



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2017

14

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl

lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 3 lipca 2017 r.

Nr 14

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **415706** (22) 2016 01 02

(51) **A01B 3/32** (2006.01)
A01B 15/08 (2006.01)
A01B 15/14 (2006.01)

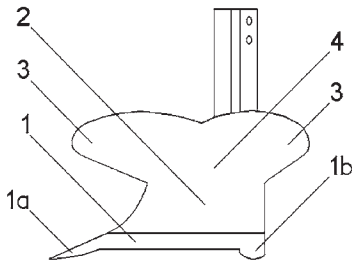
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) GHAHRAMANIAN GHOLAMREZA, IR; CAKIR ENGIN, TR;
KLONOWSKI JACEK; LISOWSKI ALEKSANDER

(54) **Dwustronny korpus płużny pługa wahadłowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest korpus płużny pługa wahadłowego, posiadający przymocowane do obsady: słupicę, dwie płozy po obu stronach korpusu, lemiesz i połączoną z lemieszem odkładnicę. Korpus charakteryzuje się tym, że lemiesz (1) posiada dwa dziobowe ostrza (1a, 1b), a odkładnica (4) jest dwustronna i składa się z usytuowanej w centralnej części pierś (2) odkładnicy o cylindrycznym kształcie i z dwóch symetrycznych skrzydeł (3) odkładnicy wygiętych śrubowato ku przodowi, silniej zakrzywionych niż pierś (2) odkładnicy i o szerokości większej niż pierś (2) odkładnicy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **415481** (22) 2015 12 23

(51) **A01B 49/06** (2006.01)
A01C 7/06 (2006.01)
A01B 51/04 (2006.01)
A01B 35/00 (2006.01)

(71) ANIOŁ KAZIMIERZ PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE AKPIL, Pilzno

(72) ANIOŁ KAZIMIERZ; SYNOWIECKI MAREK

(54) **Agregat uprawowy nawozowo - siewny**

(57) Agregat uprawowy nawozowo - siewny o konstrukcji modułowej z modułami wysiewu nawozów, uprawy gleby i wysiewu ziarna, oraz z systemem sterowania sprzężonym z modulem GPS, zawiera moduł doglebowego dozowania płynnego nawozu organicznego, moduł dozowania nawozów mineralnych, moduł uprawy gleby i moduł wysiewu ziarna, oraz posiada elektroniczny układ sterujący dawkowaniem nawozów mineralnych i organicznych, przy czym układ sterujący sprzężony jest z modulem umożliwiającym zmienne dawkowanie nawozów.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 04 06

A1 (21) **415480** (22) 2015 12 23

(51) **A01D 82/00** (2006.01)
A01D 43/10 (2006.01)
A01G 23/083 (2006.01)
B27L 11/00 (2006.01)

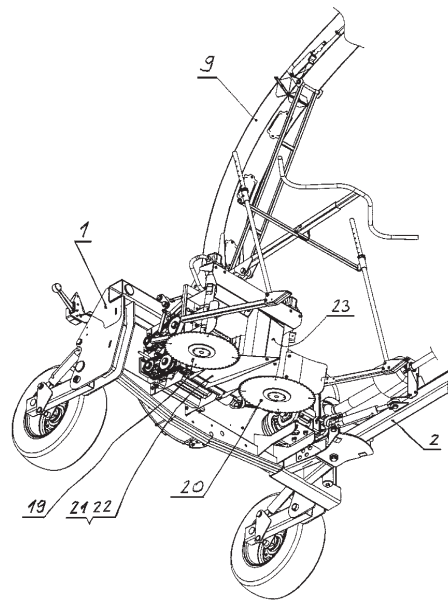
(71) R&D CENTRE INVENTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) KĘPA LESZEK; NOSAL MIROSŁAW

(54) **Konstrukcja siewczarki do zbioru roślin energetycznych**

(57) Konstrukcja siewczarki do zbioru roślin energetycznych charakteryzuje się tym, że zespół tnący składa się z dwóch pił tarczowych, pierwszej piły (19) i drugiej piły (20), które leżą zasadniczo w jednej płaszczyźnie, lecz są odsunięte od siebie. Odległość pomiędzy osią pierwszej piły (19), a osią drugiej piły (20) jest większa od średnicy pierwszej piły (19), a pomiędzy nimi znajduje się rozdzielacz (21). Rozdzielacz (21) składa się płyty (22) leżącej w płaszczyźnie pił (19, 20) oraz prostopadłego do nich klina (23).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **415542** (22) 2015 12 24

(51) **A01F 15/07** (2006.01)
A01F 25/14 (2006.01)
B65B 11/00 (2006.01)
B65B 11/56 (2006.01)

(71) R&D CENTRE INVENTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

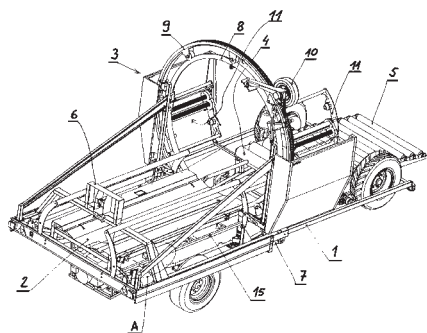
(72) KĘPA LESZEK; BREWCZAK TOMASZ

(54) **Konstrukcja owijarki samojezdnej**

(57) Do podwozia (1), wzdłuż jego długości zamocowane są kolejno: łożo (2), zespół owijający (3), rolki odbierające (4) i przenośnik rolkowy (5). Suwliwie do podwozia (1) zamocowana jest tarcza (6) napędzana silownikami (7) ukrytymi w konstrukcji ramy podwozia (1). Listwa (15) zamocowana jest do podwozia (1) i posiada szereg

wzdłużnych otworów, w których osadzone są czujniki, zaś do tarczy (6) zamocowany jest elastyczny element odniesienia.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415659 (22) 2015 12 30

(51) A01F 29/00 (2006.01)

A01F 29/06 (2006.01)

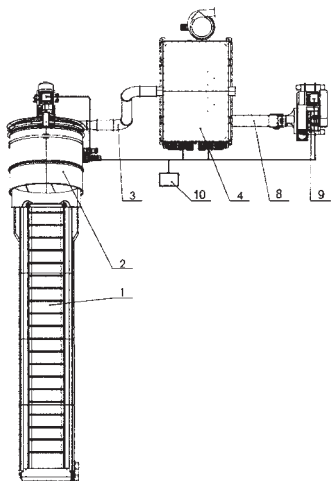
(71) URSUS SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin

(72) WINIARCZYK MIROSLAW; ZUBEL ZBIGNIEW

(54) Rozdrabniacz, zwłaszcza do słomy i innych roślin energetycznych

(57) Rozdrabniacz, zwłaszcza słomy i innych roślin energetycznych składający się z podajnika i rozdrabniacza wstępnego i rozdrabniacza końcowego charakteryzuje się tym, że między rozdrabniaczem (2) wstępnym, a rozdrabniaczem (9) końcowym zamontowany jest zbiornik (4) buforowy, na którym zamocowany jest cyklon, a w dolnej części zbiornika (4) buforowego zamontowane są dwa wały ślimakowe, ustawione względem siebie równolegle w jednej płaszczyźnie i działające w dwóch różnych kierunkach, a nad nimi zainstalowane są wały mieszające. Wszystkie elementy rozdrabniacza połączone są z szafą sterowniczą (10). Ścianki zbiornika (4) buforowego pochylone są ku jego wnętrzu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415439 (22) 2015 12 21

(51) A01G 31/00 (2006.01)

C05F 11/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin; IMAGO OLEG JAKOWYSZCZUK SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Imielin

(72) JAROSZ ZBIGNIEW; PITURA KAROLINA; JAKOWYSZCZUK OLEG

(54) Podłoże do uprawy truskawki w systemie substrato-areoponicznym oraz sposób jego stosowania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podłoże do uprawy truskawki w systemie substrato - areoponicznym, posiadające w swym

składzie włókno kokosowe, charakteryzujące się tym, że zawiera rozdrobnioną słomę o zawartości krzemionki SiO_2 w suchej masie co najmniej 7%, stosowaną w ilości od 40 do 60% całkowitej objętości podłoża mieszanego i składniki te są równomiernie wymieszane. Słomę o zawartości krzemionki SiO_2 w suchej masie co najmniej 7% stanowi korzystnie słoma, będąca odpadem z towarowych upraw kukurydzy nasiennej, która dodatkowo jest rozdrobniona na kawałki o długości od 0,5 do 1,5 cm. Sposób stosowania podłoża polega na tym, że przez trzy początkowe tygodnie uprawy do podłoża stosuje się pożywkę zawierającą azot mineralny $\text{N-NH}_4 + \text{N-NO}_3$ w ilości od 130 do 150 $\text{mg}/1\text{dm}^3$ pożywki, a w kolejnych tygodniach ilość azotu w pożywce obniża się do około 110 $\text{mg}/1\text{dm}^3$.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 415464 (22) 2015 12 30

(51) A01H 5/00 (2006.01)

A01H 5/10 (2006.01)

C12N 15/82 (2006.01)

(71) KWS SAAT SE, Einbeck, DE

(72) WILDE PEER, DE; KORZUN VIKTOR, DE; MENZEL JUTTA, DE; STEIN NILS, DE; ZHOU RUONAN, DE

(54) Rośliny restorujące

(57) Dostarczone są hybrydowe zboża, które otrzymano poprzez restorację płodności pyłku dla cytoplazmatycznej męskiej sterility Pampa (P CMS), i charakteryzują się one obniżonym Linkage Drag. Dostarczone są rośliny, w szczególności żyto, które jako męski dawca pyłku są w stanie restorować płodność pyłku dla P CMS. Dalej opisana jest cząsteczka kwasu nukleinowego, która niesie potrzebne informacje dla restoracji P CMS, DNA i wektory, które zawierają taką cząsteczkę kwasu nukleinowego, odpowiednie komórki gospodarza, jak i białko kodowane przez cząsteczkę kwasu nukleinowego i skierowane przeciwko niej przeciwciała. Dalej dostarczony jest sposób przygotowania odpowiednich roślin hybrydowych i roślin transgenicznych.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 415549 (22) 2015 12 28

(51) A01J 25/11 (2006.01)

A01J 25/15 (2006.01)

F25D 1/02 (2006.01)

(71) TEWES-BIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Barczewo

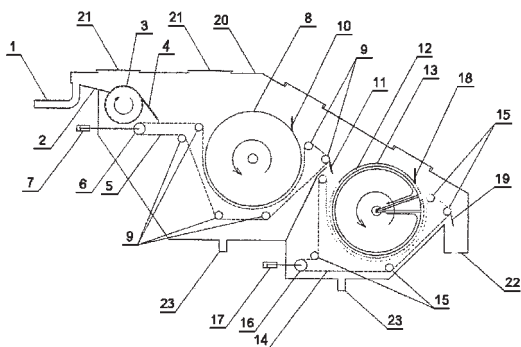
(72) HOŁDYŃSKI MICHAŁ; DENKIEWICZ MARCIN; STEPNOWSKI PIOTR

(54) Urządzenie do odwadniania, prasowania i chłodzenia produktu o strukturze niejednorodnej, zwłaszcza twarogu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uniwersalne urządzenie do prowadzenia procesu odwadniania prasowania i chłodzenia produktu w sposób ciągły o niejednorodnej strukturze, zwłaszcza gęstwy białek mleka otrzymanych w wyniku koagulacji kwasowej, kwasowo-podpuszczkowej, termiczno-kwasowej lub podpuszczkowej. Urządzenie posiadające króciec wlotowy i rynną napływową oraz wyposażone w bęben filtrujący, za którym zamocowana jest listwa zgarniająca, a pod nią taśma filtrująca w formie transportera bez końca, charakteryzuje się tym, że taśma filtrująca (5) w formie transportera bez końca opasuje obrotowy bęben prasujący (8) wyposażony w listwę zgarniającą (10), za którym zamontowany jest bęben chłodzący (12) z płaszczem (13) czynnika chłodzącego i wyposażony w listwę zgarniającą (18), przy czym bęben chłodzący (12) opasany jest taśmą dociskową (14) w formie transportera bez końca. Taśma filtrująca (5) opasuje, co najmniej połowę obwodu obrotowego bębna prasującego (8), a taśma dociskowa (14) opasuje, co najmniej połowę obwodu obrotowego bębna chłodzącego (12). Taśmy: filtrująca (5) i dociskowa (14) zamocowane są na jednym końcu na wałkach napinających (6 i 16) z regulowanymi napinającymi siłownikami (7 i 17)

oraz podparte na wałkach kierujących (9 i 15). Taśmy: filtrująca (5) i dociskowa (14) współpracują z listwami zgarniającymi (11 i 19).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 415685 (22) 2015 12 31

(51) A01K 63/00 (2006.01)

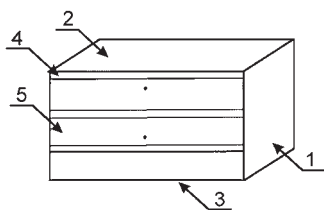
(71) USŁUGI INŻYNIERYJNE I BADAWCZE BAT-CELL SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław

(72) JANICKA ANNA BARBARA; ZAWIŚLAK MACIEJ TADEUSZ

(54) System do zabezpieczenia drzwi terrarium

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system do zabezpieczenia drzwi terrarium zwłaszcza terrarium dla gadów, płazów i pajęczaków. Zgłoszenie dotyczy zagadnienia zabezpieczenia drzwi terrarium przed możliwością ich otwarcia przez hodowane zwierzę. System do zabezpieczenia drzwi terrarium zwłaszcza terrarium dla gadów, płazów i pajęczaków, umieszczony jest w zewnętrznej ścianie terrarium i współpracuje z systemem drzwi przesuwnych. Charakteryzuje się tym, że utworzone jest z paneli (4), korzystnie o kształcie płaskownika, przytwierdzonych do prostopadłe do wewnętrznej krawędzi ścianki bocznej (1), górnej (2) lub dolnej (3), terrarium w płaszczyźnie ściany, na której umieszczone są drzwi przesuwne (5). Panel zachodzi na drzwi przesuwne terrarium od strony wewnętrznej ściśle do nich przylegając. Panele (4) znajdują się po wszystkich ruchomych stronach przesuwnych drzwi terrarium (5) w kierunku ich otwierania się. Panele przymocowane są jedynie do ścianek terrarium w punkcie styku krawędzi bocznej (1) i/lub górnej (2) i/lub dolnej (3) panelu, przy czym panele zachodzą na drzwi terrarium minimum 2 mm a korzystnie 15 mm.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415680 (22) 2015 12 31

(51) A01N 1/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT ROZRODU ZWIERZĄT I BADAŃ ŻYWNOŚCI POLSKIEJ AKADEMII NAUK W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) NYNCA JOANNA; CIERESZKO ANDRZEJ

(54) Sposób kriokonserwacji nasienia ryb łososiowatych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób kriokonserwacji nasienia ryb, który charakteryzuje się tym, że pozyskuje się nasienia z przygotowanych samców lub neosamców, kontroluje jego jakość, rozrzedza się nasienie przy pomocy rozrzedzalnika glukozametanol i następnie poddaje się je ekwilibracji przez 15 min po czym napelnia się słomki i zamyka przy pomocy specjalistycznego aparatu oraz nanosi się na słomkę oznaczenie nasienia i poddaje zamrożeniu w parach ciekłego azotu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415551 (22) 2015 12 28

(51) A23B 4/16 (2006.01)

A23L 3/3418 (2006.01)

A22C 13/00 (2006.01)

B65D 65/38 (2006.01)

B32B 27/30 (2006.01)

(71) INSTYTUT GENETYKI I HODOWLI ZWIERZĄT POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Jastrzębiec; SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO, Warszawa; INSTYTUT FIZJOLOGII I ŻYWIENIA ZWIERZĄT IM. JANA KIELANOWSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Jabłonna; INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO, Warszawa

(72) WIERZBICKA AGNIESZKA; HORBAŃCZUK JAROSŁAW; TOMASIK CYPRIAN; GUTKOWSKA KRYSZYNA; MARCINKOWSKA-LESIAK MONIKA; GÓRSKA-HORCZYCZAK ELŻBIETA; POGORZELSKA EWELINA; POŁAWSKA EWA; BRODOWSKA MARTA; WOJTASIK-KALINOWSKA IWONA; STRZAŁKOWSKA NINA; ZDANOWSKA-SAŚIADEK ŻANETA; GODZISZEWSKA JOLANTA; SAKOWSKA ANNA

(54) Zastosowanie folii trójwarstwowej i modyfikowanej atmosfery do pakowania wyrobów z mięsa strusiego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie atmosfery o składzie gazów od 35% do 55% CO₂ oraz od 45% do 65% N₂ oraz folii trójwarstwowej z wewnętrzną i zewnętrzną warstwą z polipropylenu oraz ze środkową warstwą EVOH o przepuszczalności tlenu od 0,03696 cm³/opakowanie/24 godz. do 0,00616 cm³/opakowanie/24 godz. i o grubości warstwy EVOH zawierającej się w zakresie od 18 μm do 30 μm, do pakowania kulinarnego mięsa strusia. Mięso to zawiera tłuszcz śródmięśniowy IMF w ilości nie wyższej niż 1,8%, przy stosunku kwasów tłuszczowych omega 6 do omega 3 w zakresie nie większym niż 4:1, charakteryzuje się jasnością (L*) w zakresie 96,1 - 98,4; intensywnością barwy czerwonej (a*) w zakresie -0,02 do -0,13 i intensywnością barwy żółtej (b*) w zakresie -0,4 do -0,15; oraz kruchością od 14,8 N do 19,2 N. Mięso jest poddane uprzednio procesowi dojrzewania w ciągu 12 - 24 godzin w temperaturze 2 - 4°C do osiągnięcia pH 5,8 - 6,2.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 415454 (22) 2015 12 30

(51) A23G 1/54 (2006.01)

A23G 1/32 (2006.01)

(71) FOUNDRE NET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) DĘGA-NOWAK AGATA; KORPOWSKA BEATA; ZDZIECHOWSKI MARCIN

(54) Sposób wytwarzania wyrobów czekoladowych nadziewanych z wykorzystaniem masy czekoladowej z dodatkami

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wyrobów czekoladowych nadziewanych z wykorzystaniem masy czekoladowej, w którym surowce na masę czekoladową miesza się, rozdrabnia i poddaje się konszowaniu. Sposób charakteryzuje się tym, że od 70% do 97% wagowo masy czekoladowej przygotowuje się w linii głównej, w której do miksera dozuje się surowce na masę czekoladową główną, które po wymieszaniu mieli się i poddaje konszowaniu na sucho przez okres od 4 do 72 godzin do uzyskania masy czekoladowej głównej. Pozostałą część w uzupełnieniu do 100% wagowo masy czekoladowej przygotowuje się w linii pomocniczej, w której do miksera dozuje się surowce na masę czekoladową pomocniczą wraz z dodatkami w postaci stałej innymi niż surowce na masę czekoladową główną, które po wymieszaniu mieli się i poddaje konszowaniu ciągłemu podczas przepływu

w konsy ciągłej płynnej i uzyskaną masę czekoladową pomocniczą przemieszcza się do zbiornika buforowego, do którego dodaje się kolejne dodatki inne niż surowce na masę czekoladową główną; po czym masę czekoladową główną miesza się z masą czekoladową pomocniczą w homogenizatorze, do uzyskania jednorodnej homogennej masy czekoladowej, którą następnie poddaje się temperowaniu; po czym z temperowanej masy formuje się w gniazdach skorupkę i dno wyrobów czekoladowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415475 (22) 2015 12 22

- (51) A23L 21/12 (2016.01)
A23L 21/15 (2016.01)
A23L 29/256 (2016.01)
A23L 29/30 (2016.01)

- (71) LOSSMAN OLGIERD LOGO, Warszawa;
FURMAŃSKI PIOTR PPHU KAM-POL IMPORT-EKSPORT,
Biała Rawska; KĘPIŃSKI WOJCIECH FFJ SERVICE, Głogów
(72) LOSSMAN OLGIERD

(54) Sposób otrzymywania żelów owocowych

(57) Sposób otrzymywania żelów owocowych polega na tym, że w zimnym przecierze owocowym o stężeniu SM nie większym niż 15% wagowych rozpuszcza się alginę w ilości od 0,5 do 1,5% wagowych oraz cukier lub syrop skrobiowy w takiej proporcji, by stężenie całkowite suchej masy było mniejsze w mieszaninie niż 20% wagowych. Następnie do uzyskanej mieszaniny z rozpuszczoną alginą dodaje się cukier lub syrop skrobiowy, włókna celulozowe oraz kwas cytrynowy w takiej ilości, aby stężenie suchej masy wzrosło maksymalnie do 65% wagowych, przy czym całkowite stężenie alginianu sodu do całkowitej ilości masy owocowej z dodatkami nie może być mniejsze niż 0,5% wagowych i nie większe niż 2% wagowych. Otrzymaną gęstą mieszaninę ogrzewa się do zagotowania, uzyskany żel dozuje się w postaci kropeł do wody z dodatkiem jonów wapnia o stężeniu jonów wapnia nie mniejszym niż 2% wagowo i po krótkim czasie od 1 minuty do kilku minut, w zależności od stężenia jonów wapnia uzyskuje się utwardzony żel, który po odsączeniu suszy się lub zanurza w zalewie z syropu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 415656 (22) 2015 12 30

- (51) A23L 25/00 (2016.01)
A23L 33/135 (2016.01)
A23L 33/21 (2016.01)

- (71) WALAS ADAM, Tuszyn
(72) WALAS ADAM

(54) Masa błonnikowa z bakteriami i drożdżami probiotycznymi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest „Masa błonnikowa z bakteriami i drożdżami probiotycznymi”. Masa ta jest produktem spożywczym o działaniu leczniczym, składającym się z: nasion babki płesznik, łupin (łuski) babki jajowatej, nasion siemienia lnianego (len zwyczajny), bakterii probiotycznych (rodzaj Lactobacillus i Bifidobacterium), drożdży probiotycznych (rodzaj Saccharomyces). Powstały produkt może zostać uwodniony (masa do nadziewania słodczy) lub być bezwodny (proszek - granulat). Produkt ten przeznaczony jest dla osób z nadwagą i otyłością.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415626 (22) 2015 12 30

- (51) A23L 33/105 (2016.01)
A23L 33/135 (2016.01)
A23F 3/10 (2006.01)
A61K 36/185 (2006.01)

- (71) WĄSIKIEWICZ DARIUSZ ASEPTA, Bielsko-Biała
(72) WĄSIKIEWICZ DARIUSZ

(54) Napar z czystka i proszek z czystka oraz sposób wytwarzania naparu z czystka i proszku z czystka

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest napar z czystka i proszek z czystka oraz sposób wytwarzania naparu z czystka i proszku z czystka z którego produkuje się między innymi herbatki, koncentraty herbatki, eliksiry, tabletki, cukierki, kapsułki, saszetki, oraz stosuje się powstałe produkty zawierające bioaktywne związki o charakterze polifenoli do wytwarzania żywności, żywności dietetycznej o podwyższonej bioaktywności, suplementów diety, wyrobów medycznych, wyrobów medycznych specjalnego przeznaczenia żywieniowego, leków oraz kosmetyków. Napar z czystka jest produktem fermentacji ziela czystka za pomocą bakterii kwasu mlekowego w ilości 10^5 jtk do 10^7 jtk/100 g korzystnie ilość 10^6 jtk/100 g i wody do uzyskania 50 - 55% wilgotności wsadu fermentacyjnego, korzystnie 55% wilgotności, wysuszonego i rozpuszczonego sfermentowanego ziela w ilości 0,5 g w 200 ml ciepłej wody. Korzystnie bakterie kwasu mlekowego stosuje się Lactobacillus casei ATCC 393 lub Lactobacillus plantarum ATCC 8014 lub Lactobacillus paraplantarum lub Lactobacillus pentosus lub Lactobacillus acidophilus. Parametry procesu fermentacji: temperatura 33 - 39°C, korzystnie temperatura 37° proces prowadzony do uzyskania pH roztworu 4,2 - 4,4 przez 72 h, korzystnie 48 h. Korzystnie kiedy napar zawiera w 100 ml - 120 mg polifenoli. Napar stosuje się jako herbatkę lub koncentrat herbatki.

(37 zastrzeżeń)

A1 (21) 415462 (22) 2015 12 22

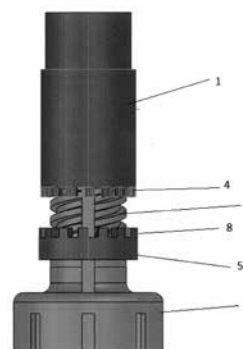
- (51) A47B 91/02 (2006.01)

- (71) SOWA IRENEUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE PATREX POLAND IMPORT-EXPORT, Elbląg
(72) BAJKOWSKI MARCIN

(54) Nóżka z regulacją wysokości, zwłaszcza do mebli

(57) Nóżka z regulacją wysokości składa się z nakrętki (1) z wewnętrznym gwintem oraz wkręconej w nią śruby głównej (2), zakończonej w dolnej części podporową stopką (3), charakteryzuje się tym, że dolna część nakrętki (1) zakończona jest pierwszym wielowypustem (4), a na śrubę główną (2) nałożona jest tuleja koronowa (5) z co najmniej jednym wypustem, znajdującym się na jej powierzchni przyległej do powierzchni śruby głównej (2), który to wypust wprowadzony jest w rowek biegnący pionowo na powierzchni śruby głównej (2), przy czym tuleja koronowa (5) wyposażona jest od strony nakrętki (1) w drugi wielowypust (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415516 (22) 2015 12 23

- (51) A47C 23/04 (2006.01)

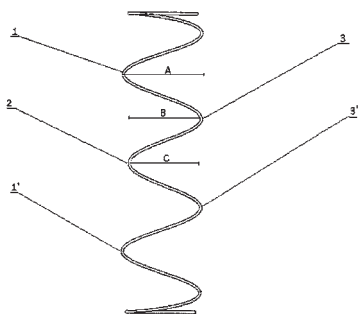
- (71) NESTOR SPRINGS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Oświęcim
(72) MOSKAŁA JACEK

(54) Sprężyna hybrydowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest sprężyna hybrydowa znajdująca zastosowanie w materacach łóżek sypialnych, a także medycznych i fi-

zjoterapeutycznych. Sprężyna hybrydowa, spirala wykonana ze zwojów drutu metalowego, charakteryzuje się tym, że zwoje (1, 1') mają większą średnicę profilu (A) nawoju niż średnica profilu (B) nawoju co najmniej jednego z międzyczwojów (3, 3') i średnica profilu (C) nawoju co najmniej jednego środkowego zwoju (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417013 (22) 2016 04 28

(51) A61B 5/11 (2006.01)
A61B 5/103 (2006.01)

(31) P.3415431 (32) 2015 12 21 (33) PL

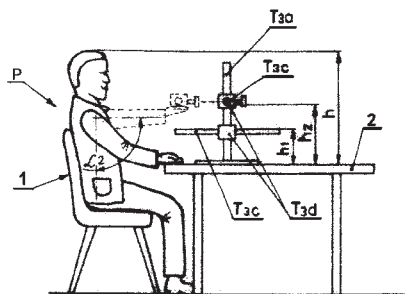
(71) EMC SILESIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) DEREJCZYK JAROSŁAW; PŁOSKA MONIKA; KAWA JACEK

(54) Sposób i tester kontroli sprawności psychofizycznej człowieka

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu i testera do określania sprawności psychofizycznej człowieka, znajduje on zastosowanie w obserwacjach starzenia się organizmu człowieka. Sposób polega na porównywaniu ilości stuknięć za pomocą palca ręki w oddalone od siebie, wyodrębnione pola, przy czym zadaje się minimalne przewyższenie toru ruchu palca ręki w połowie odległości między wyodrębnionymi polami i sprawdza się tę ilość stuknięć w zadanym okresie czasu, np. 30 s. Następnie dokonuje się pomiaru czasu utrzymania wyprostowanych i ułożonych poziomo rąk. Uzyskane wyniki ocenia się na podstawie uśrednionych danych opracowanych dla grup wiekowych badanych ludzi i przy odstępstwach ludzi tych kieruje się do specjalistycznego diagnozowania. Tester pomiędzy wyodrębnionymi polami ma usytuowaną przeszkodę, korzystnie o regulowanej wysokości (h_1), ustawioną w połowie odległości, korzystnie również regulowanej, między wyodrębnionymi polami. Przeszkoda ma poziomą listwę (T_{3c}) osadzoną na pionowej prowadnicy (T_{3a}) z możliwością obrotu o kąt nie mniejszy niż 90° wokół prowadnicy (T_{3a}).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 415559 (22) 2015 12 28

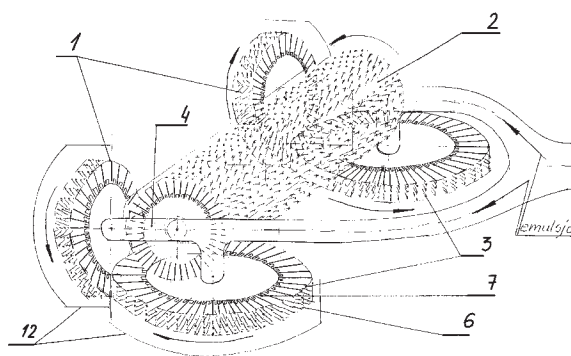
(51) A61C 17/16 (2006.01)
A61C 17/22 (2006.01)
A61C 17/24 (2006.01)
A61C 17/28 (2006.01)
A61C 17/30 (2006.01)

(71) WOJTYNA JACEK, Kamień
(72) WOJTYNA JACEK

(54) Mechaniczne urządzenie do czyszczenia i mycia zwłaszcza zębów, implantów i protez

(57) Przedmiotem wynalazku jest specjalistyczny przyrząd z głównym elementem wodno-emulsyjną turbiną-szczotką, służący do mycia, zwłaszcza zębów, implantów, protez. Idea i zadaniem wynalazku jest wykonanie specjalistycznego przyrządu służącego do wielopłaszczyznowego, jednopłaszczyznowego, jednoczesnego, mechanicznego czyszczenia powierzchni i mycia, zwłaszcza zębów, implantów, protez za pomocą specjalnych turbin-szczotek wprawianych w ruch emulsją pod określonym ciśnieniem, pokrytych specjalnie dobranym i ułożonym włosem (6) i dyszami (7) położonymi spiralnie lub prosto, pod kątem α na obwodzie turbinki-szczotki wyrzucającymi emulsję pod ciśnieniem w kierunku powierzchni czyszczonej. W przyrządzie turbinki-szczotki zamontowane są w specjalnym uchwycie (4) gwarantującym stabilną pracę, dwie turbinki-szczotki (3) równolegle względem siebie, poziomo, wzdłuż czyszczonego między nimi elementu, dwie turbinki-szczotki (1) równolegle względem siebie pionowo, czołowo do czyszczonego między nimi elementu, jedna turbinka-szczotka (2) poprzecznie, centralnie, osiowo wyżej nad czyszczonym elementem. Specjalistyczne turbinki-szczotki wirują pod wpływem działania wody lub emulsji doprowadzonej kanałami w uchwycie-profilu (4) lub innymi, doprowadzonej jedno lub dwustronnie, pod odpowiednim ciśnieniem ze sprężarki i zbiornika, węzłem przez rączkę, sterowanej przyciskami w rączce. Miejsca nie podlegające czyszczeniu osłonięte są specjalnymi profilami-osłonami (12). Szczególnego składu emulsja podana pod odpowiednim szczególnym ciśnieniem czyści, dezynfekuje, leczy, masuje, od-kamienia, zabezpiecza wybrane powierzchnie.

(27 zastrzeżeń)



A1 (21) 416583 (22) 2016 03 22

(51) A61F 7/00 (2006.01)
A61B 18/02 (2006.01)
A61B 17/00 (2006.01)
A61M 25/00 (2006.01)

(31) RCD 002929885-0001 (32) 2015 12 31
(33) EU

(71) KAMECZURA TOMASZ, Kraków

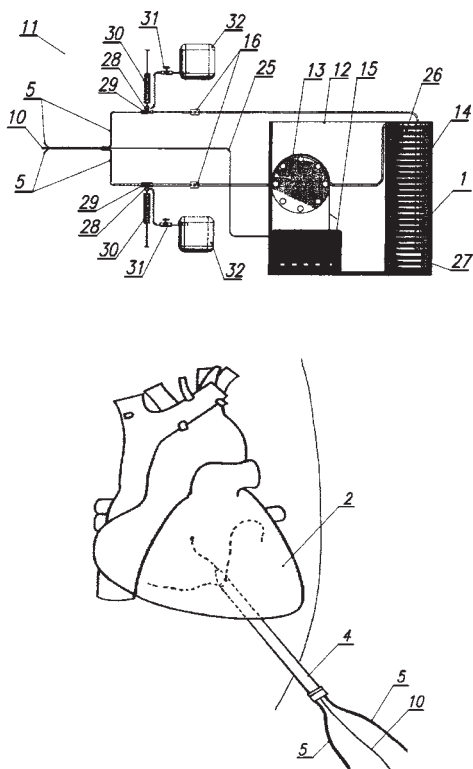
(72) KAMECZURA TOMASZ

(54) Płyn chłodzący, sposób, urządzenie i cewnik osierdziowy do hipotermii serca

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyn chłodzący do hipotermii serca. Płyn chłodzący (1) jest przewidziany do wprowadzenia do worka osierdziowego tego serca (2) i charakteryzuje się tym, że zawiera krystaloid albo krystaloid z substancjami neutralizującymi szkodliwe produkty metabolizmu tlenowego. W innym wykonaniu płyn chłodzący (1) zawiera dawkę leku antyarytmicznego. Zgłoszenie obejmuje też sposób hipotermii serca, gdzie serce (2) chłodzi się bezpośrednio płynem chłodzącym (1), wprowadzanym poprzez cewnik osierdziowy (4) przewodami chłodzącymi (5) do worka osierdziowego. Monitoruje się ilość płynu chłodzącego (1) wprowadzoną do worka osierdziowego i odprowadzoną z niego oraz temperaturę i ciśnienie płynu chłodzącego (1) wewnątrz worka osierdziowego. Temperaturę w worku osierdzo-

wym reguluje się w zależności od potrzeb klinicznych w zakresie od 10°C do 36°C. Przedmiotem zgłoszenia jest też urządzenie (11) do hipotermii serca, które zawiera cewnik osierdziowy (4), poprzez który przewody chłodzące (5) i sonda pomiarowa (10) są wprowadzone do worka osierdziowego, a ich końcówki są połączone z zespołem zasilająco-sterującym (12), zaopatrzonym w pompę (13) i moduł chłodzący (14) oraz ich sterownik (15). Przewody chłodzące (5) są połączone poprzez czujniki przepływu (16) z pompą (13) i modułem chłodzącym (14). Sonda pomiarowa (10) jest połączona z wejściem sterownika (15). Przedmiotem zgłoszenia jest też cewnik osierdziowy (4). Zgłoszenie znajduje zastosowanie do obniżenia temperatury serca (2) w przebiegu zawału serca (2), arytmii oraz innej potrzeby zmniejszenia metabolizmu tlenowego tkanki serca (2), jak na przykład w terapii pomostowej w zaawansowanej niewydolności serca (2) do przeszczepu.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 415651 (22) 2015 12 30

(51) **A61J 7/04** (2006.01)
H04W 4/12 (2009.01)
G06Q 50/22 (2012.01)

(71) SCIENCEPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(72) POLKOWSKI KRZYSZTOF;
 LASKOWSKA-MIROŃCZUK MONIKA;
 ZWOLIŃSKA-OBARSKA ANNA

(54) **Sposób i system informowania pacjentów o konieczności przyjęcia leku**

(57) Rozwiązanie dotyczy sposobu i systemu przekazywania informacji pacjentom o konieczności przyjęcia leku w oparciu o powiadomienia na telefon komórkowy. Na podstawie specjalnego kodu z opakowania preparatu farmaceutycznego, przy udziale bramki operatora telefonii komórkowej oraz zestawu przetwarzania danych, na telefon komórkowy pacjenta przesyłane jest powiadomienie z informacją o potrzebie przyjęcia preparatu farmaceutycznego. Powiadomienie ma postać wiadomości SMS, MMS, połączenia głosowego lub wiadomości wideo.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 415694 (22) 2015 12 31

(51) **A61J 7/04** (2006.01)
H04W 4/12 (2009.01)
G06Q 50/22 (2012.01)

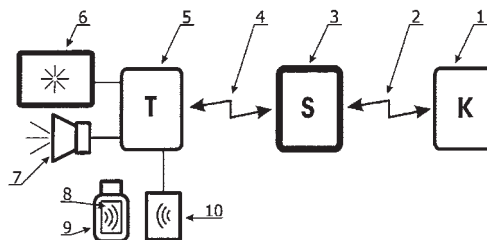
(71) TWARDOSZ BOŻENA 3 MIARY, Węgrzce

(72) TWARDOSZ BOŻENA

(54) **Sposób zdalnego nadzoru dawkowania leków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zdalnego nadzoru dawkowania leków w szczególności do celów opieki indywidualnej nad osobami samotnymi oraz w ośrodkach zamkniętych opieki np. szpitale, domy opieki. Sposób charakteryzuje się tym, że opiekun za pomocą własnego komputera (1) i dwukierunkowego łącza internetowego (2) wprowadza do programu uruchomionego na serwerze (3) dane dotyczące dawkowania leku dla każdego z nadzorowanych podopiecznych, następnie dane te są przesyłane za pomocą dwukierunkowego łącza internetowego (4) do uruchomionej na własnym terminalu podopiecznego (5) aplikacji, która zgodnie z uzyskanymi danymi powiadamia podopiecznego komunikatem o konieczności zażycia leku.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415476 (22) 2015 12 23

(51) **A61K 8/92** (2006.01)
A61K 8/97 (2006.01)
A61K 8/98 (2006.01)
A61K 8/34 (2006.01)
A61Q 11/00 (2006.01)

(71) MELALEUCA POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) BILIK JANUSZ; DURAJ MATEUSZ; KRÓL WOJCIECH;
 MERTAS ANNA; MORAWIEC TADEUSZ;
 SZLISZKA EWELINA; URGOŁ MAŁGORZATA;
 WAWERLA MONIKA

(54) **Pasta do zębów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pasta do zębów, zawierająca środki ściernie, wiążące, zagęszczające, smakowe, pieniące, nawilżające, wodę oraz składniki aktywne w postaci mentolu, olejku drzewa herbacianego, olejku rozmarynowego i propolisu, która charakteryzuje się tym, że zawiera 0,1 - 5% wagowych olejku drzewa herbacianego, 0,1 - 5,0% wagowych olejku rozmarynowego, 0,1 - 3,0% wagowych mentolu, 0,1 - 5% wagowych propolisu, przy czym całkowita zawartość składników aktywnych w paście wynosi do 10% wagowych, a stosunek wagowy olejku drzewa herbacianego do propolisu wynosi: 1 : 1 - 1 : 2.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415658 (22) 2015 12 30

(51) **A61L 2/20** (2006.01)
A61L 2/24 (2006.01)

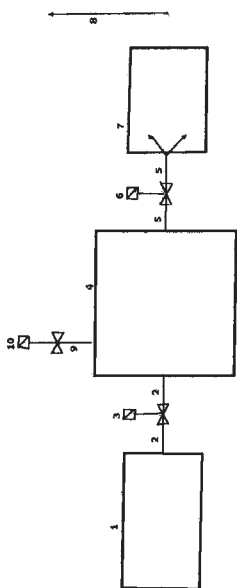
(71) MAŁOCHA JÓZEF ZAKŁAD MECHANIKI PRECYZYJNEJ STOMMED, Sulejówek

(72) MAŁOCHA JÓZEF; PAWLAT JOANNA;
 DIATCZYK JAROSŁAW

(54) **Sposób i urządzenie do sterylizacji tlenkiem etylenu wyrobów i urządzeń medycznych o skróconym czasie aeracji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób sterylizacji urządzeń i wyrobów medycznych o skróconym czasie aeracji gazu procesowego w postaci tlenku etylenu, charakteryzuje się tym, że po fazie sterylizacji tlenkiem etylenu i usunięciu go z komory (4), która napełniana jest poprzez przewód (2) z zaworem (3) wytwarzanym w generatorze (1) ozonem o stężeniu $0,5 \mu\text{g/ml} \div 350 \mu\text{g/ml}$, który przetrzymywany jest w komorze (4) sterylizatora w czasie $1 \div 30$ min. Zgłoszenie obejmuje też urządzenie do sterylizacji urządzeń i wyrobów medycznych o skróconym czasie aeracji gazu procesowego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415688 (22) 2015 12 31

(51) A61M 1/34 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

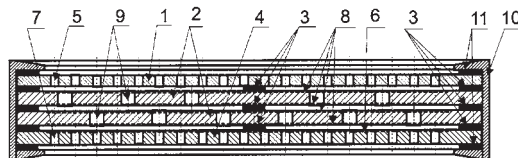
(72) GÓRKA ANDRZEJ; ŁAPIŃSKI MARIUSZ;
BOGDANOWICZ ZDZISŁAW; MIERCZYK ZYGMUNT

(54) **Wkłady filtra sita molekularnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ filtra molekularnego do izolowania oraz segregacji krwi krążących komórek nowotworowych (KKN), zawierający górną membranę filtracyjną (1), membranę filtracyjnych środkową (2), membranę dystansową (3), dolną membranę filtracyjną (4), gdzie górna membrana filtracyjna (1) wykonana jest z materiału o chropowatości $R_a = 0,63 \mu\text{m}$, posiada otwory (5) o średnicy umożliwiającej wychwytywanie komórek o wielkości nie wiele większej od wielkości KKN przewidywanych do izolacji, separacji oraz segregacji przez dany wkład filtracyjny, oraz dolna membrana filtracyjna (4) o uśrednionej lub deklarowanej co do kształtu wielkości chropowatości na powierzchni od strony wewnętrznej wkładu filtracyjnego (6) wykonana jest w maksimum $R_a = 0,63 \mu\text{m}$ klasie chropowatości, a od strony nieaktywnej filtru (zewnątrzna strona membrany) o minimum $R_a = 0,63 \mu\text{m}$ chropowatości i posiada otwory (7) o wielkości ściśle dopasowanej do wielkości wychwytywanych przez dany wkład filtracyjny komórek KKN, oraz środkowe membrany filtracyjne (2) po obu stronach membran (8) o deklarowanej co do kształtu i wielkości chropowatości lub uśrednionej wartości chropowatości na powierzchni w klasie nie większej niż $R_a = 0,63 \mu\text{m}$ posiadają otwory (9) większe od przewidywanych do wychwytywania wymiarów komórek KKN i rozmieszczone są naprzemiennie w stosunku do sąsiadujących membran środkowych (2) oraz środkowe membrany filtracyjne (2) posiadają otwory (8) w ilości minimum dwukrotnie mniejszej od ilości otworów w górnej membranie filtracyjnej (1); oraz dystan-

sowe (3) umieszczone między membranami filtracyjnymi (1, 2, 4) są o grubości nie mniejszej niż wielkość otworów w dolnej membranie filtracyjnej (4) i nie są mniejsze od otworów w górnej membranie filtracyjnej (1).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 415473 (22) 2015 12 22

(51) A61M 5/00 (2006.01)

A61M 5/24 (2006.01)

A61M 5/31 (2006.01)

A61M 5/315 (2006.01)

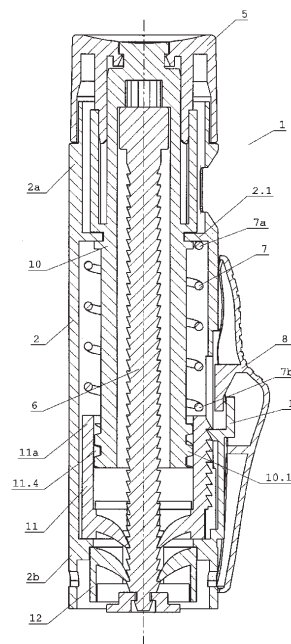
(71) COPERNICUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

(72) LOZANO PLATONOFF ALBERTO; WILCZEK MATEUSZ;
STEFAŃSKI ADAM

(54) **Układ sterująco-napędowy dla urządzenia do iniekcji oraz urządzenie do iniekcji wyposażone w taki układ**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ sterująco - napędowy dla urządzenia do iniekcji ustawialnej dawki substancji farmaceutycznej, zawartej w pojemniku, posiadający rurowy korpus obudowy (2) o osi podłużnej, mający koniec proksymalny (2a) i koniec dystalny (2b) łączony z pojemnikiem (3) oraz znajdującą się w korpusie sprężynę śrubową (7) oraz tłok (6) przesuwany w kierunku dystalnym i blokowany w przesuwie w kierunku proksymalnym. W korpusie (2) znajduje się ponadto obrotowa wokół osi tuleja sterująca (10), na którą nałożona jest sprężyna (7), oraz tuleja nastawcza (11) przesuwana wzdłuż osi, przy czym obrót tulei sterującej (10) w pierwszym kierunku połączony ze ścisnieniem sprężyny (7) powoduje przesuw tulei nastawczej (11) w kierunku proksymalnego końca (2a) korpusu (2), zaś swobodne rozprężanie sprężyny (7) powoduje przesuw tulei nastawczej (11) w kierunku dystalnego końca (2b) korpusu (2), połączony z obrotem tulei sterującej (10) w drugim kierunku i z wysunięciem tłoka (6) w kierunku na zewnątrz korpusu (2). Zgłoszenie obejmuje także urządzenie do iniekcji, zawierające układ sterująco-napędowy.

(22 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 415578 (22) 2015 12 29

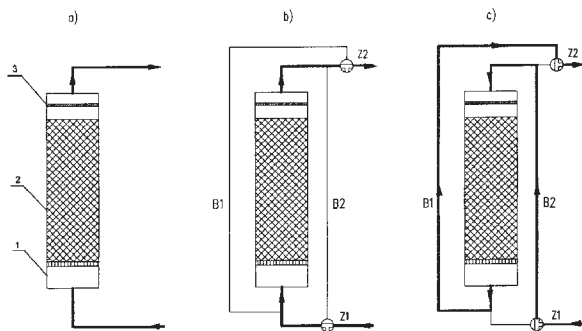
(51) **B01D 24/46** (2006.01)
B01D 35/157 (2006.01)
B01D 35/22 (2006.01)

(71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy
 (72) RÓJ EDWARD; KOZŁOWSKI KAZIMIERZ

(54) **Sposób przeciwdziałania kanałowaniu płynu przepływającego przez złożo droбноziarniste**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przeciwdziałania kanałowaniu płynu przepływającego w kierunku z dołu do góry przez złożo droбноziarniste, zwłaszcza o wielkości cząstek poniżej 1 mm, w aparacie wyposażonym w dystrybutor płynu, złożo cząstek stałych i filtr płynu, polegający na tym, że okresowo, na czas od 3 do 300 sekund, za pomocą boczników (B1, B2) i zaworów trójdrożnych (Z1, Z2), zmienia się kierunek przepływu płynu na odwrotny, to jest z góry do dołu, po czym ponownie zmienia się na właściwy, czyli z dołu do góry.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415614 (22) 2015 12 30

(51) **B01D 35/12** (2006.01)
C02F 1/40 (2006.01)

(71) BOMAR SPÓŁKA AKCYJNA W UPADŁOŚCI UKŁADOWEJ, Mysłowice

(72) LEŚNIAK TOMASZ; MAŁOLEPSZY STANISŁAW;
 NIEMCZYK PIOTR; WĘGRZYNEK BOGDAN

(54) **Stacja filtracyjna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stacja filtracyjna do cieczy w szczególności do stosowania w warunkach kopalnianych. Stacja filtracyjna zawierająca co najmniej dwa równoległe układy do filtracji charakteryzuje się tym, że zawiera pompę, układ elektrozaaworów za którymi umieszczone są równoległe układy do filtracji zakończone połączeniem odpływów z układów filtracji w jeden odpływ.

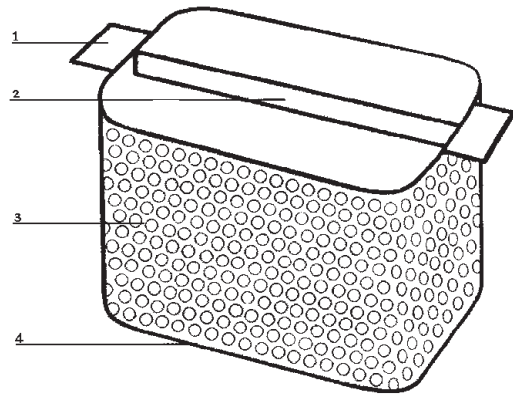
(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 415456 (22) 2015 12 22

(51) **B01D 39/10** (2006.01)
B01D 35/02 (2006.01)
B01D 35/027 (2006.01)
B01D 35/28 (2006.01)
E03C 1/282 (2006.01)
E03F 5/04 (2006.01)

(71) OSUCHOWSKI FRANCISZEK, Warszawa;
 OSUCHOWSKI ŁUKASZ, Warszawa
 (72) OSUCHOWSKI FRANCISZEK; OSUCHOWSKI ŁUKASZ
 (54) **Koszyk filtracyjny do wpustu ulicznego kanalizacji deszczowej**

(57) Koszyk filtracyjny montowany jest we wpuscie ulicznym kanalizacji deszczowej pod rusztem wpustu, przeznaczony jest do zbierania i zatrzymywania śmieci, przedostających się przez otwory rusztu we wpuscie ulicznym kanalizacji deszczowej. Koszyk filtracyjny do wpustu ulicznego kanalizacji deszczowej składa się z kosza wykonanego z blachy perforowanej (3) otworami 10 mm w odstępach 5 mm z dnem płaskim z tej samej blachy perforowanej oraz z uchwytów bocznych montażowych (1) i poprzeczki wzmacniającej z blachy gładkiej, stanowiącej uchwyt główny (2).
 (7 zastrzeżeń)



A1 (21) 415533 (22) 2015 12 23

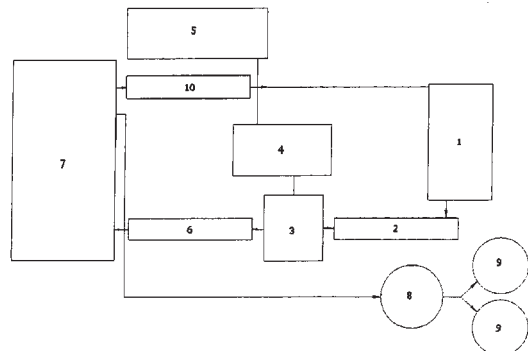
(51) **B03B 9/06** (2006.01)
B29B 17/04 (2006.01)
B09B 5/00 (2006.01)

(71) ORZEŁ SPÓŁKA AKCYJNA, Poniatowa
 (72) FIUK TOMASZ

(54) **Linia technologiczna do produkcji modyfikatorów asfaltu na bazie mączki gumowej powstałej z granulatu gumowego z recyklingu opon**

(57) Linia technologiczna do produkcji modyfikatorów asfaltu na bazie mączki gumowej powstałej z granulatu gumowego z recyklingu opon zawierająca połączone ze sobą urządzenia rozdrabniająca i strzępiące, mielące i przesiewające oraz podajniki taśmowe, charakteryzuje się tym, że zawiera kosz zasypowy (1) połączony przenośnikiem śrubowym (2) z młynem walcowym (3), który z kolei jest połączony z agregatem hydraulicznym (4), do którego jest połączony agregat chłodniczy (5), zaś przenośnikiem śrubowym (6) młyn walcowy (3) jest połączony z przesiewaczem (7), który jest połączony odpowiednio za pomocą cyklonu (8) ze stacją napełniania oraz ważenia (9) oraz przenośnikiem śrubowym (10) z koszem zasypowym (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **415563** (22) 2015 12 28

(51) **B03B 9/06** (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)

(71) MIERZEJEWSKI ROBERT, Ostrołęka
(72) MIERZEJEWSKI ROBERT

(54) **Sposób wytwarzania stałego paliwa odpadowego dla procesów współspalania w sektorze energetyki zawodowej i przemysłowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przetwarzania opadów w celu produkcji ulepszonych paliw alternatywnych. Sposób polega na poddaniu strumienia odpadowego paliwa alternatywnego, produkowanego w typowych instalacjach przetwarzania odpadów, bądź innych odpadów komunalnych lub przemysłowych, procesom przetworzenia w ciągu technologicznym, zapewniającym w szczególności: wydzielenie negatywnej frakcji mineralnej o wielkości ziaren do 10 mm na sicie batutowym, następnie odseparowanie metali i usunięcie tworzyw zawierających chlor w wyniku separacji optycznej na właściwie przystosowanym urządzeniu, co prowadzi do przekształcenia odpadów poddanych procesowi w paliwo alternatywne, nadające się do współspalania w kotłach energetyki zawodowej i przemysłowej.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **415405** (22) 2015 12 21

(51) **B07C 5/34** (2006.01)
G06K 9/46 (2006.01)
G06K 9/62 (2006.01)

(71) FIREFROG MEDIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(72) HOFMAN RADOSŁAW

(54) **Sposób identyfikacji i segregacji artykułów przemysłowych**

(57) Wynalazek ma zastosowanie przy identyfikacji i segregacji w potokowym napływie produktów, także przy takim, w którym kolejno napływające produkty można przyporządkować z wyuczajowo do tych samych lub różnych kategorii artykułów przemysłowych. Sposób identyfikacji i segregacji artykułów przemysłowych polega na ich analizowaniu jako zbioru obiektów jeden po drugim, bezpośrednio w całości i jednocześnie lub zamiennie poprzez ich cyfrową reprezentację, powstałą dzięki przetwornikowi, korzystnie cyfrowemu, który atrybuty poszczególnego obiektu wiąże z tym obiektem i zapisuje jako zbiór zdarzeń w jednostce pamięci. W jednostce pamięci zapisuje się zbiór zdarzeń pozostałych obiektów ze zbioru obiektów, a zbiory zdarzeń porównuje się z wykorzystaniem metod wspomaganych komputerowo, po czym na skutek porównania grupuje się badane obiekty. Przynajmniej jeden atrybut przynajmniej pierwszego badanego obiektu obiera się jako atrybut reprezentatywny dla danej grupy obiektów, które to jako kolejne po pierwszym obiekcie będą badane na zgodność i występowanie atrybutu we wszystkich obiektach danej grupy, po czym określa się dla każdego następnego badanego obiektu procent zgodności z obranym atrybutem reprezentatywnym i umieszcza się w hierarchii zbioru obiektów badany obiekt na tym dalszej pozycji, im mniejsza jest jego zgodność z atrybutem reprezentatywnym. Przy każdym pobraniu kolejnego obiektu do oceny zgodności sprawdza się kolejne atrybuty obiektu uznanego za reprezentatywny dla danego zbioru przeanalizowanych już obiektów z obiektem podlegającym sprawdzeniu na zgodność i tworzy się nowy zbiór obiektów zgodnych z nową regułą względem aktualnie badanego atrybutu, ustawiając tym dalej obiekt badany w tym nowym zbiorze, im mniejsza jest zgodność z obiektem reprezentatywnym danego zbioru obiektów. Każdorazowo przyjmuje się, że obiektem reprezentatywnym dla danego zbioru obiektów jest ten, którego atrybuty wykazują największą zbieżność z pozostałymi obiektami tego zbioru obiektów, natomiast wszystkie obiekty posiadają ujętą w ich zbiorze zdarzeń miarę zbieżności z obiektami reprezentatywnymi różnych zbiorów obiektów, a po ocenie ostatniego pobrane-

go obiektu, zbiory zdarzeń obiektów reprezentatywnych uznaje się za reguły przynależności do poszczególnych zbiorów obiektów.
(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **415488** (22) 2015 12 31

(51) **B21B 1/16** (2006.01)
B21B 1/00 (2006.01)
B22D 11/00 (2006.01)

(71) TELE-FONIKA KABLE SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(72) SIEMIŃSKI JAKUB; TOKARSKI MARIUSZ;
KACZKOWSKI MAREK; LENARD KAZIMIERZ;
KNYCH TADEUSZ; MAMALA ANDRZEJ;
KAWECKI ARTUR; KWAŚNIEWSKI PAWEŁ;
KIESIEWICZ GRZEGORZ; SMYRAK BEATA;
KORZEŃ KINGA; SIEJA-SMAGA ELIZA;
KORDASZEWSKI SZYMON; JABŁOŃSKI MICHAŁ;
NOWAK ANDRZEJ; GNIEŁCZYK MAREK;
ZASADZIŃSKA MAŁGORZATA; JURKIEWICZ BARTOSZ

(54) **Sposób wytwarzania drutów o obniżonej zawartości tlenu**

(57) Przedmiot zgłoszenia dotyczy sposobu wytwarzania drutów o obniżonej zawartości tlenu metodą ciągłego odlewania, w którym materiał wsadowy w postaci granulatu umieszczany jest w ustnikach grafitowych, znajdujących się w komorze załadowniczej tygla i wytrzymywany w przestrzeni ustników grafitowych przez czas mniejszy bądź równy 180 s, po czym za pomocą popychaczy wprowadzany jest pod lustro ciekłego metalu, a następnie tak przygotowany materiał pod wpływem ciśnienia panującego w piecu przemieszcza się z komory topielnej do komory odlewniczej, w której przez warstwę filtracyjną kieruje się do krystalizatorów, z których następuje odlewanie drutów.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **415524** (22) 2015 12 23

(51) **B21B 1/28** (2006.01)
B21D 24/16 (2006.01)

(71) ZAŁAWA DARIUSZ DAR STAL, Tęgobórz;
INSTYTUT METALURGII ŻELAZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Gliwice
(72) ADAMIEC ANDRZEJ; FLAK ADAM;
RADWAŃSKI KRZYSZTOF; WIEDERMANN JERZY;
ZAŁAWA DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania taśmy z odpadowej blachy stalowej**

(57) Sposób polega na odcięciu z kręgu taśmy posiadającej grubości w przedziale od wielkości g do grubości n x g arkuszy o grubości do 1,6 g, a następnie na walcowaniu pozostałej części materiału do grubości w zakresie od 0,85 g do 0,95 g. Tak uzyskany krąg blachy wyżarza się i rozcina na pasma o dowolnej szerokości.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415529** (22) 2015 12 23

(51) **B21D 24/02** (2006.01)
B21D 37/08 (2006.01)
B30B 11/22 (2006.01)

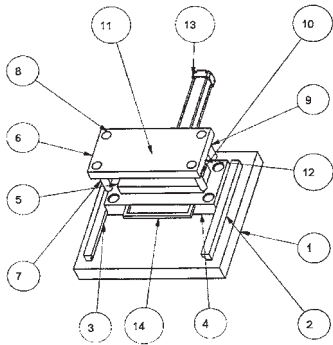
(71) BANACH ELŻBIETA ALNET BANACH SPÓŁKA CYWILNA, Sosnowiec; BANACH RAFAŁ ALNET BANACH SPÓŁKA CYWILNA, Sosnowiec
(72) BANACH ELŻBIETA; BANACH RAFAŁ

(54) **Tłocznik z ruchomą matrycą osadzoną na płycie z przewodnikami**

(57) Zgłoszenie dotyczy tłoczni, w którym podstawa matrycy jest osadzona na przewodnicach (2 i 3) oraz jest przymocowana do siłownika (13). Siłownik napędza ruch podstawy matrycy poza przestrzeń pracy oprawy stemplowej (6). W oprawie stemplowej (6)

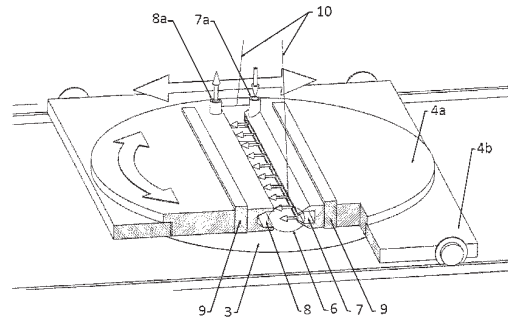
jest zamocowany stempel formujący (11), a do podstawy matrycy jest zamocowana matryca (5). Ruch stempla na matryce kształtuje finalny detal. Zgłoszenie umożliwia bezpieczny załadunek blachy do toczenia, wykrawania poza przestrzeń roboczą tłoczni.

