



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543 - 5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2017

18

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl

lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 28 sierpnia 2017 r.

Nr 18

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **416181** (22) 2016 02 18

(51) **A01B 49/02** (2006.01)

A01B 59/06 (2006.01)

A01B 49/00 (2006.01)

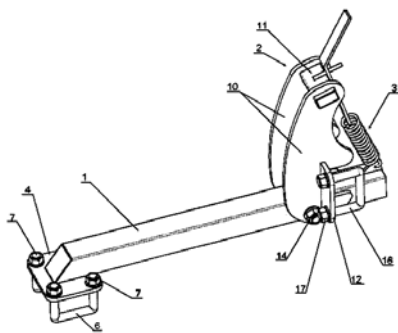
(71) DZIEKAN MARCIN PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
ROLMAPOL, Zielonki

(72) DZIEKAN MARCIN

(54) **Element sprzęgający belkę narzędzia uprawowego końcowego z ramą główną agregatu uprawowego**

(57) Element sprzęgający belkę narzędzia uprawowego końcowego z ramą główną agregatu uprawowego, zawierający belkę wzdłużną o przekroju prostokątnym, płytowy wspornik przegubowy oraz amortyzator sprężynowy, charakteryzuje się tym, że stanowi odrębny element nie związany trwale z agregatem, którego belka wzdłużna (1) z jednej strony połączona jest trwale od spodu z płytą przyłączeniową (4), usytuowaną w płaszczyźnie poziomej, do której rozłącznie po obu stronach belki wzdłużnej (1) zamocowane są obejmy mocujące (6), zaś z drugiej strony belka wzdłużna (1) połączona jest przegubowo z płytowym wspornikiem (2), z którym trwale połączona jest druga płyta przyłączeniowa (12), usytuowana w płaszczyźnie pionowej, do której po obu stronach płytowego wspornika (2) zamocowane są rozłącznie obejmy mocujące (16), przy czym amortyzator sprężynowy (3) zamocowany jest w końcowej części elementu pomiędzy belką wzdłużną (1), a płytowym wspornikiem przegubowym (2).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **416233** (22) 2016 02 23

(51) **A01C 7/08** (2006.01)

A01C 7/10 (2006.01)

A01C 7/12 (2006.01)

(71) NOWAK PAWEŁ AGRO-MASZ, Strzelce Małe

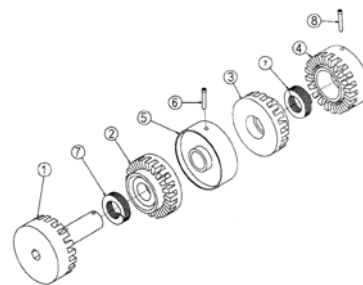
(72) GARUS SEBASTIAN; NOWAK PAWEŁ;
NOWAK MIROŚŁAW; ŁUSZCZYŃSKI GRZEGORZ;
GARUS JUSTYNA

(54) **Regulowany zespół wysiewający**

(57) Regulowany zespół wysiewający zawiera pierścieni regulacyjną (5) połączony z wewnętrznymi kołami wysiewającymi (2) i (3)

za pomocą gwintów o kierunkach przeciwnych, natomiast wewnętrzne koła wysiewające (2, 3) suwliwie ząbują się z zewnętrznymi kołami wysiewającymi (1, 4), które na sztywno połączone są trzpieniem.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **416153** (22) 2016 02 16

(51) **A01G 25/00** (2006.01)

B05B 1/36 (2006.01)

B05B 7/26 (2006.01)

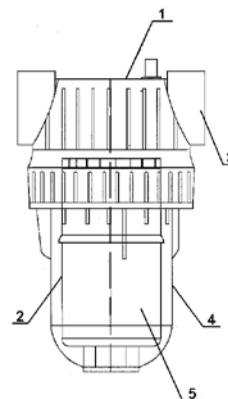
A01C 23/02 (2006.01)

(71) WOLSKI HUBERT, Olkusz; ROGOZIK SZYMON, Olkusz

(72) WOLSKI HUBERT; ROGOZIK SZYMON

(54) **Przeptywowy dozownik środków ochrony roślin lub substancji odżywczo-stymulujących ich rozwój i wzrost**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przeptywowy dozownik środków ochrony roślin oraz substancji odżywczo-stymulujących ich rozwój i wzrost, w szczególności stałych i płynnych środków ochrony roślin lub substancji odżywczo - stymulujących ich rozwój i wzrost. Przeptywowy dozownik (1) środków ochrony roślin oraz substancji odżywczo-stymulujących ich rozwój i wzrost posiada jednorazowy wymienny wkład (2) zasilający dozownik (1). Wkład (2) zawiera środki ochrony roślin lub substancje odżywczo-stymulujące dla upraw roślinnych. Jednorazowy wkład (2) zasilający jest to element wymienny systemu, zawierający określony materiał stały lub płynny dla ochrony oraz odżywczo-stymulujący uprawy roślinne. Dozownik (1) wraz z wkładem (2) jednorazowym wykonany jest z tworzyw sztucznych z elementami metalowymi. Dozownik (1) ma dwuczęściową obudowę, składającą się z przeptywowego korpusu (3) i pokrywy korpusu (4), pozwala to na jej częściowy demontaż, w celu wymiany wkładu (2) zasilającego. Pokrywa korpusu (4) wkręcana jest do przeptywowego korpusu (3). Do przeptywowego korpusu (3) dozownika (1) wkłada się jednorazowy wkład (2), a następnie na wkład (2) nakłada się pokrywę korpusu (4), którą wkręca



się w przepływowym korpus (3). Przepływowym korpus (3) dozownik (1) montowany jest do instalacji wodnej. Dozownik (1) może występować niezależnie poza, jak również stanowić integralny element systemu nawadniająco-dystrybucyjnego. Wkład (2) zasila jący jednorazowy jest niedemontowalny w celach uzupełnienia zasypu. Wkład (2) umożliwia swobodny przepływ wody przez swoją obudowę (5), dając jednocześnie możliwość zadanego wcześniej, poprzez odpowiedni przepływ wody, dawkowania środków i substancji przeznaczonych dla ochrony i uprawy roślin.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 416154 (22) 2016 02 16

(51) A01G 25/00 (2006.01)

B05B 1/36 (2006.01)

B05B 7/26 (2006.01)

A01C 23/02 (2006.01)

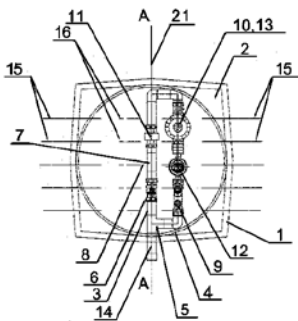
(71) WOLSKI HUBERT, Olkusz; ROGOZIK SZYMON, Olkusz

(72) WOLSKI HUBERT; ROGOZIK SZYMON

(54) **Sposób dozowania środków ochrony roślin lub substancji odżywczych stymulujących ich wzrost oraz rozwój i wielosekcyjna studnia rozdzielaczowo-dystrybucyjna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób dozowania środków ochrony roślin lub substancji odżywczych stymulujących ich wzrost oraz rozwój i wielosekcyjna studnia rozdzielaczowo-dystrybucyjna dla transportu wody. Sposób dozowania środków ochrony roślin lub substancji odżywczych stymulujących ich wzrost oraz rozwój, charakteryzuje się tym, że woda dostarczana jest poprzez króciec zasila jący (14) do belki (3) zasila jąco-dystrybucyjnej, gdzie następuje rozdział strumienia wody na bajpas (4), zawierający dozownik (10) z wkładem (13) zawierającym granulowano-proszkowe nawozy i/lub środki ochrony roślin oraz substancje odżywczo-stymulujące dla upraw roślinnych, i/lub belkę (3) zasila jąco-dystrybucyjną, gdzie rozdział strumienia wody w belce (3) zasila jąco-dystrybucyjnej odbywa się poprzez ręczne nastawienie zamocowanego w niej zaworu (6) kulowego, który wraz z zamontowanym na bajpasie (4) zaworem (11) nastawnym, determinuje pożądany przepływ przez bajpas (4), a jednocześnie przez dozownik (10) z zamontowanym wkładem (13), natomiast do rozdziału wody wcześniej zasilonej w nawóz lub środki ochrony roślin, na poszczególne sekcje nawodnieniowe (15) służą zawory sterowane manualnie lub elektronicznie wymuszające założony i oczekiwany rozdział strumienia wody, zaś transport i dystrybucja środków odżywczo-stymulujących oraz ochrony roślin z wymiennych wkładów (13), odbywa się po ich uprzednim wymieszaniu się z wodą dostarczaną do studni z miejsca poboru.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 416145 (22) 2016 02 16

(51) A01N 31/02 (2006.01)

A01N 35/02 (2006.01)

A01P 19/00 (2006.01)

A01P 23/00 (2006.01)

A01M 1/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa;

INSTYTUT BADAWCZY LEŚNICTWA, Sękocin Stary

(72) STASZEK DOROTA; RUDZIŃSKI KRZYSZTOF;

ASZTEMBORSKA MONIKA; SZMIGIELSKI RAFAŁ;

WAWRZYŃIAK PIOTR; SUKOVATA LIDIA;

CIEŚLAK MAREK; KOLK ANDRZEJ; RACZKO JERZY

(54) **Kompozycja wabiąca (samce) motyla barczatki sosnowki (*Dendrolimus pini* L.) i jej zastosowanie oraz środek (dyspenser) do uwalniania tej kompozycji**

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji wabiącej samce motyli barczatki sosnowki (*Dendrolimus pini* L.), zawierającej Z5,E7-dodekadienol i Z5,E7-dodekadienol, która charakteryzuje się tym, że ponadto zawiera co najmniej jeden związek wybrany z grupy obejmującej Z5-dodecenol, Z5-dodecenol, Z5-decenol i octan Z5-tetradecenylu, w ilości do 50% wag. całej kompozycji. Zgłoszenie ponadto obejmuje dyspenser uwalniający kompozycję wabiącą samce motyli barczatki sosnowki oraz zastosowanie tej kompozycji do zwalczania i/lub hamowania rójki samców motyli barczatki sosnowki w lasach, zwłaszcza sosnowych.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 420555 (22) 2017 02 15

(51) A01N 53/00 (2006.01)

A01N 59/00 (2006.01)

A01N 41/04 (2006.01)

A01N 25/12 (2006.01)

A01P 7/00 (2006.01)

(31) 2016-026627 (32) 2016 02 16 (33) JP

(71) Sumitomo Chemical Company, Limited, Tokio, JP

(72) IIDA TAKAHIRO, JP; YANAGISAWA KAZUYUKI, JP;

HIRAO AYAKO, JP

(54) **Powlekania granulaty agrochemiczny**

(57) Niniejszy wynalazek ujawnia granulaty agrochemiczny, który zawiera nośnik nieabsorbujący oleju oraz warstwę powlekającą nośnik nieabsorbujący oleju; przy czym ta warstwa zawiera syntetyczny związek pyretroidowy, rozpuszczalnik organiczny, którego prężność par w 25°C jest równa lub niższa niż 1,0 Pa, nośnik absorbujący olej, środek wiążący, niejonowy środek powierzchniowy czynny i dodecylobenzenosulfonian, oraz który ma doskonałą skuteczność zwalczania szkodników.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 416138 (22) 2016 02 15

(51) A21D 8/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) RÓŻYŁO RENATA

(54) **Sposób wytwarzania chleba mieszanego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania chleba mieszanego z wykorzystaniem mąki pszennej, żytniej i zakwasów, polegający na tym, że w pierwszym etapie wytwarza się ciasto pszenne z całej ilości mąki pszennej, drożdży, soli i takiej części wody, by uzyskać związłą konsystencję od 500 j.B do 350 j.B, ciasto poddaje się miesieniu, trwającemu około 2/3 całkowitego, wymaganego dla utworzenia matrycy glutenowej czasu miesienia ciasta, poddaje fermentacji początkowej, trwającej do 30 min., a w drugim etapie dodaje się mąkę żytnią, zakwas, wodę i inne dodatki i po wymiesieniu, trwającym około 1/3 całkowitego wymaganego czasu, uzyskane ciasto poddaje się kolejnej fermentacji, trwającej około 30 min., po czym ciasto formuje się i pozostawia do wyrośnięcia w temperaturze od 30 do 35°C, na czas zależny do właściwości zastosowanej mąki i wypieka.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416207** (22) 2016 02 19

(51) **A23K 10/18** (2016.01)

A23K 50/30 (2016.01)

C12N 1/20 (2006.01)

A61P 33/00 (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań; INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN ZIELARSKICH, Poznań

(72) FRANKIEWICZ ANDRZEJ; KASPROWICZ-POTOCKA MAŁGORZATA; NOWAK WŁODZIMIERZ; ZAWORSKA ANITA; STEFAŃSKA BARBARA; SIP ANNA; GRAJEK WŁODZIMIERZ; GRAJEK KATARZYNA

(54) **Wieloskładnikowy dodatek paszowy dla zwierząt, zwłaszcza dla prosiąt i jego zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wieloskładnikowy dodatek paszowy przeznaczony do żywienia świń. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie tego wieloskładnikowego dodatku paszowego w żywieniu. Wieloskładnikowy dodatek paszowy charakteryzuje się tym, że zawiera w swoim składzie nowe szczepy bakterii fermentacji mlekowej *Leuconostoc mesenteroides* eub1T, zdeponowany pod numerem PKM B/00096, *Enterococcus faecium* eub2T, zdeponowany pod numerem PKM B/00097, *Carnobacterium divergens* eub3T, zdeponowany pod numerem PKM B/00099, i *Enterococcus faecium* eub4T, zdeponowany pod numerem PKM B/00098 także krótko- i średnio-łańcuchowe kwasy organiczne, biomasę drożdży *Saccharomyces cerevisiae* i regulatory kwasowości.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **416164** (22) 2016 02 17

(51) **A23L 5/00** (2016.01)

F25B 29/00 (2006.01)

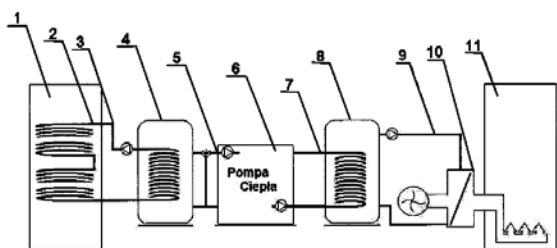
F25B 30/00 (2006.01)

(71) BASTIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Koźmin Wielkopolski; INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY, Falenty; PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH, Poznań

(72) GOLIMOWSKI WOJCIECH; PODLESKI JACEK; PASYNIUK PIOTR; ŁASKA BARBARA; ADAMCZYK FLORIAN; TRAWIŃSKI ADAM

(54) **Sposób transmisji ciepła powstającego przy produkcji wyrobów rolno-spożywczych, zwłaszcza żywności, do surowców**

(57) Sposób transmisji ciepła, w którym ciepłem powstającym w zbiorniku podczas produkcji gotowego wyrobu ogrzewa się płyn w wymienniku ciepła połączonym z obiegiem zamkniętym, charakteryzuje się tym, że ogrzanym płynem w wymienniku ciepła (2) połączonym z obiegiem zamkniętym (3) ogrzewa się wodę w zbiorniku (4). Z tego zbiornika obiegiem zamkniętym (5) doprowadza się płyn do pompy ciepła (6), z której obiegiem zamkniętym (7) rozgrzany płyn doprowadza się do zbiornika (8), gdzie następuje wymiana ciepła między obiegiem (7), a obiegiem (9). Obieg (9) zasila wymiennik ciepła (10), którym ogrzewa się powietrze tłoczone przez wentylator i ogrzane powietrze doprowadza się



do zbiornika (11), w którym jest surowiec. Płyn w obiegach zamkniętych (3 i 9) przepływa z taką samą prędkością.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416247** (22) 2016 02 24

(51) **A43B 7/36** (2006.01)

A43B 9/12 (2006.01)

C09J 175/04 (2006.01)

(71) GARBACZ MIROŚŁAW ZAKŁAD PRODUKCJI OBUWIA LEMIGO, Grudziądz

(72) GARBACZ MIROŚŁAW

(54) **Sposób łączenia elementów wykonanych ze spienionego kopolimeru etylenu i octanu winylu EVA z poliuretanem w procesie produkcji elementów podeszwy obuwia, o właściwościach antyelektrostatycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób łączenia cholewy buta wykonanej ze spienionego kopolimeru etylenu i octanu winylu EVA z podeszwą z poliuretanu PU oraz jednoczesnym montażem wkładki buta, w którym cholewkę EVA uprzednio przygotowaną przez zmatowienie powierzchni styku z PU, wycięcie dwóch otworów technologicznych, przez które poliuretan w trakcie zanurzenia cholewy w formie-matrycy zalanej tworzywem PU, dostaje się na powierzchnię wkładki buta. Cholewę odtłuszcza się i wygrzewa w temperaturze 45-55°C. Następnie na dolną powierzchnię i krawędzie otworów technologicznych nakłada się aktywator 2-butanol, który utwardza się promieniami UV przez 15 sekund. Następnie na powierzchnię aktywatora kładzie się warstwę kleju poliuretanowego a we wnętrzu cholewki umieszcza się wkładkę. Tak przygotowany element po czasie schnięcia kleju 1-4 godzin jest gotowy do zanurzenia w formie-matrycy zalanej uprzednio przygotowaną mieszkanką POLYOLU i IZO wygrzanych przez 10-12 godzin. POLYOL nagrzewa się do temperatury 70-80°C a ISO do 65-75°C. Polyol miesza się z katalizatorem i środkiem antyelektrostatycznym i wlewa do zasobnika maszyny, do drugiego zasobnika nalewarki nalewa się ISO. Przed zalaniem formy oba składniki mieszane są w głowicy nalewającej. W zalanej formie zanurza się cholewę z wkładką, tworzywo PU wypełnia wszystkie miejsca formy i przepływa przez otwory w cholewie łącząc ze sobą wkładkę buta, cholewę i formując podeszwę.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416134** (22) 2016 02 15

(51) **A47B 23/04** (2006.01)

(71) SZYSZKA MACIEJ, Wysocko Wielkie

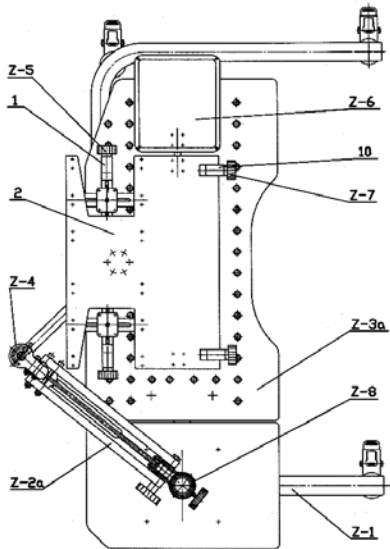
(72) SZYSZKA MACIEJ

(54) **Wysięgnik z jeżdżącym stojakiem do korzystania z laptopa, tabletu w każdej pozycji, zwłaszcza w pozycji leżącej, z dodatkowym wielofunkcyjnym białem, w szczególności służącym do zamocowania urządzenia wskazującego**

(57) Wysięgnik przedstawiony na rysunku z jeżdżącym stojakiem do korzystania z laptopa, tabletu w każdej pozycji, zwłaszcza w pozycji leżącej z dodatkowym zamontowanym poniżej obrotowym, wielofunkcyjnym białem posiadającym otwory gwintowane, służące do wkręcenia plastikowych grzybków pozwalających unieruchomić urządzenia wskazujące. W blacie jedną z warstw jest blacha stalowa, umożliwiająca stosowanie magnesów do mocowania mniejszych przedmiotów. Ramię wysięgnika posiada sprężynę gazową i stopniowaną regulację siły z jaką odpowiada na założony ciężar. Postawka główna wysięgnika posiada system ruchomych łap trzymających w każdej pozycji urządzenia różnych gabarytów oraz możliwość zamontowania jednym ruchem podstawki pod myszkę. Stojak ma podstawę w kształcie litery „C” i jest wykonany z pełnego pręta dla stabilności. W blacie jedną z warstw jest blacha stalowa,

umożliwia stosowanie magnesów do unieruchamiania mniejszych przedmiotów.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 416182 (22) 2016 02 18

(51) A47C 1/03 (2006.01)

A47C 7/54 (2006.01)

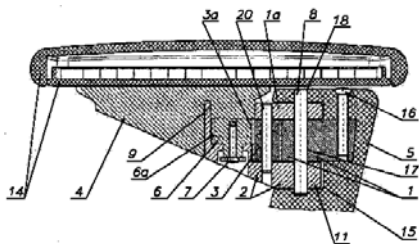
(71) NOWY STYL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno

(72) BALLENDAT MARTIN, AT

(54) Regulowany podłokietnik krzesła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest regulowany podłokietnik krzesła, posiadający korpus łączony z siedziskiem krzesła, mechanizm regulacji oraz nakładkę, charakteryzuje się tym, że główny korpus (5) w górnej części posiada zamocowany nieruchomo pierwszy element (1) z naciętymi wzdłużnie zębami (1a), współpracujący z osadzonym obrotowo w mechanizmie (2) drugim elementem (3), posiadającym nacięte wzdłużnie zęby (3a), a w gniazdo (9) mechanizmu (2) włożony jest korpus (4), posiadający osadzony nieruchomo trzeci element (6) z naciętymi wzdłużnie zębami (6a).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416278 (22) 2016 02 26

(51) A47K 3/40 (2006.01)

A47K 3/28 (2006.01)

A47K 3/00 (2006.01)

A47K 3/02 (2006.01)

A47K 4/00 (2006.01)

(71) WOLSKA ALEKSANDRA AWART, Warszawa

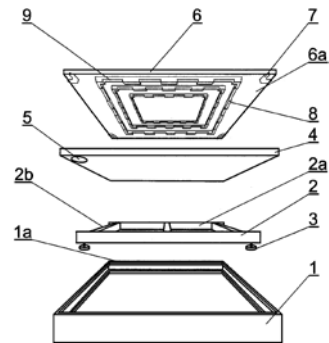
(72) WOLSKA ALEKSANDRA

(54) Dekoracyjny brodzik prysznicowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dekoracyjny brodzik prysznicowy przeznaczony zarówno do montowania na powierzchni podłogi jak i do wbudowywania w podłogę. Dekoracyjny brodzik prysznicowy z układem odpływowym złożony z konstrukcji wsporczej,

na której oparta jest wanna dolna (4) i spoczywająca w niej wanna górna (6), charakteryzuje się tym, że wanna dolna (4) jest sztywno i nierozłącznie połączona z konstrukcją wsporczą, przy czym wanna górna (6) posiada zamocowane od dołu pionowe przekładki dystansowe (8) i boczne przekładki dystansowe (7).

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 416266 (22) 2016 02 25

(51) A61F 2/78 (2006.01)

A61F 2/28 (2006.01)

A61F 2/50 (2006.01)

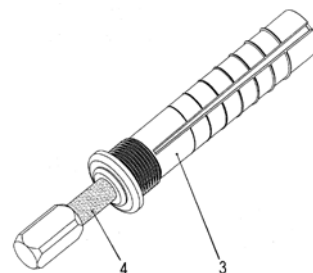
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) SAJEWICZ EUGENIUSZ; PROCHOR PIOTR

(54) Dwuczęściowy implant do bezpośredniego połączenia kości z protezą kończyny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwuczęściowy implant do bezpośredniego połączenia kości z protezą kończyny, który składa się z dwóch części: wkładu (3) i łącznika (4) połączonych na stałe połączeniem nierozłącznym. Wkład (3) posiada trójdzielny, stożkowaty kształt. Połączenie nierozłączne uzyskane jest przez utworzenie połączenia między gwintem wkładu (3) i gwintem łącznika (4) oraz przez zatrzasknięcie zatrzasku łącznika (4) na zewnętrznej powierzchni rozpartego przez łącznik (4) trójdzielnego, stożkowatego kształtu wkładu (3).

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 05 29

A1 (21) 416199 (22) 2016 02 19

(51) A61G 11/00 (2006.01)

(71) WALEWSKI WOJCIECH, Nysa

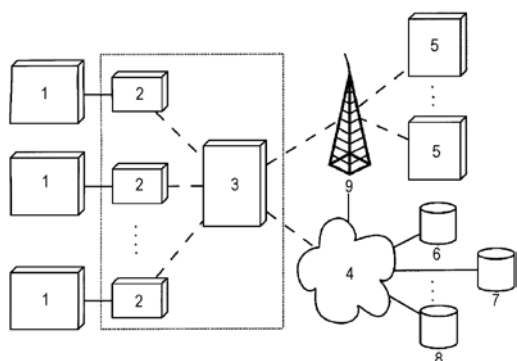
(72) WALEWSKI WOJCIECH; WALEWSKA MARIA

(54) IncubatorMonitor do bezprzewodowego monitorowania urządzeń

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest IncubatorMonitor do monitorowania urządzeń, a w szczególności inkubatorów do hodowli komórek, tkanek lub organów, ciepłarek, wytrząsarek, zamrażarek oraz innego sprzętu. IncubatorMonitor charakteryzuje się tym, że bezprzewodowo je monitoruje i kontroluje, a w przekazywaniu danych między monitorowanym urządzeniem (1) a modulem sterującym (3) pośredniczy moduł komunikacji (2) i/lub moduł sterujący (3), przy czym moduł sterujący (3) jest podłączony bezpośrednio do monitorowanego urządzenia (1), lub jest w nie wbudowany. IncubatorMonitor ma moduł komunikacji (2) lub moduł

sterujący (3) opcjonalnie wyposażony w kamerę, połączony z Internetem (4) i/lub siecią komórkową przez co może bezzwłocznie powiadamiać użytkowników o zaistniałych zdarzeniach, oraz który umożliwia podgląd przez kamerę monitorowane urządzenie (1) wraz z otoczeniem.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **416136** (22) 2016 02 15

(51) **A61J 3/07** (2006.01)

A23P 10/30 (2016.01)

A61K 9/48 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) BANSZCZYK PAWEŁ; DAJNOWIEC FABIAN; KUBIAK ALEKSANDER

(54) **Sposób formowania biopolimerowych kapsułek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób formowania biopolimerowych kapsułek, poprzez wykonanie dwudzielnej formy, odwzorowującej model odlewniczy, a następnie napełnienie formy dyspersją na bazie wybranego biopolimeru z zawieszoną w nim substancją stanowiącą rdzeń kapsułki znanymi sposobami odlewniczymi. Sposób ten charakteryzuje się tym, że forma wykonana jest z materiału porowatego, który zawiera zaabsorbowany w swej porowatej strukturze czynnik sieciujący w postaci wodnego roztworu jonów soli co najmniej dwuwartościowych. Materiałem porowatym formy jest materiał, sztywny lub elastyczny, posiadający strukturę kapilarną.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419082** (22) 2016 10 12

(51) **A61K 31/121** (2006.01)

A61P 9/14 (2006.01)

A61P 7/04 (2006.01)

(71) BIOACTIVE-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) KRUSZEWSKA-GAGOŚ MAŁGORZATA; GAGOŚ MARIUSZ

(54) **Ksantohumol do zastosowania w leczeniu lub zapobieganiu i profilaktyce chorób hemoroidalnych oraz kompozycja zawierająca ksantohumol**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest ksantohumol lub jego farmaceutycznie dopuszczalna sól lub kompleks z metalem do zastosowania w leczeniu lub zapobieganiu i profilaktyce chorób hemoroidalnych. Zgłoszenie dotyczy także kompozycji farmaceutycznej do zastosowania w leczeniu lub zapobieganiu i profilaktyce chorób hemoroidalnych, zawierającej ksantohumol lub jego farmaceutycznie dopuszczalną sól lub kompleks z metalem jako składnik aktywny oraz co najmniej jedną farmaceutycznie dopuszczalną substancję, rozczynnik albo nośnik.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **416198** (22) 2016 02 19

(51) **A61K 31/728** (2006.01)

A61K 36/48 (2006.01)

A61K 31/352 (2006.01)

A61P 15/02 (2006.01)

(71) SEQUOIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PAKIEŁA-RAJTKOWSKA ANETA; WYPYCH JAROSŁAW

(54) **Kompozycja farmaceutyczna zawierająca połączenie kwasu hialuronowego i roślinnych fitoestrogenów do aplikacji waginalnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja farmaceutyczna, która zawiera połączenie kwasu hialuronowego w ilości 1-10 mg oraz fitoestrogenów pochodzenia sojowego w ilości 0,1-5 mg i/lub z czerwonej koniczyny w ilości 0,1-5 mg, w 5 g preparatu oraz jej zastosowanie w problemach atrofii i suchości pochwy oraz infekcji intymnych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416202** (22) 2016 02 19

(51) **A61K 31/728** (2006.01)

A61K 36/48 (2006.01)

A61K 31/352 (2006.01)

A61K 35/747 (2015.01)

A61P 15/02 (2006.01)

(71) SEQUOIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PAKIEŁA-RAJTKOWSKA ANETA; WYPYCH JAROSŁAW

(54) **Kompozycja farmaceutyczna zawierająca połączenie kwasu hialuronowego, roślinnych fitoestrogenów oraz szczepów probiotycznych z rodzaju *Lactobacillus* do aplikacji waginalnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja farmaceutyczna zawierająca połączenie kwasu hialuronowego w ilości 1-10 mg, roślinnych fitoestrogenów pochodzenia sojowego w ilości 0,1-5 mg i z czerwonej koniczyny 0,1-5 mg oraz szczepu probiotycznego z rodzaju *Lactobacillus* w ilości 1^9 - 10^9 CFU, w 5 g preparatu oraz jej zastosowanie w problemach atrofii i suchości pochwy oraz infekcji intymnych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416206** (22) 2016 02 19

(51) **A61K 35/747** (2015.01)

A61K 36/53 (2006.01)

A23K 10/16 (2016.01)

A23K 10/30 (2016.01)

A23K 50/10 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań; INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN ZIELARSKICH, Poznań

(72) FRANKIEWICZ ANDRZEJ; KASPROWICZ-POTOCKA MAŁGORZATA; NOWAK WŁODZIMIERZ; ZAWORSKA ANITA; STEFAŃSKA BARBARA; SIP ANNA; GRAJEK WŁODZIMIERZ; GRAJEK KATARZYNA

(54) **Eubiotyk dla młodych zwierząt przeżuujących, zwłaszcza dla cieląt i jego zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest eubiotyk, którego aktywnymi składnikami są nowe szczepy bakterii fermentacji mlekowej oraz ekstrakty wodne tymianku pospolitego *Thymus vulgaris* L. i lebidoki pospolitej *Origanum vulgare* i jego zastosowania. Eubiotyk jest przeznaczony dla młodych zwierząt przeżuujących, w szczególności dla cieląt. Zgłoszenie zawiera także sposób zwiększenia

aktywności żywienia zwierząt przeżuujących, polegający na odpowiednim dawkowaniu przedmiotowego eubiotyku. Eubiotyk może być wprowadzany bezpośrednio do wody, mleka lub preparatu mlekozastępczego przeznaczonego dla młodych zwierząt przeżuujących, zwłaszcza dla cieląt.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **416191** (22) 2016 02 19

(51) **A61M 5/20** (2006.01)

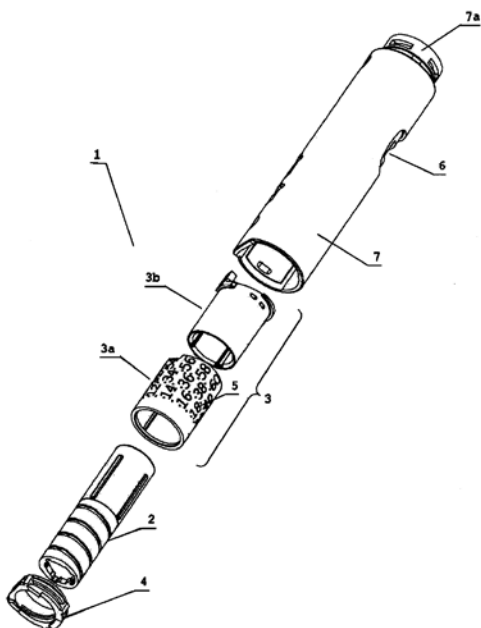
(71) COPERNICUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

(72) STEFAŃSKI ADAM; PLATONOFF ALBERTO LOZANO

(54) **Mechanizm wskaźnikowy urządzenia do wstrzykiwania substancji farmaceutycznej i urządzenie do wstrzykiwania zawierające taki mechanizm wskaźnikowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm wskaźnikowy (1) urządzenia do wstrzykiwania substancji farmaceutycznej umożliwiającego nastawianie dawki, zawierający obrotową tuleję sterującą (2), na którą nałożona jest tuleja wskaźnikowa (3) z naniesionymi widocznymi dla użytkownika oznaczeniami (5) i nakrętka ciągnąco-pchająca (4), przy czym tuleja wskaźnikowa (3) jest sprężona w obrocie z tuleją sterującą (2) i jest przesuwana wzdłuż niej, natomiast nakrętka ciągnąco-pchająca (4) współpracuje z tuleją sterującą (2) za pomocą gwintu bez obrotu i jest sprężona w przesuwaniu z tuleją wskaźnikową (3). Mechanizm charakteryzuje się tym, że tuleja wskaźnikowa (3) zawiera część zewnętrzną (3a) i część wewnętrzną (3b), przy czym powierzchnia wewnętrzna części wewnętrznej (3b) jest dostosowana do ułatwienia przesuwania tulei wskaźnikowej (3) po tulei sterującej (2), natomiast powierzchnia zewnętrzna części zewnętrznej (3a) jest dostosowana do ułatwienia nanoszenia na nią wspomnianych oznaczeń (5).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **416217** (22) 2016 02 22

(51) **A63B 1/00** (2006.01)

(71) CZAPLICKI KRZYSZTOF, Warszawa; LIPIECKI MARCIN, Szczecin

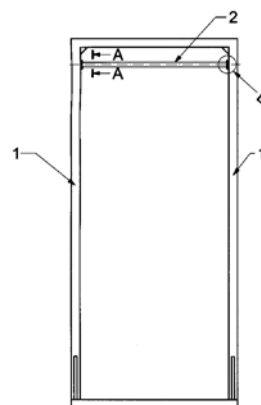
(72) CZAPLICKI KRZYSZTOF; LIPIECKI MARCIN

(54) **Przyrząd gimnastyczny zwłaszcza drążek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd gimnastyczny zwłaszcza drążek, mający zastosowanie do wykonywania dowolnych ćwiczeń obciążających ręce. Przyrząd gimnastyczny w postaci drążka do wykonywania ćwiczeń osadzonego na dwóch wspornikach,

charakteryzuje się tym, że drążek (2) na wspornikach (1) osadzony jest na łożyskach.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **416142** (22) 2016 02 15

(51) **A63B 6/00** (2006.01)

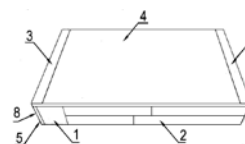
(71) POLSKOK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

(72) KAMIŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Mata ochronna, zwłaszcza przy upadku, zwłaszcza do boulderowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mata ochronna, zawierająca elementy (2) wkładów z pianki poliuretanowej o różnej twardości, zawartej w przedziale od 100 do 1000 N. Warstwy wyższe elementów (2) wkładów z pianki poliuretanowej mają taką samą, większą lub mniejszą gęstość i twardość, jaką ma warstwa dolna. Warstwy elementów (2) wkładów z pianki poliuretanowej ułożone są w taki sposób względem siebie, że zawsze część dolna jednego elementu wkładu, o grubości nie mniej niż 8 cm a nie więcej niż 30 cm wychodziła z co najmniej jednej strony na nie mniej niż 10 cm a nie więcej niż 30 cm poza jego obrys. Pianka poliuretanowa ma gęstość nie mniejszą niż 40 kg/m³ i nie większą niż 140 kg/m³, a elementy (2) wkładów z pianki poliuretanowej składają się z co najmniej dwóch warstw trwale ze sobą związanych.

(19 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **416254** (22) 2016 02 24

(51) **B01L 7/00** (2006.01)

B01D 3/00 (2006.01)

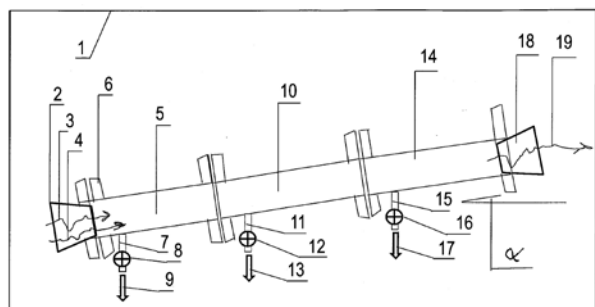
(71) PETROLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PILAWSKI MAREK

(54) Chłodnica destylacyjna

(57) Chłodnica destylacyjna, którą stanowi chłodnica powietrzno-rurowa, zbudowana jest z segmentów (5, 10, 14) mających kołnierze (6) na końcach służące do łączenia tych segmentów szeregowo, zaś oś swobodnego końca chłodnicy destylacyjnej (1) uniesiona jest ku górze o kąt (α) i przeznaczona jest do schładzania produktów termicznego przetwarzania węglowodorów odpadowych, takich jak: gaczy parafinowej w przypadku przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych lub/i smółek w przypadku przetwarzania zużytych opon samochodowych (9), frakcji olejowej (13) oraz frakcji benzynowej (17). Korzystnie chłodnica ma kąt uniesienia (α) ku górze osi swobodnego końca chłodnicy (1) zawarty w przedziale arctg 0,05-0,1. Dogodnie jest również, jeśli skład frakcyjny produktów, takich jak: gaczy parafinowej w przypadku przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych lub/i smółek w przypadku przetwarzania zużytych opon samochodowych (9), frakcji olejowej (13) oraz frakcji benzynowej (17), uzyskiwany jest poprzez zmianę kąta uniesienia (α) ku górze osi swobodnego końca chłodnicy (1), zaś poprzez zmianę liczby segmentów chłodnicy (1), utworzonych przez segmenty (5, 10, 14) uzyskiwany jest skład frakcyjny produktów, takich jak: gaczy parafinowej w przypadku przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych lub/i smółek w przypadku przetwarzania zużytych opon samochodowych (9), frakcji olejowej (13) oraz frakcji benzynowej (17), ponadto poprzez zmianę liczby segmentów chłodnicy (1), utworzonych przez segmenty (5, 10, 14) uzyskiwany jest inny skład frakcyjny produktów i liczba frakcyjnych produktów, takich jak: gaczy parafinowej w przypadku przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych lub/i smółek w przypadku przetwarzania zużytych opon samochodowych (9), frakcji olejowej (13) oraz frakcji benzynowej (17).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 417665 (22) 2014 07 30

(51) B03B 7/00 (2006.01)

B03B 4/00 (2006.01)

B03B 9/00 (2006.01)

E21C 41/18 (2006.01)

B02C 23/14 (2006.01)

(31) WO2015167415 (32) 2014 07 30 (33) IB

(86) 2014 07 30 PCT/UA2014/000088

(87) 2015 11 05 WO15/167415

(71) SAVELIEV GENNADII, Lugansk, UA;

KAZAROVA IRYNA, Lugansk, UA;

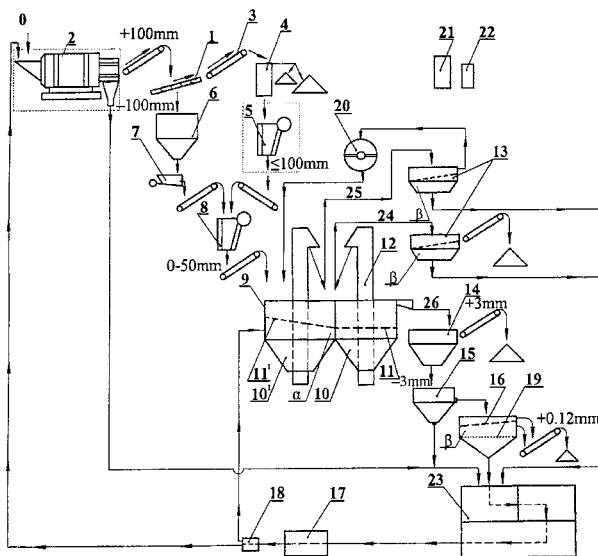
UMANSKY DMYTRO, Lugansk, UA

(72) SAVELIEV GENNADII, UA; KAZAROVA IRYNA, UA;
UMANSKY DMYTRO, UA**(54) Modułowy górniczy kompleks wzbogacający**

(57) Przedmiotem wynalazku jest modułowy górniczy kompleks wzbogacający, przeznaczony do wzbogacania kopalin użytecznych, w szczególności kopalin użytecznych twardych, zawierających składniki metaliczne i/lub niemetaliczne. Kompleks zawiera ustawione kolejno na metalowych podporach i połączone układem przenośników transportowych przesiewacz klasyfikacyjny (1), osadzkę, posiadającą skrzynię z kilkoma przedziałami

roboczymi (10), z których każdy jest wyposażony w sito osadzarki (11), wzbudnik drgań i urządzenie wyładowcze produktu (12) ciężkiego, a także przesiewacz klasyfikacyjny odwadniający (14), hydrocyklon zagęszczający (15), przesiewacz odwadniający materiału zagęszczonego (16) i zbiornik wody obiegowej (17), charakteryzuje się tym, że przesiewacz klasyfikacyjny (1) wchodzi w skład modułu przygotowawczego, przy czym jest wykonany w postaci sita rusztowego, nachylonego względem płaszczyzny poziomej i pionowej z możliwością zmiany kątów nachylenia, połączonego z taśmociągami transportu produktu nadsitowego (3), który obejmuje odcinek kontrolny (4) i ustawiony nad nim zasobnik odbiorczy podajnikiem (7) materiału wzbogacanego do kruszarki w celu przygotowania klasy ziarnowej maszynowej dla osadzarki, która wchodzi w zestaw modułu wzbogacającego, przy czym sito osadzarki (11) przedziału załadunkowego tejże maszyny daje możliwość zmiany kąta nachylenia względem płaszczyzny poziomej, a jego powierzchnią roboczą jest dłuższa od powierzchni roboczych pozostałych przedziałów, przy czym urządzenie wyładowcze każdego z przedziałów osadzarki jest wybierane z zestawu odpowiednich urządzeń o działaniu alternatywnym w postaci podnośnika odwadniającego i leja wyładowczego, zgodnie z potrzebami technologicznymi, i ustawiane z możliwością wyładunku produktów wzbogacania na przesiewacz odwadniający (13), a ponadto, szybkodrgający przesiewacz odwadniający produktu zagęszczonego (16), który wchodzi w zestaw modułu doprowadzającego do produktu końcowego, dodatkowo jest wyposażony w podstawę podsitową (19) ze szczeliną 100-120 μm , zaś sam kompleks jest dodatkowo wyposażony w automatyczny układ sterowania, który stanowi podstawę modułu sterowania i składa się z centralnego zespołu sterującego (21) i podrzędnego względem niego zespołu automatycznego sterowania osadzką (22).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 416190 (22) 2016 02 19

