



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543 - 5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2017

22

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 1261/2017

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 23 października 2017 r.

Nr 22

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **416889** (22) 2016 04 18

(51) **A01B 21/00** (2006.01)

A01B 37/00 (2006.01)

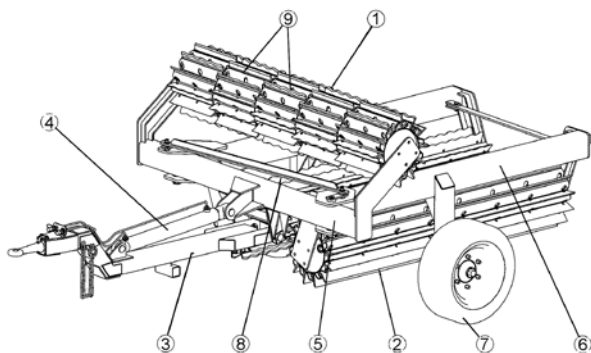
(71) EXPOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krośnice

(72) MRUK JACEK; KAWIŃSKI TOMASZ; SZTYGIEL ARTUR;
WIETRZYK MARCIN

(54) **Zespół do rozdrabniania resztek poźniowych
i poplonów ścierniskowych oraz gleb
o wysokim stopniu zbrylenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół do rozdrabniania resztek poźniowych i poplonów ścierniskowych oraz gleb o wysokim stopniu zbrylenia, wyposażony w wał nożowy, służący do rozdrabniania resztek poźniowych i poplonów ścierniskowych oraz gleb o wysokim stopniu zbrylenia. Charakteryzuje się tym, że na wale (1) usytuowane są elementy tnące (9) o kształtowym zarysie krawędzi tnącej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **416869** (22) 2016 04 15

(51) **A01C 1/06** (2006.01)

A01C 1/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT OGRODNICTWA, Skierniewice

(72) GRZESIK MIECZYŚLAW; JANAS REGINA

(54) **Sposób zwiększania zdolności nasion ślazuwki
do kiełkowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zwiększania zdolności nasion ślazuwki do kiełkowania, w którym nasiona zbiera się w fazie pełnej dojrzałości zbiorczej, oddziela od nasienników, czyści i kalibruje znanymi metodami, następnie suszy do wilgotności od 9 do 12% i przechowuje w standardowych warunkach magazynowych do okresu wiosennego, po czym w okresie wiosennym nasiona traktuje się czynnikiem hydrotermicznym, korzystnie wodą o temperaturze do 80°C przez 10 minut, suszy do osiągnięcia wilgotności magazynowej i wysiewa do gruntu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416903** (22) 2016 04 19

(51) **A01K 1/10** (2006.01)

A01K 39/01 (2006.01)

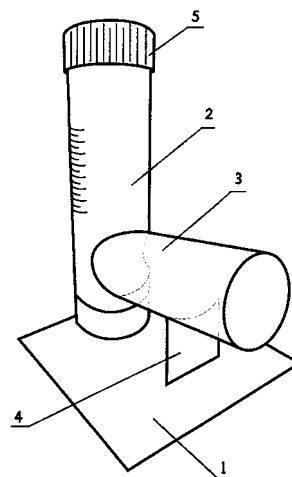
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) NIEMIEC TOMASZ; KOCZOŃ PIOTR;
MAKARSKI MATEUSZ; SUJKA KATARZYNA

(54) **Karmnik dla gryzoni**

(57) Karmnik wewnętrzny dla gryzoni, w którym otwarta od góry pionowa rura (2) do dozowania pokarmu, o przekroju kołowym, jest umocowana na płaskiej podstawie (1), a w dolnej części jest połączona z otwartą rurą poziomą (3) usytuowaną pod kątem 0-5° w kierunku rury pionowej (2), połączoną z pionową podporą (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **416901** (22) 2016 04 19

(51) **A23B 4/24** (2006.01)

C02F 1/78 (2006.01)

A23B 4/26 (2006.01)

(71) CIEŚLICKI BOGUSŁAW BIOPASZ, Gdańsk

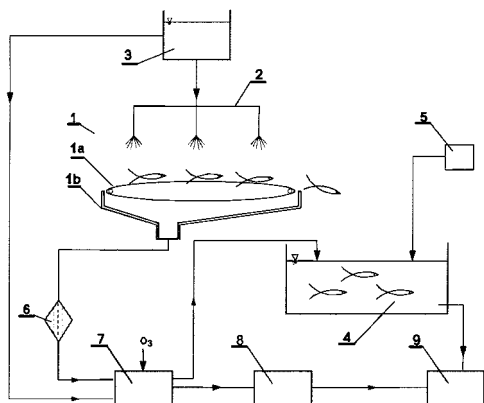
(72) CIEŚLICKI BOGUSŁAW

(54) **Sposób oraz układ do przygotowania półproduktu
rybnego do przetworzenia w przerwach**

(57) Sposób przygotowania półproduktu rybnego do przetworzenia w przerwach, w którym prowadzi się proces mycia surowca wodą oraz poddaje go leżakowaniu w ozonowanej zalewie z dodatkiem przypraw i soli, a użytą zaprawę odprowadza do zbiornika bezodpływowego, charakteryzuje się tym, że do mycia surowca stosuje się wodę ozonowaną o zawartości ozonu 5 do 7 g O₃/m³ wody, natomiast ściek ozonowany z mycia surowca filtruje i uzdatnia przez zmieszanie z wodą ozonowaną w proporcji 1:1 z dodatkiem wody ozonowanej nie większym niż 30%, a uzdatniony ściek w ilości dopełniającej wyznaczony poziom wprowadza do zbiornika leżakowania (4), natomiast ilość nadmiarową uzdatnionego ścieku kieruje do zbiornika buforowego (8) układu, który ma zbiornik uzdatniania (7) połączony jednym wlotem przez dwustopniowy filtr (6) z wylotem urządzenia myjącego (1) a drugi jego wlot jest połączony ze zbiornikiem głównym (3) wody ozonowanej, przy czym zbiornik uzdatniania (7) ma jeden wylot ścieku uzdatnionego połączony ze zbiornikiem buforowym (8), a drugi wylot jest połączony ze zbiornikiem leżakowania (4), który to zbiornik ma wlot połączony

ze zbiornikiem (5) dozującym koncentrat zalewy a jego wylot jest połączony ze zbiornikiem bezodpływowym (9).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416856 (22) 2016 04 15

(51) A23F 5/02 (2006.01)

A23F 5/24 (2006.01)

A61K 36/74 (2006.01)

(71) MEDIAM CHEMICAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) CIELECKA IZABELA; KOŹNIEWSKI BARTŁOMIEJ; GITNER TOMASZ

(54) Sposób otrzymywania preparatów z nieprażonego ziarna kawy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania preparatów z nieprażonego ziarna kawy, który charakteryzuje się tym, że zmieloną kawę poddaje się działaniu pary wodnej o wysokiej temperaturze, następnie wystudza i zalewa chloroformem, następnie z powstałej mieszaniny usuwa się chloroform przez sączenie pod próżnią, po czym zmielone ziarno przemywa się chloroformem i odciska, a następnie poddaje się je działaniu pary wodnej w wysokiej temperaturze i zalewa mieszaniną alkoholu i wody oraz dodaje się kwas siarkowy; następnie postępując w znany sposób powstałą mieszaninę ogrzewa się do wrzenia, studzi, przesącza pod zmniejszonym ciśnieniem, a osad przemywa się mieszaniną alkoholu z wodą i zobojętnia wodorotlenkiem wapnia; całość przesącza się, zatęża i suszy otrzymując kwas chlorogenowy i kofeinę, a uzyskaną fazę chloroformową zatęża się i ekstrahuje, po czym odparowuje, uzyskując olej z zielonej kawy i krystalicznie białą kofeinę.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416942 (22) 2016 04 22

(51) A23K 10/30 (2016.01)

A23K 20/20 (2016.01)

A23K 20/26 (2016.01)

A23K 40/10 (2016.01)

A23K 50/10 (2016.01)

(71) UNIwersYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) DZIEDZIC ROMAN; BEEGER SŁAWOMIR; WÓJCIAK MARIUSZ

(54) Granulowana mieszanka pokarmowa dla zwierząt leśnych zwłaszcza jeleniowatych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest granulowana mieszanka pokarmowa dla zwierząt leśnych, zwłaszcza jeleniowatych, zawierająca ziarno kukurydzy, która charakteryzuje się tym, że zawiera ziarno kukurydzy w ilości od 10% do 30% wagowych, ziarno owsa w ilości od 10% do 40% wagowych, otręby jęczmienne w ilości od 10% do 30% wagowych, makuch lniany w ilości od 5% do 20% wagowych, susz owocowy w ilości od 5% do 15% wagowych, siano

łąkowe w ilości od 15% do 40% wagowych, preparaty witaminowe i mineralne w ilości od 2% do 10% wagowych, węglan wapnia w ilości od 3% do 13% wagowych, fosforan wapnia w ilości od 2% do 12% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416852 (22) 2016 04 15

(51) A23L 7/143 (2016.01)

A23L 19/12 (2016.01)

A23L 7/17 (2016.01)

A23L 3/40 (2006.01)

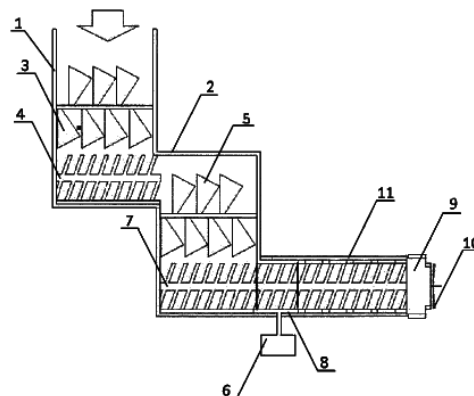
(71) CHIPS AND SNACKS SEBASTIAN RYCZKOWSKI SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łódź

(72) RYCZKOWSKI SEBASTIAN

(54) Przekąska niskotłuszczowa i sposób wytwarzania przekąski niskotłuszczowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przekąska niskotłuszczowa, która zawiera mąkę w ilości 85-89% wag, 8-10% wody oraz do 5% soli i uformowana jest w pellet o kształcie wybranym spośród graniastosłupa o wymiarach 1-3 mm średnicy okręgu wpisanego w pole podstawy i wysokości 4-30 mm, walca o średnicy 1-3 mm i długości 4-30 mm, łezki o średnicy 1-3 mm i długości 4-30 mm i kuli o średnicy 1-6 mm. Zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania przekąski niskotłuszczowej zawierającej mąkę, który polega na tym, że sporządza się w zbiorniku (1) mieszaninę zawierającą mąkę i do 5% wag. soli, następnie do mieszaniny dodaje się od 18 do 25% wag wody w stosunku do masy mieszaniny i miesza w czasie 10-20 minut, następnie mieszaninę podaje się przez komorę próżniową (8), w której odsysane jest powietrze za pomocą pompy próżniowej (6), a następnie odpowietrzoną mieszaninę podaje się na matrycę wyciskającą (9) pod ciśnieniem 120-150 atm i odcina się pellety za pomocą noża tnącego (10) o regulowanej prędkości obrotowej i suszy do wilgotności 8-10%, korzystnie przez około 20-24 godziny.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 416493 (22) 2016 04 13

(51) A23L 19/12 (2016.01)

A23B 7/10 (2006.01)

(71) PAŚNIKOWSKI GRZEGORZ, Rzgów

(72) PAŚNIKOWSKI GRZEGORZ

(54) Sposób przygotowania i przechowywania startych surowych ziemniaków jako półprodukt do przygotowania placzków ziemniaczanych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest półprodukt do przygotowywania placzków ziemniaczanych, zawierający obrane - starte na miazgę ziemniaki, obraną - startą na miazgę cebulę, sól spożywczą i świeżo wyciśnięty sok z cytryny, znanymi tym, że zawiera 40,0-90,0% wag. ziemniaków, 0,5-50,0% wag. cebuli, 0,5-3,2% wag. soli spożywczej, 0,5-20,0% wag. wyciśniętego soku z cytryny.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416949** (22) 2016 04 22

(51) **A23L 29/219** (2016.01)

C08B 31/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY

IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) FORTUNA TERESA; KRÓLIKOWSKA KAROLINA;
PIETRZYK SŁAWOMIR

(54) **Sposób otrzymywania skrobi modyfikowanej i skrobienia modyfikowana**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania skrobi modyfikowanej, polegającym na estryfikacji skrobi z wykorzystaniem bezwodnika kwasu oktenyloburszynowego, do których 100 g oktenyloburszynianu skrobiowego, o stopniu podstawienia grupami oktenyloburszynowymi wynoszącym 0,005-0,05 po estryfikacji skrobi z wykorzystaniem bezwodnika kwasu oktenyloburszynowego, dodaje się 230-270 cm³ wody destylowanej i miesza się przez 4-7 minut i otrzymaną zawiesinę zagęszcza się, a następnie do odsączonego oktenyloburszynianu skrobiowego dodaje się 180-220 cm³ mieszaniny roztworów 1% KCl i 0,05 M KOH w stosunku objętościowym 0,9-1,1:1 o pH=11,5-12,5 i miesza się za pomocą mieszadła o prędkości obrotowej 300-360 obr/min przez 4-7 minut, a otrzymaną zawiesinę odsącza się, przy czym dodawanie mieszaniny roztworów 0,9% - 1,1% KCl i 0,045 M - 0,055 M KOH, mieszanie i odsączenie powtarza się co najmniej jednokrotnie, a otrzymaną sól sodową oktenyloburszynianu skrobiowego modyfikowaną jonami potasu przemywa się wodą destylowaną do momentu zaniku reakcji na obecność chlorków, po czym sól sodową oktenyloburszynianu skrobiowego modyfikowaną jonami potasu suszy się w temperaturze pokojowej przez 40-52 h. Przedmiotem zgłoszenia jest także skrobienia modyfikowana otrzymana powyższym sposobem.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **416915** (22) 2016 04 21

(51) **A24C 5/35** (2006.01)

B65G 47/51 (2006.01)

B65G 47/53 (2006.01)

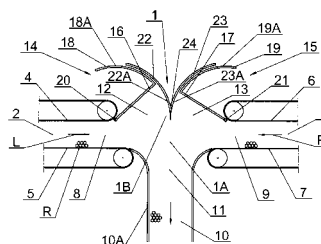
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) UGREWICZ GRZEGORZ

(54) **Zasobnik artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego**

(57) Zasobnik artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego przystosowany do połączenia z pierwszym kanałem zasilającym do zasilania zasobnika pierwszym strumieniem artykułów przez pierwszy wlot z pierwszej strony zasobnika, z drugim kanałem zasilającym do zasilania zasobnika drugim strumieniem artykułów przez drugi wlot z drugiej strony zasobnika, przeciwnie do pierwszej strony zasobnika, oraz z kanałem odbierającym do odbierania artykułów prętopodobnych z zasobnika, przy czym zasobnik ma zmienną pojemność i jest wyposażony w środki kontroli napełnienia zasobnika. Zasobnik jest wyposażony w dwie komory (12, 13) o zmiennej pojemności rozdzielone przegrodą (24). Pierwsza komora (12) znajduje się pomiędzy pierwszym kanałem zasilającym (2), a kanałem odbierającym (10) i posiada pierwszą powierzchnię ograniczającą (22), która ogranicza przestrzeń pierwszej komory (12). Druga komora (13) znajduje się pomiędzy drugim kanałem zasilającym (3), a kanałem odbierającym (10) i posiada drugą powierzchnię ograniczającą (23), która ogranicza przestrzeń drugiej komory (13). Pierwsza komora (12) jest wyposażona w pierwsze środki kontroli napełnienia (14) pierwszej komory (12), a druga komora (13) jest wyposażona w drugie środki kontroli napełnienia (15) drugiej komory (13). Pierwsze środki kontroli napełnienia (14) są wyposażone w pierwszą powierzchnię prowadzącą (18A) ruchomą pomiędzy położeniem blokującym, a położeniem nieblokującym, która w położeniu blokującym stanowi ścianę dla przepływu strumienia artykułów z drugiego kanału zasilającego (3) przez drugą komorę (13) do kanału odbierającego (10). Drugie środki kontroli

napełnienia (15) są wyposażone w drugą powierzchnię prowadzącą (19A) ruchomą pomiędzy położeniem blokującym, a położeniem nieblokującym, która w położeniu blokującym stanowi ścianę dla przepływu strumienia artykułów z pierwszego kanału zasilającego (2) przez pierwszą komorę (12) do kanału odbierającego (10).
(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **416796** (22) 2016 04 11

(51) **A44C 5/00** (2006.01)

A45D 33/33 (2006.01)

A45D 34/00 (2006.01)

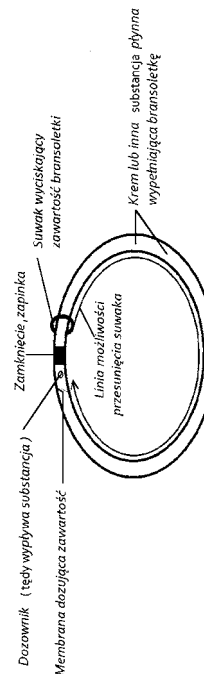
(71) MIZERA ALEKSANDRA, Zakopane

(72) MIZERA ALEKSANDRA

(54) **Bransoletka płynna**

(57) Bransoletka płynna jednorazowego użytku przedstawiona na rysunku zbudowana jest z: zamknięcia/zapinki z możliwością regulacji wielkości bransoletki, suwaka wyciskającego zawartość bransoletki (to element mający możliwość przesunięcia się po całej długości bransoletki), membrany dozującej zawartość (to niewielka zakładka umieszczona we wnętrzu bransoletki, mająca na celu ograniczenie wypłynięcia zawartości na zewnątrz), dozownika (to niewielki otwór, dzięki któremu zawartość bransoletki może wypłynąć na zewnątrz w odpowiedniej ilości).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **416950** (22) 2016 04 22

(51) **A61B 5/0402** (2006.01)

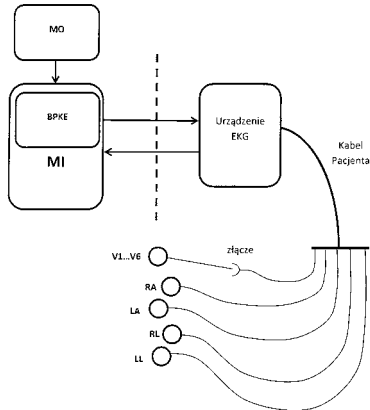
A61B 5/0408 (2006.01)

(71) SILSENSE TECHNOLOGIES SPÓŁKA AKCYJNA, Gliwice

(72) DANIEC KRZYSZTOF MICHAŁ;
BERESKA DAMIAN; KOTERAS ROMAN;
JĘDRASIAK KAROL; NAWRAT ALEKSANDER MICHAŁ

(54) System konfiguracji liczby elektrod pomiarowych w urządzeniu do akwizycji sygnału EKG

(57) System składa się z Modułu Informatycznego (MI) zawierającego Blok Programowej Konfiguracji Elektrod (BPKE), Urządzenia EKG oraz przewodu przyłączeniowego elektrod pomiarowych charakteryzuje się tym, że przewód przyłączeniowy elektrod pomiarowych posiada złącze umożliwiające trwałe odłączenie jednej z nich.
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416857 (22) 2016 04 15

(51) A61B 8/00 (2006.01)

H04R 1/00 (2006.01)

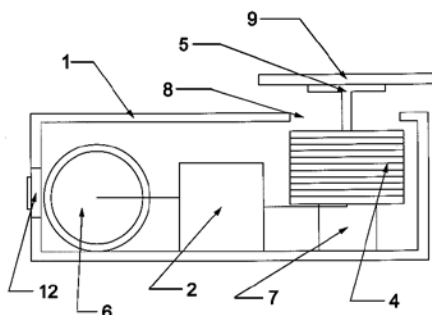
A61B 7/04 (2006.01)

(71) NOWAK ŁUKASZ, Gdańsk;
NOWAK KAROLINA, Warszawa

(72) NOWAK ŁUKASZ; NOWAK KAROLINA

(54) Urządzenie do akustycznej komunikacji z płodem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do akustycznej komunikacji z płodem, które składa się ze sztywnej obudowy (1), wewnątrz której znajduje się elektroniczny układ sterujący (2) oraz głośnik wibracyjny, złożony z korpusu (4) oraz drgającego elementu ruchomego (5), a także może znajdować się tam źródło zasilania (6) w postaci, na przykład, baterii. Korpus głośnika wibracyjnego (4) może być połączony z wnętrzem obudowy (1) poprzez sztywny wspornik (7), pozycjonujący głośnik wibracyjny w taki sposób, że element ruchomy głośnika (5) wystaje przez otwór (8) w obudowie (1).
(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 416895 (22) 2016 04 19

(51) A61C 8/00 (2006.01)

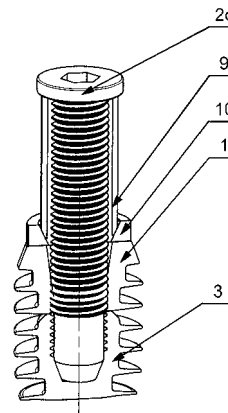
(71) INSTYTUT ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII
WYTWARZANIA, Kraków

(72) MACHYNIA ZBIGNIEW; KOYNOV KRYSZTOF;
SZTIWERTNIA KRZYSZTOF

(54) Implant dystrykcyjny

(57) Implant dystrykcyjny posiada układ uszczelniający strefę pomiędzy śrubą a otworem korpusu (1), który to układ obejmuje

ochronne pokrycie (9) gwintu śruby, składające się z co najmniej jednej warstwy oraz zdzierak (10) posiadający co najmniej jedno ostrze, usuwający - co najmniej częściowo - ochronne pokrycie (9) gwintu śruby, usytuowany na drodze jej przemieszczania w trakcie wkręcania w korpus (1).
(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 416899 (22) 2016 04 19

(51) A61F 2/04 (2013.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KOŁODZIEJCZYK MAREK; PANKIEWICZ TERESA;
RYTCZAK PRZEMYSŁAW; LUDWICKA KAROLINA;
BIELECKI STANISŁAW

(54) Proteza tchawicy oraz sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest proteza tchawicy w kształcie odcinka przewodu rurowego o średnicy wewnętrznej równej średnicy wnętrza tchawicy ludzkiej, charakteryzuje się tym, że jej ścianki zawierają pierścienie z merceryzowanej bionanocelulozy otrzymanej w hodowli bakterii *Gluconacetobacter xylinus*, stanowiące szkielet protezy, który jest zarośnięty błoną z bionanocelulozy natywnej otrzymanej w drodze hodowli bakterii *Gluconacetobacter xylinus*. Zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania protezy tchawicy określonej powyżej, z bionanocelulozy otrzymanej w drodze hodowli produkcyjnej stacjonarnej szczepu bakterii *Gluconacetobacter xylinus*, polega na tym, że najpierw w drodze hodowli bakterii wytwarza się konstrukcję z bionanocelulozy natywnej, w kształcie walca, w którym wykonuje się koncentryczny, przelotowy otwór o średnicy równej średnicy wnętrza tchawicy ludzkiej i następnie poddaje konstrukcję merceryzacji, po czym z wytworzonego w ten sposób szkieletu protezy z bionanocelulozy merceryzowanej, o charakterze chrząstki wycina się pierścienie, które z kolei połączone lub nie połączone, usytuowane jeden nad drugim, po ich sterylizacji, poddaje się zarośnięciu bionanocelulozą natywną, po czym wyjmuje się zarośniętą bionanocelulozą natywną pierścienie z bioreaktora i poddaje wytworzoną w ten sposób protezę procesowi oczyszczania.
(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 420378 (22) 2015 06 02

(51) A61K 9/08 (2006.01)

A61K 31/728 (2006.01)

A61K 31/14 (2006.01)

A61K 47/04 (2006.01)

A61K 47/12 (2006.01)

(31) UA20140005946 (32) 2014 05 30 (33) UA

UA20140006108U 2014 06 03 UA

UA20150005330 2015 05 29 UA

UA20150005327 2015 05 29 UA

(86) 2015 06 02 PCT/UA2015/000047

(87) 2015 12 03 WO15/183230

- (71) DERKACH NATALIIA MYKOLAIVNA, Kijów, UA
 (72) DERKACH NATALIIA MYKOLAIVNA, UA
 (54) **Stabilizowany roztwór na bazie substancji czynnych, sposób otrzymywania stabilizowanego roztworu substancji czynnych, kompozycja farmaceutyczna na bazie stabilizowanego roztworu substancji czynnych (dwa warianty)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stabilizowany roztwór na bazie dwóch substancji czynnych o aktywności terapeutycznej charakteryzujący się tym, że zawiera ponadto stabilizator, kwas hialuronowy i/lub jego farmaceutycznie dopuszczalna sól są stosowane jako pierwsza substancja czynna, dekametoksyn i/lub jego sól rozpuszczalna w wodzie są stosowane jako druga substancja czynna, stabilizator to farmaceutycznie dopuszczalna sól rozpuszczalna w wodzie i dysocjująca w roztworach wodnych na kationy metalu i aniony reszty kwasowej lub mieszanina takich soli, przy czym stabilizator jest zdolny w tym samym czasie do tworzenia związków rozpuszczalnych w wodzie z kwasem hialuronowym i/lub jego farmaceutycznie dopuszczalnymi solami i z dekametoksynem i/lub jego solą rozpuszczalną w wodzie. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania stabilizowanego roztworu oraz kompozycja farmaceutyczna na bazie stabilizowanego roztworu dwóch substancji czynnych (dwa warianty).

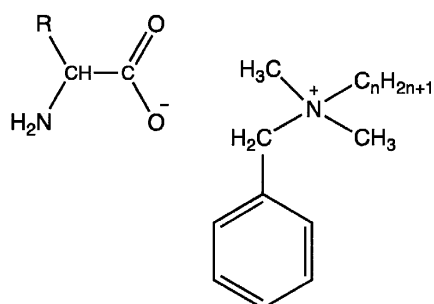
(57 zastrzeżeń)

A1 (21) 416855 (22) 2016 04 18

- (51) **A61K 31/14** (2006.01)
C07C 211/63 (2006.01)
C07C 209/68 (2006.01)
 (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) JANUS EWA; OSSOWICZ PAULA; BŁASZAK MAGDALENA; ZATOŚ KINGA
 (54) **Substancje o działaniu bakteriobójczym i bakteriostatycznym oraz sposób wytwarzania substancji o działaniu bakteriobójczym i bakteriostatycznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są substancje o działaniu bakteriobójczym i bakteriostatycznym, w postaci soli benzalkoniowych, które charakteryzują się tym, że mają postać soli o wzorze, gdzie n wynosi od 8 do 18, mają anion pochodzący od aminokwasu, a kation jest kationem benzalkoniowym. Zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania substancji o działaniu bakteriobójczym i bakteriostatycznym, w postaci soli benzalkoniowych, który charakteryzuje się tym, że prowadzi się reakcję aminokwasu z wodorotlenkiem benzalkoniowym w środowisku wodnym przy ich równomolowym stosunku, w temperaturze 25-60°C, w czasie od 6 do 24 godzin.

(7 zastrzeżeń)



Wzór

A1 (21) 420113 (22) 2014 07 04

- (51) **A61K 31/47** (2006.01)
C07D 401/14 (2006.01)
C07D 405/14 (2006.01)

C07D 409/14 (2006.01)

C07D 413/14 (2006.01)

C07D 417/14 (2006.01)

C07D 419/14 (2006.01)

A61P 25/18 (2006.01)

A61P 25/00 (2006.01)

(86) 2014 07 04 PCT/PL2014/000072

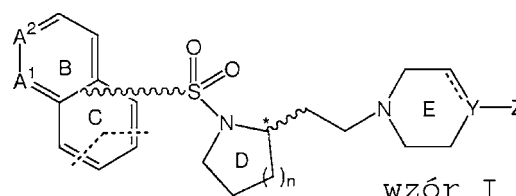
(87) 2016 01 07 WO16/003296

- (71) INSTYTUT FARMAKOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków;
 UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
 (72) ZAJDEL PAWEŁ; MARCINIEC KRZYSZTOF;
 CANALE VITTORIO, IT; BOJARSKI ANDRZEJ J.;
 KOS TOMASZ; POPIK PIOTR; KAMIŃSKI KRZYSZTOF

(54) **(Chinolino lub izochinolino) sulfonamidy aminocyklicznych jako leki przeciwpsychotyczne**

(57) Zgłoszenie dotyczy związków o wzorze ogólnym (I), w którym: jeden z A¹ i A² oznacza atom azotu, a drugi oznacza atom węgla ewentualnie podstawiony halogenem; linia falista pomiędzy ugrupowaniem sulfonamidowym a pierścieniami B/C oznacza wiązanie pojedyncze łączące atom siarki z nie-przyczołkowym atomem węgla, przy czym część pierścienia C odznaczona linią przerywaną jest niepodstawiona; n oznacza liczbę całkowitą od 0 do 3; Y oznacza atom azotu lub atom węgla; Z oznacza 5-6 członowy pierścień aromatyczny/heteroaromatyczny, ewentualnie skondensowany z dalszym pierścieniem aromatycznym lub 5-6 członowym nie-aromatycznym pierścieniem heterocyklicznym, przy czym skondensowany układ pierścieni jest połączony przez nie-przyczołkowy atom węgla. Związki wykazują wysokie powinowactwo do receptorów D₂, D₃, 5-HT_{1A}, 5-HT_{2A}, 5-HT₆ i 5-HT₇ i są użyteczne w leczeniu chorób psychotropowych lub zaburzeń związanych z dysfunkcją układów dopaminergicznego/serotonergicznego, takich jak schizofrenia i autyzm.

(15 zastrzeżeń)



wzór I

A1 (21) 416860 (22) 2016 04 15

(51) **A61L 15/22** (2006.01)

A61L 27/44 (2006.01)

A61L 31/04 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) STODOLAK-ZYCH EWA; MAGIERA ANNA;
 SZPONDER TOMASZ; BŁĄŻEWICZ STANISŁAW

(54) **Sposób wytwarzania resorbowalnej membrany polimerowej dla sterowanej regeneracji tkanek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania resorbowalnej membrany polimerowej do sterowanej regeneracji tkanek, który charakteryzuje się tym, że jako materiał wyjściowy stosuje się granule polilaktydowe, korzystnie PLDLA o wielkości od 200-800 µm, o porowatości od 50 do 95%, korzystnie wytworzone metodą wypłukiwania porogenu (PSL) lub odlewania i wypłukiwania porogenu (SCPL), o wielkości ziaren od 50 do 800 µm, a następnie porowate granule polimerowe rozprowadza się równomiernie w postaci warstwy o grubości od 2 do 4 mm na powierzchnię sztywnej, gładkiej płyty, korzystnie szklanej i ogrzewa się do temperatury powyżej temperatury mięknienia, a poniżej temperatury topnienia czystego polimeru, następnie nakłada się folię antyadhezyjną, korzystnie celofanową, na nią drugą płytę, z kolei tak uformowaną

warstwę poddaje się prasowaniu pod ciśnieniem w zakresie od 100 Pa do 1000 Pa, w czasie od 10 do 15 minut.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416922** (22) 2016 04 21

(51) **A61L 27/12** (2006.01)

A61L 27/46 (2006.01)

C01B 25/32 (2006.01)

(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ STRUKTURALNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO, Wrocław
(72) WIGLUSZ RAFAŁ JAKUB; PĄŻIK ROBERT

(54) **Nanokrystaliczny apatyt domieszkowany jonami pierwszej grupy układu okresowego w postaci proszku lub krążków i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nanokrystaliczny apatyt domieszkowany jonami pierwszej grupy układu okresowego w postaci proszku lub krążków o wzorze ogólnym $M_{10-x}L_x(WO_4)_2(Z)_2$, gdzie - M oznacza Ca^{2+} , Sr^{2+} , Mg^{2+} , $Fe^{2+/3+}$, Al^{3+} , La^{3+} , Y^{3+} , Ce^{3+} , Dy^{3+} ; - W oznacza P^{5+} , As^{5+} , V^{2+} , S^{2-} , Si^{4+} ; - L oznacza Li^+ , Na^+ , K^+ , Rb^+ , Cs^+ , Fr^+ ; - Z oznacza OH^- , Cl^- , F^- , Br^- ; -x wynosi do 50% molowych, przy czym rozmiar krystalitu wynosi poniżej 100 nm, korzystnie 30-60 nm. Ponadto, zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania nanokrystalicznego apatytu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416814** (22) 2016 04 11

(51) **A63B 23/10** (2006.01)

A61H 1/00 (2006.01)

A61B 5/103 (2006.01)

A43B 7/14 (2006.01)

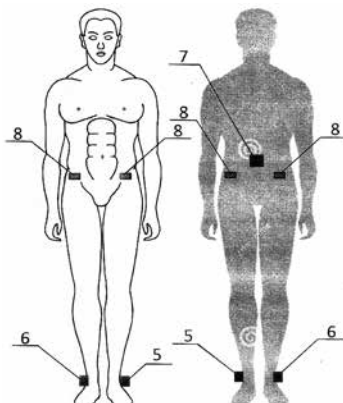
(71) JURKOJC JACEK, Szańsza; WODARSKI PIOTR, Mikołów; MICHNIK ROBERT, Gliwice;
BIENIEK ANDRZEJ, Dąbrowa Górnicza

(72) JURKOJC JACEK; WODARSKI PIOTR; MICHNIK ROBERT; BIENIEK ANDRZEJ

(54) **Sposób i urządzenie do ćwiczenia równowagi**

(57) Sposób i urządzenie do ćwiczenia równowagi, dla osób z problemami neurologicznymi lub problemami z właściwym utrzymaniem równowagi o innym podłożu medycznym, charakteryzuje się tym, że wkładka do obuwiawia zawiera czujnik siły lub odkształceń, usytuowany w przodostopiu oraz czujnik siły lub odkształceń, usytuowany w tylostopiu, połączone torem pomiarowym ze sterownikiem (5) oraz sterownikiem (6), które połączone są przewodowo lub bezprzewodowo z urządzeniem (7) sterującym, które jest połączone przewodowo lub bezprzewodowo z elementem (8) wibrującym, usytuowanym symetrycznie na bokach ciała pacjenta, z przodu i z tyłu.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **417664** (22) 2016 06 21

(51) **A63B 33/00** (2006.01)

B63C 11/12 (2006.01)

(31) 105205095 (32) 2016 04 12 (33) TW

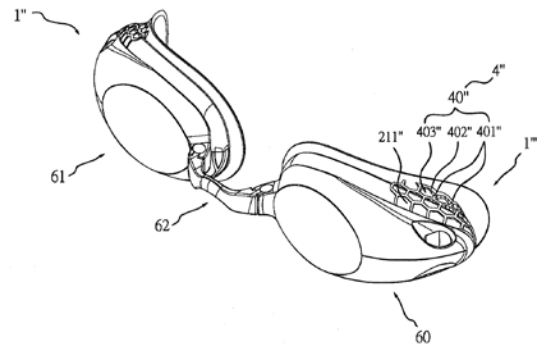
(71) Global Esprit Inc., New Taipei City, TW

(72) CHIANG HERMAN, TW

(54) **Uszczelka do okularów pływackich**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy uszczelki gumowej do okularów pływackich przeznaczonej do kontaktu z twarzą użytkownika w okolicy oczodołów, złożonej z: ramki łączącej posiadającej powierzchnię wewnętrzną i zewnętrzną, wyposażonej na całym obwodzie w rowek umieszczony pomiędzy powierzchnią wewnętrzną i zewnętrzną, służący do mocowania ramki okularów, gdzie część przylegająca do twarzy biegnie wzdłuż powierzchni wewnętrznej ramki łączącej i posiada pierścień zewnętrzny oraz pierścień wewnętrzny; bufora (4") umieszczonego pomiędzy powierzchnią wewnętrzną ramki łączącej oraz pierścieniem zewnętrznym części przylegającej do twarzy, gdzie ww. bufor wytwarza względem części przylegającej do twarzy siły podpierające i przywracające przeciwne do siły odkształcającej powstałej pomiędzy uszczelką a twarzą użytkownika.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **416880** (22) 2016 04 20

(51) **A63H 33/00** (2006.01)

A63H 33/04 (2006.01)

A63H 33/08 (2006.01)

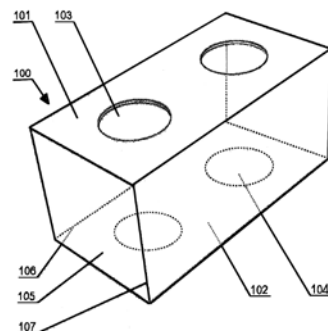
(71) NAWRACAŁA PIOTR STAMPTEX, Zielona Góra

(72) NAWRACAŁA PIOTR

(54) **Element konstrukcyjny, zestaw edukacyjny i sposób formowania elementu konstrukcyjnego**

(57) Element konstrukcyjny w kształcie bryły z dwiema podstawami i ścianą boczną prostokątną do podstaw charakteryzujący się tym, że w każdej z podstaw (101, 102) znajduje się co najmniej jeden otwór (103, 104), przy czym każda z podstaw (101, 102) jest połączona ze ścianą boczną (105) wewnątrz elementu konstrukcyjnego obszarem klejowym (106) styczonym do danej podstawy (101, 102) i ścianą bocznej (105).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 416835 (22) 2016 04 14

(51) B01D 53/62 (2006.01)

C01B 32/198 (2017.01)

B01J 20/20 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin(72) KUSIAK-NEJMAN EWELINA; KAPICA-KOZAR JOANNA;
WANAG AGNIESZKA MARIA;
MORAWSKI ANTONI WALDEMAR(54) Sposób sorpcji CO₂ z powietrza
z wykorzystaniem materiału węglowego
jako sorbentu stałego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób sorpcji sorpcji CO₂ z powietrza z wykorzystaniem materiału węglowego jako sorbentu stałego, który charakteryzuje się tym, że jako sorbent stosuje się zredukowany tlenek grafenu, otrzymany zmodyfikowaną metodą Hummera, który przed użyciem do sorpcji CO₂ wygrzewa się w gazie obojętnym w temperaturze 100°C z szybkością ogrzewania 5°C/min, a następnie obniża temperaturę do 30-50°C i prowadzi sorpcję CO₂. Jako gaz obojętny stosuje się azot.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 416885 (22) 2016 04 18

