



---

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

---

# BIULETYN

---

## Urzędu Patentowego

### Wynalazki i Wzory użytkowe

---

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2017

---

15

---

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233<sup>1</sup> ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

**Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych** publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

\* \* \*

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

---

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP  
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

---

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: [wydawnictwa@uprp.pl](mailto:wydawnictwa@uprp.pl)  
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

---

# BIULETYN

## Urzędu Patentowego

### Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 17 lipca 2017 r.

Nr 15

#### OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)\*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)\*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

\*) nie podaje się kodu PL

# I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

## PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **415720** (22) 2016 01 05

(51) **A01F 25/04** (2006.01)

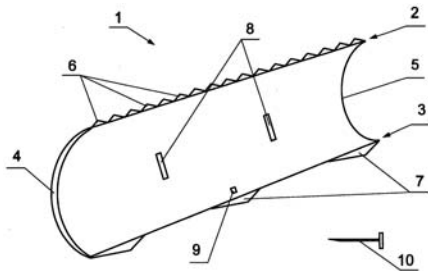
(71) PAWŁOWSKI SYLWESTER, Kowary

(72) PAWŁOWSKI SYLWESTER

(54) **Sposób zabezpieczania pochyłych ścian stogu przed dostaniem się opadów do wnętrza stogu i panel do odprowadzania opadów z pochyłych ścian stogów**

(57) Sposób zabezpieczania stogu, przed dostaniem się opadów atmosferycznych do wnętrza stogu, w którym stóg tworzy się z cylindrycznych bel pasz objętościowych lub słomy, które układają się obok siebie, przynajmniej w jednym rzędzie, powierzchnią cylindryczną na podłożu i powierzchnią cylindryczną, każda belka na dwóch belkach, warstwy poprzedniej, w kolejnych warstwach, przy czym w każdym rzędzie w każdej kolejnej warstwie umieszcza się o jedną belkę mniej niż w warstwie, leżącej poniżej tej warstwy, a skrajne bele tworzą pochyłe ściany, charakteryzuje się tym, że pomiędzy powierzchniami cylindrycznymi, sąsiadujących ze sobą bel, tworzących pochyłą ścianę stogu, umieszcza się panele (1) do odprowadzania opadów.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **417744** (22) 2014 01 22

(51) **A01K 1/015** (2006.01)

**F16B 5/02** (2006.01)

(86) 2014 01 22 PCT/PL2014/050004

(87) 2015 07 30 WO15/112031

(71) GEYER & HOSAJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Partynia

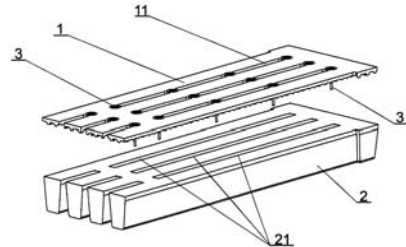
(72) PIASECKI ŁUKASZ

(54) **System mocowania maty oborowej do podłoża**

(57) System mocowania maty oborowej do podłoża, zawierający korzystnie betonowe moduły podłogi rusztowej, matę rusztową i elementy mocowania maty o podłoża, charakteryzuje się tym, że mata rusztowa (1) jest zamocowana do elementu podłogi rusztowej (2), korzystnie betonowej, za pomocą umieszczonych w podłużnych gniazdach (21) podłogi rusztowej (2) rozprężnych elementów mocujących (3), których talerzowe podkładki wraz ze śrubami ściągającymi są umieszczone w szczelinach (11) maty rusztowej (1), przy czym w odpowiadających szczelinom (11) gniazdach (21) pod-

łogi rusztowej (2), usytuowane są rozprężne kostki zabezpieczone od dołu płytkami z gwintowanym otworem.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **415791** (22) 2016 01 14

(51) **A01N 1/02** (2006.01)

(71) INSTYTUT ZOOTECHNIKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) TRZCIŃSKA MONIKA; BRYŁA MAGDALENA

(54) **Rozcieńczalnik do mrożenia nasienia knura i sposób mrożenia nasienia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rozcieńczalnik do mrożenia nasienia knura, który jest mieszaniną rozcieńczalnika żółtkowo-laktozowego w ilości 89,5%, glicerolu w ilości 9% i detergentu na bazie laurylosiarczanu sodu o koncentracji 1,5% oraz butylowanego hydroksytoluenu w ilości nadającej mieszaninie stężenie końcowe 1 mmol. Rozcieńczalnik żółtkowo-laktozowy zawiera 20% żółtka jaja kurzego. Zgłoszenie obejmuje też sposób mrożenia nasienia. Gęstą frakcję nasienia rozrzedza się w rozcieńczalniku do przechowywania nasienia w temperaturach dodatnich w stosunku 1 : 1, po czym schładza do temperatury 15°C i ekwilibruje i wiruje. Tak uzyskaną zawiesinę plemników rozrzedza się do koncentracji  $1,5 \times 10^9$  plemników/ml rozcieńczalnikiem żółtkowo-laktozowym i schładza się do temperatury 5°C oraz ekwilibruje. Następnie zawiesinę plemników rozrzedza się rozcieńczalnikiem, tak aby uzyskać koncentrację  $1 \times 10^9$  plemników/ml oraz końcową koncentrację glicerolu w wysokości 3%, po czym tak przygotowanym nasieniem napełnia się słomki o objętości 0,5 ml i zamraża w parach ciekłego azotu o temperaturze -120°C.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **420424** (22) 2017 02 03

(51) **A21D 13/047** (2017.01)

**A21D 13/28** (2017.01)

**A23L 7/17** (2016.01)

**A23L 7/191** (2016.01)

**A23L 3/40** (2006.01)

(71) TBM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kunów

(72) MIŚKIEWICZ RADOSŁAW; DROBNIK ANNA

(54) **Chrupki kukurydziane o smaku owocowym i sposób wytwarzania chrupki**

**kukurydzianych o smaku owocowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są chrupki kukurydziane o smaku owocowym, otrzymywane z kaszki kukurydzianej z dodatkiem wody, na drodze ekstruzji, które charakteryzują się tym, że posiadają na zewnętrznej powierzchni otoczkę kremu o smaku owocowym, zawierającego w składzie koncentrat owocowo-warzywny nadający barwę. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania chru-

pek kukurydzianych o smaku owocowym, który polega na tym, że chrupki kukurydziane transportowane są transportem pneumatycznym do bębna obtaczającego, gdzie zostają natryskiwane pod ciśnieniem 0.5 bar, kremem o smaku owocowym. Chrupki po natryskaniu kremem są suszone w bębnie dosuszającym do wilgotności max 10% suchej masy.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 415721 (22) 2016 01 11

(51) **A23B 4/22** (2006.01)  
**A23L 3/36** (2006.01)  
**A23L 3/54** (2006.01)  
**A23L 3/015** (2006.01)  
**C12N 9/64** (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET  
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin  
 (72) SZYMCZAK MARIUSZ

(54) **Sposób zwiększenia aktywności proteolitycznej w kąpeli pozostałej po marynowaniu śledzi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zwiększenia aktywności proteolitycznej w kąpeli pozostałej po marynowaniu śledzi, który charakteryzuje się tym, że kąpiel po usunięciu z niej tłuszczu i zawiesiny poddaje się co najmniej raz powolnemu zamrażaniu oraz rozmrażaniu tak, aby utrzymać chłodniczą temperaturę kąpeli wynoszącą 1-7°C. Korzystnie z kąpeli po zamrażaniu i rozmrażaniu usuwa się bakterie, poddając ją mikrofiltracji. Inny sposób, charakteryzuje się tym, że kąpiel po usunięciu z niej tłuszczu i zawiesiny poddaje się działaniu ultradźwięków o niskiej częstotliwości i dużej mocy przez co najmniej 1-5 minut. Korzystnie po działaniu ultradźwiękami kąpiel pozostawia przez co najmniej 1 godzinę w temperaturze chłodniczej wynoszącej 1-7°C. Kolejny sposób charakteryzuje się tym, że kąpiel po usunięciu z niej tłuszczu i zawiesiny poddaje się działaniu homogenizacji mechanicznej przez co najmniej 1 min, lecz nie dłużej niż 2 min, w temperaturze chłodniczej wynoszącej 1-7°C. Inny sposób charakteryzuje się tym, że kąpiel po usunięciu z niej tłuszczu i zawiesiny poddaje się nanofiltracji na filtrach o zdolności rozdzielczej (cut-off) od 1 do 1000 kDa, najkorzystniej nie mniejszej niż 200 kDa lub nie większej niż 10 kDa.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 415737 (22) 2016 01 08

(51) **A23K 10/30** (2016.01)

(71) FURTAK DAMIAN AGROBIOTECH, Krosno  
 (72) FURTAK DAMIAN

(54) **Mieszanka paszowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka paszowa, która zawiera ekstrakt z lebidki pospolitej 50 mg, ekstrakt z gilstnika jaśkółcze ziele 80 mg, wyciąg z cynamonowca cejlońskiego 100 mg, wyciąg z goździkowca wonnego 100 mg, wyciąg z karczocha zwyczajnego 100 mg, bentonit 500 mg, węglan wapnia 300 g, fosforan paszowy 50 g, chlorek sodu 50 g, węglan magnezowo-wapniowy 3 g, węglan sodu 50 g, L-lizyna HCL 50 g, DL-Metionina 50 g, L-Treonina 50 g i 790 g mieszanki mineralno-witaminowej zawierającej substancje wybrane korzystnie z grupy obejmującej: witaminy z grupy B, Wit. A,D3,E, Wit. K, biotynę, kwas foliowy, kwas nikotynowy, betainę, chlorek choliny, pantotnian wapnia, siarczan miedzi, selen, jod, mangan, cynk, żelazo, enzymy paszowe, antybiotyki stymulatory wzrostu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415794 (22) 2016 01 14

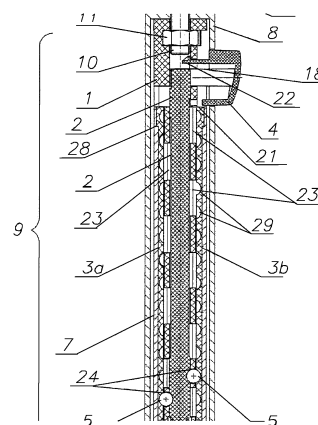
(51) **A47C 1/03** (2006.01)

(71) NOWY STYL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno  
 (72) LUBAŚ KAZIMIERZ

(54) **Regulowany podłokietnik krzesła**

(57) Regulowany podłokietnik krzesła, posiadający obudowę zewnętrzną oraz mechanizm regulacyjny w postaci dźwigni sterującej, popychacza z kulkami oraz obudowy z gniazdami w postaci czasz charakteryzuje się tym, że popychacz (2) w górnej części ma ukształtowany występ, o który wspiera się sterująca dźwignia (4), zaś w dolnej części na obwodzie popychacza (2) posiada dwa dwustopniowe gniazda i zamontowaną skrętną sprężynę, której drugi koniec zamontowany jest w gnieździe wspornika (1), w którym na górze znajduje się wycięcie (18) z prowadzeniem dla sterującej dźwigni (4), zaś na dwóch przeciwległych bokach wykonane są wzdłuż, naprzemiennie okna (23), a z zewnątrz wspornik (1) zamontowany jest w dwuczęściowym cylindrze, w którym wewnątrz po dwóch przeciwległych stronach wykonane są sferyczne zagłębienia (29), a całość zamontowana jest w zewnętrznej obudowie (7).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415698 (22) 2016 01 04

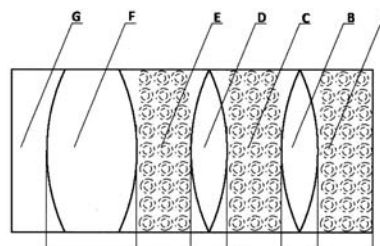
(51) **A47C 27/06** (2006.01)  
**A47C 27/20** (2006.01)

(71) WALISZKA TRADING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ DOBLE SPÓŁKA  
 KOMANDYTOWA, Zalasewo  
 (72) WIADEREK KRZYSZTOF; MATWIEJ ŁUKASZ

(54) **Leżysko piankowo - sprężynowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest leżysko piankowo-sprężynowe znajdujące zastosowanie w szczególności w materacach tapicerowanych. Leżysko piankowo-sprężynowe składające się z warstwowo nałożonych na siebie warstw pianki poliuretanowej umieszczonych w pokrowcu z materiału włókienniczego, charakteryzuje się tym, że warstwa sprężysta leżyska składa się z przynajmniej trzech bloków połączonych ze sobą nierozłącznie, gdzie blok dolny stanowi pianka o dużej sztywności, blok środkowy stanowią formatki sprężynowe naprzemiennie ułożone względem elementów pianki poliuretanowej natomiast blok górny stanowią asymetrycznie rozmieszczone na długości leżyska elementy piankowe o różnej sztywności, naprzemiennie ułożone względem siebie, przy czym sztywność pianek usytuowanych w strefach (B/D/F) jest co najmniej dwukrotnie większa od sztywności pianek usytuowanych w strefach (A/C/E/G).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415699 (22) 2016 01 04

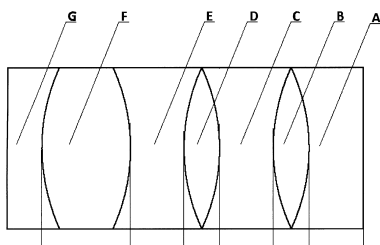
(51) A47C 27/06 (2006.01)  
A47C 27/20 (2006.01)(71) WALISZKA TRADING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ DOBLE SPÓŁKA  
KOMANDYTOWA, Zalasewo

(72) WIADEREK KRZYSZTOF; MATWIEJ ŁUKASZ

(54) **Leżysko sprężynowo-piankowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest leżysko sprężynowo-piankowe znajdujące zastosowanie w szczególności w materacach tapicerowanych. Leżysko sprężynowo-piankowe składające się z warstwowo nałożonych na siebie warstw pianki poliuretanowej umieszczonych w pokrowcu z materiału włókienniczego, charakteryzuje się tym, że warstwa sprężysta leżyska składa się z przynajmniej dwóch bloków połączonych ze sobą nierozłącznie, gdzie blok dolny stanowi formatka sprężynowa, natomiast blok górny stanowią asymetrycznie rozmieszczone na długości leżyska elementy piankowe o różnej sztywności, naprzemiennie ułożone względem siebie, przy czym sztywność pianek usytuowanych w strefach (B/D/F) jest co najmniej dwukrotnie większa od sztywności pianek usytuowanych w strefach (A/C/E/G).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415700 (22) 2016 01 04

(51) A47C 27/14 (2006.01)

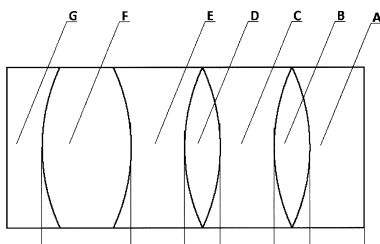
(71) WALISZKA TRADING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ DOBLE SPÓŁKA  
KOMANDYTOWA, Zalasewo

(72) WIADEREK KRZYSZTOF; MATWIEJ ŁUKASZ

(54) **Leżysko piankowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest leżysko piankowe znajdujące zastosowanie w szczególności w materacach tapicerowanych. Leżysko piankowe składające się z warstwowo nałożonych na siebie warstw pianki poliuretanowej umieszczonych w pokrowcu z materiału włókienniczego, charakteryzuje się tym, że warstwa sprężysta leżyska składa się z przynajmniej dwóch bloków połączonych ze sobą nierozłącznie, gdzie blok dolny stanowi pianka o dużej sztywności, natomiast blok górny stanowią asymetrycznie rozmieszczone na długości leżyska, elementy piankowe o różnej sztywności, naprzemiennie ułożone względem siebie, przy czym sztywność pianek usytuowanych w strefach (B/D/F) jest co najmniej dwukrotnie większa od sztywności pianek usytuowanych w strefach (A/C/E/G).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415709 (22) 2016 01 08

(51) A47K 3/12 (2006.01)  
A61H 33/00 (2006.01)

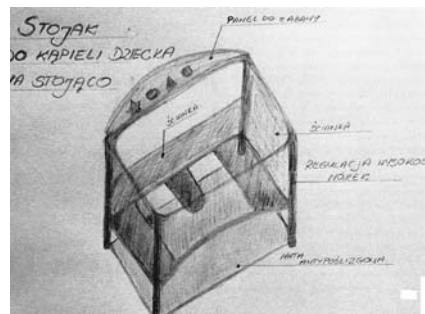
(71) JASION JOANNA JULIA, Baborów

(72) JASION JOANNA JULIA

(54) **Stojak do kąpiel dziecka na stojąco**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stojak do kąpiel dziecka, umożliwiający mycie dziecka w pozycji stojącej w wannie lub kabinach prysznicowych. Stojak ten daje też możliwość szybkiego podmycia dziecka w ciągu dnia bez konieczności całkowitego rozbierania. Przedmiotem zgłoszenia są także: panel do zabaw, regulacja wysokości stojaka, wkładka uniemożliwiająca przykucnięcie bądź siadnięcie dziecka, mata antypoślizgowa.

(7 zastrzeżeń)

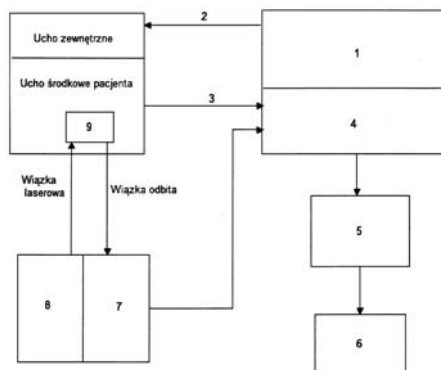


A1 (21) 415730 (22) 2016 01 06

(51) A61B 5/12 (2006.01)

(71) WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa;  
SIGNOVIA INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa;  
AURISMED SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa(72) NIEMCZYK KAZIMIERZ; MAŁKOWSKA MARIA;  
MORAWSKI KRZYSZTOF; DELGADO RAFAEL, US(54) **Sposób kalibracji implantu akustycznego ucha środkowego pacjenta podczas operacji tympaanoplastycznych oraz układ do stosowania tego sposobu**

(57) W sposobie najpierw indywidualnie dla pacjenta określa się próg słyszalności i znanymi metodami sporządza się referencyjny diagram słyszalności. Następnie do układu słuchowego, w pobliże błony bębenkowej wprowadza się słuchawkę, a w uchu środkowym umieszcza się implant oraz elektrodę pomiarową, po czym podaje się sprawdzające sygnały akustyczne. Według sposobu, jednocześnie z podawaniem sprawdzających sygnałów akustycznych oświetla się implant promieniem laserowym. Następnie w tym samym przedziale czasowym, rejestruje się wielkości sygnałów elektro fizjologicznych ASSR, wynikających z reakcji implantu na podawane sygnały akustyczne, jak też intensywność oraz charakterystykę częstotliwościową odbitego promieniowania laserowego LDV-FFT będącego odpowiedzią ruchomości kosteczek słuchowych na ten sam złożony sygnał akustyczny. Później oba rodzaje uzyskanych sygnałów przetwarza w postać graficzną i porównuje się w trakcie prowadzonego zabiegu operacyjnego z referencyjnym diagramem słyszalności pacjenta, korygując ewentualnie



położenie implantu. Układ posiada blok generacji sygnałów akustycznych (1) połączony ze słuchawką (2) i poprzez elektrodę (3) z blokiem rejestracji (4) i z blokiem przetwarzania sygnałów (5), oraz z urządzeniem wizualizującym (6). W układzie tym, do bloku rejestracji (4) dołączony jest dodatkowo detektor (7) promieniowania generowanego przez laser (8) a odbitego od lustra (9) umieszczonego na odtwarzanym implancie, w łańcuchu kosteczek słuchowych ucha środkowego pacjenta.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 415727 (22) 2016 01 05

(51) A61B 17/17 (2006.01)

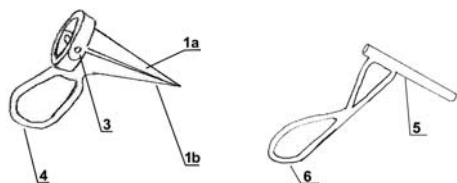
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO  
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) STERNA JACEK

(54) Zestaw chirurgiczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw chirurgiczny, wyposażony w prowadnicę wiertła, składający się z dwóch rozłącznych części: części zewnętrznej, którą jest rozwieracz oraz z części wewnętrznej, którą jest celownik (rurka kierunkowa), przy czym rozwieracz posiada co najmniej dwa rozwiernie elementy (1a) i (1b) w kształcie wycinków powierzchni stożkowej połączone z podstawą (3) w kształcie obręczy wyposażonej w uchwyt (4), zaś celownik (rurka kierunkowa) stanowi przelotowy rurowaty element (5) z uchwytem (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415753 (22) 2016 01 13

(51) A61K 8/34 (2006.01)

A61K 8/49 (2006.01)

A61K 8/97 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) BEDNAREK KRYSZYNA POL-SKÓR P.P.H.U., Łódź

(72) BEDNAREK JAROSŁAW; JANIS ADRIANNA

(54) Preparat kosmetyczny do pielęgnacji skóry oraz sposób wytwarzania preparatu kosmetycznego do pielęgnacji skóry

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat kosmetyczny do pielęgnacji skóry charakteryzuje się tym, że ma jako składnik aktywny kompozycję kosmetyczną zawierającą: alantoinę w ilości 0,2% wag. w odniesieniu do wszystkich składników preparatu kosmetycznego; glicerynę w ilości od 1 do 10% wag. w odniesieniu do wszystkich składników preparatu kosmetycznego oraz produkt wykroplony i/lub resublimowany z czynnika suszącego - powietrza podczas procesu suszenia w wymuszonym obiegu zamkniętym lub przepływie otwartym materiału z owoców Cucumis dativus (fluidolat) w ilości co najmniej 35% wag. w odniesieniu do wszystkich składników preparatu kosmetycznego. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania preparatu kosmetycznego do pielęgnacji.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 415705 (22) 2016 01 04

(51) A61K 8/49 (2006.01)

A61K 8/67 (2006.01)

A61K 8/97 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

A61Q 5/12 (2006.01)

(71) ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE POLPHARMA SPÓŁKA

AKCYJNA, Starogard Gdański

(72) BERESZYŃSKA JOLANTA

(54) Kompozycja kosmetyczna zapobiegająca wypadaniu włosów i stymulująca ich wzrost

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji kosmetycznej zawierającej mieszaninę biotyny i ekstraktu z korzenia żeń-szenia właściwego, w której stosunek wagowy biotyny do ekstraktu z korzenia żeń-szenia wynosi od 9,5:1 do 10,5:1 i która korzystnie stanowi 0,055% wag. całkowitej masy kompozycji. Kompozycja ta znajduje zastosowanie w zapobieganiu wypadaniu włosów i stymulowaniu ich wzrostu.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 415771 (22) 2016 01 12

(51) A61K 51/00 (2006.01)

A61B 6/00 (2006.01)

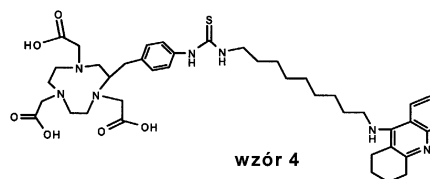
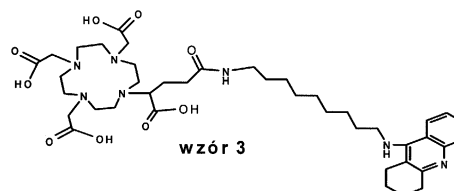
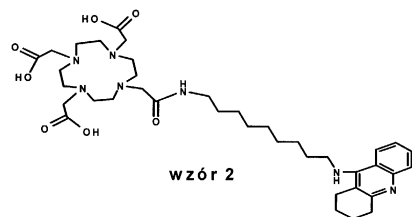
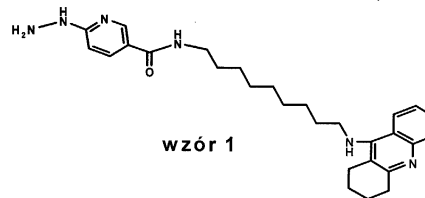
(71) INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ, Warszawa

(72) GNIAZDOWSKA EWA; KOZMIŃSKI PRZEMYSŁAW

(54) Radiofarmaceutyk diagnostyczny do obrazowania poziomu cholinioesteraz, sposób jego wytwarzania oraz jego zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest radiofarmaceutyk diagnostyczny do obrazowania poziomu cholinioesteraz, który stanowi pochodną takryny N-(1,2,3,4-tetrahydroakrydyno-9-yl)nonan-1,9-diamina, (Tac(9)) przyłączona do ligandu Hynic, DOTA, DOTAGA, NOTA lub NODAGA poprzez grupę karboksylową ligandu bezpośrednio lub po sfunkcjonalizowaniu jej grupą NHS (wiązanie amidowe) lub poprzez wcześniej wprowadzoną do cząsteczki używanego ligandu grupę funkcyjną SCN (wiązanie tioamidowe poprzez grupę izotiocyanianową), a I-rzędową grupą aminową, położoną na końcu łańcucha węglowodorowego pochodnej takryny, jak przedstawiono we wzorach 1, 2, 3, 4 i 5, połączoną z radionuklidem technetem-99m w przypadku ligandu Hynic lub radionuklidem diagnostycznym, tworzącym kompleks z ligandem makrocyclicznym DOTA, DOTAGA, NOTA lub NODAGA, wybranym z grupy obejmującej gal-68, skand-43 lub skand-44, w taki sposób, że przyłączenie ligandu Hynic, DOTA, DOTAGA, NOTA lub NODAGA do cząsteczki pochodnej takryny (analizy MS), nie zmienia aktywności biologicznej pochodnej takryny względem cholinioesteraz. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania radiofarmaceutyku oraz jego zastosowanie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **415767** (22) 2016 01 12

(51) **A61L 24/04** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH  
WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) WAWRZASZEK RENATA

(54) **Kompozycja kleju tkankowego, sposób jej otrzymywania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowa kompozycja kleju tkankowego, sposób jej otrzymywania i zastosowanie w codziennej praktyce chirurgicznej, zwłaszcza do zamykania i uszczelniania niewydolnych naczyń układu żylnego lub wrodzonych anomalii naczyń. Kompozycja kleju tkankowego do zamykania i uszczelniania niewydolnych naczyń układu żylnego lub wrodzonych anomalii naczyń charakteryzuje się tym, że zawiera: od 85 do 86% wag. poli(metylo-winylo-siloksanu), od 5,4 – 6,5% wag. dwutlenku krzemu oraz od 8,5 do 8,6% wag związku sieciującego. Przy czym stosunek poli(metylo-winylo-siloksanu) do dwutlenku krzemu wynosi 13 : 1 do 16 : 1.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **415713** (22) 2016 01 05

(51) **A62C 3/06** (2006.01)  
**A62C 3/00** (2006.01)

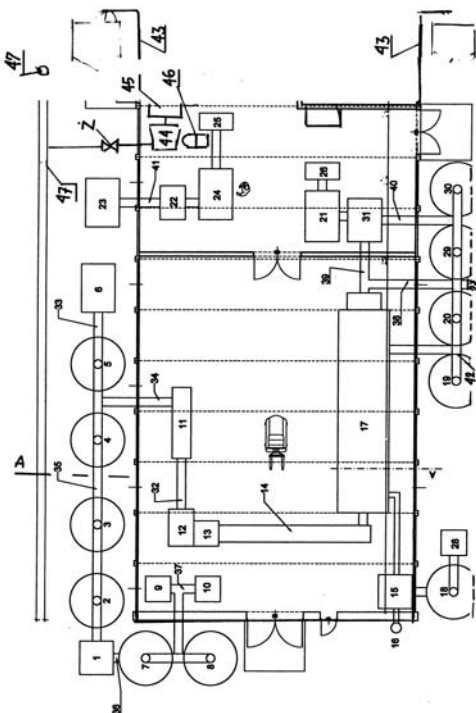
(71) TOKARSKI JAN, Opole

(72) TOKARSKI JAN

(54) **Układ zabezpieczeń przeciwpożarowych, zwłaszcza dla zakładu wytwarzającego brykiety z węgla drzewnego**

(57) Układ zabezpieczeń przeciwpożarowych zwłaszcza dla zakładu wytwarzającego brykiety z węgla drzewnego zestawiony z osprzętu przemysłowego, zewnętrznej sieci hydrantowej, aparatury kontrolno-pomiarowej i sygnalizacyjnej, urządzeń automatycznego wykrywania pożaru, zbiornika z wodą, pompy agregatu ze środkiem gaśniczym charakteryzuje się tym, że wielofunkcyjna sieć gaśnicza (43) zaopatrzona w czujki sygnalizacyjne połączone z centralną odbiorczo-sygnalizacyjną (45) uruchamia zestaw pompy z agregatem gaśniczym (46) i uruchamia zawór (Z) doprowadzając wodę do zbiornika (46), który jest sprzężony z instalacją gaśniczą (43) zaopatrzoną w urządzenia tryskaczowe.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **415774** (22) 2016 01 12

(51) **A63G 13/06** (2006.01)

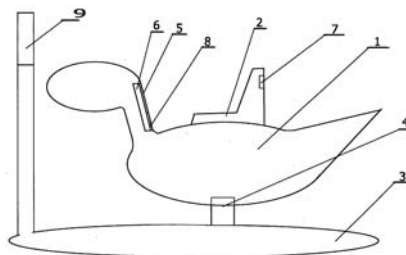
(71) WIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kostkowice

(72) KLUSKA TOMASZ

(54) **Urządzenie do bujania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do bujania, zwłaszcza urządzenia mające postać bujanej zabawki, uruchamianej za pomocą monet. Urządzenie do bujania posiada obudowę (1), wyposażoną w siedzisko (2), podstawę (3), układ do wykonywania ruchów bujanych (4), panel (5) z mechanizmem sterującym (6) oraz czujnik (7) do wykrywania obecności. Obudowa ma postać zwierzęcia. Mechanizm sterujący (6) wyposażony jest w urządzenie (8) do przyjmowania środków płatniczych lub innych identyfikatorów, uprawniających do skorzystania z urządzenia. Czujnik (7) do wykrywania obecności jest optyczny. Klient wsiada na siedzisko urządzenia do bujania, a czujnik wykrywający obecność klienta na urządzeniu do bujania, wysyła sygnał do mechanizmu sterującego, który nadaje komunikat głosowy, o uiszczeniu opłaty przez klienta. Jeżeli opłata zostanie uiszczona urządzeniu do przyjmowania środków płatniczych, układ sterujący włącza układ do wykonywania ruchów bujanych, a obudowa wykonuje ruchy bujane w ustalonym czasie. Natomiast gdy opłata nie zostanie uiszczona, mechanizm sterujący powoduje nadanie komunikatu, sygnału dźwiękowego lub uruchamia ruch mechaniczny, utrudniający dalsze zasiadanie na urządzeniu, co może doprowadzić do opuszczenia urządzenia.