(51) B21F 35/02 (2006.01)

C21D 9/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) MICHALAK MARINA; KRUCIŃSKA IZABELLA

(54) Sposób wywarzania spiral z materiału z pamięcią kształtu, przeznaczonych zwłaszcza do inteligentnych wyrobów tekstylnych

(57) Sposób wytwarzania spiral z materiału z pamięcią kształtu, przeznaczonych zwłaszcza do inteligentnych wyrobów tekstylnych, polega na uformowaniu z drutu z materiału z pamięcią kształtu, w temperaturze wyższej od temperatury przejścia tego materiału z fazy martenzytycznej do fazy austenitowej czyli w temperaturze przejścia fazowego tego materiału, spirali o zadanej średnicy i poddaniu tej spirali, także w temperaturze wyższej

od temperatury przejścia fazowego jej materiału, działaniu obciążenia ściskającego nadającego jej zadaną długość minimalną, następnie usunięciu obciążenia spirali i ochłodzeniu spirali rozciągniętej do zadanej długości maksymalnej do temperatury niższej od temperatury przejścia fazowego jej materiału oraz na poddaniu spirali treningowi czyli wielokrotnemu powtórzeniu na przemian procesu ogrzania spirali poddanej działaniu obciążenia ściskającego do temperatury wyższej od temperatury przejścia fazowego jej materiału i procesu ochłodzenia rozciągniętej spirali do temperatury niższej od temperatury przejścia fazowego jej materiału.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416267** (22) 2016 02 25

(51) **B23B 5/22** (2006.01)

B23B 29/034 (2006.01)

B24B 39/04 (2006.01)

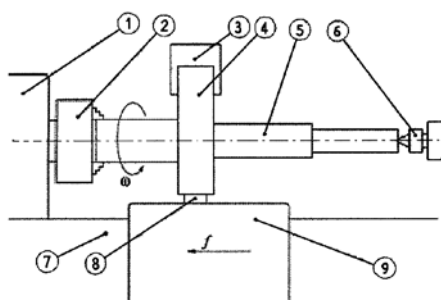
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) DZIONK STEFAN; PRZYBYLSKI WŁODZIMIERZ

(54) **Sposób i urządzenie do jednooperacyjnego toczenia lub nagniatania wałów o dużej smukłości na obrabiarce sterowanej numerycznie**

(57) Sposób jednooperacyjnego toczenia lub nagniatania wałów o dużej smukłości na obrabiarce sterowanej numerycznie polega na tym, że mocuje się i obrabia się wał na obrabiarce charakteryzuje się tym, że wał (5), przed zamocowaniem na obrabiarce, umieszcza się wewnątrz pierścieniowego korpusu (4), na obwodzie którego rozmieszcza się co 120 deg trzy uchwyty mocujące. W pierścieniowym korpusie (4) osadza się przekładnię ślimakowo-spiralną, którą łączy się z silnikiem krokowym. Pierścieniowy korpus (4) osadza się na suporcju (9) za pośrednictwem wspornika (8). W uchwytach mocujących mocuje się narzędzie nagniatające lub narzędzie skrawające wyposażone w siłowniki hydrauliczne połączone do zewnętrznego układu hydraulicznego. Po wprowadzeniu wału (5) w ruch obrotowy (ω) i pierścieniowego korpusu (4) w ruch posuwowy (f), przy pomocy silnika krokowego wprowadza się przekładnię ślimakowo-spiralną umieszczoną w pierścieniowym korpusie (4) w ruch krokowy. Za pomocą siłowników hydraulicznych reguluje się położenie i docisk do wału (5) narzędzia nagniatającego lub narzędzia skrawającego. Regulację prowadzi się za pomocą elementów sterujących zgodnie z algorytmem, który przed obróbką implementuje się w pamięci obrabiarki. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do toczenia lub nagniatania wałów.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **416226** (22) 2016 02 22

(51) **B23B 27/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT METALURGII I INŻYNIERII MATERIAŁOWEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK

IM. ALEKSANDRA KRUPKOWSKIEGO, Kraków

(72) ROGALA ŁUKASZ; DUTKIEWICZ JAN; PIECZARA ANDRZEJ; KRÓL STEFAN

(54) **Narzędzie skrawające i sposób wykonania narzędzia skrawającego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest narzędzie skrawające, które składa się z korpusu i elementu roboczego połączonych poprzez

lutowanie, przy czym korpus ma postać odlewu ze staliwa konstrukcyjnego niskostopowego, a element roboczy stanowi odlew uzyskany technologią szybkiej krystalizacji z fazy ciekłej o strukturze drobnokrystalicznej. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wykonania narzędzia skrawającego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416240** (22) 2016 02 24

(51) **B23B 51/08** (2006.01)

B23D 77/00 (2006.01)

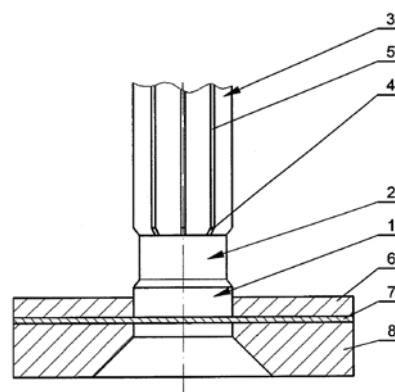
(71) FABRYKA NARZĘDZI SPECJALNYCH FERMOT SPÓŁKA AKCYJNA, Skierniewice

(72) BAKA KAZIMIERZ; JÓZWIK RADOŚLAW; PIOTROWSKI ANDRZEJ; BORAL PIOTR

(54) **Narzędzie do wykrywania otworów oraz sposób wykrywania otworów**

(57) Narzędzie do wykrywania otworów, zawierające walcową część zgrubną do wstępnego wykrawania otworu, charakteryzujące się tym, że zawiera ponadto walcową część wykańczającą (3) oddzieloną od części zgrubnej (1) przewężeniem (2), która to część wykańczająca (3) zawiera co najmniej jedno ostrze skrawające (5), rozpoczynające się od strony przewężenia (2) nakrojem (4). Zgłoszenie zawiera również sposób wykrawania otworów.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **416130** (22) 2016 02 15

(51) **B26B 23/00** (2006.01)

B25D 1/00 (2006.01)

B25F 1/00 (2006.01)

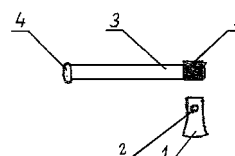
(71) MICHALCZYK KRZYSZTOF, Koluźki

(72) MICHALCZYK KRZYSZTOF

(54) **Narzędzie ręczne amortyzujące wstrząsy**

(57) Narzędzie ręczne amortyzujące wstrząsy - uderzenia w postaci siekiery osadzonej na trzonku, wyróżnia się tym, że siekiera (1) z otworem (2) osadzona jest za pośrednictwem amortyzującej podkładki (5) i zabezpieczona jest przed spadnięciem za pośrednictwem śruby, przy czym otwór (2) w siekierze (1) jest o większej średnicy od średnicy zabezpieczającej śruby, natomiast amortyzującą podkładkę (5) ma w postaci tulei o kształcie dostosowanym do kształtu trzonka (3) z bocznymi otworami współpracującymi ze śrubą wyposażoną w nakrętkę.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **416210** (22) 2016 02 22

(51) **B29B 9/06** (2006.01)

B29B 9/16 (2006.01)

B29C 64/00 (2017.01)

(71) P3D SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) ZELCER MATEUSZ; GRALA PIOTR

(54) **Sposób wytwarzania filamentu do druków 3D**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania filamentu do druku 3D z polipropylenu, polietylenu, kopolimeru akrylo-bata-dienowo-styrenowego, poliwęglanu, polioksymetylenu, poliaktydu z surowca w postaci granulatu w procesie ekstruzji, który to sposób charakteryzuje się tym, że wytłaczaniu poddaje się mieszaninę zawierającą granulak uszlachetniony i granulak surowy w proporcji od 1:20 do 1:50, przy czym granulak uszlachetniony przygotowuje się w ten sposób, że surowy granulak poddaje się naprzemiennie operacjom powlekania granulatu koloidalnym roztworem nanocząstek srebra oraz suszenia powleczanego roztworem granulatu, aż do uzyskania stężenia nanocząstek srebra w granulacie na poziomie od 50 ppm do 750 ppm wagowo, natomiast koloidalny roztwór nanocząstek srebra zawiera korzystnie niskorzęduowy węglowodór do 99% wagowo, środek powierzchniowy czynny do 0,6% wagowo, środek adhezyjny do 0,4% wagowo, dyspergator do 0,6% wagowo, substancje o dużej lotności wspomagające tworzenie ośrodków parowania do 1,0% wagowo, modyfikator lepkości do 0,2% wagowo, nanocząsteczki srebra o rozmiarze od 3 nm do 9 nm, w stężeniu 1000 ppm wagowo.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416269** (22) 2016 02 25

(51) **B41J 3/407** (2006.01)

B41J 2/00 (2006.01)

B42D 25/387 (2014.01)

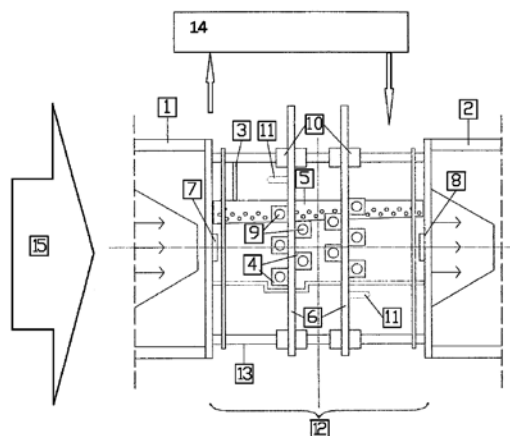
B65C 9/46 (2006.01)

(71) NOWICKI STANISŁAW ENER, Łódź

(72) NOWICKI JERZY; ANDERS KRZYSZTOF;
NOWICKI STANISŁAW

(54) **Numerycznie sterowne urządzenie do nanoszenia personalizowanych zabezpieczeń UV na obiektach i wydrukach baz danych specjalnego znaczenia**

(57) Numerycznie sterowne urządzenie do nanoszenia personalizowanych zabezpieczeń UV na obiektach i wydrukach baz danych specjalnego znaczenia składa się z Numerycznego Przemysłowego Zespołu Sterowania (14), połączonego za pomocą okablowania do Zespołu Natryskowego Nanoszenia (15) personalizującego znakowania UV na obiektach wydruków chronionych, a Numeryczny Przemysłowy Zespół Sterowania (14) stanowi powiązany układ urządzeń elektronicznych w postaci maszyn cyfrowych i oprogramowania, odpowiedzialnego za sterowanie procesami natryskowego nanoszenia personalizującego oznakowania UV



według uprzednio zaprojektowanych, zatwierdzonych i zapamiętanych modeli, jak również za wsparcie samego procesu projektowania tych modeli ich weryfikacji testowych i zapisu do pamięci - Bazy Modeli Personalizacji.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **416219** (22) 2016 02 22

(51) **B60B 27/02** (2006.01)

B62D 7/06 (2006.01)

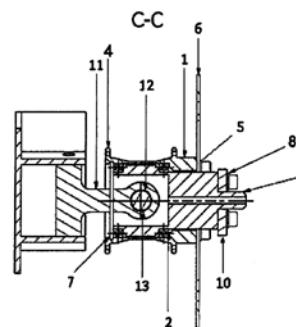
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SAŁATA JAKUB; NAJBERT MATEUSZ;
MADZIARA SZYMON; KUBIAK PRZEMYSŁAW

(54) **Zespół zwrotnicy i piasty jednostronnej przedniego koła kierowanego o jednym stopniu swobody pojazdów trójśladowych w układzie 2+1**

(57) Zespół zwrotnicy i piasty jednostronnej przedniego koła kierowanego o jednym stopniu swobody pojazdów trójśladowych w układzie 2+1, zawiera piastę, której ruchoma część zewnętrzna (1) w kształcie tulei, stanowiąca korpus piasty, jest ułożyskowana na jej nieruchomej części wewnętrznej (3). Na powierzchni zewnętrznej korpusu (1) piasty są osadzone w otworach osadczycy dwa kołnierze (4) z otworami do mocowania szprych i jest zamocowana, także w otworach osadczycy, tarcza hamulcowa (6). Na końcu części wewnętrznej (3) piasty, od strony tarczy hamulcowej (6), jest osadzony w otworach osadczycy zacisk hamulcowy z uchwytem. Zespół zawiera nadto zwrotnicę (7) połączoną z zespołem skrętnym drążków i popychaczy w układzie trapezowym, której ramię (11) jest połączone za pomocą sworznia (13) z piastą. Część wewnętrzna (3) piasty ma w części, od strony tarczy hamulcowej (6), kształt walca z osiowym otworem, natomiast w części od strony zwrotnicy (7) stanowi tuleję, wewnątrz której jest umieszczony koniec ramienia (11) zwrotnicy (7), z przelotowym otworem, ułożyskowany na sworzniu (13) usytuowanym w płaszczyźnie symetrii koła, o końcach przymocowanych do ścianek wewnętrznych tej tulei.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **416176** (22) 2016 02 18

(51) **B60F 5/02** (2006.01)

B64C 37/00 (2006.01)

(71) SYSOŁ STANISŁAW, Suszec

(72) SYSOŁ STANISŁAW

(54) **Sposób transportu lekkich samolotów i szybowców bez ich demontażu i bez stosowania specjalnych przyczep**

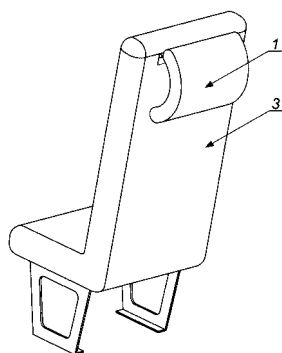
(57) Transport samolotów lekkich i szybowców bez konieczności ich demontażu charakteryzuje się tym, że płyty ich skrzydeł zespolone ze sobą oraz z kadłubem w pozycji nasobnej czterema sworzniami odkłada się przez ich obrót wokół dwóch sworzni na kadłub, równoległe z nim. Transport samolotów lekkich i szybowców charakteryzuje się tym, że samoloty te i szybowce łączy się dyszlem z samochodem wyposażonym w hak holowniczy i ciągnąc je dokonuje się ich transportu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416282** (22) 2016 02 26(51) **B60N 2/42** (2006.01)**B60R 21/055** (2006.01)(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa(72) NIEZGODA TADEUSZ; DZIEWULSKI PAWEŁ;
KĘDZIERSKI PIOTR; SŁAWIŃSKI GRZEGORZ(54) **Nakładka na fotele pojazdów komunikacji zbiorowej**

(57) Nakładka (1) na fotele pojazdów komunikacji zbiorowej, montowana na tylnej ścianie oparcia, charakteryzuje się tym, że jest bryłą owalno-wypukłą o promieniu wewnętrznym R_1 od 10 do 20 cm, promieniu wewnętrznym R_2 od 5 do 10 cm, wysokości H od 20 do 30 cm i zastępczym module Younga od 2 do 20 MPa.

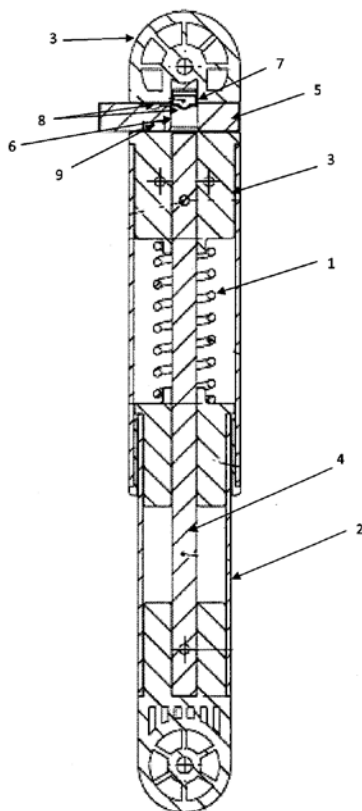
(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416244** (22) 2016 02 23(51) **B62B 9/08** (2006.01)(71) PIECH WIESŁAW PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-
USŁUGOWO-HANDLOWE ROAN, Częstochowa

(72) PIECH WIESŁAW

(54) **Blokada amortyzatora wózka dziecięcego**

(57) Amortyzator sprężynowy wózka dziecięcego zbudowany jest ze sprężyny (1), umieszczonej pomiędzy podstawą (2) i kaptur-



rem (3), z umieszczonym wewnątrz sprężyny (1) trzpieniem amortyzatora (4), stanowiącym prowadnicę amortyzatora, opartym sztywno na podstawie (2), oraz wsuwającym się do wnętrza kaptura (3) do głębokości kanału trzpienia (7) w zależności od nacisku na amortyzator, z tym, że w kapturze amortyzatora (3) umieszczona jest prostopadle do jego osi i przelotowo kość blokująca (5), szersza od obwodu kaptura (3) i posiadająca otwór (6) szerszy od średnicy trzpienia amortyzatora (4). W pozycji odbezpieczonej kość blokująca (5) wystaje z jednej strony z obudowy kaptura (3), a otwór (6) znajduje się w jednej linii z kanałem trzpienia amortyzatora (7) w taki sposób, iż trzpień amortyzatora (4) swobodnie przez niego przechodzi, natomiast w pozycji zabezpieczonej kość blokująca (5) wystaje z drugiej strony obudowy kaptura (3), a jej płaszczyzna zamyka kanał trzpienia amortyzatora (7), zapobiegając zaciskowi sprężyny (1).

(3 zastrzeżenia)

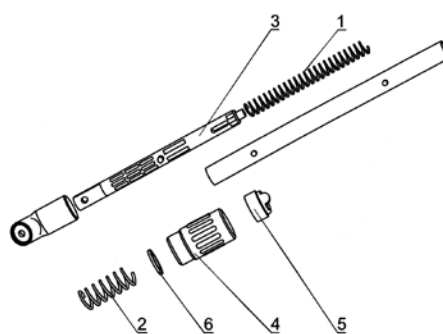
A1 (21) **416253** (22) 2016 02 24(51) **B62B 9/08** (2006.01)(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE ARO
KAROŃ SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa

(72) KAROŃ JANUSZ

(54) **Amortyzator**

(57) Opracowany amortyzator ma dwie sprężyny - sprężynę górną (1) oraz sprężynę dolną (2) i każda z nich swój jeden koniec ma zablokowany przez jeden, ten sam trzon (3) amortyzatora umieszczony pomiędzy nimi. Dzięki odpowiedniemu przekręceniu uchwytu (4) względem pierścienia (5) oraz trzonu (3) - uchwyt (4) wykonuje ruch, przesuwając uchwyt (4) odpowiednio w górę lub w dół, w zależności odżądanego ustawienia pierścienia (5) - ściskając, względnie zwalniając sprężynę dolną (2). W ustawieniu wyjściowym - kiedy sprężyna dolna (2) nie jest dociśnięta przez blokadę (6) - pracuje zarówno sprężyna górną (1), jak i sprężyna dolną (2). Jest to podstawowe ustawienie amortyzatora i w tym położeniu amortyzacja wózka jest twardsza od amortyzacji w drugim ustawieniu. Po przekręceniu uchwytu (4) do ustawienia drugiego następuje ściśnięcie sprężyny dolnej (2) za pomocą blokady (6). W ten sposób i dzięki temu sprężyna dolna (2) zostaje zablokowana i niejako wyłączona, zaś równocześnie druga ze sprężyn uzyskuje dodatkową przestrzeń do pracy. Dzięki temu amortyzację realizuje jedynie sprężyna górną (1), pracuje ona bardzo miękko i umożliwia łagodne i miękkie kołysanie wózkiem.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **416184** (22) 2016 02 18(51) **B64C 9/00** (2006.01)**B64C 7/00** (2006.01)

(71) PZL WARSZAWA-OKĘCIE SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

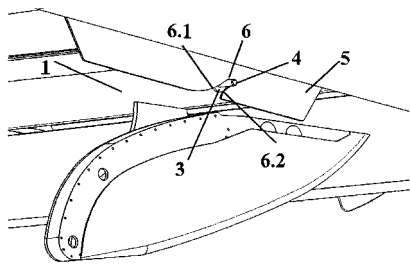
(72) DECZEWSKI KRZYSZTOF; WIRASZKA WITOLD

(54) **Zabezpieczenie sworzniem
kłapy skrzydła statku powietrznego**

(57) Zabezpieczenie sworzniem kłapy skrzydła statku powietrznego charakteryzuje się tym, że do powierzchni ściany bocznej kłapy (1) skrzydła od strony burty kadłuba statku powietrznego jest zamocowana blacha z prostopadłym do powierzchni ściany

bocznej kłapy (1) sworzniem (4), który współpracuje z kształtowym rowkiem (6) płyty (5), zabudowanej na burcie kadłuba statku powietrznego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 418925 (22) 2015 03 16

(51) B65B 11/42 (2006.01)

(31) BO2014A000134 (32) 2014 03 14 (33) IT

(86) 2015 03 16 PCT/IB2015/051913

(87) 2015 09 17 WO15/136510

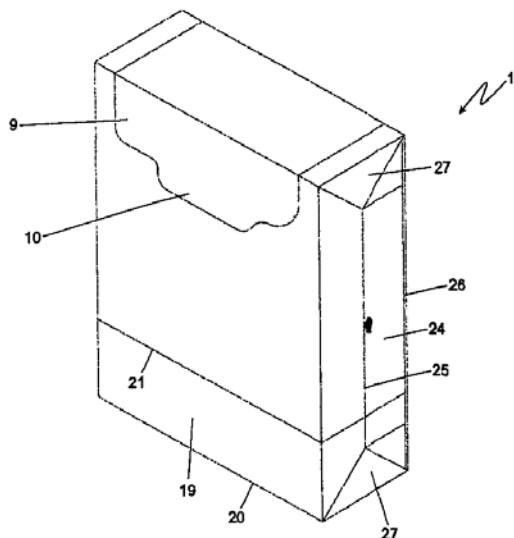
(71) G.D SOCIETA' PER AZIONI, Bologna, IT

(72) FERRARI MICHELE, IT; MADERA GIOVANNI, IT;
FEDERICI LUCA, IT; NEGRINI STEFANO, IT;
SPIRITO GILBERTO, IT

(54) Sposób pakowania oraz zespół pakujący do wytwarzania uszczelnionego opakowania wewnętrznego

(57) Sposób oraz zespół pakujący do wytwarzania uszczelnionego opakowania w postaci opakowania zawierającego produkt w kształcie równoległościanu, który z kolei ma ściankę przednią, ściankę tylną, dwie ścianki boczne, ściankę dolną oraz ściankę górną; w którym uszczelnione opakowanie wewnętrzne (1) otacza produkt i jest wykonane ze zgrzewalnego arkusza materiału do pakowania złożonego wokół produktu i ustabilizowanego przez zgrzanie; w którym uszczelnione opakowanie wewnętrzne (1) ma dwie pletwy wzdłużne (24), z których każda jest umieszczona równoległe do odpowiedniej ścianki bocznej i spoczywa na ścianie bocznej; i w którym uszczelnione opakowanie wewnętrzne (1) ma pletwę poprzeczną (19), która jest umieszczona równoległe do ścianki, przedniej lub tylnej, spoczywa na ścianie przedniej, lub tylnej, ma krawędź wewnętrzną (20) usytuowaną odpowiednio na krawędzi poprzecznej ścianki dolnej oraz krawędź zewnętrzną (21) usytuowaną odpowiednio na ścianie przedniej lub ścianie tylnej.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 416249 (22) 2016 02 24

(51) B65D 5/20 (2006.01)

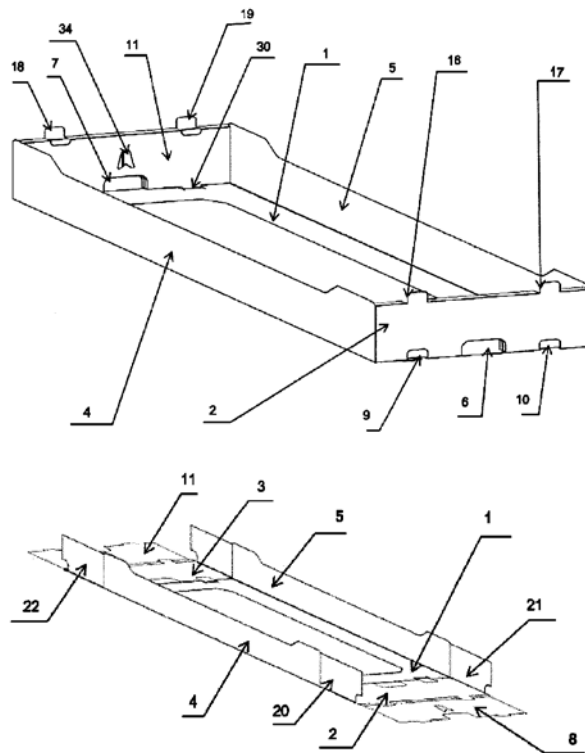
B65D 21/02 (2006.01)

(71) SIKORSKI ADAM, Warszawa

(72) SIKORSKI ADAM

(54) Pojemnik zbiorczy, wykrój pojemnika zbiorczego i zestaw pojemnika zbiorczego z pojemnikami indywidualnymi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik zbiorczy w kształcie prostopadłościanu z otwartą górną powierzchnią, utworzony z płaskiego, sztywnego arkuszowego materiału, zawierający dno (1), pionowe ściany boczne (4, 5), zewnętrzne pionowe ściany czołową (2) i tylną (3) oraz wewnętrzne pionowe ściany czołową (8) i tylną (11), w którym linie cięcia, linie nacięcia i/lub linie bigowania wyznaczają płaszczyzny stanowiące odpowiednio powierzchnię dna (1) i połączone z nią odwinięte pod kątem 90° pionowe powierzchnie ścian bocznych (4, 5), powierzchnie zewnętrznej pionowej ściany czołowej (2) i tylnej (3) oraz wewnętrznej pionowej ściany czołowej (8) i tylnej (11), przy czym każda spośród zewnętrznej czołowej pionowej ściany (2) oraz zewnętrznej tylnej pionowej ściany (3) jest zaopatrzona przy dolnej krawędzi zewnętrznej czołowej pionowej ściany (2) oraz przy dolnej krawędzi zewnętrznej tylnej pionowej ściany (3), odpowiednio, w co najmniej jeden wycięty otwór ustalający do ustawiania pojemników w stos, każda spośród zewnętrznej czołowej pionowej ściany (2) oraz zewnętrznej tylnej pionowej ściany (3) jest zaopatrzona w co najmniej jedną ustalającą pionową pletwę do ustawiania pojemników w stosy, która wystaje z górnej krawędzi zewnętrznej czołowej pionowej ściany (2) oraz z górnej krawędzi zewnętrznej tylnej pionowej ściany (3), odpowiednio, i odpowiada położeniem otworowi ustalającemu, co najmniej jedna ściana boczna (4, 5) jest zaopatrzona w co najmniej jedno skrzydło (20, 21, 22), przy czym jest ono umiejscowione przyległe do krawędzi co najmniej jednej ze ścian bocznych (4, 5) prostopadłych do dna (1), a w wewnętrznej czołowej pionowej ścianie (2) oraz zewnętrznej tylnej pionowej ścianie (3) w środkowej części dolnej krawędzi zewnętrznej czołowej pionowej ściany (2) oraz w środkowej części dolnej krawędzi zewnętrznej tylnej pionowej ściany (3) wycięty jest co najmniej jeden uchwyty (6, 7) odpowiednio, charakteryzuje się tym, że w wewnętrznej czołowej pionowej ścianie (2) oraz zewnętrznej tylnej pionowej ścianie (3) znajdują się co najmniej dwa otwory ustalające (9, 10) do ustawiania opakowań



w stos, przy czym usytuowane są one, przy dolnej krawędzi zewnętrznej czołowej pionowej ściany (2) oraz przy dolnej krawędzi zewnętrznej tylnej pionowej ściany (3) pomiędzy uchwytem (6, 7), a krawędzią boczną zewnętrznej czołowej pionowej ściany (2) oraz krawędzią boczną zewnętrznej tylnej pionowej ściany (3), odpowiednio, z zewnętrznej czołowej pionowej ściany (2) oraz zewnętrznej tylnej pionowej ściany (3) w peryferyjnej części górnej krawędzi zewnętrznej czołowej pionowej ściany (2) oraz w peryferyjnej części górnej krawędzi zewnętrznej tylnej pionowej ściany (3), odpowiednio, wystają ustalające pionowe płetwy (16, 17, 18, 19), które odpowiadają położeniem otworom ustalającym (9, 10) do ustawiania opakowań w stosy a co najmniej 70% powierzchni dna (1) jest otwarta. Zgłoszenie obejmuje również wykrój pojemnika oraz zestaw pojemnika zbiorczego.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 416175 (22) 2016 02 18

(51) B65D 83/76 (2006.01)

B05C 17/01 (2006.01)

A47F 1/00 (2006.01)

A47J 47/01 (2006.01)

A47K 5/122 (2006.01)

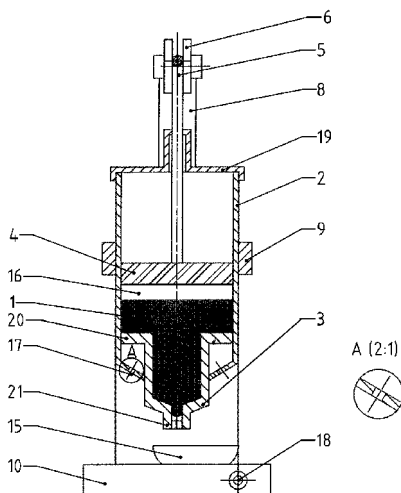
A47K 5/16 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO
W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz(72) BIELSKI IRENEUSZ; TYSZCZUK KRZYSZTOF;
STĘPIEŃ TOMASZ

(54) Dozownik do mas półpłynnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozownik do mas półpłynnych, który charakteryzuje się tym, że w zbiorniku (2), posiadającym w dolnej części otwory odpowietrzające (17), znajduje się tłok (4), zawieszony na cięgnie (5), stykający się poprzez poduszkę powietrzną (16) z masą półpłynną (1), wypełniającą tuleję podającą (3), zakończoną od góry kołnierzem (20), a w dolnej części końcówkę podającą (21) z wycięciami podającymi.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 418923 (22) 2015 03 16

(51) B65D 85/10 (2006.01)

B65D 81/20 (2006.01)

(31) BO2014A000130 (32) 2014 03 14 (33) IT

(86) 2015 03 16 PCT/IB2015/051915

(87) 2015 09 17 WO15/136511

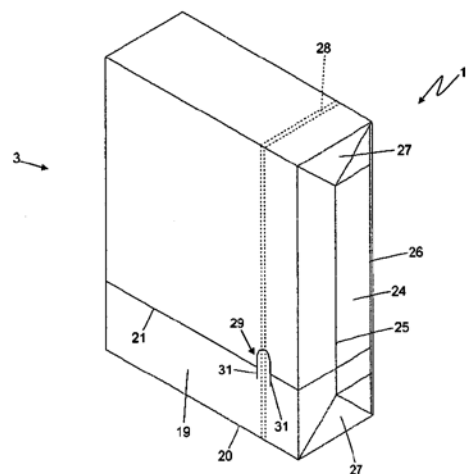
(71) G.D SOCIETA' PER AZIONI, Bologna, IT

(72) CREMONINI PAOLO, IT; NEGRINI STEFANO, IT;
LI VIGNI ANGELO, IT; SPIRITO GILBERTO, IT

(54) Opakowanie zawierające paczkę wyrobów tytoniowych oraz owijkę wierzchnią otaczającą paczkę wyrobów tytoniowych

(57) Opakowanie (1) zawiera: paczkę wyrobów tytoniowych; owijkę wierzchnią (3); korzystnie przezroczystą, która otacza wewnętrzną paczkę wyrobów tytoniowych, jest utworzona przez złożenie i zgranie arkusza materiału do pakowania wokół paczki wyrobów tytoniowych i jest hermetycznie uszczelniona; oraz co najmniej jeden element do rozrywania, który jest naniesiony na arkusz materiału do pakowania i jest przystosowany do powodowania rozdarcia arkusza materiału do pakowania w celu umożliwienia późniejszego usunięcia przynajmniej części owijki wierzchniej (3); uszczelniona owijka wierzchnia (3) ma pierwszą płetwę, która zawiera dwie nałożone na siebie i zgrzane pierwsze klapki arkusza materiału do pakowania, oraz dwie drugie płetwy (24) równoległe do siebie i zwrócone ku sobie, z których każda zawiera dwie nałożone na siebie i zgrzane drugie klapki arkusza materiału do pakowania i jest usytuowana prostopadle do pierwszej płetwy (19).

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 420477 (22) 2017 02 08

(51) B65D 90/08 (2006.01)

B65D 88/02 (2006.01)

(31) 102016202394.2 (32) 2016 02 17 (33) DE

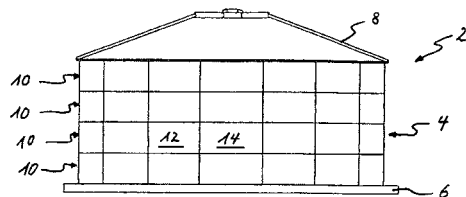
(71) FFE SOLUTIONS GmbH, Nortorf, DE

(72) LANGHEIN JORG, DE

(54) Pojemnik

(57) Wynalazek dotyczy pojemnika, którego ścianka zewnętrzna (4) posiada przynajmniej dwie powleczone ochronnie na stronie płaskiej i zachodzące na siebie części blaszane (12, 14), które w obszarze A, w którym zachodzą na siebie, są połączone ze sobą. Na stronie wewnętrznej ścianki zewnętrznej (4) jest umieszczony przynajmniej jeden element osłonowy, który przykrywa przynajmniej jeden wąski bok jednej z części blaszanych (14), odkryty we wnętrzu pojemnika.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 416223 (22) 2016 02 22

(51) B65G 15/00 (2006.01)

B65G 43/02 (2006.01)

G08C 25/04 (2006.01)

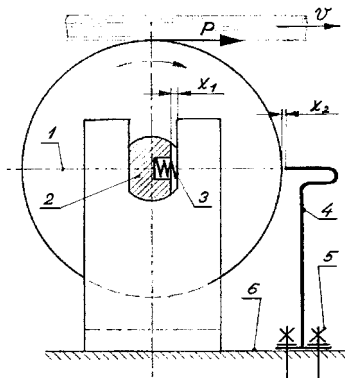
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) ŁAZARZ BOGUSŁAW

(54) **Sygnalizator zacierania krążnika przenośnika taśmowego**

(57) Sygnalizator charakteryzuje się tym, że stanowi sfrezowaną niesymetrycznie jedną płetwę mocującą (2) oś krążnika, w której znajduje się wywiercony otwór, w który wsunięta jest sprężyna naciskową (3), natomiast na przenośniku (6) po stronie zbiegającej taśmy z krążnika (1) i po stronie płetwy mocującej (2) zamontowana jest sprężyna profilowana (4), której podstawa przykręcona jest przesuwnie śrubami (5) do przenośnika (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416212 (22) 2016 02 22

(51) B65G 37/02 (2006.01)

B65G 43/00 (2006.01)

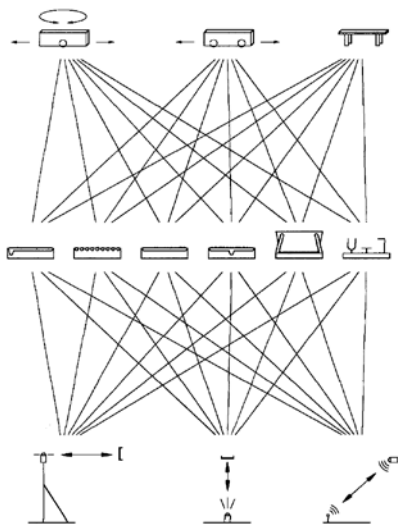
(71) FTE MACHINES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gola

(72) GINTER RYSZARD

(54) **Modułowy system automatycznej logistyki wewnętrznej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przedstawiony na rysunku modułowy system logistyki wewnętrznej zbudowany z samobieźnych wózków transportowych, nie samobieźnych wózków transportowych, statycznych konstrukcji nośnych oraz przenośników. Modułowy system logistyki wewnętrznej oparty jest na trzech modułach: nośnym, roboczym oraz nawigacji. Moduły mają możliwość dowolnej konfiguracji. Moduł nośny jest wykonywany jako samobieżne wózki transportowe ruchome lub stacjonarne. Moduł roboczy to przenośniki, kontenery, pojemniki lub chwytaki. Moduł nawigacji to dostępne na rynku systemy nawigacyjne.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416272 (22) 2016 02 25

(51) B65G 43/02 (2006.01)

B65G 13/00 (2006.01)

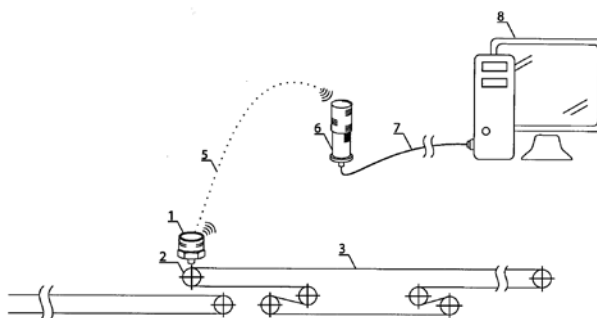
(71) SOMAR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) SOBCZYK JURAND; SZCZYRBA KRZYSZTOF

(54) **Układ monitorowania stanu technicznego bębnow przenośnika taśmowego oraz stanu pracy przenośnika taśmowego**

(57) Układ monitorowania stanu technicznego bębnow przenośnika taśmowego oraz stanu pracy przenośnika taśmowego, zawierający elektroniczne czujniki temperatury i czujniki drgań polegający na tym, że elektroniczne czujniki temperatury i drgań (1), wyposażone w zintegrowane nadajniki bezprzewodowe i zasilane bateryjnie, umieszczone są na zewnątrz bębnow (2), w oprawach i/lub na konstrukcjach wsporczych łożysk bębnow (2) przenośnika taśmowego (3) i/lub na konstrukcji przenośnika taśmowego (3) bezpośrednio przylegającej do bębnow (2) przenośnika taśmowego (3) i których sygnały zawierające dane pomiarowe, dane diagnostyczne i numery porządkowe przypisane do każdego czujnika przesyłane są bezprzewodowo (5) do odbiornika sygnału (6), umieszczonego w miejscu gwarantującym odbiór sygnału ze wszystkich rozmieszczonych czujników temperatury i drgań (1), połączonego (7) z komputerem przemysłowym (8). Elektroniczne czujniki temperatury i drgań (1) oraz odbiornik sygnału (6) wykonane są w szczególności w wersji iskrobezpiecznej. Układ monitoruje drgania konstrukcji przenośnika taśmowego i stan pracy przenośnika taśmowego, w szczególności pracę przenośnika taśmowego bez obciążenia, pracę z obciążeniem, postój oraz stany awaryjne.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416128 (22) 2016 02 14

(51) B67B 7/14 (2006.01)

B25B 13/52 (2006.01)

(71) REWIŃSKI ANDRZEJ, Moczkowo

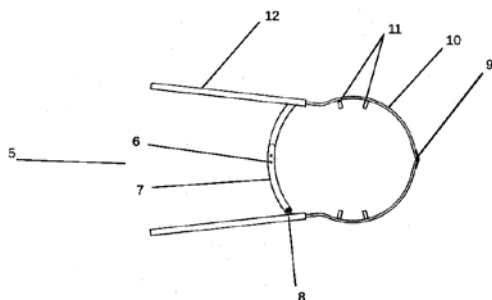
(72) REWIŃSKI ANDRZEJ

(54) **Zestaw do otwierania beczek i sposób otwierania beczek za pomocą tego zestawu**

(57) Zestaw do otwierania beczek, zawierający klucz oczkowy i kleszcze, charakteryzujący się tym, że wewnętrzna średnica obręczy klucza jest równa wewnętrznej średnicy dekla beczki oraz na jej powierzchni rozstaw wrębów jest dostosowany do karbowania na zewnętrznej powierzchni dekla. Do zewnętrznej powierzchni obręczy przymocowane są sztywno uchwyty po obu stronach obręczy osiowo na przedłużeniu średnicy obręczy. Ramiona (10) kleszczy (5) są połączone zawiasem (9) i mają kształt odpowiadający kształtowi korpusu beczki. W połowie ich długości na wewnętrznej powierzchni mają parzyste ograniczniki (11), o rozstawie i długości dopasowanej do uchwytów w korpusie beczki. Wolne końce ramion (10) kleszczy (5) przechodzą w proste uchwyty (12), do których od wewnątrz są przymocowane ramiona blokady (7).

Co najmniej jedno ramię (7) jest połączone zawiasem (8) z uchwytem (12), a blokada ma zaczepy (6), umożliwiające regulację rozwarcia uchwytów (12) kleszczy (5). Sposób otwierania beczek za pomocą zestawu polega na tym, że na beczkę zakłada się kleszcze (5) w ten sposób, żeby ograniczniki (11) obu ramion (10) zaklinowały się w uchwytach w korpusie beczki, następnie zamyka się blokadę (7), zaczepiając zaczepy (6) tak, aby zmieścić się biodrami pomiędzy uchwytami (12), po czym stojąc pomiędzy uchwytami (12) opartymi na biodrach, zakłada się na dekiel klucz, dopasowując wewnętrzną powierzchnię do karbowani na krawędzi dekla, po czym odkręca/zakręca się beczkę kręcąc kluczem, wykorzystując uchwyty.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416275 (22) 2016 02 25

(51) B82Y 30/00 (2011.01)

B82Y 40/00 (2011.01)

C08K 3/04 (2006.01)

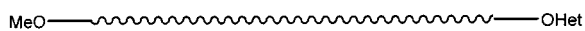
(71) AKADEMIA IM. JANA DŁUGOSZA W CZĘSTOCHOWIE, Częstochowa

(72) DUDZIŃSKI BOGDAN; CIESIELSKI WOJCIECH; KULAWIK DAMIAN; ZDANOWSKA SANDRA; PYZALSKA MAGDALENA; DRABOWICZ JÓZEF


(54) Folia supramolekularna zawierająca kompleksy monościennych nanorurek węglowych SWCNT, sposób jej wytwarzania oraz jej zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest folia składająca się z supramolekularnych kompleksów monościennych nanorurek węglowych (SWCNT) przedstawiona ogólnym wzorem 1, w którym Me oznacza metyl, Het oznacza wodór lub grupę S(O)R lub P(O)ArR; gdzie R oznacza Me lub alkil o 1-5 atomach węgla, zwłaszcza tert-butyl, Ar oznacza fenyl lub funkcjonalizowany fenyl, natomiast n oznacza liczbę naturalną od 10 do 30 określających liczbę jednostek oksoetylenowych, CH₂CH₂O tworzących łańcuch polietylenowy. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania mających strukturę folii, o wzorze 1, supramolekularnych kompleksów monościennych nanorurek węglowych (SWCNT). Sposób polega na tym, że do zawiesiny monościennych nanorurek węglowych w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie benzenie, dodaje się ester organicznego heterooksokwasu ze stereogenicznym atomem fosforu lub siarki i/lub glikolu (O-metylo)polietylenowego a utworzoną folię supramolekularnego kompleksu monościennych nanorurek węglowych (SWCNT) z wykorzystaniem es-trem (lub poliglikolem) zbiera się z bibuły filtracyjnej przez którą sączono zawiesinę reakcyjną.

