



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2017

21

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 9 października 2017 r.

Nr 21

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 416657 (22) 2016 03 29

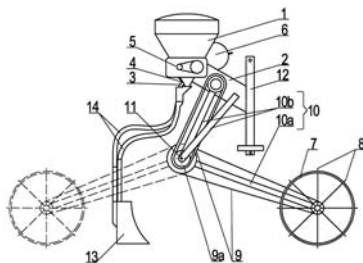
(51) A01B 49/06 (2006.01)
A01B 13/08 (2006.01)
A01C 5/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) GIERASIMIUK PAWEŁ; GRYN WIESŁAW;
GRYN ANDRZEJ; PAŁYS EDWARD; KRASKA PIOTR;
BOJARCZYK MIECZYŚLAW

(54) **Adaptacja do wglębnego wysiewu nawozów do kultywatora ścierniskowego albo podorywkowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest adaptacja do wglębnego wysiewu nawozów do kultywatora ścierniskowego albo podorywkowego posiadająca zbiornik nawozu mocowany na ramie, wyposażony w zespół wysiewający składający się z dozującego nawóz mechanizmu, wyposażonego w mieszało nawozu, oraz z zastawek regulujących ilość wysiewanego nawozu i napędzany mechanizmem sprzężonym ze skrzynią przekładniową, do której napęd z jezdne koła, wyposażonego na swym obwodzie w ostrogi, przekazany jest poprzez system przekładni łańcuchowej. Adaptacja charakteryzuje się tym, że system przekładni łańcuchowej (9) mocowany jest do ramienia (10) zbudowanego z ruchomej części (10a) i dwuczłonowej nieruchomej części (10b), połączonych ze sobą za pomocą sworznia (11), na którym osadzona jest tuleja z zębatkami (9a), przy czym na wolnym końcu ruchomej części (10a) zamocowane jest jezdne koło (7), natomiast nieruchoma część (10b) ramienia (10) przymocowana jest do ramy (2) posiadającej wspornik (12) stanowiący mocowanie do elementów konstrukcyjnych kultywatora. Ze zbiornika wprowadzone są po dwa nawozowe przewody (14), kierujące nawóz do gardzieli redlic (13). Gardziel redlicy (13) wykonana jest jako dwie oddzielne komory: przednia i tylna, z których każda zakończona jest w dolnej części wylotowym otworem. Wylotowy otwór przedniej komory usytuowany jest niżej niż wylotowy otwór tylnej komory.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416666 (22) 2016 03 29

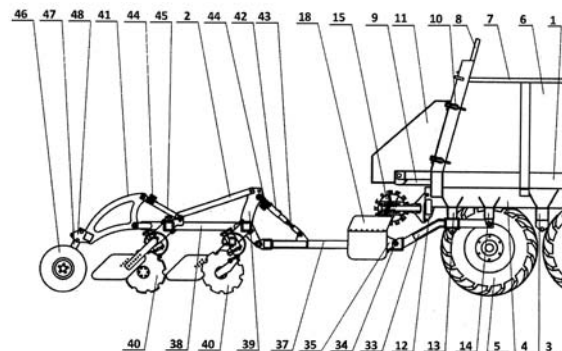
(51) A01C 15/00 (2006.01)
A01C 15/16 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH,
Poznań
(72) TALARCZYK WŁODZIMIERZ; PIKOSZ MARIUSZ;
ŁUKASZEWSKI MAREK; ŁOWIŃSKI ŁUKASZ;
ZBYTEK ZBYSZEK; NAWROCKI PAWEŁ

(54) **Urządzenie do dogłębowej aplikacji stałego nawozu organicznego lub organiczno-mineralnego, a szczególnie do aplikacji pofermentu, zwłaszcza przeznaczone do współpracy z rozrzutnikiem obornika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do dogłębowej aplikacji stałego nawozu organicznego lub organiczno-mineralnego, a szczególnie do aplikacji pofermentu, zwłaszcza przeznaczone do współpracy z rozrzutnikiem obornika. Urządzenie wyposażone w podwozie z kołami jezdnymi zawiera zbiornik nawozów z przenośnikiem podłogowym, rozrząsacz i narzędzie uprawowe zawierające ramę z trzypunktowym układem zawieszenia, wał oponowy i talerze, które jest połączone z podłużnicami podwozia, przy czym zbiornik nawozów stanowi skrzynię z wysokimi burtami bocznymi oraz burtą przednią natomiast tylny bok skrzyni zakończony jest zasuwą, a w dnie skrzyni zamontowany jest przenośnik podłogowy, którego koniec wystaje poza tylną skrajnię skrzyni. Urządzenie posiada rozrząsacz (15) zbudowany z ślimakowego bębna zakończonego na obu końcach osiami osadzonymi w zespołach łożyskowych, przy czym jedna oś napędzana jest silnikiem hydraulicznym, a zespoły łożyskowe przytwierdzone są do płyt widełkowych połączonych wychylnie przegubami płaskimi z belką, natomiast belka połączona jest trwale poprzez uchwyty (12) z podwoziem (3), natomiast ślimakowy bęben na obwodzie ma rozmieszczone wzdłuż linii śrubowych dwie przeciwbieżne spirale. Dzięki zgłoszeniu ulepszono dogłębową aplikację stałego nawozu organicznego lub organiczno-mineralnego w wyniku jednoczesnego transportu, dawkowania i przykrycia glebą oraz ograniczenia intensywności rozrzucania nawozu przed narzędziem przykrywającym go glebą równomiernie na całej powierzchni pola. Korzystne jest, gdy urządzenie zawiera zbiornik nawozów z przenośnikiem podłogowym wyposażony w burty niskie, rozrząsacz z ślimakowym bębnem i zaczep oraz przyczepiane narzędzie uprawowe. W odróżnieniu od dotychczas stosowanych rozrzutników obornika urządzenie zapewnia równomierne rozrzucenie nawozu na powierzchni pola i natychmiastowe przykrycie go warstwą gleby, na całej szerokości urządzenia, co zwiększa efektywność nawożenia. Rozrząsacz położony jest poniżej przenośnika podłogowego i zwiększa szerokość rozrzutu opadającego nawozu nie powodując unoszenia go w górę, co ogranicza ulatnianie składników nawozowych i odorów. Narzędzie uprawowe przykrywające nawóz glebą zagregowane jest z rozrzutnikiem za pomocą dyszla, a po jego zdemontowaniu może być stosowane indywidualnie jako narzędzie zawieszane na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416651 (22) 2016 03 25

(51) A01G 13/02 (2006.01)

A01G 13/10 (2006.01)

A01G 13/04 (2006.01)

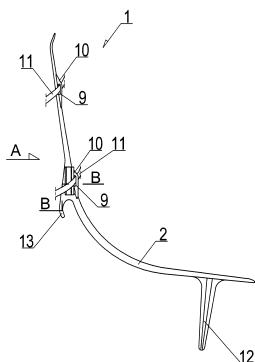
(71) CHYĆKO DARIUSZ, Lublin

(72) CHYĆKO DARIUSZ

(54) **Modułowa opaska ochronna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest modułowa opaska ochronna wykonana z łączonych ze sobą modułów charakteryzująca się tym, że każdy moduł (1) jest identyczny i wykonany jest z elastycznego tworzywa, jako podłużny profil (2) przebiegający w dolnej części łukowato, posiadający przynajmniej jedną parę ramion z których pierwsze ramię zakończone jest trzpieniem, a drugie tuleją. Trzpień jednego modułu (1) wraz z osadzoną na nim tuleją sąsiadującego modułu (1) stanowią przegubowe połączenie. W jednym wariantcie tuleja w bocznej ścianie ma wykonane wzdłużne wydrążenie, a profil (2) posiada przynajmniej jeden przelotowy otwór (9), korzystnie wykonany w zgrubieniu (10), przez który przewleczona jest zaciskowa opaska (11). W drugim wariantcie pierwsze ramię zakończone jest zaczepem zbudowanym z płaskiej podstawy, posiadającej centralnie wykonany trzpień i cylindryczny fragment bocznej ściany, którą zaczep połączony jest z pierwszym ramieniem. Boczna ściana ma wykonany w górnej części blokujący kołnierz, poniżej którego jest wybranie zakończone oporową powierzchnią. Tuleja wymiarami dopasowana do zaczepu sąsiadującego modułu (1), ma na zewnętrznej ścianie wykonany występ o wysokości mniejszej niż wysokość wybrania, zakończony oporową ścianką. Po połączeniu dwóch modułów (1) występ znajduje się pod blokującym kołnierzem i opiera się swą oporową ścianką o oporową powierzchnię wybrania.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 416716 (22) 2016 04 03

(51) A01N 63/00 (2006.01)

A61K 35/76 (2015.01)

C12N 7/00 (2006.01)

(71) PROTEON PHARMACEUTICALS SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź

(72) WOJTASIK ARKADIUSZ; GÓRECKA ELŻBIETA;
WÓJCIK EWELINA; STAŃCZYK MAŁGORZATA;
KOŁSUT JOANNA; KLIMCZAK JUSTYNA;
DASTYCH JAROSŁAW; SIWICKI ANDRZEJ K.;
SCHULZ PATRYCJA

(54) **Szczepki bakteriofagów i ich zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie bakteriofagów do wytwarzania preparatu do zapobiegania lub zwalczania zakażeń zwierząt hodowlanych, zwłaszcza ryb, patogennymi szczepami bakterii wrażliwymi na działanie tych bakteriofagów, przy czym wytwarzany preparat jest przeznaczony do podawania zagrożonemu zwierzętom w immersji, korzystnie w odstępach 24 – godzinnych. Ponadto zgłoszenie obejmuje też zastosowanie bakteriofagów do wytwarzania preparatu do stymulowania nieswoistych komórkowych i humoralnych mechanizmów obronnych i odporności przeciwwakażnej ryb. Przedmiotem zgłoszenia jest także szczep bakteriofaga, wybrany z grupy obejmującej szczepki zdeponowane w Polskiej Kolekcji Mikroorganizmów pod następującymi numerami depozytowymi: F/00096 (szczep 25AhydR2PP),

F/00094 (szczep 50AhydR13PP), F/00098 (szczep 22PfluR64PP),
F/00099 (szczep 67PfluR64PP), F/00100 (szczep 71PfluR64PP),
F/00095 (szczep 98PfluR60PP) oraz F/00101 (szczep 60AhydR15PP).
(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 416754 (22) 2016 04 05

(51) A23B 7/157 (2006.01)

A23B 7/158 (2006.01)

A23L 3/358 (2006.01)

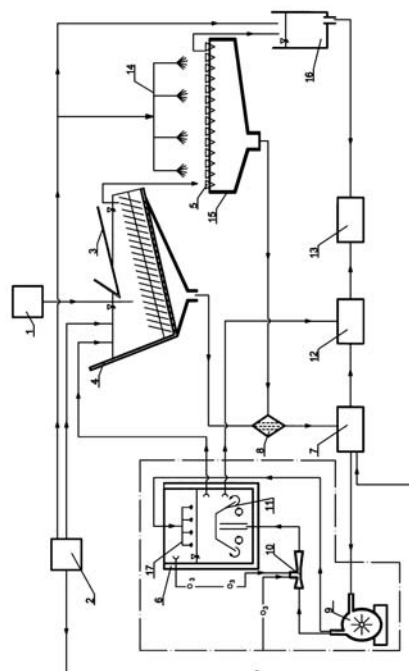
(71) CIEŚLICKI BOGUSŁAW BIOPASZ, Gdańsk

(72) CIEŚLICKI BOGUSŁAW

(54) **Sposób do ozonowania spożywczych produktów roślinnych oraz system redystrybucji wody w procesie ozonowania spożywczych produktów roślinnych**

(57) Sposób ozonowania spożywczych produktów roślinnych, w którym w ramach obróbki przygotowawczej prowadzi się proces mycia surowca wodą ozonowaną, który poprzedza się płukaniem wstępnym od ciał stałych, a użytą wodę ozonowaną z procesu mycia jako ściek ozonowany zawraca do redystrybucji, charakteryzuje się tym, że surowiec po procesie mycia poddaje się ozonowaniu uzupełniającemu w wodzie ozonowanej o zawartości ozonu 5g O₃ na m³ wody i w pełnym kontakcie z tą wodą, natomiast ściek ozonowany z mycia surowca oraz ściek ozonowany z płukania wstępnego filtruje się, a następnie uzdatnia przez zmieszanie z wodą ozonowaną w proporcji 2 : 1 z nadatkiem wody ozonowanej nie większym niż 10%, a uzdatniony ściek wprowadza do zbiornika redystrybucji (6), po czym kieruje do płukania wstępnego surowca. System redystrybucji wody w procesie ozonowania spożywczych produktów roślinnych, w którym zespół urządzeń myjących połączony jest przewodami rurowymi ze zbiornikiem głównej wody ozonowanej oraz ma urządzenie płukania wstępnego i urządzenia redystrybucji ze zbiornikiem redystrybucji, wyposażone w przewody rurowe, charakteryzuje się tym, że ma zbiornik pośredni (7) do uzdatniania ścieku ozonowanego, połączony przewodami rurowymi jednym wlotem poprzez filtr (8) z wylotem urządzenia płukania wstępnego (3) oraz z wylotem urządzenia myjącego (5), a drugi jego wlot jest połączony ze zbiornikiem głównym (2) wody ozonowanej, przy czym zbiornik pośredni (7) ma wylot ścieku uzdatnionego połączony, poprzez pompę (9) i iniektor (10), z urządzeniem rozpraszającym (11) w zbiorniku redystrybucji (6), który to zbiornik jest połączony przewodem rurowym z drugim wlotem urządzenia płukania wstępnego (3).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 416661 (22) 2016 03 29

- (51) **A23L 2/02** (2006.01)
A23L 2/52 (2006.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A61K 36/45 (2006.01)
A61K 36/73 (2006.01)
A61K 36/736 (2006.01)

- (71) FRUTKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) SZWAJGIER DOMINIK; TARGOŃSKI ZDZISŁAW;
ŻMUDA WACŁAW

(54) **Napój funkcjonalny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest napój funkcjonalny, przeznaczony zwłaszcza dla osób chorych na chorobę Alzheimera, w profilaktyce i spowolnieniu rozwoju tej choroby składa się z rozcieńczonej w stosunku 1 : 1 bazy stanowiącej szomogenizowaną mieszaninę soku i/lub przecieru brzoskwiń lub moreli w ilości 200-400 cz. wag. oraz soku i/lub przecieru z owoców żurawiny w ilości 25 - 75 cz. wag. soku i/lub przecieru z owoców aronii w ilości 25 - 75 cz. wag. oraz dodatek w postaci soku i/lub przecieru owoców borówki (czarna jagoda leśna lub wysoka) w ilości 50 - 150 cz. wag. lub soku i/lub przecieru owoców poziomki w ilości 50 - 1500 cz. wag. lub soku i/lub przecieru owoców maliny w ilości 50 - 150 cz. wag.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 416779 (22) 2016 04 07

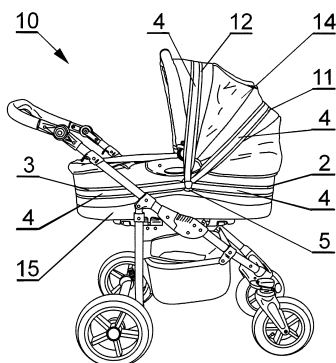
- (51) **A41D 13/01** (2006.01)
B62B 9/12 (2006.01)

- (71) BĄK EDYTA RENATA, Wrocław
(72) BĄK EDYTA RENATA

(54) **Zespół taśm odblaskowych do wózka dziecięcego**

(57) Zgłoszenie przedstawia zespół taśm odblaskowych do wózka dziecięcego (10), rozmieszczanych na zewnętrznej powierzchni wózka dziecięcego (10), który charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej dwie taśmy: taśmę pierwszą (2) i taśmę drugą (3), których przynajmniej część powierzchni stanowi powierzchnia odblaskowa (4), przy czym jeden koniec taśmy pierwszej (2) i jeden koniec taśmy drugiej (3) mocowane są w elemencie węzłowym pierwszym (5), a drugi koniec taśmy pierwszej (2) i drugi koniec taśmy drugiej (3) mocowane są w elemencie węzłowym drugim. Zespół taśm odblaskowych służy do oznaczania istniejących na rynku różnego typu, wielkości i kształtu wózków dziecięcych (10) różnych producentów.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 416660 (22) 2016 03 29

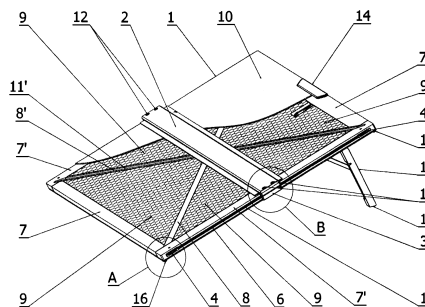
- (51) **A47B 27/00** (2006.01)
B43L 5/00 (2006.01)

- (71) LENIAR RYSZARD, Kraków
(72) LENIAR RYSZARD

(54) **Deska kreślarska**

(57) Deska kreślarska, przeznaczona zwłaszcza do profesjonalnego wykonywania rysunków technicznych posiadająca prostokątny blat i wyposażona w liniał poziomy zamocowany z obydwu stron rozłącznie do głowic prowadzących, osadzonych przesuwnie na pionowych bokach blatu oraz zespół synchronizacji przesuwu liniału z osadzonymi w narożach blatu kółkami prowadzącymi i z wyposażoną w sprężynkę linką utwierdzoną w głowicach oraz mająca wsporniki i uchwyt charakteryzuje się tym, że oklejony z obydwu stron płytą (10) blat (1) stołu posiada obramowanie wykonane z prostokątnych w przekroju poprzecznym drewnianych listew (7, 7') i usytuowane po przekątnych blatu (1) listwy wzmacniające (8, 8'), a w przestrzeniach pomiędzy listwami (7, 7') i listwami wzmacniającymi (8, 8') wklejone są elementy (9) z płyty komórkowej typu plaster miodu o oczku w zakresie 8 - 25 mm i wysokości odpowiadającej grubości listew (7, 7'). Linka (6) zespołu synchronizacji przesuwu liniału (2) usytuowana jest w rowkach (11) listew bocznych (7') obramowania i w rowkach (11'), w które zaopatrzone są wyposażone skierowane do wewnątrz powierzchni listew wzmacniających (8, 8'). W narożach blatu (1), linka (6) usytuowana jest w żłobieniach wykonanych na obwodzie kółek prowadzących (4), zamocowanych obrotowo do listew (7') obrzeża tak, że promień kółek (4) jest mniejszy lub równy odległości ich osi obrotu od krawędzi blatu (1) stołu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416719 (22) 2016 04 01

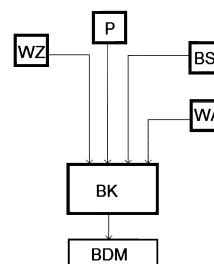
- (51) **A47C 27/15** (2006.01)

- (71) QUAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole
(72) KOSTKA MICHAŁ; GIEMEK KRZYSZTOF IGNACY

(54) **Sposób indywidualnego doboru materaca**

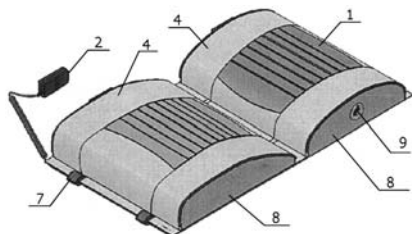
(57) Sposób indywidualnego doboru materaca, zawierający bloki określające cechy somatyczne człowieka, polega na tym, że blok kryterialny (BK) jest blokiem decyzyjnym, przy czym blok kryterialny (BK) komunikuje się jednostronnie, odbiera informacje z bloku określającego wzrost człowieka (WZ), następnie blok kryterialny (BK) komunikuje się jednostronnie, odbiera informacje z bloku określającego płeć człowieka (P), po czym blok kryterialny (BK) komunikuje się jednostronnie, odbiera informacje z bloku określającego budowę somatyczną człowieka (BS), następnie blok kryterialny (BK) komunikuje się jednostronnie, odbiera informacje z bloku określającego wagę człowieka (WA), po czym blok kryterialny (BK) przetwarza odebrane informacje, po czym wysyła jednostronnie informację do bloku doboru materaca (BDM), w którym dobiera się materac.

(7 zastrzeżeń)



przypisany jest jeden z co najmniej pięciu programów. Po czym użytkownik przyjmuje określoną pozycję masażu, a po zatwierdzeniu programu następuje rozpoczęcie masażu. Urządzenie do masażu wibracyjnego zawiera moduł bazowy, moduł terapeutyczny, sterownik oraz zasilacz. Moduł bazowy złożony jest z dwóch na stałe połączonych elementów terapeutycznych. Natomiast moduł terapeutyczny jest to: moduł nogi, moduł kolana, moduł szyja, moduł biodra lub moduł metabolizm.

(38 zastrzeżeń)



A1 (21) 416721 (22) 2016 04 01

- (51) **A61K 6/04** (2006.01)
A61L 27/06 (2006.01)
C23C 16/40 (2006.01)
C23C 14/06 (2006.01)
C23C 14/22 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
 Toruń
 (72) PISZCZEK PIOTR; RADTKE ALEKSANDRA;
 TOPOLSKI ADRIAN

(54) **Sposób wytwarzania powłoki nanokompozytowej TiO₂/Ag na powierzchni stopów tytanowych i powłoka wytworzona tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania powłoki nanokompozytowej TiO₂/Ag na powierzchni stopów tytanowych. Sposób polega na tym, że implant ze stopu tytanu, odtłuszcza się przez zanurzenie na okres od 3 do 10 minut kolejno w acetonie, alkoholu etylowym i wodzie destylowanej z zastosowaniem płuczki ultradźwiękowej, po czym zanurza na okres od 20 do 40 sekund w mieszaninie kwasu fluorowodorowego, kwasu azotowego(V) oraz wody destylowanej, zmieszanych w stosunku objętościowym od 2 : 2 : 4 do 1 : 4 : 5, a następnie przeprowadza się proces anodowego utleniania powierzchni stopu tytanu w roztworze wodnym kwasu fluorowodorowego o stężeniu od 0,1% do 0,5% przez okres od 10 do 30 minut, przy napięciu od 4 V do 10 V, po czym płucze w wodzie destylowanej przy użyciu łaźni ultradźwiękowej z dodatkiem proszku Al₂O₃, przy czym warstwę nanorurek ditlenku tytanu wzbogaca się nanoziarnami srebra metodą chemicznego osadzania z fazy gazowej (CVD) poprzez umieszczenie od 3 mg do 10 mg trihydratu pentafluoropropionianu srebra w naczyniu sublimacyjnym reaktora CVD, natomiast w strefie osadzania reaktora umieszcza się implant, o masie od 10 do 50 g, osuszony w strumieniu argonu, a reaktor zamyka się i ciśnienie wewnątrz reaktora obniża do około 0,1 hPa, jednocześnie włącza się ogrzewanie reaktora, doprowadzając temperaturę strefy osadzania (TD) do temperatury od 540 K do 580 K, a po czasie od 20 minut do 40 minut włącza się przepływ argonu o natężeniu od 800 cm³ min⁻¹ do 850 cm³ min⁻¹, a ciśnienie całkowite reaktora ustala na poziomie od 1,8 hPa do 2,2 hPa, po czym po ustabilizowaniu się warunków pracy włącza się piec sublimacyjny, ustalając temperaturę tej części reaktora na poziomie od 520 K do 545 K i proces osadzania prowadzi się przez okres od 20 minut do 40 minut, a następnie reaktor ochładza się do temperatury pokojowej i wyjmuje implant. Przedmiotem zgłoszenia jest także powłoka nanokompozytowa TiO₂/Ag na powierzchni stopów tytanowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 420178 (22) 2017 01 13

- (51) **A61K 8/23** (2006.01)
A61K 8/34 (2006.01)
A61K 8/36 (2006.01)
A61K 8/63 (2006.01)
A61K 8/97 (2017.01)
A61Q 19/10 (2006.01)

- (71) BARWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (72) BROŻYNA MAŁGORZATA
 (54) **Krem kosmetyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat kosmetyczny w postaci pianki oczyszczającej, składający się ze środków powierzchniowo czynnych, środków nawilżających, środków natłuszczających, surfaktantów, stabilizatora, regulatora pH, kompozycji zapachowej i wody demineralizowanej jako rozpuszczalnika, który charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,005 do 0,2% wagowych siarki w formie koloidalnej, 1,5 do 2,0% substancji aktywnej oraz od 0,1 do 1,2% wagowych kwasu oleanowego z drzewa oliwnego, kwanordihydrogwaszajakowego i od 0,1 do 1,0% wagowych 2 - Phenoxyethanolu, 3-[(2 - Ethylhexyl)oxy] -1,2 - propandiolu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 420180 (22) 2017 01 13

- (51) **A61K 8/23** (2006.01)
A61K 8/25 (2006.01)
A61K 8/26 (2006.01)
A61K 8/37 (2006.01)
A61K 8/63 (2006.01)
A61K 8/81 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/97 (2017.01)
A61Q 19/00 (2006.01)

- (71) BARWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (72) BROŻYNA MAŁGORZATA
 (54) **Krem kosmetyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest krem kosmetyczny do twarzy, który może być stosowany zarówno na dzień jak i na noc o właściwościach upiększających. Krem składa się z 50 do 90% wagowych wody, 10 do 25% wagowych mieszaniny polimerów, 1 do 5% wagowych polimeru, 10 do 25% mieszaniny polimerów, 1 do 5% wagowych kwasów tłuszczowych, C16 - 18, ester 2 - etyloheksylo, 1 do 5% wagowych estrów kwasów tłuszczowych z oleju z oliwek sorbitanu i alkoholu cetearylowego, 1 do 5% wagowych uwodnionego mineralnego krzemianu glinowomagnezowego, 0,1 do 1,0% wagowych kwasu oleanowego z drzewa oliwnego, kwas nordihydrogwaszajakowy, 1 do 5% wagowych uwodnionego oleju z oliwek, olej z oliwek, 0,005 do 0,1% wagowych siarki w formie koloidalnej, 0,1 do 1% wagowych Acrylic Acid Homopolymer, Sodium Salt, 1 do 5% wagowych 2 - Phenoxyethanol, 3-[(2 - Ethylhexyl)oxy] - 1, 2 - propandiol, 0,1 do 1,0% wagowych mieszaniny naturalnych i syntetycznych substancji zapachowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 420136 (22) 2017 01 10

- (51) **A61K 8/25** (2006.01)
A61K 8/60 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/97 (2017.01)
A61Q 19/00 (2006.01)

- (71) BARWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (72) BROŻYNA MAŁGORZATA

(54) Preparat kosmetyczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat kosmetyczny w postaci kremu, przeznaczony do oczyszczania, pielęgnacji i peelingu skóry, charakteryzujący się tym, że zawiera od 25 do 50% wagowych Sucrose, od 10 do 25% wagowych Butyrospermum Parkii Butter, od 10 do 25% wagowych Caprylic/ Capric Triglyceride, od 10 do 25% wagowych Cocos Nucifera Oil, od 5 do 10% wagowych Isoestearyl Isoestearate, od 5 do 10% wagowych Helianthus Annuus Seed Oil, od 1 do 5% wagowych Cetearyl Alcohol, od 1 do 5% wagowych Silica, od 1 do 5% wagowych kompozycji zapachowej, od 0,1 do 1% wagowych Gossypium Herbaceum Seed Oil, od 0,1 do 1,0% wagowych Multifruit Extract, od 0,1 do 1,0% wagowych ekstraktu z papryczki chili lub ekstraktu kofeinowego z Guarany, od 0,1 do 1,0% wagowych ekstraktu z żurawiny lub ekstraktu z bambusa, od 0,1 do 5% wagowych Lauramidopropylu Betaine.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420182** (22) 2017 01 13(51) **A61K 8/64** (2006.01)**A61K 8/67** (2006.01)

(71) BARWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) BROŻYNA MAŁGORZATA

(54) Kompozycja kosmetyczna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja kosmetyczna, mająca postać kremu, emulsji lub serum, przeznaczona do zewnętrznego stosowania dla osób w różnych przedziałach wiekowych o działaniu przeciwzmarszczkowym i przeciwstarzeniowym, poprawiająca ogólny wygląd skóry, składająca się ze znanych środków nawilżających, wygładzających, konserwujących, wzmacniających, kompozycji zapachowych, zagęstników, która charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,1% wagowych do 6,2% wagowych pozbawionego tlenu lipopeptydu w postaci mieszaniny Glycerin - Water (Aqua) - Hydroxypropyl Cyclodextrin - Palmitoyl Tripeptide - 38 oraz od 0,1% wagowych do 1,5% wagowych octanu tokoferolu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420135** (22) 2017 01 10(51) **A61K 8/67** (2006.01)**A61K 8/92** (2006.01)**A61K 8/97** (2017.01)**A61Q 19/10** (2006.01)

(71) BARWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) BROŻYNA MAŁGORZATA

(54) Kompozycja kosmetyczna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja kosmetyczna w postaci olejku pod prysznic, która charakteryzuje się tym, że składa się z 25 - 50% wagowych Laurethu Sulfate, Laureth - 4, Cocamide DEA, 25 - 50% wagowych oleju z oliwek, 25 - 50% wagowych Triglicerydu Kaprylowo - Kaprynowego, 1 - 5% wagowych oleju ze słodkich migdałów, 0,02 do 01% wagowych Tocophyrelu Acetate, 1 - 5% wagowych kompozycji zapachowej, 0,02 - 0,1% wagowych ekstraktu cedrowego w glikolu propylenowym lub ekstraktu różanego w glikolu propylenowym lub ekstraktu oliwkowego w glikolu butylenowym.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416681** (22) 2016 03 30(51) **A61K 9/10** (2006.01)**A61K 9/48** (2006.01)

(71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk

(72) MACIEJEWSKI BARTOSZ; SZNITOWSKA MAŁGORZATA

(54) Dojelitowe filmy elastyczne do sporządzania kapsułek

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wodna kompozycja do sporządzania dojelitowych filmów, zawierająca przynajmniej jeden polimer żelujący, polimer dojelitowy oraz wodę. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania wodnej kompozycji zdefiniowanej powyżej w procesie przygotowania wodnej kompozycji do sporządzenia dojelitowego filmu, gdzie zastosowana jest temperatura 60 - 100°C, korzystnie 80°C. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie dojelitowych filmów do wytwarzania kapsułek z karagenem, korzystnie kapsułek miękkich.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) **416768** (22) 2016 04 06(51) **A61K 31/202** (2006.01)**A61K 35/60** (2006.01)**A23L 33/115** (2016.01)**A23L 33/155** (2016.01)

(71) MARINEX INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) GROHS JANUSZ

(54) Kompozycja olei o działaniu profilaktycznym i terapeutycznym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja olei o działaniu profilaktycznym i terapeutycznym, posiadająca kompleksowe, wielokierunkowe oddziaływanie, przeznaczona do postępowania dietetycznego w zaburzeniach fizjologicznej budowy i działania układów: odpornościowego, krwiotwórczego, limfatycznego, nerwowego, krążenia, widzenia, systemu przeciwzapalnego jak również skóry. Kompozycja stanowi specjalistyczną pod względem składu i udziału poszczególnych składników, mieszaninę wysokoczyszczonych, rafinowanych i koncentrowanych olejów, pochodzących z różnych części co najmniej trzech różnych gatunków ryb, jak olej z wątroby tasmańskich rekinów głębinowych, olej z mięśni sardynek i/lub sardeli i/lub makreli oraz olej z wątroby dorsza norweskiego. Jeden mililitr mieszaniny zawiera co najmniej 270 mg trójglicerydowej formy niezbędnych nienasyconych kwasów tłuszczowych (NNKT) omega-3.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416749** (22) 2016 04 04(51) **A61K 31/721** (2006.01)**A61P 31/22** (2006.01)

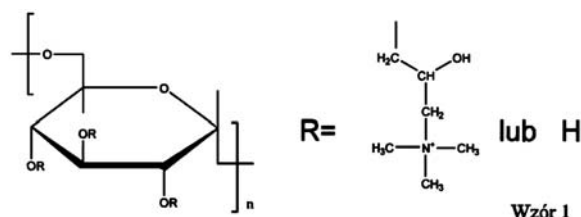
(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) NOWAKOWSKA MARIA; PYRĆ KRZYSZTOF; SZCZUBIAŁKA KRZYSZTOF; CIEJKA JUSTYNA; MILEWSKA ALEKSANDRA; PACHOTA MAGDALENA

(54) Zastosowanie kationowej pochodnej dekstranu do hamowania replikacji wirusa HSV-1

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie kationowo modyfikowanego za pomocą czwartorzędowych grup amoniowych dekstranu o wzorze I do leczenia i profilaktyki chorób wywołanych przez wirusa HSV-1, przy czym dekstran jest zmodyfikowany przy pomocy chlorku glicydylotrimetyloamoniowego (GTMAC).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **416674** (22) 2016 03 29

- (51) **A61L 9/14** (2006.01)
A61L 2/04 (2006.01)
A61L 2/16 (2006.01)
F24F 7/04 (2006.01)

(71) INSTAL CZUDEK ZAKŁAD SYSTEMÓW
WENTYLACYJNYCH, KONSTRUKCYJNYCH
I ODPYLAJĄCYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) FULARZ PIOTR; TRELA MARCIN; FAŁARA JÓZEF

(54) **Biobójcza i antystatyczna powłoka o obniżonym współczynniku tarcia zabezpieczająca wnętrza stalowych kanałów wentylacyjnych przed przywieraniem pyłu drzewnego i sposób nakładania powłoki na kanały wentylacyjne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biobójcza i antystatyczna powłoka o obniżonym współczynniku tarcia, zabezpieczająca wnętrza kanałów wentylacyjnych i odpylających wykonanych ze stali nierdzewnej i ocynkowanej przed przywieraniem pyłu drzewnego. Powłoka zawiera polimery, wypełniacze oraz środki pomocnicze i charakteryzuje się tym, że składa się z mieszaniny: mikronizowanego PTFE w ilości 60% masowych, żywicy na bazie metakrylanu metylu w ilości 20% masowych, i/lub zawiesiny nanocząstek srebra w ilości 5% masowych, polimeru przewodzącego PEDOT:PSS w ilości 4% masowych, trietyloaminy w ilości 4% masowych, niejonowego związku powierzchniowo czynnego w ilości 1% masowych oraz oleju silikonowego w ilości 1% masowych równoważonych wodą destylowaną. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób nakładania powłoki na kanały wentylacyjne charakteryzuje się tym, że powierzchnie wewnętrzne kanału myje się wodą w temperaturze otoczenia, odtłuszcza się acetonem, a na tak przygotowaną powierzchnię pistoletem elektrostatycznym lub za pomocą aplikatora do malowania nakłada się równomiernie powłokę oraz utrwała się, poprzez poddanie powłoki działaniu temperatury 300°C do 400°C korzystnie 400°C przez 5 min do 30 min w zależności od powłoki, poprzez ogrzanie jej za pomocą nagrzewnicy indukcyjnej lub/i palnika.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416677** (22) 2016 03 29

- (51) **A62C 2/06** (2006.01)
A62C 2/10 (2006.01)
A62C 2/16 (2006.01)

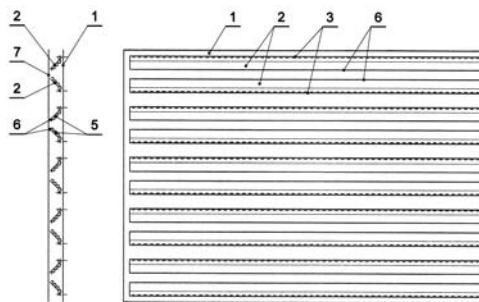
(71) MAŁKOWSKI ZENON FIMARC BEZPIECZEŃSTWO
I OCHRONA PRZECIWPOŻAROWA BIURO EKSPERTYZ,
DORADZTWA I NADZORU, Wiry

(72) MAŁKOWSKI ZENON

(54) **Przegroda ognioodporna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przegroda ognioodporna, która służy do zamykania otworów komunikacyjnych w ścianach budynków oraz ochrony pomieszczeń przed rozprzestrzenianiem się ognia. Przegroda jest zbudowana z wielu warstw elastycznego materiału ognioodpornego, spośród których najważniejszą rolę spełnia pojedyncza warstwa nośna (1) lub dwie warstwy nośne (1), wykonane z tkaniny ceramicznej, tkaniny z włókna szklanego lub wełny ceramicznej. Do każdej warstwy nośnej (1) są zamocowane listwowe nakładki (2) z materiału ognioodpornego, rozmieszczone równolegle obok siebie. Każda nakładka (2) jest przytwierdzona do warstwy nośnej (1) jednym ze swych wzdłużnych obrzeży (3). Co najmniej jedna z powierzchni nakładki (2) jest pokryta pęczniejącą powłoką (5) z materiału zwiększającego objętość pod wpływem wzrostu temperatury. Po spęcznieniu powłoki (5) podczas pożaru każda nakładka (2) jest odchylona od powierzchni warstwy nośnej (1) i oparta swym swobodnym obrzeżem (6) o powierzchnię przyległej warstwy wierzchniej (7) i/lub warstwy pośredniej.

