poprzez zmianę szybkości dozowania acetonu, ze środowiska reakcji azeotropowo odprowadza się wodę i rozpuszczalnik organiczny, po wprowadzeniu acetonu w ilości odpowiadającej 2,4-2,8 równoważnikowej ilości aniliny proces kondensacji kończy się, a z mieszaniny poreakcyjnej pod ciśnieniem atmosferycznym oddestylowuje się, rozpuszczalnik organiczny, pod próżnią oddestylowuje się frakcję zawierającą anilinę. Następnie mieszaninę poreakcyjną poddaje się oligomeryzacji w obecności kwasu solnego. Produkt rozcieńcza się rozpuszczalnikiem organicznym, zobojętnia się roztworem ługu, a po rozdzielaniu faz warstwę organiczną przemywa się wodą do uzyskania odczynu obojętnego, oddestylowuje się rozpuszczalnik organiczny, oraz frakcję monomeru TMQ, którą zwraca się do procesu oligomeryzacji, a oligomery TMQ stanowią pozostałość kubową.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 412762 (22) 2015 06 18

(51) C08G 73/06 (2006.01)

C08G 12/00 (2006.01)

C07D 215/06 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle;
SYNTHOS SPÓŁKA AKCYJNA, Oświęcim
- (72) IŁOWSKA JOLANTA; BERESKA BARTŁOMIEJ;
SZMATOŁA MICHAŁ; BERESKA AGNIESZKA;
GRABOWSKI RAFAŁ; FISZER RENATA; HAAS WITOLD;
NOWICKI JANUSZ; NOWAKOWSKA-BOGDAN EWA;
MOŚCIPAN MAŁGORZATA; GURGACZ WOJCIECH;
MEISSNER NATALIA; JANKOWSKA BARBARA

(54) **Sposób wytwarzania oligomerów
2,2,4-trimetylo-1,2-dihydrochinoliny**

(57) Sposób wytwarzania oligomerów 2,2,4-trimetylo-1,2-dihydrochinoliny polega na tym, że proces kondensacji aniliny z acetonem prowadzi się w reaktorze ze stałym dostarczaniem ciepła w temperaturze 140 - 190°C, pod ciśnieniem atmosferycznym, od dołu reaktora zawierającego anilinę, kwas p-toluenosulfonowy i rozpuszczalnik organiczny barbotuje się aceton, stosując proporcje masowe anilina : aceton : kwas p-toluenosulfonowy : rozpuszczalnik organiczny jak (1 : 1,50-1,62 : 0,06-0,10 : 0,04 - 0,11), przy czym temperaturę w reaktorze utrzymuje się poprzez zmianę szybkości dozowania acetonu, ze środowiska reakcji azeotropowo odprowadza się wodę i rozpuszczalnik organiczny, po wprowadzeniu acetonu w ilości odpowiadającej 2,4-2,8 równoważnikowej ilości aniliny proces kondensacji kończy się, a z mieszaniny poreakcyjnej pod ciśnieniem atmosferycznym oddestylowuje się rozpuszczalnik organiczny, pod próżnią oddestylowuje się frakcję zawierającą anilinę, a następnie pod próżnią frakcję monomeru 2,2,4-trimetylo-1,2-dihydrochinoliny, pozostałość w kubie stanowią oligomery 2,2,4-trimetylo-1,2-dihydrochinoliny. Natomiast frakcję monomeru 2,2,4-trimetylo-1,2-dihydrochinoliny poddaje się oligomeryzacji w obecności kwasu solnego w temperaturze w zakresie 90 - 100°C, mieszaninę reakcyjną rozcieńcza się rozpuszczalnikiem organicznym, i zubożętnia, rozdziela się fazy, warstwę organiczną przemycza się wodą do uzyskania odczynu obojętnego, oddestylowuje się azeotrop rozpuszczalnik organiczny-woda, następnie nieprzereagowaną frakcję monomeru 2,2,4-trimetylo-1,2-dihydrochinoliny, a pozostałość stanowiącą oligomery 2,2,4-trimetylo-1,2-dihydrochinoliny łączy się z pozostałością w kubie.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **412668** (22) 2015 06 11

- (51) **C08G 77/42** (2006.01)
C08H 1/00 (2006.01)
C09D 189/00 (2006.01)
C08J 3/20 (2006.01)
C08K 5/09 (2006.01)
C08K 13/08 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)
- (71) UNIWERSYTET EKONOMICZNY W POZNANIU, Poznań;
FUNDACJA UNIWERSYTETU IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU - POZNAŃSKI PARK NAUKOWO-
-TECHNOLOGICZNY, Poznań
- (72) WOJCIECHOWSKA PATRYCJA; TICHONIUK MARIUSZ;
MACIEJEWSKI HIERONIM
- (54) **Żelatynowo-siloksanowe materiały hybrydowe
o działaniu przeciwdrobnoustrojowym i sposób
ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku są żelatynowo - siloksanowe materiały hybrydowe o działaniu przeciwdrobnoustrojowym i sposób ich otrzymywania. Są to organiczno - nieorganiczne materiały hybrydowe hamujące rozwój niepożądaną mikroflory bakteryjnej na bazie żelatyny modyfikowanej chemicznie organofunkcyjnymi (poli)siloksanami i środkami o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych. Żelatynowo - siloksanowe materiały hybrydowe o działaniu przeciwdrobnoustrojowym charakteryzują się tym, że stanowią je materiały w postaci folii lub powłoki uprzednio zmodyfikowane związkami o działaniu przeciwdrobnoustrojowym, takimi jak: niskocząsteczkowe kwasy organiczne i ich sole o stę-

żeniu od 10 mg do 100 mg/g hybrydy, korzystnie kwas mlekowy, propionowy, octowy, sorbowy, benzoesowy, i/albo enzym o stężeniu co najmniej 1 mg/g hybrydy, korzystnie lizozym, i/albo bakteriocyny o stężeniu co najmniej 1 mg/g hybrydy, korzystnie nizyna, pectocyna, i/albo wyciągi roślinne zawierające substancje przeciwdrobnoustrojowe o stężeniu co najmniej 10 µl ekstraktu na 1 g hybrydy, korzystnie wyciąg z herbaty, wyciąg z przypraw, takich jak: tymianek, oregano, bazylija, czosnek, goździki, imbir, rozmaryn, koperek, wyciąg z pestek grapefruita, i/albo sól disodowa kwasu etylenodiaminotetraoctowego - EDTA o stężeniu co najmniej 5 mg/g hybrydy. Ujawniono również sposób otrzymywania żelatynowo - siloksanowych materiałów hybrydowych o działaniu przeciwdrobnoustrojowym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **412741** (22) 2015 06 16

- (51) **C08L 27/06** (2006.01)
C08K 9/04 (2006.01)
C08J 3/20 (2006.01)
- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań;
UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz
- (72) KLAPISZEWSKI ŁUKASZ; TOMASZEWSKA JOLANTA;
SKÓRCZEWSKA KATARZYNA; PAWŁAK FRANCISZEK;
JESIONOWSKI TEOFIL
- (54) **Tworzywa poli(chlorek winylu)-tlenek
nieorganiczny/lignina oraz sposób
ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są tworzywa poli(chloro winylowe) tlenek nieorganiczny/lignina oraz sposób ich otrzymywania, mające zastosowanie do produkcji elementów kształtowych np. ram okiennych przeznaczonych dla budownictwa, lub kształtowych elementów wyposażenia sprzętu AGD. Tworzywa poli(chloro winylowe) tlenek nieorganiczny/lignina charakteryzują się tym, że stanowią je poli(chlorek winylu) z napełniaczem hybrydowym, w postaci tlenek nieorganiczny/lignina w stosunku wagowym od 50:1 do 10:1, korzystnie 14:1. Sposób otrzymywania tworzyw polega na tym, że do mieszalnika wyposażonego w mieszadło wolnoobrotowe wprowadza się 210 g mieszanki PVC zawierającej środki pomocnicze w tym 8 g cynoorganicznego stabilizatora termicznego i 2 g smaru wosku parafinowego oraz od 4,2 g do 21,0 g, korzystnie 15 g wysuszonego napełniacza hybrydowego składającego się z SiO₂, lub MgO, lub CaO, lub ZnO, lub TiO₂, lub CuO, lub ZrO₂, korzystnie SiO₂, oraz ligniny w stosunku wagowym od 20:1 do 1:20, korzystnie 5:1, dalej całość miesza się, a następnie mieszaninę ugniata się w plastografometrze w temperaturze 180 - 200°C, korzystnie 190°C, przy szybkości obrotowej rotora 10 - 50 min⁻¹, korzystnie 30 min⁻¹ do momentu zżelowania mieszanki.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **412732** (22) 2015 06 16

- (51) **C09D 5/22** (2006.01)
C09D 11/00 (2014.01)
G09F 13/20 (2006.01)
- (71) GRZESIAK MAURZYCY JACEK, Szydłowiec
- (72) GRZESIAK JACEK; OSMAŃSKI WITOLD
- (54) **Sposób wytwarzania refleksyjnej powłoki
fotoluminescencyjnej oraz farba proszkowa
refleksyjna fotoluminescencyjna**

(57) Sposób wytwarzania luminescencyjnych farb proszkowych oraz luminescencyjnych farb proszkowych odbłaskowych na bazie żywicy poliestrowej lub poliuretanowej, epoksydowej lub poliestrowo-epoksydowej (mix) lub innych z dodatkiem upłynniającym oraz kulkami szklanymi refleksyjnymi i innymi polepszaczami materiału proszkowego z dodanym barwnikiem iluminacyjnym nadającym kolor bazowy farbie proszkowej oraz farby proszkowej bezbarwnej klarownej z udziałem luminoforu oraz ulepszających dodatków. Naniesiony suchy proszek farby na podłoże malarskie natryskiem

z zastosowaniem ładunku elektrostatycznego zostaje poddany procesowi wypalania w określonej temperaturze. Jest widoczny w świetle dziennym jako kolor bazowy a w nocy wyświetlający się kolorem cząstek krzemianu luminoforu. W innym wykonaniu kolor farby proszkowej jest kolorem uzyskanym z zastosowaniem kulek szklanych refleksyjnych, barwy luminoforu z lepiszczem. Rozwiązanie doprowadziło do znacznie zwiększonej wartości reemisji luminancji powrotnej pochłoniętego światła dziennego z powierzchni wykonanej tym sposobem powłoki malarskiej i uzyskano dodatkowy efekt odbłaskowo luminescencyjny. Uzyskano farbę proszkową do rozpylania jednej powłoki lub dwóch powłok w jednym procesie wykonania. Dostosowano farbę proszkową do aplikacji typu TRIBO i CORONA.

(12 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 05 20

A1 (21) **412650** (22) 2015 06 09

- (51) **C09D 133/08** (2006.01)
C09D 175/04 (2006.01)
C09D 5/08 (2006.01)
C09D 163/00 (2006.01)
C09D 5/33 (2006.01)

- (71) WILMON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) HADROWICZ BARBARA; MIKRUT KAZIMIERZ;
BUJALSKA KRYSZYNA MARIA

- (54) **Nawierzchniowa emalia poliuretanowa i zestaw powłok ochronnych do antykorozyjnego zabezpieczenia powierzchni**

(57) Nawierzchniowa emalia poliuretanowa zawiera mieszaninę dwóch żywic akrylowych sieciowanych poliizocyanianem alifatycznym. Pierwsza z żywic akrylowych zawiera od 2 do 3% grup OH w przeliczeniu na suchą żywicę, jest dodawana jako 55 - 65% roztwór w ksylenie oraz charakteryzuje się liczbą kwasową 2 - 6 mg KOH/g i lepkością w 23°C w zakresie 1300 - 2300 mPa.s, a druga żywica akrylowa zawiera od 4 do 6% grup OH w przeliczeniu na suchą żywicę i jest dodawana jako 60 - 70% roztwór w mieszaninie octanu butylu i ksylenu oraz charakteryzuje się liczbą kwasową 4 - 9 mg KOH/g i lepkością w 23°C w zakresie 1900 - 2900 mPa.s. Udział pierwszej żywicy w emalii wynosi od 21 do 25% wag., a udział drugiej żywicy w emalii wynosi od 18 do 23% wag., zaś poliizocyanian alifatyczny jest wybrany spośród utwardzaczy HDI w ilości od 17 do 22% wag. w stosunku do masy całkowitej emalii. Ponadto emalia zawiera mikrosfery szklane w ilości od 3,5 do 7% wag., ditlenek tytanu w ilości od 12 do 21% wag., środki pomocnicze w ilości od 1 do 3,5% wag., rozpuszczalnik lub mieszaninę rozpuszczalników organicznych w ilości od 13 do 22% wag. Zgłoszenie obejmuje także zestaw powłok ochronnych do zabezpieczenia powierzchni zawierający dwuskładnikową gruntobarwę poliuretanową i poliuretanową emalię nawierzchniową.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **412641** (22) 2015 06 09

- (51) **C09K 17/40** (2006.01)
B09C 1/08 (2006.01)
A62D 3/30 (2007.01)
A62D 101/43 (2007.01)

- (71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) KACPRZAK MAŁGORZATA; PLACEK AGNIESZKA;
GROBELAK ANNA; WŁÓKA DARIUSZ;
SINGH BAL RAM, NO; ALMAS ASGEIR ROSSEBØ, NO

- (54) **Sposób wytwarzania preparatu do remediacji gleb skażonych metalami ciężkimi**

(57) Sposób wytwarzania preparatu do remediacji gleb skażonych metalami polega na tym, że na jedną część wag. osadów ściekowych o uwodnieniu poniżej 60% dodaje się od 0,1 do 0,15 części wag. odpadów celulozowych o wilgotności poniżej 5% i granulacji od 0,5 do 5 mm oraz dodaje się od 0,1 do 0,15 czę-

ści wag. kredy jeziornej zawierającej co najmniej 50% wag. węglanu wapnia, po czym całość miesza się i poddaje stabilizacji przez okres 60 minut, a następnie uzyskany preparat poddaje się granulacji mechanicznej do uzyskania peletu o wymiarach nie większych niż 0,5 cm średnicy i 1,5 cm długości.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **412642** (22) 2015 06 09

- (51) **C09K 17/40** (2006.01)
B09C 1/08 (2006.01)
A62D 3/30 (2007.01)
A62D 101/43 (2007.01)

- (71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) KACPRZAK MAŁGORZATA; PLACEK AGNIESZKA;
GROBELAK ANNA; WŁÓKA DARIUSZ;
SINGH BAL RAM, NO; ALMAS ASGEIR ROSSEBØ, NO

- (54) **Środek do remediacji gleb skażonych metalami ciężkimi**

(57) Ujawniono środek do remediacji gleb skażonych metalami ciężkimi zawierający kredę jeziorną w ilości od 1 do 15% wag. oraz od 10 do 15% wag. odpadów celulozowych o uziarnieniu od 0,5 do 5 mm, przy czym jako odpadowe osady przemysłowe zastosowano osady ściekowe w ilości od 70 do 89% wag., a kreda jeziorna zawiera co najmniej 50% węglanu wapnia, natomiast kilogram suchej masy osadów ściekowych zawiera od 300 do 500 gram węgla ogólnego, od 30 do 45 gram azotu ogólnego i od 0,4 do 4 gram fosforu ogólnego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **412733** (22) 2015 06 16

- (51) **C10B 53/02** (2006.01)

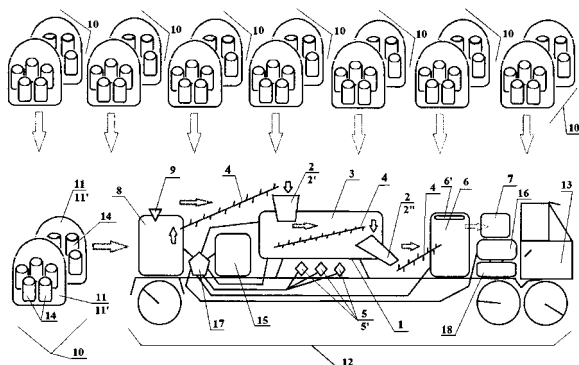
- (71) TECHNOLOGY INVESTMENT HOUSE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) DĘBICKI HENRYK

- (54) **Sposób przetwarzania biomasy w paliwo wysokoenergetyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przetwarzania biomasy w paliwo wysokoenergetyczne, w procesie uwęglania. Sposób ma zastosowanie przy przetwarzaniu odpadów i resztek roślin, pozostałości gospodarczych przedsiębiorstw branży rolnej, leśnej i przetwórczej. Świeża i wilgotna biomasa rozdrobiona jest do brył przestrzennych o krawędziach nie dłuższych niż 0,2 m, a następnie suszona, po czym transportowana jest przez służę (2) do co najmniej jednego reaktora (1). W reaktorze (1) w warunkach beztlenowych w czasie od 5 do 60 minut biomasa osiąga temperaturę od 600°K do 1300°K poprzez przekazanie energii cieplnej, w czasie gdy przemieszcza się na podajniku (4) wzdłuż reaktora (1), którego temperaturę wewnętrzną uzyskuje się przy użyciu spalania przeponowego obiegu gazów. Gaz pirolityczny, przynajmniej w części jest doprowadzany do punktu spalania (5), a zwęglona biomasa kierowana jest do wygaszacza (6), gdzie schładza się ją do temperatury poniżej temperatury samozapłonu. Podawanie biomasy do komory reaktora (1) i odbiór zwęglonej biomasy realizowane są przez hermetyczne służy (2', 2''). Ciepło uzyskane w procesie schładzania uwęglonej biomasy kieruje się na powrót przez wymiennik ciepła (6') do reaktora (1). Suszenie wilgotnej biomasy odbywa się w autoklawie (8) poprzez kilkukrotne podwyższenie ciśnienia do wartości 200 kPa przy temperaturze nie wyższej niż 373°K, a po jej osiągnięciu otwiera się wywietrznik parowy (9) autoklawu (8) i jednocześnie schładza się biomasę wraz z przesunięciem wilgoci do otoczenia, po czym po osiągnięciu ciśnienia atmosferycznego wywietrznik parowy (9) autoklawu (8) zamyka się, a proces suszenia w autoklawie (8) powtarza się kilkakrotnie do uzyskania wilgotności biomasy poniżej 15%, przy czym komora autoklawu (8) podgrzewana jest i nasycana parą z wymiennika ciepła (6'). Punkt spalania (5) znajduje się w otoczeniu dna komory (3) reaktora (1), a prócz gazów pochodzących z pirolizy biomasy doprowadza się do niego biogaz z biogazowni (10). Biogazownia (10) złożona jest przynajmniej z dwóch komór (11)

biogazowni (10), z których każda otoczona jest szczelną elastyczną kopułą (11'), w której wewnątrz znajduje się fermentująca biomasa tak, że biogaz przepompowuje się do jednej z tych kopuł (11'), która staje się magazynem biogazu podawanego do punktu spalania (5), a spod pozostałej pobiera się partiami biomasę do autoklawu (8), następnie po wyczerpaniu biomasy funkcje komór (11) zamienia się, natomiast po wyczerpaniu biogazu przemieszcza się mobilny zestaw (12) do wytwarzania zwęglonej biomasy do kolejnej biogazowni (10), którą podłącza się do mobilnego zestawu (12). Ilość biogazowni (10) jest korzystnie większa niż pięć, odległość między nimi jest dowolna. Mobilny zestaw (12) składa się co najmniej z autoklawu (8), reaktora (1) z przenośnikiem (4) oraz z co najmniej dwiema śluzami (2), załadowniczej (2') i wyładowniczej (2''), a także z wygaszacza (6), umieszczonych na ciągniku siodłowym (13).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 412643 (22) 2015 06 09

(51) C10L 9/10 (2006.01)
B01D 53/34 (2006.01)(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) RAJCZYK RAFAŁ; GÓRECKA-SROKOSZ MARTA;
SROKOSZ KAMIL; BIEŃ JURAND

(54) Sposób wytwarzania środka do redukcji zanieczyszczeń powstających w procesie spalania węgla w kotłach energetycznych

(57) Sposób wytwarzania środka do redukcji zanieczyszczeń, powstających w procesie spalania węgla w kotłach energetycznych, polega na tym, że do 80% do 98% wag. kredy jeziorniej o uziarnieniu poniżej 10 mm i wilgotności od 3% do 50% oraz zawartości węgla wapnia powyżej 50% dodaje się od 2% do 20% wag. węgla brunatnego o uziarnieniu poniżej 10 mm i wilgotności od 3% do 55%, następnie całość miesza się do uzyskania ujednorodnionej mieszanki o wilgotności 14 - 30%.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 412644 (22) 2015 06 09

(51) C10L 9/10 (2006.01)
C10L 5/04 (2006.01)(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) GÓRECKA-SROKOSZ MARTA; SROKOSZ KAMIL;
RAJCZYK RAFAŁ

(54) Pellet opałowy

(57) Pellet opałowy ma od 65% do 98% wag. węgla brunatnego zawierającego siarkę w ilości od 0,2 do 2% wag., natomiast materiał ograniczający wydzielanie się substancji zanieczyszczających podczas spalania stanowi kreda jeziorna w ilości od 2% do 35% wag. posiadająca co najmniej 50% wag. węgla wapnia, przy czym stosunek molowy wapnia do siarki w peliecie wynosi od 2 do 5.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412645 (22) 2015 06 09

(51) C10L 9/10 (2006.01)
C10L 5/04 (2006.01)(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) GÓRECKA-SROKOSZ MARTA; SROKOSZ KAMIL;
RAJCZYK RAFAŁ

(54) Sposób wytwarzania pelletu

(57) Sposób wytwarzania pelletu polega na tym, że do węgla brunatnego lub kamiennego w ilości od 65% do 98% wag. o uziarnieniu poniżej 10 mm i wilgotności od 3% do 40% dodaje się kredę jeziorną w ilości od 2% do 35% wag. o uziarnieniu poniżej 10 mm, wilgotności od 3% do 40% i zawartości węgla wapnia powyżej 50%, przy czym stosunek molowy wapnia w kredzie jeziorniej do siarki w węglu brunatnym lub kamiennym wynosi od 2 do 5.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412701 (22) 2015 06 12

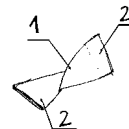
(51) C10L 11/04 (2006.01)

(71) GROBELNY BOGDAN, Szczecin;
BUDNIK PRZEMYSŁAW, Berlin, DE
(72) GROBELNY BOGDAN; BUDNIK PRZEMYSŁAW, DE

(54) Zapłonnik podpałki kominkowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zapłonnik podpałki kominkowej przeznaczony do łatwego i bezpiecznego podpalania innych materiałów palnych w szczególności podpałki kominkowej. Zapłonnik wykonany jest z kilku warstw materiału łatwopalnego nasączonego parafiną lub stearyną uformowanego w kształt składający się z rdzenia (1) i co najmniej jednej płaszczyzny (2) służącej do podpalania.

(1 zastrzeżenie)



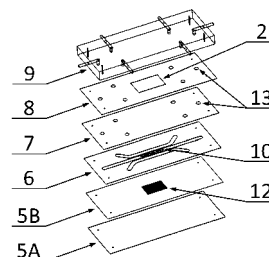
A1 (21) 415008 (22) 2015 11 30

(51) C12M 3/00 (2006.01)
B81B 1/00 (2006.01)
C12N 5/071 (2010.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) SZAFRAN ROMAN

(54) Przepływowe urządzenie mikrofluidalne do prowadzenia hodowli komórek nerwowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielowarstwowe urządzenie mikrofluidalne do prowadzenia hodowli komórek nerwowych w warunkach przepływowych charakteryzujące się tym, że składa się z rozłącznej, sprężysto-elastycznej podstawy utworzonej z dwóch warstw: spodniej (5A) oraz wierzchniej (5B), warstwy funkcjonalnej (6) wykonanej z elastomeru, warstwy szklanej (7), warstwy klejowej (8) oraz wieka (9) wykonanego z tworzywa sztucznego, przy czym w warstwie funkcjonalnej (6) wykonane są komory hodowlane: somalna, uszkodzeń aksonów oraz dystalna, przy czym w komorze uszkodzeń aksonów usytuowana jest nieruchoma listwa do uszkodzania aksonów (10), która wraz z wierzchnią warstwą podstawy (5B), w której wykonane są kanały wiodące aksony (12), tworzy mechanizm uszkodzania aksonów.

(26 zastrzeżeń)



A1 (21) 415009 (22) 2015 11 30

(51) C12M 3/00 (2006.01)

B81B 1/00 (2006.01)

C12N 5/071 (2010.01)

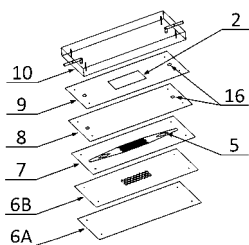
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SZAFRAN ROMAN

(54) **Urządzenie mikrofluidalne do generowania uszkodzeń sieci neuronów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielowarstwowe urządzenie mikrofluidalne do generowania uszkodzeń sieci neuronów charakteryzujące się tym, że składa się z dwuwarstwowej rozłącznej, sprężysto-elastycznej podstawy utworzonej z dwóch warstw: spodniej (6A) oraz wierzchniej (6B), warstwy funkcjonalnej wykonanej z elastomeru (7), warstwy szklanej (8), warstwy klejowej (9) oraz wieka (10) wykonanego z tworzywa sztucznego, przy czym w warstwie funkcjonalnej (7) wykonana jest komora hodowlana, w której usytuowane są nieruchome listwy, które wraz z wierzchnią warstwą podstawy (6B), w której wykonane są nisze i mikrokanaly wiodące aksony, tworzy mechanizm uszkodzania aksonów.

(27 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 05 19

A1 (21) 412662 (22) 2015 06 11

(51) C12Q 1/70 (2006.01)

G01N 33/50 (2006.01)

G01N 27/62 (2006.01)

C12R 1/93 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO-WDROŻENIOWE ABACUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) DYMERSEKI TOMASZ; NAMIEŚNIK JACEK

(54) **Sposób nieinwazyjnego wykrywania wczesnego stadium wirusowego zapalenia wątroby typu C**

(57) Sposób nieinwazyjnego wykrywania wczesnego stadium wirusowego zapalenia wątroby typu C polega na tym, że powietrze wydychane przez osobę badaną podaje się do spektrometru ruchliwości jonów IMS i w spektrometrze ruchliwości jonów IMS poddaje się to powietrze analizie na zawartość markerów WZW typu C. Powietrzem wydychanym wypełnia się początkowo worek z tworzywa sztucznego do pobierania próbek powietrza, a następnie worek z tym powietrzem podłącza się do rurki wypełnionej stałym sorbentem polimerowym. Z worka z tworzywa sztucznego powietrze podaje się do rurki wypełnionej sorbentem polimerowym poprzez pompkę gazów, przy objętościowym natężeniu przepływu wydychanego powietrza wynoszącym od 70 cm³/min do 100 cm³/min.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 412637 (22) 2015 06 09

(51) C23C 8/24 (2006.01)

C23C 14/22 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII MATERIAŁÓW ELEKTRONICZNYCH, Warszawa; NARODOWE CENTRUM BADAŃ JĄDROWYCH, Otwock

(72) CHMIELEWSSKI MARCIN; PIETRZAK KATARZYNA; BARLAK MAREK; STROJNY-NĘDZA AGATA

(54) **Sposób wytwarzania warstwy azotku tytanu, zwłaszcza na podłożach metalicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania warstwy azotku tytanu, zwłaszcza na podłożach metalicznych. Wynalazek ma zastosowanie do wytwarzania powłok ochronnych antykorozyjnych i zapobiegających erozji, zabezpieczających różnego typu elementy konstrukcji przed ścieraniem, jak też mających zdolność do tworzenia gładkich powierzchni redukujących tarcie. Warstwy azotku tytanu stosowane są również jako bariery dyfuzyjne w układach półprzewodnikowych. Sposób polega na tym, że po wprowadzeniu w 1. etapie do warstwy przypowierzchniowej modyfikowanego podłoża atomów tytanu techniką intensywnych impulsów plazmowych podłożę poddaje się w 2. etapie procesu izotermicznemu wygrzewaniu w atmosferze azotu.

(11 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 412724 (22) 2015 06 15

(51) D06M 15/643 (2006.01)

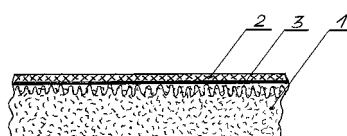
(71) LENTEX SPÓŁKA AKCYJNA, Lubliniec

(72) ZUZEL ANNA

(54) **Kompozyt włókninowy i sposób wytwarzania kompozytu włókninowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozyt włókninowy, który składa się z dwóch warstw. Jedną warstwę stanowi włóknina puszysta (1) jednostronnie igłowana mechanicznie, o gramaturze 100 - 800 g/m² oraz liczbie przeigłowań nie przekraczającej 170 na cm² i głębokości nie większej niż 6,5 mm, która utworzona jest z włókien poliestrowych, z których 65% stanowią włókna o grubości 6 - 18 dtex i długości 50 - 90 mm, a 35% stanowią włókna o grubości 2 - 4,4 dtex i długości 40 - 51 mm. Drugą warstwę stanowi włóknina (2) o gramaturze 40 - 250 g/m², utworzona z włókien poliestrowych połączonych ze sobą hydrozaplataniem pod ciśnieniem strumieni wody 40 - 240 barów, z których 80% stanowią włókna o grubości 1,5 - 1,7 dtex i długości 38 mm, a 20% stanowią włókna o grubości 2 - 4,4 dtex i długości 40 - 51 mm. Warstwy te połączone są ze sobą środkiem wiążącym (3), korzystnie proszkiem termoklejącym, przy czym warstwa włókniny puszystej (1) połączona jest z warstwą włókniny (2) stroną igłowaną. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania takiego kompozytu. Kompozyt włókninowy ma zastosowanie w meblarstwie, zwłaszcza do wypełnień profili w meblach i na warstwy wyściełające zmiękczające wyrobów tapicerskich.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412637 (22) 2015 06 09

(51) C23C 8/24 (2006.01)

C23C 14/22 (2006.01)

DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

A1 (21) **412636** (22) 2015 06 11

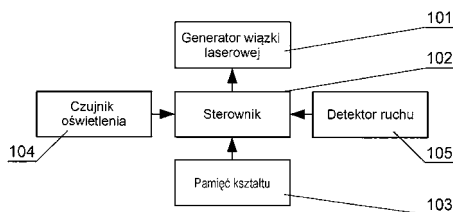
(51) **E01F 9/00** (2016.01)
F21S 10/00 (2006.01)

(71) MAJKUT BARTOSZ, Grodzisko Dolne
(72) MAJKUT BARTOSZ

(54) **System do oznaczania elementów infrastruktury drogowej i sposób oznaczania elementów infrastruktury drogowej**

(57) System do oznaczania elementów infrastruktury drogowej. System zawiera ukierunkowany na element infrastruktury drogowej generator (101) wiązki laserowej sterowany sterownikiem (102), do którego przyłączona jest pamięć kształtu (103) wiązki laserowej zawierająca definicję kształtu wiązki laserowej rzutowanej przez generator (101) na powierzchnię oznaczanego elementu infrastruktury drogowej.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **415527** (22) 2015 12 23

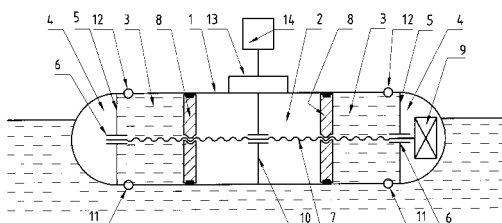
(51) **E02B 15/06** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) FERENC ZBIGNIEW; STEFURAK WIKTOR;
WERBIŃSKA-WOJCIECHOWSKA SYLWIA

(54) **Pływak z regulowaną wypornością**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pływak z regulowaną wypornością, który składa się ze sztywnego korpusu (1) o stałym przekroju poprzecznym, w którym wydzielone są: komora powietrzna (2), dwie komory wodne (3) oraz dwie komory łożyskowe (4), przy czym komora łożyskowa (4) jest oddzielona od komory wodnej (3) szczelną przeponą (5), w której zamontowane są łożyska (6) podtrzymywane śrubą (7), a komora wodna (3) jest oddzielona od komory powietrznej (2) szczelnymi przegrodami ruchomymi (8) prowadzonymi w korpusie (1) i napędzanymi poprzez mechanizm śrubowy śrubą (7) napędzaną poprzez silnik (9) umieszczony w komorze łożyskowej (4), przy czym śruba (7) w połowie swojej długości jest podparta łożyskiem zamocowanym w ażurowej przeponie (10), natomiast komora wodna (3) wyposażona jest w otwór wodny wlotowy/wylotowy (11) oraz zawór odpowietrzający (12), a komora powietrzna (2) wyposażona jest w układ powietrzny (13) zasilany przez sprężarką (14).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **412722** (22) 2015 06 15

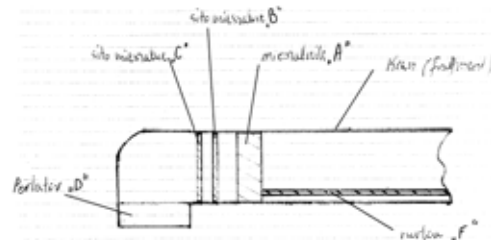
(51) **E03C 1/084** (2006.01)

(71) LUBANIAK KRZYSZTOF, Warszawa
(72) LUBANIAK KRZYSZTOF

(54) **Oszczędzanie wody przez jej napowietrzanie**

(57) Celem rozwiązania jest zmniejszenie zużycia wody, a także ścieków. Dzięki umieszczeniu blisko wylotu kranu mieszalnika „A”, do którego dostarczymy sprężone powietrze rurką „F” oraz sit mieszalnych „B” i „C” uzyskamy zwiększoną objętość wody. Podstawą działania wynalazku jest usytuowanie mieszalnika oraz sit mieszalnych blisko wylotu kranu, co uniemożliwia połączenie się cząstek powietrza w wodzie (krótki odcinek drogi).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **413050** (22) 2015 07 07

(51) **E03D 9/05** (2006.01)

(71) BAZIUK MARIAN, Piechowice
(72) BAZIUK MARIAN

(54) **Wkładka wentylacyjna do deski sedesowej (PCV)**

(57) Wkładka jest wykonana z polipropylenu na wtryskarce i jest wklejona do deski sedesowej, która na zawiasach łączy się z rurą ssącą w której są dwa otwory dopasowane do wkładki wentylacyjnej. Wkładka posiada 18-otworów, które ściągają smród. Rura ssąca z uchwytem mocowana jest na śrubach (dwóch) do muszli klozetowej. Rura ssąca wykonana jest z P.C.V. Ø 50 mm. Deska wraz z wkładką podnoszona jest do góry, lub opuszczana na dół, co umożliwia zawias. Rura ssąca podłączona jest przewodem P.C.V. giętkim lub stałym do wentylatora, który umieszczony jest w przewodzie wentylacyjnym.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **412633** (22) 2015 06 08

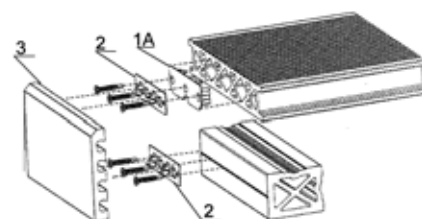
(51) **E04F 15/02** (2006.01)

(71) FIBERLAB SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(72) ŁUKASIK ŁUKASZ

(54) **System do wykończenia powierzchni wykonanych z desek kompozytowych**

(57) System do wykończenia powierzchni wykonanych z desek kompozytowych charakteryzuje się tym, że składa się z łącznika (1A) posiadającego dopasowane do kształtu komór deski kompozytovej występy oraz składa się z klipsa zatraskowego (2) a także listwy maskującej (3), przy czym łącznik (1A) posiada występy, w których znajdują się tuleje przeznaczone na wkręt montażowy, zaś łącznik posiada występy zaopatrzone w tuleje przeznaczone na wkręt montażowy, natomiast klips zatraskowy (2) posiada dwie pary sprężystych łapek umożliwiających jego połączenie z listwą maskującą (3).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **412619** (22) 2015 06 10

(51) **E04H 1/12** (2006.01)

B60S 5/02 (2006.01)

B67D 7/78 (2010.01)

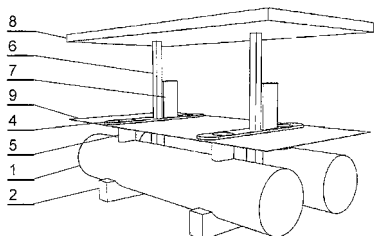
(71) NEMEX SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) ZAMYŚŁOWSKI EUGENIUSZ

(54) **Stacja dozowania paliw płynnych**

(57) Stacja dozowania paliw płynnych zawiera fundament, podziemny zbiornik na paliwo oraz infrastrukturę nadziemną. Stacja charakteryzuje się tym, że fundament pod zbiornik na paliwo (1) zawiera co najmniej dwie podłużne belki fundamentowe (2) osadzone w wykopie poprzecznie do podłużnej osi zbiornika (1) na paliwo i rozmieszczone względem siebie w odległości nie większej niż długość zbiornika na paliwo (1). Każda belka (2) zawiera co najmniej jedno wcięcie do osadzania w nim zbiornika (1) na paliwo o kształcie odpowiadającym zewnętrznej powierzchni zbiornika (1) na paliwo. Ponadto, każda belka (2) zawiera podstawę, na której osadzony jest pierwszy koniec słupów fundamentowych (3), przy czym każdy słup fundamentowy (3) ma wysokość równą odległości pomiędzy podstawą a powierzchnią gruntu, natomiast na drugim końcu każdego słupa fundamentowego (3) osadzony jest słup wsporczy (6), na którym zamocowane jest zadaszenie (8).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **412601** (22) 2015 06 05

(51) **E05F 5/08** (2006.01)

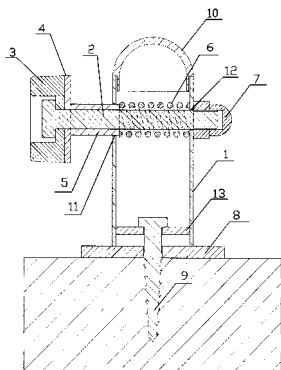
E05C 17/00 (2006.01)

(71) GLIŃSKI SŁAWOMIR ANDRZEJ, Sieradz

(72) GLIŃSKI SŁAWOMIR ANDRZEJ

(54) **Odbojnik z amortyzatorem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest odbojnik z amortyzatorem, ograniczający odchylenie skrzydła drzwiowego, balkonowego, bramy, furtki oraz umożliwiający zamortyzowanie jego styku przy otwieraniu, dla zabezpieczenia przed jego uszkodzeniami. Zabezpieczenie przed uszkodzeniami stanowi także ochrona klamki, obrzeża ściany bądź futryny, drzwi blisko siebie umieszczonych. Konstrukcja odbojnika z amortyzatorem składa się z korpusu (1), w którym w otworach (11, 12) osadzony jest amortyzator, którego zadaniem jest zamortyzowanie siły uderzenia otwierającego się skrzydła np. drzwiowego, który składa się z śruby (2) z łbem na klucz nasadowy lub imbusowy, na której osadzono - według kolejności - zderzak (3), podkładkę (4), tuleję dystansową (5), sprężynę (6) i nakrętkę kołpakową, przy czym korpus (1) ma wkładkę (13).



osadzoną trwale do wewnętrznej ścianki w dolnej części korpusu (1) z centralnie usytuowanym otworem umożliwiającym włożenie wkrętu (9) z łbem lub śruby kotwiącej. Korpus (1) osadzony jest na podstawce (8) stabilizującej z podłożem z centralnie usytuowanym otworem umożliwiającym włożenie wkrętu (9) łbem lub śruby kotwiącej, a w jego górnej części osadzona jest zaślepka (10) z wypustem.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **412611** (22) 2015 06 06

(51) **E06B 3/10** (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 3/30 (2006.01)

(71) KRAT - MET DARIUSZ, PRZEMYSŁAW, HELENA

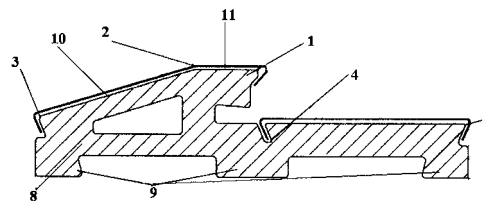
SZYMANIUK SPÓŁKA JAWNA, Kobylnica

(72) SZYMANIUK PRZEMYSŁAW

(54) **Elementy do drzwi, zwłaszcza progi i ościeżnice**

(57) Zgłoszenie dotyczy zagadnienia elementów drzwi, zwłaszcza progów i ościeżnic. Odpowiednio ukształtowane kształtowniki (1) wykonane są z kompozytów polimerowo - drzewnych. Kształtowniki (1) mają przyległe do nich naddatki (2), które mogą być fragmentaryczne.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **413836** (22) 2015 06 12

(51) **E06B 3/46** (2006.01)

A47B 96/04 (2006.01)

E05D 15/16 (2006.01)

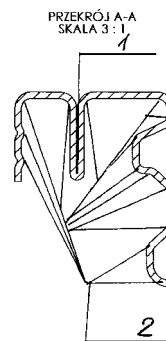
(71) ZAKRZEWSKI STANISŁAW FIRMA PRODUKCYJNA SAZ, Rzeszotary

(72) ZAKRZEWSKI STANISŁAW

(54) **Tor dolny do systemu drzwi przesuwnych**

(57) Tor dolny do systemu drzwi przesuwnych jest rozwiązaniem technologicznym w produkcji systemów drzwi i ścian przesuwanych, charakteryzuje się tym, że w punkcie (1) następuje sprasowanie płaskownika metalowego oraz, że w punktach (2) następuje profilowanie toru poprzez gięcie blachy. Materiały użyte do wykonania: stal, brąz, mosiądz aluminium.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **412649** (22) 2015 06 09

(51) **E06B 5/16** (2006.01)

E04B 1/80 (2006.01)

B32B 21/04 (2006.01)

B32B 5/18 (2006.01)

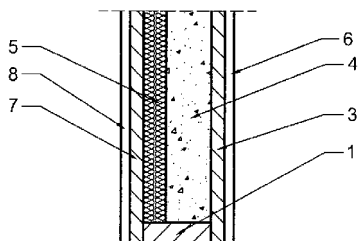
(71) WÓJCIK SEBASTIAN WÓJCIK STOLARKA DREWNIANA,
Wrocław

(72) WÓJCIK SEBASTIAN

(54) Sposób wytwarzania formatki, zwłaszcza drzewiowej
oraz formatka, zwłaszcza drzewiowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania formatki, zwłaszcza drzewiowej oraz formatka, zwłaszcza drzewiowa, znajdująca zastosowanie do wytwarzania drzwi, ścian cieplnych lub jako przegroda przeciwpożarowa do wydzielenia stref przeciwpożarowych. Sposób polega na tym, że z drewna litego lub klejonego warstwowo przygotowuje się elementy co najmniej jednej ramy (1), następnie co najmniej jedną płytę rozdzielającą (4) i co najmniej jedną warstwę aerożelu (5) przycina się do wewnętrznego obwodu ramy (1), po czym elementy ram (1) łączy się na prasie łącznikami kołkowymi lub na złącze czop - widlice. Połączoną ramę (1) łączy się z pierwszą płytą pośrednią (3) i z pierwszą płytą zewnętrzną (6), następnie odwraca się ramę (1) z płytami (3, 6) i na pierwszej płycie pośredniej (3) w ramie (1), układa się na przemian płyty rozdzielające (4) i warstwy aerożelu (5). Na ramę (1) nakłada się drugą płytę pośrednią (7) i drugą płytę zewnętrzną (8) i w temperaturze od 20°C do 80°C, pod ciśnieniem 5MPa do 15,2 MPa łączy się w formatkę drzewiową, klejem korzystnie poliuretanowym, który uprzednio umieszcza się pomiędzy płytami zewnętrznymi (6, 8) i płytami pośrednimi (3, 7) oraz pomiędzy płytami pośrednimi (3, 7) i ramą (1). Formatka ma co najmniej jedną ramę (1) z drewna klejonego warstwowo, która umieszczona jest pomiędzy płytami pośrednimi (3) połączoną z pierwszą płytą pośrednią (3) i drugą (7). Powierzchnia pierwszej płyty pośredniej (3) połączona jest trwale z powierzchnią pierwszej płyty zewnętrznej (6) i jednocześnie formatka z drugiej strony ma powierzchnię drugiej płyty pośredniej (7) połączoną trwale z powierzchnią drugiej płyty zewnętrznej (8). Przestrzeń utworzona pomiędzy ramą (1) i płytami pośrednimi (3) i drugą (7), wypełniona jest co najmniej jedną płytą rozdzielającą (4) i co najmniej jedną warstwą aerożelu (5).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 412667 (22) 2015 06 11

(51) E21D 11/40 (2006.01)