(4 zastrzeżenia)



SWCNT

 = łańcuch polietylenowy

wzór 1

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A3 (21) 416231 (22) 2016 02 23

(51) C01B 21/02 (2006.01)

C23C 16/26 (2006.01)

C03B 25/02 (2006.01)

(61) 409141

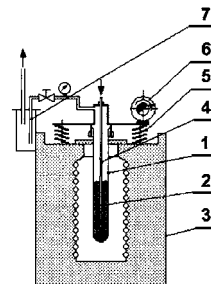
(71) INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ, Warszawa

(72) BABUL TOMASZ; OBUCHOWICZ ZDZISŁAW; JOŃCZYK SYLWESTER; BARANOWSKI MICHAŁ; KONDEJ ADAM

(54) Sposób wytwarzania struktur węglowych zawierających grafen na proszkach miedzi oraz sposób wytwarzania struktur węglowych na powierzchni przestrzennie ukształtowanych elementów metalowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania struktur węglowych zawierających grafen na proszkach miedzi, wg. zgłoszenia o numerze P.409141, który charakteryzuje się tym, że wygrzewaniu poddaje się stałą masę gąbczasto-porowatą zawierającą punktowo sklejone ze sobą ziarna proszku miedzi albo proszku stopu zawierającego > 80% Cu i o rozmiarze ziaren przed sklejaniem od 1 nm do 1 mm oraz ziarna proszku obojętnego chemicznie o rozmiarze ziaren od 10 nm do 0,5 mm, przy czym wygrzewanie prowadzi się w szczelnej retortce w temperaturze wyższej lub równej 750°C. Powyższym sposobem wytwarza się także struktury węglowe zawierające grafen na powierzchni przestrzennie ukształtowanych elementów metalowych, wykonanych zwłaszcza z miedzi lub jej stopów. W tym przypadku nie jest konieczne stosowanie obróbki wibrofluidalnej.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 416186 (22) 2016 02 19

(51) C01B 31/02 (2006.01)

C08K 9/04 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) PEŁECH IWONA; PEŁECH ROBERT; KACZMAREK AGNIESZKA; PILAWKA RYSZARD

(54) Kompozyt na bazie żywicy epoksydowej i nanorurek węglowych oraz sposób otrzymywania kompozytów na bazie żywicy epoksydowej i nanorurek węglowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt polimerowy, zawierający żywicę epoksydową, napelniacz w postaci modyfikowanych nanorurek węglowych oraz utwardzacz, który charakteryzuje się tym, że zawiera nanorurki węglowe w ilości od 0,005% do 15%, modyfikowane chemicznie metodą chlorowania w fazie gazowej, a następnie poddane hydrolitycznemu odchlorowaniu z udziałem

wodorotlenku sodu lub potasu albo aminowaniu z użyciem gazowego amoniaku. Zgłoszenie obejmuje również sposób otrzymywania kompozytu polimerowego, według wynalazku, polegający na dyspergowaniu modyfikowanych wielościennych nanorurek węglowych w żywicy epoksydowej charakteryzujący się tym, że wielościenne nanorurki węglowe w ilości od 0,005% do 15%, modyfikuje się chemicznie metodą chlorowania w fazie gazowej, następnie poddaje się hydrolitycznemu odchlorowaniu z udziałem wodorotlenku sodu lub potasu albo aminowaniu z użyciem gazowego amoniaku, po czym zmodyfikowane nanorurki węglowe dysperguje się w żywicy epoksydowej i dodaje utwardzacz. Utwardzacz można także dodać w postaci zawiesiny z dodatkiem modyfikowanych chemicznie nanorurek węglowych w ilości od 0,005% do 15%.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **416143** (22) 2016 02 16

(51) **C01B 31/08** (2006.01)

B01J 20/20 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MICHALKIEWICZ BEATA; SERAFIN JAROSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania węgla aktywnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania węgla aktywnego, który polega na mieszaniu w stosunku wagowym 1:0,1-5 wysuszonego źródła węgla aktywnego z wodnym roztworem aktywatora lub zwilżonego źródła węgla aktywnego ze stałym aktywatorem. Jako aktywator stosuje się KOH i/lub NaOH i/lub $ZnCl_2$ i/lub Na_2CO_3 i/lub K_2CO_3 . Sposób polega na pozostawieniu mieszaniny w celu impregnacji na czas 0-24 godziny, następnie suszeniu otrzymanej mieszaniny, jej karbonizacji w atmosferze gazu obojętnego chemicznie, przemywaniu i suszeniu. Istota rozwiązania polega na tym, że jako źródło węgla aktywnego stosuje się liście paproci, a karbonizację prowadzi się w temperaturze 500-1000°C.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416270** (22) 2016 02 25

(51) **C01F 1/00** (2006.01)

C02F 1/68 (2006.01)

B01D 35/02 (2006.01)

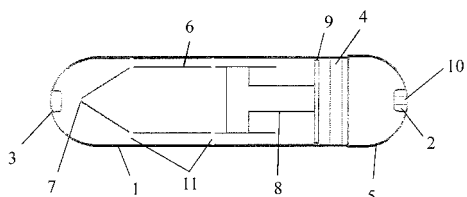
(71) UST-M SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tomaszów Mazowiecki

(72) WOŹNIAK PAWEŁ; STELMACH MICHAŁ

(54) **Urządzenie do filtrowania i uzdatniania wody oraz wzbogacania jej o pożądane składniki**

(57) Urządzenie do filtrowania i uzdatniania wody oraz wzbogacania jej o pożądane składniki składające się z obudowy i wkładu uzdatniającego zawiera podłużną walcowatą obudowę (1) wyposażoną w przyłącze (2) doprowadzające wodę przeznaczoną do oczyszczenia, uzdatnienia i wzbogacania oraz przyłącze (3) odprowadzające wodę wzbogaconą, przy czym w obudowie (2) umieszczony jest wkład wzbogacający (6) wyposażony w dyszę (7), którego wejście zamknięte jest tłokiem (8) wyposażonym w ścianę oporową (9).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **416262** (22) 2016 02 25

(51) **C01G 9/02** (2006.01)

H01L 21/20 (2006.01)

H01L 21/36 (2006.01)

C30B 25/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Warszawa

(72) PIETRZYK MIECZYŚLAW; KOZANECKI ADRIAN

(54) **Sposób wytwarzania struktur nanokolumnowych na bazie ZnO oraz struktura nanokolumnowa wytworzona tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania struktur nanokolumnowych na bazie ZnO, na podłożu izolującym, za pomocą technologii epitaksji z wiązek molekularnych (MBE) oraz struktura nanokolumnowa wytworzona tym sposobem. W sposobie podłożu izolujące, korzystnie szafirowe o orientacji 001 najpierw utlenia się w temperaturze 600-700°C. Następnie metodą MBE prowadzi się w temperaturze od 400 do 600°C wzrost nanokolumn ZnO lub ZnMgO lub ZnCdO, przy czym wzrost ten prowadzi się w dwóch etapach, w pierwszym etapie wytwarza się warstwę inicjującą wzrost, a w drugim etapie prowadzi się właściwy wzrost nanokolumn. Struktura ma szafirowe podłoże, warstwę inicjującą wzrost o grubości 10-30 nm, a na niej nanokolumny na bazie ZnO o długości od 100-500 nm i szerokości 20-50 nm.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416263** (22) 2016 02 25

(51) **C01G 9/02** (2006.01)

H01L 21/20 (2006.01)

H01L 21/36 (2006.01)

(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Warszawa

(72) GUZIEWICZ ELŻBIETA; PIETRZYK MIECZYŚLAW;
PRZEŹDZIECKA EWA; SNIGURENKO DYMISTR

(54) **Złącze elektryczne na bazie tlenku cynku oraz sposób wykonania tego złącza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest złącze na bazie czystego tlenku cynku (ZnO) lub tlenku cynku domieszkowanego magnezem (ZnMgO) czy kadmem (ZnCdO) oraz sposób wykonania takiego złącza z wykorzystaniem technologii epitaksji z wiązek molekularnych (MBE) oraz technologii osadzania warstw atomowych (ang. Atomie Layer Deposition, ALD). Złącze to przeznaczone jest do zastosowania w optoelektronice w charakterze diody świecącej albo w sensoryce, zwłaszcza jako czujnik nadfioletu. Jedną część złącza o typie przewodnictwa n lub p stanowią znajdujące się na zorientowanym krystalograficznie podłożu, korzystnie krzemowym lub szafirowym nanokolumny z niedomieszkowanego lub domieszkowanego ZnO. Natomiast drugą część złącza, o przeciwnym typie przewodnictwa, stanowi znajdująca się na nanokolumnach warstwa tlenku cynku i pokrywająca całkowicie te nanokolumny. Sposób polega na tym, że najpierw w procesie MBE osadza się na podłożu półprzewodnikowym lub izolującym, w temperaturze od 400 do 600°C warstwę ZnO o n lub p typie przewodnictwa, przy czym wzrost warstwy prowadzi się w warunkach bogatych w tlen. Następnie otrzymaną strukturę w postaci warstwy i nanokolumn pokrywa się w procesie ALD warstwą o przeciwnym typie przewodnictwa i o grubości od 50 do 500 nm.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **416133** (22) 2016 02 15

(51) **C02F 3/32** (2006.01)

(71) WAREŻAK TOMASZ, Zielona Góra

(72) WAREŻAK TOMASZ;
BYDAŁEK FRANCISZEK

(54) Roślinny staw doczyszczający

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest roślinny staw doczyszczający, który zbudowany jest w układzie dwustopniowym, gdzie doprowadzanie ścieków odbywa się na dennym stopniu stawu, zbudowanym z warstwy filtracyjnej, którą stanowi mieszanka piasku średniego w ilości 30-60% objętości warstwy, kruszywa dolomitowego wielkości w ilości 10-40% objętości warstwy oraz ziemi okrzemkowej w ilości 10-30%, a jego konstrukcja zapewnia zachowanie pełnych warunków beztlenowych. Nadmiar oczyszczonych ścieków przepływa do drugiego stopnia, zbudowanego z mieszanki keramzytowo-piaskowej w stosunku objętościowym 1:1, stanowiącą aktywną biologicznie tlenową warstwę filtracyjną, dodatkowo obsadzoną roślinnością bagienną. Nadmiar oczyszczonych ścieków, po przepłynięciu przez warstwę filtracyjną drugiego stopnia infiltruje do gruntu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 412906 (22) 2015 06 29

(51) C02F 11/18 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) PRZYTARSKI ROMAN, Warszawa

(72) PRZYTARSKI ROMAN

(54) Sposób odzyskiwania związków żelaza zawartych w osadach z procesów uzdatniania wody pitnej oraz uzyskiwania nieorganicznego koncentratu o wysokiej zawartości żelaza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odzyskiwania związków żelaza, zawartych w osadach powstających w procesie uzdatniania wody oraz uzyskiwania nieorganicznego koncentratu o szczególnie wysokiej zawartości żelaza, nadającego się do dalszego przemysłowego wykorzystania. Przedstawiony sposób umożliwia odzyskiwanie związków żelaza, zawartych w osadach z procesów sedymentacji w trakcie uzdatniania (klarowania) wody, zwłaszcza pitnej, w tym także jej odżelaziania i polega na wybraniu osadu z osadnika, osuszeniu poprzez zapewnienie odcieku nadmiaru wody, a następnie zastosowaniu spiekania w temperaturze 400 do 800°C, przez określony czas, dzięki czemu wytwarzany jest koncentrat o znacznej zawartości żelaza w postaci granulatu.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 03 29

A1 (21) 416208 (22) 2016 02 19

(51) C04B 28/00 (2006.01)

C04B 103/60 (2006.01)

C04B 103/67 (2006.01)

C08K 5/544 (2006.01)

C08L 83/04 (2006.01)

(71) REMBOR GENERAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Tomaszów Mazowiecki

(72) PANFIL PIOTR

(54) Sposób wytwarzania posadzki betonowej o własnościach antybakteryjnych i antygrzybiczych w szczególności do budynków użytkowych o wysokim reżimie higienicznym i masa do wytwarzania posadzki betonowej o własnościach antybakteryjnych i antygrzybiczych użytkowych o wysokim reżimie higienicznym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest masa do wytwarzania posadzki betonowej o własnościach antybakteryjnych i antygrzybiczych, która zawiera od 4,0 do 6,0% wody, od 11 do 13% wag cementu, od 1 do 3% wag. popiołu lotnego, od 27 do 29% wag piasku, od 70,0 do 85,0% wag kruszyw, od 0,08 do 1,5% wag. plastyfikatora, od 0,08 do 2% wag krzemooorganicznego preparatu do którego przyłączona jest w sposób chemiczny IV-rzędowa amina.

Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania posadzki betonowej o własnościach antybakteryjnych i antygrzybiczych zawierającej kruszywa, wodę i cement polega na tym, że dodaje się w procesie mieszania składników hydrofobowego krzemooorganicznego preparatu do którego przyłączona jest w sposób chemiczny IV-rzędowa amina.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 416248 (22) 2016 02 24

(51) C04B 38/02 (2006.01)

(71) SOLBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Solec Kujawski

(72) MAŁECKI MAREK

(54) Sposób wytwarzania betonu komórkowego z zastosowaniem wapna hydratyzowanego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania betonu komórkowego o podwyższonej wytrzymałości na ściskanie i o niższym współczynniku przewodzenia ciepła z udziałem środka modyfikującego w postaci wapna hydratyzowanego. Sposób ten przeznaczony jest do wyrobu bloczków i elementów budowlanych stosowanych w budownictwie do wznoszenia budynków, w którym do masy zarobowej wprowadza się wapno hydratyzowane Ca(OH)₂ w ilości 11% - 31% masy spoiwa, dla betonu komórkowego o gęstościach od 300 kg/m³ - 800 kg/m³.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416162 (22) 2016 02 17

(51) C07C 211/63 (2006.01)

C07C 209/12 (2006.01)

C07C 209/20 (2006.01)

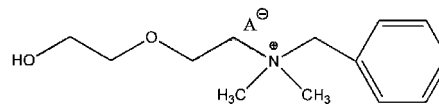
A01N 33/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Poznań

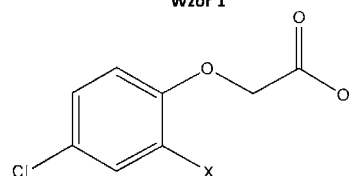
(72) PERNAK JULIUSZ; NIEMCZAK MICHAŁ; KULIGOWSKI JAN; MARCINKOWSKA KATARZYNA; PRACZYK TADEUSZ

(54) Nowe ciecze jonowe zawierające kation N-benzyl-2-(2-hydroksyetoksy)-N,N-dimetyloamoniowym, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako herbicydy

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe ciecze jonowe, zawierające kation N-benzyl-2-(2-hydroksyetoksy)-N,N-dimetyloamoniowym o wzorze ogólnym 1, gdzie A⁻ oznacza anion 2,4-dichlorofenoksy-octanowy lub 4-chloro-2-metylofenoksy-octanowy o wzorze ogólnym 2. Zgłoszenie obejmuje też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że czwartorzędowy chlorek lub bromek lub jodek N-benzyl-2-(2-hydroksyetoksy)-N,N-dimetyloamoniowy o wzorze ogólnym 3, poddaje się reakcji wymiany anionu z solą litową lub sodową lub potasową kwasu 2,4-dichlorofenoksy-octanowego



Wzór 1

Gdzie X = Cl lub CH₃

Wzór 2

lub 4-chloro-2-metylofenoksyoctanowego, w stosunku molowym czwartorzędowej soli amoniowej do soli kwasu od 1:0,9 do 1:1,1, korzystnie 1:1, w temperaturze co najmniej 10°C, w środowisku wodnym lub rozpuszczalniku organicznym z grupy: metanol, etanol, propanol, izopropanol, po czym produkt reakcji wydziela się z medium reakcyjnego techniką ekstrakcji dwufazowej za pomocą rozpuszczalnika organicznego z grupy: chloroform lub dichlorometan, po czym oddziela się fazę organiczną, rozpuszczalnik usuwa, a pozostałość będącą produktem suszy się, a następnie do wysuszonego produktu dodaje rozpuszczalnik organiczny z grupy: aceton lub acetonitryl lub metanol lub etanol lub izopropanol, po czym z rozpuszczalnika organicznego odsącza się powstały nieorganiczny produkt uboczny, z przesącza odparowuje się rozpuszczalnik, a produkt reakcji suszy się. W zgłoszeniu znajduje się też zastosowanie nowych cieczy jonowych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 416166 (22) 2016 02 17

(51) C07D 215/227 (2006.01)

C07D 401/04 (2006.01)

G01N 33/533 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SOKOŁOWSKA JOLANTA; KOLIŃSKA JOLANTA;

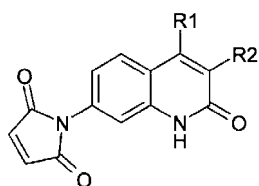
GRZELAKOWSKA ALEKSANDRA;

SZYMCZAK AGNIESZKA; SAŁATA RAFAŁ

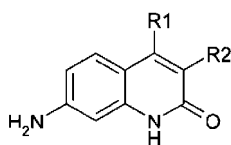
(54) Związki, pochodne
7-maleimido-2(1H)-chinolonu
oraz sposób ich otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe związki, pochodne 7-maleimido-2(1H)-chinolonu, o wzorze ogólnym I, w którym: R1, R2 oznaczają niezależnie od siebie grupę etylową, propylową, trifluorometylową, fenylową, atom wodoru lub oznaczają razem grupę metylową. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania nowych związków o wzorze I, który polega na tym, że pochodną 7-amino-2(1H)-chinolonu o wzorze II, w której R1, R2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji kondensacji z bezwodnikiem maleinowym. Powstały w wyniku kondensacji osad półprodukt odsącza się, przemywa chloroformem i poddaje reakcji domknięcia pierścienia maleimidowego w obecności octanu sodu, a otrzymany osad produktu odfiltruje się i przemywa wodą.

(2 zastrzeżenia)



wzór I



wzór II

A1 (21) 416216 (22) 2016 02 22

(51) C07D 233/60 (2006.01)

C07C 61/29 (2006.01)

A01N 43/50 (2006.01)

A01N 45/02 (2006.01)

A01P 7/04 (2006.01)

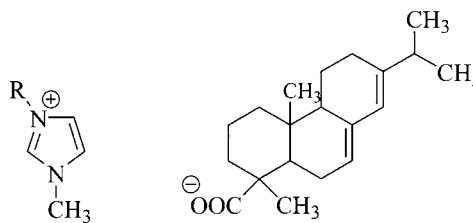
(71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; ŁĘGOSZ BARTOSZ;
KLEJDYSZ TOMASZ; CZURYRSZKIEWICZ DARIA

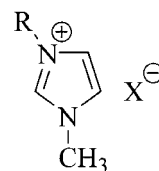
(54) Czwartorzędowe abietyniany
1-alkilo-3-metyloimidazoliowe, sposób
ich otrzymywania oraz zastosowanie jako deterenty
pokarmowe szkodników magazynowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia są czwartorzędowe abietyniany 1-alkilo-3-metyloimidazoliowe o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza podstawnik alkilowy zawierający 2-18 atomów węgla. Zgłoszenie obejmuje też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że halogenek 1-alkilo-3-metyloimidazoliowy o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza podstawnik alkilowy zawierający 2-18 atomów węgla, poddaje się reakcji z solą sodową lub potasową kwasu abietynowego, w środowisku alkoholowym, korzystnie w metanolu, w temperaturze od 20 do 60°C, korzystnie 25°C w czasie od 5 do 30 minut, korzystnie 10 minut, po czym osad soli nieorganicznej odsącza się a z przesącza odparowuje się rozpuszczalnik, a powstały produkt suszy się następnie w suszarce próżniowej w temperaturze od 30 do 60°C, korzystnie 40°C, w czasie od 1 do 24 godzin, korzystnie 6 godzin. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie czwartorzędowych abietynianów 1-alkilo-3-metyloimidazoliowych jako deterentów pokarmowych szkodników magazynowych.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1



X = Cl, Br

Wzór 2

A1 (21) 416185 (22) 2016 02 18

(51) C07D 249/08 (2006.01)

A01N 43/653 (2006.01)

(71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Poznań

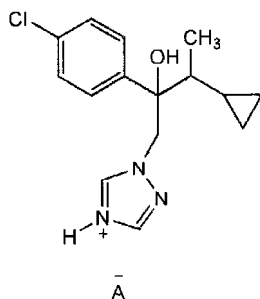
(72) PERNAK JULIUSZ; RZEMIENIECKI TOMASZ;
BABICKA MARTA; BEDNAREK-BARTSCH AMELIA;
PRACZYK TADEUSZ

(54) Protonowe sole cyprokonazolu zawierające anion
nieorganiczny, sposób ich otrzymywania oraz
zastosowanie jako fungicydy

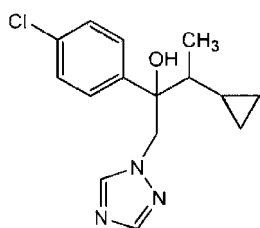
(57) Przedmiotem zgłoszenia są protonowe sole cyprokonazolu, o wzorze ogólnym 1, w którym A⁻ oznacza anion pochodzący od kwasu nieorganicznego siarkowego(VI) lub azotowego(V) lub fosforowego(V) lub tetrafluoroborowego lub solnego. Zgłoszenie obejmuje też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że cyprokonazol o wzorze 2 rozpuszcza się w alkoholu alifatycznym o długości łańcucha węglowego od jeden do czterech atomów węgla lub ich mieszaninie, korzystnie w metanolu, następnie poddaje się reakcji z kwasem nieorganicznym (siarkowym(VI), azotowym(V),

fosforowym(V), tetrafluoroborowym lub solnym) w stosunku moliowym od 1:1 do 1:1,1 w temperaturze 20°C, w czasie co najmniej 20 minut, dalej z otrzymanej mieszaniny odparowuje się lub odsąca rozpuszczalnik, po czym otrzymany produkt suszy się w warunkach obniżonego ciśnienia. Zgłoszenie zawiera też zastosowanie protonowych soli cyprokonazolu jako fungicydy.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 416144 (22) 2016 02 16

(51) C07D 301/19 (2006.01)

C07D 303/04 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MICHALKIEWICZ BEATA;
MAKUCH EDYTA; GLONEK KAROLINA;
KRAWCZYK KRZYSZTOF; ULEJCZYK BOGDAN

(54) Sposób utleniania limonenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utleniania limonenu, za pomocą 60% roztworu wodnego nadtlenu wodoru lub 6M roztworu wodoronadtlenku t-butylu w dekanie, w obecności katalizatora w postaci modyfikowanego węgla aktywnego, przy czym proces prowadzi się w czasie od 0,5 godziny do 72 godzin, w obecności metanolu jako rozpuszczalnika o stężeniu w mieszaninie reakcyjnej wynoszącym 85-93% wagowych. Sposób charakteryzuje się tym, że stosuje się węgiel aktywny modyfikowany plazmą. Utlenianie prowadzi się w temperaturze 60-80°C. Katalizator stosuje się w ilości 2,0-7,1% wagowych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 416224 (22) 2016 02 22

(51) C07D 405/06 (2006.01)

A01N 43/653 (2006.01)

A01P 3/00 (2006.01)

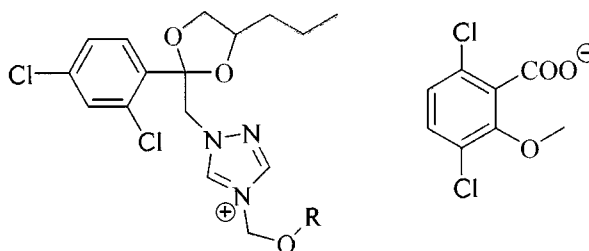
A01P 13/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Poznań(72) PERNAK JULIUSZ; ŁĘGOSZ BARTOSZ;
NAWRACAŁA JERZY; KUBIAK KRZYSZTOF;
MARCINKOWSKA KATARZYNA; PRACZYK TADEUSZ

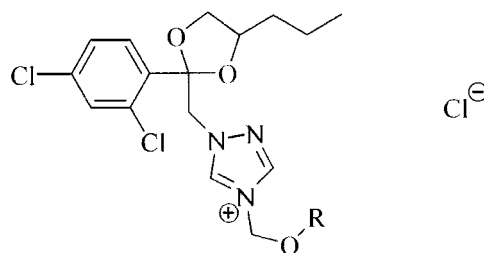
(54) Nowe czwartorzędowe sole
alkoksymetylopropikonazolu z anionem
3,6-dichlo-2-metoksybenzoesanowym,
sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie
jako dwufunkcyjne środki ochrony roślin
fungicydy i herbicydy

(57) Przedmiotem zgłoszenia są sole alkoksymetylopropikonazolu z anionem 3,6-dichloro-2-metoksybenzoesanowym, o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza podstawnik alkilowy zawierający od 3 do 18 atomów węgla. Zgłoszenie obejmuje też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że w pierwszym etapie procesu czwartorzędowy chlorek alkoksymetylopropikonazolu o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza podstawnik alkilowy zawierający od 3 do 18 atomów węgla, poddaje się reakcji ze stechiometryczną ilością wodorotlenku sodu lub wodorotlenku potasu w środowisku rozpuszczalnika organicznego, korzystnie metanolu, w czasie 5-30 minut, korzystnie 15 minut, w temperaturze od 20 do 60°C, korzystnie w 25°C, następnie powstały osad soli nieorganicznej przesącza się, a powstały czwartorzędowy wodorotlenek alkoksymetylopropikonazolu zawarty w przesączu zobojętnia się, a w drugim etapie stechiometryczną ilością kwasu 3,6-dichloro-2-metoksybenzoesowego w postaci roztworu w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie metanolu, po czym rozpuszczalnik usuwa się przez odparowanie pod obniżonym ciśnieniem, a powstały produkt suszy się w warunkach obniżonego ciśnienia w temperaturze od 40 do 80°C, korzystnie w 50°C, w czasie od 4 do 24 godzin, korzystnie 8 godzin. Zgłoszenie dotyczy także zastosowania nowych czwartorzędowych soli alkoksymetylopropikonazolu z anionem 3,6-dichloro-2-metoksybenzoesanowym jako dwufunkcyjnych środków ochrony roślin, fungicydów i herbicydów.

(8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 416237 (22) 2016 02 23

(51) C07D 495/04 (2006.01)

C07D 519/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
(72) KROMPIEC STANISŁAW; KULA SŁAWOMIR;
SZŁAPA AGATA; FILAPEK MICHAŁ;
MATUSZCZYK DANIEL; WESOŁOWSKA PATRYCJA;
MITRĘGA ZUZANNA; SZLAGOR JOANNA;
WÓJCIK EMILIA(54) Sposób otrzymywania
2,2'-bis(3,4-etylenodioksytiofenu)

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 2,2'-(3,4-etylenodioksotiofenu), polegający na tym, że w pierwszym etapie otrzymuje się roztwór 2-lito-3,4-etylenodioksytiofenu, w taki

sposób, że do reaktora wprowadza się rozpuszczalnik stanowiący mieszaninę eteru dialkylowego z ciekłym węglowodorem nasyconym lub eteru dialkylowego z mieszaniną ciekłych węglowodórów nasyconych oraz substrat w postaci 3,4-etylenodiotiofenu. Przy czym na 0,02 mol 3,4-etylenodiotiofenu stosuje się od 30 do 200 cm³ rozpuszczalnika. Ustala się temperaturę otrzymanej mieszaniny w zakresie od -20 do 20°C, następnie wkrapla się roztwór n-butylolitu w heksanie lub innym, ciekłym węglowodorem nasyconym lub mieszaninie węglowodórów nasyconych, w proporcjach molowych 3,4-etylenodiotiofenu w stosunku do n-butylolitu wynoszących od 2:1 do 1:2. Następnie, w drugim etapie do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się stały, bezwodny chlorek miedzi(II) w proporcjach molowych od 2:1 do 1:2, korzystnie 1:1 względem 3,4-etylenodiotiofenu. Po dodaniu chlorku miedzi(II) miesza się w czasie od 1 minuty do 60 minut, w zakresie temperatury od -20 do 20°C, a następnie miesza się dalej w czasie od 0,5 do 24 h, w temperaturze pokojowej. Następnie, do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się trietyloaminę, a także wodę, przy czym na 0,02 mol 3,4-etylenodiotiofenu stosuje się od 5 do 30 cm³ trietyloaminy, oraz od 20 do 300 cm³ wody, powstałą mieszaninę reakcyjną ekstrahuje się, frakcję organiczną suszy się, sączy i odparowuje się lotne frakcje pod zmniejszonym ciśnieniem, stałą pozostałość poddaje się chromatografii kolumnowej, a czysty produkt eluuje się otrzymując w efekcie 2,2'-bis(3,4-etylenodiotiofenu) w postaci brązowego ciała stałego, z wydajnością w przedziale od 40% do 70%. Otrzymany powyższym sposobem 2,2'-bis(3,4-etylenodiotiofenu) może być wykorzystany jako półprodukt (reagent) do dalszych reakcji, zwłaszcza do reakcji formylowania, sprzęgania i polimeryzacji, w tym do syntezy polimerów przewodzących.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **416236** (22) 2016 02 23(51) **C08J 3/24** (2006.01)**C08L 11/00** (2006.01)**C08L 9/00** (2006.01)**C08K 3/22** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SMEJDA-KRZEWICKA ALEKSANDRA;
OLEJNIK ANNA; DMOWSKA-JASEK PAULINA;
STRZELEC KRZYSZTOF(54) **Sposób sieciowania i modyfikacji mieszanin kauczuku chloroprenowego z kauczukiem butadienowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób sieciowania i modyfikacji mieszanin kauczuku chloroprenowego z kauczukiem butadienowym, który polega na ogrzewaniu tych mieszanin z tlenkiem żelaza(III), zmiękczaczem w postaci kwasu stearynowego lub stearyny technicznej oraz ewentualnie napędniczym aktywnym lub biernym, w temperaturze 433K w czasie wynikającym z oznaczeń wulkametrycznych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416209** (22) 2016 02 22(51) **C08J 5/18** (2006.01)**C08L 3/02** (2006.01)**C08L 101/16** (2006.01)**C08K 5/053** (2006.01)**C08K 5/13** (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA;
DREWNOWSKA EWA; CZECH ZBIGNIEW;
ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF;
WILPISZEWSKA KATARZYNA(54) **Biodegradowalna folia na bazie skrobi ziemniaczanej i sposób otrzymywania biodegradowalnej folii na bazie skrobi ziemniaczanej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biodegradowalna folia na bazie skrobi ziemniaczanej, która charakteryzuje się tym, że stanowi produkt otrzymany metodą wylewania wodnego roztworu skrobi ziemniaczanej z eugenolem w ilości od 15 do 70 części wagowych eugenolu na 100 części wagowych suchej skrobi. Korzystnie folia zawiera plastyfikator wielowodorotlenowy w postaci gliceryny, w ilości od 0 do 200 części wagowych na 100 części wagowych suchej skrobi ziemniaczanej. Zgłoszenie obejmuje sposób otrzymywania biodegradowalnej folii na bazie skrobi ziemniaczanej, metodą wylewania, który charakteryzuje się tym, że do wodnego roztworu skrobi ziemniaczanej dodaje się eugenol w ilości od 15 do 70 części wagowych na 100 części wagowych suchej skrobi. Korzystnie dodaje się plastyfikator wielowodorotlenowy w postaci gliceryny, w ilości od 0 do 200 części wagowych na 100 części wagowych suchej skrobi ziemniaczanej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416299** (22) 2016 02 26(51) **C08K 13/02** (2006.01)**C08L 97/02** (2006.01)**C08L 23/00** (2006.01)**C08K 5/00** (2006.01)(71) PACYGA KRZYSZTOF PACYGA IMPORT-EXPORT,
Lachowice

(72) PACYGA KRZYSZTOF

(54) **Mieszanina do wytlaczania z dodatkiem pyłu drzewnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanina do wytlaczania z dodatkiem pyłu drzewnego zawiera 25-70% pyłu drzewnego, 25-70% poliolefin i 5-15% niepalniacza. Jako poliolefinę zastosowano polietylen wysokiej gęstości (HDPE) lub polipropylen.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416300** (22) 2016 02 26(51) **C08K 13/02** (2006.01)**C08L 97/02** (2006.01)**C08L 23/00** (2006.01)**C08K 5/00** (2006.01)(71) PACYGA KRZYSZTOF PACYGA IMPORT-EXPORT,
Lachowice

(72) PACYGA KRZYSZTOF

(54) **Mieszanina z dodatkiem pyłu drzewnego o wysokim stopniu niepalności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanina z dodatkiem pyłu drzewnego, o wysokim stopniu niepalności, która zawiera 45-85% polichlorku winylu, 1-5% stabilizatora Ca/Zn, 1-2% modyfikatora płynięcia, 0,2-1% wosku polietylenowego, 5-15% niepalniacza i 5-30% pyłu drzewnego. Pył drzewny ma wielkość cząstek 0,2-1,1 mm. Pył drzewny stanowi mieszanina buku i brzozy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416271** (22) 2016 02 25(51) **C09K 21/00** (2006.01)**C04B 35/16** (2006.01)**C04B 35/66** (2006.01)(71) CARBO-MAG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bytom

(72) CHURAS STANISŁAW; ZADĘCKI WIESŁAW

(54) Ceramiczne tworzywo ekspandujące

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ceramiczne tworzywo ekspandujące zawierające krzemian sodu, dwutlenek krzemu oraz wermikulit charakteryzujące się tym, że krzemian sodu jest w ilości 30-70% wag., dwutlenek krzemu jest w ilości 20-65% wag., wermikulit o granulacji poniżej 2 mm jest w ilości 1,5-18% wag., a ponadto zawierające dwuamid kwasu węglowego w ilości 0,3-14% wag., dioctan glikolu etylenowego w ilości 0,1-10% wag., kwas octowy w ilości 0,3-8% wag., środek obniżający napięcie powierzchniowe w ilości 0,5-5% wag., tlenek alkiloaminy w ilości 0,5-12% wag., katalizatory procesów koagulacji i spieniania w postaci związków żelaza i/lub glinu w postaci tlenkowej w ilości 0,8-5,3% wag. oraz stabilizator w postaci związków żelaza dwu i trójwartościowego w ilości 0,2-4,8% wag., przy czym ilości poszczególnych składników podane są w stosunku do ilości wszystkich składników ceramicznego tworzywa. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób otrzymywania ceramicznego tworzywa ekspandującego.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 416215 (22) 2016 02 22

(51) C10G 1/10 (2006.01)

C10J 3/00 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) KOTOWSKA BEATA TERESA, Bilcza

(72) KOTOWSKA BEATA TERESA

(54) Sposób prowadzenia procesu destrukcji termicznej i termokatalitycznej odpadów tworzyw sztucznych w tym PVC - wespół ze zgazowaniem biomasy pochodzenia rolniczego, leśnego i wyselekcjonowanej z odpadów z frakcji nad - sitowej z tzw. pre-RDF

(57) Zgłoszenie charakteryzuje się tym, że proces destrukcji odpadów tworzyw sztucznych prowadzi się w co najmniej dwóch zbiornikach (4 i 10) zorganizowanych szeregowo z wykorzystaniem gorącego surowego biogazu wytworzonego w zgazowarce (1) znanej budowy. Gaz podawany jest za pomocą zaworu (2a) do reaktora (4) za pomocą dyszy (5) poniżej warstwy stopionego tworzywa (linia X na schemacie) poddawanego destrukcji. Biogaz podawany jest celem dostarczenia energii cieplnej do procesu i odparowania powstałych destruktorów z jednej strony, a oczyszczeniem surowego gazu z frakcji smołowej i pyłów z drugiej. Dodatkowo zachodzi reakcja wodoru zawartego w biogazie z nienasyconymi węglowodorami dzięki czemu produkty destylacji stanowią destylatki daleko stabilniejsze chemicznie o szerszym zastosowaniu przemysłowym niż w innych znanych procesach destrukcji termochemicznej tworzyw sztucznych odpadów. Oczyszczony biogaz wraz z parami destruktorów z reaktora (4) podawany jest na kolumnę destylacyjną (8) frakcji ciężkiej gdzie skraplany jest produkt. Następnie biogaz wraz z pozostałymi parami lżejszych destruktorów tworzyw kolektorem biogazu (9) podawany jest na płaszcz grzewczy (10g) zbiornika wstępnego topienia tworzyw (10) gdzie oddaje energię cieplną do topienia tworzyw, a odpowiednia faza par destruktorów ulega skropleniu i odbierana jest ujściem (B). Następnie biogaz z pozostałą frakcją destruktorów lekkich kolektorem 12 podawany jest do chłodnicy / skraplacza (13) fazy lekkiej (C) gdzie następuje skroplenie fazy (C) wraz z częścią pary wodnej zawartej w biogazie. Mieszanka ta trafia następnie do rozdzielacza faz (13a), z którego faza lżejsza (C) trafia do zbiornika magazynowego, a woda poprzez zespół filtrów (13b) oddawana jest środowisku. Pozostały mokry biogaz z frakcją najlżejszą destruktorów poprzez dmuchawę (14) trafia na kolumnę destylacyjną (15), gdzie usuwa się z niego pod zwiększonym ciśnieniem w warunkach chłodzenia aparatu pozostałą wodę i frakcje najlżejsze produktów oznaczone jako (D i E). Suchy gaz pod ciśnieniem magazynowany jest w zbiorniku (16) skąd trafia na ścieżkę gazową agregatu celem sporządzenia mieszanki palnej dla silnika tłokowego (18) napędzającego generator prądu (G). Odpadowe tworzywo trafia poprzez kanał załadunkowy z podajnikiem do komory zbiornika topienia (10), gdzie powoli ogrzewa się i topi a frakcja chlorowana rozkłada się częściowo z wydzielaniem

chlorowodoru, który wraz z pozostałościami pary wodnej i oparami topionych tworzyw pochłaniany jest przez skrubler (19) i dalej poprzez wentylator (20) trafia do spalania w silniku agregatu kogeneracyjnego. Częściowo stopione tworzywo w postaci gęstej pulpy trafia poprzez podajnik (10a) i klapę (10b) do reaktora (4), gdzie ulega właściwemu rozkładowi i odparowaniu pod wpływem ciepła niesionego biogazem podawanym z dyszy (5). Pozostałości stałe po destrukcji tworzyw w reaktorze (4) opadają w asymetrycznym lejowatym dnie (6) trafiając na podajnik osadów (7) do zbiornika (7a) służącego zaworami (7b). Ze zbiornika (7a) osady trafiają wprost do zgazowarki (1) razem z biomasa różnego pochodzenia gdzie podlegają ostatecznemu spalaniu do pozostałości mineralnych usuwanych razem z popiołem z biomasy (1a). Z całego procesu jedynymi produktami odpadowymi jest czysta woda i popiół nadający się do zastosowania jako nawóz z większością minerałów organicznego pochodzenia.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416277 (22) 2016 02 26

(51) C10G 1/10 (2006.01)

(71) RECO FUEL ENGINEERING SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) SIUDYGA TOMASZ; URBANŃSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób otrzymywania wysokojakościowych frakcji węglowodorowych i urządzenie do realizacji tego sposobu w procesie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób termicznego rozkładu i separacji mieszaniny węglowodorów o długości łańcucha od C1 do C56 w fazie lotnej pochodzących z reaktora rozkładu w temperaturze korzystnie nie wyższej niż temperatura w reaktorze kierowanej do ogrzewanego, autonomicznego (niezwiązanego z układem frakcjonującym) reboiera/separatora, z którego następuje ewakuacja frakcji węglowodorowej od długości łańcucha od C1 do C24 w fazie lotnej, a pozostała frakcja węglowodorowa od długości łańcucha od C25 do C56 pozostaje w separatorze do czasu jej dalszej degradacji pod wpływem temperatury.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 416256 (22) 2016 02 24

(51) C10L 1/00 (2006.01)

C10G 1/00 (2006.01)

