



---

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

---

# BIULETYN

---

## Urzędu Patentowego

### Wynalazki i Wzory użytkowe

---

ISSN - 2543 - 5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2017

---

20

---

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233<sup>1</sup> ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

**Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych** publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

\* \* \*

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

---

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP  
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

---

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: [wydawnictwa@uprp.pl](mailto:wydawnictwa@uprp.pl)  
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

---

# BIULETYN

## Urzędu Patentowego

### Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 25 września 2017 r.

Nr 20

#### OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)\*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)\*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

\*) nie podaje się kodu PL

# I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

## PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **416550** (22) 2016 03 21

(51) **A01K 47/00** (2006.01)

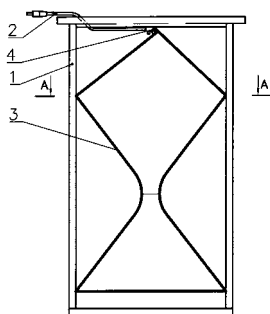
(71) SPÓŁDZIELNIA NIEWIDOMYCH START, Przemysław

(72) SANOCKI MARIUSZ

(54) **System do ogrzewania rodzin pszczelich**

(57) System do ogrzewania rodzin pszczelich obejmuje grzałkę ramkową II, płytę grzejną I oraz grzałkę uniwersalną III, które to elementy przeznaczone są do niezależnego stosowania, z zastosowaniem bezpiecznego napięcia do 50 V prądu zmiennego lub 120 V prądu stałego. Płyta grzejna I składa się z ramki niepszczelarskiej (1), przez otwór w tej ramce przewód przyłączeniowy (2) łączy się z przewodem grzejnym (3) rozmieszczonym, korzystnie równomiernie, na ekranie odbijającym promieniowanie ciepłe (4), pod którym znajduje się płyta nośna, zaś od góry nad tym przewodem grzejnym (3) znajduje się siatka zabezpieczająca. W grzałce ramkowej II przez otwór w ramce pszczelarskiej (1) przewód przyłączeniowy (2) łączy się, korzystnie poprzez kostkę połączeniową (4), z przewodem grzejnym (3) rozmieszczonym, korzystnie równomiernie, na ekranie odbijającym promieniowanie ciepłe, pod którym znajduje się płyta nośna, zaś od góry nad tym przewodem grzejnym (3) znajduje się siatka zabezpieczająca. Grzałka uniwersalna III nie posiada obudowy w postaci ramki (1), składa się jedynie z przewodu grzejnego (3) połączonego z przewodem przyłączeniowym (2).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **416620** (22) 2016 03 24

(51) **A01N 27/00** (2006.01)

**A01N 59/00** (2006.01)

**A01P 1/00** (2006.01)

**A01P 3/00** (2006.01)

**A01P 15/00** (2006.01)

(71) PLUTA RAFAŁ FPHU ERGRAF, Dębica

(72) PLUTA RAFAŁ; TRELA MARCIN; FULARZ PIOTR

(54) **Preparat biobójczy zawierający cząstki srebra oraz laminat płynny zawierający ten preparat**

(57) Zgłoszenie dotyczy preparatu biobójczego zawierającego cząstki srebra metyloglioksal i cyklodekstrynę, jak również płynnego laminatu wodnego zawierającego ten preparat. Laminaty takie

są stosowane do powlekania powierzchni zadrukowanych, zwłaszcza z tworzyw sztucznych lub aluminium, zabezpieczając je przed niepożądanym wzrostem mikroorganizmów i zanieczyszczeniem.  
(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **416518** (22) 2016 03 16

(51) **A23B 7/005** (2006.01)

**A23L 21/12** (2016.01)

**A23L 21/18** (2016.01)

**A23L 3/015** (2006.01)

**A23L 3/16** (2006.01)

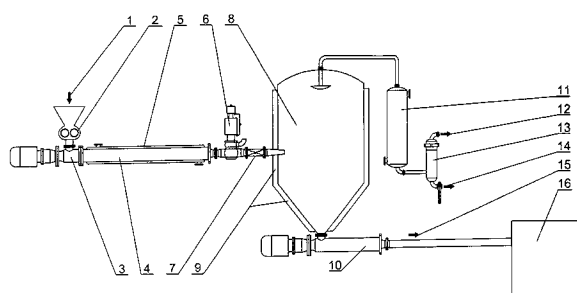
(71) VIANAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Jasionka

(72) NEGOWETTI MICHAŁ; OSZMIAŃSKI JAN; RUBIŃSKI PAWEŁ

(54) **Metoda otrzymywania półproduktów z owoców i warzyw**

(57) Metoda dotyczy otrzymywania utrwalonego półproduktu z owoców i warzyw oraz ziół, przeznaczonego do produkcji przetworów owocowych i warzywnych o wysokiej zawartości prozdrowotnych fitoskładników, otrzymanych metodą z wykorzystaniem rozparzania ciśnieniowo-próżniowego. W instalacji przedstawionej na rysunku do realizacji tej metody, surowce poddaje się kolejno: rozdrobnieniu, szybkiemu rozparzaniu i pasteryzacji lub sterylizacji poprzez działanie wysokiego ciśnienia i dograniu w ciśnieniowym wymienniku przeponowym oraz homogenizacji, gwałtownemu rozprężeniu i schłodzeniu w warunkach obniżonego ciśnienia z częściowym odparowaniem wody, po czym następuje pakowanie półproduktu w aseptycznych warunkach.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **416617** (22) 2016 03 24

(51) **A23L 7/109** (2016.01)

**A23L 33/21** (2016.01)

**A23L 33/115** (2016.01)

**A23L 3/00** (2006.01)

(71) CABAJ STANISŁAW PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE MATEO, Dębica

(72) CABAJ STANISŁAW; GORAŁ TADEUSZ; FULARZ PIOTR

(54) **Produkty spożywcze bezglutenowe, zwłaszcza pierogi oraz produkty bezglutenowe blanszowane**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są produkty spożywcze bezglutenowe, zwłaszcza pierogi z farszem przygotowane z ciasta całkowicie wolnego od glutenu oraz produkty spożywcze blanszowane.

Ciasto do produktów bezglutenowych zawiera mąkę, korzystnie mieszaninę posiadającą jeden lub więcej spośród: mąka kukurydziana, mąka ryżowa, mąka jaglana, mąka gryczana oraz lepszczce, woda i sól. Farsze do pierogów bezglutenowych są to farsze do tradycyjnych pierogów po wyeliminowaniu ewentualnych składników mogących zawierać gluten. Cechą wyróżniającą produkty spożywcze bezglutenowe są specjalnie dobrane dodatki do ciasta, takie jak łuska gryczana oraz olej lniany. Tak uzyskane wyroby spożywcze poddano procesowi blanszowania w temperaturze 95-98°C, w czasie 5-6 min, korzystnie w trzech etapach po ok. 2 min.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 416574 (22) 2016 03 21

(51) A23L 13/60 (2016.01)

A23L 13/40 (2016.01)

A23B 4/023 (2006.01)

A23B 4/044 (2006.01)

A23B 4/005 (2006.01)

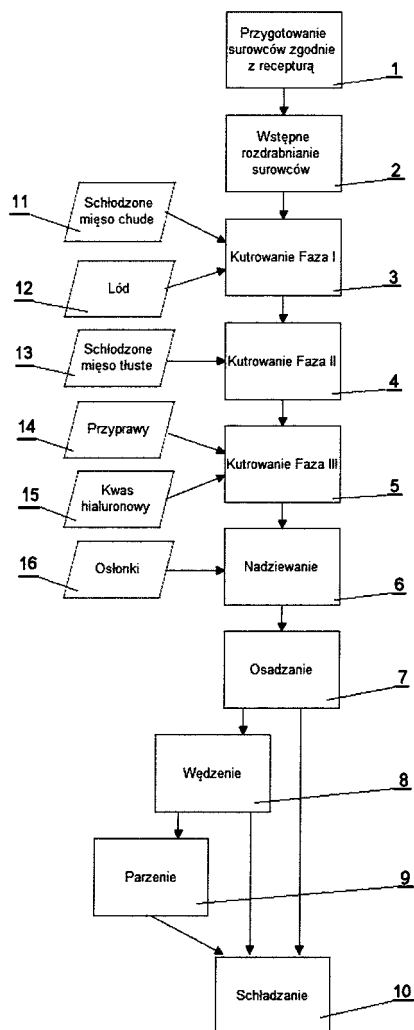
A23B 4/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KULAWIK PIOTR; ZAJĄC MARZENA; TKACZEWSKA JOANNA; MIGDAŁ WŁADYSŁAW

(54) Sposób wytwarzania kielbasy homogenizowanej i kielbasa homogenizowana

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przygotowania kielbasy homogenizowanej, polegający na przygotowaniu surowców



zgodnie z recepturą. Podczas przygotowania farszu, rozdrabnianiu w wilku, przy użyciu sita o średnicy otworów 0,2 mm - 5 mm, poddaje się surowce mięsne wychłodzone do temperatury nie wyższej niż 7°C, korzystnie nie wyższej niż 4°C. Podczas pierwszego etapu kutrowania do kutra dodaje się zmielone surowce mięsne w postaci schłodzonego chudego mięsa (11) w ilości od 40% do 90% wagowych i lód (12) i/albo wodę w ilości od 5% do 100% masy mięsnej, w drugiej fazie kutrowania do misy kutra dodaje się zmielone surowce mięsne (13) w postaci tłuszczu zwierzęcego, podrobów, skórek w ilości od 5% do 30% wagowych, a w trzeciej fazie kutrowania dodaje się sól oraz przyprawy smakowe (14) stosowane w przetwórstwie masy mięsnej w ilości od 0,3% do 3% wagowych i kwas hialuronowy (15) w ilości od 0,05% do 3% masy mięsnej, przy czym podczas kutrowania nie dopuszcza się do wzrostu temperatury farszu powyżej 20°C, korzystnie 12°C, po czym tak przygotowany farsz nadziewa się w osłonki naturalne (16) lub sztuczne i poddaje procesowi osadzania, przy czym osadzanie prowadzi się w temperaturze nie wyższej niż 30°C, korzystnie w temperaturze nie wyższej niż 12°C, w czasie nie krótszym niż 15 minut, korzystnie 30 minut. Przedmiotem zgłoszenia jest także kielbasa homogenizowana, wytwarzana tym sposobem.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 416569 (22) 2016 03 21

(51) A23L 19/00 (2016.01)

A23B 7/04 (2006.01)

A23B 7/08 (2006.01)

A23B 7/02 (2006.01)

(71) POŚLEDNIK RADOSŁAW, Grajewo

(72) POŚLEDNIK RADOSŁAW

(54) Sposób przetwarzania owoców pigwowca

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przetwarzania owoców pigwowca, w którym zostają one umyte, pokrojone, wyplukane i oczyszczone, z pestek oraz gniazd nasiennych. Sposób ten charakteryzuje się tym, że umyte, pokrojone, wyplukane i oczyszczone z pestek oraz gniazd owoce pigwowca poddaje się procesowi mrożenia w temperaturze poniżej -1°C, po czym po procesie mrożenia zamrożone owoce pigwowca (1) są rozmrażane w temperaturze powyżej 0°C, a następnie po rozmrożeniu rozmrożone owoce pigwowca (2) są zasypane cukrem i pozostawione na okres czasu wynoszący od 24 godzin do 96 godzin, w trakcie tego okresu z zasypanych cukrem owoców pigwowca (3) powstaje syrop i następnie z owoców pigwowca z syropem (4) odsącza się powstały po rozpuszczeniu się cukru syrop, a następnie odsączone z syropu owoce pigwowca (5) poddaje się procesowi suszenia z nawiewem, przy czym w trakcie procesu suszenia z nawiewem suszone owoce pigwowca (6) poddaje się cyklicznemu przemieszaniu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 416489 (22) 2016 03 14

(51) A23L 33/105 (2016.01)

A23L 33/145 (2016.01)

B01D 11/02 (2006.01)

A61K 36/752 (2006.01)

(71) CINTAMANI POLAND MAJEWSKY I KOĆ SPÓŁKA JAWNA, Piaseczno

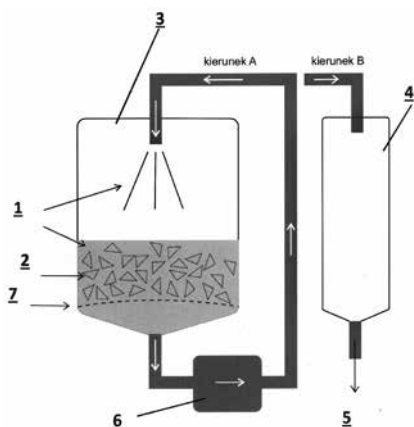
(72) FRYDRYSZAK MACIEJ

(54) Sposób otrzymywania flawonoidów, zwłaszcza naringiny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest, ujęty na rysunku sposób otrzymywania flawonoidów, w szczególności naringiny z wyłoków z owoców cytrusowych, w szczególności grejfrutów, z użyciem rozpuszczalnika wodno-glicerynowego (1), zawierającego glicerynę o masie odpowiadającej od 100 do 200% wagowych mas suszonych wyłoków z cytrusów oraz wodę o masie odpowiadającej

jącej od 300% do 1500% wagowych masy suszonych wytlóków z cytrusów.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416578 (22) 2016 03 22

(51) A24C 5/35 (2006.01)

B65G 47/51 (2006.01)

B65G 45/10 (2006.01)

(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

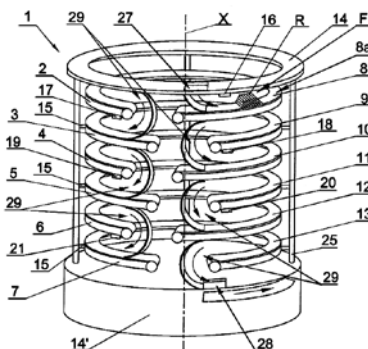
(72) OWCZAREK RADOSŁAW; GIELNIEWSKI ADAM; POTER JAKUB

(54) System czyszczący do zmienno-pojemnościowego urządzenia transportowo-magazynującego na artykuły prętopodobne przemysłu tytoniowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system czyszczący do czyszczenia zmienno-pojemnościowego urządzenia transportowo-magazynującego na artykuły prętopodobne przemysłu tytoniowego, zawierającego co najmniej jeden kołowo ukształtowany przenośnik usytuowany na stacjonarnym elemencie nośnym urządzenia i co najmniej jeden kołowo ukształtowany przenośnik usytuowany na obrotowym elemencie nośnym urządzenia, przy czym przenośniki usytuowane są jeden nad drugim, przy czym system czyszczący zawiera zespoły czyszczące przymocowane do elementów nośnych urządzenia, skierowane na powierzchnię transportową przenośnika znajdującego się pod danym zespołem czyszczącym i przystosowane do usuwania zanieczyszczeń z powierzchni transportowej tego przenośnika, charakteryzujący się tym, że co najmniej jeden zespół czyszczący (16, 18, 20) jest przymocowany do stacjonarnego elementu nośnego (14, 3, 5) urządzenia (1) i co najmniej jeden zespół czyszczący (17, 19, 21) jest przymocowany do obrotowego elementu nośnego (2, 4, 6) urządzenia (1). Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest sposób czyszczenia zmienno-pojemnościowego urządzenia transportowo-magazynującego na artykuły prętopodobne przemysłu tytoniowego, zawierającego co najmniej jeden kołowo ukształtowany przenośnik usytuowany na stacjonarnym elemencie nośnym i co najmniej jeden kołowo ukształtowany przenośnik usytuowany na obrotowym elemencie nośnym, przy czym przenośniki usytuowane są jeden nad drugim, przy czym do elementów nośnych przymocowane są zespoły czyszczące, skierowane na powierzchnię transportową przenośnika znajdującą się pod danym zespołem czyszczącym i przystosowane do usuwania zanieczyszczeń z powierzchni transportowej tego przenośnika charakteryzujący się tym, że uruchamia się zespoły czyszczące (16, 17, 18, 19, 20, 21) w celu usunięcia zanieczyszczeń kolejno począwszy od zespołu czyszczącego (16) usytuowanego najwyżej do zespołu czyszczącego (21) usytuowanego najniżej, przy czym zanieczyszczenia z przenośnika (8, 10, 12) usytuowanego na obrotowym elemencie nośnym (2, 4, 6) usuwa się za pomocą co najmniej jednego zespołu czyszczącego (16, 18, 20) przymocowanego do stacjonarnego elementu nośnego (14, 3, 5), a zanieczyszczenia z przenośnika usytuowanego na stacjonarnym

elemencie nośnym (3, 5, 7) usuwa się za pomocą co najmniej jednego zespołu czyszczącego (17, 19, 21) przymocowanego do obrotowego elementu nośnego (2, 4, 6).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 416481 (22) 2016 03 14

(51) A24C 5/36 (2006.01)

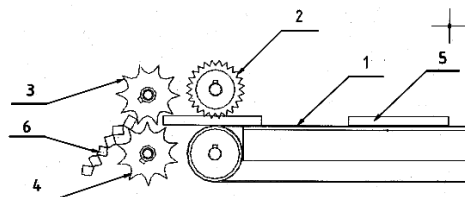
(71) BABRAJ PAWEŁ BAMET, Prądnik Korzkiewski

(72) BABRAJ PAWEŁ

(54) Urządzenie do odzyskiwania tytoniu z wybrakowanych papierosów

(57) Urządzenie składa się z zespołu dozującego (1) wybrakowane papierosy (5), rolek dociskowych (2), zespołu łamiącego (3, 4) i zespołu rozdrabniającego połamane papierosy (6) oraz zespołu przesiewającego, oddzielającego tytoń od pozostałych elementów wybrakowanych papierosów.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416472 (22) 2016 03 11

(51) A47C 3/025 (2006.01)

F16F 1/38 (2006.01)

A47C 1/02 (2006.01)

F16C 11/04 (2006.01)

(71) BEJOT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Manieczki

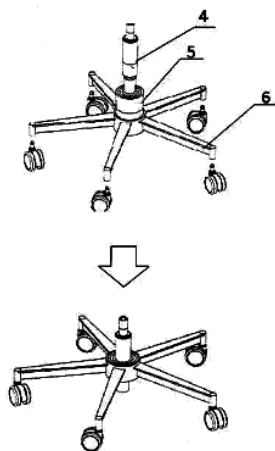
(72) WILK DARIUSZ

(54) Sposób ergonomicznej adaptacji siedziska fotela, zwłaszcza biurowego oraz urządzenie do ergonomicznej adaptacji siedziska fotela

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ergonomicznej adaptacji siedziska fotela, zwłaszcza biurowego, w jakim po identyfikacji potrzeby adaptacji ergonomicznej dokonuje się pomiaru wysokości siedziska fotela, zwłaszcza biurowego, w jego najniższym i najwyższym położeniu - przy maksymalnie skróconym i wydłużonym w niej wspierającym siedzisko, a następnie określa się wagę użytkownika (w dowolny znany sposób) i na podstawie uzyskanych wyników dobiera się siłownik (4), podpierający siedzisko oraz sztywność panewki przegubu (5), a następnie usuwa się pierwotnie zamontowane w fotelu, zwłaszcza biurowym, siłownik oraz krzyżak podstawy i umieszcza się panew przegubu wraz z umieszczonym w niej siłownikiem w otworze zastępczego krzyżaka podstawy (6), a następnie na wolnym końcu siłownika umieszcza się siedzisko fotela, zwłaszcza biurowego. Ponadto zgłoszenie obejmuje też urządzenie do ergonomicznej adaptacji siedziska fotela, zawierające umieszczone w podstawie krzyżakowej gniazdo, w jakim

umieszczona jest panew przegubu wraz z przelotowym otworem - gniazdem podnośnika - siłownika gazowego, a panew przegubu zbudowana jest z co najmniej dwóch ze współosiowych i stożkowych pierścieni, pomiędzy którymi umieszczone jest elastyczne, odkształcalne wypełnienie.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 416635 (22) 2016 03 24

(51) A61F 2/08 (2006.01)

D04C 1/06 (2006.01)

(71) MRUGAS ROBERT, Warszawa

(72) MRUGAS ROBERT

(54) **Więzadło syntetyczne, sposób wytwarzania więzadła syntetycznego oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest więzadło syntetyczne, wykonane z wielu włókien polimerowych, zawierające dwie części wewnątrzstawne (1), w obrębie których włókna polimerowe zorientowane są tylko w kierunku wzdłużnym i splecione są ze sobą wzdłużnie i bezwęzłowo tworząc gęsty przeplot, oraz jedną część wewnątrzstawową (2), znajdującą się pomiędzy dwoma częściami wewnątrzstawnymi (1), która zawiera wolne włókna polimerowe i jest nieskręcona wokół własnej osi. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania więzadła syntetycznego, w którym etap splatania włókien polimerowych w częściach wewnątrzstawnych (1) wykonuje się poprzez splatanie wzdłużnie i bezwęzłowe do otrzymania gęstego przeplotu, przy zachowaniu wolnych włókien polimerowych w części wewnątrzstawowej (2) więzadła. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie więzadła syntetycznego jako implantu medycznego do rekonstrukcji więzadeł i ścięgien, zwłaszcza więzadeł stawu kolanowego.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 416465 (22) 2016 03 11

(51) A61F 7/00 (2006.01)

F25B 21/02 (2006.01)

H01L 35/28 (2006.01)

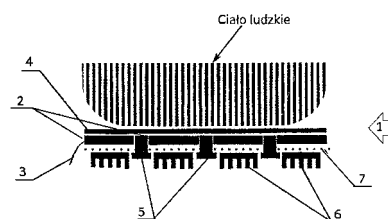
(71) DOLNOŚLĄSKI AKCELERATOR TECHNOLOGII I INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) DOSKOCZ JACEK; PODBIELSKA HALINA EWA; KARDASZ PIOTR; SZAŁATA ŁUKASZ; DOSKOCZ AGNIESZKA MAGDALENA; JAWORSKA EWA BARBARA; ŁANIA-PIETRZAK BARBARA; JANICZEK TOMASZ; WRÓŃSKI PIOTR; KULA PAWEŁ

(54) **Matryca o pikselach chłodząco-grzewczych**

(57) Moduł matrycy o pikselach chłodząco-grzewczych z możliwością łączenia w złożone systemy o dużej powierzchni matrycy, charakteryzuje się tym, że zawiera macierz zbudowaną z ułożonych obok siebie pikseli na bazie płytek Peltiera (2), które połączone są wzajemnie mechanicznymi łącznikami i połączone są ze sterownikiem oraz jednostką obliczeniową przewodami elektrycznymi, a do każdego pojedynczego piksela przyłączony jest czujnik temperatury, który przyłączony jest do sterownika. Sposób sterowania modułem matrycy o pikselach chłodząco-grzewczych z możliwością łączenia w złożone systemy o dużej powierzchni charakteryzuje się tym, że prowadzi się w sposób ciągły pomiar temperatury dla każdego piksela chłodząco-grzewczego, zestawionego w matrycę, a w oparciu o uzyskany pomiar zasila się niezależnie każdy z pikseli tak, że podnosi się lub obniża jego temperaturę. Moduł matrycy oraz jego sposób sterowania nadające się do stymulacji termicznej organizmu oraz tkanek oraz do zastosowań w fizjoterapii, rehabilitacji i w leczeniu.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 416626 (22) 2016 03 24

(51) A61F 13/00 (2006.01)

A61L 15/00 (2006.01)

(71) NATURLEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kętrzyn

(72) KRUSZYŃSKA AGNIESZKA; KOZŁOWSKI ARTUR MACIEJ

(54) **Sposób wytwarzania materiału opatrunkowego z zastosowaniem włókien lnianych oraz materiał opatrunkowy z zastosowaniem włókien lnianych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania materiału opatrunkowego z zastosowaniem włókien lnianych, przewijanych na cewiarce, na której trzpieniu umieszczona jest kostka z substancją zmniejszającą tarcie. Sposób charakteryzuje się tym, że włókno lniane o TEX od 38,46 do 41,67 oraz Nm 24 do 26 LML do produkcji dzianego materiału opatrunkowego przewija się co najmniej jednokrotnie na cewiarce o regulowanej prędkości od 400 do 500 obrotów na minutę, przy czym podczas przewijania na włókno lniane nanosi się substancję zmniejszającą tarcie, nawija się je na cewkę podawczą cewiarki, a następnie poddaje procesowi dziania, w którym z jednej nitki włókna lnianego tworzy się dzianinę o splocie dwuprawym w układzie rządkowym, tak że ścisłość rządkowa wynosi od  $Pr = 5,5/1$  cm do  $Pr = 6,5/1$  cm, a ścisłość kolumnienkowa wynosi od  $PK = 3,5/1$  cm do  $PK = 5/1$  cm. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest także materiał opatrunkowy z zastosowaniem włókien lnianych charakteryzuje się tym, że stanowi go dzianina o splocie dwuprawym w układzie rządkowym z jednej nitki lnianej o średniej masie linowej włókna w pęczku TEX od 38,46 do 41,67 oraz numerze metrycznym włókna Nm od 26 do 24 LML o elastyczności od 120-180% tak, że ścisłość rządkowa wynosi od  $Pr = 5,5/1$  cm do  $Pr = 6,5/1$  cm, a ścisłość kolumnienkowa wynosi od  $PK = 3,5/1$  cm do  $PK = 5/1$  cm.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 416562 (22) 2016 03 21

(51) A61H 15/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) PAUK JOLANTA; SZCZERBA ALBERT; STANKIEWICZ WOJCIECH

(54) **Urządzenie do terapii sensorycznej osób z zaburzeniami czucia głębokiego**

(57) Urządzenie do terapii sensorycznej osób z zaburzeniami czucia głębokiego stanowi system poduszek zamkniętych w zwartej zabudowie wykonanej z tkaniny. W urządzeniu wyodrębniono kilka stref, które można wypełniać powietrzem niezależnie. Cały układ jest sterowany elektropneumatycznie. Sterowania dokonuje opiekun dziecka poprzez kontrolę wypełnienia czynnikiem sprężonym powietrzem na panelu operatorskim. Elementem odpowiedzialnym za uzyskanie sprężonego powietrza jest niskociśnieniowa tłokowa pompa powietrza z napędem elektromagnetycznym. Napełnianie poszczególnych obszarów odbywa się poprzez otwieranie elektrozaworów pneumatycznych wyposażonych w cewkę elektromagnetyczną, zawory zdolne są przepuszczalne ciśnienia od 0 bar. Sterowanie zaworami i pompą odbywa się po przez przyciski monostabilne tak, aby operator w pełni mógł kontrolować ciśnienie w poduszkach.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416511 (22) 2016 03 16

(51) **A61K 8/97** (2006.01)

**A61K 8/25** (2006.01)

**A61K 8/365** (2006.01)

**A61K 8/92** (2006.01)

**A61Q 19/02** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; MAŁYSA ANNA; KLIMASZEWSKA EMILIA; ZIĘBA MAŁGORZATA

(54) **Maseczka kosmetyczna przeciwdziałająca powstawaniu zaskórników, uszczelniająca naczynia krwionośne i zmniejszająca przebarwienia skórne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna, przeciwdziałająca powstawaniu zaskórników, uszczelniająca naczynia krwionośne i zmniejszająca przebarwienia skórne, zawierająca składniki aktywne, humektant, regulatory lepkości, emolienty, emulgatory, kompozycję o działaniu konserwującym, regulatory pH i wodę. Maseczka charakteryzuje się tym, że zawiera jako składniki aktywne ekstrakt z nasion maliny czerwonej (*Rubus Ideaus (Raspberry) Seed CO<sub>2</sub> Extract*), pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,01% do 20% wag. oraz montmorylonit w stężeniu od 0,1% do 8% wag., jako humektant zawiera glicerynę w stężeniu od 0,5% do 6% wag., jako regulator lepkości zawiera gumę karagenową w stężeniu od 0,01% do 2% wag. oraz gumę ksantanową w stężeniu od 0,01% do 2% wag., jako emolienty zawiera mieszaninę triglicerydów kwasu kaprylowego i kaprynowego w stężeniu od 0,5% do 10% wag. oraz olej winogronowy w stężeniu od 0,1% do 20% wag., jako emulgatory zawiera wodny roztwór mieszaniny: estru utworzonego z kwasu laurynowego i poligliceryny - 4 oraz estru utworzonego z kwasu bursztynowego i poligliceryny - 4 w stężeniu 0,1% - 8% wag. oraz laurynian sorbitanu w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako kompozycję o działaniu konserwującym zawiera mieszaninę benzoenu sodu i sorbinianu potasu w stężeniu od 0,01% do 1% wag., jako regulator pH zawiera 10% roztwór kwasu mlekowego w stężeniu od 0,25% do 0,5% wag. oraz zawiera wodę w stężeniu od 13% do 98,6% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416512 (22) 2016 03 16

(51) **A61K 8/97** (2006.01)

**A61K 8/25** (2006.01)

**A61K 8/365** (2006.01)

**A61K 8/92** (2006.01)

**A61Q 19/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) KLIMASZEWSKA EMILIA; MAŁYSA ANNA; ZIĘBA MAŁGORZATA; WASILEWSKI TOMASZ

(54) **Maseczka kosmetyczna o właściwościach nawilżających, odżywczych i zmniejszających przebarwienia skórne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna o właściwościach nawilżających, odżywczych i zmniejszających przebarwienia skórne, zawierająca substancje aktywne, humektanty, regulatory lepkości, składniki absorbujące sebum, emolienty, emulgatory, kompozycje o działaniu konserwującym, regulatory pH i wodę. Maseczka charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję aktywną ekstrakt z nasion truskawki (*Fragaria Ananassa (Strawberry) Seed CO<sub>2</sub> Extract*), pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,01% do 20% wag. oraz montmorylonit w stężeniu od 0,1% do 8% wag., jako humektant zawiera glicerynę w stężeniu od 0,5% do 6% wag., jako regulator lepkości zawiera gumę karagenową w stężeniu od 0,01% do 2% wag. oraz gumę ksantanową w stężeniu od 0,01% do 2% wag., jako składnik absorbujący sebum zawiera montmorylonit w stężeniu od 0,1% do 8% wag., jako emolienty zawiera mieszaninę triglicerydów kwasu kaprylowego i kaprynowego w stężeniu od 0,5% do 10% wag. oraz olej winogronowy w stężeniu od 0,1% do 20% wag., jako emulgator zawiera wodny roztwór mieszaniny estru utworzonego z kwasu laurynowego i poligliceryny - 4 oraz estru utworzonego z kwasu bursztynowego i poligliceryny - 4 w stężeniu od 0,1% do 8% wag. oraz laurynian sorbitanu w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako kompozycję o działaniu konserwującym zawiera mieszaninę benzoenu sodu i sorbinianu potasu w stężeniu od 0,01% do 1% wag., jako regulator pH zawiera 10% roztwór kwasu mlekowego w stężeniu od 0,25% do 0,5% wag. oraz zawiera wodę w stężeniu od 13% do 98,6% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416513 (22) 2016 03 16

(51) **A61K 8/97** (2006.01)

**A61K 8/25** (2006.01)

**A61K 8/365** (2006.01)

**A61K 8/92** (2006.01)

**A61Q 19/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; ZIĘBA MAŁGORZATA; MAŁYSA ANNA; KLIMASZEWSKA EMILIA

(54) **Maseczka kosmetyczna łagodząca zaczerwienienia skóry o właściwościach ochronnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna, łagodząca zaczerwienienia skóry, o właściwościach ochronnych, zawierająca składniki aktywne, humektant, regulatory lepkości, emolienty, emulgatory, kompozycję o działaniu konserwującym, regulatory pH i wodę. Maseczka charakteryzuje się tym, że zawiera jako składniki aktywne ekstrakt z nasion aronii (*Aronia Melanocarpa (Chokeberry) Seed CO<sub>2</sub> Extract*), pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,01% do 20% wag. oraz montmorylonit w stężeniu od 0,1% do 8% wag., jako humektant zawiera glicerynę w stężeniu od 0,5% do 6% wag., jako regulator lepkości zawiera gumę karagenową w stężeniu od 0,01% do 2% wag. oraz gumę ksantanową w stężeniu od 0,01% do 2% wag., jako emolienty zawiera mieszaninę triglicerydów kwasu kaprylowego i kaprynowego w stężeniu od 0,5% do 10% wag. oraz olej winogronowy w stężeniu od 0,1% do 20% wag., jako emulgatory zawiera wodny roztwór mieszaniny: estru utworzonego z kwasu laurynowego i poligliceryny - 4 oraz estru utworzonego z kwasu bursztynowego i poligliceryny - 4 w stężeniu od 0,1% do 8% wag. oraz laurynian sorbitanu w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako kompozycje

o działaniu konserwującym zawiera mieszaninę benzoesu sodu i sorbinianu potasu w stężeniu od 0,01% do 1% wag., jako regulator pH zawiera 10% roztwór kwasu mlekowego w stężeniu od 0,25% do 0,5% wag. oraz zawiera wodę w stężeniu od 13% do 98,6% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416514** (22) 2016 03 16

(51) **A61K 8/97** (2006.01)

**A61K 8/25** (2006.01)

**A61K 8/92** (2006.01)

**A61K 8/365** (2006.01)

**A61Q 19/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) ZIĘBA MAŁGORZATA; WASILEWSKI TOMASZ; KLIMASZEWSKA EMILIA; MAŁYSA ANNA

(54) **Maseczka kosmetyczna o właściwościach przeciwmarszczkowych, regenerujących i nawilżających**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna o właściwościach przeciwmarszczkowych, regenerujących i nawilżających, zawierająca składniki aktywne, humektant, regulatory lepkości, emolienty, emulgatory, kompozycję o działaniu konserwującym, regulatory pH i wodę. Maseczka charakteryzuje się tym, że zawiera jako składniki aktywne ekstrakt z nasion marchwi (*Daucus Carota Sativa* (Carrot) Seed CO<sub>2</sub> Extract), pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,01% do 20% wag. oraz montmorylonit w stężeniu od 0,1% do 8% wag., jako humektant zawiera glicerynę w stężeniu od 0,5% do 6% wag., jako regulator lepkości zawiera gumę karagenową w stężeniu od 0,01% do 2% wag. oraz gumę ksantanową w stężeniu od 0,01% do 2% wag., jako emolienty zawiera mieszaninę triglicerydów kwasu kaprylowego i kaprynowego w stężeniu od 0,5% do 10% wag. oraz olej winogronowy w stężeniu od 0,1% do 20% wag., jako emulgatory zawiera wodny roztwór mieszaniny: estru utworzonego z kwasu laurynowego i poligliceryny - 4 oraz estru utworzonego z kwasu bursztynowego i poligliceryny - 4 w stężeniu od 0,1% do 8% wag. oraz laurynian sorbitanu w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako kompozycję o działaniu konserwującym zawiera mieszaninę benzoesu sodu i sorbinianu potasu w stężeniu od 0,01% do 1% wag., jako regulator pH zawiera 10% roztwór kwasu mlekowego w stężeniu od 0,25% do 0,5% wag. oraz zawiera wodę w stężeniu od 13% do 98,6% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416556** (22) 2016 03 21

(51) **A61K 8/97** (2006.01)

**A61K 8/25** (2006.01)

**A61K 8/365** (2006.01)

**A61K 8/37** (2006.01)

**A61K 8/92** (2006.01)

**A61Q 19/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) MAŁYSA ANNA; KLIMASZEWSKA EMILIA; ZIĘBA MAŁGORZATA; WASILEWSKI TOMASZ

(54) **Maseczka kosmetyczna o właściwościach bakteriobójczych, oczyszczających i tonizujących**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna o właściwościach bakteriobójczych, oczyszczających i tonizujących, zawierająca składniki aktywne, humektanty, regulatory lepkości, emolienty, emulgatory, kompozycję o działaniu konserwującym,

regulatory pH i wodę. Maseczka ta charakteryzuje się tym, że zawiera jako składniki aktywne ekstrakt z nasion czarnej porzeczki (*Ribes Nigrum* (Currant) Seed CO<sub>2</sub> Extract) pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,01% do 20% wag. oraz montmorylonit w stężeniu od 0,1% do 8% wag., jako humektant zawiera glicerynę w stężeniu od 0,5% do 6% wag., jako regulator lepkości zawiera gumę karagenową w stężeniu od 0,01% do 2% wag. oraz gumę ksantanową w stężeniu od 0,01% do 2% wag., jako emolienty zawiera mieszaninę triglicerydów kwasu kaprylowego i kaprynowego w stężeniu od 0,5% do 10% wag. oraz olej winogronowy w stężeniu od 0,1% do 20% wag., jako emulgatory zawiera wodny roztwór mieszaniny: estru utworzonego z kwasu laurynowego i poligliceryny - 4 oraz estru utworzonego z kwasu bursztynowego i poligliceryny - 4 w stężeniu od 0,1% do 8% wag. oraz laurynian sorbitanu w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako kompozycję o działaniu konserwującym zawiera mieszaninę benzoesu sodu i sorbinianu potasu w stężeniu od 0,01% do 1% wag., jako regulator pH zawiera 10% roztwór kwasu mlekowego w stężeniu od 0,25% do 0,5% wag. oraz zawiera wodę w stężeniu od 13% do 98,6% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **418628** (22) 2016 09 09

(51) **A61K 31/538** (2006.01)

**A61P 35/00** (2006.01)

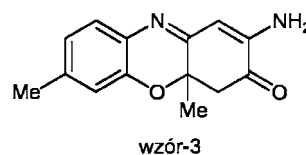
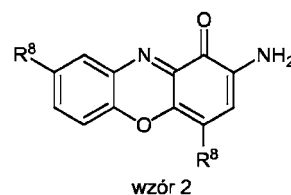
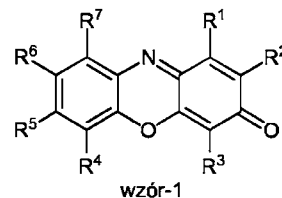
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) GIURG MIROSLAW; TOMCZAK-WĘGLARZ EWELINA; SUSKA EWA; MUCHA ARTUR

(54) **Zastosowanie pochodnych fenoksazonowych jako inhibitorów aminopeptydaz**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie pochodnych fenoksazonowych o wzorach ogólnych 1, 2 lub 3, jako odwracalnych inhibitorów aminopeptydaz.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **416636** (22) 2016 03 24

(51) **A61K 31/785** (2006.01)

**A61P 35/02** (2006.01)

**A61K 47/48** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) FRANIAK-PIETRYGA IDA; BYSZEWSKA MARIA; APPELHANS DIETMAR

(54) **Medyczne zastosowanie dendrymeru polipropylenoiminowego czwartej generacji, opłaszczanego maltotriozą**

(57) Zgłoszenie dotyczy medycznego zastosowania dendrymeru polipropylenoiminowego czwartej generacji opłaszczanego maltotriozą, wybranego z grupy o stopniu opłaszczenia w zakresie powyżej 5 do około 100%, korzystnie poniżej 10% do 90%, do stosowania terapeutycznego w nowotworowych chorobach związanych z aberracjami chromosomowymi i/lub genetycznymi, charakterystycznymi dla przewlekłych chorób limfoproliferacyjnych z komórek B, ewentualnie w kombinacji jednym lub więcej spośród znanych leków, korzystnie leków z grupy analogów nukleozydów purynowych (ANP), zwłaszcza z fludarabiną (FA). Dendrymery polipropylenoiminowe czwartej generacji, opłaszczone maltotriozą w różnym stopniu, w których opłaszczająca maltotriozą wiąże się w różnych zakresach z powierzchniowymi aminowymi grupami funkcyjnymi dendrymeru, dobrane są ze względu na ich efektywność w pobudzaniu i/lub hamowaniu różnych genów zaangażowanych w rozwój opornych na leczenie chorób limfoproliferacyjnych z komórek B. Przedmiotem zgłoszenia jest także kompozycja farmaceutyczna do leczenia nowotworowych chorób związanych z aberracjami chromosomowymi i/lub genetycznymi oraz zastosowanie dendrymeru polipropylenoiminowego czwartej generacji opłaszczonego maltotriozą.

