



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2017

7

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 27 marca 2017 r.

Nr 07

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 413974 (22) 2015 09 14

(51) A01B 27/00 (2006.01)

A01B 29/04 (2006.01)

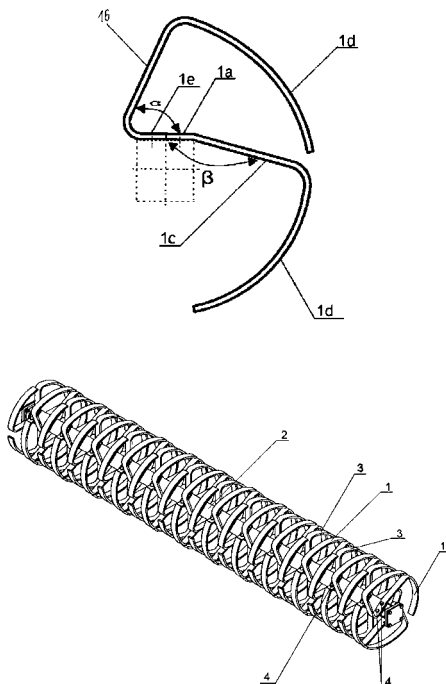
(71) POM LTD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brodnica

(72) KLIMEK RYSZARD

(54) **Sprężyna wału krusząco-dogniatającego i wał
krusząco-dogniatający z takimi sprężynami**

(57) Sprężyna wału krusząco-dogniatającego w kształcie wygiętego pasa, którego część stanowi przyłącze, przechodzące co najmniej z jednej strony w ramię, które z kolei przechodzi w łukową część, będącą częścią okręgu jaki zakreśla sprężyna w ruchu roboczym przy współpracy z wałem, charakteryzuje się tym, że ramię (1b) sprężyny jest zagięte ku górze tworząc z przyłączem (1a) kąt ostry α , zaś ramię (1c) jest zagięte do dołu tworząc z przyłączem (1a) kąt rozdarty β . Przedmiotem zgłoszenia jest też wał krusząco-dogniatający zawierający przelotowy trzpień o przekroju kwadratowym i usytuowane wzdłuż niego komplety sprężyn, przy czym każdy komplet sprężyn zawiera co najmniej dwa przyłącza, usytuowane na przeciwległych bokach trzpienia, zaś sprężyny wykonane są z płaskownika i ukształtowane są tak, że ich ramiona są symetrycznie rozchylone względem płaszczyzny przyłącza. Wał charakteryzuje się tym, że pomiędzy kompletami sprężyn (3) o symetrycznym pochyleniu ramion względem płaszczyzny przyłącza, usytuowane są komplety sprężyn (1) o niesymetrycznym pochyleniu ramion względem przyłącza (1a).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 414057 (22) 2015 09 17

(51) A01B 49/02 (2006.01)

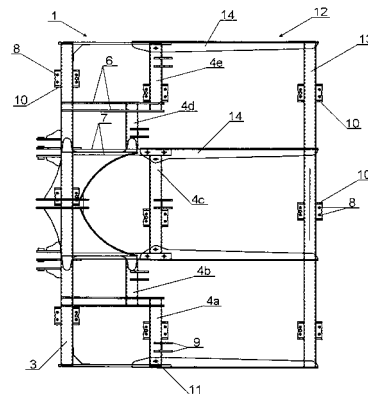
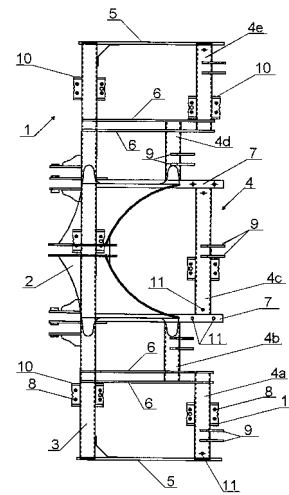
A01B 49/00 (2006.01)

(71) POM LTD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brodnica

(72) KLIMEK RYSZARD; MURAWSKI MICHAŁ

(54) **Rama agregatu uprawowego oraz zastosowanie
takiej ramy w agregatach uprawowych**

(57) Rama agregatu uprawowego zawierająca ramę nośną, na której zamocowany jest trójpunktowy układ zawieszania, przy czym rama nośna zawiera belki poprzeczne, wyposażone w elementy płytowe do mocowania narzędzi uprawowych od góry i od dołu ramy, w których to elementach usytuowane są otwory regulacyjne, charakteryzuje się tym, że tylna belka poprzeczna (4) ramy nośnej (1) jest nieciągła i podzielona jest na odcinki belkowe, przesunięte wzdłużnie względem siebie, które to odcinki belkowe zespolone są między sobą oraz z poprzeczną belką przednią (3) ramy nośnej (1) płytami wzdłużnymi (5 lub 6) lub belkami wzdłużnymi (7). Rama dodatkowa (12), charakteryzuje się tym, że zawiera belkę poprzeczną (13), do której zamocowana jest co najmniej jedna para wzdłużnych ramion przyłączeniowych (14) oraz płytowe elementy do mocowania narzędzi uprawowych od dołu, w postaci poziomych płyt (10) z otworami regulacyjnymi (8) lub do mocowania narzędzi uprawowych od góry w postaci pionowych płyt (15) z otworami regulacyjnymi (8). Agregat uprawowy zawierający



ramę nośną z trójpunktowym układem zawieszenia oraz zamocowane do niej narzędzia uprawowe, charakteryzuje się tym, że zawiera ramę nośną zgodną z zastrzeżeniami od 1 do 14, przy czym do przedniej poprzecznej belki (3) ramy nośnej (1) zamocowana jest belka narzędziowa brony talerzowej z talerzami tnąco – kruszącymi, a do odcinków belkowych tylnej poprzecznej belki (4) ramy nośnej (1) zamocowane są zęby, których co najmniej obsady przystosowane są do regulacji wysokości zamocowania zębów, zaś do belki poprzecznej (13) ramy dodatkowej zamocowana jest belka narzędziowa brony talerzowej z talerzami krusząco - wyrównującymi, a na podłużnicach zamocowany jest wał wyrównujący - zagęszczający.

(23 zastrzeżenia)

A1 (21) 413995 (22) 2015 09 15

(51) A01B 73/06 (2006.01)

A01D 78/10 (2006.01)

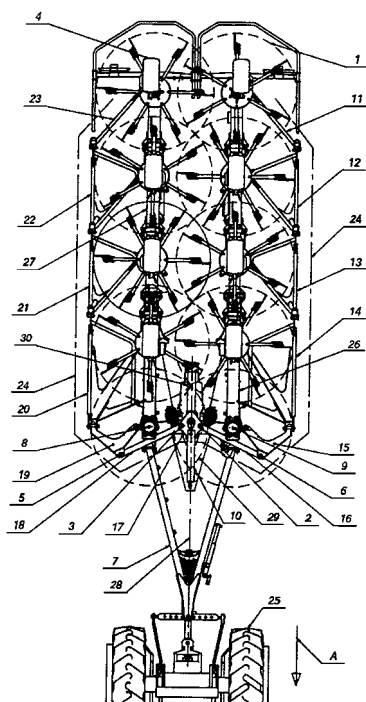
(71) SAMASZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) STOLARSKI ANTONI; ROGOWSKI GRZEGORZ

(54) **Maszyna rolnicza, zwłaszcza do przetrzysania siana**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna rolnicza, zwłaszcza do przetrzysania siana obejmująca dwie belki przenoszące wirniki przetrzysające, które to wirniki podczas zajmowania położenia robocznego ustawione są wzdłuż linii prostopadłej w kierunku ruchu do przodu, a w położeniu transportowym są złożone w kierunku środka maszyny w celu redukcji jej szerokości. Maszyna rolnicza, zwłaszcza do przetrzysania siana zawierająca robocze wirniki (1) wsparte na kołach jezdnych (4) i przymocowane do belek roboczych (26, 27) połączonych poprzez łączące elementy (11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23) z wzmocniającą belką (24) i obracanych za pomocą elementu ustawczego (10) z pozycji transportowej równoległej do kierunku jazdy (A) w pozycję roboczą prawie prostopadłą do kierunku jazdy (A) wokół prawie pionowych osi (8, 9), charakteryzuje się tym, że wzmocniająca belka (24) posiada w obszarze osi (28) maszyny przesuwany element (17) przemieszczający się wzdłuż prowadnicy (29) prawie równoległej do osi (28). Ruch przesuwne elementu (17) za pomocą elementu ustawczego (10) wymusza obrót roboczych belek (26, 27) z położenia robocznego do położenia transportowego lub z położenia transportowego do położenia robocznego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 413996 (22) 2015 09 15

(51) A01D 78/10 (2006.01)

A01B 63/111 (2006.01)

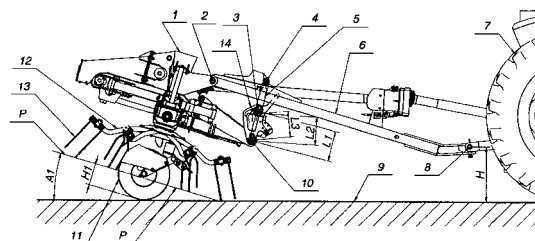
(71) SAMASZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) STOLARSKI ANTONI; ROGOWSKI GRZEGORZ

(54) **Maszyna rolnicza, zwłaszcza do przetrzysania zielonki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna rolnicza, zwłaszcza do przetrzysania zielonki. Maszyna rolnicza, doczepiana za pomocą elementu zaczepowego (6) do ciągnika (7) zawierająca ramę główną (1) z zamocowanym do niej co najmniej jednym roboczym wirnikiem (12), wspartym na kole jezdnym (11), posiadającym elementy robocze (13), które na całym obwodzie tworzą płaszczyznę roboczą (P) w pozycji transportowej ustawianą prawie równoległą do podłoża (9) na przynajmniej jednej wysokości transportowej (H1) zależnej od pozycji jezdne koła (11), a w pozycji roboczej ustawianej odpowiednio pod kątem (A1) do tego podłoża (6), przy czym kąt ten ustawiany jest przy stałej wysokości (H) belki zaczepowej (8) ciągnika (7) za pomocą elementu ustawczego (5), charakteryzuje się tym, że element ustawczy (5) posiada blokadę posiadającą przynajmniej jeden element (14) z kształtowym wycięciem ograniczającym długość wysuwu (L1, L2, L3) elementu ustawczego (5), przy czym zmienne ograniczenie długości wysuwu (L1, L2, L3) odpowiadające kątom pochylenia maszyny (A1) realizowane jest poprzez względny obrót elementów (14) lub blokady i elementu ustawczego (5) wokół jednej z osi (3), (4) lub (10) w co najmniej dwie blokowane pozycje.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 414134 (22) 2015 09 24

(51) A01N 59/00 (2006.01)

C02F 1/72 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa;
CHRÓST RYSZARD BIOREM EKOSERWIS
BIOREMEDIACJA I MONITORING ZBIORNIKÓW
WODNYCH, Michałów-Reginów

(72) CHRÓST RYSZARD J.; SIUDA WALDEMAR

(54) **Preparat, sposób oraz zastosowanie preparatu do usuwania sinic i toksyn sinicowych ze zbiorników wodnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat zawierający stały donor tlenu atomowego oraz substancję buforującą, sposób usuwania niepożądanych organizmów ze zbiorników wodnych oraz zastosowanie preparatu do selektywnego usuwania sinic z zakwitów fitoplanktonu oraz toksyn sinicowych w zbiornikach wodnych, celem poprawy ich jakości ekologicznej oraz przywrócenia walorów rekreacyjno - gospodarczych zbiornika.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) 414061 (22) 2015 09 17

(51) A01N 63/00 (2006.01)

C05F 11/08 (2006.01)

C05G 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) WŁÓKA DARIUSZ; NAPORA ANNA;
KACPRZAK MAŁGORZATA; GROBELAK ANNA

(54) **Biopreparat do stymulacji wzrostu roślin w niekorzystnych warunkach glebowych**

(57) Biopreparat do stymulacji wzrostu roślin w niekorzystnych warunkach glebowych zawiera komórki mikroorganizmów zmieszane z nośnikiem mineralno - organicznym oraz z pożywką w postaci płynnej, co stanowi rdzeń zamknięty powłoką z alginianu wapnia w postaci kapsułki, przy czym komórki mikroorganizmów stanowią od 55% do 65% wag. rdzenia, nośnik mineralno - organiczny stanowi od 25% do 30% wag. rdzenia, a płynna pożywka stanowi od 5 do 20% wag. rdzenia. W biopreparacie znajduje się od 55% do 60% wag. kapsulek z mikroorganizmami w rdzeniu w postaci bakterii z gatunku *Bacillus sp.*, od 20% do 35% wag. kapsulek z mikroorganizmami w rdzeniu w postaci bakterii z gatunku *Pseudomonas fluorescens* oraz od 5% do 25% wag. kapsulek z mikroorganizmami w rdzeniu w postaci bakterii z gatunku *Azospirillum brasilense*.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 413976 (22) 2015 09 14

(51) A21D 2/36 (2006.01)

A21D 8/00 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO, Warszawa

(72) KUREK MARCIN; WIERZBICKA AGNIESZKA; WYRWISZ JAROSŁAW

(54) **Mieszanki do wypieku pieczywa oraz sposób wypieku pieczywa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są mieszanki do wypieku pieczywa pszenno-żytniego oraz pieczywa pszennego, zawierające, poza innymi składnikami, 10 - 26% wag. preparatu błonnikowego z beta-glukanem, o zawartości 40 - 44% wag. błonnika ogółem, w tym 19 - 25% wag. frakcji nierozpuszczalnych, 15 - 25% wag. frakcji rozpuszczalnych, w tym 10 - 22% wag. beta-glukanu, zawartości białka 14 - 17% wag., zawartości tłuszczu 6 - 8% wag. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania pieczywa w skali przemysłowej z mieszanek.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 414120 (22) 2015 09 23

(51) A23C 21/00 (2006.01)

B01D 61/58 (2006.01)

C12P 7/56 (2006.01)

C07C 51/42 (2006.01)

C07C 59/08 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE GLOKOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

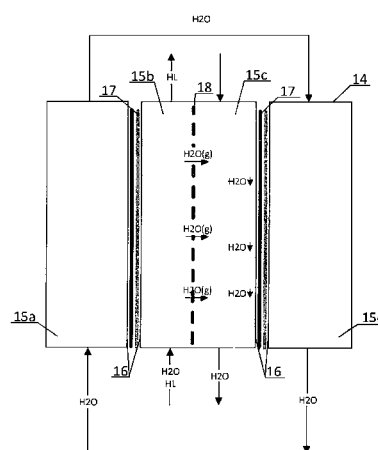
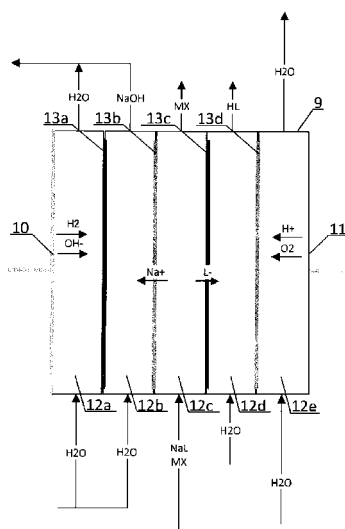
(72) MAŚLANKA SŁAWOMIR; KURASZ EWELINA JANINA; BELYAVSKIY VADIM

(54) **Sposób otrzymywania biopolimeru z serwatki odpadowej kwaśnej i/lub słodkiej podpuszczkowej oraz instalacja otrzymywania biopolimeru z serwatki odpadowej kwaśnej i/lub słodkiej podpuszczkowej**

(57) Sposób otrzymywania biopolimeru z serwatki odpadowej kwaśnej i/lub słodkiej podpuszczkowej, polega na tym, że zneutralizowany w procesie fermentacji do pH 7 roztwór mleczanu sodu poddaje się wodnej elektrodializie jonowej w tetramembranowej komórce podzielonej celami, w której aniony mleczanowe w połączeniu z kationami wodorowymi tworzą rozcieńczony czysty kwas mlekowy, a kationy sodu w połączeniu z anionami wodorotlenkowymi tworzą wodorotlenek sodu. Zgromadzony w celi komory elektrodializy rozcieńczony czysty kwas mlekowy poddaje się procesowi zateżnienia w hydrofobowym, membranowym module destylacyjnym z zanurzonymi w jego skrajnych komorach ogniwami Peltiera, na których cyklicznie podgrzewa się i schładza z równoczesną, odpowiednio do fazy grzania i chłodzenia na hydrofobowej membranie dyfuzją

cząstek pary wodnej oraz skropleniem destylatu. Zateżniony kwas mlekowy kieruje się do sekcji polimeryzacji, gdzie w znanym procesie katalitycznym ulega polimeryzacji do fazy biopolimeru. Instalacja do otrzymywania biopolimeru z serwatki odpadowej kwaśnej i/lub słodkiej podpuszczkowej zbudowana z sekcji filtracji, fermentacji, membranowego modułu demineralizacji z równoczesnym zagęszczaniem roztworu oraz sekcji polimeryzacji, oczyszczania i sekcji próżniowej, posiada za sekcją fermentacji (3) tetramembranową komorę elektrodializy jonowej (4), składającą się z dwóch skrajnych elektrod węglowych, kationowej (10) i anionowej (11) oraz z pięć cel (12a, 12b, 12c, 12d, 12e) rozdzielonych polarnymi membranami jonowymiennymi (13a, 13b, 13c, 13d). Boczne cele (12a, 12b, 12d, 12e) wypełnione są wodą, a za komorą elektrodializy (4) znajduje się moduł destylacji membranowej (5), składający się z czterech komór (15a, 15b, 15c, 15d), oddzielonych naprzemiennie metalowymi płytami (16) z ogniwem Peltiera (17) oraz hydrofobową paroprzepuszczalną membraną (18), przy czym pomiędzy płytami metalowymi (16) komory (15a, 15b) i komory (15c, 15d) znajduje się ogniwo Peltiera (17), a pomiędzy komorą (15b, 15c) osadzona jest hydrofobowa paroprzepuszczalna membrana (18). Powierzchnie elektrod węglowych (10, 11) i polarnych membran (13a, 13b, 13c, 13d) komory elektrodializy (4) są równe, natomiast płyty metalowe (16) komór (15a, 15b, 15c, 15d) w module destylacyjnym (5) pokryte są warstwą kwasoodporną, korzystnie PTFE.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 414073 (22) 2015 09 18

(51) A23G 3/42 (2006.01)

A23L 1/10 (2006.01)

A21D 13/08 (2006.01)

A23G 3/54 (2006.01)

(71) MIKULEC ANNA, Stary Sącz; JANCZAK MICHAŁ, Barcice

(72) MIKULEC ANNA; JANCZAK MICHAŁ

(54) Krem do wyrobów ciastkarskich oraz ciastko przekładane kremem

(57) Krem do wyrobów ciastkarskich, zawiera koncentrat błonnika owsa, o wysokiej zawartości beta - glukanu, uzyskany z obłuszczonego ziarna owsa. Ponadto składnikami kremu są: mleko, cukier, substancja zagęszczająca, zwłaszcza skrobiowa oraz dodatek aromatyzujący. Ciastko przekładane kremem, złożone jest co najmniej z dwóch przylegających do siebie ciastek typu kruchego, których głównymi składnikami są: mąka owsiana i płatki owsiane. Ciastko zawiera też tłuszcz, jaja, cukier, mleko oraz środek spulchniający.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 414118 (22) 2015 09 23

(51) A23L 2/02 (2006.01)
A23L 19/00 (2016.01)
G05B 19/418 (2006.01)

(71) BP ENGINEERING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Przeworsk

(72) BAUER PETER; KOCAJ MARCIN

(54) Linia do produkcji koncentratów owocowych lub soków zwłaszcza w pełni sterowana automatycznie oraz sposób sterowania linią produkcyjną koncentratów owocowych lub soków w pełni sterowaną automatycznie

(57) Linia do produkcji koncentratów owocowych lub soków, zwłaszcza w pełni sterowana automatycznie oraz sposób sterowania linią produkcyjną koncentratów lub soków owocowych sterowaną automatycznie, charakteryzuje się tym, że składa się z: sekcji I, sekcji II, sekcji III sekcji IV, sekcji V, sekcji VI, sekcji VII, sekcji VIII, sekcji IX, sekcji X, sekcji XI, sekcji XII, sekcji XIII i sekcji XIV, w których to sekcjach zestawione są urządzenia realizujące poszczególne operacje technologiczne, składające się na proces wytwarzania koncentratu owocowego lub soku przedstawione na schemacie.

(16 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 06 16

A1 (21) 414113 (22) 2015 09 23

(51) A23L 2/42 (2006.01)
A23L 3/3454 (2006.01)
A23L 3/3427 (2006.01)
C02F 1/28 (2006.01)
C02F 1/50 (2006.01)

(71) KWIATKOWSKI WOJCIECH ANDRZEJ, Zamurna; STEMPSKI MARIUSZ, Toruń

(72) KWIATKOWSKI WOJCIECH ANDRZEJ; STEMPSKI MARIUSZ

(54) Produkt spożywczy w postaci napoju bezalkoholowego

(57) Produkt spożywczy w postaci napoju bezalkoholowego zawiera wewnątrz pojemnika element wykonany ze srebra. Pojemnik jest również wyposażony w element umożliwiający opróżnienie pojemnika i uniemożliwiający wydostanie się elementu wykonanego ze srebra podczas opróżniania pojemnika. Pojemnik ma postać butelki szklanej, która wewnątrz szyjki ma korek zmniejszający średnicę przepływu napoju. Element wykonany ze srebra ma postać płaskiego krążka. Krążek ma średnicę 8 - 20 milimetrów i wagę 0,1 - 2 gramów. Napojem jest woda mineralna.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 414091 (22) 2015 09 21

(51) A47J 27/00 (2006.01)
A47J 27/10 (2006.01)
B65D 81/34 (2006.01)
B65D 30/10 (2006.01)

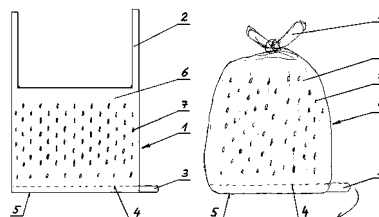
(71) STOPA GRZEGORZ, Nowy Białcz

(72) STOPA GRZEGORZ

(54) Opakowanie do gotowania produktów spożywczych

(57) Opakowanie do gotowania produktów spożywczych charakteryzuje się tym, że stanowi worek foliowy (1) mający w górnej części uchwyt (2), a w dolnej części wystający z opakowania uchwyt zrywający (3), przy czym worek foliowy (1) posiada nacechowania (4) położone na obwodzie w pobliżu dna (5) opakowania. Na powierzchni (6) worka foliowego (1) znajdują się przelotowe wybrania (7). Opakowanie w stanie zamkniętym, przygotowanym do gotowania ma zawiązane uchwyty (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 414037 (22) 2015 09 16

(51) A47L 15/42 (2006.01)
A47L 15/00 (2006.01)

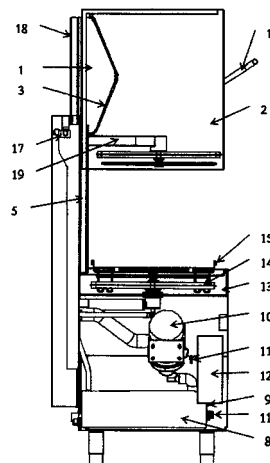
(71) STALGAST RADOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) DULĘBA DOMINIK; KUKAWKA MICHAŁ

(54) Zmywarka kapturowa z osłoną przeciwwilgociową

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zmywarka kapturowa z osłoną przeciwwilgociową, mająca zastosowanie w zmywarkach kapturowych przeznaczonych do stosowania w zakładach żywienia zbiorowego. Zmywarka kapturowa z osłoną przeciwwilgociową posiada posadowioną na nóżkach część roboczą, wyposażoną w zamontowane do ramy nośnej bojler (8), termostat (9), pompy (10), grzałkę (11) oraz urządzenie sterujące (12) oraz obudowę, do której od góry zamontowana jest komora wodna (13), w której zamocowane są dolne dysze natryskowe (14), nadstawki na ruchomy kosz (15). Tylna ścianka (5) zmywarki jest wysunięta ku górze i do tej ścianki (17) przymocowany jest schowany w osłonie mechanizm podnoszenia ruchomej osłony kapturowej (2) wraz z szynami prowadzącymi (18) oraz ramieniem górnych dysz natryskowych (19). Osłonę kapturową (2) tworzy prostokątna otwarta u dołu i z tyłu obudowa, która wyposażona jest w uchwyt (16). Tylny otwór (2) kapturowej osłony (1) posiada co najmniej dwudzielną składaną osłonową płytę (3), o dolnej krawędzi (4), zamontowanej ruchomo do tylnej ścianki (5) zmywarki, zaś górnej krawędzi (4') zamontowanej także ruchomo do górnej krawędzi (6) tylnego otworu (2) kapturowej osłony (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **414027** (22) 2015 09 16

(51) **A61F 2/24** (2006.01)

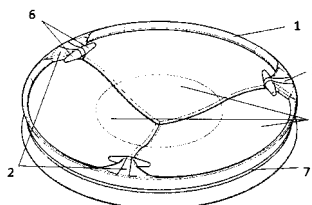
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) MAJEWSKI ŁUKASZ

(54) **Zastawka serca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastawka serca trójpłatkowa mechaniczna, która składa się z obudowy (1) w kształcie pierścienia, wewnątrz którego znajdują się trzy wyprofilowane wypusty (2) rozmieszczone symetrycznie. Wypusty (2) mają wewnątrz po obu bokach gniazda, w których umieszczone są luźno wypusty płatków (5) profilowanych, zaś kształt wypustów (4) odpowiada kształtem gniazdom. Wyprofilowane wypusty (2) pierścienia posiadają parę ograniczników (6), posiadających kształt stożków z zaokrąglonymi wierzchołkami. Ograniczniki (6) znajdują się od strony przelotki serca w dolnej części wypustu (2) symetrycznie po obydwu stronach wypustu (2). Po zewnętrznej stronie obudowy (1) w kształcie pierścienia znajduje się wgłębienie z rowkiem (7) służące do zamocowania tkaniny mocującej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **414131** (22) 2015 09 24

(51) **A61H 23/02** (2006.01)

G08B 1/08 (2006.01)

G08B 6/00 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

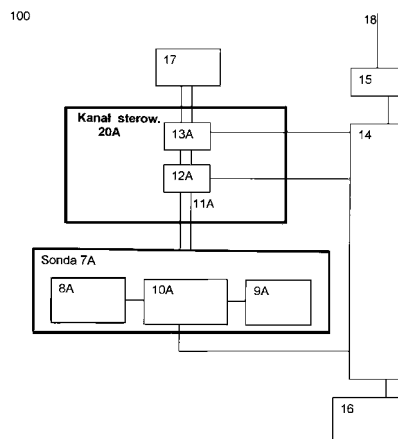
(72) GOSZCZYŃSKI TADEUSZ

(54) **Urządzenie do symulowania zdalnie ręcznego masażu osoby przebywającej w oddaleniu**

(57) Urządzenie do symulowania zdalnie ręcznego masażu osoby przebywającej w oddaleniu, zaopatrzone w nadajnik i odbiornik charakteryzuje się tym, że odbiornik (100) zawiera wiele prętów, których końce połączone są ze sobą ruchomymi połączeniami tak, że pręty tworzą konstrukcję nośną o kształcie modelowanym ręcznie przez użytkownika i mocowanej elastycznymi pasami do kończyny lub innej części ciała pacjenta, przy czym do tej konstrukcji przymocowane są pod spodem liczne małe poduszki elastyczne, w których umieszczone są sondy (7A - 7Y), zawierające czujniki temperatury (8A - 8Y) i ciśnienia (9A - 9Y) i przetworniki sygnałów (10A) napełniane płynem poprzez przewody hydrauliczne (11A - 11Y), które dołączone są do pomp (12A - 12Y) i elementów grzejnych/chłodzących (13A - 13Y) oraz połączone ze zbiornikiem płynu (17), przy czym sondy, pompy i elementy grzejne/chłodzące są połączone ze sterownikiem (14) połączonym z serwerem sieci Internet (15) i panelem użytkownika (16), zaś sterownik (14) połączony jest przez sieć Internet (18) ze sterownikiem stanowiska nadajnika, wyposażonego w podobną konstrukcję zawierającą pręty, których końce połączone są ze sobą ruchomymi połączeniami tak, że pręty tworzą konstrukcję nośną o kształcie modelowanym ręcznie przez użytkownika i mocowanej elastycznymi pasami do kończyny lub innej części ciała opiekuna, przy czym do tej konstrukcji przymocowane są na wierzchu liczne małe poduszki elastyczne, w których umieszczone są sondy zawierające czujniki temperatury i ciśnienia i przetworniki sygnałów, poduszki napełniane są płynem poprzez przewody hydrauliczne, które dołączone są do pomp i elementów grzejno/chłodzących przetworników przepływu oraz połączone ze zbiornikiem płynu, przy czym sondy, pompa i elementy grzejne/chłodzące oraz przetworniki przepływu są połączone ze sterow-

nikiem, który połączony jest z serwerem sieci Internet i panelem opiekuna.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **414083** (22) 2015 09 19

(51) **A61H 37/00** (2006.01)

A61H 7/00 (2006.01)

A61H 39/04 (2006.01)

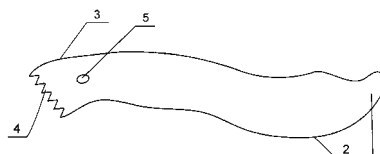
(71) STRUŻIK TOMASZ, Wrocław

(72) STRUŻIK TOMASZ

(54) **Przyrząd do terapii manualnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do terapii manualnej, zwłaszcza terapii mięśniowo - powięziowej. Przyrząd ma podłużny kształt przypominający rybę z noskiem (1) wygiętym do góry, usytuowanym na pierwszym końcu, który od dołu przechodzi w dolną krawędź (2), zaś na drugim końcu ma wykonane ząbki (4), które od góry przechodzą w krawędź górną (3), przy czym poniżej krawędzi górnej wykonany jest otwór (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **414052** (22) 2015 09 17

(51) **A61K 31/122** (2006.01)

A61K 9/08 (2006.01)

A61K 47/10 (2006.01)

(71) WASYŁYSZYN TOMASZ, Warszawa;
BOROWSKA KATARZYNA, Warszawa

(72) WASYŁYSZYN TOMASZ; BOROWSKA KATARZYNA

(54) **Nowy sposób przygotowywania roztworu immunomodulatora 2,3-difenylcyklopropionu stosowanego w leczeniu dermatologicznym**

(57) Jednym ze sposobów leczenia chorób o podłożu immunologicznym oraz onkologicznym, na przykład: łysienia plackowatego, brodawek wirusowych, przerzutów czerniaka złośliwego do skóry jest miejscowa immunoterapia kontaktowa 2,3-difenylcyklopropionem (DCP). Dotychczas na potrzeby leczenia DCP był rozpuszczany w acetonie, glikolu propylenowym lub etanolu. Zgłoszenie patentowe obejmuje nową formułę leczniczą, która charakteryzuje się tym, że składa się ona z 2,3-difenylcyklopropionu

rozpuszczonego w izopropanolu. Jak wskazują badania analityczne izopropanol jest drugim (po dotychczas stosowanym glikolu propylenowym) stabilnym rozpuszczalnikiem dla 2,3-difenylocyklopropenu w temperaturze pokojowej oraz temperaturze 4°C bez dostępu światła. Jego aktywność stwierdza się nawet po 2 miesiącach, jest ona szczególnie wysoka w temperaturze 4°C bez dostępu światła. Istnieją przesłanki empiryczne, że wspomniany roztwór ma lepsze właściwości fizyczne przy podawaniu miejscowym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **414021** (22) 2015 09 21

(51) **A61K 31/704** (2006.01)
A61K 31/095 (2006.01)
A61K 9/127 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa;
NARODOWY INSTYTUT LEKÓW, Warszawa
(72) MAZUR MACIEJ; KRUG PAMEŁA; WIKTORSKA
KATARZYNA; CHILMONCZYK ZDZISŁAW; ŚLIWKA LIDIA

(54) **Formulacja farmaceutyczna zawierająca izotiocyaniany i doksorubicynę do zastosowania w leczeniu nowotworów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest formulacja farmaceutyczna o właściwościach przeciwnowotworowych zawierająca doksorubicynę i co najmniej jeden izotiocyanian jako substancję wzmacniającą działanie doksorubicyny do zastosowania w leczeniu nowotworu, przy czym doksorubicyna i co najmniej jeden izotiocyanian umieszczone są w nośniku lipidowym.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **414020** (22) 2015 09 16

(51) **A61K 31/739** (2006.01)
A61P 1/00 (2006.01)
A61P 37/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
(72) KOŻŁOWSKA EWA; DRELA NADZIEJA

(54) **Zastosowanie lipopolisacharydu (LPS) w leczeniu stanów lub chorób związanych z nadmierną odpowiedzią opornościową organizmu wywołanych schorzeniami układu pokarmowego zwłaszcza z grupy nieswoistych stanów zapalnych jelit (IBD) i/lub alergii pokarmowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie LPS do generowania regulatorowych limfocytów T CD4+CD25+FoxP3+ w stanach lub chorobach związanych z nadmierną odpowiedzią opornościową organizmu u osób cierpiących na schorzenia układu pokarmowego, zwłaszcza z grupy nieswoistych stanów zapalnych jelit (IBD) i/lub alergii pokarmowych w określonym schemacie dawkowania, ewentualnie w kompozycji z kwasem D-winowym.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **414094** (22) 2015 09 21

(51) **A61K 35/20** (2006.01)
A61K 36/064 (2006.01)
A61K 36/07 (2006.01)
A61K 36/23 (2006.01)
A61K 36/53 (2006.01)
A61K 36/54 (2006.01)
A61K 36/55 (2006.01)
A61K 36/71 (2006.01)
A61K 36/85 (2006.01)
A61K 36/898 (2006.01)
A61K 36/899 (2006.01)
A61K 36/9066 (2006.01)
A61P 3/04 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE OKONIEWSCY
VETOS-FARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielawa

(72) OKONIEWSKI PIOTR

(54) **Preparat odchudzający**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat odchudzający, przeznaczony do spożycia w formie batonika o wadze 27 – 33 g, zawierający odpowiednie ilości następujących składników: maślanka w proszku, syrop ryżowy, marchew koncentrat, otręby kielków pszenicy, ekstrakt słodowy bursztynowy proszek, cynamon, ekstrakt słodowy ciemny syrop, mąka z nasion winogron, mleko w proszku, wanilia ekstrakt płyn, siemię lniane mielone, drożdże suszone, mak odtłuszczony, pieczarki suszone, kurkuma, olej lniany, nasiona chia, sól. Batony spożyte w ilościach 10 - 12 sztuk dziennie zapewniają zbilansowaną dawkę pokarmową, zaspokajającą dzienne zapotrzebowanie na składniki odżywcze, dzięki którym możliwe jest utrzymanie prawidłowego bilansu energetycznego człowieka w ciągu dnia, a równocześnie obniżenie wagi ciała.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **414090** (22) 2015 09 21

(51) **A61K 38/39** (2006.01)
A61K 9/08 (2006.01)

(71) SUPERIOR-STREFA JÓZEF ŻURAW I WSPÓLNICY
SPÓŁKA JAWNA, Dobre Miasto
(72) ŻURAW JÓZEF; JANKOWSKI PIOTR;
PRZYBYLSKI RAFAŁ; DZWOLAK IZABELA

(54) **Sposób otrzymywania kolagenu hydrolizowanego w płynie**

(57) Sposób otrzymywania biologicznie aktywnego kolagenu hydrolizowanego w płynie, nadającego się do bezpośredniego spożycia, polega na tym, że przygotowuje się dwa roztwory wody technologicznej (A i B), gdzie w roztworze (A) do wody technologicznej schłodzonej do temperatury 5 - 10°C dodaje się pektynę, po czym roztwór podgrzewa się do temperatury 50 - 120°C i rozpuszcza pektynę przy intensywnym mieszaniu, następnie całość schładza się do temperatury 5 - 25°C i dodaje koncentrat białek mleka oraz substancje smakowe, po czym całość ponownie miesza się i po całkowitym upłynięciu składników do roztworu dodaje się sproszkowany hydrolizat kolagenowy i miesza do całkowitego jego rozpuszczenia, zaś do wody technologicznej w roztworze (B) schłodzonej do temperatury 5 - 10°C dodaje się kwas cytrynowy oraz sok cytrynowy i miesza się do całkowitego rozpuszczenia, następnie roztwory (A i B) łączy się ze sobą w temperaturze od 5 - 25°C w ilości od 75,0 - 97,0% wagowych roztworu (A) i od 3,0 - 25,0% wagowych roztworu (B) i intensywnie miesza do całkowitej dyspersji składników obydwu roztworów oraz reguluje pH roztworu do wartości 3,2 - 5,5, po czym w znany sposób prowadzi się obróbkę termiczną, pakowanie, chłodzenie i magazynowanie produktu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **414093** (22) 2015 09 21

(51) **A61L 2/00** (2006.01)
A61L 2/18 (2006.01)
A61L 2/24 (2006.01)

(71) CONSULTRONIX SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(72) RAKOCZY MATEUSZ PIOTR

(54) **Urządzenie do oczyszczania i dezynfekcji wewnętrznych powierzchni narzędzi i akcesoriów medycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do oczyszczania i dezynfekcji wewnętrznych powierzchni narzędzi i akcesoriów medycznych, mające zastosowanie zwłaszcza w chirurgii okulistycznej. Urządzenie charakteryzuje się tym, że tworzą je uzupełniające się wzajemnie, stosowane kolejno, moduł czyszczący - dezynfekujący, moduł płuczący i moduł suszący.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **414044** (22) 2015 09 17

(51) **A61L 15/44** (2006.01)
A61F 13/02 (2006.01)

(71) KUBICA KRZYSZTOF PAWEŁ, Ustroń
(72) KUBICA KRZYSZTOF PAWEŁ; MAZUREK ADAM
ALEKSANDER; TACIAK PRZEMYSŁAW PAWEŁ

(54) **Plaster zawierający substancje bakteriobójcze i/lub bakteriostatyczne i/lub wirusobójcze i/lub grzybobójcze stosowane miejscowo jako innowacyjna forma aplikacji w leczeniu urazów ciała**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest innowacyjna forma aplikacji substancji bakteriobójczych i/lub bakteriostatycznych i/lub wirusobójczych i/lub grzybobójczych, w postaci plastrów zawierających jedną lub kilka substancji czynnych. Struktura plastra opiera się na możliwości magazynowania i kontrolowanego uwalniania substancji biologicznie czynnych. Substancje aktywne, w zależności od konstrukcji plastra, mogą podlegać modyfikowanemu uwalnianiu (np. przedłużonemu). Właściwości lecznicze produktu są składowymi wszystkich składników danego produktu. Analizy wykazały również synergii działania w przypadku kilku produktów.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **414045** (22) 2015 09 17

(51) **A61L 15/44** (2006.01)
A61F 13/02 (2006.01)

(71) KUBICA KRZYSZTOF PAWEŁ, Ustroń
(72) KUBICA KRZYSZTOF PAWEŁ; MAZUREK ADAM
ALEKSANDER; TACIAK PRZEMYSŁAW PAWEŁ

(54) **Plaster zawierający substancje przeciwgrzybicze w postaci plastra działające miejscowo stosowane w leczeniu grzybic skóry**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest innowacyjna forma aplikacji substancji przeciwgrzybiczych, w postaci plastrów zawierających jedną lub kilka substancji czynnych. Struktura plastra opiera się na możliwości magazynowania i kontrolowanego uwalniania substancji biologicznie czynnych. Substancje aktywne, w zależności od konstrukcji plastra, mogą podlegać modyfikowanemu uwalnianiu (np. przedłużonemu). Właściwości lecznicze produktu są składowymi wszystkich składników danego produktu. Analizy wykazały również synergii działania w przypadku kilku produktów.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **414087** (22) 2015 09 21

(51) **A61L 27/04** (2006.01)
C22C 5/02 (2006.01)
C22C 23/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) NOWOSIELSKI RYSZARD;
CESARZ-ANDRACZKE KATARZYNA;
SAKIEWICZ PIOTR; BABILAS RAFAŁ; NAWRAT GINTER

(54) **Bioresorbowalny stop na osnowie magnezu z dodatkiem metalu szlachetnego na implanty medyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał należący do grupy materiałów inżynierskich, będący stopem metali na osnowie magnezu w zakresie składu $Mg_{69-x}Zn_{25}Ca_5Au_x$ ($x=0,5-1$) wyrażonym w procentach atomowych o strukturze amorficznej, nanokrystalicznej lub krystalicznej oraz sposób jego wytwarzania, mogący znaleźć zastosowanie na bioresorbowalne implanty ortopedyczne. Stop $Mg_{69-x}Zn_{25}Ca_5Aux$ ($x=0,5-1$) o strukturze amorficznej na osnowie magnezu charakteryzuje się tym, że składa się z biokompatybilnych pierwiastków Mg, Zn, Ca i obojętnego Au w udziale do 1% w stopie. Stop ten może znaleźć zastosowanie jako biomateriał na m.in.

bioresorbowalny implant ortopedyczny, który po spełnieniu swoich funkcji stabilizacyjnych, ulegnie kontrolowanemu całkowitemu rozpuszczeniu w organizmie człowieka, wprowadzając niezbędne do jego prawidłowego funkcjonowania pierwiastki lub ewentualnie pierwiastki obojętne w dopuszczalnych ilościach (ilości nieszkodliwe) lub w ilościach umożliwiających ich przetworzenie lub wydalenie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **414108** (22) 2015 09 25

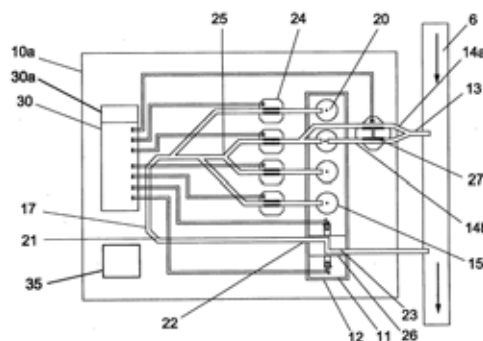
(51) **A61M 1/14** (2006.01)
G01N 21/05 (2006.01)
B01D 61/32 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
(72) TYMECKI ŁUKASZ; MICHAŁEC MICHAŁ;
KONCKI ROBERT

(54) **System do oznaczania poziomu analitu w płynie podziałycyjnym na drodze reakcji chemicznej, urządzenie do oznaczania poziomu analitu w płynie podziałycyjnym na drodze reakcji chemicznej, kartridż do oznaczania analitu w płynie podziałycyjnym na drodze reakcji chemicznej, zestaw do oznaczania poziomu analitu w płynie podziałycyjnym**

(57) System do oznaczania analitu w płynie podziałycyjnym na drodze reakcji chemicznej, zawierający układ przepływowy, gdzie układ przepływowy zawiera przewód główny do prowadzenia reakcji oznaczenia analitu w płynie podziałycyjnym, przewody boczne do doprowadzania reagentów do oznaczenia analitu na drodze reakcji chemicznej do przewodu głównego oraz przewód do doprowadzania płynu podziałycyjnego do przewodu głównego, charakteryzujący się tym, że zawiera co najmniej trzy pojemniki (15) na reagenty, połączone z przewodem głównym (17) za pomocą przewodów bocznych, przy czym reagenty (20) są takiego typu, że powodują kontrolowaną zmianę barwy płynu podziałycyjnego (6), zaś przewód główny (17) posiada odcinek przewodu detekcyjnego (23), który jest wyposażony w detektor optyczny (26) generujący sygnał pomiarowy zależny od barwy płynu podziałycyjnego (6). System może być zaimplementowany w postaci urządzenia z wymiennym kartridżem (11).

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) **414117** (22) 2015 09 23

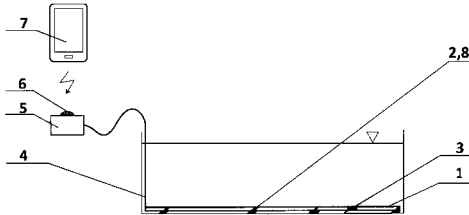
(51) **A63B 69/12** (2006.01)
A63B 71/06 (2006.01)
F21S 4/24 (2016.01)

(71) AVIMOT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno
(72) PIĄTEK PIOTR

(54) Elektroniczny trener pływania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektroniczny trener pływania, znajdujący zastosowanie zwłaszcza w trakcie treningów pływackich realizowanych na pływalniach. Trener składa się z wodoodpornej taśmy LED (1) o długości odpowiadającej długości dna basenu, z indywidualnie sterowanymi diodami RGB oraz wyposażonej w elementy mocujące (2, 8) taśmę LED (1) do dna (3) basenu, przy czym taśma (1) jest połączona za pomocą wodoodpornych przewodów (4) ze stacją sterującą - zasilającą (5), wyposażoną w wodoszczelną obudowę z przyciskiem startowym (6), w której usytuowane są moduł zasilający, moduł sterujący oraz moduł komunikacji bezprzewodowej, połączony bezprzewodowo z urządzeniem mobilnym (7) typu: smartfon, tablet, z zainstalowaną aplikacją dedykowaną do obsługi trenera.

(3 zastrzeżenia)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

A3 (21) 414149 (22) 2015 09 25

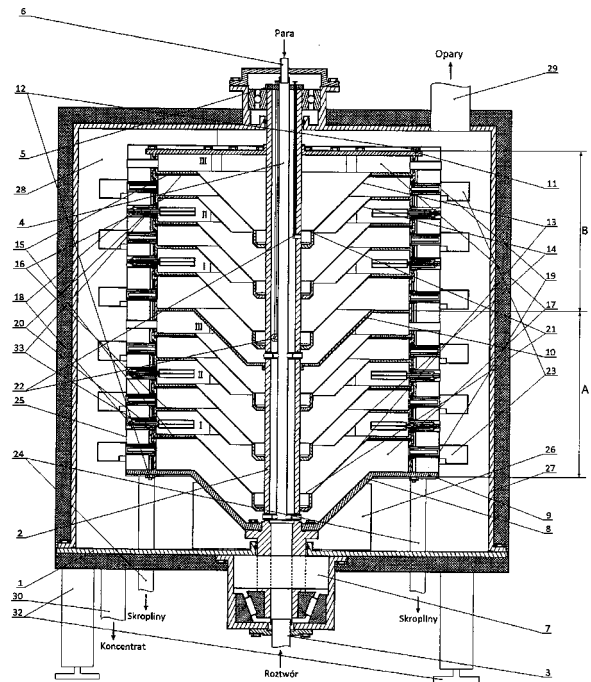
(51) B01D 1/06 (2006.01)
B01D 3/00 (2006.01)

(61) 410928

(71) OKONIEWSKI DARIUSZ PIOTR, Gdynia
(72) OKONIEWSKI DARIUSZ PIOTR**(54) Urządzenie wyparne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do zagęszczania dużych ilości roztworów przez odparowanie rozpuszczalnika, szczególnie przeznaczonych potem do wydzielania substancji rozpuszczonej przez krystalizację, jak cukier buraczany lub trzcinowy. Urządzenie wyparne składające się z wirujących przegród (13) grzejnych, w kształcie odwróconych ściętych stożków poprzedzielanych stożkowymi łapaczami (14) skroplin, zespolonych trwale z przylegającymi do siebie szczelnie obwodowymi ścianami, w przekroju o kształcie wielokąta foremnego, z barometrycznymi króćcami (18, 19) wypływowymi skroplin i koncentratu w narożnikach, osadzonych jedna na drugiej, pierścieniami (21) rozprowadzania szczelnie na nośnym elemencie wału (2), wydrążonego na całą długości. Do wnętrza wału (2) od góry wprowadzony jest kolektor (4) parowy, odgałęzieniami stykający się szczelnie z wałem (2) w miejscach, gdzie znajdują się boczne otwory zasilania w parę, osadzonych na nim płaszczy (8, 10) grzejnych o kształcie odwróconych, ściętych stożków dla kilku zespołów A, B, stopni wyparnych, również o kształcie odwróconych ściętych stożków. Wirujący zespół stopni wyparnych zamknięty jest w hermetycznej obudowie (27) z zespołem nieruchomych cylindrycznych rynien (23) wyłapujących skropliny.