(27 zastrzeżeń)



A1 (21) **416712** (22) 2016 03 31

- (51) **A63B 22/00** (2006.01)
H02J 7/14 (2006.01)
H02J 7/35 (2006.01)

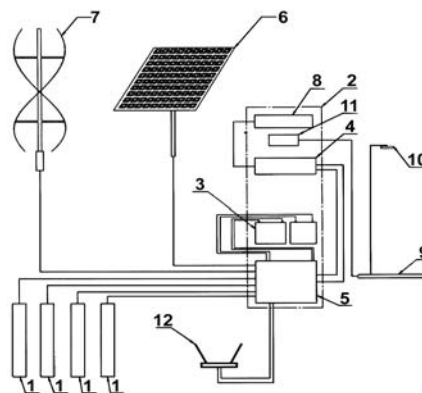
(71) PROFI-SPORT BUDOWNICTWO SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) FEDEWICZ WITOLD; SZYMAŃSKI ANDRZEJ

(54) **Zestaw urządzeń siłowni aerobowej zewnętrznej z generatorami prądu elektrycznego**

(57) Zestaw urządzeń siłowni aerobowej zewnętrznej z generatorami prądu elektrycznego, składa się z co najmniej czterech urządzeń aerobowych (1), wyposażonych w generatory prądu elektrycznego, generujące prąd o napięciu około 5 V i natężeniu prądu 500 mA każdy i wyposażone w gniazdo USB, przy czym generatory urządzeń aerobowych (1) połączone są z centralą (2), z którą połączone są: zestaw akumulatorów (3) - poprzez sterownik ładowania (4) z inwerterem DC - AC (5), panel fotowoltaiczny (6) o mocy nominalnej około 250 W i turbina wiatrowa pionowa (7) o średnicy śmigła 1m i mocy około 300 W.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **416745** (22) 2016 04 04

- (51) **B01D 1/06** (2006.01)
B01D 3/00 (2006.01)

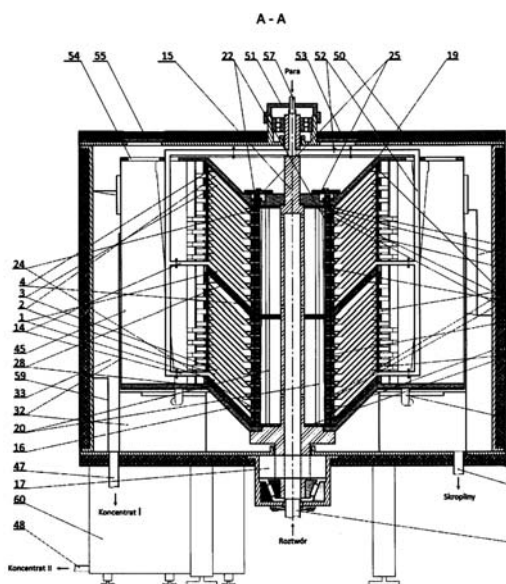
(71) OKONIEWSKI DARIUSZ, Gdynia

(72) OKONIEWSKI DARIUSZ

(54) **Sposób zagęszczania roztworów i urządzenie do zagęszczania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób uzyskania bardzo wysokiego stopnia wykorzystania pary zasilającej w procesie zagęszczania roztworów, w wyparkach, składających się z wielu stożkowych wirujących zespołów wyparnych i urządzenie do takiego zagęszczania. W sposobie zagęszczania roztwór rozprowadzany jest na sześć lub więcej stożkowych powierzchni odparowania, zespolonych kaskadowym oddawaniem ciepła, przy czym z wybranych stopni wyparnych koncentrat odbierany jest osobno i łączony z roztworem pierwotnym podawanym do urządzenia. Ponadto roztwór u nasady stożków odparowania wypływa prostopadle do promienia ich obrotu powodując wir w przestrzeni rozprowadzania. Urządzenie wyparne składa się z jednego lub kilku wirujących wielostopniowych zespołów wyparnych, o kształcie odwróconych ściętych stożków, obwodowo zamkniętych monolitycznymi ścianami (6), a przysiowo krawędziami trwale zespolonych z cylindrami (7), o średnicy znacznie większej niż wał (15), posiadającymi otwory (8) zasilania zagęszczanym roztworem, każdej stożkowej powierzchni odparowania i osadzonych kształtkami (9) skrajnymi, szczelnie, na elemencie (16) nośnym wydrążonego wału (15), z bocznymi otworami, połączonego z jednej strony z głowicą zasilającą w zagęszczany roztwór, z drugiej z głowicą parową. W zamkniętej przestrzeni pomiędzy wałem (15) i cylindrami (7) osadzone są szczelnie z otworami (8) zasilania walce (22) zaworów. Ze ścian (6) wychodzą króćce wypływowe końcowo zagęszczonego roztworu, króćce wypływowe wstępnie zagęszczonego roztworu i króćce wypływowe skroplin. Ich skraje odpowiednio wchodzą w przestrzeń pionowych koryt przepływowych, z przelewami, zamocowanych do kolistych obrzeży elementów (16) nośnego i (19) górnego. Zbiorniczko dla każdego ciągu króćców uzyskuje się efekt U-rurki. Przelewy w odśrodkowych dnach koryt posiadają otwory wypływowe wstępnie i końcowo zagęszczonego roztworu na odpowiednich wysokościach tak, że wstępnie zagęszczony roztwór wylapywany jest przez cylinder (33), a końcowo zagęszczony roztwór wyrzucany jest na ścianę (49) obudowy bocznej komory oparów. Zastosowane rozwiązania dają możliwość konstruowania urządzeń o zwiększonej ilości stopni wyparnych z zachowaniem efektywności ekonomicznej, ponieważ wszystkie stopnie wyparne posiadają taki sam, bardzo wysoki współczynnik przenikania ciepła. Konstrukcje posiadają bardzo szerokie spektrum zastosowań ze względu na sekundowy czas zagęszczania i pokonanie ograniczeń, wynikających z wysokiej lepkości koncentratu.

(57 zastrzeżeń)



A1 (21) **416774** (22) 2016 04 07

(51) **B01D 45/06** (2006.01)
B01D 45/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy
(72) RÓJ EDWARD; KOZŁOWSKI KAZIMIERZ

(54) **Separator proszków, past lub lepkich żywic ze strumienia gazu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest grawitacyjny lub odśrodkowo-grawitacyjny, ciśnieniowy separator proszków, past lub lepkich żywic ze strumienia gazu, w postaci pionowego cylindrycznego zbiornika, z otwieraną dennicą dolną lub górną oraz króćcami wlotu i wylotu gazu, wewnątrz którego znajduje się otwarty pojemnik, w którym zbierają się odseparowane z gazu cząstki i który okreso-wo, po wyrównaniu w nim ciśnienia z ciśnieniem atmosferycznym i otwarciu dennicy, wyjmuje się z separatora i opróżnia. Końcówka króćca wlotu gazu wchodzi do wnętrza pojemnika, przy jego ścian- ce, do poziomu 0,25 - 0,33 jego wysokości mierzonego od góry. Na króćcu wylotu gazu wewnątrz separatora może być umieszczo- ny demister lub filtr.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **416650** (22) 2016 03 25

(51) **B01J 27/08** (2006.01)
B01J 27/128 (2006.01)
C09F 1/04 (2006.01)
C11C 3/00 (2006.01)

(71) FAMAR SPÓŁKA JAWNA ZBIGNIEW MIARA,
BARTŁOMIEJ MIARA, Dankowice
(72) MIARA ZBIGNIEW; MIARA BARTŁOMIEJ

(54) **Katalizator jodowy do procesów przenoszenia wodoru w cyklicznych monoterenach, kwasach żywiczych, polinienasyconych kwasach tłuszczowych i ich mieszaninach oraz sposób przenoszenia wodoru w cyklicznych monoterenach, kwasach żywiczych, polinienasyconych kwasach tłuszczowych i ich mieszaninach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest katalizator jodowy do procesów przenoszenia wodoru w cyklicznych monoterenach, kwasach żywiczych, polinienasyconych kwasach tłuszczowych oraz ich mieszaninach zawierający jodek amonu charakteryzuje się tym, że składa się z 50 ÷ 99,5 części wagowych jodku amonu, 0,5 ÷ 30 części wagowych związków żelaza i 0 ÷ 40 części wagowych związków stabilizujących, którymi są związki o właściwościach chelatujących. W drugim wariancie katalizator zamiast związków żelaza i związków stabilizujących zawiera kompleksowe związki żelaza. Katalizator może być w postaci suchej lub roztworu wodnego. Zgłoszenie zawiera też sposób przenoszenia wodoru w cyklicznych monoterenach, kwasach żywiczych, polinienasyconych kwasach tłuszczowych oraz ich mieszaninach polegający na ogrzewaniu substratów w temperaturze 220 ÷ 250°C w obecności katalizatora zawierające- go jodek amonu i stosowanego w ilości od 0,1 do 10% wagowych w odniesieniu do substratów organicznych, charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się jodek amonu aktywowany związkami żelaza w obecności związków stabilizujących, lub aktywowany kompleksowymi związkami żelaza.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **420073** (22) 2016 12 30

(51) **B09B 3/00** (2006.01)
C04B 33/132 (2006.01)
C04B 18/04 (2006.01)
C02F 11/12 (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice; KERAM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bukowno; TIC Z. TRZCIONKOWSKI, A. CIEŚLIK SPÓŁKA
JAWNA, Bukowno
(72) CIEŚLIK ANDRZEJ; TRZCIONKOWSKI ZYGMUNT;
RZEPECKI SŁAWOMIR; GOGOLA KRZYSZTOF

(54) Sposób przetwarzania odpadów przemysłowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przetwarzania odpadów przemysłowych, w szczególności szlamów, osadów pofiltracyjnych i innych stałych odpadów z oczyszczania gazów odlotowych, zwłaszcza gazów odlotowych ze szlamów i osadów z oczyszczania gazów odlotowych z hutnictwa żelaza i stali. Zgłoszenie zawiera też sposób, który polega na tym, że wydobycie ze złoża surowiec ilasty układa się w pryzmy i sezonuje się. Po czym, do rozdrobnionej i równomiernie nawilżonej, korzystnie równomiernie, gliny dozuje się selektywnie odpady, przy zachowaniu podstawowej zasady dodawania do każdej partii produkcyjnej tylko jednego rodzaju odpadu. W zależności od wilgotności odpadu, odpady dozuje się w ilości do 40% w przeliczeniu na suchą masę. Następnie miesza się surowiec ilasty z wytypowanym rodzajem odpadu, aż do otrzymania jednorodnej masy, po czym powstały surowiec poddaje się walcowaniu dla ujednorodnienia i zwiększenia zwarcia masy. Tak uzyskaną masę, po docięciu jej na pożądane wymiarowo kształtki, poddaje się suszeniu za pomocą ciepłego powietrza, po czym wysuszone kształtki wypala się w piecu wypalowym. Po zakończeniu procesu wypalania wypalone kształtki studzi się w strefie studzenia i chłodzi w strefie chłodzenia pieca.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 416772 (22) 2016 04 06

(51) B21C 23/04 (2006.01)

B21C 25/02 (2006.01)

B21C 35/00 (2006.01)

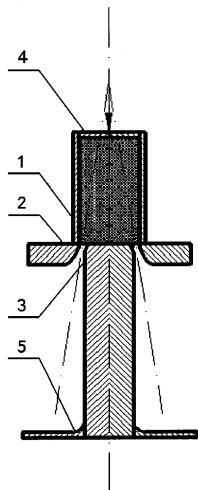
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) MICHAŁCZYK JACEK; BANASZEK GRZEGORZ

(54) Sposób współbieżnego wyciskania tulei z kołnierzem

(57) Sposób współbieżnego wyciskania tulei z kołnierzem polegający na tym, że wsad umieszcza się na trzpieniu dociskowym (3), zaopatrzonym w kołnierzową podstawę (5) i posiadającym od strony rurowego pojemnika (1) sfazowaną górną krawędź, a następnie wsad dociska się stemplem górnym (4) aż do wyciśnięcia przez otwór pierścieniowej matrycy stożkowej tulei o odpowiedniej grubości dna, po czym pierścieniową matrycę (2) posiadającą skośną, dwustopniową ściankę wewnętrzną o nachyleniu ścianki od strony rurowego pojemnika (1) odpowiadającemu kątowi sfazowania górnej krawędzi trzpienia dociskowego (3), przemieszcza się wzdłuż trzpienia dociskowego (3) w kierunku jego kołnierzowej podstawy (5), po czym spodem pierścieniowej matrycy (2) dociska się do kołnierzowej podstawy (5) trzpienia dociskowego (3), formując kołnierz tulei.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420346 (22) 2017 01 30

(51) B21H 1/14 (2006.01)

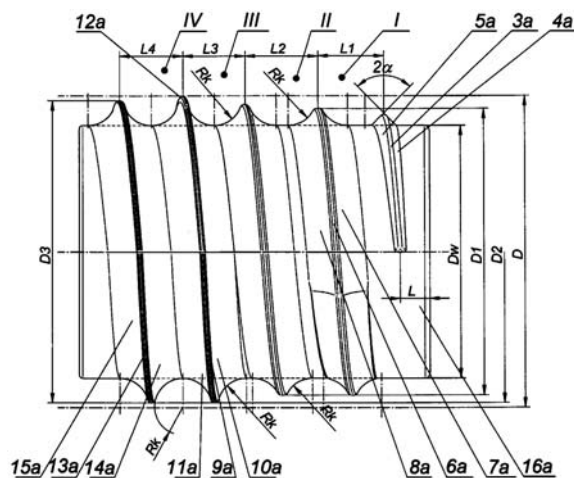
B21H 8/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PATER ZBIGNIEW; TOMCZAK JANUSZ;
BULZAK TOMASZ**(54) Narzędzia i sposób do walcowania skośnego odkuwek kul**

(57) Narzędzia do walcowania skośnego odkuwek kul w kształcie walców, posiadające występy śrubowe, charakteryzują się tym, że mają cztery strefy (I, II, III oraz IV), gdzie w pierwszej strefie wcinania (I), położonej na walcach od strony wejściowej półfabrykatu znajduje się śrubowy występ (3a), o klinowych powierzchniach bocznych (4a, 5a), przy czym powierzchnie boczne (4a i 5a) śrubowego występu (3a) są symetryczne względem i pochyłone pod jednakowym kątem (2a), zaś wysokość śrubowego występu (3a) stopniowo zwiększa się od powierzchni walca (16a) o stałej średnicy (Dw) do średnicy (D1) śrubowego występu (6a), natomiast długość strefy wcinania (I) równa jest skokowi (L1) śrubowego występu (3a), przy czym skok (L1) śrubowego występu (3a) jest większy od średnicy walcowanej kuli, następnie za strefą wcinania (I) znajduje się strefa kształtowania (II), w której znajduje się śrubowy występ (6a) o wklęsłych powierzchniach bocznych (7a, 8a), przy czym promień (Rk) wklęsłych powierzchni bocznych (7a, 8a), równy jest połowie średnicy walcowanej kuli, zaś skok (L2) śrubowego występu (6a) w strefie kształtowania (II) stopniowo zmniejsza się od wartości początkowej, równej skokowi (L1) na początku strefy kształtowania (II) do wartości końcowej (L3) na końcu strefy kształtowania (II). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób walcowania skośnego odkuwek kul.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416694 (22) 2016 03 30

(51) B23P 15/02 (2006.01)

C23C 16/06 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

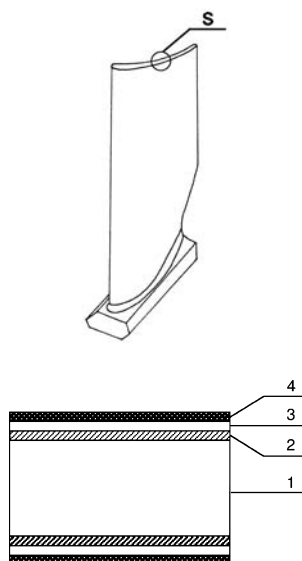
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KOZIK DOMINIK; BORTO ARTUR; ZWOLAK JAN;
SKRZYPEK STANISŁAW**(54) Powłoka ochronna na łopatki sprężarki silnika turbinowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest powłoka ochronna na łopatki sprężarki silnika turbinowego o budowie warstwowej, zawierająca warstwę z aluminium, naniesioną na podłoże ze stopu tytanowo - aluminium, która charakteryzuje się tym, że zawiera od strony podłoża (1) warstwę tłumiącą drgania (2) z żywicy estru cyjaninowego o grubości 30 - 50 μm , warstwę redukującą naprężenia cieplne (3) z czystego aluminium o grubości 30 - 50 μm oraz

ceramiczną warstwę zewnętrzną (4) z azotku tytanu lub węgla chromu o grubości 40 – 60 μm .

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416664 (22) 2016 03 29

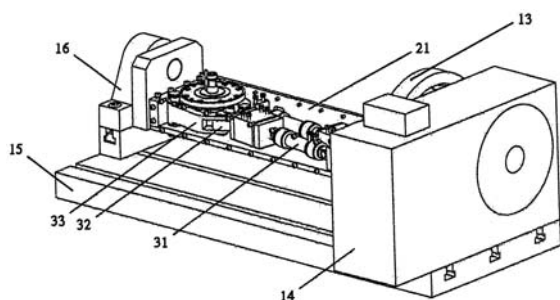
(51) B23Q 1/28 (2006.01)
B23Q 1/00 (2006.01)

(71) CNC INNOVATIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) PIEŚNIEWSKI PAWEŁ; TCHÓRZEWSKI DARIUSZ; MACHYNIA ZBIGNIEW; CZECHOWSKI KAZIMIERZ; TOBOŁA DANIEL

(54) System mocowań z modułem bazująco-mocującym stosowany w obrabiarkach

(57) Zgłoszenie dotyczy systemu mocowań z modułem bazująco-mocującym stosowanego w obrabiarkach, zwłaszcza zawierającego uchylony lub/i obrotowy stolik przymocowany z jednej strony do tarczy mocującej (13) trwale ruchomo połączony z zespołem podziałnicy (14) umieszczonym na stoliku obrabiarki (15) a z drugiej strony osadzony na podporze (16) wyposażony w trzpień bazująco-mocujący oraz trzpień pozycjonująco-mocujący. System mocowań z modułem bazująco-mocującym charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden siłownik pneumatyczny (31) połączony z krzywką (32), która z kolei połączona jest trwale ruchomo z ramionami dźwigni (33), każde wyposażone w co najmniej jeden trzpień dociskający dopasowany kształtem do otworów w korpusie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416743 (22) 2016 04 04

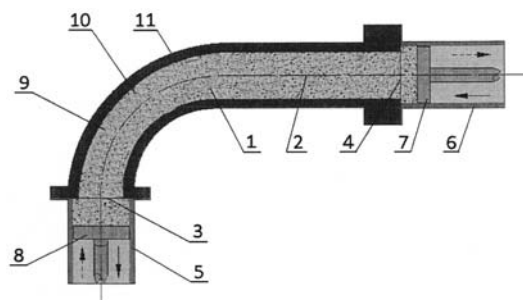
(51) B24C 1/10 (2006.01)

(71) UNIwersytet Rzeszowski, Rzeszów
(72) KORZYŃSKI MIECZYŚLAW; ŻEGLICKI WOJCIECH

(54) Sposób obróbki powierzchniowej otworów o zakrzywionych osiach

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób obróbki powierzchniowej otworów (1) o zakrzywionych osiach, na przykład otworów dolotowych dysz paliwowych w silnikach spalinowych. Sposób obróbki powierzchniowej otworów (1) o zakrzywionych osiach, charakteryzuje się tym, że do wnętrza otworu (1) wprowadza się pod ciśnieniem 4 do 6 MPa półpłynne medium (9) w postaci zawiesiny lub pasty, zawierającej szklane kulki (10) o średnicy 70 do 800 μm , stanowiące co najmniej 50% objętości tej zawiesiny lub pasty, wprowadzając je w ruch posuwisty w stosunku do obrabianej powierzchni (11).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416684 (22) 2016 03 30

(51) B27D 1/00 (2006.01)
E06B 3/30 (2006.01)

(71) PRUCNAL RAFAŁ OKNA DEBOW, Mirocin
(72) PRUCNAL WITOLD

(54) Sposób okleinowania profili okiennych zwłaszcza fornirem naturalnym

(57) Sposób okleinowania profili okiennych zwłaszcza fornirem naturalnym, wytworzonym na bazie frezeli charakteryzuje się tym, że profile okienne leżą w kontrolowanej wilgotności powietrza w celu wyrównania temperaturowego, a następnie zakłada się je na sztywne podłoże stołu okleiniarki, gdzie w tzw. bloku antystatycznym okleiniarki następuje dysaktywacja ładunków magnetycznych, które przyciągają nieczystości z profilu okiennego, przy czym na okleiniarce dodatkowo wyposażonej w zespół specjalnych szczotek, podwójnie czyszczących z nadmuchem powietrza profil okienny jest czyszczony, jednocześnie nagrzewany strumieniem powietrza do temperatury maksymalnej 25°C oraz następnie odtłuszczany chemicznie substancją odtłuszczającą przy pomocy filcu umieszczonego w specjalnych kasetach, a po odtłuszczeniu następuje osuszenie i odparowanie substancji odtłuszczającej przy pomocy specjalnego układu nagrzewnic z dmuchawą w temperaturze około 55°C, po czym na tak przygotowany profil okienny głowicą szczelinową, sterowaną mechanicznie i zintegrowaną z stopielniakiem nakładane jest opakowanie kleju o ciężarze do 2 kg, doprowadzany jest do głowicy podającej klej suche powietrze o temperaturze 20°C - 25°C w celu ograniczenia aktywacji kleju i regulowanym ustnikiem nanosi się warstwę kleju o grubości 150 - 210 g/m², po czym maszynowo z rozwijającą się rolką forniru z zasobnika, który jest wyposażony w hamulec tarczowy lub/i magnetyczny programowalny w celu utrzymania właściwego napięcia paska forniru, przy pomocy automatycznego czujnika laserowego prowadzenia forniru ze względu na jego sztywność, fornir maszynowo nakłada się na profil okienny przy dobranym przesuwie profilu na okleiniarce, powodując okleinowanie powierzchni profilu poprzez docisk forniru do profilu okna rolką lub/i rollkami, ponadto profil podaje się obróbce, wygrzewaniu w strumieniu ciepłego powietrza celem uzyskania dobrej przyczepności forniru do profilu okiennego oraz jego ukształtowaniu się na profilu, a tak okleinowane profile fornirem naturalnym podlegają precyzyjnemu docinaniu i dalszej obróbce w celu wykonania okna.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **416673** (22) 2016 03 29

(51) **B27K 3/52** (2006.01)
B27K 3/15 (2006.01)
C09K 21/04 (2006.01)
C09K 21/06 (2006.01)

(71) ŚWISTEL SEBASTIAN FIRE PRO SERVICE, Jenin
 (72) JANKOWSKI KRZYSZTOF; ŚWISTEL SEBASTIAN;
 TOMASIK MIKOŁAJ

(54) **Środek przeznaczony do impregnacji drewna konstrukcyjnego podnoszący odporność ogniową**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek przeznaczony do impregnacji ogniochronnej drewna konstrukcyjnego, który nadaje mu odporność na wysokie temperatury wpływające na parametr odporności ogniowej (kryterium nośności). Środek ten składa się z 10 - 20% ditlenku krzemu, 5 - 10% tlenku tytanu (IV), 5 - 10% tlenku cyrkonu (IV), 10 - 15% węgla krzemowego, 1 - 3% fosforanu amonowego, 1 - 3%, kwas borowy 1 - 3%, gliceryna 2 - 4%, resztę stanowi rozpuszczalnik - roztwór wodny kompozycji oligomerów anionów krzemianowych połączonych z kationami sodu (dostępne na rynku szkło wodne sodowe). Środek otrzymuje się w wyniku zmieszania produktów reakcji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416637** (22) 2016 03 25

(51) **B27K 5/00** (2006.01)
B27K 5/02 (2006.01)

(71) TOMASZUK DANIEL POL-KRES EDWOOD, Biała Podlaska
 (72) TOMASZUK DANIEL

(54) **Sposób barwienia drewna, zwłaszcza dębowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy zagadnienia sposobu barwienia, zwłaszcza drewna dębowego, znajdującego zastosowanie w wytwarzaniu różnorodnych elementów wystroju wnętrz, takich jak deski podłogowe, parkiet, schody, blaty kuchenne, parapety, okna, drzwi, meble i inne. Sposób barwienia, polega na tym, że uprzednio przygotowane drewno, korzystnie dębowe zanurza się w roztworze wodnym chlorku żelazowego $FeCl_3$ lub chlorku żelazowego $FeCl_2$ o stężeniu 10 - 50% na okres 48 - 340 godzin, przy czym temperatura roztworu przez cały czas procesu wynosi 27 - 100°C. Po upływie czasu barwienia i uzyskaniu właściwego przebarwienia, drewno wyjmuje się z kąpeli i pozostawia do wyschnięcia na wolnym powietrzu do osiągnięcia właściwej wilgotności.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416718** (22) 2016 04 01

(51) **B28B 1/26** (2006.01)

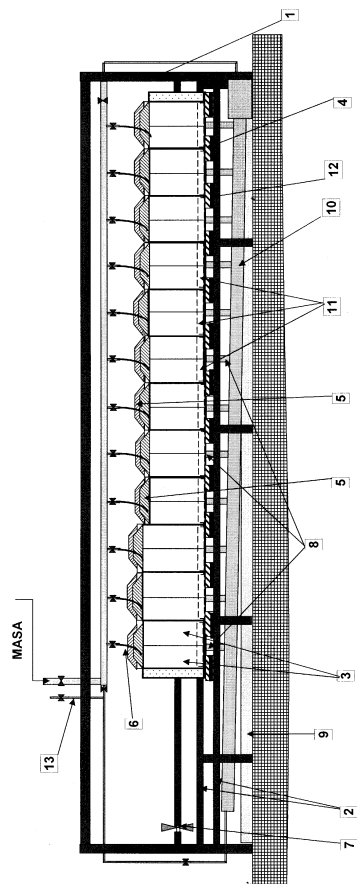
(71) ZAKŁADY CERAMICZNE BOLESŁAWIEC
 W BOLESŁAWCU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bolesławiec
 (72) STASIK KAROL; KUBAT PAWEŁ; LIS JERZY;
 ŻUKOWSKI RYSZARD

(54) **Sposób i urządzenie do odlewania wyrobów ceramicznych, zwłaszcza garnków ceramicznych z zamknięciem wodnym lub wazonów ceramicznych**

(57) Sposób odlewania wyrobów ceramicznych, zwłaszcza garnków ceramicznych z zamknięciem wodnym lub wazonów ceramicznych, polegający na napełnieniu form masą lejną pod ciśnieniem, przetrzymaniu jej w formach i spuszczeniu jej z form poprzez otwór spustowy, charakteryzuje się tym, że po złożeniu płaszczy bocznych (3) oraz płaszczy dolnych (11) formy i zaciśnięciu całości za pomocą mechanizmu zaciskowego (7) oraz nałożeniu płaszczy górnych (5), napełnia się wszystkie formy masą lejną pod ciśnieniem 0.05 do 0.15 MPa za pomocą zaworów zalewowych (6) i po przetrzymaniu masy wewnątrz form przez okres 40 do 120 minut, następuje spust masy z form za pomocą otworów spustowych (8), umieszczonych w płasz-

czach dolnych (11), po czym luzuje się mechanizm zaciskowy (7), zdejmują się płaszcze górne (5) i rozsuwa płaszcze boczne (3), przesuwając je na wózkach (12) po prowadnicach (2). Urządzenie do stosowania ww. sposobu składa się z dwóch płaszczy bocznych (3), dwóch płaszczy dolnych (11) oraz dwóch płaszczy górnych (5), których wewnętrzny profil jest odwzorowaniem kształtu wyrobu, przy czym płaszcze boczne (3) umieszczone są klinami montażowymi (4) i ruchomymi wózkami (12) w ten sposób, że na jednym wózku znajdują się jeden klin montażowy (4), płaszcze boczne (3) dwóch sąsiednich form, a wózki osadzone są na prowadnicach (2), odchylonych pod kątem 5 - 15° od poziomu i osadzonych w ramie głównej (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **416752** (22) 2016 04 05

(51) **B29C 45/82** (2006.01)
F15B 1/02 (2006.01)

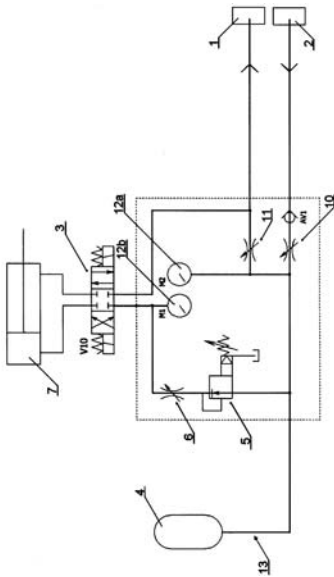
(71) ZIOBRON ROBERT, Wrocław; PAUL TOMASZ, Strzelce
 (72) ZIOBRON ROBERT; PAUL TOMASZ

(54) **Układ wspomagania hydraulicznego przy ruchach równoległych wyrzutnika lub rdzeni wtryskarki**

(57) Układ wspomagania hydraulicznego przy ruchach równoległych wyrzutnika lub rdzeni wtryskarki, zawierający co najmniej zbiornik oleju, pompę olejową i zawór kierunkowy, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo akumulator hydrauliczny (4), połączony poprzez zawór regulacji ciśnienia (5), a następnie poprzez zawór regulacji prędkości (6) oraz zawór kierunkowy (3) z siłownikiem wyrzutnika (7) lub z siłownikiem co najmniej jednego rdzenia wtryskarki, przy czym akumulator hydrauliczny (4) zasilany jest ze zbiornika oleju (1), przy pomocy pompy olejowej (2) i sterowany jest zaworem zwrotnym, zaworem regulacji wydatku ładowania (10) i zaworem redukcji ciśnienia akumulatora (11),

zaś na drodze przepływu oleju zainstalowane są urządzenia kontroli parametrów ciśnienia w postaci manometrów (12a i 12b).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 416759 (22) 2016 04 05

(51) B29C 59/14 (2006.01)
G01N 21/69 (2006.01)

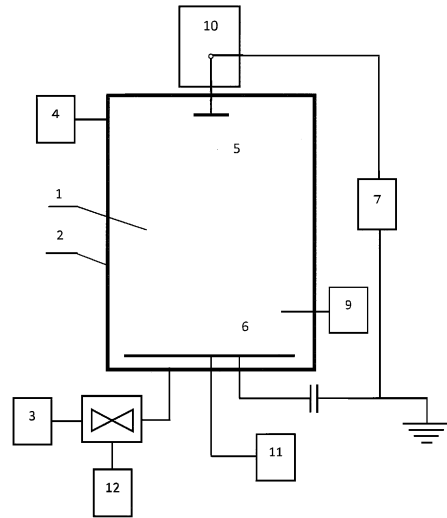
(71) YELKIN IHAR, Wrocław; DECEWICZ SŁAWOMIR, Wrocław; ADAMSKI SŁAWOMIR, Jawor; PASZKIEWICZ BARTŁOMIEJ, Wrocław; BLUM RAFAŁ, Wrocław

(72) YELKIN IHAR

(54) Sposób modyfikacji struktury materiałów za pomocą wyładowania jarzeniowego i urządzenie do modyfikacji struktury materiałów za pomocą wyładowania jarzeniowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji struktury materiałów za pomocą wyładowania jarzeniowego i urządzenie do modyfikacji struktury materiałów za pomocą wyładowania jarzeniowego, zachodzącego w środowisku rozrzedzonych gazów, w szczególności przeznaczony do modyfikacji ciał stałych i cieczy. Sposób polega na tym, że modyfikowany materiał umieszcza się w komorze próżniowej (1), w której utrzymuje się ciśnienie na poziomie od 10^{-1} Pa do 10^{-7} Pa, po czym pomiędzy anodą (5) i katodą (6) inicjuje się proces wyładowania jarzeniowego, za pomocą różnicy potencjałów elektrycznych od 30 V do 2000 V, a przed rozpoczęciem procesu modyfikacji materiału do komory próżniowej (1) za pomocą układu dozowania nawilżonego powietrza (4) dozuje się nawilżone powietrze, którym inicjuje się proces wyładowania jarzeniowego, a po ustabilizowaniu się wyładowania jarzeniowego odcina się dopływ nawilżonego powietrza, w wyniku czego pomiędzy anodą (5) i katodą (6) generuje się zmienne pole elektromagnetyczne o częstotliwości nośnej (f_n) od 50 Hz do 150 Hz, ponadto odległością pomiędzy anodą (5) i katodą (6) reguluje się częstotliwość zmiennego pola elektromagnetycznego, aż do wzbudzenia rezonansu molekuł cząstek modyfikowanego materiału o nośnej częstotliwości rezonansowej (f_{nr}) od 50 kHz do 200 kHz, ponadto odległością pomiędzy anodą (5) i katodą (6) reguluje się zmienne pole elektromagnetyczne, aż do wzbudzenia rezonansu molekuł cząstek modyfikowanego materiału, ponadto proces modyfikacji materiału prowadzi się w temperaturze poniżej 50°C w czasie od 1 minuty do 4 godzin. Urządzenie charakteryzuje się tym, że anoda (5) zamocowana jest przesuwnie w układzie regulacji położenia anody (10), osadzonym w cylindrycznej obudowie komory próżniowej (2), w której zamocowany jest również układ dozowania nawilżonego powietrza (4) i układ kontroli rezonansu (9) oraz blok regulacji temperatury katody (11) i blok regulacji ciśnienia (12).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 416662 (22) 2016 03 29

