



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2017

23

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 6 listopada 2017 r.

Nr 23

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **416975** (22) 2016 04 25

(51) **A01C 7/02** (2006.01)

A01C 7/00 (2006.01)

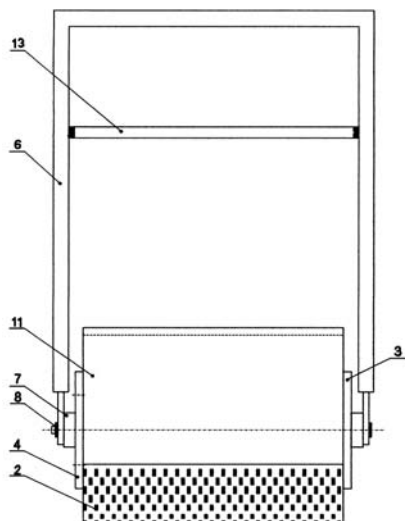
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) JADWISIEŃCZAK KRZYSZTOF; CHOSZCZ DARIUSZ;
KONOPKA STANISŁAW; ORZOŁ RADOSŁAW

(54) **Siewnik, zwłaszcza do nasion traw**

(57) Siewnik, zwłaszcza do nasion traw ma wałek Z nawierconymi na obwodzie otworami (2), które są usytuowane na wierzchołkach prawidłowego sześciokąta, przy czym każde trzy sąsiednie z nich leżą na wierzchołkach trójkąta równobocznego. Wałek wyłożony jest wewnątrz gumową wkładką, w której wytłoczono wyprofilowane gniazda dozujące, o tym samym rozmieszczeniu co nawiercone otwory (2) w walcu. Wałek połączony jest z uchwytem (6) siewnika poprzez łożyska (8) umieszczone w gniazdach (7) osłon bocznych (3) i (4) walca. Do uchwytu (6) walca zamocowana jest obrotowa szczotka. Osłona boczna (3) walca zamocowana jest na stałe, a druga osłona boczna (4) jest przezroczysta i zamocowana w sposób ruchomy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **417112** (22) 2016 05 05

(51) **A01C 7/04** (2006.01)

A01C 7/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

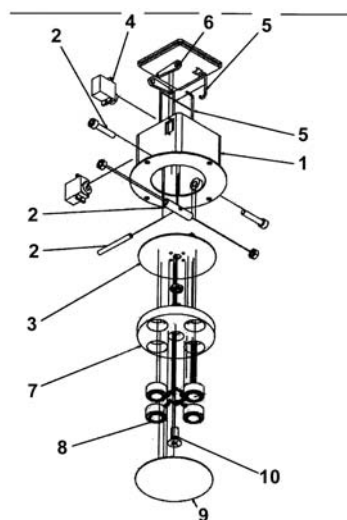
(72) GIERZ ŁUKASZ

(54) **Korektor rozdziału materiału ziarnistego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest korektor rozdziału materiału ziarnistego głowicy rozdzielczej z czujnikami. Korektor w kopule głowicy rozdzielczej zawiera pochylny w dwóch płaszczyznach deflektor korygujący rozdział materiału ziarnistego (3) oraz układ

sterowania deflektorem, połączony z czujnikami przepływu ziarna lub zatknięć (8), umieszczonymi na deflektorze (3) lub pomiędzy przymocowaną do deflektora (3) wymienną płytą wypełniającą (7) lub na końcu przewodu nasiennego lub w głowicy rozdzielczej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **417065** (22) 2016 05 02

(51) **A01G 13/10** (2006.01)

A01G 13/00 (2006.01)

A01M 29/34 (2011.01)

A01M 29/30 (2011.01)

(71) SIECZKOWSKI TOMASZ, Augustów

(72) SIECZKOWSKI TOMASZ

(54) **Kołnierz ochronny roślin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kołnierz ochronny roślin, który ma za zadanie chronić drzewka i krzewy przed inwazją mrówek i mszyc. Kołnierz ten jest całkowicie ekologiczny i nie wywiera negatywnego wpływu na środowisko naturalne. Kołnierz ma kształt stożka, okalającego pień drzewka. Kołnierz nie pozwala na przedostanie się mrówek w wyższe partie rośliny, likwidując w ten sposób ich symbiozę z mszycami.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417016** (22) 2016 04 27

(51) **A01G 17/10** (2006.01)

A01G 17/04 (2006.01)

(71) PACYŃSKI EUGENIUSZ, Zieloniec

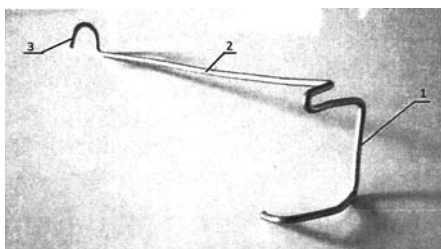
(72) PACYŃSKI EUGENIUSZ

(54) **Sposób i urządzenie do kształtowania korony drzew**

(57) Urządzenie do kształtowania korony drzewa, zawierające połączone wzajemnie co najmniej trzy podstawowe elementy: podstawę (1) obejmującą pień drzewa, prostopadłą do podstawy (1) ramię (2), pełniące rolę dźwigni oraz chwytника (3), skierowanego poprzecznie do ramienia, służącego do mocowania naginanej gałęzi. Sposób formowania korony drzew, w którym podstawę (1) urządzenia umieszcza się wokół pnia drzewa tak, że pień przechodzi pomiędzy półkami podstawy (dolną i górną), przy czym górną półkę podstawy umieszcza się od strony naginanej gałęzi i nad formowaną gałęzią, a dolną półkę podstawy umieszcza się po prze-

ciwległej stronie pnia, następnie w U- kształtny wprowadza się formowany pęd lub gałąź.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **417027** (22) 2016 04 28

(51) **A23L 3/16** (2006.01)
A23L 3/015 (2006.01)
A23C 21/08 (2006.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A61P 3/02 (2006.01)

(71) SOBCZAK EDWARD, Gdynia;
 KASPRZAK JERZY, Białe Błota
 (72) SOBCZAK EDWARD; KASPRZAK JERZY

(54) **Sposób wytwarzania żywicy melasowo-serwatkowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania żywicy melasowo - serwatkowej o właściwościach antymiażdżycowych, antynowotworowych i antyanemicznych przez zateżnienie mieszaniny melasy z serwatka w temperaturze $t < 65^{\circ}\text{C}$, spływającej w oryginalnej kolumnie suszarniczej z kaskadowo ustawionych półek sitowych, w przeciwnym kierunku do strumienia podgrzanego powietrza w kolektorze słonecznym i wymienniku ciepła. Sposób charakteryzuje się tym, że stosunek strumieni masowych serwatki do melasy wynosi 0,1 do 10. Koncentracja suchej masy w żywicy zateżnionej w kolumnie suszarniczej lub w wyparce jest nie mniejsza od 65% mas. dla zachowania trwałości żywicy w temperaturze otoczenia.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 08 05

A1 (21) **417087** (22) 2016 05 04

(51) **A23L 27/18** (2016.01)
A23L 27/30 (2016.01)
A23L 29/20 (2016.01)
A23L 33/22 (2016.01)

(71) MARCZENKO AGNIESZKA, Warszawa
 (72) MARCZENKO AGNIESZKA

(54) **Musztarda z dodatkiem glikozydów, sposób jej wytwarzania, środek słodzący oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest musztarda, która zawiera glikozydy stewiolowe w postaci komponentu, składającego się ze zmikronizowanego błonnika, będącego nośnikiem oraz glikozydów w proporcjach wagowych odpowiednio od 95 - 99 : 5 - 1, w ilości całkowitej lub częściowo zastępującej cukier. Zgłoszenie zawiera też sposób otrzymywania musztardy z dodatkiem glikozydów stewiolowych, polega na tym, że do masy musztardowej dodaje się komponent otrzymany z glikozydów i błonnika, korzystnie owsianego poprzez mikronizację błonnika i wymieszanie go z glikozydami w temperaturze 15 - 20°C, korzystnie w czasie od 15 - 30 minut, przy czym składniki komponentu błonnik : glikozydy stosuje się w proporcjach wagowych odpowiednio od 95 - 99 : 5 - 1, przy czym komponent dodaje się w ilości całkowitej lub częściowo zastępującej cukier w musztardzie. Ponadto zgłoszenie obejmuje także środek słodzący i jego zastosowanie.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **418057** (22) 2016 07 22

(51) **A47G 19/26** (2006.01)
B65D 85/74 (2006.01)

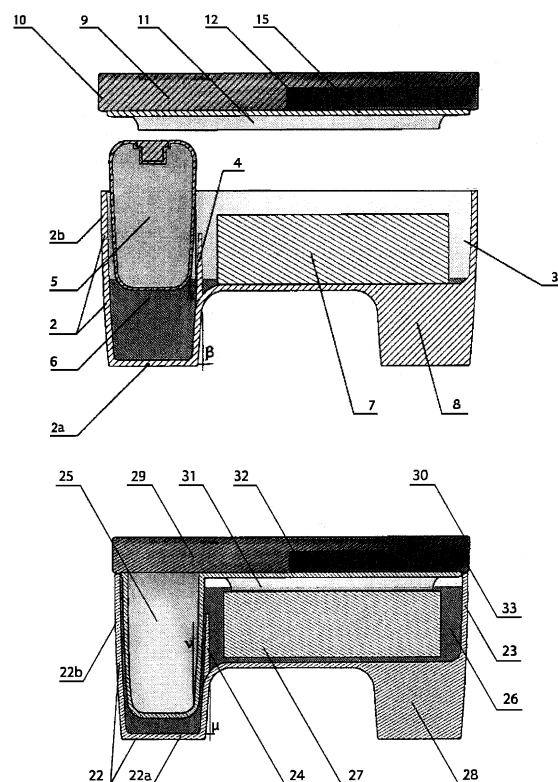
(71) PRACTIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Wieliczka

(72) KOCIOŁEK ADAM; GUZIK-DRAB MAGDALENA;
 DRAB WOJCIECH

(54) **Pojemnik do przechowywania produktów, zwłaszcza tłuszczów w postaci stałej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są dwa pojemniki do przechowywania produktów, zwłaszcza tłuszczów w postaci stałej. Korpus pierwszego podzielony jest na dwie połączone ze sobą komory: komorę głębszą (2) i komorę płytszą (3). W komorze głębszej (2) umieszczony jest swobodny pływak wyporowy (5) w postaci pustego, lekkiego naczynia, natomiast część górna (2b) komory głębszej (2) jest otwarta i połączona bezpośrednio z komorą płytszą (3). Korpus nakryty jest pokrywą (9), na spodniej powierzchni której jest co najmniej jeden element dociskowy (11), zapewniający pełne zanurzenie produktu spożywczego (7) w cieczy (6). Korpus drugiego pojemnika podzielony jest na dwie połączone ze sobą komory: komorę głębszą (22) i komorę płytszą (23). W komorze głębszej (22) umieszczony jest element wyporczy (25) cieczy (26), w postaci pustego naczynia połączonego górnymi krawędziami z dolną powierzchnią pokrywy (29), na której spodniej powierzchni jest umieszczony co najmniej jeden element dociskowy (31) produktu spożywczego (27) w cieczy (26). Część górna (2b) komory głębszej (22) jest otwarta i połączona bezpośrednio z komorą płytszą (23), w której przechowywany jest w cieczy (26) produkt spożywczy (27), zanurzany przez co najmniej jeden element dociskowy, umieszczony na spodniej powierzchni pokrywy (29).

(35 zastrzeżeń)



A1 (21) **416962** (22) 2016 04 25

(51) **A61B 17/58** (2006.01)

(71) TRICOMED SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
 (72) KARBOWSKI KRZYSZTOF; SUJKA WITOLD;
 MATRAS-MICHALSKA JOANNA;
 GAŚSIOROWSKI TOMASZ

(54) **Proteza ubytku kości oczodołu i sposób wytwarzania protezy ubytku kości oczodołu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest proteza ubytku kości oczodołu wykonana z zastępczego materiału kostnego, którą stanowi wielowarstwowa i/lub jednowarstwowa dzianina wytwarzana z przędzy polipropylenowej, teksturowanej o masie liniowej 50 - 110 dtex x 2 o kształcie ludzkiego oczodołu oraz sposób wytwarzania protezy ubytku kości oczodołu polegający na tym, że dzianinę z przędzy polipropylenowej teksturowanej o masie liniowej 50 - 110 dtex x 2 umieszcza się w wodzie uzdatnionej przez okres 24 - 96 godzin, a następnie prowadzi się obróbkę moką tj. dzianinę umieszcza się w wodzie o temperaturze 25 - 85°C z dodatkiem środka powierzchniowo czynnego w ilości od 1 ml do 100 ml o stężeniu od 2 do 75%, po czym wycina się kwadraty, pasy lub krążki, które następnie łączy się za pomocą nitki polipropylenowej i poliestrowej, i po połączeniu umieszcza się w autoklawie w temperaturze 100 - 145°C na okres od 5 do 40 minut, po czym kwadraty, pasy lub krążki po wyjęciu z autoklawu poddaje się procesowi stabilizacji termicznej w temperaturze od 160 do 200°C na formach metalowych o kształcie ludzkiego oczodołu nadając protezie kształt oczodołu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416990** (22) 2016 04 26

(51) **A61F 2/48** (2006.01)

(71) MYŚLIWIEC ANDRZEJ FIZJOTERAPIA

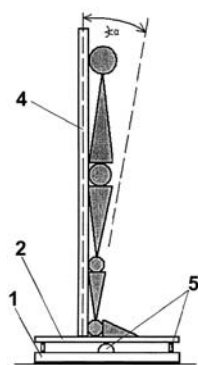
DR ANDRZEJ MYŚLIWIEC, Rybnik

(72) MYŚLIWIEC ANDRZEJ; LASOTA PRZEMYSŁAW

(54) **Depionizator postawy**

(57) Depionizator postawy jest urządzeniem diagnostyczno-terapeutycznym umożliwiającym płynne pochylenie platformy stanowiącej podłoże we wszystkich płaszczyznach wraz z elementem pionowym (słupkiem), stanowiącym styczną podpórkę dla ciała osoby badanej. Urządzenie to, poprzez wychylenie ciała wymusza napięcie mięśni szkieletowych. Przedmiot zgłoszenia w przykładzie wykonania uwidoczniiony na rysunku składa się z: podstawy (1), platformy (2), obudowy podstawy, elementu pionowego (4), systemu napędzającego pochylenie platformy (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **417059** (22) 2016 04 29

(51) **A61F 5/00** (2006.01)

(71) MDH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

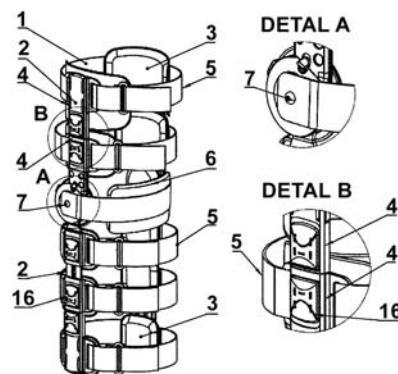
(72) SZARY JAKUB

(54) **Orteza stawów zawiasowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest orteza (1) stawów zawiasowych, zawierająca połączone zawiasami dwie pary ramion z zamocowanymi do ramion (2) elementami wyścielającymi (3) i zamocowanymi do ramion (2) są wyposażone w przesuwne szlufki (4), przez jakie przechodzą łączące przeciwległe ramiona (2) ortezy (1), paski samoszczepne (5), a w osi obrotu zawiasów łączących ramiona (2) zamocowany jest obrotowo wokół osi zawiasów, na zaczepach co najmniej jeden kompres chłodzący i/lub rozgrzewający, a za-

czepy kompresy chłodzącego i/lub rozgrzewającego mają formę sworzni (7) z łbem stożkowym ze zbieżnością skierowaną do wewnątrz mechanizmu, przeznaczonych do połączeń rozłącznych trwale i nierozłącznie połączonych z osiami obrotów zawiasów.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **416998** (22) 2016 04 26

(51) **A61H 35/00** (2006.01)

A61H 33/04 (2006.01)

(71) MKW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

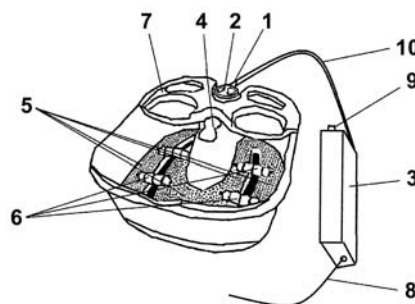
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zakopane

(72) ŚLUSARCZYK TOMASZ

(54) **Urządzenie rehabilitacyjne do zabiegów krzemowo-ozonowych w zakresie kończyn dolnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie rehabilitacyjne do zabiegów krzemowo-ozonowych w zakresie kończyn dolnych, mające zastosowanie w medycynie sportowej, ortopedii, neurologii, kosmologii a także przy odnowie biologicznej. Urządzenie rehabilitacyjne do zabiegów krzemowo-ozonowych w zakresie kończyn dolnych, wyposażone w pojemnik, o kształcie dopasowanym do ułożenia stóp, posiadające włącznik (4) wbudowany w urządzenie, oraz otwór (1) dozujący ozon, charakteryzuje się tym, że na dnie kształtującej ułożenie stóp misy umieszczony jest krzemowy wkład i zamontowane są generatory (6) nadające ruch wodzie.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **416976** (22) 2016 04 25

(51) **A61K 8/03** (2006.01)

A61K 8/97 (2006.01)

A61K 8/92 (2006.01)

A61Q 1/14 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY

IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; BĄK-SOWIŃSKA ANNA

(54) **Dwufazowy preparat do demakijażu przeznaczony do stosowania w opakowaniach z dyszą spieniającą**

(57) Zgłoszenie zawiera dwufazowy preparat do demakijażu, do stosowania w opakowaniach z dyszą spieniającą zawierający związki powierzchniowo czynne, rozpuszczalniki hydrofobowe

oraz wodę według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera od 3,00 do 15,00% wag. anionowego łagodnego surfaktantu, od 0,50 do 5,00% wag. amfoterycznego surfaktantu, od 5,00 do 15,00% wag. ekstraktu z nasion truskawki pozyskiwanego w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla, od 0,10 do 1,00% wag. konserwantu oraz od 64,00 do 91,4% wag. wody.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416979** (22) 2016 04 25

(51) **A61K 8/19** (2006.01)

A61K 8/97 (2006.01)

A61K 8/92 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; KLIMASZEWSKA EMILIA;
ZIĘBA MAŁGORZATA; MAŁYSA ANNA;
BOCHO-JANISZEWSKA ANITA

(54) **Maseczka kosmetyczna do twarzy w formie musu o właściwościach chłodzących, bakteriobójczych, antyoksydacyjnych i nawilżających**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna do twarzy w formie musu o właściwościach chłodzących, bakteriobójczych, antyoksydacyjnych i nawilżających przeznaczona do samodzielnego przygotowania, polegającego na zmieszaniu koncentratu z wodą wodociągową w proporcji 1:1, przy czym koncentrat zawiera substancje aktywne, regulator lepkości i dezintegrator, składniki absorbujące sebum, emolienty, emulgatory, regulatory pH i substancje spulchniające. Maseczka charakteryzuje się tym, że koncentrat jako substancję aktywną zawiera ekstrakt z mięty pieprzowej (*Mentha Piperitae* CO₂ Extract), pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,2% wag. do 1% wag., jako regulator lepkości i dezintegrator zawiera glikolan sodowy skrobi w stężeniu od 7,5% wag. do 12% wag., jako składniki absorbujące serum zawiera kaolin w stężeniu od 10% wag. do 20% wag. oraz montmorylonit w stężeniu od 10% wag. do 20% wag., jako emolienty zawiera olej słonecznikowy w stężeniu od 33% wag. do 40% wag. i masło Shea w stężeniu od 5,8% wag. do 10% wag., jako emulgatory zawiera alkohol cetearylowy w stężeniu od 20% wag. do 30% wag. oraz monolaurynian sorbitanu w stężeniu od 11% wag. do 15% wag., zaś jako regulatory pH i substancje spulchniające zawiera sodę oczyszczoną w stężeniu od 1,4% wag. do 5% wag. oraz bezwodny kwas cytrynowy w stężeniu od 1,1% wag. do 3% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416980** (22) 2016 04 25

(51) **A61K 8/19** (2006.01)

A61K 8/97 (2006.01)

A61K 8/92 (2006.01)

A61K 8/73 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; ZIĘBA MAŁGORZATA;
KLIMASZEWSKA EMILIA; BOCHO-JANISZEWSKA ANITA;
MAŁYSA ANNA

(54) **Maseczka kosmetyczna do twarzy w formie musu o właściwościach regenerujących, przeciwzapalnych, przeciwzmarszczkowych i nawilżających**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna do twarzy w formie musu o właściwościach regenerujących, przeciwzapalnych, przeciwzmarszczkowych i nawilżających przeznaczona do samodzielnego przygotowania, polegającego na zmieszaniu koncentratu z wodą wodociągową w proporcji 1:1, przy czym koncentrat zawiera substancje aktywne, regulator lepkości i dezintegrator, składniki absorbujące sebum, emolienty, emulgatory,

regulatory pH i substancje spulchniające. Maseczka charakteryzuje się tym, że koncentrat jako substancję aktywną zawiera ekstrakt z kwiatów nagietka (*Calendula Officinalis* Flower CO₂ Extract) pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,2% wag. do 1% wag., jako regulator lepkości i dezintegrator zawiera skrobi glikolan sodu w stężeniu od 7,5% wag. do 12% wag., jako składniki absorbujące serum zawiera kaolin w stężeniu od 10% wag. do 20% wag. oraz montmorylonit w stężeniu od 10% wag. do 20% wag., jako emolienty zawiera olej słonecznikowy w stężeniu od 33% wag. do 40% wag. i masło Shea w stężeniu od 5,8% wag. do 10% wag., jako emulgatory zawiera alkohol cetearylowy w stężeniu od 20% wag. do 30% wag. oraz monolaurynian sorbitanu w stężeniu od 11% wag. do 15% wag., zaś jako regulatory pH i substancje spulchniające zawiera sodę oczyszczoną w stężeniu od 1,4% wag. do 5% wag. oraz bezwodny kwas cytrynowy w stężeniu od 1,1% wag. do 3% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416981** (22) 2016 04 25

(51) **A61K 8/19** (2006.01)

A61K 8/97 (2006.01)

A61K 8/92 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; BOCHO-JANISZEWSKA ANITA;
MAŁYSA ANNA; KLIMASZEWSKA EMILIA;
ZIĘBA MAŁGORZATA

(54) **Maseczka kosmetyczna do twarzy w formie musu o właściwościach przeciwwzapalnych, przeciwbakteryjnych, nawilżających i łagodzących podrażnienia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna do twarzy w formie musu o właściwościach przeciwwzapalnych, przeciwbakteryjnych, nawilżających i łagodzących podrażnienia przeznaczona do samodzielnego przygotowania polegającego na zmieszaniu koncentratu z wodą wodociągową w proporcji 1:1, przy czym koncentrat zawiera substancje aktywne, regulator lepkości i dezintegrator, składniki absorbujące sebum, emolienty, emulgatory, regulatory pH i substancje spulchniające. Maseczka charakteryzuje się tym, że koncentrat jako substancję aktywną zawiera ekstrakt z koszyczka rumianku (*Matricaria Chamomilla* CO₂ Extract) pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,2% wag. do 1% wag., jako regulator lepkości i dezintegrator zawiera skrobi glikolan sodu w stężeniu od 7,5% wag. do 12% wag., jako składniki absorbujące serum zawiera kaolin w stężeniu od 10% wag. do 20% wag. oraz montmorylonit w stężeniu od 10% wag. do 20% wag., jako emolienty zawiera olej słonecznikowy w stężeniu od 33% wag. do 40% wag. i masło Shea w stężeniu od 5,8% wag. do 10% wag., jako emulgatory zawiera alkohol cetearylowy w stężeniu od 20% wag. do 30% wag. oraz monolaurynian sorbitanu w stężeniu od 11% wag. do 15% wag., zaś jako regulatory pH i substancje spulchniające zawiera sodę oczyszczoną w stężeniu od 1,4% wag. do 5% wag. oraz bezwodny kwas cytrynowy w stężeniu od 1,1% wag. do 3% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416982** (22) 2016 04 25

(51) **A61K 8/19** (2006.01)

A61K 8/97 (2006.01)

A61K 8/92 (2006.01)

A61K 8/73 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; MAŁYSA ANNA;
BOCHO-JANISZEWSKA ANITA; ZIĘBA MAŁGORZATA;
KLIMASZEWSKA EMILIA

(54) **Maseczka kosmetyczna do twarzy w formie musu o właściwościach przeciwbakteryjnych, tonizujących, regeneracyjnych i przeciwstarzeniowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna do twarzy w formie musu o właściwościach przeciwbakteryjnych, tonizujących, regeneracyjnych i przeciwstarzeniowych przeznaczona do samodzielnego przygotowania polegającego na zmieszaniu koncentratu z wodą wodociągową w proporcji 1:1, przy czym koncentrat zawiera substancje aktywne, regulator lepkości i dezintegrator, składniki absorbujące sebum, emolienty, emulgatory, regulatory pH i substancje spulchniające. Maseczka charakteryzuje się tym, że koncentrat jako substancję aktywną zawiera ekstrakt z szyszek chmielu zwyczajnego (*Humulus lupulus* CO₂ Extract) pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,2% wag. do 1% wag., jako regulator lepkości i dezintegrator zawiera skrobi glikolan sodu w stężeniu od 7,5% wag. do 12% wag., jako składniki absorbujące serum zawiera kaolin w stężeniu od 10% wag. do 20% wag. oraz montmorylonit w stężeniu od 10% wag. do 20% wag., jako emolienty zawiera olej słonecznikowy w stężeniu od 33% wag. do 40% wag. i masło Shea w stężeniu od 5,8% wag. do 10% wag., jako emulgatory zawiera alkohol cetearylowy w stężeniu od 20% wag. do 30% wag. oraz monolaurynian sorbitanu w stężeniu od 11% wag. do 15% wag., zaś jako regulatory pH i substancje spulchniające zawiera sodę oczyszczoną w stężeniu od 1,4% wag. do 5% wag. oraz bezwodny kwas cytrynowy w stężeniu od 1,1% wag. do 3% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417091** (22) 2016 05 04

(51) **A61K 8/34** (2006.01)

A61K 8/97 (2006.01)

A61Q 19/02 (2006.01)

(71) HARWACKI JAKUB, Biała Podlaska; WYRĘBIAK RAFAŁ, Kotuń

(72) HARWACKI JAKUB; WYRĘBIAK RAFAŁ

(54) **Maseczka kosmetyczna o działaniu rozjaśniającym, do stosowania na skórę, na bazie mechinolu i sproszkowanego kłącza ostryżu**

(57) Przedmiotem zastrzeżenia jest maseczka kosmetyczna charakteryzująca się tym, że w jej skład wchodzi połączenie mechinolu od 0,5 do 2% ze sproszkowanym kłączem ostryżu długiego, bądź jego wyciągiem etanolowym lub wodno - etanolowym. Maseczka charakteryzuje się tym, że występuje pod postacią hydrożelu, zawierającego jako główny składnik glicerynę bądź w innej postaci farmaceutycznej bazującej na podłożu hydrofilowym bądź amfifilowym takim jak krem, żel, krem - żel czy emulsja. Ponadto maseczka charakteryzuje się tym, że jest preparatem do tymczasowego nałożenia na skórę i zmycia po odpowiednim czasie ekspozycji. Maseczka charakteryzuje się tym, że przeznaczona jest do stosowania na skórę o zmienionym kolorzycie. Maseczka kosmetyczna charakteryzuje się tym, że jest formułą kosmetyczną bądź farmaceutyczną.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416954** (22) 2016 04 25

(51) **A61K 8/89** (2006.01)

A61K 8/81 (2006.01)

A61K 8/36 (2006.01)

A61K 8/37 (2006.01)

A61Q 3/02 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) CZECH ZBIGNIEW; BEDNARCZYK PAULINA; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF

(54) **Utwardzalny promieniowaniem LED lakier do paznokci**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest utwardzalny promieniowaniem LED lakier do paznokci, który charakteryzuje się tym, że skła-

da się z 35 - 80 części wagowych silikonu-akrylanów, 15 - 55 części wagowych monomerów (met)akrylanowych, 1 - 10 części wagowych kwasu metakrylowego, 2 - 10 części wagowych fotoinicjatora rodnikowego oraz 0,1 - 2 części wagowych octanu butylu, przy czym udział części wagowych wszystkich składników bazowego lakieru wynosi 100, a lakier jest utwardzalny w zakresie 370 - 420 nm.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416977** (22) 2016 04 25

(51) **A61K 8/97** (2006.01)

A61K 8/92 (2006.01)

A61Q 1/14 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; BĄK-SOWIŃSKA ANNA

(54) **Dwufazowy preparat do demakijażu przeznaczony do stosowania w opakowaniach z dyszą spieniającą**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwufazowy preparat do demakijażu do stosowania w opakowaniach z dyszą spieniającą zawierający związki powierzchniowo czynne, rozpuszczalniki hydrofobowe oraz wodę, który charakteryzuje się tym, że zawiera od 3,00 do 15,00% wag. anionowego łagodnego surfaktantu, od 0,50 do 5,00% wag. amfoterycznego surfaktantu, od 5,00 do 15,00% wag. ekstraktu z nasion czarnej porzeczki pozyskiwanego w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla, od 0,10 do 1,00% wag. konserwantu oraz od 64,00 do 91,4% wag. wody.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416978** (22) 2016 04 25

(51) **A61K 8/97** (2006.01)

A61K 8/92 (2006.01)

A61Q 1/14 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; BĄK-SOWIŃSKA ANNA

(54) **Dwufazowy preparat do demakijażu przeznaczony do stosowania w opakowaniach z dyszą spieniającą**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwufazowy preparat do demakijażu, do stosowania w opakowaniach z dyszą spieniającą, zawierający związki powierzchniowo czynne, rozpuszczalniki hydrofobowe oraz wodę. Preparat charakteryzuje się tym, że zawiera od 3,00 do 15,00% wag. anionowego łagodnego surfaktantu, od 0,50 do 5,00% wag. amfoterycznego surfaktantu, od 5,00 do 15,00% wag. ekstraktu z nasion jeżyny pozyskiwanego w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla, od 0,10 do 1,00% wag. konserwantu oraz od 64,00 do 91,4% wag. wody.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417040** (22) 2016 04 28

(51) **A61K 31/16** (2006.01)

A61K 36/81 (2006.01)

A61K 36/67 (2006.01)

(71) BEDNARCZYK ADAM, Warszawa

(72) BEDNARCZYK ADAM

(54) **Sposób wytwarzania mieszanin kapsaicyny do celów leczniczych i do rewitalizacji skóry**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania mieszanin kapsaicyny do celów leczniczych i do rewitalizacji skóry znamienny jest tym, że do wykonania ciekłej mieszaniny zawierającej kapsaicynę wykorzystuje się główki papryki habanero lub chily oraz pieprz w następujących proporcjach, każde 0,4 kilograma papryki lub pieprzu miesza się co najwyżej z 0,6 litra oleju albo 0,6 litra mieszaniny oleju z alkoholem albo 0,6 litra alkoholu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **416495** (22) 2016 05 05

- (51) **A61K 31/513** (2006.01)
A61K 31/4985 (2006.01)
A61K 31/137 (2006.01)
A61K 9/12 (2006.01)
A61P 25/34 (2006.01)

(71) ZALEWSKI PIOTR STANISŁAW, Tupadły
(72) ZALEWSKI PIOTR

(54) **Środek farmakologiczny w terapii antynikotynowej do inhalacji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek farmakologiczny w terapii antynikotynowej do inhalacji, na cele łagodzenia objawów głodu nikotynowego, charakteryzuje się tym, że zawiera w swym składzie cytyzynę i/lub wardeniklinę i/lub bupropion w ilości od 0,01% do 99% objętości środka i służy do inhalacji i/lub nebulizacji w formie aerozolu i/lub pary o wielkości cząsteczek od 100 µm do 0,01 µm w celu zwiększenia powierzchni kontaktu substancji czynnych.