(27 zastrzeżeń)

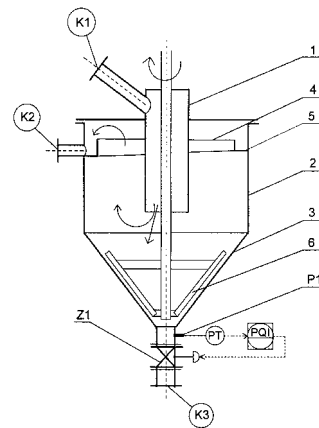


A1 (21) 414049 (22) 2015 09 17

(51) B01D 21/00 (2006.01)
B01F 7/00 (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) WÓJCIK JANUSZ; SYNOWIEC PIOTR**(54) Grawitacyjny zagęszczacz do zawieszin krystalicznych**

(57) Grawitacyjny zagęszczacz do zawieszin krystalicznych charakteryzuje się tym, że w króćcu odbioru (K3) zagęszczonej zawiesziny usytuowany jest czujnik gęstości (P1), korzystnie ciśnienia.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 414076 (22) 2015 09 23

(51) B01D 45/16 (2006.01)
C12N 1/20 (2006.01)(71) NAWARA MARZENA NAWARA SERWIS SPÓŁKA
CYWILNA, Trzebień; NAWARA RAFAŁ NAWARA SERWIS
SPÓŁKA CYWILNA, Trzebień

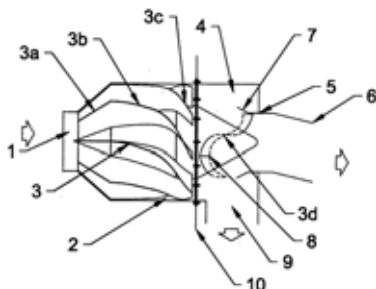
(72) NAWARA RAFAŁ

(54) Separator strumieniowy i układ odpylania strumieniowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest separator strumieniowy zawierający cylindryczny króciec wlotowy (1) połączony ze stożkowo ukształtowaną komorą wlotową (2), w której rozciąga się rdzeń

zawierający (3), wyposażony w szereg rozciągających się promieniowo skrzydeł, zawierających skrzydła wstępne (3a), skrzydła zawierające (3b) oraz skrzydła stabilizujące (3c), przy czym dystalny koniec komory wlotowej (2) połączony jest szczelnie z komorą separacji (4), która posiada co najmniej króciec wylotowy (5), umieszczony współosiowo z rdzeniem zawirującym (2) oraz kanał zrzutowy materiału (9) do odprowadzania cząstek stałych pyłu oddzielonych w komorze separacji (4), przy czym rdzeń zawirujący (2) posiada na dystalnym zakończeniu stożek stabilizujący strumień (3d), umieszczony w komorze separacji (4). Przedmiotem zgłoszenia jest również układ odpylania strumieniowego zawierający taki separator strumieniowy.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 414002 (22) 2015 09 15

(51) B01D 45/18 (2006.01)

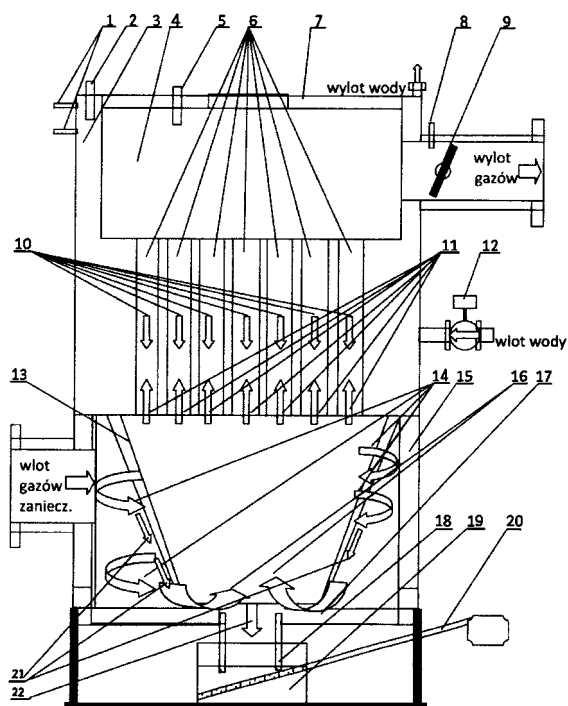
B01D 45/08 (2006.01)

(71) S.E.A. WAGNER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WAGNER ROMAN; WZOREK ZBIGNIEW

(54) Sposób separacji cząstek i stałych z gazów wytwarzanych w procesie wysokotemperaturowych przekształcania biomasy i separator cząstek ciekłych i stałych z gazów wytwarzanych w procesie wysokotemperaturowego przekształcania biomasy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób separacji cząstek ciekłych i stałych z gazów wytwarzanych w procesie wysokotemperaturowego przekształcania biomasy i separator cząstek ciekłych i stałych z gazów wytwarzanych w procesie wysokotemperaturowego przekształcania biomasy roślinnej i zwierzęcej, w temperaturach powodujących upłynnianie stałych, niepalnych pozostałości,



które zawieszono w gazach spalinowych wytwarzanych ze spalania syngazu, w postaci aerozoli, wynoszone są do urządzeń odzysku ciepła, powodując w nich korozyjne zanieczyszczenia powierzchni wymiany ciepła. Sposób polega na tym, że zanieczyszczone gazy o przepływie laminarnym wprowadza się w warunkach nadciśnienia 15 mbar do 25 mbar do ceramicznej, cylindrycznej komory, w której wprawia się je w ruch wirowy, przez co doprowadza się do łączenia zawartych w gazach cząstek ciekłych, a w wyniku ich separację od gazów i opadanie grawitacyjne do chłodnicy. Separator posiada cylindryczną, ceramiczną komorę (15) i w niej centralnie umieszczony ceramiczny ekran (13) o kształcie odwróconego stożka, ze szczelinami od strony ceramicznej podstawy (17) i ze szczelnie posadowionym na niej, rurowym wodnym wymiennikiem ciepła (3) z przepustnicą (9) gazów.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 413987 (22) 2015 09 15

(51) B01J 3/00 (2006.01)

B01J 3/03 (2006.01)

B01J 3/04 (2006.01)

A47J 27/08 (2006.01)

F16J 13/00 (2006.01)

F16J 15/00 (2006.01)

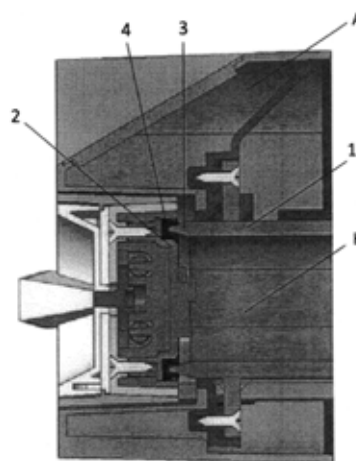
(71) ENBIO TECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Suchy Dwór

(72) KRAJCZYŃSKI MAREK

(54) Zespół zamknięcia komory procesowej autoklawu

(57) Zespół zamknięcia komory procesowej autoklawu charakteryzuje się tym, że krawędź ściany komory procesowej (1) od strony pokrywy (2) ma na całym obwodzie ukształtowany dziób (3), któremu odpowiada przestrzeń pomiędzy zewnętrzną wargą (5) i wewnętrzną wargą (6) uszczelki wargowej (4) w kształcie litery U umieszczonej w rowku ukształtowanym w ścianie pokrywy (2) od strony komory procesowej.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 413997 (22) 2015 09 15

(51) B02C 13/22 (2006.01)

B02C 13/28 (2006.01)

(71) UNIwersytet Technologiczno-Przyrodniczy im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich w Bydgoszczy, Bydgoszcz

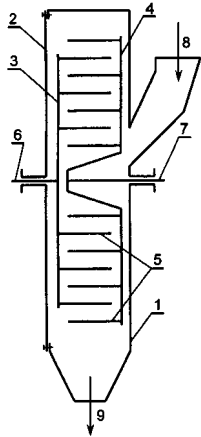
(72) STYP-REKOWSKI MICHAŁ; FLIZIKOWSKI JÓZEF; BOROWSKI ZBIGNIEW; MATUSZEWSKI MACIEJ

(54) Turbo-młyn, tarczowo-palcowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest turbo-młyn, tarczowo-palcowy do rozdrabniania uziarnionych minerałów, surowców biologicznych, ziaren, materiałów niejednorodnych i polimerowych zwłaszcza bardzo drobnych suchych i mokrych, również w zawieszinie roboczej lub użytkowej. Istota zgłoszenia polega na nowej kon-

struktury zespołu rozdrabniającego, który ma dwie obrotowe tarcze z gwintowanymi lub radekowanymi kołkami (5) umieszczonymi koncentrycznie na tarczach (3, 4) nadający się do rozdrabniania wsadu drobno uziarnionych minerałów, surowców biologicznych, materiałów niejednorodnych i wielotworzywowych. Odległość między ruchomymi elementami kołkowymi na tarczy stanowi wielowymiarową szczelinę roboczą mającą wpływ na stopień rozdrobnienia oraz inne charakterystyki użytkowe procesu, a zastosowanie licznych kołków w tarczach wpływa na intensywne rozdrabnianie wsadu, oraz szybką i łatwą wymianę elementu narzędziowego po jego zużyciu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 414015 (22) 2015 09 15

(51) B03C 3/76 (2006.01)

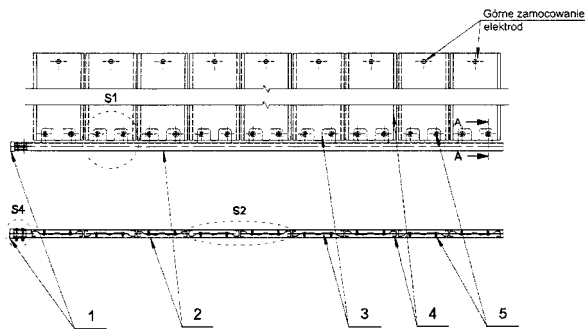
(71) RAFAKO SPÓŁKA AKCYJNA, Racibórz

(72) RYGUŁA CZESŁAW; KURZ MIROSŁAW;
RAJWA RAJMUND

(54) **Drąg strzepujący elektrod zbiorczych w elektrofiltrze**

(57) Przedmiotem wynalazku jest drąg strzepujący mocowany do elektrod zbiorczych w elektrofiltrze do oczyszczania zapylnych gazów w zakładach przemysłowych, elektrowniach i temu podobnych. Drąg strzepujący zaopatrzony w mechanizm udarowy do wstrząsania zawieszonych pionowo elektrod filtru elektrostatycznego, charakteryzuje się tym, że korpus drąga strzepującego elektrod zbiorczych elektrofiltru ma postać stalowej rury (2), na której są przyspawane profilowe blachy (3) łączące o kształcie odpowiadającym kształtowi płyty (4) elektrody zbiorczej, wykonanej jako profil gięty lub walcowany z blachy. Do jednego z końców rury (2) jest zamocowane wcisłkowo kowadło (1). Alternatywnie kowadło (1) jest mocowane do końca rury (2) czołową spoiną obwodową lub nitami (5) w zależności od wartości siły uderzenia w kowadło (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 414163 (22) 2015 09 26

(51) B07C 5/34 (2006.01)

G01N 23/00 (2006.01)

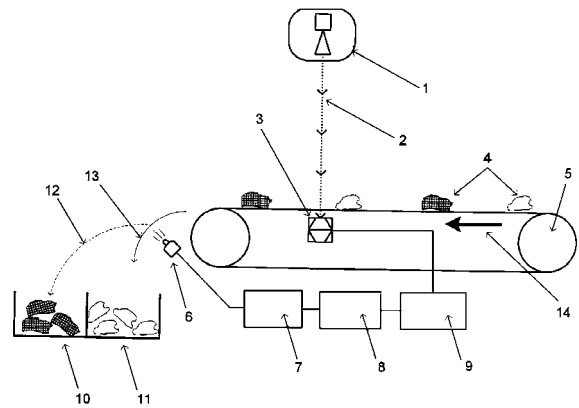
(71) COMEX POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) KOŁACZ JACEK

(54) **Układ do analizy i separacji materiałów**

(57) Układ do analizy i separacji materiałów charakteryzuje się tym, że ma źródło promieniowania X (1) umieszczone w ten sposób, że promienie X (2) przenikają przez mierzony materiał (4) na całej szerokości taśmy (5), przy czym detektory promieniowania (3) składają się z wielokrotnych czujników promieniowania. Układ wyposażony jest w urządzenia przetwarzania danych z pasmowego detektora (9) i komputerowy system obliczeniowy (8), a także układ odrzucający (7) cząstki materiału znajdującego się poniżej progu kryterium separacji i urządzeń odbierających (10, 11) odseparowane frakcje materiału. Układ daje różne współczynniki tłumienia promieniowania rentgenowskiego X (1), przy zróżnicowanej energii tego promieniowania oraz jego źródło promieniowania rentgenowskiego X (1) posiada możliwość generowania stabilnej energii fotonów na całej szerokości taśmy przenośnika taśmowego (5), przy czym mierzony materiał (4) jest wprowadzany pomiędzy źródło promieniowania (1) a detektory (3) z kontrolowaną prędkością przenośnika taśmowego (5) i/lub z kontrolowaną prędkością za pomocą grawitacji.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 414059 (22) 2015 09 17

(51) B09C 1/10 (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

C12N 11/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) WŁÓKA DARIUSZ; KACPRZAK MAŁGORZATA;
GROBELAK ANNA

(54) **Sposób otrzymywania biopreparatu o przedłużonym działaniu organicznej substancji aktywnej**

(57) Sposób otrzymywania biopreparatu o przedłużonym działaniu organicznej substancji aktywnej polega na tym, że do naczynia zawierającego od 98,5 do 99,45% wag. pożywki płynnej dodaje się od 0,05 do 0,5% wag. nośnika mineralnego w postaci hydrofilowego proszku ditlenku krzemu o uziarnieniu od 20 do 200 nm oraz od 0,5 do 1% wag. nadtlenu wodoru w postaci od 25 do 45% roztworu, a następnie wprowadza się składnik aktywny preparatu w postaci komórek mikroorganizmów, po czym mieszaninę umieszcza się w bioreaktorze i poddaje się inkubacji, a po jej zakończeniu płynną pożywkę usuwa się, a równomiernie rozproszone komórki mikroorganizmów na nośniku mineralnym liofilizuje się, po czym w 90 do 98% wag. wodnego roztworu 2 do 5% alginianu sodu rozpuszcza się 2 do 10% wag. proszku uzyskanego w wyniku liofilizacji. Następnie uzyskaną mieszaninę wtryskuje się za pomocą dyszy rozpryskowej do zbiornika z 2 do 3% roztworem chlorku wapnia, a powstałe granulki preparatu oddziela się z roztworu chlorku wapnia poprzez filtrację, przy czym stosunek wagowy wtryskiwanej mieszaniny do roztworu chlorku wapnia wynosi co najmniej 1 do 2.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **414060** (22) 2015 09 17

(51) **B09C 1/10** (2006.01)
C12N 11/14 (2006.01)
A62D 3/02 (2007.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) WŁÓKA DARIUSZ; KACPRZAK MAŁGORZATA;
GROBELAK ANNA

(54) **Biopreparat do remediacji gleb skażonych zanieczyszczeniami ropopochodnymi**

(57) Biopreparat do remediacji gleb skażonych zanieczyszczeniami ropopochodnymi zawiera składnik aktywny w postaci zawiesiny drobnoustrojów, umieszczony na nośniku mineralnym w postaci hydrofilowego proszku di - tlenku krzemu zanurzonym w wodnym roztworze chlorku sodu o stężeniu procentowym od 0,05 do 0,1 tworzący rdzeń zamknięty powłoką izolującą z alginianu wapnia stanowiącą kapsułę, przy czym zawiesina drobnoustrojów stanowi od 79,90 do 95,95% wagowych rdzenia, nośnik mineralny stanowi od 4 do 20% wagowych rdzenia, a chlorek sodu stanowi od 0,05 do 0,10% wagowych rdzenia, z kolei w biopreparacie znajduje się od 55 do 65% wagowych kapsulek z drobnoustrojami w rdzeniach w postaci bakterii z rodzaju *Pseudomonas* oraz od 35 do 45% wagowych kapsulek z drobnoustrojami w rdzeniach w postaci grzybów z rodzaju *Candida*.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **414029** (22) 2015 09 16

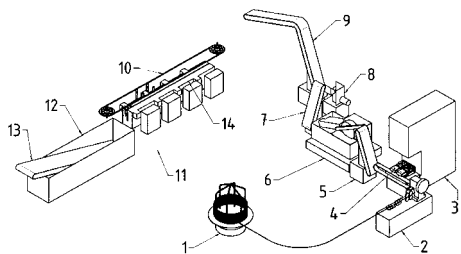
(51) **B21K 1/46** (2006.01)
B21K 1/56 (2006.01)
B23G 1/06 (2006.01)
B23G 9/00 (2006.01)

(71) DOMAX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łężyce
(72) ŁOBODA MIROŚLAW; CHAŁUBIEC MARIAN;
RUTKOWSKI MAREK; STYCZYŃSKI DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania wkrętów ciesielskich z drutu w kręgach**

(57) Sposób wytwarzania wkrętów ciesielskich z drutu w kręgach, charakteryzuje się tym, że najpierw drut poddaje się prostowaniu a następnie cięciu na odcinki o zadanej długości od 80 – 400 mm, po czym kolejne odcinki poddaje się kształtowaniu łba na zimno a następnie wykonuje się gwint, po czym nacina się karb tnący i tak wykonane wkręty podwiesza się za łeb na zawieszach i przemieszcza w szczelinowej komorze strefy grzewczej przelotowej nagrzewnicy (14) indukcyjnej z płaskim wzbudnikiem stanowiącym jednocześnie płaszcz termiczny dla nagrzewanych wkrętów, po czym wkręty trafiają do wodnej kąpieli hartującej (12). Tak wykonane wkręty poddaje się cynkowaniu galwanicznemu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **414126** (22) 2015 09 23

(51) **B22C 3/00** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;
PIASNY SYLWESTER PRZEDSIĘBIORSTWO TECHNICZNE
HARDKOP, Olkusz
(72) PIASNY SYLWESTER; KMITA ANGELIKA;
HOLTZER MARIUSZ; ZYCH JERZY; MOCEK JAN

(54) **Powłoka ochronna na piaskowe formy i rdzenie odlewnicze oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Powłoka ochronna na piaskowe formy i rdzenie odlewnicze składająca się z materiału ogniotrwałego, z bentonitu, spoiwa, czynnika powierzchniowo - aktywnego i rozpuszczalnika w postaci wody charakteryzuje się tym, że zawiera zmielony bentonit w ilości 1 - 3% masowych, spoiwo w postaci krzemionki koloidalnej w ilości 2 - 5% masowych, czynnik powierzchniowo - aktywny w postaci polimeru aromatycznego z grupą sulfonową w ilości 0,02-0,40% masowych oraz wodę w ilości 30-50% masowych. W skład materiału ogniotrwałego wchodzi następujące składniki podane w ilości w stosunku do masy powłoki: 0,4 - 1% grafitu amorficznego, 20 - 30% mączki cyrkonowej, 30 - 40% krzemianu magnezu oraz 0,2 - 2% tlenku żelaza (III). Sposób otrzymywania powłoki ochronnej polega na tym, że wodę poddaje się mieszanemu z polimerem aromatycznym z grupą sulfonową, a następnie do uzyskanego roztworu mieszając wprowadza się grafit amorficzny. Do mieszaniny wodno - grafitowej dodaje się porcjami uprzednio sporządzoną sypką mieszaninę, składającą się z mączki cyrkonowej, krzemianu magnezu, bentonitu oraz tlenku żelaza (III). Składniki poddaje się homogenizacji. Z kolei wprowadza się krzemionkę koloidalną i całość poddaje się wymieszaniu, uzyskując wodną kompozycję do nanoszenia jako powłokę ochronną na formy i rdzenie odlewnicze.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **413992** (22) 2015 09 15

(51) **B22F 3/12** (2006.01)
C22C 27/04 (2006.01)
C22C 1/04 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa;
INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice;
ZAKŁAD DZIAŁALNOŚCI INNOWACYJNEJ INNOVATOR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice
(72) MAJEWSKI TOMASZ; MICHAŁOWSKI JERZY;
PIĘTASZEWSKI JAN; LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA;
BENKE GRZEGORZ; DUBRAWSKI MAREK;
CHMIELARZ ANDRZEJ; KOPYTO DOROTA

(54) **Sposób wytwarzania spieków ciężkich z wykorzystaniem wolframanu (VI) niklu (II)**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania wolframowych spieków ciężkich polegającego na prasowaniu i spiekaniu znanymi metodami, gdzie w miejsce dotychczas stosowanego proszku elementarnego niklu stosuje się proszek metaliczny W-Ni otrzymany z wolframanu(VI) niklu(II).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **413993** (22) 2015 09 15

(51) **B22F 3/12** (2006.01)
C22C 27/04 (2006.01)
C21C 1/04 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa;
INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice;
ZAKŁAD DZIAŁALNOŚCI INNOWACYJNEJ INNOVATOR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice
(72) MAJEWSKI TOMASZ; MICHAŁOWSKI JERZY;
PIĘTASZEWSKI JAN; LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA;
BENKE GRZEGORZ; DUBRAWSKI MAREK;
CHMIELARZ ANDRZEJ; KOPYTO DOROTA

(54) **Sposób wytwarzania spieków ciężkich z wykorzystaniem wolframanu (VI) kobaltu (II)**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania wolframowych spieków ciężkich polegającego na prasowaniu i spiekaniu znanymi

metodami, gdzie w miejsce dotychczas stosowanego proszku elementarnego kobaltu stosuje się proszek metaliczny kobaltu otrzymany z wolframanu(VI) kobaltu(II).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **413994** (22) 2015 09 15

(51) **B22F 3/12** (2006.01)
C22C 27/04 (2006.01)
C22C 1/04 (2006.01)

- (71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa;
INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice;
ZAKŁAD DZIAŁALNOŚCI INNOWACYJNEJ INNOVATOR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice
- (72) MAJEWSKI TOMASZ; MICHAŁOWSKI JERZY;
PIĘTASZEWSKI JAN; LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA;
BENKE GRZEGORZ; DUBRAWSKI MAREK;
CHMIELARZ ANDRZEJ; KOPYTO DOROTA

(54) **Sposób wytwarzania spieków ciężkich z wykorzystaniem renianu (VII) tetraaminaniklu (II)**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania wolframowych spieków ciężkich polegającego na prasowaniu i spiekaniu znanymi metodami, gdzie w miejsce dotychczas stosowanych proszków elementarnych renu i niklu stosuje się proszek stopowy Re-Ni otrzymany z renianu(VII) tetraaminaniklu(II).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **413970** (22) 2015 09 14

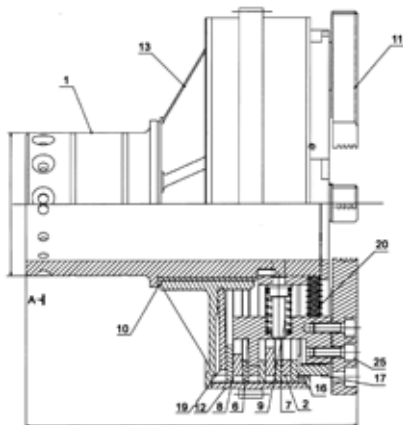
(51) **B23B 31/171** (2006.01)
B23B 31/16 (2006.01)
B23B 31/117 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) ŁUSZCZEWSKI PAWEŁ; STANIEK ROMAN;
MYSZKOWSKI ADAM

(54) **Uchwyt obrotowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt obrotowy o czterech rozmieszczonych na obwodzie szczękach (11) zawierający tuleję bazową (1) połączoną za pomocą łożyska ślizgowego (21) z obrotowym korpusem (12). Powierzchnia zewnętrzna korpusu (12) posiada nacięte koło zębate przekazujące moment obrotowy na pierścienie cierne (7), (8), osadzone poprzez wypusty przesuwne w korpusie (12). Przy czym pierścienie cierne (7), (8) rozmieszczone są na przemian pomiędzy pierścieniami krzywkowymi (2) i są sprzężone z nimi za pomocą sprężyn talerzowych (19). Powierzchnia ślizgowa pierścieni krzywkowych (2) ma kształt spirali Archimedesza, a pierścienie krzywkowe (2) są sprzężone z elementami ślizgowymi, do których przymocowane są szczęki (11) uchwytu.

(5 zastrzeżeń)



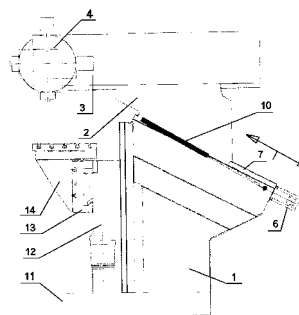
A1 (21) **414164** (22) 2015 09 26

(51) **B23C 1/12** (2006.01)
B23Q 1/01 (2006.01)
B23Q 5/36 (2006.01)
B23Q 5/40 (2006.01)

- (71) JAROCIŃSKA FABRYKA OBRABIAREK
SPÓŁKA AKCYJNA, Jarocin
(72) BŁASZCZYK LECHOSŁAW; TONDAŚ ROBERT
(54) **Frezarka sterowana numerycznie o zwiększonej przestrzeni obróbczej**

(57) Frezarka sterowana numerycznie o zwiększonej przestrzeni obróbczej, składająca się z dwóch elementów korpusowych przemieszczających się względem siebie charakteryzuje się tym, że posiada servo napęd (6) napędzający śrubę pociągową, której nakrętka zamocowana jest we wsporniku mocowanym w korpusie górnym (2) stojaka, zaś po dolnym korpusie (1) stojaka przemieszcza się korpus górny (2), przy czym w górnej części korpusu (2) stojaka usytuowana jest belka (3) z głowicą wrzecionową (4), a prowadnice (7) korpusu (1, 2) o kształcie typu jaskółczy ogon pochyłone są pod kątem 27° względem podstawy. Frezarka posiada układ wspomagający przesuw względem siebie korpusów (1, 2) za pomocą sprężyny gazowej (10).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **414065** (22) 2015 09 18

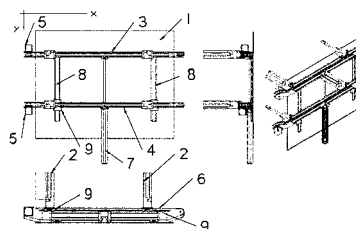
(51) **B23K 37/02** (2006.01)
B23K 37/04 (2006.01)
B23K 26/70 (2014.01)

- (71) P.W R&S RĄCZKA SPÓŁKA JAWNA, Chrząstów
(72) CIEPLIŃSKI STANISŁAW; RĄCZKA GRZEGORZ

(54) **Przyrząd spawalniczy i sposób spawania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd spawalniczy do laserowego spawania przedmiotów z określonej rodziny części, mocowany na płycie montażowej, posiadający co najmniej dwie równoległe do siebie prowadnice, z których co najmniej jedna jest zamocowana do płyty montażowej, a ponadto posiadający uchwyty spawalnicze, zamontowane na wózkach, osadzonych ruchomo w prowadnicach, charakteryzujący się tym, że wózki (9) zaopatrzone są w środki napędowe, umożliwiające ruch wózków (9) wzdłuż prowadnic (3, 4 i 5), celem dostosowania położenia uchwytów (2) do wymiarów spawanego przedmiotu. Zgłoszenie dotyczy także sposobu laserowego spawania przedmiotów, zwłaszcza metalowych skrzynek, charakteryzującego się tym, że stosuje się przyrząd spawalniczy.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **414102** (22) 2015 09 22

- (51) **B23P 9/00** (2006.01)
B23B 17/00 (2006.01)
B24B 1/00 (2006.01)
B24B 7/14 (2006.01)
B24B 39/06 (2006.01)

(71) LANIECKI WIESŁAW, Gdynia
 (72) LANIECKI WIESŁAW

(54) **Sposób wytwarzania łoż obrabiarek wielogabarytowych składanych o zwiększonej żywotności przewodnic**

(57) Sposób wytwarzania łoż obrabiarek wielogabarytowych składanych o zwiększonej żywotności przewodnic charakteryzujący się tym, że na powierzchniach płaskich przewodnic prowadzi się proces nagniatania obrotowym wałkiem o obrotach 450 obr/min z siłą docisku nagniatania wynoszącą 1100 N z prędkością posuwu wzdłużnego 0,08 mm/obr w trzech przejściach do uzyskania chropowatości Ra 0,09 µm i współczynnika odbicia światła powyżej 0,9 oraz twardości 55 HRC, po czym prowadzi proces punktowego nagniatania siłą 1200 do 1250 N do uzyskania struktury eliptycznych wgłębień wzdłużnych na powierzchni płaskich przewodnic oraz wykonuje stalowe stożkowe wzdłużne przewodnice, które poddaje się procesowi punktowego nagniatania siłą 1250 do 1280 N do uzyskania struktury eliptycznych wgłębień wzdłużnych, po czym poddaje powierzchniowemu utwardzeniu poprzez powierzchniowe hartowanie do twardości HRC 55 na głębokość 1,5 do 1,8 mm, zaś po ich zamontowaniu do łoża poddaje procesowi szlifowania wraz z szlifowaniem powierzchni przewodnic płaskich i kątowych z dokładnością 0,01 mm o amplitudzie drgań nie większej niż 0,3 µm na długości 3 m z prędkością obrotową ściernicy w zakresie od 30 do 35 m/s, zachowując struktury eliptycznych wgłębień do uzyskania chropowatości Ra = 0,09.

(1 zastrzeżenie)

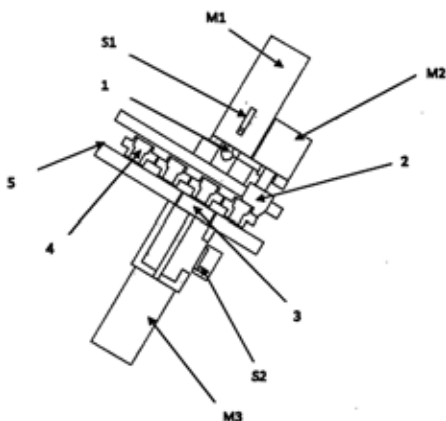
A1 (21) **414146** (22) 2015 09 25

- (51) **B23Q 7/12** (2006.01)
B07C 5/06 (2006.01)
G01B 5/12 (2006.01)

(71) KIRCHHOFF POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec
 (72) PIETRAS GRZEGORZ

(54) **Urządzenie do kontroli lub usuwania normaliek oraz system i sposób przewidziany do tego celu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do kontroli lub usuwania normaliek z toru podajnika automatycznego, w szczególności wyrobów zasadniczo pierścieniowych z osiowo wykonanym otworem, w tym elementów złącznych takich jak nakrętki lub śruby. Urządzenie posiada współosiowo pracujące elementy napędowe w formie zespołu tłok - cylinder, usytuowane poprzecznie do toru podajnika oraz po jego obu stronach, wyposażone co najmniej w przyrząd pomiarowy lub środki usuwające z toru niezgodny wyrób, a ponadto urządzenie wyposażone jest w środki pozycjonujące



normalki. Zgodnie z wynalazkiem jeden siłownik (M1) wyposażony jest na końcu tłoczyska w końcówkę sprawdzającą (1) o kształcie odpowiadającym kształtowi lub średnicy kontrolowanego otworu, natomiast drugi przeciwnie umieszczony siłownik (M3) na końcu tłoczyska wyposażony jest w kłapkę (3) wbudowaną w ściankę kanału podajnika (5). Wynalazek dotyczy również sposobu i systemu kontroli i usuwania normaliek z toru podajnika automatycznego, charakteryzujących się urządzeniem według wynalazku.

(12 zastrzeżenia)

A1 (21) **413969** (22) 2015 09 14

- (51) **B24D 18/00** (2006.01)

(71) ANDRE ABRASIVE ARTICLES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Koło
 (72) SOCHA ELŻBIETA; ANDRE ROBERT;
 MUSIAŁ CZESŁAW; WINIARSKI ROBERT

(54) **Sposób wytwarzania wyrobu ściernego**

(57) Sposób wytwarzania wyrobu ściernego przez zmieszanie ziaren ściernych ze spoiwem, sprasowanie i utwardzenie termiczne, w którym spoiwem jest kompozycja polimerów, plastyfikatorów i wypełniaczy charakteryzuje się tym, że zasypane do obracającej się misy mieszarki ziarno ściernie zwilża się przez dozowanie wąskim strumieniem rozgrzanego do temperatury 300°C ± 80°C ciekłego elastomeru stanowiącego przynajmniej jeden składnik kompozycji polimerów spoiwa. Z kolei do tak zwilżonego ziarna ściernego dodaje się plastyfikator w postaci ciekłej żywicy epoksydowej oraz wypełniacz, a następnie małymi porcjami także zasadniczy polimer spoiwa, po czym proces mieszania kontynuuje się aż do uzyskania jednorodnej masy ścierniej o swobodnym płynięciu. Tak przygotowaną masę ścierną zasypuje się do formy prasy i prasuje na zimno, po czym surowy wyrób utwardza się w suszarce, korzystnie w cyklu 30-godzinny, z wygrzewaniem w temperaturze 150°C przez 12 godzin w końcowej fazie cyklu. Korzystnym jest jeśli jako ciekły elastomer stosuje się karboksylowany kauczuk butadienowo - akrylonitrylowy. Korzystnym jest także jeśli jako zasadniczy polimer w spoiwie stosuje się duroplast, korzystnie sproszkowaną żywicę epoksydową. Korzystnym jest również jeśli jako wypełniacz stosuje się kriolit.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **413764** (22) 2015 09 15

- (51) **B25H 5/00** (2006.01)
E04H 1/12 (2006.01)
B65D 88/54 (2006.01)

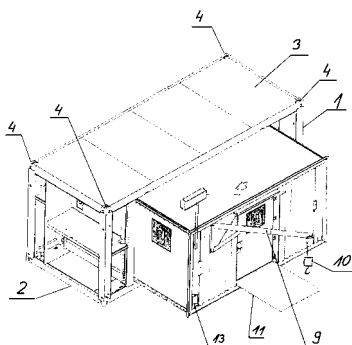
(71) KANIA JANUSZ AGREGATY PEX-POOL PLUS, Dębica
 (72) MAŁEK MARIUSZ

(54) **Kontener rozkładany**

(57) Kontener rozkładany mający konstrukcję nośną utworzoną z podstawy oraz dachu z narożami zaczepowymi połączonymi w pionie słupami narożnymi, z uźebrowaniem z elementów profilowanych i pokryciem dwustronnym płytą laminowaną oraz wypełnieniem materiałem izolującym, posiadającym warstwową konstrukcję rozkładaną w taki sposób, że co najmniej jedna płyta zewnętrzna stanowiąca ścianę boczną kontenera jest zamocowana obrotowo na zawiasach zabudowanych w podstawie kontenera i jest opuszczana w dół, a płyta wewnętrzna tej ściany jest zamocowana obrotowo na zawiasach zabudowanych w dachu kontenera i jest podnoszona do góry, charakteryzuje się tym, że przedział warsztatowy (5) kontenera (1) powstaje po rozsunięciu na boki obu przedziałów bocznych lub jednego przedziału bocznego w przypadku kontenera z przedziałem rozsuwanym jednostronnie, przy czym w ścianie zewnętrznej modułu wysuwanego lewego znajduje się obrotowe ramię wysięgnika (9), na którym zamontowany jest wciągnik łańcuchowy (10), zaś w przedziale warsztatowym (5) na suficie zamontowana jest

sawnica wewnętrzna z wciągnikiem łańcuchowym, poruszająca się wzdłuż przedziału. Kontener w ścianie bocznej (8) przedziału wysuwanego lewego ma uchylny podest (11).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 413978 (22) 2015 09 14

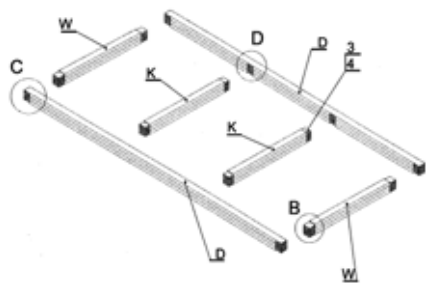
(51) **B27M 1/08** (2006.01)
F16B 12/54 (2006.01)
B27M 3/00 (2006.01)
F16B 12/00 (2006.01)

(71) PIETRUS ARKADIUSZ P.P.H.U. ARKOS, Trębaczów
(72) KUBIK RAFAŁ

(54) **Sposób wytwarzania ram z drewna i rama z drewna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rama z drewna o obrysie prostokąta mająca listwy wzmacniające (W), listwy poprzeczne (K) oraz listwy wzdłużne (D) składające się z połączonych klejem trzech warstw lameli z drewna sosnowego. Lamelle mają grubość odpowiadającą 1/3 wysokości przekrojów poprzecznych listwy wzmacniającej (W), listwy poprzecznej (K) oraz listwy wzdłużnej (D). Na końcach każdej listwy wzdłużnej (D) i listwy wzmacniającej (W) znajduje się czop zewnętrzny oraz czop wewnętrzny, a na końcach każdej listwy poprzecznej (K) znajduje się czop zewnętrzny oraz czop wewnętrzny, przy czym czopy zewnętrzne oraz czopy wewnętrzne mają taką formę, w której grubość każdego z nich odpowiada 1/4 grubości lameli. Powierzchnie zewnętrzne czopów zewnętrznych leżą na płaszczyźnie wspólnej z płaszczyzną pozostałego odcinka lameli, a odległości między czopami zewnętrznymi i czopami wewnętrznymi odpowiadają 1/4 grubości lameli. W listwach wzdłużnych (D) znajdują się gniazda dla czopów zewnętrznych oraz dla czopów wewnętrznych, poza tym w listwach wzdłużnych (D) są osadzone końce listew wzmacniających (W), natomiast w gniazdach są utwierdzone końce listew poprzecznych (K).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 414166 (22) 2015 09 26

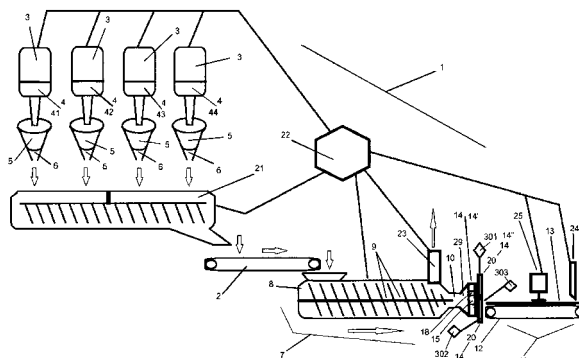
(51) **B28B 1/52** (2006.01)
B28B 3/22 (2006.01)
B28C 5/00 (2006.01)
B28C 9/00 (2006.01)

(71) POZ BRUK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Sobota
(72) NOWICKI TOMASZ

(54) **Układ urządzeń do wytłaczania betonu wzmocnionego włóknami**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ urządzeń (1) do wytłaczania betonu wzmocnionego włóknami, przy czym jako włókna stosuje się przede wszystkim lekkie włókna celulozowe. Układ urządzeń (1) ma zastosowanie do wytwarzania cienkościennych elementów betonowych (13), stosowanych jako wytrzymałe okładziny podłogi, ale także płyta okładzinowa takiego rodzaju może być używana jako wierzchnia pozioma lub pionowa powłoka elewacyjna. Układ urządzeń (1) do wytłaczania betonu wzmocnionego włóknami obejmuje przynajmniej jeden przenośnik (2) przeznaczony do doprowadzania składników, korzystnie z ich zbiorników (3), przynajmniej jeden dozownik (4) oraz przynajmniej jedną wytłaczarkę (7) betonu, posiadającą obudowę (8) oraz co najmniej jeden ślimak (9), zamontowany w niej obrotowo. Wytłaczarka (7) zakończona jest przelotową dyszą (10), za którą znajduje się przemieszczający się transporter (11), posiadający nośnik (12) gotowego produktu (13) w postaci półsuchej pasty betonowej przecięniętej ciśnieniowo przez dyszę (10). Dysza (10) zakończona jest przynajmniej jedną wymienną matrycą (14) połączoną szczelnie z dyszą (10), przy czym matryca pierwsza (14') w szeregu za dyszą (10) ma przelotowy otwór (15) w kształcie zgodnym zewnętrznym swym obrysem (16) z największym przekrojem poprzecznym cienkościennego niekończącego się gotowego produktu (13) wytłaczanego przez dyszę (10). Krawędź górna otworu (15) ma przynajmniej jeden pusty wypust (18) zachowujący ciągłość krawędzi obrysu otworu (15) i jednocześnie krawędź górna (17) otworu (15) jest zarysem spodniej wzdłużnej powierzchni gotowego produktu (13), a krawędź dolna otworu (15) jest zarysem wierzchniej wzdłużnej powierzchni gotowego produktu (13), natomiast ewentualna matryca druga (14'') i ewentualna matryca kolejna (14n) w szeregu stanowią fragmentaryczną przesłonę (20) otworu (15) matrycy pierwszej (14').

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 414122 (22) 2015 09 23

(51) **B29C 67/00** (2006.01)

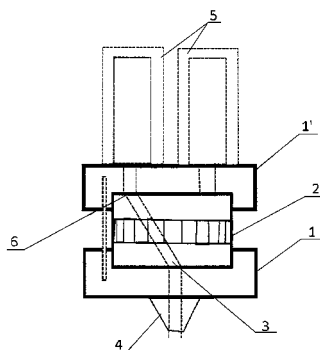
(71) NUBIUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) DOSKOCZ JACEK; ŁANIA-PIETRZAK BARBARA; KULA PAWEŁ; WROŃSKI PIOTR; WIŚNIEWSKI PIOTR

(54) **Urządzenie dozujące drukarki 3d oraz sposób dozowania materiału w drukarce 3d**

(57) Urządzenie dozujące drukarki 3D zawiera dyszę, korzystnie wymienną, która zawiera połączone trwale dwa nieruchome fragmenty obudowy (1 i 1') oraz umieszczony pomiędzy nimi ruchomy, obrotowy dysk (2) z przelotowymi co najmniej jednym kanałem (3), którego dolna powierzchnia kontaktuje się z górną wewnętrzną powierzchnią pierwszego fragmentu obudowy (1), a górna powierzchnia kontaktuje się z dolną wewnętrzną powierzchnią drugiego fragmentu obudowy (1'), a pierwszy z fragmentów obudowy (1) wyposażony jest w dyszę (4). Sposób dozowania materiału w drukarce 3d, w którym poprzez układ otworów we fragmencie obudowy (1'), a także przez co najmniej jeden kanał (3) obrotowego dysku (2) oraz dyszę (4) podaje się w strefie wydruku materiał do drukowania tak, że w chwili, gdy wylot dyszy (4) znajduje się

w projektowanym miejscu zadruku (wydruku) tłoczy się przez nią materiał do wydruku, a materiał do wydruku kieruje się do wlotu dyszy (4) poprzez co najmniej jeden kanał (3) obrotowego dysku (2), a podczas wydruku steruje się poprzez napędzanie bocznej powierzchni obrotowego dysku (2) co najmniej ilością, rodzajem oraz prędkością wypływu co najmniej jednego materiału do drukowania tak, że w zależności od liczby i konfiguracji zasobników (5) materiału do drukowania oraz liczby kanałów (3) ustawia się wzajemnie przelotowo, częściowo przelotowo lub nieprzelotowo wlot (6) co najmniej jednego kanału (3) obrotowego dysku (2) oraz ujście co najmniej jednego przelotowego kanału drugiego fragmentu budowy (1').

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 414039 (22) 2015 09 17

(51) **B29C 70/00** (2006.01)
B32B 5/16 (2006.01)
B29B 9/14 (2006.01)

(71) BE GOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zławieś Wielka
(72) JASIENIECKI JACEK RYSZARD

(54) **Sposób wytwarzania profili kompozytowych**

(57) Sposób wytwarzania profili kompozytowych polega na tym, że dywaniki samochodowe mieli się, a następnie poddaje aglomeracji i dodaje do mieszanki, z której wytwarza się kompozyt. Z kolei wytłacza się z niego profil. W celu uzyskania kompozytu miesza się 15 - 45 jednostek wagowych polietylenu, 15 - 75 jednostek wagowych aglomeratu z dywaników samochodowych, 5 - 30 jednostek wagowych kredy w proszku, 5 - 20 jednostek wagowych talku w proszku i 0,2 - 6 jednostek wagowych smarów. Do kompozytu stosuje się polietylen wysokiej gęstości (HDPE). Jako smary stosuje się stearynian wapnia w ilości 0 - 5 jednostek wagowych i wosk polietylenowy w ilości 0 - 1 jednostek wagowych. Profil wytłacza się w procesie koekstruzji, w którym dodaje się warstwę z kompozytu dekoracyjnego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 414155 (22) 2015 09 25

(51) **B41M 1/34** (2006.01)
B41M 1/12 (2006.01)
C03C 17/00 (2006.01)
B32B 17/06 (2006.01)

(71) LIPOWICZ-BUDZYŃSKA ALINA, Smolec
(72) LIPOWICZ-BUDZYŃSKA ALINA

(54) **Metoda graficznego opracowywania powierzchni szklanych**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem opracowywania graficznego powierzchni szklanych. Na szkło nanoszone są formy składające się z pasków. Przy czym rozstaw pasków kształtuje się w granicach od 0,5 do 4 x szerokości każdego z pasków. Nałożone na siebie matylatury tworzą zjawiska interferencyjne.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 414154 (22) 2015 09 25

(51) **B44D 2/00** (2006.01)
B44D 5/00 (2006.01)
B44F 99/00 (2013.01)

(71) LIPOWICZ-BUDZYŃSKA ALINA, Smolec
(72) LIPOWICZ-BUDZYŃSKA ALINA

(54) **Sposób przenoszenia obrazu cyfrowego i opracowania przeszkleń**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem przenoszenia obrazu cyfrowego i opracowania przeszkleń. Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że w tym procesie wykorzystywana jest folia, która została uprzednio poddana cięciu. Po usunięciu zbędnych powierzchni folii szkło poddawane jest piaskowaniu. W żłobieniach powstałych na wskutek piaskowania, na zmatowiałej powierzchni szkła, nanoszony jest pigment. Kolejnym krokiem jest usunięcie folii z pozostałej części szkła i wypalenie go w piecu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 413989 (22) 2015 09 15

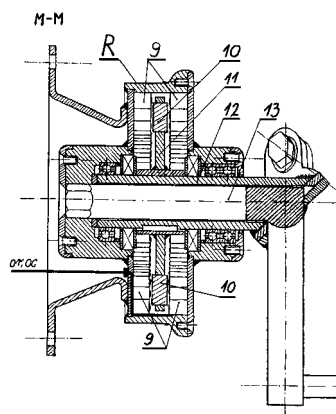
(51) **B60G 17/015** (2006.01)
H02K 1/27 (2006.01)

(71) KORPUS MAREK ANDRZEJ, Warszawa
(72) KORPUS MAREK ANDRZEJ

(54) **Tarczowy silnik elektryczny z wałkiem jednostronnym zawieszenia pojazdu przystosowany do sprzężenia elektrycznego**

(57) Tarczowy silnik elektryczny z wałkiem jednostronnym zawieszenia pojazdu przystosowany do sprzężenia elektrycznego z przełożoną wzdłuż osi silnika rurą (12) wałka obrotowego, wewnątrz której współosiowo z rurą (12) jest przełożony drążek (13) skrzynny z ramieniem wahacza wyprowadzonym na zewnątrz obudowy silnika, gdzie za pomocą rozłącznych tarcz sprzęgających jest sztywno sprzężony z rurą (12) wałka obrotowego, charakteryzuje się tym, że wewnątrz pierścienia obudowy silnika na rurze (12) wałka obrotowego jest sztywno osadzona tarcza (11) wirnika obrotowego silnika z umieszczonymi na stałe w otworach na obwodzie tarczy (11) płytkami magnesów (10) trwałych, a po obu stronach tarczy (11) wirnika są nieruchome pierścienie (9) stojanów silnika, z rozmieszczonymi na obwodach orbit pierścieni (9) uzwojonymi cewkami elektrycznymi.

(5 zastrzeżeń)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2015 10 06
2016 02 09
2016 06 14

A1 (21) 413990 (22) 2015 09 15

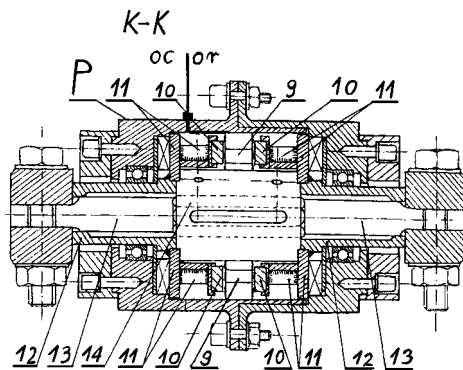
(51) **B60G 17/015** (2006.01)
H02K 1/27 (2006.01)

(71) KORPUS MAREK ANDRZEJ, Warszawa
(72) KORPUS MAREK ANDRZEJ

(54) **Tarczowy silnik elektryczny z wałkami dwustronnymi zawieszenia pojazdu przystosowany do sprzężenia elektrycznego**

(57) Tarczowy silnik elektryczny z wałkami dwustronnymi zawieszenia pojazdu przystosowany do sprzężenia elektrycznego z obustronnie przełożonymi wzdłuż osi silnika rurami (12) wałków obrotowych silnika, każdej wewnątrz obudowy silnika sztywno zamocowanej w otworach tarcz (11) obrotowych wirników silnika, które to tarcze (11) przylegają i są obrotowe względem nieruchomego walca (14), charakteryzuje się tym, że poprzez wsporniki do płaszczyzny każdej z tarcz (11) obrotowych wirników są umieszczone na stałe płytki magnesów (10) trwałych, a pomiędzy tarczami (11) jest nieruchomy pierścień (9) stojana z uzwojonymi cewkami elektrycznymi rozmieszczonymi na obwodach orbit pierścienia stojana.

(4 zastrzeżenia)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2015 10 06
2016 02 09
2016 06 14

A1 (21) 413991 (22) 2015 09 15

(51) **B60G 17/015** (2006.01)

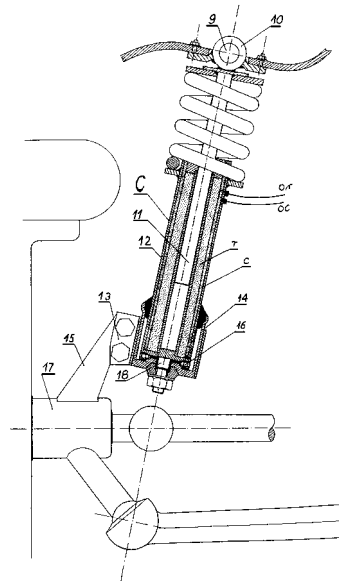
(71) KORPUS MAREK ANDRZEJ, Warszawa

(72) KORPUS MAREK ANDRZEJ

(54) **Liniowy silnik elektryczny kolumny zawieszenia pojazdu, zwłaszcza wkładu kolumny w układzie MacPhersona, w układzie sprzężenia elektrycznego**

(57) Liniowy silnik elektryczny kolumny zawieszenia pojazdu, zwłaszcza wkładu kolumny w układzie MacPhersona, w układzie sprzężenia elektrycznego posiada sztywną kolumnę rury obudowy, wewnątrz której z góry na dół jest nawinięte uzwojenie cewki („r”) roboczej silnika razem z nawiniętym z góry na dół współosiowym, niezależnym uzwojeniem cewki („c”) czujnika indukcyjnego, najlepiej na zewnętrznym uzwojeniu cewki („r”) roboczej zakończonymi odcinkami giętkich przewodów z końcówkami („or i oc”) przyłączy od cewki („r”) roboczej i od cewki („c”) czujnika indukcyjnego wyprowadzonymi otworami w rurze lub w denku obudowy silnika na zewnątrz silnika, charakteryzuje się tym, że silnik wkładu z ruchomym trzpieniem (11) magnesu trwałego wprowadzonym od góry jest zawieszony do tulei uszu (10) mocowania w nadkolu nadwozia za pośrednictwem tulei ucha u góry trzpienia (11) z poziomym wałkiem (9) trzpienia wspólnie przełożonym przez tuleje mocowań, a do podwozia rura obudowy silnika jest osadzona w rurze kosza (14) gniazda łożyska (16) wzdłużnego zwrotnicy układu kierowniczego kolumny MacPhersona oraz w wykonaniu silnika wkładu kolumny MacPhersona koła niekierowanego jest on bezpośrednio, sztywno opasany do rury obudowy silnika, i że w powyższych wykonaniach kolumny ułożenie giętkich odcinków przewodów elektrycznych z końcówkami („or i oc”) przyłączy od cewki („r”) roboczej i od cewki („c”) czujnika indukcyjnego silnika jest prostopadłe do osi poziomego wałka (9) trzpienia.