(71) PETROLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

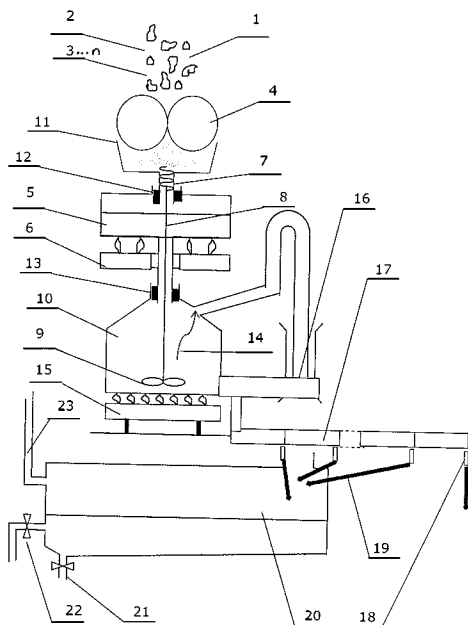
(72) PILAWSKI MAREK

(54) Sposób wytwarzania paliw wieloskładnikowych

(57) Sposób wytwarzania paliw wieloskładnikowych polega na tym, że z początkowej mieszaniny surowców produkcyjnych (1,2,3...n), gdzie n - jest liczbą naturalną, w jednym urządzeniu wytwarza się kilka komponentów paliwowych jednocześnie, przy czym podlegają one dalej takiej obróbce fizykochemicznej, że w ostateczności powstaje paliwo wieloskładnikowe zachowujące się w procesie spalania jak paliwo jednorodne, przy czym wady

i niekorzystne parametry jednego z komponentów są skompensowane zaletami i korzystnymi parametrami innych pozostałych komponentów. Charakterystyczne dla sposobu wytwarzania paliw wieloskładnikowych jest to, że w każdej frakcji tych paliw wieloskładnikowych występują użyte na wejściu komponenty paliwowe (1,2,3,...n), ale w innych proporcjach, niż to miało miejsce początkowo. Sposób wytwarzania paliw wieloskładnikowych prowadzi zatem do wytworzenia różnych frakcji tych paliw. Komponowanie paliwa wieloskładnikowego ostatecznego polega w tym przypadku na celowym i wiadomym komponowaniu tych frakcji, celem uzyskania paliwa wieloskładnikowego o określonych i pożądanym właściwościach paliwowych. Jest to ostaną fazą wytwarzania paliw wieloskładnikowych o pożądanym parametrach paliwowych i właściwościach paliw jednorodnych. Urządzenie, do realizacji sposobu, składa się z młyna rozdrabniającego (4) surowce (1,2,3,...n), gdzie n - jest liczbą naturalną ślimaka (7) podającego surowce (1,2,3,...n), poprzez zasobnik surowców do topielnika (5) ogrzewanego grzałką (6) topielnika (5), mieszadła umieszczonego (9) w reaktorze (10), który wyposażony jest we własną grzałkę (15). Ślimak podający (7) ma przedłużoną oś (8), przy czym ta oś jest jednocześnie osią mieszadła (9) umieszczonego w reaktorze (10). Topielnik (5) jest wyposażony w uszczelnienie gazowo-termiczne (12) i reaktor (10) jest wyposażony w uszczelnienie gazowo-termiczne (13). W reaktorze (10) upłynnione surowce produkcyjne (1, 2, 3,...n) ulegają transformacji na występujące w postaci par (14) komponenty paliwowe, które uchodzą z reaktora (10) do deflegmatora (16). Z deflegmatora (16) pary (14) komponentów paliwowych przemieszczają się do wielosegmentowej chłodnicy kondensacyjnej (17), w której każdy segment pracuje w innej temperaturze i wyposażony jest w zawór spustowy (18) określonej frakcji paliwa wieloskładnikowego. Systemem rurociągów (19) z każdego segmentu wielosegmentowej chłodnicy kondensacyjnej (17) określone frakcje paliwa wieloskładnikowego kieruje się do zbiornika magazynowego (20), który jest wyposażony w zawór spustu nieczystości (21), zawór do poboru produktu (22) i odpowietrznik (23).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416234 (22) 2016 02 23

- (51) C10L 1/10 (2006.01)
 C10L 1/2383 (2006.01)
 C10L 1/238 (2006.01)
 C10L 1/233 (2006.01)
 C10L 1/198 (2006.01)
 C07D 265/16 (2006.01)
 C08K 5/357 (2006.01)

- (71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT
 BADAWCZY, Kraków
 (72) MARKOWSKI JAROSŁAW; ŻAK GRAŻYNA;
 STĘPIEŃ ZBIGNIEW; KRASODOMSKI WOJCIECH;
 ZIEMIAŃSKI LESZEK; WOJTASIK MICHAŁ;
 PAŁUCHOWSKA MARTYNIKA; BUJAS CELINA

(54) **Kompozycja dodatków
 detergentowo-dyspergujących do benzyn
 silnikowych zawierających etanol**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja dodatków detergentowo-dyspergujących do benzyn silnikowych zawierających etanol. Kompozycja ta zawiera substancję aktywną o właściwościach detergentowo-dyspergujących, olej nośny i rozpuszczalnik organiczny. Kompozycja charakteryzuje się tym, że zawiera: od 5,0% (m/m) do 80,0% (m/m), korzystnie od 10,0% (m/m) do 65,0% (m/m) substancji aktywnej o właściwościach detergentowo-dyspergujących, którą stanowi: a) benzoksazylna otrzymana w dwustopniowej reakcji formaldehydu z alkilofenolem, w którym grupa alkilowa jest prosta lub rozgałęziona i zawiera od 6 do 18 atomów węgla, korzystnie z nonylofenolem lub z dodecylofenolem oraz z poliaminą, zawierającą od 2 do 6 atomów azotu, korzystnie od 2 do 4 atomów azotu oraz zawierającą przynajmniej jedną pierwszorzędową grupę aminową, lub b) mieszanina benzoksazylny określonej jako składnik a) i zasady Mannicha, w stosunku masowym od 2:8 do 8:2, korzystnie od 3:7 do 7:3, przy czym zasada Mannicha otrzymana jest w reakcji formaldehydu z alkilofenolem, w którym grupa alkilowa jest prosta lub rozgałęziona i zawiera od 6 do 18 atomów węgla, korzystnie z nonylofenolem lub z dodecylofenolem oraz z aminą, korzystnie z poliaminą alifatyczną o zawartości atomów azotu w cząsteczce od 1 do 7, korzystnie od 2 do 5 lub z hydroksyaminą o ilości atomów azotu w cząsteczce od 1 do 7, korzystnie od 2 do 5 i ilości grup hydroksylowych od 1 do 4, w obecności takich rozpuszczalników jak alkohol, zwłaszcza alkohol monohydroksylowy o ilości atomów węgla od 1 do 6, korzystnie od 2 do 4, ksylen lub wysokoaromatyczna frakcja naftowa o temperaturze zapłonu nie niższej niż 55°C i temperaturze wrzenia do 220°C w warunkach normalnych. Ponadto kompozycja charakteryzuje się tym, że zawiera: od 5,0% (m/m) do 80,0% (m/m), korzystnie od 10,0% (m/m) do 65,0% (m/m) oleju nośnego, który stanowi c) glikol polietylenowy lub polipropylenowy, o masie cząsteczkowej od 400 do 800 Daltonów, lub d) etoksylowany lub propoksylowany alkilofenol o liczbie hydroksylowej od 30 do 70 mg KOH/g, korzystnie od 40 do 60 mg KOH/g, otrzymywany metodą oksyalkilowania tlenkiem etylenu lub tlenkiem propylenu alkilofenolu z podstawnikiem alkilowym o długości łańcucha węglowego w przedziale od 9 do 14, korzystnie od 10 do 12, lub e) mieszanina glikolu polialkenyloвого określonego jako składnik c) i alkoksylowanego alkilofenolu określonego jako składnik d), przy czym stosunek masowy składnika c) do składnika d) zawarty jest w granicach od 1:1 do 1:4, korzystnie od 1:2 do 1:3. Kompozycja zawiera też od 5,0% (m/m) do 80,0% (m/m), korzystnie od 10,0% (m/m) do 65,0% (m/m) rozpuszczalnika organicznego, będącego wysokoaromatyczną frakcją naftową o temperaturze zapłonu nie niższej niż 55°C i temperaturze wrzenia do 220°C w warunkach normalnych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416235 (22) 2016 02 23

- (51) C10L 1/10 (2006.01)
 C10L 1/2383 (2006.01)
 C10L 1/238 (2006.01)
 C10L 1/233 (2006.01)
 C10L 1/198 (2006.01)
 (71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT
 BADAWCZY, Kraków
 (72) ŻAK GRAŻYNA; STĘPIEŃ ZBIGNIEW;
 MARKOWSKI JAROSŁAW; WOJTASIK MICHAŁ;
 ZIEMIAŃSKI LESZEK; KRASODOMSKI WOJCIECH;
 PAŁUCHOWSKA MARTYNIKA; BUJAS CELINA

(54) **Pakiet dodatków o działaniu detergentowo-dyspergującym do benzyn silnikowych zawierających etanol**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pakiet dodatków o działaniu detergentowo-dyspergującym do benzyn silnikowych, zawierających etanol. Pakiet ten zawiera substancję aktywną o właściwościach detergentowo-dyspergujących olej nośny i rozpuszczalnik organiczny. Pakiet ten charakteryzuje się tym, że zawiera od 5,0% (m/m) do 80,0% (m/m), korzystnie od 10,0% (m/m) do 65,0% (m/m) substancji aktywnej o właściwościach detergentowo-dyspergujących, którą stanowi: a) zasada Mannicha otrzymana w reakcji formaldehydu z alkilofenolem, w którym grupa alkilowa jest prosta lub rozgałęziona i zawiera od 6 do 18 atomów węgla, korzystnie z nonylofenolem lub z dodecylofenolem oraz z aminą, korzystnie z poliaminą alifatyczną o zawartości atomów azotu w cząsteczce od 1 do 7, korzystnie od 2 do 5 lub z hydroksyaminą o ilości atomów azotu w cząsteczce od 1 do 7, korzystnie od 2 do 5 i ilości grup hydroksylowych od 1 do 4, w obecności takich rozpuszczalników jak alkohol, zwłaszcza alkohol monohydroksylowy o ilości atomów węgla od 1 do 6, korzystnie od 2 do 4, ksylen lub wysokoaromatyczna frakcja naftowa o temperaturze zapłonu nie niższej niż 55°C i temperaturze wrzenia do 220°C w warunkach normalnych, lub b) mieszanina zasady Mannicha określonej jako składnik a) i benzoksazyny, w stosunku masowym od 2:8 do 8 : 2, korzystnie od 3:7 do 7:3, przy czym benzoksazyna otrzymana jest w dwustopniowej reakcji formaldehydu z alkilofenolem, w którym grupa alkilowa jest prosta lub rozgałęziona i zawiera od 6 do 18 atomów węgla, korzystnie z nonylofenolem lub z dodecylofenolem oraz z poliaminą, zawierającą od 2 do 6 atomów azotu, korzystnie od 2 do 4 atomów azotu oraz zawierającą przynajmniej jedną pierwszorzędową grupę aminową. Ponadto pakiet charakteryzuje się tym, że zawiera od 5,0% (m/m) do 80,0% (m/m), korzystnie od 10,0% (m/m) do 65,0% (m/m) oleju nośnego, który stanowi c) glikol polietylenowy lub polipropylenowy, o masie cząsteczkowej od 400 do 800 Daltonów, d) etoksylogowany lub propoksylogowany alkilofenol o liczbie hydroksylowej od 30 do 70 mg KOH/g, korzystnie od 40 do 60 mg KOH/g, otrzymywany metodą oksyalkilowania tlenkiem etylenu lub tlenkiem propylenu alkilofenolu z podstawnikiem alkilowym o długości łańcucha węglowego w przedziale od 9 do 14, korzystnie od 10 do 12, lub e) mieszanina glikolu polialkenylowego określonego jako składnik c) i alkoksylowanego alkilofenolu określonego jako składnik d), przy czym stosunek masowy składnika c) do składnika d) zawarty jest w granicach od 1:1 do 1:4, korzystnie od 1:2 do 1:3. Ponadto pakiet zawiera od 5,0% (m/m) do 80,0% (m/m), korzystnie od 10,0% (m/m) do 65,0% (m/m) rozpuszczalnika organicznego, będącego wysokoaromatyczną frakcją naftową o temperaturze zapłonu nie niższej niż 55°C i temperaturze wrzenia do 220°C w warunkach normalnych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416195 (22) 2016 02 19

(51) C10M 173/00 (2006.01)

C10M 159/06 (2006.01)

C10M 169/04 (2006.01)

(71) WINNICKI MARCIN FABER-CNC, Włocławek

(72) WINNICKI MARCIN

(54) **Chłodziwo emulsyjne do obróbki skrawaniem oraz sposób wytwarzania chłodziwa emulsyjnego do obróbki skrawaniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest chłodziwo emulsyjne do obróbki skrawaniem, zawierające koncentrat chłodziwa w ilości od 4 do 20% wag. w odniesieniu do wszystkich składników chłodziwa emulsyjnego zawierający: olej mineralny w ilości od 24 do 65% wag. koncentratu chłodziwa; emulgatory, rozpuszczalniki, dodatki polarne, dodatki przeciwpienne, antykorozyjne oraz oleje roślinne w łącznej ilości: od 35 do 45% wag. koncentratu chłodziwa; oraz środki bakteriobójcze w łącznej ilości od 2 do 10% wag. koncentratu chłodziwa; wodę w uzupełnieniu do 100% wag. w odniesieniu do wszystkich składników chłodziwa emulsyjnego. Chłodziwo

zawiera ponadto dodatek emulgujący w ilości od 1 do 2% wag. w odniesieniu do wszystkich składników chłodziwa zawierający: kompozycję emulgującą w ilości od 0,5 do 4% wag. dodatku emulgującego zawierającą: kokamidopropylobetainę (wzór sumaryczny: $C_{19}H_{38}N_2O_3$) w ilości od 1 do 5% wag. kompozycji emulgującej, dietanoloamid kwasów oleju kokosowego (wzór sumaryczny: $C_{13}H_{13}Cl_8NO_4$) w ilości od 1 do 5% wag. kompozycji emulgującej, amid kwasu tłuszczowego oleju kokosowego (numer CAS: 68155-09-9) w ilości od 1 do 5% wag. kompozycji emulgującej, sól sodową siarczanowanego oksyetylenowanego (2) alkoholu C12-C14 (wzór sumaryczny: $C_{16}H_{33}NaO_6S$) w ilości od 5 do 10% wag. kompozycji emulgującej, sole sodowe kwasów C14-C16-hydroksyalkano i C14-C16-alkenosulfonowych (numer CAS: 68439-57-6) w ilości od 5 do 10% wag. kompozycji emulgującej oraz wodę w uzupełnieniu do 100% wag. kompozycji emulgującej; olej maszynowy w ilości od 3 do 5% wag. dodatku emulgującego zawierający hydro rafinowane węglowodory C_{20} - C_{50} , ciężkie destylaty ropy naftowej - parafinowe i obrabiane wodorem oraz oleje bazowe (numer CAS substancji: 64742-55-8) w łącznej ilości wynoszącej 100% wag. oleju maszynowego; wodę w uzupełnieniu do 100% wag. dodatku emulgującego. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania chłodziwa emulsyjnego do obróbki skrawaniem.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 416187 (22) 2016 02 19

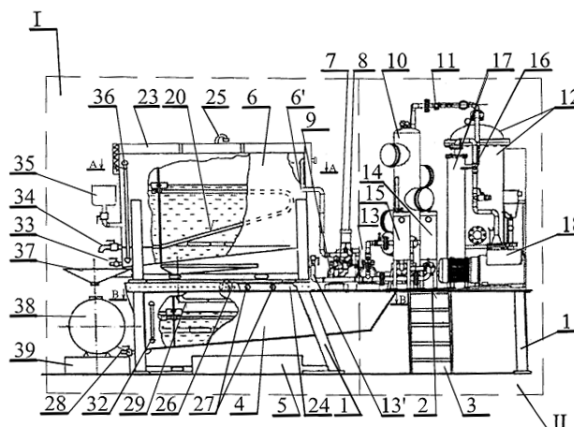
(51) C10M 175/00 (2006.01)

(71) STUDZIŃSKI GRZEGORZ FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA ANPOL SPÓŁKA CYWILNA, Iwonicz;
SZCZUREK ANDRZEJ FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA ANPOL SPÓŁKA CYWILNA, Iwonicz

(72) STUDZIŃSKI GRZEGORZ; SZCZUREK ANDRZEJ

(54) **Zestaw urządzeń do regeneracji i odzysku płynów eksploatacyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw urządzeń do regeneracji i odzysku płynów eksploatacyjnych, zawierający urządzenie dwuzbiornikowe, którego konstrukcja wsporcza posiada podest ze schodami, wyposażona w zbiornik zlewowy usytuowany w dolnej jej części, nad którym umieszczony jest zbiornik odstożnikowy, wewnątrz których zamontowane są węzłownicowe wymienniki ciepła, które to zbiorniki wyposażone są w środki pomiarowe kontrolne oraz urządzenie grzewczo-odwadniająco-wykrapłające, składające się z wstępnego układu filtracyjnego, zawierającego dwa filtry siatkowe, połączonego poprzez pompę wirową z walcowym podgrzewaczem elektrycznym - komorą grzewczą regenerowanego płynu, którego wyjście poprzez zawór bezpieczeństwa i wizerownik rewizyjny połączone jest z zespołem odwadniającym, a jego górny koniec poprzez pompę próżniową połączony jest z osadnikiem skroplin, natomiast dolne czoło tego wykrapłacza poprzez zespół zaworów odcinających i przewód rurowy połączone jest ze zbiornikiem ścieków, a dolny wylewowy króciec tego zespołu odwadniającego poprzez przewód rurowy i pompę wirową połączony jest z dwoma komorami filtracyjnymi, charakteryzujący się tym, że stanowi go urządzenie dwuzbiornikowe (I), wyposażone w dozownik deemulgatorów (35), aplikujący dodatki chemiczne



wspomagające proces regeneracji płynów eksploatacyjnych, połączone hydraulicznie z urządzeniem grzewczo-odwadniająco-wykraplającym (II).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416163** (22) 2016 02 17

(51) **C11B 3/00** (2006.01)

C11B 3/04 (2006.01)

C11B 3/10 (2006.01)

B01D 15/00 (2006.01)

B01J 20/12 (2006.01)

A23D 9/04 (2006.01)

(71) BASTIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Koźmin Wielkopolski; INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY, Falenty; PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH, Poznań

(72) GOLIMOWSKI WOJCIECH; ŁASKA BARBARA; PASYNIUK PIOTR; ADAMCZYK FLORIAN; TRAWIŃSKI ADAM

(54) **Sposób częściowej rafinacji oleju roślinnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób częściowej rafinacji oleju roślinnego, polegający na bieleniu i odszlamianiu oleju surowego, który charakteryzuje się tym, że do zanieczyszczonego wtyłkami lub wstępnie przefiltrowanego i wystudzonego do temperatury poniżej 50°C oleju dodaje się ziemię bielącą w ilości od 2% do 5% masy oleju dla oleju do 300 ppm fosforu oraz równocześnie do tej samej porcji oleju dodaje się roztwór kwasu organicznego o maksymalnie możliwym stężeniu w postaci jednorodnej cieczy w ilości mniejszej od 1% masy oleju. Dla oleju powyżej 300 ppm fosforu dodaje się ziemię bielącą i roztwór kwasu organicznego w ilościach proporcjonalnie zależnych od stopnia redukcji fosfolipidów, miesza się olej z adsorbentami i następnie filtruje się za pomocą filtra objętościowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416201** (22) 2016 02 19

(51) **C12N 1/20** (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

A61K 35/741 (2015.01)

A61K 35/744 (2015.01)

A61K 35/747 (2015.01)

(71) UNIwersytet przyrodniczy w Poznaniu, Poznań; INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN ZIELARSKICH, Poznań

(72) SIP ANNA; GRAJEK WŁODZIMIERZ; GRAJEK KATARZYNA; FOKSOWICZ-FLACZYK JOANNA

(54) **Nowe szczepy bakterii probiotycznych do zwalczania *Escherichia coli* i *Clostridium perfringens* u zwierząt, zwłaszcza u świń i dzików, kompozycje szczepów bakterii probiotycznych i ich zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe szczepy probiotycznych bakterii fermentacji mlekowej do ograniczania rozwoju chorobotwórczych szczepów bakterii *Escherichia coli* i *Clostridium perfringens*, występujących w organizmach zwierząt gospodarskich i w środowisku ich bytowania, szczególnie w odniesieniu do młodych osobników trzody chlewnej i dzików. Przedmiotowe szczepy zostały zdeponowane odpowiednio pod następującymi numerami: PKM B/00096, PKM B/00097, PKM B/00099, PKM B/00098.

Zgłoszenie obejmuje także preparat probiotyczny oraz kompozycje nowych szczepów probiotycznych bakterii fermentacji mlekowej i zastosowania kompozycji do produkcji preparatu probiotycznego, służącego do ograniczania rozwoju chorobotwórczych szczepów bakterii *Escherichia coli* i *Clostridium perfringens* oraz dezynfekcję powierzchni ciał zwierząt, a także pomieszczeń inwentarskich środkami zawierającymi komórki i/lub metabolity tych kompozycji.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **416204** (22) 2016 02 19

(51) **C12N 1/20** (2006.01)

C12R 1/225 (2006.01)

C12R 1/245 (2006.01)

A61K 35/741 (2015.01)

A61K 35/747 (2015.01)

A23K 10/18 (2016.01)

(71) UNIwersytet przyrodniczy w Poznaniu, Poznań; INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN ZIELARSKICH, Poznań

(72) SIP ANNA; GRAJEK WŁODZIMIERZ; GRAJEK KATARZYNA; FOKSOWICZ-FLACZYK JOANNA

(54) **Nowe szczepy bakterii fermentacji mlekowej do zwalczania *Escherichia coli* i *Clostridium perfringens* u zwierząt, zwłaszcza u przeżuwaczy, ich kompozycje i zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe szczepy bakterii fermentacji mlekowej *Lactobacillus casei* eub1B, *Lactobacillus salivarius* eub2B oraz *Lactobacillus sakei* eub3B zdeponowanych odpowiednio pod numerami: PKM B/00103, PKM B/00102, PKM B/00101 do ograniczania rozwoju chorobotwórczych szczepów bakterii *Escherichia coli* i *Clostridium perfringens*, występujących w organizmach zwierząt dzikich i hodowlanych oraz w środowisku ich bytowania, szczególnie w odniesieniu do młodych osobników bydła, owiec, kóz, jeleni i saren. Zgłoszenie obejmuje także preparaty i kompozycje probiotyczne, które w swoim składzie zawierają nowe szczepy bakterii fermentacji mlekowej *Lactobacillus casei* eub1B, *Lactobacillus salivarius* eub2B oraz *Lactobacillus sakei* eub3B oraz zastosowania nowych szczepów bakterii fermentacji mlekowej do produkcji preparatu probiotycznego do zabezpieczenia zwierząt przed chorobotwórczymi bakteriami *E. coli* i *C. perfringens* oraz do dezynfekcji powierzchni ich ciał, a także pomieszczeń inwentarskich.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **416205** (22) 2016 02 19

(51) **C12N 1/20** (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

A61K 35/741 (2015.01)

A61K 35/744 (2015.01)

A23K 10/18 (2016.01)

(71) UNIwersytet przyrodniczy w Poznaniu, Poznań; INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN ZIELARSKICH, Poznań

(72) SIP ANNA; GRAJEK WŁODZIMIERZ; GRAJEK KATARZYNA; FOKSOWICZ-FLACZYK JOANNA

(54) **Nowe szczepy bakterii probiotycznych do zwalczania *Escherichia coli* i *Clostridium perfringens* u ptaków hodowlanych, zwłaszcza u drobiu kompozycje szczepów bakterii probiotycznych i ich zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe szczepy bakterii fermentacji mlekowej *Enterococcus faecium* eub1D, o właściwościach probiotycznych, zdeponowany pod numerem PKM B/00094

o sekwencji nukleotydowej regionu DNA kodującej Ge 16SrRNA. Szczep ten może służyć do ograniczania rozwoju chorobotwórczych szczepów bakterii *Escherichia coli* i *Clostridium perfringens*, występujących w organizmach ptaków hodowlanych, szczególnie kurcząt rzeźnych, indyków, kaczek, gęsi, perliczek bażantów, strusiów i ptaków ozdobnych oraz w środowisku ich bytowania. Zgłoszenie obejmuje także inne szczepy bakterii fermentacji mlekowej zdeponowane pod numerami: PKM B/00095, PKM B/00100. Zgłoszenie obejmuje także prebiotyki i kompozycje szczepów probiotycznych oraz ich zastosowania polegające na podawaniu ptakom opracowanych kompozycji bakterii probiotycznych w celu zabezpieczenia ich organizmu przed chorobotwórczymi bakteriami *E. coli* i *C. perfringens* oraz dezynfekcję powierzchni ich ciał, a także pomieszczeń hodowlanych środkami zawierającymi komórki i/lub metabolity drobnoustrojów nowych szczepów bakterii probiotycznych.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 416192 (22) 2016 02 19

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

C12N 15/29 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) MILCZARSKI PAWEŁ; STOJAŁOWSKI STEFAN;
MOLIK KATARZYNA; PAWŁOWSKA EDYTA

(54) Para oligonukleotydowych starterów do wykrywania genu karłowatości *Dw3* w roślinach żyta i sposób wykrywania obecności genu karłowatości *Dw3* w roślinach żyta

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest para oligonukleotydowych starterów do wykrywania genu karłowatości *Dw3* w roślinach żyta, o sekwencjach: F - 5'TTCAGGGCCATTGAGCCATT R - 5'AAGGGA-CATGTCGACGTCAC. Zgłoszenie obejmuje też sposób wykrywania obecności genu karłowatości *Dw3* w roślinach żyta, według wynalazku, w którym to sposobie polimorficzny fragment DNA sprzężony z badanym genem amplifikowany jest w reakcji PCR z zastosowaniem pary starterów, po czym dokonuje się detekcji produktu amplifikacji, charakteryzuje się tym, że parę starterów stanowi para oligonukleotydowych starterów o sekwencjach F - 5'TTCAGGGC-CATTGAGCCATT R - 5'AAGGGA-CATGTCGACGTCAC, przy czym stosuje się marker E326147 związany z cechą karłowatości genu *Dw3*.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 416273 (22) 2016 02 25

(51) C22C 21/02 (2006.01)

C23C 14/48 (2006.01)

C23C 8/36 (2006.01)

C23C 8/10 (2006.01)

C23C 8/24 (2006.01)

C23C 8/28 (2006.01)

C23C 30/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) SERBIŃSKI WALDEMAR; WIERZCHOŃ TADEUSZ;
ZIELIŃSKI ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania na stopach aluminium z krzemem, zwłaszcza odlewniczych, odpornej na ścieranie i korozję wieloskładnikowej warstwy powierzchniowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania na stopach aluminium z krzemem, zwłaszcza odlewniczych, odpornej na ścieranie i korozję, wieloskładnikowej warstwy powierzchniowej, polegający na nałożeniu na powierzchnię stopu powłoki manganowej charakteryzuje się tym, że do powłoki manganowej drogą implantacji jonowej, implantuje się jony fosforu dawką w zakresie $1 \times 10^{15} - 5 \times 10^{17} \text{ P}^+/\text{cm}^2$ przy użyciu energii w wysokości 10-200 keV

w temperaturze pokojowej, do uzyskania warstwy manganowo-fosforowej. W wariantcie zgłoszenia stop aluminium z uzyskaną warstwą manganowo-fosforową poddaje się procesowi azotowania jarzeniowego w piecu do azotowania jarzeniowego w temperaturze 350-560°C w atmosferze złożonej z 30-60% obj. azotu oraz 30-60% obj. wodoru, przy ciśnieniu 1,5-5,0 hPa, przy wydatku atmosfery 30-60 dm³/h, przez okres 3-6 h. Uzyskany stop aluminium z warstwą manganowo-fosforowo-azotową korzystnie studzi się w próżni w temperaturze 90-110°C. W innym wariantcie zgłoszenia stop aluminium z uzyskaną warstwą manganowo-fosforową poddaje się procesowi tleno-azotowania jarzeniowego w urządzeniu do tleno-azotowania jarzeniowego w temperaturze 350-600°C w atmosferze złożonej z 40-60% obj. azotu, 40-60% obj. wodoru oraz z dodatkiem 10-20% obj. powietrza, przy ciśnieniu 2,0-5,0 hPa, przy wydatku atmosfery 30-60 dm³/h, przez okres 3-6 h do uzyskania warstwy manganowo-fosforowo-azotowo-tlenowej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 416251 (22) 2016 02 24

(51) C30B 23/02 (2006.01)

C30B 29/16 (2006.01)

C01G 9/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) SKUPIŃSKI PAWEŁ; GRASZA KRZYSZTOF;
AVDONIN ANDREI

(54) Sposób otrzymywania kryształu tlenku cynku z fazy gazowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kryształu tlenku cynku z fazy gazowej z zastosowaniem selekcji wymuszonej. W sposobie tym, w jednym końcu ampulej kwarcowej umieszcza się materiał źródłowy w postaci mieszaniny: proszku lub polikryształu tlenku cynku (ZnO), cynku (Zn) oraz chlorku cynku (ZnCl₂). Następnie ampulej umieszcza się w piecu i podgrzewa się do 1000-1100°C, utrzymuje się w tej temperaturze przez co najmniej 48 godzin. Później przesuwa się ampulej w taki sposób, aby powierzchnia rosnącego kryształu będąca w strefie wzrostu, znajdowała się stale w temperaturze niższej o co najmniej 20°C niż temperatura, w której znajduje się materiał źródłowy. Proces wzrostu prowadzi się aż do wyczerpania materiału źródłowego.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 416193 (22) 2016 02 19

(51) D04B 9/06 (2006.01)

D04B 1/10 (2006.01)

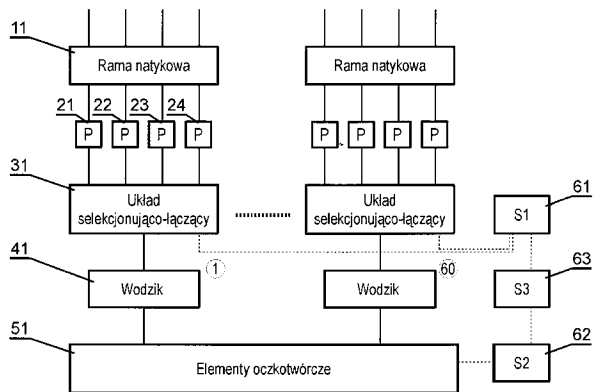
(71) SITARZ WIEŚŁAWA BOWI-STYL PW, Łódź
(72) SITARZ BOGDAN

(54) Sposób wytwarzania wielokolorowej dzianiny żakardowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wielokolorowej dzianiny żakardowej na dwułożyskowej żakardowej szydełkarce cylindrycznej, z elektroniczną selekcją igieł na cylindrze i tarczy, znamienny tym, że dla poszczególnych obszarów pracy

na obwodzie cylindra, w których podaje się przędzę z wodzika (41) do elementów oczkotwórczych (51) maszyny dziewiarskiej, przędzę z ramy natykowej (11) do wodzika (41) podaje się za pośrednictwem układu selekcyjno-łączącego (31), na który podaje się przędzę z wielu podawaczy magazynkowych (21-24), przy czym w układzie selekcyjno-łączącym (31) odcina się przędzę dotychczas podawaną na wodzik (41) z jednego z podawaczy magazynkowych (21-24) i łączy się odciętą przędzę z przędzą wybraną z przędz podawanych przez jeden z pozostałych podawaczy magazynkowych (21-24), na podstawie sygnału sterującego podawanego ze sterownika (61) układu selekcyjno-łączącego (31).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416160 (22) 2016 02 17

(51) D21H 19/34 (2006.01)

D21H 19/52 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) OLEJNIK KONRAD; KULPIŃSKI PIOTR;
KRYSTOF MARTA; ERDMAN ALEKSANDRA

(54) Sposób poprawy właściwości wytrzymałościowych papieru

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób poprawy właściwości wytrzymałościowych papieru, który polega na tym, że na powierzchni uformowanej i podsuszanej wstęgi papieru wytwarza się powłokę celulozową z roztworu celulozy w N-tlenku N-metylomorfolinie, który nanosi się równomiernie na powierzchnię przesuwającej się wstęgi papieru, po czym powleczoną wstęgę papieru wygrzewa się, wypłukuje z niej N-tlenek N-metylomorfolinie w wodzie i suszy. Powłokę celulozową wytwarza się na jednej lub obu stronach wstęgi papieru.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 416158 (22) 2016 02 17

(51) E01C 7/30 (2006.01)

E01C 7/32 (2006.01)

E01C 7/00 (2006.01)

E01C 19/02 (2006.01)

E01C 19/05 (2006.01)

E01C 19/08 (2006.01)

E01C 19/12 (2006.01)

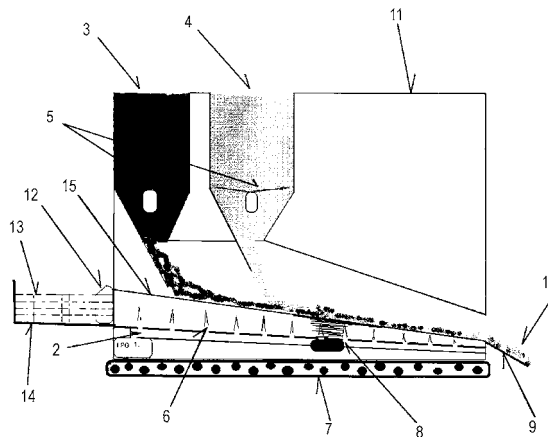
(71) BRZESKI ARKADIUSZ, Łódź

(72) BRZESKI ARKADIUSZ

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania nawierzchni drogowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do wytwarzania nawierzchni drogowej, wykonanej z plastiku zmieszanego z dowolną substancją wypełniającą. Sposób i urządzenie do wytwarzania nawierzchni drogowej charakteryzuje się możliwościami wytwarzania nawierzchni w miejscu docelowym z lokalnych surowców. Głównym składnikiem mieszanki są plastiki odpadowe oraz inne materiały syntetyczne, które po ostygnięciu tworzą trwałą masę. Drugim koniecznym składnikiem jest substancja wypełniająca, korzystnie ziemia lub gruz oraz jakkolwiek inna substancja, którą można doprowadzić do stanu sypkiego. Podgrzanie plastiku do temperatury płynięcia oraz dodanie do niego wypełniacza powoduje utworzenie stabilnego chemicznie oraz mechanicznie materiału, który można do czasu jego całkowitego ostygnięcia kształtować za pomocą walca drogowego. Urządzenie do wytwarzania nawierzchni drogowej jest zbudowane z dwóch młynów (5), gdzie do pierwszego wrzucane są materiały plastyczne, które następnie są rozdrabniane, a później przechodzą przez piec (15), w którym są podgrzewane do temperatury przejścia ich w stan płynny. Z pieca płynny plastik jest kierowany do mieszalnika, w którym jest dosypywany do niego zmielony w drugim młynie wypełniacz. W mieszalniku łączy się obie substancje, które w takiej postaci wylewane są za pomocą kierownicy (9) na miejsce, w którym ma powstać nawierzchnia.

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 03 03

A1 (21) 420255 (22) 2017 01 19

(51) E03F 5/04 (2006.01)

E04D 13/08 (2006.01)

E03C 1/28 (2006.01)

(31) A50024/2016 (32) 2016 01 20 (33) AT

(71) HL Hutterer & Lechner GmbH, Himberg bei Wien, AT

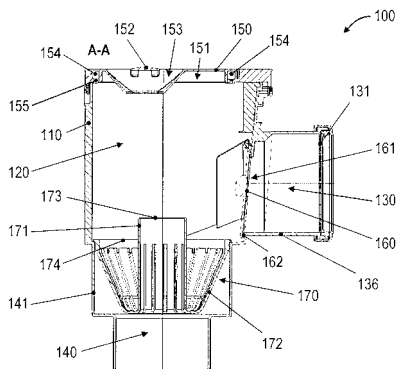
(72) SCHÜTZ CHRISTOPH, AT

(54) Wpust rynnowy

(57) Wpust rynnowy (100) z określoną przez obudowę (110) wewnętrzną przestrzenią (120) posiada obudowę (110), która obejmuje komunikujące się z wewnętrzną przestrzenią (120) przyłącze (130) dla rury spustowej, komunikujący się z wewnętrzną przestrzenią (120) odpływ (140), pokrywę rewizyjną (150), oraz wychylną kłapę zamknięcia przeciwpachowego (160). Kłapa zamknięcia

przeciwapachowego (160) w stanie spoczynku zamyka otwór przelotowy (161) między przyłączem (130), a wewnętrzną przestrzenią (120). Pokrywa rewizyjna (150) w stanie zamkniętym zamyka otwór rewizyjny (151) do wewnętrznej przestrzeni (120), obudowy (110). Na tych fragmentach kłapy zamknięcia przeciwapachowego (160), które przylegają do obrysu otworu przelotowego (161) i na tych fragmentach pokrywy rewizyjnej (150), które przylegają do obrysu otworu rewizyjnego (151), usytuowane są uszczelnienia (154, 162) z materiału uszczelniającego miększego niż materiał, z którego wykonane są kłapy zamknięcia przeciwapachowego (160) i pokrywa rewizyjna (150).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 416151 (22) 2016 02 16

(51) E04D 13/03 (2006.01)

E06B 3/67 (2006.01)

E06B 3/12 (2006.01)

(71) AXPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

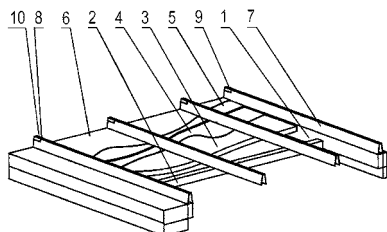
(72) JAROCH WOJCIECH; MAZUREK JACEK;

MOCHOCKI JAKUB; ŚWIDERSKI PRZEMYSŁAW

(54) Doświetlenie strukturalne dachów i ścian

(57) Opracowane doświetlenie strukturalne do stosowania w dachach i ścianach ma podpory (2), na których umieszczona jest płyta komorowa (3), wykonana z poliwęglanu komorowego. Płyta komorowa (3) przykryta jest przekładką (4), którą stanowi poliester z retardantami ogniowymi wzmocniony włóknem szklanym. Na tak ułożonych warstwach ułożony jest kolejny arkusz komorowy (5) poliwęglanu komorowego. Natomiast na opisanych warstwach układane jest pokrycie ochronne (6), wykonane z litego poliwęglanu profilowanego, które zapewnia szczelność połączenia dachowej. Pokrycie ochronne (6) jest korzystnie profilowane, zazwyczaj w sposób trapezoidalny i jest ono dostosowane kształtem do wierzchniej warstwy świetlika strukturalnego. W wierzchniej warstwie opracowanego świetlika wykonywane są także wypuklenia (7), na które nakładana jest kalotka (8), wykonana ze stali lub innego materiału odpowiednio zabezpieczonego przed degradacją. Kalotka (8) ma wydrążone otwory (9), w których umieszczone zostają elementy łączące (10), które łączą ze sobą wszystkie wyżej wymienione warstwy konstrukcyjne z konstrukcją dachu, względnie, które spajają tylko poszczególne warstwy doświetlenia strukturalnego.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 416155 (22) 2016 02 16

(51) E04F 15/02 (2006.01)

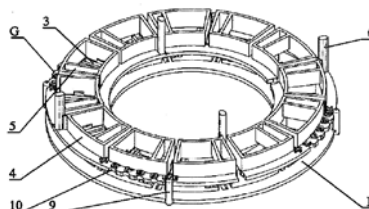
(71) GMACHOWSKI KAROL EKO-BORD SYSTEM, Komorniki

(72) GMACHOWSKI KAROL

(54) Podstawka tarasowa o regulowanej wysokości

(57) Podstawka tarasowa o regulowanej wysokości, składająca się z części dolnej (D) i z części górnej (G). Z powierzchni górnej płyty części dolnej (D) wychodzi szereg równych i równo rozmieszczonych na planie koła brył, tworzących rodzaj wieńca, przy czym bryła ma kształt szeregu równych stopni. Z powierzchni każdego ze stopni wychodzi żeberko (3), którego boki długie są zorientowane promieniowo, poza tym liczba brył jest podzielna przez cztery, ponadto część górną (G) stanowi płyta łącząca szereg równych i równo rozmieszczonych na planie koła kanałów (4), tworzących rodzaj wieńca. Liczba kanałów (4) jest równa liczbie wchodzących w nie brył, przy czym kanał (4) ma kieszeń (5), w której mieści się żeberko (3), poza tym z płyty części górnej (G) wychodzą cztery elementy dystansowe (6). Płyta części dolnej (D), między bryłami, ma biegnącą promieniowo perforację pierwszą. Płyta części górnej (G), między kanałami (4), ma biegnącą promieniowo perforację drugą.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416218 (22) 2016 02 22

(51) E05B 3/06 (2006.01)

(71) FKS OKUCIA OKIENNE I DRZWIOWE SPÓŁKA

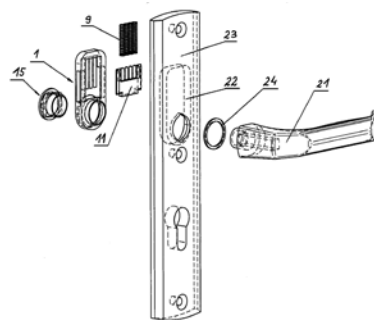
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bronikowo

(72) KOZAK RYSZARD

(54) Mechanizm wspomagania szyldu klamki drzwiowej

(57) Mechanizm wspomagania szyldu klamki drzwiowej umieszczony w szyldzie klamki oraz współpracujący z chwytami klamki, mający sprężyny, przy czym mechanizm połączony jest poprzez tulejkę ze sworzniem klamki, charakteryzuje się tym, że ma korpus (1), w którym przesuwnie umieszczony jest suwak (11) współpracujący z tulejką (15) umieszczoną obrotowo w otworze piasty korpusu (1) i oddziaływujący na sprężyny (9) umieszczone w korpusie (1), przy czym korpus (1) zawiera wybranie otwarte z jednej strony, a piasta wystaje z jednej strony ponad powierzchnię obrzeża korpusu (1), zaś sprężyny (9) umieszczone są w wybraniu wzdłuż korpusu (1), a suwak (11) swymi bocznymi prowadnicami przemieszcza się w wybraniach znajdujących się w częściach bocznych korpusu (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416168 (22) 2016 02 17

(51) E05B 21/00 (2006.01)

E05B 25/02 (2006.01)

E05B 19/26 (2006.01)

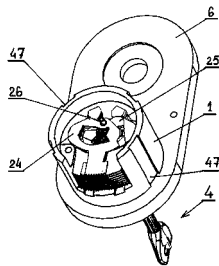
(71) GAWERSKI RYSZARD, Gdańsk

(72) GAWERSKI RYSZARD

(54) **Zespół zamka zapadkowego z kluczem**

(57) Zespół zamka zapadkowego (1) z kluczem (4), zawiera zamocowany do drzwi cylindryczny korpus, w którego komorze wewnętrznej znajduje się stos zapadek (24, 25) na poziomej osi (26). Zapadki zawierają części robocze. W płaszczyźnie przedniej i w płaszczyźnie tylnej korpusu zamka (1) znajdują się otwory dla trzpienia klucza (4). Na przeciwległych stronach cylindrycznej powierzchni trzpienia klucza (4) znajdują się szeregi rowków współpracujących z częściami roboczymi zapadek. Zapadki (24, 25) wszystkich par zapadek współpracują z pionową iglicą i każda zapadka (24, 25) ma dwie części robocze, jedną część roboczą poniżej otworu na poziomą oś obrotu (26) tej zapadki (24, 25) i drugą część roboczą powyżej otworu na poziomą oś obrotu (26) tej zapadki (24, 25). Wymienione części robocze w każdej parze sąsiadnych zapadek (24, 25) znajdują się po przeciwnych stronach poziomej osi obrotu (26) zapadek. Pionowa oś symetrii każdej pary zapadek (24, 25) nie pokrywa się ze środkiem ciężkości każdej z tych zapadek (24, 25). W strefie rowków szyfrowych trzpienia klucza (4), równoległe do den tych rowków, w trzpieniu klucza (4) osadzona jest płytka magnesu, której szerokość odpowiada średnicy trzpienia klucza trzpieniowego (4). Zapadki w każdej parze zapadek (24, 25) oddzielone są od siebie płytkami ochronnymi ze stali chromoniklowej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **416246** (22) 2016 02 24