(1 zastrzeżenie)

A3 (21) **416496** (22) 2016 05 04

- (51) **A61K 31/513** (2006.01)
A61K 31/465 (2006.01)
A61K 9/12 (2006.01)
A61P 25/34 (2006.01)
A24F 47/00 (2006.01)

(61) 416495

(71) ZALEWSKI PIOTR STANISŁAW, Tupadły
(72) ZALEWSKI PIOTR

(54) **Roztwór o działaniu farmakologicznym w terapii antynikotynowej do inhalacji za pomocą e-papierosów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest roztwór o działaniu farmakologicznym łagodzący objawy głodu nikotynowego-przeznaczony do inhalacji i/lub nebulizacji za pomocą atomizerów i/lub parowników stosowanych w e-papierosach. Roztwór charakteryzuje się tym, że w zależności od terapeutycznie uzasadnionej dawki cytyzyny i/lub nikotyny, w porcji roztworu z glikolem polipropylenowym i/lub wodą zawiera dawkę cytyzyny w ilości od 0,01% i/lub nikotyny w ilości od 0,02% do maksymalnych wartości granicznych koniecznych dla zachowania ciekłego roztworu nienasyconego w termodynamicznych warunkach pokojowych komfortu cieplnego przy równowadze higroskopijnej, w którym maksymalne stężenie cytyzyny i/lub nikotyny dla tych warunków nie przekracza 99,99%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417092** (22) 2016 05 04

- (51) **A61K 31/695** (2006.01)
A61K 33/10 (2006.01)
A61K 47/38 (2006.01)
A61K 9/22 (2006.01)
A61P 1/04 (2006.01)

(71) HARWACKI JAKUB, Biała Podlaska; WYRĘBIAK RAFAŁ, Kotuń
(72) HARWACKI JAKUB; WYRĘBIAK RAFAŁ

(54) **Innowacyjne połączenie symetykonu, związku zobojętniającego w postaci węglanu oraz technologii tabletek flotacyjnych do stosowania w nadkwaśności żołądka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tabletki farmaceutyczna do podawania doustnego, charakteryzująca się tym, że zawiera w swoim składzie symetykon (40 – 160 mg), węgiel wapnia (200 – 500 mg) i/lub węgla magnezu (200 – 500 mg) oraz jest wykonana w postaci tabletki flotacyjnej oraz że zawiera jako wielkość cząsteczkowy

nośnik półsyntetyczną pochodną celulozy (hydroksyetylocelulozę, metylocelulozę, propylocelulozę, propylometylocelulozę, karboksymetylocelulozę bądź jej sól sodową), korzystnie hydroksypropylometylocelulozę lub poli(tlenek etylenu) o średniej masie cząsteczkowej od 200000 do 800000. Tabletki może być stosowana w niestrawności, przejedzeniu, nadmiernej kwasocie żołądka, zwracaniu ze zgagą, zgadze epizodycznej, nocnej lub wywołanej posiłkiem.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417033** (22) 2016 04 28

- (51) **A61K 33/42** (2006.01)
A61K 9/107 (2006.01)
A61K 8/24 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław; CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE NOVASOME SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) STYPUŁA MARIA; HAN STANISŁAW; HAN TOMASZ; SMUTKIEWICZ ANDRZEJ; CHROBOT KAROLINA; PAPROCKA TERESA; WIGLUSZ RAFAŁ

(54) **Kompozycja do stosowania miejscowego i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja do stosowania miejscowego która zawiera nanohydroksypatyt wapnia lub hydroksypatyt wapnia w ilości od 0,01% wagowych do 20% wagowych. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania tej kompozycji, który polega na tym, że ogrzewa się wodę i glicerol, następnie dodaje się do nich nanohydroksypatyt wapnia lub hydroksypatyt wapnia w ilości 0,01% wagowych do 20% wagowych i środek żelujący, po czym otrzymaną mieszaninę łączy się ze stopioną wcześniej fazą tłuszczową i emolientem, całość miesza się w podwyższonej temperaturze, po czym schładza się.

(22 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **417062** (22) 2016 04 29

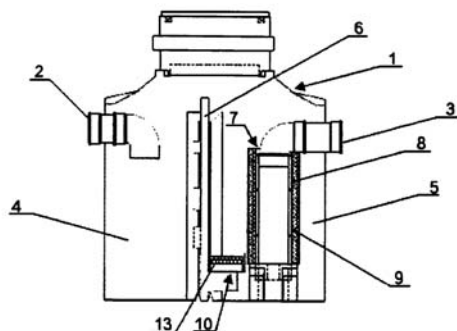
- (51) **B01D 17/025** (2006.01)
C02F 1/40 (2006.01)
E03F 5/16 (2006.01)

(71) DELFIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce
(72) SKRZYPCZAK DARIUSZ

(54) **Separator koalescencyjny hybrydowy oraz urządzenie przepływowe do separatora koalescencyjnego hybrydowego**

(57) Separator koalescencyjny hybrydowy, mający postać zbiornika (1) z wyprowadzeniami dla wlotu (2) i wylotu (3) cieczy zawiera komorę oczyszczania (5) z co najmniej jednym filtrem koalescencyjnym (7) i charakteryzuje się tym, że na drodze flotacyjnego przepływu cieczy do filtra koalescencyjnego (7) usytuowane jest co najmniej jedno urządzenie przepływowe (10) z kształkowymi pierścieniami (13). Urządzenie przepływowe do separatora koalescencyjnego hybrydowego ma postać ażurowego kosza, z ażurowo-

wą pokrywą, wewnątrz którego umieszczona jest jedna lub więcej warstw kształtkowych pierścieni (13), usytuowanych w kierunku przepływu cieczy, które to kształtkowe pierścienie (13), ułożone w jednej lub kilku warstwach, tworzą wewnątrz ażurową przestrzeń.
(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 417116 (22) 2016 05 05

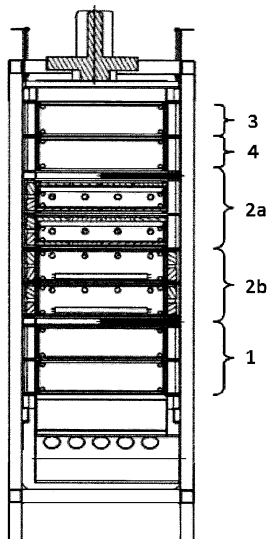
(51) *B01D 53/86* (2006.01)
C09D 7/00 (2006.01)
C09D 7/12 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE
DYTRYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(72) ZALESKA-MEDYNSKA ADRIANA; DYTRYCH WITOLD;
NISCHK MICHAŁ; MAZIERSKI PAWEŁ

(54) **Modyfikowane powłoki porowate i urządzenie
modułowe do oczyszczania powietrza zawierające
modyfikowane powłoki porowate**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są modyfikowane powłoki porowate, zbudowane ze złoża porowatego, korzystnie kostek ceramicznych lub nanorurek, zawierającego tlenek tytanu TiO_2 lub tlenek tytanu modyfikowany powierzchniowo platyną $\text{TiO}_2\text{-Pt}$ oraz kropki kwantowe. Przedmiotem zgłoszenia jest też urządzenie modułowe do oczyszczania powietrza, zawierające modyfikowane powłoki porowate charakteryzujące się tym, że zawiera moduł odpylania (1) do usuwania cząstek stałych, moduł zaawansowanego utleniania, wyposażony w komorę do prowadzenia reakcji fotokatalitycznej (2a) z warstwą fotokatalityczną umieszczoną na nośniku w postaci modyfikowanej powłoki porowatej oraz źródło promieniowania i komorę reakcyjną (2b) do kontaktowania ozonu z zanieczyszczoną fazą gazową, moduł niszczenia resztkowego ozonu (3) do usuwania pozostałości ozonu na złożu katalitycznym oraz moduł adsorpcji na węglu aktywnym (4).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 416974 (22) 2016 04 25

(51) *B01J 13/16* (2006.01)
B01J 13/14 (2006.01)
B01J 13/02 (2006.01)
B29C 73/22 (2006.01)
C08K 9/10 (2006.01)
C08G 18/12 (2006.01)
C08G 18/09 (2006.01)
C08G 18/38 (2006.01)
C08G 18/72 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) SZMECHTYK TOMASZ; STRZELEC KRZYSZTOF;
SIENKIEWICZ NATALIA

(54) **Sposób wytwarzania mikrokapsulek
politiouretanowych zawierających izocyjaniany
stanowiące substancję naprawczą, przeznaczonych
do samonaprawiających się kompozytów
epoksydowych oraz sposób wytwarzania
samonaprawiających się kompozytów
epoksydowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania mikrokapsulek politiouretanowych zawierających izocyjaniany stanowiące substancję naprawczą, przeznaczonych do samonaprawiających się kompozytów epoksydowych, polega na tym, że sporządza się mieszaninę chlorobenzenu z izocyjanianem, który w warunkach naturalnych jest cieczą i stanowi jednocześnie substancję naprawczą i składnik politiouretanowej powłoki mikrokapsulek, następnie mieszaninę tę dodaje się do roztworu gumy arabskiej w wodzie destylowanej, po czym wkrapla się tiol, podnosi się temperaturę mieszaniny do 60°C i całość miesza najpierw w tej temperaturze w czasie 1 godziny, a następnie w temperaturze pokojowej w czasie 1-2 godzin, po czym otrzymane mikrokapsułki w postaci izocyjanianu uwiecznionego w otoczce politiouretanowej odwirowuje się i suszy. Sposób ten polega także na tym, że najpierw sporządza się jednorodną mieszaninę chlorobenzenu z prepolimerem tiouretanowym stanowiącym prepolimer powłoki politiouretanowej mikrokapsulek, w temperaturze 50°C, następnie mieszaninę tę miesza się z izocyjanianem stanowiącym substancję naprawczą będącym w warunkach normalnych cieczą i całość dodaje do roztworu gumy arabskiej w wodzie destylowanej, po czym wkrapla się tiol, podnosi się temperaturę mieszaniny do 60°C i całość miesza najpierw w tej temperaturze w czasie 1 godziny, a następnie w temperaturze pokojowej w czasie 1-2 godzin, po czym otrzymane mikrokapsułki w postaci izocyjanianu uwiecznionego w otoczce politiouretanowej odwirowuje się i suszy. Sposób wytwarzania samonaprawiających się kompozytów epoksydowych, w drodze zmieszania żywicy epoksydowej z mikrokapsułkami zawierającymi substancję naprawczą oraz z utwardzaczem stosowanym do sieciowania żywicy epoksydowej, jak bezwodnik kwasu karboksylowego, amina I, II lub III-rzędowa, tiol, addukt fluorku boru, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny i wylania otrzymanej mieszaniny do formy silikonowej, charakteryzuje się tym, że jako mikrokapsułki z substancją naprawczą stosuje się mikrokapsułki otrzymane opisanymi wyżej sposobami.

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 05 22

A1 (21) 416955 (22) 2016 04 25

(51) *B03B 5/46* (2006.01)
B03B 9/06 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)

(71) MOSTEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) KASIAK PAWEŁ

(54) **Sposób odzyskiwania pyłu mineralnego z procesu
wytwarzania kruszyw skalnych**

(57) Sposób odzyskiwania pyłu mineralnego z procesu wytwarzania kruszyw skalnych charakteryzujący się tym, że podczas

prowadzonych procesów rozdrabniania i sortowania wychwytyje się pył mineralny metodą zraszania rozdrobnioną strugą w układzie zamkniętym, transportuje do sortownika płuczącego, w którym poddaje się procesowi płukania i frakcjonowania, następnie prowadzi proces odwadniania, po czym kieruje poprzez instalację wodną do zbiornika klarującego, w którym prowadzi się proces sedymentacji gdzie dochodzi do oddzielenia wody technologicznej czystej, która powraca do obiegu instalacji wody technologicznej czystej, zaś pozostałości stanowiące pył mineralny zrzucany z prasy w postaci płyt niezwiązanych o wymiarach 1200 mm na 1200 mm i grubości 35 mm o wilgotności $18 \div 25\%$, które stanowią produkt handlowy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417039** (22) 2016 04 28

(51) **B03C 3/017** (2006.01)

B04C 9/00 (2006.01)

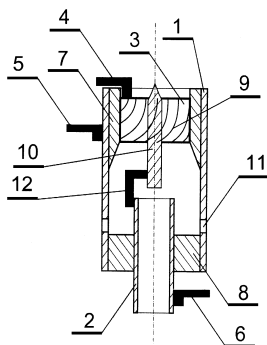
(71) LASERSTAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Toruń

(72) WIŚNIEWSKI MAREK JAN; CHACIŃSKI JERZY

(54) **Filtr przelotowy**

(57) Filtr przelotowy wyposażony jest w korpus (1) i kanał wylotowy (2), umieszczony centralnie wewnątrz korpusu (1). Korpus (1) i kanał wylotowy (2) wyposażone są w łącza elektryczne. W części wlotowej korpusu (1) znajduje się zawirowywacz (3), wyposażony w łącze elektryczne (4). Korpus (1), kanał wylotowy (2) i zawirowywacz (3) wykonane są z materiału przewodzącego prąd elektryczny. Pomiedzy korpusem (1) i zawirowywaczem (3) znajduje się izolator (7), a pomiędzy korpusem (1) i kanałem wylotowym (2) znajduje się izolator (8). Korpus (1) ma kształt rury, kanał wylotowy (2) ma również kształt rury, a zawirowywacz (3) ma postać łopatek (9), ustawionych ukośnie wokół elektrody (10), przy czym długość elektrody (10) jest większa niż długość zawirowywacza (3) liczoną wzdłuż tej samej osi, ponadto zawirowywacz (3) jest połączony elektrycznie z elektrodą (10). Elektroda (10) jest wysunięta ku kanałowi wylotowemu (2). Elektroda (10) jest połączona elektrycznie z kanałem wylotowym (2) łączem (12). Izolator (7) ma postać pierścienia. Izolator (8) wypełnia częściowo przestrzeń pomiędzy korpusem (1) i kanałem wylotowym (2).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **416964** (22) 2016 04 25

(51) **B04B 3/00** (2006.01)

B08B 3/04 (2006.01)

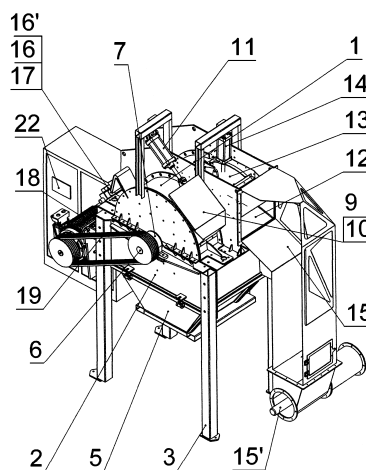
(71) KOLTEx SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kolbuszowa

(72) BARAN MICHAŁ; MAŚLACH MIROŚŁAW;
OFIARA DARIUSZ

(54) **Urządzenie do mycia i suszenia rozdrobnionych odpadów z tworzyw sztucznych, zwłaszcza odpadów foliowych**

(57) Urządzenie do mycia i suszenia rozdrobnionych odpadów z tworzyw sztucznych, zwłaszcza odpadów foliowych, zawierające obudowę wspartą na konstrukcji nośnej, wyposażoną w otwór zasypowy zanieczyszczonego materiału i otwór wysypowy wysuszonego materiału - usytuowane nad końcami części roboczej wirnika, otwór wlotowy wody myjącej i zlewnię wody zanieczyszczonej, sito filtracyjne oraz napędzany silnikiem i przekładnią pasową walcowy wirnik osadzony w łożyskach obudowy, mający na swej części roboczej zmontowane łopatki z czworokątnymi nakładkami wymiennymi, nachylone pod kątem do osi wirnika, charakteryzuje się tym, że jego otwór zasypowy (9) ma zasuwę (10) z elementem napędowym (11), otwór wysypowy (12) ma klapę (13) z elementem napędowym (14), otwór wlotowy (16) wody myjącej ma element zaworowy (17), przy czym wspomniane elementy napędowe (11, 14), element zaworowy (17) i silnik (18) wirnika (6) są połączone, poprzez znane zasilające układy wykonawcze i układy kontrolno-pomiarowe ich czasu pracy, z programowalnym sterownikiem zintegrowanym z panelem operatorskim (22) komputerowego układu sterującego pracą urządzenia.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **417037** (22) 2016 04 29

(51) **B21D 51/44** (2006.01)

B21D 51/50 (2006.01)

B32B 15/08 (2006.01)

B65D 41/04 (2006.01)

(71) FOB-DECOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zawiercie

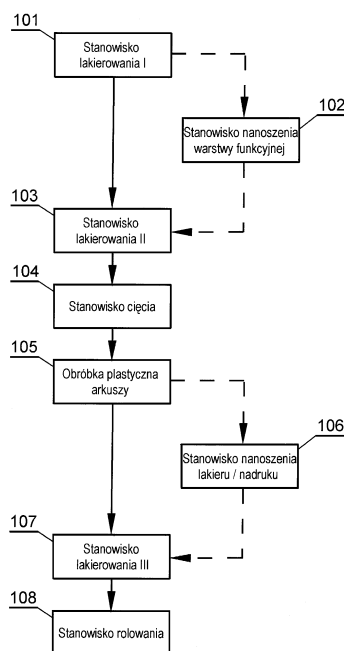
(72) BRZOZOWSKI GRZEGORZ; TAMBOR SEBASTIAN

(54) **Sposób wytwarzania zamknięć aluminiowych do butelek oraz zamknięcie aluminiowe do butelek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku sposób wytwarzania zamknięć aluminiowych do butelek, w którym: na arkusz blachy aluminiowej nanosi się pierwszą warstwę lakieru, którą się utwardza, oraz warstwę lakieru ochronnego, którą także się utwardza. Następnie arkusz blachy dzieli się na kawałki, które poddaje się obróbce plastycznej z wytworzeniem wytłoczek o cylindrycznym kształcie, zawierających naniesione warstwę lakieru od strony zewnętrznej; a następnie wytłoczki poddaje się procesowi rolowania, kształtując zamknięcie aluminiowe. Sposób charakteryzuje się tym, że jako lakier ochronny stosuje się lakier do zamknięć aluminiowych z dodatkiem miki-muskowit ($2\text{Al}_4(\text{Al}_2\text{Si}_6\text{O}_{20})(\text{OH})_4$) w ilości od 2 do 20% wag. lakieru ochronnego, którą wprowadza się do lakieru ochronnego w postaci pasty na bazie miki-muskowit, zawierającej: miki-muskowit w ilości od 20 do 30% wag. pasty, o średniej wielkości ziaren w zakresie od 10 do 60 μm ; lakier ochronny do zamknięć aluminiowych w ilości od 65 do 70% wag. pasty; środek dyspersyjny

w ilości od 2 do 7% wag. pasty, zawierający kopolimer blokowy o dużej masie cząsteczkowej w mieszaninie rozpuszczalników; środek przeciw osadzaniu w ilości od 0,5 do 4% wag. pasty.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **416967** (22) 2016 04 25

(51) **B22D 7/00** (2006.01)
B22D 11/108 (2006.01)

(71) INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH,
Warszawa
(72) MAJCHROWICZ IZABELA; BARAŃSKI JÓZEF;
WITEK JERZY; KANIA HARALD

(54) **Sposób ograniczenia utleniania wlewków stalowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ograniczenia utleniania wlewków stalowych podczas ich obróbki cieplnej, szczególnie przed walcowaniem, który polega na tym, że na powierzchnię wlewków nanosi się powłokę będącą roztworem cząstek koloidalnych kwasu krzemowego w wodzie lub zawiesziną sproszkowanego szkła, proszku tlenku glinu i gliny ogniotrwałej w wodzie, a na powłokę nanosi się na gorący wlewek o temperaturze korzystnie od 800 do 950°C lub na zimne kęsiska stalowe przed procesem ich dalszej przeróbki plastycznej na gorąco.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417357** (22) 2016 05 30

(51) **B23P 9/04** (2006.01)
B24B 39/00 (2006.01)

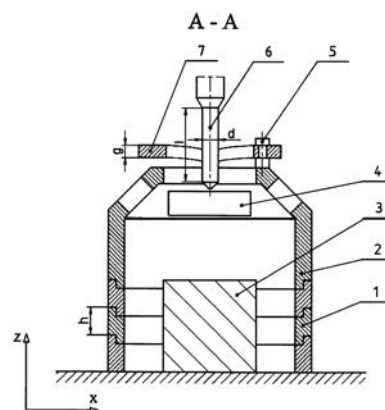
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) ZALESKI KAZIMIERZ; BŁAWUCKI STANISŁAW;
LELEŃ MICHAŁ

(54) **Komora do nagniatania dynamicznego strugą wodno-ścierną**

(57) Celem zgłoszenia jest zabezpieczenie przed odbitymi od obrabianej powierzchni ziarnami ściernymi oraz rozbryzgi ciecży podczas nagniatania dynamicznego strugą wodno-ścierną przedmiotów o różnej wysokości, z jednoczesnym zapewnieniem ruchu dyszy względem przedmiotu w trzech osiach. Zgłoszenie dotyczy komory do nagniatania strugą wodno-ścierną. Komora, posiadająca obudowę, charakteryzuje się tym, że obudowa (2) posadowiona jest na segmentach wymiennych (1), zaś w górnej części obudowy (2) znajduje się otwór, na którego skraj zamocowany jest trzpień (5), na którym osadzona jest obrotowo płyta górna (7), w której znajduje się drugi otwór, w którym osadzo-

na jest płyta ze szczeliną, wykonana z materiału elastycznego. W szczelinie znajduje się dysza (6).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **421408** (22) 2017 04 26

(51) **B23Q 3/08** (2006.01)

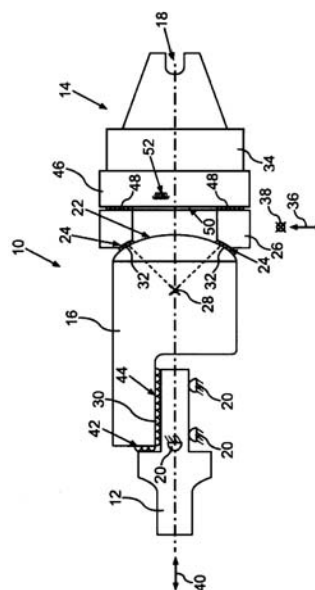
(31) 102016207106.8 (32) 2016 04 27 (33) DE

(71) MTU Aero Engines AG, Monachium, DE
(72) FESSLER-KNOBEL MARTIN, DE; HUTTNER ROLAND, DE

(54) **System mocowania do łączenia półfabrykatów części składowych z urządzeniem mocującym za pośrednictwem nośnika**

(57) Wynalazek dotyczy systemu mocowania (10) do łączenia półfabrykatu (12) elementu, a zwłaszcza elementu maszyny przepływowej, z urządzeniem mocującym (14) za pośrednictwem nośnika (16), przy czym przy użyciu urządzenia mocującego (14) możliwe jest montowanie w sposób wycentrowany półfabrykatu (12) w urządzeniu produkcyjnym i przy czym przy połączeniu półfabrykatu (12) z urządzeniem mocującym (14) półfabrykat (12) jest sklejony z nośnikiem (16), a nośnik (16) z urządzeniem mocującym (14). Dla zapewnienia szczególnie stabilnego połączenia klejonego przewiduje się, że co najmniej jedna powierzchnia klejona między nośnikiem (16) i urządzeniem mocującym (14) jest tworzoną przez wklęsły lub wypukły obszar częściowy (22) nośnika (16) i ukształtowany korespondujący z nim obszar przyjmowania (24) urządzenia mocującego (14) i nośnika (16), przy czym poprzez obrót nośnika (16) wokół określonego przez to punktu obrotu (28) nośnika (16), przynajmniej częściowo można wyrównać odstępstwa półfabrykatu (12) od zadanej geometrii.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **417000** (22) 2016 04 26(51) **B28B 1/00** (2006.01)**B28B 1/08** (2006.01)**B28B 5/00** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

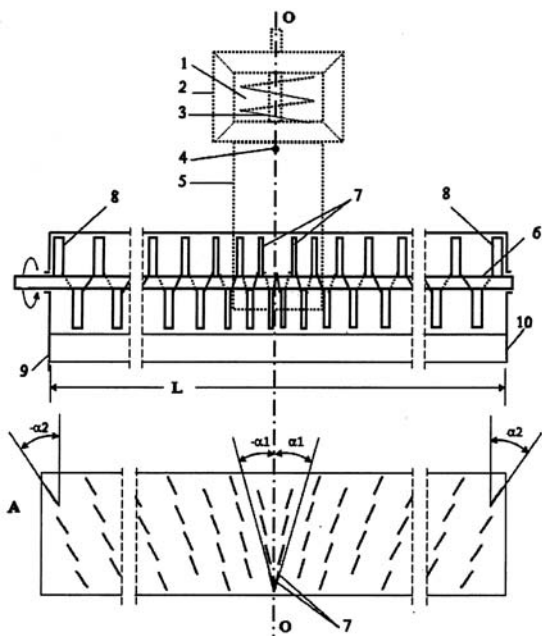
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) WIĘCKOWSKI ANDRZEJ

(54) **Mobilne urządzenie pasmowe**

(57) Mobilne urządzenie pasmowe, mające zastosowanie przy realizacji robót zarówno w warunkach budowy, jak i w prefabrykacji przy wykonywaniu szerokich pasm monolitycznych do 7,5 m i szerszych, również z betonów o szybkim narastaniu wytrzymałości, wyposażone w zasobnik materiałowy, dozownik składników suchych, przenośnik do podawania składników suchych, elektrozaswory wody oraz mieszadła z łopatkami charakteryzuje się tym, że kąty natarcia (α_1 i α_1) łopatek mieszadeł (7) łopatkowego przenośnika rozkładającego materiał (6) są mniejsze w miejscu pobierania materiału w stosunku do kątów natarcia (α_2 i α_2) łopatek mieszadeł (8), umiejscowionych przy końcach łopatkowego przenośnika rozkładającego materiał (6).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417103** (22) 2016 05 04(51) **B29C 44/06** (2006.01)**B29C 45/02** (2006.01)**B29C 45/16** (2006.01)**B29C 47/04** (2006.01)**B29C 47/06** (2006.01)**B29C 49/06** (2006.01)**B65D 1/00** (2006.01)**B65D 1/02** (2006.01)

(71) ROSINSKI PACKAGING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

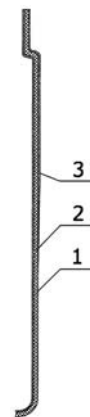
(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania pojemników i pojemnik wytworzony tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pojemników i pojemnik wytworzony tym sposobem, zwłaszcza pojemników przeznaczonych jako opakowania do kosmetyków, środków piorących, czyszczących, myjących, zmiękczających, pielęgnacyjnych lub farmaceutycznych. Sposób polega na podawaniu do głowicy z niezależnych ekstruderów warstwę środkową i warstwę wewnętrzną, systemem ciągłym. Warstwa zewnętrzna podawana

jest cyklicznie poprzez sterowanie ruchem tłoka w cylindrze głowicy akumulacyjnej, który naprzemiennie wypycha warstwę zewnętrzną i pobiera materiał do ekstrudera. Przepelnienie objętości cylindra głowicy akumulacyjnej daje efekt szybkiego wygaszania warstwy zewnętrznej lub bardzo łagodnego wygaszania warstwy zewnętrznej. Przedmiotem zgłoszenia jest też pojemnik o ścianie składającej się z trzech trwale ze sobą związanych warstw surowca, to jest z warstwy wewnętrznej, warstwy środkowej i warstwy zewnętrznej. Grubość warstwy zewnętrznej (3) pojemnika stopniowo zwiększa się po jego długości, aż do uzyskania zadanej grubości warstwy zewnętrznej (3).