(10 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 06 17

A1 (21) **416530** (22) 2016 03 17

(51) **A61M 5/31** (2006.01)

**A61M 5/178** (2006.01)

**B65D 77/04** (2006.01)

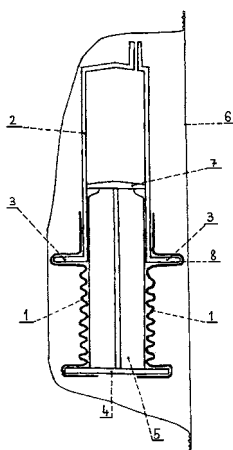
**B65D 85/00** (2006.01)

(71) SZCZEPAŃSKI PAWEŁ, Września

(72) SZCZEPAŃSKI PAWEŁ

(54) **Podwójne sterylne opakowanie strzykawki jednorazowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podwójne sterylne opakowanie strzykawki jednorazowej, które składa się z typowego opakowania zewnętrznego (6) i dodatkowego opakowania wewnętrznego (1). Dodatkowe opakowanie wewnętrzne w formie mikrobiologicznie szczelnego i sterylnej rękawa otacza elementy strzykawki jednorazowej; zewnętrzną powierzchnię boczną cylindra (2) z uchwytemi (3) i tłoczysko (5) wraz z przyciskiem (4) i jednocześnie oddzielone jest od strzykawki włosowatymi szczelinami (8) i ma długość umożliwiającą pełnozakresowe i wielokrotne ruchy tłoczyska (5) z tłokiem (7) w cylindrze (2) strzykawki. Po rozpakowaniu strzykawki z opakowania zewnętrznego (6) i użytkowaniu strzykawki, wysterylizowane dodatkowe opakowanie wewnętrzne (1) pozostawione na strzykawce, izoluje od otoczenia wewnętrzną sterylną powierzchnię cylindra strzykawki (2) i powierzchnię tłoczyska (5) i tłoka (7) i zapobiega skażeniom tych powierzchni i leku/preparatu zawartego w strzykawce, również przy wielokrotnych ruchach



tłoczyska i tłoka, uniemożliwiając dotykanie tłoczyska niesterylną ręką i uniemożliwiając osadzanie się czynników zakaźnych na chronionych powierzchniach strzykawki drogą przez powietrze. Dodatkowe sterylne opakowanie strzykawki jednorazowej znajduje zastosowanie w zapobieganiu skażeniom i zakażeniom, w szczególności zakażeniom jatrogennym-szpitalnym.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **421288** (22) 2017 04 11

(51) **A62B 9/00** (2006.01)

**B63C 11/22** (2006.01)

**B63C 11/02** (2006.01)

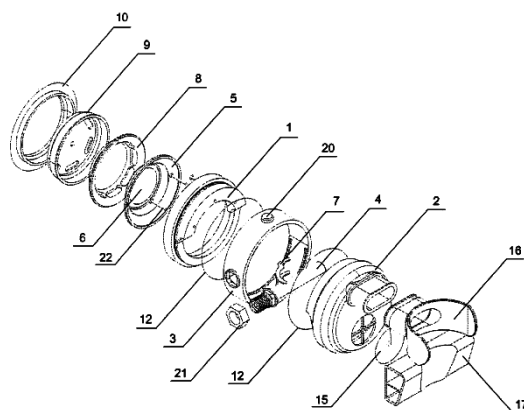
(71) XDEEP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Góra

(72) CZERNIK PIOTR

(54) **Drugi stopień automatu nurkowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest drugi stopień automatu nurkowego z możliwością zmiany położenia przyłącza węża dochodzącego z pierwszego stopnia automatu nurkowego, którego korpus złożony jest z dwóch elementów lub dwóch elementów i pierścienia obrotowego (3), a także elastycznej membrany wdechowej (5), połączonej z elementem dociskowym (6) zabezpieczającym membranę w miejscu współpracy z dźwignią zaworu (7), perforowanej osłony membrany (8), elastycznego elementu przycisku dodatkowego (9) oraz mocującej wszystko zakrętki (10) przykręconej do korpusu przedniego (2) połączonego z tylnym korpusem (2) zaopatrzonym w membranę zaworu wydechowego (15) oraz z ustnikiem (16) i kierownicą wydechu (17). Urządzenie cechuje się tym, że wokół połączonych korpusów zlokalizowany jest pierścień obrotowy (3) z gniazdem zaworu oraz zaworem (4) zakończonym gwintem, do którego podłączony jest poziomo z boku wąż LP niskiego/średniego ciśnienia wychodzący z pierwszego stopnia automatu oddechowego i jednocześnie obrót pierścienia obrotowego (3) zapewniony jest co najmniej w zakresie 180 stopni od pozycji wyjściowej, poprzez wszystkie kąty pośrednie w dół w kierunku butli, aż do pozycji poziomej po przeciwnej, względem pozycji wyjściowej, stronie korpusu.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **416533** (22) 2016 03 17

(51) **A62C 13/00** (2006.01)

(71) KLIMKOWSKI JERZY Z., Warszawa;

ŚWIDERSKI JERZY, Warszawa

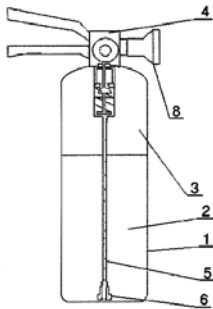
(72) KLIMKOWSKI JERZY ZENON; ŚWIDERSKI JERZY

(54) **Urządzenie zapewniające przepływ dwufazowy w rozpylaczu cieczy oraz rozpylacz cieczy zawierający takie urządzenie i sposób modyfikowania rozpylacza cieczy**

(57) Urządzenie zapewniające przepływ dwufazowy w rozpylaczu cieczy, zawiera w górnej części układ sterowania rozładowaniem, z co najmniej jednym otworem wylotowym oraz umieszczoną

poniżej tego układu, połączoną z nim, co najmniej jedną rurką zanurzeniową mającą w swej najniższej części, zaopatrzoną ewentualnie w filtr ciał obcych, wlot kanału rurki, połączony z układem sterowania rozładowniem i dalej z otworem wylotowym, charakteryzujące się tym, że rurka zanurzeniowa (5) zawiera ogranicznik (6) poboru cieczy, a powyżej niego zawiera szereg bocznych otworów łączących przestrzeń zewnętrzną rurki (5) z kanałem rurki (5), przy czym kolejne otwory boczne są rozmieszczone w kierunku wzdłużnym rurki (5), w różnej odległości od ogranicznika (6). Zgłoszenie dotyczy także rozpylacza zawierającego powyższe urządzenie oraz sposobu modyfikowania rozpylacza.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 416506 (22) 2016 03 14

(51) A63B 9/00 (2006.01)

F16B 47/00 (2006.01)

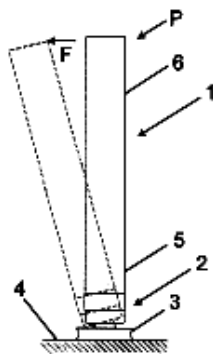
(71) MIELCARSKI GRZEGORZ DORADZTWO SPORTOWE, Chełmno

(72) MIELCARSKI GRZEGORZ

(54) **Przyrząd do ćwiczeń fizycznych, zwłaszcza przyrząd pomocniczy do treningów odbywających się na salach gimnastycznych**

(57) Przyrząd do ćwiczeń fizycznych (P) zawiera część odgradzającą (1), łącznik (2) oraz co najmniej jedną stopę (3). Stopa (3) może być wykonana w postaci przyssawki i jest przystosowana do jej przytwierdzenia do podłoża (4), w sposób nieingerujący w podłożu (4) i bez ograniczenia do konkretnego miejsca zakotwienia w podłożu (4). Co najmniej jeden koniec części odgradzającej (1) jest połączony ze stopą (3) za pomocą łącznika (2).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 416572 (22) 2016 03 21

(51) A63B 23/02 (2006.01)

(71) KOHNKE-ŻYŻNIEWSKA ŁUCJA, Nowa Wieś

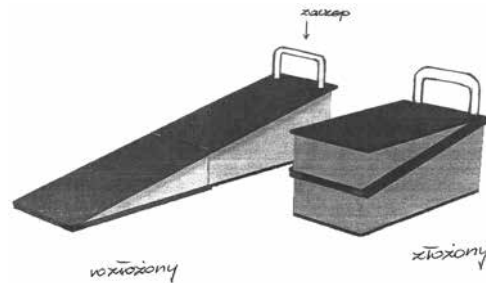
(72) KOHNKE-ŻYŻNIEWSKA ŁUCJA

(54) **Mebel medyczny**

(57) Istotą wynalazku jest powstanie warunków do samoistnego rozciągania się kręgosłupa, mięśni, więzadeł i stawów. Leżenie na bardzo śliskiej powierzchni równi pochyłej z zaczepionymi

stopami, przedstawiony na rysunku, wykorzystuje siły grawitacji i ciężar ciała osoby leżącej do naturalnego, bezpiecznego rozciągania kręgosłupa z wszystkimi tego pozytywnymi skutkami. Rozciąganie (trakcja) następuje bez użycia dodatkowych zewnętrznych sił mechanicznych. Regulacja siły i tempa rozciągania następuje przez zwiększenie lub zmniejszenie kąta nachylenia powierzchni śliskiej do podłoża.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416524 (22) 2016 03 16

(51) A63F 13/212 (2014.01)

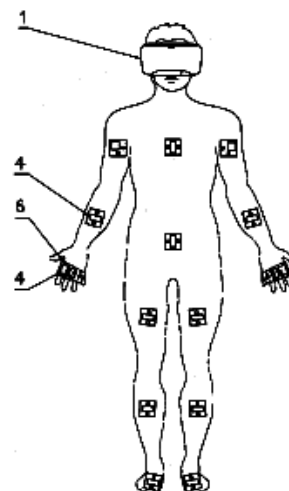
(71) CMOAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) BOCZEK DAMIAN

(54) **Mobilne urządzenie projekcyjne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mobilne urządzenie projekcyjne, umożliwiające oglądanie obrazu w technologii 3D oraz immersję w wirtualną rzeczywistość zawierające: - gogle projekcyjne (1), składające się z: obudowy gogli, podstawy pod źródło obrazu, wbudowanej płytki drukowanej z układem komunikacji radiowej i/lub modułem komunikacji bluetooth, czujnikami zbliżeniowymi, ruchu, położenia, akcelerometrami, żyroskopami, magnetometrami oraz zawierające co najmniej jeden z: układu sensorów tułowia i rąk z modułami sensorów (4), umieszczonymi na kończynach górnych i tułowiu użytkownika; kontrolerów (6) zawierających moduły sensorów (4), trzymany w dłoniach użytkownika; układu sensorów bioder i nóg z modułami sensorów (4), umieszczonymi na kończynach dolnych i biodrach użytkownika, charakteryzujące się tym, że moduły sensorów (4) zawierają ponadto układ komunikacji radiowej i/lub komunikacji bluetooth, przy czym łączność pomiędzy modułami sensorów (4) układu sensorów tułowia i rąk i/lub modułami sensorów (4) kontrolerów (6) i/lub modułami sensorów (4) układu sensorów bioder i nóg i/lub źródłem obrazu i/lub wbudowaną płytką drukowaną odbywa się poprzez połączenie bezprzewodowe radiowe i/lub poprzez bluetooth.

(8 zastrzeżeń)



## DZIAŁ B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 416565 (22) 2016 03 21

(51) B01J 19/00 (2006.01)

F28D 1/06 (2006.01)

F28F 21/06 (2006.01)

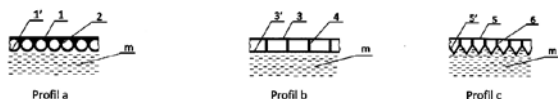
(71) JABŁOŃSKI PIOTR, Gdańsk

(72) JABŁOŃSKI PIOTR

(54) **Korpus reaktor, szczególnie bioreaktora**

(57) Korpus reaktora stanowi wymiennik ciepła i jest zbudowany z co najmniej dwuwarstwowych elementów o profilach strukturalnych, wykonanych z tworzywa sztucznego, szczególnie termoplastycznego, a elementy te mają ścianki (1, 1'), (3, 3'), (5, 5'), których obrys jest w przybliżeniu równoległy i te ścianki (1, 1'), (3, 3'), (5, 5') są zespolone ze sobą poprzecznymi przegrodami (2, 4, 6), z którymi tworzą szczelne kanały przepływowe, przy czym powierzchnia ścianek (1', 3', 5'), stykana z wnętrzem korpusu reaktora jest zasadniczo płaska, a korzystnie grubość tych stykanych z wnętrzem korpusu reaktora ścianek (1', 3', 5'), jest mniejsza od grubości zewnętrznych ścianek (1, 3, 5) korpusu reaktora.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 418186 (22) 2014 01 29

(51) B01J 20/28 (2006.01)

B01J 20/32 (2006.01)

B01J 20/02 (2006.01)

(86) 2014 01 29 PCT/PL2014/000007

(87) 2015 08 06 WO15/115919

(71) AMAZON FILTRES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa-Wesoła

(72) MICHALSKI JAKUB; JAKUBIAK SZYMON; ŻYWICKI PAWEŁ; KURZYDŁOWSKI KRZYSZTOF; BODASIŃSKI JACEK; GRADOŃ LEON

(54) **Włókninowy materiał filtracyjny modyfikowany nanopręcikami ZnO, sposób jego wytwarzania i zastosowanie we wkładzie filtracyjnym**

(57) Wynalazek dotyczy włókninowego materiału filtracyjnego o dużej wydajności filtracji, modyfikowanego nanopręcikami ZnO do zastosowania w układach filtracyjnych i urządzeniach do oczyszczania cieczy i/lub gazów, w szczególności w filtrach do wody i powietrza i w koalescerach. Nowość rozwiązania polega na tym, że na powierzchni włókien materiału filtracyjnego z polimeru termoplastycznego wytwarzanego techniką „melt-blown” (włókien melt-blown), o regulowanych średnicach włókien, korzystnie w zakresie od 0,1 μm do 10 μm, tworzących włókninową polimerową strukturę materiału filtracyjnego utworzona jest palisada nanowystępów ZnO w postaci nanopręcików mających średnice, korzystnie mieszczące się w zakresie 5-100 nm, wysokość korzystnie w zakresie 50-500 nm oraz odległość pomiędzy sąsiadującymi nanopręcikami, rozmieszczonymi w odstępach na powierzchni indywidualnego włókna korzystnie 30-1000 nm. Wynalazek zapewnia również sposób wytwarzania takiego włókninowego materiału filtracyjnego według wynalazku oraz zastosowanie materiału filtracyjnego według wynalazku we wkładach filtracyjnych.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) 416488 (22) 2016 03 14

(51) B01J 23/745 (2006.01)

B01J 21/06 (2006.01)

B01D 53/44 (2006.01)

(71) SAJTOM LIGHT FUTURE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czaniec

(72) WOJTYŁA SZYMON; BARAN TOMASZ

(54) **Sposób otrzymywania fotokatalizatora na bazie ditlenku tytanu domieszkowanego żelazem(III) i sposób wytwarzania filtra zawierającego fotokatalizator na bazie ditlenku tytanu domieszkowanego żelazem(III), zwłaszcza dla drukarek 3D**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania fotokatalizatora na bazie ditlenku tytanu domieszkowanego żelazem(III), zwłaszcza dla drukarek 3D, w którym sporządza się zawieszinę ditlenku tytanu o stężeniu wynoszącym co najmniej 10 g/dm<sup>3</sup>, korzystnie w postaci anatazu i/lub rutyłu, w wodzie, do której następnie dodaje się nieorganiczną sól żelaza(II), korzystnie w postaci siedmiowodnego siarczanu(VI) żelaza(II), w ilości od 1% do 5% wag. żelaza w stosunku do masy ditlenku tytanu, po czym tak otrzymaną mieszaninę poddaje się działaniu ultradźwięków w łaźni ultradźwiękowej w czasie od 5 min. do 2 godz., a następnie odwirowuje się osad i przemywa wodą destylowaną oraz etanolem, po czym suszy się w temperaturze 50-70°C przez co najmniej 8 godz., a następnie w kolejnych etapach uciera się i wypraża się w temperaturze 500-600°C w przepływie powietrza przez co najmniej 2 godz., po czym korzystnie ponownie uciera się. Przedmiotem zgłoszenia jest także filtr fotokatalizacyjny na bazie ditlenku tytanu domieszkowanego żelazem(III), zwłaszcza dla drukarek 3D.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 416570 (22) 2016 03 22

(51) B01J 37/00 (2006.01)

B01J 23/745 (2006.01)

B01J 21/08 (2006.01)

B01J 21/18 (2006.01)

C11B 9/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MICHALKIEWICZ BEATA; GAWARECKA ALICJA; MIĄDLICKI PIOTR; SERAFIN JAROSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania katalizatora do utleniania limonenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania katalizatora do utleniania limonenu, który charakteryzuje się tym, że miesza się krzemionkę w roli matrycy i materiał węglowy w postaci suchej pulpy pomarańczowej uzyskanej po wydestylowaniu limonenu z rozdrobnionych skórek pomarańczy, do której dodaje się wodę do pierwszego zwilżenia. Pulpę pomarańczową miesza się z krzemionką w stosunku masowym od 0,1 do 25, następnie suszy się materiał i poddaje karbonizacji, usuwa się matrycę krzemową i płucze się otrzymany materiał. Następnie otrzymany materiał miesza się z Fe(NO<sub>3</sub>)<sub>3</sub>·H<sub>2</sub>O i wodą, a otrzymaną zawieszinę poddaje się działaniu fal ultradźwiękowych, potem suszy się i kalcynuje w temperaturze 350-1000°C w atmosferze gazu inertnego takiego jak azot lub dowolny gaz szlachetny uzyskując mezoporowaty materiał węglowy impregnowany żelazem o jego zawartości 0,1-10% masowych.

(4 zastrzeżenia)

A3 (21) 416552 (22) 2016 03 21

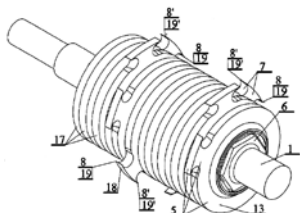
(51) B02C 18/18 (2006.01)

(61) 396974

- (71) STAL-RES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów  
(72) PALAR WACŁAW  
(54) **Zestaw roboczy urządzenia do rozdrabniania  
materiałów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół roboczy urządzenia do rozdrabniania materiałów, zwłaszcza gumy i tworzyw sztucznych, stanowiący ulepszenie i uzupełnienie wcześniejszego rozwiązania technicznego, którego istota polega na tym, że profilowe odsadzenie (7) każdego okrągłego noża tarczowego (5) ma kształt utworzony z dwóch usytuowanych naprzeciw siebie półokrągłych wgłębień o identycznych ich promieniach, których dolne końce połączone są płynnymi przejściami z jego walcową powierzchnią (17) a ich górne końce zwieńczone są łukową powierzchnią (18), stanowiącą wycinek okręgu tego noża i o długości stanowiącej 72% długości promienia tarczy tego noża, tworząc dwie usytuowane naprzeciw siebie ostre krawędzie (19 i 19') stanowiące dwa jego ostrza (8 i 8'), przy czym każdy nóż tarczowy (5) na swych obu bocznych, profilowych odsadzeniach ma wykonane identyczne pierścieniowe wpusty usytuowane naprzeciw siebie, w których osadzone są elementy pierścieniowe łączące ze sobą każde dwa sąsiadujące ze sobą i przylegające do siebie noże tarczowe (5).

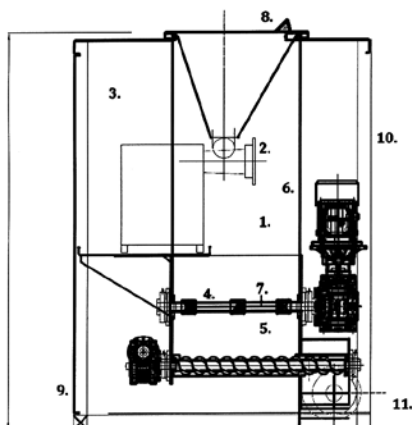
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **416598** (22) 2016 03 23

- (51) **B09B 3/00** (2006.01)  
**C02F 11/00** (2006.01)  
(71) CIĄPAŁA PAWEŁ FIRMA HANDLOWO USŁUGOWA  
BUDINTEL, Studzian  
(72) CIĄPAŁA PAWEŁ  
(54) **Urządzenie do redukcji masy organicznej**

(57) Urządzenie redukcji masy organicznej zawierające w jednej obudowie (10) komorę załadowczą wsadu (1), młynek rozdrabniający (2), automatyczny dozownik szczepów bakteryjnych (3), mieszadło obrotowe (4), komorę mieszania (5), grzałkę (6), sondę temperatury (7), pulpity sterownicze (8) i instalację elektryczną (9) posiada dodatkowe przyłącze wodne z pompą (11) pozwalające na doprowadzenie zredukowanej masy odpadowej do postaci ciekłego ścieku o parametrach pozwalających na bezpośredni zrzut do kanalizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami środowiskowymi. Rozwiązanie to daje niespotykaną dotąd możliwość szybkiego, bezkontaktowego pozbywania się resztek odpadów kuchennych w restauracjach typu FAST FOOD, gdzie szybkość i przede wszystkim bezpieczeństwo obsługi ma niebagatelne znaczenie. Obsługa



nie musi absorbować swojej uwagi na codziennym opróżnianiu komory z gotowym kompostem i ewentualnym gromadzeniu go na terenie obiektu. W przypadku urządzenia wystarczy wrzucać resztki jedzenia lub produkty z zakończonym terminem ważności do komory załadowczej, a proces redukcji i opróżniania w postaci bezpiecznego ścieku następuje automatycznie i bezobsługowo.

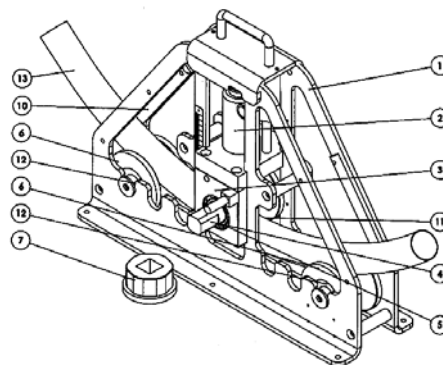
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416564** (22) 2016 03 21

- (51) **B21B 21/06** (2006.01)  
**B21B 31/08** (2006.01)  
**B21B 37/78** (2006.01)  
(71) SAKOWICZ KAZIMIERZ ZAKŁAD PRODUKCYJNO-  
HANDLOWY SAKOMET, Czarna Białostocka  
(72) SAKOWICZ STEFAN  
(54) **Walcarka do rur i profili**

(57) Walcarka do rur i profili kształtująca różnego rodzaju łuki jest urządzeniem przenośnym, w którym cały układ kinematyczny z siłownikiem został zamknięty w ażurowym korpusie (1). Rura profilowana wkładana jest pomiędzy rolkę główną (11), a rolki pomocnicze (6). Rura profilowana jest na skutek nacisku podnośnika (2) na suwak (3) rolki głównej (11), zaś łącznik (7) sprzęgnięty z napędem elektrycznym przekazuje ruch obrotowy do rolki głównej (11). Rolka główna (11) oraz wał (4) rolki głównej (11) posiadają rowki pod wpust umożliwiające przekazywanie momentu obrotowego, zaś napęd elektryczny wyposażony w przekładnię ślimakową redukuje obroty silnika oraz zwiększa moment obrotowy. W górnej części walcarki przenośnej znajduje się rączka, która umożliwia swobodne przemieszczanie urządzenia.

(6 zastrzeżeń)



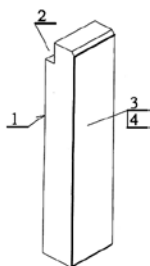
A1 (21) **416553** (22) 2016 03 21

- (51) **B22C 1/00** (2006.01)  
**B22C 3/00** (2006.01)  
(71) ZAKŁADY MAGNEZYTOWE ROPCZYCE  
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa  
(72) SONDEJ KAZIMIERZ; KOZAK LESZEK;  
ORŁOWICZ ANTONI; MRÓZ MAREK; TUPAJ MIROSLAW;  
TRYTEK ANDRZEJ; KUPIEC BOGDAN  
(54) **Wkładka do formy o zwiększonej żywotności  
do formowania wyprasek**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wkładka do formy o zwiększonej żywotności do formowania wyprasek, metodą ich prasowania matrycowego, zwłaszcza z materiałów ogniotrwałych w postaci ich proszków lub granulatów stanowiąca jedną z wykładzin ścian bocznych matrycy formy, wykonana ze stali stopowej w kształcie bryły prostopadłościowej charakteryzująca się tym, że jej robocza zewnętrzna powierzchnia (3) połączona jest nierozłącznie z powłoką metaliczną (4) o grubości  $g = 0,2-0,4$  mm i o twardości wynoszącej 2750-2785 HV, przy czym powłoka ta zawiera w swym

składzie 86-90% wagowych węgla wolframu oraz 10-14% wagowych kobaltu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416505 (22) 2016 03 14

(51) B22D 17/00 (2006.01)

B22D 18/00 (2006.01)

(71) ALU-MET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ - ODLEWNIA SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Krosno

(72) OLEJNICZAK ALEKSANDER

(54) Sposób otrzymywania odlewów ze stopów aluminium z dodatkiem krzemu

(57) Zgodnie ze zgłoszeniem po przygotowaniu surówki, przy zastosowaniu ulepszaczy, realizuje się proces wtrysku i formowania złożony z operacji założenia formy, zamknięcia maszyny, wypełnienia komory wlewowej surówką aluminium, wyprasowania materiału w formie, krzepnięcia, otwarcia maszyny i wyrzutu odlewu, po czym realizuje się spryskiwanie formy i powrót do pozycji startowej. W trakcie operacji wtrysku i formowania utrzymuje się temperaturę stopu odpowiadającą 630°C, natomiast prędkości wtrysku utrzymuje się na poziomie 4 m/s, zachowując wartość ciśnienia wtrysku na poziomie 1200 bar.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416602 (22) 2016 03 23

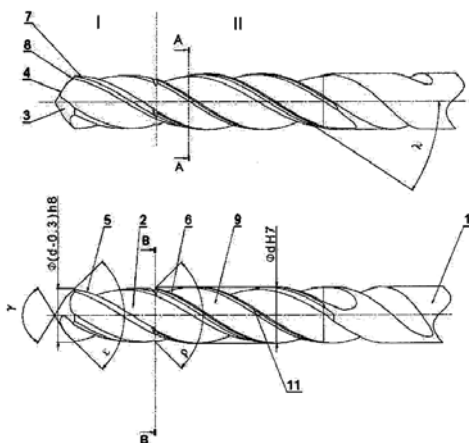
(51) B23B 51/08 (2006.01)

(71) RZEWUCKA EDYTA NARZĘDZIA I MATERIAŁY ŚCIERNE NIKO, Mielec

(72) RZEWUCKI GRZEGORZ

(54) Wiertło-rozwiertak

(57) Przedmiotem wynalazku jest narzędzie typu wiertło-rozwiertak wykorzystywane w obróbce skrawaniem do wykonywania dokładnych otworów. Narzędzie posiada część wierzącą w postaci wiertła (I) oraz część rozwierającą w postaci rozwiertaka (II) zakończonego chwytem, pomiędzy wspomnianymi częściami (I) i (II) występuje kanałek oddzielający, przy czym część wierząca (I) ma mniejszą średnicę od części rozwierającej (II), a kąt wierzchołkowy zawiera się w przedziale od 90° do 140°. Narzędzie posiada pełen rowek wiórowy (2) na całej swej długości oraz uformowane



na krawędzi spływu (7) rdzenia wiertła dodatkowe dwa ostrza (11), poprzedzone małym rowkiem wiórowym (9).

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 416523 (22) 2016 03 15

(51) B23C 5/10 (2006.01)

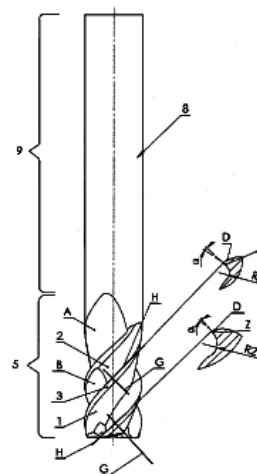
(71) SEGER CUTTING TOOLS OZGA MIKUSZEWSKI SPÓŁKA JAWNA, Wiśniowa

(72) ŚWIEBODA PIOTR; GONET JACEK; DĘTKOŚ RAFAŁ

(54) Frez walcowo-czołowy

(57) Frez walcowo-czołowy, posiadający chwyt i część roboczą, w której znajdują się co najmniej cztery ostrza oraz rowki wiórowe o zmiennej głębokości, charakteryzuje się tym, że ostrza (3) frezu (8) wykonane są parami, a ich podział zawiera się w przedziale 3°÷5°, natomiast rozmieszczone pomiędzy ostrzami (3) wiórowe rowki (1 i 2) składają się z części (A), przebiegającej przez całą długość części roboczej (5) i mają głębokość odpowiadającą 15% średnicy części roboczej (5) frezu (8) oraz z części (B) przebiegającej od czoła na długości odpowiadającej wielkości średnicy części roboczej (5) frezu (8) i mają głębokość odpowiadającą 20% średnicy części roboczej (5) frezu (8), a promień (R2) styczny do powierzchni natarcia (Z), umiejscowiony w części (B) wiórowych rowków (1 i 2) zawiera się w przedziale pomiędzy 13-16% wielkości średnicy części roboczej (5), zaś promień (R1), będący stycznym do powierzchni natarcia (Z), umiejscowiony w części (A) wiórowych rowków (1 i 2) zawiera się w przedziale pomiędzy 8% - 10% wielkości średnicy części roboczej (5), natomiast kąt ( $\alpha$ ), leżący w płaszczyźnie (G) prostopadłej do linii śrubowej ostrza (3), zawarty pomiędzy płaszczyzną (H) prostopadłą do osi frezu (8), będącą styczną do linii śrubowej, przechodzącą przez ostrze (3), a powierzchnią natarcia (Z) zawiera się w przedziale od 7° do 10°.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417791 (22) 2016 06 30

(51) B23H 9/06 (2006.01)

B21C 51/00 (2006.01)

(71) WAVIN POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Buk

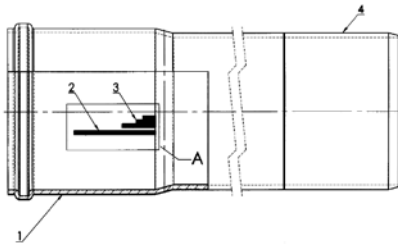
(72) GÓRKA KRZYSZTOF; SURMA WOJCIECH

(54) Wydłużony kielich rury, sposób znakowania wydłużonego kielicha rury i urządzenie do znakowania wydłużonego kielicha rury

(57) Wydłużony kielich rury charakteryzuje się tym, że wnętrze wydłużonego kielicha rury (1) jest wyposażone w znaczniki informacyjne (2, 3) wyciśnięte w materiale kielicha. Sposób znakowania wydłużonego kielicha rury polega na tym, że znaczniki informacyjne (2, 3) są wyciskane w materiale kielicha rury (1) w procesie formowania kielicha. Urządzenie do znakowania wydłużonego kielicha rury zawierające rdzeń charakteryzuje się tym, że rdzeń na swej powierzchni obwodowej ma odzworniki odpowiadające

usytuowaniu i postaci znaczników informacyjnych (2, 3) wydłużonego kielicha rury (1).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 416596 (22) 2016 03 21

(51) B23K 11/10 (2006.01)

B23K 11/24 (2006.01)

B23K 11/25 (2006.01)

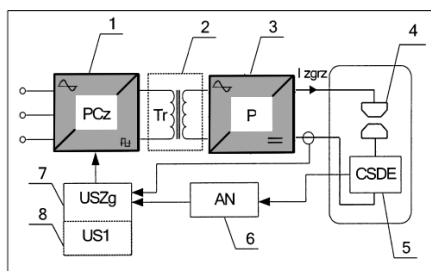
(71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice

(72) MIKNO ZYGMUNT; KOWIESKI SZYMON;  
PILARCZYK ADAM; AMBROZIAK ANDRZEJ;  
KORZENIOWSKI MARCIN; KUSTROŃ PAWEŁ

(54) Sposób i zgrzewarka inwerterowa do zgrzewania rezystancyjnego, zwłaszcza punktowego w warunkach ekspulsji

(57) Sposób zgrzewania rezystancyjnego, zwłaszcza punktowego w warunkach ekspulsji, prowadzi się urządzeniem zgrzewającym o częstotliwości ponad 10 kHz w etapach, a podczas zgrzewania mierzy się wartość co najmniej jednego parametru zgrzewania, przy czym parametry zgrzewania poddaje się kontroli w czasie rzeczywistym, a dla stwierdzonych ponadnormatywnych odchyłek od wielkości zadanych w czasie 0.3 ms - 1.0 ms ustala się wpływ na uzyskanie nominalnej wartości jądra zgrzeiny i koryguje się wartość następnego impulsu danego parametru lub dopuszcza się parametr z odchyłką, natomiast dla mierzonego w czasie detekcji  $t_d$  parametru siły docisku elektrod w warunkach ekspulsji dla odchyłki większej lub równej 10% wartości zadanej wstrzymuje się przepływ prądu zgrzewania  $I_{zg1}$  na czas  $t_p$ , ustala się wartość drugiego impulsu prądu zgrzewania w zależności od czasu trwania zgrzewania i wznowia się dostarczanie prądu zgrzewania  $I_{zg2}$ . Zgrzewarka inwerterowa, zwłaszcza do zgrzewania rezystancyjnego punktowego o częstotliwości 10 kHz i wyższej, wyposażona jest w układ sterowania zgrzewarki USZg (7) oraz układ wykrywania wyprysku oraz zawiera sekcję przemiennika częstotliwości PCz (1), transformator zgrzewarki Tr (2), prostownik wysokoprądowy P (3), elektrody zgrzewarki (4). W układzie docisku elektrod czujnik siły docisku elektrod CSDE (5) wyjściem sygnałowym jest podłączony do wejścia analizatora AN (6), a wyjście analizatora jest podłączone do układu sterowania zgrzewarki USZg (7), który steruje blokiem przemiennika częstotliwości PCz (1).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 417179 (22) 2016 05 13

(51) B23K 26/08 (2014.01)

B26F 3/16 (2006.01)

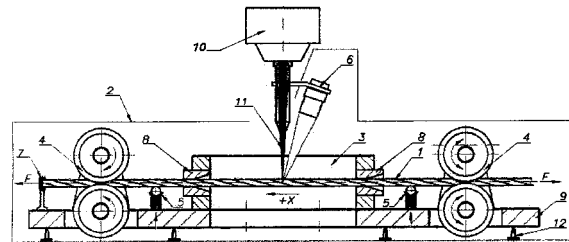
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) KURP PIOTR; MULCZYK KRYSZTIAN;  
DANIELEWSKI HUBERT; KULPA JAKUB; TOFIL SZYMON;  
WITKOWSKI GRZEGORZ

(54) Przyrząd do cięcia linek, zwłaszcza linek skręconych

(57) Przyrząd na podstawie (9) ma zamocowaną podstawkę (3), wyposażoną w tuleje (8) ze stożkowymi otworami skierowanymi większą średnicą w kierunku zwoju linki, których osie są ustawione w jednej linii, przy czym przez tuleje (8) przewleczona jest przecinana linka zaś po obu stronach podstawki (3) zainstalowane są mechanizmy rolkowe (4) prowadzące i napinające linkę. Do podstawy (9), pomiędzy mechanizmami rolkowymi (4) a podstawką (3), zainstalowane są czujniki naprężenia (5) linki. Przyrząd, w pobliżu końca podstawy (9) ma zainstalowany czujnik (7) końca linki i jest wyposażony w czujnik (6) obecności linki usytuowany w pobliżu wiązki (11) skoncentrowanego strumienia energii.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416503 (22) 2016 03 15

(51) B26F 3/00 (2006.01)

B24C 3/00 (2006.01)

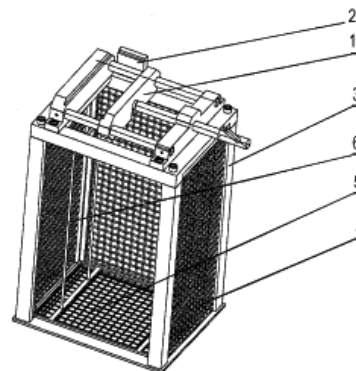
(71) JACHYM MIROŚŁAW EWEREST, Mielec

(72) JACHYM MIROŚŁAW; ŻYŁKA ŁUKASZ;  
PŁODZIE MARCIN; BUREK JAN; SAŁATA MARCIN

(54) Uchwyt do mocowania małowagarytowych przedmiotów w wieloosiowym cięciu wodno-ściernym

(57) Uchwyt ma zespół szczęk i prowadnic (1) oraz bocznego elementu (2), ustalającego dokładną pozycję wycinanego elementu, poniżej których zamocowany jest prostopadłościenny stełaz (3), składający się z niezależnie wymiennych ścian bocznych (4) w postaci siatki oraz ruchomej dolnej podstawy (5) z uchwytem (6), umożliwiającym ręczne przemieszczenie podstawy w pionie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416612 (22) 2016 03 23

(51) B27B 29/00 (2006.01)

B27B 3/14 (2006.01)

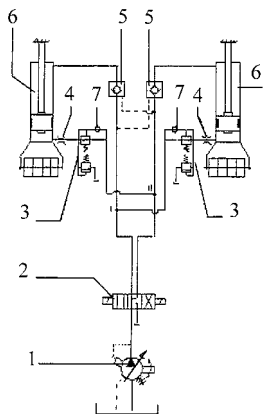
(71) SKOCZEK JANUSZ, Bydgoszcz

(72) SKOCZEK JANUSZ

(54) **Urządzenie do podnoszenia górnych walców posuwowych traka**

(57) Urządzenie do podnoszenia górnych walców posuwowych traka, stanowiące jednoobwodowy układ hydrauliczny wyposażony w znaną stację olejową, aparaturę hydrauliczną, oraz siłowniki hydrauliczne z przewodami łączącymi na przemian ich komory nad i pod tłokiem charakteryzuje się tym, że zawory zwrotne sterowane (5) umieszczone są na gałęziach przytłoczyskowych siłowników a zawory redukcyjno - przelewowe (3) z zaworami zwrotnymi (7) oraz dławikami (4) na gałęziach przeciwtłoczyskowych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **416584** (22) 2016 03 22

(51) **B27G 1/00** (2006.01)

**B27F 1/02** (2006.01)

**B27F 1/12** (2006.01)

**B27C 1/08** (2006.01)

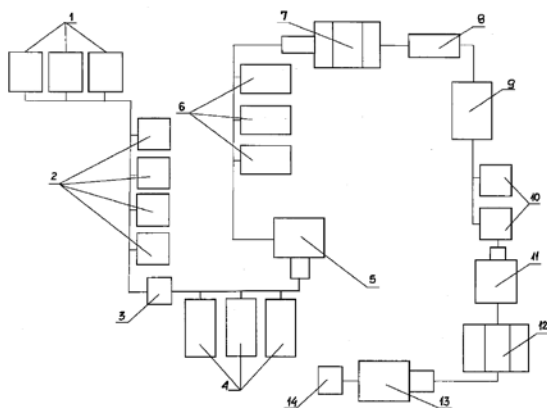
**B32B 21/00** (2006.01)

(71) FAŁARA PAWEŁ ICF WOOD, Czudec

(72) FAŁARA PAWEŁ

(54) **Sposób wytwarzania blatu zwłaszcza drewnianego neo-line i układ urządzeń do wytwarzania blatu zwłaszcza drewnianego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania blatu zwłaszcza drewnianego o strukturze powierzchni neo-line i układ urządzeń do wytwarzania blatu zwłaszcza drewnianego. Układ urządzeń do wytwarzania zwłaszcza blatu drewnianego charakteryzuje się tym, że składa się ze stanowiska pił (1) optymalizujących poprzecznych do wycinania wad np. sęków, przebarwień, zgnilizny we fryzach (klepkach), zestawu suszarni (2) z sondami, z komputerowym automatycznym pomiarem parametrów suszenia i wilgotności, podajnika (3) i gniazda strugarek (4) czterostronnych do strugania i wyrównywania powierzchni fryz (klepek), podajnika



i stanowiska (5) sortowania i klasowania fryz (klepek) ze względu na barwę i odcień, linii, zestawu urządzeń (6) do wyfrezowań wcięć i łączenia fryz (klepek) w listwy, linii (7) z podajnikiem listew do czterostronnych strugarek, nakładarki do nakładania kleju, prasę mikrofalową do prasowania z podgrzewaniem listew w blaty i automatycznym wypychaniem sklejonnych blatów na wózki (8) transportowe, szlifierki (9) szeroko taśmowej do kalibracji powierzchni zewnętrznych płytów blatu i szlifowania gładkościowego, gniazda maszyn (10) CNC do wycinania i obróbki gotowych blatów, stanowiska (11) wypełniania pęknięć i sęków szpachlami koloryzującymi, szlifierki (12) szeroko taśmowej wykańczającej z dwoma agregatami szlifującymi i dwoma agregatami strukturyzującymi powierzchnię blatu, stanowiska (13) olejowania i/lub lakierowania oraz linii (14) kontroli i pakowania gotowych blatów.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416609** (22) 2016 03 23

(51) **B27K 5/00** (2006.01)

**B27K 5/02** (2006.01)

(71) DĄBEX JÓZEF NOWAK I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Grodzisk Wielkopolski

(72) NOWAK MAREK MICHAŁ

(54) **Sposób przebarwiania listew drewnianych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przebarwiania listew drewnianych, zwłaszcza listew przeznaczonych do formowania górnych warstw parkietów warstwowych, zgodnie z którym materiał drewnny poddaje się obróbce termicznej i działa się na niego amoniakiem. Sposób przebarwiania listew drewnianych, polega na tym, że umieszczone w gazoszczelnej komorze, ułożone na przekładkach i tworzące ażurowy stos listwy poddaje się obróbce termicznej, a także w obiegu zamkniętym poddaje się je oddziaływaniu podgrzanej, parogazowej mieszaniny pary wodnej oraz amoniaku. Sposób ten charakteryzuje się tym, że listwy o wilgotności od 8 do 12% podgrzewa się wstępnie do temperatury od 50 do 100°C, a po osiągnięciu wyznaczonego, stabilnego poziomu temperatury podgrzewa się je dalej do temperatury od 100 do 120°C z jednoczesnym oddziaływaniem mieszaniny parogazowej o temperaturze od 120 do 350°C w czasie od 48 do 150 godzin, przy czym stężenie amoniaku w mieszaninie parogazowej wynosi od 1 do 25%.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **416535** (22) 2016 03 17

(51) **B29B 17/00** (2006.01)

**B29B 17/02** (2006.01)

**B29B 17/04** (2006.01)

**B09B 5/00** (2006.01)

**C08J 11/00** (2006.01)

(71) M-7 GRUPA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Aleksandrów Łódzki; MAJCHER MAREK, Warka

(72) MAJCHER MAREK; MAJCHER REMIGIUSZ; DOMNIKOVA OLENA

(54) **Sposób prowadzenia procesu degradacji odpadowych tworzyw sztucznych i sposób przygotowania odpadowych tworzyw sztucznych do procesu depolimeryzacji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób prowadzenia procesu degradacji odpadowych tworzyw sztucznych obejmujący termiczną depolimeryzację tworzyw sztucznych, w temperaturze wynoszącej od 200 do 850°C, w warunkach ciśnienia atmosferycznego lub podwyższonego ciśnienia lub obniżonego ciśnienia. Sposób charakteryzuje się tym, że poprzedzony jest pierwszym etapem, w którym rozdrobnione tworzywa sztuczne poddaje się w temperaturze powyżej zera, w czasie co najmniej 12 godzin, oczyszczaniu

biologicznemu w obecności wodnej kompozycji mikroorganizmów przyjaznych dla środowiska, zawierającej także pożywkę pochodzenia roślinnego oraz dodatki aktywujące, a następnie oddziela się stałe, oczyszczone odpadowe tworzywa sztuczne od wodnej frakcji zanieczyszczeń i w drugim etapie procesu poddaje się tworzywa sztuczne mieleniu w młynie elektromagnetycznym, z jednoczesnym poddaniem ich działaniu impulsów elektrycznych, w obecności kompozycji elektrolitu w mieszaninie z co najmniej jednym alkoholem wybranym z grupy alkoholi zawierających do 10 atomów węgla w łańcuchu, i ewentualnie, z co najmniej jednym związkiem powierzchniowo czynnym, po czym uzyskaną emulsję oczyszcza się z zastosowaniem sita elektromagnetycznego, a następnie oczyszczoną emulsję poddaje się termicznej depolimeryzacji. Zgłoszenie dotyczy także sposobu przygotowania surowca do procesu pirolizy.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **416487** (22) 2016 03 14

(51) **B29C 43/00** (2006.01)

**B29C 43/02** (2006.01)

**B29C 43/04** (2006.01)

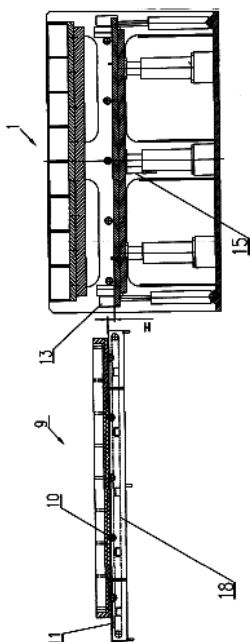
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice;  
PROFILEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,  
Łask

(72) BUJNOWSKI JACEK; CZERNIAK DARIUSZ;  
JANAS SEBASTIAN; KULESZA KRZYSZTOF;  
SOBOLEWSKI ARKADIUSZ; SZKUDLAREK ZBIGNIEW

(54) **Prasa hydrauliczna do wytwarzania wielkoformatowych płyt z tworzywa sztucznego**

(57) Prasa hydrauliczna do wytwarzania wielkoformatowych płyt z tworzywa sztucznego, służąca do wytwarzania wielkoformatowych płyt metodą wysokociśnieniowego prasowania tłocznego, szczególnie płyt z wysokomolekularnego polietylenu, wykorzystuje siłowniki hydrauliczne jednego rodzaju do szybkiego i dokładnego dosunięcia matrycy do stempla i jej wypoziomowania oraz drugiego rodzaju siłowników, do powolnego wysuwu podczas samego wytłaczania płyt, co pozwoli na przyśpieszenie i poprawę precyzji całości procesu. Wprowadzana do i wyjmowana z prasy (1) matryca jest posadowiona na rolkach (10) tocznych, a operacja jest realizowana za pomocą podajnika (9), którego łańcuch pociągowy (18) wyposażony jest w zaczep (11).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **416593** (22) 2016 03 22

(51) **B31F 5/04** (2006.01)

**B31B 1/14** (2006.01)

**B65D 5/00** (2006.01)

**B65D 5/32** (2006.01)

(71) GAMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,  
Pelpin

(72) KOGUT MACIEJ

(54) **Sposób wytwarzania tekturowych profili**

(57) Sposób wytwarzania tekturowych profili polegający na przygotowaniu formatek o różnych wielkościach i kształtach z tektury falistej kilkuwarstwowej i poddaniu załamaniu trójwymiarowej struktury falistej w obszarze zgięcia, a następnie formowaniu i stabilizacji określonych kształtów oraz ich sklejanii, charakteryzujący się tym, że poszczególne formatki w miejscach zagięć poddaje się procesowi bigowania przy wilgotności względnej w miejscu składowania tektury, narzędziami bigującymi, następnie w utworzoną bruzdę w procesie bigowania wprowadza klej na gorąco lub na zimno, następnie skleja zginając boczne płaszczyzny elementu z jednoczesną stabilizacją położenia.

