



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543 - 5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2017

24

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 20 listopada 2017 r.

Nr 24

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 417153 (22) 2016 05 10

(51) A01D 17/10 (2006.01)

A01D 17/00 (2006.01)

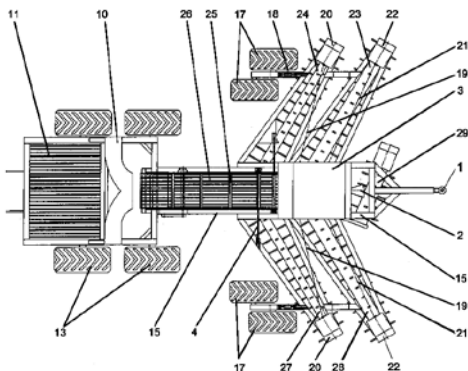
(71) WIŚNIEWSKI MARCIN, Stare Gumino;
WIŚNIEWSKI SŁAWOMIR, Stare Gumino;
GOŁĘBIEWSKI MARCIN, Warszawa

(72) WIŚNIEWSKI MARCIN; WIŚNIEWSKI SŁAWOMIR;
GOŁĘBIEWSKI MARCIN

(54) Urządzenie do zbierania i segregowania kamieni

(57) Urządzenie do zbierania i segregowania kamieni, współpracujące z ciągnikiem rolniczym, wyposażone w ramę osadzoną na układzie jezdnym, w którym w przedniej części urządzenia znajduje się wałek zgarniający i zespół napędowy walca zgarniającego, charakteryzuje się tym, że pod dyszlą zaczepowym (1) ma przedni wałek zgarniający (29), a za nim symetrycznie rozmieszczone dwa rzędy walców zgarniających bocznych lewych (23 i 24) i walców zgarniających bocznych prawych (27 i 28), przy czym do ramy (15) zamocowany jest drugi rząd walców zgarniających (24, 27), umiejscowiony za pierwszym szeregiem walców zgarniających (23, 28), a w centralnej części urządzenia znajduje się ażurowy ruszt (26) i przenośnik zgarniakowy grzebieniowy, za którym znajduje się pochyły drgający ruszt współpracujący ze zbiornikiem (11). Przenośnik zgarniakowy grzebieniowy ma zgarniaki (25), wyposażone w dodatkowy grzebień, który jest wygięty pod kątem zagłębienia w stosunku do płaszczyzny górnej ażurowego rusztu (26) w kierunku tyłu urządzenia, a palce grzebienia pracują poniżej płaszczyzny ażurowego rusztu (26). Napęd na ruszt pochyły powoduje jego ruch wahadłowy, a dodatkowo pod rusztem pochyłym znajduje się wentylator, który ma dyszę wylotu powietrza skierowaną ku tyłowi urządzenia na tylną strefę rusztu pochyłego (9). Kierownica centralna (10) zamontowana jest na zbiorniku kamieni (11). Urządzenie do zbierania i segregowania kamieni, przystosowane do łączenia z ciągnikiem rolniczym, znajduje zastosowanie w szczególności do zbierania kamieni z terenów użytkowanych rolniczo, również w trudnych warunkach polowych.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 417137 (22) 2016 05 09

(51) A01K 23/00 (2006.01)

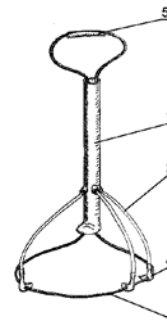
(71) WADOWSKI DARIUSZ, Łódź

(72) WADOWSKI DARIUSZ

(54) Przyrząd do zbierania i podnoszenia z podłoża różnych przedmiotów, w szczególności psich odchodów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do zbierania i podnoszenia z podłoża różnych przedmiotów, w szczególności psich odchodów, a także innych przedmiotów, których zbieranie i podnoszenie jest z różnych względów uciążliwe dla człowieka, czy też niewskazane, niebezpieczne lub nieprzyjemne jest chwytanie takich przedmiotów bezpośrednio gołą ręką. Przyrząd to pionowa rękojeść (1), za pomocą której trzyma się go jedną ręką. U dołu rękojeść (1) posiada wykonaną z linki pętlę (2), pełniącą rolę chwytaka o regulowanej długości, umieszczonej w elementach dociskających ją do podłoża.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 417173 (22) 2016 05 12

(51) A01K 73/02 (2006.01)

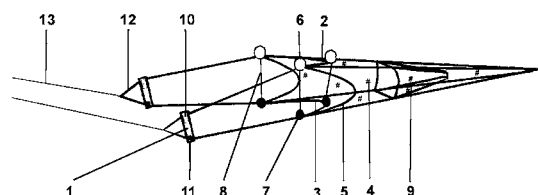
(71) INSTYTUT RYBACTWA ŚRÓDLĄDOWEGO
IM. STANISŁAWA SAKOWICZA, Olsztyn