(51) **E05B 47/02** (2006.01)

H03K 3/012 (2006.01)

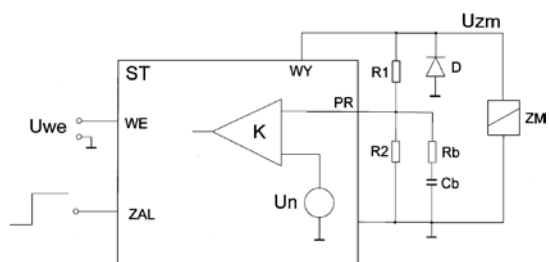
(71) RYDZEWSKI JACEK, Warszawa

(72) RYDZEWSKI JACEK

(54) **Układ sterowania rygłem elektromagnetycznym szczególnie rewersyjnym w systemie kontroli dostępu**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem poboru mocy przez rygiel elektromagnetyczny w systemie kontroli dostępu. Układ zawiera stabilizator impulsowy (ST), w którym do wejścia pętli sprzężenia zwrotnego (PR) oprócz dzielnika napięcia wyjściowego złożonego z rezystorów (R1) i (R2) dołączono szeregowy dwójnik złożony z rezystora (Rb) i kondensatora (Cb). W chwili startu kondensator (Cb) ładując się tworzy dzielnik napięcia z udziałem rezystora (Rb) produkując podwyższone napięcie wyjściowe zasilające rygiel (ZM) i umożliwiając jego szybkie zadziałanie, by następnie po naładowaniu wytworzyć na wyjściu (WY) odpowiednio obniżone napięcie podtrzymujące pracę rygla i zmniejszając tym samym pobór mocy ze źródła zasilania (Uwe).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **416227** (22) 2016 02 22

(51) **E06B 1/02** (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

(71) KAMIŃSKI MICHAŁ MARIAN, Michałów Grabina;

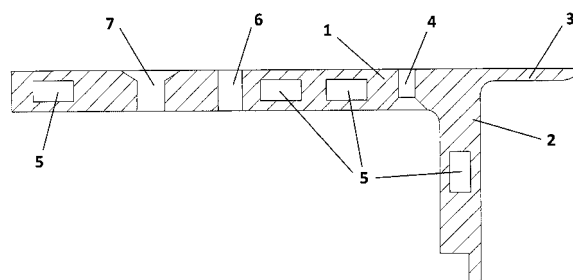
KAMIŃSKI RADOŚLAW, Sokolniki Las

(72) KAMIŃSKI MICHAŁ MARIAN; KAMIŃSKI RADOŚLAW

(54) **Profil do konstruowania ramy nośnej do montażu okien lub drzwi balkonowych w warstwie docieplenia ścian, rama nośna wykonana z takiego profilu oraz okno zespolone z taką ramą nośną oraz sposób montażu okien lub drzwi balkonowych w warstwie docieplenia ścian**

(57) Rozwiązanie dotyczy profilu do konstruowania ramy nośnej do montażu okien lub drzwi balkonowych w warstwie docieplenia ścian, w szczególności w budynkach pasywnych, składającego się z profilu głównego (1) oraz kołnierza uszczelniającego (2), korzystnie prostopadłego do osi głównego profilu (1), który to profil główny (1) ma obszary przeznaczony do rozmieszczenia przelotowych otworów montażowych (4, 7) i gwintowanych otworów (6) dla śrub dystansowych. Profil ten dodatkowo może mieć listwę zawiasową (3) na przedłużeniu czołowej powierzchni głównego profilu (1), wysuniętą poza kołnierz uszczelniający (2). Profil ten jest prostoliniowy lub ma kształt części okręgu lub elipsy i wykonany jest z materiału o dużej wytrzymałości, korzystnie z aluminium, tworzywa sztucznego lub z materiału kompozytowego. Rozwiązanie dotyczy także ramy nośnej do montażu okien lub drzwi balkonowych w warstwie docieplenia ścian, wykonanej z profilu, korzystnie w kształcie kątownika lub teownika, korzystnie z wyżej opisanego profilu, którą tworzą połączone ze sobą odcinki tego profilu i która ma kształt i wymiary dopasowane do kształtu i wymiarów zarówno otworu okiennego, jak i ramy właściwej okna lub drzwi balkonowych. Rama zapewnia powstanie podczas montażu okna na placu budowy szczeliny montażowej w płaszczyźnie równoległej do osi muru. Przedmiotem rozwiązania jest także okno lub drzwi balkonowe, którego rama właściwa jest trwale zespolona, korzystnie na etapie produkcji z wyżej określoną ramą nośną do montażu okien lub drzwi balkonowych w warstwie docieplenia ścian, i które jest ewentualnie uzbrojone w zawiasy lub inne okucia, zamocowane do listwy zawiasowej (3) bądź kołnierza uszczelniającego (2) ramy nośnej. Sposób montażu okna lub drzwi balkonowych w warstwie docieplenia ścian, polega na tym, że stosuje się okno lub drzwi balkonowe, którego rama właściwa jest trwale zespolona, korzystnie na etapie produkcji, z wyżej określoną ramą nośną i jest ewentualnie uzbrojone - w razie potrzeby, w zawiasy lub inne okucia, zamocowane do ramy nośnej, do profilu głównego (1) ramy nośnej mocuje się uszczelnienie, korzystnie impregnowaną taśmę rozprężną, wprowadza się to okno lub drzwi w otwór okienny lub balkonowy w ścianie, kierując w stronę wnętrza kołnierz uszczelniający (2) ramy nośnej, następnie pozycjonuje się ramę nośną za pomocą śrub dystansowych i ewentualnie klinów montażowych, całość mocuje do ściany za pomocą łączników mechanicznych wypełnia się przestrzeń między ościeżem i kołnierzem uszczelniającym (2) uszczelnieniem, korzystnie pianką poliuretanową, a następnie od zewnątrz nakłada się warstwę docieplenia, zaś we wnętrzu wykańcza się otwór okienny z zamontowanym oknem nakładając warstwy wykończeniowe ościeża.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 416229 (22) 2016 02 22

(51) E06B 3/74 (2006.01)

E06B 3/70 (2006.01)

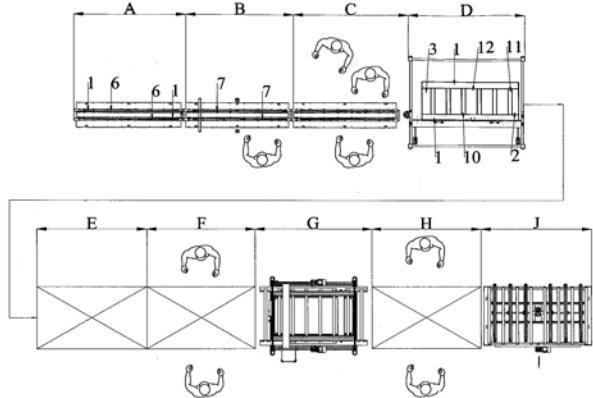
(71) KOZŁOWSKI ZBIGNIEW ERKADO, Chwałowice

(72) KOZŁOWSKI MATEUSZ

(54) Sposób wytwarzania skrzydła drzwiowego ramiakowego

(57) Sposób wytwarzania skrzydła drzwiowego polega na tym, że montaż elementów składowych dla wytworzenia gotowego produktu, przeprowadza się w etapach, i: w etapie pierwszym, na stanowisku (A), dwa ramiaki pionowe (1) wstępnie obrabione i wykończone mocuje się w uchwytach transportujących, w pozycji: rowkami wpustowymi (6) „do góry” i przesuwają z równoczesnym nakładaniem kleju silikonowego na powierzchnie rowków (6) w obu ramiakach (1), w etapie drugim, na stanowisku (B), w otwory (7) pod kołki wykonane w rowkach (6) ramiaków (1) nakłada się klej. W etapie trzecim, na stanowisku (C), w rowki (6) i otwory (7) w jednym z ramiaków (1) wstawia się kolejno wstępnie obrabione i wykończone oraz wyposażone w pióra (10) i kołki: ramiak dolny (3) i kolejno, naprzemiennie, poprzeczki (11) i płyciny (12) a na końcu ramiak górny (2), po czym, na wystające do góry, z ramiaka dolnego (3), poprzeczek (11) i ramiaka górnego (2), kołki i pióra (10) nasuwa się drugi ramiak pionowy (1). W etapie czwartym, na stanowisku (D), skrzydło wstępnie montuje się, po czym obraca do pozycji poziomej, wprowadza do prasy i w następnym etapie, na stanowisku (E), ramiaki pionowe (1) poddaje się cyklicznemu obciążeniu aż do pełnego zetknięcia się czół elementów poprzecznych z bocznymi powierzchniami ramiaków pionowych (1). Końcowy cykl obciążania prowadzi się przy nacisku dociskającym skrzydło do płaskiej powierzchni stanowiska. W etapie szóstym, na stanowisku (F), w wykonane w ramiakach pionowych gniazda wsuwa się i mocuje okucia: zawiasy i zamek, po czym skrzydło poddaje się kontroli jakości jednej strony a po obróceniu, w etapie siódmym, na stanowisku (G), drugiej strony. Na kolejnym, ósmym etapie, na stanowisku (H), na krawędzie i powierzchni skrzydła nakłada się elementy zabezpieczające przed uszkodzeniem, po czym tak przygotowane, na kolejnym stanowisku (J) przekazuje się do tunelu foliującego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416200 (22) 2016 02 19

(51) E06B 3/92 (2006.01)

E06B 3/46 (2006.01)

E06B 9/40 (2006.01)

(71) ROGOZIŃSKI MAREK PROMS-TECH, Płock

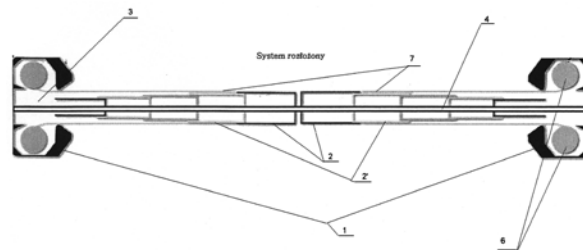
(72) ROGOZIŃSKI MAREK

(54) Drzwi rozsuwane

(57) Przedmiotem zgłoszenia są drzwi rozsuwane w szczególności do stosowania jako drzwi wewnętrzne. Drzwi rozsuwane zawierające ościeżnice i nadproże charakteryzują się tym, że pomiędzy ościeżnicami (1) umieszczone są co najmniej dwa podłużne pionowe ceowniki (2, 2') o grubości umożliwiającej schowanie każdego kolejnego ceownika (2') w poprzedzający go ceownik (2) przy czym

ceowniki (2 i 2') mają wysokość ościeżnic i zaczepy uniemożliwiające rozsuniecie ceowników i umieszczone są na prowadnicy (4) zamontowanej w nadprożu w sposób umożliwiający wsunięcie ceownika (2') w poprzedzający go szerszy ceownik (2).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416148 (22) 2016 02 16

(51) E06C 1/397 (2006.01)

E06C 1/38 (2006.01)

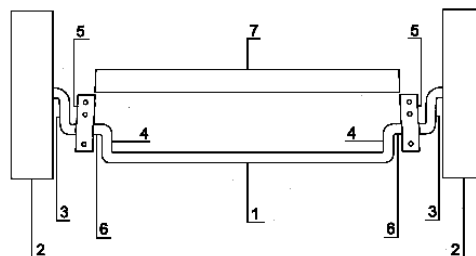
(71) ROLA PAWEŁ, Paszki Małe

(72) SZWEDOWSKI ARTUR; ROLA PAWEŁ

(54) Układ jezdny drabin

(57) Układ jezdny drabin, wyposażony jest w dwa takie same koła jezdne połączone osią oraz listwę oporową i obejmy, charakteryzuje się tym, iż oś (1) na której końcach znajdują się koła jezdne (2), jest wygięta w ośmiu miejscach w ten sposób, iż tworzą się cztery odcinki osi, po dwa odcinki z każdej ze stron osi, które ułożone są do siebie pod kątem prostym (3 i 4), przy czym oś mocuje się poprzez obejmy (5), za dwa poziome odcinki osi (6), powstałe pomiędzy odcinkami ułożonymi do siebie pod kątem prostym (3, 4). Oś (1) obraca się w obejmach (5), aż do momentu zaparcia o listwę oporową (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416279 (22) 2016 02 26

(51) E21B 43/12 (2006.01)

E21B 34/10 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA

IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) NIEZGODA TADEUSZ; MIEDZIŃSKA DANUTA;

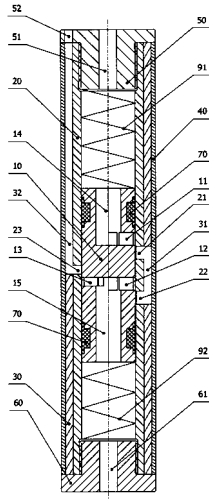
GIELETA ROMAN; KWIETNIEWSKI MICHAŁ

(54) Zawór regulujący przepływ czynnika szczelinującego

(57) Zawór regulujący przepływ czynnika szczelinującego, składa się z tłoka umieszczonego w tulei wewnętrznej, uszczelnień, elementu sprężystego górnego umieszczonego nad tłokiem, elementu sprężystego dolnego umieszczonego pod tłokiem, pokrywy górnej i pokrywy dolnej z otworami przelotowymi, tulei zewnętrznej, tulei środkowej oraz tulei wewnętrznej charakteryzuje się tym, że tłok (10) posiadający górny i dolny nieprzelotowy otwór osiowy (14, 15) jest umieszczony w tulei wewnętrznej (20) pomiędzy elementem sprężystym górnym (91) opierającym się o pokrywę górną (50) i elementem sprężystym dolnym (92) opierającym się o pokrywę dolną (60), na ścianie tulei wewnętrznej (20) znajdują się trzy pierścieniowe otwory (21, 22, 23) przy czym położenie katowe, rozstaw oraz wielkość katowa otworów (21, 22, 23) w tulei wewnętrznej (20) odpowiada położeniu katowemu, rozstawowi oraz

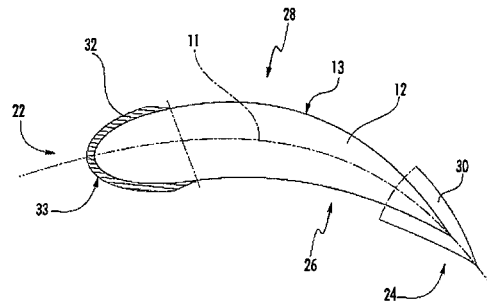
wielkości kątowej otworów pierścieniowych (11, 12, 13) w korpusie tłoka (10), na ścianie tulei środkowej (30) wykonane jest okno (31) oraz podłużne wycięcie (32), przy czym wysokość i wielkość kątowa okna (31) odpowiada rozstawowi oraz wielkości kątowej otworów pierścieniowych tłoka (11, 12), a podłużne wycięcie (32) jest usytuowane pomiędzy środkowym otworem (23) tulei wewnętrznej (20), a końcem tulei środkowej (30), wielkość kątowa wycięcia (32) w tulei środkowej (30) i jego położenie kątowe odpowiada otworowi pierścieniowemu (52) w pokrywie górnej (50).

(4 zastrzeżenia)



przeciwtermicznej nad powłoką wiążącą. Sposób jest również ogólnie dostarczony do naprawy powłoki na powierzchni profilu aerodynamicznego.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 416242 (22) 2016 02 23

(51) F02F 1/00 (2006.01)

F02B 11/02 (2006.01)

F16J 10/04 (2006.01)

(71) SADLAK ZBIGNIEW, München, DE

(72) SADLAK ZBIGNIEW, DE

(54) **Aktywna komora spalania silnika tłokowego i sposób przemieszczania ciepła w aktywnej komorze spalania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest aktywna komora spalania silnika tłokowego i sposób przemieszczania ciepła w aktywnej komorze spalania, w skali pojedynczego cyklu pracy silnika. Aktywna komora spalania (KS) ma we wnętrzu co najmniej jeden bufor termiczny (BT) przylegający do zawartości komory spalania (KZ), który jest oddzielony termicznie od części konstrukcyjnych komory spalania (KS). Sposób polega na tym, że we wnętrzu komory spalania (KS) umieszcza się co najmniej jeden bufor termiczny (BT) przylegający do zawartości komory spalania (KZ), który oddziela się termicznie od części konstrukcyjnych komory spalania (KS), przy czym bufor termiczny (BT) wytwarza się ze zwartego materiału, którego właściwa objętościowa pojemność cieplna jest większa od $1,1 \text{ J/cm}^3\text{K}$, współczynnik wyrównania temperatur jest większy od $0,1 \text{ cm}^2/\text{s}$, i ewentualnie bufor termiczny (BT) wytwarza się z materiału o właściwościach zeolitu, korzystnie zeolitu, ponadto bufor termiczny (BT) ma takie wymiary geometryczne i wykonany jest z takiego materiału, dla których wartość całkowitej pojemności cieplnej bufora termicznego (BT) zawiera się w przedziale od 100% do 650% wartości porcji ciepła pobieranej z zawartości komory spalania (KZ), przy czym z zawartości komory spalania (KZ) buforem termicznym (BT) pobiera się porcję ciepła w ilości od 5% do 90% energii dostarczonej do zawartości komory spalania (KZ) w pojedynczym cyklu pracy silnika, po czym w tym samym cyklu pracy silnika, korzystnie gdy denko tłoka przemieszcza się w strefie intensywnej przemiany, po obniżeniu się temperatury zawartości komory spalania (KZ) w wyniku przemiany termodynamicznej, ciepłem zakumulowanym w buforze termicznym (BT) dogrzewa się zawartość komory spalania (KZ), a po zakończeniu suwu pracy, ciepłem które pozostało w buforze termicznym (BT) dogrzewa się ładunek

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 416283 (22) 2016 02 26

(51) F01D 5/28 (2006.01)

C23C 10/04 (2006.01)

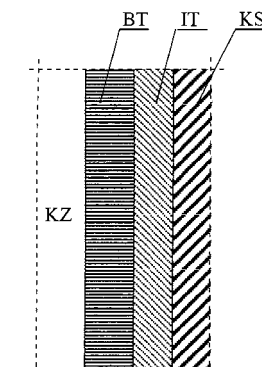
C23C 28/00 (2006.01)

(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

(72) NAGARAJ BANGALORE ASWATHA, US;
ADAVIKOLANU SIVA RAM SURYA SANYASI, IN;
CHOMKA MICHAEL STANISLAW

(54) **Wyrób z ulepszonym układem powłok oraz sposoby jego wytwarzania**

(57) Dostarczony sposób utworzenia powłoki na powierzchni (12) profilu aerodynamicznego, gdzie profil aerodynamiczny ma krawędź natarcia, krawędź splywu, stronę cisnącą, i stronę ssącą. Sposób może obejmować utworzenie warstwy metalu z grupy platynowców na powierzchni profilu aerodynamicznego wzdłuż co najmniej części krawędzi splywu, i utworzenie powłoki glinkowej nad powierzchnią profilu aerodynamicznego krawędzi natarcia, krawędzi splywu, strony cisnącej, i strony ssącej. Krawędź natarcia może być zasadniczo wolna od jakiegokolwiek metalu z grupy platynowców. Sposób może ponadto obejmować, przed utworzeniem powłoki glinkowej, utworzenie powłoki wiążącej na powierzchni profilu aerodynamicznego wzdłuż krawędzi natarcia, i po utworzeniu powłoki glinkowej, utworzenie powłoki



w suwie dolotu i sprężania, następnego cyklu pracy silnika, tym samym bufor termiczny (BT) przygotowuje się do przyjęcia porcji ciepła w suwie pracy, przy czym cykl buforowania czyli nagrzania i wychłodzenia bufora termicznego (BT) zaczyna się od górnego martwego położenia tłoka rozpoczynającego suw pracy, a kończy się w górnym martwym położeniu tłoka kończącym suw sprężania następnego cyklu pracy silnika.

(63 zastrzeżenia)

A1 (21) 416238 (22) 2016 02 23

(51) F02M 25/032 (2006.01)

F02M 25/12 (2006.01)

C25B 1/04 (2006.01)

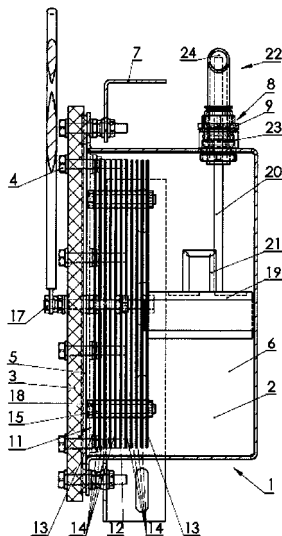
(71) TARAS BOGDAN KAZIMIERZ, Książyno

(72) TARAS BOGDAN KAZIMIERZ

(54) **Kompaktowy generator wodorowy do pojazdów samochodowych**

(57) Kompaktowy generator wodorowy do pojazdów samochodowych zawierający w obudowie (1) komorę reakcyjną (11) posiadającą ogniwa elektrolityczne (12, 13, 14), pomiędzy którymi usytuowane są uszczelki (15) charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) znajduje się wytwornica pary (19), która zanurzona jest w cieczy roboczej (6). Wytwornica pary wodnej (19) lub obudowa (1) kompaktowego generatora wodorowego posiada czujnik kontrolny (21) monitorujący poziom cieczy roboczej (6). Wytwornica pary wodnej (19) przyłączona jest za pomocą przewodu elektrycznego (20) do akumulatora pojazdu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416196 (22) 2016 02 20

(51) F02N 11/04 (2006.01)

F02B 21/00 (2006.01)

(71) BĄK TADEUSZ, Warszawa;
CHMIELEWSKI RAFAŁ, Warszawa

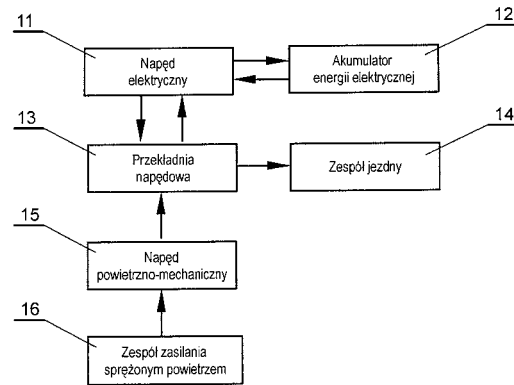
(72) BĄK TADEUSZ; CHMIELEWSKI RAFAŁ

(54) **Sposób sterowania zespołem napędowym pojazdu oraz zespół napędowy pojazdu**

(57) Sposób sterowania zespołem napędowym pojazdu obejmujący kolejno następujące kroki: dokonuje się rozruchu przekładni napędowej (13) za pomocą napędu elektrycznego (11); zasilą się napęd powietrzno-mechaniczny (15) sprężonym powietrzem; załącza się napędzanie przekładni napędowej (13) napędem powietrzno-mechanicznym (15). Zespół napędowy pojazdu, zawierający napęd elektryczny (11), akumulator energii elektrycznej (12) do zasilania napędu elektrycznego (11) oraz przekładnię napędową (13) sprzężoną z napędem elektrycznym (11), charakteryzuje się tym,

że zawiera ponadto napęd powietrzno-mechaniczny (15) sprzężony z przekładnią napędową (14) i zespół zasilania sprężonym powietrzem (16) połączony z napędem powietrzno-mechanicznym (15).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 416189 (22) 2016 02 19

(51) F03B 7/00 (2006.01)

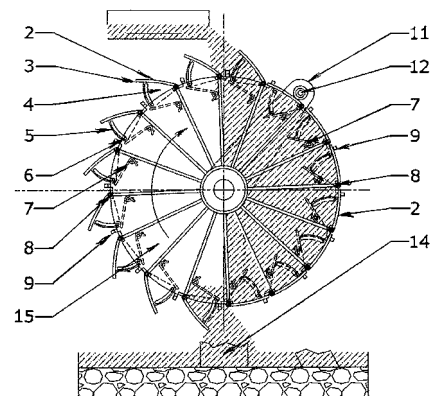
(71) STANISŁAWEK ZDZISŁAW, Radom

(72) STANISŁAWEK ZDZISŁAW

(54) **Kłapy koła wodnego**

(57) Zgłoszenie polega na zastosowaniu kłap (2) ruchomych na przegrodach, na obwodzie koła wodnego, które uniemożliwiają wypływ wody z przegród (15) podczas obrotu, gdy ruch koła jest zgodny z kierunkiem strumienia lub przeciwny do kierunku strumienia. Koło wodne charakteryzuje się tym, że posiada: ograniczniki wychylenia (6), sprężyny (7), które umieszczone są po obu bokach koła wodnego oraz osie (8), zatrzaski (9), które umieszczone są na obwodzie po obu bokach koła wodnego. Konstrukcja nośna (14) charakteryzuje się tym, że utrzymuje: koło wodne, ramiona (11) z osiami (12), otwieracze po obu bokach koła wodnego.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 416284 (22) 2016 02 26

(51) F03B 7/00 (2006.01)

(71) RÓŻ KRZYSZTOF, Kraków

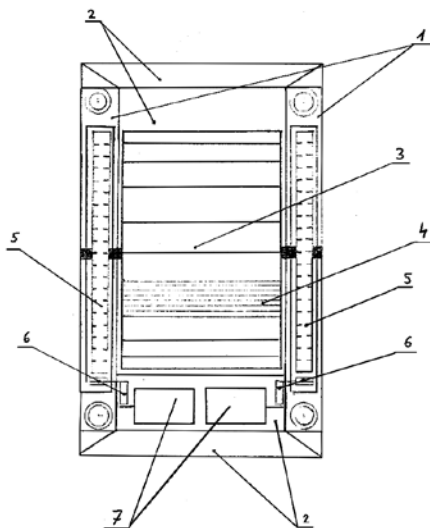
(72) RÓŻ KRZYSZTOF

(54) **Wielopoziomowa elektrownia wodna**

(57) Wielopoziomowa elektrownia wodna w kształcie dwóch połączonych ze sobą łodzi zawierająca dwie łodzie, koło wodne osadzone na łodziach, otwory do osadzenia słupów, koła zębate, przekładnie, prądnice, dno urządzenia, charakteryzuje się tym, że posiada dwa kadłuby łodzi głęboko dennych (1), połączonych ramą trapezoidalną z przodu i tyłu wraz ze wzmocnieniami (2), z umieszczonym na tych łodziach kołem wodnym (3), posiadającym przegrody zbudowane z ruchomych łopatek (4), a koło wodne sprzężone jest z kołami zębatymi umieszczonymi wewnątrz kadłubów łodzi (5), zasilających przekładnie napędowe (6), a te z kolei

prądnice prądu przemiennego (7), która to wraz z przekładnią napędową umieszczona jest na wzmocnieniu, stanowiąc jedną stabilną całość i poruszając się na słupach wbitych w dno, zgodnie z poziomem wody w rzece.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 416250 (22) 2016 02 24

(51) F03D 1/06 (2006.01)

F03D 3/06 (2006.01)

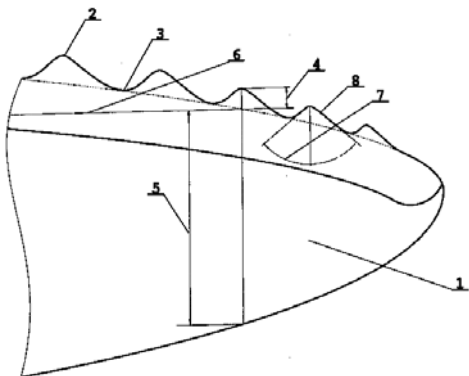
(71) EKO-PROJEKT CZESŁAW DZIEWICKI,
KRZYSZTOF DZIEWICKI SPÓŁKA KOMANDYTOWO-
-AKCYJNA, Włocławek

(72) DZIEWICKI KRZYSZTOF

(54) Łopata wirnika elektrowni wiatrowej

(57) Łopata wirnika elektrowni wiatrowej o zmiennej szerokości posiada na krawędzi natarcia wybrzuszenia (2) i wgłębienia (3). Wysokość (4) wybrzuszenia (2) mierzona od linii łączącej wgłębienia (3) jest zmienna. Wysokość (4) wybrzuszenia (2) stanowi 2-20% szerokości (5) łopaty (1), przy czym wysokość (4) i szerokość (5) mierzone są prostopadłe do promienia okręgu (6) zataczanego przez najwyższy punkt wybrzuszenia (2). Kąty (7) pomiędzy bokami (8) wybrzuszenia (1), a wysokością (4) wybrzuszenia (1) są równe. Kąty (7) pomiędzy bokami (8) wybrzuszenia (1) a wysokością (4) wybrzuszenia (1) wynoszą 30-70 stopni.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416280 (22) 2016 02 26

(51) F03D 13/00 (2016.01)

F03D 13/10 (2016.01)

F03D 13/20 (2016.01)

E04H 12/34 (2006.01)

B66F 11/00 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA

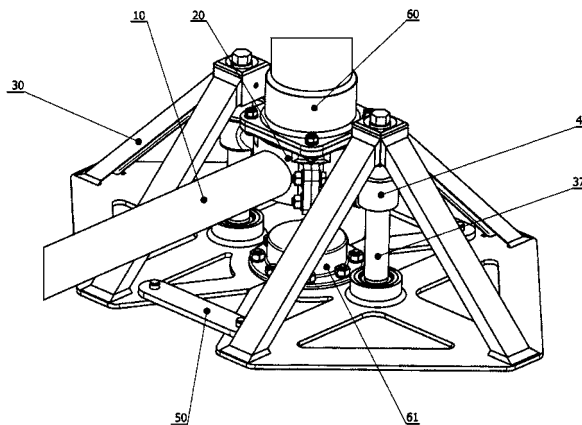
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) MAŁACHOWSKI JERZY; DAMAZIAK KRZYSZTOF;
SZAFRAŃSKI TOMASZ

(54) Mechanizm wznoszący masztu turbiny wiatrowej
małej mocy

(57) Mechanizm wznoszący masztu turbiny wiatrowej małej mocy, przeznaczony do stawiania lekkich masztów rurowych z przegubem centralnym składa się z belki wyciągowej mocowanej do podstawy masztu, dwóch dźwigników specjalnych, oraz wyciągarki wraz z liną, charakteryzuje się tym, że belka wyciągowa (10) zakończona jest gniazdem (20), o średnicy wewnętrznej odpowiadającej średnicy zewnętrznej masztu (60), posiadającym dwa czopy łożyskowe na powierzchni zewnętrznej osadzone w gniazdach łożyskowych nakrętek (40) poruszających się po śrubach trapezowych (37) dźwigników specjalnych (30), przy czym dźwignik specjalny (30) składa się z podstawy w postaci płyty połączonej ze wspornikami oraz śruby trapezowej (37) podpartej obrotowo na górze przy pomocy brązowej tulei ślizgowej umieszczonej w gnieździe przymocowanym do wsporników, na dole przy pomocy łożyska stożkowego umieszczonego w gnieździe w postaci tulei przymocowanej do podstawy, a gniazdo łożyskowe stanowi otwór boczny w korpusie nakrętki prostopadły do osi otworu gwintowanego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416173 (22) 2016 02 18

(51) F16B 31/02 (2006.01)

F16B 31/00 (2006.01)

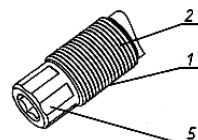
(71) ZAKŁADY METALOWE ERKO R. PĘTLAK SPÓŁKA JAWNA
BRACIA PĘTLAK, Jonkowo

(72) BABIARZ BOGUMIŁ

(54) Śruba zrywalna z elementem dociskowym

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie konstrukcji śruby zrywalnej, znajdującej zastosowanie w systemach połączeń kabli energetycznych, realizowanych za pomocą złączek i końcówek śrubowych. Śruba jest wyposażona w cylindryczny korpus (1) z wewnętrzną powierzchnią z nacięciami (2), tworzącymi gwint oraz dociskowy element po przeciwnej stronie zrywalnego łba (5). Wewnątrz cylindrycznego korpusu (1) śruby jest umieszczona kompozytowa wkładka oraz dolegający do niej dociskowy element, wklęsły od strony zewnętrznej. Kompozytowa wkładka jest wykonana z kompozytowego materiału i korzystnie ma postać plasterków ułożonych jeden na drugim lub trzpienia, ponadto nacięcia na wewnętrznej powierzchni korpusu (1) tworzą gwint drobnozwojny.

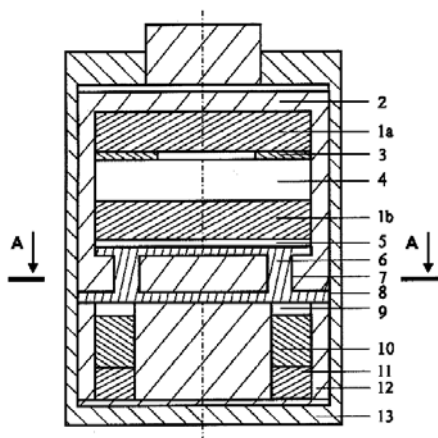
(3 zastrzeżenia)



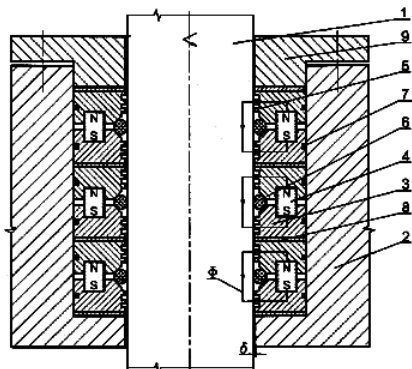
A1 (21) **416243** (22) 2016 02 23(51) **F16F 9/53** (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) SAPIŃSKI BOGDAN; KRUPA STANISŁAW(54) **Wibroizolator magnetoreologiczny działający w trybie ściskania z magnetyczną komorą kompensacyjną w tłoku**

(57) Wibroizolator magnetoreologiczny działający w trybie ściskania z magnetyczną komorą kompensacyjną w tłoku charakteryzuje się tym, że zawiera w komorze kompensacyjnej (4) układ dwóch przemieszczających się względem siebie magnesów trwałych (1a, 1b) o namagnesowaniu osiowym oraz zespoloną z nimi cewkę indukcyjną (3), natomiast stacjonarny rdzeń (12) wibroizolatora, zawiera cewkę sterującą (10), magnes trwały (11) o namagnesowaniu promieniowym, umiejscowione w wydrążeniu rdzenia (12) oraz zespolony z rdzeniem (12), pierścień diamagnetyczny (9) oddzielający od szczeliny roboczej (8), cewkę (10) oraz magnes trwały (11).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416152** (22) 2016 02 16(51) **F16J 15/18** (2006.01)**F16J 15/28** (2006.01)**F16J 15/32** (2016.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; SALWIŃSKI JÓZEF;
SIKORA WOJCIECH(54) **Wielostopniowe uszczelnienie dławnicowe z cieczą magnetyczną**

(57) Wielostopniowe uszczelnienie dławnicowe z cieczą magnetyczną, znajdujące zastosowanie przy uszczelnianiu elementów maszyn i urządzeń o ruchu obrotowym i posuwisto-zwrotnych, złożone z wielokrawędziowych nabiegunków, pierścieniowych magnesów trwałych spolaryzowanych osiowo, cieczy magnetycznej i elastycznych pierścieni uszczelniających typu „O” charakteryzuje



się tym, że w obudowie (2) wewnątrz komory dławnicowej osadzone są pary wielokrawędziowych nabiegunków (3), między którymi umieszczone są pierścieniowe magnesy trwałe (4) spolaryzowane osiowo, zaś wielokrawędziowe nabiegunki (3) mają występy uszczelniające, usytuowane na ich wewnętrznych powierzchniach walcowych oraz stażowania, pomiędzy którymi umieszczone są elastyczne pierścienie uszczelniające typu „O” (6), przylegające do stożkowych powierzchni wielokrawędziowych nabiegunków (3) i do walcowej powierzchni elementu uszczelnianego (1).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416285** (22) 2016 02 26(51) **F21V 15/01** (2006.01)**F21V 5/00** (2015.01)**F21V 7/00** (2006.01)

(71) KOŁODZIEJ WITOLD, Police

(72) KOŁODZIEJ WITOLD

(54) **Oprawa oświetleniowa**

(57) Oprawa oświetleniowa, charakteryzuje się tym, że jest zaprojektowana, wykonana i przeznaczona do ściśle określonego zastosowania i posiada minimum jedną z poniższych cech: dobraną moc i niekiedy kształt niekierunkowego źródła światła, dobrane rozmieszczenie przestrzenne, charakterystyki świetlne i moc poszczególnych kierunkowych źródeł światła oraz ich liczbę, refrakcyjne elementy korekcyjne, dobrane refleksyjne elementy korekcyjne.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) **416220** (22) 2016 02 22(51) **F23J 13/00** (2006.01)

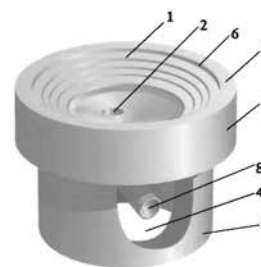
(71) HENKOR J. M. KORDYLAK - SPÓŁKA JAWNA, Dębianki

(72) KORDYLAK MARIUSZ

(54) **Ściek kondensatu**

(57) Przedstawione rozwiązanie budowy ścieku kondensatu, charakteryzuje się tym, że ma podstawkę (3) z otworem serwisowym (4), zaś otwór (2) ściekowy misy (1) jest usytuowany mimosrodowo.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 06 09

A1 (21) **416286** (22) 2016 02 26(51) **F24B 1/192** (2006.01)

(71) SŁOWIŃSKI STANISŁAW, Kraków

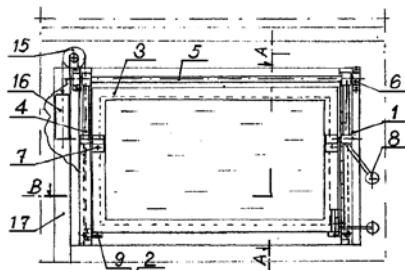
(72) SŁOWIŃSKI STANISŁAW

(54) **Przeszkłone drzwi kominka**

(57) Przeszkłone drzwi kominka, zawierające prostokątną szybę żaroodporną o wymiarach przesłaniających otwór komory paleniskowej, osadzoną w oprawie krawędziowej (3), która połączona jest z mechanizmem otwierania mającym liniowe prowadnice (1) zamocowane do obudowy kominka po obu stronach pionowych krawędzi otworu komory paleniskowej, oraz w których osadzone są suwaki (2) zamocowane do oprawy w usytuowaniu wspól-osiowym według osi równoległej do poziomej krawędzi szyby. Mechanizm otwierania stanowią dwa równoległe, współosiowe i wymiarowo takie same układy korbowe, których korby (4) w postaci wahaczy zamocowane są na końcach wałka (5) łożyskowane przegubami stałymi (6) na końcach prowadnic (1) równoległe

do poziomej krawędzi otworu komory paleniskowej, oraz które przegubami ruchomymi (7) połączone są z pionowymi listwami oprawy krawędziowej (3) w strefie połowy jej wysokości, przy czym suwaki (2) zamocowane są do oprawy krawędziowej (3) tylko przy przeciwległej do wałka (5) poziomej krawędzi oprawy, a ponad to do korby (4) zamocowana jest rękojeść (8), izolowana termicznie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416159 (22) 2016 02 17

(51) F24D 17/00 (2006.01)

F24D 12/00 (2006.01)

F28F 9/26 (2006.01)

F24H 9/14 (2006.01)

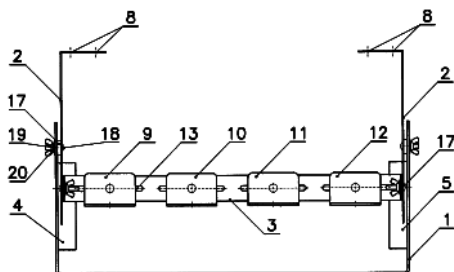
(71) JÓSKOWSKI MARCIN, Mała Nieszawka

(72) JÓSKOWSKI MARCIN

(54) **Adapter przyłączy hydraulicznych kotłów gazowych dwufunkcyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest adapter przyłączy hydraulicznych kotłów gazowych dwufunkcyjnych. Adapter przyłączy hydraulicznych kotłów gazowych dwufunkcyjnych odznacza się tym, że złożony jest z osłony (1), mocujących ją wsporników (2), połączonych z nią przesuwnie i obrotowo w zakresie kąta zbliżonego do kąta 90° oraz listwy przyłączy hydraulicznych (3), przy czym wsporniki (2) połączone są również przesuwnie i obrotowo z listwą przyłączy hydraulicznych (3), wyposażoną w kątowne uchwyty (9, 10, 11 i 12) połączone z nią rozłącznie, zamiennie i przesuwnie. Adapter przyłączy hydraulicznych kotłów gazowych dwufunkcyjnych odznacza się tym, że złożony jest z części lewej i części prawej osłony (1), połączonych ze sobą przesuwnie, mocujących je wsporników (2) połączonych z nimi przesuwnie i obrotowo w zakresie kąta zbliżonego do kąta 90° oraz części lewej i części prawej listwy przyłączy hydraulicznych (3), przy czym wsporniki (2) połączone są również przesuwnie i obrotowo odpowiednio z częścią lewą i częścią prawą z listwą przyłączy hydraulicznych (3), wyposażonych odpowiednio w kątowne uchwyty (9, 10, 11 i 12), połączone z nią rozłącznie, zamiennie i przesuwnie.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 416171 (22) 2016 02 18

(51) F24F 7/00 (2006.01)

F24F 11/00 (2006.01)

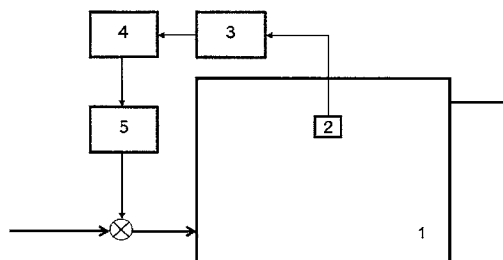
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD; GUZ ŁUKASZ; BUREK RUDOLF