(33 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 08 05

A1 (21) **416983** (22) 2016 04 25(51) **B41M 1/26** (2006.01)**B41M 3/06** (2006.01)**B41M 1/22** (2006.01)

(71) KUBARA KRZYSZTOF Drukarnia GARMOND, Częstochowa

(72) KUBARA KRZYSZTOF

(54) **Sposób drukowania ikon, lub krzyży**

(57) Sposób drukowania ikon, lub krzyży na pośliznionej korzystnie szlagmetalem (3), lub złotem płatkowym powierzchni, gdzie na odpowiednio spreparowaną powierzchnię, korzystnie w postaci drewna (1) pokrytego złotem np. w postaci szlagmetal (3) nanoszony jest poddruk w kolorze białym odpowiadający powierzchni przeznaczony na zadruk ikony, na który następnie nanoszony jest wielobarwny nadruk (5), wykonywany korzystnie farbami UV przedstawiający ikonę. Po wszystkim na całość nanosi się pojedynczą warstwę lakieru bezbarwnego. Powierzchnię spreparowaną stanowi drewno olchowe (1), lub deska wielowarstwowa, klejona z drewna liściastego, którym nadawany jest pożądany kształt. Następnie na deskę o dokładnie wygładzonej powierzchni i zabezpieczanej lakierem dwuskładnikowym poliuretanowym, wypełniającym białym, po jego wyschnięciu za pomocą miękkiego, płaskiego pędzla nanosi się równomiernie ciekłą warstwę mikstionu akrylowego. Po wchłonięciu/wchłonięciu mikstionu akrylowego za pomocą suchego płaskiego pędzla delikatnie przenosi się płatki szlagmetal (3) na lekko kleistą powierzchnię deseczki, gdzie w zależności od powierzchni złocenia nakłada się delikatnie obok siebie wymaganą ilość płatków złota, które następnie należy bardzo delikatnie wklepać w drewnianą powierzchnię polerując szlagmetal (3). Powyższą czynność należy wykonać korzystnie za pomocą miękkiego pędzla lub tamponu z waty, gdzie po wyschnięciu warstwy złota nanoszona jest warstwa werniksu na bazie akrylu. Następnie przygotowaną przez artystę ikonistę ikonę wykonaną klasyczną metodą poddaje się skanowaniu w wysokiej rozdzielczości, a następnie zeskanowany obraz poddaje się obróbce cyfrowej, po czym przygotowaną w ten sposób ikonę zapisuje się z zachowaniem kanału koloru dodatkowego - poddruk, korzystnie w formacie tif, a uzyskane efekty przekazuje się do urządzenia drukującego. Aureole (6), lub inne elementy dekoracyjne uwidocznione w ikonie mogą zostać wykonane z dodatkowych elementów uformowanej wyciętej sklejki przyklejonej do ikony i two-

rażącej wrażenie przestrzenności. Sklejka może być przygotowana w sposób identyczny do powierzchni, na której wykonywany jest nadruk (5), i przyklejana jest do ikony, lub krzyża dopiero po zabezpieczeniu i wyschnięciu lakieru na ikonie, lub krzyżu. W miejscu przeznaczonym na sklejenie aureoli z podkładem nie musi znajdować się poddruk.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **417067** (22) 2016 05 02

(51) **B60Q 11/00** (2006.01)

B61L 5/12 (2006.01)

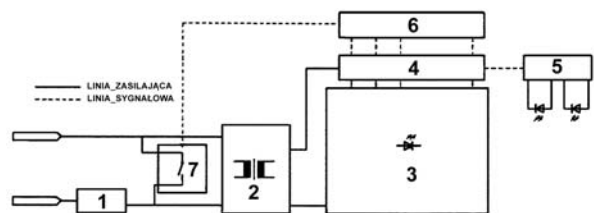
(71) MALEC KAZIMIERZ PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO USŁUGOWE RAMATECH-INSTAL SPÓŁKA CYWILNA, Kraków; RACUŁT KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO USŁUGOWE RAMATECH-INSTAL SPÓŁKA CYWILNA, Kraków

(72) MALEC KAZIMIERZ

(54) **Sposób sterowania wskaźnika sygnalizacyjnego do sterowania ruchem kolejowym i układ sterowania wskaźnikiem sygnalizacyjnym do sterowania ruchem kolejowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania wskaźnika sygnalizacyjnego do sterowania ruchem kolejowym, stosowanego w kontroli ruchu na liniach kolejowych, za pomocą którego przekazuje się nakazy i polecenia nieobjęte sygnałami oraz informacje związane z ruchem pociągów, manewrami lub bezpieczeństwem ruchu. Przedmiotem wynalazku jest również układ sterowania wskaźnikiem sygnalizacyjnym do sterowania ruchem kolejowym. Zgodny z wynalazkiem sposób sterowania wskaźnikiem sygnalizacyjnym jest realizowany z wykorzystaniem układu, w którym na wejściu zasilania wskaźnika znajduje się moduł bezpiecznika (1), wykrywający przekroczenie dopuszczalnego prądu obciążenia, który jest przyłączony do wejścia zasilacza (2) zasilającego gałęzie diod LED, tworzących matrycę (3). Sterowanie parametrami zasilania poszczególnych gałęzi diod LED jest realizowane przez moduł (4) kontroli napięć zasilających, do którego jednego z wejść jest przyłączone wyjście bloku (5) automatycznej regulacji jasności świecenia. Moduł (4) poprzez kontrolę napięć sterujących poszczególnymi gałęziami diod LED wykrywa przerwę lub zwarcie diod LED w danej gałęzi. Ponadto w ramach danej gałęzi ilość diod LED, moduł (4) określa ilość diod, które uległy zwarceniu. Moduł (4) jest połączony z modulem arbitra (6), w którym sygnał o awariach zaistniałych w poszczególnych gałęziach diod LED, wymusza jeden ze stanów 3-bitowego przełącznika, który zgodnie z przyjętym kryterium aktywuje wysokoprądowy zwierny układ wykonawczy (7), włączony równolegle do wejścia zasilającego wskaźnika, co prowadzi do trwałego rozwarcia obwodu zasilającego wskaźnik, uniemożliwiając jego dalsze działanie.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **417034** (22) 2016 04 28

(51) **B60S 1/06** (2006.01)

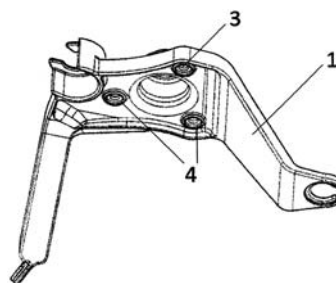
(71) VALEO AUTOSYSTEMY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skawina

(72) KOWALSKI TOMASZ; ORZEŁ WOJCIECH

(54) **Wspornik do mocowania silnika mechanizmu wycieraczek samochodowych do karoserii samochodu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wspornik (1) do mocowania silnika wycieraczek samochodowych do karoserii samochodu, zawierający co najmniej jeden otwór (3) na element mocujący do mocowania silnika wycieraczek do wspornika (1), charakteryzujący się tym, że wspornik (1) posiada co najmniej jeden element połączenia kształtowego wspornika (4), przystosowany do łączenia się ze współpracującym z nim elementem połączenia kształtowego silnika i blokowania przesunięcia silnika względem wspornika (1) wokół osi elementu mocującego, łączącego silnik ze wspornikiem (1), gdy silnik zamocowany jest na wsporniku (1).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **417024** (22) 2016 04 28

(51) **B61L 1/16** (2006.01)

(71) BOMBARDIER TRANSPORTATION (ZWUS) POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

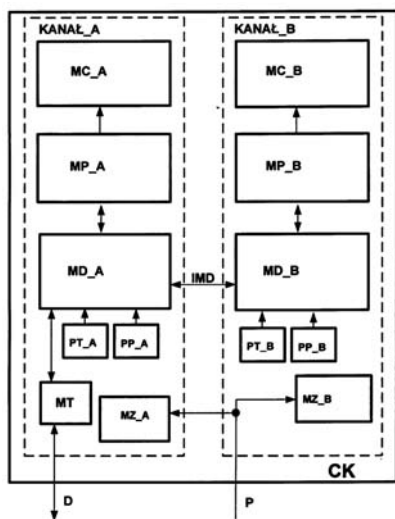
(72) GÓRNICZEK MAREK; ZIELIŃSKI DARIUSZ; KOPACZ ANDRZEJ; MUSIOŁ GRZEGORZ; SZCZEPONIK ADAM; BINCZYK KAMIL; KOŁTON WOJCIECH; SAWODNI ALEKSANDRA

(54) **Zintegrowany układ czujnika do wykrywania koła pojazdu szynowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zintegrowany układ czujnika do wykrywania koła pojazdu szynowego, znajdujący zastosowanie szczególnie na stacjach i liniach kolejowych do wykrywania niezajętości odcinków torowych, w celu prowadzenia ruchu pojazdów szynowych. Układ czujnika do wykrywania koła pojazdu szynowego, zaopatrzony w dwukanałową głowicę czujnika koła pojazdu szynowego, zawierającą we wspólnej obudowie moduły zasilające, komunikacyjne, pomiarowe, moduły decyzyjne analizy zmian parametrów, umieszczonych jeden za drugim wzdłuż szyny modułów cewek, charakteryzuje się tym, że w każdym kanale czujnika (CK) znajdują się moduły cewek (MC_A) i odpowiednio (MC_B) jednokierunkowo połączone z modułami pomiarowymi (MP_A) i odpowiednio (MP_B), z którymi z kolei są połączone dwukierunkowo moduły decyzyjne (MD_A) i odpowiednio (MD_B). Do wejść układów decyzyjnych (MD_A) i (MD_B) są przyłączone moduły pomiaru temperatury (PT_A) i odpowiednio (PT_B) oraz moduły pomiaru parametrów drgań mechanicznych (PP_A) i (PP_B). Kanały (A i B) są zasilane odpowiednio z bloków zasilania (MZ_A) i (MZ_B) podłączonych do linii zasilania (P), z tym, że moduły decyzyjne (MD_A) oraz (MD_B) są połączone z sobą dwukierunkowym interfejsem cyfrowym, natomiast dodatkowo moduł decyzyjny (MD_A) jest połączony dwukierunkowym interfejsem cyfrowym (IMD) z modulem komunikacyj-

nym (MT) do komunikacji czujnika koła z systemem nadrzędnym poprzez linię transmisji (D).

(5 zastrzeżeń)



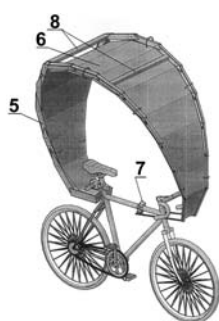
A1 (21) 416988 (22) 2016 04 26

(51) B62J 17/08 (2006.01)
B62K 27/16 (2006.01)

(71) KLECHA MICHAŁ, Kłobuck
(72) KLECHA MICHAŁ

(54) Składany dach ochronny dla jednośladów

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielofunkcyjny ochronny składany dach dla pojazdów jednośladowych. Rama nośna składana/rozkładana teleskopowo zamocowana do wspornika siodełka lub tyłu ramy nośnej pojazdu. Rama nośna dachu wyposażona w główny element chroniący użytkownika pojazdu (5) składany wraz z ramą do tylnej części pojazdu. Dach w trakcie rozkładania jest tymczasowo przymocowywany do przedniej części ramy pojazdu (6). Dach w górnej części posiada dodatkowe usztywnienia, które są montowane/demontowane w trakcie użytkowania. Wynalazek może być rozkładany automatycznie bez użycia siły ludzkich mięśni poprzez zastosowanie w tylnej części silniczka elektrycznego z popychaczem (7).
(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 01 13

A1 (21) 416999 (22) 2016 04 26

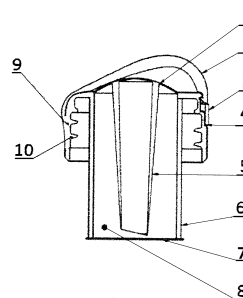
(51) B65D 51/28 (2006.01)
B65D 25/08 (2006.01)

(71) SZYROKI GRZEGORZ, Warszawa
(72) SZYROKI GRZEGORZ

(54) Nakrętka kontentowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nakrętka kontentowa, mająca zastosowanie przy konfekcjonowaniu cieczy, w szczególności dozując kontent stały lub płynny do cieczy znajdującej się w pojemniku, zwłaszcza w butelce. Nakrętka kontentowa mająca kształt tulei z obwodowym kołnierzem (9), zaopatrzoną w wewnętrzne

wypustki (10) podtrzymujące szyjkę pojemnika charakteryzuje się tym, że wewnątrz korkującej tulei (6), w magazynowej komorze (8) zamontowana jest igła (5) korzystnie tak, że jej wierzchołek wystaje nieco ponad obwód korkującej tulei (6) i opiera się o spust (1), zaś ostrze tejże igły (5) usytuowane jest nad membraną (7).
(4 zastrzeżenia)



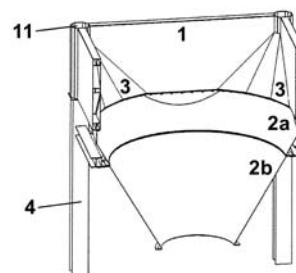
A1 (21) 416972 (22) 2016 04 26

(51) B65D 88/26 (2006.01)
B65D 90/08 (2006.01)

(71) CUBATO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pogorzela
(72) MAĆKOWIAK RAFAŁ

(54) Silos lejowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest silos lejowy do magazynowania materiału sypkiego, zawierający komorę o zasadniczo prostokątnym przekroju poprzecznym, utworzoną przez obwodowo rozmieszczone panele ściennie (1), osadzoną na nogach (4) oraz lej zsypowy o zasadniczo okrągłym przekroju poprzecznym, przy czym lej zsypowy połączony jest z komorą na wewnętrznej powierzchni paneli ściennych (1), przy czym panel ścienny (1) stanowi konstrukcję kratownicową z szeregiem wsporników poziomych, wsporników pionowych oraz wsporników ukośnych i pokryty jest blachą gładką co najmniej od strony wewnętrznej powierzchni paneli ściennych (1), a silos lejowy zawiera dodatkowo co najmniej jedną kształtkę narożną (3) o kształcie zasadniczo trójkątnym, która mocowana jest w narożach komory o zasadniczo prostokątnym przekroju poprzecznym tak, że krawędzie boczne zasadniczo trójkątnej kształtki narożnej (3) mocowane są, korzystnie spawane, do powierzchni wewnętrznych sąsiadujących paneli ściennych (1) tak, że są one zasadniczo zbieżne ze wspornikami ukośnymi paneli ściennych (1), a podstawa zasadniczo trójkątnej kształtki narożnej (3) mocowana jest do leja.
(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 417015 (22) 2016 04 27

(51) B66B 7/06 (2006.01)
F16G 11/04 (2006.01)

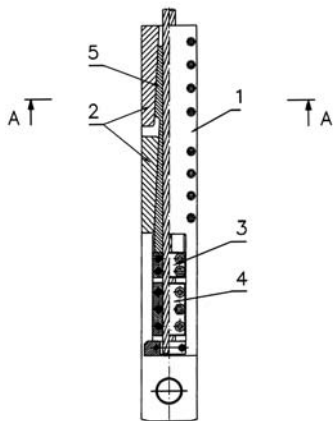
(71) SADEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybnik
(72) BUĆKO ROBERT; SALA MARIAN; SZAŃSKI JAKUB

(54) Klinowe zawieszenie linowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest klinowe zawieszenie linowe, składające się z blach bocznych (1), pomiędzy którymi znajdują się klinowe szczęki (2), przy czym blachy boczne (1) i klinowe szczęki (2)

są połączone w sposób rozłączny, a w dolnej części zawieszenia pod klinowymi szczękami znajdują się rozłącznie połączone z liną: łubek (3) i łubek bezpieczeństwa (4), charakteryzuje się tym, że pomiędzy blachami bocznymi (1) i klinowymi szczękami (2) znajdują się dwa kliny wielostopniowe (5), zaciskające linę i przylegające do łubka (3), przy czym kąt pochylenia wielostopniowych klinów jest nie większy niż 3° .

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **417005** (22) 2016 04 27

(51) **C01B 31/02** (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) SIBERA DANIEL; NARKIEWICZ URSZULA;
MICHALKIEWICZ BEATA;
MORAWSKI ANTONI WALDEMAR; WRÓBEL RAFAŁ

(54) **Sposób wytwarzania grafenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania grafenu, który charakteryzuje się tym, że przygotowuje się roztwór wody, etanolu, wody amoniakalnej, rezorcyny, szczawianu potasu oraz formaliny, w którym stosunek potasu do węgla wynosi od 3:1 do 7:1 i poddaje go obróbce ciśnieniowej w solwotermalnym reaktorze mikrofalowym przez 5 - 60 minut, przy ciśnieniu od 1 do 5 MPa. Następnie otrzymany materiał poddaje się zwęglaniu. Zwęglanie prowadzi się w atmosferze gazu obojętnego zwiększając temperaturę o $1^\circ\text{C}/\text{min}$ do temperatury 350°C , przetrzymując materiał przez 2 godziny w tej temperaturze, następnie zwiększając temperaturę o $1^\circ\text{C}/\text{min}$ do temperatury $700 - 800^\circ\text{C}$ i przetrzymując próbki przez 2 godziny w zadanej temperaturze, po czym materiał płucze się wodą destylowaną i suszy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417104** (22) 2016 05 04

(51) **C01G 3/02** (2006.01)
B22F 1/00 (2006.01)
H01L 21/00 (2006.01)

- (71) WOJTYŁA SZYMON, Czaniec;
BARAN TOMASZ, Węzów
(72) WOJTYŁA SZYMON; BARAN TOMASZ

(54) **Sposób otrzymywania kompozytów tlenków miedzi i domieszkowanych metalami przejściowymi kompozytów tlenków miedzi oraz ich użycia jako półprzewodnikowe optoelektroniczne układy i bramki logiczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania półprzewodnikowego materiału kompozytowego na bazie tlenków miedzi CuO i Cu_2O oraz ww. materiału domieszkowanego jonami (Ag^+ , Ni^{2+} , Mn^{2+} , Fe^{3+} , Co^{2+}) do optoelektronicznych układów logicznych, w którym materiał półprzewodnikowy sporządza się poprzez wyprażanie nanokrystalicznego jodku miedzi korzystnie w warunkach tlenowych, korzystnie w temperaturze 400°C przez co najmniej jedną godzinę. Przedmiotem zgłoszenia jest także wykorzystanie wyżej opisanych materiałów jako półprzewodnikowe, optoelektroniczne układy i bramki logiczne (dwukanałowy optoelektroniczny demultiplexer), w których odpowiedź logiczna generowana jest przez układ wskutek dwóch rodzajów bodźców - impulsu świetlnego i przyłożonego potencjału dając odpowiedź pozytywną, negatywną lub obojętną.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **417017** (22) 2016 04 27

(51) **C02F 1/28** (2006.01)
C02F 1/58 (2006.01)
B01J 20/32 (2006.01)

- (71) BRENK GRZEGORZ, Swarzędz
(72) BRENK GRZEGORZ; BAŃKOWSKA AGNIESZKA;
SZOSTAK MAREK; GOŁDYN RYSZARD

(54) **Sposób usuwania fosforu z ekosystemów wodnych za pomocą naturalnych mikro- i nanosorbentów, sposób wytwarzania środka do usuwania fosforu z ekosystemów wodnych za pomocą naturalnych mikro- i nanosorbentów oraz środek do usuwania fosforu z ekosystemów wodnych za pomocą naturalnych mikro- i nanosorbentów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób usuwania fosforu z ekosystemów wodnych za pomocą naturalnych mikro- i nanosorbentów. Sposób ten polega na tym, że do ekosystemu wodnego wprowadza się pasy z termoplastycznych tworzyw sztucznych, na powierzchniach których znajduje się trwale z nimi związany naturalny mikro- lub nanosorbent, w ilości co najmniej 60% masowych, za pomocą którego powoduje się usuwanie jonów fosforanowych (HPO_4^{2-} , H_2PO_4^- , PO_4^{3-}) na drodze adsorpcji. Pasy wraz z sorbentem umieszcza się w wodzie tak, aby swoim oddziaływaniem objęły cały profil pionowy wody, ale nie głębiej niż 0,5 m nad dnem - co pozwala na uniknięcie wzburzenia osadu dennego. Po uzyskaniu redukcji stężenia fosforanów o minimum 50% lub osiągnięciu 80% pojemności sorpcyjnej pasy usuwa się z toni wodnej. Przedmiotem zgłoszenia jest także środek do usuwania fosforu z ekosystemów wodnych za pomocą naturalnych mikro i nanosorbentów oraz sposób wytwarzania tego środka. Jako naturalny mikro lub nanosorbent stosuje się zmieszany Getyt $\text{Fe}(\text{OH})_3$ w granulacji $0,5 - 10 \mu\text{m}$.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **417140** (22) 2016 05 09

(51) **C02F 3/32** (2006.01)
C02F 1/62 (2006.01)
C02F 101/20 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
W KRAKOWIE, Kraków; INSTYTUT PODSTAW INŻYNIERII
ŚRODOWISKA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Zabrze
(72) AUGUSTYNOWICZ JOANNA;
LASEK WOJCIECH WIKTOR;
KYZIOŁ-KOMOSIŃSKA JOANNA

(54) **Sposób usuwania związków metali ciężkich z wód skażonych i wstępnie oczyszczonych ścieków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób usuwania związków metali ciężkich z wód skażonych i wstępnie oczyszczonych ścieków,

który polega na tym, że skażoną wodę śródlądową lub wstępnie oczyszczone ścieki kontaktuje się przez okres co najmniej 12 godzin z żywymi pędami *Callitriche* sp., posadzonymi korzystnie z początkową średnią gęstością przynajmniej jednej kępy o powierzchni około 100 cm² na każdy 1 m² zanurzonej w wodzie powierzchni brzegów i dna cieku lub zbiornika zawierającego ścieki, a szybkość przepływu strumienia wód śródlądowych lub ścieków w kontakcie z pędami wynosi maksymalnie 3 m/sek, korzystnie poniżej 0,3 m/sek, przy czym silnie skażone ścieki kontaktuje się uprzednio przez okres od 1 - 10 minut z sorbentem, którego stężenie w przestrzeni kontaktu ze ściekiem ma dowolną wartość w przedziale od 5 do 600 kg/m³, a który sporządza się z zebranych i wysuszonych w łagodnych warunkach pędów *Callitriche* sp., z których część w dowolnych ilościach z przedziału od 0 do 95% wagowych została uprzednio skażona związkami metali ciężkich.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 417095 (22) 2016 05 04

(51) C02F 3/34 (2006.01)
C02F 3/28 (2006.01)
C02F 1/00 (2006.01)
C02F 103/26 (2006.01)
C12N 1/20 (2006.01)
C12R 1/225 (2006.01)
C12R 1/245 (2006.01)
C12R 1/25 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET EKONOMICZNY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) WILK MARTA; KRZYWONOS MAŁGORZATA

(54) Sposób ciągłego biologicznego zmniejszania barwy buraczanego wywaru melasowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób biologicznego zmniejszania barwy buraczanego wywaru melasowego z użyciem bakterii w hodowli ciągłej, który polega na tym, że stosuje się mieszaną kulturę bakterii mlekowych z rodzaju *Lactobacillus*, najkorzystniej z gatunków *L. casei*, *L. plantarum* i *Pediococcus parvulus*, a hodowlę prowadzi się w podłożu zawierającym 25% v/v buraczanego wywaru melasowego, 2,24 g/dm³ ekstraktu drożdżowego i 38,67 g/dm³ glukozy, w warunkach pH nieregulowanego przy wartości początkowej 6,5, w temperaturze 30°C, wartości hydraulicznego czasu zatrzymania (HRT) wynoszącej 12, 24, 48 i 72 godziny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417096 (22) 2016 05 04

(51) C02F 3/34 (2006.01)
C02F 3/28 (2006.01)
C02F 1/00 (2006.01)
C02F 103/26 (2006.01)
C12N 1/20 (2006.01)
C12R 1/225 (2006.01)
C12R 1/245 (2006.01)
C12R 1/25 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET EKONOMICZNY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) WILK MARTA; KRZYWONOS MAŁGORZATA

(54) Sposób biologicznego zmniejszania barwy buraczanego wywaru melasowego metodą okresową

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób biologicznego zmniejszania barwy buraczanego wywaru melasowego z użyciem bakterii w hodowli okresowej, charakteryzujący się tym, że stosuje się mieszaną kulturę bakterii mlekowych z rodzaju *Lactobacillus*, najkorzystniej z gatunków *L. casei*, *L. plantarum* i *Pediococcus parvulus*, a hodowlę prowadzi się w podłożu zawierającym 25% v/v buraczanego wywaru melasowego, 2,24 g/dm³ ekstraktu drożdżowego i 38,67 g/dm³ glukozy, w warunkach pH nieregulowa-

nego przy wartości początkowej 6,0 lub 6,5, w temperaturze 30°C lub 37°C, najkorzystniej przy pH=6,5 w temperaturze 30°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417009 (22) 2016 04 27

(51) C04B 28/00 (2006.01)
C04B 18/04 (2006.01)
C04B 18/24 (2006.01)
C04B 18/30 (2006.01)

(71) GŁADKI JAN, Sędziszów
(72) GŁADKI JAN

(54) Zaprawa tynkarska do pokrywania podłoży budowlanych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zaprawa tynkarska do pokrywania podłoży budowlanych, zawierająca spoiwo nieorganiczne co najmniej jednego rodzaju oraz kruszywa co najmniej dwóch rodzajów charakteryzująca się tym, że jednym z kruszyw jest biowęgiel.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 417060 (22) 2016 04 29

(51) C04B 28/26 (2006.01)
C04B 14/04 (2006.01)
C04B 14/08 (2006.01)

(71) IPANTERM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) SKRAJNOWSKA MAGDALENA; PSUJA PIOTR;
HRENIAK DARIUSZ; STRĘK WIESŁAW

(54) Sposób otrzymywania materiału konstrukcyjnego z dodatkiem mieszaniny pyłów mineralnych i pyłów przemysłowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania materiału konstrukcyjnego o dobrej ognioodporności, dobrej wytrzymałości na ściskanie, przy znacznie obniżonych kosztach wytworzenia, gdzie miesza się wodny roztwór szklanych krzemionów sodowych, krzemionkę bezpostaciową, odpady poprzemysłowe oraz odpady mineralne do uzyskania gęstego zolu, który suszy się, rozdrabnia i wygrzewa. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie materiału konstrukcyjnego, uzyskanego tym sposobem w budownictwie, zwłaszcza jako materiał budowlany w budynkach, gdzie wymagana jest duża odporność materiału budowlanego na ściskanie, na przykład w wysokościowcach.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 417042 (22) 2016 04 28

(51) C04B 33/132 (2006.01)

(71) EKOS POZNAŃ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań; UNIWERSYTET
IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań
(72) URBANIAK WŁODZIMIERZ; KOWALKIEWICZ ZUZANNA;
WOLAŃSKI KAROL; WOŹNIAK PAWEŁ; ROSOŁ PAWEŁ

(54) Sposób zagospodarowania przepracowanych emulsji wodno-olejowych, zwłaszcza pochodzących z procesów obróbki mechanicznej metali

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie zagospodarowania przepracowanych emulsji wodno - olejowych, zwłaszcza pochodzących z procesów obróbki mechanicznej metali. Istota zgłoszenia polega na tym, że częściowo odwodnioną do zawartości 40 - 60% objętościowych wody, przepracowaną emulsję wodno - olejową stosuje się w ilości co najmniej 5% w stosunku do masy zarobowej, korzystnie od 20% do 30%, jako całkowity lub częściowy zamiennik wody zarobowej przy produkcji wyrobów ceramicznych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417043 (22) 2016 04 28

(51) C04B 33/132 (2006.01)

- (71) EKOS POZNAŃ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań; UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań
(72) URBANIAK WŁODZIMIERZ; KOWALKIEWICZ ZUZANNA; WOLAŃSKI KAROL; WOŹNIAK PAWEŁ

(54) **Masa ceramiczna oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy masy ceramicznej do wyrobu materiałów ceramicznych, zwłaszcza cegieł, która w znanym zestawie surowców jako całkowity lub częściowy zamiennik dla wody zarobowej zawiera w ilości najmniej 5% objętościowych masy ceramicznej, korzystnie od 20% do 30%, przetworzoną emulsję olejowo - wodną, pochodzącą z procesów obróbki mechanicznej metali, zawierającą najczęściej 2 - 10% oleju emulgującego, częściowo odwodnioną do zawartości 40 - 60% objętościowych wody lub zemulgowaną mieszaniną koncentratu zawierającego 40 - 60% wody, otrzymanego po destylacji odpadowych emulsji olejowo - wodnych, pochodzących z różnych procesów obróbki metali, zawierających najczęściej 2 - 10% oleju emulgującego oraz zawodnionych odpadowych olejów mineralnych i/lub odpadowej frakcji olejowej, zawierających od 5 do 95% wody lub zemulgowaną mieszaniną koncentratu, zawierającego 40 - 60% wody, otrzymanego po destylacji odpadowych emulsji olejowo - wodnych, pochodzących z różnych procesów obróbki metali, zawierających najczęściej 2 - 10% oleju emulgującego oraz zobojętnionych odpadowych olejów roślinnych i/lub zwierzęcych, przy czym w obu mieszaninach stosunek objętościowy koncentratu do przetworzonego oleju wynosi 1 do (0,5 : 2). Ponadto zgłoszenie dotyczy także sposobu otrzymywania masy ceramicznej do wyrobu materiałów ceramicznych, który to sposób polega na wymieszaniu materiału ilastego, wody zarobowej oraz takich dodatków jak: środki schudzające, uplastyczniające, energetyzujące i inne, w którym jako całkowity lub częściowy zamiennik dla wody zarobowej stosuje się wyżej wymienione produkty, stanowiące produkty odpadowe.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417029** (22) 2016 04 28

- (51) **C05D 3/00** (2006.01)
C05D 11/00 (2006.01)
C01F 11/46 (2006.01)

- (71) LIEDMANN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Działoszyn
(72) LIEDMANN TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania granulatu nawozowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulatu nawozowego, który polega na tym, że do urządzeń mieszająco - dozujących wprowadza się dwuwodny siarczan wapnia ($\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$), a następnie bentonit i wodę.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417066** (22) 2016 05 04

- (51) **C07F 5/02** (2006.01)
C07F 5/04 (2006.01)
A61K 31/69 (2006.01)
A61P 9/00 (2006.01)
A61P 15/10 (2006.01)
A61P 17/02 (2006.01)
A61P 1/00 (2006.01)
A61P 37/00 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)
A61P 31/00 (2006.01)
A61P 7/06 (2006.01)
A61P 11/00 (2006.01)

- (71) ONCOARENDI THERAPEUTICS SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) BŁASZCZYK ROMAN; BRZEZIŃSKA JOANNA; GZIK ANNA; DZIĘGIELEWSKI MAREK; BOREK BARTŁOMIEJ; GOŁĘBIEWSKI ADAM, US; NOWICKA JULITA

(54) **Inhibitory arginazy oraz ich zastosowania terapeutyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są małowcząsteczkowe związki terapeutyczne, które są mocnymi inhibitorami aktywności arginazy 1 i arginazy 2. Ponadto zgłoszenie obejmuje też sposób hamowania arginazy I, arginazy II lub ich kombinacji w komórce. Zgłoszenie ujawnia też kompozycje farmaceutyczne, zawierające związki i sposoby stosowania związków do leczenia lub zapobiegania chorobie lub stanowi związanemu z aktywnością arginazy.