(1 zastrzeżenie)

A3 (21) **416519** (22) 2016 03 16

(51) **B41F 19/02** (2006.01)

**A23G 3/56** (2006.01)

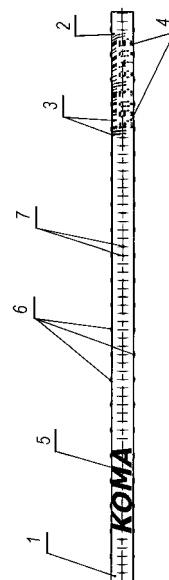
(61) 403412

(71) KONIECZNA MARIA PRZETWÓRSTWO TWORZYW  
KOMA SPÓŁKA CYWILNA, Dąbrówka;  
KONIECZNA IWONA PRZETWÓRSTWO TWORZYW  
KOMA SPÓŁKA CYWILNA, Dąbrówka;  
KONIECZNY PIOTR PRZETWÓRSTWO TWORZYW  
KOMA SPÓŁKA CYWILNA, Dąbrówka

(72) KONIECZNY PIOTR

(54) **Sposób wytwarzania patyczków do wyrobów cukierniczych**

(57) Prefabrykat w postaci wstęgi walcowej o średnicy patyczka (1) wytłacza się w procesie ciągłym z tworzywa sztucznego na wytłaczarce, po czym chłodzi się wodą, a następnie podaje do zespołu tnącego, gdzie tnie się ją na odcinki stanowiące gotowe patyczki (1). Po operacji chłodzenia na powierzchni wstęgi walcowej drukuje się nadruk w postaci kodu kreskowego (2) głowicą drukującą punktową, zasilaną i sterowaną z mikroprocesorowej drukarki atramentowej typu ink-jet. Początek cyklu drukowania



synchronizuje się z cyklem pracy zespołu tnącego. Treść nadruku ustawia się programowo w drukarce atramentowej (4). Bezpośrednio przed drukiem, powierzchnię wstęgi walcowej ulepsza się termicznie głowicą termiczną, w procesie ciągłym w trakcie przesuwania wstęgi walcowej, dla zwiększenia napięcia powierzchniowego tworzywa sztucznego i zwiększenia przyczepności atramentu do wstęgi walcowej oraz zwiększenia przyczepności karmelu i masy cukrowej do patyczków (1), stosując obróbkę plazmą atmosferyczną wzbudzaną w polu elektromagnetycznym albo obróbkę palnikiem płomieniowym. Zgłoszenie znajduje zastosowanie do wytwarzania walcowych patyczków (1) o małej średnicy z nadrukiem do wyrobów cukierniczych, zwłaszcza do lodów, ciastek i lizaków w kształcie kulistym lub podobnym, dla których utrudnione jest wykonanie czytelnego nadruku kodu kreskowego (2) na opakowaniu indywidualnym.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416546** (22) 2016 03 21

(51) **B41M 3/16** (2006.01)

(71) OFFICE SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KRZYWDA ROBERT

(54) **Sposób nanoszenia kodu Braille'a na nośnik**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób nanoszenia kodu Braille'a na nośnik. Zgłoszenie ma zastosowanie dla nośnika giętkiego, szczególnie w rodzaju wstęgi, np. w rodzaju papieru, folii, także folii metalowej lub cienkiej blachy, stosowanych dla masowego zadruku, czy też znacznego nakładu, szczególnie dla treści zadruku o powtarzalnym brzmieniu. Sposób nanoszenia kodu Braille'a na nośnik polega na uzyskaniu każdego wypukłego punktu w pojedynczym znaku Braille'a z dwu nałożonych na siebie warstw niepełniejących substancji uformowanych przestrzennie, z których spodnia warstwa jest warstwą klejową, a wierzchnia warstwa jest w rodzaju głównej substancji przestrzennej. Warstwy nakładane są na giętki nośnik sekwencyjnie, najpierw pierwsza, potem druga na pierwszą, ewentualnie po uprzednim wykonaniu zadruku płaskiego na tym samym nośniku inną znaną metodą. Zadruk płaski wykonuje się w maszynie poligraficznej, pierwszą warstwę wypukłego punktu uzyskuje się w tej samej maszynie albo w dedykowanym urządzeniu drukującym, natomiast drugą warstwę wypukłego punktu znaku Braille'a uzyskuje się w dedykowanej przystawce poprzez zasypanie warstwy adhezyjnej. Warstwę adhezyjną po zasypaniu utwardza się promieniami UV, a nadmiar głównej substancji przestrzennej ewentualnie odsysa się w lekkim podciśnieniu. Po nałożeniu warstw nośnik przemieszczający się przez zestaw urządzeń procesu jest nawijany na naciągający go nawijak odbierający. Główną substancją przestrzenną jest posypka ceramiczna albo zamiennie flok, a pierwszą warstwę wypukłego punktu nanosi się na nośnik głowicą z zaworami ciśnieniowymi przystosowaną do utrzymania stałej temperatury podawanego przez nią i jej zawory kleju. Klej podaje się w postaci upłynnionego żelu o temperaturze z zakresu od 37°C do 57°C. Zawór głowicy otwiera się na interwał czasowy z zakresu od 8 ms do 12 ms. Klej wypychany jest z głowicy ciśnieniem z zakresu od dwukrotności do trzykrotności ciśnienia otaczającego zestaw urządzeń do stosowania sposobu, w postaci strumienia o stałym polu powierzchni przekroju poprzecznego wynoszącym przy nośniku od 1,33 mm<sup>2</sup> do 2,25 mm<sup>2</sup>. Od momentu wypchnięcia kleju z głowicy do momentu naniesienia warstwy głównej na uzyskaną z niego warstwę adhezyjną, korzystnie aż do utrwalenia naniesionej warstwy głównej na warstwie adhezyjnej, proces zachodzi w osłonie gazu obojętnego, korzystnie argonu.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **416623** (22) 2016 03 24

(51) **B44D 3/00** (2006.01)

**B44D 7/00** (2006.01)

**C09K 3/10** (2006.01)

(71) PAŁACKA EWA, Kraków

(72) PAŁACKA EWA

(54) **Sposób wytwarzania pasty do gruntowania płótna malarskiego i pasta wytworzona tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pasty do gruntowania płótna malarskiego i pasta wytworzona tym sposobem, przy czym sposób wytwarzania tej farby polega na tym, że wodę w ilości 0,2-0,4 kg ogrzewa się do temperatury 30-70°C po czym wsypuje się powoli do niej klej ze skóry zwierzęcej w ilości 0,1-0,3 kg ciągle mieszając i lekko dogrzewając w celu utrzymania tej temperatury do czasu uzyskania jednorodnej masy, po czym powoli dodaje się farbę na bazie dyspersji akrylowej w ilości 5-10 kg i całość poddaje dokładnemu wymieszaniu, a następnie przefiltrowaniu przez sito o oczkach 0,03-1,0 mm, a następnie tak przefiltrowaną masę pozostawia się do ostygnięcia w temperaturze pokojowej i rozlewaniu w znany sposób do pojemników.

(2 zastrzeżenie)

A1 (21) **416608** (22) 2016 03 23

(51) **B60P 3/34** (2006.01)

**B60P 3/377** (2006.01)

(71) BOMBAŁA STANISŁAW, Warszawa;

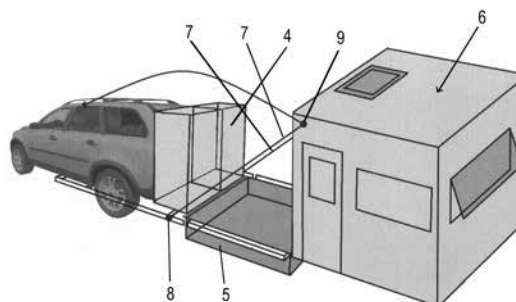
DERKACZEW ALEKSANDER, Warszawa

(72) BOMBAŁA STANISŁAW; DERKACZEW ALEKSANDER

(54) **Sposób transportu przewoźnego pomieszczenia oraz pomieszczenie i samochód do stosowania tego sposobu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób transportu przewoźnego pomieszczenia mieszkalnego lub usługowego, przewoźne pomieszczenie oraz samochód dostosowany do stosowania tego sposobu. W pierwszej wersji pomieszczenie to umieszczane jest na tylnej części samochodu poprzez nasunięcie go po prowadnicach zamocowanych do samochodu. W drugiej wersji, pomieszczenie to umieszczane jest na tylnej części samochodu poprzez nałożenie go za pomocą korbwodów (7) zamocowanych po obu stronach tego pomieszczenia, podpartych z drugiego końca na konstrukcji samochodu. W pierwszej wersji przewoźne pomieszczenie w dolnej części posiada elementy ślizgowe lub toczne, pozwalające przesuwać go lub toczyć po prowadnicach. W drugiej wersji część mieszkalna (6) przewoźnego pomieszczenia posiada zamocowane do jej konstrukcji trwale lub przesuwnie czopy (9) przystosowane do obrotowego zamocowania na nich korbwodów (7). Przewoźne pomieszczenie zbudowane jest z dwóch oddzielnych części, kuchennej (4) i mieszkalnej (6), z których pierwsza posiada zamocowaną obrotowo wnękę (5). Samochód przeznaczony do stosowania opisanego sposobu posiada prowadnice zamocowane do niego trwale lub przesuwnie, do których korzystnie zamocowana jest platforma nośna. Samochód przeznaczony do stosowania opisanego sposobu w drugiej wersji posiada zamocowane do jego konstrukcji czopy (8) przystosowane do obrotowego zamocowania na nich korbwodów.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 420173 (22) 2017 01 12

(51) B62D 63/06 (2006.01)

B60P 7/08 (2006.01)

B60P 3/06 (2006.01)

B60P 3/10 (2006.01)

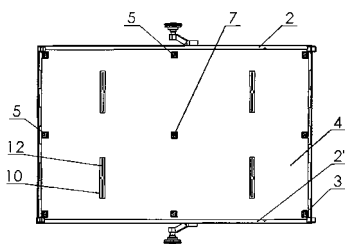
(71) LADRA PIOTR, Ożarów

(72) LADRA PIOTR; POSIADAŁA BOGDAN;  
ŚPIEWAK SZCZEPAN

## (54) Platforma przyczepy towarowej

(57) Platformę przyczepy towarowej tworzy prostokątna ramowa konstrukcja nośna z zamocowanymi do niej burtami (2 i 2') i podłoga platformy (4). Podłoga platformy (4) ma gniazda mocujące (5) do pionowego mocowania słupków wymiennego steżaka nadbudowy użytkowej przyczepy i co najmniej jedną parę gniazd mocujących (10) z wydłużonymi otworami (12) do przesuwnej mocowania wzdłużnych belek steżaka.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416492 (22) 2016 03 14

(51) B63H 16/06 (2006.01)

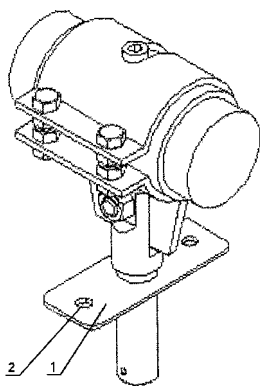
(71) PIEKARSKI ANATOL, Białystok

(72) PIEKARSKI ANATOL

## (54) Dulka uniwersalna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dulka uniwersalna przedstawiona na rysunku, służąca do wiosłowania jednym z dwóch poniższych sposobów: wiosłowanie z obracaniem wiosła w dulce ruchem ręki w nadgarstku, przy takim wiosłowaniu w czasie ruchu roboczego wiosła jego pióro jest ustawiane prostopadłe do lustra wody, natomiast przy ruchu powrotnym jest ustawiane równoległe do lustra wody; wiosłowanie z unieruchomionym wiosłem w dulce w pozycji z piórem prostopadłym do lustra wody. Wybór sposobu wiosłowania odbywa się przez zmianę połączenia drążka wiosła z obejmą dulki z obrotowego na nieruchome i odwrotnie za pomocą śrub i nakrętek.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416536 (22) 2016 03 17

(51) B64C 25/20 (2006.01)

B64C 25/00 (2006.01)

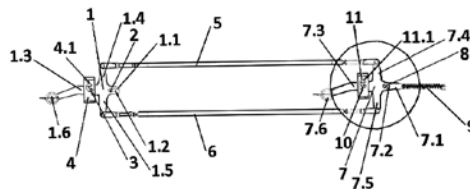
(71) PZL WARSZAWA-OKĘCIE SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) WIRASZKA WITOLD

## (54) Mechanizm sprzęgnięcia z blokadą dźwigni chowania podwozia statku powietrznego, zwłaszcza z układem kabin posobnych

(57) Mechanizm sprzęgnięcia z blokadą dźwigni chowania podwozia statku powietrznego, zwłaszcza z układem kabin posobnych charakteryzuje się tym, że czteroramienna kształtowa dźwignia (1) zabudowana suwliwie poprzez umieszczone w jej mocującym ramieniu (1.1) wzdłużny rowek (1.2) na stałym kołku (2) zamocowanym do struktury statku powietrznego, posiada zabudowany w przeciwnym ramieniu (1.3) bolec prowadzący (3) umieszczony w krzywkowym rowku (4.1) konsoli (4) mocowanej do struktury statku powietrznego. Ramię górne (1.4) i ramię dolne (1.5) czteroramiennej kształtowej dźwigni (1) połączone są przegubowo poprzez popychacz górny (5) i popychacz dolny (6) odpowiednio z ramieniem górnym (7.4) i ramieniem dolnym (7.5) drugiej czteroramiennej kształtowej dźwigni (7), która zabudowana jest także suwliwie na stałym kołku (8) zamocowanym do struktury statku powietrznego i umieszczonym we wzdłużnym rowku (7.2) jej mocującego ramienia (7.1). To mocujące ramię (7.1) połączone jest sprężyną (9) ze strukturą statku powietrznego. Przeciwległe do mocującego ramienia (7.1) drugie czteroramiennej kształtowej dźwigni (7) ramię (7.3) posiada zabudowany w nim bolec prowadzący (10) umieszczony w krzywkowym rowku (11.1) konsoli (11) mocowanej także do struktury statku powietrznego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416520 (22) 2016 03 16

(51) B65D 81/26 (2006.01)

G08B 13/24 (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

A23B 4/16 (2006.01)

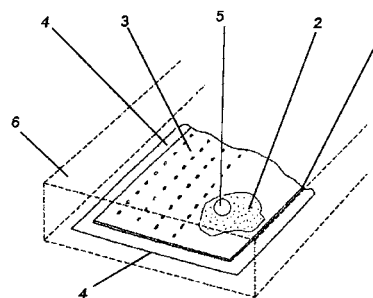
(71) POMONA COMPANY LTD. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żyrardów

(72) MACKIEWICZ ALEKSANDER

## (54) Wkład absorpcyjny do wnętrza opakowania produktu żywnościowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkład absorpcyjny do wnętrza opakowania produktu żywnościowego, stanowiący włókninę, zwłaszcza celulozową, obustronnie laminowaną perforowaną folią z tworzyw sztucznych, zwłaszcza folią polietylenową lub inną ze zgrzewanymi czterema bokami, charakteryzujący się tym, że w jego wewnętrznym obszarze zamkniętym jest usytuowany absorber (2), aktywny element sygnalizacyjny (5) sprzężony bezprzewodowo z zewnętrznym zespołem dezaktywacyjnym, oraz aktywny środek chemiczny, który stanowi mieszanina pokrywająca włókninę i podtrzymujący atmosferę ochronną wewnątrz opakowania żywności.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 07 22

A1 (21) **416510** (22) 2016 03 16

(51) **B65G 1/00** (2006.01)

**A47G 29/124** (2006.01)

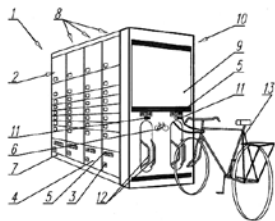
(71) CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE DA VINCI  
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,  
Warszawa

(72) MARKIEWICZ RAFAŁ

(54) **Urządzenie do przechowywania przesyłek  
oraz moduł do przechowywania przesyłek  
wielkogabarytowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie (1) do przechowywania przesyłek, posiadające obudowę, zawierające co najmniej dwie skrytki, charakteryzujące się tym, że co najmniej z jednej strony obudowy posiada powierzchnię (9), do której zamocowane są środki blokujące (11) przesyłkę wielkogabarytową (13) oraz środki ustalające (12) położenie przesyłki wielkogabarytywowej (13). Przedmiotem wynalazku jest również moduł (10) do przechowywania przesyłek posiadający obudowę, charakteryzujący się tym, że co najmniej z jednej strony obudowy posiada powierzchnię (9), do której zamocowane są środki blokujące (11) przesyłkę wielkogabarytową (13) oraz środki ustalające (12) położenie przesyłki wielkogabarytywowej (13).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

## CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **421036** (22) 2017 03 29

(51) **C01B 21/06** (2006.01)

**B82Y 30/00** (2011.01)

**C30B 29/40** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) JANIK JERZY FRANCISZEK; DRYGAŚ MARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania nanokrystalicznego azotku  
galu o określonej strukturze krystalograficznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nanokrystalicznego azotku galu o określonej strukturze krystalograficznej, z użyciem prekursorów w postaci beztlenowych związków galu typu GaE gdzie E to atomy As, P lub Sb, które poddaje się w reaktorze przepływowym działaniu aktywnego czynnika azotującego, korzystnie amoniaku przy prędkości przepływu nie przekraczającej 20 dm<sup>3</sup>/min i prowadzi reakcję w temperaturze 600-1100°C przez okres od kilku minut do ponad stu godzin. Sposób charakteryzuje się tym, że układ prekursorowy składający się z proszków dwóch związków galu wybranych z grupy zawierającej GaP, GaAs i GaSb o średniej wielkości krystalitów w zakresie 5-100 μm, zmieszanych

w stosunku molowym od 90-10 do 1-99 poddaje się reakcji z przepływającym czynnikiem azotującym w temperaturze 800-1100°C, przez 6-150 godzin, aż do całkowitego usunięcia ubocznych produktów lotnych reakcji oraz uzyskania azotku galu w postaci mieszaniny fazy regularnej i heksagonalnej. Aby otrzymać wyłącznie fazę heksagonalną azotku galu stosuje się układy prekursorowe składające się z mieszaniny GaP i GaAs lub GaP i GaSb o nadmiarze fosforu galu, gdzie stosunek molowy GaP:GaAs lub GaP:GaSb wynosi od 99:1 do 91:9, zaś reakcję z czynnikiem azotującym prowadzi w temperaturze 600-1000°C przez 6-90 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421037** (22) 2017 03 29

(51) **C01B 21/06** (2006.01)

**B82Y 30/00** (2011.01)

**C30B 29/40** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) JANIK JERZY FRANCISZEK; DRYGAŚ MARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania nanokrystalicznego azotku  
galu o strukturze heksagonalnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nanokrystalicznego azotku galu o strukturze heksagonalnej, z użyciem prekursorów w postaci beztlenowych związków galu typu GaE gdzie E to atomy As, P lub Sb, które poddaje się w reaktorze przepływowym działaniu aktywnego czynnika azotującego, korzystnie amoniaku przy prędkości przepływu nie przekraczającej 20 dm<sup>3</sup>/min i prowadzi reakcję w temperaturze 600-1100°C przez okres od kilku minut do ponad stu godzin, charakteryzuje się tym, że układ prekursorów składający się z mikrokrystalicznych proszków dwóch związków galu takich jak GaP i GaAs lub GaP i GaSb lub GaAs i GaSb, zmieszanych ze sobą w stosunku molowym 1:99-99:1 wprowadza się do wysokoenergetycznego młyna kulowego i prowadzi syntezę mechaniczną w przez 1-10 godzin przy prędkości obrotowej 100-1100 obr/min, do uzyskania mieszaniny o średniej wielkości krystalitów w zakresie 0,01-100 μm, którą następnie poddaje się reakcji z przepływającym czynnikiem azotującym, aż do całkowitego usunięcia ubocznych produktów lotnych reakcji oraz uzyskania azotku galu o strukturze heksagonalnej i średniej wielkości krystalitów 1-100 nm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416591** (22) 2016 03 22

(51) **C03C 1/02** (2006.01)

**C03C 6/02** (2006.01)

**C03C 1/00** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) WASYLAK JAN; KUCIŃSKI GRZEGORZ; LISIECKI MAREK

(54) **Sposób modyfikacji odpadowej stłuczki szklanej  
przeznaczonej do wytapiania szkła**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji odpadowej stłuczki szklanej, przeznaczonej do wytapiania szkła, polegający na jej oczyszczeniu i rozdrobnieniu do kawałków o wielkości 2-5 cm. Sposób ten charakteryzuje się tym, że stłuczkę zrasza się wodą podgrzaną do temperatury 90-100°C, stosując do 5% wagowych wody w stosunku do masy stłuczki, po czym pozostawia się ją na okres 15-60 minut.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416592** (22) 2016 03 22

(51) **C04B 35/14** (2006.01)

**C08L 23/00** (2006.01)

**C08F 2/48** (2006.01)

**C08F 2/06** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa  
 (72) SZAFRAN MIKOŁAJ; FALKOWSKI PAWEŁ;  
 GŁUSZEK MAŁGORZATA; ŻUROWSKI RADOSŁAW;  
 ANTOSIK AGNIESZKA; BOBRYK EWA;  
 ROKICKI GABRIEL; TRYZNOWSKI MARIUSZ;  
 KACZOROWSKI MARCIN; LEONOWICZ MARCIN;  
 WIERZBICKI ŁUKASZ

(54) **Sposób immobilizacji ceramicznych mas zagęszczanych ścinaniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób immobilizacji ceramicznej masy zagęszczanej ścinaniem, który polega na tym, że do mieszaniny krzemionki i glikolu dodaje się mieszaniny z glikolem monomer zdolny do polimeryzacji według mechanizmu reakcji rodnikowej w obecności fotoinicjatora i źródła promieniowania UV, zawierający co najmniej jedno nienasycone wiązanie C=C mogące brać udział w reakcji polimeryzacji rodnikowej, w ilości od 0,5 do 10% wag. w stosunku do masy ceramicznej oraz fotoinicjator w ilości od 1 do 10% wag. w stosunku do masy monomeru, po czym otrzymaną masę nakłada się na podłoże i poddaje się działaniu promieniowania UV.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **416473** (22) 2016 03 11

(51) **C04B 35/634** (2006.01)

**C04B 35/00** (2006.01)

**B28B 1/26** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa  
 (72) PIETRZAK EMILIA; WIECIŃSKA PAULINA;  
 SZAFRAN MIKOŁAJ

(54) **Sposób otrzymywania tworzyw ceramicznych metodą odlewania żelowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania tworzyw ceramicznych metodą odlewania żelowego. W sposobie tym proszek ceramiczny miesza się z wodą, monomerem, środkiem dyspergującym, aktywatorem polimeryzacji rodnikowej, masę odpowiednio się, dodaje się inicjator polimeryzacji rodnikowej, otrzymaną masę wylewa się do formy, pozostawia się do zżelowania, suszy się i spieka się kształtki. Sposób charakteryzuje się tym, że jako monomer organiczny stosuje się akrylan 2-karboksyetylu w ilości 3-8% wag., proszek ceramiczny stosuje się w ilości 35-55% obj., wodę w ilości 45-65% obj., środek dyspergujący w ilości 0,2-2% wag., aktywator polimeryzacji rodnikowej w ilości 0,2-2% wag., a inicjator polimeryzacji rodnikowej w ilości 0,2-5% wag.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **416486** (22) 2016 03 14

(51) **C05F 11/08** (2006.01)

**C05F 15/00** (2006.01)

**C05G 1/00** (2006.01)

**C05G 3/04** (2006.01)

- (71) SELMAG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Morąg;  
 RAFALSKI RADOSŁAW IRENEUSZ, Morąg  
 (72) RAFALSKI RADOSŁAW IRENEUSZ;  
 RAFALSKA KATARZYNA; RAFALSKA AGATA MONIKA

(54) **Sposób wytwarzania środka organiczno-mineralnego i środek organiczno-mineralny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka organiczno-mineralnego w postaci płynnego koncentratu i środek organiczno-mineralny. Sposób polega na tym, że do mieszanika dodaje się kolejno: wysuszony i zmielony kompost pomiotu drobiowego w ilości 10-25% wagowych, torf w ilości 10-25% wagowych, związki będące źródłem wapnia w ilości 10-30% wagowych, ziemię okrzemkową w ilości 10-25% wagowych i zalewa wodą,

a na końcu dodaje się katalizator w ilości 0,3-0,7% wagowych i dokładnie miesza wszystkie składniki, po czym całość pozostawia się na 1-3 doby, a następnie odsącza, gdzie część płynną stanowi próchnica, którą w ilości 20-60% wagowych łączy się z melasą w ilości 25-60% wagowych oraz mocznikiem w ilości 2,0-12,0% wagowych, a po dokładnym wymieszaniu dodaje się namnożoną szczepionkę efektywnych mikroorganizmów w ilości 1,0-5,5% wagowych. Namnażanie szczepionki efektywnych mikroorganizmów prowadzi się w roztworze wodnym w temperaturze 28-36°C, zawierającym melasę w ilości 0,6-4,0% wagowych i koncentrat efektywnych mikroorganizmów w ilości 0,3-3,8% wagowych przez okres 5-9 dni. Zgłoszenie obejmuje też środek organiczno-mineralny w postaci płynnego koncentratu, który składa się z płynnej próchnicy w ilości 20-60% wagowych, otrzymany sposobem według wynalazku, melasy w ilości 25-60% wagowych, mocznika w ilości 2,0-12,0% wagowych i namnożonej szczepionki efektywnych mikroorganizmów w ilości 1,0-5,5% wagowych, otrzymanej powyższym sposobem.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **416554** (22) 2016 03 21

(51) **C07C 67/03** (2006.01)

**C07C 69/34** (2006.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH  
 I BARWNIKÓW, Toruń

(72) LANGER EWA; LENARTOWICZ-KLIK MARTA;  
 BORTEL KRZYSZTOF; SOSNOWSKA MAŁGORZATA;  
 WYKA KORNELIA

(54) **Sposób modyfikacji estrów kwasów tłuszczowych i gliceryny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji estrów kwasów tłuszczowych i gliceryny, które mogą być stosowane jako plastyfikatory drugorzędowe w zmiękczonej polichlorku winylu), jako plastyfikatory w plastizolach poli(chloroku winylu), jako środki smarne w tworzywach polimerowych. Sposób modyfikacji estrów kwasów tłuszczowych i gliceryny składa się z dwóch etapów. Pierwszy etap to reakcja estryfikacji kwasów dikarboksylogowych i glikoli, którą prowadzi się do momentu wydzielenia 90% ilości wody kondensacyjnej. W drugim etapie dodawane są estry kwasów tłuszczowych i gliceryny, zaś reakcję prowadzi się w obecności katalizatora reakcji estryfikacji lub transestryfikacji. Etap ten polega na wbudowaniu w strukturę estrów kwasów tłuszczowych i gliceryny oligo-estrów otrzymanych w pierwszym etapie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416544** (22) 2016 03 18

(51) **C07C 69/732** (2006.01)

**C07C 59/52** (2006.01)

(71) INSTYTUT FARMACEUTYCZNY, Warszawa  
 (72) SIDORYK KATARZYNA; MICHALAK OLGA;  
 MRÓZ KATARZYNA; CYBULSKI MARCIN;  
 BURZYŃSKA-PRAJZNER AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania pochodnej kwasu 3,4-dihydroksyfenylomlekowego do zastosowania w syntezie kwasu rozmarynowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pochodnej kwasu 3,4-dihydroksyfenylomlekowego jako związku pośredniego do zastosowania w syntezie kwasu rozmarynowego. Naturalny kwas rozmarynowy, stanowiący fenolowy związek bioaktywny występujący w wielu gatunkach roślin, wykazuje działanie lecznicze i odżywcze. Syntetyczny kwas rozmarynowy może być stosowany jako składnik preparatów kosmetycznych i suplementów diety. Sposób wytwarzania pochodnej kwasu 3,4-dihydroksyfenylomlekowego z funkcjami hydroksylowymi zabezpieczonymi w postaci grup alliloksylogowych, charakteryzuje się tym, że osłony allilowe wprowadza się na grupy hydroksylowe kwasu 3,4-dihydroksyfenylomlekowego dwustopniowo, w pierwszej kolejności

na grupy fenolowe, a w drugiej kolejności na grupę hydroksylową ugrupowania kwasu karboksylowego.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 417049 (22) 2016 05 02

(51) C07C 251/54 (2006.01)

C07F 7/08 (2006.01)

C07D 285/12 (2006.01)

C07D 277/16 (2006.01)

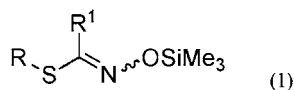
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA  
W POZNANIU, Poznań

(72) KUCIŃSKI KRZYSZTOF; HRECZYCHO GRZEGORZ

(54) **S-funkcjonalizowane O-sililowane oksymy  
oraz selektywny sposób otrzymywania  
S-funkcjonalizowanych O-sililowanych oksymów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe S-funkcjonalizowane O-sililowane oksymy zawierające ugrupowanie S-RC=N-OSiMe<sub>3</sub> o ogólnym wzorze 1, w którym: R oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową C<sub>1-8</sub>, cykloheksyl, benzyl, grupę tiazolinową, naftyl, grupę tiodiazolową, fenyl, fenyl podstawiony w dowolnym miejscu co najmniej jedną prostą grupą alkilową C<sub>1-8</sub>, fenyl podstawiony w dowolnym miejscu atomem lub atomami halogenów (F, Cl, Br), fenyl podstawiony w dowolnym miejscu co najmniej jedną grupą metoksy, natomiast R1 oznacza wodór, metyl lub etyl. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób syntezy S-funkcjonalizowanych O-sililowanych oksymów zawierających ugrupowanie S-RC=N-OSiMe<sub>3</sub>, otrzymywanych, jako mieszanina dwóch izomerów (E/Z) o ogólnym wzorze 1.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 417099 (22) 2016 05 04

(51) C07D 233/60 (2006.01)

C07C 35/29 (2006.01)

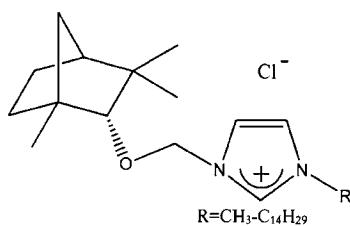
A61P 35/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

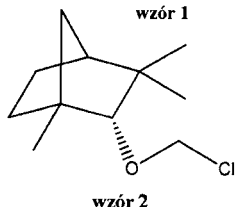
(72) FEDER-KUBIS JOANNA

(54) **Czwartorzędowe sole imidazoliowe pochodne  
dwupierścieniowego terpenu o charakterze cieczy  
jonowych, sposób ich wytwarzania  
oraz zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są czwartorzędowe sole imidazoliowe, pochodne dwupierścieniowego terpenu o charakterze cieczy jonowych, o wzorze ogólnym 1, zawierających w części kationowej grupę (1R)-endo-(+)-fencholu połączoną mostkiem metylenowym z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz



wzór 1



wzór 2

grupę funkcyjną R połączoną z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, stanowiącą łańcuch alkilowy zawierający od jednego do czternastu atomów węgla, natomiast w części anionowej nieorganiczny jon chlorkowy oraz ich zastosowanie jako środków o działaniu przeciwnowotworowym, zwłaszcza przeciwbiałaczkowym, wykazujących niską toksyczność w stosunku do komórek białaczkowych. Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania czwartorzędowych soli imidazoliowych, pochodnych dwupierścieniowego terpenu o charakterze cieczy jonowych, o wzorze ogólnym 1, który polega na tym, że odpowiedni 1-alkilimidazol, wybrany z grupy od 1-metyloimidazolu do 1-tetradecyloimidazolu, poddaje się reakcji z eterem chlorometylowo[(1R)-endo-(+)-fencholowym], określonym wzorem 2, w stosunku molowym 0,95-1,35 w temperaturze od 273,15 do 373,15K, w obecności rozpuszczalnika organicznego. Zgłoszenie obejmuje także zastosowanie powyższych soli.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 417100 (22) 2016 05 04

(51) C07D 233/60 (2006.01)

C07C 35/30 (2006.01)

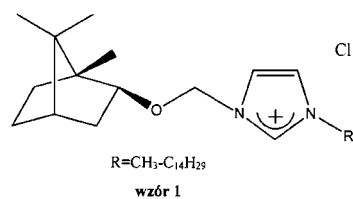
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) FEDER-KUBIS JOANNA

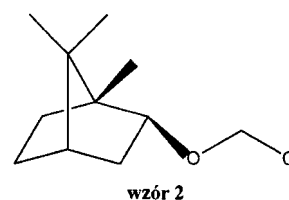
(54) **Bicykliczne chlorki imidazoliowe o charakterze  
cieczy jonowych, sposób ich wytwarzania  
oraz zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są bicykliczne chlorki imidazoliowe o charakterze cieczy jonowych, o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej grupę (1S)-endo-(+)-borneolu połączoną mostkiem metylenowym z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz grupę funkcyjną R połączoną z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, stanowiącą łańcuch alkilowy zawierający od jednego do czternastu atomów węgla, natomiast w części anionowej nieorganiczny jon chlorkowy oraz ich zastosowanie jako środków o działaniu antyelektrostatycznym. Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania bicyklicznych chlorków imidazoliowych, o wzorze ogólnym 1, który polega na tym, że odpowiedni 1-alkilimidazol, wybrany z grupy od 1-metyloimidazolu do 1-tetradecyloimidazolu, poddaje się reakcji z eterem chlorometylowo[(1S)-endo-(+)-borneolowym], określonym wzorem 2, w stosunku molowym 0,89-1,5 w temperaturze od 273,15 do 373,15K, w obecności rozpuszczalnika organicznego. Zgłoszenie obejmuje również zastosowanie bicyklicznych chlorków imidazoliowych.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 416560 (22) 2016 03 21

(51) C07D 251/46 (2006.01)

C07D 401/04 (2006.01)

C07D 403/04 (2006.01)

C07D 413/04 (2006.01)

C07D 453/02 (2006.01)

C07D 471/18 (2006.01)

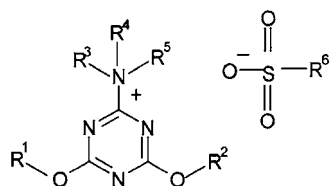
C07D 491/16 (2006.01)

C07D 491/22 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź  
 (72) KAMIŃSKI ZBIGNIEW; KOLASIŃSKA BEATA;  
 FRĄCZYK JUSTYNA; GZIK ANNA;  
 WALCZAK MAŁGORZATA; ŚWIONTEK MONIKA;  
 LIPIŃSKI WOJCIECH; KOŚCIUK JULITA;  
 CHABERSKA AGATA
- (54) Sposób otrzymywania czwartorzędowych soli N-(4,6-dipodstawionych-1,3,5-triazyn-2-yl)-amoniowych kwasów sulfonowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania czwartorzędowych soli N-(4,6-dipodstawionych-1,3,5-triazyn-2-yl)-amoniowych kwasów sulfonowych, o wzorze ogólnym 1, w którym R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup> oznaczają grupy alkilowe lub benzylowe, R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup>, R<sup>5</sup> oznaczają podstawniki alkilowe lub podstawione alkilowe aminy trzeciorzędowej lub tworzą N-podstawiony układ cykliczny lub bicykliczny zwłaszcza z atomem azotu w położeniu przyczołkowym, w którym R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup>, R<sup>5</sup> tworzą N-podstawiony układ bicykliczny wywodzący się ze strychniny, brucyny, chininy, chinidyny, cynchoniny lub cynchonidyny, natomiast <sup>-</sup>O-SO<sub>2</sub>R<sup>6</sup> oznacza anion kwasu sulfonowego, w którym R<sup>6</sup> oznacza grupę alkilową, podstawioną grupę alkilową, cykloalkilową, podstawioną grupę cykloalkilową, aryłową, podstawioną grupę aryłową, polega na tym, że z roztworu kwasu sulfonowego o wzorze R<sup>6</sup>SO<sub>2</sub>-OH, w którym R<sup>6</sup> ma wyżej podane znaczenie, w rozpuszczalniku organicznym i z roztworu aminy trzeciorzędowej o wzorze NR<sup>3</sup>R<sup>4</sup>R<sup>5</sup>, w którym R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup>, R<sup>5</sup> mają wyżej podane znaczenie, w rozpuszczalniku organicznym sporządza się mieszaninę, do której wprowadza się w dowolnej kolejności akceptor chlorowodoru użyty w nadmiarze oraz roztwór 2-chloro-4,6-dipodstawionej-1,3,5-triazyny w rozpuszczalniku organicznym i prowadzi proces czwartorzędowania, a po zakończeniu reakcji czwartorzędowania wydziela się produkt finalny. Sposób polega także na tym, że sporządza się zawiesinę akceptora chlorowodoru w rozpuszczalniku organicznym, do której wprowadza się mieszaninę roztworu kwasu sulfonowego i roztworu aminy trzeciorzędowej, a następnie dodaje się roztwór 2-chloro-4,6-dipodstawionej-1,3,5-triazyny w rozpuszczalniku organicznym i prowadzi proces czwartorzędowania.

(6 zastrzeżeń)



wzór 1

A1 (21) 416531 (22) 2016 03 17

(51) C07D 253/07 (2006.01)

C07D 403/12 (2006.01)

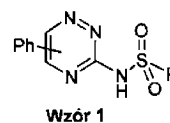
A61P 31/04 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

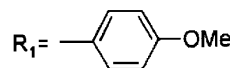
- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY  
 W SIEDLCACH, Siedlce  
 (72) BRANOWSKA DANUTA; OLENDER EWA;  
 FILIP AGNIESZKA; KOSIOREK ANNA
- (54) Nowe sulfonamidowe pochodne 5,6-difenylo-1,2,4-triazyny

(57) Zgłoszenie dotyczy nowych pochodnych sulfonamidowych 5,6-difenylo-1,2,4-triazyny, wykazujących właściwości przeciwbakteryjne i przeciwnowotworowe. Nowe sulfonamidowe pochodne 5,6-difenylo-1,2,4-triazyny o nazwie N-5,6-difenylo-1,2,4-triazyn-3-yl-sulfonamid, przedstawione wzorem ogólnym 1, zawierają w pozycji C-3 pierścienia podstawnik: 4-metoksyfenylowy (R<sub>1</sub>),

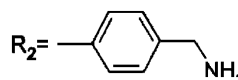
4-aminometylofenylowy (R<sub>1</sub>), 4-karbamoilofenylo- (R<sub>2</sub>), 2-aminoetylo- (R<sub>3</sub>), aminowy (R<sub>4</sub>), 2-metoksykarbonylofenylowy, (R<sub>5</sub>), 4-amino-3-trifluorometylo-fenilo-5-sulfonamidowy (R<sub>7</sub>), 2-amino-4-chloro-fenilo-5-sulfonamidowy (R<sub>8</sub>) oraz 1-piperazynewy (R<sub>9</sub>).  
 (9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1 (21) 416571 (22) 2016 03 22

(51) C07D 301/19 (2006.01)

C07D 303/04 (2006.01)

B01J 23/745 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET  
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin  
 (72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MICHALKIEWICZ BEATA;  
 GAWARECKA ALICJA; MIĄDLICKI PIOTR;  
 SERAFIN JAROSŁAW

(54) Sposób utleniania limonenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utleniania limonenu za pomocą 60% roztworu wodnego nadtlenu wodoru lub 6 M roztworu wodoronadtlenku t-butylu w dekanie, w obecności katalizatora i metanolu jako rozpuszczalnika. Sposób ten charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się mezoporowate materiały węglowe impregnowane żelazem o zawartości żelaza od 0,1 do 10% masowych, zaś utlenianie prowadzi się w temperaturach 100-140°C, w czasie od 6 h do 24 h, przy czym w mieszaninie reakcyjnej metanol stosuje się w stężeniu wynoszącym 63-69% wagowych.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 416613 (22) 2016 03 24

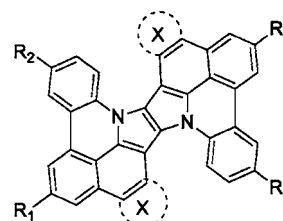
(51) C07D 487/04 (2006.01)

C07D 513/22 (2006.01)

C09K 11/06 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII ORGANICZNEJ  
 POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa  
 (72) GRYKO DANIEL; KRZESZEWSKI MACIEJ
- (54) Nowe związki heterocykliczne i sposób ich otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o wzorze I, gdzie: R<sub>1</sub> oznacza atom wodoru lub podstawnik wybrany spośród: -CN, -CO<sub>2</sub>Me, -CO<sub>2</sub>Et, -SO<sub>3</sub>H, -CHO, -CONH<sub>2</sub>, F, Cl, Br, I, -NO<sub>2</sub>, -OMe, -NH<sub>2</sub> lub -NMe<sub>2</sub>, R<sub>2</sub> oznacza podstawnik alifatyczny lub atom wodoru,



wzór I

X oznacza podstawnik aromatyczny lub heteroaromatyczny. Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania powyższego związku.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 416586 (22) 2016 03 23

(51) C07F 7/21 (2006.01)

C07F 7/30 (2006.01)

C08G 77/42 (2006.01)

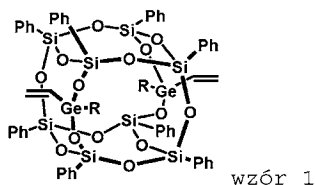
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA  
W POZNANIU, Poznań

(72) FRĄCKOWIAK DAWID; GRZELAK MAGDALENA;  
DUDZIEC BEATA; MARCINIEC BOGDAN

(54) **Nowe dwu(winylogerma)silseskwioxany typu double-decker**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe, klatkowe, dwu(winylogerma)silseskwioxany typu double-decker, o wzorze ogólnym 1, w którym R są takie same i oznaczają: grupę alkilową od C<sub>1</sub> do C<sub>2</sub> lub grupę fenylową.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416588 (22) 2016 03 23

(51) C07F 7/21 (2006.01)

C07F 7/30 (2006.01)

C08G 77/42 (2006.01)

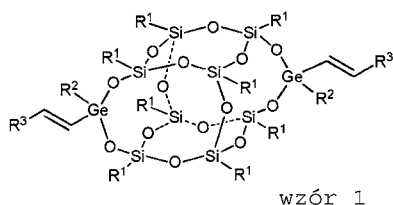
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA  
W POZNANIU, Poznań

(72) ŻAK PATRYCJA; GRZELAK MAGDALENA;  
FRĄCKOWIAK DAWID; MARCINIEC BOGDAN

(54) **Nowe nienasycone pochodne dwu(winylogerma)silseskwioxanów typu double-decker oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe nienasycone pochodne dwu(winylogerma)silseskwioxanów typu double-decker o wzorze ogólnym 1. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób otrzymywania funkcjonalizowanych nienasyconych pochodnych dwu(winylogerma)silseskwioxanów typu double-decker o wzorze 1, polegający na reakcji metatezy krzyżowej dwu(winylogerma)silseskwioxanów typu double-decker z olefinami w obecności kompleksu Grubbsa pierwszej lub drugiej generacji.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416587 (22) 2016 03 23

(51) C07F 7/30 (2006.01)

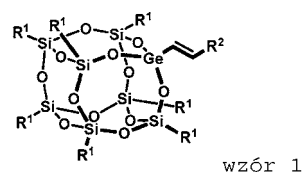
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA  
W POZNANIU, Poznań

(72) ŻAK PATRYCJA; FRĄCKOWIAK DAWID;  
GRZELAK MAGDALENA; MARCINIEC BOGDAN

(54) **Nowe nienasycone pochodne (monowinylo)germasilseskwioxanów klatkowych oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe, nienasycone pochodne (monowinylo)germasilseskwioxanów o wzorze ogólnym 1, w którym R<sup>1</sup> są takie same i oznaczają: grupę alkilową od C<sub>1</sub> do C<sub>6</sub>, grupę cyklopentylową lub cykloheksylową, grupę fenylową. Natomiast R<sup>2</sup> oznacza grupę o wzorze 2: -R<sup>3</sup>-R<sup>4</sup>-, gdzie R<sup>3</sup> oznacza grupę metylenową, a R<sup>4</sup> oznacza grupę trimetylosililową lub niepodstawioną grupę fenylową, niepodstawioną grupę aromatyczną, zawierającą 1 lub 2 pierścienie, jednopodstawioną grupę fenylową zawierającą w dowolnym miejscu w pierścieniu: grupę alkilową od C<sub>1</sub> do C<sub>2</sub> lub grupę alkoksylową zawierającą grupę alkilową od C<sub>1</sub> do C<sub>2</sub> lub halogen X = F, Cl, Br lub halogenoalkil zawierający grupę alkilową od C<sub>1</sub> do C<sub>2</sub> całkowicie podstawioną halogenem F lub Cl. Ponadto, przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania funkcjonalizowanych nienasyconych pochodnych (monowinylo)germasilseskwioxanów o wzorze 1.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416460 (22) 2016 03 14

(51) C08J 5/18 (2006.01)

C08L 3/02 (2006.01)

C08K 5/01 (2006.01)

C08K 5/053 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET  
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; DREWNOWSKA EWA;  
CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF;  
WILPISZEWSKA KATARZYNA

(54) **Zapachowa folia na bazie skrobi ziemniaczanej i sposób otrzymywania zapachowej folii na bazie skrobi ziemniaczanej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zapachowa folia na bazie skrobi, stanowiąca produkt otrzymany metodą wylewania wodnego roztworu skrobi ziemniaczanej, zawierająca plastyfikator wielowodorotlenowy w postaci gliceryny. Folia ta charakteryzuje się tym, że stanowi produkt otrzymany metodą wylewania wodnego roztworu skrobi ziemniaczanej z  $\alpha$ -pinenem w ilości od 20 do 70 części wagowych na 100 części wagowych suchej skrobi. Folia zawiera plastyfikator wielowodorotlenowy w postaci gliceryny, w ilości od 30 do 70 części wagowych na 100 części wagowych suchej skrobi ziemniaczanej. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania zapachowej folii na bazie skrobi, metodą wylewania wodnego roztworu skrobi ziemniaczanej, w obecności plastyfikatora wielowodorotlenowego w postaci gliceryny, który charakteryzuje się tym, że do wodnego roztworu skrobi ziemniaczanej dodaje się  $\alpha$ -pinen w ilości od 20 do 70 części wagowych na 100 części wagowych suchej skrobi, zaś glicerynę w ilości od 30 do 70 części wagowych na 100 części wagowych suchej skrobi ziemniaczanej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 416558 (22) 2016 03 21

(51) C08L 67/00 (2006.01)

C08L 69/00 (2006.01)

C08L 25/06 (2006.01)

C08L 33/12 (2006.01)

C08L 75/06 (2006.01)

C08K 3/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH,  
Katowice; INNO PLAST TECHNOLOGIES SPÓŁKA  
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,  
Katowice

(72) SWINAREW ANDRZEJ; FLAK TOMASZ;  
BŁASZCZYK MONIKA; GÓRECKI ARTUR;  
MIKŁOWSKI ŁUKASZ

(54) **Sposób otrzymywania modyfikowanych grafenem polimerów termoplastycznych o właściwościach antystatycznych oraz o podwyższonej wytrzymałości i konduktywności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania modyfikowanych grafenem polimerów termoplastycznych o właściwościach antystatycznych oraz o podwyższonej wytrzymałości i konduktywności, w postaci poliestrów, poliakrylanów i poliolefin. Sposób polega na tym, że do reaktora wprowadza się od 5 do 20%-ową zawiesinę grafenu o rozmiarze cząstek od 20 nm do 300 nm w alkoholu lub amidzie, oraz gwiaździsty polioli o budowie sześcioramiennej i średniej masie cząsteczkowej z przedziału od 3000 do 20000, oba składniki łączy się w temperaturze otoczenia od 5°C do 60°C, mieszając do czasu uzyskania jednorodnej mieszaniny, w stosunku wagowym od 1:50 do 1:1000, po czym dodaje się czynnik sieciujący w postaci polimerycznego diizocyjanianu difenylometanu (PMDI) w ilości koniecznej do przeprowadzenia co najmniej dwóch grup OH w grupy NCO oraz katalizator przejścia OH/NCO w ilości koniecznej do rozpoczęcia procesu sieciowania, następnie całość miesza się intensywnie, korzystnie do czasu zaniku egzotermii reakcji, celem najlepszej homogenizacji układu, po czym mieszaninę poddaje się działaniu obniżonego ciśnienia, korzystnie od 0,5 mm Hg do 40 mm Hg, przez czas od 50 do 360 minut, otrzymując poliuretan domieszczowany grafenem, który rozdrabnia się do rozmiarów drobin od 0,05 mm do 0,5 mm, i miesza się z polimerem w postaci poliestru lub poliakrylanu lub poliolefiny, po czym otrzymaną mieszaninę blenduje się i wytłacza w postaci struny lub granulatu.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **416621** (22) 2016 03 24

(51) **C09D 5/14** (2006.01)

**A01N 31/16** (2006.01)

**A01N 59/00** (2006.01)

**A01N 65/00** (2009.01)

(71) ZYMRÓZ JACEK FIRMA KAMIENIARSKA,  
Ropczyce

(72) ZYMRÓZ JACEK; FULARZ PIOTR; TRELA MARCIN

(54) **Fotoaktywowany lakier o własnościach biobójczych**

(57) Zgłoszenie dotyczy fotoaktywowanego lakieru o własnościach biobójczych do powlekania powierzchni z kamienia naturalnego, zawierającego 4-allilo-2-metoksyfenol oraz nanorurki węglowe. Lakier znajduje zastosowanie do tworzenia trwałych powłok zabezpieczających powierzchnie z kamienia naturalnego, takie jak elewacje, posadzki, ogrodzenia, przed niekorzystnym wpływem wilgoci i rozwojem mikroorganizmów, w tym zwłaszcza grzybów.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **416619** (22) 2016 03 24

(51) **C09D 11/02** (2014.01)

(71) TABASZ KATARZYNA PRINTAB SPÓŁKA CYWILNA,  
Dębica; TABASZ RAFAŁ PRINTAB SPÓŁKA CYWILNA,  
Dębica

(72) TABASZ RAFAŁ; FULARZ PIOTR; TRELA MARCIN

(54) **Zapachowy lakier drukarski i jego zastosowanie**

(57) Zgłoszenie dotyczy zapachowego lakieru drukarskiego o nowych właściwościach użytkowych, zawierającego mieszaninę lakieru

matowego i lakieru błyszczącego, środek zapachowy niezwiązany w mikrokapsułkach oraz kationowy fotoinicjator polimeryzacji. Lakier ten ma zastosowanie w poligrafii, a zwłaszcza do druku materiałów reklamowych.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **416548** (22) 2016 03 21

(51) **C09J 7/02** (2006.01)

**C09J 133/08** (2006.01)

**C09J 183/04** (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF;  
BEDNARCZYK PAULINA

(54) **Sposób wytwarzania jednostronnych taśm samoprzylepnych**

(57) Sposób wytwarzania jednostronnych taśm samoprzylepnych, do łączenia ze sobą materiałów o różnej energii powierzchniowej, polegający na wytworzeniu kleju, naniesieniu na nośnik i usieciowaniu, charakteryzuje się tym, że miesza się samoprzylepny klej silikonowy z fotoreaktywnym samoprzylepnym klejem poliakrylanowym w proporcji wagowej od 1:4 do 4:1, następnie mieszaninę powleka się na nośnik, suszy i sieciuje pod lampą LED uzyskując jednostronną taśmę samoprzylepną z silikono-akrylanowym samoprzylepnym klejem.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421254** (22) 2017 04 10

(51) **C09K 8/035** (2006.01)

**C09K 8/12** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) WYSOCKI SŁAWOMIR; MACUDA JAN;  
GACZOŁ MAGDALENA

(54) **Płuczka do wierceń hydrogeologicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płuczka do wierceń hydrogeologicznych zawierająca gumę guar, biopolimery oraz blokator węglanowy. Płuczka ta charakteryzuje się tym, że składa się wagiowo z: gumy guar w ilości 0,1-2,0%, karboksymetyloskrobi w ilości 0,1-2,0%, biopolimeru XCD wytwarzanego przez bakterie *Xantomnas Compestris* w ilości 0,1-2,0%, kopolimeru APTAC-co-AETAC-co-VAm-co-AAm, zawierającego w łańcuchu mery chlorowodoru (3-akryloamidopropyl)-trimetyloaminy, chlorowodoru [(2-akryloyloksy)etylo]-trimetyloaminy, winylomaminy i akryloamidu w ilości 0,1-2,0%, chlorku potasu w ilości 1,0-10,0%, blokatora węglanowego w ilości 0-20,0% oraz wody w uzupełnieniu do 100%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420816** (22) 2017 03 13

(51) **C09K 8/528** (2006.01)

**C09K 8/78** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) MACUDA JAN; WYSOCKI SŁAWOMIR

(54) **Środek do dezintegracji minerałów ilastych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek do dezintegracji minerałów ilastych, mający zastosowanie przy wierceniu otworów, składa się wagiowo z węglanu sodu w ilości 1-5%, z kwaśnego węglanu sodu w ilości 90-95%, z chlorku sodu w ilości 1-5% oraz z niskocząsteczkowego poliakrylanu sodu o masie atomowej do 100000 jednostek mas atomowych w ilości 0,1-0,3%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416555** (22) 2016 03 21

(51) **C10L 1/223** (2006.01)

**C10L 1/23** (2006.01)

**C10L 1/232** (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT  
BADAWCZY, Kraków

(72) STANIK WINICJUSZ; ESTIENNE PASCAL, RU;  
ROBERTS PHILIP W., GB; JANEK MICHAŁ;  
KONIECZNY RAFAŁ; SIKORA KATARZYNA

(54) **Kompozycja stabilizatorów  
do energooszczędnych olejów napędowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja stabilizatorów do energooszczędnych olejów napędowych, zawierających biokomponenty w postaci estrów metylowych kwasów tłuszczowych - FAME, która zawiera co najmniej jeden związek wybrany z grupy antyoksydantów obejmującej alkiłowane monofenole, alkiłowane bisfenole, alkiłowane hydrochinony, alkiłowane difenyloaminy, w ilości od 0,1% do 30,0% całkowitej masy kompozycji i co najmniej jeden związek wybrany z grupy inhibitorów wolnych rodników obejmującej 4-hydroksy-2,2,6,6-tetrametylopiperydyno-1-oksyl, pochodne estrowe 4-hydroksy-2,2,6,6-tetrametylopiperydyno-1-oksylu, w ilości od 0,001% do 30,0% całkowitej masy kompozycji, ponadto opcjonalnie monoaddukty Mannicha lub bisaddukty Mannicha, korzystnie bisaddukt Mannicha będący produktem kondensacji 4-dodecylofenolu lub 4-pentadecylofenolu z *N-N*-bis(3-aminopropyl)metyloaminą i formaldehydem, w ilości od 0,5% do 50,0% całkowitej masy kompozycji oraz rozpuszczalnik aromatyczny, korzystnie aromatyczny rozpuszczalnik węglowodorowy, o temperaturze wrzenia w zakresie od 170°C do 220°C w warunkach normalnych, w ilości od 5,0% do 95,0% całkowitej masy kompozycji.