(3 zastrzeżenia)



za dyszą tłoczącą (7) i/albo dyszą ssącą (8). Platforma jest połączona z układem mechanicznym, zapewniającym ruch posuwisto - obrotowy platformy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415693 (22) 2015 12 31

(51) B22D 11/18 (2006.01)

B22D 46/00 (2006.01)

G01N 21/85 (2006.01)

G01N 33/20 (2006.01)

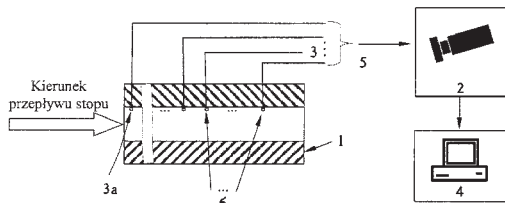
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) IGNASZAK ZENON; HAJKOWSKI JAKUB;
POPIELARSKI PAWEŁ

(54) **Układ pomiaru czasu lub prędkości napełniania wnęki formy odlewniczej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ pomiaru czasu lub prędkości napełniania wnęki formy odlewniczej zawierający światłowody (3), system rejestracji sygnału (2) świetlnego oraz analityczny system informatyczny (4) charakteryzujący się tym, że we wnęce formy odlewniczej (1) w zdefiniowanych, znanych odległościach od miejsca doprowadzenia ciekłego stopu (6) umieszczone są światłowody (3), których wolne końce (5) wyprowadzone są na zewnątrz formy do systemu rejestracji sygnału świetlnego (2) połączonego z analitycznym systemem informatycznym (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415474 (22) 2015 12 22

(51) B22F 3/11 (2006.01)

B08B 15/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WYSOCKI BARTŁOMIEJ; ŻRÓDOWSKI ŁUKASZ;
ŻRÓDOWSKI CEZARY; ŚWIĘSZKOWSKI WOJCIECH;
KURZYDŁOWSKI KRZYSZTOF JAN

(54) **Układ roboczy do laserowej obróbki proszków**

(57) Układ roboczy do laserowej obróbki proszków w komorze roboczej urządzenia do laserowej obróbki proszków charakteryzuje się tym, że na dnie komory roboczej urządzenia umiejscowione są przewodnice z elementami jezdny, połączone z platformą ze szczeliną roboczą (6) i wyposażoną w kolektor rozprysków i w co najmniej jedną nagrzewnicę (9). Kolektor rozprysków składa się z układu dwóch dysz: dyszy tłoczącej (7) i dyszy ssącej (8), umiejscowionych w platformie wzdłuż szczeliny roboczej (6), po jej dwóch stronach, a nagrzewnica (9) jest połączona z platformą i jest umiejscowiona wzdłuż szczeliny roboczej (6),

A1 (21) 415633 (22) 2015 12 30

(51) B23B 41/08 (2006.01)

F16L 41/04 (2006.01)

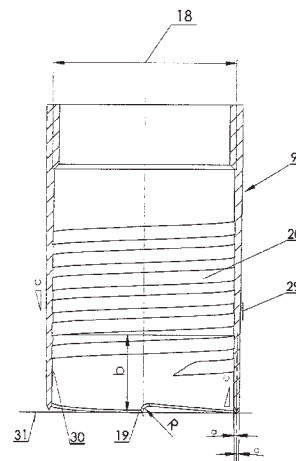
(71) ANASIEWICZ KAMIL, Lublin; ANASIEWICZ WALDEMAR
ANWOD ZAKŁAD PRODUKCJI ARMATURY
WODOCIĄGOWEJ, Abramowice Kościelne

(72) ANASIEWICZ KAMIL; ANASIEWICZ WALDEMAR

(54) **Nawiertka przyłączeniowa**

(57) Nawiertka przyłączeniowa służąca do łączenia wodnych rurociągów będących pod ciśnieniem z rurociągami przyłączeniowymi zawierająca korpus i obejmę a korpus posiada boczne odeście z głowicą, wewnątrz której osadzony jest obrotowo trzpień z grzybkim zaworu i wycinakiem (9), charakteryzuje się tym, że zarówno powierzchnia zewnętrzna (29) jak i powierzchnia wewnętrzna (30) wycinaka (9) jest powierzchnią stożkową stożka obrotowego o zbieżności nie większej niż 0,0232722. Powierzchnia stożkowa na powierzchni wewnętrznej (30) wycinaka (9) występuje w pasie o szerokości (b) do 15 mm a na dalszej długości jest powierzchnią cylindryczną, walca obrotowego. Na czołowej powierzchni (31) wycinaka (9) są co najmniej dwa uskoki (19) o głębokości nie większej niż 2 mm równomiernie rozmieszczone na obwodzie, przy czym czołowa powierzchnia każdego z uskoków (19) równomiernie się obniża aż do kolejnego uskoku (19), przy którym wznosi się po promieniu (R) nie większym od wymiaru głębokości. Naroża powierzchni czołowej (31) i powierzchni zewnętrznej (29) oraz powierzchni wewnętrznej (30) są ścięte odpowiednio pod kątem od 20° do 30° w stosunku do tworzącej stożkowej powierzchni zewnętrznej (29) lub powierzchni wewnętrznej (30). Podobnie, naroża powierzchni czołowej uskoku (19) i powierzchni zewnętrznej (29) lub powierzchni wewnętrznej (30) są ścięte odpowiednio pod kątem od 20° do 30° w stosunku do tworzącej stożkowej powierzchni zewnętrznej (29) lub powierzchni wewnętrznej (30).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **415602** (22) 2015 12 30

(51) **B23C 5/20** (2006.01)

(71) BOMAR SPÓŁKA AKCYJNA W UPADŁOŚCI UKŁADOWEJ, Mysłowice

(72) LEŚNIAK TOMASZ; MAŁOLEPSZY STANISŁAW; NIEMCZYK PIOTR; WĘGRZYNEK BOGDAN

(54) **Frez ślimakowy modułowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest frez ślimakowy modułowy z wymiennymi płytkami skrawającymi o zarysie eliptycznym krawędzi skrawających. Frez ślimakowy modułowy z wymiennymi płytkami skrawającymi charakteryzuje się tym, że płytki mają eliptyczny zarys krawędzi skrawających uzyskany w wyniku przecięcia się płaskiej powierzchni natarcia płytki z powierzchnią przyłożenia płytki.
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415556** (22) 2015 12 28

(51) **B23D 47/04** (2006.01)

B23D 47/02 (2006.01)

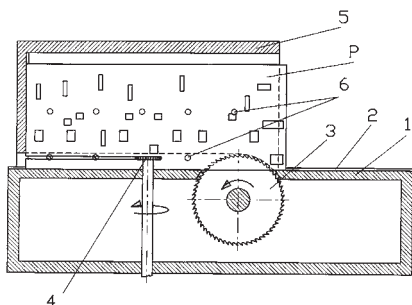
B32B 15/08 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) MŁYNARSKI BOHDAN; LENIK JERZY; WOŹNIAK ROMAN

(54) **Sposób i urządzenie do rozdzielania wyrobów wielomateriałowych, zwłaszcza płytek drukowanych**

(57) Sposób rozdzielania wyrobów wielomateriałowych, zwłaszcza płytek drukowanych polega na tym, że rozdzielany wyrób mocuje się w prowadnicach uchwytu w pozycji załadowniczej, ściska go z obu stron dociskaczami, dosuwa do narzędzi skrawającego i odcinającego, obrabia jego powierzchnię i odcina się jego oczyszczony fragment, przesuwa do pozycji załadowniczej, zwalnia się dociskacze, aby rozdzielany wyrób osunął się w prowadnicy. W trakcie obróbki dociskacze wycofuje się selektywnie ze strefy działania narzędzia skrawającego, tak aby obrabiany obszar i obszar ściskany wyrobu nie nakładały się na siebie. Czas mocowania nie przekracza 1 s. Czynności te powtarza się cyklicznie aż do rozdzielania całego wyrobu. Urządzenie do rozdzielania wyrobów wielomateriałowych, zwłaszcza płytek drukowanych zbudowane jest z korpusu (1), w którym znajduje się prowadnica (2) rozdzielanego materiału (P) i z umieszczonego suwliwie na korpusie (1), uchwytu (5), w którym zamocowanych jest suwliwie po przeciwnych stronach rozdzielanego materiału (P) par ruchomych dociskaczy (6), połączonych przewodami, korzystnie pneumatycznymi, z zasilaczem siły, poprzez siłowniki, zawory siłowników i zawór ciśnienia oraz zawór podciśnienia. Zawory siłowników, zawór ciśnienia oraz zawór podciśnienia połączone są przewodami sygnałowych sterujących ze sterownikiem. W korpusie (1), zamocowane są co najmniej jedno narzędzie skrawające (3) i co najmniej jedno narzędzie odcinające (4).
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **415483** (22) 2015 12 31

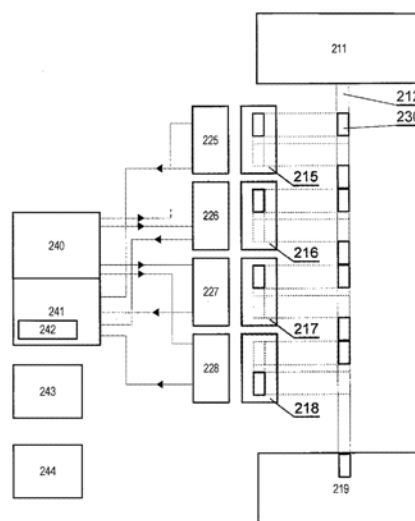
(51) **B23G 7/02** (2006.01)

(71) FABRYKA NARZĘDZI FANAR SPÓŁKA AKCYJNA, Ciechanów

(72) KOŁODZIEJ ZBIGNIEW; PTASZKIEWICZ DARIUSZ; KOWALSKI MARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania gwintownika**

(57) Sposób wytwarzania gwintownika, w którym kolejno szlifuje się chwyt i ostrze gwintownika na szlifierce (225) do szlifowania chwytu i ostrza, szlifuje się rowki wiórowe na szlifierce (226) do szlifowania rowków wiórowych, szlifuje się gwint na szlifierce (227) do szlifowania gwintu, wykonując szlifowanie powierzchni zarysu gwintu oraz szlifowanie średnicy zewnętrznej gwintu, szlifuje się powierzchnię przyłożenia stożka nakroju oraz powierzchnię natarcia na szlifierce (228) do szlifowania powierzchni przyłożenia stożka nakroju i powierzchni natarcia, przy czym na wszystkich szlifierkach (225, 226, 227, 228) szlifowanie wykonuje się za pomocą ściernic z regularnego azotku boru cBN, które profiluje się na profilarce (243), a pomiędzy poszczególnymi szlifierkami (225, 226, 227, 228) gwintownik przemieszcza się na tej samej paletce (230), przy czym po każdej operacji szlifowania obrabiany gwintownik odkłada się w to samo gniazdo palety (230), w ustalonej orientacji kątowej względem tej palety (230).
(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **415587** (22) 2015 12 30

(51) **B23K 101/04** (2006.01)

B23K 9/32 (2006.01)

(71) AMEC FOSTER WHEELER ENERGY FAKOP SPÓŁKA

Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec

(72) OSUCH ARKADIUSZ; BALCERZYK ANDRZEJ

(54) **Sposób spawania gazoszczelnych ścian rurowych wykonanych ze stali wysokostopowych o strukturze martenzytycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób spawania gazoszczelnych ścian rurowych wykonanych ze stali wysokostopowych o strukturze martenzytycznej, w którym w trakcie procesu spawania łukiem krytym pod topnikiem, rury podgrzewane są elektrycznie w zakresie temperatur od 180 do 200°C od wewnątrz przez wsunięte do nich elektryczne elementy grzejne, o długości zbliżonej do długości tych rur, natomiast płaskowniki łączące rury, podgrzewane są w zakresie temperatur od 180 do 200°C od zewnątrz od spodu w sposób ciągły za pomocą palnika gazowego charakteryzujący się tym, że podgrzewanie płaskowników prowadzi się za pomocą acetyleny z wykorzystaniem palnika tlenowo-acetylenowego, natomiast zasilanie elektryczne do elementów grzejnych wewnątrzrurowych doprowadza się w sposób ciągły, w trakcie całego procesu spawania, poprzez elektryczne kable zasilające podwieszane wraz z układem sterowania nad spawanymi elementami rurowymi w sposób umożliwiający ich przesuwanie się wraz z przesuwem spawanych elementów rurowych, przy czym podwieszenie zrealizowane jest za pomocą systemu przesuwających się podwie-

szeń kabli zasilających, który składa się z ramy wsporczej o długości odpowiadającej długości spawanego elementu, systemu szyn oraz wózków mocujących podwieszane kable zasilające.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415484 (22) 2015 12 31

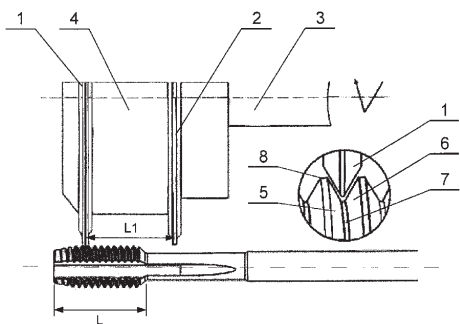
(51) B24B 3/22 (2006.01)
B24B 3/00 (2006.01)
B24B 3/20 (2006.01)

(71) FABRYKA NARZĘDZI FANAR SPÓŁKA AKCYJNA,
Ciechanów
(72) KOŁODZIEJ ZBIGNIEW; PTASZKIEWICZ DARIUSZ;
KOWALSKI MARIUSZ

(54) Szlifierka do gwintowników

(57) Szlifierka do gwintowników do szlifowania gwintu o pożądanej długości L, charakteryzująca się tym, że zawiera pierwszą ściernicę (1) do szlifowania zarysu gwintu (5, 6, 7) i drugą ściernicę (2) do szlifowania powierzchni zewnętrznej (8) gwintu, które to ściernice (1, 2) są zamocowane współosiowo na trzpieniu (3) i są oddzielone od siebie o odległość L1, która jest większa od pożądanej długości L szlifowanego gwintu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415669 (22) 2015 12 30

(51) B24B 31/00 (2006.01)
B24C 1/00 (2006.01)
B24C 3/04 (2006.01)
C23C 22/05 (2006.01)
C23C 22/82 (2006.01)

(71) WOBISTAL OFFSHORE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Salowa Wola
(72) BIELECKI JACEK

(54) Sposób ochrony przed korozją metalowych
materiałów produkcyjnych przeznaczonych
do magazynowania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ochrony przed korozją metalowych materiałów produkcyjnych przeznaczonych do magazynowania. Sposób ma zastosowanie do ochrony przed skutkami korozji metalowych wyrobów po produkcji, przeznaczonych do czasowego magazynowania, stanowiących elementy wytwarzanych konstrukcji stalowych, oraz samych ich półproduktów w formie wyrobów hutniczych magazynowanych z przeznaczeniem pod przyszłe wykorzystanie w produkcji. Sposób charakteryzuje się tym, że po wyprodukowaniu detalu zostaje przemieszczony do komory śrutowniczej, gdzie poddany jest operacji śrutowania, po czym w innej komorze zostaje na niego naniesiony inhibitor korozji i rozpuszczony w wodzie w proporcji (0,1-0,250 inhibitora na jednostkę wody). Następnie jest on poddany suszeniu.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 415482 (22) 2015 12 23

(51) B24B 49/00 (2012.01)
B24B 49/18 (2006.01)
B24B 49/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

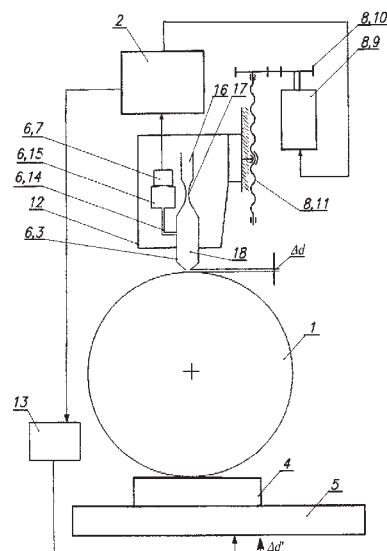
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) ŻYŁKA ŁUKASZ; BABIARZ ROBERT

(54) Sposób i układ kompensacji zużycia ściernicy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ kompensacji zużycia ściernicy. W sposobie kompensacji sterownikiem programowalnym (2) steruje się pierwszym dosuwem (Δd) do roboczej powierzchni ściernicy (1) dyszy pomiarowej oraz drugim dosuwem ($\Delta d'$) do powierzchni ściernicy (1) przedmiotu szlifowanego (4), zamocowanego na suporcie (5) obrabiarki. Sterowanie dosuwami (Δd , $\Delta d'$) prowadzi się w układzie sprzężenia zwrotnego (6), w którym mierzy się ciśnienie w dyszy pomiarowej, a następnie podaje się je poprzez czujnik ciśnieniowy do sterownika programowalnego (2). W dyszy pomiarowej utrzymuje się stałą wartość ciśnienia, które uśrednia się przed podaniem do sterownika programowalnego (2). Dyszę pomiarową zasila się chłodziwem płynnym z układu chłodzenia obrabiarki. W układzie kompensacji pierwsze wyjście sterownika programowalnego (2) jest połączone z układem napędowym przesuwu dyszy pomiarowej, zaś drugie wyjście sterownika programowalnego (2) jest połączone poprzez numeryczny układ sterowania (13) obrabiarki z jej zespołem napędowym przesuwu suportu (5) z zamocowanym przedmiotem szlifowanym (4). Dysza pomiarowa jest dołączona poprzez czujnik ciśnieniowy do wejścia sterownika programowalnego (2). Połączenie dyszy pomiarowej z czujnikiem ciśnieniowym jest poprzez połączone szeregowo: zwężkę uśredniającą i komorę wyrównawczą. Zgłoszenie znajduje zastosowanie, zwłaszcza w procesie szlifowania głębokiego z posuwem pełzającym w obrabiarkach sterowanych numerycznie.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 415425 (22) 2015 12 21

(51) B27L 11/00 (2006.01)
B02C 18/22 (2006.01)

(71) JOŃSKI JAN, Siedlce

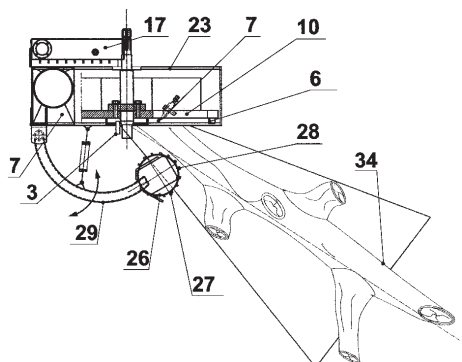
(72) JOŃSKI JAN; MIEŚCICKI JACEK

(54) Rębak tarczowy do drewna ze zbiornikiem -
chłodnicą oleju i z rozdrabniaczem zrębków

(57) Rębak tarczowy drewna ze zbiornikiem - chłodnicą oleju i z rozdrabniaczem zrębków, składający się z cylindrycznej, dzielonej obudowy, stołu podawczego, konfuzora leja wyrzutowego z kierownicą rzutu zespołu tarczy (10) z łopatkami wentylatora, łopatkami wyrzutowymi, nożami (7) tnącymi oraz przeciwostrza (3), charakteryzuje się tym, że na otworach zasysania powietrza, zlokalizowanych na ścianie czołowej (23) zabudowany jest zbiornik - chłodnica oleju (17). Rębak wyposażony jest w jeden wahlowy bęben wciągający (26) osadzony pionowo, tworząc z zespołem tarczy (10) parę wciągającą wsad (34) z dwóch stron. Na nożach (7)

mogą być montowane rozdrabniacze zębów. W dolnej części leja wyrzutowego znajduje się otwór, którym mogą wysypywać się zębki przy samooczyszczaniu. Wynalazek eliminuje jeden z dwóch bębnow wciągających, umożliwia rozdrabnianie zębów i samooczyszczanie wnętrza rębaka ze zębów, przy zwolnieniu jego obrotów lub zatrzymaniu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415406 (22) 2015 12 21

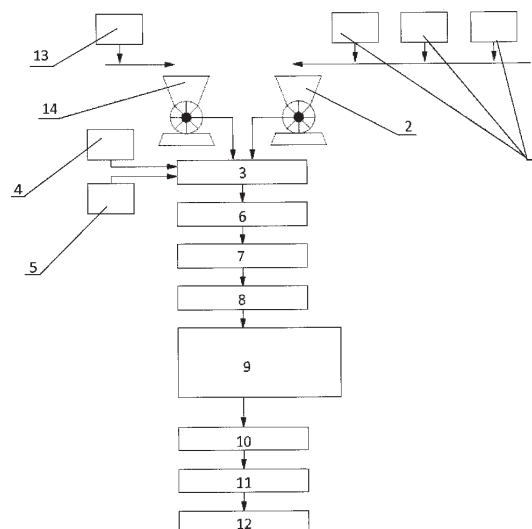
(51) *B27N 3/02* (2006.01)
B27N 3/08 (2006.01)
C09J 161/24 (2006.01)

(71) COMPLET CHMIELEWSKY SPÓŁKA JAWNA, Gniezno
(72) CHMIELEWSKI ROBERT

(54) **Sposób wytwarzania płyt arkuszowych i zespół do wytwarzania płyt arkuszowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania płyt arkuszowych i zespół do wytwarzania płyt arkuszowych, w szczególności płyt z włókien syntetycznych, mających zastosowanie w branży meblarskiej i w budownictwie, jako płyty izolacyjne i okładzinowe, w tym również jako płyty dźwiękochłonne o bardzo dobrych właściwościach pochłaniających i izolujących akustycznie. Sposób wytwarzania płyt arkuszowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że wstępnie wymieszane skrawki materiałowe tkanin poliaryleterosulfonowych (PES) ze skrawkami innych tkanin syntetycznych, rozdrabnia się do postaci płatków o wielkości zawierającej się w przedziale 8 mm do 12 mm, po czym rozdrobnione odpady miesza się, dalej dodaje się żywicę mocznikowo - formaldehydową oraz utwardzacz chemiczny, a następnie jednorodną mieszaninę rozdrobnionych tkanin zaklejoną środkami klejowymi magazynuje się, po czym zasypuje się warstwami do skrzyni na podłożu blachy obiegowej i formuje się kobierzec, który zagęszcza się poprzez prasowanie na zimno, a następnie wstępnie uformowaną płytę arkuszową prasuje się na gorąco przy temperaturze zawierającej się w przedziale 140 - 160°C, korzystnie 150°C, w czasie równym w przybliżeniu 1 minuta na każdy milimetr grubości płyty, po czym płytę arkuszową wstępnie schładza się, sezonuje się i poddaje się obróbce wykańczającej. Zgłoszenie obejmuje też zespół do wytwarzania płyt arkuszowych. Zespół ten charakteryzuje się tym, że rozdrabniacz tkanin syntetycznych (2) połączony jest taśmociągami ze stacjami nasypowymi (1) w których gromadzone są odpady tkanin poliaryleterosulfonowych (PES) i włókna polichlorometyloooksiranu (CO) i/lub włókna polipropylenu (PP), natomiast rozdrabniacz (13) połączony jest ze stacją nasypową tkanin naturalnych (14), przy czym oba rozdrabniacze połączone są taśmociągami ze zbiornikiem (6) poprzez mieszalnik (3), połączony z układem dozujących żywicę mocznikowo - formaldehydową (4) oraz układem dozującym utwardzacz chemiczny (5), w strefie których znajduje się układ zasypowy skrzyni formującej (7) na podłożu blachy obiegowej, połączony z układem zagęszczającym (8) oraz prasą (9).

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 415530 (22) 2015 12 23

(51) *B28C 5/00* (2006.01)
B28B 21/00 (2006.01)
F16L 9/08 (2006.01)

(71) CHRYSO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) WALKOWIAK ROBERT; BŁOŃSKI JACEK

(54) **Sposób wykonania rur kanalizacyjnych z betonu chemoodpornego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykonania rur kanalizacyjnych z betonu o wysokiej odporności na działanie czynników agresywnych chemicznie, pochodzących zarówno z zewnętrznego (grunt i woda gruntowa) jak i wewnętrznego (transportowane media, głównie odprowadzanie ścieków) środowiska eksploatacyjnego rur. Celem wynalazku jest istotne zwiększenie odporności na oddziaływanie agresywne chemicznie rur wykonanych w technologii betonu cementowego. Odporność ta jest przy tym co najmniej równoważna odporności wymienionych rur z innych materiałów. Sposób wykonania prefabrykowanych rur z betonu o wysokiej (poza zakresem klas ekspozycji XA) odporności na oddziaływanie czynników agresywnych chemicznie polega na tym, że do form linii produkcyjnych prefabrykatów rur zasypuje się specjalne mieszanki o określonych składach (receptach), zawierających zbrojenie rozproszone w postaci włókien polimerowych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 415428 (22) 2015 12 21

(51) *B28C 5/42* (2006.01)
B60P 3/16 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO-PRODUKCYJNE IDEAPRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowa Sól
(72) RUDY PIOTR; BOJANOWSKI WALDEMAR; NIZIOŁ WIESŁAW

(54) **Sposób regulacji obrotów wirnika i misy mieszarki podczas sporządzania formierskiej masy syntetycznej z betonem**

(57) Sposób regulacji obrotów wirnika i misy mieszarki podczas sporządzania formierskiej masy syntetycznej z bentonitem polega na regulacji prędkości obrotowej wirnika oraz misy mieszarki podczas sporządzania formierskiej masy syntetycznej w różnych fazach cyklu pracy poprzez zmianę częstotliwości prądu zasilającego silniki elektryczne napędzające wirnik i misę.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 415402 (22) 2015 12 20

(51) B28D 1/08 (2006.01)

E21C 47/10 (2006.01)

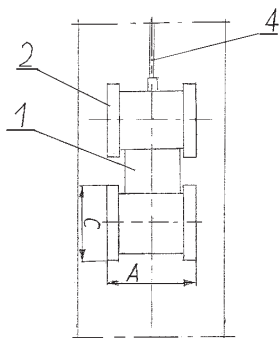
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WYDOBYWANIA, PRZEROBU I SPRZEDAŻY KAMIENIA BUDOWLANEGO KWARC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kostrza

(72)

(54) Sposób eksploatacji złoża kamienia przy użyciu diamentowej liny oraz urządzenie do przeciągania liny w długich otworach usytuowanych względem siebie pod kątem 80-100°

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób eksploatacji złoża kamienia przy użyciu liny diamentowej, którą to liną wycina się ze złoża bloki kamienia o wysokości kilkudziesięciu metrów i szerokości kilku metrów oraz urządzenie do przeciągania liny w długich otworach, usytuowanych względem siebie pod kątem od 80 - 100°. Sposób eksploatacji złoża kamienia przy użyciu liny diamentowej, polegający na wykonaniu otworów pionowego i poziomego, łączących się ze sobą, i przeciągania liny w tych długich otworach, usytuowanych względem siebie pod kątem zbliżonym do prostego, gdzie przeciąganie rozpoczyna się od przemieszczania liny w otworze pionowym, a następnie w otworze usytuowanym w płaszczyźnie zbliżonej do poziomu, charakteryzuje się tym, że linę (4) przyczepia się do robota, którego wpuszcza się do pionowego otworu, po czym uruchamia się napęd robota, który przeciąga linę (4) w otworze zbliżonym do poziomu, zaś do przeciągniętej liny (4) przyczepia się diamentową linę. Urządzenie do przeciągania liny w długich otworach, usytuowanych względem siebie pod kątem od 80 - 100°, w postaci robota utworzonego z podwozia wraz z elektrycznym napędem, a podwozie jest osadzone na czterech kołach, charakteryzuje się tym, że koła (2) mają średnicę (c) mniejszą od 0,6 średnicy otworu, a zewnętrzny rozstaw (A) kół (2) jest mniejszy od 0,7 średnicy otworu, natomiast rozstaw osi kół (2) jest mniejszy od 0,8 średnicy otworu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415411 (22) 2015 12 19

(51) B29C 45/12 (2006.01)

B29C 45/14 (2006.01)

H01R 43/24 (2006.01)

(71) PĄCZEK-PĄCZYŃSKI TADEUSZ ELEKTROMETAL, Bielsko-Biała

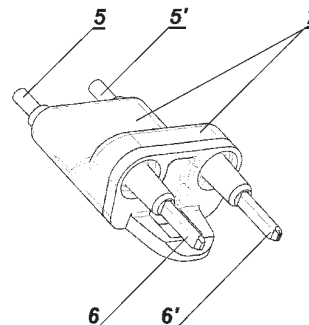
(72) PĄCZEK-PĄCZYŃSKI TADEUSZ

(54) Sposób wytwarzania wtyczki samochodowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wtyczki samochodowej, służącej do łączenia elektrycznych elementów wyposażenia samochodu z gniazdem instalacji samochodowej. Sposób wytwarzania wtyczki samochodowej przy wykorzystaniu form wtryskowych, do których wtryskuje się tworzywo sztuczne polega na tym, że do gniazda formy odwzorowującego dolną część korpusu zaopatrzonego w zapadki wtryskuje się tworzywo sztuczne, po czym po jej wypełnieniu tworzywem sztucznym formę otwiera się i wysuwa dolną część korpusu na zewnątrz, po czym do kształtowych otworów dolnej części korpusu, które są nieznacznie więk-

sze od średnicy elektrycznych przewodów (5, 5') wprowadza się elektryczne przewody (5, 5') zakończone terminalami (6, 6'), przez co następuje ich obwodowe uszczelnienie, po czym środkowe części przewodów dociska się od góry zapadkami, po czym tak połączoną dolną część korpusu umieszcza się w kolejnym gnieździe formy, w którym po wtrysku tworzywa sztucznego tworzy się górną część korpusu i po jej wypełnieniu tworzywem sztucznym formę otwiera się i wysuwa z jej wnętrza gotową wtyczkę (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415574 (22) 2015 12 29

(51) B32B 27/32 (2006.01)

C09D 5/25 (2006.01)

(71) BARANOWSKI ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE FOLPAK SPÓŁKA CYWILNA, Mińsk Mazowiecki; BARANOWSKA TERESA PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE FOLPAK SPÓŁKA CYWILNA, Mińsk Mazowiecki

(72) DRÓŻDŻ ANDRZEJ; KLEINER ELŻBIETA

(54) Folia opakowania typu stretch z nadrukiem oraz sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem jest folia opakowaniowa typu stretch z nadrukiem, będąca wstęgą folii wykonanej w technologii wylewu, pięć i więcej warstwowej, z polietylenu o niskiej gęstości (LDPE) oraz liniowego polietylenu o niskiej gęstości (LLDPE), posiadająca nadruk o czytelnym wzorze przy rozciągu do 150%, cechująca się tym, że nadruk ten stanowi powłokę antystatyczną/antystatyzującą, wykazującą rezystancję do 16 Ω. Korzystnie, nadruk ma liniaturę w zakresie 180 - 260 lpi (linii na cal) i pokrywa co najmniej 20% szerokości wstęgi wyjściowej folii opakowaniowej typu stretch. Właściwości antystatyczne/antystatyzujące zapewnia dodatek na bazie alkoholu etylowego zawierający ok. 25% grafitu, przy czym właściwości te są zachowane przy rozciągu do 150%. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania folii opakowaniowej, typu stretch z nadrukiem, o wzorze czytelnym przy rozciągu do 150%, który polega na tym, że wstęgę folii wykonanej w technologii wylewu, pięć- i więcej warstwowej, z polietylenu o niskiej gęstości (LDPE) oraz liniowego polietylenu o niskiej gęstości (LLDPE) pokrywa się nadrukiem, korzystnie techniką fleksograficzną, stosując farby solwentowe, fleksograficzne, nitrocelulozowe, o docelowej rezystancji do 16 Ω, dzięki powłoce antystatycznej na bazie alkoholu etylowego z dodatkiem ok. 25% grafitu, zaś finalny produkt - folię z nadrukiem antystatycznym/antystatyzującym, konfekcjonuje się w rolki. Korzystnie, nadrukiem pokrywa się co najmniej 20% szerokości wyjściowej wstęgi folii opakowaniowej typu stretch, przy czym nadruk ma liniaturę w zakresie 180 - 260 lpi (linii na cal) i zachowuje ciągłość oraz nadaje folii właściwości antystatyczne przy rozciągu do 150%.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 415445 (22) 2015 12 22

(51) B32B 27/40 (2006.01)

B32B 27/18 (2006.01)

B32B 5/18 (2006.01)

C09K 21/04 (2006.01)

C09K 21/12 (2006.01)

C09K 21/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO
ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) CZECH-POLAK JUSTYNA; OLIVA RAFAŁ;
OLEKSY MARIUSZ; HENECZKOWSKI MACIEJ

(54) **Sposób otrzymywania ognioodpornych kompozytów przekładkowych typu sandwich**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania ognioodpornych kompozytów przekładkowych typu „sandwich”, wykonanych z dwóch warstw wierzchnich tak zwanych okładzin, którymi są laminaty węglowe lub szklane oraz rdzenia, który stanowi pianka poliuretanowa. Sposób ten charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie przygotowuje się okładziny, które stanowią laminaty wzmocnione włóknem szklanym lub węglowym z osnową żywicy epoksydowej, stosując kontaktową metodę formowania, przesycając kolejno układane warstwy tkaniny kompozycją epoksydową zawierającą 0,1 - 8% mas. bentonitu modyfikowanego chlorkiem butylotrifenylo - fosfoniowym, 5 - 25% mas. pirofosforanu amonu oraz 1 - 10% mas. dipentaerytriolu, a otrzymane laminaty utwardza się wstępnie przez 16 - 36 godz. w temperaturze pokojowej, a następnie dotwardza się w suszarce w temperaturze 60 - 120°C przez 4 - 12 godz. W kolejnym etapie w zależności od rodzaju rdzenia kompozytu przekładkowego, który stanowi sztywna pianka poliuretanowa, zawierająca cztery antypireny: kwas borowy w ilości 1 - 10% mas., polifosforan amonu w ilości 5 - 20% mas., fosforan trietylu w ilości 3 - 15% mas. oraz krzemionkę w ilości 1 - 7% mas. lub elastyczna pianka poliuretanowa, zawierająca addytywne antypireny w ilości 10 - 40% mas. oraz modyfikowany adduktem melaminowo - formaldehydowym haloizyt 1 - 10% mas. przygotowuje się odpowiednio z homogenizowaną przedmieszką polioliową, którą miesza się z izocyjanianem i katalizatorem. Tak otrzymaną kompozycję wlewa się pomiędzy równoległe ustawione w formie wytworzone w pierwszym etapie laminaty i pozostawia do całkowitego usieciowania pianki poliuretanowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415583 (22) 2015 12 29

(51) **B32B 37/14** (2006.01)
B32B 37/16 (2006.01)
B32B 37/20 (2006.01)
B32B 7/10 (2006.01)

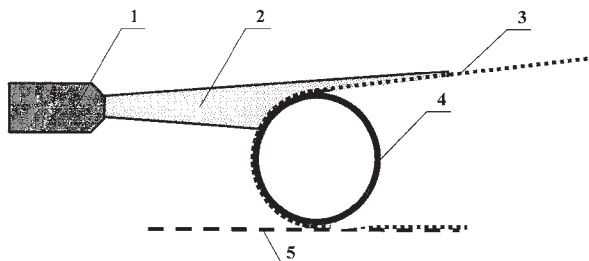
(71) LAKMA STREFA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszowice

(72) ZIĘTEK JÓZEF

(54) **Urządzenie do łączenia folii wodo rozpuszczalnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do łączenia folii wodo rozpuszczalnej. W układzie do łączenia folii wodo rozpuszczalnej zabudowany jest zestaw wytwarzający mgiełkę (1) składający się z dysz o płaskim oprysku, wykonanych ze stali nierdzewnej. Do dysz podłączona jest pod ciśnieniem woda i sprężone powietrze. Każda z dysz zapewnia natrysk wody nie przekraczający 18 l/h przy użyciu sprężonego powietrza poniżej 7 m³/h. Ilość natryskiwanej mgiełki wodnej (2) na folię wodo rozpuszczalną (3), która przesuwana jest za pomocą bębna (4) reguluje się przy pomocy dwóch pokręteł lub poprzez zbliżanie lub odsuwanie od siebie dysz. Ciśnienie wody i sprężonego powietrza powinny być stałe. Po natrysku wody niezwłocznie musi dojść do połączenia z drugą z folią (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415557 (22) 2015 12 28

(51) **B60D 1/06** (2006.01)
B60D 1/52 (2006.01)
B60D 1/56 (2006.01)

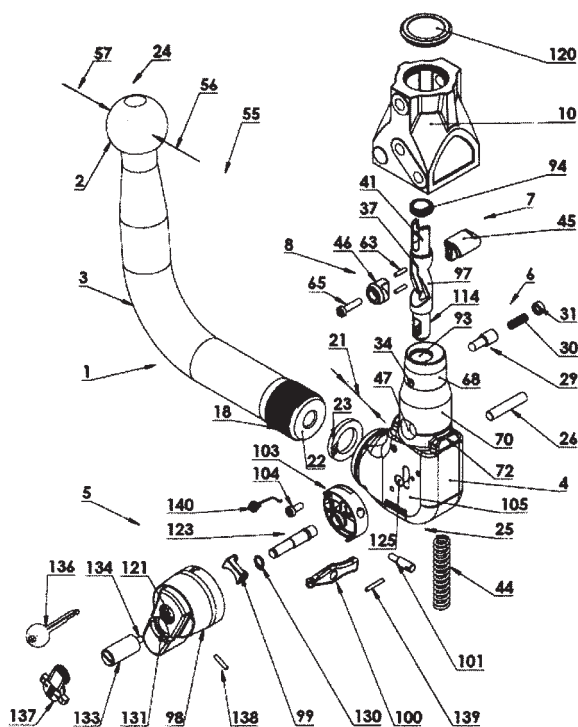
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-
HANDLOWE HENRYK I ZBIGNIEW NEJMAN AUTO-HAK
SPÓŁKA JAWNA, Słupsk

(72) KUKIEŁKA LEON; PATYK RADOSŁAW;
KUKIEŁKA KRZYSZTOF; SZCZEŚNIAK MICHAŁ;
KUŁAKOWSKA AGNIESZKA; GOTOWAŁA KATARZYNA

(54) **Odejmovalny hak holowniczy do pojazdów samochodowych, zwłaszcza samochodów osobowych i dostawczych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego odłączania haka holowniczego od obudowy przymocowanej do pojazdu samochodowego. Hak zaopatrzony jest w mechanizm gotowości (6), mechanizm sprzęgający (7), mechanizm rozprzegający (8) nieruchome elementy sprzęgające (72), nieruchomy element rozprzegający i pokrętko kompletne (5) umieszczone w głowicy (4), ruchome elementy sprzęgające zawierające głowicę sprzęgającą (4) o ruchomej osi podłużnej (25) oraz wzdłużny trzpień sprzęgający (37) umieszczony tak, że może poruszać się w otworze (93) wewnątrz głowicy sprzęgającej (4). Trzpień sprzęgający (37) ma pomocniczą oś wzdłużną, zakończenie górne (41), zakończenie dolne (114), główną część środkową (97). Nieruchome elementy sprzęgające zawierają powierzchnie walcowe obudowy (10) dostosowane do powierzchni walcowych (70) głowicy sprzęgającej (4) oraz główną część środkową (97) wzdłużnego trzpienia sprzęgającego (37) dopasowaną do poprzecznego elementu sprzęgającego (45), który może się przemieszczać w otworze (47) w głowicy sprzęgającej (4). Ponadto nieruchome elementy sprzęgające zawierają elementy kształtowe (72) wykonane w głowicy (4) dostosowane do gniazd wykonanych w obudowie (10). Główna (25) i pomocnicza podłużne osie są usytuowane równoległe w stosunku do siebie i oddalone od siebie. Poprzeczny element rozprzegający (46) usytuowany jest bliżej ruchomej części środkowej wzdłużnego trzpienia sprzęgającego (37), a otwory (34), (47) i ruchome elementy sprzęgający (45) i rozprzegający (46) są ustawione w płaszczyźnie prostopadłej do kierunku (55) ruchu pojazdu i działania sił uciążu (56) i pchania (57).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 415571 (22) 2015 12 29

(51) B60D 1/06 (2006.01)

B60D 1/14 (2006.01)

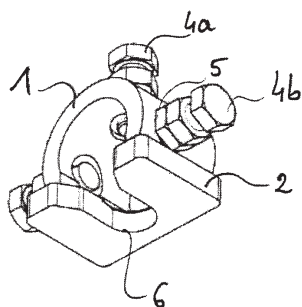
(71) WALKIEWICZ DARIUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE DEXWAL,
Busko-Zdrój

(72) WALKIEWICZ DARIUSZ

(54) Gniazdo sztywne zaczepu kulistego przyczepy

(57) Gniazdo sztywne do zaczepu kulowego pojazdu mające w górnej części kształt panewki obejmującej kulę zaczepu kulowego od góry, charakteryzuje się tym, że po obwodzie panewki (1) rozmieszczone są otwory przelotowe, w które wchodzi śruby dociskowe, zaś panewka (1) przymocowana jest do płyty wsporczej (2), w której znajduje się wycięcie (6) pod trzpień zaczepu kulowego.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 415561 (22) 2015 12 28

(51) B60K 6/00 (2006.01)

B60K 6/30 (2007.10)

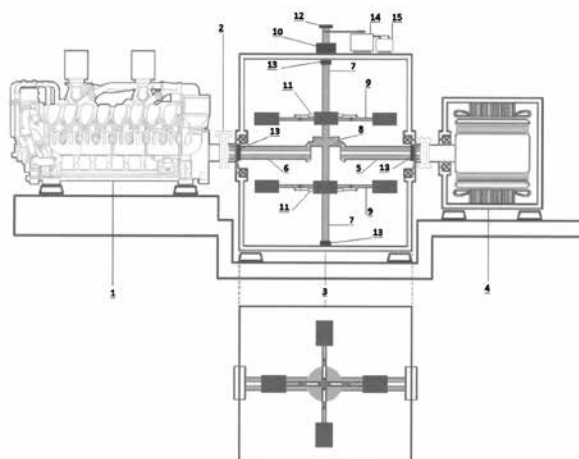
(71) SOBKOWIAK DARIUSZ, Głogów

(72) SOBKOWIAK DARIUSZ

(54) Zasilacz momentu pędu

(57) Zgłoszenie stanowi urządzenie do utrzymania zasilania odbiorników w przypadku zaniku zasilania z sieci. Znajduje ono zastosowanie w systemach zasilania gwarantowanego. W swojej istocie wykorzystuje podstawy dynamiki bryły sztywnej tj. moment bezwładności oraz zasadę zachowania momentu pędu. W sytuacji normalnej pracy, kiedy dostępne jest zasilanie zewnętrzne, maszyna synchroniczna (4) pracuje jako silnik i napędza wał poziomy (5), który poprzez przekładnię kątową o przełożeniu 6:1 (8), wprowadza w ruch obrotowy wał pionowy (7) oraz wał poziomy (6) modułu zapasowego (3). Integralną częścią wału pionowego (7) są przegubowe ramiona z obciążeniem (9). W przypadku zaniku zasilania z sieci, maszyna synchroniczna (4) przestawia się w tryb pracy prądnicy, a ramiona (9) poddają się momentowi bezwładności, dzięki czemu wał pionowy (7) poprzez przekładnię kątową (8) przekłada się na wzrost bądź utrzymanie ilości obrotów wałów poziomych (5, 6), tak aby prędkość obrotu wałów (5, 6) oscylowała w granicach 1400 - 1600 obrotów na minutę (korzystne 1500 obrotów na minutę), co zapewnia odpowiednią jakość zasilania odbiorników do czasu uruchomienia silnika spalinowego (1). Po uruchomieniu, silnik spalinowy (1) dostosowuje obroty i poprzez sprzęgło (2) zespała się z wałem poziomym (6), przekazując tym samym obroty na pozostałe wały (5, 7) oraz maszynę synchroniczną (4), dzięki czemu zachowana zostaje ciągłość zasilania odbiorników.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415686 (22) 2015 12 31

(51) B61B 11/00 (2006.01)

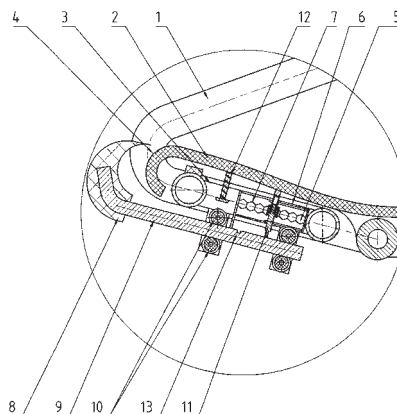
B61B 12/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków(72) MAGIERA TOMASZ; KUŁAGA PAWEŁ;
TOMASZEWSKI KRZYSZTOF; PAPACZ WŁADYSŁAW

(54) Krzesło napowietrznej kolei linowej

(57) Krzesło napowietrznej kolei linowej zawieszane na konstrukcji nośnej, ma pod siedziskiem (2) zamontowany absorber kompozytowy (5) umieszczony w rozsuwanej obudowie (6) połączonej z ramą (3) siedziska. Ma też dwa pręty prowadnicze (9) poruszające się pomiędzy parami rolek (10) połączonymi sztywno z ramą (3) siedziska. Ponadto ma zderzak (8) umieszczony przed przednią krawędzią (4) siedziska i połączony z prętami prowadniczymi (9) i przednią ścianką rozsuwanej obudowy (6). Absorber kompozytowy (5) składa się z co najmniej siedmiu sześciokątnych elementów kompozytowych (7), równoległych względem siebie, uformowanych w postaci plastra o szerokości nie większej niż szerokość pojedynczego siedziska (2) i długości nie większej niż 80% długości siedziska. Każdy z sześciokątnych elementów ma ścianki wykonane z kompozytu, który ma wzmocnienie z włókna szklanego, a wypełnienie z żywicy epoksydowej. Stosunek wzmocnienia do wypełnienia wynosi, tworząc progresywną charakterystykę tłumienia, od 10% włókna szklanego i 90% żywicy epoksydowej w sześciokątnym elemencie najbliższym krawędzi siedziska, do 60% włókna szklanego i 40% żywicy epoksydowej w elemencie najdalszym. Do siedziska (5) zamocowane są trwałe elementy blokujące podatne (6) blokujące pręty prowadnicze w pozycji wsuniętej, i usytuowane prostopadle do prętów prowadniczych (3), i współpracujące z wycięciami (13) w tych prętach. Pomiedzy siedziskiem (5) a ramą siedziska (9) zamocowany jest trwale element sprężysty powrotny (8) odblokowujący pręty prowadnicze do pozycji wysuniętej.

(8 zastrzeżeń)



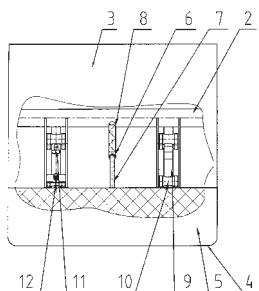
A1 (21) 415687 (22) 2015 12 31

(51) B61B 11/00 (2006.01)
B61B 12/00 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) MAGIERA TOMASZ; KUŁAGA PAWEŁ;
TOMASZEWSKI KRZYSZTOF

(54) Krzesło kolei linowej

(57) Krzesło kolei linowej zawieszane na konstrukcji nośnej, ma pod siedziskiem (3) zamontowany co najmniej jeden absorber dynamiczny (6), połączony z ramą siedziska krzesła (2) tak, iż oś wzdłużna tego absorbera dynamicznego jest równoległa do osi siedziska (3). Tłok (7) absorbera połączony jest ze zderzakiem (5), usytuowanym równoległe do przedniej krawędzi (4) siedziska. Przy całkowitym wsunięciu tłoka (7) absorbera dynamicznego zderzak (5) ściśle przylega do przedniej krawędzi (4) siedziska. Absorber jest pasywny i ma nastawianą siłę tłumienia. Ze zderzakiem (5) połączony jest, co najmniej jeden, pręt prowadniczy (9) poruszający się pomiędzy co najmniej dwoma parami rolek (10) połączonymi sztywno z ramą krzesła (2). Do siedziska (3) zamocowany jest trwale element blokujący podatny (11) blokujący pręt prowadniczy w pozycji wsuniętej. Jest on usytuowany prostopadle do pręta prowadniczego (9) i współpracuje z wycięciem w tym pręcie. Ponadto pomiędzy siedziskiem (3) a ramą siedziska krzesła (2) zamocowany jest trwale element sprężysty powrotny (12) odblokowujący pręt prowadniczy do pozycji wysuniętej.

(8 zastrzeżeń)



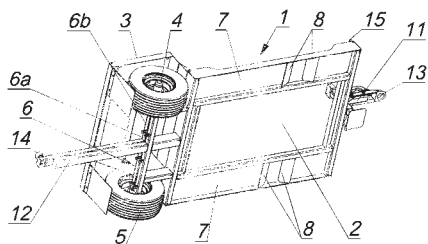
A1 (21) 415678 (22) 2015 12 30

(51) B62B 3/02 (2006.01)
B62B 3/18 (2006.01)(71) KRÓLIK WIESŁAW KRÓLIK, Warka
(72) KRÓLIK WIESŁAW

(54) Wózek transportowy, zwłaszcza do transportu palet skrzyniowych z owocami

(57) Wózek transportowy, zwłaszcza do transportu palet skrzyniowych z owocami, zawierający ramę (1), posiadającą gniazdo (2) palety skrzyniowej, w którym do tylnej części ramy (1) umocowana jest półka górna (3), wyniesiona ponad poziom ramy (1), przy czym wózek osadzony jest na osi jezdnej (4) z kołami jezdными (5), umieszczonej na wsporniku osi (6) pod półką górną (3), charakteryzuje tym, że wzdłuż obu boków ramy (1) wózka, w obrębie gniazda (2) palety skrzyniowej, umieszczone są półki wzdłużne (7) o szerokości zbliżonej do szerokości kół jezdnych (5), przy czym półki wzdłużne (7) od spodniej strony zaopatrzone są we wsporniki oporowe (8).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415457 (22) 2015 12 22

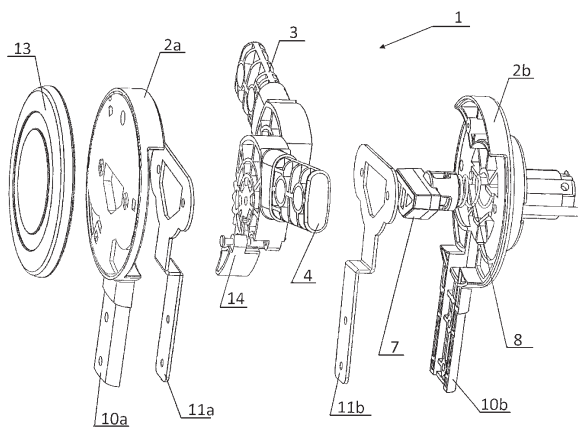
(51) B62B 9/08 (2006.01)
B62B 9/12 (2006.01)(71) KARWAŁA ŁUKASZ FIRMA LOOKART EKSPORT IMPORT,
Szarlejka

(72) KARWAŁA ŁUKASZ

(54) Łącznik przegubowy konstrukcji składanego stelaża wózka

(57) Zgłoszenie dotyczy łącznika przegubowego (1) konstrukcji składanego stelaża wózka dziecięcego, zawierającego osłonę połączoną z jedną końcówką łącznika, w osłonie umieszczone są dwie końcówki elementów wzdłużnych (3, 4) składanego stelaża wózka, przy czym końcówki te wyposażone są w zazębiające się koła zębate, osadzone na osiach wzajemnie równoległych, a koła zębate są nieruchomo połączone z końcówkami. Zgłoszenie charakteryzuje się tym, że w osłonie, podzielonej na osłonę górną (2a) i osłonę dolną (2b), od strony wewnętrznej osłony dolnej (2b) znajduje się kształtowy kanał, którego oś symetrii jest zasadniczo równoległa do osi koła zębatego pierwszego, osadzonego na końcu elementu wzdłużnego pierwszego (3) i do osi koła zębatego drugiego, osadzonego na końcu elementu wzdłużnego drugiego (4) składanego stelaża wózka, przy czym w kanale posadzony jest element blokujący (7) o przekroju poprzecznym, odpowiadającym przekrojowi poprzecznemu kanału i element blokujący (7) podparty jest sprężyną (8), osadzoną na przedłużeniu kanału, dociskającą element blokujący (7) w kierunku kół zębatach, przy czym koło zębate pierwsze zaopatrzone jest na swojej powierzchni od strony kanału w kanał boczny pierwszy, a koło zębate drugie zaopatrzone jest na swojej powierzchni od strony kanału w kanał boczny drugi, przy czym kształt kanału bocznego pierwszego i kanału bocznego drugiego odpowiada kształtowi części kanału odpowiadającej zasadniczo tej części koła zębatego, nad którą znajduje się kanał w pozycji rozłożonej łącznika (1).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 417650 (22) 2016 06 21

(51) B62D 53/06 (2006.01)
B60P 3/00 (2006.01)

(31) 15460134 (32) 2015 12 22 (33) EP

(71) DEMARKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Świętochłowice

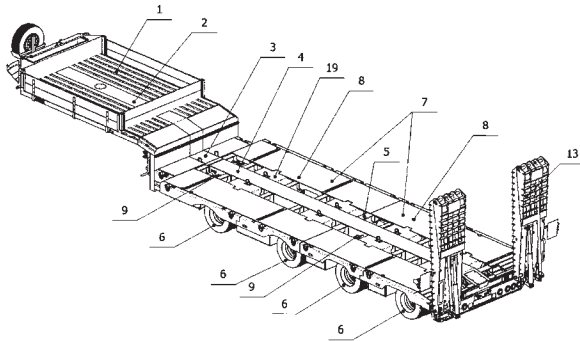
(72) KOMAREC MATEUSZ

(54) Niskopodłogowa naczepa transportowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest niskopodłogowa naczepa transportowa. Naczepa posiada składaną teleskopowo centralną belkę, której zabudowa przednia (1), zakończona jest od przodu wysuwaną łabędzią szyją (2) z przyspawaną do niej wewnętrzną

centralną belką teleskopową (3), która teleskopowo pracuje wewnątrz centralnej belki zewnętrznej (4), do której są przytwierdzone poprzecznie żebra (5), oraz ma zestawy kołowe (6), zamocowane do belki zewnętrznej (4) lub żeber poprzecznych (5), i rozmieszczone symetrycznie po obu stronach centralnej belki teleskopowej (4) sekcje pokładowe (7), które podzielone są poprzecznie, symetrycznie względem siebie, na przynajmniej dwa odcinki pokładowe (8) o długości nie mniejszej niż szerokość zabudowy pojedynczego zestawu kołowego (6), z których każdy osadzony jest przesuwnie w kierunku prostym do osi naczepy w przynajmniej dwóch prowadnicach odcinków pokładowych (8) zbudowanych na żebrach poprzecznych (5), przy czym każdy odcinek pokładowy (8) wyposażony jest w przynajmniej dwa napędowe siłowniki hydrauliczne (9).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415537 (22) 2015 12 23

(51) B64D 17/62 (2006.01)

B64D 17/80 (2006.01)

B64D 25/00 (2006.01)

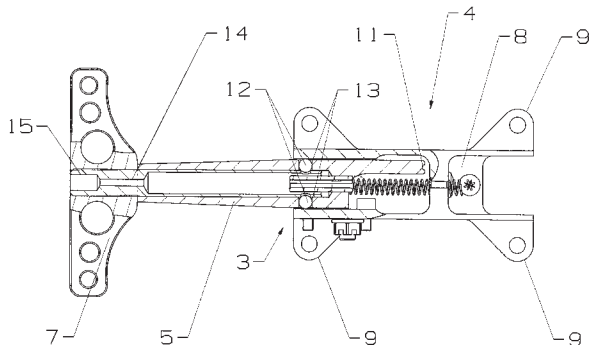
(71) FLARIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra

(72) ŁADZIŃSKI RAFAŁ

(54) Dźwignia wyzwiania, zwłaszcza spadochronowego systemu ratunkowego

(57) Zgłoszenie dotyczy dźwigni wyzwiania, zwłaszcza spadochronowego systemu ratunkowego lekkiego samolotu, z silnikiem odrzutowym zamontowanym na kadłubie samolotu. Dźwignia wyzwiania zawierająca uchwyt (7), umieszczony w korpusie, mocowanym do struktury kadłuba w kabine samolotu charakteryzuje się tym, że korpus składa się z konsoli (4) oraz z dźwigni obrotowej (5), odchylanej od pozycji spoczynku do pozycji pracy, zamocowanej w konsoli (4) obrotowo, przy czym konsola (4) mocowana jest do struktury kadłuba samolotu a wewnątrz dźwigni obrotowej (5) osadzony jest uchwyt (7), wystający poza dźwignię obrotową (5), przy czym uchwyt (7) jest zaopatrzony w mechanizm blokujący (3), uniemożliwiający wyciągnięcie uchwyty (7) z dźwigni obrotowej (5) przed jej odchyleniem z pozycji spoczynku do pozycji pracy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415538 (22) 2015 12 23

(51) B64D 17/72 (2006.01)

B64D 17/80 (2006.01)

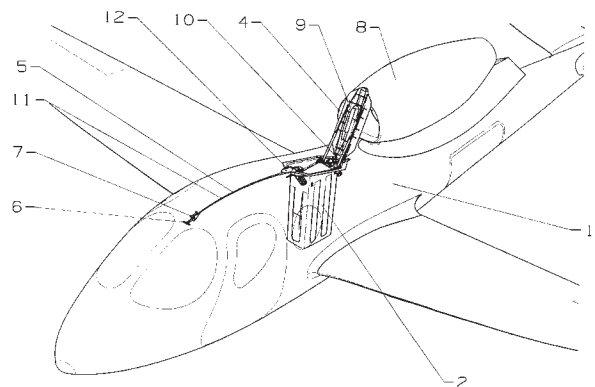
(71) FLARIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra

(72) ŁADZIŃSKI RAFAŁ

(54) Spadochronowy system ratunkowy

(57) Zgłoszenie dotyczy spadochronowy system ratunkowy lekkiego samolotu z silnikiem odrzutowym zamontowanym na kadłubie. Spadochronowy system ratunkowy lekkiego samolotu z silnikiem odrzutowym (8), zamontowanym na kadłubie, zawierający spadochron w kadłubie samolotu (1), umieszczony w zasobniku (2) z pokrywą (9) oraz rakiety wyciągową (4) spadochronu, połączoną ze spadochronem, której zapalnik uruchamiany jest poprzez ciągnący uchwyt (5), połączone z uchwytem (6), zamocowanym w oprawie (7) wewnątrz samolotu charakteryzuje się tym, że zasobnik (2) ze spadochronem jest umieszczony w kadłubie samolotu (1) przed wlotem powietrza do silnika odrzutowego (8) i wyposażony jest od góry w otwieraną pokrywę (9), stanowiącą część poszycia kadłuba samolotu (1), osadzoną obrotowo na jej tylnej krawędzi (10) i mechanizm otwierania pokrywy (9), uruchamiany z wnętrza samolotu, przy czym na pokrywie (9) od wewnętrznej strony przymocowana jest rakieta wyciągowa (4) spadochronu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415541 (22) 2015 12 24

(51) B65B 55/10 (2006.01)

A61L 2/16 (2006.01)

(71) ZBYSZKO BOJANOWICZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Białobrzegi

(72) BOJANOWICZ ZBIGNIEW

(54) Sposób sterylizacji opakowań za pomocą czynnika sterylizującego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób sterylizacji opakowań za pomocą czynnika sterylizującego, w którym kieruje się na zewnętrzną i wewnętrzną powierzchnię opakowania strumieniem czynnika sterylizującego, a następnie usuwa się pozostałości czynnika sterylizującego, charakteryzujący się tym, że eliminuje się kondensację czynnika sterylizującego na ściankach opakowania utrzymując czynnik sterylizujący w fazie gazowej. Opakowaniem może być butelka PET, zaś czynnikiem sterylizującym nadtlenek wodoru.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 415520 (22) 2015 12 23

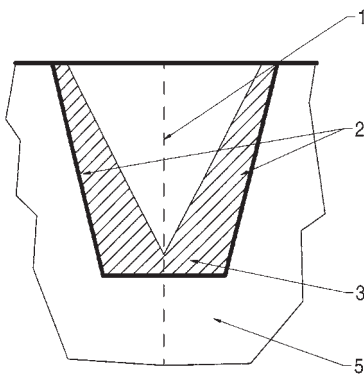
(51) B65D 5/44 (2006.01)
B65D 85/36 (2006.01)

(71) KRAM POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Dzierzgoń
(72) ZIELONKA LUCJAN; BARTOSIŃSKI BARTOSZ;
PUCIŁOWSKI MAREK

(54) **Kieszonka wewnętrzna w rozkładanych opakowaniach kartonowych**

(57) Kieszonka wewnętrzna w rozkładanych opakowaniach przeznaczona do produktów półpłynnych typu sosy jako odseparowanego dodatku do potraw spożywczych podawanych w opakowaniach, zwłaszcza kartonowych składanych charakteryzująca się tym, że wewnątrz opakowania (5) na płaskiej wyprawce ma przytwierdzoną kieszonkę (3), której oś symetrii pokrywa się z bigą (1) składanego opakowania (5).