(7 zastrzeżeń)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2016 02 09
2016 06 14

A1 (21) 414010 (22) 2015 09 15

(51) **B63B 41/00** (2006.01)

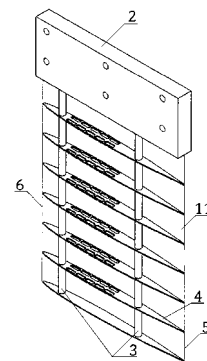
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) SOBASZEK MIROŚŁAW

(54) **Hydro-elastyczna płetwa mieczowa**

(57) Hydro-elastyczna płetwa mieczowa zawiera co najmniej jeden profil (4), podparty co najmniej dwóch dźwigarach (3), a obszar środkowej części profilu (4), pomiędzy dźwigarami (3), charakteryzuje się mniejszą sztywnością od obszarów pomiędzy przednim dźwigarem (3), a krawędzią natarcia oraz pomiędzy tylnym dźwigarem (3) a krawędzią splywu. Profil (4) wykonany jest z materiału sprężystego i może stanowić wypełnienie przekroju poprzecznego płetwy. Obszar profilu (4) pomiędzy dźwigarami (3) wykonany jest z materiału sprężystego o większej elastyczności niż obszary profilu (4) pomiędzy przednim dźwigarem (3) a krawędzią natarcia oraz pomiędzy tylnym dźwigarem (3) a krawędzią splywu.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 413999 (22) 2015 09 15

(51) **B63C 11/00** (2006.01)

(71) CZOIK GRZEGORZ, Katowice

(72) CZOIK GRZEGORZ

(54) **Sposób i urządzenia dotyczące prezentowania, filmu, aplikacji informatycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób prezentowania/oglądania filmów aplikacji informatycznych o tematyce związanej z środowiskiem wodnym każdego typu, w tym formatu 3D, tech-

nologii wirtualnej rzeczywistości lub też holograficznej polegający na prezentowaniu tych filmów czy też aplikacji informatycznych pod wodą. Wynalazek obejmuje swoim zakresem również sposób zabezpieczania urządzenia do oglądania filmów/obrazów aplikacji informatycznych i słuchania dźwięków w dowolnej technologii w tym okularów, hełmu z techniką holograficzną bądź wirtualnej rzeczywistości i wodoszczelne urządzenie tego typu. Dodatkowo w ramach zgłoszenia uwzględniono obudowę wodoszczelną/maskę do nurkowania o rozmiarach umożliwiających nakładanie na umieszczone na głowie urządzenie do oglądania filmów/obrazów aplikacji informatycznych i słuchania dźwięków. Elementem pomysłu jest również wielostanowiskowy wyciąg podwodny z uchwytami imitującymi skuter podwodny.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 414053 (22) 2015 09 17

(51) B63C 11/26 (2006.01)

B63C 11/18 (2006.01)

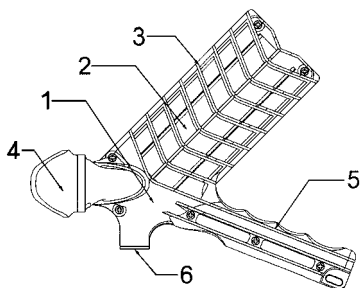
(71) NOWAK ŁUKASZ, Gdańsk; PENKOWSKI MICHAŁ, Gdańsk; DĘTKOŚ RAFAŁ, Sopot

(72) NOWAK ŁUKASZ; PENKOWSKI MICHAŁ; DĘTKOŚ RAFAŁ

(54) **Urządzenie do podwodnej komunikacji głosowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do podwodnej komunikacji głosowej, które w szczególności może znaleźć zastosowanie w komunikacji pod wodą pomiędzy nurkami i pletwonurkami. Urządzenie składa się ze sztywnego korpusu (1), do którego przymocowana jest głowica akustyczna (2), mająca postać cienkościenną, pustą w środku bryłę, na której ścianach znajdują się zagłębienia. Wnętrze głowicy akustycznej (2) połączone jest z wnętrzem korpusu (1) za pośrednictwem otworu. Do korpusu dołączony jest ustnik (4) obejmujący szczelnie część twarzy otaczającą usta. W dolnej części korpusu znajduje się otwór lub otwory wylotowe (6), służące odprowadzaniu do wody gazów oddechowych wydychanych w trakcie mówienia do urządzenia. Urządzenie może być także wyposażone w osłonę głowicy akustycznej (3) w formie ażurowej konstrukcji, chroniącą głowicę akustyczną (2) przed urazami mechanicznymi oraz w uchwyt (5), umożliwiający uchwycenie urządzenia w sposób umożliwiający zwrócenie go ustnikiem w stronę ust trzymającego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 414124 (22) 2015 09 23

(51) B64C 29/00 (2006.01)

B64C 27/22 (2006.01)

(71) MARGAŃSKI EDWARD, Bielsko-Biała; IZDEBSKI ANDRZEJ, Lublin

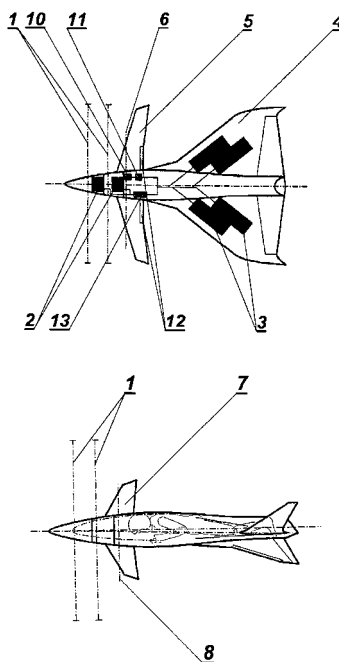
(72) MARGAŃSKI EDWARD; IZDEBSKI ANDRZEJ

(54) **Statek powietrzny pionowego startu i lądowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest statek powietrzny pionowego startu i lądowania w wersji pilotowej lub bezpilotowej, napędzany przez jeden lub więcej silników elektrycznych obracających umieszczone z przodu dwa przeciwbieżne śmigła o stałym lub zmiennym skoku. Do sterowania w pionowych i poziomych stanach lotu statku powietrznego wykorzystuje się dodatkowe poziome i pionowe powierzchnie sterujące - wyważające (5 i 7), umieszczone w strumieniu zaśmigłowym przeciwbieżnych śmigieł (1) przed środkiem

ciężkości statku powietrznego, zaś same powierzchnie sterujące - wyważające (5 i 7) są zawieszane względem statku powietrznego na osiach (6 i 8), które są usytuowane przed środkiem sił aerodynamicznych przez nie wytwarzanych, dzięki czemu powierzchnie aerodynamiczne ustawiają się zgodnie z kierunkiem przepływającego powietrza sterującego statku powietrznego, zaś siła nośna przez nie wytwarzana jest bezpośrednio zależna od momentów przykładowych do ich osi obrotów (6 i 8), a wytwarzanym przy pomocy liniowych lub kątowych dźwigników magneto - dynamicznych (10) lub w sposób aerodynamiczny przez dodatkowe kłapki sterujące (12) zabudowane na powierzchniach sterujących - wyważających (5 i 7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 414107 (22) 2015 09 22

(51) B65D 83/04 (2006.01)

(71) ROSINSKI PACKAGING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

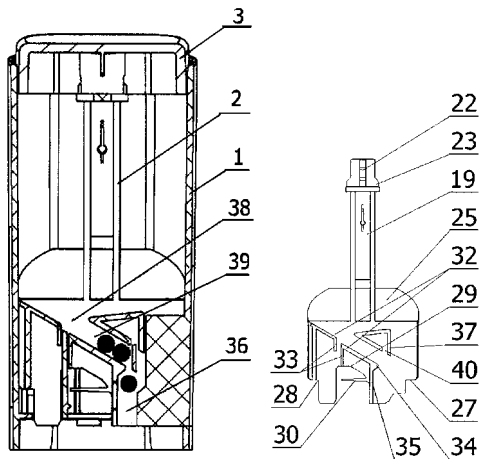
(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) **Dozownik**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozownik do pastylek lub tabletek, w szczególności dozownik do pastylek lub tabletek dla przeznaczenia spożywczego. Dozownik posiada obudowę (1), wkładkę (2) i nasadkę (3). Obudowa (1) ma kształt walca z jednej strony ściętego. Ścięcie tworzy pionową ścianę, która wewnątrz obudowy (1) u dołu ma dwa pionowe żebra. Góra obudowy (1) jest ukośna. W dolnej części obudowy (1) przesunięte ku górze jest dno. Dno składa się z połączonych ze sobą ścianki poziomej, ścianki pionowej prowadzącej (8) i ścianki skośnej. Ścianka pozioma dna w miejscu połączenia ze ścianką pionową prowadzącą (8) dna posiada otwory. Ścianka pionowa prowadząca od wnętrza obudowy (1) wzdłuż całej długości ma pionowy uskok. Uskok u dołu poszerza się, a jego boczną ściankę tworzą dwie pionowe ścianki, połączone ze sobą skośną ścianką. Powyżej skośnej ścianki uskoku równoległe do pionowych ścianek uskoku pionowa ścianka prowadząca dna ma występ blokujący. Równoległe do ścianki pionowej prowadzącej wewnątrz obudowy (1) naprzeciw siebie znajdują się pionowe prowadnice dla ruchu wkładki (2). Obok jednej prowadnicy u dołu znajduje się ramka z szyną prowadzącą, która przechodzi nad otworem i łączy się pionowo wraz z szyną prowadzącą ze ścianką pionową prowadzącą. Wkładka (2) jest to kształtka, która w górnej części ma ośkę (19) o kształcie dwuteownika, zaopatrzoną w płytke usztywniającą, opierającą się swoim końcem o wnętrze obudowy (1). Ośka (19) zakończona jest kołnierzem z zaczepem (22), przy czym zaczep (22) ma dwa naprzeciwległe skrzydełka (23). W dol-

nej części oska (19) zamocowana jest poprzez wzmocnienie (24) w ukośnej ścianie (25) o kształcie dopasowanym powierzchni pomiędzy pionowymi prowadnicami a resztą wnętrza obudowy (1) z pionową ścianą prowadzącą (9). Ukośna ścianka (25) przechodzi w pionową ściankę, która z jednej strony w dolnej części ma podwójny uskoki (27), a z drugiej strony pionowe wybranie (28), zaś w środku wybranie (29) w kształcie prostokąta, które w górnej części jest ścięte, a za ścięciem w środku wybrania (29) ma poziomy kołek stanowiący klik (30). Pionowa ścianka (26) między pionowym wybiciem (28), a wybiciem (29) w kształcie prostokąta od wewnętrznej strony tworzy zaczep. Od zewnętrznej strony pionowa ścianka wkładki (2) wzdłuż brzegów środkowego wybrania (29) prostokątnego aż do boku ścianki ma prostopadłe do siebie skośną pochylnię (32). Skośna pochylnia (32) posiada przerwę zakończoną pionowymi ściankami tworzącymi prowadnicę (33). Skośna pochylnia (32) zakończona jest progiem, który przechodzi w pionową ściankę (35) biegnącą ku dołowi wkładki (2). Nad częścią skośnej pochylni (32) z progiem (34) równoległe do niej są ścianki tworzące niedomknięty trójkąt (37). Przerwa (40) w niedomkniętym trójkącie (37) stanowi prowadnicę dla występu blokującego pionowej ścianki prowadzącej (8) obudowy (1). Wkładka (2) od wewnątrz pomiędzy ukośną ścianką a pionową ścianką posiada dwie sprężynujące poziome płytki, a obok nich pionowe wzmocnienia. Nasadka (3) ma dno o kształcie dopasowanym do górnej części obudowy (1). Wewnątrz środka dna jest pierścien z dwoma naprzeciwległymi wybiciami, odpowiadającymi skrzydełkom (23) zaczepu (22) oski (19) wkładki (2).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 414121 (22) 2015 09 23

(51) B65D 83/08 (2006.01)

B65D 75/52 (2006.01)

A47K 10/42 (2006.01)

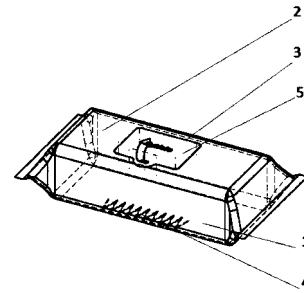
(71) AUTOMATEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Luboń

(72) SIWEK WOJCIECH; PITZKE KATRIN, DE

(54) **Opakowanie zbiorcze produktu higienicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie zbiorcze produktu higienicznego, przeznaczone do konfekcjonowania, przechowywania, użytkowania i korzystania z chusteczek, ściereczek, zwłaszcza do użytku w gospodarstwach domowych, zakładach kosmetycznych, a także w gabinetach medycznych lub do użytku przez osoby niepełnosprawne. Opakowanie zbiorcze produktu higienicznego jest wykonane z elastycznego tworzywa sztucznego, o połączonych krawędziach, w którym znajduje się stos chusteczek, posiadające na jednej ze ścianek otwór z zaślepką samoprzylepną, charakteryzuje się tym, że na przeciwnej do ścianki (2) z otworem (3) ścianie (1) znajduje się przyczepna powierzchnia (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 418811 (22) 2016 09 23

(51) B65D 85/10 (2006.01)

(31) IT-102015000055187 (32) 2015 09 25 (33) IT

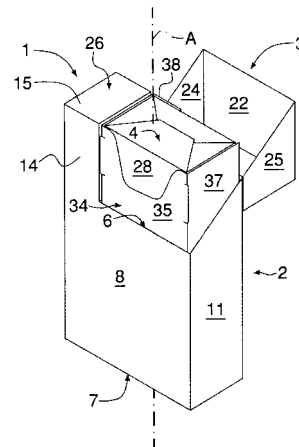
(71) G.D.S.p.A., Bologna, IT

(72) TACCHI ALVER, IT; FEDERICI LUCA, IT

(54) **Sztynna paczka na wyroby dla palących z uchylnym wieczkiem**

(57) Paczka (1) na wyroby dla palących zawierająca: pojemnik (2), który ma otwarty górny koniec (6), dolną ściankę (7), przednią ściankę (8), tylną ściankę i dwie ścianki boczne (11); wieczko (3), które jest zamocowane uchylnie do pojemnika (2), aby zamknąć otwarty górny koniec (6) pojemnika (2), które ma kształt prostopadłościanu i ma górną ściankę, przednią ściankę (22), tylną ściankę i dwie ścianki boczne (24, 25); opakowanie wewnętrzne (4), które otacza grupę wyrobów dla palących mieści się wewnątrz pojemnika (2) i ma przekrój poprzeczny, który jest mniejszy niż przekrój poprzeczny pojemnika (2); co najmniej jedną komorę boczną, która jest umieszczona pomiędzy pojemnikiem (2) a opakowaniem wewnętrznym (4); przy czym wieczko (3) ma mniejszy przekrój poprzeczny niż przekrój poprzeczny pojemnika (2), a komora boczna jest umieszczona na zewnątrz i z boku w stosunku do wieczka (2).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 414140 (22) 2015 09 24

(51) B65F 1/04 (2006.01)

F25D 3/06 (2006.01)

(71) WAŚKOWSKI JURIJ, Chorzów

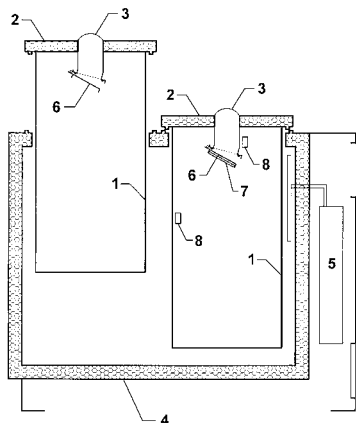
(72) WAŚKOWSKI JURIJ

(54) **Pojemnik na stałe materiały niebezpieczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik na stałe materiały niebezpieczne, przeznaczony do odbierania, składowania i transportu niebezpiecznych materiałów, stanowiących odpady, w sposób bezpieczny dla otoczenia. Pojemnik posiada, co najmniej jedną, wymienną wielokrotnego użytku, komorę (1) z izolowaną termicznie pokrywą (2), w której wykonany jest otwór wrzuto-

wy (3). Komora (1) umieszczona jest w obudowie (4) z izolacją termiczną. Obudowa chłodzona jest za pomocą urządzenia chłodzącego (5). Otwór wrzutowy (3) zamykany jest szczelną, samozaamykającą się klapką (6).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417784 (22) 2016 06 30

(51) B65G 43/00 (2006.01)
B65G 23/24 (2006.01)
E21F 13/06 (2006.01)

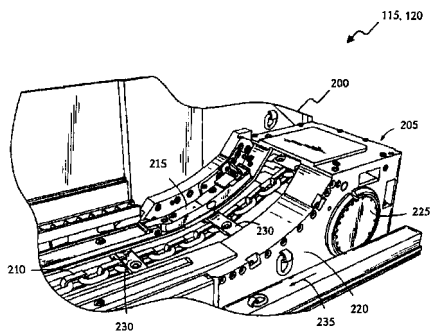
(31) 14/789,964 (32) 2015 07 01 (33) US

(71) Joy MM Delaware Inc., Wilmington, US
(72) RIMMINGTON GARETH, GB

(54) Mapa przenośnika łańcuchowego dla systemu wydobywczego

(57) System wydobywczy, który zawiera przenośnik oraz sterownik. Przenośnik zawiera pierwsze koło zębate oraz drugie koło zębate, łańcuch, mechanizm napędowy i czujnik. Łańcuch jest powiązany z pierwszym kołem zębatym i z drugim kołem zębatym oraz zawiera wiele elementów składowych łańcucha. Mechanizm napędowy jest sprzężony z pierwszym kołem zębatym lub z drugim kołem zębatym oraz jest przystosowany do napędzania pierwszego koła zębatego lub drugiego koła zębatego. Czujnik jest przystosowany do generowania sygnału, powiązanego z charakterystyką przenośnika. Sterownik jest przystosowany do odbierania sygnału z czujnika, określania w oparciu o sygnał liczby elementów składowych łańcucha, które minęły punkt odniesienia, ustalania położenia co najmniej jednego spośród wielu elementów składowych łańcucha w oparciu o liczbę elementów składowych łańcucha, które minęły punkt odniesienia oraz aktualizowania mapy łańcucha w oparciu o to położenie.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 417978 (22) 2016 07 15

(51) B65G 43/04 (2006.01)
B65G 23/44 (2006.01)

(31) 14/802,302 (32) 2015 07 17 (33) US

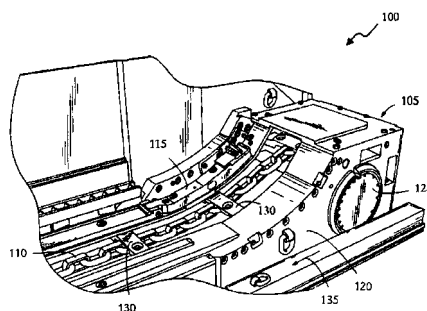
(71) Joy MM Delaware Inc., Wilmington, US

(72) RIMMINGTON GARETH, GB

(54) Sterowanie przenośnikiem w systemie wydobywczym

(57) Sterowanie odległością między pierwszym kołem zębatym a drugim kołem zębatym w przenośniku. Sterowanie obejmuje odbieranie pierwszego sygnału z pierwszego czujnika, związanego z położeniem kątowym pierwszego koła zębatego, określanie wartości dla położenia kąтового pierwszego koła zębatego na podstawie pierwszego sygnału, odbieranie drugiego sygnału z drugiego czujnika, związanego z położeniem kątowym drugiego koła zębatego, określanie wartości dla położenia kąтового drugiego koła zębatego na podstawie drugiego sygnału, określanie względnego przesunięcia fazowego między położeniem kątowym pierwszego koła zębatego a położeniem kątowym drugiego koła zębatego oraz określanie wielkości nadmiaru łańcucha w przenośniku na podstawie względnego przesunięcia fazowego między położeniem kątowym pierwszego koła zębatego a położeniem kątowym drugiego koła zębatego.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 418383 (22) 2016 08 18

(51) B65G 43/04 (2006.01)
B65G 23/44 (2006.01)

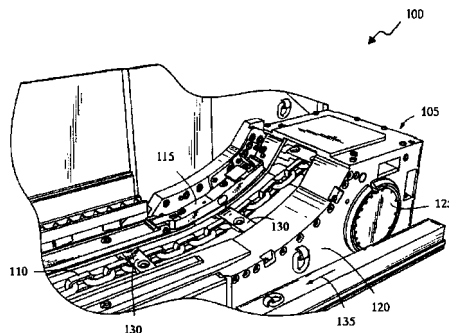
(31) 14/829,788 (32) 2015 08 19 (33) US

(71) Joy MM Delaware, Inc., Wilmington, US
(72) RIMMINGTON GARETH, GB

(54) Wykrywanie i regulacja poślizgu przenośnika

(57) Wykrywanie i regulacja poślizgiem przenośnika. Sterownik jest przystosowany do odbierania pierwszego sygnału z pierwszego czujnika, określania pierwszej wartości dla położenia na pierwszej części urządzenia ograniczającego moment obrotowy na podstawie pierwszego sygnału, odbierania drugiego sygnału z drugiego czujnika, określania drugiej wartości dla położenia drugiej części urządzenia ograniczającego moment obrotowy na podstawie drugiego sygnału, określania różnicy między pierwszą wartością dla położenia pierwszej części a drugą wartością dla położenia drugiej części, określania wielkości poślizgu między pierwszą częścią i drugą częścią na podstawie tej różnicy i generowania sygnału sterującego do sterowania działaniem przenośnika na podstawie wielkości poślizgu.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 415590 (22) 2015 12 29

(51) B66B 17/00 (2006.01)

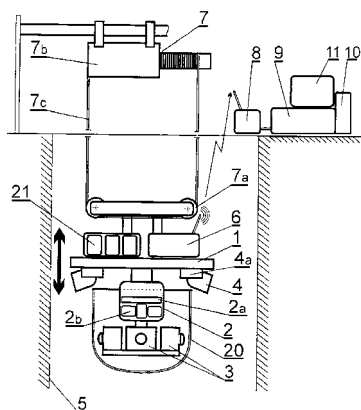
G01N 21/00 (2006.01)

E21F 17/18 (2006.01)

(71) KOPALNIA SOLI WIELICZKA SPÓŁKA AKCYJNA,
Wieliczka(72) JAŚKOWSKI WOJCIECH; LIPECKI TOMASZ;
ĆWIAKŁA PAWEŁ(54) **Urządzenie do zdalnej obserwacji obudowy szybu
górniczego oraz sposób wizyjnego monitorowania
obudowy szybu górniczego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zdalnej obserwacji obudowy szybu górniczego, przy pomocy przemieszczanych w szybie urządzeń. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wizyjnego monitorowania obudowy szybu górniczego. Urządzenie posiada reflektory oświetlenia (4) zasilane z systemu zasilania zamocowane do ruchomej platformy (1) z zespołem kamer (3), nadajnik radiowy (6), które są podwieszane do zestawu opuszczającego (7) i odbiornik (8) radiowy sygnałów z nadajnika (6), połączony z wejściem zestawu komputerowego (9) zaopatrzonego w rejestrator (10) obrazu. W urządzeniu co najmniej cztery kamery (3) połączone są z platformą (1) na jednym poziomie poprzez stabilizator (2), pracujący w trzech prostopadłych osiach, połączony z urządzeniem żyroskopowym (2a) i z co najmniej trzema silnikami (2b), korzystnie elektrycznymi silnikami bezszczotkowymi. Korzystnie reflektory oświetlenia (4) zamocowane są poprzez obrotowo - uchylny zespół mocowania (4a) do platformy (1). Korzystnie elektroniczne układy stabilizatora (2) są zamocowane w higro- i pyłoszczelnej obudowie (20). Korzystnie zestaw opuszczający (7) składa się z zespołu bloczków (7a) przymocowanych do opuszczanej platformy (1) oraz wciągarki (7b) z linką. Sposób wizyjnego monitorowania obudowy szybu górniczego, przy pomocy przemieszczanych w szybie górnich kamer wizyjnych z systemem oświetlenia, polega na przewodowym przesyłaniu obrazu z kamer wizyjnych do przyłączonego nadajnika i dalej drogą radiową do odbiornika połączonego z wejściem zestawu komputerowego, zaopatrzonego w rejestrator obrazów i monitor. Sygnały wideo z czterech szerokokątnych kamer wizyjnych HD o stabilizowanym położeniu zapisuje się w sektorach pamięci kamer wraz z telemetrycznymi sygnałami głębokości i przesyła się je w postaci cyfrowej do nadajnika, z którego oddzielnymi torami o różnych częstotliwościach radiowych transmituje się do odbiornika na zrubie szybu. Korzystnie sygnały z nadajnika do odbiornika przesyłane są na częstotliwości 900 MHz, 1,2 GHz, 2,4 GHz i 5,8 GHz.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 413966 (22) 2015 09 14

(51) B82Y 30/00 (2011.01)

B01D 53/86 (2006.01)

B01J 21/06 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) MARZEC ANNA MARIA; PĘDZICH ZBIGNIEW

(54) **Sposób wytwarzania nanokompozytów TiO₂-SnO₂**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania nanokompozytów TiO₂-SnO₂. Umożliwia on otrzymywanie kompozytów o znanym i kontrolowanym składzie chemicznym i fazowym oraz regulowanie wielkości cząstek TiO₂ w kompozytach. Sposób wytwarzania nanokompozytów TiO₂-SnO₂ charakteryzuje się tym, że żel wodorotlenku tytanu otrzymywany przez hydrolizę izopropanolanu tytanu (IV) w roztworze o pH 3-4 poddaje się suszeniu w temperaturze 110 - 120°C w ciągu 16 - 20 godzin, a następnie prowadzi się kalcynację w temperaturze 400 - 560°C w ciągu 1,5-2,5 godzin, tak uzyskany proszek dysperguje się w roztworze NH₄OH o pH 10 - 11, do uzyskanego roztworu dodaje się wodny roztwór SnCl₄ i mieszaninę reakcyjną poddaje się procesowi krystalizacji hydrotermalnej w trójstopniowym cyklu temperaturowym w zakresie temperatury 160 - 180°C, w ciągu 25 - 30 godzin w warunkach ciągłego mieszania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 413968 (22) 2015 09 14

(51) B82Y 30/00 (2011.01)

B82Y 40/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) DOBRZAŃSKI LESZEK A.; SZINDLER MAREK;
PAWLYTA MIROŚLAWA; SZINDLER MAGDALENA;
TOMICZEK BŁAŻEJ(54) **Sposób wytwarzania nanodrutów metali**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nanodrutów metali, ze szczególnym uwzględnieniem metali szlachetnych, których własności fizyko-chemiczne sprawiają, że mogą one znaleźć zastosowanie w elektronice, optoelektronice, fotonice, fotowoltaice oraz medycynie. Rozwiązanie polega na tym, że wykorzystując nanorurki węglowe jako formę wstępną a metodę fizycznego osadzania z fazy gazowej (PVD) jako źródła metali szlachetnych. Rozwiązanie przynosi wymierne korzyści ekonomiczne, a samo zastąpienie metody ALD metodą PVD upraszcza proces wytwarzania nanodrutów metali.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 414043 (22) 2015 09 22

(51) C01B 13/00 (2006.01)

C04B 35/00 (2006.01)

C01F 17/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków(72) ŚWIERCZEK KONRAD; KLIMKOWICZ ALICJA;
TAKASAKI AKITO, JP; ZHENG KUN;
YAMAZAKI TETSUYA, JP(54) **Związek tlenkowy na bazie perowskitu
do magazynowania tlenu oraz sposób jego
przygotowania**

(57) Ujawniono sposób przygotowania związku tlenkowego na bazie perowskitu o wzorze: BaLnMn₂O_{5+δ}, gdzie Ln stanowi co najmniej jeden pierwiastek wybrany z grupy składającej się z:

Ce, Pr, Nd, Pm, Sm, Eu, Gd, Tb, Dy, Ho, Er, Tm, Yb oraz Lu lub mieszaninę pierwiastków wybranych z grupy składającej się z: Ce, Pr, Nd, Pm, Sm, Eu, Gd, Tb, Dy, Ho, Er, Tm, Yb, Lu oraz Y, który syntezuje się z prekursora perowskitu na drodze syntezy żół - żel, w której rozpuszcza się azotany odpowiednich pierwiastków w wodzie, odparowuje się wodę w celu otrzymania prekursora perowskitu, rozkładu nadmiarowych azotanów i utlenienia resztek węglowych, rozdrabnia się prekursor perowskitu w celu uzyskania sproszkowanego prekursora perowskitu, wyżarza się sproszkowany prekursor perowskitu w temperaturze od 1000 do 1100°C w atmosferze 1% obj. H₂ w Ar, a następnie chłodzi się otrzymany perowskit o wzorze BaLaMn₂O_{5+δ}, który to sposób polega na tym, że otrzymany perowskit o wzorze BaLaMn₂O_{5+δ} poddaje się mieleniu wysokoenergetycznemu przez czas od 5 min do 30 min oraz aktywuje się materiał poprzez naprzemienne izotermiczne cykle utleniania/redukcji w temperaturze 500°C w atmosferze redukującej wodoru (H₂) w argonie (Ar) oraz w atmosferze utleniającej powietrza.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 413973 (22) 2015 09 14

(51) C02F 1/00 (2006.01)

G01N 21/05 (2006.01)

G01J 1/00 (2006.01)

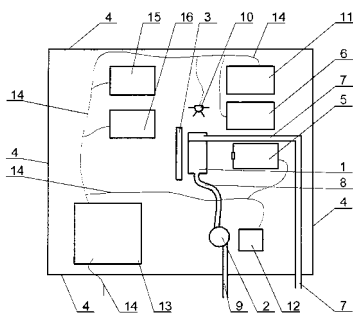
(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
W KRAKOWIE, Kraków

(72) CHMIEŁOWSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób zdalnego monitoringu jakości ścieków oczyszczonych w przydomowych oczyszczalniach ścieków i układ do stosowania tego sposobu

(57) Sposób zdalnego monitoringu jakości ścieków oczyszczonych w przydomowych oczyszczalniach ścieków polega na tym, że sygnał inicjujący dociera z zewnątrz za pomocą telefonii komórkowej do anteny nadawczo-odbiorczej (15), sprzężonej z modulem karty SIM (16) i przekazywany jest do sterownika (11), który wysyła sygnał w celu włączenia pompy perystaltycznej (2), aby przy jej pomocy napełnić ściekami kufkę (1), sterownik (11) włącza źródło światła (10) oraz wysyła sygnał do aparatu fotograficznego (5) o zrobieniu zdjęcia na tle wzornika graficznego (3), po wykonaniu zdjęcia (lub serii zdjęć) sterownik (11) wyłącza źródło światła (10) i przekazuje sygnał do pompy perystaltycznej (2), pracującej z odwrotnymi obrotami, o wypompowanie ścieków z kufki (1), potem sterownik (11) zapisuje zdjęcie w pamięci flash (6) i zdjęcie zostaje wysłane poprzez moduł karty SIM (16) i antenę nadawczo-odbiorczą (15) do centrum zarządzania, gdzie dokonywana jest wizualna kontrola jakości ścieków.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 414127 (22) 2015 09 23

(51) C02F 3/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

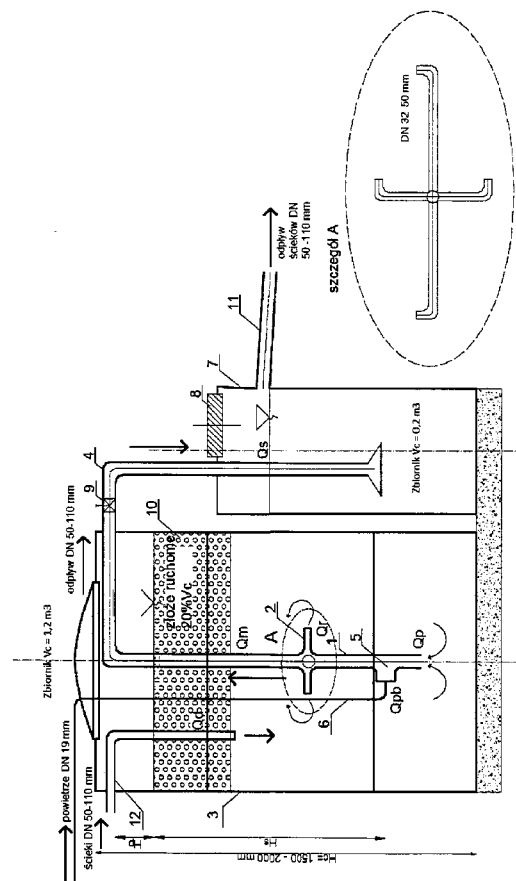
(72) KUJAWIAK SEBASTIAN; MAKOWSKA MAŁGORZATA;
PAWŁAK MACIEJ

(54) Instalacja do transportu, napowietrzania i oczyszczania ścieków, zwłaszcza bytowych

(57) Instalacja do transportu, napowietrzania i oczyszczania ścieków, zwłaszcza bytowych, przeznaczona dla gospodarstw domo-

wych, zawiera co najmniej jedną zamkniętą pokrywę, szczelny zbiornik główny (3), o zasadniczo cylindrycznym kształcie, do którego wprowadzony jest przewód doprowadzający ścieki (12). Zbiornik główny ma pojemność co najmniej 1200 l, a we wnętrzu zbiornika głównego umieszczona jest co najmniej jedna kolumna barbotażowa, która przechodzi pionowo od dna zbiornika głównego ku jego pokrywie, w pobliżu pokrywy zbiornika głównego (3) jest zakrzywiona pod kątem zbliżonym do prostego, a powstały w ten sposób odcinek kolumny barbotażowej stanowi wylot ze zbiornika głównego (3), jaki przechodzi przez ścianę zbiornika głównego, możliwie blisko pokrywy i który wprowadzony jest, korzystnie do zestawionego ze zbiornikiem głównym co najmniej jednego urządzenia odbiorczego.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 414105 (22) 2015 09 22

(51) C02F 9/04 (2006.01)

C02F 9/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) JABŁOŃSKA BEATA; SIEDLECKA EWA;
KUSIAK MAGDALENA

(54) Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych opornych na biodegradację

(57) Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych opornych na biodegradację polega na tym, że ścieki pochodzące z zakładów recyklingu tworzyw sztucznych zakwasza się kwasem siarkowym do uzyskania wartości pH od 1,5 do 2, następnie podczas ciągłego mieszania zakwaszonych ścieków wprowadza się do nich koagulant oraz flokulant, po czym uzyskaną zawiesinę klaruje się, a ścieki dekantuje się, a potem mieszając zdekantowane ścieki dodaje się do nich roztwór wodorotlenku sodu lub roztwór wapna hydratyzowanego aż do uzyskania ścieków o wartości pH od 11,3 do 11,9, a następnie do uzyskanego roztworu dodaje się cement glinowo-wapniowy w ilości od 2 kg do 4 kg na 1 m³ roztworu, po czym miesza się go przez czas od 3 do 5 godzin utrzymując jego wartość pH w zakresie od 11,3 do 11,9. Po zakończeniu mieszania roztwór

odstawia się na co najmniej 12 godzin, po czym zdekantowaną z roztworu sklarowaną ciecz nadosadową zakwasza się kwasem solnym do uzyskania cieczy o wartości pH od 8,5 do 8,7.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **414135** (22) 2015 09 24

(51) **C02F 9/14** (2006.01)

C02F 3/02 (2006.01)

C02F 3/34 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa;
CHRÓST RYSZARD BIOREM EKOSERWIS
BIOREMEDIACJA I MONITORING ZBIORNIKÓW
WODNYCH, Michałów-Reginów; ECO LIFE SYSTEM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mrągowo

(72) CHRÓST RYSZARD J.; SIUDA WALDEMAR;
WOJCIECHOWICZ WALDEMAR

(54) **Sposób kompleksowej bioremediacji
mikrobiologicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób kompleksowej bioremediacji mikrobiologicznej zanieczyszczonych zbiorników wodnych obejmujący takie etapy jak: zastosowanie wyspecjalizowanych szczepów mikroorganizmów inokulowanych do wody i osadów dennych zanieczyszczonych i zeutrofizowanych zbiorników wodnych, w celu biotransformacji organicznych połączeń fosforu skutkujących uwolnieniem z nich fosforu mineralnego ortofosforanowego, tzw. I etap bioremediacji; zablokowanie biologicznej dostępności uwolnionego w I etapie bioremediacji fosforu mineralnego poprzez związanie go w nierozpuszczalne w wodzie kompleksy rabdofanowe z lantanem w glince bentonitowej, w celu zapobieżenia nadmiernemu rozwojowi fitoplanktonu i roślinności wodnej w zbiornikach wodnych, tzw. II etap bioremediacji; następujących po sobie I i II etapu bioremediacji zanieczyszczanego, zeutrofizowanego zbiornika wodnego w przeciągu dwóch kolejnych sezonów wiosenno - letnich.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **414089** (22) 2015 09 21

(51) **C04B 26/06** (2006.01)

C04B 26/32 (2006.01)

C04B 14/00 (2006.01)

(71) DYNARSKI JACEK PLAST-MIX SPÓŁKA CYWILNA,
Janowice; DYNARSKI PIOTR PLAST-MIX SPÓŁKA
CYWILNA, Janowice; GROCHULSKI KRZYSZTOF
PLAST-MIX SPÓŁKA CYWILNA, Włocławek

(72) DYNARSKI JACEK; DYNARSKI PIOTR;
GROCHULSKI KRZYSZTOF

(54) **Ceramiczna masa tynkarska**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ceramiczna masa tynkarska, zawierająca krzemionkę koloidalną, dyspersję polimerową, dyspergator, metylohydroksyetylocelulozę, zagęstniki, wypełniacze i pigmenty, charakteryzująca się tym, że ponadto zawiera dyspersję polimerową w postaci emulsji polimeru akrylowego i/lub emulsji kopolimeru akrylowo - styrenowego i/lub emulsji kopolimeru akrylowo - winylowego i/lub dyspersji silikonowej; dyspergator, wodę, metylohydroksyetylocelulozę, koalescent, wypełniacze, pigmenty, zagęstniki, biocydy.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **413975** (22) 2015 09 14

(51) **C04B 35/00** (2006.01)

C04B 35/632 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WIECIŃSKA PAULINA; WIĘCŁAW ANNA;
PIETRZAK EMILIA; SZAFRAN MIKOŁAJ

(54) **Sposób otrzymywania ceramicznej masy lejnjej**

(57) Sposob otrzymywania ceramicznej masy lejnnej w postaci wodnej, koloidalnej zawiesiny nanoprozsku, w którym nanoprozsek ceramiczny miesza się z wodą i deflokulantem, charakteryzuje się tym, że miesza się nanoprozsek ceramiczny w ilości 40 - 50 cz. obj., wodę w ilości 50 - 60 cz. obj., kwas cukrowy w ilości 2 - 10 cz. wag. w stosunku do ilości proszku ceramicznego i ewentualnie modyfikator pH w ilości 0,05 - 0,5 cz.wag. w stosunku do ilości proszku ceramicznego, do uzyskania jednorodnej zawiesiny, po czym masę odgazowuje się do uzyskania wielkości pęcherzy gazu poniżej 1 µm.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **414101** (22) 2015 09 23

(51) **C05F 7/00** (2006.01)

C05G 1/00 (2006.01)

C05F 9/00 (2006.01)

(71) BIOENERGIA PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) JARMUŁ ALEKSANDER

(54) **Sposób wytwarzania nawozu organiczno-
-mineralnego z odpadów pofermentacyjnych**

(57) Sposób wytwarzania nawozu organiczno - mineralnego z odpadów pofermentacyjnych, polegający na zagęszczeniu odpadów pofermentacyjnych flokulantami pochodzenia mineralnego, wytlaczaniu, homogenizacji oraz mieszaniu z wapnem, charakteryzuje się tym, że substrat z pulpy pofermentacyjnej zawierający 3 - 9% suchej masy zagęszcza się do 25 - 30% s.m. stosując flokulanty pochodzenia mineralnego, poddaje wytlaczeniu, a następnie mieszaniu dozując jednocześnie mieszanie wapna palonego i popiołów pochodzących z biomasy o stosunku 2 - 5 : 1 w ilości 0,1 - 0,5 kg na 1 kg zagęszczonego substratu, po czym powstałą masę schładza się i poddaje granulacji, przy czym stosowane popioły pochodzą z biomasy leśnej i/lub rolniczej, a użyte wapno palone w procesie posiada reaktywność nie przekraczającą 1,5 minuty.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **414138** (22) 2015 09 24

(51) **C05F 7/00** (2006.01)

C05F 11/00 (2006.01)

A01N 63/00 (2006.01)

A01N 61/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOINFOBANK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) RYCHLEWSKI LESZEK; SHEVCHUK MYKHAILO, UA;
SEREDYUK IHOR, UA; DIDKOVSKA TETIANA, UA

(54) **Sposób produkcji biostymulatora wzrostu roślin
na podstawie spropelu**

(57) Sposób wytwarzania biostymulatora wzrostu roślin na bazie spropelu dotyczy rolnictwa, przede wszystkim produkcji organicznych biostymulatorów humusowych, głównym składnikiem, których jest spropel, służy do zwiększenia wydajności roli, wzrostu i rozwoju produkcji rolniczej i roślin ozdobnych w warunkach otwartych i zamkniętych gleb. Ujawniono sposób wytwarzania biostymulatora wzrostu roślin na bazie spropelu, jako kompleksowego środka humusowego o wysokiej zawartości aktywnych soli kwasów humusowych, fulwowych, związków organicznych, makro- i mikroelementów, co umożliwi uwzględnienie biologicznych właściwości roślin i podnosi stopień kiełkowania i podobieństwa nasion. Następuje lepsze ukorzenianie się sadzonki, przyspiesza się proces tworzenia korzeni, wzrost i rozwój roślin, wzrasta ich wydajność, odporność na choroby, mróz i suszę, skraca się czas dojrzewania, obniża poziom azotanów, poprawia się jakość produkcji roślinnej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 414005 (22) 2015 09 15

(51) C07B 35/08 (2006.01)

C07C 43/15 (2006.01)

C07C 321/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice;
 INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice;
 UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
 W POZNANIU, Poznań

(72) KROMPIEC STANISŁAW; MARCOL BEATA;
 PENKALA MATEUSZ; FILAPEK MICHAŁ;
 BENKE GRZEGORZ; LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA;
 PIETRASZUK CEZARY; ROGALSKI SZYMON

(54) Sposób otrzymywania niskowrzących eterów
 i sulfidów 1-propenyowych
 lub bis(1-propenyowych)

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania nisko wrzących eterów i sulfidów 1-propenyowych typu RACH=CHCH₃ lub bis(1-propenyowych) typu CH₃CH=CH-A-CH=CHCH₃, polegający na tym, że prekursor allilowy odpowiednio typu RACH₂CH=CH₂ lub bis(allilowy) typu CH₂=CHCH₂-A-CH₂CH=CH₂, w którym R oznacza grupę alkilową, prostolańcuchową lub rozgałęzioną, taką by temperatura wrzenia substratu allilowego nie przekraczała 150°C pod ciśnieniem atmosferycznym, na przykład grupę metylową, izopropylową lub tert-butyłową, natomiast A oznacza O lub S, poddaje się izomeryzacji katalizowanej przez układ katalityczny składający się z silnej zasady w postaci tert-butanolanu potasu oraz eteru koronowego 18-korona-6. Proporcje molowe substrat allilowy : tert-butanolan potasu : eter koronowy mieszczą się w przedziale od 1 : 0,05 : 0,05 do 1 : 2 : 2. Reakcję izomeryzacji prowadzi się bez rozpuszczalnika, w atmosferze gazu obojętnego, w warunkach ściśle bezwodnych, w temperaturze do +120°C, pod ciśnieniem atmosferycznym, intensywnie mieszając mieszaninę reakcyjną przez zadany czas, zależny od reaktywności substratu. Po zakończeniu izomeryzacji, produkt, to jest eter lub sulfid 1-propenyowy lub bis(1-propenyowy) oddestylowuje się z nad układu katalitycznego pod zmniejszonym ciśnieniem lub pod ciśnieniem atmosferycznym zależnie od temperatury wrzenia produktu, ale tak, by temperatura destylacji była niższa niż 70°C, stosując intensywne chłodzenie par i destylatu. Układ katalityczny stanowiący pozostałość po oddestylowaniu produktu może być ponownie użyty do kolejnych reakcji co najmniej dziesięć razy, bez spadku aktywności. Gdy aktywność układu katalitycznego znacząco spadnie, wchodzący w jego skład eter koronowy podlega regeneracji i recyklingowi.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 414088 (22) 2015 09 21

(51) C07C 211/63 (2006.01)

C07C 209/20 (2006.01)

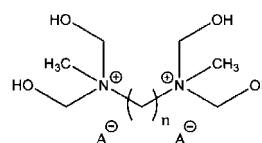
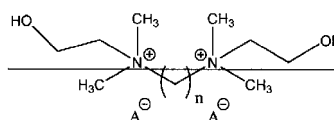
A01N 33/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
 (72) PERNAK JULIUSZ; GISZTER RAFAŁ; WILK TOMASZ

(54) Nowe herbicydowe, bisamoniowe sole z kationem
 alkilodiylo-bis(dietanolometyloamoniowym)
 i z anionem 4-chloro-2-metylofenoksyoctowym
 oraz 3,6-dichloro-2-metyloksybenzoesowym,
 sposób ich wytwarzania oraz zastosowanie jako
 środki ochrony roślin

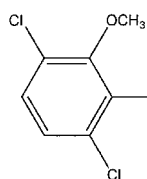
(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe herbicydowe, bisamoniowe sole z kationem alkilodiylo-bis(dietanolometyloamoniowym) i z anionem 4-chloro-2-metylofenoksyoctowym oraz 3,6-dichloro-2-metyloksybenzoesowym o wzorze ogólnym 1, gdzie: A - oznacza anion herbicydowy o wzorze 2 lub 3. Zgłoszenie dotyczy także sposobu wytwarzania bisamoniowych soli z kationem alkilodiylo-bis(dietanolometyloamoniowym) i z anionem 4-chloro-2-metylofenoksyoctowym oraz 3,6-dichloro-2-metyloksybenzoesowym oraz ich zastosowania jako środków ochrony roślin.

(8 zastrzeżeń)

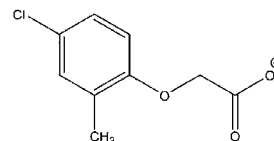


n = 2, 4, 6, 8, 10, 12

wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1 (21) 418932 (22) 2016 09 30

(51) C07C 245/08 (2006.01)

C07C 237/00 (2006.01)

C07C 211/00 (2006.01)

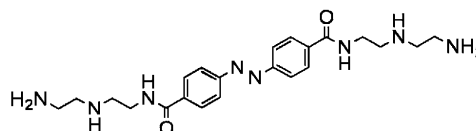
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) MŁYNARZ PIOTR; MATCZYSZYN KATARZYNA;
 POKŁADEK ZIEMOWIT; ZIEMIANEK MARTA;
 DEIANA MARCO

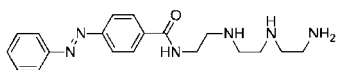
(54) Poliaminowe pochodne azobenzenu oraz sposób
 ich wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia są poliaminowe pochodne azobenzenu w postaci: N,N'-Di[2-N-(2-aminoetylo)aminoetylo]amid kwasu azobenzenu-4,4'-dikarboksylowego o wzorze 1, N-[2-N-[2-N-(2-aminoetylo)aminoetylo]aminoetylo]amid kwasu 4-fenylazo benzoesowego o wzorze 2, N,N'-Di[2-N-[2-N-(2-aminoetylo)aminoetylo]aminoetylo]amid kwasu azobenzenu-4,4'-dikarboksylowego o wzorze 3. Sposób wytwarzania związków poliaminowych, pochodnych azobenzenu o wzorze 1, 2 i 3 charakteryzuje się tym, że do roztworu odpowiedniej pochodnej aminy w dichlorometanie dodaje się trietyloaminę, a następnie chlorek kwasu azobenzenu-4,4'-dikarboksylowego lub chlorek kwasu 4-fenylazo benzoesowego, kolejno odblokowuje się grupy aminowe poprzez zawieszenie danego związku w dichlorometanie oraz dodanie kwasu trifluorooctowego, po czym rozpuszczalnik usuwa się pod zmniejszonym ciśnieniem, w efekcie czego, otrzymuje się: N,N'-Di[2-N-(2-aminoetylo)aminoetylo]amid kwasu azobenzenu-4,4'-dikarboksylowego, N-[2-N-[2-N-(2-aminoetylo)aminoetylo]aminoetylo]-amid kwasu 4-fenylazo benzoesowego lub N,N'-Di[2-N-[2-N-(2-aminoetylo)aminoetylo]aminoetylo]amid kwasu azobenzenu-4,4'-dikarboksylowego w formie soli kwasu trifluorooctowego, w postaci pomarańczowego lub też czerwonego proszku.

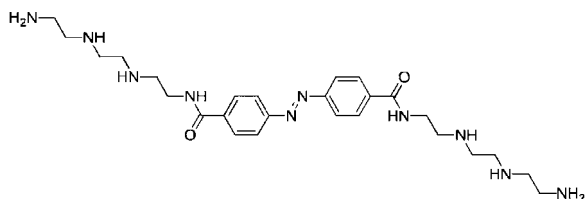
(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1 (21) 414051 (22) 2015 09 17

(51) C07D 249/12 (2006.01)

C07D 401/04 (2006.01)

A61K 31/4196 (2006.01)

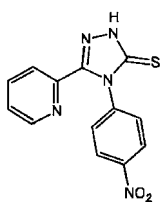
A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

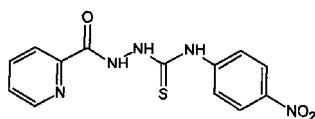
(72) PITUCHA MONIKA; WOŚ MACIEJ; KLIMEK KATARZYNA;
GINALSKA GRAŻYNA(54) 3-(4-nitrofenylo)-4-(pirydyn-2-ylo)-4,5-dihydro-
-1H-1,2,4-triazolo-5-tion i sposób jego
otrzymywania oraz kompozycja farmaceutyczna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy 3-(4-nitrofenylo)-4-(pirydyn-2-ylo)-4,5-dihydro-1H-1,2,4-triazolo-5-tion (wzór 1) oraz sposób jego otrzymywania, który polega na reakcji cyklizacji 4-(4-nitrofenylo)-1-(pirydyn-2-ylo)karbonylotio-semikarbazdu (wzór 2) w roztworze 2% wodorotlenku sodu. Mieszaninę ogrzewa się we wrzeniu przez około 2 godziny, a osad uzyskuje przez wytrącenie za pomocą 3M roztworu HCl. Otrzymany 4-(4-nitrofenylo)-4-(pirydyn-2-ylo)-4,5-dihydro-1H-1,2,4-triazolo-5-tion (wzór 1) krystalizuje się, korzystnie z metanolu. Będąca również przedmiotem zgłoszenia kompozycja farmaceutyczna zawiera jako substancję aktywną związek 3-(4-nitrofenylo)-4-(pirydyn-2-ylo)-4,5-dihydro-1H-1,2,4-triazolo-5-tion.

(3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1 (21) 414008 (22) 2015 09 15

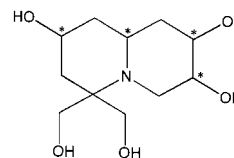
(51) C07D 455/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) ROWICKI TOMASZ; MALINOWSKI MACIEJ;
GUZIK PATRYCJA; SAS WOJCIECH(54) Nowe pochodne chinolizydyny i sposób
otrzymywania nowych pochodnych chinolizydyny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o wzorze I, jego stereoisomery i farmaceutycznie dopuszczalne sole, a także sposób otrzymywania związku I z wykorzystaniem reakcji N-(1-acyloksy-2-(acyloksy)metylo)pent-4-en-2-ylo)hydroksyloaminy z niezabezpieczonym cukrem prostym.

(13 zastrzeżeń)



Wzór I

A1 (21) 414012 (22) 2015 09 15

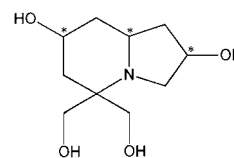
(51) C07D 471/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) ROWICKI TOMASZ; MALINOWSKI MACIEJ;
GUZIK PATRYCJA; SAS WOJCIECH(54) Nowe pochodne indolizydyny i sposób
otrzymywania nowych pochodnych indolizydyny

(57) Przedmiotem rozwiązania jest związek o wzorze I, jego stereoisomery i farmaceutycznie dopuszczalne sole, a także sposób otrzymywania związku I, z wykorzystaniem reakcji N-(1-acyloksy-2-(acyloksy)metylo)pent-4-en-2-ylo)hydroksyloaminy z niezabezpieczonym cukrem prostym.

(9 zastrzeżeń)



Wzór I

A1 (21) 419068 (22) 2016 10 11

(51) C07F 9/10 (2006.01)

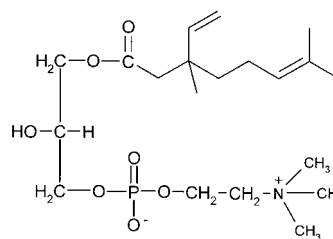
C07C 67/14 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) GLISZCZYŃSKA ANNA; NIEZGODA NATALIA;
GŁADKOWSKI WITOLD(54) 1'-[(3,7-Dimetylo-3-winylookta-6-enylo]-
-2'-hydroksy-sn-glicero-3'-fosfocholina
i sposób jej otrzymywania

(57) Rozwiązanie dotyczy fosfolipidowej pochodnej kwasu 3,7-dimetylo-3-winylookta-6-enowego, o wzorze 1 oraz sposobu jej otrzymywania na drodze reakcji sn-glicero-3-fosfocholiny (GPC) i tlenku dibutylocyny (DBTO), rozpuszczonych w bezwodnym 2-propanolu z chlorku kwasu 3,7-dimetylo-3-winylookta-6-enowego, w obecności trietyloaminy (TEA). Rozwiązanie może znaleźć zastosowanie w przemyśle kosmetycznym i farmaceutycznym.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 419070 (22) 2016 10 11

(51) C07F 9/10 (2006.01)

C07C 67/14 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

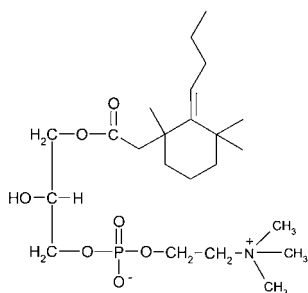
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) GLISZCZYŃSKA ANNA; NIEZGODA NATALIA;
GŁADKOWSKI WITOLD

(54) 1'-(2-[(2''E)-2''-Butylideno-1'',3'',3''-trimetylo]-
cykloheksylo)acetylo-2'-hydroksy-sn-glicero-
-3'-fosfocholina i sposób jej otrzymywania

(57) Zgłoszenie dotyczy fosfolipidowej pochodnej kwasu 2-(2-butyli-
deno-1,3,3-trimetylocykloheksylo) octowego, o wzorze 1 oraz
sposobu jej otrzymywania na drodze reakcji sn-glicero-3-fosfocho-
liną (GPC) i tlenku dibutylocyny (DBTO), rozpuszczonych w bez-
wodnym 2-propanolu z chlorku kwasu 2-(2-butyli-
deno-1,3,3-trimetylocykloheksylo)octowego, w obecności trietyloaminy (TEA).
Pochodna fosfolipidowa może znaleźć zastosowanie w przemyśle
kosmetycznym i farmaceutycznym.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 413941 (22) 2015 09 17

(51) C07H 19/10 (2006.01)
C07H 21/04 (2006.01)

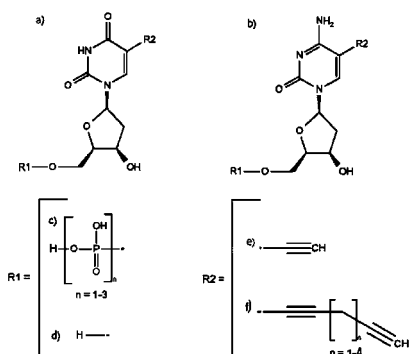
(71) PURE BIOLOGICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) JUREK PRZEMYSŁAW; JELEŃ FILIP; MAZUREK MACIEJ;
JAKIMOWICZ PIOTR

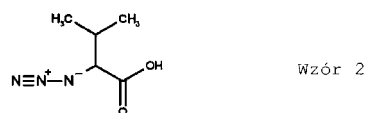
(54) Sposób syntezy i oczyszczania nukleozydu
i/lub nukleotydu, zmodyfikowany nukleozyd
i/lub nukleotyd, cząsteczka DNA i biblioteka
oligonukleotydów zawierające zmodyfikowany
nukleozyd i/lub nukleotyd oraz zastosowanie
biblioteki oligonukleotydów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy i oczyszczania
nukleozydu i/lub nukleotydu, stanowiącego mono-, di- lub trój-
fosforan, polegający na tym, że przeprowadza się reakcję cykload-
dycji alkinowo-azydkowej Huisgena związku o wzorze ogólnym 1
ze związkiem wybranym z grupy związków o wzorach ogólnych
od 2 do 5. Przedmiotem zgłoszenia jest również zmodyfikowany
nukleozyd i/lub nukleotyd o wzorze ogólnym 1, cząsteczka DNA
i biblioteka oligonukleotydów zawierające jeden lub więcej zmo-
dyfikowany nukleotyd oraz zastosowanie biblioteki oligonukleoty-
dów do selekcji aptamerów.