E21D 13/04 (2006.01)

B25J 1/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

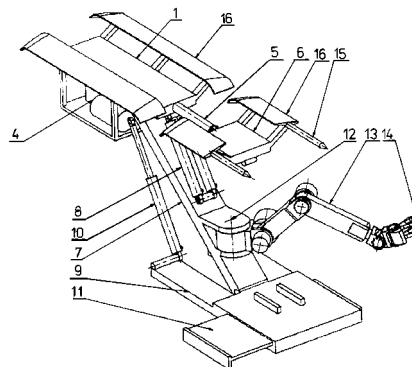
(72) KRAUZE KRZYSZTOF; BOŁOZ ŁUKASZ;
WYDRO TOMASZ

(54) Urządzenie do montażu łukowej obudowy podatnej
w podziemnych wyrobiskach korytarzowych

(57) Urządzenie zawiera wózek (1,6) przemieszczany po szynie jezdnej podwieszanej w osi symetrii łuków stropnicowych obudowy. Do wózka (1) przegubowo ustalone jest ramie (7) wychylne, zakończone poziomowaną siłownikiem (10) platformą (9) z wysuwym na boki podestem (11). W pobliżu dolnego końca ramienia (7) zamocowany jest przez dwuosiowy przegub obrotowy (12) manipulator (13), z szczękowym chwytakiem (14). Z czołowej powierzchni wózka (1,6) wystają wspornikowe w kierunku przodka dwa, poziome sworznie podpierające (15), które usytuowane są symetrycznie po obu stronach osi symetrii (O - O) profilu obudowy. Położenie sworzni podtrzymujących (15), wyznaczone wymiarami wysokości ponad szyną jezdnią i rozstawieniem, nadaje ułożonemu

pionowo na sworzniach podpierających (15) łukowi stropnicowemu położenie wymagane profilem obudowy.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 415674 (22) 2015 12 30

(51) F02B 47/08 (2006.01)

F01N 3/04 (2006.01)

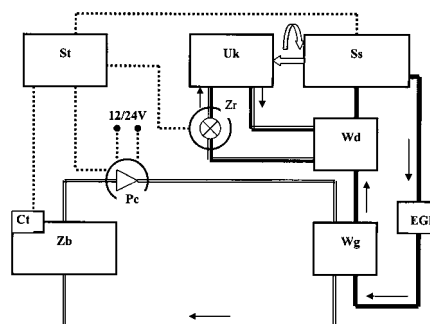
(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

(72) BIENIEK ANDRZEJ

(54) Niezależny układ chłodzenia recyrkulacyjnych
spalin silnika spalinowego

(57) Niezależny układ chłodzenia recyrkulowanych spalin silnika spalinowego, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w dodatkowy wymiennik ciepła (Wd), w zawór regulacyjny (Zr) i w czujnik temperatury (Ct), a jako chłodnica stosowany jest zbiornik cieczy chłodzącej (Zb) stabilizujący pojazd względem podłoża. Dodatkowy wymiennik ciepła (Wd) połączony jest z układem klimatyzacji (Uk). Zawór regulacyjny (Zr) usytuowany jest między dodatkowym wymiennikiem ciepła (Wd) a układem klimatyzacji (Uk). Czujnik temperatury (Ct) i zawór regulacyjny (Zr) połączone są ze sterownikiem (St).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **412595** (22) 2015 06 05

(51) **F03D 3/02** (2006.01)
F03D 3/04 (2006.01)
F03D 3/06 (2006.01)

(71) FAJFEREK ROBERT, Kraków
(72) FAJFEREK ROBERT

(54) **Zespół pionowych turbin wiatrowych z osłoną ruchu powrotnego spełniającą rolę dyfuzora i regulatora przepływu wiatru**

(57) Ujawniono zastosowanie ustawionych pod kątem ostrym do kierunku osłon dla wiatraków o pionowej osi obrotu. Osłony te usuwają efekt hamowania przez wiatr turbiny pionowej w trakcie ruchu turbiny przeciwnym do kierunku wiatru. Dodatkowo skierowują wiatr na część aktywną turbiny (poruszającą się zgodnie z kierunkiem wiatru), zwiększając także jego prędkość - stając się uproszczoną formą dyfuzora. Wynalazek zakłada łączenie osłon w układy par zasilające parę wiatraków o przeciwnych kierunkach obrotu. Całość zestawów umieszczona jest na wspólnej osi ustawianej do kierunku wiatru. Możliwe jest zbudowanie układu samonastawnego jak i również układu nastawianego automatycznie. Patent zakłada również możliwość łączenia takich zestawów w większe zespoły osadzone na wspólnej obracającej się do kierunku wiatru ramie - szkielecie. Wynalazek obejmuje też mechanizm regulacji strugi wiatru poprzez przesuwanie krawędzi osłony na zewnątrz części aktywnej turbiny. Możliwe jest to poprzez zastosowanie ruchomych osłon lub ruchomego mocowania turbiny.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **412666** (22) 2015 06 11

(51) **F03G 7/10** (2006.01)
H02K 53/00 (2006.01)
H02N 11/00 (2006.01)

(71) KOZINA RAFAŁ, Strzelce Opolskie
(72) KOZINA RAFAŁ

(54) **Napędy grawitacyjne i hybrydy grawitacyjno elektromagnetyczne**

(57) Napędy grawitacyjne i hybrydowe napędy grawitacyjno elektromagnetyczne jedno i wieloosiowe na podłożu magnetycznym naturalnym oraz technologicznym ze stałym lub zmiennym magnetyzmem. Umożliwiające ruch grawitacyjny w pionie, poziomie i skosie. Samozasilające się oraz umożliwiające produkcję energii elektrycznej oraz innych zjawisk w naturze za pomocą połączeń zespołowych różnego rodzaju technologii w obiegach zamkniętych i otwartych. Umieszczone w różnorodnych warunkach w naturze na podstawie początkowej napędów grawitacyjnych i hybrydowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **412748** (22) 2015 06 16

(51) **F04B 43/12** (2006.01)
F04B 45/08 (2006.01)
F04B 43/00 (2006.01)
F04B 45/00 (2006.01)

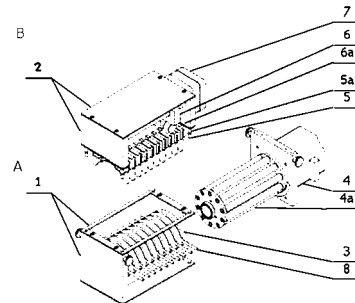
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) KRÓL PAWEŁ; PETKO MACIEJ; KARPIEL GRZEGORZ;
PRUSAK DANIEL

(54) **Sposób działania dozującej pompy perystaltycznej oraz dozująca pompa perystaltyczna**

(57) Sposób działania dozującej pompy perystaltycznej oraz dozująca pompa perystaltyczna z elastycznym kanałem dozowania cieczy, którego powierzchnia jest naciskana za pomocą rolkowego układu dociskającego, mająca zastosowanie przy precyzyjnym, bezkontaktowym dozowaniu niewielkich ilości cieczy wraz z opcją pomiaru przepływu, w szczególności w aplikacji transportu i dozowania leków lub innych substancji płynnych, charakteryzuje się tym, że posiada dwa oddzielne moduły (A, B), gdzie dolny moduł (A)

składa się z korpusu (1), rury prowadzącej (3), naciętej w równoległe szczeliny, w których w każdej umieszczono elastyczny kanał dozujący ciecz (8), głowicy obrotowej wraz z napędem (4) umieszczonej wewnątrz rury prowadzącej (3), natomiast górny moduł (B) składa się z obudowy (2), dociskaczy (5), bloczków sprężynujących (5a), karetki (6) z dwiema rolkami (6a) połączonej ruchomo ze śrubowym napędem liniowym (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **412624** (22) 2015 06 08

(51) **F16H 37/12** (2006.01)
F16H 13/08 (2006.01)
F16H 25/06 (2006.01)
F16H 21/14 (2006.01)
B25J 9/10 (2006.01)

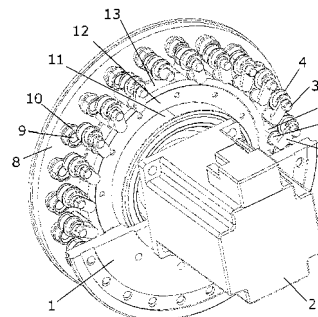
(71) GŁAŻEWSKI WOJCIECH GLAZEWSKI ROBOTICS,
Białystok

(72) GŁAŻEWSKI WOJCIECH

(54) **Reduktor obrotów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest reduktor obrotów stosowany zwłaszcza w robotyce do napędzania członów robotów przemysłowych, a także w pozycjonerach oraz innych urządzeniach automatyki wymagających precyzyjnego ruchu obrotowego. Reduktor obrotów zawierający nieruchomą tarczę (1) z umieszczonymi na jej obwodzie rolkami (4) i z osadzonym obrotowo wirnikiem (12) z krzywką (13) o zarysie wypukłym, która rozpięra rolki pośrednie (7) naciskające na wieniec rolek (10) na tarczy ruchomej (8) wymuszając ruch obrotowy elementu roboczego charakteryzuje się tym, że rolki pośrednie (7) umieszczone są styecznie do zewnętrznego wypukłego zarysu krzywki (13) i jednocześnie każda rolka (7) styka się z jedną rolką tarczy nieruchomej (4) i jedną rolką tarczy ruchomej (10). Tarcza ruchoma (8) posiada o dwie rolki (10) mniej niż tarcza nieruchoma (1) rolek (4). Rolki (4, 10) są ułożone w postaci wieńców o kolistym zarysie o takim samym promieniu i wspólnej osi. Wirnik (12) jest osadzony współosiowo z nieruchomą tarczą (1) oraz ruchomą tarczą (8) i obraca się wokół osi symetrii przekładni. Na osiach (3) rolek (4) tarczy nieruchomej (1) osadzone są obrotowo orczyki (5), na których umieszczone są rolki pośrednie (7).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **412596** (22) 2015 06 05

(51) **F16L 19/02** (2006.01)
F16L 19/08 (2006.01)
F16L 21/04 (2006.01)

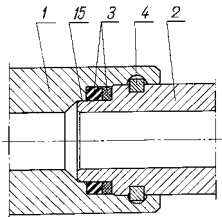
(71) FUDAŁA STEFAN, Jaworzno; FUDAŁA PIOTR, Kraków

(72) FUDAŁA STEFAN; FUDAŁA PIOTR

(54) **Szybkozłączne złącze typu Stecko**

(57) Przedmiotem wynalazku jest szybkozłączne złącze typu Stecko w połączeniach hydrauliki siłowej i sterowniczej. Szybkozłączne złącze zbudowane jest ze złącza gniazdowego (1), na którego powierzchni wewnętrznej wykonane jest wybranie o powierzchni walcowej z fazą wprowadzającą pod uszczelnienie (3) oraz wybranie o powierzchni walcowej, będące powierzchnią prowadząco - podporową dla powierzchni (15) złącza wtykowego (2). Złącze wtykowe (2) posiada powierzchnię pod uszczelnienie (3), które uszczelnia względem siebie złącza (1 i 2) po ich połączeniu i zblokowaniu przetyczką. W rozwiązaniu alternatywnym złącze gniazdowe i złącze wtykowe uszczelnia uszczelka (3) po zblokowaniu nakrętką.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 412625 (22) 2015 06 08

(51) F16L 23/024 (2006.01)

F16L 23/18 (2006.01)

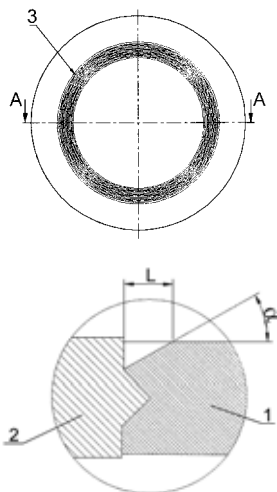
(71) GAMBIT LUBAWKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubawka

(72) SAMEK ŁUKASZ; CIEŚLAK MIECZYŚLAW; JASZAK PRZEMYSŁAW; SCHULZ PAWEŁ

(54) **Uszczelka spiralna, zwłaszcza pierścieniowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uszczelka spiralna, zwłaszcza pierścieniowa, zawierająca pierścień zewnętrzny i spiralny element uszczelniający osadzony w otworze tego pierścienia, charakteryzująca się tym, że jedna z krawędzi (3) otworu pierścienia zewnętrznego (1) jest sfazowana. Korzystnie jest, gdy krawędź (3) otworu pierścienia zewnętrznego (1) ma pojedynczą fazę pod kątem (α) od 30° do 89° na szerokość (L) od 0,1 mm do 5 mm w stosunku do górnej lub dolnej powierzchni pierścienia zewnętrznego (1). W drugiej odmianie wynalazku uszczelka spiralna, zwłaszcza pierścieniowa, zawierająca pierścień zewnętrzny i spiralny element uszczelniający osadzony w otworze tego pierścienia, charakteryzuje się tym, że jedna z krawędzi (3) otworu pierścienia zewnętrznego (1) jest zaokrąglona promieniem. Korzystnie jest gdy krawędź (3) otworu pierścienia zewnętrznego (1) jest zaokrąglona wklęsłe promieniem od 0,1 mm do 5 mm, na głębokość nie większą niż 1/2 jego grubości.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 412664 (22) 2015 06 11

(51) F17D 1/00 (2006.01)

F16L 25/00 (2006.01)

F16L 23/00 (2006.01)

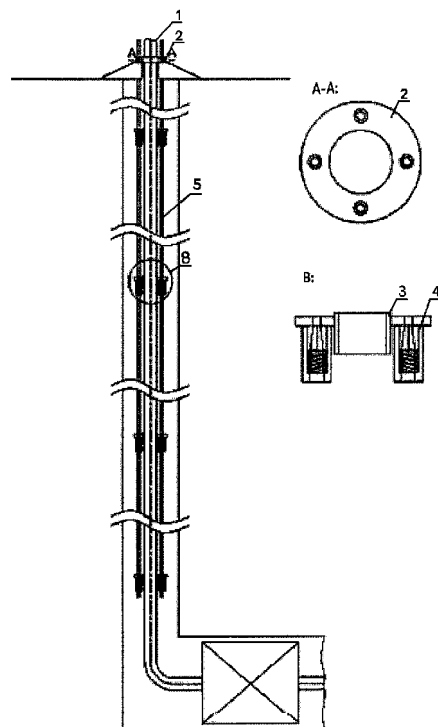
(71) CHAŁUPA LESZEK, Elbląg

(72) SZOT MARIUSZ; CZERWIŃSKI KRZYSZTOF; PIEKIELNIAK KRZYSZTOF; CHAŁUPA LESZEK

(54) **Samonośny pionowy rurociąg wiszący**

(57) Samonośny pionowy rurociąg wiszący służący do transportu, składającego się z konstrukcji nośnej z usytuowanym na niej pierścieniem nośnym osadzonej na zrębie szybu lub otworu wielkośrednicowego, charakteryzuje się tym, że konstrukcja nośna wraz z pierścieniem nośnym (2) stanowi gniazda montażowe dla elementów nośnych pionowych składających się z pionowej kolumny strun siedmiosplotowych (5) o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych, które podtrzymują w pionie rurę (1) za pomocą uchwytów poziomych (3) mocowanych do kolumny strun za pomocą tulei przelotowych (4) wykorzystujących zasadę klina przestrzennego z zastosowaniem aktywnego - czynnego docisku układu klinowego realizowanego za pomocą sprężyny zamocowanej pod klinem, która powoduje zwiększenie docisku powierzchni klinowych do struny (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412752 (22) 2015 06 17

(51) F24B 1/195 (2006.01)

F24H 9/18 (2006.01)

F23H 15/00 (2006.01)

F23J 1/06 (2006.01)

(71) IWONA PELLETS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Aleksandrów Łódzki

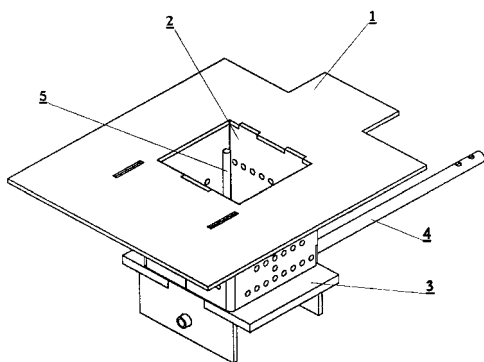
(72) BUKSZYŃSKI JANUSZ

(54) **Palenisko do kominków do spalania peletu drewnianego i/lub drewna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest palenisko do stosowania w kominkach do spalania paliwa granulowanego, szczególnie peletu drewnianego i/lub drewna. Palenisko to niecka (2), zamocowana górnymi krawędziami w odpowiadającym jej otworze w płycie paleniskowej (1). Niecka (2) w bocznych ścianach i w dnie ma otwory, przez które powietrze z kanału powietrznego, w którym znajduje

się niecka (2), dostaje się do spalanego w niecce (2) paliwa granulowanego lub do drewna ułożonego na płycie paleniskowej (1). Niecka (2) ma ruchome w poziomie dno (3), osadzone w kominku suwliwie, równoległe do dolnych krawędzi niecki (2), a jego ruch w przód lub tył zapewnia pręt napędowy (4), który suwliwie jest osadzony w podstawie kominka. Przy ruchu pręta napędowego (4) do przodu pociąga on ze sobą dno (3) i przez to powiększa się szczelina, którą powietrze z kanału powietrznego dostaje się od strony niecki (2) do komory spalania kominka - tak przesuwają się dno (3) w przypadku, gdy w kominku jest spalane drewno, potrzebujące dużo powietrza do spalania. Jednocześnie wraz z powiększaniem się szczeliny powietrznej, następuje zsuwanie popiołu z dna (3) do popielnika pod niecką (2) i wzruszanie popiołu, który samoczynnie zbija się przy ścianach bocznych niecki (2). Wzruszanie popiołu przy bocznych ścianach niecki (2) zapewniają zgarńnice w postaci prętów (5), które są zamocowane do górnej powierzchni dna (3) w ten sposób, że przy zamkniętym dnie (3) prętowe zgarńnice (5) znajdują się w narożach utworzonych przez tylną ścianę i ściany boczne niecki (2). Pręty (5) mają długość mniejszą niż wysokość niecki (2), co wystarcza do przegarnięcia popiołu i zsunięcia go z otwierającego się dna (3) do popielnika.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 412626 (22) 2015 06 08

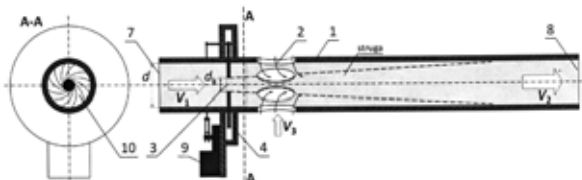
(51) *F24F 13/26* (2006.01)
F24F 13/10 (2006.01)
F24F 1/01 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) HURNIK MARIA

(54) Indukcyjny regulator przepływu powietrza

(57) Indukcyjny regulator przepływu powietrza zawierający wzdłużny korpus w postaci cylindrycznej komory z otworami wlotowymi i wylotowymi powietrza, przepustnicę z kryzą charakteryzuje się tym, że cylindryczna komora (1) zawiera co najmniej jeden otwór wlotowy (2) powietrza indukowanego w odległości od kryzy (3) od 0,1 d do 2 d średnicy komory (1), przy czym do komory (1) usytuowana jest współosiowo kryza (3) przepustnicy soczewkowej (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412718 (22) 2015 06 15

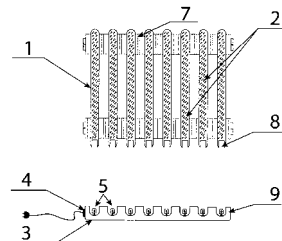
(51) *F24H 3/00* (2006.01)
F24D 13/04 (2006.01)
F24C 7/00 (2006.01)
H05B 3/00 (2006.01)

(71) NOWAK ADAM, Katowice
 (72) NOWAK ADAM

(54) Grzejnik elektryczny członowy

(57) Rozwiązanie znajduje zastosowanie w grzejnikach członowych z płynnym nośnikiem ciepła. Grzejnik charakteryzuje się tym, że element grzejny stanowią grzałki halogenowe (5) lub żarówki halogenowe usytuowane we wpustach (8) członów grzewczych (1) lub są umieszczone w przestrzeni między członowej (7) tychże członów grzewczych (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 412717 (22) 2015 06 15

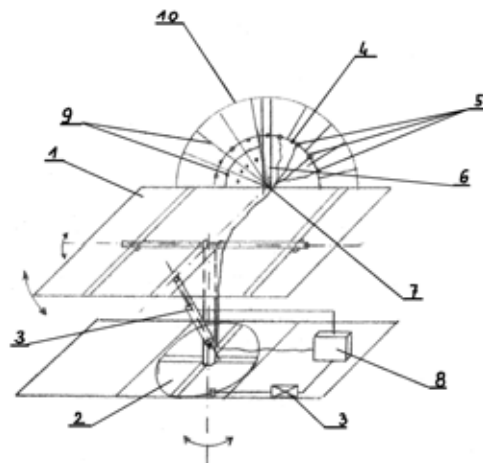
(51) *F24J 2/00* (2014.01)
G02B 17/00 (2006.01)
G01J 1/04 (2006.01)

(71) SŁABOSZEWSKI TOMASZ, Poznań
 (72) SŁABOSZEWSKI TOMASZ

(54) Zespół do sterowania platformą kolektorów słonecznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do sterowania platformą kolektorów słonecznych, mający zastosowanie do sterowania platformami kolektorów słonecznych, zarówno fotowoltaicznych, jak i optycznych. Charakteryzuje się tym, że w strefie platformy korzystnie na konstrukcji kolektora (1), osadzona jest kulista czasza (4), mająca na swej powierzchni usytuowane w niszach fotodiody (5), każda połączona z procesorem (8), sterującym położeniem czaszy (4) i kolektora (1), przy czym w strefie centralnej czaszy (4) zamocowana jest tuleja (6), na dnie której umieszczone są zespoły fotodiod (7), z których każda połączona jest z procesorem (8), sterującym pracą siłowników (2) napędzających elementy obrotowe konstrukcji nośnej kolektorów (1) i czaszy (4).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 412709 (22) 2015 06 15

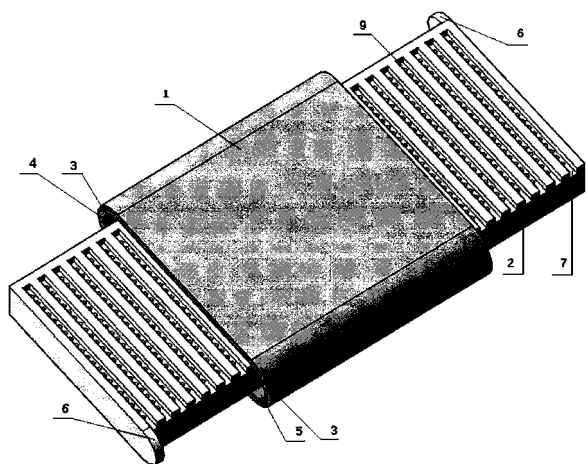
(51) *F25B 39/02* (2006.01)
B81B 1/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPLYWOWYCH
 IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII
 NAUK, Gdańsk
 (72) KARWACKI JAROSŁAW; LACKOWSKI MARCIN;
 PRZYBYLIŃSKI TOMASZ;
 BUTRYMOWICZ DARIUSZ JÓZEF

(54) Parownik mikrokanałowy z pompowaniem kapilarnym

(57) Parownik mikrokanałowy z pompowaniem kapilarnym ma kadłub (1) wykonany w postaci prostopadłościanu (2) zakończonego z obu stron półokręgami (3), w których wykonane są na całej długości kadłuba (1), kolektor wlotowy (4) i kolektor wylotowy (5) w postaci półokręgów. Kolektor wlotowy (4) i kolektor wylotowy (5), zamknięte są po przeciwległych stronach kadłuba (1) ściankami (6), w postaci półokręgów. Prostopadło do osi wzdłużnej prostopadłościanu (2) na obu jego przeciwległych ściankach wykonane są rowki (7), przy czym rowki (7) połączone są z kolektorem wlotowym (4), w rowkach (7), wykonane są pionowe mikrokanały (9), w postaci stożka ściętego lub walca. Kąt pomiędzy osią mikrokanalu (9) a tworzącą stożka wynosi $0^\circ - 5^\circ$, a dla stożka odwróconego kąt pomiędzy osią mikrokanalu (9) a tworzącą stożka wynosi $0^\circ - 5^\circ$.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412690 (22) 2015 06 12

(51) F26B 3/347 (2006.01)

(71) DELTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) SADOWSKA-KĘDZIA KATARZYNA

(54) Sposób uzdatniania karpiny w procesie oczyszczania mechanicznego

(57) Sposób uzdatniania karpiny poprzez osuszanie mikrofalowe w procesie mechanicznego oczyszczania w mobilnych stacjach przesiewających charakteryzuje się tym, że karpinę osusza się mikrofalowo w procesie dwufazowym, w którym rozdrobnioną wstępnie karpinę poddaje się procesowi separacji zanieczyszczeń mineralnych lub nie, a następnie przemieszcza się do strefy suszenia wielofazowego w której zamontowanych jest 2 - 20 generatorów promieniowania mikrofalowego o częstotliwości w zakresie 2,05 - 2,80 GHz, za pomocą których karpinę osusza się mikrofalowo, promieniowaniem o mocy w zakresie 40 - 1200 W, na każdy generator, kontrolując jednocześnie temperaturę powierzchni karpiny za pomocą detektorów na podczerwień, nie dopuszczając do przyrostu temperatury powierzchni względem temperatury materiału wsadowego, większego aniżeli $10 - 60^\circ\text{C}$, kolejno moc promieniowania mikrofalowego obniża się o 10 - 60% w stosunku do mocy użytej w pierwszej fazie, przy czym proces suszenia mikrofalowego przeprowadza się w warunkach wymuszonego przepływu powietrza o szybkości $25 \text{ m}^3/\text{min}$.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 412708 (22) 2015 06 15

(51) G01N 11/02 (2006.01)

G01N 11/04 (2006.01)

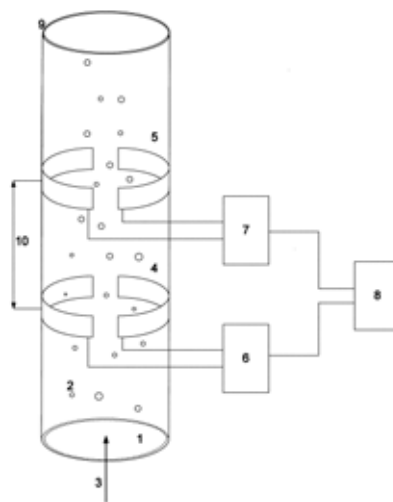
(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk

(72) LACKOWSKI MARCIN; ORNOWSKI REMIGIUSZ; ŻWAN STANISŁAW

(54) Sposób i układ pomiaru przepływu masowego w płuczce wiertniczej i innych układach dwufazowych

(57) Sposób pomiaru przepływu masowego w płuczce wiertniczej i innych układach dwufazowych zawierający czujnik, przetworniki pomiarowe, analizator, polegający na tym, że w dwóch zespołach elektrod (4) i (5), za pomocą dwóch przetworników pomiarowych (6) i (7), mierzona jest pojemność analizowana w analizatorze (8), po czym po uwzględnieniu gęstości cieczy (1) i gazu (2), odległości (10) i pola przekroju korpusu (9) obliczany jest przepływ masowy układu dwufazowego. Układ pomiaru przepływu masowego w płuczce wiertniczej i innych układach dwufazowych zawierający czujnik, przetworniki pomiarowe, analizator, zbudowany jest w postaci dwóch zespołów elektrod (4) i (5) służących do pomiaru pojemności umieszczonych na zewnętrznej powierzchni korpusu czujnika (9), lub wewnątrz korpusu czujnika (9) w odległości (10), a wewnątrz korpusu czujnika (9) w kierunku (3) przepływa ciecz (1), która wraz z pęcherzami gazu (2) tworzy układ dwufazowy, przy czym zespoły elektrod (4) i (5) za pomocą przetworników pomiarowych (6) i (7) połączone są z analizatorem (8).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 412647 (22) 2015 06 09

(51) G01N 15/04 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO DORADZTWA I WDROŻEŃ ARCANUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

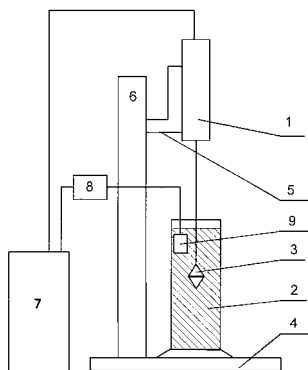
(72) KASZUBKIEWICZ JAROSŁAW

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru składu granulometrycznego materiału drobnoziarnistego

(57) Sposób polega na tym, że zawieszę badanego materiału miesza się w zbiorniku (2), następnie w zawieszynie na daną głęboko-

kość zanurza się pływak (3) i dynamometrem (1) mierzy się w wyznaczonych odstępach czasu, ciężar pozorny pływaka (3), po czym w oparciu o zmierzone ciężary pozorne pływaka (3) w określonych czasach, oblicza się zawartość poszczególnych frakcji w zawieszynie. Urządzenie ma statyw zmechanizowany (6) osadzony w podstawie (4), na której umieszczony jest co najmniej jeden zbiornik (2) z zawiesziną badanego materiału, korzystnie cylinder, przy czym statyw zmechanizowany (6) u góry, wyposażony jest w uchwyt mocujący (5), w którym zmontowany jest przesuwnie dynamometr (1) podłączony do układu sterująco - pomiarowego (7), ponadto do dynamometru (1) podwieszony jest pływak (3) zanurzony w zawieszynie badanego materiału, przy czym średnia gęstość pływaka (3) jest większa niż gęstość zawiesziny.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 412627 (22) 2015 06 08

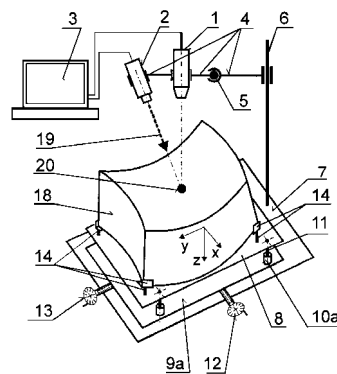
(51) G01N 25/18 (2006.01)
G01K 17/20 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) ADAMCZYK WOJCIECH; BIAŁECKI RYSZARD;
KOZOŁUB PAWEŁ; KRUCZEK TADEUSZ

(54) Stanowisko i sposób do pomiaru współczynnika przewodności cieplnej próbki materiału stałego o nieregularnym kształcie oraz materiału warstwy pokrycia ochronnego

(57) Stanowisko do pomiaru współczynnika przewodności cieplnej próbki materiału stałego, zwłaszcza o nieregularnym kształcie, składające się z zespołu pomiarowego zawierającego detektor podczerwieni korzystnie kamerę termowizyjną, generator impulsów cieplnych korzystnie laser i układ sterująco - rejestrujący oraz z zespołu skanowania zawierającego skaner z płytą obrotową charakteryzuje się tym, że w zespole pomiarowym detektor podczerwieni (1) i laser (2) umieszczone są na wspólnym ramieniu nośnym (4) wyposażonym w przegub (5) i osadzonym na belce pionowej (6), która na trwale jest połączona z płytą podstawy (7), na której posadowiona jest płyta ustalająca (9a), zespolona z płytą podstawy (7) poprzez układ przesuwu poprzecznego (12) i układ przesuwu wzdłużnego (13), przy czym na płycie ustalającej (9a) umocowane są na stałe tulejki z otworami ustalającymi (10a), podczas gdy kołki ustalające (11) zespolone są z płytą mocowania (8), przy czym detektor podczerwieni (1) i laser (2) sprzężone są elektrycznie z układem sterująco - rejestrującym (3), natomiast zespół skanowania składa się ze skanera przestrzennego, struktury nośnej oraz płyty obrotowej, do której przymocowana jest płyta ustalająca wraz z tulejkami ustalającymi lotu, na której stawiana jest płyta mocowania (8) z przymocowanymi do niej badanym materiałem (18) za pomocą elementów mocujących (14). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób pomiaru przewodności cieplnej próbki materiału stałego o nieregularnym kształcie oraz sposób pomiaru przewodności cieplnej materiału warstwy ochronnej pokrywającej ciało stałe, zwłaszcza o nieregularnym kształcie.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 412599 (22) 2015 06 05

(51) G01N 30/02 (2006.01)
G01N 30/60 (2006.01)

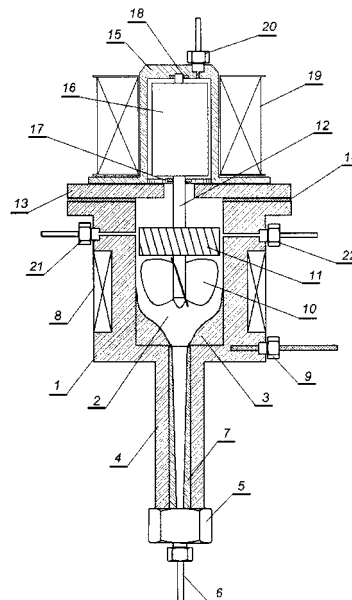
(71) UNIwersytet JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH,
Kielce

(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.

(54) Dozownik do wyznaczania pojemności sorpcyjnej adsorbentów zwłaszcza metodą inwersyjnej chromatografii gazowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozownik do wyznaczania pojemności sorpcyjnej adsorbentów, zwłaszcza metodą inwersyjnej chromatografii gazowej, którego korpus o kształcie walca z dolną wydłużoną jego częścią i z wewnętrzną komorą od góry zamkniętą pokrywą ma na dnie komory (2) deflektor (3) i w komorze (2) ma dwie turbiny. Turbina o szerokich łopatkach (10) jest umieszczona nad deflektorem, a nad nią znajduje się turbina o wąskich łopatkach (11) i pary adsorbatów do dozownika doprowadza się przez przyłącza (21 i 22), których wyloty w komorze (2) znajdują się bezpośrednio przy turbinie o wąskich łopatkach, natomiast wewnątrz dolnej wydłużonej części walca dozownika znajduje się zwężka kapilarna (7), a gaz nośny do dozownika jest doprowadzany przyłączem (20), znajdującym się u góry gazoszczelnej komory (15).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 412731 (22) 2015 06 16

(51) G01N 33/00 (2006.01)
G01N 27/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń

(72) RZYMYSKIEWICZ PAWEŁ

(54) **System kolekcjonowania, przetwarzania i analizy danych pomiarowych pochodzących z pomiarów elektrochemicznych wodnych roztworów związków pierwiastków biogenych, zwłaszcza fosforu, azotu i siarki**

(57) System kolekcjonowania, przetwarzania i analizy danych pomiarowych pochodzących z pomiarów elektrochemicznych wodnych roztworów związków pierwiastków biogenych, zwłaszcza fosforu, azotu i siarki charakteryzuje się tym, że zawiera szereg sensorów elektrochemicznych stanowiących szereg elektrod zwłaszcza metalicznych Ag, Au, Pt, Ir, Rh, Ni, Co, Cu, dostosowanych do określonego środowiska, w którym dokonywany jest pomiar, układu sterującego z wbudowanym oprogramowaniem, układu przetwarzania danych i modułu komunikacji, a każdy sensor elektrochemiczny może pracować w dwóch trybach - potencjometrycznym oraz woltamperometrycznym, przy czym w trybie potencjometrycznym do elektrod nie jest przykładane żadne napięcie, a sensor mierzy potencjały występujące na każdej z nich wywołane określonym środowiskiem otaczającym elektrody, natomiast w trybie woltamperometrycznym za pomocą potencjostatu przykładane jest napięcie do wybranej kolejno elektrody lub jednocześnie kilku elektrod, zaś na pozostałych mierzony jest przepływ prądu, a przyłożone napięcia zmieniają się w czasie według określonego ustalonego algorytmu poprzez układ sterujący sensorami wyznaczający, na których elektrodach jest przykładane napięcie, a na których zaś zachodzi pomiar prądowy z jednoczesnym zaprogramowaniem zmian ich przebiegów czasowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **412720** (22) 2015 06 15

(51) **G01N 33/15** (2006.01)
G01N 27/26 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOINFORMACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(72) RYCHLEWSKI LESZEK; PORUCHYNSKYI ANDRII, UA; KORMOSH ZHOLT, UA

(54) **Sposób podniesienia wrażliwości i selektywności określenia furosemidu metodą potencjometryczną**

(57) Wynalazek należy do dziedziny chemii analitycznej, a właśnie do sposobu określenia furosemidu metodą potencjometryczną i może być stosowany do jego selektywnego określenia w środkach lekarskich, roztworach technologicznych i płynach biologicznych. Sposób podniesienia wrażliwości i selektywności określenia furosemidu metodą potencjometryczną, który zakłada używanie czujnika potencjometrycznego na podstawie polichloroku winylu, wyróżnia się tym, że jako substancja elektrodoaktywna jest stosowany asocjat jonowy rodamina 6G furoseminatu i jako plastyfikator - fosforan trykrezylu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **412714** (22) 2015 06 15

(51) **G01P 15/00** (2006.01)
G01S 5/02 (2010.01)
H04W 64/00 (2009.01)
H04W 4/00 (2009.01)

(71) IDEALOGIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) KSIĄŻEK TOMASZ

(54) **Przenośne urządzenie lokalizujące**

(57) Przenośne urządzenie lokalizujące do detekcji ruchu, pola magnetycznego, położenia kąтового względem płaszczyzn pionowej i poziomej, wartości względnego ciśnienia atmosferycznego zastosowana w lokalizacji przestrzennej dwu i trzy wymiarowej w pomieszczeniach zamkniętych i otwartych objętych zasięgiem bezprzewodowych sieci WiFi w specyfikacji (IEEE) 802.11(b/g/n) pracujące w architekturze client-server, złożone z sześciu minimodułów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **412715** (22) 2015 06 15

(51) **G01P 15/00** (2006.01)
G01S 5/02 (2010.01)
H04W 64/00 (2009.01)
H04W 4/00 (2009.01)

(71) IDEALOGIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) KSIĄŻEK TOMASZ

(54) **Układ do wyznaczania lokalizacji przestrzennej**

(57) Układ do wyznaczania lokalizacji przestrzennej na podstawie danych o detekcji ruchu, pola magnetycznego, położenia kąтового względem płaszczyzn pionowej i poziomej, wartości względnego ciśnienia atmosferycznego oraz siły sygnału RSSI sieci bezprzewodowych stosowany w lokalizacji przestrzennej dwu- i trójwymiarowej w pomieszczeniach zamkniętych i otwartych objętych zasięgiem bezprzewodowych sieci WiFi w specyfikacji (IEEE) 802.11(b/g/n) złożony z dziewięciu modułów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **412680** (22) 2015 06 11

(51) **G01R 19/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) KRZYK PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób pomiaru wartości skutecznej i fazy początkowej napięcia sinusoidalnie zmiennego oraz układ do pomiaru wartości skutecznej i fazy początkowej napięcia sinusoidalnie zmiennego**

(57) W sposobie i układzie mierzy się cztery wartości chwilowe napięcia sinusoidalnie zmiennego w równych odstępach czasu mniejszych od $\frac{1}{2}$ okresu T napięcia otrzymując odpowiednio wyniki $u_1 = u(t_1)$, $u_2 = u(t_2)$, $u_3 = u(t_3)$, $u_4 = u(t_4)$, gdzie t_1, t_2, t_3, t_4 są kolejnymi czasami pomiarów. Na podstawie otrzymanych z pomiarów wyników oblicza się wartość parametru pomocniczego θ , a następnie oblicza się wartość skuteczną i fazę początkową napięcia sinusoidalnie zmiennego. Układ zawiera przetwornik analogowo cyfrowy mierzący wartość sygnału napięciowego o wartości proporcjonalnej do napięcia na zaciskach wejściowych. Wynik pomiaru z przetwornika analogowo cyfrowego przesyłany jest do kolejki połączonych szeregowo czterech buforów jednostek pamięci, zachowujących wyniki ostatnich czterech pomiarów, które połączone są z układem obliczania parametrów, który oblicza wartość parametru pomocniczego θ , a następnie oblicza wartość skuteczną i fazę początkową napięcia sinusoidalnie zmiennego, po zmierzeniu pierwszych czterech wartości chwilowych napięcia, oraz po zmierzeniu każdej kolejnej wartości chwilowej napięcia. Obliczone wartości parametrów napięcia sinusoidalnie zmiennego, układ przesyła do interfejsu układu pomiarowego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **412674** (22) 2015 06 11

(51) **G01R 21/00** (2006.01)
G01R 21/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) KRZYK PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób pomiaru mocy czynnej, biernej i pozornej pobieranej przez dwójnik zasilany prądem sinusoidalnie zmiennym oraz układ do pomiaru mocy czynnej, biernej i pozornej pobieranej przez dwójnik zasilany prądem sinusoidalnie zmiennym**

(57) W sposobie mierzy się czterokrotnie wartość chwilową napięcia na dwójniku w równych odstępach czasu T_s , które są mniejsze od $\frac{1}{2}$ okresu T napięcia oraz mierzy się czterokrotnie wartość chwilową natężenia prądu płynącego przez dwójnik w tych samych równych odstępach czasu T_s . Kolejność wykonania czterech

pomiarów wartości chwilowej napięcia na dwójniku względem czterech pomiarów wartości chwilowej natężenia prądu płynącego przez dwójnik jest dowolna przy zachowaniu warunku, że pierwszy pomiar wartości chwilowej napięcia na dwójniku i pierwszy pomiar wartości chwilowej natężenia prądu płynącego przez dwójnik realizuje się w odstępie czasu T_p równym $\frac{1}{2}$ odstępu czasowego T_s pomiarów wartości chwilowych prądu i napięcia, czyli $T_p = \frac{1}{2}T_s$. Na podstawie otrzymanych z pomiarów wyników oblicza się parametr pomocniczy θ , a następnie oblicza się moc czynną, bierną i pozorną pobieraną przez dwójnik zasilany prądem sinusoidalnie zmiennym. Układ zawiera multiplexer analogowy przełączający naprzemiennie na wejście przetwornika analogowo cyfrowego sygnały napięciowe o wartościach proporcjonalnych do prądu dwójnika i napięcia na dwójniku, przy czym układ wykonuje naprzemiennie po jednym pomiarze wartości chwilowej prądu i napięcia. Wynik pomiaru z przetwornika analogowo cyfrowego przesyłany jest do kolejki połączonych szeregowo ośmiu buforów jednostek pamięci, zachowujących wyniki ostatnich ośmiu pomiarów, które połączone są z układem obliczania parametrów, który oblicza wartość parametru pomocniczego θ , a następnie oblicza wartości mocy czynnej, biernej i pozornej po zmierzeniu pierwszych czterech wartości chwilowych prądu i czterech wartości chwilowych napięcia, oraz po zmierzeniu każdej kolejnej wartości chwilowej prądu lub napięcia.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 412675 (22) 2015 06 11

(51) G01R 21/00 (2006.01)
G01R 21/06 (2006.01)(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) KRZYK PRZEMYSŁAW

(54) Sposób pomiaru mocy czynnej, biernej i pozornej pobieranej przez dwójnik zasilany prądem sinusoidalnie zmiennym oraz układ do pomiaru mocy czynnej, biernej i pozornej pobieranej przez dwójnik zasilany prądem sinusoidalnie zmiennym

(57) W sposobie mierzy się czterokrotnie jednocześnie wartość chwilową napięcia i prądu dwójnika w równych odstępach czasu T_p , które są mniejsze od $\frac{1}{2}$ okresu T napięcia. Na podstawie otrzymanych z pomiarów wyników oblicza się parametr pomocniczy θ a następnie oblicza się moc czynną, bierną i pozorną pobieraną przez dwójnik zasilany prądem sinusoidalnie zmiennym. Układ zawiera przetwornik analogowo cyfrowy mierzący wartość sygnału napięciowego o wartości proporcjonalnej do prądu dwójnika oraz drugi przetwornik analogowo cyfrowy mierzący wartość sygnału napięciowego o wartości proporcjonalnej do napięcia na dwójniku. Wynik pomiaru z pierwszego przetwornika analogowo cyfrowego przesyłany jest do kolejki połączonych szeregowo czterech buforów jednostek pamięci, zachowujących wyniki ostatnich czterech pomiarów prądu, zaś wynik pomiaru z drugiego przetwornika analogowo cyfrowego przesyłany jest do kolejki połączonych szeregowo czterech buforów jednostek pamięci, zachowujących wyniki ostatnich czterech pomiarów napięcia. Obydwie kolejki buforów połączone są z układem obliczania parametrów, który oblicza wartość parametru pomocniczego θ a następnie oblicza wartości mocy czynnej, biernej i pozornej po zmierzeniu pierwszych czterech par wartości chwilowych prądu i napięcia, oraz po zmierzeniu każdej kolejnej pary wartości chwilowej prądu i napięcia. Układ obliczania parametrów, obliczone wartości mocy przesyła do interfejsu układu pomiarowego.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 412681 (22) 2015 06 11