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 08 22

A1 (21) **416573** (22) 2016 03 21

(51) **C10M 125/04** (2006.01)

(71) ORLEN OIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) FRANEK JERZY; OSIKA MARCIN;  
KUTA ARKADIUSZ; RĘKAS ARTUR;  
LATOS TOMASZ; MILCZANOWSKI MATEUSZ

(54) **Środek smarny  
przeznaczony do przeróbki  
plastycznej metali na zimno**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek smarny do procesów przeróbki plastycznej metali na zimno, zawierający olej bazowy i dodatki uszlachetniające, charakteryzujący się tym, że składa się z 68÷77% wagowych wysokolepkiego oleju bazowego, 9÷11% wagowych koncentratu w oleju bazowym, wyselekcjonowanych nanocząstek miedzi o wielkości od 15 do 80 nm, 7÷15% wagowych, modyfikatora tarcia, 3÷10% wagowych, dodatków przeciwzatarciowych, 0,5÷2% wagowych, dodatku przeciwzużyciowego, 0,1÷0,5% wagowych pasywatora metali kolorowych, 0,1÷0,5% wagowych dodatku zapobiegającego powstawaniu mgły olejowej. Przedmiotem zgłoszenia są dwa warianty środka smarnego. Jeden przeznaczony w szczególności do procesów ciągnięcia realizowanych na grubociągach i średniciągach w otwartych układach smarowania, w których następuje intensywne wymiana oleju. Drugi jest zalecany w szczególności do procesów ciągnięcia realizowanych na średniciągach i cienkociągach i przeznaczony głównie do zamkniętych układów smarowania.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **416557** (22) 2016 03 21

(51) **C23C 14/35** (2006.01)

**C23C 14/14** (2006.01)

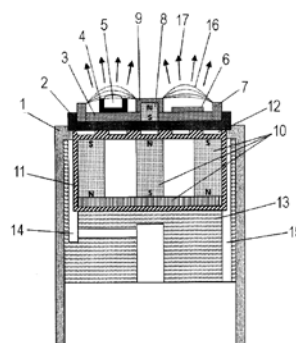
(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK,  
Warszawa

(72) CHOJNACKI MICHAŁ; FRONC KRZYSZTOF;  
SZYM CZAK HENRYK

(54) **Sposób wytwarzania cienkich warstw  
stopów metali z galem metodą rozpylania  
magnetronowego oraz magnetron do osadzania  
takich warstw**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania cienkich warstw stopów metali z galem metodą rozpylania magnetronowego oraz magnetron do osadzania takich warstw. Cienkie warstwy tego typu przeznaczone są głównie do zastosowań w fizyce, inżynierii materiałowej oraz nanotechnologii, a zwłaszcza do wytwarzania cienkich warstw stopów magnetokalorycznych Heuslera z potrójnego układu równowagi Ni-Mn-Ga. Proces rozpylania magnetronowego prowadzony jest z wykorzystaniem jednego magnetronu wyposażonego w target złożony z dwóch różnych czystych metali w stanie stałym oraz czystego galu w postaci ciekłej. Zawartość procentowa poszczególnych pierwiastków w nanoszonych warstwach jest proporcjonalna do stosunku powierzchni czystych metali w stanie stałym i powierzchni ciekłego galu. Magnetron posiada cylindryczną obudowę (1) i denko (2), na którym osadzony jest target składany, posiadający dysk (3) wykonany z pierwszego czystego metalu w stanie stałym, na którym znajduje się co najmniej jedna płytka (6) z drugiego czystego metalu w stanie stałym oraz co najmniej jedno naczynie grafitowe (4), zawierające czysty ciekły gal (5). Dodatkowo target składany wyposażony jest w pierścieniowy nabiegownik zewnętrzny (7) i centralny magnes wspomagający (8) w osłonie (9). We wnętrzu podstawy (1) magnetronu znajduje się główny magnes składany (10) umieszczony w puszcze mosiężnej (11) podtrzymywanej teflonową oprawką (13).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

**WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO**

A1 (21) **416478** (22) 2016 03 14

(51) **D06Q 1/04** (2006.01)

**D06Q 1/12** (2006.01)

**B44C 1/00** (2006.01)

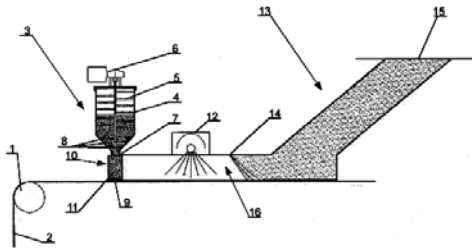
(71) SUBCZYŃSKI ROBERT TECH-WASH, Choromany;  
ANIFLEX SPÓŁKA JAWNA GŁOWACKA I WSPÓLNICY,  
Tomaszów Mazowiecki

(72) SUBCZYŃSKI ROBERT; GŁOWACKA ANNA IWONA

**(54) Sposób brokatowania wstęgi materiału**

(57) Sposób brokatowania wstęgi materiału charakteryzuje się tym, że kolejno: na wstęgę materiału (2) nanosi się klej w obszarach, które mają zostać poddane brokatowaniu; przemieszcza się wstęgę materiału (2) z naniesionym klejem przez stanowisko brokatowania (3) pod sitem dozującym (9), z którego dozuje się na wstęgę materiału (2) brokat (11) ze zbiornika (4), w którym za pomocą mieszadła (5) miesza się brokat (11) w górnej części zbiornika (4), a za pomocą dysz (8) doprowadzających sprężone powietrze, napowietrza się brokat (11) w dolnej części zbiornika (4); przemieszcza się wstęgę materiału (2) z naniesionym brokatem przez stanowisko suszenia (12), w którym osusza się klej promieniowaniem podczerwonym; przemieszcza się wstęgę materiału (2) przez stanowisko odsysania (13), w którym kieruje się na wstęgę materiału (2) odmuchuje się sprężonym powietrzem w kierunku przemieszczania się wstęgi materiału (2) i odsysa się nieprzytwierdzony brokat (11) poprzez kanał odsysający (15).

(6 zastrzeżeń)

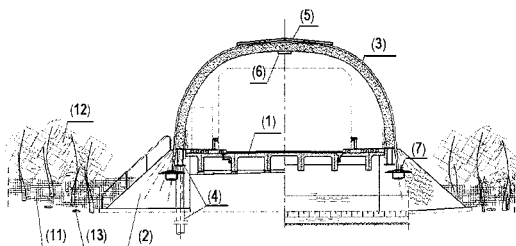
**DZIAŁ E****BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;  
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**A1 (21) **416618** (22) 2016 03 24(51) **E01D 1/00** (2006.01)**E01D 18/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) KARASŁAWOMIR

**(54) Most - przejście dolne dla zwierząt**

(57) Most - przejście dolne dla zwierząt posiada most (1) umiejscowiony w ciągu nasypu drogi (2), który jest przykryty tunelowym ekranem akustycznym (3), opartym na konstrukcji wsporczej (4) oraz jest wysunięty poza most, na którym od góry są ułożone panele fotowoltaiczne (5), od spodu tunelu jest zamontowane oświetlenie LED (6), natomiast w poprzecznej osi mostu zamocowane są kamery i czujniki monitoringu (7), po obu stronach mostu są płyty naprowadzające zwierzyńę do przejścia dolnego (11), zadrzewienie



naprowadzające (12) i ślady zapachowo-odorowe naprowadzające zwierzyńę (13).

(3 zastrzeżenia)

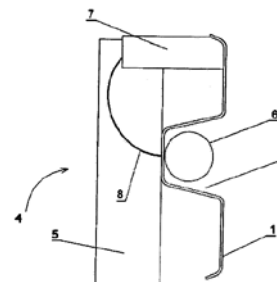
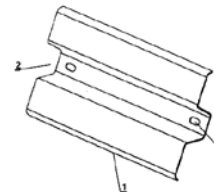
A1 (21) **416606** (22) 2016 03 23(51) **E01F 9/669** (2016.01)**F21S 9/03** (2006.01)

(71) DOBRZYŃSKI FILIP DOBPLAST, Osielsko

(72) DOBRZYŃSKI FILIP

**(54) Zespół oznakowania świetlnego bariery ochronnej oraz sposób montażu i konserwacji zespołu oznakowania świetlnego**

(57) Zgłoszenie dotyczy zespołu oznakowania świetlnego drogowej bariery ochronnej, mającego podzespół świetlny (6) mieszczący się we wnęce (2) taśmy profilowanej (1) bariery (4), zaopatrzonego w co najmniej jedną diodę LED oraz mającego podzespół zasilający (7) zawierający element fotowoltaiczny i element akumujący energię elektryczną, zestawionych elektrycznie z modułem sterującym. Podzespół świetlny (6) jest umieszczony w pierwszej obudowie a podzespół zasilający (7) jest umieszczony w drugiej obudowie, które to obudowy: pierwsza i druga są rozdzielne, i są oddalone od siebie tak, aby podzespół świetlny (6) rozmieścić po stronie taśmy profilowanej (1) bariery ochronnej (4) zwróconej do drogi a podzespół zasilający (7) rozmieścić po przeciwległej stronie taśmy profilowanej (1) bariery ochronnej (4), przy czym pierwsza obudowa jest zaopatrzona w środki mocowania w otworze przelotowym (3) lub w bezpośrednim sąsiedztwie otworu przelotowego (3), który to otwór przelotowy (3) jest zlokalizowany w obszarze wnęki (2) taśmy profilowanej (1) bariery ochronnej (4), a druga obudowa jest zaopatrzona w środki mocowania do bariery ochronnej (4) po przeciwległej stronie taśmy profilowanej (1) bariery ochronnej (4), przy czym podzespoły, świetlny (6) i zasilający (7) są rozłączalnie połączone ze sobą elektrycznie elastycznym przewodem (8) do przeprowadzenia przez wymieniony otwór przelotowy (3) zlokalizowany w obszarze wnęki (2) taśmy profilowanej (1) bariery ochronnej (4). Zgłoszenie dotyczy także drogowej bariery ochronnej (4) wyposażonej w co najmniej jeden zespół oznakowania świetlnego. Nadto, zgłoszenie dotyczy sposobu montażu zespołu oznakowania świetlnego, w którym pierwszą obudowę osadza się po stronie bariery ochronnej (4) zwróconej do drogi, we wnęce (2) taśmy profilowanej (1) w bliskim sąsiedztwie otworu przelotowego (3), przeprowadzając elastyczny przewód (8) z rozłączalnym łącznikiem przez otwór przelotowy (3) i instalując środki mocowania w otworze przelotowym (3) lub w bezpośrednim sąsiedztwie otworu przelotowego (3) taśmy profilowanej (1) bariery ochronnej (4), a drugą obudowę umieszcza się w oddaleniu od pierwszej obudowy, po stronie bariery ochronnej (1) przeciwległej do drogi, w miejscu ograniczonym zasięgiem długości elastycznego przewodu (8) połączenia elektrycznego, i ustala się położenie drugiej obudowy instalując środki mocowania do taśmy profilowanej (1) lub słupka (5) bariery ochronnej (1), i łączący



się elektrycznie pierwszą obudowę z drugą obudową zestawiając rozłączalne łącze biegnące z pierwszej obudowy z kompatybilnym wyprowadzeniem elektrycznym z drugiej obudowy. Zgłoszenie dotyczy także sposobu konserwacji zespołu oznakowania świetlnego, zgodnie z którym wycofuje się rozłączalne łącze elektryczne pierwszej obudowy z wyprowadzenia elektrycznego drugiej obudowy, przeprowadza się czynność konserwacyjną przywracającą sprawność działania podzespołu wybranego z grupy obejmującej podzespół świetlny (6) i podzespół zasilający (7) i zestawia się rozłączalne łącze biegnące z pierwszej obudowy z kompatybilnym wyprowadzeniem elektrycznym z drugiej obudowy.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21) **416509** (22) 2016 03 15

(51) **E02D 27/42** (2006.01)

**E04H 12/22** (2006.01)

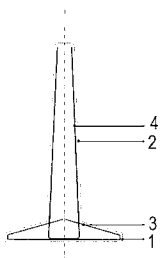
(71) WPŻ ELBUD GDAŃSK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łubiana

(72) DRATWA ROMAN STANISŁAW;  
DRATWA MAGDALENA MARIA

(54) **Fundament prefabrykowany o zwiększonej stabilności i wytrzymałości**

(57) Fundament prefabrykowany o zwiększonej stabilności i wytrzymałości, składający się z ukształtowanego zbrojenia zatopionego w betonie, charakteryzujący się tym, że stanowi go monolitycznie ukształtowana zbrojona pozioma podstawa (1) wraz ze zbrojonym trzonem (2), przy czym zbrojenie (3) podstawy (1) połączone jest wzajemnie ze zbrojeniem (4) trzonu (2), zaś masa poziomej podstawy (1) jest większa, mniejsza lub równa masie pionowego trzonu (2).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **416499** (22) 2016 03 15

(51) **E03D 9/05** (2006.01)

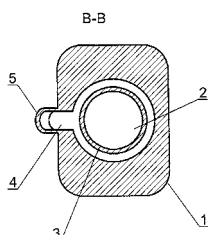
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD; GUZ ŁUKASZ

(54) **Wkładka odsysająca do wentylowania przyborów sanitarnych**

(57) Wkładka (1) odsysająca do wentylowania przyborów sanitarnych posiada w środkowej części otwór (2) przelotowy z deflektorem (3), zaś otwór (2) przelotowy połączony jest z kanałem (4) odsysającym zanieczyszczone powietrze, który połączony jest z króćcem (5) wystającym poza wkładkę (1) odsysającą. Króciec (5) usytuowany jest względem płaszczyzny prostopadłej do otworu (2) przelotowego wkładki (1) odsysającej pod kątem 30-60°.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **416476** (22) 2016 03 13

(51) **E04B 1/74** (2006.01)

**E04F 13/08** (2006.01)

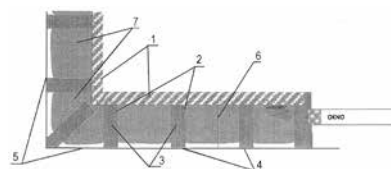
(71) ZACZKIEWICZ TOMASZ, Kielce

(72) ZACZKIEWICZ TOMASZ

(54) **Ściana izolacyjna budynku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ściana izolacyjna budynku, w szczególności w budownictwie mieszkaniowym. Ściana izolacyjna budynku, zawierająca podłużne kolumny w kształcie prostopadłościanu wykonane z izolatora, charakteryzująca się tym, że do ściany budynku (1) mocowane są w pionowych pasach kątowniki (2) w kształcie ceownika, mocowane do ściany dłuższym bokiem, posiadające na końcach skrzydeł zagięcia tworzące zamek, w które wpięte są pionowo podłużne kolumny (3) wykonane z tworzywa sztucznego, tworzące uźebrowanie na ścianie budynku, do których po przeciwległej stronie kolumny na całej jej wysokości mocowane są ceowniki (4) z zamkiem wpiętym do kolumny (3), do których ceowników z drugiej strony mocowana jest elewacja (5), tworząca zamkniętą płaszczyznę, a przestrzeń pomiędzy ścianą budynku (1) a płaszczyzną elewacji wypełniona jest tężącym materiałem izolacyjnym (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **416477** (22) 2016 03 13

(51) **E04B 1/74** (2006.01)

**E04F 13/08** (2006.01)

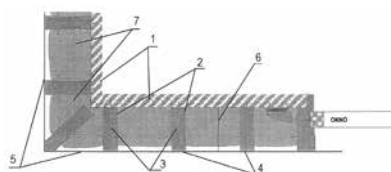
(71) FRYJEWICZ PIOTR, Zakopane

(72) FRYJEWICZ PIOTR

(54) **Ściana izolacyjna budynku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ściana izolacyjna budynku, w szczególności w budownictwie mieszkaniowym. Ściana izolacyjna budynku, zawierająca podłużne kolumny w kształcie prostopadłościanu, wykonane z izolatora, charakteryzująca się tym, że do ściany budynku (1) mocowane są w pionowych pasach kątowniki (2) w kształcie ceownika, mocowane do ściany dłuższym bokiem, posiadające na końcach skrzydeł zagięcia tworzące zamek, w które wpięte są pionowo podłużne kolumny (3), wykonane z tworzywa sztucznego, tworzące uźebrowanie na ścianie budynku, do których po przeciwległej stronie kolumny na całej jej wysokości mocowane są ceowniki (4) z zamkiem wpiętym do kolumny (3), do których ceowników z drugiej strony mocowana jest elewacja (5), tworząca zamkniętą płaszczyznę, a przestrzeń pomiędzy ścianą budynku (1) a płaszczyzną elewacji wypełniona jest tężącym materiałem izolacyjnym (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **416537** (22) 2016 03 18

(51) **E04C 3/07** (2006.01)

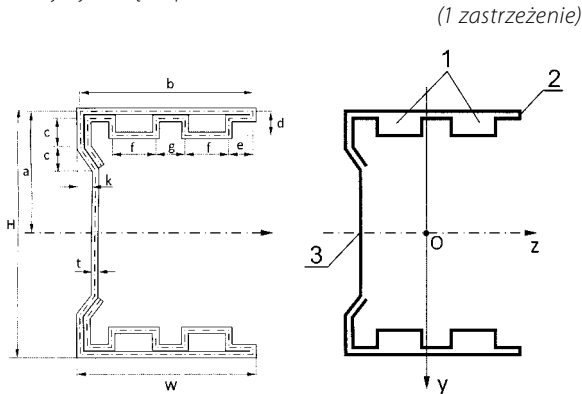
**E04C 3/06** (2006.01)

**E04C 3/04** (2006.01)

**E04C 3/02** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
- (72) PACZOS PIOTR; SMYCZYŃSKI MIKOŁAJ JAN
- (54) **Cienkościenna belka o przekroju ceowym z zagiętym środnikiem („S”)**

(57) Cienkościenna belka o przekroju ceowym, mająca środnik o wysokości (H) i prostopadłe do niej półki o szerokości (W), charakteryzuje się tym, że środnik jest wygięty ku wnętrzu na głębokość (k) tworząc zagięcie (3), zaś półki mają powierzchnię zewnętrzną płaską, a powierzchnię wewnętrzną tworzą dwie prostokątne skrzynki (1) o wysokości (d) oraz szerokości (f) każda, rozsunięte między sobą na odległość (g) oraz przesunięte na odległość (e) od skrajnej krawędzi półki.

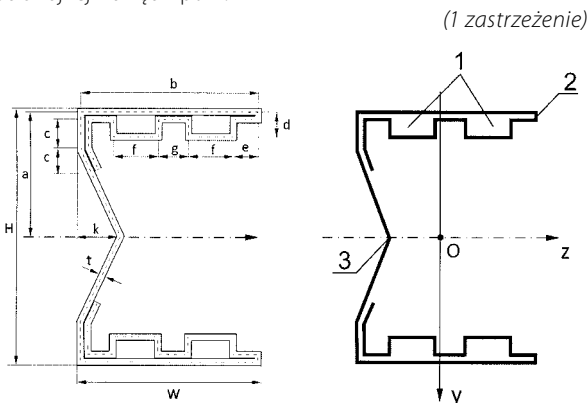


A1 (21) **416538** (22) 2016 03 18

- (51) *E04C 3/07* (2006.01)
- E04C 3/06* (2006.01)
- E04C 3/04* (2006.01)
- E04C 3/02* (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
- (72) PACZOS PIOTR; SMYCZYŃSKI MIKOŁAJ JAN
- (54) **Cienkościenna belka o przekroju ceowym z zagiętym środnikiem („V”)**

(57) Cienkościenna belka o przekroju ceowym, mająca środnik o wysokości (H) i prostopadłe do niej półki o szerokości (W), charakteryzuje się tym, że środnik jest wygięty ku wnętrzu na głębokość (k) tworząc zagięcie (3), zaś półki mają powierzchnię zewnętrzną płaską, a powierzchnię wewnętrzną tworzą dwie prostokątne skrzynki (1) o wysokości (d) oraz szerokości (f) każda, rozsunięte między sobą na odległość (g) oraz przesunięte na odległość (e) od skrajnej krawędzi półki.

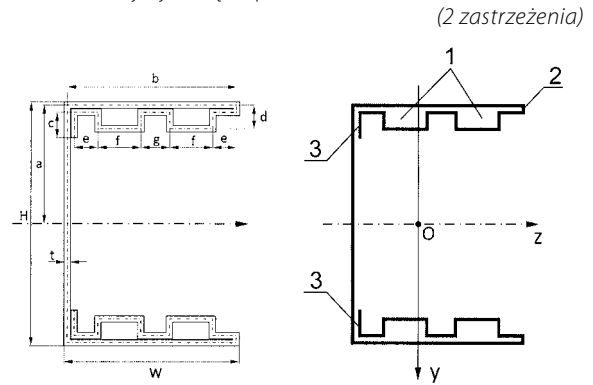


A1 (21) **416539** (22) 2016 03 18

- (51) *E04C 3/07* (2006.01)
- E04C 3/06* (2006.01)
- E04C 3/04* (2006.01)
- E04C 3/02* (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
- (72) PACZOS PIOTR; SMYCZYŃSKI MIKOŁAJ JAN
- (54) **Cienkościenna belka o przekroju ceowym z prostym środnikiem**

(57) Cienkościenna belka o przekroju ceowym z prostym środnikiem o wysokości (H) i prostopadłymi do niej półkami o szerokości (W), charakteryzuje się tym, że półki mają powierzchnię zewnętrzną płaską, a powierzchnię wewnętrzną tworzą dwie prostokątne skrzynki (1) o wysokości (d) oraz szerokości (f) każda, rozsunięte między sobą na odległość (g) oraz przesunięte na odległość (e) od skrajnej krawędzi półki.



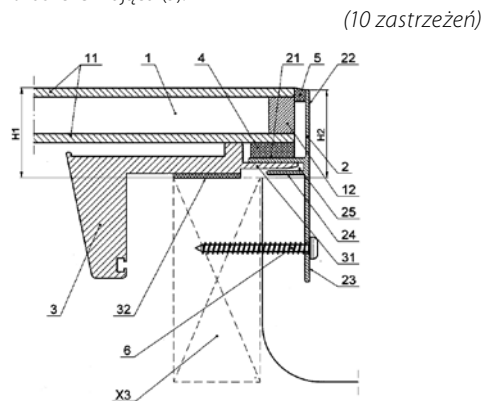
A1 (21) **416616** (22) 2016 03 23

- (51) *E04D 13/03* (2006.01)
- E04B 7/18* (2006.01)
- E06B 3/00* (2006.01)

- (71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
- (72) STOKŁOSA ŁUKASZ; MUCHA ŁUKASZ; MAJOCH WACŁAW

- (54) **Okno dachowe nakładkowe**

(57) Okno dachowe nakładkowe, przeznaczone jest do montażu na obramowaniu wystającym z dachu i będącym częścią jego konstrukcji. Okno ma pakiet szybowy (1) oraz ramę nośną (2), przy czym odległość (H<sub>1</sub>) od powierzchni oparcia okna dachowego, do najbardziej wysuniętej krawędzi ściany osłonowej (22) kształtownika ramy nośnej (2) jest nie większa, niż odległość (H<sub>2</sub>) od powierzchni oparcia okna dachowego do zewnętrznej płaszczyzny pakietu szybowego (1). Między pakietem szybowym (1), a ścianą osłonową (2) jest spoina klejowo-uszczelniająca (5).



A1 (21) **416542** (22) 2016 03 18

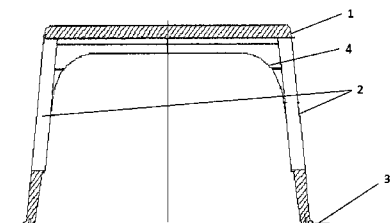
- (51) *E04G 11/46* (2006.01)
- E04G 11/36* (2006.01)
- E04B 5/32* (2006.01)

- (71) PRO-INVEST SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
- (72) KAPROŃ PAWEŁ

(54) **Forma i system szalunkowy  
oraz sposób wykonania stropu betonowego**

(57) Forma szalunkowa stropowa, charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do odwróconej litery V albo U zbudowanej z odcinków prostych lub łukowatych z wywiniętymi poziomo na zewnątrz brzegami (3) i uźebrowaną strukturą wewnętrzną (4). Przedmiotem wynalazku jest także system szalunkowy złożony z form szalunkowych, sposób wykonania stropu betonowego przy wykorzystaniu tego systemu szalunkowego oraz łącznik szalunkowy i wieszak stropowy wykorzystywane w tym systemie i sposobie.

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) 416507 (22) 2016 03 15

(51) E06B 3/22 (2006.01)

H05B 3/56 (2006.01)

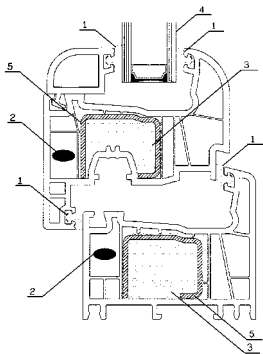
(71) AKAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) PIELA GRZEGORZ; MASŁYK JUSTYNA

(54) **Stolarka i ślusarka otworowa wyposażona  
w system grzewczy**

(57) Stolarka/ślusarka otworowa wyposażona w system grzewczy charakteryzuje się tym, że w wewnętrznej komorze ramy lub/i skrzydła elementu stolarki/ślusarki znajduje się instalacja grzewcza w postaci kabla grzejnego (2), zaś wewnętrzna część komory elementu stolarki wykonanego z materiału PVC w profilu lub/i skrzydle elementu znajduje się instalacja grzewcza w postaci kabla grzejnego (2), zaś wewnętrzna część komory elementu stolarki wypełniona jest materiałem izolacyjnym, pełniącym funkcję ekranu izolacyjnego (3). Dla elementu stolarki wykonanego z materiału PVC w profilu lub/i skrzydle elementu znajduje się instalacja grzewcza w postaci kabla grzejnego (2), zaś wewnętrzna część komory wypełniona jest materiałem izolacyjnym, pełniącym funkcję ekranu izolacyjnego (3). Dla elementu ślusarki aluminiowej w postaci okna i drzwi w profilu lub/i skrzydle elementu znajduje się instalacja grzewcza w postaci kabla grzejnego (2), zaś wewnętrzna część komory wypełniona jest materiałem izolacyjnym, pełniącym funkcję ekranu izolacyjnego (3). Dla elementu ślusarki aluminiowej w postaci fasady, w profilu elementu znajduje się instalacja grzewcza w postaci kabla grzejnego (2), zaś wewnętrzna część komory elementu wypełniona jest materiałem izolacyjnym, pełniącym funkcję ekranu izolacyjnego (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416483 (22) 2016 03 14

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E04D 13/03 (2006.01)

(71) GŁOGOWSKI HENRYK, Suszno;

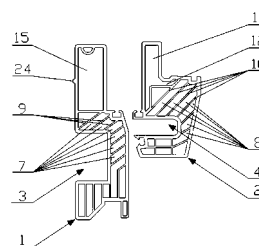
KRONENBERGER KRZYSZTOF, Nowy Sącz

(72) GŁOGOWSKI HENRYK; KRONENBERGER KRZYSZTOF

(54) **Zestaw profili ościeżnicy i skrzydła okna dachowego**

(57) Zestaw profili ościeżnicy i skrzydła okna dachowego, charakteryzuje się tym, że profil ościeżnicy (1) i profil skrzydła okiennego (2) posiadają wnęki (3 i 4) oraz izolacyjne komory (7 i 8) z ukośnymi przegrodami (9 i 10), a ponad izolacyjnymi komorami (7 i 8) usytuowane są konstrukcyjne komory (11 i 15), gdzie konstrukcyjna komora (11) skrzydła okiennego (2) ma wnękę podszymbową (12) na półkę podszymbową wkładki wzmacniającej, zaś konstrukcyjna komora (15) ościeżnicy (1) ma wkładkę wzmacniającą o zarysie lustrzanego odbicia litery „L”, natomiast we wnękę (3) ościeżnicy (1) oraz we wnękę (4) skrzydła okiennego (2) osadzone są wkłady izolacyjne, przy czym we wnękę (4) dolnego ramiaka skrzydła okiennego (2) zamocowany jest łącznik za pomocą wkrętów łączących profil skrzydła okiennego (2) i półkę podszymbową (14) oraz za pomocą wkrętów łączących jednocześnie klamkę.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416559 (22) 2016 03 21

(51) E21F 5/00 (2006.01)

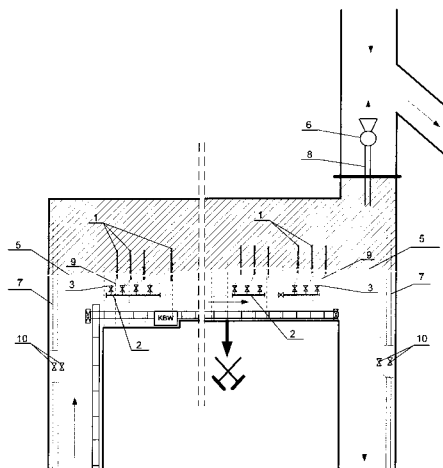
E21F 7/00 (2006.01)

(71) KOMPANIA WĘGLOWA SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) SOBIK LESZEK; ŻDRZAŁEK JACEK

(54) **Sposób likwidacji zagrożenia pożarowego  
w ścianach wydobywczych w kopalniach węgla  
kamiennego z zastosowaniem inertyzacji**

(57) Sposób likwidacji zagrożenia pożarowego w ścianach wydobywczych w kopalniach węgla kamiennego z zastosowaniem inertyzacji polegający na wykonywaniu pomiarów składu atmosfery kopalnianej, a w przypadku wzrostu wskaźników pożarowych wtłaczaniu gazów inertycznych z zastosowaniem centralnej magistrali ścianowej, zasilanej przez zawory odcinające z rurociągów z chodników przyścianowych do podawania gazów charakteryzuje się tym, że w miejscach największych stężeń gazów zrobowych izoluje się zrobry ściany za pomocą płót i pianki chemicznej (5) oraz w górnym i dolnym odcinku ściany do przestrzeni zrobowej za sekcjami obudowy zmechanizowanej zabudowuje się sondy inertyzacyjne (1) połączone giętkimi przewodami (9) poprzez zawory regulacyjne (3) do rozdzielaczy (2) połączonych z centralną



magistralą ścianową, a następnie przez zabudowane sondy inertyzacyjne (1) podaje się gaz inertyzacyjny-azot i wytwarza się poduszkę azotową na styku sekcje obudowy zmechanizowanej - zroby ścianowe, przy czym do utrzymania poduszki azotowej używa się izolacji z pianek chemicznych (5), a następnie uszczelnia się ponownie sekcje obudowy zmechanizowanej za pomocą płótna i pianki chemicznej (5) i jednocześnie stosuje się regulację depresyjną poprzez odciąganie gazów zrobowych aż do zrównania objętości doprowadzonego do zrobów ściany azotu objętością odciągniętych gazów zrobowych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 416627 (22) 2016 03 24

(51) E21F 13/02 (2006.01)

B61B 3/02 (2006.01)

B61B 13/00 (2006.01)

B61C 15/14 (2006.01)

B61C 9/14 (2006.01)

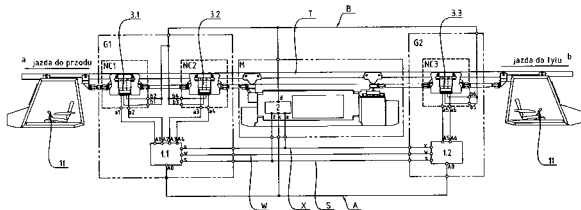
(71) SMT SCHARF POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tychy

(72) LISOWSKI ANDRZEJ; MROWIEC MICHAŁ; SAKOWSKI SEBASTIAN; HAŚNIK EUGENIUSZ

(54) Układ zasilania napędów ciągników jednoszynowych kolejek podwieszonych

(57) Układ zasilania napędów jednoszynowych kolejek podwieszonych składa się z co najmniej dwóch grup napędowych ciernych ciągnika jednoszynowej kolejki podwieszonej, gdzie w każdej z tych grup występuje jeden dzielnik przepływu zabudowany na jednej z linii hydraulicznej kierunku zasilania (A) lub (B) pomiędzy pompą główną (2), a co najmniej jednym silnikiem napędu, natomiast wszystkie grupy napędowe z zabudowanymi dzielnikami przepływu połączone są ze sobą wyrównawczą linią hydrauliczną (W), umożliwiającą utrzymanie porównywalnych strumieni hydraulicznych we wszystkich wyjściach dzielników przepływu poszczególnych grup napędowych, a co najmniej jedna z grup napędowych jest grupą z wspomagającym napędem zębatym. Ponadto układ dzielników przepływu połączony jest linią hydrauliczną (X) z elektro-rozdzielaczem wyłączenia dzielników sterowanym przez układ sterowania lub przez operatora.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;  
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 416541 (22) 2016 03 18

(51) F01K 11/04 (2006.01)

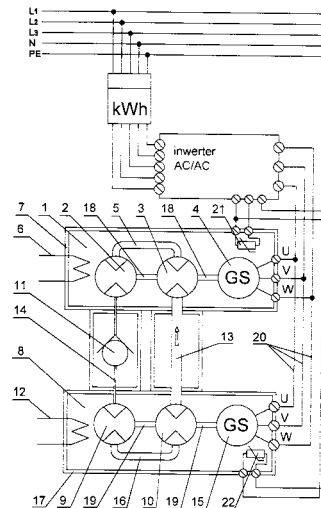
(71) GRĄDZKI BOGUSŁAW, Stok

(72) GRĄDZKI BOGUSŁAW; GRĄDZKA NATALIA

(54) Niskotemperaturowy rotacyjny silnik ciepłny

(57) Niskotemperaturowy silnik rotacyjny zbudowany na bazie maszyny pneumatycznych chłodzonych przy sprężaniu i rozprężających przez ogrzewanie czynnika termodynamicznego charakteryzuje się tym, że, parownik (8) i skraplacz (1) umieszczone są w oddzielnych hermetycznie zamkniętych obudowach (7, 17) izolowanych termicznie, a zarówno parownik (8) jak i skraplacz (1) posiadają na wspólnym wale (18, 19) po dwie maszyny pneumatyczne (2, 3 i 9, 10) i maszynę synchroniczną (4 i 15) trójfazową z jedną parą biegunów, które połączone są przewodami (20) tworząc „wał elektryczny”.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 416687 (22) 2016 03 30

(51) F02B 63/04 (2006.01)

F03B 13/00 (2006.01)

F16M 3/00 (2006.01)

H02K 15/14 (2006.01)

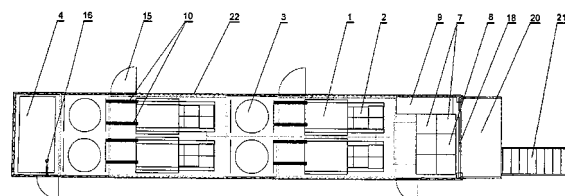
(71) UNIGREG ENERGIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KOŁDYJ GRZEGORZ

(54) Mobilny zespół agregatów prądotwórczych dużej mocy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mobilny zespół agregatów prądotwórczych dużej mocy, który ma umieszczone wewnątrz kontenera (22), drzwi z drabinką (15) i drzwi (18) rozdzielnic, poniżej której jest wysuwany podest (20) ze schodami (21). Kontener (22) jest zaopatrzone w zawory przeznaczone do tankowania paliwa (16) do zbiornika (4), odwodnienia przedziału chłodnic, spustu płynów eksploatacyjnych silnika, przy czym agregaty usytuowane są w dwóch niezależnych sekcjach, zawierających każda po dwa zespoły składające się z silnika (1), prądnicy (2), chłodnicy (3), wentylatora, tłumika kanału czerpania powietrza i wyrzutni powietrza, rur łącznikowych (10), natomiast rozdzielnica ma zespół automatyki zespoły wyłączników (7) i rozłącznik (8) oraz gniazda siłowe (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416479 (22) 2016 03 14

(51) F02C 7/10 (2006.01)

F02C 6/00 (2006.01)

F02C 1/06 (2006.01)

(71) FIJAŁKOWSKI STEFAN, Lublin;

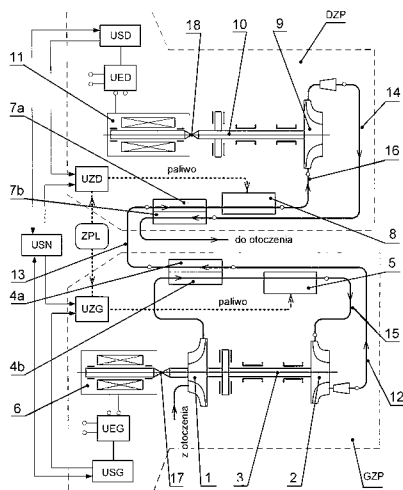
WÓJCIK WŁADYSŁAW, Lublin

(72) FIJAŁKOWSKI STEFAN; WÓJCIK WŁADYSŁAW

(54) Turbogenerator zespolony i sposób jego działania

(57) Turbogenerator zespolony, zawiera główny zespół prądotwórczy (GZP) napędzany głównym silnikiem turbinowym, który składa się ze sprężarki (1) i turbiny (2), przy czym wirniki osadzone są na wspólnym sztywnym wale (3), z przeponowego podgrzewacza sprężonego powietrza, gdzie powietrze sprężone w sprężarce (1) z nadmiarem względem zapotrzebowania powietrza do spalania paliwa w głównym silniku turbinowym podgrzewane jest za pomocą spalin odpływających po rozprężeniu z turbiny (2) kanałem (12). Ponadto turbogenerator zespolony posiada komorę spalania (5) zasilaną przez układ paliwowy (UZG) głównym strumieniem paliwa gazowego lub ciekłego, a turbina (2) napędzana jest spalinami dopływającymi z komory spalania (5) napędza sprężarkę (1) poprzez sztywny wał (3) oraz prądnicę (6) poprzez częściowo podatne sprzęgło (17), łączące wał (3) z wirnikiem prądnicy (6). Parametry prądu generowanego w prądnicy (6) przetwarzane są w układzie przetwarzania parametrów prądu (UEG), a działanie głównego zespołu prądotwórczego sterowane jest układem sterowania (USG). Turbogenerator zespolony składa się z głównego zespołu prądotwórczego (GZP) połączonego z dodatkowym zespołem prądotwórczym (DZP) substancjalnie w szereg łącznikowym kanałem spalinowym (13). Dodatkowy zespół prądotwórczy (DZP) składa się z przeponowego podgrzewacza ochłodzonych spalin w regeneracji, dopływających łącznikowym kanałem spalinowym (13) z głównego silnika turbinowego i zawierających nadmiarową część powietrza, gdzie ochłodzone spaliny podgrzewane są za pomocą cieplejszych spalin odpływających po rozprężeniu z dodatkowej turbiny (9) kanałem (14) w dodatkowym zespole prądotwórczym z dopalaczem (DZP), z komory dopalania (8) zasilanej poprzez układ paliwowy (UZD) dodatkowym strumieniem paliwa gazowego lub ciekłego. Dodatkowa turbina (9) napędza prądnicę dodatkową (11) w dodatkowym zespole prądotwórczym (DZP) poprzez wał (10) i częściowo podatne sprzęgło (18) łączące wał (10) z wirnikiem prądnicy (11), zaś dodatkowa turbina (9) napędzana jest spalinami dopływającymi z głównego silnika turbinowego poprzez łącznikowy kanał spalinowy (13) oraz przeponowy podgrzewacz ochłodzonych spalin i spalinami wytworzonymi w komorze dopalania (8) w wyniku spalania dodatkowego strumienia paliwa. Parametry prądu generowanego w prądnicy dodatkowej (11) przetwarzane są w układzie (UEG), a działanie dodatkowego zespołu prądotwórczego (DZP) sterowane jest układem sterowania (USG). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób działania turbogeneratorsa.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 416561 (22) 2016 03 19