(4 zastrzeżenia)



Daty wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 02 24
2016 03 10

A1 (21) 415308 (22) 2015 12 19

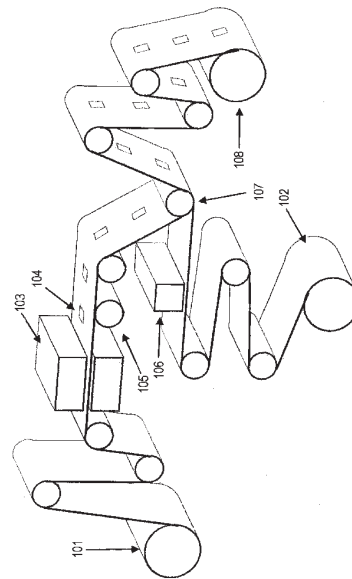
(51) B65D 65/18 (2006.01)
B32B 3/10 (2006.01)
B32B 7/12 (2006.01)
B32B 37/14 (2006.01)
B32B 33/00 (2006.01)
B32B 38/04 (2006.01)

(71) FLEXIBLE PACKAGING POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzózne
(72) PEHCIN SŁAWOMIR; PEHCIN JAN;
BRZOST DANUTA

(54) **Materiał wielowarstwowy do wytwarzania folii z przezroczystymi okienkami oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał wielowarstwowy do wytwarzania folii z przezroczystymi okienkami oraz sposób jego wytwarzania, zawierający przynajmniej dwie warstwy materiału, tworzące odpowiednio warstwę nieprzezroczystą i warstwę przezroczystą, charakteryzujący się tym, że wyznacza się obszary położenia okienek w przynajmniej jednej z warstw materiału; na przynajmniej jedną z warstw nakłada się warstwę klejącą (105), laminuje się ze sobą warstwy materiału, a laminacja następuje tylko w obszarze niewyznaczonym jako położenie okienek.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 415309 (22) 2015 12 19

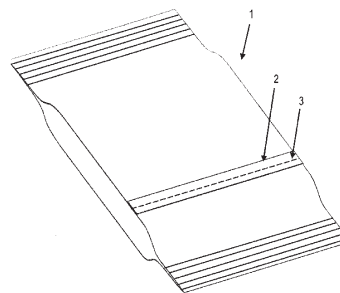
(51) B65D 65/28 (2006.01)
B65D 75/62 (2006.01)
B65D 65/42 (2006.01)

(71) FLEXIBLE PACKAGING POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzózne
(72) PEHCIN SŁAWOMIR; PEHCIN JAN;
BRZOST DANUTA

(54) **Materiał wielowarstwowy oraz sposób produkcji materiału do wytwarzania opakowań barierowych z nacięciem, które zachowuje barierę nacięcia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał wielowarstwowy oraz sposób produkcji materiału jednowarstwowego lub wielowarstwowego do wytwarzania opakowań z obszarem ułatwiającym otwarcie, przy czym przynajmniej jedna z warstw materiału jest warstwą barierową dla czynników zewnętrznych, charakteryzuje się tym, że na powierzchni materiału jednowarstwowego lub wielowarstwowego tworzy się nacięcia lub perforacje (3), a następnie na obszar wytworzonego nacięcia lub perforacje (3) nanosi się dodatkową warstwę barierową (2) dla czynników zewnętrznych.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 415576 (22) 2015 12 29

(51) B65D 88/02 (2006.01)
B65D 90/48 (2006.01)

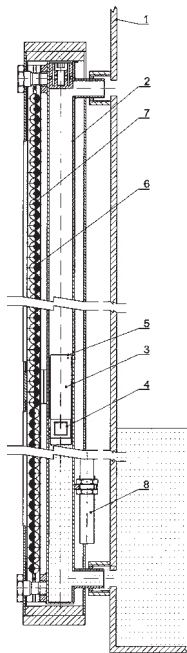
(71) HYDROMEGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
(72) RYŻEJNO MICHAŁ; NEJCZEWA MARIA;
MYŚLIWY PIOTR; SZEFLER JAN PAWEŁ; CUCJEW PIOTR;
SŁOWIK JANUSZ; ZIENOWICZ ZBIGNIEW

(54) **Wskaźnik poziomu cieczy**

(57) Wskaźnik charakteryzuje się tym, że zawiera obudowę (2) połączoną rozłącznie i przelotowo ze zbiornikiem (1), w której

ukształtowana jest w jej wewnętrznej przestrzeni komora pomiarowa cieczy z umieszczonym pływakiem (3) wyposażonym w elementy (4) magnetyczne i elementy (5) stabilizacji osiowej uwidoczniając aktualny poziom cieczy w zbiorniku, przy czym elementy (4) magnetyczne współdziałają z magnesami wskaźnikowymi (7) osadzonymi obrotowo wewnątrz listwy pomiarowej (6) zamocowanej równoległe do czołowej powierzchni obudowy (2), przy czym powierzchnia każdego magnesu wskaźnikowego (7) ma na przeciwległych powierzchniach różne zabarwienia wskazujące zgodnie z przyjętym kodem bieżący pomiar poziomu cieczy w zbiorniku.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415403 (22) 2015 12 21

(51) B65D 88/12 (2006.01)

B65D 88/54 (2006.01)

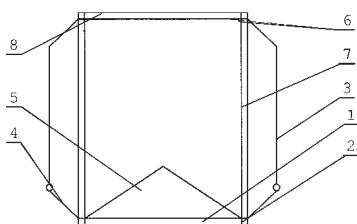
(71) LAUDE SMART INTERMODAL SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń

(72) WITCZAK MARCIN

(54) Kontener do przewozu produktów, zwłaszcza w formie sypkiej

(57) Kontener do przewozu produktów, zwłaszcza w formie sypkiej, posiada podstawę (1) z kostkami kontenerowymi (2) i ściany boczne (3) poza obrysem podstawy (1). Ściany boczne (3) w dolnej części posiadają klapy zsypowe (4), a wewnątrz kontenera znajduje się górka zsypana (5). Ściany boczne (3) składają się z trzech odcinków, z których środkowy jest pionowy, górny jest ukośny, a dolny stanowią ukośne klapy zsypowe (4) znajdujące się na całej długości kontenera. Kontener posiada ramę górną (6) z kostkami kontenerowymi (2), połączoną z podstawą (1) poprzez słupki boczne (7). Górka zsypana (5) ma kształt graniastostłupa o podstawie trójkątnej, ułożonego na jednej ze ścian bocznych. Kontener jest wyposażony w zdejmowany dach (8). Kontener jest wyposażony w klapę lub klapodrzwi.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 415577 (22) 2015 12 29

(51) B65D 90/48 (2006.01)

G01F 23/72 (2006.01)

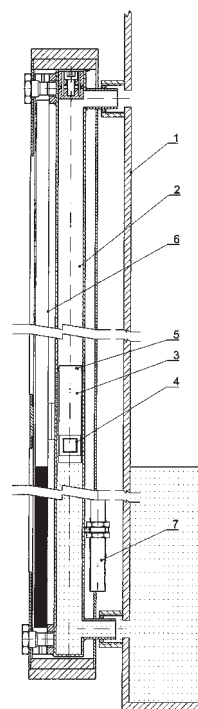
(71) HYDROMEGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) ZIENOWICZ ZBIGNIEW; SŁOWIK JANUSZ;
MYŚLIWY PIOTR; BOCZKOWSKA ANNA;
LEONOWICZ MARCIN; KOZŁOWSKA JOANNA;
SOKÓŁ MARCIN; KAMIŃSKI WOJCIECH;
SOKÓŁ MAGDALENA

(54) Sygnalizator poziomu cieczy

(57) Sygnalizator charakteryzuje się tym, że zawiera zbiornik (1) połączony rozłącznie i przelotowo z obudową (2), stanowiącą równocześnie komorę pomiarową z pływakim (3) wyposażonym w elementy (5) stabilizacji osiowej oraz elementy (4) magnetyczne oddziaływujące na listwę pomiarową (6) wypełnioną cieczą inteligentną na bazie mikro- i nano cząsteczek ferromagnetycznych, która poprzez zmianę pola magnetycznego uzyskuje warstwowe ukierunkowanie magnetyczne uzewnętrznione pomiarową zmianą barwy i kształtu powierzchni tej cieczy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415596 (22) 2015 12 30

(51) B66B 17/00 (2006.01)

G01B 7/16 (2006.01)

G01C 9/00 (2006.01)

E21F 17/18 (2006.01)

(71) KOPALNIA SOLI WIELICZKA SPÓŁKA AKCYJNA, Wieliczka

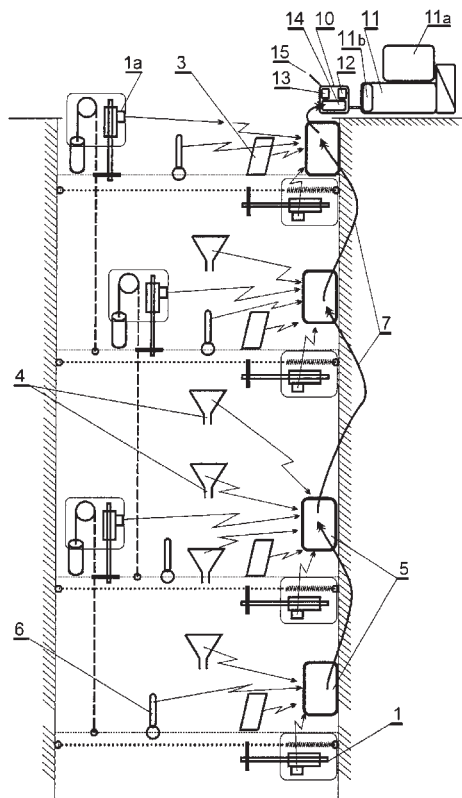
(72) JAŚKOWSKI WOJCIECH; LIPECKI TOMASZ;
KORBIEL TOMASZ

(54) Sposób pomiaru deformacji obudowy rury szybowej, zwłaszcza podczas uszczelniania obudowy szybu górniczego w kopalni soli metodą wysokociśnieniową oraz zestaw pomiarowy dla pomiaru deformacji obudowy rury szybowej, zwłaszcza podczas uszczelniania obudowy szybu górniczego metodą wysokociśnieniową

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pomiaru deformacji obudowy rury szybowej, zwłaszcza podczas uszczelniania obu-

dowy szybu górniczego w kopalni soli metodą wysokociśnieniową. Przedmiotem zgłoszenia jest również zestaw pomiarowy dla pomiaru deformacji obudowy rury szybowej, zwłaszcza podczas uszczelniania obudowy szybu górniczego metodą wysokociśnieniową. W sposobie pomiaru sygnały telemetryczne z czujników pomiarowych umieszczonych w horyzontach pomiarowych na długości monitorowanego fragmentu szybu, połączonych poprzez koncentrator w układ pomiarowy linią transmisyjną sygnałów telemetrycznych sprzęgniętą elektrycznie z konwerterem, przesyła się do interfejsu wejściowego komputera emitującego, korzystnie graficznie, stan deformacji. Według sposobu wartości sygnałów telemetrycznych z rezystancyjnych czujników przemieszczenia, przyłączonych do cięgien pomiarowych zamocowanych pomiędzy co najmniej trzema horyzontami pomiarowymi, i z co najmniej trzech horyzontów pomiarowych z koncentratorami poziomu przesyła się linią transmisyjną do koncentratora danych i poprzez konwerter analogowo-cyfrowy do złącza komputera. Z każdego horyzontu pomiarowego przesyła się wartości sygnałów telemetrycznych z co najmniej jednego pochylomierza, czujnika temperatury i co najmniej dwóch rezystancyjnych czujników przemieszczenia, które to czujniki przemieszczenia połączone są z bazami tensometrycznymi zastabilizowanymi w obudowie szybu. Zestaw pomiarowy dla pomiaru deformacji obudowy rury szybowej, zwłaszcza podczas uszczelniania obudowy szybu górniczego metodą wysokociśnieniową, posiada czujniki przemieszczenia połączone poprzez koncentratory w układ pomiarowy linią transmisyjną sygnałów telemetrycznych sprzęgniętą elektrycznie z konwerterem, korzystnie analogowo-cyfrowym, który połączony jest z interfejsem wejściowym komputera. Do koncentratora danych (10) z konwerterem (14), wzmacniaczami sygnałów (13) i układami zasilania (12) czujników (1, 1a, 3, 4, 6) podłączone są co najmniej trzy koncentratory poziomu (5), bezpośrednio i/lub pośrednio poprzez koncentratory poziomu (5) połączone są co najmniej dwa obciążnikowe czujniki (1a) przemieszczenia i co najmniej dwa pH-metry (4), przy czym do koncentratora poziomu (5) przyłączone są linią transmisyjną (7) sygnałów telemetrycznych czujnik pomiaru temperatury (6) poziomu, co najmniej jeden pochylomierz (3) i tensometryczne czujniki (1) przemieszczenia przyłączone do baz tensometrycznych cięgami pomiarowymi.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 415545 (22) 2015 12 28

(51) B82B 3/00 (2006.01)

C01G 5/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI IM. JERZEGO HABERA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków

(72) OĆWIEJA MAGDALENA; ADAMCZYK ZBIGNIEW

(54) Sposób wytwarzania stabilnych suspensji nanocząstek srebra o dodatnim ładunku powierzchniowym.

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania stabilnych suspensji nanocząstek srebra o dodatnim ładunku powierzchniowym, na drodze redukcji chemicznej, z użyciem nieorganicznego czynnika redukującego, rozpuszczalnych w wodzie soli srebra jako źródła jonów srebra, a zwłaszcza azotanu(V) srebra lub octanu srebra oraz 2-aminotioetanolu jako stabilizatora. Sposób ten charakteryzuje się tym, że jony srebra, wprowadzone do wodnego środowiska reakcji w postaci azotanu(V) srebra lub octanu srebra, kompleksuje się 2-aminotioetanolom, wprowadzonym do środowiska reakcji w postaci chlorowodoru, po czym dokonuje się redukcji chemicznej skompleksowanych jonów srebra, stosując jako reduktor borowodorek sodu, w stężeniu molowym w mieszaninie reakcyjnej wynoszącym od 0,12 mM do 6,7 mM, przy czym roztwór reduktora wprowadza się do zakwaszonego roztworu kompleksów jonów srebra z 2-aminotioetanolom, zachowując pH mieszaniny reakcyjnej w przedziale od 2 do 4.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 415546 (22) 2015 12 28

(51) B82B 3/00 (2006.01)

C01G 5/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI IM. JERZEGO HABERA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków

(72) OĆWIEJA MAGDALENA; ADAMCZYK ZBIGNIEW

(54) Sposób uzyskiwania stabilnych suspensji nanocząstek srebra o dodatnim ładunku powierzchniowym.

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób uzyskiwania stabilnych suspensji nanocząstek srebra o dodatnim ładunku powierzchniowym na drodze redukcji chemicznej, z użyciem nieorganicznego czynnika redukującego, rozpuszczalnych w wodzie soli srebra jako źródła jonów srebra, a zwłaszcza azotanu(V) srebra lub octanu srebra oraz 2-aminotioetanolu jako stabilizatora. Sposób ten charakteryzuje się tym, że jony srebra, wprowadzone do wodnego środowiska reakcji w postaci azotanu(V) srebra lub octanu srebra, kompleksuje się 2-aminotioetanolom, wprowadzonym do środowiska reakcji w postaci chlorowodoru, po czym dokonuje się redukcji chemicznej skompleksowanych jonów srebra, stosując jako reduktor fosfinian(I) sodu w stężeniu molowym od 0,5 mM do 40 mM, przy czym roztwór reduktora wprowadza się do zakwaszonego roztworu kompleksów jonów srebra z 2-aminotioetanolom, zachowując pH mieszaniny reakcyjnej w przedziale od 2 do 4.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 415547 (22) 2015 12 28

(51) B82B 3/00 (2006.01)

C01G 5/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI IM. JERZEGO HABERA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków

(72) OĆWIEJA MAGDALENA; ADAMCZYK ZBIGNIEW

(54) **Sposób otrzymywania stabilnych suspensji nanocząstek srebra o dodatnim ładunku powierzchniowym.**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania stabilnych suspensji nanocząstek srebra o dodatnim ładunku powierzchniowym na drodze redukcji chemicznej, z użyciem borowodoru sodu jako czynnika redukującego, rozpuszczalnych w wodzie soli srebra jako źródła jonów srebra oraz L-cysteiny jako stabilizatora, charakteryzuje się tym, że jony srebra, wprowadzone do wodnego środowiska reakcji w postaci azotanu(V) srebra lub octanu srebra, kompleksuje się L-cysteiną, wprowadzoną do środowiska reakcji, po czym dokonuje się redukcji chemicznej skomplexowanych jonów srebra, stosując jako reduktor borowodorek sodu, przy czym roztwór reduktora wprowadza się do zakwaszonego roztworu kompleksów jonów srebra z L-cysteiną, zachowując pH mieszaniny reakcyjnej w przedziale od 2 do 4.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 415312 (22) 2015 12 21

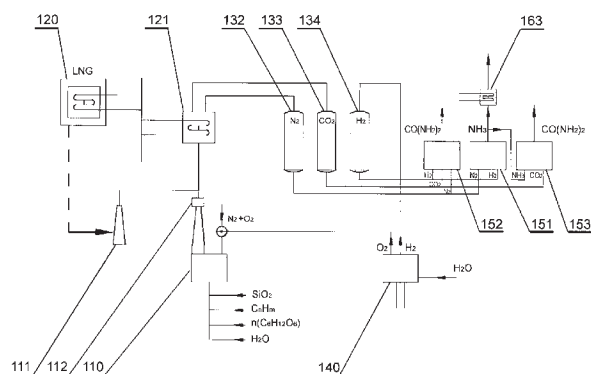
(51) C01B 3/32 (2006.01)
C01B 3/02 (2006.01)
B01D 53/18 (2006.01)
C01C 1/04 (2006.01)

(71) BĄK TADEUSZ, Warszawa; CHMIELEWSKI RAFAŁ, Warszawa; GOŚCICKI MAREK, Gdynia
(72) BĄK TADEUSZ; CHMIELEWSKI RAFAŁ; GOŚCICKI MAREK

(54) **Sposób wytwarzania związków azotowych z odpadów organicznych oraz układ do wytwarzania związków azotowych z odpadów organicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do wytwarzania związków azotowych z odpadów organicznych, zawierający mineralizator do zgazowania odpadów organicznych z wytworzeniem syngazu i zawierający doprowadzenie czynnika zgazowującego do komory reakcyjnej mineralizatora, charakteryzuje się tym, że mineralizator (110) zawiera ponadto doprowadzenie powietrza do komory reakcyjnej mineralizatora (110); przy czym układ zawiera ponadto: katalizator (112) połączony z wyjściem z mineralizatora (110) do katalitycznego dopalania składników syngazu: tlenku węgla (CO) oraz wodoru (H₂) z wytworzeniem spalin zawierających: azot (N₂), dwutlenek węgla (CO₂) oraz wodę (H₂O); system wymrażania (121) z doprowadzeniem spalin z katalizatora (112) do wykrapalania i/lub wymrażania wody (H₂O) oraz dwutlenku węgla (CO₂) z azotu (N₂), połączony ze zbiornikami: azotu (132) i dwutlenku węgla (133); elektrolizer (140) do elektrolizy wody z wydzielaniem tlenu do zgazowania odpadów organicznych w mineralizatorze (110) oraz wydzielaniem wodoru do gromadzenia w zbiorniku wodoru (134); oraz reaktor do syntezy amoniaku (151) do syntezy amoniaku z azotu i wodoru z doprowadzeniem azotu ze zbiornika azotu (132) oraz doprowadzeniem wodoru ze zbiornika wodoru (134). Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania związków azotowych z odpadów organicznych.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420789 (22) 2015 03 13

(51) C01B 32/20 (2017.01)
C09D 11/52 (2014.01)
H01M 4/02 (2006.01)

(31) PCT/JP2014/073838 (32) 2014 09 09 (33) WO
PCT/JP2015/055977 2015 02 27 WO

(86) 2015 03 13 PCT/JP2015/057593
(87) 2016 01 07 WO16/002261

(71) GRAPHENE PLATFORM CORPORATION, Tokio, JP
(72) HASEGAWA SHOJI, JP; KAMIYA NAGISA, JP

(54) **Kompozytowy materiał przewodzący, urządzenie magazynujące energię, dyspersja przewodząca, urządzenie przewodzące, kompozyt przewodzący i kompozyt przewodzący ciepło**

(57) Dostarczono kompozytowy materiał przewodzący o doskonałym przewodnictwie. Kompozytowy materiał przewodzący zawiera co najmniej materiał „grafenopodobny” złączony z materiału węglowego na bazie grafitu i materiał przewodzący zdyspergowany w materiale bazowym. Materiał węglowy na bazie grafitu charakteryzuje się posiadaniem romboedrycznej warstwy grafitu (3R) i heksagonalnej warstwy grafitu (2H), przy czym Wskaźnik (3R) romboedrycznej warstwy grafitu (3R) i heksagonalnej warstwy grafitu (2H), w oparciu o sposób wykorzystujący dyfrakcję promieni rentgenowskich, który jest określany na podstawie następującego Równania 1 wynosi 31% lub więcej: Wskaźnik (3R) = P₃ / (P₃+P₄) x 100 ... (Równanie 1), w którym P₃ oznacza natężenie pików płaszczyzny (101) romboedrycznej warstwy grafitu (3R), w oparciu o sposób wykorzystujący dyfrakcję promieni rentgenowskich, i P₄ oznacza natężenie pików płaszczyzny (101) heksagonalnej warstwy grafitu (2H), w oparciu o sposób wykorzystujący dyfrakcję promieni rentgenowskich.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 420790 (22) 2015 03 19

(51) C01B 32/20 (2017.01)
C08L 101/00 (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)

(31) PCT/JP2014/073838 (32) 2014 09 09 (33) WO
PCT/JP2015/055977 2015 02 27 WO

(86) 2015 03 19 PCT/JP2015/058331
(87) 2015 12 30 WO15/198657

(71) GRAPHENE PLATFORM CORPORATION, Tokio, JP
(72) HASEGAWA SHOJI, JP; KAMIYA NAGISA, JP

(54) **Kompozytowy materiał wzmacniający i sposób wytwarzania kompozytowego materiału wzmacniającego**

(57) Dostarczono wzmacniający materiał kompozytowy o doskonałej wytrzymałości mechanicznej. Wzmacniający materiał kompozytowy zawiera co najmniej materiał grafenopodobny złączony z materiału węglowego na bazie grafitu, i materiał wzmacniający

rozproszone w materiale podłoża. Materiał węglowy na bazie grafitu charakteryzuje się tym, że posiada warstwę romboedryczną grafitu (3R) oraz warstwę heksagonalną grafitu (2H), w którym współczynnik (3R) warstwy romboedrycznej grafitu (3R) i warstwy heksagonalnej grafitu (2H), w oparciu o metodę dyfrakcji rentgenowskiej, który jest określony przez następujące równanie 1 wynosi 31% lub więcej: $Współczynnik(3R) = P3/(P3 + P4) \times 100 \dots$ (równanie 1), gdzie P3 jest intensywnością pików płaszczyzny (101) warstwy romboedrycznej grafitu (3R), zgodnie z metodą dyfrakcji rentgenowskiej i P4 intensywnością pików płaszczyzny (101) warstwy heksagonalnej grafitu (2H) w zgodzie z metodą dyfrakcji rentgenowskiej. (7 zastrzeżeń)

A1 (21) 415519 (22) 2015 12 23

(51) C02F 1/00 (2006.01)

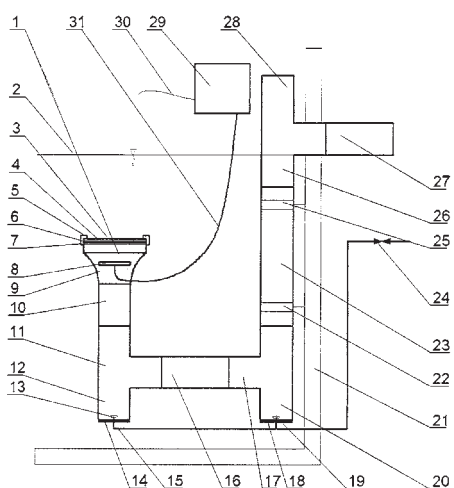
B01D 21/24 (2006.01)

(71) UNIwersytet Rolniczy im. Hugona Kołłątaja w Krakowie, Kraków

(72) Chmielowski Krzysztof

(54) **Urządzenie do odprowadzania ścieków oczyszczonych z reaktora do oczyszczania ścieków**

(57) Urządzenie do odprowadzania ścieków oczyszczonych z reaktora do oczyszczania ścieków charakteryzujące się tym, że głowica odpływowa (1) ma kształt lejka, a w górnej części, po jej zewnętrznej stronie wyposażona jest w gwint umożliwiającą zamocowanie nakładki (7), mocującej sito (3), następnie siatkę (4), potem filtr (5), a na samym dole warstwę podtrzymującą (6), przy czym głowica odpływowa (1) w dolnej części ulega zwężeniu i ma tam zamontowany za pomocą uchwyty (9) dyfuzor (8), do którego jest podłączony przewód doprowadzający sprężone powietrze (31) z dmuchawy (29), zasilanej przewodem elektrycznym (30). Do dolnej części głowicy odpływowej (1) podłączona jest prostka (10), a do niej podłączony jest trójnik (11), następnie do trójnika (11) podłączona jest z drugiej strony prostka pozioma (16), a do niej podłączony jest drugi trójnik (17) zaślepiony w dolnej części zaślepką (18). Do trójnika (17) w górnej jego części podłączona jest pionowa prostka (23), która jest przymocowana do ściany reaktora (21) za pomocą dolnego uchwyty (22) oraz górnego uchwyty (25), do której podłączony jest trzeci trójnik (26), przy czym górna jego część stanowi rewizję (28), a jego boczna odnoga przechodzi przez ścianę reaktora (21) na zewnątrz i jest do niej podłączony przewód odpływowo (27). (5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415515 (22) 2015 12 23

(51) C02F 3/00 (2006.01)

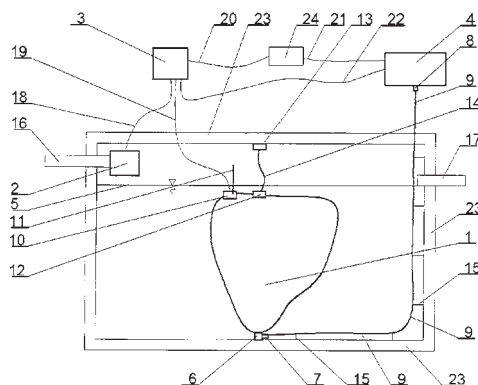
B01D 21/24 (2006.01)

(71) UNIwersytet Rolniczy im. Hugona Kołłątaja w Krakowie, Kraków

(72) Chmielowski Krzysztof

(54) **Układ do dynamicznej zmiany objętości czynnej reaktorów w oczyszczalniach ścieków lub zbiorników wodociągowych**

(57) Układ do dynamicznej zmiany objętości czynnej reaktorów w oczyszczalniach ścieków lub zbiorników wodociągowych charakteryzujący się tym, że na dnie reaktora (23) przymocowany jest w sposób trwały balon (1) za pomocą gniazda (6), do którego poprzez złączkę dolną (7) jest przymocowany przewód elastyczny (9) łączący balon (1) ze sprężarką (4) poprzez złączkę górną (8), ponadto w górnej części balonu (1) jest umiejscowiony elektrozawór (10) połączony przewodem komunikacyjnym (19) ze sterownikiem (3), przy czym elektrozawór (10) połączony jest z rurką (11) wyprowadzoną nad powierzchnię zwierciadła ścieków (5), służącą do odprowadzania powietrza z balonu (1) przy jego opróżnianiu. Na przewodzie wlotowym (16) jest zamontowany układ pomiarowy (2) mierzący ilość dopływających ścieków, połączony za pomocą kabla komunikacyjnego (18) ze sterownikiem (3), który z kolei jest połączony kablem komunikacyjnym (22) ze sprężarką (4), przy czym sterownik (3) i sprężarka (4) są podłączone do źródła zasilania (24) odpowiednio przewodem komunikacyjnym (20) i (21), a przewód odpływowy (17) jest usytuowany na wysokości równej górnej krawędzi poziomu zwierciadła ścieków (5). (7 zastrzeżeń)



A1 (21) 415455 (22) 2015 12 22

(51) C02F 3/10 (2006.01)

(71) ZAWADZKI STANISŁAW, Brzezinka;
ZAWADZKA BARBARA, Brzezinka;
HODOR KATARZYNA MAŁGORZATA, Brzezinka;
LEWANDOWSKA MAŁGORZATA, Chorzów
Niedźwiedziniec

(72) ZAWADZKI STANISŁAW; ZAWADZKA BARBARA;
HODOR KATARZYNA MAŁGORZATA;
LEWANDOWSKA MAŁGORZATA

(54) **Odprowadzenie ścieków z komory złoża zawieszono jak np. w oczyszczalniach MBBR**

(57) Istotą wynalazku jest zastosowanie przegrody perforowanej lub siatki o oczkach mniejszych od zastosowanych kształtek o pochyleniu od 0 do 90°, gdzie zapewnienie drożności przepływu cieczy następuje przez czyszczenie powietrzem wprowadzanym od dołu przegrody, co powoduje odpychanie zanieczyszczeń od przegrody: przy wylocie dolnym nad dnem jest to powietrze napowietrzające ścieki, przy wylocie górnym pod zwierciadłem jest to wydzielone powietrze do czyszczenia przegrody. (1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415427 (22) 2015 12 21

(51) C02F 11/04 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

C12M 1/107 (2006.01)

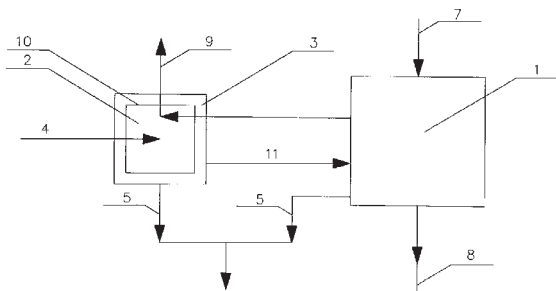
(71) SEEN HOLDING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WASIAK RYSZARD; LESZCZYŃSKA JUSTYNA

(54) **Sposób zwiększenia produkcji biogazu w węzłach anaerobowej obróbki osadów ściekowych w oczyszczalniach ścieków komunalnych przy zastosowaniu ekstrakcji węgla organicznego z frakcji podsitowej odpadów komunalnych**

(57) Sposób zwiększania produkcji biogazu w węzłach anaerobowej obróbki osadów ściekowych w oczyszczalniach ścieków komunalnych przez zastosowanie ekstrakcji węgla organicznego z Frakcji Podsitowej Odpadów Komunalnych. Sposób polega na tym, że frakcja podsitowa odpadów organicznych (4), umieszczona jest wewnątrz ciecz - przepuszczalnej przegrody (10), o takiej wielkości porów, aby żłozę frakcji podsitowej odpadów komunalnych nie wydostawało się poza tę przegrodę, wydzielającą strefę ekstrakcji FPOK 2, a jednocześnie na tyle dużych, aby przez strefę ograniczoną przegrodą (10) mogła przepływać faza ciepla ze strefy anaerobowej fermentacji (1), która po przepłynięciu przez strefę ekstrakcji (2) przenosi wyekstrahowany węgiel organiczny do strefy o zwiększonej zawartości węgla organicznego (3), skąd ciecz kierowana jest z powrotem do strefy anaerobowej fermentacji (1), a do strefy fermentacji (1) w sposób ciągły dodawane są świeże osady ściekowe (7) i z tej strefy odprowadzane również w sposób ciągły osady ściekowe przefermentowane (8).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415469 (22) 2015 12 22

(51) C04B 28/04 (2006.01)

B28B 1/08 (2006.01)

E04C 2/04 (2006.01)

(71) MAKAREWICZ EDWARD ZIEL-BRUK MAKAREWICZ,
Zielona Góra

(72) MAKAREWICZ EDWARD

(54) **Sposób wytwarzania betonowych płytek ściennych**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania betonowych płytek ściennych, w którym miesza się ze sobą cement, piasek, żwir, pigmenty, wodę, domieszkę uszczelniającą oraz domieszkę uplastyczniającą, mieszankę poddaje się procesowi zagęszczania i dojrzewania, a następnie łupania. Sposób charakteryzuje się tym, że w mieszalniku planetarnym miesza się przez czas nie dłuższy niż 3 minuty w temperaturze powietrza 15 - 20°C, dodając kolejno w przeliczeniu na 1m³ mieszanki betonowej piasek o grubości ziarna 0 - 2 mm w ilości 40 - 65% masowych ogólnej ilości kruszywa, żwir o grubości ziarna 2 - 8 mm w ilości 35 - 60% masowych ogólnej ilości kruszywa, pigmenty w ilości nie większej niż 5% w stosunku do masy cementu, cement - do 20% w stosunku do całkowitej masy kruszywa, wodę wraz z domieszką uplastyczniającą w ilości 0,2 - 0,5% w stosunku do masy cementu, po 16 sekundach po dodaniu zdозowanej mieszanki uplastyczniającej dodaje się domieszkę uszczelniającą w ilości 0,3 - 0,7% w stosunku do masy cementu, ewentualną resztę wody, gdzie ilość wody dobrana jest przy zachowaniu współczynnika wodno - cementowego na poziomie 0,36 - 0,38, następnie wilgotną mieszankę przenosi się do wibroprasy, zasypuje do form i poddaje procesowi zagęszczania przez czas do 17 s, po czym rozszalowuje się wyroby i przenosi je do dojrzewalni, gdzie poddaje się je procesowi dojrzewania w temperaturze około 30°C oraz wilgotności 88 - 95% przez czas 72 godzin. Następnie,

po 72 godzinach transportuje się je z blatów produkcyjnych na palety transportowe, gdzie są opakowywane, a po 3 dniach od momentu złożenia w dojrzewalni wyroby łupie się na płytki ścienne.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 415472 (22) 2015 12 22

(51) C04B 28/26 (2006.01)

C04B 18/14 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) IPANTERM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) PSUJA PIOTR; STRĘK WIESŁAW; HRENIAK DARIUSZ

(54) **Materiał budowlany z domieszką odpadów poflotacyjnych i sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał budowlany, zawierający wodne szkło sodowe, krzemionkę płomieniową, mielony piasek oraz poprzemysłowy materiał odpadowy charakteryzujący się tym, że poprzemysłowy materiał odpadowy stanowi wysuszony odpad poflotacyjny o zawartości 19,67 - 57,24% SiO₂, 11,87 - 24,85% CaO, 4,23 - 6,19% MgO oraz 2,35 - 4,17% Al₂O₃. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania materiału budowlanego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 415595 (22) 2015 12 30

(51) C05F 1/00 (2006.01)

A01N 33/02 (2006.01)

C05G 3/00 (2006.01)

C05G 1/00 (2006.01)

(71) INTERMAG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olkusz

(72) WILK RADOSŁAW; KARDASZ HUBERT;
KARPIŃSKI KONRAD; AMBROZIAK KRZYSZTOF;
GÓRECKI HENRYK

(54) **Sposób wytwarzania stymulatora wzrostu roślin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania stymulatora wzrostu roślin z substancji naturalnych zawierających keratynę, poddanych obróbce wstępnej. Obróbka polega na usunięciu z nich zanieczyszczeń i tłuszczu, rozdrobnieniu do średniej wielkości cząstek 0,1 - 5 mm, kondycjonowaniu parą wodną i/lub wodą i/lub słabymi kwasami i/lub słabymi zasadami, a następnie poddaniu uzyskanego wkładu surowcowego hydrolizie chemicznej. Sposób wytwarzania stymulatora charakteryzuje się tym, że wkład surowcowy dzieli się na dwie porcje, z których jedną poddaje się hydrolizie kwaśnej w temperaturze 80 - 200°C z użyciem kwasu siarkowego o stężeniu 20 - 98% masowych i/lub kwasu fosforowego o stężeniu 20 - 76% masowych, przy czym używa się od 0,1 - 5 g kwasów na 1 g wkładu surowcowego i prowadzi hydrolizę przez 1 - 14 godzin, natomiast drugą porcję wkładu surowcowego poddaje się hydrolizie zasadowej w temperaturze 60 - 200°C, z użyciem wodorotlenku potasu i/lub wodorotlenku sodu i/lub wodorotlenku wapnia, o czystości 10 - 99% masowych, przy czym używa się od 0,01 - 5 g zasady na 1 g wkładu surowcowego i prowadzi hydrolizę przez 1 - 14 godzin, a następnie po ostudzeniu obu hydrolizatów do temperatury nie wyższej niż 65°C łączy się hydrolizat kwaśny z hydrolizatem zasadowym w stosunku od 1 : 1 do 1 : 20, wprowadzając hydrolizat kwaśny do hydrolizatu zasadowego przy intensywnym mieszanii i utrzymując temperaturę procesu do 65°C oraz pH 3 - 11. Otrzymaną zawiesinę chłodzi się i poddaje się filtracji, uzyskując co najmniej 70% hydrolizatu białkowego o zawartości 15 - 35% masowych biologicznie czynnych L - aminokwasów zdolnych do kompleksowania mikroelementów i osad w ilości nie większej niż 30% masowych zawiesiny, zawierający kwasy tłuszczowe i nierozłożone polipeptydy wielkocząsteczkowe, który zawiera się do wkładu surowcowego.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 415593 (22) 2015 12 30

(51) C05G 3/00 (2006.01)
C05G 1/00 (2006.01)
C05F 1/00 (2006.01)
A01N 33/02 (2006.01)

(71) INTERMAG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olszusz
(72) WILK RADOSŁAW; KARDASZ HUBERT;
KARPIŃSKI KONRAD; AMBROZIAK KRZYSZTOF;
GÓRECKI HENRYK

(54) **Stymulator wzrostu i rozwoju roślin na bazie hydrolizatów białkowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stymulator wzrostu i rozwoju roślin na bazie hydrolizatów białkowych surowców pochodzenia naturalnego, zwłaszcza zawierających keratynę, mający formę roztworu wodnego lub proszku do rozpuszczania w wodzie. Stymulator zawiera 1 - 99% mas., korzystnie 50 - 75% mas. w przeliczeniu na masę preparatu, rozpuszczalnej w wodzie mieszaniny aminokwasów będących produktem łączenia w temp. poniżej 65°C, pierwszego hydrolizatu białkowego powstałego w procesie hydrolizy kwasowej z substancji naturalnych zawierających keratynę z drugim hydrolizatem białkowym powstałym w procesie hydrolizy zasadowej z substancji naturalnych zawierających keratynę, przy zachowaniu stosunku pierwszego do drugiego hydrolizatu od 1 : 1 do 1 : 20, która to operacja łączenia hydrolizatów jest prowadzona przed połączeniem mieszaniny aminokwasów z roztworem zawierającym wodororozpuszczalną sól co najmniej jednego z makro i/lub mikroelementów takich jak: azot w ilości 0,1 do 40% mas., fosfor w przeliczeniu na P₂O₅ w ilości 0,1 do 40% mas., potas w przeliczeniu na K₂O w ilości 0,1 do 40% mas., magnez w przeliczeniu na MgO w ilości 0,1 do 40% mas., wapń w przeliczeniu na CaO w ilości 0,1 do 30% mas., siarka w przeliczeniu na SO₃ w ilości 0,1 do 40% mas., bor w ilości 0,01 do 25% mas., miedź w ilości 0,01 do 25% mas., żelazo w ilości 0,01 do 25% mas., mangan w ilości 0,01 do 25% mas., molibden w ilości 0,001 do 15% mas., cynk w ilości 0,01 do 25% mas., kobalt w ilości 0,001 do 10% mas., lub jest prowadzona w roztworze zawierającym wodororozpuszczalną sól siarczanową co najmniej jednego z pierwiastków z grupy Zn, Cu, Mg, Fe, Mn, oraz że łączenie mieszaniny aminokwasów z makro i/lub mikroelementami korzystnie prowadzone jest w obecności przynajmniej jednego związku z grupy obejmującej polisacharydy, polialkohole, kwasy humusowe i fulwowe, kwas cytrynowy, kwas askorbinowy, kwas etylenodiaminotetraoctowy, przy czym że pH stymulatora wynosi 2 do 12, a korzystnie 4 do 8, a najkorzystniej 6,3 do 7,5. Biopreparat po rozcieńczeniu w wodzie do stężenia od 0,02 do 5% mas. znajduje zastosowanie w uprawach, w szczególności rolniczych i ogrodniczych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 415356 (22) 2015 12 23

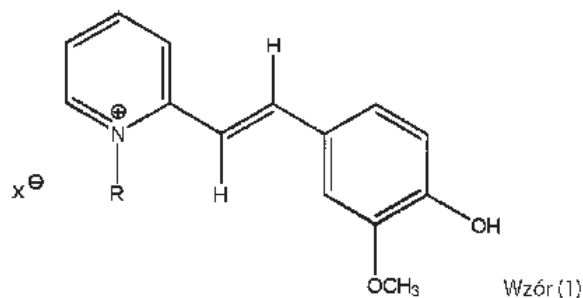
(51) C07D 213/30 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań
(72) PRUKAŁA WIESŁAW; SŁABIAK ALEKSANDRA

(54) **Nowe N-podstawione halogenki (E)-4'-hydroksy-3'-metoksy-2-azastilbenyliowe oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe N-podstawione halogenki (E)-4'-hydroksy-3'-metoksy-2-azastilbenyliowe o ogólnym wzorze 1 oraz sposób otrzymywania nowych związków, w którym: X oznacza atom Br lub Cl; gdy X oznacza atom Br, wówczas R oznacza grupę: etoksykarbonylometylenową, metoksykarbonylometylenową, -p-nitrobenzylową, benzylową, -o-, -m-, -p-bromobenzylową, -o-, -m-, -p- chlorobenzylową; gdy X oznacza atom Cl, wówczas R oznacza grupę: -m-nitrobenzylową, -p-chlorobenzylową. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania nowych N-podstawionych halogenków o wzorze ogólnym 1.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415357 (22) 2015 12 23

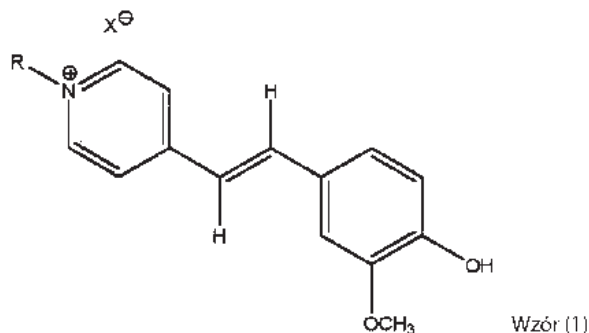
(51) C07D 213/30 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań
(72) PRUKAŁA WIESŁAW; SŁABIAK ALEKSANDRA

(54) **Nowe N-podstawione halogenki (E)-4'-hydroksy-3'-metoksy-4-azastilbenyliowe oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe N-podstawione halogenki (E)-4-azastilbenyliowe o ogólnym wzorze 1 oraz sposób otrzymywania nowych związków, w którym: X oznacza atom: Cl lub Br, gdy X oznacza Br, wówczas R oznacza grupę etoksykarbonylometylenową, metoksykarbonyloetylenową, metoksykarbonylometylenową, etoksykarbonyloetylenową, benzylokarbonylometylenową, o-bromobenzylową, m-bromobenzylową, p-bromobenzylową, gdy X oznacza Cl, wówczas R oznacza grupę o-chlorobenzylową, m-chlorobenzylową, o-hydroksyetylenową. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania nowych N-podstawionych halogenków o wzorze ogólnym 1.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415442 (22) 2015 12 21

(51) C07D 231/06 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
CHEMIROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno
(72) PODOŁOWSKI PATRYK

(54) **Sposób wytwarzania estru dietylowego kwasu 1-(2,4-dichlorofenilo)-5-metylo-2-pirazolino-3,5-dikarboksylowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estru dietylowego kwasu 1-(2,4-dichlorofenilo)-5-metylo-2-pirazolino-3,5-dikarboksylowego przez reakcję estru etylowego kwasu 2-chloro-(2,4-dichlorofenilo)hydrazono)octowego z metakrylanem etylu w układzie bezwodnym, stosując stały węgiel potasowy jako zasadę oraz dodatkowo katalizator przeniesienia międzyfazowego (PTC). Produkt znany jest jako środek zabezpieczający do herbicydów pod nazwą mefenpyr-dietylowy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415331** (22) 2015 12 22

(51) **C07K 5/10** (2006.01)

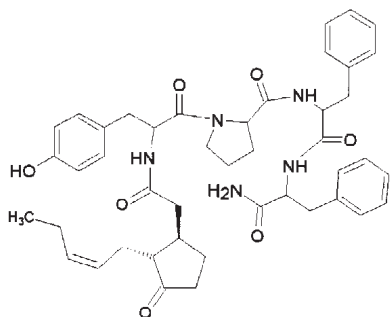
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) KAPUŚCIŃSKA ALICJA; OLEJNIK ANNA;
NOWAK IZABELA; KAMYSZ WOJCIECH

(54) **Koniugat kwasu jasmonowego i tetrapeptydu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest koniugat kwasu jasmonowego i tetrapeptydu o wzorze 1.

(1 zastrzeżenie)



Wzór (1)

A1 (21) **415391** (22) 2015 12 28

(51) **C07K 16/22** (2006.01)

G01N 33/563 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) BZOWSKA MONIKA; KULESZA MAŁGORZATA;
MĘŻYK-KOPEĆ RENATA; KLAUS TOMASZ;
WYROBA BARBARA; BERETA JOANNA

(54) **Sekwencja białkowa, zwłaszcza stanowiąca fragment przeciwciała, oddziałującego specyficznie z ludzkim i mysim czynnikiem wzrostu śródbłonka naczyńowego C oraz jej zastosowanie**

(57) Zgłoszenie dotyczy nowych sekwencji białkowych, oddziałujących specyficznie z ludzkim i mysim czynnikiem wzrostu śródbłonka naczyńowego C (VEGF-C). W szczególności, sekwencje białkowe stanowiące jednołańcuchowe fragmenty ludzkich przeciwciał (scFv). Zgłoszenie obejmuje sposób wyodrębnienia VEGF-C z roztworu, zwłaszcza z roztworu wodnego, oraz zastosowanie sekwencji białkowych do otrzymywania preparatów białka VEGF-C.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **415392** (22) 2015 12 28

(51) **C07K 16/22** (2006.01)

A61K 39/395 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) BZOWSKA MONIKA; KULESZA MAŁGORZATA;
MĘŻYK-KOPEĆ RENATA; KLAUS TOMASZ;
WYROBA BARBARA; BERETA JOANNA

(54) **Sekwencja białkowa, zwłaszcza fragment przeciwciała, stanowiący inhibitor VEGF-C oraz jej zastosowanie**

(57) Zgłoszenie dotyczy nowych sekwencji białkowych, hamujących biologiczną aktywność czynnika wzrostu śródbłonka naczyńowego C (VEGF-C), będących inhibitorami VEGF-C. W szczególności, sekwencji białkowych, stanowiących jednołańcuchowe fragmenty ludzkich przeciwciał (scFv), wiążących się z VEGF-C i neutralizujących jego działanie. Zgłoszenie także dotyczy sposobu hamowania limfangiogenezy, który to sposób obejmuje podawanie do organizmu odpowiedniej ilości sekwencji białkowej stanowiącej inhibitor VEGF-C oraz zastosowania tego inhibitora.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **415438** (22) 2015 12 21

(51) **C08L 55/02** (2006.01)

C08L 53/02 (2006.01)

C08K 3/36 (2006.01)

C08K 3/22 (2006.01)

(71) ELEKTROTECHNIKA TAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wola Rzędzińska; INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń

(72) FRĄSZCZAK ZBIGNIEW; KRÓLIKOWSKI BOGUSŁAW

(54) **Modyfikowana kompozycja polimerowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest modyfikowana kompozycja polimerowa z materiałem mineralnym pochodzenia wulkanicznego - perlitem. Do osnowy polimerowej stanowiącej akrylonitryl - butadien - styren (ABS) w postaci proszku w ilości poniżej 90% masowych wprowadzono drobnociąstkowy perlit w ilości poniżej 20% masowych oraz modyfikator udarności stanowiący elastomer styren - butadien - styren (SBS) w ilości do 10% masowych, po czym tak otrzymaną kompozycję ujednorodniono i zhomogenizowano w temperaturze około 200 (± 5)°C, a następnie w dalszym procesie wytłaczania w temperaturze około 220 (± 5)°C jest wytwarzany granulaty o wielkości ziaren od 1,5 do 2,5 mm i następujących właściwościach: wytrzymałość na rozciąganie od 25,7 do 41,6 MPa, moduł sprężystości przy statycznym rozciąganiu od 1170 do 2165 MPa, udarność z karbem Charpy'ego od 3,1 kJ/m² do 9,2 kJ/m².

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415446** (22) 2015 12 22

(51) **C08L 63/00** (2006.01)

C08J 5/06 (2006.01)

B29C 70/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

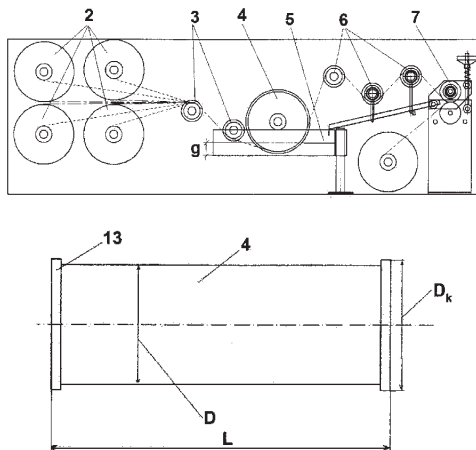
(72) CZECH-POLAK JUSTYNA; OLIWA RAFAŁ;
OLEKSY MARIUSZ; HENECZKOWSKI MACIEJ;
CIEPLAK MARIUSZ

(54) **Sposób otrzymywania prepregów epoksydowych zbrojonych włóknem szklanym lub węglowym oraz laminator do jego realizacji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania prepregów epoksydowych zbrojonych włóknem szklanym lub węglowym, odpornych na działanie płomienia oraz laminator do jego realizacji. W rezultacie przeprowadzonych badań opracowano nowy sposób otrzymywania prepregów epoksydowych zbrojonych włóknem szklanym lub węglowym, który charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejności przygotowuje się kompozycje małowiskozącej, dianowej żywicy epoksydowej z 0,1 - 8% mas., bentonitu modyfikowanego chlorkiem butylotrifenylo - fosfoniowym i homogenizuje go w temperaturze 40 - 70°C w trój etapowym procesie mieszania. Do tak przygotowanej kompozycji dodaje się 5 - 25% mas. pirofosforanu amonu i homogenizuje w temperaturze 40 - 70°C w sonilatorze, następnie w szybkoobrotowym mikserze z mieszakami o prędkości obrotowej 4000 - 10000 obrotów na minutę oraz ucieraku cylinder w cylindrze zapewniającym szybkość ścinania 800 - 1500s-1. Następnie do tej mieszaniny dodaje się 1 - 10% mas. dipentaerytrytolu i poddaje homogenizacji podobnie jak dla dodatku pirofosforanu amonu. Po schłodzeniu kompozycji do temperatury 20°C dodaje do niej utwardzacz aminowy: - trietylenotetraminę w ilości 3 - 5% mas. i 18 - 21% mas DDS lub 18 - 21% mas. DCDI, a następnie miesza je za pomocą mieszadła mechanicznego, po czym wprowadza się do laminatora, w którym otrzymuje się prepregi epoksydowo - szklane lub epoksydowo - węglowe, stosując następujące parametry: prędkość przesuwu tkaniny szklanej lub węglowej 1,5 mm/min - 150 mm/min, temperatura pierwszej strefy grzewczej 35 - 80°C, temperatura drugiej strefy grzewczej 35 - 70°C, temperatura trzeciej strefy grzewczej 35 - 50°C, temperatura czwartej strefy grzewczej 25 - 35°C. Sposób będący przedmiotem zgłoszenia jest realizowany na zmodernizowanym

laminatorze, zawierającym zespół wałków (2) ze zbrojeniem laminatów, rolki napinające to zbrojenie (3), wałek główny (4) do przesycenia zbrojenia oraz wanna (5) z kompozycją przesycającą, zespół wałków przesycająco - wyrównujących (6) oraz zgarniających (7) i co najmniej cztery strefy grzejno - chłodzące, który zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że wałek główny (4) przesycający korzystnie o średnicy (D) 120 mm i długości (L) 260 mm posiada na obu końcach kołnierze o średnicy (D_k) co najmniej 160 mm, przy czym głębokość (g) jego zanurzenia poniżej lustra kompozycji w wannie przesycającej (5) powinna wynosić korzystnie 25 mm.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415589 (22) 2015 12 30

(51) C10L 1/19 (2006.01)
C10L 1/182 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) KAMIŃSKI MARIAN; ŁUKAJTIS RAFAŁ;
ZALEWSKI SEBASTIAN

(54) Paliwo do zasilania wysokoprężnych silników, zwłaszcza z zapłonem samoczynnym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest paliwo do zasilania wysokoprężnych silników, zwłaszcza z zapłonem samoczynnym zawierające komponenty w postaci estrów metylowych i/lub etylowych kwasów tłuszczowych i alkohole oraz dodatki uszlachetniające. Paliwo charakteryzuje się tym, że zawiera estry metylowych i/lub etylowych kwasów tłuszczowych w ilości 50 - 90% wag, korzystnie 60 - 90% wag, alkohole o liczbie atomów węgla w cząsteczce 1 - 4 w ilości 10 - 60% wag, korzystnie 10 - 50 % wag. oraz dodatki uszlachetniające w ilości do 15% wag.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 415591 (22) 2015 12 30

(51) C10L 10/12 (2006.01)
C10L 10/08 (2006.01)
C10L 1/10 (2006.01)
C10L 1/188 (2006.01)
C10L 1/19 (2006.01)
C10L 1/23 (2006.01)

(71) MĄDRY FRANCISZEK KOMERS INTERNATIONAL,
Straszyn

(72) KAMIŃSKI MARIAN; MĄDRY FRANCISZEK;
MĄDRY JAKUB; ŁUKAJTIS RAFAŁ

(54) Premiks paliwowy, zwłaszcza do biopaliw silnikowych

(57) Premiks paliwowy, zwłaszcza do biopaliw silnikowych składa się ze składnika smarnego, składnika polepszającego zapłon, oraz dodatków uszlachetniających. Charakteryzuje się on tym, że zawartość składnika polepszającego zapłon wynosi 80 - 95% wag, korzystnie 85 - 90% wag., a zawartość składnika smarnego wynosi 5-15 % wag., korzystnie 5 - 10% wag. Dodatkami uszlachetniający-

mi, w ilościach w stosunku wagowym do całkowitej masy premiksu, są przeciwutleniacze w ilości 0,05 - 2% wag., inhibitor korozji w ilości 0,05 - 2% wag., oraz czynnik myjący w ilości 0,05 - 2% wag.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 420791 (22) 2015 03 23

(51) C10M 125/02 (2006.01)
C01B 32/20 (2017.01)
C10N 20/06 (2006.01)
C10N 40/02 (2006.01)
C10N 40/04 (2006.01)
C10N 40/25 (2006.01)
C10N 50/10 (2006.01)

(31) PCT/JP2014/073838 (32) 2014 09 09 (33) WO
PCT/JP2015/055977 2015 02 27 WO

(86) 2015 03 23 PCT/JP2015/058789

(87) 2016 01 07 WO16/002268

(71) GRAPHENE PLATFORM CORPORATION, Tokio, JP

(72) HASEGAWA SHOJI, JP; KAMIYA NAGISA, JP

(54) Kompozytowy materiał smarujący, olej silnikowy, smar i środek smarujący

(57) Kompozytowy materiał smarujący zawiera, co najmniej materiał węglowy na bazie grafenu i/lub grafenopodobny grafit złuszczone z materiału węglowego na bazie grafenu, rozproszony w materiale bazowym. Materiał węglowy na bazie grafitu charakteryzuje się warstwą romboedrycznej grafitu (3R) oraz warstwą grafitu heksagonalnego (2H), przy czym wskaźnik (3R) warstwy romboedrycznej grafitu (3R) i warstwy heksagonalnej grafitu (2H), na podstawie sposobu dyfrakcji promieniowania rentgenowskiego jest określany przez następujące Równanie 1 i wynosi 31% lub więcej: Wskaźnik (3R) = $P3/(P3 + P4) \times 100$ Równanie 1, gdzie P3 to intensywność pików (101) w płaszczyźnie warstwy romboedrycznej grafitu (3R), zgodnie ze sposobem dyfrakcji rentgenowskiej, a P4 to intensywność pików (101) w płaszczyźnie heksagonalnej warstwy grafitu (2H) zgodnie ze sposobem dyfrakcji rentgenowskiej.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 415467 (22) 2015 12 21

(51) C12C 12/04 (2006.01)
C12G 3/02 (2006.01)
C12G 3/08 (2006.01)
C12H 1/00 (2006.01)

(71) UDZIELA ANDRZEJ PPHU MIKA, Kowalów

(72) KLIKS JAROSŁAW

(54) Sposób regulowania profilu aromatycznego podpiwka

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu regulowania profilu aromatycznego podpiwka, który charakteryzuje się tym, że w trakcie procesu warzenia, podpiwek poddaje się rozdzielowi chromatograficznemu w warunkach: temperatura linii nastrzykowej -250°C, temperatura źródła -270°C, przy czym profil temperaturowy rozdzielu mieszaniny obejmuje: start: 47°C, przetrzymanie 3,6 min, narost: 3°C/min do 85°C, narost: 8°C/min do 180°C, narost: 5°C/min do 290°C, określając czasy retencji związków lotnych wybranych z grupy: pochodnych pyrazyny, humulenu, furfuralu, benzen aldehydu oraz estrów wyższych kwasów karboksylowych i na ich podstawie wyznacza się krzywe stężeń poszczególnych związków lotnych i ustala się czas zakończenia warzenia podpiwka tak, aby uzyskać maksymalne stężenia wybranych związków lotnych, tworzących profil aromatyczny.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 415677 (22) 2015 12 30

(51) C12M 1/00 (2006.01)

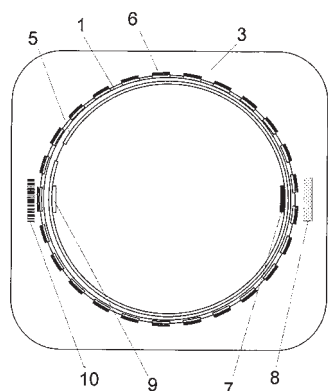
(71) SYNAPTISE SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(72) ANDRZEJEWSKI DAMIAN; TARASIUŁ MARCIN;
GNOJNICKI RAFAŁ

(54) Urządzenie do hodowli mikroorganizmów

(57) Zgłoszenie dotyczy urządzenia do hodowli mikroorganizmów, które zawiera naczynie (1), wyposażone w co najmniej jeden zespół, przystosowany do mierzenia parametrów środowiskowych, istotnych dla wzrostu i rozwoju mikroorganizmów oraz element podtrzymujący (3) naczynie. Urządzenie charakteryzuje się tym, że naczynie (1) jest wyposażone w element grzewczy (5) umieszczony wewnątrz naczynia (1), zaś na zewnątrz naczynia (1) rozmieszczone są elementy (6), dostarczające energię elementowi grzewczemu (5), a naczynie (1) wyposażone jest w element pomiarowy temperatury.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 415436 (22) 2015 12 29

(51) C12N 15/70 (2006.01)

C12R 1/19 (2006.01)

A61L 101/52 (2006.01)

(71) GRUPA INCO SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) SKOWRON PIOTR; JEZEWSKA-FRĄCOWIAK JOANNA;
SEROZYŃSKA KRYSZYNA; BANASZCZYK JUSTYNA;
WOZNIAK DANIEL; MAZUR PATRYCJA; KREFFT DARIA;
OSSOWSKI TADEUSZ(54) Transformowana komórka *Escherichia coli* oraz sposób oceny skuteczności preparatów lub technik myjących w zmywaniu powierzchni

(57) W zgłoszeniu ujawniono sposób monitorowania procesu zmywania powierzchni stałych, m.in. wnętrza zmywarek, naczyń, podłóg i/lub wymiany istniejącej zanieczyszczających mikroorganizmów na gatunki bakterii, zwłaszcza obecne w probiotykach. Zgłoszenie obejmuje też sposób oceny skuteczności preparatów lub technik myjących w zmywaniu powierzchni, który charakteryzuje się tym, że kontaktuje się zmywaną powierzchnię z bakterią wskaźnikową, wykonuje się próbne czyszczenie zmywanej powierzchni za pomocą testowanego preparatu lub techniki myjącej, a następnie sprawdza obecność bakterii wskaźnikowej metodą biofluorescencyjną, przy czym stwierdzenie obecności bakterii wskaźnikowej na zmywanej powierzchni świadczy o niedostatecznej skuteczności testowanego preparatu lub techniki myjącej, przy czym jako bakterię wskaźnikową stosuje się *Escherichia coli*, korzystnie *Escherichia coli* szczepu BL21(DE3), transformowaną wektorem ekspresyjnym, posiadającym sekwencję nukleotydową.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 415441 (22) 2015 12 21

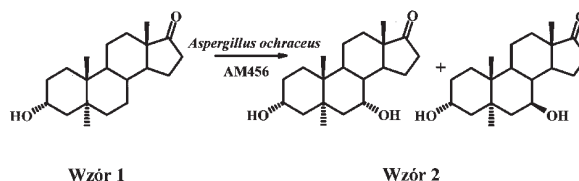
(51) C12P 33/06 (2006.01)

C12R 1/66 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) PANEK ANNA; ŚWIZDOR ALINA; MILECKA-TRONINA
NATALIA(54) Sposób wytwarzania mieszaniny 3 α , 7 α -dihydroksy-5 α -androstan-17-onu i 3 α , 7 β -dihydroksy-5 α -androstan-17-onu

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania mieszaniny 3 α , 7 α -dihydroksy-5 α -androstan-17-onu i 3 α , 7 β -dihydroksy-5 α -androstan-17-onu, o wzorze 2, na drodze mikrobiologicznej hydroksylacji, w którym jako substrat stosuje się androsteron, o wzorze 1, przy użyciu systemu enzymatycznego grzyba strzępkowego *Aspergillus ochraceus* AM456.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415451 (22) 2015 12 22

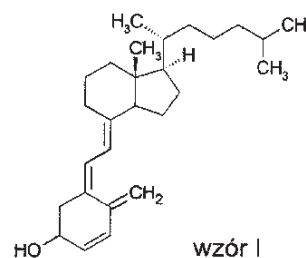
(51) C12P 33/06 (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

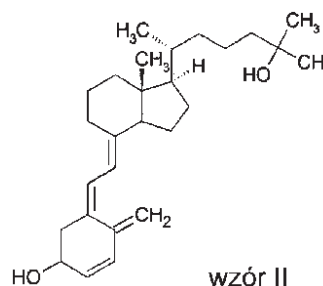
(71) INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI IM.
JERZEGO HABERA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków(72) RUGOR AGNIESZKA; SZALENIEC MACIEJ;
STAROŃ JAKUB(54) Sposób otrzymywania 25-hydroksylowanej witaminy D₃ (kalcyfediolu)

(57) Sposób biokatalitycznego otrzymywania 25-hydroksylowanej witaminy D₃ (kalcyfediolu) o wzorze II, polega na tym, że prowadzi się proces regioselektywnej hydroksylacji substratu o wzorze I w środowisku wodno-organicznym, w obecności reutleniaacza, w atmosferze beztlenowej, w temperaturze 15 - 45°C, a zwłaszcza do 30°C, z użyciem preparatu enzymatycznego, wykazującego aktywność dehydrogenazy C25 steroidowej (S25DH), pochodzącej z bakterii *Sterolibacterium denitrificans* Chol-1S.