(41 zastrzeżeń)

A1 (21) **416985** (22) 2016 04 26

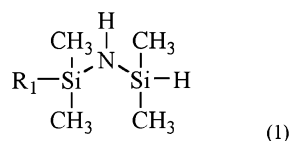
- (51) **C07F 7/10** (2006.01)
C07F 7/08 (2006.01)
C07F 7/18 (2006.01)
B01J 31/22 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań
(72) KUCIŃSKI KRZYSZTOF; HRECZYCHO GRZEGORZ

(54) **Nowe niesymetryczne disilazany zawierające ugrupowanie R-SiMe₂-NH-SiMe₂-H oraz katalityczna metoda syntezy niesymetrycznych disilazanów zawierające ugrupowanie R-SiMe₂-NH-SiMe₂-H**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe związki krzemoorganiczne - niesymetryczne disilazany zawierające bezpośrednie wiązanie krzem-azot-krzem (R-SiMe₂-NH-SiMe₂-H) oraz nowy selektywny sposób katalitycznej syntezy niesymetrycznych disilazanów (R-SiMe₂-NH-SiMe₂-H) o ogólnym wzorze 1. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób syntezy niesymetrycznych disilazanów o ogólnym wzorze 1.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **416986** (22) 2016 04 26

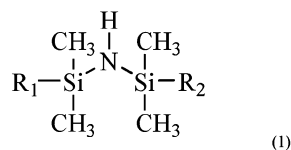
- (51) **C07F 7/10** (2006.01)
C07F 7/08 (2006.01)
C07F 7/18 (2006.01)
B01J 31/22 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań
(72) KUCIŃSKI KRZYSZTOF; HRECZYCHO GRZEGORZ

(54) **Nowe niesymetryczne disilazany oraz katalityczna metoda syntezy niesymetrycznych disilazanów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe związki krzemoorganiczne - niesymetryczne disilazany zawierające bezpośrednie wiązanie krzem-azot-krzem (Si-NH-Si) ogólnym wzorze 1. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób syntezy niesymetrycznych disilazanów o ogólnym wzorze 1.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **417114** (22) 2016 05 05

- (51) **C07H 1/08** (2006.01)
C07H 3/02 (2006.01)
C12P 19/20 (2006.01)
B02C 19/18 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań
(72) GRAJEK WŁODZIMIERZ; ŁYSAKOWSKI PIOTR
(54) **Sposób uwalniania sacharydów z materiału roślinnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób uwalniania sacharydów z materiału roślinnego, obejmujący mechaniczne rozdrabnianie materiału roślinnego, sporządzenie wodnej zawiesiny rozdrobnionego materiału roślinnego, przeprowadzenie procesu kawitacji połączonego z działaniem nadtlenu wodoru i/lub ozonu oraz usunięcie zbędnego nadtlenu wodoru i/lub ozonu za pomocą enzymu.

(23 zastrzeżenia)

A1 (21) **417020** (22) 2016 04 28

- (51) **C09J 1/00** (2006.01)
C04B 28/04 (2006.01)
C04B 14/06 (2006.01)
C04B 24/26 (2006.01)
C04B 24/38 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH, Warszawa
(72) PICHNIARCZYK PAWEŁ
(54) **Sucha zaprawa klejowa zwłaszcza do płytek ceramicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sucha zaprawa klejowa, zwłaszcza do płytek ceramicznych, zawierająca cement portlandzki. Sucha zaprawa klejowa, zwłaszcza do płytek ceramicznych, zawiera 25% do 40% wagowych cementu portlandzkiego, 55% do 72% wagowych piasku kwarcowego o uziarnieniu do 0,5 mm, 2% do 7% wagowych mączki, korzystnie węglanowej lub kwarcowej o uziarnieniu do 0,1 mm, 0,3% do 8% wagowych środka wiążącego na bazie kopolimeru etylenu i octanu winylu, 0,2% do 0,8% wagowych hydroksypropylometylcelulozy [HPMC] o lepkości 65 do 75 Pa x s, 0,5% do 0,8% wagowych mrówczanu wapnia o uziarnieniu do 0,2 mm. Sucha zaprawa klejowa po zarobieniu z wodą przeznaczona jest do łączenia płytek ceramicznych cienką warstwą, korzystnie o grubości od 1 mm do 6 mm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416952** (22) 2016 04 25

- (51) **C09J 7/02** (2006.01)
C09J 133/08 (2006.01)
C09J 183/04 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF; BEDNARCZYK PAULINA

- (54) **Sposób wytwarzania silikonu-akrylanowych jednostronnych taśm samoprzylepnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania silikonu-akrylanowych klejów do jednostronnych taśm samoprzylepnych, służących do łączenia ze sobą materiałów o różnej energii powierzchniowej, polegający na mieszaniu samoprzylepnego kleju silikonowego z samoprzylepnym klejem poliakrylanowym w proporcji wagowej od 1:4 do 4:1 oraz z dichloronadtlenkiem benzoilu w ilości 0,5 do 6% wagowych w stosunku do masy polimerów, następnie mieszaninę powleka się na nośnik, sieciuje termicznie. Istota wynalazku polega na tym, że stosuje się fotoreaktywny klej poliakrylanowy, który umożliwia sieciowanie pod lampą UV po usieciowaniu termicznym mieszaniny uzyskując jednostronną taśmę samoprzylepną z usieciowanym dualnie silikonu-akrylanowym klejem samoprzylepnym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416953** (22) 2016 04 25

- (51) **C09J 7/02** (2006.01)
C09J 133/08 (2006.01)
C09J 183/04 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF; BEDNARCZYK PAULINA

- (54) **Sposób wytwarzania silikonu-akrylanowych jednostronnych taśm samoprzylepnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania silikonu-akrylanowych jednostronnych taśm samoprzylepnych, służących do łączenia ze sobą materiałów o różnej energii powierzchniowej, polegający na mieszaniu samoprzylepnego kleju silikonowego z samoprzylepnym klejem poliakrylanowym w proporcji wagowej od 1:4 do 4:1, naniesieniu na nośnik i usieciowaniu. Sposób charakteryzuje się tym, że stosuje się fotoreaktywny samoprzylepny klej poliakrylanowy, a naniesioną na nośnik mieszaninę sieciuje pod lampą UV, uzyskując jednostronną taśmę samoprzylepną z usieciowanym promieniowaniem UV silikonu-akrylanowym klejem samoprzylepnym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417004** (22) 2016 04 27

- (51) **C09J 7/02** (2006.01)
C09J 183/04 (2006.01)
C09J 11/04 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF
(54) **Silikonowa taśma samoprzylepna zawierająca napełniacz krzemianowy i o zwiększonej odporności termicznej oraz sposób wytwarzania silikonowej taśmy samoprzylepnej zawierającej napełniacz krzemianowy i o zwiększonej odporności termicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest silikonowa taśma samoprzylepna zawierająca napełniacz krzemianowy o zwiększonej odporności termicznej, powleczone na nośnik i utwardzona termicznie, która charakteryzuje się tym, że napełniacz krzemianowy stanowi montmorylonit w ilości od 1% wagowych do 7% wagowych w odniesieniu do masy kleju silikonowego, a klej silikonowy zawiera związek sieciujący termicznie, przy czym taśma stanowi produkt utwardzania termicznego w temperaturze od 100°C do 150°C. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania silikonowej taśmy samoprzylepnej zawierającej napełniacz krzemianowy i o zwiększonej odporności termicznej, polegający na mieszaniu kleju z napełniaczem, naniesieniu na nośnik i utwardzeniu termicznym. Sposób charakteryzuje się tym, że samoprzylepny klej silikonowy zawierający związek sieciujący miesza się z montmorylonitem w ilości od 1% wagowych do 7% wagowych w odniesieniu do masy kleju silikonowego, następnie powleczoną na nośnik mieszaninę utwardza się termicznie od 5 do 15 min w temperaturze od 100°C do 150°C uzyskując jednostronną taśmę samoprzylepną.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **417019** (22) 2016 04 28

- (51) **C09J 175/04** (2006.01)
B42C 9/00 (2006.01)
C09J 123/12 (2006.01)

- (71) LSC COMMUNICATIONS EUROPE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) PŁASZCZYCA JAROSŁAW

- (54) **Sposób klejenia kartek produktów poligraficznych, zwłaszcza oprawy klejonej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób klejenia kartek produktów poligraficznych, zwłaszcza oprawy klejonej. Sposób klejenia kartek produktów poligraficznych polega na zastosowaniu w jednym procesie klejenia kartek produktu poligraficznego dwóch różnych klejów termotopliwych. Kleje te są nakładane na grzbie ty kartek produktów poligraficznych kolejno po sobie w bardzo

krótkich odstępach czasu. Pierwszym nakładanym klejem na blok kartek przeznaczonych do sklejenia jest jednoskładnikowy klej poliuretanowy, stanowiący prepolimer poliuretanu z grupami izocyjanianowymi, który jest nakładany cienką warstwą o grubości 0,1 mm do 0,2 mm, po czym natychmiast na cienką warstwę nałożonego wcześniej jednoskładnikowego kleju poliuretanowego jest nakładana grubsza warstwa kleju termotopliwego typu EVA hotmelt o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417011** (22) 2016 04 28

(51) **C09J 183/04** (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIwersYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF;
BEDNARCZYK PAULINA

(54) **Sposób wytwarzania samoprzylepnej masy montażowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania samoprzylepnej masy montażowej na bazie samoprzylepnego kleju silikonowego, który charakteryzuje się tym, że samoprzylepny klej silikonowy miesza się z toluenem w ilości od 1,8 do 14,3% wagowych, z monomerem trimetylopropanotriakrylanem (TMPTA) w ilości od 1,8 do 14,3% wagowych oraz z fotoinicjatorem rodnikowym w ilości od 1 do 6% wagowych. Ilość toluenu, monomeru trimetylopropanotriakrylanowego i fotoinicjatora stosuje się w odniesieniu do suchej masy samoprzylepnego kleju silikonowego. Mieszaninę homogenizuje się, a następnie poddaje się sezonowaniu od 30 do 90 dni. Tak otrzymaną masę montażową o gramaturze od 25 do 60 g/m² nanosi się na nośnik i sieciuje się promieniowaniem UV (lampy UV lub LED).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417012** (22) 2016 04 28

(51) **C09J 183/04** (2006.01)

C09J 11/04 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIwersYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania samoprzylepnej pasty o zwiększonej odporności termicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania samoprzylepnej pasty o zwiększonej odporności termicznej, który to sposób charakteryzuje się tym, że samoprzylepny klej silikonowy zawierający związek sieciujący, reagujący w temperaturze powyżej 100°C, miesza się z kaolinem w ilości od 1 do 10% wagowych w odniesieniu do suchej masy kleju silikonowego, następnie po homogenizacji kompozycję poddaje się sezonowaniu od 30 do 90 dni i tak otrzymaną pastę nanosi się na nośnik i sieciuje się termicznie, wytwarzając warstwę usieciowanej pasty o gramaturze od 15 do 150 g/m². Pastę sieciuje się w czasie od 8 do 20 minut i w temperaturze od 100°C do 150°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416957** (22) 2016 04 25

(51) **C09K 13/06** (2006.01)

C09K 13/08 (2006.01)

C23G 1/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; PRZEDSIĘBIORSTWO
USŁUGOWO-BADAWCZE EKOCHEM SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
(72) DEJNEGA BRONISŁAW; IŁOWSKA JOLANTA;
WOCH JULIA; GRABOWSKI RAFAŁ;
SZMATOŁA MICHAŁ; FISZER RENATA;
SZYMONIK MAREK; BERESKA BARTŁOMIEJ;
GNIADY JAN; SZYMONIK JACEK

(54) **Preparat do czyszczenia wymienników**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat do czyszczenia wymienników, który zawiera: 65 - 80 części masowych wody, 15 - 25 części masowych kwasu metanosulfonowego, 5 - 7,5 części masowych kwasu fluorowodorowego, 1 - 5 części masowych 2 - butoksyetanolu lub 2-(2-butoksyetoksy)etanolu, 0,1 - 2 części masowych kwaśnego siarczanu etoksylovanego średnio 3 molami tlenu etylenu alkoholu tłuszczowego o 10 - 16 atomach węgla w łańcuchu węglowodorowym lub soli sodowej siarczanu etoksylovanego średnio 3 molami tlenu etylenu alkoholu tłuszczowego o 10 - 16 atomach węgla w łańcuchu węglowodorowym, 0,01 - 0,5 części masowych produktu zobojętnienia kwasu N-oleilosarkozynowego urotropiną w stosunku molowym od 1:1 do 1:1,5.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416958** (22) 2016 04 25

(51) **C09K 13/06** (2006.01)

C09K 13/08 (2006.01)

C23G 1/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; PRZEDSIĘBIORSTWO
USŁUGOWO-BADAWCZE EKOCHEM SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
(72) DEJNEGA BRONISŁAW; IŁOWSKA JOLANTA;
WOCH JULIA; GRABOWSKI RAFAŁ;
SZMATOŁA MICHAŁ; FISZER RENATA;
SZYMONIK MAREK; BERESKA BARTŁOMIEJ;
GNIADY JAN; SZYMONIK JACEK

(54) **Preparat do czyszczenia wymienników**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat do czyszczenia wymienników, który zawiera: 65 - 82 części masowych wody, 10 - 15 części masowych kwasu ortofosforowego, 5 - 7,5 części masowych kwasu fluorowodorowego, 1 - 5 części masowych 2-butoksyetanolu i/lub 2-(2-butoksyetoksy)etanolu, 0,1 - 2 części masowych kwaśnego siarczanu etoksylovanego średnio 3 molami tlenu etylenu alkoholu tłuszczowego o 10 - 16 atomach węgla w łańcuchu węglowodorowym i/lub soli sodowej siarczanu etoksylovanego średnio 3 molami tlenu etylenu alkoholu tłuszczowego o 10 - 16 atomach węgla w łańcuchu węglowodorowym, 0,01 - 0,5 części masowych produktu zobojętnienia kwasu N-oleilosarkozynowego urotropiną w stosunku molowym od 1:1 do 1:1,5.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417044** (22) 2016 04 29

(51) **C10B 53/07** (2006.01)

C10J 3/00 (2006.01)

(71) HORIZON BUSINESS HUB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kicin
(72) ZAPRZAŁSKI PRZEMYSŁAW; SMEKTALSKI ALBERT;
NEKLESA ANATOLYI, UA

(54) **Sposób przetwarzania zużytych opon i gumowych wyrobów technicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przetwarzania gumowych wyrobów technicznych, w szczególności zużytych opon, obejmujący ich załadunek do reaktora wysokotemperaturowego, rozkład termiczny poprzez podanie gazu węglowodorowego, nagrzewanie z uzyskaniem kordu metalowego i gazowych produktów węglowodorowych, przy czym proces jest prowadzony w różnych warunkach temperatury w górnej niskotemperaturowej i dolnej wysokotemperaturowej części reaktora, charakteryzujący się tym, że zużyte opony i gumowe wyroby techniczne są wstępnie rozdrabniane i ładowane do strefy niskotemperaturowej rozkładu termicznego pieca plazmowego, rozkład termiczny rozdrobnionych opon i gumowych wyrobów technicznych z powstawaniem produktów węglowodorowych w postaci gazu syntezowego jest realizowany za pomocą strumieni plazmy i ga-

zów redukujących, dopływających z wysokotemperaturowej strefy topienia kordu metalowego za pomocą redukujących strumieni plazmy, przy czym załadunek rozdrobnionych opon i gumowych wyrobów technicznych do strefy niskotemperaturowej rozkładu termicznego i załadunek określonych porcji rozdrobnionego kordu metalowego do strefy wysokotemperaturowej topienia odbywa się w warunkach hermetycznych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **416960** (22) 2016 04 25

(51) **C10M 125/12** (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH,
Warszawa

(72) NOWIŃSKI EMIL

(54) **Mieszanina magnetoreologiczna o polepszonych właściwościach smarnych**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie mieszaniny magnetoreologicznej o polepszonych właściwościach smarnych. W swym składzie mieszanina ma 20% [m/m] oleju bazowego polialfaolefinowego o lepkości 8 mm²/s w temp. 40°C, 20% [m/m] oleju estrowego, 40% [m/m] żelaza karbonylowego o rozmiarze cząstek 4 µm, 4% [m/m] krzemionki koloidalnej o rozmiarze cząstek 20 - 50 nm, 3% [m/m] ciekłego dodatku smarnościowego AW, 3% [m/m] ciekłego dodatku smarnościowego EP, 2% [m/m] dodatku antyutleniającego, 4% [m/m] dodatku smarnościowego proszkowego politetrafluoroetyleny, 2% [m/m] dodatku smarnościowego stałego w postaci heksagonalnego tlenku grafenu oraz 2% [m/m] dodatku przeciwzużyciowego dwusiarczku molibdenu w postaci stałej. Głównym zastosowaniem zgłoszenia jest wytwarzanie cieczy magnetoreologicznej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417045** (22) 2016 04 28

(51) **C10M 173/00** (2006.01)

(71) EKOS POZNAŃ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań; UNIWERSYTET
IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań

(72) URBANIAK WŁODZIMIERZ; KOWALKIEWICZ ZUZANNA;
WOLAŃSKI KAROL; WOŹNIAK PAWEŁ

(54) **Emulsja olejowo-wodna oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie zagospodarowania szkodliwych dla środowiska naturalnego odpadowych zawodzionych substancji, zawierających zemulgowane oleje oraz oleje mineralne. Istotą zgłoszenia jest emulsja olejowo - wodna, którą stanowi zemulgowana mieszanina koncentratu zawierającego 40 - 60% wody, otrzymanego po destylacji odpadowych emulsji olejowo- -wodnych, pochodzących z różnych procesów obróbki metali, zawierających najczęściej 2 - 10% oleju emulgującego oraz zawodzionych odpadowych olejów mineralnych i/lub odpadowej frakcji olejowej, zawierających od 5 do 95% wody, przy czym stosunek objętościowy koncentratu do przepracowanego oleju wynosi 1 do (0,5 : 2). Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania wyżej wymienionej emulsji, który polega na tym, że mieszaninę odpadowych emulsji olejowo - wodnych, pochodzących z różnych procesów obróbki metali, zawierających najczęściej 2 - 10% oleju emulgującego, odwadnia się do uzyskania w mieszaninie 40 - 60% wody, a następnie w temperaturze od pokojowej do 90°C, korzystnie 55 do 60°C, miesza się ją z zawodzionym odpadowym olejem mineralnym lub mieszaniną takich olejów, które zawierają od 5 do 95% wody, przy czym stosunek objętościowy odwodnionej mieszaniny emulsji olejowo - wodnych do odpadowego oleju wynosi 1 do (0,5 : 2).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417046** (22) 2016 04 28

(51) **C10M 173/00** (2006.01)

(71) EKOS POZNAŃ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań; UNIWERSYTET
IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań

(72) URBANIAK WŁODZIMIERZ; KOWALKIEWICZ ZUZANNA;
WOLAŃSKI KAROL; WOŹNIAK PAWEŁ

(54) **Emulsja olejowo-wodna i sposób jej wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy problemu zagospodarowania zużytych tłuszczów roślinnych i zwierzęcych. Przedmiotem zgłoszenia jest emulsja olejowo - wodna, którą stanowi zemulgowana mieszanina koncentratu zawierającego 40 - 60% wody, otrzymanego po destylacji odpadowych emulsji olejowo - wodnych, pochodzących z różnych procesów obróbki metali, zawierających najczęściej 2 - 10% oleju emulgującego oraz zubożonych odpadowych olejów roślinnych i/lub zwierzęcych, przy czym stosunek objętościowy koncentratu do przepracowanego oleju wynosi 1 do (0,5 : 2). Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania emulsji olejowo - wodnej, który polega na tym, że odpadową emulsję olejowo - wodną lub mieszaninę takich emulsji pochodzących z różnych procesów obróbki metali, zawierających najczęściej 2 - 10% oleju emulgującego, odwadnia się do uzyskania w mieszaninie 40 - 60% wody, a następnie w temperaturze od pokojowej do 90°C, korzystnie 55 do 60°C, miesza się ją ze zubożonym, korzystnie wodorotlenkiem sodu lub potasu, odpadowym olejem roślinnym lub zwierzęcym lub mieszaniną takich olejów. Stosunek objętościowy odwodnionej mieszaniny emulsji olejowo - wodnych do odpadowego oleju roślinnego lub zwierzęcego lub ich mieszaniny wynosi 1 do (0,5 : 2).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416987** (22) 2016 04 26

(51) **C11C 5/00** (2006.01)

F21V 35/00 (2006.01)

F23D 3/14 (2006.01)

F23D 3/24 (2006.01)

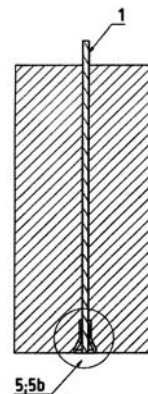
(71) BOLSIUS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zalesie Małe

(72) SERAFIN ZBIGNIEW

(54) **Świeca z samogasnącym knotem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest świeca z samogasnącym knotem, który samoczynnie przestaje płonąć w końcowej fazie palenia się świecy. Świeca z samogasnącym knotem, którego dolny odcinek jest zamocowany zaciskowo w cylindrycznej oprawce z odkształcalnego materiału, przy czym oprawka knota jest co najmniej częściowo otoczona wspornikiem osłonowym z niepalnego materiału i zagłębiona od spodu w dopasowanym do niej gnieździe świecy, charakteryzuje się tym, że cała oprawka knota (1) jest umieszczona we wnętrzu osłonowego wspornika (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **417075** (22) 2016 05 02

(51) **C11D 3/48** (2006.01)

C11D 3/382 (2006.01)

C11D 17/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom
(72) WASILEWSKI TOMASZ; CZERWONKA DOMINIK;
PIOTROWSKA URSZULA

(54) **Ekologiczny samoprzylepny preparat przeznaczony do utrzymywania czystości toalet**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ekologiczny samoprzylepny preparat, przeznaczony do utrzymywania czystości toalet, zawierający surfaktanty, substancje hydrofobowe, substancje usuwające i zapobiegające osadzaniu się kamienia wodnego i moczanowego oraz rdzy, konserwanty, wodę i substancję aktywną. Preparat ten charakteryzuje się tym, że zawiera anionowe i niejonowe surfaktanty w stężeniu 10 ÷ 50% wag., estry metylowe kwasów tłuszczowych pozyskiwanych z oleju rzepakowego w stężeniu 1 ÷ 20% wag. jako substancje hydrofobowe, kwas cytrynowy w stężeniu 0,1 ÷ 3% wag. jako substancje usuwające i zapobiegające osadzaniu się kamienia wodnego i moczanowego oraz rdzy, konserwanty w stężeniu 0,01 ÷ 0,5% wag., wodę w stężeniu 5 ÷ 90% wag. oraz ekstrakt z szyszek chmielu, pozyskiwany na drodze ekstrakcji dwutlenkiem węgla w stanie nadkrytycznym w stęż. 0,001 ÷ 3,0% wag. jako substancję aktywną.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417054** (22) 2016 04 29

- (51) **C11D 3/382** (2006.01)
C11D 3/48 (2006.01)
C11D 10/02 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom
(72) WASILEWSKI TOMASZ; SEWERYN ARTUR;
KRAJEWSKI MACIEJ

(54) **Hipoalergiczny płyn do ręcznego mycia naczyń**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest hipoalergiczny płyn do ręcznego mycia naczyń, o działaniu łagodzącym reakcje alergiczne, przeciwzapalne, ograniczonym działaniu wysuszającym skórę rąk oraz przeciwdziałający podrażnieniu skóry powstałym w procesie mycia naczyń, zawierający od 29,5% do 99,499% wag. wody, od 0,1% do 25% wag. oksyetylenowanego 2 - 3 molami tlenu etylenu laurylosiarczanu sodu, od 0 - 5% wag. kokoamidopropylobetainy, 0 - 10% wag. oksyetylenowanego 7 molami tlenu etylenu alkoholu laurylowego jako substancje o działaniu myjącym, od 0,5% do 20% wag. oksyetylenowanego 40 molami tlenu etylenu uwodornionego oleju rycynowego jako solubilizator, od 0,01% do 0,5% wag. mieszaniny 1,2-benzotiazolin-3-onu i 2-metyl-4-izotiazolin-3-onu jako konserwantu oraz od 1% do 15% wag. soli nieorganicznej jako modyfikatora lepkości lub w celu uzyskania skoncentrowanego płynu do ręcznego mycia naczyń w formie koacerwatu. Płyn charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,001% do 10% wag. hydrofobowego ekstraktu z liści zielonej herbaty, otrzymywanego w warunkach nadkrytycznego CO₂ jako substancji łagodzącej reakcje alergiczne, chroniącej skórę przed wolnymi rodnikami, obniżającej potencjał drażniący i ograniczającej działanie wysuszające względem skóry rąk.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417055** (22) 2016 04 29

- (51) **C11D 3/382** (2006.01)
C11D 3/48 (2006.01)
C11D 10/02 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom
(72) WASILEWSKI TOMASZ; SEWERYN ARTUR;
KRAJEWSKI MACIEJ

(54) **Ochronny płyn do ręcznego mycia naczyń**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ochronny płyn do ręcznego mycia naczyń o ograniczonym działaniu wysuszającym skórę rąk oraz przeciwdziałający podrażnieniu skóry powstałym w procesie mycia naczyń, zawierający od 29,5% do 99,499% wag. wody, od 0,1% do 25% wag. oksyetylenowanego 2-3 molami tlenu etylenu laury-

losiarczanu sodu, od 0 - 5% wag. kokoamidopropylobetainy, 0 - 10% wag. oksyetylenowanego 7 molami tlenu etylenu alkoholu laurylowego jako substancje o działaniu myjącym, od 0,5% do 20% wag. oksyetylenowanego 40 molami tlenu etylenu uwodornionego oleju rycynowego jako solubilizator, od 0,01% do 0,5% wag. mieszaniny 1,2-benzotiazolin-3-onu i 2-metyl-4-izotiazolin-3-onu jako konserwantu oraz od 1% do 15% wag. soli nieorganicznej jako modyfikatora lepkości lub w celu uzyskania skoncentrowanego płynu do ręcznego mycia naczyń w formie koacerwatu. Płyn charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,001% do 10% wag. hydrofobowego ekstraktu z kory dębu, otrzymywanego w warunkach nadkrytycznego CO₂ jako substancji chroniącej przed szkodliwym działaniem wolnych rodników na skórę, wykazującej działanie antyseptyczne, obniżającej potencjał drażniący i ograniczającej działanie wysuszające względem skóry rąk.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **416994** (22) 2016 04 26

- (51) **C12P 7/48** (2006.01)
C12N 1/19 (2006.01)
C12N 15/81 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) MIROŃCZUK ALEKSANDRA MARIA;
DOBROWOLSKI ADAM JAN

(54) **Sposób otrzymywania kwasu cytrynowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kwasu cytrynowego. Zgłoszenie dotyczy też prowadzenia procesu biosyntezy kwasu cytrynowego przez drożdże *Yarrowia lipolytica* z nadekspresją kinazy glicerolu, dehydrogenazy glicerolu lub tych obu genów, w pożywkach zawierających w swoim składzie glicerol, w bardzo niskim pH.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **416996** (22) 2016 04 26

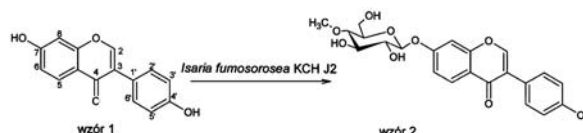
- (51) **C12P 19/60** (2006.01)
C07H 17/07 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA;
PŁĄSKOWSKA ELŻBIETA; URBANIAK MONIKA;
STĘPIEŃ ŁUKASZ; JANECKO TOMASZ;
WŁADYKA OLGA

(54) **7-O-β-D-4''-metoksyglukopiranozylo-4'-hydroksyizoflawon oraz sposób wytwarzania 7-O-β-D-4''-metoksyglukopiranozylo-4'-hydroksyizoflawonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 7-O-β-D-4''-metoksyglukopiranozylo-4'-hydroksy-izoflawon o wzorze 2. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania ww. związku, który polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 7,4'-dihydroksyizoflawon (daidzeina) o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 120 godzin. Kolejny produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **418776** (22) 2016 09 21

(51) **C22B 3/42** (2006.01)

C01G 7/00 (2006.01)

B01J 41/12 (2017.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) CYGANOWSKI PIOTR;

JERMAKOWICZ-BARTKOWIAK DOROTA

(54) **Sposób zatężania złota na jonitach polimerowych typu rdzeń-otoczka z roztworów po ługowaniu odpadów elektronicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zatężania złota z rzeczywistych roztworów po ługowaniu odpadów elektronicznych, charakteryzujący się tym, że jonity polimerowe typu rdzeń - otoczka z grupami funkcyjnymi pochodzącymi z grup amin alifatycznych lub aromatycznych o nominalnej zawartości azotu odpowiednio od 1,37 do 1,96 mmol N·g⁻¹ spęcznia się w 0,001 M HCl, a następnie kontaktuje się z odpowiednim roztworem po ługowaniu wodą królewską, w którym złoto stanowi od 0,007 do 0,11% surowców metalicznych do osiągnięcia stanu równowagi, tj. 24 - 48 godz.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **416959** (22) 2016 04 25

(51) **C22C 37/10** (2006.01)

C22C 33/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) GUMIENNY GRZEGORZ; KACPRZYK BARBARA

(54) **Żeliwo wermikularne o osnowie z ausferrytu i węglików**

(57) Zgłoszenie dotyczy żeliwa wermikularnego o osnowie z ausferrytu i węglików, zawierającego w procentach masowych C 3,38 - 3,98%, Si 2,19 - 2,72%, Mn 0,04 - 0,33%, Mo 1,50 - 2,18%, Cu 0,49 - 2,40%, P < 0,06, S < 0,03, Mg 0,013 - 0,023, Cr 0 - 0,43%, Fe reszta do 100%. Osnowę ausferrytyczną uzyskuje się w tym żeliwie w stanie surowym tj. bez obróbki cieplnej odlewu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417078** (22) 2016 05 02

(51) **C23C 4/06** (2016.01)

C23C 4/04 (2006.01)

C23C 4/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PACZKOWSKA MARTA

(54) **Sposób stopowania laserowego warstwy wierzchniej żeliwa szarego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji laserowej warstwy wierzchniej żeliwa szarego, w którym obrabianą powierzchnię warstwy wierzchniej żeliwa szarego pokrywa się powłoką stopującą, składającą się z warstwy stopującej, wykonanej z proszku kobaltu o wielkości cząstki 2 µm i czystości 99,8% oraz substancji wiążącej, którą jest powszechnie stosowane szkło wodne. Następnie obrabianą powierzchnię poddaje się laserowej obróbce cieplnej, polegającej na stopowaniu z mocą wiązki laserowej w zakresie 2,0 - 2,6 KW oraz prędkością jej posuwu 16 - 21 mm/s, z jednostkowym czasem nagrzewania obrabianej powierzchni równym 0,18 - 0,25 s.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417069** (22) 2016 05 02

(51) **C23C 30/00** (2006.01)

C22C 9/04 (2006.01)

C22C 9/06 (2006.01)

A01N 59/20 (2006.01)

(71) SZYMAŃSKI SEBASTIAN STER SERWIS, Napachanie

(72) SZYMAŃSKI SEBASTIAN

(54) **Sposób wytwarzania kształtowych elementów ze stopów przeciwdrobnoustrojowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kształtowych elementów ze stopów przeciwdrobnoustrojowych do wytwarzania wytworów, będących w publicznym, wielokrotnym kontakcie z powierzchnią ciała człowieka. Sposób ma zastosowanie do pokrywania folią anty bakteryjną takich wytworów jak: poręcze schodów, uchwyty we wszystkich środkach komunikacji zbiorowej, klamki drzwi, wyposażenie szpitali, szkół i innych elementów, które stale są dotykane przez dowolną ilość osób. Sposób charakteryzuje się tym, że na kształtowy element, stanowiący konstrukcję nośną, nasuwa się kształtowy element o zarysie powierzchni jak powierzchnia zewnętrzna elementu stanowiącego konstrukcję nośną, będący korzystnie folią ze stopu przeciwdrobnoustrojowego, o grubości ścianek w granicach (0,2 - 1,5) mm, po czym łączy się trwale tak zestawione elementy poprzez wzajemny zacisk.