(51) G01R 21/00 (2006.01)
G01R 21/06 (2006.01)(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) KRZYK PRZEMYSŁAW

(54) Sposób pomiaru mocy czynnej, biernej i pozornej pobieranej przez dwójnik zasilany prądem sinusoidalnie zmiennym oraz układ do pomiaru mocy czynnej, biernej i pozornej pobieranej przez dwójnik zasilany prądem sinusoidalnie zmiennym

(57) W sposobie mierzy się czterokrotnie wartość chwilową napięcia na dwójniku w równych odstępach czasu T_p , które są mniejsze od $\frac{1}{2}$ okresu T napięcia, oraz mierzy się czterokrotnie wartość chwilową natężenia prądu płynącego przez dwójnik w tych samych równych odstępach czasu T_p . Kolejność wykonania czterech pomiarów wartości chwilowej napięcia na dwójniku względem czterech pomiarów wartości chwilowej natężenia prądu płynącego przez dwójnik jest dowolna przy zachowaniu warunku, że pierwszy pomiar wartości chwilowej napięcia na dwójniku i pierwszy pomiar wartości chwilowej natężenia prądu płynącego przez dwójnik realizuje się w odstępie czasu $T_p = |t_i - t_j| = nT_s$, gdzie $n \in \{4, 5, 6, \dots\}$. Na podstawie otrzymanych z pomiarów wyników oblicza się parametr pomocniczy θ a następnie oblicza się moc czynną, bierną i pozorną pobieraną przez dwójnik zasilany prądem sinusoidalnie zmiennym. Układ zawiera multiplexer analogowy przełączający naprzemiennie na wejście przetwornika analogowo cyfrowego sygnały napięciowe o wartościach proporcjonalnych do prądu dwójnika i napięcia na dwójniku, przy czym układ wykonuje naprzemiennie po cztery pomiary wartości chwilowej prądu i napięcia. Wynik pomiaru z przetwornika analogowo cyfrowego przesyłany jest do kolejki połączonych szeregowo ośmiu buforów jednostek pamięci, zachowujących wyniki ostatnich ośmiu pomiarów, które połączone są z układem obliczania parametrów, który oblicza wartość parametru pomocniczego θ a następnie oblicza wartości mocy czynnej, biernej i pozornej po zmierzeniu pierwszych czterech wartości chwilowych prądu i czterech wartości chwilowych napięcia, oraz po zmierzeniu każdych kolejnych czterech wartości chwilowych prądu lub napięcia.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 412670 (22) 2015 06 11

(51) G01R 23/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) KRZYK PRZEMYSŁAW

(54) Sposób pomiaru częstotliwości napięcia sinusoidalnie zmiennego oraz układ do pomiaru częstotliwości napięcia sinusoidalnie zmiennego

(57) W sposobie i układzie mierzy się cztery wartości chwilowe napięcia sinusoidalnie zmiennego w równych odstępach czasu T_s mniejszych od $\frac{1}{2}$ okresu T napięcia otrzymując odpowiednio wyniki $u_1 = u(t_1)$, $u_2 = u(t_2)$, $u_3 = u(t_3)$, $u_4 = u(t_4)$, gdzie t_1 , t_2 , t_3 , t_4 są kolejnymi czasami pomiarów. Na podstawie otrzymanych z pomiarów wyników oblicza się częstotliwość napięcia sinusoidalnie zmiennego. Układ zawiera przetwornik analogowo cyfrowy mierzący wartość sygnału napięciowego o wartości proporcjonalnej do napięcia na zaciskach wejściowych. Wynik pomiaru z przetwornika analogowo cyfrowego przesyłany jest do kolejki połączonych szeregowo czterech buforów jednostek pamięci, zachowujących wyniki ostatnich czterech pomiarów, które połączone są z układem obliczania parametru θ , który oblicza wartość pomocniczego parametru θ , po zmierzeniu pierwszych czterech wartości chwilowych napięcia, oraz po zmierzeniu każdej kolejnej wartości chwilowej napięcia. Obliczoną wartość parametru θ układ ten przekazuje do układu obliczania częstotliwości, który na jej podstawie oraz podstawie okresu próbkowania T_s oblicza wartość częstotliwości napięcia sinusoidalnie zmiennego, którą przesyła do interfejsu układu pomiarowego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 412671 (22) 2015 06 11

(51) G01R 27/02 (2006.01)
G01R 27/08 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
- (72) KRZYK PRZEMYSŁAW
- (54) **Sposób pomiaru rezystancji, reaktancji i modułu impedancji dwójnika zasilanego prądem sinusoidalnie zmiennym oraz układ do pomiaru rezystancji, reaktancji i modułu impedancji dwójnika zasilanego prądem sinusoidalnie zmiennym**

(57) W sposobie mierzy się czterokrotnie wartość chwilową napięcia na dwójniku w równych odstępach czasu T_s , które są mniejsze od $\frac{1}{2}$ okresu T napięcia, oraz mierzy się czterokrotnie wartość chwilową natężenia prądu płynącego przez dwójnik w tych samych równych odstępach czasu T_s . Kolejność wykonania czterech pomiarów wartości chwilowej napięcia na dwójniku względem czterech pomiarów wartości chwilowej natężenia prądu płynącego przez dwójnik jest dowolna przy zachowaniu warunku, że pierwszy pomiar wartości chwilowej napięcia na dwójniku i pierwszy pomiar wartości chwilowej natężenia prądu płynącego przez dwójnik realizuje się w odstępie czasu $T_p = |t_p - t_s| = nT_s$, gdzie $n \in \{4, 5, 6, \dots\}$. Na podstawie otrzymanych z pomiarów wyników oblicza się parametr pomocniczy θ , a następnie oblicza się rezystancję, reaktancję i moduł impedancji dwójnika zasilanego prądem sinusoidalnie zmiennym. Układ zawiera multiplexer analogowy przełączający naprzemiennie na wejście przetwornika analogowo cyfrowego sygnały napięciowe o wartościach proporcjonalnych do prądu dwójnika i napięcia na dwójniku, przy czym układ wykonuje naprzemiennie po cztery pomiary wartości chwilowej prądu i napięcia. Wynik pomiaru z przetwornika analogowo cyfrowego przesyłany jest do kolejki połączonych szeregowo ośmiu buforów jednostek pamięci, zachowujących wyniki ostatnich ośmiu pomiarów, które połączone są z układem obliczania parametrów, który oblicza wartość parametru pomocniczego θ , a następnie oblicza wartości rezystancji, reaktancji i modułu impedancji dwójnika po zmierzeniu pierwszych czterech wartości chwilowych prądu i czterech wartości chwilowych napięcia, oraz po zmierzeniu każdego kolejnych czterech wartości chwilowych prądu lub napięcia.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 412672 (22) 2015 06 11

- (51) **G01R 27/02** (2006.01)
G01R 27/08 (2006.01)
- (71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
- (72) KRZYK PRZEMYSŁAW
- (54) **Sposób pomiaru rezystancji, reaktancji i modułu impedancji dwójnika zasilanego prądem sinusoidalnie zmiennym oraz układ do pomiaru rezystancji, reaktancji i modułu impedancji dwójnika zasilanego prądem sinusoidalnie zmiennym**

(57) W sposobie mierzy się czterokrotnie jednocześnie wartość chwilową napięcia i prądu dwójnika w równych odstępach czasu T_s , które są mniejsze od $\frac{1}{2}$ okresu T napięcia. Na podstawie otrzymanych z pomiarów wyników oblicza się parametr pomocniczy θ , a następnie oblicza się rezystancję, reaktancję i moduł impedancji dwójnika zasilanego prądem sinusoidalnie zmiennym. Układ zawiera przetwornik analogowo cyfrowy mierzący wartość sygnału napięciowego o wartości proporcjonalnej do prądu dwójnika oraz drugi przetwornik analogowo cyfrowy mierzący wartość sygnału napięciowego o wartości proporcjonalnej do napięcia na dwójniku. Wynik pomiaru z pierwszego przetwornika analogowo cyfrowego przesyłany jest do kolejki połączonych szeregowo czterech buforów jednostek pamięci, zachowujących wyniki ostatnich czterech pomiarów prądu, zaś wynik pomiaru z drugiego przetwornika analogowo cyfrowego przesyłany jest do kolejki połączonych szeregowo czterech buforów jednostek pamięci, zachowujących wyniki ostatnich czterech pomiarów napięcia. Obydwie kolejki buforów połączone są z układem obliczania parametrów, który oblicza

wartość parametru pomocniczego θ , a następnie oblicza wartości rezystancji, reaktancji i modułu impedancji dwójnika po zmierzeniu pierwszych czterech par wartości chwilowych prądu i napięcia, oraz po zmierzeniu każdej kolejnej pary wartości chwilowej prądu i napięcia. Układ obliczania parametrów, obliczone wartości rezystancji, reaktancji i modułu impedancji przesyła do interfejsu układu pomiarowego.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 412673 (22) 2015 06 11

- (51) **G01R 27/02** (2006.01)
G01R 27/08 (2006.01)
- (71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
- (72) KRZYK PRZEMYSŁAW
- (54) **Sposób pomiaru rezystancji, reaktancji i modułu impedancji dwójnika zasilanego prądem sinusoidalnie zmiennym oraz układ do pomiaru rezystancji, reaktancji i modułu impedancji dwójnika zasilanego prądem sinusoidalnie zmiennym**

(57) W sposobie mierzy się czterokrotnie wartość chwilową napięcia na dwójniku w równych odstępach czasu T_s , które są mniejsze od $\frac{1}{2}$ okresu T napięcia oraz mierzy się czterokrotnie wartość chwilową natężenia prądu płynącego przez dwójnik w tych samych równych odstępach czasu T_s . Kolejność wykonania czterech pomiarów wartości chwilowej napięcia na dwójniku względem czterech pomiarów wartości chwilowej natężenia prądu płynącego przez dwójnik jest dowolna przy zachowaniu warunku, że pierwszy pomiar wartości chwilowej napięcia na dwójniku i pierwszy pomiar wartości chwilowej natężenia prądu płynącego przez dwójnik realizuje się w odstępie czasu T_p równym $\frac{1}{2}$ odstępowi czasowego T_s pomiarów wartości chwilowych prądu i napięcia, czyli $T_p = \frac{1}{2}T_s$. Na podstawie otrzymanych z pomiarów wyników oblicza się parametr pomocniczy θ , a następnie oblicza się rezystancję, reaktancję i moduł impedancji dwójnika zasilanego prądem sinusoidalnie zmiennym. Układ zawiera multiplexer analogowy przełączający naprzemiennie na wejście przetwornika analogowo cyfrowego sygnały napięciowe wartościach proporcjonalnych do prądu dwójnika i napięcia na dwójniku, przy czym układ wykonuje naprzemiennie po jednym pomiarze wartości chwilowej prądu napięcia. Wynik pomiaru z przetwornika analogowo cyfrowego przesyłany jest do kolejki połączonych szeregowo ośmiu buforów jednostek pamięci, zachowujących wyniki ostatnich ośmiu pomiarów, które połączone są z układem obliczania parametrów, który oblicza wartość parametru pomocniczego θ , a następnie oblicza wartości rezystancji, reaktancji i modułu impedancji dwójnika po zmierzeniu pierwszych czterech wartości chwilowych prądu i czterech wartości chwilowych napięcia, oraz po zmierzeniu każdej kolejnej wartości chwilowej prądu lub napięcia.

(14 zastrzeżeń)

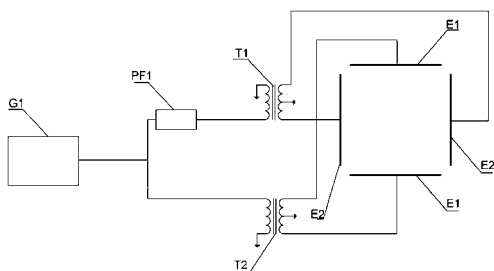
A1 (21) 414865 (22) 2015 11 20

- (51) **G01R 29/08** (2006.01)
- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
- (72) BIEŃKOWSKI PAWEŁ; TRZASKA HUBERT
- (54) **Urządzenie do wytwarzania pola elektromagnetycznego o polaryzacji eliptycznej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania pola elektromagnetycznego o polaryzacji eliptycznej, w szczególności kołowej, służące między innymi do badań w dziedzinie kompatybilności elektromagnetycznej. W pierwszej gałęzi sygnałowej pomiędzy pierwszą parą elektrod (E2) a generatorem (G), a w drugiej gałęzi sygnałowej pomiędzy drugą parą elektrod (E1) a przesuwnikiem fazy (PF) znajdują się transformatory symetryzujące, odpowiednio pierwszy (T1) i drugi (T2), środkowe odczepy uzwojenia wtórnego każdego z transformatorów (T1, T2) są uziemione, a każdy ze skrajnych odczepów uzwojenia wtórnego jest podłączony do jednej z elektrod

z danej pary elektrod czynnych (E1, E2), przy czym dwie elektrody z danej pary elektrod czynnych (E1, E2), tworzą parę powietrznych kondensatorów płaskich, zaś jedna z par elektrod czynnych (E1) leży w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny drugiej pary elektrod czynnych (E2), a razem tworzą powierzchnię boczną prostopadłościenu, wewnątrz której umieszczony jest badany element.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 414867 (22) 2015 11 20

(51) G01R 29/08 (2006.01)

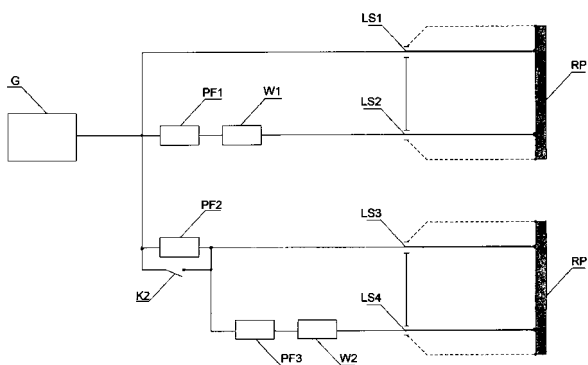
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) BIEŃKOWSKI PAWEŁ; TRZASKA HUBERT

(54) **Urządzenie do wytwarzania pola elektromagnetycznego o polaryzacji eliptycznej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania pola elektromagnetycznego o polaryzacji eliptycznej, w szczególności kołowej, służące między innymi do badań związanych z kompatybilnością elektromagnetyczną. Generator (G) jest połączony bezpośrednio z wejściem pierwszej linii paskowej (LS1), oraz poprzez pierwszy przesuwnik fazy (PF1) i pierwszy wzmacniacz (W1) z wejściem drugiej linii paskowej (LS2), a także poprzez drugi przesuwnik fazy (PF2) połączony jest z wejściem trzeciej linii paskowej (LS3) i równolegle także poprzez drugi przesuwnik fazy (PF2) oraz przez trzeci przesuwnik fazy (PF3) i drugi wzmacniacz (W2) z wejściem czwartej linii paskowej (LS4), przy czym drugi przesuwnik fazy (PF2) jest zwierany kluczem (K2), natomiast linie paskowe pierwsza (LS1) i trzecia (LS3) oraz druga (LS2) i czwarta (LS4) tworzą pary umieszczone naprzeciw siebie i w płaszczyznach do siebie prostopadłych, stanowiąc powierzchnię boczną prostopadłościenu, ponadto wszystkie linie na wspólnym końcu zwarte są z rezystorem płaszczyznowym (RP) o impedancji równej impedancji falowej linii.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415385 (22) 2015 12 18

(51) G01R 29/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

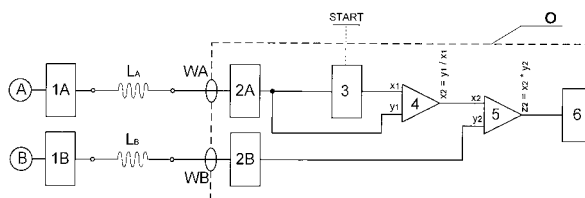
(72) WRÓBLEWSKI ZBIGNIEW; SZTAFROWSKI DARIUSZ; GUMIELA JACEK

(54) **Układ do pomiaru rozkładu pola elektromagnetycznego**

(57) Układ do pomiaru rozkładu pola elektromagnetycznego charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w sondę pomiarową o stałym położeniu (A) i sondę pomiarową o zmiennym położeniu (B), z których sonda pomiarowa o stałym położeniu (A) połączona jest w szereg z koderem (1A), z medium transmisyjnym (L_A), z dekoderem (2A) i rejestrem (3), wyposażonym w przycisk START, a z kolei rejestr (3) jest połączony z wejściem modułu dzielącego (4), do którego to wejścia podłączone jest bezpośrednio wyjście z dekodera (2A), natomiast wyjście z modułu dzielącego (4) połączone jest z wejściem modułu mnożącego (5), do którego to wejścia podłączona jest sonda pomiarowa o zmiennym położeniu (B) za pośrednictwem kodera (1B), medium transmisyjnego (L_B) oraz dekodera (2B), a wyjście z modułu mnożącego (5) połączone jest z modulem odczytowym (6).

ni (B), z których sonda pomiarowa o stałym położeniu (A) połączona jest w szereg z koderem (1A), z medium transmisyjnym (L_A), z dekoderem (2A) i rejestrem (3), wyposażonym w przycisk START, a z kolei rejestr (3) jest połączony z wejściem modułu dzielącego (4), do którego to wejścia podłączone jest bezpośrednio wyjście z dekodera (2A), natomiast wyjście z modułu dzielącego (4) połączone jest z wejściem modułu mnożącego (5), do którego to wejścia podłączona jest sonda pomiarowa o zmiennym położeniu (B) za pośrednictwem kodera (1B), medium transmisyjnego (L_B) oraz dekodera (2B), a wyjście z modułu mnożącego (5) połączone jest z modulem odczytowym (6).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412756 (22) 2015 06 18

(51) G01T 1/10 (2006.01)

G01N 21/64 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń

(72) CHRUSCIŃSKA ALICJA

(54) **Metoda optycznej stymulacji luminescencji z modulacją kształtu pasma stymulacji.**

(57) Metoda optycznej stymulacji luminescencji z modulacją kształtu pasma stymulacji charakteryzuje się tym, że poprzez jednoczesną zmianę zakresu widma spektralnego i jego natężenia, czyli stosując co najmniej dwa źródła światła o różnych zakresach widma z jednoczesnym albo następującym po sobie naświetlaniem badanej próbki i z zadaną zmianą natężenia światła tych co najmniej dwóch źródeł, następuje wywoływanie luminescencji (OSL) i selektywna detekcja poszczególnych składowych powstałych sygnałów poddawanych detekcji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 412631 (22) 2015 06 08

(51) G06Q 30/00 (2012.01)

(71) DYLEWSKI KRYSZTIAN, Warszawa

(72) DYLEWSKI KRYSZTIAN

(54) **Sposób przyznawania i realizacji punktów lojalnościowych klienteli przedsiębiorstw oraz algorytm do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób przyznawania i realizacji punktów lojalnościowych klienteli przedsiębiorstw wyróżniający się tym, że fotografię cyfrową paragonu z tłem, na którym widnieją prostokąt stanowiący obramowanie danych poddaje się korekcji w przestrzeni 3D i czyści się pozabawiając fotografię kolorów, czyniąc obraz czarno - białym, przy czym stosuje się algorytm, który za pomocą histogramu kolorów w pionie wykrywa linie tekstu, każdą linię tekstu przetwarza osobno przez algorytmy OCR, znajduje dane z paragonu, w szczególności numer paragonu, oraz datę, godzinę transakcji i nip firmy, a dane te przelicza się elektronicznie na punkty lojalnościowe według przyjętego regulaminu. Przedmiotem wynalazku jest także algorytm do stosowania powyższego sposobu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 412753 (22) 2015 06 17

(51) G08B 1/00 (2006.01)

(71) BRZESKI ARKADIUSZ, Łódź

(72) BRZESKI ARKADIUSZ

(54) Alarm dymny

(57) Przedmiotem wynalazku jest alarm dymny znajdujący zastosowanie wszędzie tam gdzie jest konieczność dozoru obiektu i zabezpieczenia go przed osobami nieuprawnionymi. Znajduje zastosowanie również przy ochronie granic informując kolorowym dymem o jej naruszeniu. Alarm dymny w momencie aktywacji czujnikami ruchu powoduje zapłon mieszanki dymnej i dezorientację w przestrzeni obiektu osoby naruszającej strefę chronioną. Poprzez swoją konstrukcję alarm po uruchomieniu i rozpoczęciu dymnej reakcji chemicznej nie ma możliwości wyłączenia poprzez mechaniczne zniszczenie urządzenia. Alarm jest sterowany drogą radiową za pomocą pilota oraz manualnie za pomocą centrali dezaktywującej alarm umieszczonej poza strefą chronioną połączonej z centralą alarmu przewodowe oraz bezprzewodowo w taki sposób, że obie linie połączenia są zdublowane i przesyłają jednocześnie ten sam sygnał. Po wypaleniu mieszanki dymnej alarm uzbiera się ponownie i jest gotowy do powtórnego użycia. Poprzez zastosowany barwnik dymu i sygnał alarmowy syreny alarmu, załogi straży pożarnej są informowane, że nie ma ryzyka pożaru w przypadku ochrony obiektu a aglomeracji miejskiej. Natomiast przy ochronie terenu system informuje dymem i sygnałem akustycznym o naruszeniu granicy obszaru chronionego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 412653 (22) 2015 06 10

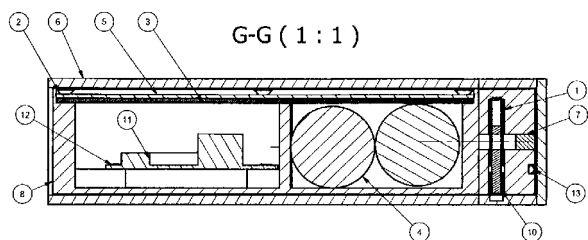
(51) G08B 25/00 (2006.01)
G01S 5/00 (2006.01)(71) ELTE GPS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) NOSAL PAWEŁ

(54) Urządzenie do monitorowania położenia i stanu kontenerów do śmieci.

(57) Urządzenie do monitorowania położenia i stanu kontenerów do śmieci charakteryzuje się tym, że ma metalową obudowę (6), w której znajduje się moduł zasilania w postaci bloku czujnika (8) oraz moduł elektroniki kontenera (11) z odbiornikiem GPS oraz modemem GSM/GPRS kontrolującym ruch, pamięcią danych typu Flash, układu zegara czasu rzeczywistego i baterii. Blok czujnika (8) sprzężony jest poprzez sprężynę (1) i płytkę blokady (10) z korkiem (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 412707 (22) 2015 06 17

(51) G09F 3/10 (2006.01)
C09J 7/02 (2006.01)
B65C 9/00 (2006.01)(71) PAPIERY POWLEKANE PASACO SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Solec
Kujawski

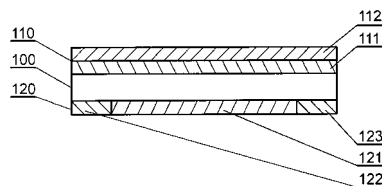
(72) MACIEJEWSKI ZBIGNIEW

(54) Taśma samoprzylepna w zwoju

(57) Taśma samoprzylepna w zwoju, zawiera papierową wstęgę bazową, która od strony wierzchniej pokryta jest powłoką antyadhezyjną, a od strony spodniej warstwą kleju. Taśma charakteryzuje się tym, że od strony spodniej (120) papierowa wstęga bazowa (100) jest pokryta wzdłużnym pasem kleju samoprzylepnego (121) i przylegającym do niego jednym wzdłużnym bocznym pasem albo dwoma wzdłużnymi bocznymi pasami kleju kontakto-

wego (122, 123) przylegającymi do wzdłużnego pasa kleju samo-przylepnego (121) i odpowiednio do jednej krawędzi bocznej albo obydwu krawędzi bocznych wstęgi bazowej (100).

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

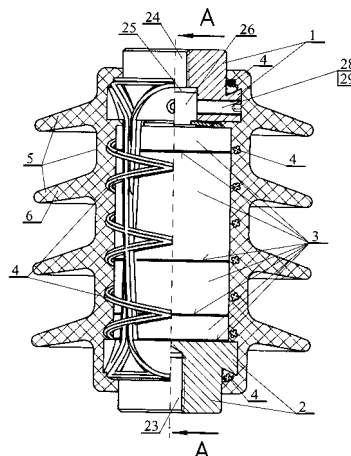
ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 412699 (22) 2015 06 12

(51) H01C 7/12 (2006.01)
H01F 27/40 (2006.01)(71) PROTEKTEL ZBIGNIEW ACHCIŃSKI, DARIUSZ STEMPIŃ,
JACEK TURKOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Przasnysz(72) ACHCIŃSKI ZBIGNIEW; TURKOWSKI JACEK;
STEMPIŃ DARIUSZ**(54) Ogranicznik przepięć**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ogranicznik przepięć służący do ochrony przeciwprzepięciowej i odgromowej układów przesyłowych prąd elektryczny poprzez zmniejszenie fali przepięciowej do wymaganego poziomu oraz bezpieczne odprowadzenie prądu tej fali do ziemi i zamknięcia drogi dla prądu następczego po jej zaniku. Istota rozwiązania technicznego tego ogranicznika polega na tym, że posiada on dwie oprawy przyłączeniowe (1 i 2), które na swych zewnętrznych powierzchniach od strony ich czołowych powierzchni wewnętrznych posiadają od czterech do dwunastu symetrycznie rozmieszczonych na ich obwodach odsadzeń półkolistych oddzielonych od siebie odstępami i usytuowanych naprzeciw siebie, na które nawinięty jest monolityczny izolacyjny opłot linkowy (4), tworzący co najmniej cztery podłużne pętle profilu prostokątnym z zaokrąglonymi jego krótszymi bokami, oraz poprzecznie usytuowane opaski pierścieniowe ściskające te pętle, które przylegają do umieszczonych wewnątrz nich ułożonych w stos elementów aktywnych (3) tego ogranicznika.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412613 (22) 2015 06 08

(51) H01L 31/18 (2006.01)

H01L 31/09 (2006.01)

H01L 21/203 (2006.01)

H01L 31/0224 (2006.01)

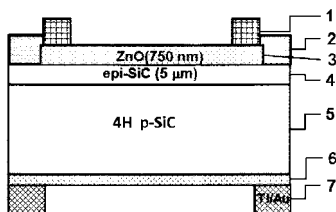
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa;
INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) GUZIEWICZ MAREK; JUNG WOJCIECH; GUZIEWICZ
ELŻBIETA; PRZEŹDZIECKA EWA; SCHIFANO RAMON;
KRAJEWSKI TOMASZ

(54) **Struktura przezroczystego detektora
nadfioletu oraz sposób wytwarzania struktury
przezroczystego detektora nadfioletu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest struktura przezroczystego detektora nadfioletu z prostującym heterozłączeniem ZnO/SiC, przeznaczona do zastosowania w przyrządach kontroli i monitorowania energii promieniowania nadfioletowego oraz sposób wytwarzania struktury przezroczystego detektora nadfioletu. Struktura na powierzchni podłoża (5) z objętościowego kryształu węgla krzemu 4H-SiC typu p ma heterozłącze prostujące w postaci epitaksjalnej warstwy p-SiC (4) i warstwy ZnO (3) typu n o grubości 500 ÷ 1000 nm, na którym znajduje się warstwa kontaktu metalicznego (1) oraz warstwa izolacyjna (2). Od spodu podłoża (5) struktura ma warstwę kontaktu omowego (6) w postaci metalicznej warstwy transparentnej, na której znajduje się warstwa metalizacji (7) do połączeń zewnętrznych, z otworem, korzystnie kołowym. W sposobie najpierw na spodzie oczyszczonego podłoża SiC typu p osadza się za pomocą rozpylania katodowego warstwę Al/Ti o łącznej grubości 30 ÷ 110 nm, następnie całość wygrzewa się w temp. 900 ÷ 1100°C, w argonie, później na powierzchni warstwy epitaksjalnej p-SiC podłoża p-SiC osadza się w temp. 280° ÷ 330°C warstwę n-ZnO o grubości 500 ÷ 1000 nm oraz warstwę kontaktu metalicznego Ti/Au.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 412729 (22) 2015 06 15

(51) H01M 10/056 (2010.01)

H01M 10/0564 (2010.01)

H01M 10/0565 (2010.01)

C07D 233/90 (2006.01)

C07C 255/46 (2006.01)

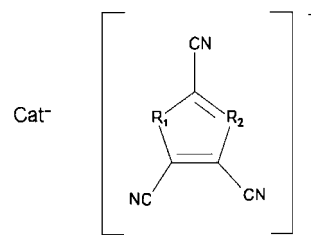
(71) IPCHEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Puławy

(72) BITNER-MICHALSKA ANNA; POTERAŁA MARCIN;
GAJEWSKA AGNIESZKA; KALITA MICHAŁ;
ŻUKOWSKA GRAŻYNA ZOFIA; PISZCZ MICHAŁ;
MARCINEK MAREK; WIECZOREK WŁADYSŁAW;
NOLIS GENE, US

(54) **Elektrolit do baterii jonowych**

(57) Elektrolit do baterii jonowych charakteryzuje się tym, że zawiera sól o wzorze ogólnym 1, gdzie R_1 , R_2 oznaczają niezależnie atom azotu lub grupę C-CN a Cat^+ oznacza kation litowy lub sodowy oraz matrycę stanowiącą polarne rozpuszczalniki lub ich mieszaniny, przy czym stężenie soli w rozpuszczalniku wynosi od 0,1 M do 1,5 M lub matrycę stanowiącą rozpuszczalniki polimerowe na bazie tlenku etylenu lub ich mieszaniny zawierające w stosunku molowym na jeden mol soli od 10 moli politlenku etylenu do 50 moli politlenku etylenu.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1

A1 (21) 416197 (22) 2016 02 19

(51) H02H 3/26 (2006.01)

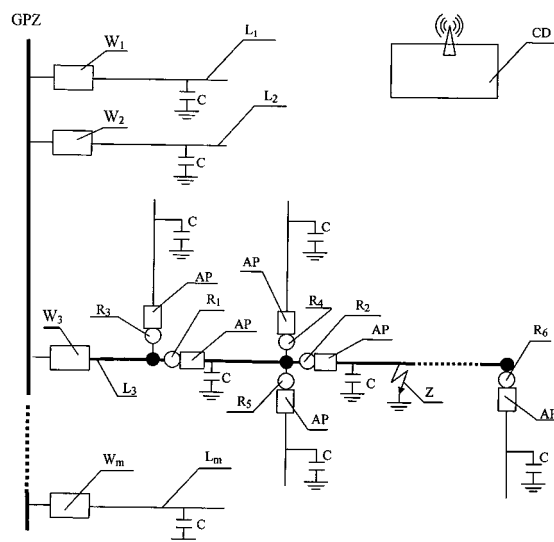
(71) KURAN ZYGMUNT, Warszawa

(72) KURAN ZYGMUNT

(54) **Sposób identyfikacji uszkodzonego zwarcieniem
doziemnym odcinka linii sieci energetycznej
średniego napięcia**

(57) Sposób identyfikacji uszkodzonej zwarcieniem doziemnym odcinka linii sieci energetycznej średniego napięcia, pozwalający na zmniejszenie przerw w dostawie energii elektrycznej do odbiorców końcowych, odznacza się tym, że w każdym z punktów rozłącznikowych $[R_1, R_2, \dots, R_n]$ linii $[L_1, L_2, \dots, L_m]$ średniego napięcia zasilanych przez wyłączniki $[W_1, W_2, \dots, W_m]$ z głównego punktu zasilania znajduje się mikroprocesor, który rejestruje przebiegi sinusoidalne sygnału prądowego podawane przez przekładnik prądowy na pierwsze wejście mikroprocesora zsynchronizowane z sinusoidalnym przebiegiem napięcia międzyprzewodowego podawanym przez transformator zasilający a w stanie zwarcia doziemnego mikroprocesor w każdym punkcie rozłącznikowym odłączonej linii średniego napięcia wyznacza w czasie zwarcia wartości skuteczne prądu zwarciego oraz wartości przesunięcia fazowego w stosunku do napięcia międzyprzewodowego, które następnie są przesyłane przez łącze transmisji danych do układu sterującego z którego torem transmisji danych są przesyłane do centrum dyspozytorskiego [CD] w którym oblicza się różnicę przesunięć fazowych między punktami rozłącznikowymi odłączonej sieci średniego napięcia przy czym punkty rozłącznikowe o wartości przesunięć fazowych zawartych w przedziale $0^\circ-10^\circ$ uznaje się za niedotknięte zwarcieniem doziemnym a punkty rozłącznikowe przesunięciu fazowym występującym w odległości większej niż 10° zawarte w przedziale $0^\circ - 180^\circ$, wyznaczają uszkodzone zwarcieniem doziemnym odcinki linii średniego napięcia.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412740 (22) 2015 06 18

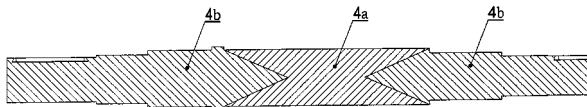
(51) H02K 1/04 (2006.01)

H02K 1/27 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) WARDACH MARCIN WŁODZIMIERZ; PAŁKA RYSZARD;
PAPLIICKI PIOTR(54) **Wirnik maszyny elektrycznej o wzbudzeniu
hybrydowym**

(57) Wirnik maszyny elektrycznej o wzbudzeniu hybrydowym, zawierający wał, tuleję rdzenia i dwa rdzenie wirnika, charakteryzuje się tym, że wał wirnika składa się z trzech części: środkowej (4a) wykonanej z materiału o dużej przenikalności magnetycznej, i dwóch zewnętrznych (4b) wykonanych z materiału o małej przenikalności magnetycznej, przy czym części (4a) i (4b) w miejscach ich łączenia mają kształt stożka o wierzchołku skierowanym do środka części (4a).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415919 (22) 2016 01 26

(51) H02K 7/18 (2006.01)

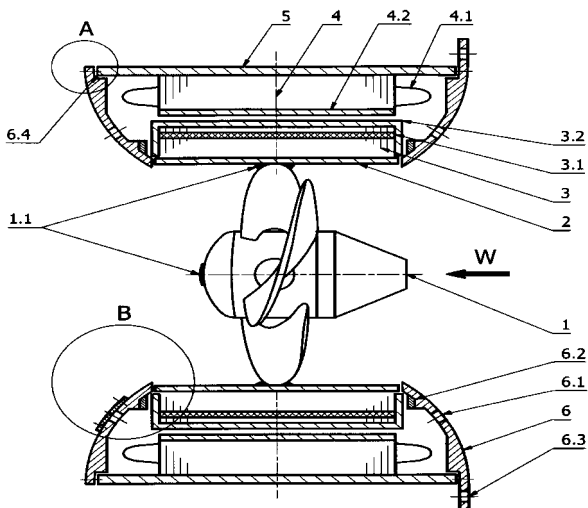
(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH
KOMEL, Katowice

(72) GLINKA TADEUSZ; GLINKA STANISŁAW

(54) **Wodny agregat prądowórczy**

(57) Wodny agregat prądowórczy składa się z turbiny i generatora elektrycznego zbudowanego na turbinie w ten sposób, że turbina wodna (1) jest zbudowana w rurze (2), na której jest osadzony pakiet blach wirnika (3) z umieszczonymi wewnątrz jarzma magnesami trwałymi (3.1). Zewnętrzna powierzchnia wirnika (3), cylindryczna jest pokryta tworzywem łożyskowym (3.2), także wewnętrzna powierzchnia cylindryczna stojana (4) jest pokryta tworzywem łożyskowym (4.2). Do kadłuba (5) są przymocowane, wyprofilowane stożkowo do środka turbiny (1), tarcze łożyskowe (6). W tarczach (6) są zamki (6.4) do przymocowania kadłuba (5) oraz otwory (6.1). Na wewnętrznych powierzchniach bocznych tarcz (6), na wprost tworzywa łożyskowego (3.2) wirnika, są przymocowane pierścienie z tworzywa łożyskowego (6.2), ponadto jedna z tarcz (6) ma kołnierze (6.3). Łopaty turbiny (1) są przymocowane do rury (2) korzystnie nierdzewnej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 412737 (22) 2015 06 18

(51) H02K 21/04 (2006.01)

H02K 1/27 (2006.01)

H02K 1/16 (2006.01)

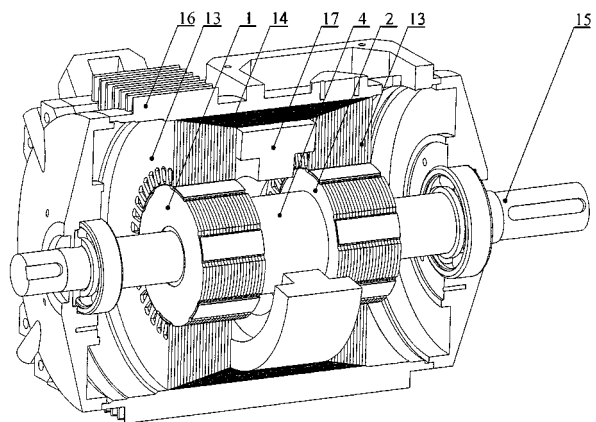
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WARDACH MARCIN WŁODZIMIERZ; PAŁKA RYSZARD;
PAPLIICKI PIOTR(54) **Maszyna elektryczna o wzbudzeniu hybrydowym**

(57) Maszyna elektryczna o wzbudzeniu hybrydowym, zawierająca obudowę zamkniętą piastami łożyskowymi, umieszczone w tulei dwa rdzenie stojana, pomiędzy którymi znajduje się cewka regulująca strumień wzbudzenia maszyny oraz wirnik składający się z wału, tulei wirnika i dwóch rdzeni wirnika, charakteryzuje się tym, że każdy z rdzeni stojana (13) ma zewnętrzną powierzchnię stopniowaną tak, że średnica zewnętrzna rdzenia stojana (13) zmniejsza się w kierunku środka maszyny, tworząc stożek ścięty, a tuleja stojana (14) posiada, odpowiednio do zewnętrznej powierzchni stopniowanej rdzenia stojana (13), fazowane wewnętrzne krawędzie, które stopniowo zmniejszają średnicę wewnętrzną rdzenia stojana (13) w kierunku środka maszyny. Kształty rdzeni stojana (13) i tulei stojana (14) odpowiadają sobie tak, że rdzenie stojana (13) mogą być osadzone w tulei stojana (14). Korzystnie każdy rdzeń wirnika (1, 2) ma wewnętrzny osiowy otwór stopniowany tak, że jego średnica zwiększa się w kierunku środka maszyny, a tuleja wirnika (4) posiada, odpowiednio do wewnętrznej powierzchni stopniowanej wirnika fazowane zewnętrzne krawędzie, które stopniowo zwiększają jej średnicę zewnętrzną w kierunku środka maszyny, przy czym kształty rdzeni wirnika (1, 2) i tulei wirnika (4) odpowiadają sobie tak, że tuleja wirnika (4) może być osadzona wewnątrz rdzeni wirnika (1, 2). Korzystnie każdy z rdzeni wirnika (1, 2) ma na obwodzie rozmieszczone równomiernie bieguny zagłębione na przemian z biegunami wydatnymi, a w każdym obszarze bieguna zagłębionego ma co najmniej trzy przelotowe otwory: pierwszy otwór styyczny do okręgu, którego środek jest w osi wirnika, a drugi i trzeci otwór rozmieszczone są wzdłuż promienia tego okręgu, pomiędzy pierwszym otworem a obszarem nad biegunem zagłębionym, przy czym w co najmniej jednym z trzech otworów znajduje się magnes trwały. Korzystnie wał (15) wirnika składa się z trzech części: środkowej wykonanej z materiału o dużej przenikalności magnetycznej i dwóch zewnętrznych wykonanych z materiału o małej przenikalności magnetycznej, przy czym części w miejscach ich łączenia mają kształt stożka o wierzchołku skierowanym do środka wirnika.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 412738 (22) 2015 06 18

(51) H02K 21/04 (2006.01)

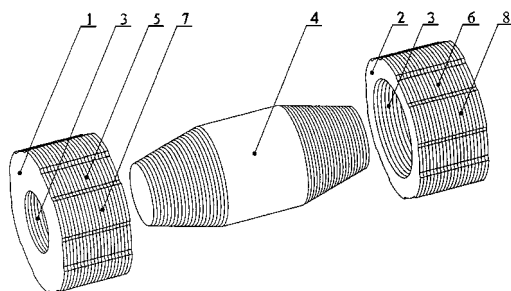
H02K 1/27 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WARDACH MARCIN WŁODZIMIERZ; PAŁKA RYSZARD;
PAPLIICKI PIOTR

(54) **Wirnik maszyny elektrycznej o wzbudzeniu
hybrydowym**

(57) Wirnik maszyny elektrycznej o wzbudzeniu hybrydowym, zawierający wał, tuleję rdzenia i dwa rdzenie wirnika, charakteryzuje się tym, każdy rdzeń wirnika (1, 2) ma wewnętrzny osiowy otwór (3) stopniowany tak, że jego średnica zwiększa się w kierunku środka maszyny, a tuleja wirnika (4) posiada, odpowiednio do wewnętrznej powierzchni stopniowanej wirnika fazowane zewnętrzne krawędzie, które stopniowo zwiększają jej średnicę zewnętrzną w kierunku środka maszyny. Kształty rdzeni wirnika (1, 2) i tulei wirnika (4) odpowiadają sobie tak, że tuleja wirnika (4) może być osadzona wewnątrz rdzeni wirnika (1, 2). Korzystnie każdy z rdzeni wirnika (1, 2) ma na obwodzie rozmieszczone równomiernie bieguny zagłębione (5, 6) na przemian z biegunami wydatnymi (7, 8), a w każdym obszarze bieguna zagłębionego ma co najmniej trzy przelotowe otwory: pierwszy otwór styczny do okręgu, którego środek jest w osi wirnika, a drugi i trzeci otwór rozmieszczone są wzdłuż promienia tego okręgu, pomiędzy pierwszym otworem, a biegunem zagłębionym (5, 6), przy czym w co najmniej jednym z trzech otworów znajdują się magnesy trwałe. Korzystnie wał wirnika składa się z trzech części: środkowej wykonanej z materiału o dużej przenikalności magnetycznej, i dwóch zewnętrznych wykonanych z materiału o małej przenikalności magnetycznej, przy czym części w miejscach ich łączenia mają kształt stożka o wierzchołku skierowanym do środka części.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 412743 (22) 2015 06 18

(51) **H02K 21/04** (2006.01)

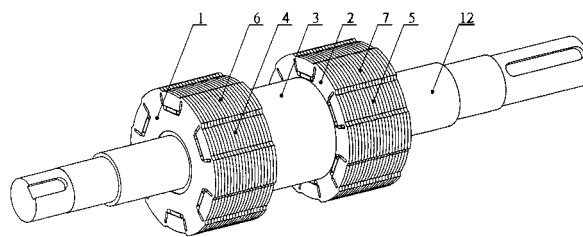
H02K 1/27 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WARDACH MARCIN WŁODZIMIERZ; PAŁKA RYSZARD;
PAPLIICKI PIOTR

(54) **Wirnik maszyny elektrycznej o wzbudzeniu
hybrydowym**

(57) Wirnik maszyny elektrycznej o wzbudzeniu hybrydowym, zawierający wał, tuleję rdzenia i dwa rdzenie wirnika, charakteryzuje się tym, że każdy z rdzeni wirnika (1, 2) ma na obwodzie rozmieszczone równomiernie bieguny zagłębione (4, 5) na przemian z biegunami wydatnymi (6, 7), a w każdym obszarze bieguna zagłębionego ma co najmniej trzy przelotowe otwory: pierwszy otwór styczny do okręgu, którego środek jest w osi wirnika, a drugi i trzeci otwór rozmieszczone są wzdłuż promienia tego okręgu, pomiędzy pierwszym otworem, a biegunem zagłębionym (4, 5), przy czym w co najmniej jednym z trzech otworów znajdują się magnesy trwałe. Korzystnie wał wirnika składa się z trzech części: środkowej wykonanej z materiału o dużej przenikalności magnetycznej, i dwóch zewnętrznych wykonanych z materiału o małej przenikalności magnetycznej, przy czym części w miejscach ich łączenia mają kształt stożka o wierzchołku skierowanym do środka części.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 412711 (22) 2015 06 15