(10 zastrzeżeń)



wzór I



wzór II

A1 (21) 415401 (22) 2015 12 19

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

A61B 17/43 (2006.01)

A61B 1/04 (2006.01)

- (71) MI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
- (72) DREWS AGNIESZKA; KURTIK JOANNA;
CIEŚLAK DOROTA

(54) **Sposób oceny statusu chromosomowego zarodków oraz zastosowanie EmbryoSkopu do realizacji tego sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oceny statusu chromosomowego zarodków oraz zastosowanie EmbryoSkopu do realizacji tego sposobu oraz jego zastosowanie w nieinwazyjnej diagnostyce przedimplantacyjnej zarodków. Sposób oceny statusu chromosomowego zarodków polega na tym, że po wyhodowaniu zarodków EmbryoSkopem robi się zdjęcia zarodków, dalej dokonuje się analizy zdjęć obrazujących kinetykę rozwoju i na podstawie przedstawionych parametrów czasu pojawienia się i zaniknięcia przedjądrzy, czasu podziałów komórkowych, czasu pomiędzy podziałami, czasu kompaktacji, czasu bastulacji, wybiera się zarodek o prawidłowym zestawie chromosomowym zawierający 46 chromosomów, następnie dokonuje się oceny jego potencjału rozwojowego na podstawie morfologii, kinetyki rozwoju, po czym transferuje się do macicy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **415440** (22) 2015 12 21

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin;
INSTYTUT GENETYKI I HODOWLI ZWIERZĄT POLSKIEJ
AKADEMII NAUK, Jastrzębiec
- (72) GREGUŁA-KANIA MONIKA; GRUSZECKI TOMASZ;
JUSZCZUK-KUBIAK EDYTA; JUNKUSZEW ANDRZEJ;
BOJAR WIKTOR
- (54) **Sposoby identyfikacji jagniąt syntetycznych linii BCP i SCP o przydatnym w hodowli składzie tkankowym tuszy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób identyfikacji jagniąt syntetycznych linii BCP i SCP o przydatnym w hodowli składzie tkankowym tuszy. Sposób ten polega na pobraniu ze zwierzęcia próbki biologicznej, z której izolowane jest DNA, amplifikacji specyficznego regionu genu kalpastatyny i następnie identyfikacji obecności poszczególnych alleli w badanej próbce, charakteryzujący się tym, że analizuje się polimorficzne formy 12 intronu genu kalpastatyny, bada się, czy zidentyfikowany genotyp zwierzęcia to genotyp „aa” i jagnię określa się, jako posiadające przydatny w hodowli skład tkankowy tuszy, gdy ma ono genotyp „aa”. W drugim sposobie bada się, czy zidentyfikowany genotyp zwierzęcia to genotyp „ac” i jagnię określa się, jako posiadające przydatny w hodowli skład tkankowy tuszy, gdy ma ono genotyp „ac”.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415493** (22) 2015 12 23

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

- (71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Warszawa
- (72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; DMOWSKA EWA;
FLIS ŁUKASZ; GRALAK ALEKSANDRA;
KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ;
TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA;
WIŚNIEWSKA OLGA
- (54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Merlinius brevidens*, szkodnika zbóż i traw, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Merlinius brevidens*, szkodników zbóż i traw, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznemu dobranej starterom i sondzie, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanego ga-

tunku nicienia, niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415494** (22) 2015 12 23

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

- (71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Warszawa
- (72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; DMOWSKA EWA;
FLIS ŁUKASZ; GRALAK ALEKSANDRA;
KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ;
TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA;
WIŚNIEWSKA OLGA
- (54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Geocenamus longus*, szkodnika roślin leśnych, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Geocenamus longus*, szkodnika roślin leśnych, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznemu dobranej starterom i sondom, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanego gatunku nicienia, niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415495** (22) 2015 12 23

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

- (71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Warszawa
- (72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; CHAŁAŃSKA ANETA;
KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ;
TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA
- (54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Aphelenchoides sacchari*, szkodników grzybów, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Aphelenchoides sacchari* szkodnika grzybów, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznemu dobranej starterom i sondom, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanego gatunku nicienia, niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415496** (22) 2015 12 23

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

- (71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Warszawa
- (72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; KORNOBIS FRANCISZEK;
KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ;
TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA
- (54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Paralongidorus maximus* szkodzącego drzewom i krzewom owocowym, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Paralongidorus maximus*, szkodnika drzew i krzewów owocowych, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznemu dobranej starterom i sondom, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanych gatunków nicieni, niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415497** (22) 2015 12 23

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; CHAŁAŃSKA ANETA; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Paraphelenchus myceliophthorus*, szkodników grzybów, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Paraphelenchus myceliophthorus* szkodnika grzybów, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznym dobrany starterom i sandom, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanego gatunku nicienia, niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415498** (22) 2015 12 23

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; CHAŁAŃSKA ANETA; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Paraphelenchus tritici*, szkodników grzybów, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Paraphelenchus tritici* szkodnika grzybów, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznym dobrany starterom i sandom, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanego gatunku nicienia, niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415499** (22) 2015 12 23

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; DMOWSKA EWA; FLIS ŁUKASZ; GRALAK ALEKSANDRA; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA; WIŚNIEWSKA OLGA

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Rotylenchus capitatus*, szkodnika roślin leśnych, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Rotylenchus capitatus*, szkodnika roślin leśnych, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznym dobrany starterom i sandom, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanego gatunku nicienia, niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415500** (22) 2015 12 23

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

C07H 21/04 (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BEDNAREK ANDRZEJ; BOGDANOWICZ WIESŁAW; CHAŁAŃSKA ANETA; DMOWSKA EWA; DOBOSZ RENATA; FLIS ŁUKASZ; GRALAK ALEKSANDRA; ILIEVA-MAKULEC KRASSIMIRA; KORNOBIS FRANCISZEK; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; RYBARCZYK-MYDŁOWSKA KATARZYNA; RYCHLIKA EDYTA; SKWIERCZ ANDRZEJ; TEREBA ANNA; TOMALAK MAREK; WINISZEWSKA-ŚLIPIŃSKA GRAŻYNA; WIŚNIEWSKA OLGA

(54) **Mikromacierz do identyfikacji nicieni, szkodników roślin uprawnych metodą mikromacierzy DNA**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mikromacierz DNA do identyfikacji 31 gatunków nicieni, szkodników roślin uprawnych, metodą mikromacierzy DNA. Mikromacierz ta zawiera 183 sondy. Dzięki specyficznym dobrany sandom, rozwiązanie umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanych gatunków nicieni, niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415501** (22) 2015 12 23

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; TOMALAK MAREK; TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Bursaphelenchus tiliae*, szkodnika roślin leśnych, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Bursaphelenchus tiliae*, szkodnika roślin leśnych, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznym dobrany starterom i sandom, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanego gatunku nicienia, niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415502** (22) 2015 12 23

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; TOMALAK MAREK; TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Bursaphelenchus hofmanni*, szkodnika roślin leśnych, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Bursaphelenchus hofmanni*, szkodnika roślin leśnych, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznym dobrany starterom i sandom, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanego gatunku nicienia, niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415503** (22) 2015 12 23

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; TOMALAK MAREK; TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Bursaphelenchus fraudulentus*, szkodnika roślin leśnych, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Bursaphelenchus fraudulentus*, szkodnika roślin leśnych, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznemu dobraniu starterom i sondom, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanego gatunku nicienia, niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415504 (22) 2015 12 23

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; DMOWSKA EWA; FLIS ŁUKASZ; GRALAK ALEKSANDRA; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; RYBARCZYK-MYDŁOWSKA KATARZYNA; TURLEJ ROBERT

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Rotylenchus buxophilus*, szkodnika roślin leśnych, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Rotylenchus buxophilus*, szkodnika roślin leśnych, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznemu dobraniu starterom i sondom, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanego gatunku nicienia, niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415505 (22) 2015 12 23

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; DMOWSKA EWA; FLIS ŁUKASZ; GRALAK ALEKSANDRA; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA; WIŚNIEWSKA OLGA

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Mesocriconema curvatum*, szkodnika roślin leśnych, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Mesocriconema curvatum*, szkodnika roślin leśnych, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznemu dobraniu starterom i sondom, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanego gatunku nicienia niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415506 (22) 2015 12 23

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; ILIEVA-MAKULEC KRASSIMIRA; FLIS ŁUKASZ; GRALAK ALEKSANDRA; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Paratrichodorus pachydermus*, szkodnika roślin, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Paratrichodorus pachydermus*, szkodnika roślin, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznemu dobraniu starterom i sondzie, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanych gatunku nicienia niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415507 (22) 2015 12 23

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; KORNOBIS FRANCISZEK; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Xiphinema diversicaudatum*, szkodzącego drzewom i krzewom owocowym, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Xiphinema diversicaudatum* szkodnika drzew i krzewów owocowych, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznemu dobraniu starterom i sondom, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanych gatunków nicieni niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415508 (22) 2015 12 23

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; KORNOBIS FRANCISZEK; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Longidorus intermedius*, szkodzącego drzewom i krzewom owocowym, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Longidorus intermedius*, szkodnika drzew i krzewów owocowych, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznemu dobraniu starterom i sondom, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanych gatunków nicieni niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415509 (22) 2015 12 23

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; KORNOBIS FRANCISZEK; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Longidorus poessneckensis*, szkodzącego drzewom i krzewom owocowym, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Longidorus poessneckensis*, szkodnika drzew i krzewów owocowych, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznemu dobraniu starterom i sondom, rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanych gatunków nicieni niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415510** (22) 2015 12 23

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; KORNOBIS FRANCISZEK; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Longidorus eonymus* szkodzącego drzewom i krzewom owocowym, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Longidorus eonymus*, szkodnika drzew i krzewów owocowych, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznemu dobraniu starterom i sondom rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanych gatunków nicieni niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415511** (22) 2015 12 23

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; DOBOSZ RENATA; FLIS ŁUKASZ; GRALAK ALEKSANDRA; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA; WIŚNIEWSKA OLGA

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Heterodera goettingiana*, ważnego szkodnika roślin uprawnych metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Heterodera goettingiana*, szkodnika roślin uprawnych, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznemu dobraniu starterom i sondom rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanych gatunków nicieni niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415512** (22) 2015 12 23

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

(71) MUZEUM I INSTYTUT ZOOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ WIESŁAW; DMOWSKA EWA; FLIS ŁUKASZ; GRALAK ALEKSANDRA; KOWALEWSKA KATARZYNA; MALEWSKI TADEUSZ; TURLEJ ROBERT; WIŚNIEWSKA KATARZYNA; WIŚNIEWSKA OLGA

(54) **Sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Merlinius microdorus*, szkodnika zbóż i traw, metodą Real Time PCR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i zestaw do identyfikacji nicienia *Merlinius microdorus*, szkodników zbóż i traw, metodą Real Time PCR. Dzięki specyficznemu dobraniu starterom i sondzie rozwiązanie to umożliwia precyzyjną identyfikację wskazanego gatunku nicienia niezależnie od rodzaju prób badanych, ich pochodzenia i przeznaczenia oraz stadium rozwoju.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415632** (22) 2015 12 30

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)
G01N 33/574 (2006.01)
A61K 33/04 (2006.01)
C01B 19/00 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA; MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA; KACZMAREK KATARZYNA; HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK; CYBULSKI CEZARY

(54) **Stężenie we krwi i zmiany w obrębie genu IL6 jako czynniki ryzyka raków u kobiet**

(57) W zgłoszeniu stwierdzono, że występuje korelacja między genotypem -174 G/C IL6 (rs1050450), poziomem selenu w surowicy a ryzykiem raków u kobiet w Polsce. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raka, który charakteryzuje się tym, że obejmuje ocenę konstytucyjnej zmiany w genie IL6 -174 G/C (rs 1800795) oraz ocenę stężenia selenu w próbce biologicznej badanej kobiety, przy czym kombinacja poszczególnych genotypów z określonym stężeniem selenu wskazuje znacząco obniżone ryzyko rozwoju raków: - dla genotypu IL6 CC przy stężeniu selenu w surowicy 82,5-100 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy); - dla genotypu IL6 nCC przy stężeniu selenu w surowicy 73-79 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **415635** (22) 2015 12 30

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)
A61K 33/30 (2006.01)
G01N 33/48 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
(72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA; MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA; KACZMAREK KATARZYNA; HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK; CYBULSKI CEZARY

(54) **Stężenie cynku we krwi i zmiany w obrębie genu GPX1 jako czynniki ryzyka raka piersi lub jajnika u nosicieli mutacji w genie BRCA1 poddanych zabiegowi usunięcia przydatków**

(57) W zgłoszeniu stwierdzono, że występuje korelacja między genotypem genu GPX1 (rs 1050450), poziomem cynku w surowicy a ryzykiem raka piersi lub jajnika u nosicieli mutacji w genie BRCA1 poddanych w przeszłości zabiegowi usunięcia przydatków. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określenia ryzyka raka, charakteryzujący się tym, że obejmuje ocenę konstytucyjnej zmiany w genie GPX1 Pro200Leu (rs 1050450) oraz ocenę stężenia cynku w próbce biologicznej badanej nosicielki mutacji w genie BRCA1 poddanej adnexektomii, przy czym kombinacja poszczególnych genotypów z określonym stężeniem cynku wskazuje znacząco obniżone ryzyko rozwoju raków piersi lub jajnika: - dla genotypu GPX1 CC przy stężeniu cynku w surowicy ≥ 1025 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy); - dla genotypu GPX1 nCC przy stężeniu cynku w surowicy 750-950 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **415638** (22) 2015 12 30

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)
G01N 33/574 (2006.01)
A61K 33/06 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
(72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA; MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA; KACZMAREK KATARZYNA; HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK; CYBULSKI CEZARY

(54) **Stężenie magnezu oraz zmiany w genie SEPP1 jako czynnik ryzyka raków u nosicieli BRCA1 niepoddanych zabiegowi usunięcia przydatków**

(57) W zgłoszeniu stwierdzono, że występuje korelacja między genotypem genu SEPP1 (rs3877899) poziomem magnezu w surowicy a ryzykiem raków u nosicieli mutacji w genie BRCA1 nie poddanych zabiegowi usunięcia przydatków. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raka, charakteryzujący się tym, że obejmuje ocenę konstytucyjnej zmiany w genie SEPP1 Ala234Thr (rs3877899) oraz ocenę stężenia magnezu w próbce biologicznej badanej nosicielki mutacji w genie BRCA1 nie poddanej adnexektomii, przy czym kombinacja poszczególnych genotypów z określonym stężeniem magnezu wskazuje znacząco obniżone ryzyko rozwoju raków: - dla genotypu SEPP1 GG przy stężeniu magnezu w surowicy < 18 mg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy); - dla genotypu SEPP1 nGG przy stężeniu magnezu w surowicy > 18 mg/l.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 415639 (22) 2015 12 30

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

A61K 33/26 (2006.01)

G01N 33/48 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA; MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA; KACZMAREK KATARZYNA; HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK; CYBULSKI CEZARY

(54) **Stężenie żelaza we krwi i zmiany w obrębie genu SEP15 jako czynniki ryzyka raków u kobiet**

(57) W zgłoszeniu stwierdzono, że występuje korelacja między genotypem genu SEP15 (rs5845), poziomem żelaza w surowicy a ryzykiem raków u kobiet w Polsce. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raka, charakteryzujący się tym, że obejmuje ocenę konstytucyjnej zmiany w genie SEP15 (rs5845) oraz ocenę stężenia żelaza w próbce biologicznej badanej kobiety, przy czym kombinacja poszczególnych genotypów z określonym stężeniem żelaza wskazuje znacząco obniżone ryzyko rozwoju raków: - dla genotypu SEP15 GG przy stężeniu żelaza w surowicy 975-1125 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy); - dla genotypu SEP15 nGG przy stężeniu żelaza w surowicy 1000-1300 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 415640 (22) 2015 12 30

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

G01N 33/48 (2006.01)

A61K 33/26 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA; MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA; KACZMAREK KATARZYNA; HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK; CYBULSKI CEZARY

(54) **Stężenie żelaza we krwi i zmiany w obrębie genu HFE jako czynniki ryzyka raków u kobiet**

(57) W zgłoszeniu stwierdzono, że występuje korelacja między genotypem genu HFE (rs 1799945), stężeniem żelaza w surowicy a ryzykiem raków u kobiet. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raka. Sposób ten charakteryzuje się tym, że obejmuje ocenę konstytucyjnej zmiany w genie HFE His63Asp (rs1799945) oraz ocenę stężenia żelaza w próbce biologicznej badanej kobiety, przy czym kombinacja poszczególnych genotypów z określonym

poziomem żelaza wskazuje na znacząco obniżone ryzyko rozwoju raków: - dla genotypu HFE CC przy stężeniu żelaza w surowicy 975-1125 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy); - dla genotypu HFE nCC przy stężeniu żelaza w surowicy 1000-1400 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 415642 (22) 2015 12 30

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

G01N 33/48 (2006.01)

A61K 33/26 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA; MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA; KACZMAREK KATARZYNA; HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK; CYBULSKI CEZARY

(54) **Stężenie żelaza we krwi i zmiany w obrębie genu HFE jako czynniki ryzyka raków u mężczyzn**

(57) W zgłoszeniu stwierdzono, że występuje korelacja między genotypem genu HFE (rs 1799945), stężeniem żelaza w surowicy a ryzykiem raków u mężczyzn. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raka. Sposób ten charakteryzuje się tym, że obejmuje ocenę konstytucyjnej zmiany w genie HFE His63Asp (rs 1799945) oraz ocenę stężenia żelaza w próbce biologicznej badanego mężczyzny, przy czym kombinacja poszczególnych genotypów z określonym poziomem żelaza wskazuje na znacząco zwiększone lub zmniejszone ryzyko rozwoju raków, przy czym uznaje się, że ryzyko raków u mężczyzn: - dla genotypu HFE CC przy stężeniu żelaza w surowicy < 750 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy) jest podwyższone; - dla genotypu HFE CC przy stężeniu żelaza w surowicy 1450-1900 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy) jest obniżone.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 415643 (22) 2015 12 30

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

A61K 33/26 (2006.01)

G01N 33/48 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA; MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA; KACZMAREK KATARZYNA; HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK; CYBULSKI CEZARY

(54) **Stężenie żelaza we krwi i zmiany w obrębie genu GPX1 jako czynniki ryzyka raków u kobiet**

(57) W zgłoszeniu stwierdzono, że występuje korelacja między genotypem genu GPX1 (rs1050450), poziomem żelaza w surowicy a ryzykiem raków u kobiet w Polsce. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raka. Sposób charakteryzuje się tym, że obejmuje ocenę konstytucyjnej zmiany w genie GPX1 Pro-200Leu (rs 1050450) oraz ocenę stężenia żelaza w próbce biologicznej badanej kobiety, przy czym kombinacja poszczególnych genotypów z określonym stężeniem żelaza wskazuje znacząco obniżone ryzyko rozwoju raków: - dla genotypu GPX1 CC przy stężeniu żelaza w surowicy 1050-1350 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy); - dla genotypu GPX1 nCC przy stężeniu żelaza w surowicy 725-900 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **415645** (22) 2015 12 30

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

A61K 33/30 (2006.01)

G01N 33/48 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA;
MARCINIAK WOJCIECH;
MUSZYŃSKA MAGDALENA; KACZMAREK KATARZYNA;
HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK;
CYBULSKI CEZARY

(54) **Stężenie cynku we krwi i zmiany w obrębie genu MMP1 jako czynniki ryzyka raków u kobiet**

(57) W zgłoszeniu stwierdzono, że występuje korelacja między genotypem genu MMP1 (rs 1799750), poziomem cynku w surowicy a ryzykiem raków u kobiet. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raka, charakteryzuje się tym, że obejmuje ocenę konstytucyjnej zmiany w genie MMP1 -1607 1G > 2G (rs 1799750) oraz ocenę poziomu cynku w próbce biologicznej badanej kobiety, przy czym kombinacja poszczególnych genotypów z określonym poziomem cynku wskazuje znacząco zwiększone lub zmniejszone ryzyko rozwoju raków, przy czym uznaje się, że ryzyko raków u kobiet: - dla genotypu MMP1n2G/2G przy stężeniu cynku w surowicy < 1000 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy) jest podwyższone; - dla genotypu MMP12G/2G przy stężeniu cynku w surowicy < 1000 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy) jest obniżone.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **415646** (22) 2015 12 30

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

G01N 33/574 (2006.01)

A61K 33/34 (2006.01)

G01N 33/48 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA;
MARCINIAK WOJCIECH;
MUSZYŃSKA MAGDALENA; KACZMAREK KATARZYNA;
HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK;
CYBULSKI CEZARY

(54) **Stężenie miedzi we krwi i zmiany w obrębie genu CAT jako czynniki ryzyka raków u kobiet**

(57) W zgłoszeniu stwierdzono, że występuje korelacja między genotypem C-262T w genie CAT (rs1001179), poziomem miedzi w surowicy a ryzykiem raków u kobiet w Polsce. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raka, charakteryzujący się tym, że obejmuje ocenę konstytucyjnej zmiany w genie CAT C-262T (rs 1001179) oraz ocenę stężenia miedzi w próbce biologicznej badanej kobiety, przy czym kombinacja poszczególnych genotypów z określonym stężeniem miedzi wskazuje znacząco obniżone ryzyko rozwoju raków: - dla genotypu CAT nCC przy stężeniu miedzi w surowicy 1200-1350 µg/l (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **415567** (22) 2015 12 28

(51) **C21D 1/04** (2006.01)

H01F 1/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALURGII ŻELAZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Gliwice;

MESKO SPÓŁKA AKCYJNA, Skarżysko-Kamienna
(72) BULKOWSKI LECH; BURIAN WOJCIECH;
GALISZ URSZULA; POGORZAŁEK JERZY;
ŻAK ARTUR; PRZEŚLAK REMIGIUSZ; STENCEL MARIUSZ

(54) **Sposób obróbki cieplnomagnetycznej i cieplnej odlewów ze stopu AlNiCo**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób obróbki cieplnomagnetycznej i cieplnej odlewów ze stopu AlNiCo zwłaszcza pierścieni magneto-zwierciadeł, który polega na tym, że obróbka cieplnomagnetyczna i cieplna odlanego pierścienia złożona jest z dwóch etapów. Etapy te przedzielone są procesem regulowanego chłodzenia o ściśle określonych parametrach. W pierwszym etapie obejmującym przesycaanie w temperaturze od 1250°C do 1280°C w czasie 20 minut pierścień chłodzi się w sposób przyspieszony do temperatury 1000-950°C z szybkością 5-10°C/s, a następnie w jednorodnym kierunkowym zewnętrznym polu magnetycznym o natężeniu 160 kA/m pierścień chłodzony jest w sposób spowolniony z szybkością 0,1-1,0°C/s do temperatury otoczenia, w drugim etapie obróbki pierścień podlega wygrzewaniu w temperaturze 640°C w czasie 120 minut, następnie w temperaturze 600°C w czasie 240 minut końcowemu wygrzewaniu w temperaturze 540°C w czasie 900 minut.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415410** (22) 2015 12 21

(51) **C22B 9/05** (2006.01)

B22D 1/00 (2006.01)

F27D 3/16 (2006.01)

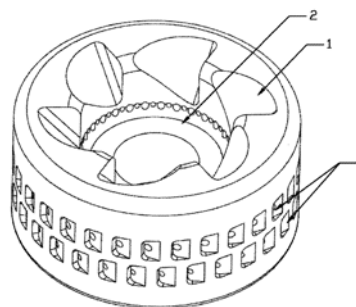
(71) SMORAWIŃSKI ZDZIŚŁAW TECHNOLOGIA I TECHNIKA
ALUMINIUM, Konin

(72) SMORAWIŃSKI MARCIN; SMORAWIŃSKI ZDZIŚŁAW

(54) **Głowica do barbotażowej rafinacji metali**

(57) Przedmiotem wynalazku jest obrotowa głowica do barbotażowej rafinacji metali, stosowana do wprowadzania i rozpraszania gazu w kąpeli płynnego metalu, zwłaszcza aluminium i jego stopów. Charakteryzuje się tym, że kanały dyspergujące w ilości co najmniej 40, usytuowane są na walcowej powierzchni wirnika na co najmniej dwóch poziomach, przy czym wylot każdego kanału zakończony jest elementem ścinającym w postaci gniazda (4).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **415523** (22) 2015 12 23

(51) **C23C 24/00** (2006.01)

C23C 24/08 (2006.01)

C23C 28/00 (2006.01)

C23C 14/16 (2006.01)

C23C 14/35 (2006.01)

C23C 22/60 (2006.01)

C23C 22/66 (2006.01)

C25D 11/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) TACIKOWSKI MICHAŁ; KOBUS PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób poprawy własności użytkowych stopów magnezu**

(57) W zgłoszonym sposobie na powierzchni elementu ze stopu magnezu wytwarza się dyfuzyjną, kompozytową warstwę ochronną typu $Al_2O_3 + Al + Al_{12}Mg_{17}$ z zewnętrzną warstwą tlenków aluminium o grubości od 1 do 10 µm i pośrednią warstwą aluminium

o grubości od 1 do 10 μm , a proces wytwarzania kompozytowej warstwy ochronnej prowadzi się metodą osadzania materiału z fazy gazowej, zwłaszcza metodą rozpylania magnetronowego, przy temperaturze podłoża do 200°C, w czasie do 3 godzin, do wytworzenia pośredniej warstwy aluminium, a następnie zewnętrzną warstwę tlenków aluminium wytwarza się w procesie plazmowego utleniania elektrolitycznego (PEO) w roztworach zasadowych. Tak wytworzoną warstwę ochronną typu $\text{Al}_2\text{O}_3 + \text{Al} + \text{Al}_{12}\text{Mg}_{17}$ poddaje się zabiegowi hydrotermicznego uszczelniania poprzez zanurzenie we wrzącej kąpieli wodnej w czasie od 15 do 60 minut, używając wody dejonizowanej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415433 (22) 2015 12 29

(51) C23F 11/12 (2006.01)

C23F 11/10 (2006.01)

C23F 11/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań; POLITECHNIKA POZNAŃSKA,
Poznań

(72) SZUBERT KAROL; KARASIEWICZ JOANNA;
MACIEJEWSKI HIERONIM; WOJCIECHOWSKI JAROSŁAW;
LOTA GRZEGORZ

(54) Środek do ochrony antykorozyjnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek do ochrony antykorozyjnej, zawierający fluorofunkcyjne silany o ogólnym wzorze $1, \text{HCF}_2(\text{CF}_2)_x(\text{CH}_2)_y\text{O}(\text{CH}_2)_3\text{Si}(\text{R}^1)_3$, w którym: R^1 oznacza grupę alkoksylową, a R^2 i R^3 są równe lub różne i oznaczają grupę alkoksylową zawierającą $\text{C}=1-4$, alkilową zawierającą $\text{C}=1-12$ lub aryłową, zaś x przyjmuje wartość od 1 do 12, a y przyjmuje wartość od 1 do 4, w formie roztworu silanu w rozpuszczalnikach wybranych z rozpuszczalników alifatycznych, aromatycznych oraz alkoholi lub eterów lub ich mieszaniny.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 415532 (22) 2015 12 24

(51) D03D 9/00 (2006.01)

D03D 13/00 (2006.01)

D04G 1/00 (2006.01)

D04B 21/14 (2006.01)

(71) HAMERLA PAWEŁ KP-TECH SPÓŁKA CYWILNA, Lublin;
KOŁODZIEJ KRYSZTYAN KP-TECH SPÓŁKA CYWILNA,
Wilczopole

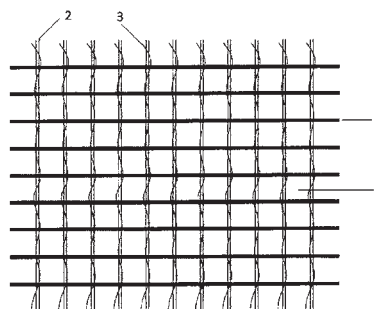
(72) HAMERLA PAWEŁ

(54) Siatka kompozytowa oraz sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest siatka o strukturze kompozytowej, posiadająca oczka w rozmiarze od 4 x 4 mm do 100 x 100 mm, składająca się z wiązki osnowy złożonej z wielu włókien osnowowych oraz z wiązki włókien wątku złożonej z wielu włókien wątkowych, przy czym wiązki te wzajemnie się krzyżują, tworząc oczka lub otwory siatki. Siatka ta charakteryzuje się tym, że włókna wątku (1) są ułożone poprzek włókien osnowy (2), przy czym włókna

wątku i włókna osnowy są wykonane z przędzy z włókna szklanego i/lub włókna węglowego i obwiązywane wzdłuż włókien osnowy, zaś obwiązania (3) te wykonuje się z przędzy włókna poliestrowego i/lub węglowego.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 415692 (22) 2015 12 31

(51) D03D 11/02 (2006.01)

B32B 23/00 (2006.01)

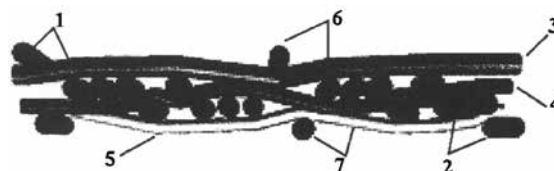
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SZKUDLAREK JOANNA; SNYCERSKI MAREK

(54) Żakardowa tkanina zasłonowa z funkcją podszewki, o właściwościach dekoracyjnych oraz barierowych wobec promieniowania widzialnego VIS

(57) Żakardową tkaninę zasłonową z funkcją podszewki, o właściwościach dekoracyjnych oraz barierowych wobec promieniowania widzialnego VIS, stanowi tkanina dwuwarstwowa wykonana z osnowy składającej się z dwóch grup nitok (1, 2) oraz z trzech różnokolorowych wątków (3, 4, 5) usytuowanych jeden nad drugim. Warstwa (6) stanowiąca prawą stronę tkaniny jest wykonana z jednej grupy (1) nitok osnowy i jednego ze skrajnych wątków (3). Warstwa (7) stanowiąca lewą stronę tkaniny jest wykonana z drugiej grupy (2) nitok osnowy i drugiego skrajnego wątku (5). Warstwy (6, 7) tkaniny są połączone trzecim, środkowym wątkiem (4). Co najmniej jeden z wątków (3, 4, 5) lub jedna z grup nitok (1, 2) osnowy jest w kolorze czarnym. Osnowę (1, 2) i wątki (3, 4, 5) stanowią nitki z jedwabiu poliestrowego multiflamentowego teksturowanego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415407 (22) 2015 12 21

(51) D06M 13/50 (2006.01)

D06M 13/51 (2006.01)

D06M 13/513 (2006.01)

(71) INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN
ZIELARSKICH, Poznań; FUNDACJA UNIWERSYTETU
IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU - POZNAŃSKI
PARK NAUKOWO-TECHNOLOGICZNY, Poznań

(72) MACIEJEWSKI HIERONIM; PRZYBYŁAK MARCIN;
WALENTOWSKA JUDYTA;
FOKSOWICZ-FLACZYK JOANNA

(54) Sposób wytwarzania multifunkcyjnych tkanin naturalnych o działaniu biobójczym i właściwościach hydrofobowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania multifunkcyjnych włókien i tkanin naturalnych o działaniu biobójczym i właściwościach hydrofobowych, mających zastosowanie w przemyśle odzieżowym, tapicerskim, zwłaszcza do produkcji odzieży medycznej, sportowej i wojskowej, odpornej na działanie mikro-

organizmów oraz wody. Sposób wytwarzania multifunkcyjnych włókien i tkanin naturalnych o działaniu biobójczym i właściwościach hydrofobowych charakteryzuje się tym, że do roztworu polisiloksanu o stężeniu 1 - 20%, korzystnie 5% w rozpuszczalniku alifatycznym, korzystnie izopropanolu, lub aromatycznym, korzystnie toluenu lub eterze, korzystnie tetrahydrofuranie wprowadza się lub nie od 0,9% do 15% katalizatora, następnie prowadzi się proces hydrolizy poprzez ciągłe mieszanie roztworu przez co najmniej 15 minut w temperaturze pokojowej, po czym do tak przygotowanego roztworu wprowadza się tkaninę z włókien naturalnych i przeprowadza się proces impregnacji w czasie od 15 do 60 minut, dalej zaimpregnowaną tkaninę płucze się, po czym usuwa nadmiar wody, suszy w temperaturze do 80°C, a następnie utrwała przez co najmniej 1 minutę w temperaturze 80 - 200, korzystnie 130°C.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 415585 (22) 2015 12 29

(51) D06M 19/00 (2006.01)
D06M 10/02 (2006.01)
D06M 10/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź;
MAŁACHOWSKI ADAM PRACOWNIA SPRZĘTU
ALPINISTYCZNEGO MAŁACHOWSKI SPÓŁKA CYWILNA,
Dębowiec; MAŁACHOWSKA DANUTA PRACOWNIA
SPRZĘTU ALPINISTYCZNEGO MAŁACHOWSKI
SPÓŁKA CYWILNA, Dębowiec

(72) TYCZKOWSKI JACEK; KAPICA RYSZARD;
MARKIEWICZ JUSTYNA; MAŁACHOWSKI ADAM;
MAŁACHOWSKI BARTOSZ

(54) Sposób wytwarzania trwałej hydrofobowej warstwy na powierzchni puchu naturalnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania trwałej hydrofobowej warstwy na powierzchni puchu naturalnego, który polega na umieszczeniu puchu na elektrodzie reaktora plazmowego i poddaniu go działaniu plazmy niskociśnieniowej i nierównowagowej, impulsowej lub ciągłej, o częstotliwości akustycznej, radiowej lub mikrofalowej, generowanej najpierw w argonie, a następnie w parach heksametylosilazanu. Powyższym sposobem uzyskuje się na puchu niezwilżalną, hydrofobową warstwę charakteryzującą się dużą trwałością, wysokimi wartościami kątów zwilżania wodą osiagającymi wartość nawet 164° oraz brakiem wpływu na pozostałe parametry modyfikowanego puchu, takie jak termoizolacyjność czy siła wypełnienia.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 415696 (22) 2015 12 31

(51) E01D 2/04 (2006.01)

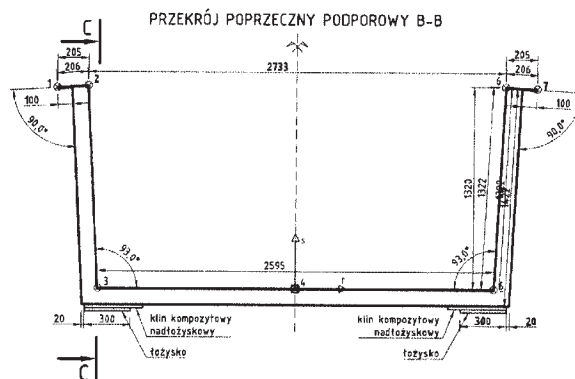
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk; WOJSKOWA
AKADEMIA TECHNICZNA IM. JAROSŁAWA
DĄBROWSKIEGO, Warszawa; ROMA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Grabowiec k/Torunia

(72) CHRÓŚCIELEWSKI JACEK; MIŚKIEWICZ MIKOŁAJ;
WILDE KRZYSZTOF; PYRZOWSKI ŁUKASZ;
RUCKA MAGDALENA; WITKOWSKI WOJCIECH;
DASZKIEWICZ KAROL; SOBCZYK BARTOSZ;
OKRASZEWSKA ROMANIKA; MARIAK ALEKSANDRA;
LACHOWICZ JACEK; MERONK BŁAŻEJ;
BURZYŃSKI STANISŁAW; FERENC TOMASZ;
KĘDRA RAFAŁ; SABIK AGNIESZKA; ZIMA BEATA;
KLASZTORYN MARIAN; ROMANOWSKI ROMAN;
ROMANOWSKI RADOŚLAW;
PIERWOŁA-GÓRSKI IRENEUSZ

(54) Sposób wytwarzania jednoelementowej kładki kompozytowej

(57) Sposób wytwarzania jednoelementowej kładki kompozytowej zilustrowany na rysunku polega na równoczesnym uformowaniu pomostu o strukturze przekładkowej z włókna szklanego zawierającego rdzeń z piankowego tworzywa sztucznego wraz z bocznymi ściankami i poręczami, w którym ustala się warunki techniczne kładki, po czym wykonuje się u-kształtny foremnik dostosowany do tych warunków technicznych, który wyklada się zbrojeniem z warstw uniepalnionego włókna szklanego, pomiędzy którymi umieszcza się rdzeń z piankowego tworzywa sztucznego również w bocznych ściankach i poręczach kładki, po czym tak wypełniony foremnik umieszcza się w worku próżniowym, który następnie w znany sposób wypełnia się żywicą syntetyczną w warunkach obniżonego ciśnienia wynoszącego od 0,02 MPa do 0,09 MPa, w procesie infuzji. Korzystnie rdzeń z piankowego tworzywa sztucznego wykonuje się z uniepalnionej sztywnej pianki o grubości od 20 do 300 mm i gęstości od 60 do 250 kg/m³, a foremnik kształtuje się tak, aby kąt pomiędzy pomostem a poręczami wynosił co najmniej 93°.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415417 (22) 2015 12 21

(51) E01H 12/00 (2006.01)

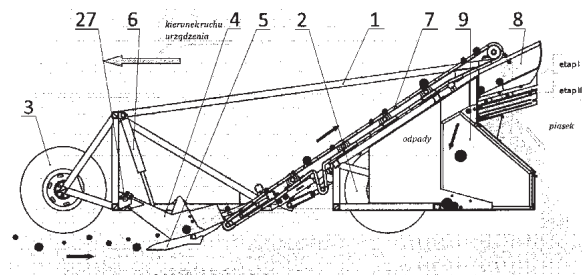
(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin
(72) KACALAK WOJCIECH; PONOMARENKOW JACEK;
MAJEWSKI MACIEJ; BUDNIAK ZBIGNIEW

(54) Urządzenie do mechanicznego czyszczenia plaż, zwłaszcza nadmorskich

(57) Urządzenie jest napędzane i przemieszczane za ciągnikiem, wyposażone jest w zgarniacz, przenośnik taśmowy, sito oraz pojemnik na odpady. Na ramie nośnej (1) o strukturze kratownicowej osadzono zespół urabiający (4), przenośnik taśmowy (7), zespół odsiewający (8) oraz zbiornik odpadów (9). Zespół urabiający (4) wraz ze zgarniaczem grzebieniowym (5) umieszczony jest na dwóch bocznych ramionach zespołu urabiającego, a geometryczna oś obrotu (27) ramion zespołu urabiającego (4) jest również osią obrotu ramion mechanizmu podnoszenia (6) i korzystnie znajduje się powyżej ostrza grzebieniowego oraz przed nim. Ponadto mechanizm podnoszenia (6) ma po bokach z obu stron ramiona podnoszące oraz dwa siłowniki hydrauliczne, które w pozycji roboczej są wysunięte, co powoduje, że między ramieniem podnoszącym mechanizmu podnoszenia (6), a zespołem urabiającym (4) nie ma kontaktu,

a ramię zespołu urabiającego swobodnie spoczywa na elemencie podporowym, przytwierdzonym do ramy nośnej (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415414 (22) 2015 12 21

(51) E04B 1/32 (2006.01)

E04B 7/10 (2006.01)

E04B 1/58 (2006.01)

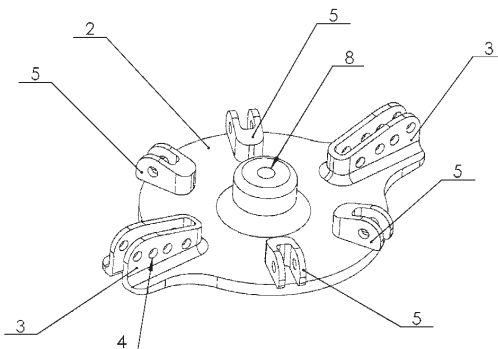
(71) DOLATA MICHAŁ PAWEŁ, Szczecin

(72) DOLATA MICHAŁ PAWEŁ

(54) Uniwersalny łącznik w konstrukcji kopuły geodezyjnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest łącznik do belek konstrukcji kulistej. Łącznik używany jest w punktach zaczepu sześciu belek. Łącznik wyposażony jest w przynajmniej jedno gniazdo stałe (3), służące do zablokowania belki pod odpowiednim kątem w płaszczyźnie przechodzącej przez środek kuli. Pozostałe gniazda - minimalnie cztery - są gniazdami obrotowymi (5), dzięki którym belki można mocować pod kątem zmiennym w dwóch płaszczyznach. Dzięki temu rozwiązaniu belki konstrukcji mogą mieć proste końce. W konstrukcji kulistej potrzebny jest tylko jeden rodzaj łącznika dla wszystkich punktów mocowania sześciu belek. Dodatkowo ten sam łącznik może być stosowany do konstrukcji kulistych o różnych stopniach podziału.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415544 (22) 2015 12 28

(51) E04B 1/34 (2006.01)

E04B 1/98 (2006.01)

E04B 2/88 (2006.01)

E04B 9/24 (2006.01)

E04H 5/02 (2006.01)

E04H 9/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) SZCZEPANIK ANDRZEJ; KULIG STANISŁAW;

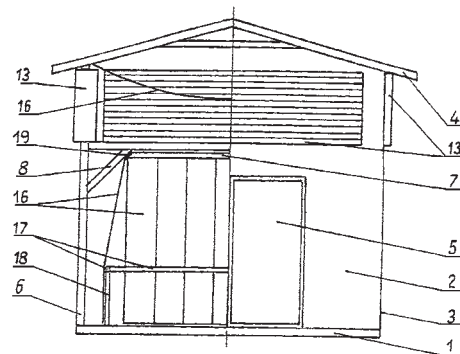
ĆWIEK ANDRZEJ; LIPIARZ TOMASZ

(54) Komora do badań ciśnieniowych.

(57) Komora do badań ciśnieniowych, mająca postać wolnostojącego obiektu budowlanego, zawierająca cztery ściany (2), (3) oraz dach (4) i wyposażona w drzwi (5), a ponadto w przynajmniej jeden wylot gazów powybuchowych, przystosowany do uniemożliwiania

wyrzucania nim z kabiny odłamków po eksplozji badanego elementu ciśnieniowego, charakteryzuje się tym, że jej ściany czołowe (2), boczne (3) i dach (4) są osłonięte od wewnętrznej strony komory przez elastyczno-sprężyste segmentowe kotary (16), zawieszane na konstrukcji wsporczej w odstępach od ścian czołowych (2) i bocznych (3) oraz podwieszane poniżej dachu (4) w części stanowiącej poddasze. Kotara (16), usytuowana w sąsiedztwie ścian czołowych (2) i bocznych (3), jest oparta o obwodową poręcz (17), wspartą na słupkach (18) osadzonych w podłodze oraz jest w swej górnej części przymocowana do konstrukcji wsporczej poniżej segmentowych łapaczy (13) i luźno zwiisa ku dołowi, jednakże bez kontaktu z podłogą kabiny, a jej segmenty zachodzą na siebie w postaci zakładki. Natomiast w części stanowiącej poddasze, kotara (16) jest segmentami luźno położona na nośniku siatkowym, który w stanie swobodnego zwiisu łukowego jest przymocowany dwoma swoimi obrzeżami do krokwi powyżej segmentowych łapaczy (13).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415588 (22) 2015 12 30

(51) E04B 2/28 (2006.01)

(71) NOWAKOWSKI WIESŁAW DANIEL STALER

TOWARZYSTWO GOSPODARCZE, Grębocin

(72) NOWAKOWSKI WIESŁAW DANIEL

(54) Linia do produkcji ścian szczelinowych

(57) Linia do produkcji ścian szczelinowych zaprojektowana została z wykorzystaniem elementów - maszyn i urządzeń, które w całości tworzą ciąg produkcyjny w pełni zautomatyzowany; poczynając od pobrania materiału aż do otrzymania produktu końcowego jakim jest ściana szczelinowa. Linia wykorzystuje możliwość wytwarzania zbrojeń stosowanych w przypadku głębokich szczelin - tj. powyżej 12; w tym celu umożliwia ona dodatkowe uzbrojenie ściany w wieniec z kątowników, który stanowi łączenie kolejnych ścian zbrojeniowych posadowionych kolejno w danym wykopie.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 415452 (22) 2015 12 22

(51) E04C 2/42 (2006.01)

E04B 5/02 (2006.01)

(71) BUDIZOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO

AKCYJNA, WŁOCŁAWEK

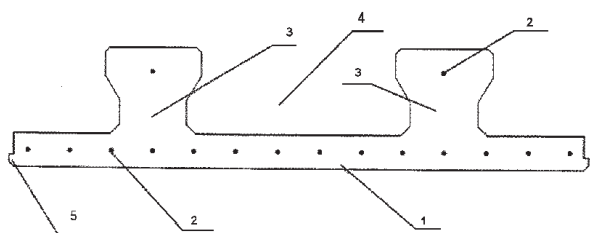
(72) STANISŁAWSKI ROMAN; SZATKOWSKI TOMASZ

(54) Strunobetonowa płyta stropowa RTT

(57) Strunobetonowa płyta stropowa RTT ma kształt płaskiej prostokątnej płyty (1) z umieszczonymi wewnątrz wzdłużnie ciągniami sprężającymi (2), a na jej górnej powierzchni ukształtowane są dwa wzdłużne żebra (3), oddalone od siebie oraz oddalone od bocznych dłuższych krawędzi płyty (1). Sumaryczna odległość wzdłużnej linii symetrii żeber (3) od bocznych krawędzi jest w przybliżeniu taka sama jak odległość wzdłużnych linii symetrii żeber (3) od siebie. Żebra (3) mają kształt od podstawy zwężający się ku górze, następnie rozszerzający się ku górze, a następnie prosty na ich górze.

Pomiędzy żebrami (3) jak i pomiędzy żebrami (3) a wzdłużnymi krawędziami płyty (1), znajdują się płytkie, otwarte od góry prostokątne komory.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415675 (22) 2015 12 30

(51) E04C 5/20 (2006.01)
E06B 3/663 (2006.01)

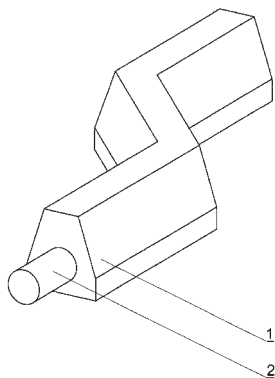
(71) MROZIŃSKA MAGDALENA PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO HANDLOWO USŁUGOWE ICE-PLAST,
Wręczyca Wielka

(72) MROZIŃSKI JAKUB

(54) Dystans budowlany

(57) Zasadniczym elementem dystansu budowlanego jest profil (1). W profil (1), włożony jest pręt (2), stanowiący zasadniczo zbrojenie dystansu budowlanego. Pręt (2) jest wykonany z dowolnie dobranej tworzywa, które wykazuje dobre właściwości odpornościowe na rozciąganie, oraz musi prawidłowo wiązać się z mieszanką betonową. Korzystnie pręt (2) wykonywany jest ze specjalnego tworzywa sztucznego zaliczanego do tworzyw sztucznych PCW miękkich, który pozostaje nieprzerwany w przypadku mechanicznego uszkodzenia dystansu budowlanego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415409 (22) 2015 12 21

(51) E04F 15/10 (2006.01)

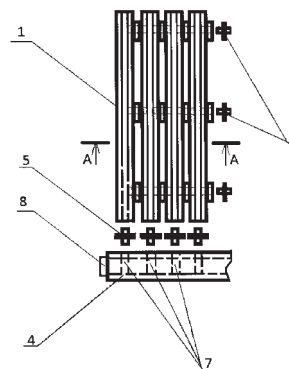
(71) SOŁTYSIAK GIZELA PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-
PRODUKCYJNO-HANDLOWE MAG-BAR, Kąkolewo

(72) SOŁTYSIAK GIZELA

(54) System tarasowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system tarasowy, znajdujący zastosowanie w szczególności jako panele podłogowe, układane na posadzkach podestów, balkonów i tarasów. System tarasowy składający się z modułów wzajemnie ze sobą połączonych, charakteryzuje się tym, że pojedynczy moduł (1) zawiera co najmniej jeden przelotowy kanałik z otworkami, przy czym moduły (1) połączone są ze sobą rozłącznie poprzez uszczelnienia (6), a kanałiki każdego z połączonych ze sobą modułów (1) usytuowane są względem siebie współosiowo, natomiast zespół modułów poprzez uszczelnienia (5) połączony jest z układem kanałików (7), znajdujących się w magistrali (4) z przyłączem medium (8).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 415470 (22) 2015 12 22

(51) E04H 1/12 (2006.01)
E04B 1/343 (2006.01)

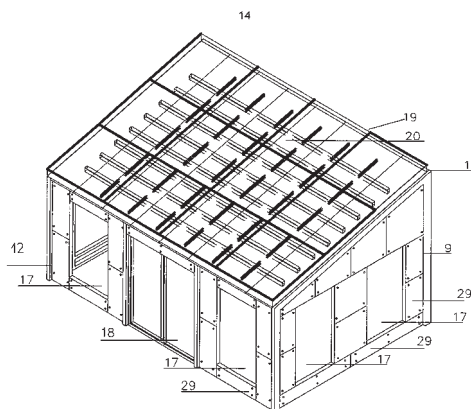
(71) MAZEL M. H. MAZURKIEWICZ SPÓŁKA JAWNA,
Zielona Góra

(72) GRECH RADOSŁAW

(54) Altana

(57) Zgłoszenie dotyczy prefabrykowanej altany, zawierającej nośną konstrukcję w postaci rusztowania, składającego się z pionowych słupów wyposażonych w podstawy osadzone w podłożu i nośnych belek tworzących sektory, w których osadzone i mocowane są prefabrykowane elementy tworzące ściany i dach altany charakteryzującej się tym, że nośna konstrukcja składa się z co najmniej czterech ustawionych na podłożu równoległe do siebie wsporników o kształcie zbliżonym do ceownika, których ramiona stanowią dwa nośne słupy o różnej wysokości, wyposażone w podstawy, a prostopadle do poprzecznych elementów wsporników zamocowane są równoległe do siebie co najmniej trzy nośne belki, tworzące rusztowanie dachu (13), gdzie do wsporników i nośnych belek zamocowane są zaopatrzone w sektory prefabrykowane modułowe rusztowania do mocowania prawej bocznej ściany, prawej części tylnej ściany, środkowej części tylnej ściany, lewej części tylnej ściany, lewej bocznej ściany, lewej części przedniej ściany (12), środkowej części przedniej ściany (12) oraz prawej części przedniej ściany (12), do rusztowań zamocowane są w utworzonych w nich sektorach okna (17) oraz wewnętrzne płyty ścian (9, 12) i zewnętrzne płyty ścian (9, 12), pomiędzy którymi ułożona jest izolacyjna warstwa, a w przedniej ścianie (12) zamocowane są drzwi (18), w rusztowaniu dachu (13) w sektorach utworzonych przez połączenie poprzecznych elementów wsporników oraz nośnych belek zamocowane są wewnętrzne płyty dachu (13) i zewnętrzne płyty dachu (13), pomiędzy którymi ułożona jest izolacyjna warstwa, a dach (13) wyłożony jest papą i zaopatrzone w rynny i okapy, przy czym altana (19) wyposażona jest w instalację fotowoltaiczną – elektryczną, zawierającą fotowoltaiczne panele (20), umieszczone na całej powierzchni dachu (13) oraz kapilarne maty, umieszczone na całej powierzchni sufitu, połączone z pompą ciepłą powietrze - woda.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 415543 (22) 2015 12 28

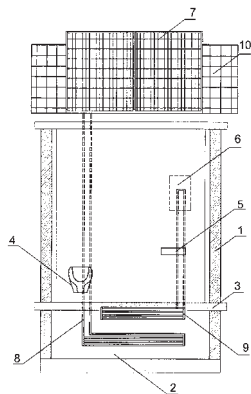
(51) E04H 1/12 (2006.01)
F24J 2/46 (2006.01)(71) TRĘBACZ-SMOLA MAJA ECOPRODUCT-GIGANT,
Gorzów Wielkopolski

(72) TRĘBACZ ZBIGNIEW

(54) **Toaleta wolnostojąca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest toaleta wolnostojąca, posiadająca obudowę w postaci monolitycznego odlewu, którego część podziemną stanowi zbiornik fekaliiów, oddzielony podłogą od użytkowej części nadziemnej, wyposażonej w muszlę klozetową, umywalkę, zbiornik wody użytkowej do mycia oraz instalację elektryczną, zasilaną z własnego źródła energii, a także autonomiczny układ do wytwarzania, gromadzenia i rozdziału energii cieplnej. Toaleta ta charakteryzuje się tym, że jako źródło energii elektrycznej posiada co najmniej jedno ogniwo fotowoltaiczne (10), a układ wytwarzania, gromadzenia i rozdziału energii cieplnej składa się z co najmniej jednego panelu solarnego (7), połączonego z węzownią (8), zanurzoną w zbiorniku fekaliiów (2), która dogrzewa zgromadzone w tym zbiorniku fekalia. W zbiorniku fekaliiów (2) jest zanurzona druga węzownia (9), która dalej biegnie pod podłogą toalety do zbiornika wody użytkowej do mycia (6) i podgrzewa podłogę (3) oraz wodę użytkową do mycia, zgromadzoną w zbiorniku (6).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415408 (22) 2015 12 21

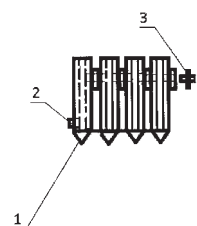
(51) E04H 17/14 (2006.01)
A01G 25/02 (2006.01)(71) SOŁTYSIAK GIZELA PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-
-PRODUKCYJNO-HANDLOWE MAG-BAR, Kąkolewo

(72) SOŁTYSIAK GIZELA

(54) **System ogrodzeniowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system ogrodzeniowy, znajdujący zastosowanie w szczególności jako płotek ogrodowy, połączony z układem zraszającym. System ogrodzeniowy, składający się z modułów wzajemnie ze sobą połączonych, charakteryzuje się tym, że pojedynczy moduł (1) zawiera co najmniej jeden przelotowy kanał z otworkami, natomiast moduły (1) połączone są ze sobą rozłącznie poprzez uszczelnienia (3), a kanałki każdego z połączonych ze sobą modułów (1) usytuowane są względem siebie współosiowo, przy czym co najmniej jeden moduł (1) posiada przyłącznie medium (2).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 415660 (22) 2015 12 30

(51) E06B 3/22 (2006.01)
E06B 3/30 (2006.01)
E06B 1/34 (2006.01)

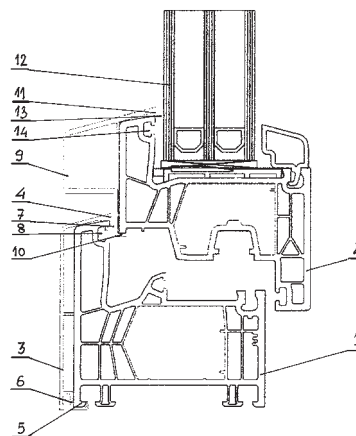
(71) LIGUZ TOMASZ THERMEL, Ostaszewo

(72) LIGUZ TOMASZ

(54) **System elementów okna i drzwi**

(57) System elementów okien i drzwi składa się z kształtowników (3) i (9) zamocowanych po zewnętrznej stronie ościeżnicy (1) i skrzydła (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415434 (22) 2015 12 29

(51) E06B 3/673 (2006.01)
E06B 3/96 (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
B29C 65/00 (2006.01)

(71) GODLEWSKI MICHAŁ MONOLIT, Zambrów

(72) SUTKOWSKI JACEK; KORDUS ARTUR

(54) **Sposób wytwarzania okien z tworzywa sztucznego ze słupkiem**

(57) Sposób wytwarzania okien z tworzywa sztucznego, w którym cztery ramiaki, których końce zgrzewa się ze sobą, tworząc prostokątną ramę ościeżnicy i w ramiakach wykonuje się otwory do montażu słupka. Otwory w ramiakach wykonuje się w trakcie procesu zgrzewania ramy, przy czym kolejno układa się ramiaki na stole urządzenia zgrzewająco-wiercącego w kształt ramy do zgrzania, wsuwa się pomiędzy sąsiednie ramiaki płyty grzewcze, doprowadzając do stopnienia się materiału ramiaków w miejscu docisku, usuwa się płyty grzewcze pomiędzy ramiaków i dociska się ramiaki do siebie, po czym w trakcie docisku wykonuje się w naprzeciwległych ramiakach otwory pod słupkę za pomocą agregatów wierzących ruchomych wzdłuż równoległych do siebie przewodnic, które pozycjonuje się w miejscu wykonywanego otworu, unieruchamia względem ramiaków za pomocą chwytaków i dociska do ramiaków, wykonując otwór za pomocą głowicy wierzącej, po czym po wykonaniu otworów odczekuje się do momentu zestalenia się spoiny i zdejmuje się ramę z urządzenia zgrzewająco-wiercącego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415697 (22) 2015 12 31

(51) E21B 47/08 (2012.01)
E21D 11/00 (2006.01)
G01C 7/00 (2006.01)
G01B 11/24 (2006.01)
G01N 21/954 (2006.01)

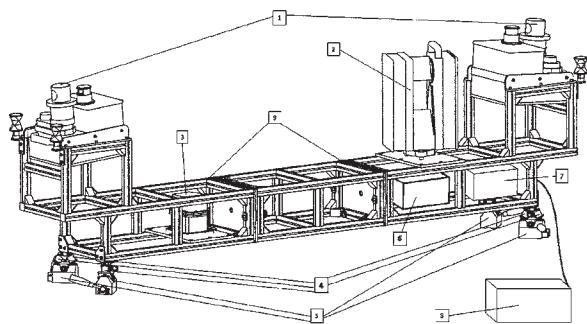
(71) ADAMEK ARTUR SKALA 3D, Lublin

(72) ADAMEK ARTUR

(54) **Mobilny system automatycznego prowadzenia przestrzennych pomiarów geometrii szybów górniczych z wykorzystaniem technologii skanowania laserowego**

(57) Urządzenie do prowadzenia przestrzennych pomiarów geometrii szybów górniczych przy użyciu skaningu laserowego charakteryzuje się tym, że: składa się z konstrukcji nośnej modyfikowanej o moduł wymienny (9) montowany zależnie od gabarytów naczynia wyciągowego, bądź klatki szybowej; na jego konstrukcji nośnej zamontowane są dwa skanery profilowe (1) oraz jeden skaner panoramiczny (2); skanery profilowe (1) umieszczone są na dwóch przeciwnych końcach konstrukcji urządzenia; skaner panoramiczny (2) nie jest umieszczony symetrycznie względem skanerów profilowych (1), co zapewnia najmniejszy obszar martwego pola podczas skanowania; wyposażone jest w inercyjną jednostkę pomiarową IMU (3) wspomagającą pozycjonowanie całego systemu; wyposażone jest w zestaw wibroizolatorów stabilizujących (4); wyposażone jest w zestaw magnesów przemysłowych (5); wyposażone jest w zestaw urządzeń elektronicznych do sterowania i kontroli platformą (6); wyposażone jest w precyzyjny system synchronizacji urządzeń pomiarowych w czasie rzeczywistym (7); wyposażone jest w system zasilania platformy (8).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **415653** (22) 2015 12 30

(51) **E21C 25/02** (2006.01)
E21C 27/12 (2006.01)

(71) BARANIK ZBIGNIEW, Garlica Duchowna

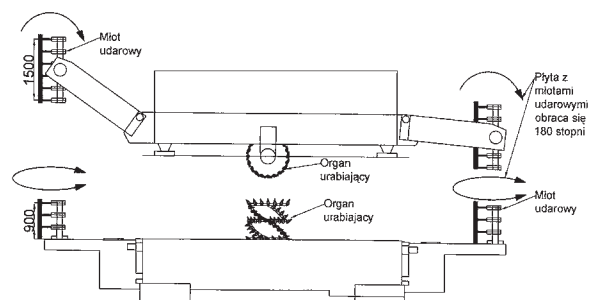
(72) BARANIK ZBIGNIEW

(54) **Organ urabiający górniczego kombajnu ścianowego**

(57) Istotą wynalazku jest wyeliminowanie z kombajnów górniczych organów urabiających skrawających węgiel za pomocą noży i zastąpienie ich przez młoty udarowe rozmieszczone równomiernie na płycie w siatce o jednakowej odległości jak na rysunku. Kombajn posiada dwie płyty (z młotami udarowymi) zamocowane na dwóch ruchomych ramionach. Kombajn przystosowany jest do dwukierunkowego urabiania, gdzie tak w jednym (ruch maszyny urabiającej zgodny z ruchem zgrzebeł przenośnika ścianowego) jak i w drugim kierunku (ruch maszyny urabiającej przeciwny do ruchu zgrzebeł przenośnika ścianowego) realizowany jest proces urabiania. Płyty z młotami udarowymi, aby umożliwić urabianie w kierunku przeciwnym obracają się na ramionach o 180°. Rozstaw, ilość i rodzaj młotów udarowych jest dobierany indywidualnie w zależności od warunków tj. twardości urabianego węgla, wysokości ściany i wielkości zbioru. Istnieje zagrożenie że młoty udarowe niedostatecznie urobą spąg co mogłoby utrudnić przesunięcie przenośnika w ścianie i przesunięcie (wyjazd) sekcji obudowy zmechanizowanej. W celu prawidłowego urobienia spągu dla przesunięcia przenośnika zgrzeblowego kombajn wyposażony będzie w mały organ urabiający skrawający węgiel za pomocą noży którego zadaniem będzie jedynie frezowanie spągu. W takim przypadku podczas urabiania ściany przez młoty udarowe zgodnie z kierunkiem przesuwno kombajnu aby mały organ nie urabiał węgla na swojej drodze najpierw urabiana jest część przyspągowa zabioru a następnie część stropowa zabioru ściany. Aby uprościć konstrukcję kombajnu zamiast organu urabiającego można zageścić ilość młotów udarowych w pierwszej warstwie od spągu co spowoduje bardziej in-

tensywne jego urabianie i nie będzie konieczności zastosowania organu urabiającego jako elementu frezującego spąg.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **415608** (22) 2015 12 30

(51) **E21F 17/18** (2006.01)

E21B 49/00 (2006.01)

G01L 9/00 (2006.01)

(71) BOMAR SPÓŁKA AKCYJNA W UPADŁOŚCI UKŁADOWEJ, Mysłowice

(72) LEŚNIAK TOMASZ; MAŁOLEPSZY STANISŁAW, NIEMCZYK PIOTR; WĘGRZYNEK BOGDAN

(54) **Sposób przewidywania tąpnięć i zagrożenia metanowego**

(57) Sposób przewidywania tąpnięć i zagrożenia metanowego charakteryzuje się tym, że przy zastosowaniu systemu monitoringu ciągłego w sekcjach obudowy zmechanizowanej zainstalowanych w eksploataowanych ścianach rejestruje się parametry, ciśnienia w elementach obudowy zmechanizowanej i w czasie rzeczywistym w oparciu o znane zmiany parametrów ciśnienia przewiduje się wystąpienie lokalizację tąpnięć górotworu i zagrożenia metanowego.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **415691** (22) 2015 12 31

(51) **F01D 25/00** (2006.01)

F01D 25/28 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO CIMAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(72) WASZAK KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie do regulacji zmiennej geometrii turbosprężarek**

(57) Urządzenie do regulacji zmiennej geometrii turbosprężarek wraz z układem montażu przewodów powietrznych do turbosprężarki na maszynie do analizy działania i regulacji turbosprężarek z możliwością swobodnego ustawienia turbosprężarki charakteryzujące się tym, że ma regulowaną w osi obrotu poziomą belkę (9), z umieszczoną w części dolnej zaślepiającą płytą (10), zaś w części górnej ma płytę zamykającą (5) z wyprowadzonym króćcem stałym (4), na którym ma nakrętkę zaciskową (3) z króćcem uniwer-

A1 (21) 415575 (22) 2015 12 29

(51) F03B 17/02 (2006.01)

F03B 7/00 (2006.01)

H02K 7/18 (2006.01)

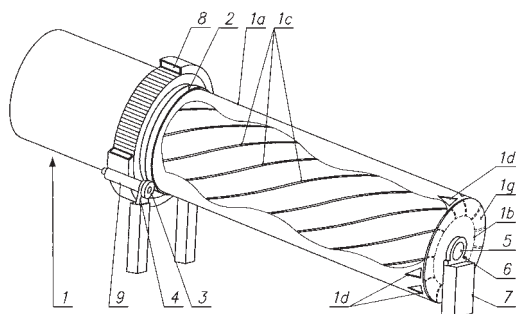
(71) CR ENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec

(72) CIEPLAK ZBIGNIEW; CIEPLAK CYPRIAN

(54) **Hydrogenerator - prądnica ze śrubowym kołem
wodnym**

(57) Hydrogenerator - prądnica ze śrubowym kołem wodnym o generowanej mocy rzędu do kilkuset kW przeznaczony do umieszczania na ciekach wodnych zbudowany z turbiny ślimakowej zawierającej rurę zewnętrzną (1a), w której wewnątrz współosiowo umieszczona jest rura wewnętrzna (1b), przy czym pomiędzy zewnętrzną stroną ściany poboczniczy rury wewnętrznej (1b) a wewnętrzną stroną ściany poboczniczy rury zewnętrznej (1a) rozciągnięta jest co najmniej jedna łopata (1c) o kształcie helisy oraz poruszanej turbiną ślimakową prądnicy (8) charakteryzuje się tym, że wirnik prądnicy (8) o kształcie pierścienia osadzony jest na zewnętrznej ścianie poboczniczy rury zewnętrznej (1a).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415412 (22) 2015 12 19

(51) F03D 3/00 (2006.01)

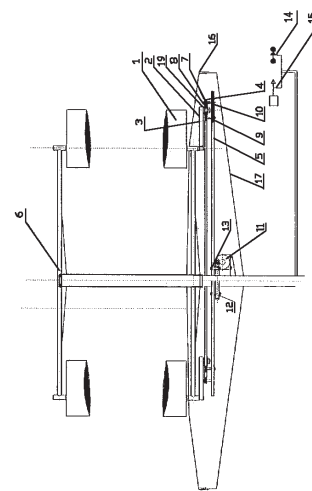
F03D 3/06 (2006.01)

F03D 7/06 (2006.01)

(71) MARKOWSKI JAROSŁAW, Siekierki Wielkie
(72) MARKOWSKI JAROSŁAW; FUĆ PAWEŁ; LIJEWSKI PIOTR;
ROSZAK ROBERT(54) **Turbina wiatrowa o pionowej osi obrotu
z mechanizmem nastawy łopat**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest turbina wiatrowa o pionowej osi obrotu z mechanizmem nastawy łopat (1), zawierająca obrotowy wspornik (5) bieżni prowadzącej dla połączonego z łopatą turbiny (1) koła obiegowego (8), w której mechanizm nastaw łopat (1) zawiera przymocowane do dolnej części elementu mocującego łopatę (1) ramię prowadzące (2), usytuowane wzdłuż osi wzdłużnej profilu poprzecznego łopatę (1), zakończone kołem obiegowym (8), przemieszczającym się po torze wyznaczanym krzywizną prowadzącą wyznaczoną bieżniami prowadzącymi wewnętrzną (3) i zewnętrzną (4), zamocowanymi na obrotowym wsporniku (5), przy czym obrotowy wspornik (5) sprzężony jest z przekładnią mechaniczną (12) napędzaną silnikiem elektrycznym (11), a kąt obrotu obrotowego wspornika (5) określany jest przez sprzężony z przekładnią (12) układ sterowania z przetwornikiem sygnału do pomiaru prędkości obrotowej wirnika turbiny i przyrządami pomiarowymi prędkości i kierunku wiatru (14, 15).