(51) B29C 64/209 (2017.01)
B29C 67/00 (2017.01)

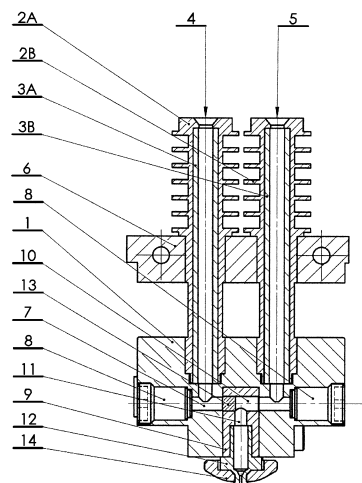
(71) ZORTRAX SPÓŁKA AKCYJNA, Olsztyn

(72) TOMASIAK RAFAŁ

(54) Głowica drukarki 3D

(57) Głowica drukarki 3d zbudowana z bloku głowicy, do którego doprowadzone są co najmniej dwa kanały na filament zakończone dyszą charakteryzuje się tym, że do bloku głowicy (1) oraz ekstrudera (6) zamocowane są elementy doprowadzające filament w postaci tulei (2A i 2B) od góry ukształtowanych w uźbrowaną powierzchnię zewnętrzną. Wewnątrz tulei (2A i 2B) znajdują się rurki (3A i 3B), w których ukształtowane są kanały (4 i 5) na podawany filament. Wewnątrz bloku głowicy (1) znajduje się poziomy kanał (7), do którego doprowadzone są kanały (4 i 5), a kanał (7) zaślepiony jest po dwóch stronach zaślepkami (8). W bloku głowicy (1) umieszczony jest wkład (9), który ma w sobie poziomy kanał (10) z tłoczkiem (13) oraz kanał pionowy (11) skierowany w stronę otworu dyszy (12), mocowanej do wkładu (9). Kanał (10) jest koncentryczny z kanałem (7), a średnica kanału (10) oraz tłoczka (13) jest większa od średnicy kanału (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416683 (22) 2016 03 30

(51) B29C 64/245 (2017.01)
B29C 67/00 (2017.01)

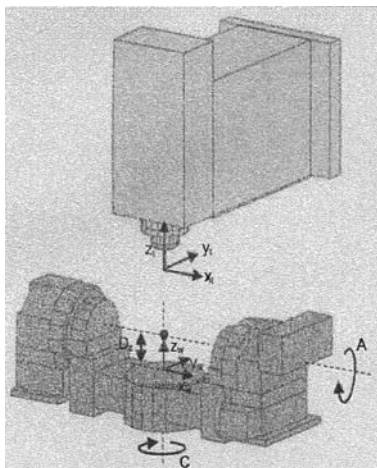
(71) SZYMAŃSKI TOMASZ VERASHAPE, Miłocin

(72) SZYMAŃSKI TOMASZ

(54) Urządzenie do druku przestrzennego- drukarka 5D

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest urządzenie do druku przestrzennego, zawierające obudowę, układ napędowy, układ sterujący, platformę roboczą, na powierzchni której tworzone są wydruki, głowicę - ekstruder do rozgrzewania i dozowania materiału termoplastycznego oraz środki do zmiany pozycji platformy roboczej względem głowicy, charakteryzujące się tym, że głowica może poruszać się względem platformy roboczej w trzech wzajemnie prostopadłych kierunkach, zaś platforma robocza może poruszać się względem głowicy w trzech wzajemnie prostopadłych kierunkach, a ponadto obracać się względem dwóch wzajemnie prostopadłych osi obrotu.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 416771 (22) 2016 04 06

(51) B29C 65/00 (2006.01)

B29C 65/02 (2006.01)

B29C 65/08 (2006.01)

B29C 65/72 (2006.01)

D06H 5/00 (2006.01)

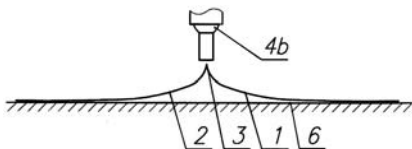
(71) MIRANDA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Turek

(72) LITWIN PAWEŁ

(54) Sposób łączenia na styk płaskich wyrobów włókienniczych zawierających włókna syntetyczne

(57) Sposób łączenia na styk płaskich wyrobów włókienniczych, zawierających włókna syntetyczne w postaci tkanin albo dzianin, umożliwiający wytwarzanie bez wad i szkodliwych tkanin albo dzianin bez końca i przeznaczony do stosowania w procesie jakościowania materiału na jednej beli albo łączenia tkanin albo dzianin różnych partii, w którym zgrzewane płaskie wyroby włókiennicze krawędziami nakładają się na siebie, a następnie dokonuje się zgrzewu płaskich wyrobów włókienniczych charakteryzujące się tym, że na czas wykonywania zgrzewu (3) krawędzie płaskich wyrobów włókienniczych (1, 2) nałożone są na siebie w pozycji, w której od utworzonej dla obu tych płaskich wyrobów włókienniczych (1, 2) wspólnej zgrzewanej krawędzi oba płaskie wyroby włókiennicze (1, 2) rozchodzą się w tym samym kierunku, po wykonaniu zgrzewu (3) zespolone ze sobą płaskie wyroby włókiennicze (1, 2) rozkłada się do pozycji, w której w obszarze zgrzewu (3) jeden z nich znajduje się po jednej stronie z zgrzewu (3), a drugi znajduje się po stronie zgrzewu (3) mu naprzeciwległej, a następnie zgrzew (3) rozprasowuje się.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416678 (22) 2016 03 29

(51) B29D 23/00 (2006.01)

B29C 47/00 (2006.01)

B29C 47/20 (2006.01)

B29C 45/00 (2006.01)

B29C 67/24 (2006.01)

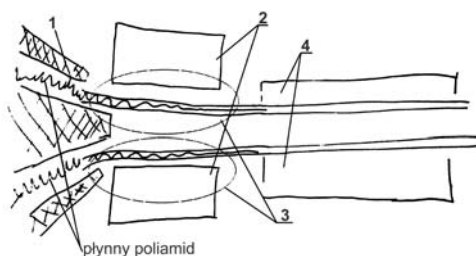
(71) G&S SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zdziechowice

(72) GAJDA HENRYK

(54) Rurka z poliamidu oraz sposób i urządzenie do jej wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rurka poliamidowa oraz sposób jej wytwarzania i urządzenie do jej wytwarzania. Rurka ta charakteryzuje się tym, że włókna poliamidowe ułożone są w wyniku oddziaływania pola magnetycznego (3), równoległe do osi rury. Sposób wytwarzania rurek z poliamidu charakteryzuje się tym, że półpłynny poliamid wytłaczany jest pomiędzy symetrycznie wytworzone pole magnetyczne (3), a następnie jest schładzany i utwardzany znanymi metodami.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 416672 (22) 2016 03 29

(51) B32B 15/01 (2006.01)

B32B 15/20 (2006.01)

B32B 15/16 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) SZCZEPANIK STEFAN; NIKIEL PIOTR; BEDNARCZYK PIOTR

(54) Sposób wytwarzania płaskiego warstwowego materiału kompozytowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania płaskiego warstwowego materiału kompozytowego, który polega na tym, że w pierwszym etapie umieszcza się jako dolną warstwę blachę z tytanu lub jego stopu, na którą umieszcza się jako warstwę pośrednią proszek aluminium, na którą umieszcza się jako górną warstwę blachę z tytanu lub stopu, przy czym w drugim etapie całość poddaje się prasowaniu w temperaturze 380 - 500°C przez okres 12 - 30 minut z naciskiem jednostkowym 16 - 100 MPa.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 416652 (22) 2016 03 25

(51) B60C 7/00 (2006.01)

B60C 17/00 (2006.01)

B60C 11/24 (2006.01)

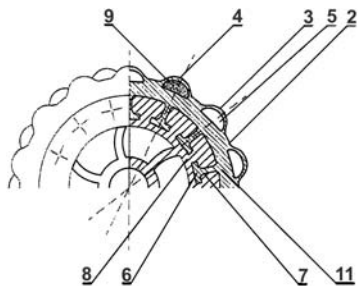
(71) JANOSZEK ZBIGNIEW, Bielsko-Biała

(72) JANOSZEK ZBIGNIEW

(54) Opona do kół, zwłaszcza samochodów/samolotów i innych pojazdów kołowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest opona do kół, zwłaszcza samochodów/samolotów i innych pojazdów kołowych, która zapewnia

bezpieczne jej użytkowanie nawet po uszkodzeniu zewnętrznej struktury kordu. Opona do kół, zwłaszcza samochodów/samolotów i innych pojazdów kołowych zaopatrzona w bieżnik znajdujący się na jej bazowym opasaniu przystosowana do montażu na felgach, charakteryzuje się tym, że bieżnik ma na powierzchni (2) szereg wyoblen (3), których ścianki (4) wraz z częścią bieżnika tworzą zamknięte, szczelne komory (5), natomiast wewnętrzna powierzchnia bieżnika ma wypusty (6) osadzone w szczelinach (7) felgi (8) wyposażonej w pierścień, przy czym wyoblenia (3) tworzą profil bieżnika. (4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416748 (22) 2016 04 04

(51) B60C 17/04 (2006.01)

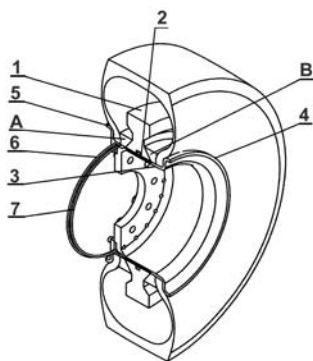
B60B 11/10 (2006.01)

(71) OŚRODEK BADAWCZO ROZWOJOWY PRZEMYSŁU OPONIARSKIEGO STOMIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) HERMACH MAREK; KNAST PAWEŁ

(54) Koło z wkładką dojazdową do pojazdu o przeznaczeniu specjalnym

(57) Koło z wkładką dojazdową charakteryzuje się tym, że wewnętrzna część (1) dzielonej wkładki wykonana jest z elastycznego materiału, natomiast wewnętrzną część (2) stanowi, również dzielony, profilowany, metalowy pierścień. Dzielona wkładka zaciskana jest do środkowej części obręczy (3) za pomocą bliźniaczych, elastycznych pierścieni zaciskowych (A i B), usytuowanych po obu stronach dolnych części wkładki. Natomiast, obręcz koła składa się z wewnętrznej, większej części (4) obręczy i z zewnętrznej mniejszej części (5) obręczy. Ponadto, zewnętrzna mniejsza część (5) obręczy zawiera zewnętrzny, uszczelniający pierścień (6) i wewnętrzny, uszczelniający pierścień (7), usytuowane pomiędzy profilowanym, metalowym pierścieniem (2), a zewnętrzną, mniejszą częścią (5) obręczy koła. (1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416770 (22) 2016 04 06

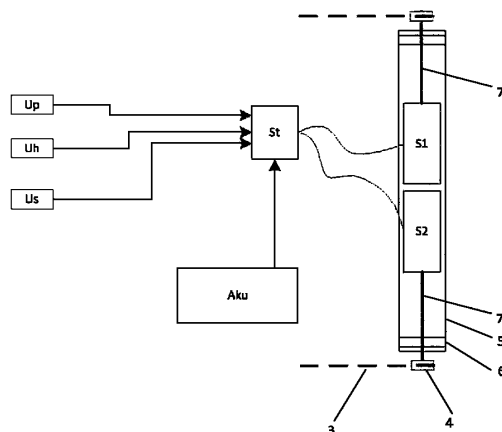
(51) B60K 1/00 (2006.01)

(71) JACKIEWICZ WALDEMAR, Halinów;
JACKIEWICZ JAKUB, Halinów

(72) JACKIEWICZ WALDEMAR; JACKIEWICZ JAKUB

(54) Sposób przekształcenia pojazdu zasilanego silnikiem o spalaniu wewnętrznym w pojazd hybrydowy z dodatkowym napędem elektrycznym oraz mechanizm sterowania napędem w samochodzie z napędem hybrydowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda przekształcenia pojazdów zasilanych silnikami spalania wewnętrznego i napędzających koła przednie w pojazdy o napędzie hybrydowym z dodatkowym źródłem zasilania w postaci wspomagających silników elektrycznych (S1, S2), napędzających koła tylne pojazdu. Pojazdy cechujące się napędem na przednie koła z umieszczonym z przodu silnikiem spalania wewnętrznego mogą zostać przekształcone w pojazdy hybrydowe bez naruszania ich konstrukcji i zachowaniu właściwości pojazdu przed przekształceniem. (2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416776 (22) 2016 04 07

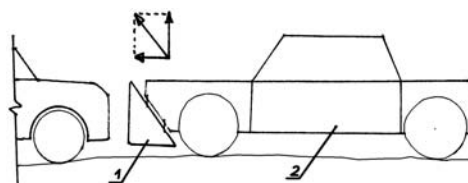
(51) B60R 19/00 (2006.01)

(71) KRZYMOWSKI ADAM, Białystok

(72) KRZYMOWSKI ADAM

(54) Zmniejszenie skutków zderzeń samochodów osobowych

(57) Szkielet nadwozia samochodu osobowego charakteryzuje się tym, że usztywniono i wzmocniono w nim oprócz środkowej części pojazdu także jego przód, nadając przedniej ścianie pochylą ok. 45 stopni do poziomu, gdzie bardziej wystaje do przodu góra wzmocnionego szkieletu nadwozia (2). (4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416761 (22) 2016 04 05

(51) B61F 5/30 (2006.01)

B60G 11/22 (2006.01)

(71) PIOTROWSKI JERZY, Warszawa;
CHUDZIKIEWICZ ANDRZEJ, Warszawa

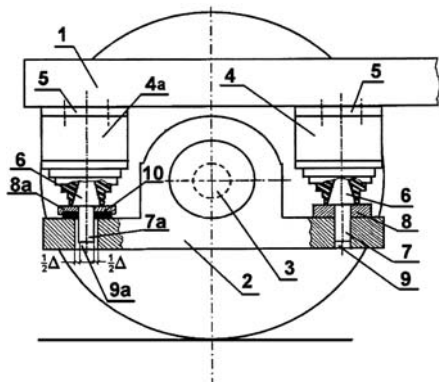
(72) PIOTROWSKI JERZY; CHUDZIKIEWICZ ANDRZEJ

(54) Zawieszenie pierwszego stopnia wózka pojazdu szynowego

(57) W zawieszeniu wózka pojazdu szynowego, pomiędzy ramą wózka (1) a korpusem łożyska (2) osi (3), są osadzone pionowo elastomerowe sprężyny (4, 4a), z których każda ma osiowy rdzeń (6) z trzpieniem (7, 7a), wchodzącym w pionowy otwór (9, 9a) korpusu łożyska (2). Jedna z elastomerowych sprężyn (4a) jest oparta na korpusie łożyska (2) poprzez element ślizgowy (10), zaś trzpień (7a)

osiowego rdzenia (6) tej elastomerowej sprężyny (4a) jest umieszczony w pionowym otworze (9a) korpusu łożyska (2) ze wzdłużnym luzem (Δ).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 416685 (22) 2016 03 30

(51) B65B 5/04 (2006.01)
B65B 11/50 (2006.01)

(71) S&W VERPACKUNG POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wietlin Trzeci
(72) ZALEWSKI GRZEGORZ; TRELA MARCIN;
FULARZ PIOTR

(54) Sposób wykonania powłoki opakowania zabezpieczającego przedmiot zwłaszcza w transporcie morskim oraz preparat do pokrywania materiału powłoki w transporcie morskim

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób projektowania, wykonania oraz montażu powłoki zabezpieczającej przed warunkami atmosferycznymi, morskimi i innymi niebezpiecznymi dla wrażliwych przedmiotów składowanych i transportowanych do odbiorcy drogą morską oraz preparat do pokrywania materiału powłoki opakowania w transporcie morskim. Sposób wykonania powłoki opakowania zabezpieczającego przedmiot zwłaszcza w transporcie morskim, udoskonalający znane sposoby charakteryzuje się tym, że odwzorowuje się przedmiot do opakowania za pomocą skanera trójwymiarowego z oprogramowaniem i rzutnikiem oraz przy pomocy oprogramowania CAD, wyznacza się geometrię bryły powłoki przedmiotu do opakowania, elementy stabilizacji i zamknięcia powłoki uwzględniając miejsca szwów i połączeń oraz nanosi się siatkę przedmiotu opakowania na materiał powłoki do wykonania opakowania, a następnie wycina się elementy ścian powłoki z materiału opakowującego oraz pokrywa się materiał powłoki od wewnątrz preparatem zawierającym środek antystatyczny i biocydowy lub/i wyznacza się i tworzy miejsca, w których mocowane są emiterzy lotnych inhibitorów korozji oraz wkładki osuszające, a po zewnętrznej stronie nanosi się napisy informacyjne, po czym łączy się wycięte elementy materiału powłoki w powłokę opakowania i tak przygotowaną powłokę opakowania nakłada się na opakowywany przedmiot, łączy się szczelnie elementy powłoki niekiedy za pomocą zamków próżniowych lub/i wypełnia się gazem obojętnym wewnątrz powłoki. Preparat do pokrywania materiału powłoki opakowania w transporcie morskim znamieny, tym że składa się z lakieru metakrylowego 80 - 90% wagowych, kwasu undecylenowego 5 - 10% wagowych oraz PEDOT:PSS 5 - 10% wagowych wymieszanych mieszadłem mechanicznym w czasie 30 do 60 min korzystnie 60 min w temperaturze pokojowej do uzyskania jednolitej masy.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 416641 (22) 2016 03 25

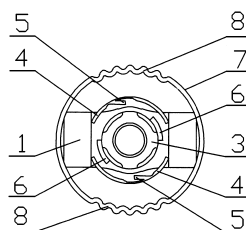
(51) B65D 47/24 (2006.01)
B65D 47/14 (2006.01)

(71) KRAJEWSKI DARIUSZ JERZY, Magliaso, CH
(72) KRAJEWSKI DARIUSZ JERZY, CH

(54) Nakrętka do saszetek z osłonową nasadką

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji nakrętki z osłonową nasadką posiadającą część chwytową pozwalającą na ugięcie powierzchni bocznej do środka i przeniesienie momentu obrotowego z osłonowej nasadki na nakrętkę. Nakrętka do saszetek z osłonową nasadką, charakteryzuje się tym, że ma nakrętkę (1) z kształtowym wspornikiem o korytkowym profilu z przelotowym otworem (3) w centralnej części podstawy (4), gdzie górne obrzeża (5) wspornika zespolone są z osłonową nasadką (6), posiadającą symetrycznie usytuowane względem siebie, sprężyste obszary powierzchni bocznej stanowiące część chwytową (7). Obrzeża przelotowego otworu (3) wyposażone są w ogranicznik (8) obrotu nakrętki (1) oraz zabezpieczającą opaskę współpracującą z zespołem zrywalnych zaczepów. W odmianie wynalazku kształtowy wspornik ma profil wycinka czaszy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416753 (22) 2016 04 05

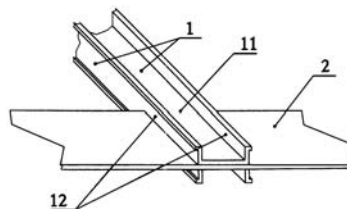
(51) B65G 1/14 (2006.01)
E04G 17/00 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE EKOPOL
MARZANNA KOWALSKA MAREK KOWALSKI
SPÓŁKA JAWNA, Nowy Sącz
(72) KOWALSKI MAREK

(54) Kształtownik przekładkowy oraz mata przekładkowa, zwłaszcza do drewna

(57) Kształtownik przekładkowy ma przekrój dwuteownika, którego dwie przeciwległe ściany (12) zakończone są pogrubieniami, skierowanymi ma zewnątrz, a czolowe powierzchnie tych pogrubionych odcinków przeciwległych ścian są powierzchniami styku z rozdzielanym materiałem. Środek (11) dwuteownika usytuowany jest powyżej połowy wysokości tego kształtownika. Mata przekładkowa składa się z kształtowników przekładkowych (1), których średniki (11) usytuowane są równoległe do płaszczyzny głównej maty. Kształtowniki przekładkowe (1) połączone są prętami poprzecznymi (2) względem nich, korzystnie prętami płaskimi, osadzonymi w gniazdach wykonanych w ścianach bocznych (12) kształtowników przekładkowych.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 416709 (22) 2016 03 31

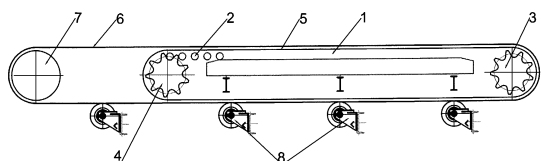
(51) B65G 17/06 (2006.01)
B65G 37/00 (2006.01)

(71) ZAKŁAD BUDOWY URZĄDZEŃ I APARATURY
NAUKOWO-DOŚWIADCZALNEJ SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(72) DROBNIAK ADAM; KOTNIS ARKADIUSZ;
SIMIŃSKI KRZYSZTOF

(54) Przenośnik członowo-płytkowy

(57) Przenośnik (1) ma pętlę z członów łańcuchowych (2), pomiędzy gwiazdą napędową (3) i gwiazdą nawrotną (4), na które są nałożone płyty nośne. Na człony łańcuchowe (2) jest nawinięta w pętlę taśma przenośnikowa (6) z bębnum zwrotnym (7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416642 (22) 2016 03 25

(51) B65G 53/00 (2006.01)

F16L 23/032 (2006.01)

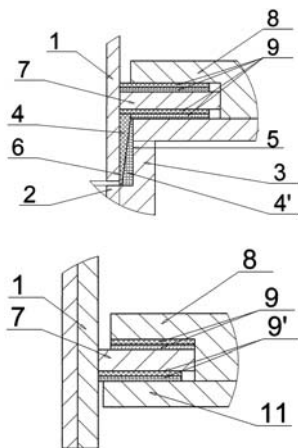
(71) CENTRUM STOLARKI BUDOWLANEJ DOMLUX
NIEZNAJSKI ANDRZEJ, NOWAK MAREK SPÓŁKA JAWNA,
Stalowa Wola

(72) MIAZGA JERZY

(54) Kołnierzowe złącze rurowe, obrotowe

(57) Kołnierzowe złącze rurowe, obrotowe, zawierające elementy ślizgowe umieszczone pomiędzy współpracującymi obrotowo elementami złącza, charakteryzuje się tym, że jeden z łączonych elementów rurowych (1) ma osadzony na swym obwodzie pierścieniowy kołnierz (7), współpracujący czołowo z kielichowym kołnierzem (3) drugiego elementu rurowego (2), przy czym wspomniane kołnierze (3, 7) są dociskane za pomocą pierścienia dociskowego (9) z obwodowym, jednostronnym wybraniem, zaś jego elementami ślizgowymi są dwa współpracujące ze sobą obwodowe, współosiowe pierścienie centrujące (4, 4'), korzystnie z neoprenu, osadzone w przestrzeni pomiędzy wewnętrzną (5) i zewnętrzną (6) powierzchnią łączonych elementów rurowych (1, 2) oraz pierścienie ślizgowe (9), korzystnie z neoprenu, osadzone pomiędzy współpracującymi czołowo powierzchniami kołnierzy (3, 7) i pierścienia dociskowego (8). Według drugiej odmiany zgłoszenia, kołnierzowe złącze rurowe, obrotowe charakteryzuje się tym, że jeden z łączonych elementów rurowych (1) ma osadzony na swym obwodzie pierścieniowy kołnierz (7), współpracujący czołowo z kołnierzem (11) drugiego elementu rurowego, przy czym wspomniane kołnierze (7, 11) są dociskane za pomocą pierścienia dociskowego (8) z obwodowym, jednostronnym wybraniem, zaś jego elementami ślizgowymi są pierścienie ślizgowe (9, 9'), korzystnie z neoprenu, osadzone pomiędzy współpracującymi czołowo powierzchniami kołnierzy (7, 11) i pierścienia dociskowego (8).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416643 (22) 2016 03 25

(51) B65G 53/02 (2006.01)

B65G 11/00 (2006.01)

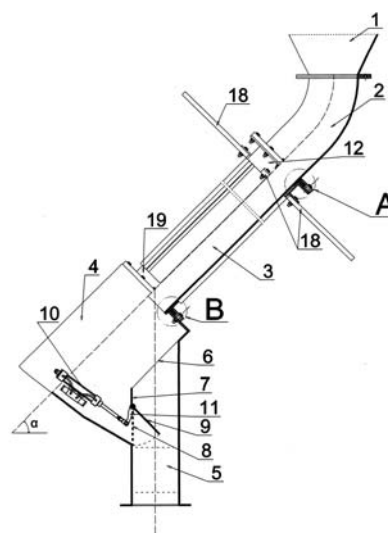
(71) CENTRUM STOLARKI BUDOWLANEJ DOMLUX
NIEZNAJSKI ANDRZEJ, NOWAK MAREK SPÓŁKA JAWNA,
Stalowa Wola

(72) MIAZGA JERZY

(54) Urządzenie do grawitacyjnego transportu materiałów sypkich, zwłaszcza ziarnistych płodów rolnych

(57) Urządzenie do grawitacyjnego transportu materiałów sypkich, zwłaszcza ziarnistych płodów rolnych, zawierające element zasypowy transportowanego materiału połączony z zasilającym przewodem, którego część korzystnie nachylona względem poziomu pod kątem ma postać prostoliniowej rury zakończonej elementem kierującym transportowany materiał do elementu wylotowego, a ponadto zawierające środki do wywoływania ruchu obrotowego tej prostoliniowej rury dokoła jej osi i środki do obrotowego współosiowego łączenia końców prostoliniowej rury z tylnym końcem zasilającego przewodu oraz z przednim końcem wspomnianego elementu kierującego, wypełnionego wstępnie transportowanym materiałem do wysokości jego swobodnego wysypywania się z tego elementu kierującego do elementu wylotowego, charakteryzuje się tym, że elementem kierującym transportowany materiał do elementu wylotowego (5) jest kolano hamowne (4), które poniżej jego otworu wylotowego (6) ma wewnętrzną przegrodę (7) z dodatkowym otworem wylotowym (8) z uchylną klapą (9).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 416773 (22) 2016 04 07

(51) B66B 21/00 (2006.01)

E04F 11/00 (2006.01)

(71) SZYMAŃSKI WOJCIECH, Leszno;
SZYMAŃSKI KAROL, Leszno

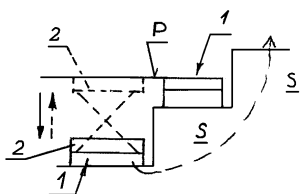
(72) SZYMAŃSKI WOJCIECH; SZYMAŃSKI KAROL

(54) Sposób lokomocji osób niepełnosprawnych ruchowo po schodach i urządzenie do lokomocji osób niepełnosprawnych ruchowo po schodach

(57) Sposób lokomocji osób niepełnosprawnych ruchowo po schodach, charakteryzuje się tym, że pokonywanie schodów przez osobę niepełnosprawną odbywa się poprzez przechodzenie po płaskim podłożu (P), utworzonym przez sąsiadujące ze sobą elementy urządzenia, usytuowane na przyległych stopniach (S) schodów i położone w czasie przechodzenia osoby niepełnosprawnej na tej samej wysokości, przy czym w czasie pokonywania schodów elementy urządzenia podnosi się - przy wchodzeniu lub opuszcza się - przy schodzeniu do wysokości, na której znajduje się element urządzenia położony na przyległym stopniu (S) schodów. Urządzenie do lokomocji osób niepełnosprawnych ruchowo po schodach, charakteryzuje się tym,

że stanowi mobilny podnośnik (1), zbudowany z ruchomej części górnej (2) i podstawy oraz mechanizmu podnoszenia.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 416765 (22) 2016 04 06

(51) B66C 13/46 (2006.01)
G01C 9/00 (2006.01)

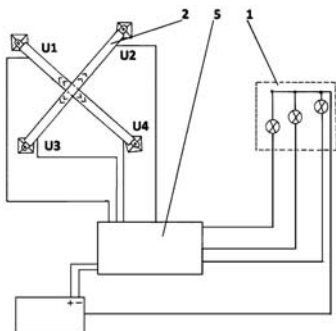
(71) LAYSTER GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ROLA SŁAWOMIR

(54) Zespół czujników oraz sposób kontroli odchylenia
poziomego bazy żurawia wieżowego

(57) Zespół czujników do kontroli odchylenia poziomego bazy żurawia wieżowego, zamontowanych na krzyżowych podporach, umieszczonych na podporowych stopach, charakteryzuje się tym, że do krzyżowej belki (2) przymocowane jest urządzenie pomiarowe, mające budowę korzystnie cylindryczną, wypełnione cieczą z pływakiem, wyposażone w usytuowane w pewnej odległości od siebie czujniki tak, że te czujniki współdziałają z pływakiem i są podłączone do sterującego modułu (5). Sposób kontroli odchylenia poziomego bazy żurawia wieżowego, charakteryzuje się tym, że za pomocą czujników dokonuje się pomiaru ciągłego, poprzez określenie położenia pływaka i zamknięcie obwodu elektrycznego tak, że jeśli pływak znajduje się na wysokości poniżej czujników, to odpowiada wychyleniu bezpiecznemu A, do 2 mm, zaś jeśli pływak znajduje się na wysokości pomiędzy czujnikami, to odpowiada wychyleniu ostrzegawczemu B, od 2 mm do 5 mm, natomiast jeśli pływak znajduje się na wysokości powyżej czujników, to odpowiada wychyleniu krytycznemu C, od 5 mm.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 416741 (22) 2016 04 02

(51) B66F 3/08 (2006.01)
B66F 3/24 (2006.01)

(71) ISPS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

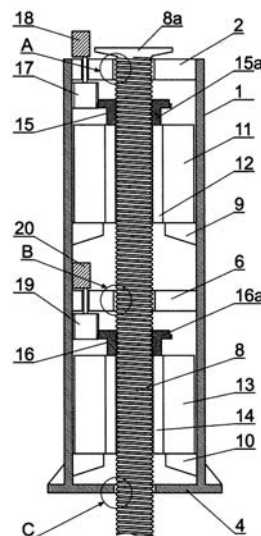
(72) KWARCIAŃSKI PAWEŁ; GIERSZAŁ MARCIN

(54) Urządzenie do podnoszenia lub przesuwania
ciężkich elementów konstrukcyjnych

(57) Przedmiot zgłoszenia znajduje zastosowanie do różnego rodzaju operacji technicznych, gdzie wymagane jest wolne i płynne przemieszczanie ciężkich elementów na stosunkowo duże wysokości lub odległości. Urządzenie ma obudowę (1), zamkniętą z jednej strony pokrywą (2), a z drugiej strony podstawą (4) oraz umiejscowioną wewnątrz niej przegrodą (6). Przez przepust pokrywy, przepust przegrody oraz przepust podstawy (4) przechodzi śruba robocza (8) o długości większej niż długość obudowy (1).

Do ściany obudowy (1) przymocowane są dwa elementy wsporcze, z których jeden stanowi pierwszy wspornik (9), a drugi stanowi drugi wspornik (10). Na pierwszym wsporniku (9) zamocowany jest pierwszy siłownik (11) z przelotowym tłoczyskiem (12), przez którego środek przechodzi fragment śruby roboczej (8). Podobnie na drugim wsporniku (10) zamocowany jest drugi siłownik (13) z przelotowym tłoczyskiem (14), przez którego środek przechodzi następny fragment śruby roboczej (8). Na śrubę roboczą (8) nakręcone są pierwsza nakrętka robocza (15) oraz druga nakrętka robocza (16), na których obwodzie znajdują się odpowiednio wieńiec zębany, zazębiony z pierwszym wałkiem zębatym (17) oraz wieńiec zębany, zazębiony z drugim wałkiem zębatym (19). Obydwa wałki zębate (17 i 19) sprzęgnięte są odpowiednio z dwoma silnikami sterującymi (18 i 20).