(51) B01J 20/18 (2006.01)

B01J 39/14 (2006.01)

C03B 19/08 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE,
Kraków(72) PICHÓR WALDEMAR; KRÓL MAGDALENA;
MOZGAWA WŁODZIMIERZ(54) Sposób wytwarzania
lekkiego sorbentu zeolitowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania lekkiego sorbentu zeolitowego metodą hydrotermalną w środowisku wysokoalkalicznym, który charakteryzuje się tym, że do granulatu szkła piankowego sodowo-wapniowo-krzemianowego, zawierającego co najmniej 60% wagowych SiO₂, dodaje się proszek glinianu sodu w ilości 0-50% wagowych, a następnie umieszcza składniki stałe w ilości 0-50% wagowych, a następnie umieszcza składniki stałe w kąpielu w roztworze alkalicznym, korzystnie NaOH o stężeniu 3-5 mol/dm³, przy czym stosunek wagowy składników stałych do roztworu wynosi od 1:1 do 1:10 i prowadzi syntezę w temperaturze 20-100°C przez 12-96 godzin, po czym uzyskany sorbent zeolitowy odsącza się od roztworu, przemywa wodą do uzyskania pH eluatu poniżej 10 i suszy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 416826 (22) 2016 04 12

(51) B01J 37/03 (2006.01)

B01J 27/28 (2006.01)

B01J 27/08 (2006.01)

(71) FAMAR SPÓŁKA JAWNA ZBIGNIEW MIARA,
BARTŁOMIEJ MIARA,
Dankowice

(72) MIARA ZBIGNIEW; MIARA BARTŁOMIEJ

(54) Sposób otrzymywania roztworów wodnych
jodku amonowego stosowanego jako katalizator
do procesów przenoszenia wodoru

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania roztworów wodnych jodku amonowego, stosowanego jako katalizator do procesów przenoszenia wodoru, z jodu i jego związków powstałych w trakcie takich procesów oraz z innych mieszanin, zawierających jod i jego związki. Sposób charakteryzuje się tym, że obejmuje etapy: absorpcji jodu lub jego związków w trietanolamianie, wytrącenia z takiego produktu absorpcji nierozpuszczalnych w wodzie związków jodu w postaci jodku miedzi(II) lub jodanu wapniowego, oddzielenie wytrąconych związków od pozostałego roztworu i przeprowadzenie wytrąconych osadów związków jodu za pomocą znanych reakcji chemicznych w wodny roztwór jodku amonowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 416841 (22) 2016 04 14

(51) B02B 1/02 (2006.01)

A01F 12/42 (2006.01)

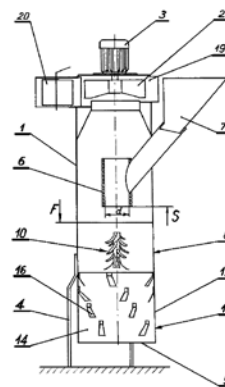
(71) SOSNOWSKI WŁODZIMIERZ, Ciechanów

(72) SOSNOWSKI WŁODZIMIERZ

(54) Urządzenie do oddzielania i usuwania lekkich
zanieczyszczeń z materiału ziarnistego

(57) Urządzenie do oddzielania i usuwania lekkich zanieczyszczeń z materiału ziarnistego posiada korpus (1), w którego górnej części jest umieszczony wentylator (2) zasysający powietrze, napędzany silnikiem (3), a w środkowej części jest zamocowany osiowo kosz zasypowy (6), połączony z wlotem (7) materiału ziarnistego, przy czym w dolnej części urządzenia jest umieszczony moduł (13) w postaci dośrodkowej kierownicy (14), składającej się z cylindrycznej obudowy (15), na której wewnętrznej powierzchni są rozmieszczone równomiernie w pewnej odległości od siebie, w różnych płaszczyznach poprzecznych, płytki kierujące (16) zwrócone swoimi końcami w kierunku osi urządzenia tak, że płytki (16) w jednej płaszczyźnie są przesunięte względem płytek (16) w sąsiedniej płaszczyźnie. Między koszem zasypowym (6) a stanowiącą odrębny moduł (13) dośrodkową kierownicą (14) z płytkami kierującymi (16) jest umieszczony moduł (8) w postaci cylindra, wewnątrz którego znajduje się odśrodkowa kierownica (10), mająca postać osiowego wspornika (11), na którego powierzchni w różnych płaszczyznach poprzecznych są zamocowane kierujące elementy, zwrócone swoimi końcami ku wewnętrznej ścianie cylindra. Moduły (8) z odśrodkową kierownicą (10) i moduły (13) z dośrodkową kierownicą (14) są umieszczone na przemian poniżej kosza zasypowego (6).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 416819 (22) 2016 04 12

(51) B02B 3/02 (2006.01)

A23N 5/00 (2006.01)

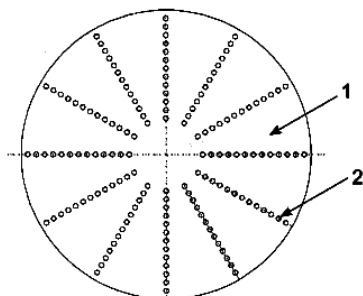
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) ANDERS ANDRZEJ; CHOSZCZ DARIUSZ

(54) **Tarcza obłuskująca,
zwłaszcza do nasion rzepaku i gorczycy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tarcza obłuskująca, zwłaszcza do nasion rzepaku i gorczycy, która charakteryzuje się tym, że na swojej powierzchni (1) ma rozmieszczone promieniowo cylindryczne wypustki (2) o nieregularnej górnej krawędzi.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416893 (22) 2016 04 19

(51) B05B 7/04 (2006.01)

B05B 7/12 (2006.01)

B01D 53/79 (2006.01)

B01D 53/56 (2006.01)

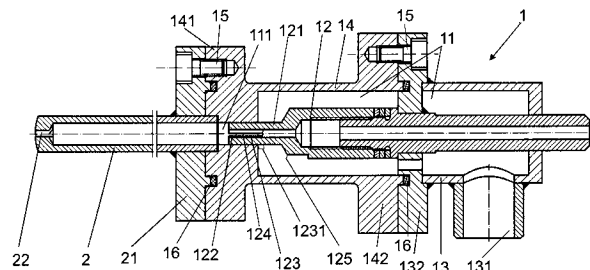
(71) INNOWACYJNE PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE POLIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) PIKUŁA WŁADYSŁAW; SZAFRUGA KRZYSZTOF; LUPIERZ PAWEŁ; WILLMANN PATRYK; KOŁODZIEJ MARCIN; ZGRAJA MACIEJ; DRYGAS MAREK; CIESIELSKI JACEK

(54) **Dysza atomizująca reagent,
zwłaszcza do selektywnej redukcji niekatalitycznej tlenków azotu w spalinach kotłów energetycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dysza atomizująca (1) reagent, zwłaszcza do selektywnej redukcji niekatalitycznej tlenków azotu w spalinach kotłów energetycznych, zawierająca komorę (11) doprowadzania czynnika gazowego, korzystnie sprężonego powietrza, z pierwszym otworem wylotowym (111) dyszy atomizującej (1), w której to komorze (11) umieszczona jest dysza wewnętrzna (12) doprowadzania reagenta z drugim otworem wylotowym (122) dyszy wewnętrznej (12), przy czym dysza wewnętrzna (12) jest wsunięta do pierwszego otworu wylotowego (111) komory (11) i zawiera co najmniej jedno, korzystnie podłużne, wycięcie atomizacyjne (123) wykonane w ścianie i mające część odsłoniętą (1231) otwartą do wnętrza komory (11), a dysza atomizująca (1) zawiera dodatkowo układ regulacyjny regulujący powierzchnię części odsłoniętej (1231) wycięcia atomizacyjnego (123) dyszy wewnętrznej (12). Celem dostarczenia dyszy atomizującej (1) o prostej konstrukcji i polepszonych właściwościach eksploatacyjnych rzeczony układ regulacyjny powierzchni części odsłoniętej (1231) wycięcia atomizacyjnego (123) zawiera co najmniej jedną wymienną głowicę dystansową (14) definiującą położenie pierwszego otworu wylotowego (111) komory (11) względem wycięcia atomizacyjnego (123).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416794 (22) 2016 04 11

(51) B08B 9/08 (2006.01)

B05B 1/04 (2006.01)

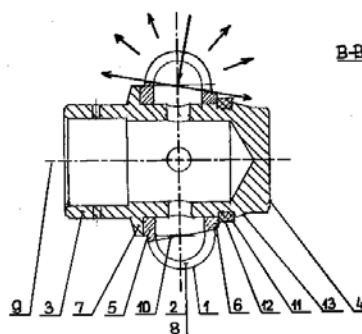
(71) STAROŃ WOJCIECH WELDING STAR, Zawada

(72) NEGOWETTI MICHAŁ; STAROŃ WOJCIECH

(54) **Głowica myjąca**

(57) Głowica myjąca do czyszczenia wewnętrznych powierzchni zbiorników strumieniem cieczy, dostarczanym z obrotowej dyszy napędzanej przepływem cieczy przez głowicę. Rotor (1) ma postać powłokowej talerzowej dyszy (2), osadzonej obrotowo na korpusie (3) statora (4) poprzez dwie piasty (5, 6) o różnej grubości z otworem o tej samej średnicy. Grubsza piasta (5) przylega boczną płaszczyzną ślizgową do odsadzenia (7) na korpusie (3), a nacięte poprzecznie płaskie szczeliny (8) wylotowe dyszy (2) mają kształt półkola, którego podstawa (10) tworzy z osią (9) statora kąt ostry. Składowa osiowa siła odrzutu strumienia wylotowego dociska rotor (1) do odsadzenia (7), wyhamowując jego obroty.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416876 (22) 2016 04 18

(51) B21C 23/04 (2006.01)

B21C 23/22 (2006.01)

B21C 26/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

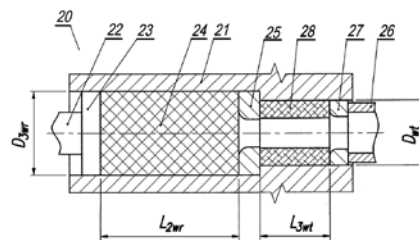
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) KUT STANISŁAW; NOWOTYŃSKA IRENA

(54) **Przyrząd wyciskający do wyciskania platerowanych prętów**

(57) Przyrząd wyciskający (20) do wyciskania platerowanych prętów charakteryzuje się tym, że z jednej strony pojemnika kształtowego (21) posiada stempel współbieżny (22) dociśnięty do wsadu rdzeniowego (24) opartego na matrycy nieruchomej (25), natomiast z przeciwnej strony pojemnika kształtowego (21) przeciwstempel (26) dociśnięty przez matrycę ruchomą (27) do wsadu tulejowego (28) wspartego na matrycy nieruchomej (25). Przyrząd wyciskający znajduje zastosowanie zwłaszcza w procesie wytwarzania prętów bimetalowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416879 (22) 2016 04 18

(51) B21C 23/04 (2006.01)

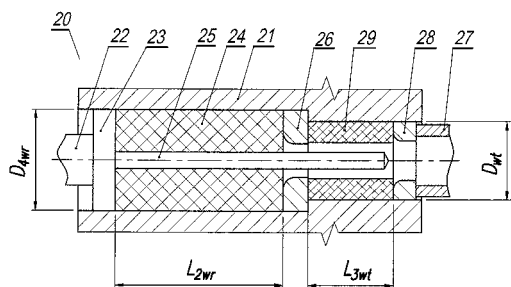
B21C 23/22 (2006.01)

B21C 26/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) KUT STANISŁAW; NOWOTYŃSKA IRENA
(54) **Przyrząd wyciskający
do wyciskania platerowanych rur**

(57) Przyrząd wyciskający do wyciskania platerowanych rur charakteryzuje się tym, że z jednej strony w pierwszym otworze pojemnika kształtowego (21) stempel współbieżny (22) dociśnięty jest do wsadu rdzeniowego (24), osadzonego na trzpieniu osiowym (25) i opartego na matrycy nieruchomej (26), natomiast z przeciwnej strony pojemnika kształtowego (21) przeciwestempel (27) dociśnięty jest poprzez matrycę ruchomą (28) do wsadu tulejowego (29) wspartego na tej matrycy nieruchomej (26). Zgłoszenie znajduje zastosowanie zwłaszcza w procesie wytwarzania rur bimetalowych.

(6 zastrzeżeń)



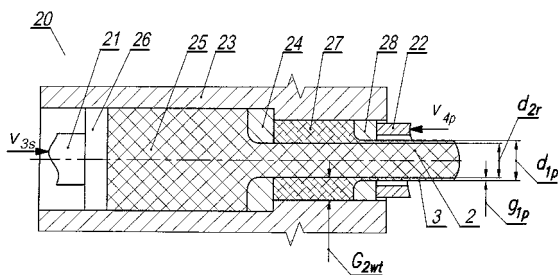
A1 (21) 416877 (22) 2016 04 18

- (51) B21C 23/08 (2006.01)
B21C 23/24 (2006.01)
B21C 26/00 (2006.01)
B21C 27/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) KUT STANISŁAW; NOWOTYŃSKA IRENA
(54) **Sposób wyciskania platerowanych prętów**

(57) W sposobie wyciskania platerowanych prętów w przyrządzie wyciskającym (20), ze wsadu rdzeniowego (25) i wsadu tulejowego (27), wyciskanie rdzenia (2) platerowanego pręta prowadzi się współbieżnie, zadaną pierwszą prędkością v_{1r} wypływu materiału rdzenia (2), zaś wyciskanie jego warstwy platerującej (3) prowadzi się zadaną drugą prędkością v_{2o} wypływu materiału warstwy platerującej (3), w tym samym przyrządzie wyciskającym (20) w trakcie wyciskania rdzenia (2), przy czym steruje się osobno przebiegiem wyciskania współbieżnego i przeciwbieżnego platerowanego pręta. Korzystnie drugiej prędkości v_{2o} nadaje się wartość równą pierwszej prędkości v_{1r} . Sposób ten znajduje zastosowanie zwłaszcza w procesie wytwarzania prętów bimetalowych.

(4 zastrzeżenia)



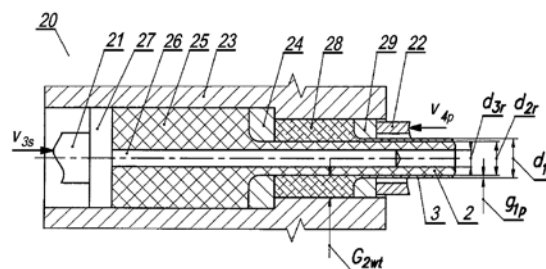
A1 (21) 416878 (22) 2016 04 18

- (51) B21C 23/08 (2006.01)
B21C 23/24 (2006.01)
B21C 26/00 (2006.01)
B21C 27/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) KUT STANISŁAW; NOWOTYŃSKA IRENA
(54) **Sposób wyciskania platerowanych rur**

(57) W sposobie wyciskania platerowanych rur w przyrządzie wyciskającym (20), ze wsadu rdzeniowego (25) i wsadu tulejowego (28), wyciskanie rdzenia (2) platerowanej rury prowadzi się współbieżnie, zadaną pierwszą prędkością v_{1r} wypływu materiału rdzenia (2), zaś wyciskanie jego warstwy platerującej (3) prowadzi się przeciwbieżnie zadaną drugą prędkością v_{2o} wypływu materiału warstwy platerującej (3), w tym samym przyrządzie wyciskającym (20) w trakcie wyciskania rdzenia (2), przy czym steruje się osobno przebiegiem wyciskania współbieżnego i przeciwbieżnego platerowanej rury. Korzystnie drugiej prędkości v_{2o} nadaje się wartość równą pierwszej prędkości v_{1r} . Zgłoszenie znajduje zastosowanie zwłaszcza w procesie wytwarzania rur bimetalowych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416906 (22) 2016 04 20

- (51) B22D 1/00 (2006.01)
B22D 27/20 (2006.01)

- (71) SMORAWIŃSKI ZDZISŁAW TECHNOLOGIA I TECHNIKA ALUMINIUM, Konin
(72) SMORAWIŃSKI ZDZISŁAW
(54) **Sposób zwiększania właściwości
wytrzymałościowych odlewów z aluminium**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zwiększania właściwości wytrzymałościowych odlewów z aluminium, mający zastosowanie w procesie odlewania wyrobów z aluminium. Sposób ten charakteryzuje się tym, że do masy ciekłego metalu o temperaturze w granicach 650-900°C, korzystnie 800°C, wprowadza się cząstki tlenku aluminium Al_2O_3 o wielkości poniżej 1 μm , będące blokerami wzrostu kryształów, uprzednio otrzymane poprzez reakcję *in situ* pomiędzy ciekłym aluminium a reagentem w ilości w granicach 0,005-0,5%, korzystnie 0,2% masy metalu.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 416939 (22) 2016 04 22

- (51) B22D 17/00 (2006.01)
B22D 17/04 (2006.01)

- (71) VOIT POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowa Sól
(72) PSIKUS ZBIGNIEW; TOMASIK KRZYSZTOF
(54) **Sposób wytwarzania korpusu silnika elektrycznego
do wspomaganie układu kierowniczego
samojeżdżących samochodów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odlewania korpusu silnika, na odcinku zasadniczym o długości o kilka milimetrów mniejszej od długości wystarczającej do odlania korpusu, zwiększa się ciągle w sposób zaprogramowany prędkość przemieszczania tłoka w cylindrze maszyny odlewniczej, a następnie zmniejszając prędkość przemieszcza się tłok o dodatkowy odcinek. Do odcinania stosuje się okrojnik ze stali o twardości około 38 HRC, w którym luz pomiędzy stemplem a matrycą wynosi $(33 \pm 2) \mu m$. Oczyszczanie przeprowadza się przez śrutowanie kulkami niemagnetycznymi o średnicy około 600 μm wyrzucanymi z turbiny narzutowej na wyroby

cyklicznie obracające się na zawieszkach. Po oczyszczeniu przeprowadza się obróbkę cieplną, po czym korpusy poddane są procesowi obróbki skrawaniem. Następnie wyroby się myje, płucze, po czym je suszy się w komorze, w której wytwarza się podciśnienie około 0,1 MPa. Na wyroby stosuje się stop odlewniczy typu EN AC - AlSi₉MnMg, który do formy odlewniczej dozjuje się w temperaturze od 710°C do 720°C.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 416862 (22) 2016 04 15

(51) B23Q 7/00 (2006.01)

B23B 15/00 (2006.01)

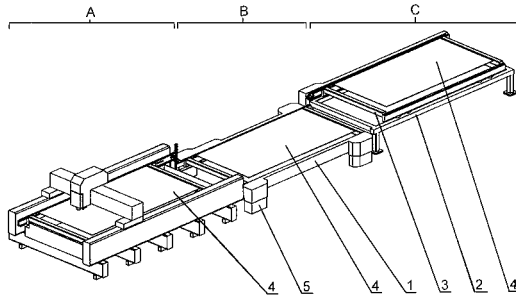
(71) KIMLA PRZEMYSŁAW POLCOM, Częstochowa

(72) KIMLA PRZEMYSŁAW

(54) **Zmieniacz trójpaletowy lasera tnącego oraz sposób wymiany palet lasera tnącego**

(57) Przedmiotem wynalazku są zmieniacz trójpaletowy lasera tnącego oraz sposób wymiany palet lasera tnącego. W kompletnym urządzeniu tnącym ze zmieniaczem trójpaletowym, stanowiącym jego integralną część, można wyróżnić następujące moduły: część A - część z laserem tnącym; część B - część ze zmieniaczem dwupaletowym; część C - część na trzecią paletę. Podstawowym elementem opracowanej konstrukcji jest rama zmieniacza (1), posadowiona w części (B) ze zmieniaczem dwupaletowym oraz rama odkładcza (2), przeznaczona na dodatkową, trzecią paletę (3). Każda paleta (3) ma ruszt wykonany z szeregu blach stalowych ułożonych pionowo, wierchołkami narożników ku górze, na których swobodnie leży wycinany element, na przykład arkusz blachy (4) w trakcie procesu cięcia. Rama zmieniacza (1), która jest osadzona na czterech lub więcej siłownikach (5) - jest nimi unoszona, względnie opuszczana. Generalnie, zmieniacz (1) opracowanego zmieniacza trójpaletowego lasera tnącego, tworzący jego środkowy zespół, tj. część (B) - może przyjmować za pomocą siłowników (5) dwa położenia: górne i dolne. Natomiast palety (3) przemieszcza się między częściami (A, B i C) tylko na jednym poziomie, umownie nazwanym poziom „0”.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416914 (22) 2016 04 22

(51) B27L 11/00 (2006.01)

A01D 82/00 (2006.01)

(71) DZIEKAN MAREK PPUH DEMAROL-ZIELONKI, Zielonki;
NOWAKOWSKI ŁUKASZ, Leszczyny

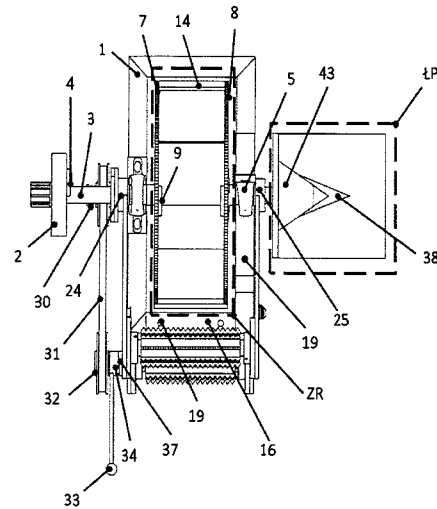
(72) NOWAKOWSKI ŁUKASZ

(54) **Rębak**

(57) Rębak, charakteryzuje się tym, że pomiędzy napędem rębaka, a zespołem zrębkującym (ZR) ma sprzęgło odśrodkowe (2) osadzone na wałku głównym (3) rębaka poprzez mechanizm zapadkowy (4), przy czym tarcze (7, 8) mają na obwodzie nacięte zęby, a wałek dolny zespołu podawania napędzany jest z wału głównego (3) rębaka za pomocą mechanizmu Maltańskiego połączonego z bezstopniową przekładnią pasową, przy czym mechanizm Maltański składa się z osadzonej na wałku głównym (3) rębaka korby napędzającej tarczę wrębową osadzoną obrotowo na ramie (1). Rębak do ramy (1) ma przymocowany stół łuparki stożkowej (ŁP) utworzony z płyty poziomej i pionowej, a stożek rozłupujący (38)

ma naciętą linię śrubową i jest osadzony na wale (3) rębaka, przy czym stożek (38) posiada gniazda, w których osadzone są rozłupujące trzpienie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416815 (22) 2016 04 11

(51) B28D 1/00 (2006.01)

C22C 26/00 (2006.01)

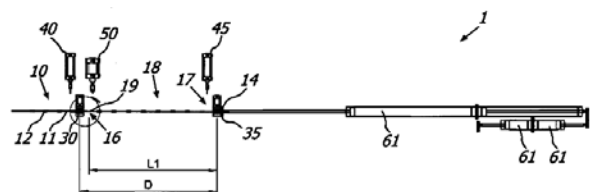
(71) BIDESE MARCO, Breganze VI, IT

(72) BIDESE MARCO, IT

(54) **Sposób i urządzenie do odzyskiwania koralików diamentowych z liny tnącej do wycinania słabów z bloków materiału kamiennego**

(57) Sposób odzyskiwania diamentowych koralików (12) z liny tnącej (10) do wycinania słabów z bloków materiału kamiennego, przy czym lina tnąca (10) zawiera linię nośną (11), charakteryzuje się tym, że w etapach: a) dostarcza się linię tnącą (10) i chwytą się linię tnącą (10) w jej pierwszej i drugiej strefie (16, 17), przy czym wspomniane pierwsza i druga strefa (16, 17) są od siebie oddalone, w celu wyznaczenia z góry określonej wzajemnej odległości (D), dzięki czemu część liny tnącej między wspomnianymi pierwszą i drugą strefą (16, 17) wyznacza obrabianą część (18) liny tnącej; b) odcina się wspomnianą obrabianą część (18) liny tnącej w pobliżu jednej ze wspomnianych pierwszej i drugiej strefy (16, 17), w celu uzyskania pierwszego swobodnego końca, z utworzeniem odciętej części liny tnącej; c) dostarcza się co najmniej jeden pierwszy rozwidlony element (45), umożliwiający objęcie wspomnianej odciętej części liny tnącej i umieszczenie wspomnianego co najmniej jednego rozwidlonego elementu (45) w pobliżu drugiej ze wspomnianych pierwszej i drugiej strefy (16, 17); przy czym wspomniany co najmniej jeden pierwszy rozwidlony element (45) ukształtowany jest tak, by umożliwiał przemieszczanie się przezeń liny nośnej (11) i uniemożliwiał przemieszczanie się diamentowych koralików (12); d) przesuwa się względem siebie wspomnianą odcięętą część liny tnącej i wspomniany co najmniej jeden pierwszy rozwidlony element (45), w celu uzyskania przesuwania się diamentowych koralików (12) w kierunku wspomnianego swobodnego końca, co ma na celu rozłączenie diamentowych koralików (12) i liny nośnej (11); e) odzyskuje się diamentowe koraliki (12) w pierwszym pojemniku i linię nośną (11) w drugim pojemniku.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **416890** (22) 2016 04 20

(51) **B29C 44/06** (2006.01)

B32B 27/40 (2006.01)

C08J 11/18 (2006.01)

E04C 2/20 (2006.01)

E04B 1/74 (2006.01)

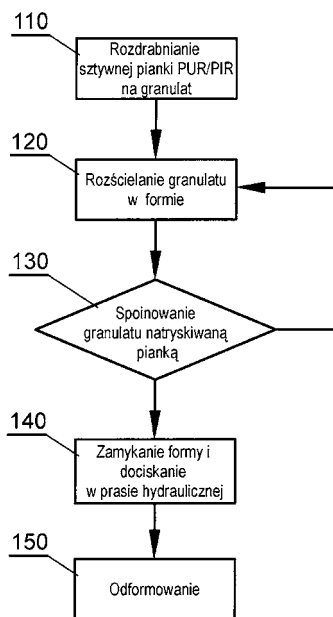
(71) KUZIA MICHAŁ OLAF, Orzech

(72) KUZIA MICHAŁ OLAF

(54) **Sposób wytwarzania płyty termoizolacyjnej oraz płyta termoizolacyjna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania płyt termoizolacyjnych z pianki PUR i/lub PIR, charakteryzujący się tym, że odpadowe elementy ze sztywnej pianki PUR i/lub PIR rozdrabnia się (110) na granulaty o objętości cząstek od 1 do 10 cm³, a następnie w formie do kształtowania płyt układa się (120) co najmniej dwie warstwy granulatu i na każdą z układanych warstw natryskuje się piankę PUR i/lub PIR, przy czym w każdej z warstw stosuje się od 65% do 75% objętościowo granulatu i od 25% do 35% objętościowo pianki PUR i/lub PIR, po czym zamyka się (130) pokrywę formy i dociska się pokrywę w prasie hydraulicznej (140) formując płytę termoizolacyjną. Powstała w ten sposób płyta termoizolacyjna jest także przedmiotem zgłoszenia.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **416792** (22) 2016 04 11

(51) **B29C 64/209** (2017.01)

B29C 67/00 (2017.01)

(71) OMNI3D SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

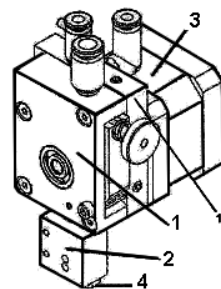
(72) SYDOW PIOTR; MICHAŁSKI TOMASZ; MASLEJ PIOTR; NAWROCKI PIOTR; WOJTKO KAMIL; KARDACH KRZYSZTOF; SIERZPUTOWSKI KONRAD

(54) **Głowica drukarki do druku przestrzennego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest głowica drukarki do druku przestrzennego, zawierająca moduł przetłaczania (1), połączony funkcjonalnie z modułem napędowym (3), oraz moduł dyszy (2), połączony funkcjonalnie z modułem przetłaczania (1), zapewniający transport filamentu, przy czym pomiędzy modułem przetłaczania (1), a modułem napędowym (3) rozmieszczony jest moduł chłodzenia (18), zawierający płynowy układ chłodzenia, obejmujący wlot, wylot oraz układ rozmieszczonych wewnątrz modułu chłodzenia (18) kanałów chłodzących, rozprowadzających medium

chłodzące, zapewniający utrzymywanie zadanej temperatury modułu przetłaczania (1) i modułu napędowego (3).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **416846** (22) 2016 04 18

(51) **B29C 64/245** (2017.01)

B29C 67/00 (2017.01)

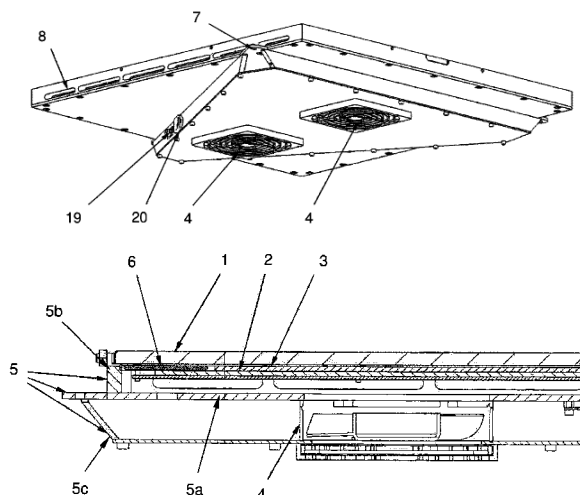
(71) OMNI3D SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) SYDOW PIOTR; MICHAŁSKI TOMASZ; MASLEJ PIOTR; NAWROCKI PIOTR; WOJTKO KAMIL; KARDACH KRZYSZTOF; SIERZPUTOWSKI KONRAD

(54) **Platforma robocza drukarki 3D oraz drukarka 3D zawierająca taką platformę roboczą**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest platforma robocza drukarki 3D, zawierająca konstrukcję nośną (5), obejmującą płytę nośną (5a), ściany boczne (5b) oraz moduł wsporczy (5c), z której rozciągają się w kierunku lateralnym co najmniej trzy mocowania (7) platformy roboczej, przy czym w konstrukcji nośnej (5) rozmieszczona jest płyta grzewcza (2), na której umieszczona jest płyta transferu ciepła (3), co najmniej jeden czujnik temperatury platformy (6), a na co najmniej części płyty grzewczej (2) umieszczona jest płyta robocza (1) platformy roboczej, przy czym w module wsporczym (5c) umieszczony jest co najmniej jeden wentylator (4), a w płycie nośnej (5a) utworzony jest co najmniej jeden otwór przelotowy, odpowiadający pozycji wentylatora (4), natomiast ściany boczne (5b) posiadają szereg otworów cyrkulacyjnych (8). Przedmiotem zgłoszenia jest również drukarka 3D, zawierająca taką platformę roboczą.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **416842** (22) 2016 04 15

(51) **B29D 11/00** (2006.01)

B29C 45/26 (2006.01)

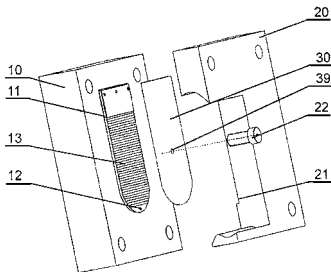
(71) ZIMNY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź;

(72) ADAMCZEWSKI MAREK, Szczecin

(54) **Sposób wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych z etykietą i opakowanie z tworzywa sztucznego z etykietą**

(57) Sposób wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych z etykietą i z soczewkami lenticularnymi, metodą formowania wtryskowego z etykietowaniem w formie, charakteryzuje się tym, że przygotowuje się dwuczęściową formę, przy czym pierwsza część (10) formy zawiera stempel (11), na którego powierzchni są ukształtowane rowki (13), stanowiące odwzorowanie odwrotne soczewek lenticularnych oraz wypychacze (12), natomiast druga część (20) formy zawiera matrycę (21), w której znajduje się wylot kanału wtryskowego (22) tworzywa sztucznego, po czym umieszcza się na powierzchni matrycy etykietę (30), zawierającą warstwę podłoża, na którym znajduje się warstwa nadruku stanowiącego obraz lenticularny kompatybilny z rowkami (13) w pierwszej części (10), przy czym w etykietce (30) znajduje się przelotowy otwór (39), który umieszcza się w miejscu wylotu kanału wtryskowego (22), a następnie zamyka się formę i wtryskuje się kanałem wtryskowym (22) przez otwór (39) do przestrzeni pomiędzy etykietą (30), a tłokiem (11) tworzywo sztuczne przepuszczające światło. Przedmiotem zgłoszenia jest również opakowanie z tworzywa sztucznego z etykietą.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **416916** (22) 2016 04 21

(51) **B32B 15/095** (2006.01)

B32B 15/04 (2006.01)

B32B 15/14 (2006.01)

B32B 7/10 (2006.01)

B32B 5/22 (2006.01)

E04B 1/80 (2006.01)

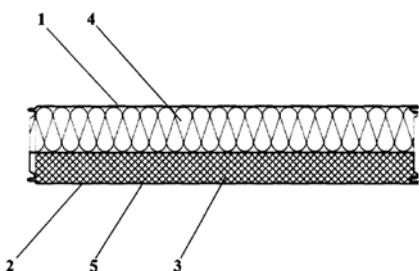
E04C 2/292 (2006.01)

(71) GÓR-STAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gorlice

(72) GRZYWA PIOTR

(54) **Płyta warstwowa i sposób wytwarzania płyty warstwowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyta warstwowa z mieszanym rdzeniem, mająca zastosowanie jako element ocieplający konstrukcji ściennych i/lub dachowych, zwłaszcza fundamentów, ścian działowych, ścian wewnętrznych i zewnętrznych, stropów, tarasów i balkonów, dachów płaskich oraz dachów skośnych oraz jako sufit. Płyta warstwowa z mieszanym rdzeniem, wykonana z okładziny metalowej utworzonej z blachy górnej (1) i blachy dolnej (2), a rdzeń płyty utworzony jest z mineralnej wełny (3), poliuretanowej pianki (4) i warstwy kleju (5). Sposób wytwarzania płyty



warstwowej z mieszanym rdzeniem, polega na tym, że w pierwszej kolejności rozwija się i profiluje dolną blachę (2) oraz górną blachę (1), kolejno nakłada się warstwę kleju (5) na dolną blachę (2) i przykleja warstwę mineralnej wełny (3), następnie pomiędzy dolną blachę (2) (zespoloną z wełną), a górną blachę (1) nanosi się poliuretanową piankę (4), kolejno połączenie poliuretanowej pianki (4) z górną blachą (1) i połączenie poliuretanowej pianki (4) z mineralną wełną (3) następuje na drodze samoistnej adhezji.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416858** (22) 2016 04 18

(51) **B41F 5/24** (2006.01)

B41M 7/00 (2006.01)

(71) ETIGRAF SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sulejówkę

(72) LIPIAK JAN

(54) **Sposób wykonywania nadruku metodą fleksograficzną**

(57) Sposób wykonywania nadruku metodą fleksograficzną, gdzie na powierzchnię drukowaną nanosi się przynajmniej jedną warstwę farby, a następnie utrwalą promieniami UV, polegający na tym, że przy prędkości drukowania od 30 do 50 m/min na powierzchnię drukowaną nanosi się warstwę lakieru niskomigracyjnego o lepkości od 25 do 35 s (DIN 4), która to warstwa ma grubość od 25 do 60 mikrometrów, po czym tak nałożoną warstwę lakieru poddaje się utwaleniu UV poprzez naświetlanie co najmniej dwiema lampami UV, każda o mocy od 160 do 200 W/m² przez czas od 5 do 10 sekund.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **420323** (22) 2017 01 21

(51) **B60H 1/32** (2006.01)

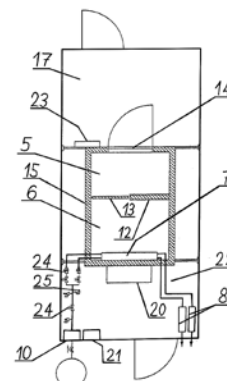
(71) CREATOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) JÓZEFOWICZ ADAM

(54) **Mobilna przyczepa, przystosowana do usług leczniczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mobilna przyczepa, przystosowana do usług leczniczych, utworzona z ramy osadzonej na dwu zestawach kołowych, a na ramie zabudowane jest nadwozie, natomiast rama ma z jednej strony dyszel, zaś w nadwoziu są zabudowane działowe ściany, charakteryzuje się tym, że nadwozie ma wewnątrz przestrzeń wydzieloną podwójnymi ścianami, między którymi umieszczona jest cieplna izolacja (15), a wewnątrz tej przestrzeni przy jednej ze ścian umieszczony jest wymiennik ciepła (7) połączony z instalacją dostarczającą ciekły azot i odprowadzającą pary azotu. Przestrzeń wydzieloną podwójnymi ścianami jest podzielona ścianą (12) wyposażoną w drzwi (13), tworząc kriokomorę (6) z wymiennikiem ciepła (7) oraz przedsionek (5) z wejściowymi drzwiami (14).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416900 (22) 2016 04 19

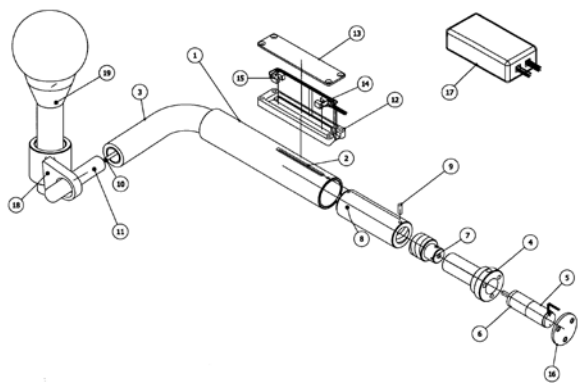
(51) B60R 25/06 (2006.01)