(15 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **417080** (22) 2016 05 02

(51) **D06M 11/42** (2006.01)

(71) EKO-STYL RENTAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Leżajsk

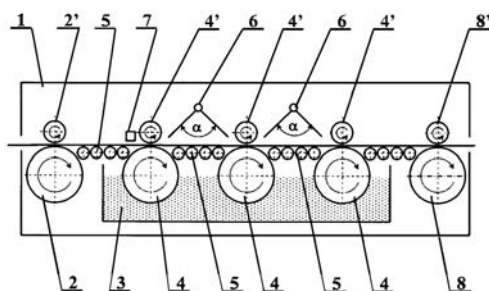
(72) ŁOŚ ADAM

(54) **Sposób apreturowania tkanin w procesie ich prania i urządzenie do nanoszenia apretury**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób apreturowania tkanin w procesie ich prania i urządzenie do nanoszenia apretury, znajdujące zastosowanie zwłaszcza w pralniach przemysłowych, w szczególności w odniesieniu do pościeli używanej w szpitalach, hotelach, pensjonatach, itp. oraz do odzieży roboczej. Sposób polega na tym, że nanocząstki co najmniej trzech metali i/lub ich tlenków wybranych spośród Cu, Ag, Ag₂O, CuO, ZnO i TiO₂ wprowadza się na tkaninę jako preparat w postaci zawiesiny nanocząstek w wodzie zawierającej nanokompozyty o budowie typu rdzeń - porowata otoczka, przy czym rdzeń jest utworzony z TiO₂ lub ZnO, a porowata otoczka z Cu/CuO lub Ag/Ag₂O, w ilościach zapewniających zawartość nanocząstek każdego z metali i/lub ich tlenków w ilości 10 - 1000 mg na 1 kg suchej tkaniny, a wzajemny stosunek wagowy metali wynosi od 10 : 1 do 1 : 10 dla Cu : Ag, od 50 : 1 do 5 : 1 dla Ti : Cu, od 50 : 1 do 5 : 1 dla Ti : Ag, od 50 : 1 do 5 : 1 dla Zn : Cu oraz od 50 : 1 do 5 : 1 dla Zn : Ag, przy czym impregnacja nanocząstkami metali ma miejsce podczas odwirowania i/lub po etapie odwirowania - przy użyciu urządzenia do nanoszenia apretury z nanokompozytami, a następnie nanocząstki miedzi i srebra i dwutlenku tytanu i tlenku cynku utrwalą się na powierzchni tkaniny w procesie maglowania lub prasowania w temperaturze 180 - 230°C. Przedmiotem zgłoszenia jest też urządzenie do nanoszenia apretury z nanocząstkami, które posiada obudowę (1), w której usytuowany jest co najmniej jeden napędzany wałek podający (2) z współpracującym z nim wałkiem dociskowym (2') a za wałkami (2, 2') zamontowane są zanurzone w wannie (3) z impregnatem co najmniej dwa zespoły napędzanych wałów nanoszących (4) z wałkami dociskowymi 4', których prędkość obrotowa zapewnia prędkość przesuwu poszew wynoszącą 0 - 60 m/min. Pomiedzy zespołami wałów (2, 2', 4, 4') usytuowane są po co najmniej dwa wałki przenoszące lub podajnik taśmowy (5). Nad wałkami przenoszącymi (5) usytuowany jest równolegle do osi wałów (4, 4') co najmniej jeden, korzystnie 2 - 3,

urząd dysz natryskowych (6), o kącie natrysku $\alpha = 45 - 120^\circ$ i wydajności wynoszącej 1 - 50 dcm³/min, korzystnie 1 - 5 dcm³/min, a wielkość kropeł natryskiwanego preparatu z nanocząstkami w postaci zawiesiny wodnej wynosi 100 - 500 μm , korzystnie 100 - 300 μm . Urządzenie jest ponadto wyposażone w czujnik obecności tkaniny (7), który współpracuje z dyszami (6). Poza wanną (3) usytuowany jest zespół dwóch napędzanych końcowych wałków dociskowych (8, 8'), a pomiędzy wałkami (4, 4') a wałkami (8, 8') zamontowane są co najmniej dwa wałki przenoszące lub podajnik taśmowy (5). Wszystkie wałki (2, 2', 4, 4', 5, 8, 8') urządzenia mają szerokość odpowiadającą szerokości wałków magła, który stanowi następne urządzenie w ciągu technologicznym.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **417025** (22) 2016 04 28

(51) **E01F 9/60** (2016.01)

A41D 20/00 (2006.01)

A41D 13/01 (2006.01)

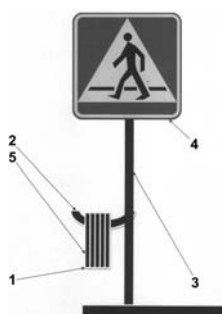
(71) UNIwersytet Technologiczno-Humanistyczny
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) ŚMIECHOWSKI KRZYSZTOF; ŁUKASIK ZBIGNIEW

(54) **Urządzenie zwiększające bezpieczeństwo
na przejściach dla pieszych przez jezdnię**

(57) Urządzenie zwiększające bezpieczeństwo na przejściach dla pieszych przez jezdnię charakteryzuje się tym, że zawiera łatwo dostępne do pobrania przez pieszych uczestników ruchu drogowego koła bezpieczeństwa (1), w formie elastycznych obrotowych, wyposażonych w elementy odblaskowe (5), przy czym koła bezpieczeństwa (1) umieszczone są na wieszakach (2), korzystnie przymocowanych do słupków (3) znaku drogowego „Przejście dla pieszych” (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **417070** (22) 2016 05 02

(51) **E02B 3/10** (2006.01)

E02B 7/02 (2006.01)

E02B 8/00 (2006.01)

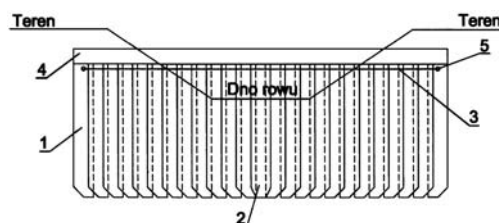
(71) UNIwersytet Warmińsko-Mazurski w Olsztynie,
Olsztyn

(72) CYMES IRENEUSZ; GLIŃSKA-LEWCZUK KATARZYNA;
SZYMczyk SŁAWOMIR; GROMADZKI SŁAWOMIR;
SIDORUK MARCIN; KOBUS SZYMON;
SKWIERAWSKI ANDRZEJ; BURANDT PAWEŁ;
DRAGAŃSKA EWA

(54) **Pionowa przesłona przeciwfiltacyjna**

(57) Pionowa przesłona przeciwfiltacyjna zbudowana z brusów charakteryzuje się tym, że brusy boczne (1) z wykształconym piórem w formie grotu oraz wpustem o kształcie odpowiednim do pióra mają zastrzone trzy boki, a czwarty jest nienaostzony. Brus środkowy (2), wyposażony jest z obu stron we wpust i zastrzony ze wszystkich stron, przy czym tak utworzona przesłona spięta jest za pomocą nierozciągliwej taśmy (3), przeciągniętej przez otwory (5) w bocznych brusach (1) i zakończona w górnej części oczepem (4), który łączy się z brusami za pomocą śrub.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **416968** (22) 2016 04 25

(51) **E02D 17/06** (2006.01)

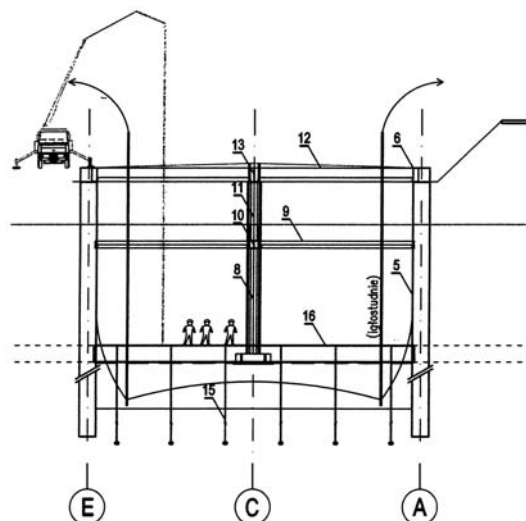
E02D 17/00 (2006.01)

(71) SOBÓTKO EDWARD LESŁAW, Kudowa Zdrój;
GONCZAREK ZBIGNIEW, Jelenia Góra

(72) SOBÓTKO EDWARD LESŁAW; GONCZAREK ZBIGNIEW

(54) **Sposób wykonywania obiektów podziemnych
w szeroko przestrzennym wykopie otwartym,
stabilizowanym prefabrykowanymi konstrukcjami
docelowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania i utrzymania szeroko przestrzennego wykopu otwartego, stabilizowanego indywidualnie sprefabrykowaną docelową konstrukcją rusztową, znajdujący zastosowanie zwłaszcza w budownictwie obiektów, budowli i budynków podziemnych. Podczas otwierania liniowo



wykopu szeroko przestrzennego na całą jego głębokość, z wykorzystaniem naturalnego kąta wewnętrznego tarcia gruntu rodzimego, studni przesławnych lub innych znanych środków technicznych zabezpieczających, w kierunku z dołu ku górze i od razu na całą projektowaną wysokość obiektu montowane i scalane są docelowe prefabrykowane elementy konstrukcyjne (8, 9, 10, 11, 12 i 13) wykonane z żelbetu, strunobetonu lub z innych materiałów, wytwarzające niezbędne rozparcia żelbetowych ścian szczelinowych (5) i umożliwiające kompletne usunięcie gruntu z wnętrza obiektu. Żelbetową płytę fundamentową (16) pomiędzy ścianami szczelinowymi (5) wylewa się na podłożu budowlanym uzbrojonym w kotwy gruntowe (15), uzyskując jej szczelne monolityczne połączenie ze ścianami szczelinowymi, wcześniej ustawionymi fundamentami punktowymi, oraz z głowicami tychże kotew gruntowych (15).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 417120 (22) 2016 05 05

(51) E02D 17/06 (2006.01)

E02D 17/00 (2006.01)

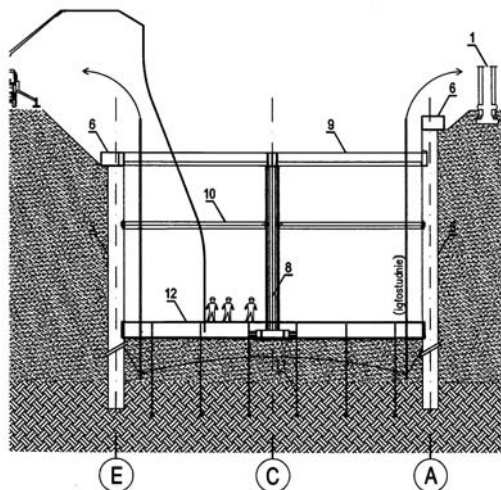
(71) SOBÓTKO EDWARD LEŚLAW, Kudowa Zdrój;
GONCZAREK ZBIGNIEW, Jelenia Góra

(72) SOBÓTKO EDWARD LEŚLAW; GONCZAREK ZBIGNIEW

(54) **Metoda BGS wykonywania obiektów podziemnych w szeroko przestrzennym wykopie otwartym, stabilizowanym prefabrykowanymi konstrukcjami docelowymi**

(57) Metoda BGS wykonywania obiektów podziemnych w szeroko przestrzennym wykopie otwartym, stabilizowanym prefabrykowanymi konstrukcjami docelowymi, charakteryzuje się tym, że podczas otwierania liniowo wykopu szeroko przestrzennego, z wykorzystaniem naturalnego kąta wewnętrznego tarcia gruntu rodzimego, studni przesławnych lub innych znanych środków technicznych zabezpieczających, montowane są stanowiące docelowe konstrukcje budynku stoposłupy (8), po czym z góry ku dołowi montowane i scalane są docelowe prefabrykowane ruszty konstrukcyjne (9, 10), wykonane z żelbetu, strunobetonu lub z innych materiałów, wytwarzające niezbędne rozparcia żelbetowych ścian szczelinowych (5) i umożliwiające kompletne usunięcie gruntu z wnętrza obiektu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 416971 (22) 2016 04 25

(51) E02D 27/42 (2006.01)

E04H 12/22 (2006.01)

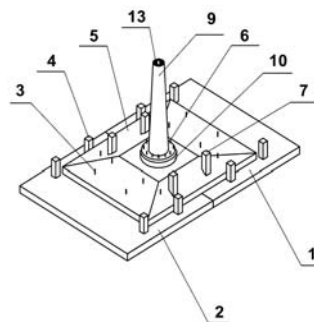
(71) WPŻ ELBUD GDAŃSK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Owsnice

(72) DRATWA ROMAN STANISŁAW;
DRATWA MAGDALENA MARIA

(54) **Fundament prefabrykowany wielkogabarytowy składany o zwiększonej stabilności i wytrzymałości**

(57) Fundament prefabrykowany wielkogabarytowy składany o zwiększonej stabilności i wytrzymałości składający się z ukształtowanego zbrojenia zatopionego w betonie w części poziomej i pionowej, charakteryzujący się tym, że ma ukształtowaną w częściach zbrojona poziomą podstawę (1 i 2) z zatopionymi śrubami (3) oraz rozmieszczonymi na powierzchni zewnętrznej pionowymi słupkami (4) o wysokości większej od wysokości śrub (3), na której ma monolityczną płytę (5) z otworami pod śruby (3) z zatopionymi śrubami (6) oraz rozmieszczonymi na powierzchni zewnętrznej pionowymi słupkami (7) o wysokości większej od wysokości śrub (6), na której ma zbrojony trzon (9) z dolnym kołnierzem (10) z otworami pod śruby (6).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 418525 (22) 2016 09 02

(51) E04C 5/04 (2006.01)

E04C 5/07 (2006.01)

E21D 11/15 (2006.01)

(31) PL124801U (32) 2016 01 27 (33) PL

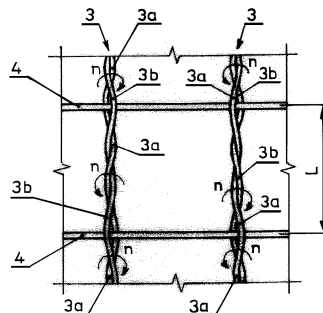
(71) POLUS MARIAN PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO-
USŁUGOWO-WDROŻENIOWE ANKRA, Kraków

(72) POLUS MARIAN; PIECZKA PIOTR

(54) **Sposób wytwarzania siatki kompozytowej i siatka kompozytowa**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania siatki kompozytowej i siatki kompozytowej, znajdującej zastosowanie przykładowo w budownictwie i górnictwie. Sposób polega na tym, że każde z sąsiadujących ze sobą cięgien wzdłużnych (3) spleta się na długości (L) każdego oczka z linek (3a, 3b) o przeciwnym kierunku zwicia (n). W siatce poszczególne cięgna wzdłużne (3) na długości (L) oczek utworzonych pomiędzy cięgnami poprzecznymi (4) mają przeciwne względem siebie kierunki zwicia (n) linek (3a, 3b), a korzystnie cięgna wzdłużne (3) przed i za cięgnami poprzecznymi (4) mają również przeciwny kierunek zwicia (n).

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 10 03

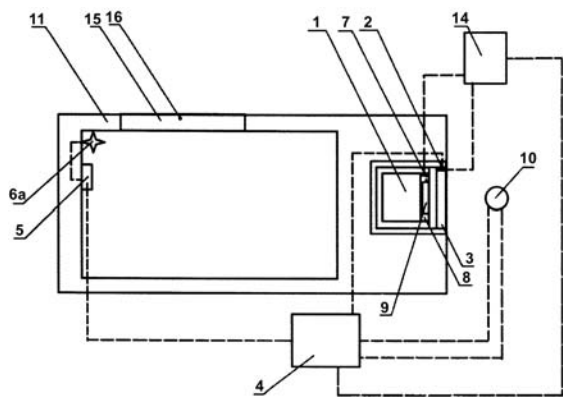
A1 (21) 417031 (22) 2016 04 28

(51) E05G 1/10 (2006.01)

- (71) F. PUH WATRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (72) KAJOCH JAROSŁAW
 (54) **Układ bezinwazyjnego dostępu do obiektów budowlanych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ bezinwazyjnego dostępu do obiektów budowlanych, w szczególności do budynków nieposiadających całodobowego dozoru, m.in. budynków użyteczności publicznej, sklepów, supermarketów, firm, jak również domów mieszkalnych. Układ bezinwazyjnego dostępu do obiektów budowlanych, składający się z drzwi wejściowych z zamkiem, czujników zagrożenia, nadajników alarmowych oraz z zewnętrznego schowka wyposażonego w dwie pary drzwiczek, charakteryzuje się tym, że każda para drzwiczek schowka (1) wyposażona jest w zasilany elektrycznie automatyczny układ zamykający, działający niezależnie od układu zamykającego drugiej pary drzwiczek, przy czym automatyczny układ zamykający (2) drzwiczek zewnętrznych (3) połączony jest poprzez centralkę nadzorującą (4) z co najmniej jednym czujnikiem zagrożenia, usytuowanym wewnątrz budynku (11), natomiast automatyczny układ zamykający (7) drzwiczek wewnętrznych (8) połączony jest z kodowanym zamkiem (9), usytuowanym w strefie schowka (1), a centralka nadzorująca (4) oraz automatyczny układ zamykający (7) połączone są z urządzeniem komunikacyjnym (10).

(38 zastrzeżeń)

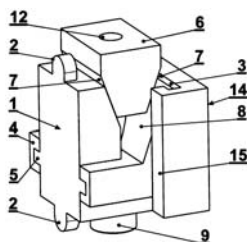


A1 (21) **417068** (22) 2016 05 02

- (51) **E06B 1/56** (2006.01)
E06B 1/60 (2006.01)
 (71) GROBELNY WŁODZIMIERZ, Przeźmierowo
 (72) GROBELNY WŁODZIMIERZ
 (54) **Przyrząd do montażu okien**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do montażu okien, zawierający co najmniej jeden element dystansowy w postaci klina. Przyrząd ma korpus (1) połączony suwliwie z dociskiem (3), pomiędzy którymi jest rozmieszczony zespół rozpięający zawierający klin (6) oraz śrubę pociągową (9), połączoną gwintowo z otworem (12) klina (6), przy czym korpus (1) posiada wypustki (2) rozmieszczone przeciwległe na jego bokach, boczne szyny (5) współpracujące z obejmami (4) docisku (3) oraz otwór w oporowej ścianie do pociągowej śruby (9), natomiast zewnętrzne ścianki (7) klina (6), a także wewnętrzne ścianki (8) korpusu (1) i docisku (3) są zbieżne ku dołowi pod tym samym kątem.

(5 zastrzeżeń)



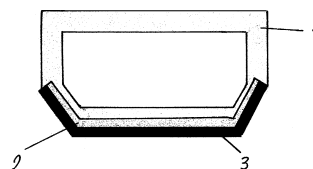
A1 (21) **417052** (22) 2016 04 29

- (51) **E06B 3/667** (2006.01)
 (71) NOWAKOWSKI PIOTR FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA PROFIL-STAL, Płock
 (72) NOWAKOWSKI PIOTR

(54) **Ramka dystansowa do szyb zespolonych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ramka dystansowa do szyb zespolonych, która wykonana jest z trzech warstw: z warstwy kompozytu (1), warstwy tworzywa barierowego EVOH (2) oraz warstwy elastomeru TPE (3).

(6 zastrzeżeń)

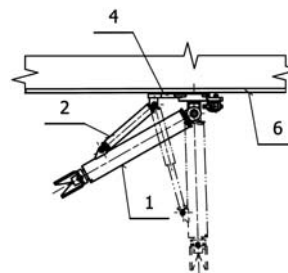


A1 (21) **416966** (22) 2016 04 25

- (51) **E21D 17/00** (2006.01)
E21D 23/26 (2006.01)
B02C 1/14 (2006.01)
 (71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
 (72) MAZUREK KRZYSZTOF; SZYGUŁA MAREK
 (54) **Zespół do zdalnego sterowania hydraulicznym zgniataczem kęsów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół do zdalnego sterowania hydraulicznym zgniataczem kęsów przeznaczonym do rozbijania nadwymiarowych brył urobku. Zgniatacz ma postać siłownika hydraulicznego, który jednym końcem zamocowany jest wychyłnie w uchwycie osadzonym obrotowo w stropnicy obudowy, a na końcu części wysuwnej ma osadzone narzędzie do zgniatacia. Zespół do zdalnego sterowania hydraulicznym zgniataczem kęsów ma sterujący siłownik (2) wychyłu zgniatacza (1) kęsów, który to zamocowany jest przegubowo jednym końcem do zgniatacza (1) kęsów, a drugim do uniwersalnego uchwytu (4) osadzonego obrotowo w stropnicy (6). Ponadto zespół posiada sterujący siłownik obrotu, który zamocowany jest przegubowo jednym końcem do uniwersalnego uchwytu (4) zamocowanego obrotowo do stropnicy (6), a drugim do uchwytu połączonego bezpośrednio ze stropnicą (6).

(1 zastrzeżenie)

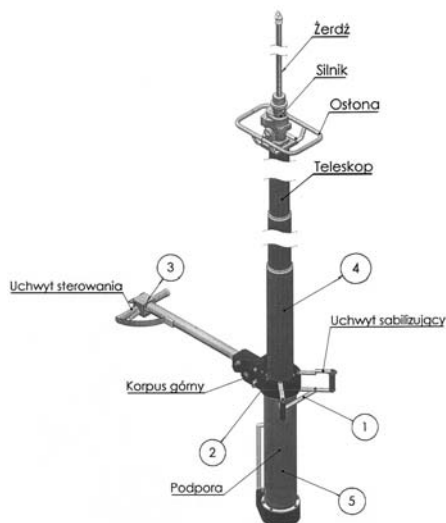


A3 (21) **417041** (22) 2016 04 28

- (51) **E21D 20/00** (2006.01)
B23B 45/04 (2006.01)
E21B 7/02 (2006.01)
 (61) 416342
 (71) GLIMARPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bytom
 (72) PRZYWARA GRZEGORZ BOGUSŁAW; MAZUR MARIUSZ
 (54) **Uchwyt stabilizujący pracę kotwiarki pneumatycznej z podporą z dolnym sterowaniem**
 (57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt stabilizujący pracę przenośnego urządzenia wiertącego, zwanego potocznie kotwiarką

ką, stosowanego w górnictwie, charakteryzuje się tym, że uchwyt stabilizujący (1) jest bezpośrednio zamocowany połączeniem złącznym do korpusu górnego (2), położony jest w jednej osi uchwytu z układem sterowania (3), prostopadłe do podpory (5) i pozwala na obsługę urządzenia przez dwie osoby, redukując obciążenia, zwiększając bezpieczeństwo i komfort pracy.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 417032 (22) 2016 04 28

(51) F01D 25/30 (2006.01)

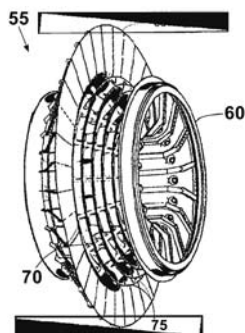
(71) General Electric Company, Schenectady, US

(72) JAMIOLKOWSKI ROBERT; NANDA DEEPESH DINESH, IN;
WISNIEWSKI ADAM

(54) Radialny dyfuzor wydechowy

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia patentowego jest promieniowy dyfuzor wylotowy (55) do silnika turbogazowego. Promieniowy dyfuzor może zawierać tuleję zewnętrzną, tuleję wewnętrzną (60), umieszczoną wewnątrz tulei zewnętrznej oraz wiele żerdzi nośnych (70), podtrzymujących tuleję wewnętrzną wewnątrz tulei zewnętrznej. Żerdzie nośne są umieszczone jedynie przy dolnej części tulei wewnętrznej.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 417074 (22) 2016 05 02

(51) F04D 29/24 (2006.01)

F04D 29/36 (2006.01)

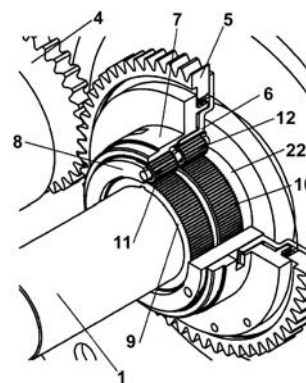
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) PODSEDKOWSKI LESZEK; WRÓBLEWSKI PIOTR;
KOBIEŃSKA AGNIESZKA; FRĄCZAK ŁUKASZ

(54) Wentylator promieniowy lub osiowy

(57) Wentylator promieniowy lub osiowy, wyposażony w wirnik z osadzonymi w nim obrotowo łopatkami, osadzony na wale (1) wentylatora złączonym z silnikiem napędowym oraz zawierający układ regulacji ustawienia kąтового łopatek wirnika w czasie pracy wentylatora, charakteryzuje się tym, że jego układ regulacji ustawienia kąтового łopatek jest wyposażony w różnicową przekładnię planetarną, zawierającą zestaw czterech centralnych kół (6, 7, 9, 10), składający się z nieruchomego koła (7), usytuowanego wokół wału (1) wentylatora, połączonego z korpusem wentylatora, koła (9) osadzonego nieruchomo na wale (1) wentylatora, koła (10) usytuowanego wokół wału (1) wentylatora, złączonego z tuleją (22) osadzoną obrotowo na wale (1) wentylatora, połączoną układem przeniesienia napędu z łopatkami wirnika oraz z koła (6) usytuowanego wokół wału (1) wentylatora, połączonego za pomocą układu przeniesienia napędu, z silnikiem napędowym, elektrycznym lub hydraulicznym o nieruchomym stojanie, przymocowanym do obudowy wentylatora. Między kołami centralnymi (6, 7, 9, 10) przekładni różnicowej znajduje się jarzmo (8), osadzone obrotowo na wale (1) wentylatora, w którym są osadzone obrotowo dwa zestawy kół satelitarnych (11, 12), z których jeden zestaw (11) współpracuje z nieruchomym kołem centralnym (7) przekładni różnicowej, połączonym trwale z korpusem wentylatora oraz z kołem centralnym (9) tej przekładni, osadzonym nieruchomo na wale (1) wentylatora. Drugi zestaw (12) kół satelitarnych współpracuje z kołem centralnym (10) przekładni różnicowej, złączonym z tuleją (22), osadzoną obrotowo na wale (1) wentylatora oraz z kołem centralnym (6) tej przekładni, połączonym układem przeniesienia napędu z silnikiem napędowym o nieruchomym stojanie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 416965 (22) 2016 04 25

(51) F04F 1/00 (2006.01)