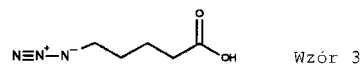
(10 zastrzeżeń)



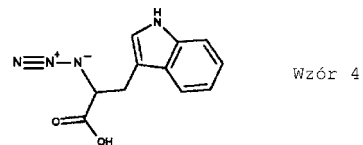
Wzór 1



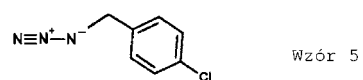
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

A1 (21) 419153 (22) 2016 10 18

(51) C07J 53/00 (2006.01)
C07J 63/00 (2006.01)

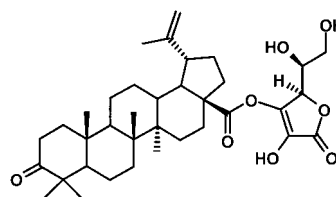
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) BARYCZA BARBARA

(54) Ester kwasu betulonowego i sposób jego
otrzymywania

(57) Ujawniono ester kwasu betulonowego o wzorze 1. Spo-
sób jego otrzymywania polega na tym, że chlorek kwasu betu-
lonowego poddaje się estryfikacji z acetalową pochodną kwasu
L-askorbinowego w środowisku 1,4-dioksanu, a następnie prze-
prowadza się deprotekcję grupy zabezpieczającej we fragmencie
askorbylowym estru za pomocą roztworu HCl w 1,4-dioksanie.
Ester kwasu betulonowego jest nośnikiem dwóch aktywnych
biologicznie cząsteczek kwasu betulonowego o właściwościach
przeciwnowotworowych oraz kwasu L-askorbinowego o działa-
niu przeciwutleniającym. Wykazuje właściwości antyoksydacyjne
i emulgujące. Ester ten może znaleźć zastosowanie w przemyśle
farmaceutycznym i kosmetycznym.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 413980 (22) 2015 09 14

(51) C08K 3/24 (2006.01)
C08K 5/098 (2006.01)
C08J 3/20 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)
A01P 3/00 (2006.01)

(71) AGRICOLA INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Płock

(72) MEJER ANDRZEJ

(54) Kompozyt dla wyrobów z tworzyw sztucznych

(57) Ujawniono kompozyt dla wyrobów z tworzyw sztucznych
stanowiący uniwersalny dodatek dla przetwórstwa tworzyw
sztucznych charakteryzujący się tym, że zawiera gips syntetyczny
o granulacie od 0,5 do 1,5 µm w ilości od 68 do 76%, stearynian

cyнку w ilości od 4 do 10%, wosk polietylenowy lub tworzywo sztuczne (PS, PE, HDPE, PP, ABS) w ilości 20%, koncentraty przeciwgrzybiczny i przeciwbakteryjny.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **414085** (22) 2015 09 20

(51) **C09B 45/24** (2006.01)

C09B 45/26 (2006.01)

C09B 45/28 (2006.01)

C09B 45/30 (2006.01)

C09B 45/32 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) WASILEWSKA AGNIESZKA; WITT KATARZYNA; RADZYMIŃSKA-LENARCZYK ELŻBIETA; URBANIAK WŁODZIMIERZ

(54) **Azowy kompleks barwiący typu 1:2 oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy azowego kompleksu barwiącego typu 1 : 2 o ogólnym wzorze 1, w którym Me oznacza Cr, Co, Cu lub Ni. Związki te są nowymi kompleksami barwiącymi i znajdują zastosowanie jako transparentne barwniki do polimerów. Zgłoszenie dotyczy także sposobu wytwarzania kompleksów. Sposób polega na tym, że azowy kompleks barwiący typu 1 : 2 o ogólnym wzorze 2, w którym Me ma wyżej podane znaczenie, Y oznacza H, Na lub K, a M oznacza Na lub K rozpuszcza się w propan-2-olu, w obecności kwasu, korzystnie solnego, do uzyskania lekko kwaśnej mieszaniny, korzystnie pH około 6,5 - 5,0, po czym w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika prowadzi się reakcję estryfikacji substratu, przy czym w trakcie prowadzenia tej reakcji, po 30 do 60 minutach, do mieszaniny reakcyjnej porcjami dodaje się toluen, w ilości co najmniej połowy ilości użytego propan-2-olu. Następnie, z mieszaniny reakcyjnej w znany sposób oddestylowuje się azeotrop toluen/woda, zawierający wodę z reakcji kondensacji oraz propan-2-ol, przy czym destylację prowadzi się do uzyskania temperatury wrzenia toluenu, tak aby objętość rozpuszczalnika pozostałego w kolbie była zbliżona do ilości dodanego toluenu. W końcowym etapie, gorący roztwór sączy się w celu usunięcia składników nierozpuszczalnych i uzyskany przesącz odparowuje do sucha.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **414098** (22) 2015 09 22

(51) **C10G 73/40** (2006.01)

B01F 3/08 (2006.01)

C08L 91/08 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; POLWAX SPÓŁKA AKCYJNA, Jasło

(72) GNIADY JAN; IŁOWSKA JOLANTA; BERESKA BARTŁOMIEJ; SZMATOŁA MICHAŁ; GRABOWSKI RAFAŁ; DEJNEGA BRONISŁAW; WOCH JULIA; BUBICZ JOLANTA; HAAS WITOLD; KUBICA RENATA; FISZER RENATA; ROBAK IZABELA; KUBOSZ GRZEGORZ; WITKOWSKA IWONA

(54) **Sposób wytwarzania emulsji parafinowej**

(57) Sposób wytwarzania emulsji parafinowej polega na tym, że w temperaturze 80-99°C 100 części wagowych parafiny z ropy naftowej i/lub syntetycznej 2-10 części wagowych stearyny i 5-15 części wagowych monostearynianu gliceryny oraz 0-5 części wagowych etoksylowanego monostearynianu sorbitanu, 0-5 części wagowych monostearynianu sorbitanu, 0-5 części wagowych etoksylowanego monooleinianu sorbitanu i 0-5 części wagowych monooleinianu sorbitanu miesza się aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Następnie stopniowo dozuje się roztwór zawierający 0,2-1,0 części wagowych wodorotlenku sodu w 60 - 250 częściach wagowych wody tak, aby temperatura w reaktorze nie obniżyła się

poniżej 85 - 90°C, następnie zawartość reaktora miesza się w temperaturze 90 - 99°C jeszcze przez 10 - 60 minut, po czym wyłącza się mieszanie, całość pozostawia na kilkanaście minut w celu wstępnego odpowietrzenia, poddaje się co najmniej raz dwustopniowej homogenizacji, przepuszczając zawartość reaktora przez wysokociśnieniowy homogenizator przy ciśnieniu 5 - 60 MPa na pierwszym stopniu homogenizacji oraz przy ciśnieniu 0,1 - 10,0 MPa na drugim stopniu homogenizacji.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **414165** (22) 2015 09 26

(51) **C10J 3/20** (2006.01)

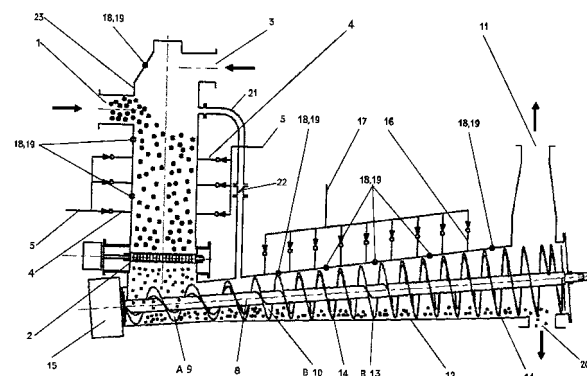
(71) CAD-MECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) WIECZORKIEWICZ GRZEGORZ; KLIMKOWSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Zgazowarka pionowo-pozioma ze złożem stałym**

(57) Zgazowarka pionowo - pozioma ze złożem stałym charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w dolnej części w ruszt aktywny (2) rozdrabniający karbonizat, w poziomej stożkowej części ma ślimacznicę (8) wstęgową z sekcjami (10, 13) o zwojach pełnych, przy czym pochylenie osi stożka do poziomu mieści się w przedziale od 0,5° do 10° oraz liczbie sekcji o zwojach pełnych od 1 do 1 na każdy metr długości ślimacznicy, zaś liczba zwojów pełnych w jednej sekcji mieści się w przedziale od 0,5 do 4.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **414040** (22) 2015 09 22

(51) **C10M 129/94** (2006.01)

(71) TEDEX SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) GAWRYŁAK PAWEŁ; MARSZAŁEK ANETA

(54) **Kompozycja do wytwarzania środków smarowych**

(57) Ujawniono kompozycję do wytwarzania środków smarowych, zawierającą tereftalan bis(2-etyloheksylu) w ilości od 40 do 70% wagowych i estry metylowe kwasów tłuszczowych w ilości od 30 do 60% wagowych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **414099** (22) 2015 09 22

(51) **C11D 7/26** (2006.01)

C11D 7/52 (2006.01)

(71) DESTYLACJE POLSKIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Oborniki

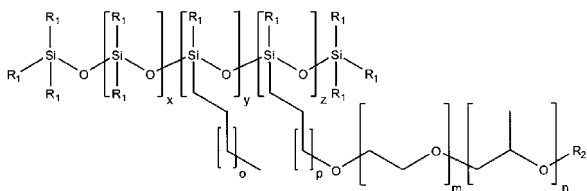
(72) MACIEJEWSKI HIERONIM; KARASIEWICZ JOANNA; DUTKIEWICZ MICHAŁ

(54) **Dwuskładnikowy komponent preparatów do mycia powierzchni szklanych i ceramicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwuskładnikowy komponent preparatów do mycia powierzchni szklanych i ceramicznych na bazie etanolowego roztworu funkcjonalizowanych (poli)siloksanów. Komponent ma również zastosowanie do produkcji prepara-

tów do kosmetyków samochodowych, a w szczególności płynu do spryskiwaczy szyb samochodowych, wykazujący dodatkowe właściwości antyroszeniowe, przeciwmgłowe i w przypadku zastosowania jako zimowego płynu do spryskiwaczy ułatwiający usuwanie oblodzenia. Komponent charakteryzuje się tym, że stanowi go roztwór polieteru silikonowego o wzorze ogólnym 1, gdzie R_1 = grupa alkilowa (C1 - C4) lub fenylowa, R_2 = grupa alkilowa (C1 - C4) lub atom wodoru (H), $x = 0$ do 100, $y = 0$ do 50, $z = 1$ do 50, $o = 2$ do 15, $p = 1$ do 8, $m = 1$ do 50, $n = 0$ do 50, w rozpuszczalniku organicznym w stosunku wagowym składnika aktywnego 0,1 - 5% do rozpuszczalnika 99,9 - 95%, przy czym składniki roztworu miesza się w temperaturze pokojowej do uzyskania jednorodnej mieszaniny.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1

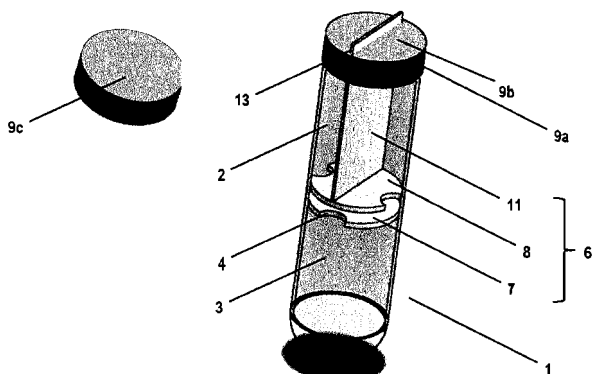
A1 (21) 413910 (22) 2015 09 15

(51) **C12M 1/10** (2006.01)
B03D 3/00 (2006.01)
B04B 3/00 (2006.01)

(71) SPARK-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (72) ADAMSKI MATEUSZ GRZEGORZ; GUMANN PATRYK
 (54) **Insert oraz sposób rozdziału płynów z wykorzystaniem gradientu gęstości**

(57) Wynalazek dotyczy insertu (6) do pojemnika (1) do wirowania, zwłaszcza do próbówki, do wydzielenia frakcji o pożądanym zakresie gęstości metodą wirowania na gradientie gęstości charakteryzującego się tym, że zawiera przegrodę (7), zasadniczo w kształcie spłaszczonego krążka, rozdzielającą wnętrze pojemnika (1) na dwie komory - komorę dolną (3) oraz komorę górną (2), przy czym przegroda (7) zawiera przynajmniej jedno wycięcie (4) usytuowane w pobliżu wewnętrznej ściany pojemnika (1) o takiej wielkości, które umożliwi przepływ płynów z komory górnej (2) do komory dolnej (3) po wewnętrznej ścianie pojemnika, przy czym wycięcie (4) posiada zamknięcie. Zgłoszenie również dotyczy sposobu wydzielenia frakcji o pożądanym zakresie gęstości z próbki zawierającej frakcje o różnej gęstości, zwłaszcza z próbki biologicznej przy użyciu insertu (6). Zgłoszenie obejmuje także pojemnik do wirowania oraz zestaw zawierający insert (6).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 413998 (22) 2015 09 18

(51) **C12N 1/20** (2006.01)
C12Q 1/02 (2006.01)
B09C 1/10 (2006.01)
C02F 3/34 (2006.01)
C12R 1/01 (2006.01)
C12R 1/22 (2006.01)
C12R 1/07 (2006.01)
C12R 1/13 (2006.01)
C12R 1/265 (2006.01)
C12R 1/44 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
 (72) DREWNIAK ŁUKASZ; POSZYTEK KRZYSZTOF;
 DZIEWIT ŁUKASZ; SKŁODOWSKA ALEKSANDRA

(54) **Lipo-Prep - preparat mikrobiologiczny do katalizowania rozkładu białek, tłuszczu oraz trudno rozkładalnych związków organicznych**

(57) Zgłoszenie dotyczy konsorcjum mikroorganizmów zdolnych do hydrolizy białek i tłuszczu, korzystnie przy utylizacji osadów ściekowych i/lub biodegradacji trudno degradowanych związków organicznych w skażonych glebach, które obejmuje następujące mieszaniny szczepów bakteryjnych: - Stenotrophomonas sp. POC 10, Klebsiella sp. POC 16, Brevundimonas sp. POC 21, Bacillus sp. PSUB 1 (mieszanina zdeponowana w PCM pod nr depozytu B/00087); i - Bacillus sp. PSUB 9, Bacillus sp. LPMIX 2, Brevundimonas sp. LPMIX 5 (mieszanina zdeponowana w PCM pod nr B/00088); i - Brevibacterium sp. LPMIX 6, Bacillus sp. LPSUB 4, Micrococcus sp. LPSUB 9 (mieszanina zdeponowana w PCM pod nr B/00089), - Staphylococcus sp. PGN 1, Solibacillus sp. LPSUB 13, Lysinibacillus sp. LPSUB 15 (mieszanina zdeponowana w PCM pod nr B/00090), - Bacillus sp. PMIX 8, Bacillus sp. LPOC 3, Ochrobactrum sp. POC 9, Rummeliibacillus sp. POC 4 (mieszanina zdeponowana w PCM pod nr B/00091). Zgłoszenie dotyczy również preparatu do hydrolizy białek i tłuszczu obejmującego to konsorcjum, oraz ich zastosowania do utylizacji osadów ściekowych i/lub biodegradacji trudno degradowanych związków organicznych w skażonych glebach oraz sposobu je wykorzystującego.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 414030 (22) 2015 09 16

(51) **C12N 5/02** (2006.01)
C12N 5/071 (2010.01)
C12N 5/09 (2010.01)

(71) CELTHER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zakroczym
 (72) KSIĄŻKIEWICZ MAGDALENA; JANIK KAROLINA;
 PEĆCIAK JOANNA; POPEŁDA MARTA; SMOLARZ MACIEJ
 (54) **Wynalazek umożliwiający efektywną i długotrwałą hodowlę pierwotnych komórek epitelialnych wyizolowanych z tkanki ludzkiej świeżej lub mrożonej, nowotworowej lub prawidłowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób hodowli pierwotnych ludzkich komórek epitelialnych, wyizolowanych z tkanki pochodzącej z zabiegów chirurgicznych oraz komórki otrzymane przy użyciu tego sposobu. Sposób polega na wykorzystaniu w hodowli substancji imitującej macierz zewnątrzkomórkową i jednocześnie medium zawierającego inhibitory aktywności kinaz Rho oraz pozwalający na otrzymywanie pierwotnych nowotworowych i prawidłowych komórek epitelialnych. Otrzymane w ten sposób komórki mogą znaleźć zastosowanie w różnego typu testach biologicznych, a w szczególności w badaniu efektywności terapeutyków oraz lekooporności.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 414109 (22) 2015 09 25

(51) **C12N 15/10** (2006.01)
C12N 7/00 (2006.01)

- (71) UNIwersytet Warszawski, Warszawa
 (72) PIEKAROWICZ ANDRZEJ; KŁYŻ ANETA MONIKA

(54) **Sposób jednoczesnej prezentacji komórkowej i bakteriofagowej oparty o nitkowate bakteriofagi z *Neisseria gonorrhoeae***

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób prezentacji peptydów i/lub białek na powierzchni komórek bakteryjnych i równocześnie na powierzchni cząstek fagów i/lub ich pochodnych fagmidowych, w którym nie wykonuje się fuzji sekwencji kodującej peptydu i/lub białka, które mają być prezentowane z sekwencją kodującą białko strukturalne, kodowaną przez genom faga, i w którym to sposobie do komórki bakteryjnej wprowadza się sekwencję kodującą peptyd i/lub białko, które ma być prezentowane oraz funkcjonalną sekwencję faga NgoΦ6 i/lub NgoΦ7, a następnie hoduje się wymienione komórki bakteryjne w warunkach umożliwiających ekspresję sekwencji kodującej peptyd i/lub białko, które ma być prezentowane oraz ekspresję genów z funkcjonalnej sekwencji faga NgoΦ6 i/lub NgoΦ7, przy czym peptyd i/lub białko, które ma być prezentowane obejmuje sekwencję niekodowanego przez faga strukturalnego białka cząstek fagów lub ich pochodnych fagmidowych, w szczególności sekwencję białka lub białek błon zewnętrznych bakterii Gram ujemnych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **413939** (22) 2015 09 14

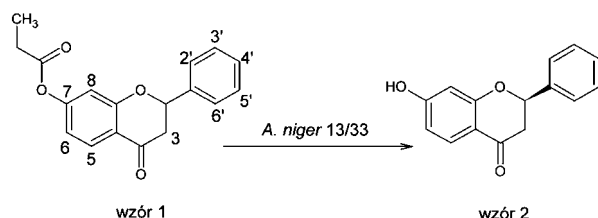
- (51) **C12P 17/06** (2006.01)
C07D 311/32 (2006.01)
C12R 1/685 (2006.01)

- (71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław
 (72) KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA;
 JANE CZKO TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania czystego optycznie (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu**

(57) Sposób wytwarzania (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu o wzorze 2, polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Aspergillus niger* 13/33, następnie po upływie co najmniej 48 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest (±)-propionian 7-hydroksyflawanonu o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się przy ciągłym wstrząsaniu, co najwyżej 30 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie. Związek ten może znaleźć zastosowanie jako antyoksydant w przemyśle spożywczym oraz jako składnik środków farmaceutycznych i kosmetycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **413940** (22) 2015 09 14

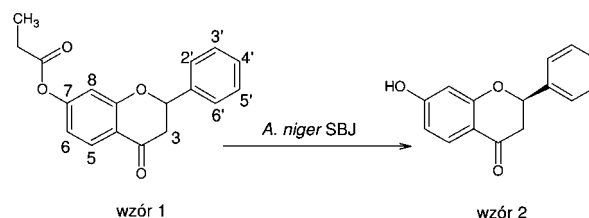
- (51) **C12P 17/06** (2006.01)
C07D 311/32 (2006.01)
C12R 1/685 (2006.01)

- (71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław
 (72) KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA;
 JANE CZKO TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania czystego optycznie (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu**

(57) Ujawniono, że w wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Aspergillus niger* SBJ, następuje deestryfikacja przy C-7. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą (octan etylu). Związek ten może znaleźć zastosowanie jako antyoksydant w przemyśle spożywczym oraz jako składnik produktów farmaceutycznych i kosmetycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **413942** (22) 2015 09 14

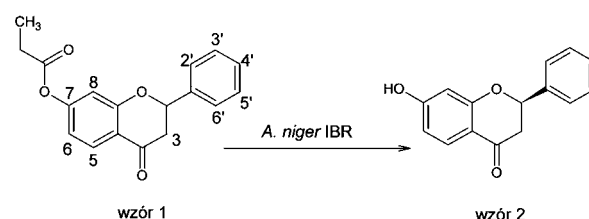
- (51) **C12P 17/06** (2006.01)
C07D 311/32 (2006.01)
C12R 1/685 (2006.01)

- (71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław
 (72) KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA;
 JANE CZKO TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania czystego optycznie (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu**

(57) Ujawniono, że w wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Aspergillus niger* IBR, następuje deestryfikacja przy C-7. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą (octan etylu). W rezultacie otrzymuje się (+)-(R)-7-hydroksyflawanon z nadmiarem enancjomerycznym wynoszącym 100% ee, w temperaturze pokojowej i przy pH naturalnym dla szczepu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **413944** (22) 2015 09 14

- (51) **C12P 17/06** (2006.01)
C07D 311/32 (2006.01)
C12R 1/685 (2006.01)

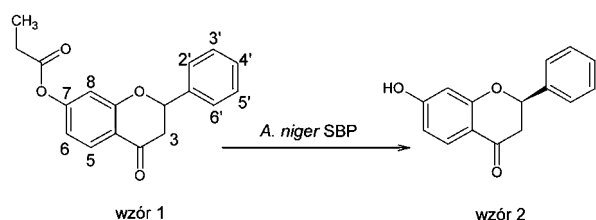
- (71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław
 (72) KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA;
 JANE CZKO TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania czystego optycznie (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu**

(57) Ujawniono w wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Aspergillus niger* SBP, następuje deestryfikacja przy C-7. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemie-

szającym się z wodą (octan etylu). W rezultacie otrzymuje się (+)(R)-7-hydroksyflawanon z nadmiarem enancjomerycznym wynoszącym 100% ee, w temperaturze pokojowej i przy pH naturalnym dla szczepu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 413945 (22) 2015 09 14

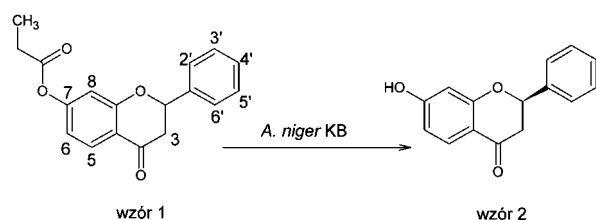
(51) C12P 17/06 (2006.01)
C07D 311/32 (2006.01)
C12R 1/685 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA;
JANECZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania czystego optycznie (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu

(57) Sposób wytwarzania (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu o wzorze 2, polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Aspergillus niger* KB, następnie po upływie co najmniej 48 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest (±)-propionian 7-hydroksyflawanonu o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się przy ciągłym wstrząsaniu, co najwyżej 80 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie. Związek ten może znaleźć zastosowanie jako antyoksydant w przemyśle spożywczym oraz jako składnik preparatów farmaceutycznych i kosmetycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 413946 (22) 2015 09 14

(51) C12P 17/06 (2006.01)
C07D 311/32 (2006.01)
C12R 1/685 (2006.01)

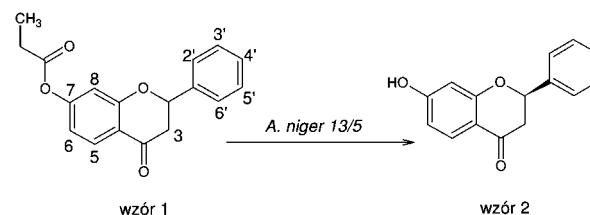
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA;
JANECZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania czystego optycznie (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu

(57) Sposób wytwarzania (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu o wzorze 2, polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Aspergillus niger* 13/5, następnie po upływie co najmniej 48 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest (±)-propionian 7-hydroksyflawanonu o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się przy ciągłym wstrząsaniu,

przez co najwyżej 30 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie. Związek ten może znaleźć zastosowanie jako antyoksydant w przemyśle spożywczym oraz jako składnik preparatów farmaceutycznych i kosmetycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 413947 (22) 2015 09 14

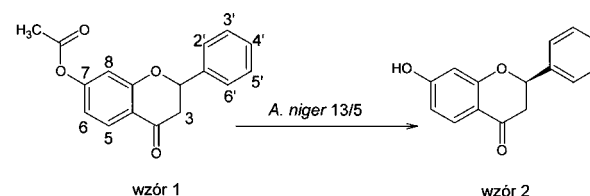
(51) C12P 17/06 (2006.01)
C07D 311/32 (2006.01)
C12R 1/685 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA;
JANECZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania czystego optycznie (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu

(57) Sposób wytwarzania (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu o wzorze 2, polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Aspergillus niger* 13/5, następnie po upływie co najmniej 48 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest (±)-octan 7-hydroksyflawanonu o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się przy ciągłym wstrząsaniu, co najwyżej 100 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie. Związek ten może znaleźć zastosowanie jako antyoksydant w przemyśle spożywczym oraz jako składnik preparatów farmaceutycznych i kosmetycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 413948 (22) 2015 09 14

(51) C12P 17/06 (2006.01)
C07D 311/32 (2006.01)
C12R 1/685 (2006.01)

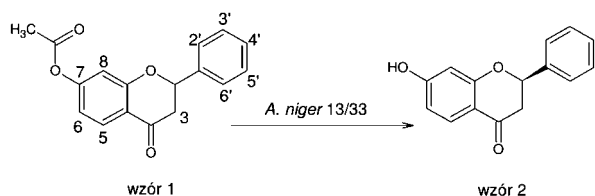
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA;
JANECZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania czystego optycznie (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu

(57) Sposób wytwarzania (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu o wzorze 2, polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Aspergillus niger* 13/33, następnie po upływie co najmniej 48 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest (±)-octan 7-hydroksyflawanonu o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się przy ciągłym wstrząsaniu, co najwyżej 30 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszcz-

czalnikami organicznymi niemieszącymi się z wodą i oczyszcza chromatograficznie. Związek ten może znaleźć zastosowanie jako antyoksydant w przemyśle spożywczym oraz jako składnik preparatów farmaceutycznych i kosmetycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 413949 (22) 2015 09 14

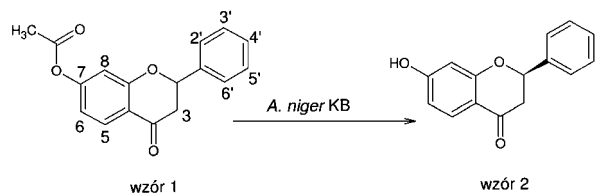
(51) C12P 17/06 (2006.01)
C07D 311/32 (2006.01)
C12R 1/685 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) KOSTRZEWA-SUSŁÓW EDYTA; DYMARSKA MONIKA;
JANECZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania czystego optycznie
(+)-(R)-7-hydroksyflawanonu

(57) Sposób wytwarzania (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu o wzorze 2, polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Aspergillus niger* KB, następnie po upływie co najmniej 48 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest (±)-octan 7-hydroksyflawanonu o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszącym się z wodą, transformację prowadzi się przy ciągłym wstrząsaniu, co najwyżej 30 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszącym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie. Związek ten może znaleźć zastosowanie jako antyoksydant w przemyśle spożywczym oraz jako składnik preparatów farmaceutycznych i kosmetycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 413950 (22) 2015 09 14

(51) C12P 17/06 (2006.01)
C07D 311/32 (2006.01)
C12R 1/685 (2006.01)

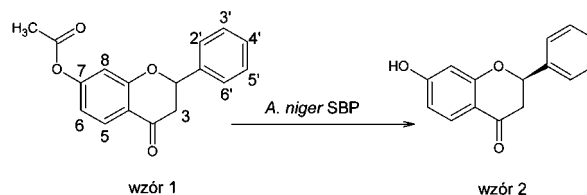
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) KOSTRZEWA-SUSŁÓW EDYTA; DYMARSKA MONIKA;
JANECZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania czystego optycznie
(+)-(R)-7-hydroksyflawanonu

(57) Sposób wytwarzania (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu o wzorze 2, polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Aspergillus niger* SBJ, następnie po upływie co najmniej 48 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest (±)-octan 7-hydroksyflawanonu o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszącym się z wodą, transformację prowadzi się przy ciągłym wstrząsaniu, co najwyżej 80 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszącym się z wodą i oczyszcza

chromatograficznie. Związek ten może znaleźć zastosowanie jako antyoksydant w przemyśle spożywczym oraz jako składnik preparatów farmaceutycznych i kosmetycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 413951 (22) 2015 09 14

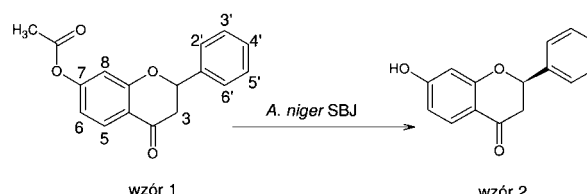
(51) C12P 17/06 (2006.01)
C07D 311/32 (2006.01)
C12R 1/685 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) KOSTRZEWA-SUSŁÓW EDYTA; DYMARSKA MONIKA;
JANECZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania czystego optycznie
(+)-(R)-7-hydroksyflawanonu

(57) Sposób wytwarzania (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu o wzorze 2, polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Aspergillus niger* SBJ, następnie po upływie co najmniej 48 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest (±)-octan 7-hydroksyflawanonu o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszącym się z wodą, transformację prowadzi się przy ciągłym wstrząsaniu, co najwyżej 30 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszącym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie. Związek ten może znaleźć zastosowanie jako antyoksydant w przemyśle spożywczym oraz jako składnik preparatów farmaceutycznych i kosmetycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 413953 (22) 2015 09 14

(51) C12P 17/06 (2006.01)
C12P 17/02 (2006.01)
C12R 1/685 (2006.01)

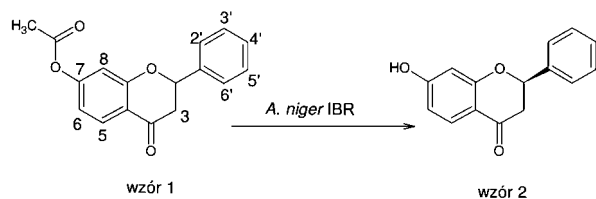
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) KOSTRZEWA-SUSŁÓW EDYTA; DYMARSKA MONIKA;
JANECZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania czystego optycznie
(+)-(R)-7-hydroksyflawanonu

(57) Sposób wytwarzania (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu, polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Aspergillus niger* IBR, następnie po upływie co najmniej 48 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest (±)-octan 7-hydroksyflawanonu o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszącym się z wodą. Transformację prowadzi się przy ciągłym wstrząsaniu, co najwyżej 30 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem or-

ganicznym niemieszącym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie. Związek ten może znaleźć zastosowanie jako antyoksydant w przemyśle spożywczym oraz jako składnik preparatów farmaceutycznych i kosmetycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 413954 (22) 2015 09 14

(51) C12P 17/06 (2006.01)

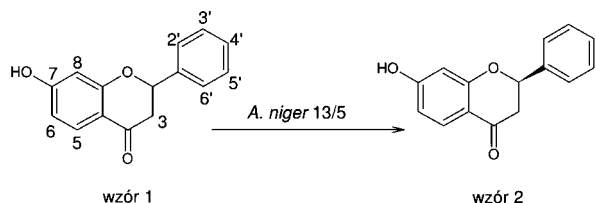
C12P 41/00 (2006.01)

C12R 1/685 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA;
JANECZKO TOMASZ(54) Sposób wytwarzania czystego optycznie
(+)-(R)-7-hydroksyflawanonu

(57) Sposób wytwarzania (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu, polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Aspergillus niger* 13/5, następnie po upływie co najmniej 48 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest mieszanina racemiczna 7-hydroksyflawanonu o wzorze 1, rozpuszczona w rozpuszczalniku organicznym mieszącym się z wodą. Transformację prowadzi się przy ciągłym wstrząsaniu, co najwyżej 30 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym, niemieszącym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie. Związek ten może znaleźć zastosowanie jako antyoksydant w przemyśle spożywczym oraz jako składnik preparatów farmaceutycznych i kosmetycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 413955 (22) 2015 09 14

(51) C12P 17/06 (2006.01)

C07D 311/32 (2006.01)

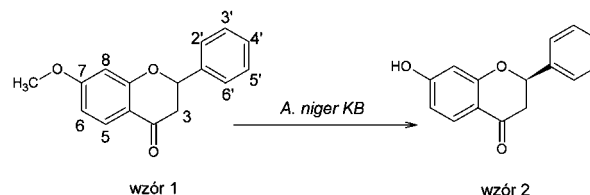
C12R 1/685 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA;
JANECZKO TOMASZ(54) Sposób wytwarzania czystego optycznie
(+)-(R)-7-hydroksyflawanonu

(57) Sposób wytwarzania (+)-(R)-7-hydroksyflawanonu, polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Aspergillus niger* KB, następnie po upływie co najmniej 48 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest (±)-7-metoksyflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszącym się z wodą. Transformację prowadzi się przy ciągłym wstrząsaniu, co najwyżej 30 godzin,

po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszącym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie. Związek ten może znaleźć zastosowanie jako antyoksydant w przemyśle spożywczym oraz jako składnik preparatów farmaceutycznych i kosmetycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 413986 (22) 2015 09 15

(51) C23C 14/35 (2006.01)

H01J 37/34 (2006.01)

H01J 37/36 (2006.01)

C23C 14/02 (2006.01)

C23C 14/16 (2006.01)

C23C 14/56 (2006.01)

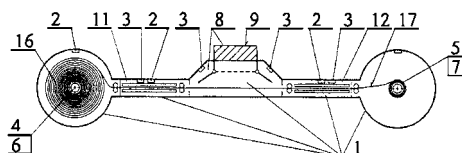
(71) CREO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) KUZIARA WOJCIECH

(54) Sposób magnetronowego nanoszenia powłok
na powierzchnie zrolowanych w kręgi blach oraz
zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób magnetronowego nanoszenia powłok na powierzchnie zrolowanych w kręgi blach, zwłaszcza powłok metalicznych, tlenkowych, azotowych i węglkowych metodą impulsowego rozpylania magnetronowego w atmosferze gazowej który charakteryzuje się tym, że zwiniętą w krąg blachę (16) umieszcza się w próżniowej komorze głównej (1) osadzając ją na wale (6) bębna obrotowego (4) i częściowo rozwija się jeden koniec tej blachy przeprowadzając go przez szczeliny dwóch komór plazmowych (11 i 12) oraz przez szczeliny umieszczonej pomiędzy tymi komorami komory magnetronowej (8), zaczepiając koniec tej blachy o wał (7) drugiego bębna obrotowego (5), po czym dokonuje się odpowietrzenia komory głównej (1) za pomocą pomp odpowietrzających (2) oraz przewijania kręgu blachy (16) z bębna (4) na bęben obrotowy (5), w czasie którego odpompowuje się tymi pompami powietrze zawarte pomiędzy zwojami tej blachy, a następnie dokonuje się odwrotnego przewijania tego odpowietrzonego kręgu blachy (16) na bęben obrotowy (4), w czasie którego dokonuje się czyszczenia plazmowego jednej lub obu powierzchni rozwijanej blachy (17) w atmosferze gazowej z wykorzystaniem impulsowego wzbudzenia plazmy w obu komorach plazmowych (11 i 12), po czym tak oczyszczone powierzchnie blachy (17) zwinięte w krąg na bębnie obrotowym (4) przewijają się ponownie na bęben obrotowy (5) uruchamiając równocześnie magnetron (9) w komorze magnetronowej (8) przy wprowadzonym do komory głównej (1) w jej części magnetronowej gazie technologicznym w czasie którego na powierzchnie rozwijanej blachy (17) nanoszona jest żądana powłoka. Przedmiotem zgłoszenia jest także zestaw urządzeń do magnetronowego nanoszenia powłok na powierzchnie zrolowanej w kręgi blachy, zwłaszcza powłok metalicznych.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 414125 (22) 2015 09 23

(51) D21C 5/02 (2006.01)

D21H 11/14 (2006.01)

D21B 1/32 (2006.01)

(71) PE BESKIDY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wadowice(72) BIEL-TYRALSKA ALICJA; TYRALSKI TOMASZ;
DATA MATEUSZ(54) Sposób frakcjonowania papierniczej masy
makulaturowej w trakcie rozwłókniania oraz
rozdzielonej obróbki frakcji

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób frakcjonowania papierniczej masy makulaturowej w trakcie rozwłókniania oraz rozdzielonej obróbki frakcji o dużej elastyczności w doborze parametrów pracy umożliwiającej dostosowanie do różnych rodzajów surowców o zróżnicowanej rozwłóknialności a jednocześnie energooszczędny, co stanowi ważny warunek jego zastosowania w małych papierniach, dla których jest głównie przeznaczony. Proces rozwłókniania makulatury z jednoczesnym sortowaniem i oczyszczaniem jest realizowany w ciągu jej przerobu stopniowo. Najpierw w rozwłókniaczu wirowym zachodzi rozczynianie makulatury do postaci zawiesiny, która uzyskuje zdolność płynięcia do kolejnych maszyn i urządzeń. Muszą one kontynuować proces rozwłókniania - głównie płatków papieru i separacji zanieczyszczeń ciężkich i lekkich, na przykład folii.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 414074 (22) 2015 09 18

(51) E01C 19/46 (2006.01)

E01C 11/02 (2006.01)

E04F 15/02 (2006.01)

(71) RENOPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żywiec

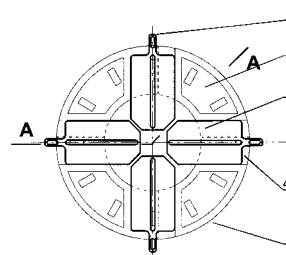
(72) GAWRON MAREK

(54) Podpora pozycjonująca do montażu elementów
nawierzchni oraz jej zastosowanie

(57) Podpora pozycjonująca do montażu elementów nawierzchni oraz jej zastosowanie, z pierścieniowym bazowym korpusem, podzielonym na sekcje, wyposażone w środki do współpracy z członem klinowym, posiadającym wypusty dystansowe rozmieszczone w układzie krzyżowym, charakteryzuje się tym, że korpus bazowy (1) w każdej sekcji ma dwustronnie kątowo sfazowaną powierzchnię (4b) tak, że krawędź przecięcia tej płaszczyzny z powierzchnią każdej utworzonej ścianki bocznej tworzy figurę płaską w postaci trójkąta lub czworokąta, a utworzone sfazowane powierzchnie spodnia i górna (4b) są dostosowane do przemieszczania członu klinowego (2), przy czym ścianki boczne między sfazowanymi powierzchniami spodnią i górną (4b) stanowią część elementu

podporowego dolnego lub górnego. Podpora przeznaczona jest do ustalania położenia elementów nawierzchni względem podłoża oraz dystansu między układanymi sąsiadującymi elementami przy układaniu nawierzchni ciągów pieszych.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 414100 (22) 2015 09 22

(51) E02F 3/407 (2006.01)

E02F 3/40 (2006.01)

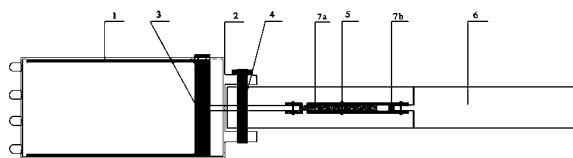
(71) NIŻNIK KAZIMIERZ F. W. NK-BUD, Raba Niżna

(72) BIERNAT ZYGMUNT

(54) Urządzenie wspomagające opróżnianie łyżki
koparki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie wspomagające opróżnianie łyżki koparki. Urządzenie wspomagające opróżnianie łyżki koparki zbudowane jest ze sztywnych metalowych noży (1), połączonych trwale z metalową tuleją osadzoną obrotowo na sworzniu (3), zamocowanym w bocznych ścianach łyżki koparki (2). łyżka koparki (2) jest obrotowo osadzona na sworzniu (4) wysięgnika koparki (6). Tuleja obrotowa jest połączona układem łączników przegubowych (7a i 7b) z wysięgnikiem koparki (6). W łączniku przegubowym (7b) jest zamontowany bezpiecznik (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 414092 (22) 2015 09 21

(51) E03F 5/02 (2006.01)

E02D 29/12 (2006.01)

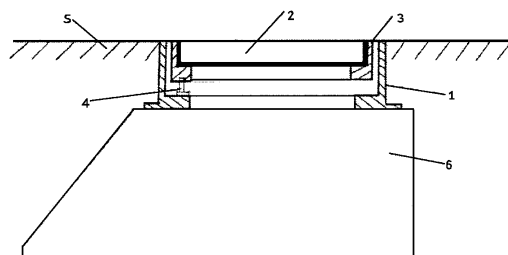
(71) LEWKOWICZ MAREK, Szewce

(72) LEWKOWICZ MAREK

(54) Studzienka kanalizacyjna z regulacją wysokości

(57) Zgłoszenie ujawnia studzienkę kanalizacyjną z możliwością regulacji wysokości pokrywy wpustu względem utwardzonej powierzchni drogi, która posiada w górnej części nieruchome łóże połączone na stałe z pierścieniami betonowymi oraz pokrywą, charakteryzującą się tym, że pomiędzy pokrywą (2) a łóżem (1) umiejscowiona jest ruchoma tuleja regulacyjna (3), oparta na śrubach regulacyjnych (4) umieszczonych w gwintowanych otworach, rozmieszczonych w dolnej części łóża (1).

(3 zastrzeżenia)



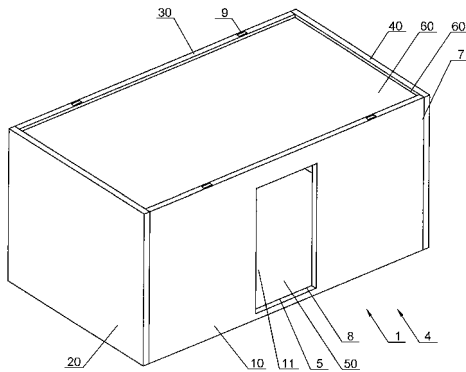
A1 (21) **414078** (22) 2015 09 23(51) **E04B 1/348** (2006.01)
E04B 1/04 (2006.01)
E04G 11/02 (2006.01)(71) KUZMAN & KUZMAN KONSULTING SPÓŁKA JAWNA,
Bydgoszcz

(72) KUZMAN JANUSZ

(54) **Moduł budowlany i sposób wytwarzania modułu budowlanego**

(57) Moduł budowlany zawiera ściany boczne wykonane z prefabrykowanych elementów ściennych (10, 20, 30, 40), połączonych ze sobą w miejscu ich styku w rejonach pionowych krawędzi (7) oraz płytę denną z betonu i płytę górną z betonu, które są połączone z prefabrykowanymi elementami ściennymi tworzącymi ściany boczne. Prefabrykowane elementy ścienne (10, 20, 30, 40) są połączone w rejonach dolnych, poziomych krawędzi (8) z odlewaną na mokro z betonu dolną płytą tworzącą płytę denną (50), usytuowaną w dolnej wewnętrznej przestrzeni modułu budowlanego (1) i w rejonach górnych poziomych krawędzi (9) z odlewaną na mokro z betonu górną płytą, tworzącą płytę górną (60), usytuowaną w górnej wewnętrznej przestrzeni modułu budowlanego (1). Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania modułu budowlanego.

(11 zastrzeżeń)

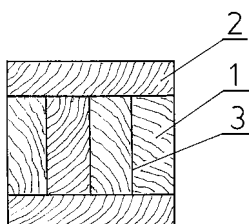
A1 (21) **414150** (22) 2015 09 25(51) **E04C 3/36** (2006.01)
B27M 3/08 (2006.01)(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE PERFECT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Starachowice

(72) DOBROWOLSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania klejonych słupków drewnianych**

(57) Sposób dotyczy wytwarzania klejonych słupków drewnianych. Listwy (1) na środkową część słupka i okładziny boczne (2) strugane są czterostronnie z tolerancją wymiarową $\pm 0,1$ mm, a następnie w jednym złożeniu na prasie łączone są spoiną klejową (3) w półfabrykat słupka. Półfabrykaty słupka poddawane są struganiu końcowemu z zaokrągleniem krawędzi.

(1 zastrzeżenie)

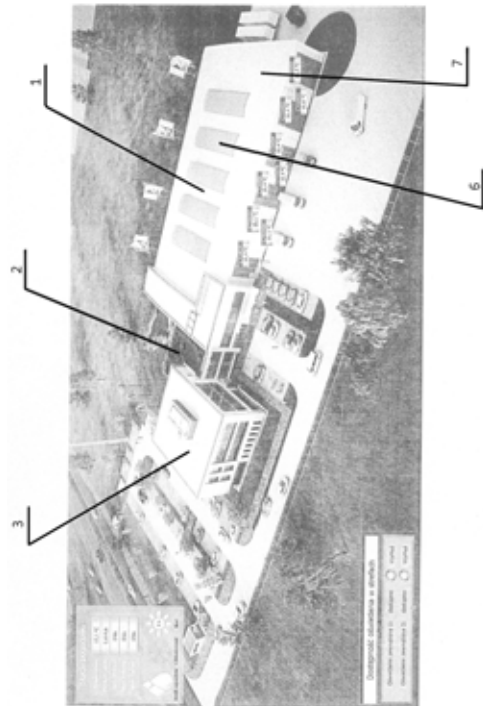
A1 (21) **414082** (22) 2015 09 18(51) **E04H 1/00** (2006.01)(71) WIELKOPOLSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO INŻYNIERII
PRZEMYSŁOWEJ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Poznań

(72) CHOMICZ WITOLD; KRUSZYŃSKI PIOTR

(54) **Zero emisyjny obiekt zrównoważony i technologia jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest Zero Emisyjny Obiekt Zrównoważony wielofunkcyjny zapewniający samowystarczalność energetyczną i korzystne dla przebywających w nim osób warunki klimatyczne oraz technologia jego wytwarzania. Stanowi go jednolita bryła architektoniczna, utworzona z budynku przemysłowego (1), zespolonego łącznikiem (2) z budynkiem biurowym (3) z przezroczystymi ścianami, korzystnie od strony południowej, wschodniej i zachodniej, na której jest dodatkowa termiczna izolacja, a fasada budynku ma zukosowane półki poziome i boczne wyciągnięte przed przezroczystą część ściany budynku. Zrównoważony i zero energetyczny cel uzyskuje się przez zrównoważenie parametrów określonych w certyfikacji LEED oryginalnym hybrydowym systemem energetycznym. Wynalazek jest nowatorski dla budownictwa przemysłowego.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **416827** (22) 2016 04 13(51) **E04H 1/02** (2006.01)
E04B 1/14 (2006.01)
E04C 2/52 (2006.01)
E04B 2/02 (2006.01)

(31) u201508957 (32) 2015 09 16 (33) UA

(71) ROMANOVYCH KUPCHAK VOLODYMYR,
Ivano-Frankivsk, UA

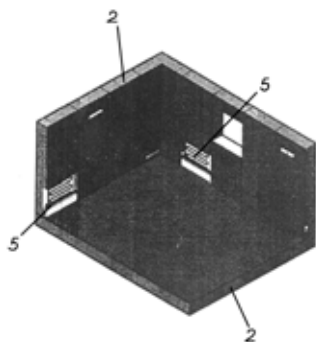
(72) ROMANOVYCH KUPCHAK VOLODYMYR, UA

(54) **System konstrukcji pomieszczenia mieszkalnego**

(57) Wynalazek przedstawiony na rysunku należy do branży budowlanej, w szczególności do budowy przestrzennych szybkiego montażu/demontażu, które mogą zostać wykorzystane przy wznoszeniu domów małopiętrowych o przeznaczeniu technicznym, społecznym, kulturowym i socjalnym. Ponadto główną cechą

jest to, że w przypadku korzystania z wynalazku zapotrzebowanie na prace wykończeniowe na miejscu budowy zostaje sprowadzone do minimum.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 416828 (22) 2016 04 13

(51) E04H 1/02 (2006.01)
E04B 1/14 (2006.01)

(31) u201508958 (32) 2015 09 16 (33) UA

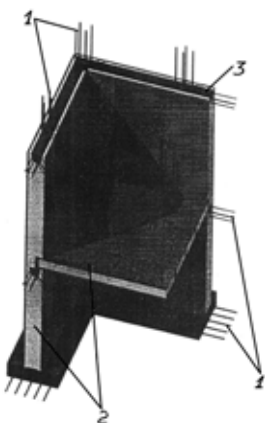
(71) ROMANOVYCH KUPCHAK VOLODYMYR,
Ivano-Frankivsk, UA

(72) ROMANOVYCH KUPCHAK VOLODYMYR, UA

(54) Sposób budowy pomieszczeń z użyciem budowlanych paneli sandwichowych

(57) Wynalazek należy do branży budowlanej, w szczególności do sposobów budowy z użyciem elementów przedstawionych na rysunku, budowlą przestrzennych szybkiego montażu/demontażu, które mogą zostać użyte przy wznoszeniu budynków o przeznaczeniu technicznym, społecznym, kulturowym i socjalnym. Efekt techniczny osiąga się dzięki udoskonalonemu sposobowi budowy, mianowicie dzięki możliwości wznoszenia konstrukcji na placu budowy z częściowo gotowych do użytku elementów. Taki sposób pozwala zredukować czas budowy i upraszcza wykonywanie prac przy wznoszeniu nowych budowli na placu budowy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 414055 (22) 2015 09 17

(51) E06B 1/00 (2006.01)
E06B 1/60 (2006.01)

(71) ERGO PLUS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Miasteczko Śląskie

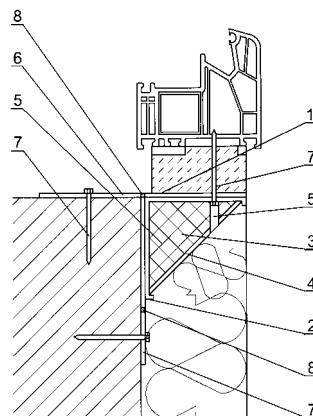
(72) BORUSZEWSKI ARTUR

(54) Profil systemu mocowania i izolacji termicznej okien, fasad i drzwi

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi profil systemu mocowania i izolacji termicznej okien, fasad i drzwi, którego zasadniczym elementem jest kątownik (1), wykonany z dowolnego materiału, ko-

rzystnie ze stali o przekroju przypominającym kształt litery „L”, który ma wzdłużne przygięcia (2), wykonane wzdłuż krawędzi obu swoich ramion, które są zagięte w stronę wnętrza kątownika (1) pod kątem korzystnie 90°. Kątownik (1) „L” jest wypełniony masą wypełniającą (3). Dodatkowo, dzięki zawinięciu brzegów kątownika (1) i obecności powstających w ten sposób wzdłużnych przygięć (2) kątownika (1) możliwe jest umieszczenie między nimi rozporającego ramiona kątownika (1) zastrzału (4). Zastrzał (4) może stanowić zasadniczo wzdłużny płaskownik, przy czym mogą w nim zostać wykonane otwory lub zgrubienia, ewentualnie zastrzał (4) mogą stanowić niewielkie płytki rozmieszczone odpowiednio na długości kątownika (1) „L”. Opisany wyżej zastrzał (4) tworzy zawsze kąt ostry - z ramieniem kątownika (1), do którego przylega oraz z wyprowadzonymi z tego ramienia wzdłużnymi przygięciami (2) - który to kąt zazwyczaj wynosi 45°. Zastrzał (4) stanowi wówczas dwusieczną kąta wyznaczonego przez ramię kątownika (1) oraz wzdłużnego przygięcia (2). W podstawowym rozwiązaniu - profil jest przytwierdzany do lica ściany za pomocą mocowań, kołków lub śrub (7). Śruba (7) przechodząca przez poziome ramię kątownika (1) przytwierdza framugę okna, drzwi lub inne elementy elewacji do kątownika (1) „L”. Montaż ten może być realizowany także inaczej, przy użyciu kotew mocujących (6), łączonych bezpośrednio z profilem, względnie podpierających profil, a następnie łączonych także ze ścianą budynku. Kotwy mocujące (6) mogą być wyposażone w jeden lub kilka przegubów (8). Mogą one także być wykonane z kilku elementów przesuwanych (9), umożliwiających rozsuniecie i przez to wydłużenie kotew mocujących (6). Zastosowanie przegubów (8), które mogą mieć postać zawiasów, poprawia wytrzymałość kotew mocujących (6).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 414157 (22) 2015 09 25

(51) E06B 1/02 (2006.01)
E06B 1/16 (2006.01)
E06B 1/28 (2006.01)

(71) BRUZI RENATA, Fabianów;

BRUZI KRZYSZTOF, Fabianów

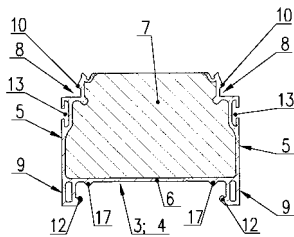
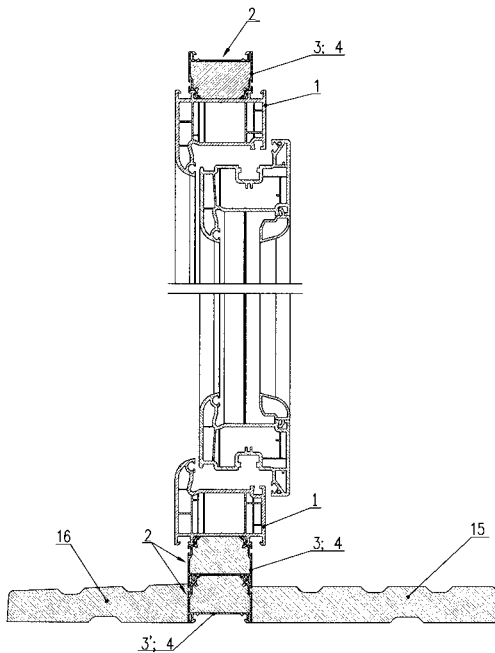
(72) BRUZI RENATA; BRUZI KRZYSZTOF

(54) Rama izolacyjna okna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rama izolacyjna okna wbudowanego w otwór okienny, która hamuje przepływ ciepła między ścianą budynku i ościeżnicą okna. Rama ta jest przydatna przy zabudowie okien w budownictwie tradycyjnym i szkieletowym, szczególnie w budynkach energooszczędnych i pasywnych. Rama izolacyjna okna, zbudowana z podłużnych nakładek izolacyjnych, które przylegają obwodowo do jego wielobocznej ościeżnicy oraz do ościeży otworu okiennego w ścianie budynku, charakteryzuje się tym, że każda nakładka (2) jest utworzona z co najmniej jednej izolacyjnej listwy (3, 3'), która na wierzchu i pod spodem ma wzdłużne, mocujące żebra (8, 9), przy czym boczne, zewnętrzne obrzeża (10) wierzchnich żeber mocujących (8) listwy (3) są zazębiane z mocują-

cymi żebrami ościeżnicy (1) okna, a także są dopasowane do zarysu bocznych, wewnętrznych obrzeży (12) mocujących żeber (9), utworzonych pod spodem bliźniaczej, izolacyjnej listwy (3').

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 414158 (22) 2015 09 25

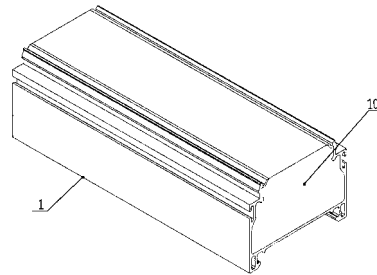
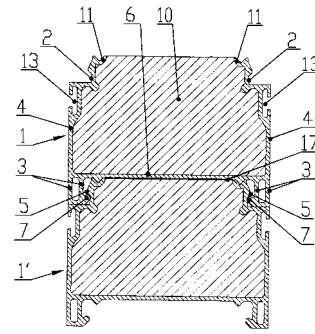
(51) E06B 1/02 (2006.01)
E06B 1/16 (2006.01)
E06B 1/28 (2006.01)

(71) BRUZI RENATA, Fabianów;
BRUZI KRZYSZTOF, Fabianów
(72) BRUZI RENATA; BRUZI KRZYSZTOF

(54) Listwa izolacyjna do osadzania okien w otworach ścian budynków

(57) Przedmiotem wynalazku jest listwa izolacyjna do osadzania okien w otworach ścian budynków, wykorzystywana przede wszystkim jako listwa podokienna, przystosowana do mocowania parapetów okiennych. Listwa izolacyjna do osadzania okien w otworach ścian budynków, która w przekroju poprzecznym ma zarys zbliżony do prostokąta, co najmniej częściowo jest wypełniona spienionym materiałem izolacyjnym i ma dwa zespoły przeciwległe wystających, wzdłużnych żeber mocujących, przy czym zwrócone na zewnątrz, boczne występy zaczepowe górnych żeber listwy są dostosowane do zazębiania się z żebrami mocującymi ościeżnicy okna i ze zwróconymi ku sobie, bocznymi występami zaczepowymi dolnych żeber bliźniaczej listwy izolacyjnej, charakteryzuje się tym, że ma postać otwartego kształtownika (1, 1') o zarysie zbliżonym do litery U, którego wnętrze jest ograniczone bocznymi ścianami (4), górnymi żebrami (3) oraz dnem (6) i całkowicie wypełnione spienionym materiałem izolacyjnym (10).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 418131 (22) 2016 07 29

(51) E21C 35/24 (2006.01)
E21D 9/10 (2006.01)

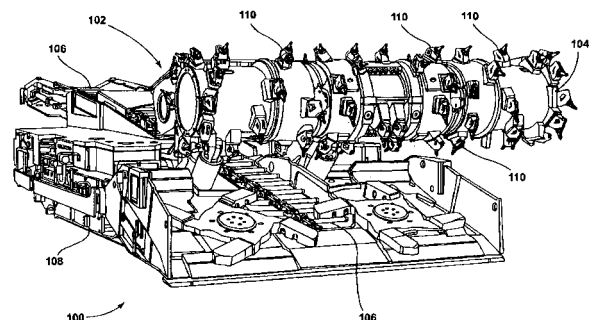
(31) 62/199,550 (32) 2015 07 31 (33) US

(71) Joy MM Delaware Inc., Wilmington, US
(72) BROTHERTON JOSHUA V., US; DOERNER JUSTIN S., US

(54) Systemy i sposoby monitorowania wysokości wybierania i ilości wydobywanego materiału dla maszyny górniczej

(57) Systemy i sposoby monitorowania wysokości eksploatacji i ilości materiału wydobywanego przy użyciu maszyny górniczej. Sposób obejmuje obsługę maszyny z wykorzystaniem ruchu wrębiającego w wielu miejscach wrębu. Sposób obejmuje odbieranie danych o wysokości wysięgnika oraz danych o poborze mocy. Sposób obejmuje określenie czasu rozpoczęcia wrębu w oparciu o czas uruchomienia silnika przenośnika i czas zatrzymania silnika przenośnika. Sposób obejmuje określenie, czy doszło do przemieszczenia. W wypadku, gdy doszło do przemieszczenia, sposób obejmuje: określenie czasu zakończenia wrębu w oparciu o czas zatrzymania silnika przenośnika oraz o przemieszczenie; oraz zapisywanie w pamięci czasu rozpoczęcia i zakończenia wrębu oraz danych o wysokości wysięgnika i o poborze mocy. Sposób obejmuje regulację działania maszyny górniczej w oparciu o czas rozpoczęcia wrębu i czas zakończenia wrębu oraz dane o wysokości wysięgnika i o dane o poborze mocy dla co najmniej jednego z miejsc wrębu.