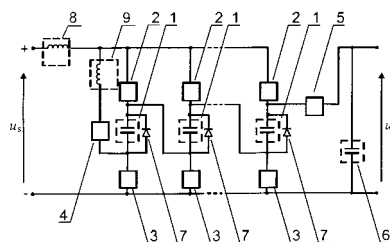
(51) **H02M 3/07** (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) STALA ROBERT; PIRÓG STANISŁAW; KAWA ADAM;
MONDZIK ANDRZEJ; PENCZEK ADAM

(54) **Przekształtnik rezonansowy DC-DC o przełączanych
kondensatorach**

(57) Przekształtnik składa się z gałęzi, z których każda zawiera szeregowo połączone górny łącznik (2), kondensator przełączany (1) i dolny łącznik (3), przy czym górne łączniki są przyłączone do dodatniego bieguna, a dolne łączniki do ujemnego bieguna. Pomiedzy dodatnim biegunem a węzłem między kondensatorem przełączanym i dolnym łącznikiem w pierwszej gałęzi, ma włączony dławik i łącznik wejściowy (4). Pomiedzy węzłem między górnym łącznikiem (2) i kondensatorem przełączanym (1), w ostatniej gałęzi, a dodatnim biegunem ma włączony łącznik wyjściowy (5), za którym ma kondensator wyjściowy (6). Ponadto ma połączenie bezpośrednie galwaniczne węzła między górnym łącznikiem (2) i kondensatorem przełączanym (1) jednej gałęzi z węzłem między kondensatorem przełączanym (1) i dolnym łącznikiem (3) kolejnej gałęzi. Przekształtnik, równolegle do kondensatorów przełączanych (1) ma dołączone diody (7) skierowane katodą do węzła między kondensatorem przełączanym (1) i łącznikiem górnym (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 412712 (22) 2015 06 15

(51) **H02M 3/07** (2006.01)

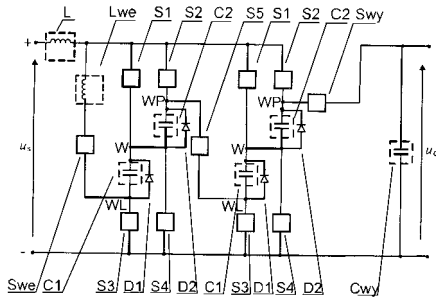
- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) STALA ROBERT; PIRÓG STANISŁAW; KAWA ADAM;
MONDZIK ANDRZEJ; PENCZEK ADAM

(54) **Przekształtnik rezonansowy DC-DC o przełączanych
kondensatorach o podwyższonej sprawności**

(57) Przekształtnik składa się z połączonych komórek zawierających przełączane kondensatory oraz łączniki umożliwiające łączenie komórek szeregowo lub równoległe ze źródłem i mający łącznik wejściowy oraz kondensator wyjściowy. Charakteryzuje się tym, że każdą komórkę stanowią, włączone pomiędzy dodatni i ujemny biegun zasilania, dwie gałęzie, z których gałąź lewa zawiera połączone szeregowo łącznik pierwszy górny (S1), kondensator przełączany pierwszy (C1) i łącznik pierwszy dolny (S3), a gałąź prawa zawiera łącznik drugi górny (S2), kondensator przełączany drugi (C2) i łącznik drugi dolny (S4). Gałęzie łączą się w węzle wspólnym (W) utworzonym między łącznikiem pierwszym górnym (S1) i górną okładką kondensatora przełączanego pierwszego (C1), a dolną okładką kondensatora przełączanego drugiego (C2) i łącznikiem drugim dolnym (S4). Wejście każdej

komórki stanowi węzeł lewej gałęzi (WL) między dolną okładką kondensatora przełączanego pierwszego (C1) i łącznikiem pierwszym dolnym (S3), a wyjście jest wyprowadzone z węzła prawej gałęzi (WP) między łącznikiem drugim górnym (S2) i górną okładką kondensatora przełączanego drugiego (C2). Wyjścia i wejścia komórek połączone są przez łączniki rozładowania (S5). Zasilanie od strony dodatniej doprowadzone jest przez dławik zasilania (L). Na wejściu pierwszej komórki szeregowo włączony jest dławik wejściowy (Lwe) i łącznik wejściowy (Swe), a na wyjściu ostatniej komórki, przed kondensatorem wyjściowym (Cwy), włączony jest łącznik wyjściowy (Swy). Kondensatory przełączane zbocznikowane są diodami (D1), (D2), przy czym diody te skierowane są katodami do górnych okładek kondensatorów.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412750 (22) 2015 06 17

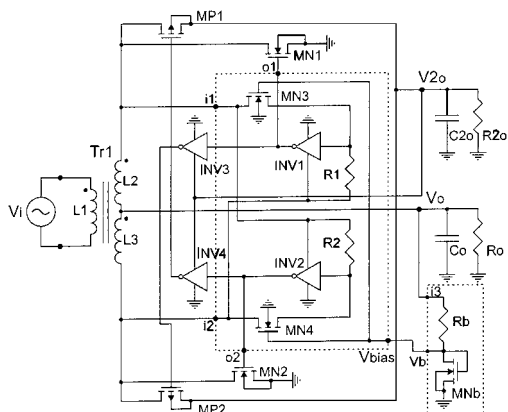
(51) H02M 7/162 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) BLAKIEWICZ GRZEGORZ; JAKUSZ JACEK;
 JENDERNALIK WALDEMAR

(54) **Prostownik napięcia zwłaszcza dla technologii CMOS**

(57) Prostownik napięcia zwłaszcza dla technologii CMOS zawierający tranzystory MOS z kanałem typu n i transformator z dwoma uzwojeniami wtórnymi połączonymi ze sobą oraz z kondensatorem wyjściowym podłączonym do masy i z obciążeniem wyjściowym podłączonym do masy, w którym pierwsze uzwojenie wtórne transformatora połączone jest z drenem pierwszego tranzystora prostownika, a drugie uzwojenie wtórne transformatora połączone jest z drenem drugiego tranzystora prostownika, zaś bramki obu tranzystorów prostownika podłączone są do układu sterującego, który połączony jest z układem polaryzującym połączonym z transformatorem, w którym układ sterujący składa się z dwóch tranzystorów (MN3, MN4), dwóch rezystorów (R1, R2) oraz z dwóch negatorów (INV1, INV2), zaś układ polaryzacji składa się z tranzystora (MNb) oraz rezystora (Rb). W wariacie wynalazku prostownik zawiera układ podwajacza napięcia składający się z dwóch negatorów (INV3, INV4), dwóch tranzystorów typu MOS z kanałem typu p (MP1, MP2) oraz obciążenia składającego się z kondensatora (C2o) i rezystora (R2o).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 412697 (22) 2015 06 12

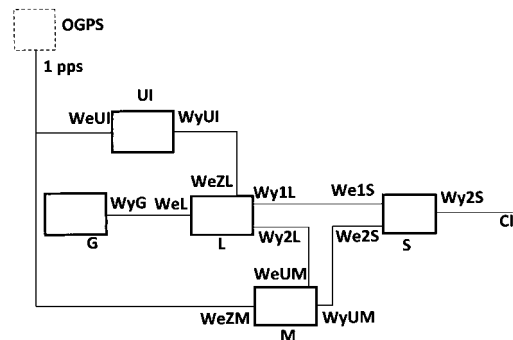
(51) H03K 3/70 (2006.01)
 H03L 7/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa
 (72) LISOWIEC ALEKSANDER; KOWALSKI GRZEGORZ;
 KALINOWSKI ADAM; KSIĄŻEK LESZEK

(54) **Układ generacji ciągu impulsów dowiązanych do wzorcowej skali czasu**

(57) Układ generacji ciągu impulsów dowiązanych do wzorcowej skali czasu zawierający generator, licznik dzielący impulsy generatora, układ generujący impulsy zerujące licznika oraz układ generujący pojedynczy impuls charakteryzuje się tym, że wyjście (WyUI) układu (UI) generującego impulsy zerujące, do którego wejścia (WeUI) dołączone są impulsy wzorcowe (1 pps), połączone jest z wejściem zerującym (WeZL) licznika (L) dzielącego impulsy generatora (G), a wejście zliczające (WeL) licznika (L) dzielącego impulsy generatora (G) jest połączone z wyjściem (WyG) generatora (G), przy czym wyjście (Wy1L) licznika (L) jest połączone z wejściem (We1S) układu sumującego (S), którego drugie wejście (We2S) jest połączone z wyjściem (WyUM) układu generującego pojedynczy impuls (M), którego wejście ustawiające (WeUM) jest połączone z wyjściem (Wy2L) licznika (L) dzielącego impulsy generatora (G) a wejście zerujące (WeZM) jest dołączone do impulsów (1 pps), przy czym wyjście (Wy2S) układu sumującego (S) jest wyjściem całego układu na którym istnieje ciąg impulsów (CI) dowiązanych do wzorcowej skali czasu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 412663 (22) 2015 06 11

(51) H04L 12/00 (2006.01)
 G06F 13/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) DOMŻAŁ JERZY; WÓJCİK ROBERT

(54) **Sposób agregacji przepływów w sieciach teleinformatycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ruter do transmisji danych w sieciach teleinformatycznych charakteryzujący się tym, że utrzymuje dwie tablice, tablicę przepływów wiążącą dany przepływ z identyfikatorem trasy oraz tablicę tras zawierającą identyfikatory tras wraz z informacjami na ich temat. Z ruterem współdziała pakiet do transmisji danych w sieciach teleinformatycznych, charakteryzujący się tym, że w domenie przenosi identyfikator trasy. Wynalazek usprawnia także sposób transmisji ruchu w sieciach teleinformatycznych w ten sposób, że do transmisji pakietów wykorzystuje się identyfikatory przepływów i odpowiadające im identyfikatory interfejsów wyjściowych z rutera.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 412747 (22) 2015 06 16

(51) H04N 5/225 (2006.01)
 G06K 9/46 (2006.01)
 G06K 9/60 (2006.01)

(71) WÓJCIK MATEUSZ, Toruń

(72) ADAMCZYK DARIUSZ; KARCZ MATEUSZ;
WÓJCIK MATEUSZ

(54) **Zastosowanie kamer IP przeznaczonych do zliczania osób wraz z zintegrowanym systemem internetowym oraz aplikacją przeznaczoną na urządzenia mobilne.**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zintegrowany system zliczania osób wraz z aplikacją mobilną będącą interaktywnym przewodnikiem po klubach oraz lokalach gastronomicznych działającym w czasie rzeczywistym. Aplikacja umożliwia udostępnienie użytkownikom urządzeń mobilnych wglądu w czasie rzeczywistym w ilość osób znajdujących się w klubach, barach, lokalach gastro-

onomicznych oraz na różnego rodzaju wydarzeniach. Aplikacja mobilna spełnia funkcję interaktywnej mapy, na której są zaznaczone lokale objęte usługą, wraz ze znacznikiem ukazującym aktualną procentową oraz symboliczną ilość osób w lokalu. System GPS/AGPS w urządzeniu mobilnym określa lokalizację użytkownika. System określa najbliższe lokale wraz z dostępnymi promocjami oraz umożliwia subskrypcję danego lokalu. Promocje wygenerowane przez właściciela/managera lokalu dostępne są dla użytkowników znajdujących się w obrębie do 100 metrów od wybranej grupy lokali w formie powiadomień typu „push”. Aplikacja umożliwia generowanie kuponów rabatowych do wykorzystania w klubie.

(4 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 124174 (22) 2015 06 12

(51) A01G 9/10 (2006.01)

A01G 9/02 (2006.01)

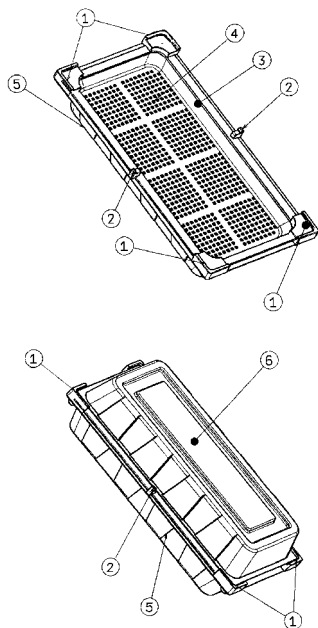
(71) BROWIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Łódź

(72) KWAPISZ PIOTR

(54) Kiełkownica w tacce

(57) Kiełkownica w tacce składa się z tacki (3) usytuowanej w pokrywie dolnej (5) i nakrytej pokrywą górną (6), które po złożeniu tworzą moduł do dalszego piętrowego składania, gdyż przykrywka (6) stanowi podstawę łączącą się z kolejną podstawką (5) w sposób zapobiegający zsuwaniu się z przykrywki (6) dzięki spasowaniu elementów (1 i 2) pokrywy dolnej (5) i pokrywy górnej (6) za pomocą wyźłobień ściśle do siebie pasujących, usytuowanych na rogach kiełkownicy i pośrodku dłuższych boków, przy czym tacka (3) posiada na wszystkich rogach podpory (1), na których umieszczana jest przykrywka (6) oraz dwa elementy podpierające (2) pośrodku dłuższych boków, przy czym elementy podpierające znajdujące się na wszystkich rogach tacki (3) na spodniej jej stronie posiadają wypustki, które stanowią zaczepy wpasowujące się w otwory podstawki, zaś podstawa (5) jednej części łączy się z przykrywką (6) drugiej części poprzez odpowiednie wyźłobienia na elementach (1 i 2), które ściśle do siebie przylegają.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124160 (22) 2015 06 09

(51) A01M 1/02 (2006.01)

A01M 1/14 (2006.01)

A01M 3/04 (2006.01)

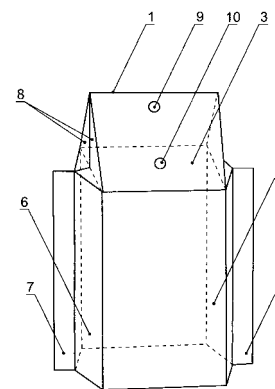
(71) DHB GES. M.B.H., Wiedeń, AT

(72) PINEZITS MARIA, AT

(54) Dekoracyjna pułapka na owady latające

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dekoracyjna pułapka na owady latające, przeznaczona do używania w pomieszczeniach oraz na zewnątrz, która charakteryzuje się tym, że ma postać monolitycznego domku (1) zbudowanego z kartonowej konstrukcji, która składa się z dwuspadowego daszku (3), ze ścian: przedniej (4) i tylnej, z dwuczęściowych ścian bocznych (6) połączonych ze sobą prostokątnymi elementami tworzącymi skrzydełka (7). W górnej części strony wewnętrznej pułapki, na wysokości okienka wylotowego (10), jest przymocowana saszetka zawierająca środek przywabiający owady, która zasłania okienko wylotowe (10), zaś cała wewnętrzna powierzchnia ścian: przedniej (4) i tylnej oraz ścian bocznych (6) pułapki jest pokryta lepkiem środkiem chwytającym owady.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124621 (22) 2015 11 27

(51) A22C 13/00 (2006.01)

B65D 75/58 (2006.01)

B65D 81/34 (2006.01)

(31) 20150200068 (32) 2015 06 09 (33) GR

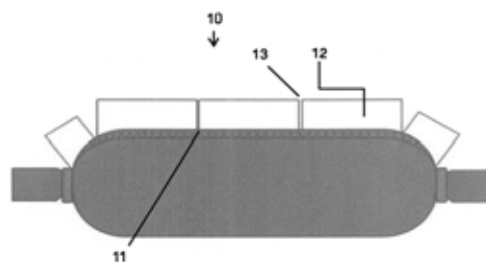
(71) NOVAPLOT ENTERPRISES LTD, Limassol, CY

(72) DOMAZAKIS EMMANOUIL, GR

(54) Opakowanie z możliwością łatwego otwierania do poddawanych obróbce termicznej produktów na bazie mięsa

(57) Niniejszy wzór użytkowy dotyczy opakowania (10) na poddawany obróbce termicznej produkt na bazie mięsa, które to opakowanie (10) ma możliwość łatwego otwierania. Korzystnie wymienione opakowanie jest przeznaczone na poddawany obróbce termicznej produkt na bazie mięsa, który dostarcza się w oddzielnych porcjach.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 124152 (22) 2015 06 08

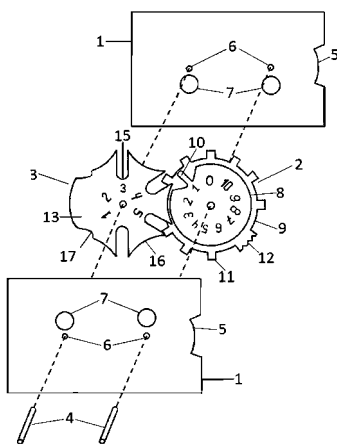
(51) A44C 23/00 (2006.01)

(71) ŁUKIAŃCZYK ARTUR PPHU ELEPREC,
Kostrzyn nad Odrą
(72) ŁUKIAŃCZYK ARTUR

(54) Różaniec mechaniczny

(57) Różaniec mechaniczny stanowiący urządzenie do użytku rytualnego charakteryzuje się tym, że ma obudowę składającą się z okładek (1) połączonych trwale, wykonanych z tworzywa sztucznego w kształcie prostokąta. Okładki (1) mają na krótszym boku wycięcie (5), otwory (6) i okienka (7). Pomiedzy okładkami (1) umieszczone są na osadzonych w otworach (6) trzpieniach (4) dwa współpracujące obrotowo zespoły kół zębatych (2 i 3) wykonane z tworzywa sztucznego, które tworzą przekładnię maltańską.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 124161 (22) 2015 06 10

(51) A47G 25/28 (2006.01)

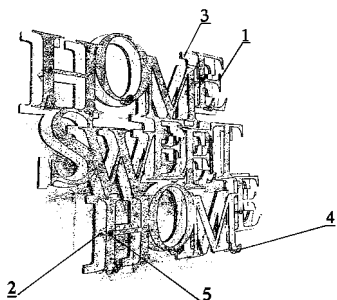
A47G 25/34 (2006.01)

(71) FULKO PAWEŁ CRONI, Lutomiersk
(72) FULKO PAWEŁ

(54) Wieszak naścienny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wieszak ścienny, przeznaczony do wieszania na nim ubrań, kluczy, torebek, jednocześnie pełniący funkcję ozdoby. Wieszak ścienny składa się z ażurowej płyty ozdobnej (1) w postaci napisu wyciętego z blachy „HOME SWEET HOME”. Za pomocą nóżek dystansowych (2) jest ona zamocowana do równoległej do niej ażurowej podstawy (3). Ażurowa podstawa (3) jest repliką górnego napisu, czyli kontur podstawy (3) jest kopią konturu napisu stanowiącego ażurową płytę ozdobną (1), co wieszakowi nadaje specyficzną funkcję ozdobną. Nóżki dystansowe (2) są zamocowane w ażurowej płycie ozdobnej (1) za pomocą śrub (5) i za pomocą niepokazanych na rysunku śrub są zamocowane w podstawie (3), przy czym tutaj łby śrub nie wystają ponad powierzchnię, aby podstawa (3) dobrze przylegała do ściany. Do ażurowej płyty ozdobnej (1) zamocowane są wieszaki (4), które są w postaci języczków wygiętych ku górze wieszaka.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124180 (22) 2015 06 17

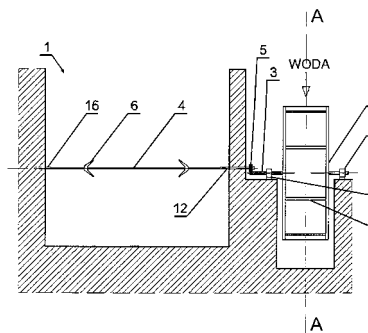
(51) A47J 37/04 (2006.01)

(71) BURTAN GRZEGORZ, Lubień
(72) BURTAN GRZEGORZ

(54) Rożen

(57) Rożen do opiekania produktów spożywczych zbudowany z pręta różna zaopatrzonego w kolce na produkty spożywcze charakteryzujący się tym, że zawiera koło wodne (2) osadzone na wale (3) połączonym z prętem różna (4) za pomocą przekładni (5).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 124159 (22) 2015 06 09

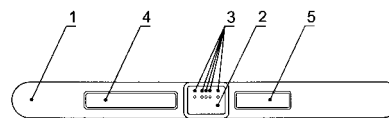
(51) A61B 17/132 (2006.01)

(71) DHB GES. M.B.H., Wiedeń, AT
(72) PINEZITS MARIA, AT

(54) Opaska samozaciskowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest opaska samozaciskowa służąca do odstraszania owadów latających, która charakteryzuje się tym, że ma postać prostokątnego paska, wykonanego z tworzywa sztucznego, przy czym strona czołowa (1) opaski posiada w środkowej części prostopadłościenny zbiorniczek (2) wypełniony repelentem, który jest zaopatrzony w otworki (3) zaczopowane trwale wystającymi zamknięciami, a po obu stronach zbiorniczka (2) opaski są przymocowane paski (4 i 5) materiału odbłaskowego, natomiast strona spodnia opaski ma naniesioną podziałkę mianowaną.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124144 (22) 2015 06 05

(51) A62C 35/20 (2006.01)

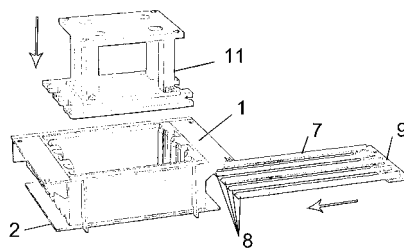
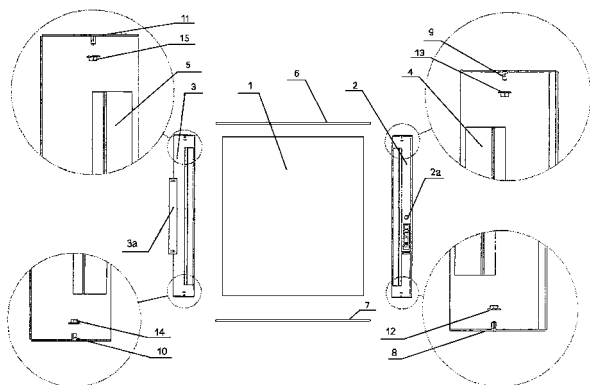
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO
HANDLOWE SUPRON 3 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom
(72) KURKOWSKI MARIAN; WAWRZEŃCZYK KRZYSZTOF

(54) Drzwi składane do obudowy hydrantu przeciwpożarowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia są drzwi składane obudowy hydrantu przeciwpożarowego posiadające szybę bezpieczną. Rozwiązanie, według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że szyba bezpieczna (1) umieszczona jest pomiędzy dwoma pionowymi elementami metalowymi (2) z zamkiem (2a i 3) z zawiasem (3a) i osadzona jest w pionowych listwach (4 i 5) w kształcie litery „Z”, przy czym w dolnej i górnej części elementy pionowe (2 i 3) mają zamocowane na trwałe kolki gwintowane (8, 9, 10, 11), zaś elementy metalowe pionowe (2 i 3) połączone są ze sobą za pomocą poziomo-

mych listew (6 i 7) posiadających kształt litery „L”, a połączenie jest rozłączne za pomocą nakrętek (12, 13, 14, 15) nakręcanych na nagwintowane kołki (8, 9, 10, 11).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 124098 (22) 2012 12 14

(51) **B28B 7/00** (2006.01)
B28B 7/24 (2006.01)
B28B 7/28 (2006.01)
B28B 5/00 (2006.01)
B28B 17/00 (2006.01)

(86) 2012 12 14 PCT/BY2012/000006
 (87) 2014 06 19 WO14/089663

(71) Technopark Limited Liability Company, Smoleńsk, RU
 (72) KONDRATIUK OLEKSII, BY

(54) **Forma do wytwarzania podstawowych bloków budowlanych lub narożnych bloków budowlanych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest forma do wytwarzania podstawowych bloków budowlanych, która zawiera układ (1) zainstalowany w sposób ruchomy w płaszczyźnie pionowej; układ ten obejmuje przynajmniej jeden segment do wytwarzania podwójnego bloczka; wewnętrzną wnękę segmentu tworzą ściany zamknięte na obwodzie, którego kontur obejmuje płaskie obszary boczne i symetrycznie umieszczone występy i wcięcia, które mają trapezowy kształt, do formowania szczelin mocujących i odpowiednich wcięć na płaszczyznach czołowych formowanych podstawowych bloków budowlanych z możliwością łączenia podstawowych bloków budowlanych w połączeniu typu jaskółczego ogona; dla każdego formowanego bloku budowlanego występuje jeden element fazujący (7), który zawiera trzy elementy liniowe; przy czym jeden z elementów służy do formowania szczeliny mocującej na formowanym podstawowym bloku budowlanym, a dwa pozostałe elementy - do formowania linii cięcia; naprzeciw segmentu układu jest zainstalowany stempel (11) z możliwością przemieszczania w pionie, który zawiera płytę nadającą kształt z profilowaną powierzchnią, która odpowiada wewnętrznej konfiguracji segmentu układu; przy czym układ wytworzony jest z możliwością opierania się na zamiennej palecie (2).

(13 zastrzeżeń)

U1 (21) 124183 (22) 2015 06 16

(51) **B41F 17/10** (2006.01)
B41M 1/40 (2006.01)

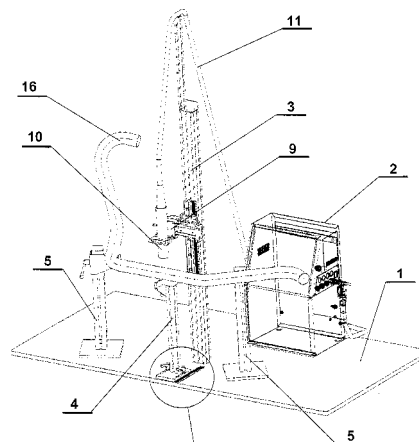
(71) PRATT & WHITNEY TUBES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niepołomice

(72) BAŁA LESŁAW

(54) **Stanowisko do półautomatycznego cechowania przewodów rurowych**

(57) Stanowisko do półautomatycznego cechowania przewodów rurowych zawierające głowicę drukującą oraz umieszczone na podstawie elementy do pozycjonowania głowicy drukującej charakteryzuje się tym, że na podstawie (1) znajduje się nieruchoma kolumna głowicy drukującej (3), przesuwany wspornik roboczy (4) oraz co najmniej dwa ruchome wsporniki boczne (5), a na kolumnie głowicy drukującej (3) znajduje się linia pionowa, na którym jest zamocowana suwliwie prowadnica głowicy drukującej, w której zamocowany jest przesuwnie uchwyt głowicy drukującej (9), w którym jest umieszczona głowica drukująca (10), która jest połączona z drukarką (2).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 124176 (22) 2015 06 15

(51) **B60C 23/10** (2006.01)
B62K 19/00 (2006.01)

(71) LONDOŃSKI TOMASZ FIRMA USŁUGOWO-HANDLOWA FOSTER, Olsztyn

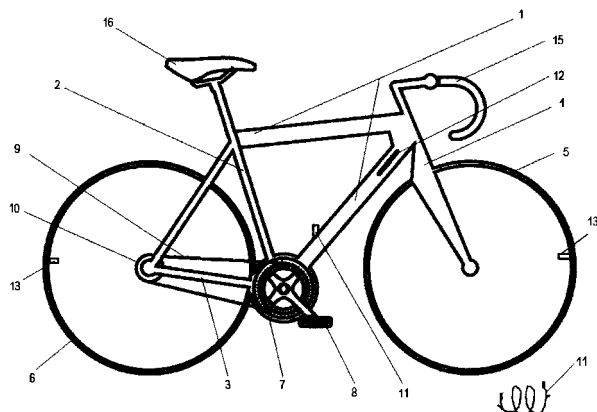
(72) LONDOŃSKI TOMASZ

(54) **Rower**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rower o dowolnym przeznaczeniu, zarówno spacerowy, składany, inwalidzki czy treningowy. Rozwiązanie znajduje zastosowanie również w motorowerach i motorach posiadających zbliżoną konstrukcję ramy. Rower składający się z ramy połączonej poprzez widełki z dwoma kołami jezdnyymi oraz wyposażony w kierownicę i siodełko, a w dolnej części ramy posiadający koło zębate napędowe połączone z pedałami oraz łańcuchem z tylnym kołem jezdnyim mającym zębatkę, charakteryzuje się tym, że ramę (1) stanowi szczelna rura

wypełniona powietrzem lub azotem, na której w jej dolnej części zamocowany jest zawór zasilający (11) i wbudowany jest ciśnieniomierz (12) mający formę słupka.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124185 (22) 2015 06 18

(51) **B60N 3/04** (2006.01)

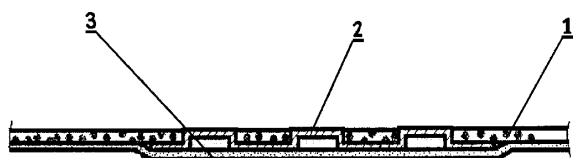
(71) FULKO PAWEŁ CRONI, Lutomiersk

(72) FULKO PAWEŁ

(54) **Dywanik samochodowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dywanik samochodowy, przeznaczony do układania głównie na podłogę w miejscu kierowcy. W dywaniku, w miejscu, które jest narażone na przyspieszone zużycie, najczęściej jest to w okolicy, gdzie spoczywa pięta kierowcy operującego pedałem gazu, od spodu dywanika (1) jest przymocowana wkładka (2), z wystającymi elementami ozdobnymi. Elementy ozdobne wkładki (2) znajdują się w ściśle dopasowanych do nich kształtem otworach, wykonanych w dywaniku (1). Wysokość elementów ozdobnych wkładki (2) jest tak dobrana, że górne powierzchnie zdobień wkładki (2) wystają nieco ponad górną powierzchnię dywanika (1) lub obie powierzchnie są na jednym poziomie. Wkładkę (2) mocuje się do spodniej powierzchni dywanika (1) za pomocą warstwy kleju, naniesionego na górną powierzchnię wkładki i boczne ściany wystających elementów ozdobnych wkładki (2). Zastosowana w dywaniku (1) wkładka (2) z elementami ozdobnymi znacząco poprawia wygląd samego dywanika, ale także całego wnętrza pojazdu, z tego względu zdobienia takie stosować można również w dywanikach układanych przed siedzeniem pasażera czy przed tylną kanapą. Najlepsze efekty zdobnicza uzyskuje się wykonując wkładkę (2) przez wytłoczenie z nierdzewnej stali i z polerowanymi powierzchniami górnymi wystających elementów ozdobnych, widocznymi przez użytkownika przez otwory w dywaniku (1).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124162 (22) 2015 06 10

(51) **B62B 7/12** (2006.01)

B62J 1/16 (2006.01)

B62K 13/00 (2006.01)

B62K 7/00 (2006.01)

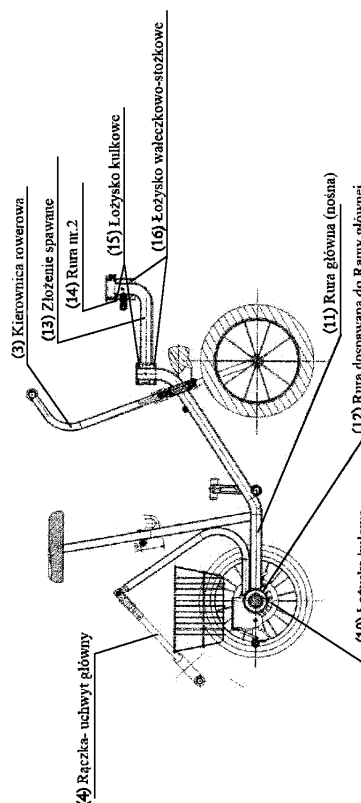
(71) KOPYT DAMIAN, Radom

(72) KOPYT DAMIAN

(54) **Wielofunkcyjny wózek dziecięcy z zintegrowanym rowerem trójkołowym**

(57) Wynalazek łączy zalety trójkołowego roweru z wielofunkcyjnym wózkiem dziecięcym. W ten sposób powstaje wózek dziecięcy, wózek spacerowy i fotelik samochodowy zintegrowany z funkcjonalnością roweru. Ujawniony wynalazek w ustawieniu wózka jest wielkości standardowego wózka dziecięcego, ale ma ponadto ramię obrotowe (obrót 360°), na którym za pomocą systemu zatraskowego, jest montowana gondola. Opisywane ramię obrotowe ustala dwie stałe pozycje - pozycja „Wózek” i pozycja „Rower”. Pozycje te ustalane są za pomocą bolca zatraskowego, który umożliwia w jednym kroku szybką zmianę ustawień. Adapter, za pomocą którego montowana jest gondola z ramieniem obrotowym, ma dodatkowo możliwość obrotu o 360° z blokadą pozycji za pomocą bolca zatraskowego co 90°. Gondola, a także moduł spacerowy, pokryte są dodatkowo farbą odbijającą światło. Kierownica roweru jest elementem ruchomym, który w zależności od ustawienia konstrukcji ukrywany jest pod gondolą bądź też nie. Kształt kierownicy (3) optymalizuje przestrzeń pomiędzy kierowcą a dzieckiem znajdującym się w gondoli. Kolejnym ruchomym elementem jest rączka wózka (4), która w zależności od ustawienia składana jest pomiędzy kołami, bądź też w pozycji wózek, służy jak element napędowy. Konstrukcja pozwala na demontaż i ponowny montaż wszystkich trzech kół. Wózek ma też dwa koła skrętne, które są przyspawane do części tylnej roweru za pomocą adapteru. Główny wał napędowy został zintegrowany z rowerkiem w taki sposób, że została osiągnięta prostsza forma pojazdu.

(14 zastrzeżeń)



U1 (21) 124175 (22) 2015 06 12

(51) **B64C 11/02** (2006.01)

B64C 11/04 (2006.01)

(71) WERENC MARIUSZ, Warszawa

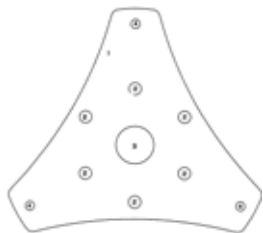
(72) WERENC MARIUSZ

(54) **Piasta śmigła**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku piasta śmigła. Piasta łopat śmigła może być stosowana w różnych konfiguracjach, tj. ilości łopatek, minimalna ilość łopatek to dwie, maksymalna ilość łopatek to 6. Dla różnych konfiguracji, tj. ilości łopatek,

kształt piasty jest różny, jednak jej budowa oraz zamysł szybkiego demontażu i montażu oraz wymiany łopat śmigła jest taki sam. Piaśta śmigła może być wykonana z wszelkich dostępnych materiałów stosowanych w lotnictwie.

(2 zastrzeżenia)



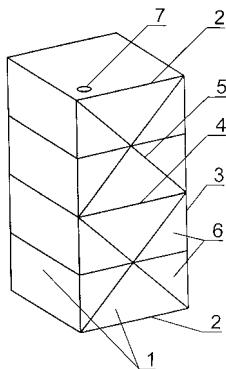
U1 (21) 124259 (22) 2015 07 15

- (51) **B65D 1/44** (2006.01)
B65D 6/16 (2006.01)
B65D 8/12 (2006.01)
B65D 5/355 (2006.01)

- (71) JĘDRYSA RENATA FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA
 METTOM, Mietniów
 (72) JĘDRYSA TOMASZ ZDZISŁAW; BOCHNIAK BARTOSZ;
 BANAŚ WOJCIECH
 (54) **Pojemnik jednorazowego użytku na płyny,
 zwłaszcza płyny spożywcze**

(57) Pojemnik ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, którego ściany boczne (1) mają wytłoczenia poziome (4). Dwie naprzeciwległe ściany boczne (1) mają dodatkowe wytłoczenia ukośne, poprowadzone pomiędzy dwoma naprzeciwległymi kątami prostokątów (6), (wyznaczonych przez co drugie wytłoczenie poziome (4) lub przez krawędź poziomą (2) ścian bocznej (1) i drugie od niej wytłoczenie poziome (4) oraz przez odpowiednie odcinki krawędzi pionowych (3) ścian bocznych (1).

(2 zastrzeżenia)



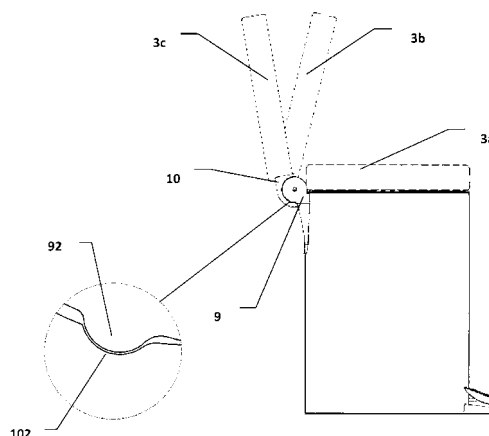
U1 (21) 124155 (22) 2015 06 08

- (51) **B65F 1/14** (2006.01)
B65F 1/16 (2006.01)

- (71) ALDA SPÓŁKA AKCYJNA, Ząbkowice Śląskie
 (72) MAZIARZ KAROL; FRYC MAREK
 (54) **Mechanizm kosza pedałowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm kosza pedałowego, przeznaczonego na śmieci i odpadki. Charakteryzuje się tym, że część górna zawiasu (10) połączona z pokrywą posiada wybranie (102), a część dolna zawiasu (9) połączona z korpusem posiada występ (92), przy czym wybranie (102) i występ (92), w pozycji otwarcia (3c) pokrywy o kąt większy niż 90st, tworzą połączenie zatraskowe.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

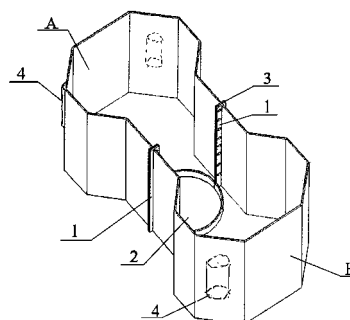
U1 (21) 124147 (22) 2015 06 08

- (51) **E02D 37/00** (2006.01)
E02B 1/00 (2006.01)

- (71) GT POLAND LTD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
 (72) IGOR ALEXEEV, ES; SZYPIŁÓW ALEKSANDER
 (54) **Urządzenie do remontu uszkodzonych konstrukcji
 hydrotechnicznych w strefie podwodnej, zwłaszcza
 do napraw konstrukcji palowych w warunkach
 powietrzno-suchych**

(57) Urządzenie do remontu uszkodzonych konstrukcji w strefie podwodnej, zwłaszcza do napraw konstrukcji palowych w warunkach powietrzno - suchych, w postaci odkrytej od góry komory, która uformowana jest z rozłącznych sekcji, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch jednakowych otwartych z jednego boku półkomór (A, B). Dno każdej półkomory (A, B) ma postać wielokąta, zaś od jednego z boków wielokąta wyprowadzony jest prostokąt z uformowanym półkolistym wycinkiem. Do dwóch pionowych zewnętrznych krawędzi każdej półkomory (A, B) przymocowane są pionowe listwy stykowe (1) z przelotowymi otworami (3) do połączeń śrubowych. Do krawędzi półkolistego wycinka w dnie każdej półkomory (A, B) przymocowana jest trwale półkolistą listwą stykową (2). Na listwach stykowych (1, 2, 3) umieszczone są warstwy materiału uszczelniającego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124148 (22) 2015 06 08

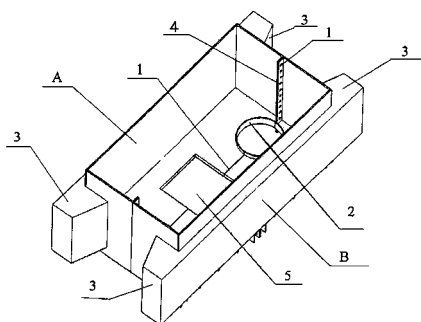
(51) E02D 37/00 (2006.01)
E02D 31/00 (2006.01)(71) GT POLAND LTD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) IGOR ALEXEEV, ES; SZYPIŁOW ALEKSANDER

(54) **Urządzenie do remontu w strefie podwodnej
dwóch pali o różnym rozstawie osi**

(57) Urządzenie składa się z przystających do siebie, otwartych z jednego boku półkomór (A, B). Dno każdej półkomory (A, B) ma postać prostokąta z wycinkiem prostokątnym oraz wycinkiem półkolistym. Do pionowych krawędzi i poziomych krawędzi każdej półkomory (A, B) trwale przymocowane są listwy stykowe (1), z przelotowymi otworami (4) do połączeń śrubowych. Do krawędzi prostokątnego wycinka i do krawędzi półkolistego wycinka każdej półkomory (A, B) przymocowane są trwale poziome listwy uszczelniające (2), a ponadto do każdej ścianki półkomory (A, B) od strony zewnętrznej przymocowane są zbiorniki balastowe (3). Na listwach stykowych (1) oraz na listwach uszczelniających (2) umieszczone są warstwy materiału uszczelniającego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124149 (22) 2015 06 08

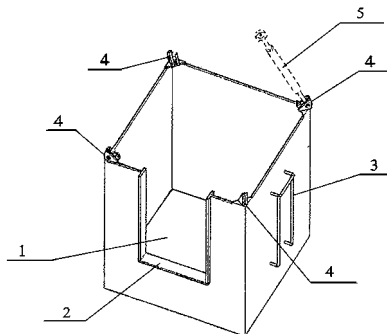
(51) E02D 37/00 (2006.01)
E02B 1/00 (2006.01)(71) GT POLAND LTD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) IGOR ALEXEEV, ES; SZYPIŁOW ALEKSANDER

(54) **Urządzenie do remontu uszkodzonych konstrukcji
hydrotechnicznych w strefie podwodnej
w warunkach powietrzno-suchych**

(57) Urządzenie do remontu uszkodzonych konstrukcji hydrotechnicznych w strefie podwodnej w warunkach powietrzno - suchych, mające postać uformowanej przestrzeni, odkrytej od góry komory roboczej o prostopadłych do dna ściankach charakteryzuje się tym, że ma kształt prostopadłościenu, w którego przedniej ścianie wykonany jest otwór mocująco - doszczelniający (1), który obwiedziony jest kształtową listwą uszczelniającą (2), zaś na pozostałych ścianach zamocowane są uchwyty (3) do pływaków, a na górnych narożach komory roboczej przymocowane są oczkowe uchwyty (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124150 (22) 2015 06 16

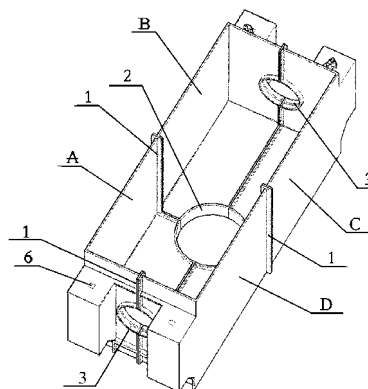
(51) E02D 37/00 (2006.01)
E02B 1/00 (2006.01)(71) GT POLAND LTD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) IGOR ALEXEEV, ES; SZYPIŁOW ALEKSANDER

(54) **Urządzenie do remontu uszkodzonych podpór
i przęseł zapory stalowej przeciwrozlewowej
przegrody w strefie podwodnej w warunkach
powietrzno-suchych**

(57) Urządzenie do remontu uszkodzonych podpór i przęseł zapory stalowej przegrody przeciwrozlewowej w strefie podwodnej, w postaci odkrytej od góry komory roboczej, charakteryzuje się tym, że składa się z czterech przystających do siebie otwartych z dwóch boków ćwierćkomór (A, B, C, D). Dno każdej ćwierćkomory (A, B, C, D) ma postać prostokąta z ćwierćkolistym wycinkiem. W krótszej ściance każdej ćwierćkomory (A, B, C, D) wykonany jest półkolisty wycinek. Do dwóch pionowych zewnętrznych krawędzi każdej ćwierćkomory (A, B, C, D) przymocowane są trwale pionowe listwy stykowe (1) do połączeń śrubowych z przelotowymi otworami (4). Do ćwierćkolistych krawędzi każdej ćwierćkomory (A, B, C, D) przymocowana jest trwale ćwierćkolistą listwą stykową (2). Do każdej półkolistej krawędzi przymocowana jest trwale półkolistą listwą stykową (3). Ponadto do każdej krótszej ścianki ćwierćkomory (A, B, C, D) przymocowany jest zbiornik balastowy, który wyposażony jest w oczkowy uchwyt (6), przy czym na listwach stykowych (1, 2, 3) umieszczone są warstwy materiału uszczelniającego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124151 (22) 2015 06 08

(51) E02D 37/00 (2006.01)
E02B 1/00 (2006.01)(71) GT POLAND LTD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

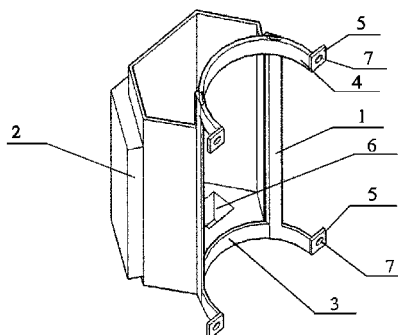
(72) IGOR ALEXEEV, ES; SZYPIŁOW ALEKSANDER