F04F 5/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty

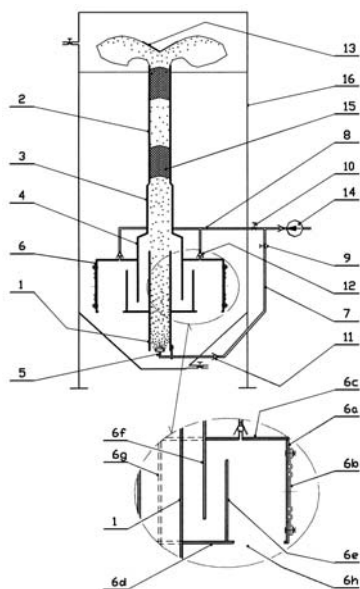
(72) SAWIŃSKI ROBERT; MYCZKO ANDRZEJ

(54) Pompa do podnoszenia cieczy, korzystnie z dodatkiem cząstek stałych, za pomocą czynnika roboczego w postaci gazu lub powietrza

(57) Pompa do podnoszenia cieczy zawierająca rurę tłoczną (2) oraz rurę ssawną (1) i dyfuzor (5) umieszczony przy jej wlocie charakteryzuje się tym, że dolny koniec rury tłocznej połączony jest szczelnie z rurą (3) o większej średnicy, która połączona jest szczelnie z komorą (4) otaczającą górną część rury ssawnej. Obok komory i rury ssawnej znajdują się co najmniej dwa zbiorniki (6) czynnika roboczego zamknięte od góry, których dno (6d) usytuowane po-

niżej komory posiada otwory (6h). Dno zamocowane jest do rury ssawnej. Zbiorniki posiadają przegrody (6e) i (6g) zamocowane do dna i ścian zbiorników. Dyfuzor (5) połączony jest przewodem rurowym (7) zawierającym zawór sterujący (9) i zawór zwrotny (11) z kompresorem (14). Zbiorniki (6) połączone są przewodami rurowymi (8), zawierającymi zawory zwrotne (12) i zawór sterujący (10) z kompresorem. Nad końcem rury tłocznej (2) znajduje się element (13) ukierunkowujący wylatującą z pompy strugę.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **417064** (22) 2016 05 02

(51) **F16D 3/00** (2006.01)

F16D 3/10 (2006.01)

F16D 31/00 (2006.01)

(71) FRYDRYCH JAN, Wodzisław Śląski

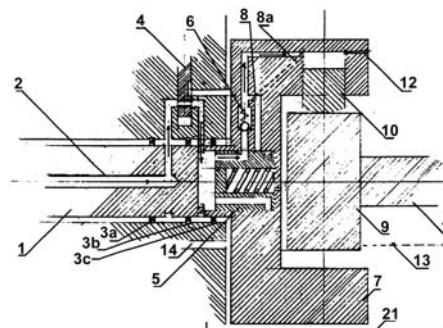
(72) FRYDRYCH JAN

(54) **Sprzęgło mechaniczno - hydrauliczne z komorą ciśnieniową**

(57) Sprzęgło mechaniczno - hydrauliczne z komorą ciśnieniową, wyposażone w trzpienie, kanały sterujące oraz zawory, charakteryzuje się tym, że wał czynny (1) wykonuje ruch obrotowy wraz z kołem zamachowym (7), następnie poprzez wydrążony kanał olejowy (2) wału czynnego (1) podaje się olej pod ciśnieniem, po czym olej wypływa z wału czynnego (1) pomiędzy pierścieniem uszczelniającym lewym (3a), pierścieniem uszczelniającym środkowym (3b) oraz pierścieniem uszczelniającym prawym (3c) do kanału olejowego zewnętrznego przez otwór w trzpieniu sterującym (4), następnie olej wpływa do wału czynnego (1) pomiędzy pierścieniem uszczelniającym środkowym (3b) oraz pierścieniem uszczelniającym prawym (3c) nad tłoczek sterujący (5), następnie ciśnienie oleju cofa tłoczek sterujący (5) w zewnętrzne określone położenie, powoduje to otwarcie kanału w kole zamachowym (7) z zaworkiem zwrotnym (6), po czym przez zaworek zwrotny (6) i przez dalszy ciąg kanału olej przedostaje się do tłoczka roboczego cylinderka (10), następnie komora tłoczka roboczego cylinderka (10) wypełnia się olejem za pośrednictwem otworu kalibrowanego (12), który odpowiedzialny jest za odpowietrzanie układu, po tym ciśnienie oleju wypycha tłoczek roboczy cylinderka (10) do miejsca styku z kołem wału biernego o zmiennej średnicy (9), następnie w czasie obrotu koła zamachowego (7) tłoczek roboczy cylinderka (10), znajdując się w miejscu najmniejszej średnicy koła wału biernego o zmiennej średnicy (9), osiągnie maksymalne wysunięcie, po czym dalszy ruch obrotowy koła zamachowego (7) przesuną tłoczek roboczy cylinderka (10) w kierunku zwiększającej się średnicy koła wału biernego o zmiennej średnicy (9), następnie zwiększająca się średnica koła wału biernego o zmiennej średnicy (9) wymusza ruch powrotny tłoczka roboczego cylinderka (10), po tym kanały olejowe zamykają się zaworkiem zwrotnym (6) i tłoczkiem sterującym (5), następnie brak przepływu

oleju powoduje wzrost ciśnienia nad tłoczkiem (10), po czym za-blokowanie ruchu powrotnego tłoczka roboczego cylinderka (10) powoduje wzrost tarcia pomiędzy tłoczkiem roboczym cylinderka (10) i kołem wału biernego o zmiennej średnicy (9), po tym następuje przekazanie momentu obrotowego na koło wału biernego o zmiennej średnicy (9) i wał odbiorczy (11), następnie wypływ oleju przez otwór kalibrowany (12) zabezpiecza układ przed gwałtownym przeciążeniem, co powoduje powolne przemieszczanie się tłoczka roboczego cylinderka (10) względem koła wału biernego o zmiennej średnicy (9), zabezpieczając układ przed punktowym wypracowaniem, przy czym systematyczna wymiana oleju w układzie zabezpiecza olej przed nadmiernym przegrzewaniem wskutek sprężania, następnie w celu wyłączenia napędu trzpieni sterujący (4) przesuną się w dół, co powoduje wypływ oleju z przestrzeni nad tłoczkiem sterującym (5), spadek ciśnienia oleju powoduje przesunięcie tłoczka sterującego (5) w określone położenie wewnętrzne, po czym wy-frezowany kolektorowy rowek na powierzchni tłoczka sterującego (5) powoduje otwarcie kanałów upustowych ze wszystkich cylinderków z tłoczkami roboczymi cylinderków (10), następnie przesunięcie pozycji w ruchu obrotowym pomiędzy kołem zamachowym (7) i kołem wału biernego o zmiennej średnicy (9) wymusza cofnięcie tłoczków sterujących (5), wówczas napęd zostanie rozłączony.

(11 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 07 13

A1 (21) **417061** (22) 2016 04 29

(51) **F16G 11/04** (2006.01)

B66B 7/08 (2006.01)

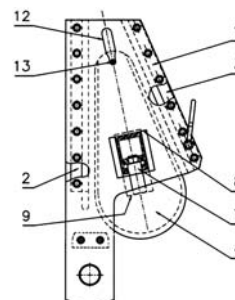
(71) SADEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybnik

(72) SZĄŃSKI JAKUB; SALA MARIAN; BUĆKO ROBERT

(54) **Linowe zawieszenie nośne naczyń wyciągowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest linowe zawieszenie nośne naczyń wyciągowych, składające się z blach bocznych (1), pomiędzy którymi znajdują się: szczeka prosta (2), szczeka skośna (3), sercówka (4) z owiniętą wokół niej liną, zakończoną zaciskiem końca liny, charakteryzujące się tym, że zawiera ponadto zwalniacz sercówki (7) opierający się o wycięcia (8) w blachach bocznych oraz o wycięcie (9) w sercówce (4) lub śrubę napinającą, wkręconą w wycięcie (9) w sercówce (4) wraz z podkładką opierającą się o wycięcia (8) w blachach bocznych (1), a ponadto w górnej części blach bocznych (1) znajdują się podłużne prowadzenia (12) dwóch śrub zabezpieczających (13), wkręconych po obu stronach poprzecznie w sercówkę (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **417118** (22) 2016 05 05(51) **F21V 35/00** (2006.01)**F21V 37/00** (2006.01)(71) BISPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Głuchów

(72) SOBUŚ WITOLD

(54) **Element ażurowy do świec, wkładów, zniczy
i lampionów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element ażurowy, przedstawiony na rysunku, do świec, wkładów, zniczy i lampionów, charakteryzujący się tym, że ma postać bryły geometrycznej, otwartej z jednej lub obu stron, na której ścianie lub ścianach bocznych wykonane są otwory przelotowe o różnych kształtach.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **416970** (22) 2016 04 25(51) **F24H 1/44** (2006.01)**F24H 1/40** (2006.01)**F24H 1/26** (2006.01)

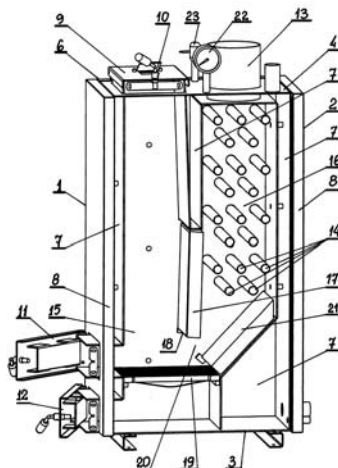
(71) STRZELCZYK TERESA, Kwidzyn

(72) STRZELCZYK MARIAN

(54) **Piec górnego zasypu**

(57) Piec górnego zasypu stanowi korpus w postaci pionowych ścian (1, 2, 6) oraz poziomych ścian (3, 4), zawierających połączone przepływowo komory wodne. W górnej poziomej ścianie (4) pieca znajdują się drzwiczki otworu zasypowego paliwa (9). W górnej części kotła znajduje się czopuch wylotowy spalin (13), zaś wewnątrz pieca znajdują się opłomki (14) wymiennika ciepła. Wnętrze pieca podzielone jest pionową ścianą działową równoległą do ściany tylnej (2) pieca, na komorę paleniskową (15) z górnym zasypem paliwa oraz na komorę wylotową (16). Fragment pionowej ściany działowej stanowi przegroda pionowa (17) z tworzywa stanowiącego akumulator i nośnik ciepła. Pomiędzy dolną poziomą krawędzią (18) tej przegrody pionowej (17), a skrajną strefą rusztu (19) znajduje się szczelina (20) wylotu spalin do komory wylotowej (16) spalin. Obszar pomiędzy skrajną strefą rusztu (19), a tylną pionową ścianą (2) pieca jest zamknięty przegrodą ukośną (21) z tworzywa stanowiącego nośnik i akumulator ciepła, kierującą spaliny ze strefy paleniska na ruszcie (19) do komory wylotowej (16) spalin.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **417093** (22) 2016 05 04(51) **F41C 33/06** (2006.01)**G06Q 50/26** (2012.01)**G06K 7/00** (2006.01)

(71) SIEMIĄTKOWSKI ZBIGNIEW, Warszawa

(72) SIEMIĄTKOWSKI ZBIGNIEW

(54) **Broń palna - kontrolowany system zakupu,
użytkowania i przechowywania na skalę masową
z jej nieodzownym elementem „zbrojownią”
„BP-KS”**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kontrolowany sposób zakupu, używania i przechowywania broni palnej na skalę masową z jej nieodzownym elementem czyli „zbrojownią”. Przez zwrot „skala masowa” rozumiem szeroki dostęp do broni bardzo wielu obywateli kraju z uproszczoną metodą udzielania pozwoleń na broń palną. Cały system „BP – KS” jest koordynowany i dowodzi nim Centrum Dowodzenia powołane przez organy władzy kraju. Kontrolowany sposób użytkowania broni oznacza, że Centrum Dowodzenia panuje nad wszystkimi elementami systemu „BP-KS”.

(8 zastrzeżeń)

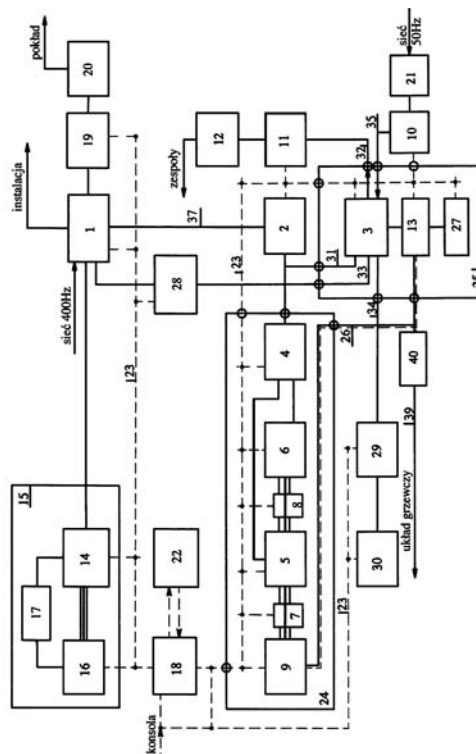
A1 (21) **417109** (22) 2016 05 05(51) **F41G 5/00** (2006.01)**F41G 7/00** (2006.01)**F41H 1/00** (2006.01)**F41G 9/00** (2006.01)

(71) JUCHACZ ZDZIŚŁAW, Radogoszcz

(72) JUCHACZ ZDZIŚŁAW; PIECHOWIAK RADOŚŁAW

(54) **Sposób modernizacji systemu zasilania
przeciwlotniczych raketowych wozów bojowych**

(57) Sposób modernizacji systemu zasilania przeciwlotniczych raketowych wozów bojowych, zwłaszcza wyposażonych w agregat z prądnicą napięcia przemiennego, napędzaną turbiną spalinową i w agregat z prądnicą napięcia przemiennego, napędzaną z silnika marszowego oraz układ zasilania do realizacji tego sposobu, składający się z prądnic, silników spalinowych, przełącznika źródeł (1) oraz zespołów elektrycznych i sterowania charakteryzuje się tym, że w miejsce agregatu turbinowego zostaje zamontowany agregat hybrydowy, kompatybilny parametrycznie z blokiem agregatu turbinowego,



wyposażony w przetwornicę mocy napięcia przemiennego, zasilaną z akumulatora o pojemności energetycznej, wystarczającej do zasilania urządzeń w czasie prowadzenia pracy bojowej w stadium wykrycia celu, rozpoznania celu i śledzenia celu przy użyciu pasywnych sensorów wozu, aż do momentu włączenia jego środków radiolokacyjnych niezbędnych do startu i naprowadzania rakiet na cel, gdyż od tego to momentu zostaje samoczynnie uruchomiony spalinowy silnik tłokowy napędzający prądnice agregatu hybrydowego, zapewniając buforowo pokrycie potrzeb energii wszystkich urządzeń wozu bojowego oraz doładowanie akumulatora, a natychmiast po wyłączeniu środków radiolokacyjnych silnik tłokowy zostaje samoczynnie unieruchomiony.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **417053** (22) 2016 04 29(51) **F41J 1/01** (2006.01)**F41J 7/00** (2006.01)

(71) STAROSZCZYK RADOŚLAW DOLNOŚLĄSKIE CENTRUM BADAWCZO ROZWOJOWE, Wrocław

(72) STAROSZCZYK RADOŚLAW

(54) **Nierykosztujący manekin strzelniczy do szkolenia strzeleckiego ostrą amunicją**

(57) Manekin (tarcza) strzelecki przedstawiony na rysunku, przeznaczony do szkolenia strzeleckiego z użyciem broni palnej, prowadzonego z bliskiej odległości od celu. Manekin (tarcza) pozwala prowadzić szkolenie w sposób bezpieczny dla strzelca, z uwagi na wyeliminowanie niebezpiecznych rykoszetów.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **417076** (22) 2016 05 02(51) **G01M 17/02** (2006.01)

(71) OŚRODEK BADAWCZO ROZWOJOWY PRZEMYSŁU OPONIARSKIEGO STOMIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

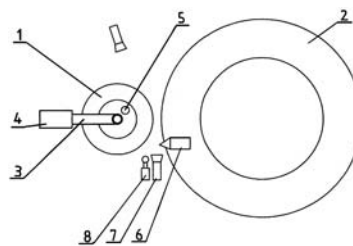
(72) HERMACH MAREK; KNAŚT PAWEŁ

(54) **Maszyna do dynamicznego badania przecięcia opony**

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że opona (1) wyposażona jest w dociskający mechanizm (4) z miernikiem i rejestratorem siły docisku i manometr (5). Obwodowa część wirującego bębna (2) zaopatrzona jest w ostrze (6) przecinające oponę (1). Ponadto, w pobliżu zespołu opony (1) zamontowane są: termowizyjna kamera (7),

mikrofon (8) oraz górny czujnik i dolny czujnik pomiaru gabarytów wirującej opony (1).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420412** (22) 2017 02 02(51) **G01N 3/32** (2006.01)**G01N 3/56** (2006.01)

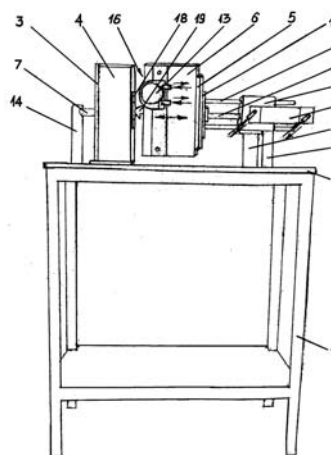
(71) INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, Warszawa

(72) KUJAWSKI WOJCIECH

(54) **Urządzenie do badania trwałości zamków hakowych do drzwi**

(57) Urządzenie składające się z podstawy ze stołem i aparatury badawczej usytuowanej na stole charakteryzuje się tym, że aparaturę badawczą stanowią wspornik stały (3) z fragmentem ościeżnicy (4), zamocowany na stałe do stołu (2), wspornik przesuwny (5) z fragmentem skrzydła drzwiowego (6), osadzony przesuwnie na prowadnicy (7), siłownik liniowy (8) z tłoczyskiem (9), osadzony w prowadniku (10) z dwoma prowadnicami (11) i płytą wsporczą (12), umocowany na podporze (17) przytwierdzonej do stołu (2) i siłownik obrotowy (13), umocowany na wsporniku przesuwym (5) w osi obrotu zapadki hakowej (19).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417038** (22) 2016 04 29(51) **G01N 27/00** (2006.01)

(71) CENTRUM BADAŃ I ROZWOJU TECHNOLOGII DLA PRZEMYSŁU SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa; AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

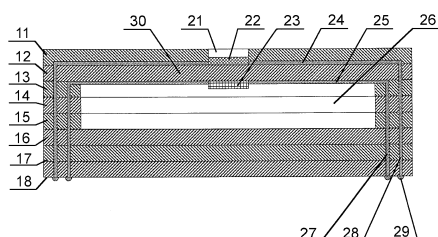
(72) MARSZAŁEK KONSTANTY; RYDOSZ ARTUR

(54) **Zintegrowana matryca czujników gazu**

(57) Zintegrowana matryca czujników gazu charakteryzuje się tym, że ma postać monolitycznej matrycy czujników gazu, wykonanej w technologii niskotemperaturowej współwypalanej ceramiki (ang. Low Temperature Cofired Ceramic, LTCC), zawierającej wiele warstw ceramicznych (11 - 18), przy czym jedna z warstw wewnętrznych (12) zawiera rozsunięte względem siebie ramiona, stanowiące mostki termiczne, na których po jednej stronie osadzone są czujniki gazu, a po drugiej stronie osadzone są grzejniki czujników gazu, przy czym w co najmniej jednej warstwie (11), pomiędzy czujnikami gazu a otoczeniem zewnętrznym, znajdują się

przelotowe otwory (21), doprowadzające gaz do czujników, a ponadto w co najmniej jednej warstwie (13 - 15) stycznej do grzejników znajduje się komora powietrzna (26).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 417007 (22) 2016 04 27

(51) G01N 27/30 (2006.01)

G01N 33/48 (2006.01)

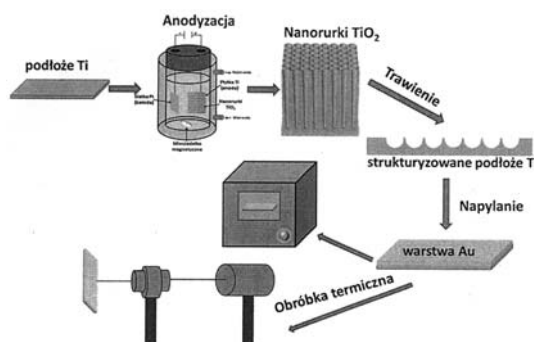
(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk; GROCHOWSKA KATARZYNA, Suwałki; SIUZDAK KATARZYNA, Gdańsk; ŚLIWIŃSKI GERARD, Gdańsk; CENIAN ADAM, Gdynia

(72) GROCHOWSKA KATARZYNA; SIUZDAK KATARZYNA; ŚLIWIŃSKI GERARD; CENIAN ADAM

(54) Materiał elektrodowy dla czujnika glukozy i sposób wytwarzania materiału elektrodowego dla czujnika glukozy

(57) Rozwiązanie dotyczy materiału, którego właściwości pozwalają na jego wykorzystanie jako elementy czynne w czujnikach elektrochemicznych oraz optycznych do pomiaru glukozy, a także w sensorach innych wybranych bioanalitów. Materiał elektrodowy dla czujnika ma podłoże tytanowe z nanostrukturalnie ukształtowaną powierzchnią, na której trwale ulokowane są nanocząstki złota. Sposób wytwarzania materiału elektrodowego dla czujnika glukozy przedstawiono na schemacie i polega a tym, że na powierzchni tytanowej w postaci folii Ti lub podłoża z warstwą Ti wytwarza się warstwę nanorurek tlenku tytanu w procesie anodyzacji elektrochemicznej, po czym usuwa się warstwę nanorurek tlenku tytanu w procesie wytrawiania w roztworze kwasu szczawiowego, następnie na otrzymaną strukturyzowaną powierzchnię Ti napyła się w obecności argonu cienką warstwę Au za pomocą magne tronu, a w ostatnim etapie napyłoną warstwę złota na strukturyzowanej warstwie tytanu przekształca się w warstwę nanocząstek złota w procesie jej przetapiania.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 417079 (22) 2016 05 02

(51) G01N 27/49 (2006.01)

C07C 43/23 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH, Kielce

(72) MICHAŁKIEWICZ SŁAWOMIR; JAKUBCZYK MAGDALENA

(54) Sposób bezpośredniego woltamperometrycznego oznaczania fenoksyetanolu zwłaszcza w preparatach farmaceutycznych i kosmetycznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób bezpośredniego woltamperometrycznego oznaczania fenoksyetanolu, zwłaszcza w preparatach farmaceutycznych i kosmetycznych, który polega na rozpuszczeniu próbki tych preparatów w kwasie octowym, zawierającym 20% acetonitrylu (v/v) oraz 0,1 mol/dm³ chloran(VII) sodowy i przeprowadzeniu pomiarów woltamperometrycznych w otrzymanym roztworze techniką pulsową różnicową (DPV) na platynowej mikroelektrodzie dyskowej o średnicy 50 μm, a analizę ilościową wykonuje się metodą wielokrotnego dodatku roztworu wzorcowego fenoksyetanolu, mierząc natężenie prądu pikowego przy potencjale 1,595 ± 0,005 V vs Ag/AgCl.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417026 (22) 2016 04 28

(51) G01R 17/10 (2006.01)

G01D 5/12 (2006.01)

G01K 7/24 (2006.01)

G01B 7/16 (2006.01)

G01L 19/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra

(72) MICZULSKI WIESŁAW

(54) Sposób pomiaru wielkości nieelektrycznej czujnikiem rezystancyjnym w układzie mostkowym

(57) Według zgłoszenia w miejsce czujnika rezystancyjnego wielkości nieelektrycznej włącza się kolejno za pomocą układu mikroprocesorowego (μP) rezystory wzorcowe (R_{W0} , R_{W1} , R_{WN}) w ilości wybranej przez użytkownika i o wartościach rezystancji odpowiadających wartościom wielkości nieelektrycznej X_0 , X_1 , X_2 , ..., X_n , znajdujących się w zakresie pomiarowym przyrządu do pomiaru wielkości nieelektrycznych, kolejno wzmacnia się wzmacniaczem (W) napięcia wyjściowe mostka, po czym napięcia wyjściowe ze wzmacniacza (W) kolejno przetwarza się w przetworniku analogowo - cyfrowym (PAC) na postać cyfrową, a otrzymane wyniki N_0 , N_1 , N_2 , ..., N_n zapisuje się w układzie mikroprocesorowym (μP), następnie oblicza się za pomocą układu mikroprocesorowego (μP) z układu równań A wartości współczynników a_0 , a_1 , a_2 , ..., a_n wielomianu opisującego charakterystykę przetwarzania układu. Następnie włącza się za pomocą układu mikroprocesorowego (μP) czujnik rezystancyjny, którego rezystancja zależy od mierzonej wielkości nieelektrycznej X , wzmacnia się we wzmacniaczu (W) napięcie wyjściowe mostka, po czym napięcie wyjściowe ze wzmacniacza (W) przetwarza się w przetworniku analogowo - cyfrowym (PAC) na postać cyfrową, a otrzymany wynik N_{CZ} zapisuje się w układzie mikroprocesorowym (μP). Następnie w układzie mikroprocesorowym (μP) z równania B $a_0 + a_1 X + a_2 X^2 + \dots + a_n X^n = N_{CZ}$ oblicza się mierzoną wielkość nieelektryczną X i wyświetla we wskaźniku (I).

(1 zastrzeżenie)

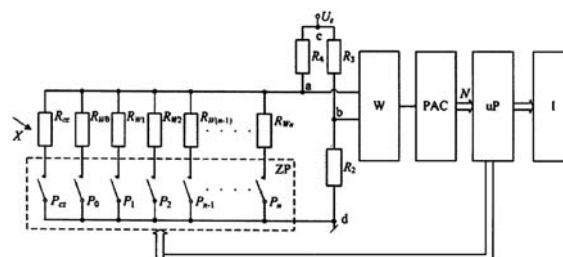
$$a_0 + a_1 X_0 + a_2 X_0^2 + \dots + a_n X_0^n = N_0$$

$$a_0 + a_1 X_1 + a_2 X_1^2 + \dots + a_n X_1^n = N_1$$

$$a_0 + a_1 X_2 + a_2 X_2^2 + \dots + a_n X_2^n = N_2$$

$$\dots \dots \dots$$

$$a_0 + a_1 X_n + a_2 X_n^2 + \dots + a_n X_n^n = N_n$$



A1 (21) **416989** (22) 2016 04 26(51) **G01R 19/02** (2006.01)**G01R 15/12** (2006.01)

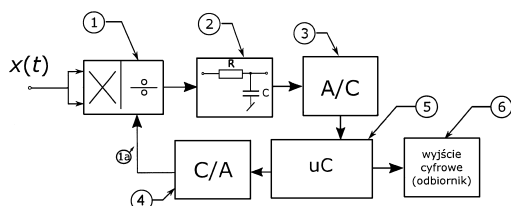
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) TOPÓR-KAMIŃSKI LESŁAW; PILŚNIAK ADAM

(54) Hybrydowy przetwornik wartości skutecznej

(57) Hybrydowy przetwornik wartości skutecznej charakteryzuje się tym, że zawiera analogowy układ mnożąco-dzielący (1) połączony z filtrem dolnoprzepustowym (2), do którego dołączony jest poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (3) blok cyfrowej korekcji nieliniowości (5), który dołączony jest do wejścia dzielącego (1a) układu mnożąco-dzielącego (1) poprzez przetwornik cyfrowo-analogowy (4), przy czym do bloku cyfrowej korekcji nieliniowości (5) dołączone jest wyjście cyfrowe przetwornika (6).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417115** (22) 2016 05 05(51) **G01S 13/00** (2006.01)**G01S 7/00** (2006.01)

(71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) MELLER MICHAŁ; KWIATKOWSKI MAREK;
MESZYŃSKI DOMINIK; RUTKOWSKI TOMASZ**(54) Sposób estymacji kąta elewacji w radarze trójwspółrzędnym z wachlarzem wiązek odbiorczych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu estymacji kąta elewacji w radarze trójwspółrzędnym z wachlarzem wiązek odbiorczych. Po uformowaniu wachlarza wiązek odbiorczych przeprowadza się niezależną estymację kąta elewacji metodą monoimpulsową w każdej z wiązek, a następnie wybiera się wiązkę, w której obiekt jest obserwowany w liście głównym charakterystyki antenowej. Jeżeli wybrana wiązka jest podatna na zjawisko propagacji wielodrogowej, to przeprowadza się powtórny estymację kąta elewacji, w której wykorzystuje się dwa modele propagacji fali oraz metodę maksymalizacji wiarygodności. Po znalezieniu optymalnych wartości parametrów obu modeli porównuje się ich błędy resztowe i oblicza się końcowe oszacowanie kąta elewacji, jako średnią ważoną oszacowań częściowych uzyskanych dwoma metodami.

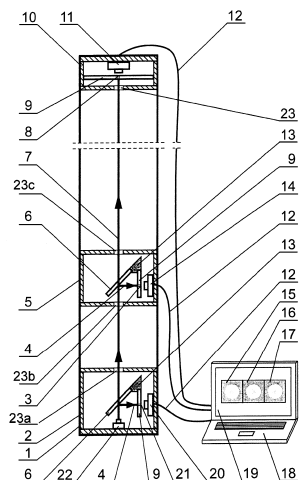
(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **416995** (22) 2016 04 26(51) **G01W 1/02** (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) GOŁUCH PIOTR; KUCHMISTER JANUSZ;
ĆMIELEWSKI KAZIMIERZ; BORKOWSKI ANDRZEJ**(54) Urządzenie do pomiaru parametrów meteorologicznych atmosfery**

(57) Urządzenie ma korpus (1), do którego przytwierdzona jest obudowa dolna (2) z otworem (23a) i z osadzonymi wewnątrz: nadajnikiem laserowym (22), kamerą elektroniczną dolną (20), wspornikiem (13) z elementem optycznym światłodzielnym (6) i ekranem (9). Umieszczona w korpusie (1) obudowa środkowa (5) ma w górnej i dolnej ścianie otwory (23b, 23c) oraz osadzone wewnątrz: kamerę elektroniczną środkową (14), wspornik (13) z elementem optycznym światłodzielnym (6) i ekran (9). W korpusie (1) umieszczona jest również obudowa górna (10), która ma w dolnej ścianie otwór (23d) i osadzone wewnątrz: kamerę elektroniczną

górną (11) i ekran (9). Wszystkie kamery elektroniczne: dolna (22), środkowa (14) i górna (11) połączone są przewodowo (12) lub bezprzewodowo z systemem centralnej rejestracji i przetwarzania danych CRPD (18) wyposażonym w wyświetlacz (19).