(51) F03D 9/00 (2016.01)

F03D 3/00 (2006.01)

F21S 9/04 (2006.01)

F21S 9/02 (2006.01)

F21W 131/10 (2006.01)

(71) ELEMENTY BUDOWLANE FRYSZTAK SPÓŁKA

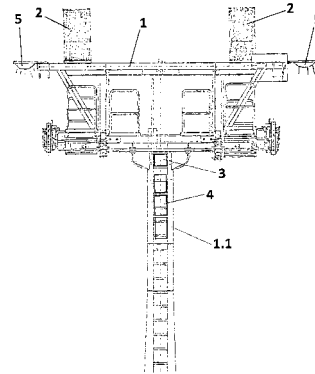
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Frysztak

(72) MALIKOWSKA MAGDALENA

(54) Układ do oświetlenia stoku narciarskiego

(57) Układ do oświetlenia stoku narciarskiego charakteryzuje się tym, że na podporze (1) narciarskiej kolei linowej zabudowana jest co najmniej jedna turbina wiatrowa o pionowej osi obrotu (2) połączona z urządzeniem sterującym (3) oraz zespołem akumulatorów (4) umieszczonymi wewnątrz słupa (1.1) podpory (1) w jego górnej części. Zespół akumulatorów (4) połączony jest z co najmniej jednym źródłem światła (5), umocowanym na końcach podpory (1) narciarskiej kolei linowej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416485 (22) 2016 03 14

(51) F03G 7/08 (2006.01)

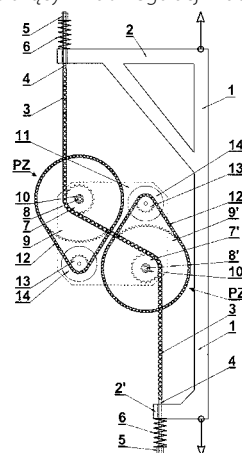
H02K 7/18 (2006.01)

(71) GAWEŁ GRZEGORZ, Zbąszyń

(72) GAWEŁ GRZEGORZ

(54) Przetwornik drgań na energię elektryczną

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przetwornik drgań na energię elektryczną, przez zamianę ruchu posuwisto - zwrotnego drgających części pojazdu na ruch obrotowy wałka napędowego generatora prądu elektrycznego, posiadający co najmniej jeden zespół napędowy, zawierający przekładnię zębatą i co najmniej jedno sprzęgło jednokierunkowe. Przetwornik posiada ruchomy element (1), przenoszący drgania na dwie końcówki napędowego łańcucha (3), zakończonego mocującymi elementami (4) z nakrętkami (5), służącymi do regulacji naciągu i napinającymi



sprężynami (6), który współpracuje z małym zębatym kółkiem (7) co najmniej jednej przekładni (PZ), sprzężonym za pośrednictwem jednokierunkowego sprzęgła (10) z dużym zębatym kołem (9) tej przekładni, połączonym krótkim łańcuchem (12) z napędowym kółkiem (13) co najmniej jednego generatora (14) prądu, przy czym zarówno oś (8) przekładni (PZ) jak i generator (14) są zamocowane do podstawy (11), stanowiącej element stały.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **416540** (22) 2016 03 18

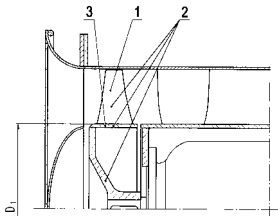
(51) **F04D 19/00** (2006.01)

(71) MASZYNY GÓRNICZE-SERWIS SPÓŁKA  
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Polkowice  
(72) CZERWIŃSKI KRZYSZTOF; URBANŃSKI KAMIL;  
MOCZKO PRZEMYSŁAW; CHMIELARZ WIESŁAW;  
WRÓBLEWSKI ANDRZEJ; WRÓBLEWSKI JACEK

(54) **Wentylator osiowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wentylator osiowy charakteryzujący się możliwością zmian parametrów poprzez wymianę tylko wirnika. Cel ten osiągnięto poprzez łopatki (1) dostosowane do różnych wieńców wirnika (2) to jest do wieńca (3) cylindrycznego, wieńca stożkowego, wieńca łukowego.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 02 13

A1 (21) **416604** (22) 2016 03 23

(51) **F16K 31/66** (2006.01)

**F24D 19/10** (2006.01)

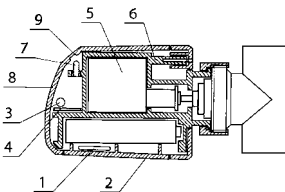
**G05D 23/22** (2006.01)

(71) STASIAK EDWARD, Kutno; CHARLAK SEBASTIAN, Kutno;  
KOMUR MACIEJ, Kutno  
(72) STASIAK EDWARD; CHARLAK SEBASTIAN;  
KOMUR MACIEJ

(54) **Głowica termostatyczna**

(57) Zgłoszenie opisuje głowicę termostatyczną do zaworów regulacyjnych w instalacjach centralnego ogrzewania. Konfiguracja ustawień głowicy prowadzona jest magnesem (1) umieszczonym w pokrywie baterii (2) poprzez czujnik pola magnetycznego (3). Czujnik ten przekazuje sygnał do płytki (4) w kształcie zbliżonym do litery "U", sterującej zespołem napędowym (5). Zespół napędowy (5) zamocowany jest w dwudzielnym korpusie (6). Gotowość do pracy głowicy sygnalizuje dioda (7), znajdująca się wewnątrz obudowy głowicy (8) za pomocą sygnału świetlnego widocznego przez przecienienie (9) w czołowej powierzchni obudowy (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **416475** (22) 2016 03 12

(51) **F16L 23/00** (2006.01)

**F16L 17/025** (2006.01)

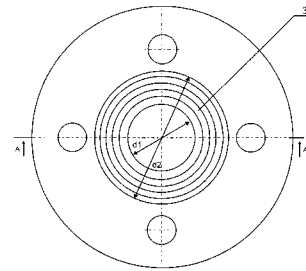
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO-MONTAŻOWE  
PROMONT BUJAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,  
Bydgoszcz

(72) BUJAK JANUSZ

(54) **Uszczelnienie połączenia kołnierzewego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uszczelnienie połączenia kołnierzewego w instalacji termalnej. Uszczelnienie charakteryzuje się tym, że na powierzchni czołowej kołnierzy wykonane są współśrodkowe rowki (3), zaś przestrzeń między kołnierzami oraz rowki (3) wypełnia pasta grafitowa. Ponadto kołnierze są skręcone śrubami montażowymi. Rowki (3) mają głębokość nie większą niż 0,5 mm oraz umieszczone są w odstępach nie większych niż 1,0 mm na obszarze średnic od (d1) do (d2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **416439** (22) 2016 03 23

(51) **F16M 13/00** (2006.01)

(71) OZYGAŁA MARCIN BOLESŁAW, Etten-Leur, NL

(72) OZYGAŁA MARCIN BOLESŁAW, NL

(54) **Uchwyt mobilny uniwersalny**

(57) Uchwyt przedstawiony na rysunku zakładany jest na szyję i można mocować do niego np. telefony, małe kamery, aparaty fotograficzne i inne małe i lekkie przedmioty, które by wymagały trzymania w ręku. Uchwyt ten ułatwia (po przymocowaniu np. kamerki) nagrywanie video bez trzymania kamerki w ręku. Ręce mamy wolne i możemy nimi wykonywać inne czynności.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **416600** (22) 2016 03 23

(51) **F16N 29/02** (2006.01)

**G01M 15/12** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

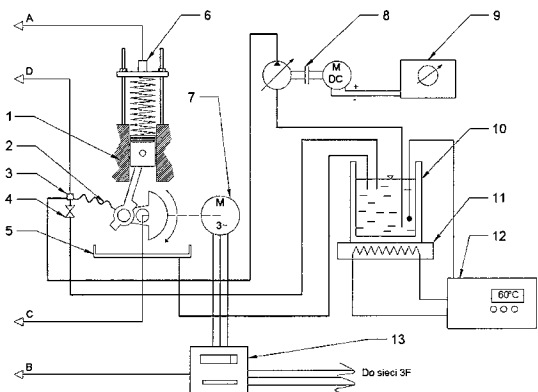
(72) BZURA PIOTR; GIRTLEK JERZY;  
MARSZAŁKOWSKI KONRAD

(54) **Sposób identyfikacji procesu smarowania łożysk ślizgowych zwłaszcza w silnikach tłokowych spalinowych**

(57) Sposób identyfikacji procesu smarowania łożysk ślizgowych zwłaszcza w silnikach tłokowych spalinowych, w którym dokonuje się pomiaru wibroaktywności łożyska ślizgowego za pomocą przyrządu (6) mierzącego drgania, który instaluje się jak najbliżej łożyska ślizgowego, korzystnie w głowicy silnika, i równocześnie dokonuje się pomiaru jednostkowego zużycia paliwa, a następnie wyniki

pomiarów obrabia się elektronicznie i oblicza wartość działania  $D_t(t)$ , które jest miarą zmiany procesu smarowania od płynnego do granicznego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416585 (22) 2016 03 22

(51) F21S 9/02 (2006.01)

F21L 4/00 (2006.01)

H05B 33/08 (2006.01)

F21K 9/66 (2016.01)

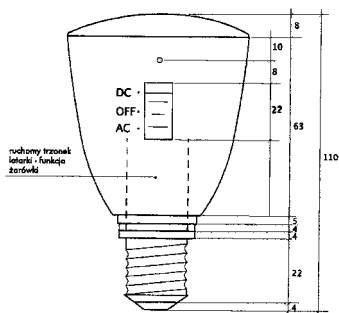
(71) NRG LEADER GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZĄĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72)

(54) Wielofunkcyjne energooszczędne źródło światła

(57) Przedmiotem wynalazku jest przedstawiona na rysunku lampa energooszczędna, w której elementami świecącymi są diody elektroluminescencyjne LED, osadzone w obudowie z cokołem, charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy ma płytkę oświetleniową z układem diod elektroluminescencyjnych, podwójny układ zasilania diod: z sieci poprzez zasilacz impulsowy z przetwornicą napięcia i z akumulatora do wielokrotnego ładowania, przełącznik zasilania, a także układ sterowniczy do elektronicznego sterowania funkcją świecenia, ładowania akumulatora, wskaźnikiem naładowania baterii oraz odbiornikiem impulsów ze współpracującego z nim układu zdalnego sterowania, zaś sama obudowa ma wysuwany trzonek oraz niezależną nakładkę, tworzącą wraz z trzonkiem uchwyt ręczny.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416629 (22) 2016 03 24

(51) F23B 30/10 (2006.01)

F23H 15/00 (2006.01)

F23L 1/00 (2006.01)

F23G 7/10 (2006.01)

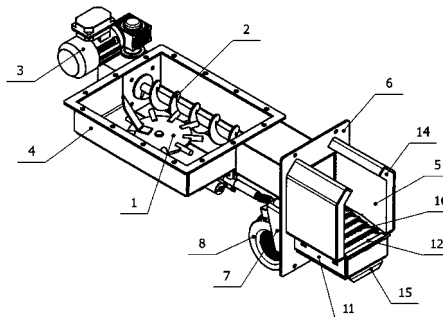
(71) KAMENCZAK JANUSZ ZAKŁAD ŚLUSARSKO-KOTLARSKI KAMEN, Pustków

(72) KAMENCZAK JANUSZ

(54) Urządzenie do spalania biomasy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do spalania biomasy z płynnym dozowaniem paliwa do paleniska i z samoczyszczącym się rusztem oraz płynnie dozującym powietrze do komory paleniska. Urządzenie do spalania biomasy posiadające część podajnikową, w której osadzony jest podajnik ślimakowy z napędem i mieszalnik oraz część paleniskową z komorą paleniskową charakteryzuje się tym, że komora paleniskowa (5) składa się z ramy (6) montażowej z kanałem (7) do mocowania wentylatora (8) nadmuchiowego z jednej strony, zaś po drugiej stronie ramy (6) znajduje się komora do wdmuchiwania powietrza do procesu spalania paliwa oraz powyżej posiada zamontowany ruchomy ruszt paleniskowy, natomiast część dolna komory (11) posiada otwór wyczystkowy na spadający popiół z rusztu (10) paleniska.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416568 (22) 2016 03 21

(51) F23J 3/02 (2006.01)

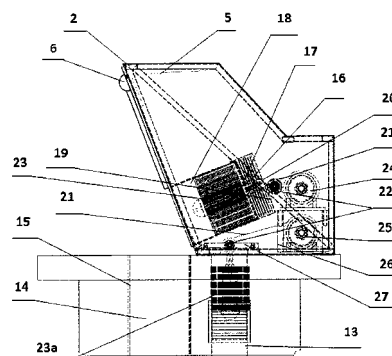
B08B 9/02 (2006.01)

(71) AKADEMIA IM. JAKUBA Z PARADYŻA, Gorzów Wielkopolski

(72) STOJANOWSKI PIOTR; KACALAK WOJCIECH

(54) Urządzenie do czyszczenia spalinowych i wentylacyjnych przewodów

(57) Urządzenie do czyszczenia spalinowych i wentylacyjnych przewodów usytuowanych w kominie w pobliżu siebie charakteryzuje się tym, że składa się z obudowy ze stali nierdzewnej utworzonej z konstrukcyjnej ramy (2), do której zamocowane są, przód z włazem z klapą i z linką (5) prowadzoną na cylindrycznej rolce (6), dwie boczne ściany, tylna ściana, dwie górne ściany oraz pochyła ściana. Obudowa z konstrukcyjną ramą (2) zamocowana jest na stałe do czapy kominy za pomocą stalowych płaskowników. Przód z włazem z klapą z linką (5) zamocowane są do konstrukcyjnej ramy (2) pod kątem około 114° w stosunku do podstawy konstrukcyjnej ramy (2). Do włazu zamocowany jest na stałe cylinder (18) z nierdzewnej stali o średnicy u góry większej zamknięty denkiem, w którym usytuowany jest centralnie otwór (20) na linę (21). Do liny (21) na jednym końcu zamocowana jest za pomocą cybantów czyszcząca szczotka (23) umieszczona w cylindrze (18), a następnie lina (21) przełożona jest przez centralny otwór (20) denka i poprzez prowadzącą rolkę (22) nawinięta jest na bęben górnej wciągarki (24). Górna wciągarka (24) i dolna wciągarka (25) wyposażone są w silniki prądu zmiennego i usytuowane są jedna



na drugiej w stojaku (26). W wentylacyjnym przewodzie (13) zamocowana jest na stałe na linii (21) za pomocą cybantów czyszcząca szczotka. Szczotka czyszcząca (23) składa się ze stalowych krążków, w których zatopione są na stałe stalowe druty. Szczotka czyszcząca posiada elementy czyszczące w postaci stalowych sprężyn nawiniętych na stalowy centralny pręt, a w stalowe sprężyny nawinięte są stalowe druty.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **416599** (22) 2016 03 23

(51) **F23L 17/02** (2006.01)

**E04F 17/04** (2006.01)

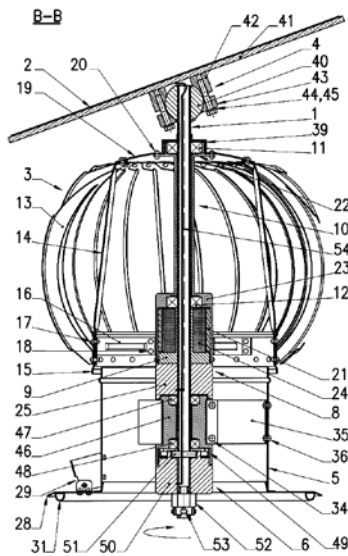
(71) DARCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębica

(72) ROKITA MARCIN

(54) **Kominowa nasada hybrydowa**

(57) W kominowej nasadzie hybrydowej obrotowe osadzenie wirnika (10) silnika (8) na osi (1) pozwala na zamocowanie turbiny (3) do wirnika (10). W wersji z panelem fotowoltaicznym (2) zamocowanie turbiny (3) do wirnika (10) oraz obrotowe osadzenie wirnika (10) silnika (8) na osi (1) pozwala na wyprowadzenie osi (1) ponad turbinę (3) i zamocowanie na końcu osi (1) panela fotowoltaicznego (2). Zastosowanie przegubu kulowego (4) w połączeniu panela fotowoltaicznego (2) z osią (1) pozwala na ustawienie panela fotowoltaicznego (2) względem nasady zarówno pod wybranym kątem pionowym jak i poziomym, wokół pionowej osi symetrii nasady, przez poluznienie przegubu kulowego (4) i ponowne zablokowanie po dokonaniu ustawienia. Jest możliwe sztywne połączenie osi (1) z podstawą (5) oraz wersja z zastosowaniem mechanizmu nadążnego (6). Zastosowanie osi (1) nieruchomej względem stojana (9) silnika (8) pozwala na przeprowadzenie w osi (1), wykonanej w kształcie rurki, przewodu elektrycznego (54), łączącego panel fotowoltaiczny (2) z silnikiem (8).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **416526** (22) 2016 03 16

(51) **F24B 1/192** (2006.01)

(71) ARYSTO PIEGAT I ALEWRAS SPÓŁKA JAWNA,  
Sławoszewo

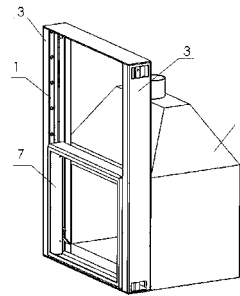
(72) PAWEŁKO PIOTR

(54) **Mechanizm domykania drzwi kominkowych,  
zwłaszcza do wkładów kominkowych z systemem  
pionowego otwierania drzwi**

(57) Mechanizm domykania drzwi kominkowych, uszczelniających komorę paleniskową, poruszanych w bocznych wózkach przy zastosowaniu urządzenia pociągowego pionowo do pozycji

otwartej i do pozycji zamkniętej, przy czym wózki toczą się po profilowanych szynach prowadzących i są zaopatrzone w przynajmniej jedno miejsce ustawione w kierunku komory paleniskowej, w które wchodzi w pozycji zamkniętej elementy prowadzące, umieszczone z boku drzwi. Drzwiczki w pozycji zamkniętej, przemieszczane są wówczas w kierunku komory paleniskowej kominka (8), drzwiczki (7) z obu pionowych boków połączone są z dwoma parami wózków prowadnicowych, przy czym każdy wózek zawiera parę krążków tocznych, z których jeden zamocowany jest wahlwie, a na przeciwnym końcu na uformowanym trzpieniu wahacza, zamocowana jest poziomo usytuowana ściskająca sprężyna z regulacją jej napięcia tak, że jeden krążek styka się przy toczeniu z jedną powierzchnią boczną bieźni prowadnicy, drugi krążek styka się przy toczeniu z powierzchnią prowadnicy po stronie przeciwległej, prowadnica jest ściskana przez krążki pod wpływem działania sprężyny.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **416527** (22) 2016 03 16

(51) **F24B 1/192** (2006.01)

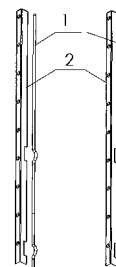
(71) ARYSTO PIEGAT I ALEWRAS SPÓŁKA JAWNA,  
Sławoszewo

(72) PAWEŁKO PIOTR

(54) **Prowadnica i sposób otrzymywania prowadnic,  
zwłaszcza do wkładów kominkowych z systemem  
domykania drzwi**

(57) Konstrukcja oraz sposób otrzymywania prowadnicy, zwłaszcza do wkładów kominkowych z systemem domykania drzwi, charakteryzuje się tym, że wycina się jeden płaski wycinek blachy, o rozkroju prostokąta z dwoma wycięciami na jednej długiej krawędzi i serią otworów wzdłuż drugiej długiej krawędzi prostokąta. Następnie zagina się go tak wzdłuż najdłuższego wymiaru, uzyskując kątownik przypominający kształtem dużą literę „L”, aby kąt między półkami kątownika tworzyły 90 stopni, jedna półka była z dwoma wycięciami (1), a druga z otworami. Bieźnię prowadnicy przygotowuje się z prostego odcinka pręta, który zostanie poddany obróbce plastycznej, wyginaniu w dwóch miejscach, w taki sposób, aby uzyskać dwa zagłębienia na długości w tej samej płaszczyźnie. Rozstaw zagłębień w bieźni musi być taki sam, jak w części wspornika systemu nośnego. Krążki wózków tocznych układu prowadnicowego, toczące się po bieźni, mogą stykać się jedynie z powierzchnią bieźni. Końcowym etapem jest trwałe połączenie bieźni z systemem wsporczym. Poprzedza to przyłożenie dwóch elementów do siebie w sposób zapewniający przyleganie i połączenie spoiną, którą wypełnia szczelinę między łączonymi elementami lub zgrzewaniem elementów.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416528 (22) 2016 03 16

(51) F24B 1/192 (2006.01)

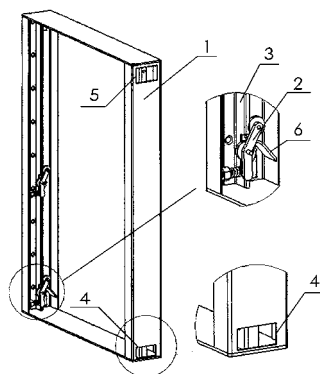
(71) ARYSTO PIEGAT I ALEWRAS SPÓŁKA JAWNA,  
Sławoszewo

(72) PAWEŁKO PIOTR

(54) System zabudowy przewodnic drzwiczek kominkowych zwłaszcza do wkładów kominkowych z systemem pionowego otwierania drzwiczek

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system zabudowy przewodnic drzwiczek kominkowych z systemem pionowego otwierania drzwiczek, umożliwiający powstanie efektu kominowego, co daje możliwość przewietrzania układu przewodnicowego i obniżanie jego temperatury pracy. Kanał powietrzny, który tworzy osłona zewnętrzna przewodnicy, ma dwa otwory: wlotowy (4) w dolnej części i wylotowy (5) w górnej, umożliwiający zasysanie i wywiew powietrza z kanału. Wewnątrz kanału możliwe jest zabudowanie kierownic powietrznych, ukierunkowujących przepływ na elementy toczne układu przewodnicowego. Powietrze ochładzające układ przewodnicowy nie ma kontaktu ze spalinami, pochodzi i jest oddawane do pomieszczenia, w którym jest zainstalowany wkład kominkowy. Dzięki temu rozwiązaniu, wydłuża się żywotność i bezobsługowość systemu przewodnicowego, przez obniżenie jego temperatury pracy poniżej 250°C. Energia do działania systemu przewietrzania jest energią ciepłą, powstającą na skutek spalania paliwa w komorze paleniskowej, system nie potrzebuje dodatkowego źródła energii. Użyta energia ciepła pozostaje w pomieszczeniu eksploatacji kominka.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416490 (22) 2016 03 14

(51) F24D 3/02 (2006.01)

F24D 3/18 (2006.01)

(71) BOŻEK WIESŁAW IP-TECH, Żywiec

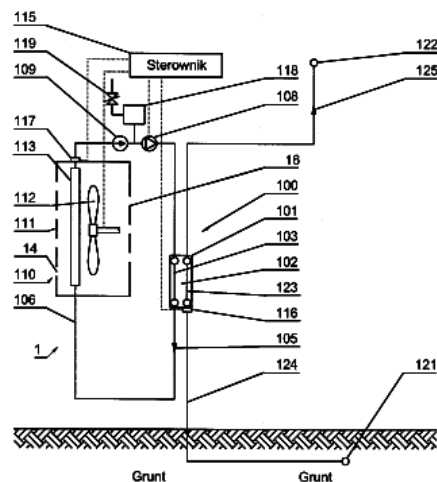
(72) BOŻEK WIESŁAW

(54) System do podgrzewania medium użytkowego

(57) W systemie do podgrzewania medium użytkowego, zawierającym wymiennik nagrzewający (110), umieszczony poza budynkiem i posiadający element grzewczy (113), a także główny wymiennik (100) energii ciepłej z medium wymiennikowym (102), z co najmniej jednym elementem podgrzewającym (103) włączonym wraz z zaworem zwrotnym (109), przeciwdziałającym grawitacyjnemu obiegowi wstęcznemu, w linię przepływową (106) obiegu (105) czynnika grzewczego oddającego energię ciepłą i z co najmniej jednym elementem podgrzewanym (123), włączonym w linię przepływową (124) obiegu (125) pobierającego energię ciepłą z przyłączem pobierającym (121) medium użytkowe i złączem odprowadzającym (122) medium użytkowe, przy czym obieg (105) czynnika grzewczego jest wymuszany za pomocą pompy cyrkulacyjnej (108), a przepływ czynnika grzewczego jest regulowany za pomocą sterownika elektronicznego (115) na podstawie wskazań czujników temperatury (116, 117), a kompensację rozszerzalności czynnika grzewczego przeprowadza się za pomocą naczynia przeponowego (118) oraz zaworu bezpieczeństwa (119), charakteryzuje się tym, że wymiennikiem nagrzewającym (110)

z elementem grzewczym (113) włączonym w linię przepływową (106) obiegu (105) oddającego energię ciepłą, jest wymiennik (110) ciecz-powietrze energii ciepłej z co najmniej jednym elementem grzewczym (113), opływającym przez powietrze i podgrzewającym czynnik grzewczy, przenoszący energię ciepłą z wymiennika (110) ciecz-powietrze do głównego wymiennika (100).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 417239 (22) 2016 05 18

(51) F24D 17/00 (2006.01)

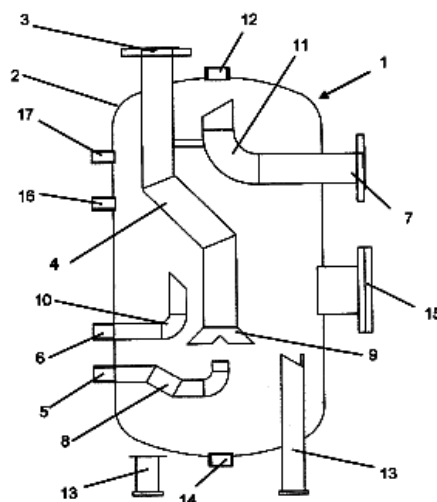
(71) SADOWSKI ANDRZEJ, Wrocław

(72) SADOWSKI ANDRZEJ

(54) Stabilizator ciepłej wody użytkowej oraz układ podgrzewu ciepłej wody użytkowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stabilizator ciepłej wody użytkowej (1), zawierający ustawiony zasadniczo pionowo walcowy zbiornik (2), posiadający powierzchnię boczną, podstawę górną i podstawę dolną, przy czym na podstawie górnej umieszczony jest króciec wlotowy (3), który rozciąga się do wnętrza zbiornika (2) w postaci przewodu mieszającego (4), a na powierzchni bocznej zbiornika (2), poniżej zakończenia przewodu mieszającego (4), umieszczony jest króciec wlotowy pompy (5), nad którym umieszczony jest króciec zasilania pompy (6), przy czym króciec wylotowy (7) umieszczony jest na powierzchni bocznej zbiornika (2), powyżej króćca zasilania pompy (6), a przewód mieszający (4) rozciąga się wewnątrz zbiornika (2) z co najmniej jednym zakrzywieniem tak, że koniec przewodu mieszającego (4) jest zasadniczo współosiowy względem zbiornika (2). Przedmiotem zgłoszenia jest również układ podgrzewu ciepłej wody użytkowej, zawierający stabilizator ciepłej wody użytkowej (1).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 416525 (22) 2016 03 16

(51) F24H 9/20 (2006.01)

F23N 5/24 (2006.01)

F17D 1/075 (2006.01)

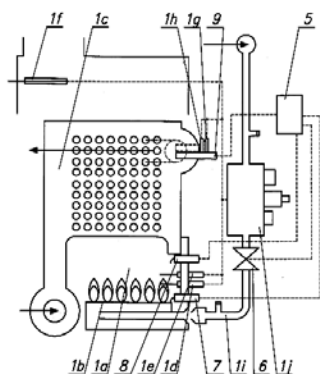
(71) GAZOMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rawicz

(72) WIŚNIOVICZ JAN

(54) Sposób sterowania kotłem  
kotłowni stacji redukcyjnej gazu  
oraz kotłownia stacji redukcyjnej gazu

(57) Sposób sterowania kotłem kotłowni stacji redukcyjnej gazu, w którym gaz przed redukcją prowadzony przez podgrzewacz gazu odbiera ciepło od hydraulicznego czynnika grzewczego, podgrzewanego w gazowym kotle bezprądowym, charakteryzuje się tym, że gdy w kotłowni stacji redukcyjnej gazu jest dostępne zasilanie elektryczne gazowy kocioł bezprądowy kotłowni sterowany jest elektroniczną jednostką sterującą (5), złączoną elektrycznie z wpiętym w przyłączy gazu (1i) kotła bezprądowego elektrozaworem (6) bezprądowo otwartym, wbudowaną w kocioł bezprądowy zapalarką (7) płomienia pilotowego, wbudowanym w kocioł bezprądowy czujnikiem (8) obecności płomienia pilotowego i głównego oraz wpiętym w obieg hydrauliczny czynnika grzewczego czujnikiem (9) temperatury czynnika grzewczego, a gdy w kotłowni stacji redukcyjnej gazu występuje zanik zasilania elektrycznego sterowanie kotłem bezprądowym przejmuje stanowiący jego standardowe wyposażenie w kotłowni stacji redukcyjnej gazu termostat (1h) regulacyjny temperatury czynnika grzewczego oraz współpracujący z nim zainstalowany na przyłączy gazu (1i) do kotła zawór gazu (1j). Kotłownia stacji redukcyjnej gazu, mająca podgrzewacz gazu zasilającą i powrotną linią hydrauliczną połączony z gazowym kotłem bezprądowym charakteryzuje się tym, że ma elektroniczną jednostkę sterującą (5), która złączona jest elektrycznie z wpiętym w przyłączy gazu (1i) kotła bezprądowego elektrozaworem (6) bezprądowo otwartym, wbudowaną w komorę spalania (1a) kotła bezprądowego zapalarką (7) płomienia pilotowego, wbudowanym w komorę spalania (1a) kotła bezprądowego czujnikiem (8) obecności płomienia pilotowego i głównego, a także wpiętym w obieg hydrauliczny czynnika grzewczego czujnikiem temperatury (9) czynnika grzewczego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416545 (22) 2016 03 19

(51) F26B 3/00 (2006.01)

F26B 3/02 (2006.01)

F26B 21/06 (2006.01)

(71) PANMAR CZEKAŃSKA SZMYD SPÓŁKA JAWNA, Krosno

(72) SALETNIK PAWEŁ

(54) Sposób suszenia surowca drzewnego

(57) Sposób suszenia surowca drzewnego o wilgotności początkowej >40% w komorze suszarniczej wyposażonej w urządzenia kontrolno-pomiarowe wilgotności równowagowej i temperatury powietrza, z zamocowanymi elektrodami pomiarowymi wilgotności drewna w wybranych próbkach charakteryzuje się

tym, że w pierwszej fazie przeprowadzany jest pierwszy proces przegrzewania, będący dezynfekcją drewna w temperaturze 55°C (w tolerancji +5°C, -1°C) oraz wilgotności względnej powietrza na poziomie 95%, w czasie 1 godziny na każde 10 mm grubości drewna, przy czym nagrzewanie komory odbywa się w tempie od 3 do 5°C/godzinę, zależnie od grubości suszonego drewna, a przy tym kominki są zamknięte a przepływ powietrza wynosi 1-2 m/s, a po upływie zadanego czasu, zostają wyłączone wentylatory, ustaje przepływ powietrza i następuje otwarcie kominków wlotowo-wylotowych i przy pomocy grawitacji następuje schładzanie komory do temperatury pierwszego etapu właściwego suszenia, po czym następuje druga faza będąca pierwszym etapem właściwego suszenia, trwającym 3 dni, w której następuje suszenie rozpoczynające się powyżej 40% wilgotności drewna w temperaturze 28°C oraz wilgotności równowagowej powietrza 17,6% przy przepływie powietrza na poziomie 1-2 m/s, a następnie rozpoczyna się trzecia faza, będąca drugim procesem przegrzewania, będącym dezynfekcją drewna w temperaturze 55°C (w tolerancji +5°C, -1°C) oraz wilgotności względnej powietrza na poziomie 95%, w czasie 1 godziny na każde 10 mm grubości drewna, przy czym nagrzewanie komory odbywa się w tempie od 3 do 5°C/godzinę, a przy tym kominki są zamknięte, a przepływ powietrza utrzymuje się na poziomie 1-2 m/s, a po upływie tego czasu, zostają wyłączone wentylatory, ustaje przepływ powietrza i następuje otwarcie kominków wlotowo-wylotowych, a dalej przy pomocy grawitacji następuje schładzanie komory do temperatury 28°C, po czym następuje czwarta faza będąca drugim etapem właściwego suszenia, rozpoczynającym się powyżej 40% wilgotności drewna w temperaturze 28°C oraz wilgotności równowagowej powietrza 16,7%, przy przepływie powietrza na poziomie 1-2 m/s, trwającym od kilkunastu do kilkudziesięciu dni, do czasu osiągnięcia przez drewno wilgotności na poziomie 26%, a po tym następuje piąta faza podzielona na kolejne etapy, w których następuje zmiana warunków panujących w komorze, i tak w pierwszym etapie na poziomie 26% wilgotności drewna parametry suszenia zostają zmienione na temperaturę 30°C i wilgotność równowagową powietrza 15,3% przy przepływie powietrza 1-2 m/s, w drugim etapie na poziomie 24% wilgotności drewna parametry suszenia zostają zmienione na temperaturę 32°C, wilgotność równowagową powietrza 13,3% i przepływ powietrza 1-2 m/s, w trzecim etapie przy wilgotności drewna na poziomie 22% parametry suszenia zostają zmienione na temperaturę 35°C, wilgotność równowagową powietrza 11,6% i przepływ powietrza 1-2 m/s, w czwartym etapie przy wilgotności drewna 20% parametry suszenia zostają zmienione na temperaturę 40°C, wilgotność równowagową powietrza 10,0% i przepływ powietrza 1-2 m/s, w piątym etapie przy wilgotności na poziomie 18% parametry suszenia zostają zmienione na temperaturę 46°C, wilgotność równowagową powietrza 8,6% i przepływ powietrza 1-2 m/s, w szóstym etapie przy 14% wilgotności drewna parametry suszenia zostają zmienione na temperaturę 52°C, wilgotność równowagową powietrza 6,7% i przepływ powietrza 1-2 m/s, w siódmym etapie przy wilgotności na poziomie 10% parametry suszenia zostają zmienione na temperaturę 58°C, wilgotność równowagową powietrza 5,3% i przepływ powietrza 1-2 m/s, a w ósmym etapie po osiągnięciu przez drewno wilgotności poniżej 10% następuje zmiana parametrów suszenia i wówczas temperatura wynosi 60°C, wilgotność równowagowa powietrza 5,0% i przepływ powietrza 1-2 m/s, zaś w szóstej fazie, gdy drewno osiągnie pożądaną wilgotność na poziomie 8%, następuje rozpoczęcie procesu obróbki wyrównawczej drewna, przy temperaturze klimatyzacji 55°C, wilgotności równowagowej powietrza 9,0% i przepływie powietrza 1-2 m/s w czasie od 12 do 24 godzin, zależnie od grubości suszonego drewna, po czym następuje faza schładzania drewna do temperatury od 20°C do 35°C, zależnie od panującej temperatury otoczenia, z prędkością 6°C/godzinę.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416498 (22) 2016 03 15

(51) F27B 14/06 (2006.01)

F27B 14/10 (2006.01)

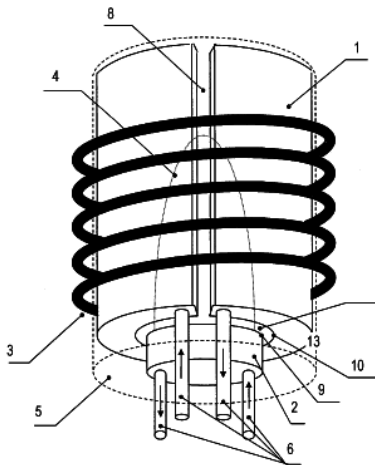
H05B 6/22 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice  
 (72) GOLAK SŁAWOMIR; SMOŁKA JACEK;  
 PRZYŁUCKI ROMAN; BULIŃSKI PIOTR;  
 PALACZ MICHAŁ; SIWIEC GRZEGORZ;  
 BIAŁECKI RYSZARD; BLACHA LESZEK

(54) **Zimny tygiel zwłaszcza do topienia reaktywnych metali**

(57) Zimny tygiel, zwłaszcza do topienia reaktywnych metali, charakteryzuje się tym, że ma dno (2) odseparowane elektrycznie szczeliną (13) od jednosegmentowej ściany (1), przeciętej pojedynczą pionową szczeliną (8), przy czym górna zewnętrzna krawędź (9) dna (2) tygla usytuowana jest na poziomej dolnej wewnętrznej krawędzi (10) ściany (1), a średnica dna (2) jest mniejsza od średnicy wewnętrznej ściany (1).

(5 zastrzeżeń)



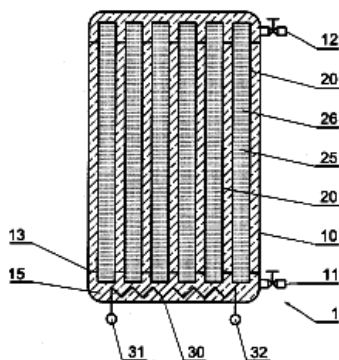
A1 (21) 416491 (22) 2016 03 14

- (51) F28D 20/02 (2006.01)  
 F24H 7/02 (2006.01)

- (71) BOŻEK WIESŁAW IP-TECH, Żywiec  
 (72) BOŻEK WIESŁAW

(54) **Akumulator energii cieplnej i instalacja z akumulatorem energii cieplnej**

(57) W akumulatorze energii cieplnej, zawierającym zbiornik główny (10) z medium użytkowym (15), przepływającym przez zbiornik główny ze złączem dopływowym (11) i złączem odpływowym (12) i co najmniej jeden zbiornik wewnętrzny z medium magazynującym (25) energię cieplną, charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden zbiornik wewnętrzny (20) jest zbiornikiem zamkniętym, wypełnionym przynajmniej w części medium magazynującym (25) energię cieplną i zmieniającym stan stały na ciekły i odwrotnie podczas przemiany fazowej i jest umieszczony w medium użytkowym (15), znajdującym się w zbiorniku głównym (10), przy czym temperatura przemiany fazowej co najmniej jednego składnika magazynującego medium magazynującego (25)



energii cieplną, w przypadku użycia akumulatora cieplnego (1) w systemie podgrzewającym, jest niższa niż przewidywana temperatura medium użytkowego (15), a temperatura przemiany fazowej co najmniej jednego składnika magazynującego medium magazynującego (25) energię cieplną, w przypadku użycia akumulatora cieplnego (1) w systemie chłodzącym jest wyższa niż przewidywana temperatura medium użytkowego (15). Przedmiotem zgłoszenia jest również instalacja z akumulatorem energii cieplnej.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 416576 (22) 2016 03 21

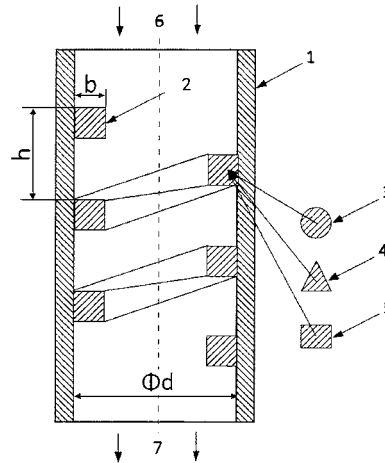
- (51) F28G 1/00 (2006.01)  
 F28F 13/12 (2006.01)  
 F23J 3/02 (2006.01)

- (71) WIELGOS STANISŁAW, Wólka Ogryzkowa  
 (72) WIELGOS STANISŁAW

(54) **Turbulizator spalin**

(57) Turbulizator spalin stosowany w wymienniku ciepła w kotle stałopalnym w szczególności na paliwa stałe, charakteryzuje się tym, że turbulizator (2) jest wykonany na kształt sprężyny helisa z pręta o przekroju geometrycznym prostokątnym, kwadratowym, trójkątnym, okrągłym lub też wieloboku o jednej ścianie przyległej do ścianki kanału wymiennika ciepła, w której jest umocowany oraz o odpowiedniej podziałce tj. stosunku b/h wysokości przegrody do odległości pomiędzy przegrodami oraz stosunku podziałki do średnicy wewnętrznej h/d dodatkowo turbulizator wykonany jest z materiału, który ma większą rozszerzalność cieplną niż materiał rury lub kanału, w którym turbulizator się znajduje. Ze względu na zablokowanie ruchu w kierunku promieniowym przez rurę (1) oraz osiowym od góry ruch turbulizatora (2) może odbywać się tylko osiowo w dół (3) powodując czyszczenie rury (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416566 (22) 2016 03 21

- (51) F41G 1/00 (2006.01)  
 F41G 1/02 (2006.01)

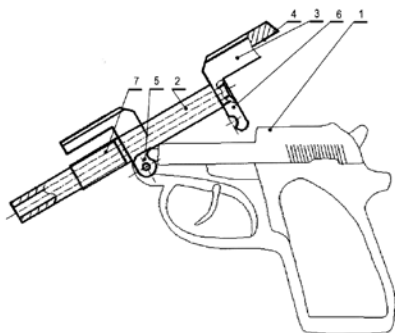
- (71) PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA  
 IM. PREZYDENTA STANISŁAWA WOJCIECHOWSKIEGO  
 W KALISZU, Kalisz  
 (72) DZIUBEK IRENEUSZ TEODOR; KOŁODZIEJ ANDRZEJ  
 KRZYSZTOF

(54) **Zestaw adaptujący do indywidualnej broni palnej krótkiej, zwłaszcza pistoletów samopowtarzalnych z lufą typu zawiasowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw adaptujący do indywidualnej broni palnej krótkiej, zwłaszcza pistoletów samopowtarzalnych z lufą typu zawiasowego mający zastosowanie uzupełniające dla wyspecjalizowanej broni istniejącej na wyposażeniu sił

specjalnych, a także w środowisku strzelectwa sportowego. Zestaw adaptujący do indywidualnej broni palnej krótkiej, zwłaszcza pistoletów samopowtarzalnych z lufą typu zawiasowego i z gwintem do nakręcania tłumika, mający muszkę i szczerbinkę, przy czym muszka i szczerbinka osadzone są na punktach mocowania lufy na wspornikach, charakteryzuje się tym, że wspornik (3) osadzenia szczerbinki ma w strefie nad wyrzutnikiem łusek powierzchnię skośną (4), odchyloną od poziomu o kąt  $\alpha$  w granicach 25-35°, korzystnie 30°.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416567 (22) 2016 03 21

(51) F41G 1/00 (2006.01)

F41G 1/02 (2006.01)

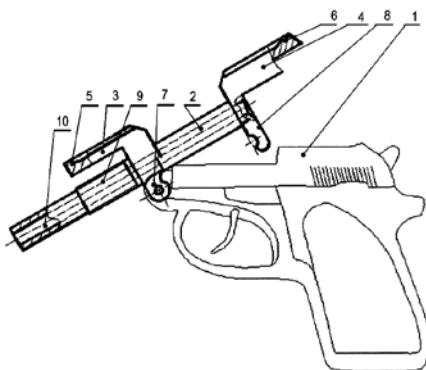
(71) PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA IM. PREZYDENTA STANISŁAWA WOJCIECHOWSKIEGO W KALISZU, Kalisz

(72) DZIUBEK IRENEUSZ TEODOR; KOŁODZIEJ ANDRZEJ KRZYSZTOF

(54) Zestaw adaptujący do indywidualnej broni palnej krótkiej, zwłaszcza pistoletów samopowtarzalnych z lufą typu zawiasowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw adaptujący do indywidualnej broni palnej krótkiej zwłaszcza pistoletów samopowtarzalnych z lufą typu zawiasowego mający zastosowanie uzupełniające dla wyspecjalizowanej broni istniejącej na wyposażeniu sił specjalnych a także w środowisku strzelectwa sportowego. Zestaw adaptujący do indywidualnej broni palnej krótkiej, zwłaszcza pistoletów samopowtarzalnych z lufą typu zawiasowego i z gwintem do nakręcania tłumika, mający muszkę i szczerbinkę, charakteryzuje się tym, że muszka (5) i szczerbinka (6) osadzone są na punktach mocowania (7 i 8) lufy (2) na wspornikach (3 i 4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416482 (22) 2016 03 14

(51) F41H 11/02 (2006.01)

F42B 12/68 (2006.01)

B64D 17/80 (2006.01)

B64F 1/02 (2006.01)

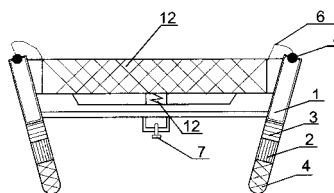
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; LEWARTOWICZ ZBIGNIEW, Lublin; KENIG JACEK, Piaski Rudnickie; PIETRAS KRZYSZTOF, Świdnik; ZUBRZYCKI JAROSŁAW, Łubki Szlachta

(72) LEWARTOWICZ ZBIGNIEW; ZUBRZYCKI JAROSŁAW; PIETRAS KRZYSZTOF; KENIG JACEK; KACEJKO PIOTR; PIKUR PAWEŁ; PAŁKA TOMASZ; LORENZ WOJCIECH; PIETRASZEK MARIUSZ

(54) Urządzenie do przechwytywania bezzałogowych statków powietrznych stwarzających potencjalne zagrożenie w kontrolowanej przestrzeni powietrznej

(57) Urządzenie do przechwytywania Bezzałogowych Statków Powietrznych, stwarzających potencjalne zagrożenie w kontrolowanej przestrzeni powietrznej, charakteryzuje się tym, że posiada zespół wyrzutni (I) z miotającymi nabojami, inicjowanymi elektrycznie przez zapłoniki i centralny zapłon (7), a zespół wyrzutni (I) posiada sprzężone ze sobą prowadnice (1), których osie podłużne rozbieżne są w górnej części pod kątem ostrym w zakresie od 5°-30°, zaś pomiędzy prowadnicami (1) umieszczona jest w złożonej postaci nośna siatka, wyposażona w ratowniczy spadochron (12), posiadający sprężysty element oraz człon zaczepowy, przy czym miotające naboje posiadają przełomowe obejmy (6). Prowadnice (1) wyposażone są w regulatory (2) i czujniki (3) regulacji usytuowania kąтового względem osi pionowej. Nośna siatka ma zarys wielokąta i złożona jest kaskadowo w postaci połałdowanej oraz ma brzegowe wzmocnienie, z którego w narożach wykonane są zamknięte pętle.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 416474 (22) 2016 03 11

(51) G01F 23/02 (2006.01)

E21B 47/04 (2012.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

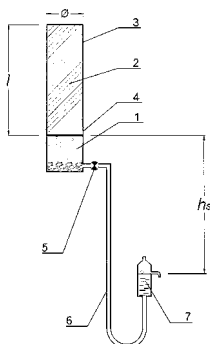
(72) HEWELKE PIOTR; HEWELKE EDYTA; SZATYŁOWICZ JAN; ŻAKOWICZ STANISŁAW

(54) Układ do symulowania położenia zwierciadła wody

(57) Układ do symulowania położenia zwierciadła wody zawiera element rurowy wypełniony badanym gruntem, połączony z naczyniem przelewowym. W elemencie rurowym (3), poniżej warstwy badanego gruntu (2), znajduje się wielowarstwowy filtr (1), składający się z co najmniej jednej warstwy materiału gruntowego o średnicy ziaren  $\varnothing 73 \pm 5 \mu\text{m}$ , ewentualnie w połączeniu z kaolinem i z odwrotnego filtra gruntowego, przy czym odwrotny filtr gruntowy jest umieszczony na dnie elementu rurowego (3), a w strefie

dolnej warstwy odwrótnego filtra gruntowego znajduje się przewód odpływowy (6) o regulowanej długości, połączony z naczyniem przelewowym (7).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **416630** (22) 2016 03 24

(51) **G01J 3/00** (2006.01)

**A63B 5/00** (2006.01)

(71) EDIQ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gądkki  
(72) DWORCZAK-WOLSKA MAŁGORZATA;  
KONICZEK SŁAWOMIR ALEKSANDER;  
DORNA PIOTR PAWEŁ

(54) **Sposób wykrywania wad układu optycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykrywania wad układu optycznego. Rozwiązanie ma zastosowanie przy ocenie prawidłowego wykonania układu zawierającego przynajmniej jedną soczewkę skupiającą, przy czym może być także stosowane dla autowykrywania wad wzroku. Sposób wykrywania wad układu optycznego, dotyczy przynajmniej wady w rodzaju braku symetrii obrotowej układu optycznego skupiającego, o konstrukcji zawierającej co najmniej jedną soczewkę skupiającą. W sposobie dokonuje się oceny otrzymanego za układem optycznym obrazu wynikowego, korzystnie rzutowanego na ekran znajdujący się po wtórnej stronie układu optycznego, jako odpowiedzi na sygnał pierwotny podany od strony pierwotnej układu optycznego. Sygnał pierwotny jest strumieniem świetlnym padającym równoległe do osi optycznej układu optycznego, a obraz wynikowy ewentualnie zmienia się w czasie przy jednoczesnym przemieszczaniu źródła sygnału pierwotnego. Sposób charakteryzuje się tym, że przy ocenie wady układu optycznego wykorzystuje się jednocześnie aberrację chromatyczną i aberrację geometryczną jako dwóch odpowiedzi na jeden sygnał pierwotny, przy czym jako sygnał pierwotny podaje się współosiowo biegnący promień świetlny pochodzący z punktowego źródła światła dokładnie i jedynie o dwóch dobranych skrajnych barwach widma optycznego. Różnica długości fali pomiędzy barwą pierwszą a barwą drugą wynosi co najmniej 0,11308  $\mu\text{m}$ , korzystnie co najmniej 0,145895  $\mu\text{m}$ .