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 03 28

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 416787 (22) 2016 04 08

(51) C01B 17/88 (2006.01)
C01B 17/94 (2006.01)
C01B 21/46 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków

(72) KRASODOMSKI WOJCIECH; MAZELA WOJCIECH;
ZIEMIAŃSKI LESZEK; ŻAK GRAŻYNA; PAJDA MICHAŁ;
OLESIK JOANNA; BRACISIEWICZ ELŻBIETA

(54) Sposób oczyszczania odpadowego kwasu
siarkowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oczyszczania odpadowego kwasu siarkowego. Sposób ten charakteryzuje się tym, że odpadowy kwas siarkowy, będący produktem odpadowym procesu estryfikacji alkoholi i/lub polialkoholi alifatycznych kwasem azotowym, prowadzonego w obecności kwasu siarkowego, kontaktuje się w procesie ciągłym z czynnikiem utleniającym, podawanym

w strumieniu przegrzanej pary wodnej przeciwprądowo względem odpadowego kwasu siarkowego, a po zakończeniu oczyszczania odbiera się oczyszczony kwas siarkowy i odprowadza się gazy po-reakcyjne. Korzystnie, oczyszczanie odpadowego kwasu siarkowego prowadzi się w kolumnie, ewentualnie wypełnionej szklanymi lub teflonowymi pierścieniami Raschiga, w zakresie temperatur od 130°C do 210°C, korzystnie od 150°C do 200°C. Po oczyszczeniu z kolumny odbiera się kwas siarkowy o stężeniu od 40% (m/m) do 90% (m/m), korzystnie od 60% (m/m) do 80% (m/m), o zawartości zanieczyszczeń organicznych, oznaczonej jako ChZT nie wyższej niż 300 mg O₂/l, korzystnie nie wyższej niż 100 mg O₂/l.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 416711 (22) 2016 03 31

(51) C02F 1/74 (2006.01)

B01F 3/04 (2006.01)

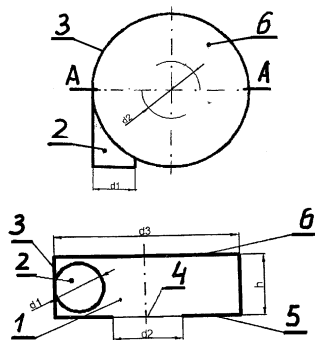
(71) BOGUSŁAWSKI WOJCIECH TOP EKO, Szczecin;
PROFICZ ARTUR, Szczecin

(72) BOGUSŁAWSKI WOJCIECH; PROFICZ ARTUR

(54) Sposób i urządzenie do natleniania wody i ścieków

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do natleniania wody lub ścieków, zwłaszcza w zbiornikach lub przepompowniach i studzienkach ściekowych. Sposób natleniania wody lub ścieków charakteryzuje się tym, że zwiększa się czynną powierzchnię kontaktu wody lub ścieków z powietrzem atmosferycznym, przez kierowanie przez dyszę wlotową (2) pod ciśnieniem od 10 do 50 barów strugi wody lub ścieków do komory rozprężnej (1), o określonej objętości, po czym poddaje się bezpośredniemu kontaktowi tlen, zawarty w powietrzu, z wyrzuconą przez dyszę wylotową (4), rozproszoną strugę wody lub ścieków, o temperaturze otoczenia, po czym natlenioną wodę lub ścieki kieruje się do rurociągu lub zbiornika. Urządzenie do natleniania wody lub ścieków charakteryzuje się tym, że zawiera komorę rozprężną (1), o kształcie zbliżonym do walca, z co najmniej jedną dyszą wlotową (2) o średnicy (d1), zlokalizowaną wzdłuż stycznej do bocznej ścianki (3) komory rozprężnej (1) i dyszą wylotową (4) o średnicy (d2), usytuowaną w płaszczyźnie (5) podstawy komory rozprężnej (1), którego płaszczyzna jest równoległa do górnej ścianki (6) o kształcie koła o średnicy (d3).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 420420 (22) 2017 02 08

(51) C05F 7/00 (2006.01)

C05G 3/00 (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice
(72) GŁODNIOK MARCIN; KOROL JERZY; ZAWARTKA PAWEŁ;
KRAWCZYK BEATA; DESKA MAŁGORZATA

(54) Nawóz organiczny i sposób jego otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania nawozu organicznego z ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych, który charakteryzuje się tym, że mieszaninę powstałą z osadów ściekowych o uwodnieniu 75% (64% wagowo), mączki dolomitowej o uziarnieniu 0,2 mm (30% wagowo), wapna palonego (5% wagowo) i włókien celulozowych (1% wagowo) wprowadza się do mieszalnika dynamicznego przeciwbrzęznego, a następn-

nie do granulatora talerzowego i do suszarni, gdzie osad suszony jest w temperaturze 105 - 140°C, korzystnie w czasie 2h. Przedmiotem zgłoszenia jest także nawóz organiczny z ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 416789 (22) 2016 04 08

(51) C05G 1/00 (2006.01)

C05G 3/00 (2006.01)

C05D 9/02 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE
JEZNACH SPÓŁKA JAWNA, Wójtówka

(72) JEZNACH ADAM

(54) Nano-nawóz i sposób jego wytwarzania

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania nano - nawozu i składu tego nano - nawozu, stosowanego dolistnie w postaci płynnego organiczno - mineralnego koncentratu. Jest on przeznaczony do dolistnego dokarmiania roślin rolniczych i ogrodniczych, w uprawach polnych i pod osłonami. Przedmiotem zgłoszenia jest też nawóz, który stanowi koncentrat wody destylowanej w ilości 32 - 37% wagowych z jodkiem potasu w ilości 0.015 - 0,005% wagowych, który poddaje się jonizacji w sprężarce elektrohydrodynamicznej, przy wykorzystaniu zjawiska zimnej syntezy tlenu z jodem, przy częstotliwości wysokonapięciowych wyładowań elektrycznych 1Hz. Koncentrat ten miesza się z kwasami humusowymi, z amidową formą azotu, z polimerem organicznym na bazie chitozanu oraz kolejno z makro i mikro elementami, za każdym razem poddając mieszaninę jonizacji z wykorzystaniem zjawiska zimnej plazmy.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 419803 (22) 2016 12 14

(51) C07C 33/05 (2006.01)

C07C 29/136 (2006.01)

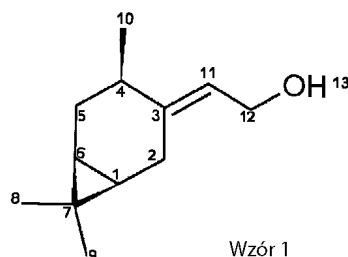
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; KOZIOŁ AGATA;
FRĄTCZAK JAKUB

(54) (2E)-2-[(1R,4R,6S)-4,7,7-Trimetylobicyklo[4.1.0]hept-3-ylideno]etanol i sposób jego wytwarzania

(57) Zgłoszenie dotyczy (2E)-2-[(1R,4R,6S)-4,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]hept-3-ylideno]etanolu o wzorze 1. Zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania (2E)-2-[(1R,4R,6S)-4,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]hept-3-ylideno]etanolu, który to sposób charakteryzuje się tym, że (2E)-2-[(1R,4R,6S)-4,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]hept-3-ylideno]octanem poddaje się reakcji redukcji, przy czym reakcję prowadzi się w łaźni lodowej, stosując glinowodorek litu jako reduktor i tetrahydrofuran jako rozpuszczalnik, a po zakończeniu reakcji namiar glinowodoru litu redukują się ostrożnie wodą, a następnie mieszaninę poreakcyjną ekstrahuje się eterem dietylowym, suszy się bezwodnym siarczanem magnezu i sączy się, po czym odparowuje się rozpuszczalnik, a surowy produkt oczyszcza się przy użyciu chromatografii kolumnowej.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 419789 (22) 2016 12 14

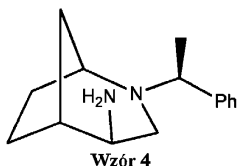
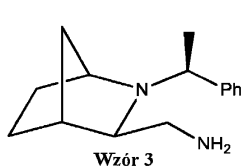
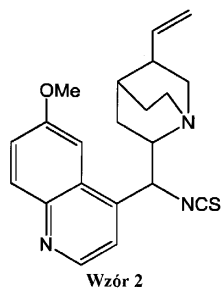
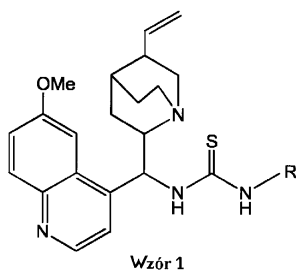
(51) C07D 453/04 (2006.01)

C07C 335/06 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) ZIELIŃSKA-BŁAJET MARIOLA;
 WOJACZYŃSKA ELŻBIETA; DWORZYŃSKA KAROLINA;
 WILCZEK JAKUB
 (54) **Chiralne N,N'-podstawione tiomoczniki oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są chiralne N,N'-podstawione tiomoczniki, pochodne alkaloidów cynchonowych i bicyklicznych amin, o wzorze ogólnym 1, zawierające w pozycji N szkielet alkaloidowy, stanowiący układ chininy lub chinidyny, natomiast w pozycji N' znajduje się podstawnik R oznaczający grupę 2-azabicykloalkanową ((1S,3R,4R)-2-[(S)-1-fenyletylo]-3-aminometylo-2-azabicyklo[2.2.1]heptan) lub bicykliczny azepan ((1S,4S,5R)-2-[(S)-1-fenyletylo]-4-amino-2-azabicyklo[3.2.1]oktan). Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania chiralnych N,N'-podstawionych tiomoczników, pochodnych alkaloidów cynchonowych i bicyklicznych amin, o wzorze ogólnym 1, zawierających w pozycji N szkielet alkaloidowy, stanowiący układ chininy lub chinidyny, natomiast w pozycji N' znajduje się podstawnik R oznaczający grupę 2-azabicykloalkanową ((1S,3R,4R)-2-[(S)-1-fenyletylo]-3-aminometylo-2-azabicyklo[2.2.1]heptan) lub bicykliczny azepan ((1S,4S,5R)-2-[(S)-1-fenyletylo]-4-amino-2-azabicyklo[3.2.1]oktan), o wzorze ogólnym 1, który polega na tym, że 9-izotiocyjano-(9-deoksy) pochodną alkaloidu, o wzorze 2 poddaje się reakcji z równomolową ilością bicyklicznych amin przedstawionych wzorami 3 lub 4 w temperaturze 273K do 295K, w środowisku rozpuszczalnika organicznego.

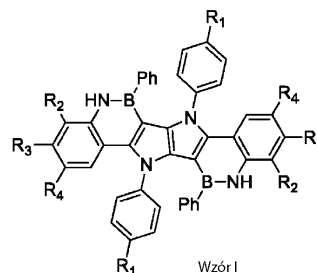
(3 zastrzeżenia)



- A1 (21) 416717 (22) 2016 04 03
 (51) C07F 5/02 (2006.01)
 C09K 11/06 (2006.01)
 (71) INSTYTUT CHEMII ORGANICZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
 (72) TASIOR MARIUSZ; GRYKO DANIEL
 (54) **Nowe cykliczne borazyny i sposób ich otrzymywania**
 (57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o wzorze I, gdzie R₁ oznacza alkil, prosty lub rozgałęziony, korzystnie n-C₄H₉, n-C₆H₁₃, n-C₈H₁₇, R₂ oznacza H lub OCH₃, R₃ oznacza H lub CF₃, R₄ oznacza H

lub F₀. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania związków o wzorze I.

(3 zastrzeżenia)



- A1 (21) 416665 (22) 2016 03 29
 (51) C08G 18/18 (2006.01)
 C08G 18/16 (2006.01)
 (71) PRZEKURAT ADAM FAMPUR, Bydgoszcz
 (72) SZCZEPKOWSKI LEONARD; PRZEKURAT ADAM;
 PRZEKURAT SYLWIA; AUGUŚCIK MONIKA;
 RYSZKOWSKA JOANNA LUDMIŁA;
 ZIELENIEWSKA MILENA
 (54) **Otrzymywanie pianek integralnych metodą przyjazną dla środowiska**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu otrzymywania poliuretanowych pianek integralnych metodą przyjazną dla środowiska na drodze reakcji prepolimerów diizocyjanianów ze związkami wielowodorotlenowymi, w której zamiast użycia szkodliwych dla atmosfery ciekłych węglowodorów, pełniących rolę środków spieniających, stosuje się addukty ditlenku węgla z aminami organicznymi zawierającymi jednocześnie w jednej cząsteczce ugrupowania aminowe pierwszorzędowe -NH₂; drugorzędowe -NH oraz trzeciorzędowy -N; a ponadto stosowane substancje aminowe przyspieszają głównie procesy żelowania mieszaniny spieniającej, co pozwala na eliminację dotychczas szeroko stosowanych metalicznych soli kwasów karboksylowych.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 08 24

- A1 (21) 416663 (22) 2016 03 29
 (51) C08L 23/12 (2006.01)
 C08L 89/04 (2006.01)
 C08L 97/02 (2006.01)
 C08J 5/06 (2006.01)
 B29C 70/12 (2006.01)
 (71) WYRÓB ARTYKUŁÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH GRZYB BOŻENA I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Straszęcin
 (72) FULARZ PIOTR; PASEK MATEUSZ; TRELA MARCIN
 (54) **Biodegradowalne biokompozyty na bazie PP o ulepszonych właściwościach mechanicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biokompozyt na bazie polipropylenu (PP) o ulepszonych właściwościach mechanicznych i zwiększonej biodegradowalności, przeznaczony do wykonywania przedmiotów użytkowych metodą wtryskową, charakteryzujący się tym, że zawiera zmodyfikowane chemicznie włókna keratyny lub celulozy pozyskane z naturalnej wełny owczej, włókna konopnego lub lnianego, względnie ich mieszaniny, o długości co najwyżej 7 mm. Ponadto zgłoszenie zawiera także sposób jego otrzymywania obejmujący (a) wstępne przygotowanie powierzchni włókien keratyny lub celulozy pozyskanych z naturalnej wełny owczej, włókna konopnego lub lnianego, względnie ich mieszaniny, (b) chemicznie modyfikowanie powierzchni tych włókien drogą reakcji z bezwodnikami kwasów organicznych, (c) rozdrobnienie osuszonych

włókien, a następnie (d) zmieszanie otrzymanych włókien z granulatem polipropylenu.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **416760** (22) 2016 04 05

- (51) **C09D 133/12** (2006.01)
C09D 133/26 (2006.01)
C09D 167/06 (2006.01)
C09D 5/14 (2006.01)
C09D 7/12 (2006.01)

- (71) CTP POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zwonowice
(72) FILIPOWICZ VIOLETTA; DUDA EWA; GÓRECKI MACIEJ

(54) **Nanopowłoka lakiernicza do materiałów drewnopodobnych i sposób nanoszenia nanopowłoki lakierniczej na materiały drewnopodobne, zwłaszcza na skrzydła drzwi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nanopowłoka lakiernicza do materiałów drewnopodobnych i sposób nanoszenia tej nanopowłoki na materiały drewnopodobne, zwłaszcza przeznaczone do nanoszenia i zabezpieczania ścian bocznych skrzydeł drzwiowych. Nanopowłoka lakiernicza do materiałów drewnopodobnych, zawierająca roztwór żywicy, dodatki modyfikujące oraz nanocząstki metalu, charakteryzuje się tym, że składa się z 20 do 40% wagowych roztworu modyfikowanej żywicy poliestrowej w monomerze akrylowym i 10 do 20% wagowych uretanowej żywicy akrylowej, w postaci 30% roztworu w monofunkcyjnym akrylanie oraz z 20 do 35% wagowych monomeru akrylowego, 5 do 12% wagowych dyspersji nanocząstek ditlenku krzemu, 5 do 10% fotoinicjatora oraz 1 do 2% wagowych promotora adhezji i 0,1 do 1% wagowych stabilizatora.

(9 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 07 12

A1 (21) **416705** (22) 2016 03 31

- (51) **C09D 183/04** (2006.01)
C09D 7/12 (2006.01)
C08L 83/04 (2006.01)

- (71) MRZYGŁÓD MACIEJ BIS, Dębica
(72) MRZYGŁÓD MACIEJ; TRELA MARCIN

(54) **Silnie hydrofobowe powłoki z filtrem UV dla ochrony szyb, lusterek i karoserii samochodowych**

(57) Zgłoszenie dotyczy silnie hydrofobowych powłok z filtrem UV dla ochrony szyb, lusterek i karoserii samochodowych, przy czym zgodnie z pierwszym aspektem kompozycja powłoki zawiera wysokocząsteczkowy polidimetylosiloksan w ilości około 5 - 30% wag., korzystnie około 15 - 20% wag., czwartorzędowy związek silikonowy w ilości około 5 - 10% wag., korzystnie około 6 - 8% wag., niejonowy surfaktant w ilości około 1 - 5% wag., korzystnie około 2 - 3% wag, a także filtr UV, korzystnie salicylan dioktylu, w ilości około 1 - 3% wag., korzystnie około 1,5 - 2,5% wag. oraz etanol w ilości uzupełniającej do 100%. Z kolei, zgodnie z drugim aspektem kompozycja powłoki zawiera diacetoksydimetylosilan w ilości 10 - 20% wag., korzystnie 12 - 15% wag., czwartorzędowy związek silikonowy w ilości 5 - 10% wag. korzystnie 6 - 8% wag., rozpuszczalnik organiczny, korzystnie aceton, w ilości do 100% wag. oraz opcjonalnie filtr UV, korzystnie salicylan dioktylu, w ilości 1 - 3% wag., korzystnie 1 - 2% wag.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **416697** (22) 2016 03 30

- (51) **C10G 1/02** (2006.01)

- (71) BIURO ROZWOJU I WDROŻEŃ BRIW POSIADŁO
SPÓŁKA JAWNA, Wykno
(72) POSIADŁO SŁAWOMIR

(54) **Sposób ekstrakcji surowej ropy naftowej z piasków bitumicznych i urządzenie do ekstrakcji surowej ropy naftowej z piasków bitumicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest proces ekstrakcji surowej ropy naftowej z piasków bitumicznych, który polega na tym, że w pierwszym etapie piasek bitumiczny ulega rozdrobnieniu w procesie zmielenia i wstępnemu podgrzaniu, a następnie rozdrobniony piasek bitumiczny podgrzewany jest do temperatury 100°C - 120°C dla wyekstrahowania, w wyniku czego powstaje mieszanina gazowej pary wodnej, węglowodorów destylujących do temperatury 120°C i azotu, następnie jednostkowe masy piasku bitumicznego są podgrzewane do temperatury około 310°C - 350°C, a potem jednostkowe masy piasku bitumicznego ogrzewane są do temperatury 380°C - 420°C, po czym jednostkowe masy piasków bitumicznych, pozbawione surowej ropy naftowej, zrzucane są do schłodzenia masy mineralno - organicznej. Przy czym, podczas podgrzewania mas piasku bitumicznego zapewniony jest odbiór ropy naftowej w postaci gazów. Przedmiotem zgłoszenia jest też urządzenie do ekstrakcji surowej ropy naftowej z piasków bitumicznych, które zawiera trzy reaktory, podajnik tłokowy masy wsadowej, dozowniki celkowe lub tłokowe pompy dozujące, zbiornik schładzania masy mineralno - organicznej, zespół urządzeń i aparatów bloku produkcji energii elektrycznej oraz układy schładzania i rektyfikacji mieszanin gazowych węglowodorów, indywidualne dla każdego reaktora.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **416784** (22) 2016 04 08

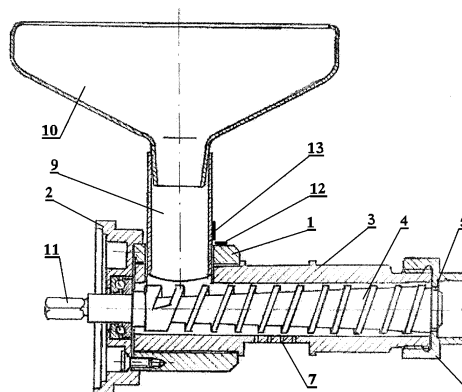
- (51) **C11B 1/06** (2006.01)
B30B 9/12 (2006.01)

- (71) SŁOWIŃSKI SŁAWOMIR NATULUX, Łódź
(72) HOŁUB STANISŁAW; SŁOWIŃSKI SŁAWOMIR

(54) **Domowa wyciskarka oleju z nasion**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mała, niskotemperaturowa, domowa wyciskarka oleju z nasion, takich jak siemię lniane, słonecznik, czarnuszka i innych. W tuleję osadczą (1) przymocowaną do korpusu (2) poprzez który zespół wyciskarki jest mocowany do wolnoobrotowego źródła napędu, wsunięta jest rurowa obudowa (3) wału ślimakowego (4). W rurowej obudowie (3) są otwory (7), przez które wypływa olej wytłoczony z nasion. Na końcu rurowej obudowy (3) jest otwór czołowy (5), przez który wypływają wytłoczyny. Nasiona nasypywane są na wał ślimakowy (4) z leja zasypowego (10) poprzez rurkę podawczą (9), która umieszczona jest w otworach wykonanych w tulei osadczą (1) i rurowej obudowie (3). Po wsunięciu rurowej obudowy (3) z lekkim wciskiem w tuleję osadczą (1) ustawia się otwory współosiowo i w taki zestaw, również z lekkim wciskiem, wsuwa się od góry rurkę podawczą (9), przez co blokuje się rurową obudowę (3) w tulei osadczą (1) układ staje się sztywny, gotowy do wyciskania. Nie ma potrzeby stosowania innych elementów złącznych. W celu właściwego ustawienia rurki podawczej (9) stosunku do tulei osadczą (1) wykorzystuje się znaczniki (12 i 13) na tulei osadczą (1) i rurce podawczej (9).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **416658** (22) 2016 03 29

- (51) **C12N 1/20** (2006.01)
C12N 1/38 (2006.01)
C12R 1/11 (2006.01)
C12R 1/125 (2006.01)
C12R 1/25 (2006.01)
C12R 1/39 (2006.01)
C12R 1/01 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) MAKOWSKI KRZYSZTOF; GUTAROWSKA BEATA;
MATUSIAK KATARZYNA; BOROWSKI SEBASTIAN;
BURCHARDT HIERONIM

(54) **Pożywka mikrobiologiczna do hodowli szczepów bakterii stosowanych w biopreparatach do dezodoryzacji odchodów drobiu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pożywka mikrobiologiczna do hodowli szczepów bakterii stosowanych w biopreparatach do dezodoryzacji odchodów drobiu, takich jak *Bacillus megaterium*, *Bacillus subtilis*, *Pseudomonas Enterococcus faecium*, *Leuconostoc mesenteroides*, *Lactobacillus plantarum*. Pożywkę stanowi mieszanina zawierająca koncentrat sojowy białkowo-mineralny, glukozę lub sacharozę, sól fosforanową w postaci diwodorofosforanu monopotasowego lub monowodorofosforanu dipotasowego oraz wodę, o pH 6,5-7, wysterylizowaną termicznie w temperaturze 121°C w czasie 20 minut.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **416696** (22) 2016 03 30

- (51) **C12N 5/00** (2006.01)
C12N 5/02 (2006.01)

- (71) FUNDACJA UNIwersYTETU IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań; FUTURESYNTHESIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rubież;
INSTYTUT CHEMII BIOORGANICZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Poznań
(72) SCHUBERT KAROL; JANKOWSKA-WAJDA MAGDALENA;
MACIEJEWSKI HIERONIM; PASTERNAK KAROL;
REMSZEL NATALIA; SUCHA AGNIESZKA;
CHMIELEWSKI MARCIN; BRZEZIŃSKA JOLANTA

(54) **Modyfikowane podłoże, zwłaszcza do syntezy biocząsteczek oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Zgłoszenie dotyczy modyfikowanego podłoża, zwłaszcza do syntezy biocząsteczek, zawierającego żel krzemionkowy jako nośnik, w którym do grup hydroksylowych nośnika dołączony jest, poprzez grupy alkoksylilowe, sfunkcjonalizowany oligosilneskwioksan klatkowy o ogólnym wzorze, w którym R¹ są równe i oznaczają dowolną grupę aminową; R² jest równe i oznacza grupę metylową, etylową, (izo)propylową lub fenyłową; R³ jest równe i oznacza grupę metylową, etylową; m i n przybierają wartość od 1 do 7, przy założeniu że m + n = 8. Zgłoszenie dotyczy również sposobu otrzymywania przedmiotowego podłoża, który polega na tym, że grupy hydroksylowe, znajdujące się na powierzchni krzemianowego nośnika stałego poddaje się reakcji hydrolitycznej kondensacji z grupami alkoksylilowymi występującymi w funkcjonalizowanych oligosilneskwioksanach klatkowych, które stosuje się w postaci roztworów o stężeniu 0,1 do 25%, korzystnie 0,1 do 10%, rozpuszczalnikach alifatycznych, aromatycznych oraz alkoholi lub eterów, korzystnie w toluenie.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416692** (22) 2016 03 30

- (51) **C12P 7/18** (2006.01)
C07C 31/24 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

- (71) UNIwersYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław
(72) RYMOWICZ WALDEMAR; RAKICKA MAGDALENA;
RYWIŃSKA ANITA

(54) **Sposób otrzymywania erytrytolu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania erytrytolu. Zgłoszenie dotyczy jednostopniowego sposobu prowadzenia procesu biosyntezy erytrytolu w sposób ciągły na zasadzie chemostatu przez drożdże *Yarrowia lipolytica*, w pożywkach zawierających w swoim składzie glicerol, w bardzo niskim pH.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416693** (22) 2016 03 30

- (51) **C12P 7/18** (2006.01)
C07C 31/24 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

- (71) UNIwersYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław
(72) RYMOWICZ WALDEMAR; RAKICKA MAGDALENA;
RYWIŃSKA ANITA

(54) **Sposób otrzymywania erytrytolu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania erytrytolu. Zgłoszenie dotyczy dwustopniowego sposobu prowadzenia procesu biosyntezy erytrytolu w sposób ciągły na zasadzie chemostatu przez drożdże *Yarrowia lipolytica*, w pożywkach zawierających w swoim składzie glicerol, w bardzo niskim pH.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416689** (22) 2016 03 30

- (51) **C12Q 1/68** (2006.01)

- (71) UNIwersYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
(72) JANIĄK AGNIESZKA; KWAŚNIEWSKI MIROSŁAW;
GUZY-WRÓBELSKA JUSTYNA; SOWA MARTA

(54) **Sekwencja starterów i sposób analizy poziomu ekspresji genów HvDHN4, HvDHN7, HvPRX6 i HvPRX10 jęczmienia oraz sposób identyfikacji odmian jęczmienia tolerancyjnych na suszę**

(57) Zgłoszenie dotyczy dwóch genów jęczmienia kodujących dehydriny (HvDHN4 i HvDHN7) oraz dwóch genów jęczmienia kodujących peroksydazy (HvPRX6 i HvPRX10), dla których opracowano sekwencje starterów dedykowanych do określania poziomu ekspresji tych genów. Zgłoszenie dotyczy także sposobu analizy poziomu ekspresji genów HvDHN4, HvDHN7, HvPRX6 i HvPRX10 przy zastosowaniu opracowanych par starterów, sposobu identyfikacji odmian jęczmienia tolerancyjnych na suszę, na podstawie analiz poziomu ekspresji wymienionych genów, oraz zastosowanie wspomnianych genów do selekcji odmian tolerancyjnych na suszę.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416690** (22) 2016 03 30

- (51) **C12Q 1/68** (2006.01)

- (71) UNIwersYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
(72) JANIĄK AGNIESZKA; KWAŚNIEWSKI MIROSŁAW;
GUZY-WRÓBELSKA JUSTYNA; SOWA MARTA

(54) **Sekwencja starterów dla sekwencji genomowych genów HvDHN4, HvDHN7, HvPRX6 i HvPRX10 i sposób amplifikacji ich fragmentów genomowych oraz sposób genotypowania odmian jęczmienia na podstawie identyfikacji alleli tych genów**

(57) Zgłoszenie dotyczy dwóch genów jęczmienia kodujących dehydriny (HvDHN4 i HvDHN7) oraz dwóch genów jęczmienia kodujących peroksydazy (HvPRX6 i HvPRX10), dla których opracowano sekwencje starterów dedykowanych do amplifikacji fragmentów ich sekwencji genomowych. Zgłoszenie dotyczy także sposobu amplifikacji tych genów, sposobu genotypowania odmian jęczmienia z wykorzystaniem cięcia amplifikowanych fragmentów DNA za pomocą enzymów restrykcyjnych lub poprzez detekcję różnie w długościach amplifikowanych fragmentów oraz

zastosowania genów HvDHN4, HvDHN7, HvPRX6 i HvPRX10 do selekcji linii jęczmienia na podstawie identyfikacji ich alleli.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416644** (22) 2016 03 25

(51) **C22C 47/06** (2006.01)
C22C 47/14 (2006.01)
C22C 101/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) OLSZÓWKA-MYALSKA ANITA; KORBIEL ANDRZEJ;
BOCHNIAK WŁODZIMIERZ; KUC DARIUSZ;
MYALSKI JERZY

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu magnezowego z włóknami węglowymi z submikro lub nanoziarnistą osnową**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytu magnezowego z cząstkami węgla szklanego z submikro lub nanoziarnistą osnową, który polega na tym, że wlewek kompozytowy z osnową ze stopu magnezu zawierający do 0,7% mas. Zn, do 0,06% mas. Zr, do 0,6% mas. pierwiastków ziem rzadkich (RE) i 2-20% mas. cząstek węgla szklanego o granulacji 70 – 100 µm, odlewa się do formy z suspensji stop-cząstki, po czym poddaje się wyciskaniu na zimno z prędkością posuwu stempla od 0,1 do 0,3 mm/s i obustronnemu cyklicznemu skręcaniu ($\pm 6 \div 10$) z częstotliwością od 3 do 8 Hz.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416645** (22) 2016 03 25

(51) **C22C 47/06** (2006.01)
C22C 47/14 (2006.01)
C22C 101/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) OLSZÓWKA-MYALSKA ANITA; KORBIEL ANDRZEJ;
BOCHNIAK WŁODZIMIERZ; KUC DARIUSZ;
MYALSKI JERZY

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu magnezowego z cząstkami węgla szklanego z submikro lub nanoziarnistą osnową**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytu magnezowego z włóknami węglowymi z submikro lub nanoziarnistą osnową, który polega na tym, że wlewek kompozytowy z osnową ze stopu magnezu zawierający do 2% mas. Zn, do 0,6% mas. Zr, do 0,6% mas. pierwiastków ziem rzadkich (RE) i 2 ÷ 10% mas. włókien węglowych krótkich o długości nie większej niż 300 µm i 300 µm i $\phi = 8 \div 10$ µm, odlewa się grawitacyjnie do formy z suspensji stop-włókna, po czym poddaje się wyciskaniu na zimno z prędkością posuwu stempla od 0,1 do 0,3 mm/s i obustronnemu cyklicznemu skręcaniu ($\pm 6 \div 10$) z częstotliwością od 3 do 8 Hz.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

A1 (21) **416769** (22) 2016 04 06

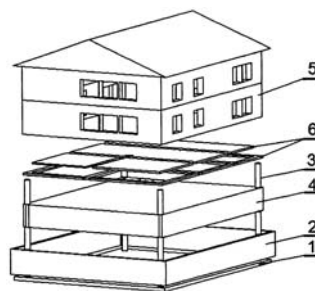
(51) **E02D 27/00** (2006.01)

(71) RUPIEWICZ TOMASZ, Warszawa
(72) RUPIEWICZ TOMASZ

(54) **Fundament budynku**

(57) Zasadniczą funkcją zgłoszenia jest zabezpieczenie budynku, wznoszonego na terenach podatnych na zalewanie czy podtopienia, przed zalaniem, zapobiegając zniszczeniom. Istota fundamentu budynku, zawierającego betonową płytę fundamentową, polega na tym, że ma ponadto fundament wypornościowy w postaci szczelnej podstawy (4), na której usytuowany jest budynek (5), przy czym usytuowanie podstawy budynku jest ustalone za pomocą filarów (3), osadzonych w płycie fundamentowej (1), stanowiących prowadnicę dla podstawy budynku. Betonowa płyta fundamentowa (1) ma pionowe boczne ścianki (2), tworząc szczelną prostokątną nieckę. Podstawa (4) wykonana jest z blachy stalowej i składa się z płyty dolnej, płyty górnej, ścian bocznych, które stanowią poszycie zewnętrzne podstawy, zaś wewnątrz ma usztywnienia, spawane do poszycia i wykonane z ażurowej blachy. Pomiędzy filarami (3) i podstawą (4) ma rolki i elementy oporowe.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **416783** (22) 2016 04 08

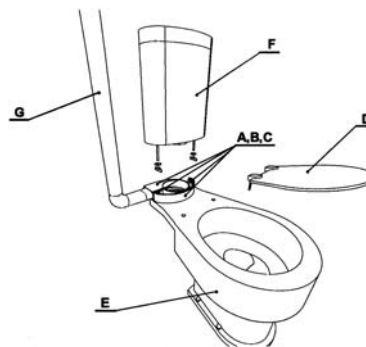
(51) **E03D 9/05** (2006.01)

(71) SORDYL STANISŁAW, Wadowice
(72) SORDYL STANISŁAW

(54) **Wkładka wentylacyjna WC z tulejami dystansowymi i zaślepką**

(57) Wkładka wentylacyjna WC z tulejami dystansowymi i zaślepką ma za zadanie umożliwienie wentylacji powietrza bezpośrednio z muszli ustępowej, podczas załatwiania potrzeb fizjologicznych w różnego rodzaju ubikacjach. Funkcja ta powoduje wyeliminowanie nieprzyjemnego zapachu, poprawia komfort korzystania oraz obniża koszty eksploatacji ubikacji. W/w wkładka wentylacyjna jest skonstruowana w taki sposób, że po zamontowaniu jej w WC umożliwia przepływanie przez nią wody splukującej zawartość muszli ustępowej i jednocześnie poprzez dodatkową dyszę możliwe jest podłączenie przewodów wentylacyjnych (G), którymi nieprzyjemne zapachy poprzez kanały spływu wody wentylowane są na zewnątrz. W ubikacji natomiast pozostaje tylko powietrze nie zmieszane z nieprzyjemnymi zapachami pochodzącymi z muszli ustępowej (E).