(6 zastrzeżeń)



## DZIAŁ B

### RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **415703** (22) 2016 01 04

(51) **B01D 41/02** (2006.01)  
**F01N 3/023** (2006.01)

(71) TURSKI JAROSŁAW, Międzyrzecz Podlaski

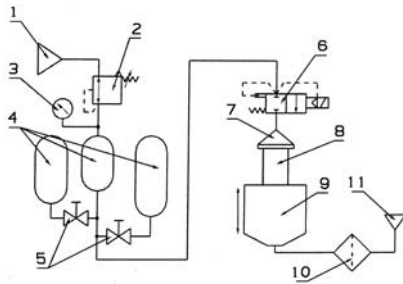
(72) TURSKI JAROSŁAW

(54) **Proces oczyszczania filtrów cząstek stałych z sadzy i popiołu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oczyszczania jak i konstrukcja maszyny do oczyszczania zasadniczego filtrów cząstek stałych. Filtr jest wstępnie ręcznie czy też automatycznie oczyszczany w komorze, w której panuje podciśnienie, dzięki czemu eliminuje się zjawisko ponownego osadzania się pyłów na filtrze, a także wzmacnia się efekt oczyszczania. Następnie filtr oczyszcza się w maszynie do zasadniczego oczyszczania, gdzie sprężone powietrze jest raptownie uwalniane ze zbiorników i kierowane poprzez dyszę z kierownicą strumienia (7) przez filtr cząstek stałych (8). Impuls ci-

śnienia usuwa resztki drobnych zanieczyszczeń z filtra (8) i kumulowany jest w komorze (9) maszyny do zasadniczego oczyszczania.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420303 (22) 2017 01 25

(51) B05D 3/06 (2006.01)

B29C 35/08 (2006.01)

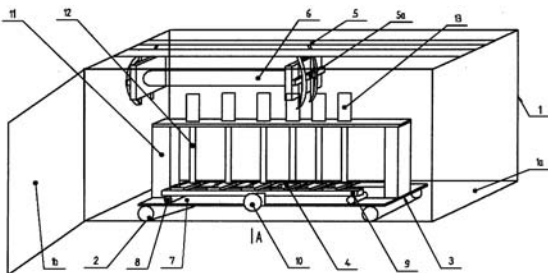
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) KŁONICA MARIUSZ; OGRONICZEK JACEK TOMASZ; PYDA ADRIAN

#### (54) Urządzenie do utwardzania spoiny klejowej

(57) Urządzenie do utwardzania spoiny klejowej, posiadające obudowę i lampę UV charakteryzuje się tym, że do podstawy (1a) zamkniętej obudowy (1) z drzwiami (1b) zamocowany jest pierwszy układ przewodnic (2), ułożonych prostopadle do krawędzi wejściowej, do których zamocowany jest przyrząd mocująco - pozycjonujący (3), w którym zamocowany jest klejony element (4). Nad przyrządem mocująco - pozycjonującym zamocowana jest do obudowy za pomocą zestawu przewodnic (5) lampa UV (6), w sposób umożliwiający przesuwanie jej w trzech osiach.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415797 (22) 2016 01 15

(51) B07C 5/342 (2006.01)

B07C 5/36 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

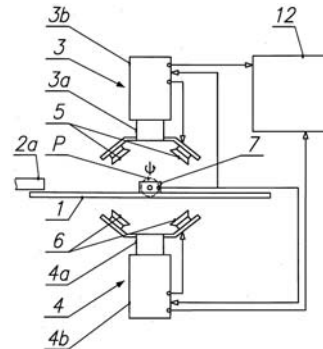
(72) REINER JACEK; MRZYGLÓD MARIUSZ; LAMPA PIOTR

#### (54) Sposób akwizycji obrazów ziarna na potrzeby oceny jego jednorodności i parametrów technicznych oraz układ do realizacji tego sposobu

(57) Sposób akwizycji obrazów ziarna na potrzeby oceny jego jednorodności i parametrów technicznych, znajdujący zastosowanie w urządzeniach do automatycznej, wizyjnej inspekcji parametrów technologicznych i jakości mieszaniny ziarnistej, zwłaszcza ziarnicy w przemyśle spożywczym, a szczególnie zbożowym, w którym monitorowane ziarna, przy użyciu podajnika wibracyjnego, wprowadza się na obracającą się transparentną tarczę (1), na której transportowane nią ziarna przeprowadza się przez pole akwizycji (P), w którym od dołu i góry rejestrowane są przeciwległe strony ich powierzchni zewnętrznej przy użyciu umiejscowionych naprzeciwlegle względem siebie po obu stronach tarczy (1), zogniskowanych przy górnej powierzchni tarczy (1), urządzeń rejestrujących obraz (3, 4), wyposażonych w oświetlacz (5, 6), przy czym akwizycji obrazu jednej strony powierzchni ziarna dokonuje się z opóźnieniem w stosunku do akwizycji obrazu powierzchni jego strony naprzeciwległej, a aktywację urządzenia rejestrującego obraz (3, 4) inicjuje sygnał bramko-

wego czujnika optycznego (7), wyzwalany wprowadzanymi kolejno w pole akwizycji (P) ziarnami. Układ do akwizycji obrazów ziarna zbudowany jest z umiejscowionych naprzeciwlegle względem siebie dwóch, każde wyposażone w oświetlacz (5, 6), urządzeń rejestrujących obraz (3, 4), zogniskowanych przy górnej powierzchni umiejscowionej pomiędzy nimi obrotowej transparentnej tarczy (1) wibracyjnego podajnika, którego krawędź wylotowa ziarna usytuowana jest przed urządzeniami rejestrującymi obraz (3, 4), usytuowanej nad tarczą (1) za urządzeniami rejestrującymi obraz (3, 4) listwy zgarniającej ziarna oraz umiejscowionego przy polu akwizycji (P) urządzeń rejestrujących obraz (3, 4) bramkowego czujnika optycznego (7), którego wyzwalany transportowanymi na tarczy (1) ziarnami sygnał aktywuje oświetlacz (5, 6) wraz z urządzeniem do rejestracji obrazu (3, 4).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 419308 (22) 2016 10 31

(51) B09B 3/00 (2006.01)

B01D 53/68 (2006.01)

B01D 53/64 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków;

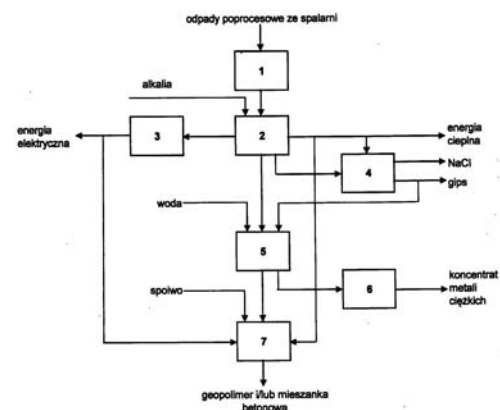
MOBRUK SPÓŁKA AKCYJNA, Nieciew

(72) ŁACH MICHAŁ; MIKUŁA JANUSZ; MOKRZYCKA ANNA

#### (54) Układ do przetwarzania odpadów wtórnych ze spalarni

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do przetwarzania odpadów wtórnych ze spalarni, zwłaszcza popiołów lotnych, żużli, mieszanek popiołowo - żużliowych, który charakteryzuje się tym, że posiada układ komponowania wsadu surowcowego (1) reaktor z układem mieszającym (2) połączony z układem odbioru gazów (3), który zawiera układ odciągowy i osuszający i/lub zbiornik gazów i generator energii elektrycznej (5), zawierający mieszalnik lub układ mieszalników, jak również układ wydzielania produktów chlorkowych (4) oraz układ wydzielania metali ciężkich (6) i układ obróbki końcowej (7), przy czym w korzystnej wersji układu do przetwarzania odpadów energia elektryczna oraz energia cieplna niezbędne w procesie powstają lub są odzyskiwane w układzie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **416274** (22) 2016 02 25

(51) **B21B 19/02** (2006.01)  
**B21B 27/02** (2006.01)

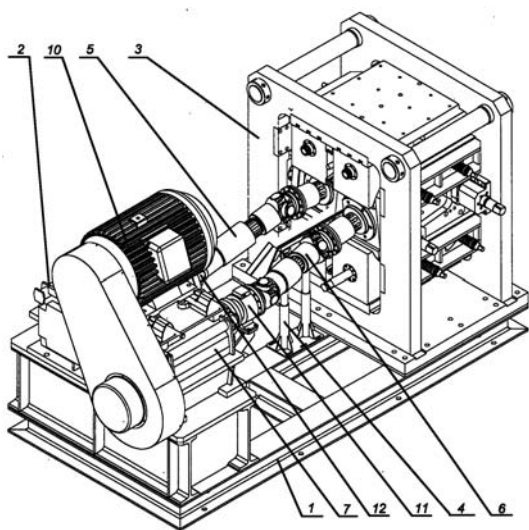
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PATER ZBIGNIEW; TOMCZAK JANUSZ; BULZAK TOMASZ

(54) **Walcarka skośna**

(57) Walcarka skośna, zwłaszcza do walcowania odkuwek, składająca się z przekładni zębatej (7) i przekładni pasowej, silnika elektrycznego (10), szyn naciągowych, sprzęgła ciernego, wałów przegubowych (5, 6), czujnika momentu obrotowego (11), czujników siły nacisku, łożysk tocznych, sprężyn śrubowych, pierścieni uszczelniających, charakteryzuje się tym, że na ramie nośnej (1), z jednej strony przymocowany jest zespół napędowy (2), zaś z drugiej strony znajduje się klatka robocza (3), przy czym zespół napędowy (2) połączony jest z klatką roboczą (3) za pośrednictwem wałów przegubowych (5 i 6), dodatkowo do ramy nośnej (1), między zespołem napędowym (2) a klatką roboczą (3), przymocowany jest zespół rynny odbiorczej (4).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **417709** (22) 2016 06 24

(51) **B21C 23/24** (2006.01)  
**F16L 9/133** (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice

(72) GŁUCHOWSKI WOJCIECH; MARSZOWSKI KRZYSZTOF;  
SOBOTA JOANNA; RDZAWKI ZBIGNIEW;  
JUSZCZYK BARBARA

(54) **Rura bimetalowa**

(57) Rura bimetalowa charakteryzuje się tym, że rdzeń, który stanowi rura stalowa lub stop aluminium lub stop magnezu, pokryty jest warstwą zewnętrzną, stanowiącą miedź lub stop miedzi, zawierający co najmniej 60% Cu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **415899** (22) 2016 01 26

(51) **B21C 29/00** (2006.01)  
**B21C 1/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice

(72) JUSZCZYK BARBARA; PELCZAR MAREK;  
WIERZBICKI ŁUKASZ; CWOLEK BEATA; MALEC WITOLD;  
MARSZOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania skrętek miedzianych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania skrętki miedzianej, który charakteryzuje się tym, że walcówka miedziana o średnicy 8 mm Cu-ETP-8-CL poddawana jest oczyszczaniu w procesie wykorzystującym emulsję ciągniczą, przechodząc

przez rynnę wypełnioną emulsją ciągniczą, w której obracające się szczotki oczyszczają przechodzącą miedź. Tak oczyszczona mechanicznie miedź wchodzi bezpośrednio do ciągnarki poślizgowej, stopniowej, gdzie zostaje przeciągnięta na wymiar  $\varnothing 2 \div 1,2$  mm, a następnie materiał poddawany jest wyżarzaniu rekrytalizującemu w atmosferze ochronno - redukcyjnej w żarzarkach oporowych. Następnie drut o średnicy  $\varnothing 2 \div 1,2$  mm poddawany jest dalszemu procesowi przeciągania na pasemka wielodrutowe na ciągnarkach poślizgowych. Po przeciągnięciu drutów na żądany wymiar pasemka są zmiękczone w żarzarkach oporowej. Końcowym etapem przetwarzania miedzi jest skręcanie pasemek wielodrutowych dla uzyskania skrętki miedzianej na maszynach typu skręcarki.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **415734** (22) 2016 01 08

(51) **B21D 22/20** (2006.01)  
**B21D 28/14** (2006.01)  
**B21D 51/26** (2006.01)

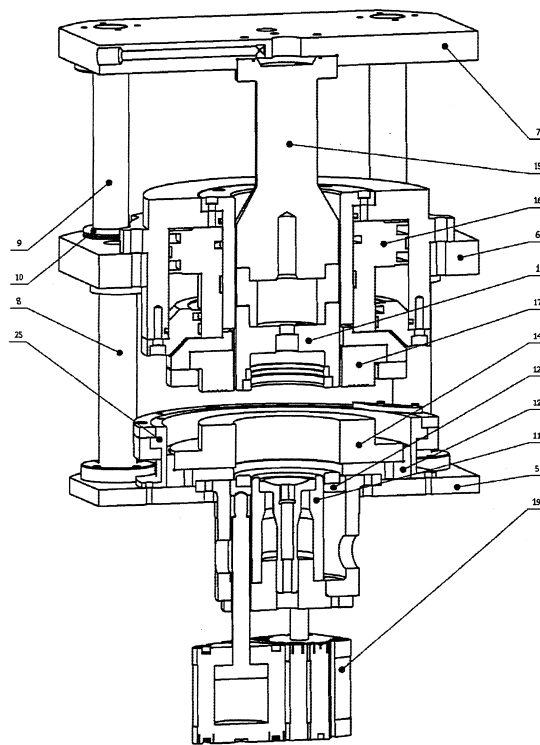
(71) CAN-PACK SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) BUDZYN ROBERT; FURMAN ANDRZEJ;  
BARAN WOJCIECH; KOCIOŁEK MACIEJ;  
STYRNA TADEUSZ; BRODAWKA ŁUKASZ; RĘKAS ARTUR;  
LATOS TOMASZ; KUREK MAGDALENA

(54) **Sposób, stempel i urządzenie do badania blach lub taśm**

(57) Sposób badania blach lub taśm polegający na tym, że blachę lub taśmę odkształca się w jednej operacji przy użyciu stempla (1), zawierającego co najmniej dwie części robocze zewnętrzną i wewnętrzną, przy czym wewnętrzna zawiera co najmniej jedną matrycę. Przedmiotem zgłoszenia jest także stempel i urządzenie do badania blach lub taśm.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **415770** (22) 2016 01 12

(51) **B22D 17/04** (2006.01)  
**B22D 18/04** (2006.01)  
**B22D 18/02** (2006.01)

- (71) VOIT POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowa Sól  
 (72) PSIKUS ZBIGNIEW; TOMASIK KRZYSZTOF  
 (54) Sposób wytwarzania precyzyjnych radiatorów układu sterowania dziewięciostopniową automatyczną skrzynią biegów do samochodów osobowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania precyzyjnych radiatorów układu sterowania dziewięciostopniową automatyczną skrzynią biegów do samochodów osobowych, ze stopów aluminium, w którym po uprzednim stopieniu stopu i odgazowaniu wyroby odlewa się ciśnieniowo do formy z użyciem maszyny do odlewania ciśnieniowego, wyposażonej w przemieszczający się tłok tłoczący ciekły stop do formy, dozując ilość dostarczanego ciekłego stopu, następnie po zestaleniu odlew wyjmuje się z formy, za pomocą okrojnika odcina się układ wlewowy i przelewowy, po czym oczyszcza się wyroby poprzez śrutowanie. Sposób ten charakteryzuje się tym, że podczas odlewania wyrobu, na odcinku zasadniczym o długości o kilka milimetrów mniejszej od długości wystarczającej do odlania wyrobu, zwiększa się ciągle w sposób zaprogramowany prędkość przemieszczania tłoka w cylindrze maszyny odlewniczej, a następnie zmniejszając prędkość przemieszcza się tłok o dodatkowy odcinek, do odcinania stosuje się okrojnik ze stali o twardości około 38 HRC, w którym luz pomiędzy stemplem a matrycą wynosi  $(33 \pm 2) \mu\text{m}$ , zaś oczyszczanie przeprowadza się przez śrutowanie kulkami ceramicznymi o średnicy około  $380 \mu\text{m}$ , wyrzucanymi z turbiny narzutowej na wyroby cyklicznie zanurzone w wodzie zmiękczonej o twardości 5 stopni niemieckich, o konduktywności około  $680 \mu\text{S/cm}$  i o temperaturze  $(65 \pm 2)^\circ\text{C}$  z dodanym środkiem myjącym i środkiem odpieniającym, po czym wyroby umieszcza się w koszu urządzenia do mycia, a następnie myje w obracającym się koszu częściowo zanurzone w wodzie zmiękczonej o twardości 5 stopni niemieckich, o konduktywności około  $680 \mu\text{S/cm}$  i o temperaturze  $(75 \pm 2)^\circ\text{C}$  z użyciem środka myjącego co najmniej w dwóch cyklach, podczas którego wyroby dodatkowo natryskuje się wodą zmiękczoną o twardości 5 stopni niemieckich, o konduktywności około  $680 \mu\text{S/cm}$  i o temperaturze  $(75 \pm 2)^\circ\text{C}$  z użyciem środka myjącego, następnie usuwa się wodę ze zbiornika, w którym są wyroby, impulsowo przedmucha się obracający się kosz z wyrobami gorącym powietrzem o temperaturze około  $(80 \pm 2)^\circ\text{C}$ , po umyciu wyroby płucze w zmiękczonej wodzie o twardości 5 stopni niemieckich, o konduktywności około  $680 \mu\text{S/cm}$  i temperaturze około  $(75 \pm 2)^\circ\text{C}$ , a po płukaniu odmucha się je impulsowo przez co najmniej 35 s gorącym powietrzem o temperaturze około  $(80 \pm 2)^\circ\text{C}$ , po czym wyroby suszy się komorze, w której wytwarza się podciśnienie około 0,1 MPa.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 415814 (22) 2016 01 15

- (51) B22F 3/105 (2006.01)  
 C22C 45/00 (2006.01)  
 (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa  
 (72) ŻRODOWSKI ŁUKASZ;  
 KURZYDŁOWSKI KRZYSZTOF JAN;  
 ŚWIĘSZKOWSKI WOJCIECH; WYSOCKI BARTŁOMIEJ  
 (54) Sposób wytwarzania addytywnego trójwymiarowych obiektów ze szkieł metalicznych

(57) Sposób wytwarzania addytywnego trójwymiarowych obiektów ze szkieł metalicznych z wykorzystaniem procesu stapienia kolejnych warstw materiału stopowego wiązką lasera lub wiązką elektronów polega na tym, że każdą z warstw materiału przetapia się dwukrotnie, przy czym w pierwszym przetopie stosuje się parametry dające przetop krystaliczny, a kolejno przetapiane ścieżki wiązki graniczą ze sobą, zaś w drugim przetopie stosuje się parametry dające przetop amorficzny, a kolejno przetopione ścieżki lub miejsca nie graniczą ze sobą i/albo pomiędzy skanowaniem kolejnych ścieżek lub miejsc zachowuje się przerwę nie krótszą niż 10 ms., przy

czym w pierwszym przetopie powierzchniowa gęstość mocy jest mniejsza, niż w drugim przetopie.

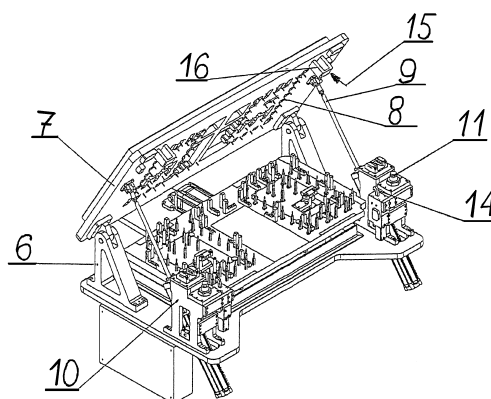
(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 415746 (22) 2016 01 07

- (51) B23K 37/04 (2006.01)  
 (71) MDS SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław  
 (72) GAWIN RAFAŁ  
 (54) Przyrząd do ustawiania elementów przed spawaniem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do ustawiania elementów przed spawaniem, przeznaczony szczególnie do ustawiania elementów samochodu osobowego w celu połączenia ich z innymi elementami. Przyrząd do ustawiania elementów przed spawaniem, jest utworzony z dolnej płyty opartej na podporach, a w dolnej płycie zamocowane są, prostopadle do płyty, elementy podtrzymujące w postaci słupków rozmieszczonych stosownie do spawanego elementu. Przyrząd charakteryzuje się tym, że na osadzonych w dolnej płycie słupkach spoczywa pośrednia płyta, w której także osadzone są kołki, zaś dolna płyta jest zaopatrzona po bokach w dwa wsporniki (6), w których obrotowo zamocowana jest górna dociskowa płyta (7), przy czym dociskowa płyta (7) ma od dołu kołki (8) oraz w dociskowej płycie (7) są wycięcia. Dociskowa płyta (7) jest dodatkowo połączona z dolną płytą za pomocą siłowników (9) rozmieszczonych po bokach płyt (7) po przeciwnych stronach wsporników (6).

(6 zastrzeżeń)

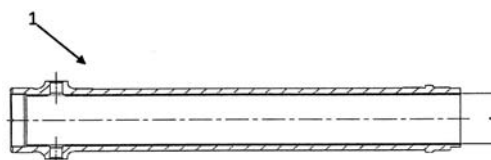


A1 (21) 415708 (22) 2016 01 08

- (51) B24C 1/10 (2006.01)  
 (71) NAV-STAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębica  
 (72) PAWELEK KRZYSZTOF; JĘDRYKA DARIUSZ  
 (54) Sposób wytwarzania cylindrów o wysokich właściwościach zmęczeniowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wykończenia powierzchni pod uszczelnienia cylindrów hydraulicznych. Sposób polega na kulowaniu powierzchni wewnętrznej cylindra (1) z zachowaniem stopnia pokrycia 100%, a następnie usunięciu 10% strzałki ugięcia przez obróbkę skrawaniem (honowanie), a następnie przeprowadzeniu kolejnego kulowania ze stopniem pokrycia powierzchni wynoszącym 100% i ponownego honowania.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415762 (22) 2016 01 11

(51) B25B 27/02 (2006.01)

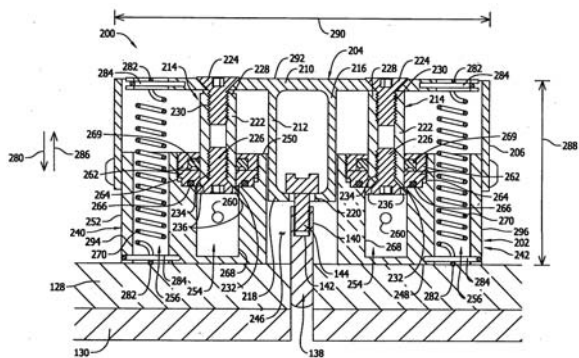
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

(72) WOJCIECHOWSKI PIOTR HUBERT; PERKOWSKI SZYMON

(54) Sposób i narzędzie do usuwania elementu mocującego

(57) Przedstawione zostało narzędzie (200) do usuwania elementów mocujących. Narzędzie do usuwania elementów mocujących zawiera korpus (202), mający cylinder (254) i człon wyciągający (204), połączone z korpusem. Człon wyciągający zawiera ramię (212) do sprzęgania z zainstalowanym elementem mocującym (138) i tłok (222), włożony do cylindra (254) korpusu tak, że kiedy w cylindrze (254) jest zwiększane ciśnienie, tłok (222) jest przemieszczany w cylindrze (254), w celu przemieszczania ramienia (212) względem korpusu, w celu usunięcia elementu mocującego. Sposób usuwania zamontowanego elementu mocującego zespołu turbiny gazowej obejmuje łączenie narzędzia (200) z elementem mocującym (138) w wewnętrznej przestrzeni pierścienia wewnętrznego, który podtrzymuje liczne wlotowe łopatki kierujące zespołu turbiny gazowej, a następnie zwiększanie ciśnienia w cylindrze (254) w korpusie (202) narzędzia tak, że tłok (222) członu wyciągającego jest przemieszczany wewnątrz cylindra (212), w celu usunięcia elementu mocującego (138) przez ramię (212) członu wyciągającego (204).

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 415765 (22) 2016 01 12

(51) B27F 1/02 (2006.01)

B27G 13/14 (2006.01)

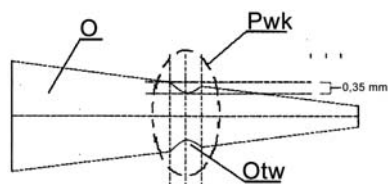
(71) JANOSZEK PAWEŁ ENVUN, Przystajń

(72) JANOSZEK PAWEŁ

(54) Ostrze zwłaszcza do połączenia klinowego na mikrowczepey z wypustkami oraz sposób otrzymywania trwałego połączenia pomiędzy elementami drewnianymi

(57) Ostrze, zwłaszcza do połączenia klinowego na mikrowczepey z wypustkami, wykorzystujące kształt V charakteryzuje się tym, że na długości ostrza (O), korzystnie w połowie ostrza (O), posiada ono co najmniej jeden profil wklęsły (Pkw), który stanowią dwa korzystnie symetryczne względem siebie otwory (Otw) zagłębienia wykonane po bokach ostrza (O) noża i/lub posiada co najmniej jeden profil wklęsły, który stanowią dwa korzystnie symetryczne względem siebie otwory (Otw), wykonane po bokach ostrza (O) noża. Sposób otrzymywania trwałego połączenia pomiędzy elementami drewnianymi, wykorzystujący mikrowczepey kształtu V polega na tym, że za pomocą noża o profilu wklęsłym oraz noża o profilu wypukłym lub zespołu noży, wykonuje się dwa rodzaje nacięć w łączonych elementach drewnianych lub drewnopodobnych, korzystnie deskach, tak aby połączenie składało się z dwóch rodzajów nacięć, to jest co najmniej jednego profilu wklęsłego (Pkw) i co najmniej jednego profilu wypukłego, przy czym wypustki profilu wypukłego wchodzą w otwory (Otw) - zagłębienia profilu wklęsłego (Pkw), trwale łącząc elementy, korzystnie bez użycia kleju lub z użyciem jego minimalnej ilości.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415809 (22) 2016 01 15

(51) B28C 5/40 (2006.01)

B28C 7/06 (2006.01)

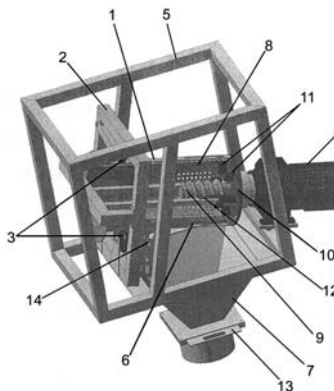
(71) FIRMA DUBIEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda

(72) DUBIEL PAWEŁ; DUBIEL MIROSLAW

(54) Dozownik zbrojenia rozproszonego

(57) Zgłoszenie dotyczy dozownika zbrojenia, rozproszonego w postaci krótkich włókien do mieszanki betonowej lub anhydrytowej. Dozownik posiada nachylony względem poziomu bęben obrotowy (1), osadzony w ramie (2) zaopatrzonej w rolki prowadzące (3), która wraz z motoreduktorem napędowym (4) sprzężonym z bębniem obrotowym (1) jest zamocowana w klatkowej ramie (5), przy czym ścianka bębna obrotowego (1) jest zaopatrzona w otwory (6) do przesiewania włókien zbrojenia rozproszonego do zsypu naprowadzającego (7). Bęben obrotowy (1) jest zaopatrzony w wymienne sito (8), przenośnik ślimakowy (9) i tarczę (10) z łopatkami (11).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415815 (22) 2016 01 15

(51) B29C 33/02 (2006.01)

B29C 45/17 (2006.01)

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/37 (2006.01)

B29C 45/73 (2006.01)

(71) INTEMO SPÓŁKA AKCYJNA, Piotrków Kujawski

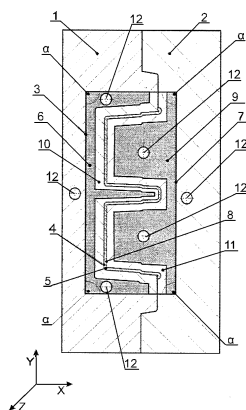
(72) WESOŁOWSKI LESZEK

(54) Forma wtryskowa i sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest forma wtryskowa charakteryzująca się tym, że w matrycy (1) występuje wybranie (3) o regularnym kształcie, którego rozmiary są co najmniej 5% większe od profilu zewnętrznego (4) wypraski (5), w którymkolwiek z kierunków (X, Y, Z). W wybraniu (3) matrycy (1) występuje wkładka matrycowa (6) z materiału metalowego o współczynniku przewodnictwa cieplnego większego niż 70 W/mK i której kształt jest ograniczony przez profil wybrania (3) matrycy (1) i profil zewnętrzny (4) wypraski (5) tak, że stanowi jako całość z matrycą (1) monolityczny blok materiału. Dodatkowo lub alternatywnie, w stemple (2) może występować wybranie (7) o regularnym kształcie, którego rozmiary są co najmniej 5% większe od profilu wewnętrznego (8) wypraski (5) w którymkolwiek z kierunków (X, Y, Z). W wybraniu (7) stempla (2) występuje wkładka stemplowa (9) z materiału metalowego o współczynniku przewodnictwa cieplnego większego niż 70 W/mK i której kształt jest ograniczony profilem wybrania (7)

i profilem wewnętrznym (8) wypraski (5) tak, że stanowi jako całość ze stemplem (2) monolityczny blok materiału. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania takiej formy wtryskowej.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 415628 (22) 2016 01 07

(51) **B29C 35/08** (2006.01)

**C08J 5/18** (2006.01)

**C08L 23/06** (2006.01)

**C08K 5/07** (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET  
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) CZECH ZBIGNIEW; KOWALSKA JAGODA;  
ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF

(54) **Sposób zwiększania wytrzymałości na zrywanie folii polietylenowej i folia polietylenowa o zwiększonej wytrzymałości na zrywanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zwiększania wytrzymałości na zrywanie folii polietylenowej, polega na usieciowaniu folii, który charakteryzuje się tym, że podczas wytwarzania folii znanymi metodami do polietylenu dodaje się nienasyconą pochodną benzofenonu w ilości od 0,01 do 6% wag. w odniesieniu do masy polietylenu. Następnie wytworzoną folię naświetla się promieniowaniem UV w zakresie od 200 do 400 nm o natężeniu od 10 do 1000 mJ/cm<sup>2</sup>. Przedmiotem zgłoszenia jest też folia polietylenowa o zwiększonej wytrzymałości na zrywanie, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że jest produktem naświetlania promieniowaniem UV w zakresie od 200 do 400 nm o natężeniu od 10 do 1000 mJ/cm<sup>2</sup> folii polietylenowej zawierającej nienasyconą pochodną benzofenonu w ilości od 0,01 do 6% wag. w odniesieniu do masy polietylenu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 415733 (22) 2016 01 07

(51) **B29C 44/08** (2006.01)

**B29C 44/10** (2006.01)

**B29C 44/26** (2006.01)

**B29C 44/36** (2006.01)

**B29C 44/44** (2006.01)

**B29C 44/54** (2006.01)

**C08J 9/22** (2006.01)

**C08J 9/228** (2006.01)

**C08J 9/232** (2006.01)

(71) STYROPMIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mińsk Mazowiecki

(72) ŚMIECHOWSKA ANETA; ZAJEGA DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania elementów termoizolacyjnych ze spienionego polistyrenu oraz element termoizolacyjny ze spienionego polistyrenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania elementów termoizolacyjnych ze spienionego polistyrenu, w którym

surowiec w postaci granulek polistyrenu poddaje się procesowi wstępnego podgrzewania w temperaturze od 35 do 55°C w czasie od 30 do 90 sekund, przy czym proces wstępnego podgrzewania odbywa się w dozowniku ślimakowym z wykorzystaniem energii cieplnej odzyskanej w procesie spieniania, następnie wstępnie podgrzany surowiec poddaje się procesowi spieniania, następnie spieniony surowiec poddaje się procesowi sezonowania w stałej temperaturze od 30 do 50°C w czasie od 4 do 8 godzin, przy czym proces sezonowania odbywa się z wykorzystaniem energii cieplnej odzyskanej w procesie formowania w blok, następnie wysezonowany surowiec poddaje się procesowi formowania w blok, przy czym do surowca dodaje się od 1 do 3% wagowych ekspandowanego granulatu szklanego o wielkości ziarna od 0,04 do 0,125 mm, a w końcowym etapie formowania w blok surowiec poddaje się działaniu podciśnienia powietrza, a następnie nadciśnienia powietrza lub gazu obojętnego w zakresie od 0,3 do 0,6 bar w czasie od 30 do 90 sekund, a następnie uformowany blok surowca poddaje się procesowi sezonowania w temperaturze od 10 do 40°C w czasie od 36 do 60 godzin, korzystnie 48. Element termoizolacyjny ze spienionego polistyrenu, w którym poziom odchyień gęstości w jednostce masy wynosi +0,1/-0,1 kg/m<sup>3</sup>, zawierający od 1 do 3% wagowych ekspandowanego granulatu szklanego o wielkości ziarna od 0,04 do 0,125 mm.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 415793 (22) 2016 01 14

(51) **B29C 64/165** (2017.01)

**B29C 67/00** (2017.01)

(71) INSTYTUT ODLEWNICTWA W KRAKOWIE, Kraków;  
INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH  
ODDZIAŁ SZKŁA I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH  
W KRAKOWIE, Warszawa

(72) KROKOSZ JACEK; SOBCZAK JERZY; GIL ANDRZEJ;  
PABIŚ RAFAŁ; ŻÓŁKIEWICZ ZDZISŁAW;  
STEFAŃSKI ZBIGNIEW; NOSAL KRZYSZTOF;  
PICHNIARCZYK PAWEŁ; SZELĄG HENRYK;  
NIZIURSKA MAŁGORZATA

(54) **Sposób wykonywania modeli w technice 3D oraz tworzywo do wykonywania modeli w technice 3D**

(57) Rozwiązanie pierwsze polega na tym, że materiał ceramiczny złożony z gipsu półwodnego odmiany  $\sigma$ , spoiwa organicznego, środka zwiększającego retencję wody, regulatora czasu wiązania, barwników proszkowych, środków zagęszczających i hydrofobowych miesza się na wolnych obrotach przy wilgotności powietrza do 55% do osiągnięcia całkowitej homogenizacji, po czym umieszcza się w drukarce 3D, a następnie każdą warstwę materiału ceramicznego natryskuje się lepiszczem, stanowiącym mieszaninę złożoną z wody demineralizowanej, środka zwiększającego zwilżalność, środka dyspersyjnego i pigmentów płynnych. Stosunek wagowy lepiszcza do materiału ceramicznego wynosi od 0,2 do 0,25. Po wykonaniu surowego modelu pozostawia się go w drukarce do czasu związania ostatnich warstw, który wynosi od 50 do 90 min, po czym wyjmuje się model i suszy się go, a następnie nasycza się go infiltratorem poprzez całkowite zanurzenie w kąpeli lub poprzez nanoszenie kolejnych warstw i umieszcza się w komorze próżniowej, po czym kilkakrotnie obniża się ciśnienie do 50 hPa. Po związaniu żywicy na powierzchni modelu, jest on gotowy do obróbki wykańczającej na daną gładkość. Rozwiązanie drugie polega na tym, że tworzywo do wykonania modelu składa się z materiału ceramicznego w postaci sproszkowanej oraz lepiszcza w postaci płynnej, przy czym stosunek wagowy lepiszcza do materiału ceramicznego wynosi od 0,2 do 0,25. Sproszkowany materiał ceramiczny zawiera gips półwodny, spoiwo organiczne, środek zwiększający retencję wody, regulator czasu wiązania, środek zagęszczający, środki hydrofobowe barwniki proszkowe. Lepiszczce składa się z wody demineralizowanej, środka zwiększającego zwilżalność, środka dyspersyjnego oraz pigmentów płynnych.

(9 zastrzeżeń)

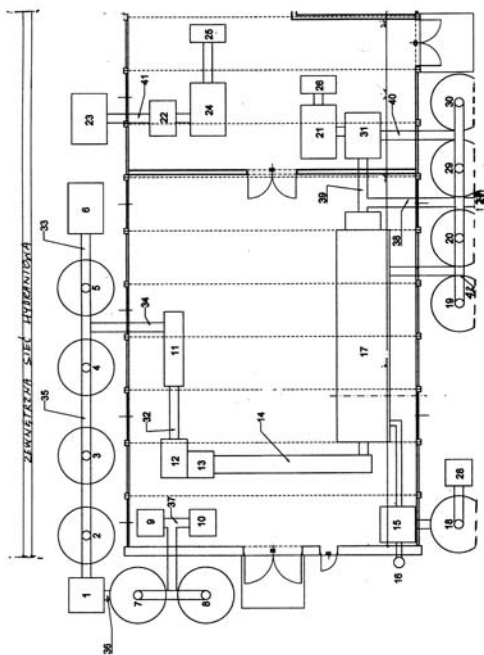
A1 (21) 415712 (22) 2016 01 05

(51) B30B 15/30 (2006.01)  
C10L 5/44 (2006.01)(71) TOKARSKI JAN, Opole  
(72) TOKARSKI JAN

(54) Układ zabezpieczający ciągłość procesu produkcji brykietów z węgla drzewnego

(57) Układ zabezpieczający ciągłość procesu produkcji brykietów z węgla drzewnego zestawiony z urządzeń transportowych, ślimakowych, kubełkowych, taśmowych, silosów magazynowych, zasypowych, suszarni, instalacji odciągowych, odpylających, mieszadeł, urządzeń doprowadzających energię cieplną, charakteryzuje się tym, że składa się z obudowanej wanny zasypowej (1) z podłączonym przewodem centralnej instalacji odciągu pyłów (6) z silosów miału węglowego (2, 3, 4, 5), silosów zbożowych (7, 8). Surowiec kierowany jest do urządzenia rozdrabniającego (9), za pomocą podajnika ślimakowego (37), natomiast węgiel drzewny drobnej frakcji silosów (2, 3, 4, 5) dostarczany jest do urządzenia mieszającego (11). Wymieszany surowiec jest przemieszczany do wysypu a następnie kierowany do prasy walcowej (12) skąd brykiet transportowany jest do pieca nadmuchiowego suszarni (15) i poprzez transport trafia do suszarni komorowej (17), następnie transportowany jest do silosów na gotowy brykiet (19, 20, 29, 30) i pakowarki brykietów (21).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415760 (22) 2016 01 11

(51) B32B 27/18 (2006.01)  
B32B 27/28 (2006.01)  
B32B 27/34 (2006.01)  
B32B 33/00 (2006.01)  
B32B 37/02 (2006.01)  
C09J 9/00 (2006.01)  
C09J 11/04 (2006.01)  
C09J 175/02 (2006.01)  
B65D 81/18 (2006.01)  
B29C 47/06 (2006.01)

(71) DRUKPOL.FLEXO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Nowy Dwór Mazowiecki  
(72) KARŁOWICZ MACIEJ; NOWACZYK KRZYSZTOF; BARTKOWIAK ARTUR; LISIECKI SŁAWOMIR; ZYCH KRZYSZTOF; WOŁOSIAK-HNAT AGNIESZKA; MĘŻYŃSKA MONIKA; DAJWORSKI MAKSYMILIAN

(54) Sposób wytwarzania warstwowego laminatu z naniesioną warstwą adhezyjną pochłaniającą tlen, sposób wytwarzania warstwowego laminatu z naniesioną wybielającą warstwą adhezyjną, warstwowo laminat pochłaniający tlen, warstwowo wybielony laminat, warstwowo wybielony laminat pochłaniający tlen, opakowanie oraz zastosowanie tych laminatów

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania warstwowego laminatu z naniesioną warstwą adhezyjną pochłaniającą tlen, polegającego na tym, że w pierwszym etapie środek pochłaniający tlen wprowadza się do poliuretanowego układu adhezyjnego, z wytworzeniem układu adhezyjnego pochłaniającego tlen, który następnie nanosi się na powierzchnię wstęgowej warstwy podłożowej i suszy się, a w drugim etapie na warstwą układu adhezyjnego pochłaniającego tlen nanosi się metodą powlekania ekstruzyjnego warstwę powłokową z materiału termoplastycznego. Zgłoszenie dotyczy ponadto sposobu wytwarzania warstwowego laminatu z naniesioną wybielającą warstwą adhezyjną, a także dotyczy warstwowego laminatu pochłaniającego tlen, warstwowego wybielonego laminatu, warstwowego wybielonego laminatu pochłaniającego tlen, opakowania oraz zastosowania tych laminatów do wytwarzania opakowań w przemyśle spożywczym.