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **416543** (22) 2016 03 18

(51) **G01K 11/20** (2006.01)

(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ STRUKTURALNYCH  
IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO  
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław  
(72) STRĘK WIESŁAW; MARCINIAK ŁUKASZ;  
HRENIAK DARIUSZ; BEDNARKIEWICZ ARTUR

(54) **Detektor luminescencyjny przeznaczony do pomiaru temperatury oraz sposób bezkontaktowego pomiaru temperatury obiektów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest detektor luminescencyjny przeznaczony do pomiaru temperatury, gdzie element detekcyjny jest wykonany z domieszkowanego materiału, charakteryzujący się

tym, że materiał elementu detekcyjnego stanowi luminofor domieszkowany jonami metali przejściowych i jonami lantanowców, przy czym czułość pomiaru temperatury wynosi powyżej 2%/°C oraz sposób bezkontaktowego pomiaru temperatury obiektów za pomocą tego detektora.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **416622** (22) 2016 03 24

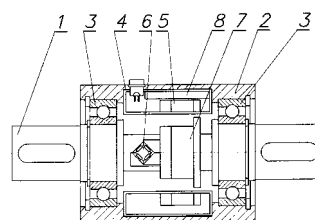
(51) **G01L 3/10** (2006.01)

(71) CIEPLAK MARIUSZ, Tropie  
(72) CIEPLAK MARIUSZ; ĆWIERTNIEWICZ RYSZARD

(54) **Cyfrowy momentomierz obrotowy**

(57) Cyfrowy momentomierz obrotowy wyposażony w tensometry oraz mikroprocesorowy przetwornik analogowo cyfrowy charakteryzuje się tym, że układ nadawczy sygnałów elektromagnetycznych momentowego umieszczony jest w centralnej ruchomej części wału (1) między łożyskami (3), a odbiornikiem elektromagnetycznym (5) połączony z układem mikroprocesorowym w ekranowanej folię miedzianą (4) obudowie momentomierza (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **416580** (22) 2016 03 22

(51) **G01L 5/00** (2006.01)

**G01L 5/18** (2006.01)

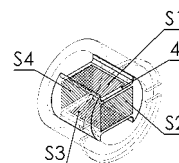
**G01L 1/22** (2006.01)

(71) PINDERA STEFAN, Warszawa  
(72) PINDERA STEFAN

(54) **Zespół przetwornika do pomiaru sił poprzecznych działających na belkę lub płytę**

(57) Zespół przetwornika do pomiaru sił poprzecznych działających na belkę lub płytę mający kształt walca, posiadający zamocowane co najmniej dwa przetworniki tensometryczne, charakteryzuje się tym, że we wnętrzu walca znajduje się wielościenne półka (4), która to półka stanowi integralną część tego przetwornika, przy czym przetworniki tensometryczne zamocowane są na ściankach zewnętrznych półki (4) wewnętrznej.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **416515** (22) 2016 03 16

(51) **G01N 33/483** (2006.01)

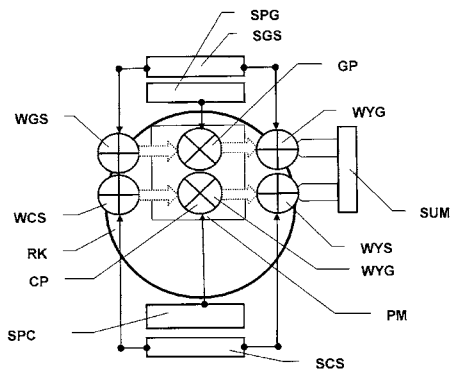
(71) DYSZKIEWICZ ANDRZEJ, Cieszyn  
(72) DYSZKIEWICZ ANDRZEJ

(54) **Sposób i urządzenie do dynamicznej analizy cieczy i gazów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do dynamicznej analizy cieczy i gazów oraz zawieszonych w nich substancji i obiektów mikroskopowych, w oparciu o zjawisko zmiany cech optycznych, elektrycznych i magnetycznych oraz drgań własnych, pod wpływem bodźców fizycznych, w szczególności drgań mechanicznych, relaksacyjnej indukcji elektromagnetycznej,

fonoindukcji i fotoindukcji (efekty Ramana i Mosbauera). Urządzenie do analizy gazów charakteryzuje się tym, że ma rezonansową komorę (RK), a w niej wlotową gazową śluzę (WGS), wylotową gazową śluzę (WYG) i sterownik gazowych śluz (SGS), ma pompujący moduł (PM), a w nim obwód pompowania gazów, gazową pompę (GP), sterownik pompowania gazów (SPG), ma zasilający moduł, diagnozujący moduł, segregacyjno-utylizacyjny moduł oraz koordynujący moduł. Główną zaletą powyższego urządzenia jest całkowity brak inwazyjności, ponieważ fizykochemiczne parametry obiektów, szczególnie mikrobiologicznych uzyskiwane są pozaustrojowo, bez udziału zwierząt laboratoryjnych i pakietów odczynników chemicznych, stąd też liczba wykonanych pomiarów może być praktycznie nieograniczona i dokonywać się w systemie szerokopasmowych pomiarów ciągłych (w odróżnieniu od czujników jednopasmowych, takich jak np. elektrody jonoselektywne).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 416575 (22) 2016 03 22

(51) G01N 33/543 (2006.01)

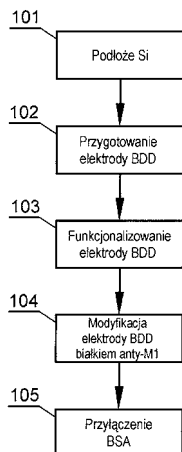
G01N 33/569 (2006.01)

G01N 27/327 (2006.01)

- (71) ETON GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
- (72) NIDZWORSKI DAWID; WNUK ELŻBIETA MAGDALENA; NIEDZIAŁKOWSKI PAWEŁ LUCJAN; OSSOWSKI TADEUSZ; SIUZDAK KATARZYNA; SAWCZAK MIROSŁAW; BOGDANOWICZ ROBERT; SOBASZEK MICHAŁ

(54) Sposób wykrywania wirusa grypy oraz czujnik impedancyjny do wykrywania wirusa grypy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektroda diamentowa domieszkowana borem (BDD) do wykrywania białka M1 wirusa grypy zawierająca: warstwę organiczną zawierającą ugrupowania arylowe kowalencyjnie związane z diamentową powierzchnią elektrody (BDD), utworzoną w procesie elektrochemicznej redukcji soli diazoniowej kwasu 4-aminobenzoowego na powierzchni elektrody (BDD) oraz warstwę detekcyjną zawierającą: przeciwciała anti-M1 wirusa grypy naniesione na warstwę organiczną



elektrody (BDD) i związane z ugrupowaniami aryłowymi warstwy organicznej w procesie inkubowania elektrody (BDD) w roztworze zawierającym przeciwciała anti-M1 wirusa grypy; oraz albuminy surowicy bydłowej (BSA) naniesione na warstwę organiczną elektrody (BDD) w procesie inkubowania elektrody (BDD) w 0,5%-owym roztworze (BSA) w 0,1 M PBS. Przedmiotem zgłoszenia jest także czujnik impedancyjny do wytwarzania białka M1 wirusa grypy. Ponadto, zgłoszenie obejmuje także sposób wykrywania białka M1 wirusa grypy w próbce biologicznej.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 416577 (22) 2016 03 22

(51) G01N 33/569 (2006.01)

G01N 33/68 (2006.01)

A61B 5/05 (2006.01)

- (71) ETON GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
- (72) NIDZWORSKI DAWID; WNUK ELŻBIETA MAGDALENA; NIEDZIAŁKOWSKI PAWEŁ LUCJAN; OSSOWSKI TADEUSZ; SIUZDAK KATARZYNA; BOGDANOWICZ ROBERT

(54) Modyfikowane podłoże BDD oraz sposób wytwarzania modyfikowanego podłoża BDD

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest modyfikowane podłoże diamentowe domieszkowane borem (BDD), charakteryzująca się tym, że zawiera warstwę organiczną, zawierającą wolne grupy karboksylowe, związaną kowalencyjnie z podłożem (BDD) poprzez: podłączenie podłoża (BDD), jako elektrody pracującej układu pomiarowego woltamperometrii cyklicznej (CV) zawierającego chlorsrebrową (Ag/AgCl) elektrodę odniesienia oraz platynową elektrodę pomocniczą; naniesienie na podłoże BDD soli diazoniowej kwasu aminobenzoowego; przyłożenie do elektrody roboczej układu (CV) zmiennoprądowego sygnału napięciowego o amplitudzie w zakresie od 0 V do -1 V, przy prędkości zmiany amplitudy wynoszącej 100 mV/s. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania modyfikowanego podłoża diamentowego domieszkowanego borem oraz jego zastosowanie.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 416579 (22) 2016 03 22

(51) G02B 6/00 (2006.01)

G02B 6/24 (2006.01)

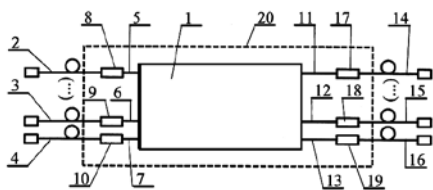
G02B 6/46 (2006.01)

- (71) FIBRAIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
- (72) DŁUBEK MICHAŁ; LICHONŃ WOJCIECH

(54) Sposób połączenia optycznego dzielnika mocy z abonencką częścią sieci światłowodowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób połączenia optycznego dzielnika mocy z abonencką częścią sieci światłowodowej, którego istota polega na tym, że połączenia tego dokonuje się za pomocą kabli kompatybilnych ze znanymi metodami instalacyjnymi, zwłaszcza metodą wdmuchiwania lub zaciągania, o średnicach od 900 μm do 1600 μm w tym kabli o wzmocnionej konstrukcji, o wytrzymałości mechanicznej na działanie siły naprężającej wynoszącej powyżej 100 N, a w przypadku kabli przeznaczonych do instalacji metodą wdmuchiwania stosuje się kable o niskim współczynniku tarcia, przy czym połączenie to polega na tym, że z wychodzących z optycznego dzielnika mocy (1) końcowych części portów wyjściowych (11, 12, 13) ściągają ich zewnętrzne powłoki, po czym odsłonięte ich włókna światłowodowe oczyszcza się rozpuszczalnikiem organicznym, i przycina się je pod kątem od 80° do 100° względem osi włókna, a następnie łączy się je nierozłącznie, korzystnie za pomocą łukowych spawów światłowodowych z końcami kabli abonenckich - wyjściowych (14, 15, 16), spełniających warunki umożliwiające ich dalsze instalowanie metodą wdmuchiwania

lub zaciągania, a powstałe ich złącza (17, 18, 19) osłania się osłonkami termokurczliwymi wykonanymi z tworzywa sztucznego, po czym optyczny dzielnik mocy (1) wraz z wychodzącymi z niego portami wyjściowymi (11, 12, 13) oraz portami wejściowymi (5, 6 i 7) oraz połączeniami (17, 18 i 19) umieszcza się w obudowie osłonowej (20).  
(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 416508 (22) 2016 03 15

(51) G03B 21/00 (2006.01)

G03B 21/12 (2006.01)

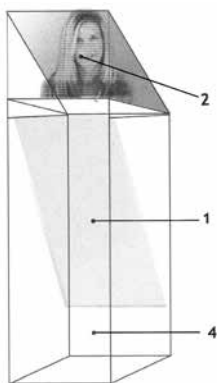
(71) SKRZYPEK DAWID, Warszawa

(72) SKRZYPEK DAWID

(54) Sposób przekazywania obrazów i urządzenie do przekazywania obrazów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przekazywania wizerunków obiektów na odległość, charakteryzujący się tym, że obiekt zostaje umieszczony na czarnym tle, jego wizerunek zostaje utrwalony za pomocą co najmniej jednego urządzenia rejestrującego, umieszczony w pamięci co najmniej jednego urządzenia, będącego źródłem obrazów, a następnie jest emitowany ze źródła obrazów (1) na nośnik obrazów (2), stanowiący arkusz albo płytę o pewnej stałej grubości, wykonane z materiału o przepuszczalności światła  $LT \geq 60\%$ , umieszczone pod kątem nachylenia  $30^\circ$ - $60^\circ$  w stosunku do osi padania światła. Przedmiotem zgłoszenia jest również urządzenie do przekazywania wizerunków obiektów na odległość, charakteryzujące się tym, że zawiera co najmniej jedno urządzenie, stanowiące źródło obrazów (1) oraz umieszczony w pewnej odległości od tego źródła obrazów (1) na osi padania światła, pod kątem nachylenia  $30^\circ$ - $60^\circ$  do tej osi, nośnik obrazów (2), stanowiący arkusz albo płytę o pewnej stałej grubości, wykonaną z materiału o przepuszczalności światła  $LT \geq 60\%$ .

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 416582 (22) 2016 03 23

(51) G05D 1/08 (2006.01)

B64F 1/04 (2006.01)

(71) FOLTYŃSKI MAREK, Jawor Solecki

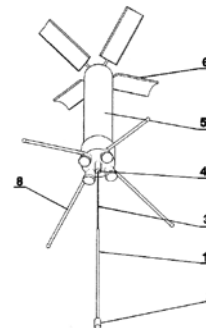
(72) FOLTYŃSKI MAREK

(54) Stabilizator masowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest stabilizator masy przeznaczony do rakiet nośnych. Jego zastosowanie ułatwia lądowanie rakiety. W podanym przykładzie jest on umiejscowiony u dołu rakiety pomiędzy dyszami silnika raketowego. Jego rozwinięcie w fazie poprzedzającej lądowanie powoduje przesunięcie środka masy całego układu do dołu. Taka sytuacja poprawia stabilność rakiety

w fazie lądowania. Cechą znaną stabilizatora masy jest zastosowanie w nim liniowego elementu masy (1), którym korzystnie może być łańcuch lub zespół łańcuchów. Element ten w końcowej fazie przyziemienia zwijając się, układając się na powierzchni lądowiska, w sposób płynny powoduje przemieszczanie się środka masy do góry. Lądowanie rakiety następuje w warunkach ułatwiających stabilizację rakiety.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416614 (22) 2016 03 23

(51) G05D 23/19 (2006.01)

G05B 15/02 (2006.01)

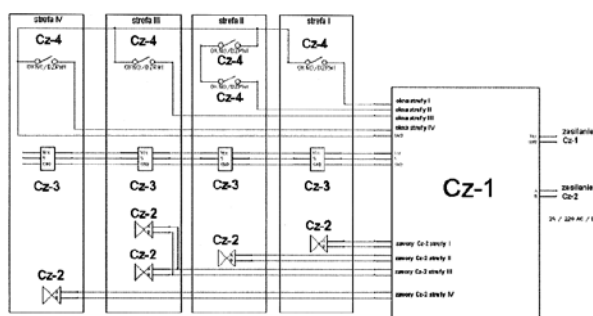
(71) NIEMENTOWSKI ANDRZEJ BORA, Katowice

(72) NIEMENTOWSKI ANDRZEJ

(54) Układ regulacji temperatury w pomieszczeniach ogrzewanych instalacją CO

(57) Układ regulacji temperatury w pomieszczeniach ogrzewanych instalacją CO, składający się ze sterownika (Cz-1), co najmniej jednego zaworu (Cz-2) elementów grzewczych, co najmniej jednego czujnika temperatury (Cz-3), korzystnie co najmniej jednego czujnika otwarcia (Cz-4) okna/drzwi, połączonych ze sobą w sposób zapewniający przepływ sygnałów sterujących i informacyjnych pomiędzy elementami układu charakteryzuje się tym, że sterownik (Cz-1) ma moduł ekranu w postaci ekranu dotykowego, korzystnie predefiniowanego do użycia w środowisku Arduino, moduł mikroprocesorowy, korzystnie przystosowany do programowania w środowisku Arduino, wyposażony w port, korzystnie typu USB, umieszczony na płycie procesora, przeznaczony do wgrzywania do tego procesora oprogramowania sterującego układem, i moduł wykonawczy, a także tym, że zawór (Cz-2) elementów grzewczych stanowi zawór elektryczny dwustanowy, otwierający lub zamykający dopływ cieczy roboczej do elementów grzewczych, sterowany portem na płycie procesora w sterowniku (Cz-1), przyporządkowanym do danego pomieszczenia (strefy) (I, II, III, IV), cyfrowy czujnik temperatury (Cz-3) stanowi czujnik zamieniający informację o temperaturze na cyfrowy sygnał elektryczny, a korzystny czujnik otwarcia (Cz-4) okna/drzwi stanowi przełącznik dwustanowy reagujący zmianą stanu elektrycznego na otwarcie lub zamknięcie okna/drzwi, połączony z portem na płycie procesora w sterowniku (Cz-1), przyporządkowanym do danego pomieszczenia (strefy) (I, II, III, IV), i że wszystkie elementy układu, połączone są ze sobą przewodami elektrycznymi.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 416517 (22) 2016 03 16

(51) G05D 25/00 (2006.01)

H02M 1/08 (2006.01)

(71) ORBITA DIGITAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KOBRYŃ ANDRZEJ

(54) **Elektroniczny sterownik oświetlenia  
z konwersją AC/AC**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sterownik oświetlenia, wykonany na bazie tyrystorów i warystorów wysokiej mocy, bez użycia transformatorów, styczników, przekaźników, mechanicznych regulatorów. Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja elektroniczna urządzenia, powiązana z oprogramowaniem mikroprocesora wraz z dwukierunkową przetwornicą IGBT, sterującą zasilaniem oświetlenia dla różnego rodzaju lamp w różnych trybach pracy. Zastosowany algorytm sterowania napięciem umożliwia w sposób ciągły z bardzo dużą dokładnością mierzenie napięcia na wyjściu urządzenia i dopasowywanie w każdej jednostce czasu realnego zapotrzebowania na energię elektryczną przez obwód oświetleniowy. Dzięki takiemu rozwiązaniu można zaoszczędzić zużycie energii elektrycznej w obwodach oświetleniowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416466 (22) 2016 03 11

(51) G06F 15/16 (2006.01)

(71) DATA INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-  
-AKCYJNA, Toruń

(72) SMOLEŃ MARIUSZ

(54) **System do obliczeń wysokiej wydajności HPC  
przy zastosowaniu układów łączących jednostki  
obliczeniowe CPU, koprocesory matematyczne  
i układy programowalne FPGA**

(57) Rozwiązaniem jest sposób adaptacyjnego projektowania w trybie autonomicznym układu do obliczeń wysokiej wydajności HPC, przy zastosowaniu układów łączących jednostki obliczeniowe CPU, koprocesory matematyczne i układy programowalne FPGA. Wynalazek łączy w sobie trzy typy jednostek, w celu optymalizacji układu w odniesieniu do wykonywanych procesów obliczeniowych. Jednostka CPU jest odpowiedzialna za obsługę sterującego bloku programowego, pamięci masowych i operacyjnych, peryferiów oraz komunikację i logikę podziału zadań elementarnych. Program przetwarzany przez CPU decyduje ostatecznie gdzie dany proces obliczeniowy będzie realizowany. Jeśli wykonywane zadania dotyczą ustalania postaci tzw. solverów, czyli metod obliczeniowych dla danego zagadnienia obliczeniowego, kierowane są do koprocesorów matematycznych, które nie wymagają kosztownej czasowo zmiany struktury. Po ustaleniu docelowej postaci solvera, odrębny układ zwany programatorem struktury przeprowadza proces adaptacyjnego projektowania jednego lub wielu układów FPGA, zgodnie z postacią opracowanego solvera. Następnie układy FPGA wykonują z dużą szybkością szereg wielokrotnych obliczeń, stosując zaprogramowany solver do zagadnienia obliczeniowego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 420168 (22) 2015 06 17

(51) G06K 7/10 (2006.01)

G06K 19/06 (2006.01)

(31) 14/319,574 (32) 2014 06 30 (33) US

(86) 2015 06 17 PCT/US2015/036156

(87) 2016 01 07 WO16/003645

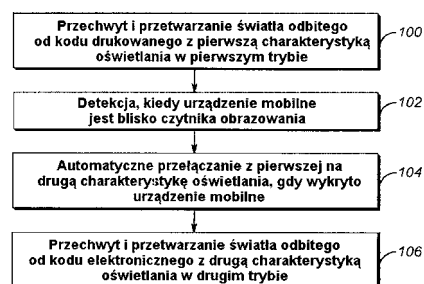
(71) SYMBOL TECHNOLOGIES, LLC, Nowy Jork, US

(72) SLOWIK JOSEPH S., US; TORZILLI CHARLES C., US

(54) **System do, i sposób, detekcji obecności mobilnego  
urządzenia komunikacyjnego w pobliżu czytnika  
obrazkowego i do automatycznego konfigurowania  
czytnika do czytania kodu elektronicznego  
wyświetlanego na urządzeniu podczas detekcji**

(57) Kod drukowany powiązany z produktem jest oświetlany światłem mającym pierwszą charakterystykę oświetlenia i jest odczytywany w trybie domyślnym czytnika obrazowania. Zgodnie ze schematem kod elektryczny wyświetlany na urządzeniu komunikacji mobilnej jest odczytywany w innym trybie czytnika, o odmiennej, drugiej charakterystyce, którą zaprojektowano dla zminimalizowania odbicia zwierciadlanego od ekranu urządzenia. Podczas wykrycia obecności urządzenia w bezpośredniej bliskości czytnika czytnik jest automatycznie skonfigurowany do przełączenia się z trybu domyślnego w inny tryb, aby umożliwić odczyt kodu elektronicznego.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 416551 (22) 2016 03 21

(51) G06Q 10/08 (2012.01)

G06F 11/30 (2006.01)

G01D 9/00 (2006.01)

G06F 19/00 (2011.01)

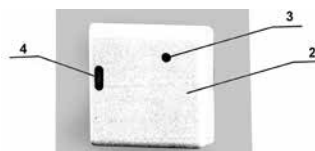
(71) JAZOWNIK MARCIN, Zielona Góra

(72) JAZOWNIK MARCIN

(54) **Urządzenie do monitorowania warunków  
transportu i integralności przesyłek**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do monitorowania warunków transportu i integralności przesyłek umieszczone w obudowie i wyposażone w obwód elektroniczny zawierający czujniki pomiarowe oraz mikrokontroler, pamięć EEPROM, symetryzator, antenę, rezonator kwarcowy, blok zasilania, znamienne tym, że tylna część obudowy stanowi pokrywę i uchwyt montażowy, a przednia część obudowy (2) ma okienko (3) będące w kontakcie z czujnikiem światła wchodzącym w obręb elektronicznego obwodu, który zamontowany jest wewnątrz przedniej części obudowy i zawiera blok zasilania wyposażony w zabezpieczenie przed zmianą polaryzacją baterii, a także otwór (4) do wyprowadzenia konektorowego złącza, do którego przyłączony jest peryferyjny element z czujnikiem ciśnienia.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 418817 (22) 2016 09 25

(51) G06Q 10/08 (2012.01)

G07B 17/00 (2006.01)

B07C 3/18 (2006.01)

B65G 1/137 (2006.01)

B65G 47/50 (2006.01)

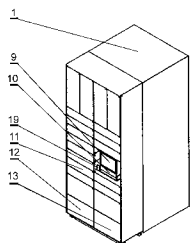
(71) KOCOŃ PIOTR ŚWIAT PRZESYŁEK, Goście; HAPEL GRZEGORZ, Lubin

(72) KOCOŃ PIOTR; HAPEL GRZEGORZ

(54) **Technologia i urządzenie do automatycznego nadawania i odbioru przesyłek**

(57) Technologia do automatycznego nadawania i odbioru przesyłek polega na odpowiedniej segregacji przesyłek i przeniesieniu ich w specjalnych magazynkach, które w urządzeniu są automatycznie (w miarę zgłaszania się odbiorców) podawane do komory odbioru, przy czym urządzenie osadzone jest na powierzchni o zabudowie nie większej niż 1,3 m<sup>2</sup> i ma w obudowie (1) ramę nośną do której zamocowany jest transporter przesyłek oraz wózek jezdny pionowy wraz z ramieniem, do którego zamocowane są chwytaki i wózek jezdny poziomy, przy czym urządzenie zawiera co najmniej 2 magazynki: duży o pojemności co najmniej 20 przesyłek i mały o pojemności co najmniej 50 przesyłek wielkości standardowego listu, mogące się przesuwac po szynach, natomiast na przedniej ścianie obudowy (1) mocowany jest suwliwie zespół co najmniej 9 szafek małych (11) o pojemności co najmniej 15 przesyłek wielkości standardowego listu i co najmniej 3 dużych (12) przeznaczonych do nadawania i odbioru paczek, przy czym szafki zamknięte są na elektrozamki a w części środkowej umieszczony jest wielofunkcyjny monitor (9) pod którym umieszczone są: komora odbioru (10) oraz panel przyjmowania opłat (19), natomiast w magazynkach znajdują się poziome przegrody, które są zaopatrzone w identyfikatory przesyłek, a całość jest zasilana zespołem akumulatorów (13).

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 04 06

A1 (21) **416590** (22) 2016 03 22

(51) **G06Q 20/36** (2012.01)

**G06Q 20/40** (2012.01)

**G06F 21/32** (2013.01)

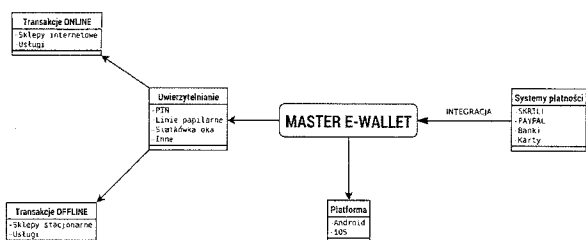
(71) CHERRY LAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno

(72) CZAJKOWSKI STANISŁAW

(54) **Elektroniczny portfel**

(57) Elektroniczny portfel schematycznie przedstawiony na rysunku z dostępem do konta za pośrednictwem przeglądarki internetowej obsługującej szyfrowane połączenie dla zaufanych aplikacji, charakteryzuje się tym, że obsługuje płatności poprzez integrację ze wszystkimi dostępnymi systemami za pomocą bezpiecznego połączenia z bazami danych banków i systemów rozliczeń, a indywidualne konto właściciela elektronicznego portfela jest zabezpieczone przez numer PIN oraz czytnik linii papilarnych i czytnik tęczówki oka.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **416625** (22) 2016 03 24

(51) **G06Q 20/36** (2012.01)

**G06Q 20/40** (2012.01)

**G06F 21/32** (2013.01)

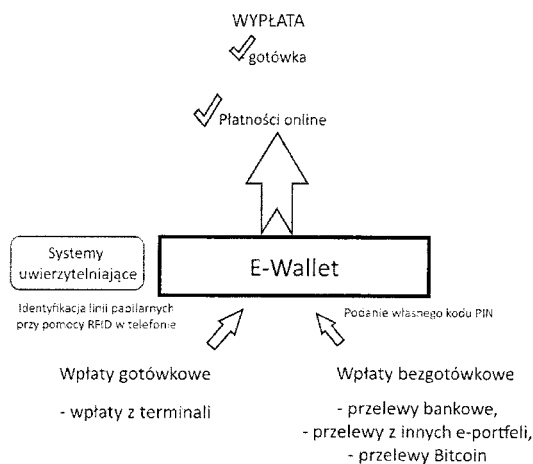
(71) CZAJKOWSKI STANISŁAW ZHUMA IT GROUP, Krosno

(72) CZAJKOWSKI STANISŁAW

(54) **Elektroniczny portfel**

(57) Elektroniczny portfel schematycznie przedstawiony na rysunku z dostępem do konta za pośrednictwem przeglądarki internetowej obsługującej szyfrowane połączenie dla zaufanych aplikacji zainstalowanej na urządzeniu mobilnym, charakteryzuje się tym, że aplikacja umożliwia wpłaty gotówkowe z terminali i bezgotówkowe w postaci przelewów, a także wypłaty, a dostęp do tych czynności jest zabezpieczony poprzez czytnik linii papilarnych oraz indywidualny osobisty numer, a czas pomiędzy operacjami i kolejność są generowane przez aplikację i podawane w momencie logowania.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **416601** (22) 2016 03 23

(51) **G08B 13/14** (2006.01)

**G08B 25/00** (2006.01)

(71) IT SAFETY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra

(72) OLESIŃSKI PIOTR

(54) **Urządzenie zwiększające bezpieczeństwo osób zwłaszcza kuratorów sądowych**

(57) Urządzenie zwiększające bezpieczeństwo osób zwłaszcza kuratorów sądowych przesyłające informacje o lokalizacji użytkownika i przesyłające te informacje do wybranego podmiotu w paśmie Wifi, bluetooth, pasma GSM charakteryzuje się tym, że równocześnie jest wyposażone w przycisk napadowy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416603** (22) 2016 03 23

(51) **G08B 13/14** (2006.01)

**G08B 25/00** (2006.01)

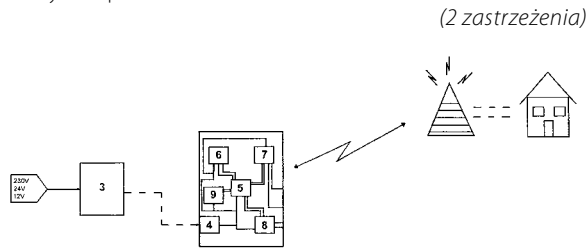
(71) IT SAFETY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra

(72) OLESIŃSKI PIOTR

(54) **Urządzenie zapobiegające kradzieży kasetek zwłaszcza bankomatowych**

(57) Urządzenie zapobiegające kradzieży kasetek, zwłaszcza bankomatowych, w postaci zespołu urządzeń składających się ze źródła zasilania ładowanego bezprzewodowo (4), urządzeń lokalizujących (6), jednostki kontrolno-sterującej CPU (5), zespołu przesyłania danych (7) charakteryzuje się tym, że urządzenie ma więcej

niż jeden czujnik (9) zwłaszcza czujnik drgań i/lub czujnik światła i/lub żyroskop.



A1 (21) 416522 (22) 2016 03 17

(51) G09B 9/12 (2006.01)

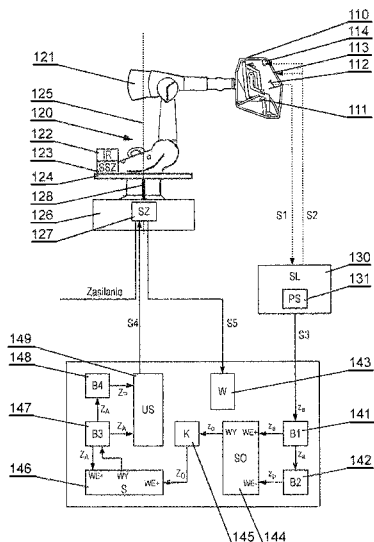
B25J 9/02 (2006.01)

(71) WOJCIECHOWSKI TOMASZ  
AKTW TOMASZ WOJCIECHOWSKI, Ozorków  
(72) WOJCIECHOWSKI TOMASZ

(54) **Symulator ruchu pojazdu i sposób sterowania ruchem ramienia robota**

(57) Symulator ruchu pojazdu zawierający: robota przemysłowego (120) ze sterowalnym ramieniem (121), na którym zamocowana jest kabina (110) symulowanego pojazdu, wyposażona w siedzisko (111), zestaw manipulatorów (112) i urządzenia audiowizualne (113, 114); szafę sterująco-zasilającą (123), zawierającą układy zasilania i sterowania silników sterowalnego ramienia (121) robota; przy czym szafa sterująco-zasilająca (123) i ramię (121) robota są zamontowane na wspólnej obrotowej podstawie (124), która jest obrotowa względem bazowej podstawy (126) wokół pionowej osi obrotu (125) o kąt obrotu powyżej 360 stopni, a pomiędzy podstawami (124, 126) znajduje się obrotowe złącze doprowadzenia zasilania (128).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416494 (22) 2016 03 15

(51) G10K 11/16 (2006.01)

F01N 1/10 (2006.01)

F01P 11/12 (2006.01)

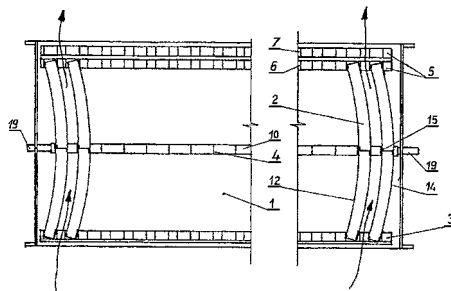
(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA  
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków  
(72) KULIG MAREK; KULIG STANISŁAW

(54) **Absorpcyjny płytowy tłumik hałasu**

(57) Absorpcyjny płytowy tłumik hałasu, ma obudowę zawierającą przynajmniej jeden moduł tłumiący hałas, w którym umieszczona

jest przynajmniej jedna warstwa dźwiękochłonnych wkładów (2) w formie płyt, współtworzących szczelinowe, krzywoliniowe kanały przepływu powietrza lub innego gazu, przy czym każdy moduł tłumika ma na dwóch przeciwległych ścianach (1) przytwierdzone, parami w lustrzanym odbiciu, po dwie nieruchome zębate listwy (3) lub dwuzębate listwy (5), w ząbkowaniach których osadzone są naroża absorpcyjnych płytowych wkładów (2), współtworzących daną warstwę pochłaniającą hałas, a ponadto każdy moduł tłumika ma w obrębie każdej warstwy absorbującej hałas, utworzonej z płytowych wkładów (2), suwliwie umocowaną względem ścian (1) parę nastawnych zębatach listw (10), których jednostronne ząbkowania podpierają środkowe części dwóch przeciwległych boków płytowych wkładów (2), tworzących daną warstwę tłumiącą hałas, przez co każdy z wkładów (2) warstwy tłumiącej jest za pomocą czterech nieruchomych zębatach listw (3) lub dwuzębatach listw (5), ząbkowanych z każdym z naroży każdej płyty wkładu (2) oraz za pomocą pary nastawnych listw (10), ząbkowanych ze środkowymi częściami dwóch przeciwległych boków płytowych wkładów (2), sprężyste wygięty w łuk. Położenie ząbkowań każdej pary nastawnych zębatach listw (10) każdej z warstw tłumiących każdego modułu tłumika, jest ustawiane względem nieruchomych listw (3, 5) za pomocą siłowników (19), sprzęgniętych z nastawnymi listwami (10) lub wymiennych dystansowych ograniczników, mocowanych do ścian tłumika. Dzięki temu możliwe jest wygodne zmienianie strzałki ugięcia wkładów (2) oraz krzywizny kanałów przepływu powietrza lub gazu, wyznaczonych między wkładami (2), w celu zmiany charakterystyki akustycznej i aerodynamicznej tłumika.

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

## ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 416467 (22) 2016 03 11

(51) H01R 4/66 (2006.01)

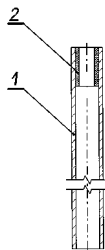
(71) DOMINIAK TYMOTEUZ, Łagiewniki Małe;  
BIELECKI KAROL, Kozięgłowy  
(72) DOMINIAK ANDRZEJ; DOMINIAK TYMOTEUZ;  
BIELECKI KAROL

(54) **Element instalacji uziemiającej do ograniczenia napięć rażenia przy rozładowywaniach prądów zwarciowych i udarowych w gruncie**

(57) Element instalacji uziemiającej do ograniczenia napięć rażenia przy rozładowywaniach prądów zwarciowych i udarowych w gruncie do zastosowania, zwłaszcza w instalacjach uziemiających, wykonywanych w gruncie podmokłym, stanowi odcinek rurowy (1) o stałym lub zmiennym przekroju, który ma wewnątrz tulejkę prowadząco-uszczelniającą (2) do wywołania efektu

kesonowego, zamocowaną na jego końcu, od strony przeciwnej do kierunku pograżania go w gruncie.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416471 (22) 2016 03 11

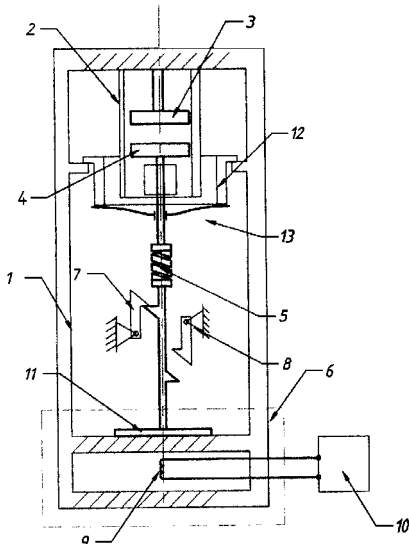
(51) H02B 1/16 (2006.01)

H01H 33/66 (2006.01)

(71) INSTYTUT ELEKTROTECHNIKI, Warszawa  
(72) DZIERŻYŃSKI ANDRZEJ; SIBILSKI HENRYK;  
HEJDUK ARTUR; STANISZEWSKI KAROL;  
EBINGER BOHDAN; KRASUSKI KRZYSZTOF;  
GRZEGORZEWSKI RAFAŁ

(54) Ultra szybki uziemnik wysokiego napięcia

(57) Ultra szybki uziemnik wysokiego napięcia do ograniczania skutków działania prądu zwarciowego w rozdzielnicach w przypadku awarii i powstania w rozdzielnicach łuku prądu zwarciowego. Uziemnik wyposażony jest w obudowę (1), w której zamocowana jest komora próżniowa (2) ze stykami: nieruchomym (3) i ruchomym (4), połączony z napędem elektromagnetycznym wiropędowym (6), w skład którego wchodzi cewka elektryczna (9), połączona z układem (10) do wytwarzania prądu wysokiej częstotliwości i znacznej amplitudzie. Elementem ruchomym napędu jest element przewodzący wiropędowy (11), który w położeniu otwartym uziemnika umieszczony jest w pobliżu cewki elektrycznej (9). Styk ruchomy (4) połączony jest z napędem (6) za pośrednictwem sprężyny stykowej (5). Do stabilizacji położenia styku ruchomego w położeniu otwartym służy pierwsza blokada (7), połączona w pierwszym wykonaniu przykładowym z końcem sprężyny stykowej (5), połączonym z ruchomym elementem przewodzącym wiropędowym (11). W drugim wykonaniu przykładowym do stabilizacji położenia styku ruchomego w położeniu otwartym pierwsza blokada (7) połączona jest ze stykiem ruchomym (4) komory próżniowej (2). W innym wykonaniu przykładowym uziemnik wyposażony jest dodatkowo w hamulec bezwładnościowy (12). Sprężyna hamulcowa (13) połączona jest ze stykiem ruchomym (4) komory próżniowej (2), natomiast hamulec bezwładnościowy (12) połączony jest ze sprężyną hamulcową (13) luźno, z wybiegiem o wielkości przekraczającej 2/3 skoku styku ruchomego (4). W jeszcze innym wykonaniu przykładowym uziemnik wyposażony jest dodatkowo



w hamulec bezwładnościowy (12), połączony ze sprężyną hamulcową (13), a sprężyna hamulcowa (13) połączona jest ze stykiem ruchomym (4) komory próżniowej (2) luźno, z wybiegiem o wielkości przekraczającej 2/3 skoku styku ruchomego (4).