(71) NIEDŹWIEDŹ LOCK REGINA NIEDŹWIEDŹ, EWA PUK
SPÓŁKA JAWNA, ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ, Luboń
(72) NIEDŹWIEDŹ REGINA

(54) **Blokada dźwigni zmiany biegów,
zwłaszcza automatycznej skrzyni biegów**

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że element zamykający ma stalową, cylindryczną obudowę (1) z poosiowo usytuowaną w jej ścianie szczeliną (2), przy czym strefa końcowa cylindrycznej obudowy (1) połączona jest trwale, nierozłącznie do kształtowego rurowego elementu (3) blokady, zaś w cylindrycznej obudowie (1), w jej strefie początkowej usytuowany jest poosiowo i osadzony we wnętrzu oprawki (4), współpracujący z elektronicznym modulem sterującym (17) mikroświatła prądu stałego (5) z poosiową przekładnią (6), natomiast na końcówce wału przekładni (6) jest osadzona poosiowo śruba pociągowa (7), z którą współpracuje nakrętka (8) o średnicy zewnętrznej zapewniającej suwliwe przemieszczanie się nakrętki (8) wewnątrz cylindrycznej obudowy (1), ponadto nakrętka (8) ma w swej strefie początkowej osadzony promieniowo trzpień (9) do przemieszczania się w szczelinie (2) cylindrycznej obudowy (1), a do strefy końcowej nakrętki (8) przyłączone jest trwale rozłącznie ściągno giętkkie (10) blokady przemieszczające się wewnątrz kształtowego rurowego elementu (3), którego przeciwny koniec połączony jest trwale z rygłem (11) blokady umieszczonym suwliwie w końcowej strefie kształtowego rurowego elementu (3), ponadto na powierzchni zewnętrznej cylindrycznej obudowy (1), w osi wzdłużnej szczeliny (2), usytuowana jest komora (12) z płytką zamykającą (13), wewnątrz której, w osi wzdłużnej szczeliny (2) umieszczone są dwa czujniki położenia (14 i 15) współpracujące z elektronicznym modulem sterującym (17), i z trzpieniem (9).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416799 (22) 2016 04 11

(51) B62D 25/20 (2006.01)

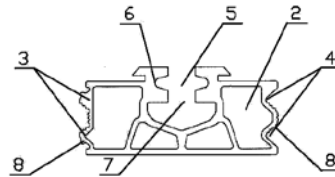
(71) OLSZEWICZ ALEKSANDRA ALUTECH, Dolaszewo
(72) OLSZEWICZ ALEKSANDRA

(54) **Zestaw profili do montażu podłóg pojazdów,
zwłaszcza busów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw profili do montażu podłóg pojazdów, zwłaszcza busów, mający zastosowanie do tworzenia podłogi o w zasadzie płaskiej powierzchni, mającej elementy do montowania wyposażenia busów, jak wsporniki siedzeń, wsporniki stołów warsztatowych, wsporniki narzędzi montowanych w busach, autobusach, mikrobusach. Charakteryzuje się tym, że stanowią go profile do tworzenia powierzchni płaskich oraz profile (2) do osadzania elementów wyposażenia pojazdu, przy czym profile (2) na jednej powierzchni bocznej mają dwa wzdłużne, kształtowe wypusty (3), zaś na drugiej powierzchni bocznej mają dwa wzdłużne, kształtowe wpusty (4) o zarysie zewnętrznym jak zarys zewnętrzny wypustów, poza tym profile (2) do osadzania elementów wyposażenia nadwozia mają wzdłużne gniazdo (5) moco-

wania zaczepów osadczycy wyposażenia z elementami kołnierzo-
wymi (6), tworzącymi szczelinę (7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416868 (22) 2016 04 15

(51) B62J 13/00 (2006.01)

B62J 13/02 (2006.01)

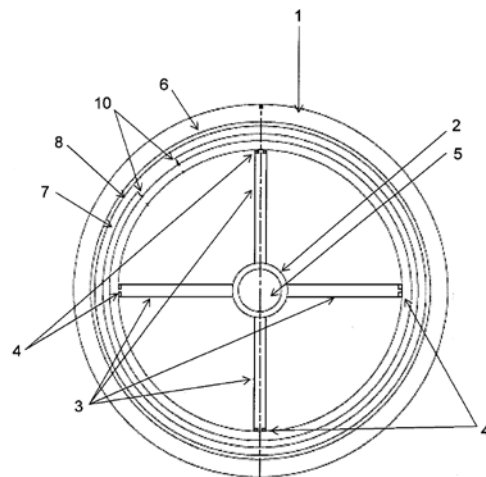
(71) PIOTROWSKI KRZYSZTOF BOGUSŁAW, Rusinowice

(72) PIOTROWSKI KRZYSZTOF BOGUSŁAW

(54) **Ośłona mechanizmu korbowego roweru**

(57) Ośłona mechanizmu korbowego roweru z korzystnie miękkich odmian PP, PE, PCV, w postaci monolitycznej obręczy, której wierzchnia część stanowi osłonę właściwą (1), na której spodniej powierzchni umieszczona jest szyna mocująca umieszczona wzdłuż całej długości obwodu osłony, lub co najmniej cztery krótkie szyny mocujące rozmieszczone wzdłuż obwodu osłony. Szyna mocująca składa się z dwóch prowadnic (6 i 7) połączonych podestem (8), przy czym węższa prowadnica zewnętrzna (6) posiada prostokątny przekrój, a grubsza wewnętrzna prowadnica (7) o przekroju zbliżonym do prostokąta ze zwężającą się ku podstawie ścianką wewnętrzną. Ośłona mechanizmu korbowego roweru może być dodatkowo wyposażona w pająk montażowy składający się z obręczy (2) z wystającymi z niej w równych odstępach od siebie, co najwyżej pod kątem 90°, co najmniej czterema odnogami (3) o równej długości, przy czym długość odnogi (3) musi być dłuższa niż wewnętrzny obwód węższej części osłony właściwej (1), z umieszczonymi na ich końcach, przed ich krawędziami korzystnie prostokątnymi wypustami (4), oraz z dopasowanym do wewnętrznego obwodu obręczy (2) podłużnym walcem (5), wyznaczającym środek mechanizmu korbowego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 421435 (22) 2017 04 27

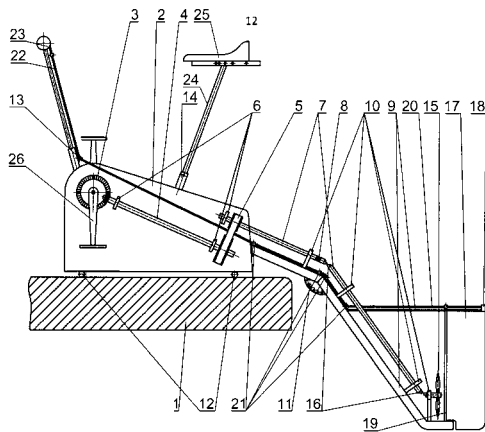
(51) B63H 16/20 (2006.01)

(71) OSTROWSKI ANDRZEJ, Kraków;
STRZAŁA MAREK, Kraków; STANULA ARKADIUSZ, Żory;
SKALIY OLEXANDER, Bydgoszcz;
MAKOWIEC MAREK, Kraków
(72) OSTROWSKI ANDRZEJ; STRZAŁA MAREK;
STANULA ARKADIUSZ; SKALIY OLEXANDER;
MAKOWIEC MAREK

(54) **Nożne urządzenie napędowe jednostki pływającej zwłaszcza łodzi**

(57) Nożne urządzenie napędowe jednostki pływającej zwłaszcza łodzi składa się z mechanizmu przekładni, układu przeniesienia napędu, układu sterowego, siedziska oraz obudowy i charakteryzuje się tym, że na obudowie (2) jest zamontowana kierownica (23) korzystnie przesuwana oraz siodełko (25) korzystnie przesuwne, natomiast na zewnątrz obudowy (2) z obu boków jest korbowód z pedałami (26) i połączona z nim, znajdująca się wewnątrz obudowy (2), przekładnia kąтова (3) korzystnie stożkowa połączona za pomocą wału transmisyjnego (4) z przekładnią pasową (5) korzystnie zębatą, a ta z znajdującym się na zewnątrz obudowy (2) mechanizmem przekładni, składającego się z wału napędowego (7), konstrukcji nożnej wału napędowego (9) wsporników wału napędowego (10) korzystnie z łożyskami ślizgowymi i śruby napędowej (15).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 416818 (22) 2016 04 12

(51) B65B 43/24 (2006.01)

B65B 41/16 (2006.01)

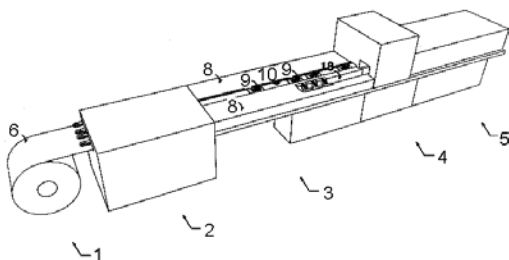
(71) GARMULEWICZ PIOTR, Łódź

(72) GARMULEWICZ PIOTR

(54) **Urządzenie do formowania opakowań i sposób formowania opakowań**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do formowania opakowań i sposób formowania opakowań, pozwalający na wytwarzanie opakowań, zwłaszcza kartonowych, o różnej wielkości dopasowywanej do zmiennej objętości przesyłki. Urządzenie do formowania opakowań, wyposażone w stację pakowania produktów (3) znajduje się kanał, w którym jest ciągła rynna ze sztywnego materiału pakującego, najkorzystniej taśmy tekturowej (6) i separatorów (9), ograniczające po bokach przestrzeń dla pojedynczej paczki. Sposób formowania opakowań polega na tym, że opakowanie ze sztywnego materiału pakującego, najkorzystniej tektury, formowane jest z ciągłej taśmy z materiału pakującego (6), z której tworzona jest ciągła rynna w kanale, w którą wkładane są separator (9) i w miejscu włożenia separatorów (9) następuje rozcięcie ciągłej rynny na odrębne opakowania i wytworzenie krańcowych boków opakowania.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416830 (22) 2016 04 13

(51) B65D 81/32 (2006.01)

B65D 1/36 (2006.01)

B65D 85/30 (2006.01)

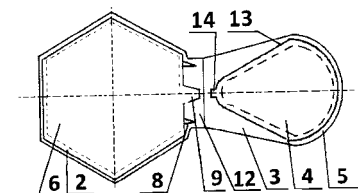
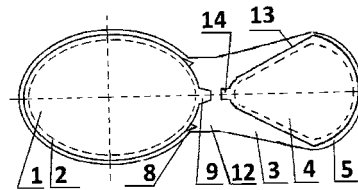
(71) POLIANSKII WLADIMIR, Troszyn

(72) POLIANSKII WLADIMIR

(54) **Jednorazowe opakowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest jednorazowe opakowanie, charakteryzujące się tym, że misa (1 i 6) u góry zakończona kołnierzem (2) ma uchwyt (12), połączony integralnie z rączką (3) o przekroju poprzecznym w kształcie litery „U”, korzystnie rozszerzającej się do zewnątrz, zakończona u góry kołnierzem (2), przy czym kołnierze misy z uchwytem i rączki usytuowane są w jednej płaszczyźnie. Korzystnie, gdy długość rączki (3) mieści się w wymiarach szerokości kołnierza (2) łącznie z długością misy (1 i 6) z uchwytem (12). Rączka (3) korzystnie składająca ma w dnie (4) wybranie (5). Rączka (3) korzystnie składająca ma pokrywą (13). Korzystnie, gdy misa (1 i 6) z uchwytem (12) i rączką (3) mają strukturę tworzywa sztucznego. Korzystnie, gdy język (9) elementu hermetyzującego (10) usytuowany jest na wspólnej części kołnierza (2) i uchwyty (12). Korzystnie, gdy szerokość misy (1 i 6) ma 0,8 do 25,5 cm, długość od 1,2 do 35,5 cm, głębokość od 0,3 do 12,5 cm. Korzystnie, gdy grubość ściany misy (1 i 6) i kołnierza (2) ma od 0,15 do 8,0 mm.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 416831 (22) 2016 04 13

(51) B65D 81/32 (2006.01)

A47G 21/04 (2006.01)

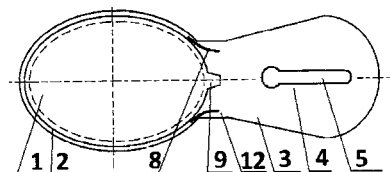
B65D 85/30 (2006.01)

(71) POLIANSKII WLADIMIR, Troszyn

(72) POLIANSKII WLADIMIR

(54) **Jednorazowe opakowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest jednorazowe opakowanie, charakteryzujące się tym, że misa (1) zakończona u góry kołnierzem (2) ma uchwyt (12), połączony z rączką (3) w przekroju poprzecznym o kształcie odwróconej litery „V”, korzystnie rozszerzającej się na zewnątrz z wybraniem (4) w kształcie rowka (5) w dnie (4), a w miejscu łączenia kołnierza (2) i uchwyty (12) ma zgrubienia (8), usytuowane równoległe do krawędzi, przy czym kołnierze (2) misy (1) i krawędź rączki (3) usytuowane są w jednej płaszczyźnie. Korzystnie, gdy misa (1) z uchwytem (12) jest dłuższa lub równa długości rączki (3). Misa i rączka mają strukturę tworzywa sztucznego, korzystnie wykonane z materiału plastycznego metodą termoformowania. Język elementu hermetyzującego usytuowany jest na wspólnej części kołnierza rączki



i miski. Korzystnie, gdy szerokość miski ma 0,8 do 25,5 cm, długość od 1,2 do 35,5 cm, głębokość od 0,3 do 12,5 cm, grubość ściany miski i kołnierza ma od 0,15 do 5,0 mm.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416832** (22) 2016 04 13

(51) **B65D 81/32** (2006.01)

A47G 21/04 (2006.01)

B65D 85/30 (2006.01)

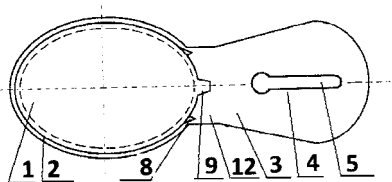
(71) POLIANSKII WLADIMIR, Troszyn

(72) POLIANSKII WLADIMIR

(54) **Jednorazowe opakowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest jednorazowe opakowanie, charakteryzujące się tym, że miska (1) u góry zakończona kołnierzem (2) ma uchwyt (12), połączony z rączką (3) w przekroju poprzecznym o kształcie litery „V”, korzystnie rozszerzającej się do zewnątrz i z wzdłużnym wybraniem (5) w dnie (4), przy czym kołnierze miski i krawędź zewnętrzna rączki usytuowane są w jednej płaszczyźnie. Korzystnie, gdy miska (1) z uchwytem (12) jest dłuższa lub równa długości rączki (3). Korzystnie, gdy miska (1) i rączka (3) mają strukturę tworzywa sztucznego, korzystnie z materiału plastycznego metodą odlewania ciśnieniowego. Korzystnie, gdy w miejscu łączenia miski (1) z rączką (3) ma usytuowane symetrycznie względem siebie wybrania (8). Korzystnie, gdy język (9) elementu hermetyzującego usytuowany jest na wspólnej części kołnierza rączki (3) i miski (1). Korzystnie, gdy szerokość miski (1) ma 0,8 do 25,5 cm, długość od 1,2 do 35,5 cm, głębokość od 0,3 do 12,5 cm, grubość ściany miski (1) i kołnierza (2) ma od 0,15 do 5,0 mm.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **416834** (22) 2016 04 13

(51) **B65D 83/00** (2006.01)

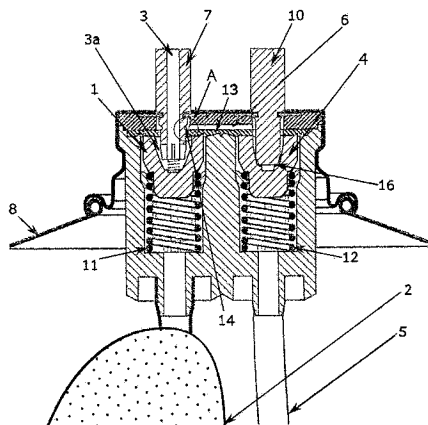
A45D 34/00 (2006.01)

(71) KADULA WIESŁAW, Jaworzno

(72) KADULA WIESŁAW

(54) **Układ zaworu aerosolowego oraz pojemnik zawierający taki układ zaworu aerosolowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zaworu aerosolowego do przechowywania i dozowania preparatu jedno- lub wieloskładnikowego, zawierający osłonę (8), co najmniej dwa zawory (1, 4), połączone odpowiednio z co najmniej pierwszym zasobnikiem (2) i/lub co najmniej drugim zasobnikiem, przy czym pierwszy zawór (1) zawiera trzpień (7), kanał wylotowy (3) do odprowadzania



preparatu oraz komorę mieszania (3a), a pomiędzy co najmniej dwoma zaworami (1, 4) rozciąga się kanał czyszczący (6), łączący drugi zasobnik z komorą mieszania (3a) pierwszego zaworu (1). Przedmiotem wynalazku jest również pojemnik zawierający taki układ zaworu aerosolowego.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **416924** (22) 2016 04 21

(51) **B65D 85/808** (2006.01)

B65B 29/04 (2006.01)

A63F 9/10 (2006.01)

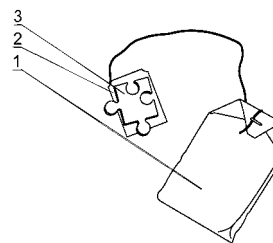
(71) KNAPIK SEBASTIAN, Myszków

(72) KNAPIK SEBASTIAN

(54) **Etykieta-zabawka**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi etykieta-zabawka, którą jest zawieszka-etykieta (2) połączona nicią z torebką (1) o dowolnym kształcie i o dowolnych gabarytach. Zawieszka-etykieta (2) zawiera z jednej strony na przykład informacje dotyczące producenta herbaty oraz rodzaju i smaku herbaty zawartej w torebce (1) natomiast do zawieszki-etykiety (2) przymocowany jest element układanki puzzel (3), który jako samodzielny przedmiot i równocześnie fragment większej układanki stanowi element kolekcji, uzupełnianej o kolejne puzzle (3), tworzące łącznie kompletną układankę.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **416836** (22) 2016 04 14

(51) **B65G 1/16** (2006.01)

B65G 1/18 (2006.01)

A47B 57/48 (2006.01)

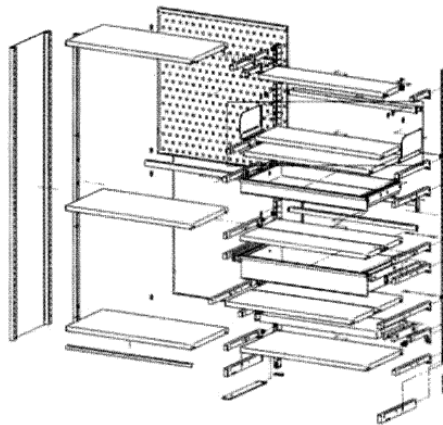
A47B 57/00 (2006.01)

(71) MTN SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Torzym

(72) WOLSKI JAROSŁAW

(54) **Regał składany**

(57) Regał składany przedstawiony na rysunku do składowania archiwów, książek, akt biurowych i innych elementów w różnorodnych pomieszczeniach, zwłaszcza muzeów, bibliotek, składnic akt oraz biur, składający się z pionowych i poziomych ażurowych profili, blatów, szuflad, łączników, paneli osłonowych, łączników, charakteryzujący się tym, że ma co najmniej dwa ażurowe pionowe profile



o przekroju czworokątnym, które mają od czoła co najmniej jeden rząd ukształtowanych otworów, w które ma wprowadzone zaczepy lub wysięgniki, na których ma położone lub zamocowane półki lub ażurowe pionowe profile mają umieszczone od wewnątrz poziome horyzontalne łączniki z przytwierdzonymi półkami.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 420655 (22) 2017 02 27

(51) B66F 11/00 (2006.01)

B66F 19/00 (2006.01)

B66F 15/00 (2006.01)

E02D 29/14 (2006.01)

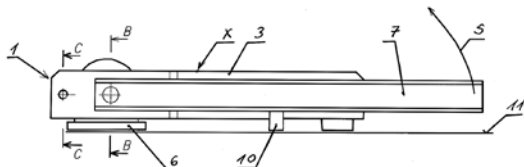
(71) ŁOSIEWICZ IWONA KAN-POL PPHU, Lublin

(72) ŁOSIEWICZ IWONA

(54) Urządzenie do zruszania płyt

(57) Urządzenie składa się z korpusu (1) oraz zawieszono na nim, w punkcie (X) haka. Korpus (1) składa się z dwóch równoległych do siebie boków, pomiędzy którymi na podparciej w nich osi (5) osadzona jest stopa (6), przy czym do pierwszego końca osi (5) zamocowane jest ramię (7). Na osi (5) osadzony jest mimośrodowo, nie widoczny na rysunku, krążek osadzony obrotowo w stopie (6). Ramię (7) wyposażone jest od dołu w podpórki (10) zapewniającą swobodny chwyt ręką dźwigni (7), w sytuacji gdy urządzenie spoczywa na podłożu (11). Ujawniono także konstrukcję haka i kilku jego odmian.

(14 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 03 06

A1 (21) 416837 (22) 2016 04 13

(51) B82Y 40/00 (2011.01)

H01L 33/32 (2010.01)

H01L 21/02 (2006.01)

H01L 21/76 (2006.01)

H01L 33/00 (2010.01)

(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa; INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa

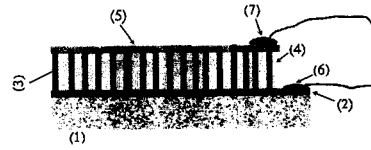
(72) SOBAŃSKA MARTA; TCHUTCHULASHVILI GIORGI; KŁOSEK KAMIL; ŻYTKIEWICZ ZBIGNIEW; GOŁASZEWSKA KRYSZYNA; KRUSZKA RENATA

(54) Struktura półprzewodnikowa nanodrutów azotku galu z zagrzebanym kontaktem elektrycznym oraz sposób wykonania tej struktury

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest struktura półprzewodnikowa nanodrutów azotku galu z zagrzebanym kontaktem elektrycznym oraz sposób wykonania tej struktury. Struktura ta przeznaczona jest do stosowania w wydajnych nanoprzyrządach elektronicznych, optoelektronicznych i sensorach biochemicznych. Struktura ta posiada półprzewodnikowe lub izolujące podłoże (1), na którym znajduje się warstwa zarodkująca ZrN (2) o grubości co najmniej 10 nm, z dolnym kontaktem omowym (6). Na warstwie (2) wzrastane są nanodrutu GaN (3) otoczone izolacją (4), na górnych końcach tych nanodrutów znajduje się warstwa kontaktowa (5) z górnym polem kontaktowym (7). Na oczyszczone/wytrawione podłożu najpierw metodą magnetonowego rozpylania katodowego osadza się warstwę ZrN o grubości co najmniej 10 nm, następnie w urządzeniu MBE z plazmowym źródłem azotu podłożę z tą warstwą podgrzewa się do temperatury 650-700°C i w tej temperaturze prowadzi się przez co najmniej 20 minut wzrost nanodrutów. Po zakończeniu

procesu wzrostu nanodrutów i ostudzeniu struktury pomiędzy nanodrutu wprowadza się warstwę izolacyjną, po czym odsłania się górne końce nanodrutów, na które nakłada się górną warstwę kontaktową i do tej warstwy jak również do warstwy ZrN wykonuje się w znany sposób podłączenia elektryczne.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 416871 (22) 2016 04 16

(51) C03B 9/00 (2006.01)

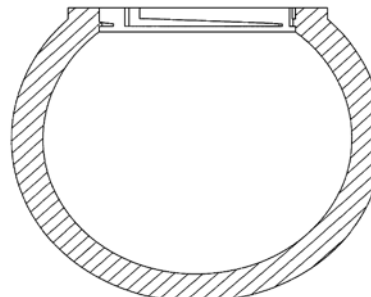
(71) ORŁOWSKI PAWEŁ TECHNIDEA, Tarnów

(72) ORŁOWSKI PAWEŁ

(54) Bezszwowa metoda formowania szklanych kloszy oświetleniowych

(57) Metoda formowania bezszwowej szklanych kloszy oświetleniowych, mocowanych do oprawy za pomocą gwintu lub bagnetu, polegającej na wydzieleniu w formie szklarskiej dwóch stref formujących, przekrój przedstawiony na rysunku. Jedna strefa (część formy) obraca się wokół swojej osi obrotowej. Obrót realizowany jest za pomocą dźwigni uruchamianej manualnie (ręcznie, nożnie), lub mechanicznie (elektrycznie, hydraulicznie). Obracanie się formy w tej strefie niweluje powstawanie wypływek na łączeniu dwóch części formy. Druga strefa (część formy, nieobracana) formująca gwint lub bagnet nie może się obracać, gdyż ani gwint, czy też bagnet nie są bryłami obrotowymi. Obie strefy obracana i nieobracana będące oddzielnymi elementami formującymi szkło, muszą jednak współpracować, aby w efekcie uzyskać pożądany wyrób.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416898 (22) 2016 04 19

(51) C04B 18/20 (2006.01)

C04B 28/02 (2006.01)

C04B 28/14 (2006.01)

C04B 18/18 (2006.01)

E02B 3/14 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ, Warszawa
 (72) KALBARCZYK PAWEŁ; MOTRENKO MACIEJ;
 POLKOWSKA-MOTRENKO HALINA

(54) **Kompozyt cementowy,
 zwłaszcza w postaci kształtek do zastosowań
 w hydrobudownictwie do budowy wałów
 przeciwpowodziowych i/lub umocnień nabrzeży
 oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt, zawierający fosfogips, popiół lotny, pył z kotłów oraz żužel. Kompozyt ten charakteryzuje się tym, że dodatkowo zawiera od 1% do 50% części wagowych granulatu gumy, od 1% do 90% wagowych cementu i wodę. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania kompozytu, zwłaszcza w postaci kształtek, do zastosowań w hydrobudownictwie do budowy wałów przeciwpowodziowych i/lub umocnień nabrzeży, zawierający fosfogips, popiół lotny i cement, według wynalazku, polega na tym, że przygotowuje się zaprawę cementową zawierającą na każde 100 części wagowych zaprawy składającej się z od 1% do 40% wagowych fosfogipsu, od 1% do 40% wagowych popiołów lotnych, pyłów z kotłów oraz żużla i od 1% do 90% wagowych cementu, i od 1% do 50% wagowych granulatu gumy dodając w odpowiednich proporcjach od 1% do 10% wagowych mrówczanu wapnia oraz od 1% do 10% wagowych metylocelulozy, a następnie do masy mieszanej, korzystnie z szybkością 30-60 obr/min, dodaje się granulatu gumy, korzystnie uzyskiwany z rozdrobnionych opon samochodowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416800** (22) 2016 04 11

- (51) **C04B 28/04** (2006.01)
C04B 41/46 (2006.01)
C04B 41/49 (2006.01)
C04B 14/48 (2006.01)
C04B 16/06 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) SMARZEWSKI PIOTR; BARNAT-HUNEK DANUTA

(54) **Beton o ultra wysokiej wytrzymałości
 odporny na korozję**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest beton o ultra wytrzymałości, odporny na korozję z włóknami stalowymi i polipropylenowymi, odporny na mróz i siarczaną składa się z cementu portlandzkiego CEM I 52,5 N-HSR/NA w ilości 650÷700 kg/m³, korzystnie 670,5 kg/m³, kruszywa granitowego o frakcji 2/8 mm w ilości 964÷1010 kg/m³, korzystnie 990 kg/m³, piasku kwarcowego o frakcji 0,1/2 mm w ilości 487÷510 kg/m³, korzystnie 500 kg/m³, wody wodociągowej w ilości 173÷186 l/m³, korzystnie 178 l/m³, mikrokrzemionki w ilości 71,5÷77 kg/m³, korzystnie 74,5 kg/m³, superplastyfikatora - eteru polikarboksylanu w ilości 19÷20,5 l/m³, korzystnie 20 l/m³, włókien stalowych w ilości 31,2÷46,8 kg/m³ - 0,4÷0,6%, korzystnie 39 kg/m³ - 0,5%, włókien polipropylenowych w ilości 3,6÷5,4 kg/m³ - 0,4÷0,6%, korzystnie 4,5 kg/m³ 0,5%, którego powierzchnia po 28 dniach dojrzewania betonu impregnowana jest związkami krzemooorganicznym - alkiloalkoksylanem w rozpuszczalniku organicznym w ilości 150÷250 g/m², korzystnie 200 g/m².

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416881** (22) 2016 04 18

- (51) **C05F 17/02** (2006.01)
C05F 1/02 (2006.01)

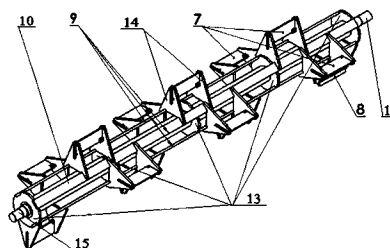
- (71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
 (72) BORUSZKO DARIUSZ; SZUSTA JAROSŁAW

(54) **Urządzenie do mieszania i napowietrzania podłoża
 oraz sposób otrzymywania wermikompostu**

(57) Urządzenie do mieszania wermikompostu posiadające ramę, zespół roboczy mieszadła, charakteryzuje się tym, że na centralnej

murze (10) stanowiącej trzon zespołu roboczego spiralnie rozmieszczone są łopaty (7), rozłożone z przesunięciem osiowym co 90° oraz umieszczone są cztery spulchniacze wzdłużne (9). Łopaty (7) wyposażona są w elastyczne elementy zgarniające (8). Sposób otrzymywania wermikompostu charakteryzuje się tym, że w procesie wermikompostowania zastosowano dodatkowo etap mechanicznego mieszania wermikultury z jednoczesnym jej napowietrzaniem. Poprzez ujednorodnienie w całej objętości wermikompostu jego składu i wprowadzenie dodatkowego tlenu przyspiesza się proces rozkładu materii organicznej.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **416873** (22) 2016 04 19

- (51) **C07C 5/22** (2006.01)
C07C 5/29 (2006.01)
C07C 5/31 (2006.01)
B01J 21/06 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MIĄDLICKI PIOTR
 (54) **Sposób izomeryzacji alfa-pinenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób izomeryzacji alfa-pinenu, w obecności katalizatora, pod ciśnieniem atmosferycznym, który charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się katalizator tytanowo-silikatowy Ti-SBA-15 w ilości 5-15% wag. w mieszaninie reakcyjnej. Proces izomeryzacji prowadzi się w temperaturze 80-140°C, w czasie od 5 do 48 h, stosując intensywność mieszania 400 obr/min. Do reaktora wprowadza się w pierwszej kolejności alfa-pinen, a później katalizator.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416854** (22) 2016 04 18

- (51) **C07C 211/63** (2006.01)
C07C 209/20 (2006.01)
C07C 229/04 (2006.01)
A01N 33/12 (2006.01)

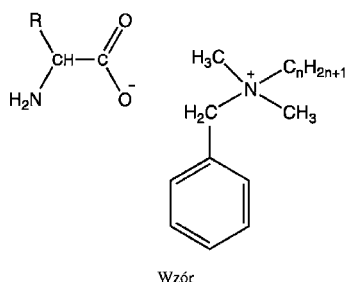
- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) OSSOWICZ PAULA; ROZWADOWSKI ZBIGNIEW;
 JANUS EWA

(54) **Kationowe związki powierzchniowo czynne
 w postaci soli aminokwasu i sposób wytwarzania
 kationowych związków powierzchniowo czynnych
 w postaci soli aminokwasu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są kationowe związki powierzchniowo czynne w postaci soli aminokwasu, które charakteryzują się tym, że sól o przedstawionym wzorze, gdzie R oznacza łańcuch boczny na atomie węgla α aminokwasu, a n wynosi od 8 do 18, ma anion pochodzący od aminokwasu, a kation jest kationem benzalkoniowym. Anion aminokwasowy jest anionem optycznie czystego izomeru L-aminokwasu, L-waliny, L-leucyny, L-izoleucyny, L-treoniny, L-histydyny, L-metioniny, L-tryptofanu, L-tyrozyny lub L-proliny. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania kationowych związków powierzchniowo czynnych w postaci soli aminokwasu, polegający na reakcji aminokwasu z wodorotlenkiem benzalkoniowym, charakteryzuje się tym, że prowadzi się

reakcję aminokwasu z wodorotlenkiem benzalkoniowym przy ich równomolowym stosunku, w środowisku wodnym w temperaturze 25-60°C przez 6-24 godzin.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 416866 (22) 2016 04 15

(51) C07C 317/04 (2006.01)

C07C 317/14 (2006.01)

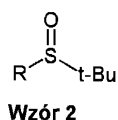
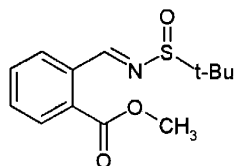
C07C 317/00 (2006.01)

C07B 49/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY W SIEDLCACH, Siedlce;
INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ, Warszawa
- (72) KAWĘCKI ROBERT; STAŃCZYK WOJCIECH;
JAGLIŃSKA AGNIESZKA; DOBROWOLSKI JAN CZESŁAW
- (54) Sposób otrzymywania optycznie czynnych sulfotlenków t-butylowych

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu otrzymywania optycznie czynnych sulfotlenków t-butylowych. Zgłoszenie zawiera też sposób otrzymywania optycznie czynnych sulfotlenków alkilo- lub arylo-t-butylowych o wzorze 2, gdzie podstawnik R jest prostoliniową lub rozgałęzioną grupą alkilową lub cykloalkilową lub grupą arylową, charakteryzuje się tym, że pochodne N-sulfinyloiminy o wzorze 1 poddaje się reakcji z odczynnikiem nukleofilowym o wzorze RM, w którym R jest prostoliniową lub rozgałęzioną grupą alkilową lub cykloalkilową lub grupą arylową, a M oznacza metal lub połączenie metal halogen.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416864 (22) 2016 04 15

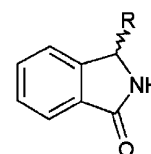
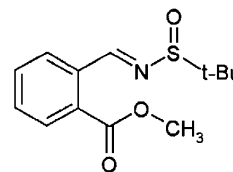
(51) C07D 209/46 (2006.01)

C07B 49/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY W SIEDLCACH, Siedlce;
INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ, Warszawa
- (72) KAWĘCKI ROBERT; STAŃCZYK WOJCIECH;
JAGLIŃSKA AGNIESZKA; DOBROWOLSKI JAN CZESŁAW
- (54) Sposób otrzymywania optycznie czynnych pochodnych izoindolinonu
- (57) Zgłoszenie dotyczy sposobu otrzymywania optycznie czynnych pochodnych alkilowych i arylowych izoindolinonu o wzorze 2,

gdzie podstawnik R jest prostoliniową lub rozgałęzioną grupą alkilową lub cykloalkilową lub grupą arylową. Sposób ten charakteryzuje się tym, że pochodne sulfiniminy o wzorze 1 poddaje się reakcji z odczynnikiem nukleofilowym o wzorze RM, w którym R jest prostoliniową lub rozgałęzioną grupą alkilową lub cykloalkilową lub grupą arylową, a M oznacza metal lub połączenie metal halogen.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416813 (22) 2016 04 18

(51) C07D 219/02 (2006.01)

C07D 219/04 (2006.01)

C07D 401/12 (2006.01)

C07D 401/14 (2006.01)

C09B 15/00 (2006.01)

C09K 11/06 (2006.01)

G01N 33/50 (2006.01)

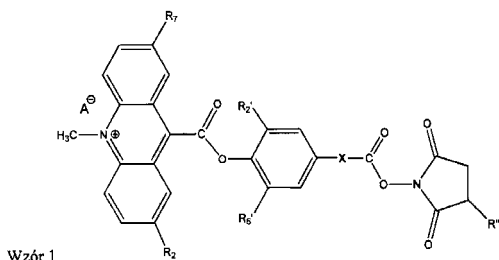
G01N 33/533 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk;
UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk
- (72) KRZYMIŃSKI KAROL JAN; CHECHOWSKA JUSTYNA;
SERDIUK ILLIA, UA; KARSKA NATALIA; KUR JÓZEF;
HOLEC-GĄSIOR LUCYNA; FERRA BARTOSZ;
KASPRZYKOWSKI FRANCISZEK
- (54) Sole estrów arylowych N-podstawionych kwasów akrydynylo-9-karboksylowych, estry arylowe N-podstawionych kwasów akrydano-9-karboksylowych, sposób ich otrzymywania oraz ich zastosowanie

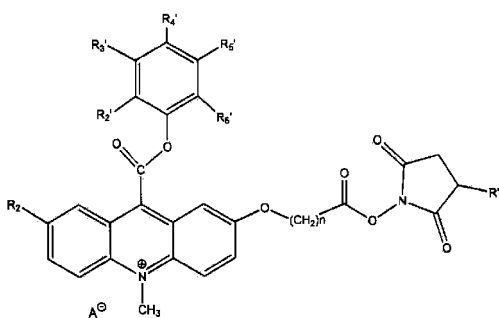
(57) Przedmiotem zgłoszenia są sole estrów arylowych podstawionych kwasów akrydynylo-9-karboksylowych o wzorze ogólnym 1, gdzie: X=CH=CH,C≡C, R₂, R₇=H, CH₃, F, Cl, Br, I, OCH₃, O(CH₂CH₂O)_nCH₃ (n=1-6) w dowolnej kombinacji R₂', R₆'=H, CH₃, F, Cl, Br, I, OCH₃ w dowolnej kombinacji R''=H, SO₃H, A=CF₃SO₃⁻, FSO₃⁻, I⁻. Ponadto sole estrów arylowych podstawionych kwasów akrydynylo-9-karboksylowych o wzorze ogólnym 2, gdzie: n=1-8, R₂=H, CH₃, F, Cl, Br, I, R₂'-R₆'=H, CH₃, F, Cl, Br, I w dowolnej kombinacji R''=H, SO₃H, A=CF₃SO₃⁻, FSO₃⁻, I⁻ oraz sole estrów arylowych podstawionych kwasów akrydynylo-9-karboksylowych o wzorze ogólnym 3 zawierające szkielet oligomeru aminokwasowego, gdzie: X=CH₂-CH₂, CH=CH, C≡C, R₂, R₇=H, CH₃, F, Cl, Br, I, OCH₃, O(CH₂CH₂O)_nCH₃ (n=1-6) w dowolnej kombinacji R₂', R₆'=H, CH₃, F, Cl, Br, I, OCH₃ w dowolnej kombinacji A=CF₃SO₃⁻, FSO₃⁻, I⁻ lub n=1-8, R₂=H, CH₃, F, Cl, Br, I, R₂'-R₆'=H, CH₃, F, Cl, Br, I w dowolnej kombinacji A=CF₃SO₃⁻, FSO₃⁻, I⁻, a także estry arylowe podstawionych kwasów akrydano-9-karboksylowych o wzorze ogólnym 4, gdzie: R₂, R₇=H, CH₃, F, Cl, Br, I, OCH₃, O(CH₂CH₂O)_nCH₃ (n=1-6) w dowolnej kombinacji R₂'-R₆'=H, CH₃, F, Cl, Br, I, OCH₃ w dowolnej kombinacji. Ponadto przedmiotem zgłoszenia są sposoby otrzymywania

powyższych związków oraz sposób przygotowania odczynnika immunochemicznego oraz sposób przygotowania odczynnika immunochemicznego oraz sam odczynnik i sposób określenia ilości białkowego analitu.