(2 zastrzeżenia)

KIERUNEK
WIATRU

A1 (21) 415458 (22) 2015 12 22

(51) F03G 7/10 (2006.01)

H02N 11/00 (2006.01)

(71) PIOTROWICZ JACEK, Piszczac

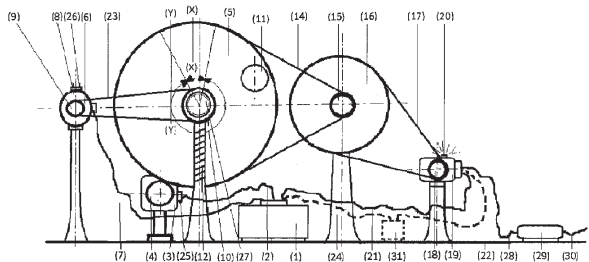
(72) PIOTROWICZ JACEK

(54) **Obrotowa głowica napędowa**

(57) Obrotowa głowica napędowa charakteryzuje się tym, że praca tego urządzenia zaczyna się z chwilą, gdy włącznikiem (25) uruchamiany jest rozrusznik (3). W tym momencie przewodem (2) zaczyna płynąć prąd z akumulatora (1) do rozrusznika (3). Koło zębate (4) rozrusznika (3) wprawia w ruch koło zębate, umieszczone na kole zamachowym (5), które jest zarazem swego rodzaju wahadłem, dzięki zamocowanemu na nim ciężarkowi (11). Gdy koło zamachowe ma już wystarczającą prędkość, wtedy wyłączany jest rozrusznik (3) i uruchamiany jest silniczek (6) włącznikiem (8). Prędkość silnika (6) regulowana jest za pomocą regulatora (26), a prąd z akumulatora (1) do silnika (6) płynie przewodem (7). Energia silnika (6) przenoszona jest za pomocą paska klinowego (23) z koła (9) pasowego silnika (6) na koło pasowe (10), umieszczone na mechanizmie zapadkowym (27), który działa na zasadzie piasty rowerowej. Na mechanizmie zapadkowym (27) umieszczone jest również koło zamachowe (5), co sprawia, że oba te koła (5 i 10) umieszczone są na jednej osi, współpracują ze sobą, ale nie są ze sobą sztywno umocowane. Koło zamachowe (5) w tym urządzeniu pełni również rolę koła pasowego. Energia z koła (5) za pośrednictwem paska klinowego (14) trafia na mniejsze koło pasowe (15) przekładni (24). Przekładnia (24) ma również większe koło pasowe (16), dzięki któremu uzyskuje się odpowiednią liczbę obrotów do poprawnej pracy alternatora (19). Energia z koła pasowego (16) na koło pasowe (18) alternatora lub prądnicy (19) trafia za pomocą paska klinowego (17). Alternator (19) wyposażony jest dodatkowo w lampkę ładowania (20) akumulatora (1). Część prądu z alternatora (19) płynie przewodem (21) do akumulatora (1), natomiast nadmiar energii elektrycznej przewodem (28) płynie do przetwornicy prądu (29). Z przetwornicy (29), przewodem (30) płynie prąd 230 V lub 360 V, które są najczęściej używane. Cała instalacja elektryczna w wyżej przedstawionym urządzeniu jest 12 V, ale równie dobrze można zastosować inne napięcia. Na przykład prądnica może mieć 230 V lub 360 V, wtedy zbędna jest przetwornica prądu (29), ale z kolei prąd z prądnicy 230 V, 360 V popłynie do akumulatora (1) za pośrednictwem prostownika (31). Gdy jest zastosowany prostownik, przewód (21) należy odłączyć. Silnik (6), rozrusznik (3), akumulator (1), przekładnia (24), alternator (prądnica) (19), przetwornica (29),

prostownik (31) są na sztywno umocowane do podstawy (22), natomiast koło zamachowe (5) jest umocowane do podstawy (22) za pomocą amortyzatora (12), ze względu na możliwość wystąpienia drgań.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 415695 (22) 2015 12 31

(51) F16B 25/00 (2006.01)

F16B 33/02 (2006.01)

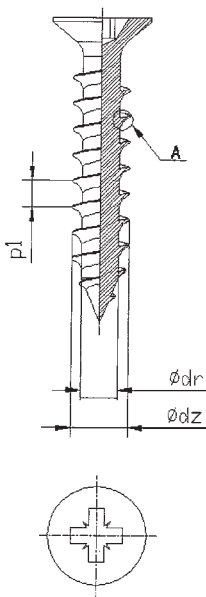
(71) PRESTIGE KS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brochocinek

(72) SOBIESKI KLAUDIUSZ

(54) Wkręt o ujemnym kącie pochylenia gwintu

(57) Wkręt mocujący o ujemnym kącie pochylenia gwintu przeznaczony głównie do mocowania blach charakteryzujący się tym, że stosunek średnicy zewnętrznej (dz) do skoku gwintu (p1) wynosi od 1,8 do 2,5, zaś stosunek średnicy zewnętrznej (dz) do średnicy rdzenia (dr) wynosi od 1,4 do 1,7 i ma łukowy zarys gwintu w części górnej oraz łukowy zarys gwintu w części dolnej.

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 02 23

A1 (21) 418520 (22) 2016 09 01

(51) F16B 31/06 (2006.01)

(31) FR1558175 (32) 2015 09 03 (33) FR

(71) ALSTOM TRANSPORT TECHNOLOGIES, Saint-Ouen, FR

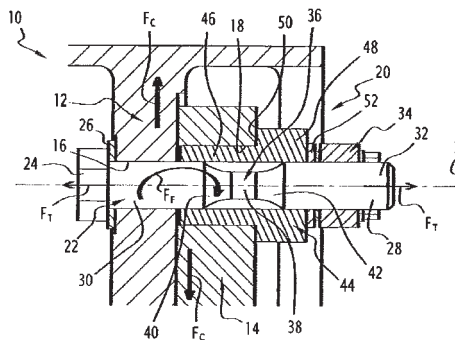
(72) LE-CORRE DOMINIQUE, FR

(54) Urządzenie zrywalne złącza dwóch części,
zwłaszcza do pojazdu kolejowego

(57) Urządzenie zrywalne (20) zawiera śrubę zrywalną (22) położoną według kierunku wzdłużnego (X), przy czym śruba zrywalna (22) zawiera: jedną pierwszą część (30) o pierwszej śred-

nicy i drugą część (32) o drugiej średnicy i część zrywalną (36), położoną między pierwszą (30) i drugą (32) częścią w kierunku wzdłużnym (X), i o pierwszej długości w kierunku wzdłużnym (X). Urządzenie zrywalne (20) zawiera tuleję (44) o ogólnym kształcie osiowoosymetrycznym względem osi centralnej, mającą w kierunku osi centralnej drugą długość większą od pierwszej długości, i zawierającą jedną pierwszą część tulei (46) o średnicy wewnętrznej nieco większej od pierwszej średnicy i drugą część tulei (48) zawierającą średnicę wewnętrzną nieco większą od drugiej średnicy.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 415580 (22) 2015 12 29

(51) F16C 39/06 (2006.01)

F16C 32/04 (2006.01)

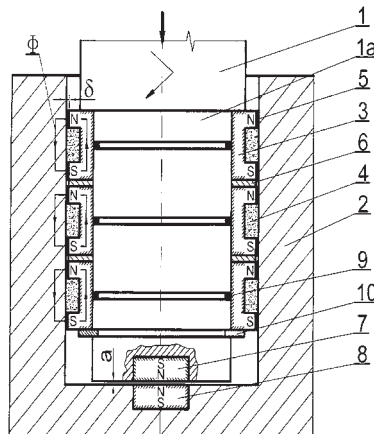
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) MATUSZEWSKI LESZEK

(54) Hybrydowe łożysko wzdłużno-promieniowe

(57) Hybrydowe łożysko wzdłużno-promieniowe złożone z wałka, obudowy, magnesów trwałych o przekroju poprzecznym ceowym, panewek porowatych dzielonych, walcowych magnesów trwałych i cieczy magnetycznej, w którym na czopie końcowym (1a) wałka (1) osadzone są magnesy trwałe o przekroju ceowym (3) z ramionami skierowanymi w stronę gniazda obudowy (2), rozdzielone niemagnetycznymi przekładkami (6), a wewnątrz tych magnesów (3) umieszczone są panewki porowate dzielone (4), przylegające zewnętrznymi powierzchniami walcowymi do gniazda w obudowie (2). Ciecz magnetyczna (5) znajduje się w szczelinach promieniowych, utworzonych pomiędzy końcami ramion stanowiącymi bieguny N i S magnesów (3) o przekroju ceowym a cylindryczną powierzchnią gniazda w obudowie (2). We wnęce wykonanej na powierzchni czołowej czopa końcowego (1a) wałka (1) oraz we wnęce wykonanej na powierzchni czołowej gniazda w obudowie (2) umieszczone są naprzeciwko siebie walcowe magnesy trwałe (7, 8) spolaryzowane osiowo i ustawione względem siebie biegunami jednoimiennymi. Pomiedzy powierzchnią czołową czopa końcowego (1a) wałka (1) a powierzchnią czołową gniazda w obudowie (2) występuje płaska szczelina powietrzna (a).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415418 (22) 2015 12 21

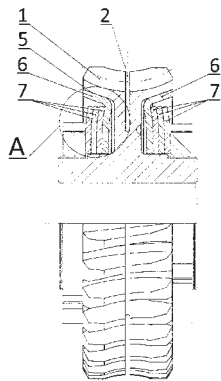
(51) **F16H 1/16** (2006.01)
F16H 57/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin
(72) KACALAK WOJCIECH; MAJEWSKI MACIEJ; BUDNIAK ZBIGNIEW

(54) **Koło ślimakowe przekładni bezluzowej**

(57) Koło ślimakowe przekładni bezluzowej, mające wieniec rozdzielony obwodową szczeliną na dwie symetryczne części w płaszczyźnie symetrii prostopadłej do osi obrotu tej ślimacznicy, a ponadto mające boczne stożkowe powierzchnie stykające się z odpowiadającymi jej powierzchniami elementów dociskowych. Elementy dociskowe są złożone z zespołu płaskich sprężystych pierścieni (6, 7), o profilu łukowym wklęsłym od strony przylegającej do koła ślimakowego, rozmieszczonych symetrycznie z obydwu stron wzdłuż osi centralnej koła ślimakowego, przy czym jeden zespół pierścieni składa się z pierścienia (6) z kołnierzem stożkowym o kącie dopasowanym do bocznej stożkowej powierzchni (5) koła ślimakowego oraz składa się ze stosu dociskających pierścieni (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415419 (22) 2015 12 21

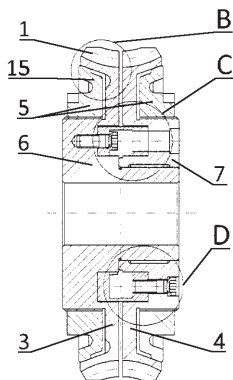
(51) **F16H 1/16** (2006.01)
F16H 57/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin
(72) KACALAK WOJCIECH; MAJEWSKI MACIEJ; BUDNIAK ZBIGNIEW

(54) **Przekładnia ślimakowa bezluzowa**

(57) Przekładnia ślimakowa bezluzowa, mająca ślimacznice składającą się z dwóch symetrycznych części, osadzonych na połączonych piastach połówek ślimacznicy (3 i 4), których przylegające powierzchnie czołowe rozdzielono korzystnie obwodową szczeliną. Połówki koła ślimakowego połączono korzystnie z tuleją sprężystą śrubami znajdującymi się z obydwu stron ślimacznicy, wkręconymi w gwintowane otwory pierwszej połówki (3) oraz w gwintowane otwory tulei sprężystej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415553 (22) 2015 12 28

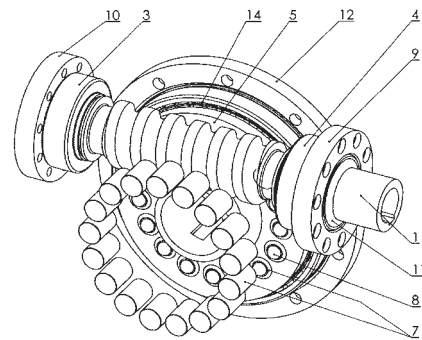
(51) **F16H 1/16** (2006.01)
F16H 1/30 (2006.01)

(71) MASŁOWSKI MAREK F.H.U. DORADZTWO TECHNICZNE, Rudnik nad Sanem; CHŁOPEK ŁUKASZ, Chrusty
(72) MASŁOWSKI MAREK; CHŁOPEK ŁUKASZ

(54) **Przekładnia bezluzowa zwłaszcza dla mechanizmów precyzyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przekładnia bezluzowa o osiach wchrowatych w której ślimak (1) osadzony jest w korpusie przekładni za pomocą łożysk (3 i 4). Tarcze (5) posiadają osiowe otwory rozmieszczone obwodowo w których poruszają się zespoły suwak (7) - element toczny (8). Tarcze (5) za pośrednictwem elementów tocznych (8) łożyskowanych w suwakach (7) zazębiają się ze ślimakiem (1).

(5 zastrzeżeń)



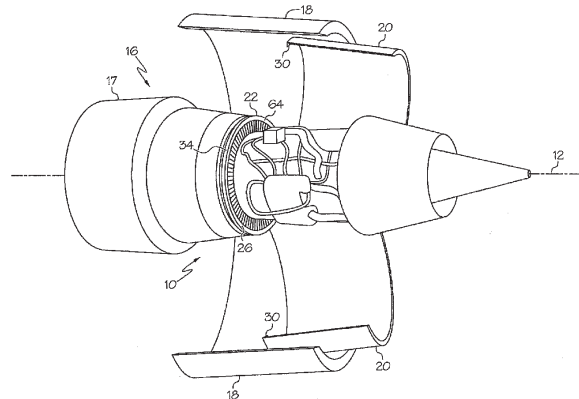
A1 (21) 415487 (22) 2015 12 31

(51) **F16J 15/16** (2006.01)
F02K 9/60 (2006.01)

(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US
(72) DURCHHOLZ ANTHONY JOHN, US;
BLACKBURN MICHELLE ANN, US;
ROBINSSON JORDAN DANIEL, US;
RAVENAHALL JOHN ANDREW, US;
SZEHIDEWICZ KAMIL, US;
LANGFORD CARLA PATRICIA HERNANDEZ, US

(54) **Formowana kompozytowa osłona chroniąca przed zużyciem krawędzi dla złącza w postaci wpustu V-kształtnego i łopatki V-kształtnej**

(57) Pierścieniowa formowana kompozytowa tuleja chroniąca przed zużyciem jest spojona żywicą epoksydową albo innym spoiwem w pierścieniowym wpuszcisku V-kształtnym (34) w pierścieniu wpustowym (64). Tuleja chroniąca przed zużyciem może zawierać ścianki tulei, przednią i tylną, odchodzące pod przednim i tylnym kątem rozwartym tulei od spodniej części tulei, a także może zawierać



pierścieniowe wyokrąglenia, przednie i tylne, pomiędzy spodnią częścią tulei, a jej przednią i tylną ścianką. Tylna ścianka tulei może zawierać płat tylny, zgodny z pierścieniowym zwężeniem tylnym na pierścieniu wpustowym (64). Mechanizm zaciskowy (22) okapotowania lotniczego silnika turbospalinowego dla zaciskowego mocowania okapotowania dwuszczkowego (20) do obudowy (26) wentylatora obejmuje pierścień wpustowy (64) na obudowie (26) wentylatora i formowaną kompozytową tuleję chroniącą przed zużyciem spojony żywicą epoksydową albo innym spoiwem w pierścieniowym wpuście V - kształtnym (34) w pierścieniu wpustowym (64). Pierścieniowa łopatka V - kształtna (30) znajduje się na okapotowaniu dwuszczkowym (20) obrotowym, celem umieszczenia pierścieniowej łopatki V - kształtnej (30) w pierścieniowym wpuście V - kształtnym (34).

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 415584 (22) 2015 12 29

(51) F16J 15/18 (2006.01)

F16J 15/46 (2006.01)

F16J 15/22 (2006.01)

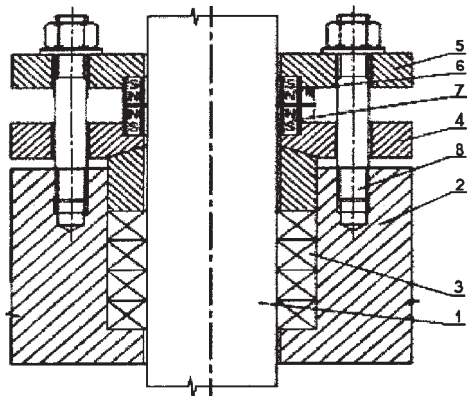
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) ROWIŃSKI LECH; MATUSZEWSKI LESZEK

(54) Dławnica ze stałym dociskiem szczeliwa

(57) Dławnica ze stałym dociskiem szczeliwa, zawierająca pakiet pierścieni uszczelniających dociśniętych dławikiem, w której w układzie dociskowym szczeliwa złożonym z dławika dzielonego (4) i śrub dwustronnych (8) zastosowano dodatkową płytę oporową (5) położoną nad dławikiem (4) oraz pary pierścieniowych magnesów trwałych spolaryzowanych osiowo (6, 7), umieszczone z luzem na wale (1) lub na częściach walcowych śrub dwustronnych (8) i umocowane do dławika dzielonego (4) od strony jego górnej powierzchni oraz do płyty oporowej (5) od strony jej dolnej powierzchni, przy czym pary magnesów trwałych (6, 7) ustawione są względem siebie w układzie biegunów jednoimiennych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415443 (22) 2015 12 21

(51) F16K 3/02 (2006.01)

F16K 3/08 (2006.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk; DOERFFER PIOTR, Gdańsk; FLASZYŃSKI PAWEŁ, Gdańsk; MIKUŁOWSKI GRZEGORZ, Warszawa; HOLNICKI-SZULC JAN, Warszawa; INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

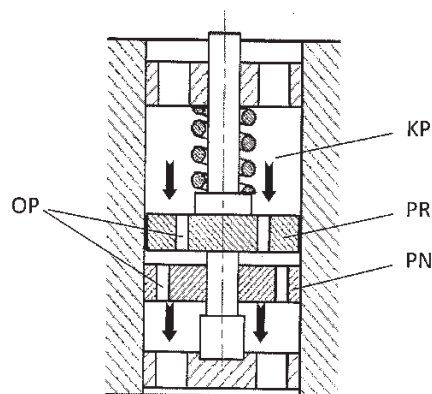
(72) DOERFFER PIOTR; FLASZYŃSKI PAWEŁ; MIKUŁOWSKI GRZEGORZ; HOLNICKI-SZULC JAN

(54) Zespół płyt zaworowych

(57) Zespół płyt zaworowych składający się z dwóch kołowych płyt (PN, PR), osadzonych szczelnie w kanale przepływowym (KP), prostopadle do jego osi i suwliwie względem siebie wzdłuż osi ka-

nału przepływowego, zaopatrzonych w otwory przelotowe (OP) charakteryzuje się tym, że pierwsza płyta (PN) i druga płyta (PR) ma co najmniej jeden obwodowy otwór przelotowy (OP), który ma w przekroju poprzecznym kształt wycinka pierścienia i szerokość zmieniającą się wzdłuż grubości płyty, przy czym w obszarze od strony współpracujących ze sobą ścian płyt (PN, PR), ścianki boczne obwodowych otworów przelotowych (OP) pierwszej i drugiej płyty (PN, PR) rozchodzą się rozbieżnie w kierunku sąsiedniej płyty.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 415468 (22) 2015 12 22

(51) F16K 31/04 (2006.01)

F16K 5/06 (2006.01)

F16K 11/00 (2006.01)

F16K 37/00 (2006.01)

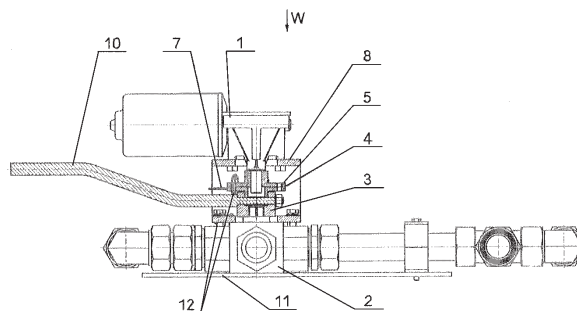
(71) OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY URZĄDZEŃ MECHANICZNYCH OBRUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) GRABIŃSKI MICHAŁ; HADRIAN MARIAN

(54) Zawór kierunkowy z napędem elektrycznym

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór kierunkowy z napędem elektrycznym, w szczególności trójdrożny zawór kulowy dwupołożeniowy, z możliwością przesterowania ręcznego. Zawór kierunkowy zawiera zawór kulowy (2), napędzany silnikiem elektrycznym motoreduktora (1), którego przekładnia mechaniczna jest osadzona na wsporniku (8). Moment obrotowy z silnika motoreduktora (1) jest przekazywany do zaworu kulowego (2) za pośrednictwem skręcanego śrubami (12) sprzęgła nałożonego na czoło zaworu (2). Sprzęgło składa się z tulei (3), łącznika (4) oraz tarczy (5) i jest połączone z ręczną dźwignią (10). Do tarczy (5) jest trwale przymocowany znacznik (7), współpracujący z dwoma krańcowymi indukcyjnymi czujnikami położenia, a położenie znacznika (7) wskazuje pozycję przesterowania zaworu (2). Całość jest zabudowana na podstawie (11). Dodatkowo, szeregowo z zaworem kulowym (2), pomiędzy jego wyjściami jest włączony za pomocą przyłączy hydraulicznych zawór zwrotny.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415453 (22) 2015 12 22

(51) F16L 27/12 (2006.01)

F16L 3/10 (2006.01)

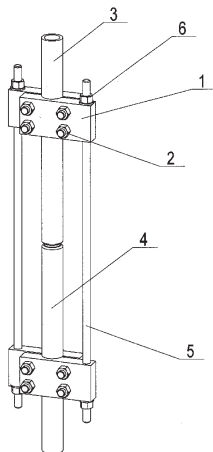
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO MODERNIZACJI URZĄDZEŃ
ENERGETYCZNYCH REMAK SPÓŁKA AKCYJNA, Opole

(72) PERFIKOWSKI KRZYSZTOF; PIK JAN

(54) **Uchwyt montażowy rur**

(57) Uchwyt montażowy rur opasujący rury wieszakowe górną i dolną węzownicy bloków wymiennikowych uchwytami ciernymi, charakteryzuje się tym, że cztery symetryczne uchwyty (1) skręcone są śrubami (2) w pary opasujące montowane rury (3 i 4) i połączone są ze sobą cięgnami (5) z nakrętkami (6).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **415616** (22) 2015 12 30

(51) **F16L 37/092** (2006.01)

F16L 37/252 (2006.01)

F16L 37/088 (2006.01)

(71) BOMAR SPÓŁKA AKCYJNA W UPADŁOŚCI UKŁADOWEJ,
Mysłowice

(72) LEŚNIAK TOMASZ; MAŁOLEPSZY STANISŁAW;
NIEMCZYK PIOTR; WĘGRZYNEK BOGDAN

(54) **System łączenia przewodów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system łączenia przewodów hydraulicznych w kopalniach. System łączenia przewodów hydraulicznych zawierające co najmniej jedną część A posiadającą gniazdo lub gniazda i co najmniej jedną część B wchodzącą do gniazda części A znamienne tym, że część A posiada zatrzaski umieszczone po dwóch przeciwstawnych stronach gniazda przy czym zatrzaski umieszczone są na stałe w przystosowanych do tego celu gniazdach posiadających na wewnętrznych powierzchniach wypustki stanowiące prowadnice kanalików znajdujących się w zatrzaskach, które posiadają element sprężysty, zaś część B posiada powierzchnię stożkową odchylającą zatrzaski, a następnie blokującą części B przed cofnięciem.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415491** (22) 2015 12 31

(51) **F16M 11/18** (2006.01)

G01D 11/30 (2006.01)

(71) KUBIAK TOMASZ, Łódź; BIELEJEC KASPER, Łódź;
GRZELKA ALEKSANDER, Bukowiec

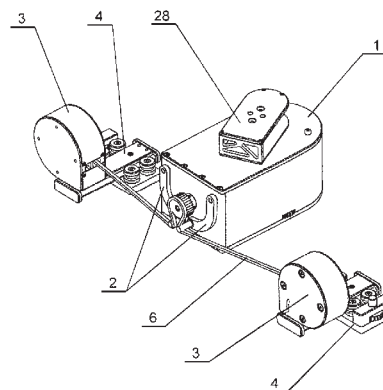
(72) KUBIAK TOMASZ; BIELEJEC KASPER;
GRZELKA ALEKSANDER

(54) **Urządzenie do pozycjonowania kamery**

(57) Urządzenie do pozycjonowania kamery, zawiera pasek napędowy (6) z sekcją roboczą i zespół napędowy (1), wyposażony w mocowanie kamery (28) i w koło napędowe, współpracujące z paskiem napędowym (6) tak, że zespół napędowy (1) w wyniku obrotu koła napędowego przemieszcza się wzdłuż sekcji roboczej paska napędowego (6). Urządzenie zawiera ponadto elementy przechowujące (3) nieużywane sekcje paska napędowego (6),

umieszczone na przeciwległych końcach sekcji roboczej paska napędowego (6) i zawiera ponadto elementy napinające (2) sekcję roboczą paska napędowego (6).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **415450** (22) 2015 12 22

(51) **F23B 40/04** (2006.01)

F23K 3/14 (2006.01)

F23L 1/00 (2006.01)

F23J 1/00 (2006.01)

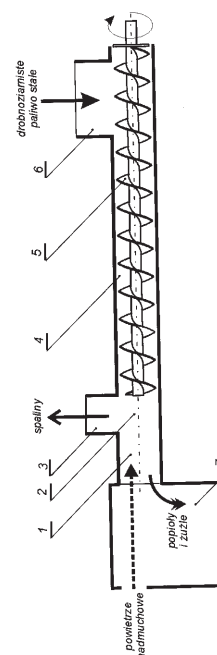
(71) STASIAK EDWARD, Kutno; CHARLAK SEBASTIAN, Kutno

(72) STASIAK EDWARD; CHARLAK SEBASTIAN

(54) **Sposób i palnik do spalania paliwa stałego**

(57) Sposób spalania paliwa stałego w palniku kotła centralnego ogrzewania polega na tym, że paliwo stałe za pośrednictwem podajnika (5) przemieszcza się kanałem paliwowym (4) w kierunku kanału powietrznego (1) i kanału spalinowego (3). Strumień powietrza podaje się przeciwbieżnie do strumienia paliwa stałego. W przestrzeni (2) występującej na styku trzech kanałów: paliwowego (4), powietrznego (1) oraz spalinowego (3) paliwo stałe spala się. Produkty spalania: popiół oraz żużel usuwa się kanałem powietrznym (1) do komory (7), umieszczonej pod palnikiem. Palnik do spalania paliwa stałego w kotle centralnego ogrzewania posiada konstrukcję trójkanałową, składającą się z kanału paliwowego (4), kanału spalinowego (3) oraz kanału powietrznego (1), który od dołu zamknięty jest komorą (7) wspólną do napowietrzania paliwa oraz odbioru żużla i popiołu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415689 (22) 2015 12 31

(51) F23D 14/66 (2006.01)

F23D 14/24 (2006.01)

F23L 15/04 (2006.01)

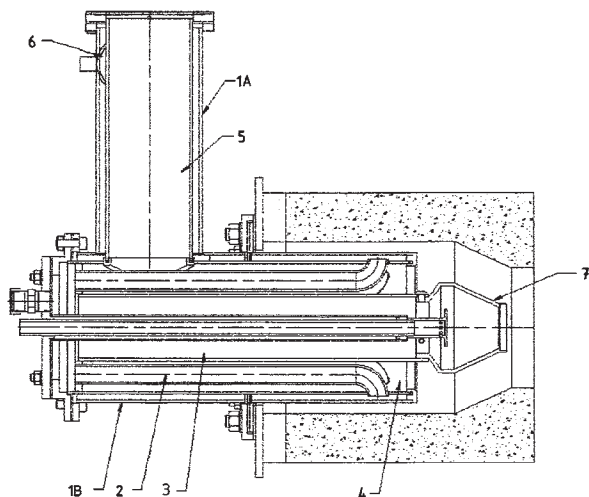
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO TECHNIKI CIEPLNEJ PIECOSERWIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) CZUCZA CZESŁAW; TRYNDA DARIUSZ; MARSCHNER ARTUR

(54) Palnik rekuperacyjny

(57) Palnik rekuperacyjny wyposażony w trójstopniowy wymiennik ciepła podgrzewający powietrze do spalania, w którym pierwszy stopień (1A) jest wstępnym wymiennikiem płaszczowym przeciwnieprądowym, do którego zimne powietrze doprowadzane jest wlotem (6), oraz trzeci stopień (1B), który jest również płaszczowym wymiennikiem przeciwnieprądowym, zaś drugi stopień (2) jest współprądowym wymiennikiem rurowym zabudowanym w środkowym osiowym kanale (4), którym są odciągane spaliny z pieca.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415429 (22) 2015 12 21

(51) F23K 5/04 (2006.01)

F23N 5/24 (2006.01)

F23D 11/00 (2006.01)

F24C 5/18 (2006.01)

F24C 5/16 (2006.01)

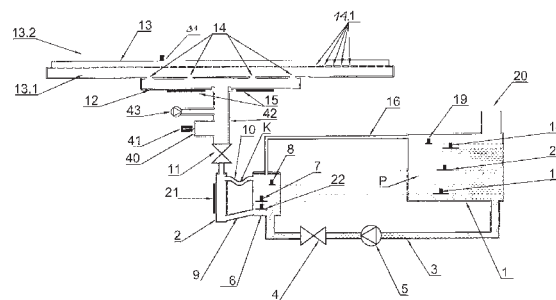
(71) PLANIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzoza

(72) DĄBROWSKI JAROSŁAW

(54) Sposób i układ dozowania i spalania paliwa w urządzeniu paleniskowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ dozowania i spalania paliwa płynnego w urządzeniu paleniskowym, stosowany zwłaszcza do domowych urządzeń grzewczych w postaci biokominów, zasilanych paliwem płynnym w postaci ekologicznego alkoholu etylowego. Złożony jest z szeregu elementów w tym zbiornika paliwa (1), wyposażonego w czujniki pomiaru poziomu paliwa: czujnik paliwa (23), czujnik minimalnego poziomu paliwa (17), czujnik maksymalnego poziomu paliwa (18) oraz czujnik przepełnienia (19), przy czym zbiornik połączony jest przewodami odpowietrzającym (16), a w części dolnej paliwa z naczyniem wyrównawczym (6) regulującym stały dopływ paliwa, które połączone jest przewodami (9, 10) z generatorem oparów (2), który połączony jest w części górnej przewodem (42) z komorą rozprężania (12), rozprzodzenia (13.1) oraz paleniskiem (13).

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 415540 (22) 2015 12 23

(51) F24D 5/12 (2006.01)

F24F 3/044 (2006.01)

F25B 13/00 (2006.01)

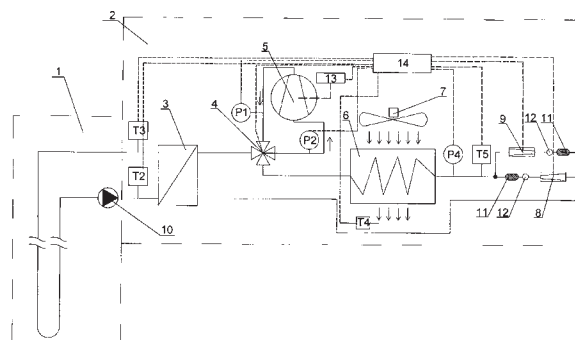
(71) ZASKÓRSKI MAREK EKOMATIC SPÓŁKA CYWILNA, Gorzów Wielkopolski; ZASKÓRSKA MARZENA EKOMATIC SPÓŁKA CYWILNA, Gorzów Wielkopolski

(72) GRECH RADOSŁAW; KACPERSKI DAWID

(54) Układ gruntowej pompy ciepła z funkcją chłodzenia

(57) Zgłoszenie dotyczy układu gruntowej pompy ciepła z funkcją chłodzenia zawierającego dolne źródło ciepła, wymienniki ciepła i chłodu, wyposażonego w układ automatycznej regulacji i sterowania, wentylator i urządzenia do odwracania obiegu czynnika chłodniczego, charakteryzującego się tym, że w obiegu właściwym pompy ciepła parownik (3) połączony jest przewodami rurowymi z jednej strony z dolnym źródłem ciepła w postaci gruntowego wymiennika ciepła (1) zasilanego glikolem zasysanym pompą obiegową (10), a z drugiej strony poprzez 4-drogowy zawór (4) ze sprężarką (5), połączoną poprzez ten sam 4-drogowy zawór (4) ze skraplaczem (6) współpracującym z wentylatorem (7) przekazującym ciepło bezpośrednio do pomieszczeń i połączonym poprzez rozprężny zawór (8, 9) z parownikiem (3), przy czym dla funkcji grzania czynnik chłodniczy jest kierowany od sprężarki (5) przez 4-drogowy zawór (4) do skraplacza (6), następnie na filtr (11), wzniesnik (12) i przez rozprężny zawór (8) do parownika (3), z którego trafia na 4-drogowy zawór (4) i do sprężarki (5), natomiast dla funkcji chłodzenia czynnik chłodniczy ze sprężarki kierowany jest przez 4-drogowy zawór (4) do parownika (3), następnie na filtr (11), wzniesnik (12) i przez rozprężny zawór (9) do skraplacza (6), po czym kierowany jest z powrotem przez 4-drogowy zawór (4) do sprężarki (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415485 (22) 2015 12 23

(51) F24D 12/02 (2006.01)

F24D 19/10 (2006.01)

(71) MAMET RADOSŁAW EKOCIEPŁO GROUP RADOSŁAW MAMET, Zielona Góra

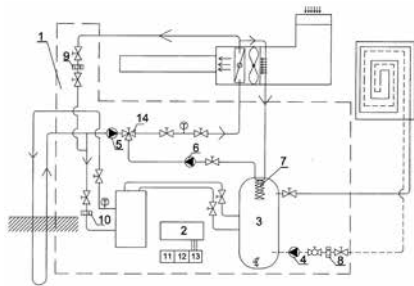
(72) GRECH RADOSŁAW; MAMET RADOSŁAW

(54) Urządzenie integrujące pompę ciepła, źródła ciepła i źródła energii elektrycznej

(57) Zgłoszenie dotyczy urządzenia integrującego pompę ciepła, źródła ciepła i źródła energii elektrycznej, charakteryzującego się

tym, że wyposażone jest wewnątrz w falownik (2), zbiornik ciepła (3), trzy pompy obiegowe: pompę obiegową c.o. (4), pompę obiegową (5) do wentylacji i pompę obiegową (6) połączoną z węzownicą (7), trzy liczniki energii: licznik energii (8) w obiegu c.o., licznik energii (9) w obiegu wentylacji, licznik energii (10) w zasilaniu z dolnego źródła do pompy ciepła, licznik energii elektrycznej (11), układ sterowania (12), układ zabezpieczeń PV (13) oraz przełączający trójdrogowy zawór (14), przy czym z urządzenia wyprowadzone są na zewnątrz przyłączeniowe króćce: króciec do podłączenia rury zasilania wentylacji, króciec do podłączenia rury powrotu wentylacji, króciec do podłączenia rury powrotu c.o., króciec do podłączenia rury zasilania dolnego źródła ciepła do pompy ciepła, króciec do podłączenia rury powrotu z pompy ciepła do dolnego źródła ciepła, króciec do podłączenia rury powrotu na dolne źródło ciepła, króciec do podłączenia rury dolnego źródła zasilania, króciec do podłączenia rury powrotu c.o. do pompy ciepła z urządzenia integrującego 1, króciec do podłączenia rury zasilania c.o. z pompy ciepła.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415426 (22) 2015 12 21

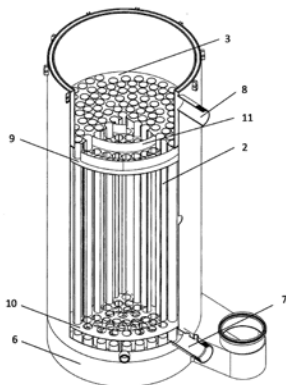
- (51) F24H 1/28 (2006.01)
- F24H 8/00 (2006.01)
- F28F 9/24 (2006.01)

- (71) AIC SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia
- (72) SZCZEPAŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Opalany wymiennik ciepła**

(57) Opalany wymiennik ciepła ma komorę cieczy otoczoną płaszczem zewnętrznym z wlotem (7) i wylotem (8) cieczy, wewnątrz której znajduje się zespół pionowych elementów rurowych (2) do przepływu spalin i co najmniej jedna poprzeczna przegroda, przy czym końce elementów rurowych zamocowane są z jednej strony w dnie sitowym (3) komory spalania, a z drugiej strony w ścianie sitowej zbiornika kondensatu (6) z króćcami wylotowymi gazu i skroplin i charakteryzuje się tym, że w sąsiedztwie dna sitowego (3) komory spalania, w komorze cieczy zamocowana jest pozioma górna przegroda (9) z jednym centralnym otworem do przepływu cieczy, zaopatrzona w co najmniej jedną pionową spiralną przegrodę (11), przylegającą szczelnie do dna sitowego (3) i do poziomej górnej przegrody (9) i formującą spiralne kanały dla przepływu cieczy pod dnem sitowym (3).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 415668 (22) 2015 12 30

- (51) F24H 1/44 (2006.01)
- F24H 1/40 (2006.01)
- F24H 1/26 (2006.01)
- F23M 9/06 (2006.01)
- F24H 9/00 (2006.01)

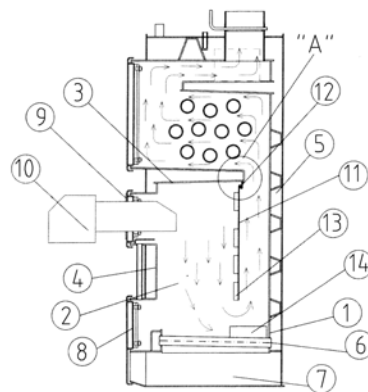
- (71) ŚLIWA SŁAWOMIR ARDEO SPÓŁKA CYWILNA, Pleszew;
- ŚLIWA MIROSŁAW ARDEO SPÓŁKA CYWILNA, Pleszew

- (72) ŚLIWA MIROSŁAW; ŚLIWA SŁAWOMIR

(54) **Komora spalania kotła centralnego ogrzewania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komora spalania kotła centralnego ogrzewania na paliwo stałe, mająca zastosowanie w kotłach do instalacji grzewczej małych i średnich obiektów. Charakteryzuje się tym, że w otworze (9) podawania paliwa ma usytuowany palnik (10), natomiast na ścianie górnej (3) komory spalania osadzona jest płyta (11) o szerokości w przybliżeniu równej szerokości komory spalania i wysokości co najmniej połowy wysokości komory spalania.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 415572 (22) 2015 12 29

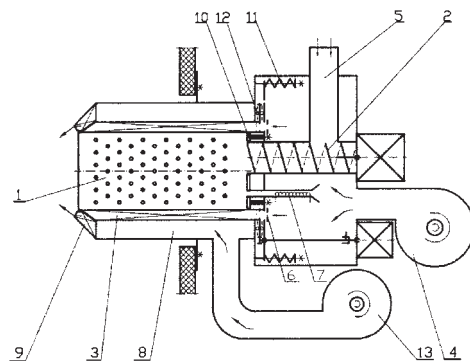
- (51) F24H 9/18 (2006.01)
- F23B 30/04 (2006.01)
- F23D 1/02 (2006.01)
- F23L 9/00 (2006.01)

- (71) GUMKOWSKI JAN, Poznań;
- GUMKOWSKI MARCIN, Poznań
- (72) GUMKOWSKI JAN; GUMKOWSKI MACIEJ

(54) **Palnik kotła na paliwo stałe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest palnik kotła na paliwo stałe, mający zastosowanie w piecach centralnego ogrzewania obiektów budowlanych i innych urządzeń jako źródło wytwarzania energii cieplnej. Charakteryzuje się tym, że wokół kanału napowietrzania (3) komory spalania (1) usytuowany jest, połączony z dmuchawą powietrza wtórnego (13) kanał powietrza wtórnego (8), mający co najmniej w strefie wylotu kształtowe kierownice powietrza (9).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415535 (22) 2015 12 23

(51) F25D 29/00 (2006.01)
F25D 13/00 (2006.01)
A61J 1/16 (2006.01)

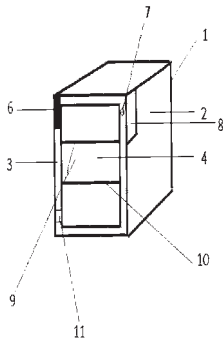
(71) 3 DMD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) LEWANDOWSKI MARCIN; CHOUDHARY SANJEEV

(54) Lodówka do celów medycznych

(57) Lodówka do celów medycznych składająca się z urządzenia chłodniczego z półkami lub szufladami wyposażonego w system automatycznego odszraniania oraz obudowy urządzenia chłodniczego z transparentnymi drzwiczkami z zamknięciem magnetycznym (6), charakteryzuje się tym, że w drzwiczkach (3) umieszcza się transparentny ekran (4) LCD, a na obudowie (2) urządzenia chłodniczego (1) montuje się czytnik kodów kreskowych (8), natomiast w urządzeniu chłodniczym (1) instaluje się co najmniej dwa mierniki temperatury, zaś w zamknięciu magnetycznym (6) znajduje się krańcówka zamknięcia drzwi (7), przy czym lodówka jest połączona z jednostką centralną.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 415798 (22) 2015 12 31

(51) F27B 14/16 (2006.01)
F27D 3/10 (2006.01)

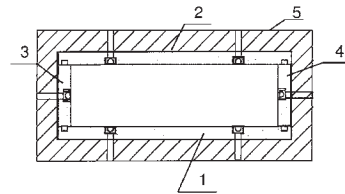
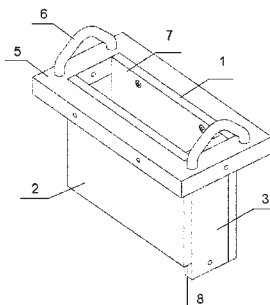
(71) TELE-FONIKA KABLE SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) SIEMIŃSKI JAKUB; TOKARSKI MARIUSZ;
KACZKOWSKI MAREK; LENARD KAZIMIERZ;
KNYCH TADEUSZ; MAMALA ANDRZEJ;
KAWECKI ARTUR; KWAŚNIEWSKI PAWEŁ;
KISIEWICZ GRZEGORZ; SMYRAK BEATA;
KORZEŃ KINGA; SIEJA-SMAGA ELIŻA;
KORDASZEWSKI SZYMON; JABŁOŃSKI MICHAŁ;
NOWAK ANDRZEJ; GNIĘLCZYK MAREK;
ZASADZIŃSKA MAŁGORZATA; JURKIEWICZ BARTOSZ

(54) Konstrukcja do ochrony tygła przed utlenianiem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja do ochrony tygła przed utlenianiem, która zawiera dwie duże płyty grafitowe (1, 2) umieszczone równolegle i połączone ze sobą w układzie prostokątnym za pomocą przynajmniej jednej małej płyty grafitowej (3 lub 4), które zespolone są za pomocą czworobocznej ramy (5) umieszczonej wokół górnych krawędzi (7) płyt grafitowych (1, 2, 3 lub 4).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 415489 (22) 2015 12 31

(51) F27D 3/00 (2006.01)
B22D 11/00 (2006.01)

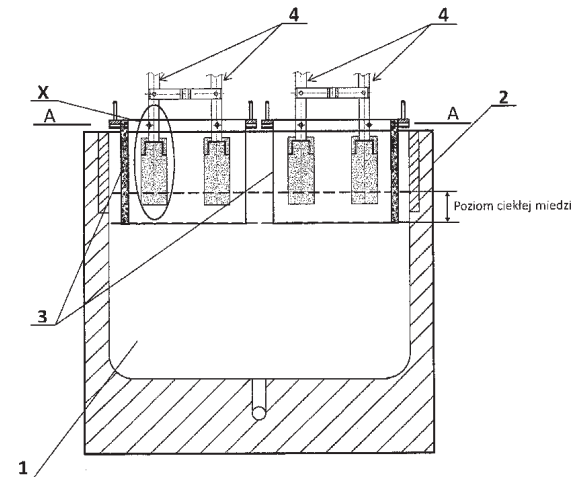
(71) TELE-FONIKA KABLE SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) SIEMIŃSKI JAKUB; TOKARSKI MARIUSZ;
KACZKOWSKI MAREK; LENARD KAZIMIERZ;
KNYCH TADEUSZ; MAMALA ANDRZEJ;
KAWECKI ARTUR; KWAŚNIEWSKI PAWEŁ;
KISIEWICZ GRZEGORZ; SMYRAK BEATA;
KORZEŃ KINGA; SIEJA-SMAGA ELIŻA;
KORDASZEWSKI SZYMON; JABŁOŃSKI MICHAŁ;
NOWAK ANDRZEJ; GNIĘLCZYK MAREK;
ZASADZIŃSKA MAŁGORZATA; JURKIEWICZ BARTOSZ

(54) Sposób wtapienia granulatu Cu do ciekłej miedzi i zestaw do realizacji tego sposobu

(57) Sposób wtapienia granulatu Cu do ciekłej miedzi polegający na tym, że do komory topielnej (1) pieca (2), wypełnionej ciekłą miedzią poprzez co najmniej jeden ustnik (3) zasypuje się granulatu Cu, a następnie tak zasypany granulatu Cu wytrzymuje się w przestrzeni danego ustnika (3), w obecności atmosfery gazu obojętnego, przez czas od 120 s do 180 s, po czym granulatu ten wprowadza się pod powierzchnią ciekłej miedzi za pomocą popychaczy (4). Zgłoszenie dotyczy również zestawu do realizacji tego sposobu, zawierającego najmniej jeden ustnik (3), umieszczony w komorze topielnej (1) pieca (2) oraz co najmniej jedną parę siłowników, z których każdy wyposażony jest w dwa popychacze (4).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 415684 (22) 2015 12 31

(51) F28D 7/10 (2006.01)
F28D 20/00 (2006.01)
F25B 39/04 (2006.01)

(71) AIC SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia

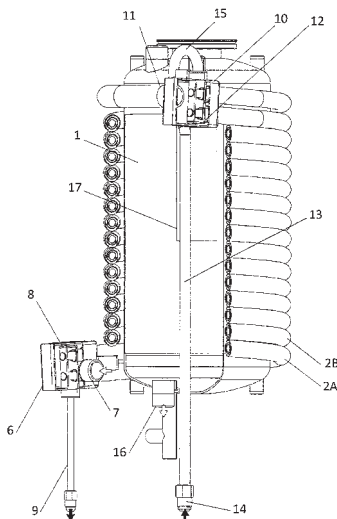
(72) SZCZEPAŃSKI KRZYSZTOF

(54) Urządzenie do wymiany ciepła

(57) Urządzenie do wymiany ciepła ma węzownicowy wymiennik ciepła z wlotami i wylotami czynników wymieniających ciepło oraz zbiornik jednego z czynników zaopatrzony w króciec doprowadzający i króciec odprowadzający i charakteryzuje się tym, że węzownicowy wymiennik ciepła składa się z co najmniej jednej

wężownicy (2A, 2B) owiniętej spiralnie wokół zbiornika (1) na jego zewnętrznym obwodzie. Wężownica ma postać trzech współosiowych rur, przy czym na pierwszym końcu wężownicy (2A, 2B) jej rura zewnętrzna i rura wewnętrzna połączone są za pośrednictwem pierwszego kolektora (6) z króćcem doprowadzającym (7) pierwszego czynnika, a rura środkowa połączona jest za pośrednictwem drugiego kolektora (8) z wylotem (9) drugiego czynnika, natomiast na drugim końcu wężownicy (2A, 2B) jej rura zewnętrzna i rura wewnętrzna połączone są za pośrednictwem trzeciego kolektora (10) i króćca wprowadzającego (11) wewnątrz zbiornika (1), a rura środkowa połączona jest za pośrednictwem czwartego kolektora (12) i rurki doprowadzającej (13) z wlotem (14) drugiego czynnika.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 415432 (22) 2015 12 21

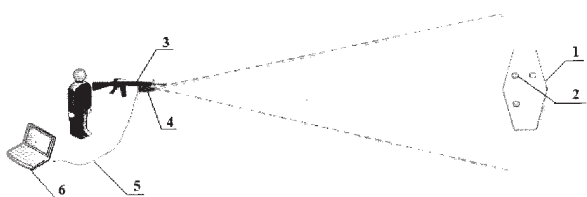
(51) F41G 3/26 (2006.01)
F41J 5/00 (2006.01)
F41A 33/00 (2006.01)

(71) AUTOCOMP MANAGEMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
(72) HABEREK ROMAN ZBIGNIEW;
PARCZEWSKI STANISŁAW JERZY; AUGUST STANISŁAW JERZY

(54) System symulowanego prowadzenia treningu strzeleckiego

(57) System symulowanego prowadzenia treningu strzeleckiego, przeznaczony do nauki i doskonalenia umiejętności strzeleckich, składa się z umieszczonych indywidualnie, w zależności od rodzaju tarczy (1) używanej podczas treningu, w układzie trójkąta, trzech emiterów podczerwieni (2) działających w paśmie 5 - 20 μm , zapożyczonych we własne źródło zasilania, a na szynie montażowej broni strzeleckiej (3) zamontowana jest kamera (4) z wbudowanym selektywnym filtrem podczerwieni o charakterystyce przepuszczającej wyłącznie widmo o długości fali emiterów podczerwieni usytuowanych na tarczach oraz z układem optycznym, połączona przewodem zasilającym - połączeniowym (5) elektrycznym z układem elektronicznym identyfikacji i obliczeń - aplikacją zainstalowaną na komputerze (6).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 415598 (22) 2015 12 30

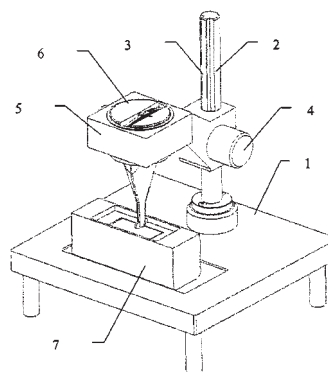
(51) G01B 5/06 (2006.01)
G01B 5/012 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI-PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Radom
(72) WIEJAK JAN; ZBROWSKI ANDRZEJ

(54) Sposób i urządzenie do selekcji i pomiaru wkładek kompensacyjnych zwłaszcza w zaworach suwakowych z ceramicznymi głowicami sterującymi

(57) Urządzenie do selekcji i pomiaru wkładek kompensacyjnych zwłaszcza w zaworach suwakowych z ceramicznymi głowicami sterującymi zawiera płytę podstawy (1), na której pionowo zamocowana jest prowadnica (2), wyposażona w zębatkę (3), a na prowadnicy suwliwie umieszczony jest współpracujący pośrednio poprzez napęd wspornik (5), z wbudowanym zespołem głowicy pomiarowej (6), a napęd ma postać napędzanej i współpracującej z zębatką prowadnicy zębatki zamontowanej poprzez łożysko we wsporniku, a zespół głowicy pomiarowej (6) zbudowany jest z korpusu, z wykonanym kolistym wybraniem, na którym wykonana jest skala o podziałce elementarnej, korzystnie $e = 0.05 \text{ mm}$, w dolnej wydłużonej części korpusu wbudowana jest obrotowa stopa pomiarowa, a podczas pomiaru na płycie podstawy (1) umieszczony jest zespół zaworu (7). Sposób do selekcji i pomiaru wkładek kompensacyjnych zwłaszcza w zaworach suwakowych z ceramicznymi głowicami sterującymi polegający na tym, że na płycie podstawy (1), kładzie się zmontowany wstępnie zawór, następnie przy pomocy napędu (4), zespół głowicy pomiarowej opuszcza się i wywiera się nacisk na odpowiednie powierzchnie, po czym na podstawie tego pomiaru dobiera się wkładkę kompensacyjną o odpowiedniej grubości.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415648 (22) 2015 12 30

(51) G01B 5/255 (2006.01)
G01M 17/013 (2006.01)
G01H 17/00 (2006.01)

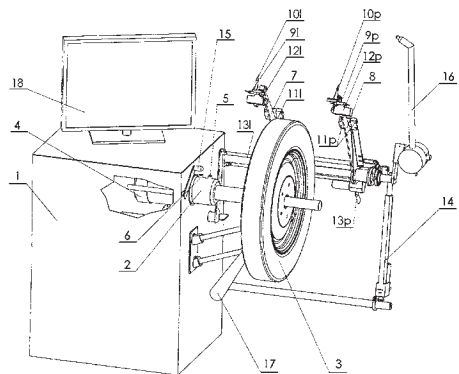
(71) POLKAR WARMIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Młynary
(72) KOZUBEL WŁADYSŁAW; RYCHLIK ARKADIUSZ

(54) Stanowisko do bezkontaktowego badania parametrów modalnych i właściwości technicznych obręczy kół i koła

(57) Stanowisko do bezkontaktowego badania parametrów modalnych i właściwości technicznych obręczy kół i koła zawierające sterownik, korpus z układem napędowym, przmiar, charakteryzu-

je się tym, że korpus (1) z układem napędowym (4) podłączonym do sterownika (18) posiada wrzeciono (2) z czujnikiem drgań (5), czujnikiem pozycji kątowej (6), przymiar wewnętrzny (15) i przymiar zewnętrzny (16), a także wyzwalacz energii (17) oraz wyposażone jest w ramię pomiarowe wewnętrzne (7) zaopatrzone we współpracujące ze sterownikiem (18) skaner bicia osiowego (9l), skaner bicia promieniowego (10l), skaner czoła opony (11l), głowicę znakującą (12l), aktuator osiowy (13l) i w ramię pomiarowe zewnętrzne (8), zaopatrzone we współpracujące ze sterownikiem (18) skaner bicia osiowego (9p), skaner bicia promieniowego (10p), skaner czoła opony (11p), głowicę znakującą (12p), aktuator osiowy (13p).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415641 (22) 2015 12 30

(51) G01B 7/12 (2006.01)

G01B 11/08 (2006.01)

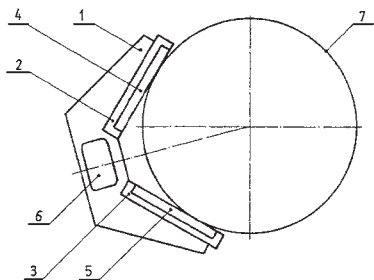
(71) SZOT ZBIGNIEW KONTECH ZAKŁAD APARATURY POMIAROWEJ I STERUJĄCEJ, Gliwice

(72) SZOT ZBIGNIEW

(54) Sposób pomiaru średnicy kół i przyrząd do stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru średnicy kół, zwłaszcza jezdnych kół stalowych i przyrząd do pomiaru średnicy kół. Przyrząd pomiarowy ma płytowy korpus (1), na którego końcach są zamontowane dwa nieruchome przewodniki (2 i 3) wyposażone w dwa dotykowe czujniki (4 i 5), którymi są potencjometryczne rezystory prętowe, dla których rolę suwaka spełnia powierzchnia mierzonego koła (7). Ponadto w korpusie (1) jest umieszczony elektroniczny układ (6) zasilania i sterowania przyrządu wraz z wyświetlaczem wartości mierzonych średnic. Sposób pomiaru średnicy kół z wykorzystaniem przyrządu polega na tym, że nieruchome przewodniki (2, 3) przyrządu przykłada się do styku okręgu mierzonego koła (7) i włącza się elektroniczny układ (6) przetwarzająco-pomiarowy. Znajdujące się w przewodnikach (2 i 3) czujniki (4 i 5) zasilane z dwóch niezależnych źródeł mierzą napięcia U w miejscach styku czujników (4, 5) z kołem (7), a zmiana wartości zmierzonego napięcia przez podłączony do czujników (4 i 5) elektroniczny układ pomiarowy (6) jest proporcjonalna do zmiany promieni R1, R2, a tym samym średnicy mierzonych kół. Po przetworzeniu elektronicznych sygnałów, zgodnie z uprzednio zadany w układzie pomiarowym (6) algorytmem, wartość zmierzonej średnicy odczytuje się na wyświetlaczu układu elektronicznego (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415679 (22) 2015 12 30

(51) G01B 11/10 (2006.01)

G06T 7/20 (2006.01)

(71) TDS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KIEŁEK RADOSŁAW; JARZYNA ANDRZEJ; WICHNIEWICZ MARIUSZ

(54) System wideoanalizy danych boiskowych w walce sportowej dla celów statystycznych, treningowych i taktycznych, zwłaszcza w siatkówce

(57) System wideoanalizy danych boiskowych w walce sportowej dla celów statystycznych, treningowych i taktycznych i wykorzystujący kamery rozmieszczone na boisku z aparaturą rejestrującą charakteryzuje się tym, że wykorzystuje znaczniki podświetlenia do oznaczania zawodników, piłki i elementów neuralgicznych na boisku, przy czym znaczniki te są rejestrowane przez kamery dzięki technologii podświetlenia Motion Capture zapewniając w czasie rzeczywistym, „on-line” lokalizację zawodników i piłki co umożliwia równoczesne prowadzenie analiz zdarzeń na boisku i generowanie określonych statystyk wspomagających proces decyzyjny trenera.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 415460 (22) 2015 12 22

(51) G01B 11/30 (2006.01)

(71) SOWA IRENEUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE PATREX POLAND IMPORT-EXPORT, Elbląg

(72) BAJKOWSKI MARCIN

(54) Sposób i urządzenie do wizualnej kontroli jakości wyrobów

(57) Sposób wizualnej kontroli jakości wyrobów, w którym dane kontrolowanego wyrobu pobrane z kamer przekazuje się do komputera i porównuje z danymi wzorcowymi, zawartymi w bazie danych produktów wzorcowych ERP oraz urządzenie do realizacji tego sposobu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415582 (22) 2015 12 29

(51) G01G 19/03 (2006.01)

G01M 5/00 (2006.01)

(71) NEOSTRAIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

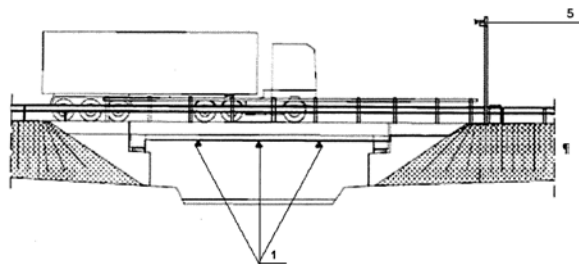
(72) STOLIŃSKI MAREK; HABURA MICHAŁ; KLIKOWICZ PIOTR; ZAJĄC MONIKA

(54) Sposób preselekcji wagowej oraz oceny stanu technicznego obiektów inżynierskich