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 06 12

A1 (21) 416470 (22) 2016 03 11

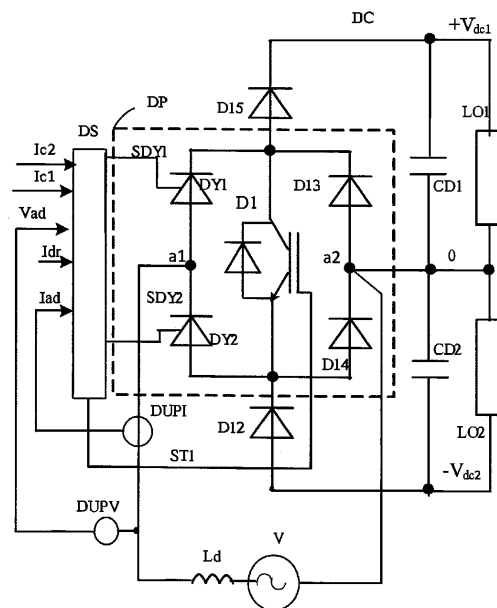
(51) H02M 7/219 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa  
(72) KOCZARA WŁODZIMIERZ; BAŁKOWIEC TOMASZ

(54) Prostownik sterowany

(57) Układ ma prostownik mostkowy (DP) jednofazowy, którego wejście przemiennonapięciowe jest przyłączone do źródła napięcia przemiennego (V), zasilającego, poprzez element indukcyjny. Do wyjścia stałoprądowego przyłączony jest sterowany łącznik tranzystorowy, połączony z odbiornikiem (LO1, LO2) poprzez elementy prostownicze diodowe. Szeregowo połączone odbiorniki (LO1, LO2) są równolegle połączone z kondensatorami (CD1, CD2), których zacisk wspólny (O) jest połączony do zacisku przemiennonapięciowego (a2) gałęzi zawierającej elementy prostownicze diodowe (D13, D14). Jedna gałąź mostka ma elementy prostownicze diodowe (D13, D14), a druga gałąź mostka ma elementy prostownicze sterowane o komutacji zewnętrznej, korzystnie tyrystory (DY1, DY2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416468 (22) 2016 03 11

(51) H02P 8/20 (2006.01)

H02P 8/00 (2006.01)

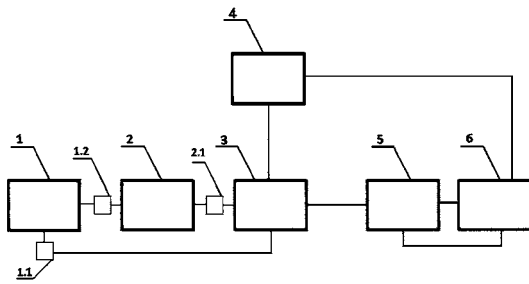
(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) SYROKA ZENON; ŁASZCZUK BARTŁOMIEJ JÓZEF

(54) Sterownik silników krokowych bipolarnych i unipolarnych

(57) Sterownik silników krokowych charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w detektor transmisji (1), który poprzez wejście/włącznik EN (1.2) połączony jest z układem taktującym (2) oraz poprzez sygnał zegarowy CLK (2.1) z rejestrem przesuwным (3), przy czym detektor transmisji (1) połączony jest poprzez odbiornik podczuwieni SFH (1.1) z rejestrem przesuwным (3), a rejestr przesuwny (3) połączony jest z jednej strony z układem (4) napędzającym silnik krokowy i z drugiej strony z układem zliczająco-kombinacyjnym wraz z dekoderym wyświetlacza siedmiosegmentowego (5), ten

zaś połączony jest z układem wzmacniająco przełączającym (6), który połączony jest z układem (4), napędzającym silnik krokowy.  
(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416480 (22) 2016 03 14

(51) H02S 30/00 (2014.01)

H01L 31/042 (2014.01)

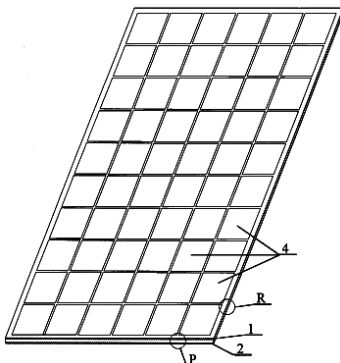
(71) PURE ENERGY SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tychy

(72) DOROS WIESŁAW; ŁUPIEŻOWIEC PIOTR; MOŹDŻEŃ ANDRZEJ; SZCZEPANIK WALDEMAR; ZIELIŃSKI ANDRZEJ; ZIELIŃSKI JAKUB

(54) Sposób wytwarzania modułu fotowoltaicznego o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej oraz odporności termicznej

(57) Sposób wytwarzania modułu fotowoltaicznego o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej oraz odporności termicznej polega na tym, że realizowany jest w czterech następujących po sobie etapach polegających na tym, że: w pierwszym etapie na tafle szklane (1 i 2) o grubości 1,0-4,0 mm, po uprzednim dokładnym oczyszczeniu ich powierzchni, nanosi się metodą sitodruku farbę chlorokauczukową na obie ich powierzchnie w postaci linii maskujących o szerokości  $S = 0,1$  do 50,0 mm oraz w odległościach pomiędzy nimi  $O = 0,1$  do 50,0 mm; po czym w drugim etapie tak zamaskowane strukturą liniową powierzchnie tafli szklanych (1 i 2) poddaje się procesowi trawienia, zanurzając je w kąpeli 10-15% roztworu kwasu fluorowodorowego w czasie od 1 do 10 minut, uzyskując profilowe kanałki o głębokości wynoszącej  $g = 0,1-3,0$  mm, zależnej od czasu prowadzenia procesu trawienia, po czym z powierzchni tych tafli usuwa się resztki farby maskującej i poddaje się je suszeniu; po czym w trzecim etapie na wewnętrznej powierzchni dolnej tafli (2) szklanej z obu lub jednej powierzchni z profilowymi kanałkami umieszcza się folie laminacyjne typu TPO wraz z umieszczonymi pomiędzy nimi ogniwami fotowoltaicznymi, połączonymi w technologii SWCT, wyposażonymi w druciki miedziane o średnicy wynoszącej 180 do 220  $\mu\text{m}$  w ilości 18 do 36 sztuk, po czym nakłada się na nie drugą taflę szklaną (1) z wytrawionymi na jej obu lub jednej powierzchni kanałkami profilowymi, po czym całość poddaje się procesowi laminacji za pomocą tych folii, prowadzonej w temperaturze 135-145°C w czasie 7 do 9 minut, w wyniku czego uzyskuje się monolityczny moduł fotowoltaiczny (4), który w czwartym etapie oprawiany jest w ramkę znanym sposobem.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 416459 (22) 2016 03 13

(51) H04B 5/00 (2006.01)

G06F 13/00 (2006.01)

H04B 1/38 (2015.01)

H05B 37/00 (2006.01)

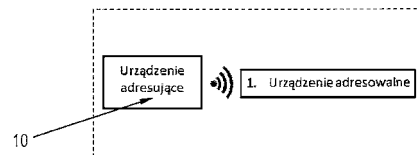
(71) TM TECHNOLOGIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Morawica

(72) KACZOR TOMASZ

(54) Sposób nadawania lub/i zmiany adresu urządzeń będących elementami adresowalnych systemów sterowania i monitorowania, zwłaszcza oświetleniem awaryjnym, oraz układ do realizacji tego sposobu

(57) Sposób nadawania lub/i zmiany adresu urządzeń, będących elementami adresowalnych systemów sterowania i monitorowania, zwłaszcza oświetleniem awaryjnym, charakteryzujący się tym, że nadanie lub/i zmiana adresu następuje poprzez zbliżenie i/lub przyłożenie urządzenia adresującego (10) do urządzenia adresowalnego (1) na zasadzie komunikacji bezprzewodowej, przy czym przesłanie informacji zawierającej co najmniej komendę i nowy adres.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 416925 (22) 2016 03 14

(51) H04M 1/02 (2006.01)

H04W 88/02 (2009.01)

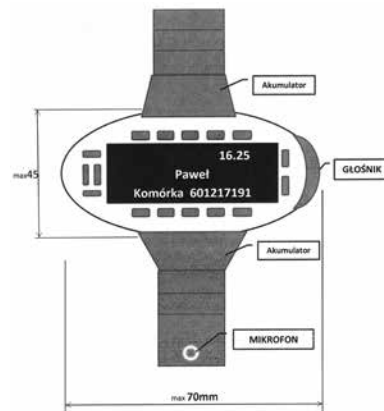
(71) WOSZCZEK ANDRZEJ, Jabłonka

(72) WOSZCZEK ANDRZEJ

(54) Telefon komórkowy na rękę z funkcją wysuwanej słuchawki i mikrofonem umieszczonym w pasku

(57) Zgłoszenie przedstawione na rysunku dotyczy konfiguracji telefonu i wyciąganego z korpusu telefonu głośniczka (słuchaweczki), który umieszcza się pomiędzy palce i przykładają do ucha. Mikrofon musi być na stałe umieszczony w pasku po stronie zapięcia paska. Segmenty paska mogą stanowić akumulatory dzięki czemu wydłużają czas między ładowaniami oraz umożliwi to „odchudzenie” samego telefonu. Wysłunięcie głośniczka automatycznie uruchamia telefon w formie odbioru, jak również celem wyboru połączenia. Zegar na wyświetlaczu ma ciągle pokazywać czas i datę w formie cyfrowej lub graficznej z możliwością wyłączenia tej funkcji.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416610 (22) 2016 03 23

(51) H04M 1/725 (2006.01)

H04W 88/02 (2009.01)

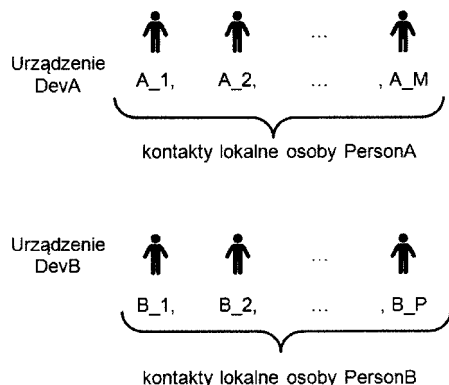
(71) LINKBOOK POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) AMARUSAHEDOV MYRAT

(54) System synchronizacji i współdzielenia danych osobistych

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest system synchronizacji i współdzielenia danych osobistych, mający głównie zastosowanie w technologii urządzeń mobilnych, takich jak telefony komórkowe, smartfony, iPhone®, tablety, palmtopy (PDA) i inne urządzenia, w których pamięci lokalnej przechowywane są dane kontaktowe różnych osób. Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest system synchronizacji i współdzielenia danych osobistych pomiędzy różnego rodzaju urządzeniami mobilnymi, rozwiązania techniczne zostaną objaśnione na przykładzie dwóch takich przykładowych urządzeń nazwanych tutaj (DevA i DevB).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 416500 (22) 2016 03 15

(51) H04W 72/10 (2009.01)

H04W 72/08 (2009.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

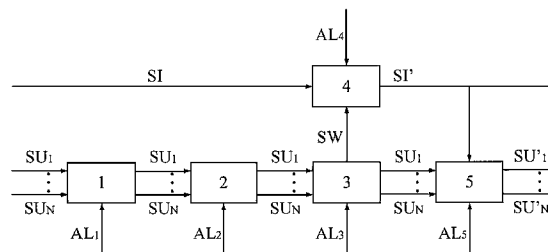
(72) GILSKI PRZEMYSŁAW; STEFAŃSKI JACEK

(54) Sposób i układ formowania strumieni informacyjnych i usługowych w rozszerzonej radiofonii cyfrowej

(57) Sposób formowania strumieni nadawczych w rozszerzonej radiofonii cyfrowej, polegający na tym, że z n-strumieni zawierających sygnały usługowe, obejmujące mowę i muzykę oraz dodatkowe dane, formuje się n-sygnałów zbiorczych, przy pomocy multipleksa strumieni usług charakteryzuje się tym, że przed skierowaniem n-sygnałów zbiorczych do układu nadawczego, n-strumieni sygnałów usługowych przesyła się do analizatora strumieni usług (1), w którym przy pomocy pierwszego algorytmu (AL<sub>1</sub>) określa się rzeczywistą liczbę przesyłanych strumieni sygnałów usługowych, po czym strumienie te przesyła się do klasyfikatora (2). W klasyfikatorze (2) przy pomocy zaimplementowanego drugiego algorytmu (AL<sub>2</sub>) dokonuje się jakościowej klasyfikacji sygnałów usługowych według zawartości materiału dźwiękowego, a następnie sygnały te kieruje się do priorytetyzatora (3), w którym przy pomocy zaimplementowanego trzeciego algorytmu (AL<sub>3</sub>) poszczególnym jednostkowym sygnałom usługowym przypisuje się zadane priorytety z odpowiadającą im przepływnością bitową. Wychodzące z priorytetyzatora (3) sygnały rozdzielane są na dwa strumienie, z których pierwszy strumień kieruje się do analizatora multipleksu (4), w którym przy pomocy czwartego algorytmu (AL<sub>4</sub>) zarządza się zasobami widmowymi i kieruje się ten strumień do bloku decyzyjnego (5), a drugi strumień usługowy kieruje się bezpośrednio do bloku decyzyjnego (5). W bloku decyzyjnym (5)

przy pomocy piątego algorytmu (AL<sub>5</sub>) dokonuje się przydzielenia nowej przepływności bitowej bądź pozostawia bieżącą przepływność bitową. Przetworzony sygnał informacyjny z analizatora multipleksu (4) kieruje się do układu nadawczego, do którego kieruje się również zaadaptowany sygnał usługowy, zawierający przydzieloną przepływność bitową. Przedmiotem zgłoszenia jest również układ formowania strumieni nadawczych w rozszerzonej radiofonii cyfrowej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416484 (22) 2016 03 14

(51) H05B 33/00 (2006.01)

H05B 33/14 (2006.01)

H05B 33/20 (2006.01)

(71) UNIwersytet śląski w Katowicach, Katowice

(72) PŁOŃSKA MAŁGORZATA; PISARSKI WOJCIECH

(54) Ferroelektryczne materiały ceramiczne PLZT wykazujące podczerwoną luminescencję w zakresie pasma optycznego O

(57) Przedmiotem zgłoszenia są ferroelektryczne materiały ceramiczne PLZT wykazujące podczerwoną luminescencję w zakresie pasma optycznego O, to jest przy długości fali w zakresie od 1260 nm do 1360 nm, o ogólnym wzorze  $(\text{Pb,L a})(\text{Zr,Ti})\text{O}_3$  (PLZT), charakteryzujące się tym, że zawierają azotan(V) ołowiu(II)  $\text{Pb}(\text{NO}_3)_2$  w ilości między 38.90 a 40.51% wagowych, korzystnie 38.90% wagowych, azotan(V) lantanu  $\text{La}(\text{NO}_3)_3 \cdot x\text{H}_2\text{O}$  w ilości między 3.42 a 5.71% wagowych, korzystnie 5.71% wagowych, n-propanolan cyrkonu(IV)  $\text{Zr}(\text{OCH}_2\text{CH}_2\text{CH}_3)_4$  w ilości między 39.09 a 39.38% wagowych, korzystnie 39.09% wagowych i isopropanolan tytanu(IV)  $\text{Ti}(\text{OCH}_2\text{CH}_2\text{CH}_3)_4$  w ilości między 12.79 a 13.14% wagowych, korzystnie 12.79% wagowych oraz dodatkowo zawierają podwójną domieszkę optycznie aktywną w postaci trójwartościowych jonów prazeodymu  $\text{Pr}^{3+}$  w ilości między 0.34 a 1.01% wagowych, korzystnie 0.68% wagowych oraz trójwartościowych jonów iterbu  $\text{Yb}^{3+}$  w ilości między 1.43 a 4.25% wagowych, korzystnie 2.85% wagowych. Aktywowane materiały ceramiczne PLZT wykazują podczerwoną luminescencję przy długości fali 1340 nm, co jest niezmiernie korzystne z punktu widzenia zastosowań w optoelektronice, na przykład dla źródeł promieniowania w zakresie bliskiej podczerwieni.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416458 (22) 2016 03 12

(51) H05K 5/04 (2006.01)

H05K 5/00 (2006.01)

(71) TM TECHNOLOGIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Morawica

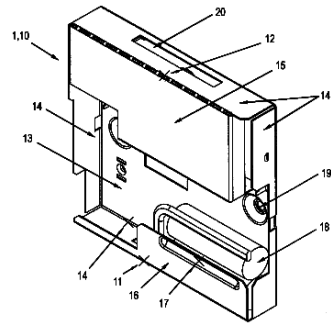
(72) KACZOR TOMASZ

(54) Obudowa układu elektronicznego oraz sposób jej wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy obudowy (1) układu elektronicznego w kształcie bryły przestrzennej, będącej odpowiednio przyciętym

i dogiętym płaskim kawałkiem blachy, zawierającym przynajmniej jedną krawędź, zwłaszcza obudowy układu elektronicznego, zwłaszcza w kształcie prostopadłościanu, zawierającej źródło światła, składającej się z dwóch części stanowiących pokrywę (10) i oprawę oświetleniową, charakteryzującej się tym, że przynajmniej jedna krawędź obudowy (1) jest perforowaną krawędzią zgięciową (12), co umożliwia jej swobodne zginanie. Wynalazek także dotyczy sposobu wytwarzania obudowy (1) układu elektronicznego według wynalazku charakteryzującego się tym, że płaski kawałek blachy przycina się do odpowiedniego kształtu, następnie w miejscu późniejszych krawędzi zgięciowych (12) wykonuje się perforację, następnie wykonuje się gięcie blachy w miejscach perforacji.

(14 zastrzeżeń)



## II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 124984 (22) 2016 03 21

(51) A01F 12/44 (2006.01)

B07B 4/02 (2006.01)

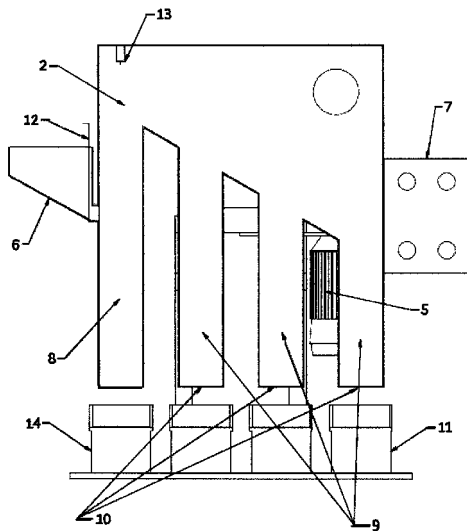
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,  
Olsztyn

(72) KOLANKOWSKA EWELINA; CHOSZCZ DARIUSZ

(54) Separator powietrzny

(57) Separator powietrzny, zbudowany z komory rozdzielającej, instalacji wentylacji, silnika elektrycznego oraz kosza zasypowego i układu sterowania, charakteryzuje się tym, że komora aspiracyjna (2) składa się z kanału separacyjnego (8) i trzech komór osadowych (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124995 (22) 2016 03 24

(51) A01G 17/10 (2006.01)

A01G 17/14 (2006.01)

A01G 17/12 (2006.01)

(71) ZAWADA ALDONA SHEEP SKULL, Targanice

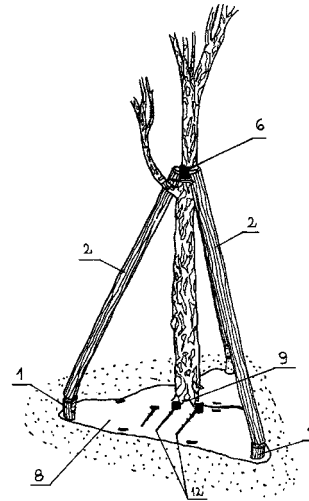
(72) ZAWADA WIEŚŁAW; KAR CZ DAWID

(54) Zestaw do podparcia drzewa

(57) Zestaw do podparcia drzewa zawiera trzy połączone podpory (1, 2), rozstawione regularnie wokół drzewa w postaci szkieletu piramidy o trzech krawędziach. Każda podpora (1, 2) zawiera element dolny (1), połączony zawiasem z elementem górnym (2), opartym górnym końcem o pień drzewa. Górne końce podpór (1, 2) oparte są na pniu drzewa i spięte są elastyczną linką za pośrednictwem knagi. Pomiędzy górnymi końcami podpór (1, 2) a pniem drzewa zestaw zawiera opaskę ochronną (6). Górne końce podpór (1, 2) zawierają wyżłobienia w miejscu oparcia tych podpór (1, 2) o opaskę ochronną (6). Zestaw zawiera trójkątny odcinek maty (8),

umieszczonej na podłożu. Mata (8) połączona jest na krawędziach z podłożem za pośrednictwem trzpieni (12).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 124969 (22) 2016 03 15

(51) A01K 1/01 (2006.01)

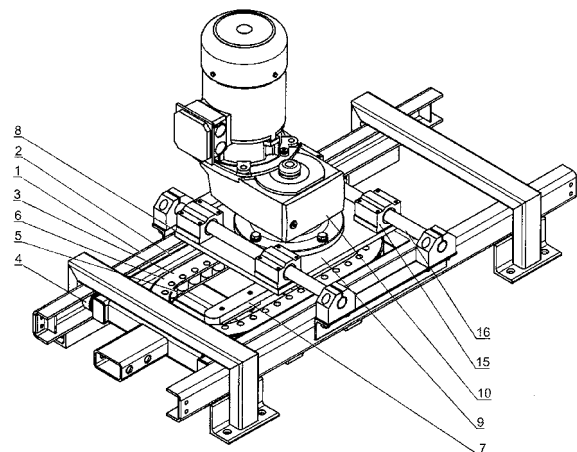
B66D 1/20 (2006.01)

(71) SZTUDER CEZARY, Krotoszyn

(72) SZTUDER CEZARY

(54) Napęd wygarniacza obornika

(57) Napęd wygarniacza obornika zbudowany jest z ramy nośnej (1) stanowiącej prowadnicę, wzdłuż której porusza się wózek (2), który zaopatrzony jest w wieniec zębaty (3) o zazębieniu wewnętrznym. Do ramy wózka (2) przyspawane są czopy, na których osadzone są rolki toczne (4) gwarantujące płynność przesuwu wózka (2). Wieniec zębaty (3) o zazębieniu wewnętrznym wykonany jest ze specjalnie hartowanych rolek (5), rozmieszczonych w równych odległościach od siebie, między dwoma kształtowymi blachami (6), wzdłuż dwóch półokręgów połączonych dwiema prostymi, tworząc zablokowaną konstrukcję zamkniętego obwodu w kształcie owalu. W dolnej części ramy wózka (2) znajduje się wymienna prowadnica (7). Do górnej powierzchni płyty (8), tworzącej podstawę wózka (9), zamocowany jest motoreduktor (10), którego wał napędowy posiada koło łańcuchowe, zazębiające się



z wiercem zębatym (3) o zażębieniu wewnętrznym. Koniec wału napędowego wyposażony jest w rolkę oporową, zabezpieczoną przed zsunięciem pierścieniem osadczym. Ruch poprzecznego wózka (9) realizowany jest za pomocą zamkniętych liniowych bądź ślizgowych łożysk (15) wzdłuż prowadnic prętowych (16), mocowanych do ramy nośnej (1) napędu.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 124996 (22) 2016 03 24

(51) A41D 13/005 (2006.01)

C09K 5/00 (2006.01)

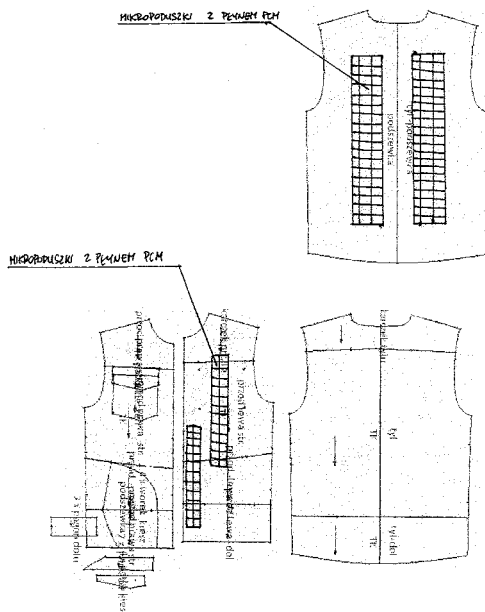
(71) WEBER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kunów

(72) KOCZERŻUK ŁUKASZ

(54) Zastosowanie pojemników z elastycznego tworzywa sztucznego wypełnionych płynem typu PCM w konstrukcji odzieży ochronnej w celu chłodzenia ciała człowieka

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestawienie pojemników z elastycznego tworzywa sztucznego, wypełnionych płynem typu PCM z cechami użytkowymi i ochronnymi odzieży, co ilustruje rysunek. Przedmiotem wnioskowanej ochrony jest użycie płynu typu PCM, zamkniętego w pojemnikach z elastycznego tworzywa sztucznego w konstrukcji odzieży. Po zamrożeniu płyn, dzięki swoim właściwościom chemicznym, pozostaje elastyczny, dlatego może zostać użyty w konstrukcji odzieży. Mikropoduszki instalowane są w konstrukcji odzieży pomiędzy tkaniną zasadniczą (zewnątrzną) i tkaniną podszewkową (wewnętrzną), w specjalnie skonstruowanych zapadkach w strategicznych miejscach ciała człowieka.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124990 (22) 2016 03 23

(51) A47B 47/00 (2006.01)

F16B 12/50 (2006.01)

(71) STEPSYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce

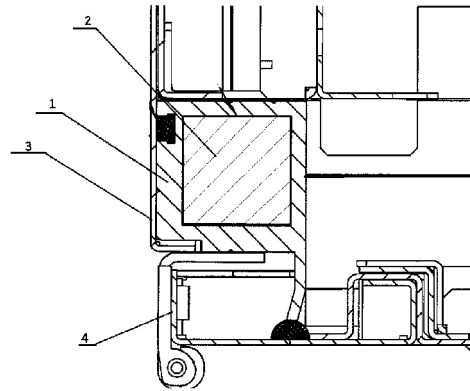
(72) WASIL MIROSLAW

(54) System profilowy do budowy szaf

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system profilowy, zwłaszcza do budowy szaf, w szczególności serwerowych i rozdzielni elektrycznych, jaki składa się z odcinków profilu systemowego (1), połączonych systemowymi narożnikowymi łącznikami trzy-

kierunkowymi (2), które współpracują z poszyciem (3) oraz drzwiami (4) szafy serwerowej lub rozdzielni elektrycznej.

(18 zastrzeżeń)



U1 (21) 124974 (22) 2016 03 17

(51) A47C 4/00 (2006.01)

A47C 1/00 (2006.01)

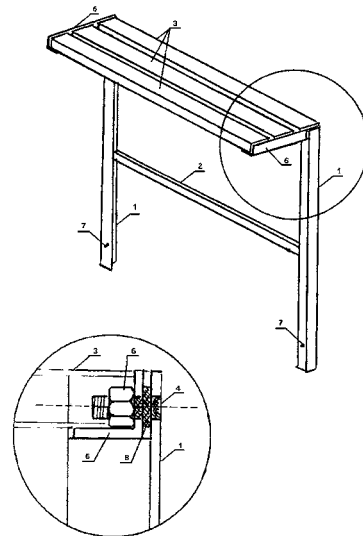
(71) PIETRZAK MICHAŁ, Łódź

(72) PIETRZAK MICHAŁ

(54) Składana ławka cmentarna z krytym zawiasem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ławka, która posiada pionowe nogi (1) połączone łącznikiem (2), ustalającym szerokość ławki i stabilność w trakcie montażu. Siedzisko obracające się o 270 stopni posiada szczeble (3) lub jest wykonane z jednego elementu (drewno, laminat, tworzywo sztuczne, metal). Konstrukcją nośną siedziska są elementy metalowe (6). Noga posiada otwór w dolnej swojej części (7) dla włożenia kotwy, celem trwałego zamocowania w podłożu. Zawias siedziska (4) jest na stałe zamocowany w nodze pionowej ławki (1) (spawanie, zgrzewanie, klejenie, gwintowanie). Połączenie to jest nierozłączne. Sam zawias (4) posiada odsądzenie dystansujące lub podkładkę dystansującą (8), co umożliwia swobodny obrót siedziska bez ocierania konstrukcji nośnej siedziska (6) o nogi ławki (1). Po nałożeniu siedziska (6) na oś zawiasu (4) jest ono ustalone nakrętką zabezpieczającą (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124975 (22) 2016 03 17

(51) A47C 4/00 (2006.01)

A47C 11/00 (2006.01)

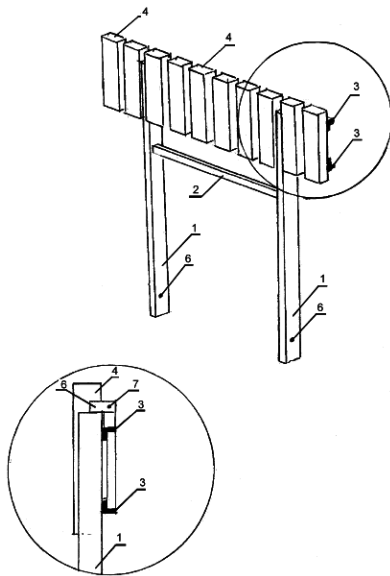
(71) PIETRZAK MICHAŁ, Łódź

(72) PIETRZAK MICHAŁ

**(54) Ławka cmentarna z obracającym siedliskiem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ławka, która posiada pionowe nogi (1), połączone łącznikiem (2), ustalającym rozstaw nóg (1) i ułatwiającym montaż ławki. Ważne jest to, że nogi ławki (1) są przesunięte o dowolną odległość w kierunku środka dłuższego boku siedliska (8) oraz o wymuszoną przez konstrukcję zawiasu (5) w kierunku krótszego boku siedliska. Obracające się siedlisko (8) o kąt większy niż 180 stopni posiada szczeble (4) w dowolnej ilości zależnej od długości siedliska wykonane z drewna, laminatu, tworzywa sztucznego lub metalu. Konstrukcją nośną (3) siedliska są elementy metalowe. Jedną część zawiasu obrotu siedliska (5) jest połączona z nogą (1), a druga z konstrukcją nośną siedliska (3). Obie części zawiasu są połączone osią obrotu (7). Specjalnie ukształtowany zawias obrotu siedliska (5) umożliwia swobodny obrót siedliska (8) o kąt większy niż 180 stopni aż do kąta około 270 stopni, przy którym następuje złożenie siedliska (8) w linii nóg ławki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124976 (22) 2016 03 17

(51) A47C 4/00 (2006.01)

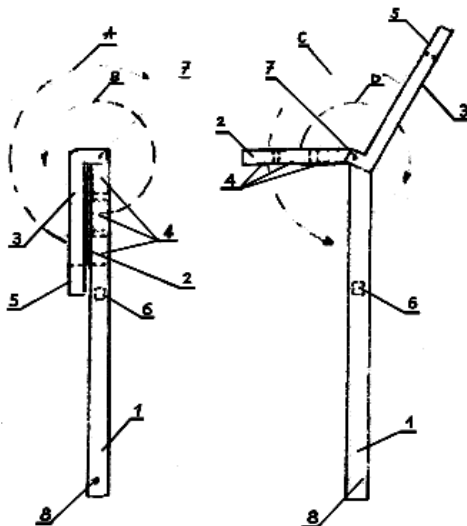
A47C 11/00 (2006.01)

(71) PIETRZAK MICHAŁ, Łódź

(72) PIETRZAK MICHAŁ

**(54) Ławka cmentarna ze składanym siedliskiem i oparciem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ławka, szczególnie cmentarna, ze składanym siedliskiem i oparciem. Ławka posiada nogi (1),



połączone łącznikiem (6), obrotowe o 270 stopni siedlisko (2) oraz obrotowe oparcie (3). Oparcie (3) oraz siedlisko (2) posiadają wspólną oś obrotu (7). Po złożeniu oparcia (3) i siedliska (2) zajmują one pozycję równoległą do nóg ławki (1). Ławka charakteryzuje się tym, że w jej metalowym oparciu (3) jest wcięcie do zablokowania otwartego oparcia (9), wchodzące po rozłożeniu oparcia w kolek ograniczający obrót otwartego oparcia.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 124977 (22) 2016 03 17

(51) A47C 4/00 (2006.01)

A47C 11/00 (2006.01)

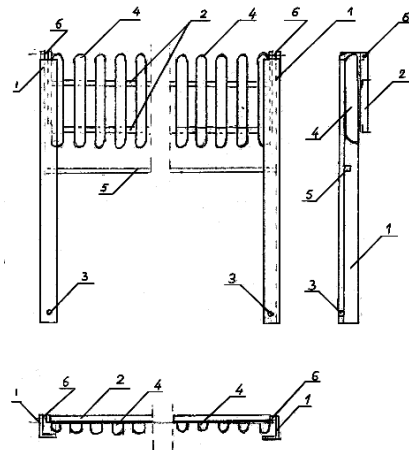
(71) PIETRZAK MICHAŁ, Łódź

(72) PIETRZAK MICHAŁ

**(54) Ławka cmentarna z obrotowym siedliskiem i szczeblami prostopadłymi do osi podłużnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ławka cmentarna z obrotowym siedliskiem i szczeblami prostopadłymi do osi podłużnej. Ławka posiada nogi pionowe (1), połączone łącznikiem (5), do których zamocowano obrotowo siedlisko (2) z przykręconymi szczeblami/lamelami/. Oś obrotu siedliska (6) zabezpieczono nakrętką.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124950 (22) 2016 03 12

(51) A61B 5/08 (2006.01)

A61B 5/18 (2006.01)

G01N 33/497 (2006.01)

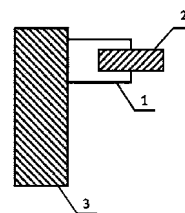
(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków;  
AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

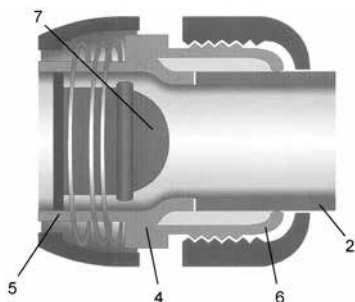
(72) PRONIEWSKA KLAUDIA; RYDOSZ ARTUR

**(54) Złącze ustnika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest złącze ustnika (1), zapewniające kanał przepływowy pomiędzy ustnikiem (2) i aparatem analizującym (3), zawierające korpus (4) oraz przedni pierścień uszczelniający (5) do połączenia z aparatem analizującym (3) oraz tylny pierścień uszczelniający (6) do połączenia z ustnikiem (2), przy czym przedni pierścień uszczelniający (5) i/lub tylny pierścień uszczelniający (6) stanowi układ szybkozłącza.

(2 zastrzeżenia)





U1 (21) 124967 (22) 2016 03 14

(51) A61G 5/02 (2006.01)

B62K 27/00 (2006.01)

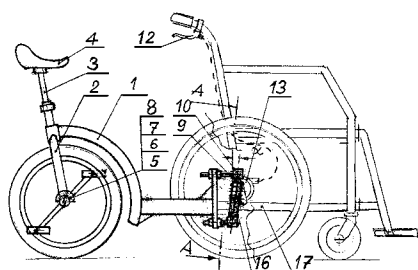
(71) SŁOWIŃSKI STANISŁAW, Kraków

(72) SŁOWIŃSKI STANISŁAW

(54) **Jednokołowy rower do napędu wózka inwalidzkiego lub dzieciennego**

(57) Rower ma korby (7) łożyskowane w osi obrotu koła napędowego (6), a z wózkiem połączony jest przez zespół przegubowy, który stanowi sprzęgło typu Cardana z krzyżakiem o różnych długościach ramion. Ramiona krótsze pionowej osi obrotu łożyskowane są w widełkach (9) końca wysięgnika ramy nośnej (1), a ramiona dłuższe poziomej osi w łożyskach (16), które obudowami zamocowane są rozłącznie do podłużnic (17) ramy napędzanego wózka, w strefie wysokości osi jego kół tylnych.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 124982 (22) 2016 03 21

(51) A61H 3/02 (2006.01)

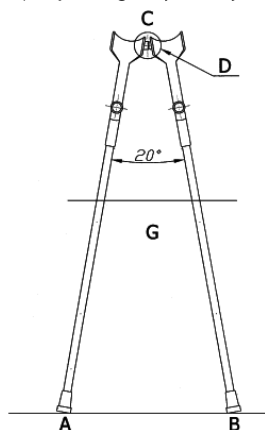
A45B 9/00 (2006.01)

(71) SZETTEL JAN, Piła

(72) SZETTEL JAN

(54) **Łącznik magnetyczny kul inwalidzkich i krążki ferromagnetyczne**

(57) Mechaniczne połączenie łącznikiem magnetycznym dwóch kul inwalidzkich, przedstawionych na rysunku, w jedną, ale rozłączną całość umożliwia: łączenie i rozłączanie kul; oparcie stabilne połączonych kul o podporę w dogodnym miejscu; przenoszenie kul,



jako jeden przedmiot; zastosowanie krążków ferromagnetycznych do zamocowania pojedynczych kul w dogodnych dla użytkownika miejscach prywatnych i publicznych; poprawę komfortu życia osobom niepełnosprawnym użytkownikom kul.

(2 zastrzeżenia)

## DZIAŁ B

### RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 125109 (22) 2016 03 22

(51) B01D 29/52 (2006.01)

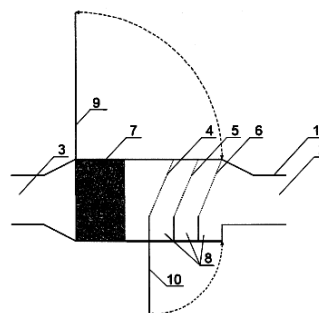
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) ŁOSKO RAFAŁ; LANGE ANDRZEJ

(54) **Wielostopniowy filtr powietrza**

(57) Wielostopniowy filtr powietrza charakteryzuje się tym, że w obudowie o przekroju w kształcie czworoboku pomiędzy wlotem (2) i wylotem (3) filtru znajdują się cztery stopnie (4, 5, 6, 7) oczyszczania powietrza zanieczyszczonego, miejsca (8) gromadzenia części zanieczyszczeń oraz kłapy (10) usuwania zanieczyszczeń i kłapy (9) wyjmowania poszczególnych stopni filtru. Pierwszy stopień (4) filtru stanowi siatka metalowa lub z tworzywa sztucznego o średnicy oczek nie mniejszej niż 0,5 mm. Drugi stopień (5) filtru stanowi siatka metalowa lub z tworzywa sztucznego o średnicy oczek wynoszącej nie mniej niż 0,3 mm. Trzeci stopień (6) filtru stanowi siatka metalowa lub z tworzywa sztucznego o średnicy oczek wynoszącej nie mniej niż 0,1 mm, natomiast czwarty stopień (7) oczyszczania powietrza stanowi gąbka poliuretanowa o grubości 12-30 mm, nasączona olejem rycynowym.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124973 (22) 2016 03 16

(51) B07C 5/00 (2006.01)

B07C 5/342 (2006.01)

B07C 5/16 (2006.01)

(71) SORTER SPÓŁKA JAWNA KONRAD GRZESZCZYK, MICHAŁ ZIOMEK, Radom

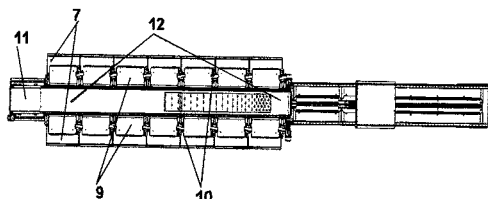
(72) GRZESZCZYK KONRAD ZBIGNIEW; ZIOMEK MICHAŁ

(54) **Maszyna sortująco-pakująca owoce i warzywa o kształcie kuli**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna sortująco-pakująca owoce i warzywa o kształcie kuli, która zawiera sekcję dostarczenia produktu, nośniki produktu składające się z koszyka, klepsydry

i wspornika prowadzone łańcuchem prowadzącym przez całą długość maszyny, sekcją wizyjną, sekcją wagową, sekcją odbioru, pakowania i ważenia ze szczotkami zgrarniającymi, blatami zrzutu (7), blatami wag (9), z czytnikami wag (10), z blatem na kartony puste (12) i przenośnikiem taśmowym kartonu pełnego (11).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125042 (22) 2016 04 14

(51) B23C 5/20 (2006.01)

B23C 5/18 (2006.01)

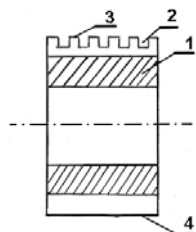
(71) STANASZEK STANISŁAW, Maków Podhalański

(72) STANASZEK STANISŁAW

(54) Frez

(57) Frez (1) posiada nacięty w poprzek ostrza (3), rowki (2) o przekroju prostokątnym lub trapezowym, korzystnie o szerokości 1-2 mm w odległościach zbliżonych do szerokości rowków. Nóż wymienny (1) do głowic frezarskich lub do wałów strugarek - wyrówniarkę posiada nacięty w poprzek ostrza (3) rowki (2) o przekroju prostokątnym lub trapezowym w odległościach korzystnie 1-2 mm.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 10 17

U1 (21) 124980 (22) 2016 03 17

(51) B28B 19/00 (2006.01)

(71) BOLTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bukowno

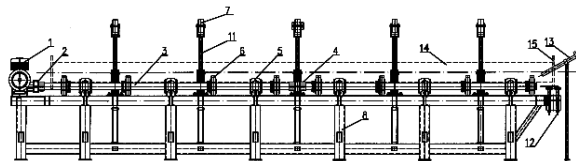
(72) SZOJDA MAREK; LUBASZKA JACEK; ADAMCZYK OLGA; ŁĄGIEWKA MATEUSZ

(54) Urządzenie do powlekania wnętrza rur powłoką trudnościeralną poliuretanową

(57) Urządzenie do wykonywania powłoki trudnościeralnej wewnątrz rur składa się ze stalowej konstrukcji wsporczej (8), na której zamontowane są: rolki napędowe (6), osadzone na wale napędowym (3), rolki podporowe osadzone na osi oraz rolki dociskowe (7), zamontowane na mechanizmach dociskowych (11) (dźwignio-wych), uruchamianych siłownikami pneumatycznymi. Rolki napędowe (6) napędzane są poprzez sprzęgło (2) motoreduktorem (1) z możliwością płynnej regulacji obrotów z zastosowaniem przemiennika częstotliwości. Wał napędowy (3) oraz oś ułożyskowana są z zastosowaniem łożysk tocznych (5). Rolki napędowe (6) oraz podporowe osadzone są odpowiednio: na wale (3) i osi za pomocą tulei stożkowych. Rolki napędowe (6) posiadają możliwość regulacji ich położenia wzdłuż osi wału (3), również rolki podporowe posiadają taką możliwość - w zależności od długości zalewanych rur. Wał napędowy (3) - dzielony oraz oś - dzielona połączone są w ich połowie sprzęgłami (4) oraz ułożyskowane w sześciu miejscach. Mechanizmy dociskowe (11) służą do ustabilizowania obracającej się rury. Urządzenie posiada zespół dwóch pionowych rolek zabezpieczających (12), obejmujących kołnierz powlekaną rurę i tym samym zabezpieczający przed możliwością poosiowego

przemieszczenia się w/w rury. Wszystkie wymienione podzespoły zamocowane są do konstrukcji wsporczej połączeniami śrubowymi. Całość urządzenia zakotwiona jest do fundamentu. Urządzenie posiada rurę zalewową (13), usytuowaną w otworze kołnierza (15).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 124955 (22) 2016 03 11

(51) B32B 17/10 (2006.01)

G02B 27/01 (2006.01)

E06B 7/28 (2006.01)

(71) POJAZDY SZYNOWE PESA BYDGOSZCZ

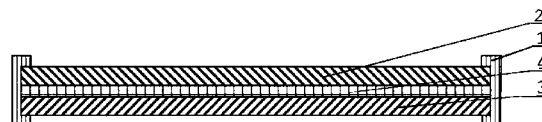
SPÓŁKA AKCYJNA, Bydgoszcz

(72) GEMBICKI MAREK

(54) Drzwi pojazdu szynowego

(57) Drzwi pojazdu szynowego wyposażone w transparentny wyświetlacz (4), znajdujący się pomiędzy szybą zewnętrzną (2) i szybą wewnętrzną (3), przy czym szyba zewnętrzna (2) i szyba wewnętrzna (3) połączone są obwodowo elementem łączącym (1). Transparentny wyświetlacz (4) zajmuje co najmniej 90% powierzchni drzwi. Transparentny wyświetlacz (4) połączony jest ze sterownikiem.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124956 (22) 2016 03 11

(51) B32B 17/10 (2006.01)

G02B 27/01 (2006.01)

E06B 7/28 (2006.01)

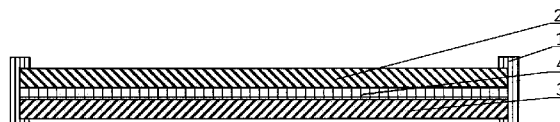
(71) POJAZDY SZYNOWE PESA BYDGOSZCZ SPÓŁKA AKCYJNA, Bydgoszcz

(72) GEMBICKI MAREK; RESZETA WOJCIECH; GRYGIEL MACIEJ

(54) Okno pojazdu szynowego

(57) Okno pojazdu szynowego posiada transparentny wyświetlacz (4), znajdujący się pomiędzy szybą zewnętrzną (2) i szybą wewnętrzną (3). Szyba zewnętrzna (2) i szyba wewnętrzna (3) połączone są obwodowo elementem łączącym (1). Transparentny wyświetlacz (4) zajmuje co najmniej 90% powierzchni okna. Transparentny wyświetlacz (4) połączony jest ze sterownikiem. Sterownik przystosowany jest do obsługi za pomocą aplikacji. Sterownik połączony jest z panelem sterowania.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 124989 (22) 2016 03 22

(51) B42D 3/10 (2006.01)

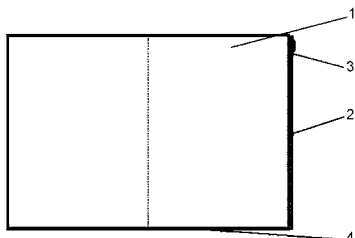
B65D 27/00 (2006.01)