(1 zastrzeżenie)



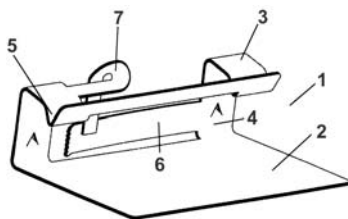
A1 (21) **416767** (22) 2016 04 06

(51) **E04B 1/58** (2006.01)

E04B 2/76 (2006.01)
F16B 7/04 (2006.01)
A47B 96/14 (2006.01)

łożeniu pierwszym i umożliwia jego odblokowanie do położenia drugiego. Zestaw listwy przypodłogowej ze sprężystą obejmą, w którym listwa przypodłogowa ma przyściennie ramię osłonowe i ramię przypodłogowe, sprzęgane ze sprężystą obejmą (1).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 416714 (22) 2016 03 31

(51) E06B 1/28 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 1/04 (2006.01)

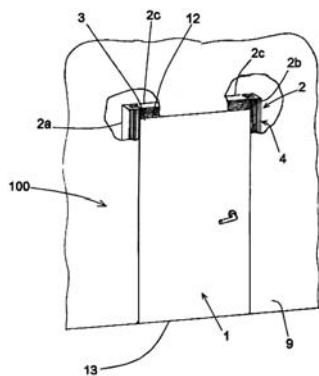
(71) ALLUMINIA S.R.L., Sassocorvaro, IT

(72) GARULLI ELISEO, IT; SCALBI GIANFRANCO, IT

(54) **Drzwi z wbudowaną ościeżnicą zawierające udoskonalony profil**

(57) Przedmiotem wynalazku są drzwi (100), które zawierają skrzydło (1), zawierające pierwszą krawędź boczną i drugą krawędź boczną, ramę (2) zawierającą pierwszy profil słupa (2a), drugi profil słupa (2b) i trzeci profil belki poprzecznej (2c), zawierające powierzchnię zewnętrzną i co najmniej jeden zawias (3), połączony ze skrzydłem (1) i ramą (2). Drzwi charakteryzują się tym, że co najmniej jeden profil (2a, 2b, 2c) zawiera żebra (4), które wystają na zewnątrz z powierzchni zewnętrznej profilu. Żebra (4) są mocowane w zaprawie lub tynku, umożliwiając zamocowanie profilu (2a, 2b, 2c) do ściany (9) z wykorzystaniem zaprawy lub tynku.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 416782 (22) 2016 04 07

(51) E06B 3/02 (2006.01)

E06B 3/10 (2006.01)

E06B 3/30 (2006.01)

(71) STOLBUD WŁOSZCZOWA SPÓŁKA AKCYJNA, Włoszczowa

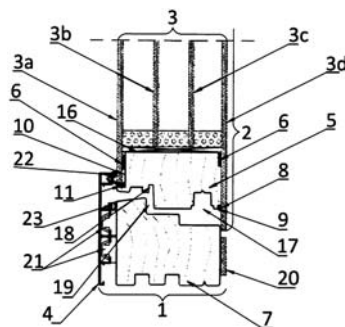
(72) ŚWIDER ARKADIUSZ PAWEŁ

(54) **Okno lub drzwi balkonowe drewniane z zewnętrzną nakładką aluminiową lub tworzywową**

(57) Okno lub drzwi balkonowe drewniane z zewnętrzną nakładką aluminiową lub tworzywową, zawierające ościeżnicę, skrzydło z pakietem szybowym, system uszczelnień i okuć, przy czym zewnętrzna szyba pakietu szybowego, po stronie wewnętrznej okna jest zlicowana z ościeżnicą, charakteryzuje się tym, że drewniana rama (5) skrzydła (2) usytuowana jest w przestrzeni międzyszy-

bowej pakietu szybowego (3), przy czym szyba zewnętrzna (3d) pakietu szybowego (3) jest wysunięta poza obrzeże drewnianej ramy (5) skrzydła (2), tworząc przylgę z drewnianą ramą (7) ościeżnicy (1) okna, zaś szerokość ościeżnicy (1) w przekroju poprzecznym jest zbliżona do szerokości pakietu szybowego (3).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 416640 (22) 2016 03 25

(51) E06B 3/22 (2006.01)

E04D 13/03 (2006.01)

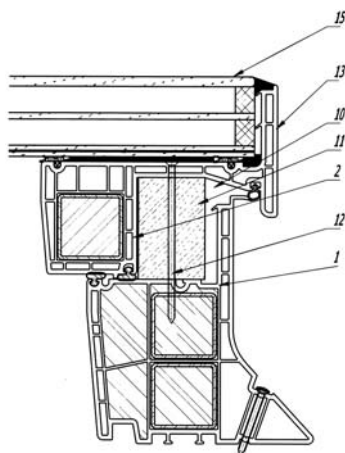
(71) OKPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skarbimierz Osiedle

(72) WĘLESZCZUK JAN; WĘLESZCZUK MARCIN; DEMSKI MARCIN

(54) **Zestaw profili okna do płaskich dachów**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem opracowania zestawu profili okna do płaskich dachów umożliwiających osadzenie szyb jedno i dwukomorowych o jednakowych rozmiarach tafli szkła, co w następstwie pozwala na znaczne oszczędności materiałowe, zwłaszcza szkła. Zestaw profili okna do płaskich dachów, charakteryzuje się tym, że profil ościeżnicy (1) wyposażony jest w kształtową podkładkę podszybową o prostokątnym zarysie w przekroju poprzecznym posiadającą zespół górnych gniazd osadczych dla uszczelnień podszybowych oraz zespół dolnych gniazd osadczych dla uszczelnień ościeżnicowych, przy czym kształtowa podkładka podszybowa połączona jest z ościeżnicą (1) za pomocą elementu łączącego (12), mocujący skrzydło okienne (2) z ościeżnicą (1). Wnęka (10) skrzydła okiennego (2) wyposażona jest w siłownik.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 416791 (22) 2016 04 08

(51) E21B 33/04 (2006.01)

E21B 19/16 (2006.01)

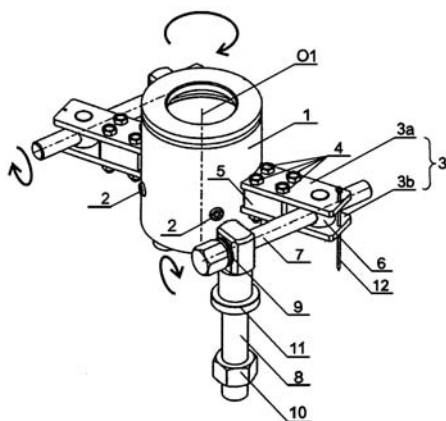
B25B 33/00 (2006.01)

- (71) PGNIG TECHNOLOGIE SPÓŁKA AKCYJNA, Krosno
 (72) TOMKOWICZ ANDRZEJ; WIĘCH STANISŁAW;
 NOWAKOWSKI ALEKSANDER; RYSZ TOMASZ

(54) **Przyrząd do ustawiania wieszaka rur eksploatacyjnych urządzeń do eksploatacji otworowej złóż węglowodorów**

(57) Przyrząd do ustawiania wieszaka rur eksploatacyjnych urządzeń do eksploatacji otworowej złóż węglowodorów, zawierający uchwyt wieszaka i co najmniej jedno wymienne ramię, o osi podłużnej prostopadłej do osi wieszaka, charakteryzujący się tym, że każde ramię (3) zaopatrzone jest w mechanizm śrubowy, który stanowi śruba robocza (7), przełożona przez oczko śruby oczkowej (8) w taki sposób, że powierzchnia łba śruby roboczej (7) po stronie gwintu, opiera się doczołowo na powierzchni łba śruby oczkowej (8), zaś drugi jej koniec jest wkręcony w otwór kostki obrotowej (6), osadzonej na końcu ramienia (3), która posiada możliwość obrotu względem osi równoległej do osi wieszaka (O1), przy czym w pozycji roboczej, oś śruby roboczej (7) leży w płaszczyźnie prostopadłej do osi wieszaka (O1) i ponadto przyrząd posiada wskaźnik (12) położenia otworu linii kontrolnej w wieszaku.

(6 zastrzeżeń)

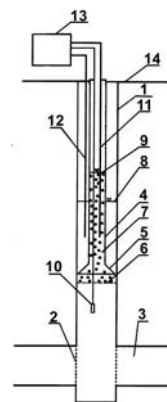


A1 (21) 416785 (22) 2016 04 08

- (51) E21B 47/10 (2012.01)
 E21F 17/18 (2006.01)
 E21B 49/00 (2006.01)
 G01N 27/00 (2006.01)
 G01N 33/24 (2006.01)
- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) SOLECKI MAREK; SOLECKI TADEUSZ; STOPA JERZY
- (54) **Sposób monitoringu szczelności geologicznych formacji złożowych z zawartością dwutlenku węgla oraz urządzenie do stosowania sposobu**

(57) Sposób monitoringu szczelności formacji złożowych z zawartością dwutlenku węgla, mający zastosowanie po użyciu dwutlenku węgla do intensyfikacji wydobycia ropy naftowej lub po rozpoczęciu składowania dwutlenku węgla w głębokich formacjach geologicznych polega na tym, że do rury okładzinowej (1) dopływa woda, która umiejscawia się między filtrem (2) a powierzchnią terenu (14), do której z rozszczelnionej formacji geologicznej migruje dwutlenek węgla, obniżając z kolei gęstość wody w rurze pomiarowej (4), poziom której przemieszcza się ku powierzchni ziemi, co za pomocą sond pomiarowych (11, 12), korzystnie dwupunktowych, wykazujących różnicę położenia poziomów wody wewnątrz i na zewnątrz rury pomiarowej (4), jest sygnalizowane i rejestrowane przez urządzenie kontrolno - pomiarowe (13) na powierzchni ziemi (14).

(3 zastrzeżenia)

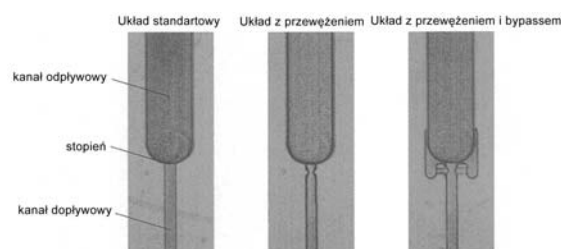


A1 (21) 416766 (22) 2016 04 06

- (51) E21B 49/00 (2006.01)
 G01N 1/08 (2006.01)
- (71) CURIOSITY DIAGNOSTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) GARSTECKI PIOTR; OPALSKI ADAM; DUTKA FILIP
- (54) **Układ mikroprzepływowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ mikroprzepływowy obejmujący: kanał główny, którego maksymalny poprzeczny wymiar wewnętrzny jest nie większy niż 1200 μm , posiadający wlot, przeznaczony do łączenia ze źródłem płynu i wylot, przeznaczony do łączenia z rezerwuarem, to jest zbiornikiem, którego co najmniej jeden poprzeczny wymiar wewnętrzny jest znacznie większy od maksymalnego poprzecznego wymiaru wewnętrznego kanału głównego, korzystnie 3 razy większym, korzystnie 4 i więcej; zwężony odcinek kanału głównego, znajdujący się w pobliżu wylotu kanału głównego, to jest taki odcinek, w obrębie którego pole powierzchni przekroju poprzecznego kanału głównego jest mniejsze niż poza tym odcinkiem, korzystnie od 25% do 75% mniejsze, korzystnie 50% mniejsze; co najmniej jeden kanał dodatkowy, przeznaczony do łączenia kanału głównego ze wspomnianym rezerwuarem. Układ ten charakteryzuje się tym, że kanał dodatkowy łączy się z kanałem głównym w obrębie zwężonego odcinka kanału głównego.

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
 UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

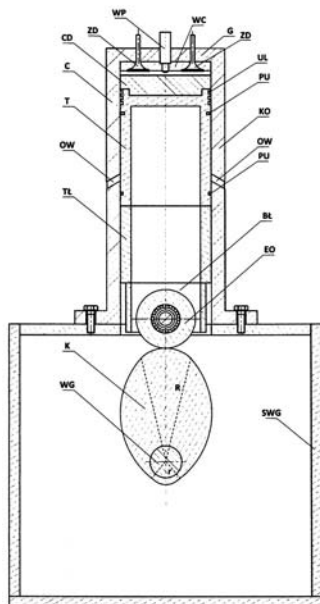
A1 (21) 416710 (22) 2016 03 31

- (51) F02B 75/32 (2006.01)
 F02B 75/28 (2006.01)
 F02B 25/02 (2006.01)
 F02F 3/28 (2006.01)

- (71) FILEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębogóra;
HARDT PIOTR, Dębogóra
- (72) BOROWCZYK TOMASZ; CYRA GRZEGORZ;
HARDT PIOTR; MITIANIEC WŁADYSŁAW
- (54) **Silnik tłokowy z wewnętrznym spalaniem i sposób sterowania jego pracą**

(57) Istota ST z wewnętrznym spalaniem, który zawiera, między innymi, co najmniej jeden cylinder z zamontowanym wewnątrz suwliwie co najmniej jednym tłokiem, który ma układ prowadzenia liniowego, a ponadto zawiera układ zamiany posuwisto - zwrotnego ruchu tłoka na obrotowy ruch wału głównego, układ rozrządu z kolektorami dolotowym i wylotowym, układ podawania paliwa, rozrusznik oraz układ sterowania, charakteryzuje się tym, że zawiera on specyficzny układ zamiany posuwisto - zwrotnego ruchu tłoka na obrotowy ruch wału głównego, a mianowicie, każdy jego tłok (T) w każdym z jego cylindrów (C) ma liniowo prowadzone tłoczysko (Tł), na końcu którego znajduje się blok łożyskowy (Bł), w którym to bloku zamontowany jest element obrotowy (EO), korzystnie w postaci łożyskowej rolki, a ponadto każdemu elementowi (EO) odpowiada współpracująca z nim krzywka (K), zamontowana nieruchomo na wale głównym (WG), korzystnie stanowiąca z nim jedną całość, przy czym oś obrotu wału (WG) jest prostopadła do dwóch równoległych płaszczyzn, z których każda zawiera jedną płaską powierzchnię krzywki (K), a ponadto w rozwiązaniu tym, oś wzdłużna tłoka (T) jest równoległa do tych płaszczyzn, leży pomiędzy nimi, korzystnie w równej odległości od każdej z nich i korzystnie jest prostopadła do osi obrotu wału (WG), a poza tym oś obrotu elementu obrotowego (EO) jest równoległa do osi obrotu wału (WG) i korzystnie prostopadła do osi wzdłużnej tłoka (T), a element obrotowy (EO) oraz krzywka (K) usytuowane są w taki sposób względem siebie, że mają wspólną płaszczyznę przekroju, dzielącą każdy z tych elementów na dwie symetryczne względem tej płaszczyzny części i osie obrotu elementu (EO) i krzywki (K) przecinają tę płaszczyznę pod kątem prostym, a ponadto wysokość cylindra (C), w którym zamontowany jest tłok (T), długość jego tłoczyska (Tł) oraz minimalny promień krzywizny (r) i maksymalny promień krzywizny (R) krzywki (K) względem jej osi obrotu dobrane są tak, że pozycja tłoka (T) w (DMP) określona jest przez fizyczny bezpośredni kontakt elementu obrotowego (EO) z krzywką (K) w miejscu, w którym ma ona minimalny promień krzywizny (r), natomiast pozycja tłoka (T) w (GMP) określona jest przez fizyczny bezpośredni kontakt elementu obrotowego (EO) z krzywką (K) w miejscu, w którym ma ona maksymalny promień krzywizny (R), a ponadto poszczególne elementy (ST) wykonane są z materiałów właściwych dla pełnionych przez nie funkcji, w szczególności z metalu.

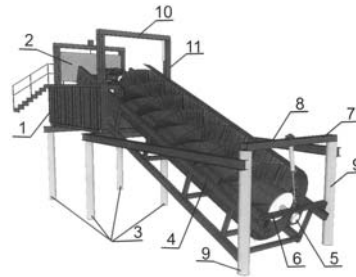
(41 zastrzeżeń)



- A1 (21) **416654** (22) 2016 03 26
- (51) **F03B 7/00** (2006.01)
- (71) HYDROMEW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Elbląg
- (72) ZIEMAK MIROŚŁAW
- (54) **Modułowa elektrownia wodna**

(57) Modułowa elektrownia wodna zbudowana jest z modułu górnego, który zawiera segmentowe koryto (1) wsparte na co najmniej jednym słupie (3), a modułu roboczego, który zawiera turbozespół (4), zamocowany osadzony w module dolnym wsporczym składającym się z gniazda osadczego (5) belki wsporczej (6) połączonej z mechanizmem zmiany położenia (7) zamocowanym na belce (8) wspartej na słupach (9).

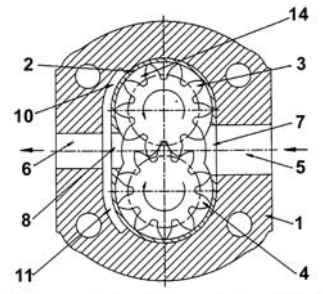
(5 zastrzeżeń)



- A1 (21) **418261** (22) 2016 08 10
- (51) **F04C 2/24** (2006.01)
F04C 2/08 (2006.01)
F04C 2/14 (2006.01)
- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
PRZEDSIĘBIORSTWO HYDRAULIKI SIŁOWEJ HYDROTOR
SPÓŁKA AKCYJNA, Tuchola
- (72) OSIŃSKI PIOTR; CIEŚLICKI RAFAŁ
- (54) **Pompa zębata o zazębieniu zewnętrznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pompa zębata o zazębieniu zewnętrznym, ma korpus, w którym wykonane są otwory ssące, połączone poprzez komorę roboczą, w której pracują koła zębata z otworami tłocznymi, charakteryzuje się tym, że korpus wykonany jest z części zewnętrznej (1) i części wewnętrznej w postaci tulei (2), gdzie w części zewnętrznej (1), po obu stronach otworu tłocznego (6) wykonane są zatoki (10 i 11), oddzielone od komory roboczej (14) tuleją (2), przy czym zatoki (10 i 11) wykonane są na całej szerokości zewnętrznej części korpusu (1) odpowiadającej szerokości kół zębata (3 i 4) i łączą się z otworami tłocznymi (6 i 8).

(2 zastrzeżenia)

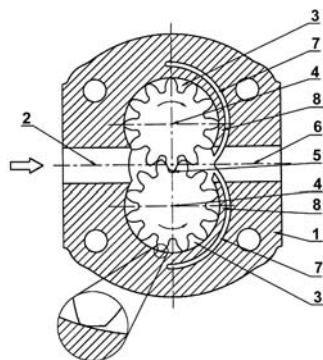


- A1 (21) **418263** (22) 2016 08 10
- (51) **F04C 2/24** (2006.01)
F04C 2/08 (2006.01)
F04C 2/14 (2006.01)
- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
PRZEDSIĘBIORSTWO HYDRAULIKI SIŁOWEJ HYDROTOR
SPÓŁKA AKCYJNA, Tuchola
- (72) OSIŃSKI PIOTR; BURY PAWEŁ

(54) Pompa o ząbieniu zewnętrznym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pompa zębata o ząbieniu zewnętrznym, składająca się z korpusu, w którym wykonany jest otwór ssący, połączony poprzez komorę roboczą, w której pracują dwa koła zębate z otworem tłocznym, a pomiędzy zębami kół utworzona jest przestrzeń zasklepiona, charakteryzuje się tym, że wierzchołki zębów są ścięte w kierunku natarcia zęba na powierzchni korpusu (1) tak, by powstała zbieżna szczelina smarna, przy czym ścięcie wierzchołka zęba tworzy profil o kształcie fragmentu spirali Archimedesusa lub cylindryczny, o promieniu mniejszym niż promień wierzchołka zęba.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416638 (22) 2016 03 25

(51) F16H 1/16 (2006.01)

F16H 1/18 (2006.01)

F16H 3/06 (2006.01)

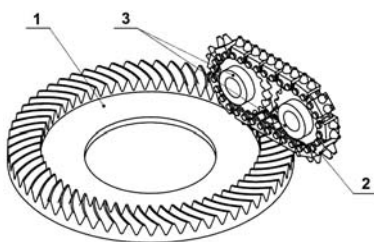
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PABISZCZAK STANISŁAW

(54) Przekładnia toczna z łańcuchem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przekładnia toczna składająca się z koła z uzębieniem czołowym (1) o ewolwentowej lub łukowej linii zębów, oraz z łańcucha (2) o podziałce dostosowanej do podziałki uzębienia czołowego, o dowolnym kształcie i liczbie ogniw, na których umiejscowione są elementy toczne. Łańcuch jest osadzony na kołach łańcuchowych (3). Moment obrotowy może być przyłożony do jednego z kół łańcuchowych (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416775 (22) 2016 04 07

(51) F16H 33/00 (2006.01)

F16H 33/02 (2006.01)

B62M 1/10 (2010.01)

(71) KRZYMOWSKI ADAM, Białystok

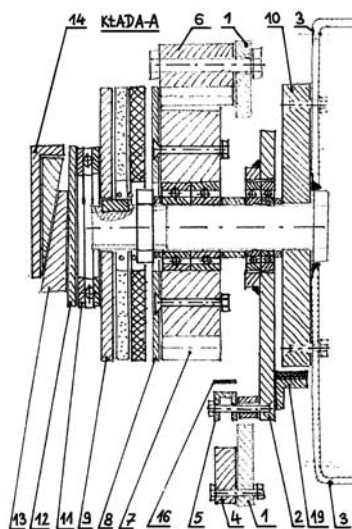
(72) KRZYMOWSKI ADAM

(54) Urządzenie mechaniczne zwłaszcza ułatwiające przyspieszanie zwłaszcza pojazdów samochodowych z wykorzystaniem energii hamowania

(57) Jest to urządzenie mechaniczne, stosowane w pojazdach samochodowych (samochód, motocykl ale i rower) do oszczędzania paliwa, akumulujące energię od hamowania z wykorzystaniem siły bezwładności i grawitacji, aby oddać ją później. Istota polega na wykorzystaniu energii od hamowania na podniesienie ramy pojazdu

względem koła, w tym wypadku, najlepiej przedniego. Wtedy to, podczas hamowania, dzięki sile bezwładności, przewyższając siłę ciężkości pojazdu, nadwozie a w rowerze przedni widelec wraz z ramą i rowerzystą, unosi się do góry wjeżdżając pochyłą prowadnicą (1) po wózku (2), na którym ułożyskowane jest to hamowane koło (3). Dzięki temu wózek (2), który przed hamowaniem był w skrajnie górnej części pochyłej prowadnicy (1), po hamowaniu znajdzie się w dolnej części, gdyż rama (widelec) przemieści się w górę. W ten sposób podczas hamowania, siła bezwładności pojazdu uniosła pojazd, względem koła (3), pokonując siłę ciężkości, akumulując tą energię. Aby zatrzymać tę energię podniesienia na dłużej wykorzystuje się listwę zębatą zapadkową (4), przymocowaną do dolnej części pochylonej prowadnicy (1), i zapadkę (5), usytuowaną w dolnej części na wózku (2). Po drugiej stronie otworu pochyłej prowadnicy (1), na górze, jest przymocowana druga zwykła listwa zębata (6), współpracująca z kółkiem zębatym (7), ułożyskowanym na wózku (2). To koło zębate kierowca w dowolnej chwili może połączyć poprzez cierne sprzęgiełko z kołem jezdnym (3). Gdy zgrane to jest z odciążeniem zapadki (5) od listwy (4) następuje odzyskanie zgromadzonej energii na ruszenie i rozpędzenie pojazdu.

(4 zastrzeżenia)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2017 02 06

2017 07 05

A1 (21) 416668 (22) 2016 03 29

(51) F21S 8/00 (2006.01)

F21S 9/03 (2006.01)

F21V 19/00 (2006.01)

F21W 111/00 (2006.01)

H02S 40/38 (2014.01)

(71) BIPV SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

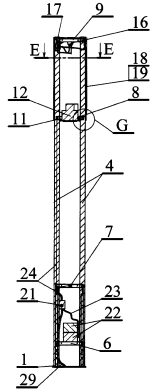
(72) CYCOŃ DAWID; BILEWSKI PRZEMYSŁAW

(54) Kolumna oświetleniowa

(57) Kolumna oświetleniowa, zawierająca metalową płytową podstawę mocowaną do fundamentu betonowego, połączona z pionowo usytuowanym wysięgnikiem, wyposażonym w górnej części w oprawę oświetleniową diody lub diod elektroluminescencyjnych LED, skierowanych w dół oraz w zasilające je prądem elektrycznym panele fotowoltaiczne charakteryzuje się tym jej wysięgnik stanowią cztery pionowo usytuowane parami naprzeciw siebie kilkuścienne metalowe elementy rurowe (3), połączone nierozłącznie z metalową płytową podstawą (1) oraz osadzone na nich i połączone z nimi rozłącznie również kilkuścienne metalowe elementy nośne (4), zwińczone ze sobą kilkoma poziomymi usytuowanymi, metalowymi elementami płytowymi (6, 7, 8 i 9), z których dwa dolne elementy płytowe (6 i 7) tego wysięgnika wyposażone w akumulator (22) i umieszczony pomiędzy nimi moduł zarządzania energią (21) osłonięte są wokół metalowymi płytowymi osłonami, z których trzy

przymocowane są do bocznych, wewnętrznych ścian elementów nośnych (4), a czwarta do elementów płytowych (6 i 7), zaś jego górne elementy płytowe (8 i 9) wyposażone w oprawę oświetleńniową (12) diody elektroluminescencyjnej LED oraz w detektor (16) i puszkę zabezpieczającą osłonięte są wokół czterema modułami fotowoltaicznymi (19), przymocowanymi trwale do bocznych zewnętrznych ścian elementów nośnych (4) wysięgnika.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 420644 (22) 2017 02 27

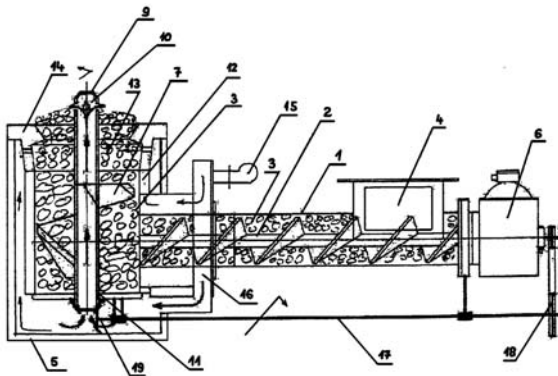
(51) F23B 40/04 (2006.01)
F23K 3/14 (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICICTWA, Katowice;
WOPAK KOZIEŁ, JURCZYK SPÓŁKA JAWNA, Bielsko Biala
(72) ORSZULIK EUGENIUSZ; KOZIEŁ ŁUKASZ;
KOZIEŁ ANDRZEJ; SIMIŃSKI KRZYSZTOF

(54) Palnik do kotłów na paliwa stałe z podajnikiem ślimakowym

(57) Palnik ma zasobnik (4) paliwa, zamocowany do korpusu (1), mieszczącego poziomy - ślimakowy (2), połączony jednym końcem z motoreduktorem (6), poprzez sprzęgło, z silnikiem elektrycznym, a z drugiej strony osadzony w komorze spalania kotła (12). W korpusie (12), w strefie (13) zapalania paliwa znajdują się podajnik ślimakowy pionowy oraz skrzydło (7) podajnika ślimakowego pionowego. Skrzydło podajnika ślimakowego pionowego wykonane jest w kształcie zwoju gwintu śrubowego, przymocowanego do wałka obrotowego (9). Wałek obrotowy (9) wykonany jest z rury, wewnątrz której przepływa powietrze. Końcówka wałka obrotowego (9) zakończona jest 4 - otworami (10), przez które przechodzi powietrze do 2 - strefy spalania paliwa. Powietrze przepływając wewnątrz rury-wałka podajnika pionowego powoduje schładzanie jego powierzchni. W komorze spalania (12) paliwo podawane jest skrzydłem (7) podajnika ślimakowego pionowego do strefy spalania (13). Do korpusu komory spalania (12) zamocowana jest koronka retorty (14), gdzie na jej powierzchni następuje spalanie paliwa. Do koronki retorty (14) doprowadzone jest powietrze do 1 - strefy spalania paliwa. Ze skrzyni (16) oraz kadłuba (5) palnika powietrze do 1 i 2 - strefy spalania doprowadzone jest wentylatorem powietrza (15).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416639 (22) 2016 03 25

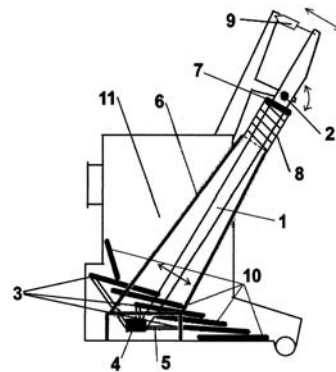
(51) F23H 17/08 (2006.01)
F23H 17/00 (2006.01)
F23H 7/06 (2006.01)

(71) ZAWADA PIOTR, Siniarzewo
(72) ZAWADA PIOTR

(54) Urządzenie mocujące elementy ruchome rusztu paleniska

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie mocujące elementy ruchome rusztu kaskadowego paleniska na jednostronnym ramieniu lub parzystych ramionach (1) zawieszonych na osi obrotowej (2) powyżej paleniska. Ruchome (3) i nieruchome (10) elementy rusztu zamontowane są z zachowaniem dystansu względem siebie korzystnie w jednakowej odległości od osi obrotu (2). Podstawę ruchomych elementów rusztu stanowi rama (5), która posiada poprzecznie do kierunku ruchu paliwa usytuowaną belkę (4), której końce wyprowadzone są przez otwory w bocznych ścianach komory paleniskowej. Końce belki są połączone z ramionami (1) skierowanymi w górę i umocowanymi w górnej swojej części obrotowo-wahliwie na osi obrotowej (2). Ramię lub ramiona są obudowane tunelami (6) zwężającymi się ku górze, a ich przestrzeń wewnętrzna jest połączona z przestrzenią wewnętrzną komory spalania. Każdy tunel obudowujący ramię jest szczelnie połączony w dolnej swej części z wewnętrzną przestrzenią paleniska. Tunel obudowujący ramię (6) jest w górnej swej części zakończony elastycznym elementem rurowym (8), który jest zamknięty od góry krążkiem (7) osadzonym na ramieniu w pobliżu osi obrotu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416686 (22) 2016 03 30

(51) F24D 13/02 (2006.01)
H02H 7/09 (2006.01)
H02H 3/26 (2006.01)

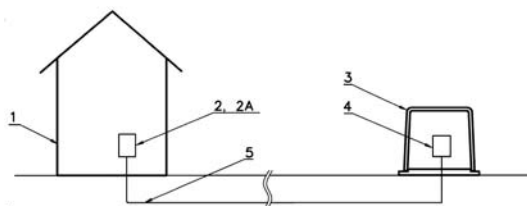
(71) LANGE MARIAN PRZEDSIĘBIORSTWO IZOLACYJNO-
-INSTALACYJNE LANGE, Wrocław
(72) LANGE MARIAN

(54) Urządzenie umożliwiające zasilanie automatycznego systemu ogrzewania awaryjnego, zamontowanego w obudowach studni głębinowych

(57) Urządzenie zasilania automatycznego systemu ogrzewania awaryjnego zabudowy pompy głębinowej (3), w którym moduł ogrzewania awaryjnego sterujący załączaniem kabla grzewczego podłączony jest poprzez bezpiecznik przeciążeniowy do przewodu fazowego oraz przewodu zerowego, jest to że przewód fazowy zasilający moduł ogrzewania awaryjnego jest jednym z przewodów fazowych trójfazowego kabla (5) zasilającego silnik pompy głębinowej, która sterowana jest poprzez stycznik (2) lub stycznik (2A), którego styki pomocnicze są zwarte w stanie spoczynkowym, tak, że faza na stałe obecna jest na bezpieczniku przeciążeniowym a tym samym na module ogrzewania awaryjnego natomiast zaciski zasilające pompy głębinowej (3) podłączone

są do styków przekaźnika, którego cewka sterowana jest czujnikiem zaniku fazy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416695 (22) 2016 03 30

(51) F24F 13/24 (2006.01)

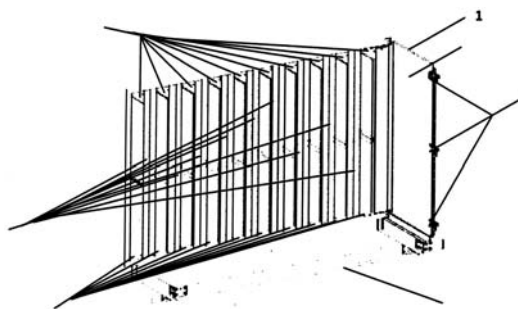
(71) VTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) SIEK TADEUSZ KAZIMIERZ

(54) **Tłumik kulisy instalacji wentylacyjnej**

(57) Tłumik kulisy instalacji wentylacyjnej zawierający przetłoczoną obudowę o przekroju prostokątnym zaopatrzoną od wewnątrz w szereg kulis tłumiących wypełnionych materiałem pochłaniającym, między którymi utworzone są kanały przepływu powietrza, w którym wewnętrzne, prostopadłe do kulis tłumiących powierzchnie obudowy (1), pomiędzy ścianami bocznymi a kulisami tłumiącymi oraz pomiędzy poszczególnymi kulisami tłumiącymi zaopatrzone są w okładziny tłumiące korzystnie z wełny mineralnej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416680 (22) 2016 03 30

(51) F24H 1/26 (2006.01)

F24H 1/44 (2006.01)

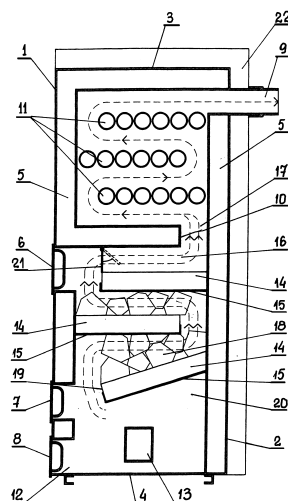
(71) STRZELCZYK TERESA EKO-PIECE, Kwidzyn

(72) STRZELCZYK MARIAN

(54) **Piec do spalania biomasy**

(57) Piec do spalania biomasy zawiera korpus w postaci ścian (1, 2, 3, 4, 12) z połączonymi przepływowo komorami wodnymi (5). W ścianie czołowej (1) pieca znajdują się co najmniej dwie pary drzwiček rewizyjnych (6, 7). W dolnej strefie korpusu znajduje się otwór załadowniczy (13) biomasy i dostarczania powietrza. W górnej części pieca znajduje się czopuch wylotowy (9) spalin. Wewnątrz górnej części wnętrza pieca, ponad przegrodą poziomą (10), znajdują się przegrody labiryntowe (11) przepływu gazów wylotowych stanowiące wymiennik ciepła. Pomiędzy tylną krawędzią przegrody poziomej (10), a tylną ścianą (2) pieca znajduje się kanał wlotowy spalin do wymiennika ciepła. Poniżej przegrody poziomej (10) znajdują się płyty (14) z tworzywa będącego nośnikiem i akumulatorem ciepła. Płyty (14) są zamocowane na przemian do ściany tylnej (2) i do ściany przedniej (1) pieca. Pomiędzy wolnymi krawędziami tych płyt (14), a przednią ścianą (1) oraz tylną ścianą (2) pieca znajduje się kanał labiryntowy (16) wylotu spalin. Pomiędzy przegrodą poziomą (10), a zamocowaną pod nią płytą (14) znajduje się pionowa przesłona uchylna (21).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416648 (22) 2016 03 25

(51) F26B 3/02 (2006.01)

F26B 3/24 (2006.01)

F26B 11/02 (2006.01)

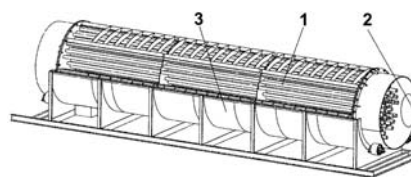
(71) REMISZEWSKI PRZEMYSŁAW REMIX OIL
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
-USŁUGOWE, Przeclaw

(72) REMISZEWSKI PRZEMYSŁAW; REMISZEWSKI JACEK

(54) **Przemysłowa suszarnia z wymiennikiem ciepła do suszenia różnych rodzajów biomasy oraz osadów ściekowych**

(57) W skład suszarni wchodzi piec (1) o spalaniu wiórowym i obrotowy wymiennik ciepła, umieszczony w ocieplanej nieruchomej obudowie (3), z zyspem materiału do suszenia. Materiał (biomasa itp.) jest suszony poprzez bezpośredni kontakt z rurami wymiennika. W celu zapewnienia równomiernego dostępu gorącego powietrza do rur obrotowego wymiennika ciepła gorące powietrze z pieca (1) jest wprowadzane do niego z boku (2), mimośrodowo tzn. nie osiowo, poprzez łącznik pieca (1) z wymiennikiem ciepła, który jest rurą metalową ze ścianą wewnątrz z betonu hutniczego, który przyjmuje ciepło, a potem je oddaje. Połączenie mimośrodowe polega na tym, że pomiędzy rurą przymocowaną do obrotowego wymiennika, a wyprowadzeniem z nieruchomego łącznika z mimośrodowym otworem umieszczono wysokotemperaturowy sznur uszczelniający.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416715 (22) 2016 03 31

(51) F28F 1/36 (2006.01)

F28F 1/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

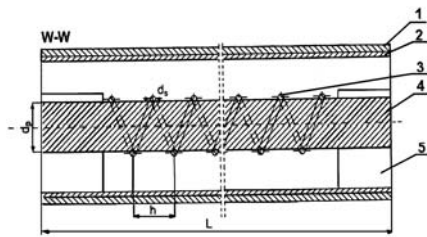
(72) NIEZGODA-ŻELASKO BEATA; ŻELASKO JERZY

(54) **Wkładka dla zwiększenia przenoszenia strumienia ciepła czynników zeotropowych w rurowym elemencie wymiennika ciepła**

(57) Wkładka stanowiąca środek zwiększający strumień ciepła przejmowany przez gładką ściankę wewnętrzną rury, znajdująca zastosowanie w różnych rodzajach rurowych wymienników ciepła, szczególnie podczas wrzenia wewnątrz rur czynników tworzonych przez mieszaninę dwufazową, zeotropową. Wkładka, do rurowe-

go elementu wymiennika ciepła (1) o gładkich ścianach wewnętrznych, utworzona z pełnego walca ze spiralną kształtką na powierzchni zewnętrznej, umieszczana jest centralnie wewnątrz rury wymiennika i powoduje zwiększenie strumienia ciepła przejmowanego przez ściankę wewnętrzną rury.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416647 (22) 2016 03 25

(51) **F41J 5/00** (2006.01)
F41A 33/00 (2006.01)
F41G 3/26 (2006.01)