(44 zastrzeżenia)

A1 (21) 415778 (22) 2016 01 12

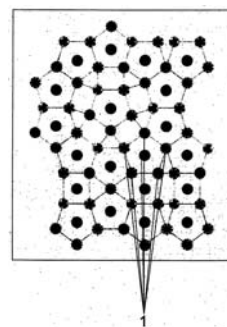
(51) B41F 5/24 (2006.01)  
B41F 31/26 (2006.01)  
B41N 7/06 (2006.01)

(71) RAUSZ RAFAŁ GRAFIX CENTRUM POLIGRAFII, Gdańsk  
(72) HINC PIOTR

(54) Struktura przestrzenna powierzchni poligraficznego cylindra aniloksoowego do przenoszenia lakieru na wałek lakierujący, oparta na figurze pięciokąta foremne

(57) Struktura przestrzenna powierzchni poligraficznego cylindra aniloksoowego do przenoszenia lakieru na wałek lakierujący składa się z przestrzennych kałamarzyków (1), rozmieszczonych na planie pięciokąta foremnego, który stanowi podstawową jednostkę struktury, przy czym między kałamarzykami (1) znajdują się również kwadraty oraz trójkąty równoboczne o długościach ścian tożsamy z długością ściany pięciokąta foremnego, a kałamarzyki (1) są usytuowane względem siebie, zgodnie z następującymi zależnościami: - na ścianach każdego pięciokąta foremnego, na którego planie są rozmieszczone kałamarzyki (1), znajduje się 5 kwadratów, między którymi usytuowane są trójkąty równoboczne, tak powstała większa jednostka struktury tworzy dziesięciokąt foremny (dekagon), - na ścianach każdego dziesięciokąta foremnego są umieszczone kolejne pięciokąty foremne z kałamarzykami (1), tak powstała kolejna jeszcze większa jednostka struktury tworzy dwudziestokąt o dwudziestu równych bokach, przy czym każdy kąt ma miarę 108°, a suma kątów wynosi 2160°.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415739 (22) 2016 01 08

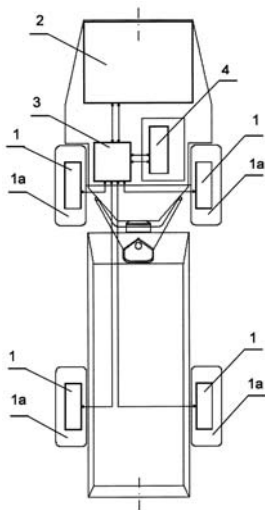
(51) B60L 11/18 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice  
 (72) BUDZYŃSKI ZDZIŚŁAW; DEJA PRZEMYSŁAW;  
 KURPIEL WOJCIECH; MAJEWSKI MAREK;  
 KONSEK RAFAŁ; POLNIK BARTOSZ

(54) **System elektrycznego układu napędowego samojezdnego wozu odstawczego**

(57) System elektrycznego układu napędowego samojezdnego wozu odstawczego posiada silniki elektryczne (1) zasilane oddzielnie prądem elektrycznym z baterii litowych za pośrednictwem indywidualnego przekształtnika energoelektronicznego usytuowanego w module zasilającym (3). W trakcie hamowania elektrycznego, któregośkolwiek z silników elektrycznych (1), realizowany jest odzysk energii elektrycznej z każdego silnika oddzielnie. Wszystkie koła (1a) wozu odstawczego pracują w sposób niezależny i bezpośredni bez przekładni mechanicznej, a aktywny system BMS umożliwia zasilanie maszyny ogniwami litowymi.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415764 (22) 2016 01 12

- (51) *B60S 3/04* (2006.01)  
*B60S 3/06* (2006.01)

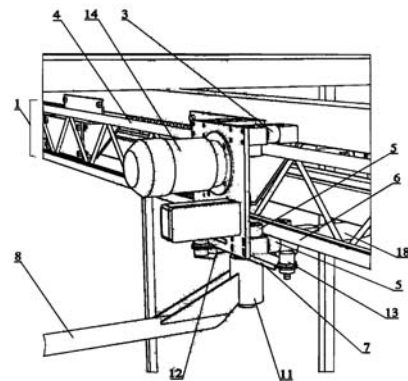
- (71) IDEA TECHNIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sieradz  
 (72) MŁYNARCZYK WITOLD; TOMALA KRZYSZTOF

(54) **Myjnia do pojazdów wielkogabarytowych**

(57) Myjnia ma postać wiaty, w której u góry jest zamontowana belka nośna ze znajdującym się na niej wózkiem jezdnym. Do wózka jezdnego zamocowany jest poziomy wysięgnik (8), zakończony elastycznym węzłem, który na drugim końcu ma lancę natryskową. Wózek jezdny zawieszony jest kółkami jezdными (3) na górnej bieżni (4) belki nośnej (1). Od dołu dwie pary rolek prowadzących (5) wózka jezdnego obejmują z obu stron dolną bieżnię (6) belki nośnej (1). Wysięgnik (8) jest zamocowany w dolnej płycie (7) wózka jezdnego obrotowo, na osi (11), dzięki czemu przez pociągnięcie za wąż wysięgnik (8) obraca się w stronę, gdzie znajduje się użytkownik trzymający lancę natryskową. Po wychyleniu się wysięgnik (8) wraz z wózkiem jezdnym, przesuwa się samoczynnie wzdłuż belki nośnej (1) w tę stronę, w którą jest wychylony wysięgnik (8), tak aby użytkownik swobodnie mógł operować lancą natryskową w dowolnym miejscu nadwozia. Wysięgnik (8) obracając się wokół osi (11) powoduje, że płyta sterująca (12) przymocowana do poziomego wysięgnika (8) i obracająca się wraz z obrotem wysięgnika (8), oddziaływanie na zamocowane do dolnej płyty (7) wózka jezdnego czujniki kierunku jazdy (13) wózka jezdnego. Czujniki kierunku jazdy (13) są czujnikami zbliżeniowymi, a zatem gdy zbliży się do jednego z nich jeden z segmentów płyty sterującej (12) włączają odpowiednią linię zasilania silnika napędowego (14) wózka jezdnego, przez co wał silnika napędowego (14) obraca się w jedną lub drugą stronę. Koło napędowe powoduje przemieszczanie

wózka jezdnego, w jedną lub drugą stronę belki nośnej (1), obtaczając się po zębatej bieżni, przymocowanej wzdłuż belki nośnej (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415718 (22) 2016 01 05

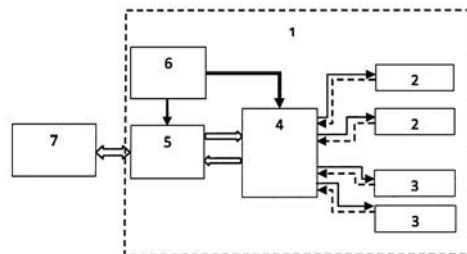
- (51) *B61D 29/00* (2006.01)  
*F21S 8/10* (2006.01)  
*G05D 25/02* (2006.01)

- (71) INTECO SPÓŁKA AKCYJNA, Gliwice  
 (72) CHOJNACKI DAWID; SIEBESIUŁ ŁUKASZ

(54) **Multiprojektor do pojazdów szynowych**

(57) Multiprojektor do pojazdów szynowych zawiera oprawę zaopatrzoną w szereg diod elektroluminescencyjnych zamocowanych na płycie drukowanej, zamocowany w szczelnej i odpornej na zewnętrzne czynniki środowiskowe obudowie, połączony z głównym sterownikiem lokomotywy, który zawiera oprawę zbudowaną z pierścienia montażowego, wewnątrz którego w dolnej części osadzona jest płytka drukowana pokryta od strony zewnętrznej warstwą izolacyjną, a w górnej części osadzony jest klosz, przy czym na płycie drukowanej wykonany jest układ regulacji i kontroli źródeł światła (4), a obwodowo wykonane są gniazda źródeł światła, tworzące naprzemienne, symetryczne strefy światła głównych (2) i strefy światła sygnałowych (3), zaś w środkowej części płytki drukowanej znajduje się złącze sygnałowe, połączone z mikrokontrolerem (5), przy czym mikrokontroler (5) i układ regulacji i kontroli źródeł światła (4) zasilane są z własnego układu stabilizacji napięcia (6), a sterowanie poszczególnymi strefami światła głównych (2) i światła sygnałowych (3) odbywa się z wykorzystaniem magistrali CAN zaimplementowanej w mikrokontrolerze (5). W wariantcie realizacji strefa światła głównych (2) utworzona jest z diod elektroluminescencyjnych emitujących światło białe, zaś strefa światła sygnalizacyjnych (3) utworzona jest z diod RGB emitujących światło białe lub czerwone.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415724 (22) 2016 01 05

- (51) *B62B 9/08* (2006.01)

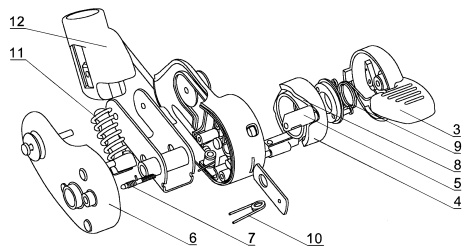
- (71) MROCHEŃ WOJCIECH PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE LIMAK, Częstochowa  
 (72) MROCHEŃ WOJCIECH

(54) **Mechanizm hamulca wózka**

(57) Opracowany mechanizm hamulca wózka składa się z dwóch połączonych ze sobą elementów mechanizmu, które współ-

pracują z dwoma różnymi kołami wózka. Elementy te stanowią hamulce. Są one zazwyczaj wbudowywane odpowiednio przy każdym z dwóch tylnych kół wózka i są one połączone ze sobą za pomocą linki. Jeden z nich - korzystnie prawy - stanowi hamulec z dźwigni (3). Naciśnięcie stopą dźwigni (3) powoduje w każdej z dwóch części mechanizmu częściowy obrót zębatki (4) na przykład o kąt  $60^\circ$  - i wówczas następuje zmiana ustawienia zębatki (4) zwalniającej względnie zaciskającej mechanizm hamulca wózka. Zmiana położenia zębatki (4) powoduje przesunięcie bolca (5), który wypchnięty wsuwa się do środka mechanizmu hamulca i wypycha poza nakładkę (6) kołek (7). W ten sposób wypchnięty kołek (7) trafia w koło i hamuje je. Po ponownym naciśnięciu dźwigni (3) następuje kolejny obrót zębatki (4) wokół jej osi kolejno znów o skok wynoszący  $90^\circ$  i bolec (5) wysuwa się wspomagany mechanizmem sprężynowym oraz popycha kołek (7) do pozycji spoczynku. W tej pozycji kołek (7) chowa się w nakładkę (6) i nie blokuje koła wózka. Jest to możliwe także dzięki konstrukcji zębatki (4), która po wewnętrznej swojej tarczy ma dwa zagłębienia (8), które ułożone są biegunowo, tj. wykonane po przeciwnych stronach tarczy zagłębienia (8), a w które odpowiednio zagłębia się bolec (5) w pozycji, gdy mechanizm hamulca wózka jest zwolniony.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415723 (22) 2016 01 05

(51) B62B 9/10 (2006.01)

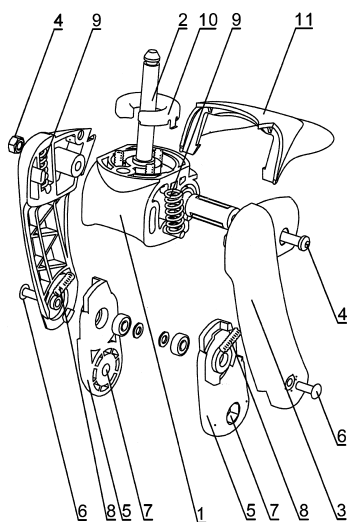
B62B 9/18 (2006.01)

(71) MROCHEŃ WOJCIECH PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE LIMAK, Częstochowa

(72) MROCHEŃ WOJCIECH

(54) Widelki koła

(57) Widelki koła zasadniczo składają się z elementów połączonych ze sobą przegubowo. Główny element widełek stanowi gniazdo (1) położone w centrum mechanizmu. Gniazdo (1) jest miejscem osadzenia trzpienia (2), tj. elementu łączącego widełki ze stelażem wózka. Do gniazda (1) po obu jego bokach, na osi (4) oraz wahliwie względem gniazda (1) - zamocowane są ramiona (3). Przedłużenie w dół ramion (3) stanowią wahacze (5), które są także przymocowane do ramion (3) tak, aby możliwy był ich ruch wahadłowy. Pomędzy wahaczami (5), w otworach (7) montowane jest kółko wózka.



Do górnej części gniazda (1) zamocowany jest dodatkowo pierścień (10), który stanowi element systemu tłumienia drgań, m.in. tłumienia niepożądanego, mimowolnego ruchu koła w prawo i w lewo. Dodatkowo między pierścieniem (10), a gniazdem (1) umieszczone są spiralki, które odpychają pierścień (10) ku górze powodując większe tłumienie i większą siłę tarcia. Tak skonstruowane widełki, po natrafieniu przez koło na przeszkodę, niejako „łamią się” wywierając nacisk na sprężyny, co powoduje zniwelowanie uderzenia, które nie jest przenoszone na konstrukcję wózka.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 415802 (22) 2016 01 15

(51) B62D 39/00 (2006.01)

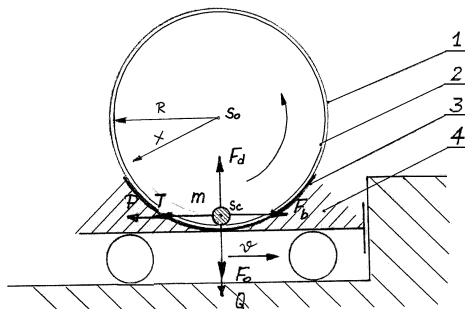
(71) JANAS WIKTORIA, Chwałki; JANAS MARCIN, Chwałki

(72) JANAS WIKTORIA; JANAS MARCIN

(54) Sposób i urządzenie chroniące pasażerów zwłaszcza przed skutkami nadmiernych przeciążeń

(57) Sposób zmniejszający przeciążenia pasażerów, zwłaszcza przed skutkami nadmiernych przeciążeń charakteryzuje się tym, że przestrzeń pasażerska obiektu, w którym występuje nadmierne przeciążenie, podzielona jest na zwarte kabiny kilkuosobowe w kształcie kuli lub walca. Urządzenie chroniące pasażerów, zwłaszcza przed skutkami nadmiernych przeciążeń w pojazdach i statkach składa z dwóch części: nieruchomej (1) i ruchomej (2), gdzie część nieruchoma (1) ma kształt wydrążonej kuli lub walca i stanowi panew części ruchomej (2), która ma również kształt wydrążonej kuli lub/i walca i jest czopem dopasowanym do części nieruchomej (1) oraz stanowi kabinę pojazdu, wewnątrz której są siedzenia z pasami bezpieczeństwa mocującymi pasażerów.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 415785 (22) 2016 01 13

(51) B62D 53/06 (2006.01)

B62D 33/04 (2006.01)

B60J 5/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; BODEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wrocław

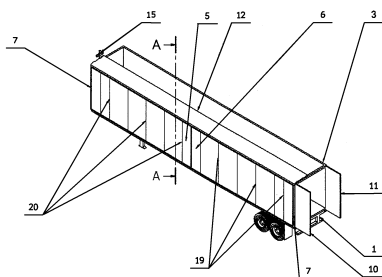
(72) UCIŃSKI BOGUMIŁ; KOZIOŁEK SEBASTIAN; STAŃCO MARIUSZ; MYSIOŁ MAREK; RUSIŃSKI EUGENIUSZ

(54) Naczepa uniwersalna

(57) Naczepa uniwersalna do przewozu materiałów sypkich, stałych jak i długich gabarytowo przedmiotów składa się z podwozia, na którym osadzone jest nadwozie o konstrukcji prostokątnej pionowej zestawionej z pionowych ścian, poziomej powierzchni ładunkowej oraz dachu charakteryzuje się tym, że naczepa zawiera w ścianie tylnej nadwozia (3) co najmniej jedno skrzydło drzwi (10, 11), mocowane za pomocą zawiasów obrotowych (7) do pionowej kłownicy tylnej nadwozia oraz co najmniej na jednej ze ścian bocznych zawiera co najmniej jedno skrzydło drzwi (5, 6), które z jednej strony mocowane jest za pomocą zawiasów obrotowych (7) do pionowej kłownicy przedniej nadwozia i/lub kłownicy tylnej nadwozia, przy czym skrzydło drzwi (5, 6), zbudowane jest z segmentów drzwi, łączonych ze sobą naprzemiennie za pomocą zawiasu zewnętrznego (19) oraz zawiasu wewnętrznego (20), który

z kolei mocowany jest do wózka jezdnego, wyposażonego w rolki, osadzonego w szynie podłużnicy nadwozia, przy czym w pozycji zamknięcia drzwi zawiasy zewnętrzne (19), zawiasy wewnętrzne (20) i zawiasy obrotowe (7) tworzą z segmentami drzwi, od wewnętrznej strony nadwozia (3), płaską powierzchnię. Dach stanowi plandeka (12) mocowana z jednej strony do pręta umieszczonego do jednej z podłużnic nadwozia, a do pozostałych ścian nadwozia (3) mocowana jest za pomocą pasów i ekspandorów, oraz zawiera poziomą powierzchnię ładunkową, którą stanowi ruchoma podłoga, mocowana w znany sposób do ramy podwozia i ścianę wewnętrzną przesuwaną, mocowaną do podłużnic nadwozia za pomocą wózka jezdnego, wyposażonego w rolki.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 415748 (22) 2016 01 12

(51) **B65D 5/08** (2006.01)  
**B65D 85/34** (2006.01)

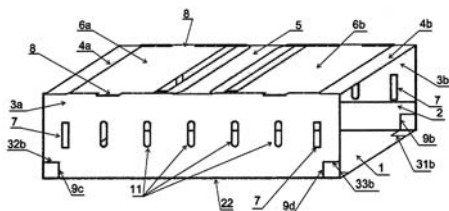
(71) SIKORSKI ADAM, Warszawa

(72) SIKORSKI ADAM

(54) **Wykrój, półprodukt pojemnika i pojemnik**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wykrój, półprodukt pojemnika i pojemnik, przedstawiony na rysunku, zwłaszcza na owoce miękkie. Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza przy zbiorze, skupie, transporcie owoców miękkich.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 415702 (22) 2016 01 04

(51) **B65D 77/06** (2006.01)  
**B65D 19/22** (2006.01)  
**B65D 88/16** (2006.01)

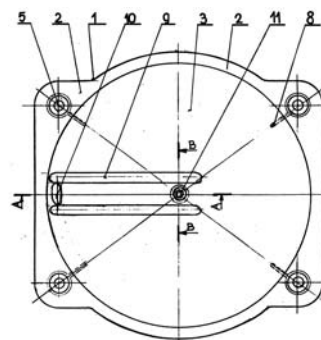
(71) TREFON ARKADIUSZ, Kostkowice; SOSNA EDWARD, Bielsko-Biała

(72) SOSNA EDWARD; TREFON ARKADIUSZ

(54) **Paleta do cieczy**

(57) Paleta do transportu i składowania cieczy w elastycznym pojemniku umieszczonym wewnątrz cylindrycznej opaski z kieszeniami pod słupki związane z paletą. Paleta jest wypraską (1) wykonaną z rozdrobnionych odpadów drewnianych z domieszką żywic. Ma postać prostokątnej płyty (2) z wytłoczoną cylindryczną niecką (3) dla posadowienia elastycznego pojemnika. W narożach płyty (2) wytłoczone są stożkowe nóżki (5), wewnątrz których osadzone są słupki z przesuwnym korkiem dla utwierdzenia słupka w wyprasce (1) palety. Wewnątrz niecki (3) palety wykonane są równoległe wybrzuszenia (9) oraz otwór (10) dla osadzenia przewodu spustowego pojemnika, a w środku niecki (3) wytłoczona jest piąta nóżka (11).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 415710 (22) 2016 01 04

(51) **B65F 9/00** (2006.01)  
**B30B 9/30** (2006.01)

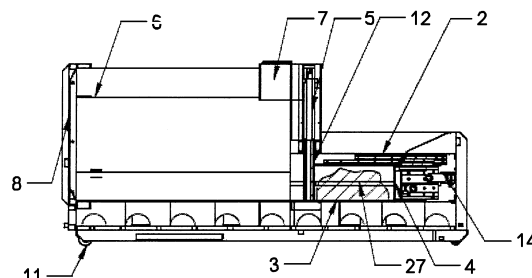
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-EKSPORTOWE ZENTEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kalisz

(72) PAWEŁCZUK DARIUSZ

(54) **Kompaktor przewoźny**

(57) Kompaktor przewoźny w formie kontenera, zawiera głowicę (2) z zagłębieniem (3), tłok dociskowy (4) z siłownikiem, zbiornik (6) na odpady wyposażony w skrzynię zasilania (7) i drzwi tylne (8) oraz system hakowy utworzony z zaczepu przedniego i zaczepu tylnego oraz kółka (11). Pomiedzy głowicą (2) a zbiornikiem (6) na odpady osadzona jest suwliniwe kurtyna (12) zawierająca prowadnice wyposażone w siłowniki pierwsze (5) natomiast pod głowicą (2) i zbiornikiem (6) jest zbiornik cieczy a dno zagłębienia (3) głowicy (2) ma perforację. W ścianach bocznych zbiornika (6) są kanały prowadzące dostosowane do prowadnic a na krawędziach ścian zbiornika (6) osadzone są wsporniki do zamocowania w nich jednego z uch siłownika pierwszego (5). Kurtyna (12) ma postać skrzyni a na jej dwóch prowadnicach, od strony czołowej, nałożona jest płyta czołowa z żebrami. Ściany prowadnic obłożone są listwami ślizgowymi a u dołu każdej prowadnicy osadzony jest uchwyt z otworem przystosowanym do połączenia z uchem siłownika pierwszego (5). Drugie ucho tego siłownika zamocowane jest do wspornika. Tłok dociskowy (4) w postaci prostopadłościennego skrzyni z wewnętrzną konstrukcją obłożoną poszyciem, zawiera dwa uchwyty z otworem przystosowanym do połączenia z uchem siłownika drugiego (14), a każdy z uchwytów jest zamocowany na różnej odległości od dolnej krawędzi tłoka dociskowego (4), i tak samo, na odpowiednich wysokościach zamocowane są wsporniki do ściany głowicy (2) w jej narożach. Każdy z siłowników drugich (14) zamocowany jest jednym uchmem do otworu uchwytu zamocowanego do tłoka dociskowego (4) a drugim uchmem do otworu wspornika zamocowanego do ściany głowicy (2). Siłowniki pierwsze (5) i siłowniki drugie (14) są siłownikami hydraulicznymi.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 418189 (22) 2016 08 03

(51) **B65G 7/12** (2006.01)  
**B65G 7/00** (2006.01)  
**B25B 9/00** (2006.01)  
**B25B 11/00** (2006.01)  
**E03F 5/02** (2006.01)  
**E02D 29/12** (2006.01)

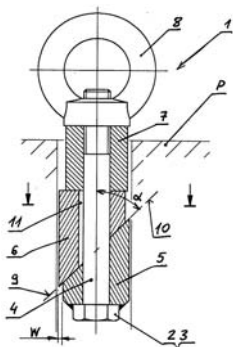
(71) ŁOSIEWICZ IWONA KAN-POL PPHU, Lublin

(72) ŁOSIEWICZ IWONA

(54) **Uchwyt do przenoszenia przedmiotów zawierających okrągły otwór**

(57) Uchwyt (1) składa się ze śruby (2) z łbem (3), na której trzpieniu (4) osadzone są trzy tuleje, przy czym pierwsza tuleja (5) zamocowana jest do łba (3), druga tuleja (6) jest osadzona luźno na trzpieniu (4), zaś trzecia tuleja (7) pełni funkcję tulei dystansowej. Natomiast na części gwintowanej trzpienia (4) znajduje się nakrętka (8). Drugie czoło (9) pierwszej tulei (5) jest ścięte pod ostrym kątem (α) stosunku do jej osi.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **419270** (22) 2014 06 20

(51) **B65G 15/14** (2006.01)

**B65G 15/58** (2006.01)

**B65B 25/00** (2006.01)

**B65B 63/02** (2006.01)

(31) 201410079173.7 (32) 2014 03 05 (33) CN

(86) 2014 06 20 PCT/CN2014/080360

(87) 2015 09 11 WO15/131465

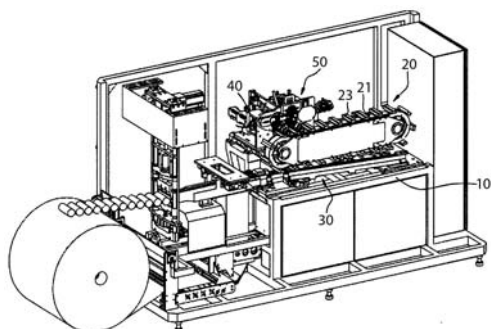
(71) GUANGZHOU LIANROU MACHINERY & EQUIPMENT CO., LTD., Guangzhou City, CN

(72) TAN ZHIMING, CN

(54) **Mechanizm ściskająco-transmisyjny dla produkcji sprężyn kieszeniowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie ściskająco - transmisyjne do wytwarzania sprężyn kieszeniowych (40), zawierające ramę (10), mechanizm transmisyjny (20) oraz mechanizm ściskająco - transmisyjny (30), które charakteryzuje się tym, że mechanizm ściskająco - transmisyjny (30) zawiera dwa deflektory, umieszczone na ramie (10) oraz taśmy transportowe nawinięte na zewnętrznych stronach deflektorów (34), przy czym odległość pomiędzy deflektorami zmniejsza się stopniowo pomiędzy ich końcami, zaś kierunek ruchu sprężyny (40) przekazywanej przez mechanizm transmisyjny (20) jest zgodny z kierunkiem zmniejszania się odległości pomiędzy deflektorami mechanizmu ściskająco - transmisyjnego (30), a predefiniowany stopień ściśnięcia sprężyny (40) definiuje punkt jej uwolnienia z mechanizmu transmisyjnego (20) i dalszego przemieszczania w mechanizmie ściskająco - transmisyjnym (30).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **415799** (22) 2016 01 14

(51) **B65G 33/00** (2006.01)

**B65G 33/14** (2006.01)

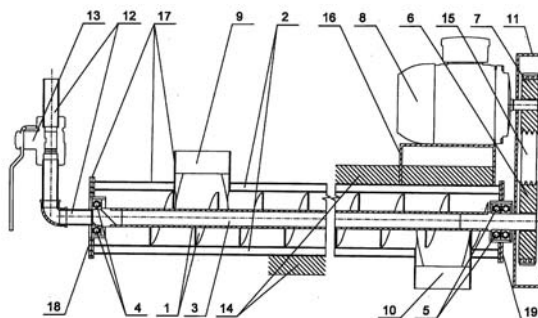
(71) STYROPMIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mińsk Mazowiecki

(72) ZAJĘGA DARIUSZ

(54) **Podajnik ślimakowy**

(57) Podajnik ślimakowy, w którym wał ślimakowy (1) umieszczony jest w obudowie rurowej (17), przy czym końce wału ślimakowego (1) ułożyskowane są w zespole łożyskowym (4) w ścianie czołowej (18) oraz w zespole łożyskowym (5) w ścianie czołowej (19). Wał ślimakowy (1) posiada wewnętrzny kanał grzewczy (3), który połączony jest od strony ściany zewnętrznej (18) z rurą zasilającą grzewczą (12) z zaworem (13). Na końcu wału ślimakowego (1) za ścianą czołową (19) zamocowane jest koło pasowe dolne (6). Zewnętrzną ścianę obudowy rurowej (17) tworzy płaszcz grzewczy (2) pokryty izolacją termiczną (14). W obudowie rurowej (17) umieszczone są kanał wysypowy (9) oraz kanał wysypowy (10), a ponadto na obudowie rurowej (17) znajduje się podstawa (16), do której zamocowany jest silnik (8) z kołem pasowym górnym (7). Koła pasowe dolne (6) i górne (7) połączone są paskiem klinowym (15) i osłonięte osłoną (11).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **415812** (22) 2016 01 15

(51) **C01B 33/157** (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa

(72) ZIELECKA MARIA; WENDA MAGDALENA; SUWAŁA KATARZYNA; PANASIUK MAREK; BUJNOWSKA ELŻBIETA; CYRUCHIN KRYSZYNA

(54) **Sposób wytwarzania aerozeli krzemionkowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania aerozeli krzemionkowych, metodą zol - żel, przez hydrolizę tetraalkoksylanu i kondensację produktu hydrolizy oraz hydrofobizację produktu przez sililowanie, następnie poddanie żelu procesowi starzenia i suszenia, który polega na tym, że wprowadza się do mieszaniny reakcyjnej na etapie powstawania żelu krzemionkowego, a jako czynnik sililujący stosuje się co najmniej jeden z grupy: heksametylodisilazan,

heksametylodisiloksan, tri-n-butylometoksylsilan, zaś suszenie żelu krzemionkowego prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **419216** (22) 2016 10 21

(51) **C01B 39/02** (2006.01)  
**B01D 53/46** (2006.01)  
**B09B 3/00** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA  
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków;  
MOBRUK SPÓŁKA AKCYJNA, Niecew
- (72) ŁACH MICHAŁ; MIKUŁA JANUSZ; MOKRZYCKA ANNA
- (54) **Sposób przetwarzania odpadów wtórnych ze spalarni**

(57) Sposób przetwarzania odpadów wtórnych ze spalarni takich jak: popioły lotne, żużle, mieszanki popiołowo - żużlowe, charakteryzuje się tym, że kompozycję lotnych odpadów wtórnych, pochodzących z termicznej utylizacji odpadów, w której stosunek zawartości tlenu krzemu do zawartości tlenu aluminium wynosi od 10 : 1 do 1 : 10% wagowych korzystnie 4 : 1% wagowych, miesza się z czynnikiem alkalicznym w reaktorze z mieszadłem, do którego również wprowadza się wodę intensywnie miesza i w sposób ciągły wyprowadza gazowe produkty reakcji, pozostałe produkty reakcji chemicznej kieruje się do układu przemywania, gdzie wydziela się rozpuszczalne chlorki i siarczany, a także metale ciężkie, następnie odsącza i kieruje do ostatecznego przerobu w procesie geopolimeryzacji lub zestalania przy wykorzystaniu substancji puculanowych, odsącz kieruje się do zagęszczania i dalszej obróbki, w wyniku której wydziela się z niego NaCl i/lub gips, przy czym powstała energia cieplna wykorzystywana jest do procesu zagęszczania otrzymanych produktów lub do procesu geopolimeryzacji.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **419863** (22) 2016 12 16

- (51) **C01G 47/00** (2006.01)
- (71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH W GLIWICACH,  
Gliwice
- (72) LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA; BENKE GRZEGORZ;  
CHMIELARZ ANDRZEJ; PIETEK GRZEGORZ;  
DUBRAWSKI MAREK
- (54) **Sposób otrzymywania kwasu renowego (VII)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kwasu renowego(VII) z wodnego roztworu zawierającego sole renu(VII) metodą elektrodializy, charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w elektrodializerze, w którym membrany anionowymienne montowane są naprzemiennie z membranami bipolarnymi, a obie komory przyelektrodowe oddzielone są membranami kationowymiennymi, a jako roztwory przyelektrodowe stosuje się roztwory kwasu renowego(VII) o stężeniu renu, utrzymywanym w granicach  $5 \div 100 \text{ g/dm}^3$ , korzystnie  $30 \text{ g/dm}^3$  i o temperaturze utrzymywanej w zakresie 15 do  $60^\circ\text{C}$ , korzystnie  $35^\circ\text{C}$ .

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419865** (22) 2016 12 16

- (51) **C01G 47/00** (2006.01)
- (71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH W GLIWICACH,  
Gliwice; UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH,  
Katowice; UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA  
W POZNANIU, Poznań
- (72) BENKE GRZEGORZ; LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA;  
MALARZ JOANNA; CISZEWSKI MATEUSZ;  
DRZAZGA MICHAŁ; MACHELSKA GRAŻYNA;  
WITMAN KRYSZYNA; PENKALA MATEUSZ;  
PAJĄK MICHAŁ; MARCOL BEATA; PIETRASZUK CEZARY;  
ŻAK PATRYCJA

(54) **Sposób otrzymywania renianu(VII) tetraaminaplatyny(II)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania renianu(VII) tetraaminaplatyny(II) z roztworów kwasu sześciochloroplatynowego(IV), który charakteryzuje się tym, że do wodnego roztworu  $\text{H}_2[\text{PtCl}_6]$  dodaje się roztworu wodoru hydrazyny ( $\text{N}_2\text{H}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ ) o stężeniu  $0,1 \div 2,0\%$ , zawierającego  $0,082 \text{ g}$  hydrazyny na każdy gram platyny, a następnie dodaje się roztworu wody amoniakalnej do uzyskania  $\text{pH} > 9$ , korzystnie powyżej 10,5 i roztworu zawierającego mieszaninę renianu(VII) amonu i kwasu renowego(VII), a całość podgrzewa się do  $80 - 95^\circ\text{C}$  i filtruje na gorąco i tak uzyskany przesącz zatęża się przez odparowanie, a następnie się chłodzi, a wydzielony produkt oddziela się przez filtrację, przemywa na filtrze i suszy w temperaturze powyżej  $85^\circ\text{C}$ , korzystnie w temperaturze  $100^\circ\text{C}$ .

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419866** (22) 2016 12 16

- (51) **C01G 47/00** (2006.01)
- (71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH W GLIWICACH,  
Gliwice; UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH,  
Katowice; UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA  
W POZNANIU, Poznań
- (72) BENKE GRZEGORZ; LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA;  
MALARZ JOANNA; CISZEWSKI MATEUSZ;  
DRZAZGA MICHAŁ; MACHELSKA GRAŻYNA;  
WITMAN KRYSZYNA; ZYCH DAWID; MATUSZEK MAREK;  
SZŁAPA-KULA AGATA; KULA SŁAWOMIR;  
PIETRASZUK CEZARY; ŻAK PATRYCJA

(54) **Sposób otrzymywania renianu(VII) tetraaminapalladu(II)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania renianu(VII) tetraaminapalladu(II) ( $[\text{Pd}(\text{NH}_3)_4](\text{ReO}_4)_2$ ) z roztworów zawierających rozpuszczalne sole palladu, który charakteryzuje się tym, że wodny roztwór zawierający rozpuszczalne sole palladu podgrzewa się do  $80^\circ\text{C}$  i utrzymuje w tej temperaturze przez minimum 15 minut, następnie chłodzi się go i dodaje do niego najpierw 25% wody amoniakalnej, aż do osiągnięcia  $\text{pH} > 9$ , korzystnie 10,5, i dodaje roztworu zawierającego mieszaninę renianu(VII) amonu i kwasu renowego(VII), po czym wydzielony osad filtruje się, przemywa na filtrze i suszy w temperaturze powyżej  $85^\circ\text{C}$ , korzystnie w temperaturze  $100^\circ\text{C}$ .