(57) Sposób preselekcji wagowej oraz oceny stanu technicznego obiektów inżynierskich, zwłaszcza obiektów mostowych charakteryzuje się tym, że w pasie drogowym umieszcza się zestaw czujników odkształceń (1) podłączonych przewodowo lub bezprzewodowo do układu sterującego a nad pasem drogowym umieszcza się kamerę (5) podłączoną przewodowo lub bezprzewodowo do układu sterującego, mierzy się wartość nacisku na poszczególne czujniki (1) oraz czas upływający pomiędzy kolejnymi maksimami nacisku z każdego czujnika (1), wykonuje się kamerą (5) umieszczoną nad pasem drogowym zdjęcie czoła pojazdu, identyfikuje się automatycznie pojazd na podstawie jego obrazu zarejestrowanego przez kamerę (5) a wynik identyfikacji zapisuje się w pliku danych identyfikujących pojazd; z wartości maksimów nacisku oraz interwałów czasowych pomiędzy kolejnymi maksimami wyznacza się liczbę osi pojazdu i oblicza się wartość nacisku na każdą oś pojazdu, różnicę pomiędzy wartością nacisku na każdą oś i wartością progową oraz prędkość pojazdu, następnie obliczone wartości przypisuje się do pliku danych identyfikujących pojazd, po czym

wyбира się te pojazdy, dla których wartość obliczonej różnicy pomiędzy wartością nacisku na każdą oś i wartością progową jest większa od zera.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 415667 (22) 2015 12 30

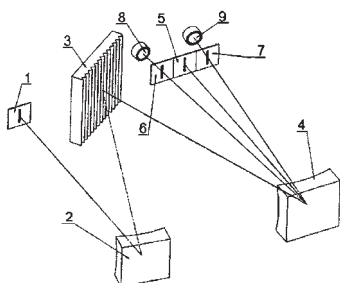
(51) G01J 3/18 (2006.01)

- (71) INSTYTUT OPTYKI STOSOWANEJ
IM. PROF. MAKSYMILIANA PLUTY, Warszawa
(72) WIKLIŃSKI PIOTR; KRYSZCZYŃSKI TADEUSZ;
KOZŁOWSKI TOMASZ; RAMSZA ANDRZEJ

(54) Spektrometr z ulepszonym monochromatorem Czerny-Turnera

(57) Spektrometr zawiera szczelinę wejściową (1), zwierciadło kolimatorowe (2), siatkę dyfrakcyjną (3), zwierciadło ogniskujące (4), szczelinę wyjściową (5) oraz fotodetektory, charakteryzuje się tym, że ma dwie dodatkowe szczeliny wyjściowe (6, 7) za którymi umieszczone są oddzielne fotodetektory (8, 9). Obie dodatkowe szczeliny wyjściowe (6, 7) są rozsunęte symetrycznie względem pierwszej szczeliny wyjściowej (5) stanowiącej szczelinę nominalną monochromatora.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415404 (22) 2015 12 21

(51) G01K 7/22 (2006.01)

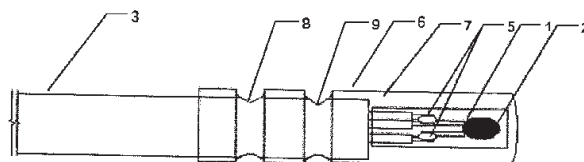
G01K 1/08 (2006.01)

- (71) TEWA TEMPERATURE SENSORS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przeskok
(72) MIERZWA RAFAŁ GRZEGORZ;
SKOMORUCHA RAFAŁ EDWARD

(54) Sposób wytwarzania kablowego czujnika temperatury

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie trwałego i szczelnego połączenia termistora z przewodem. Istota zgłoszenia polega na tym, że końcówki termistora (1) łączy się z żyłami przewodu sygnałowego (3) poprzez dwukrotne zgrzewanie rezystancyjne, pulsacyjne, w prądzie zgrzewania w zakresie od 0,7 kA do 1,1 kA, korzystnie 0,9 kA, w czasie od 10 ms do 20 ms, a następnie nakłada się osłonkę na termistor (1) i wykonane łącze, po czym wewnątrz osłonki wypełnia się materiałem polimerowym dwuskładnikowym i wykonuje się zaciski.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415521 (22) 2015 12 23

(51) G01L 1/00 (2006.01)

G01L 25/00 (2006.01)

G01N 3/08 (2006.01)

G01B 5/30 (2006.01)

G01B 21/32 (2006.01)

- (71) GŁOWACKI DOMINIK, Częstochowa; PAWLICKI JAKUB,
Sierakówek; ZWOLIŃSKI JANISŁAW, Warszawa;
ŻAK MAREK, Sokółka
(72) GŁOWACKI DOMINIK; PAWLICKI JAKUB;
ZWOLIŃSKI JANISŁAW; ŻAK MAREK

(54) Sposób określania wartości naprężeń na powierzchniach materiałów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób określania naprężeń na powierzchniach materiałów o nieliniowej charakterystyce naprężenie-odkształcenie. Sposób polega na tym, że określenia naprężeń dokonuje się poprzez porównanie charakterystyki otrzymanej przez wyznaczenie zależności siły podczas wgłębiania i odciążania w badanym materiale penetratora w funkcji głębokości jego penetracji z wzorcowymi charakterystykami siła-wgłębienie dla identycznego materiału i rodzaju penetratora uzyskanymi dla różnych wartości naprężeń na powierzchni badanego elementu. Spośród charakterystyk wzorcowych wybiera się najbardziej zbliżoną, do charakterystyki otrzymanej dla badanego elementu, a wartość naprężenia dla której uzyskano wybraną charakterystykę wzorcową określa wartość naprężenia na powierzchni badanego elementu.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 415486 (22) 2015 12 31

(51) G01N 3/12 (2006.01)

G01B 13/24 (2006.01)

G01N 33/38 (2006.01)

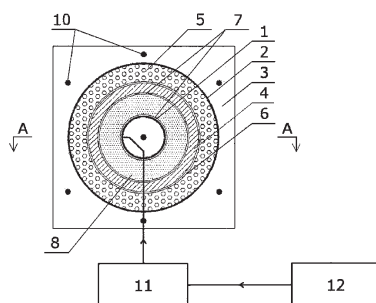
- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) ZIELIŃSKI ADAM; WOJTASZEWSKI RYSZARD;
KASZYŃSKA MARIA

(54) Sposób pomiaru wytrzymałości na rozciąganie pierścieni z materiałów kompozytowych pod wpływem ciśnienia wewnętrznego i stanowisko do mierzenia wytrzymałości na rozciąganie pierścieni z materiałów kompozytowych pod wpływem ciśnienia wewnętrznego

(57) Sposób pomiaru wytrzymałości na rozciąganie pierścieni wykonanych z materiałów kompozytowych na działanie ciśnienia wewnętrznego charakteryzuje się tym, że próbkę badawczą (4) w postaci wykonanych z materiałów kompozytowych pierścieni poddaje się działaniu równomiernie rozłożonego ciśnienia wewnętrznego, umieszczając ją pomiędzy wewnętrznym pierścieniem osłonowym (1) a zewnętrznym pierścieniem osłonowym (2), które przymocowane są trwale do płyty dolnej (3). Przestrzeń pomiędzy próbką badawczą (4) a zewnętrznym pierścieniem osłonowym (2) wypełnia się izolacją (5) z materiału elastycznego, a pomiędzy próbką badawczą (4), a wewnętrznym pierścieniem osłonowym (1) umieszcza się torus (8) z elastycznego materiału, następnie przykrywa się wszystko płytą górną, połączoną sztywno z płytą dolną (3), po czym napełnia się torus (8) powietrzem, aż do zniszczenia próbki badawczej (4), odczytuje się wartość ciśnienia niszczącego z manometru cyfrowego (11), wyznacza się wytrzymałość na rozciąganie i porównuje z wytrzymałością na rozciąganie pomierzoną na próbkach poddanych

zjawisku pełzania. Badanie przeprowadza się minimum na trzech próbkach badawczych (4) z tego samego materiału kompozytowego, a wyniki maksymalnego ciśnienia uśrednia się. Stanowisko do mierzenia wytrzymałości pierścieni wykonanych z materiałów kompozytowych na ciśnienie wewnętrzne charakteryzuje się tym, że ma wewnętrzny pierścień osłonowy (1) i zewnętrzny pierścień osłonowy (2), które przymocowane są trwale do płyty dolnej (3). Przy wewnętrznym pierścieniu osłonowym (1) umieszczony jest pierwszy cienkostrawny kołnierz izolacyjny (7), torus (8) i drugi cienkostrawny kołnierz izolacyjny (7), a przy zewnętrznym pierścieniu osłonowym (2) znajduje się izolacja (5) z materiału elastycznego, zaś pomiędzy drugim cienkostrawnym kołnierzem izolacyjnym (7) a izolacją (5) jest przestrzeń dla umieszczenia próbki badawczej (4), przy czym stanowisko ma płytę górną połączoną sztywno z płytą dolną (3), zaś torus (8) połączony jest poprzez manometr cyfrowy (11) ze sprężarką (12).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 415420 (22) 2015 12 21

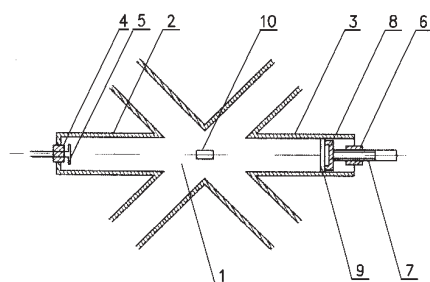
(51) G01N 3/32 (2006.01)
G01N 3/38 (2006.01)

(71) UNIwersytet Łódzki, Łódź
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) Generator fal elektromagnetycznych impulsowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest generator fal elektromagnetycznych impulsowych, przeznaczony do wytwarzania fal elektromagnetycznych impulsowych. Generator zawiera zamkniętą komorę roboczą w kształcie graniastosłupa o podstawie wielokąta foremnego z parzystą liczbą boków (1). Do każdej z bocznych ścianek komory przymocowany jest prostopadle kanał (2) albo (3) o przekroju prostokątnym. Osie kanałów przecinają się w środku komory roboczej (1). Każdy z kanałów (2) ma zewnętrzny koniec zamknięty i wyposażony w izolator (4), przez który przechodzą końcówki anteny dipolowej (5), umieszczonej wewnątrz kanału (2). Końcówki anten (5) są przyłączone poprzez diody wysokonapięciowe do uzwojeń wtórnych transformatorów sprzęgających, natomiast uzwojenia pierwotne transformatorów przyłączone są do generatorów impulsów elektrycznych. Wszystkie generatory są połączone z zegarem synchronizującym za pomocą przewodów o jednakowych długościach. Każdy z kanałów (3) ma koniec zewnętrzny zamknięty i wyposażony w tulejkę z gwintem (6), w którą wkręcany jest nagwintowany pręt (7), zakończony kołnierzem, umieszczonym w nakładce (8), przymocowanej do przegrody (9) wewnątrz kanału (3). W środku komory roboczej (1) zamocowany jest pręt wykonany z dielektryka z próbką badanego materiału (10).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415421 (22) 2015 12 21

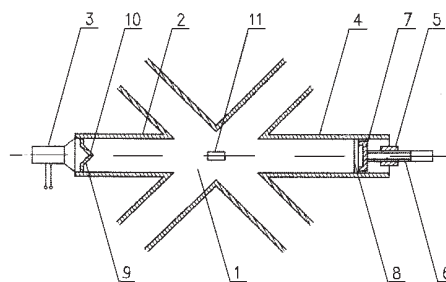
(51) G01N 3/32 (2006.01)
G01N 29/34 (2006.01)

(71) UNIwersytet Łódzki, Łódź
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) Generator fal akustycznych impulsowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest generator przeznaczony do wytwarzania fal akustycznych impulsowych, mający zastosowanie w technice laboratoryjnej przy badaniu materiałów. Generator zawiera zamkniętą komorę roboczą (1) w kształcie graniastosłupa o podstawie wielokąta foremnego i parzystej liczbie boków. Do każdej z bocznych ścianek komory (1) przymocowane są prostopadle rury (2, 4) o przekroju kołowym i ich osie przecinają się w środku komory roboczej (1). Każda z rur (1) jest zaopatrzona w głośnik elektrodynamiczny (3) o dużej mocy, przymocowany do zewnętrznej końcówki rury (2) i wszystkie głośniki połączone są szeregowo z generatorem impulsów elektrycznych. Każda z rur (4) ma koniec zewnętrzny zamknięty i wyposażony w tulejkę z gwintem (5), w którą wkręcony jest nagwintowany pręt (6), zakończony kołnierzem, umieszczonym w nakładce (10), przymocowanej do tłoka (8), znajdującego się wewnątrz rury (4). Każda rura (4) zaopatrzona w głośnik (3) jest zamknięta sztywną przegrodą (9), umieszczoną bezpośrednio przed kołnierzem głośnika (3) i mającą podłużny otwór, zasłonięty przez przymocowane do przegrody (9) dwa sprężyste paski o wewnętrznych brzegach, przylegających do siebie i wygiętych w stronę komory roboczej (1). W środku komory roboczej (1) zamocowany jest pręt z próbką badanego materiału (11).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415517 (22) 2015 12 23

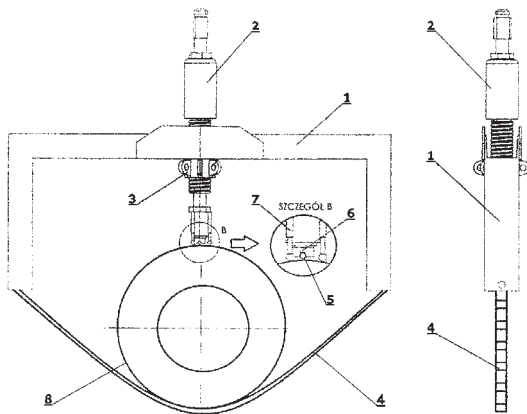
(51) G01N 3/42 (2006.01)

(71) ZAKŁADY REMONTOWE ENERGETYKI KATOWICE
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(72) GŁOWACKI DOMINIK; PAWLICKI JAKUB;
ZWOLIŃSKI JANISŁAW; ŻAK MAREK

(54) Sposób określania wciśnięcia tarcz i tulei osadzanych na wałach i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania wciśnięcia tarcz i tulei osadzanych na wałach zaciskowo, wykonanych z materiałów sprężysto-plastycznych oraz urządzenie do realizacji tego sposobu. Sposób określania wciśnięcia tarcz i tulei osadzanych na wałach zaciskowo, polega na tym, że w pierwszym kroku identyfikuje się materiały z których wykonane są elementy badanego połączenia zaciskowego. Na podstawie tych danych, za pomocą metod matematycznych wykonuje się matematyczny model wzorcowy badanego połączenia i dalej, po zadaniu założonego wciśnięcia, za pomocą symulacji matematycznej wykonuje się wgłębianie penetratora (5) w powierzchnię zewnętrzną przedmiotu modelu i jego wycofywanie, rejestrując przebieg siły obciążającej penetrator (5) w funkcji jego przemieszczenia, otrzymując wzorzec przebiegu siły w funkcji przemieszczenia. Symulacji tej dokonuje się dla różnych wielkości założonego wciśnięcia, otrzymując jako komplet wzorców rodzinę krzywych charakterystyk siły wciśnięcia w funkcji głębokości wciśnięcia. Następnie wykonuje się odciski penetratora (5) na rzeczywistym obiekcie na elemencie badanego połączenia i sporządza się charakterystykę siły wciśnięcia w funkcji przemieszczenia. Spośród rodziny krzywych wzorcowych wyszukuje się charakterystykę najbardziej zbliżoną do tej uzyskanej z pomiarów na rzeczywistym obiekcie,

gdzie wartość wcisku dla którego uzyskano wybraną charakterystykę wzorcową wskazuje wartość wcisku badanego połączenia.
(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415518 (22) 2015 12 23

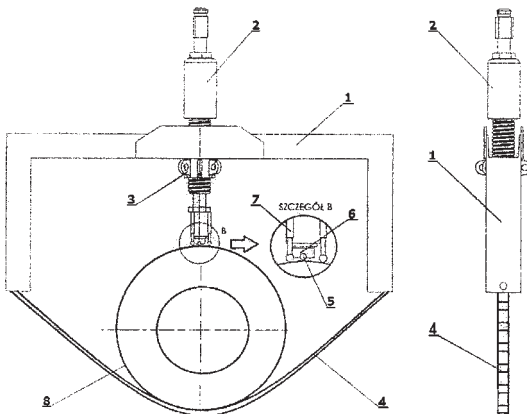
(51) G01N 3/42 (2006.01)

(71) ZAKŁADY REMONTOWE ENERGETYKI KATOWICE
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) GŁOWACKI DOMINIK; PAWLICKI JAKUB;
ZWOLIŃSKI JANISŁAW; ŻAK MAREK

(54) Sposób określania wcisku tarcz i tulei osadzonych na wałach i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania wcisku tarcz i tulei osadzonych na wałach zaciskowo, wykonanych z materiałów sprężysto-plastycznych oraz urządzenie do realizacji tego sposobu. Sposób określenia wcisku tarcz i tulei osadzonych na wałach zaciskowo, polega na tym, że w pierwszym kroku identyfikuje się materiały z których wykonane są elementy badanego połączenia zaciskowego. Z tak zidentyfikowanych materiałów wykonuje się model wzorcowy badanego połączenia i dalej, po zadaniu założonego wcisku, wykonuje się wgłębianie penetratora (5) w powierzchnię zewnętrzną przedmiotu modelu i jego wycofywanie, rejestrując przebieg siły obciążającej penetrator (5) w funkcji jego przemieszczenia otrzymując wzorzec przebiegu siły w funkcji przemieszczenia. Operację tę wykonuje się na modelach dla różnych wielkości założonego wcisku, otrzymując jako komplet wzorców rodzinę krzywych charakterystyk siły wcisku w funkcji głębokości wcisku. Następnie wykonuje się odciski penetratora (5) na rzeczywistym obiekcie na elemencie badanego połączenia i sporządza się charakterystykę siły wcisku w funkcji przemieszczenia. Spośród rodziny krzywych wzorcowych wyszukuje się charakterystykę najbardziej zbliżoną do tej uzyskanej z pomiarów na rzeczywistym obiekcie, gdzie wartość wcisku dla którego uzyskano wybraną charakterystykę wzorcową wskazuje wartość wcisku badanego połączenia.
(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415437 (22) 2015 12 21

(51) G01N 21/75 (2006.01)

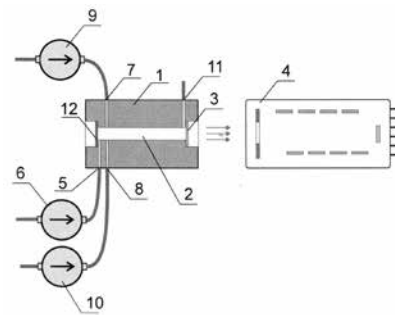
G01N 21/76 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) KALINOWSKI SŁAWOMIR; KORONKIEWICZ STANISŁAWA

(54) Przepływowy detektor chemiluminescencyjny

(57) Detektor chemiluminescencyjny charakteryzuje się tym, że w korpusie detektora (1) znajduje się komora (2) detekcyjno - reakcyjna, zamknięta okienkiem (3) przepuszczającym światło do fotopowielacza (4), a w jednym końcu komory (2) detekcyjno - reakcyjnej znajduje się wlot (5) roztworu nośnego z pompy pulsowej (6) oraz co najmniej dwa wloty (7 i 8) z pomp pulsowych (9 i 10) dla analizowanej próbki i reagentów, a na drugim końcu komory (2) detekcyjno - reakcyjnej znajduje się wylot (1) cieczy. Na końcu komory (2) umieszczone jest lustro (12). Objętość komory detekcyjno - reakcyjnej jest większa niż łączna objętość wstrzykiwanej próbki i reagentów w jednym cyklu pomiarowym.
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415479 (22) 2015 12 30

(51) G01N 27/26 (2006.01)

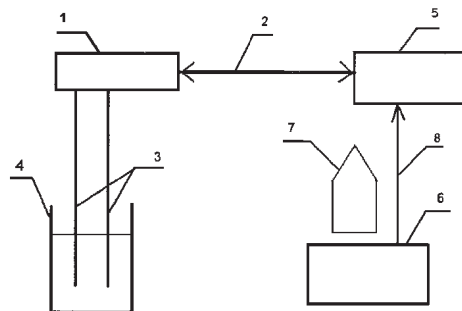
G01N 27/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) CZARNIECKI KRZYSZTOF

(54) Urządzenie i sposób miareczkowania grawimetrycznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do miareczkowania grawimetrycznego, zawierające konduktometr (1) z sondą pomiarową, połączony elektrycznie, poprzez złącze komunikacyjne (2), z urządzeniem elektronicznym (5), przy czym z sondy pomiarowej rozciągają się co najmniej dwie elektrody (3), umieszczone w badanym roztworze znajdującym się w naczyniu (4), a urządzenie zawiera dodatkowo pojemnik (7) z tytrantem oraz wagę (6), w którym konduktometr (1) stanowi miernik TDS. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób miareczkowania grawimetrycznego.
(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 415682 (22) 2015 12 31

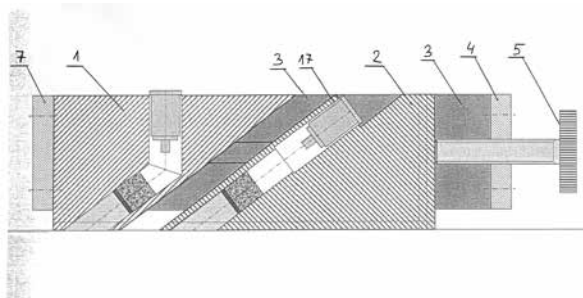
(51) G01N 29/04 (2006.01)

G01N 29/24 (2006.01)

G01N 29/22 (2006.01)

- (71) AMEC FOSTER WHEELER ENERGY FAKOP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec; PRZEDSIĘBIORSTWO EKSPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice; RBM-NDT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów
- (72) ZELEK GRZEGORZ; HOTTOWY GRZEGORZ; CIEŚLA BRONISŁAW
- (54) **Układ głowic do badań ultradźwiękowych cienkich złączy spawanych**
- (57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ głowic do badań ultradźwiękowych cienkich złączy spawanych, zwłaszcza o grubości od 3 do 8 mm, na elementach płaskich i rurowych, na przykład do badania połączeń rura-płaskownik w ścianach szczelnych stosowanych w kotłach energetycznych. Układ charakteryzuje się tym, że stała głowica nadawcza (1) fal ultradźwiękowych podłużnych jest trwale połączona z obustronną prowadnicą (3), a wymienna ruchoma głowica odbiorcza (2) fal ultradźwiękowych wsunięta jest w obustronną prowadnicę (3) w sposób umożliwiający jej przesuwanie w stosunku do stałej głowicy nadawczej (1) oraz wysunięcie z prowadnicy (3) w celu wymiany na głowicę o innym pożądanym kącie załamania, ponadto układ zawiera płytkę pierwszą (4) zamykającą prowadnicę z tyłu, to jest od strony wymiennej ruchomej głowicy odbiorczej (2), przy czym płytkę (4) wyposażoną jest w śrubę regulacyjną (5) połączoną z wymienną ruchomą głowicą odbiorczą (2), dodatkowo na tylnej ścianie stałej głowicy nadawczej i/lub na przedniej ścianie głowicy odbiorczej (2) zamocowana jest płaska przegroda antyzakłóceńowa (17), korzystnie w formie cienkiej płytki aluminiowej, oddzielająca przetworniki obydwu głowic.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415634 (22) 2015 12 30

- (51) **G01N 33/48** (2006.01)
C01B 19/00 (2006.01)
A61K 33/04 (2006.01)
- (71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
- (72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA; MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA; KACZMAREK KATARZYNA; HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK; CYBULSKI CEZARY
- (54) **Stężenie selenu we krwi jako czynnik ryzyka raków u mężczyzn**
- (57) W zgłoszeniu ustalono, że występuje korelacja między stężeniem selenu w surowicy a ryzykiem raków u mężczyzn. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raka, charakteryzujący się tym, że obejmuje ocenę stężenia selenu w próbce biologicznej badanego mężczyzny, przy czym stężenie selenu wskazuje znacząco obniżone ryzyko rozwoju raków przy stężeniu w surowicy $\geq 85 \mu\text{g/l}$ (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym powyższemu stężeniu w surowicy).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 415636 (22) 2015 12 30

- (51) **G01N 33/48** (2006.01)
A61K 33/26 (2006.01)

- (71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
- (72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA; MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA; KACZMAREK KATARZYNA; HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK; CYBULSKI CEZARY
- (54) **Stężenie żelaza we krwi jako czynnik ryzyka raków u mężczyzn**
- (57) W zgłoszeniu ustalono, że występuje korelacja między stężeniem żelaza w surowicy a ryzykiem raków u mężczyzn. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raka, charakteryzujący się tym, że obejmuje ocenę stężenia żelaza w próbce biologicznej badanego mężczyzny, przy czym stężenie żelaza wskazuje znacząco obniżone ryzyko rozwoju raków przy stężeniu w surowicy $1450-1900 \mu\text{g/l}$ (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym powyższemu stężeniu w surowicy).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 415644 (22) 2015 12 30

- (51) **G01N 33/48** (2006.01)
A61K 33/26 (2006.01)
- (71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
- (72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA; MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA; KACZMAREK KATARZYNA; HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK; CYBULSKI CEZARY
- (54) **Stężenie żelaza we krwi jako czynnik ryzyka raków u kobiet po 50 roku życia**
- (57) W zgłoszeniu ustalono, że występuje korelacja między stężeniem żelaza w surowicy a ryzykiem raków u kobiet po 50 roku życia. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raka, charakteryzujący się tym, że obejmuje ocenę stężenia żelaza w próbce biologicznej badanej kobiety, przy czym stężenie żelaza wskazuje znacząco zwiększone/obniżone ryzyko rozwoju raków u kobiet po 50 roku życia: - przy stężeniu żelaza w surowicy $< 785 \mu\text{g/l}$ (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy) ryzyko jest zwiększone; - przy stężeniu żelaza w surowicy $975-11025 \mu\text{g/l}$ (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy) ryzyko jest obniżone.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 415647 (22) 2015 12 30

- (51) **G01N 33/48** (2006.01)
A61K 33/34 (2006.01)
- (71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
- (72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA; MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA; KACZMAREK KATARZYNA; HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK; CYBULSKI CEZARY
- (54) **Stężenie miedzi we krwi jako czynnik ryzyka raka piersi lub jajnika u nosicielek mutacji w genie BRCA1**
- (57) W zgłoszeniu ustalono, że występuje korelacja między stężeniem miedzi w surowicy a ryzykiem raków piersi/jajnika u nosicielek mutacji w genie BRCA1, które zostały poddane zabiegowi usunięcia przydatków. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raka. Sposób ten charakteryzuje się tym, że obejmuje ocenę stężenia miedzi w próbce biologicznej badanej nosicielki mutacji w genie BRCA1 poddanej adnexektomii, przy czym stężenie miedzi wskazuje znacząco obniżone ryzyko rozwoju raków przy stężeniu miedzi w surowicy $950-1100 \mu\text{g/l}$ (lub stężeniu w dowolnym materiale biologicznym odpowiadającym stężeniu w surowicy).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 415555 (22) 2015 12 28

- (51) G01N 33/52 (2006.01)
- G01N 33/58 (2006.01)
- G01N 21/62 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
- (72) KAŻMIERCZAK ANDRZEJ; DONIAK MAGDALENA

(54) Sposób kompleksowej oceny względnej żywotności/śmiertelności materiału roślinnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób kompleksowej oceny względnej żywotności/śmiertelności materiału roślinnego w oparciu o wykorzystanie właściwości do przenikania przez błony komórkowe i wiązania się z DNA w jądrach komórkowych związków organicznych, o właściwościach fluorochromów. Sposób opiera się o zróżnicowaną zdolność bromku etyldyny i oranżu akrydyny do przenikania przez błony jądrowe i wiązania się z DNA. Pomiarów ilości barwników dokonuje się spektrofotometrycznie za pomocą spektrofotometru wyposażonego w wiązkę światła widzialnego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415676 (22) 2015 12 30

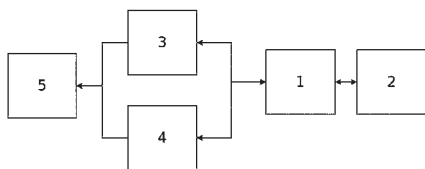
- (51) G01R 31/36 (2006.01)
- G01R 27/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT ŁĄCZNOŚCI-PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa
- (72) SAMBORSKI ROBERT; BINKIEWICZ ANDRZEJ

(54) Układ do zdalnej wczesnej diagnostyki zjawiska PCL w bateriach akumulatorów VRLA

(57) Układ wyposażony w układ wczesnej diagnostyki zjawiska PCL umożliwia zdalną kontrolę dysponowanej pojemności akumulatorów ołowiuowo kwasowych VRLA i ma zastosowanie w obiektach typu: siłownie telekomunikacyjne, UPS-y i inne stacyjne systemy prądu stałego oparte o baterie akumulatorów. W układzie połączona z siłownią (2) bateria akumulatorów (1) jest połączona równocześnie z układem pomiaru impedancji (3) i z układem pomiaru pojemności baterii (4), przy czym układ pomiaru impedancji (3) i układ pomiaru pojemności baterii (4) są połączone z układem detekcji (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415570 (22) 2015 12 29

- (51) G01R 33/60 (2006.01)
- A61B 5/055 (2006.01)
- G01R 33/20 (2006.01)
- G01N 24/10 (2006.01)

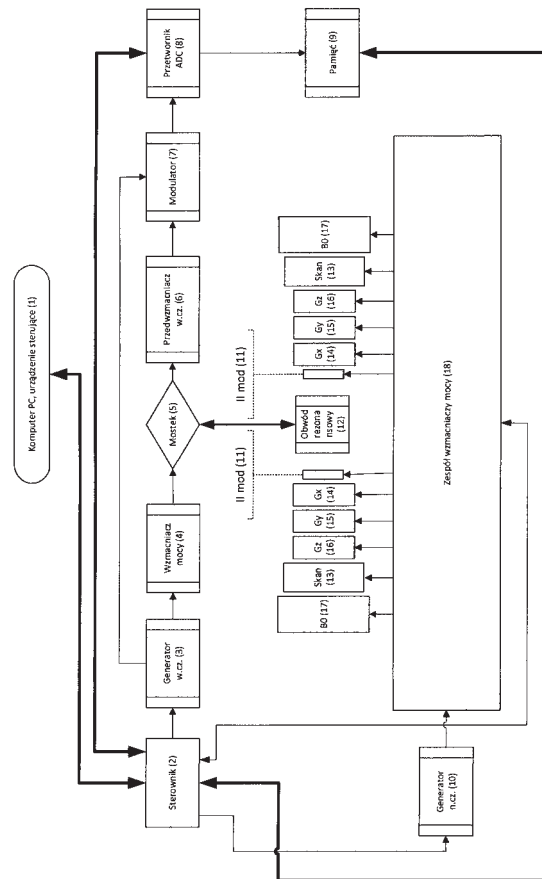
- (71) NOVILET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
- (72) CZECHOWSKI TOMASZ; BARANOWSKI MIKOŁAJ

(54) Sposób uzyskiwania projekcji w metodzie obrazowania elektronowym rezonansem paramagnetycznym (EPR) oraz układ do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na uzyskaniu projekcji w metodzie obrazowania Elektronowym Rezonansem Paramagnetycznym z wykorzystaniem metody detekcji prostej oraz zmiany zewnętrznego pola magnetycznego. Podczas oddziaływania na umieszczoną w rezonatorze próbkę wieloskładnikowym polem magnetycznym ustala się, za pomocą niskoszumowego przedwzmacniacza o dużej dynamice i wzmacnieniu oraz przetwornika (ADC) cyfrową postać sygnału EPR, zarejestrowanego w warunkach przemiatania w obec-

ności gradientu pola magnetycznego, a następnie projekcję jako zbiór sygnałów korzystnie absorpcyjnych lub dyspersyjnych dla określonego zakresu chwilowych wartości pola magnetycznego lub ich harmonicznych, otrzymanych korzystnie za pomocą sumowania lub uśredniania wartości sygnału EPR dla korzystnie jednakowych wartości chwilowych wartości pola magnetycznego. Do realizacji powyższego sposobu służy układ zawierający urządzenie sterujące, sterownik (2), generator wysokiej częstotliwości (3), wzmacniacz mocy(4), mostek (5), przedwzmacniacz wysokiej częstotliwości (6), modulator (7), przetwornik (ADC), pamięć, generator niskiej częstotliwości, obwód rezonansowy, cewki skanujące, cewki II modulacji, cewki gradientu G_x , cewki gradientu G_y , cewki gradientu G_z , cewki pola głównego, zespół wzmacniaczy mocy.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 415552 (22) 2015 12 28

- (51) G01V 3/12 (2006.01)
- G01V 3/38 (2006.01)

- (71) INTERMEDIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
- (72) FARAŃSKI ROMAN JÓZEF

(54) Sposób identyfikacji niejednorodności w objętości badanych obszarów i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób identyfikacji niejednorodności w obszarach objętości badanych podłożi i urządzenie do realizacji tego sposobu przy badaniu bezinwazyjnym podłożi gruntowych i innych lub górotworów. Sposób identyfikacji niejednorodności w podłożu gruntowym polegający na prześwietleniu podłoża gruntowego, falami elektromagnetycznymi wysokiej częstotliwości charakteryzuje się tym, że emitowane fale elektromagnetyczne posiadają modulowaną częstotliwość w zakresie od 10 MHz do 470 MHz, a generowany sygnał posiada moc do 60 W. Sposób identyfikacji charakteryzuje się tym, że prześwietleń falami elektromagnetycznymi dokonuje się w regularnych odstępach układu horyzontalnego tworząc siatkę. Urządzenie do realizacji

sposobu identyfikacji niejednorodności w podłożu gruntowym stanowi georadar z generatorem fal elektromagnetycznych wysokiej częstotliwości oraz bistatyczna antena nadawczo-odbiorcza. Generator fal elektromagnetycznych wysokiej częstotliwości georadaru posiada generator sterowania napięciem z kilkoma stopniami wzmocnienia sygnału oraz zestawem diod tunelowych, a emisję sygnału nadanego realizuje się przez komparator i antenę biostatyczną. Urządzenie to posiada sygnał powrotny przetworzony w mikserze i wzmocniony, który przekazuje się do analizatora i komputera, gdzie następuje analiza sygnału jego odczytanie i trójwymiarowa wizualizacja wyników.

(4 zastrzeżenia)

A3 (21) 415466 (22) 2015 12 21

(51) G02B 6/28 (2006.01)
G02B 6/255 (2006.01)

(61) 411430

(71) INPHOTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NAPIERAŁA MAREK; MURAWSKI MICHAŁ;
PYTEL ANNA; SZOSTKIEWICZ ŁUKASZ;
MAKOWSKA ANNA; SZYMAŃSKI MICHAŁ;
OSTROWSKI ŁUKASZ; FILIPOWICZ MARTA;
PAWLIK KATARZYNA; NASIŁOWSKI TOMASZ

(54) Światłowodowy sprzęgacz

(57) Światłowodowy sprzęgacz według zgłoszenia P.411430, zawierający światłowód wielordzeniowy z rdzeniami izolowanymi poprzez strefy o obniżonym współczynniku załamania światła. Charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden z rdzeni światłowodu wielordzeniowego jest adresowany tzn. jest wielomodowy (kilkumodowy) i/lub dwójłomny na wykorzystywanych długościach fali, a co najmniej jeden jest rdzeniem adresującym, a do światłowodu wielordzeniowego, przyłączony jest co najmniej jeden, co najmniej jednordzeniowy światłowód wejściowy, a po przeciwnej stronie światłowodu wielordzeniowego, jest przyłączony co najmniej jeden, co najmniej jednordzeniowy światłowód wyjściowy, przy czym w co najmniej jednym fragmencie światłowodu wielordzeniowego izolacja rdzeni jest zmniejszona, a moc obecna w rdzeniu adresowanym w formie modu adresowanego na wyjściu światłowodu wielordzeniowego jest większa niż na wejściu światłowodu wielordzeniowego.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 415581 (22) 2015 12 29

(51) G05D 1/00 (2006.01)
B60K 28/10 (2006.01)
B60W 10/00 (2006.01)
G05B 9/00 (2006.01)
G08G 1/16 (2006.01)

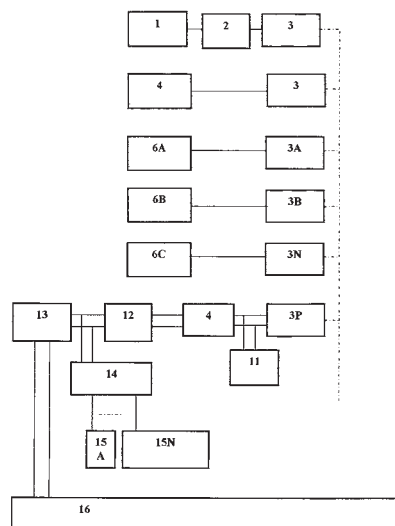
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) GOSZCZYŃSKI TADEUSZ

(54) Elektromechaniczny układ zabezpieczenia pojazdu

(57) Układ do zabezpieczenia pojazdu samojezdnego przed uszkodzeniem zawiera czujnik ruchu (1) zintegrowany z przetwornikiem przyspieszenia w 3-osiach (2) wyposażonym w interfejs sieci sensorowej (3), czujnik żyroskopowy (4) połączony z interfejsem sieci sensorowej, czujniki temperatury (6A...6N) połączone poprzez interfejsy sieci sensorowej z interfejsem sieci sensorowej połączonym z procesorem matematycznym, który połączony jest magistralą z elementem pamięci (11) oraz z procesorem (12), generatorem sygnałów elektrycznych (13) interfejsem mikrosilników (14) połączonym z mikrosilnikami (15A -15N), przy czym magistrala oraz mikrosilniki (15A -15N) połączone są z podstawowym elektrycznym i mechanicznym systemem sterowania różnymi elementami pojazdu (16).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415612 (22) 2015 12 30

(51) G06F 1/26 (2006.01)
G05F 1/10 (2006.01)

(71) BOMAR SPÓŁKA AKCYJNA W UPADŁOŚCI UKŁADOWEJ,
Mysłowice

(72) LEŚNIAK TOMASZ; MAŁOLEPSZY STANISŁAW;
NIEMCZYK PIOTR; WĘGRZYNEK BOGDAN

(54) Urządzenie zasilające

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie zasilające do stosowania pod ziemią w zakładach górniczych. Urządzenie zasilające charakteryzuje się tym, że w obudowie jednokomorowej przeciwwybuchowej zamknięty jest sterownik procesorowy regulujący napięcie, a na zewnątrz umieszczony jest wyświetlacz trybu pracy i poboru prądu w postaci sygnalizacji diodowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415447 (22) 2015 12 22

(51) G06F 3/0354 (2013.01)
G06K 11/06 (2006.01)
G06F 21/31 (2013.01)

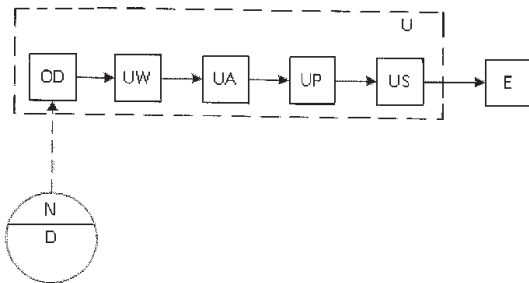
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) CZYŻEWSKI ANDRZEJ; LECH MICHAŁ;
HOFFMANN PIOTR

(54) Sposób i układ do bezkontaktowego składania podpisu i weryfikacji jego autentyczności

(57) Sposób bezkontaktowego składania podpisu i weryfikacji jego autentyczności, polegający na wykonaniu podpisu przy pomocy imitacji pisadła i analizie sygnałów powstających podczas czynności składania podpisu charakteryzuje się według wynalazku tym, że wewnątrz imitacji pisadła instaluje się akcelerometry trójosiowe, przy czym jeden zamontowany jest bliżej jednego z końców pisadła, a drugi bliżej drugiego z końców, oraz nadajnik wysyłający sygnały pozyskane z akcelerometrów i współpracujący bezprzewodowo odbiornik w układzie analizy. Imitacją pisadła trzymanego w dłoni wykonuje się gesty, symulujące składanie rzeczywistego podpisu na materialnym podłożu, po czym zapis tych zmian analizuje się w układzie decyzyjnym, przy pomocy zaimplementowanego algorytmu, zawierającego dane w postaci cech statycznych obrazujących kształt podpisu oraz cech dynamicznych, które zawierają dane zależności czasowych powstawania podpisu, przy czym dokonuje się porównania z wzorcowym podpisem, a wynik weryfikacji korzystnie wyświetla się na ekranie. Układ do bezkontaktowego składania podpisu i weryfikacji jego autentyczności, składający się z urządzenia imitującego pisak, zawierającego układ sensorów i układ nadawczy charakteryzuje się tym, że urządzenie imitujące pisadło (D) wyposażone jest w akcelerometry trójosiowe, przy czym jeden z akcelerometrów zamontowany jest bliżej jed-

nego z końców urządzenia imitującego pisadło (D), a drugi bliżej drugiego z końców oraz w nadajnik (N) wysyłający sygnały pozyskane z akcelerometrów i współpracujący bezprzewodowo z układem analizy (U), który zawiera odbiornik (OD), układ przetwarzania wstępnego (UW), układ akwizycji podpisu (UA), układ parametryzacji (UP) i układ weryfikacji autentyczności (US), który połączony jest z ekranem (E).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415448 (22) 2015 12 22

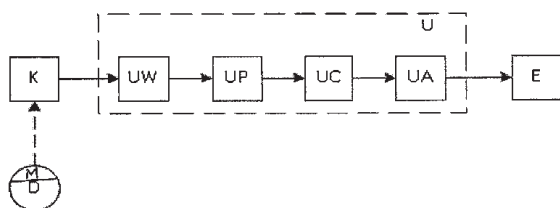
- (51) G06F 3/0354 (2013.01)
- G06F 21/31 (2013.01)
- G06K 11/06 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
- (72) CZYŻEWSKI ANDRZEJ; LECH MICHAŁ; HOFFMANN PIOTR

(54) Sposób i układ do bezkontaktowego składania podpisu i weryfikacji jego autentyczności

(57) Sposób bezkontaktowego składania podpisu i weryfikacji jego autentyczności, polegający na wykonaniu podpisu przy pomocy imitacji pisadła i analizie sygnałów powstających podczas czynności składania podpisu charakteryzuje się tym, że na końcówce imitacji pisadła instaluje się emiter, korzystnie diodę podczerwieni, a na drodze światła emitowanego przez emiter instaluje się kamerę zaopatrzoną w czujnik śledzący strumień światła, zaś imitacją pisadła trzymanego w dłoni wykonuje się gesty, symulujące składanie rzeczywistego podpisu na materialnym podłożu. Zmiany strumienia światła rejestruje się za pomocą kamery. Zapis tych zmian analizuje się w układzie decyzyjnym, przy pomocy zaimplementowanego algorytmu, zawierającego dane w postaci cech statycznych obrazujących kształt podpisu oraz cech dynamicznych, które zawierają dane zależności czasowych powstawania podpisu, przy czym dokonuje się porównania z wzorcowym podpisem, a wynik weryfikacji korzystnie wyświetla się na ekranie. Układ do bezkontaktowego składania podpisu i weryfikacji jego autentyczności, składający się z imitacji pisadła wyposażonego w emiter światła oraz współpracującego bezkontaktowo czujnika światła charakteryzuje się tym, że kamera wyposażona jest w czujnik światła (K), który połączony jest z układem analizy (U), w którym układ przetwarzania wstępnego (UW), połączony jest układem akwizycji podpisu (UP), który połączony jest z układem parametryzacji (UC), który połączony jest z układem weryfikacji autentyczności (UA), przy czym układ weryfikacji autentyczności (UA), połączony jest z ekranem (E).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415637 (22) 2015 12 30

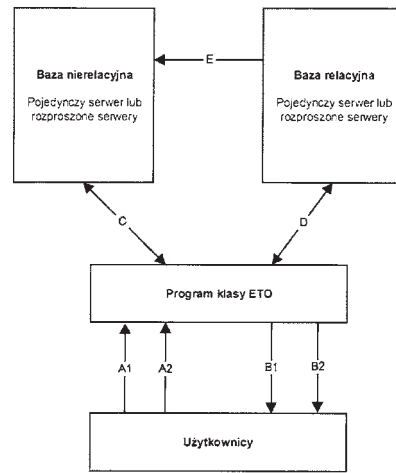
- (51) G06F 15/00 (2006.01)

- (71) LIS KRZYSZTOF 3IS.PL, Kalisz; E-DAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
- (72) LIS KRZYSZTOF; BABICKI KRYSZTOF

(54) Sposób działania systemu klasy ETO z wykorzystaniem baz danych

(57) Sposób działania systemu klasy ETO (Engineer to Order) z wykorzystaniem baz danych charakteryzuje się tym, że jednocześnie wykorzystywane są bazy danych relacyjne i nierelacyjne, gdzie użytkownicy systemu klasy ETO za pomocą przeglądarki internetowej łączą się z programem klasy ETO zadają dwa rodzaje żądań od użytkowników końcowych (A1 i A2) tj do programu klasy ETO, które są kierowane dalej przez program klasy ETO do bazy relacyjnej (D) lub kierowane do bazy nierelacyjnej (C), po czym dane konieczne do zrealizowania żądania (A2) są kopiowane z bazy relacyjnej do nierelacyjnej za pomocą działania (E) w rezultacie czego użytkownik otrzymuje odpowiedź na swoje żądanie odpowiednio (B1) lub (B2).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415415 (22) 2015 12 21

- (51) G06K 9/00 (2006.01)
- G06K 9/68 (2006.01)
- G06F 15/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin
- (72) KACALAK WOJCIECH; MAJEWSKI MACIEJ

(54) Sposób rozpoznawania znaków pisma, zwłaszcza pisma odręcznego

(57) Przy pomocy urządzenia cyfrowego, korzystnie komputera z oprogramowaniem, wykonuje się następujące operacje: • wydzielony znak umieszcza się w prostokątnym układzie współrzędnych i wyznacza się współrzędne (x_c, y_c) środka ciężkości (s) powierzchni znaku (Z), • ze środka ciężkości znaku (Z) o współrzędnych (x_c, y_c) wyznacza się okrąg (C) opisany na znaku (Z) oraz okrąg (C_m) o promieniu opisanym na istotnej części powierzchni znaku, z punktu widzenia przyjętych proporcji i eliminacji zniekształceń znaku, • wyznacza się promienie (r_n) , które dzielą okrąg (C) na równe odcinki (L_o) , gdzie $L_o = 2\pi/r_n$, oraz dzielą znak (Z) na odcinki L_{fi} , będące fragmentami znaku, • wyznacza się odcinki promieni (r_n) , utworzone przez punkt (s) środka ciężkości znaku (Z) i punkty P_n przecięcia tego znaku z promieniem r_n , oraz tworzy się histogram tych odcinków $H(r_n)$, • wyznacza się różnice długości (Δ_i) odcinków L_o i fragmentów znaku L_{fi} w poszczególnych fragmentach okręgu według wzoru: $\Delta_i = L_{fi} - L_o$, gdzie $L_o = 2\pi/r_n$, oraz tworzy się histogram wyznaczonych odcinków $H(\Delta_i)$, • wyznacza się różnice długości (Δ_{bi}) odcinków L_o i fragmentów znaku L_{fi} w poszczególnych fragmentach okręgu według wzoru: $\Delta_{bi} = |L_o - L_{fi}|$, oraz tworzy się histogram wyznaczonych odcinków $H(\Delta_{bi})$, • dane w postaci histogramów $H(\Delta_{r_n})$, $H(\Delta_i)$, $H(\Delta_{bi})$ opisujących znaki graficzne (Z) wprowadza

(54) **Silnik międzyplatformowych rozgrywek wieloosobowych wspierający fotorealistyczne gry mobilne**

(57) Silnik międzyplatformowych rozgrywek wieloosobowych wspierający fotorealistyczne gry mobilne, który charakteryzuje sposób pozyskiwania użytkowników by grać jedną lub więcej gier online o systemie gry sieciowej, oraz pozyskiwanie użytkownika w grze online systemu gry sieciowej jest identyfikowany kiedy informacja dotycząca zdobywania użytkownika jest określona charakteryzuje się tym, że wykorzystuje systemy rozproszonych zasobów i mocy obliczeniowych: cloud storage i cloud computing i jest systemem cloudowego wsparcia typu Backend.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415586 (22) 2015 12 29

(51) *G06T 1/20* (2006.01)
G06F 13/38 (2006.01)
G06F 15/163 (2006.01)

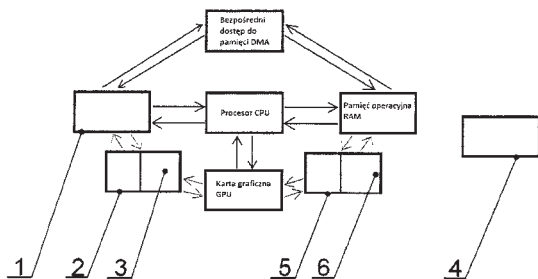
(71) DEPHOS SOFTWARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabierzów

(72) PROCHASKA MARCIN

(54) **Układ do przetwarzania danych ze skanowania laserowego**

(57) Układ do przetwarzania danych ze skanowania laserowego ma blok komunikacyjno-rejestrujący (2) wyposażony w moduł nadawczy (3) do połączenia z zewnętrznym urządzeniem odbiorczym (4), który znajduje się pomiędzy nośnikiem (1) do przechowywania danych ze skanowania laserowego a kartą graficzną GPU i posiada blok komunikacyjno-rejestrujący (5) wyposażony w moduł nadawczy (6) do połączenia z zewnętrznym urządzeniem odbiorczym (4), który znajduje się pomiędzy pamięcią operacyjną RAM a kartą graficzną GPU.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415649 (22) 2015 12 30

(51) *G07C 3/00* (2006.01)
G07C 1/10 (2006.01)
H05K 5/06 (2006.01)

(71) INOVA CENTRUM INNOWACJI TECHNICZNYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubin

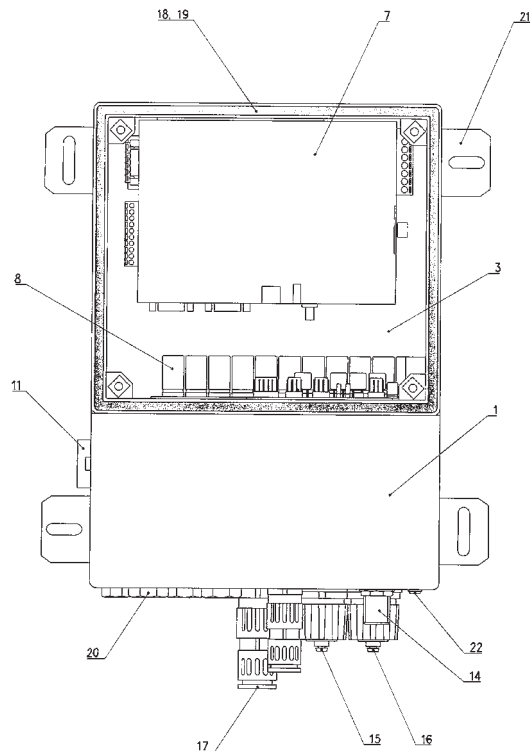
(72) ZARĘBSKI TOMASZ; BUTRYN ARTUR;
POMYKAŁA REMIGIUSZ; MOSZUMAŃSKI JAN;
GARŁOWSKI STANISŁAW

(54) **Rejestrator danych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest rejestrator danych przeznaczony do ciągłego rejestrowania i udostępniania, ze zwołką oraz w czasie rzeczywistym, wybranych parametrów technicznych zwłaszcza maszyn górniczych wykorzystywanych w kopalniach o dużym zapyleniu i wilgotności. Rejestrator danych w przykładowym wykonaniu zawiera prostopadłościenną obudowę (1) podzieloną ścianą podziałową komorę główną (3) - zamkniętą pokrywą komory głównej i komorę wstępną zamkniętą pokrywą komory wstępnej. Pokrywy komór umieszczone są względem siebie przeciwnie. Pokrywy unieruchomione względem obudowy (1) poprzez elastyczne uszczelki bez końca (19) za pomocą wkrętów mocujących. W komorze głównej (3) osadzony jest element rejestrująco - ste-

rujący w postaci mikrokomputera (7) przemysłowego oraz układ zasilająco-zabezpieczający (8), zaś w komorze wstępnej elementy przyłączeniowe. Mikrokomputer (7) przymocowany jest mechanicznie poprzez szynę montażową DIN do ściany zewnętrznej komory głównej (3) oraz osadzony jest między elastycznymi poduszkami dolnymi i górnymi. Poduszki: dolna przymocowana jest do dna komory głównej (3), a górna poprzez wewnętrzny wypust do pokrywy komory głównej. Odległość między poduszkami jest mniejsza od wysokości mikrokomputera (7). Układ zasilająco-zabezpieczający (8), osadzony na ścianie podziałowej - układ ten zaopatrzony jest w baterię kondensatorów stanowiącą zasilanie awaryjne. W ścianie podziałowej osadzone są dwa złącza wtykowe dwunasto pinowe i przepust kablowy oraz jednokierunkowy zawór wyrównujący ciśnienie między komorami (11) zaś w ścianie czołowej, komory wstępnej osadzone są: gniazdo antenowe typu N (14), port LAN (15), port USB (16), dławiki kablowe (17) a także diody sygnalizacyjne: zielona - sygnalizująca zasilanie rejestratora, czerwona - sygnalizacja błędną pracą rejestratora, żółta sygnalizacja kopiowania plików z i na pendrive USB oraz zaślepki (20) umożliwiające rozbudowę układu. Wszystkie elementy zamontowane są w sposób zapewniający szczelność, klasy IP67, komory wstępnej w stosunku do komory głównej (3) i obu komór względem otoczenia. Komora wstępna połączona jest z otoczeniem poprzez jednokierunkowy zawór wyrównujący ciśnienie (11).