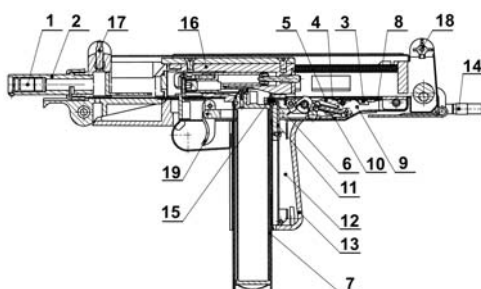
(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA, Zielonka

(72) CAŁKA RAFAŁ; HŁOSTA PAWEŁ; STĘPNIAK SŁAWOMIR; GŁOGOWSKI TOMASZ

(54) **Symulator pistoletu maszynowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest symulator pistoletu maszynowego, posiadający mechanizm spustowy uruchamiający mechanizm uderzeniowy, a także posiadający emiter laserowy (1) usytuowany w przewodzie lufy (2) i optoelektroniczny czujnik (4) monitorujący mechanizm uderzeniowy oraz czujnik (6) podłączenia magazynka (7), połączone jednokierunkowo z mikroprocesorowym modułem sterującym (3) połączonym dwukierunkowo z centralną jednostką sterującą-przetwarzającą poprzez moduł komunikacji radiowej, przy czym czujnik optoelektroniczny (4) z modułem sterującym (3) oraz czujnik (6) podłączenia magazynka (7) usytuowane są na laminatach obwodów drukowanych (8, 11). Symulator pistoletu maszynowego przeznaczony jest do nauki strzelania, zwłaszcza kontroli i oceny celowania oraz nauki manualnej obsługi broni. Istota symulatora pistoletu maszynowego polega na tym, że laminat obwodu drukowanego (8) zawierającego mikroprocesorowy moduł sterujący (3) i optoelektroniczny czujnik (4) monitorujący położenie kurka (5) usytuowany jest we wnęce (9) szkieletu (10) symulatora, w tylnej jego części. Laminat ten otacza z obu boków i z tyłu kurek (5). Optoelektroniczny czujnik (4) znajduje się naprzeciw kurka (5). Czujnik (6) podłączenia magazynka (7) usytuowany jest we wnęce (12) chwytu (13), w górnej jego części. Usytuowanie we wnęce (9) szkieletu (10) symulatora pistoletu maszynowego według wynalazku, laminatu obwodu drukowanego (8) zawierającego mikroprocesorowy moduł sterujący (3) i optoelektroniczny czujnik (4), zaś we wnęce (12) chwytu (13), w górnej jego części - laminatu obwodu drukowanego (11) zawierającego czujnik (6) podłączenia magazynka (7), zapewnia bezawaryjną komunikację między mikroprocesorowym modułem sterującym (3) a czujnikami (4, 6), bezkolizyjną współpracę mechanizmu spustowego i uderzeniowego symulatora podczas jego działania oraz niezawodne monitorowanie podłączenia magazynka (7) do gniazda szkieletu (10) symulatora.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416713 (22) 2016 03 31

(51) **F42B 12/68** (2006.01)
F41H 11/02 (2006.01)

(71) GREŃ JAROSŁAW, Kozerki; FIEDOR PIOTR, Chotomów; MUSIAŁ ROMAN, Mostki

(72) GREŃ JAROSŁAW; FIEDOR PIOTR; MUSIAŁ ROMAN

(54) **Sposób zwalczania statków powietrznych o napędzie śmigłowym, element do realizacji sposobu zwalczania statków powietrznych o napędzie śmigłowym i kasetta transportowa tego elementu**

(57) Sposób zwalczania statków powietrznych o napędzie śmigłowym, charakteryzuje się tym, że po zlokalizowaniu i zidentyfikowaniu statku powietrznego o napędzie śmigłowym, na trasie jego przelotu rozmieszcza się pojemniki transportowe elementów do realizacji sposobu, w zależności od określenia położenia, prędkości i kursu w przestrzeni tego statku, parametrów balistycznych środka, w którym umieszczona jest kasetta z elementami do realizacji sposobu, algorytmów wyliczania kątów wyprzedzenia i czasów odpalenia środka z kasetą z elementami, precyzyjnego podziału kasy i rozwijania się pojemników transportowych z elementami, a następnie co najmniej jeden element jest wystrzelony przez operatora systemu do statku powietrznego o napędzie śmigłowym, po czym w czasie swobodnego spadku element kieruje się do środka studni podciśnienia, jaka tworzy się w strefie przedniej lub górnej w wyniku pracy napędu śmigłowego statku powietrznego, po czym element wraz z powietrzem wciągną w kierunku śmigła i na skutek oporów aerodynamicznych poszczególnych części składowych ulega wygięciu i zostaje wciągnięty w układ śmigła, zazwyczaj środkową częścią smyczy (2), co powoduje dynamiczne naciągnięcie odcinków zakończonych balastem (3) i parasolem (1), a ruch obrotowy śmigła powoduje zmianę położenia wciągniętej środkowej części smyczy (2) w stosunku do parasola (1) i balastu (3) i następuje skuteczne wkręcenie elementu w łopaty rozmieszczone po obydwu stronach głowicy śmigła i smyczy (2) elementu jest nierównomiernie okręcona wokół śmigła, a balast (3) elementu wraz z fragmentem smyczy (2) pozostaje poza osią śmigła i poza śmigłem, wprowadzając niezrównoważone obciążenie dynamiczne części śmigła.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 417108 (22) 2016 05 05

(51) **G01F 23/68** (2006.01)

(71) KAPŁAN MARCIN KAPŁAN, Horoszki Duże

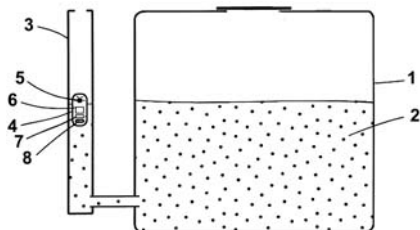
(72) KAPŁAN MARCIN

(54) **Sposób monitorowania poziomu cieczy i urządzenie do określania poziomu cieczy**

(57) Sposób monitorowania poziomu cieczy i urządzenie do określania poziomu cieczy rozwiązuje zagadnienie określania poziomu

cieczy w zbiorniku z półprzezroczystą rurką wskaźnikową. Pływający wskaźnik (4) w rurce kontrolnej wyposaża się w element świecący (8), który pozycjonuje się samorzutnie, zgodnie z aktualnym poziomem cieczy (2), zaś element świecący (8) włącza się okresowo na skutek drgań wskaźnika (4), a ponadto w razie potrzeby zwiększa się stopień natężenia światła.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416653 (22) 2016 03 26

(51) G01L 5/00 (2006.01)
G01L 1/22 (2006.01)

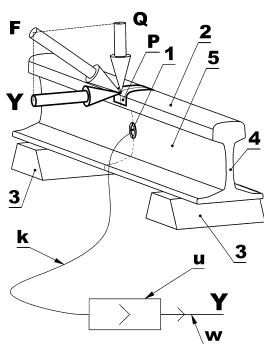
(71) PINDERA STEFAN, Warszawa

(72) PINDERA STEFAN

(54) Sposób i układ do pomiaru siły, zwłaszcza siły Y działającej na szynę

(57) Sposób pomiaru siły, zwłaszcza siły (Y) poziomej działającej prostopadle do płaszczyzny symetrii szyny kolejowej i przyłożonej do główki szyny, przy użyciu zespołu przetwornika do pomiaru sił poprzecznych działających na belkę lub płytę, charakteryzuje się tym, że przetwornikiem (1) osadzonym w otworze wykonanym w środku (5) szyny (4) stanowiącej element toru, przy czym otwór w środku szyny znajduje się na jej odcinku pomiędzy dwoma sąsiadującymi podkładami kolejowymi (3), mierzy się siłę (Y) działającą na szynę kolejową, przy czym sygnały z co najmniej dwóch tensometrów zamontowanych na zewnętrznych ściankach wewnętrznej półki przetwornika doprowadza się kablem (k) do układu (U) elektronicznego, w którym sygnały z przetworników tensometrów wzmacnia się i sumuje, a uzyskany sygnał przetwarza na sygnał wyjściowy. Układ nie daje żadnego sygnału od siły (Q), mającej kierunek prostopadły do dolnej powierzchni stopki szyny (4), a będącej składową siłą (F), która jest przyłożona w dowolnym miejscu pomiędzy dwoma sąsiadującymi podkładami.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416751 (22) 2016 04 04

(51) G01L 5/16 (2006.01)
G01L 1/22 (2006.01)

(71) PINDERA STEFAN, Warszawa

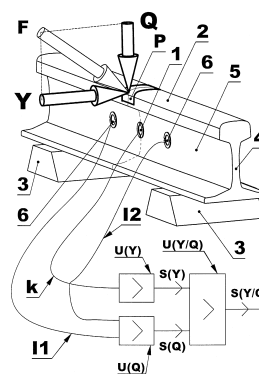
(72) PINDERA STEFAN

(54) Sposób i układ do równoczesnego pomiaru sił Y i Q działających na szynę kolejową i wyznaczania stosunku tych sił Y/Q

(57) Sposób równoczesnego pomiaru siły (Y) poziomej działającej prostopadle do płaszczyzny symetrii szyny kolejowej i (Q) działają-

cej na szynę kolejową oraz wyznaczania stosunku tych sił oznaczonego (Y/Q), charakteryzuje się tym, że zespołem przetwornika (1) do pomiaru sił poprzecznych oddziaływania koła zestawu kolejowego na szynę mierzy się siłę (Y) poziomą, działającą prostopadle do płaszczyzny symetrii szyny kolejowej i równocześnie dwoma zespołami przetworników (6) do pomiaru sił tnących mierzy się siłę (Q), stanowiącą składową pionową siłę działającą na główkę szyny kolejowej, przy czym sygnały z przetworników tensometrycznych zamontowanych w zespole przetwornika (1) do pomiaru sił poprzecznych doprowadza się do pierwszego układu elektronicznego (U(Y)), w którym uzyskuje się sygnał (S(Y)), zaś sygnały z przetworników tensometrycznych, zamontowanych w zespole przetworników (6) do pomiaru sił tnących, doprowadza się do układu pomiarowego (U(Q)), w którym uzyskuje się sygnał (S(Q)), sygnały (S(Y) i S(Q)), doprowadza się do trzeciego układu elektronicznego (U(Y/Q)), w którym wyznacza się stosunek sił (Y) do (Q), a uzyskany sygnał (S(Y/Q)) przetwarza na sygnał wyjściowy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 416747 (22) 2016 04 04

(51) G01R 31/327 (2006.01)

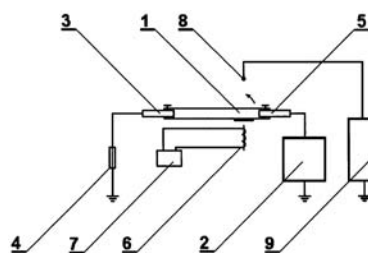
(71) INSTYTUT ELEKTROTECHNIKI, Warszawa

(72) DZIERŻYŃSKI ANDRZEJ; SIBILSKI HENRYK;
HEJDUK ARTUR; STANISZEWSKI KAROL;
EBINGER BOHDAN; KRASUSKI KRZYSZTOF

(54) Elektrodynamiczny przełącznik szybki do badania bezpieczników wysokiego napięcia przy prądach przeciążeniowych metodą dwuzródłową

(57) Zgłoszenie dotyczy urządzenia do badania wysokonapięciowych bezpieczników elektrycznych. W skład przełącznika wchodzi ruchomy element przewodzący wiropądowy (1) w położeniu przewodzenia, zamocowany pomiędzy zaciskiem (3) do połączenia z bezpiecznikiem (4) i zaciskiem (5) do połączenia ze źródłem prądowym (2). W pobliżu elementu przewodzącego wiropądowego (1) zamocowana jest cewka elektromagnetyczna (6), połączona z obwodem (7) do wytwarzania impulsu prądowego o czasie narastania poniżej 0,2 ms. Styk (8) do połączenia z obwodem napięciowym (9) umieszczony jest tak, że w położeniu gaszenia element (1) styka się jednym końcem z zaciskiem (3) do połączenia z bezpiecznikiem (4), a drugim końcem z zaciskiem (8) obwodu napięciowego (9). Odległość cewki (6) od elementu przewodzącego wiropądowego (1) w położeniu przewodzenia nie przekracza 5 cm.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416781 (22) 2016 04 07

(51) G01R 33/09 (2006.01)

H01L 43/06 (2006.01)

H01L 43/10 (2006.01)

H01L 31/0392 (2006.01)

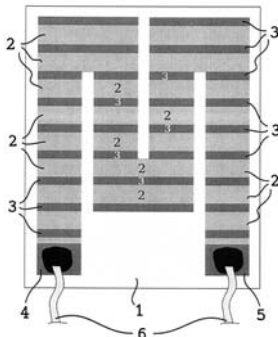
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań; INSTYTUT FIZYKI MOLEKULARNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Poznań; UNIwersytet IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań

(72) EL-AHMAR SEMIR; KOCZOROWSKI WOJCIECH; KUŚWIK PIOTR

(54) Czujnik pola magnetycznego

(57) Czujnik pola magnetycznego dwu-końcówkowy z grafenową warstwą czynną oraz warstwą metaliczną (3), charakteryzującą się tym, że warstwę czułą półprzewodnika (1) stanowi pojedyncza albo podwójna warstwa grafenu, umieszczona na podłożu izolującym, która to warstwa czuła (1) połączona jest z warstwą metaliczną (3), przy czym warstwa czuła półprzewodnika uformowana jest w strukturę paskową (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416671 (22) 2016 03 29

(51) G05D 25/00 (2006.01)

F21W 131/00 (2006.01)

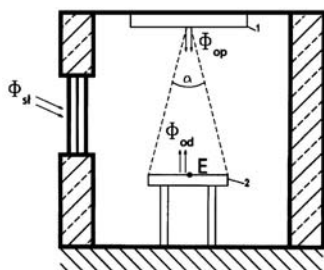
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) ZAJKOWSKI MACIEJ; BUDZYŃSKI ŁUKASZ

(54) System oświetleniowy LED oraz oprawa oświetleniowa LED

(57) Istotą systemu oświetleniowego LED z utrzymaniem strumienia świetlnego i modyfikowaną temperaturą barwową polega na tym, że strumień świetlny wysyłany z oprawy (Φ_{op}) w kierunku powierzchni oświetlanej jest regulowany w taki sposób, aby niezależnie od warunków otoczenia utrzymywać stały poziom natężenia oświetlenia (E) oraz stałą temperaturę barwową światła na powierzchni roboczej (2) z zakresu od 3000 K do 7000 K, Kontrola i pomiar parametrów barwowych i świetlnych realizowany jest automatycznie przez wyspecjalizowany moduł elektroniczny w oprawie oświetleniowej, który steruje emisją promieniowania wysyłanego przez oprawę oświetleniową ze źródłami LED. Istotą oprawy oświetleniowej LED, z utrzymaniem strumienia świetlnego i modyfikowaną temperaturą barwową, są półprzewodnikowe diody elektroluminescencyjne ułożone są pierścieniowo lub oktagonalnie w konfiguracji WRGB.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416720 (22) 2016 04 01

(51) G06F 7/38 (2006.01)

G06F 17/10 (2006.01)

G06F 17/16 (2006.01)

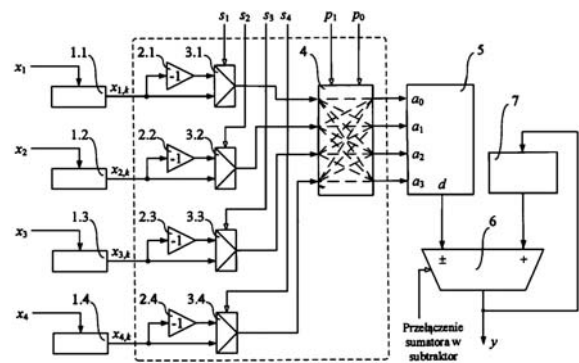
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) PARFIENIUK MAREK

(54) Układ cyfrowy do obliczania iloczynu skalarnego wektora stałych i wektora zmiennych z możliwością przełączania kolejności stałych i ich znaków

(57) Układ cyfrowy do obliczania iloczynu skalarnego wektora stałych i wektora zmiennych na zasadzie arytmetyki rozproszonej z możliwością przełączania kolejności i znaków stałych, w którym n-ty element wektora zmiennych jest reprezentowany w kodzie U2 i wprowadzany do rejestru równoległo - szeregowego (1.n), z którego bity wychodzą począwszy od najmniej znaczącego i którego wyjście jest połączone do podukładu (2.n), który zmienia znak liczby reprezentowanej w U2 i przesyłanej szeregowo począwszy od najmniej znaczącego bitu, wyjście rejestru (1.n) oraz wyjście podukładu (2.n) są połączone z wejściami informacyjnymi multipleksera (3.n) z dwóch linii na jedną, wyjście tego multipleksera jest połączone z n-tym wejściem sieci przełączającej - permutacyjnej (4), zaś wyjścia sieci służą do adresowania pamięci wyników cząstkowych (5), której wyjście jest połączone z jednym wejściem sumatora - subtraktora (6), zaś drugie wejście sumatora - subtraktora jest połączone z jego wyjściem za pośrednictwem rejestru przesunowego (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416750 (22) 2016 04 04

(51) G06Q 20/12 (2012.01)

(71) ZENCARD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

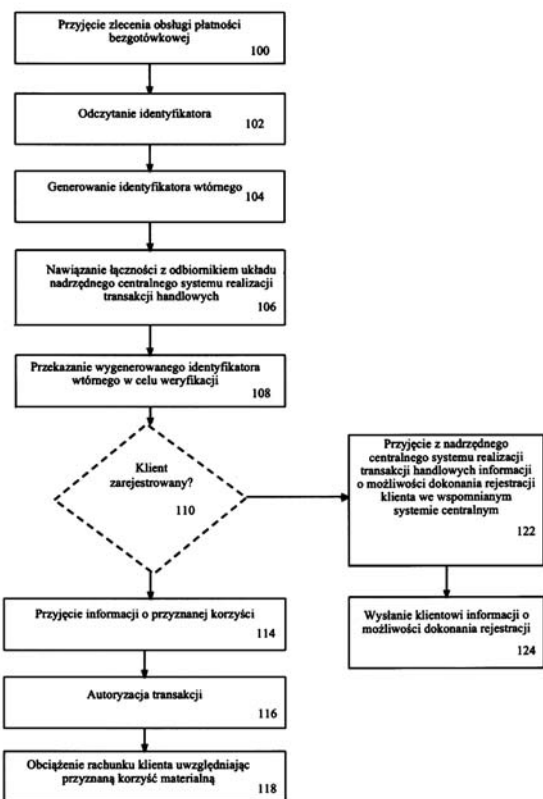
(72) KLIMCZAK KRZYSZTOF

(54) Sposób, system i urządzenie do obsługi płatności bezgotówkowych z użyciem instrumentu płatniczego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obsługi płatności bezgotówkowych z użyciem instrumentu płatniczego, zawiera: przyjęcie zlecenia obsługi płatności bezgotówkowej (100), przy użyciu instrumentu płatniczego, odczytanie identyfikatora (102) tego instrumentu płatniczego, generowanie identyfikatora wtórnego (104) przez modyfikację identyfikatora instrumentu płatniczego, przy wykorzystaniu funkcji skrótu, nawiązanie łączności z odbiornikiem centralnego systemu realizacji transakcji handlowych (106), przekazanie wygenerowanego identyfikatora wtórnego odbiornikowi centralnego systemu realizacji transakcji handlowych, w celu sprawdzenia (108), czy klientowi przysługuje korzyść materialna, przyjęcie informacji z centralnego systemu realizacji transakcji handlowych o przyznanej klientowi korzyści materialnej, autoryzację transakcji, obciążenie rachunku klienta, uwzględniając przyznaną we wcześniejszym kroku korzyść materialną. Ponadto przedmiotem wynalazku jest system do obsługi płatności bezgotówkowych z użyciem instrumentu płatniczego, który ułatwia klientowi gromadzenie bonifikat, zniżek, czy punk-

tów w ramach programów lojalnościowych od wielu podmiotów funkcjonujących na rynku i zapewnia ich realizację z uwzględnieniem wszystkich poczynionych dotychczas zakupów, a także urządzenie do obsługi płatności bezgotówkowych z użyciem instrumentu płatniczego, które będąc częścią systemu realizacji płatności bezgotówkowych, pozwala na urzeczywistnienie sposobu według wynalazku.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 416740 (22) 2016 04 02

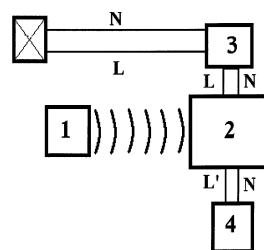
(51) G08C 17/02 (2006.01)
H05B 37/02 (2006.01)

(71) BIGAJ PIOTR, Piastów
(72) BIGAJ PIOTR

(54) Sposób załączania odbiorników energii elektrycznej i układ do załączania odbiorników energii elektrycznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób załączania odbiorników energii elektrycznej i układ do załączania odbiorników energii elektrycznej, w szczególności do załączania oświetlenia. Sposób załączania odbiorników energii elektrycznej układem prowadzi się w ten sposób, że wyłącznik (1) paruje się z adaptorem (2) poprzez wprowadzenie wyłącznika (1) i adaptera (2) w tryb parowania np. przez przyciśnięcie przycisku parowania w adapterze (2) i przesłania między nimi stosownego komunikatu np. podczerwienią z nadajnika w wyłączniku (1) do odbiornika podczerwieni w adapterze (2) lub drogą radiową poprzez moduły radiowe. Wyłącznik (1) i adapter (2) można deparować. Możliwe jest parowanie kilku wyłączników z jednym lub kilkoma adapterami (2), możliwe też jest parowanie jednego adaptera (2) z kilkoma wyłącznikami (1) i tak samo deparować. Po sparowaniu załączanie odbiornika odbywa się przez uruchomienie przełącznika w wyłączniku (1), wtedy moduł sterujący powoduje, że sygnał radiowy jest przez moduł radiowy przekazany do modułu radiowego adaptera (2), stamtąd jest przekazany do modułu sterującego, który załącza klucz załączający i tym samym załącza odbiornik przyłączony do gniazda wyjściowego (4).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 416746 (22) 2016 04 04

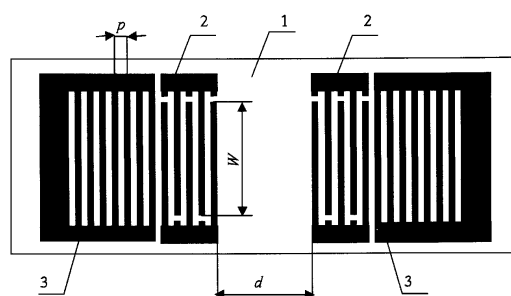
(51) H01L 41/00 (2013.01)
H03H 9/145 (2006.01)
H03H 9/25 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII MATERIAŁÓW ELEKTRONICZNYCH, Warszawa
(72) SADURA JOLANTA; BRZOZOWSKI ERNEST;
BARANOWSKA MARIANNA

(54) Rezonator synchroniczny z akustyczną falą powierzchniową

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rezonator synchroniczny z akustyczną falą powierzchniową AFP, mający zastosowanie zwłaszcza jako czujnik temperatury. Rezonator ma elektrody przetworników międzypalczastych (2) i reflektorów (3), naniesione na jedną płaszczyznę płytki piezoelektrycznej (1), wykonanej z kryształu tantalanu litu o układzie krystalograficznym trygonalnym, należącego do grupy punktowej 3m o orientacji YX35°.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416704 (22) 2016 03 31

(51) H01M 10/052 (2010.01)
H01M 10/056 (2010.01)
H01M 10/0565 (2010.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa; INSTYTUT TECHNOLOGII MATERIAŁÓW ELEKTRONICZNYCH, Warszawa; INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa
(72) HAMANKIEWICZ BARTOSZ; CZERWIŃSKI ANDRZEJ;
KRAJEWSKI MICHAŁ; MICHALSKA MONIKA;
LIPiŃSKA LUDWIKA; KOZAKIEWICZ JANUSZ;
PRZYBYLSKI JAROSŁAW; SYLWESTRZAK KRYSZYNA;
SARNA WITOLD

(54) Ogniwko litowo-jonowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ogniwko litowo - jonowe, zawierające elektrodę ujemną, naniesioną na glinowy kolektor prądu, elektrodę dodatnią naniesioną na glinowy kolektor prądu, separator polimerowy pełniący funkcję stałego elektrolitu, uszczelkę, obudowę, płyn kontaktowy, jonowy nośnik ładunku i stabilizator kolektora prądu. Ogniwko charakteryzuje się tym, że elektroda ujemna naniesiona na glinowy kolektor prądu wykonana jest z tlenku litowo-tytanowego (LTO), elektroda dodatnia naniesiona na glinowy kolektor prądu wykonana jest z tlenku litowo-manganowego (LMO), separator polimerowy pełniący funkcję stałego elektrolitu jest wykonany z prepolimeru silikonowo-uretanowego, a płyn kontaktowy stanowi roztwór w węglanie dimetylu. Płyn kontaktowy zawiera nośnik ładunku w postaci LiTFSI i stabilizator kolektora prądu w postaci LiBOB. Zawartość płynu kontaktowego w ogniwku wynosi poniżej $10 \mu\text{l}/\text{cm}^2$ względem powierzchni elektrod. Ogniwko litowo - jonowe charakteryzuje się energią właściwą ok. $120 \text{ Wh}/\text{kg}$ w przeliczeniu na masy elektrodowe oraz odpornością cykliczną ok. 55% po 50 cyklach głębokiego ładowania/rozładowania.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 416703 (22) 2016 03 31

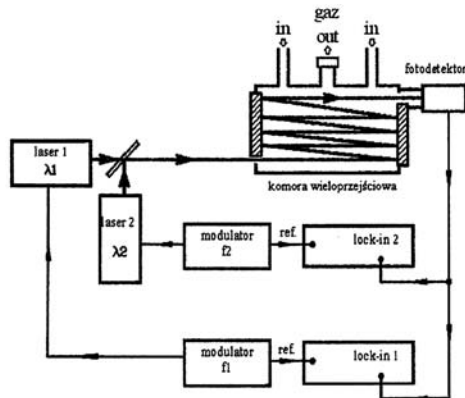
(51) H01S 3/13 (2006.01)

G01N 21/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa;
WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa(72) STACEWICZ TADEUSZ; MAGRYTA PAWEŁ;
BIELECKI ZBIGNIEW; WOJTAS JACEK**(54) Układ oraz sposób detekcji gazów wykorzystujący multipleksację i demultipleksację sygnałów optycznych do spektroskopii laserowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ schematycznie przedstawiony na rysunku i sposób detekcji gazów, wykorzystujący multipleksację dwóch lub wielu sygnałów optycznych, używanych w spektroskopii laserowej i demultipleksację uzyskiwanej za ich pomocą informacji. Multipleksacja i demultipleksacja sygnałów optycznych odbywa się na drodze elektronicznej. Układ charakteryzuje się tym, że prowadzi do uproszczenia systemu optycznego zmniejszenia przesłuchów w kanałach detekcji, w stosunku do rozwiązań z wyłącznym użyciem typowych elementów optycznych (np. filtrów dichroicznych). Rozwiązanie to może być użyte w układach optyki światłowodowej i klasycznej. W przypadku zastosowania elementów optyki światłowodowej możliwa jest multipleksacja i demultipleksacja wiązek z wielu laserów.

(18 zastrzeżeń)



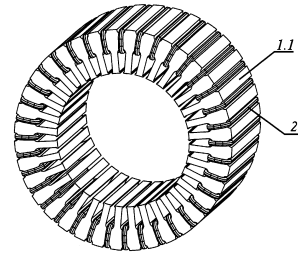
A1 (21) 420930 (22) 2017 03 21

(51) H02K 3/16 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH
KOMEL, Katowice(72) POLAK ARTUR; DECNER ADAM; JAREK TOMASZ;
BARAŃSKI MARCIN**(54) Uzwojenie dodatkowe w maszynie elektrycznej**

(57) Uzwojenie dodatkowe (2) w maszynie elektrycznej jest uzwojeniem toroidalnym, umieszczonym na jarzmie stojana (1.1), bądź na jarzmie wirnika. Jedne boki cewek uzwojenia dodatkowego (2) znajdują się na dnie żłobków uzwojenia podstawowego, a drugie boki cewek uzwojenia dodatkowego (2) są ułożone na obwodzie jarzma stojana (1.1), bądź jarzma wirnika, po stronie przeciwnej do szczeliny magnetycznej. Wszystkie cewki $L_1 + L_n$ są połączone szeregowo, a ich końce są zwarte. Korzystnie jest, gdy jarzmo stojana (1.1) i jarzmo wirnika po stronie przeciwnej do szczeliny magnetycznej, ma żłobki płytkie, w których są umieszczone boki cewek uzwojenia dodatkowego (2). Korzystnie jest także, gdy w maszynie elektrycznej są dwa uzwojenia dodatkowe (2), jedno na jarzmie stojana (1.1), a drugie na jarzmie wirnika.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416708 (22) 2016 03 31

(51) H02K 44/08 (2006.01)

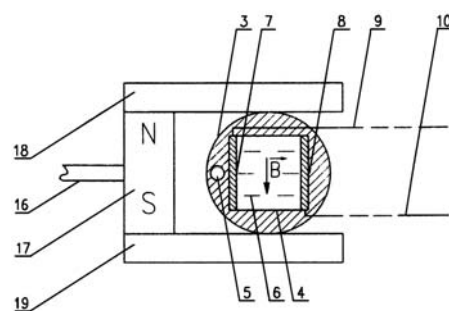
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) Generator magneto hydrodynamiczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest generator magneto hydrodynamiczny, przeznaczony do wytwarzania energii elektrycznej. Generator zawiera cylindryczne, zamknięte, symetryczne, naczynie z materiału przezroczystego i kwasoodpornego, mające komorę górną i komorę dolną, które połączone są szyjką (3) z kanałem (4) o przekroju kwadratowym i rurką (5), przechodzącą wewnątrz naczynia przez szyjkę (3) oraz wzdłuż bocznych ścianek komór i sięgającą do połowy ich wysokości. W naczyniu jest ciecz (6) przewodząca prąd elektryczny. Do dwóch wewnętrznych, przeciwnych ścianek kanału (4) przymocowane są płaskie elektrody (7, 8), do których przyłączone są giętkie przewody (9, 10) w izolacji, wyprowadzone przez ścianki naczynia na zewnątrz i przyłączone do zasilnego urządzenia oraz do miliamperomierza mA i woltomierza V. Walcowe naczynie jest zaopatrzone na zewnątrz w dwa sworznie, przymocowane wzdłuż jego osi podłużnej i przechodzące przez otwory na końcach uchwytu w kształcie litery C, obejmującego naczynie, przy czym jeden z końców uchwytu wyposażony jest we wkręt, dokręcany do sworznia. Ponadto w uchwycie osadzony jest poprzeczny pręt (16), na którego końcu jest przymocowany prostokątny magnes neodymowy (17), zaopatrzone w dwa płaskie nabiegunki (18, 19), równoległe do szyjki naczynia (3). Przeciwległy koniec pręta (16) jest w otworze wspornika, przymocowanego do podstawy, zaś wspornik został zaopatrzone we wkręt, dokręcany do pręta (16).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416669 (22) 2016 03 29

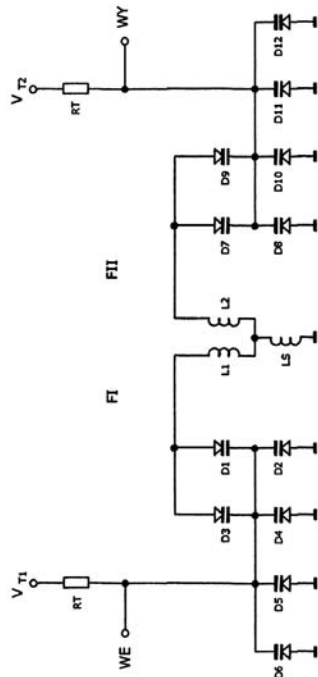
(51) H03H 7/12 (2006.01)
H03J 3/32 (2006.01)
H03J 3/26 (2006.01)

(71) RADMOR SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia
(72) BURSKI TOMASZ

(54) Układ przestrzajonego filtra pasmowo-przepustowego

(57) Układ według zgłoszenia, którego obwody rezonansowe są sprzężone indukcyjnie za pomocą elementów indukcyjnych, składa się z pary sprzężonych indukcyjnie obwodów rezonansowych, z których pierwszy obwód rezonansowy (FI), do punktu wspólnego katod połączonych przeciwsobnie - co najmniej pierwszej diody pojemnościowej (D1, D3) z co najmniej drugą diodą pojemnościową (D2, D4), ma dołączoną przynajmniej jedną dodatkową diodę pojemnościową (D5, D6), włączoną równoległe z jego uziemioną drugą diodą pojemnościową (D2, D4), a drugi obwód rezonansowy (FI1), do punktu wspólnego katod połączonych przeciwsobnie - co najmniej trzeciej diody pojemnościowej (D7, D9) z co najmniej czwartą diodą pojemnościową (D8, D10), ma dołączoną przynajmniej jedną diodę pojemnościową (D11, D12), włączoną równoległe z jego uziemioną czwartą diodą pojemnościową (D8, D10), przy czym punkt wspólny katod pierwszej diody pojemnościowej (D1, D3), drugiej diody pojemnościowej (D2, D4) i dołączonej do niej dodatkowej diody pojemnościowej (D5, D6) jest połączony z wejściem sygnałowym układu (WE), natomiast punkt wspólny katod trzeciej diody pojemnościowej (D7, D9), czwartej diody pojemnościowej (D8, D10) i dołączonej do niej dodatkowej diody pojemnościowej (D11, D12) jest połączony z wyjściem sygnałowym układu (WY).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416742 (22) 2016 04 02

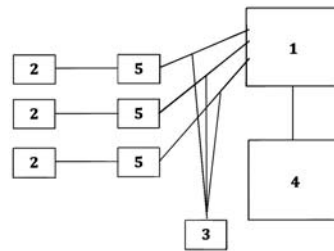
(51) H04N 5/76 (2006.01)
H04N 5/765 (2006.01)
H04N 5/225 (2006.01)

(71) VMG ECO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(72) MUSZKIETA PIOTR; PRZYWECKI MACIEJ;
WEGNER KRZYSZTOF JAN

(54) Sposób pobierania danych z wielu kamer do rejestracji obrazu wszechkierunkowego i urządzenie do pobierania danych z wielu kamer do rejestracji obrazu wszechkierunkowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pobierania danych z wielu kamer, do rejestracji obrazu wszechkierunkowego i urządzenie do pobierania danych z wielu kamer, do rejestracji obrazu wszechkierunkowego, mający zastosowanie do zgrzywania danych z zestawu wielu kamer jednocześnie. Charakteryzuje się tym, że podłącza się kamery do portów USB integratora (1), przy czym ogranicza się prąd ładowania każdej z podłączonych do integratora kamer (2), z kolei otwiera się połączenie z każdą z podłączonych kamer (2) i montuje się pamięci udostępnione przez poszczególne kamery (2) jako podfoldery dedykowanego folderu, po czym udostępnia się dedykowany folder oraz podłącza się integrator (1) za pomocą kabla USB (3) do portu USB komputera i otwiera się połączenie z integratorem (1), w którym startuje się N wątków oraz pobiera się dane w N wątkach ze zmapowanych przez integrator (1) folderów, udostępnionych przez kamery (2). Urządzenie charakteryzuje się tym, że bezpośrednio do zestawu kamer (2), za pomocą złącza USB (3) jest podłączony integrator (1), który otwiera połączenie z każdą z kamer (2) i montuje udostępniany przez kamerę (2) zasób pamięci jako podfolder głównego folderu, po czym udostępnia główny folder ze zmapowanymi podfolderami jako dysk za pośrednictwem złącza USB komputerowi użytkownika.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 416758 (22) 2016 04 05

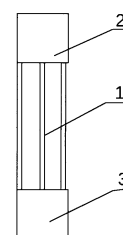
(51) H05H 1/30 (2006.01)

(71) RESZKE EDWARD, Wrocław
(72) JANKOWSKI KRZYSZTOF; RAMSZA ANDRZEJ;
RESZKE EDWARD

(54) Adapter kształtujący mikrofalowe pole elektromagnetyczne nagrzewające toroidalne wyładowanie plazmowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest adapter kształtujący mikrofalowe pole elektromagnetyczne, nagrzewające toroidalne wyładowanie plazmowe, przeznaczony do stosowania w palnikach źródeł wzbudzenia plazmy dla spektrometrów. Adapter ma co najmniej dwa elementy kształtujące pole elektromagnetyczne (1), które są osadzone pomiędzy tuleją górną przyłącza mikrofalowego (2) i tuleją dolną przyłącza mikrofalowego (3), przy czym element kształtujący pole elektromagnetyczne (1) jest ustawiony względem tworzącej tulei (2, 3) pod kątem w zakresie od 0 stopni do 90 stopni.