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **419867** (22) 2016 12 16

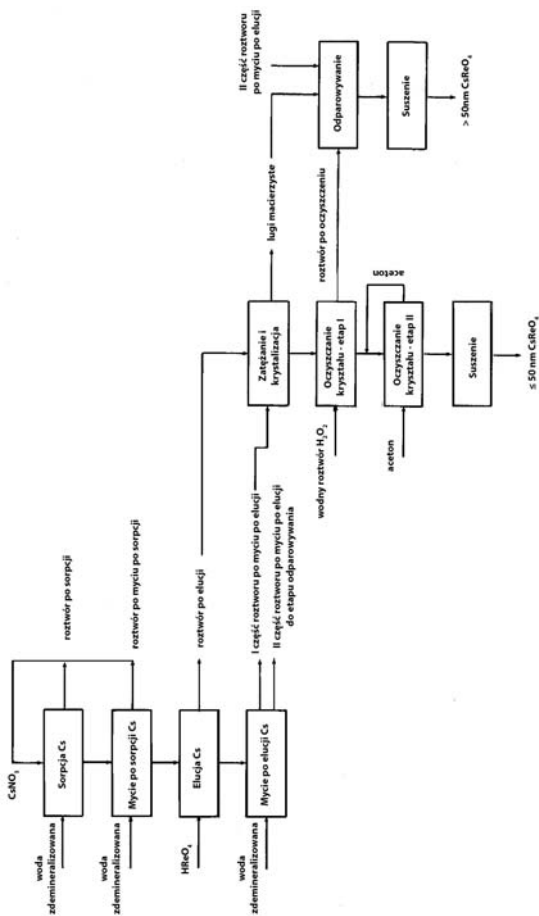
- (51) **C01G 47/00** (2006.01)
- (71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH W GLIWICACH,  
Gliwice; UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH,  
Katowice
- (72) LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA; BENKE GRZEGORZ;  
CISZEWSKI MATEUSZ; DRZAZGA MICHAŁ;  
MALARZ JOANNA; MACHELSKA GRAŻYNA;  
WITMAN KRYSZYNA; KROMPIEC STANISŁAW;  
FILAPEK MICHAŁ; PENKALA MATEUSZ

(54) **Sposób wytwarzania bezwodnego renianu(VII) cezu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania bezwodnego renianu(VII) cezu, który charakteryzuje się tym, że klarowne wodne roztwory azotanowe, zawierające korzystnie powyżej  $0,3 \text{ g/dm}^3$  Cs, przepuszcza się przez złożo umieszczone w kolumnie jonitowej, korzystnie w postaci silnie kwaśnej żywicy kationowymiennej i sorpcję prowadzi się, w kierunku z góry na dół w temperaturze pokojowej, tak, aby zasorbowana ilość cezu w jonicie, kierowanym do etapu elucji wynosiła powyżej  $0,030 \text{ g}$  cezu, korzystnie  $0,045 \text{ g}$  cezu na  $1,0 \text{ g}$  żywicy, stosując czas kontaktu roztworu ze złożem jonitu w zakresie do 120 minut, korzystnie 60 minut, i tak zasorbowany jonami cezu jonit przemywa się wodą, w kierunku z góry na dół, używając na każdy  $1,0 \text{ dm}^3$  jonitu  $1,0 - 5,0 \text{ dm}^3$  wody korzystnie powyżej  $3,0 \text{ dm}^3$ , stosując czas kontaktu wody ze złożem jonitu w zakresie

do 120 minut, korzystnie 60 minut, odmytą kolumnę ze złożem z zasorbowanym cezem, na założonym poziomie, kieruje się do etapu elucji, który prowadzi się wodnymi roztworami kwasu renowego(VII) o stężeniu wynoszącym korzystnie powyżej  $35 \text{ g/dm}^3 \text{ Re}$ , stosując na każdy  $1,0 \text{ g}$  cezu zasorbowanego w jonicie  $4,0 - 18,0 \text{ g Re}$ , korzystnie  $6,0 \text{ g Re}$ , w kierunku z góry do dołu, tak, że roztwór eluujący kontaktuje się ze złożem jonitu powyżej 120 minut, korzystnie w temperaturze poniżej  $35^\circ\text{C}$ , a korzystnie w sposobie roztwór powstały po elucji zbiera się w jednej porcji i kieruje do etapu zateżania i krystalizacji renianu(VII) cezu, wyeluowane złożo jonitu przemywa się wodą, stosując na każdy  $1,0 \text{ dm}^3$  jonitu  $0,5 - 6,0 \text{ dm}^3$ , korzystnie  $2,0 \text{ dm}^3$  wody, tak aby roztwór kontaktował się ze złożem jonitu powyżej 30 minut, i właściwy roztwór powstały po elucji zawierający korzystnie powyżej  $1,0 \text{ g/dm}^3 \text{ Cs}$  kieruje się do zateżania i krystalizacji, powstały renian(VII) cezu, po oczyszczeniu, suszy się w temperaturze  $60 - 140^\circ\text{C}$ , korzystnie w  $120^\circ\text{C}$ , do momentu uzyskania stałej masy i przechowuje w szczelnym pojemniku znanymi sposobami.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **419868** (22) 2016 12 16

(51) **C01G 47/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH W GLIWICACH, Gliwice; UNIwersytet śląski w Katowicach, Katowice

(72) LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA; BENKE GRZEGORZ; CISZEWSKI MATEUSZ; DRZAZGA MICHAŁ; MALARZ JOANNA; MACHELSKA GRAŻYNA; WITMAN KRYSZYNA; KROMPIEC STANISŁAW; SZŁAPA-KULA AGATA; KULA SŁAWOMIR

(54) **Sposób wytwarzania bezwodnego renianu(VII) miedzi (II)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania bezwodnego renianu(VII) miedzi(II), który charakteryzuje się tym, że klarowne wodne roztwory azotanowe, zawierające korzystnie powyżej  $0,2 \text{ g/dm}^3 \text{ Cu}$ , przepuszcza się przez złożo umieszczone w kolumnie jonitowej, korzystnie w postaci silnie kwaśnej żywicy kationo-

wymiennej w formie wodorowej i sorpcję prowadzi się w kierunku z góry na dół w temperaturze pokojowej, tak, aby zasorbowana ilość miedzi w jonicie, kierowanym do etapu elucji wynosiła powyżej  $0,02 \text{ g}$  miedzi, korzystnie  $0,04 \text{ g}$  miedzi na  $1,0 \text{ g}$  żywicy, stosując czas kontaktu roztworu ze złożem jonitu w zakresie do 120 minut, korzystnie poniżej 60 minut, i tak zasorbowany jonit przemywa się wodą w kierunku z góry na dół, używając na każdy  $1,0 \text{ dm}^3$  jonitu powyżej  $1,0 \text{ dm}^3$  wody korzystnie  $1,5 \text{ dm}^3$ , stosując czas kontaktu wody ze złożem jonitu do 45 minut, odmytą kolumnę ze złożem zasorbowanym miedzią na założonym poziomie, kieruje się do etapu elucji, który prowadzi się wodnymi roztworami kwasu renowego (VII) o stężeniu korzystnie powyżej  $200,00 \text{ g/dm}^3$ , stosując na każdy  $1,0 \text{ g}$  miedzi zasorbowanej w jonicie  $6,0 - 30,0 \text{ g Re}$ , korzystnie  $18,0 \text{ g Re}$ , korzystnie z kwasem azotowym(V), w takiej ilości aby stężenie  $\text{HNO}_3$  w roztworze eluującym nie przekroczyło 15%, korzystnie 5% i dodatkiem nadtlenu wodoru, w takiej ilości aby stężenie  $\text{H}_2\text{O}_2$  w roztworze eluującym nie przekroczyło 10%, a następnie elucję prowadzi się, w kierunku z góry do dołu, tak że roztwór eluujący kontaktuje się ze złożem jonitu powyżej 90 minut, i wyeluowane złożo jonitu przemywa się wodą, stosując na każdy  $1,0 \text{ dm}^3$  jonitu  $2,0 - 5,0 \text{ dm}^3$ , korzystnie  $3,0 \text{ dm}^3$  wody, tak aby roztwór kontaktował się ze złożem jonitu  $> 45$  minut, i tak powstały roztwór zbiera się w jednej porcji i łączy się z drugą porcją roztworu po elucji i dodaje się tlenek i/lub wodorotlenek miedzi(II), w postaci przesyconego roztworu lub wodnej zawiesiny, korzystnie w ilości stechiometrycznej do ilości nadmiarowego renu w temperaturze nie przekraczającej  $80^\circ\text{C}$ , aż do przereagowania wodorotlenku miedzi, czyli do momentu uzyskania pH wynoszącego 5,2, a następnie roztwór filtruje się na gorąco, zateża, a powstały osad oczyszcza korzystnie dwuetapowo, suszy w temperaturze  $90 - 130^\circ\text{C}$ , korzystnie  $127^\circ\text{C}$ , aż do momentu uzyskania stałej masy.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **415701** (22) 2016 01 04

(51) **C02F 3/32** (2006.01)

**C02F 1/00** (2006.01)

(71) SITAREK MARCIN, Piotrków Trybunalski

(72) SITAREK MARCIN

(54) **Metoda wykorzystania preparatów mikrobiologicznych jako ekologicznej i nieinwazyjnej biologicznej metody rekultywacji naturalnych zbiorników wodnych. Opis rodzajów preparatów mikrobiologicznych, warunków stosowania oraz oczekiwanych efektów ich działania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system rekultywacji oparty na różnych preparatach mikrobiologicznych. System ten pozwala na uwzględnienie różnorodności środowiska i dostosowanie metody do zmiennych warunków, takich jak: temperatura wody, głębokość, pora roku. Istotną jest też kolejność wprowadzania poszczególnych preparatów.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 05 04

A1 (21) **415729** (22) 2016 01 05

(51) **C03B 18/02** (2006.01)

**C03C 15/00** (2006.01)

**C03C 21/00** (2006.01)

(71) GRZYBZYK PIOTR, Kraków

(72) BANACH MARCIN; BRYK MIROSŁAW; STAROŃ ANITA; PULIT-PROCIAK JOLANTA; STAROŃ PAWEŁ

(54) **Sposób usuwania zanieczyszczeń ze szkła płaskiego float**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób usuwania zanieczyszczeń z powierzchni i warstw przypowierzchniowych szkła płaskiego float polega na tym, że powierzchnię szkła poddaje się działaniu roztworu wodnego mieszaniny kwasów nieorganicznych.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 415707 (22) 2016 01 04

(51) C03B 27/044 (2006.01)  
C03B 27/04 (2006.01)(71) JANKOWSKI JANUSZ P.P.H.U. SELL-GLASS, Elbląg  
(72) FILIPOWICZ MAREK(54) **Sposób hartowania formatek szklanych ze zwiększeniem siatki spękań na całej powierzchni formatki w celu zwiększenia odporności ogniowej**

(57) Sposób hartowania formatek szklanych, charakteryzujący się tym, że wprowadza się formatkę szklaną do urządzenia grzewczego w początkowej fazie z nadmuchem gorącego powietrza skierowanym pod niewielkim kątem ukierunkowanym do środka urządzenia grzewczego strugi górnej i odległością od powierzchni górnej formatki do dysz strugi górnej oraz z nadmuchem gorącego powietrza skierowanym pod kątem 90° ukierunkowanym do środka urządzenia grzewczego. Następnie zwiększa temperaturę strugi górnej i strugi dolnej, po czym formatkę szklaną wprowadza w ruch posuwisto zwrotny w kierunku linii wzdłużnej transportera i wygrzewa, po czym przemieszcza do komory schładzania, w której poddaje się gwałtownemu schłodzeniu rozproszoną strugą powietrza.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415763 (22) 2016 01 12

(51) C04B 14/24 (2006.01)  
C04B 28/02 (2006.01)  
C04B 28/14 (2006.01)  
C04B 28/36 (2006.01)  
C04B 26/00 (2006.01)  
C04B 14/38 (2006.01)  
C04B 16/06 (2006.01)(71) KURPIŃSKA MARZENA, Gdańsk;  
KARCZEWSKI BENEDYKT, Straszyn;  
NICIEJEWSKI MAREK, Bytów  
(72) KURPIŃSKA MARZENA; KARCZEWSKI BENEDYKT;  
NICIEJEWSKI MAREK(54) **Mieszanka betonu lekkiego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka betonu lekkiego, która zawiera kruszywo lekkie w postaci granulowanego szkła spienionego, domieszki, dodatki, wodę oraz spoiwo. Zawartość granulowanego szkła spienionego wynosi od 8% do 30% objętości wszystkich składników mieszanki, zawartość spoiwa wynosi od 2% do 60% objętości wszystkich składników mieszanki oraz zawartość wody wynosi od 5% do 10% objętości wszystkich składników mieszanki, przy czym wielkość frakcji granulowanego szkła spienionego wynosi od 0,1 mm do 10 mm. Spoiwo może stanowić cement portlandzki, ciekła siarka, spoiwo żywiczne, anhydryt, spoiwo gipsowe. Dodatek do mieszanki może stanowić zeolit i/lub metakaolin w postaci glinokrzemianu klinoptilolitowego w postaci krzemionki amorficznej, popiół lotny krzemionkowy i/lub popiół lotny wapienny, piasek kwarcowy oraz barwnik. Domieszkę mogą stanowić włókna rozproszone w postaci włókien nieorganicznych i/lub organicznych.

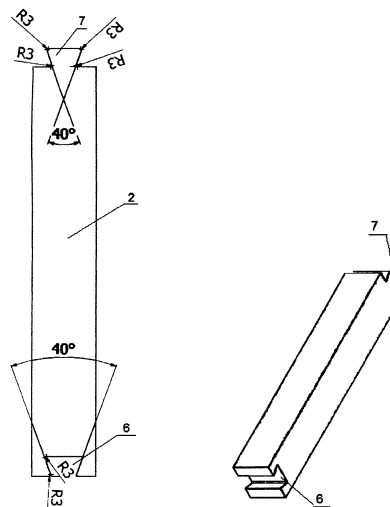
(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 415738 (22) 2016 01 08

(51) C04B 28/02 (2006.01)  
C04B 18/06 (2006.01)  
C04B 18/14 (2006.01)  
C04B 18/16 (2006.01)  
F24J 2/52 (2006.01)  
E04B 1/16 (2006.01)(71) JADAR RA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom  
(72) GAJDA PAWEŁ(54) **Sposób wytwarzania zestawu kształtek do systemu łatwego montażu źródeł fotowoltaicznych i zestaw kształtek do systemu łatwego montażu źródeł fotowoltaicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania zestawu kształtek do systemu łatwego montażu źródeł fotowoltaicznych i zestaw kształtek do systemu łatwego montażu źródeł fotowoltaicznych. Sposób polega na tym, że odpad betonowy rozdrabnia się i odsiewa do frakcji 0 - 16 mm, odpad popiołowo-żużłowy (MPŻ) mieli się do uziarnienia 0 - 6 mm, po czym rozdrobnione kruszywo betonowe i odpad popiołowo-żużłowy mieli się do frakcji 0 - 6 mm. Następnie miesza się z piaskiem o frakcji 0 - 2 mm w ilości 15% - 20% wag., cementem CEM II/B-M (V-LL) 42,5R w ilości 10 - 13% wag., rozdrobnioną do frakcji 0 - 14 mm naturalną skałą dolomitową, granitową lub bazaltową w ilości 15 - 20% wag. oraz wodą w ilości 10 - 15% wag. i/lub barwnikiem nieorganicznym w ilości 4 - 6% wag. Potem wszystkie składniki miesza się z prędkością 40 obrotów na minutę w czasie od 2 do 3 minut przy temperaturze dozowanej wody wynoszącej od 18°C do 22°C, poddaje się wibracji o sile udaru wibracji 230 kN - 250 kN i maksymalnej sile nacisku 40 kN - 50 kN w czasie od 10 do 16 sek.. Uformowane elementy zabezpiecza się środkiem antyadhezyjnym, czyści się, poddaje sezonowaniu, dojrzewaniu w warunkach naturalnych, zabezpieczaniu tworzywem i pakietowaniu. Zestaw charakteryzuje się tym, że w elemencie stanowiącym fundament dla zestawu kształtek, w jego zewnętrznym otworze - gnieździe, umieszczony jest pionowo element (2) z czworokątnymi wycięciami (6) i wypustkami (7), na nim osadzony jest element z wycięciem prostokątnym, tworząc jednolity słupek, po przeciwnej stronie, w zewnętrznym otworze - gnieździe elementu stanowiącego fundament, umieszczony jest element posiadający wycięcie w kształcie trójkąta.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415807 (22) 2016 01 15

(51) C04B 28/02 (2006.01)  
C04B 18/08 (2006.01)(71) FIRMA DUBIEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda  
(72) DUBIEL MIROŚŁAW; DUBIEL PAWEŁ(54) **Mieszanka betonowa o zwiększonym udziale popiołu lotnego**

(57) Zgłoszenie obejmuje mieszankę betonową o zwiększonym udziale popiołu lotnego do wytwarzania betonu towarowej klasy C16/20, zawierającą cement, piasek, żwir, wodę, domieszkę uplastyczniającą. Mieszanka charakteryzuje się tym, że zawiera ponad 170 kg popiołu lotnego na 1 m<sup>3</sup> zarobu mieszanki betonowej, korzystnie 170 - 185 kg popiołu lotnego na 1 m<sup>3</sup> zarobu mieszanki betonowej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **415808** (22) 2016 01 15

(51) **C04B 28/16** (2006.01)

**C04B 11/06** (2006.01)

(71) FIRMA DUBIEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda

(72) DUBIEL MIROŚLAW; DUBIEL PAWEŁ

(54) **Spoiwo do anhydrytowych wylewek podłogowych i zawierająca je anhydrytowa wylewka podłogowa**

(57) Zgłoszenie dotyczy spoiwa do wylewek anhydrytowych, zawierającego anhydryt, cement portlandzki, aktywator wiązania, domieszkę upłynniającą i domieszkę zwiększającą retencję wody w określonym składzie ilościowym. Przedmiotem zgłoszenia jest także wylewka anhydrytowa na bazie spoiwa.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **415816** (22) 2016 01 15

(51) **C04B 33/13** (2006.01)

**C04B 33/132** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) DUDEK MAGDALENA; GAJEK MARCIN;

RAPACZ-KMITA ALICJA

(54) **Sposób wytwarzania płytek klinkierowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania ceramicznych płytek klinkierowych, polegający na przygotowaniu zestawu surowcowego zawierającego 55 - 65% wagowych surowców ilastych, 25 - 35% wagowych surowców skaleniowych, do 10% wagowych piasku kwarcowego oraz dodatki reologiczne i przemysłowe materiały odpadowe jako uzupełnienie do 100% wagowych zestawu, a następnie rozdrobieniu i wymieszaniu surowców oraz poddaniu ich kolejno procesom: granulowania, formowania, suszenia i obróbki termicznej w temperaturze 1000 - 1200°C. Sposób ten charakteryzuje się tym, że do zestawu surowcowego dodaje się jako materiał odpadowy lub w miejsce części surowców ilastych i/lub skaleniowych 1 - 20% wagowych pozostałości mineralnej z procesu elektrochemicznego utleniania paliwa stałego w generatorach energii elektrycznej zawierającej 12 - 40% wagowych Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 20 - 24% wagowych CaO, 10 - 15% wagowych Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 7 - 13% wagowych SO<sub>3</sub>, 6 - 10% wagowych SiO<sub>2</sub>, 8 - 13% wagowych MgO, do 5% wagowych Na<sub>2</sub>O, do 3% wagowych K<sub>2</sub>O, do 0,5% wagowego P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> oraz do 0,5% wagowego BaO, a wielkości cząstek pozostałości mineralnej wynosi od 100 do 1000 nm, przy czym paliwo stałe jest w postaci mieszaniny składającej się z 85 - 95% wagowych sproszkowanego węgla kamiennego i 5 - 15% wagowych katalizatora Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420299** (22) 2015 07 07

(51) **C05F 17/02** (2006.01)

(31) 1456837 (32) 2014 07 16 (33) FR

(86) 2015 07 07 PCT/FR2015/051881

(87) 2016 01 21 WO16/009128

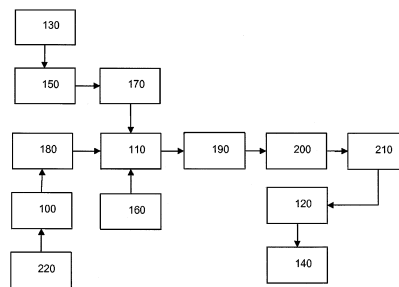
(71) VEOLIA PROPLETE, Paryż, FR

(72) THOMIN CHRISTIAN, FR; GAMACHE SERGE, FR

(54) **Sposób wentylacji bębna obrotowego**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wentylacji bębna, zawierającego materię organiczną i bakterie, w którym sposób posiada etapy, polegające na: - wprawieniu bębna w ruch obrotowy, by przemieścić odpady zgodnie z kierunkiem przesunięcia od strony wejścia do wyjścia bębna, wprowadzeniu gazu w bębnie (110) poprzez co najmniej jedno urządzenie do wentylacji umieszczone w bębnie, oraz - usunięciu gazu z bębna (120) poprzez urządzenie odciągowie. Wynalazek zasadniczo charakteryzuje się ponadto etapem, polegającym na: - regulacji (130) temperatury oraz przepływu wprowadzonego gazu.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **419800** (22) 2016 12 14

(51) **C07C 51/09** (2006.01)

**C07C 57/26** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

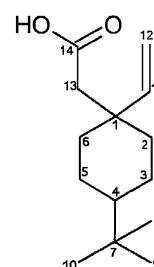
(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; KOZIOŁ AGATA;  
JASNOWSKI MATEUSZ

(54) **Kwas (4-tert-butylo-1-etenylcykloheks-1-ylo)-octowy i sposób jego wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy kwasu (4-tert-butylo-1-etenylcykloheks-1-ylo)octowym o wzorze 1, znajdującego zastosowanie jako półprodukt w syntezie organicznej laktonów. Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania kwasu (4-tert-butylo-1-etenylcykloheks-1-ylo)octowym charakteryzującego się tym, że redukcja grupy alkilowej (4-tert-butylo-1-etenylcykloheks-1-ylo)octanu etylu następuje w wyniku hydrolizy estru, przy czym reakcję prowadzi się w podwyższonej temperaturze w obecności wodorotlenku potasu, etanolu i wody. Reakcję prowadzi się do momentu całkowitego przereagowania estru.

(3 zastrzeżenia)

WZÓR 1



A1 (21) **415782** (22) 2016 01 13

(51) **C07D 307/33** (2006.01)

**A61P 35/00** (2006.01)

**A61P 35/02** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) GŁADKOWSKI WITOLD; MAZUR MARCELINA;

JURA ALEKSANDRA; PAWLAK ALEKSANDRA;

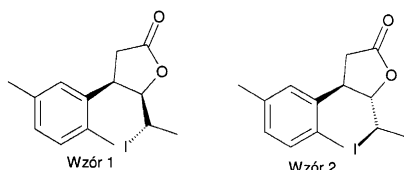
OBMIŃSKA-MRUKOWICZ BOŻENA

(54) **Cis-(4R,5R,6S)-5-(1-jodoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)dihydrofuran-2-on i trans-(4S,5R,6S)-5-(1-jodoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-on oraz sposób ich jednoczesnego otrzymania**

(57) Zgłoszenie dotyczy optycznie czynnych β-(2',5'-dimetylofenylo)-δ-jodo-γ-laktonów o wzorach 1 i 2 przedstawionych na rysunku oraz sposobu ich jednoczesnego otrzymania. Sposób jednoczesnego otrzymania optycznie czynnych β-(2',5'-dimetylofenylo)-δ-jodo-γ-laktonów polega na tym, że (2S,3E)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-but-3-en-2-ol przeprowadza się w wyniku trzyetapowej syntezy w mieszaninę jodolaktonów, które następnie wydziela się w postaci czystej metodą chromatografii kolumnowej otrzymując cis-(4R,5R,6S)-5-(1-jodoetylo)-4-

-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-on i trans-(4R,5S,6R)-5-(1-jodoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-on. Optycznie czynne  $\beta$ -(2',5'-dimetylofenylo)- $\delta$ -jodo- $\gamma$ -laktony o wzorach 1 i 2 mogą znaleźć zastosowanie w farmacji, jako związki o działaniu antynowotworowym.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415783 (22) 2016 01 13

(51) C07D 307/33 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

A61P 35/02 (2006.01)

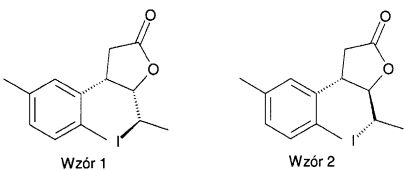
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) GŁADKOWSKI WITOLD; MAZUR MARCELINA; JURA ALEKSANDRA; PAWLAK ALEKSANDRA; OBMIŃSKA-MRUKOWICZ BOŻENA

(54) Cis-(4S,5S,6R)-5-(1-jodoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)dihydrofuran-2-on i trans-(4S,5R,6S)-5-(1-jodoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-on oraz sposób ich jednoczesnego otrzymywania

(57) Zgłoszenie dotyczy optycznie czynnych  $\beta$ -(2',5'-dimetylofenylo)- $\delta$ -jodo- $\gamma$ -laktonów o wzorach 1 i 2 przedstawionych na rysunku oraz sposobu ich jednoczesnego otrzymywania. Sposób jednoczesnego otrzymywania optycznie czynnych  $\beta$ -(2',5'-dimetylofenylo)- $\delta$ -jodo- $\gamma$ -laktonów polega na tym, że (2R,3E)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-but-3-en-2-ol przeprowadza się w wyniku trzyletapywej syntezy w mieszaninę jodolaktonów, które następnie wydziela się w postaci czystej metodą chromatografii kolumnowej otrzymując cis-(4S,5S,6R)-5-(1-jodoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)dihydrofuran-2-on i trans-(4S,5R,6S)-5-(1-jodoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-on. Optycznie czynne  $\beta$ -(2',5'-dimetylofenylo)- $\delta$ -jodo- $\gamma$ -laktony o wzorach 1 i 2 mogą znaleźć zastosowanie w farmacji jako związki o działaniu antynowotworowym.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415781 (22) 2016 01 13

(51) C07D 407/04 (2006.01)

C07D 407/10 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

A61P 35/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

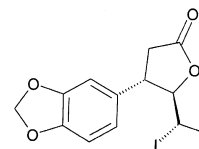
(72) GŁADKOWSKI WITOLD; GLISZCZYŃSKA ANNA; CZARNECKA MARTA; PAWLAK ALEKSANDRA; OBMIŃSKA-MRUKOWICZ BOŻENA

(54) Trans-(4S,5R,6S)-4-(benzo[d][1',3']-dioksol-5'-ylo)-5-(1-jodoetylo)-dihydrofuran-2-on oraz sposób jego otrzymywania

(57) Zgłoszenie dotyczy optycznie czynnego  $\beta$ -(benzo[d][1',3']-dioksol-5'-ylo)- $\delta$ -jodo- $\gamma$ -laktonu o wzorze 1 przedstawionym

na rysunku oraz sposobu jego otrzymywania. Sposób otrzymywania optycznie czynnego  $\beta$ -(benzo[d][1',3']-dioksol-5'-ylo)- $\delta$ -jodo- $\gamma$ -laktonu polega na tym, że (2R,3E)-4-(benzo[d][1',3']-dioksol-5'-ylo)-but-3-en-2-ol przeprowadza się w wyniku trzyletapywej syntezy w mieszaninę jodolaktonów, z której następnie metodą chromatografii kolumnowej wydziela się w postaci czystej trans-(4S,5R,6S)-4-(benzo[d][1',3']-dioksol-5'-ylo)-5-(1-jodoetylo)-dihydrofuran-2-on. Optycznie czynny  $\beta$ -(benzo[d][1',3']-dioksol-5'-ylo)- $\delta$ -jodo- $\gamma$ -laktone o wzorze 1 może znaleźć zastosowanie w farmacji, jako związek o działaniu antynowotworowym.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 415722 (22) 2016 01 11

(51) C07F 15/00 (2006.01)

C07C 245/08 (2006.01)

B01J 31/22 (2006.01)

C08F 2/00 (2006.01)

C08F 4/80 (2006.01)

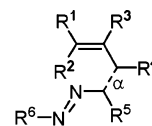
(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) SASHUK VOLODYMYR

(54) Prekursor chelatującego ligandu karbenowego, izomeryczne kompleksy zawierające ligand chelatujący utworzony z tego prekursora oraz ich zastosowanie jako katalizatora metatezy olefin

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prekursor chelatującego ligandu karbenowego przedstawiony wzorem 1, gdzie: R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup> oraz R<sup>3</sup> są wybranymi w sposób niezależny atomami wodoru, fragmentami węglowodorowymi, fragmentami węglowodorowymi zawierającymi heteroatom(y); R<sup>4</sup> oraz R<sup>5</sup> są wybranymi w sposób niezależny atomami wodoru, fragmentami węglowodorowymi, fragmentami węglowodorowymi zawierającymi heteroatom(y), przy czym R<sup>4</sup> oraz R<sup>5</sup> mogą łączyć się w pierścień(nie); R<sup>5</sup> oznacza fragment węglowodorowy, fragment węglowodorowy zawierający heteroatom(y); określenie „fragment węglowodorowy” oznacza podstawnik węglowodorowy zawierający od 1 do około 64 atomów węgla, korzystnie 1 do około 32 atomów węgla, włączając liniowe, rozgałęzione, cykliczne, nasycone i nienasycone łańcuchy, zaś określenie „fragment węglowodorowy zawierający heteroatom” oznacza fragment węglowodorowy, w którym przynajmniej jeden z atomów węgla lub wodoru jest zastąpiony w dowolnym miejscu przez heteroatom, przy czym mianem heteroatomu określa się dowolny atom w cząsteczce organicznej niebędący atomem węgla lub wodoru, np. azot, fosfor, tlen, siarka, krzem. Zgłoszenie obejmuje także pięcio- i sześciocłonowy izomer kompleksu zawierającego ligand chelatujący utworzony z takiego prekursora, a także izomeru, zwłaszcza takiego, w którym M jest rutenem, jako katalizatora metatezy olefin.

(11 zastrzeżeń)



wzór 1

A1 (21) **415779** (22) 2016 01 12

(51) **C07K 14/005** (2006.01)

**C07K 14/01** (2006.01)

**C12N 15/01** (2006.01)

**C12N 7/00** (2006.01)

**C12Q 1/70** (2006.01)

**B82Y 40/00** (2011.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk; INSTYTUT BIOCHEMII I BIOFIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa;

INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ  
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) SZOT-KARPIŃSKA KATARZYNA; GOLEC PIOTR;  
LEŚNIEWSKI ADAM; WĘGRZYN GRZEGORZ;  
ŁOŚ MARCIN

(54) **Białko pVII z mutacją punktową bakteriofaga filamentowego M13 oraz zastosowanie białka pVII z mutacją punktową bakteriofaga M13 do specyficznego wiązania nanomateriałów węglowych, zwłaszcza nanowłókien węglowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest białko pVII z mutacją punktową bakteriofaga filamentowego M13 charakteryzuje się tym, że stanowi je element struktury faga filamentowego o średnicy około 6,5 nm i modyfikowalnej długości około 880 nm, uzależnionej od długości upakowanego w kapsydzie jednoniciowego DNA, przy czym kapsyd faga M13 składa się z około 2700 kopii helikalnie zorganizowanego głównego białka płaszczka pVIII oraz 5 - 7 kopii mniejszych białek płaszczka pIII, pVI, pIX oraz pVII, znajdujących się na przeciwległych końcach faga, przy czym na powierzchni kapsydu eksponowane są w sposób naturalny motywy białkowe/sekwencje aminokwasowe, mogące specyficznie wiązać dany materiał lub wprowadzane są one do odpowiedniego białka w wyniku działań inżynierii genetycznej na poziomie DNA. Zgłoszenie dotyczy także zastosowania białka pVII, które specyficznie i selektywnie wiąże nanomateriały węglowe (nanowłókna węglowe).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **415804** (22) 2016 01 15

(51) **C08L 67/06** (2006.01)

**C08J 3/24** (2006.01)

**C08J 7/04** (2006.01)

**B29C 39/00** (2006.01)

(71) MATYNIA TADEUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO FABER, Lublin

(72) MATYNIA TADEUSZ

(54) **Sposób wytwarzania wyrobów dekoracyjnych i użytkowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wyrobów dekoracyjnych i użytkowych, zwłaszcza z nienasyconej ftalowej żywicy poliestrowej, który charakteryzuje się tym, że do żywicy poliestrowej dodaje się 20 do 25% wagowych stabilizowanego styrenu, od 0,04 do 0,9% wagowych żółcieni spirytusowej G w postaci 5% roztworu w stabilizowanym styrenie, od 0,045 do 0,8% wagowych N,N-dimetylo-p-toluidyny i/lub N,N-dirnetyloaniliny w postaci 10% roztworu w stabilizowanym styrenie, jako stymulatora barwy oraz od 0,5 do 3% wagowych inicjatora polimeryzacji, zawierającego nadtlenek organiczny, korzystnie wodoronadtlenek metyloetyloketonu (MEKP) w rozpuszczalniku organicznym, zawierającym od 0,9 do 10% aktywnego tlenu, po czym całość miesza się do uzyskania jednolitej barwy i wlewa do formy wypełnionej polimerowym wsadem, a po utwardzeniu wyrób poleruje i lakieruje.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415624** (22) 2016 01 07

(51) **C09J 7/02** (2006.01)

**C09J 133/08** (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) CZECH ZBIGNIEW; KOWALCZYK AGNIESZKA;

MINCIEL EWELINA

(54) **Transferowa samoprzylepna taśma z klejem na bazie poliakrylanów o zwiększonej kohezji i sposób zwiększania kohezji bezrozpuszczalnikowych klejów samoprzylepnych na bazie poliakrylanów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest transferowa samoprzylepna taśma, z klejem na bazie poliakrylanów o zwiększonej kohezji, która charakteryzuje się tym, że taśma o grubości warstwy kleju od 200 do 2000 g/m<sup>2</sup> ma postać bezrozpuszczalnikowego samoprzylepnego kleju zmodyfikowanego dodatkiem kationowego fotoinicjatora w ilości od 0,01% do 10% wagowych w odniesieniu do masy kleju oraz reagujących kationowo wielofunkcyjnych monomerów zawierających grupy oksiranowe lub winyloeterowe w ilości od 0,05% do 30% wagowych w odniesieniu do masy kleju i będącego produktem usieciowania promieniowaniem UV w obszarze od 200 do 400 nm. Zgłoszenie obejmuje też sposób zwiększania kohezji bezrozpuszczalnikowych klejów samoprzylepnych na bazie poliakrylanów, który charakteryzuje się tym, że do bezrozpuszczalnikowego kleju samoprzylepnego o lepkości w temperaturze pokojowej od 0,5 Pa · s do 70 Pa · s dodaje się kationowy fotoinicjator w ilości od 0,01% do 10% wagowych w odniesieniu do masy kleju oraz reagujące kationowo wielofunkcyjne monomery zawierające grupy oksiranowe lub winyloeterowe w ilości od 0,05% do 30% wagowych w odniesieniu do masy kleju, i homogenizuje, następnie sieciuje się promieniowaniem UV w obszarze od 200 do 400 nm.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **415625** (22) 2016 01 07

(51) **C09J 7/02** (2006.01)

**C09J 133/08** (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) CZECH ZBIGNIEW; KOWALCZYK AGNIESZKA;

MINCIEL EWELINA

(54) **Transferowa samoprzylepna taśma z klejem na bazie poliakrylanów o zwiększonej kohezji i sposób zwiększania kohezji bezrozpuszczalnikowych klejów samoprzylepnych na bazie poliakrylanów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest transferowa samoprzylepna taśma z klejem na bazie poliakrylanów o zwiększonej kohezji, która charakteryzuje się tym, że taśma o grubości warstwy kleju (zabezpieczonej nośnikiem dehezyjnym) od 200 do 2000 g/m<sup>2</sup> ma postać bezrozpuszczalnikowego samoprzylepnego kleju zmodyfikowanego dodatkiem fotoinicjatora rodnikowego I lub II rodzaju w ilości od 0,01% do 10% wagowych w odniesieniu do masy kleju oraz wielofunkcyjnych nienasyconych monomerów w ilości od 0,05% do 30% wagowych w odniesieniu do masy kleju i będącego produktem usieciowania promieniowaniem UV w obszarze od 200 do 400 nm. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób zwiększania kohezji bezrozpuszczalnikowych klejów samoprzylepnych na bazie poliakrylanów, który charakteryzuje się tym, że do bezrozpuszczalnikowego kleju samoprzylepnego o lepkości w temperaturze pokojowej od 0,5 Pa · s do 70 Pa · s dodaje się fotoinicjatora rodnikowego I lub II rodzaju w ilości od 0,01% do 10% wagowych w odniesieniu do masy kleju oraz wielofunkcyjnych nienasyconych monomerów w ilości od 0,05% do 30% wagowych w odniesieniu do masy kleju, i homogenizuje, następnie sieciuje się promieniowaniem UV w obszarze od 200 do 400 nm.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **415622** (22) 2016 01 07

(51) **C09J 127/06** (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET  
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin  
(72) CZECH ZBIGNIEW; KOWALSKA JAGODA;  
ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF; BEDNARCZYK PAULINA

(54) **Klej rozpuszczalnikowy do klejenia poli(chloroku winylu)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest klej rozpuszczalnikowy do klejenia poli(chloroku winylu), na bazie poli(chloroku winylu), który charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę 60 - 95% wagowych kopolimeru chloroku winylu-octanu winylu oraz 5 - 40% wagowych homopolimeru chloroku winylu (PVC) rozpuszczonych w mieszaninie rozpuszczalników organicznych składających się z 45 - 75% wagowych octanu etylu, 20 - 50% wagowych toluenu i 5 - 15% wag acetonu. Stężenie całkowite kopolimeru oraz homopolimeru wynosi 100% wagowych. Stężenie całkowite rozpuszczalników organicznych wynosi 100% wagowych. Stężenie kopolimeru oraz homopolimeru w kleju wynosi od 20 do 60% wagowych.