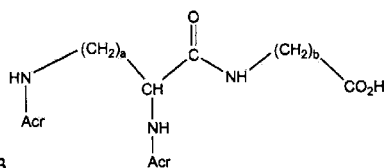
(12 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

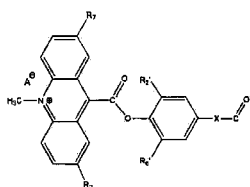


Wzór 3

gdzie:

$a = 2-5$; $b = 1-4$

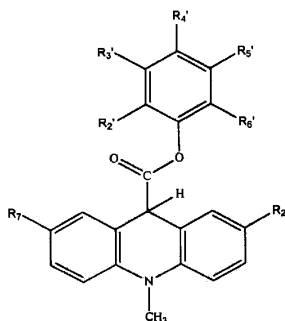
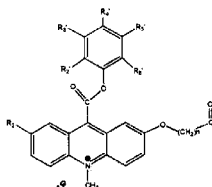
Acr =



lub

$a = 2-5$; $b = 1-4$

Acr =



Wzór 4

A1 (21) 417603 (22) 2016 06 16

(51) C07F 1/08 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) WOJCIECHOWSKA AGNIESZKA

(54) Sposób wytwarzania krystalicznej formy kompleksu hydrat tiocyjanianu[di(2-amino-5-guanidynopentano)(tiocyjaniano)miedzi(II)]

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania krystalicznej formy kompleksu [di(2-amino-5-guanidynopentano)(tiocyjaniano)miedzi(II)] charakteryzujący się tym, że jedną część molową uwodnionej soli chlorku miedzi(II) lub soli siarczanu(VI) miedzi(II), rozpuszcza się w wodzie i poddaje się reakcji z dwiema częściami molowymi roztworu kwasu 2-amino-5-guanidynopentanowego oraz dwiema częściami molowymi roztworu soli tiocyjanianu potasu, po czym po minimum 2-18 dniach otrzymuje się jako drugi produkt krystaliczną formę kompleksu hydrat tiocyjanianu-[di(2-amino-5-guanidynopentano)(tiocyjaniano)miedzi(II)].

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 420594 (22) 2017 02 20

(51) C08L 23/06 (2006.01)

C08K 3/34 (2006.01)

C08K 3/36 (2006.01)

C08K 3/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;

MARCINISZYN TOMASZ, Kielczów

(72) MARCINISZYN TOMASZ; SZYDEŁKO ARKADIUSZ;

LELUK KAROL

(54) Kompozycja polimerowo-mineralna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja polimerowo-mineralna otrzymana z polimerów odpadowych oraz odpadowych minerałów skalnych znajdująca zastosowanie zwłaszcza w budownictwie. Kompozycja zawiera polimer odpadowy - polietylen wysokiej gęstości (HDPE) oraz dodatek mineralny na bazie odpadowych minerałów skalnych wybrany z grupy: tuf, sjenit, granodioryt, migmatyt i amfibolit w ilości od 4% obj. do 50% obj. w objętości kompozycji.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 416931 (22) 2016 04 22

(51) C08L 33/20 (2006.01)

C08L 39/06 (2006.01)

C08K 3/10 (2006.01)

C08K 7/00 (2006.01)

C08J 5/00 (2006.01)

B29C 70/88 (2006.01)

B82Y 30/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) TAŃSKI TOMASZ; NOWAK MARIAN;

MATYSIAK WIKTOR; SZPERLICH PIOTR

(54) Nanostrukturalny włóknisty materiał kompozytowy o osnowie polimerowej z fazą wzmacniającą oraz sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nanostrukturalny włóknisty materiał kompozytowy o osnowie polimerowej z fazą wzmacniającą w postaci nanodrutów SbSI, która charakteryzuje się tym, że osnowę stanowi polimer PAN lub PVP, natomiast fazę wzmacniającą stanowią nanodruły SbSI o stężeniu masowym od 5% do 70% oraz o średnicy do 500 nm i długości do 3 μm. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania nanostrukturalnego włóknistego materiału kompozytowego o osnowie polimerowej z fazą wzmacniającą w postaci nanodrutów SbSI, który polega na tym, że do rozpuszczalnika dodaje się nanodruły SbSI o stężeniu masowym od 5% do 70% w stosunku do masy końcowej materiału kompozytowego, zawartość miesza się ultradźwiękami w czasie od 30 do 120 minut, następnie dodaje się granulaty polimerowy PAN lub PVP o stężeniu masowym od 5% do 30% w stosunku do rozpuszczalnika, tak przygotowaną mieszaninę poddaje się mechanicznemu mieszaniu

mieszadłem magnetycznym w czasie od 12 do 24 godzin oraz procesowi elektroprądzenia w polu elektrostatycznym, przy czym różnica potencjałów pomiędzy elektrodami zawiera się w przedziale od 8 kV do 30 kV, odległość pomiędzy elektrodami wynosi od 8 cm do 25 cm, a szybkość podawania roztworu wynosi od 0,3 ml/h do 4 ml/h.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416897** (22) 2016 04 19

(51) **C08L 75/04** (2006.01)

C08L 17/00 (2006.01)

C04B 24/28 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ, Warszawa

(72) KALBARCZYK PAWEŁ; MOTRENKO MACIEJ;
POLKOWSKA-MOTRENKO HALINA

(54) **Kompozyt poliuretanowy, zwłaszcza w postaci kształtek do zastosowań w hydrobudownictwie do budowy wałów przeciwpowodziowych i/lub umocnień nabrzeży oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt, zawierający fosfogips, popiół lotny, pył z kotłów oraz żużel, który charakteryzuje się tym, że dodatkowo zawiera od 1% do 50% części wagowych granulatu gumy oraz 1% - 30% wagowych poliuretanu oraz wodę w ilości dopełniającej do 100% wagowych. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania kompozytu, który polega na tym, że przygotowuje się mieszaninę składającą się z od 1% do 40% wagowych fosfogipsu, od 1% do 40% wagowych popiołów lotnych, 1% do 40% wagowych pyłów z kotłów oraz żużla, oraz od 1% do 50% wagowych granulatu gumy, a następnie do masy mieszaninowej, korzystnie z szybkością 30-60 obr/min, dodaje się dwuskładnikową masę poliuretanową stanowiącą mieszaninę polioli oraz mieszaninę izocyjanianów w stosunku 2:1, całość jest mieszana w mieszalniku i wtłaczana do odpowiednich form stalowych umożliwiających wykonanie odpowiednich kształtek z kompozytu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416934** (22) 2016 04 22

(51) **C09D 163/00** (2006.01)

C09D 4/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń

(72) LANGER EWA; KUCZYŃSKA HELENA;
WOŹNICZKA AGNIESZKA; BORTEL KRZYSZTOF

(54) **Kompozycja powłokowa utwardzana promieniowaniem UV**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pigmentowana kompozycja powłokowa utwardzana promieniowaniem UV przeznaczona do nakładania na podłoża szklane i ceramiczne metodą sitodruku. Kompozycja wytwarzana jest dwuetapowo. W pierwszym etapie sporządza się pastę pigmentową zawierającą monomer akrylowy lub korzystnie mieszaninę monomerów akrylowych, pigment organiczny lub nieorganiczny, środek dyspergujący i ewentualnie środek odpowietrzający oraz promotory adhezji. W drugim etapie dodawane są wszystkie pozostałe składniki kompozycji takie jak spoiwo, którego głównym składnikiem jest modyfikowana żywica epoksyestrowa lub modyfikowana aromatyczna żywica epoksyestrowa oraz wypełniacze nieorganiczne jak również środki pomocnicze, takie jak: dyspersja nanokrzemionki w monomerze akrylowym, akrylan na bazie silikonu i promotory adhezji. Kompozycja zawiera fotoinicjatory i ewentualnie koinicjatory.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416909** (22) 2016 04 20

(51) **C09G 1/02** (2006.01)

C09G 1/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów

(72) KORZYŃSKI MIECZYŚLAW; KORZYŃSKA KATARZYNA

(54) **Pasta polerska**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pasta polerska do polerowania wyrobów metalowych o niewielkiej twardości jak również wykonanych z tworzyw sztucznych. Pasta polerska do polerowania wyrobów metalowych oraz tworzyw sztucznych, zawierająca znane substancje wiążące, charakteryzuje się tym, że jej składnik kształtujący teksturę obrabianej powierzchni stanowią szklane mikrokulki, przy czym te mikrokulki są wprowadzane do pasty korzystnie w ilości co najmniej 20% wagowych, a ich średnice powinny się zawierać w granicach od 80 do 800 mikrometrów.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416932** (22) 2016 04 22

(51) **C09K 3/14** (2006.01)

C08J 5/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) KLAPISZEWSKI ŁUKASZ; STRZEMIENIECKA BEATA;
JAMROZIK ARTUR; VOELKEL ADAM;
JESIONOWSKI TEOFIL

(54) **Kompozycje do narzędzi ściernych oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są kompozycje do narzędzi ściernych, składające się z ziarna ściernego elektrokorundowego, żywicy rezolowej, żywicy nowolakowej oraz napełniacza hybrydowego tlenek glinu-lignina, charakteryzujące się tym, że stanowią je ww. komponenty w stosunku wagowym 80:3:12:5, przy czym ilość napełniacza hybrydowego wynosi od 0,1% do 12% wag., korzystnie gdy 5% wag oraz sposób ich otrzymywania. Ponadto, przedmiotem zgłoszenia jest też sposób otrzymywania kompozycji do narzędzi ściernych na bazie elektrokorundu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420788** (22) 2015 07 01

(51) **C09K 11/61** (2006.01)

C09K 11/80 (2006.01)

C09K 11/86 (2006.01)

H05B 33/00 (2006.01)

F21K 2/00 (2006.01)

(31) 14/322047 (32) 2014 07 02 (33) US

(86) 2015 07 01 PCT/US2015/038779

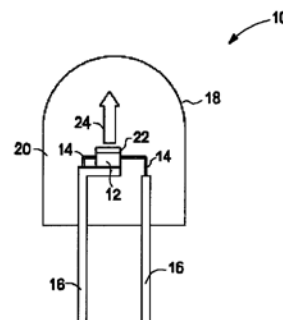
(87) 2016 01 07 WO16/004172

(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

(72) SRIVASTAVA ALOK MANI, US;
BEERS WILLIAM WINDER, US;
COHEN WILLIAM ERWIN, US;
COMANZO HOLLY ANN, US

(54) **Kompozycje luminoforu tlenofluorkowego i zawierające je urządzenie oświetleniowe**

(57) Przedstawiono na rysunku urządzenie oświetleniowe zawierające substancję luminoforową sprzężoną radiacyjnie ze źródłem



światła. Substancja luminoforowa obejmuje emitującą światło zielone kompozycję luminoforową o wzorze ogólnym I: $R_{3-x-z}M_xCe_z-T_{5-y}N_yO_{12-x-y}F_{x+y}$; gdzie $0 \leq x < 3,0$; $0 \leq y < 5,0$; $0 \leq z < 0,30$ i jeśli $x=0$, to $y > 0$ lub jeśli $y=0$, to $x > 0$; R oznacza Y, Tb, Gd, La, Lu lub ich kombinację; T oznacza Al, Sc, Ga, In lub ich kombinację; M oznacza Ca, Sr, Ba lub ich kombinację; N oznacza Mg, Zn lub ich kombinację. Kompozycja luminoforowa o wzorze I może być łączona z dodatkowym luminoforem celem generowania światła białego.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **416911** (22) 2016 04 20

(51) **C10L 10/00** (2006.01)

(71) KMB CATALYST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wryy

(72) CHOIŃSKI DARIUSZ; SZAJNA ERNEST; BIELECKI ZDZISŁAW

(54) **Sposób intensyfikacji procesu spalania paliw stałych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób intensyfikacji procesu spalania paliw stałych z wykorzystaniem alkoholu alkilowego oraz katalizatora Ni-Al jako aktywatorów spalania, charakteryzuje się tym, że do przewodu paliwowego paliwa stałego, wykorzystując sprężone powietrze, dozuje się dyspersję powietrzną wytworzoną w procesie nebulizacji roztworu wodnego dodatku alkoholu alkilowego, korzystnie izopropanolu o stężeniu 10-30% alkoholu w roztworze wodnym, z wykorzystaniem fali ultradźwiękowej wytworzonej przez przetworniki ultradźwiękowe i/lub dodaje się dyspersję powietrzną zawierającą katalizator Al-Ni, poddany uprzednio procesowi sonifikacji z wykorzystaniem fali ultradźwiękowej wytworzonej przez przetworniki ultradźwiękowe i kolejno procesowi nebulizacji w roztworze wodnym lub roztworze wodnym alkoholu alkilowego, przy czym dodatek zawiesiny katalizatora Al-Ni wynosi n.w. 10 g, korzystnie 0,6-2,5 g na 1 L roztworu wodnego lub do 0,85 mg na 1 L roztworu wodnego alkoholu alkilowego.

(17 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 04 13

A1 (21) **416883** (22) 2016 04 18

(51) **C12G 3/00** (2006.01)

C12G 3/02 (2006.01)

C12G 3/12 (2006.01)

C02F 11/04 (2006.01)

C12M 1/107 (2006.01)

C12P 5/02 (2006.01)

C10L 3/00 (2006.01)

(71) TOMSIA ANDRZEJ, Rybnik

(72) TOMSIA ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania alkoholu etylowego wraz z biogazem, jako jeden wspólny proces technologiczny z zastosowaniem biomasy, którą jest w minimum 70%-ach burak cukrowy i/lub burak pastewny i/lub liście buraków i/lub produkty pochodne z buraków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania alkoholu etylowego wraz z biogazem, jako jeden wspólny proces technologiczny z zastosowaniem biomasy, którą jest w minimum 70%-ach burak cukrowy i/lub burak pastewny i/lub liście buraków i/lub produkty pochodne z buraków. Para technologiczna oraz energia cieplna potrzebna do produkcji alkoholu etylowego jest do 100% wytwarzana przez biogazownię.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **419809** (22) 2016 12 15

(51) **C12M 1/00** (2006.01)

C12Q 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
UNIwersytet Medyczny

IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) SZAFRAN ROMAN; GAŚSIOROWSKI KAZIMIERZ;
WIATRAK BENITA

(54) **Sposób generowania stabilnego, przeciwbieżnego gradientu stężenia dwóch substancji aktywnych w mikrosystemach do prowadzenia hodowli komórek**

(57) Sposób generowania stabilnego, przeciwbieżnego gradientu stężenia dwóch substancji aktywnych w mikrosystemach do prowadzenia hodowli komórek, charakteryzujący się tym, że w pierwszym etapie zbiorniki płynów zasilających komory mikrouządzenia wypełnia się rozpuszczalnikami, kolejno: zbiorniki pierwszej i kolejnych komór (ślepa próba i hodowla właściwa) rozpuszczalnikiem zawiesiny komórkowej, a ostatnią komorę (komora wskaźnikowa) rozpuszczalnikiem barwnych substancji wskaźnikowych, w tym celu do zbiorników po jednej stronie mikrouządzenia wprowadza się ciecz i pochyla się mikrosystem, tak by wymusić przepływ ze zbiorników zasilających przez komory mikrouządzenia do zbiorników wypływowych usytuowanych po przeciwnej jego stronie, a po wypełnieniu komór, ciecz ze zbiorników usuwa się. W drugim etapie wprowadza się zawieszinę komórek do co najmniej dwóch zbiorników zasilających usytuowanych po jednej stronie mikrouządzenia (ślepa próba i hodowla właściwa), a rozpuszczalnik barwnych substancji wskaźnikowych do ostatniego zbiornika (komora wskaźnikowa) i pochyla się mikrosystem, tak by wymusić przepływ płynów ze zbiorników zasilających przez komory do zbiorników usytuowanych po przeciwnej ich stronie, tak by poziom płynów w przeciwnych zbiornikach wyrównał się. W trzecim etapie prowadzi się krótkotrwałą hodowlę komórek w celu ich adhezji do powierzchni komór. W czwartym etapie opróżnia się zbiorniki po obu stronach komór mikrouządzenia, przy czym komory pozostają wypełnione płynem i do zbiorników zasilających komory mikrouządzenia usytuowanych po tej samej stronie wprowadza się każdorazowo taką samą objętość płynu, kolejno: rozpuszczalnik zawiesiny komórkowej do zbiornika zasilającego pierwszej komory (ślepa próba), roztwór pierwszej substancji aktywnej do zbiornika zasilającego drugiej i kolejnych komór (hodowla właściwa), roztwór drugiej substancji aktywnej do zbiornika zasilającego ostatniej komory (komora wskaźnikowa), następnie pochyla się mikrosystem pod kątem od 10 do 90 stopni w kierunku pustych zbiorników, wymuszając przepływ płynu przez komory mikrouządzenia do całkowitego opróżnienia zbiorników zasilających uprzednio wypełnionych płynem, jednak bez opróżniania zawartości komór mikrouządzenia, po czym usuwa się ciecz ze zbiorników. W piątym etapie wprowadza się do zbiorników zasilających usytuowanych po jednej stronie mikrouządzenia odmierzone objętości płynów, kolejno: rozpuszczalnik zawiesiny komórkowej do zbiornika zasilającego pierwszej komory (ślepa próba), roztwór drugiej substancji aktywnej do zbiornika zasilającego drugiej i kolejnych komór (hodowla właściwa), roztwór drugiej substancji wskaźnikowej do zbiornika zasilającego ostatniej komory (komora wskaźnikowa), następnie pochyla się mikrosystem pod kątem od 10 do 90 stopni w kierunku pustych zbiorników, wymuszając przepływ płynu przez komory mikrouządzenia do całkowitego opróżnienia zbiorników zasilających uprzednio wypełnionych płynem, jednak bez opróżniania zawartości komór, po czym usuwa się nadmiar cieczy ze zbiorników. W szóstym etapie wprowadza się do zbiorników usytuowanych po stronie wypływowej niewielkie objętości płynów, kolejno: rozpuszczalnik zawiesiny komórkowej do zbiornika pierwszej komory (ślepa próba), roztwór pierwszej substancji aktywnej do zbiornika drugiej i kolejnych komór (hodowla właściwa), roztwór pierwszej substancji wskaźnikowej do zbiornika ostatniej komory i przechyla się mikrosystem w kierunku pustych zbiorników w celu wymuszenia przepływu płynu w komorach mikrouządzenia do czasu całkowitego opróżnienia zbiorników uprzednio wypełnionych płynem, jednak bez opróżniania komór mikrouządzenia, następnie mikrosystem przechyla się w przeciwnym kierunku i wymusza powrotny przepływ płynu w komorach mikrouządzenia, czynność naprzemiennego wychylania mikrosystemu powtarza się wielokrotnie do uzyskania pożądanego rozkładu stężenia

substancji barwnych w komorze wskaźnikowej, po czym usuwa się ciecz ze zbiorników. W siódmym etapie zbiorniki wypełnia się jednakową objętością płynu, adekwatnie do składu płynu na wylotach z komór do nich przyległych - odpowiednim rozpuszczalnikiem, roztworem pierwszego barwnika, roztworem drugiego barwnika, roztworem pierwszej substancji aktywnej lub roztworem drugiej substancji aktywnej. W ósmym etapie wszystkie zbiorniki zabezpiecza się osłonami zbiorników dla zapewnienia stabilizacji poziomu płynów w komorach mikrouządzenia.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) 419813 (22) 2016 12 15

(51) C12M 1/00 (2006.01)

C12Q 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
UNIWERSYTET MEDYCZNY IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH
WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) SZAFRAN ROMAN; GAŚSIOROWSKI KAZIMIERZ;
GĘBCZAK KATARZYNA; WIATRAK BENITA

(54) Sposób wytwarzania stabilnego gradientu stężenia substancji aktywnej w mikrosystemach do prowadzenia hodowli komórek

(57) Sposób wytwarzania stabilnego gradientu stężenia substancji aktywnej w mikrosystemach do prowadzenia hodowli komórkowych, charakteryzujący się tym, że w pierwszym etapie zbiorniki płynów zasilających komory mikrouządzenia wypełnia się rozpuszczalnikami, kolejno: zbiorniki pierwszej i kolejnych komór (ślepa próba i hodowla właściwa) rozpuszczalnikiem zawiesiny komórkowej, a ostatnią komorę (komora wskaźnikowa) rozpuszczalnikiem barwnej substancji wskaźnikowej, w tym celu do zbiorników po jednej stronie mikrouządzenia wprowadza się ciecz i pochyla się mikrosystem, tak by wymusić przepływ ze zbiorników zasilających przez komory mikrouządzenia do zbiorników wyptywowych usytuowanych po przeciwnej jego stronie, a po wypełnieniu komór mikrouządzenia, medium ze zbiorników usuwa się. W drugim etapie wprowadza się zawiesinę komórek do co najmniej dwóch zbiorników zasilających usytuowanych po jednej stronie mikrouządzenia (ślepa próba i hodowla właściwa), a rozpuszczalnik barwnej substancji wskaźnikowej do ostatniego zbiornika (komora wskaźnikowa) i pochyla się mikrosystem, tak by wymusić przepływ płynów ze zbiorników zasilających przez komory do zbiorników usytuowanych po przeciwnej ich stronie, tak by poziom płynów w przeciwległych zbiornikach wyrównał się. W trzecim etapie prowadzi się krótkotrwałą hodowlę komórek w celu ich adhezji do powierzchni komór. W czwartym etapie opróżnia się zbiorniki po obu stronach komór, przy czym komory pozostają wypełnione płynem i wprowadza się odmierzoną objętość rozpuszczalnika zawiesiny komórkowej do zbiornika zasilającego pierwszej komory (ślepa próba), roztworu substancji aktywnej do zbiornika zasilającego drugiej i kolejnych komór (hodowla właściwa) i barwnego roztworu wskaźnikowego do zbiornika zasilającego ostatniej komory (komora wskaźnikowa), następnie pochyla się mikrosystem pod kątem od 10 do 90 stopni w kierunku pustych zbiorników, wymuszając przepływ płynu przez komory do całkowitego opróżnienia zbiorników zasilających uprzednio wypełnionych płynem, jednak bez opróżniania zawartości komór, po czym usuwa się ciecz ze wszystkich zbiorników. W piątym etapie wprowadza się do zbiorników po stronie wyptywowej określoną, niewielką objętością odpowiedniego rozpuszczalnika, stosownie do składu cieczy w każdej z komór i przechyla się mikrosystem kierunku pustych zbiorników w celu wymuszenia przepływu płynu w komorach mikrouządzenia i do całkowitego opróżnienia zbiorników zasilających, następnie mikrosystem przechyla się w przeciwnym kierunku i wymusza powrotny przepływ płynu w komorach, czynność naprzemiennego pochylania mikrouządzenia powtarza się wielokrotnie do czasu uzyskania pożądanego rozkładu stężenia substancji barwnej w komorze wskaźnikowej, po czym usuwa się ciecz ze zbiorników. W szóstym etapie zbiorniki wypełnia się jednakową objętością płynu, adekwatnie do składu mieszaniny na wylotach z komór do nich przyległych - odpowiednim rozpuszczalnikiem, roztworem barwnika

lub roztworem substancji aktywnej. W siódmym etapie zbiorniki mikrouządzenia zabezpiecza się osłonami zbiorników dla zapewnienia stabilizacji gradientów stężenia.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 419814 (22) 2016 12 15

(51) C12M 1/00 (2006.01)

C12Q 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
UNIWERSYTET MEDYCZNY
IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) SZAFRAN ROMAN; GAŚSIOROWSKI KAZIMIERZ;
WIATRAK BENITA

(54) Sposób generowania dynamicznie zmiennego gradientu stężenia substancji bioaktywnej w mikrosystemach do prowadzenia hodowli komórek

(57) Sposób generowania dynamicznie zmiennego gradientu stężenia substancji aktywnej w mikrosystemach do prowadzenia hodowli komórek, charakteryzujący się tym, że w pierwszym etapie zbiorniki płynów zasilających komory mikrouządzenia wypełnia się rozpuszczalnikami, kolejno: zbiorniki pierwszej i kolejnych komór (ślepa próba i hodowla właściwa) rozpuszczalnikiem zawiesiny komórkowej, a ostatnią komorę (komora wskaźnikowa) rozpuszczalnikiem barwnej substancji wskaźnikowej, w tym celu do zbiorników po jednej stronie mikrouządzenia wprowadza się ciecz i pochyla się mikrosystem w kierunku pustych zbiorników, tak by wymusić przepływ medium ze zbiorników zasilających przez komory mikrouządzenia do zbiorników wyptywowych usytuowanych po przeciwnej jego stronie, a po wypełnieniu komór mikrouządzenia, medium ze zbiorników usuwa się. W drugim etapie wprowadza się zawiesinę komórek do co najmniej dwóch zbiorników zasilających usytuowanych po jednej stronie mikrouządzenia (ślepa próba i hodowla właściwa), a rozpuszczalnik barwnej substancji wskaźnikowej do ostatniego zbiornika (komora wskaźnikowa) i pochyla się mikrosystem w kierunku pustych zbiorników, tak by wymusić przepływ płynów ze zbiorników zasilających przez komory mikrouządzenia do zbiorników usytuowanych po przeciwnej ich stronie, tak by poziom płynów w przeciwległych zbiornikach wyrównał się. W trzecim etapie prowadzi się krótkotrwałą, wstępną hodowlę komórek w celu wymuszenia ich adhezji do powierzchni komór mikrouządzenia. W czwartym etapie opróżnia się zbiorniki po obu stronach komór mikrouządzenia, przy czym komory pozostają wypełnione płynem i wprowadza się odmierzoną objętość rozpuszczalnika zawiesiny komórkowej do zbiornika zasilającego pierwszej komory (ślepa próba), roztworu substancji aktywnej do zbiornika zasilającego drugiej i kolejnych komór (hodowla właściwa) i barwnego roztworu wskaźnikowego do zbiornika zasilającego ostatniej komory (komora wskaźnikowa), następnie pochyla się mikrosystem pod kątem od 10 do 90 stopni w kierunku pustych zbiorników, wymuszając przepływ płynu przez komory mikrouządzenia, do całkowitego opróżnienia zbiorników zasilających uprzednio wypełnionych płynem, jednak bez opróżniania zawartości komór, po czym usuwa się ciecz ze zbiorników. W piątym etapie wprowadza się do każdego ze zbiorników po stronie wyptywowej określoną niewielką objętością odpowiedniego rozpuszczalnika i przechyla się mikrosystem w kierunku pustych zbiorników w celu wymuszenia przepływu płynu w komorach mikrouządzenia i do całkowitego opróżnienia zbiorników zasilających, następnie mikrosystem przechyla się w przeciwnym kierunku i wymusza powrotny przepływ płynu w komorach mikrouządzenia, czynność powtarza się wielokrotnie do uzyskania pożądanego początkowego rozkładu stężenia substancji barwnej w komorze wskaźnikowej, czemu sprzyja posuwisto-zwrotny ruch płynu w komorach mikrouządzenia (adwekcyjny ruch masy), po czym usuwa się ciecz ze zbiorników. W szóstym etapie zbiorniki mikrouządzenia wypełnia się jednakową objętością płynu zadając kolejno: do obu zbiorników pierwszej komory (ślepa próba) rozpuszczalnik zawiesiny komórkowej, do zbiorników drugiej i następnych komór

(hodowla właściwa) po stronie niższego stężenia substancji aktywnej w komorze hodowlanej - roztwór substancji aktywnej, a po stronie wyższego stężenia substancji aktywnej w komorze hodowlanej - rozpuszczalnik zawiesiny komórkowej, do zbiorników ostatniej komory (komora wskaźnikowa) po stronie niższego stężenia substancji wskaźnikowej w komorze - barwny roztwór wskaźnikowy, a po stronie wyższego stężenia substancji wskaźnikowej w komorze - rozpuszczalnik barwnej substancji wskaźnikowej. W siódmym etapie wszystkie zbiorniki zabezpiecza się osłonami zbiorników dla zapewnienia stabilizacji płynów w komorach mikrouządzenia.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) **416833** (22) 2016 04 13

(51) **C12N 1/20** (2006.01)

C12R 1/25 (2006.01)

A23K 10/16 (2016.01)

A23K 50/75 (2016.01)

A23K 50/80 (2016.01)

A61K 35/747 (2015.01)

(71) LACTOPHARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) TUREK EWELINA; TUREK JAROSŁAW

(54) **Nowy szczep *Lactobacillus plantarum* AMT12 i kompozycja zawierająca szczep *Lactobacillus plantarum* AMT12**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy szczep bakterii *Lactobacillus plantarum* AMT12 PCM B/00107 oraz kompozycja do wytwarzania kremów i maści, preparatów/produktów parafarmaceutycznych, farmaceutycznych, spożywczych oraz dodatków do żywności i wody dla ludzi i zwierząt, składająca się z nowego szczepu bakterii, nośnika i substancji wypełniającej, która charakteryzuje się tym, że jako szczep bakteryjny zawiera *Lactobacillus plantarum* AMT14, PCM B/00107 w ilości od 10^1 do 10^{13} jednostek tworzących kolonie - jtk/ml-g.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **420897** (22) 2017 03 20

(51) **C12N 1/20** (2006.01)

C12R 1/425 (2006.01)

A01G 7/00 (2006.01)

A01N 63/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń;
UNIwersytet TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) DĄBROWSKA GRAŻYNA; SZCZEPANEK MAŁGORZATA; HRYNKIEWICZ KATARZYNA; NARBUT OLGA

(54) **Szczep bakterii *Serratia liquefaciens* i sposób biostymulacji wzrostu i plonowania rzepaku (*Brassica napus* L.) preparatem zawierającym taki szczep**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób biostymulacji kiełkowania, wzrostu i plonowania rzepaku *Brassica napus* L. Sposób ten charakteryzuje się tym, że bakterie szczepu *Serratia liquefaciens* zdeponowane w Polskiej Kolekcji Mikroorganizmów PCM utrzymywanej przez Instytut Immunologii i Terapii Doświadczalnej Polskiej Akademii Nauk we Wrocławiu, który otrzymał numer B/00113, nanosi się, bezpośrednio przed siewem, w ilości co najmniej $0,5 \times 10^7$ do 5×10^8 na 1 gram nasion w formie aerozolu, a następnie osusza się nasiona i wysiewa. Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest także wyżej wspomniany szczep bakterii.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416948** (22) 2016 04 22

(51) **C12P 7/62** (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) SOBIECKA AGNIESZKA; SYNORADZKI LUDWIK; HAJMOWICZ HALINA; JERZAK ANNA

(54) **Sposób otrzymywania długołańcuchowych O-acylowinianów dialkiliów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania długołańcuchowych O-acylowinianów dialkiliów, który polega na tym, że do roztworu, w rozpuszczalniku niepolarnym, winianu dietylu, dimetylu lub dibenzylu i kwasu tłuszczowego C_8-C_{22} , nasyconego lub nienasyconego, przy stosunku molowym kwasu tłuszczowego do winianu od 1:1 do 1,5:1 mol/mol, dodaje się sita molekularne w ilości od 4 do 12 g/g winianu, po czym dodaje się immobilizowaną lipazę z *Candida antarctica* lub z *Thermomyces lanuginosus* jako katalizator, w ilości 10-60% masowych w stosunku do winianu, mieszaninę utrzymuje się w temperaturze od 40 do 75°C, w czasie od 3 do 21 dni, po czym mieszaninę reakcyjną chłodzi się do temperatury od 20 do 30°C, filtruje, filtrat zatęża przez destylację w temperaturze 50-60°C pod obniżonym ciśnieniem, a produkt oczyszcza się na kolumnie chromatograficznej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **416817** (22) 2016 04 12

(51) **C12P 19/04** (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

C12N 13/00 (2006.01)

A61L 15/28 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIwersytet TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) FIJAŁKOWSKI KAROL; RAKOCZY RAFAŁ; EL FRAY MIROŚŁAWA; ŻYWICKA ANNA; PEITLER DOROTA; DROZD RADOSŁAW; KONOPACKI MACIEJ; KORDAS MARIAN

(54) **Sposób wytwarzania celulozy bakteryjnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania celulozy bakteryjnej, polegający na przygotowaniu inokulum poprzez zaszczenie na podłożu Herstin-Schramm zawierającym glukozę, ekstrakt drożdżowy, pepton bakteryjny, kwas cytrynowy, Na_2HPO_4 , $MgSO_4 \cdot H_2O$, wysterylizowanym oraz wzbogacanym alkoholem etylowym, bakterii *Gluconacetobacter xylinus* przechowywanych na podłożu o składzie: glukoza, ekstrakt drożdżowy, pepton bakteryjny, kwas cytrynowy, Na_2HPO_4 , $MgSO_4 \cdot 7H_2O$, agar bakteriologiczny, wysterylizowanym i wzbogacanym alkoholem etylowym, następnie wymieszaniu przez 15 minut i inkubowaniu przez 7 dni w temperaturze 28-30°, następnie ponownym wymieszaniu hodowli przez 5 minut i przeniesieniu tak otrzymanego inokulum na świeże podłoże Herstin-Schramm o takim samym składzie, w celu hodowli produkcyjnej. Przy czym, hodowlę poddaje się działaniu wirującego pola magnetycznego o częstotliwości wirowania w zakresie 10-50 Hz, indukcji magnetycznej w zakresie 5-35 mT, przy pH w zakresie 4,5-5,5, w temperaturze 28-30°C, charakteryzuje się tym, że hodowlę produkcyjną utrzymuje się przez 72 h w stabilnych warunkach temperaturowych 28-30°C przed i/lub po działaniu polem magnetycznym. Hodowlę poddaje się działaniu pola magnetycznego przez 72 do 144 godziny.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416797** (22) 2016 04 11

(51) **C23F 17/00** (2006.01)

C23C 12/00 (2006.01)

C21D 1/18 (2006.01)

C21D 1/22 (2006.01)

C23C 8/22 (2006.01)

C21D 1/773 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) DYBOWSKI KONRAD; KOWALCZYK PAULINA;
 ATRASZKIEWICZ RADOMIR;
 JANUSZEWICZ BARTŁOMIEJ

(54) **Sposób wytwarzania warstwy hybrydowej na podłożu z żelaza lub jego stopów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania warstwy hybrydowej na podłożu z żelaza lub jego stopów, który polega na tym, że po naniesieniu na podłoże powłoki metalu lub powłok z metali, ewentualnie w mieszaninie z niemetalami, podłoże z naniesioną powłoką umieszcza się w piecu próżniowym i w jednym procesie poddaje się dyfuzyjnemu nasycaniu pierwiastkiem lub pierwiastkami powłoki lub powłok, następnie nawęglaniu i w końcu obróbce cieplnej przez chłodzenie. Jako metale powłoki lub powłok stosuje się metale węglilotwórcze, jak: chrom, mangan, wolfram, molibden, wanad, tytan lub niob albo metale niewęglilotwórcze, jak: nikiel, kobalt, zaś jako niemetale w tej powłoce lub powłokach stosuje się siarkę, bor lub krzem.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 416941 (22) 2016 04 22

- (51) C25D 5/54 (2006.01)
 C25D 3/38 (2006.01)
 C04B 35/524 (2006.01)
 H01M 4/96 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
 IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa
 (72) WRÓBEL KAMIL; CZERWIŃSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób galwanicznego pokrywania miedzią usieciowanych przewodzących matryc węglowych**

(57) Zgłoszenie dotyczy galwanicznego sposobu pokrywania miedzią usieciowanych przewodzących matryc węglowych, stanowiących katodę, z roztworu elektrolitu, w warunkach prowadzących do uzyskania na podłożu węglowym jednolitej i szczelnej powłoki metalicznej. Sposób ten charakteryzuje się tym, że roztwór elektrolitu zawiera kwas chlorowodorowy w ilości 1-100 mg/l, anodę stanowi miedź lub stop miedzi z fosforem, zaś sposób galwanizacji prowadzi się intensywnie mieszając roztwór i utrzymując temperaturę powyżej 25°C.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
 KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 416886 (22) 2016 04 18

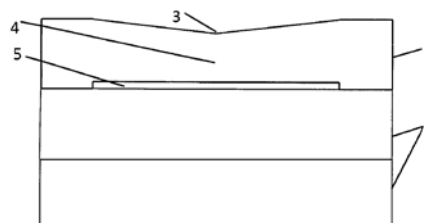
- (51) E02B 7/00 (2006.01)
 E02B 7/16 (2006.01)