(72) DŁUGOSZEWSKI BRONISŁAW; CIELEWICZ ADAM;
DOROSZCZYK LECH

(54) Włók do połowu ryb, zwłaszcza ryb pelagicznych

(57) Włók do połowu ryb, zwłaszcza ryb pelagicznych, składający się z worka z tkaniny sieciowej, lin i pływaków, charakteryzuje się tym, że posiada deski trałowe (1), zamocowane do nadbory (2) i podbory (3) i worek (4) z tkaniny sieciowej, umieszczony w odległości kilkunastu metrów za skrzydłami (5). Na środku nadbory (2) oraz na górnych końcach skrzydeł (5) są zamocowane pływaki (6), natomiast na środku podbory (3) oraz na dolnych końcach skrzydeł (5) są zamocowane obciążniki (7). W tylnej części worka (4) z tkaniny sieciowej jest wmontowane serce (9), zwężające się od strony wlotu ku tyłowi włoka. Nadbory (2) i podbory (3), w miejscach zamocowania pływaków (6) i obciążników (7) połączone są stróżami (8). Deski trałowe (1) posiadają w swojej górnej części uszlawnienie (10), a w dolnej części obciążenie (11). Górna i dolna krawędź desek trałowych (1) połączone są liną (12) tworzącą trójkąt, a do wierzchołka trójkąta liny (12) przymocowana jest lina holownicza (13).

(4 zastrzeżenia)



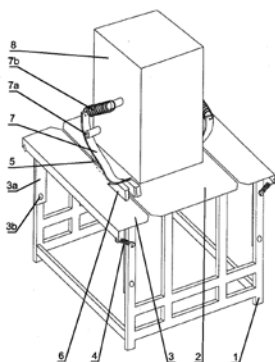
A1 (21) **417249** (22) 2016 05 18(51) **A22C 25/06** (2006.01)**A22C 25/20** (2006.01)**A22C 25/00** (2006.01)(71) MORSKI INSTYTUT RYBACKI-PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Gdynia

(72) DOWGIAŁŁO ANDRZEJ; KOSMOWSKI MARIUSZ

(54) **Urządzenie do obróbki pozostałości po płatowaniu
ryb karpioatych**

(57) Urządzenie do obróbki pozostałości po płatowaniu ryb karpioatych, składające się z ramy, do której umocowana jest płyta główna stołu roboczego oraz przynajmniej jedna płyta o regulowanym położeniu, silnik elektryczny oraz nóż krążkowy, charakteryzuje się tym, że płyta główna (2) stołu roboczego zawiera umocowaną na górze osłonę (8), co najmniej jeden uchylny docisk (7) oraz co najmniej jedną współdziałającą z nią uchylną płytę (3) o automatycznie regulowanym położeniu, przy czym z płytą (2) połączony jest element prowadząco-kierujący, a z płytą (3) element prowadząco-kierujący. Elementy prowadząco-kierujące płyt (2, 3) usytuowane są w pobliżu krawędzi wzdłużnych tych płyt (2, 3), tworzących szczelinę o automatycznie zmiennej szerokości, w odległości nie większej niż połowa różnicy grubości rdzenia kręgowego i grubości kości szkieletowych. Uchylny docisk (7) usytuowany jest nad szczeliną pomiędzy krawędziami płyt (2, 3), możliwie blisko elementów prowadząco-kierujących.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417088** (22) 2016 05 06(51) **A23L 3/3427** (2006.01)**A23L 3/3445** (2006.01)**A23L 3/3436** (2006.01)**B65D 81/20** (2006.01)**B65D 81/26** (2006.01)(71) INTENSON EUROPE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Całowanie

(72) LASOCKI MICHAŁ

(54) **Sposób pakowania produktów żywnościowych
w modyfikowanej atmosferze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pakowania produktów żywnościowych w modyfikowanej atmosferze, w szczególności produktów żywnościowych o obniżonej wilgotności, obejmujący następujące etapy: dostarczania opakowania na produkt żywnościowy, wprowadzania do opakowania mieszaniny gazowej, stanowiącej modyfikowaną atmosferę, umieszczania produktu żywnościowego w opakowaniu, zamykania opakowania z produktem żywnościowym, przy czym mieszaninę gazową stanowi mieszanina zawierająca od 86% do 94% obj. azotu, od 5% do 10% obj. dwutlenku węgla, od 0,1% do 1% obj. tlenu oraz od 1% do 3% obj. gazu szlachetnego, a opakowanie na produkt żywnościowy posiada umieszczony wewnątrz absorbent tlenu oraz pochłaniacz wilgoci.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **422345** (22) 2017 07 24(51) **A23L 7/117** (2016.01)**A23L 11/00** (2016.01)**A23P 30/20** (2016.01)(71) TBM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kunów