(54) **Urządzenie do naprawy uszkodzeń na części pala
konstrukcji hydrotechnicznej w strefie podwodnej**

(57) Urządzenie do naprawy uszkodzeń na części pala w strefie podwodnej, zawierające uformowaną przestrzeń, odkrytą od góry i od czoła komorę roboczą o prostopadłych do dna ściankach, wyposażone w zbiornik balastowy charakteryzuje się według wynalazku tym, że dno komory roboczej ma postać wielokąta, przy czym w jednym z boków wielokąta utworzony jest kształtowy wycinek, a od strony tego wycinka uformowane jest odkryte czoło komory roboczej. Do krawędzi prostopadłych w czole komory roboczej przymocowane są nierozłączne listwy stykowe (1), do których przymocowana jest dolna kształtowa listwa (3) i górna kształtowa listwa (4). Dolna kształtowa listwa (3) i kształtowa łukowa listwa (4) zakończone są wygięciami (5), w których wykonane są otwory przelotowe (7). W dnie komory roboczej wykonana jest wążka pompowa (6). Po zewnętrznej stronie komory roboczej

umieszczony jest obwodowy zbiornik balastowy (2). Na listwach stykowych (1) i listwach kształtowych (3, 4) ułożone są warstwy materiału uszczelniającego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124163 (22) 2015 06 10

(51) E03F 9/00 (2006.01)
E03F 7/10 (2006.01)

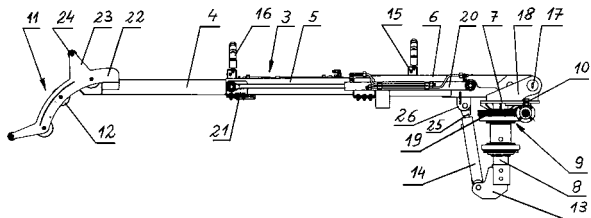
(71) DOBROWOLSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wschowa

(72) KUSIAK MARCIN

(54) **Wysięgnik teleskopowy**

(57) Wysięgnik teleskopowy, przeznaczony do podtrzymywania i prowadzenia węża ssawnego, jest zamocowany do zbiornika pojazdu do czyszczenia kanalizacji, mający segmentowe ramię z obejmami do węża ssawnego, zamocowane uchylnie jednym zakończeniem do podstawy, a na drugim swobodnym zakończeniu wyposażone w prowadnicę rolkową, przy czym wysięgnik posiada siłownik hydrauliczny do podnoszenia ramienia oraz siłownik hydrauliczny do wysuwania segmentu ramienia. Wysięgnik charakteryzuje się tym, że ramie (3) wysięgnika składa się z trzech segmentów (4, 5, 6), tworzących hydrauliczny trzystopniowy wysięg ramienia (3), a ramie (3) mające na swym swobodnym zakończeniu prowadnicę rolkową (11), drugim zakończeniem zamocowane jest uchylnie za pomocą sworznia (17) do widełek (18), znajdujących się na podstawie (7) umieszczonej na kolumnie (8), zaś siłownik hydrauliczny (20) wysuwu segmentów ramienia (3) usytuowany jest w ramieniu (3), natomiast siłownik hydrauliczny (14) podnoszenia i opuszczania ramienia (3) jednym zakończeniem zamocowany jest do wspornika (13) przytwierdzonego do dolnej części kolumny (8), a drugim zakończeniem zamocowany jest do ucha (26) przymocowanego do dolnej części ramienia (3) wysięgnika.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 124179 (22) 2015 06 15

(51) E04B 1/38 (2006.01)
E04C 3/30 (2006.01)

(71) PEKABEX BET SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

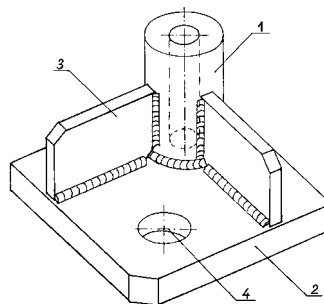
(72) BOREK PRZEMYSŁAW; LUBER MARCIN; MELLER ŁUKASZ

(54) **Łącznik prefabrykowanych słupów**

(57) Łącznik prefabrykowanych słupów mających końce prętów gwintowane charakteryzuje się tym, że zawiera tuleję (1) z gwintem wewnętrznym usytuowaną pionowo i zamocowaną nierozłącznie

do poziomej podstawy (2). Tuleja podparta jest dwoma żebrami (3) w kształcie płaskowników zamocowanymi nierozłącznie do tulei i podstawy. W podstawie jest przelotowy otwór.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125075 (22) 2014 09 10

(51) E04F 15/02 (2006.01)

(31) WO2014RU00674 (32) 2014 09 10 (33) IB

(86) 2014 09 10 PCT/IB2014/000674

(87) 2015 03 12 WO15/034401

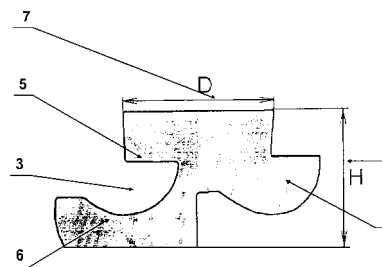
(71) PETROV SERGEY VALERIEVICH, Krasnoyarsk, RU

(72) PETROV SERGEY VALERIEVICH, RU

(54) **Wkładka do warstwy panelowej**

(57) Wkładka (listwa typu formowanego profilu) jest wyposażona w co najmniej dwa środki mechanicznego połączenia typu pióro - wpust rozmieszczonych na przeciwległych końcach prostokątnych twardych paneli. Rowek jest wykonany w postaci ustalającego wgłębienia, którego powierzchnia górnej krawędzi jest zorientowana równoległe do płaszczyzny powierzchni prostokątnego panelu, powierzchnia dolnej krawędzi ustalającego wgłębienia jest w postaci zakrzywionej powierzchni. Pióro jest w postaci ustalającej wypustki, której powierzchnia styka się z powierzchniami górnej i dolnej krawędzi wgłębienia. Stosunek szerokości (D) górnej powierzchni wkładki do jej wysokości (H) mieści się w przedziałach $2 > D/H > 1$. Technicznym rezultatem jest wzrost wytrzymałości warstwy.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125076 (22) 2014 09 10

(51) E04F 15/02 (2006.01)

(31) WO2014RU00675 (32) 2014 09 10 (33) RU

(86) 2014 09 10 PCT/RU2014/000675

(87) 2015 03 19 WO15/038034

(71) OBSHCHESTVO S OGRANICHENNOI

O TVETSTVENNOSTYU RUSSIAN PROFILE,
Krasnoyarsk, RU

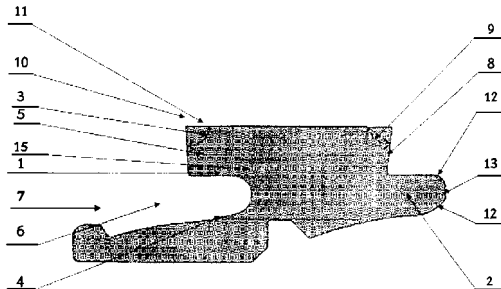
(72) PETROV SERGEY VALERIEVICH, RU

(54) **Wkładka do wykładzin panelowych**

(57) Wzór dotyczy zespołu do łączenia paneli budowlanych, w szczególności cienkich, twardych „pływających” lub podłóg nieumocowanych. Wynikiem technicznym wzoru jest ułatwienie wytwarzania i montażu, poprawa hermetyczności połączenia między panelami. Wkładka zawiera środki połączenia mechanicznego typu pióro - wpust (1, 2) rozmieszczone na przeciwległych grzbietach,

a wpust (1) jest w postaci zagłębienia ustalającego między występami górnym i dolnym. Na końcu dolnego występu znajduje się wypustka z elementem nachylnym pod kątem od 30 do 70° do poziomu. Pióro (2) jest w postaci zakładki ustalającej, której powierzchnia jest sparowana z powierzchniami górnego i dolnego występu zagłębienia ustalającego. Powierzchnia między górną częścią pióra i górną powierzchnią wstawki jest płaska oraz nachylona w ten sposób, że między górną powierzchnią wkładki a wymienioną powierzchnią jest utworzony kąt 80 - 89,9 stopni.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 124153 (22) 2015 06 08

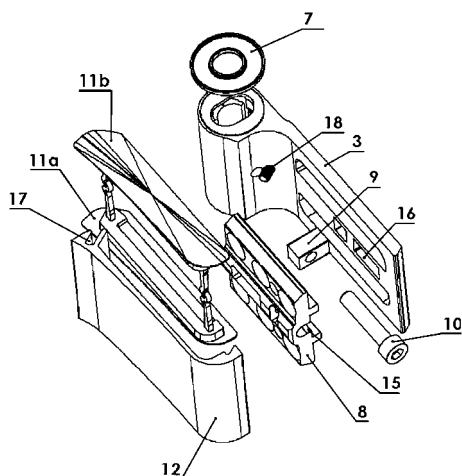
(51) E05D 5/04 (2006.01)
E05D 7/00 (2006.01)
E05D 7/04 (2006.01)

(71) WALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilkowice
(72) WALA IRENEUSZ; JĘDRUSIK ADRIAN

(54) Zawias regulowany drzwiowy lub okienny

(57) Zawias regulowany drzwiowy lub okienny, posiada część korpusową obrotowo połączoną sworzniem z częścią tulejową członu zawiasowego, którego skrzydełko jest połączone z ruchomą powierzchnią skrzydła i ma płytkę regulacyjną z elementami nastawczymi do regulacji poziomej oraz pokrywą mocowaną za trzaskowo, przy czym część korpusowa jest wyposażona w tuleję z kołnierzem, regulację pionową i element nośny, za pomocą którego ta część zawiasu jest montowana na stałe ramie, charakteryzuje się tym, że ma element ramkowy, na którym jest osadzona płytka regulacyjna (8) z elementami nastawczymi (9, 10), usytuowany między pokrywą (12) i skrzydełkiem (3) członu zawiasowego. Element ramkowy ma powierzchnie dolną (11a) i górną (11b), które z pokrywą (12) tworzą przestrzeń dla płytki regulacyjnej (8) z elementami nastawczymi (9 i 10).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 124171 (22) 2015 06 12

(51) E06B 3/46 (2006.01)
A47B 96/04 (2006.01)
E05D 15/06 (2006.01)

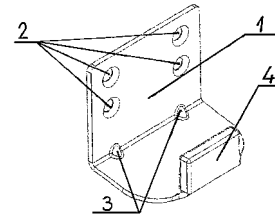
(71) ZAKRZEWSKI STANISŁAW FIRMA PRODUKCYJNA SAZ,
Rzeszotary

(72) ZAKRZEWSKI STANISŁAW

(54) Suwak mały do systemu drzwi przesuwnych.

(57) Suwak Mały do systemu drzwi przesuwnych posiada płaski element (1) mocujący do drzwi przesuwnych. Ma wykonane cztery otwory (2) do mocowania w ścianie drzwi przesuwnych, wykonane są zastrzały (3), zapobiegające rozginaniu, zastosowana jest nakładka (4) z PCV, zapobiegająca odgłosem tarcia w trakcie eksploatacji.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124172 (22) 2015 06 12

(51) E06B 3/46 (2006.01)
A47B 96/04 (2006.01)
E05D 15/16 (2006.01)

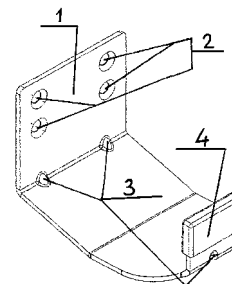
(71) ZAKRZEWSKI STANISŁAW FIRMA PRODUKCYJNA SAZ,
Rzeszotary

(72) ZAKRZEWSKI STANISŁAW

(54) Suwak duży do systemu drzwi przesuwnych.

(57) Suwak Duży do systemu drzwi przesuwnych posiada płaski element (1) mocujący do drzwi przesuwnych. Ma cztery otwory (2) do mocowania w ścianie drzwi przesuwnych, wykonane są zastrzały (3) zapobiegające rozginaniu, zastosowana jest nakładka (4) z PCV zapobiegająca odgłosem tarcia w trakcie eksploatacji.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124146 (22) 2015 06 09

(51) E21C 35/23 (2006.01)
E21C 29/00 (2006.01)
F16H 57/04 (2010.01)

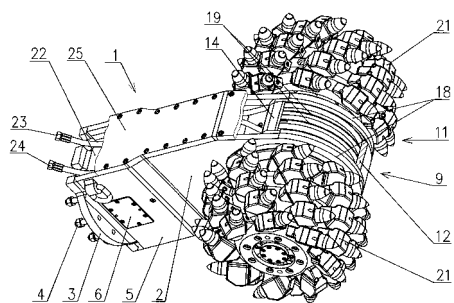
(71) BUMECH SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(72) PIETRAS RYSZARD; RABUCZEWSKI BOGDAN;
ŚCIERSKI ADAM

(54) Głowica urabiająca kombajnu chodnikowego

(57) Wzór użytkowy dotyczy budowy głowicy urabiającej kombajnu chodnikowego, wykorzystywanego do drążenia wyrobiska w górnictwie podziemnym. Głowica urabiająca (1) ma na zewnętrznej powierzchni czołowego końca (9) zamocowaną na sztywno szczelną komorę (11) z przyłączami wlotowymi i wylotowymi dla płynu chłodzącego, przy czym zarówno przyłącza wlotowe i wylotowe oraz doprowadzone do nich przewody (23, 24) doprowadzające i odprowadzające płyn chłodzący umieszczone są w górnym wzdłużnym kanale (22) korpusu (2) zamkniętym od góry rozłącznie mocowaną pokrywą (25). Wnętrze komory (11) korzystnie podzielone jest przegrodami (19) zasadniczo równoległymi do płyt

bocznych (18), wyposażonymi w naprzemianlegle usytuowane przelotowe otwory ukierunkowujące labiryntowy przepływ płynu chłodzącego.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

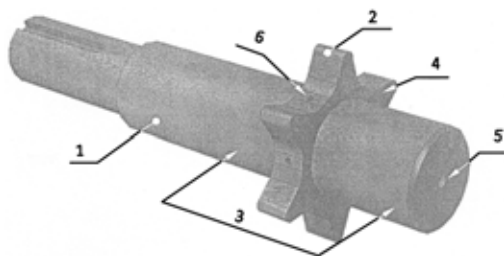
U1 (21) 124427 (22) 2015 09 30

(51) **F04C 15/00** (2006.01)
F04C 29/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) BIERNACKI KRZYSZTOF; STRYCZEK JAROSŁAW;
BEDNARCZYK SŁAWOMIR

(54) **Element wzmacniający zespołu kół cykloidalnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element wzmacniający zespołu kół cykloidalnych, wykonanych z tworzywa sztucznego, znajdujący zastosowanie jako zespół roboczy dla przekładni cykloidalnych oraz dla hydraulicznych maszyn gerotorowych. Charakteryzuje się on tym, że stanowi jeden element monolityczny składający się z wałka (1) i rdzenia (2), przy czym w osi wałka (1) znajduje się otwór wtryskowy (5), a rdzeń (2) posiada wypustki (4) oraz otwory wylotowe (6).
(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 124181 (22) 2015 06 11

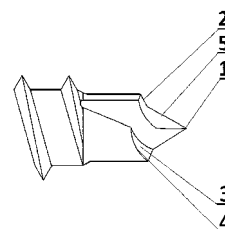
(51) **F16B 25/10** (2006.01)

(71) BALTIC FASTENERS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stawiguda
(72) MOCHOCKI HUBERT; KOWALSKI MICHAŁ

(54) **Wkręt samowierzący**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkręt samowierzący mający zastosowanie do łączenia elementów budowlanych. Wkręt samowierzący, posiadający łeb z gniazdem, przechodzący w nagwinto-

wany trzpień posiada ostrze (1) zaopatrzone w boczny uskok (2), oraz boczne wybranie (3) wyposażone w ukośną skrawającą płaszczynę (4). Ostrze (1) posiada boczną krawędź skrawającą (5).
(2 zastrzeżenia)



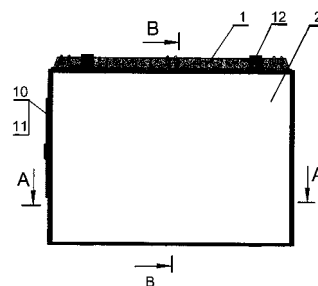
U1 (21) 124156 (22) 2015 06 08

(51) **F21S 8/02** (2006.01)

(71) LENA LIGHTING SPÓŁKA AKCYJNA, Środa Wielkopolska
(72) LESIŃSKI WŁODZIMIERZ

(54) **Oprawa oświetleniowa podtynkowa**

(57) Oprawa oświetleniowa podtynkowa zawiera podstawę (1), puszkę montażową (11), źródło światła oraz klosz (2) w formie płyty przezroczystej dla światła, zamykający podstawę (1). Podstawa (1) ma formę otwartej skrzynki, której dno ma prostokątny obrys, natomiast jej ścianki boczne odwzorowują zasadniczo ściany boczne bryły stanowiącej połączenie prostopadłościanu z graniastosłupem ściętym dochodzącym do dna podstawy (1). Zbieżność ścian graniastosłupa ściętego jest skierowana w stronę dna podstawy (1), ponadto podstawa (1) ma rowek obwodowy biegnący na wysokości ścian prostopadłościanu, natomiast dno rowka obwodowego leży po stronie dna podstawy (1), w okolicy przejścia prostopadłościanu w graniastosłup ścięty. W rowku obwodowym znajdują się krawędzie boków klosza (2) obejmujących boki krawędzi górnych podstawy (1), poza tym boki (3) klosza (2) są prostopadłe do zasadniczej części jego powierzchni, przy czym wychodzące z boków klosza (2) zgarbienia wchodzą w zagłębienia w ściankach bocznych rowka obwodowego (4), poza tym na dnie podstawy (1) są rozmieszczone równomiernie diody LED stanowiące źródło światła, natomiast do jednego z boków podstawy (1) jest przymocowana za pomocą gwintowanych elementów złącznych (10) puszką montażową (11).
(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124158 (22) 2015 06 08

(51) **F21S 8/04** (2006.01)

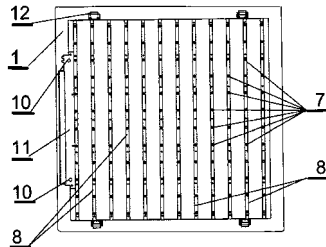
(71) LENA LIGHTING SPÓŁKA AKCYJNA, Środa Wielkopolska
(72) LESIŃSKI WŁODZIMIERZ

(54) **Oprawa oświetleniowa natynkowa**

(57) Oprawa oświetleniowa natynkowa zawiera podstawę (1), puszkę montażową (11), źródło światła oraz klosz w formie płyty przezroczystej dla światła, zamykający podstawę (1). Podstawa (1) ma formę otwartej skrzynki, której dno ma prostokątny obrys, natomiast jej ścianki boczne odwzorowują zasadniczo ściany boczne bryły stanowiącej połączenie prostopadłościanu z graniastosłupem ściętym dochodzącym do dna podstawy (1). Zbieżność ścian graniastosłupa ściętego jest skierowana w stronę dna podstawy (1), ponadto podstawa (1) ma rowek obwodowy biegnący na wysokości ścian prostopadłościanu, natomiast dno rowka obwodowego (4a) leży po stronie dna podstawy (1), w okolicy przejścia prostopadło-

ścianu w graniastosłup ścięty. W rowku obwodowym znajdują się wychodzące z powierzchni klosza (2) krawędzie żebra, które są prostopadłe do zasadniczej części jego powierzchni przeznaczonej dla emisji światła i równoległe do boków klosza obejmujących boki krawędzi górnych podstawy (1). Wychodzące z boków klosza zgarbienia wchodzą w zagłębienia w ściankach bocznych rowka obwodowego. Na dnie podstawy (1) są rozmieszczone równomiernie diody LED (7) stanowiące źródło światła, natomiast do jednego z boków podstawy (1) jest przymocowana za pomocą gwintowanych elementów złącznych (10) puszka montażowa (11).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124157 (22) 2015 06 08

(51) *F24F 13/30* (2006.01)
F24D 3/16 (2006.01)
E04C 2/52 (2006.01)

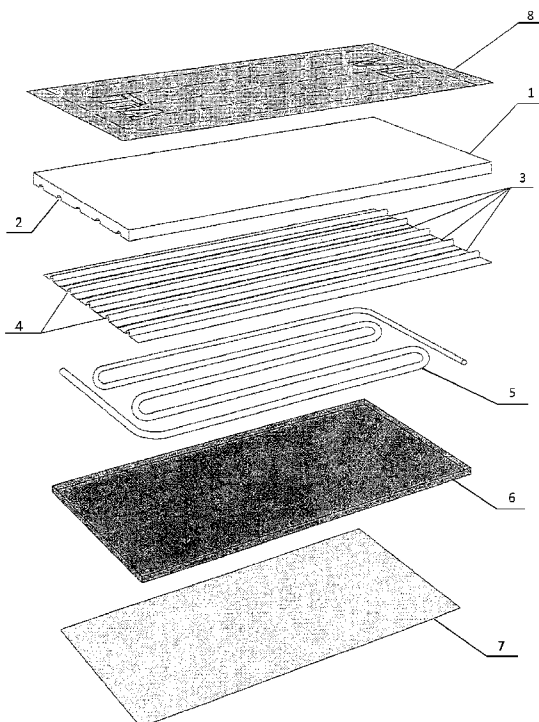
(71) TIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przeworsk

(72) ŚLANDA TOMASZ; ŚLANDA ADAM; KOSIŃSKI MACIEJ

(54) Panel chłodzący

(57) Panel chłodzący, zawierający przewody rozprowadzające czynnik chłodzący, charakteryzuje się tym, że składa się z płyty systemowej (1), zawierającej co najmniej jeden wzdłużny otwór - rowek (2), z co najmniej jednego profilu transmisyjnego (3) z blachy aluminiowej, z wzdłużną wypukłością (4) o przekroju poprzecznym o kształcie litery OMEGA, z przewodów (5) rozprowadzających czynnik chłodzący, a także z obudowy (6) z blachy aluminiowej, jak również z okleiny zewnętrznej (7) oraz z okleiny wewnętrznej (8).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 124178 (22) 2015 06 15

(51) *G01C 15/00* (2006.01)
G12B 5/00 (2006.01)
G03B 17/56 (2006.01)
F16M 11/00 (2006.01)

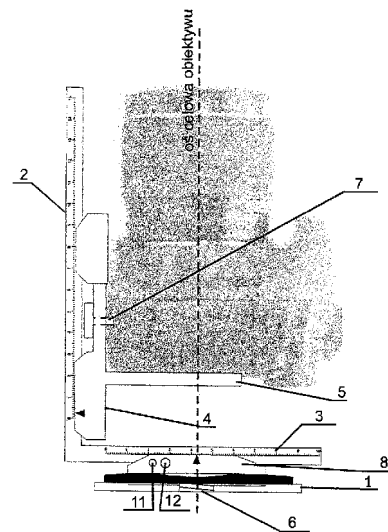
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) PELC-MIECZKOWSKA RENATA

(54) Uchwyt do montażu aparatu fotograficznego, zwłaszcza na spodarce geodezyjnej

(57) Uchwyt do montażu aparatu fotograficznego, zwłaszcza na spodarce geodezyjnej charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy (1), dwóch prostopadłych do siebie szyn nastawczych pionowej (2) i poziomej (3) oraz wózka (4) z podstawką (5), przy czym w podstawie (1) uchwytu znajduje się prostopadły do podstawy gwint (6) wewnętrzny 6/8" do wkręcenia trzpienia adaptera spodarki geodezyjnej, a śruba 1/4" mocująca (7) korpusu aparatu jest zamocowana poziomo, równoległe do podstawy (1) uchwytu w płaszczyźnie pionowej zawierającej oś gwintu (6) znajdującego się w podstawie (1) a na podstawie (1) uchwytu zamontowana jest prowadnica (8) oraz kompas i libella pudełkowa, natomiast wózek (4) oraz prowadnica (8) wyposażone są w pokrętła (11) przesuwu i blokady (12) przesuwu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124141 (22) 2015 06 08

(51) *G01M 17/02* (2006.01)

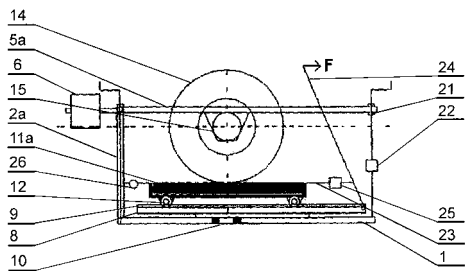
(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) KOŁODZIEJ EDWARD

(54) Przyrząd do wyznaczania charakterystyk ogumienia

(57) Przyrząd do wyznaczania charakterystyk ogumienia zawiera podstawę, na której zamontowane jest uchylne ramię. Uchylne ramię zawiera belkę poprzeczną o osi podłużnej stanowiącej oś obrotu ramienia uchylnego oraz końcach osadzonych przesuwnie i obrotowo w prowadnicach (2a) zamocowanych prostopadle do podstawy (1). Belka poprzeczna ma wystającą w podłużnej osi ramienia ramię (5a) do mocowania koła z ogumieniem (14), a po drugiej stronie osi obrotu ramię ma przesuwną przeciwwagę (6), przy czym ramię zawiera ponadto śrubowy mechanizm

podnośnikowy regulujący pionowy przesuw belki poprzecznej. Rama (5a) ramienia (5a) ma osadzony poprzecznie i obrotowo wałek z zamocowanym uchwytem, przy czym wałek ma jeden koniec osadzony w zawiasowo zamocowanym do ramy (5a) łożysku, a drugi koniec osadzony w osadzonym w ramie (5a) obrotowym nakleńku umieszczonym w tulei. Podstawa (1) ma płytę obrotową (8) zamocowaną równoległe do podstawy (1) o osi obrotu prostopadłej do płaszczyzny podstawy (1), na której umieszczony jest w przewodnicach płyty (8) wózek z miejscem na fragment nawierzchni drogi (11a), czujnikiem przesunięcia wózka (26) oraz układem ciągnowo - dźwigniowym (23, 24) do przesuwania wózkiem, w którym ciągną wyposażone w czujnik pomiaru siły wzdłużnej (25) ma jeden koniec połączony z wózkiem a drugi koniec ma połączony wahliwie z dźwignią (24) połączoną obrotowo z krawędzią płyty (8). Rama (5a) ma układ obciążający do wywierania nacisku na koło (14) z siłomierzem (22) do pomiaru wywieranej siły przez ramę (5a) siły. (7 zastrzeżeń)



U1 (21) 125062 (22) 2013 02 04

(51) G01T 1/20 (2006.01)
G01V 5/00 (2006.01)

(31) 61/598521 (32) 2012 02 14 (33) US
61/598576 2012 02 14 US
61/607066 2012 03 06 US

(96) 2013 02 04 EP 14197780.1

(97) 2015 01 21 Europejski Biuletyn Patentowy 2015/04

(71) American Science and Engineering, Inc., Billerica, US

(72) ARODZERO ANATOLI, US; DINCA DAN-CRISTIAN, US;

SUD RAJEN, US; GRODZINS LEE, US;

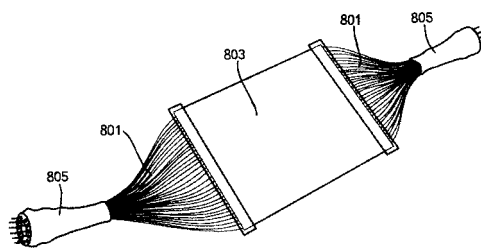
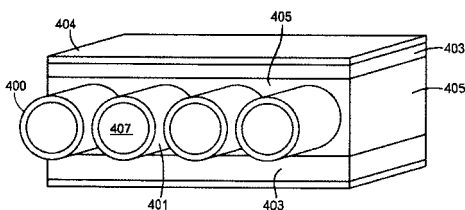
ROMMEL MARTIN, US; ROTHSCHILD PETER, US;

SCHUBERT JEFFREY, US

(54) Inspekcja rentgenowska wykorzystująca detektory scyntylacyjne ze sprężynowym światłowodem przesuwającym długość fali

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest detektor i sposoby do inspekcji materiału na bazie scyntylatora sprężynowego za pośrednictwem światłowodu (400) optycznego przesuwającego długość fali do jednego lub większej liczby foto - detektorów (805) z całkowaniem w czasie sygnału foto - detektora. Niepodzielona na piksele objętość medium scyntylacyjnego konwertuje energię padającego promieniowania przenikającego na światło scyntylacyjne, które jest ekstrahowane z obszaru ekstrakcji światła scyntylacyjnego poprzez wiele falowodów optycznych. Taka geometria zapewnia efektywność i kompaktowość detektorów, pozwalając na nieosiągalne dotychczas geometrie dla detekcji rozproszenia wstecznego i dla rozróżniania energii padającego promieniowania. Dodatkowo możliwe są konfiguracje transmisji rozdzielającej energię w postaci kompensacji zniekształcenia i przesunięcia.

(33 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 11 10

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 124154 (22) 2015 06 08

(51) H01R 24/00 (2011.01)

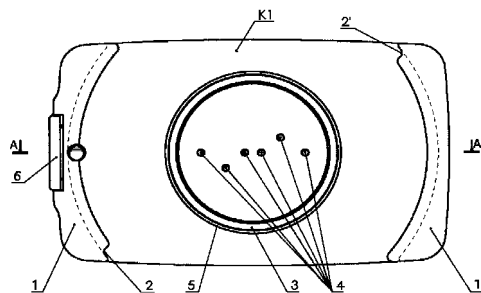
(71) RADMOR SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia

(72) RACHAŃSKI MIROSŁAW

(54) Mechanizm połączenia rozłącznego korpusu urządzenia, zwłaszcza nadawczo-odbiorczego z korpusem zasilacza

(57) Mechanizm składa się z pierwszej części mechanizmu, która ma koliste prowadnice (1, 1'), rozmieszczone po przeciwległych bokach korpusu urządzenia (K1) nadawczo - odbiorczego i z drugiej części mechanizmu, która ma koliste kołnierze, o kształcie odpowiadającym prowadnicom (1, 1'), rozmieszczone po przeciwległych bokach korpusu zasilacza, w zgodzie do współpracy z prowadnicami (1, 1'). Prowadnice (1, 1') mają na jednym ze swoich końców wyprofilowany pierwszy ogranicznik (2, 2'), a kołnierze mają na jednym ze swoich końców wprowadzające wycięcie, natomiast na drugim ze swoich końców mają drugi ogranicznik. Pierwsza część mechanizmu jest wyposażona w co najmniej jeden zatrzask (6), korzystnie sprężysty, a druga część mechanizmu ma otwory osadcze wykonane symetrycznie w korpusie zasilacza, w miejscach odpowiadających usytuowaniu kołka zatrzasku (6), a ponadto pierwsza część mechanizmu ma centralny pierścień ustalający (3), w którym są rozmieszczone styki elektryczne (4), zwłaszcza sprężyste, natomiast druga część mechanizmu ma centralne wcięcie koliste ze stałymi kolistymi stykami elektrycznymi.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124177 (22) 2015 06 15

(51) H04N 5/225 (2006.01)

H04N 5/33 (2006.01)

(71) TYLON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piece

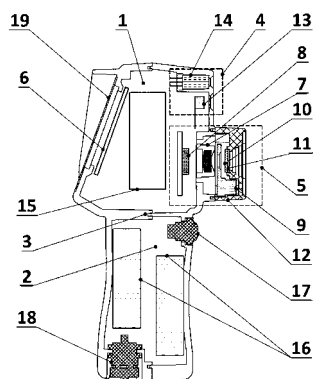
(72) FOJCIK ROBERT; PELAR KAROL; PISARSKA ALINA

(54) **Iskrobezpieczna, przenośna kamera termowizyjna**

(57) Iskrobezpieczna, przenośna kamera termowizyjna ma dwukomorową obudowę z tworzywa sztucznego. W komorze górnej (1) jest umieszczony zespół optyczny (4), zespół termowizyjny (5) oraz wyświetlacz (6). Zespół termowizyjny składający się z obiektywu (7), detektora podczerwieni (8) i mechanizmu migawkowego (9) jest osłonięty szybą (10) w postaci krążka z tworzywa pozwalającego na przenikanie promieni podczerwonych, z napyłoną warstwą (11) materiału o dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne. Zespół termowizyjny (5) jest zabezpieczony z zewnątrz zespoloną z obudową osłoną (12) ze stopniowanym wlotowym otworem stożkowym. Zespół optyczny (4), umieszczony powyżej zespołu termowizyjnego (5), zawiera kamerę wideo (13) oraz pirometr (14). Zespoły elektroniczne (15) umieszczone są w przestrzeni pomiędzy zespołem termowizyjnym (5) a wyświetlaczem (6). W komorze dolnej (2) znajdują się odwracalne źródła zasilania (16), niestabilny przycisk (17) oraz wielostykowe złącze (18). Komorę górną (1)

od dolnej (2) oddziela pozioma przegroda (3). Sterowanie kamerą umożliwia klawiatura membranowa (19) zainstalowana na tylnej ścianie komory górnej (1).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
412594	<i>C07D</i> (2006.01)	24
412595	<i>F03D</i> (2006.01)	34
412596	<i>F16L</i> (2006.01)	34
412597	<i>A61K</i> (2006.01)	6
412598	<i>C02F</i> (2006.01)	19
412599	<i>G01N</i> (2006.01)	38
412600	<i>B01J</i> (2006.01)	9
412601	<i>E05F</i> (2006.01)	32
412602	<i>A01M</i> (2006.01)	2
412605	<i>C07D</i> (2006.01)	24
412606	<i>C02F</i> (2006.01)	19
412607	<i>C02F</i> (2006.01)	19
412608	<i>C07F</i> (2006.01)	24
412609	<i>C02F</i> (2006.01)	19
412610	<i>C07F</i> (2006.01)	25
412611	<i>E06B</i> (2006.01)	32
412612	<i>A61K</i> (2006.01)	8
412613	<i>H01L</i> (2006.01)	44
412614	<i>B23K</i> (2006.01)	12
412615	<i>B23K</i> (2006.01)	11
412616	<i>B23K</i> (2006.01)	12
412617	<i>B29C</i> (2006.01)	13
412618	<i>A47L</i> (2006.01)	5
412619	<i>E04H</i> (2006.01)	32
412620	<i>A61B</i> (2006.01)	6
412623	<i>A43B</i> (2006.01)	4
412624	<i>F16H</i> (2006.01)	34
412625	<i>F16L</i> (2006.01)	35
412626	<i>F24F</i> (2006.01)	36
412627	<i>G01N</i> (2006.01)	38
412628	<i>B01D</i> (2006.01)	9
412629	<i>A61M</i> (2006.01)	9
412630	<i>B64C</i> (2006.01)	16
412631	<i>G06Q</i> (2012.01)	42
412633	<i>E04F</i> (2006.01)	31
412635	<i>A01N</i> (2006.01)	3
412636	<i>E01F</i> (2016.01)	31
412637	<i>C23C</i> (2006.01)	30
412640	<i>A61C</i> (2006.01)	6
412641	<i>C09K</i> (2006.01)	28
412642	<i>C09K</i> (2006.01)	28
412643	<i>C10L</i> (2006.01)	29
412644	<i>C10L</i> (2006.01)	29
412645	<i>C10L</i> (2006.01)	29
412647	<i>G01N</i> (2006.01)	37
412648	<i>B24D</i> (2006.01)	13
412649	<i>E06B</i> (2006.01)	32
412650	<i>C09D</i> (2006.01)	28
412651	<i>A21D</i> (2006.01)	3

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
412652	<i>A21D</i> (2006.01)	3
412653	<i>G08B</i> (2006.01)	43
412654	<i>A61K</i> (2006.01)	7
412656	<i>B67D</i> (2010.01)	17
412659	<i>B65H</i> (2006.01)	17
412662	<i>C12Q</i> (2006.01)	30
412663	<i>H04L</i> (2006.01)	47
412664	<i>F17D</i> (2006.01)	35
412665	<i>A61K</i> (2006.01)	8
412666	<i>F03G</i> (2006.01)	34
412667	<i>E21D</i> (2006.01)	33
412668	<i>C08G</i> (2006.01)	27
412669	<i>B23K</i> (2006.01)	11
412670	<i>G01R</i> (2006.01)	40
412671	<i>G01R</i> (2006.01)	40
412672	<i>G01R</i> (2006.01)	41
412673	<i>G01R</i> (2006.01)	41
412674	<i>G01R</i> (2006.01)	39
412675	<i>G01R</i> (2006.01)	40
412678	<i>C05F</i> (2006.01)	22
412679	<i>C07D</i> (2006.01)	24
412680	<i>G01R</i> (2006.01)	39
412681	<i>G01R</i> (2006.01)	40
412682	<i>A61B</i> (2006.01)	5
412684	<i>C05F</i> (2006.01)	21
412685	<i>C05F</i> (2006.01)	21
412686	<i>A61K</i> (2006.01)	8
412687	<i>A47L</i> (2006.01)	5
412688	<i>B64C</i> (2006.01)	16
412689	<i>B07C</i> (2006.01)	10
412690	<i>F26B</i> (2006.01)	37
412691	<i>C04B</i> (2006.01)	20
412692	<i>C04B</i> (2006.01)	20
412693	<i>C04B</i> (2006.01)	20
412694	<i>C04B</i> (2006.01)	21
412695	<i>C04B</i> (2006.01)	21
412696	<i>C04B</i> (2006.01)	21
412697	<i>H03K</i> (2006.01)	47
412699	<i>H01C</i> (2006.01)	43
412700	<i>B29C</i> (2006.01)	14
412701	<i>C10L</i> (2006.01)	29
412702	<i>C01F</i> (2006.01)	18
412703	<i>C07C</i> (2006.01)	23
412705	<i>A47B</i> (2006.01)	4
412706	<i>C07H</i> (2006.01)	25
412707	<i>G09F</i> (2006.01)	43
412708	<i>G01N</i> (2006.01)	37
412709	<i>F25B</i> (2006.01)	36
412710	<i>C01B</i> (2006.01)	18

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
412711	<i>H02M</i> (2006.01)	46
412712	<i>H02M</i> (2006.01)	46
412713	<i>A61K</i> (2006.01)	6
412714	<i>G01P</i> (2006.01)	39
412715	<i>G01P</i> (2006.01)	39
412716	<i>B29C</i> (2006.01)	14
412717	<i>F24J</i> (2014.01)	36
412718	<i>F24H</i> (2006.01)	36
412719	<i>B29C</i> (2006.01)	13
412720	<i>G01N</i> (2006.01)	39
412721	<i>A61K</i> (2006.01)	7
412722	<i>E03C</i> (2006.01)	31
412723	<i>C07C</i> (2006.01)	23
412724	<i>D06M</i> (2006.01)	30
412725	<i>B23K</i> (2014.01)	12
412726	<i>B01J</i> (2006.01)	9
412729	<i>H01M</i> (2010.01)	44
412730	<i>A01B</i> (2006.01)	2
412731	<i>G01N</i> (2006.01)	38
412732	<i>C09D</i> (2006.01)	27
412733	<i>C10B</i> (2006.01)	28
412737	<i>H02K</i> (2006.01)	45
412738	<i>H02K</i> (2006.01)	45
412739	<i>B21D</i> (2006.01)	11
412740	<i>H02K</i> (2006.01)	45
412741	<i>C08L</i> (2006.01)	27
412742	<i>C07C</i> (2006.01)	23
412743	<i>H02K</i> (2006.01)	46
412744	<i>C08F</i> (2006.01)	26
412745	<i>B60G</i> (2006.01)	15
412746	<i>A61K</i> (2006.01)	7
412747	<i>H04N</i> (2006.01)	47
412748	<i>F04B</i> (2006.01)	34
412749	<i>C02F</i> (2006.01)	19
412750	<i>H02M</i> (2006.01)	47
412752	<i>F24B</i> (2006.01)	35
412753	<i>G08B</i> (2006.01)	42
412754	<i>A22C</i> (2006.01)	3
412755	<i>A61K</i> (2006.01)	7
412756	<i>G01T</i> (2006.01)	42
412761	<i>C08G</i> (2006.01)	26
412762	<i>C08G</i> (2006.01)	26
412763	<i>C07C</i> (2006.01)	22
412764	<i>C07C</i> (2006.01)	22
412765	<i>C07C</i> (2006.01)	22
412766	<i>B01J</i> (2006.01)	10
412768	<i>C07D</i> (2006.01)	24
412770	<i>C02F</i> (2006.01)	20
412771	<i>A01N</i> (2006.01)	2

1	2	3
413050	E03D (2006.01)	31
413439	A61L (2006.01)	8
413836	E06B (2006.01)	32
413935	A47B (2006.01)	4
413936	A47B (2006.01)	4
414202	B21H (2006.01)	11
414306	B21B (2006.01)	10
414577	B60R (2006.01)	16
414865	G01R (2006.01)	41

1	2	3
414867	G01R (2006.01)	42
415008	C12M (2006.01)	29
415009	C12M (2006.01)	30
415010	B32B (2006.01)	15
415274	C07F (2006.01)	25
415385	G01R (2006.01)	42
415527	E02B (2006.01)	31
415674	F02B (2006.01)	33
415780	C07D (2006.01)	24

1	2	3
415919	H02K (2006.01)	45
416197	H02H (2006.01)	44
416221	B60M (2006.01)	15
417056	C01B (2006.01)	18
417057	C01B (2006.01)	18
417082	B31B (2006.01)	14
417101	B65G (2006.01)	17
417373	A01N (2006.01)	2
417503	B23Q (2006.01)	13

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
124098	B28B (2006.01)	51
124141	G01M (2006.01)	58
124144	A62C (2006.01)	50
124146	E21C (2006.01)	56
124147	E02D (2006.01)	53
124148	E02D (2006.01)	54
124149	E02D (2006.01)	54
124150	E02D (2006.01)	54
124151	E02D (2006.01)	54
124152	A44C (2006.01)	50
124153	E05D (2006.01)	56
124154	H01R (2011.01)	59
124155	B65F (2006.01)	53

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
124156	F21S (2006.01)	57
124157	F24F (2006.01)	58
124158	F21S (2006.01)	57
124159	A61B (2006.01)	50
124160	A01M (2006.01)	49
124161	A47G (2006.01)	50
124162	B62B (2006.01)	52
124163	E03F (2006.01)	55
124171	E06B (2006.01)	56
124172	E06B (2006.01)	56
124174	A01G (2006.01)	49
124175	B64C (2006.01)	52
124176	B60C (2006.01)	51

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
124177	H04N (2006.01)	59
124178	G01C (2006.01)	58
124179	E04B (2006.01)	55
124180	A47J (2006.01)	50
124181	F16B (2006.01)	57
124183	B41F (2006.01)	51
124185	B60N (2006.01)	52
124259	B65D (2006.01)	53
124427	F04C (2006.01)	57
124621	A22C (2006.01)	49
125062	G01T (2006.01)	59
125075	E04F (2006.01)	55
125076	E04F (2006.01)	55

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO14/089663	124098
WO15/034401	125075
WO15/038034	125076

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
123793	393955	18/2012
125582	405323	6/2015
125580	394672	23/2012
125579	403486	21/2014
125459	400595	5/2014
125352	404299	26/2014
125350	402371	15/2014
125349	402093	13/2014
125337	390850	21/2011
125130	404403	1/2015
124960	405450	7/2015
124858	403670	22/2014
124765	395857	3/2013
124662	392977	11/2012
124661	392978	11/2012
125586	404350	26/2014

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, o które ubiega się zgłaszający, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM PO DNIU 14 KWIETNIA 2016 R.

Znaki, co do których nie stwierdzono braku warunków wymaganych do uzyskania prawa ochronnego na znak towarowy z przyczyn, o których mowa w art. 129¹ ustawy – Prawo własności przemysłowej i wobec których istnieje możliwość złożenia sprzeciwu.

Aktualna lista towarów i usług znajduje się w bazie REGISTER PLUS dostępnej na stronie internetowej Urzędu Patentowego RP.