- (71) UNIwersYTET ŁÓDZKI, Łódź
 (72) ZALEWSKI MACIEJ; JURCZAK TOMASZ;
 WAGNER IWONA; KACZKOWSKI ZBIGNIEW

(54) **Szandor do retencjonowania wód opadowych i redukcji fali opadowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szandor do retencjonowania wód opadowych i redukcji fali opadowej montowany w istniejących lub nowobudowanych budynkach piętrzących wodę w zbiornikach na małych rzekach w celu skuteczniejszego retencjonowania wód opadowych i redukcji zagrożenia falą powodzią. Szandor (1) osadzony bezpośrednio na pełnych szandorach (2) posiada w dolnej części konstrukcji wydłużoną u-kształtną szczelinę (5), a w górnej v-kształtny odpływ (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416801 (22) 2016 04 11

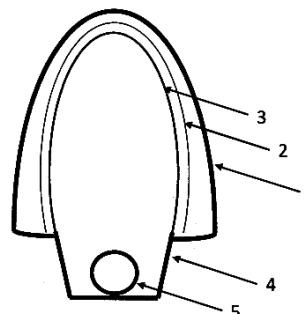
- (51) E02B 11/00 (2006.01)
 E03B 11/02 (2006.01)
 E03B 11/00 (2006.01)
 E03B 3/00 (2006.01)
 E03B 3/02 (2006.01)
 E03B 3/04 (2006.01)
 E03B 3/06 (2006.01)
 E03B 3/40 (2006.01)

- (71) UNIwersYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
 Olsztyn
 (72) GROMADZKI SŁAWOMIR; CYMES IRENEUSZ;
 GLIŃSKA-LEWCZUK KATARZYNA;
 SZYMCZYK SŁAWOMIR

(54) **Urządzenie zbierające i odprowadzające wodę do zbiorników retencyjnych**

(57) Urządzenie modułowe do wychwytywania, zbierania i odprowadzania wody do zbiorników retencyjnych lub urządzeń melioracyjnych, zbudowane jest z perforowanego kołnierza ochronnego (1), pod którym znajduje się warstwa ochronna geowłókniny (2). Pod nią znajduje się właściwa perforowana powierzchnia (3), osadzona na rynnie odpływowej (4) z przyłączem odpływu wody (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416845 (22) 2016 04 14

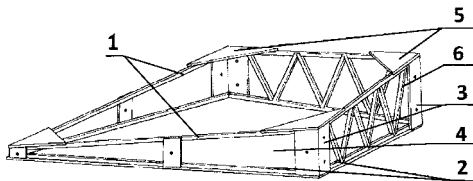
- (51) E04B 1/32 (2006.01)
 E04C 2/38 (2006.01)
 E04B 7/10 (2006.01)

- (71) ROGOWSKI WOJCIECH JÓZEF, Łomża
 (72) ROGOWSKI WOJCIECH JÓZEF

(54) **Prefabrykat konstrukcji powłok odwzorowywanych figurami płaskimi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prefabrykat konstrukcji powłok odwzorowywanych figurami, który ma co najmniej po trzy belki konstrukcyjne dolne (2), osadzone na płycie poszycia dolnego (4) i belki konstrukcyjne górne (1), osadzone na płycie poszycia górnego (5), połączone są trwale płytami montażowymi (3). Korzystnie, gdy ma kształt ostrosłupa ściętego. Korzystnie, gdy prefabrykat na ścianach bocznych pomiędzy płytami montażowymi (3) ma wypełnienie w formie kratownicy. Korzystnie, gdy prefabrykat ma płyty montażowe (3) w widoku z boku w kształcie trapezu. Rozwiązanie ma zastosowanie w budownictwie do konstrukcji nośnej i/lub samonośnej powłok i struktur. Konstrukcja wewnętrzna prefabrykatu umożliwia prowadzenie różnego rodzaju instalacji i ociepleń.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **416938** (22) 2016 04 22

(51) **E04B 1/84** (2006.01)

(71) JASKULSKI KONRAD DREWNEK, Kiełczów

(72) JASKULSKI KONRAD; KARDASZ PIOTR;
DOSKOCZ JACEK; SZALAŁA ŁUKASZ

(54) **Warstwa wygłuszająca**

(57) Przedmiotem wynalazku jest masa do nakładania na ściany wewnętrzne budynków celem wygłuszenia. Na masę tą składają się trociny drzewne, klej kostny i szkło wodne. Wytworzona masa jest ekologiczna, wytrzymała, trwała oraz tania zarówno pod względem kosztów produkcji, jak i ceny produktu końcowego. Wykorzystana może być w różnych miejscach, zgodnie z potrzebami odbiorców. Właściwości wygłuszające przede wszystkim przydatne są w miejscach takich jak przedszkola, szkoły, salki nagraniowe, hale produkcyjne, pomieszczenia biurowe typu open-space lub każde inne pomieszczenie, w którym występuje duże natężenie hałasu lub potrzeba zapobiegania podsłuchaniu, przykładowo sale przesłuchań, sale konferencyjne. Dodatkowo masę wygłuszającą traktować można jako element dekoracyjny. Wprowadzając barwnik uzyskuje się masę o pożądanym kolorze, a warstwa nałożona na ścianę będzie miała modną, chropowatą fakturę.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **418379** (22) 2016 08 17

(51) **E04B 2/02** (2006.01)

E04B 1/74 (2006.01)

B32B 15/20 (2006.01)

(71) PROCYON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stargard

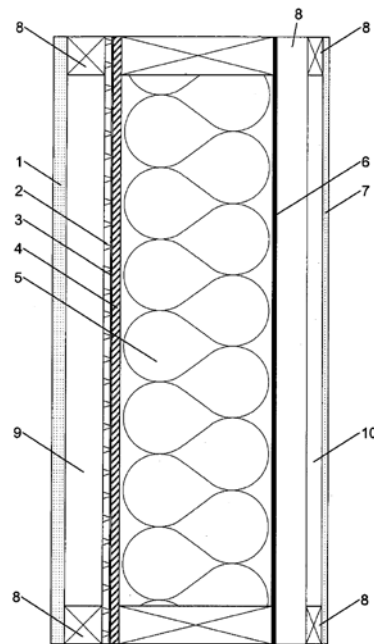
(72) SZEJNY BARTŁOMIEJ; WOJADOWSKA ALEKSANDRA

(54) **Ściana zewnętrzna budynku,
zwłaszcza prefabrykowanego**

(57) Ściana zewnętrzna, zwłaszcza budynku prefabrykowanego składa się z następujących warstw: warstwa wewnętrzna (1); membrana o wysokiej termoizolacyjności (2), która to membrana składa się przynajmniej z trzech warstw, z których warstwy zewnętrzne mają postać metalicznej folii; folia paroizolacyjna (3); płyta OSB (4); warstwa wełny mineralnej (5); folia paroizolacyjna i wiatroizolacyjna (6); warstwa zewnętrzna (7). Między warstwą wewnętrzną (1), a membraną o wysokiej termoizolacyjności (2), znajduje się szczelina wewnętrzna (9). Między folią paroizolacyjną i wiatro-

izolacyjną (6) oraz warstwą zewnętrzną (7) znajduje się szczelina zewnętrzna (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **416945** (22) 2016 04 22

(51) **E04C 2/42** (2006.01)

E04B 5/02 (2006.01)

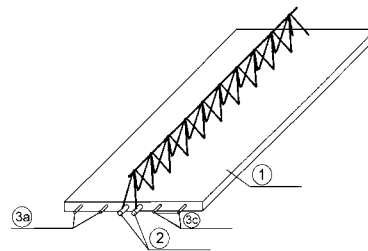
(71) LIS MAGDALENA, Poznań

(72) LIS MAGDALENA

(54) **Zbrojona płyta betonowa,
zwłaszcza stropowa oraz system stropowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zbrojona płyta betonowa, zwłaszcza stropowa, charakteryzująca się tym, że jest prefabrykatem oraz że posiada zbrojenie nośne (2) w postaci co najmniej jednej umieszczonej wzdłużnie kratownicy stalowej, oraz zbrojenie dodatkowe, przy czym wysokość stopki betonowej płyty (1) wynosi od 15 do 80 mm i szerokość stopki betonowej płyty (1) wynosi od 15 do 80 cm. Wynalazek obejmuje również system stropowy.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **416935** (22) 2016 04 22

(51) **E04C 3/30** (2006.01)

E04C 3/32 (2006.01)

E04G 17/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra

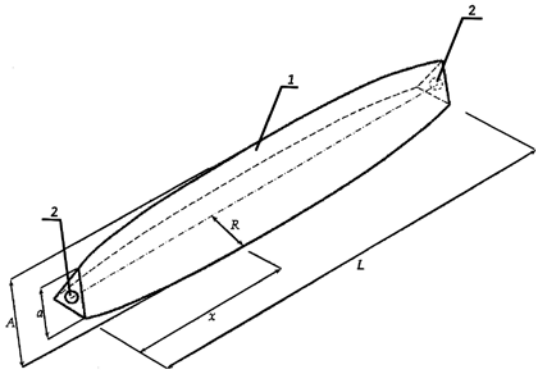
(72) MARCINKOWSKI JAKUB; SADOWSKI MIROSLAW

(54) **Pręt wsporczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pręt wsporczy, którego przekrój poprzeczny jest trójkątem równobocznym wpisanym w bryłę obrotową o promieniu (R) opisanym wzorem A, gdzie: L - długość pręta wsporczego (1); a - długość boku trójkąta stanowiącego przekrój poprzeczny pręta wsporczego (1) na jego końcach; A - długość

boku trójkąta stanowiącego przekrój poprzeczny pręta wsporczo-
go (1) w połowie jego długości; x- odległość pomiędzy końcem
pręta wsporczo- (1) a środkiem stanowiącego przekrój poprzecz-
ny pręta trójkąta, dla którego określa się promień (R). Pręt wspor-
czy (1) ma na obu końcach wykonane wgłębienia kuliste (2).

(1 zastrzeżenie)



$$(A) \quad R = \frac{(a-A)\operatorname{cosech}^2 \frac{L}{4}}{2\sqrt{3}} \cosh\left(x - \frac{L}{2}\right) + \frac{-a + A \cosh \frac{L}{2} \operatorname{cosech}^2 \frac{L}{4}}{2\sqrt{3}}$$

A1 (21) 416920 (22) 2016 04 21

(51) E04G 21/32 (2006.01)

E04G 7/00 (2006.01)

E04G 5/00 (2006.01)

E04G 5/04 (2006.01)

E04G 1/22 (2006.01)

E04G 5/14 (2006.01)

E04F 11/18 (2006.01)

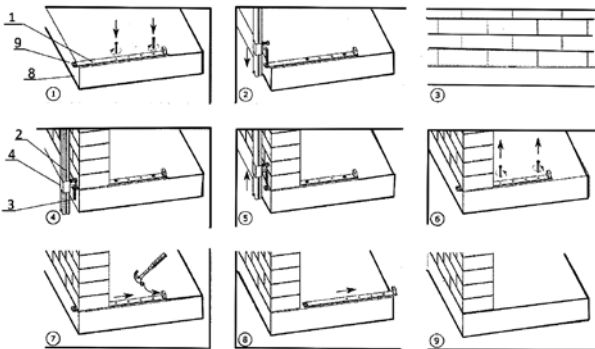
(71) ERMET SPÓŁKA JAWNA PIOTR PIĘTA I WSPÓLNICY,
Stąporków

(72) BARCHAN ADAM

(54) **Urządzenie i sposób do zabezpieczenia stref
roboczych, zwłaszcza w budownictwie**

(57) **Urządzenie do zabezpieczania stref niebezpiecznych, jakie
zawiera co najmniej cztery wyposażone w uszy (9) i otwory na ko-
twy uchwyty (1) prowadnice (2), co najmniej dwie współpracujące
z uchwyty (1) prowadnice (2), na których suwliwie zamocowane
są wyposażone w haki (3) zaczepy dolne (4) oraz nieruchome za-
czepy górne, a wzdłuż bocznych powierzchni prowadnic (2) zamocowane są przesuwne wózki z sankami dla co najmniej jednego
panelu siatkowego, a uchwyty (1) prowadnicy (2) są zakotwiczone pa-
rami do górnych powierzchni stropów (8). Przedstawiono również
sposób zabezpieczenia stref roboczych.**

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 416870 (22) 2016 04 15

(51) E05B 77/02 (2014.01)

(71) NOWAK INNOVATIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno

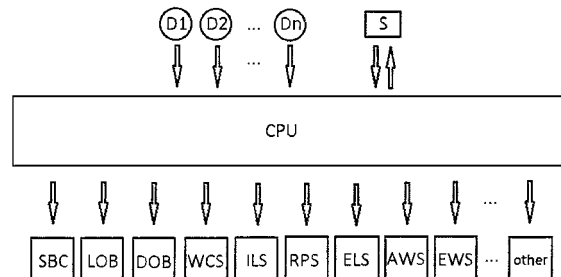
(72) NOWAK ZYGMUNT

(54) **Sposób uwalniania osób uwięzionych w pojeździe
po wystąpieniu sytuacji awaryjnej, zintegrowany
system do realizacji tego sposobu oraz sposób
montażu siłownika do otwierania drzwi pojazdu**

(57) **Zintegrowany system do uwalniania osób uwięzionych w po-
jeździe (PARIS) zawiera centralną jednostkę zarządzającą (CPU),
do której na wejściu są przyłączone czujniki (D1, D2, ... Dn), gniazdo
wejścia-wyjścia (S) służące do podłączenia komputera serwi-
sowego i przełączniki lub przyciski sterujące, a na wyjściu są przy-
łączone co najmniej: układ automatycznego przecinania pasów
bezpieczeństwa (SBC), układ automatycznego otwierania zamków
i rygli drzwi i blokowania ich w pozycji otwartej (LOB) oraz układ
automatycznego odchylenia drzwi i blokowania ich w pozycji
otwartej (DOB). Sposób uwalniania osób uwięzionych w pojeździe
realizowany przez system (PARIS) polega na tym, że po odebraniu
z czujników (D1, D2, ... Dn) sygnałów wskazujących na wystąpienie
sytuacji awaryjnej i po zatrzymaniu się pojazdu (CPU) wysyła
do układu otwierania zamków i rygli (LOB) sygnał aktywujący co naj-
mniej jeden pierwszy siłownik do odchylenia klamki wewnętrznej
i otwarcia zamka i/lub rygla sprzężonych z klamką wewnętrzną
poprzez ciągną. Następnie (CPU) wysyła do układu odchylenia
drzwi (DOB) sygnał aktywujący co najmniej jeden drugi siłownik
z korpusem do odchylenia na zawiasach drzwi w otworze drzwi-
wym. Po otwarciu drzwi pojazdu (CPU) wysyła do układu przecinania
pasów bezpieczeństwa (SBC) sygnał aktywujący co najmniej
jeden siłownik do przecinania pasa bezpieczeństwa, ale z wyjąt-
kiem siłownika umieszczonego przy pasie zabezpieczającym foto-
lik dziecięcy. Dodatkowo system (PARIS) zawiera co najmniej jeden
spośród układów uzupełniających: układ łączności bezprzewodo-
wej (WCS), układ oświetlenia awaryjnego wnętrza pojazdu (ILS),
układ pozycjonowania radiowego (RPS), układ oświetlenia awaryj-
nego zewnątrz pojazdu (ELS), układ ostrzegania o wypadku (AWS),
układ ostrzegania o urządzeniach pirotechnicznych (EWS).**

(12 zastrzeżeń)

PARIS



A1 (21) 416937 (22) 2016 04 22

(51) E06B 3/677 (2006.01)

E06B 3/66 (2006.01)

(71) KULIKOWSKI MARIUSZ P.P.H. GLASS-PRODUCT,
Białe Błota

(72) KULIKOWSKI MARIUSZ

(54) **Sposób wypełniania gazami szymb zespolonych
jedno i wielokomorowych**

(57) **Sposób wypełniania mieszaniną gazów szlachetnych szymb
zespolonych jedno i wielokomorowych bez względu na grubość
użytego szkła pojedynczego lub laminowanego, grubość ramek
dystansowych, typ użytego szkła i maksymalny wymiar formatki
szkła. Szymb zespolona jedno lub wielokomorowa zostaje umiesz-
czona w stacji napełniania gazami szlachetnymi w pozycji piono-
wej z odchyleniem 7 stopni. Napełnienie następuje poprzez dwa
otwory dla każdej komory zespolenia, które znajdują się w ram-
kach dystansowych. W wypadku szymb zespolonych niebędących
prostokątami otwór górny zostaje umieszczony na najwyższej kra-
wędzi lub w najwyższym punkcie szymb zespolonej, a otwór dolny**

na najniższej krawędzi lub w najniższym punkcie szyby zespolonej. Do otworu dolnego zostaje podłączona dysza wtlaczająca gaz szlachetny z regulowanym i sterowanym komputerowo przepływem gazu szlachetnego od 6 do 12 litrów na minutę. Do otworu górnego zostaje podłączona dysza wysysająca mieszaninę gazu szlachetnego i powietrza z regulowanym i sterowanym komputerowo przepływem gazu szlachetnego od 6 do 12 litrów na minutę oraz wyposażona w czujnik stężenia tlenu. Do powierzchni szyby zespolonej zostaje podłączony, w punkcie centralnym zespolenia, czujnik monitorujący współczynnik przenikania ciepła. Napełnianie szyby zespolonej rozpoczyna się od napełniania argonem. Niezbędna do napełnienia objętość argonu w litrach gazowych jest kalkulowana przez sterownik komputerowy na podstawie zakładanej struktury procentowej mieszaniny gazów szlachetnych i powietrza. W momencie wtłoczenia wymaganej ilości argonu następuje automatyczne przełączenie wtlaczanego gazu szlachetnego z argonu na krypton. Proces napełniania gazem zostaje zakończony, kiedy zarówno stężenie tlenu w wysysanej mieszaninie gazów osiągnie docelową wartość (na przykład, około 0,9% tlenu, w celu uzyskania 90% gazu izolującego w szybie zespolonej), jak i zostaje osiągnięty współczynnik przenikania ciepła monitorowany przez czujnik podłączony do powierzchni szyby zespolonej. Następuje wtedy zamknięcie zarówno dyszy wtlaczającej, jak i zasysającej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420094** (22) 2016 12 31

(51) **E21D 11/28** (2006.01)

E21D 11/22 (2006.01)

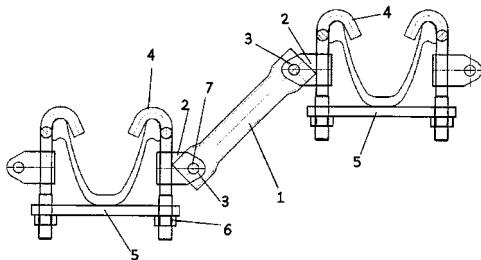
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(72) ROTKEGEL MAREK; SZOT ŁUKASZ; RAJWA SYLWESTER

(54) **Rozpora górnicza**

(57) Rozpora górnicza posiadająca ruchomy łącznik wzdłużny z otworami regulacyjnymi z obu stron charakteryzuje się tym, że posiada dwa łączniki przegubowe (2) i łącznik wzdłużny (1), połączone ze sobą ruchomo zaciskowym elementem przegubowym (3) korzystnie śrubą w otworze łącznikowym (7), gdzie łącznik przegubowy (2) osadzony jest na śrubie hakowej (4) odrzwi i jarzmo (5) o kształcie prostopadłościanu.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **417945** (22) 2016 07 13

(51) **F16F 7/01** (2006.01)

(71) ENERGY 2000 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ENERGYLANDIA

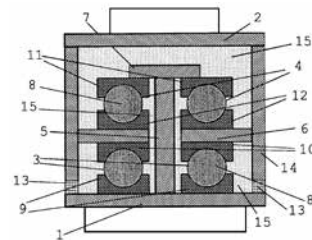
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Przytkowice

(72) GOCZAŁ MAREK; SITEK RADOŚLAW; PRUSAK DANIEL;
KARPIEL GRZEGORZ

(54) **Tłumik drgań oraz sposób tłumienia drgań**

(57) Tłumik przenoszenia drgań pomiędzy pierwszym elementem (1) a drugim elementem (2), zaopatrzony w pierwszą kieszeń (3) przystosowaną do napełniania materiałem sypkim, charakteryzującą się tym, że pierwsza kieszeń (3) ma zasadniczo toroidalny kształt a tłumik jest ponadto zaopatrzony w drugą kieszeń (4) przystosowaną do wypełnienia pierwszym materiałem sypkim (8), mającą zasadniczo toroidalny kształt. Przy czym pierwsza kieszeń (3) i druga kieszeń (4) są rozmieszczone wokół umieszczonego zasadniczo centralnie rdzenia (5) z rozszerzonym końcem (7), połączonego funkcjonalnie z pierwszym elementem (1), natomiast drugi element (2) jest zaopatrzony w połączoną z nim funkcjonalnie przegrodę (6) znajdującą się pomiędzy pierwszą kieszenią (3) a drugą kieszenią (4). Druga kieszeń (4) znajduje się pomiędzy rozszerzonym końcem (7) rdzenia (5) a przegrodą (6) połączoną funkcjonalnie z drugim elementem (2), zaś pierwsza kieszeń (3) znajduje się po przeciwnej stronie tej przegrody (6), pomiędzy tą przegrodą (6) a pierwszym elementem (1). Sposób tłumienia przenoszenia drgań między pierwszym elementem (1) a drugim elementem (2) z zastosowaniem kieszeni z materiałem sypkim cechuje się tym, że oprócz pierwszej kieszeni (3) stosuje się drugą kieszeń (4) również wypełnioną materiałem sypkim. Obie kieszenie mają zasadniczo toroidalny kształt. Rozmieszcza się je wokół rdzenia (5) z rozszerzonym końcem (7), który łączy się funkcjonalnie z pierwszym elementem (1). Pierwszą kieszeń (3) umieszcza się bliżej pierwszego elementu (1) a drugą kieszeń (4) umieszcza się bliżej drugiego elementu (2). Pośród przegrody (6) pomiędzy pierwszą kieszenią (3) a drugą kieszenią (4) umieszcza się przegrodę (6), którą łączy się funkcjonalnie z drugim elementem (2).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **416793** (22) 2016 04 11

(51) **F16K 15/18** (2006.01)

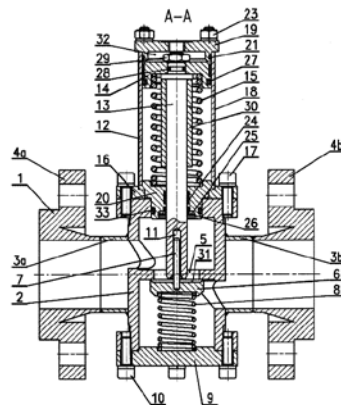
F16K 15/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) JASIULEK TOMASZ; NIEŚPIAŁOWSKI KRZYSZTOF;
ROJEK PIOTR; RAWICKI NORBERT

(54) **Zawór zwrotny sterowany cylindrem**

(57) Zawór zwrotny sterowany cylindrem, umożliwiający swobodny przepływ cieczy w jednym kierunku i otwierany lub



zamykany przepływ w kierunku przeciwnym ma grzybek zaworowy (6) z prętem prowadzącym (7), suwliwie osadzony w otworze (11) tłoczyska (13) cylindra (12), którego komora (32) zasilana cieczą pod ciśnieniem powoduje wysuw tłoka (14) tłoczyskiem (13) i nacisk na powierzchnię (31) grzybka zaworowego (6), powodując otwarcie przepływu oraz ma sprężynę (15), realizującą powrót tłoka i tłoczyska do pozycji wyjściowej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 416947 (22) 2016 04 22

(51) F16L 47/02 (2006.01)

B29D 23/00 (2006.01)

B29C 65/34 (2006.01)

B23P 11/02 (2006.01)

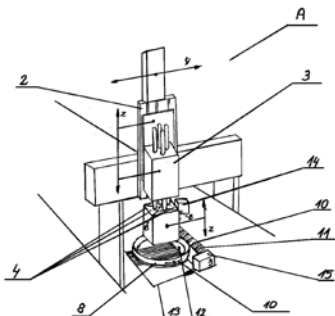
(71) TERMOGUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ożarów Mazowiecki

(72) WAWRZAK SŁAWOMIR

(54) Sposób wytwarzania kształtek rurowych do łączenia odcinków rur z tworzyw sztucznych

(57) Sposób wytwarzania złączki rurowej do łączenia rur preizolowanych polega na tym, że arkusz termokurczliwego tworzywa sztucznego o skurczu termicznym od 0,1 do 80% w dowolnym kierunku umieszcza się nieruchomo na poziomej płaskiej powierzchni, po czym pod kątem do pierwszej i/ albo trzeciej krawędzi arkusza układa się wstęgę równoległych względem siebie co najmniej dwóch drutów oporowych (11) i jednocześnie poddaje się arkusz w miejscu ułożenia wstęgi drutów działaniu temperatury od 180 do 350°C oraz naciskowi fakturowaną powierzchnią, w czasie od 1 do 30 sekund. Proces realizuje się na kolejnych odcinkach o długości od 20 do 100 mm, przez nacisk na ułożone odcinki drutów elementami jednocześnie nagrzewającymi i fakturującymi powierzchnię. Tę procedurę powtarza się wzdłuż każdego z trzech boków arkusza.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 416891 (22) 2016 04 18

(51) F16M 11/00 (2006.01)

F16M 13/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY, Falenty

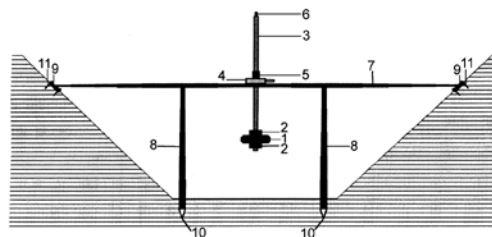
(72) BURCZYK PIOTR; RAWICKI KACPER

(54) Stelaż do precyzyjnego pomiaru przepływu wód płytkich cieków powierzchniowych

(57) Przedmiotem jest stelaż do precyzyjnego pomiaru przepływu wód płytkich cieków powierzchniowych. Przyrząd składa się z rozsuwanej szyny (7), na końcach zaopatrzonej w prostokątne łapy stabilizujące (9) wyposażone korzystnie w podłużne prostokątne otwory, służące do wbijania szpilek przytwierdzających (11) przyrząd do skarp cieków. Szyna (7) podparta jest dwoma korzystnie teleskopowymi podporami (8) zaopatrzonymi w ostre zakończenia (10) oraz wyposażona jest w skalę służącą do pomiaru przekroju poprzecznego cieków. Posiada ona zatrzaskowe mocowanie (4) umożliwiające przesuwanie i ustalanie położenia wyskalowanego pręta (3) na szynie oraz mocowanie zaciskowe (5) pręta (3), który

na dolnym zakończeniu posiada kolejne dwa mocowania zaciskowe (2) podtrzymujące młynek hydrometryczny (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416816 (22) 2016 04 11

(51) F21S 8/06 (2006.01)

E04B 9/00 (2006.01)

F21V 21/00 (2006.01)

F21S 4/28 (2016.01)

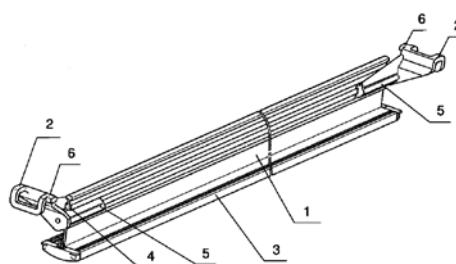
(71) SZYMAŃSKI ANDRZEJ LARS, Poznań

(72) SZYMAŃSKI ANDRZEJ

(54) System mocowania lampy do sufitu podwieszanego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system mocowania lampy do sufitu podwieszanego, przeznaczony do mocowania lampy do standardowej konstrukcji sufitu podwieszanego, bez użycia narzędzi i demontażu istniejącej konstrukcji sufitu. System mocowania lampy do sufitu podwieszanego składa się z profilu nośnego lampy (1) i pary zaczepów (2) do zawieszenia na elementach konstrukcji sufitu, belkach nośnych lub poprzeczkach. Profil nośny lampy (1) ma kształt teownika, do ramion którego jest zamocowana oprawa oświetleniowa (3), a element pionowy posiada żeberka (4). Zaczepy (2) mają w przekroju kształt litery U ze skrzydełkiem (5) na zewnętrznej powierzchni jednego z ramion, posiadającym wybranie dopasowane kształtem do żeberka (4) profilu nośnego lampy (1) i występ (6) w części grzbietowej, od strony profilu nośnego lampy (1). Skrzydełko (5), wsunięte w użebrowaną część profilu lampy (1), łączy profil (1) z zaczepem (2) tak, że otwarta część zaczepu (2) jest zwrócona ku dołowi.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416888 (22) 2016 04 18

(51) F21S 10/00 (2006.01)

F21W 101/02 (2006.01)

(71) FAMOR SPÓŁKA AKCYJNA, Bydgoszcz

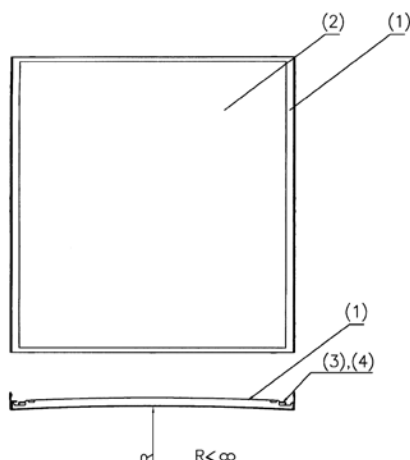
(72) DRUŻYŃSKI MICHAŁ; OCETKIEWICZ JERZY; ZWIEWKA PIOTR

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest oprawa oświetleniowa, o dużej powierzchni, o bardzo małej wysokości, świecąca równomiernym światłem na całej swojej powierzchni, o zmiennej temperaturze barwowej, charakteryzująca się dużą sztywnością konstrukcji, przeznaczona do oświetlenia, zwłaszcza do oświetlenia wnętrza pojazdów. Sztywność oprawy została osiągnięta przez odpowiednie ukształtowanie korpusu (3) i dyfuzora (2) oprawy. Równomierność światła uzyskano przez dobór odpowiedniej ilości diod świecących w stosunku do planowanej wysokości oprawy. Na korpusie zamontowane zostały moduły świecące (4) wyposażone w diody LED,

o różnej temperaturze barwowej, sterowane przez układy umożliwiającej, poprzez odpowiednie sterowanie, zmianę temperatury barwowej światła emitowanego przez oprawę.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416867 (22) 2016 04 15

(51) F21V 11/14 (2006.01)

F21V 3/00 (2015.01)

G01N 21/00 (2006.01)

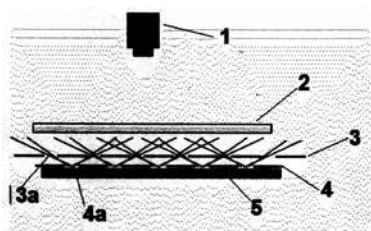
(71) SORTER SPÓŁKA JAWNA KONRAD GRZESZCZYK, MICHAŁ ZIOMEK, Radom

(72) GUTKNECHT BOGDAN; GRZESZCZYK KONRAD; ZIOMEK MICHAŁ

(54) Powierzchniowe źródło światła boczne

(57) Wynalazek dotyczy powierzchniowego źródła światła boczne do oświetlenia materiałów przezroczystych w automatyzowanych systemach wizyjnych, wykrywających defekty i oceniających parametry techniczne. Powierzchniowe źródło światła boczne charakteryzuje się tym, że posiada płaskie, powierzchniowe źródło światła (5), nad którym umieszczono dwie przesłony (3 i 4) z otworami/szczelinami (3a i 4a) w taki sposób, aby otwory/szczeliny (3a i 4a) w przesłonach (3 i 4) nie pokrywały się ze sobą.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416933 (22) 2016 04 22

(51) F23D 1/00 (2006.01)

F23J 1/00 (2006.01)

(71) GUMKOWSKI MARCIN, Poznań

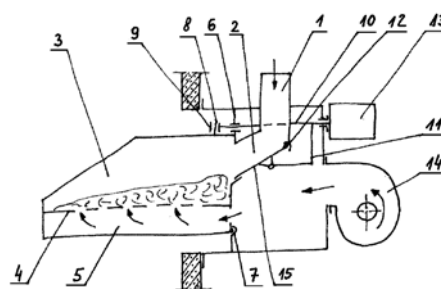
(72) GUMKOWSKI MARCIN

(54) Palnik kotła centralnego ogrzewania na paliwo stałe, zwłaszcza pellet

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest palnik kotła centralnego ogrzewania na paliwo stałe, zwłaszcza pellet, mający zastosowanie do ogrzewania małych obiektów budowlanych. Charakteryzuje się tym, że palnik z uchylną komorą spalania (3), osadzoną na usytuowanym w strefie płyty głównej przegubie (7) o osi w przybliżeniu

poziomej, w górnej ścianie ma zaczep (8) łącznika (9) z ciągnem (10), którego drugi kraniec usytuowany jest poza strefą palnika.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416896 (22) 2016 04 19

(51) F23K 3/00 (2006.01)

F16K 3/02 (2006.01)

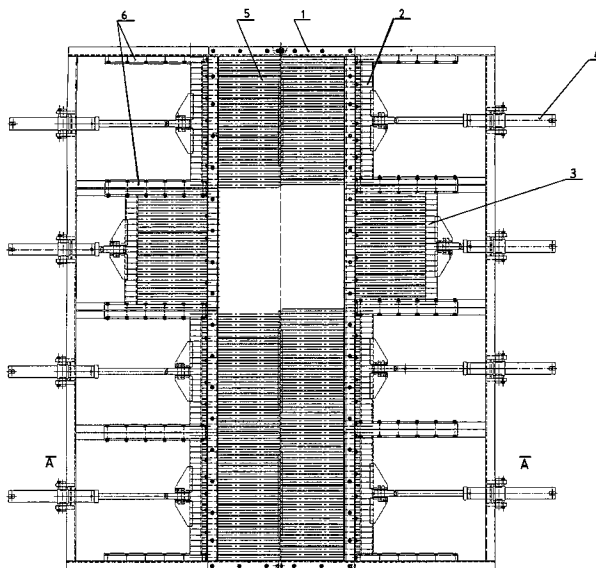
(71) BANERSKI STANISŁAW, Warszawa

(72) BANERSKI STANISŁAW

(54) Zasuwa prętowa strefowa

(57) Zasuwa prętowa strefowa do instalacji dozowania węgla i miału w kotłach energetycznych, zawierająca ramę i zamocowane w niej przesuwne pary segmentów, mające pręty zamocowane w belkach, przemieszczane za pomocą siłowników, połączonych z belkami i zamocowanych do ramy, po listwach, charakteryzuje się tym, że segmenty (2, 3) jednej pary zamocowane są w ramie (1) z przesunięciem ich płaszczyzn w pionie o odległość $x \geq$ sumie promieni prętów (5) dwóch sąsiadujących segmentów (2, 3) pary.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416861 (22) 2016 04 15

(51) F24D 17/02 (2006.01)

F24D 3/08 (2006.01)

(71) ŁOSYK PIOTR, Zielona Góra

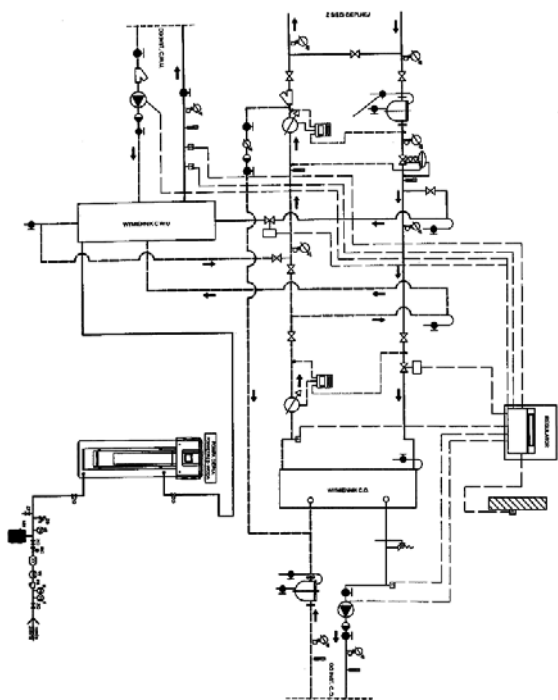
(72) ŁOSYK PIOTR

(54) Zastosowanie pompy ciepła powietrze-woda do wstępnego podgrzania wody w węzłach cieplnych i kotłowniach budynków wielorodzinnych

(57) Zgłoszenie przedstawione schematycznie na rysunku dotyczy zastosowania pompy lub pomp ciepła typu powietrze-woda z zasobnikiem do wstępnego podgrzania wody kierowanej do wymiennika cwu w węzle cieplnym lub zasobnika ciepłej wody użytkowej w kotłowni w budynkach wielorodzinnych. Pompa lub pompy ciepła typu powietrze-woda z zasobnikiem są zamontowane

między przyłączem zimnej wody, a wymiennikiem lub zasobnikiem ciepłej wody użytkowej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416884 (22) 2016 04 18

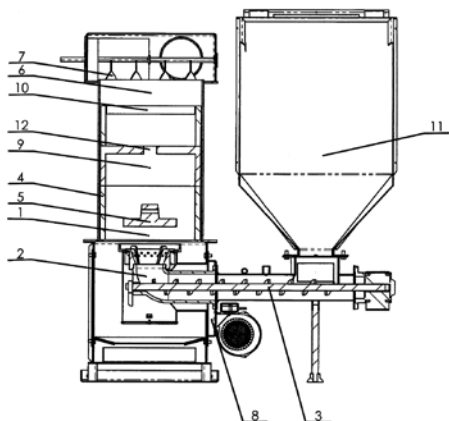
(51) F24H 1/36 (2006.01)

(71) RAKOCZY STAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stalowa Wola
(72) RAKOCZY PIOTR; ZIĘBA GRZEGORZ

(54) Kocioł czystego spalania paliw stałych, zwłaszcza ekogroszku

(57) Przedmiotem wynalazku jest kocioł do czystego spalania różnych paliw stałych zwłaszcza ekogroszku o szerokim zakresie obciążenia mocy z wbudowanymi dwoma niewspółosiowymi cylindrami, które pełnią funkcję komory spalania i wymiennika ciepła, jak też umożliwiający spalanie paliw bez konsekwencji w postaci zarastania wymiennika produktami spalania i spadku nominalnych parametrów pracy. Kocioł czystego spalania paliw stałych, zwłaszcza ekogroszku charakteryzuje się tym, że kocioł posiada dwa wbudowane niewspółosiowe cylindry, przy czym cylinder pierwszy pełni rolę komory (1) spalania, dopalania i odpylania, a drugi pełni funkcję wymiennika ciepła, połączonego z zintegrowanym systemem czyszczenia (7) powierzchni wymiennika z osadzającego się na nim pyłu.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 416820 (22) 2016 04 12

(51) F25B 1/00 (2006.01)

F25B 30/02 (2006.01)

F25B 40/00 (2006.01)

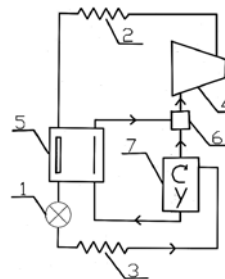
(71) CHMIELECKI BOGDAN, Zaborów

(72) CHMIELECKI BOGDAN

(54) Układ chłodniczy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ chłodniczy, mający zastosowanie zwłaszcza w chłodniach, klimatyzacjach lub pompach ciepła. Układ zawiera połączone ze sobą w obiegu zamkniętym urządzenie dławiące (1), skraplacz (2), parownik (3), sprężarkę (4) i wymiennik ciepła (5). Pomiedzy parownikiem (3) i wymiennikiem ciepła (5) jest podłączony separator (7), którego jedno wyjście połączone jest z wymiennikiem ciepła (5), łączącym się następnie z kolektorem (6) sprężarki (4), a drugie wyjście połączone jest bezpośrednio do kolektora (6) sprężarki (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 416887 (22) 2016 04 18

(51) F25B 30/06 (2006.01)

F25B 41/04 (2006.01)

F25B 49/02 (2006.01)

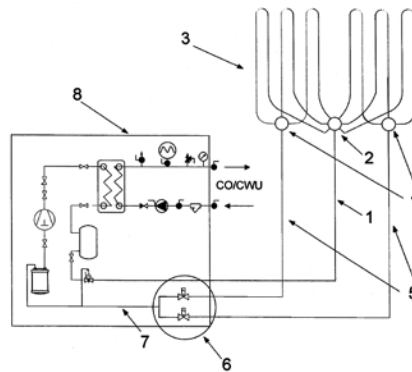
(71) PĘDZIWIATR DAMIAN, Częstochowa

(72) PĘDZIWIATR DAMIAN

(54) Układ odzyskiwania oleju w parownikach pomp ciepła typu - bezpośrednie parowanie/woda

(57) Układ odzyskiwania oleju w parownikach pomp ciepła typu - bezpośrednie parowanie/woda z wykorzystaniem pracy sprężarki w pompie ciepła (8), parownika gruntowego (3), podzielonego na dwa lub więcej rurociągów powrotnych (5), wraz z rozdzielaczami (4), wyposażonych w zawory odcinające korzystnie elektromagnetyczne (6), dzieląc wymiennik (3) na osobne sekcje, z jednym wspólnym rurociągiem zasilającym (1) rozdzielaczem (2), i rurociągiem ssącym do sprężarki (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 416913 (22) 2016 04 20

(51) F27D 17/00 (2006.01)

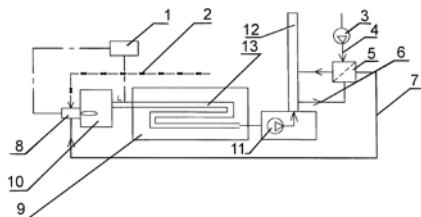
F23L 15/04 (2006.01)

A21B 3/00 (2006.01)

- (71) NOWE TECHNOLOGIE PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wrocław
- (72) GAŁWA STANISŁAW; JARA ADAM; KOS JÓZEF; PUNIEWSKI ZBIGNIEW
- (54) **Sposób odzysku ciepła ze spalin pogazowych pieca tunelowego w szczególności piekarniczego i piec tunelowy w szczególności piekarniczy z odzyskiem ciepła ze spalin pogazowych**

(57) Sposób polega na tym, że spaliny powstałe w wyniku spalania gazu w komorze spalania (10) kieruje się kanałem spalin (13) z wykorzystaniem wentylatora wywiewu spalin (11) do komina pieca (12), z którego spaliny kieruje się do wymiennika (5), po czym w wymienniku (5) spalinami podgrzewa się powietrze kierowane przez wentylator podający powietrze (3) ścieżką zimnego powietrza (4), następnie ochłodzone spaliny kieruje się do komina pieca (12), zaś powietrze podgrzane do temperatury od 60°C do 300°C podaje się ścieżką gorącego powietrza (7), do palnika gazowego (8), w którym miesza się gorące powietrze z gazem i spala gorącą mieszaninę. Piec charakteryzuje się tym, że kanał spalin (13) połączony jest poprzez wentylator wywiewu spalin (11) i instalację spalin (6) z wymiennikiem ciepła (5), a wymiennik ciepła (5) z kominem pieca (12), jednocześnie wymiennik ciepła (5) połączony jest poprzez ścieżkę zimnego powietrza (4) z wentylatorem podającym zimne powietrze (3) oraz ścieżką gorącego powietrza (7) z palnikiem gazowym (8), ponadto ścieżka gazowa (2), wentylator podający zimne powietrze (3), ścieżka zimnego powietrza (4), instalacja spalin (6), ścieżka gorącego powietrza (7) i palnik gazowy (8) wyposażone są w elementy pomiarowe i regulacyjne, które połączone są z układem sterowania instalacją odzysku ciepła (1).