(71) CZECHOWSKA DOROTA MDA PROMOTION AGENCJA REKLAMOWA, Kościno

(72) CZECHOWSKA DOROTA

**(54) Obwoluta**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obwoluta, okładka do notesów, książek i zeszytów, przeznaczona do użytku osobistego. Obwoluta, ma czworokątny kształt, wykonana jest z elastycznego materiału, posiada wzdłużne krawędziowe wewnętrzne zakładki, charakteryzuje się tym, że jedna z jej ścianek (1) jest warstwowa i warstwy te, na zewnętrznej krawędzi (2), połączone są liniowym napięciem (3).  
(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124983 (22) 2016 03 21

(51) **B44B 5/02** (2006.01)

**B29C 33/00** (2006.01)

**B29C 33/44** (2006.01)

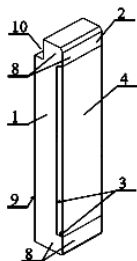
**B29C 33/42** (2006.01)

(71) ZAKŁADY MAGNEZYTOWE ROPCZYCE  
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) SONDEJ KAZIMIERZ; KOZAK LESZEK;  
ORŁOWICZ ANTONI; MRÓZ MAREK; TUPAJ MIROŚLAW;  
TRYTEK ANDRZEJ

**(54) Segmentowa wkładka formy do wytwarzania wyprasek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest segmentowa wkładka formy do wytwarzania wyprasek metodą prasowania matrycowego, zwłaszcza z materiałów ogniotrwałych w postaci proszków lub granulatów, stanowiąca jedną z wykładzin ścian bocznych matrycy formy, wykonana ze stali stopowej, która charakteryzuje się tym, że składa się z łoża (1), wykonanego ze stali stopowej w kształcie bryły prostopadłościennej, posiadającej na przedniej jej powierzchni (2) wyjęcie prostopadłościenne (3), w którym osadzona jest płytka prostopadłościenna (4), wykonana ze stali stopowej o lepszej jakości i połączona rozłącznie z tym łożem, przy czym zewnętrzna powierzchnia tej płytki jest zlicowana z przednią powierzchnią (2) obu końcowych występów (8) łoża (1).  
(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124966 (22) 2016 03 14

(51) **B60J 1/08** (2006.01)

**E05F 11/53** (2006.01)

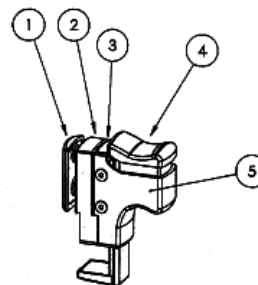
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE  
HENMAR SPÓŁKA JAWNA HENRYK STAWOWY,  
MARIA STAWOWA, MICHAŁ STAWOWY,  
Koźmin Wielkopolski

(72) STAWOWY HENRYK

**(54) Docisk blokujący**

(57) Docisk blokujący, przeznaczony do blokowania przesuwnych poziomo szyb okiennych w ustalonym położeniu, składa się z pod-

stawy (1), płytki dystansowej (2), przewodnicy (3), suwaka (4) i obudowy (5) z otworami montażowymi, przy czym na wewnętrznej stronie podstawy (1) są usytuowane co najmniej dwa gniazda śrub montażowych do połączenia przewodnicy (3), za pośrednictwem płytki dystansowej (2), z podstawą (1), z kolei w każdej z bocznych krawędzi przewodnicy (3) są osadzone co najmniej dwa gniazda pozostałych śrub montażowych, służących do połączenia obudowy (5) z przewodnicą (3), z kolei pomiędzy obudową (5) a przewodnicą (3) jest osadzony suwak (4), o profilu bocznym zbliżonym do litery „Z”, który jest wyposażony w pionową sprężynę rozporową.  
(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124985 (22) 2016 03 21

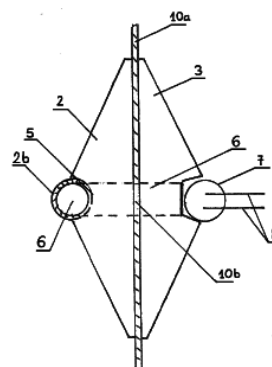
(51) **B60Q 1/44** (2006.01)

(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

**(54) Lampa hamulcowa światłowodowa przednia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lampa hamulcowa światłowodowa przednia. Lampa hamulcowa światłowodowa przednia, mająca kształt podłużny, charakteryzuje się tym, że ma światłowód świecący bokiem (6), zamocowany w łożu (5) obudowy przedniej (2) prawie na całej długości lampy, osłonięty przezroczystą osłoną z tworzywa sztucznego (2b), wtopioną w obudowę gumową, przy czym obudowa przednia ma otwory, przez które światłowód (6) przechodzi na tył obudowy przedniej, przy czym maska samochodu ma otwory, przez które przechodzi światłowód wchodzący w otwory obudów tylnych, przy czym każda obudowa tylna ma zamocowane źródło światła w postaci diody LED (7), podłączone za pomocą instalacji elektrycznej (8) do instalacji elektrycznej samochodu. Główną częścią lampy jest światłowód świecący bokiem, który emituje widoczne na zewnątrz światło czerwone i ewentualnie światło białe.  
(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 124991 (22) 2016 03 24

(51) **B62B 7/00** (2006.01)

**B62B 9/00** (2006.01)

**C09D 11/00** (2014.01)

**C08G 18/00** (2006.01)

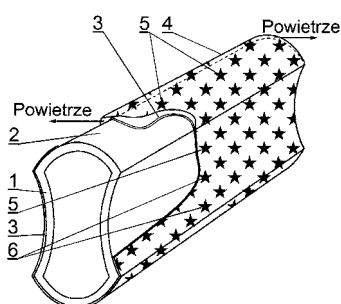
(71) TRYLSKI GRZEGORZ PRZEDSIĘBIORSTWO  
PRODUKCYJNO-HANDLOWE TAKO, Częstochowa

(72) TRYLSKI GRZEGORZ; TRYLSKI MATEUSZ

(54) **Ozdobny profil konstrukcji stelaża wózka  
zwłaszcza dziecięcego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil konstrukcji stelaża wózka, zwłaszcza dziecięcego, pokryty w całości lub części bazową powłoką. W profilu (1) tym na bazową powłokę (3), znajdującą się na zewnętrznej powierzchni (2), nałożony jest sublimacyjny atrament (5), przenoszony na nią z wykorzystaniem zjawiska sublimacji, tworzący kolorystyczno-dekoracyjny motyw (6). Bazową powłokę (3) stanowi korzystnie lakier poliuretanowy albo poliestrowy, korzystnie nałożony metodą malowania proszkowego. Nałożona na profil (1) bazowa powłoka (3) może być jednobarwna albo wielobarwna, także transparentna albo częściowo transparentna. Bazowa powłoka (3) z utwalonym na niej sublimacyjnym atramentem (5) może zostać pokryta zabezpieczającą substancją, korzystnie transparentną. Sublimacyjny atrament (5) w wyniku procesu technologicznego bezproblemowo nakładany jest na bazową powłokę (3) profilu (1) zamkniętego, czy otwartego nawet w wypadku bardziej skomplikowanej powierzchni profilu (1), na przykład zamkniętego o przekroju elipsy z dwoma dodatkowymi, wzdłużnymi powierzchniami wklęsłymi, tworzącymi ostre krawędzie.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 124987 (22) 2016 03 21

(51) **B62B 15/00** (2006.01)

**B63B 35/79** (2006.01)

**B63B 35/85** (2006.01)

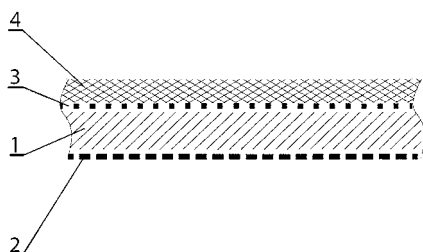
(71) CHRABAŚCZ ADAM, Wrocław

(72) CHRABAŚCZ ADAM

(54) **Deska skimboardowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest deska skimboardowa, posiadająca warstwę dolną (2), mającą bezpośredni kontakt z podłożem, warstwę wewnętrzną (1), stanowiącą rdzeń deski i warstwę górną (3). Deska skimboardowa charakteryzuje się tym, że warstwa dolna (2) i/lub warstwa górną (3) wykonana jest z polietylenu lub poliamidu.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126268 (22) 2017 04 14

(51) **B62D 39/00** (2006.01)

**B62D 25/02** (2006.01)

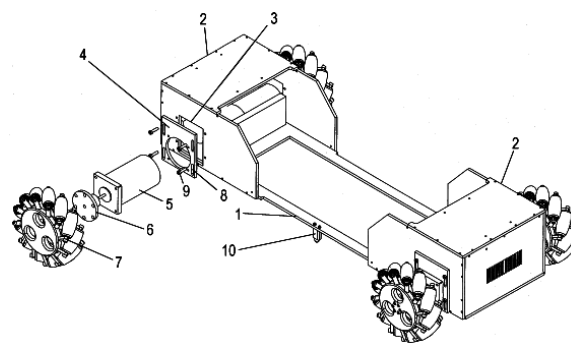
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) ŻELAZNY ZBIGNIEW; SADOWSKI ŁUKASZ;  
KUPCZYK MATEUSZ; CZARNECKI SŁAWOMIR;  
HOŁA JERZY; WRZECIONIARZ PIOTR

(54) **Platforma jezdna urządzenia  
do badania morfologii płaskich powierzchni  
zwłaszcza betonowych**

(57) Platforma jezdna urządzenia do badania morfologii płaskich powierzchni, zwłaszcza betonowych, przeznaczona do umieszczenia na niej skanera laserowego 3D oraz wyposażona w zdalne sterowanie, które umożliwi sterowanie platformą na odległość, w tym w szczególności jej wjazd w miejsca niedostępne, czy stwarzające zagrożenie dla bezpieczeństwa obsługi, jak na przykład betonowe konstrukcje zamknięte, czy wypełnione substancjami szkodliwymi dla zdrowia, utworzona z zabudowanej płytami, ramowej podstawy (1), do której zamocowane są, przy jej narożach, silniki elektryczne (5), których wały zespolone są z piastami (6), do których zamocowane są koła jezdne (7) typu mecanum, charakteryzuje się tym, że podstawa (1) zabudowana jest rozmieszczonym w jej tylnej oraz przedniej części płytowym korpusem (2), w którego bocznych ściankach utworzone są otwory (3) zamknięte zamocowanymi do nich przesuwne w pionie tarczami (4), do których zamocowane są silniki elektryczne (5), których wały piastami (6) połączone są z kołami jezdными (7), przy czym w obszarze środka do podstawy (1) zamocowane są podpierające ją sferyczne kółka jezdne (10).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICHTWO;  
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

U1 (21) 125927 (22) 2008 08 29

(51) **E02D 3/00** (2006.01)

**E02D 17/20** (2006.01)

(96) 2008 09 29 EP 08823923.1

(97) 2011 06 29 Europejski Biuletyn Patentowy 2011/26

(71) PRS Mediterranean Ltd., Tel Aviv, IL

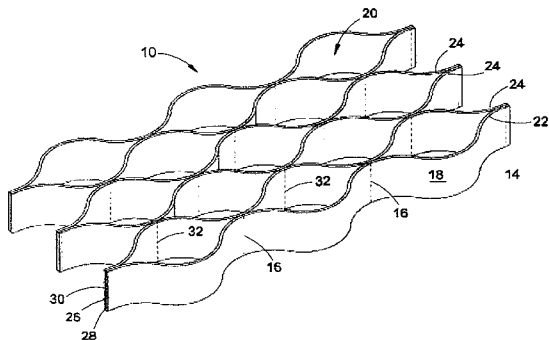
(72) HALAHMI IZHAR, IL; EREZ ODED, IL; EREZ ADI, IL

(54) **Geokomórka dla zastosowań przenoszenia  
obciążenia**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest geokomórka (10), utworzona z pasów polimerowych (14), co najmniej jeden pas polimerowy mający składową rzeczywistą modułu zespolonego wynoszącą 500 MPa albo większą, gdy mierzona w kierunku pracy maszyny przez Dynamiczną Analizę Mechaniczną (ang. Dynamic

Mechanical Analysis) (DMA) według ASTM D4065 przy 23°C oraz przy częstotliwości wynoszącej 1 Hz.

(27 zastrzeżeń)



U1 (21) 124972 (22) 2016 03 16

(51) E04C 1/00 (2006.01)

E04B 2/16 (2006.01)

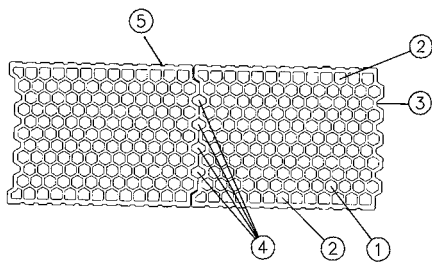
(71) ZAKŁAD CERAMIKI BUDOWLANEJ OWCZARY R.E.R.  
STĘPIEŃ SPÓŁKA JAWNA, Owczary

(72) STĘPIEŃ RAFAŁ

(54) Pustak diament plus

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pustak Diament Plus, charakteryzujący się tym, że powierzchnia wewnętrzna pustaka podzielona jest na dwa rodzaje otworów (drażeń pionowych), usytuowanych w oddzielnych równoległych rzędach, przy czym rozmieszczone względem siebie drażenia pionowe mają w środkowej części pustaka kształt o zarysie sześciokąta (1), zaś rzędy skrajne usytuowane przy dłuższych bokach pustaka posiadają drażenia pionowe o kształcie pięciokąta (2), zaś układ wypustów pióro-wpust umieszczony na dwóch przeciwległych powierzchniach, leżących wzdłuż krótszych boków pustaka, posiada kształt występów (3) w postaci przeciętego na pół sześciokąta, który po połączeniu dwóch sąsiadujących pustaków tworzy układ rozwinięcia tzw. „plastra miodu” poprzez powstanie dodatkowych otworów (4) drażeń pionowych o kształcie zbliżonym do sześciokąta w obszarze styku ze sobą dwóch pustaków.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126170 (22) 2017 03 21

(51) E04G 7/20 (2006.01)

E04G 7/30 (2006.01)

E04G 1/15 (2006.01)

(31) DE102016204696.9 (32) 2016 03 22 (33) DE

(71) PERI GmbH, Weissenhorn, DE

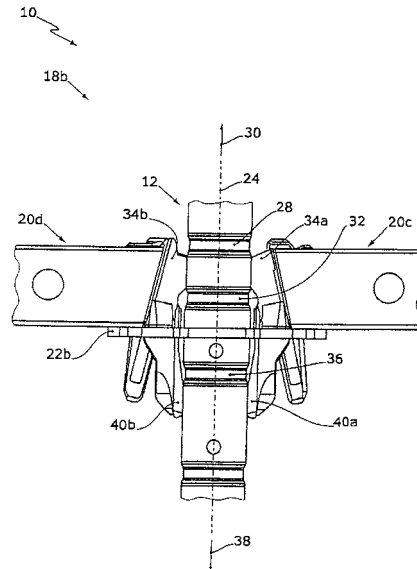
(72) MEYER ANDREAS, DE; MIKIC ERZAD, DE;  
SPECHT RUDOLF, DE; READ ANDREW, DE

(54) Element rusztowania z węzłem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element rusztowania (10), stosowany w rusztowaniu. Element rusztowania (10) posiada co najmniej jeden węzeł (18b), na którym można zamocować lub zamocowana jest leżnia (20c, 20d) na rurze rusztowania (12) elementu rusztowania (10). W obszarze węzła (18b) wykonany jest co najmniej pierwszy wpust usztywniający (28) w rurze rusztowania (12). Korzystnie

pierwszy wpust usztywniający (28) na rurze rusztowania (12) w całości wykonany jest w postaci rowka. Pierwszy wpust usztywniający (28) nadspodziewanie silnie zwiększa mechaniczną stabilność rury rusztowania (12) w obszarze węzła (18b). Dzięki temu rura rusztowania (12) może posiadać szczególnie stabilną i lekką konstrukcję. Pierwszy wpust usztywniający (28) formowany jest korzystnie bez trzpienia w rurze rusztowania (12).

(12 zastrzeżeń)



U1 (21) 124971 (22) 2016 03 16

(51) E06B 1/62 (2006.01)

E06B 1/68 (2006.01)

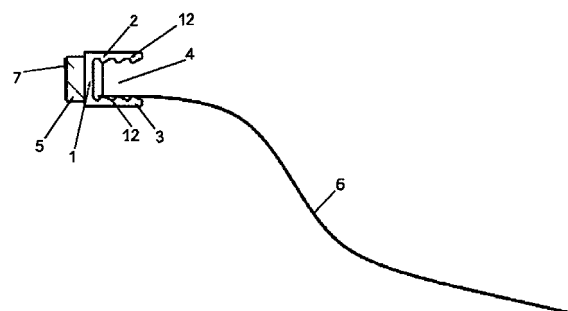
(71) BELLA PLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) JASTRZĘBSKI PRZEMYSŁAW

(54) Listwa dylatacyjna do montażu ciepłego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest listwa dylatacyjna do montażu ciepłego, zawierająca podstawę (1) biegnącą wzdłuż długości listwy, pierwsze ramię (2) połączone z podstawą (1) wzdłuż jednej z jej krawędzi, przy czym pierwsze ramię (2) jest zasadniczo prostopadłe do podstawy (1), drugie ramię (3) połączone z podstawą (1), przy czym drugie ramię (3) znajduje się po tej samej stronie podstawy (1) co pierwsze ramię (2), i gdzie drugie ramię (3) jest zasadniczo równoległe do pierwszego ramienia (2) tak, że podstawa (1), pierwsze ramię (2) oraz drugie ramię (3) tworzą wnękę (4) w kształcie w przybliżeniu litery „U”, biegnącą wzdłuż długości listwy, element dylatacyjny (5) przymocowany do podstawy (1) po stronie przeciwnej do pierwszego i drugiego ramienia (2, 3), przy czym element dylatacyjny (5) znajduje się na co najmniej części szerokości podstawy (1) i biegnie wzdłuż długości listwy. Listwa charakteryzuje się tym, że zawiera wstęgę membrany (6), przymocowaną do drugiego ramienia (3) listwy i biegnącą wzdłuż jej długości.

(16 zastrzeżeń)



## DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;  
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 124981 (22) 2016 03 18

(51) F21S 8/02 (2006.01)

F21V 17/10 (2006.01)

F21V 19/00 (2006.01)

F21V 21/04 (2006.01)

F24C 15/20 (2006.01)

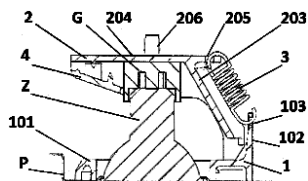
(71) CIARKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,  
Sanok

(72) SCHMIDT ŁUKASZ

(54) **Oprawa oświetleniowa stropowa,  
zwłaszcza do okapu kuchennego**

(57) Oprawa posiada korpus (1), połączony przegubowo z kątowym wspornikiem (2) oraz posiada sprężynę naciagową (3), utwierdzoną w stanie swobodnym w niedużym pochyleniu do osi pionowej oprawy, pomiędzy zaczepem dolnym (103) korpusu (1) a zaczepem górnym (205) wspornika (2), zaś gniazdo (G) żarówki (Z) zamocowane jest na wsporniku (2) swą osią w osi pionowej oprawy.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 124952 (22) 2016 03 12

(51) F21S 9/02 (2006.01)

F21V 31/00 (2006.01)

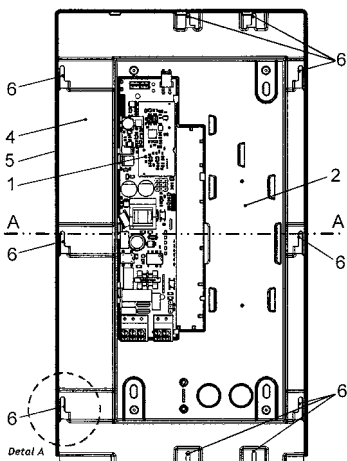
F21W 131/107 (2006.01)

(71) TM TECHNOLOGIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Morawica

(72) KACZOR TOMASZ

(54) **Oprawa oświetleniowa natynkowa**

(57) Oprawa oświetleniowa natynkowa, zawierająca podstawę w formie otwartego od góry prostopadłościanu oraz pasującą



do tej podstawy pokrywą z oknem emisji światła, układ elektroniczny stanowiący moduł sterujący, źródło zasilania oraz źródło światła charakteryzuje się tym, że w podstawie oprawy są umieszczone układ elektroniczny (1) i źródło zasilania (2), a w pokrywie oprawy źródło światła i podstawa oprawy ma na wolnej krawędzi kołnierz (4), przechodzący w pobocznie jednostronnie otwartą ramkę (5) oraz na kołnierzu (4) pewną liczbę zaczepów (6), a w pokrywie oprawy pewną liczbę pasujących do tych zaczepów (6) wypustków.

(9 zastrzeżeń)

U1 (21) 124953 (22) 2016 03 13

(51) F21S 9/02 (2006.01)

F21V 31/00 (2006.01)

F21W 131/107 (2006.01)

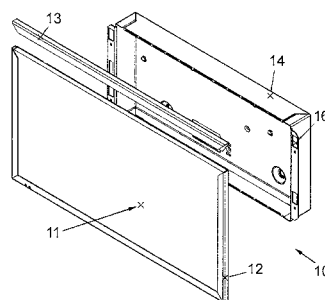
(71) TM TECHNOLOGIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Morawica

(72) KACZOR TOMASZ

(54) **Oprawa oświetleniowa,  
zwłaszcza oświetlenia awaryjnego**

(57) Wzór użytkowy dotyczy oprawy oświetleniowej (10), zwłaszcza do oświetlenia awaryjnego, zawierającej układ świetlny (11), obudowę układu świetlnego oraz podstawę obudowy (14), charakteryzującej się tym, że obudowa układu świetlnego (11) składa się z dwóch elementów: podstawowej obudowy (12) w kształcie bryły przestrzennej posiadającego tylną ścianę i jeden z jego boków jest wstępnie otwarty oraz połączonej z nią rozłącznie zamknięcie obudowy (13) zasadniczo w kształcie odpowiadającym bokowi otwartemu podstawowej obudowy (12), przy czym podstawowa obudowa (12) i zamknięcie obudowy (13) wyposażone są w element mocujący.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 124951 (22) 2016 03 12

(51) F21V 21/00 (2006.01)

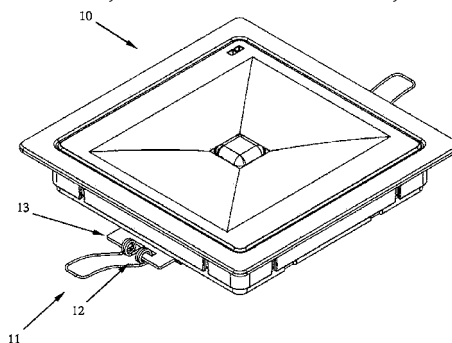
F21S 8/02 (2006.01)

(71) TM TECHNOLOGIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Morawica

(72) KACZOR TOMASZ

(54) **Element mocujący oprawy oświetleniowej**

(57) Wzór użytkowy dotyczy elementu mocującego (11) oprawy oświetleniowej (10), zwłaszcza zbudowanej z tworzywa



sztucznego, zawierający zaczep (12) z elementem sprężystym, który charakteryzuje się tym, że pomiędzy oprawą oświetleniową (10) a zaczepem (12) znajduje się łącznik (13).

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) 124992 (22) 2016 03 24

(51) F23M 9/06 (2006.01)

F23M 5/00 (2006.01)

F24H 9/00 (2006.01)

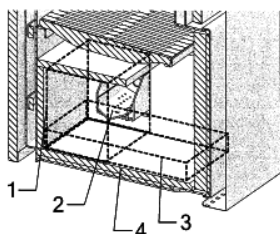
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE KOSTRZEWA SPÓŁKA JAWNA, Giżycko

(72) KOSTRZEWA PAWEŁ

(54) Kocioł grzewczy

(57) Kocioł grzewczy ze strefą spalania, rusztem wprowadzonym do ceramicznej komory spalania i komorą popielnikową charakteryzuje się tym, że strefa (1) spalania znajduje się wewnątrz ceramicznej komory (4) spalania, a ceramiczna komora (4) spalania wykonana jest w kształcie prostopadłościanu zamkniętego z sześciu stron z otworem wylotowym na górnej ścianie komory.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 124978 (22) 2016 03 17

(51) F24D 19/06 (2006.01)

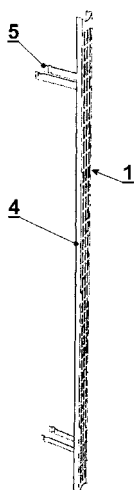
(71) GORGIEL JAN ZAKŁAD PRODUKCJI MATERIAŁÓW INSTALACYJNYCH GORGIEL, Wolsztyn

(72) GORGIEL JAN

(54) Osłona grzejnika

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest osłona grzejnika, mająca postać odpowiednio wyprofilowanego kształtownika o przekroju ceowym, którego czołowa płaszczyzna posiada perforacje i na co najmniej jednej powierzchni znajdują się elementy zaciskowe, łączące osłonę z korpusem grzejnika. Zgodnie ze zgłoszeniem osłona ma zatrzaskowe elementy (5) w postaci sprężystych, haczykowato zakończonych listew, o długości odpowiadającej szerokości listwowych radiatorów grzejnika, zamocowane co najmniej po jednym na każdej bocznej ścianie (4).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 124979 (22) 2016 03 17

(51) F24D 19/06 (2006.01)

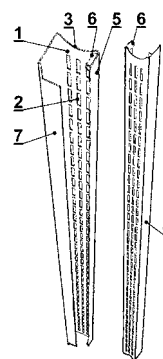
(71) GORGIEL JAN ZAKŁAD PRODUKCJI MATERIAŁÓW INSTALACYJNYCH GORGIEL, Wolsztyn

(72) GORGIEL JAN

(54) Osłona grzejnika

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest osłona grzejnika, mająca postać odpowiednio wyprofilowanego kształtownika, kilkakrotnie łagodnie zagiętego tak, by utworzył kilka powierzchni wpasowujących się w kształt grzejnika, z których co najmniej jedna powierzchnia posiada perforacje. Zgodnie ze zgłoszeniem osłona ma przekrój prostokątny, którego dwa boki są niepełne, przy czym jest trzykrotnie łagodnie zagięta pod kątem prostym, w wyniku czego posiada cztery płaszczyzny - czołową ściankę (1), na powierzchni której znajdują się równomiernie rozłożone i pogrupowane perforacje (2), ponadto przylegającą z jednej strony do tej ścianki gładką, pełną boczną ścianką (4), a z drugiej strony niepełną boczną ścianką (5), posiadającą na obu swych końcach elementy zaciskowe w postaci nosków (6), z kolei po przeciwległej stronie czołowej ścianki (1) posiada niepełną, usztywniającą ściankę (7), z obu stron nieco krótszą od długości pozostałych ścianek.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 124968 (22) 2016 03 14

(51) F24F 13/28 (2006.01)

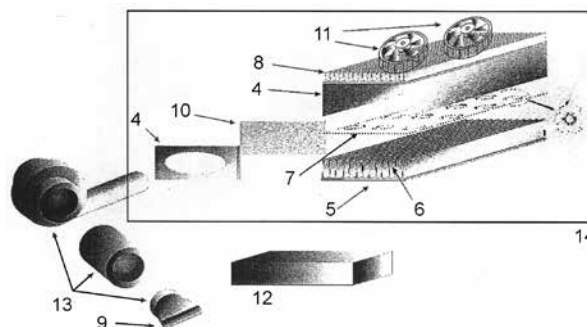
F24F 1/00 (2011.01)

(71) 3D KREATOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) KLAMA PIOTR

(54) Urządzenie filtracyjne do fotokatalitycznej degradacji lotnych oparów zwłaszcza powstających w czasie druku przestrzennego

(57) Urządzenie filtracyjne do fotokatalitycznej degradacji lotnych oparów, zwłaszcza powstających w czasie druku przestrzennego materiałami polimerowymi, złożone z obudowy zawierającej wlot i wylot, której wlot zaopatrzony jest w układ zasysający oraz filtr HEPA, podłączone do układu zasilającego, charakteryzuje się tym, że na dolnej ścianie od wewnątrz obudowy (4) umiejscowiony jest filtr fotokatalityczny, zbudowany w postaci jednostronnie uźbrowanej płyty (5), pokrytej od strony wnętrza obudowy (4) materiałem fotokatalitycznym (6), korzystnie domieszkowanym ditlenkiem



tytanu, przy czym dolna ściana obudowy (4) połączona jest trwale ścianami bocznymi z górną ścianą obudowy (4), którą stanowi radiator (8), wyposażony w równoległe względem siebie żebra, do którego od wewnętrznej strony obudowy za pomocą kleju termoprzewodzącego zamocowane są diody LED (7). Korzystnie radiator (8) zaopatrzony jest w wentylatory chłodzące (11).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **124986** (22) 2016 03 21

(51) **F25D 11/00** (2006.01)

**F25B 27/00** (2006.01)

**H02J 3/38** (2006.01)

**H02J 9/00** (2006.01)

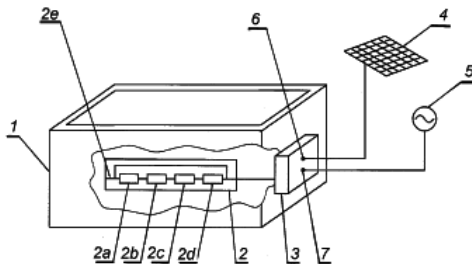
(71) JBG-2 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) SWOBODA KRZYSZTOF

(54) **Przenośne urządzenie chłodnicze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przenośne urządzenie chłodnicze, z wbudowanym systemem inwertera solarnego, składające się z obudowy (1), wewnątrz której znajduje się zamknięty układ chłodniczy (2), w którego skład wchodzi: sprężarka (2a), parownik (2b), skraplacz (2c), element rozprężny (2d), napełniony czynnikiem chłodniczym (2e), układ chłodniczy (2) zasilany przez inwerter solarny (3), charakteryzujące się tym, że inwerter solarny (3) zasilany jest bezpośrednio z ogniw fotowoltaicznych (4) i z sieci energetycznej (5), do zasilania inwertera (3) z ogniw fotowoltaicznych (4) służy wejście solarne (6), do zasilania inwertera (3) z sieci energetycznej (5) służy wejście sieciowe (7).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 04 14

## DZIAŁ G

### FIZYKA

U1 (21) **124945** (22) 2016 03 11

(51) **G05G 1/08** (2006.01)

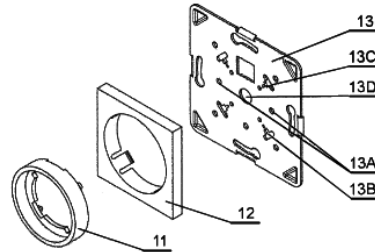
(71) KAWU J. KOTUS, A. WOŹNIAK SPÓŁKA JAWNA, Łódź

(72) KOWALSKI JAROSŁAW;  
LASKOWSKI KRZYSZTOF TOMASZ; WOŹNIAK ANDRZEJ

(54) **Obudowa dla pokrętła**

(57) Obudowa dla pokrętła zawierająca płytę montażową z przelotowym otworem na oś enkodera pokrętła, charakteryzuje się tym, że do pierwszej strony płyty montażowej (13) jest przymocowane gniazdo (12), w którego otworze znajduje się przeświecający pierścień (11) współosiowy z otworem (13D) na oś enkodera pokrętła, przy czym płyta montażowa (13) ma co najmniej jeden przelotowy otwór (13B) liczący z krawędzią pierścienia (11), przyległą do płyty montażowej (13).

(2 zastrzeżenia)



## DZIAŁ H

### ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **124994** (22) 2016 03 24

(51) **H04R 1/36** (2006.01)

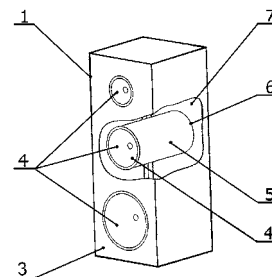
(71) HRYNKIEWICZ-STRUSS JACEK, Parzniew

(72) HRYNKIEWICZ-STRUSS JACEK

(54) **Kolumna głośnikowa**

(57) Rozwiązanie zwiększa asortyment konstrukcji znanych kolumn głośnikowych, zwłaszcza hybrydowych, a przedstawiona konstrukcja umożliwia jednoczesne uwolnienie głośnika średniotonowego i zamknięcie głośnika niskotonowego. Wewnątrz obudowy (1) zamocowany jest prosty odcinek rurowy (5), który łączy tylną część głośnika (4) średniotonowego lub szerokopasmowego z otworem wylotowym (6) w ścianie (7) obudowy (1).

(2 zastrzeżenia)



### III. WYKAZY

#### WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
416439	<i>F16M</i> (2006.01)	31
416458	<i>H05K</i> (2006.01)	46
416459	<i>H04B</i> (2006.01)	45
416460	<i>C08J</i> (2006.01)	22
416465	<i>A61F</i> (2006.01)	5
416466	<i>G06F</i> (2006.01)	41
416467	<i>H01R</i> (2006.01)	43
416468	<i>H02P</i> (2006.01)	44
416470	<i>H02M</i> (2006.01)	44
416471	<i>H02B</i> (2006.01)	44
416472	<i>A47C</i> (2006.01)	4
416473	<i>C04B</i> (2006.01)	19
416474	<i>G01F</i> (2006.01)	37
416475	<i>F16L</i> (2006.01)	31
416476	<i>E04B</i> (2006.01)	26
416477	<i>E04B</i> (2006.01)	26
416478	<i>D06Q</i> (2006.01)	24
416479	<i>F02C</i> (2006.01)	30
416480	<i>H02S</i> (2014.01)	45
416481	<i>A24C</i> (2006.01)	4
416482	<i>F41H</i> (2006.01)	37
416483	<i>E06B</i> (2006.01)	28
416484	<i>H05B</i> (2006.01)	46
416485	<i>F03G</i> (2006.01)	30
416486	<i>C05F</i> (2006.01)	19
416487	<i>B29C</i> (2006.01)	15
416488	<i>B01J</i> (2006.01)	10
416489	<i>A23L</i> (2016.01)	3
416490	<i>F24D</i> (2006.01)	34
416491	<i>F28D</i> (2006.01)	36
416492	<i>B63H</i> (2006.01)	17
416494	<i>G10K</i> (2006.01)	43
416498	<i>F27B</i> (2006.01)	35
416499	<i>E03D</i> (2006.01)	26
416500	<i>H04W</i> (2009.01)	46
416503	<i>B26F</i> (2006.01)	13
416505	<i>B22D</i> (2006.01)	12
416506	<i>A63B</i> (2006.01)	9
416507	<i>E06B</i> (2006.01)	28
416508	<i>G03B</i> (2006.01)	40
416509	<i>E02D</i> (2006.01)	26
416510	<i>B65G</i> (2006.01)	18
416511	<i>A61K</i> (2006.01)	6
416512	<i>A61K</i> (2006.01)	6
416513	<i>A61K</i> (2006.01)	6
416514	<i>A61K</i> (2006.01)	7
416515	<i>G01N</i> (2006.01)	38
416517	<i>G05D</i> (2006.01)	41
416518	<i>A23B</i> (2006.01)	2

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
416519	<i>B41F</i> (2006.01)	15
416520	<i>B65D</i> (2006.01)	17
416522	<i>G09B</i> (2006.01)	43
416523	<i>B23C</i> (2006.01)	12
416524	<i>A63F</i> (2014.01)	9
416525	<i>F24H</i> (2006.01)	35
416526	<i>F24B</i> (2006.01)	33
416527	<i>F24B</i> (2006.01)	33
416528	<i>F24B</i> (2006.01)	34
416530	<i>A61M</i> (2006.01)	8
416531	<i>C07D</i> (2006.01)	21
416533	<i>A62C</i> (2006.01)	8
416535	<i>B29B</i> (2006.01)	14
416536	<i>B64C</i> (2006.01)	17
416537	<i>E04C</i> (2006.01)	26
416538	<i>E04C</i> (2006.01)	27
416539	<i>E04C</i> (2006.01)	27
416540	<i>F04D</i> (2006.01)	31
416541	<i>F01K</i> (2006.01)	29
416542	<i>E04G</i> (2006.01)	27
416543	<i>G01K</i> (2006.01)	38
416544	<i>C07C</i> (2006.01)	19
416545	<i>F26B</i> (2006.01)	35
416546	<i>B41M</i> (2006.01)	16
416548	<i>C09J</i> (2006.01)	23
416550	<i>A01K</i> (2006.01)	2
416551	<i>G06Q</i> (2012.01)	41
416552	<i>B02C</i> (2006.01)	10
416553	<i>B22C</i> (2006.01)	11
416554	<i>C07C</i> (2006.01)	19
416555	<i>C10L</i> (2006.01)	24
416556	<i>A61K</i> (2006.01)	7
416557	<i>C23C</i> (2006.01)	24
416558	<i>C08L</i> (2006.01)	22
416559	<i>E21F</i> (2006.01)	28
416560	<i>C07D</i> (2006.01)	20
416561	<i>F03D</i> (2016.01)	30
416562	<i>A61H</i> (2006.01)	5
416564	<i>B21B</i> (2006.01)	11
416565	<i>B01J</i> (2006.01)	10
416566	<i>F41G</i> (2006.01)	36
416567	<i>F41G</i> (2006.01)	37
416568	<i>F23J</i> (2006.01)	32
416569	<i>A23L</i> (2016.01)	3
416570	<i>B01J</i> (2006.01)	10
416571	<i>C07D</i> (2006.01)	21
416572	<i>A63B</i> (2006.01)	9
416573	<i>C10M</i> (2006.01)	24
416574	<i>A23L</i> (2016.01)	3

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
416575	<i>G01N</i> (2006.01)	39
416576	<i>F28G</i> (2006.01)	36
416577	<i>G01N</i> (2006.01)	39
416578	<i>A24C</i> (2006.01)	4
416579	<i>G02B</i> (2006.01)	39
416580	<i>G01L</i> (2006.01)	38
416582	<i>G05D</i> (2006.01)	40
416584	<i>B27G</i> (2006.01)	14
416585	<i>F21S</i> (2006.01)	32
416586	<i>C07F</i> (2006.01)	22
416587	<i>C07F</i> (2006.01)	22
416588	<i>C07F</i> (2006.01)	22
416590	<i>G06Q</i> (2012.01)	42
416591	<i>C03C</i> (2006.01)	18
416592	<i>C04B</i> (2006.01)	18
416593	<i>B31F</i> (2006.01)	15
416596	<i>B23K</i> (2006.01)	13
416598	<i>B09B</i> (2006.01)	11
416599	<i>F23L</i> (2006.01)	33
416600	<i>F16N</i> (2006.01)	31
416601	<i>G08B</i> (2006.01)	42
416602	<i>B23B</i> (2006.01)	12
416603	<i>G08B</i> (2006.01)	42
416604	<i>F16K</i> (2006.01)	31
416606	<i>E01F</i> (2016.01)	25
416608	<i>B60P</i> (2006.01)	16
416609	<i>B27K</i> (2006.01)	14
416610	<i>H04M</i> (2006.01)	46
416612	<i>B27B</i> (2006.01)	13
416613	<i>C07D</i> (2006.01)	21
416614	<i>G05D</i> (2006.01)	40
416616	<i>E04D</i> (2006.01)	27
416617	<i>A23L</i> (2016.01)	2
416618	<i>E01D</i> (2006.01)	25
416619	<i>C09D</i> (2014.01)	23
416620	<i>A01N</i> (2006.01)	2
416621	<i>C09D</i> (2006.01)	23
416622	<i>G01L</i> (2006.01)	38
416623	<i>B44D</i> (2006.01)	16
416625	<i>G06Q</i> (2012.01)	42
416626	<i>A61F</i> (2006.01)	5
416627	<i>E21F</i> (2006.01)	29
416629	<i>F23B</i> (2006.01)	32
416630	<i>G01J</i> (2006.01)	38
416635	<i>A61F</i> (2006.01)	5
416636	<i>A61K</i> (2006.01)	7
416687	<i>F02B</i> (2006.01)	29
416925	<i>H04M</i> (2006.01)	45
417049	<i>C07C</i> (2006.01)	20

1	2	3
417099	<b>C07D</b> (2006.01)	20
417100	<b>C07D</b> (2006.01)	20
417179	<b>B23K</b> (2014.01)	13
417239	<b>F24D</b> (2006.01)	34
417791	<b>B23H</b> (2006.01)	12

1	2	3
418186	<b>B01J</b> (2006.01)	10
418628	<b>A61K</b> (2006.01)	7
418817	<b>G06Q</b> (2012.01)	41
420168	<b>G06K</b> (2006.01)	41
420173	<b>B62D</b> (2006.01)	17

1	2	3
420816	<b>C09K</b> (2006.01)	23
421036	<b>C01B</b> (2006.01)	18
421037	<b>C01B</b> (2006.01)	18
421254	<b>C09K</b> (2006.01)	23
421288	<b>A62B</b> (2006.01)	8

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH  
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124945	<b>G05G</b> (2006.01)	58
124950	<b>A61B</b> (2006.01)	50
124951	<b>F21V</b> (2006.01)	56
124952	<b>F21S</b> (2006.01)	56
124953	<b>F21S</b> (2006.01)	56
124955	<b>B32B</b> (2006.01)	52
124956	<b>B32B</b> (2006.01)	52
124966	<b>B60J</b> (2006.01)	53
124967	<b>A61G</b> (2006.01)	51
124968	<b>F24F</b> (2006.01)	57
124969	<b>A01K</b> (2006.01)	48
124971	<b>E06B</b> (2006.01)	55
124972	<b>E04C</b> (2006.01)	55
124973	<b>B07C</b> (2006.01)	51

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124974	<b>A47C</b> (2006.01)	49
124975	<b>A47C</b> (2006.01)	49
124976	<b>A47C</b> (2006.01)	50
124977	<b>A47C</b> (2006.01)	50
124978	<b>F24D</b> (2006.01)	57
124979	<b>F24D</b> (2006.01)	57
124980	<b>B28B</b> (2006.01)	52
124981	<b>F21S</b> (2006.01)	56
124982	<b>A61H</b> (2006.01)	51
124983	<b>B44B</b> (2006.01)	53
124984	<b>A01F</b> (2006.01)	48
124985	<b>B60Q</b> (2006.01)	53
124986	<b>F25D</b> (2006.01)	58
124987	<b>B62B</b> (2006.01)	54

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124989	<b>B42D</b> (2006.01)	52
124990	<b>A47B</b> (2006.01)	49
124991	<b>B62B</b> (2006.01)	53
124992	<b>F23M</b> (2006.01)	57
124994	<b>H04R</b> (2006.01)	58
124995	<b>A01G</b> (2006.01)	48
124996	<b>A41D</b> (2006.01)	49
125042	<b>B23C</b> (2006.01)	52
125109	<b>B01D</b> (2006.01)	51
125927	<b>E02D</b> (2006.01)	54
126170	<b>E04G</b> (2006.01)	55
126268	<b>B62D</b> (2006.01)	54

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),  
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO15/115919	418186

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO16/003645	420168

# SPIS TREŚCI

## OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

### I. WYNAŁAZKI

<b>DZIAŁ A</b> Podstawowe potrzeby ludzkie .....	2
<b>DZIAŁ B</b> Różne procesy przemysłowe; transport .....	10
<b>DZIAŁ C</b> Chemia i metalurgia .....	18
<b>DZIAŁ D</b> Włókiennictwo i papiernictwo .....	24
<b>DZIAŁ E</b> Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone .....	25
<b>DZIAŁ F</b> Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska .....	29
<b>DZIAŁ G</b> Fizyka .....	37
<b>DZIAŁ H</b> Elektrotechnika .....	43

### II. WZORY UŻYTKOWE

<b>DZIAŁ A</b> Podstawowe potrzeby ludzkie .....	48
<b>DZIAŁ B</b> Różne procesy przemysłowe; transport .....	51
<b>DZIAŁ E</b> Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone .....	54
<b>DZIAŁ F</b> Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska .....	56
<b>DZIAŁ G</b> Fizyka .....	58
<b>DZIAŁ H</b> Elektrotechnika .....	58

### III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym .....	59
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym .....	60
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową .....	60

## K O M U N I K A T

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP informuje, że przyjmuje przedpłatę na prenumeratę niżej wymienionych wydawnictw na rok 2018.

Koszt prenumeraty rocznej wynosi:

- **Biuletyn Urzędu Patentowego. Wynalazki i Wzory użytkowe**  
(26 numerów x 10,50 zł) = **273 zł**
- **Wiadomości Urzędu Patentowego**  
(12 numerów x 23,10 zł) = **277,20 zł**

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot przelewem na konto UPRP:

NBP O/O Warszawa **93101010100025832231000000**

lub gotówką w Wydziale Rozpowszechniania Wydawnictw w terminie do 30 listopada 2017 roku.

Przy zakupie ww. wydawnictw w prenumeracie zwolnieni są Państwo z kosztów przesyłki.

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie pełnych danych adresowych na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

---

Wszelkich informacji udzielamy:

tel: **22 579 01 07**

**22 579 01 13**

**22 579 02 24**

faks: **22 579 04 55**

e-mail: **wydawnictwa@uprp**