(20 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

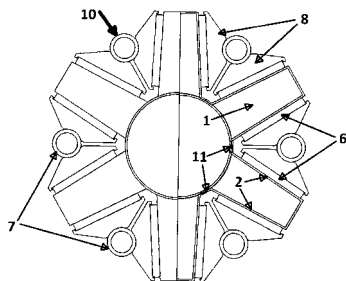
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 414080 (22) 2015 09 18

(51) F01N 5/02 (2006.01)
H01L 35/30 (2006.01)
F28D 7/16 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) CZARKOWSKI PAWEŁ; WEJRZANOWSKI TOMASZ;
KURZYDŁOWSKI KRZYSZTOF JAN; FUĆ PAWEŁ;
LIJEWSKI PIOTR; MERKISZ JERZY(54) Wymiennik ciepła z układem chłodzącym,
zwłaszcza do generatora termoelektrycznego

(57) Wymiennik posiada kanał centralny dla przepływu medium grzewczego, zintegrowany w układzie gwiazdy z promieniowo rozmieszczonymi komorami przepływowymi (1) o płaskich powierzchniach ścian bocznych (2), urządzenia chłodzące umieszczone we wnękach (3) między powierzchniami ścian bocznych (2) oraz moduły termoelektryczne (6), umieszczone we wnękach między powierzchniami ścian bocznych (2) komór przepływowych (1) i urządzeniem chłodzącym zaopatrzone w rury (7) z czynnikiem chłodzącym. Rury (7) są zamocowane pomiędzy dwoma profilami (8) w gniazdach kształtowych o łukowych powierzchniach styku dopasowanych do średnicy rury (7), a moduły termoelektryczne (6) są zamocowane pomiędzy płaskimi powierzchniami ścian bocznych (2) i profilami (8). W osi kanału centralnego jest umieszczony opływowy deflektor.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 414000 (22) 2015 09 15

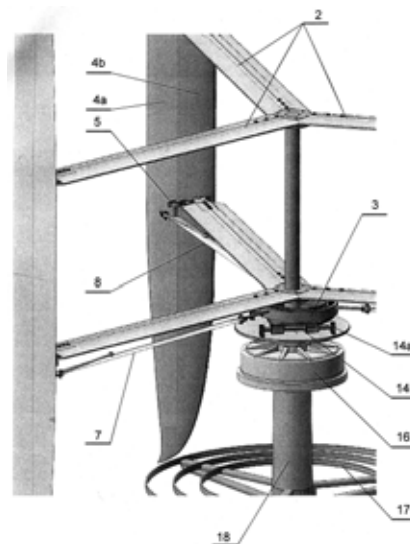
(51) F03D 3/00 (2006.01)
F03D 3/06 (2006.01)
F03D 7/06 (2006.01)(71) ŁAZUR ZBIGNIEW, Lublin
(72) ŁAZUR ZBIGNIEW

(54) Wirnik silnika wiatrowego o pionowej osi obrotu

(57) Wirnik silnika wiatrowego z pionową osią obrotu, składający się z wału odbioru mocy z równomiernie rozmieszczonymi po jego obwodzie i prostopadłymi do niego zestawami ramion, w których końcach umieszczone są obrotowo skrzydła, charakteryzuje się tym, że zawiera mimośród (3) osadzony obrotowo względem osi wału odbioru mocy i przesuwnie względem niego w płaszczyźnie prostopadłej do niej a skrzydło składa się z co najmniej dwóch segmentów (4a) i (4b) połączonych szeregowo i obrotowo względem poprzedzającego segmentu tworzących w płaszczyźnie poprzecznej aerodynamiczny profil o zmiennej geometrii i profilach segmentów w tej płaszczyźnie symetrycznych. Pierwszy segment (4a) ma krawędź natarcia a ostatni zakończony jest krawędzią spływu, przy czym pierwszy segment (4a) skrzydła zawiera osadzony w nim na stałe łącznik (5) łączący pierwszy segment (4a) z ramieniem (2) wirnika za pomocą pierwszego sworznia przechodzącego przez pierwszy

otwór łącznika (5) i otwór w ramieniu (2) wirnika oraz z mimośrodem (3) poprzez ciągną główną (7) o regulowanej długości osadzone obrotowo na mimośrodku (3) a z drugiej strony w drugim otworze łącznika (5) z osadzonym w nim drugim sworzniem. Segmenty począwszy od drugiego (4b) osadzone są obrotowo w końcach poprzedzającego segmentu (4a) za pomocą połączenia zawiasowego, przy czym segmenty te (4b) mają ciągną wtórne (8) łączące je bezpośrednio i/lub pośrednio z mimośrodkiem (3), zaś zestawy ramion (2) rozmieszczone są w jednej lub kilku płaszczyznach.

(9 zastrzeżeń)

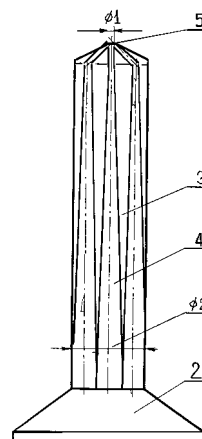


A1 (21) 415690 (22) 2015 12 31

(51) F03D 9/00 (2016.01)
F03D 9/39 (2016.01)(71) CARBON VALLEY LTD. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) CZAJKOWSKI TADEUSZ ZYGMUNT; RUSZCZAK MAREK;
MAŁKOWSKI MAREK; CZAJKOWSKI MICHAŁ LUDWIK(54) Urządzenie do wzmacniania prądów
konwekcyjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia umożliwiającego zwiększenie prędkości przepływu prądów od powierzchni ziemi, na której jest posadowiona budowla. Urządzenie to u dołu jest wyposażone w kurtynę (2) ukształtowaną w formie fragmentu ściętego stożka, przechodzącą w kanał (3) zbieżny ku górze. Kanał (3) jest zakończony wylotem (5) w formie otworu o średnicy (ϕ_1) mniejszej niż średnica (ϕ_2) na pozostałej wysokości. Kanał (3) jest korzystnie podzielony wewnątrz na mniejsze kanały (4) zbieżne ku jego wylotowi.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 414139 (22) 2015 09 24

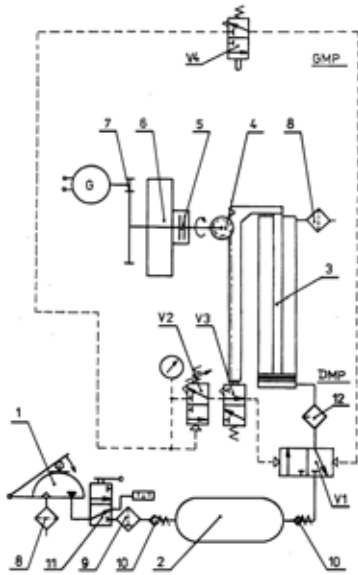
(51) F03G 7/08 (2006.01)
F03C 1/26 (2006.01)
F03C 1/08 (2006.01)
F03B 17/02 (2006.01)
F04B 9/107 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) LESZCZYŃSKI JACEK; BURCHAN AGNIESZKA;
CHALUSIAK MACIEJ; GRZEGORZAK MAGDALENA;
JEROMINEK TOMASZ; KAMIŃSKI RYSZARD;
KASTELIK KRZYSZTOF; PLEWA ANNA;
POLAK KATARZYNA; SUROWIEC MAŁGORZATA;
TOMASIAK BARTŁOMIEJ; WALCZAK KATARZYNA

(54) **Urządzenie do przetwarzania impulsowej energii grawitacyjnej na energię elektryczną**

(57) Urządzenie zawiera sprężarkę wyporową (1) powietrza, napędzaną wahliwym mechanizmem dźwigniowym przez losowo występującą siłę grawitacji oraz liniowy siłownik tłokowy (3), który napędza przekładnię zębatkową (4). Zębnik przekładni (4) połączony jest wałem przez sprzęgło jednokierunkowe (5) i koło zamachowe (6) z generatorem prądu elektrycznego (G). Siłownik tłokowy (3) jest jednostronnego działania z odpowietrzoną komorą tłoczkową oraz zabudowany jest w usytuowaniu pionowym. Ciężar tłoka siłownika (3) z tłoczyskiem powiększony o ciężar zębniaka przekładni zębatkowej (4) jest większy od oporów tarcia uszczelnień w cylindrze siłownika (3). Sprężarka wyporowa (1) połączona jest z akumulatorem ciśnienia (2), z którego zasilana jest komora podtłokowa siłownika (3) poprzez bistabilny zawór rozdzielający (V1). Zawór rozdzielający (V1) jest obustronnie sterowany pneumatycznie sygnałami: z zaworu z regulacją ciśnienia przesterowania (V2) oraz z zaworu krańcowego (V4) górnego martwego punktu (GMP) siłownika (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 414013 (22) 2015 09 15

(51) F16H 13/00 (2006.01)
F16H 37/00 (2006.01)

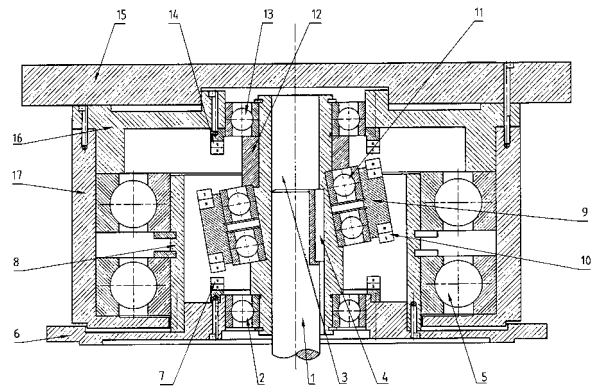
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) MACYSZYN ŁUKASZ; STANIEK ROMAN;
MYSZKOWSKI ADAM

(54) **Przekładnia magnetyczna precesyjna**

(57) Precesyjna przekładnia magnetyczna charakteryzuje się tym, że wał wejściowy przekładni (1) połączony jest z tarczą wyjściową (15) za pomocą przenoszącego moment pierścienia pośredniczącego (11) wykorzystującego ruch precesyjny, którego magne-

sy (10) zazębiają się magnetycznie zarówno z magnesami tarczy głównej (7) jak i z magnesami rotora (14).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 414106 (22) 2015 09 22

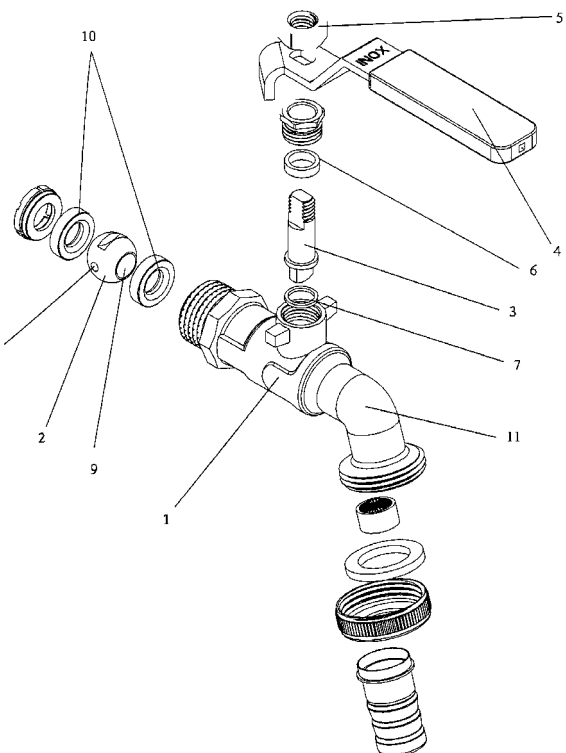
(51) F16K 5/06 (2006.01)
F16K 5/20 (2006.01)

(71) ARKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Sianów
(72) GRONEK JAKUB; BAMBURAK TOMASZ

(54) **Zawór kulowy, zwłaszcza czerpalny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zawór kulowy, zwłaszcza zawór czerpalny. Zawór kulowy, zwłaszcza czerpalny, posiada korpus (1), w którym umieszczona jest kula (2). Zawór posiada trzpień (3) połączony z dźwignią (4). Trzpień (3) posiada uszczelnienia (6, 7). Kula (2) posiada otwór (8) dodatkowy oraz otwór (9) przelotowy. Kula (2) posiada uszczelki (10) i jest kulą przesuwaną. Zawór kulowy, zwłaszcza zawór czerpalny, znajduje zastosowanie w szczególności w systemach wodnych.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 414151 (22) 2015 09 25

(51) **F16L 3/137** (2006.01)
B65D 63/10 (2006.01)
F16B 2/08 (2006.01)
H02G 1/06 (2006.01)

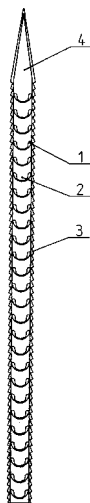
(71) SZWAT ŁUKASZ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO
HANDLOWO USŁUGOWE, Stare Miasto

(72) SZWAT ŁUKASZ

(54) **Opaska zaciskowa**

(57) Opaskę stanowi odcinek taśmy, wykonanej z elastycznego tworzywa sztucznego o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, wzdłuż której wykonane są łukowate szczeliny (1), które tworzą elementy zaczepowe taśmy (2). Krawędzie taśmy wyposażone są w zęby blokujące (3). Jeden koniec (4) taśmy ma trójkątny kształt.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 413977 (22) 2015 09 14

(51) **F21S 4/00** (2016.01)
F21V 17/10 (2006.01)
F21Y 103/10 (2016.01)

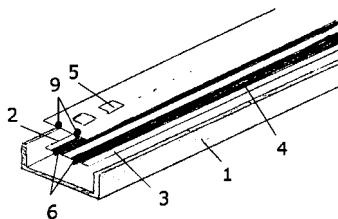
(71) TYSKI ALEKSANDER, Sulejówkę;
LEWANDOWSKI ANDRZEJ, Suwałki

(72) TYSKI ALEKSANDER; LEWANDOWSKI ANDRZEJ

(54) **Oświetlenie LED**

(57) Oświetlenie LED złożone z profilu oraz taśmy LED charakteryzuje się tym, że pomiędzy taśmą LED (5) a profilem (1) umocowana jest warstwa izolująca (3) oraz ścieżki przewodzące (4), przy czym warstwa izolująca (3) i ścieżki przewodzące (4) są w postaci taśmy przewodzącej (2) przyklepianej bezpośrednio do profilu (1) lub wmontowywanej w profil (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 414156 (22) 2015 09 25

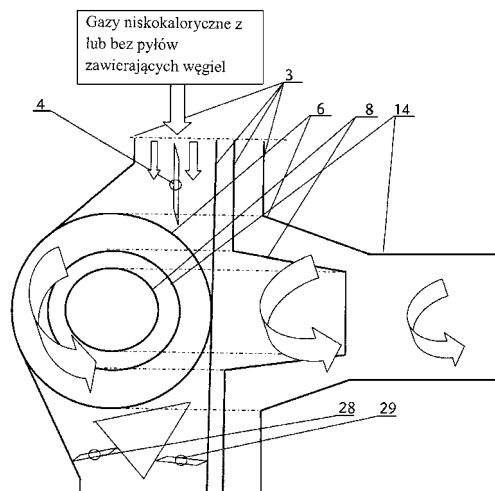
(51) **F23D 14/22** (2006.01)(71) S.E.A. WAGNER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WAGNER ROMAN

(54) **Sposób spalania paliw ciekłych, gazowych i pyłów palnych oraz palnik do spalania paliw ciekłych, gazowych i pyłów palnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób spalania paliw ciekłych, gazowych i pyłów palnych oraz palnik do spalania paliw ciekłych, gazowych i pyłów palnych, w szczególności spalania dowolnych paliw ciekłych, o wartości opałowej, powyżej 15 MJ/kg, paliw gazowych o wartości opałowej powyżej 10 MJ/m³, w tym powstałych z termicznego przekształcania produktów organicznych i odpadów komunalnych, a zwłaszcza gazów wytłewnych z dowolnych procesów piecowych, które samodzielnie nie ulegają zapłonowi, a także dowolnych pyłów palnych o wartości opałowej powyżej 5 MJ/kg, wprowadzanych w atmosferze niskokalorycznych lub niepalnych gazów. Sposób polega na tym, że powietrze do spalania wprowadza się przeciwniebieżnie dwoma rozdzielonymi przez przepustnice strumieniami do walcowej skrzyni gazów i następnie wprowadza się z przeciwnych kierunków ukośnie w przestrzeń między stożkami zewnętrznym i wewnętrznym, gdzie w wyniku zderzenia nadaje się im przepływ strumieniowy w rurze palnikowej, zaś w przypadku spalania paliw gazowych i pyłów palnych powietrze do spalania wprowadza się przez jedną przepustnicę do walcowej skrzyni gazów jednym ukośnym strumieniem i następnie w przestrzeń między stożkami, w wyniku czego uzyskuje się przepływ wirowy w rurze palnikowej. Palnik według charakteryzuje się tym, że pierścieniowa skrzynia gazów (3) zawiera co najmniej dwie przepustnice do spalania (28, 29) i co najmniej jedną przepustnicę gazów (4), komorę mieszania ograniczoną poziomym stożkiem ściętym zewnętrznym (6) i poziomym stożkiem ściętym wewnętrznym (8) oraz profilowaną głowicę palnikową z ceramiczną komorą spalania.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 414022 (22) 2015 09 16

(51) **F23G 5/20** (2006.01)(71) MIKULSKI EMIL ENERGO-SPAW SPECJALISTYCZNE
PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWY KOTŁOWNI I INSTALACJI
PRZEMYSŁOWYCH, Poznań

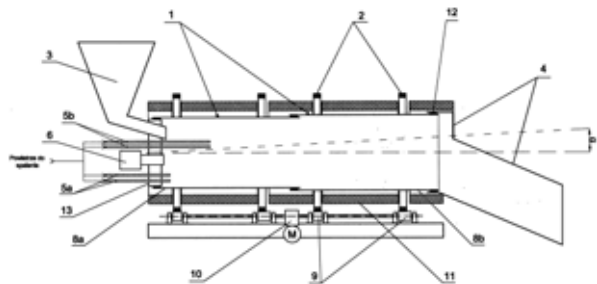
(72) DURNAŚ TADEUSZ; MIKULSKI EMIL

(54) **Piec obrotowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest piec obrotowy, mający zastosowanie do spalania rozdrobnionych odpadów stałych i półpłynnych. Piec charakteryzuje się tym, że stanowi go rura ze stali żaroodpornej, zawierająca chrom w ilości (20 - 30)% i nikiel w ilości (20 - 60)%, składająca się z co najmniej jednego segmentu (8a), usytuowanego na co najmniej dwóch kompletach tocznych (9), napędzanych przez elementy pośrednie silnikiem elektrycznym (10), przy czym w pokrywie (13) od strony zasypu usytuowany jest palnik rozpalikowy (6) i instalacja zasilania powietrzem pierwotnym (5a) i wtór-

nym (5b), poza tym oś obrotu rury pieca pochylona jest ku dołowi w stronę wylotu o kąt w granicach (2-5)°, zaś wokół rury zamocowana jest nieruchoma izolacja termiczna (11).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 414058 (22) 2015 09 17

(51) F23G 5/027 (2006.01)

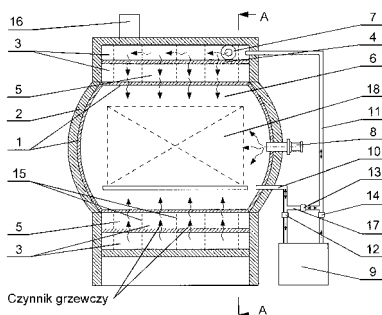
(71) KOSIDŁO ANDRZEJ, Lubrza

(72) KOSIDŁO ANDRZEJ

(54) Sposób spopielenia i urządzenie do spopielenia

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób spopielenia, w którym wsad (18) umieszcza się w komorze próżniowej (6) retorty (1) i poddaje się procesowi odparowania wody w temperaturze do 90°C i podciśnieniu o wartości do 0,1 milibar, a następnie dopala się wysuszony wsad (18) w temperaturze do 650°C. Zgłoszenie obejmuje też urządzenie do spopielenia, w którym retorta (1) umieszczona jest w komorze dopalania (3), która posiada wewnętrzną komorę konwekcji (5) oddzieloną ścianką działową (4), a ponadto wewnątrz retorty (1) stanowi komora próżniowa (6), która połączona jest poprzez przewód zasysania (10), posiadający zawór (12), z pompą próżniową (9), przy czym pompa próżniowa (9) połączona jest poprzez przewód wydechu (11), posiadający zawór (14) z komorą dopalania (3), zaś pomiędzy przewodem zasysania (10) a przewodem wydechu (11) znajduje się przewód łączący (17), posiadający zawór (13), a ponadto w komorze dopalania (3) znajduje się palnik (8) i w komorze próżniowej (6) znajduje się palnik (8), a ponadto w komorze dopalania (3) znajdują się kierownice (15) zapewniające równomierny obieg czynnika grzewczego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 414081 (22) 2015 09 18

(51) F23G 5/027 (2006.01)

F23G 1/00 (2006.01)

F23G 7/10 (2006.01)

(71) S.E.A. WAGNER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

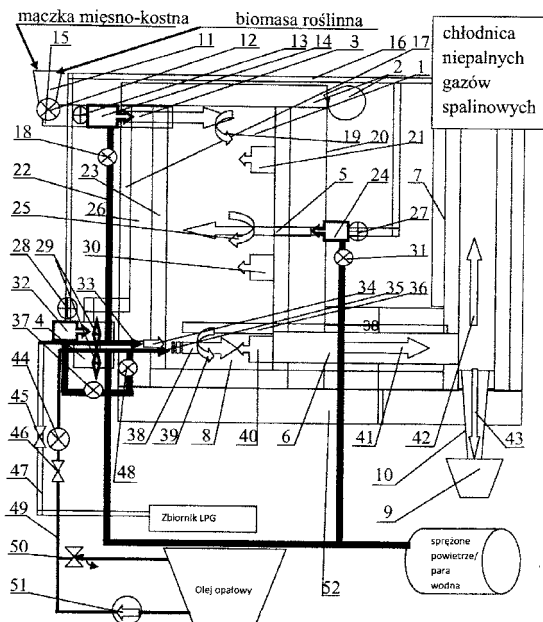
(72) WAGNER ROMAN; WZOREK ZBIGNIEW

(54) Sposób wytwarzania witrifikatów w wyniku termicznego przekształcania mieszanek rozdrobnionej biomasy roślinnej i zwierzęcej oraz reaktor do wytwarzania witrifikatów z termicznego przekształcania odpadowej biomasy

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania witrifikatów z termicznego przekształcania odpadowej biomasy, zwłaszcza mączki

mięсно - kostnej oraz rozdrobnionych, jednorocznych odpadów roślinnych, w procesach spalania lub pirolizy oraz reaktora do wytwarzania witrifikatu z termicznego przekształcania odpadowej biomasy. W sposobie mieszanki, wymienionych wyżej surowców, z minimalnym 40% udziałem rozdrobnionych do maksymalnej wielkości 20 mm, jednorocznych odpadów roślinnych, w jednej przestrzeni ceramicznej komory reaktora, poddaje się egzotermicznemu zgazowaniu, a wytworzony gaz wytłewny poddaje się spalaniu, natomiast stałe, niepalne pozostałości biomasy roztopia i upłynnia się. Reaktor charakteryzuje się tym, że jego ceramiczna komora (1) zamknięta jest od góry stalową komorą z wentylatorem (2), posiada na dole ceramiczne sklepienie dla wydzielenia komory spalania (8) i połączona jest poziomym ceramicznym kanałem (6) z pionowym ceramicznym kanałem (7) o podstawie czworobocznej.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 414095 (22) 2015 09 21

(51) F23J 15/06 (2006.01)

F24D 3/18 (2006.01)

F23L 15/04 (2006.01)

B01D 47/00 (2006.01)

(71) OSTROWSKI PIOTR, Chorzów; PRONOBIS MAREK, Paniówki; GRAMATYKA FRANCISZEK, Gliwice; HAUSNER JERZY, Katowice; KALISZ SYLWESTER, Gliwice; OSTROWSKI ZIEMOWIT, Smolnica; WEJKOWSKI ROBERT, Smolnica

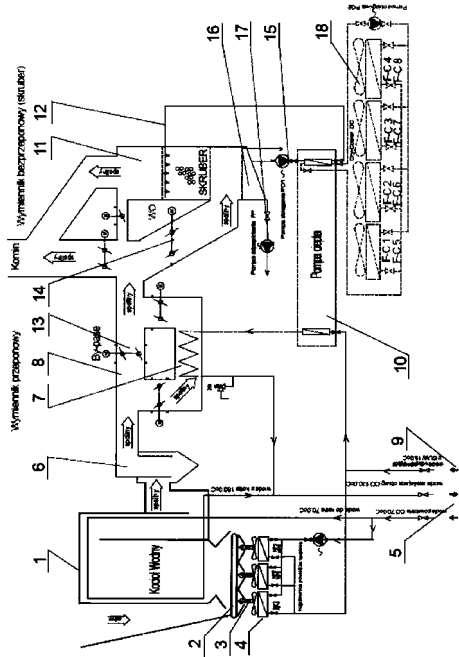
(72) OSTROWSKI PIOTR; PRONOBIS MAREK; GRAMATYKA FRANCISZEK; HAUSNER JERZY; KALISZ SYLWESTER; OSTROWSKI ZIEMOWIT; WEJKOWSKI ROBERT

(54) Sposób intensyfikacji wykorzystania ciepła odzyskanego w układach schładzania niskotemperaturowych spalin odprowadzanych do otoczenia zwłaszcza z komór spalania ciepłowniczych kotłów wodnych

(57) W kotle wodnym (1), w którym na ruszcie (2) spalane jest paliwo stałe w powietrzu (3) wytworzone ciepło ogrzewa wodę CO /CWU zasilającą zewnętrzną instalację grzewczą (5). Odprowadzany z kotła wodnego (1) strumień schłodzonych spalin, po ich wstępnym odpyleniu w odpylaczu cyklonowym (6) dopływa do wymiennika przeponowego (7) bocznikowanego kanałem obejściowym (8) z systemem przepustnic przekierowujących (13). Woda powrotna z instalacji grzewczej CO (5) o temperaturze <70°C, wykorzystywana w procesie zimnego podmieszania, jest schładzana w nagrzewnicach (4) powietrza spalania (3) i po uzupełnieniu

niu wodą zdemineralizowaną (9) ze stacji SUW jest podgrzewana w pompie ciepła (10), której dolnym źródłem jest ciepło wody obiegowej (12) odzyskane w skruberze (11). Odpływające z wymiennika przeponowego (7) schłodzone spaliny są przekierowane zespołem przepustnic (14) do wymiennika bezprzeponowego (skrubera) (11), w którym spaliny zraszane są strumieniem wody obiegowej (12) indukowanym przez pompę obiegową (15). W wymienniku bezprzeponowym (11) ma miejsce mokre oczyszczanie spalin z gazowych zanieczyszczeń (reszty kwasowe) i popiołu, które usuwane są ze zbiornika (16) pod wymiennikiem przeponowym (skruberem) (11) przez pompę zanieczyszczeń (17). Procesowi usuwania zanieczyszczeń ze spalin w skruberze (11) nierozłącznie towarzyszy bezprzeponowe podgrzewanie wody obiegowej (12) przejmującej ciepło w procesie schładzania spalin i skraplania pary wodnej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 414111 (22) 2015 09 23

(51) F23K 3/14 (2006.01)
F23N 1/00 (2006.01)

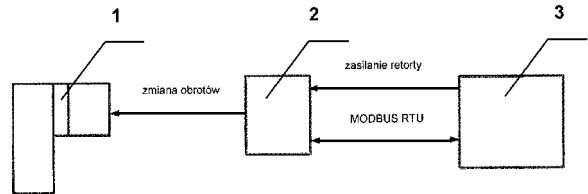
(71) POWERGATE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnowski Góry
(72) KALUS ANDRZEJ

(54) Sterowanie pracą inteligentnej retorty palnika węglowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sterowanie pracą inteligentnej retorty palnika węglowego, w szczególności węgla kamiennego w granulacji „ekogroszek”. Sterowanie pracą inteligentnej retorty palnika węglowego polega na tym, że napęd retorty w postaci motoreduktora (1) połączony jest z zabezpieczeniem prądowym (2), co pozwala realizować zasilanie silnika oraz odwracanie jego obrotów, przy czym zabezpieczenie nadprądowe (2) realizuje pomiar prądu pobieranego przez silnik w czasie rzeczywistym, zapewnia pobudzenie członów pod- i nadprądowych w przypadku wystąpienia prądów o określonych wartościach, odstraja się od chwilowych wahań prądów poniżej lub powyżej zadanej wartości w ramach ustawionej zwłoki czasowej, powoduje też powrót do stanu czuwania przy spadku wartości prądu do poziomu nominalnego po zadanych czasie, dalej zabezpieczenie (2) połączone jest z nadrzędnym sterownikiem (3) kotła, skąd otrzymuje zasilanie dla potrzeb własnych oraz zasilania napędu motoreduktora (1), jednocześnie zabezpieczenie (2) jest połączone ze sterownikiem (3), korzystnie skrętką wielożyłową, w celu zapewnienia komunikacji z protokołem MODBUS RTU, co pozwala przesyłać do sterownika (3) informacje o prądzie, pobudzeniach członów pomiarowych, zadziałaniu przełącznika wykonawczego zabezpieczenia (2), jednocześnie z pozio-

mu sterownika nadrzędnego (3) jest możliwe ustawianie prądów członów pomiarowych oraz zwłoki czasowej oraz czasu powrotu zabezpieczenia do stanu początkowego, dodatkowo sterownik (3) realizuje też wyświetlanie informacji o awaryjnym wyłączeniu napędu retorty (1) po zrealizowaniu zdefiniowanej ilości nieudanych prób odblokowania napędu, jednocześnie sterownik (3) umożliwia zliczanie pobudzeń członów pod- oraz nadprądowych zabezpieczenia prądowego (2) i porównywanie tych wartości w określonych interwałach czasowych i w efekcie może wypracowywać ostrzeżenia o złej jakości paliwa, co wpływa na lekkie przeciążanie napędu, albo o częściowym zużyciu retorty, co wpływa na spadek obciążenia napędu poniżej poziomu normalnego, charakterystycznego dla warunków typowej pracy retorty.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 418102 (22) 2016 07 26

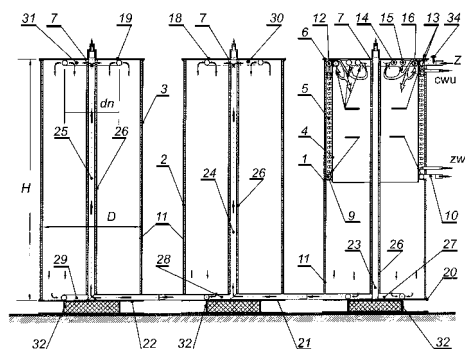
(51) F24D 3/10 (2006.01)
F24D 3/08 (2006.01)
F28D 20/00 (2006.01)

(71) JOŃSKI JAN, Siedlce
(72) JOŃSKI JAN

(54) Bufor ciecowy zbudowany z jednego lub paru zbiorników z priorytetem c.w.u.

(57) Bufor ciecowy zbudowany z jednego lub paru izolowanych, cylindrycznych zbiorników z priorytetem cwu służy do akumulowania energii cieplnej wytwarzanej przez kotły c.o., solary, fotowoltaikę, pompy ciepła lub wiatraki. Zbiorniki (1, 2, 3) połączone są szeregowo przy pomocy rur (23, 24, 25) umieszczonych wewnątrz zbiorników. W górnej obwodowej części zbiornika (1) pomiędzy jego ścianą a cylindryczną przegrodą (4) zabudowany jest rurowy wymiennik (5) cwu. Nad wymiennikiem (5) w odpowiedniej odległości od dennicy górnej (6) zainstalowana jest pierścieniowa rura (12) z otworami zasilającymi (13), wykonanymi od góry i dołu rury doprowadzającymi gorącą ciecz grzewczą z kotła przewodem zasilającym (Z). Gorąca ciecz grzewcza wpływająca otworami górnymi wpływa otworami zasysowymi do kolektorów odbiorczych (14, 15 i 16), a wypływająca otworami dolnymi ogrzewa cwu w rurowym wymienniku (5). Płaskie dennice dolne (20, 21, 22) połączone są z dennicami górnymi (6, 18, 19) rurami (23, 24, 25), zwiększającymi ich sztywność i transportującymi wewnątrz ciecz grzewczą pomiędzy pierścieniowymi kolektorami dolnymi (28, 29) i kolektorami górnymi (30) oraz (31). Na przewodzie powrotnym zabudowana jest pompa obiegowa sterowana sondą temperatury. Zgłoszenie rozwiązuje problem zwiększenia sprawności kotłów c.o., które mogą pracować na mocy nominalnej zbliżonej do mocy maksymalnej, przy której uzyskują najwyższą sprawność.

(6 zastrzeżeń)



A3 (21) 414114 (22) 2015 09 23

(51) F24D 19/10 (2006.01)

(61) 401001

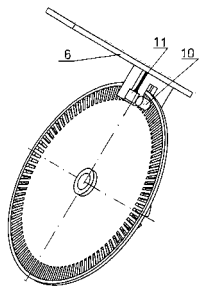
(71) TECH SPÓŁKA JAWNA PAWEŁ JURA, JANUSZ MASTER, Wieprz

(72) MASTER JANUSZ

(54) Układ sterujący przepustnicą przepływu powietrza

(57) Przedmiotem zgłoszenia dodatkowego do wynalazku P.401001 jest układ sterujący przepustnicą przepływu powietrza w kominkach i kotłach centralnego ogrzewania w czasie ich pracy. Układ sterujący przepustnicą przepływu powietrza ma osadzony na podstawie (6), dodatkowy magnes (10) i czujnik Halla (11), połączony ze sterowaniem kominka lub kotła centralnego ogrzewania.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417602 (22) 2016 06 16

(51) F24D 19/10 (2006.01)

F24D 3/10 (2006.01)

F24H 9/12 (2006.01)

G01K 17/06 (2006.01)

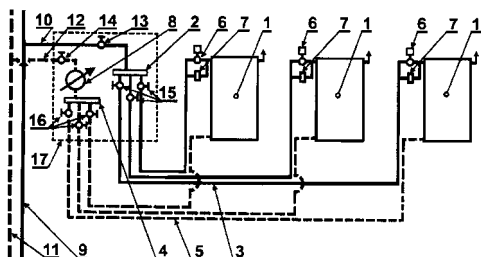
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) JAKÓBCZAK ANTONI; SIUTA-OLCHA ALICJA

(54) Układ rozdzielczej instalacji centralnego ogrzewania w budynkach wielorodzinnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ rozdzielczej instalacji centralnego ogrzewania w budynkach wielorodzinnych. Jego celem jest poprawa dokładności rozliczania kosztów ciepła w budynkach wielorodzinnych oraz stworzenie dla lokatorów dodatkowej zachęty do oszczędnego gospodarowania ciepłem. Układ ten posiada w obrębie lokalu promienisty układ przewodów zasilających (3) i powrotnych (5), grzejniki (1) z zaworami termostatycznymi (6), zawory odcinające (13, 14, 15 i 16), rozdzielacz zasilający (2), rozdzielacz powrotny (4) i ciepłomierz (8) charakteryzuje się tym, że grzejniki (1) połączone są z kolektorem zasilającym (2) przewodami zasilającymi (3) posiadającymi zawory odcinające (15), zawory termostatyczne (6) i elementy dławiące (7), które są połączone równolegle względem zaworu termostatycznego (6). Ustawienie elementów dławiących (7), którego zmiana nie jest dostępna dla użytkownika lokalu i umieszczenie zaworów odcinających (13, 14, 15 i 16) w zamkniętej i zaplombowanej obudowie, która również nie jest dostępna dla użytkownika lokalu, zapewnia niezawodną dostawę ciepła na minimalnym, ale dostatecznie wysokim poziomie, który marginalizuje znaczenie wymiany ciepła między mieszkańcami dla dokładności rozliczania kosztów ciepła.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417353 (22) 2016 06 02

(51) F24F 7/04 (2006.01)

F24F 12/00 (2006.01)

E04F 17/04 (2006.01)

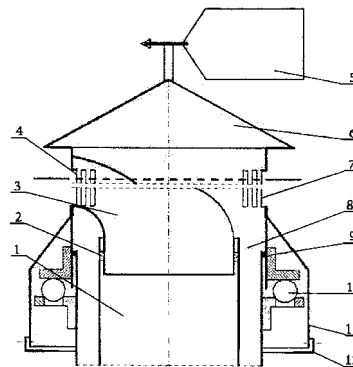
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) SZEWCZYK STANISŁAW; PIOTROWSKI ZBIGNIEW JERZY

(54) System klimatyzacyjno-wentylacyjny

(57) System klimatyzacyjno - wentylacyjny składający się z kanału wlotowego i kanału wylotowego, umieszczonych jeden wewnątrz drugiego oraz obrotowej nasady, charakteryzuje się tym, że nasada wyposażona jest w otwory wlotowe (4) powietrza połączone łącznikiem (3) w postaci kielicha tak, że jego wylot usytuowany jest w kanale wlotowym (1) powietrza, korzystnie usytuowanym wewnątrz kanału wylotowego oraz nasada posiada otwory wylotowe (7) powietrza usytuowane po przeciwnej stronie otworów wlotowych (4), które to otwory stanowią zakończenie kanału wylotowego (8) powietrza. Korzystnie, nasada obrotowa wyposażona jest w ster kierunkowy wiatru (5), a wylot kanału wlotowego (1) usytuowany jest przy podłodze wentylowanego pomieszczenia i jest zakończony ruchomą żaluzją.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 414097 (22) 2015 09 21

(51) F24F 12/00 (2006.01)

F24F 7/00 (2006.01)

E06B 7/10 (2006.01)

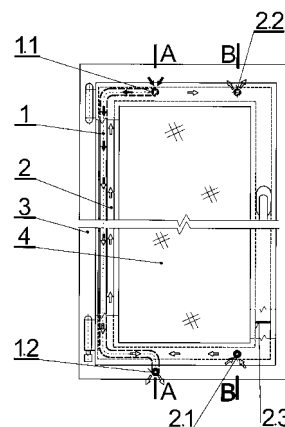
(71) ERGOEDEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jurowce; BIELSKI JANUSZ, Ełk

(72) BIELSKI JANUSZ

(54) Grawitacyjny rekuperator okienny

(57) Grawitacyjny rekuperator okienny posiada przewód nawiewu (1) świeżego powietrza do pomieszczenia wentylowanego, umieszczony wewnątrz przewodu wywiewu zużytego powietrza, którym jest szczelinowy kanał (2) znajdujący się między ramą ościeżnicy (3) okiennej, a ramą skrzydła (4) okiennego. Szczelinowy kanał (2) jest zaopatrzony w otwór wlotu zużytego powietrza (2.1) z pomieszczenia wentylowanego, wykonany w dolnym boku ramy



skrzydła (4) okiennego i w otwór wylotu zużytego powietrza (2.2) do atmosfery umieszczony w górnym boku ościeżnicy (3). Przewód nawiewu (1) posiada otwór wlotu świeżego powietrza (1.1) z atmosfery, wykonany w górnym boku ościeżnicy (3) oraz otwór wylotu świeżego powietrza (1.2) do pomieszczenia wentylowanego, umieszczony w dolnym boku ościeżnicy (3). Wydalane z pomieszczenia, przez szczelinowy kanał (2), ciepłe zużyte powietrze oddaje swoje ciepło i ogrzewa przepływające do pomieszczenia przewodem nawiewu (1) świeże powietrze atmosferyczne.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 417597 (22) 2016 06 16

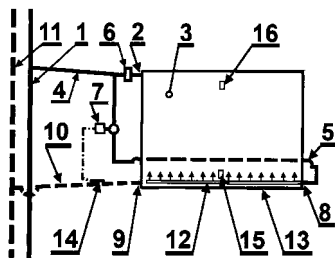
(51) F24H 9/12 (2006.01)
F24D 19/00 (2006.01)
F28D 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) JAKÓBCZAK ANTONI; SIUTA-OLCHA ALICJA

(54) Układ i sposób zasilania grzejnika centralnego ogrzewania oraz grzejnik dla tego układu

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ i sposób zasilania grzejnika centralnego ogrzewania oraz grzejnik płytowy dla tego układu. Celem jego jest poprawa dokładności rozliczania kosztów ciepła w budynkach wielorodzinnych oraz stworzenie dla lokatorów dodatkowej zachęty do oszczędnego gospodarowania ciepłem. Układ charakteryzuje się tym, że grzejnik centralnego ogrzewania konwekcyjny przyścienny (3) połączony jest dodatkowo z pionem zasilającym (1) poprzez otwór dopływowy dolny (8) przewodem (5) posiadającym zawór termostaticzny (7). Wewnątrz w dolnej części grzejnika (3) znajduje się kolektor (12) połączony z wlotem dolnym (8) grzejnika (3). W przypadku grzejnika centralnego ogrzewania konwekcyjnego przyściennego płytowego (17) w jego części dolnej posiada on drugi otwór (24) dopływowy, którego oś jest równoległa do krawędzi podłużnej grzejnika płytowego. Sposób zasilania układu grzejnika centralnego ogrzewania konwekcyjnego przyściennego (3) polega na tym, że w celu uzyskania i utrzymania zadanej niższej temperatury w pomieszczeniu doprowadza się czynnik grzewczy przewodem posiadającym element dławiący (6) do górnego otworu dopływowego (2) grzejnika (3) i odprowadza się otworem wypływowym (9) i przewodem (10) do pionu powrotnego (11). Natomiast w celu uzyskania zadanej wyższej temperatury w pomieszczeniu grzejnik (3) zasila się również poprzez otwór dopływowy dolny (8) przewodem (5) z zamontowanym zaworem termostaticznym (7).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 417601 (22) 2016 06 16

(51) F24H 9/12 (2006.01)
F24D 19/00 (2006.01)
F28D 1/02 (2006.01)

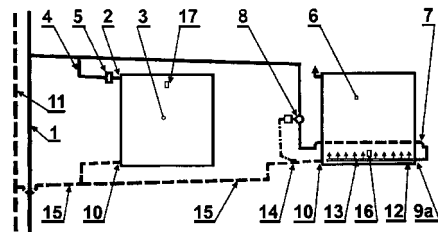
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) JAKÓBCZAK ANTONI; SIUTA-OLCHA ALICJA

(54) Układ i sposób zasilania grzejników centralnego ogrzewania

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ i sposób zasilania grzejników centralnego ogrzewania. Celem jego jest poprawa dokładności rozliczania kosztów ciepła w budynkach wielorodzinnych oraz stworzenie dla lokatorów dodatkowej zachęty do oszczędnego gospodarowania ciepłem. Układ charakteryzuje się tym, że w jednym

pomieszczeniu znajdują się co najmniej dwa grzejniki centralnego ogrzewania (3 i 6), a pion zasilający (1) połączony jest z otworem dopływowym górnym (2) przewodem (4), posiadającym element dławiący (5) co najmniej jednego grzejnika pierwszego rodzaju (3). Pion zasilający (1) połączony jest z otworem dopływowym (9a, 9b) przewodem (7) wyposażonym w zawór termostaticzny (8) co najmniej jednego grzejnika drugiego rodzaju (6). Grzejniki pierwszego rodzaju (3) i grzejniki drugiego rodzaju (6) połączone są otworami wypływowymi (10), znajdującymi się w części dolnej grzejników (3 i 6) i przewodem (15) z pionem powrotnym (11). Sposób zasilania układu grzejników centralnego ogrzewania charakteryzuje się tym, że w celu uzyskania i utrzymania zadanej niższej temperatury wewnątrz pomieszczenia czynnik grzewczy doprowadza się przewodem posiadającym element dławiący (5) do otworu dopływowego górnego (2) co najmniej jednego grzejnika pierwszego rodzaju (3) i odprowadza się otworem wypływowym (10) do pionu powrotnego (11). Natomiast w celu uzyskania zadanej wyższej temperatury pomieszczenia zasila się co najmniej jeden grzejnik drugiego rodzaju (6) poprzez otwór dopływowy (9a, 9b) przewodem (7) z zaworem termostaticznym (8) i odprowadza się otworem wypływowym (10) i przewodem (15) do pionu powrotnego (11).

(9 zastrzeżeń)



A3 (21) 414112 (22) 2015 09 23

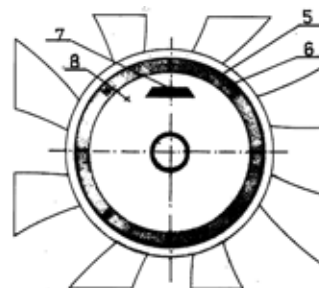
(51) F24H 9/20 (2006.01)
F23N 5/18 (2006.01)

(61) 407957
(71) TECH SPÓŁKA JAWNA PAWEŁ JURA, JANUSZ MASTER, Wieprz
(72) MASTER JANUSZ

(54) Sposób zastosowania turbinki z czujnikiem obrotów w kotłach centralnego ogrzewania

(57) Przedmiotem zgłoszenia dodatkowego do wynalazku P-407957 jest sposób zastosowania turbinki z czujnikiem obrotów w kotłach centralnego ogrzewania, przeznaczonej do zamontowania jej w wentylatorze dostarczającym powietrze do paleniska kotła opalanego paliwem stałym. Sposób zastosowania turbinki z czujnikiem obrotów w kotłach centralnego ogrzewania według zgłoszenia dodatkowego, polega na tym, że na wewnętrznej powierzchni wirnika (5) osadzono promieniowego kształtu magnesy (6), zaś czujnik hallotronowy (7) osadzony jest na płytce drukowanej (8) prostopadle do niej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 414062 (22) 2015 09 23

(51) F25D 1/00 (2006.01)

C05G 5/00 (2006.01)

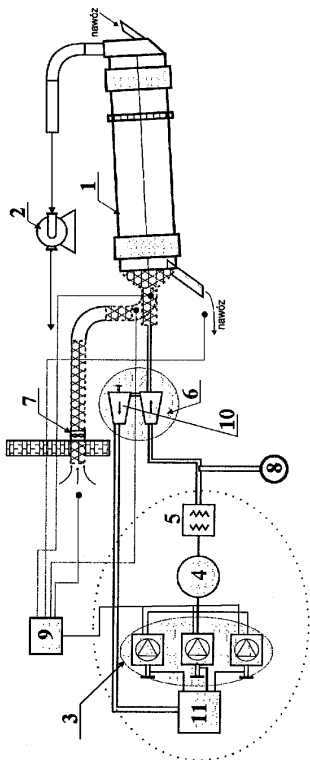
F26B 11/04 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) ZAKRZEWSKI BOGUSŁAW; ŁOKIETEK TOMASZ;
TUCHOWSKI WOJCIECH

(54) Sposób chłodzenia nawozów i układ do chłodzenia nawozów

(57) Sposób chłodzenia nawozów w chłodnicy charakteryzuje się tym, że powietrze zewnętrzne przed podaniem do chłodnicy (1) spręża się w co najmniej jednej sprężarce (3) do ciśnienia z zakresu 4 do 15 barów, odprowadza się z niego nadmiar wody i osusza, a następnie rozpręża do ciśnienia zbliżonego do atmosferycznego. Korzystnie powietrze zewnętrzne przed podaniem do sprężarki (3) spręża się dodatkowo we wstępnej sprężarce (10). Korzystnie intensyfikuje się przepływ powietrza zewnętrznego pomocniczym wentylatorem (7). Korzystnie rozprężone powietrze przed podaniem na wlot chłodnicy miesza się z powietrzem zewnętrznym. Układ do chłodzenia nawozów zawierający chłodnicę nawozu, wentylator, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną sprężarkę (3), sprężającą powietrze do ciśnienia w zakresie od 4 do 15 barów, połączoną z mokrym zbiornikiem (4), który połączony jest z osuszaczem powietrza (5), które to połączone są poprzez urządzenie rozprężne (6) z chłodnicą (1) nawozu przed wlotem powietrza zewnętrznego do chłodnicy (1). Korzystnie układ ma pomocniczy wentylator (7) przed wlotem powietrza zewnętrznego do chłodnicy (1). Korzystnie układ przed urządzeniem rozprężnym (6) jest połączony z instalacją sprężonego powietrza (8). Korzystnie układ ma wstępną sprężarkę (10) połączoną z urządzeniem rozprężnym (6) oraz z co najmniej jedną sprężarką (3) lub ze zbiornikiem (11) sprężonego powietrza, który połączony jest z co najmniej jedną sprężarką (3).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 413988 (22) 2015 09 15

(51) F28F 9/02 (2006.01)

F28D 1/053 (2006.01)

F28B 1/06 (2006.01)

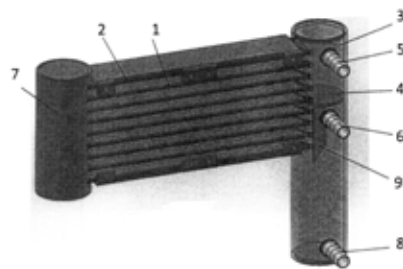
(71) ENBIO TECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Suchy Dwór

(72) KRAJCZYŃSKI MAREK

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wymiennik ciepła mający szereg równoległych do siebie poziomych rur wielokanałowych (1), pomiędzy którymi znajdują się faliste żebra (2) i których końce z obu stron wprowadzone są do pionowych rurowych kolektorów (3, 7) z co najmniej jedną poziomą przegrodą, przy czym jeden z rurowych kolektorów stanowi rozdzielacz (3), w którym zamocowany jest w górny króciec wlotowy (5) i dolny króciec wylotowy (6), a pomiędzy nimi szczelna pozioma przegroda (4) charakteryzuje się tym, że pierwszy rurowy kolektor stanowiący rozdzielacz (3) ma wysokość większą od drugiego rurowego kolektora (7), jest przedłużony poniżej pakietu rur wielokanałowych (1) i w dolnej części zaopatrzony jest w dodatkowy króciec (8), a poniżej poziomej przegrody (4) znajduje się pionowa płytka separująca (9).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 414075 (22) 2015 09 18

(51) F41F 3/04 (2006.01)

F41F 7/00 (2006.01)

F41G 7/00 (2006.01)

F41G 5/00 (2006.01)

(71) SIEMIĄTKOWSKI ZBIGNIEW, Warszawa

(72) SIEMIĄTKOWSKI ZBIGNIEW

(54) Militarna mobilna zespolona wyrzutnia pocisków i raket jako podstawowe urządzenie systemu obronnego

(57) Wyrzutnia pocisków i raket, jest zestawem wielu umieszczonych i zamocowanych na jednej platformie prostych dział strzelających stromym kątem, uwzględniając dane pogodowe i trajektorię lotu pocisków znane jest docelowe miejsce uderzenia poszczególnego pocisku, a suma tych miejsc stanowi siatkę uderzenia pocisków wyrzutni na obszarze.

(13 zastrzeżeń)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 414003 (22) 2015 09 15

(51) G01B 7/06 (2006.01)

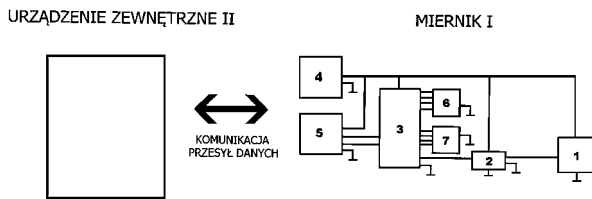
(71) ZAREMBA WOJCIECH, Rzeszów

(72) ZAREMBA WOJCIECH

(54) **Układ elektronicznego miernika grubości powłoki lakierniczej oraz sposobu w tym układzie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ elektronicznego miernika grubości powłoki lakierniczej zawierający elektroniczny miernik grubości lakieru (I), zawierający układ pomiarowy, układ wstępnej obróbki, mikroprocesor, źródło zasilania, diody LED oraz zestaw przycisków pełniących funkcje mikroprzełączników, charakteryzujący się tym, że układ zawiera także urządzenie zewnętrzne, a miernik (I) tego układu zawiera także blok komunikacji (5) oraz jest skomunikowany z urządzeniem zewnętrznym (II) tego układu, przy czym miernik (I) jest skomunikowany z urządzeniem zewnętrznym (II) w technologii bezprzewodowej lub przewodowej. Wynalazek dotyczy także sposobów odczytywania, przetwarzania i zapisywania danych w układzie elektronicznego miernika grubości powłoki lakierniczej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **413937** (22) 2015 09 14

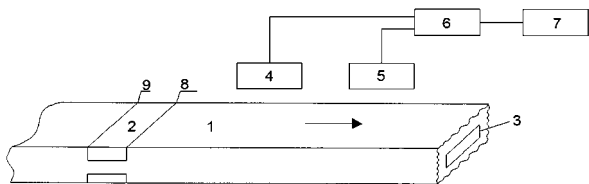
(51) **G01B 11/04** (2006.01)
G01B 7/04 (2006.01)
G01L 5/04 (2006.01)
B65G 43/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) KIRJANÓW AGATA; BŁAŻEJ RYSZARD;
 JURDZIAK LESZEK; KOZŁOWSKI TOMASZ

(54) **Metoda do ciągłego monitorowania długości i wydłużeń taśmy przenośnikowej będącej w ruchu**

(57) Metoda do ciągłego monitorowania taśmy przenośnika taśmowego będącej w ruchu charakteryzuje się tym, że w taśmie (1) przenośnika taśmowego umieszcza się co najmniej jeden znacznik pomiarowy (2) w postaci paska lub pasków o różnych właściwościach wizyjnych i/lub magnetycznych i/lub indukcyjnych, które są rozmieszczone w dowolnym miejscu na taśmie (1) od strony nośnej i/lub bieżnej, przy czym znaczniki pomiarowe (2) tworzą jednorodną strukturę ze strukturą taśmy (1), a w zależności od ilości i miejsca ich usytuowania na taśmie (1) rejestrowane są przez odpowiednio dobrany czujnik (5) lub zestaw czujników do właściwości zastosowanego znacznika pomiarowego (2), przy czym odległość zmierzona enkoderem (4) pomiędzy dwiema kolejnymi rejestracjami czujnika (5) określa szukaną długość pętli taśmy (1) i/lub długość jej fragmentu i/lub długość jej złącza i/lub zlokalizuje mierzony odcinek pomiędzy początkiem i końcem taśmy (1), a sygnały te przesyłane są do modułu akwizycji danych (6), gdzie po ich wstępnym przetworzeniu przesyłane są do komputera (7) ze specjalnym oprogramowaniem, które zapisuje wyniki w bazie danych.