(11 zastrzeżeń)



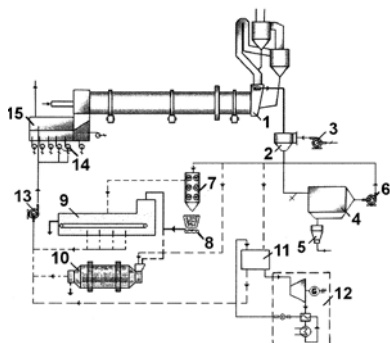
A1 (21) 421529 (22) 2017 05 08

- (51) F27D 17/00 (2006.01)
C04B 7/36 (2006.01)
F26B 21/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH, Warszawa
- (72) GŁODEK-BUCYK EWA; KALINOWSKI WOJCIECH; SŁADECZEK FRANCISZEK

- (54) **Sposób wykorzystania gazów *by-passu* z procesu wypalania klinkieru do suszenia paliw alternatywnych oraz wytwarzania energii elektrycznej**

(57) Sposób wykorzystywania gazów *by-passu* z procesu wypalania klinkieru do suszenia paliw alternatywnych lub wytwarzania



energii elektrycznej, charakteryzuje się tym, że gorące gazy piecowe *by-passu* odbierane z komory pieca obrotowego (1) kierowane są do komory mieszania (2), gdzie przy pomocy wentylatora gaszącego (3) następuje obniżenie ich temperatury poprzez mieszanie z powietrzem otoczenia, następnie gazy kierowane są do odpylacza (4), a wychwycone pyły piecowe zanieczyszczone chlorem i siarką magazynowane są w zbiorniku (5) i utylizowane jako odpad, następnie odpylone gazy w całości transportowane przy pomocy wentylatora (6) do instalacji suszarni (9) lub (10), a gazy odlotowe poprzez wentylator gazów odlotowych (13), kierowane są w całości wentylatorami poddmuchu (14), do gorącej strefy chłodnika klinkieru (15) jako powietrze do spalania paliw.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 416822 (22) 2016 04 12

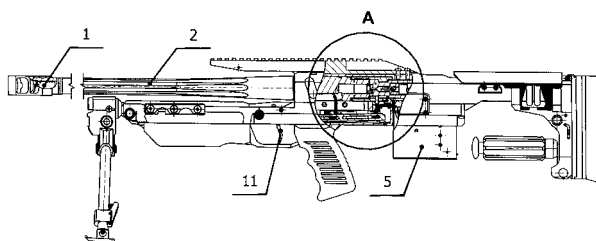
- (51) F41J 5/00 (2006.01)
F41A 33/00 (2006.01)
F41G 3/00 (2006.01)

- (71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA, Zielonka
- (72) CAŁKA RAFAŁ; BANACKI MARCIN; STĘPNIAK SŁAWOMIR; GŁOGOWSKI TOMASZ

- (54) **Symulator karabinu wyborowego powtarzalnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest symulator karabinu wyborowego powtarzalnego, posiadający mechanizm spustowo-uderzeniowy, emiter laserowy (1), usytuowany w przewodzie lufy (2), optoelektroniczny czujnik monitorujący mechanizm spustowo-uderzeniowy oraz czujnik podłączenia magazynka (5), przy czym czujniki te połączone są jednokierunkowo z mikroprocesorowym modulem sterującym, połączonym dwukierunkowo z centralną jednostką sterująco-przetwarzającą poprzez moduł komunikacji radiowej. Symulator karabinu wyborowego powtarzalnego przeznaczony jest do nauki strzelania, zwłaszcza kontroli i oceny celowania oraz nauki manualnej obsługi tego rodzaju broni.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 416908 (22) 2016 04 20

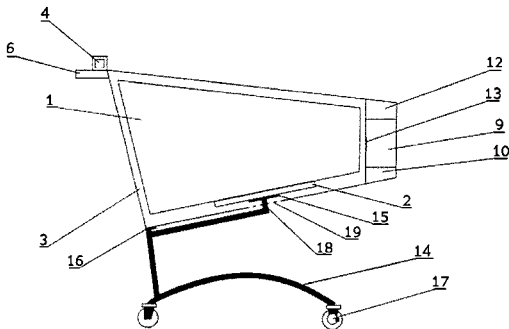
- (51) G01G 19/415 (2006.01)
G01G 21/23 (2006.01)
B62B 3/00 (2006.01)
A47F 10/02 (2006.01)
G06Q 30/00 (2012.01)

- (71) SMARTCART SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (72) KACZMARCZYK JAROSŁAW; BRULIŃSKI TOMASZ

(54) **Pomocnicze stanowisko płatnicze w postaci wózka sklepowego**

(57) Pomocnicze stanowisko płatnicze w postaci wózka sklepowego z zamocowaną do dna wagą (2), zawierającego usytuowane w obudowie (9) zamontowanej w pojemniku elementy wyposażenia elektronicznego (10, 12, 13) oraz zamocowane do rączki pojemnika (6) elementy wizualne wyposażenia elektronicznego (4). Załadunkowy pojemnik wewnętrzny (1) umieszczony jest w pojemniku zewnętrznym (3), a do dna wagi (2) zamocowana jest płyta mocująca (15) ramy nośnej (14), a płyta mocująca brzegowa (16) ramy nośnej (14) zamocowana jest do dna pojemnika zewnętrznego (3), przy jego brzegu. Płyta mocująca (15) ramy nośnej (14) osadzona jest na pręcie (18) ramy nośnej (14) przechodzącym przez otwór (19) w dnie pojemnika zewnętrznego (3).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416798 (22) 2016 04 11

(51) G01L 5/10 (2006.01)

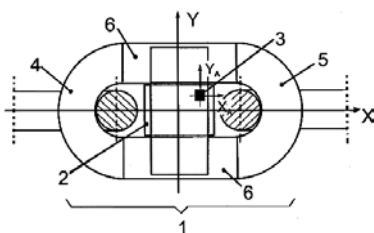
F16G 13/12 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) DOLIPSKI MARIAN; CHELUSZKA PIOTR;
 REMIORZ ERYK; SOBOTA PIOTR

(54) **Przyrząd do pomiaru drgań zwłaszcza w pociągowych układach łańcuchowych maszyn górniczych**

(57) Przyrząd do pomiaru drgań, zwłaszcza w pociągowych układach łańcuchowych maszyn górniczych, charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy (2), zamocowanej w ogniwie pomiarowym łańcucha (1), znajduje się co najmniej jeden 3-osiowy akcelerometr lub trzy 1-osiowe akcelerometry (3) zamocowane tak, że osie akcelerometrów X_A, Y_A, Z_A są wzajemnie prostopadłe i pokrywają się z kierunkami osi układu współrzędnych XYZ, związanego z ogniwem pomiarowym łańcucha (1), przy czym kierunek pomiaru drgań (oś X_A) jest równoległy do osi podłużnej ogniwa pomiarowego łańcucha (1) (osi X), leżącej w płaszczyźnie XY, wyznaczonej przez środek torusa (4), torusa (5) oraz osie wzdłużne jego części walcowych (6), natomiast kierunek pomiaru drgań (oś Y_A) jest prostopadły do osi podłużnej ogniwa pomiarowego łańcucha (1) i leży na tej samej płaszczyźnie, a kierunek pomiaru drgań (oś Z_A) jest zgodny z osią Z prostopadłą do płaszczyzny XY.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416929 (22) 2016 04 22

(51) G01N 1/22 (2006.01)

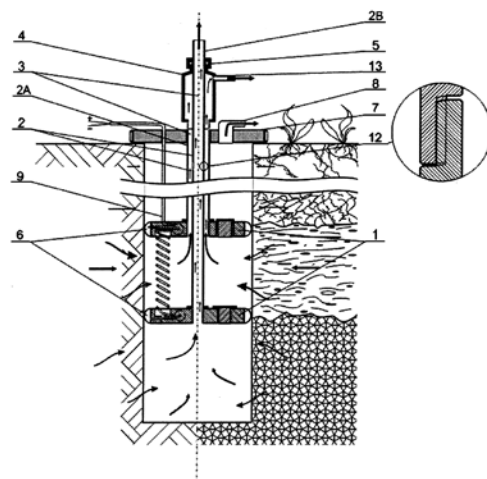
- (71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
 Falenty

- (72) MARCINIAK ANDRZEJ; TOMZA-MARCINIAK AGNIESZKA;
 PILARCZYK BOGUMIŁA

(54) **Urządzenie przeznaczone do badań emisji gazów z dowolnej warstwy odwiertu glebowego/ziemnego oraz sposób jego wykorzystania**

(57) SPEGZO charakteryzuje się tym, że posiada dwa nastawne separatory (1) wyposażone w uszczelki (6) uniemożliwiające swobodny przepływ emitowanych gazów między pomiarową warstwą odwiertu, a przestrzeniami znajdującymi się poza strefą pomiarów. Separatory (1) przymocowane są do rurowych ramion (2). Wymiary średnic tych ramion umożliwiają osadzenie ich w jednej osi z jednoczesnym wykorzystaniem wewnętrznych przestrzeni rurowych (3) do przemieszczania gazów z obszaru podpomiarowego i pomiarowego. Górna część ramion rurowych (2) obu separatorów (1), znajdujących się ponad górnym poziomem odwiertu (nad poziomem terenu) zabezpieczona jest kapturem końcowym - rozdzielczym (4), umożliwiającym blokowanie wzajemnego położenia ramion rurowych (2) dzięki nakrętce zaciskowej (5) z jednoczesnym przekierowaniem emitowanych gazów do aparatury pomiarowej i elementów pomocniczych. Elementem zestawu SPEGZO jest kołnierz powierzchniowy (7) pozwalający na dodatkowe ustabilizowanie położenia SPEGZO względem odwiertu i umożliwiający wykonanie dodatkowych pomiarów emisyjnych z warstwy nadpomiarowej. Sposób wykonania pomiaru w odwiercie glebowym/ziemnym z pomocą SPEGZO charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejności przeprowadza się odwiert ze szczegółowym opisem poszczególnych warstw, a następnie ze zsuniętymi separatorami (1) wsuwa się SPEGZO na dolny poziom warstwy pomiarowej. Górny separator (1) za pomocą rurowego ramienia (2) podnosi się do wymaganego poziomu, po czym blokuje się ich wzajemne położenie za pomocą nakrętki zaciskowej (5) znajdującej się w kapturze końcowym - rozdzielczym (4) i przystępuje się do zabezpieczenia SPEGZO kołnierzem powierzchniowym (7). Przy tak zabezpieczonym SPEGZO przystępuje się do uszczelnienia separatorów (1) przez rozprężenie uszczelki (6). Po wykonaniu tych czynności przystępuje się do przekierowania gazów z warstwy pomiarowej do aparatury badawczej za pomocą ustawienia zaworu z przepływu otwartego na pomiarowy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 416940 (22) 2016 04 22

(51) G01N 17/00 (2006.01)

G01N 33/20 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
 IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa
 (72) LACH JAKUB; CZERWIŃSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób pomiaru szybkości korozji stopów ołowiu w akumulatorach kwasowo-ołowiowych**

(57) Zgłoszenie dotyczy elektrochemicznego pomiaru szybkości korozji stopów ołowiu w akumulatorach kwasowo-ołowiowych. Badany stop ołowiu, stanowiący elektrodę pracującą w trójelektrodowym naczyniu elektrochemicznym zawierającym elektrodę odniesienia i kwas siarkowy (VI), jako elektrolit, poddaje się utlenianiu w celu wytworzenia warstwy korozyjnej, którą następnie poddaje się redukcji, rejestrując przy tym pik wychylenia.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **416872** (22) 2016 04 19

(51) **G01N 21/00** (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIwersYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MARKOWSKA-SZCZUPAK AGATA; ROKICKA PAULINA;
JANUS MAGDALENA; KUSIAK-NEJMAN EWELINA;
MORAWSKI ANTONI WALDEMAR

(54) **Sposób badania antybakteryjnych właściwości materiałów z cementów zawierających ditlenek tytanu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób badania antybakteryjnych właściwości materiałów z cementów do zawierających ditlenek tytanu, który charakteryzuje się tym, że materiał w postaci bryły przestrzennej, zawierający cement i ditlenek tytanu w postaci związanej, zanurza się w izotonicznym roztworze wodnym zawierającym bakterie *Escherichia coli* znajdującym się w naczyniu z materiału transparentnego dla promieniowania UV-VIS i mieszając zawieszinę poddaje się ją działaniu promieniowania UV-VIS przez co najmniej 60 minut, po czym określa się różnicę pomiędzy początkowym stężeniem bakterii przed naświetlaniem, a stężeniem bakterii po naświetlaniu. Korzystnie do izotonicznego roztworu wody dodaje się bakterie *Escherichia coli* w takiej ilości, aby uzyskać zawieszinę o stężeniu od $1,5$ do $2,33 \times 10^4$ CFU/ml. Korzystnie stosuje się roztwór wodny w ilości nie mniej niż 70 ml, zaś bryłę przestrzenną o powierzchni co najmniej 1280 mm².

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **421333** (22) 2017 04 19

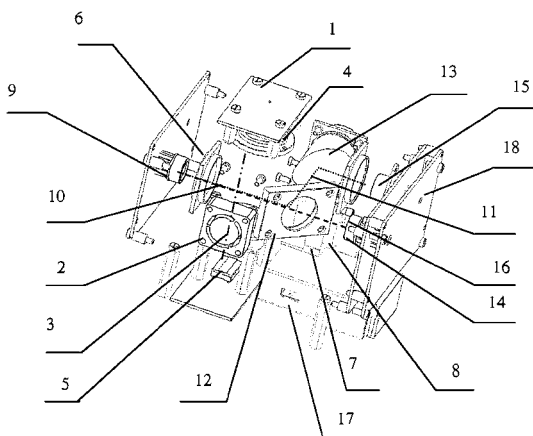
(51) **G01N 21/01** (2006.01)

B64C 39/02 (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice
(72) SZADE ADAM; FISIOR MARCIN; SMOŁA TADEUSZ;
RAMOWSKI ADAM; MOTYKA ZBIGNIEW;
SŁOTA MARCIN; KADLEWICZ KRYSZTIAN;
GŁODNIOK MARCIN; HAMERLA ADAM

(54) **Sposób i urządzenie pomiarowe stężenia gazów i pyłów niskiej emisji**

(57) Urządzenie pomiarowe posiadające miernik stężenia gazów charakteryzuje się tym, że posiada komorę optycznego miernika



gazów CO i CO₂ (6) połączoną rozłącznie, korzystnie mechanicznie z komorą pyłomierza (1), korzystnie śrubami, wentylatora (2), pompy (7) i filtra przeciwpyłowego (8) połączonych z komorą pyłomierza (1), osadzone wewnątrz stelaża, korzystnie poprzez skręcenie śrubami korpusu pyłomierza (1) ze stelażem, na którym osadzony jest nadajnik (4) pyłomierza (1), analizator składu ziarnowego (5) pyłomierza (1), nadajnik promieniowania IR (9), detektor (14) i detektor (15) miernika stężenia gazów, układ elektroniczny zasilania (17) oraz mikroprocesorowy układ sterowania (18).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **416821** (22) 2016 04 12

(51) **G01N 21/61** (2006.01)

G01J 3/00 (2006.01)

G01N 21/3504 (2014.01)

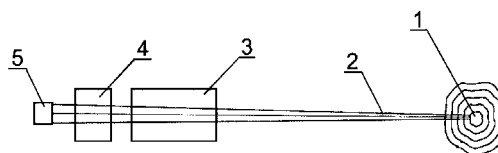
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) KUBICKI JAN; KOPCZYŃSKI KRZYSZTOF;
MŁYŃCZAK JAROSŁAW

(54) **Sposób zdalnego wykrywania gazowych związków chemicznych i urządzenie do zdalnego wykrywania gazowych związków chemicznych**

(57) Sposób zdalnego wykrywania gazowych związków chemicznych w monitorowanej przestrzeni, charakteryzuje się tym, że w torze wiązki promieniowania spontanicznego (2), emitowanego przez gazy z monitorowanej przestrzeni (1) w kierunku rejestrującego je detektora (5), okresowo umieszcza się i usuwa gazową przesłonę wzorcową (3) w postaci wykrywanego związku chemicznego, o temperaturze niższej od temperatury gazów w przestrzeni (1) i na podstawie amplitud sygnałów z detektora, odpowiednio przy przesłonie wstawionej i usuniętej, określa się możliwość występowania wykrywanego związku chemicznego w tej przestrzeni.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **416927** (22) 2016 04 22

(51) **G01N 33/02** (2006.01)

G01N 33/52 (2006.01)

C12Q 1/04 (2006.01)

C12Q 1/00 (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

C12R 1/42 (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

(71) UNIwersYTET WARSZAWSKI, Warszawa;
INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Warszawa

(72) KORSÁK DOROTA; MICHOTA-KAMIŃSKA AGNIESZKA;
WITKOWSKA EWELINA;
KSIĘŻOPOLSKA-GOCALSKA MONIKA

(54) **Sposób wykrywania bakterii *Salmonella spp.*, *Cronobacter spp.* oraz *Listeria monocytogenes* w żywności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykrywania bakterii *Salmonella spp.*, *Cronobacter spp.* oraz *L. monocytogenes* w żywności przy wykorzystaniu metod hodowlanych sprzężonych z powierzchniowo wzmocnioną spektroskopią Ramana. W zgłoszeniu wykorzystane zostały tylko dwa etapy metod ISO stosowanych

w celu wykrycia w żywności wymienionych bakterii. Po tych etapach, wykorzystano wzmocnioną powierzchniowo spektroskopię Ramana w celu detekcji i identyfikacji bakterii.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 420750 (22) 2017 03 06

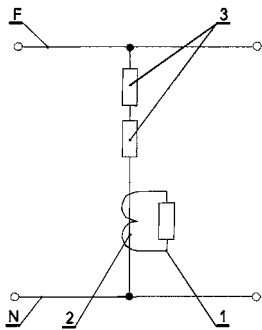
(51) G01R 15/18 (2006.01)

(71) MAGNETO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa
(72) PLUTA WOJCIECH; RYGAŁ ROMAN; ŻUREK STANISŁAW

(54) Układ do pomiaru napięcia przemiennego z separacją galwaniczną

(57) Układ do pomiaru napięcia przemiennego z separacją galwaniczną przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza w pomiarach mocy w obwodach odkształconych przebiegach w sieci energetycznej, na liniach średniego i niskiego napięcia jak również do pomiaru napięcia w układach laboratoryjnych. Układ tworzy przetwornik prądowy (1), którego tor prądowy stanowi cewka wielozwojowa (2) połączona szeregowo z co najmniej jednym rezystorem ograniczającym (3), w celu ograniczenia prądu w obwodzie pomiarowym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 416847 (22) 2016 04 14

(51) G01R 19/255 (2006.01)

(71) KLEPACKI KAMIL, Warszawa
(72) KLEPACKI KAMIL

(54) Sposób kalibracji konwerterów czas-liczba w interpolacyjnym mierniku odcinka czasu

(57) Sposób kalibracji konwerterów czas-liczba w interpolacyjnym mierniku odcinka czasu polega na tym, że mierzony odstęp czasu w postaci impulsów START i STOP jest jednocześnie wykorzystywany w procesie kalibracji konwerterów czas-liczba w interpolatorach START i STOP.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 416863 (22) 2016 04 15

(51) G01R 22/06 (2006.01)

G01D 4/00 (2006.01)

G01D 9/00 (2006.01)

G08C 19/00 (2006.01)

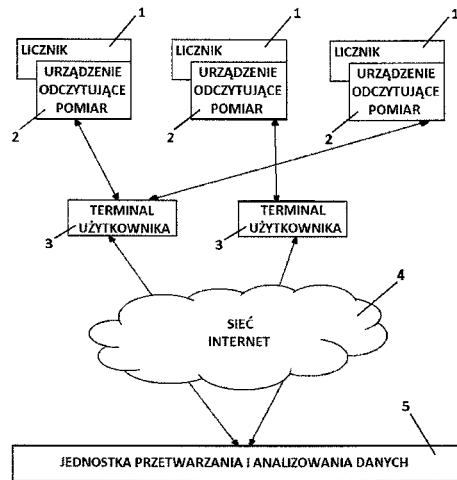
(71) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) OBRYCKI PIOTR; DĄBROWSKI KAMIL;
ŁUKASIEWICZ MARIUSZ; ROJEK WŁODZIMIERZ;
ROSIK ADAM

(54) System rejestrowania pomiaru danych z liczników

(57) Wynalazek dotyczy systemu rejestrowania pomiaru danych z liczników, zawierającego co najmniej jeden licznik, co najmniej jedną jednostkę przetwarzania i analizowania danych pomiarowych, co najmniej jedno urządzenie odczytujące pomiar (2)

z licznika (1), skomunikowane z terminalem użytkownika (3). Terminal użytkownika (3) poprzez sieć Internet (4) jest połączony z jednostką (5) przetwarzania i analizowania danych pomiarowych.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 416936 (22) 2016 04 22

(51) G01R 35/00 (2006.01)

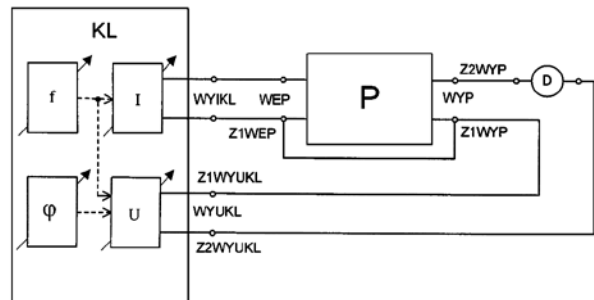
G01R 17/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra
(72) RYBSKI RYSZARD; KACZMAREK JANUSZ

(54) Sposób wyznaczania błędu przetwarzania pomiarowego przetwornika prądu przemiennego na napięcie przemiennie

(57) W sposobie zgodnie ze zgłoszeniem stosuje się kalibrator mocy (KL) i wskaźnik zera (D). Wejście przetwornika prądu przemiennego na napięcie (WEP) przyłącza się do wyjścia prądowego kalibratora mocy (WYIKL). Pierwszy zacisk wyjściowy przetwornika (Z1WEP) łączy się z odpowiadającym mu pierwszym zaciskiem wyjściowym przetwornika (Z1WYP). Pierwszy zacisk wyjściowy z wyjścia napięciowego kalibratora mocy (Z1WYUKL) łączy się z pierwszym zaciskiem wyjściowym przetwornika prądu przemiennego na napięcie (Z1WYP). Pomiedzy drugim zaciskiem wyjściowym z wyjścia napięciowego kalibratora mocy (Z2WYUKL) i drugi zacisk wyjściowy przetwornika prądu przemiennego na napięcie (Z2WYP) włącza się wskaźnik zera (D). Na kalibratorze mocy (KL) nastawia się częstotliwość (f) generowanych przebiegów sinusoidalnych napięcia (U) i prądu (I). Nastawia się na wyjściu prądowym kalibratora mocy (WYIKL) prąd (I). Następnie nastawia się na wyjściu napięciowym kalibratora mocy (WYUKL) napięcie (U) oraz kąt przesunięcia (φ) pomiędzy napięciem (U), a prądem (I) tak, aby wskaźnik zera (D) wskazał zero i wyznacza się błąd przetwarzania przetwornika prądu przemiennego na napięcie przemiennie.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416943 (22) 2016 04 22

(51) G01W 1/10 (2006.01)

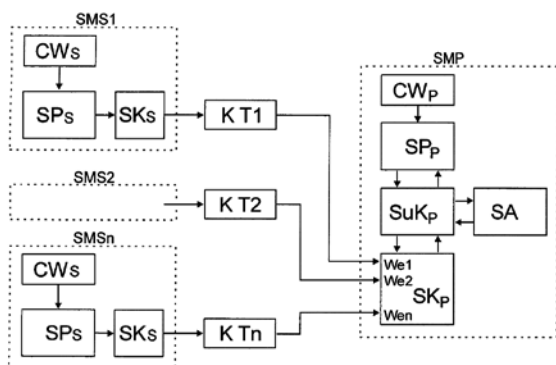
G06Q 10/04 (2012.01)

- (71) RADZIEWICZ WOJCIECH, Opole;
 BIALIC GRZEGORZ, Ochodze;
 ŁEPEK SŁAWOMIR, Komprachcice;
 BOBA MARIUSZ, Opole
- (72) RADZIEWICZ WOJCIECH; BIALIC GRZEGORZ;
 ŁEPEK SŁAWOMIR; BOBA MARIUSZ;
 STANISŁAWSKI RAFAŁ

(54) **Sposób pomiaru prędkości i kierunku wiatru w punkcie geograficznym**

(57) Sposób pomiaru prędkości i kierunku wiatru w punkcie geograficznym charakteryzuje się tym, że prędkość i kierunek wiatru mierzy się równocześnie w jednej przenośnej stacji meteorologicznej (SMP) i w co najmniej dwóch stacjonarnych stacjach meteorologicznych (SMS1,..., SMSn) w tym samym czasie przez okres 21-25 dni w każdej porze roku, co najmniej przez jeden rok. Po zakończeniu pomiarów, wyniki otrzymane w tym samym czasie w przenośnej stacji meteorologicznej (SMP) i w stacjonarnych stacjach meteorologicznych (SMS1,..., SMSn) zestawia się w systemie komputerowym przenośnej stacji meteorologicznej (SMP) lub w innym systemie komputerowym. Następnie tworzy się zbiory danych prędkości i kierunku wiatru, a dla tak utworzonych zbiorów danych pomiarowych stosuje się zależność matematyczną oddzielnie dla zbioru pomiarów prędkości wiatru i zbioru pomiarów kierunku wiatru, wiążące z określoną dokładnością wyniki pomiarów otrzymane w przenośnej stacji meteorologicznej (SMP) i w stacjonarnych stacjach meteorologicznych (SMS1,..., SMSn).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416921 (22) 2016 04 21

(51) G02B 6/00 (2006.01)

G01S 7/481 (2006.01)

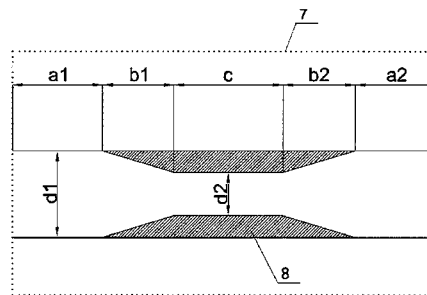
- (71) POLSKIE CENTRUM FOTONIKI I ŚWIATŁOWODÓW,
 Rogoźnica
- (72) SZOSTKIEWICZ ŁUKASZ; NAPIERAŁA MAREK;
 TENDERENDA TADEUSZ; NASIŁOWSKI TOMASZ;
 MURAWSKI MICHAŁ; OSTROWSKI ŁUKASZ;
 MAKOWSKA ANNA; PYTEL ANNA; WYSOKIŃSKI KAROL;
 KUKLIŃSKA MAŁGORZATA; BIENKOWSKA BEATA;
 SZYMAŃSKI MICHAŁ

(54) **Urządzenie do selektywnego zwiększania strat modów wyższych rzędów**

(57) Urządzenie do selektywnego zwiększania strat modów wyższych rzędów mające postać wykonanego na włóknie wielomodowym na danej długości fali, co najmniej jednego przewężenia światłowodowego (7), a przewężenie światłowodowe (7) posiada wydzielone strefy, tj. obszary nieprzewężonego światłowodu o długościach (a1) i (a2), w których średnica włókna jest równa (d1), obszary stref przejściowych o długościach (b1) i (b2), w których średnica włókna odpowiednio zmniejsza/zwiększa się oraz obszar przewężenia właściwego o długości (c), w którym średnica włókna jest równa (d2), a stopień przewężenia właściwego definiuje się jako $R = ((d1-d2)/d1) \cdot 100\%$ i wynosi on co najmniej 20%, długość stref przejściowych wynosi (b1) co najmniej 0,5 mm, (b2) jest większa

lub równa 0 mm, długość przewężenia właściwego wynosi co najmniej 0,5 mm, a obszar przewężenia jest pokryty substancją filtrującą o właściwościach tłumiących.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 416912 (22) 2016 04 20

(51) G02B 15/04 (2006.01)

G02B 15/00 (2006.01)

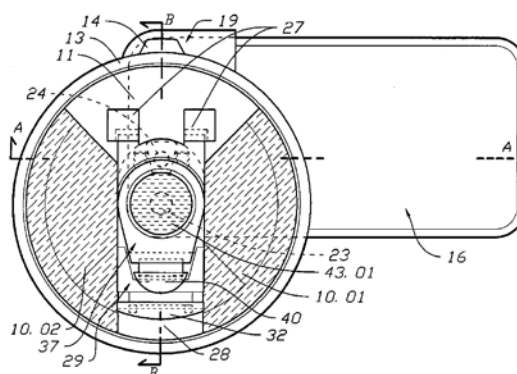
G02B 7/00 (2006.01)

- (71) ŁYSAK AGNIESZKA, Kielce; ŁYSAK ERNEST, Kielce
- (72) ŁYSAK AGNIESZKA; ŁYSAK ERNEST

(54) **Urządzenie do oświetlania fotografowanych obiektów**

(57) Urządzenie ma postać powłoki spłaszczonej w kierunku osi obiektywu (23), w którym ścianka dolna po zamontowaniu na aparacie (16) przylega szczelnie do powierzchni aparatu w miejscu pomiędzy lampą (24) a obiektywem (23), a górna ścianka (11) w strefie bliskiej obiektywu (23) jest ukształtowana zbieżnie w kierunku obiektywu (23) tak, że nie przesłania jego pola widzenia i w obszarze pomiędzy wylotem lampy (24) i obiektywem (23) styka się ze ścianką dolną. Element rozdzielający i kierujący strumień światła jest zespolony z pierścieniem osadzonym obrotowo na zewnętrznej bocznej ściance kanałów prowadzących strumień światła. Urządzenie, jest wyposażone w uchwyt (29) dodatkowego obiektywu (43.01), korzystnie w postaci zestawu soczewek, usytuowanych nad obiektywem (23) aparatu i w jego osi, przy czym oś optyczna obiektywu (23) aparatu i oś optyczna dodatkowego obiektywu (43.01) usytuowane są w jednej linii, a dodatkowy obiektyw (43.01) pokrywa pole widzenia obiektywu (23) aparatu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 416850 (22) 2016 04 14

(51) G06Q 20/40 (2012.01)

- (71) ESOURCING SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
- (72) KRAJEWSKI SEWERYN

(54) **Sposób realizacji transakcji płatniczych z możliwością wyboru centrum autoryzacyjno-rozliczeniowego**

(57) Sposób polega na tym, że na karcie SAM gromadzi się klucze kryptograficzne wszystkich centrów autoryzacyjno-rozliczeniowych wybranych przez akceptanta, po czym instaluje się kartę

SAM w terminalu, a następnie udostępnia się klucze kryptograficzne z karty SAM aplikacji płatniczej terminala. Aplikacja płatnicza terminala samodzielnie stosuje ustalone przez akceptanta reguły realizacji transakcji płatniczych i przyporządkowuje odpowiednie centrum autoryzacyjno-rozliczeniowe do obsługi bieżąco przeprowadzanej transakcji płatniczej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416907** (22) 2016 04 20

(51) **G09F 11/12** (2006.01)

G09F 11/16 (2006.01)

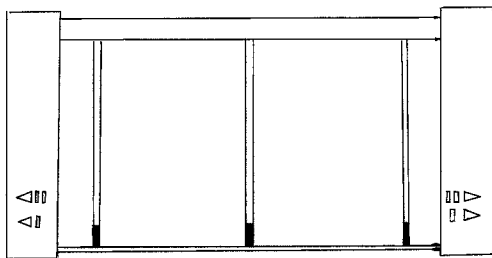
(71) FIUGAJSKA BEATA, Płochocin

(72) FIUGAJSKA BEATA

(54) **Urządzenie zastępujące przewracanie nut**

(57) Nowy sposób zapisu nut dla instrumentalistów także pianistów oraz organistów. Zamiast przewracania kartek z nutami proponuje się, aby jednostronnie zapisane kartki z nutami były wkładane do specjalnego „rękawa” (na rysunku), który po przyciśnięciu specjalnego pedału wolnym ruchem przesunie się o jedną pozycję w lewo. Zagrana część utworu zostanie zasłonięta, a ukaze się kolejna kartka z nutami. Urządzenie posiada także inne konieczne możliwości zapewniające prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Istnieje także możliwość automatycznego przesuwania się „rękawa” z nutami, po uprzednim zaprogramowaniu, co ile sekund ma to nastąpić.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **416894** (22) 2016 04 19