(1 zastrzeżenia)

A1 (21) **415621** (22) 2016 01 07

- (51) **C09J 133/08** (2006.01)  
**C09J 7/02** (2006.01)  
**C09J 11/04** (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET  
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin  
(72) CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF;  
BEDNARCZYK PAULINA

(54) **Samoprzylepna transferowa taśma na bazie poliakrylanów o obniżonej palności i sposób wytwarzania transferowej taśmy samoprzylepnej na bazie poliakrylanów o obniżonej palności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest samoprzylepna transferowa taśma na bazie poliakrylanów o obniżonej palności, zawierająca antypireny, charakteryzuje się tym, że rozpuszczalnikowy samoprzylepny klej poliakrylanowy ze związkami sieciującym zawiera ekopiren w ilości od 5% wagowych do 40% wagowych w odniesieniu do masy kleju poliakrylanowego. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania transferowej taśmy samoprzylepnej na bazie poliakrylanów o obniżonej palności, zawierającej antypireny, charakteryzuje się tym, że rozpuszczalnikowy samoprzylepny klej poliakrylanowy zawierający związek sieciujący miesza się z ekopirenem w ilości od 5% wagowych do 40% wagowych w odniesieniu do masy kleju poliakrylanowego. Następnie naniesiony na materiał zabezpieczający klej o gramaturze od 15 do 150 g/m<sup>2</sup> sieciuje się w kanale suszącym przez 10 min w temperaturze od 100°C do 140°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **415623** (22) 2016 01 07

- (51) **C09J 183/04** (2006.01)  
**C09J 7/02** (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET  
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin  
(72) CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania fotoreaktywnych, sieciowanych promieniowaniem UV silikonowych klejów samoprzylepnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania fotoreaktywnych, sieciowanych promieniowaniem UV silikonowych klejów samoprzylepnych, który charakteryzuje się tym, że do silikonowego kleju samoprzylepnego dodaje się wielofunkcyjne monomery (met)akrylanowe o stężeniu od 1 do 30% wagowych w stosunku do masy polimeru silikonowego oraz rodnikowy fotoinicjator o stężeniu od 0,05 do 10% wagowych w stosunku do sumarycznej masy polimeru silikonowego oraz wielofunkcyjnego monomeru (met)akrylanowego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **420418** (22) 2017 02 02

- (51) **C10B 53/07** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław  
(72) WALENDZIEWSKI JERZY; ŁUŻNY RAFAŁ;  
PSTROWSKA KATARZYNA; STERC STEFAN

(54) **Sposób utylizacji odpadów polimerowych do frakcji węglowodorowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utylizacji odpadów polimerowych do frakcji węglowodorowych, który charakteryzuje się tym, że do surowca zasadniczego w postaci poliolefin wprowadza się od 10 do 50% masowych odpadowej gumy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **415670** (22) 2016 01 08

- (51) **C12N 11/12** (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET  
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin  
(72) FIJAŁKOWSKI KAROL; PEITLER DOROTA;  
ŻYWICKA ANNA; RAKOCZY RAFAŁ

(54) **Sposób immobilizacji mikroorganizmów na i/lub w celulozie bakteryjnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób immobilizacji mikroorganizmów na i/lub w celulozie bakteryjnej, który charakteryzuje się tym, że mokrą lub suchą celulozę bakteryjną umieszcza się w zawiesinie bakterii *Lactobacillus* spp., o gęstości 1° McFerland i inkubuje się ją w tej zawiesinie przez 24 h w temperaturze 25°C z wytrząsaniem 180 obr/min. W sposobie stosuje się bakterie *Lactobacillus* spp. pochodzące z 24 h hodowli prowadzonej w płynnym podłożu MRS (deMan, Rogosa and Sharpe), które oddzielono od podłoża poprzez wirowanie przez 15 minut przy 3000 obr/minutę. Zawiesinę bakterii *Lactobacillus* spp. otrzymano umieszczając bakterie w buforze fosforanowym (PBS). Do immobilizacji bakterii *Lactobacillus* spp. można zastosować celulozę bakteryjną w postaci membran lub kulek, uzyskaną w wyniku prowadzenia 6 dniowej hodowli, odpowiednio, w warunkach stacjonarnych lub wytrząsanych przy zastosowaniu 180 obr/min.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **415673** (22) 2016 01 08

- (51) **C12N 11/12** (2006.01)  
**C12P 1/04** (2006.01)  
**C12P 19/04** (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET  
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin  
(72) FIJAŁKOWSKI KAROL; PEITLER DOROTA; ŻYWICKA  
ANNA; RAKOCZY RAFAŁ

(54) **Sposób wytwarzania celulozy bakteryjnej z immobilizowanymi mikroorganizmami**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania celulozy bakteryjnej, który charakteryzuje się tym, że wraz z bakterią *Gluconacetobacter xylinus* na podłożu Herstina-Schramma zaszczenia się zawiesinę bakterii probiotycznych z rodzaju *Lactobacillus* o gęstości 0,5° McFerland (1,5 • 10<sup>8</sup> CFU/mL). W sposobie stosuje się zawiesinę bakterii *Lactobacillus* otrzymaną z 24 h hodowli prowadzonej w płynnym podłożu MRS (deMan, Rogosa and Sharpe). Bakterie te oddziela się od podłoża poprzez odwirowanie z prędkością 3000 obr/min przez 15 min, a następnie inkubuje w buforze fosforanowym (PBS), w celu otrzymania zawiesiny komórek o określonej gęstości. Stosunek objętościowy bakterii *G. xylinus* i mikroorganizmów probiotycznych z rodzaju *Lactobacillus* wynosi 1 do 100. Hodowlę tych bakterii można prowadzić metodą stacjonarną lub wytrząsaną przez okres 6 dni, utrzymując temperaturę w zakresie 28 - 30°C.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419779** (22) 2016 12 13

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków; HODOWLA ROŚLIN STRZELCE SPÓŁKA Z OGRANICZONA ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ GRUPA IHAR, Strzelce; DANKO HODOWLA ROŚLIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorynia

(72) RAPACZ MARCIN; WÓJCIK-JAGŁA MAGDALENA; FIUST ANNA; NITA ZYGMUNT; ORŁOWSKA-JOB WANDA; BANASZAK ZOFIA; POJMAJ MIROSŁAW

(54) **Sposób selekcji genotypów jęczmienia jarego tolerancyjnych względem suszy wiosennej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób selekcji genotypów jęczmienia jarego tolerancyjnych względem suszy wiosennej, który polega na tym, że trzy polimorficzne fragmenty DNA sprzężone z rejonami chromosomowymi związanymi z tolerancją suszy amplifikowane są w reakcji PCR, przy czym wykorzystuje się do tego odpowiednie sekwencje starterów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419780** (22) 2016 12 13

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków; HODOWLA ROŚLIN STRZELCE SPÓŁKA Z OGRANICZONA ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ GRUPA IHAR, Strzelce; DANKO HODOWLA ROŚLIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorynia

(72) RAPACZ MARCIN; WÓJCIK-JAGŁA MAGDALENA; FIUST ANNA; NITA ZYGMUNT; ORŁOWSKA-JOB WANDA; BANASZAK ZOFIA; POJMAJ MIROSŁAW

(54) **Sposób selekcji mrozoodpornych i zimotrwałych genotypów pszenżyta ozimego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób selekcji mrozoodpornych genotypów pszenżyta ozimego, który polega na tym, że dziewięć polimorficznych fragmentów DNA sprzężonych z rejonami chromosomowymi (QTL) związanymi z mrozoodpornością amplifikowane jest w reakcji PCR, przy czym wykorzystuje się do tego odpowiednie sekwencje starterów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419781** (22) 2016 12 13

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków; POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów; HODOWLA ROŚLIN STRZELCE SPÓŁKA Z OGRANICZONA ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ GRUPA IHAR, Strzelce; DANKO HODOWLA ROŚLIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorynia

(72) RAPACZ MARCIN; WÓJCIK-JAGŁA MAGDALENA; FIUST ANNA; TYRKA MIROSŁAW; NITA ZYGMUNT; ORŁOWSKA-JOB WANDA; BANASZAK ZOFIA; POJMAJ MIROSŁAW

(54) **Sposób selekcji mrozoodpornych genotypów jęczmienia ozimego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób selekcji mrozoodpornych genotypów jęczmienia ozimego, który polega na tym, że trzy polimorficzne fragmenty DNA sprzężone z rejonami chromosomowymi (QTL) związanymi z mrozoodpornością amplifikowane są w reakcji PCR, przy czym wykorzystuje się do tego odpowiednie sekwencje starterów.

(1 zastrzeżenie)

## DZIAŁ E

### BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **415893** (22) 2016 01 25

(51) **E03D 11/10** (2006.01)

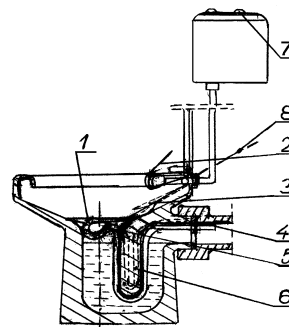
(71) JANIĄK JERZY, Witkowo

(72) JANIĄK JERZY

(54) **Pisuarowy sprężynujący lejek sedesowy**

(57) Pisuarowy, sprężynujący lejek sedesowy charakteryzuje się tym, że utworzony jest z elastycznego plastiku (1), szczelnie przylegającego i przyciskanego sprężynującym ruro - przewodem (5) do powierzchni sedesu, zamocowanym podkładką (4) z dodatkowym małym otworem, przyciskającym cały ruro - przewód do górnej ścianki sedesu, umożliwiającym przemieszczenie lejka w położeniu otwartego sedesu (3) linkami (2, 8) lub jego ponowne zamknięcie (1). W sedesach z kanałami (6) i otworem na linkę (8) sprężynująca część ruro - przewodu lejka (1) wprowadzana jest do kanału (6), pozostała z podkładką (4) usunięta. W zakresie pisuarowym korzystanie z dodatkowo wprowadzonego oszczędnościowego przycisku splukiwania pisuarowego (7) spowoduje ogromne, nawet 10-krotne zmniejszenie obciążenia poborem wody z wodociągów i oczyszczalni oczyszczaniem ścieków.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **415749** (22) 2016 01 11

(51) **E04B 1/38** (2006.01)

**E04B 1/10** (2006.01)

**E04B 1/26** (2006.01)

**E04C 3/12** (2006.01)

(71) OLEJNIK IWONA LIFEPOLSKA, Imielin

(72) OLEJNIK RAFAŁ

(54) **Wpustowe połączenie belek drewnianych zapobiegające wnikaniu czynnika zewnętrznego z możliwością budowy ścian łukowych, zaokrąglonych, owalnych itp**

(57) Jedno lub wielowpustowe połączenie drewna (połączenie bez klejowe i klejowe), drewnianych ścian, o przekroju łukowym o zewnętrznych krawędziach skierowanych ku dołowi celem zapobiegania wnikaniu i/lub odprowadzenia niepożądanego czynnika zewnętrznego np.: wody. Połączenie umożliwia wzajemne przesunięcie względem siebie po przekroju łukowym kolejnych belek ścian do uzyskania ścian od prostych, pionowych do owalnych, okrągłych i o innych nieregularnych kształtach.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415747** (22) 2016 01 11

(51) **E04B 9/20** (2006.01)

**E04F 13/08** (2006.01)

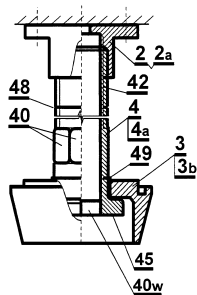
(71) WSOŁEK WOJCIECH, Trzciana

(72) WSOŁEK WOJCIECH

(54) **Wieszak do mocowania profili sufitowych albo ściennych, zwłaszcza giętych profili blaszanych.**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wieszak do mocowania profili sufitowych albo ściennych, zwłaszcza giętych profili blaszanych, posiada podstawę, zaopatrzoną w co najmniej jeden otworek, połączoną poprzez korpus z zaczepem, którego ścianka korzystnie jest zbieżna na zewnątrz w kierunku osi symetrii. Połączony ruchomo względem podstawy (2) zaczep (3) posiada powierzchnie oporowe i/lub korpus (4) posiada powierzchnie oporowe (40) dla przyłożenia siły momentu obrotowego. Korpus (4), korzystnie w postaci tulei, połączony jest ruchomo, korzystnie ślizgowo, poprzez występy na powierzchni styknej korpusu (4) z czopem podstawy (2). Opcjonalnie korpus (4), korzystnie z nagwintowanym otworem od strony podstawy (2), połączony jest ruchomo poprzez występy (45) korpusu (4) na powierzchni styknej z występami zaczepu (3). Korzystnie korpus (4) ma nagwintowany odcinek końcowy, którym jest połączony z gwintem w czopie podstawy (2). Korzystnie korpus (4), korzystnie w postaci tulei, ma co najmniej jeden występ oporowy w obrysie pierścienia ślizgowego, umieszczony w wybraniu (2a) podstawy (2). Korzystnie zaczep (3) w wewnętrznym otworze posiada gwint stychny z gwintem na przeciwległym do podstawy (2) odcinku końcowym korpusu (4). Korzystnie wewnętrzne powierzchnie oporowe (40w) są w wybraniu powierzchni czołowej (45) korpusu (4), korzystnie pod klucz imbusowy lub śrubokręt. Korzystnie powierzchniami oporowymi (40) są płaskie ścianki boczne, korzystnie w postaci sześciokątnej nakrętki w środkowej części korpusu (4). Korzystnie korpus (4) posiada gwint z rozbieżnymi kierunkami zwojów w kierunku końców. Korzystnie korpus (4) ma obwodowe rowki (48). Korzystnie powierzchnią oporową są płaskie ścianki boczne nadlewu na powierzchni zaczepu (3). Korzystnie połączony z podstawą (2) korpus (4) ma na drugim końcu nagwintowany otwór połączony z nagwintowanym czopem zaczepu (3). Korzystnie korpus (4) składa się z dwóch części połączonych ze sobą odcinkami nagwintowanymi. Korzystnie korpus (4) z zaczepem (3) stanowią całość połączoną ruchomo z podstawą (2). Opcjonalnie korpus (4) z podstawą (2) stanowią całość połączoną ruchomo z zaczepem (3).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 420860 (22) 2017 03 15

(51) E04D 13/18 (2014.01)

F24J 2/52 (2006.01)

H02S 20/23 (2014.01)

(71) ELECTROTILE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

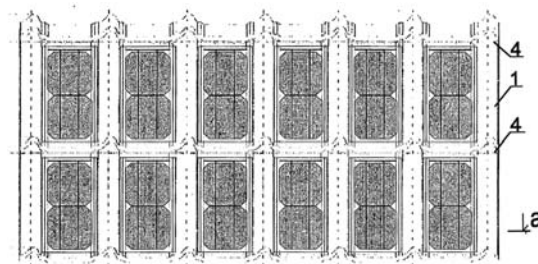
(72) ANTAFIJCZUK OLEKSANDRA

(54) **Sposób wytwarzania blachodachówki modułowej ze zintegrowanym ogniwnem fotowoltaicznym**

(57) Sposób wytwarzania blachodachówki modułowej ze zintegrowanym ogniwnem fotowoltaicznym, w którym płaską blachę profiluje się na zimno i wytwarza moduł (1), zawierający przynajmniej jedną blachodachówkę, zaś do przynajmniej jednej blachodachówki w module przytwierdza się przynajmniej jedno ogniwo fotowoltaiczne, wyróżnia się tym, że w etapie profilowania na zimno wytłacza się wnękę chłodzącą w miejscu przewidywanego przytwierdzenia ogniwa fotowoltaicznego do przynajmniej jednej

blachodachówki oraz wytłacza się rowek (4) na kabel połączeniowy, natomiast w etapie przytwierdzenia ogniwa fotowoltaicznego rozłączalnie przykleja się ogniwo fotowoltaiczne do blachodachówki.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 415801 (22) 2016 01 15

(51) E21C 27/00 (2006.01)

E21C 31/00 (2006.01)

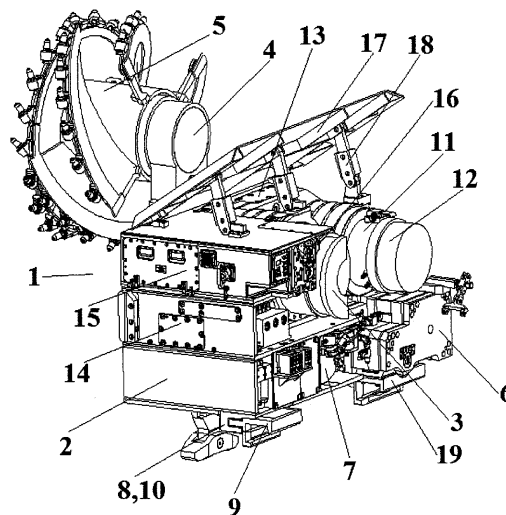
(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) STYRSKI BOGUSŁAW; NAWA JÓZEF

(54) **Kombajn górniczy zwłaszcza do ubierek**

(57) Kombajn górniczy, zwłaszcza do ubierek, wyposażony w pełnoobrotowe centralne ramię ze ślimakowym organem urabiającym, montowany do kadłuba silnik elektryczny, silnik hydrauliczny, niezależny blok aparatury elektrycznej, montowany do kadłuba zespół z kołem napędu posuwu, płożę ślizgową oraz osłony charakteryzuje się tym, że w dolnej części jednolitego korpusu (2) kombajnu (1) pod silnikiem elektrycznym (3) napędzającym poprzez ramię kombajnowe (4) organ urabiający (5), obok podzespołu przeniesienia napędu posuwu (6) zabudowany jest drugi, niezależny silnik elektryczny (7), napędzający pompy hydrauliczne dla podzespołu przeniesienia napędu posuwu (6) i dla obrotu ramienia kombajnowego (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415817 (22) 2016 01 15

(51) E21D 20/00 (2006.01)

E21F 9/00 (2006.01)

E21D 15/00 (2006.01)

(71) GLIMARPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bytom

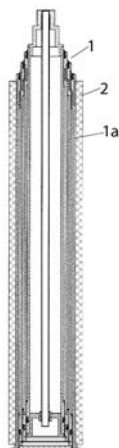
(72) MAZUR MARIUSZ JÓZEF

(54) **Oslona podpór kotwiarek stosowanych w górnictwie**

(57) Oslona (2) podpory kotwiarki pneumatycznej lub hydraulicznej (1), charakteryzuje się tym, że posiada kształt tulei o wymiarach dostosowanych do wymiarów zewnętrznego cylindra podpo-

ry (1a), o grubości nie mniejszej niż 3 mm, i wykonana jest z materiału posiadającego certyfikat ATEX.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;  
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1 (21) 415534 (22) 2016 01 04

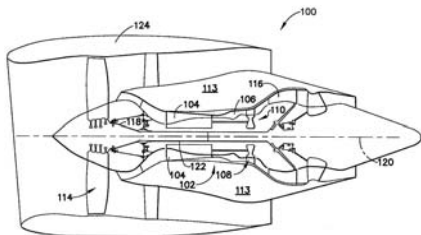
(51) F02K 3/06 (2006.01)  
F04D 29/66 (2006.01)

(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US  
(72) LOBOCKI MARCIN JACEK; WARDECKI WIKTOR;  
KULESA JOSEPH C., US; STASZEWSKI MACIEJ

(54) Układ dla zespołu osłony i przegrody wstępnych łopatek kierowniczych

(57) Układ dla zespołu osłony i przegrody wstępnych łopatek kierowniczych zawiera osłonę przedstawioną na rysunku. Osłona ma pierwszy koniec skonfigurowany do dołączenia do pierścieniowego członu nośnego silnika turbospalinowego i drugi koniec. Osłona ma również dalszy koniec zawierający odchodzący osiowo do tyłu występ, i zespół uszczelniający skonfigurowany do utworzenia uszczelnienia z pierścieniowym zestawem obrotowych zębów na wirniku silnika turbospalinowego. Osłona zawiera ponadto łukowy korpus osłony rozciągający się pomiędzy dalszym końcem a drugim końcem. Zespół osłony i przegrody zawiera również przegrodę dołączoną do tylnego boku osłony. Przegroda zawiera promieniowo zewnętrzny koniec dołączony do tylnego boku, promieniowo wewnętrzny koniec dołączony do odchodzącego osiowo do tyłu występu i rozciągający się pomiędzy nimi łukowy korpus przegrody. Zarówno osłona, jak i przegroda rozciągają się obwodowo wokół osi środkowej.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 415732 (22) 2016 01 11

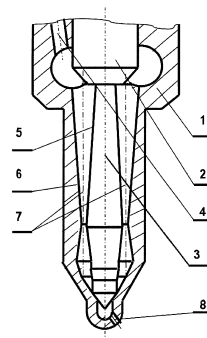
(51) F02M 61/18 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET  
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin  
(72) KLYUS OLEH; ELIASZ JACEK; KLYUS IGOR

(54) Wtryskiwacz paliwa

(57) Wtryskiwacz paliwa posiadający rozpylacz paliwowy, składający się z korpusu, iglicy, wyposażony w kanały bezpośredniego podawania paliwa i otwory rozpylające, charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powierzchnia (5) dolnej części iglicy oraz wewnętrzna powierzchnia (6) korpusu (1) ukształtowane są w postaci nie mniej niż jednej dyszy de Laval, przy czym zewnętrzna powierzchnia (5) dolnej części iglicy i wewnętrzna powierzchnia (6) korpusu (1) pokryte są materiałem katalitycznym i są chropowate.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415775 (22) 2016 01 12

(51) F03D 1/02 (2006.01)  
F03D 3/02 (2006.01)  
F03D 7/04 (2006.01)  
F03D 7/06 (2006.01)  
F03D 13/00 (2016.01)  
F03D 13/10 (2016.01)

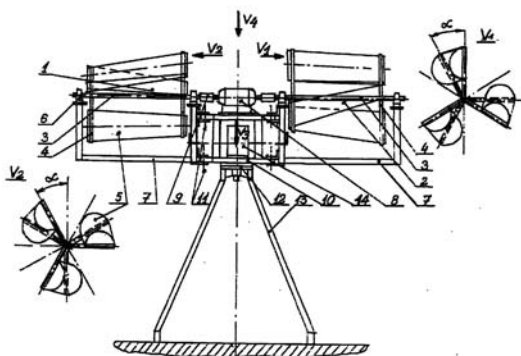
(71) MIKŁASZEWICZ WALDEMAR, Bielsko-Biała  
(72) MIKŁASZEWICZ WALDEMAR

(54) Urządzenie do odzysku energii wiatru o poziomej osi obrotu z dwoma wirnikami turbiny wiatrowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do odzysku energii wiatru o poziomej osi obrotu z dwoma wirnikami turbiny wiatrowej. Urządzenie do odzysku energii wiatru o poziomej osi obrotu posiada dwa wirniki: wirnik lewy (1) i wirnik prawy (2). Wirnik (1, 2) składa się z osi (3), ramion (4), do których przymocowane są trzy płaty (5). Położenie płatów (5) wirnika lewego (1) w stosunku do położenia płatów (5) wirnika prawego (2) jest przesunięte o kąt  $\alpha$ , w celu uzyskania większej płynności ruchu obrotowego obu wirników (1, 2). Wirniki (1, 2) umieszczone są obrotowo za pomocą opraw łożyskowych (6) w ramie (7). Osie wirników (1, 2) przekazują energię ruchu obrotowego na wał prądnicy (8) za pomocą przegubów Cardana (9). Ramy (7) są połączone wahliwie z głowicą (10) za pomocą trzpieni (11). Głowica (10) wykonuje ruch obrotowy względem łoża (12) masztu (13), ustawiając samoczynnie całe urządzenie względem masztu (13) do kierunku wiatru W1. W przypadku zmiany kierunku wiatru z W1 na W2, działającego na płaty (5) wirnika (1) oddziałującej siła F3, która jest siłą mniejszą od siły F1, pochodzącej od oddziaływania wiatru W1, a na płaty (5) wirnika (2) oddziałującej siła F4, która jest siłą większą od siły F2, pochodzącej od oddziaływania wiatru W1. Różnica momentów od sił F3 i F4 obraca urządzenie, powodując samoczynne ustawienie się do kierunku wiatru, tak jak w pozycji urządzenia ustawionego do kierunku wiatru W1. W głowicy (10) zamocowany jest zespół elektroniczny (14), przetwarzający prąd generowany przez prądnicę (8). Do głowicy (10) zamocowany jest układ zabezpieczenia przed wiatrami wiejącymi z nadmierną prędkością, składający się ze zderzaka, który ogranicza ruch ram (7) wirników (1, 2) w położeniu maksymalnego wy-

chylenia o kąt  $\Delta$  oraz z uchwytów wraz ze sprężyną. Uchwyty wraz ze sprężyną zamocowane są do ram (7).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415818 (22) 2016 01 16

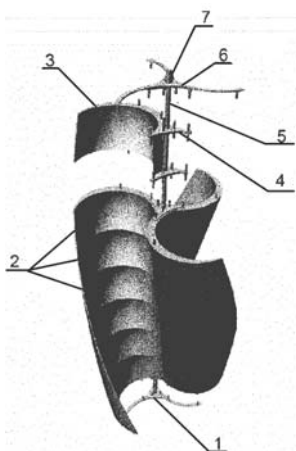
(51) F03D 3/06 (2006.01)  
F03D 13/10 (2016.01)

(71) LORENC KAMIL, Miejsce Piastowe  
(72) LORENC KAMIL

(54) Wirnik turbiny wiatrowej

(57) Wirnik turbiny wiatrowej, utworzony z korpusu oraz trzech łopatek rozmieszczonych co 120 stopni charakteryzuje się tym, że na podstawie (1), do której zamocowany jest trzpień (5), osadzone są dzielone moduły (2), zbudowane z trzech identycznych kształtowych łopatek (3), pomiędzy którymi znajdują się łączniki (4), a od góry całość jest przykryta zamykającym elementem (6), przykręconym na trzpieniu (5) nakrętką (7).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415717 (22) 2016 01 05

(51) F03G 7/10 (2006.01)

(71) LECH WŁODZIMIERZ, Warszawa; LECH MARIUSZ, Warszawa  
(72) LECH WŁODZIMIERZ; LECH MARIUSZ

(54) Mechanizm napędowy

(57) Mechanizm napędowy. Urządzenie przestrzenne, które uzyskuje moment obrotowy od siły grawitacji ziemi, przyspieszenia ziemskiego i siły odśrodkowej bezwładności masy toczącej się wewnątrz niego kulki i przekazuje go na inne urządzenia. Charakteryzuje się tym, że jego źródłem energii jest pole grawitacyjne ziemi-potencjał tego pola. Cechą zjawiska zachodzącego w mechanizmie napędowym jest ciągłe obciążanie obracającej się figury przestrzennej poza oś obrotu wału. Stąd ciągłość działania przyspieszenia ziemskiego i sił bezwładności na obracający się wał.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415788 (22) 2016 01 13

(51) F03G 7/10 (2006.01)

(71) LECH WŁODZIMIERZ, Warszawa; LECH MARIUSZ, Warszawa  
(72) LECH WŁODZIMIERZ; LECH MARIUSZ

(54) Grawitacyjny mechanizm napędowy jezdny

(57) Grawitacyjny mechanizm napędowy jest urządzeniem przestrzennym, umożliwiającym ciągłe obciążanie koła poza oś jego obrotu. Charakteryzuje się tym, że nacisk od własnej masy pojazdu skierowany poza oś obrotu w połączeniu z reakcją jezdni daje ciągłe toczenie się koła. Jest to samonapęd mechaniczny, zastępujący silnik.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417778 (22) 2016 06 30

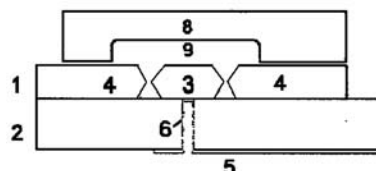
(51) F04B 37/14 (2006.01)  
F04B 37/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław  
(72) GRZEBYK TOMASZ; GÓRCKA-DRZAZGA ANNA

(54) Mikromechaniczna jonowo-sorpcyjna pompa próżni wstępnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mikromechaniczna jonowo-sorpcyjna pompa próżni wstępnej, przeznaczona w szczególności do wytwarzania próżni wstępnej (od 1000 do 1 hPa) we wnętrzu mikro- i nanosystemów próżniowych o objętości mniejszej niż  $\text{cm}^3$ . Pompa zbudowana jest z podłoża szklanych, ułożonych na przemian z warstwami krzemowymi, przy czym do spodniego podłoża szklanego metodą bondingu anodowego przyłączone są krzemowe elektrody, katoda i anoda, pompa charakteryzuje się tym, że katoda (3) jest otoczona w całości przez anodę (4), stanowiąc wyspę, a szerokość szczeliny między tymi dwiema elektrodami wynosi co najwyżej 100  $\mu\text{m}$ , ponadto pomiędzy elektrody przykładane jest napięcie od 400 do 1500 V, katoda (3) znajduje się na potencjale masy, natomiast cała pompa znajduje się w szczelnej obudowie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416532 (22) 2016 03 17

(51) F04C 2/00 (2006.01)

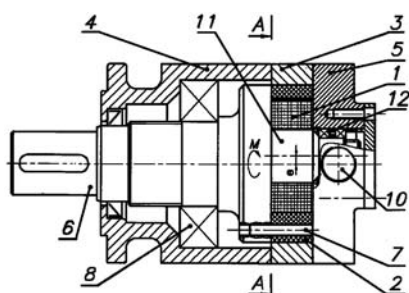
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław  
(72) BIERNACKI KRZYSZTOF; STRYCZEK JAROSŁAW

(54) Maszyna hydrauliczna gerotorowa

(57) Maszyna hydrauliczna gerotorowa, przeznaczona do stosowania w budowie przekładni cykloidalnych oraz w hydraulicznej siłowej w budowie pomp i silników hydraulicznych czy bloków sterujących, zbudowana z konsoli przedniej (4), w której ułożony jest wał napędowy (6), złączonego z konsolą przednią (4) korpusu środkowego (3), w którym umiejscowione jest koło zewnętrzne (2) o uzębieniu wewnętrznym, w którego środku mimośrodowo do niego umiejscowione jest zazębione z nim zębate koło wewnętrzne (1) oraz przyłączonej do korpusu środkowego pokrywy tylnej (5), w której utworzony jest kanał dolotowy cieczy do międzyzębnych komór wyporowych oraz odprowadzający z nich ciecz kanał wylotowy (10) charakteryzuje się tym, że napędzającym kołem czynnym jest koło zewnętrzne (2) zespolone z wałem napędowym (6), a napędzanym kołem biernym jest koło

wewnętrzne (1), zespolone z wałkiem (11) ułożyskowanym w pokrywie tylnej (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415743 (22) 2016 01 11

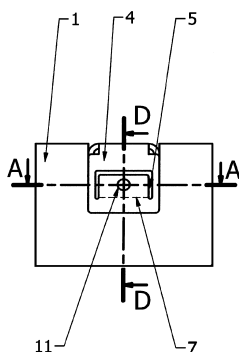
(51) F16B 12/32 (2006.01)  
A47B 47/05 (2006.01)

(71) BOLARUS SPÓŁKA AKCYJNA, Bochnia  
(72) BEDNARSKI GRZEGORZ

(54) **Rozłączny węzeł połączeniowy elementów lekkich konstrukcji**

(57) Wzdłużny element wsporczy (1) węzła ma w pobliżu krawędzi otwór o kształcie wpisanym w prostokąt, do którego doprowadzona jest końcówka zaczepowa (4) kształtownikowego elementu łącznikowego w postaci jego płaskiego fragmentu. Końcówka zaczepowa (4) zagięta jest w kierunku elementu wsporczego (1) pod dowolnym kątem z przedziału od 80° do 92°. W końcówce zaczepowej (4) są wycięcia (5) według trzech boków co najmniej jednego prostokąta z utworzeniem co najmniej jednego odginanego zaczepu o obrysie prostokąta, połączonego jednym bokiem z bokiem końcówki zaczepowej (4). Linia prosta połączenia boków zaczepu albo zaczepów z końcówką zaczepową (4) jest osią obrotu (7) zaczepu wciśniętego wolnym końcem do otworu i zablokowanego tam równoległym do niego bokiem tego otworu.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 415740 (22) 2016 01 08

(51) F16C 33/00 (2006.01)  
B29C 70/34 (2006.01)

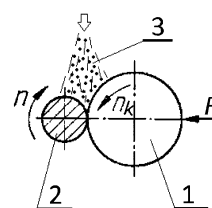
(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów  
(72) KORZYŃSKI MIECZYŚŁAW

(54) **Sposób wytwarzania dwuskładnikowych warstw łożysk ślizgowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dwuskładnikowych warstw łożysk ślizgowych z wykorzystaniem między innymi miedzi lub dwusiarczku molibdenu. Sposób wytwarzania dwuskładnikowych warstw łożysk ślizgowych charakteryzuje się tym, że dwuskładnikową warstwę w łożyskach ślizgowych otrzymuje się w czasie procesu nagniatania, poprzez wgniatanie w ich powierzchnie cząstek smarów w postaci granulatów (3) miedzi lub dwusiarczku molibdenu w ilości nie większej niż 80% objętościowych dostarczonych do strefy obróbki z płynem obróbkowym zawierającym wymienione materiały w postaci zawiesiny,

pasty lub roztworu, przy czym wielkość tych cząstek nie powinna przekraczać 0,5 mm.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 04 19

A1 (21) 415761 (22) 2016 01 11

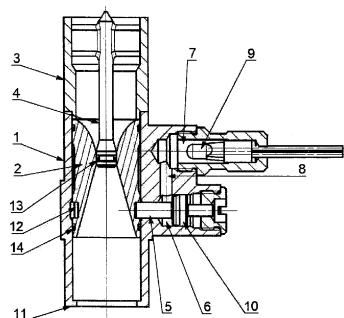
(51) F16K 1/38 (2006.01)  
F16K 37/00 (2006.01)  
F16K 31/72 (2006.01)

(71) INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa  
(72) BARTKOWIAK BARTOSZ

(54) **Zawór zwężkowy, zwłaszcza pirotechniczny**

(57) Zawór jest złożony z korpusu (1), kolektora (3), grzybka (4), elementu ruchomego zamykającego przepływ oraz blokady elementu ruchomego, wyposażonej w element blokujący i urządzenie zwalniane blokady. Element ruchomy stanowi zwężka (2) w kształcie tulei o profilu wewnętrznym zbieżno - rozbieżnym, zamocowana współosiowo przesuwnie w cylindrycznej komorze przelotowej, wykonanej w korpusie (1). Część wylotowa komory jest zakończona krzyżą oporową (11), a część wlotowa jest połączona z kolektorem (3), do którego jest zamocowany współosiowo nieruchomy grzybek (4), zamykający przepływ przez zwężkę (2), zablokowaną przez element blokujący w położeniu zamkniętym zaworu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415757 (22) 2016 01 11

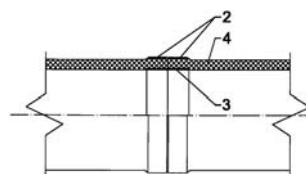
(51) F16L 21/00 (2006.01)  
F16L 21/035 (2006.01)  
F16L 21/05 (2006.01)

(71) WITKOWSKI JAN CZESŁAW, Konin  
(72) WITKOWSKI JAN CZESŁAW

(54) **Tuleja wzmacniająca**

(57) Tuleje wzmacniające, montowane na końcach podatnych rur przewodowych (4), wewnętrzne tuleje wzmacniające lub zewnętrzna tuleja wzmacniająca (2), umożliwiające montaż i naprawę rurociągów, wykonanych z podatnych rur przewodowych za pomocą typowych złączy rurowych, takich jak dla rur sztywnych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415742 (22) 2016 01 08

(51) F21V 33/00 (2006.01)

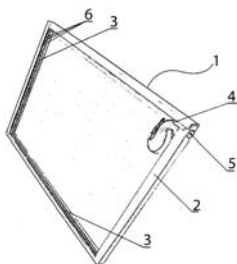
(71) PROMO ART SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radzymin