(7 zastrzeżeń)



A3 (21) 415995 (22) 2015 12 21

(51) *G08B 21/18* (2006.01)

(61) 410706

(71) ENTE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

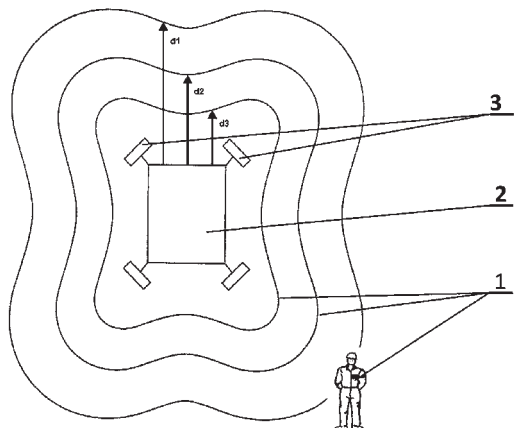
(72) OGAZA ROMAN

(54) **System zbliżeniowy do zabezpieczenia obszaru pracy z urządzeniami mobilnymi**

(57) System zbliżeniowy do zabezpieczenia obszaru pracy z urządzeniami mobilnymi, obejmuje generator (1) z elementami sterującymi, który generuje pole magnetyczne oraz urządzenie alarmowe, które jest urządzeniem o częstotliwości radiowej zdolnym do wykrywania pola magnetycznego. Urządzenie alarmowe (2) odczytuje natężenie tego pola magnetycznego oraz dokonuje rozróżnienia pomiędzy natężeniami, w celu określenia czy zostały przekroczone

ustalone dopuszczalne wartości oraz generuje alarm, natomiast co najmniej jeden generator (1) generuje pole magnetyczne bliskie w płaszczyźnie XY i każdy jest indywidualnym nadajnikiem osobistym o ciągłej aktywności, który zawiera generator tonu DDS (Direct Digital Synthesis), z którego sygnał modulowany jest jednowęstęgowo na zakres fal radiowych lub poprzez układ pasmowoprzepustowy nadawany jest tonowo na zakres fal radiowych.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 415478 (22) 2015 12 23

(51) G08C 17/02 (2006.01)

G01S 19/39 (2010.01)

B60P 3/00 (2006.01)

F24F 11/00 (2006.01)

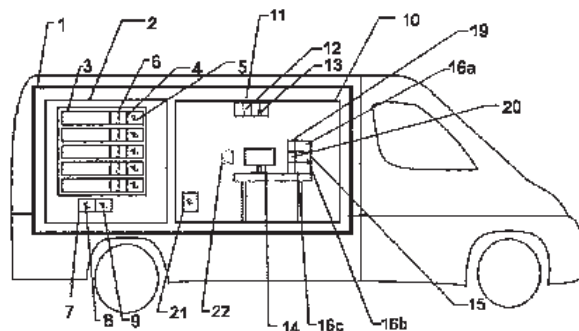
(71) IGLOTECHNIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra

(72) GRECH RADOSŁAW; MSTOWSKI JANUSZ

(54) System do identyfikacji parametrów pracy i ewentualnych uszkodzeń urządzeń i instalacji grzewczych, chłodniczych i wentylacyjnych z wykorzystaniem mobilnego laboratorium pomiarowego oraz sieci bezprzewodowej

(57) System do identyfikacji parametrów pracy i ewentualnych uszkodzeń urządzeń i instalacji grzewczych, chłodniczych i wentylacyjnych z wykorzystaniem mobilnego laboratorium pomiarowego oraz sieci bezprzewodowej, charakteryzuje się tym, że zawiera umieszczone na mobilnej platformie wewnątrz pojazdu co najmniej jedno robocze stanowisko (1), wyposażone w: kontrolno - pomiarowy moduł (2), zawierający kontrolno - pomiarowe urządzenia umieszczane w badanych urządzeniach i instalacjach wentylacyjnych, klimatyzacyjnych i chłodniczych, zaopatrzone w układy sterowania wyposażone w moduł komunikacji radiowej (4), zawierający nadajnik GPS (5) oraz układ transmisji danych i nadajnik do wysyłania danych pomiarowych (6); moduł komunikacji radiowej (7) zawierający nadajnik GPS (8) i odbiornik GPS (9) oraz komunikacyjne stanowisko (10), zawierające moduł komunikacji radiowej (11) wyposażony w internetowy nadajnik (12) i internetowy odbiornik (13) danych, składające się z komputera (14) i serwera (15), współpracujące z trzema wirtualnymi serwerami: serwerem aplikacji (16a), serwerem baz danych (16b), serwerem informacji procesowych (16c), gdzie komunikacyjne stanowisko wyposażone jest ponadto w moduł archiwizacji danych pomiarowych (20) współpracujący z serwerem (15), moduł lokalizacji (21) badanych urządzeń i instalacji współpracujący z serwerem (15), system bezprzewodowej termowizyjnej kamery (22) zapewniającej bieżący podgląd wyników badań on-line z poziomu komunikacyjnego stanowiska (10) oraz przez wyspecjalizowaną kadrę techniczną w siedzibie firmy na roboczym stanowisku HELPDESK, przy czym komunikacyjne stanowisko (10) za pomocą wirtualnych serwerów (16a, 16b, 16c) oraz internetowego nadajnika (12) i odbiornika (13) komunikuje się bezprzewodowo z układami sterującymi kontrolno - pomiarowych urządzeń (3).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415594 (22) 2015 12 30

(51) G09B 9/02 (2006.01)

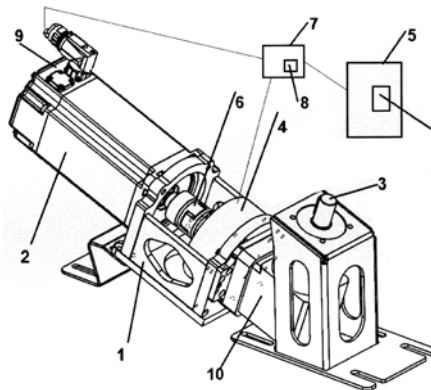
(71) AUTOCOMP MANAGEMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

(72) KOZACZUK ARKADIUSZ; SZŁAPCZYŃSKI MACIEJ; DYBCIAK IGOR; AUGUST STANISŁAW; BAER ROBERT

(54) Symulator układu kierowniczego

(57) Symulator układu kierowniczego, zbudowany z ramy (1), do której przymocowany jest silnik elektryczny (2) z enkoderem (9), charakteryzuje się tym, że silnik (2) jest osiowo połączony z hamulcem proszkowym (4) zamocowanym do ramy (1), przy czym silnik (2) i hamulec proszkowy (4) kontrolowane i sterowane są impulsami elektrycznymi z komputera (5) poprzez sterownik programowalny PLC (7), enkoder (9) oraz dedykowane oprogramowanie sterujące (8). Silnik (2) stanowi silnik krokowy, lub korzystnie silnik synchroniczny. Silnik (2) jest korzystnie połączony z hamulcem proszkowym (4) za pomocą rozłączanego przegubu (6). Symulator korzystnie ma przekładnię kątową (10) a enkoder (9) jest enkoderm absolutnym wielobrotowym z odczytem pozycji.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415477 (22) 2015 12 23

(51) G09B 23/16 (2006.01)

F25B 30/00 (2006.01)

(71) CEO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gorzów Wielkopolski

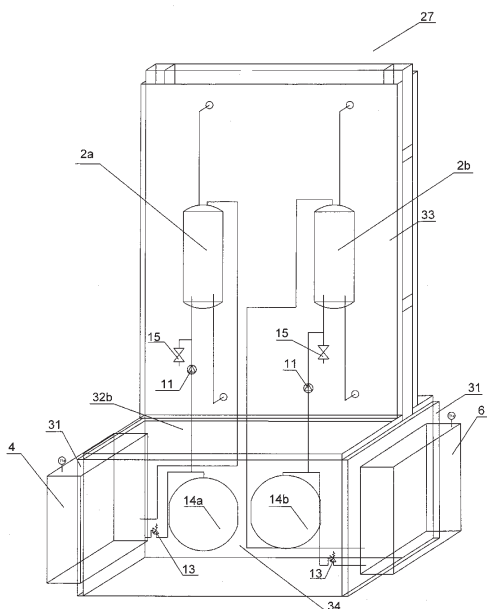
(72) GRECH RADOSŁAW; KACPERSKI DAWID; TADRA GRZEGORZ

(54) Dydaktyczne stanowisko układu pompy ciepła

(57) Dydaktyczne stanowisko układu pompy ciepła charakteryzuje się tym, że układ pompy ciepła zamocowany jest do wsporczej konstrukcji (27), składającej się z dwóch stelaży: prostopadłościennego stelaża, do którego w sektorach utworzonych przez profile stelaża zamocowane zostały płyty stanowiące podstawę, dwie boczne ściany (31), przedni blat i tylny blat (32b) oraz - przechodzącego przez prostopadłościenny stelaż - stelaża o kształcie prostokąta, do którego w sektorach utworzonych przez profile stelaża

zamocowane zostały obustronnie dwie płyty stanowiące pionową czołową płytę (33), dochodzącą do miejsca łączenia przedniego blatu i tylnego blatu (32b) oraz jedna płyta stanowiąca pionową przegrodę (34), umiejscowioną pod przednim blatem i tylnym blatem (32b). Na linii łączenia przedniego blatu i tylnego blatu (32b), gdzie w przedniej części wsporczej konstrukcji (27) zamocowane zostały na pionowej czołowej płycie (33) nad przednim blatem elementy obiegu czynnika chłodniczego, elementy układu górnego źródła i elementy układu dolnego źródła, w tylnej części wsporczej konstrukcji (27) zamocowane zostały obok siebie na pionowej czołowej płycie (33) nad tylnym blatem (32b) dwa buforowe zbiorniki (2a, 2b), stanowiące symulowane dolne i górne źródło pompy ciepła połączone z manometrami. We wnęce pod tylnym blatem (32b) na pionowej przegrodzie (34) zamocowane zostały obok siebie dwa przeponowe naczynia (14a, 14b), z których jedno przeponowe naczynie (14a) połączone jest z jednym buforowym zbiornikiem (2a), a drugie przeponowe naczynie (14b) połączone jest z drugim buforowym zbiornikiem (2b), przy czym buforowy zbiornik (2a) po stronie górnego źródła połączony jest z odbiornikiem ciepła, a buforowy zbiornik po stronie dolnego źródła (2b) połączony jest z odbiornikiem chłodu, a układ pompy ciepła wyposażony jest w układ sterowania, zawierający sterownik pompy ciepła, zamocowany na pionowej przegrodzie (34) we wnęce pod przednim blatem.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 415514 (22) 2015 12 23

(51) G09F 13/18 (2006.01)

G09F 13/22 (2006.01)

G09F 13/14 (2006.01)

(71) ADBOARD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sielinko

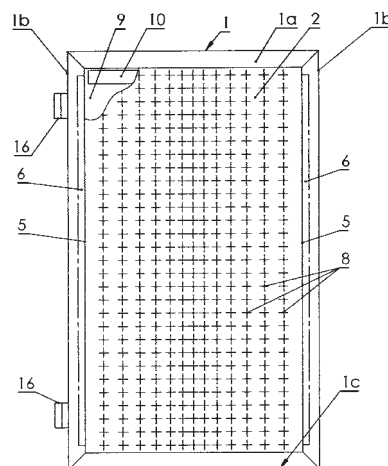
(72) SZULC HUBERT

(54) Tablica do upowszechniania treści wizualnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tablica do upowszechniania treści wizualnych, będąca nośnikiem podświetlanych napisów i/lub motywów obrazowych. Tablica ma obwodową ramę nośną (1), w której jest osadzona przezroczysta płyta świetlna (2) do rozpraszania strumieni światła, kierowanych do jej wnętrza przez dwa zestawy diod luminescencyjnych LED (6). Diody (6) są rozmieszczone wzdłuż przeciwległych obrzeży (5) płyty świetlnej (2). Po obu stronach płyty świetlnej (2), w odstępach od jej powierzchni czołowych są zamocowane w ramie (1) dwie półprzezroczyste płyty, do których przylegają od zewnątrz arkusze (9) materiału z napisami i/lub motywami obrazowymi. Jedna z czołowych powierzchni płyty (2) ma sieć wgłębień (8) rozpraszających światło. Sieć wgłę-

bień (8) jest stopniowo zagęszczona od strony oświetlanych obrzeży (5) płyty (2) w stronę jej środkowej części.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 415558 (22) 2015 12 28

(51) H01G 9/022 (2006.01)

H01G 9/035 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) LOTA GRZEGORZ; MILCZAREK GRZEGORZ;
KOPCZYŃSKI KACPER(54) Kondensator elektrochemiczny pracujący
w roztworze zawierającym polisiarczki

(57) Kondensator elektrochemiczny pracuje w układzie dwóch elektrod: dodatniej i ujemnej wykorzystujący elektrody z materiału węglowego, tlenku metalu, polimerów przewodzących zestawionych symetrycznie i asymetrycznie pracujące w elektrolicie, w którego elektrolicie znajdują się związki polisiarczkowe.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 415611 (22) 2015 12 30

(51) H01H 19/06 (2006.01)

(71) BOMAR SPÓŁKA AKCYJNA W UPADŁOŚCI UKŁADOWEJ,
Mysłowice(72) LEŚNIAK TOMASZ; MAŁOLEPSZY STANISŁAW;
NIEMCZYK PIOTR; WĘGRZYNEK BOGDAN

(54) Urządzenie załączające

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie załączające do stosowania pod ziemią w zakładach górniczych. Urządzenie załączające zawierające obudowę przeciwwybuchową charakteryzuje się tym, że układ zabezpieczający silniki wyposażono jedynie w rozłącznik/stycznik sterowany ręcznie poprzez pokrętła mechaniczne z zewnątrz obudowy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415522 (22) 2015 12 23

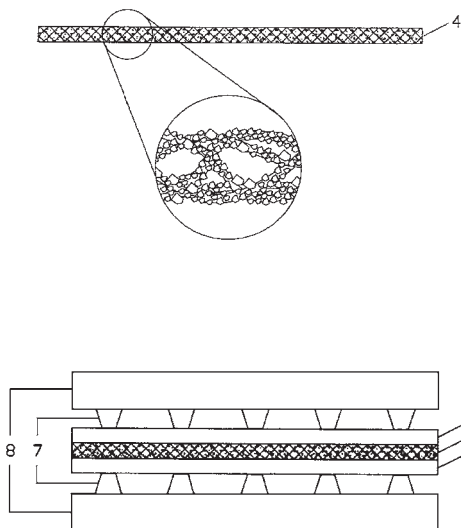
(51) **H01M 8/02** (2016.01)
H01M 8/12 (2016.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) WEJRZANOWSKI TOMASZ; BARON ROBERT;
ĆWIEKA KAROL; MILEWSKI JAROSŁAW;
KURZYDŁOWSKI KRZYSZTOF JAN

(54) **Osnowa węglanowego ogniwa paliwowego o zwiększonej odporności na pękanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest osnowa, która stanowi poli-merowo-ceramiczny arkusz (4) utworzony na bazie polimerowej zawiesiny cząstek ceramicznych z glinianu litu. Arkusz ten zawiera włókninę ceramiczną (2) o grubości od 0,5-1 mm, zawierającą co najmniej 90% włókien Al_2O_3 o średnicy 5 μm , tworzącą warstwę nośną polimerowej zawiesiny cząstek ceramicznych. Średnia wielkość cząstek ceramicznych w zawieszynie wynosi od 1 do 5 μm , zaś porowatość otwarta osnowy wynosi od 50 do 70%.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415565 (22) 2015 12 28

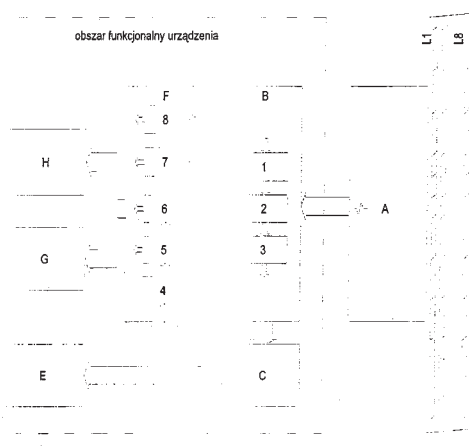
(51) **H01P 1/20** (2006.01)
G01N 27/00 (2006.01)

(71) IT USŁUGI SERWISOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze
(72) JANUSZEK BARTOSZ; ZAWADA KAZIMIERZ;
BIER ANDRZEJ; BIER KRZYSZTOF

(54) **Sposób przetwarzania danych w przenośnym wielokanałowym urządzeniu do nieniszczącego badania ferromagnetycznych lin stalowych metodą magnetyczną pola stałego**

(57) Sposób przetwarzania sygnałów charakteryzuje się tym, że zgromadzone analogowe sygnały z zespołu czujników (A), przesyła się do modułu przetwarzania analogowo-cyfrowego (B) w którym odfiltrowuje się szumy a następnie rejestruje się sygnał, po czym przetwarza się w module formatowania danych (C) a następnie przesyła do pamięci stałej (E) oraz do modułu wizualizacji (F), w którym następuje kompensacja czynników związanych z metodą magnetyczną. Przetworzone przez moduł wizualizacji (F) dane, wizualizuje się następnie w czasie rzeczywistym na ekranie (G) i równocześnie drukuje na drukarce termicznej (H) na papierze termoczulym w postaci ciągłej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415471 (22) 2015 12 22

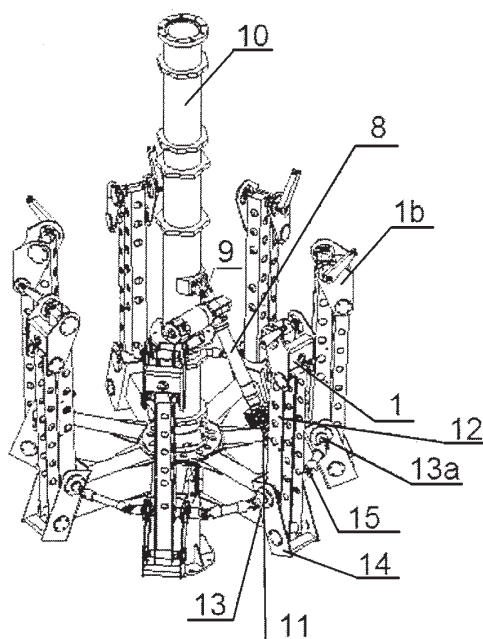
(51) **H01Q 1/12** (2006.01)
H01Q 1/08 (2006.01)

(71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) JABŁOŃSKI ANDRZEJ; SUCHODOLSKI KAZIMIERZ

(54) **Mechanizm rozkładania i składania wsporników anteny**

(57) Mechanizm rozkładania i składania wsporników, składający się z układu wsporników, napędowego siłownika oraz rury nośnej charakteryzuje się tym, że tworzą go układy wsporników rozmieszczonych wokół nośnej rury (10), z których każdy składa się z wewnętrznego korpusu (14), osadzonego na nośnej rurze (10), w którym w sposób obrotowy osadzony jest wałek (13), zamocowany statycznie w ramieniu (12), a sąsiednie układy wsporników połączone są ze sobą przegubowym wałkiem (15), łączącym przegubowo jeden koniec wałka (13) układu wsporników (1) z drugim końcem kolejnego wałka (13a), umieszczonego w następnym układzie wsporników (1b) tak, że wszystkie układy wsporników są połączone ze sobą za pomocą wałków przegubowych (15), a ilość wałków przegubowych (15) jest o jeden mniejsza od ilości układów wsporników, a do jednego z ramion za pomocą przegubu (11) zamontowany jest siłownik (8), którego drugi koniec zamontowany jest za pomocą przegubu (9) do rury nośnej (10).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415610 (22) 2015 12 30

(51) H02B 1/26 (2006.01)

(71) BOMAR SPÓŁKA AKCYJNA W UPADŁOŚCI UKŁADOWEJ, Mysłowice

(72) LEŚNIAK TOMASZ; MAŁOLEPSZY STANISŁAW; NIEMCZYK PIOTR; WĘGRZYNEK BOGDAN

(54) Skrzynka rozdzielcza kabli

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skrzynka rozdzielcza kabli 5 żyłowych do stosowania w zakładach górniczych. Skrzynka rozdzielcza kabli zawierająca co najmniej dwa zespoły wpustowe charakteryzuje się tym, że każdy zespół wpustowy ma średnicę pomiędzy 30 a 40 mm.

(3 zastrzeżenia)

A3 (21) 415597 (22) 2015 12 30

(51) H02M 7/537 (2006.01)

H02M 1/34 (2007.01)

(61) 412114

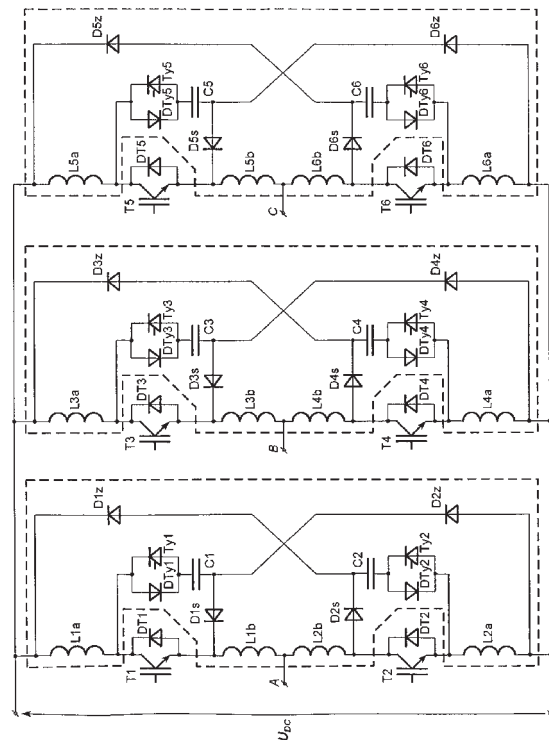
(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) MAZGAJ WITOLD; ROZEGNAŁ BARTOSZ; SZULAR ZBIGNIEW

(54) Sposób łagodnego przełączania tranzystorów trójfazowego, dwupoziomowego falownika napięcia oraz układ łagodnego przełączania tranzystorów trójfazowego, dwupoziomowego falownika napięcia

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ łagodnego przełączania tranzystorów trójfazowego, dwupoziomowego falownika napięcia według zgłoszenia patentowego nr. P 412114, posiadającego trzy układy połączeń, identyczne dla każdej fazy, przy czym każdy tranzystor falownika jest wyposażony w dodatkowy układ wspomagający jego przełączanie. Tyrystory (Ty1, Ty3, Ty5, Ty2, Ty4, Ty6) w połączeniu każdej fazy zostają załączone po upływie zadanego przedziału czasu $\Delta t1$ względem chwil załączenia odpowiednich tranzystorów (T1, T3, T5, T2, T4, T6), a wyłączają się samoistnie po zmniejszeniu się ich prądu poniżej wartości prądu podtrzymania. Układ łagodnego przełączania tranzystorów trójfazowego dwupoziomowego falownika napięcia według zgłoszenia patentowego nr. P 412114, w którym kolektory pierwszych tranzystorów (T1, T3, T5) połączone są z dodatnim zaciskiem źródła napięcia stałego za pośrednictwem pierwszych dławików indukcyjnych (L1a, L3a, L5a), a emiterzy tych tranzystorów połączone są poprzez drugie dławiki (L1b, L3b, L5b) z zaciskami faz odbiornika trójfazowego (A, B, C). Kolektory drugich tranzystorów (T2, T4, T6) połączone są poprzez trzecie dławiki (L2b, L4b, L6b) z zaciskami faz odbiornika trójfazowego (A, B, C) a ich emiterzy poprzez czwarte dławiki (L2a, L4a, L6a) połączone są z ujemnym zaciskiem źródła napięcia stałego. Z kolektorami tranzystorów (T1, T3, T5) połączone są katody pierwszych tyrystorów (Ty1, Ty3, Ty5) z dołączonymi diodami zwrotnymi (DTy1, DTy3, DTy5), a anody tych tyrystorów połączone są poprzez pierwsze kondensatory (C1, C3, C5) z anodami diod (D1s, D3s, D5s), których katody połączone są z emiterami pierwszych tranzystorów (T1, T3, T5). Końce kondensatorów (C1, C3, C5) połączone są także z katodami diod (D2z, D4z, D6z), których anody połączone są z ujemnym zaciskiem źródła napięcia stałego. Natomiast do kolektorów drugich tranzystorów (T2, T4, T6) dołączone są anody diod (D2s, D4s, D6s), których katody połączone są poprzez drugie kondensatory (C2, C4, C6) z katodami tyrystorów (Ty2, Ty4, Ty6) z dołączonymi diodami zwrotnymi (DTy2, DTy4, DTy6), a katody diod (D2s, D4s, D6s) połączone są również z anodami diod (D1z, D3z, D5z) połączonych katodami z dodatnim zaciskiem źródła napięcia stałego, a anody tyrystorów (Ty2, Ty4, Ty6) połączone są z emiterami tranzystorów (T2, T4, T6).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415449 (22) 2015 12 22

(51) H02P 1/00 (2006.01)

(71) TYMA ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE ATELBUD, Bydgoszcz

(72) TYMA ANDRZEJ

(54) Sposób rozruchu napędów z silnikami elektrycznymi

(57) Przedmiotem rozwiązania jest sposób bezpośredniego rozruchu - załączania napędów z indukcyjnymi silnikami elektrycznymi, trójfazowymi, zwłaszcza o mocy 6 kV, który powoduje wydłużenie czasu użytkowania silników, jak i układów przeniesienia napędu. Sposób rozruchu napędów, w którym podczas załączania silnika w pierwszej kolejności jednocześnie załącza się 2 fazy stojana silnika, następnie z opóźnieniem, po upływie 5 ms, załącza się 3 fazy, eliminując zjawisko oscylacji momentu elektromagnetycznego silnika elektromagnetycznego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415413 (22) 2015 12 20

(51) H04B 7/00 (2006.01)

H04L 12/00 (2006.01)

(71) STĘPNIAK SŁAWOMIR EDWARD, Zielonka

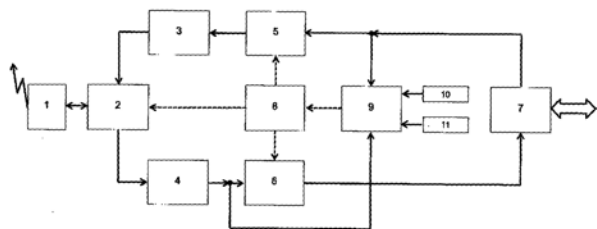
(72) STĘPNIAK SŁAWOMIR EDWARD

(54) Moduł radiowy ze skróconym czasem aktywacji nadajnika i odbiornika wykorzystujący analizę sygnału przesyłanych danych

(57) Moduł radiowy, zwłaszcza do dwukierunkowej transmisji danych, posiadający nadawczy układ radiowy (3) oraz odbiorczy układ radiowy (4), które są cyklicznie, lub w miarę potrzeb, podłączane poprzez klucz przełączający (2) do anteny nadawczo - odbiorczej (1), w celu wysłania drogą radiową danych zgromadzonych w buforze nadawczym (5), jak również do odebrania drogą radiową danych i zapisania ich w buforze odbiorczym (6), charakteryzuje się tym, że posiada układ analizy (9), który w sposób ciągły dokonuje porównania danych przesyłanych do bufora nadawczego (5) z ciągiem danych zapisanych we wzorcu końca bloku danych do wysłania (10) oraz danych przesyłanych do bufora odbiorczego (6) z ciągiem danych zapisanych we wzorcu końca bloku danych ode-

branych (11), a w przypadku wykrycia zgodności, układ analizy (9) poprzez układ sterowania pracą buforów (8) podejmuje decyzję o przejściu w tryb nadawania i opróżnieniu bufora nadawczego (5) ze zgromadzonych tam danych i analogicznie podejmuje decyzję o przesłaniu danych z bufora odbiorczego (6) do interfejsu wejścia/wyjścia (7) - nie czekając na całkowite zapełnienie bufora nadawczego bądź odbiorczego, ani nie czekając na impuls taktujący, sterujący cyklicznym wysyłaniem i odbieraniem danych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415539 (22) 2015 12 23

(51) H04M 11/04 (2006.01)

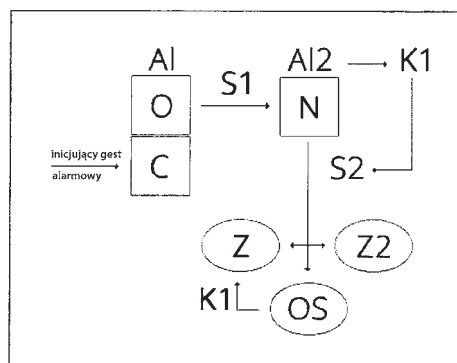
- (71) WOJEWSKI KAMIL, Mosty; KWAPIŃSKI MACIEJ, Sopot; NAGÓRSKI SZYMON, Jastowie; KISIELEWSKI HUBERT, Turza Mała; KISIELEWSKI DAMIAN, Elbląg
 (72) WOJEWSKI KAMIL; KWAPIŃSKI MACIEJ; NAGÓRSKI SZYMON; KISIELEWSKI HUBERT; KISIELEWSKI DAMIAN

(54) **Sposób bezprzewodowego wzywania pomocy w stanie zagrożenia bezpieczeństwa**

(57) Sposób bezprzewodowego wzywania pomocy w stanie zagrożenia bezpieczeństwa polegający na tym, że w odbiorniku sygnałów alarmowych poprzez inicjujący sygnał wezwanie pomocy wywołuje się sygnał alarmowy, charakteryzuje się tym, że do odbiornika sygnałów alarmowych (O) w postaci bezprzewodowego urządzenia elektronicznego zaopatrzonego w pamięć oraz czujnik (C), korzystnie w postaci akcelerometru i/lub żyroskopu wprowadza się wzorec inicjującego sygnału wezwanie pomocy w postaci wzorca inicjującego gest alarmowy oraz implementuje się pierwszy algorytm wykonujący zadanie odbioru inicjującego gestu alarmowego z czujnika (C), porównanie odebranego inicjującego gestu alarmowego ze wzorcem inicjującego gestu alarmowego, a w przypadku uzyskania zgodności generowanie inicjującego sygnału alarmowego (S1), zaś w pamięci nadajnika sygnałów alarmowych (N), w postaci bezprzewodowego urządzenia elektronicznego, zapisuje się wzorec informacji alarmowej, wprowadza się alarmową lokalizację pomocy, oraz implementuje się drugi algorytm wykonujący zadanie generowania klucza dostępu (K1) do zdefiniowanego serwera zewnętrznego (Z), przy czym nadajnik sygnałów alarmowych (N) integruje się bezprzewodowo ze zdefiniowanym serwerem zewnętrznym (Z), zaś w trakcie zagrożenia bezpieczeństwa, za pomocą czujnika (C) odbiera się inicjujący gest alarmowy, który porównuje się z wprowadzonym wzorcem inicjującego gestu alarmowego, a w przypadku zgodności odebranego inicjującego gestu alarmowego w odbiorniku sygnałów alarmowych (O) generuje inicjujący sygnał alarmowy (S1), a następnie w nadajniku sygnału alarmowego (N) za pomocą zaimplementowanego drugiego algorytmu (A1₂) generuje się klucz dostępu (K1) do bramy wejściowej zdefiniowanego serwera zewnętrznego (Z) i generuje się wykonawczy sygnał alarmowy (S2), zawierający wzorec informacji alarmowej do której wprowadza się czas wygenerowania wykonawczego sygnału alarmowego (S2), rzeczywistą lokalizację nadajnika sygnału alarmowego (N) oraz klucz dostępu (K1), wykonawczy sygnał alarmowy (S2) przesyła się wraz z kluczem dostępu (K1) poprzez bezprzewodową transmisję danych do wcze-

śniej zdefiniowanej alarmowej lokalizacji pomocy oraz do zdefiniowanego serwera zewnętrznego (Z), a następnie w zdefiniowanym serwerze zewnętrznym (Z) utrwalą się informacje zapisane i przesłane w wykonawczym sygnale alarmowym (S2), zwłaszcza czas wygenerowania sygnału (S2) oraz lokalizację nadajnika (N).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415459 (22) 2015 12 22

(51) H05K 9/00 (2006.01)

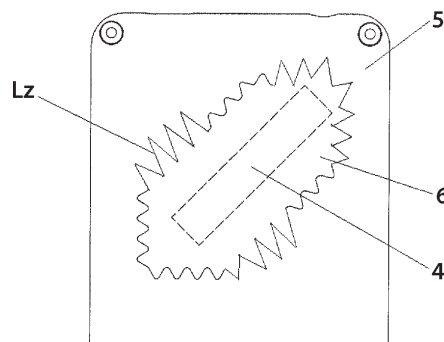
H04M 1/02 (2006.01)
 H04M 1/725 (2006.01)
 H01Q 1/40 (2006.01)
 H01Q 1/24 (2006.01)
 H04B 1/38 (2015.01)
 H05K 5/04 (2006.01)

- (71) SAMADHI ENGINEERING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) KITOWSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Bezprzewodowe elektroniczne urządzenie telekomunikacyjne zwłaszcza telefon komórkowy**

(57) Bezprzewodowe elektroniczne urządzenie telekomunikacyjne, zwłaszcza telefon komórkowy, składające się z układu nadawczo-odbiorczego, wyświetlacza, klawiatury, anteny (4) do pracy w pasmach radiowych GSM 2G 800/900/1800/1900 MHz, charakteryzuje się tym, że antena (4) zamocowana jest w gnieździe antenowym (6) wewnątrz obudowy (5), przy czym gniazdo antenowe (6) od tylnej strony obudowy (5) wykonane jest w formie wycięcia, którego pionowe ścianki są przestrzennie uformowane, korzystnie wzdłuż falistej linii ząbkowanej. Długość obwodu falistej linii brzegowej (Lz) do długości wewnętrznego obrysu wycięcia spełnia zależność: $Lz/L > 1,4$, gdzie Lz - długość obwodu falistej linii brzegowej, L - długości wewnętrznego obrysu wycięcia gniazda antenowego (6).

(8 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 124720 (22) 2015 12 23

(51) A01B 21/08 (2006.01)
A01B 35/28 (2006.01)
A01B 23/06 (2006.01)

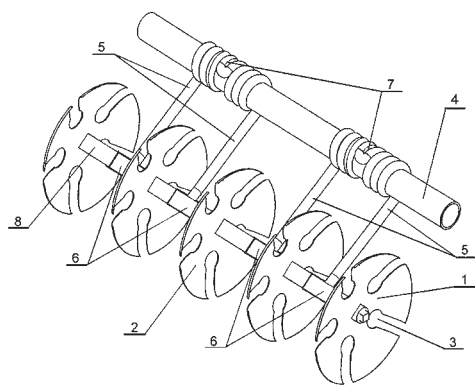
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY
W SIEDLCACH, Siedlce

(72) GUGAŁA MAREK; KAPELA KRZYSZTOF;
ZARZECKA KRYSZYNA; SIKORSKA ANNA;
NIEWĘGŁOWSKI MAREK

(54) Segment brony talerzowej

(57) Zgłoszenie dotyczy segmentu brony talerzowej, służącej do uprawy powierzchniowej warstwy gleby. Segment brony talerzowej wyposażony w ramę o przekroju kolistym, wyposażony w talerze tnące charakteryzuje się tym, że na ramie (4) osadzone są zwoje dwuramiennych sprężyn (5), łączące ramę (4) z piastami (6), osadzonymi na wale (8), na którym osadzone są talerze (1) z głębokimi podłużnymi promienistymi wycięciami (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124719 (22) 2015 12 23

(51) A01B 29/00 (2006.01)
A01B 29/04 (2006.01)

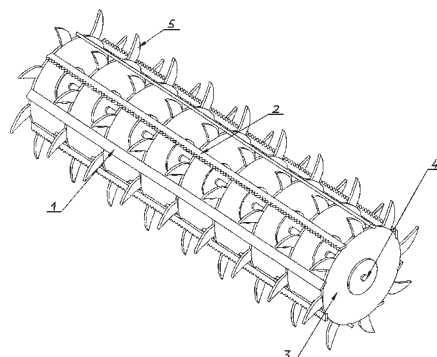
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY
W SIEDLCACH, Siedlce

(72) GUGAŁA MAREK; KAPELA KRZYSZTOF;
ZARZECKA KRYSZYNA; SIKORSKA ANNA;
NIEWĘGŁOWSKI MAREK

(54) Wał rolniczy krusząco - ugniatający

(57) Zgłoszenie dotyczy wału rolniczego krusząco - ugniatającego. Wał wyposażony w tarcze (3), na których osadzone są noże krusząco - ugniatające (5) charakteryzuje się tym, że noże krusząco - ugniatające (5) w kształcie wycinka półksiężyca przedzielone są na przemian listwami gładkimi (1) i listwami zębatymi (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124740 (22) 2015 12 30

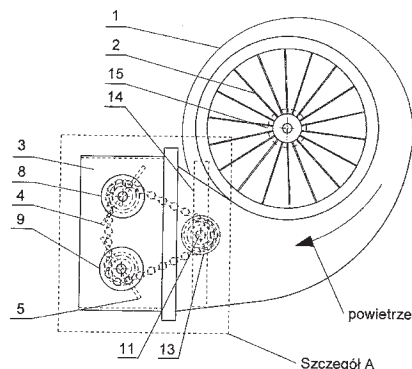
(51) A01D 46/00 (2006.01)
A01D 46/26 (2006.01)

(71) INSTYTUT OGRODNICTWA, Skierniewice
(72) BIAŁKOWSKI PAWEŁ; RABCEWICZ JACEK;
GOTOWICKI BOGDAN; PLASKOTA MARIAN

(54) Urządzenie otrząsające

(57) Urządzenie otrząsające, w którego obudowie skrzynkowej (3) osadzony jest wałek górny z łopatkami płytkowymi górnymi (4) oraz osadzony jest wałek dolny z łopatkami płytkowymi dolnymi (5), zaś w obudowie ślimakowej (1) wentylatora (2) osadzony jest wałek środkowy (11), przy czym na wałku górnym osadzone jest koło zębate górne, na wałku dolnym osadzone jest koło zębate dolne, zaś na wałku środkowym (11) osadzone jest koło zębate środkowe, przy czym na kołach zębatych górnym, dolnym i środkowym rozpięty jest łańcuch napędowy, a ponadto wałek środkowy (11) połączony jest z silnikiem napędowym (13).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124732 (22) 2015 12 24

(51) A01G 9/02 (2006.01)

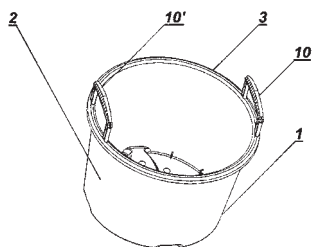
(71) KŁODA TOMASZ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO
HANDLOWO USŁUGOWE KŁODA, Bestwinka
(72) KŁODA TOMASZ; JAŚLANEK-KŁODA AGNIESZKA

(54) Doniczka

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest doniczka, wyposażona w demontowalne uchwyty, służące do przenoszenia jej wraz z zawartością, co ma znaczenie zwłaszcza w przypadku doniczek o dużej objętości czaszy, które odznaczają się znacznym ciężarem. Doniczka (1) ma kształt stożka ściętego i wyposażona jest w górnej części korpusu (2) w wywinięty na zewnątrz rant (3). Rant (3) korpusu (2)

zaopatrzone jest w dwie pary przelotowych otworów, znajdujących się po przeciwnych stronach rantu (3), służących do umieszczenia w nich zaczepów strzemion uchwytów (10, 10').

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124711 (22) 2015 12 22

(51) A47B 91/02 (2006.01)

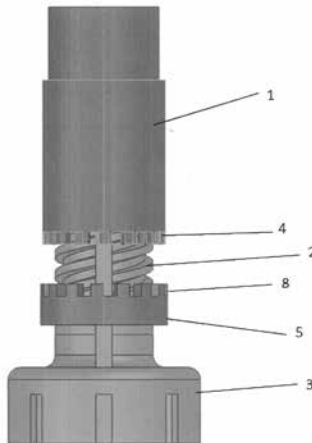
(71) SOWA IRENEUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE PATREX POLAND IMPORT-EXPORT, Elbląg

(72) BAJKOWSKI MARCIN

(54) Nóżka z regulacją wysokości, zwłaszcza do mebli

(57) Nóżka z regulacją wysokości złożona z nakrętki (1) z wewnętrznym gwintem oraz wkręconej w nią śruby głównej (2), zakończonej w dolnej części podporową stopką (3), charakteryzuje się tym, że dolna część nakrętki (1) zakończona jest pierwszym wielowypustem (4), a na śrubę główną (2) nałożona jest tuleja koronowa (5) z co najmniej jednym wypustem, znajdującym się na jej powierzchni przyległej do powierzchni śruby głównej (2), który to wypust wprowadzony jest w rowek biegnący pionowo na powierzchni śruby głównej (2), przy czym tuleja koronowa (5) wyposażona jest od strony nakrętki (1) w drugi wielowypust (8).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124703 (22) 2015 12 21

(51) A61B 5/103 (2006.01)

(71) FUNDACJA PAMIĘĆ I POMOC
IM. DR. EDMUNDA GRYGLEWICZA, Katowice

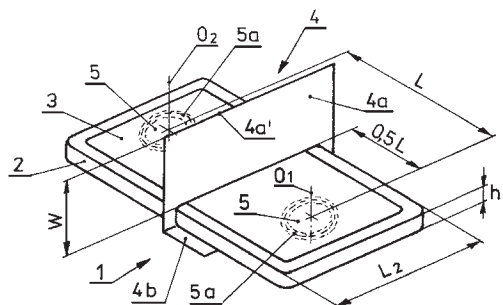
(72) DEREJCZYK JAROSŁAW; KAWA JACEK;
CZERNEK MAŁGORZATA; SEIFFERT PIOTR

(54) Tester do samodzielnej kontroli sprawności psychofizycznej

(57) Zgłoszenie dotyczy konstrukcji testera do samodzielnej kontroli sprawności psychofizycznej, znajdujący zastosowanie do samooceny zdrowia na przestrzeni dłuższego okresu czasu w aspekcie zjawisk parkinsonowskich. Tester (1) składa się z tabletu (2) włączonego w sieć z odpowiednim programem oraz nakładanej na tablet (2) odpowiedniej przeszkody (4). Na wyświetlaczu (3) pokazane są dwa wyodrębnione pola (5) wyraźnie odróżniające się od tła, a między tymi wyodrębnionymi polami (5) w połowie

odległości (L) nałożona jest przeszkoda (4) o wysokości równej 1,0 do 1,1 odległości (L) między wyodrębnionymi polami (5). Przeszkoda (4) może być wykonana ze sztywnej kartki i nasunięta wycięciem na tablet (2). Włączenie tabletu (2) w odpowiednią sieć użytkownika pozwala na elektroniczne sterowanie badaniem, zapamiętywanie wyników obserwacji, a także ewentualne informowanie o gotowości wykonania specjalistycznej diagnostyki.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 124731 (22) 2015 12 23

(51) B07B 9/02 (2006.01)

B07B 7/08 (2006.01)

B29B 17/02 (2006.01)

B09B 5/00 (2006.01)

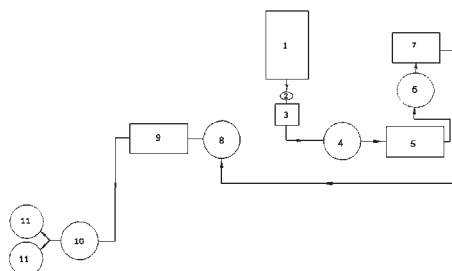
(71) ORZEŁ SPÓŁKA AKCYJNA, Poniatowa

(72) FIUK TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania modyfikatorów asfaltu na bazie kordu tekstylnego uzyskiwanego z recyklingu opon

(57) Sposób wytwarzania modyfikatorów na bazie materiałów uzyskiwanych z recyklingu opon charakteryzuje się tym, że kord tekstylny wstępnie odseparowuje się z granulek gumowych na przesiewaczu wibracyjnym (1), a następnie przenośnikiem śrubowym (2) kord tekstylny jest transportowany do młyna (3), po czym tak rozdrobiony kord tekstylny pneumatycznie transportuje się za pomocą cyklonu (4) do przesiewacza bębnowego (5), skąd kord tekstylny jest transportowany pneumatycznie za pośrednictwem cyklonu (6) do młyna (7), a następnie kord tekstylny jest cyklonem (8) przenoszony do przesiewacza grawitacyjnego (9), skąd trafia przy udziale cyklonu (10) do stacji napełniania oraz ważenia (11) produktu końcowego.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124710 (22) 2015 12 22

(51) B22D 13/10 (2006.01)

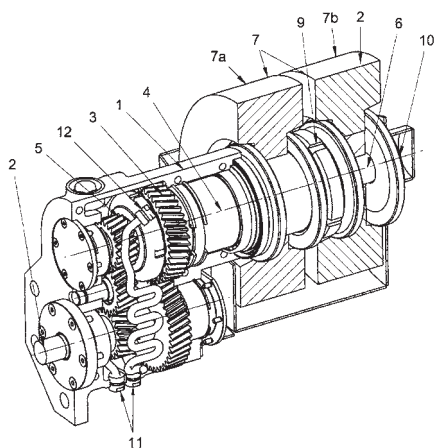
(71) KRAKODLEW SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) PIOTROWSKI KRZYSZTOF; ZEGARTOWSKI ANDRZEJ; MIREK PIOTR

(54) **Głowica robocza urządzenia czyszcząco - szlifującego powierzchnię wewnętrzną wlewnic rurowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest głowica robocza urządzenia czyszcząco - szlifującego. Na wejściu korpusu (1) głowicy zamontowany jest wał napędzający (2), połączony przekładnią zębatą (3) z wydrążonym osiowo wałem napędzanym zewnętrznym (4) oraz połączony jest przekładnią zębatą (5) z wałem napędzanym wewnętrznym (6), zamocowanym obrotowo i centrycznie w wale napędzanym zewnętrznym (4). Wały napędzane (4, 6) obracają się przeciwbieżnie, a na ich wolnych końcach zamocowane są rozłączne elementy czyszczące - szlifujące (7 albo 8). Z obu stron przekładni zębatych (3, 5) są poprowadzone węzownice (11) sprężonego gazu, których wyloty (12) umieszczone są w strefie roboczej elementów czyszcząco - szlifujących (7 albo 8).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 124726 (22) 2015 12 23

(51) B60N 2/427 (2006.01)

B60N 2/68 (2006.01)

(71) SITECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Polkowice

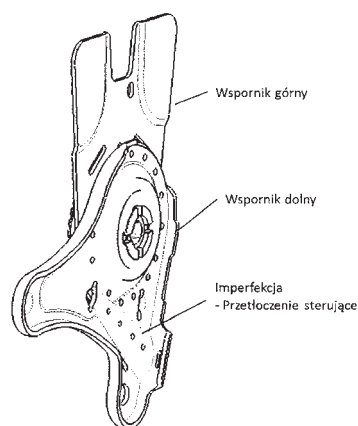
(72) SUŁOWSKI ROBERT

(54) **Absorber energii zderzenia wykorzystujący imperfekcję struktury nośnej siedziska samochodowego - przetłoczenie**

(57) Każdy fotel w pojazdach kołowych wyposażony jest w stelaż, służący za strukturę nośną, która przenosi obciążenia wywołane przez pasażera lub inne zjawiska zewnętrzne. Stelaż ten przenosi ww. obciążenia poprzez punkty kotwiczenia na karoserię pojazdu. Struktura ta składa się w przeważającej większości przypadków z ramy oparcia, wyposażonej w swojej dolnej części w regulator pochylecia oparcia, który z kolei połączony jest z siedziskiem utwierdzonym w karoserii. Owa struktura w normalnych warunkach użytkowych jest obciążona wyłącznie statycznie i pracuje w zakresie sprężystym. Problem pojawia się, gdy owa rama poddawana jest obciążeniom dynamicznym podczas zderzenia pojazdu. Sprężyste działanie elementów nośnych podczas zderzenia spowodowałyby przekroczenie dopuszczalnych przeciążeń dla organów wewnętrznych pasażera, a w konsekwencji nieodwracalne obrażenia. Aby temu przeciwdziałać konieczne jest wyłączenie owej struktury nośnej w obszarze plastycznym. Dzięki temu część energii wytworzonej podczas zderzenia zostanie absorbowana na pracę deformacji elementów nośnych. Jako możliwe działanie tego elementu bezpieczeństwa przewidziano rotację wzgl. deformację w dwóch płaszczyznach: - w płaszczyźnie ZX, zezwalając na niewielką rotację ramy oparcia, - w płaszczyźnie ZY, umożliwiając

tw. osiadanie ramy oparcia. Przedstawiony mechanizm zniszczenia doprowadza do pochłonięcia części energii zderzenia, doprowadzając do ochrony pasażera przed skutkami przeciążeń. Szczególnie pożądane jest osłabienie przeciążenia odcinka szyjnego kręgosłupa, którego realizacja możliwa jest poprzez umyślne osłabienie elementów nośnych tak, aby w pierwszej fazie zderzenia dostarczona energia została zużyta na nieodwracalną deformację (praca materiału w obszarze plastycznym), pozwalając na kontrolowane wychylenie tułowia przeciwnie do kierunku działania przyspieszenia. Takie zachowanie ramy pozwala na wyhamowanie ruchu względnego głowy w odniesieniu do tułowia i ochronę ww. odcinka kręgosłupa. W tym przypadku głównym elementem pochłaniającym energię jest wspornik dolny. Umyślne spreparowanie imperfekcji w jego tylnej części powoduje jego wyboczenie, umożliwiające niewielkie ugięcie ramy oparcia przeciwnie do działania przyspieszenia. Stopniem deformacji wtórnej można sterować poprzez głębokość imperfekcji, kształt geometryczny imperfekcji jak na rys 4 oraz wielkość imperfekcji. Zatem wprowadzona na elemencie łączącym ramę oparcia z siedziskiem imperfekcja w postaci umyślnego przetłoczenia pozwala na sterowanie zachowaniem ramy oparcia podczas zderzenia pojazdu i pozwala wpłynąć korzystnie na bezpieczeństwo pasażera.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 124727 (22) 2015 12 23

(51) B60N 2/427 (2006.01)

B60N 2/68 (2006.01)

(71) SITECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Polkowice

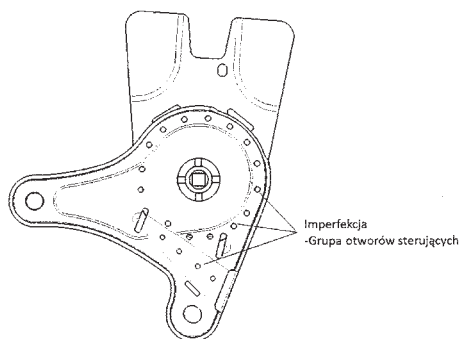
(72) SUŁOWSKI ROBERT

(54) **Absorber energii zderzenia wykorzystujący imperfekcję struktury nośnej siedziska samochodowego - otwory**

(57) Każdy fotel w pojazdach kołowych wyposażony jest w stelaż, służący za strukturę nośną, która przenosi obciążenia wywołane przez pasażera lub inne zjawiska zewnętrzne. Stelaż ten przenosi ww. obciążenia poprzez punkty kotwiczenia na karoserię pojazdu. Struktura ta składa się w przeważającej większości przypadków z ramy oparcia, wyposażonej w swojej dolnej części w regulator pochylecia oparcia, który z kolei połączony jest z siedziskiem utwierdzonym w karoserii. Owa struktura w normalnych warunkach użytkowych jest obciążona wyłącznie statycznie i pracuje w zakresie sprężystym. Problem pojawia się, gdy owa rama poddawana jest obciążeniom dynamicznym podczas zderzenia pojazdu. Sprężyste działanie elementów nośnych podczas zderzenia spowodowałyby przekroczenie dopuszczalnych przeciążeń dla organów wewnętrznych pasażera, a w konsekwencji nieodwracalne obrażenia. Aby temu przeciwdziałać konieczne jest wyłączenie owej struktury nośnej w obszarze plastycznym. Dzięki temu część energii wytworzonej podczas zderzenia zostanie absorbowana na pracę deformacji elementów nośnych. Jako możliwe działanie tego elementu bezpieczeństwa przewidziano wymuszoną rotację wzgl. deformację w dwóch płaszczyznach: - w płaszczyźnie ZX, zezwalając na niewielką rotację ramy oparcia, - w płaszczyźnie ZY, umożliwiając tw. osiadanie ramy oparcia. Przedstawiony mechanizm zniszczenia doprowadza do pochłonięcia części energii zderzenia

nia, doprowadzając do ochrony pasażera przed skutkami przecięcia. Szczególnie pożądane jest osłabienie przecięcia odcinka szyjnego kręgosłupa, którego realizacja możliwa jest poprzez umyślne osłabienie elementów nośnych tak, aby w pierwszej fazie zderzenia dostarczona energia została zużyta na nieodwracalną deformację (praca materiału w obszarze plastycznym), pozwalając na kontrolowane wychylenie tułowia przeciwnie do kierunku działania przyspieszenia. Takie zachowanie ramy pozwala na wyhamowanie ruchu względnego głowy w odniesieniu do tułowia i ochronę ww. odcinka kręgosłupa. W tym przypadku głównym elementem pochłaniającym energię jest wspornik dolny. Umyślne spreparowanie imperfekcji powoduje jego wyboczenie (przyspieszoną deformację), umożliwiające niewielkie ugięcie ramy oparcia przeciwnie do działania przyspieszenia. Stopniem deformacji wtórnej można sterować poprzez ilość otworów sterujących lub ich rozmieszczenie jak na rys 6, kształt geometryczny imperfekcji oraz wielkość imperfekcji. Zatem wprowadzona na elemencie łączącym ramę oparcia z siedziskiem imperfekcja w postaci umyślne rozmieszczenia otworów inicjujących deformację pozwala na sterowanie zachowaniem ramy oparcia podczas zderzenia pojazdu i pozwala wpłynąć korzystnie na bezpieczeństwo pasażera.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 124751 (22) 2015 12 28

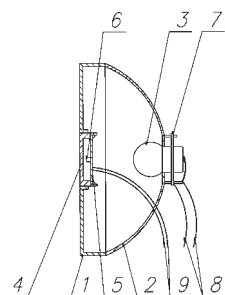
(51) B60Q 1/00 (2006.01)

(71) PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH WAŚ JÓZEF I LESZEK WAŚ SPÓŁKA JAWNA, Godzikowice
(72) WAŚ JÓZEF; WAŚ LESZEK

(54) Moduł świetlny lampy zespolonej do pojazdu kołowego

(57) Moduł świetlny lampy zespolonej do pojazdu kołowego przeznaczony do wytwarzania w lampie zespolonej światła hamowania, kierunku jazdy, przeciwmgłowego albo cofania i znajdujący zastosowanie w pojazdach kołowych typu samochód ciężarowy, ciągnik, naczepa czy przyczepa, zbudowany jest z klosza (1) z tworzywa sztucznego, rozpraszającego światło na całej swojej powierzchni, za którym zamocowana jest żarówka (3) otoczona odbłyśnikiem (2), zamykającym od tyłu klosz (1) z tworzywa sztucznego rozpraszającego światło na całej swojej powierzchni oraz płytki drukowanej (5) z diodami LED (6), która umiejscowiona jest za kloszem (4) przezroczystym, który wbudowany jest w czołową powierzchnię klosza (1) z tworzywa sztucznego, rozpraszającego światło na całej swojej powierzchni.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124701 (22) 2015 12 21

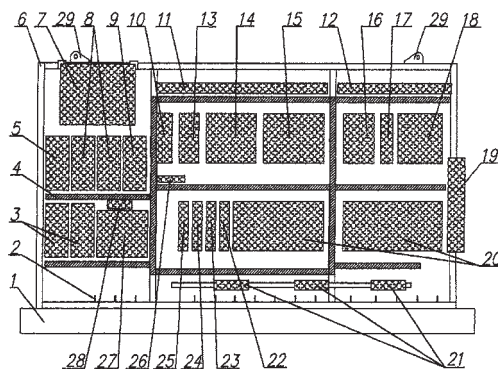
(51) B61C 17/12 (2006.01)

(71) ZNTK OLEŚNICA SPÓŁKA AKCYJNA, Oleśnica
(72) SZYM CZAK JANUSZ; FIREK RAFAŁ

(54) Zestaw zasilający i sterujący dla lokomotywy elektrycznej

(57) Zestaw zasilający i sterujący dla lokomotywy elektrycznej ma zamocowane do ostoi lokomotywy ramową konstrukcję pierwszej szafy wysokiego napięcia oraz drugą szafę wysokiego napięcia, których układy połączone są ze sobą poprzez listwy zaciskowe. Gdzie pierwsza szafa wysokiego napięcia zawiera umocowane w jej górnej części z lewej strony ramowej konstrukcji nośnej (6) odłącznik główny zasilania z sieci trakcyjnej (7), poniżej tablice z przełącznikami nadmiarowymi: ogrzewania pociągu (5), przetwornic (8) oraz przełącznik zanikowo - napięciowy (9). Z kolei w dolnej części usytuowane są przełączniki rozruchowe przetwornic (3) oraz nawrotnik do zmiany kierunku jazdy lokomotywy (27) i rezystor woltomierza wysokiego napięcia (28). W środkowej górnej części umieszczony jest zespół przełączników pomocniczych (11), a poniżej umieszczona jest tablica z bezpiecznikami ogrzewania kabin (10), obok nich styczniki pomocnicze ogrzewania kabin (13), styczniki pomocnicze przetwornic (14) i pierwszy zespół styczników osłabienia pola (15). Pod nimi usytuowana jest tablica bezpiecznika obwodu pomiarowego wysokiego napięcia (26) oraz styczniki: ogrzewania pociągu (25), dostosowania sił do nacisku kół (24), pomocniczy połączenia równoległego (23) oraz pomocniczy połączenia szeregowego (22) i dolny zespół oporów rozruchowych (20). Natomiast w górnym fragmencie prawej strony umieszczone są przełączniki pomocnicze (12), pod nimi styczniki: drugiego zespołu osłabienia pola (16), pomocniczy mostkowania (17) i górny zespół styczników oporów rozruchowych (18), a poniżej umieszczona jest kolejna grupa dolnego zespołu styczników oporów rozruchowych (20), z kolei w prawej części konstrukcji nośnej (6) usytuowany jest zespół odłączników obwodu ogrzewania pociągu (19).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124708 (22) 2015 12 22

(51) B62B 3/14 (2006.01)
G01G 19/52 (2006.01)
G06K 7/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn
(72) HAŁACZ JOANNA

(54) Wózek sklepowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wózek sklepowy, składający się z kosza umieszczonego na kółkach, charakteryzujący się tym, że ma w górnej części kosza zamontowany rejestrator (1) produktów, zawierający akumulator, połączony przewodem (2) z dnem kosza, którego tafla jest wagą elektroniczną (3), przy czym w rejestratorze (1) znajduje się wyświetlacz (4) oraz gniazdo (5) do ładowania przewodowego, a wewnątrz kółek znajduje się bezprzewodowy moduł ładujący (6), połączony przewodami (2) z akumulatorem systemu wózka.

(1 zastrzeżenia)

U1 (21) 124735 (22) 2015 12 28

(51) B62M 7/04 (2006.01)

B62M 9/12 (2006.01)

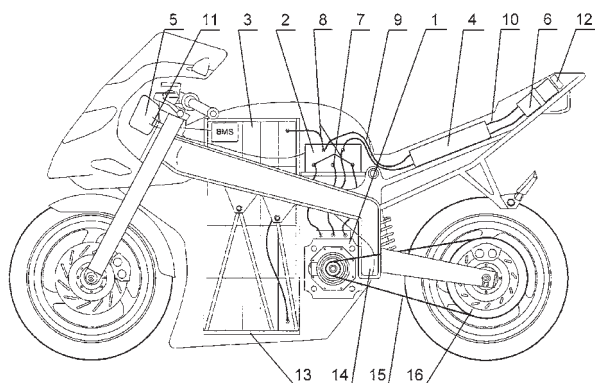
(71) AKADEMIA MORSKA W GDYNI KATEDRA AUTOMATYKI OKRĘTOWEJ, Gdynia

(72) ŁEBKOWSKI ANDRZEJ

(54) Zestaw napędowy motocykla elektrycznego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw napędowy motocykla elektrycznego, składający się z silnika elektrycznego (1), falownika (2), pakietu akumulatorów (3) wraz z systemem kontroli poziomu naładowania, przetwornicy napięcia DC/DC (4) oraz wskaźnika parametrów (5). Zestaw napędowy charakteryzuje się tym, że silnik elektryczny (1) umieszczony jest w środkowej dolnej części ramy pojazdu (14). Nad silnikiem (1) umieszczony jest falownik (2), a obok falownika (2) i silnika (1) w kierunku przedniej części pojazdu zlokalizowany jest prostopadle do osi pojazdu pakiet akumulatorów (3) złożony w prostopadłościenną klatkę montażową (13). Na kierownicy pojazdu w centralnej części, umieszczony jest wskaźnik parametrów (5). W kierunku tylnej części pojazdu od falownika (2) umieszczona jest przetwornica DC/DC (4), a dalej za nią akumulator 12VDC (6), za którym zlokalizowane jest złącze (12) do ładowania pakietu akumulatorów.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124736 (22) 2015 12 28

(51) B63H 21/17 (2006.01)

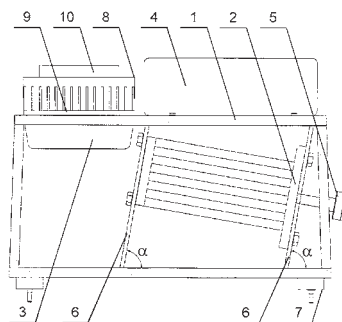
(71) AKADEMIA MORSKA W GDYNI, Gdynia

(72) ŁEBKOWSKI ANDRZEJ

(54) Stelaż do zestawu napędowego łodzi elektrycznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stelaż (1) do zestawu napędowego łodzi elektrycznej, zawierający połączone ze sobą poziomymi belkami dwie boczne ramy w kształcie jednakowych trapezów o dłuższych dolnych poziomych krawędziach, charakteryzujący się tym, że pomiędzy bocznymi trapezoidalnymi ramami pod kątem α zamocowane są w odstępie umożliwiającym montaż silnika elektrycznego (2) dwie płyty nośne (6) z otworami. Stelaż (1) w swojej górnej części nad miejscem pod silnik (2) posiada otwory z nitonakrętkami, służące do montażu ładowarki pakietu akumulatorów (4). Stelaż (1) w górnej części obok miejsca na montaż ładowarki pakietu akumulatorów (4), posiada zamontowany radiator (9) z wentylatorem (10), osadzonym na stelażu (8), służący do montażu falownika (3). Stelaż (1) do zestawu napędowego łodzi elektrycznej charakteryzuje się tym, że od dołu w jego czterech narożnikach zamontowane są gumowe amortyzatory tłumiące ze śrubami (7), służącymi do montażu stelaża (1) do kadłuba łodzi.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124721 (22) 2015 12 23

(51) B65D 85/52 (2006.01)

B65D 85/50 (2006.01)

B65D 5/50 (2006.01)

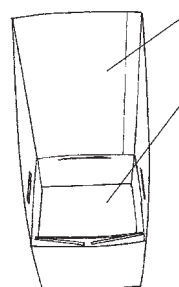
(71) CMOK MARCIN DAMIAN, Chyby

(72) CMOK MARCIN DAMIAN

(54) Opakowanie ekspozycyjne, zwłaszcza kwiatów ciętych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie ekspozycyjne, zwłaszcza kwiatów ciętych, przeznaczone do ekspozycji handlowej kwiatów. Ekspozytor (1) jest jednostronnie otwartą bryłą przestrzenną, o ściętej ukośnie ścianie czołowej, tworzącą nieckę, w której znajduje się wodoodporna wkładka (7), z na niej obsadzoną podtrzymującą kwiaty wkładką, przy czym na ekspozytor (1) nasadza się wieko.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 124704 (22) 2015 12 21

(51) C02F 3/28 (2006.01)

(71) SEEN HOLDING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

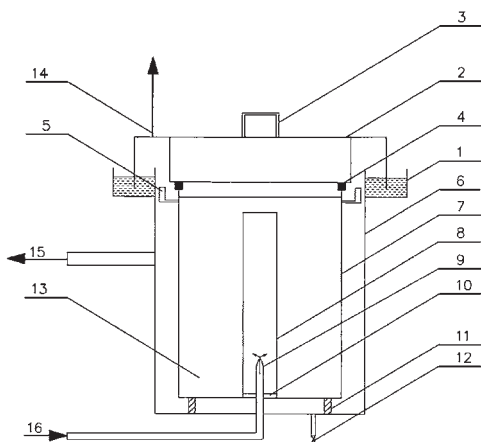
(72) WASIAK RYSZARD; LESZCZYŃSKA JUSTYNA

(54) Ekstraktor anaerobowy do usuwania węgla organicznego z frakcji podsitowej odpadów komunalnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ekstraktor anaerobowy do usuwania węgla organicznego z frakcji podsitowej odpadów komunalnych (FPOK), za pomocą fazy ciekłej z Wydzielonej Komory

Fermentacji (WKF), pracującej w warunkach anaerobowych, charakteryzującej się tym, że doprowadzenie cieczy ekstrahującej odbywa się od środka (8), na całej wysokości złoża ekstrahowanego, umieszczonego w membranie (7) półprzepuszczalnej zamkniętej w zbiorniku (6) z zamknięciami wodnymi (5) i uszczelnienie (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) 124733 (22) 2015 12 28

- (51) D03D 49/00 (2006.01)
D03D 49/02 (2006.01)
D03D 49/60 (2006.01)

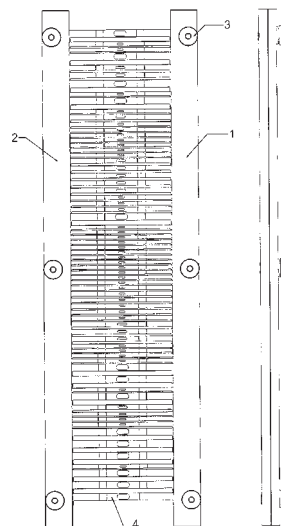
(71) KROMSKI DANIEL, Wolsztyn
(72) KROMSKI DANIEL

(54) Siatka krosna złożona z elementów podstawowych o indywidualnie zmiennej gęstości nitek każdej pary umieszczona w dzielonych listwach stabilizujących

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest siatka krosna o sztywnym grzebieniu o indywidualnie zmiennej gęstości nitek każdej pary, w dzielonych listwach stabilizujących pracę elementów podstawowych, wykorzystywana w tkactwie. Siatka składa się z elementów podstawowych o zmiennej gęstości nitek (4). Elementy podstawowe o zmiennej gęstości każdej pary nitek łączone są ze sobą techniką na „jaskółczy ogon”. Elementy podstawowe zawierają otwór do instalacji nitki nieruchomej. Przy łączeniu elementów podstawowych powstaje szczelina, w której ulokowana jest druga ruchoma nitka danej pary. Złożona z elementów podstawowych siatka, zbudowana z elementów o zmiennej gęstości nitek dla każdej pary, mocowana jest na listwach górnej (1) i dolnej (2), posiadających śruby mocujące (3). Dla odpowiedniej stabilizacji siatki przecięcie listew jest odpowiednio sprofilowane. Śruby stabilizujące z podkładką i nakrętką (3) ulokowane są w kilku punktach dzielonych listew, co stabilizuje dodatkowo pracę krosna. Ujawnione zostały także stosowane dotychczas rozwiązania, dotyczące siatki o stałej gęstości nitek oraz o zmiennej gęstości nitek, które jednak nie przewidują zmiennej gęstości każdej pary nitek.