(51) **H01L 35/02** (2006.01)

H01L 35/30 (2006.01)

H01L 35/00 (2006.01)

H01L 35/28 (2006.01)

(71) HOLDUCT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mysłowice

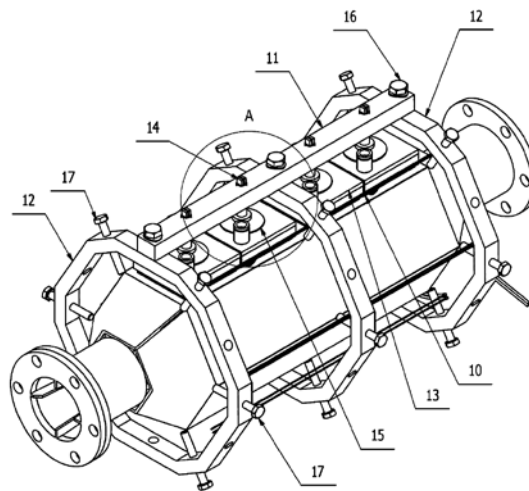
(72) LISZOWSKI TOMASZ; WOJCIECHOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Generator termoelektryczny**

(57) Generator ma zespół zawieszenia modułów termoelektrycznych (10) zawierający wzdłużne belki (11) osadzone na co najmniej dwóch pierścieniach (12) otaczających płaszczyznę korpusu, odizolowanych cieplnie od płaszczyzny, przy czym moduły termoelektryczne (10)

zamocowane są do belki (11) wraz z odpowiadającymi im i stykającymi się z nimi chłodzącymi elementami (13) bloku chłodzenia.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **416902** (22) 2016 04 19

(51) **H01M 6/52** (2006.01)

C22B 7/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) JABŁOŃSKA BEATA; SIEDLECKI JAROSŁAW;
SIEDLECKA EWA; BŁASZCZYK TOMASZ

(54) **Sposób odzyskiwania części użytecznych ze zużytych baterii litowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odzyskiwania części użytecznych ze zużytych baterii litowych polegający na tym, że wsad w postaci rozkruszonych pierwotnych baterii litowych poddaje się rozkładowi termicznemu w temperaturze 350°C. Następnie, po schłodzeniu wsadu do temperatury od 18°C do 24°C umieszcza się go przez okres od 0,5 do 2 godzin w reaktorze z wodą, wyposażonego w instalację do odbioru wodoru, po czym po odprowadzeniu z reaktora wodoru wsad wraz z roztworem przesiewa się na sicie, a uzyskaną frakcję nadsitową rozdziela się w separatorze magnetycznym w celu ponownego wykorzystania. Natomiast, frakcję podsitową filtruje się, a uzyskany z filtracji osad węgla i manganu przekazuje się do ponownego wykorzystania. Z kolei, uzyskany roztwór pofiltracyjny rozcieńcza się alkoholem etylowym w stosunku 1:1 do 1:4, a do uzyskanej cieczy dodaje się w stosunku równomolowym alkoholowy roztwór kwasu stearynowego lub oleinowego w celu uzyskania soli litu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416825** (22) 2016 04 12

(51) **H02B 1/26** (2006.01)

H05K 5/00 (2006.01)

(71) KOSIOREK JACEK KOMAX KOSIOREK, Warszawa

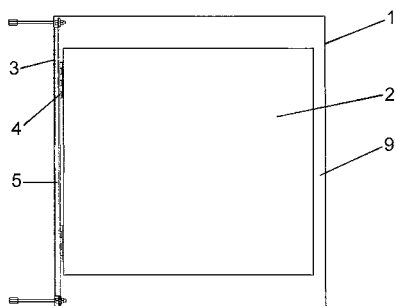
(72) KOSIOREK JACEK

(54) **Ruchomy panel teletechniczny, skrzynki multimedialnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ruchomy panel teletechniczny skrzynki multimedialnej (teletechnicznej Systemowego Punktu Styku), przeznaczony do umieszczania w skrzynkach rozdzielczych, przeznaczonych do montażu urządzeń pasywnych i aktywnych oraz do łączenia i rozdzielania okablowania mediów telekomunikacyjnych, usytuowanych w „punkcie styku” z publiczną siecią telekomunikacyjną na poziomie 0 lub -1 budynku mieszkalnego wielorodzinnego. Ruchomy panel teletechniczny skrzynki multimedialnej, mającej kształt bryły prostopadłościowej charakteryzuje się tym,

że we wnętrzu skrzynki (1) jest zamontowana co najmniej jedna wychylna, montażowa płyta (2), korzystnie krawędziowo przytwierdzona do wewnętrznej ścianki (3) tejże skrzynki (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 416844 (22) 2016 04 14

(51) H02J 3/00 (2006.01)

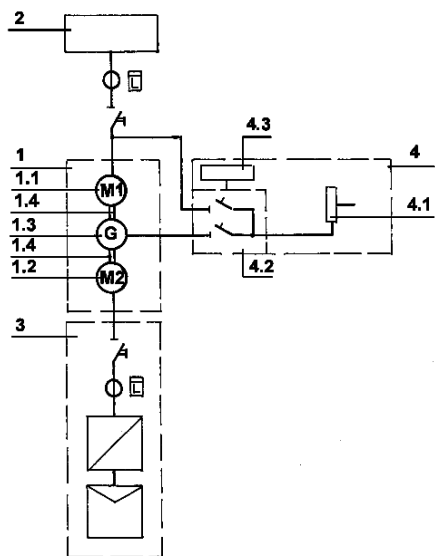
(71) NOCOŃ JÓZEF, Poronin

(72) NOCOŃ JÓZEF

(54) Sposób seperacji elektrycznej niezależnych źródeł zasilania w energię elektryczną instalacji odbiorczych

(57) Sposób seperacji elektrycznej niezależnych źródeł zasilania w energię elektryczną instalacji odbiorczej polega na zastosowaniu zespołu prądowórczego dwunapędowego (1), w którym prądnica (1.3) sprzężona jest mechanicznie z silnikami elektrycznymi (1.1 i 1.2), w którym silnik (1.1) dołączony jest do sieci elektrycznej operatora (2), a silnik (1.2) dołączony jest do systemu fotowoltaicznego PV (3) albo innego odnawialnego źródła energii.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416918 (22) 2016 04 20

(51) H02N 15/00 (2006.01)

H01F 5/00 (2006.01)

(71) KOLANO JAN, Kalety; SINEK PATRYK, Dychawa

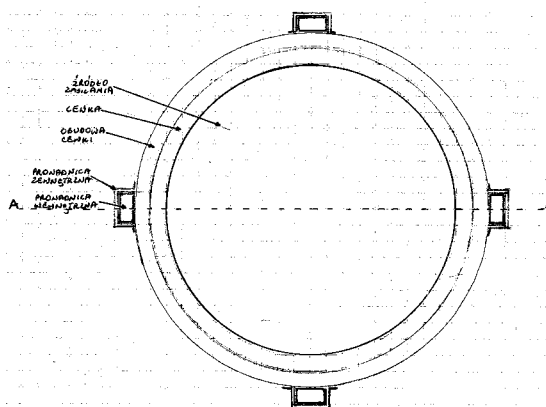
(72) KOLANO JAN; SINEK PATRYK

(54) Lewitator elektromagnetyczny

(57) Zgłoszenie lewitator elektromagnetyczny, którego moduł obrazowany jest na rysunku, charakteryzuje się tym, że: pomiędzy dwoma identycznymi cewkami - górną i dolną - ustawionymi biegunami do siebie w jednej linii, podłączonymi do źródeł prądu i elektronicznego sterownika, za pomocą którego zmieniają się natężenia prądów płynących przez cewki oraz ich kierunki, powstaje zróżnicowanie natężeń pól magnetycznych składających

się na pole magnetyczne pomiędzy cewkami, dzięki czemu cewki pokonują w tym samym czasie różne drogi. Manipulując natężeniami prądów płynących przez cewki oraz kierunkiem ich przepływu otrzymujemy uporządkowany ruch tych cewek w pożądanym kierunku, głównie do góry wbrew sile przyciągania grawitacyjnego, bez siły odrzutu. Moduł składający się z dwu cewek w obudowach na obrzeżach, których są umocowane przewodnice zewnętrzne w kształcie ceowników, w których umieszczone są przewodnice wewnętrzne w kształcie prostokątów, tak by cewki mogły się swobodnie poruszać ruchami niezależnymi od siebie. Moduły łączymy w grupy tworzące napęd.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 06 15

A1 (21) 416829 (22) 2016 04 13

(51) H03F 3/45 (2006.01)

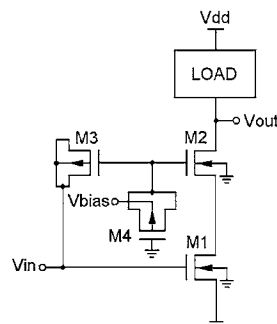
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) JENDERNALIK WALDEMAR; JAKUSZ JACEK; KŁOSOWSKI MIRON

(54) Wzmacniacz triodowy CMOS

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wzmacniacz triodowy CMOS, składający się ze stopnia wzmacniającego w postaci dwóch połączonych kaskadowo tranzystorów MOS, charakteryzujący się tym, że bramka pierwszego tranzystora MOS (M1) podłączona jest do napięcia wejściowego (Vin), dren pierwszego tranzystora MOS (M1) połączony jest ze źródłem drugiego tranzystora MOS (M2), dren drugiego tranzystora MOS (M2) połączony jest z układem obciążenia (Load) i z węzłem wyjściowym (Vout), bramka drugiego tranzystora MOS (M2) połączona jest z bramką trzeciego tranzystora MOS (M3) oraz z drenem i źródłem czwartego tranzystora MOS (M4), dren, źródło i podłoże trzeciego tranzystora MOS (M3) podłączone są do napięcia wejściowego (Vin), podłoże czwartego tranzystora MOS (M4) podłączone jest do napięcia polaryzującego (Vbias). Do masy elektrycznej podłączone są: źródło i podłoże pierwszego tranzystora MOS (M1), podłoże drugiego tranzystora MOS (M2), bramka czwartego tranzystora MOS (M4). Pierwszy tranzystor MOS (M1) i drugi tranzystor MOS (M2) są tranzystorami z kanałem n, a trzeci tranzystor MOS (M3) i czwarty tranzystor MOS (M4) są tranzystorami z kanałem p.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **419498** (22) 2016 11 17

(51) **H05K 3/34** (2006.01)

B23K 3/04 (2006.01)

B23K 3/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT ODLEWNICTWA W KRAKOWIE, Kraków

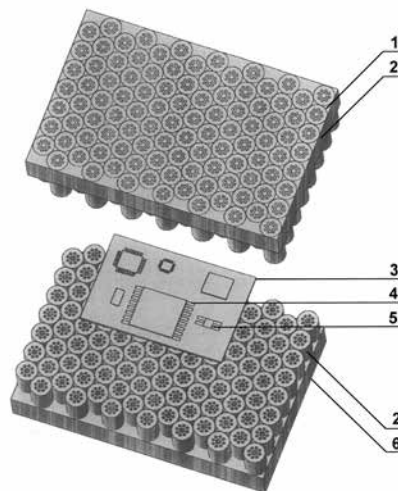
(72) MARKIEWICZ MICHAŁ; SOBCZAK NATALIA;
KUDYBA ARTUR

(54) **Moduł do lutowania płytek obwodów drukowanych**

(57) Moduł do lutowania płytek obwodów drukowanych charakteryzuje się tym, że stanowią go dwie poziome równoległe położone i ruchome względem siebie płyty grzejne (2 i 5), umieszczone w obudowach wykonanych z materiału o niskiej rozszerzalności cieplnej w zakresie 20-300°C. Powierzchnia każdej z płyt posiada system gęsto rozmieszczonych identycznych otworów, stanowiących gniazda dla przesuwanych prętów (1) grzejnych o regulowanym stopniu wysunięcia nad poziom płyty grzejnej, których końcówki skierowane do przestrzeni między płytami (2 i 6) wykonane są z materiału ceramicznego lub metalu. Pręt (1) posiada jeden lub więcej otworów równoległych do jego osi podłużnej, gdzie w otworze centralnym znajduje się element grzejny i/lub termopara, a ponadto otwory stanowią kanał przepływu gazu, którego ruch wymuszony jest za pomocą wentylatora zainstalowanego

w pobliżu wejść do gniazd prętów (1) grzejnych lub pręt (1) posiada element grzejny zainstalowany na jego końcu.

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 125066 (22) 2016 04 22

(51) A01D 43/10 (2006.01)

A01D 43/00 (2006.01)

A01D 43/08 (2006.01)

A01D 34/42 (2006.01)

A01D 34/52 (2006.01)

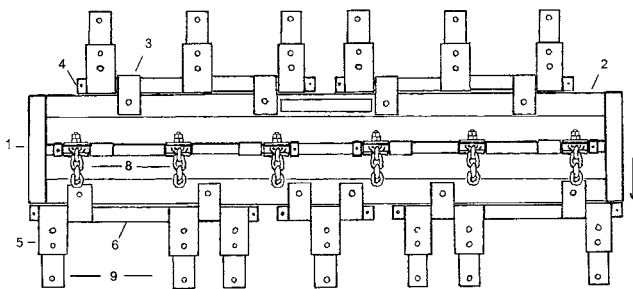
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) IGNACZAK STANISŁAW; ANDRZEJEWSKA JADWIGA

(54) Ścinacz zielonek do zbioru liści

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest modyfikacja konstrukcji ścinacza zielonek, przeznaczonego do zbioru liści roślin rolniczych, uprawianych na zielonkę. Ścinacz zielonek wyposażony jest w zespół ścinający typu bijakowego z bębniem ścinającym, charakteryzuje się tym, że na bębnie (1) w czterech rzędach mocowane są elementy robocze, przy czym w (2) naprzeciwległych rzędach w zawiasowych uchwytach (5), za pomocą śrub, mocowane są łańcuchy (8), zaś w pozostałych (2) naprzeciwległych rzędach w zawiasowych uchwytach (5) za pomocą śrub mocowane są sprężyny (9), których koniec roboczy profilowany jest łukowo w kierunku przeciwnym do kierunku pracy bębna.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125052 (22) 2016 04 18

(51) A01D 45/06 (2006.01)

A01D 45/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN ZIELARSKICH, Poznań

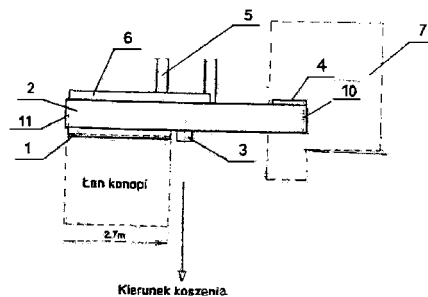
(72) KUBACKI ANDRZEJ; KUPKA DAMIAN; MARCINKOWSKI ADAM; MATUSZCZAK IRENEUSZ; KANIEWSKI RYSZARD; KOŁODZIEJ JACEK; MAŃKOWSKI JERZY; PNIEWSKA IRENA

(54) Urządzenie do zbioru wiech, zwłaszcza konopi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do zbioru wiech, zwłaszcza konopi, obejmujące kosę z możliwością regulacji jej położenia roboczego, montowane na strukturze wspierającej w postaci typowego ładowacza czołowego ciągnika, posiadające ponadto przenośnik taśmowy do transportu ściętych wiech

na przyczepę poruszającą się równoległe do urządzenia do zbioru wiech oraz skośny ekran ma ramę złożoną z czterech zamkniętych kształtowników prostokątnych do zamontowania na podnośniku ładowacza czołowego ciągnika rolniczego, do której zamocowana jest na przednim, dłuższym boku kosa (1), przy czym wzdłuż krótszych boków ramy umieszczone są wałek napędzany (10) i wałek bierny (11) przenośnika taśmowego (2), ponadto do ramy obok kosi (1) przymocowany jest silnik hydrauliczny (3) napędu kosi (1), a obok wałka napędzanego (10) do ramy przymocowany jest silnik hydrauliczny (4) napędu przenośnika taśmowego (2), ponadto do ramy po przeciwnej, względem kosi (1), stronie przymocowane są uchwyty do sprzęgnięcia urządzenia z zaczepami (5) ładowacza.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126282 (22) 2017 04 19

(51) A01K 47/00 (2006.01)

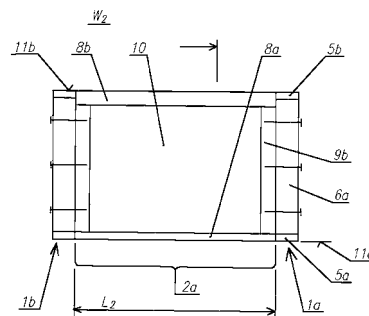
(71) JASINA GRZEGORZ GOSPODARSTWO PASIECZNE MIODEK, Lublin

(72) JASINA GRZEGORZ

(54) Korpus ula

(57) Korpus składa się z dwóch ścian nośnych (1a, 1b), pomiędzy którymi zamocowane są dwie ściany łączące. Pierwszą ścianą nośną (1a) a drugą ścianą nośną (1b) jest zamocowana pierwsza ściana łącząca (2a). Pierwsza ściana łącząca (2a) składa się z dolnej listewki (8a) i górnej listewki (8b), pomiędzy końcami których zamocowane są słupki pomocnicze, zaś przestrzeń pomiędzy listewkami (8a, 8b) a słupkami pomocniczymi jest wypełniona materiałem (10) o właściwościach termoizolacyjnych. Wysokość górnej listewki (8b) jest większa niż wysokość dolnej listewki (8a). Czołowe powierzchnie (11a, 11b) korpusu są płaskie.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 125060 (22) 2016 04 21

(51) A01K 63/02 (2006.01)

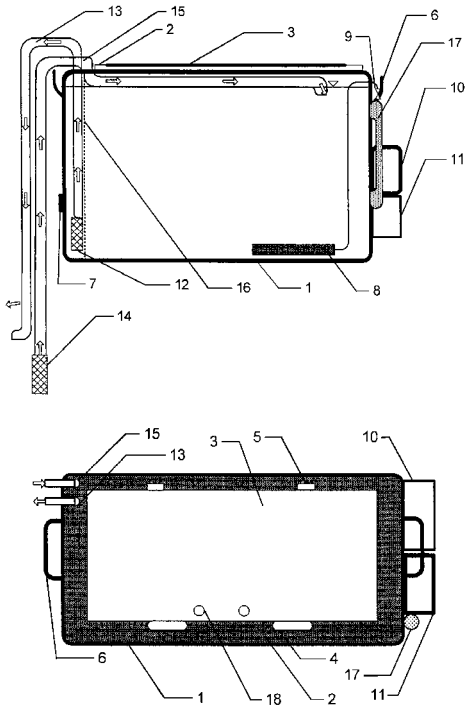
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) KUJAWA ROMAN; BIEGAJ MATEUSZ

(54) Pojemnik transportowy do przewożenia ryb

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik transportowy do przewożenia żywych ryb, który charakteryzuje się tym, że składa się z głównego pojemnika (1) z uchylną pokrywą (2), zamykaną na zamki (5), systemu napowietrzającego, który składa się z dyfuzora (8), umieszczonego w pojemniku (1) i połączonego przewodem z zaworem regulacyjnym (9), dmuchawą (10) oraz akumulatorem (11), natomiast do wymiany wody służą dwie pompy: wewnętrzna (12) i zewnętrzna (14), połączone przewodami (13 i 15) z pojemnikiem (1), przy czym pompa (12) oddzielona jest od części, w której przebywają ryby, stałą perforowaną przegrodą (16). W bocznych ściankach pojemnika (1) ma uchwyty (6), korek spustowy (7), zamontowaną przeźroczystą rurkę (17) poziomu wody, zaś w pokrywie (2) ma zawory (18) powietrza.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126264 (22) 2017 04 18

(51) A21D 13/31 (2017.01)

(31) 202016102032.8 (32) 2016 04 18 (33) DE

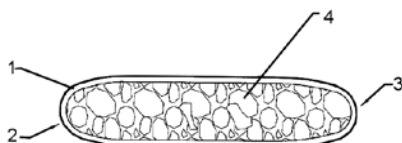
(71) KADRIYE ÖZTAS, Kamp-Lintfort, DE

(72) KADRIYE ÖZTAS, DE

(54) Wyrób piekarniczy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wyrób piekarniczy do umieszczenia produktów spożywczych, z korpusem (1), który ma otaczający produkty spożywcze, wewnętrzny obrys w postaci wnęki. Według wzoru produkty spożywcze tworzą mieszaninę grillowanego mięsa kebabowego, składników sałatowych i kombinacji sosów, zaś korpus (1) wyrobu piekarniczego otacza całkowicie ze wszystkich stron mieszaninę (4) produktów spożywczych.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 125046 (22) 2016 04 14

(51) A41D 27/20 (2006.01)

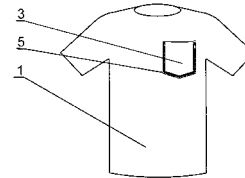
(71) CICHORSKI JAKUB, Warszawa

(72) CICHORSKI JAKUB

(54) Ubranie z wymiennym elementem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ubranie (1), na którym umieszczone zostało mocowanie, które stanowi korzystnie co najmniej jeden rzep lub nap lub guzik lub zatrzask lub zamek błyskawiczny (5) lub stanowią go co najmniej dwie wzmocnione dziurki z tasiemką lub sznurkiem lub rzemieniem lub sznurówką. Do tak przygotowanego ubrania (1), możliwe jest przymocowanie konstrukcji, tj. płaskiego elementu (3), który stanowi kieszeń albo który po przymocowaniu do ubrania (1) stanowi kieszeń. Płaski element (3) może mieć dowolny kształt, a zatem i wielkość, może zostać wykonany z dowolnego materiału, zależnie od preferencji użytkownika, może być wykonany także w dowolnym kolorze i ozdobiony różnorodnymi detalami. Wielość możliwości położenia mocowania oraz doboru modelu płaskiego elementu (3) i co za tym idzie kieszeni - powodują, że personalizacja ubioru staje się nieskończenie dowolna. Ubraniem (1) może być każda część garderoby, na przykład koszulka, koszula, spódnica, sukienka, marynarka czy też na przykład bluza, T-shirt, tank-top, podkoszulek lub kurtka. Mogą je stanowić także spodnie lub spodenki, w których zastosowanie opracowanej konstrukcji mocowania oraz różnych płaskich elementów (3) umożliwi kreowanie na bazie uniwersalnego modelu ubrania (1) na przykład typów ubiorów różnych pracowników lub zindywidualizowanych ubrań, w wyniku prostego dostosowania odpowiednio dobranego płaskiego elementu (3).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 125048 (22) 2016 04 18

(51) A47B 17/03 (2006.01)

A47B 21/03 (2006.01)

A47B 3/083 (2006.01)

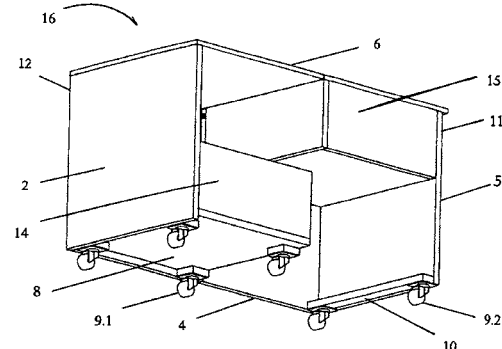
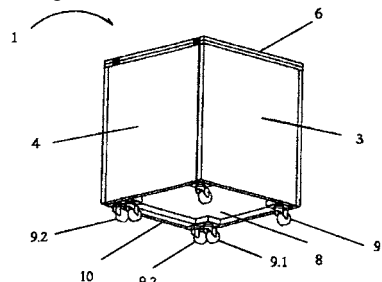
(71) DPH OBJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) LEWANDOWSKA MARTA

(54) Biurko zestawiane z prostopadłościennego kontenerka

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biurko (16) zestawiane z prostopadłościennego kontenerka. Biurko (16) ma dwudzielny



składany blat (6), którego pierwsza część (6.1) jest umieszczona na korpusie (12) kontenerka (1), a druga część (6.2) blatu (6) jest oparta na członie wychylnym (11) kontenerka (1). Człon wychylny (11) kontenerka jest połączony wahliwie z korpusem (12) kontenerka w osi pionowej, przy czym korpus (12) obejmuje dwie wzajemnie prostopadłe ściany, pierwszą ścianę boczną (2) i drugą ścianę boczną (3) kontenerka (1) oraz spodni człon wsporczy (8), w którym są osadzone pierwsze rolki skrętne (9.1), na których jest ustawiony wymieniony korpus (12), a człon wychylny (11) obejmuje dwie wzajemnie prostopadłe ściany, trzecią ścianę boczną (4) i czwartą ścianę boczną (5) kontenerka (1) i jest podparty drugimi rolkami skrętnymi (8.2), osadzonymi w belce (10) mocowanej do dolnej krawędzi czwartej ściany bocznej (5), przy czym człon wychylny (11) jest wychylony z kontenerka (1). Wymieniona oś pionowa, względem której umożliwiony jest ruch wahliwy członu wychylnego (11), jest rozmieszczona w sąsiedztwie przebiegu pionowych krawędzi drugiej ściany bocznej (3) i trzeciej ściany bocznej (4).

(8 zastrzeżeń)

U1 (21) 125049 (22) 2016 04 18

(51) A47B 17/03 (2006.01)

A47B 21/04 (2006.01)

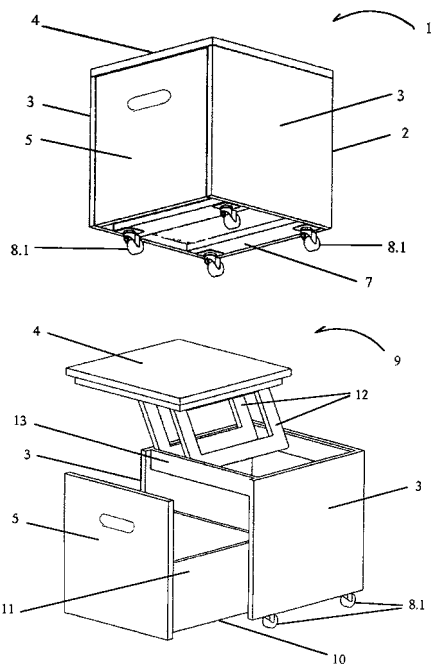
A47B 19/08 (2006.01)

(71) DPH OBJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) LEWANDOWSKA MARTA

(54) **Biurko zestawiane z prostopadłościennego kontenerka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest biurko (9) zestawiane z prostopadłościennego kontenerka (1). Biurko (9) ma blat (4) wsparty na uchylnych podporach (12), umieszczonych na korpusie (2) kontenerka (1), który to korpus (2) ma rozmieszczone przeciwległe dwie pełne ściany boczne (3) oraz ma wzmacniający człon spodni (7), przebiegający między dolnymi krawędziami pełnych ścian bocznych (3) i który to korpus (2) jest ustawiony na pierwszych rolkach skrętnych (8.1), osadzonych we wzmacniającym członie spodnim (7). Blat (4) jest podniesiony od poziomu wyznaczonego górnymi krawędziami pełnych ścian bocznych (3) korpusu (2) w następstwie odchylenia wymienionych uchylnych podpór (12). Biurko (9) ponadto ma szufladę dolną (10), której front (5) przebiega między pionowymi krawędziami pełnych ścianek bocznych (3) i której front (5) ma wysokość odpowiadającą wysokości pełnej ściany bocznej (3) korpusu (2), z tym, że wysokość boków (11) szuflady dolnej (10) jest mniejsza od wysokości pełnych ścian bocznych (3)



tak, aby pozostawić przestrzeń wewnątrz korpusu (2) powyżej boków (11) szuflady dolnej (10) do pomieszczenia co najmniej uchylnych podpór (12).

(8 zastrzeżeń)

U1 (21) 125050 (22) 2016 04 18

(51) A47B 17/03 (2006.01)

A47B 21/03 (2006.01)

A47B 13/14 (2006.01)

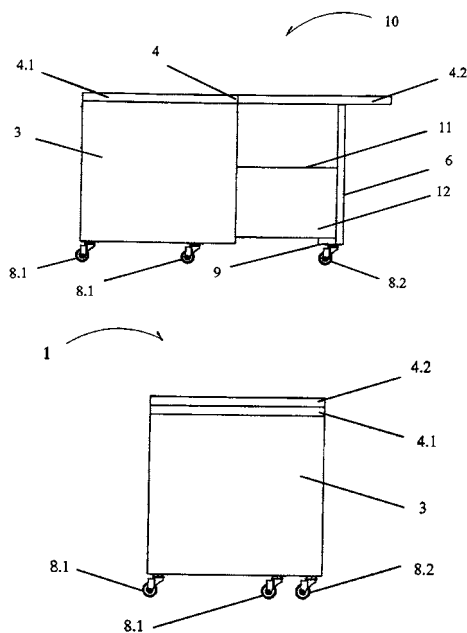
(71) DPH OBJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) LEWANDOWSKA MARTA

(54) **Biurko zestawiane z prostopadłościennego kontenerka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biurko zestawiane z prostopadłościennego kontenerka (1). Biurko (10) ma dwudzielny składany blat (4), którego pierwsza część (4.1) jest umieszczona na korpusie (2) kontenerka (1), mającego dwie pełne ściany boczne (3) i spodni człon wsporczy i który to korpus (2) jest ustawiony na rolkach skrętnych (8.1), osadzonych w spodnim członie wsporczym. Druga część (4.2) blatu (4) jest oparta na górnej krawędzi frontu (6) szuflady dolnej (11), wysuniętej z korpusu (2) kontenerka (1), który to front (6) szuflady dolnej (11) ma wysokość odpowiadającą wysokości pełnej ściany bocznej (3) korpusu (2) kontenerka (1), przy czym wymieniona szuflada dolna (11) jest podparta drugimi rolkami skrętnymi (8.2), mocowanymi do belki poprzecznej (9), przebiegającej wzdłużnie względem dolnej krawędzi frontu (6) szuflady dolnej (11).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 125058 (22) 2016 04 20

(51) A47C 7/42 (2006.01)

B60N 2/64 (2006.01)

A61F 5/00 (2006.01)

(71) ANKORA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sulechów

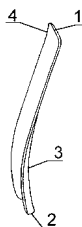
(72) JUŚKIEWICZ-KOWALIK TERESA

(54) **Oparcie pod plecy**

(57) Oparcie pod plecy w postaci sztywnej płyty, mające w widoku z przodu kształt zbliżony do prostokąta, charakteryzuje się tym, że powierzchnia oparcia od górnej krawędzi (1) ma w kierunku do dolnej krawędzi (2) zmniejszające się promienie łuku wpisane

w poziomie zarzys wygięć, tworząc zwiększającą się ku dołowi wypukłość skierowaną do tyłu. Od dolnej krawędzi do około jednej trzeciej wysokości powierzchnia oparcia ma wygięcie (3) po promieniu łuku wpisanym w jego pionowy zarzys wypukłością skierowaną do przodu. Od górnej krawędzi do około jednej szóstej wysokości oparcia powierzchnia ma wygięcie (4) po promieniu łuku wpisanym w jego pionowy zarzys, lecz wypukłością skierowaną do tyłu. Promień łuku wygięcia (3) jest zbliżony wielkością do promienia łuku wygięcia (4).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125035 (22) 2016 04 11

(51) A47G 1/20 (2006.01)

A47G 1/16 (2006.01)

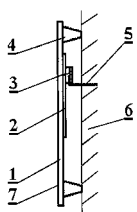
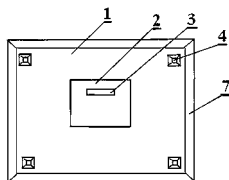
(71) HUDYMA PAWEŁ, Radomsko

(72) HUDYMA PAWEŁ

(54) **Obraz**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obraz nieposiadający ram, przeznaczony do zawieszania na ścianach w celach wystawienniczych, ozdobnych. Podstawowym elementem obrazu jest sztywna płyta podstawowa (1), do której przymocowana jest płyta pośrednia (2) z poziomym paskiem zawieszkowym (3), wyciętym i wycięniętym ponad powierzchnię płyty pośredniej (3) tak, że powstaje ucho na haczyk (5), wbity w ścianę (6). Widoczna dla obserwatora powierzchnia sztywnej płyty podstawowej (1) jest oklejona ozdobną okleiną (7) z rysunkiem (folią lub papierem lub płótnem) tak, że krawędzie okleiny (7) okleją też zewnętrzne krawędzie płyty podstawowej (1) i po zawinięciu są przymocowane do niewidocznej powierzchni płyty podstawowej (1). Płytę pośrednią (2) przygotowuje się przed przymocowaniem jej do płyty podstawowej (1). Zawieszka (3) może stanowić fragment płyty pośredniej (2), jest z niej wycięta i wycięnięta, ale może stanowić oddzielny element mocowany do płyty pośredniej (2) pionowymi krawędziami. W pobliżu naroży płyty podstawowej, od strony niewidocznej dla obserwatora, przymocowane są do niej słupki dystansowe (4), których wysokość jest większa od odległości paska zawieszki (3) od powierzchni płyty pośredniej (2). Słupki dystansowe (4) są wykonane ze sprężystego, nieśliskiego materiału, zapewniają odsunięcie obrazu od ściany, stwarzając wrażenie jego przestrzenności, ale też powodują, że obraz nie przekrzywia się samoczynnie na ścianie.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125064 (22) 2016 04 21

(51) A47G 9/00 (2006.01)

A47G 9/06 (2006.01)

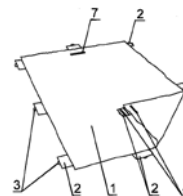
(71) KNAPIK SEBASTIAN, Myszków

(72) KNAPIK SEBASTIAN

(54) **Płat z kieszeniami**

(57) Opracowany płat (1), który ma dowolny kształt, kolor, rozmiar i wykonany jest z dowolnego materiału, najkorzystniej z materiału włókienniczego, z miękkiej pianki z tworzywa sztucznego, ewentualnie z wplecionymi elementami, na przykład ze słomy, bambusa, listewek drewna - ma kieszenie (2), które rozmieszczone są przy krawędziach płata (1), przy czym ich zasadnicza część usytuowana jest poza jego obrysem. Korzystnie kieszenie (2) znajdują się co najmniej w narożnikach płata (1), a gdy płat (1) jest rozłożony - kieszenie (2) umożliwiają włożenie do ich środka ciężkich przedmiotów, np. kamieni, znalezionych na plaży lub w innym miejscu, w którym rozkładane są: mata, podłoga namiotu, ręcznik, względnie koc, a gdzie nie ma możliwości zastosowania standardowych szpilek/śledzi. W przypadku, gdy kieszenie (2) są w sposób stały połączone z płatem (1), a nie są wykorzystywane - są one schowane pod spód płata (1) i ewentualnie przypięte mocowaniami (4), korzystnie rzepami, zaś gdy są one rozłącznie połączone z płatem (1) - są odpinane.

(12 zastrzeżeń)



U1 (21) 125033 (22) 2016 04 11

(51) A61H 15/00 (2006.01)

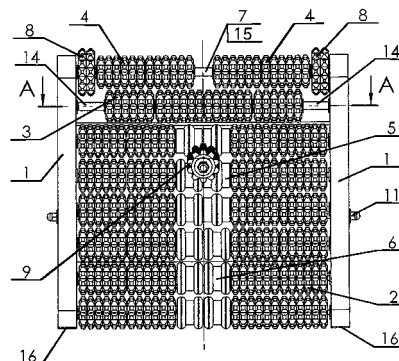
(71) DONCHOR KAZIMIERZ FIRMA TORPEDO, Piłchów

(72) DONCHOR KAZIMIERZ

(54) **Przyrząd do masażu stóp**

(57) Przyrząd do masażu stóp, zawierający obrotowe wałki o powierzchni roboczej uzębionej, uzębionej, wałki złożone z rolek o powierzchni roboczej gładkiej pojedynczo karbowanej i podwójnie karbowanej, osadzone w rzędach na poziomych, równoległych osiach, umocowanych w pionowych elementach mocujących, przy czym wałki o powierzchni roboczej uzębionej mają na tej powierzchni występy w kształcie ostrosłupa ściętego o podstawie prostokątnej, wyposażony u swej podstawy w poprzeczne elementy łączące oraz mający pionowy element walcowy usytuowany w podłużnej osi symetrii przyrządu, charakteryzuje się tym, że ma boczne rolki o uzębionej powierzchni roboczej: lewą (8) i prawą, o średnicy większej, niż średnica wałków (2, 3, 4), osadzone na jego skrajnej przedniej osi (7), a jego pionowym elementem walcowym, usytuowanym w podłużnej osi symetrii przyrządu jest uzębiony wałek (9), osadzony obrotowo w odległości korzystnie 1/3 długości przyrządu, mierzonej od strony jego bocznych rolek (8), pod kątem a do podstawy.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 125038 (22) 2016 04 12

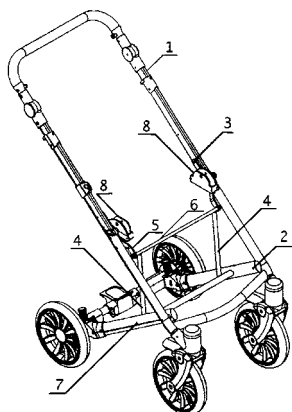
(51) **B62B 7/06** (2006.01)**B62B 9/10** (2006.01)(71) IDEO GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PRUSHKO IVAN, UA

(54) **Stelaż wózka dziecięcego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stelaż wózka dziecięcego, zawierający ramy, charakteryzujący się tym, że wyposażony jest w ramkę konstrukcyjną, która umiejscowiona jest pomiędzy ramą górną (1) a ramą dolną (2) i posiada słupki (4), dwuelementowe płaskowniki (5) oraz poprzeczkę (6), przy czym poprzeczka (6) połączona jest przegubowo z dwuelementowymi płaskownikami (5), a każdy z dwuelementowych płaskowników (5) posiada łączenie (3) z ramą górną (1), natomiast słupki (4) połączone są przegubowo z ramą dolną (2) za pomocą sworzni (7), zaś do każdego z dwuelementowych płaskowników (5) zamocowany jest adapter (8).