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 06 23

A1 (21) **414086** (22) 2015 09 21

(51) **G01C 9/26** (2006.01)
G01C 9/28 (2006.01)

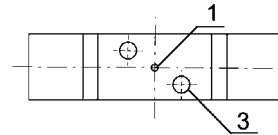
(71) SŁOWIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Marcinkowice

(72) SŁOWIK EMILIAN

(54) **Obudowa libelli oraz sposób osadzenia obudowy libelli w profilu poziomnicy**

(57) Obudowa libelli zawiera otwór wlotowy (1) połączony z układem kanałów poziomych i pionowych, a ponadto ma otwory bazy (3). Sposób polega na tym, że w pierwszej kolejności obudowę libelli umieszcza się we właściwym miejscu poziomnicy, po czym jej położenie stabilizuje się przy użyciu wkrętów, a następnie podaje się określoną porcję kleju pod ciśnieniem do otworu wlotowego i układu kanałów wykonanych w tej obudowie.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **414007** (22) 2015 09 15

(51) **G01F 23/02** (2006.01)

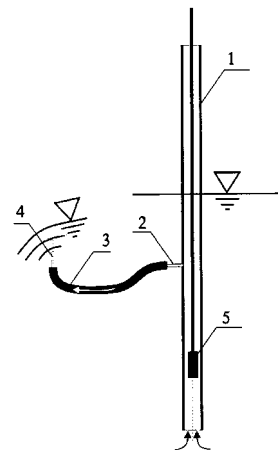
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
 W WARSZAWIE, Warszawa

(72) BAJKOWSKI SŁAWOMIR

(54) **Sposób przepływowego pomiaru poziomu wody**

(57) Sposób przepływowego pomiaru poziomu wody polega na pomiarze za pomocą wskaźnika umieszczonego w rurze wodowskazowej. Do pomiaru pobiera się wodę ze strefy przydennej ciekłu lub zbiornika wodnego, o temperaturze wyższej niż woda strefy powierzchniowej, w ten sposób, że rurę wodowskazową (1) ze wskaźnikiem poziomu wody (5) umieszcza się pionowo w ciekłu lub zbiorniku wodnym albo w gruncie w strefie brzegowej, tak aby wlot strumienia wody znajdował się w strefie przydennej o wyższej temperaturze niż woda strefy powierzchniowej, przy czym rura wodowskazowa (1) ma przyłączony przewód odpływowy (3) zakończony końcówką ssącą (4), którą umieszcza się w strefie niskiego ciśnienia i dużej prędkości przepływu poniżej poziomu wody, zaś w rurze wodowskazowej (1) utrzymuje się ciągły przepływ wody ujmowanej ze strefy przydennej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **413956** (22) 2015 09 14

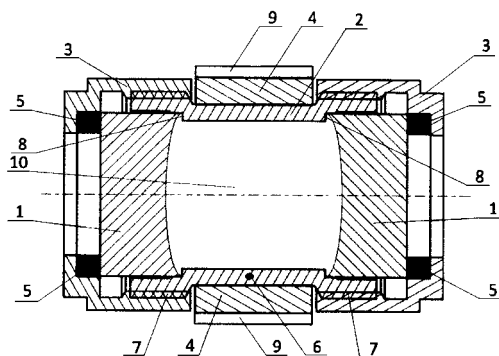
(51) **G01J 3/26** (2006.01)
G01B 9/02 (2006.01)
G02B 26/06 (2006.01)
G02B 5/28 (2006.01)
G02F 1/21 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
 (72) WASILEWSKI WOJCIECH; IWASZKIEWICZ JAROSŁAW

(54) Szerokopasmowy przestrajalny interferometr Fabry-Perot oraz sposób precyzyjnego przestrajania interferometru Fabry-Perot

(57) Przedmiotem wynalazku jest szerokopasmowy przestrajalny interferometr Fabry-Perot, który zawiera dwa równoległe do siebie ustawione półprzepuszczalne zwierciadła (1), umieszczone wewnątrz metalowej tulei (2) i charakteryzuje się tym, że tuleja (2) zaopatrzona jest w źródło ciepła i źródło stałego pola magnetycznego (9), a wewnątrz tulei (2) znajdują się dwa obwodowe występy (8), na których oparte są zwierciadła (1), umieszczone wewnątrz tulei (2), przy czym zwierciadła (1) są precyzyjnie dociśnięte do występów (8). Przedmiotem wynalazku jest także sposób precyzyjnego przestrajania interferometru Fabry-Perot zawierającego dwa równoległe ustawione półprzepuszczalne zwierciadła (1) umieszczone w tulei (2), obejmujący etap przejścia wiązki światła monochromatycznego przez interferometr i polegający na wzajemnej zmianie odległości zwierciadeł (1) charakteryzujący się tym, że zwierciadła (1) są zamocowane do tulei (2) nieruchomo a odległość między zwierciadłami (1) zmienia się poprzez ogrzewanie tulei (2). Przedmiotem wynalazku jest także sposób precyzyjnego przestrajania interferometru Fabry-Perot, zawierającego dwa równoległe ustawione półprzepuszczalne zwierciadła (1) umieszczone w tulei (2), obejmujący etap przejścia wiązki światła monochromatycznego przez interferometr i polegający na wzajemnej zmianie odległości zwierciadeł (1) charakteryzujący się tym, że zwierciadła (1) są zamocowane do tulei (2) nieruchomo a odległość między zwierciadłami (1) zmienia się poprzez działanie na tuleję (2) stałym polem magnetycznym, którego natężenie można zmieniać.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 414004 (22) 2015 09 15

(51) G01N 11/02 (2006.01)
G01N 11/10 (2006.01)

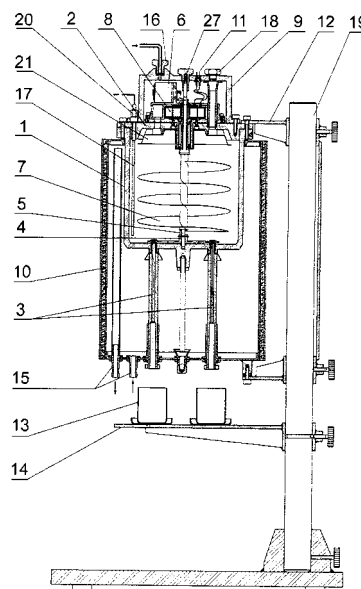
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) FIDOS HENRYK; DOMAGALSKI PIOTR

(54) Reometr przeznaczony do wyznaczania właściwości reologicznych cieczy nienewtonowskich, zwłaszcza niestabilnych reologicznie

(57) Reometr przeznaczony do wyznaczania właściwości reologicznych cieczy nienewtonowskich, zwłaszcza niestabilnych reologicznie jest wyposażony w usytuowany pionowo, umieszczony w otoczonym płaszczem (10) naczyniu termostatującym zbiornik ciśnieniowy (1) zamknięty głowicą (9), w której znajduje się doprowadzenie badanej cieczy (18), doprowadzenie sprężonego azotu (16) oraz w której jest zamocowany koniec czujnika termometrycznego (17) umieszczonego wewnątrz zbiornika ciśnieniowego (1). W dnie zbiornika ciśnieniowego (1) są przelotowe otwory, w których są zamocowane wloty umieszczonych w metalowych oprawkach i także termostatowanych kapilar (3). Wewnątrz zbiornika ciśnieniowego (1) jest umieszczony obrotowy element roboczy (7) reometru. Element roboczy (7) jest osadzony na wydrążonym wewnątrz wale, którego jeden koniec jest ułożyskowany w pokrywie (2) zbiornika ciśnieniowego (1) oddzielającej zbiornik ciśnieniowy (1) od głowicy (9), zaś drugi koniec wału elementu roboczego (7) jest usytuowany w pobliżu dna zbiornika ciśnieniowego (1). Wał elementu roboczego (7) jest połączony z silnikiem elektrycznym

wyposażonym w urządzenie do jego sterowania i stabilizowania jego prędkości obrotowej, zawierające układ do pomiaru częstości obrotowej oraz układ do pomiaru naprężeń stycznych w badanej cieczy. Wyloty kapilar (3) znajdują się wewnątrz ich metalowych opraw, których dolne końce są umieszczone w tulejach prowadzących zamocowanych w przelotowych otworach w dnie naczynia termostatującego. Wloty kapilar (3) są zamknięte elastycznymi korkami, przymocowanymi do perforowanego talerza (4) usytuowanego wewnątrz zbiornika ciśnieniowego (1), sprężonego za pomocą trzpienia (5) z dźwignią siłownika elektromagnetycznego (6) złączonego z układem zasilającym wyposażonym w miernik czasu, umieszczonego także wewnątrz głowicy (9) reometru. Reometr zawiera co najmniej trzy kapilary (3) o różnych długościach i/lub o różnych średnicach. Na wale obrotowego elementu roboczego (7), pod pokrywą (2) zbiornika ciśnieniowego (1), jest osadzony kołowy okap (21) z łopatkami przymocowanymi do jego zewnętrznej powierzchni.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 414110 (22) 2015 09 23

(51) G01N 13/00 (2006.01)
G01N 21/01 (2006.01)

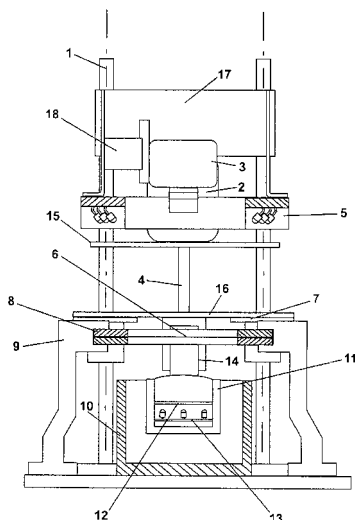
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) OLEJNIK KONRAD; PEŁCZYŃSKI PAWEŁ;
BOGUCA MONIKA

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru dynamiki wchłaniania i przenikalności cieczy przez strukturę papieru

(57) Sposób pomiaru dynamiki wchłaniania i przenikalności cieczy przez strukturę papieru, polega na tym, że umieszczona w przestrzeni odizolowanej od wpływu światła otoczenia, unieruchomioną próbkę papieru, do której dociśnięto od spodu naczynko wypełnione cieczą testową, oświetla się od góry i/lub od dołu zespołem niezależnie zasilanych diod LED oraz ewentualnie także od dołu światłem laserowym i za pomocą kamery rejestruje się serię obrazów powierzchni próbki badanego papieru, które to obrazy poddaje się, za pomocą programu komputerowego operacjom cyfrowego przetwarzania oraz analizie, w celu ilościowego oszacowania przenikalności cieczy przez strukturę papieru. Urządzenie jest wyposażone w nieprzepuszczalną dla światła otoczenia obudowę, wewnątrz której znajdują się dwie usytuowane pionowo prowadnice (1), których dolne końce są zamocowane w podstawie, w której jest zamocowany przesuwany zbiornik (10) cieczy testującej oraz do której są przymocowane jedne końce wsporników (9), w których drugich końcach są poziome prowadnice, w które jest wsunięta ramka mocująca (8) do unieruchamiania próbki (6). Na pionowych prowadnicach jest osadzona przesuwne płyta (16), do której

od dołu jest przymocowany jeden koniec wspornika (14), do którego drugiego końca jest przymocowane naczynko (11) na ciecz testującą. Od góry do płyty (16) jest przymocowany jeden koniec usytuowanej pionowo śruby trapezowej (4), której drugi koniec jest złączony z silnikiem krokowym (2) do opuszczania i podnoszenia tej płyty. Na pionowych prowadnicach (1) jest nadto osadzona płyta (17), do której jest zamocowany pierścieniowy oświetlacz (5), zawierający zespół niezależnie zasilanych diod LED oraz jest zamocowana także kamera (3) usytuowana w środku oświetlacza (5), złączona z modulem (18) do jej pozycjonowania. Wewnątrz naczynka (11) na ciecz testującą znajduje się oświetlacz dolny w postaci usytuowanej poziomo, przymocowanej do jego ścianek płytki (13) z przymocowanymi do niej diodami LED także niezależnie zasilanymi oraz z laserem, zaś nad płytką (13) z diodami i laserem jest umieszczona usytuowana poziomo przezroczysta przegroda (12), przymocowana także do ścianek tego naczynka. Silnik krokowy (2), kamera (3), oświetlacz pierścieniowy (5) i oświetlacz dolny są sterowane programem komputera.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 414142 (22) 2015 09 24

(51) G01N 21/25 (2006.01)

G01N 21/31 (2006.01)

(71) TACON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

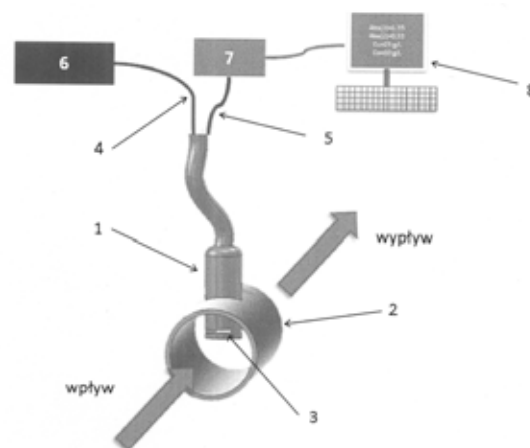
(72) WOJNICKI MAREK; RUDNIK EWA; SZABŁOWSKA MONIKA

(54) **Układ pomiarowy i sposób spektrofotometrycznego jednoczesnego oznaczania stężeń jonów miedzi i kobaltu w wodnych roztworach soli prostych**

(57) Układ pomiarowy do spektrofotometrycznego jednoczesnego oznaczania stężeń jonów miedzi i kobaltu w wodnych roztworach soli prostych metodą spektrofotometryczną charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w sondę pomiarową (1), wykonaną z tworzywa sztucznego, która umieszczona jest prostopadle do powierzchni rurociągu (2), przy czym głębokość zanurzenia sondy pomiarowej (1) zapewnia swobodny przepływ cieczy przez szczelinę pomiarową (3) oraz zawiera dwa światłowody (4 i 5), doprowadzające światło o różnej długości fali ze źródła (6) do sondy pomiarowej (1) lub światłowód doprowadzający (4) światło w zakresie spektralnym 200 - 1100 nm i równoległy światłowód (5) doprowadzający światło do analizatora (7) i jednostki analizującej dane (8). Zgłoszenie obejmuje też sposób jednoczesnego oznaczania stężeń jonów miedzi i kobaltu w wodnych roztworach soli prostych metodą spektrofotometryczną w zakresie spektralnym UV-Vis, który charakteryzuje się tym, że do spektrofotometrycznej analizy kwaśnych roztworów wodnych soli prostych, zawierających siarczan(VI) miedzi(II) i kobaltu(II), stosuje się światło monochromatyczne o długościach fal, najkorzystniej: 818 nm dla oznaczenia jonów Cu(II) oraz 510 nm dla oznaczenia stężenia jonów Co(II) oraz

stosuje się korelację pomiędzy wartościami absorpcji światła przy charakterystycznych długościach fal świetlnych dla miedzi i dla kobaltu, a stężeniem jonów metali w roztworze wodnym soli prostych.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 414064 (22) 2015 09 18

(51) G01N 21/45 (2006.01)

G01N 21/41 (2006.01)

G01B 11/06 (2006.01)

G01B 11/24 (2006.01)

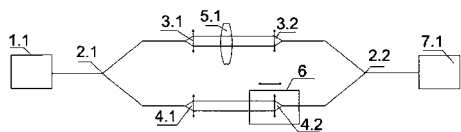
(71) POLSKIE CENTRUM FOTONIKI I ŚWIATŁOWODÓW, Rogoźnica

(72) STĘPIEŃ KAROL; JÓŻWIK MICHALINA; NAPIERAŁA MAREK; ZIOŁOWICZ ANNA; SZOSTKIEWICZ ŁUKASZ; MURAWSKI MICHAŁ; LIPIŃSKI STANISŁAW; HOŁDYŃSKI ZBIGNIEW; STAŃCZAK TOMASZ; NASIŁOWSKI TOMASZ

(54) **Urządzenie do pomiarów parametrów elementów fazowych i dyspersji światłowodów oraz sposób pomiaru parametrów elementu fazowego elementu fazowego i dyspersji światłowodów**

(57) Urządzenie do pomiarów parametrów elementów fazowych i dyspersji światłowodów charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedno źródło światła, połączone szeregowo z co najmniej jednym sprzęgaczem światłowodowym, którego jedno ramię stanowi część ramienia referencyjnego urządzenia, a drugie stanowi część ramienia pomiarowego urządzenia, a w co najmniej jednym ramieniu urządzenia zamontowany jest co najmniej jeden stolik liniowy przesuwany, a co najmniej jedno z ramion urządzenia przyłączone jest bezpośrednio albo poprzez dodatkowy sprzęgacz do co najmniej jednego detektora, a w co najmniej jednym ramieniu urządzenia, co najmniej przed mierzonym elementem fazowym umieszczony jest co najmniej jeden kolimator. Sposób pomiaru parametrów elementu fazowego i dyspersji światłowodów z wykorzystaniem powyższego urządzenia charakteryzuje się tym, że prowadzony co najmniej dwuetapowo, w jakim pierwszy etap obejmuje kalibrację urządzenia według wynalazku, a drugi jest pomiarem właściwym w którym podczas kalibracji urządzenia według wynalazku światło pochodzące z niskokoherentnego źródła światła (1.1), jest kierowane do sprzęgacza światłowodowego (2.1), gdzie zostaje rozdzielone na dwa ramiona: pomiarowe i referencyjne, a następnie przesuwana się stolik liniowy (6) zapisując informację o różnicy dróg optycznych, aż do uzyskania zerowej różnicy dróg optycznych pomiędzy ramionami sprzęgacza. Interferencja powstaje na sprzęgaczu (2.2) po przejściu przez kolimatory (3.2 i 4.2), a interferogram zbiera się w opóźnieniu czasowym, co przekłada się na przesuw stolika. Interferogram zbiera się przez detektor natężeniowy, w szczególności poprzez diodę półprzewodnikową, a po kalibracji urządzenia wykonuje się pomiar właściwy, w którym w ramię pomiarowe urządzenia według wynalazku, pomiędzy kolimatory (3.1 i 3.2) wkładana jest soczewka przeznaczona do po-

miaru, następnie przesuwając stolik optyczny ustawia się takie jego położenie, jakie daje zerową różnicę dróg optycznych, na podstawie różnicy położenia równoważonej drogi optycznej w pomiarze kalibrującym i w pomiarze właściwym z elementem fazowym oraz znajomości współczynnika załamania szkła, z którego została wykonana soczewka, zostaje wyznaczona grubość elementu fazowego.
(25 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 01 17

A1 (21) 413908 (22) 2015 09 15

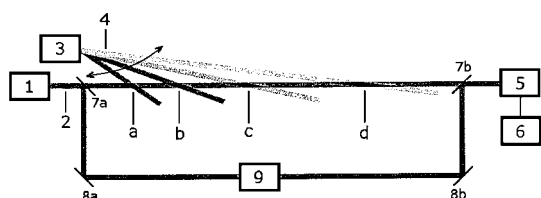
(51) G01N 21/63 (2006.01)

(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) NIKODEM MICHAŁ

(54) Sposób detekcji i lokalizacji gazu oraz układ realizujący ten sposób

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób detekcji i lokalizacji gazu obejmujący następujące etapy: rozdzielania wiązki pomiarowej (2), wychodzącej z źródła pomiarowego (1), na dwie wiązki w układzie rozdzielającym (7a), przy czym pierwszą wiązkę pomiarową kieruje się na obszar badany, a drugą wiązkę pomiarową kieruje się do przesuwника częstotliwości (9), kierowania wiązki wzbudzającej (4) o długości fali dopasowanej do częstotliwości rezonansowej molekuł badanego gazu, wychodzącej ze źródła wzbudzającego (3), na obszar badany, łączenia w układzie łączącym (7b) pierwszej wiązki pomiarowej z drugą wiązką pomiarową i kierowania wynikowej wiązki na detektor (5) wyposażony w układ elektroniczny (6) do obróbki zebranego przez detektor (5) sygnału, przy czym pierwsza wiązka pomiarowa i wiązka wzbudzająca (4) są kierowane na obszar badany niewspółosiowo tak, że przecinają się w obszarze badanym. Przedmiotem wynalazku jest również układ realizujący ten sposób.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 413909 (22) 2015 09 15

(51) G01N 21/64 (2006.01)

C12N 5/12 (2006.01)

(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) LIPIŃSKI TOMASZ; SKOWICKI MICHAŁ;
BEDNARKIEWICZ ARTUR

(54) Sposób detekcji i selekcji komórek hybrydomalnych produkujących pożądane przeciwciała

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób detekcji i selekcji komórek hybrydomalnych produkujących pożądane przeciwciała, obejmujący umieszczanie komórek hybrydomalnych w naczyniu hodowlanym z biofunkcjonalizowaną powierzchnią, zawierającym medium hodowlane, dodawanie biofunkcjonalizowanych znaczników luminescencyjnych i poddanie hodowli komórek hybrydomalnych inkubacji, optyczne wykrywanie komórek hybrydomalnych produkujących pożądane przeciwciała poprzez reakcję biofunkcjonalizowanego znacznika luminescencyjnego z przeciwciałami i wykrycie otoczki sygnału ze znaczników luminescencyjnych wokół komórek hybrydomalnych produkujących pożądane przeciwciała, oddzielanie *in situ* komórek hybrydomalnych produkujących dany typ przeciwciała od pozostałych komórek.
(8 zastrzeżeń)

ciała, oddzielanie *in situ* komórek hybrydomalnych produkujących dany typ przeciwciała od pozostałych komórek.
(8 zastrzeżeń)

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 413979 (22) 2015 09 14

(51) G01N 29/265 (2006.01)

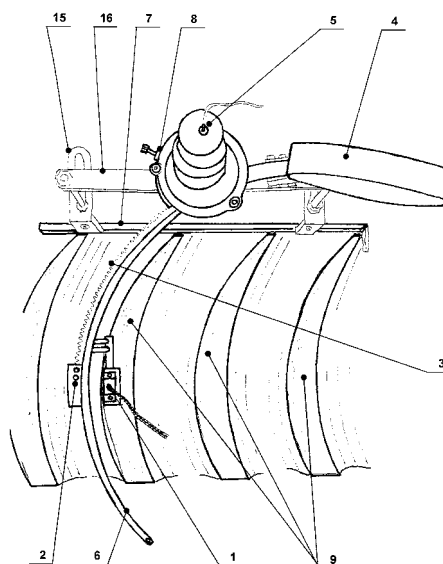
G01N 29/04 (2006.01)

(71) KOLI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Banino
(72) WÓJCIK MAREK; LIPNICKI MAREK;
OSTROWSKI BOGDAN

(54) Zespół skanera z własnym napędem do badania ultradźwiękowego, zwłaszcza osiowych wrębów wału wirnika turbiny mocujących łopatki ostatnich stopni niskoprężnych

(57) Zespół skanera z własnym napędem do badania ultradźwiękowego, zwłaszcza osiowych wrębów wału wirnika turbiny mocujących łopatki ostatnich stopni niskoprężnych, charakteryzuje się tym, że napęd jest realizowany dwukierunkowo przez zespół napędowy (5), prowadnicę kształtową (6) i napędową listwę zębatą (3) z precyzyjnym pomiarem długości drogi badawczej głowicy fazowej (1) przez enkoder.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 414159 (22) 2015 09 25

(51) G01N 33/68 (2006.01)

G01N 33/574 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOCHEMII I BIOFIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) PERZANOWSKA-DOMAŃSKA ANNA;
DOMAŃSKI DOMINIK; KISTOWSKI MICHAŁ;
MICHALAK AGATA; WOJTAS GRZEGORZ;
DADLEZ MICHAŁ

(54) Multipleksowy panel cytokeratynowy, sposób wytwarzania multipleksowego panelu cytokeratynowego i sposób klasyfikowania pacjentów z nowotworem płuc

(57) Panel multipleksowy cytokeratyn zawierający białka cytokeratyn: CK1, CK1B, CK2, CK2e, CK2P, CK3 do CK6, CK6A, CK6B, CK7 do CK10, CK12, CK23 do CK20, CK24, CK26 do CK28, CK39, CK40, CK78 do CK80 i aktyne i wimentynę, do zastosowania w ilościowej ocenie opartej na ukierunkowanej spektrometrii masowej do diagnozy raka.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **413957** (22) 2015 09 14

(51) **G01N 33/487** (2006.01)

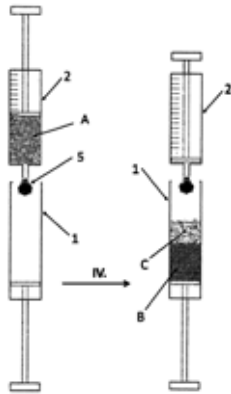
(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) MAZUR MACIEJ; KĘPIŃSKA DARIA; GŁOWAŁA PAULINA

(54) **Zestaw i sposób nie-laboratoryjnej oceny zmiany właściwości fizykochemicznych moczu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw do nie-laboratoryjnej oceny zmiany właściwości fizykochemicznych moczu. Zawiera on pojemnik (2) o określonej objętości do pobrania próbki moczu oraz pojemnik (1), w którym mocz podlega spienieniu, a wysokość słupa otrzymanej piany podlega pomiarowi wewnątrz wyskalowanej kapilary. Zestaw korzystnie zawiera dyszę pieniającą (5). Ujawniono także sposób nie-laboratoryjnej oceny zmiany właściwości fizykochemicznych moczu, polegający na tym, że pobraną próbkę moczu spienia się w pojemniku (1) i mierzy się wysokość słupa otrzymanej piany w wyskalowanej kapilarze. Korzystnie pobraną próbkę moczu spienia się poprzez wytrząsanie. Korzystnie próbkę moczu spienia się poprzez przepuszczenie przez dyszę pieniającą (5). Korzystnie próbkę moczu spienia się poprzez dodanie silnym strumieniem wody.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **414050** (22) 2015 09 17

(51) **G01Q 30/20** (2010.01)

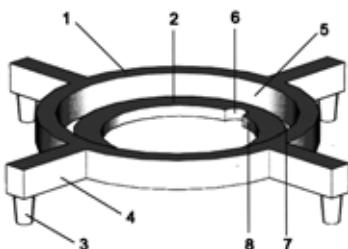
(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) PACIA MARTA; PACIA MICHAŁ; CZAMARA KRZYSZTOF; KACZOR AGNIESZKA

(54) **Zestaw stabilizujący, zwłaszcza do stabilizacji próbki podczas pomiarów z użyciem mikroskopu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw stabilizujący, zwłaszcza do stabilizacji próbki podczas pomiarów z użyciem mikroskopu, zawierający zewnętrzny uchwyt (1) do unieruchamiania w nim naczynia pomiarowego na stoliku pomiarowym mikroskopu, a ponadto zawierający co najmniej jeden środek mocujący (3), służący do mocowania zewnętrznego uchwyty (1) na stoliku pomiarowym mikroskopu oraz otwór (5), służący do umieszczenia i unieruchamiania w nim naczynia pomiarowego w taki sposób, że po umieszczeniu i zamocowaniu zewnętrznego uchwyty (1) na stoliku pomiarowym mikroskopu i umieszczeniu naczynia pomiarowego w otworze (5), ruch naczynia w płaszczyźnie stolika mikroskopu jest zablokowany.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **414096** (22) 2015 09 21

(51) **G01R 27/26** (2006.01)

G01N 33/24 (2006.01)

(71) INSTYTUT AGROFIZYKI IM. BOHDANA

DOBRAŃSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Lublin

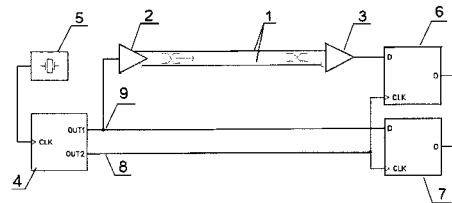
(72) WILCZEK ANDRZEJ; KAFARSKI MARCIN;

SZYPŁOWSKA AGNIESZKA; SKIERUCHA WOJCIECH

(54) **Zintegrowana sonda TDT do pomiaru wilgotności materiałów porowatych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zintegrowana sonda TDT do pomiaru wilgotności materiałów porowatych, posiadająca element detekcyjny w postaci falowodu łączącego nadajnik z odbiornikiem sygnałów, wyróżniająca się tym, że falowód (1) zbudowany jest jako symetryczna linia transmisyjna zasilana prostokątnym sygnałem symetrycznym o częstotliwości f_1 . Do pomiaru opóźnienia sygnału sonda wykorzystuje metodę próbkowania sekwencyjnego z zastosowaniem dwóch przerzutników typu D (6, 7) sterowanych w oparciu o sygnały prostokątne o częstotliwościach f_1 i f_2 , pochodzące z dwóch pętli fazowych (4) z dzielnikiem.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **414133** (22) 2015 09 24

(51) **G01S 5/04** (2006.01)

G01S 5/14 (2006.01)

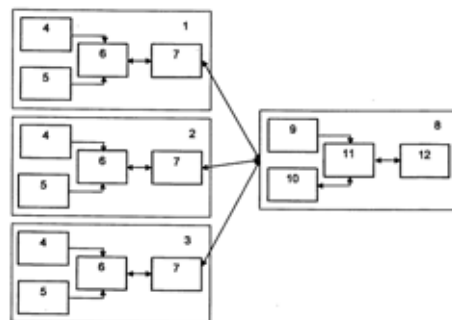
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

(72) BOŻEK KONRAD; PERSKI ARKADIUSZ

(54) **System lokalizacji osób zasypanych w lawinach i osuwiskach**

(57) System lokalizacji osób zasypanych w lawiniskach lub osuwiskach wykorzystujący GNSS, jest wyposażony w co najmniej trzy urządzenia nadawczo/odbiorcze (1, 2, 3) rozmieszczone na lawinisku/osuwisku, z których każdy jest wyposażony w odbiornik GNSS (4) sprzężony z modulem integrującym (6), z którym jest również sprzężony detektor lawinowy (5), zaś moduł integrujący (6) jest sprzężony z modulem radiowym (7), komunikującym się z przenośnym modulem zarządzającym (8), wyposażonym w odbiornik GNSS (9) sprzężony z modulem mikroprocesorowym (11), z którym jest sprzężony moduł radiowy (10), zaś z modulem mikroprocesorowym (11) jest sprzężony także panel użytkownika (12).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **414148** (22) 2015 09 25

(51) **G01S 13/00** (2006.01)

G01S 13/88 (2006.01)

G01S 7/41 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) LACHOWICZ JACEK; RUCKA MAGDALENA;
 ZIELIŃSKA MONIKA
 (54) **Sposób wyznaczania granicy między ośrodkami stałymi, z których jeden zawiera inkluzję, zwłaszcza w obiektach budowlanych**

(57) Sposób wyznaczania granicy między ośrodkami stałymi, z których jeden zawiera inkluzję, w obiektach budowlanych, polegający na wyemitowaniu impulsu fali elektromagnetycznej w kierunku prostopadłym do powierzchni tego obiektu, zarejestrowaniu odbitej fali elektromagnetycznej, a następnie odwzorowaniu na obiekcie budowlanym rzeczywistej hiperboli dyfrakcyjnej powstałej w zobrazowaniu czasowo – przestrzennym, na skutek interakcji fali elektromagnetycznej z inkluzją charakteryzuje się tym, że odwzorowuje się punkt ugięcia rzeczywistej hiperboli dyfrakcyjnej.

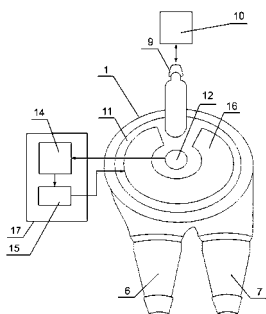
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 414104 (22) 2015 09 22

- (51) **G01S 17/46** (2006.01)
G06T 7/20 (2017.01)
G01B 11/16 (2006.01)
 (71) MURAWSKI KRZYSZTOF, Latchorzew;
 MURAWSKA MONIKA, Latchorzew;
 PUSTELNY TADEUSZ, Gliwice
 (72) MURAWSKI KRZYSZTOF; MURAWSKA MONIKA;
 PUSTELNY TADEUSZ
 (54) **Sposób i układ wyznaczania kształtu zespołu membranowego pneumatycznej pozaustrojowej pompy wspomaganie serca**

(57) Sposób wyznaczania kształtu zespołu membranowego z membraną wiotką pneumatycznej pozaustrojowej pompy wspomaganie serca z użyciem kamery (12) charakteryzuje się tym, że wyznaczanie kształtu membrany realizowane jest przez nieruchomą kamerę (12) z ustalonymi i niezmiennymi w trakcie pomiaru parametrami kamery z jednym standardowym niestereoskopowym obiektywem z ustalonymi i niezmiennymi podczas pomiaru parametrami toru optycznego takimi jak: ostrość, przesłona, ogniskowa, a wyznaczanie kształtu membrany odbywa się w zakresie i poza zakresem głębi ostrości obiektywu kamery, także w warunkach rozmycia widoku membrany na podstawie jednej ramki obrazu.

(11 zastrzeżeń)

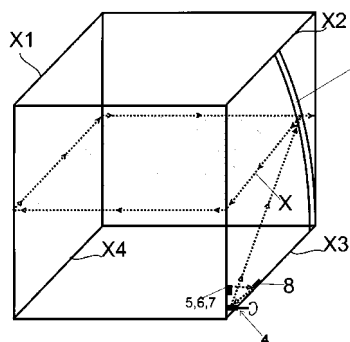


A1 (21) 414017 (22) 2015 09 15

- (51) **G01S 17/66** (2006.01)
G02B 26/00 (2006.01)
G02B 26/08 (2006.01)
 (71) GRYSZCZUK ALBERT KRZYSZTOF, Zgorzelec;
 ORMAN MACIEJ LONGIN, Stary Węgliniec
 (72) GRYSZCZUK ALBERT KRZYSZTOF;
 ORMAN MACIEJ LONGIN
 (54) **System do przechwytywania i śledzenia obiektów ruchomych lub nieruchomych**
 (57) Przedmiotem wynalazku jest system do przechwytywania i śledzenia obiektów ruchomych lub nieruchomych. System ma

prostopadłościenną ramę, korzystnie sześcienną, wewnątrz której wzdłuż krawędzi zamocowane są lustra krawędziowe (X1, X2, X3, X4), a nad powierzchnią odbijającą i wzdłuż każdego lustra krawędziowego (X1, X2, X3, X4) umieszczony jest przezroczysty walec korzystnie szklany, zamocowany w uchwycie. Na dolnej krawędzi w dolnym narożu, w ramie zamocowany jest skaner optyczny oraz oddalony od niego układ optyczny, zaś na końcu tej krawędzi, zamocowany jest pierwszy koniec lustra wklęsłego (1), którego drugi koniec zamocowany jest do górnej krawędzi ramy, dodatkowo w przylegającej ścianie bocznej i przeciwległej ścianie bocznej ramy zamocowane są wzdłuż przekątnych tych ścianek dwa lustra transferowe, przy czym dolny koniec pierwszego lustra transferowego zamocowany jest w narożu, w którym zamocowany jest skaner optyczny, zaś dolny koniec drugiego lustra transferowego zamocowany jest w dolnym narożu pod górnym końcem pierwszego lustra transferowego, ponadto nad powierzchnią odbijającą, natomiast śledzony obiekt, na którym zamocowany jest co najmniej jeden czujnik optyczny umieszczony jest wewnątrz ramy.

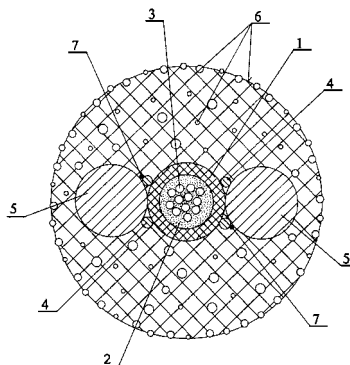
(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 413985 (22) 2015 09 15

- (51) **G02B 6/44** (2006.01)
F21V 8/00 (2006.01)
 (71) FIBRAIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
 (72) KALISZ JAN; KALISZ RAFAŁ; KALISZ BARTŁOMIEJ;
 WRONIKOWSKI MARIAN; KIEŁB MAREK;
 KRZEMIŃSKI PIOTR; WIECHNIAK ROBERT;
 WALKOWICZ FILIP; RUTKOWSKI BARTOSZ
 (54) **Antenowy kabel światłowodowy o zwiększonej odporności na promieniowanie ciepłe światła słonecznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest antenowy kabel światłowodowy o zwiększonej odporności na promieniowanie ciepłe światła słonecznego, składający się z centralnie usytuowanej plastikowej tuby wypełnionej wewnątrz żelazem hydrofobowym z umieszczonymi w nim włóknami światłowodowymi oraz z otaczającego tę tubę oplotu wzmacniającego, wykonanego z włókna aramidowego i z dwóch prętów wzmacniających przylegających do tej tuby z obu jej stron i usytuowanych w osi ich symetrii, przy czym wszystkie te elementy otoczone są powłoką zewnętrzną z tworzywa termoplastycznego, a do obu prętów wzmacniających oraz oplotu



wzmacniającego przylegają nitki rozrywające tę powłokę charakteryzujący się tym, że jego powłokę zewnętrzną (6) stanowi polietylen o wysokiej gęstości lub polipropylen zawierający w swej masie szklane mikrokulki o średnicy wynoszącej od 0,10 mm do 0,85 mm, przy czym koncentracja mikrokulek w masie tworzywa powłoki zewnętrznej (6) wynosi od 1% do 30% objętościowo.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 414132 (22) 2015 09 24

(51) G06F 17/00 (2006.01)

G06Q 50/00 (2012.01)

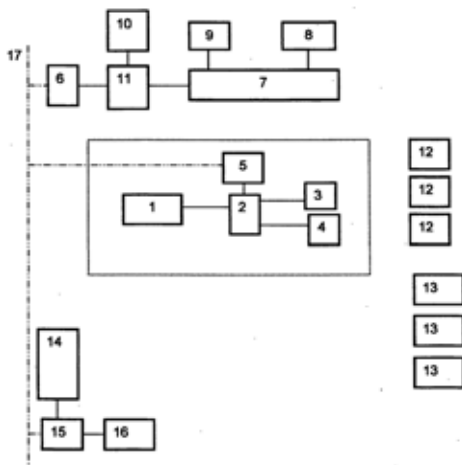
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

(72) GOSZCZYŃSKI TADEUSZ

(54) Układ automatyzacji stanowisk serwisu wózków

(57) Układ automatyzacji stanowisk serwisu wózków wyposażony w zestaw urządzeń do obsługi sterowania oraz ma stanowisko komunikacji z klientem, jest zaopatrzone w specjalizowany system robotowy (1), wyposażony w sterownik (2) i połączone z nim kamery wizyjne (3), służące do lokalizacji elementów naprawianego wózka oraz ma połączoną do sterownika (2) pamięć stałą (4), zawierającą dokumentację serwisowe wszystkich obsługiwanych typów wózków oraz połączony ze sterownikiem (2) węzeł (5) lokalnej sieci bezprzewodowej (17), a ponadto stanowisko serwisowe jest wyposażone w serwer sieci Internet (11) oraz połączony z nim serwer (6) bezprzewodowej lokalnej sieci komunikacyjnej (17), której węzeł (8) znajduje się w każdym naprawianym wózku.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 414128 (22) 2015 09 24

(51) G07B 15/02 (2011.01)

G07F 17/24 (2006.01)

G07C 1/30 (2006.01)

(71) KONDRACKI BOGDAN NEW CUT, Warszawa

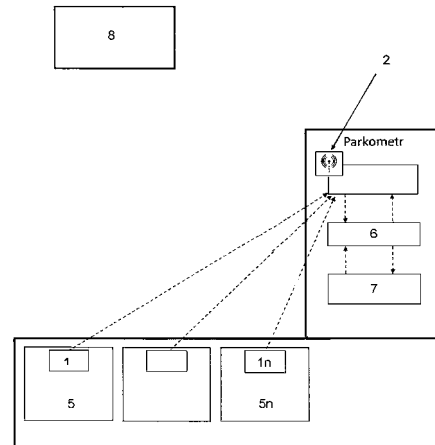
(72) KONDRACKI BOGDAN

(54) Automatyczny system parkingowy

(57) Automatyczny system parkingowy rejestrujący zajęte miejsca parkingowe, wyposażony w czujniki obecności pojazdu na miejscu parkingowym usytuowane w podłożu parkingu oraz wyposażony w mający moduł pobierania opłat parkometr, wyposażony w moduł komunikacyjny (2) sprzężony z jednostką centralną (6), z którą jest sprzężony również moduł pobierania opłat (7), przy czym z jednostką centralną (6) są sprzężone bezprzewodowo czujniki obecności pojazdu (1.....1n) umieszczone na miejscach parkingowych (5.....5n), w podłożu parkingu, przy czym moduł pobierania opłat (7) po odebraniu z czujnika obecności pojazdu (1.....1n) przesyła informację do jednostki centralnej (6), w którym zapisywane są informacje dotyczące zajętości miejsca parkingowego (5.....5n), wniesienia opłaty oraz opłaconego czasu, przy czym po upływie opłaconego czasu parkowania, jednostka cen-

tralna (6) generuje sygnał o braku opłaty za zajęcie określonego miejsca parkingowego (5.....5n) i przesyła ten sygnał do modułu komunikacyjnego (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 414042 (22) 2015 09 22

(51) G08G 1/0962 (2006.01)

G08G 1/095 (2006.01)

G06F 19/00 (2011.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

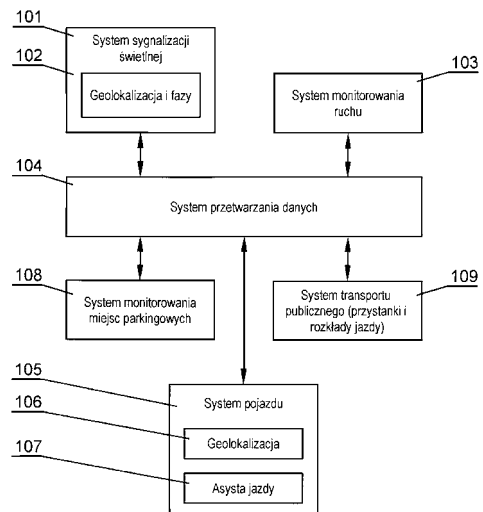
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) MALINOWSKI PAWEŁ MICHAŁ;

SUCHY JÓZEF SZCZEPAN

(54) Inteligentny system transportowy i sposób wykorzystania inteligentnego systemu transportowego

(57) Sposób wykorzystania inteligentnego systemu transportowego charakteryzuje się tym, że obejmuje następujące kroki: odczytuje się pozycję pojazdu i określa kierunek ruchu pojazdu; określa się najbliższą sygnalizację świetlną w oparciu o pozycję pojazdu i kierunku ruchu pojazdu; określa się odległość pomiędzy pojazdem a najbliższą sygnalizacją świetlną; określa się fazę najbliższej sygnalizacji świetlnej i pozostały czas jej trwania; określa się liczbę pojazdów w grupie pojazdów pomiędzy pojazdem a najbliższą sygnalizacją świetlną oraz na podstawie określonych danych wylicza się optymalną prędkość dla pojazdu i przesyła się wynik tego obliczenia do pojazdu. Zgłoszenie obejmuje też inteligentny system transportowy, charakteryzujący się tym, że zawiera: system sygnalizacji świetlnej (101) podający dane dotyczące geolokalizacji i faz sygnalizacji świetlnej; system monitorowania ruchu (103) przystosowany do określania ilości pojazdów znajdujących się pomiędzy



określonym pojazdem a określoną sygnalizacją świetlną; serwer przetwarzający dane (104) komunikacyjnie połączony z systemami klienckimi obecnymi w pojazdach (105), gdzie każdy system kliencki zawiera moduł geolokalizacji (106), przystosowany do podawania informacji na temat lokalizacji danego pojazdu; przy czym serwer przetwarzający dane (104) jest przystosowany do wykonywania wszystkich kroków sposobu.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 414009 (22) 2015 09 15

(51) G09B 23/30 (2006.01)

A61F 2/02 (2006.01)

B29C 33/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) KUDASIK TOMASZ; MIECHOWICZ SŁAWOMIR

(54) Sposób odwzorowania złożonych obiektów cienkościennych

(57) Sposób odwzorowania złożonych obiektów cienkościennych polega na tym, że w pierwszym etapie tworzy się obraz tomograficzny modelowanego obiektu, na podstawie tego obrazu wykonuje się trójwymiarowy model numeryczny i tworzy na jego podstawie wirtualny model siatkowego STL, który wykorzystuje się w metodzie szybkiego prototypowania do wykonania modelu woskowego obiektu, model taki następnie pokrywa się co najmniej jedną cienką warstwą silikonu, po uzyskaniu żądanej grubości ścianki wytapia się model woskowy.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 414115 (22) 2015 09 23

(51) G10L 15/22 (2006.01)

G06T 7/20 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

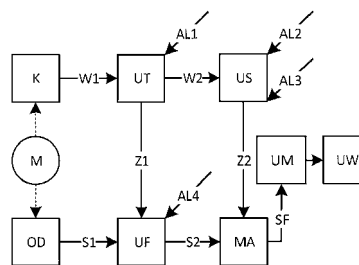
(72) CZYŻEWSKI ANDRZEJ; BARTOSZEWSKI PIOTR;
ŁOPATKA KUBA; KOTUS JÓZEF; SZWOCH GRZEGORZ

(54) Sposób i układ do komunikacji człowieka z samoczynnymi maszynami, zwłaszcza w celu wydawania poleceń głosowych

(57) Sposób do komunikacji człowieka z samoczynnymi maszynami, zwłaszcza w celu wydawania poleceń głosowych, odebranych z odbiornika dźwięku (OD), polegający na rejestrowaniu twarzy użytkownika przez odbiornik wizyjny (K) i generowaniu sygnałów lokalizujących jego twarz oraz aktywność ust, charakteryzuje się tym, że w układzie detekcji twarzy (UT) implementuje się pierwszy algorytm (AL1), realizujący zadanie lokalizacji twarzy w sygnale wizyjnym (W1). W układzie detekcji ust (US) implementuje się drugi algorytm (AL2), realizujący wykrywanie aktywności ust w sygnale wizyjnym (W1) obrazującym obszar twarzy oraz implementuje się trzeci algorytm (AL3), realizujący pomiar aktywności ust w oparciu o estymatę kontur ust wokół wewnętrznych krawędzi górnej i dolnej wargi. Do odbiornika dźwięku (OD), korzystnie macierzy mikrofonów lub akustycznej sondy natężeniowej, podłącza się układ filtracji kierunkowej (UF), w którym implementuje się czwarty algorytm (AL4) realizujący filtrację przestrzenną, po czym sygnał zawierający informację o lokalizacji twarzy (Z1) przesyła się z układu detekcji twarzy (UT) do układu filtracji kierunkowej (UF), a sygnał zawierający informację o aktywności ust (Z2) przesyła się z układu detekcji ust (US) do modulatora amplitudowego (MA). Odebrany sygnał mowy (S1) z odbiornika dźwięku (OD) poddaje się filtracji przestrzennej w układzie filtracji kierunkowej (UF), a przefiltrowany sygnał mowy (S2) kieruje się do modulatora amplitudowego (MA), w którym ingeruje się w wartość amplitudy przesłanego przefiltrowanego sygnału mowy (S2) w ten sposób, że fragmenty sygnału niezawierające mowy zeruje się, a jednocześnie wzmacnia się korzystnie przefiltrowany sygnał mowy (S2) rejestrowany w momentach czasu, w których przy pomocy trzeciego algorytmu (AL3) wykrywa się aktywności ust. Uzyskany zmodyfikowany sygnał mowy (SF), przekazuje się do układu rozpoznawania mowy (UM),

z którego rozpoznaną komendę przekazuje się do układu wykonawczego (UW) maszyny samoczynnej. Wynalazek obejmuje również układ do realizacji sposobu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 414116 (22) 2015 09 23

(51) G10L 15/25 (2013.01)

G10L 21/0208 (2013.01)

G10L 25/78 (2013.01)

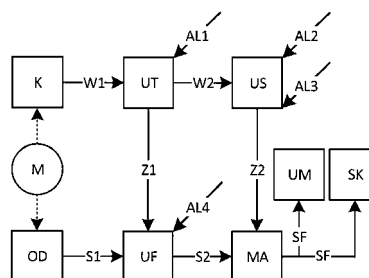
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) CZYŻEWSKI ANDRZEJ; BARTOSZEWSKI PIOTR;
ŁOPATKA KUBA; KOTUS JÓZEF; SZWOCH GRZEGORZ

(54) Sposób i układ do poprawy jakości sygnału mowy w systemach rozpoznawania mowy i komunikacyjnych

(57) Sposób poprawy jakości sygnału mowy w systemach rozpoznawania mowy i komunikacyjnych, który odebrany jest z odbiornika dźwięku (OD), polegający na rejestrowaniu twarzy użytkownika przez odbiornik wizyjny (K) i generowaniu sygnałów lokalizujących jego twarz oraz aktywność ust, charakteryzuje się tym, że w układzie detekcji twarzy (UT) implementuje się pierwszy algorytm (AL1) realizujący zadanie lokalizacji twarzy w sygnale wizyjnym (W1). W układzie detekcji ust (US) implementuje się drugi algorytm (AL2) realizujący wykrywanie aktywności ust w sygnale wizyjnym (W1) obrazującym obszar twarzy oraz implementuje się trzeci algorytm (AL3) realizujący pomiar aktywności ust w oparciu o estymatę kontur ust wokół wewnętrznych krawędzi górnej i dolnej wargi. Do odbiornika dźwięku (OD), korzystnie macierzy mikrofonów lub akustycznej sondy natężeniowej, podłącza się układ filtracji kierunkowej (UF), w którym implementuje się czwarty algorytm (AL4) realizujący filtrację przestrzenną. Sygnał zawierający informację o lokalizacji twarzy (Z1) przesyła się z układu detekcji twarzy (UT) do układu filtracji kierunkowej (UF), a sygnał zawierający informację o aktywności ust (Z2) przesyła się z układu detekcji ust (US) do modulatora amplitudowego (MA). Odebrany sygnał mowy (S1) z odbiornika dźwięku (OD) poddaje się filtracji przestrzennej w układzie filtracji kierunkowej (UF), a przefiltrowany sygnał mowy (S2) kieruje się do modulatora amplitudowego (MA), w którym ingeruje się w wartość amplitudy przesłanego przefiltrowanego sygnału mowy (S2), w ten sposób że fragmenty sygnału niezawierające mowy zeruje się, a jednocześnie wzmacnia się korzystnie przefiltrowany sygnał mowy (S2) rejestrowany w momentach czasu, w których przy pomocy trzeciego algorytmu (AL3) wykrywa się aktywności ust. Uzyskany zmodyfikowany sygnał mowy (SF), przekazuje się do układu rozpoznawania mowy (UM). Wynalazek obejmuje również układ do realizacji sposobu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 414054 (22) 2015 09 17

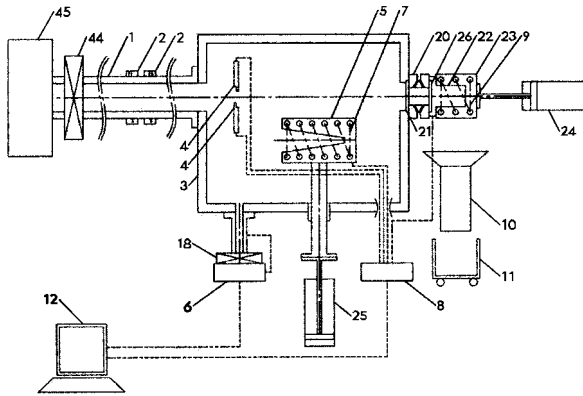
- (51) G21G 1/00 (2006.01)
- G21G 1/04 (2006.01)
- G21G 1/10 (2006.01)
- H05H 6/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
- (72) CHOIŃSKI JAROSŁAW; RADOMYSKI BOGDAN; BRACHA TOMASZ; ŚWIĄTEK ŁUKASZ

(54) Układ zewnętrznego stanowiska tarczowego

(57) Wynalazek dotyczy układu zewnętrznego stanowiska tarczowego, który zawiera jonowód, magnesy stałe, komorę diagnostyczną i głowicę stanowiska tarczowego wraz z uchwytem tarczowym. Jonowód (1) ma nasunięte co najmniej dwa stałe magnesy (2), a jeden z końców jonowodu (1) połączony jest z komorą diagnostyczną (3), zawierającą dwuczęściowy grafitowy kolimator (4), kubek Faradaya (5) oraz układ próżniowy (6). Komora (3) poprzez okno próżniowe (21) połączona jest z głowicą stanowiska tarczowego. Dodatkowo układ zawiera helowy układ chłodzenia okna próżniowego (21) i wodny układ chłodzenia kubka Faradaya (5).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 414129 (22) 2015 09 24

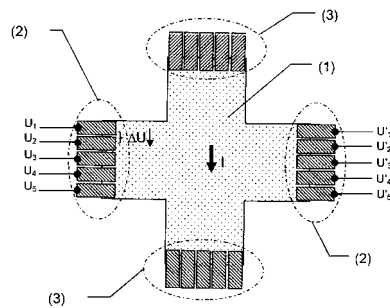
- (51) H01L 27/22 (2006.01)
- H01L 43/06 (2006.01)
- G01R 33/07 (2006.01)

- (71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa
- (72) PETRUK OLEG; CIUK TYMOTEUSZ; SZEWCZYK ROMAN; STRUPIŃSKI WŁODZIMIERZ; TRONT DARIUSZ

(54) Hallotron z kompensacją offsetu

(57) Hallotron z kompensacją offsetu, ma strukturę (1) symetryczną lub niesymetryczną oraz jest zaopatrzony w zwielokrotnione doprowadzenia napięciowe (2) i zwielokrotnione doprowadzenia prądowe (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 414011 (22) 2015 09 21

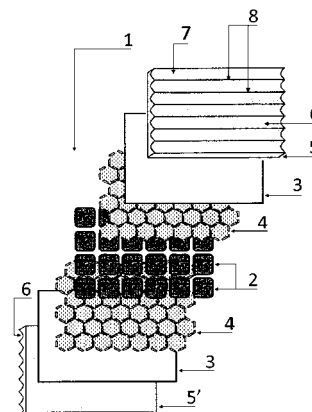
- (51) H01L 31/00 (2006.01)

- (71) PURE ENERGY SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tychy
- (72) ZIELIŃSKI ANDRZEJ

(54) Moduł solarny, zwłaszcza dwustronnie aktywny

(57) Zgłoszenie dotyczy budowy modułu solarnego, zwłaszcza dwustronnie aktywnego, znajdującego zastosowanie przy wytwarzaniu energii elektrycznej z energii słonecznej. Moduł solarny (1) posiada warstwę ogniw fotowoltaicznych krzemowych (2), na które przynajmniej z jednej czołowej strony nałożona jest folia z mieszanki polimerowej na bazie etylenu TPO (3) z naniesioną na trwałe siatką (4) z nanoprzewodów grafenowych, natomiast osłona (5, 5') ze szkła wykonana jest ze szkła antyrefleksyjnego o skierowanej na zewnątrz powierzchni (6) ryflowanej. Całość jest trwale zalaminowana. Korzystnym jest, gdy moduł solarny (1) ma identyczną budowę po obu czołowych stronach warstwy ogniw fotowoltaicznych krzemowych (2), co tworzy moduł solarny (1) dwustronnie aktywny. Osłona (5, 5') jest ryflowana równoległymi rowkami (7), przy czym jedna osłona (5') może mieć grubość większą od drugiej osłony (5), nadając modułowi solarnemu (1) większą wytrzymałość.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 413938 (22) 2015 09 14

- (51) H01F 29/10 (2006.01)

- (71) TRAFTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myszków
- (72) OPAŁKA RYSZARD; TORBUS MICHAŁ

(54) Dławik płynnie regulowany do kompensacji mocy biernej pojemnościowej

(57) Istota dławika płynnie regulowanego do kompensacji mocy biernej pojemnościowej polega na tym, że zastosowano dotychczas niestosowaną w tego typu urządzeniach płynną nadążną regulację indukcyjności. Pozwala to na natychmiastową reakcję na zmianę poziomu mocy biernej pojemnościowej w układzie zasilania. Zwiększa się w ten sposób efektywność zasilania i obniża jego koszty ponoszone przez użytkowników z tego tytułu. Urządzenie działa wykorzystując zasadę ruchomego rdzenia.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417569** (22) 2014 07 18

(51) **H01M 4/06** (2006.01)
H01M 6/52 (2006.01)

(31) 2013-187922 (32) 2013 09 11 (33) JP
2013-199553 2013 09 26 JP

(86) 2014 07 18 PCT/JP2014/003820

(87) 2015 03 19 WO15/037174

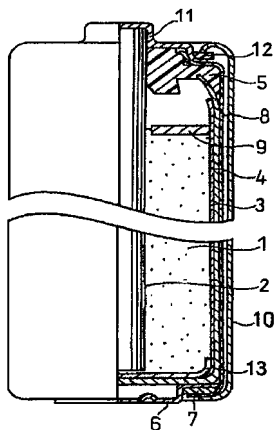
(71) PANASONIC INTELLECTUAL PROPERTY MANAGEMENT CO., LTD., Osaka, JP

(72) MUKAI YASUO, JP; INOKUCHI KOJI, JP

(54) **Sposób wytwarzania dodatniej elektrody do suchej baterii manganowej, dodatnia elektroda do suchej baterii manganowej i sposób wytwarzania suchej baterii manganowej**

(57) Kiedy powtórnie wykorzystuje się materiały zebrane z użytych suchych baterii, wytwarza się mieszaninę materiału dodatniej elektrody zdolną do jednorodnego zmieszania, a zatem dostarcza się elektrodę dodatnią po niskich kosztach. Sposób wytwarzania dodatniej elektrody do suchej baterii manganowej obejmuje: pierwszy etap wytwarzania mieszaniny materiału dodatniej elektrody poprzez mieszanie: zmieszanej kompozycji obejmującej pierwszy dwutlenek manganu odzyskany z użytej suchej baterii manganowej i/lub użytej suchej baterii alkalicznej i pierwszy odzyskany materiał węglowy razem z pierwszym dwutlenkiem manganu; nieużywany drugi materiał węglowy; i elektrolit; i drugi etap odlewania mieszaniny materiału elektrody dodatniej. Tutaj, zawartość R_{sc} drugiego materiału węglowego wynosi 1% wagowy lub więcej, przy założeniu, że ilość zmieszanej kompozycji wynosi 100% wagowych.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **414079** (22) 2015 09 23

(51) **H01M 12/08** (2006.01)
G01R 19/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa;
JANUSEK DARIUSZ PERPROT, Warszawa

(72) KRYSIŃSKI PAWEŁ; BILEWICZ RENATA;
STOLARCZYK KRZYSZTOF; DRAMIŃSKA SYLWIA;
MAJDECKA DOMINIKA; KIZLING MICHAŁ;
GOLIMOWSKI JERZY; JANUSEK DARIUSZ

(54) **Samozasilający układ pomiarowy, urządzenie sensora, moduł zarządzająco-zasilający, urządzenie elektroniczne oraz sposób działania hybrydowego ogniwa biopaliwowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest samozasilający się układ pomiarowy, zawierający urządzenie czujnikowe, zasilane przez hybrydowe biopaliwowe ogniwo oraz oddalone urządzenie do analizy i przechowywania danych. Przedmiotem wynalazku jest również wymienione urządzenie czujnikowe, urządzenie elektroniczne pracujące z ogniwem paliwowym i czujnikiem do stosowania jako

część wyżej wskazanego urządzenia czujnikowego oraz moduł zasilania i zarządzania dla wskazanego urządzenia czujnikowego. Wynalazek dotyczy także sposobu działania wskazanego hybrydowego ogniwa biopaliwowego z wykorzystaniem modułu zasilania.