(8 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 124998 (22) 2016 03 25

(51) **A01D 89/00** (2006.01)

B22C 15/02 (2006.01)

A23N 17/02 (2006.01)

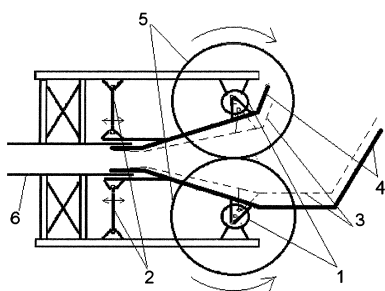
(71) ZAWADA PIOTR, Siniarzewo

(72) ZAWADA PIOTR

(54) **Podajnik zagęszczający szczególnie biomasę**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podajnik zagęszczający szczególnie biomasę, w którym poszczególne listwy zamontowane są tak, że jeden kraniec listwy łożyskowany jest na wale mimośrodowym (1) i wykonuje ruch obrotowy a drugi kraniec listwy wsparty jest posuwisto - zwrotnie korzystnie na łączniku wahliwym (2). Urządzenie ujawnione we wzorze użytkowym składa się z dwóch zespołów korzystnie po cztery lub więcej listew a zespoły listew umieszczone są przeciwległe i każdy zespół listew posiada odrębny wał mimośrodowy (1). Wały mimośrodowe obracają się w przeciwnych kierunkach tak, aby realizować przesuwanie materiału transportowanego w kierunku od wału mimośrodowego (1) do łączników wahlowych (2). Wały mimośrodowe sprzężone są przekładnią korzystnie zębatą o przełożeniu 1 : 1 a średnica kół zębatych (5) odpowiada odległości między osiami obrotu wałów. Zagęszczanie transportowanego materiału objętościowego odbywa się poprzez przemieszczanie go z przestrzeni o większym rozstawie zestawów listew do przestrzeni o mniejszym rozstawie zestawów listew aż do przesunięcia go do kanału wylotowego (6). Listwy transportowe przedłużone są po stronie przyjmowanego materiału tworząc kształt korzystnie kosza podawczego.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 125025 (22) 2016 04 08

(51) **A01G 13/04** (2006.01)

A01G 13/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

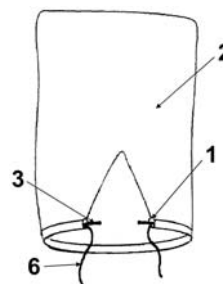
(72) HAŁACZ JOANNA

(54) **Kaptur ochronny dla roślin**

(57) Kaptur ochronny dla roślin wykonany z agrowłókniny, mający kształt prostokąta i posiadający w dolnej części tunel z wciągniętym sznurkiem, charakteryzuje się tym, że w tunelu (1) kaptura (2) ma obręcz (3), której obwód ma kształt niepełnego koła, a na ob-

wodzie zamontowana jest regulacja teleskopowa długości oraz blokada zapobiegająca rozdzieleniu części obręczy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125007 (22) 2016 03 31

(51) **A45D 40/00** (2006.01)

A45D 34/00 (2006.01)

B65D 83/00 (2006.01)

B65D 83/08 (2006.01)

B32B 27/08 (2006.01)

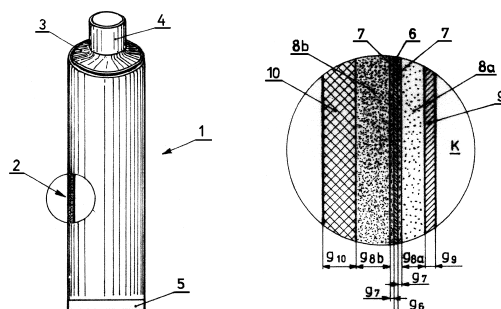
(71) DAFO PLASTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Targ

(72) DACZYŃSKI ANDRZEJ; DACZYŃSKA ZOFIA

(54) **Korpus tuby, zwłaszcza na kosmetyki**

(57) Zgłoszenie dotyczy budowy korpusu tuby, zwłaszcza na kosmetyki. Korpus (2) tuby (1) ma postać rury walcowej z tworzyw sztucznych, zamkniętej z jednego końca wklejoną główką (3), a z drugiego końca trwale zaciśniętej. Korpus (2) ma siedem warstw, z których do warstwy środkowej (6) z obydwój jej stron za pomocą warstw kleju (7) przyklejone są warstwy pośrednie (8a, 8b) z recyklatu, a warstwy wewnętrzna (9) i zewnętrzna (10) wykonane są na tych warstwach pośrednich (8a, 8b) z recyklatu. Warstwy pośrednie (8a, 8b) z recyklatu oraz warstwa wewnętrzna (9) i zewnętrzna (10) mają dobierane do potrzeb grubości (g8a, g8b, g9, g10).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125001 (22) 2016 03 29

(51) **A47B 7/00** (2006.01)

A47B 17/06 (2006.01)

A47B 37/00 (2006.01)

(71) LENIAR RYSZARD, Kraków

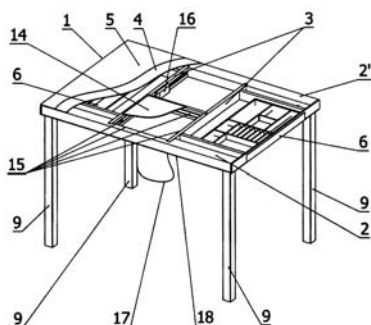
(72) LENIAR RYSZARD

(54) **Stół dla hobbystów**

(57) Stół dla hobbystów posiada prostokątny blat (1) złożony z obramowania utworzonego z prostokątnych, wzajemnie połączonych trwale elementów drewnianych, wzmocnionych

dwoma belkami poprzecznymi, oklejony od góry warstwą sklejk, którego krótsze boki zaopatrzone są w szuflady umieszczonymi na prowadnicach oraz zamocowane rozłącznie w narożach stołu w belkach obramowania blatu nogi. W narożach blatu (1), w gniazdach usytuowanych w elementach (2, 2') odpowiadających kształtem kształtowi nóg (9), usytuowane są cztery drewniane nogi (9) przykręcone do zamocowanych w elementach (2), trwale i skośnie w stosunku do powierzchni blatu (1), elementów łącznych z gwintem wewnętrznym, śrubami mocującymi usytuowanymi w skośnych, współosiowych z elementem łącznym kanałach wykonanych w nogach (9) stołu. W pobliżu jednego dłuższego boku blatu (1), centralnie, na długości stanowiącej około 1/3 dłuższego boku blatu (1) powierzchnię blatu (1) stanowi matowa, przepuszczająca światło płyta (14) o szerokości około połowy szerokości stołu, pod którą wokół czterech boków płyty (14) umieszczona jest taśma LED (15) zasilana poprzez zamocowany pod blatem (1) zasilacz (16) z kablem zasilającym (17), przy czym obwód podświetlenia płyty (14) zaopatrzony jest w wyłącznik (18).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125008 (22) 2016 03 31

(51) A47B 57/10 (2006.01)

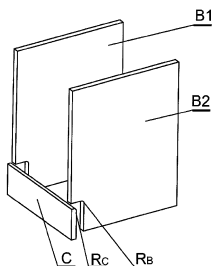
(71) FADOME SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Złotniki

(72) SZINDZIELORZ ANDRZEJ

(54) Boki mebli z cokołem

(57) Przedmiotem zgłoszenia są boki mebli z cokołem, które charakteryzują się tym, że wycięcia kątowe w dolnych rogach przednich boków: pierwszego (B1) i drugiego (B2) mają zaokrąglone wierzchołki (RB), a górna krawędź cokołu (C) zaokrąglona jest jednostronnie na całej długości. Promień krzywizny górnej krawędzi (Rc) cokołu (C) dopasowany jest do promieni krzywizn wierzchołków (RB) wycięć kątowych w dolnych rogach przednich boków: pierwszego (B1) i drugiego (B2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125024 (22) 2016 04 08

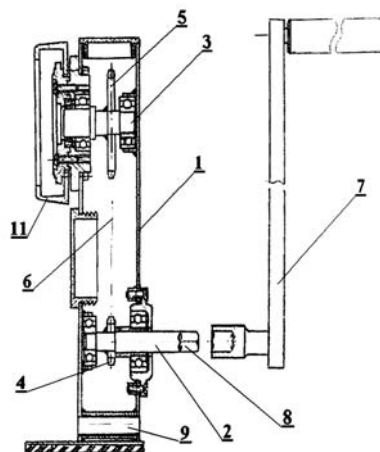
(51) A47J 19/00 (2006.01)

(71) SŁOWIŃSKI SŁAWOMIR NATULUX, Łódź
(72) HOŁUB STANISŁAW; SŁOWIŃSKI SŁAWOMIR(54) Urządzenie do ręcznego napędu domowych
maszyn wolnoobrotowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do ręcznego napędu domowych maszyn wolnoobrotowych, takich jak wy-

ciskarki soków, wyciskarki oleju z nasion, maszynki do mięsa, szatkownice. U dołu obudowy (1) ułożyskowany jest wał napędowy (2), u góry obudowy (1) ułożyskowany jest wał roboczy (3). Na wale napędowym (2) osadzone jest małe koło napędowe (4) a na wale roboczym (3) jest osadzone duże koło robocze (5). Koło napędowe (4) i koło robocze (5) tworzą wraz z opasującym je łańcuchem (6) przekładnię łańcuchową, zwiększającą moment obrotowy. Na obudowie (1), wokół wyjścia wału roboczego (3) jest zamocowany kołnierz (11) do mocowania zespołu roboczego w obudowie (1). Napęd urządzenia pochodzi od korby (7), którą zakłada się na czworokątą kształtkę (8) na końcu wału napędowego (2). U dołu obudowa (1) posiada gniazdo (9) na trzpień stołowego zacisku śrubowego, którym urządzenie mocuje się do blatu stołu.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 125003 (22) 2016 03 29

(51) A61F 13/42 (2006.01)

A61L 15/56 (2006.01)

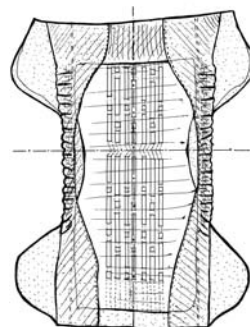
(71) CORTEZ CHRZANOWSKA STELLA ANNA, Wrocław

(72) CORTEZ CHRZANOWSKA STELLA ANNA

(54) Mobilne indykatory wilgotności w pieluszce
jednorazowego użytku

(57) Pieluszka jednorazowa, przedstawiona na rysunku, posiada mobilne indykatory wilgotności. Indykatory te występują w postaci pasków lub sznurków wskaźnikowych zmieniających po kontakcie z moczem/kąłem barwę. Indykatory umieszczone są po wewnętrznej stronie pieluszki, na jej podłużnej osi, biegną przez całą długość - przód jak i tył pieluszki, równoległe względem siebie; są wyprowadzone na zewnątrz pieluszki na osi poprzecznej, przypadającej na krocze niemowlęcia. Indykatory są mobilne - czyli dają się w całości wysunąć i zweryfikować zmianę ich koloru poprzez pociągnięcie wystającej części wybranego indykatora.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126394 (22) 2017 06 06

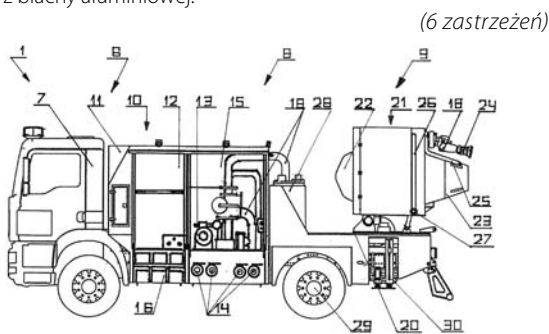
(51) A62C 31/07 (2006.01)

A62C 31/00 (2006.01)

A62C 27/00 (2006.01)

- (71) SZKOŁA GŁÓWNA SŁUŻBY POŻARNICZEJ, Warszawa;
CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE
OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ
IM. JÓZEFA TULISZKOWSKIEGO PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Józefów; WOJSKOWY INSTYTUT
CHEMII I RADIOMETRII, Warszawa; JAS TECHNOLOGIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
- (72) WĘSIERSKI TOMASZ; MAJDER-ŁOPATKA MAŁGORZATA;
WĄSIK WIKTOR; ROGUSKI JACEK; PIRSZEL JACEK;
PACZOSKA JAROSŁAW
- (54) **Pojazd ratowniczo-gaśniczy z turbinowym zespołem gaśniczym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojazd ratowniczo-gaśniczy (1) z turbinowym zespołem gaśniczym (21) zabudowany na podwoziu dwuosiowego samochodu ciężarowego. Pojazd (1) charakteryzuje się tym, że zawiera moduł przedni (6), który stanowi kabina kierowcy (7), za nim umieszczony jest moduł środkowy (8), a następnie moduł tylny (9), przy czym w module środkowym (8) bezpośrednio za kabiną kierowcy (7) znajduje się przedział pierwszy (10), w którym umieszczony jest zasobnik (11) na środek pianotwórczy, a następnie przedział drugi (12), w którym znajduje się sprzęt gaśniczy i wyposażenie, zespół akumulatorów (16) do rozruchu pojazdu (1) oraz silnika odrzutowego (22). W dalszej kolejności znajduje się trzeci przedział (15), w którym znajduje się autopompa (13) z urządzeniem zasysającym i dozownikiem środka pianotwórczego, króćce zasilające i tłoczne (14) do wody, pompa i układ hydrauliczny, zbiornik na paliwo do pojazdu (1), instalacja zasilająca (18) do wody oraz zespół sterowania. Moduł tylny (9) umieszczony za modulem środkowym (8) i nad osią kół tylnych (29) stanowi platforma (20), na której za osią kół tylnych (29) umieszczony jest obrotowo i wychylnie zespół turbinowy (21) zawierający silnik odrzutowy (22) z dyszą wylotową (23), nad którą umieszczone jest działko wodne (24) z instalacją zasilającą (18) połączoną z autopompą (13) oraz co najmniej jedna dysza proszkowa (25) połączona z przewodem proszkowym (26) zaopatrzonym w nasadę proszkową (27), a na platformie (20) modułu tylnego (9) umieszczony jest zbiornik paliwa (28) silnika odrzutowego (22), przy czym moduł środkowy (8) i moduł tylny (9) osadzone są na ramie z profili stalowych pokrytych poszyciem z blachy aluminiowej.



U1 (21) **124997** (22) 2016 03 25

(51) **A63C 17/12** (2006.01)

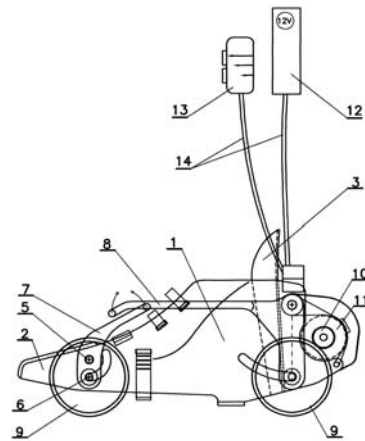
(71) WIKAREK JANUSZ, Chybie

(72) WIKAREK JANUSZ

(54) **Wrotka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są wrotki przeznaczone do powszechnego indywidualnego rekreacyjnego użytku. Wrotka, ma na podstawie (1) zakończoną z przodu ogranicznikiem (2) buta i z tyłu oparciem buta (3), przy dłuższych bokach, prostopadle do podstawy (1) usytuowane obustronnie osie (5), gdzie na osiach (6) mimośrodowo osadzono w dźwigni przedniej (7) i dźwigni tylnej (8) rolki (9), natomiast jedna rolka (9) na osi tylnej (8) połączona jest dociskowo z rolką napędową (10) silnika elektrycznego (11), a silnik elektryczny (11) połączony jest z źródłem zasilania (12) i sterownikiem (13) wrotki przewodem (14).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **126225** (22) 2017 04 04

(51) **B60L 1/00** (2006.01)

(31) 3453 (32) 2016 04 04 (33) BG

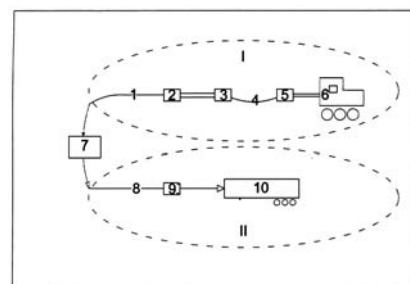
(71) KOLOWAG AD, Septemvri, BG

(72) YONCHEV EMIL EMILOV, BG

(54) **System zasilania dla wagonu kolejowego transportu towarowego do transportu kontenerów, cystern, przyczep oraz naczep**

(57) Model użytkowy odnosi się do systemu zasilania wagonów towarowych do przewozu kontenerów, cystern, przyczep i naczep w transporcie kolejowym. Zgodnie z modelem użytkowym system składa się z części wysokiego napięcia (I) i części niskiego napięcia (II). Część wysokiego napięcia (I) zawiera kabel wysokiego napięcia (1), który jest podłączony do konwertera (7) jednym końcem, a drugim końcem jest połączony z terminalem wysokiego napięcia (2) za pomocą skrzynki zaciskowej wysokiego napięcia (3). Kabel wysokiego napięcia (4), który łączy wagony jest połączony do skrzynki zaciskowej wysokiego napięcia (3), a jego drugi koniec jest podłączony do wtyczki wysokiego napięcia (5). Wtyczka (5) jest podłączona do zasilania elektrycznego lokomotywy (6). Kabel elektryczny niskiego napięcia (8) jest podłączony do zacisku wyjściowego konwertera (7). Drugi koniec przewodu elektrycznego (8) jest podłączony do połączenia niskonapięciowego (9), które jest wprowadzone do wagonu towarowego (10). Przewód elektryczny niskiego napięcia (8) i połączenie (9) reprezentują dolną część systemu niskiego napięcia (II).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125006** (22) 2016 03 30

(51) **B60N 2/14** (2006.01)

B60N 2/50 (2006.01)

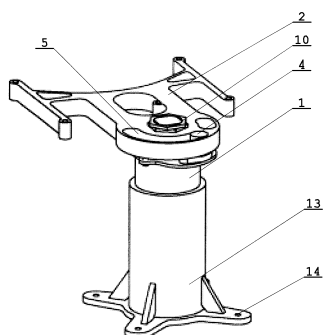
(71) POJAZDY SZYNOWE PESA BYDGOSZCZ SPÓŁKA AKCYJNA, Bydgoszcz

(72) PODLIŃSKI MARCIN; GORCZYŃSKI MARIUSZ

(54) **Stopa fotela**

(57) Stopa fotela posiada korpus (1) i ramię (2) połączone osią. Korpus (1) wyposażony jest w blokadę (4) umieszczoną w wycięciu ramienia (5) w kształcie części pierścienia. Korpus (1) wyposażony jest w zatrzask kulowy. Zatrzask kulowy połączony jest z obejmą znajdującą się na osi, przy czym obejmą wyposażoną jest w śruby obejmę. Oś w górnej części posiada przekrój kwadratu i jest zakończona gwintem, przy czym oś zamocowana jest w kwadratowym wycięciu w ramieniu (2) poprzez nakrętkę (10). Oś połączona jest z korpusem (1) w górnej części za pomocą łożyska kulkowego, a w dolnej części za pomocą łożyska stożkowego. Korpus (1) połączony jest z podstawą (13) posiadającą w dolnej części otwory montażowe (14).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **125587** (22) 2016 09 15

(51) **B64D 47/06** (2006.01)

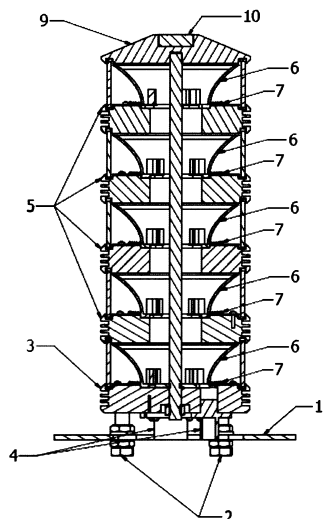
F21S 8/00 (2006.01)

(71) BŁACHOWICZ ANDRZEJ, Białacz

(72) BŁACHOWICZ ANDRZEJ; KURTASZ PAWEŁ

(54) **Lampa sygnalizacyjna światłości wysokiej**

(57) Lampa sygnalizacyjna światłości wysokiej posiadająca formę walcową wyposażoną w konstrukcję mocującą (1) z trzema podporami gwintowanymi (2) zaopatrzonymi w nakrętki i podkładki, dolną część radiacyjną wykonaną ze stopu lekkiego (3) z umieszczonymi od spodu złączami zasilającymi (4) i dalszymi przekładkami radiacyjnymi (5) posiadającymi żeberka umieszczone obwodowo, charakteryzującą się tym, że posiada układ optyczny składający się z pięciu części identycznych



geometrycznie i optycznie; na budowę każdej części układu optycznego składa się zwierciadło ćwierć-sferyczne, wklęsło-płaskie, dookólne (6), wokół którego rozmieszczone są dookólne źródła światła w postaci diod elektroluminescencyjnych (7) każda z pięciu części układu optycznego (6 i 7) umieszczona jest wewnątrz transparentnej części obudowy lampy, która chroni układy optyczne przed czynnikami atmosferycznymi, a jednocześnie pozwala na emisję wiązki światła poza obszar obudowy lampy. Górna część lampy sygnalizacyjnej światłości wysokiej (9) stanowi górną obudowę. U szczytu górnej części (9) znajduje się poziomicca (10) okrągła, cieplą, alkoholowa typu libella. Lampa jest połączona przy pomocy kabli z szybkozłączami elektrycznymi z zewnętrznym układem sterująco-zasilającym, niebędącym częścią niniejszego zgłoszenia.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **126243** (22) 2017 04 10

(51) **B65D 5/10** (2006.01)

B65D 5/36 (2006.01)

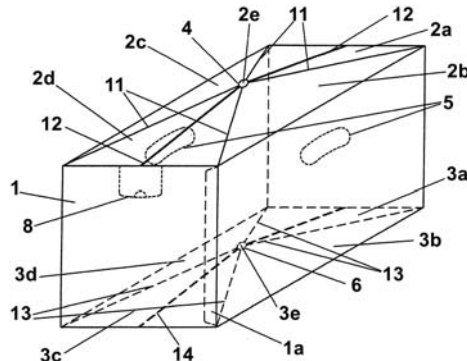
(71) ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA OWOCOWO-WARZYWNEGO POLTINO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Leżajsk

(72) PUSTELNY PAWEŁ

(54) **Kartonowy pojemnik**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kartonowy pojemnik do przechowywania mrożonek o zasadniczo prostopadłościennym korpusie (1), zamkniętym od góry wierzchem (2) a od dołu spodem (3), który cechuje się tym, że na dwóch przeciwległych ścianach korpusu (1) są zapewnione perforacje (5). Wierzch (2) pojemnika stanowi wypukły graniastosłup o czterech połączonych z krawędziami korpusu (1) ścianach (2a, 2b, 2c, 2d), z których dwie przeciwległe ściany (2a, 2d) są wykonane z dwóch trójkątnych arkuszy kartonu stykających się wierzchołkami w wierzchołku (2e) wierzchu (2), a dwie pozostałe ściany (2b, 2c) są wykonane z prostokątnych arkuszy kartonu, których rogi są zagięte na wykonane z trójkątnych arkuszy kartonu ścian (2a, 2d) wzdłuż perforacji (11) tak, że krawędzie prostokątnych arkuszy układają się w linię (12). Spód (3) pojemnika stanowi wklęsły graniastosłup o czterech połączonych krawędziami z korpusem (1) ścianach (3a, 3b, 3c, 3d), z których dwie przeciwległe ściany (3a, 3c) są wykonane z dwóch trójkątnych arkuszy kartonu stykających się wierzchołkami w wierzchołku (3e) spodu (3), a dwie pozostałe ściany (3b, 3d) są wykonane z prostokątnych arkuszy kartonu, których rogi są zagięte stycznie do trójkątnych arkuszy kartonu ścian (3a, 3c) wzdłuż perforacji (13) tak, że krawędzie prostokątnych arkuszy układają się w linię (14). Kształt spodu (3) i wierzchu (2) są komplementarne. Na ścianie bocznej korpusu (1) poniżej jednego z końców linii (12) jest zapewniona perforacja (8). Stosunek długości krawędzi podstawy zasadniczo prostopadłościennego korpusu (1) mieści się w zakresie od 1,2 do 1,5.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **125087** (22) 2016 05 04

(51) **B65D 41/32** (2006.01)

B65D 41/04 (2006.01)

B65D 50/00 (2006.01)

(31) 2016043

(32) 2016 03 29

(33) LT

(71) INOSTRANNOJE PROIZVODSTVENNCE UNITARNOJE

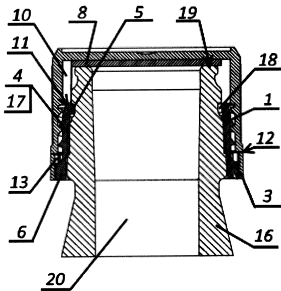
PREDPRIYATIE „ALCOPACK”, Gomel, BY

(72) PAKHOMOV DIMITRY IVANOVICH, BY;
ZOCHTCHOUK JAROSLAV VALERIEVICH, BY

(54) **Nakrętka zamykająca do pojemnika**

(57) Wzór użytkowy odnosi się do urządzeń zamykających do pojemników, zwłaszcza takich, jak butelki z napojami alkoholowymi o wysokiej jakości. Takie urządzenia zamykające powinny być zapatrzone w środki wskaźnikowe pierwszego otwarcia butelki i zabezpieczające przed ponownym zamknięciem butelki za pomocą urządzenia zamykającego bez takich środków wskaźnikowych. Nakrętka zamykająca do pojemnika zawiera tuleję wewnętrzną (1) ze środkami mocowania do pojemnika i pokrywę zewnętrzną z elementem zrywającym (3), która jest połączona z tuleją wewnętrzną (1). Pokrywa zewnętrzna jest połączona z elementem zrywającym (3) za pomocą przekroju osłabionego (12). Tuleja wewnętrzna (1) ma kształt wydrążonego elementu cylindrycznego z otwartymi końcami. Tuleja wewnętrzna (1) w części dolnej ma ukształtowane występy zewnętrzne (6). Element zrywany (3) ma ukształtowane występy wewnętrzne (13) do sprzęgnięcia wzajemnego z występami zewnętrznymi (6) tulei wewnętrznej (1). Proponowany wzór użytkowy pozwala uprościć konstrukcję urządzenia zamykającego i zwiększyć niezawodność jego mocowania do pojemnika, jednocześnie zapewniając wskazanie, że miało miejsce pierwsze otwarcie pojemnika i uniemożliwiając powtórne użycie nakrętki zamykającej bez takiego wskazania. Nadto, wzór użytkowy zapewnia szczelność pojemnika, zamykanego nakrętką zamykającą o proponowanej konstrukcji.

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 05 05

U1 (21) 125015 (22) 2016 04 05

(51) **B65G 47/34** (2006.01)

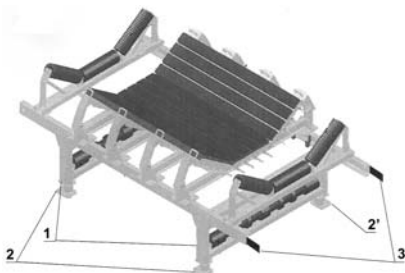
(71) MIFAMA OPA CARBO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mikołów

(72) SIKORA PIOTR; KORZEPA KAMIL

(54) **Przesyp antyudarowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przesyp antyudarowy przeznaczony zwłaszcza do przenośników taśmowych. Przesyp antyudarowy zawierający amortyzowaną konstrukcję wsporczą (1), na której umocowane są wsporniki i zespół listew ślizgowych z zestawami nieckowymi trójkątnymi, charakteryzuje się tym, że konstrukcja wsporcza (1) oparta jest na poduszkach amortyzujących (2) wykonanych ze sprężyn talerzowych.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 125010 (22) 2016 04 01

(51) **C02F 1/40** (2006.01)

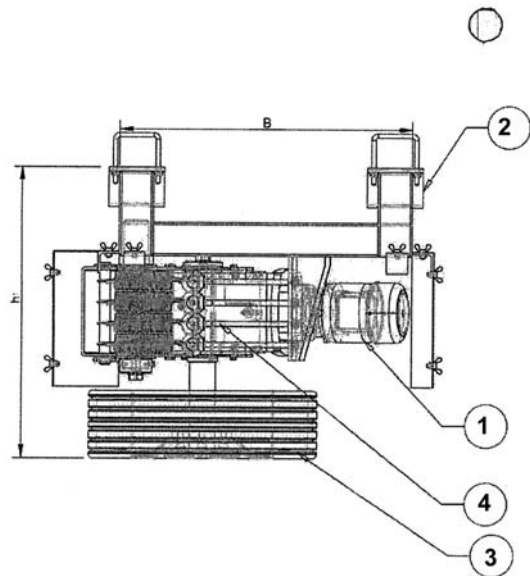
(71) EKOLOG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piła

(72) JÓZWOWIAK ŁUKASZ; GROSS JÓZEF JAN

(54) **Napęd zgarniacza obrotowego**

(57) Napęd zgarniacza obrotowego, przeznaczony do oczyszczalni ścieków wyposażonych w klarowniki o przekroju kołowym, składający się z co najmniej jednego koła napędowego stykającego się z pionową powierzchnią ściany klarownika i toczące się po tej powierzchni, którego oś obrotu jest zasadniczo pionowa, umocowanego wychylnie w stosunku do klarownika, motoreduktora, wspornika motoreduktora, układu naciągu, węzła łożyskowego oraz ramy wspornika napędu bocznego charakteryzuje się tym, że konstrukcja wsporcza motoreduktora (2) wykonana jest z elementów spawanych, układ naciągu (4) składa się ze sprężyn, zastosowane są łożyska wzdłużne i łożyska ślizgowe.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125023 (22) 2016 04 07

(51) **C04B 28/02** (2006.01)

C04B 14/04 (2006.01)

E04C 1/00 (2006.01)

E01C 5/06 (2006.01)

E04F 13/02 (2006.01)

(71) POZ BRUK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Sobota

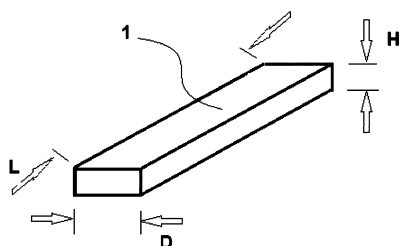
(72) NOWICKI TOMASZ

(54) **Betonowy element konstrukcyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest betonowy element konstrukcyjny (1), zwłaszcza dla ozdobnych konstrukcji oporowych, murów ogrodowych, parkanów, elewacji. Betonowy element konstrukcyjny (1) ma kształt wydrążonego elementu cylindrycznego z otwartymi końcami. Element ten ma ukształtowane występy zewnętrzne (6) i występy wewnętrzne (13) do sprzęgnięcia wzajemnego z występami zewnętrznymi (6) tulei wewnętrznej (1). Proponowany wzór użytkowy pozwala uprościć konstrukcję elementu konstrukcyjnego i zwiększyć niezawodność jego mocowania do konstrukcji oporowych, murów ogrodowych, parkanów, elewacji.

cyjny (1) wykonany jest w postaci bryły całkowicie wypełnionej mieszanką kruszywa z dodatkami, połączonymi cementowym spoiwem w reakcji chemicznej z wodą. Długość (L) bryły jest znacząco większa od grubości (H) bryły, a mieszankę kruszywa stanowi kruszywo granitowe, natomiast bryła ewentualnie pokryta jest substancją ochronną. Betonowy element konstrukcyjny (1) charakteryzuje się tym, że kruszywo granitowe stanowi od 58% do 83% suchej masy mieszanki na jednostkę objętości, przy czym kruszywo granitowe drobne stanowi co najmniej 58% suchej masy, a kruszywo granitowe grube co najwyżej 25% suchej masy na jednostkę objętości mieszanki z pominięciem wody. Pozostałą część stanowi cement w ilości do 16,2% suchej masy oraz dodatki stanowiące uzupełnienie do 100% masy mieszanki. Długość (L) bryły wykonanej z takiej mieszanki jest co najmniej dwanaście razy większa od grubości (H) bryły, a grubość (H) bryły jest mniejsza od 5 cm, korzystnie mniejsza od 4,5 cm. Szerokość (D) bryły może przyjąć wartość z zakresu pomiędzy wartością grubości (H), a wartością długości (L) w mierze metrycznej.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 125012 (22) 2016 04 01

(51) E01C 23/12 (2006.01)
E01C 19/52 (2006.01)