(17 zastrzeżeń)

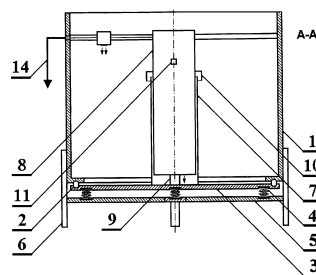
A1 (21) **417094** (22) 2016 05 04(51) **G01W 1/14** (2006.01)(71) UNIWERSYTET EKONOMICZNY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KONIECZNY RYSZARD; BOROWIAK DANIEL

(54) Urządzenie do pomiaru siły i objętości masy wody opadowej

(57) Urządzenie do pomiaru siły i objętości masy wody opadowej w postaci dwóch modułów pomiarowych, wyposażonych w elektroniczne czujniki, połączone przewodami elektrycznymi z mikroprocesorowym urządzeniem do rejestracji i przetwarzania danych, charakteryzuje się tym, że moduł pierwszy ma postać pionowej przelotowej rury osłonowej (2), zespolonej od wewnątrz z krzyżakowym wspornikiem (4), do którego za pomocą czterech elektronicznych czujników siły (5) przytwierdzony jest czołowy kulowy element oporowy (6), a moduł drugi stanowi cylinder (1) od dołu z ruchomym zamknięciem (3) i wyposażony od góry w elektroniczny czujnik poziomu płynu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **417048** (22) 2016 05 02(51) **G05D 1/02** (2006.01)**G01S 19/05** (2010.01)**G06T 7/60** (2017.01)**B25J 5/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT MASZYN MATEMATYCZNYCH, Warszawa

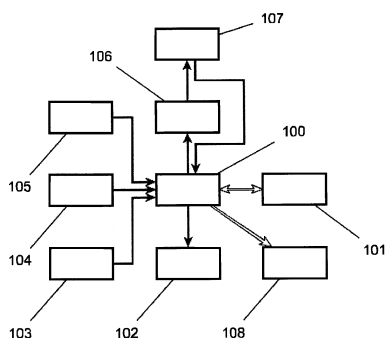
(72) BĘDKOWSKI JANUSZ

(54) Robot mobilny oraz sposób sterowania robotem mobilnym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest robot mobilny do tworzenia trójwymiarowej reprezentacji obiektu. Jest on wyposażony w sterowaną platformę mobilną (108), na której znajdują się pozostałe moduły,

w tym jednostka centralna (100) oraz połączone z nią moduł pozycjonowania radiowego (105), moduł nawigacji zliczeniowej (103), moduł nawigacji inercyjnej (104), a także laserowy geodezyjny moduł skanujący (102) i pamięć (101). Jednostka centralna (100) jest przystosowana do odbierania z laserowego geodezyjnego modułu skanującego (102) współrzędnych punktów oraz do zapisywania ich w pamięci (101). Robot jest ponadto wyposażony w dodatkowy moduł lasera nawigacyjnego (107) z modułem kierującym (106), oba połączone z jednostką centralną (100). Jednostka centralna (100), moduł kierujący (106) oraz moduł lasera nawigacyjnego (107) są przystosowane do wykonywania skanowania w sposób ciągły w trakcie ruchu robota mobilnego. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób sterowania robotem mobilnym, obejmujący etapy, w których ustala się położenia robota w układzie współrzędnych bezwzględnych i wykonuje pierwsze skanowania za pomocą modułu lasera geodezyjnego, wczytuje się zadaną trajektorię oraz prowadzi się robota do kolejnych punktów trajektorii poprzez sterowanie platformą mobilną (108) za pośrednictwem jednostki centralnej (100). W kolejnych punktach trajektorii ustala się współrzędne lokalizacji robota mobilnego, wykonuje się skanowanie za pomocą modułu geodezyjnego lasera skanującego (102) oraz zapisuje się wyniki skanowania w pamięci (101). Sposób obejmuje ponadto etap wykonywania skanowania w sposób ciągły w trakcie ruchu robota pomiędzy punktami trajektorii za pomocą dodatkowego modułu lasera nawigacyjnego (107) i ustalania współrzędnych przeszkód oraz korygowania współrzędnych robota na podstawie zmian względnych współrzędnych punktów obiektu, zapisanych w poprzednich krokach.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 417073 (22) 2016 05 02

(51) G06K 9/00 (2006.01)

G01B 21/30 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SAWICKI JACEK; RZEPKOWSKI ANTONI;
OLBRYCHT ROBERT; BYCZKOWSKA PAULINA(54) **Optomechatroniczny sposób bieżącej kontroli jakości obróbki strumieniowo - ścierniej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest optomechatroniczny sposób bieżącej kontroli jakości obróbki strumieniowo - ścierniej, który polega na tym, że fragment powierzchni poddawanej obróbce strumieniowo - ścierniej poddaje się w toku obróbki działaniu wiązki promieniowania elektromagnetycznego o długości fali lub zakresie długości fal, wybranej spośród długości lub zakresu długości fal dobranych uprzednio doświadczalnie, rejestruje tę wiązkę po odbiciu od obrabianej powierzchni, zawierającą obraz topografii obrabianej powierzchni i poddaje ją digitalizacji w skali ustalonej doświadczalnie dla zdigitalizowanych wiązek odbitych od powierzchni o stopniach obrobienia określonych w opracowaniach normatywnych, po czym wyniki digitalizacji komunikuje się w określonym zakresie skali za pomocą sygnału świetlnego, dźwiękowego, świetlny - dźwiękowego lub wibracyjnego, związanego z tym zakresem skali.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417001 (22) 2016 04 26

(51) G06Q 10/04 (2012.01)

G06Q 10/00 (2012.01)

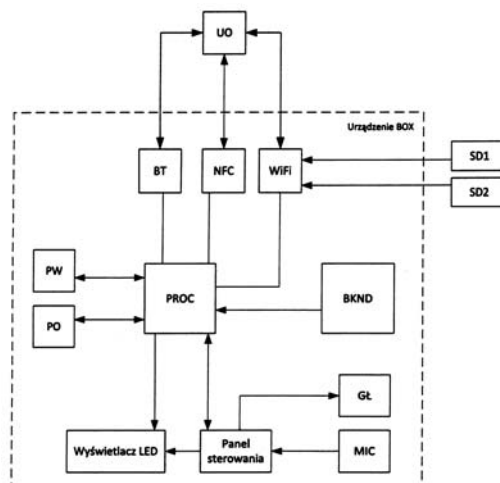
(71) IDEO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) MICHNO ZIEMOWIT

(54) **Urządzenie do ciągłego generowania i prezentacji raportów sprzedażowych i prognoz sprzedażowych oraz sposób ciągłego generowania i prezentacji raportów sprzedażowych i prognoz sprzedażowych**

(57) Urządzenie do ciągłego generowania i prezentacji raportów sprzedażowych i prognoz sprzedażowych zawierające moduły komunikacji z urządzeniami zewnętrznymi (BT, WIFI, NFC), pamięć wewnętrzną (PW) niezbędną do przechowywania generowanych raportów oraz szablonów, pamięć operacyjną (PO) niezbędną do wykonywania czynności narzuconych przez aplikację oraz procesor (PROC), charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w modułowy blok konsolidacji i normalizacji danych (BKND), pamięć urządzenia (PW) z którego raport (WIFI, NFC, BT) jest przesyłany na urządzenie zewnętrzne, wyświetlacz lub do wydruku przez urządzenie komunikacyjne (BT, WIFI, NFC). Sposób ciągłego generowania i prezentacji raportów sprzedażowych i prognoz sprzedażowych z wykorzystaniem specjalistycznego oprogramowania charakteryzuje się tym, że dane dostarczane są z wielu źródeł, szeregowane są przez urządzenie wykorzystujące normalizację danych poprzez ciągłą pracę procesora urządzenia i modułowego bloku normalizacji danych, ułożenie danych w szablony raportów pobieranych z pamięci wewnętrznej urządzenia, a także na udostępnianie raportów sprzedażowych i prognoz sprzedażowych obejmujący detekcję użytkownika dla którego przeznaczone są raporty i analizy wraz jego automatyczną autoryzacją i udostępnianie raportu na żądanie z wykorzystaniem technologii NFC lub komendy głosowej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417058 (22) 2016 04 29

(51) G06Q 30/02 (2012.01)

G09F 27/00 (2006.01)

(71) CLOUD TECHNOLOGIES SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

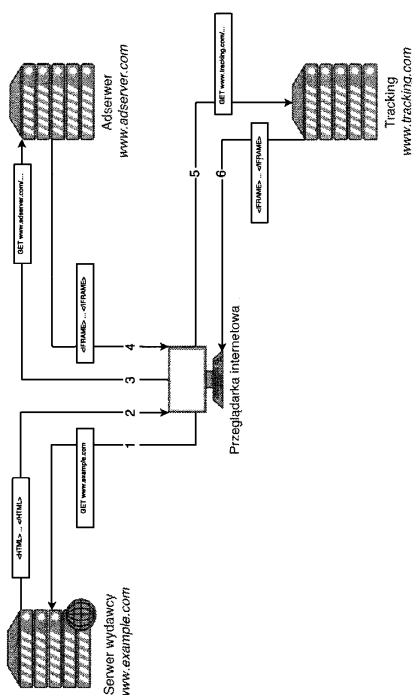
(72) PRAJSNAR PIOTR; KAPUŚNIAK ŁUKASZ

(54) **Metoda emisji reklamy internetowej oraz system do realizacji tego sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób oraz system, służący do emisji reklamy internetowej, odpornej na oprogramowanie blokujące, polegający na tym, że kiedy użytkownik żąda wyświetlenia strony internetowej przeglądarka internetowa łączy się z serwerem wydawcy i żąda wyświetlenia strony internetowej, wtedy serwer wydawcy generuje zawartość żądanej strony internetowej, po czym zwraca ją w formacie HTML lub podobnym, następnie przeglądarka internetowa wyświetla zawartość strony internetowej oraz wykonuje skrypty emisyjne, a w wyniku wykonania skryptów emisyjnych przeglądarka internetowa łączy się z adserwerem i żąda wyświetlenia reklamy internetowej, po czym adserwer generuje zawartość kreacji reklamowej

i zwraca ją w formacie HTML lub podobnym, a przeglądarka internetowa wyświetla zawartość kreacji reklamowej oraz ładuje niezbędne zasoby z zewnętrznych źródeł, charakteryzujący się tym, że wykrywane jest oprogramowanie blokujące i następnie uruchamiane są alternatywne skrypty emisyjne kreacji reklamowych, które łączą się z serwerem wydawcy, który przekierowuje zapytania do serwera pośredniczącego, który przy użyciu profilu użytkownika łączy się z adserverem i żąda wyświetlenia kreacji reklamowej, a adserver w odpowiedzi na to zapytanie generuje zawartość kreacji reklamowej i zwraca ją w formacie HTML lub podobnym, a następnie serwer pośredniczący przetwarza zawartość kreacji reklamowej oraz ładuje niezbędne zasoby z zewnętrznych źródeł, po czym serwer pośredniczący aktualizuje profil użytkownika oraz przekształca kreację reklamową, która następnie za pośrednictwem serwera wydawcy jest przesyłana do przeglądarki internetowej, która wyświetla kreację reklamową w formacie niemożliwym do zablokowania przez oprogramowanie blokujące. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób i system, służący do obsługi kliknięcia w reklamę internetową, odporny na oprogramowanie blokujące.

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

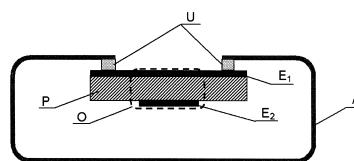
A1 (21) 417008 (22) 2016 04 27

- (51) H03H 9/25 (2006.01)
 H03H 9/15 (2006.01)
 H03H 9/17 (2006.01)
 H03H 9/19 (2006.01)
 H03H 9/05 (2006.01)
 H03H 9/54 (2006.01)
 H03H 3/02 (2006.01)
 H03H 3/08 (2006.01)
 H03H 3/04 (2006.01)
 H01L 41/08 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNOLOGII MATERIAŁÓW
 ELEKTRONICZNYCH, Warszawa
 (72) BRZOSOWSKI ERNEST; BARANOWSKA MARIANNA
 (54) Rezonator z akustyczną falą objętościową AFO

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rezonator z akustyczną falą objętościową AFO, mający zastosowanie zwłaszcza do wykrywania oblodzenia statków powietrznych. Rezonator o strukturze złożonej z płaskorównoległej płytki piezoelektrycznej pokrytej na obydwu powierzchniach warstwami metalu, pełniących funkcję elektrod, charakteryzuje się tym, że jedna powierzchnia płytki (P) jest pokryta w całości ciągłą warstwą metalu w roli pierwszej elektrody (E_1), zaś druga powierzchnia płytki (P) wokół jej geometrycznego środka jest pokryta częściowo warstwą metalu w roli drugiej elektrody (E_2), przy czym druga elektroda (E_2) jest odizolowana od wpływu czynników zewnętrznych.

(6 zastrzeżeń)



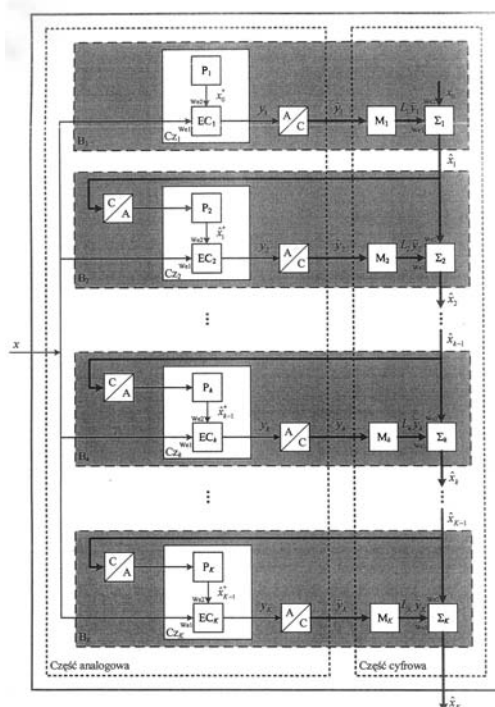
A1 (21) 416997 (22) 2016 04 26

- (51) H03M 1/34 (2006.01)
 G01R 19/257 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) PŁATONOW ANATOLIJ; JĘDRZEJEWSKI KONRAD

(54) Adaptacyjny układ czujników do pomiaru wielkości fizycznych z rozszerzonym zakresem pomiarowym

(57) Adaptacyjny układ czujników do pomiaru wielkości fizycznych z rozszerzonym zakresem pomiarowym złożony z bloków pomiarowych, z których każdy zawiera czujnik zaopatrzonego w element czuły (EC_k) czujnika (CZ_k). Jego pierwsze wejście ($We1$) stanowi wejście bloku pomiarowego (B_k), a drugie wejście ($We2$) elementu czułego (EC_k) połączone jest z wyjściem układu kompensacyjnego (P_k), stanowiąc wraz z elementem czułym (EC_k) czujnik kompensacyjny (CZ_k). Wyjście elementu czułego (EC_k), które jednocześnie stanowi wyjście czujnika kompensacyjnego (CZ_k), połączone jest poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (A/C) z cyfrowym układem mnożącym (M_k), którego wyjście połączone jest z sumatorem (Σ_k).



Wyjście sumatora stanowi wyjście bloku pomiarowego (Bk), które połączone jest z drugim wejściem (We2) kolejnego sumatora oraz poprzez przetwornik cyfrowo-analogowy (C/A) z wejściem kolejnego układu kompensacyjnego kolejnego bloku pomiarowego. Wejścia wszystkich bloków pomiarowych (B_k) są ze sobą połączone i stanowią wejście układu, a wyjście układu stanowi wyjście ostatniego sumatora (Σ_k).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417105 (22) 2016 05 04

(51) H04N 5/225 (2006.01)

H04N 5/228 (2006.01)

G06T 1/00 (2006.01)

(71) SILSENSE TECHNOLOGIES SPÓŁKA AKCYJNA, Gliwice

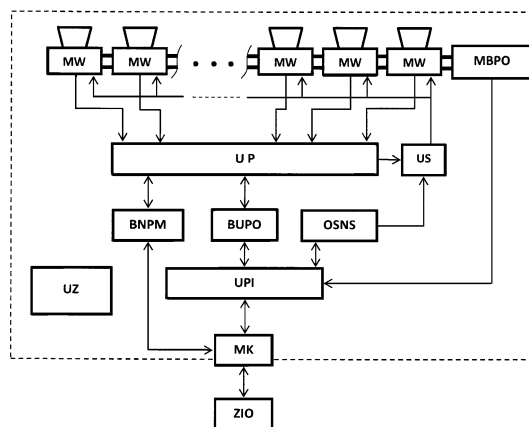
(72) DANIEC KRZYSZTOF MICHAŁ; BERESKA DAMIAN;
KOTERAS ROMAN; JĘDRASIAK KAROL;
NAWRAT ALEKSANDER MICHAŁ

(54) System utrzymywania kierunku obserwacji

(57) System utrzymywania kierunku obserwacji, zawierający układ zasilania, moduł komunikacji, zewnętrzny interfejs operatora, układ programowalny, zespół modułów wizyjnych połączonych z układem programowalnym, które są połączone z układem synchronizacji, a układ programowalny zintegrowany jest z blokiem nieulotnej pamięci masowej oraz z blokiem ulotnej pamięci operacyjnej, przy czym blok nieulotnej pamięci masowej połączony jest z układem

komunikacji, a blok ulotnej pamięci operacyjnej połączony jest z układem przetwarzania informacji, który połączony jest z odbiornikiem sygnału nawigacji satelitarnej, połączonym z układem synchronizacji, charakteryzuje się tym, że posiada moduł pomiaru orientacji w przestrzeni (MBPO), który połączony jest bezpośrednio z układem przetwarzania informacji (UPI), przy czym moduł pomiaru orientacji w przestrzeni (MBPO) połączony jest sztywno z modułami wizyjnymi (MW).

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **126294** (22) 2017 04 25

(51) **A24D 3/04** (2006.01)

A24D 3/18 (2006.01)

(31) 1607607.7 (32) 2016 04 29 (33) GB

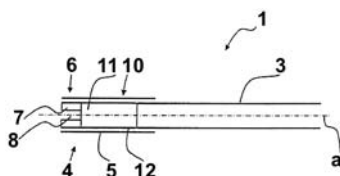
(71) British American Tobacco (Investments)Limited,
Londyn, GB

(72) MEYER CHRISTIAN, GB

(54) **Rurka filtracyjna do wyrobów papierosowych**

(57) Rurka filtracyjna (1) do wyrobów papierosowych, zawierająca pustą rurkę (3) i filtr (4) przymocowany do pustej rurki, przy czym ta pusta rurka (3) jest przystosowana do przyjmowania materiału palnego wprowadzanego przez użytkownika, charakteryzuje się tym, że filtr obejmuje pierwszy odcinek filtrujący (6) zawierający materiał filtracyjny (7) i co najmniej jeden kanał (8) umieszczony w obszarze osiowym materiału filtracyjnego, i drugi odcinek filtrujący (10) zawierający materiał filtracyjny (11).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) **125090** (22) 2016 05 04

(51) **A47D 9/00** (2006.01)

B62B 9/22 (2006.01)

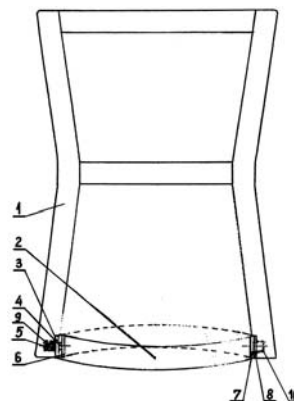
(71) REGUŁA DOROTA DOMAG SPÓŁKA CYWILNA, Olsztyn;
DZIEWIAŁTOWSKA-GINTOWT MAGDALENA DOMAG
SPÓŁKA CYWILNA, Olsztyn

(72) DZIEWIAŁTOWSKI-GINTOWT IRENEUSZ;
REGUŁA MIROSLAW

(54) **Kołyska z mechanizmem do przekształcania w łóżeczko**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kołyska, która zawiera jednakowe ścianki (1) przednią i tylną (do połączenia z leżyskiem) konstrukcji ramowej. Listwy boczne ścianek w dolnych końcach mają pionowe wybrania i otwory wykonane w osi poziomej, a listwy dolne łukowate (2) mają końcówki ścięte pionowo. Mechanizm do przekształcania kołyski w łóżeczko składa się z części lewej (3, 9, 6) i części prawej (7 i 8), przy czym część lewa zawiera element (3) w kształcie ceownika połączonego z wydrążonym walcem (5), w którym umieszczona jest sprężyna śrubowa (9) i trzpień walcowy (4) połączony z ceownikiem (6), część prawa zawiera element (7) w kształcie ceownika połączonego z płaskownikiem połączonym z trzpieniem walcowym (10), element (8) w kształcie zbliżonym do nieregularnego dwuteownika połączonego z wydrążonym walcem. Elementy (3 i 8) mocowane są wkrętami do listew bocznych ścianek (1) a elementy (6 i 7) mocowane są wkrętami do listew dolnych łukowatych (2).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **125089** (22) 2016 05 04

(51) **B32B 27/00** (2006.01)

B65D 1/02 (2006.01)

B32B 5/00 (2006.01)

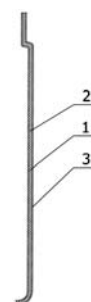
(71) ROSINSKI PACKAGING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) **Pojemnik**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik przeznaczony, jako opakowanie do kosmetyków, środków piorących, czyszczących, myjących, zmiękczających, pielęgnacyjnych lub farmaceutycznych. Pojemnik ma ściankę wykonaną z trzech trwale ze sobą związanych warstw surowca, to jest z warstwy wewnętrznej (1), warstwy środkowej (2) i warstwy zewnętrznej (3). W warstwie środkowej (2) wyrobione są tworzywa produkcyjne, które stanowią odpad własny oraz inne odpady recyklingowe. Warstwa zewnętrzna (3) ścianki pojemnika wykonana jest z elastomeru.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **125077** (22) 2016 04 27(51) **B62B 9/10** (2006.01)

(71) IDEO GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PRUSHKO IVAN, UA

(54) **Wózek dziecięcy**

(57) Wózek dziecięcy, składający się z ramy, podwozia z obrotnicami, kół, gondoli i budki, która posiada wewnętrzną lampkę ledową, przełącznik oraz połączenia ze źródłem zasilania charakteryzuje się tym, że budka (1) posiada rączkę (2), do której w jej najwyższym położeniu przymocowany jest mikrofon (3) oraz kamera (4), a do każdej z dwóch obrotnic (5) przymocowana jest co najmniej jedna zewnętrzna lampka ledowa (6).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **125081** (22) 2016 05 04(51) **B65B 3/04** (2006.01)

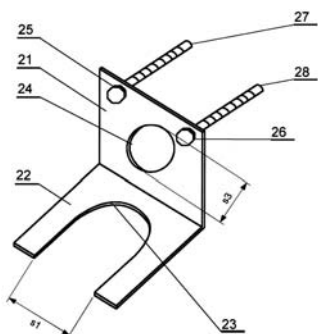
(71) CAL JOANNA ROZLEWNIA WODY ŹRÓDLANEJ JOANNA, Zielona Góra

(72) KOKOT MAREK; CAL DAMIAN

(54) **Uchwyt zbiornika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt zbiornika do stosowania w urządzeniach do napełniania płynem zbiorników z zaworkami za pomocą wężyka doprowadzającego płyn. Uchwyt ma postać kątownika, charakteryzującego się tym, że jedno ramię (22) kątownika ma wzdłużne U-kształtne wybranie (23) przyległe do krawędzi tego ramienia (22), a drugie ramię (21) kątownika ma przelotowy okrągły otwór (24), którego oś znajduje się w płaszczyźnie symetrii wybrania (23) i dwa przelotowe otwory (25, 26), w których znajdują się śruby mocujące (27, 28).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **125091** (22) 2016 05 04(51) **B65D 1/02** (2006.01)**B32B 5/00** (2006.01)**A45D 34/00** (2006.01)

(71) ROSINSKI PACKAGING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

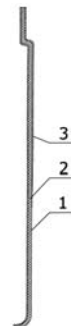
(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) **Pojemnik**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik przeznaczony, jako opakowanie na kosmetyki, środki piorące, czyszczące, myjące,

zmiękczające, pielęgnacyjne lub farmaceutyczne. Pojemnik ma ściankę składającą się z trzech, trwale ze sobą związanych warstw surowca, to jest: z warstwy wewnętrznej (1), warstwy środkowej (2) i warstwy zewnętrznej (3). Grubość warstwy zewnętrznej (3) ścianki pojemnika stopniowo zwiększa się pod niniejszym kątem pochylenia po jego długości, aż do uzyskania zadanej grubości warstwy zewnętrznej (3).

(7 zastrzeżeń)

U1 (21) **125092** (22) 2016 05 04(51) **B65D 1/02** (2006.01)**B32B 5/00** (2006.01)**A45D 34/00** (2006.01)

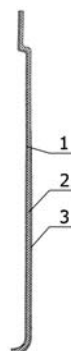
(71) ROSINSKI PACKAGING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) **Pojemnik**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik przeznaczony, jako opakowanie do kosmetyków, środków piorących, czyszczących, myjących, zmiękczających, pielęgnacyjnych lub farmaceutycznych. Pojemnik ma ściankę składającą się z trzech trwale ze sobą związanych warstw surowca, to jest z warstwy wewnętrznej (1), warstwy środkowej (2) i warstwy zewnętrznej (3). Grubość warstwy zewnętrznej (3) ścianki pojemnika stopniowo zmniejsza się pod małym kątem pochylenia po jego długości, aż do całkowitego zaniku warstwy zewnętrznej (3).

(7 zastrzeżeń)

U1 (21) **125093** (22) 2016 05 04(51) **B65D 1/02** (2006.01)**B32B 5/00** (2006.01)**A45D 34/00** (2006.01)

(71) ROSINSKI PACKAGING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

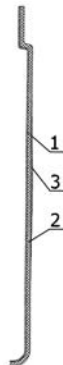
(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) **Pojemnik**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik przeznaczony, jako opakowanie do kosmetyków, środków piorących, czyszczących, myjących, zmiękczających, pielęgnacyjnych lub farmaceutycznych. Pojemnik ma ściankę składającą się z trzech trwale ze sobą związanych warstw surowca, to jest z warstwy wewnętrz-

nej (1), warstwy środkowej (2) i warstwy zewnętrznej (3). Grubość warstwy zewnętrznej (3) ścianki pojemnika stopniowo zwiększa się pod mniejszym kątem pochylenia po jego długości, aż do uzyskania zadanej grubości warstwy zewnętrznej (3), po czym grubość warstwy zewnętrznej (3) ścianki pojemnika stopniowo zmniejsza się pod mniejszym kątem pochylenia po jego długości, aż do zaniku warstwy zewnętrznej (3).

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) **125094** (22) 2016 05 04

(51) **B65D 1/02** (2006.01)
B32B 5/00 (2006.01)
A45D 34/00 (2006.01)

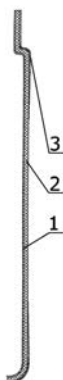
(71) ROSINSKI PACKAGING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) **Pojemnik**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik przeznaczony jako opakowanie do kosmetyków, środków piorących, czyszczących, myjących, zmiękczających, pielęgnacyjnych lub farmaceutycznych. Pojemnik ma ściankę składającą się z trzech trwale ze sobą związanych warstw surowca, to jest z warstwy wewnętrznej (1), warstwy środkowej (2) i warstwy zewnętrznej (3). Grubość warstwy zewnętrznej (3) pojemnika stopniowo zmniejsza się pod mniejszym kątem pochylenia po jego długości, aż do zaniku warstwy zewnętrznej (3), po czym grubość warstwy zewnętrznej (3) ścianki pojemnika stopniowo zwiększa się pod mniejszym kątem pochylenia po jego długości, aż do uzyskania zadanej grubości warstwy zewnętrznej (3).