(10 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 09 14

A1 (21) **414077** (22) 2015 09 23

(51) **H01S 5/00** (2006.01)

H01S 5/30 (2006.01)

H01L 33/00 (2010.01)

H01L 33/32 (2010.01)

H01L 33/16 (2010.01)

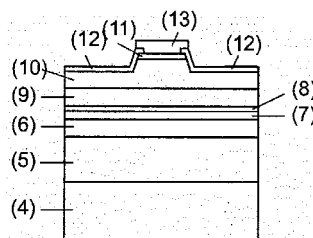
(71) TOPGAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa;
INSTYTUT WYSOKICH CIŚNIEŃ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) KAFAR ANNA; STANCZYK SZYMON;
NOWAKOWSKA-SIMIŃSKA ANNA; SARZYŃSKI MARCIN;
SUSKI TADEUSZ; PERLIN PIOTR

(54) **Dioda superluminescencyjna na bazie stopu AllnGaN**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dioda superluminescencyjna na bazie stopu AllnGaN, zawierająca objętościowe podłoże (4) z azotku galu, dolną warstwę okładkową (5) o przewodnictwie elektrycznym typu n, dolną warstwę światłowodową (6) o przewodnictwie elektrycznym typu n, warstwę emitującą światło (7), warstwę blokującą elektrony (8) o przewodnictwie elektrycznym typu p, górną warstwę światłowodu (9), górną warstwę okładkową o przewodnictwie elektrycznym typu p (10) i warstwę podkontaktową (11) o przewodnictwie elektrycznym typu p, przy czym objętościowe podłoże (4) z azotku galu posiada przestrzennie zmienną dezorientację powierzchni w stosunku do płaszczyzny krystalograficznej M z zakresu od 0° do 10°.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **414038** (22) 2015 09 16

(51) **H02B 1/38** (2006.01)

H02B 1/30 (2006.01)

H05K 5/02 (2006.01)

H05K 5/04 (2006.01)

(71) AGMAR SPÓŁKA AKCYJNA, Mielec

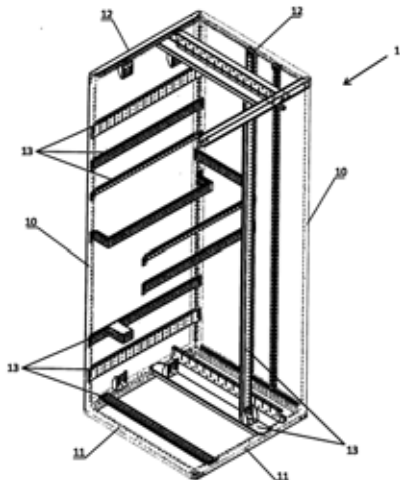
(72) BĄCZKOWSKI MARCIN; TALAREK KRZYSZTOF

(54) **Szafa serwerowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest szafa serwerowa przeznaczona głównie do montowania urządzeń i złączy teleinformatycznych oraz telekomunikacyjnych. Szafa serwerowa posiada prostopadłościenną konstrukcję ramową (1), składającą się z zamkniętych pionowych (10) i poziomych profili ceowych (11, 12), tworząc przestrzeń montażową dla poprzeczek montażowych (13) lub urządzeń oraz ścian bocznych, podłogi i dachu, przy czym w przestrzeni co najmniej jednej ściany bocznej zamocowane są drzwi ramowe perforowane, korzystnie o heksagonalnych otworach perforacyjnych, natomiast profile pionowe (10) i poziome ramy (11, 12), jak również poprzeczki lub szyny montażowe (13), wyposażone są w szeregi wzdłużnie usytuowanych okrągłych i prostokątnych otworów montażowych oraz odpowiadające prostokątnym otworom języczki zaciskowe. Szafa serwerowa

wa wyposażona jest w drzwi ramowe z zintegrowanym płaszczem perforowanym o prześwicie perforacji równym 85% lub więcej, przy czym zasadniczo na całej długości lub szerokości powierzchni perforacji występują regularne przegięcia.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 414103 (22) 2015 09 22

(51) H02B 1/40 (2006.01)

H02B 1/46 (2006.01)

H05K 5/02 (2006.01)

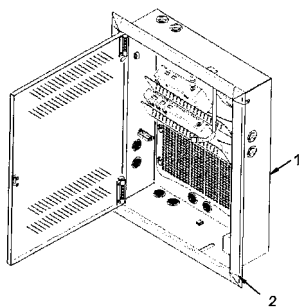
(71) P.W R&S RĄCZKA SPÓŁKA JAWNA, Chrzęstów

(72) KOROL PAWEŁ; RĄCZKA GRZEGORZ

(54) **Wielofunkcyjna szafa multimedialna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielofunkcyjna szafa multimedialna do wewnętrznych systemów telekomunikacyjnych. Wielofunkcyjna szafa multimedialna posiada prostopadłościenną obudowę (1) z drzwiami, która to obudowa (1) wyposażona jest w elementy montażowe dla urządzeń elektrycznych lub elektronicznych. Zgodnie z istotą wynalazku do obudowy (1) szafy zamocowana jest ramka (2), w którą wbudowana jest co najmniej jedna antena wif. Ramka (2) wykonana jest z tworzywa sztucznego i umieszczona od frontu oraz wystaje poza obrys obudowy (1).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 414066 (22) 2015 09 18

(51) H02G 9/10 (2006.01)

H02G 3/00 (2006.01)

E02D 29/12 (2006.01)

(71) P.W R&S RĄCZKA SPÓŁKA JAWNA, Chrzęstów

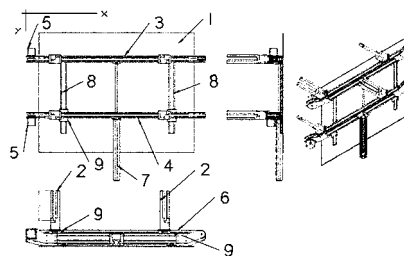
(72) KOROL PAWEŁ; RĄCZKA GRZEGORZ

(54) **Doziemny system dystrybucyjny sieci telekomunikacyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest doziemny system dystrybucyjny sieci telekomunikacyjnych, obejmujący: - studnię kablową doziemną; - obudowę przełącznicy światłowodowej; - układ podnoszenia i przesuwu obudowy przełącznicy światłowodowej; - przełącznicę światłowodową, umieszczoną w obudowie, przy czym obudowa

jest przymocowana do układu podnoszenia i przesuwu obudowy, który to układ jest przytwierdzony na sztywno do ściany studni kablowej. System charakteryzuje się tym, że układ podnoszenia i przesuwu obudowy (4) przełącznicy światłowodowej obejmuje takie komponenty jak: konstrukcję nośną (3), zawiasy, siłowniki, układ przewodnic oraz blokady zabezpieczające, przy czym z konstrukcją nośną poprzez zawiasy połączony jest sztywny element, do którego przymocowany jest układ przewodnic zaopatrzone w blokady zabezpieczające, natomiast obudowa (4) przełącznicy światłowodowej zamocowana jest w układzie przewodnic tak, że po zwolnieniu blokad zabezpieczających może się ona poruszać na tych przewodnicach względem wspomnianego elementu sztywnego, zaś element sztywny dodatkowo połączony jest z konstrukcją nośną wspomnianymi siłownikami.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 414018 (22) 2015 09 21

(51) H02K 5/10 (2006.01)

F16J 3/02 (2006.01)

F16H 57/027 (2012.01)

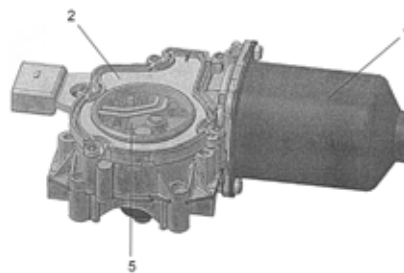
(71) VALEO AUTOSYSTEMY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skawina

(72) ORZEŁ WOJCIECH

(54) **Silnik w szczególności do mechanizmu wycieraczek samochodowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest silnik, w szczególności do mechanizmu wycieraczek samochodowych, zawierający obudowę (1, 2), która definiuje przestrzeń wewnętrzną, charakteryzującą się tym, że przestrzeń wewnętrzną silnika jest częściowo ograniczona elementem odwracalnie odkształcalnym (5), korzystnie elastyczną membraną (5), umożliwiającą zmianę objętości przestrzeni wewnętrznej pod wpływem ciśnienia wywieranego na obudowę (1, 2).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 414069 (22) 2015 09 23

(51) H02M 7/523 (2006.01)

H05H 7/02 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

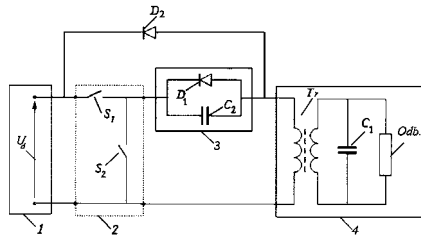
(72) JAKUBOWSKI TOMASZ; KALISIAK STANISŁAW

(54) **Układ przekształtnika rezonansowego z impulsowym pobudzeniem drgań**

(57) Układ przekształtnika rezonansowego, zawierający główny obwód rezonansowy składający się z transformatora, obciążenia i kondensatora lub obciążenia o charakterze pojemnościowym, charakteryzuje się tym, że główny obwód rezonansowy (4) tworzy uzwojenie strony wtórnej transformatora (Tr), do którego przy-

łączono w sposób równoległy pierwszy kondensator (C_1) i obciążenie (Odb) lub obciążenia o charakterze pojemnościowym, przy czym pierwszy zacisk uzwojenia strony pierwotnej transformatora (Tr) połączony jest z anodą pierwszej diody (D_1), pierwszym biegunem drugiego kondensatora (C_2) oraz anodą drugiej diody (D_2). Katoda pierwszej diody (D_1) połączona jest z drugim biegunem drugiego kondensatora (C_2) oraz z punktem wspólnego połączenia elektrod łączników półprzewodnikowych pierwszego (S_1) i drugiego (S_2), stanowiących blok łączników (2), przy czym druga elektroda pierwszego łącznika półprzewodnikowego (S_1) połączona jest z katodą drugiej diody (D_2) i pierwszym biegunem źródła zasilania (U_d), zaś druga elektroda drugiego łącznika półprzewodnikowego (S_2) i drugi biegun źródła zasilania (U_d) oraz drugi zacisk uzwojenia strony pierwotnej transformatora (Tr) tworzą wspólny punkt połączeń.

(3 zastrzeżenia)



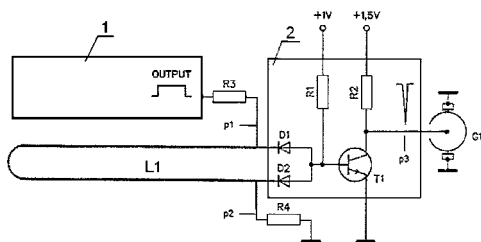
A1 (21) 414141 (22) 2015 09 24

(51) H03K 5/06 (2006.01)
H03K 3/26 (2006.01)(71) INSTYTUT AGROFIZYKI IM. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Lublin
(72) WILCZEK ANDRZEJ; SZYPŁOWSKA AGNIESZKA; KAFARSKI MARCIN; SKIERUCHA WOJCIECH

(54) Układ do kształtowania impulsów szpilkowych TDR

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do kształtowania impulsów szpilkowych TDR, zbudowany w oparciu o dyskretną bramkę NAND, zawierającą dwie diody Schottky'ego, rezystor polaryzujący te diody, tranzystor oraz rezystor stanowiący obciążenie tego tranzystora, z dołączoną do jej wejść opóźniającą linią transmisyjną, wykonaną jako linia mikropaskowa albo koncentryczna, sterowany z wyjścia programowalnego układu cyfrowego, charakteryzujący się tym, że wartość impedancji charakterystycznej linii transmisyjnej ($L1$) jest możliwie najbardziej zbliżona do wartości impedancji wyjściowej programowalnego układu cyfrowego (2), na wyjściu którego znajduje się ponadto rezystor ($R3$) korygujący ewentualne niedopasowanie impedancji. Zakończenie linii transmisyjnej ($L1$) jest zaterminowane rezystorem ($R4$). Wartość rezystancji rezystora ($R1$), polaryzującego diody Schottky'ego ($D1$, $D2$) do stanu przewodzenia w czasie, gdy układ nie generuje impulsu, wynosi od 100 Ω do 1 k Ω , a wartość rezystancji rezystora ($R2$), stanowiącego obciążenie tranzystora ($T1$), generującego uformowany impuls szpilkowy, wynosi od 20 Ω do 300 Ω , przy czym tranzystor ($T1$) jest bipolarnym tranzystorem npn o wartości granicznej większej niż 20 GHz.

(2 zastrzeżenia)

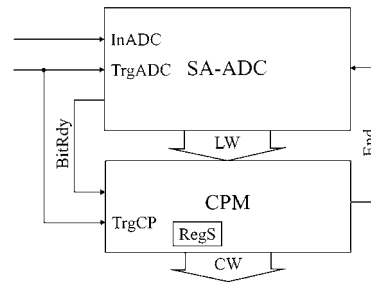


A1 (21) 413958 (22) 2015 09 14

(51) H03M 1/00 (2006.01)
H03M 1/34 (2006.01)
H03M 1/14 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) KOŚCIELNIK DARIUSZ; MIŚKOWICZ MAREK
(54) Sposób przetwarzania wielkości analogowej na skompresowane słowo cyfrowe

(57) Sposób przetwarzania wielkości analogowej na skompresowane słowo cyfrowe (CW) wykorzystuje przetwarzanie wielkości analogowej na liniowe słowo cyfrowe (LW) metodą kompensacji wagowej. Proces przetwarzania wielkości analogowej na liniowe słowo cyfrowe (LW) przerywa się za pomocą modułu kompresji (CPM) w chwili określenia wartości wszystkich bitów skompresowanego słowa cyfrowego (CW).

(3 zastrzeżenia)



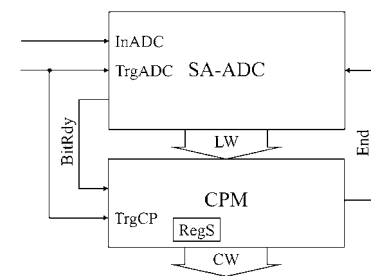
A1 (21) 413959 (22) 2015 09 14

(51) H03M 1/00 (2006.01)
H03M 1/34 (2006.01)
H03M 1/14 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) KOŚCIELNIK DARIUSZ; MIŚKOWICZ MAREK

(54) Układ do przetwarzania wielkości analogowej na skompresowane słowo cyfrowe

(57) Układ do przetwarzania wielkości analogowej na skompresowane słowo cyfrowe zawiera liniowy przetwornik analogowo-cyfrowy ($SA-ADC$) pracujący zgodnie z zasadą kompensacji wagowej. Wyjście liniowego słowa cyfrowego (LW) tego przetwornika jest połączone z wejściem liniowego słowa cyfrowego (LW) modułu kompresji (CPM), wyposażonego w rejestr numeru sekcji ($RegS$) oraz wyjście skompresowanego słowa cyfrowego (CW). Wyjście sygnału zakończenia przetwarzania (End) modułu kompresji (CPM) jest połączone z wejściem sygnału zakończenia przetwarzania (End) liniowego przetwornika analogowo-cyfrowego ($SA-ADC$). Wyjście sygnału gotowości bitu ($BitRdy$) liniowego przetwornika analogowo-cyfrowego ($SA-ADC$) jest połączone z wejściem sygnału gotowości bitu ($BitRdy$) modułu kompresji (CPM).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 413960 (22) 2015 09 14

(51) H03M 1/00 (2006.01)
H03M 1/34 (2006.01)
H03M 1/14 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) KOŚCIELNIK DARIUSZ; MIŚKOWICZ MAREK

(54) Sposób przetwarzania interwału czasu na słowo cyfrowe metodą kompensacji wagowej

(57) Sposób przetwarzania interwału czasu na słowo cyfrowe metodą kompensacji wagowej charakteryzuje się tym, że interwał czasu odwzorowuje się w postaci różnicy pomiędzy odcinkiem czasu referencyjnego i odcinkiem czasu sygnałowego. Odcinek czasu referencyjnego odmierza się od chwili wykrycia początku interwału czasu, a odcinek czasu sygnałowego odmierza się od chwili wykrycia końca interwału czasu. Odmierzanie obu odcinków czasu kończy się w tym samym momencie.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 413961 (22) 2015 09 14

(51) H03M 1/00 (2006.01)
H03M 1/34 (2006.01)
H03M 1/14 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) KOŚCIELNIK DARIUSZ; MIŚKOWICZ MAREK

(54) Sposób pośredniego przetwarzania próbki napięcia elektrycznego na słowo cyfrowe

(57) Sposób pośredniego przetwarzania próbki napięcia elektrycznego na słowo cyfrowe charakteryzuje się tym, że wielkość próbki napięcia przetwarzanego odwzorowuje się długością generowanego interwału czasu. Długość tę wyraża się z kolei wartością różnicy długości odcinka czasu referencyjnego i odcinka czasu sygnałowego. Odcinek czasu referencyjnego odmierza się od chwili rozpoczęcia generowania interwału czasu, a odcinek czasu sygnałowego odmierza się od chwili zakończenia generowania interwału czasu. Odmierzanie obu odcinków czasu kończy się w tym samym momencie.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 413962 (22) 2015 09 14

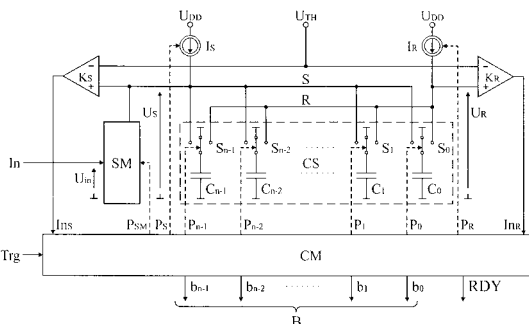
(51) H03M 1/00 (2006.01)
H03M 1/34 (2006.01)
H03M 1/14 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) KOŚCIELNIK DARIUSZ; MIŚKOWICZ MAREK

(54) Układ do pośredniego przetwarzania próbki napięcia elektrycznego na słowo cyfrowe

(57) Układ do pośredniego przetwarzania próbki napięcia elektrycznego na słowo cyfrowe zawiera moduł sterujący (CM), dwa komparatory (K_R, K_S), dwa źródła prądowe (I_R, I_S), dwie szyny (R, S), zestaw kondensatorów (CS) oraz moduł próbkujący (SM), zawierający kondensator próbkujący (C_n). Układ charakteryzuje się tym, że dolne okładki wszystkich kondensatorów ($C_{n-1}, C_{n-2}, \dots, C_1, C_0$) zestawu kondensatorów (CS) są połączone z masą układu, a górne okładki tych kondensatorów są połączone, odpowiednio, ze stykami ruchomymi przełączników ($S_{n-1}, S_{n-2}, \dots, S_1, S_0$). Pierwsze styki nieruchome tych przełączników są połączone z szyną sygnałową (S), drugie styki nieruchome są połączone z masą układu, a trzecie styki nieruchome są połączone z szyną referencyjną (R).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 413963 (22) 2015 09 14

(51) H03M 1/00 (2006.01)
H03M 1/34 (2006.01)
H03M 1/14 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) KOŚCIELNIK DARIUSZ; MIŚKOWICZ MAREK

(54) Sposób pośredniego przetwarzania chwilowej wielkości napięcia elektrycznego na słowo cyfrowe

(57) Sposób pośredniego przetwarzania chwilowej wielkości napięcia elektrycznego na słowo cyfrowe charakteryzuje się tym, że wielkość próbki napięcia przetwarzanego odwzorowuje się długością generowanego interwału czasu. Długość tę wyraża się z kolei wartością różnicy długości odcinka czasu referencyjnego i odcinka czasu sygnałowego. Odcinek czasu referencyjnego odmierza się od chwili rozpoczęcia generowania interwału czasu, a odcinek czasu sygnałowego odmierza się od chwili zakończenia generowania interwału czasu. Odmierzanie obu odcinków czasu kończy się w tym samym momencie.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 413964 (22) 2015 09 14

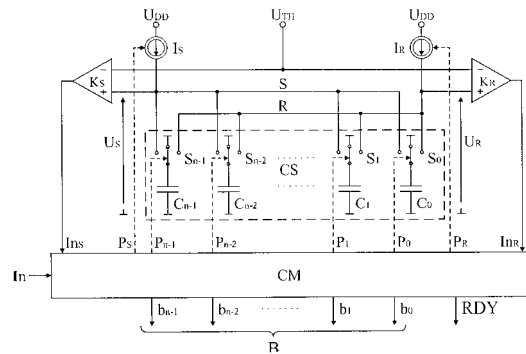
(51) H03M 1/00 (2006.01)
H03M 1/34 (2006.01)
H03M 1/14 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) KOŚCIELNIK DARIUSZ; MIŚKOWICZ MAREK

(54) Układ do przetwarzania interwału czasu na słowo cyfrowe metodą kompensacji wagowej

(57) Układ do przetwarzania interwału czasu na słowo cyfrowe metodą kompensacji wagowej zawiera moduł sterujący (CM), dwa komparatory (K_R, K_S), dwa źródła prądowe (I_R, I_S), dwie szyny (R, S) oraz zestaw kondensatorów (CS). Układ charakteryzuje się tym, że dolne okładki wszystkich kondensatorów ($C_{n-1}, C_{n-2}, \dots, C_1, C_0$) zestawu kondensatorów (CS) są połączone z masą układu, a górne okładki tych kondensatorów są połączone, odpowiednio, ze stykami ruchomymi przełączników ($S_{n-1}, S_{n-2}, \dots, S_1, S_0$). Pierwsze styki nieruchome tych przełączników są połączone z szyną sygnałową (S), drugie styki nieruchome są połączone z masą układu, a trzecie styki nieruchome są połączone z szyną referencyjną (R).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 413967 (22) 2015 09 14

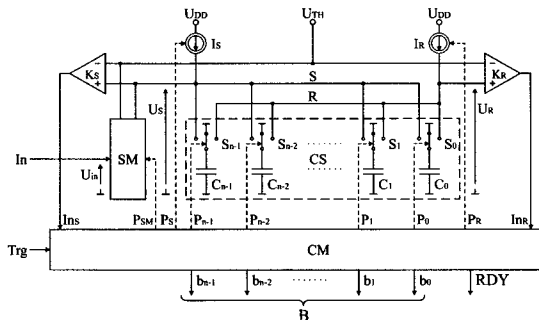
(51) H03M 1/00 (2006.01)
H03M 1/34 (2006.01)
H03M 1/14 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) KOŚCIELNIK DARIUSZ; MIŚKOWICZ MAREK

(54) Układ do pośredniego przetwarzania chwilowej wielkości napięcia elektrycznego na słowo cyfrowe

(57) Układ do pośredniego przetwarzania chwilowej wielkości napięcia elektrycznego na słowo cyfrowe zawiera moduł sterujący (CM), dwa komparatory (K_R, K_S), dwa źródła prądowe (I_R, I_S), dwie szyny (R, S), zestaw kondensatorów (CS) oraz moduł próbkujący (SM), zawierający kondensator próbkujący (C_p). Układ charakteryzuje się tym, że dolne okładki wszystkich kondensatorów ($C_{n-1}, C_{n-2}, \dots, C_1, C_0$) zestawu kondensatorów (CS) są połączone z masą układu, a górne okładki tych kondensatorów są połączone, odpowiednio, ze stykami ruchomymi przełączników ($S_{n-1}, S_{n-2}, \dots, S_1, S_0$). Pierwsze styki nieruchome tych przełączników są połączone z szyną sygnałową (S), drugie styki nieruchome są połączone z masą układu, a trzecie styki nieruchome są połączone z szyną referencyjną (R).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 414016 (22) 2015 09 15

(51) H04N 5/232 (2006.01)

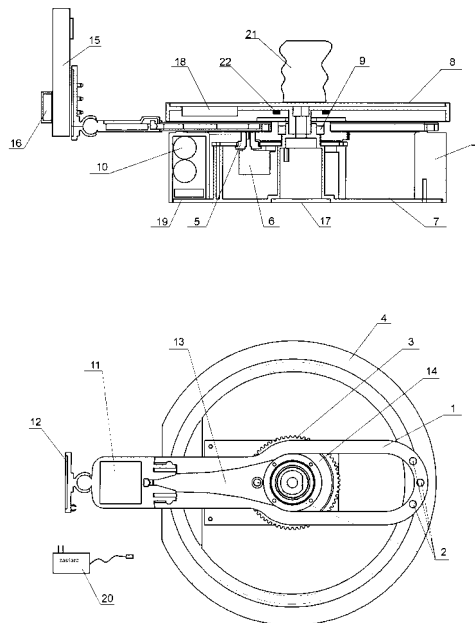
F16M 11/08 (2006.01)

- (71) ADAMEK SEBASTIAN, Siemianowice Śląskie;
KOZŁOWSKI KRYSPIŃ, Kraków; DYDYŃSKI NORBERT,
Bielsko-Biała; KRUPNIK TOMASZ, Gorzeń Dolny
- (72) KRUPNIK TOMASZ; ADAMEK SEBASTIAN;
KOZŁOWSKI KRYSPIŃ; DYDYŃSKI NORBERT

(54) Urządzenie do skanowania i obrazowania

(57) Urządzenie do obrazowania i skanowania charakteryzuje się tym, że posiada obudowę (4) umieszczoną trwale lub nietrwale na podstawie (7) i ramię (1) z uchwytem (12), w którym umieszczony jest moduł obrazowania (15), przy czym ramię (1) osadzone jest na kole zębatym (3), które w przekładni zębatej z mniejszym kołem zębatym (5) umocowane jest na silniku (6) osadzonym na podstawie (7), przy czym ramię (1) obraca się wokół pionowej osi obudowy (4).

(12 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 124408 (22) 2015 09 18

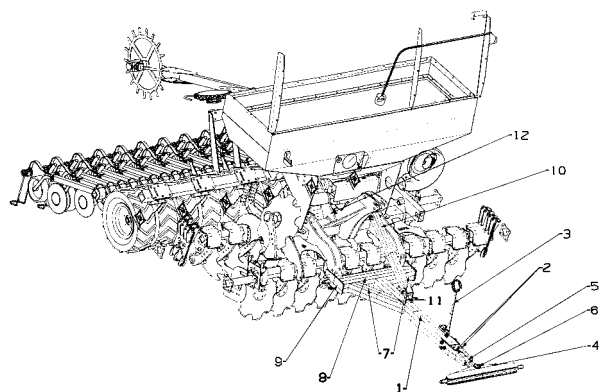
(51) A01B 49/02 (2006.01)
A01B 49/06 (2006.01)

(71) ANIOŁ KAZIMIERZ PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE AKPIŁ, Pilzno
(72) ANIOŁ KAZIMIERZ; SYNOWIECKI MAREK

(54) Układ mocowania

(57) Układ mocowania składający się z zespołu dyszla i układu podnośnika pozwalający na przystosowanie agregatów uprawowych zawierających na przykład siewnik mocowany na ramie głównej, bronę, walec ugniatający, podwieszanych, do pracy jako urządzenia ciągnięte, charakteryzuje się tym że zespół dyszla składa się z belki dyszla (1), którą stanowi rura o przekroju kwadratowym posiadająca z jednej strony dwie trapezowe kształtki (2) pomiędzy którymi mocowana jest za pomocą sworznia (3) belka zaczepowa (4) poprzez łącznik (5), który oczkiem obrotowym (6) łączy się z belką zaczepową, a z drugiej strony belki dyszla (1) posiada dwie belki wzmacniające (7), które wraz z belką poprzeczną (8) tworzą trójkąt, którego wysokość stanowi fragment belki (1), przy czym ten odcinek stanowi 1/3 długości belki (1). Belka poprzeczna (9) posiada przyłączone, nierozłącznie kształtki (9) z nawierconymi otworami, a w miejscu przyłączenia belek (7) do belki (1) posiada przyłączone nierozłącznie kształtki – uchwyty, pomiędzy którymi znajduje się ruchoma belka wzmacniająca (10), oraz posiada układ zmiany wysokości walca ugniatającego składający się z pary kształtek (12) i drugiej pary kształtek, pomiędzy którymi znajduje się cylinder hydrauliczny, przy czym zakończenia kształtek (12) są dopasowane do wielkości belek tworzących ramę główną i posiadają otwory montażowe, a zakończenia kształtek są w postaci płaskich płytek z nawierconymi otworami.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124398 (22) 2015 09 17

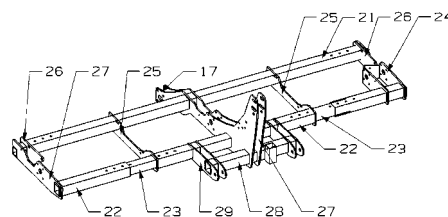
(51) A01C 9/00 (2006.01)
A01C 9/02 (2006.01)

(71) ANIOŁ KAZIMIERZ PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE AKPIŁ, Pilzno
(72) ANIOŁ KAZIMIERZ; CEBUŁA MAREK

(54) Sadzarka do ziemniaków

(57) Sadzarka do ziemniaków, wielorzędowa, posiada ramę składającą się z belki tylnej (21) i belki przedniej (22), które są rurami o przekroju kwadratowym, przy czym belka przednia (22) jest trzysegmentowa, a poszczególne segmenty belki przedniej połączone są wkładkami łączącymi (23) w postaci rur o przekroju kwadratowym z nawierconymi otworami, gdzie belka przednia (22) i tylna (21) połączone są łącznikami (24), w których od strony belki przedniej znajdują się kwadratowe otwory, a od strony belki tylnej znajdują się przyłączone nierozłącznie odcinki rur o przekroju kwadratowym z nawierconymi otworami, posiada żebra wzmacniające (25), a na środkowym segmencie belki przedniej posiada układ mocowania urządzenia natomiast wewnątrz obudowy zespołu wysadzającego znajduje się wkładka o kształcie zbliżonym do cyfry „3” w położeniu poziomym, która posiada dwie gwintowane tulejki górną i dolną, a w obudowie znajdują się dwa otwory, do których nierozłącznie przyłączono tulejki o średnicy odpowiadającej zewnętrznej średnicy tulejek znajdujących się na wkładce.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 124383 (22) 2015 09 15

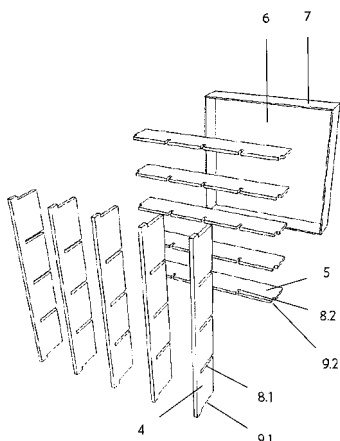
(51) A47B 47/06 (2006.01)

(71) BUDEK ANDRZEJ KOTBURY, Warszawa
(72) BUDEK ANDRZEJ

(54) Szafka składana

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szafka składana, zestawiana z tekturowych elementów obejmujących opaskę obwodową, płytę tylną oraz obejmujących pionowe płyty i poprzeczne płyty o obrysie prostokąta, którego krótka krawędź określa szerokość płyty jednakową dla pionowej płyty i poprzecznej płyty. Płyty pionowe (4) i płyty poprzeczne (5) mają częściowe przecięcia (8.1, 8.2) i krawędziowe wycięcia (9.1, 9.2) poprowadzone równoległe do krótkiej krawędzi, które to częściowe przecięcia (8.1, 8.2) i krawędziowe wycięcia (9.1, 9.2) są dostosowane do grubości, odpowiednio, płyty pionowej (4) i płyty poprzecznej (5), przy czym poprzeczne częściowe przecięcia (8.1) i krawędziowe wycięcia (9.1) w płytach pionowych (4) mają pierwszą głębokość i są tożsamo rozmieszczone w każdej z płyt pionowych (4), a częściowe przecięcia (8.2) i krawędziowe wycięcia (9.2) w płytach poprzecznych (5) mają drugą głębokość i są tożsamo rozmieszczone w każdej z płyt poprzecznych (5), przy czym pierwsza głębokość jest większa od drugiej głębokości z zachowaniem warunku, że pierwsza głębokość dodana do drugiej głębokości odpowiada wymiarowi szerokości płyty pionowej/poprzecznej (4, 5), które to płyty pionowe (4) i płyty poprzeczne (5) są zestawione do postaci konstrukcji ramowej wyznaczającej wnęki szafki, w której to konstrukcji ramowej (3) częściowe przecięcia (8.1) i krawędziowe wycięcia (9.1) w płytach pionowych (4) są naprowadzone, odpowiednio, na częściowe przecięcia (8.2) i krawędziowe wycięcia (9.2) w płytach poprzecznych (5), która to ramowa konstrukcja jest otoczona opaską obwodową (7) o prześwicie prostokątnym,

i w której to opasce obwodowej (7) jest osadzona płyta tylna (6), a która to płyta tylna (6) stanowi tylną ściankę dla wnęk szafki.
(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 124380 (22) 2015 09 15

(51) A47C 4/00 (2006.01)

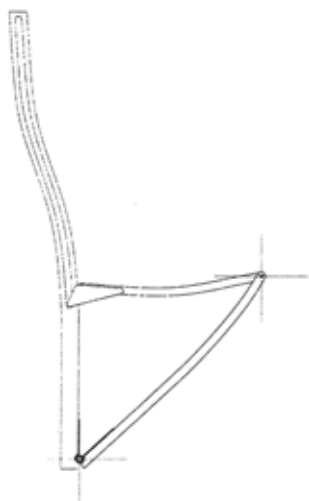
(71) ŚLIWIŃSKI ARIEL, Dąbrowa Chełmińska

(72) ŚLIWIŃSKI ARIEL

(54) Składane krzesło audytoryjne

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest składane krzesło, przedstawione na rysunku. Zbudowane jest z trzech podstawowych elementów: oparcie krzesła, podparcie siedziska i siedzisko. Istotą projektu krzesła automatycznie składanego jest zastosowanie zawiasu sprężynowego oraz prowadnic umieszczonych w oparciu, wzdłuż których będzie odbywał się ruch składanego siedziska. Oparcie krzesła jest elementem stałym i stanowi również podstawę krzesła mocowaną do posadzki, lub stopnia sali wykładowej. Elementami składanymi jest siedzisko i podparcie siedziska, które po złożeniu przyjmują niemal identyczną formę jak oparcie, jednocześnie licując się z nim. Oba te elementy są ze sobą połączone za pomocą zawiasu. U podstawy krzesła, w dolnej części zamontowany jest zawias sprężynowy, łączący oparcie z podparciem siedziska, natomiast w elemencie siedziska zamontowano stalowe elementy rolkowe z bolcami umieszczonymi w prowadnicach, prowadzące elementy składane wzdłuż oparcia. Zawias sprężynowy powoduje samoczynne składanie się krzesła. Użytkownik chcąc usiąść na krzesło obniża siedzisko poruszające się wzdłuż prowadnic, tym samym wywierając nacisk na sprężynę w zawiasie. W momencie zejścia z krzesła siła naciągniętej sprężyny, działającej na siedzisko powoduje jego powrót do pierwotnej postaci. Płaszczyzna siedziska i jego podparcia dopasowuje się do płaszczyzny oparcia.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124415 (22) 2015 09 21

(51) A61H 1/00 (2006.01)

A61H 1/02 (2006.01)

A61G 7/00 (2006.01)

A61G 7/002 (2006.01)

A61G 7/05 (2006.01)

(71) ZIELONKA SEBASTIAN, Ruda Śląska;

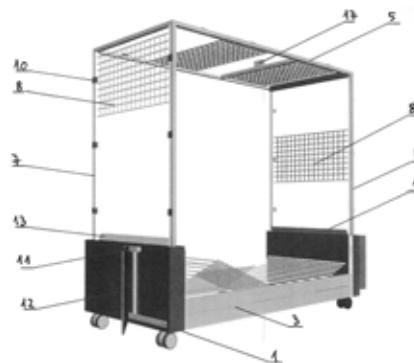
WOŹNIAK MAGDALENA, Siemianowice Śląskie

(72) ZIELONKA SEBASTIAN; WOŹNIAK MAGDALENA

(54) Łóżko rehabilitacyjne

(57) Łóżko rehabilitacyjne, przenośne i przewoźne, składające się z ramy (1), prostokątnej ruchomej konstrukcji pod materacem, elementów bocznych (3) i siłowników wyposażone jest w rozłączalne boczne profile (4), górne profile (5) i dolne profile z prowadnicami (7) i przesuwными kratownicami (8) umieszczonymi pionowo w krótszych bokach (9) łóżka i przesuwными kratownicami (8) umieszczonymi poziomo pomiędzy górnymi profilami (5). Łóżko rehabilitacyjne jest wyposażone w blokady (10) kratownic (8) umieszczone zarówno w bocznych profilach (4) jak i górnych profilach (5). W krótszych bokach (9) łóżka umieszczone są podnośniki (11); krótsze boki (9) łóżka wyposażone są również w drzwiczki (12). W górnej części łóżka znajduje się poprzeczny profil z silnikiem (17) oraz roleta.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 124420 (22) 2015 09 24

(51) B05B 1/20 (2006.01)

B05B 1/00 (2006.01)

B05B 1/26 (2006.01)

(71) HEWALEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Czechowice-Dziedzice

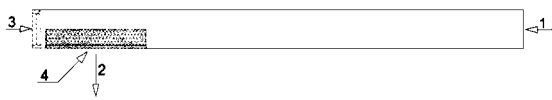
(72) SKIBA LESZEK

(54) Dysza rozpraszająca

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dysza rozpraszająca, znajdująca zastosowanie w instalacjach grzewczych, pozwalająca na podłączenie zewnętrznego źródła ciepła bezpośrednio do podgrzewacza wody użytkowej, unikając zjawiska mieszania wody w jego wnętrzu. Dysza rozpraszająca jest wykonana z jednostronnie zaśle-

pionowego przewodu (1) wyposażonego w odpływ (2), który osłonięty jest rozpraszającą siatką (4).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124399 (22) 2015 09 17

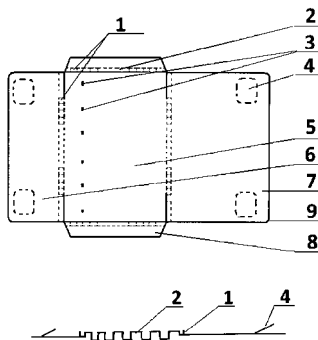
- (51) **B42F 7/00** (2006.01)
- B42F 7/06** (2006.01)
- B42D 3/08** (2006.01)
- B65D 27/00** (2006.01)

- (71) TOP DRUK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łomża
- (72) ZELKOWSKA JOANNA; ZELKOWSKI MARCIN

(54) **Okładka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest okładka przeznaczona zwłaszcza jako oprawa do kalendarzy, terminarzy, notesów, teczek okolicznościowych charakteryzująca się tym, że ma trzy płaszczyzny (6; 5; 7) połączone dłuższymi bokami przy podziale szerokości 2:2:1 tak, że płaszczyzna węższa (6) jest skrajna, a płaszczyzna środkowa (5) po krawędzi szerokości ma zakładki (8), usytuowane wzdłużnie i wewnątrz otwory (3), w obrysie po zewnętrznej stronie ma nacięcia (2) zakończone podcięciem w kształcie klapy (1), na płaszczyznach zewnętrznych przy rogach ma podcięcia kieszeniowe (4) i zaokrąglone krawędzie zewnętrzne (9).

(1 zastrzeżenie)



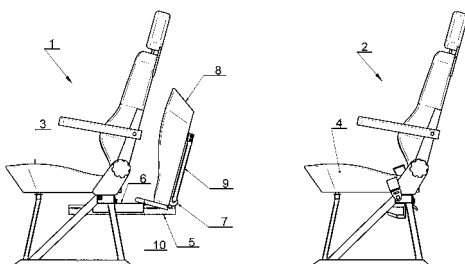
U1 (21) 124413 (22) 2015 09 21

- (51) **B60N 3/06** (2006.01)
- (71) FLOREK RYSZARD, Łosie
- (72) FLOREK RYSZARD

(54) **Podstawa pod łydki, zastosowana w pojazdach, zwłaszcza w busach**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest podstawa pod łydki do zastosowania w pojazdach zwłaszcza w busach przewożących osoby, która na swojej tylnej krawędzi jest połączona z fotelem mocującym (1) poprzez zawias obrotowy (7) umożliwiający obrót podstawki (1) wokół osi obrotu zawiasu w zakresie kąta 0 - 90°.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 124376 (22) 2015 09 14

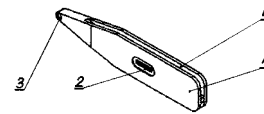
- (51) **B62B 9/10** (2006.01)

- (71) GRADZIK PRZEMYSŁAW PPHU ADIPOL, Stary Kocin
- (72) GRADZIK PRZEMYSŁAW

(54) **Napinacz gondoli wózka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest napinacz gondoli wózka dziecięcego. Napinacz gondoli wózka dziecięcego ma kształt listwy (1) o złożonym zarysie. Listwa zaopatrzona jest w przelotowy, wydłużony otwór (2), do obrotowego zamocowania napinacza do dolnej ramy gondoli i jednocześnie umożliwia połączenie listwy oraz współdziałanie poprzez prętowe ramiona zespołu napinającego z napinaczem będącym zwierciadlanym odbiciem, zamocowanym do gondoli po przeciwnej jego stronie. Wzdłuż jednego z dłuższych boków listwy znajduje się głęboki, otwarty rowek (4) dla prętowego ramienia zespołu napinającego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124375 (22) 2015 09 17

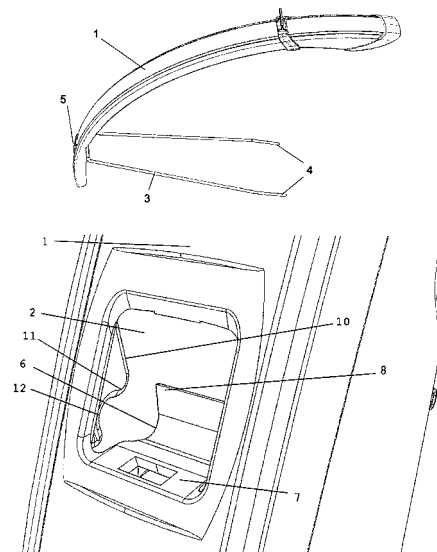
- (51) **B62J 15/02** (2006.01)

- (71) MURAWSKI ANDRZEJ, Nysa;
- POLAK ROBERT, Biała Nyska
- (72) MURAWSKI ANDRZEJ; POLAK ROBERT

(54) **System montażu błotników rowerowych na drutach bocznych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest system montażu błotników rowerowych na drutach bocznych zawierający osłonę błotnika rowerowego (1), w której wykonany jest otwór montażowy (2), druty boczne w postaci pręta montażowego (3) wygiętego zasadniczo w kształcie litery „U”, przy czym końce (4) pręta montażowego (3) mocowane są w okolicy piasty koła rowerowego, oraz zaślepkę montażową (5) umieszczaną w otworze montażowym (2) od zewnętrznej powierzchni osłony błotnika rowerowego (1) tak, że od wewnętrznej strony osłony błotnika rowerowego (1), z jednej z krawędzi otworu montażowego (2), rozciąga się do wewnątrz język ustalający (6), przy czym język ustalający (6) posiada fragment mocujący (7) oraz fragment ustalający (8) rozmieszczony zasadniczo prostopadle do fragmentu mocującego (7) i zasadniczo równoległy do powierzchni zewnętrznej osłony błotnika rowerowego (1), zapewniający szczelinę ustalającą dla części środkowej (9) pręta montażowego (3).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 124392 (22) 2015 09 16

- (51) *B65D 5/08* (2006.01)
B65D 5/10 (2006.01)
B65D 5/24 (2006.01)
B65D 5/66 (2006.01)

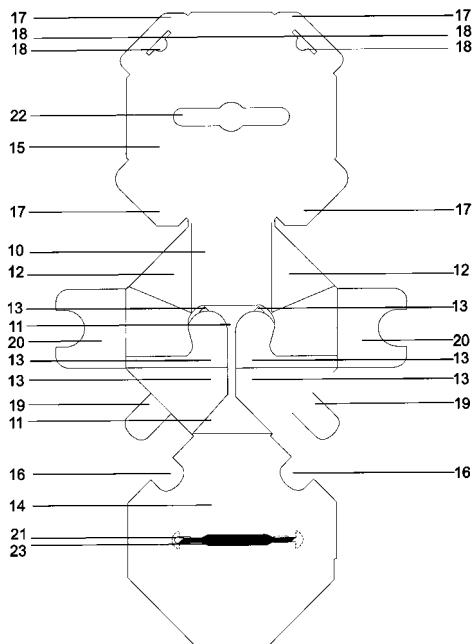
(71) PACK PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Wadowice

(72) TROJANOWICZ KRZYSZTOF

(54) **Składane opakowanie tekturowe o ośmiokątnej podstawie**

(57) Opakowanie o ośmiokątnej podstawie, wykonane z jednego arkusza tektury lub grubego kartonu posiada osiem identycznych rozmiarów prostokątnych bigowanych na wszystkich bokach ścianek oraz jeden węższy prostokąt, służący do sklejenia po zagięciu z końcową ścianką, gdzie dolna część ścianek połączona jest liniami bigowania z podstawą (10, 11, 12, 13), składającą się z elementu zamykanego podstawy (10) o kształcie ściętego na dwóch bokach prostokąta i z podłużnym wycięciem u dołu, w które to wycięcie wchodzi element zamykający podstawę (11) w kształcie języka, a pozostałe części podstawy (12, 13) połączone z pozostałymi dolnymi częściami ścianek liniami bigowania zachodzą na siebie i znajdują się bezpośrednio nad elementem zamykanym (10) i zamknięciem podstawy (11), natomiast w górnej części opakowania przeciwległe ścianki łączą się linią bigowania z dwoma nakładanych na siebie ośmiokątnymi pokrywkami (14, 15), gdzie powierzchnia dolnej pokrywy (14) posiada wycięte półkoliste wgłębienia (16) na dwóch krawędziach oraz dwa małe otwory na powierzchni pokrywy (21), a górna pokrywa (15) posiada jeden podłużny otwór (22) na swojej powierzchni, w którym umieszczony jest plastikowy uchwyt (23) zahaczony w otworach (21) oraz podłużne zakładki (17) zaokrąglone na brzegach i połączone wzdłuż najdłuższego boku linią bigowania z pokrywą (15), przy czym dwie z zakładek najdalej oddalonych od połączenia ze ścianką boczną opakowania posiadają nacięcia na linii bigowania (18), umożliwiające włożenie języczków zamykających (19) po zamknięciu obydwu pokryw (14, 15).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124419 (22) 2015 09 24

- (51) *B65D 5/24* (2006.01)
B65D 5/18 (2006.01)
B65D 5/20 (2006.01)
B65D 5/30 (2006.01)

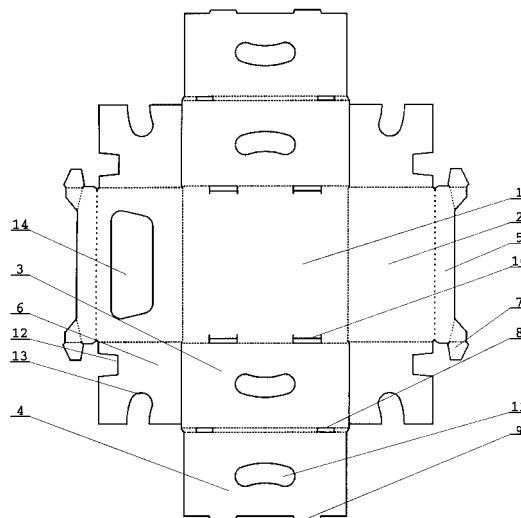
(71) PROKOPEK JAN PRZEDSIĘBIORSTWO
 PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE PROJAN,
 Toruń

(72) PROKOPEK JAN

(54) **Opakowanie**

(57) Opakowanie posiada dno (1) i dwie pary ścian bocznych (2 i 3), z których jedna para ścian bocznych (3) posiada wzmocnienia (4) z wypustkami (9), natomiast druga para ścian bocznych (2) posiada zakładki (6) i wzmocnienia górne (5) z zakładkami (7). Zakładki górne (5) mają kształt prostokąta z wycięciem w kształcie trapezu, a przylegające do nich zakładki (7) mają kształt trapezu. Zakładki (6) przylegające do ścian bocznych (2) mają wycięcia (12) w kształcie trapezu, a na krawędziach pomiędzy ścianami bocznymi (3) i wzmocnieniami (4) znajdują się prostokątne wycięcia (8). Dno (1) posiada cztery wycięcia (10) w kształcie prostokąta z przedłużonymi bocznymi krawędziami ułożone współosiowo z wypustkami (9) wzmocnień (4). Ściany boczne (3) i wzmocnienia (4) posiadają wycięcia (11), których górną i dolną krawędź stanowią łuki wygięte w jednym kierunku, a boki stanowią półokręgi, przy czym łuki wycięć (11) w ścianach bocznych (3) są wygięte ku wzmocnieniom (4), a łuki wycięć (11) we wzmocnieniach (4) są wygięte ku ścianom bocznym (3). Zakładki (6) ścian bocznych (2) posiadają na krawędziach wycięcia (13) o krawędziach w kształcie dwóch łuków połączonych półokręgiem. Jedna ze ścian bocznych (2) posiada wycięcie (14) w kształcie trapezu z zaokrąglonymi rogami. Zakładki górne (5) posiadają linię gięcia przebiegającą od rogu trapezowego wycięcia do rogu zakładki (7). Kąty pomiędzy dłuższą podstawą i ramionami trapezu stanowiącego zakładkę (7) są różne, przy czym kąt pomiędzy dłuższą podstawą i ramieniem znajdującym się bliżej dna (1) jest większy.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 124409 (22) 2015 09 18

- (51) *B65D 6/02* (2006.01)
B65D 25/10 (2006.01)
B65D 43/16 (2006.01)
B65D 85/00 (2006.01)
A45C 11/16 (2006.01)
A45C 11/24 (2006.01)

(71) SHU YE, Warszawa

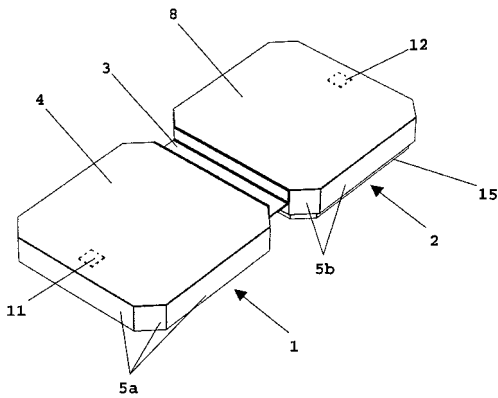
(72) SHU YE

(54) **Pudełko ekspozycyjne**

(57) Zgłoszenie dotyczy pudełka ekspozycyjnego mającego pokrywę (1) oraz część przechowującą (2). Pokrywa (1) zawiera ścianę górną (4), zaś część przechowująca (2) zawiera podstawę (8) oraz

odchodzące od niej ściany boczne (5b). Pokrywa (1) i część przechowująca (2) są połączone ze sobą elementem zawiasowym (3). Pokrywa (1) jest ruchoma uchylnie od położenia zamknięcia, w którym pokrywa (1) spoczywa na ścianach bocznych (5b) części przechowującej (2), do położenia pełnego otwarcia, w którym powierzchnia zewnętrzna ściany górnej (4) pokrywy (1) styka się z powierzchnią zewnętrzną podstawy (8) części przechowującej (2). Pokrywa (1) zawiera co najmniej jeden pierwszy element magnetyczny (11) usytuowany w obszarze ściany górnej (4), zaś część przechowująca (2) zawiera co najmniej jeden drugi element magnetyczny (12) usytuowany w obszarze podstawy (8), przy czym każdy pierwszy element magnetyczny (11) jest usytuowany naprzeciwko odpowiadającego mu drugiego elementu magnetycznego (12) zarówno w położeniu zamknięcia jak i w położeniu pełnego otwarcia pokrywy (1).