(72) MIEDZIŃSKI PIOTR

(54) **Ekspozytor zaopatrzony w źródło światła**

(57) Przedstawiono ekspozytor zaopatrzony w źródło światła, zawierający sztywną, szkieletową konstrukcję nośną, charakteryzującą się tym, że zawiera naciągnięte na tej konstrukcji nośnej, rozpostierające się w jednej płaszczyźnie od strony czołowej, częściowo transparentne podobrazia, a od strony spodniej względem niego, wewnątrz konstrukcji nośnej (1), w przestrzeni niewidocznej od zewnątrz, na co najmniej jednym elemencie tej konstrukcji (1) lub co najmniej na części tej konstrukcji (1), w płaszczyźnie prostopadłej do powierzchni podobrazia, jest zaopatrzony we wzdłużnie umiejscowione źródło światła (3), zwłaszcza w postaci taśmy LED.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415796 (22) 2016 01 15

(51) F21W 131/103 (2006.01)

F21S 8/08 (2006.01)

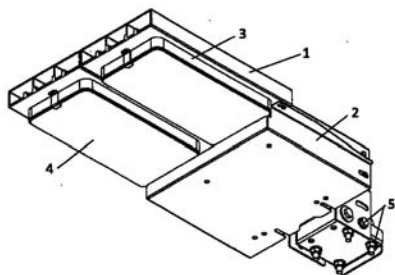
(71) PROMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) SIKORSKI LESZEK; KUJAŁOWICZ JACEK

(54) **Sposób wytwarzania opraw dla ulicznych lamp LED-owych**

(57) Sposób wytwarzania opraw dla ulicznych lamp LED-owych, składający się z oddzielnych podprocesów wytwarzania części oprawy, wykonanych z różnych materiałów charakteryzuje się tym, że w podprocesie wytwarzania detali (1) z profilu o przekroju zamkniętym ze stopów aluminium w pierwszym etapie dokonuje się prostopadłego do osi wzdłużnej przycięcia jednego końca profilu i mocuje się cały profil na bramowym ploterze przemysłowym, bazując na jego przyciętym końcu, następnie wierce się kolejno wszystkie wymagane otwory dla wszystkich detali (1) w ścianie całego profilu, wykonuje się kolejno gwinty w wykonanych otworach, po czym obraca się profil o 180° i w jego przeciwległej ścianie frezuje się kolejno wszystkie wymagane wycięcia dla wszystkich detali (1). W kolejnym etapie dzieli się cały profil na gotowe detale (1) poprzez cięcie piłą tarczową.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415726 (22) 2016 01 05

(51) F23J 3/02 (2006.01)

F28G 1/12 (2006.01)

B08B 9/057 (2006.01)

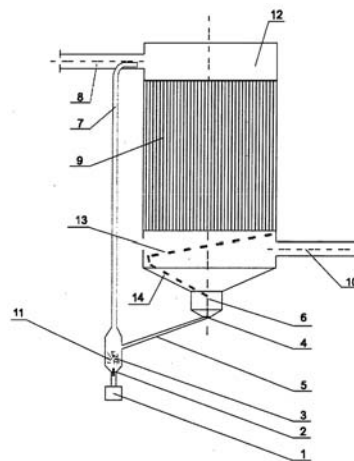
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO-MONTAŻOWE PROMONT BUJAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bydgoszcz

(72) BUJAK JANUSZ WOJCIECH

(54) **Sposób i układ do czyszczenia pionowego kotła płomieniówkowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do czyszczenia pionowego kotła płomieniówkowego, zwłaszcza podczas eksploatacji. Sposób czyszczenia charakteryzuje się tym, że ze źródła sprężonego powietrza (1) po otwarciu zaworu elektromagnetycznego (2) na dyszy sprężonego powietrza podaje się pod ciśnieniem powietrze, które wprawia w ruch metalowe kulki (11) w zbiorniku wyrzutni (3). Następnie transportuje się metalowe kulki (11) pod ciśnieniem przewodem wyrzutni (7) do wlotu spalin (8) do kotła płomieniówkowego (12). Następnie metalowe kulki (11) rozprasa się po górnej części wewnątrz kotła płomieniówkowego (12), po czym metalowe kulki (11) grawitacyjnie wpadają do płomieniówek (9) wytrącając sadze oraz pył z wewnętrznej powierzchni płomieniówek (9). Następnie metalowe kulki (11) spadają na przegrodę (13) i swobodnie toczą się po jej powierzchni wpadając do przewodu zrzutowego (14). Następnie metalowe kulki (11) gromadzi się w zbiorniku kulek kotła (6) poniżej kotła płomieniówkowego (12). Następnie zamyka się zawór elektromagnetyczny (2) z dyszą sprężonego powietrza, a otwiera się zawór elektromagnetyczny (4) umożliwiając metalowym kulkom (11) swobodny powrót przewodem spustowym (5) do zbiornika wyrzutni (3). Proces ten można powtarzać w dowolnym odstępie czasu według wcześniej zadanego algorytmu czasowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415728 (22) 2016 01 05

(51) F23J 3/02 (2006.01)

F28G 1/16 (2006.01)

B08B 9/032 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO-MONTAŻOWE PROMONT BUJAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bydgoszcz

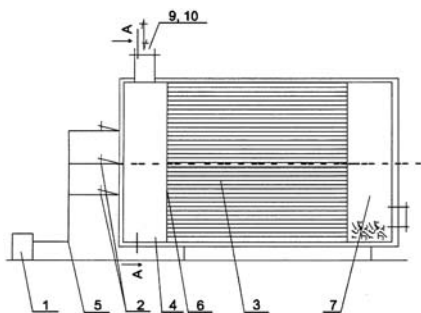
(72) BUJAK JANUSZ WOJCIECH

(54) **Sposób i układ do czyszczenia poziomego kotła płomieniówkowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do czyszczenia poziomego kotła płomieniówkowego, zwłaszcza podczas eksploatacji. Sposób czyszczenia charakteryzuje się tym, że źródła sprężonego powietrza (1) wprowadza się powietrze pod ciśnieniem do przewodów sprężonego powietrza (5) zakończonych dyszami powietrza (2) z zaworami elektromagnetycznymi. Następnie otwiera się zawory elektromagnetyczne na dyszach powietrza (2) i podaje się sprężone powietrze do kotła płomieniówkowego (4) równoległe do płomieniówek kotła (3). Następnie uderza się strumieniem

powietrza w ścianę kotła płomieniówkowego (6) i wytrąca się sadzę osadzoną na ścianie kotła (6) i na wewnętrznej powierzchni płomieniówek kotła (3). Po czym wytrąconą sadzę i pył przemieszcza się ze sprężonym powietrzem wewnątrz płomieniówek kotła (3) do komory nawrotnej spalin i sadzy (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419121 (22) 2016 12 07

(51) F23K 3/14 (2006.01)

F23L 9/02 (2006.01)

F23M 9/06 (2006.01)

F24H 9/00 (2006.01)

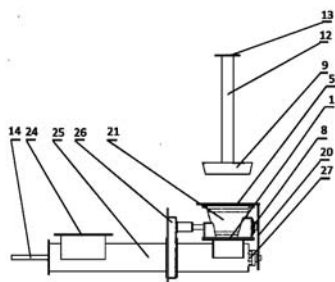
(71) MIGDAŁEK S. MCE MAŁOPOLSKIE CENTRUM EKOLOGICZNE SPÓŁKA CYWILNA, Klecza Dolna; KOZŁOWSKI P. MCE MAŁOPOLSKIE CENTRUM EKOLOGICZNE SPÓŁKA CYWILNA, Klecza Dolna

(72) MIGDAŁEK SŁAWOMIR; KOZŁOWSKI PIOTR

(54) **Palnik i technologia spalania paliwa stałego w kotłach centralnego ogrzewania**

(57) Technologia spalania paliwa stałego, mająca zastosowanie w kotłach centralnego ogrzewania, charakteryzuje się tym, że polega na spalaniu paliwa stałego transportowanego ślimakiem (14) i podawanego do kielicha (21), spiętrzonego przez popychacz i napowietrzonego za pomocą otworów w wewnętrznej tulei, przy wykorzystaniu systemu dopalania złożonego z rury (12) i deflektora (9) z komorą zawirującą, w której następuje zawrócenie i natlenienie spalin i ponowne ich dopalanie w górnej części kielicha (21), a powstały popiół jest usuwany trójkątnymi zgarniaczami, zamocowanymi na obrotowym talerzu, przy czym palnik ma kielich (21), który jest wykonany z usytuowanych centralnie dwóch tulei stożkowych, gdzie wewnętrzna tuleja ma otwory napowietrzające, a przestrzeń pomiędzy nią a tuleją zewnętrzną tworzy komorę powietrzną, do której powietrze dostarczane jest poprzez zewnętrzną komorę, natomiast kielich (21) ma kołnierz z otworami i jest mocowany do rury palnika (25), wyposażonej w komorę powietrzną (26), wentylator i przeznaczoną do mocowania zasobnika paliwa rurę zasobnika (24), a wewnątrz osadzony na łożysku (27) jest podajnik ślimakowy (14), składający się ze zwojów, przeciwzwoju i popychacza spiętrzającego węgiel oraz talerz obrotowy (5), zaopatrzony w trójkątne zbieraki, a nad palnikiem (21) umieszczony jest system dopalania spalin, składający się z rury powietrznej (12), która w górnej części ma mocowanie (13), przeznaczone do zamocowania jej do kotła i zamocowania wentylatora, a w części dolnej ma deflektor ceramiczny (9) z komorą zawirującą i otworem napowietrzającym.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 420419 (22) 2016 10 06

(51) F23L 7/00 (2006.01)

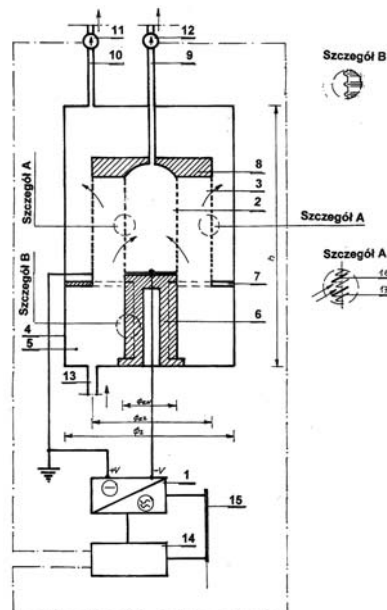
(71) NOCOŃ JÓZEF, Poronin

(72) NOCOŃ JÓZEF

(54) **Sposób ekologicznego spalania paliw i urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób ekologicznego spalania w środowisku tlenu pochodzącego z powietrza, polegający na zabudowie elektrostatycznego separatora do czepni powietrza komary spalania polega na tym, że przebieg zjawiska zachodzącego w elektrostatycznym separatorze powietrza można przedstawić w uproszczeniu następująco. Kolektorem (13) doprowadzone jest powietrze atmosferyczne do przestrzeni międzyelektrodowej elektrody szczelinowej (2), zasilanej potencjałem ujemnym wysokiego napięcia prądu stałego o impulsowym przebiegu, stałym kierunku i wartości amplitudy i elektrody szczelinowej (3), zasilanej uziemionym potencjałem dodatnim wyprowadzonymi z przetwornicy prądu przemiennego na prąd stały wysokiego napięcia (1). Przyłączenie do elektrody szczelinowej (2) wysokiego napięcia rzędu 25 do 80 kV-DC jest kontrolowane samoczynnie do ustawienia wartości koniecznej do wywołania wyładowań świetlanych (zwanymi też w literaturze koronowymi, jarzeniowymi i ulotem) niedopuszczając do powstania napięcia przebicia. W przebiegu zjawiska w przestrzeni międzyelektrodowej (2 i 3) wykorzystano efekt zróżnicowanych właściwości potencjałów (energii) jonizacji różnych gazów do celów separacji, przykładowo potencjał (energia) jonizacji atomu tlenu jest mniejsza w odniesieniu do atomów azotu, a także wyładowanie świetlne rozwija się tylko w pewnej części odstępów od elektrody szczelinowej (2), określonej matematycznie funkcją logarymiczną. Te właściwości fizyczne zjawiska umożliwiają separację tlenu od azotu i innych atomów śladowych mieszaniny gazów powietrza. Zjonizowane cząsteczki gazów pod wpływem pola elektrycznego przemieszczają się w kierunku elektrod o przeciwnych biegunowościach. Cząsteczki zjonizowanego tlenu neutralizują swój potencjał na elektrodzie (2) o biegunowości ujemnej i przenikają pod wpływem różnicy ciśnień do przestrzeni wewnętrzneelektrodowej i dalej odprowadzane są przez wentylator wyciągowy (12) kolektorem (9) do komory spalania. Elektrony powstałe w strefie wyładowań świetlanych (koronowych) osadzają się poza tą strefą na neutralnych cząsteczkach azotu ładując je ujemnie i przemieszczają się pod wpływem pola elektrycznego do elektrody (3) o biegunowości dodatniej, neutralizując swój potencjał elektryczny i przenikając pod wpływem różnicy ciśnień przestrzeni wewnętrznej elektrody (3) i dalej odprowadzane są przez wentylator wyciągowy (11) kolektorem (10) do środowiska atmosferycznego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415784 (22) 2016 01 13

(51) F23N 1/02 (2006.01)

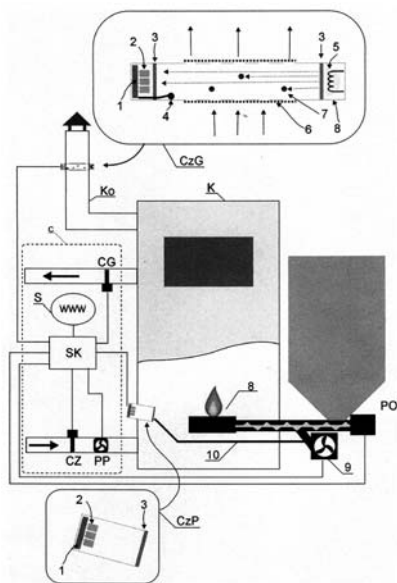
(71) STRÓŻYŃSKI BARTŁOMIEJ FIRMA BOLECKI, Kęty

(72) STRÓŻYŃSKI BARTŁOMIEJ

## (54) System sterowania osprzętem kotła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system sterowania osprzętem kotła, wyposażony w czujniki oraz mikrokomputery, charakteryzuje się tym, że kocioł (K) wyposażony jest w części paleniskowej w czujnik płomienia (CzP), przy czym czujnik płomienia (CzP) montowany jest w korpusie kotła (K), tak aby padało na niego promieniowanie z paleniska kotła (K), natomiast elementy sterujące czujnika płomienia (CzP) w postaci filtra optycznego (3), przewodu powietrznego (10) oraz paleniska (8), umieszczone są wewnątrz kotła (K). Ponadto, czujnik płomienia (CzP) wyposażony jest w mikrokomputer (1), czujniki promieniowania (2), dmuchawę powietrza (9) oraz podajnik paliwa (PO), przy czym mikrokomputer (1), czujniki promieniowania (2), dmuchawa powietrza (9) oraz podajnik paliwa (PO), umieszczone są na zewnątrz kotła (K), ponadto kocioł (K) wyposażony jest w komin (Ko), przy czym w kominie (Ko) umieszczony jest czujnik gazów (CzG), który wyposażony jest w mikrokomputer (1), czujniki promieniowania (2), filtr optyczny (3), czujnik temperatury spalin (4), źródło podczerwieni (5), filtr grubszych zanieczyszczeń (6), ponadto kocioł (K) wyposażony jest w ciepłomierz (C), który składa się ze sterownika kotła (SK), czujnika temperatury wody zimnej (CZ), przetwornika przepływu (PP), przy czym czujnik temperatury wody zimnej (CZ) i przetwornik przepływu (PP) zamontowane są na powrocie wody zimnej do kotła (K) oraz czujnika temperatury wody gorącej (CG), przy czym czujnik temperatury wody gorącej (CG) montowany jest na odpływie z kotła (K) wody gorącej.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 415768 (22) 2016 01 12

(51) F24B 1/189 (2006.01)

(71) DARCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębica

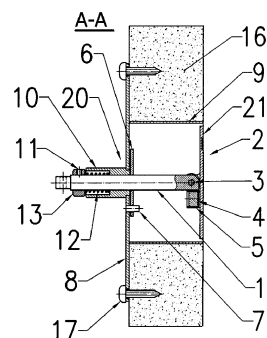
(72) DARŁAK JÓZEF

## (54) Pokrętło zwłaszcza przepustnicy szybra

(57) W pokrętło, zwłaszcza przepustnicy szybra, zawierającym oś (1) osadzoną obrotowo w tulejce korpusu (10), zablokowaną przed wysunięciem tulejką osadczą (13) i sprężyną (12) oraz zawierającą tarczę mocującą (8), przymocowaną do tulejki korpusu (10), jest na końcu osi (1) osadzony, przegubowo za pomocą połączenia sworzniowego, uchwyt (2) zawierający tarczę (21), zwłaszcza okrągłą. Prostopadle ustawienie tarczy (21) względem osi (1), osadzonej obrotowo w tulejce korpusu (10), zawierającego tarczę mocującą

ca (8) przymocowaną do wewnętrznej strony ściany (16), powoduje zrównanie się powierzchni tarczy (21) z powierzchnią zewnętrzną ściany (16) obudowy kominka lub pieca. Mechanizm pokrętła jest ukryty w ścianie (16), za tarczą (21) uchwytu (2). Magnes (5) powoduje utrzymanie tarczy (21) w pozycji prostopadłej do osi (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415776 (22) 2016 01 12

(51) F24J 2/52 (2006.01)

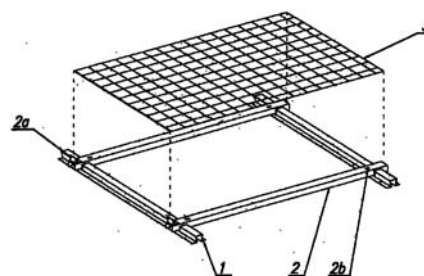
(71) TECHNOSOLAR TOMASZ GOJNY SPÓŁKA  
KOMANDYTOWA, Czeladź

(72) GOJNY TOMASZ

## (54) Konstrukcja mocująca panele fotowoltaiczne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja mocująca panele fotowoltaiczne do skośnego podłoża, zwłaszcza do dachu skośnego, składająca się ze wsporników podłużnych (1), wsporników poprzecznych (2), w których znajdują się elementy oporowe (2a) i otwory (2b), służące do mocowania panelu fotowoltaicznego (3), która charakteryzuje się tym, że wsporniki podłużne (1) zamocowane do podłoża i poprzeczne (2) są połączone kształtowo i tworzą prostokątną ramę, przy czym wsporniki poprzeczne (2) mogą być przesuwane wzdłuż wsporników podłużnych (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415755 (22) 2016 01 11

(51) F25B 1/00 (2006.01)

F25B 11/02 (2006.01)

F25B 9/06 (2006.01)

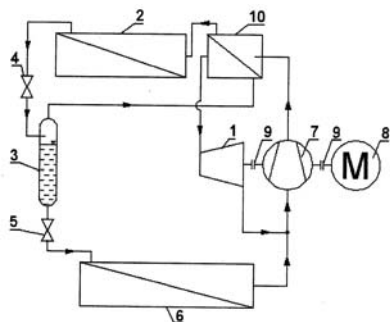
(71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra  
(72) KOZIOŁ JOACHIM; PACH REMIGIUSZ

## (54) Układ sprężarkowego lewobieżnego obiegu z turbiną rozprężną

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ sprężarkowego lewobieżnego obiegu z turbiną rozprężną, który zawiera turbinę rozprężną (1) skraplacz (2) rozdzielacz cieczy (3) wysokociśnieniowy zawór rozprężny (4), niskociśnieniowy zawór rozprężny parowacz (6), sprężarkę (7) sprzężoną z silnikiem (8) za pomocą sprzęgła (9) oraz przegrzewacz (10). Sprężarka (7) sprzężona jest także za pomocą drugiego sprzęgła (9) z turbiną rozprężną (1). W przegrzewaczu (10) odparowana część czynnika obiegowego odpływająca z rozdzielacza cieczy (3) ulega przegrzaniu sprężanym w sprężarce (7) czynnikiem

kiem obiegowym, po czym przegrzana część czynnika obiegowego kierowana jest do turbiny rozprężnej (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415756 (22) 2016 01 11

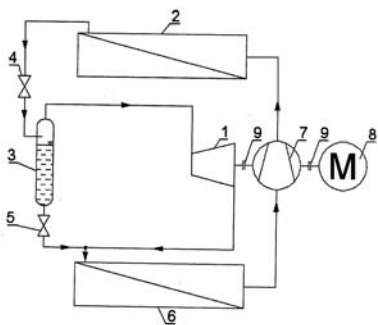
- (51) F25B 1/00 (2006.01)  
F25B 11/02 (2006.01)  
F25B 9/06 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra  
(72) KOZIOŁ JOACHIM; PACH REMIGIUSZ

(54) Układ lewobieżnego obiegu sprężarkowego z turbiną rozprężną

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ lewobieżnego obiegu sprężarkowego z turbiną rozprężną, który zawiera turbinę rozprężną (1), skraplacz (2), rozdzielacz cieczy (3) wysokociśnieniowy zawór rozprężny (4), niskociśnieniowy zawór rozprężny (5), parowacz (6) i sprężarkę (7) sprzężoną z silnikiem (8) za pomocą sprzęgła (9). Sprężarka sprzężona jest także za pomocą drugiego sprzęgła (9) z turbiną rozprężną (1). Rozprężona w turbinie rozprężnej (1) część czynnika obiegowego razem z wychodzącą z niskociśnieniowego zaworu rozprężnego (5) częścią czynnika obiegowego kierowana jest do parowacza (6), z wyjścia którego czynnik obiegowy w postaci pary podawany jest na króciec ssawny sprężarki (7) stanowiący jej wejście. Korzystnym jest stosowanie dwutlenku węgla jako czynnika obiegowego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415772 (22) 2016 01 11

- (51) F41B 6/00 (2006.01)  
H01F 17/06 (2006.01)  
F42B 10/36 (2006.01)

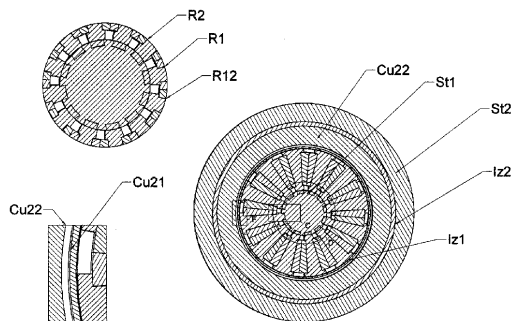
- (71) SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW, Plewiska  
(72) SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW

(54) Działo magnetyczne Z

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy typ działo magnetycznego, wykorzystującego nowatorską konstrukcję rdzenia magnetycznego, który umożliwi rozpędzanie pocisków do prędkości kosmicznych, co jest jego zaletą. Pociskiem jest uzwojenie zbu-

dowane z elementów Cu41, Cu42 wraz z pierścieniami zasilającymi, wykonanymi z miedzi. W działo magnetycznym zastosowano unikalną topologię oddziaływujących elementów, w której prąd płynący przez uzwojenie pocisku oddziałuje z polem magnetycznym rdzenia magnetycznego, zbudowanego z elektromagnesów połączonych ze sobą za pomocą elementu (St1). Pojedynczy elektromagnes rdzenia magnetycznego zbudowany jest z rdzenia wykonanego z ferromagnetyka o dużej przenikalności magnetycznej (R1 do R12) i nawiniętego na nim uzwojenia przewodem miedzianym w izolacji. Elektromagnesy mocowane są do elementu (St1), wykonanego z ferromagnetyka o dużej przenikalności magnetycznej za pomocą połączenia trapezowego. Zasilanie poszczególnych uzwojeń elektromagnesów rdzenia magnetycznego prowadzi do wytworzenia jednoimiennych biegunów magnetycznych od strony ich łączenia bez szczeliny powietrznej z elementem (St1) za pomocą połączenia trapezowego. Działo magnetyczne będące przedmiotem zgłoszenia patentowego posiada również unikalne zasilanie uzwojenia pocisku przez rury (Cu21) i (Cu22) wykonane z przewodnika np. miedzi, w których szczelinie umieszczony jest pocisk, będący w istocie uzwojeniem w kształcie solenoidu.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 12 07  
2017 04 24

A1 (21) 415773 (22) 2016 01 11

- (51) F41B 6/00 (2006.01)  
H01F 27/30 (2006.01)  
F42B 10/36 (2006.01)

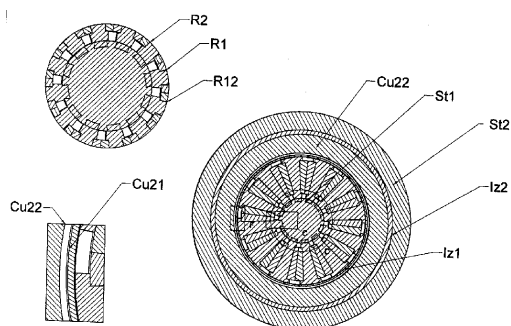
- (71) SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW, Plewiska  
(72) SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW

(54) Działo magnetyczne W

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy typ działo magnetycznego, wykorzystującego nowatorską konstrukcję rdzenia magnetycznego, który umożliwi rozpędzanie pocisków do prędkości kosmicznych, co jest jego zaletą. Pociskiem jest uzwojenie zbudowane z elementów Cu41, Cu42 wraz z pierścieniami zasilającymi, wykonanymi z miedzi. W działo magnetycznym zastosowano unikalną topologię oddziaływujących elementów, w której prąd płynący przez uzwojenie pocisku oddziałuje z polem magnetycznym rdzenia magnetycznego, zbudowanego z elektromagnesów połączonych ze sobą za pomocą elementu (St1). Pojedynczy elektromagnes rdzenia magnetycznego zbudowany jest z rdzenia wykonanego z ferromagnetyka o dużej przenikalności magnetycznej (R1 do R12) i nawiniętego na nim uzwojenia przewodem miedzianym w izolacji. Elektromagnesy mocowane są do elementu (St1), wykonanego z ferromagnetyka o dużej przenikalności magnetycznej za pomocą połączenia trapezowego. Zasilanie poszczególnych uzwojeń elektromagnesów rdzenia magnetycznego prowadzi do wytworzenia jednoimiennych biegunów magnetycznych od strony ich łączenia bez szczeliny powietrznej z elementem (St1) za pomocą połączenia trapezowego. Działo magnetyczne będące przedmiotem zgłoszenia patentowego posiada również unikalne zasilanie uzwojenia pocisku przez rury (Cu21 i Cu22) wykonane z przewodnika np. miedzi, w których

szczelnie umieszczony jest pocisk, będący w istocie uzwojeniem w kształcie solenoidu.

(1 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 12 07

A1 (21) 415735 (22) 2016 01 08

(51) *F41F 3/055* (2006.01)  
*B64G 5/00* (2006.01)

(71) KOSIOR ADAM, Warszawa  
(72) KOSIOR ADAM; KOSIOR MAREK

(54) **Urządzenie do transportu lotniczego i kosmicznego z zastosowaniem przeciwwagi**

(57) Urządzenie opiera się na zasadzie wykorzystania siły obwodowej działającej na punkt (element, ładunek) położony na obwodzie ramienia (tarczy) będącego w ruchu obrotowym względem swej osi. Zasadnicze elementy: podstawa, ramię (tarcza obrotowa) oraz układ napędowy. Po zamocowaniu ładunku zasadniczego jak i przeciwwagi w uchwytach należy za pomocą układu napędowego wprowadzić ramię (tarczę) w ruch obrotowy i osiągnąć pożądane obroty. W momencie uzyskania takich warunków należy w pobliżu punktu „O” uwolnić jednocześnie z uchwytów ładunek zasadniczy skierowany w przestrzeń oraz przeciwwagę skierowaną w podłoże.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415714 (22) 2016 01 05

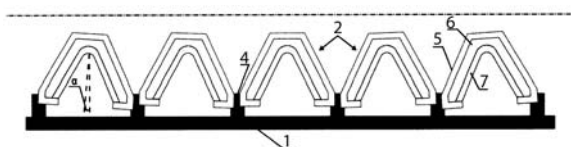
(51) *F42B 1/028* (2006.01)  
*F42B 1/02* (2006.01)  
*F42B 1/00* (2006.01)

(71) SKARB PAŃSTWA - MINISTER OBRONY NARODOWEJ, Warszawa  
(72) PANOWICZ ROBERT

(54) **Inteligentny antypocisk do zwalczania pocisków podkalibrowych, odłamkowo - burzących oraz kierowanych i niekierowanych pocisków z głowicami kumulacyjnymi**

(57) Inteligentny antypocisk, przeznaczony do niszczenia pocisków podkalibrowych, odłamkowo-burzących, pocisków z głowicą kumulacyjną składa się z bloku zabezpieczeń, bloku nadawczo-odbiorczego z antenami, bloku analizy, bloku wypracowania decyzji, bloku zasilania charakteryzuje się tym, że w skład bloku destruktorów wchodzi od 1 do 40 pierścieniowo - kierunkowych ładunków kumulacyjnych (2) składających się z obudowy (5), materiału wybuchowego (6), wkładki (7) oraz zapalników.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415716 (22) 2016 01 05

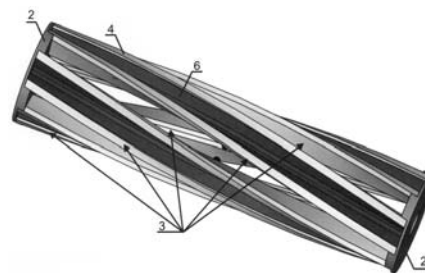
(51) *F42B 1/028* (2006.01)  
*F42B 1/02* (2006.01)  
*F42B 1/00* (2006.01)

(71) SKARB PAŃSTWA - MINISTER OBRONY NARODOWEJ, Warszawa  
(72) PANOWICZ ROBERT

(54) **Inteligentny antypocisk do zwalczania pocisków podkalibrowych, odłamkowo - burzących oraz kierowanych i niekierowanych pocisków z głowicami kumulacyjnymi**

(57) Inteligentny antypocisk, przeznaczony do niszczenia pocisków podkalibrowych, odłamkowo-burzących, kierowanych lub niekierowanych pocisków z głowicą kumulacyjną składa się z bloku zabezpieczeń, bloku nadawczo-odbiorczego z antenami, bloku analizy, bloku wypracowania decyzji, bloku zasilania charakteryzuje się tym, że blok destruktorów zawiera od 1 do 50 liniowych ładunków kumulacyjnych (3) rozmieszczonych na wewnętrznej powierzchni cylindrycznej obudowy wzdłuż osi bloku destruktorów, przy czym liniowe ładunki kumulacyjne (3) składające się z obudowy (4), materiału wybuchowego, wkładki oraz zapalnika są podparte okrągłymi elementami montażowymi (2) posiadającym na obwodzie trójkątne wybrania w liczbie równej liczbie ładunków kumulacyjnych (3).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 415800 (22) 2016 01 14

(51) *G01B 7/14* (2006.01)  
*G01B 7/31* (2006.01)

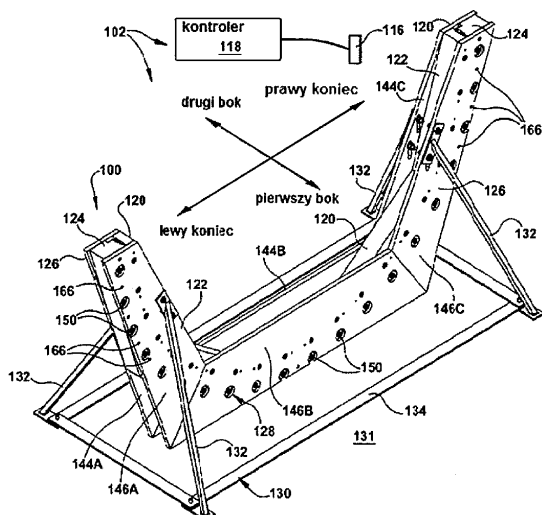
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US  
(72) DZIĘCIOŁ PIOTR KRZYSZTOF;  
DAVIDSON PAUL HOWARD, US;  
PERKOWSKI SZYMON

(54) **Przyrząd testowy, układ i sposób kalibracji narzędzia do pomiaru współśrodkowości**

(57) Ujawniono przyrząd testowy, przedstawiony na rysunku, układ i sposób kalibracji narzędzia do pomiaru współśrodkowości. Przyrząd testowy może zawierać człon symulujący wirnik, zawierający oprawę montażową wirnika; człon symulujący stojan zawierający oprawę montażową stojana; regulowany ustawnik pozycyjny do ustawiania członu symulującego wirnik i członu

symulującego stojan w wybranym jednym ze zbioru ustalonych z góry położen współśrodkowości względem siebie oraz podporę do umiejscowienia członu symulującego wirnik i członu symulującego stojan na ziemi. Przyrząd testowy może być stosowany do kalibrowania narzędzia do pomiaru współśrodkowości, takiego jak elektroniczny wskaźnik wyrównania promieniowego, przed jego użyciem i/albo w sytuacjach, gdy rzeczywisty wirnik lub stojan nie został wyprodukowany.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 419608 (22) 2016 11 26

(51) G01G 19/18 (2006.01)  
B66C 13/16 (2006.01)  
A01G 23/08 (2006.01)

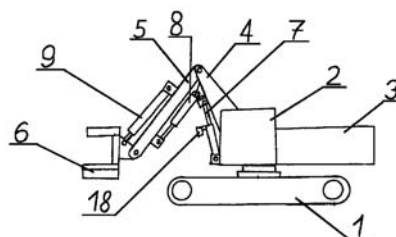
(71) SZCZYBURA HENRYK ZAKŁAD USŁUG LEŚNYCH  
WAL-HEN, Piechowice  
(72) SZCZYBURA HENRYK

(54) Sposób i układ do ustalania wagi ładowanego drewna przy użyciu maszyny do ścinania drzew i ładowania ściętego drewna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do ustalania wagi ładowanego drewna przy użyciu maszyny do ścinania drzew i ładowania ściętego drewna, przeznaczony do prac w lesie w trudnych warunkach terenowych. Sposób ustalania wagi ładowanego drewna przy użyciu maszyny do ścinania drzew i ładowania ściętego drewna, charakteryzuje się tym, że zespół podnoszący ustawia się w określonym położeniu i mierzy się ciśnienie w siłowniku (7) podnoszącym belkę (4), położoną najbliżej kabiny (2), a sygnał z pomiaru w znany sposób przekształca się i za pośrednictwem przewodów podaje do pomiarowego sterownika, gdzie odnotowuje się go jako „tara”, a następnie podnosi się kłoc drewna i zespół podnoszący ponownie ustawia się w ustalonym określonym położeniu i kolejny raz mierzy się ciśnienie w siłowniku (7) podnoszącym belkę (4) położoną najbliżej kabiny, a sygnał z pomiaru w znany sposób przekształca się i za pośrednictwem przewodów podaje do pomiarowego sterownika, gdzie odnotowuje się rzeczywistą wagę podnoszonego drewna. Układ do ustalania wagi ładowanego drewna przy użyciu maszyny do ścinania drzew i ładowania ściętego drewna zawierającej znany zespół siłowników poruszających poszczególnymi belkami wraz z zasilaniem tych siłowników oraz sterownikiem, charakteryzuje się tym, że do sterownika podłączony jest dodatkowy człon pomiarowo sterujący w postaci pomiarowego sterownika połączony z hydraulicznymi rozdzielaczami oraz z krańcowym wyłącznikiem ustalającym stałe położenie wszystkich siłowników (7, 8, 9). Siłownik (7) podnoszący belkę (4) położoną najbliżej kabiny (2),

jest wyposażony w czujnik (18) ciśnienia połączony, za pośrednictwem przewodów oraz znanych członów przekształcających sygnał z czujnika ciśnienia (18) z pomiarowym sterownikiem, zawierającym cyfrowy wyświetlacz wagi.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415736 (22) 2016 01 08

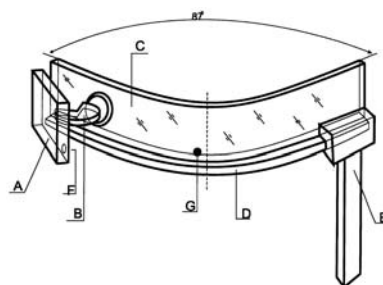
(51) G02B 27/22 (2006.01)  
G03B 35/10 (2006.01)