(210) **455530** (220) 2016 04 25
(731) FUNDACJA ROK RZEKI WISŁY, Warszawa
(540) ROK RZEKI WISŁY 2017



(531) 01.17.11, 27.05.01, 27.07.01, 29.01.04
(511) 16, 35, 41

(210) **455853** (220) 2016 05 02
(731) CICHONŃ DANUTA EKOS OCHRONA ŚRODOWISKA,
Pszczyna
(540) EKOS
(511) 35, 42

(210) **456053** (220) 2016 05 06
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO
USŁUGOWE PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(540) HANDLUJE



(531) 26.04.01, 26.13.25, 27.05.01, 29.01.14
(511) 8, 16, 29, 30, 31, 32

(210) **456055** (220) 2016 05 06
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO
USŁUGOWE PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(540)



(531) 26.04.01, 26.13.25, 29.01.14
(511) 8, 16, 29, 30, 31, 32

(210) **456604** (220) 2016 05 18
(731) AWENTA E.W.A. CHOMKA SPÓŁKA JAWNA, Stojadła
(540) AWENTA SYSTEM +



(531) 27.05.01, 24.17.05, 29.01.06
(511) 11

(210) **456767** (220) 2016 05 20
(731) Swiss Pharma International AG, Zurych, CH
(540) Xylogel



(531) 02.09.07, 19.03.01, 27.05.01, 29.01.15
(511) 5

(210) **456771** (220) 2016 05 20
(731) Swiss Pharma International AG, Zurych, CH
(540) Xylogel



(531) 02.09.07, 19.03.01, 27.05.01, 29.01.15
(511) 5

(210) **456778** (220) 2016 05 20
(731) Swiss Pharma International AG, Zurych, CH
(540) Xylogel



(531) 02.09.07, 19.08.05, 27.05.01, 19.03.01, 29.01.15
(511) 5

(210) **457020** (220) 2016 05 27
(731) STOLDREW M.R.J. PIĄTKOWSCY SPÓŁKA JAWNA,
Nowe Trzepowo

(540) ELLine windows exclusive

(531) 26.05.10, 27.05.01, 29.01.13
(511) 17, 19, 37(210) **457121** (220) 2016 05 30(731) NOVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żarów

(540) PP PRODUKTY POLSKIE

(531) 26.01.01, 27.05.01, 29.01.12
(511) 9, 14, 18, 20, 35(210) **457249** (220) 2016 06 02(731) EUROZET RADIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Chill

(511) 9, 16, 25, 35, 38, 41, 42, 45

(210) **457253** (220) 2016 06 02(731) EUROZET RADIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Chill out

(511) 9, 16, 25, 35, 38, 41, 42, 45

(210) **457464** (220) 2016 06 06

(731) MACULEWICZ MARCIN, Kielce

(540) MARCIN M. RUN

(511) 14, 25, 41

(210) **457614** (220) 2016 06 08

(731) MEINA ADAM ALUOKNA, Gdańsk

(540) ALUOKNA

ALUOKNA

(531) 27.05.01, 29.01.11
(511) 6, 37, 40(210) **457624** (220) 2016 06 09(731) ROB KAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(540) ROB KAT

(531) 05.03.20, 26.01.01, 27.05.01, 29.01.12
(511) 19, 20, 21(210) **457660** (220) 2016 06 09(731) POLTRAMP YARD SPÓŁKA AKCYJNA, Świnoujście
(540) POLTRAMP YARD S.A.

POLTRAMP YARD
S.A.

(531) 01.15.24, 18.03.14, 27.05.01, 29.01.12
(511) 37, 40, 42(210) **457743** (220) 2016 06 13(731) SIEF-IT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(540) SKY-SHOP

(511) 9, 42

(210) **458026** (220) 2016 06 19(731) JUDYCKA HALINA, JUDYCKI JANUSZ ALBERT
LUKULLUS SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa

(540) LUKULLUS

LUKULLUS

(531) 27.05.01
(511) 30, 32, 35, 43(210) **458027** (220) 2016 06 19(731) TM INVESTMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzeźnica

(540) FOVEO TECH

FOVEO
TECH

(531) 29.01.12, 27.05.01, 26.04.04
(511) 1, 2, 17, 19(210) **458028** (220) 2016 06 20

(731) WOJEWÓDZTWO POMORSKIE, Gdańsk

(540) Pętla Żuławska



Pętla Żuławska

(531) 07.01.13, 26.11.06, 27.05.01, 29.01.12
(511) 36, 39, 41, 42, 43(210) **458160** (220) 2016 06 21(731) ELWAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,

(540) ELWAR

ELWAR

(531) 26.11.03, 27.05.01, 29.01.13
(511) 35, 37, 42

- (210) **458175** (220) 2016 06 22
 (731) DAGOMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Puck
 (540) DAGOMA 1880



- (531) 27.05.01, 27.07.01, 01.15.11, 29.01.12
 (511) 1, 29, 30

- (210) **458449** (220) 2016 06 30
 (731) CHMIELNICKI JAN, Warszawa
 (540) WiŁTAM JC



- (531) 26.04.02, 27.05.01, 29.01.13, 26.04.09
 (511) 28

- (210) **458636** (220) 2016 07 05
 (731) SOŚNICKA ANNA MARYSIENKA, Kolonia Kokanin
 (540) MARYSIENKA CAFE & ICE CREAM 1985



- (531) 27.05.01, 08.01.18, 26.01.01
 (511) 29, 30, 43

- (210) **458848** (220) 2016 07 08
 (731) PRESTON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dąbrowa
 (540) PRESTON PACKAGING



- (531) 26.13.25, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 16, 40

- (210) **458865** (220) 2016 07 08
 (731) MAKAR BAKALIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Katowice
 (540) MAKAR BAKALIE BIO



- (531) 05.03.11, 05.03.13, 05.03.14, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 29, 30, 31

- (210) **458876** (220) 2016 07 08
 (731) FERMA ANTONIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Gołszyn

- (540) Ferma Antonin sukces przez innowacje



- (531) 05.03.11, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 31, 44

- (210) **458927** (220) 2016 07 11
 (731) KWIATKOWSKI MARCIN, Pisz
 (540)



- (531) 24.13.23, 29.01.13, 26.11.03
 (511) 24

- (210) **459036** (220) 2016 07 12
 (731) MILOAN POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MILOAN



- (531) 27.05.01, 29.01.12, 05.07.20
 (511) 36

- (210) **459103** (220) 2016 07 14
 (731) LENART WIESŁAW HURTOWNIA ELEKTRYCZNA,
 Bychawa
 (540) LENART HURTOWNIA ELEKTRYCZNA



- (531) 13.01.10, 26.04.06, 27.05.01, 29.01.13, 13.01.11, 01.15.09
 (511) 35

- (210) **459369** (220) 2016 07 21
 (731) MAZIARCZYK JAKUB FROMAGO, Jankowice
 (540) KAISERHOF FROMAZERIA



- (531) 24.09.13, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 35

- (210) **459422** (220) 2016 07 22
 (731) ELLITEQ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (540) elliteq



- (531) 26.04.01, 26.04.08, 26.01.04, 27.05.01, 26.01.01, 26.11.03,
 25.05.25, 29.01.15
 (511) 9, 35, 42

(210) **459424** (220) 2016 07 22
 (731) ELLITEQ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (540) Elliteq
 (511) 9, 35, 42

(210) **459431** (220) 2016 07 22
 (731) 2N-EVERPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) 2N everpol



(531) 26.04.01, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 7, 9, 11, 35, 37, 41, 43

(210) **459453** (220) 2016 07 22
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pabianice
 (540) OXYGENETIC



(531) 26.01.01, 27.05.01
 (511) 3, 5, 10

(210) **459494** (220) 2016 07 25
 (731) AMTRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec
 (540) CLINEX EXPERT+
 (511) 1, 3, 5

(210) **459505** (220) 2016 07 25
 (731) BIATECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
 (540) BIATECH

BIATECH

(531) 27.05.01
 (511) 6, 9, 11

(210) **459587** (220) 2016 07 26
 (731) YASON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Gdańsk
 (540) YASON



(531) 01.17.25, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 9, 10, 21, 25

(210) **459592** (220) 2016 07 26
 (731) LIFEWELLNESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) alfa

alfa

(531) 27.05.01
 (511) 7, 35

(210) **459721** (220) 2016 09 13
 (731) BALTIC PARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stegna
 (540) YOLO CLUB You Only Live Once



(531) 25.01.25, 25.01.25, 27.05.01, 26.13.25, 29.01.13
 (511) 14, 16, 20, 25, 42

(210) **460022** (220) 2016 08 05
 (731) MURAWSKI SŁAWOMIR, Rypin
 (540) ODYSEY
 (511) 9, 35, 41

(210) **460126** (220) 2016 08 09
 (731) ZAKŁAD BUDOWNICTWA LINIOWEGO TELBIAL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Biała Podlaska
 (540) TELBIAL



(531) 14.01.07, 27.05.01, 26.04.01, 29.01.14
 (511) 37, 38

(210) **460134** (220) 2016 08 09
 (731) GMINA ORZYSZ, Orzysz
 (540) PIKNIK MILITARNY ORZYSZ SZLAKIEM TYGRYSA



(531) 03.01.04, 26.01.15, 27.05.01, 29.01.13, 03.01.16
 (511) 41, 43

(210) **460138** (220) 2016 08 10
 (731) MORAWIEC ALFRED, Głogówek
 (540) MORAWIEC
 (511) 35, 36, 37, 39, 42

(210) **460256** (220) 2016 08 11
 (731) INSTYTUT CHEMICZNEJ PRZERÓBKI WĘGLA, Zabrze
 (540) CCTW



(531) 26.01.02, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 4, 41, 42

- (210) **460272** (220) 2016 08 12
 (731) ŚNIEŻKA - INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świebodzice
 (540) Śnieżka TRUFLA z maczkiem



- (531) 24.09.09, 25.01.19, 26.11.02, 08.01.23, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 30

- (210) **460320** (220) 2016 08 12
 (731) ORZECHOWSKA MAGDALENA FASHIONCREATOR,
 Warszawa
 (540) FC fashion creator



- (531) 27.05.01, 27.05.19, 29.01.12
 (511) 18, 25, 35

- (210) **460346** (220) 2016 08 16
 (731) EKO-VIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) YOYO
 (511) 12

- (210) **460357** (220) 2016 08 16
 (731) CTBAT International Co. Limited, Hong Kong, CN
 (540) SHUANGXI AMBRA
 (511) 34

- (210) **460369** (220) 2016 08 16
 (731) International Tobacco PLC, Londyn, GB
 (540) KLEOPATRA



- (531) 02.03.04, 27.05.01
 (511) 34

- (210) **460370** (220) 2016 08 16
 (731) International Tobacco PLC, Londyn, GB
 (540) AMERICAN BRANDS



- (531) 01.01.01, 03.07.02, 24.01.05, 14.05.01, 26.01.01, 27.05.01
 (511) 34

- (210) **460419** (220) 2016 08 17
 (731) Swiss Pharma International AG, Zurych, CH
 (540)



- (531) 19.13.01, 26.01.01, 26.02.01, 26.04.01, 29.01.12
 (511) 9, 36, 38, 41, 42, 44, 45

- (210) **460420** (220) 2016 08 17
 (731) Swiss Pharma International AG, Zurych, CH
 (540) drWidget



- (531) 19.13.01, 26.01.01, 26.02.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 9, 36, 38, 41, 42, 44, 45

- (210) **460422** (220) 2016 08 17
 (731) Swiss Pharma International AG, Zurych, CH
 (540) Gabinet drWidget
 (511) 9, 36, 38, 41, 42, 44, 45

- (210) **460554** (220) 2016 08 22
 (731) ABRIGA LIMITED, Nicosia, CY
 (540) ORPHICA

ORPHICA

- (531) 27.05.01, 29.01.04
 (511) 3

- (210) **460623** (220) 2016 08 23
 (731) ŚNIEŻKA - INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świebodzice
 (540) Śnieżka michałki krakowskie



- (531) 07.01.01, 26.04.02, 26.11.03, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 30

- (210) **460637** (220) 2016 08 23
 (731) EM & EM M. PIETRUCHA M. DEPTUŁA SPÓŁKA
 JAWNA, Warszawa
 (540) HomeDECO



- (531) 25.05.02, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 20, 21, 24, 27

- (210) **460683** (220) 2016 08 24
 (731) KRAJEWSKI MACIEJ, Warszawa
 (540) LABBICO
 (511) 3, 35

(210) **460750** (220) 2016 08 26
 (731) SALAWA JERZY ABAKUSBABY, Myślenice
 (540) SAVEA
 (511) 9, 10, 11, 12, 16, 18, 20, 21

(210) **460759** (220) 2016 08 26
 (731) MBANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) mBank mKsięgowość



(531) 27.05.01, 29.01.15, 26.11.03
 (511) 35, 36

(210) **460769** (220) 2016 08 26
 (731) WAWRZYŃIAK WIESŁAW PRZEDSIĘBIORSTWO
 HANDLOWO-PRODUKCYJNE, Kalisz
 (540) TRADYCJA I JAKOŚĆ ŻOŁĄDKÓWKA WÓDKA CZYSTA
 Dobry Smak WYPRODUKOWANO ZE SPIRYTUSU
 LUKSUSOWEGO PRODUCT OF POLAND



(531) 25.01.15, 25.01.05, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 33

(210) **460791** (220) 2016 08 26
 (731) TEVA PHARMACEUTICALS POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) SAMODZIELNI Program wsparcia i opieki nad
 pacjentami chorymi na stwardnienie rozsiane



(531) 27.05.01, 29.01.14
 (511) 9, 16, 35, 41, 44, 45

(210) **460808** (220) 2016 09 05
 (731) EUROMEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dąbrowa Tarnowska
 (540) NEXANOL



(531) 26.04.02, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 1, 3, 4

(210) **460828** (220) 2016 08 29
 (731) POLSKIE RADIO SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) słowem wszystko
 (511) 9, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **460863** (220) 2016 08 29
 (731) IMO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) DOM PRACOWNIA PROJEKTOWA
 (511) 35, 36, 37, 42

(210) **460924** (220) 2016 08 30
 (731) WOJCIECHOWICZ JAN ADAM, Olsztyn
 (540) Wojciechowicz



(531) 29.01.13, 09.07.01, 27.05.01
 (511) 12, 35, 37, 39, 41

(210) **460930** (220) 2016 08 30
 (731) SKOCZYŁAS SŁAWOMIR S-PROJEKT USŁUGI
 PROJEKTOWE, NADZORY TECHNICZNE, Rzeszów
 (540) S-PROJEKT



(531) 27.05.01, 29.01.13
 (511) 37, 42

(210) **460949** (220) 2016 09 09
 (731) LIVELLO SOFA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mroczeń
 (540) LIVELLO SOFA
 (511) 20, 35, 37

(210) **460956** (220) 2016 08 31
 (731) BIBLIOTEKA PUBLICZNA M.ST. WARSZAWY
 - BIBLIOTEKA GŁÓWNA WOJEWÓDZTWA
 MAZOWIECKIEGO, Warszawa
 (540) LibriKo Baza Polskiego Rynku Wydawniczego



(531) 27.05.01, 29.01.13, 03.07.22
 (511) 35

(210) **460962** (220) 2016 08 31
 (731) ANANDA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) ELIMINA24
 (511) 3, 5, 44

(210) **460964** (220) 2016 08 31
 (731) NOVET SPÓŁKA JAWNA KACZMAREK I WSPÓLNICY,
 Gospodarz
 (540) NOVET



(531) 27.05.01, 26.04.01
 (511) 6, 19, 35

(210) **460989** (220) 2016 09 01
 (731) MANNOL POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Płock

(540) VIVANOL HIGH PERFORMANCE



(531) 29.01.13, 01.15.05, 27.05.01
(511) 4, 35

(210) **460990** (220) 2016 09 01
(731) MANNOL POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Płock
(540) VIVANOL
(511) 4, 35

(210) **461010** (220) 2016 09 01
(731) GĘBKA KAROL, Boria
(540) SUROWA KROWA



(531) 01.03.08, 03.04.02, 05.05.04, 05.07.13, 27.05.01, 29.01.15
(511) 30

(210) **461017** (220) 2016 09 01
(731) RUTKOWSKI ADAM AURORA, Bezrzecze
(540) OLYMPIC SPORT



(531) 27.05.01, 02.01.08
(511) 35

(210) **461059** (220) 2016 09 02
(731) BAKALLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Delecta PROSTO Z SERCA NOWOŚĆ ZASMAKUJ!
LEŚNY MECH wyjątkowe połączenie ZE SZPINAKIEM
IDEALNE DODATKI PROPOZYCJA PODANIA



(531) 25.01.01, 27.05.01, 08.01.15, 11.03.08, 05.07.08, 05.09.21,
05.11.03, 05.03.11, 02.09.01, 11.01.01, 27.05.01, 29.01.15
(511) 30

(210) **461061** (220) 2016 09 02
(731) GŁĄBICKI ANDRZEJ, Tarnowskie Góry
(540) VENO 333 Complex



(531) 27.05.05, 27.07.11, 29.01.13
(511) 5

(210) **461062** (220) 2016 09 02
(731) GŁĄBICKI ANDRZEJ, Tarnowskie Góry
(540) Sandiar Lacti



(531) 27.05.03, 27.05.05, 29.01.14
(511) 5

(210) **461066** (220) 2016 09 02
(731) TOTA PAWEŁ FIZJO-BEST, Poznań
(540) REHAINTEGRO



REHAINTEGRO

(531) 27.05.01, 29.01.12, 02.01.30, 26.01.14
(511) 10, 28, 41, 44

(210) **461172** (220) 2016 09 06
(731) PACIFIL S.A., Montevideo, UY
(540) PACIFILBAG



(531) 05.03.15, 27.05.03, 27.05.05, 29.01.13
(511) 22

(210) **461190** (220) 2016 09 07
(731) TIME SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) KAŻDA CHWILA MOŻE BYĆ HITEM
(511) 9, 16, 35, 38, 41

(210) **461204** (220) 2016 09 07
 (731) KUCHARSKA ELŻBIETA, Marcinkowice
 (540) pafawag



(531) 02.09.04, 26.01.12, 26.02.12, 27.05.05, 29.01.12
 (511) 12, 35

(210) **461209** (220) 2016 09 08
 (731) PRATIA SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540) Pratia

Pratia

(531) 24.17.02, 27.05.05, 29.01.12
 (511) 42, 44

(210) **461210** (220) 2016 09 08
 (731) BRZEZICKI MAREK TEA CLUB, Składowice
 (540) FINE LEAF



(531) 05.03.14, 27.05.05
 (511) 21, 30, 35, 41, 43

(210) **461215** (220) 2016 09 08
 (731) ZAKŁADY MEBLOWE ABJA SZLACHETKA ANDRZEJ
 I SZLACHETKA ARTUR SPÓŁKA JAWNA, Kraczwice
 (540) ABJA



(531) 26.13.25, 27.05.01
 (511) 20, 35, 42

(210) **461216** (220) 2016 09 08
 (731) GĘBKA ŁUKASZ FARMA ŚWIĘTOKRZYSKA, Boria
 (540) ST. CROSS ORGANIC FARM Farma ŚWIĘTOKRZYSKA



(531) 07.01.09, 09.01.10, 25.01.15, 06.07.08, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 29, 31, 35

(210) **461228** (220) 2016 09 08
 (731) ASPORT GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Kozy
 (540) ASPORT.PL

ASPORT.PL

(531) 27.05.01, 26.04.01, 29.01.13
 (511) 35

(210) **461276** (220) 2016 09 09
 (731) CALDENA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Toruń
 (540) MIX AND SPRAY
 (511) 1, 5, 35, 42, 45

(210) **461283** (220) 2016 09 09
 (731) KORCZAK ELŻBIETA PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLU
 I USŁUG HALA STRZEGOMSKA ZAKŁAD PRACY
 CHRONIONEJ, Wrocław
 (540) BIAŁY KAMIEN



(531) 03.01.01, 03.01.24, 27.05.01
 (511) 41, 43, 44

(210) **461288** (220) 2016 09 09
 (731) ZWIĄZEK ZAWODOWY JEDNOŚĆ, Ormontowice
 (540) ZWIĄZEK ZAWODOWY JEDNOŚĆ



(531) 02.09.18, 05.13.01, 14.07.03, 26.01.18, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 41, 45

(210) **461331** (220) 2016 09 12
 (731) TORUŃSKIE ZAKŁADY MATERIAŁÓW
 OPATRUNKOWYCH SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
 (540) AIR FLOW TECHNOLOGY



(531) 27.05.05
 (511) 5

(210) **461333** (220) 2016 09 12
 (731) FUNDACJA FUNDUSZ OBRONY NARODOWEJ RP,
 Poznań

(540) F FON FUNDACJA FUNDUSZ OBRONY NARODOWEJ RP



(531) 01.01.01, 03.07.01, 24.05.01, 26.01.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 16, 35, 36, 41

(210) **461365** (220) 2016 09 12
 (731) GROW SPEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
 (540) GROWSPEC GROW.SPEC.COM



(531) 05.03.11, 05.05.21, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 11, 35, 42

(210) **461369** (220) 2016 09 12
 (731) DRABIK HUBERT, Warszawa
 (540) HEAT. Hostile Environment Attitude Training
 (511) 41

(210) **461410** (220) 2016 09 13
 (731) Jacobs Global Kft, Csővár, HU
 (540) CN Crystal Nails



(531) 26.04.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 3, 8, 11, 44

(210) **461444** (220) 2016 09 14
 (731) NESBRU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) Chocco-bay



(531) 02.09.01, 26.11.03, 26.11.12, 27.05.01, 29.01.07
 (511) 30, 35

(210) **461445** (220) 2016 09 14
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-1267
 (511) 9, 12

(210) **461446** (220) 2016 09 14
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-1331
 (511) 9, 12

(210) **461448** (220) 2016 09 14
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-12193
 (511) 9, 12

(210) **461449** (220) 2016 09 14
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-12390
 (511) 9, 12

(210) **461450** (220) 2016 09 14
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-12482
 (511) 9, 12

(210) **461451** (220) 2016 09 14
 (731) SZYMCZYK JACEK, Katowice
 (540) nago Sushi & Sake



(531) 27.05.01, 26.01.04
 (511) 29, 30, 33, 43

(210) **461452** (220) 2016 09 14
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-12584
 (511) 9, 12

(210) **461453** (220) 2016 09 14
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-11171
 (511) 9, 12

(210) **461455** (220) 2016 09 14
 (731) WIELKOPOLSKIE ZAKŁADY MIĘSNE AGRICO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ, Pawłówek
 (540) arctica
 (511) 32

(210) **461458** (220) 2016 09 14
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-11104
 (511) 9, 12

(210) **461459** (220) 2016 09 14
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-1943
 (511) 9, 12

(210) **461472** (220) 2016 09 15
 (731) JAWORSKA AGNIESZKA, Warszawa
 (540) Flower Box Kompozycje Kwiatowe



(531) 05.05.23, 19.03.03, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 31, 35, 39, 44

(210) **461482** (220) 2016 09 15
 (731) VACO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) VMS roc.net



(531) 27.05.01, 24.17.02, 01.15.01, 29.01.15
 (511) 5, 35, 37, 44

(210) **461490** (220) 2016 09 15
 (731) NATURE FOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Eye Food by NATURE FOOD



(531) 02.09.04, 26.04.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 5

(210) **461513** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-44755
 (511) 7, 12

(210) **461514** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-22863
 (511) 7, 12

(210) **461515** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-1918
 (511) 7, 12

(210) **461516** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-1311
 (511) 9, 12, 17

(210) **461517** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-24051
 (511) 9, 12

(210) **461518** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-1599
 (511) 9, 12, 17

(210) **461519** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-21450
 (511) 9, 12

(210) **461520** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-11245
 (511) 7, 12

(210) **461521** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-21048
 (511) 9, 12

(210) **461522** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-11244
 (511) 7, 12

(210) **461523** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-417294
 (511) 7, 12

(210) **461524** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-415433
(511) 7, 12

(210) **461525** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-31856
(511) 7, 12

(210) **461526** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-48278
(511) 7, 12

(210) **461527** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-38155
(511) 7, 12

(210) **461528** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-36373
(511) 12, 17

(210) **461529** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-42488
(511) 12, 17

(210) **461530** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-38156
(511) 7, 12

(210) **461539** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-423497
(511) 7, 12

(210) **461540** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-423980
(511) 7, 12

(210) **461541** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-33163
(511) 9, 12

(210) **461542** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-22741
(511) 7, 12

(210) **461543** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-423940
(511) 7, 12

(210) **461544** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-34014
(511) 9, 12

(210) **461545** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-415630
(511) 12, 17

(210) **461546** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-22862
(511) 7, 12

(210) **461547** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-310436
(511) 9, 12

(210) **461548** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-49935
(511) 7, 12

(210) **461549** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-419009
(511) 9, 12

(210) **461550** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-1572
(511) 9, 12

(210) **461551** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-1840
(511) 9, 12

(210) **461559** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-417310
(511) 7, 12

(210) **461564** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-46048
(511) 9, 12

(210) **461565** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-46104
(511) 9, 12

(210) **461566** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-417767
(511) 7, 12

(210) **461567** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-417769
(511) 7, 12

(210) **461568** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-46106
(511) 9, 12

(210) **461569** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-417771
(511) 7, 12

(210) **461570** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-310602
(511) 9, 12

(210) **461571** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-46146
(511) 9, 12

(210) **461572** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-417773
(511) 7, 12

(210) **461573** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-423474
(511) 9, 12

(210) **461575** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-43112
(511) 7, 12

(210) **461576** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-45761
(511) 7, 12

(210) **461577** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-46300
(511) 9, 12

(210) **461578** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-46414
(511) 9, 12

(210) **461579** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-39053
(511) 9, 12, 17

(210) **461580** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-42929
(511) 7, 9, 12

(210) **461584** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-46262
(511) 7, 12

(210) **461585** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-48281
(511) 7, 12

(210) **461587** (220) 2016 09 15
(731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) N-46260
(511) 7, 12

(210) **461588** (220) 2016 09 15
 (731) BOMBARDIER TRANSPORTATION POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) N-414769
 (511) 12, 17

(210) **461592** (220) 2016 09 16
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO DROBIARSKIE MARK-DROB
 IRENA I PIOTR MARKIEWICZ SPÓŁKA JAWNA,
 Chludowo
 (540) SwojskiKurczak.pl



(531) 03.07.03, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 29, 35

(210) **461593** (220) 2016 09 16
 (731) GRENKELEASING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) Leasing Nowoczesny GRENKE
 (511) 36

(210) **461594** (220) 2016 09 16
 (731) GRENKELEASING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) Leasing Tradycyjny GRENKE
 (511) 36

(210) **461615** (220) 2016 09 16
 (731) NOWACKI ROBERT RN7, Wrocław
 (540) OVO APART WROCLAW



(531) 01.01.05, 26.01.03, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 43

(210) **461617** (220) 2016 09 16
 (731) LITWINOW WŁADYSŁAW DR RETTER EC, Warszawa
 (540) RATOWNIK



(531) 18.04.11, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 3, 5, 35

(210) **461618** (220) 2016 09 16
 (731) LITWINOW WŁADYSŁAW DR RETTER EC, Warszawa

(540) RATOWNIK PRZYWRACA ZDROWY WYGLĄD TWOJEJ
 SKÓRY!



(531) 18.04.11, 27.05.01, 29.01.12, 26.04.01
 (511) 3, 5, 35

(210) **461631** (220) 2016 09 16
 (731) DL2 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Wrocław
 (540) ProCleaner.



(531) 26.13.01, 27.05.01, 29.01.04
 (511) 37

(210) **461650** (220) 2016 09 19
 (731) TELAKCES.COM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) TOPCASE



(531) 16.01.25, 26.04.04, 26.11.02, 27.05.01
 (511) 9, 35, 37

(210) **461664** (220) 2016 09 19
 (731) WOJTKOWSKI TADEUSZ, Nowe Piekuty
 (540) TEDI
 (511) 35, 39

(210) **461665** (220) 2016 09 19
 (731) PIASECKI BOGDAN MAZURSKIE MIODY, Tomaszkowo
 (540) Mazurskie Miody FIRMA OD 1964 POLSKI MIÓD
 PSZCZELI Z POLSKICH PASIEK



(531) 25.07.08, 26.13.25, 27.05.01, 05.13.09, 05.05.20, 29.01.15,
 25.01.15
 (511) 30

(210) **461669** (220) 2016 09 19
 (731) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(540) VINPOTRIL
(511) 5

(210) **461670** (220) 2016 09 19
(731) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) IMMUFAR
(511) 5

(210) **461671** (220) 2016 09 19
(731) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) NEUROTINOX
(511) 5

(210) **461673** (220) 2016 09 19
(731) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) ALZERIN
(511) 5

(210) **461675** (220) 2016 09 19
(731) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) ALEFAR
(511) 5

(210) **461685** (220) 2016 09 19
(731) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) DELIPID
(511) 5

(210) **461715** (220) 2016 09 19
(731) DOMEK PAWEŁ MGR PAWEŁ DOMEK
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-
-HANDLOWE GORVITA, Szczawa
(540) ARCACET
(511) 3, 5

(210) **461744** (220) 2016 09 20
(731) KACZMARSKI GRZEGORZ ERNEST EMERMED,
Warszawa
(540) RATOWNIK DROGOWY



(531) 24.13.25, 24.01.05, 27.05.01, 29.01.14
(511) 10, 35, 41

(210) **461749** (220) 2016 09 20
(731) SERAL POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Swadzim
(540) Seral

_Seral

(531) 27.05.01
(511) 6, 20, 37

(210) **461766** (220) 2016 09 20
(731) GALERIA NEPTUN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Starogard Gdański
(540) Galeria Neptun
(511) 35, 36, 41

(210) **461768** (220) 2016 09 20
(731) GALERIA NEPTUN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Starogard Gdański
(540) galeria neptun



(531) 27.05.01, 29.01.15, 02.07.23, 24.09.03
(511) 35, 36, 41

(210) **461775** (220) 2016 09 21
(731) NOVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żarów
(540) PP PORTFELE POLSKIE



(531) 26.01.01, 27.05.01, 29.01.12
(511) 9, 18

(210) **461780** (220) 2016 09 21
(731) STOCK POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(540) cocktailova
(511) 33

(210) **461789** (220) 2016 09 21
(731) Philip Morris Products S.A., Neuchatel, CH
(540) CAPS BLUE
(511) 34

(210) **461790** (220) 2016 09 21
(731) ZAKŁADY MIĘSNE OLEWNIK-BIS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Świerczynek
(540) STARA WĘDZARNIA MIĘSO & WĘDLINY



(531) 26.04.03, 27.05.01, 29.01.07
(511) 29, 35

(210) **461791** (220) 2016 09 21
(731) ZAKŁADY MIĘSNE OLEWNIK-BIS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Świerczynek

- (540) STARA WĘDZARNIA OD 1991 ROKU SW STARA WĘDZARNIA BY Olewnik



- (531) 27.05.01, 29.01.12, 26.01.18, 26.01.04
(511) 29, 35

- (210) **461798** (220) 2016 09 21
(731) TAN-VIET INTERNATIONAL SPÓŁKA AKCYJNA, Łęgowo
(540) VIFON ZAWSZE SIĘ UDA



- (531) 27.05.01, 29.01.12, 11.03.11, 26.01.16, 26.04.02
(511) 29, 30

- (210) **461825** (220) 2016 09 22
(731) WIELKANOWSKI KRZYSZTOF ZDROWIE I FORMA, Kraków
(540) FABRYKA SIŁY
(511) 5, 18, 25, 35, 38, 41, 42

- (210) **461826** (220) 2016 09 22
(731) SZAFRANIEC MAREK KRYSMAR, Zakopane
(540) Rolling Sweets



- (531) 27.05.01, 29.01.13, 26.01.18
(511) 43

- (210) **461839** (220) 2016 09 22
(731) BRAND MANAGEMENT PROFI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną

- (540) PROFI BARSZCZ CZERWONY Produkt pasteryzowany NOWOŚĆ BEZ GLUTAMINIANU MONOSODOWEGO BEZ AROMATÓW BEZ BARWNIKÓW



- (531) 27.05.01, 29.01.15, 05.09.03, 08.07.01, 03.07.03
(511) 29

- (210) **461871** (220) 2016 09 23
(731) ADN GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ADN CATERING



- (531) 27.05.01, 29.01.14, 26.11.02
(511) 43

- (210) **461873** (220) 2016 09 23
(731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski
(540) AKADEMIA SMAKU SOKOŁÓW
(511) 29, 41, 43

- (210) **461877** (220) 2016 09 23
(731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski
(540) ALTERMEATYWA
(511) 29, 30

- (210) **461881** (220) 2016 09 23
(731) TRAWENA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Trawniki
(540) TRAWENA



TRAWENA

- (531) 02.01.08, 26.13.25, 26.04.16, 27.05.01, 29.01.12
(511) 18, 24, 25, 30, 32, 35

(210) **461882** (220) 2016 09 23
 (731) TRAWENA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Trawniki
 (540) TRAWENA
 (511) 18, 24, 25, 30, 32, 35

(210) **461895** (220) 2016 09 23
 (731) HANDCRAFT POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stary Sącz
 (540) EWODD
 (511) 20, 35

(210) **461915** (220) 2016 09 24
 (731) TOLINVEST MZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) LUZ BLUZ



(531) 09.01.07, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 16, 18, 25

(210) **461928** (220) 2016 09 26
 (731) NIKOFLOK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
 (540) NICOFLOK
 (511) 1, 19, 35

(210) **461929** (220) 2016 09 26
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) Acesil Color
 (511) 3, 5

(210) **461935** (220) 2016 09 26
 (731) VITA ACTIVE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Vegan Cola



(531) 27.05.01, 29.01.12
 (511) 32

(210) **461951** (220) 2016 09 26
 (731) ŻAK DOMINIKA, Kraków
 (540) BEBO
 (511) 25

(210) **461953** (220) 2016 09 26
 (731) AH HARDT SPÓŁKA JAWNA, Cholezryn
 (540) AH



(531) 01.15.03, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 9, 35, 37, 40

(210) **461956** (220) 2016 09 26
 (731) ZAKŁADY MIĘSNE DYSTRYBUCJA W ŻYWCU SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Żywiec
 (540) ZAPANBRAT
 (511) 32, 35

(210) **461960** (220) 2016 09 26
 (731) EUROPEJSKIE CENTRUM KONTYNENCJI
 SOBIEŚLAW ZASADA SPÓŁKA AKCYJNA SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Karpacz
 (540) Europejskie Centrum Kontynencji



(531) 18.02.01, 26.02.07, 26.11.12, 26.01.06, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 41, 44

(210) **461964** (220) 2016 09 26
 (731) NOWA ERA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Puls przedszkola
 (511) 9, 16, 35, 41

(210) **461991** (220) 2016 09 26
 (731) JACHIMCZUK MARIUSZ EDGARD, Warszawa
 (540) Kapitan Nauka



(531) 27.05.01, 02.01.02, 16.03.15
 (511) 16, 28, 35, 42

(210) **462017** (220) 2016 09 27
 (731) STOCK POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
 (540) KONCESJA NA ZARABIANIE



(531) 24.05.01, 26.01.05, 26.11.03, 27.05.01
 (511) 9, 16, 41

(210) **462046** (220) 2016 09 28
 (731) SKROBEK ADRIAN EX SOLUTION, Ruda Śląska
 (540) Exp



(531) 26.05.01, 27.05.01
 (511) 9, 11, 42

(210) **462047** (220) 2016 09 28
 (731) DOMAINSTAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) ipolisa
 (511) 42

(210) **462048** (220) 2016 09 28
 (731) NANA RECORDS MIESZKUNIEC SPÓŁKA JAWNA,
 Otwock
 (540) NANA RECORDS
 (511) 9, 41

(210) **462049** (220) 2016 09 28
 (731) ACTIV SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) APLUŚ
 (511) 29, 32

(210) **462062** (220) 2016 09 28
 (731) STELMACH ROBERT, STELMACH AGNIESZKA FOR AP
 SPÓŁKA CYWILNA, Kielce
 (540) Essevit forte



(531) 02.09.25, 26.01.01, 26.04.04, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 5

(210) **462077** (220) 2016 09 28
 (731) URBANOWICZ ELEONORA ZAKŁAD PRODUKCYJNO
 HANDLOWY ELMA, Mosty
 (540) Elma



(531) 26.01.02, 27.05.01
 (511) 30, 35

(210) **462078** (220) 2016 09 28
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) green hills herbatka rozgrzeje się
 (511) 30

(210) **462090** (220) 2016 09 28
 (731) ESKA ROCK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) 1 ZMIANA



(531) 01.01.01, 01.01.02, 27.05.01, 27.07.01, 29.01.13, 25.01.05
 (511) 16, 35, 38, 41, 42, 45

(210) **462108** (220) 2016 09 29
 (731) Lidl Stiftung & Co. KG, Neckarsulm, DE
 (540) VESOLETTO
 (511) 33

(210) **462113** (220) 2016 09 29
 (731) ELTCRAC SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) DSDi



(531) 26.04.02, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 9, 35, 38, 39

(210) **462123** (220) 2016 09 29
 (731) PERCHEL SEBASTIAN, Warszawa
 (540) goodplant



(531) 27.05.01, 29.01.15
 (511) 3, 5, 22, 29, 35

(210) **462124** (220) 2016 09 29
 (731) PERCHEL SEBASTIAN, Warszawa
 (540) SatiCann



(531) 05.03.11, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 5, 35, 45

(210) **462141** (220) 2016 09 30
 (731) ORTLIEB CHRISTIAN SPOT-LIGHT, Cisek
 (540) SPOT light



(531) 26.03.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 6, 11, 35

(210) **462142** (220) 2016 09 29
 (731) BASSA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) HOSTEL CENTRUM WARSZAW



(531) 07.01.08, 29.01.13, 27.05.01

(511) 32, 41, 43

(210) **462150** (220) 2016 09 30

(731) GOURMET SERVICES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków

(540) RCW Royal Chocolate Workshop

(511) 29, 30, 33

(210) **462151** (220) 2016 09 30

(731) GOURMET SERVICES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków

(540) RCW SINCE 1364 ROYAL CHOCOLATE WORKSHOP



(531) 09.01.07, 24.03.09, 24.09.02, 25.01.06, 26.01.04, 27.05.01, 27.07.01, 29.01.13

(511) 29, 30, 33

(210) **462160** (220) 2016 09 30

(731) WITEKS-CENTRUM WITEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) WITEK HOME



(531) 09.01.11, 11.03.01, 12.01.01, 13.01.06, 26.04.02, 27.05.01, 29.01.15

(511) 7, 11, 19, 20, 21, 24, 27, 35, 40

(210) **462162** (220) 2016 09 30

(731) J.J. INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(540) KREMLOWSKA

(511) 33

(210) **462163** (220) 2016 09 30

(731) PUBLICMUSIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) Publicmusic



(531) 13.01.17, 16.01.25, 27.05.03, 27.05.05, 29.01.14

(511) 9, 41, 45

(210) **462168** (220) 2016 09 30

(731) SINIAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) nida Expert



(531) 27.05.01

(511) 19

(210) **462180** (220) 2016 09 30

(731) MORZYWOŁEK JÓZEF, Łukowica

(540) ŁĄCKA FAKTORIA CZEKOLADY

(511) 30

(210) **462183** (220) 2016 09 30

(731) MORZYWOŁEK JÓZEF, Łukowica

(540) ŁĄCKA MANUFAKTURA CZEKOLADY

(511) 30

(210) **462185** (220) 2016 09 30

(731) MORZYWOŁEK JÓZEF, Łukowica

(540) ŁĄCKA ŚLIWKA W CZEKOLADZIE

(511) 29, 30

(210) **462195** (220) 2016 09 30

(731) GRAMSZ JUDYTA LOLA FASHION, Pabianice

(540) LOLA fashion



(531) 29.01.13, 27.05.01, 02.09.01

(511) 22, 25, 26

(210) **462204** (220) 2016 10 02

(731) WITEKS-CENTRUM WITEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

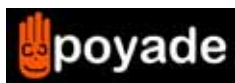
(540) WITEK HOME



(531) 09.01.11, 11.03.01, 12.01.01, 13.01.06, 26.04.02, 27.05.01

(511) 7, 11, 19, 20, 21, 24, 27, 35, 40

(210) **462205** (220) 2016 10 02
 (731) ISOTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Ryńsk
 (540) poyade



(531) 02.09.14, 04.05.05, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 9, 35, 36

(210) **462206** (220) 2016 10 02
 (731) LF WIŚNIEWSKI SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) LF LETSFACES



(531) 02.09.25, 27.05.01
 (511) 25, 26, 35

(210) **462216** (220) 2016 10 03
 (731) PAROL BARTŁOMIEJ TOMASZ, Rusiec
 (540) ANULUJ DŁUG



(531) 05.13.01, 24.01.03, 24.05.01, 26.01.01, 27.05.01, 27.07.01,
 29.01.12
 (511) 9, 36, 45

(210) **462229** (220) 2016 10 03
 (731) GRUDZIŃSKA RÓŻA STARLIGHT COMPANY, Łódź
 (540) HOBIBOBI
 (511) 25

(210) **462231** (220) 2016 10 03
 (731) NEWBRIDGE POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) N NEWBRIDGE



(531) 27.05.01, 29.01.04, 26.01.01
 (511) 35, 36, 37, 42

(210) **462234** (220) 2016 10 03
 (731) SMULIK IZABELLA, Warszawa
 (540) FORTE NIERUCHOMOŚCI



(531) 27.05.01, 29.01.12, 26.04.04, 26.11.01, 07.03.01
 (511) 36

(210) **462235** (220) 2016 10 03
 (731) ARCHICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Szczecin
 (540) ARCHICE



(531) 27.05.11, 27.05.01, 27.05.05, 29.01.13
 (511) 35, 36, 37, 41, 42, 44

(210) **462238** (220) 2016 10 03
 (731) DUDA-CARS SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) DUDA Logistics



(531) 27.05.01
 (511) 39

(210) **462239** (220) 2016 10 03
 (731) HASCO TM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Wrocław
 (540) Ferovit kids



(531) 29.01.15, 27.05.01, 26.04.02, 02.09.25, 02.05.22
 (511) 5, 44

(210) **462245** (220) 2016 10 03
 (731) SZELIGA-KRAUS ELIZA DOBEDU, Bestwina
 (540) dobedu
 (511) 41

(210) **462260** (220) 2016 10 03
 (731) WALTER HERZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) W



(531) 29.01.12, 26.04.09, 27.05.01, 27.05.21
 (511) 36, 37, 42

(210) **462267** (220) 2016 10 03
 (731) JAGODZIŃSKA JOLANTA IOLA, Warszawa

(540) fiori ioli

(531) 27.05.01, 29.01.02, 26.01.04, 26.11.01
(511) 15, 16, 31(210) **462282** (220) 2016 10 04
(731) CHDE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Rzeszów
(540) chde NANOPOLYMERS(531) 03.13.05, 26.04.09, 27.05.05, 29.01.13
(511) 1, 3, 5, 10, 25, 31, 32(210) **462292** (220) 2016 10 04
(731) BIURO INFORMACJI KREDYTOWEJ SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) BUDUJ DOBRĄ HISTORIĘ(531) 26.03.23, 27.05.01, 29.01.13
(511) 35, 36, 41(210) **462303** (220) 2016 10 04
(731) WAWA WAKE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielawa
(540) WW WAWA WAKE(531) 26.01.18, 27.05.01
(511) 25, 28, 41, 43(210) **462318** (220) 2016 10 04
(731) KISIELNICKI ANDRZEJ, DĄBKOWSKI PIOTR
DRUKARNIA KID SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław
(540) DRUKARNIA Kursor(531) 27.05.01, 29.01.04, 27.05.21
(511) 35, 40, 41(210) **462326** (220) 2016 10 05
(731) FINDO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rydzyna
(540) FINDO BUSINESS PARTNER(531) 26.11.01, 27.05.01
(511) 35, 36, 37, 42(210) **462336** (220) 2016 10 05
(731) CENTRUM NOWOCZESNYCH TECHNOLOGII SPÓŁKA
AKCYJNA, Sosnowiec
(540) ENERGOPOL POŁUDNIE(531) 26.15.01, 27.05.01, 29.01.14
(511) 37, 40, 42(210) **462338** (220) 2016 10 05
(731) TUTAJ MATEUSZ, Kielce
(540) Elektro-Jarex(531) 27.05.17, 26.02.05, 29.01.12
(511) 35, 37, 38(210) **462341** (220) 2016 10 05
(731) THINK LOVE JUICES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) THINK LOVE JUICES(531) 26.11.02, 27.05.01
(511) 3, 5, 29, 30, 32, 33, 35, 43(210) **462350** (220) 2016 10 06
(731) GPD AGENCY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Poznań
(540)(531) 03.01.08, 26.01.01, 29.01.13, 16.03.13, 09.03.13
(511) 16(210) **462356** (220) 2016 10 06
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) polaris vital red
(511) 32(210) **462358** (220) 2016 10 06
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) femina everyday
(511) 5(210) **462359** (220) 2016 10 06
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) vitanella na dobry poranek
(511) 30