(13 zastrzeżeń)



U1 (21) 124394 (22) 2015 09 16

(51) B65D 81/36 (2006.01)

B65D 21/02 (2006.01)

B65D 5/00 (2006.01)

B65D 1/22 (2006.01)

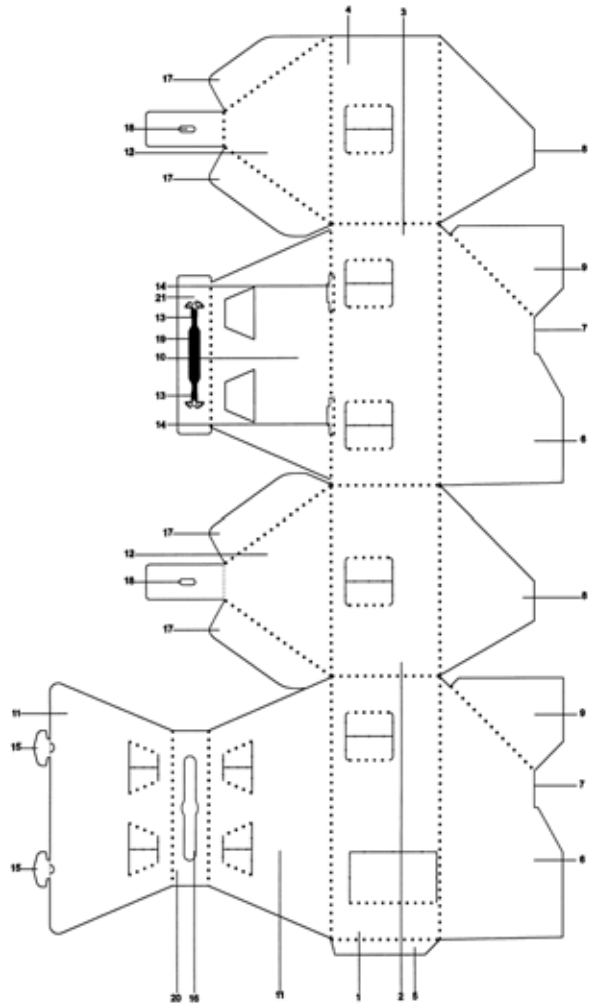
(71) PACK PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wadowice

(72) TROJANOWICZ KRZYSZTOF

(54) Składane opakowanie tekturowe w kształcie domku

(57) Opakowanie o czterokątnej podstawie, wykonane z jednego arkusza tektury lub grubego kartonu posiada cztery prostokątne bigowane na wszystkich bokach ścianki (1, 2, 3, 4) oraz jeden węższy prostokąt (5), służący do sklejenia po zagięciu z końcową ścianką (4) gdzie dolna część ścianek (1, 2, 3, 4) połączona jest liniami bigowania z podstawą (6, 8), składającą się z dwóch zachodzących na siebie elementów zamykających podstawy (6) o kształcie prostokąta z podłużnym wycięciem (7) oraz zakładkami podstawy (8) połączonymi z pozostałymi dolnymi częściami ścianek za pomocą bigowania i znajdującymi się bezpośrednio nad elementem zamykającym podstawy (6). Natomiast w górnej części opakowania przeciwległe dłuższe ścianki (1, 3) łączą się liniami bigowania z dwoma nakładanych na siebie pokrywkami (10, 11), gdzie powierzchnia dolnej pokrywki (10) posiada trapezowaty kształt, wycięte podłużne otwory (14) oraz dwa małe otworki na powierzchni pokrywki (13), a górna pokrywka (11) posiada kształt klepsydry i jeden podłużny otwór (16) w środkowej części, w którym umieszczony jest plastikowy uchwyt (19) zahaczony w otworkach (13, 18) oraz elementy zamykające (15) wchodzące w podłużne otwory (14) dolnej pokrywki (10), natomiast boczne pokrywki (12) posiadają zakładki zaokrąglone na brzegach (17) oraz zakładkę z otworem (18) wchodzące pod pokrywę (10, 11).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 124395 (22) 2015 09 16

(51) B65G 21/20 (2006.01)

B65G 13/00 (2006.01)

B65G 15/40 (2006.01)

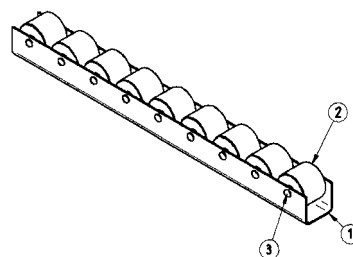
(71) B2B-EUROPE.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań

(72) LEWANDOWSKI ROBERT

(54) Listwa rolkowa typ 100 PZH HŻ

(57) Listwa rolkowa typ 100 PZH HŻ składająca się z nierdzewnego profilu (1), rolek (2) o średnicy 28 mm wykonanych z polietyleno ultrawysokocząsteczkowego o niskim współczynniku tarcia (PE UHMW) oraz nierdzewnych nitów służących do transportu paczek i budowy transporterów. Dzięki wyoblonemu kształtowi profilu i pełnej rolce listwa do minimum eliminuje osadzanie się resztek, brudu i odpadów poprodukcyjnych. Wszystkie materiały, z których wykonana jest listwa posiadają atest PZH HŻ umożliwiający jej stosowanie w transporcie żywności i preparatów farmaceutycznych.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 124381 (22) 2015 09 15

(51) **C11C 5/00** (2006.01)
F21V 35/00 (2006.01)
F21S 6/00 (2006.01)
F21S 9/02 (2006.01)
F21Y 115/10 (2016.01)

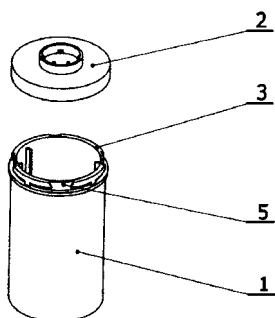
(71) CORTINA POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Katowice

(72) ROY LEE, CN

(54) **Obudowa elementu oświetleniowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa elementu oświetleniowego. Obudowę elementu oświetleniowego stanowi pojemnik (1) i połączona z nią rozłącznie pokrywa (2). Pojemnik (1) od strony pokrywy (2) zakończony jest występem kołnierзовym (3), który zaopatrzone jest od strony zewnętrznej w równomiernie rozmieszczone wycięcia w kształcie odwróconej litery T, otwarte od góry, których kanały wejściowe (5) mają profil trapezowy. Pokrywa (2) ma od wewnątrz równomiernie rozmieszczone występy płytkowe.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124382 (22) 2015 09 15

(51) **C11C 5/00** (2006.01)
F21V 35/00 (2006.01)
F21S 6/00 (2006.01)
F21S 9/02 (2006.01)
F21Y 115/10 (2016.01)

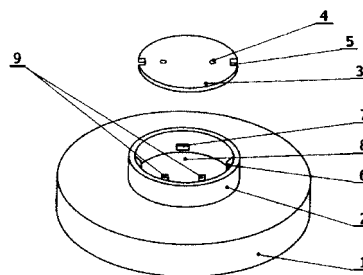
(71) CORTINA POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Katowice

(72) ROY LEE, CN

(54) **Zespół mocowania diody świecącej elementu oświetleniowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół mocowania diody świecącej elementu oświetleniowego. Zespół mocowania ma pokrywę (1), zamykającą pojemnik elementu oświetleniowego, z okrągłym kołnierзовym gniazdem (2), w którym znajduje się krążkowa podstawa mocująca (3) dla diody świecącej. Podstawa mocująca (3) jest unieruchomiona w kołnierзовym gnieździe (2) poprzez poprzeczne występy zatraskowe (7) umieszczone nad dnem (8) kołnierзовego gniazda (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124397 (22) 2015 09 16

(51) **C12G 1/02** (2006.01)
B01F 7/00 (2006.01)
A47J 43/07 (2006.01)

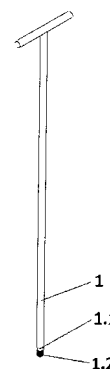
(71) BAUER MARCIN MARXAM PROJECT, Kraków

(72) BAUER MARCIN

(54) **Ręczny macerator do wina**

(57) Ręczny macerator do wina charakteryzuje się tym, że podłużny pręt (1) ma na swym końcu podcięcie (1.1) i nagwintowaną zewnętrznie końcówkę (1.2) o mniejszej średnicy niż średnica podłużnego pręta (1). Zakończenie jest połączone nierozłącznie z tulejką z gwintem wewnętrznym umieszczoną centralnie w zakończeniu i do niego prostopadłą.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) 124410 (22) 2015 09 23

(51) **D21H 27/30** (2006.01)
A47K 10/16 (2006.01)
B31F 5/04 (2006.01)

(71) ALMUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Słomniki

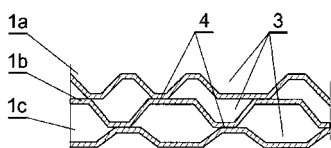
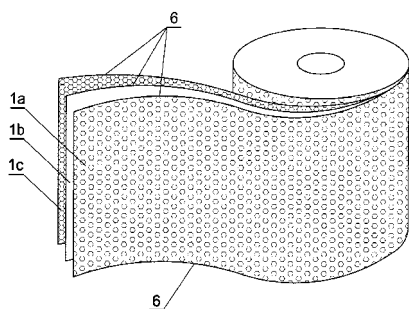
(72) STARNAWSKI WOJCIECH

(54) **Wielowarstwowy wyrób papierowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielowarstwowy wyrób papierowy, zawierający GO najmniej trzy gofrowane warstwy papierowe (1a, 1b, 1c), z których każda gofrowana warstwa papierowa (1a, 1b, 1c) zawiera wytłoczenia (3) o kształcie różnym od wytłoczeń

występujących w sąsiadujących z nią gofrowanych warstwach papierowych (1a, 1b, 1c). Sąsiadujące ze sobą gofrowane warstwy papierowe (1a, 1b, 1c) przylegają do siebie jedynie częściowo, a w punktach przylegania przylegają do siebie nie więcej niż dwie gofrowane warstwy papierowe (1a, 1b, 1c).

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 07 01

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 124418 (22) 2015 09 23

(51) **E01B 7/20** (2006.01)

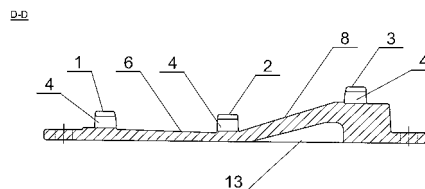
(71) KOLEJOWE ZAKŁADY NAWIERZCHNIOWE BIEŻANÓW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) PAŚ JACEK; SAJON STANISŁAW

(54) **Płyta przewodnicowa dla łuków w torach kolejowych**

(57) Płyta przewodnicowa dla łuków w torach kolejowych ma postać odlewu o czworobocznym obrysie. Płyta zawiera trzy pary żeber mocujących (1), (2), (3) zaopatrzonych w kształtowe gniazda (4) dla śrub stopowych, dwa pola (6) i (8) dla posadowienia szyny jezdnej i szyny przewodniczej, usytuowane między żebrami mocującymi (1), (2), (3), a ponadto przelotowe otwory uformowane w podstawie płyty. Płaszczyzna pierwszego pola (6) dla szyny jezdnej jest nieznacznie odchylna względem podstawy płyty z nachyleniem w kierunku drugiego pola (8) dla szyny przewodniczej, zaś płaszczyzna drugiego pola (8) dla szyny przewodniczej jest odchylna względem podstawy płyty z nachyleniem w granicach kilkunastu stopni w kierunku pierwszego pola (6) dla szyny jezdnej. Drugie pole (8) dla szyny przewodniczej ma płaską powierzchnię, przy czym pod drugim polem (8) jest w podstawie płyty uformowana klinowa wnęka (13).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124377 (22) 2015 09 14

(51) **E04B 1/68** (2006.01)

E01C 11/14 (2006.01)

E01C 11/02 (2006.01)

E01D 19/06 (2006.01)

E02D 29/16 (2006.01)

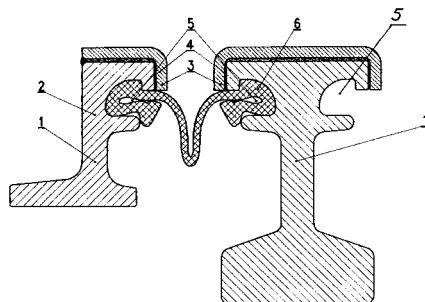
(71) KPRM PRODUKCJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jaworzno

(72) GŁOGOWSKI TOMASZ; WAZOWSKI MAREK

(54) **Belka zespołu listwy dylatacyjnej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest belka zespołu listwy dylatacyjnej segmentów wielko płaszczyznowych, narażonej na niekorzystne działanie warunków atmosferycznych przy jednoczesnym działaniu czynników mechanicznych. Belka jest zespołem kompozytowym kształtowej stalowej belki (2) oraz górnej nakładki (3) ze stali nierdzewnej połączone klejąco-izolacyjną masą (4), przy czym nakładka (3) sięga do wzdłużnych osadczych gniazd (5) elastycznych wkładek (6) łączących przyległe belki (1, 1a) kształtujące listwę dylatacyjną.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124421 (22) 2015 09 24

(51) **E04B 2/74** (2006.01)

E04C 2/292 (2006.01)

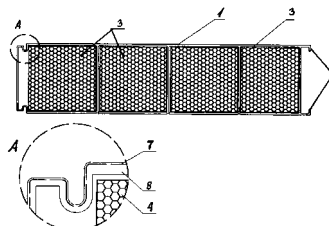
(71) ROYAL EUROPA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Polkowice

(72) FUSIEK BOGUSŁAW, US; WARCHOŁ ADAM; ZIMNY WOJCIECH

(54) **Modułowa ścianka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest modułowa ścianka przeznaczona do budowy mobilnych domków, samodzielnych ścianek działowych lub komponent ścian zewnętrznych. Modułowa ścianka składająca się z elementów prostych i narożnych charakteryzuje się tym, że element prosty (1) składa się z komór wewnętrznych (3) z wypełnieniem (4).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124384 (22) 2015 09 15

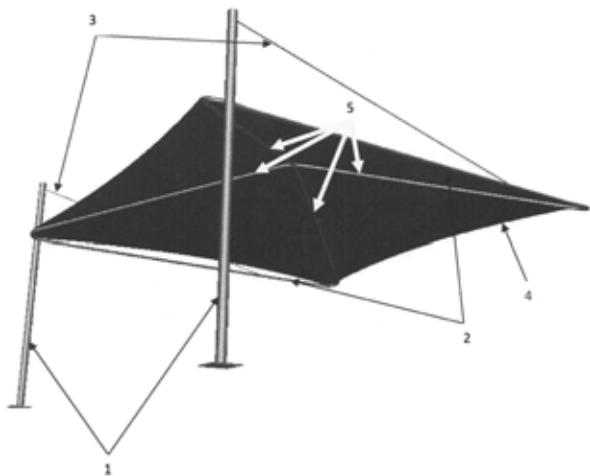
(51) E04B 7/14 (2006.01)
E04H 15/04 (2006.01)

(71) GADECKI KAROL, Poznań
(72) GADECKI KAROL

(54) Zadaszenie systemowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zadaszenie systemowe, składające się z ramy podstawowej wykonanej korzystnie ze stali, włókna węglowego lub innych tworzyw sztucznych lub z drewna klejonego, na bazie słupa, posiadającego jedno lub dwustronną belkę wspornikową (2) z zastrzałem lub bez, oraz z odciągiem linowym (3) lub/i prętem. Gabaryty ramy podstawowej dobierane są w zależności od zastosowanego materiału i powierzchni zadaszanej korzystnie za pomocą powszechnie stosowanej metody MES (metoda elementów skończonych), znanej również jako FEM (finie element analysis), lub inną metodą, przy czym co najmniej dwie ramy podstawowe łączone są za pomocą rozciągniętego między nimi materiału kryjącego (4). Belka wspornikowa (2) ramy podstawowej może posiadać dodatkowa elementy nośne (5) dla materiału kryjącego (4), dzięki czemu zadaszenie może przybierać różne kształty. Materiał kryjący (4), łączy dwie ramy podstawowe przy pomocy naciągu linowego punktowo w co najmniej czterech miejscach, gdzie co najmniej w dwóch punktach na jednej ramie. Ponadto nad lub pod materiałem kryjącym, lub na jego obwodzie można zainstalować dodatkowe oświetlenie. Zadaszenie większej powierzchni może odbywać się poprzez szeregowe zwielokrotnienie ram podstawowych, pomiędzy którymi rozciągnięty jest materiał kryjący w taki sposób, iż wewnętrzne ramy podstawowe stanowią obustronne łączniki dla materiału kryjącego, a całość stanowi jednolitą konstrukcję.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 125040 (22) 2016 04 13

(51) E04C 2/24 (2006.01)
E04B 2/02 (2006.01)

(31) u201508956 (32) 2015 09 16 (33) UA

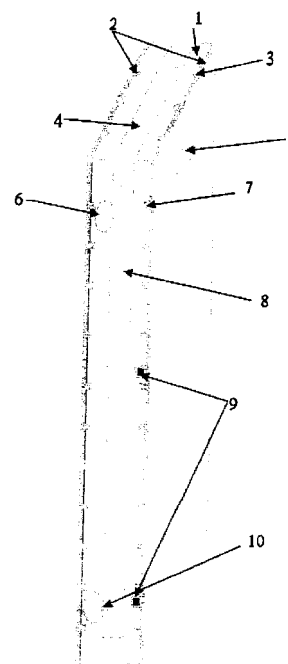
(71) ROMANOVYCH KUPCHAK VOLODYMYR, Ivano-Frankivsk, UA
(72) ROMANOVYCH KUPCHAK VOLODYMYR, UA

(54) Budowlany panel sandwichowy

(57) Wzór użytkowy należy do branży budowlanej, a w szczególności do elementów budowli przestrzennych szybkiego montażu/demontażu, które mogą zostać wykorzystane przy wznoszeniu domów małopiętrowych o przeznaczeniu technicznym, społecznym, kulturowym i socjalnym. Panele sandwichowe przedstawione na rysunku mogą być stosowane w budownictwie jako odrębny element budowlany i są niezawodne oraz trwałe w użytku. Ponadto główną cechą jest to, że w przypadku korzystania z wzoru użyt-

kowego zapotrzebowanie na prace wykończeniowe na miejscu budowy zostaje sprowadzone do minimum, ponieważ ów system może zostać wyposażony w zakładzie produkcyjnym lub w innym dostosowanym do tego miejscu w różnego rodzaju sprzęt funkcjonalny i elementy dekoracyjne.

(13 zastrzeżeń)



U1 (21) 124414 (22) 2015 09 21

(51) E04D 13/18 (2014.01)
H01L 31/048 (2014.01)
H02S 20/25 (2014.01)
H02S 30/10 (2014.01)
H02S 40/42 (2014.01)

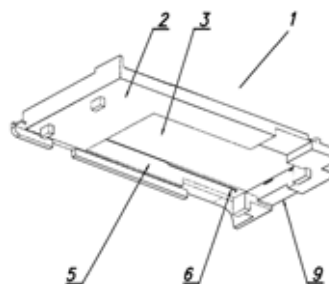
(71) GOJNY TOMASZ TECHNOSOLAR SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Jankowice

(72) GOJNY TOMASZ

(54) Dachówka fotowoltaiczna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dachówka fotowoltaiczna, mająca zastosowanie do krycia dachów oraz do dostarczania energii elektrycznej, o budowie dachówki typu reńskiego, charakteryzująca się tym, że na spodniej powierzchni (2) szklanego korpusu (1) dachówki znajduje się wzdłużne wyżłobienie (3), w którym umieszczone jest co najmniej jedno ogniwo fotowoltaiczne a na każdej z dwóch dłuższych ścian (5) wzdłużnego wyżłobienia (3) znajdują się otwory (6), w których umieszczane są blaszki stykowe ogniw fotowoltaicznych, ponadto pomiędzy wzdłużnym wyżłobieniem (3) a dolną powierzchnią czołową dachówki znajduje się wycięcie (9) służące do chłodzenia powietrzem ogniw fotowoltaicznych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124425 (22) 2015 09 26

(51) E04F 13/18 (2006.01)

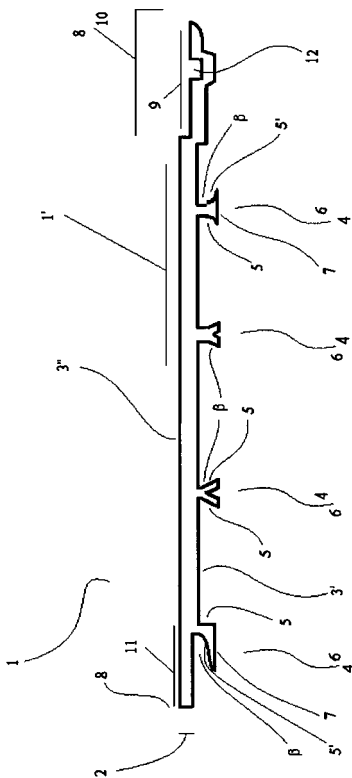
(71) POZ BRUK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Sobota

(72) NOWICKI TOMASZ

(54) Płyta okładzinowa

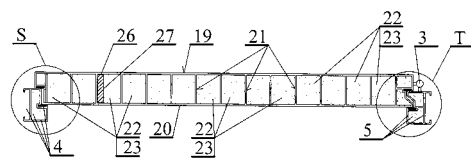
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyta okładzinowa (1) mająca zastosowanie jako końcowa, wierzchnia powłoka użytkowa (1') stosowana zasadniczo na zewnątrz budynków, szczególnie na tarasach, podestach, ciągach komunikacyjnych, placach zabaw, ale także w obiektach przemysłowych. Płyta okładzinowa (1) może być także używana jako wierzchnia pozioma lub pionowa powłoka elewacyjna. Płyta okładzinowa (1) stanowi powłokę użytkową (1') w rodzaju cienkościennego elementu betonowego (2) ze spodnią płaszczyzną (3') i wierzchnią płaszczyzną (3''). Wykonana jest z jednej warstwy mieszanki włóknisto-cementowej zawierającej cement, piasek, włókna, wodę oraz substancje chemiczne polepszające właściwości mieszanki. Cienkościenny element betonowy (2) uformowany jest w regularną figurę geometryczną o grubości od 4 mm do 35 mm. Spodnia płaszczyzna (3') posiada przynajmniej jeden wypust (4) o bocznej ścianie (5) nachylonej do spodniej płaszczyzny (3') pod kątem β mogącym przybierać wartość z zakresu od 1° do 89° , korzystnie od 30° do 80° , gdzie wypust (4) stanowi nóżkę (6), a dolna ściana (7) wypustu (4) będąc podstawą (7') wypustu (4) jest korzystnie równoległa do spodniej płaszczyzny (3') i jednocześnie lub zamiennie wierzchniej płaszczyzny (3'') elementu betonowego (2).

(12 zastrzeżeń)

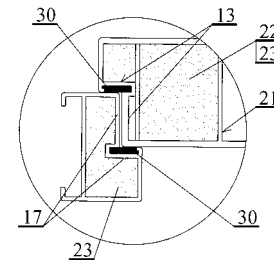


to wyposażone jest w zamki i klamkę charakteryzujące się tym, że skrzydło drzwiowe tych drzwi stanowi monolityczny prostokątny element płytowy posiadający wewnętrzne wydrążenie osłonięte jego obu zewnętrznymi płycinami (19 i 20), których boki na całym ich obwodzie zewnętrznym zwieńczone są stykającymi się ze sobą i zaślepiającymi to wydrążenie węgami, przy czym wewnątrz tego wydrążenia umieszczone są pionowo usytuowane przegrody (21) symetrycznie rozmieszczone na całej jego szerokości, które wypełnione są pianką poliuretanową (23). Otaczająca to skrzydło drzwiowe ościeznica posiada wewnątrz wydrążenie profilowe, pionowe ramiaki zwieńczone w górnej części wydrążonym wewnątrz poziomym profilowym nadprożem, a w dolnej części wydrążonym, wewnętrznym profilowym progim, które to wydrążenia wypełnione są również pianką poliuretanową (23), przy czym zarówno monolityczne skrzydło drzwiowe jak i wszystkie monolityczne elementy ościeznicy tych drzwi wykonane są z kompozytu polimerowego - drzewnego (WPC).

(3 zastrzeżenia)



Szczegół "S"



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 124504 (22) 2015 09 24

(51) E06B 3/86 (2006.01)

E06B 3/78 (2006.01)

(71) KIPCZAK KRZYSZTOF, Manasterz

(72) KIPCZAK KRZYSZTOF

(54) Drzwi zewnętrzne kompozytowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia są drzwi zewnętrzne kompozytowe, jednoskrzydłowe składające się z ościeznicy i połączonego z nią zawiasowego skrzydła drzwiowego z wewnętrznymi wydrążeniami, z przegrodami tworzącymi komory wypełnione materiałem izolacyjnym, korzystnie pianką poliuretanową, przy czym skrzydło

U1 (21) 124412 (22) 2015 09 18

(51) F03D 9/00 (2006.01)

F03D 11/04 (2006.01)

H01L 31/04 (2014.01)

H01L 31/042 (2014.01)

E04H 12/20 (2006.01)

(71) PISKORZ WALDEMAR, Kodeń;

PISKORZ TOMASZ TADEUSZ, Kodeń;

PISKORZ IRENEUSZ, Kodeń; BŁASZCZYK PIOTR, Linne

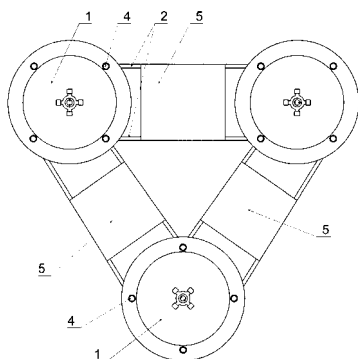
(72) PISKORZ WALDEMAR; PISKORZ TOMASZ TADEUSZ;

PISKORZ IRENEUSZ; BŁASZCZYK PIOTR

(54) Zespół kolumn wiatrowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół kolumn wiatrowych z folią fotowoltaiczną. Istotą zgłoszenia użytkowego jest to, że pomiędzy przewiązkami (2) usztywniającymi konstrukcję kolumn wiatrowych jest rozpostarta folia (5) fotowoltaiczna.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124405 (22) 2015 09 18

(51) *F16K 5/06* (2006.01)
F16K 41/02 (2006.01)
F16K 5/20 (2006.01)

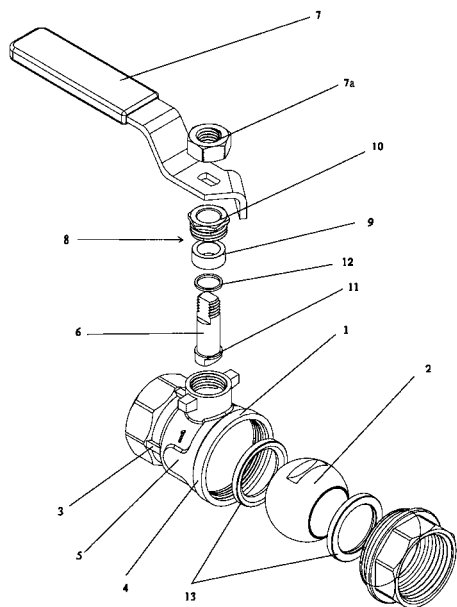
(71) ARKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Sianów

(72) GRONEK JAKUB; BAMBURAK TOMASZ

(54) Kurek kulowy

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie konstrukcji kurka kulowego. Kurek kulowy w przykładzie wykonania posiada korpus (1), w którym umieszczona jest kula (2). Korpus (1) kurka wyposażony jest we wzmocnienia (3, 4, 5) w postaci pogrubień ściany korpusu (1). Ponadto kurek posiada trzpień (6) połączony z dźwignią (7), zabezpieczoną nakrętką (7a). Trzpień (6) posiada uszczelnienie pasywne, które stanowi dławica (8) posiadająca usytuowany na trzpieniu (6) pierścień (9) uszczelniający wykonany z teflonu. Uszczelnienie dynamiczne stanowi osadzona na kołnierzu (11) trzpienia (6) uszczelka (12). Kula (2) posiada uszczelki (13). Kurek kulowy znajduje zastosowanie głównie w instalacjach wodnych, hydraulicznych, olejowych, pneumatycznych i innych instalacjach domowych lub przemysłowych.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 124407 (22) 2015 09 18

(51) *F16N 27/00* (2006.01)
B60K 3/00 (2006.01)
F02M 47/04 (2006.01)

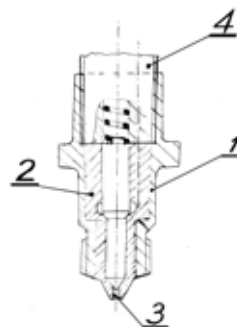
(71) WIATRAK WIEŚLAW, Jaworze

(72) WIATRAK WIEŚLAW

(54) Końcówka dozownika sprężonego powietrza

(57) Końcówka dozownika sprężonego powietrza charakteryzuje się tym, że jej korpus (1) jest zakończony walcowym gwintem dla typowej świecy zapłonowej, na przeciwnej stronie, posiada nasadę z wewnętrznym gwintem dla połączenia z wysokociśnieniowym elektronicznie sterowanym wtryskiwaczem paliwa ciekłego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124401 (22) 2015 09 17

(51) *F21V 5/00* (2015.01)
F21V 7/00 (2006.01)

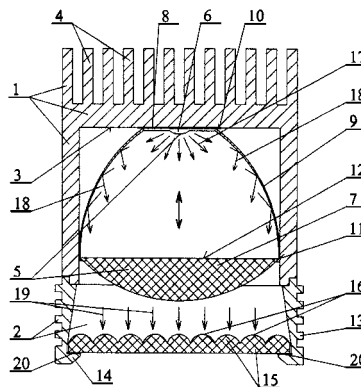
(71) NOVA LIGHT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) PABJAŃCZYK WIEŚLAWA

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawa oświetleniowa posiadająca dwuczęściowy korpus wyposażony w radiatory, wewnątrz którego umieszczone jest źródło światła sztucznego typu LED oraz usytuowana naprzeciw niego soczewka płasko-wypukła, pod którą umieszczona jest płyta z tworzywa przezroczystego, której górna powierzchnia wyposażona jest w usytuowane obok siebie soczewki płasko-walcowe, której istota polega na tym, że źródło światła sztucznego (6) oraz umieszczona pod nim soczewka płasko-wypukła (7) połączone są ze sobą za pomocą odbłyśnika (9) o profilu parabolicznym, natomiast płyta (15) posiadająca na swej górnej powierzchni soczewki płasko-walcowe (16) tworzy wraz z nimi jeden monolit.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 124426 (22) 2015 09 26

(51) *F21V 35/00* (2006.01)

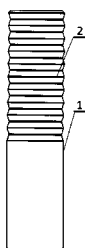
(71) PURTAK MARCIN MASTERPLAST, Cieszyn

(72) PURTAK MARCIN

(54) Pojemnik na wkład do znicza nagrobnego

(57) Pojemnik na wkład do znicza nagrobnego charakteryzuje się tym, że górna część pojemnika (1) rozsuwana jest ku górze w sposób harmonijkowy zwiększając jego wysokość.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 02 13

U1 (21) 124411 (22) 2015 09 19

(51) F23D 11/00 (2006.01)
F23N 5/26 (2006.01)

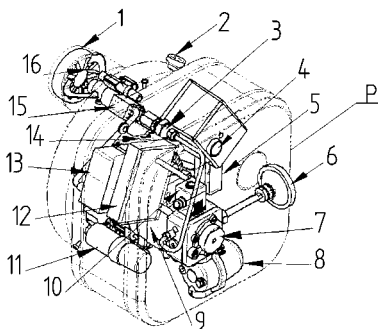
(71) BORKOWSKI JAN BOREN, Wrocław; BAKERFIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żnin

(72) BORKOWSKI JAN

(54) Palnik zasilany paliwem ciekłym

(57) Przedstawiono palnik zasilany paliwem ciekłym, zwłaszcza palnik olejowy, zawierający w obudowie pompę paliwa, automat palnikowy, układ zapłonowy, umieszczone na korpusie pompy króćce manometru i wakuometru, regulator dopływu powietrza, regulator ciśnienia paliwa oraz regulator cyklicznej pracy palnika, charakteryzujący się tym, że jest wyposażony w osadzony na zewnątrz obudowy zintegrowany przełącznik trybu pracy palnika, połączony z zabudowanym na palniku programowalnym sterownikiem (12) zapewniającym pracę palnika co najmniej w trzech trybach, trybie chłodzenia, trybie pracy cyklicznej i trybie pracy ciągłej, a ponadto palnik jest zaopatrzony w zabudowany na nim regulator (3) geometrii płomienia, korzystnie znajdujący się wewnątrz obudowy.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 124416 (22) 2015 09 21

(51) G01F 11/14 (2006.01)

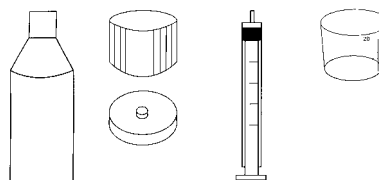
(71) MICHAŁAK WOJCIECH CKA SPÓŁKA CYWILNA, Gliwice;
SKALNA-MICHAŁAK JOANNA CKA SPÓŁKA CYWILNA, Gliwice

(72) MICHAŁAK WOJCIECH; SKALNA-MICHAŁAK JOANNA

(54) System dozowania preparatu akwarystycznego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest system dozowania preparatu, przedstawiony na rys. 1, mający zastosowanie zwłaszcza w akwarystyce. Charakterystyka systemu dozowania przejawiająca się w jego praktycznym, użytecznym przeznaczeniu i zastosowaniu w szczególności w akwarystyce z możliwością bardzo dokładnego dozowania nawet ilości poniżej 0,1 cm³ jak również ilości np. 20 cm³.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 124295 (22) 2015 09 22

(51) H02B 1/26 (2006.01)
H05K 5/04 (2006.01)

(71) BIEL SZYMON PRODUCENT ROZDZIELNIC ELEKTRYCZNYCH, Kraków

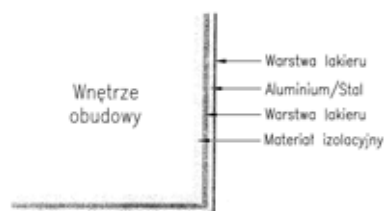
(72) BIEL SZYMON

(54) Obudowy metalowe w II klasie ochronności

(57) Obudowa w II klasie ochronności izolacji, pokazana na rysunku, wykonana z blachy aluminiowej lub stalowej pokrytej warstwą lakieru odpornego na oddziaływanie środowiska, w szczególności na promieniowanie UV oraz kwaśne deszcze (powłoka ochronna, podczas wieloletniej eksploatacji - gwarancja do 20 lat). Warstwa izolacyjna wzmocniona, wyłożona w sposób trwały na całej wewnętrznej powierzchni obudowy, zapewniająca dodatkową izolację oraz ognioodporna. Grubość warstwy zapewnia właściwy stopień izolacji 500, 690 V. Odporna na: uderzenia mechaniczne (IK 10) i wpływy atmosferyczne w szczególności działanie: promieni ultrafioletowych, kwaśnych deszczy, wysokich temperatur i żaru, nieszkodliwa dla środowiska i ludzi.

(1 zastrzeżenie)

Przekrój obudowy metalowej w II klasie ochronności



U1 (21) 124404 (22) 2015 09 17

(51) H04N 5/64 (2006.01)

H04N 5/30 (2006.01)

G06T 7/00 (2006.01)

(71) KUCHARZEWSKI TOMASZ FELIKS, Częstochowa

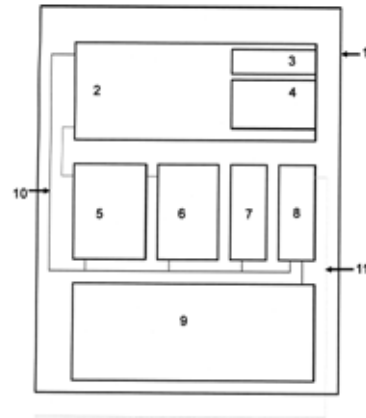
(72) KUCHARZEWSKI TOMASZ FELIKS

(54) **Urządzenie do rejestracji i automatycznej cyfrowej analizy obrazu w czasie rzeczywistym**

(57) Urządzenie do rejestracji i automatycznej cyfrowej analizy obrazu w czasie rzeczywistym, wykorzystujące kamerę (2) do rejestracji obrazu, oraz algorytmy analizy danych i elementy komputera dla analizy zebranych danych skupione w jednej monolitycznej obudowie urządzenia, wyposażonej w otwór na soczewkę kamery. W obudowie umieszczony jest komputer (5) składający się co najmniej z płyty głównej wyposażonej w procesor, pamięć ram, oraz kość pamięci na którą wgrane jest oprogramowanie z niezbędnym algorytmem, do komputera zaś w tej samej obudowie, podłączona jest bezpośrednio kamera cyfrowa. Urządzenie jest wyposażone w moduł GSM (6) za pośrednictwem którego urządzenie łączy się bezprzewodowo z komputerami, telefonami lub innymi urządzeniami oddalonymi na nieograniczoną odległość wykorzystując transmisję danych w sieci GSM, przysyłając wnioski analizy w dowolnej znanej formie, np. wiadomości e-mail, wiadomościami sms, obrazu cyfrowego przesyłanego bezpośrednio do wybranego urządzenia odbiorczego. Ponadto za pośrednictwem modułu GSM administrator, lub właściciel urządzenia może kontaktować

się bezpośrednio z urządzeniem aktualizując oprogramowanie, lub zmieniając parametry analizy. Urządzenie może być dodatkowo wyposażone w zasilacz buforowy lub/i akumulator stanowiący dodatkowe źródło zasilania urządzenia, oraz może posiadać dodatkowy moduł grzałki (7). Urządzenie może posiadać również dodatkowy doświetlacz IR (3). Urządzenie może zostać zainstalowane w dowolnym miejscu, z dostępem do zasilania, lub bez dostępu, jeśli zostanie wyposażone w odpowiedni akumulator.

(8 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
413764	B25H (2006.01)	14
413908	G01N (2006.01)	48
413909	G01N (2006.01)	48
413910	C12M (2006.01)	28
413937	G01B (2006.01)	45
413938	H01F (2006.01)	53
413939	C12P (2006.01)	29
413940	C12P (2006.01)	29
413941	C07H (2006.01)	26
413942	C12P (2006.01)	29
413944	C12P (2006.01)	29
413945	C12P (2006.01)	30
413946	C12P (2006.01)	30
413947	C12P (2006.01)	30
413948	C12P (2006.01)	30
413949	C12P (2006.01)	31
413950	C12P (2006.01)	31
413951	C12P (2006.01)	31
413953	C12P (2006.01)	31
413954	C12P (2006.01)	32
413955	C12P (2006.01)	32
413956	G01J (2006.01)	45
413957	G01N (2006.01)	49
413958	H03M (2006.01)	56
413959	H03M (2006.01)	56
413960	H03M (2006.01)	56
413961	H03M (2006.01)	57
413962	H03M (2006.01)	57
413963	H03M (2006.01)	57
413964	H03M (2006.01)	57
413966	B82Y (2011.01)	21
413967	H03M (2006.01)	57
413968	B82Y (2011.01)	21
413969	B24D (2006.01)	14
413970	B23B (2006.01)	13
413973	C02F (2006.01)	22
413974	A01B (2006.01)	2
413975	C04B (2006.01)	23
413976	A21D (2006.01)	4
413977	F21S (2016.01)	39
413978	B27M (2006.01)	15
413979	G01N (2006.01)	48
413980	C08K (2006.01)	26
413985	G02B (2006.01)	50
413986	C23C (2006.01)	32
413987	B01J (2006.01)	10
413988	F28F (2006.01)	44
413989	B60G (2006.01)	16
413990	B60G (2006.01)	16

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
413991	B60G (2006.01)	17
413992	B22F (2006.01)	12
413993	B22F (2006.01)	12
413994	B22F (2006.01)	13
413995	A01B (2006.01)	3
413996	A01D (2006.01)	3
413997	B02C (2006.01)	10
413998	C12N (2006.01)	28
413999	B63C (2006.01)	17
414000	F03D (2006.01)	37
414002	B01D (2006.01)	10
414003	G01B (2006.01)	44
414004	G01N (2006.01)	46
414005	C07B (2006.01)	24
414007	G01F (2006.01)	45
414008	C07D (2006.01)	25
414009	G09B (2006.01)	52
414010	B63B (2006.01)	17
414011	H01L (2006.01)	53
414012	C07D (2006.01)	25
414013	F16H (2006.01)	38
414015	B03C (2006.01)	11
414016	H04N (2006.01)	58
414017	G01S (2006.01)	50
414018	H02K (2006.01)	55
414020	A61K (2006.01)	7
414021	A61K (2006.01)	7
414022	F23G (2006.01)	39
414027	A61F (2006.01)	6
414029	B21K (2006.01)	12
414030	C12N (2006.01)	28
414037	A47L (2006.01)	5
414038	H02B (2006.01)	54
414039	B29C (2006.01)	16
414040	C10M (2006.01)	27
414042	G08G (2006.01)	51
414043	C01B (2006.01)	21
414044	A61L (2006.01)	8
414045	A61L (2006.01)	8
414049	B01D (2006.01)	9
414050	G01Q (2010.01)	49
414051	C07D (2006.01)	25
414052	A61K (2006.01)	6
414053	B63C (2006.01)	18
414054	G21G (2006.01)	53
414055	E06B (2006.01)	35
414057	A01B (2006.01)	2
414058	F23G (2006.01)	40
414059	B09C (2006.01)	11

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
414060	B09C (2006.01)	12
414061	A01N (2006.01)	3
414062	F25D (2006.01)	44
414064	G01N (2006.01)	47
414065	B23K (2006.01)	13
414066	H02G (2006.01)	55
414069	H02M (2006.01)	55
414073	A23G (2006.01)	4
414074	E01C (2006.01)	33
414075	F41F (2006.01)	44
414076	B01D (2006.01)	9
414077	H01S (2006.01)	54
414078	E04B (2006.01)	34
414079	H01M (2006.01)	54
414080	F01N (2006.01)	37
414081	F23G (2006.01)	40
414082	E04H (2006.01)	34
414083	A61H (2006.01)	6
414085	C09B (2006.01)	27
414086	G01C (2006.01)	45
414087	A61L (2006.01)	8
414088	C07C (2006.01)	24
414089	C04B (2006.01)	23
414090	A61K (2006.01)	7
414091	A47J (2006.01)	5
414092	E03F (2006.01)	33
414093	A61L (2006.01)	7
414094	A61K (2006.01)	7
414095	F23J (2006.01)	40
414096	G01R (2006.01)	49
414097	F24F (2006.01)	42
414098	C10G (2006.01)	27
414099	C11D (2006.01)	27
414100	E02F (2006.01)	33
414101	C05F (2006.01)	23
414102	B23P (2006.01)	14
414103	H02B (2006.01)	55
414104	G01S (2006.01)	50
414105	C02F (2006.01)	22
414106	F16K (2006.01)	38
414107	B65D (2006.01)	18
414108	A61M (2006.01)	8
414109	C12N (2006.01)	28
414110	G01N (2006.01)	46
414111	F23K (2006.01)	41
414112	F24H (2006.01)	43
414113	A23L (2006.01)	5
414114	F24D (2006.01)	42
414115	G10L (2006.01)	52

1	2	3	1	2	3	1	2	3
414116	<i>G10L</i> (2013.01)	52	414140	<i>B65F</i> (2006.01)	19	415690	<i>F03D</i> (2016.01)	37
414117	<i>A63B</i> (2006.01)	8	414141	<i>H03K</i> (2006.01)	56	416827	<i>E04H</i> (2006.01)	34
414118	<i>A23L</i> (2006.01)	5	414142	<i>G01N</i> (2006.01)	47	416828	<i>E04H</i> (2006.01)	35
414120	<i>A23C</i> (2006.01)	4	414146	<i>B23Q</i> (2006.01)	14	417353	<i>F24F</i> (2006.01)	42
414121	<i>B65D</i> (2006.01)	19	414148	<i>G01S</i> (2006.01)	49	417569	<i>H01M</i> (2006.01)	54
414122	<i>B29C</i> (2006.01)	15	414149	<i>B01D</i> (2006.01)	9	417597	<i>F24H</i> (2006.01)	43
414124	<i>B64C</i> (2006.01)	18	414150	<i>E04C</i> (2006.01)	34	417601	<i>F24H</i> (2006.01)	43
414125	<i>D21C</i> (2006.01)	33	414151	<i>F16L</i> (2006.01)	39	417602	<i>F24D</i> (2006.01)	42
414126	<i>B22C</i> (2006.01)	12	414154	<i>B44D</i> (2006.01)	16	417784	<i>B65G</i> (2006.01)	20
414127	<i>C02F</i> (2006.01)	22	414155	<i>B41M</i> (2006.01)	16	417978	<i>B65G</i> (2006.01)	20
414128	<i>G07B</i> (2011.01)	51	414156	<i>F23D</i> (2006.01)	39	418102	<i>F24D</i> (2006.01)	41
414129	<i>H01L</i> (2006.01)	53	414157	<i>E06B</i> (2006.01)	35	418131	<i>E21C</i> (2006.01)	36
414131	<i>A61H</i> (2006.01)	6	414158	<i>E06B</i> (2006.01)	36	418383	<i>B65G</i> (2006.01)	20
414132	<i>G06F</i> (2006.01)	51	414159	<i>G01N</i> (2006.01)	48	418811	<i>B65D</i> (2006.01)	19
414133	<i>G01S</i> (2006.01)	49	414163	<i>B07C</i> (2006.01)	11	418932	<i>C07C</i> (2006.01)	24
414134	<i>A01N</i> (2006.01)	3	414164	<i>B23C</i> (2006.01)	13	419068	<i>C07F</i> (2006.01)	25
414135	<i>C02F</i> (2006.01)	23	414165	<i>C10J</i> (2006.01)	27	419070	<i>C07F</i> (2006.01)	25
414138	<i>C05F</i> (2006.01)	23	414166	<i>B28B</i> (2006.01)	15	419153	<i>C07J</i> (2006.01)	26
414139	<i>F03G</i> (2006.01)	38	415590	<i>B66B</i> (2006.01)	21			

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
124295	<i>H02B</i> (2006.01)	69	124397	<i>C12G</i> (2006.01)	64	124413	<i>B60N</i> (2006.01)	61
124375	<i>B62J</i> (2006.01)	61	124398	<i>A01C</i> (2006.01)	59	124414	<i>E04D</i> (2014.01)	66
124376	<i>B62B</i> (2006.01)	61	124399	<i>B42F</i> (2006.01)	61	124415	<i>A61H</i> (2006.01)	60
124377	<i>E04B</i> (2006.01)	65	124401	<i>F21V</i> (2015.01)	68	124416	<i>G01F</i> (2006.01)	69
124380	<i>A47C</i> (2006.01)	60	124404	<i>H04N</i> (2006.01)	70	124418	<i>E01B</i> (2006.01)	65
124381	<i>C11C</i> (2006.01)	64	124405	<i>F16K</i> (2006.01)	68	124419	<i>B65D</i> (2006.01)	62
124382	<i>C11C</i> (2006.01)	64	124407	<i>F16N</i> (2006.01)	68	124420	<i>B05B</i> (2006.01)	60
124383	<i>A47B</i> (2006.01)	59	124408	<i>A01B</i> (2006.01)	59	124421	<i>E04B</i> (2006.01)	65
124384	<i>E04B</i> (2006.01)	66	124409	<i>B65D</i> (2006.01)	62	124425	<i>E04F</i> (2006.01)	67
124392	<i>B65D</i> (2006.01)	62	124410	<i>D21H</i> (2006.01)	64	124426	<i>F21V</i> (2006.01)	68
124394	<i>B65D</i> (2006.01)	63	124411	<i>F23D</i> (2006.01)	69	124504	<i>E06B</i> (2006.01)	67
124395	<i>B65G</i> (2006.01)	63	124412	<i>F03D</i> (2006.01)	67	125040	<i>E04C</i> (2006.01)	66

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
WO15/037174	417569

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
412672	26/2016	G01R 27/02 G01R 27/08	415092	2015.06.11	G01R 27/02 G01R 27/08
412680	26/2016	G01R 19/02	415106	2015.06.11	G01R 19/02
412670	26/2016	G01R 23/02	415107	2015.06.11	G01R 23/02
406879	16/2015	C12N 15/11 C12Q 1/04 C12Q 1/68 C12R 1/01	419590	2014.01.20	C12N 15/11 C12Q 1/04 C12Q 1/68 C12R 1/01
406879	16/2015	C12N 15/11 C12Q 1/04 C12Q 1/68 C12R 1/01	419591	2014.01.20	C12N 15/11 C12Q 1/04 C12Q 1/68 C12R 1/01
406879	16/2015	C12N 15/11 C12Q 1/04 C12Q 1/68 C12R 1/01	419592	2014.01.20	C12N 15/11 C12Q 1/04 C12Q 1/68 C12R 1/01

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRIEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
124569	394725	23/2012
125585	403199	20/2014
125581	395383	01/2013
125458	401606	11/2014
125457	401607	11/2014
125356	402932	18/2014
125353	404303	05/2014
125351	402542	16/2014
125344	398597	20/2013
125338	398298	19/2013
125123	403562	22/2014
124957	401120	08/2014
124769	400900	07/2014
124768	400034	02/2014
124572	397898	16/2013
125764	399759	01/2014

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	9
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	21
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	33
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	33
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	37
DZIAŁ G	Fizyka	44
DZIAŁ H	Elektrotechnika	53

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	59
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	60
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	64
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	64
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	65
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	67
DZIAŁ G	Fizyka	69
DZIAŁ H	Elektrotechnika	69

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	71
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	72
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	72
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w Biuletynach Urzędu Patentowego	73
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	73