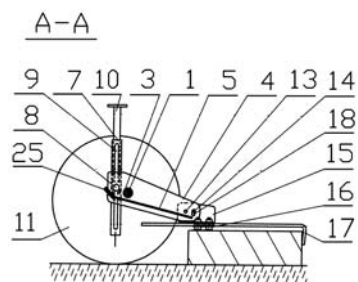
(71) WENTA JAN, Łęborg

(72) WENTA JAN

(54) **Wózek do płyt**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wózek do płyt, przeznaczony do stosowania w budownictwie drogowym. Wózek składa się z wałka nośnego (1), do którego w części środkowej przytwierdzono napinacz dźwigniowy, a końce wałka nośnego (1) są osadzone obrotowo w tulejach nośnych (3), przymocowanych do górnej części płyt bocznych (4) i po tej stronie płyt bocznych (4), poniżej tulejek nośnych (3) są przymocowane wsporniki łączne (5), które są złamane kątowo w pobliżu tulejek nośnych (3) i każdy posiada otwór umiejscowiony bliżej końca wystającego nieznacznie poza krawędź płyty bocznej (4), zaś na każdej z płyt bocznych (4) po przeciwnych stronach niż przymocowana jest tulejka nośna (3) i przy jej skraju są przymocowane prowadniki słupa nośnego (7), a w środku pomiędzy prowadnikami jest wykonany otwór, przez który przechodzi śruba łącząca słup nośny (7) poprzez otwór wzdłużny (9).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125028 (22) 2016 04 08

(51) E02D 5/74 (2006.01)

E02D 5/54 (2006.01)

E02D 27/50 (2006.01)

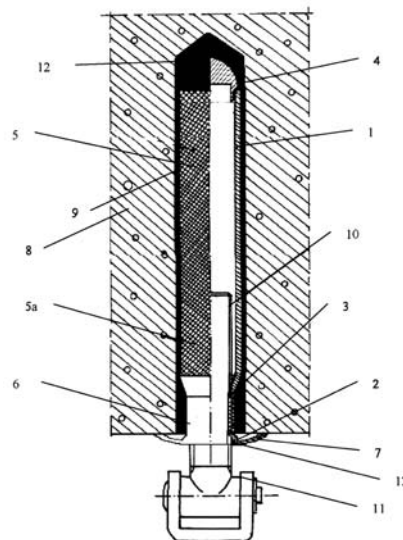
(71) BUJAK JAN KOMET SPÓŁKA CYWILNA, Krzepice;
BUJAK ARTUR KOMET SPÓŁKA CYWILNA, Krzepice

(72) BUJAK JAN; BUJAK ARTUR

(54) **Kotwa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kotwa, posiadająca korpus (1) w postaci rury o kształcie cylindrycznym z profilowaniem (5), posiadająca z przodu zwężoną średnicę (6) z gwintem wewnętrznym (3), przy czym korpus (1) jest z tyłu zakończony zaślepką (4). Zaślepką (4) ma kształt kopuły, a jej obwód pokrywa się z obwodem korpusu (1). Ponadto na górnej części zwężonej średnicy (6) korpusu (1) u samego wylotu znajduje się poszerzenie (13) pod gwint zewnętrzny (2), a na gwint zewnętrzny (2) nakręca się rozetę (7). Profilowanie (5), ukształtowane jest z wielu skośnie nachodzących na siebie płytek nacięć (5a).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 125980 (22) 2017 01 27

(51) E04C 2/12 (2006.01)

B32B 21/13 (2006.01)

(71) WITKOWSKI WAŁĘW, Wieluń

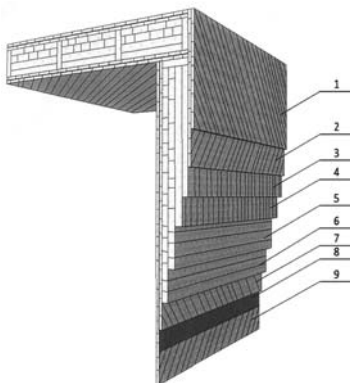
(72) WITKOWSKI WAŁĘW

(54) **Budowlany wielowarstwowy element drewniany**

(57) Drewniany wielowarstwowy element budowlany, charakteryzuje się tym, że tworzy go drewniana rama, do której przybite są wewnątrz za pomocą gwoździ kolejne warstwy elementu budowlanego, pierwszą z nich stanowią cieńsze od pozostałych deski bite pod kątem 45° tworzące sztywną warstwę zewnętrzną (1), kolejną warstwę (2) stanowią deski bite pod kątem 45°, odwrotnie niż w warstwie (1), następnie element budowlany tworzą kolejno: deski o większej grubości niż poprzednie warstwy (1, 2) bite w pionie tworzące warstwę (3), deski o grubości

takiej samej jak w warstwie (3) również bite w pionie tworzące warstwę (4), deski o grubości takiej samej jak warstwa (3, 4) bite w poziomie stanowiące warstwę (5), deski o grubości takiej samej jak w warstwie (3, 4, 5) bite w poziomie stanowiące warstwę (6), deski o grubości jak w warstwie (1, 2) bite pod kątem 45° stanowiące warstwę (7), kolejną warstwę (8) stanowi płyta pilśniowa twarda, a zewnętrzną warstwę (9) tworzą deski o grubości jak warstwy (1, 2, 7) bite pod kątem 45° odwrotnym do kąta pod jakim znajdują się deski stanowiące warstwę (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125016 (22) 2016 04 05

(51) E04F 13/08 (2006.01)

E04F 13/14 (2006.01)

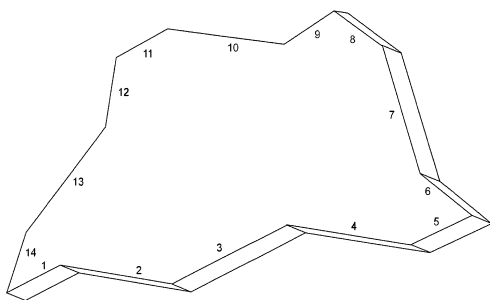
(71) STEGU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jełowa

(72) KORFANTY WOJCIECH;
BOGUNIA WIOLETTA MAGDALENA

(54) Płytką

(57) Płytką charakteryzuje się tym, że jej rzut z przodu jest wielobokiem o kształcie zbliżonym do trapezu, zawierającego dłuższą podstawę stanowiącą linię łamaną składającą się z pięciu odcinków (1, 2, 3, 4, 5), krótszą podstawę stanowiącą linię łamaną składającą się z trzech odcinków (9, 10, 11) oraz boki stanowiące linie łamane składające się z trzech odcinków (6, 7, 8; 12, 13, 14), przy czym powierzchnia zewnętrznej strony płytki posiada fakturę imitującą wygląd kamienia naturalnego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125017 (22) 2016 04 05

(51) E04F 13/08 (2006.01)

E04F 13/14 (2006.01)

(71) STEGU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jełowa

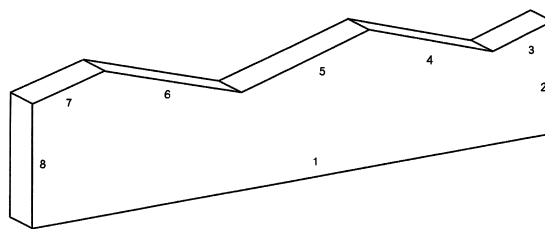
(72) KORFANTY WOJCIECH;
BOGUNIA WIOLETTA MAGDALENA

(54) Płytką

(57) Płytką charakteryzuje się tym, że jej rzut z przodu jest wielobokiem o kształcie zbliżonym do prostokąta, zawierającego pierwszą podstawę (1), pierwszy bok (2), drugi bok (8) oraz drugą podstawę stanowiącą linię łamaną składającą się z pięciu odcin-

ków (3, 4, 5, 6, 7), przy czym powierzchnia zewnętrznej strony płytki posiada fakturę imitującą wygląd kamienia naturalnego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125018 (22) 2016 04 05

(51) E04F 13/073 (2006.01)

E04F 13/14 (2006.01)

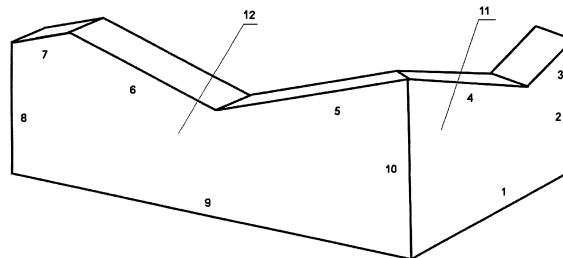
(71) STEGU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jełowa

(72) KORFANTY WOJCIECH;
BOGUNIA WIOLETTA MAGDALENA

(54) Płytką narożnikową

(57) Płytką narożnikową składającą się z dwóch ramion (11, 12) połączonych ze sobą pod kątem prostym (90°) charakteryzuje się tym, że rzut z przodu pierwszego ramienia (11) płytki jest wielobokiem o kształcie zbliżonym do prostokąta zawierającego pierwszą podstawę (1), bok wolny (2), bok wspólny (10) oraz drugą podstawę stanowiącą linię łamaną składającą się z trzech odcinków (3, 4), rzut z przodu drugiego ramienia (12) płytki jest wielobokiem o kształcie zbliżonym do prostokąta zawierającego pierwszą podstawę (9), bok wolny (8), bok wspólny (10) oraz drugą podstawę stanowiącą linię łamaną składającą się z trzech odcinków (5, 6, 7), przy czym powierzchnia zewnętrznej strony płytki posiada fakturę imitującą wygląd kamienia naturalnego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125019 (22) 2016 04 05

(51) E04F 13/073 (2006.01)

E04F 13/14 (2006.01)

(71) STEGU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jełowa

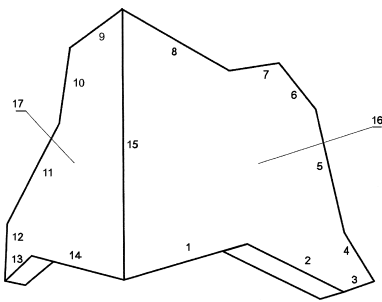
(72) KORFANTY WOJCIECH;
BOGUNIA WIOLETTA MAGDALENA

(54) Płytką narożnikową

(57) Płytką narożnikową składającą się z dwóch ramion (16, 17) połączonych ze sobą pod kątem prostym 90° charakteryzuje się tym, że rzut z przodu pierwszego ramienia (16) płytki jest wielobokiem o kształcie zbliżonym do trapezu prostokątnego, zawierającego dłuższą podstawę stanowiącą linię łamaną składającą się z trzech odcinków (1, 2, 3), krótszą podstawę stanowiącą linię łamaną składającą się z dwóch odcinków (7, 8), wspólny bok (15) oraz wolny bok stanowiący linię łamaną składającą się z trzech odcinków (4, 5, 6), rzut z przodu drugiego ramienia (17) płytki jest wielobokiem o kształcie zbliżonym do trapezu prostokątnego, zawierającego dłuższą podstawę stanowiącą linię łamaną składającą się z dwóch odcinków (13, 14), krótszą podstawę (9), wspólny bok (15) oraz wolny bok stanowiący linię łamaną składającą się z trzech odcinków (10, 11, 12), przy czym powierzchnia

zewnątrznej strony płytki posiada fakturę imitującą wygląd kamienia naturalnego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125020 (22) 2016 04 05

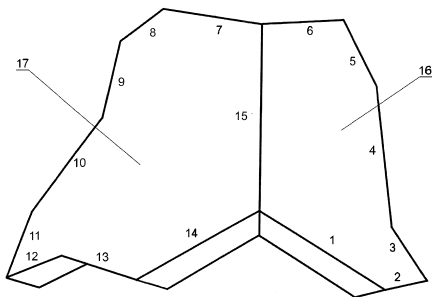
(51) E04F 13/073 (2006.01)
E04F 13/14 (2006.01)

(71) STEGU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jełowa
(72) KORFANTY WOJCIECH;
BOGUNIA WIOLETTA MAGDALENA

(54) Płytko narożnikowa

(57) Płytko narożnikowa składa się z dwóch ramion (16, 17) połączonych ze sobą pod kątem prostym 90° i charakteryzuje się tym, że rzut z przodu pierwszego ramienia (16) płytki jest wielobokiem o kształcie zbliżonym do trapezu prostokątnego zawierającego dłuższą podstawę stanowiącą linię łamaną składającą się z dwóch odcinków (1, 2), krótszą podstawę (6), wspólny bok (15) oraz wolny bok stanowiący linię łamaną składającą się z trzech odcinków (3, 4, 5), rzut z przodu drugiego ramienia (17) płytki jest wielobokiem o kształcie zbliżonym do trapezu prostokątnego zawierającego dłuższą podstawę stanowiącą linię łamaną składającą się z trzech odcinków (12, 13, 14), krótszą podstawę stanowiącą linię łamaną składającą się z dwóch odcinków (7, 8), wspólny bok (15) oraz wolny bok stanowiący linię łamaną składającą się z trzech odcinków (9, 10, 11), przy czym powierzchnia zewnętrznej strony płytki posiada fakturę imitującą wygląd kamienia naturalnego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126113 (22) 2017 03 07

(51) E05B 19/02 (2006.01)
E05B 19/06 (2006.01)
E05B 27/00 (2006.01)
E05B 35/14 (2006.01)

(31) CZ2016-32248U (32) 2016 03 31 (33) CZ

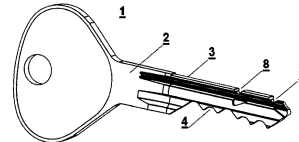
(71) ASSA ABLOY CZECH & SLOVAKIA S.R.O.,
Rychnov nad Kneznou, CZ
(72) HOLDA JIRI, CZ

(54) Klucz, wkładka bębnekowa, zestaw klucza i wkładki bębnekowej i półprodukt klucza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest klucz wyposażony w płaski trzonek, wkładka bębnekowa oraz zestaw klucza i wkładki bębnekowej oraz półprodukt klucza do wytwarzania klucza. Klucz (1) wyposażo-

ny w płaski trzonek (2) z końcówką, dwie strony boczne, grzbiet (3) i krawędź przeciwną do grzbietu (3) z nacięciami (4) do osadzenia i ustawienia sworzni wkładki bębnekowej, przy czym w części przedniej na grzbiecie (3) trzonek (2) ma pierwszy karb lub wgłębienie (9) z powierzchnią zatrzymującą dla ruchomego elementu zatrzymującego wkładki bębnekowej, charakteryzuje się tym, że trzonek (2) posiada na grzbiecie (3) co najmniej jeden dodatkowy karb (8) wykonany w odległości od pierwszego karbu lub wgłębienia (9) w kierunku od końcówki trzonka (2) i na co najmniej jednej ze stron bocznych, wyposażony w środki podnoszące do podnoszenia ruchomego elementu zatrzymującego wkładki bębnekowej.

(12 zastrzeżeń)



U1 (21) 125002 (22) 2016 03 29

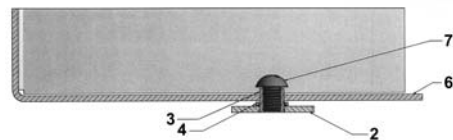
(51) E05D 5/10 (2006.01)
E05D 7/00 (2006.01)
E05D 7/082 (2006.01)
E05D 7/10 (2006.01)

(71) NOWAK TOMASZ BARTŁOMIEJ, Zamość
(72) NOWAK TOMASZ BARTŁOMIEJ

(54) Zawias do szafek lub szaf metalowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zawias do szafek i szaf metalowych, który składa się z tulejki (3) posiadającej gwintowany otwór nieprzelotowy, zakończonej dnem o kształcie sześciokąta, okrągłej podkładki (4), oraz elementu mocującego (7). Tulejka (3) montowana jest w otworze znajdującym się w kołnierzu drzwi, następnie oddzielana podkładką (4) i osadzana w otworze znajdującym się w obudowie szafki. Całość skręcana jest za pomocą elementu mocującego (7) umieszczonego w gwintowanym otworze tulejki.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 124999 (22) 2016 03 25

(51) F03D 3/00 (2006.01)
F03D 3/06 (2006.01)
F03D 7/06 (2006.01)

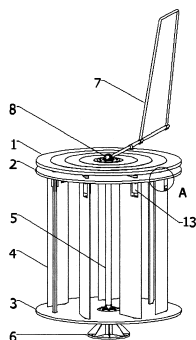
(71) INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa
(72) GNAROWSKI WŁODZIMIERZ; ARASZKIEWICZ PIOTR;
ĆMIL MICHAŁ; ABRATOWSKI PAWEŁ; POKORSKI MICHAŁ

(54) Wirnik turbiny wiatrowej małej mocy o pionowej osi obrotu

(57) Wirnik składa się z tarczy górnej (2) i tarczy dolnej (3), pomiędzy którymi są zamocowane obrotowo pionowe łopaty (4) o profilu

lotniczym, współśrodkowej tarczy krzywkowej do sterowania kątem ustawienia łopaty względem kierunku wiatru, wiatrowskazu (7), oraz silników krokowych (13) do nadążnej regulacji kąta ustawienia poszczególnych łopat (4). Każda łopata (4) ma w górnym końcu przelotowe wybranie, w którym jest zamocowany silnik krokowy (13) z wałkiem usytuowanym współosiowo do osi obrotu łopaty (4), a na końcach wałków wystających powyżej tarczy górnej (2) są osadzone korby sterujące, których ramiona są zaopatrzone w wolnym końcu w rolki stykające się z bieżnią tarczy krzywkowej zamocowanej od dołu do płyty sterującej (1), do której jest przymocowany od góry wiatrowskaz (7), przy czym płyta sterująca (1) jest ułożyskowana obrotowo w osi głównej (5) wirnika, a na wale wyjściowym wirnika jest ułożyskowana podstawa (6) usytuowana poniżej tarczy dolnej (3).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 125022 (22) 2016 04 06

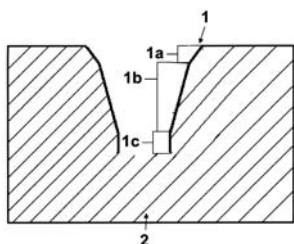
(51) **F21S 8/00** (2006.01)
F21V 17/08 (2006.01)
F21V 15/00 (2015.01)
F21Y 115/10 (2016.01)

(71) OSET ANDRZEJ, Krzepice
 (72) OSET ANDRZEJ

(54) **Gniazdo ledowe**

(57) Gniazdo ledowe, umieszczone w płaszczyznach świetlnych (2) o dowolnym kształcie, wykonanych z materiałów rozpraszających lub przepuszczających promienie świetlne, np. ze szkła, tworzywa sztucznego lub innego materiału rozpraszającego światło, o zmatowionych krawędziach, z umieszczonym w długości zmatowionej krawędzi płaszczyzny świetlnej (2) lejkowatym wgłębieniem/gniazdem (1) o zmatowionych krawędziach, w którym umieszczona zostaje dioda LED. Lejkowate wgłębienie/gniazdo (1) posiada większą niż szerokość zmatowionych krawędzi płaszczyzny świetlnej (2) średnicę, dzięki czemu lejkowate wgłębienie/gniazdo (1) pozostaje otwarte z dwóch stron. Lejkowate wgłębienie/gniazdo (1) posiada trzy punkty przełamania, dzielące wgłębienie/gniazdo (1) na trzy strefy: wierzchnią (1a), centralną (1b) i wewnętrzną (1c), których średnica, oraz głębokość wgłębienia/gniazda (1) dopasowane są do dostępnych na rynku diod LED. Ponadto, gniazdo ledowe może być wykonane w taki sposób, iż w wewnętrznej płaszczyźnie przestrzeni płaszczyzny świetlnej (2), znajduje się przelotowy otwór o zmatowionych krawędziach, dopasowany do obwodu diody LED w nim umieszczonej. Wzór użytkowy w postaci gniazd ledowych można umieszczać w płaszczyźnie świetlnej w dowolnej ilości, a nawet w dowolnej kombinacji gniazd ledowych w postaci wyłobienia/gniazda (1) lub otworów przelotowych.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 125014 (22) 2016 04 04

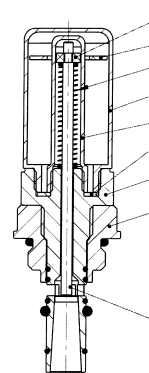
(51) **G01F 1/86** (2006.01)
F24D 19/10 (2006.01)
F16K 3/26 (2006.01)
G05D 23/00 (2006.01)

(71) KAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kleosin
 (72) JAROMIN DARIUSZ

(54) **Przepływomierz do regulacji przepływu medium grzewczego w układach ogrzewania płaszczyznowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przepływomierz do regulacji przepływu medium grzewczego w układach ogrzewania płaszczyznowego. Przepływomierz zawiera wewnątrz rurowej złączki korpusowej (1) przemieszczalne wrzeciono rurowe (2), w którym znajduje się trzpień pływakowy (3) z jednej strony zakończony tłoczkiem magnetycznym (6), opartym na sprężynie naciskowej (8), przy czym wrzeciono rurowe (2) w górnej części posiada złącze gwintowe z bańką suchą (5), wewnątrz której znajduje się wskaźnik (7). Przepływomierz charakteryzuje się tym, że posiada dwie bańki (4, 5) nieprzezroczystą bańkę mokrą (4) oraz przezroczystą bańkę suchą (5), które wkręcone są we wrzeciono rurowe (2). Wewnątrz bańki suchej znajduje się przesuwany wskaźnik magnetyczny (7) o stałym polu magnetycznym, natomiast wewnątrz bańki mokrej (4) na końcu trzpienia pływakowego (3) umieszczony jest tłoczek magnetyczny (6).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125021 (22) 2016 04 06

(51) **G01F 1/86** (2006.01)
F24D 19/10 (2006.01)
F16K 3/26 (2006.01)
G05D 23/00 (2006.01)

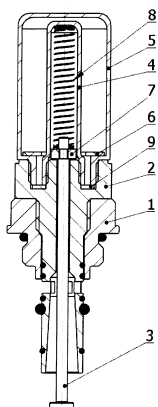
(71) KAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kleosin
 (72) JAROMIN DARIUSZ

(54) **Przepływomierz powrotny do regulacji przepływu medium grzewczego w układach ogrzewania płaszczyznowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia użytkowego jest przepływomierz powrotny do regulacji przepływu medium w układach ogrzewania płaszczyznowego. Przepływomierz składa się z rurowej złączki korpusowej (1), wewnątrz której znajduje się przemieszczalne wrzeciono rurowe (2) z trzpieniem pływakowym (3) z jednej strony zakończonym tłoczkiem (7) przyciskającym przez sprężynę naciskową (8),

przy czym wrzeciono rurowe (2) w górnej części posiada złącze gwintowe, w którym zamontowana jest bańka (4). Przepływomierz charakteryzuje się tym, że posiada bańkę suchą (5), wewnątrz której znajduje się przesuwany wskaźnik magnetyczny (7) o stałym polu magnetycznym, natomiast wewnątrz banki mokrej (5) na końcu trzpienia pływakowego (3) umieszczony jest tłoczek magnetyczny (6). Bańka sucha (5) i bańka mokra (4) oraz wskaźnik magnetyczny (7) i tłoczek magnetyczny (6) posiadają wspólną oś symetrii.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 125000 (22) 2016 03 25

(51) H02M 5/45 (2006.01)

H02B 1/26 (2006.01)

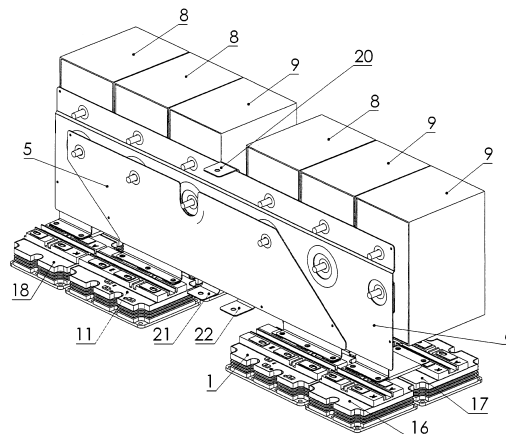
H02M 1/088 (2006.01)

- (71) ENEL-PC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przyszowice
(72) KOŁODZIEJ HENRYK; SONTOWSKI JACEK;
ZYGMANOWSKI MARCIN

(54) Zespół blach połączeniowych dla 3-poziomowego
wysokonapięciowego przekształtnika
 tranzystorowego AC/DC/AC

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół połączeń stosowanych do łączenia wysokonapięciowych tranzystorów IGBT i diod z kondensatorami obwodu napięcia stałego w energoelektronicznym trójpoziomowym przekształtniku napięcia. Zespół, w którym połączenia pomiędzy tranzystorami i diodami, a kondensatorami mają postać pakietu krótkich izolowanych blach, zwłaszcza miedzianych, o dużej powierzchni i odpowiedniej grubości, charakteryzuje się tym, że izolowane względem siebie blachy (5, 6 i 7) w przekroju poprzecznym są ukształtowane na podobieństwo odwróconej litery T, przy czym do blach (5) oraz (7) są przyłączone dolne zaciski baterii kondensatorowych (8 i 9) utworzonych z dwóch grup kondensatorów, z których każda zawiera trzy kondensatory, natomiast do blachy (6) są przyłączone górne zaciski baterii kondensatorowych (8 i 9). Blacha (5) jest wygięta w kierunku tranzystorów (1 i 11), natomiast blacha (6) jest wygięta w kierunku diod (16 i 18) połączonych osobnymi blachami z diodami (17 i 19). Blacha (7) jest wygięta od dołu w kierunku tranzystorów (4 i 14).

(3 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
416410	<i>E04F</i> (2006.01)	24
416637	<i>B27K</i> (2006.01)	12
416638	<i>F16H</i> (2006.01)	28
416639	<i>F23H</i> (2006.01)	29
416640	<i>E06B</i> (2006.01)	25
416641	<i>B65D</i> (2006.01)	16
416642	<i>B65G</i> (2006.01)	17
416643	<i>B65G</i> (2006.01)	17
416644	<i>C22C</i> (2006.01)	23
416645	<i>C22C</i> (2006.01)	23
416646	<i>E04B</i> (2006.01)	24
416647	<i>F41J</i> (2006.01)	31
416648	<i>F26B</i> (2006.01)	30
416650	<i>B01J</i> (2006.01)	9
416651	<i>A01G</i> (2006.01)	3
416652	<i>B60C</i> (2006.01)	14
416653	<i>G01L</i> (2006.01)	32
416654	<i>F03B</i> (2006.01)	27
416657	<i>A01B</i> (2006.01)	2
416658	<i>C12N</i> (2006.01)	22
416660	<i>A47B</i> (2006.01)	4
416661	<i>A23L</i> (2006.01)	4
416662	<i>B29C</i> (2017.01)	13
416663	<i>C08L</i> (2006.01)	20
416664	<i>B23Q</i> (2006.01)	11
416665	<i>C08G</i> (2006.01)	20
416666	<i>A01C</i> (2006.01)	2
416668	<i>F21S</i> (2006.01)	28
416669	<i>H03H</i> (2006.01)	36
416671	<i>G05D</i> (2006.01)	33
416672	<i>B32B</i> (2006.01)	14
416673	<i>B27K</i> (2006.01)	12
416674	<i>A61L</i> (2006.01)	8
416677	<i>A62C</i> (2006.01)	8
416678	<i>B29D</i> (2006.01)	14
416680	<i>F24H</i> (2006.01)	30
416681	<i>A61K</i> (2006.01)	7
416683	<i>B29C</i> (2017.01)	13
416684	<i>B27D</i> (2006.01)	11
416685	<i>B65B</i> (2006.01)	16
416686	<i>F24D</i> (2006.01)	29
416689	<i>C12Q</i> (2006.01)	22

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
416690	<i>C12Q</i> (2006.01)	22
416692	<i>C12P</i> (2006.01)	22
416693	<i>C12P</i> (2006.01)	22
416694	<i>B23P</i> (2006.01)	10
416695	<i>F24F</i> (2006.01)	30
416696	<i>C12N</i> (2006.01)	22
416697	<i>C10G</i> (2006.01)	21
416703	<i>H01S</i> (2006.01)	35
416704	<i>H01M</i> (2010.01)	34
416705	<i>C09D</i> (2006.01)	21
416708	<i>H02K</i> (2006.01)	35
416709	<i>B65G</i> (2006.01)	16
416710	<i>F02B</i> (2006.01)	26
416711	<i>C02F</i> (2006.01)	19
416712	<i>A63B</i> (2006.01)	8
416713	<i>F42B</i> (2006.01)	31
416714	<i>E06B</i> (2006.01)	25
416715	<i>F28F</i> (2006.01)	30
416716	<i>A01N</i> (2006.01)	3
416717	<i>C07F</i> (2006.01)	20
416718	<i>B28B</i> (2006.01)	12
416719	<i>A47C</i> (2006.01)	4
416720	<i>G06F</i> (2006.01)	33
416721	<i>A61K</i> (2006.01)	6
416732	<i>A61B</i> (2006.01)	5
416733	<i>A61B</i> (2006.01)	5
416740	<i>G08C</i> (2006.01)	34
416741	<i>B66F</i> (2006.01)	18
416742	<i>H04N</i> (2006.01)	36
416743	<i>B24C</i> (2006.01)	11
416745	<i>B01D</i> (2006.01)	8
416746	<i>H01L</i> (2013.01)	34
416747	<i>G01R</i> (2006.01)	32
416748	<i>B60C</i> (2006.01)	15
416749	<i>A61K</i> (2006.01)	7
416750	<i>G06Q</i> (2012.01)	33
416751	<i>G01L</i> (2006.01)	32
416752	<i>B29C</i> (2006.01)	12
416753	<i>B65G</i> (2006.01)	16
416754	<i>A23B</i> (2006.01)	3
416755	<i>E04F</i> (2006.01)	24
416756	<i>A61G</i> (2006.01)	5

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
416757	<i>A61H</i> (2006.01)	5
416758	<i>H05H</i> (2006.01)	36
416759	<i>B29C</i> (2006.01)	13
416760	<i>C09D</i> (2006.01)	21
416761	<i>B61F</i> (2006.01)	15
416765	<i>B66C</i> (2006.01)	18
416766	<i>E21B</i> (2006.01)	26
416767	<i>E04B</i> (2006.01)	23
416768	<i>A61K</i> (2006.01)	7
416769	<i>E02D</i> (2006.01)	23
416770	<i>B60K</i> (2006.01)	15
416771	<i>B29C</i> (2006.01)	14
416772	<i>B21C</i> (2006.01)	10
416773	<i>B66B</i> (2006.01)	17
416774	<i>B01D</i> (2006.01)	9
416775	<i>F16H</i> (2006.01)	28
416776	<i>B60R</i> (2006.01)	15
416779	<i>A41D</i> (2006.01)	4
416781	<i>G01R</i> (2006.01)	33
416782	<i>E06B</i> (2006.01)	25
416783	<i>E03D</i> (2006.01)	23
416784	<i>C11B</i> (2006.01)	21
416785	<i>E21B</i> (2012.01)	26
416787	<i>C01B</i> (2006.01)	18
416789	<i>C05G</i> (2006.01)	19
416791	<i>E21B</i> (2006.01)	25
417108	<i>G01F</i> (2006.01)	31
418261	<i>F04C</i> (2006.01)	27
418263	<i>F04C</i> (2006.01)	27
419789	<i>C07D</i> (2006.01)	19
419803	<i>C07C</i> (2006.01)	19
420073	<i>B09B</i> (2006.01)	9
420135	<i>A61K</i> (2006.01)	7
420136	<i>A61K</i> (2006.01)	6
420178	<i>A61K</i> (2006.01)	6
420180	<i>A61K</i> (2006.01)	6
420182	<i>A61K</i> (2006.01)	7
420346	<i>B21H</i> (2006.01)	10
420420	<i>C05F</i> (2006.01)	19
420644	<i>F23B</i> (2006.01)	29
420930	<i>H02K</i> (2006.01)	35

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124997	A63C (2006.01)	39
124998	A01D (2006.01)	37
124999	F03D (2006.01)	44
125000	H02M (2006.01)	46
125001	A47B (2006.01)	37
125002	E05D (2006.01)	44
125003	A61F (2006.01)	38
125006	B60N (2006.01)	40
125007	A45D (2006.01)	37
125008	A47B (2006.01)	38
125010	C02F (2006.01)	41

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125012	E01C (2006.01)	42
125014	G01F (2006.01)	45
125015	B65G (2006.01)	41
125016	E04F (2006.01)	43
125017	E04F (2006.01)	43
125018	E04F (2006.01)	43
125019	E04F (2006.01)	43
125020	E04F (2006.01)	44
125021	G01F (2006.01)	45
125022	F21S (2006.01)	45
125023	C04B (2006.01)	41

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125024	A47J (2006.01)	38
125025	A01G (2006.01)	37
125028	E02D (2006.01)	42
125087	B65D (2006.01)	40
125587	B64D (2006.01)	40
125980	E04C (2006.01)	42
126113	E05B (2006.01)	44
126225	B60L (2006.01)	39
126243	B65D (2006.01)	40
126394	A62C (2006.01)	38

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPРZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
414496	10/2017	C22C 21/02	417014	2015.10.27	C22C 21/02
405133	8/2014	A61K 31/4164 A61K 47/02 A61K 47/38 A61P 31/00 A61P 31/04 A61P 33/02	419357	2013.08.26	A61K 31/4164 A61K 47/02 A61K 47/38 A61P 31/00 A61P 31/04 A61P 33/02
413232	10/2016	C08L 67/00 C08L 69/00 C08L 55/02 C08K 3/36 C08K 13/02	419624	2015.07.23	C08L 75/04 C08K 3/36
405224	6/2015	C07H 21/02 C12N 5/07 C12N 5/10 C12N 15/22 C12N 15/85 C12N 15/861 C12N 15/86 A01K 67/027 A61P 25/14 A61K 31/7105	422094	2013.09.02	C07H 21/02 C12N 5/07 C12N 5/10 C12N 15/22 C12N 15/85 C12N 15/861 C12N 15/86 A01K 67/027 A61P 25/14 A61K 31/7105
412797	1/2017	B29C 67/20 B29C 45/00	422417	2015.06.22	B29C 67/20 B29C 45/00
412798	1/2017	B29C 45/00 C08L 23/12	422418	2015.06.22	B29C 45/00 C08L 23/12

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPРZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
125757	398473	20/2012
126272	403378	21/2014
126419	394777	8/2012

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻENÍ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

15706676.2

A45D 34/04 (2006.01)

Weener Plastik GmbH

Pojemnik do przyjmowania płynnego środka

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	8
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	18
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	23
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	26
DZIAŁ G	Fizyka	31
DZIAŁ H	Elektrotechnika	34

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	37
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	39
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	41
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	42
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	44
DZIAŁ G	Fizyka	45
DZIAŁ H	Elektrotechnika	46

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	47
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	48
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w Biuletynach Urzędu Patentowego	49
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	49

IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego	50
---	----

K O M U N I K A T

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP informuje, że przyjmuje przedpłatę na prenumeratę niżej wymienionych wydawnictw na rok 2018.

Koszt prenumeraty rocznej wynosi:

- **Biuletyn Urzędu Patentowego. Wynalazki i Wzory użytkowe**
(26 numerów x 10,50 zł) = **273 zł**
- **Wiadomości Urzędu Patentowego**
(12 numerów x 23,10 zł) = **277,20 zł**

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot przelewem na konto UPRP:

NBP O/O Warszawa **93101010100025832231000000**

lub gotówką w Wydziale Rozpowszechniania Wydawnictw w terminie do 30 listopada 2017 roku.

Przy zakupie ww. wydawnictw w prenumeracie zwolnieni są Państwo z kosztów przesyłki.

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie pełnych danych adresowych na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy:

tel: **22 579 01 07**

22 579 01 13

22 579 02 24

faks: **22 579 04 55**

e-mail: **wydawnictwa@uprp**