- (210) **462389** (220) 2016 10 07
 (731) RETALWS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) ARMONIO SOL



- (531) 02.03.01, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 3

- (210) **462416** (220) 2016 10 07
 (731) ZAKŁADY MIĘSNE ŁMEAT-ŁUKÓW SPÓŁKA AKCYJNA,
 Łuków
 (540) DOLINA NOTECI
 (511) 31, 35, 43

- (210) **462420** (220) 2016 10 07
 (731) GAMMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kluczbork
 (540) Gamma

Gamma

- (531) 27.05.01, 29.01.12
 (511) 11

- (210) **462425** (220) 2016 10 07
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
 CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
 (540) PROstart
 (511) 1

- (210) **462449** (220) 2016 10 07
 (731) PROJECT PI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MATCHATIC
 (511) 35, 38, 41

- (210) **462450** (220) 2016 10 07
 (731) EMPIK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) mój empik

mój **empik**

- (531) 27.05.01
 (511) 9, 16, 18, 25, 28, 35, 41

- (210) **462452** (220) 2016 10 07
 (731) PROJECT PI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MATPLANNER
 (511) 35, 38, 41

- (210) **462459** (220) 2016 10 08
 (731) WĄSIKIEWICZ MATEUSZ, Bielsko-Biała

- (540) BRYZA MARAKUJA

BRYZA
MARAKUJA

- (531) 05.07.21, 27.05.01
 (511) 32

- (210) **462475** (220) 2016 10 10
 (731) GALAS MONIKA, Warszawa
 (540) TALENT RECRUITMENT
 (511) 35

- (210) **462478** (220) 2016 10 10
 (731) FUNDACJA POLSKIEDZIECI.ORG, Wysoka
 (540) ZDROWIK
 (511) 35, 41, 43

- (210) **462484** (220) 2016 10 10
 (731) MARIACKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (540) mariackie
 (511) 29, 30, 32, 35, 43

- (210) **462485** (220) 2016 10 10
 (731) MARIACKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (540) browar mariacki
 (511) 32, 35, 40, 43

- (210) **462486** (220) 2016 10 10
 (731) MAJEWSKI MARIUSZ DOX, Zawiercie
 (540) pinki original

pink
original

- (531) 27.05.01, 29.01.01
 (511) 5, 34, 35

- (210) **462491** (220) 2016 10 10
 (731) PLAY 3 GNS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) PEYER
 (511) 9, 35, 36, 38, 41, 42

- (210) **462504** (220) 2016 10 10
 (731) KŁACZYŃSKI WITOLD FIRMA PHU G.W. KŁACZYŃSCY,
 Mielec
 (540) Chleb z Pieca G. W. KŁACZYŃSCY



- (531) 02.01.16, 05.07.02, 08.01.01, 26.01.02, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 30, 35

(210) **462510** (220) 2016 10 10
 (731) GÓRKIEWICZ BARTOSZ, Śrem
 (540) DRWAL POLSKI



(531) 02.01.01, 14.07.02, 24.01.08, 27.05.01
 (511) 4, 19

(210) **462526** (220) 2016 10 11
 (731) ZPC FLIS SPÓŁKA JAWNA, Kuranów
 (540) FLIS Happy BIANCO COCONUT WAFERS



(531) 02.09.01, 24.09.02, 26.04.05, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 30

(210) **462528** (220) 2016 10 11
 (731) ZPC FLIS SPÓŁKA JAWNA, Kuranów
 (540) FLIS Happy NERO NUTS WAFERS



(531) 02.09.01, 24.09.02, 26.04.05, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 30

(210) **462530** (220) 2016 10 11
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) AA Wings of color Grow Wow
 (511) 3, 5

(210) **462548** (220) 2016 10 11
 (731) ŚLĄSKIE KAMIENICE SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540) Śląskie Kamienice



(531) 05.01.16, 06.07.05, 07.01.08, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 36

(210) **462551** (220) 2016 10 11
 (731) ŚLĄSKIE KAMIENICE SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540) Śląskie Kamienice



(531) 05.01.16, 06.07.05, 07.01.08, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 36

(210) **462555** (220) 2016 10 11
 (731) WOŹNIAK MARCIN BACH JERZY CENTRUM
 KSZTAŁCENIA APIS SPÓŁKA CYWILNA, Łódź
 (540) APIS CENTRUM KSZTAŁCENIA



(531) 03.04.01, 26.04.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 35, 41

(210) **462559** (220) 2016 10 11
 (731) WOŹNIAK MARCIN BACH JERZY CENTRUM
 KSZTAŁCENIA APIS SPÓŁKA CYWILNA, Łódź
 (540) WILLA URODA



(531) 05.05.02, 27.05.01, 29.01.05
 (511) 41, 44

(210) **462565** (220) 2016 10 12
 (731) NETTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Motaniec
 (540) GARDEN TECH



(531) 05.03.11, 14.09.10, 26.11.01, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 6, 7, 8, 11, 17, 18, 19, 20, 21, 22

(210) **462567** (220) 2016 10 12
 (731) WOLSKA ALEKSANDRA AWART, Warszawa
 (540) AWART



(531) 26.01.08, 26.03.04, 26.13.25, 27.05.01, 29.01.15
 (511) 20, 42

(210) **462588** (220) 2016 10 12
 (731) TIDE SOFTWARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno
 (540) TideCC
 (511) 35, 36, 38, 42

(210) **462593** (220) 2016 10 12
 (731) AMERCOM SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) ProSlim 250
 (511) 5

(210) **462594** (220) 2016 10 12
 (731) SKANDIA ŻYCIE TOWARZYSTWO UBEZPIECZEŃ
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) V Vienna Life VIENNA INSURANCE GROUP



(531) 27.05.01, 26.11.01, 29.01.15
 (511) 16, 35, 36

(210) **462625** (220) 2016 10 13
 (731) KOC TADEUSZ PRIMAL EVO, Kraków
 (540) TADEEVO



(531) 26.11.01, 27.05.01, 29.01.14, 24.17.02
 (511) 25, 35

(210) **462626** (220) 2016 10 13
 (731) KUCZEK JAROSŁAW ADAM AK-ART, Kraków
 (540) AK ART



(531) 27.05.01
 (511) 35, 41, 42

(210) **462632** (220) 2016 10 13
 (731) FUDRO IRENEUSZ SEBASTIAN, Wolibórz
 (540) AKADEMIA MILIONERÓW



(531) 01.01.02, 17.02.01, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 35, 36, 41

(210) **462633** (220) 2016 10 13
 (731) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Marcato
 (511) 3, 5

(210) **462644** (220) 2016 10 13
 (731) OLECH MARIUS, Gdańsk
 (540) MŁODE BANINO
 (511) 36, 37, 43

(210) **462645** (220) 2016 10 13
 (731) PULSAR K. BOGUSZ SPÓŁKA JAWNA, Łapczyca
 (540) CONFI-CCTV
 (511) 9, 42

(210) **462646** (220) 2016 10 13
 (731) PULSAR K. BOGUSZ SPÓŁKA JAWNA, Łapczyca
 (540) CONFI-DIN
 (511) 9, 42

(210) **462652** (220) 2016 10 13
 (731) GRUSZKA JAROSŁAW MARCAR TRUCKS, Opole
 (540) MARCAR



(531) 27.05.01, 29.01.14, 27.05.03
 (511) 35, 36, 37, 39, 41, 42

(210) **462653** (220) 2016 10 13
 (731) GRUSZKA JAROSŁAW MARCAR TRUCKS, Opole
 (540) TANDEM



(531) 27.05.01, 29.01.14
 (511) 35, 36, 37, 39, 41, 42

(210) **462655** (220) 2016 10 13
 (731) POLSKA PRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) POLSKA PRESS
 (511) 9, 16, 35, 38, 41

(210) **462656** (220) 2016 10 13
 (731) POLSKA PRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) POLSKA PRESS GRUPA



(531) 27.05.01, 29.01.13
 (511) 9, 16, 35, 38, 41

(210) **462669** (220) 2016 10 13
 (731) Unilever N. V., Rotterdam, NL

(540) ALGIDA Big Milk



(531) 02.09.01, 08.01.18, 08.03.01, 27.05.01, 25.01.15, 29.01.15,
01.15.15
(511) 30

(210) **462683** (220) 2016 10 14
(731) RAVET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) NATURE & CUISINE NATURA & KUCHNIA



(531) 05.03.13, 26.04.02, 27.05.01, 29.01.13
(511) 29, 31, 35, 40, 44

(210) **462684** (220) 2016 10 14
(731) Swiss Pharma International AG, Zurych, CH
(540) HERBAYA LACTOSE FREE



(531) 29.01.14, 26.04.02, 19.13.21, 05.03.11, 27.05.01, 26.01.03,
24.17.25, 19.07.01, 26.11.01
(511) 3, 5, 30

(210) **462688** (220) 2016 10 14
(731) SMOLAREK MARCIN, Miętno
(540) Farmis



(531) 26.01.18, 27.05.01, 29.01.12
(511) 35

(210) **462695** (220) 2016 10 14
(731) SCANVET POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skiereszewo
(540) AlbeScan
(511) 5

(210) **462697** (220) 2016 10 14
(731) GNIAZDOWSKI MARCIN ALTRANS, Kartuzy
(540) SALMON & MORE
(511) 29

(210) **462710** (220) 2016 10 14
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) LIFT4SKIN



(531) 27.05.01, 27.07.01
(511) 3, 5

(210) **462711** (220) 2016 10 14
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) Lift 4 Skin by Oceanic
(511) 3, 5

(210) **462733** (220) 2016 10 15
(731) PROCAM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tczew
(540) PROCAM GREEN nawożenie i ochrona zgodne
z naturą



(531) 27.05.01, 29.01.13
(511) 1, 5, 35

(210) **462734** (220) 2016 10 15
(731) MULTIMEDIA POLSKA PR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
(540) MM GO
(511) 38

(210) **462743** (220) 2016 10 17
(731) NOBLE GROUP WOJCIECHOWSKI SPÓŁKA JAWNA,
Olkusz
(540) I Lashes



(531) 27.05.01, 02.09.01
(511) 3, 35, 44

(210) **462757** (220) 2016 10 17
(731) GUMIENIAK ZBIGNIEW KANWOD-INVEST, Psarskie
(540) ŚRUBOKRATOR
(511) 7, 8

(210) **462764** (220) 2016 10 17
(731) GUMIENIAK ZBIGNIEW KANWOD-INVEST, Psarskie
(540) INV system



(531) 27.05.01
(511) 6, 11, 39

(210) **462765** (220) 2016 10 17
 (731) GUMIENIAK ZBIGNIEW KANWOD-INVEST, Psarskie
 (540) REBITY
 (511) 7, 8

(210) **462768** (220) 2016 10 17
 (731) INVEST BIELANY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Montelevò
 (511) 5

(210) **462769** (220) 2016 10 17
 (731) INVEST BIELANY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) L-Monte
 (511) 5

(210) **462770** (220) 2016 10 17
 (731) INVEST BIELANY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) SIMEVAST
 (511) 5

(210) **462772** (220) 2016 10 17
 (731) SOFTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) GASTRO



(531) 11.03.05, 27.05.01, 29.01.04
 (511) 9, 35, 42

(210) **462788** (220) 2016 10 17
 (731) GUMIENIAK ZBIGNIEW KANWOD-INVEST, Psarskie
 (540) KT-24

KT-24

(531) 27.05.01, 29.01.12
 (511) 7, 11, 21

(210) **462789** (220) 2016 10 17
 (731) SOFTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) gastro
 (511) 9, 35, 42

(210) **462791** (220) 2016 10 17
 (731) LSI SOFTWARE SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
 (540) BASTION ERP



(531) 07.03.01, 07.01.24, 27.05.01, 29.01.13, 26.01.16
 (511) 9, 35, 42

(210) **462793** (220) 2016 10 17
 (731) COMSET SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) SUPER STORAGE RAID & SERVER SOLUTIONS



(531) 27.05.01, 29.01.14
 (511) 9

(210) **462808** (220) 2016 10 17
 (731) SOFTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) CHART



(531) 14.05.01, 26.03.01, 26.04.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 9, 35, 42

(210) **462809** (220) 2016 10 17
 (731) FABRYKA KOSMETYKÓW POLLENA-EWA SPÓŁKA
 AKCYJNA, Żelów
 (540) eva derma
 (511) 3

(210) **462837** (220) 2016 10 18
 (731) SANMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) sanmar do it together



(531) 26.01.04, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 39

(210) **462843** (220) 2016 10 18
 (731) FARBY KABE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (540) AVANT SISI
 (511) 2, 17, 19

(210) **462862** (220) 2016 10 19
 (731) UNI-NET POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) UNI-NET



(531) 27.05.01, 29.01.04
 (511) 9, 42

(210) **462879** (220) 2016 10 19
 (731) DROZDOWSKI MARCIN DORADZTWO
 GOSPODARCZE, Warszawa

(540) Dzika Owca ZAKOPANE/ZA STRUGIEM

(531) 03.04.11, 05.11.11, 27.05.01
(511) 33, 35, 43(210) **462881** (220) 2016 10 19
(731) ROCHSTAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) The Voice of Poland
(511) 9, 35, 38, 41(210) **462882** (220) 2016 10 19
(731) YANG LAN, Praga, CZ
(540) PEKIN WOK(531) 07.01.05, 11.03.08, 11.01.06, 27.05.01, 29.01.13
(511) 30, 43(210) **462886** (220) 2016 10 19
(731) STANISZEWSKA-ZIELIŃSKA MONIKA, Warszawa
(540) Mani & love MANILOVE EST.2016(531) 24.17.25, 27.05.01, 29.01.01
(511) 8, 44(210) **462888** (220) 2016 10 19
(731) CEDC INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Oborniki
(540) ABSOLWENT MOCNY 36% vol. WIŚNIA(531) 05.07.16, 25.01.15, 26.04.18, 26.05.08, 27.05.01, 29.01.15
(511) 33(210) **462890** (220) 2016 10 19
(731) CEDC INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Oborniki
(540)(531) 03.04.04, 05.01.03, 03.07.01, 03.07.16, 29.01.15
(511) 33(210) **462895** (220) 2016 10 19
(731) WIELKOPOLSKIE ZAKŁADY MIĘSNE AGRICO SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ZAKŁAD
PRACY CHRONIONEJ, Pawłówek
(540) Le Viandier(531) 02.01.11, 26.01.03, 27.05.01, 29.01.12
(511) 29, 30(210) **462902** (220) 2016 10 19
(731) CREDO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Szczecinek
(540) PORANEK(531) 01.03.02, 27.05.01, 29.01.12
(511) 43(210) **462909** (220) 2016 10 19
(731) GAŁKOWSKA BEATA DYSTRYBUCJA KOSMETYKÓW
HURT-DETAL, Piotrków Trybunalski
(540) azjatycki dom piękna(531) 07.03.11, 27.05.01, 29.01.12
(511) 35(210) **462911** (220) 2016 10 19
(731) ROCHSTAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) the Voice of Poland

(531) 02.09.14, 16.01.13, 27.05.01, 29.01.13
(511) 9, 35, 38, 41

(210) **462917** (220) 2016 10 20
(731) CHWESIUK BARBARA BIALCON, Biała Podlaska
(540) Polka
(511) 25

(210) **462922** (220) 2016 10 20
(731) LOTTE WEDEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) CZEKOPISAK
(511) 30

(210) **462923** (220) 2016 10 20
(731) REWER JAROSŁAW NETPORT, Bralin
(540) netport



(531) 01.15.23, 26.01.04, 26.01.05, 27.05.01, 29.01.04
(511) 9, 35, 37, 38, 42

(210) **462927** (220) 2016 10 20
(731) Zott SE & Co. KG, Mertingen, DE
(540) SERDUSZKO
(511) 29, 30

(210) **462937** (220) 2016 10 20
(731) MACH PIOTR P.P.H.U. MATEX, Ksawerów
(540) MY PHONE
(511) 3

(210) **462938** (220) 2016 10 20
(731) INTEGRATED PROFESSIONAL SOLUTIONS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) IPS Integrated Professional Solutions



(531) 15.09.18, 24.17.02, 26.11.02, 27.05.01, 29.01.12
(511) 9, 11, 16, 35, 37, 38, 42

(210) **462943** (220) 2016 10 20
(731) MACH PIOTR P.P.H.U. MATEX, Ksawerów
(540) CHRIS DIAMOND
(511) 3, 42

(210) **462950** (220) 2016 10 20
(731) MACH PIOTR P.P.H.U. MATEX, Ksawerów
(540) ALWAYS
(511) 3

(210) **462955** (220) 2016 10 20
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) złote pola mąka babuni
(511) 30

(210) **462961** (220) 2016 10 20
(731) POGORZAŁEK WOJCIECH SYSTEMY ZABEZPIECZEŃ
BANKOWYCH, Katowice
(540) SZB Systemy Zabezpieczeń Bankowych



(531) 26.05.04, 27.05.01, 29.01.14
(511) 6, 37

(210) **462973** (220) 2016 10 21
(731) COLIAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opatówek
(540) MANUFATURA GOPLANA
(511) 30, 35, 43

(210) **462985** (220) 2016 10 21
(731) PIKSA MAREK, Żory
(540) ATLAS TOURS



(531) 18.03.15, 27.05.01, 29.01.12
(511) 39

(210) **463002** (220) 2016 10 21
(731) ALCHIMOWICZ MAGDALENA CHRIS TURYSTYKA
I REKREACJA, Piaseczno
(540) CAMP DRAWA



(531) 27.05.01, 29.01.05
(511) 39, 41, 43

(210) **463003** (220) 2016 10 21
(731) BP TECHEM SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) TECHEM SA DZIAŁAMY NIEZAWODNIE



(531) 29.01.13, 27.05.01, 26.04.02, 26.11.01
(511) 1, 3, 4, 7, 9, 16, 17, 19, 27, 37, 39, 40, 42

(210) **463021** (220) 2016 10 24
(731) WARZECHA KATARZYNA CREATIVE, Warszawa
(540) Genosmetyk
(511) 3

(210) **463022** (220) 2016 10 24
(731) WARZECHA KATARZYNA CREATIVE, Warszawa
(540) genosmetic
(511) 3

(210) **463023** (220) 2016 10 24
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) Let's Lash
 (511) 3, 5

(210) **463024** (220) 2016 10 24
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) Let's Lash by Oceanic
 (511) 3, 5

(210) **463026** (220) 2016 10 24
 (731) RUDYK MICHAŁ, Rzeszów
 (540) W SZOKU



(531) 03.13.02, 26.04.02, 27.05.01
 (511) 25, 35, 40

(210) **463029** (220) 2016 10 24
 (731) MEDICUS-BONUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rakownia
 (540) CZAS ZDROWIA



(531) 05.05.04, 27.05.01
 (511) 44

(210) **463048** (220) 2016 10 24
 (731) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) OSMOLAKTON
 (511) 5

(210) **463056** (220) 2016 10 24
 (731) PMPOLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Jelenia Góra
 (540) intelli TOP



(531) 26.11.25, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 7

(210) **463074** (220) 2016 10 24
 (731) KLUB SPORTOWY RAJSPOORT SIERADZ ACTIVE TEAM
 W SIERADZU, Sieradz
 (540) Pomarańczowa poMOC
 (511) 35, 36, 41

(210) **463078** (220) 2016 10 24
 (731) TUŁA ANNA LAZUR OPTIQUE, Brzeg

(540) LAZUR OPTIQUE

LAZUROPTIQUE

(531) 27.05.01, 29.01.13, 26.11.13
 (511) 9, 44

(210) **463086** (220) 2016 10 24
 (731) KLUB SPORTOWY RAJSPOORT SIERADZ ACTIVE TEAM
 W SIERADZU, Sieradz
 (540) POMARAŃCZOWA poMOC.PL

POMARAŃCZOWA
 poMOC.PL

(531) 27.05.01, 29.01.01
 (511) 35, 36, 41

(210) **463100** (220) 2016 10 25
 (731) RUSEK ADRIANNA FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA
 APAR, Kraków
 (540) SolarX.PL FOTOWOLTAIKA - DARMOWY PRĄD



(531) 01.03.02, 27.05.01, 24.17.02, 29.01.12
 (511) 9

(210) **463102** (220) 2016 10 25
 (731) KAŁETA MACIEJ EDUKACJA 4U, Kraków
 (540) edukacja 4U



(531) 29.01.13, 27.05.01, 26.04.02
 (511) 41

(210) **463107** (220) 2016 10 25
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pabianice
 (540) simplic
 (511) 5, 29

(210) **463114** (220) 2016 10 25
 (731) WIĄCEK JACEK GOLD ARENA, Nagłady
 (540) GOLD ARENA

GOLD ARENA

(531) 27.05.01
 (511) 14, 35

(210) **463117** (220) 2016 10 25
 (731) PĘDZICH HENRYK FIRMA ADAMS, Mrągowo
 (540) PASSIV-LINE

PASSIV-LINE

(531) 27.05.01, 29.01.06
 (511) 19

(210) **463156** (220) 2016 10 26
 (731) SAT TS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) S'PORTOFINO
 (511) 35

(210) **463157** (220) 2016 10 26
 (731) HANKA DYSTRYBUCJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) Ślązak



(531) 29.01.01, 27.05.01, 02.01.09, 26.02.03
 (511) 30, 35

(210) **463158** (220) 2016 10 26
 (731) TREE PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) URYDYSAN
 (511) 5

(210) **463160** (220) 2016 10 26
 (731) CENTRALNA EWIDENCJA O DZIAŁALNOŚCI
 GOSPODARCZEJ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) CEODG



(531) 01.17.11, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 35

(210) **463162** (220) 2016 10 26
 (731) BĄK URSZULA LUDMIŁA, Bilcza
 (540) SOK JABŁKOWY



(531) 27.05.01, 29.01.15, 05.07.13, 06.07.25, 25.01.01, 09.01.10
 (511) 32

(210) **463164** (220) 2016 10 26
 (731) BĄK URSZULA LUDMIŁA, Bilcza
 (540) SOK JABŁKO + GRUSZKA



(531) 29.01.15, 27.05.01, 09.01.10, 06.07.25, 25.01.01, 05.07.13,
 05.07.15

(511) 32

(210) **463170** (220) 2016 10 26
 (731) BELGICA PAWELEC-DE WEERD POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Knurów
 (540) Belgica de Weerd
 (511) 5, 31

(210) **463173** (220) 2016 10 26
 (731) RYSZKA BARTOSZ RBLINE, Opole
 (540) RB-LAN



(531) 26.04.04, 26.11.03, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 9

(210) **463174** (220) 2016 10 26
 (731) BRW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec
 (540) BONANZA
 (511) 20

(210) **463175** (220) 2016 10 26
 (731) KOŁAKOWSKA AGNIESZKA, Gdynia
 (540) MILAGRO GABINET URODY



(531) 26.04.03, 25.07.08, 25.05.01, 26.11.02, 27.01.01, 29.01.14
 (511) 44

(210) **463176** (220) 2016 10 26
 (731) BRW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec
 (540) BRINDISI
 (511) 20

(210) **463177** (220) 2016 10 26
 (731) STACJA HODOWLI I UNASIENIANIA ZWIERZĄT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bydgoszcz
 (540) shiuz
 (511) 5, 31, 44

(210) **463178** (220) 2016 10 26
 (731) SUNRISE SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Poznań
 (540) SEO CLOUD
 (511) 35

(210) **463179** (220) 2016 10 26
 (731) KRAJOWA IZBA KOMINIARZY STOWARZYSZENIE,
 Warszawa

(540) KRAJOWA IZBA KOMINIARZY

(531) 02.01.02, 11.07.05, 26.01.14, 27.05.01
(511) 37(210) **463185** (220) 2016 10 26
(731) GOZDALIK PIOTR THE JOKERS, Warszawa
(540) KILLHOUSE(531) 23.03.03, 27.05.01, 29.01.12
(511) 41(210) **463187** (220) 2016 10 26
(731) New Milani Group, Inc. A California Corporation,
Los Angeles, US
(540) MILANI
(511) 3(210) **463188** (220) 2016 10 26
(731) EUROKONTAKT PROJEKT SERWIS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) CHINA WAY(531) 05.05.19, 24.15.03, 27.05.01, 29.01.15
(511) 35, 41(210) **463197** (220) 2016 10 27
(731) BAŁ URZSZULA LUDMIŁA, Bilcza
(540) SOK JABŁKO + CZARNA PORZECZKA(531) 05.07.09, 05.07.13, 06.07.25, 09.01.10, 27.05.01, 29.01.15
(511) 32(210) **463198** (220) 2016 10 27
(731) BAŁ URZSZULA LUDMIŁA, Bilcza

(540) SOK JABŁKO + ARONIA

(531) 05.07.09, 06.07.25, 09.01.10, 25.01.19, 27.05.01, 29.01.15
(511) 32(210) **463199** (220) 2016 10 27
(731) BAŁ URZSZULA LUDMIŁA, Bilcza
(540) SOK JABŁKO + BRZOSKWINIA(531) 05.07.13, 06.07.25, 09.01.10, 25.01.19, 27.05.01, 29.01.15
(511) 32(210) **463200** (220) 2016 10 27
(731) BAŁ URZSZULA, Bilcza
(540) SOK JABŁKO + MARCHEW(531) 05.07.13, 05.09.01, 06.07.25, 09.01.10, 25.01.19, 27.05.01,
29.01.15
(511) 32(210) **463202** (220) 2016 10 27
(731) HANKA DYSTRYBUCJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) Hanka od 1923(531) 27.05.01, 27.07.01, 29.01.12
(511) 30, 35(210) **463203** (220) 2016 10 27
(731) HANKA DYSTRYBUCJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(540) Hanka od 1923

(531) 27.05.01, 29.01.04
(511) 30, 35(210) **463213** (220) 2016 10 27
(731) ANDRZEJEWSKI KRZYSZTOF, Sokółka
(540) eBlueTrack
(511) 35(210) **463229** (220) 2016 10 27
(731) GAŁĄŻKA MACIEJ FOTKI Z BUDKI, Warszawa
(540) TAGOWNIK
(511) 9, 16, 41(210) **463239** (220) 2016 10 27
(731) ARTANO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rypin
(540) MAGNAT PREMIUM(531) 01.15.19, 26.03.22, 27.05.01, 29.01.02
(511) 4(210) **463245** (220) 2016 10 27
(731) GODYŃ JÓZEF SPEED BUS, Wola Filipowska
(540) Speed Bus(531) 27.01.01, 27.05.01, 29.01.12
(511) 39(210) **463250** (220) 2016 10 27
(731) KONIECZNY REMIGIUSZ SALUTE, Buk
(540) SALUTE
(511) 35(210) **463252** (220) 2016 10 27
(731) WOŹNIAK KRZYSZTOF INTELGRAF SYSTEM,
Grodzisk Mazowiecki
(540) INTELGRAF SYSTEMS
(511) 35, 37, 42(210) **463254** (220) 2016 10 27
(731) ARTANO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rypin
(540) MAGNAT STANDARD PLUS(531) 01.15.19, 26.03.22, 27.05.01, 29.01.12
(511) 4(210) **463255** (220) 2016 10 27
(731) ARTANO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rypin
(540) MAGNAT STANDARD(531) 01.15.19, 26.03.22, 27.05.01, 29.01.12
(511) 4(210) **463258** (220) 2016 10 28
(731) HANKA DYSTRYBUCJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) Hanka(531) 27.05.01, 29.01.01
(511) 30, 35(210) **463260** (220) 2016 10 28
(731) KAZIMIERCZAK HUBERT, Osowiec;
NOWAKOWSKI MARCIN, Jaktorów-Kolonia
(540) ZENEK
(511) 29, 30, 32, 33
(551) wspólne prawo ochronne(210) **463267** (220) 2016 10 28
(731) ZAKŁADY MIĘSNE H.A.M. CICHON I WSPÓLNICY
SPÓŁKA JAWNA, Radzionków
(540) HAM EXPERT(531) 27.05.01, 27.05.02, 29.01.13
(511) 29, 30(210) **463270** (220) 2016 10 28
(731) ZAKŁADY MIĘSNE H.A.M. CICHON I WSPÓLNICY
SPÓŁKA JAWNA, Radzionków
(540) H4CARE(531) 19.13.25, 10.03.10, 29.01.13, 27.05.01
(511) 29, 30(210) **463272** (220) 2016 10 28
(731) NOVATEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bieruń
(540) NOVATEL(531) 27.05.01, 29.01.04
(511) 9, 37, 38

(210) **463274** (220) 2016 10 28
 (731) ZAKŁADY MIĘSNE H.A.M. CICHON I WSPÓLNICY
 SPÓŁKA JAWNA, Radzionków
 (540) H4HEALTH



(531) 26.04.01, 27.05.01, 27.07.01, 29.01.13
 (511) 29, 30

(210) **463275** (220) 2016 10 28
 (731) WALEWSKI PRZEMYSŁAW, Poznań
 (540) Bieg Czekoladowy
 (511) 21, 25, 41

(210) **463276** (220) 2016 10 28
 (731) SOCCER SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
 (540) Asystent Trenera unioach



(531) 21.03.01, 26.11.01, 26.11.12, 27.05.01
 (511) 9, 16, 35, 38, 41

(210) **463284** (220) 2016 10 28
 (731) HANKA DYSTRYBUCJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) Hanka



(531) 27.05.01
 (511) 30, 35

(210) **463286** (220) 2016 10 28
 (731) PODESZWIK MIROŚLAW, Świecie
 (540) REVELKI
 (511) 29, 30

(210) **463287** (220) 2016 10 28
 (731) PODESZWIK MIROŚLAW, Świecie
 (540) ZOSIA SAMOSIA
 (511) 29, 30

(210) **463288** (220) 2016 10 28
 (731) PODESZWIK MIROŚLAW, Świecie
 (540) FIGLE MIGLE
 (511) 29, 30

(210) **463290** (220) 2016 10 28
 (731) PODESZWIK MIROŚLAW, Świecie
 (540) BACALIS
 (511) 29, 30, 31

(210) **463299** (220) 2016 10 28
 (731) POZMEBEL MATEUSZ GAWROŃSKI SPÓŁKA JAWNA,
 Poznań

(540) POZMEBEL
 (511) 20

(210) **463301** (220) 2016 10 28
 (731) NAŁĘCZ ANNA W DOMU SMACZNIJ, Warszawa
 (540) Chatka Gadka Gospoda Kolbielska



(531) 27.05.01, 29.01.12
 (511) 43

(210) **463302** (220) 2016 10 28
 (731) GIEREK RAFAŁ CONITEX TEXTIL PRODUCER, Marki
 (540) c conitex



(531) 27.01.01, 27.05.05, 29.01.12
 (511) 23

(210) **463303** (220) 2016 10 28
 (731) ADMARKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pierzków
 (540) Levomer



(531) 26.01.01, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 5

(210) **463304** (220) 2016 10 28
 (731) ADMARKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pierzków
 (540) LEVOMER
 (511) 5

(210) **463309** (220) 2016 10 28
 (731) DUNA ENTERPRISES S.L, Bilbao, ES
 (540) NAT



(531) 26.11.01, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 3

(210) **463310** (220) 2016 10 28
 (731) DUNA ENTERPRISES S.L, Bilbao, ES
 (540) ZITA



(531) 26.04.02, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 3

(210) **463322** (220) 2016 10 28
 (731) KOTLONEK-HOROCH MAŁGORZATA GOSHICO,
 Radom
 (540) GOSHICO

GOSHICO

(531) 27.05.01
 (511) 9, 14, 16, 18, 21

(210) **463328** (220) 2016 10 29
 (731) SAWIŃSKI KRZYSZTOF PPHU MASTER CORP, Lubin
 (540) il tramonto
 (511) 35, 43

(210) **463331** (220) 2016 10 30
 (731) SOROCZAK JOANNA IRENA, Warszawa
 (540) KAMENA
 (511) 14

(210) **463342** (220) 2016 10 31
 (731) DATA SYSTEM GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-
 -AKCYJNA, Poznań
 (540) Patron

Patron

(531) 01.15.25, 26.01.22, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 9, 45

(210) **463352** (220) 2016 10 31
 (731) ŚWIĄCIK DAMIAN PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWLANE
 CZĘSTOBUD, Częstochowa
 (540) CzęstobuD

CzestobuD

(531) 26.11.12, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 37

(210) **463356** (220) 2016 10 31
 (731) POKRYWKA KAMIL KAMAL-BET, Radymno
 (540) KAMAL-BET

KAMAL-BET

(531) 26.05.01, 27.05.01
 (511) 11, 19

(210) **463357** (220) 2016 10 31
 (731) 3D TEAM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) CENTRUM KOMPETENCJI METROLOGICZNYCH

**CENTRUM KOMPETENCJI
 METROLOGICZNYCH**

(531) 26.01.03, 27.05.05
 (511) 35, 37, 42

(210) **463365** (220) 2016 10 31
 (731) REMO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Kraków

(540) Pino Restauracja
 (511) 43

(210) **463367** (220) 2016 10 31
 (731) REMO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Kraków
 (540) Pino RESTAURACJA

Pino
 — RESTAURACJA —

(531) 27.05.01
 (511) 43

(210) **463375** (220) 2016 10 31
 (731) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin
 (540) CHALLENGE ACCEPTED WIELKI TEST JĘZYKA
 ANGIELSKIEGO

CHALLENGE ACCEPTED
 WIELKI TEST JĘZYKA ANGIELSKIEGO

(531) 26.02.07, 26.11.12, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 9, 16, 35, 41

(210) **463381** (220) 2016 10 31
 (731) SYSKA PIOTR, Dąbrowa
 (540) ESSENCE RESTAURANT BY ODYSSEY
 (511) 43

(210) **463397** (220) 2016 10 31
 (731) WYDAWNICTWO BAUER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) 100 rad PRAKTYCZNE WAŻNE SPRAWDZONE

100 rad
 PRAKTYCZNE • WAŻNE • SPRAWDZONE

(531) 27.07.01, 27.05.01, 24.17.02, 29.01.15
 (511) 9, 16, 35, 38, 39, 41, 42

(210) **463399** (220) 2016 11 02
 (731) SZUKAŁA DARIUSZ AGENCJA PROMOCJI ZDROWIA,
 Ostrów Wielkopolski
 (540) Smaki Urody
 (511) 44

(210) **463407** (220) 2016 11 02
 (731) BLACK RED WHITE SPÓŁKA AKCYJNA, Biłgoraj
 (540) CANNET
 (511) 20

(210) **463409** (220) 2016 11 02
 (731) STACHOWIAK JOLANTA LUCYNA WYDAWNICTWO
 VATORI, Mysłowice

(540) Visit Story

(531) 27.05.01, 26.13.25
(511) 41(210) **463419** (220) 2016 11 02
(731) GERST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) PLANETA(531) 29.01.14, 26.01.02
(511) 33, 34, 35(210) **463420** (220) 2016 11 02
(731) GERST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) GERST(531) 27.05.01, 29.01.12, 26.01.02
(511) 33, 34, 35(210) **463421** (220) 2016 11 02
(731) MARKUNAS GRZEGORZ KANGOOR, Olsztyn
(540) KANGOOR
(511) 39(210) **463426** (220) 2016 11 02
(731) PROJECT PI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) KAWIARNIA SZKOCKA
(511) 41(210) **463434** (220) 2016 11 02
(731) MACIEJEWSKI MACIEJ PREMIUM LABS 23, Bilczyce
(540) PREMIUM LABS 23
(511) 5, 35, 44(210) **463439** (220) 2016 11 02
(731) AGROCOMEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jabłonowo Pomorskie
(540) ProSer
(511) 29(210) **463446** (220) 2016 11 02
(731) MACIEJEWSKI MACIEJ PREMIUM LABS 23, Bilczyce(540) CM3 INSTANT 5400
(511) 5(210) **463449** (220) 2016 11 03
(731) DZIUBA SEBASTIAN JÓZEF, Wrocław
(540) polski banan
(511) 9(210) **463450** (220) 2016 11 03
(731) CYBERNETIC TECHNOLOGIES NETICTECH SPÓŁKA
AKCYJNA, Poznań
(540) Scottie Go!
(511) 9, 28, 41(210) **463451** (220) 2016 11 03
(731) BLACK RED WHITE SPÓŁKA AKCYJNA, Biłgoraj
(540) LEDA
(511) 20(210) **463453** (220) 2016 11 03
(731) BLACK RED WHITE SPÓŁKA AKCYJNA, Biłgoraj
(540) ELIS
(511) 20(210) **463455** (220) 2016 11 03
(731) BLACK RED WHITE SPÓŁKA AKCYJNA, Biłgoraj
(540) DREVISO
(511) 20(210) **463456** (220) 2016 11 03
(731) BLACK RED WHITE SPÓŁKA AKCYJNA, Biłgoraj
(540) ARENDAL
(511) 20(210) **463458** (220) 2016 11 03
(731) BLACK RED WHITE SPÓŁKA AKCYJNA, Biłgoraj
(540) MAYA'S CAT
(511) 20(210) **463496** (220) 2016 11 03
(731) TARCZOŃ IZABELA, Kraków
(540) PRZYŁĄDEK ZDROWIA
(511) 5, 44(210) **463519** (220) 2016 11 04
(731) MASTER-SERWIS OPON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rudno
(540) MASTER(531) 18.01.21, 26.04.02, 27.05.01, 29.01.13
(511) 12, 37(210) **463521** (220) 2016 11 04
(731) ADIUVO INVESTMENTS SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) Tribitor



(531) 01.15.23, 27.05.01, 29.01.12

(511) 5, 32, 35

(210) **463531** (220) 2016 11 04

(731) OSTECCX CREATIVE RYBCZYŃSKI, PŁOSZAJ, ŁÓWCZYŃOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Poznań

(540) HOPSODA

(511) 32, 33

(210) **463538** (220) 2016 11 04

(731) GUMIENIAK ZBIGNIEW KANWOD-INVEST, Psarskie

(540) KANWOD RELY ON QUALITY



(531) 27.05.01

(511) 7, 11, 21

(210) **463542** (220) 2016 11 04

(731) KOCHMAŃSKI MACIEJ WWW.SKORZANY.COM, Krzemienica

(540) KOCHMAŃSKI STUDIO KREACJI



(531) 26.11.03, 27.05.01

(511) 9, 18, 25

(210) **463546** (220) 2016 11 04

(731) WIECZOREK ANNA, Kraków

(540) Secret SPA



(531) 27.05.01

(511) 3, 8, 44

(210) **463549** (220) 2016 11 04

(731) FUNDACJA ABCXXI-CAŁA POLSKA CZYTA DZIECIOM, Warszawa

(540) ZŁOTA LISTA



(531) 20.07.99, 24.09.02, 27.05.01, 29.01.13

(511) 9, 16, 41

(210) **463550** (220) 2016 11 04

(731) FUNDACJA ABCXXI-CAŁA POLSKA CZYTA DZIECIOM, Warszawa

(540) ZŁOTA LISTA



(531) 20.07.99, 24.09.02, 27.05.01, 29.01.13

(511) 9, 16, 41

(210) **463555** (220) 2016 11 04

(731) OGÓLNOPOLSKI PANEL BADAWCZY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) ariadna ogólnopolski panel badawczy



(531) 26.02.01, 26.01.01, 27.05.01, 29.01.13

(511) 35

(210) **463572** (220) 2016 11 07

(731) SADLIŃSKI MARCIN MALTA SKI & FUN, Poznań

(540) MALTA SKI & FUN

(511) 39

(210) **463575** (220) 2016 11 07

(731) SUCHOCKI GRZEGORZ, BUJAK MARCIN, SUCHOCKA BOŻENA AVVENTURA SPÓŁKA CYWILNA, Cieszyn

(540) WINOWAJCY kuchnia i skład wina



(531) 27.05.01, 19.07.01

(511) 43

(210) **463580** (220) 2016 11 07

(731) NRG SOLUTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wysogotowo

(540) NRG BOX



(531) 27.05.01, 29.01.13

(511) 28

(210) **463583** (220) 2016 11 07

(731) HORYZONT PARTNER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(540) SKOczek zielony



(531) 03.13.12, 27.05.01, 29.01.12

(511) 35

- (210) **463585** (220) 2016 11 07
 (731) YOURVISION IT SOLUTIONS SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
 (540) CRM VISION



- (531) 26.11.03, 18.03.21, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 9, 35, 42

- (210) **463600** (220) 2016 11 07
 (731) TANI OPAŁ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgorzelec
 (540) TANI OPAŁ KOKS



KOKS

- (531) 03.04.07, 05.05.20, 26.13.25, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 4

- (210) **463601** (220) 2016 11 07
 (731) TANI OPAŁ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgorzelec
 (540) TANI OPAŁ WĘGIEL ORZECH
 WYSOKOENERGETYCZNY



WĘGIEL ORZECH
 WYSOKOENERGETYCZNY

- (531) 03.04.02, 26.13.25, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 4

- (210) **463602** (220) 2016 11 07
 (731) TANI OPAŁ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgorzelec
 (540) TANI OPAŁ EKOGROSZEK WYSOKOENERGETYCZNY



EKOGROSZEK
 WYSOKOENERGETYCZNY

- (531) 03.07.05, 26.13.25, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 4

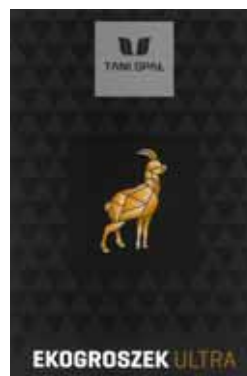
- (210) **463605** (220) 2016 11 07
 (731) TANI OPAŁ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgorzelec
 (540) TANI OPAŁ WĘGIEL ORZECH



WĘGIEL ORZECH

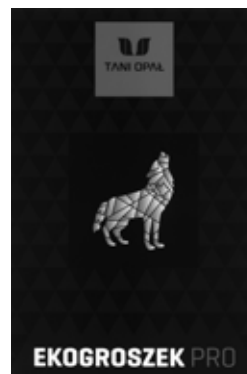
- (531) 03.04.07, 26.07.25, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 4

- (210) **463606** (220) 2016 11 07
 (731) TANI OPAŁ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgorzelec
 (540) TANI OPAŁ EKOGROSZEK ULTRA



- (531) 03.04.11, 25.07.01, 26.07.25, 27.05.01, 29.01.14
 (511) 4

- (210) **463607** (220) 2016 11 07
 (731) TANI OPAŁ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgorzelec
 (540) TANI OPAŁ EKOGROSZEK PRO



- (531) 03.01.08, 26.07.25, 27.05.01, 29.01.13
 (511) 4

- (210) **463610** (220) 2016 11 07
 (731) KONTRAKT-OSH J. GUT, W. HAMAN, R. ZYCH SPÓŁKA
 JAWNA, Warszawa
 (540) Grytviken Game
 (511) 41

(210) **463625** (220) 2016 11 07
 (731) RADZIKOWSKA EWA SALON FRYZJERSKO-
 KOSMETYCZNY DLA PSÓW I KOTÓW, Inowrocław
 (540) Bejbi Bum



(531) 02.07.01, 26.01.04, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 35

(210) **463631** (220) 2016 11 07
 (731) Orion Corporation, Espoo, FI
 (540) ALFURION
 (511) 5

(210) **463633** (220) 2016 11 07
 (731) Orion Corporation, Espoo, FI
 (540) EZOLIP
 (511) 5

(210) **463634** (220) 2016 11 07
 (731) Orion Corporation, Espoo, FI
 (540) ORIRAM
 (511) 5

(210) **463636** (220) 2016 11 07
 (731) Orion Corporation, Espoo, FI
 (540) ORIMET
 (511) 5

(210) **463649** (220) 2016 11 08
 (731) Swiss Pharma International AG, Zurych, CH
 (540) Polopiryna Complex – kompleksowy lek
 na przeziębienie i grypę
 (511) 5

(210) **463652** (220) 2016 11 08
 (731) HUANG WEIHUA TOP-MAX, Łódź
 (540) HLD
 (511) 8

(210) **463695** (220) 2016 11 08
 (731) SCAN & SAVE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn
 (540) scan&save



(531) 24.17.25, 26.11.03, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 9

(210) **463706** (220) 2016 11 09
 (731) CHROMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Żary

(540) Chromadruk
 (511) 16, 35, 40

(210) **463729** (220) 2016 11 09
 (731) GREMI BUSINESS COMMUNICATION SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 dF
 (540) dF



(531) 27.05.01, 29.01.12
 (511) 9, 16, 35

(210) **463730** (220) 2016 11 09
 (731) KOZŁOWSKA MAŁGORZATA ZDROWESPANIE.PL
 MATERACE I ŁÓŻKA, Zielona Góra
 (540) ZDROWESPANIE.PL



(531) 01.01.25, 02.03.05, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 35

(210) **463732** (220) 2016 11 09
 (731) WRONA DOROTA EXTRAMED ZAOPATRZENIE
 MEDYCZNE, Radowo Małe
 (540) extramed zaopatrzenie medyczne