(54) **Sposób i układ sterowania odczuwalną jakością powietrza w pomieszczeniach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ sterowania odczuwalną jakością powietrza w pomieszczeniach, polegający na tym, że wewnątrz pomieszczenia (1) znajduje się zestaw czujników (2) do pomiaru temperatury, wilgotności i prędkości przepływu powietrza, stężenia organicznych związków, stężenia aerozoli i bioaerozoli oraz stężenia CO₂, które połączone są z modulem (3) przeliczającym, połączonym z modulem (4) sterującym, zaś moduł (4) sterujący połączony jest z urządzeniem (5) nastawiającym ilość oraz parametry termiczne powietrza wentylacyjnego doprowadzanego do pomieszczenia (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416172 (22) 2016 02 18

(51) F24F 7/00 (2006.01)

F24F 11/00 (2006.01)

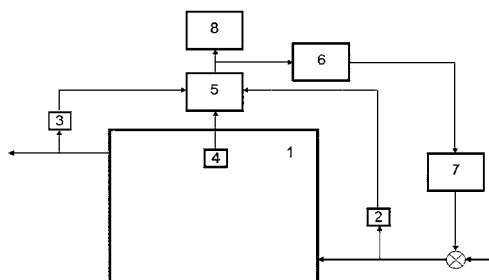
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD; DUDZIŃSKA MARZENNA; KOZAK KRZYSZTOF; MAZUR JADWIGA; GRZĄDZIEL DOMINIK; MROCZEK MARIUSZ

(54) **Sposób oceny zagrożenia radonowego i układ do niwelowania zagrożenia radonowego w budynkach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oceny zagrożenia radonowego i układ do niwelowania zagrożenia radonowego w budynkach, polegający na tym, że w przewodzie doprowadzającym powietrze wentylacyjne do pomieszczenia (1) znajduje się czujnik (2) do pomiaru stężenia radonu lub stężenia produktów rozpadu radonu w powietrzu wentylacyjnym, w przewodzie odprowadzającym powietrze z pomieszczenia (1) znajduje się czujnik (3) do pomiaru stężenia radonu lub stężenia produktów rozpadu radonu w powietrzu odprowadzanym z pomieszczenia, a w nie wentylowanym pomieszczeniu (1) znajduje się czujnik (4) do pomiaru stężenia radonu lub stężenia produktów rozpadu radonu w nie wentylowanym pomieszczeniu. Czujniki (2, 3, 4) połączone są z modulem (5) przeliczającym, połączonym z modulem (6) sterującym, zaś moduł (6) sterujący połączony jest z urządzeniem (7) nastawiającym ilość powietrza wentylacyjnego doprowadzanego do pomieszczenia (1). Moduł (5) przeliczający połączony jest z urządzeniem (8) komunikacyjnym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416177 (22) 2016 02 18

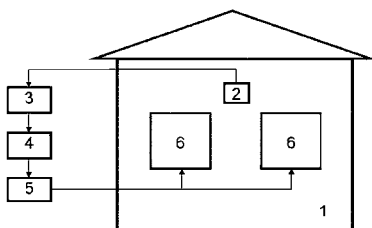
(51) F24F 7/00 (2006.01)

F24F 11/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD; GUZ ŁUKASZ; BUREK RUDOLF
 (54) **Sposób i układ do poprawy odczuwalnej jakości powietrza w pomieszczeniach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do poprawy odczuwalnej jakości powietrza w pomieszczeniach, polegający na tym, że wewnątrz pomieszczenia (1) znajduje się zestaw czujników (2) do pomiaru temperatury, wilgotności i prędkości przepływu powietrza, stężenia organicznych związków, stężenia aerozoli i bioaerozoli oraz stężenia CO₂, które połączone są z modułem (3) przeliczającym, połączonym z modułem (4) sterującym, zaś moduł (4) sterujący połączony jest z urządzeniem (5) wykonawczym do otwierania albo przyciskania okien (6) w pomieszczeniu (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416222 (22) 2016 02 22

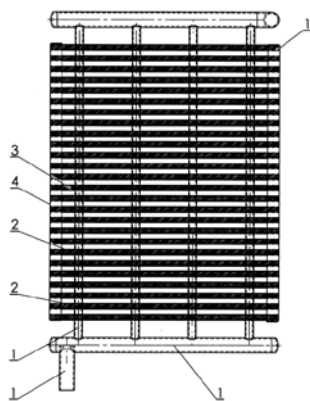
- (51) F24F 13/30 (2006.01)
 F25B 17/08 (2006.01)
 F25B 35/04 (2006.01)

- (71) SUNEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Racibórz
 (72) KALYCIOK ROMUALD

- (54) **Wymiennik klimatyzacji solarnej**

(57) Wymiennik klimatyzacji solarnej stosowany jest w solarnych systemach klimatyzacji i ogrzewania budynków. Wymiennik klimatyzacji solarnej, będący elementem składowym adsorbera, składa się z układu rurowego (1), w którym przepływa gorący czynnik roboczy powodujący, że para wodna pochłonięta wcześniej przez adsorbent zostaje wydzielona w procesie desorpcji. Na układzie rurowym (1) umieszczone są równolegle względem siebie lamele (2), które mają na celu szybszy przekaz ciepła z układu rurowego (1) na adsorbent w postaci silikażelu (3). Adsorbent umieszczony jest pomiędzy co drugim lamelą (2) co zapewnia szybką oraz równomierną adsorpcję i desorpcję. Całość obudowana jest siatką (4) zabezpieczającą przed wydostaniem się adsorbentu z wymiennika klimatyzacji solarnej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416137 (22) 2016 02 15

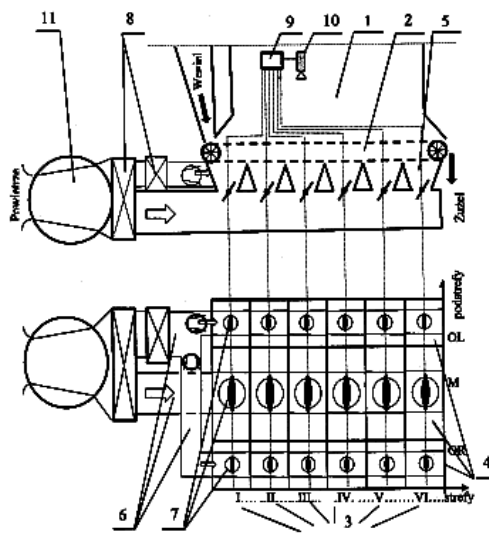
- (51) F24H 9/18 (2006.01)
 F23H 11/10 (2006.01)
 F23L 1/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) PRONOBIS MAREK; OSTROWSKI PIOTR;
 GRAMATYKA FRANCISZEK; KALISZ SYLWESTER;
 WEJKOWSKI ROBERT; HAUSNER JERZY

- (54) **Sposób i instalacja wielostrefowej dystrybucji powietrza pierwotnego do spalania na ruszcie zwłaszcza w paleniskach kotłów i pieców przemysłowych**

(57) Sposób wielostrefowej dystrybucji powietrza pierwotnego do spalania na ruszcie, zwłaszcza w paleniskach kotłów i pieców przemysłowych, polega na tym, że przez wentylator (11) tłoczy się powietrze pierwotne, które doprowadza się pod ruszt co najmniej dwoma kolektorami (6) powietrza, następnie do każdej podstrefy (4) spalania doprowadza się z wybranego kolektora (6) dedykowany strumień powietrza nastawiony za pomocą dystrybutora (5). Instalacja wielostrefowej dystrybucji powietrza do spalania na ruszcie, zwłaszcza w paleniskach kotłów i pieców przemysłowych, charakteryzuje się tym, że pod powierzchnią czynną rusztu (2) są co najmniej dwie strefy (3) podmuchu powietrza, przedzielone przegrodami tak, że każda strefa (3) podmuchu powietrza ma co najmniej dwie podstrefy (4) podmuchu powietrza, wyposażone w indywidualne dystrybutory (5) powietrza, połączone z co najmniej dwoma kolektorami (6) powietrza.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416161 (22) 2016 02 17

- (51) F27D 19/00 (2006.01)
 C21D 11/00 (2006.01)
 F27D 7/04 (2006.01)

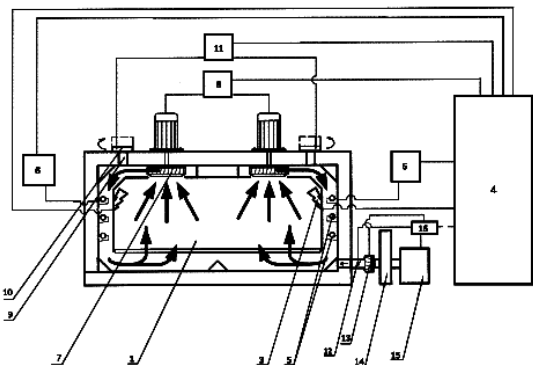
- (71) JELENIEWSKI MARCIN ELEKTROTERM, Podanin
 (72) JELENIEWSKI MARCIN

- (54) **Piec z układem wewnętrznej cyrkulacji powietrza**

(57) Przedmiotem wynalazku jest piec z układem wewnętrznej cyrkulacji powietrza, wykorzystywany w szczególności w procesach obróbki cieplnej elementów metalowych. Piec z układem wewnętrznej cyrkulacji powietrza, składający się z izolowanej obudowy, elementów grzejnych i układu wentylatorów charakteryzuje się tym, że komora pieca (1) podzielona jest na co najmniej dwie sekcje, gdzie w każdej sekcji usytuowany jest czujnik temperatury (3), który połączony jest z jednostką sterującą (4), a na ścianach bocznych każdej z sekcji zamontowane są elementy grzejne (5), połączone z regulatorem temperatury (6), natomiast w strefie ściany górnej komory (1) każdej z sekcji usytuowany jest co najmniej jeden wirnik wentylatora cyrkulacji powietrza (7), którego napęd połączony jest z jednostką sterującą (4) poprzez regulator prędkości obrotowej (8), przy czym przestrzeń komory (1) poprzez kanały wentylacyjne (9)

jest połączona z uchylnymi klapami wentylacyjnymi (10), których regulator wzniosu (11) połączony jest z jednostką sterującą (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416264 (22) 2016 02 25

(51) F28F 1/40 (2006.01)

F28F 13/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

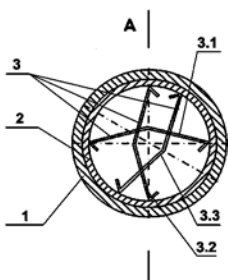
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) NIEZGODA-ŻELASKO BEATA; ŻELASKO JERZY

(54) Element rurowy wymiennika ciepła o zwiększonym przeniesieniu strumienia ciepła

(57) Element rurowy wymiennika ciepła o gładkiej powierzchni wewnętrznej wyposażony jest w środek do zwiększania przeniesienia ciepła w postaci sprężystej wkładki (3), która składa się z zespołu, co najmniej dwóch segmentów o przekroju zębra pełnego, z których każdy dzieli przekrój poprzeczny rury na dwa obszary, przy czym sąsiednie segmenty wkładki obrócone są względem siebie i wokół osi elementu rurowego o kąt $\varphi \geq 10^\circ$, a suma długości tych elementów jest równa lub mniejsza od całkowitej długości L elementu rurowego wymiennika ciepła.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 416213 (22) 2016 02 21

(51) G01C 15/08 (2006.01)

G01C 15/00 (2006.01)

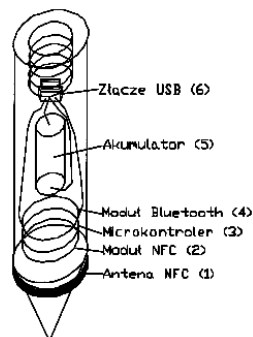
(71) VISMART SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wójtowo

(72) RZEPKOWSKI RADOSŁAW IGOR; PIĘTKA RAFAŁ; WIŚNIEWSKI RADOSŁAW; KOWNACKI TOMASZ

(54) Inteligentna tyczka geodezyjna

(57) Inteligentna tyczka geodezyjna umożliwia automatyczny odczyt danych z inteligentnego punktu geodezyjnego drogą radiową. Inteligentną tyczkę geodezyjną stanowią dwa elementy: grot inteligentny tyczki geodezyjnej wykonany z materiału umożliwiającego komunikację drogą radiową (np. wykorzystującą standard komunikacji radiowej krótkiego zasięgu NFC - ang. Near Field Communication) oraz tyczka geodezyjna, przy czym inteligentny grot tyczki geodezyjnej zaopatrzonej jest w antenę (1), a w jednym z rozwiązań w elektroniczny zestaw do przetwarzania sygnału radiowego (np. moduł nadawczo-odbiorczy wykorzystujący standard komunikacji radiowej krótkiego zasięgu NFC) oraz złącze komunikacyjne (np. USB - Universal Serial Bus); natomiast tyczka geodezyjna wyposażona jest w zestaw przewodów, złącza komunikacyjne (np. USB) i w jednym z rozwiązań w zestaw do przetwarzania sygnału radiowego (np. moduł nadawczo-odbiorczy NFC).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 416169 (22) 2016 02 18

(51) G01N 21/63 (2006.01)

G01N 33/02 (2006.01)

(71) UNIwersytet Medyczny w Białymstoku, Białystok; FOSS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) BORAWSKA MARIA HALINA; PUŚCION-JAKUBIK ANNA; MARKIEWICZ-ŻUKOWSKA RENATA; MOSKWA JUSTYNA; NALIWAJKO SYLWIA K.; SOCHA KATARZYNA; SOROCZYŃSKA JOLANTA; KOCAŃDA PAWEŁ

(54) Metoda oznaczania wybranych parametrów jakości naturalnych miodów pszczelich

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób jednoczesnej analizy parametrów ilościowych naturalnych miodów pszczelich z zastosowaniem techniki spektroskopowej, przy użyciu promieniowania bliskiej podczerwieni NIR, który obejmuje etapy: pomiaru absorbancji próbki miodu w zakresie bliskiej podczerwieni oraz predykcji wartości analizowanych parametrów, przy wykorzystaniu całego zebranego widma, wykonywanej techniką opartą o analizę głównych składowych (PCA), z zastosowaniem modelu kalibracyjnego stworzonego w oparciu o zależność statystyczną pomiędzy całym widmem próby a analizowanymi parametrami. Przy czym, jednocześnie oznaczane parametry obejmują przynajmniej jeden, korzystnie więcej niż jeden, wybrany spośród zawartości substancji nierozpuszczalnych w wodzie, zawartości 5-hydroksymetylofurfuralu, zawartości proliny, przewodności elektrycznej właściwej, ujemnego logarytmu dziesiątego aktywności jonów hydroniowych (pH), liczby diastazowej, całkowitej zawartości związków fenolowych, barwy w skali Pfunda i intensywności barwy miodów, sumy cukrów i ilości pyłku przewodniego.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 416183 (22) 2016 02 18

(51) G01N 27/00 (2006.01)

F23N 5/24 (2006.01)

F24H 9/20 (2006.01)

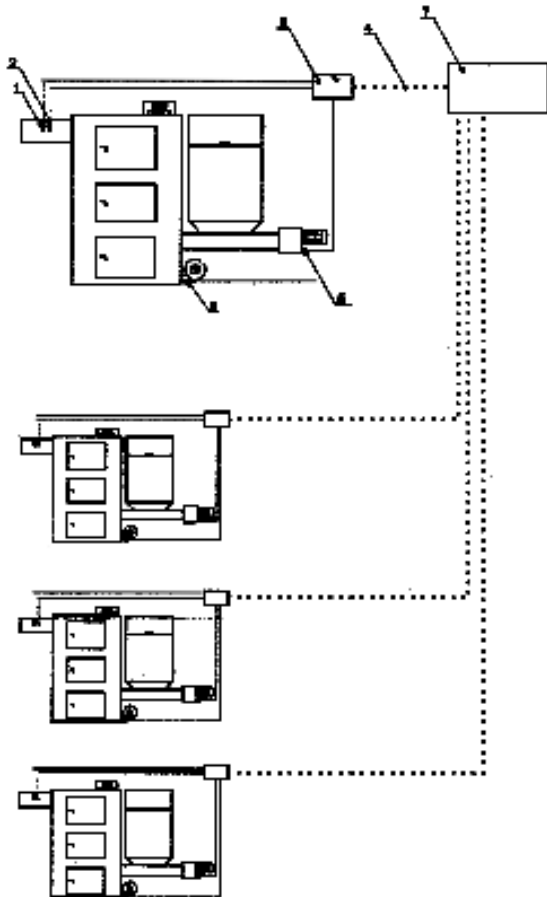
(71) BRAGER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Topola-Osiedle

(72) URBANIAK RAFAŁ

(54) Układ i sposób kontroli jakości procesu spalania w kotle na paliwa stałe z palnikiem automatycznym zasilanym paliwem stałym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ kontroli jakości procesu spalania w kotle na paliwa stałe, z palnikiem automatycznym zasilanym paliwem stałym, z czujnikami stężenia tlenu w gazach odlotowych (1) oraz temperatury spalin (2), w którym czujniki stężenia tlenu w gazach odlotowych (1) oraz temperatury spalin (2) połączone są z modułem kontrolnym (3) zbierającym i przetwarzającym dane, zawierającym interfejs komunikacyjny (4). Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób kontroli jakości procesu spalania w kotle na paliwa stałe z palnikiem automatycznym zasilanym paliwem stałym, w którym parametry kontrolne jakości procesu spalania i poprawności pracy urządzenia grzewczego określa się w oparciu o tendencję i dynamikę zmian stężenia tlenu w gazach odlotowych i temperaturę spalin oraz chwilowe i archiwalne dane pomiarowe, analizowane przez proces kontrolnego, przy czym pomiar mierzonych wartości przeprowadza się znanymi metodami.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416178 (22) 2016 02 18

(51) G01N 33/00 (2006.01)

G01N 1/22 (2006.01)

F24F 11/00 (2006.01)

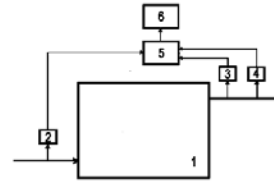
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD; DUDZIŃSKA MARZENNA

(54) Sposób i układ do pomiaru stężenia zanieczyszczeń aerozolowych w pomieszczeniach

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do pomiaru stężenia zanieczyszczeń aerozolowych w pomieszczeniach, polegający na tym, że w przewodzie doprowadzającym powietrze wentylacyjne do pomieszczenia (1) znajduje się czujnik (2) do pomiaru strumienia powietrza wentylacyjnego, zaś w przewodzie odprowadzającym powietrze z pomieszczenia (1) znajduje się czujnik (3) do pomiaru strumienia powietrza odprowadzanego z pomieszczenia i czujnik (4) do pomiaru stężenia zanieczyszczeń aerozolowych. Czujniki (2, 3, 4) połączone są z modułem (5) przeliczającym. Moduł (5) przeliczający połączony jest z urządzeniem (6) komunikacyjnym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416252 (22) 2016 02 24

(51) G06F 3/0346 (2013.01)

G09B 19/26 (2006.01)

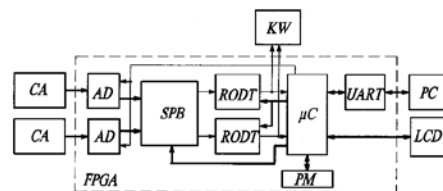
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) HAJDUK ZBIGNIEW

(54) Sposób i układ elektroniczny do komunikacji z otoczeniem osób niepełnosprawnych

(57) Sposób komunikowania się wykorzystuje alfabet Morse'a i polega na umieszczeniu na wybranej partii mięśni osoby niepełnosprawnej czujnika (CA) z akcelerometrem ruchu MEMS. Sygnały elektryczne z czujnika (CA) przetwarza się na elektryczne sygnały cyfrowe kresek i kropek alfabetu Morse'a, po czym te elementy przekazuje się do otoczenia i zwrótnie do osoby niepełnosprawnej, co najmniej w postaci sygnałów graficznych. Stosuje się co najmniej dwa czujniki (CA) osadzone na co najmniej dwóch różnych partiach mięśni, oddzielnych do generacji kresek i kropek oraz akcelerometr z wyjściowym interfejsem cyfrowym, w którym wybiera się oś przestrzenną o największej amplitudzie sygnału. Sygnały z czujnika (CA) po konwersji na postać cyfrową odszumia się, usuwa się z nich składową stałą i składowe wolnozmiennne, a następnie porównuje się ich wartości chwilowe z wartościami progowymi i przekształca czasowo do postaci pojedynczych sygnałów cyfrowych kresek albo kropek, które przetwarza się na komunikaty tekstowe i wyświetla na wyświetlaczu (LCD) i/lub klawiaturze wirtualnej (KW). Układ elektroniczny posiada czujnik (CA), którego wyjście jest połączone kolejno poprzez pierwszy blok (AD) akwizycji danych i drugi blok (SPB) przetwarzania sygnałów elektrycznych, z wejściem czasomierza (RODT) wyłączającego z podtrzymywanym wyzwaniem. Wyjście czasomierza (RODT) jest podłączone do wejścia mikrokontrolera (μC) wyposażonego w pamięć programowalną (PM) oraz korzystnie do klawiatury wirtualnej (KW). Mikrokontroler (μC) jest podłączony z wejściem wyboru aktywnej osi akcelerometru pierwszego bloku (AD) i z wejściem ustawiania wartości progowych drugiego bloku (SPB) oraz z wejściem ustawienia stałej czasowej czasomierza (RODT). Drugi blok (SPB) zawiera filtr dolnoprzepustowy, filtr górnoprzepustowy i komparator okienkowy.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **416268** (22) 2016 02 25

(51) **G06F 21/32** (2013.01)

G06K 9/00 (2006.01)

G10L 17/00 (2013.01)

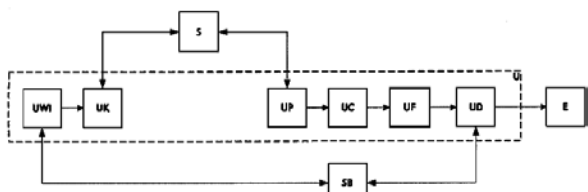
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) CZYŻEWSKI ANDRZEJ; LECH MICHAŁ;
HOFFMANN PIOTR

(54) **Układ identyfikacji i weryfikacji tożsamości osoby, zwłaszcza klienta bankowego**

(57) Układ do identyfikacji i weryfikacji tożsamości osoby, zwłaszcza klienta bankowego charakteryzuje się tym, że składa się z urządzenia integrującego modalności biometryczne (U), który składa się z układu wstępnej identyfikacji, który połączony jest z układem procesu identyfikacji i weryfikacji (UK), który dwukierunkowo połączony jest sensorami biometrycznymi (S), a ponadto składa się z układu przetwarzania (UP) zawierającego układ przetwarzania podpisu, układ przetwarzania naczyń krwionośnych, układ przetwarzania konturu oraz układ przetwarzania mowy. Układ przetwarzania (UP) połączony jest z układem parametryzacji (UC), który połączony jest z układem fuzji (UF), który połączony jest z układem decyzji (UD). Układ decyzji (UD) połączony jest dwukierunkowo z serwerem biometrycznym (SB), który połączony jest dwukierunkowo z układem wstępnej identyfikacji. Urządzenie integrujące modalność biometryczną (U) połączone jest z ekranem (E).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **416298** (22) 2016 02 26

(51) **G06K 9/78** (2006.01)

G06K 7/10 (2006.01)

(71) DAVINCI MEDICAL SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszków

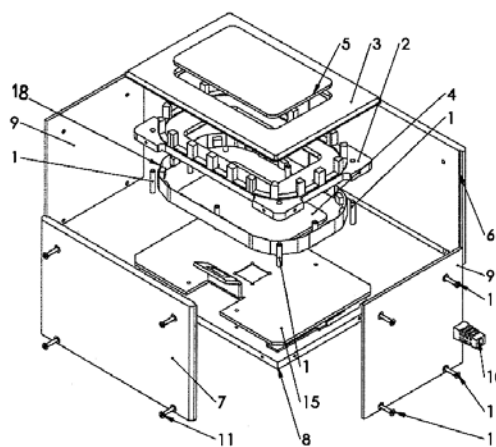
(72) KOPER RAFAŁ; JEŻEWSKI SŁAWOMIR;
WITKOWSKI JAROSŁAW

(54) **Sposób, urządzenie i system do odczytywania ciągu znaków w postaci wklęsłej lub wypukłej**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu i urządzenia do odczytywania ciągu znaków wytłoczonych w postaci wklęsłej lub wypukłej na różnych rodzajach powierzchni bez nadruku kolorującego. Sposób polega na oświetlaniu powierzchni ze znakami promieniami świetlnymi, na niwelowaniu odbłasków i na rejestrowaniu zobrazowania, i wyróżnia się tym, że na powierzchnię ze znakami kieruje się promienie świetlne aby spowodować powstanie cieni w zagłębieniu znaku lub za uwypukleniem znaku na wszystkich krawędziach tegoż zagłębienia lub uwypuklenia. Promienie świetlne kieruje się jednocześnie z co najmniej jednej pary kierunków, gdzie rzut tej wspomnianej pary kierunków na powierzchnię ze znakami tworzy z kierunkiem rozciągania się znaków pierwszy kąt i gdzie wspomniane kierunki tworzą drugi kąt z powierzchnią. Uzyskuje się pary zobrazowań komplementarnych zebrane dla przeciwnych kierunków padania promieni świetlnych i rejestruje się co najmniej dwa zobrazowania komplementarne znaków z powstałym cieniem. W uzyskanym zobrazowaniu wykrywa się te miejsca w których występuje zacienienie i rozjaśnienie obrazu sąsiadujące ze sobą. Znaki oświetla się z co najmniej jednej innej pary kierunków zmieniając pierwszy kąt padania promieni świetlnych na odczytywane znaki przy tym samym kącie padania promieni świetlnych na powierzchnię. Rejestruje się ponownie co najmniej dwa powstałe kolejne zobrazowania komplementarne. Nakłada się na siebie wszystkie uzyskane zarejestrowane zobrazowania

dla tego samego drugiego kąta uzyskując jeden obraz na którym otrzymuje się zestawienie wszystkich krawędzi znaków oświetlonych ze wspomnianych kierunków padania promieni świetlnych. Następnie wspomniany obraz przetwarza się do postaci cyfrowej według znanych metod i w końcowym etapie porównuje się odczytany tekst z danymi wzorcowymi. Sposób obejmuje również niwelowanie refleksów świetlnych padających na środki do rejestrowania zobrazowania i niwelowanie odbłasków od szybki górnej (5) oraz eliminowanie odbłasków wewnętrznych dzięki pokryciu obudowy od wewnątrz materiałem antyrefleksyjnym. Z kolei urządzenie wyróżnia się tym, że środki do oświetlania mają postać kierunkowego oświetlacza (2) o konstrukcji przesłonowej, który zawiera wiele niezależnych źródeł (18) światła, którymi steruje się za pomocą mikrokontrolera niezależnie włączając i wyłączając je do świecenia przez co uzyskuje się pożądaną zmianę pierwszych kątów padania promieni świetlnych na odczytywane znaki. Zgłoszenie opisuje również system dystrybucji towarów pakowanych w opakowaniach z powierzchnią posiadającą ciąg znaków w postaci wklęsłej lub wypukłej, który określa odpowiedni kanał dystrybucji na podstawie ciągu znaków odczytanych przez urządzenie.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) **416257** (22) 2016 02 24

(51) **G07C 9/00** (2006.01)

(71) GEMIUS SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) RYBAK PIOTR; BOJANOWSKI RADOSŁAW;
PAWŁOWSKI EMIL

(54) **Sposób identyfikacji użytkowników korzystających z urządzeń do oglądania witryn informacyjno-reklamowych**

(57) Sposób identyfikacji użytkowników korzystających z urządzeń do oglądania witryn informacyjno-reklamowych składający się z hardware, software, przeglądarki internetowej znamienny tym, że obejmuje etapy: a) nadajemy użytkownikom identyfikator w przestrzeni site centric, w której znajdują się treści usług na witrynie, b) etap przejścia z użytkownika z identyfikatorem na użytkownika prawdziwego, c) utworzenie panelu, d) skonstruowanie panelu kalibracyjnego, e) związanie paneli w total/całkowity panel, f) ważenie użytkowników prawdziwych, g) publikacja ilości użytkowników prawdziwych dla zasięgu witryny za zadany okres na co najmniej jednym urządzeniu jak i całkowitym zasięgu generowanym przez wszystkie urządzenia.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **416203** (22) 2016 02 19

(51) **G08B 25/00** (2006.01)

G06F 21/00 (2013.01)

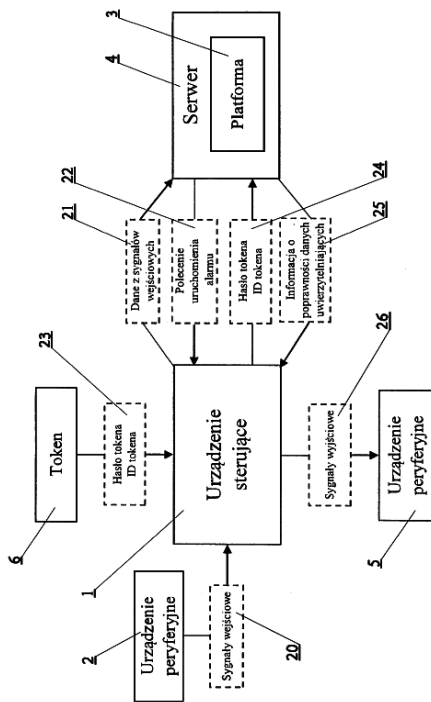
(71) COMARCH SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) KORCZYŃSKI ADRIAN; NOWACKI MARIUSZ;
PODOSEK KAMIL; SOWA GRZEGORZ;
JARZEŃKI ARKADIUSZ

(54) Sposób i system do monitorowania i sterowania dostępem do wydzielonego obszaru

(57) Wynalazek dotyczy sposobu monitorowania i sterowania dostępem do wydzielonego obszaru. Zgodnie z wynalazkiem do urządzenia sterującego (1) przesyła się sygnały wejściowe, przetwarza dane z sygnałów wejściowych i podejmuje na ich podstawie decyzji oraz wysyła przez urządzenie sterujące (1) sygnały wyjściowe do urządzeń peryferyjnych (5). Urządzenie sterujące (1) przesyła dane z sygnałów wejściowych do platformy (3) Operacyjnego Centrum Bezpieczeństwa. Platforma (3) interpretuje otrzymane dane i decyduje jaki rodzaj działań podjąć, a następnie przesyła informacje o podjętych decyzjach do urządzenia sterującego (1), które w oparciu o otrzymane dane formułuje polecenia i przesyła je w postaci sygnałów wyjściowych do urządzeń peryferyjnych (5). Dane przesyłane między urządzeniem sterującym (1) a platformą (3) podpisuje się elektronicznie i szyfruje. Wynalazek dotyczy również systemu monitorowania i sterowania dostępem do wydzielonego obszaru, obejmującego urządzenia peryferyjne (2) nadające sygnały wejściowe, urządzenia peryferyjne (5) odbierające sygnały wyjściowe, serwera (4) z platformą (3) Operacyjnego Centrum Bezpieczeństwa i urządzenie sterujące (1), połączone z urządzeniami peryferyjnymi (2) i (5) oraz serwerem (4).

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 416135 (22) 2016 02 15

(51) G08G 1/09 (2006.01)

(71) FRYSZKOWSKI MICHAŁ, Huta Mazowskańska

(72) FRYSZKOWSKI MICHAŁ

(54) Sposób ostrzegania zwykłych uczestników ruchu drogowego, zwłaszcza kierowców pojazdów przed zbliżającym się pojazdem uprzywilejowanym typu karetka pogotowia ratunkowego, czy wóz straży pożarnej

(57) Sposób ostrzegania zwykłych uczestników ruchu drogowego, zwłaszcza kierowców pojazdów, przed zbliżającym się pojazdem uprzywilejowanym typu karetka pogotowia ratunkowego czy wóz straży pożarnej charakteryzuje się tym, że z pojazdu uprzywilejowanego wyposażonego w nadajnik sygnałów fal radiowych podczas uruchamiania w nim sygnalizacji świetlnej i dźwiękowej wysyła się sygnały fal radiowych do odbiornika tychże sygnałów,

który to odbiornik sygnałów fal radiowych wzbudza połączony z nim sygnalizator świetlny i/lub dźwiękowy, przy czym odbiornik sygnałów fal radiowych i sygnalizator świetlny i/lub dźwiękowy umieszczony jest w pojeździe zwykłego uczestnika ruchu drogowego w miejscu dobrze widocznym dla jego kierowcy, korzystnie na desce rozdzielczej lub kierownicy, zaś odbiór sygnałów fal radiowych w pojeździe zwykłego uczestnika ruchu drogowego następuje w przypadku zbliżenia się pojazdu uprzywilejowanego na odległość od 200 do 400, korzystnie 300 m, do pojazdu zwykłego uczestnika ruchu drogowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416188 (22) 2016 02 19

(51) G10D 1/08 (2006.01)

G10D 3/06 (2006.01)

G10D 3/14 (2006.01)

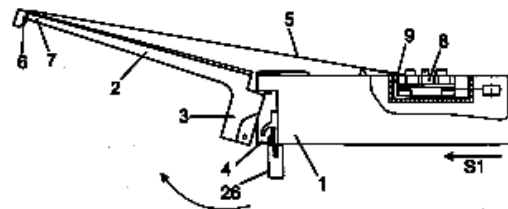
(71) P.P.U. OMEGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) FRYDRYCHOWICZ PAWEŁ

(54) Rozkładany strunowy instrument muzyczny, zwłaszcza gitara elektryczna

(57) Strunowy instrument muzyczny zawiera korpus (1), szyjkę (2) przymocowaną trwale rozłącznie swoim pierwszym końcem (3) do pierwszego gniazda (4) korpusu (1), wiele strun (5) rozpiętych pomiędzy pierwszym zaczepem (6) usytuowanym na szyjce (2) i drugim zaczepem (8) usytuowanym w drugim gnieździe (9) korpusu (1) przesuwne w kierunku przebiegu strun (5), w celu umożliwienia zmniejszenia bądź zwiększenia napięcia jednocześnie wielu strun (5) i dzięki temu umożliwienia rozłączenia pierwszego końca (3) szyjki (2) od pierwszego gniazda (4) korpusu (1), bądź ponownego przyłączenia pierwszego końca (3) szyjki (2) do pierwszego gniazda (4) korpusu (1). Przesuwanie drugiego zaczepu (8) jest umożliwiające za pomocą mechanizmu do przesuwania i blokowania położenia drugiego zaczepu (8) w drugim gnieździe (9) korpusu (1).

(14 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 416167 (22) 2016 02 17

(51) H01F 1/11 (2006.01)

H01F 1/113 (2006.01)

B22F 3/087 (2006.01)

(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ STRUKTURALNYCH IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław

(72) OGANISIAN KAREN; STRĘK WIESŁAW

(54) **Sposób otrzymywania metamateriału i jego zastosowanie w urządzeniach pracujących w zakresie radio i mikrofal**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania metamateriału o wysokim poziomie strat odbiciowych w zakresie radio i mikrofal oraz jego zastosowanie w urządzeniach lub elementach urządzeń pracujących w zakresie radio i mikrofal.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 420235 (22) 2017 01 18

(51) H01H 83/02 (2006.01)

H01H 83/04 (2006.01)

H02H 9/00 (2006.01)

H02S 40/30 (2014.01)

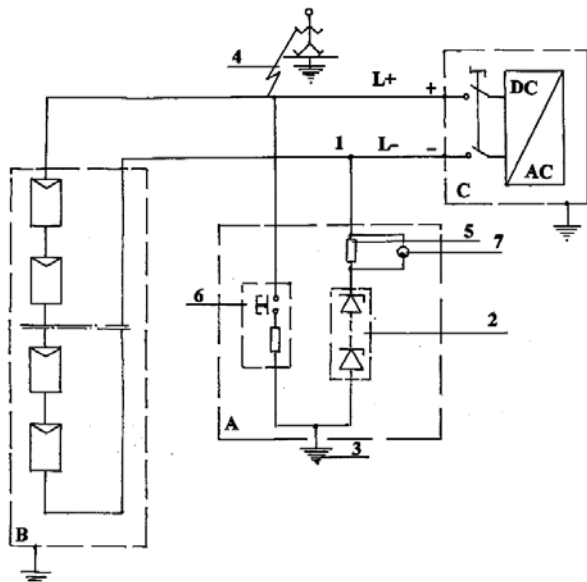
(71) NOCOŃ JÓZEF, Poronin

(72) NOCOŃ JÓZEF

(54) **Sposób ochrony przeciwporażeniowej prądem elektrycznym systemu fotowoltaicznego DC**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ochrony przeciwporażeniowej prądem elektrycznym systemu fotowoltaicznego DC w dotychczasowych i nowo projektowanych elektrowniach fotowoltaicznych. Istotą sposobu jest wprowadzenie mostka stabilizacyjnych (2) do łańcucha PV, który zapewnia stabilny przepływ prądu rażenia długotrwałego nie przekraczającego normatywnej bezpiecznej wartości dla organizmu ludzkiego przy maksymalnym napięciu dotykowym łańcucha PV, a także sprawuje ciągłą kontrolę zwarcia doziemnego.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 06 07

A1 (21) 416239 (22) 2016 02 23

(51) H01Q 3/24 (2006.01)

H01Q 21/29 (2006.01)

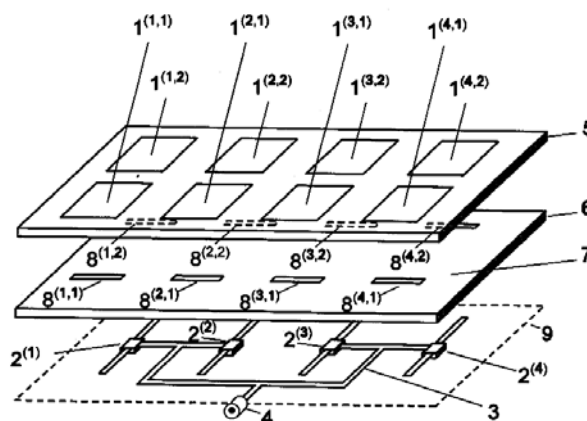
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) BOGDAN GRZEGORZ; YASHCHYSHYN YEVHEN

(54) **Sposób kształtowania charakterystyki kierunkowej w szyku antenowym z modulacją czasową oraz szyk antenowy z modulacją czasową**

(57) Sposób polega na okresowym włączaniu i wyłączaniu promienników rozmieszczonych równomiernie tak, że odebrane/nadane sygnały są modulowane przez przebieg prostokątny. Stan każdego z przełączników (2) zmienia się po upływie czasu równemu połowie okresu przełączania, sekwencyjnie, kolejno po sobie i opóźnia się o wartość Δt tak, że po modulacji, widma amplitudowe dwóch sygnałów z jednej pary są jednakowe, natomiast widma fazowe różnią się o $180^\circ \cdot h$, gdzie h jest numerem harmonicznej. Szyk antenowy zawiera promienniki $(1^{(1,1)}-1^{(1,2)}, 1^{(2,1)}-1^{(2,2)}, \dots, 1^{(N,1)}-1^{(N,2)})$ usytuowane wzdłuż osi OY. Promienniki usytuowane są w dwóch szykach liniowych, parami $(1^{(1,1)}-1^{(1,2)}, 1^{(2,1)}-1^{(2,2)}, \dots, 1^{(N,1)}-1^{(N,2)})$ i każda para $(1^{(1,1)}-1^{(1,2)}, 1^{(2,1)}-1^{(2,2)}, \dots, 1^{(N,1)}-1^{(N,2)})$ połączona jest siecią zasilającą (3) poprzez przełącznik trójwrotkowy $(2^{(1)}, 2^{(2)}, \dots, 2^{(N)})$. Promienniki w parze $(1^{(1,1)}-1^{(1,2)}, 1^{(2,1)}-1^{(2,2)}, \dots, 1^{(N,1)}-1^{(N,2)})$ usytuowane są prostopadle do osi szyku. Promienniki $(1^{(1,1)}-1^{(1,2)}, 1^{(2,1)}-1^{(2,2)}, 1^{(3,1)}-1^{(3,2)}, 1^{(4,1)}-1^{(4,2)})$ mogą stanowić szyk anten mikropaskowych nadrukowanych bądź wytrawionych na prostokątnej płytce dielektrycznej (5), która jest oddzielona od płytki dielektrycznej (6) warstwą przewodzącą (7) z wytrawionymi szczelinami $(8^{(1,1)}-8^{(1,2)}, 8^{(2,1)}-8^{(2,2)}, 8^{(3,1)}-8^{(3,2)}, 8^{(4,1)}-8^{(4,2)})$. Pod płytką dielektryczną (6) znajduje się równoległa do par promienników $(1^{(1,1)}-1^{(1,2)}, 1^{(2,1)}-1^{(2,2)}, 1^{(3,1)}-1^{(3,2)}, 1^{(4,1)}-1^{(4,2)})$ sieć zasilająca (3). Na spodzie warstwy dielektrycznej (6), w miejscach rozgałęzienia sieci zasilającej (3), umieszczone są trójwrotnikowe przełączniki $(2^{(n)})$.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416258 (22) 2016 02 25

(51) H02H 7/22 (2006.01)

H02H 3/02 (2006.01)

E21F 17/18 (2006.01)