(71) LIBERADZKI ARKADIUSZ, Warszawa;  
LIBERADZKI RAFAŁ, Warszawa  
(72) LIBERADZKI ARKADIUSZ; LIBERADZKI RAFAŁ

(54) Sposób uzyskiwania jednym aparatem obrazu wyjściowego, przy pomocy lustra giętkiego do bezokularowego odczytu w formie 3D

(57) Rejestracja jednym aparatem (A) obrazu odbitego jaki powstaje w punkcie (G), połączonego za pomocą uniwersalnego uchwytu z przysawką (B) do odpowiednio wyprofilowanego lustra giętkiego (C), którego odpowiedni profil wygięcia nadaje sztywna szyna (D) nagięta pod kątem 87 stopni. Po przeciwległej zaś stronie lustra giętkiego przymocowany jest uchwyt (E), który pozwala na swobodne trzymanie całej konstrukcji w jednej ręce i stabilne wykonywanie rejestracji obrazu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415754 (22) 2016 01 11

(51) G05F 1/33 (2006.01)  
G05F 1/455 (2006.01)  
H02M 7/539 (2006.01)  
H05B 6/06 (2006.01)  
H05B 6/68 (2006.01)

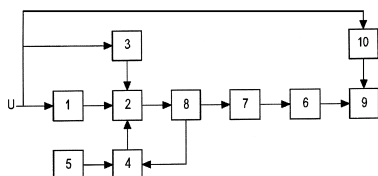
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin  
(72) KUNA BRONIEWSKI MAREK; MAKARSKI PIOTR

(54) Układ płynnej regulacji mocy mikrofal, zwłaszcza w mikrofalowych urządzeniach grzewczych z zasilaniem transformatorowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ płynnej regulacji mocy mikrofal, zwłaszcza w mikrofalowych urządzeniach grzewczych z zasilaniem transformatorowym, w którym system magnetronów zasilany jest z transformatorowego zasilacza anodowego, a katody magnetronów zasilane są z zasilacza żarzenia podłączonego do sieci zasilającej, charakteryzujący się tym, że posiada sterownik fazowy (2) współpracujący z obwodem pomiaru prądu (8), który

współpracuje z transformatorowym zasilaczem anodowym (6) i wartość średnia prądu anodowego regulowana jest kątem złączenia sterownika fazowego (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415751 (22) 2016 01 11

(51) G08G 1/09 (2006.01)

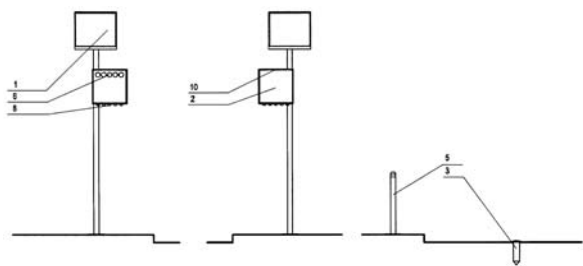
(71) BIELAK CEZARY AGREGATY POLSKA, Poznań

(72) BIELAK CEZARY

(54) Zespół do informowania uczestników ruchu drogowego o sytuacji w miejscach krzyżowania się torów ruchu

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że usytuowany w strefie jezdni magnetyczny czujnik (3) przejeżdżającego pojazdu, będący inicjatorem sygnału, połączony jest z elementem transmisji (5) i wzmacniacza sygnału, przekazującym sygnał do usytuowanego korzystnie w znaku (2) elementu odbioru sygnału, który połączony jest z detektorem (6) obecności innego użytkownika drogi oraz z elementami oświetlenia strefy krzyżowania się torów ruchu pojazdów i/lub pieszych (8), również z elementami oświetlenia (10) znaku.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420091 (22) 2015 06 04

(51) G21K 1/04 (2006.01)

H01J 35/12 (2006.01)

H05G 1/02 (2006.01)

H05G 1/04 (2006.01)

H05G 1/12 (2006.01)

(31) 20140250942.5 (32) 2014 06 06 (33) CN

(86) 2015 06 04 PCT/CN2015/080780

(87) 2015 12 10 WO15/185003

(71) Nuctech Company Limited, Pekin, CN; Tsinghua University, Pekin, CN

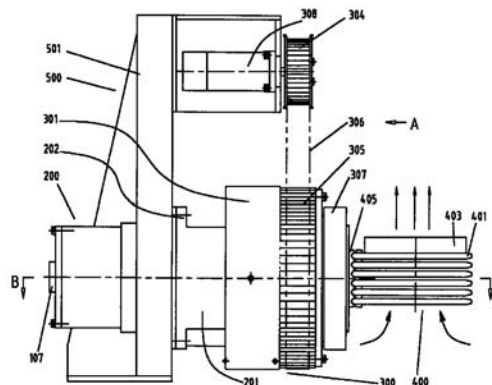
(72) DING FUHA, CN; CHEN ZHIQIANG, CN; ZHAO ZIRAN, CN; WU WANLONG, CN; TANG LE, CN; JIN YINGKANG, CN; WEN YANJIE, CN

(54) Generator rentgenowski o regulowanej kolimacji

(57) Wynalazek dotyczy generatora rentgenowskiego o regulowanej kolimacji. Generator ten zawiera: zespół źródła rentgenowskiego (200), zawierający lampę rentgenowską mającą katodę i anodę oraz przedni kolimator; generator wysokiego napięcia, umieszczony w wydłużonej komorze obudowy lampy rentgenowskiej i używany do dostarczania prądu stałego wysokiego napięcia między katodę i anodę lampy rentgenowskiej, w celu wzbudzenia promieniowania rentgenowskiego; jednostkę regulacji kolimacyjnej, umieszczoną obrotowo na zewnątrz przedniego kolimatora, używaną do przekształcania wachlarzowatych wiązek rentgenowskich w ciągle rentgenowskie wiązki ołówkowe; oraz jednostkę chłodzącą, zamontowaną niezależnie przy lampie rentgenowskiej

i używaną do chłodzenia anody lampy rentgenowskiej; przy czym zespół źródła rentgenowskiego, generator wysokiego napięcia, jednostka regulacji kolimacyjnej i jednostka chłodząca są zintegrowane jako całość. Generator rentgenowski o regulowanej kolimacji ma zwartą budowę, co jest pomocne w miniaturyzacji, modularyzacji i zapewnia wysoką wydajność urządzeń detekcyjnych związanych z bezpieczeństwem.

(17 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

## ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 420752 (22) 2017 03 06

(51) H01F 41/02 (2006.01)

(71) MAGNETO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa

(72) LESZCZYŃSKI JACEK; SOIŃSKI MARIAN; RYGAŁ ROMAN; PAŁĘGA MICHAŁ; KWIECIEŃ MARCIN; ŚWIEBODA CEZARY; LASEK PATRYK; GRYBOŚ DOMINIK

(54) Sposób wytwarzania rdzenia magnetycznego ze sproszkowanego materiału nanokrystalicznego

(57) Sposób wytwarzania rdzenia magnetycznego ze sproszkowanego materiału nanokrystalicznego polega na tym, że odpadowy materiał w postaci kawałków taśmy nanokrystalicznej o względnej przenikalności magnetycznej powyżej 1000, poddaje się operacji mielenia i sortowania na odpowiednie frakcje, które po zmieszaniu ze sobą poddaje się obróbce cieplnej w temperaturze 200 ÷ 360°C, a następnie miesza się z lepiszczem i formuje rdzeń. Uformowany rdzeń magnetyczny poddaje się suszeniu w temperaturze 180° ÷ 220°C przez okres 1.5 ÷ 4h.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415758 (22) 2016 01 11

(51) H01G 9/042 (2006.01)

H01G 9/20 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

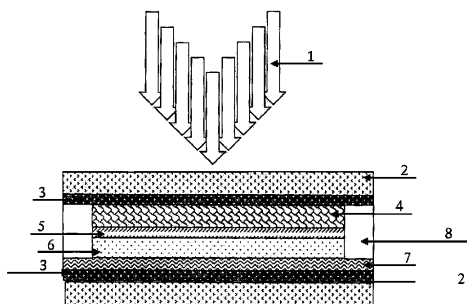
(72) DOBRZAŃSKI LESZEK ADAM; PROKOPIUK VEL PROKOPOWICZ MARZENA; LUKASZKOWICZ KRZYSZTOF; DRYGAŁA ALEKSANDRA; SZINDLER MAREK; SZINDLER MAGDALENA

(54) Barwnikowe ogniwo słoneczne

(57) Barwnikowe ogniwo słoneczne charakteryzuje się tym, że fotoelektrodę stanowi folia PET (2) z warstwą TCO (3) oraz półprzewodnik, który stanowi kompozyt (4), składający się z dwutlenku

tytanu i grafenu o grubości od 2 do 50  $\mu\text{m}$  z zaadsorbowanym barwnikiem (5), do którego przylega warstwa, którą stanowi ciekły elektrolit (6), połączony z przeciwelektrodą składającą się z warstwy grafenu (7) o grubości od 50 nm do 20  $\mu\text{m}$ , osadzonej na warstwie TCO (3) na folii PET (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 419134 (22) 2016 10 17

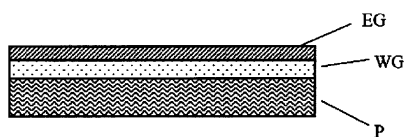
(51) H01L 21/329 (2006.01)  
C23C 14/06 (2006.01)  
C23C 14/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław  
(72) DOMARADZKI JAROSŁAW; KACZMAREK DANUTA;  
MAZUR MICHAŁ; WOJCIESZAK DAMIAN;  
KOTWICA TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania cienkowarstwowych struktur rezystancyjnych z efektem pamięciowym i cienkowarstwowa struktura rezystancyjna z efektem pamięciowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania cienkowarstwowych struktur rezystancyjnych z efektem pamięciowym i sama struktura rezystancyjna z efektem pamięciowym, w szczególności wytworzona na bazie mieszaniny tlenków metali przejściowych, osadzanych z zastosowaniem wielotargetowego układu do rozpylania magnetronowego. Sposób w którym jednocześnie rozpyla się materiały z co najmniej dwóch targetów, wykonanych z różnych materiałów, a rozpylone materiały nanosi się w postaci warstwy tlenkowej na co najmniej jedno podłoże, charakteryzuje się tym, że warstwa tlenkowa (WG) ma gradientowy rozkład materiałów w funkcji grubości tej warstwy (WG) oraz że warstwę tlenkową (WG) nanosi się w postaci mieszaniny tlenków metali o właściwościach izolacyjnych wybranych z grupy: tlenek tytanu, tlenek hafnu, tlenek cyrkonu i tlenek niobu oraz tlenków o właściwościach półprzewodnikowych wybranych z grupy: tlenek miedzi, tlenek kobaltu, tlenek żelaza i tlenek molibdenu. Cienkowarstwowa struktura rezystancyjna z efektem pamięciowym, zawierająca warstwę tlenkową pomiędzy elektrodami, dolną i górną charakteryzuje się tym, że warstwa tlenkowa (WG) zawiera mieszaninę co najmniej dwóch tlenków o gradientowym rozkładzie materiałów w funkcji grubości tej warstwy (WG), przy czym co najmniej jeden tlenek metalu ma właściwości izolacyjne i jest wybrany z grupy: tlenek tytanu, tlenek hafnu, tlenek cyrkonu i tlenek niobu oraz co najmniej jeden tlenek metalu ma właściwości półprzewodnikowe i jest wybrany z grupy: tlenek miedzi, tlenek kobaltu, tlenek żelaza i tlenek molibdenu.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 415759 (22) 2016 01 11

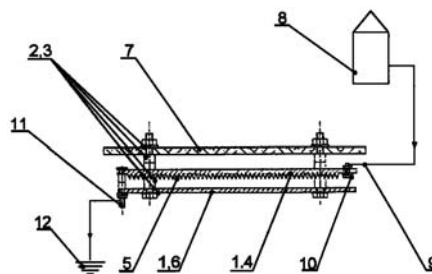
(51) H01R 4/66 (2006.01)

(71) DOMINIANK TYMOTEUZ, Łagiewniki Małe  
(72) DOMINIANK ANDRZEJ; DOMINIANK TYMOTEUZ;  
ZAWODNIANK JÓZEF JACEK

(54) Zespół do ograniczenia napięć rażenia przy rozładowywaniach prądów zwarciovych i udarowych w gruncie

(57) Zespół do ograniczenia napięć rażenia przy rozładowywaniach prądów zwarciovych i udarowych w gruncie może być stosowany w branżach elektroenergetycznej i telekomunikacyjnej. Zespół tworzą przewodniki elektryczne w postaci wydłużonych elementów (1), usytuowanych jeden pod drugim, które są rozsunięte względem siebie poprzez izolacyjne elementy dystansowe (2), zamocowane na izolacyjnych łącznikach śrubowych (3). Przewodnik elektryczny, jako roboczy element prądowy (4) posiada występy (5). Przewodniki elektryczne mają zamocowany ekran izolujący (7), usytuowany od strony powierzchni gruntu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415777 (22) 2016 01 12

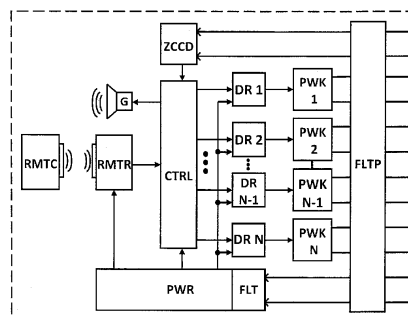
(51) H02J 13/00 (2006.01)

(71) LEŚNIAK WOJCIECH TOMASZ, Warszawa  
(72) LEŚNIAK WOJCIECH TOMASZ

(54) Sposób i układ zdalnego sterowania sterownika-regulatora mocy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ zdalnego sterowania sterownika - regulatora mocy. Układ składa się ze zdalnego nadajnika fali elektromagnetycznej (RMTC) oraz układu właściwego regulatora mocy. Sygnał z nadajnika odbierany jest w sterowniku przez odbiornik (RMTR), który połączony jest z mikroprocesorową jednostką sterującą (CTRL), realizującą dekodowanie sygnału z nadajnika, identyfikując wybraną funkcję sterownika oraz sterowanie połączonych z mikroprocesorem niezależnych izolowanych galwanicznie półprzewodnikowych źródeł napięciowych (DR1, DR2...DRN-1, DRN). Każde źródło napięciowe połączone jest od strony wejściowej z jednostką mikroprocesorową (CTRL). Wyjście źródła w każdym kanale połączone jest poprzez rezystor z elektrodami półprzewodnikowych kluczy dwukierunkowych. Jednostka mikroprocesorowa (CTRL) jest połączona także z blokiem detekcji zera (ZCCD) sieci stanowiącym sygnał synchronizacyjny. Jednostka kontrolno - sterująca (CTRL) połączona jest dodatkowo z przetwornikiem akustycznym (G). Urządzenie zasilane jest bezpośrednio z sieci energetycznej poprzez połączony ze wszystkimi blokami regulatora wbudowany moduł zasilacza (PWR) wraz z filtrem LC zakłóceń elektromagnetycznych (FLT). Spełnienie warunków kompatybilności elektromagnetycznej zapewnia główny filtr (FLTP). Dodatkowo możliwe jest również zasilanie urządzenia z zewnętrznego źródła zasilania.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415719 (22) 2016 01 05

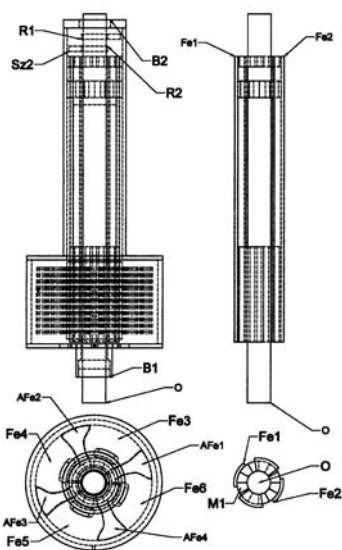
(51) H02K 7/18 (2006.01)  
F01D 1/36 (2006.01)

- (71) SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA, Plewiska;  
SOBOLEWSKA NATALIA JULIA, Plewiska;  
SOBOLEWSKI MAREK JULIUSZ, Plewiska;  
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW, Plewiska;  
SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ, Plewiska
- (72) SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA;  
SOBOLEWSKA NATALIA JULIA;  
SOBOLEWSKI MAREK JULIUSZ;  
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW;  
SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ

## (54) Turbina fazowa Tesli

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy typ turbiny bezłopatkowej Tesli, która wykorzystuje przejście fazowe ferromagnetyk - paramagnetyk zachodzące w obszarach zwiększonego ciśnienia gazu i zwiększonej temperatury zlokalizowanych w pobliżu dyszy lub dysz. Kształt wycinka warstwy ferromagnetyka aktywnego, w którym dochodzi do przejść fazowych jest odpowiednio dobrany do rodzaju dyszy turbiny i prędkości roboczej dysków. Rzuty sekcji aktywnych ferromagnetyka {AFe1, AFe2, AFe3, AFe4}, w przykładzie realizacji z czterema rzędami dysz, pokazane są na rysunku. Ferromagnetykiem aktywnym może być ferromagnetyk o dobranej temperaturze Curie do temperatury gazu zasilającego turbinę np. nikiel, dla którego przejście fazowe zachodzi w temperaturze ok. 354°C. Oznacza to, że strumień gazu zasilający turbinę musi mieć temperaturę większą niż 354°C. Możliwe jest również stosowanie stosu magnetycznego, zbudowanego ze zwartych ze sobą ciepłnie magnetyków posiadających różne temperatury Curie, co jest znanym rozwiązaniem technicznym wykorzystywanym w tak zwanych chłodziarkach magnetycznych. Sekcje aktywnego ferromagnetyka (AFe1, AFe2, AFe3, AFe4) nanoszone są po obu stronach dysku (DCn) wykonanego z materiałów nieferromagnetycznych o dużej rezystancji i łączone są. Sekcje (AFen) łączone są ze sobą równolegle za pomocą ferromagnetyka o dużej temperaturze Curie i dużej rezystancji. Tak połączone ze sobą sekcje są elementem obwodu magnetycznego składającego się z elementów (Fe3, Fe4, Fe5, Fe6) oraz wału (O) i elementów (Fe1, Fe2) ze źródłem silnego pola magnetycznego (Mn) i uzwojeniem nawiniętym na wale (O). Przejścia fazowe sekcji (AFe1, AFe2, AFe3, AFe4) każdego z dysków wirnika turbiny doprowadzają do zmiany przepływu strumienia pola magnetycznego przez rdzeń uzwojenia, którym jest wał (O) co prowadzi do indukowania siły elektromotorycznej SEM, która może być wykorzystana jako źródło energii elektrycznej.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 03 16

A1 (21) 415789 (22) 2016 01 13

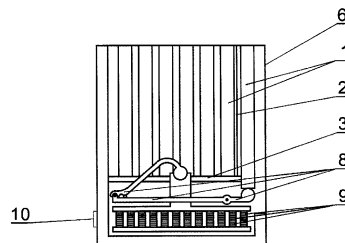
(51) H02N 2/18 (2006.01)  
F03G 6/00 (2006.01)  
H02S 10/00 (2014.01)

- (71) SUNEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
- (72) HAWRANEK JERZY

## (54) Sposób generowania napięcia do wytworzenia energii elektrycznej i urządzenie do generowania napięcia do wytwarzania energii elektrycznej

(57) Opracowany sposób generowania napięcia do wytwarzania energii elektrycznej pozwoli na uwalnianie pod wpływem energii słonecznej energii cząsteczkowej oświetlanego ciała stałego i w wyniku tego - wywoływanie napięcia w materiale piezokrystalicznym. Urządzenie do generowania napięcia do wytwarzania energii elektrycznej ma co najmniej - jeden wykonany z materiału o module Younga nie mniejszym niż 100 [kN/mm<sup>2</sup>] - element aktywny (1), umieszczony na ruchomej platformie (3) wewnątrz obudowy (6). Poddaje się go naświetlaniu promieniowaniem elektromagnetycznym, korzystnie światłem z zakresu bliskiego podczerwieni w oknie obudowy (6). Po osiągnięciu założonej długości - wydłużony element aktywny (1) naciska na układ dźwigni (8), a poprzez ten układ na piezokryształ (9), najkorzystniej wszystkie piezokrystaliczne stopy (10). Doprowadzając do krótkotrwałego, ale powtarzanego nacisku na każdy piezostop doprowadza się za każdym razem do wytworzenia napięcia o wartości milionów woltów [V] w urządzeniu o niewielkich gabarytach. Opracowany sposób i urządzenie umożliwiają wytwarzanie energii elektrycznej w wyniku przeprowadzenia bezpiecznego i w pełni kontrolowanego procesu, którego charakter, skalę i rezultaty porównywać można z efektami wyzwiania energii, które osiągane są w groźnych dla środowiska reaktorach jądrowych.

(27 zastrzeżeń)



A1 (21) 415769 (22) 2016 01 12

(51) H03K 5/01 (2006.01)  
G01T 1/204 (2006.01)  
G01N 23/10 (2006.01)

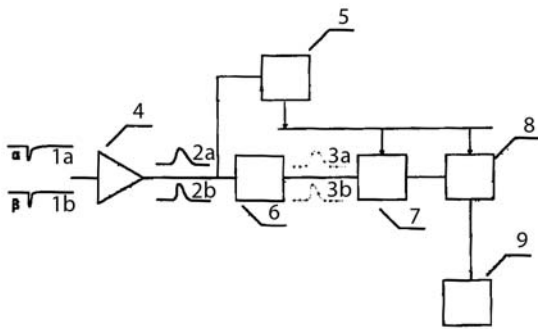
- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
- (72) TUDYKA KONRAD; MIŁOSZ SEBASTIAN;  
USTRZYCKA ALICJA; BARWINEK SEBASTIAN;  
BLUSZCZ ANDRZEJ

## (54) Sposób wyznaczania kształtu impulsu oraz odstępów czasu pomiędzy impulsami w detektorach promieniowania jądrowego, zwłaszcza w spektrometrach ciekłoscyntylacyjnych

(57) Sposób wyznaczania kształtu impulsu oraz odstępów czasu pomiędzy impulsami w detektorach promieniowania jądrowego, zwłaszcza w spektrometrach ciekłoscyntylacyjnych polega na tym, że z detektora ciekłoscyntylacyjnego podaje się impuls elektryczny przez cząstkę  $\alpha$  lub  $\beta$  promieniowania jądrowego na wzmacniacz (4), następnie sygnał podaje się na wyzwalacz (5) oraz przetwornik analogowo - cyfrowy (6), który próbkuje sygnał w jednakowych odstępach czasu mniejszych, niż czas trwania impulsu, a zapis danych odbywa się do pamięci (7), tylko w oknie czasowym zadanym przez impuls przebiegu czasowego (2), następnie

dane przesyła procesor (8) do stacji obliczeniowej (9), gdzie do pobranych danych dopasowuje się funkcję, która posiada co najmniej trzy parametry powiązane z amplitudą, kształtem oraz czasem wystąpienia impulsu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415792 (22) 2016 01 14

(51) H05B 3/20 (2006.01)  
H05B 3/26 (2006.01)

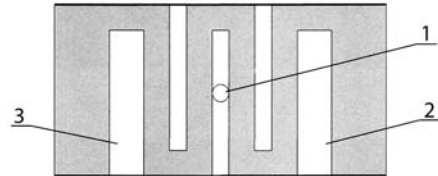
(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,  
Toruń

(72) PALCZEWSKI PIOTR; MANDRA SŁAWOMIR;  
CHRUŚCIŃSKA ALICJA

(54) **Mikrogrzejnik oporowy, zwłaszcza do pomiarów luminescencyjnych**

(57) Mikrogrzejnik oporowy, zwłaszcza do pomiarów luminescencyjnych składa się z oporowej taśmy grzejnej w kształcie meandra, szyn stabilizujących, złotego dysku (2), przeznaczonego do umieszczenia badanych próbek i termopary, przy czym wszystkie elementy są od siebie odizolowane elektrycznie klejem ceramicznym. Konstrukcja wynalazku zapobiega powstawaniu luminescencji zakłócającej badanie próbki.

(4 zastrzeżenia)



## II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 124759 (22) 2016 01 07

(51) A01G 27/00 (2006.01)

A01G 27/02 (2006.01)

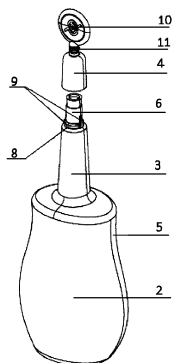
(71) AGRECOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieruszków

(72) PRYMAS JAROSŁAW

(54) Dozownik płynów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozownik płynów, korzystnie płynnych nawozów organicznych, zbudowany ze zbiornika płynów oraz aplikatora infuzyjnego, charakteryzujący się tym, że dozownik składa się ze zbiornika (2) wraz z tuleją (3) i łącznikiem (6) oraz z nasadki infuzyjnej (4), przy czym zbiornik (2) zaopatrzony jest w pionowy wskaźnik poziomu cieczy (5), zaś nasadka infuzyjna (4) jest połączona z kolistym elementem blokującym (10) poprzez łącznik walcowy (11) oraz wewnątrz nasadki infuzyjnej (4) znajduje się walcowa tuleja.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 124758 (22) 2016 01 11

(51) A22C 13/00 (2006.01)

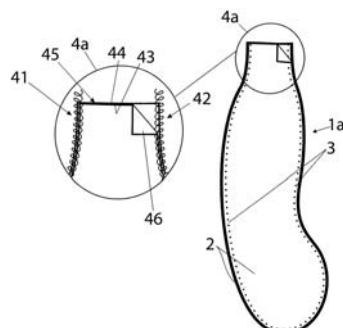
(71) NOVICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piekary Śląskie

(72) MALINOWSKA BARBARA

(54) Osłonka do produktów spożywczych,  
a zwłaszcza produktów wędliniarskich

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłonka do produktów spożywczych, a zwłaszcza produktów wędliniarskich, wykonana z co najmniej jednego arkusza materiałowego (2) i mająca co najmniej jeden otwór wlotowy zdefiniowany przez dwie przylegające do siebie warstwy (43, 44) połączone ze sobą w dwóch obszarach krawędziowych (41, 42). Aby ułatwić rozdzielanie przylegających do siebie warstw osłonki celem utworzenia szczeliny dla lejka nadziewarki, w rzeczonym co najmniej jednym obszarze krawędziowym (41, 42) warstwy (43, 44) są rozdzielone od siebie przy krawędzi (45) otworu wlotowego, a korzystnie odgięte przy krawędzi (45) otworu wlotowego tworząc zakładkę (46).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 124772 (22) 2016 01 13

(51) A47B 96/20 (2006.01)

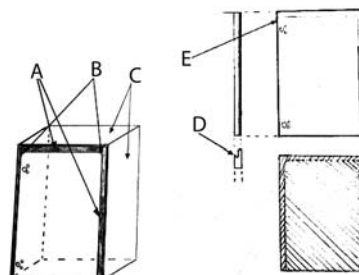
(71) MARCICKIEWICZ BARTOSZ, Opole

(72) MARCICKIEWICZ BARTOSZ

(54) Front meblowy, jako stały element konstrukcji  
z korpusem mebla

(57) Front meblowy, jako stały element konstrukcji z korpusem mebla, charakteryzuje się tym, że posiada wgłębienie nad dwóch płaszczyznach prostokątnych (A), połączonych ze sobą łukiem (B) lub opcjonalnie zakończonym łukiem (B) lub prosto osadzonych na korpusie meblowym (C), co umożliwia otwarcie szafki z dwóch różnych płaszczyzn.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124748 (22) 2016 01 04

(51) A47F 7/02 (2006.01)

G09F 5/00 (2006.01)

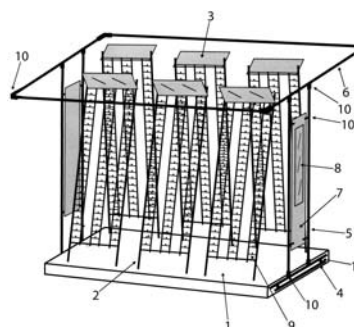
A47F 5/01 (2006.01)

(71) BUJAK RAFAŁ DRACO, Rzeszów

(72) BUJAK RAFAŁ

(54) Stoisko na okulary

(57) Stoisko do eksponowania okularów w centrach handlowych, hipermarketach, galeriach handlowych w formie wyspy składa się z podstawy (1), stojaków (2) z uchwyty (9) na okulary,



natomiast każdy stojak (2) zakończony jest lustrem (3), a także z rur (4, 5, 6) połączonych ze sobą za pomocą łączników (10) tak, by stanowić całość. Do pionowych rur (5) po obu stronach stoiska zamontowane są panele (7), do których przytwierdzone są lustra (8).

(1 zastrzeżenie)

## DZIAŁ B

### RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 124750 (22) 2016 01 05

(51) B02C 17/20 (2006.01)

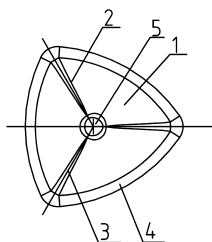
(71) ZAKŁAD URZĄDZEŃ INNOWACYJNEGO  
OPRZYRZĄDOWANIA, Poznań

(72) PIOTROWSKI STANISŁAW M.

(54) **Mielnik do rozdrabniania minerałów kopalnianych w młynach kruszących**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mielnik do rozdrabniania minerałów kopalnianych w młynach kruszących, mający zastosowanie do mielenia brył kopalin w kopalniach minerałów takich jak rudy miedzi, siarka, wapień i inne do postaci proszku drobnoziarnistego o w przybliżeniu jednolitej strukturze. Charakteryzuje się tym, że przestrzenny element ma zarys zbliżony do nieforemego sześciangu, o wypukłym kształcie ścian bocznych (1) i łukowym zarysie krawędzi (2), przy czym ściany boczne (1) wzajemnie połączone są kształtowymi powierzchniami (3) o łukowym zarysie kształtu powierzchni, z których jedna powierzchnia stanowi powierzchnię obwiedniową (4), zaś pozostałe stykają się w strefie połączeń (5) trzech ścian (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124770 (22) 2016 01 13

(51) B28C 5/14 (2006.01)

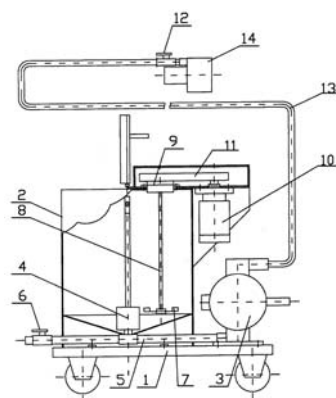
(71) STAŃCZYK JANUSZ, Warszawa

(72) STAŃCZYK JANUSZ

(54) **Urządzenie do wytwarzania magazynowania i przetłaczania mieszaniny wodnej materiałów wiążących**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie umożliwiające wytwarzanie, magazynowanie i przetłaczanie mieszaniny wodnej materiałów wiążących, takich jak cement, gips lub inne drobnoziarniste materiały, charakteryzujące się tym, że zbiornik (2) oraz pompa przeponowa (3), napędzana sprężonym powietrzem, połączone są ze sobą przewodem ssawnym (5), poprzez filtr (4), a w górnej części zbiornika (2), znajdują się łożyska (9), w których osadzony jest wałek (8), na którego drugim końcu znajduje się mieszadło (7).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124755 (22) 2016 01 08

(51) B42D 3/00 (2006.01)

B42B 5/06 (2006.01)

B42C 7/00 (2006.01)

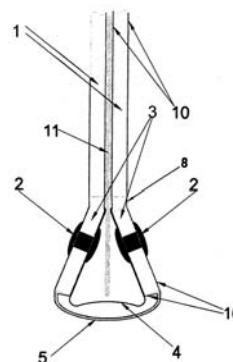
(71) MATELSKI ANDRZEJ INTROSERWIS SPÓŁKA CYWILNA,  
Mokronos Górny; SKRĘTKOWICZ JANUSZ INTROSERWIS  
SPÓŁKA CYWILNA, Żerniki Wrocławskie

(72) SKRĘTKOWICZ JANUSZ; MATELSKI ANDRZEJ

(54) **Okładka ściskająca, zwłaszcza do kart menu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest okładka, która składa się z dwóch tekturowych skrzydeł (1) i grzbietu (3) wykonanego z listew tekturowych, o kształcie zbliżonym do trójkąta, z lekko zaokrągloną kartonową podstawą (5), w którym usytuowane są metalowe klipsy ściskające (4) o trójkątnym przekroju, rozchylające się przy górnym wierzchołku, wyposażone w otwory na nity, usytuowane w bocznych ścianach, przymocowane trwale do grzbietu (3) za pomocą nitów (2). Grzbiet ma otwory na nity, których rozmieszczenie jest skorelowane z rozłokowaniem otworów w klipsach. Pomiedzy skrzydłami (1) okładki a grzbietem (3) usytuowany jest przegubowy łącznik (8), umożliwiający otwieranie i zamykanie okładki. Okładka z grzbietem oklejona jest ozdobnym materiałem introligatorskim w postaci okleiny (10). Przez rozwarcie skrzydeł (1) o 180°, następuje rozchylenie się klipsów (4) co umożliwi wsunięcie kartek (11). Zamknięcie skrzydeł powoduje zaciśnięcie klipsów z kartkami. Otwarcie okładki w celu zapoznania się z umieszczonym w środku dokumentem, polegające na rozwarcie skrzydeł o kąt do 90°, nie powoduje przemieszczenia się kartek. W celu wyjęcia kartek należy ponownie rozchylić skrzydła okładki o kąt 180°.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124776 (22) 2016 01 14

(51) B43L 1/00 (2006.01)

B43L 1/04 (2006.01)

B43L 1/10 (2006.01)

A47B 97/04 (2006.01)

G09F 15/00 (2006.01)

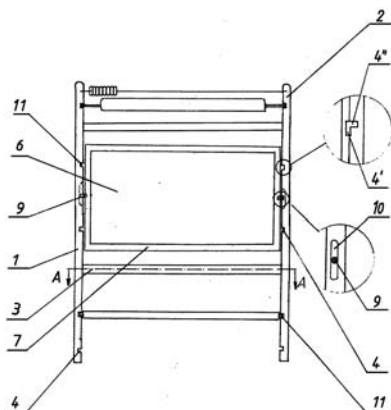
(71) BĄCZEK WOJCIECH ZABAWKARSTWO, Węgrów

(72) BĄCZEK WOJCIECH

**(54) Obrotowa tablica edukacyjno-zabawkowa**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie konstrukcji obrotowej tablicy edukacyjno-zabawkowej. Tablica ta posiada główną ramę (1) utworzoną przez wzdłużne słupki (2) z gniazdami (4) z przymocowanymi poprzecznie rozporkami, pomiędzy którymi jest zamontowana ruchomo, dwustronna płyta (6). Dwustronna płyta (6) jest osadzona w ramie (7) z krótszymi bokami (8) i mocowana we wzdłużnych słupkach (2) głównej ramy (1) od strony wewnętrznej. Do głównej ramy (1), w jej tylnej części są przymocowane przegubowo odchylane nóżki (5). Poniżej dwustronnej płyty (6) znajduje się półka, połączona z jednej strony trwale z odchylanymi nóżkami (5), zaś po przeciwnej stronie wyposażona w blokujące kołki (11) umieszczone w gniazdach (4) we wzdłużnych słupkach (2) głównej ramy (1).

(8 zastrzeżeń)

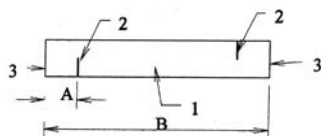


U1 (21) 124754 (22) 2016 01 08

(51) B65D 63/16 (2006.01)  
B65D 63/08 (2006.01)(71) SWORSKI WOJCIECH, Łódź  
(72) SWORSKI WOJCIECH**(54) Sprężyna domykająca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sprężyna domykająca, która zbudowana jest z paska elastycznego materiału (1), który z dwóch stron posiada nacięcia (2), przy czym nacięcia (2) umieszczone są w pobliżu końców (3) paska (1), zaś umieszczenie nacięć (2) po przeciwnych stronach paska (1) umożliwia połączenie ich ze sobą, poprzez umieszczenie nacięć (2) jedno w drugim.