(1 zastrzeżenie)



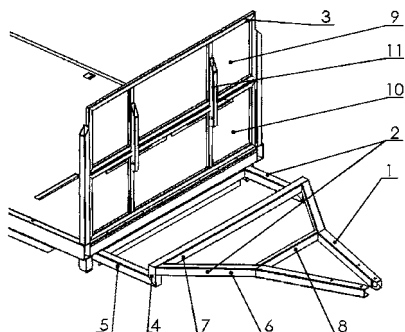
U1 (21) 125925 (22) 2017 01 12

(51) **B62D 63/08** (2006.01)

(71) LADRA PIOTR, Ożarów

(72) LADRA PIOTR; POSIADAŁA BOGDAN;
ŚPIEWAK SZCZEPAN(54) **Węzeł konstrukcyjny
przedniej części przyczepki towarowej**

(57) Węzeł konstrukcyjny przedniej części przyczepki towarowej posiada dyszel (1) o konstrukcji dwustopniowej z uskokiem (4), którego część dolna (5) od strony zamocowania do ramowej konstrukcji nośnej przyczepki ma zarys prostokątny, natomiast część górna (6), powyżej uskoku (4) oddzielona od części dolnej (5)



poprzącą belką blokującą (7) dyszla (1) ma zarys trapezowy, przechodzący w zarys trójkąta równoramiennego.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 09 15

U1 (21) 125054 (22) 2016 04 18

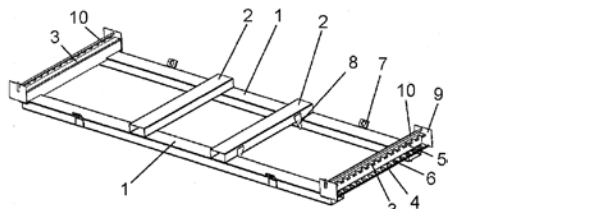
(51) **B65D 19/00** (2006.01)**B65D 19/44** (2006.01)**B65D 19/38** (2006.01)**B65D 19/28** (2006.01)**B65D 61/00** (2006.01)**B65G 1/14** (2006.01)(71) MATYJEWICZ MIECZYŚŁAW FIRMA HANDLOWO-
-USŁUGOWA MIETEX, Gościęcin

(72) MATYJEWICZ MIECZYŚŁAW

(54) **Paleta do transportu paneli ogrodzeniowych**

(57) Paleta prostokątna mająca ucha transportowe, dwa profile podłużne i umocowane na nich profile poprzeczne, z których dwa mają rząd otworów (3, 4), charakteryzuje się tym, że każdy jej krótszy bok tworzy para profili poprzecznych z zagiętej ku zewnątrz blachy, których poziome części znajdują się jedna nad drugą, przy czym dolny skrajny profil poprzeczny (4) ma w części poziomej rząd otworów (6), zaś górny skrajny profil poprzeczny (3) ma w części poziomej rząd półotworów (5), a każdy otwór (6) w dolnym skrajnym profilu poprzecznym (4) znajduje się dokładnie pod półotworem (5) górnego skrajnego profilu poprzecznego (3).

(6 zastrzeżeń)



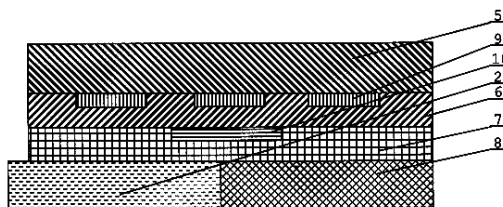
U1 (21) 125029 (22) 2016 04 11

(51) **B65D 27/00** (2006.01)(71) PLAST-FARB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Toruń

(72) ŚWIŚ MAREK; KUĆA RAFAŁ

(54) **Koperta bezpieczna do przewozu urządzeń
i podzespołów elektronicznych**

(57) Koperta bezpieczna do przewozu urządzeń i podzespołów elektronicznych wykonana jest z arkusza posiadającego warstwę metalową. Koperta posiada ścianę tylną, ścianę przednią (2), klapkę i taśmę zabezpieczającą. Taśma zabezpieczająca składa się z warstwy folii (5), na której wykonane są napisy (9), wykonane substancją antyadhezyjną, które razem z warstwą folii (5) pokryte są warstwą kryjącą (6), na której znajduje się klej (7), przykryty na wolnej części przekładką (8). Na warstwie kryjącej znajdują się znaczniki termiczne (10), przy czym znaczniki termiczne (10) razem z warstwą kryjącą pokryte są klejem (7). Znaczniki termiczne (10) wykonane są farbami zmieniającymi kolor pod wpływem wzrostu temperatury powyżej pierwszej wartości granicznej i spadku temperatury poniżej drugiej



wartości granicznej. Farba znacznika termicznego (10) zmieniająca kolor poniżej drugiej wartości granicznej powraca do pierwotnego koloru po podgrzaniu do trzeciej wartości granicznej, przy czym trzecia wartość graniczna jest wyższa od pierwszej wartości granicznej. Na taśmie zabezpieczającej znajduje się identyfikator różniący się od identyfikatorów znajdujących się na taśmach zabezpieczających innych kopert. Taśma zabezpieczająca posiada na krawędziach trójkątne wycięcia.

(6 zastrzeżeń)

U1 (21) 125030 (22) 2016 04 11

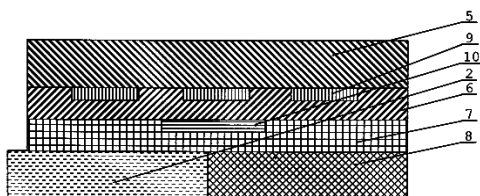
(51) **B65D 27/00** (2006.01)(71) PLAST-FARB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Toruń

(72) GŁOWIŃSKI JÓZEF; MYSZKOROWSKI DARIUSZ

(54) **Koperta bezpieczna**

(57) Koperta bezpieczna posiada ścianę tylną, ścianę przednią (2) i kłapkę. Do ściany przedniej (2) częścią swojej szerokości przyklejona jest taśma zabezpieczająca, wykonana z folii (5), posiadająca nadruk wykonany substancją antyadhezyjną (9), warstwę kryjącą i klej (7). Część taśmy zabezpieczającej (4) wystająca ponad ścianę przednią (2) przykryta jest przekładką (8). Na warstwie kryjącej (6) znajdują się znaczniki termiczne (10), przy czym znaczniki termiczne (10) razem z warstwą kryjącą pokryte są klejem (7). Znaczniki termiczne (10) wykonane są farbami zmieniającymi kolor pod wpływem wzrostu temperatury powyżej pierwszej wartości granicznej i spadku temperatury poniżej drugiej wartości granicznej. Farba znacznika termicznego (10) zmieniająca kolor poniżej drugiej wartości granicznej powraca do pierwotnego koloru po podgrzaniu do trzeciej wartości granicznej, przy czym trzecia wartość graniczna jest wyższa od pierwszej wartości granicznej.

(3 zastrzeżenia)



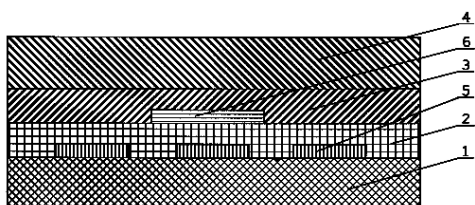
U1 (21) 125031 (22) 2016 04 11

(51) **B65D 27/30** (2006.01)**C09J 7/02** (2006.01)(71) PLAST-FARB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Toruń

(72) GŁOWIŃSKI JÓZEF; MYSZKOROWSKI DARIUSZ

(54) **Taśma zabezpieczająca**

(57) Taśma zabezpieczająca wykonana z folii (1) posiada nadruk wykonany substancją antyadhezyjną (5), warstwę kryjącą (2) i klej (3). Na warstwie kryjącej (2) znajdują się znaczniki termiczne (6). Znaczniki termiczne (6) razem z warstwą kryjącą pokryte są klejem (3). Znaczniki termiczne (6) wykonane są farbami zmieniającymi kolor pod wpływem wzrostu temperatury powyżej pierwszej wartości granicznej i spadku temperatury poniżej drugiej wartości



granicznej. Farba znacznika termicznego (6), zmieniająca kolor poniżej drugiej wartości granicznej, powraca do pierwotnego koloru po podgrzaniu do trzeciej wartości granicznej, przy czym trzecia wartość graniczna jest wyższa od pierwszej wartości granicznej. Zewnętrzna warstwa folii (1) jest odporna na trwałe przyklejanie się kleju (3). Warstwa kleju (3) przykryta jest przekładką (4).

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 125032 (22) 2016 04 11

(51) **C02F 3/32** (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty

(72) WOJCIESZAK ŁUKASZ; ROSSA LUDMIŁA

(54) **Dwudzielne sztuczne mokradło**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwudzielne sztuczne mokradło - oczyszczalnia sedimentacyjno-roślinna, charakteryzująca się tym, że zbiornik wodny oczyszczalni podzielony jest przegrodą (6) (grobłą) na dwa mniejsze zbiorniki, z czego pierwszy jest zbiornikiem osadnikowym (3), a kolejny zbiornikiem roślinnym (7).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 125026 (22) 2016 04 11

(51) **C11C 5/00** (2006.01)**F21V 37/00** (2006.01)**F21V 35/00** (2006.01)

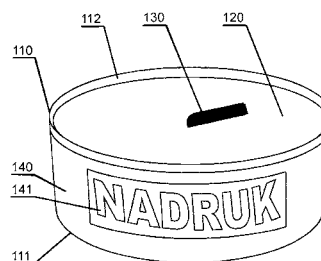
(71) KORONA CANDLES SPÓŁKA AKCYJNA, Wieluń

(72) JABŁOŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Podgrzewacz świecowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podgrzewacz świecowy, zawierający kubek (110) z podstawą (111) i ścianką boczną (112), charakteryzujący się tym, że zewnętrzna powierzchnia ścianki bocznej (112) kubka (110) jest otoczona otuliną (140).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 125027 (22) 2016 04 11

(51) **C11C 5/00** (2006.01)**F21V 37/00** (2006.01)**F21V 35/00** (2006.01)

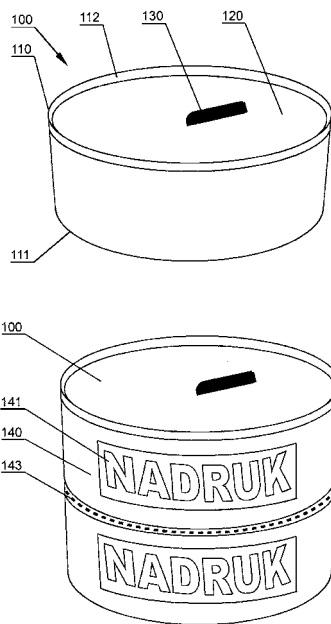
(71) KORONA CANDLES SPÓŁKA AKCYJNA, Wieluń

(72) ŚPIEGOWSKI GRZEGORZ; JAWORSKI JAROSŁAW

(54) Pakiet podgrzewaczy świecowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pakiet podgrzewaczy świecowych, zawierający stos co najmniej dwóch podgrzewaczy świecowych (100), zawierających kubki (110) z podstawą (111) i ścianką boczną (112). Przedmiotem zgłoszenia jest również stos podgrzewaczy, charakteryzujący się tym, że stos podgrzewaczy świecowych (100) jest otoczony otuliną (140), przylegającą do zewnętrznych powierzchni ścianek bocznych (112) kubków (110), przy czym otulina (140) zawiera obwodową perforację (143) wzdłuż linii przebiegającej w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny dna (112) kubków (100) w stosie.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

U1 (21) 125034 (22) 2016 04 11

(51) E01F 9/60 (2016.01)

E04H 12/22 (2006.01)

H01Q 1/12 (2006.01)

(71) ELTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska

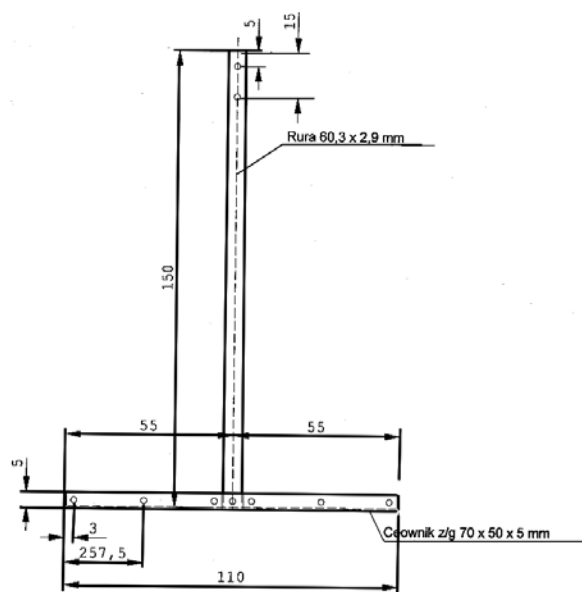
(72) MIGAS JAN

**(54) Maszt balastowy - stojak bezinwazyjny obciążony
płytami chodnikowymi 50x50x7 cm do montażu
anteny satelitarnej**

(57) Maszt balastowy przedstawiony na rysunku - stojak bezinwazyjny obciążony płytami chodnikowymi 50x50x7 mm do montażu anteny satelitarnej jest produktem z dziedziny teletechniki, wykonany z ceowników 70x50 mm oraz ramek z kątowników 40x40 mm i z rury 60,3x2,9 mm. Charakterystyczna konstrukcja

umożliwia wydłużenie masztu do 3 m oraz regulację kąta pochyle-
nia masztu w jednym kierunku do +/-5 stopni.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125043 (22) 2016 04 14

(51) E04D 13/04 (2006.01)

E04D 13/064 (2006.01)

E04D 13/03 (2006.01)

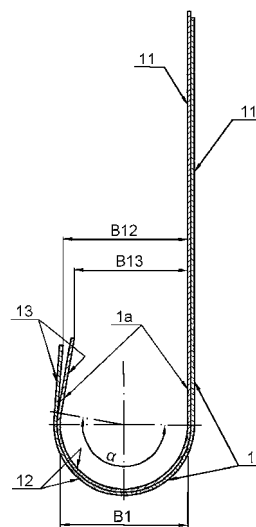
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) KALICIŃSKI MIROŚLAW

**(54) Rynna teleskopowa, zwłaszcza dla okien
dachowych**

(57) Rynna teleskopowa składa się z segmentów (1a, 1b) cienkościennych i wykonanych ze sprężystego materiału, które mają identyczne wymiary przekroju poprzecznego. Jeden z segmentów (1a) umieszcza się w drugim (1b) na odcinku ich łączenia, w wyniku czego odkształcają się sprężysto i tworzą połączenie wciśkowe. Rynnę instaluje się w strukturze podpokryciowej dachu, powyżej okna dachowego. Odprowadza wodę spływającą po folii paroprzepuszczalnej.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 125065 (22) 2016 04 22

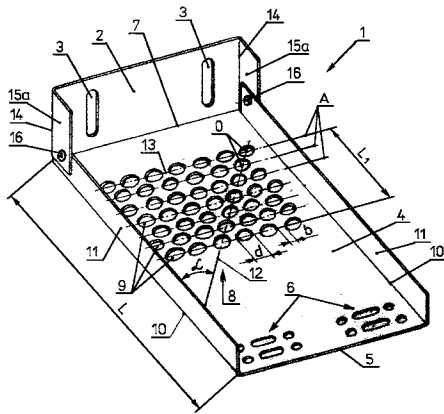
(51) E04F 13/22 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE GREM GLONEK SPÓŁKA JAWNA, Lublin;
SZTORC MICHAŁ BIURO KONSTRUKCYJNE SZTORC, Lublin

(72) GLONEK ZBIGNIEW; SZTORC MICHAŁ

(54) **Konsola montażowa, zwłaszcza do ociepleń ścian budynków**

(57) Wzór użytkowy dotyczy budowy konsoli montażowej, zwłaszcza do ociepleń ścian budynków, szczególnie w budownictwie mieszkaniowym. Konsola montażowa (1) wykonana jest ze sztywnego materiału, zwłaszcza metalu i ma profil kątownika prostokątnego. Krótsza ścianka (2) ma otwory (3) na śruby mocujące do ściany, natomiast dłuższa ścianka (4) ma przy skrajnej krawędzi (5) otwory (6) do mocowania elementów przyłączeniowych, a w części środkowej ma wykonaną perforację (8), składającą się z szeregów (A) przelotowych otworów (9). Krawędzie boczne (10) dłuższej ścianki (4) mają sztywne wzmocnienia (11), korzystnie w postaci zagięć na długości (L) nie mniejszej od długości (L₁) perforacji (8). Perforacja (8) może być wykonana z przelotowych otworów (9) okrągłych, względnie o kształcie wieloboków. Korzystnym jest, gdy sztywne wzmocnienia (11) obejmują również krótszą ściankę (2) i wówczas na odcinkach zachodzących na siebie mogą być połączone miejscowo na sztywno, przykładowo nitem (16).
(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 125053 (22) 2016 04 19

(51) **F23J 13/00** (2006.01)

H01L 35/28 (2006.01)

(71) HOLDUCT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mysłowice

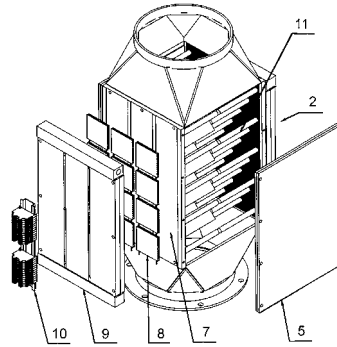
(72) LISZOWSKI TOMASZ; BRATEK SEBASTIAN

(54) **Kominkowy wymiennik ciepła**

(57) Wymiennik ma postać modułowej prostokątnej skrzyni, której dwie boczne ściany zamykające komorę (2) przepływu spalin stanowią jednocześnie odbiorniki ciepła, zaś każdy odbiornik ciepła składa się z płyty (7), do której przylegają, od zewnątrz komory (2), moduły termoelektryczne (8) osłonięte

od zewnątrz chłodnicami (9), przy czym płyty (7) od strony przyległej do modułów termoelektrycznych (8), wyposażone są w usytuowane prostopadle do ich powierzchni pręty (10), rozciągające się do wnętrza komory (2) i ułożone we wzór szachownicowy we wnętrzu komory (2) przepływu spalin.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125059 (22) 2016 04 21

(51) **F23K 3/14** (2006.01)

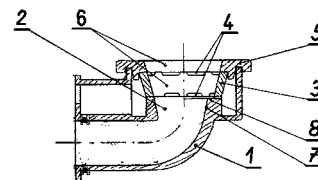
(71) GAMZA HENRYK -P.P.U.H. HEGAM, Kamienica

(72) GAMZA HENRYK

(54) **Palnik do pieca retortowego**

(57) Palnik do pieca retortowego umożliwia korzystne rozprężenie się paliwa stałego przed dostaniem się do stożkowej komory spalania i jego równomierny rozkład w całej stożkowej komorze spalania. Palnik do pieca retortowego stanowi żeliwna rura kolanowa (1), która na wyjściu kolana (2) ma centrycznie zamocowany wieniec (3) z otworami nadmuchowymi (4), wraz z kołnierzem dopalającym (5). Wieniec (3) i kołnierz dopalający (5) mają otwory wewnętrzne w formie stożków rozbieżnych ku górze, co tworzy stożkową komorę spalania (6). U dołu komory spalania (6), po zewnętrznej stronie krzywizny kolana (2) znajduje się półka (8) o zarysie półksiężyca.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 11 28

U1 (21) 125044 (22) 2016 04 15

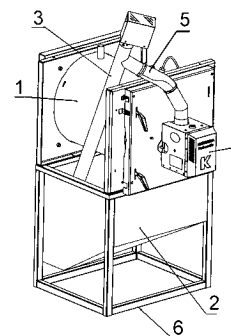
(51) **F24B 1/08** (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE KOSTRZEWA SPÓŁKA JAWNA, Giżycko

(72) KOSTRZEWA PAWEŁ

(54) **Kocioł grzewczy na paliwa stałe**

(57) Kocioł grzewczy na paliwa stałe, w obudowie w kształcie prostokąta, utworzonego z połączonych zespołów części



paleniskowej i wymiennika ciepła (1) oraz zasobnika paliwa (2), charakteryzuje się tym, że zasobnik paliwa (2) umieszczony jest pod wymiennikiem ciepła (1) i połączony jest ślimakowym podajnikiem (3) paliwa z palnikiem (4) kotła.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 125051 (22) 2016 04 18

(51) F24C 15/10 (2006.01)

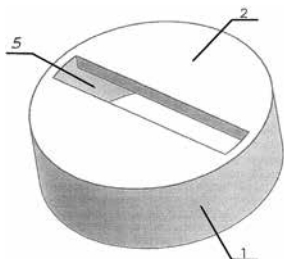
(71) RAKOCZY STAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stalowa Wola

(72) RAKOCZY PIOTR; ZIĘBA GRZEGORZ

(54) **Kształtka ceramiczna kotła grzewczego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kształtka ceramiczna kotła grzewczego o kształcie typu garnkowego z prostokątnym otworem dna, charakteryzuje się tym, że ma kształt pierścieniowego korpusu (1) z dnem (2) i jest typu garnkowego, mająca zewnętrzny obrys w formie regularnej figury geometrycznej typu zwłaszcza koła lub/i lekkiego stożka, natomiast otwór wewnętrzny ma najkorzystniejszą kształt koła, gdzie grubość ścianki E korpusu (1) do grubości ścianki C dna (2) wynosi $2/3$, ponadto dno (2) korpusu (1) kształtki w osi symetrii dna (2) ma prostokątny kanał (5), którego szerokość B do długości L wynosi $1/10$ $1/1$.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125041 (22) 2016 04 13

(51) F24F 13/14 (2006.01)

F24F 7/06 (2006.01)

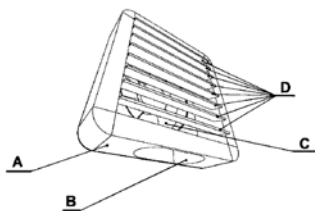
(71) SORDYL STANISŁAW, Wadowice

(72) SORDYL STANISŁAW

(54) **Wentylator łazienkowy dwudrożny z żaluzją**

(57) Wentylator łazienkowy dwudrożny z żaluzją został skonstruowany, celem umożliwienia wentylowania pomieszczeń w sposób ogólny przez dyszę główną, a jeżeli jest potrzeba może on wentylować tylko wybrane przedmioty lub miejsca w pomieszczeniu. W tym celu w panelu jego obudowy umiejscowiona została dodatkowa dysza (B), do której można podłączać przewody wentylacyjne, znajduje się ona między wirnikiem wentylatora (C) a dyszą główną. Dysza główna z kolei jest wyposażona w żaluzję (D), która w celu zwiększenia natężenia wentylacji przez dyszę dodatkową może być w części lub w całości zamykana.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125068 (22) 2016 04 22

(51) F24H 9/20 (2006.01)

F23K 3/14 (2006.01)

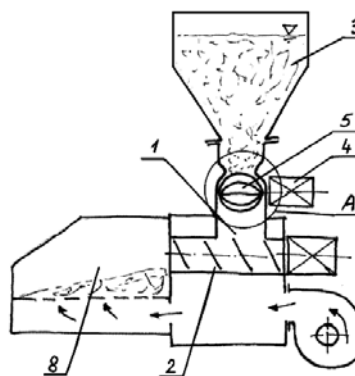
(71) GUMKOWSKI MARCIN, Poznań

(72) GUMKOWSKI MARCIN

(54) **Dozownik paliwa, zwłaszcza pelletów i/lub granulatu, do kotłów centralnego ogrzewania**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dozownik paliwa, zwłaszcza pelletów i/lub granulatu, do kotłów centralnego ogrzewania, mający zastosowanie do kotłów centralnego ogrzewania, mających przeznaczenie do ogrzewania małych obiektów budowlanych. Charakteryzuje się tym, że w przewodzie (1) usytuowany jest, połączony z układem napędowym (4), wirnik łopatkowy (5) o zarysie krawędzi zewnętrznych łopatek tworzącym zarys kuli, usytuowany w strefie przewężenia przewodu (1), przy czym przewężenie (1) ma ściany o zarysie sferyczno-kulistym, o promieniu równym połowie średnicy wewnętrznej przewodu (1), zaś wielkość przewężenia jest co najmniej równa największej długości łuku pomiędzy sąsiednimi ścianami łopatek.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 125061 (22) 2016 04 21

(51) G01L 5/28 (2006.01)

B60T 17/22 (2006.01)

(71) HPE 8 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki

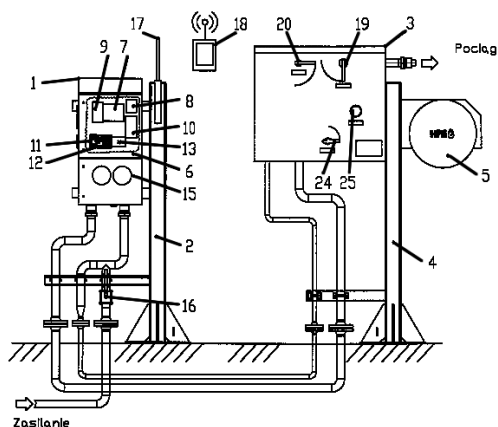
(72) TOPP PRZEMYSŁAW; MATUSIAK LESZEK; JANKOWSKI PAWEŁ

(54) **Stanowisko przytorowe testowo-przyłączeniowe do prób hamulca pociągu**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stanowisko przytorowe testowo-przyłączeniowe do prób hamulca zespolonego pociągu, składające się z modułu przyłączeniowego i modułu testowego, wyposażonego w skrzynkę (1), w której umieszczone są: w górnym przedziale (6) urządzenia elektryczne wraz ze sterownikiem programowalnym, modemem GSM (7) oraz w dolnym przedziale zespół wykonawczy (15) zawór elektro-pneumatyczny z przetwornikiem ciśnienia. Stanowisko posiada zewnętrzną antenę GSM (17), przymocowaną do słupka modułu testowego (2), służącą do komunikacji

ze zdalnym pilotem GSM (18), wykorzystującym smartfon w wykonaniu przemysłowym do obsługi stanowiska.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125067 (22) 2016 04 22

(51) G01N 33/00 (2006.01)

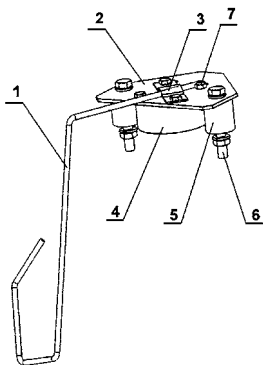
G01N 27/72 (2006.01)

(71) ENTE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) DOBRZAŃSKI JANUSZ; KAMIŃSKI GRZEGORZ;
HEJCZYK TOMASZ

(54) Czujnik posypu urządzenia do rozrzucania
materiału uszorstniającego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest czujnik posypu urządzenia do rozrzucania materiału uszorstniającego, mocowany jest do pokrywy tego urządzenia i posiada przetwornik piezoelektryczny w obudowie oraz generator drgań. Generator drgań stanowi pręt rezonansowy (1) wielokrotnie zagięty, połączony jednym końcem z płytką rezonansową (2), a jego drugi koniec jest swobodny, przy czym płytka rezonansowa (2) jest połączona z obudową przetwornika piezoelektrycznego (4) elementami śrubowymi (7) i z pokrywą (A) elementami złącznymi (6) poprzez element amortyzujący (5).
(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125073 (22) 2016 04 15

(51) G01N 33/00 (2006.01)

G01N 31/00 (2006.01)

B01D 63/10 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

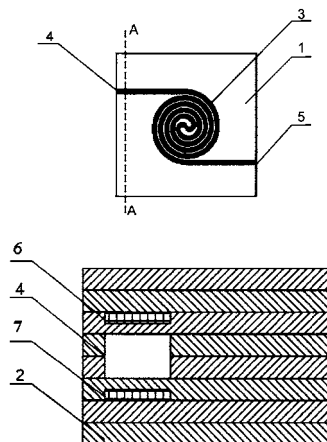
(72) RYDOSZ ARTUR; MARSZAŁEK KONSTANTY

(54) Prekoncentrator próbek gazowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prekoncentrator próbek gazowych, który stanowi struktura (1), składająca się z co najmniej czterech warstw ceramicznej folii organicznej (2) zespolonych ze sobą, przy czym w dwóch środkowych foliach (2) wykonany jest spiralny

mikrokanal (3) o wymiarach i krzywiźnie odpowiednio dostosowanej do rodzaju stosowanej substancji adsorbującej, na końcach którego znajdują się otwory: wlotowy (4) i wylotowy (5) oraz z usytuowanych po obu stronach mikrokanalu (3) grzejników: górnego (6) i dolnego (7). Prekoncentrator charakteryzuje się tym, że grzejnik (6 i 7) stanowi płytka ceramiczna.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 125055 (22) 2016 04 20

(51) H01Q 1/32 (2006.01)

H01Q 1/12 (2006.01)

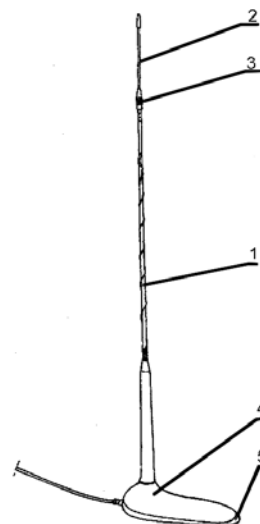
H01Q 1/10 (2006.01)

(71) LESZEK ANDRZEJ LAMEX EXPORT - IMPORT, Lipówka

(72) HUANG MENGQUAN, CN

(54) Antena

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest antena, mająca zastosowanie przy użytkowaniu radia CB, w pojazdach komu-



nikacyjnych. Antena, posiadająca magnetyczną podstawę, wyposażoną w izolacyjny korpus połączony rozłącznie z rurowym prętem antenowym, charakteryzuje się tym, że w wierzchołku antenowego pręta (1) jest zamontowany rozłącznie, suwliwie strojący element (2). Strojący element (2) ma kształt pręta i jest przymo-

cowany do antenowego pręta (1) teleskopowo. Na wierzchołku antenowego pręta (1) zamontowany jest zacisk do regulacji wysuwu strojącego elementu (2).

(3 zastrzeżenia)

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
416493	A23L (2016.01)	3
416792	B29C (2017.01)	12
416793	F16K (2006.01)	28
416794	B08B (2006.01)	9
416796	A44C (2006.01)	4
416797	C23F (2006.01)	24
416798	G01L (2006.01)	33
416799	B62D (2006.01)	14
416800	C04B (2006.01)	18
416801	E02B (2006.01)	25
416813	C07D (2006.01)	19
416814	A63B (2006.01)	7
416815	B28D (2006.01)	11
416816	F21S (2006.01)	29
416817	C12P (2006.01)	24
416818	B65B (2006.01)	15
416819	B02B (2006.01)	8
416820	F25B (2006.01)	31
416821	G01N (2006.01)	34
416822	F41J (2006.01)	32
416825	H02B (2006.01)	37
416826	B01J (2006.01)	8
416829	H03F (2006.01)	38
416830	B65D (2006.01)	15
416831	B65D (2006.01)	15
416832	B65D (2006.01)	16
416833	C12N (2006.01)	24
416834	B65D (2006.01)	16
416835	B01D (2006.01)	8
416836	B65G (2006.01)	16
416837	B82Y (2011.01)	17
416841	B02B (2006.01)	8
416842	B29D (2006.01)	12
416844	H02J (2006.01)	38
416845	E04B (2006.01)	25
416846	B29C (2017.01)	12
416847	G01R (2006.01)	35
416850	G06Q (2012.01)	36
416852	A23L (2016.01)	3
416854	C07C (2006.01)	18
416855	A61K (2006.01)	6
416856	A23F (2006.01)	3
416857	A61B (2006.01)	5
416858	B41F (2006.01)	13
416860	A61L (2006.01)	6
416861	F24D (2006.01)	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
416862	B23Q (2006.01)	11
416863	G01R (2006.01)	35
416864	C07D (2006.01)	19
416866	C07C (2006.01)	19
416867	F21V (2006.01)	30
416868	B62J (2006.01)	14
416869	A01C (2006.01)	2
416870	E05B (2014.01)	27
416871	C03B (2006.01)	17
416872	G01N (2006.01)	34
416873	C07C (2006.01)	18
416876	B21C (2006.01)	9
416877	B21C (2006.01)	10
416878	B21C (2006.01)	10
416879	B21C (2006.01)	9
416880	A63H (2006.01)	7
416881	C05F (2006.01)	18
416883	C12G (2006.01)	22
416884	F24H (2006.01)	31
416885	B01J (2006.01)	8
416886	E02B (2006.01)	25
416887	F25B (2006.01)	31
416888	F21S (2006.01)	29
416889	A01B (2006.01)	2
416890	B29C (2006.01)	12
416891	F16M (2006.01)	29
416893	B05B (2006.01)	9
416894	H01L (2006.01)	37
416895	A61C (2006.01)	5
416896	F23K (2006.01)	30
416897	C08L (2006.01)	21
416898	C04B (2006.01)	17
416899	A61F (2013.01)	5
416900	B60R (2006.01)	14
416901	A23B (2006.01)	2
416902	H01M (2006.01)	37
416903	A01K (2006.01)	2
416906	B22D (2006.01)	10
416907	G09F (2006.01)	37
416908	G01G (2006.01)	32
416909	C09G (2006.01)	21
416911	C10L (2006.01)	22
416912	G02B (2006.01)	36
416913	F27D (2006.01)	31
416914	B27L (2006.01)	11
416915	A24C (2006.01)	4

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
416916	B32B (2006.01)	13
416918	H02N (2006.01)	38
416920	E04G (2006.01)	27
416921	G02B (2006.01)	36
416922	A61L (2006.01)	7
416924	B65D (2006.01)	16
416927	G01N (2006.01)	34
416929	G01N (2006.01)	33
416931	C08L (2006.01)	20
416932	C09K (2006.01)	21
416933	F23D (2006.01)	30
416934	C09D (2006.01)	21
416935	E04C (2006.01)	26
416936	G01R (2006.01)	35
416937	E06B (2006.01)	27
416938	E04B (2006.01)	26
416939	B22D (2006.01)	10
416940	G01N (2006.01)	33
416941	C25D (2006.01)	25
416942	A23K (2016.01)	3
416943	G01W (2006.01)	35
416945	E04C (2006.01)	26
416947	F16L (2006.01)	29
416948	C12P (2006.01)	24
416949	A23L (2016.01)	4
416950	A61B (2006.01)	4
417603	C07F (2006.01)	20
417664	A63B (2006.01)	7
417945	F16F (2006.01)	28
418379	E04B (2006.01)	26
419498	H05K (2006.01)	39
419809	C12M (2006.01)	22
419813	C12M (2006.01)	23
419814	C12M (2006.01)	23
420094	E21D (2006.01)	28
420113	A61K (2006.01)	6
420323	B60H (2006.01)	13
420378	A61K (2006.01)	5
420594	C08L (2006.01)	20
420655	B66F (2006.01)	17
420750	G01R (2006.01)	35
420788	C09K (2006.01)	21
420897	C12N (2006.01)	24
421333	G01N (2006.01)	34
421435	B63H (2006.01)	14
421529	F27D (2006.01)	32

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125026	C11C (2006.01)	45
125027	C11C (2006.01)	45
125029	B65D (2006.01)	44
125030	B65D (2006.01)	45
125031	B65D (2006.01)	45
125032	C02F (2006.01)	45
125033	A61H (2006.01)	43
125034	E01F (2016.01)	46
125035	A47G (2006.01)	43
125038	B62B (2006.01)	44
125041	F24F (2006.01)	48
125043	E04D (2006.01)	46

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125044	F24B (2006.01)	47
125046	A41D (2006.01)	41
125048	A47B (2006.01)	41
125049	A47B (2006.01)	42
125050	A47B (2006.01)	42
125051	F24C (2006.01)	48
125052	A01D (2006.01)	40
125053	F23J (2006.01)	47
125054	B65D (2006.01)	44
125055	H01Q (2006.01)	49
125058	A47C (2006.01)	42
125059	F23K (2006.01)	47

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125060	A01K (2006.01)	40
125061	G01L (2006.01)	48
125064	A47G (2006.01)	43
125065	E04F (2006.01)	46
125066	A01D (2006.01)	40
125067	G01N (2006.01)	49
125068	F24H (2006.01)	48
125073	G01N (2006.01)	49
125925	B62D (2006.01)	44
126264	A21D (2017.01)	41
126282	A01K (2006.01)	40

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO15/183230	420378
WO16/003296	420113

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO16/004172	420788

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	8
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	17
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	25
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	28
DZIAŁ G	Fizyka	32
DZIAŁ H	Elektrotechnika	37

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	39
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	44
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia.....	45
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	46
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	47
DZIAŁ G	Fizyka	48
DZIAŁ H	Elektrotechnika	49

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	51
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	52
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	52

K O M U N I K A T

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP informuje, że przyjmuje przedpłatę na prenumeratę niżej wymienionych wydawnictw na rok 2018.

Koszt prenumeraty rocznej wynosi:

- **Biuletyn Urzędu Patentowego. Wynalazki i Wzory użytkowe**
(26 numerów x 10,50 zł) = **273 zł**
- **Wiadomości Urzędu Patentowego**
(12 numerów x 23,10 zł) = **277,20 zł**

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot przelewem na konto UPRP:

NBP O/O Warszawa **93101010100025832231000000**

lub gotówką w Wydziale Rozpowszechniania Wydawnictw w terminie do 30 listopada 2017 roku.

Przy zakupie ww. wydawnictw w prenumeracie zwolnieni są Państwo z kosztów przesyłki.

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie pełnych danych adresowych na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy:

tel: **22 579 01 07**

22 579 01 13

22 579 02 24

faks: **22 579 04 55**

e-mail: **wydawnictwa@uprp**