(71) MIĘGOĆ KRZYSZTOF, Jeźów Sudecki; MIĘGOĆ PIOTR, Piechowice

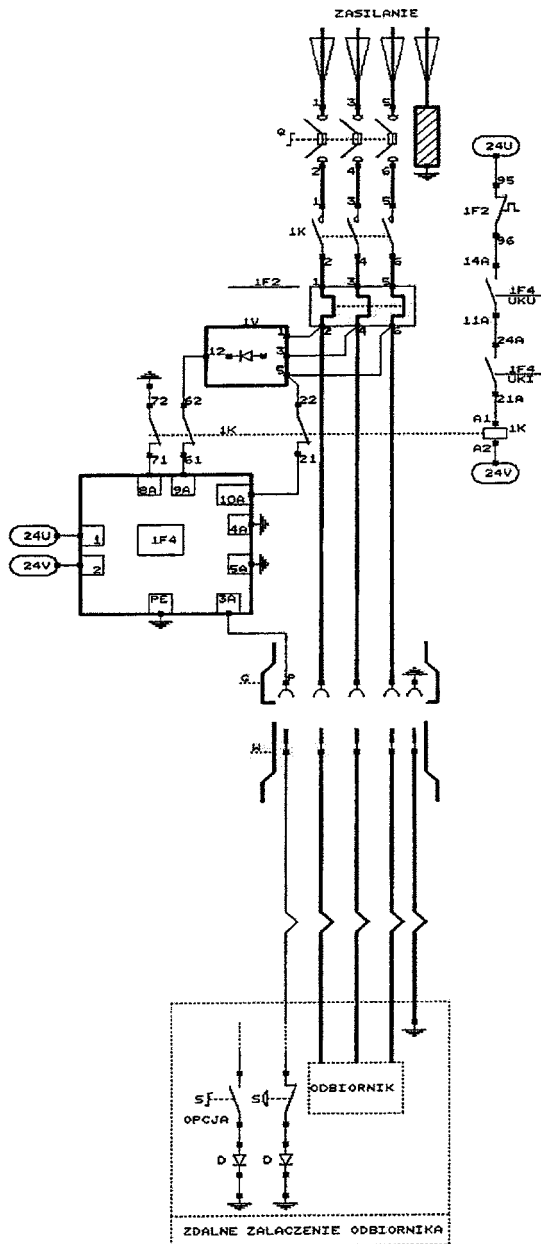
(72) MIĘGOĆ KRZYSZTOF; MIĘGOĆ PIOTR

(54) **Układ zdalnego sterowania odbiornika zasilanego za pomocą złącza gniazdo-wtyczka z wykorzystaniem jednej żyły sterowniczej oraz sposób załączania i wyłączania zasilania odbiornika**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zdalnego sterowania odbiornika zasilanego za pomocą złącza gniazdo-wtyczka z wykorzystaniem jednej żyły sterowniczej, przeznaczony do załączania albo wyłączania zasilania odbiornika, zawierający zasilanie z gniazdem (G) do wtyczki (W) odbiornika oraz układ sterowania odbiornika, który zawiera układ sprawdzania podłączenia wtyczki (W) z gniazdem (G) i wyjście zabezpieczające blokadę załączania odbiornika za pośrednictwem przekaźnika kontroli ciągłości żyły sterowniczej i kontroli stanu izolacji (1F4), przy czym układ sterowania odbiornika jest zintegrowany w przekaźniku kontroli ciągłości żyły

sterowniczej i kontroli stanu izolacji (1F4). Przedmiotem wynalazku jest również sposób załączania i wyłączania zasilania odbiornika z jego kasety sterowniczej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416179 (22) 2016.02.18

(51) H02K 21/26 (2006.01)

(71) SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA, Plewiska;
SOBOLEWSKA NATALIA JULIA, Plewiska;
SOBOLEWSKI MAREK JULIUSZ, Plewiska;
SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ, Plewiska;
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW, Plewiska

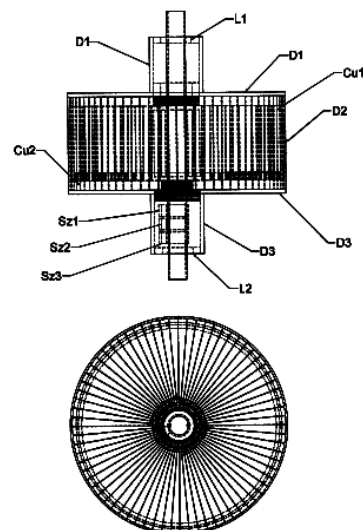
(72) SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA;
SOBOLEWSKA NATALIA JULIA; SOBOLEWSKI MAREK
JULIUSZ; SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ;
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW

(54) Silnik prądu stałego

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy typ wysokoobrotowego silnika prądu stałego, w którym zastosowano rdzeń magnetyczny o dwóch biegunach magnetycznych, mocowany do wału silnika za pomocą pierścienia. Rdzeń magnetyczny jest umiesz-

czony w opłatającym go szczelnie uzwojeniu stojana wykonanym z miedzi, a składającym się z dwóch elementów (Cu1 i Cu2). Rdzeń magnetyczny jest wykonany z magnesów warstwowych lub jednobiegunowych i posiada na swoim obwodzie dwa bieguny magnetyczne, przy czym wektory magnetyzacji domen magnetycznych rdzenia są ortogonalne do jego powierzchni bocznych. Element uzwojenia (Cu1) wykonany jest z jednego kawałka miedzi (walec) przez obróbkę skrawaniem, a następnie cięcie laserem osiowo i promieniowo. Górna część uzwojenia (Cu1) jest zakończona pierścieniem, który łączy elektrycznie i mechanicznie ponacinane fragmenty uzwojenia. Element uzwojenia (Cu2) wykonany jest również z jednego kawałka miedzi (walec) poprzez obróbkę skrawaniem, a następnie cięcie laserem osiowo i promieniowo. Przy czym dolna część uzwojenia na etapie cięcia laserem jest dłuższa, zapewniając w ten sposób połączenie mechaniczne wszystkich elementów. Dopiero po cięciu laserowym i połączeniu mechanicznym nacięć w dolnej części uzwojenia za pomocą na przykład żywicy epoksydowej odcina się zbędny element dolnej części uzwojenia. Tak wykonany fragment uzwojenia (Cu2) zbudowany jest z fragmentów przewodnika odizolowanych od siebie elektrycznie, ale połączonych mechanicznie w dolnej części tego uzwojenia z uwagi na zastosowaną żywicę epoksydową (lub inne kleje) w przedostatniej fazie obróbki. Części uzwojenia (Cu1 i Cu2) łączone są elektrycznie na przykład za pomocą lutowania bądź zgrzewania, po uprzednim umieszczeniu wewnątrz (Cu1) wirnika silnika zbudowanego z elementu i mocowanego za pomocą pierścienia wykonanego z tworzywa sztucznego do wału silnika, który w tej wersji silnika jest nieruchomy. Uzwojenie wirnika (Cu1, Cu2) wraz z elementami mocującymi (D1, D2, D3) jest umieszczone wewnątrz elementów magnesów stałych, które są mocowane do elementów obudowy wykonanych z ferromagnetyka miękkiego. Magnes stały zbudowany są z mniejszych elementów na przykład wycinki pierścieni o kącie 5 stopni. Elementy składowe magnesów są magnesowane odpowiednio osiowo, promieniowo i osiowo, uwzględniając orientację określoną przez oś silnika przechodzącą przez oś podłużną wału. Elementy obudowy mocowane są na stałe do wału, który w niniejszym rozwiązaniu jest nieruchomy. Element obudowy (1) jest wycięty w części osłonowej elementu (D1), z którego odbiera się energię mechaniczną (w przypadku silnika), bądź dostarcza (w przypadku prądnicy) za pomocą zębalki, bądź koła pasowego mocowanego do (D1). Umieszczenie uzwojenia wirnika w polu magnetycznym magnesów stałych od jego strony wewnętrznej i zewnętrznej zwiększa objętość roboczą uzwojenia wirnika i indukcji magnetycznej pola, w którym znajduje się uzwojenie wirnika. Elementy magnesów stałych mocowane są do elementów obudowy w ten sposób, że ustawione są biegunami przeciwnymi do rdzenia magnetycznego. Silniki nowego typu znajdą zastosowanie w przemyśle lotniczym, samochodowym, automatyce, chłodnictwie i w siłowniach wiatrowych.

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 124872 (22) 2016 02 18

(51) A01B 23/02 (2006.01)

A01B 19/08 (2006.01)

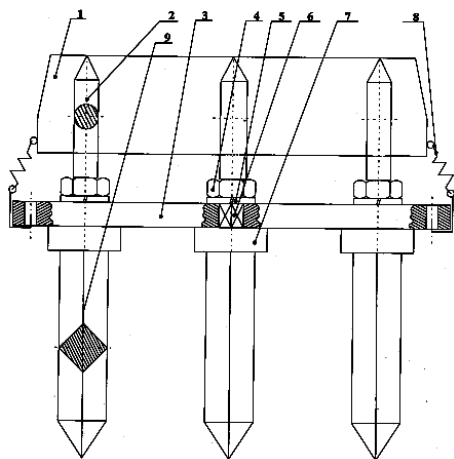
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY
W SIEDLCACH, Siedlce

(72) WOLINSKI JAN; KRYPA ANDRZEJ

(54) Segment kratownicy brony wieloczynnościowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest segment kratownicy brony wieloczynnościowej. Segment kratownicy brony wieloczynnościowej, zaopatrzonej w zęby (2) o przekroju okrągłym i w zęby (9) o przekroju kwadratowym, zamocowane w kratownicy (3), charakteryzuje się tym, że ma połączone ze sobą zęby (2) o przekroju okrągłym i zęby (9) o przekroju kwadratowym, osadzone w otworze (6) kratownicy. Zęby (2) są mocowane do kratownicy (3) przy pomocy nakrętki (4) i sprężystej podkładki (5). Zęby (9) są wyposażone w pierścień oporowy (7). Do kratownicy (3) jest zamocowana obrotowo pokrywa (1) przy pomocy sprężyny (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124897 (22) 2016 02 25

(51) A01C 7/02 (2006.01)

A01C 5/02 (2006.01)

(71) PIŁAT PIOTR ANDRZEJ, Kolonia Łaziska

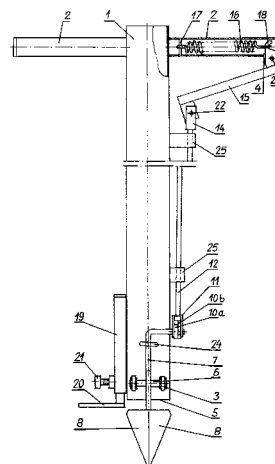
(72) PIŁAT PIOTR ANDRZEJ

(54) Sadzarka ręczna

(57) Sadzarka zawiera rurę prowadzącą (1) z poprzecznie zamocowanymi do niej, w górnej części, rękojeściami (2), wspornik (3, 4) zamocowane do elementów sadzarki i układ dźwigniowo-ciężnowy ze sprężyną napinającą (16). Przy dolnej krawędzi (5) rury prowadzącej (1) są przytwierdzone dwie pary wsporników (3), w których wahliwie osadzone są dwie poprzeczki (6), a do każdej z nich przytwierdzony jest pręt wzdlużny (7), na którego dolnym końcu osadzona jest jedna z dwu szpiczastych redlic (8). Drugi koniec

pręta (7) jest zakrzywiony i osadzony w skrajnym otworze jednego z dwu ciężien (10a, 10b), a w drugie otwory ciężien (10a, 10b) i otwór w uchu dolnym (11) ciężna pionowego (12) wsunięty jest sworzeń łączący przegubowo te elementy między sobą i uchem (11). Obydwie redlice (8) w stanie złożonym mają kształt ostrosłupa prawidłowego o podstawie kwadratu i szpiczastym wierzchołku. Dźwignia zwalnająca (15) układu dźwigniowo-ciężnowego zamocowana jest wahliwie we wsporniku górnym (4), zamocowanym do jednej z rękojeści (2), a sprężyna napinająca (16) umieszczona jest wewnątrz rękojeści (2) i jednym końcem zaczepiona jest o kołek (17) ustalony w otworze w rękojeści (2), a drugim końcem zaczepiona o zaczep (18) dźwigni zwalnającej (15). Przy dolnej krawędzi (5) rury prowadzącej (1) jest przytwierdzona trwale prowadnica (19), w której jest osadzona suwliwie stopka (20) oraz śruba (21) ustalająca położenie stopki (20).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 124895 (22) 2016 02 25

(51) A01C 7/20 (2006.01)

A01C 7/08 (2006.01)

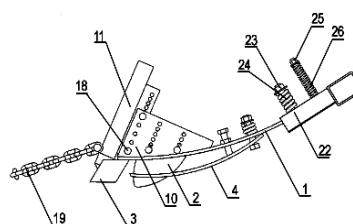
(71) BABIŃSKI ZYGMUNT, Białystok

(72) BABIŃSKI ZYGMUNT

(54) Redlica siewnika

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest redlica siewnika, zawierająca wspornik (1), stopkę (3) redlicy oraz rurkę wysiewającą (11). W dolnej części wspornika (1) znajduje się wysuwany nóż (2), za którym umieszczona jest stopka (3). Przed nożem (2) zamontowany jest ślizg (4), o regulowanym kącie nachylenia, zawierający wcięcie, w które wsunięty jest nóż (2). W górnej tylnej części wspornika (1) znajduje się układ regulacji wysokości położenia (10) noża (2) oraz rurki wysiewającej (11), do której zamontowany jest łańcuch (19). Do przedniej części wspornika (1) zamocowana jest rama mocująca (22), która połączona jest trwale z ramą siewnika.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 124891 (22) 2016 02 25

(51) A01K 47/00 (2006.01)

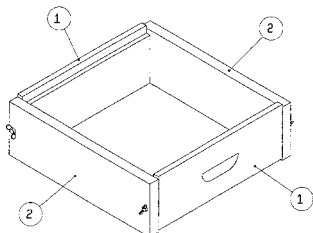
(71) BOROWSKI MICHAŁ, Pęczino

(72) BOROWSKI MICHAŁ

(54) System korpusów rozkręcanych ula pszczelego

(57) System korpusów rozkręcanych ula pszczelego, składający się z korpusów ulowych typu stojak, znamieny tym, że ściany (1, 2) każdego korpusu rozkręcane i skręcane są za pomocą śrub motylkowych, łącząc dwa typy uli (stojak i szafowy) w jeden system.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124890 (22) 2016 02 24

(51) A22B 5/00 (2006.01)

G01V 15/00 (2006.01)

A01K 11/00 (2006.01)

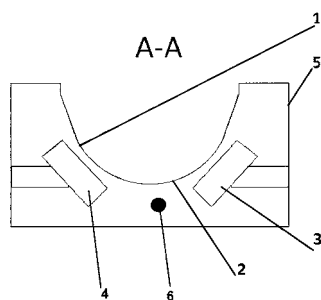
(71) SIMPLUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) SZYMAŃSKI TOMASZ; CYLUPA MACIEJ; MARCOL ANDRZEJ

(54) Zespół anten do identyfikacji tusz na linii ubojowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół anten do identyfikacji tusz na linii ubojowej, będący elementem teje linii ubojowej, stosowanym przy automatycznym odczycie danych ze znaczników elektronicznych przymocowanych do tusz. Zespół anten do identyfikacji tusz na linii ubojowej, charakteryzuje się tym, że pod rynnową niecką (1), przy jej krzywiźnie (2) usytuowane są anteny (3, 4). Wewnątrz obudowy (5) umieszczony jest diagnostyczny znacznik elektroniczny (6).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 124865 (22) 2016 02 16

(51) A43B 7/32 (2006.01)

A43B 13/38 (2006.01)

(71) BIELSKIE ZAKŁADY OBUWIA BEFADO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

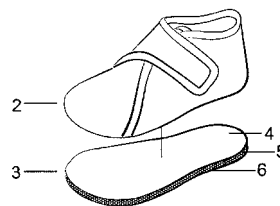
(72) BUCHOWSKI GRZEGORZ

(54) But z wyściółką amortyzacyjną

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest but z wyściółką amortyzacyjną, składający się z podeszwy (1), cholewki (2) oraz wyściółki (3) charakteryzujący się tym, że wyściółka (3) stanowi jednolity element wraz z cholewką (2), przy czym wyściółka (3) składa się z warstwy wierzchniej (4) w postaci materiału tekstylnego, korzystnie wełny,

filcu lub bawełny oraz umieszczonego pod warstwą wierzchnią materiału elastycznego (5), korzystnie pianki poliuretanowej.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 124893 (22) 2016 02 25

(51) A47C 31/10 (2006.01)

A47C 27/15 (2006.01)

A61G 7/07 (2006.01)

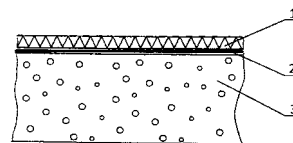
(71) ŁABNO TOMASZ, Tarnów

(72) ŁABNO TOMASZ

(54) Nakładka na materac

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nakładka na materac o kształcie prostokąta, zawierająca warstwę ochronną wierzchnią i warstwę zabezpieczającą przed wilgocią oraz elementy pozwalające na mocowanie podkładki na materacu. Nakładka ta charakteryzuje się tym, że warstwą ochronną (1) jest dzianina materacowa, a warstwą chroniącą przed wilgocią (2) jest membrana polimerowa, przy czym warstwy te są połączone nierozłącznie w jedną tkaninę.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125782 (22) 2016 12 12

(51) A47G 25/90 (2006.01)

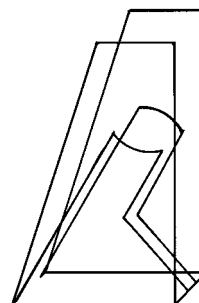
(71) POMIERNY WINCENTY, Oikusz

(72) POMIERNY WINCENTY

(54) Przyrząd do zakładania skarpet przez osoby niepełnosprawne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do zakładania skarpet przedstawiony na rysunku. Przyrząd pozwala na zakładanie skarpet, bez potrzeby skłonu tułowia (stojąc lub siedząc).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124883 (22) 2016 02 23

(51) A61F 13/56 (2006.01)

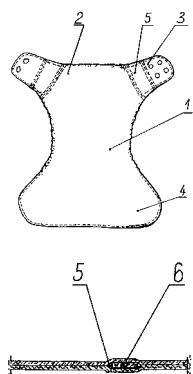
(71) MM SYSTEM DIAPERS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zator

(72) DZIWAŁ ANNA

(54) Pieluszka

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pieluszka, która charakteryzuje się tym, że każdy z języczków (3) górnej części zapinającej (2) posiada w swej części środkowej poprzecznie zamocowany, za pomocą nitek (5), paskowy element rozciągliwy (6).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **124884** (22) 2016 02 23(51) **A61F 13/56** (2006.01)

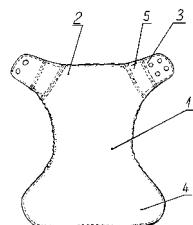
(71) MM SYSTEM DIAPERS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zator

(72) DZIWAK ANNA

(54) Pieluszka

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pieluszka, która charakteryzuje się tym, że każdy z języczków (3) górnej części zapinającej (2) posiada w swej części środkowej poprzeczną kieszonkę (5) z zamocowanym paskiem elastycznego elementu dla umożliwienia wzdłużnego wydłużenia języczków (3).

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**U1 (21) **124879** (22) 2016 02 22(51) **B29C 64/209** (2017.01)**B29C 67/00** (2017.01)

(71) WÓJCİK TOMASZ, Warszawa

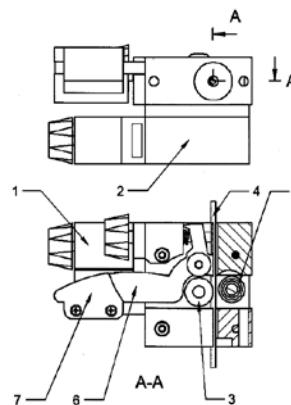
(72) WÓJCİK TOMASZ

(54) Uniwersalny ekstruder filamentu do drukarek 3D

(57) Uniwersalny ekstruder filamentu do drukarek 3D składa się z silnika krokowego (1), przekładni ślimakowej (2) napędzającej radełko (3), ponadto dźwignia (6) dociskająca filament (4) do radełka (3)

poprzez łożysko (5) posiada blokadę (7), ułatwiającą wprowadzenie oraz usunięcie filamentu z ekstrudera.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **124871** (22) 2016 02 18(51) **B42D 1/06** (2006.01)**B42F 3/00** (2006.01)**B42F 9/00** (2006.01)**B42D 3/10** (2006.01)**B42F 13/32** (2006.01)

(71) MATELSKI ANDRZEJ INTROSERWIS SPÓŁKA CYWILNA, Mokronos Górny;

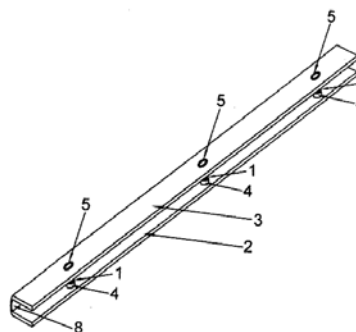
SKRĘTKOWICZ JANUSZ INTROSERWIS

SPÓŁKA CYWILNA, Żerniki Wrocławskie

(72) SKRĘTKOWICZ JANUSZ; MATELSKI ANDRZEJ

(54) Ozdobna listwa spinająca okładki oprawy introligatorskiej

(57) Ozdobna listwa spinająca okładki oprawy introligatorskiej ma w przekroju kształt ceownika, w którym znajdują się co najmniej dwie pary śrub mosiężnych (1) z tulejkami mosiężnymi (4), gwintowanymi wewnątrz. Śruby umieszczone są pod nitami oczkowymi (5), przy czym średnica oczka nitu jest mniejsza od średnicy łba śruby, wyposażonego w nacięcie, umożliwiające jej wkręcanie albo wykręcanie za pomocą śrubokrętu. Śruby (1) usytuowane są pod nitami oczkowymi, w spodniej części (3) listwy, natomiast tulejki (4) umieszczone są trwale w wierzchniej części listwy, stanowiącej front oprawy. Całość listwy z grzbietem (8) oklejona jest ozdobną okładziną introligatorską, przy czym od strony wierzchniej listwy miejsca osadzenia tulejek są zakryte przez okładzinę, a spodnia część listwy ma w okładzinie introligatorskiej widoczne nity oczkowe ze śrubami. Kolorystyka listwy jest skonstrastowana w odniesieniu do okładek oprawy, co podnosi walory estetyczne całości. Listwa zbudowana jest ze sztywnego materiału, na przykład kartonu, a otwieranie i zamykanie okładek oprawy umożliwia przegubowy łącznik w okładkach, usytuowany wzdłuż okładki przy listwie. Ozdobna listwa spinająca odznacza się podwyższonymi walorami estetycznymi, łatwością umieszczania w niej i wyjmowania kartek, niezawodnością zapięcia oraz łatwością montażu z okładkami oprawy, który może być wykonywany poza miejscem wytworzenia obu tych elementów (listwy i okładek).



Zapięcia w postaci mosiężnych śrub i tulejek podnoszą walory estetyczne oprawy w momencie jej otwarcia.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) 124859 (22) 2016 02 15

(51) B43M 99/00 (2010.01)

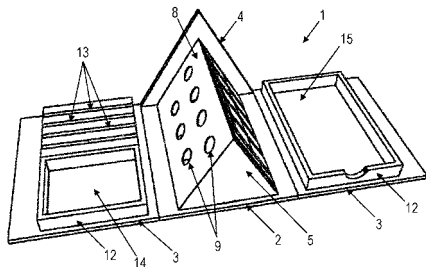
(71) CAPIRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Zielona Góra

(72) MAŁYSKA PAULINA

(54) Składany organizator na biurko

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest składany organizator na biurko, zawierający trzy ściany boczne, przy czym zewnętrzne ściany boczne (3) są połączone z centralną ścianą boczną (2), podstawę (4) o kształcie trójkąta, połączoną trwale jedną krawędzią z centralną ścianą boczną (2), ściany boczne (3) są połączone przegubowo, umożliwiając złożenie organizatora w kształt graniastosłupa o podstawie trójkąta. Składany organizator charakteryzuje się tym, że do podstawy (4) oraz centralnej ściany bocznej (2) przymocowany jest pojemnik (5) o kształcie graniastosłupa o podstawie trójkąta, przy czym podstawa pojemnika (5) jest przymocowana do podstawy organizatora (4), a jedna ze ścian bocznych (8) pojemnika (5) przymocowana jest do centralnej ściany bocznej (2) organizatora.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 124860 (22) 2016 02 15

(51) B43M 99/00 (2010.01)

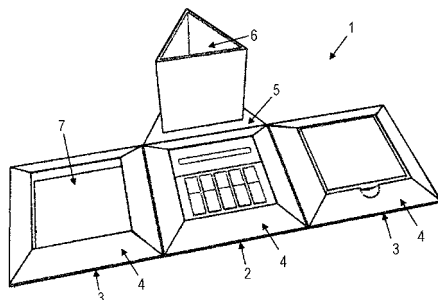
(71) CAPIRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Zielona Góra

(72) MAŁYSKA KAROLINA

(54) Składany organizator na biurko

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest składany organizator na biurko, zawierający ściany boczne (2, 3), przy czym zewnętrzne ściany boczne (3) są połączone każdą jedną krawędzią z centralną ścianą boczną (2), ponadto podstawę (5) o kształcie trójkąta połączoną jedną krawędzią z centralną ścianą boczną (2), ściany boczne (2 i 3) oraz podstawa (5) są połączone przegubowo, umożliwiając złożenie organizatora w kształt graniastosłupa o podstawie trójkąta charakteryzujący się tym, że do podstawy (5) przymocowany jest otwarty od góry pojemnik (6) o kształcie graniastosłupa o podstawie trójkąta, przy czym podstawa pojemnika (6) jest mniejsza niż podstawa (5) organizatora.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 124863 (22) 2016 02 15

(51) B60P 3/41 (2006.01)

B60P 1/64 (2006.01)

B60P 7/06 (2006.01)

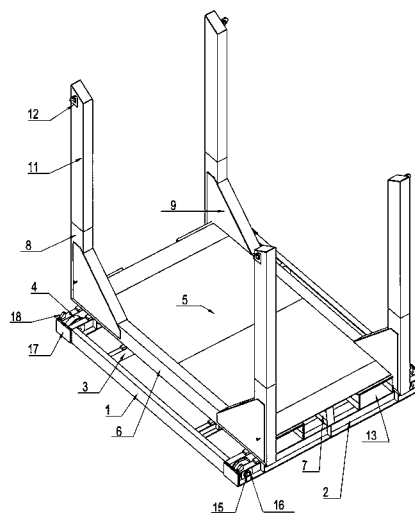
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWLANE BUDIREM LUCJAN MACEK, EWA ŻUREK SPÓŁKA JAWNA, Sosnowiec

(72) JACKOWSKA ANNA KAROLINA; ŚNIOSEK PAWEŁ

(54) Wóz, zwłaszcza do transportu kłód drewna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wóz, zwłaszcza do transportu kłód drewna. Wóz posiada podwozie w postaci prostokątnej ramy, zapatrzonej w środkowe rozpory (3) wzmacniające, i wyposażonej w indywidualne gniazda mocujące dla kół szynowych (4), rozmieszczonych w narożach podwozia, zbudowanej z połączonych ze sobą belek (1, 2), z których belki boczne (2) posiadają ażurową budowę skrzyniową oraz zamocowaną na podwoziu konstrukcję nośną, obejmującą platformę transportową (5) w postaci płyty ograniczonej z przodu i z tyłu belkami poprzecznymi (6), o konstrukcji wzmocnionej centralnie poprzeczną belką wzmacniającą (7) oraz z zamocowanymi na końcach belek poprzecznych (6) narożnymi, prostopadłościennymi słupkami (8), osadzonymi w kątowych wzmocnieniach (9) w narożach płyty, zakończonych wypustkami z blach stalowych (10), a na wypustkach (10) narożnych słupków (8) nasadzone są i utwierdzone kłonicie (11) w postaci prostopadłościennych, zamkniętych, ściętych od góry do wewnątrz wózka wsporników, z których każda ma umieszczony od zewnątrz uchwyt transportowy (12). Natomiast platforma transportowa (5) posiada przymocowane styecznie od dołu do belek poprzecznych (6) ramy konstrukcji nośnej przelotowe kieszenie (13) o przekroju poprzecznym w kształcie prostokąta, dostosowane wymiarowo do wideł wózków widłowych lub innych urządzeń podnośnikowych, zabezpieczone kątownikiem (14), zamocowanym na końcu kieszeni (13), a koła (4) wozu osadzone są jednostronnie na sworzniach (15), mocowanych do wewnętrznych ścian belek bocznych (2) ramy na końcach belek bocznych (2) ramy podwozia i zabezpieczone przy pomocy zawleczonej (16), przy czym do czoła belek bocznych (2) ramy podwozia wozu przymocowane są zdezeraki (17) w postaci płyt metalowych, natomiast na końcach belek bocznych (2) ramy podwozia zamocowane są od góry zaczepy (18), wykonane z kęsa blachy w kształcie trójkąta prostokątnego o ściętych rogach i zamocowane przeciwprostokątnym bokiem zwróconym w kierunku jazdy wózka, a na każdej belce poprzecznej (1) podwozia umieszczony jest centralnie zaczep holowniczy (18).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 125816 (22) 2014 12 12

(51) B60R 13/00 (2006.01)

B60R 9/06 (2006.01)

G09F 21/04 (2006.01)

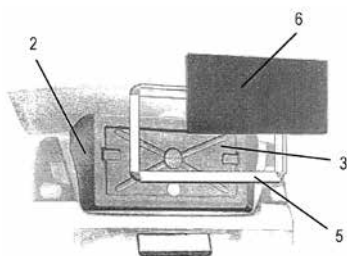
- (31) 2014108106 (32) 2014 03 03 (33) RU
 (86) 2014 12 12 PCT/RU2014/000936
 (87) 2015 09 11 WO15/133930

(71) OBSHESTVO S OGRANICHENNOI
 OTVETSTVENNOSTJU TAKSI KOBRA, Kaliningrad, RU
 (72) REDKIN OLEG GENNAD'EVICH, RU

(54) **Przewoźna wizualna reklama na pojazdach naziemnych (warianty)**

(57) Wszystkie warianty urządzenia do ruchomej wizualnej reklamy na środkach transportu wykorzystywane mogą być na różnego rodzaju środkach transportu. Zgodnie z pierwszym wariantem urządzenie zawiera podstawę (2), która jest utworzona z materiałów polimerowych w taki sposób, że jego tylna część odpowiada formie tylnej części środka transportu, na którym jest zainstalowana, a część przednia jest dostosowana do zamontowania nośnika reklamowego w ramce zawierającej wewnątrz materiał reklamowy (6), posiada zagłębienia i żebra usztywniające. Centralne zagłębienie jest okrągłe, na jednej linii z nim, symetrycznie z dwóch stron znajdują się zagłębienia prostokątne, przylegające do bocznych ścianek przedniej części podstawy. Poniżej okrągłego zagłębienia znajduje się okrągły otwór. Żebra usztywniające przebiegają od okrągłego zagłębienia do naroży przedniej części podstawy, przy czym osie żeber usztywniających przecinają się w centrum okrągłego zagłębienia, a same żebra usztywniające mają postać wpustów o jednokowej długości, szerokości i głębokości.

(10 zastrzeżeń)



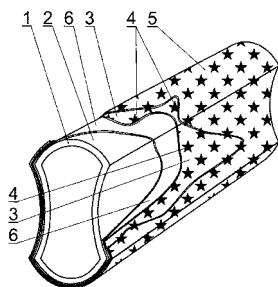
U1 (21) **124876** (22) 2016 02 19

(51) **B62B 7/00** (2006.01)

(71) TRYLSKI GRZEGORZ PRZEDSIĘBIORSTWO
 PRODUKCYJNO-HANDLOWE TAKO, Częstochowa
 (72) TRYLSKI GRZEGORZ; TRYLSKI MATEUSZ

(54) **Ozdobny profil konstrukcji stelaża wózka zwłaszcza dziecięcego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil konstrukcji stelaża wózka, zwłaszcza dziecięcego, który stanowi profil (1), na którego zewnętrzną powierzchnię (2) nałożona jest metodą hydrograficzną ozdobna hydrograficzna folia (3) z kolorystyczno-dekoracyjnym motywem (4). Natomiast na ozdobną hydrograficzną folię (3) nałożona jest zabezpieczająca substancja (5), na przykład w postaci transparentnego lakieru, nałożonego metodą natryskową. Zewnętrzna powierzchnia (2) profilu (1) może być przed nałożeniem ozdobnej hydrograficznej folii (3) pokryta powłoką (6), korzystnie lakierem albo tworzywem albo metalem. Ozdobna hydrograficzna folia (3) przylega do zewnętrznej powierzchni (2) profilu (1) zamkniętego czy otwartego w wypadku bardziej skomplikowanej powierzchni profilu (1), na przykład zamkniętego o przekroju



elipsy z dwoma dodatkowymi, wzdłużnymi powierzchniami wklęsłymi, tworzącymi ostre krawędzie.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **124869** (22) 2016 02 17

(51) **B62B 9/10** (2006.01)

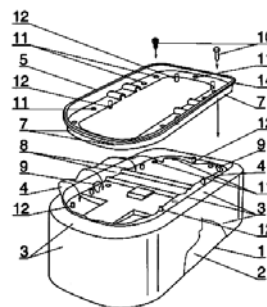
B62B 9/14 (2006.01)

(71) CZUPRYNA SŁAWOMIR CENTER TUNING, Częstochowa
 (72) CZUPRYNA SŁAWOMIR; CZUPRYNA JAROSŁAW

(54) **Gondola wózka, zwłaszcza dziecięcego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest gondola, która stanowi tworzywowa łupina (1), wykonana metodą termoformowania lub wtrysku z tworzyw sztucznych, takich jak PE (polietylen lub polieten), ABS (poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren)), PMMA (poli(metakrylan metylu) lub z płyt dwuwarstwowych ABS PMMA. Na bocznej powierzchni (2) tworzywowej łupiny (1) nakładany i napinany jest materiał (3), który może być wcześniej, wstępnie uformowany, np. poprzez upięcie, wymodelowanie, termiczne naciąganie lub szycie i następnie odpowiednie dopasowanie do bocznej powierzchni tworzywowej łupiny. Zakończenie (4) materiału (3) mocowane jest do tworzywowej łupiny (1) mocująco-dociskowym profilem (5). W konstrukcji gondoli może zostać wykorzystany jeden mocująco-dociskowy profil (5), odpowiadający kształtem kształtowi tworzywowej łupiny (1). Przy czym mocująco-dociskowy profil (5) może być złożony z co najmniej dwóch części, które po złożeniu gondoli niekoniecznie przylegają do siebie. Ponadto mocująco-dociskowy profil (5) może być tak ukształtowany, że po zamocowaniu go do tworzywowej łupiny (1) gondoli jest on częściowo widoczny i zdobi gotową gondolę.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **124898** (22) 2016 02 25

(51) **B65D 1/22** (2006.01)

B65B 3/08 (2006.01)

B65D 21/02 (2006.01)

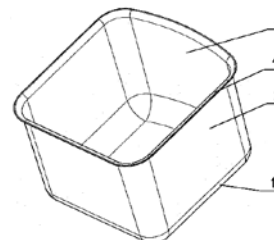
B65D 6/02 (2006.01)

(71) SIOFER JERZY PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-
 PRODUKCYJNE METAL, Rybnica

(72) SIOFER JERZY

(54) **Wózek do farszu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wózek do farszu, przeznaczony do transportu wewnętrznego, głównie w zakładach przemysłu mięsnego, przystosowany do współpracy z podnośnikiem wózków. Wózek ma układ jezdny, na którym posadowiony jest pojemnik wykonany z metalu z uchwytem transportowym, przy czym



pojemnik ma dno (1) i ścianki boczne (2), które są ustawione pod kątem większym od 90° względem dna (1). Co najmniej jedna ścianka boczna (2) jest wypukła i stanowi ściankę wysypową (3), ponadto górne krawędzie ścianek bocznych (2, 3) są wygięte na zewnątrz w krawędź ociekową (4).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 125738 (22) 2016 11 09

(51) B65G 1/04 (2006.01)

(31) 202016100970.7 (32) 2016 02 24 (33) DE

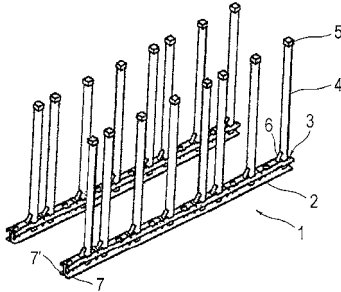
(71) Weha-Ludwig Werwein GmbH, Koenigsbrunn, DE

(72) DESCHLER STEFAN, DE

(54) Uchwyt na płyty

(57) Uchwyt (1) na płyty do przechowywania płyt, a zwłaszcza kamiennych płyt, na szynę nośną (2), z otworami wtykowymi (3) i dającymi się wetknąć do niej elementami przytrzymującymi (4), charakteryzujący się tym, że otwory wtykowe (3) są utworzone przez wycięcia wykonane w przeciwległych względem siebie ściankach bocznych szyny nośnej (2).

(12 zastrzeżeń)



U1 (21) 124878 (22) 2016 02 19

(51) B65G 47/53 (2006.01)

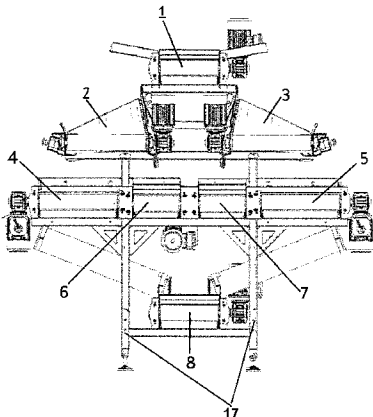
(71) SORTER SPÓŁKA JAWNA KONRAD GRZESZCZYK, MICHAŁ ZIOMEK, Radom

(72) GRZESZCZYK KONRAD ZBIGNIEW; ZIOMEK MICHAŁ

(54) Urządzenie do pakowania w wytłoczki zwłaszcza posortowane owoce lub warzywa

(57) Urządzenie do pakowania w wytłoczki, zwłaszcza posortowane owoce lub warzywa, zawiera metalowy stojak piętrowy (17), na którym umieszczone są: przenośnik dolny (8) produktów przemysłowych ze zgarniaczem prostym, dwa przenośniki dostarczenia posortowanych produktów (4 i 5), dwa przenośniki centralne return (6 i 7) ze zgarniaczem prostym produktów posortowanych, dwa przenośniki wytłoczek (2 i 3) osadzonych pod odpowiednim kątem oraz przenośnika górnego (1) dla klasy drugiej produktów ze zgarniaczem prostym produktów klasy drugiej.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 125631 (22) 2016 10 20

(51) E01B 25/26 (2006.01)

E21F 13/02 (2006.01)

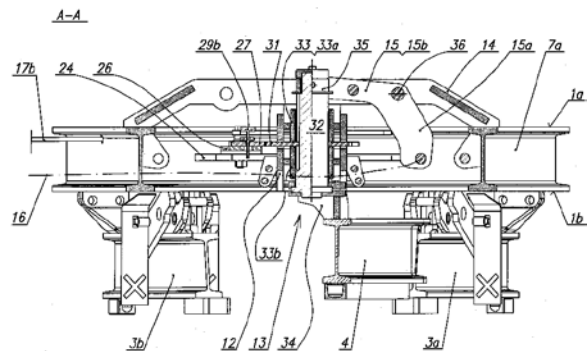
(71) ZAKŁADY PRODUKCYJNO-HANDLOWE STALPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) WĘŻYK JACEK ADAM

(54) Rozjazd kolejki podwieszonej

(57) Wewnątrz ramy do belki (12) zamocowana jest oprawa (33), w której osadzona jest oś (32), na której osadzone jest koło (31). Do dolnej części osi (32) zamocowana jest szyna ruchoma (4). Natomiast ponad kołem (31) do osi (32) zamocowane jest drugie ramię (15b) dźwigni (15), zaś do końca pierwszego ramienia (15) zamocowane jest pierwsze ciągnio (16). Koło (31) napędzane jest za pośrednictwem listwy zębatej (27), osadzonej suwliwie na stałej listwie (26), zamocowanej do ramy, przy czym do listwy zębatej (27) przyłączony jest drugi odcinek (17b) drugiego ciągnia.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124896 (22) 2016 02 25

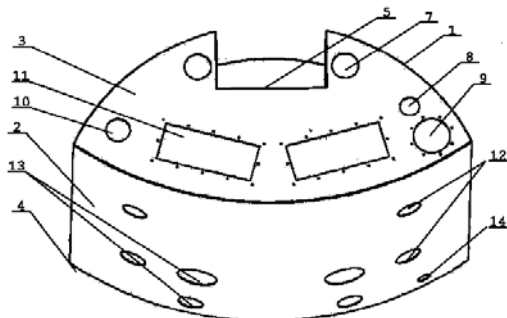
(51) E03F 5/22 (2006.01)

(71) HYDRO-VACUUM SPÓŁKA AKCYJNA, Grudziądz

(72) JANCZAK MARCIN; PREDEL SEBASTIAN;
KRAIŃSKI ARTUR; KWIATKOWSKI ROBERT

(54) Korpus zbiornika tłoczni ścieków

(57) Korpus zbiornika tłoczni ścieków posiada wygiętą na zewnątrz ścianę przednią (2), której przekrój stanowi część okręgu zawartego pomiędzy jego dwoma promieniami. Ściana tylna stanowi część okręgu zawartego pomiędzy dwoma promieniami, pomiędzy którymi kąt wynosi 120-150 stopni. Przekrój ściany przedniej (2) stanowi część okręgu o promieniu stanowiącym 1,2-1,6 promienia okręgu, którego część stanowi przekrój ściany tylnej (1).



W ścianie tylnej (1) u zbiegu ze ścianą górną (3) znajduje się prostopadłościenne gniazdo przyłącza wlotowego (5) z umieszczonym pionowo przyłączem wlotowym. Na ścianie górnej (3) znajdują się dwa przyłącza wylotowe (7), przyłącze wentylacyjne (8), przyłącze pływaka (9), przyłącze sondy (10) i otwory kłap serwisowych (11). Na ścianie przedniej (2) znajdują się cztery przyłącza zaworów zwrotnych (12), cztery przyłącza pomp (13) i przyłącze zaworu spustowego (14).