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) **126260** (22) 2017 04 14

(51) **B65D 77/26** (2006.01)
F21V 35/00 (2006.01)
F21V 37/00 (2006.01)
A47G 7/07 (2006.01)

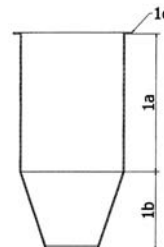
(71) KISIEL LUCJA FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA LUKS,
Ryki

(72) KISIEL SŁAWOMIR; KISIEL LUCJA

(54) **Tuleja prowadząca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tuleja prowadząca, która składa się z części walcowej (1a), na pierwszym końcu, której znajduje się część stożkowa (1b), wykonana z tworzywa sprężystego. Koniec części stożkowej (1b) posiada mniejszą średnicę od części walcowej (1a). Korzystnie, na drugim końcu części walcowej (1a) znajduje się zewnętrzny kołnierz (1c).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125074** (22) 2016 04 26

(51) **B65F 1/06** (2006.01)
A47J 47/01 (2006.01)
B65D 1/38 (2006.01)
B65H 35/00 (2006.01)

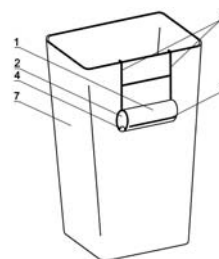
(71) KNAPIK SEBASTIAN, Myszków

(72) KNAPIK SEBASTIAN

(54) **Pojemnik-dozownik worków na śmieci**

(57) Opracowany pojemnik-dozownik worków na śmieci stanowi pojemnik-dozownik (1), który ma walcowaty kształt i jest usytuowany poziomo. Ma on boczne otwory (2) przeznaczone do wsuwania tędy worków na śmieci, które są ułożone nieregularnie lub są nawinięte na rolkę i wówczas wyciąganie ich, a wcześniej odwijanie z niej kolejnych worków - ułatwia wzdłużna szczelina (3). Niekontrolowanemu wypadaniu worków z pojemnika-dozownika (1) zapobiega boczna blokada (4). Nad pojemnikiem-dozownikiem (1) wykonane są w zaczepach mocujących (5) dodatkowe uchwyty rezerwowe, stanowiące rezerwową półkę i przeznaczone do umieszczania w nich dodatkowych przedmiotów. Opracowany pojemnik-dozownik (1) ma postać monolityczną, względnie ma ażurową postać. Opracowany pojemnik-dozownik (1) może także stanowić integralną część kosza (7) i wówczas zazwyczaj jest wyposażony w dodatkowy pojemnik.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

U1 (21) **125080** (22) 2016 04 29

(51) **E06B 1/70** (2006.01)
E06B 1/00 (2006.01)

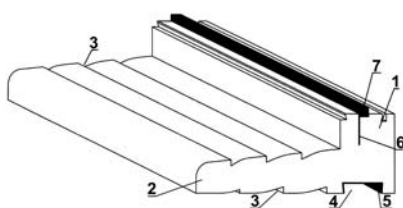
(71) MISZKIEWICZ ALEKSANDER, Kolanowice

(72) MISZKIEWICZ ALEKSANDER

(54) **Profil montażowo-izolacyjny**

(57) Profil montażowo-izolacyjny zawierający wypust główny (1) dostosowany kształtem do montażu profilu stolarki otworowej oraz wypust boczny (2) do montażu parapetu zewnętrznego lub wewnętrznego, przy czym profil wykonany jest z materiału izolacyjnego, a na dolnej i/lub górnej powierzchni profilu znajdują się ewentualnie wycięcia montażowe (3), charakteryzuje się tym, że w powierzchni dolnej profilu, bezpośrednio pod wypustem głównym (1) znajduje się wycięcie (4), w którym zamocowana jest metalowa listwa (5) montażowa o profilu w kształcie odwróconej litery „C”, otwartym na zewnątrz, oraz tym, że w górnej powierzchni wypustu głównego (1) znajduje się rowek, w którym osadzona jest metalowa listwa (6) o profilu w kształcie odwróconej litery „L”, opierająca się wewnętrzną stroną krótszego ramienia na powierzchni wypustu głównego (1), gdzie na zewnętrznej stronie metalowej listwy (6) umieszczony jest pasek (7) z materiału elastycznego.

(15 zastrzeżeń)



U1 (21) **125082** (22) 2016 04 29

(51) **E06B 1/70** (2006.01)

E06B 1/00 (2006.01)

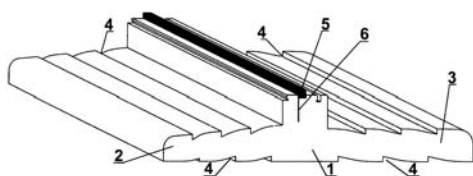
(71) MISZKIEWICZ ALEKSANDER, Kolanowice

(72) MISZKIEWICZ ALEKSANDER

(54) **Profil montażowo-izolacyjny**

(57) Profil montażowo-izolacyjny zawierający wypust główny (1) dostosowany kształtem do profilu stolarki otworowej, oraz wypusty boczne (2, 3), do montażu parapetu zewnętrznego i wewnętrznego, przy czym profil wykonany jest z materiału izolacyjnego, a na dolnej i/lub górnej powierzchni profilu znajdują się ewentualnie wycięcia montażowe (4), charakteryzuje się tym, że dolna powierzchnia profilu zawiera wycięcia montażowe (4) wykonane wyłącznie na powierzchni wypustów bocznych (2, 3) tak, że powierzchnia dolna profilu bezpośrednio pod wypustem głównym (1) i w jego sąsiedztwie jest niewycięta, oraz tym, że w górnej powierzchni wypustu głównego (1) znajduje się rowek, w którym osadzona jest metalowa listwa (5) o profilu w kształcie odwróconej litery „L”, opierająca się wewnętrzną stroną krótszego ramienia na powierzchni górnej wypustu głównego (1), gdzie na zewnętrznej stronie metalowej listwy (5) umieszczony jest pasek (6) z materiału uszczelniającego.

(11 zastrzeżeń)



U1 (21) **125083** (22) 2016 04 29

(51) **E06B 1/70** (2006.01)

E06B 1/00 (2006.01)

(71) MISZKIEWICZ ALEKSANDER, Kolanowice

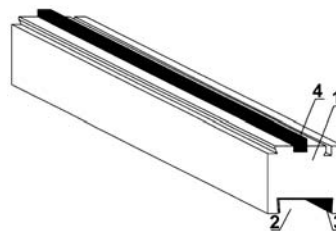
(72) MISZKIEWICZ ALEKSANDER

(54) **Listwa montażowo-izolacyjna**

(57) Listwa (1) montażowo-izolacyjna wykonana z materiału izolacyjnego, której górna powierzchnia dostosowana jest kształtem

do montażu profilu stolarki otworowej, na której to powierzchni górnej opcjonalnie umieszczony jest pasek (4) materiału uszczelniającego, charakteryzuje się tym, że w powierzchni dolnej listwy (1) znajduje się wycięcie (2), w którym zamocowana jest metalowa listwa (3) montażowa o profilu w kształcie odwróconej litery „C”, otwartym na zewnątrz listwy (1).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) **125071** (22) 2016 04 25

(51) **E21D 21/00** (2006.01)

E21D 11/22 (2006.01)

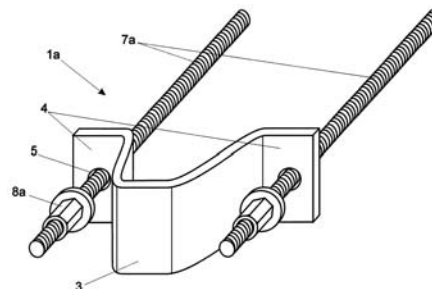
(71) ŚLOSORZ WANDA, Mysłowice; ŚLOSORZ PIOTR, Mysłowice; ŚLOSORZ ADRIAN, Mysłowice

(72) ŚLOSORZ WANDA; ŚLOSORZ PIOTR; ŚLOSORZ ADRIAN

(54) **Zespół kotwiący obudowy górniczej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół kotwiący (1a) obudowy górniczej zawierający V-kształtny uchwyt (3) z ramionami mocującymi (4) zawierającymi przelotowe otwory (5), w których znajdują się kotwy mocujące (7a) z nakrętkami blokującymi (8a) o średnicy zewnętrznej większej od średnicy rzeczonych przelotowych otworów (5), które blokują ramiona (4) uchwyty (3) na kotwach mocujących (7a), charakteryzuje się tym, że kotwy mocujące (7a) są wykonane z materiału kompozytowego.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1 (21) **125070** (22) 2016 04 25

(51) **F03B 9/00** (2006.01)

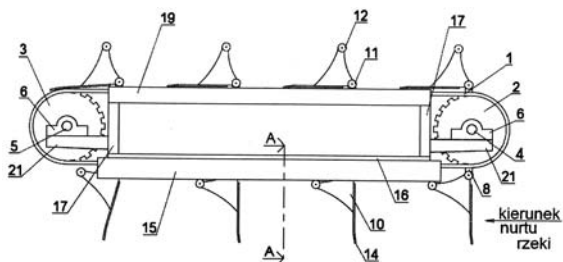
(71) KOLOUSZEK KAZIMIERZ, Zielona Góra;
KOLOUSZEK ANDRZEJ, Zielona Góra;
KOLOUSZEK ADAM, Zielona Góra

(72) KOLOUSZEK KAZIMIERZ; KOLOUSZEK ANDRZEJ;
KOLOUSZEK ADAM

(54) Silnik wodny napędzany nurtem rzeki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest silnik wodny napędzany nurtem rzeki, w którym przez dolną część każdej zawieszki (8) przechodzi wałeczek zawieszek, na którym pomiędzy zawieszkami (8) osadzony jest obrotowo uchwyt łopaty (10). Po przeciwnej do zawieszki (8) stronie znajduje się rolka wsporcza (12), a do każdego uchwyty łopaty (10) przytwierdzona jest łopata (14) oraz wałeczek rolek wsporczych, na którym umieszczone są dwie rolki wsporcze (12). Silnik wodny zawiera dwa oddalone od siebie na niewielką odległość kątowniki (15), pomiędzy którymi znajdują się uchwyty łopaty (10), przy czym w dolnej części łańcucha (1) znajdującej się poniżej wału głównego (4) i wału pomocniczego (5) umieszczonej pomiędzy dwoma kątownikami (15) przy przemieszczaniu się łańcucha (1) pod wpływem naporu wody na łopaty (14) rolki wsporcze (12) przemieszczają się po zewnętrznych ścianach dolnych ramion kątowników (15), a rolki nośne (11) po wewnętrznych ścianach dolnych ramion kątowników (15). Silnik wodny zawiera dwie dolne belki poprzeczne i dwie górne belki poprzeczne.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125072 (22) 2016 04 25

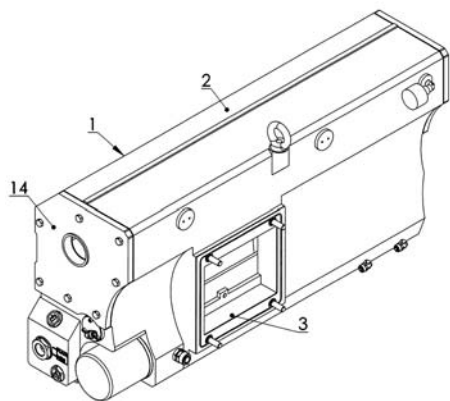
(51) F04B 39/00 (2006.01)

F04B 39/04 (2006.01)

(71) ZAKŁAD TECHNIKI PRÓŻNIOWEJ TEPRO SPÓŁKA
AKCYJNA, Koszalin(72) TOMASZEWSKI ŁUKASZ; STRASZAK PIOTR;
JACEWICZ JACEK**(54) Odoliwiacz do pomp próżniowych olejowych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest odoliwiacz do pomp próżniowych olejowych charakteryzujący się tym, że zespół odprowadzająco-filtrujący olej odoliwiacza (1) znajduje się po stronie chłodnicy pompy. Korpus (2) odoliwiacza wykonany jest jako odlew ze stopu aluminium w kształcie dwukomorowej skrzynki. Zbiornik zespołu odprowadzająco-filtrującego olej stanowi korytko o podłużnym kształcie.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125832 (22) 2016 12 07

(51) F04C 2/00 (2006.01)

F04C 2/02 (2006.01)

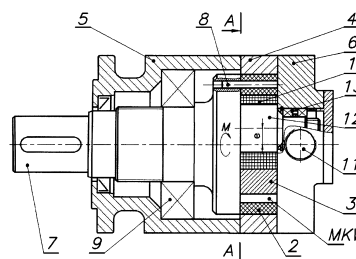
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) BIERNACKI KRZYSZTOF; STRYCZEK JAROSŁAW

(54) Maszyna hydrauliczna o zazębieniu wewnętrznym

(57) Maszyna hydrauliczna o zazębieniu wewnętrznym przeznaczona do stosowania w hydraulicznej siłowej w budowie pomp i silników hydraulicznych czy bloków sterujących, zbudowana z konsoli przedniej (5), w której ułożyskowany jest wał napędowy (7), złączonego z konsolą przednią (5) korpusu środkowego (4), w którym umieszczone jest koło (2) zewnętrzne o zębieniu wewnętrznym, w którego środku mimośrodowo do niego umieszczone jest zazębione z nim zębate koło (1) wewnętrzne i przekładka (3) oraz przyłączonej do korpusu środkowego pokrywy tylnej (6), w której utworzony jest kanał dolotowy cieczy do międzyzębnych komór wyporowych oraz odprowadzający z nich ciecz kanał wylotowy (11) charakteryzuje się tym, że napędzającym kołem czynnym jest koło (2) zewnętrzne zespolone z wałem napędowym (7), a napędzanym kołem biernym jest koło (1) wewnętrzne zespolone z wałem (12) ułożyskowanym w pokrywie tylnej (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125085 (22) 2016 05 02

(51) F16K 5/06 (2006.01)

F16K 5/20 (2006.01)

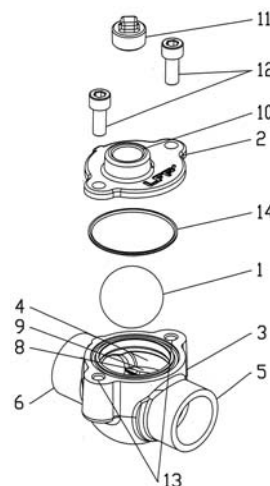
(71) LESZCZYŃSKA FABRYKA POMP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Leszno

(72) SZYSZKOWIAK JANUSZ

(54) Przepływowy zawór różnicowy

(57) Przepływowy zawór różnicowy przeznaczony do stosowania w instalacjach centralnego ogrzewania z wymuszonym obiegiem cieczy grzewczej oraz obiegiem bocznikującym urządzenie wymuszające utworzony z mającej dwa króćce przyłączeniowe (5, 6) komory (4), w której umieszczona jest kula (1), przy czym w komorze (4) utworzona jest prowadnica (9) kuli (1) oraz przed jednym króćcem przyłączeniowym (5) siedzisko kuli (1), a przed drugim króćcem przyłączeniowym (6), stanowiące punkty zaparcia kuli (1), wypusty (8) charakteryzuje się tym, że komora (4) kuli (1) utworzona jest w utworzonym w jednej całości wespół z króćcami przyłączeniowymi (5, 6) w korpusie (3) mającym zamykaną pokrywę (2) okno dostępne do jego wnętrza.

(1 zastrzeżenie)



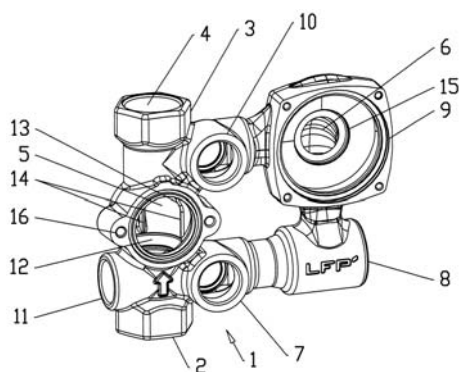
U1 (21) **125086** (22) 2016 05 02(51) **F24D 3/02** (2006.01)**F16K 15/04** (2006.01)**F16K 11/00** (2006.01)**F16K 5/20** (2006.01)

(71) LESZCZYŃSKA FABRYKA POMP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Leszno
(72) SZYSZKOWIAK JANUSZ

(54) **Przylącze pompy z obejściem pod zawór różnicowy**

(57) Przylącze pompy z obejściem pod zawór różnicowy przeznaczone do stosowania w instalacjach centralnego ogrzewania z wymuszonym obiegiem cieczy grzewczej oraz obiegiem boczniującym urządzenie wymuszające charakteryzuje się tym, że ma postać monolitycznego korpusu (1), w którym utworzony jest zakończony króćcami (2, 3) przyłączeniowymi kanał (4) pierwszy, na którego przepływie utworzona jest wyposażona w otwór dostępowy komora (5) zaworu różnicowego, oraz kanał (6) drugi wpięty w kanał (4) pierwszy przed i za komorą (5) przepływowego zaworu różnicowego, na którego przepływie utworzone jest kolejno, zgodnie z kierunkiem przepływu gniazdo (7) pod zawór zamykający, gniazdo (8) pod filtr siatkowy, gniazdo (9) pompy cyrkulacyjnej oraz gniazdo (10) pod drugi zawór zamykający, ponadto w komorze (5) zaworu różnicowego utworzone jest pierścieniowe siedzisko (12) kuli, stanowiące punkty zaporowe kuli wypusty (13), a także prowadnice (14) kuli.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **125084** (22) 2016 05 02(51) **F24J 2/52** (2006.01)**F16B 45/00** (2006.01)**E04D 3/36** (2006.01)

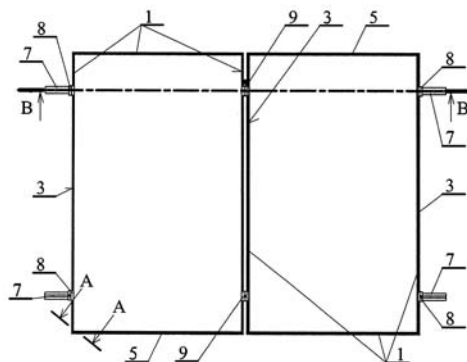
(71) BIPV SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) CYCÓN DAWID; BILEWSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Zespół ram paneli fotowoltaicznych oraz ich konstrukcji wsporczych, o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej**

(57) Zespół ram paneli fotowoltaicznych oraz ich konstrukcji wsporczych o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej, przeznaczony jest do mocowania go do konstrukcji nośnej obiektu budowlanego, którego rama każdego panela fotowoltaicznego składa się z dwóch aluminiowych profilowych belek długich i dwóch aluminiowych profilowych belek krótkich połączonych ze sobą metodą wpust-wypust, tworząc prostokątny profil tej ramy charakteryzujący się tym, że obie profilowe belki długie (3) ram (1) tego zespołu na swych końcach posiadają wypusty, a obie jego profilowe krótkie belki (5) na swych profilowych końcach posiadają wpusty, w których osadzone są te wypusty, mające w przekrojach pionowych kształty prostokątne o identycznych ich wymiarach, przy czym profilowe belki długie (3) ram (1) obu paneli fotowoltaicznych wykonanych na bazie z laminowanych ze sobą ogniw fotowoltaicznych i ultracienkich szkół korzystnie typu cienkie szkło - cienkie szkło tego zespołu przymocowane są do konstrukcji wsporczych (7), usytuowanych w dwóch równoległych do siebie w rzędach za pomocą

monolitycznych uchwytów jednostronnych (8) i monolitycznych uchwytów dwustronnych (9) oraz śrub, wkręconych w nakrętki samoblokujące, osadzone w tych konstrukcjach wsporczych.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **125174** (22) 2016 05 25(51) **G01B 3/56** (2006.01)**G01B 3/02** (2006.01)

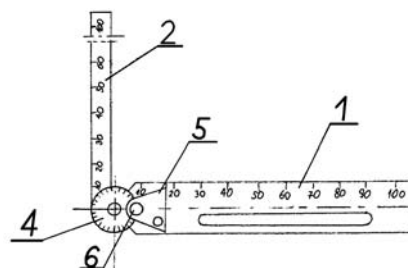
(71) WEREŻYŃSKA IRENA ZAKŁAD PRODUKCJI NARZĘDZI,
Trestno

(72) WEREŻYŃSKI BOGDAN

(54) **Przymiar do pomiaru kąta**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przymiar do pomiaru kąta przeznaczony do użytkowania w budownictwie, pracach stolarskich i innych dziedzinach gdzie zachodzi konieczność pomiaru kąta i długości. Przymiar do pomiaru kąta jest utworzony z dwu liniałów z podziałką liniową połączonych obrotowo za pomocą sworznia a ponadto na sworzniu osadzona jest tarcza z kątową podziałką, sprzężona z jednym z liniałów oraz nakrętka dociskowa. Liniał ruchomy względem tarczy z podziałką ma wskaźnik przy tarczy z kątową podziałką. Pierwszy liniał jest usytuowany współosiowo z tarczą z kątową podziałką i ma szerokość większą od średnicy tarczy. Część pierwszego liniału osadzona na sworzniu, ma kształt kołowy o promieniu mniejszym od połowy szerokości tego liniału, zaś jego część usytuowana poza tarczą ma grubość większą od grubości drugiego liniału i ma wzdłużny rowek w płaszczyźnie drugiego liniału. Przymiar charakteryzuje się tym, że pierwszy liniał (1) nieruchomy względem tarczy (4) z kątową podziałką jest wyposażony w powiększające szkło (6) usytuowane nad kątową podziałką i wskaźnikiem oraz ma element oświetleniowy, usytuowany przy wskaźniku, połączony ze źródłem zasilania za pośrednictwem przełącznika.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125097** (22) 2016 05 05

(51) **G01H 17/00** (2006.01)

H04R 29/00 (2006.01)

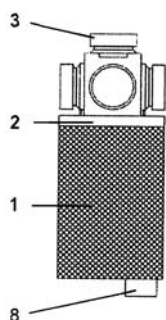
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) CZYŻEWSKI ANDRZEJ; KOTUS JÓZEF;
KOSTEK BOŻENA

(54) **Sonda natężeniowa**

(57) Sonda natężeniowa charakteryzuje się tym, że z jednej strony cylindrycznej siatkowej obudowy (1) na płytce nośnej (2) zamontowane są trzy pary sparowanych fazowo, ustawionych prostopadle do siebie mikrofonów (3), które przymocowane są do płytki nośnej (2). Płytkę nośną (2) zamocowana jest na konstrukcji ażurowej, która uformowana jest wewnątrz cylindrycznej siatkowej obudowy (1). Na konstrukcji ażurowej uformowana jest pierwsza komora na blok synchronizacji sygnałów oraz na blok formowania wyniku kierunku dobiegania dźwięku. Z drugiej strony cylindrycznej siatkowej obudowy (1) usytuowane jest gniazdo wyjściowe (8).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125069** (22) 2016 04 25

(51) **G01N 1/02** (2006.01)

G01N 33/24 (2006.01)

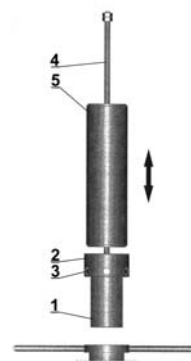
(71) INSTYTUT OCEANOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Sopot

(72) CURYŁO JANUSZ

(54) **Wbijak grawitacyjny sond rdzeniowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wbijak grawitacyjny, który charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z tulejowego zderzaka (1) z otwartym w dolnej części wlotem, zaś w górnej części zakończonej oporowym kołnierzem (2) zawierającym w wewnętrznej konstrukcji poziome cylindryczne kanały odpływowe wody (3) i zamkniętą górną powierzchnię, na której osadzona jest pionowa prowadnica (4) liniowo przesuwnej ciężarka udarowego (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **125079** (22) 2016 04 28

(51) **H01B 17/04** (2006.01)

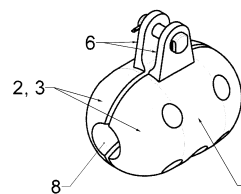
(71) BELOS-PLP SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) ZWOLIŃSKI MATEUSZ; FOLTYN WOJCIECH

(54) **Element do obciążenia łańcucha izolatorowego przelotowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy obciążenia łańcucha izolatorowego przelotowego w celu stabilizacji podwieszonych przewodów energetycznych. Obydwie części (2 i 3) korpusu (1) mają na dłuższych bokach od góry, symetryczne względem siebie, występy o zarysie litery „U” z otworami mocującymi, a w części środkowej mają wzdłużne rowki dla przewodu fazowego. Po przeciwnej stronie występow, na ściankach wewnętrznych obu części (2 i 3) korpusu (1) znajdują się otwarte od frontu i od spodu wybrania o zarysie litery „U” z otworami mocującymi.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
416495	A61K (2006.01)	7
416496	A61K (2006.01)	7
416952	C09J (2006.01)	17
416953	C09J (2006.01)	17
416954	A61K (2006.01)	6
416955	B03B (2006.01)	8
416957	C09K (2006.01)	18
416958	C09K (2006.01)	18
416959	C22C (2006.01)	21
416960	C10M (2006.01)	19
416962	A61B (2006.01)	3
416964	B04B (2006.01)	9
416965	F04F (2006.01)	25
416966	E21D (2006.01)	24
416967	B22D (2006.01)	10
416968	E02D (2006.01)	22
416970	F24H (2006.01)	27
416971	E02D (2006.01)	23
416972	B65D (2006.01)	13
416974	B01J (2006.01)	8
416975	A01C (2006.01)	2
416976	A61K (2006.01)	4
416977	A61K (2006.01)	6
416978	A61K (2006.01)	6
416979	A61K (2006.01)	5
416980	A61K (2006.01)	5
416981	A61K (2006.01)	5
416982	A61K (2006.01)	5
416983	B41M (2006.01)	11
416985	C07F (2006.01)	16
416986	C07F (2006.01)	16
416987	C11C (2006.01)	19
416988	B62J (2006.01)	13
416989	G01R (2006.01)	30
416990	A61F (2006.01)	4
416994	C12P (2006.01)	20
416995	G01W (2006.01)	30
416996	C12P (2006.01)	20
416997	H03M (2006.01)	32
416998	A61H (2006.01)	4
416999	B65D (2006.01)	13

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
417000	B28B (2006.01)	11
417001	G06Q (2012.01)	31
417004	C09J (2006.01)	17
417005	C01B (2006.01)	14
417007	G01N (2006.01)	29
417008	H03H (2006.01)	32
417009	C04B (2006.01)	15
417011	C09J (2006.01)	18
417012	C09J (2006.01)	18
417015	B66B (2006.01)	13
417016	A01G (2006.01)	2
417017	C02F (2006.01)	14
417019	C09J (2006.01)	17
417020	C09J (2006.01)	17
417024	B61L (2006.01)	12
417025	E01F (2016.01)	22
417026	G01R (2006.01)	29
417027	A23L (2006.01)	3
417029	C05D (2006.01)	16
417031	E05G (2006.01)	23
417032	F01D (2006.01)	25
417033	A61K (2006.01)	7
417034	B60S (2006.01)	12
417037	B21D (2006.01)	9
417038	G01N (2006.01)	28
417039	B03C (2006.01)	9
417040	A61K (2006.01)	6
417041	E21D (2006.01)	24
417042	C04B (2006.01)	15
417043	C04B (2006.01)	15
417044	C10B (2006.01)	18
417045	C10M (2006.01)	19
417046	C10M (2006.01)	19
417048	G05D (2006.01)	30
417052	E06B (2006.01)	24
417053	F41J (2006.01)	28
417054	C11D (2006.01)	20
417055	C11D (2006.01)	20
417058	G06Q (2012.01)	31
417059	A61F (2006.01)	4
417060	C04B (2006.01)	15

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
417061	F16G (2006.01)	26
417062	B01D (2006.01)	7
417064	F16D (2006.01)	26
417065	A01G (2006.01)	2
417066	C07F (2006.01)	16
417067	B60Q (2006.01)	12
417068	E06B (2006.01)	24
417069	C23C (2006.01)	21
417070	E02B (2006.01)	22
417073	G06K (2006.01)	31
417074	F04D (2006.01)	25
417075	C11D (2006.01)	19
417076	G01M (2006.01)	28
417078	C23C (2016.01)	21
417079	G01N (2006.01)	29
417080	D06M (2006.01)	21
417087	A23L (2016.01)	3
417091	A61K (2006.01)	6
417092	A61K (2006.01)	7
417093	F41C (2006.01)	27
417094	G01W (2006.01)	30
417095	C02F (2006.01)	15
417096	C02F (2006.01)	15
417103	B29C (2006.01)	11
417104	C01G (2006.01)	14
417105	H04N (2006.01)	33
417109	F41G (2006.01)	27
417112	A01C (2006.01)	2
417114	C07H (2006.01)	16
417115	G01S (2006.01)	30
417116	B01D (2006.01)	8
417118	F21V (2006.01)	27
417120	E02D (2006.01)	23
417140	C02F (2006.01)	14
417357	B23P (2006.01)	10
418057	A47G (2006.01)	3
418525	E04C (2006.01)	23
418776	C22B (2006.01)	21
420412	G01N (2006.01)	28
421408	B23Q (2006.01)	10

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125069	G01N (2006.01)	40
125070	F03B (2006.01)	37
125071	E21D (2006.01)	37
125072	F04B (2006.01)	38
125074	B65F (2006.01)	36
125077	B62B (2006.01)	35
125079	H01B (2006.01)	40
125080	E06B (2006.01)	36
125081	B65B (2006.01)	35

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125082	E06B (2006.01)	37
125083	E06B (2006.01)	37
125084	F24J (2006.01)	39
125085	F16K (2006.01)	38
125086	F24D (2006.01)	39
125089	B32B (2006.01)	34
125090	A47D (2006.01)	34
125091	B65D (2006.01)	35
125092	B65D (2006.01)	35

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125093	B65D (2006.01)	35
125094	B65D (2006.01)	36
125097	G01H (2006.01)	40
125174	G01B (2006.01)	39
125832	F04C (2006.01)	38
126260	B65D (2006.01)	36
126294	A24D (2006.01)	34

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
396084	5/2013	A01M 7/00 A01M 11/00 B05B 5/03 B05B 5/043	124313	2011.08.25	B05B 5/03 B05B 5/043 B05B 5/16 A01M 11/00 A01M 7/00

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRIEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
125848	401081	8/2014
126421	399650	1/2014
126417	412356	24/2016
126415	410801	22/2015
126414	410792	22/2015
126275	404036	24/2014
126233	407324	18/2015
126155	403802	23/2014
126154	403802	23/2014
126153	403802	23/2014
126152	403802	23/2014
125937	403252	20/2014
126481	410240	12/2016

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	7
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	14
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	21
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	22
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	25
DZIAŁ G	Fizyka	28
DZIAŁ H	Elektrotechnika	32

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	34
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	34
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	36
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	37
DZIAŁ G	Fizyka	39
DZIAŁ H	Elektrotechnika	40

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	41
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	42
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w Biuletynach Urzędu Patentowego	42
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	42

K O M U N I K A T

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP informuje, że przyjmuje przedpłatę na prenumeratę niżej wymienionych wydawnictw na rok 2018.

Koszt prenumeraty rocznej wynosi:

- **Biuletyn Urzędu Patentowego. Wynalazki i Wzory użytkowe**
(26 numerów x 10,50 zł) = **273 zł**

- **Wiadomości Urzędu Patentowego**
(12 numerów x 23,10 zł) = **277,20 zł**

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot przelewem na konto UPRP:

NBP O/O Warszawa **93101010100025832231000000**

lub gotówką w Wydziale Rozpowszechniania Wydawnictw w terminie do 30 listopada 2017 roku.

Przy zakupie ww. wydawnictw w prenumeracie zwolnieni są Państwo z kosztów przesyłki.

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie pełnych danych adresowych na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy:

tel: **22 579 01 07**

22 579 01 13

22 579 02 24

faks: **22 579 04 55**

e-mail: **wydawnictwa@uprp**