(531) 26.11.12, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 10

(210) **463733** (220) 2016 11 10
 (731) HJ HEINZ POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pudliszki
 (540) Pudliszki, sposób na zupę
 (511) 29

(210) **463734** (220) 2016 11 10
 (731) HJ HEINZ POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pudliszki
 (540) Pyszny ketchup Pudliszki
 (511) 30

(210) **463771** (220) 2016 11 10
 (731) TASSO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chodzież
 (540) BIOpralnia NATURALNIE CZYSTE



(531) 13.03.23, 26.04.05, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 37

(210) **463793** (220) 2016 11 10
 (731) LAS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konstancin-Jeziorna
 (540) Las



(531) 05.01.01, 06.19.05, 26.01.01, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 29, 31

(210) **463795** (220) 2016 11 10
 (731) FRYMAR MICHAŁ, Wrocław
 (540) SHRIMP HOUSE



(531) 27.05.01, 29.01.13, 03.09.16, 11.03.18
 (511) 35, 43

(210) **463840** (220) 2016 11 14
 (731) KUPIEC MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MOVE ON



(531) 27.05.01, 29.01.01, 26.04.02
 (511) 29, 30, 32

(210) **463841** (220) 2016 11 14
 (731) KUPIEC MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MOVEON PLUS+



(531) 26.04.02, 29.01.14, 27.05.01, 24.17.07
 (511) 29, 30, 32

(210) **463846** (220) 2016 11 14
 (731) KUPIEC MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MOVEON EXTREME



(531) 27.05.01, 29.01.12, 26.04.02
 (511) 29, 30, 32

(210) **463847** (220) 2016 11 14
 (731) KUPIEC MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) WSZYSCY JESTEŚMY SPORTOWCAMI



(531) 26.11.12, 27.05.01, 29.01.12
 (511) 29, 30, 32

(210) **463862** (220) 2016 11 14
 (731) SMITH MAŁGORZATA, Kraków
 (540) LONG MAN TEA



(531) 02.01.16, 26.11.02, 27.05.01
 (511) 30

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	458027, 458175, 459494, 460808, 461276, 461928, 462282, 462425, 462733, 463003
2	458027, 462843
3	459453, 459494, 460554, 460683, 460808, 460962, 461410, 461617, 461618, 461715, 461929, 462123, 462282, 462341, 462389, 462530, 462633, 462684, 462710, 462711, 462743, 462809, 462937, 462943, 462950, 463003, 463021, 463022, 463023, 463024, 463187, 463309, 463310, 463546
4	460256, 460808, 460989, 460990, 462510, 463003, 463239, 463254, 463255, 463600, 463601, 463602, 463605, 463606, 463607
5	456767, 456771, 456778, 459453, 459494, 460962, 461061, 461062, 461276, 461331, 461482, 461490, 461617, 461618, 461669, 461670, 461671, 461673, 461675, 461685, 461715, 461825, 461929, 462062, 462123, 462124, 462239, 462282, 462341, 462358, 462486, 462530, 462593, 462633, 462684, 462695, 462710, 462711, 462733, 462768, 462769, 462770, 463023, 463024, 463048, 463107, 463158, 463170, 463177, 463303, 463304, 463434, 463446, 463496, 463521, 463631, 463633, 463634, 463636, 463649
6	457614, 459505, 460964, 461749, 462141, 462565, 462764, 462961
7	459431, 459592, 461513, 461514, 461515, 461520, 461522, 461523, 461524, 461525, 461526, 461527, 461530, 461539, 461540, 461542, 461543, 461546, 461548, 461559, 461566, 461567, 461569, 461572, 461575, 461576, 461580, 461584, 461585, 461587, 462160, 462204, 462565, 462757, 462765, 462788, 463003, 463056, 463538
8	456053, 456055, 461410, 462565, 462757, 462765, 462886, 463546, 463652
9	457121, 457249, 457253, 457743, 459422, 459424, 459431, 459505, 459587, 460022, 460419, 460420, 460422, 460750, 460791, 460828, 461190, 461445, 461446, 461448, 461449, 461450, 461452, 461453, 461458, 461459, 461516, 461517, 461518, 461519, 461521, 461541, 461544, 461547, 461549, 461550, 461551, 461564, 461565, 461568, 461570, 461571, 461573, 461577, 461578, 461579, 461580, 461650, 461775, 461953, 461964, 462017, 462046, 462048, 462113, 462163, 462205, 462216, 462450, 462491, 462645, 462646, 462655, 462656, 462772, 462789, 462791, 462793, 462808, 462862, 462881, 462911, 462923, 462938, 463003, 463078, 463100, 463173, 463229, 463272, 463276, 463322, 463342, 463375, 463397, 463449, 463450, 463542, 463549, 463550, 463585, 463695, 463729
10	459453, 459587, 460750, 461066, 461744, 462282, 463732
11	456604, 459431, 459505, 460750, 461365, 461410, 462046, 462141, 462160, 462204, 462420, 462565, 462764, 462788, 462938, 463356, 463538
12	460346, 460750, 460924, 461204, 461445, 461446, 461448, 461449, 461450, 461452, 461453, 461458, 461459, 461513, 461514, 461515, 461516, 461517, 461518, 461519, 461520, 461521, 461522, 461523, 461524, 461525, 461526, 461527, 461528, 461529, 461530, 461539, 461540, 461541, 461542, 461543, 461544, 461545, 461546, 461547, 461548, 461549, 461550, 461551, 461559, 461564, 461565, 461566, 461567, 461568, 461569, 461570, 461571, 461572, 461573, 461575, 461576, 461577, 461578, 461579, 461580, 461584, 461585, 461587, 461588, 463519
14	457121, 457464, 459721, 463114, 463322, 463331
15	462267
16	455530, 456053, 456055, 457249, 457253, 458848, 459721, 460750, 460791, 460828, 461190, 461333, 461915, 461964, 461991, 462017, 462090, 462267, 462350, 462450, 462594, 462655, 462656, 462938, 463003, 463229, 463276, 463322, 463375, 463397, 463549, 463550, 463706, 463729
17	457020, 458027, 461516, 461518, 461528, 461529, 461545, 461579, 461588, 462565, 462843, 463003
18	457121, 460320, 460750, 461775, 461825, 461881, 461882, 461915, 462450, 462565, 463322, 463542
19	457020, 457624, 458027, 460964, 461928, 462160, 462168, 462204, 462510, 462565, 462843, 463003, 463117, 463356
20	457121, 457624, 459721, 460637, 460750, 460949, 461215, 461749, 461895, 462160, 462204, 462565, 462567, 463174, 463176, 463299, 463407, 463451, 463453, 463455, 463456, 463458
21	457624, 459587, 460637, 460750, 461210, 462160, 462204, 462565, 462788, 463275, 463322, 463538

1	2
22	461172, 462123, 462195, 462565
23	463302
24	458927, 460637, 461881, 461882, 462160, 462204
25	457249, 457253, 457464, 459587, 459721, 460320, 461825, 461881, 461882, 461915, 461951, 462195, 462206, 462229, 462282, 462303, 462450, 462625, 462917, 463026, 463275, 463542
26	462195, 462206
27	460637, 462160, 462204, 463003
28	458449, 461066, 461991, 462303, 462450, 463450, 463580
29	456053, 456055, 458175, 458636, 458865, 461216, 461451, 461592, 461790, 461791, 461798, 461839, 461873, 461877, 462049, 462123, 462150, 462151, 462185, 462341, 462484, 462683, 462697, 462895, 462927, 463107, 463260, 463267, 463270, 463274, 463286, 463287, 463288, 463290, 463439, 463733, 463793, 463840, 463841, 463846, 463847
30	456053, 456055, 458026, 458175, 458636, 458865, 460272, 460623, 461010, 461059, 461210, 461444, 461451, 461665, 461798, 461877, 461881, 461882, 462077, 462078, 462150, 462151, 462180, 462183, 462185, 462341, 462359, 462484, 462504, 462526, 462528, 462669, 462684, 462882, 462895, 462922, 462927, 462955, 462973, 463157, 463202, 463203, 463258, 463260, 463267, 463270, 463274, 463284, 463286, 463287, 463288, 463290, 463734, 463840, 463841, 463846, 463847, 463862
31	456053, 456055, 458865, 458876, 461216, 461472, 462267, 462282, 462416, 462683, 463170, 463177, 463290, 463793
32	456053, 456055, 458026, 461455, 461881, 461882, 461935, 461956, 462049, 462142, 462282, 462341, 462356, 462459, 462484, 462485, 463162, 463164, 463197, 463198, 463199, 463200, 463260, 463521, 463531, 463840, 463841, 463846, 463847
33	460769, 461451, 461780, 462108, 462150, 462151, 462162, 462341, 462879, 462888, 462890, 463260, 463419, 463420, 463531
34	460357, 460369, 460370, 461789, 462486, 463419, 463420
35	455530, 455853, 457121, 457249, 457253, 458026, 458160, 459103, 459369, 459422, 459424, 459431, 459592, 460022, 460138, 460320, 460683, 460759, 460791, 460828, 460863, 460924, 460949, 460956, 460964, 460989, 460990, 461017, 461190, 461204, 461210, 461215, 461216, 461228, 461276, 461333, 461365, 461444, 461472, 461482, 461592, 461617, 461618, 461650, 461664, 461744, 461766, 461768, 461790, 461791, 461825, 461881, 461882, 461895, 461928, 461953, 461956, 461964, 461991, 462077, 462090, 462113, 462123, 462124, 462141, 462160, 462204, 462205, 462206, 462231, 462235, 462292, 462318, 462326, 462338, 462341, 462416, 462449, 462450, 462452, 462475, 462478, 462484, 462485, 462486, 462491, 462504, 462555, 462588, 462594, 462625, 462626, 462632, 462652, 462653, 462655, 462656, 462683, 462688, 462733, 462743, 462772, 462789, 462791, 462808, 462879, 462881, 462909, 462911, 462923, 462938, 462973, 463026, 463074, 463086, 463114, 463156, 463157, 463160, 463178, 463188, 463202, 463203, 463213, 463250, 463252, 463258, 463276, 463284, 463328, 463357, 463375, 463397, 463419, 463420, 463434, 463521, 463555, 463583, 463585, 463625, 463706, 463729, 463730, 463795
36	458028, 459036, 460138, 460419, 460420, 460422, 460759, 460863, 461333, 461593, 461594, 461766, 461768, 462205, 462216, 462231, 462234, 462235, 462260, 462292, 462326, 462491, 462548, 462551, 462588, 462594, 462632, 462644, 462652, 462653, 463074, 463086
37	457020, 457614, 457660, 458160, 459431, 460126, 460138, 460863, 460924, 460930, 460949, 461482, 461631, 461650, 461749, 461953, 462231, 462235, 462260, 462326, 462336, 462338, 462644, 462652, 462653, 462923, 462938, 462961, 463003, 463179, 463252, 463272, 463352, 463357, 463519, 463771
38	457249, 457253, 460126, 460419, 460420, 460422, 460828, 461190, 461825, 462090, 462113, 462338, 462449, 462452, 462491, 462588, 462655, 462656, 462734, 462881, 462911, 462923, 462938, 463272, 463276, 463397
39	458028, 460138, 460924, 461472, 461664, 462113, 462238, 462652, 462653, 462764, 462837, 462985, 463002, 463003, 463245, 463397, 463421, 463572
40	457614, 457660, 458848, 461953, 462160, 462204, 462318, 462336, 462485, 462683, 463003, 463026, 463706
41	455530, 457249, 457253, 457464, 458028, 459431, 460022, 460134, 460256, 460419, 460420, 460422, 460791, 460828, 460924, 461066, 461190, 461210, 461283, 461288, 461333, 461369, 461744, 461766, 461768, 461825, 461873, 461960, 461964, 462017, 462048, 462090, 462142, 462163, 462235, 462245, 462292, 462303, 462318, 462449, 462450, 462452, 462478, 462491, 462555, 462559, 462626, 462632, 462652, 462653, 462655, 462656, 462881, 462911, 463002, 463074, 463086, 463102, 463185, 463188, 463229, 463275, 463276, 463375, 463397, 463409, 463426, 463450, 463549, 463550, 463610
42	455853, 457249, 457253, 457660, 457743, 458028, 458160, 459422, 459424, 459721, 460138, 460256, 460419, 460420, 460422, 460828, 460863, 460930, 461209, 461215, 461276, 461365, 461825, 461991, 462046, 462047,

1	2
42	462090, 462231, 462235, 462260, 462326, 462336, 462491, 462567, 462588, 462626, 462645, 462646, 462652, 462653, 462772, 462789, 462791, 462808, 462862, 462923, 462938, 462943, 463003, 463252, 463357, 463397, 463585
43	458026, 458028, 458636, 459431, 460134, 461210, 461283, 461451, 461615, 461826, 461871, 461873, 462142, 462303, 462341, 462416, 462478, 462484, 462485, 462644, 462879, 462882, 462902, 462973, 463002, 463301, 463328, 463365, 463367, 463381, 463575, 463795
44	458876, 460419, 460420, 460422, 460791, 460962, 461066, 461209, 461283, 461410, 461472, 461482, 461960, 462235, 462239, 462559, 462683, 462743, 462886, 463029, 463078, 463175, 463177, 463399, 463434, 463496, 463546
45	457249, 457253, 460419, 460420, 460422, 460791, 461276, 461288, 462090, 462124, 462163, 462216, 463342

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
1 ZMIANA	462090
100 rad PRAKTYCZNE WAŻNE SPRAWDZONE	463397
2N everpol	459431
AA Wings of color Grow Wow	462530
ABJA	461215
ABSOLWENT MOCNY 36% vol. WIŚNIA	462888
Acesil Color	461929
ADN CATERING	461871
AH	461953
AIR FLOW TECHNOLOGY	461331
AK ART	462626
AKADEMIA MILIONERÓW	462632
AKADEMIA SMAKU SOKOŁÓW	461873
AlbeScan	462695
ALEFAR	461675
alfa	459592
ALFURION	463631
ALGIDA Big Milk	462669
ALTERMEATYWA	461877
ALUOKNA	457614
ALWAYS	462950
ALZERIN	461673
AMERICAN BRANDS	460370
ANULUJ DŁUG	462216
APIS CENTRUM KSZTAŁCENIA	462555
APLUŚ	462049
ARCACET	461715
ARCHICE	462235
arctica	461455
ARENDAL	463456
ariadna ogólnopolski panel badawczy	463555
ARMONIO SOL	462389
ASPORT.PL	461228
AsystenT Trenera unicoach	463276
ATLAS TOURS	462985
AVANT SISI	462843
AWART	462567
AWENTA SYSTEM +	456604
azjatycki dom piękna	462909
BACALIS	463290
BASTION ERP	462791
BEBO	461951
Bejbi Bum	463625
Belgica de Weerd	463170

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
BIĄŁY KAMIEŃ	461283
BIATECH	459505
Bieg Czekoladowy	463275
BIOpralnia NATURALNIE CZYSTE	463771
BONANZA	463174
BRINDISI	463176
browar mariacki	462485
BRYZA MARAKUJA	462459
BUDUJ DOBRĄ HISTORIĘ	462292
c conitex	463302
CAMP DRAWA	463002
CANNET	463407
CAPS BLUE	461789
CCTW	460256
CENTRUM KOMPETENCJI METROLOGICZNYCH	463357
CEODG	463160
CHALLENGE ACCEPTED WIELKI TEST JĘZYKA ANGIELSKIEGO	463375
CHART	462808
Chatka Gadka Gospoda Kołbielska	463301
chde NANOPOLYMERS	462282
Chill out	457253
Chill	457249
CHINA WAY	463188
Chleb z Pieca G. W. KŁACZYŃSCY	462504
Chocco-bay	461444
CHRIS DIAMOND	462943
Chromadruk	463706
CLINEX EXPERT+	459494
CM3 INSTANT 5400	463446
CN Crystal Nails	461410
coctailova	461780
CONFI-CCTV	462645
CONFI-DIN	462646
CRM VISION	463585
CZAS ZDROWIA	463029
CZEKOPISAK	462922
CzęstobuD	463352
DAGOMA 1880	458175
Delecta PROSTO Z SERCA NOWOŚĆ ZASMAKUJ! LEŚNY MECH wyjątkowe połączenie ZE SZPINAKIEM IDEALNE DODATKI PROPOZYCJA PODANIA	461059
DELIPID	461685
dF	463729

1	2
dobedu	462245
DOLINA NOTECI	462416
DOM PRACOWNIA PROJEKTOWA	460863
DREVISIO	463455
DRUKARNIA Kursor	462318
DRWAL POLSKI	462510
drWidget	460420
DSDi	462113
DUDA Logistics	462238
Dzika Owca ZAKOPANE/ZA STRUGIEM	462879
eBlueTrack	463213
edukacja 4U	463102
EKOS	455853
Elektro-Jarex	462338
ELIMINA24	460962
ELIS	463453
ELLine windows exclusive	457020
elliteq	459422
Elliteq	459424
Elma	462077
ELWAR	458160
ENERGOPOL POŁUDNIE	462336
ESSENCE RESTAURANT BY ODYSSEY	463381
Essevit forte	462062
Europejskie Centrum Kontynencji	461960
eva derma	462809
EWODD	461895
Exp	462046
extramed zaopatrzenie medyczne	463732
Eye Food by NATURE FOOD	461490
EZOLIP	463633
FABRYKA SIŁY	461825
Farmis	462688
FC fashion creator	460320
femina everyday	462358
Ferma Antonin sukces przez innowacje	458876
Ferovit kids	462239
FFON FUNDACJA FUNDUSZ OBRONY NARODOWEJ RP	461333
FIGLE MIGLE	463288
FINDO BUSINESS PARTNER	462326
FINE LEAF	461210
fiori ioli	462267
FLIS Happy BIANCO COCONUT WAFERS	462526
FLIS Happy NERO NUTS WAFERS	462528
Flower Box Kompozycje Kwiatowe	461472
FORTE NIERUCHOMOŚCI	462234
FOVEO TECH	458027
Gabinet drWidget	460422
Galeria Neptun	461766
galeria neptun	461768

1	2
Gamma	462420
GARDEN TECH	462565
GASTRO	462772
gastro	462789
genosmetic	463022
Genosmetyk	463021
GERST	463420
GOLD ARENA	463114
goodplant	462123
GOSHICO	463322
green hills herbatka rozgrzej się	462078
GROWSPEC GROW.SPEC.COM	461365
Grytviken Game	463610
H4CARE	463270
H4HEALTH	463274
HAM EXPERT	463267
HANDLUJE	456053
Hanka od 1923	463202
Hanka od 1923	463203
Hanka	463258
Hanka	463284
HEAT. Hostile Environment Attitude Training	461369
HERBAYA LACTOSE FREE	462684
HLD	463652
HOBIBOBI	462229
HomeDECO	460637
HOPSODA	463531
HOSTEL CENTRUM WARSAW	462142
I Lashes	462743
il tramonto	463328
IMMUFAR	461670
INTELGRAF SYSTEMS	463252
intelli TOP	463056
INV system	462764
ipolisa	462047
IPS Integrated Professional Solutions	462938
KAISERHOF FROMAŻERIA	459369
KAMAL-BET	463356
KAMENA	463331
KANGOOR	463421
KANWOD RELY ON QUALITY	463538
Kapitan Nauka	461991
KAWIARNIA SZKOCKA	463426
KAŻDA CHWILA MOŻE BYĆ HITEM	461190
KILLHOUSE	463185
KLEOPATRA	460369
KOCHMANSKI STUDIO KREACJI	463542
KONCESJA NA ZARABIANIE	462017
KRAJOWA IZBA KOMINIARZY	463179
KREMLOWSKA	462162
KT-24	462788

1	2	1	2
LABBICO	460683	MORAWIEC	460138
Las	463793	MOVE ON	463840
LAZUR OPTIQUE	463078	MOVEON EXTREME	463846
Le Viandier	462895	MOVEON PLUS+	463841
Leasing Nowoczesny GRENKE	461593	mój empik	462450
Leasing Tradycyjny GRENKE	461594	MY PHONE	462937
LEDA	463451	N NEWBRIDGE	462231
LENART HURTOWNIA ELEKTRYCZNA	459103	N-11104	461458
Let's Lash by Oceanic	463024	N-11171	461453
Let's Lash	463023	N-11244	461522
Levomer	463303	N-11245	461520
LEVOMER	463304	N-12193	461448
LF LETSFACES	462206	N-12390	461449
LibriKo Baza Polskiego Rynku Wydawniczego	460956	N-12482	461450
Lift 4 Skin by Oceanic	462711	N-12584	461452
LIFT4SKIN	462710	N-1267	461445
LIVELLO SOFA	460949	N-1311	461516
L-Monte	462769	N-1331	461446
LOLA fashion	462195	N-1572	461550
LONG MAN TEA	463862	N-1599	461518
LUKULLUS	458026	N-1840	461551
LUZ BLUZ	461915	N-1918	461515
ŁĄCKA FAKTORIA CZEKOLADY	462180	N-1943	461459
ŁĄCKA MANUFAKTURA CZEKOLADY	462183	N-21048	461521
ŁĄCKA ŚLIWKA W CZEKOLADZIE	462185	N-21450	461519
MAGNAT PREMIUM	463239	N-22741	461542
MAGNAT STANDARD PLUS	463254	N-22862	461546
MAGNAT STANDARD	463255	N-22863	461514
MAKAR BAKALIE BIO	458865	N-24051	461517
MALTA SKI & FUN	463572	N-310436	461547
Mani & love MANILOVE EST.2016	462886	N-310602	461570
MANUFAKTURA GOPLANA	462973	N-31856	461525
MARCAR	462652	N-33163	461541
Marcato	462633	N-34014	461544
MARCIN M. RUN	457464	N-36373	461528
mariackie	462484	N-38155	461527
MARYSIENKA CAFE & ICE CREAM 1985	458636	N-38156	461530
MASTER	463519	N-39053	461579
MATCHATIC	462449	N-414769	461588
MATPLANNER	462452	N-415433	461524
MAYA'S CAT	463458	N-415630	461545
Mazurskie Miody FIRMA OD 1964		N-417294	461523
POLSKI MIÓD PSZCZELI Z POLSKICH PASIEK	461665	N-417310	461559
mBank mKsięgowość	460759	N-417767	461566
MILAGRO GABINET URODY	463175	N-417769	461567
MILANI	463187	N-417771	461569
MILOAN	459036	N-417773	461572
MIX AND SPRAY	461276	N-419009	461549
MŁODE BANINO	462644	N-423474	461573
MM GO	462734	N-423497	461539
Montelevo	462768	N-423940	461543

1	2
N-423980	461540
N-42488	461529
N-42929	461580
N-43112	461575
N-44755	461513
N-45761	461576
N-46048	461564
N-46104	461565
N-46106	461568
N-46146	461571
N-46260	461587
N-46262	461584
N-46300	461577
N-46414	461578
N-48278	461526
N-48281	461585
N-49935	461548
nago Sushi & Sake	461451
NANA RECORDS	462048
NAT	463309
NATURE & CUISINE NATURA & KUCHNIA	462683
netport	462923
NEUROTINOX	461671
NEXANOL	460808
NICOFLOK	461928
nida Expert	462168
NOVATEL	463272
NOVET	460964
NRG BOX	463580
ODYSEY	460022
OLYMPIC SPORT	461017
ORIMET	463636
ORIRAM	463634
ORPHICA	460554
OSMOLAKTON	463048
OVO APART WROCŁAW	461615
OXYGENETIC	459453
PACIFILBAG	461172
pafawag	461204
PASSIV-LINE	463117
Patron	463342
PEKIN WOK	462882
PEYER	462491
Pętla Żuławska	458028
PIKNIK MILITARNY ORZYSZ SZLAKIEM TYGRYSA	460134
pink original	462486
Pino Restauracja	463365
Pino RESTAURACJA	463367
PLANETA	463419
polaris vital red	462356

1	2
Polka	462917
Polopiryna Complex – kompleksowy lek na przeziębienie i grypę	463649
POLSKA PRESS GRUPA	462656
POLSKA PRESS	462655
polski banan	463449
POLTRAMP YARD S.A.	457660
Pomarańczowa poMOC	463074
POMARAŃCZOWA poMOC.PL	463086
PORANEK	462902
poyade	462205
POZMEBEL	463299
PP PORTFELE POLSKIE	461775
PP PRODUKTY POLSKIE	457121
Pratia	461209
PREMIUM LABS 23	463434
PRESTON PACKAGING	458848
PROCAM GREEN nawożenie i ochrona zgodne z naturą	462733
ProCleaner.	461631
PROFi BARSZCZ CZERWONY Produkt pasteryzowany NOWOŚĆ BEZ GLUTAMINIANU MONOSODOWEGO BEZ AROMATÓW BEZ BARWNIKÓW	461839
ProSer	463439
ProSlim 250	462593
PROstart	462425
PRZYŁĄDEK ZDROWIA	463496
Publicmusic	462163
Pudliszki, sposób na zupę	463733
Puls przedszkola	461964
Pyszny ketchup Pudliszki	463734
RATOWNIK DROGOWY	461744
RATOWNIK PRZYWRACA ZDROWY WYGLĄD TWOJEJ SKÓRY!	461618
RATOWNIK	461617
RB-LAN	463173
RCW Royal Chocolate Workshop	462150
RCW SINCE 1364 ROYAL CHOCOLATE WORKSHOP	462151
REBITY	462765
REHAINTEGRO	461066
REVELKI	463286
ROB KAT	457624
ROK RZEKI WISŁY 2017	455530
Rolling Sweets	461826
S'PORTOFINO	463156
SALMON & MORE	462697
SALUTE	463250
SAMODZIELNI Program wsparcia i opieki nad pacjentami chorymi na stwardnienie rozsiane	460791
Sandiar Lacti	461062

1	2
sanmar do it together	462837
SatiCann	462124
SAVEA	460750
scan&save	463695
Scottie Go!	463450
Secret SPA	463546
SEO CLOUD	463178
Seral	461749
SERDUSZKO	462927
shiuZ	463177
SHRIMP HOUSE	463795
SHUANGXI AMBRA	460357
SIMEVAST	462770
simplic	463107
SKOczeK zielony	463583
SKY-SHOP	457743
słowem wszystko	460828
Smaki Urody	463399
SOK JABŁKO + ARONIA	463198
SOK JABŁKO + BRZOSKWINIA	463199
SOK JABŁKO + CZARNA PORZECZKA	463197
SOK JABŁKO + GRUSZKA	463164
SOK JABŁKO + MARCHEW	463200
SOK JABŁKOWY	463162
SolarX.PL FOTOWOLTAIKA - DARMOWY PRĄD	463100
Speed Bus	463245
SPOT light	462141
S-PROJEKT	460930
ST. CROSS ORGANIC FARM Farma ŚWIĘTOKRZYSKA	461216
STARA WĘDZARNIA MIĘSO & WĘDLINY	461790
STARA WĘDZARNIA OD 1991 ROKU SW STARA WĘDZARNIA BY Olewnik	461791
SUPER STORAGE RAID & SERVER SOLUTIONS	462793
SUROWA KROWA	461010
SwojskiKurczak.pl	461592
SZB Systemy Zabezpieczeń Bankowych	462961
Śląskie Kamienice	462548
Śląskie Kamienice	462551
Ślązak	463157
Śnieżka michałki krakowskie	460623
Śnieżka TRUFLA z maczkiem	460272
ŚRUBOKRATOR	462757
TADEEVO	462625
TAGOWNIK	463229
TALENT RECRUITMENT	462475
TANDEM	462653
TANI OPAŁ EKOGRΟΣZEK PRO	463607
TANI OPAŁ EKOGRΟΣZEK ULTRA	463606
TANI OPAŁ EKOGRΟΣZEK WYSOKOENERGETYCZNY	463602
TANI OPAŁ KOKS	463600

1	2
TANI OPAŁ WĘGIEL ORZECH WYSOKOENERGETYCZNY	463601
TANI OPAŁ WĘGIEL ORZECH	463605
TECHEM SA DZIAŁAMY NIEZAWODNIE	463003
TEDI	461664
TELBIAL	460126
The Voice of Poland	462881
the Voice of Poland	462911
THINK LOVE JUICES	462341
TideCC	462588
TOPCASE	461650
TRADYCJA I JAKOŚĆ ŻOŁĄDKÓWKA WÓDKA CZYSTA Dobry Smak WYPRODUKOWANO ZE SPIRYTUSU LUKSUSOWEGO PRODUCT OF POLAND	460769
TRAWENA	461881
TRAWENA	461882
Tribitor	463521
UNI-NET	462862
URYDYSAN	463158
V Vienna Life VIENNA INSURANCE GROUP	462594
Vegan Cola	461935
VENO 333 Complex	461061
VESOLETTO	462108
VIFON ZAWSZE SIĘ UDA	461798
VINPOTRIL	461669
Visit Story	463409
vitabella na dobry poranek	462359
VIVANOL HIGH PERFORMANCE	460989
VIVANOL	460990
VMS roc.net	461482
W SZOKU	463026
W	462260
WILLA URODA	462559
WiŁTAM JC	458449
WINOWAJCY kuchnia i skład wina	463575
WITEK HOME	462160
WITEK HOME	462204
Wojciechowicz	460924
WSZYSCY JESTEŚMY SPORTOWCAMI	463847
WW WAWA WAKE	462303
Xylogel	456767
Xylogel	456771
Xylogel	456778
YASON	459587
YOLO CLUB You Only Live Once	459721
YOYO	460346
ZAPANBRAT	461956
ZDROWESPANIE.PL	463730
ZDROWIK	462478
ZENEK	463260
ZITA	463310

1	2
ZŁOTA LISTA	463549
ZŁOTA LISTA	463550
złote pola mąka babuni	462955

1	2
ZOSIA SAMOSIA	463287
ZWIĄZEK ZAWODOWY JEDNOŚĆ	461288

**INFORMACJE O WYZNACZONYCH NA TERYTORIUM
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ DO DNIA 14 KWIETNIA 2016 R.
MIĘDZYNARODOWYCH ZNAKACH TOWAROWYCH**

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer rejestracji międzynarodowego znaku towarowego, znak towarowy
(w przypadku znaków graficznych ozn. CFE oraz klasy elementów graficznych znaku), klasy towarowe.*

582886	PUMA CFE: 03.01.04, 27.05.17	3	1318360	ASTERIKS	16, 28, 41
1317875	YAKOO CFE: 26.15.01, 27.05.17	2	1318366	R CFE: 26.04.18, 27.05.06	7, 12, 37
1318166	TURKUAZ CFE: 27.05.17	12	1318381	Aprilla CFE: 27.05.01, 29.01.12	8, 11
1318243	SonoScape CFE: 27.05.17	10, 35	1318388	INDUCELL CFE: 01.15.03, 27.05.17	9, 35
1318248	OFÇAY CFE: 05.03.13, 25.03.01, 26.11.12, 29.01.13	5, 30	1318662	OBELIKS	16, 28, 41
1318335	RR CFE: 17.01.19, 26.01.18, 27.03.15	33	1318663	IDEFIKS	16, 28, 41
1318342	Richy One CFE: 27.05.01	33	1318999	EVONY	5, 10
			1319404	EVA PROCESS CFE: 27.05.19, 29.01.12	9, 16, 35
			1319439	Hewolf CFE: 27.05.17, 28.03.00	8, 9, 28

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych			
2	1317875			
3	582886			
5	1318248,	1318999		
7	1318366			
8	1318381,	1319439		
9	1318388,	1319404,	1319439	
10	1318243,	1318999		
11	1318381			
12	1318166,	1318366		
16	1318360,	1318662,	1318663,	1319404
28	1318360,	1318662,	1318663,	1319439
30	1318248			
33	1318335,	1318342		
35	1318243,	1318388,	1319404	
37	1318366			
41	1318360,	1318662,	1318663	

INFORMACJE O WYZNACZONYCH NA TERYTORIUM RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ PO DNIU 14 KWIETNIA 2016 R. MIĘDZYNARODOWYCH ZNAKACH TOWAROWYCH

Znaki, co do których nie stwierdzono braku warunków wymaganych do uznania ochrony na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej z przyczyn, o których mowa w art. 129¹ ustawy – Prawo własności przemysłowej i wobec których istnieje możliwość złożenia sprzeciwu.

Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer rejestracji międzynarodowego znaku towarowego, określenie znaku towarowego (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE oraz klasy elementów graficznych znaku), datę wyznaczenia międzynarodowego znaku towarowego na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, datę uprzedniego pierwszeństwa, klasy towarowe.

(aktualna lista towarów i usług znajduje się w bazie danych dostępnej na stronie internetowej Biura Międzynarodowego)

391731	SIR PITTERSON (2016 10 20)	33	1320118	ISKIN (2016 05 19)	3, 35
766965	TRADISTYLE (2016 07 01)	29	1320123	DENIMHOUSE (2016 06 30)	
868065	LIFT-O-MAT (2016 08 12)	7		CFE: 27.05.17	25, 35
868115	BLOC-O-LIFT (2016 08 12)	7	1320127	PETERKA PARTNERS THE CEE LAW FIRM (2016 05 03, 2016 03 17)	
879381	GIOVANNI FABIANI (2016 09 16)			CFE: 26.04.18, 27.05.01, 29.01.13	35, 41, 45
	CFE: 27.05.22	18, 25	1320167	Fruistar (2016 07 25, 2016 02 25)	
895953	MARCMARCS (2016 11 10)	25		CFE: 27.05.02	31, 32
905290	SYMBITER (2016 08 10)	5, 29	1320175	VIZWELL (2016 06 14)	
970656	AQUILA (2016 11 03)			CFE: 01.03.01, 27.05.17	25
	CFE: 27.05.01	9	1320320	addison RAMPAGE (2016 05 18, 2016 04 05)	
1104239	MAXIMA (2016 08 31)	1, 2		CFE: 26.01.06, 26.11.25, 27.05.10, 29.01.14	9
1104678	FARBEX (2016 08 31)	1, 2, 3, 35	1320321	GENTAS G-com Compact Laminat (2016 05 18)	
1162013	Fair Squared (2016 09 22)	3, 5, 10		CFE: 26.04.18, 27.05.10, 29.01.13	19, 20, 21
1174462	G.U.D (2016 08 30)		1320362	Pharma Hyaluron (2016 07 21, 2016 02 11)	
	CFE: 26.01.18, 27.05.17, 29.01.13	4, 6, 7, 12		CFE: 26.01.06, 26.15.01, 29.01.12	3, 5
1197604	MELORA (2016 11 09)	3, 5, 30, 35	1320388	IDHIGA (2016 08 23)	5
1211828	(2016 05 31)		1320406	SEBOLOGIE (2016 09 09, 2016 04 08)	3
	CFE: 25.01.25, 28.05.00	29, 30, 43	1320422	Edition Baum (2016 09 02)	33
1236096	Luminance Design (2016 11 08)	9	1320453	NEW RICH (2016 04 18)	
1254707	BASIS (2016 11 06)	5		CFE: 03.11.10, 29.01.13	25
1260502	MADAMECOCO (2016 07 26)	8, 21, 24, 27	1320617	Cention N (2016 06 29, 2016 03 11)	5
1293970	LITTLE (2016 10 14)		1320640	UOMO COLLEZIONI (2016 06 30, 2016 05 27)	
	CFE: 03.01.14, 21.01.25, 25.01.10, 27.03.01, 29.01.11	16, 24, 25		CFE: 27.05.22	14, 18, 25, 35, 40, 42, 45
1319732	ALPINA (2016 04 26, 2015 10 28)	9, 18, 25, 28, 35	1320652	Cerven Karkulka (2016 07 05, 2016 01 22)	
1319781	CACHLAND (2016 04 18)			CFE: 27.05.01	30, 32, 33
	CFE: 27.05.01	12	1320657	ALUFLAM (2016 07 15, 2016 01 19)	6, 19, 37
1319795	PCKIT (2016 05 12)		1320675	Schwarzkopf COLOR PRO (2016 08 09, 2016 02 15)	
	CFE: 24.01.03	12, 20		CFE: 27.05.10	3
1319806	Fen Ji (2016 05 20)		1320690	ROVIVZEL (2016 08 23)	5
	CFE: 28.03.00	30	1320691	CIMLATRI (2016 08 23)	5
1319807	HARPIA (2016 06 10, 2016 01 21)	9	1320692	CIZMEDA (2016 08 23)	5
1319833	WEILI (2016 05 30)		1320693	VIZIDH (2016 08 23)	5
	CFE: 27.05.01, 29.01.04	11	1320694	TEMNIKA (2016 08 23)	5
1319839	ID-COOLING (2016 06 17)		1320695	IDHIPLI (2016 08 23)	5
	CFE: 26.05.18, 27.05.01	9	1320708	SKYCEPTOR (2016 08 29, 2016 08 01)	13
1319840	carbro (2016 06 27)		1320761	SNIPEX (2016 09 09, 2016 08 08)	13, 37
	CFE: 27.05.01	34	1320766	GEOTER (2016 09 13, 2016 03 17)	17, 19, 22, 24
1319868	ROYAL EAGLE (2016 09 14, 2016 06 29)	33	1320865	KOCABAG K of KAPADOKIA 2012 (2016 05 02)	
1319932	ALTEAS (2016 08 10, 2016 02 10)	11		CFE: 05.07.10, 18.05.05, 29.01.13	33
1319936	CONTRAMUTAN (2016 09 12)	5	1320871	S (2016 04 26)	
1319937	META CLASSIC (2016 09 09, 2016 04 20)	10		CFE: 27.05.21	25
1319938	RIVAGELAN (2016 09 08)	5	1320987	T5 AUTO JOB (2016 09 19, 2016 05 11)	7
1319980	PETERKA PARTNERS (2016 05 03, 2016 03 17)	35, 41, 45			

1321085	rolli (2016 05 24) CFE: 26.04.02, 27.05.02, 29.01.12	30	1321626	Soshine (2016 09 22) CFE: 26.15.01, 27.01.01, 27.05.01	9
1321096	Touch Bank (2016 07 14, 2016 06 16)	35, 36	1321640	SKMEI (2016 10 03) CFE: 27.05.01, 28.03.00	14
1321097	2016 07 14, 2016 06 16) CFE: 01.03.02, 26.04.02, 29.01.14	35, 36	1321645	FIRST GUILD (2016 09 08)	33
1321202	2016 05 09) CFE: 01.15.11, 07.01.24, 28.03.00	29, 30, 33	1321703	IT SOOTHES. IT SMOOTHES. IT SOFTENS. (2016 09 23, 2016 03 28)	3, 5
1321216	monami (2016 08 12, 2016 08 10) CFE: 27.05.01	2	1321721	ISANA PROFESSIONAL (2016 07 28, 2016 01 29) CFE: 04.02.01, 26.01.03, 27.05.09	3, 21, 35
1321276	RAMPAGE (2016 05 18) CFE: 26.11.12, 27.05.01, 29.01.12	9	1321736	CSQ (2016 09 19) CFE: 27.05.17	9
1321420	HARDEN (2016 06 12) CFE: 27.05.01	8	1321816	LIGHT FOX (2016 05 31) CFE: 27.05.01	28
1321447	JOLTEC (2016 09 14, 2016 06 01)	2, 17	1321819	YIHUI ARTS (2016 07 22) CFE: 26.01.18, 27.05.24	16
1321487	PERSONAL FIT (2016 04 20, 2015 12 02)	25	1321833	ORGANIC control (2016 08 02) CFE: 03.13.01, 27.05.01	3, 5
1321498	Fairway (2016 04 25) CFE: 27.05.01	21	1321837	RABEX (2016 08 16) CFE: 27.05.17	25, 35
1321527	TAYDY (2016 06 12) CFE: 27.05.17	7	1321855	Topfloc (2016 07 04)	1
1321582	BAOFENG (2016 07 29) CFE: 26.11.03, 26.13.25	12	1321953	primera (2016 10 21)	3
1321588	CONNECT EXCELLENCE (2016 08 31, 2016 03 01)	9			

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1104239,	1104678,	1321855				
2	1104239,	1104678,	1321216,	1321447			
3	1104678, 1321703,	1162013, 1321721,	1197604, 1321833,	1320118, 1321953	1320362,	1320406,	1320675,
4	1174462						
5	905290, 1320388, 1320695,	1162013, 1320617, 1321703,	1197604, 1320690, 1321833	1254707, 1320691,	1319936, 1320692,	1319938, 1320693,	1320362, 1320694,
6	1174462,	1320657					
7	868065,	868115,	1174462,	1320987,	1321527		
8	1260502,	1321420					
9	970656, 1321588,	1236096, 1321626,	1319732, 1321736	1319807,	1319839,	1320320,	1321276,
10	1162013,	1319937					
11	1319833,	1319932					
12	1174462,	1319781,	1319795,	1321582			
13	1320708,	1320761					
14	1320640,	1321640					
16	1293970,	1321819					
17	1320766,	1321447					
18	879381,	1319732,	1320640				
19	1320321,	1320657,	1320766				
20	1319795,	1320321					
21	1260502,	1320321,	1321498,	1321721			
22	1320766						
24	1260502,	1293970,	1320766				
25	879381, 1320640,	895953, 1320871,	1293970, 1321487,	1319732, 1321837	1320123,	1320175,	1320453,
27	1260502						
28	1319732,	1321816					
29	766965,	905290,	1211828,	1321202			
30	1197604,	1211828,	1319806,	1320652,	1321085,	1321202	
31	1320167						
32	1320167,	1320652					
33	391731,	1319868,	1320422,	1320652,	1320865,	1321202,	1321645
34	1319840						
35	1104678, 1320640,	1197604, 1321096,	1319732, 1321097,	1319980, 1321721,	1320118, 1321837	1320123,	1320127,
36	1321096,	1321097					
37	1320657,	1320761					

1	2
40	1320640
41	1319980, 1320127
42	1320640
43	1211828
45	1319980, 1320127, 1320640

**INFORMACJE O SPRZECIWACH WNIESIONYCH
WOBEC ZGŁOSZENIA ZNAKU TOWAROWEGO
na podstawie art. 152¹⁷ ustawy – Prawo własności przemysłowej**

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer zgłoszenia znaku, wobec którego wpłynął sprzeciw,
datę wniesienia sprzeciwu, numery klas objętych sprzeciwem.*

455425	2016 09 20	9	457388	2016 11 15	5
456471	2016 10 04	5	458740	2016 11 16	35, 39, 42, 43
455266	2016 10 18	5	458259	2016 11 16	11
457330	2016 11 07	5	458113	2016 11 16	3
458428	2016 10 29	6, 11, 12, 20	458115	2016 11 16	3
458745	2016 11 04	1, 5	456615	2016 11 16	4, 7, 9, 11, 37, 39, 40, 42
458461	2016 11 08	35	456615	2016 11 16	7, 9, 37, 39, 40, 42
456019	2016 11 02	29, 30, 32	456344	2016 11 16	34
457605	2016 11 08	5	456938	2016 11 16	1, 5
455713	2016 11 10	5, 29, 30, 32	457086	2016 11 16	1, 5, 8
455715	2016 11 10	5, 29, 30, 32	456300	2016 11 16	5
455739	2016 11 10	5, 29, 30, 32	457318	2016 11 15	35, 41, 43, 44
457975	2016 11 14	9, 35	458756	2016 11 16	32
458882	2016 11 15	9			

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	9
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	18
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	30
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	31
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	33
DZIAŁ G	Fizyka	37
DZIAŁ H	Elektrotechnika	43

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	49
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	51
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	53
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	57
DZIAŁ G	Fizyka	58
DZIAŁ H	Elektrotechnika	59

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	61
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	62
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	63
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	63

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM PO DNIU 14 KWIETNIA 2016 R.	66
Wykaz klasowy znaków towarowych zgłoszonych w trybie krajowym	104
Wykaz alfabetyczny zgłoszonych znaków towarowych	107
INFORMACJE O WYZNACZONYCH NA TERYTORIUM RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ DO DNIA 14 KWIETNIA 2016 R. MIĘDZYNARODOWYCH ZNAKACH TOWAROWYCH	113
Wykaz klasowy rejestracji międzynarodowej znaków towarowych z wyznaczeniem Polski	114
INFORMACJE O WYZNACZONYCH NA TERYTORIUM RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ PO DNIU 14 KWIETNIA 2016 R. MIĘDZYNARODOWYCH ZNAKACH TOWAROWYCH	115
Wykaz klasowy rejestracji międzynarodowej znaków towarowych z wyznaczeniem Polski	117
INFORMACJE O SPRZECIWACH WNIESIONYCH WOBEC ZGŁOSZENIA ZNAKU TOWAROWEGO na podstawie art. 152 ¹⁷ ustawy – Prawo własności przemysłowej	119

SPROSTOWANIE

Nr BUP	Strona	Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
12/2014	41	410390	(72) Kamisiński Tadeusz	(72) Kamisiński Andrzej