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) 124852 (22) 2016 02 15

(51) E04B 5/23 (2006.01)

E04C 5/065 (2006.01)

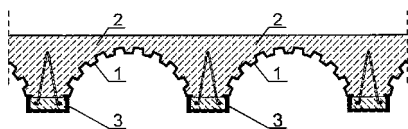
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) ORŁOWICZ ROMUALD; GIL ZOFIA

(54) Strop gęstożebrowy

(57) Strop gęstożebrowy z wypełnieniem blachą trapezową charakteryzuje się tym, że wykonane jest wypełnienie z łukowo wygiętej specjalnej blachy trapezowej (1) między prefabrykowanymi belkami kratownicowymi (3), która jest szalunkiem traconym dla warstwy nadbetonu stropu. Po związaniu betonu płyta betonowa (2) stropu jest zespolona z blachą trapezową i kratownicowymi belkami stropowymi.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124885 (22) 2016 02 23

(51) E04F 13/08 (2006.01)

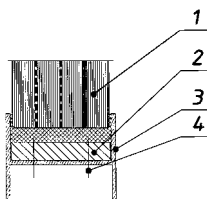
(71) GODEK STANISŁAW ALUPROJEKT, Warszawa

(72) CZYCZA MIROSLAW

(54) Element budowlany

(57) Element budowlany składa się z kształtownika metalowego lakierowanego i płyty szklanej (1), do której czoła jest przyklejona listwa metalowa (2) nie lakierowana, a następnie przykręcana do kształtownika metalowego lakierowanego (3) śrubami lub wkrętami.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124887 (22) 2016 02 23

(51) E04F 19/04 (2006.01)

(71) POLI-ECO TWORZYWA SZTUCZNE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żary

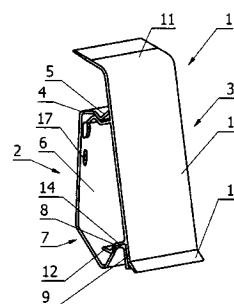
(72) WERYSZKO DAWID; TOPOROWSKI MAREK

(54) Listwa przypodłogowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest listwa przypodłogowa, przeznaczona do przystaniania miejsc przejścia ściany w podłogę. Listwa przypodłogowa (1) składa się z części przyściennej (2), mocowanej do ściany i części zewnętrznej (3), stanowiącej maskownicę, łączonych rozłącznie. Część przyścienna (2) zaopatrzona jest w półkę górną (4) z ukształtowanym na niej łącznikiem górnym (5) w kształcie litery V, umieszczonej na zewnętrznym fragmencie półki górnej (4) części przyściennej (2), przy czym od półki górnej (4)

część przyścienna (2) przechodzi w prosty odcinek części środkowej (6), która łączy się z łącznikiem dolnym (7), utworzonym w postaci litery V jednym ramieniem połączonej z częścią środkową (6) części przyściennej (2), a drugim ramieniem połączoną ukośnym odcinkiem (8) z nogą oporową (9), pochyloną względem części środkowej (6) o kąt 81°, a część zewnętrzną (3) stanowi odcinek prosty (10), przechodzący w górnej części łukiem w przylgę górną (11), przy czym część zewnętrzna (3) zaopatrzona jest w występ górny (12), prostopadle odchodzący od odcinka prostego (10) części zewnętrznej (3), posiadający w zewnętrznym fragmencie uchwyt górny w postaci odwróconej litery V, a dolny fragment odcinka prostego (10) części zewnętrznej posiada występ dolny (14), prostopadle odchodzący od odcinka prostego (10) części zewnętrznej (3), posiadający w zewnętrznym fragmencie uchwyt dolny w postaci litery V, przy czym odległość fragmentu występu dolnego (14) prostopadle odchodzącego od odcinka prostego (10) części zewnętrznej (3) do przylegającego ramienia uchwytu dolnego jest równa długości ukośnego odcinka (8) części przyściennej (2), przy czym przestrzeń pomiędzy półką górną (4) a łącznikiem dolnym (7) części przyściennej (2) jest nieograniczona.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 09 12

U1 (21) 124862 (22) 2016 02 15

(51) E04H 15/00 (2006.01)

A47G 9/08 (2006.01)

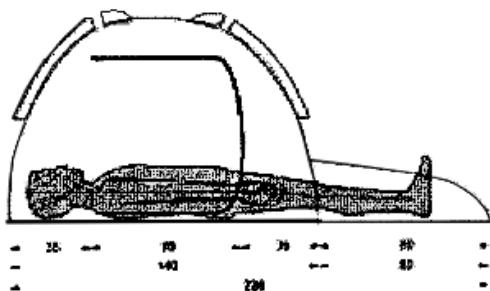
(71) KAĆKA MAŁGORZATA, Zakopane

(72) KAĆKA MAŁGORZATA

(54) Osobisty namiot ratunkowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest osobisty namiot ratunkowy, zaprojektowany z myślą o nieplanowanym biwaku w razie trudnych warunków atmosferycznych. Istotą rozwiązania jest możliwie największa oszczędność miejsca z równoczesnym zapewnieniem wygody użytkownika. Namiot jest w stanie pomieścić dorosłą osobę ułożoną w pozycji embrionalnej albo siedzącą, gwarantując jej awaryjne schronienie o stosunkowo wysokim komforcie - także termicznym. Niewielkich rozmiarów namiot łączy w sobie również cechy śpiwora i materaca. W wewnętrznej warstwie poszycia znajdują się kieszenie - jedna z nich mieści lekki śpiwór, który w każdej chwili można wyjąć, odłączając go od całości. Nadto, w dodatkowej komorze schowany jest pneumatyczny materac. Ukryty wewnątrz namiotu śpiwór jest dwustronny, a każda ze stron jego poszycia zawiera widoczny z daleka komunikat wzywania ratunku (np. S.O.S, HELP) albo, że nie jest potrzebna pomoc. Użytkownik kryjąc się w namiocie pozostawia na zewnątrz nogi, umożliwiając spostrzeżenie z daleka komunikatu ze śpiwora. Zastosowanie jaskrawych kolorów oraz odbłaskowych elementów zaimplementowanych do namiotu gwarantuje wysokie prawdopodobieństwo spostrzeżenia namiotu z dużej odległości, zwiększając szansę nadejścia oczekiwanego ratunku. Namiot oraz jego części składowe wykonane są z wysokiej jakości materiałów o niewielkiej wadze, a dużej wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne - jak na przykład gęsi puch, ripstop poliester, czy aluminium (stelaż namiotu). Awaryjne przeznaczenie namiotu determinuje jego wysoką mobilność. W założeniu, ma być on nieodłącznym składnikiem wyposażenia, między innymi każdej górskiej wycieczki, przez możliwość schowania go do np. niewielkich rozmiarów turystycznego plecaka. Całość - to jest namiot wraz z aluminium stelażem, śpiwór oraz materac - składa się do kom-

presyjnego worka, który umożliwia maksymalną kondensację ze-stawu - w wersji prototypowej do wielkości półlitrowej butelki PET.
(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124882 (22) 2016 02 23

(51) E06B 1/16 (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

E04D 13/03 (2006.01)

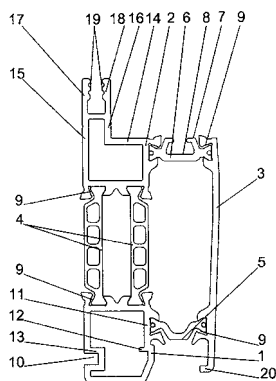
(71) ALUSKY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) SŁOMA KRZYSZTOF

(54) Kształtownik ramy ościeżnicy okna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kształtownik ramy ościeżnicy okna dachowego. Kształtownik zestawiony jest z trzech aluminiowych profili (1, 2 i 3), połączonych listwami (4, 5 i 6) z tworzywa sztucznego, umieszczonymi w prowadnicach (9).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126223 (22) 2017 04 05

(51) E06B 1/70 (2006.01)

E04B 1/76 (2006.01)

E06B 1/62 (2006.01)

(71) CROSS BUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

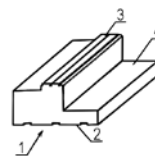
(72) TOMCZYK TOMASZ

(54) Kształtka termoizolacyjna podprogowa

(57) Kształtka izolacyjna podprogowa (1) o wydłużonym kształcie, zawierająca powierzchnię spoczynkową (2) i równoległą do niej pierwszą powierzchnię podpierającą (3) ramę okna balkonowego, wyróżnia się tym, że całkowita szerokość kształtki jest 2 do 2,4 razy większa od jej całkowitej wysokości i 2,5-3,5 razy większa od szerokości pierwszej powierzchni podpierającej (3). Wysokość kształtki jest skokowo obniżona do 30-40% wartości maksymalnej po jednej stronie pierwszej powierzchni podpierającej (3), na odcinku 35-45% szerokości, tworząc drugą powierzchnię podpierającą (4) dla wylewki cementowej. Po przeciwnej stronie pierwszej powierzchni podpierającej (3) wysokość kształtki jest skokowo obniżona o 8-12% bezpośrednio za pierwszą powierzchnią podpierającą i stopniowo maleje w kierunku zewnętrznej krawędzi kształtki ze spadkiem 1,5-2,5° względem powierzchni spoczynkowej (2).

Kształtka podprogowa eliminuje mostki termiczne przy połączeniu balkonu ze ścianą zewnętrzną.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124880 (22) 2016 02 23

(51) E06B 3/22 (2006.01)

E04D 13/03 (2006.01)

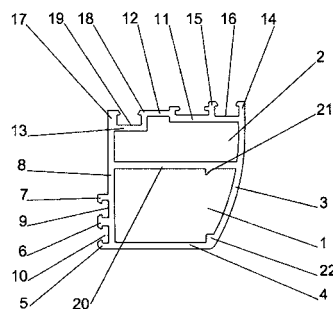
(71) ALUSKY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) SŁOMA KRZYSZTOF

(54) Kształtownik skrzydła okna

(57) Kształtownik skrzydła okna wykonany z aluminium, posiadający profil zamknięty, charakteryzuje się tym, że ma dwie komory (1 i 2), końcówka łukowej ścianki (14) tworzy wraz z żebrzem (15), umieszczonym na górnej ściance (11), gniazdo (16) uszczelki przyszybowej, natomiast końcówka (5) dolnej ścianki (4) tworzy z dwoma występami (6 i 7), umieszczonymi na tylnej ściance (8), dwa gniazda (9 i 10) uszczelki.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124881 (22) 2016 02 23

(51) E06B 3/22 (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

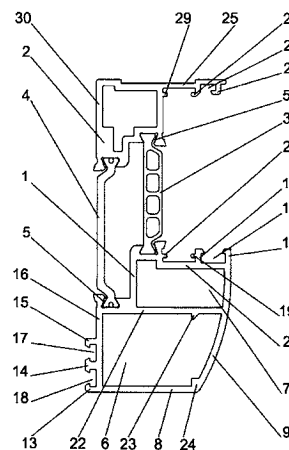
E04D 13/03 (2006.01)

(71) ALUSKY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) SŁOMA KRZYSZTOF

(54) Kształtownik ramy skrzydła okna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kształtownik ramy okna dachowego. Kształtownik zestawiony jest z dwóch profili aluminiowych (1 i 2), połączonych listwami (3 i 4) z tworzywa sztucznego,



gdzie ścianki pierwszego profilu (1) tworzą dwie komory (6 i 7) profili (1 i 2), a profile (1 i 2) mają ukształtowane prowadnice (5) listew (3 i 4). Profile mają żebra (11, 14, 15) i występy (25 i 26), tworzące gniazda uszczelki.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 124904 (22) 2016 02 26

(51) E06B 3/54 (2006.01)

E06B 3/58 (2006.01)

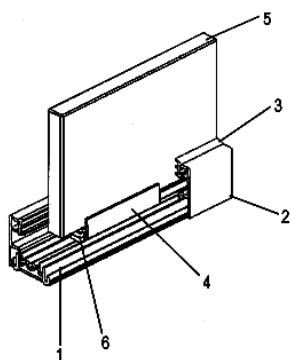
(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NOWAK MICHAŁ

(54) Profil montażowy do mocowania tafli szklanych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil montażowy do mocowania tafli szklanych, składający się z symetrycznego aluminiowego profilu bazowego (1) oraz co najmniej dwóch profili osłony (2) wraz z uszczelkami (3), który charakteryzuje się tym, że profil bazowy (1) zawiera mocowane zatrzaskowo chwytaki montażowe (4), utrzymujące tafle szklaną (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124892 (22) 2016 02 25

(51) E06B 9/68 (2006.01)

E06B 9/56 (2006.01)

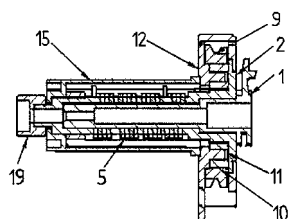
(71) BEDNAREK ALEKSANDRA PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO USŁUGOWE KAMA, Sieradz

(72) BEDNAREK RYSZARD; KOWALSKI PIOTR

(54) Mechanizm napędu rolety

(57) Łańcuskowy mechanizm napędu rolety charakteryzuje się tym, że na osi (2) osadzone są sprężyny (5), opasujące ściśle oś (2), zaś na sprężyny (5) nasunięte jest jarzmo (12), posiadające dwie podłużnice połączone z pierścieniem, które są osłonięte tuleją (15), mającą wewnątrz dwa podłużne przetłoczenia, a w każdej przestrzeni pomiędzy brzegiem podłużnicy a ścianką przetłoczenia są umieszczone końcówki sąsiednich sprężyn (5), przy czym sąsiednie sprężyny (5) są przesunięte względem siebie kątowno o 180°, natomiast końcówki każdej ze sprężyn są względem siebie przesunięte o kąt wynoszący około 85°, a ponadto przekładnia planetarna posiada od czterech do ośmiu kółek (10) planetarnych.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 124899 (22) 2016 02 26

(51) F16N 3/12 (2006.01)

B25H 1/00 (2006.01)

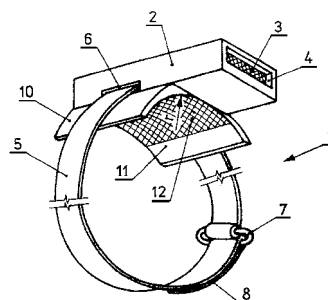
(71) PRZEBIERACZ WALDEMAR USŁUGI TRANSPORTOWO-SPRZĘTOWE CASMAR, Świerczyniec Grobla

(72) PRZEBIERACZ WALDEMAR

(54) Uchwyt stabilizujący narzędzie ręczne, zwłaszcza smarownicę ręczną

(57) Zgłoszenie przedstawia konstrukcję uchwytu stabilizującego narzędzie ręczne, zwłaszcza smarownicę do pojazdów specjalistycznych. Uchwyt stabilizujący (1) ma w przybliżeniu prostopadłościenną kostkę z przylgą (2) z gniazdem (4), w którym osadzony jest magnes stały (3) oraz przelotową szczelinę (6) na opaskę mocującą (5), zaciskaną na mocowanym narzędziu ręcznym. Kostka z przylgą (2) ma zintegrowany z nią kształtowy wspornik (10), na którego powierzchni wewnętrznej (11) naniesiona jest powłoka (12) o dużym współczynniku tarcia. Opaska mocująca (5) jest giętkim paskiem ze złączem rzepowym (8) na końcach.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 124870 (22) 2016 02 18

(51) F17C 3/00 (2006.01)

B01F 7/16 (2006.01)

C11B 3/16 (2006.01)

C11B 3/00 (2006.01)

A23D 9/02 (2006.01)

(71) BASTIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Koźmin Wielkopolski; INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY, Falenty; PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH, Poznań

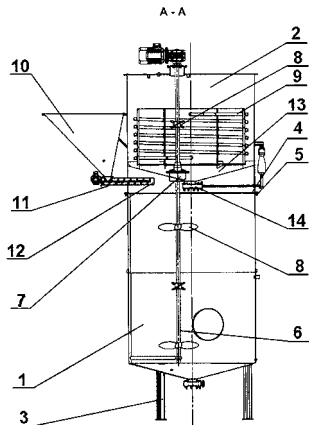
(72) WĄCHALSKI GRZEGORZ; SZAROLETA MICHAŁ; FRĄCKOWIAK PAWEŁ; ADAMCZYK FLORIAN; GOLIMOWSKI WOJCIECH; PASYNIUK PIOTR; ŁASKA BARBARA; TRAWIŃSKI ADAM

(54) Zbiornik do rafinacji oleju roślinnego

(57) Zbiornik do rafinacji oleju zawiera dolną komorę (1), na której osadzona jest współosiowo górna komora (2). Komory są ze sobą połączone rozłącznie za pomocą kołnierzy (4) i śrub (5). Zbiornik posiada mieszadło (6) przechodzące przez obie komory. Mieszadło ma w górnej komorze jeden rząd łopatek mieszających (8), a w dolnej komorze zawiera trzy rzędy łopatek mieszających (8). W górnej komorze umieszczona jest wężownica (9). Do górnej komory zamocowany jest dozownik materiałów sypkich, składający się

z kosza zasypowego (10) oraz przenośnika ślimakowego (11). Wyłot (12) przenośnika ślimakowego znajduje się nad łopatkami mieszającymi dolnej komory. Dolna komora ma objętość znacznie większą od górnej komory.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124901 (22) 2016 02 26

(51) F24F 13/02 (2006.01)

F16L 33/32 (2006.01)

F16L 47/30 (2006.01)

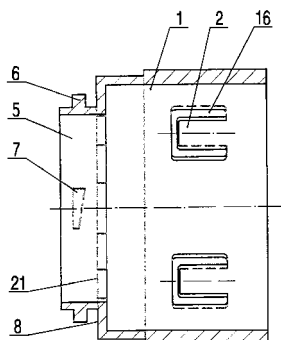
(71) MRÓZ ANDRZEJ TERMOKONTROL, Gdów

(72) MRÓZ ANDRZEJ

(54) Mufa

(57) Mufa przeznaczona jest do łączenia przewodów nawiewno-wywiewnych z korpusem rozprzewadzającym, łącząca kanały nawiewno-wywiewne systemu klimatyzacyjnego pomieszczeń, głównie pomieszczeń mieszkalnych, zaopatrzona w kształtowy korpus, zaczepty mocująco uszczelniające, odchylny zacisk mocujący, przelotowe otwory utworzone na wysokości odchylnych zacisków, odznacza się tym, że korpus mufy (1) ma odchylny zacisk (2) zaopatrzone we wgłębienia uelastyczniające utworzone na łukowych powierzchniach, a na odcinku przyłączeniowym (5) zaczepty blokujące dociskowe (6) mają zaczepty wspomagające (7), pod którymi w płaszczyźnie oporowej (8) ma przelotowe otwory. Płaszczyzna oporowa (8) dociska do kołowej uszczelki poprzez przelotowe otwory utworzone pod zaczeptami wspomagającymi (7), a odchylny zacisk (2) są utworzone we wgłębieniu poniżej zewnętrznej średnicy kształtowego korpusu (1).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124900 (22) 2016 02 26

(51) F24H 9/20 (2006.01)

G01F 23/28 (2006.01)

G01F 23/296 (2006.01)

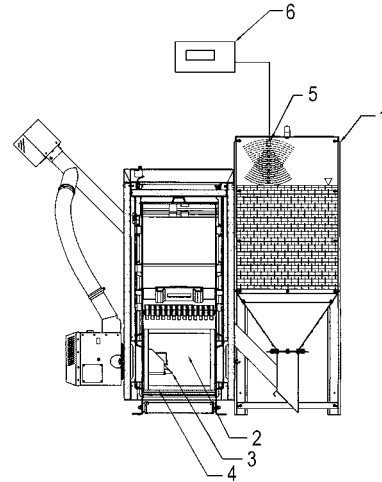
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE KOSTRZEWA SPÓŁKA JAWNA, Giżycko

(72) KOSTRZEWA PAWEŁ

(54) Kocioł grzewczy

(57) Kocioł grzewczy wyposażony jest w zbiornik paliwa stałego z umieszczonym w górnej części czujnikiem poziomu paliwa, strefy spalania, rusztu i komory popielnikowej, ma zamontowany w górnej części zbiornika (1) czujnik poziomu paliwa w postaci nadajnika/odbiornika (5) fal ultradźwiękowych, połączonego ze sterownikiem (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124861 (22) 2016 02 15

(51) F24J 2/51 (2006.01)

F24J 2/00 (2014.01)

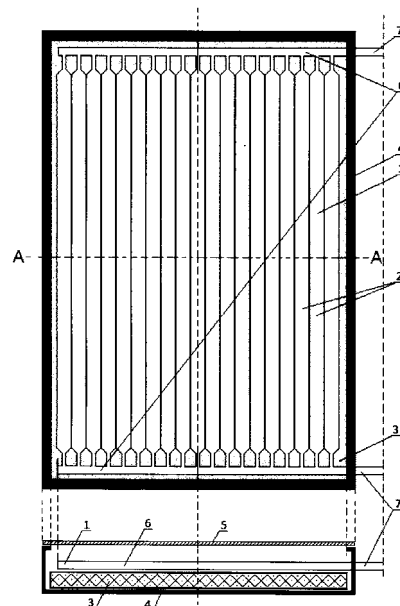
(71) GŁĘBOCKI BARTOSZ, Koniecpol

(72) GŁĘBOCKI BARTOSZ

(54) Absorber kolektora słonecznego

(57) Absorber (1) stanowi prostą konstrukcję łatwą do wykonania, zapewniającą poprawę w przekazywaniu ciepła do płynu znajdującego się wewnątrz absorbera.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125315 (22) 2016 07 08

(51) F28D 9/00 (2006.01)

F28F 3/08 (2006.01)

F24F 12/00 (2006.01)

(31) A201601761

(32) 2016 02 25

(33) UA

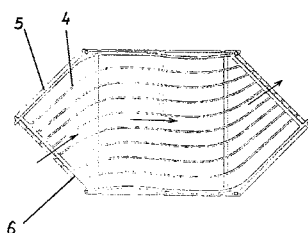
(71) PRIVATNE AKTSIONERNE TOVARYSTVO VENTYLATSIJNI SYSTEMY, Kijów, UA

(72) KLAPISZEWKYJ OLEKSANDR STANISŁAWOWICZ, UA;
CJOMIK ANATOLIJ MICHAŁOWICZ, UA;
KISZCZUK WIKTOR PAWŁOWICZ, UA

(54) **Płyty wymiennik ciepła**

(57) Płyty wymiennik ciepła jest stosowany do zapewnienia wymiany ciepła pomiędzy powietrzem dopływowym i odpływowym w urządzeniach klimatyzacyjnych i wentylacyjnych. Każda z płyt wymiennika zawiera ramę o kształcie sześciokąta oraz prowadnice (4) wewnątrz ramy. Z jednej strony płyty prowadnice są wykonane jako płaskie, a z drugiej jako wypukłe, dwa równoległe boki ramy płyty posiadają fasety (5), natomiast dwa inne równoległe boki ramy płyty posiadają wgłębienia (6). Z kolei boki z fasetami jednej płyty przylegają do boków ramy drugiej płyty z wgłębieniami. Przy czym szerokość boków ram z fasetami jest większa, niż szerokość boków ram z wgłębieniami, przy tym boki ramy z wgłębieniami posiadają otwory, przez które wchodzi i/lub wychodzi powietrze, przepływając przez kanały.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **124888** (22) 2016 02 24

(51) **F41F 7/00** (2006.01)

F41F 3/065 (2006.01)

F41F 3/042 (2006.01)

F42C 14/06 (2006.01)

F42C 9/14 (2006.01)

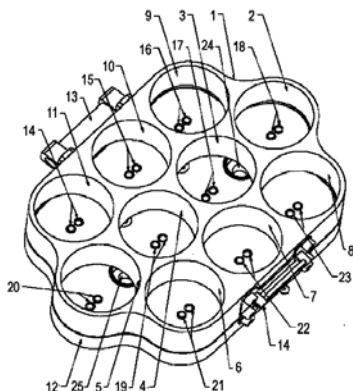
(71) INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH,
Warszawa

(72) SZCZEPANIK RYSZARD; ŻYLUK ANDRZEJ;
BULER WIESŁAW; PIETRASZEK MARIUSZ;
KLEMBIA TOMASZ

(54) **Kaseta do odpalania naboji pirotechnicznych**

(57) W obudowie (1) cztery komory (2, 3, 4, 5) są umieszczone w rzędzie wewnętrznym, a wzdłuż jego obu boków umieszczone są po trzy komory (6, 7, 8) oraz (9, 10, 11), przy czym wszystkie komory (2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11) w obudowie (1) są z jednej strony przykryte płaską podstawą (12), połączoną z obudową (1) zawiasem (13), zamocowanym na zewnętrznej ścianie obudowy (1), a po przeciwnej stronie zawiasu (13) obudowa ma również na swej ścianie zewnętrznej zamek (14), ustalający przyleganie do niej podstawy (12).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **125045** (22) 2016 02 16

(51) **G02B 27/01** (2006.01)

G02B 27/00 (2006.01)

H04N 15/00 (2006.01)

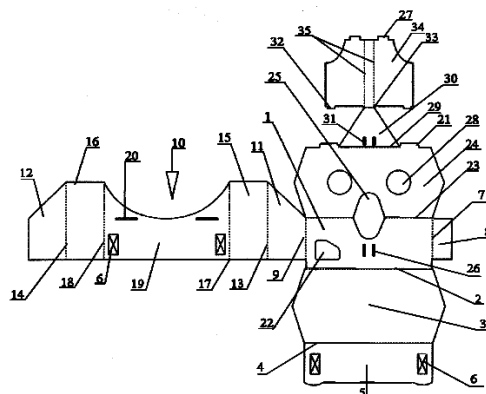
(71) VMG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) MUSZKIETA PIOTR; PRZYWECKI MACIEJ

(54) **Gogle, zwłaszcza do smartfona**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są gogle tekturowe, wykorzystujące efekt stereoskopii do prezentacji treści multimedialnych przy użyciu smartfona, do samodzielnego złożenia, wykonane z jednego arkusza tektury falistej. Charakteryzują się tym, że wykrój ma ściankę (1), która z jednej strony ma oddzielną linię bigowania (2) ściankę (3), zakończoną oddzielną linię bigowania (4) ścianką (5) z rzepami (6), poza tym, ścianka (1) ma z jednej strony oddzielony linię bigowania (7) wypust (8), zaś z drugiej strony ma oddzielony linię bigowania (9) element, tworzący pokrywę górną (10) w postaci ścianek skrajnych (11 i 12), oddzielonych liniami bigowania (13 i 14) od ścianek bocznych (15, 16), które są oddzielone liniami bigowania (17, 18) od ścianki górnej (19), mającej łukową jedną krawędź oraz rzepy (6), a także szczeliny (20) na wypusty (21), poza tym, ścianka (1) z otworem (22) na regulację smartfona ma oddzielną linię bigowania (23) ściankę (24), przy czym na krawędzi utworzonej przez linię bigowania (23) ma otwór (25) oraz ma w swej powierzchni szczeliny (26) na wypusty (27), poza tym ścianka (24) ma otwory (28) na elementy optyczne gogli oraz swej krawędzi zewnętrznej wypusty (21) do wsuwania w szczeliny (20) ścianki górnej (19), a także oddzielną linię bigowania (29) ściankę (30) o zbieżnych krawędziach, mającą u podstawy szczeliny (31) na wypusty (32), a ścianka (30) w swej skrajnej strefie ma oddzielną linię bigowania (33) ściankę (34), o łukowym zarysie skrajnej części krawędzi, mającą linie bigowania (35) oraz na jednej krawędzi wypusty, a w drugiej wypusty (32).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 04 07

U1 (21) **124873** (22) 2016 02 19

(51) **G09B 23/18** (2006.01)

G01R 29/08 (2006.01)

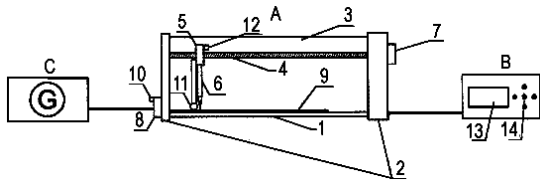
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) KOWALCZYK PIOTR; LECH RAFAŁ;
MROZOWSKI MICHAŁ; NYKA KRZYSZTOF

(54) Stanowisko do pomiaru rozkładu pola elektromagnetycznego w liniach sygnałowych zwłaszcza planarnych

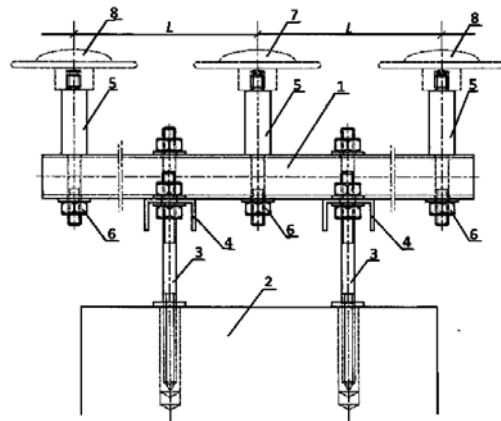
(57) Stanowisko do pomiaru rozkładu pola elektromagnetycznego w liniach sygnałowych, zwłaszcza planarnych, składające się z układu pomiarowego połączonego ze sterownikiem, korzystnie zintegrowanym z układem pomiarowym oraz z generatorem, korzystnie zintegrowanym z układem pomiarowym, w którym układ pomiarowy (A) zawiera podstawę (1), do której zamocowane są dwie naprzeciwległe ścianki boczne (2) oraz korzystnie ścianka tylna (3), a między ściankami bocznymi (2) równoległe do podstawy (1) zamocowana jest prowadnica (4), która przyłączona jest do silnika krokowego (7), zamocowanego na ścianie bocznej (2). Na prowadnicy (4) przelotowo osadzona jest głowica (5), zaopatrzona w pokrętko (12) i w sondę (6), przy czym dolna część sondy (6) wyposażona jest w kółko dystansowe (11), zaś na ścianie bocznej (2) zamocowane jest od zewnętrznej strony złącze (8), pobudzające linię sygnałową (9) umieszczoną na podstawie (1), które wyposażone jest w pokrętko (10). Sterownik (B) korzystnie połączony jest z komputerem.

(2 zastrzeżenia)



cowane są: centralnie antena referencyjna (7) i po bokach anteny kalibrowane (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124718 (22) 2016 02 26

(51) H04N 1/00 (2006.01)

G01J 3/00 (2006.01)

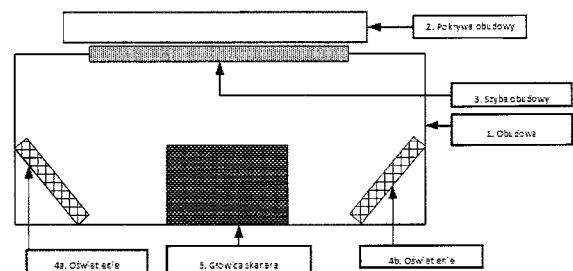
(71) ACTIVE TEXT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) SŁABOŃSKI LESZEK; KUNSTMAN GRZEGORZ; LASYK ŁUKASZ; KUNSTMAN PAWEŁ

(54) Modułarna konstrukcja analizatora – sposób ustawienia modułów do analizy dokumentów

(57) Analizator modułowy do pomiarów multispektralnych i hiperspektralnych, składający się z modułu obudowy, modułu oświetlenia oraz modułu głowicy skanera, charakteryzuje się tym, że moduł obudowy (1) ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, w którym wyróżnia się dwie pionowe ściany boczne, pionową ścianę czołową, pionową ścianę tylną oraz poziome ściany dolną i górną, gdzie pozioma ściana górna posiada wbudowaną szybę (3) oraz ruchomą pokrywę ściany górnej (2), przy czym wymiary obwodowe pionowych ścian bocznych są większe od odpowiadających im wymiarów ścian pionowych czołowej i frontowej, zaś wymiary obwodowe ścian pionowej czołowej i tylnej są równe, moduł oświetlenia składa się z dwóch zestawów diod o wąskiej szerokości spektralnej lub z żarówek halogenowych lub xenonowych (4a i 4b), osadzonych na taśmie, która jest nachylona pod kątem do szyby osadzonych na taśmie, moduł głowicy (5) składa się z wzmocnionej podstawy głowicy w kształcie prostopadłościanu, nałożonej na nią obręczy silnika, umieszczonego w obręczy silnika, silnika krokowego z osią, koła zębatego przymocowanego do osi silnika krokowego, obręczy wzmacniającej mocowanie obiektywu i kamery, przymocowanej do podstawy, obudowy obiektywu i kamery umieszczonej w obręczy wzmacniającej mocowanie, obiektywu kamery umiejscowionego w obudowie, filtra optycznego odcinającego promienie UV umiejscowionego w obudowie, paska zębatego łączącego silnik krokowy oraz obejmę obudowy obiektywu i kamery, kamery i matrycy kamery, umiejscowionych w obręczy.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 124889 (22) 2016 02 24

(51) H01Q 1/12 (2006.01)

G01S 19/23 (2010.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) BARYŁA RADOSŁAW; WILGOSZ PAWEŁ; STĘPNIAK KATARZYNA

(54) Stanowisko do kalibracji anten GNSS, zwłaszcza dla potrzeb wyznaczania deformacji terenu

(57) Stanowisko do kalibracji anten GNSS, zwłaszcza dla potrzeb wyznaczania deformacji terenu składa się z ramy (1) kalibracyjnej stabilizowanej na betonowym elemencie (2) za pomocą śrub (3) poprzez wsporniki (4) w ten sposób, aby umożliwić precyzyjne jej poziomowanie z wykorzystaniem niwelatora oraz specjalnej techniki pomiarowej. Na ramie (1) zamocowane są trzy jednakowej długości wałki (5), mocowane za pomocą nakrętek (6) i rozmieszczone względem siebie w równych odstępach, do których mo-

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
412906	<i>C02F</i> (2006.01)	17
416128	<i>B67B</i> (2006.01)	14
416130	<i>B26B</i> (2006.01)	9
416133	<i>C02F</i> (2006.01)	16
416134	<i>A47B</i> (2006.01)	4
416135	<i>G08G</i> (2006.01)	39
416136	<i>A61J</i> (2006.01)	6
416137	<i>F24H</i> (2006.01)	35
416138	<i>A21D</i> (2006.01)	3
416142	<i>A63B</i> (2006.01)	7
416143	<i>C01B</i> (2006.01)	16
416144	<i>C07D</i> (2006.01)	19
416145	<i>A01N</i> (2006.01)	3
416148	<i>E06C</i> (2006.01)	29
416151	<i>E04D</i> (2006.01)	27
416152	<i>F16J</i> (2006.01)	33
416153	<i>A01G</i> (2006.01)	2
416154	<i>A01G</i> (2006.01)	3
416155	<i>E04F</i> (2006.01)	27
416158	<i>E01C</i> (2006.01)	26
416159	<i>F24D</i> (2006.01)	34
416160	<i>D21H</i> (2006.01)	26
416161	<i>F27D</i> (2006.01)	35
416162	<i>C07C</i> (2006.01)	17
416163	<i>C11B</i> (2006.01)	24
416164	<i>A23L</i> (2016.01)	4
416166	<i>C07D</i> (2006.01)	18
416167	<i>H01F</i> (2006.01)	39
416168	<i>E05B</i> (2006.01)	27
416169	<i>G01N</i> (2006.01)	36
416171	<i>F24F</i> (2006.01)	34
416172	<i>F24F</i> (2006.01)	34
416173	<i>F16B</i> (2006.01)	32
416175	<i>B65D</i> (2006.01)	13
416176	<i>B60F</i> (2006.01)	10
416177	<i>F24F</i> (2006.01)	34
416178	<i>G01N</i> (2006.01)	37
416179	<i>H02K</i> (2006.01)	41
416181	<i>A01B</i> (2006.01)	2
416182	<i>A47C</i> (2006.01)	5
416183	<i>G01N</i> (2006.01)	37
416184	<i>B64C</i> (2006.01)	11
416185	<i>C07D</i> (2006.01)	18
416186	<i>C01B</i> (2006.01)	15
416187	<i>C10M</i> (2006.01)	23
416188	<i>G10D</i> (2006.01)	39

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
416189	<i>F03B</i> (2006.01)	31
416190	<i>B21F</i> (2006.01)	8
416191	<i>A61M</i> (2006.01)	7
416192	<i>C12Q</i> (2006.01)	25
416193	<i>D04B</i> (2006.01)	25
416195	<i>C10M</i> (2006.01)	23
416196	<i>F02N</i> (2006.01)	31
416198	<i>A61K</i> (2006.01)	6
416199	<i>A61G</i> (2006.01)	5
416200	<i>E06B</i> (2006.01)	29
416201	<i>C12N</i> (2006.01)	24
416202	<i>A61K</i> (2006.01)	6
416203	<i>G08B</i> (2006.01)	38
416204	<i>C12N</i> (2006.01)	24
416205	<i>C12N</i> (2006.01)	24
416206	<i>A61K</i> (2015.01)	6
416207	<i>A23K</i> (2016.01)	4
416208	<i>C04B</i> (2006.01)	17
416209	<i>C08J</i> (2006.01)	20
416210	<i>B29B</i> (2006.01)	10
416212	<i>B65G</i> (2006.01)	14
416213	<i>G01C</i> (2006.01)	36
416215	<i>C10G</i> (2006.01)	21
416216	<i>C07D</i> (2006.01)	18
416217	<i>A63B</i> (2006.01)	7
416218	<i>E05B</i> (2006.01)	27
416219	<i>B60B</i> (2006.01)	10
416220	<i>F23J</i> (2006.01)	33
416222	<i>F24F</i> (2006.01)	35
416223	<i>B65G</i> (2006.01)	13
416224	<i>C07D</i> (2006.01)	19
416226	<i>B23B</i> (2006.01)	9
416227	<i>E06B</i> (2006.01)	28
416229	<i>E06B</i> (2006.01)	29
416231	<i>C01B</i> (2006.01)	15
416233	<i>A01C</i> (2006.01)	2
416234	<i>C10L</i> (2006.01)	22
416235	<i>C10L</i> (2006.01)	22
416236	<i>C08J</i> (2006.01)	20
416237	<i>C07D</i> (2006.01)	19
416238	<i>F02M</i> (2006.01)	31
416239	<i>H01Q</i> (2006.01)	40
416240	<i>B23B</i> (2006.01)	9
416242	<i>F02F</i> (2006.01)	30
416243	<i>F16F</i> (2006.01)	33
416244	<i>B62B</i> (2006.01)	11

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
416246	<i>E05B</i> (2006.01)	28
416247	<i>A43B</i> (2006.01)	4
416248	<i>C04B</i> (2006.01)	17
416249	<i>B65D</i> (2006.01)	12
416250	<i>F03D</i> (2006.01)	32
416251	<i>C30B</i> (2006.01)	25
416252	<i>G06F</i> (2013.01)	37
416253	<i>B62B</i> (2006.01)	11
416254	<i>B01L</i> (2006.01)	7
416256	<i>C10L</i> (2006.01)	21
416257	<i>G07C</i> (2006.01)	38
416258	<i>H02H</i> (2006.01)	40
416262	<i>C01G</i> (2006.01)	16
416263	<i>C01G</i> (2006.01)	16
416264	<i>F28F</i> (2006.01)	36
416266	<i>A61F</i> (2006.01)	5
416267	<i>B23B</i> (2006.01)	9
416268	<i>G06F</i> (2013.01)	38
416269	<i>B41J</i> (2006.01)	10
416270	<i>C01F</i> (2006.01)	16
416271	<i>C09K</i> (2006.01)	20
416272	<i>B65G</i> (2006.01)	14
416273	<i>C22C</i> (2006.01)	25
416275	<i>B82Y</i> (2011.01)	15
416277	<i>C10G</i> (2006.01)	21
416278	<i>A47K</i> (2006.01)	5
416279	<i>E21B</i> (2006.01)	29
416280	<i>F03D</i> (2016.01)	32
416282	<i>B60N</i> (2006.01)	11
416283	<i>F01D</i> (2006.01)	30
416284	<i>F03B</i> (2006.01)	31
416285	<i>F21V</i> (2006.01)	33
416286	<i>F24B</i> (2006.01)	33
416298	<i>G06K</i> (2006.01)	38
416299	<i>C08K</i> (2006.01)	20
416300	<i>C08K</i> (2006.01)	20
417665	<i>B03B</i> (2006.01)	8
418923	<i>B65D</i> (2006.01)	13
418925	<i>B65B</i> (2006.01)	12
419082	<i>A61K</i> (2006.01)	6
420235	<i>H01H</i> (2006.01)	40
420255	<i>E03F</i> (2006.01)	26
420477	<i>B65D</i> (2006.01)	13
420555	<i>A01N</i> (2006.01)	3

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124718	<i>H04N</i> (2006.01)	53
124852	<i>E04B</i> (2006.01)	48
124859	<i>B43M</i> (2010.01)	45
124860	<i>B43M</i> (2010.01)	45
124861	<i>F24J</i> (2006.01)	51
124862	<i>E04H</i> (2006.01)	48
124863	<i>B60P</i> (2006.01)	45
124865	<i>A43B</i> (2006.01)	43
124869	<i>B62B</i> (2006.01)	46
124870	<i>F17C</i> (2006.01)	50
124871	<i>B42D</i> (2006.01)	44
124872	<i>A01B</i> (2006.01)	42
124873	<i>G09B</i> (2006.01)	52
124876	<i>B62B</i> (2006.01)	46
124878	<i>B65G</i> (2006.01)	47

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124879	<i>B29C</i> (2017.01)	44
124880	<i>E06B</i> (2006.01)	49
124881	<i>E06B</i> (2006.01)	49
124882	<i>E06B</i> (2006.01)	49
124883	<i>A61F</i> (2006.01)	43
124884	<i>A61F</i> (2006.01)	44
124885	<i>E04F</i> (2006.01)	48
124887	<i>E04F</i> (2006.01)	48
124888	<i>F41F</i> (2006.01)	52
124889	<i>H01Q</i> (2006.01)	53
124890	<i>A22B</i> (2006.01)	43
124891	<i>A01K</i> (2006.01)	43
124892	<i>E06B</i> (2006.01)	50
124893	<i>A47C</i> (2006.01)	43
124895	<i>A01C</i> (2006.01)	42

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124896	<i>E03F</i> (2006.01)	47
124897	<i>A01C</i> (2006.01)	42
124898	<i>B65D</i> (2006.01)	46
124899	<i>F16N</i> (2006.01)	50
124900	<i>F24H</i> (2006.01)	51
124901	<i>F24F</i> (2006.01)	51
124904	<i>E06B</i> (2006.01)	50
125045	<i>G02B</i> (2006.01)	52
125315	<i>F28D</i> (2006.01)	51
125631	<i>E01B</i> (2006.01)	47
125738	<i>B65G</i> (2006.01)	47
125782	<i>A47G</i> (2006.01)	43
125816	<i>B60R</i> (2006.01)	45
126223	<i>E06B</i> (2006.01)	49

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO15/136510	418925
WO15/136511	418923

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO15/167415	417665
WO15/133930	125816

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	7
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	15
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	25
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	26
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	30
DZIAŁ G	Fizyka	36
DZIAŁ H	Elektrotechnika	39

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	42
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	44
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	47
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	50
DZIAŁ G	Fizyka	52
DZIAŁ H	Elektrotechnika	53

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	54
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	55
Wykaz ogłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	55

K O M U N I K A T

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP informuje, że przyjmuje przedpłatę na prenumeratę niżej wymienionych wydawnictw na rok 2018.

Koszt prenumeraty rocznej wynosi:

- **Biuletyn Urzędu Patentowego. Wynalazki i Wzory użytkowe**
(26 numerów x 10,50 zł) = **273 zł**
- **Wiadomości Urzędu Patentowego**
(12 numerów x 23,10 zł) = **277,20 zł**

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot przelewem na konto UPRP:

NBP O/O Warszawa **93101010100025832231000000**

lub gotówką w Wydziale Rozpowszechniania Wydawnictw w terminie do 30 listopada 2017 roku.

Przy zakupie ww. wydawnictw w prenumeracie zwolnieni są Państwo z kosztów przesyłki.

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie pełnych danych adresowych na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy:

tel: **22 579 01 07**

22 579 01 13

22 579 02 24

faks: **22 579 04 55**

e-mail: **wydawnictwa@uprp**