(1 zastrzeżenie)



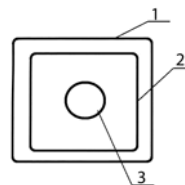
U1 (21) 124777 (22) 2016 01 15

(51) B65D 85/808 (2006.01)  
F25D 3/00 (2006.01)(71) LASOCKI FRANCISZEK, Warszawa  
(72) LASOCKI FRANCISZEK**(54) Saszetka jednorazowego użytku do chłodzenia napojów**

(57) Saszetka jednorazowego użytku do chłodzenia napojów składa się z komory zewnętrznej (1) i komory wewnętrznej (2) umieszczonych jedna w drugiej, a w komorze wewnętrznej (2) znajduje się pierwsza substancja chemiczna oraz kapsułka (3) z drugą substancją chemiczną, przy czym komora wewnętrzna (2) i komora zewnętrzna (1) wykonane są z elastycznych tworzyw sztucznych. Komora zewnętrzna (2) wykonana jest z tworzywa dopuszczonego do obrotu do kontaktu z żywnością, a ponadto obie substancje chemiczne w kontakcie ze sobą wchodzą w reakcję endotermiczną

natomiast pomiędzy komorą wewnętrzną (2), a komorą zewnętrzną (1) znajduje się barwnik spożywczy.

(5 zastrzeżeń)



## DZIAŁ E

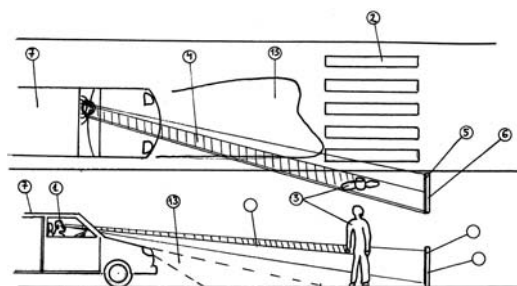
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;  
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 125004 (22) 2016 01 11

(51) E01F 9/604 (2016.01)  
E01F 15/00 (2006.01)(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg  
(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ**(54) Profil plastikowy z odblaskiem do ostrzeżenia kierowcy o tym, iż przed przejściem dla pieszych znajduje się pieszy**

(57) Profil plastikowy (6) zespolony z odblaskiem (5) działa wyłącznie kiedy jest ciemno, ma on za zadanie ostrzec kierowcę (1) o tym, że przed przejściem dla pieszych (2) znajduje się pieszy (3), zanim wiązka światła (13) ze świateł samochodu (7) oświetli to miejsce. Ostrzeżenie ujawnia się poprzez powstanie strefy cienia (4) na linii świetlnej odbłasku (5), którą widzi kierowca (1) samochodu (7).

(3 zastrzeżenia)

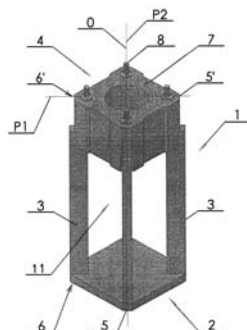


U1 (21) 124728 (22) 2016 01 04

(51) E02D 27/42 (2006.01)  
E04H 12/22 (2006.01)(71) TGJ GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nysa  
(72) GAWĘDA TADEUSZ**(54) Fundament słupa, zwłaszcza oświetleniowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy budowy fundamentu słupa, zwłaszcza oświetleniowego, stosowanego w oświetleniu ulic i placów. Fundament (1) składa się ze stopy oporowej (2), zamocowanych na niej czterech pionowych wsporników (3) oraz osadzonego w nich od góry wieńca (4) wyposażonego w przelotowy otwór (7) na przewody i rozmieszczonych przy narożach (6) nagwintowanych trzpieni (8) do mo-

cowania słupa. Dla pewnego posadowienia wieńca (4) pionowe prostokątne wsporniki (3) mają na swych górnych końcach prostokątne wybrania przylegające ściankami do wieńca (4) i z nim nierozłącznie sklejone. Pionowe wsporniki (3) są przyklejone od dołu do stopy oporowej (2), przy czym wieńiec (4) może mieć boki równoległe do krawędzi stopy oporowej (2), względnie przekrecone względem stopy oporowej (2) o kąt 45°. Wnętrze (11) fundamentu (1) jest puste.  
(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **124729** (22) 2016 01 04

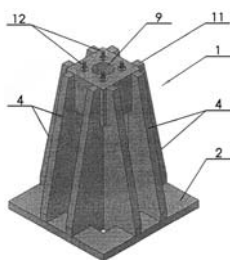
(51) **E02D 27/42** (2006.01)  
**E04H 12/22** (2006.01)

(71) TGJ GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nysa

(72) GAWĘDA TADEUSZ

(54) **Fundament słupa, szczególnie oświetleniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest budowa fundamentu słupa, szczególnie oświetleniowego, stosowanego w oświetleniu ulic i placów. Fundament (1) posadowiony jest na kwadratowej płycie oporowej (2), wyposażonej w kwadratowe okno. Na płycie oporowej (2) osadzone są, z każdego boku po dwa, równoległe do siebie, pionowe wsporniki (4) o kształcie trapezu prostokątnego z wycięciami, które częścią podstawy dolnej wchodzą do kwadratowego okna. W wycięciach od góry posadowiony jest sześcienny wieńiec, który posiada przelotowy otwór (9), oraz nagwintowane trzpienie (12) do przykręcenia słupa. Odpowiadające sobie i przylegające do siebie ścianki pionowych wsporników (4) i płyty oporowej (2) oraz wieńiec są na trwałe połączone klejem. Fundament (1) ma wnętrze puste.  
(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **126010** (22) 2017 02 03

(51) **E04B 1/86** (2006.01)

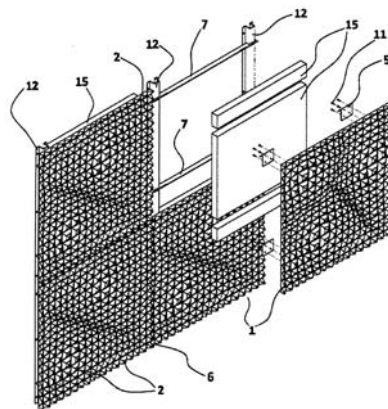
(71) DEDE FURNITURE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) JAKUBOWSKA KATARZYNA; ORZECZOWSKI TOMASZ

(54) **Ścienny ustrój akustyczny**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ścienny ustrój akustyczny zawierający panele, korzystnie wykonane z drewna lub materiałów drewnopochodnych oraz stelaż mocujący. Przestrzeń pomiędzy panelami a ścianą wypełnia materiał tłumiący umieszczony pomiędzy elementami stelaża. Wzór charakteryzuje się tym, że powierzchnia tylna paneli (1) zaopatrzona jest w rowki odprężające a powierzchnia czołowa paneli (1) jest pofalowana i zaopatrzona w piramidy (2), przy czym każda ze ścian każdej z piramid ma skokowo zmienny kąt nachylenia, pomiędzy panelami (1) znajdu-

ją się szczeliny dylatacyjne (6) a elementy materiału tłumiącego (15) są umiejscowione między pionowymi profilami (12) i poziomymi listwami kątowymi (7), natomiast każdy z paneli (1) jest zawieszany na, co najmniej, dwóch listwach kątowych (7) przy użyciu zawieszek zaopatrzonych w wypusty mocujące wsuwane w poziome wpusty znajdujące się w listwach kątowych (7), nadto poziome listwy kątowe (7) są mocowane rozłącznie poprzez bezpośrednie połączenie do pionowych profili (12) zaopatrzonych w ukośne wręby.  
(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **124773** (22) 2016 01 14

(51) **E04F 19/04** (2006.01)

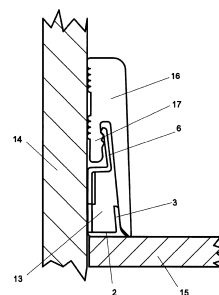
(31) 14461502.8 (32) 2014 01 07 (33) EP

(71) DECORA SPÓŁKA AKCYJNA, Środa Wielkopolska

(72) MICHALAK ARTUR

(54) **Klamra**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem klamry do listwy przypodłogowej maskującej szczelinę dylatacyjną pomiędzy podłogą i ścianą. Klamra składa się z płytki pionowej (1), stopki (2) wraz z występami (3, 3') oraz elementu mocującego (4). Element mocujący (4) składa się z podstawy (5) oraz zaczepu (6) tworzącego z podstawą (5) kąt np. 82°. Występy (3, 3') na stopce (2) są nachylone w kierunku wewnętrznym i tworzą z płytką stopki (2) kąt 85°. Zaczep (6) posiada od strony wewnętrznej występ (7) w postaci klina służący do blokowania połączenia z listwą przypodłogową. Klinowy występ (7) tworzą dwie płaszczyzny górna (8) ułatwiająca montaż listwy przypodłogowej oraz dolna (9) ułatwiająca demontaż listwy.  
(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **124774** (22) 2016 01 14

(51) **E04F 19/04** (2006.01)

(31) 14461502.8 (32) 2014 01 07 (33) EP

(71) DECORA SPÓŁKA AKCYJNA, Środa Wielkopolska

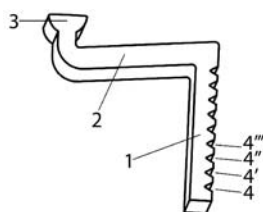
(72) MICHALAK ARTUR

(54) **Podpora**

(57) Zgłoszenie dotyczy podpory do listew podłogowych, rozwiązującej problem montażu i eksploatacji listew maskujących szczelinę dylatacyjną m.in. pomiędzy podłogą i ścianą lub podłogą. Podpora zawiera płytkę pionową (1), płytkę poziomą (2) oraz główkę (3). Płytkę pionową (1) posiada od strony zewnętrznej

szerok rowków tworzących ząbki (4, 4', 4", 4''') umożliwiającą dostosowanie wysokości podpory do aktualnych potrzeb. Główna (3) posiada przekrój poprzeczny dostosowany do kształtu rowka listwy podłogowej.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124775 (22) 2016 01 14

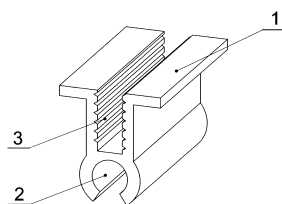
(51) E04H 17/06 (2006.01)  
E04H 17/20 (2006.01)  
E04H 17/16 (2006.01)

(71) GODAWSKI MAREK, Ludziszawice  
(72) GODAWSKI MAREK

(54) Łącznik do montażu paneli ogrodzeniowych do słupków

(57) Łącznik (1) do montażu paneli ogrodzeniowych do słupków charakteryzuje się tym, że wykonany jest z profilu aluminiowego i w dolnej części ma otwór (2) w kształcie niepełnego koła, do zamocowania go do słupka za pomocą samowierzącego blachowkrętu, a w górnej części posiada wzdłużną kieszeń (3) na wkręt do jego zamocowania z panelem.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124753 (22) 2016 01 05

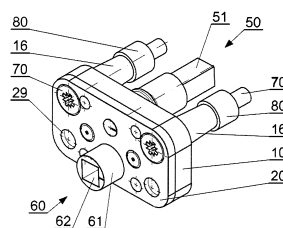
(51) E05B 53/00 (2006.01)  
E05C 9/00 (2006.01)

(71) OKNOPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ochmanów  
(72) MAŚLANKA KRZYSZTOF PAWEŁ; RUDKA JAROSŁAW

(54) Mechanizm przeniesienia napędu

(57) W mechanizmie przeniesienia napędu zawierającym obudowę z odstającymi na zewnątrz elementami podporowymi, z których każdy posiada przelotowy otwór, i z wewnętrzną komorą, w której jest umieszczone obrotowo koło zębate połączone z wielokrawędziowym trzpieniem zdawczym wystającym poza obudowę, i umieszczone obrotowo, niewspółosiowo ze zdawczym kołem zębatym, napędzane koło zębate połączone z tuleją z wielokrawędziowym nieprzelotowym otworem i osadzoną obrotowo w przelotowym otworze obudowy, charakteryzuje się tym, że na wielokrawędziowym trzpieniu zdawczym wystającym poza obudowę jest osadzona na wcisk, swoim końcem z wielokrawędziowym nieprzelotowym otworem, nasadka (50), która, po stronie wolnego końca usytuowanego po drugiej stronie nasadki (50) w stosunku do końca z wielokrawędziowym nieprzelotowym otworem, jest zakończona wielokrawędziowym elementem (51), a do zewnętrznych końców elementów podporowych (16) są dołączone dodatkowe elementy dystansowe (80), przez których otwory przechodzą mocujące śruby (70) umieszczone w przelotowych otworach elementów podporowych (16).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 124756 (22) 2016 01 11

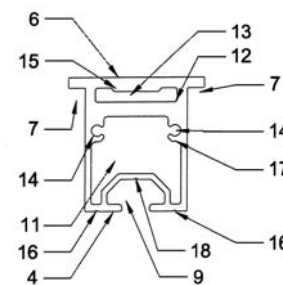
(51) E06B 3/12 (2006.01)  
E06B 3/72 (2006.01)  
E06B 3/96 (2006.01)

(71) LEON WITAS SPÓŁKA JAWNA, Będzin  
(72) WITAS MACIEJ

(54) Rama skrzydła drzwi otwieranych na zewnątrz pomieszczenia

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rama skrzydła drzwi otwieranych na zewnątrz pomieszczenia, stanowiąca stelaż do budowy skrzydła drzwi przeznaczonych do stosowania w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej. Rama składa się z dwóch pionowych stojaków, poprzeczki poziomej dolnej i poprzeczki poziomej górnej, połączonych ze sobą w czworokąt. Wykonana jest z kształtownika stanowiącego listwę profilowaną o profilu zamkniętym, mającą postać prostopadłościenną rury, ograniczonej z jednej strony ścianką montażową (4), po bokach ściankami bocznymi, a z drugiej strony ścianką zewnętrzną (6), stanowiącą po montażu powierzchnię czołową skrzydła drzwi, przy czym ścianka zewnętrzna (6) jest szersza od ścianki montażowej (4), przez co jej końce wychodzą poza obrys ramy na okładziny wierzchnie tworząc wraz ze ściankami bocznymi wnęki (7). Ponadto w ściance montażowej (4) wykonane jest gniazdo (9) na przesuwany wpust mocujący, natomiast wewnątrz kształtownika podzielone jest na dwie zamknięte komory, to jest komorę wewnętrzną (11) ograniczoną przez ściankę montażową (4), ścianki boczne i ściankę wewnętrzną (12), oraz komorę technologiczną (13) ograniczoną przez ściankę zewnętrzną (6), ścianki boczne i ściankę wewnętrzną (12), dodatkowo wewnątrz komory wewnętrznej (11), w ściankach bocznych (5), przy połączeniu ze ścianką wewnętrzną (12) wykonane są gniazda (14) na wkręty mocujące (28).

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 124757 (22) 2016 01 11

(51) E06B 3/12 (2006.01)  
E06B 3/72 (2006.01)  
E06B 3/96 (2006.01)

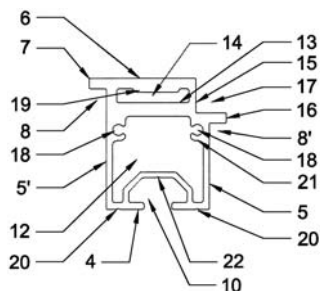
(71) LEON WITAS SPÓŁKA JAWNA, Będzin  
(72) WITAS MACIEJ

(54) Rama skrzydła drzwi przylgowych otwieranych do wewnątrz pomieszczenia

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rama skrzydła drzwi przylgowych otwieranych do wewnątrz pomieszczenia, która składa się z dwóch pionowych stojaków, poprzeczki poziomej górnej i poprzeczki poziomej dolnej wykonanych z kształtownika stanowiącego listwę profilowaną o profilu zamkniętym, mającą postać prostopadłościenną rury, przy czym: kształtownik, z którego wykonane

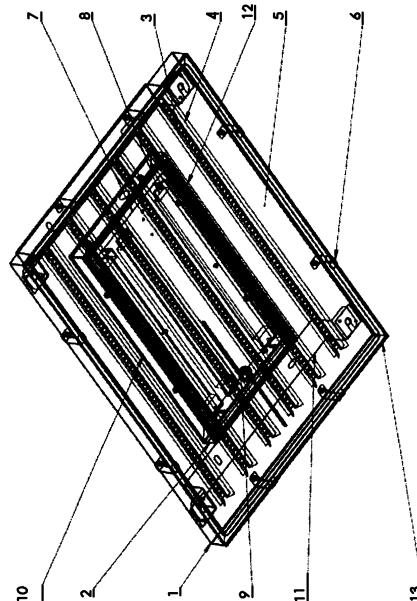
są pionowe stojaki oraz poprzeczka pozioma górna ograniczony jest z jednej strony ścianką montażową (4), po bokach ścianką boczną krótszą (5) i dłuższą (5'), a z drugiej strony ścianką zewnętrzną (6), przy czym ścianka zewnętrzna (6) posiada z jednej strony płaski wypust technologiczny (7), który wraz ze ścianką boczną dłuższą (5') tworzy wnękę pierwszą (8) na okładzinę wierzchnią, ponadto w ściance montażowej (4) wykonane jest gniazdo (10) na przesuwany wpust mocujący, natomiast wewnątrz kształtownika podzielone jest na dwie zamknięte komory, to jest komorę wewnętrzną (12) oraz komorę technologiczną (14), a ścianka przylgowa (15) wraz z płaskim wypustem przylgowym (16) tworzy wnękę drugą przylgową (17) na przylgę drzwiową, przy czym wypust przylgowy (16) wykonany jest prostopadłe do ścianki bocznej krótszej (5) przy połączeniu jej ze ścianką zewnętrzną (6) na okładzinę wierzchnią i tworzy wraz ze ścianką boczną krótszą (5) wnękę trzecią (8'), dodatkowo wewnątrz komory wewnętrznej (12), w ściankach bocznych (5) i (5') wykonane są gniazda (18) na wkręty mocujące; kształtownik, z którego wykonana jest poprzeczka pozioma dolna ograniczony jest z jednej strony ścianką montażową, po bokach ściankami bocznymi, a z drugiej strony ścianką zewnętrzną, stanowiącą po montażu powierzchnię czołową skrzydła drzwi, przy czym ścianka zewnętrzna jest szersza od ścianki montażowej przez co jej końce wychodzą poza obrys ramy tworząc wraz ze ściankami bocznymi wnęki na okładziny wierzchnie, ponadto w ściance montażowej wykonane jest gniazdo na przesuwany wpust mocujący, natomiast wewnątrz kształtownika podzielone jest na dwie zamknięte komory, to jest komorę wewnętrzną oraz komorę technologiczną, dodatkowo wewnątrz komory wewnętrznej, w ściankach bocznych wykonane są gniazda na wkręty mocujące.

(9 zastrzeżeń)



wione po obydwu ich stronach reflektory odbłyśkowe (4), uszczelniona na brzegach warstwą uszczelki poliuretanowej (13) oraz zamknięta szybą — kloszem (5), dociśniętą przy pomocy klamer dociskających (6) połączonych z obudową śrubowo poprzez hermetyczne nitonakrętki zespolone z obudową, którą to obudowę główną (1), w górnej (wierzchniej) części połączono śrubowo z obudową zasilaczy (2) z zamontowaną wewnątrz blachą montażową (7) połączoną śrubowo, charakteryzuje się tym, że połączenie obudowy głównej (1) z obudową zasilaczy (2) uszczelnione zostało warstwą uszczelki poliuretanowej (12), a przewody zasilające pomiędzy dwiema obudowami poprowadzone zostały poprzez przepust umieszczony we współosiowo złożonych otworach (9) znajdujących się w obudowie głównej, obudowie zasilaczy i blasze montażowej.

(4 zastrzeżenia)



## DZIAŁ F

### MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 125723 (22) 2016 02 18

(51) F21V 15/01 (2006.01)  
F21S 8/04 (2006.01)  
F21S 4/00 (2016.01)  
F21W 131/40 (2006.01)  
F21Y 103/10 (2016.01)

(71) INTELIGHT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa  
(72) SUSEK MICHAŁ; ROŚŁONEK PATRYK

(54) Przemysłowa oświetleniowa oprawa hermetyczna

(57) Hermetyczna oprawa zbudowana z obudowy głównej (1), do której połączono adhezyjnie paski LED (3) oraz przylgłe usta-

U1 (21) 126291 (22) 2015 09 17

(51) F41J 5/00 (2006.01)  
G01V 1/28 (2006.01)

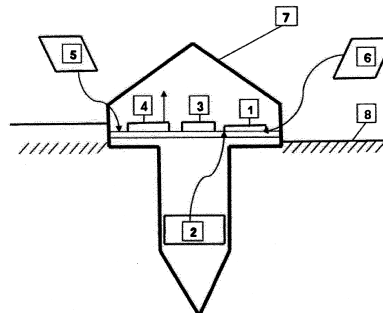
(71) GRZYBOWSKI JÓZEF PILC, Rzeszów

(72) GRZYBOWSKI JÓZEF

(54) Detektor lokalizacji uderzenia

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest detektor lokalizacji uderzenia, między innymi pocisku, umożliwiający ustalenie miejsca uderzenia w ziemię lub wodę. Detektor lokalizacji uderzenia, między innymi pocisku artyleryjskiego, charakteryzuje się tym, że stanowi go mikrokomputer jednocukładowy (1) połączony z trzyosiowym przetwornikiem przyspieszenia (2), oraz odbiornikiem GPS (3) i modułem nadawania i odbioru danych (4), zasilany redundantnie z co najmniej dwóch źródeł zasilania (5, 6).

(1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ G

## FIZYKA

U1 (21) 124794 (22) 2016 01 22

(51) G01N 1/04 (2006.01)

G01N 1/02 (2006.01)

G01N 33/24 (2006.01)

E21B 49/00 (2006.01)

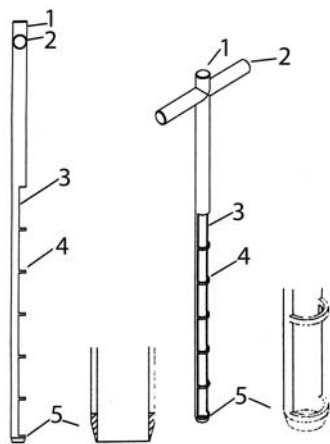
(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,  
Falenty

(72) SMOROŃ SYLWESTER; BAUER MARCIN

(54) **Próbnik gleby**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest próbnik gleb do pobierania próbek (w wariantach A, B i C), który charakteryzuje się tym, że rura (1), z której jest zbudowany, posiada wycięcia (3) i niewycięte fragmenty rury (4), stanowiące wzmocnienie ścian rury próbnika. Końcowy fragment rury próbnika jest zakończony ostrzem tnącym (5) przyjmującym z zależności od wariantu różne formy (kształty). W wariantcie A dla poboru próbek gleb bezszkieletowych przyjmuje ono zaostrenie na obwodzie rury w kształcie klina. W wariantcie B dla gleb szkieletowych na obwodzie ostrza tnącego znajdują się zęby oddzielone od siebie półokrągłymi wycięciami, umożliwiające łatwiejsze rozdzielanie grubszych ziaren glebowych. W przypadku gleb organicznych (wariant C) na obwodzie ostrza znajdują się trójkątne zaostrenie zęby przypominające piłę, umożliwiające wcinanie się próbnika w profil gleb organicznych.

(3 zastrzeżenia)



## DZIAŁ H

## ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 124902 (22) 2016 01 13

(51) H02G 7/00 (2006.01)

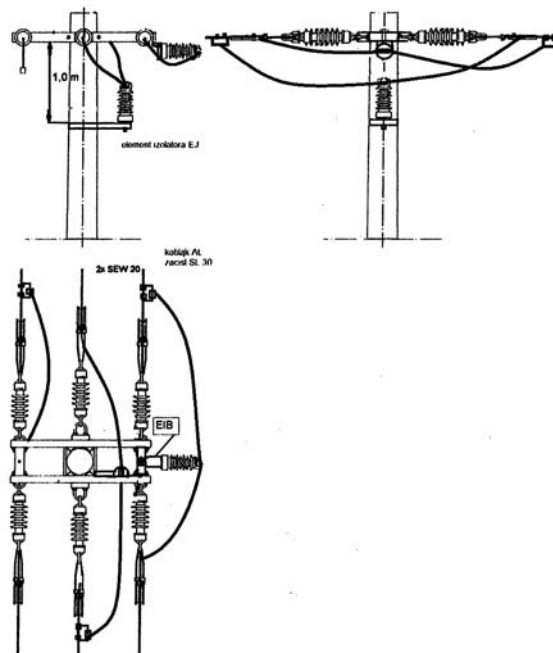
(71) WASZAK STEFAN EDWARD, Mogilno

(72) WASZAK STEFAN EDWARD

(54) **Sekcjonowanie sieci napowietrznej SN- Metoda WSM z użyciem rozłączalnych drążków zacisków oraz separatorów**

(57) Separator WSM składa się z zacisku SL30, izolator kompozytowy np. SDI90.150, ramki stykowej oraz wieszaka zgodnie z załączonym rysunkiem. Tak skonstruowany separator wpięty w tor prądowy linii stwarza „widoczną przerwę” w obwodzie elektrycznym, wystarczającą do bezpiecznego realizowania prac również w stanie zmiennych warunków atmosferycznych. Ramka stykowa zapewnia bezpieczny zaczepek końcówki mostka w czasie rozłączenia obwodu.

(4 zastrzeżenia)



### III. WYKAZY

#### WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
415534	<b>F02K</b> (2006.01)	26
415621	<b>C09J</b> (2006.01)	23
415622	<b>C09J</b> (2006.01)	22
415623	<b>C09J</b> (2006.01)	23
415624	<b>C09J</b> (2006.01)	22
415625	<b>C09J</b> (2006.01)	22
415628	<b>B29C</b> (2006.01)	11
415670	<b>C12N</b> (2006.01)	23
415673	<b>C12N</b> (2006.01)	23
415698	<b>A47C</b> (2006.01)	3
415699	<b>A47C</b> (2006.01)	4
415700	<b>A47C</b> (2006.01)	4
415701	<b>C02F</b> (2006.01)	18
415702	<b>B65D</b> (2006.01)	15
415703	<b>B01D</b> (2006.01)	6
415705	<b>A61K</b> (2006.01)	5
415707	<b>C03B</b> (2006.01)	19
415708	<b>B24C</b> (2006.01)	9
415709	<b>A47K</b> (2006.01)	4
415710	<b>B65F</b> (2006.01)	15
415712	<b>B30B</b> (2006.01)	12
415713	<b>A62C</b> (2006.01)	6
415714	<b>F42B</b> (2006.01)	33
415716	<b>F42B</b> (2006.01)	33
415717	<b>F03G</b> (2006.01)	27
415718	<b>B61D</b> (2006.01)	13
415719	<b>H02K</b> (2006.01)	37
415720	<b>A01F</b> (2006.01)	2
415721	<b>A23B</b> (2006.01)	3
415722	<b>C07F</b> (2006.01)	21
415723	<b>B62B</b> (2006.01)	14
415724	<b>B62B</b> (2006.01)	13
415726	<b>F23J</b> (2006.01)	29
415727	<b>A61B</b> (2006.01)	5
415728	<b>F23J</b> (2006.01)	29
415729	<b>C03B</b> (2006.01)	18
415730	<b>A61B</b> (2006.01)	4
415732	<b>F02M</b> (2006.01)	26
415733	<b>B29C</b> (2006.01)	11
415734	<b>B21D</b> (2006.01)	8
415735	<b>F41F</b> (2006.01)	33
415736	<b>G02B</b> (2006.01)	34
415737	<b>A23K</b> (2016.01)	3
415738	<b>C04B</b> (2006.01)	19
415739	<b>B60L</b> (2006.01)	12
415740	<b>F16C</b> (2006.01)	28

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
415742	<b>F21V</b> (2006.01)	29
415743	<b>F16B</b> (2006.01)	28
415746	<b>B23K</b> (2006.01)	9
415747	<b>E04B</b> (2006.01)	24
415748	<b>B65D</b> (2006.01)	15
415749	<b>E04B</b> (2006.01)	24
415751	<b>G08G</b> (2006.01)	35
415753	<b>A61K</b> (2006.01)	5
415754	<b>G05F</b> (2006.01)	34
415755	<b>F25B</b> (2006.01)	31
415756	<b>F25B</b> (2006.01)	32
415757	<b>F16L</b> (2006.01)	28
415758	<b>H01G</b> (2006.01)	35
415759	<b>H01R</b> (2006.01)	36
415760	<b>B32B</b> (2006.01)	12
415761	<b>F16K</b> (2006.01)	28
415762	<b>B25B</b> (2006.01)	10
415763	<b>C04B</b> (2006.01)	19
415764	<b>B60S</b> (2006.01)	13
415765	<b>B27F</b> (2006.01)	10
415767	<b>A61L</b> (2006.01)	6
415768	<b>F24B</b> (2006.01)	31
415769	<b>H03K</b> (2006.01)	37
415770	<b>B22D</b> (2006.01)	8
415771	<b>A61K</b> (2006.01)	5
415772	<b>F41B</b> (2006.01)	32
415773	<b>F41B</b> (2006.01)	32
415774	<b>A63G</b> (2006.01)	6
415775	<b>F03D</b> (2006.01)	26
415776	<b>F24J</b> (2006.01)	31
415777	<b>H02J</b> (2006.01)	36
415778	<b>B41F</b> (2006.01)	12
415779	<b>C07K</b> (2006.01)	22
415781	<b>C07D</b> (2006.01)	21
415782	<b>C07D</b> (2006.01)	20
415783	<b>C07D</b> (2006.01)	21
415784	<b>F23N</b> (2006.01)	31
415785	<b>B62D</b> (2006.01)	14
415788	<b>F03G</b> (2006.01)	27
415789	<b>H02N</b> (2006.01)	37
415791	<b>A01N</b> (2006.01)	2
415792	<b>H05B</b> (2006.01)	38
415793	<b>B29C</b> (2017.01)	11
415794	<b>A47C</b> (2006.01)	3
415796	<b>F21W</b> (2006.01)	29
415797	<b>B07C</b> (2006.01)	7

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
415799	<b>B65G</b> (2006.01)	16
415800	<b>G01B</b> (2006.01)	33
415801	<b>E21C</b> (2006.01)	25
415802	<b>B62D</b> (2006.01)	14
415804	<b>C08L</b> (2006.01)	22
415807	<b>C04B</b> (2006.01)	19
415808	<b>C04B</b> (2006.01)	20
415809	<b>B28C</b> (2006.01)	10
415812	<b>C01B</b> (2006.01)	16
415814	<b>B22F</b> (2006.01)	9
415815	<b>B29C</b> (2006.01)	10
415816	<b>C04B</b> (2006.01)	20
415817	<b>E21D</b> (2006.01)	25
415818	<b>F03D</b> (2006.01)	27
415893	<b>E03D</b> (2006.01)	24
415899	<b>B21C</b> (2006.01)	8
416274	<b>B21B</b> (2006.01)	8
416532	<b>F04C</b> (2006.01)	27
417709	<b>B21C</b> (2006.01)	8
417744	<b>A01K</b> (2006.01)	2
417778	<b>F04B</b> (2006.01)	27
418189	<b>B65G</b> (2006.01)	15
419121	<b>F23K</b> (2006.01)	30
419134	<b>H01L</b> (2006.01)	36
419216	<b>C01B</b> (2006.01)	17
419270	<b>B65G</b> (2006.01)	16
419308	<b>B09B</b> (2006.01)	7
419608	<b>G01G</b> (2006.01)	34
419779	<b>C12Q</b> (2006.01)	24
419780	<b>C12Q</b> (2006.01)	24
419781	<b>C12Q</b> (2006.01)	24
419800	<b>C07C</b> (2006.01)	20
419863	<b>C01G</b> (2006.01)	17
419865	<b>C01G</b> (2006.01)	17
419866	<b>C01G</b> (2006.01)	17
419867	<b>C01G</b> (2006.01)	17
419868	<b>C01G</b> (2006.01)	18
420091	<b>G21K</b> (2006.01)	35
420299	<b>C05F</b> (2006.01)	20
420303	<b>B05D</b> (2006.01)	7
420418	<b>C10B</b> (2006.01)	23
420419	<b>F23L</b> (2006.01)	30
420424	<b>A21D</b> (2017.01)	2
420752	<b>H01F</b> (2006.01)	35
420860	<b>E04D</b> (2014.01)	25

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH  
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124728	<b>E02D</b> (2006.01)	41
124729	<b>E02D</b> (2006.01)	42
124748	<b>A47F</b> (2006.01)	39
124750	<b>B02C</b> (2006.01)	40
124753	<b>E05B</b> (2006.01)	43
124754	<b>B65D</b> (2006.01)	41
124755	<b>B42D</b> (2006.01)	40
124756	<b>E06B</b> (2006.01)	43

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124757	<b>E06B</b> (2006.01)	43
124758	<b>A22C</b> (2006.01)	39
124759	<b>A01G</b> (2006.01)	39
124770	<b>B28C</b> (2006.01)	40
124772	<b>A47B</b> (2006.01)	39
124773	<b>E04F</b> (2006.01)	42
124774	<b>E04F</b> (2006.01)	42
124775	<b>E04H</b> (2006.01)	43

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124776	<b>B43L</b> (2006.01)	40
124777	<b>B65D</b> (2006.01)	41
124794	<b>G01N</b> (2006.01)	45
124902	<b>H02G</b> (2006.01)	45
125004	<b>E01F</b> (2016.01)	41
125723	<b>F21V</b> (2006.01)	44
126010	<b>E04B</b> (2006.01)	42
126291	<b>F41J</b> (2006.01)	44

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),  
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO15/112031	417744
WO15/131465	419270

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO15/185003	420091
WO16/009128	420299

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY  
ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
125227	398942	22/2013
125936	404058	25/2014
125939	404060	25/2014
125940	404189	25/2014
125942	406880	16/2015
126280	411464	19/2016

## IV. INFORMACJE

### INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

*Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)*

13826040.1	<b>B60R 9/04</b> (2006.01)	16194065.5	<b>B23H 3/04</b> (2006.01)
Yakima Innovation Development Corporation			<b>B23H 9/14</b> (2006.01)
Wypełnienie dla belki poprzecznej z rowkiem typu T			<b>B23H 7/28</b> (2006.01)
			<b>B23H 9/16</b> (2006.01)
		Stoba Sondermaschinen GmbH	
		Urządzenie i sposób elektrochemicznej obróbki elementów	

# SPIS TREŚCI

## OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

### I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie .....	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport .....	6
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia .....	16
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone .....	24
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska .....	26
DZIAŁ G	Fizyka .....	33
DZIAŁ H	Elektrotechnika .....	35

### II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie .....	39
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport .....	40
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone .....	41
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska .....	44
DZIAŁ G	Fizyka .....	45
DZIAŁ H	Elektrotechnika .....	45

### III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym .....	46
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym .....	47
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową .....	47
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek .....	48

### IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego .....	48
--	----

## K O M U N I K A T

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP informuje, że przyjmuje przedpłatę na prenumeratę niżej wymienionych wydawnictw na rok 2018.

Koszt prenumeraty rocznej wynosi:

- **Biuletyn Urzędu Patentowego. Wynalazki i Wzory użytkowe**  
(26 numerów x 10,50 zł) = **273 zł**
- **Wiadomości Urzędu Patentowego**  
(12 numerów x 23,10 zł) = **277,20 zł**

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot przelewem na konto UPRP:

NBP O/O Warszawa **93101010100025832231000000**

lub gotówką w Wydziale Rozpowszechniania Wydawnictw w terminie do 30 listopada 2017 roku.

Przy zakupie ww. wydawnictw w prenumeracie zwolnieni są Państwo z kosztów przesyłki.

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie pełnych danych adresowych na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

---

Wszelkich informacji udzielamy:

tel: **22 579 01 07**

**22 579 01 13**

**22 579 02 24**

faks: **22 579 04 55**

e-mail: **wydawnictwa@uprp**