Zmienna gęstość dotyczy modułu przewidzianego dla większej ilości nitek. Ujawniony sposób mocowania, stosowany dotychczas w innych rozwiązaniach, to mocowania ulokowane na krawędziach zewnętrznych siatki. Taki sposób mocowania prowadzi do częstego przesuwania się w niekontrolowany sposób siatki lub stosowanych modułów. Wzór użytkowy będący przedmiotem zgłoszenia eliminuje w/w wady.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 124677 (22) 2015 12 22

- (51) E01C 5/08 (2006.01)
E01C 11/22 (2006.01)
E04F 13/08 (2006.01)

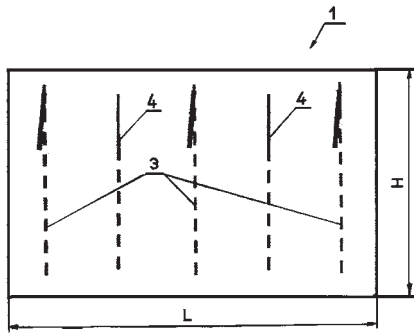
(71) ANKRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze
(72) PATYNOWSKI SEBASTIAN; JAGIELAK ROMAN;
SIKORA JANUSZ

(54) Panel gzymsowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panel gzymsowy, stosowany jako element ochronny obrzeży drogowych obiektów inżynierskich. Panel gzymsowy (1) wykonany jest z polimerobetonu i pokryty na zewnętrznej powierzchni licowej (2) powłoką żelkową. Wewnątrz panelu gzymsowego (1) znajduje się wkładka zbrojenia w postaci rozmieszczonych na długości (L) panelu stalowych prętów (3), przebiegających na wysokości (H) panelu i mających w pobliżu jednego swojego końca odgięcie, wychodzące poza obrys panelu, w kształcie zbliżonym do zamkniętej pętli z zakładką. Ponadto wkładka zbrojenia pomiędzy dwoma skrajnymi prętami stalowymi (3) posiada co najmniej jeden pręt kompozytowy (4), przebiegający na wysokości (H) panelu gzymsowego (1) i mający w pobliżu jednego swojego końca odgięcie, wychodzące poza ob-

rys panelu gzymsowego (1), o kształcie zbliżonym do pętli, którego odcinki leżą we wspólnej płaszczyźnie pionowej.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125748 (22) 2016 11 14

(51) E01F 9/658 (2016.01)
G09F 7/18 (2006.01)

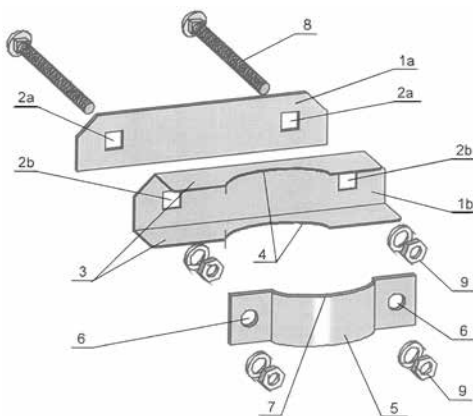
(71) GABORY KRZYSZTOF ZAKŁAD REKLAMOWY ZNAKI PL, Otmuchów

(72) GABORY KRZYSZTOF

(54) Uchwyt do mocowania znaków drogowych do słupków do słupków

(57) Uchwyt do mocowania znaków drogowych do słupka, składający się z podstawy oraz półobejmy, charakteryzujący się tym, że podstawę uchwytu tworzą rozłączne względem siebie płytki dociskowa (1a) w kształcie trapezu, posiadająca przelotowe otwory (2a), umieszczone przeciwległe względem siebie oraz kształtownik (1b) w kształcie czworokąta o ściętych narożach, posiadający przelotowe otwory (2b), umieszczone przeciwległe względem siebie, przy czym kształtownik (1b) posiada dwie zagięte pod kątem 90° krawędzie (3), posiadające w środkowej swej części półokrągłe wybranie (4), natomiast półobejmę (5) tworzy czworokątny kształtownik, posiadający umieszczone przeciwległe względem siebie przelotowe otwory (6), a w środkowej swej części półokrągłe wyprofilowanie (7), kształtowniki (1a, 1b), tworzące podstawę uchwytu z półobejmą (5) oraz wzajemnie ze sobą łączą śruby (8) z nakrętkami (9), umieszczone odpowiednio w otworach (2a, 2b, 6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124730 (22) 2015 12 23

(51) E02D 27/42 (2006.01)
E04H 12/22 (2006.01)

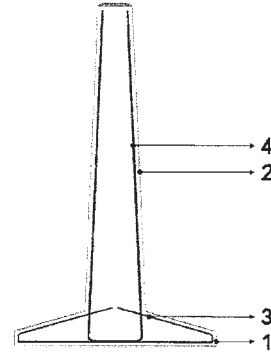
(71) WPŻ ELBUD GDAŃSK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łubiana

(72) DRATWA ROMAN STANISŁAW;
DRATWA MAGDALENA MARIA

(54) Fundament prefabrykowany o zwiększonej stabilności i wytrzymałości

(57) Fundament prefabrykowany o zwiększonej stabilności i wytrzymałości, składający się z ukształtowanego zbrojenia zatopionego w betonie, charakteryzujący się tym, że stanowi go monolitycznie ukształtowana zbrojona pozioma podstawa (1) w kształcie spłaszczonego stożka wraz ze zbrojonym pionowym trzonem (2) w kształcie wydłużonego stożka, przy czym zbrojenie (3) podstawy (1) połączone jest wzajemnie ze zbrojeniem (4) pionowego trzonu (2).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 124702 (22) 2015 12 21

(51) E04D 13/03 (2006.01)
E06B 3/68 (2006.01)

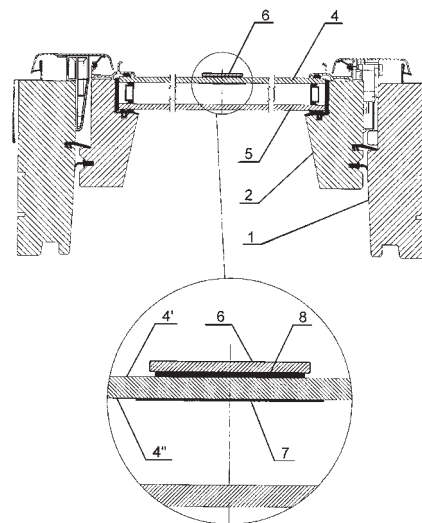
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) MAJOCH WACŁAW

(54) Okno dachowe ze szczeliną

(57) Przedmiotem rozwiązania jest okno dachowe ze szczeliną (6), zbudowane z ościeżnicy (1) oraz skrzydła (2) z pakietem szybowym, posiadającym co najmniej szybę zewnętrzną (4) i wewnętrzną (5), przy czym szyba zewnętrzna (4) na swojej pierwszej powierzchni (4') posiada szczelinę (6), a na drugiej powierzchni (4''), od strony wewnętrznej pomieszczenia posiada pas zakrywający (7) szczelinę.

(10 zastrzeżeń)



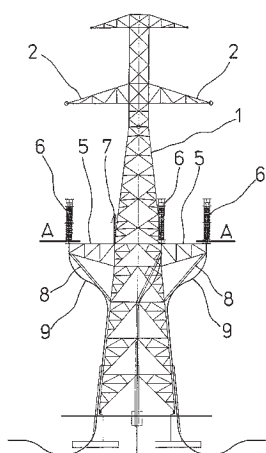
U1 (21) 124705 (22) 2015 12 21

(51) E04H 12/10 (2006.01)
H02G 7/20 (2006.01)

(71) ENERGOPROJEKT-KRAKÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (72) MUSIAŁ TOMASZ; MAŚLAK PIOTR; WOJDYŁA TOMASZ;
 BRZOZOWSKI MICHAŁ; PAWLICKI ROBERT;
 WĄSIK MAGDALENA; WÓJCIK WIESŁAW;
 BIGOSIŃSKI MACIEJ

(54) **Słup kablowy jednotorowy linii elektroenergetycznej o napięciu 400 kV**

(57) Słup kablowy jednotorowy linii elektroenergetycznej o napięciu 400 kV, ma kratownicowy trzon (1) o dwóch poprzeczniakach fazowych (2) oraz zamontowane na trzonie (1) poniżej poprzeczników fazowych (2) trzy przestrzenne kratowe poprzeczniki wsporcze (5), na których poza obrysem trzonu (1) są osadzone głowice kablowe (6) i zabezpieczające je ograniczniki przepięć (7). Poprzeczniki wsporcze (5) są przytwierdzone do trzech ścian kratowniczego trzonu (1), a na każdym z poprzeczników wsporczych (5) jest zamocowana głowica kablowa (6) dla jednej z faz linii elektroenergetycznej oraz zabezpieczający ją ogranicznik przepięć (7).
 (2 zastrzeżenia)



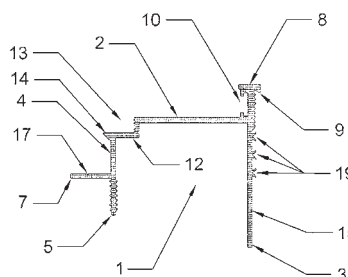
U1 (21) 124716 (22) 2015 12 23

(51) E06B 1/04 (2006.01)
 E06B 1/00 (2006.01)

(71) LEON WITAS SPÓŁKA JAWNA, Będzin
 (72) WITAS MACIEJ

(54) **Ościeżnica nakładkowa do drzwi przylgowych otwieranych do wewnątrz pomieszczenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ościeżnica nakładkowa do drzwi przylgowych otwieranych do wewnątrz pomieszczenia, przeznaczona do stosowania w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej. Ościeżnica przeznaczona jest do montażu w ścianach murowanych, betonowych lub lekkich szkieletowych z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych lub podobnych. Ościeżnica zawiera dwa stojaki oraz opcjonalnie nadproże, wykonane z kształtownika ościeżnicowego w postaci listwy profilowanej o profilu otwartym, która w przekroju poprzecznym zawiera wnękę nakładkową (1), ograniczoną przez trzy płaskie elementy, to jest przez ściankę właściwą (2), ramię dłuższe nakładkowe (3) oraz ramię krótsze nakładkowe (4), przy czym ramię dłuższe nakładkowe (3) i ramię krótsze nakładkowe (4) są do siebie równoległe, a koniec ramienia krótszego nakładkowego połączony jest z naprzeciwległym mu końcem ramienia dłuższego nakładkowego za pomocą ścianki właściwej (2), ponadto na przedłużeniu ramienia krótszego nakładkowego wykonana jest podłużna kotwa (5) do łączenia kształtownika z drewnianą ościeżnicą bazową, na którą nakładana jest ościeżnica nakładkowa, a w miejscu łączenia ramienia krótszego nakładkowego (4) z kotwą (5) przyłączone jest prostopadle płaskie ramię montażowe (7), skierowane na zewnątrz, dodatkowo w miejscu łączenia ścianki właściwej (2) z ramieniem dłuższym nakładkowym (3) wykonana jest przylga ościeżnicowa (8).
 (15 zastrzeżeń)



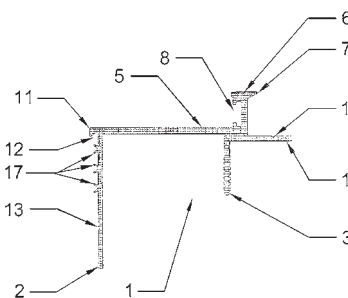
U1 (21) 124717 (22) 2015 12 23

(51) E06B 1/04 (2006.01)
 E06B 1/00 (2006.01)

(71) LEON WITAS SPÓŁKA JAWNA, Będzin
 (72) WITAS MACIEJ

(54) **Ościeżnica nakładkowa do drzwi otwieranych na zewnątrz pomieszczenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ościeżnica nakładkowa do drzwi otwieranych na zewnątrz pomieszczenia, przeznaczona do stosowania w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej. Ościeżnica przeznaczona jest do montażu w ścianach murowanych, betonowych lub lekkich szkieletowych z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych lub podobnych. Ościeżnica zawiera dwa stojaki oraz opcjonalnie nadproże, wykonane z kształtownika ościeżnicowego w postaci listwy profilowanej o profilu otwartym, która w przekroju poprzecznym zawiera wnękę nakładkową (1), ograniczoną z jednej strony przez ramię dłuższe nakładkowe (2), z drugiej strony przez równoległe do niego ramię krótsze (3), stanowiące kotwę do łączenia kształtownika z drewnianą ościeżnicą bazową, na którą nakładana jest ościeżnica nakładkowa, a od strony czołowej przez płaską ściankę właściwą (5) łączącą jeden koniec ramienia dłuższego nakładkowego (2) z naprzeciwległym mu końcem ramienia krótszego (3), przy czym w miejscu łączenia ścianki właściwej (5) z ramieniem krótszym (3), prostopadle do ścianki właściwej (5), wykonana jest skierowana na zewnątrz przylga (6), stanowiąca wypust przypominający kształtem literę T, która z jednej strony ma korzystnie ukośnie podcięty daszek (7), a od drugiej strony zawiera gniazdo (8) uszczelki przylgowej, ponadto w miejscu łączenia ścianki właściwej (5) z ramieniem krótszym (3), na przedłużeniu ścianki właściwej (5) wykonane jest ramię montażowe (10).
 (13 zastrzeżeń)



U1 (21) 124745 (22) 2015 12 31

(51) E06B 1/12 (2006.01)
 E06B 1/00 (2006.01)
 A47B 61/00 (2006.01)

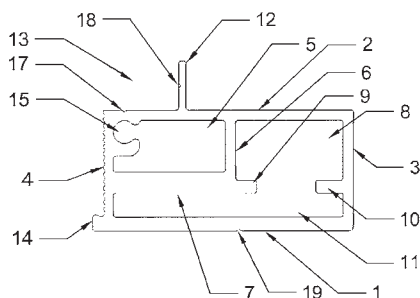
(71) LEON WITAS SPÓŁKA JAWNA, Będzin
 (72) WITAS MACIEJ

(54) **Ościeżnica drzwiowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ościeżnica drzwiowa, przeznaczona do zabudowy szaf i szafek drewnianych, wnęk, otworów

rewizyjnych pod liczniki, rury itp., dla skrzydła drzwi wykonanego z płyty meblowej, charakteryzująca się tym, że zawiera dwa pionowe stojaki, których górne końce połączone są ze sobą za pomocą poziomej poprzeczki górnej, oraz opcjonalnie dolne końce połączone są ze sobą za pomocą poziomej poprzeczki dolnej, przy czym zarówno stojaki jak i poprzeczki wykonane są z kształtownika ościeżnicowego, stanowiącego listwę profilowaną o profilu zamkniętym, mającą postać prostopadłościenną rury, ograniczonej z jednej strony ścianką dłuższą właściwą (1), z drugiej strony ścianką dłuższą montażową (2), natomiast po bokach ścianką krótszą wewnętrzną (3) i ścianką krótszą zewnętrzną (4), ponadto wewnątrz listwy profilowanej podzielone jest na trzy prostokątne komory, to jest: komorę zawiasową (5) utworzoną przez część ścianki zewnętrznej (4), część ścianki montażowej (2), wewnętrzną ściankę dzielącą (6) i wewnętrzną ściankę bazową zawiasową (7); komorę łącznikową (8) utworzoną przez część ścianki wewnętrznej (3), część ścianki montażowej (2), wewnętrzną ściankę dzielącą (6) i wewnętrzną wypustki technologiczne, z których pierwszy (9) stanowi przedłużenie ścianki bazowej zawiasowej (7), a drugi (10) wykonany jest prostopadłe do wewnętrznej powierzchni ścianki wewnętrznej (3), na tej samej wysokości co wypustki pierwszy (9); płaską komorę technologiczną (11), znajdującą się pod komorami zawiasową (5) i łącznikową (8) i utworzoną przez część ścianki zewnętrznej (4), część ścianki wewnętrznej (3), wewnętrzną ściankę bazową zawiasową (7) i wypustki technologiczne pierwszy (9) i drugi (10). Ponadto na zewnątrz komory zawiasowej (5) prostopadłe do ścianki montażowej (2), wykonane jest płaskie ramię montażowe (12), które wraz z częścią ścianki montażowej (2) tworzy otwartą wnękę technologiczną (13), natomiast na połączeniu ścianki właściwej (1) i ścianki zewnętrznej (4) wykonany jest zewnętrzny występ technologiczny (14), ukośnie podcięty.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 124875 (22) 2016 02 19

(51) E21B 33/03 (2006.01)

E21B 33/00 (2006.01)

(31) U 201512952 (32) 2015 12 28 (33) UA

(71) MELNIKOV IGOR, Charków, UA

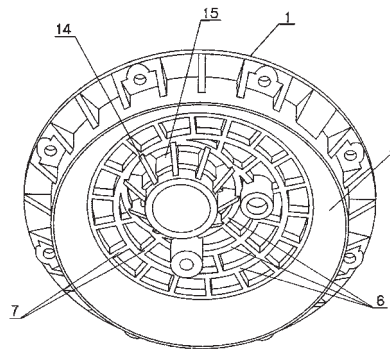
(72) MELNIKOV IGOR, UA

(54) Głowica pompy głębinowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica do pompy głębinowej, składająca się z pokrywy zaopatrzonej w element kotwowy do podwieszania pompy głębinowej i co najmniej dwie kotwy do zawiesi, przeznaczone do montowania wspomnianej pokrywy na rurze okładzinowej, przy czym pokrywa posiada boczne obrzeże pierścieniowe, wykonane ze stożkową powierzchnią wewnętrzną zwężającą się w kierunku górnej strony pokrywy, a także żebra usztywniające koncentryczne i promieniowe oraz umieszczony w niej króciec środkowy, przesunięty względem jej osi środkowej, przy czym górna część króćca wystaje nad górną stronę pokrywy i jest zaopatrzona w tuleję zaciskową, służącą do mocowania w nim rury tłocznej, natomiast dolna część króćca wystaje poniżej dolnej strony pokrywy, przy czym głowica posiada również kołnierz dociskowy z otworem środkowym i toroidalnym sprężystym pierścieniem uszczelniającym do montowania i mocowania na rurze okładzinowej, instalowany między

stożkową powierzchnią pierścieniowego obrzeża pokrywy a płaską stroną kołnierza oraz ściągające elementy mocujące, służące do mocowania sprężystego pierścienia uszczelniającego między pokrywą a kołnierzem, charakteryzująca się tym, że pokrywa (1) posiada usztywniające promieniowe żebra oporowe (14), ułożone dookoła dolnej części króćca środkowego, przy czym w miejscu styku dolnej części króćca środkowego i pokrywy (1) wykonany jest występ pierścieniowy (15).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 124715 (22) 2015 12 30

(51) F01K 13/00 (2006.01)

F01K 23/00 (2006.01)

(71) SKOTAN SPÓŁKA AKCYJNA, Chorzów

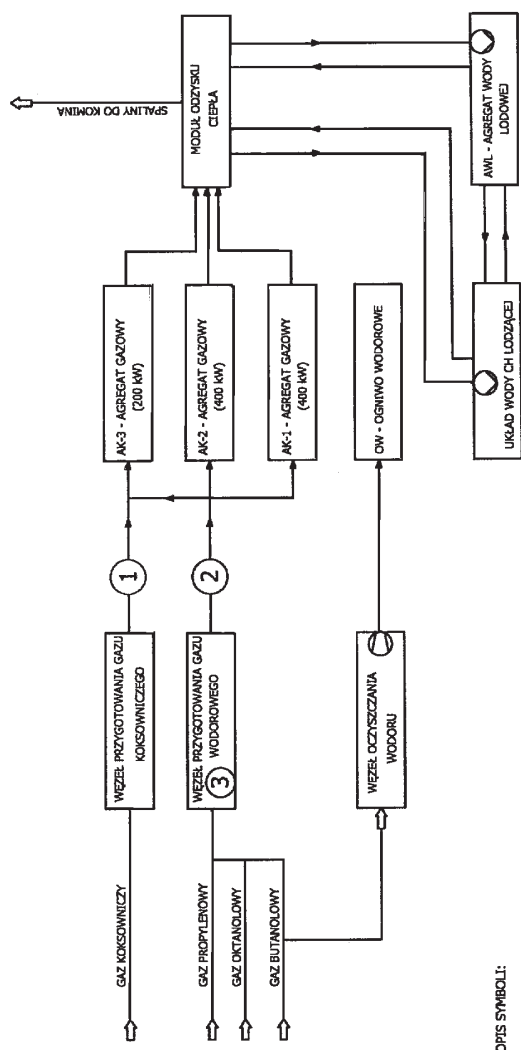
(72) MATYJA JÓZEF

(54) Instalacja prądotwórcza służąca do wykorzystania
odpadowego wodoru do celów energetycznych

(57) Instalacja prądotwórcza, służąca do wykorzystania odpadowego wodoru do celów energetycznych, charakteryzuje się tym, że zawiera węzeł produkcji energii elektrycznej, węzeł oczyszczania wodoru dla ogniwa wodorowego oraz węzeł oczyszczania gazu koksowniczego do zasilania silnika spalinowego, przy czym węzeł produkcji energii elektrycznej obejmuje zbiornik buforowy mieszaniny wodorowej (2) oraz korzystnie połączony z nim zbiornik pośredni (3), który łączy się rurociągiem z co najmniej jednym agregatem gazowym (AK1), wyposażonym w silnik spalinowy przystosowany do spalania wodoru napędzający prądnice, korzystnie wytwarzającą energię elektryczną o napięciu 400V, natomiast węzeł oczyszczania wodoru składa się z modułu oczyszczania wodoru, połączonego z nim kompresora służącego do zasilania oczyszczonym w module wodorem ogniwa wodorowego (OW), wytwarzającego energię elektryczną, a węzeł oczyszczania gazu koksowniczego składa się z modułu oczyszczającego, połączonego ze zbiornikiem buforowym gazu koksowniczego, który łączy się rurociągiem z co najmniej jednym agregatem gazowym (AK3), wyposażonym w silnik spalinowy przystosowany do spalania oczyszczonego gazu koksowniczego (1) napędzający prądnice, korzystnie wytwarzającą energię elektryczną o napięciu 400 V, przy czym agregaty gazowe są połączone instalacją chłodzącą z modu-

tem odbioru ciepła, połączonym w obiegu zamkniętym z układem wody chłodzącej oraz agregatem wody lodowej (AWL).

(2 zastrzeżenia)



OPIS SYMBOLI:

U1 (21) 124713 (22) 2015 12 22

(51) F03D 3/04 (2006.01)

F03D 3/06 (2006.01)

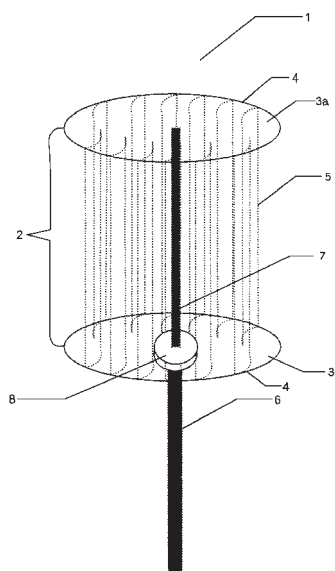
(71) MAKOWSKI ANDRZEJ FIRMA AMA HOTEL KORONA, Słubice

(72) MAKOWSKI ANDRZEJ; GRECH RADOSŁAW; KASPEREK RADOSŁAW

(54) Wiatrowa turbina o pionowej osi obrotu

(57) Wzór użytkowy dotyczy wiatrowej turbiny o pionowej osi obrotu, wyposażonej w pionowy wsporczy słup, na którym osadzony jest obrotowo wirnik współpracujący z generatorem oraz łopatkami charakteryzującą się tym, że wirnik (2) zawiera górną tarczę (3b) i dolną tarczę (3a) o kształcie koła, pomiędzy którymi do obrzeży (4) tarcz (3a, 3b) zamocowanych jest od dwunastu do szesnastu łopatek (5) wirnika (2), wykonanych z tworzywa PCV, gdzie górna tarcza (3b) i dolna tarcza (3a) współpracują z wałem (7) wirnika (2) przenoszącym moment mechaniczny na niskoobrotowy generator (8) wiatrowej turbiny (1) o mocy od 2 do 3 kW, przy czym do wsporczego słupa (6) i do wirnika (2) zamocowany jest nieruchomo i ukierunkowany przeciwoosiowo do wirnika (2) dyfuzor, składający się z czterech prostokątnych ram tworzących osiem ramion, gdzie każda rama ma kształt prostokąta i wyposażona jest w dwie zamocowane do ramy i umieszczone naprzeciwlegle do siebie metalowe płaszczyzny wygięte w łuk wklęsłą stroną do kierunku wiatru, a ramiona dyfuzora rozdzielone są co 45 stopni.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 124743 (22) 2015 12 30

(51) F16B 15/06 (2006.01)

F16B 15/00 (2006.01)

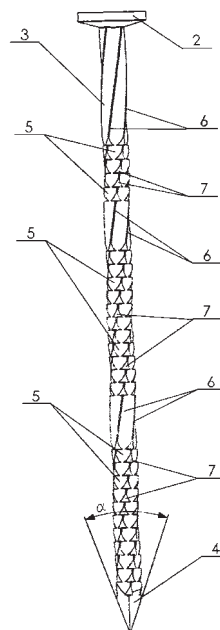
(71) HERCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Cielądz

(72) MAGIERA SŁAWOMIR

(54) Gwóźdź

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest gwóźdź, przeznaczony zwłaszcza do stosowania w gwoździarkach. Gwóźdź wykonany jest z drutu, posiadający łeb (2), trzpień (3) i ostrze (4), charakteryzuje się tym, że trzpień (3) ma przekrój pięciokąty, jest skręcony, tworząc pięć linii śrubowych (6), odpowiadających wierzchołkom tego pięciokąta, przy czym na trzpieniu (3) są wytłoczone ząbki (5).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 124734 (22) 2015 12 28

(51) F16B 35/04 (2006.01)

F16B 35/06 (2006.01)

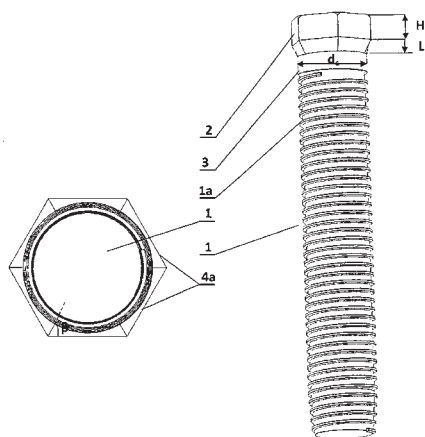
(71) WALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilkowice

(72) WALA IRENEUSZ

(54) Śruba do mocowania okuć, zwłaszcza zawiasów drzwiowych lub okiennych

(57) Śruba do mocowania okuć, zwłaszcza zawiasów drzwiowych lub okiennych, posiada nagwintowany zewnętrznie trzpień, o stożkowo zbieżnym odcinku końcowym, integralny z łbem wyposażonym w gniazdo nastawcze oraz ma segment centrujący cylindryczny, przy czym łeb, po stronie segmentu centrującego, ma powierzchnię oporową. Powierzchnia oporowa jest wielościenna, kształtem zbliżona do odwróconego ostrosłupa ściętego o podstawie wielokąta foremnego, której krawędzie (4a) leżące w poziomej wspólnej płaszczyźnie podstawy powierzchni oporowej oraz wielokątnego łba śruby (2) na każdym końcu są połączone z jedną boczną krawędzią łba, a kąt nachylenia β między podstawą a bocznymi krawędziami powierzchni oporowej zawiera się w zakresie 50° do 65°. Na trzpieniu (1) gwint (1a) ma zarys trapezowy, którego skok gwintu wynosi 1,25 do 2 mm.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 124707 (22) 2015 12 22

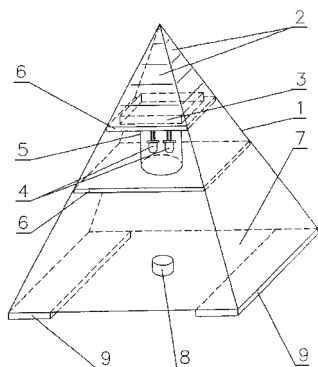
(51) F21V 35/00 (2006.01)
F21S 9/03 (2006.01)

(71) RYBAK ANDRZEJ, Łowicz
(72) RYBAK ANDRZEJ

(54) Znicz

(57) Znicz zawierający źródło światła w postaci diody elektroluminescencyjnej, ma korpus (1) o kształcie piramidy, zaopatrzonej w trójkątne płytki (2) solarne, umieszczone w części wierzchołkowej. Każda płytka (2) solarna jest połączona poprzez układ (3) scalony zawierający czujnik zmierzchu, z zespołem diod (4) elektroluminescencyjnych w barwnej osłonie (5). Osłona (5) z diodami (4) elektroluminescencyjnymi jest osadzona w środkowej części korpusu (1) pomiędzy dwoma płaskimi zwierciadłami (6), równoległymi do podstawy (7) korpusu. Ścianki korpusu (1) w części środkowej pomiędzy zwierciadłami (6) są przezroczyste. W podstawie (7) korpusu (1) znajduje się wyłącznik (8). Ponadto podstawa (7) korpusu (1) jest zaopatrzona w odcinki taśmy (9) samoprzylepnej.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124714 (22) 2015 12 22

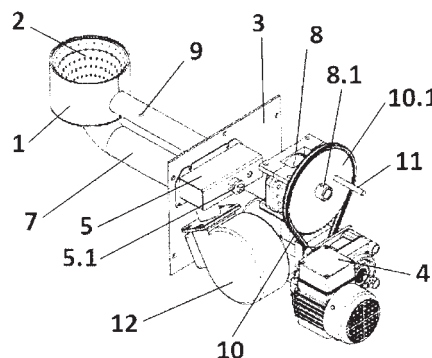
(51) F23D 1/00 (2006.01)

(71) ZAKŁAD ŚLUSARSKI GREŃ SPÓŁKA JAWNA, Pszczyna
(72) GREŃ BOLESŁAW; GREŃ GRAŻYNA

(54) Palnik do spalania biopaliwa

(57) Palnik do spalania biopaliwa, wyposażony w dysze powietrza, umieszczony w rurze paliwowej, doprowadzający paliwo z zewnętrznego zasobnika przenośnik ślimakowy napędzany motoreduktorem, równoległy do rury paliwowej kanał powietrza tłoczonego z wentylatora, połączony łącznikiem z rurą paliwową, blachę montażową, charakteryzuje się tym, że wewnątrz palnika (1) jest umieszczona korzystnie metalowa wkładka (2) o kształcie ściętego stożka, z otworami, zwrócona większą podstawą stożka na zewnątrz palnika (1). Na blasze montażowej (3) od strony motoreduktora (4) jest umieszczony moduł (5) z fotokomórką (5.1). Pomędzy zewnętrznym zasobnikiem paliwa a wlotem rury paliwowej (7) jest zabudowana śluza celkowa (8).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 124725 (22) 2015 12 23

(51) F24B 1/191 (2006.01)

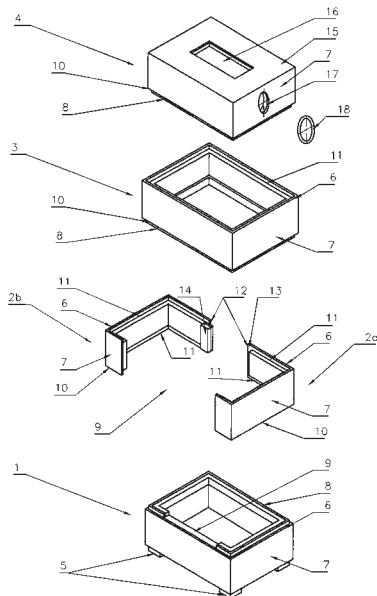
(71) CENTRUM KOMINA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Zielona Góra
(72) HREHORECKI DANIEL

(54) Obudowa kominka

(57) Wzór użytkowy dotyczy obudowy kominka, zawierającej segmenty stanowiące odrębne prefabrykowane bryły, charakteryzującej się tym, że składa się z co najmniej pięciu odrębnych segmentów (1, 2a, 2b, 3, 4), zawierających boczne ściany (7) oraz górną ścianę (15) w przypadku segmentu stanowiącego zamknięcie obudowy (4), w których wewnętrzna warstwa ścian (7, 15) wykonana jest z materiału akumulacyjnego, a zewnętrzna warstwa ścian (7, 15) z dekontu, a warstwy te połączone są ze sobą klejem, gdzie w wewnętrznej warstwie przy górnych krawędziach (6) bocznych ścian (7) co najmniej jednego dolnego segmentu (1), stanowiącego płytę nośną dla wkładu kominkowego i obudowę pod wkładem kominkowym, wykonane jest wgłębienie (11) albo występ (8), współpracujące odpowiednio z występami (8) i wgłębieniami (11), wykonanymi w wewnętrznej warstwie przy dolnych krawędziach (10) oraz górnych krawędziach (6) bocznych ścian (7) kolejnych segmentów: co najmniej dwóch segmentów okalających fasadę wkładu kominkowego (2a, 2b) oraz co najmniej jednego segmentu stanowiącego okap (3), wykonane są wgłębienia (11) albo występy (8), współpracujące odpowiednio z występami (8) i wgłębieniami (11), wykonanymi w wewnętrznej warstwie przy dolnych krawędziach (10) oraz górnych krawędziach (6) bocznych ścian (7) górnego segmentu (4) stanowiącego zamknięcie obudowy (4) wykonane jest wgłębienie (11) albo występ (8), współpracujące z występem (8) albo wgłębieniem (11) w wewnętrznej warstwie przy górnych krawędziach (6) bocznych ścian (7) segmentu stanowiącego okap (3), przy czym co najmniej dwa segmenty okalające fasadę wkładu kominkowego (2a, 2b) mają kształt zbliżony do ceownika i mocowane są parami, tworząc otwór (9) na drzwi kominka, w segmencie

stanowiącym okap (3) albo w segmencie stanowiącym zamknięcie obudowy (4) wykonany jest otwór (17) na przewód spalinowy, a w segmencie stanowiącym zamknięcie obudowy (4) wykonany jest otwór wylotowy powietrza konwekcyjnego (16).

(15 zastrzeżeń)



U1 (21) 124724 (22) 2015 12 23

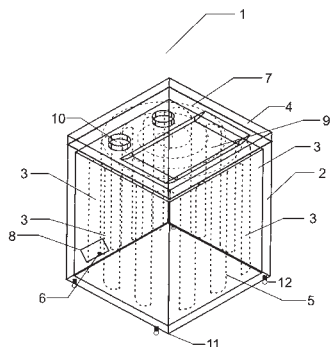
(51) F24D 13/02 (2006.01)
F24H 7/00 (2006.01)
F24F 6/10 (2006.01)

(71) OZIMEK STANISŁAW KEMIZO, Żagań
(72) GRECH RADOŚŁAW; KASPERSKI BOGDAN;
OZIMEK STANISŁAW; KOBYŁECKI GRZEGORZ

(54) **Grzejnik elektryczny**

(57) Wzór użytkowy dotyczy grzejnika elektrycznego zawierającego obudowę, umieszczony w niej elektryczny grzewczy kabel zakończony wtyczką oraz wyposażonego w układ sterowania charakteryzującego się tym, że obudowa (2) składa się z czterech bocznych ścian (3) i górnej ściany (4), gdzie do wewnętrznej powierzchni co najmniej trzech bocznych ścian (3) obudowy (2) zamocowany jest grzewczy układ (5) w postaci elektrycznego grzewczego kabla, do wewnętrznej powierzchni górnej ściany (4) obudowy (2) albo do wewnętrznej powierzchni jednej bocznej ściany (3) zamocowany jest grzewczy układ SPA (7) w postaci elektrycznego grzewczego kabla, a elektryczne grzewcze kable zakończone są odcinkami zimnego kabla, umieszczonymi w elektrycznej puszcze (8) zamontowanej do wewnętrznej powierzchni jednej bocznej ściany (3) obudowy (2), przy czym w zewnętrznej powierzchni górnej ściany (4) stykającej się z grzewczym układem SPA (7) albo w zewnętrznej powierzchni bocznej ściany (3) stykającej się z grzewczym układem SPA (7), wykonany jest co najmniej jeden nieprzelotowy otwór (9).

(17 zastrzeżeń)



U1 (21) 124722 (22) 2015 12 23

(51) F24J 2/24 (2006.01)
H01L 31/0525 (2014.01)

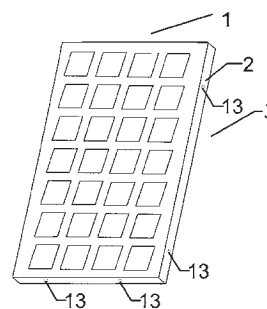
(71) CENTRUM ENERGETYKI ODNAWIALNEJ SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sulechów

(72) GRECH RADOŚŁAW; KOBYŁECKI GRZEGORZ

(54) **Fotowoltaiczny panel z układem odbioru energii cieplnej**

(57) Zgłoszenie dotyczy fotowoltaicznego panelu z układem odbioru energii cieplnej, zawierającego izolacyjną warstwę oraz sieć rurek kapilarnych zakończoną przewodem podłączanym do zewnętrznego gniazda, charakteryzującego się tym, że do spodniej ściany (3) fotowoltaicznego panelu (1) do jego ramy (2) zamocowany jest w odstępie od 3 mm do 23 mm układ odbioru energii cieplnej, składający się z kapilarnej maty, stanowiącej sieć kapilarnych rurek zamocowanej do umieszczonej w ramie izolacyjnej warstwy, wykonanej z izolowanych powietrzem zewnętrznej poliwęglanowej płyty oraz wewnętrznej poliwęglanowej płyty, pomiędzy którymi zamocowane są kolejno od strony fotowoltaicznego panelu: pierwsza płyta zawierająca warstwę folii aluminiowej, płyta zawierająca warstwę folii bębnekowej oraz oddzielona od niej warstwą powietrza druga płyta, zawierająca warstwę folii aluminiowej.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 124723 (22) 2015 12 23

(51) F24J 2/24 (2006.01)
H01L 31/0525 (2014.01)

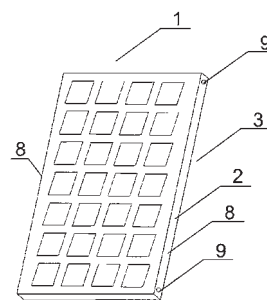
(71) GŁUCHOWSKI JACEK ECOENERGIA GŁUCHOWSKI,
Zielona Góra

(72) GRECH RADOŚŁAW; KOBYŁECKI GRZEGORZ

(54) **Fotowoltaiczny panel z układem odbioru energii cieplnej**

(57) Zgłoszenie dotyczy fotowoltaicznego panelu z układem odbioru energii cieplnej, zawierającym sieć rurek kapilarnych zakończoną przewodem podłączanym do zewnętrznego gniazda, charakteryzującego się tym, że do spodniej ściany (3) fotowoltaicznego panelu (1) zamocowany jest w ramie (2) fotowoltaicznego panelu (1) w odstępie 2 mm układ odbioru energii cieplnej, składający się z kapilarnej maty, stanowiącej sieć kapilarnych rurek, zamocowanej klejem do płyty ze styropianu o grubości 2,5 cm i wymiarach 1590 mm x 942 mm.

(4 zastrzeżenia)

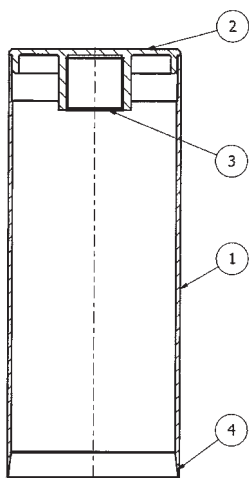


U1 (21) 124738 (22) 2015 12 28

(51) *F41J 9/08* (2006.01)
F41J 9/00 (2006.01)
F41A 33/00 (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH,
Warszawa(72) BULER WIESŁAW; KAMIŃSKI ZBIGNIEW;
KĘPCZYK WŁODZIMIERZ; TYBURA MARIAN(54) **Ośłona aerodynamiczna głowicy imitatora celu powietrznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest osłona aerodynamiczna głowicy imitatora celu powietrznego, charakteryzująca się tym, że płaszcz (1) w kształcie walca w części czołowej jest zakończony płaską kołową tarczą (2), która po swej wewnętrznej stronie ma gwintowaną tuleję (3) do nakręcania na część przednią głowicy rakietowego imitatora celu powietrznego.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 124712 (22) 2015 12 21

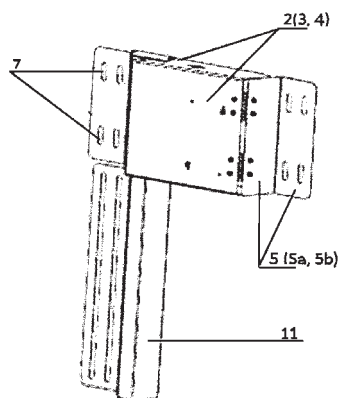
(51) *G01B 7/02* (2006.01)
G01B 7/16 (2006.01)(71) NEOSTRAIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) STOLIŃSKI MAREK; CHMIEŁOWSKI ŁUKASZ

(54) **Obudowa czujnika elektrooporowego**

(57) Obudowa czujnika elektrooporowego, zawierająca korpus oraz elementy łączące z badaną konstrukcją, charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu (2) o ściance górnej (3) w postaci prostokątnej płytki oraz dwóch ściankach bocznych (4) o kształcie trapezu równoramiennego, jak również z płytki ruchomej (5) złożonej z dwóch części: części łączącej się z korpusem obudowy (5a) i części montażowej (5b), przy czym płytka ruchoma (5) jest połączona z korpusem (2) obudowy za pomocą zawiasów.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 124746 (22) 2015 12 31

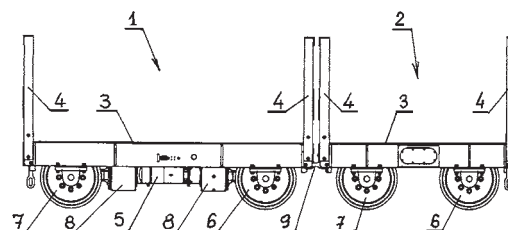
(51) *G01G 23/01* (2006.01)
G01G 19/02 (2006.01)(71) NIEWIŃSKI ZDZISŁAW ELEKTRONICZNE WAGI
PRZEMYSŁOWE, Gdańsk

(72) WOŹNIAK MARIUSZ; CHECHŁOWSKI ADRIAN

(54) **Wzorzec masy w formie zestawu wózków kolejowych**

(57) Wzorzec masy w formie zestawu wózków kolejowych, zawiera wózek kolejowy (1) z nadwoziem w postaci platformy (3) z kłonicami (4). Platforma (1) ułożona jest na podwoziu, do którego zamocowany jest przedni i tylny zestaw kołowy (6, 7). Osie kół zamocowane są do podwozia za pośrednictwem łożysk. Do podwozia wózka (1) zamocowany jest elektryczny zespół napędowy (5) co najmniej jednego zestawu kołowego (6, 7) wraz z układem sterowania tym zespołem napędowym oraz z układem przekładni (8). Do tego wózka (1) z napędem dołączony jest co najmniej jeden wózek (2) bez napędu, zawierający nadwozie oraz podwozie i wyposażony w przedni i tylny zestaw kołowy (6, 7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124706 (22) 2015 12 22

(51) *G06F 3/01* (2006.01)
G06F 3/0354 (2013.01)

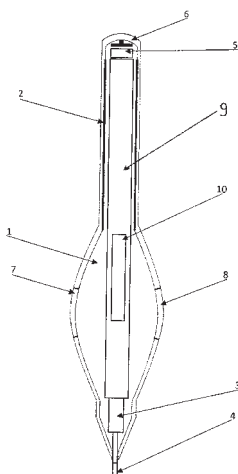
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) CZYŻEWSKI ANDRZEJ; LECH MICHAŁ;
HOFFMANN PIOTR(54) **Elektroniczny pisak, zwłaszcza do ekranów dotykowych pojemnościowych**

(57) Elektroniczny pisak, zwłaszcza do ekranów dotykowych pojemnościowych składający się z obsadki i końcówki pisaka, przy czym obsadka od strony zewnętrznej wyposażona jest w gniazda czujników ścisku bocznego, w których osadzone są czujniki ścisku, zaś wewnątrz obsadki uformowana jest komora charakteryzuje się tym, że w komorze (1) osadzona jest prowadnica (2), w której przesuwnie osadzona jest płytka elektroniczna (9), która od dołu zakończona jest końcówką (3) pisaka w postaci trzpienia metalowego, wyposażonego w przewodzącą nakładkę gumową (4). Pomiędzy górnym zakończeniem prowadnicy (2), a grzbietem komory (1) osadzony jest element sprężysty (5) wraz z czujnikiem nacisku (6). W dolnej części obsadki wykonane są gniazda czujniko-

we (7), w których osadzone są czujniki ścisisku (8). W środkowej części płytki elektronicznej (9) uformowane jest gniazdo (10) na baterię.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124744 (22) 2015 12 30

(51) G11B 17/32 (2006.01)

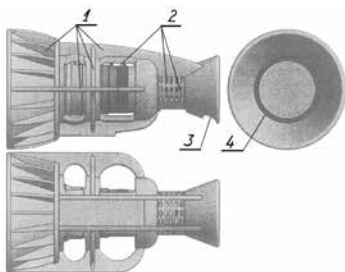
(71) TDS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KIEŁEK RADOŚLAW; JARZYNA ANDRZEJ; WICHNIEWICZ MARIUSZ

(54) Obudowa kamery

(57) Obudowa kamery przedstawiona na rysunku z obiektywem i elektroniką w jej wnętrzu, wykorzystywanej w systemach wideoweryfikacji na boisku w czasie rozgrywek sportowych, zwłaszcza piłki siatkowej charakteryzuje się tym, że obudowę stanowi jedna bryła wykonana w technologii FDM (Fused Deposition Modeling), a jej kształt jest zbliżony do spójnego „plastra miodu”.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 124739 (22) 2015 12 30

(51) H01B 17/14 (2006.01)

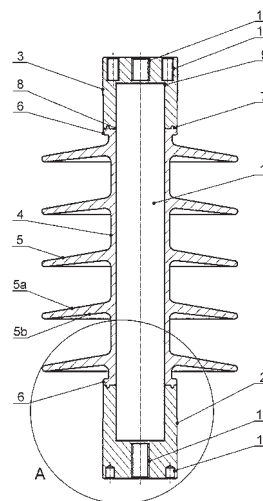
(71) INSTYTUT ENERGETYKI INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) KISZŁO STANISŁAW; SZYMAŃSKI MICHAŁ; KOBYLIŃSKI KRZYSZTOF; FRĄCEK ANDRZEJ; ALEKSIEJCZUK MIROŚLAW; NIEŚCIEREWSKI EUGENIUSZ

(54) Wsporczy izolator kompozytowy średniego napięcia

(57) Wsporczy izolator kompozytowy, składający się z izolacyjnego rdzenia, wyposażonego na obu końcach w metalowe okucia oraz osłony izolacyjnej z kłozami, charakteryzuje się tym, że okucie dolne (2) i okucie górne (3) posiadają powierzchnie o kształcie pierścienia kołowego, w których wykonany jest obwodowo promieniowy rowek (7), wypełniony szczelnie osłoną izolacyjną (4), wyposażoną w odpowiednio ukształtowane kłozy (5). Osłona izolacyjna (4) trwale połączona z rdzeniem (1) posiada części skrajne (6), których średnice zewnętrzne są równe średnicom zewnętrznym części o mniejszej średnicy okucia dolnego (2) i okucia górnego (3).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 124742 (22) 2015 12 30

(51) H01H 9/18 (2006.01)

H01H 13/02 (2006.01)

F24F 11/00 (2006.01)

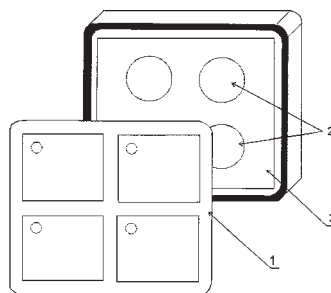
(71) NARCZYK PIOTR STABIL, Władysławów

(72) GUZOWSKI MACIEJ; NARCZYK PIOTR

(54) Panel funkcyjny systemu automatyki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panel funkcyjny systemu automatyki, zawierający diody, elementy sensoryczne, płytkę z układem elektronicznym oraz obudowę. Na płytce (3) z układem elektronicznym, usytuowane są cztery elementy sensoryczne (2), po dwa elementy w dwóch kolumnach. Dodatkowo do obudowy przymocowany jest panel czołowy (1), na którym wyznaczone są cztery strefy naciskania (4), których rozmieszczenie odpowiada elementom sensorycznym (2). Każda ze stref naciskania ma transparentne miejsce, przez które świeci dioda umiejscowiona pod spodem.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 124737 (22) 2015 12 28

(51) H05K 7/20 (2006.01)

H02M 7/48 (2007.01)

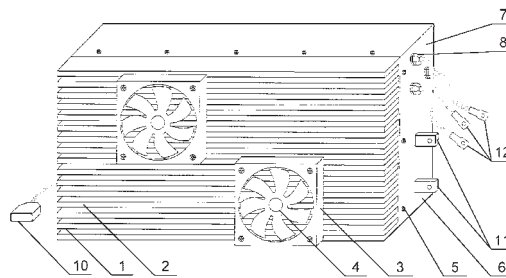
(71) AKADEMIA MORSKA W GDYNI, Gdynia

(72) ŁEBKOWSKI ANDRZEJ

(54) konstrukcja falownika

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja falownika w kształcie prostokątnego prostopadłościanu, charakteryzująca się tym, że zawiera pionową ścianę czołową (1) w postaci uźebrowanego poziomego radiatora (2), do którego na stelażu (3) przytwierdzone są dwa wentylatory (4) jeden w lewej dolnej części drugi w prawej górnej części ściany czołowej (1), oraz część tylną w postaci prostopadłościennej przykręcanej śrubkami (5) do stopy radiatora (2) obudowy (6) z płaskimi ścianami górną, tylną i dolną oraz ścianami bocznymi lewą (7) i prawą. Ze ścian obudowy wyprowadzone są łączyca sygnałowe, szyny obwodu wejściowego oraz wyjściowego.

(3 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
415308	<i>B65D</i> (2006.01)	20
415309	<i>B65D</i> (2006.01)	20
415312	<i>C01B</i> (2006.01)	23
415331	<i>C07K</i> (2006.01)	27
415356	<i>C07D</i> (2006.01)	26
415357	<i>C07D</i> (2006.01)	26
415391	<i>C07K</i> (2006.01)	27
415392	<i>C07K</i> (2006.01)	27
415401	<i>C12Q</i> (2006.01)	29
415402	<i>B28D</i> (2006.01)	15
415403	<i>B65D</i> (2006.01)	21
415404	<i>G01K</i> (2006.01)	53
415405	<i>B07C</i> (2006.01)	10
415406	<i>B27N</i> (2006.01)	14
415407	<i>D06M</i> (2006.01)	36
415408	<i>E04H</i> (2006.01)	40
415409	<i>E04F</i> (2006.01)	39
415410	<i>C22B</i> (2006.01)	35
415411	<i>B29C</i> (2006.01)	15
415412	<i>F03D</i> (2006.01)	43
415413	<i>H04B</i> (2006.01)	65
415414	<i>E04B</i> (2006.01)	38
415415	<i>G06K</i> (2006.01)	59
415416	<i>G06K</i> (2006.01)	60
415417	<i>E01H</i> (2006.01)	37
415418	<i>F16H</i> (2006.01)	45
415419	<i>F16H</i> (2006.01)	45
415420	<i>G01N</i> (2006.01)	54
415421	<i>G01N</i> (2006.01)	54
415425	<i>B27L</i> (2006.01)	13
415426	<i>F24H</i> (2006.01)	49
415427	<i>C02F</i> (2006.01)	24
415428	<i>B28C</i> (2006.01)	14
415429	<i>F23K</i> (2006.01)	48
415432	<i>F41G</i> (2006.01)	51
415433	<i>C23F</i> (2006.01)	36
415434	<i>E06B</i> (2006.01)	40
415436	<i>C12N</i> (2006.01)	29
415437	<i>G01N</i> (2006.01)	55
415438	<i>C08L</i> (2006.01)	27
415439	<i>A01G</i> (2006.01)	3
415440	<i>C12Q</i> (2006.01)	30
415441	<i>C12P</i> (2006.01)	29
415442	<i>C07D</i> (2006.01)	26
415443	<i>F16K</i> (2006.01)	46
415445	<i>B32B</i> (2006.01)	15
415446	<i>C08L</i> (2006.01)	27
415447	<i>G06F</i> (2013.01)	58
415448	<i>G06F</i> (2013.01)	59

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
415449	<i>H02P</i> (2006.01)	65
415450	<i>F23B</i> (2006.01)	47
415451	<i>C12P</i> (2006.01)	29
415452	<i>E04C</i> (2006.01)	38
415453	<i>F16L</i> (2006.01)	46
415454	<i>A23G</i> (2006.01)	4
415455	<i>C02F</i> (2006.01)	24
415456	<i>B01D</i> (2006.01)	9
415457	<i>B62B</i> (2006.01)	18
415458	<i>F03G</i> (2006.01)	43
415459	<i>H05K</i> (2006.01)	66
415460	<i>G01B</i> (2006.01)	52
415462	<i>A47B</i> (2006.01)	5
415464	<i>A01H</i> (2006.01)	3
415466	<i>G02B</i> (2006.01)	58
415467	<i>C12C</i> (2006.01)	28
415468	<i>F16K</i> (2006.01)	46
415469	<i>C04B</i> (2006.01)	25
415470	<i>E04H</i> (2006.01)	39
415471	<i>H01Q</i> (2006.01)	64
415472	<i>C04B</i> (2006.01)	25
415473	<i>A61M</i> (2006.01)	8
415474	<i>B22F</i> (2006.01)	11
415475	<i>A23L</i> (2016.01)	5
415476	<i>A61K</i> (2006.01)	7
415477	<i>G09B</i> (2006.01)	62
415478	<i>G08C</i> (2006.01)	62
415479	<i>G01N</i> (2006.01)	55
415480	<i>A01D</i> (2006.01)	2
415481	<i>A01B</i> (2006.01)	2
415482	<i>B24B</i> (2012.01)	13
415483	<i>B23G</i> (2006.01)	12
415484	<i>B24B</i> (2006.01)	13
415485	<i>F24D</i> (2006.01)	48
415486	<i>G01N</i> (2006.01)	53
415487	<i>F16J</i> (2006.01)	45
415488	<i>B21B</i> (2006.01)	10
415489	<i>F27D</i> (2006.01)	50
415491	<i>F16M</i> (2006.01)	47
415493	<i>C12Q</i> (2006.01)	30
415494	<i>C12Q</i> (2006.01)	30
415495	<i>C12Q</i> (2006.01)	30
415496	<i>C12Q</i> (2006.01)	30
415497	<i>C12Q</i> (2006.01)	31
415498	<i>C12Q</i> (2006.01)	31
415499	<i>C12Q</i> (2006.01)	31
415500	<i>C12Q</i> (2006.01)	31
415501	<i>C12Q</i> (2006.01)	31
415502	<i>C12Q</i> (2006.01)	31

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
415503	<i>C12Q</i> (2006.01)	31
415504	<i>C12Q</i> (2006.01)	32
415505	<i>C12Q</i> (2006.01)	32
415506	<i>C12Q</i> (2006.01)	32
415507	<i>C12Q</i> (2006.01)	32
415508	<i>C12Q</i> (2006.01)	32
415509	<i>C12Q</i> (2006.01)	32
415510	<i>C12Q</i> (2006.01)	33
415511	<i>C12Q</i> (2006.01)	33
415512	<i>C12Q</i> (2006.01)	33
415514	<i>G09F</i> (2006.01)	63
415515	<i>C02F</i> (2006.01)	24
415516	<i>A47C</i> (2006.01)	5
415517	<i>G01N</i> (2006.01)	54
415518	<i>G01N</i> (2006.01)	55
415519	<i>C02F</i> (2006.01)	24
415520	<i>B65D</i> (2006.01)	20
415521	<i>G01L</i> (2006.01)	53
415522	<i>H01M</i> (2016.01)	64
415523	<i>C23C</i> (2006.01)	35
415524	<i>B21B</i> (2006.01)	10
415529	<i>B21D</i> (2006.01)	10
415530	<i>B28C</i> (2006.01)	14
415532	<i>D03D</i> (2006.01)	36
415533	<i>B03B</i> (2006.01)	9
415535	<i>F25D</i> (2006.01)	50
415537	<i>B64D</i> (2006.01)	19
415538	<i>B64D</i> (2006.01)	19
415539	<i>H04M</i> (2006.01)	66
415540	<i>F24D</i> (2006.01)	48
415541	<i>B65B</i> (2006.01)	19
415542	<i>A01F</i> (2006.01)	2
415543	<i>E04H</i> (2006.01)	40
415544	<i>E04B</i> (2006.01)	38
415545	<i>B82B</i> (2006.01)	22
415546	<i>B82B</i> (2006.01)	22
415547	<i>B82B</i> (2006.01)	22
415549	<i>A01J</i> (2006.01)	3
415551	<i>A23B</i> (2006.01)	4
415552	<i>G01V</i> (2006.01)	57
415553	<i>F16H</i> (2006.01)	45
415555	<i>G01N</i> (2006.01)	57
415556	<i>B23D</i> (2006.01)	12
415557	<i>B60D</i> (2006.01)	16
415558	<i>H01G</i> (2006.01)	63
415559	<i>A61C</i> (2006.01)	6
415561	<i>B60K</i> (2006.01)	17
415562	<i>G06Q</i> (2012.01)	60
415563	<i>B03B</i> (2006.01)	10

1	2	3
415565	<i>H01P</i> (2006.01)	64
415567	<i>C21D</i> (2006.01)	35
415570	<i>G01R</i> (2006.01)	57
415571	<i>B60D</i> (2006.01)	17
415572	<i>F24H</i> (2006.01)	49
415573	<i>F03B</i> (2006.01)	42
415574	<i>B32B</i> (2006.01)	15
415575	<i>F03B</i> (2006.01)	43
415576	<i>B65D</i> (2006.01)	20
415577	<i>B65D</i> (2006.01)	21
415578	<i>B01D</i> (2006.01)	9
415580	<i>F16C</i> (2006.01)	44
415581	<i>G05D</i> (2006.01)	58
415582	<i>G01G</i> (2006.01)	52
415583	<i>B32B</i> (2006.01)	16
415584	<i>F16J</i> (2006.01)	46
415585	<i>D06M</i> (2006.01)	37
415586	<i>G06T</i> (2006.01)	61
415587	<i>B23K</i> (2006.01)	12
415588	<i>E04B</i> (2006.01)	38
415589	<i>C10L</i> (2006.01)	28
415591	<i>C10L</i> (2006.01)	28
415593	<i>C05G</i> (2006.01)	26
415594	<i>G09B</i> (2006.01)	62
415595	<i>C05F</i> (2006.01)	25
415596	<i>B66B</i> (2006.01)	21
415597	<i>H02M</i> (2006.01)	65
415598	<i>G01B</i> (2006.01)	51
415602	<i>B23C</i> (2006.01)	12
415608	<i>E21F</i> (2006.01)	41
415610	<i>H02B</i> (2006.01)	65
415611	<i>H01H</i> (2006.01)	63
415612	<i>G06F</i> (2006.01)	58

1	2	3
415614	<i>B01D</i> (2006.01)	9
415616	<i>F16L</i> (2006.01)	47
415626	<i>A23L</i> (2016.01)	5
415632	<i>C12Q</i> (2006.01)	33
415633	<i>B23B</i> (2006.01)	11
415634	<i>G01N</i> (2006.01)	56
415635	<i>C12Q</i> (2006.01)	33
415636	<i>G01N</i> (2006.01)	56
415637	<i>G06F</i> (2006.01)	59
415638	<i>C12Q</i> (2006.01)	33
415639	<i>C12Q</i> (2006.01)	34
415640	<i>C12Q</i> (2006.01)	34
415641	<i>G01B</i> (2006.01)	52
415642	<i>C12Q</i> (2006.01)	34
415643	<i>C12Q</i> (2006.01)	34
415644	<i>G01N</i> (2006.01)	56
415645	<i>C12Q</i> (2006.01)	35
415646	<i>C12Q</i> (2006.01)	35
415647	<i>G01N</i> (2006.01)	56
415648	<i>G01B</i> (2006.01)	51
415649	<i>G07C</i> (2006.01)	61
415650	<i>G06N</i> (2006.01)	60
415651	<i>A61J</i> (2006.01)	7
415653	<i>E21C</i> (2006.01)	41
415656	<i>A23L</i> (2016.01)	5
415658	<i>A61L</i> (2006.01)	7
415659	<i>A01F</i> (2006.01)	3
415660	<i>E06B</i> (2006.01)	40
415667	<i>G01J</i> (2006.01)	53
415668	<i>F24H</i> (2006.01)	49
415669	<i>B24B</i> (2006.01)	13
415671	<i>F02K</i> (2006.01)	42
415672	<i>F03B</i> (2006.01)	42

1	2	3
415675	<i>E04C</i> (2006.01)	39
415676	<i>G01R</i> (2006.01)	57
415677	<i>C12M</i> (2006.01)	29
415678	<i>B62B</i> (2006.01)	18
415679	<i>G01B</i> (2006.01)	52
415680	<i>A01N</i> (2006.01)	4
415681	<i>G06T</i> (2006.01)	60
415682	<i>G01N</i> (2006.01)	55
415684	<i>F28D</i> (2006.01)	50
415685	<i>A01K</i> (2006.01)	4
415686	<i>B61B</i> (2006.01)	17
415687	<i>B61B</i> (2006.01)	18
415688	<i>A61M</i> (2006.01)	8
415689	<i>F23D</i> (2006.01)	48
415691	<i>F01D</i> (2006.01)	41
415692	<i>D03D</i> (2006.01)	36
415693	<i>B22D</i> (2006.01)	11
415694	<i>A61J</i> (2006.01)	7
415695	<i>F16B</i> (2006.01)	44
415696	<i>E01D</i> (2006.01)	37
415697	<i>E21B</i> (2012.01)	40
415706	<i>A01B</i> (2006.01)	2
415798	<i>F27B</i> (2006.01)	50
415995	<i>G08B</i> (2006.01)	61
416583	<i>A61F</i> (2006.01)	6
417013	<i>A61B</i> (2006.01)	6
417650	<i>B62D</i> (2006.01)	18
418520	<i>F16B</i> (2006.01)	44
420789	<i>C01B</i> (2017.01)	23
420790	<i>C01B</i> (2017.01)	23
420791	<i>C10M</i> (2006.01)	28

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
124677	E01C (2006.01)	72	124716	E06B (2006.01)	74	124734	F16B (2006.01)	76
124701	B61C (2006.01)	70	124717	E06B (2006.01)	74	124735	B62M (2006.01)	71
124702	E04D (2006.01)	73	124719	A01B (2006.01)	67	124736	B63H (2006.01)	71
124703	A61B (2006.01)	68	124720	A01B (2006.01)	67	124737	H05K (2006.01)	80
124704	C02F (2006.01)	71	124721	B65D (2006.01)	71	124738	F41J (2006.01)	79
124705	E04H (2006.01)	73	124722	F24J (2006.01)	78	124739	H01B (2006.01)	80
124706	G06F (2006.01)	79	124723	F24J (2006.01)	78	124740	A01D (2006.01)	67
124707	F21V (2006.01)	77	124724	F24D (2006.01)	78	124742	H01H (2006.01)	80
124708	B62B (2006.01)	70	124725	F24B (2006.01)	77	124743	F16B (2006.01)	76
124710	B22D (2006.01)	69	124726	B60N (2006.01)	69	124744	G11B (2006.01)	80
124711	A47B (2006.01)	68	124727	B60N (2006.01)	69	124745	E06B (2006.01)	74
124712	G01B (2006.01)	79	124730	E02D (2006.01)	73	124746	G01G (2006.01)	79
124713	F03D (2006.01)	76	124731	B07B (2006.01)	68	124751	B60Q (2006.01)	70
124714	F23D (2006.01)	77	124732	A01G (2006.01)	67	124875	E21B (2006.01)	75
124715	F01K (2006.01)	75	124733	D03D (2006.01)	72	125748	E01F (2016.01)	73

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO15/198657	420790
WO16/002261	420789
WO16/002268	420791

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	9
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	23
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	36
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	37
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	41
DZIAŁ G	Fizyka	51
DZIAŁ H	Elektrotechnika	63

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	67
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	68
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	71
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	72
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	72
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	75
DZIAŁ G	Fizyka	79
DZIAŁ H	Elektrotechnika	80

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	82
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	84
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	84