(72) MIŚKIEWICZ RADOSŁAW; DROBNIK ANNA

(54) **Płatki śniadaniowe**

(57) Płatki śniadaniowe, wytwarzane w procesie ekstruzji ze składników nasion roślinnych z dodatkiem naturalnego aromatu smakowego, charakteryzują się tym, że zawierają nasiona w postaci mąk roślin strączkowych, w składzie wagowym 125 kg, w następujących ilościowych udziałach: 62,5 kg mąka z fasoli czerwonej; 31,5 kg mąka z czerwonej soczewicy; 28,75 kg mąka z ciecioriki; 1,25 kg mąka z konopi siennej; 1,25 kg, aromatu naturalnego truskawkowego Culinax.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417113** (22) 2016 05 09(51) **A47D 9/02** (2006.01)**A47D 9/00** (2006.01)

(71) SEREDYŃSKI BOGUSŁAW, Opole

(72) SEREDYŃSKI BOGUSŁAW

(54) **Kołyska wielofunkcyjna dwuczęściowa, składana,
w szczególności dziecięca**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dwuczęściowa, składana, wielofunkcyjna kołyska, szczególnie dziecięca, służąca do spania, kołysania i zabawy. Jej pierwszą część stanowi nieruchoma podstawa - podwozie (2), a drugą kołyszącą się gondola - kosz (1), zamocowana do podwozia w sposób rozłączny. Szczególnymi cechami konstrukcji jest kierunek ruchu gondoli kołyski, zgodny z jej poziomą długą osią, przy zachowaniu nieruchomej podstawy oraz płynna regulacja wysokości, na której znajduje się gondola kołyski, realizowana poprzez regulację wysokości zespołów nóg krzyżakowych, umieszczonych na obracających się wahaczach, przymocowanych do nie biorących udziału w ruchu górnych końców nóg podstawy. Nieruchoma podstawa (2), kierunek ruchu gondoli (1), zgodny z długą poziomą osią kołyski, regulacja jej wysokości nad podłożem oraz opuszczane boki umożliwiają przystawienie kołyski do boku łóżka opiekunów i nocną obsługę niemowlęcia, bez konieczności wstawania z łóżka. Z górną częścią nóg krzyżakowych połączona jest platforma nośna, służąca za podstawę dla poruszającej się gondoli (1). Jej ruch może mieć zmienianą trajektorię, dzięki możliwości zmiany miejsca połączenia górnych zawiasów z platformą nośną. W pozycji wyjściowej platforma porusza się w przód i w tył w płaszczyźnie równoległej do podłoża - zgodnie z zasadami funkcjonowania znanego układu równoległowodowego. Po rozstawieniu górnych zawiasów parami w kierunku zewnętrznych końców platformy, wskutek zmiany geometrii układu kinematycznego platforma nośna kołysze się ruchem przypominającym ruch kołyski, umieszczonej na płozach. Zarówno podstawa - podwozie kołyski (2), jak i gondola (1) mogą być składane i przechowywane albo transportowane razem lub osobno. Rozłączne połączenie podstawy - podwozia kołyski (2) oraz gondoli (1) pozwala w późniejszym okresie jej użytkowania zamienić samą gondolę na zabawki wprowiane w ruch na tym samym podwoziu. Gondola po jej odwróceniu o 180° (dnem do góry) i usunięciu dłuższych boków może być



wykorzystana jako stół do zabawy dla dzieci, po obu stronach blatu wyposażony w funkcjonalne organizery.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **417216** (22) 2016 05 16

(51) **A47F 5/10** (2006.01)

A47F 5/11 (2006.01)

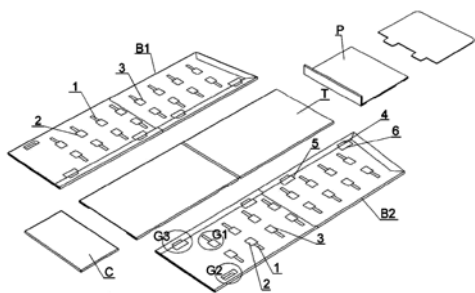
(71) BORYS JACEK, Kolno

(72) BORYS JACEK

(54) **Składany stojak reklamowy**

(57) Składany stojak reklamowy wyposażony w korpus z płyty tekturowej składający się ze ściany tylnej, do której wzdłuż jej bocznych krawędzi przymocowane są boczne ściany (B1, B2) korpusu za pomocą elementów łączących, a do ścian bocznych od wewnętrznej strony korpusu rozłącznie za pomocą elementu łączącego zamontowane są półki (P) z płyty tekturowej, przy czym każdy element łączący składa się z elementu wsporczego oraz z elementu zaczepowego charakteryzuje się tym, że ściany boczne (B1, B2), korpusu stojaka reklamowego i ewentualnie ściana tylna (T) od wewnętrznej strony wyposażone są w perforowania (1), każde wzdłuż linii o kształcie prostokątnego elementu dystansowego w elemencie wsporczym, a do tego perforowania (1) przylega perforowanie (2) wyznaczające kształt elementu montażowego w elemencie wsporczym, z jednej strony bigowane (3), a ponadto w bocznych ściankach (B1, B2) korpusu od wewnętrznej strony, w pobliżu krawędzi łączącej każdą ścianę boczną ze ścianą tylną (T) korpusu wykonane są co najmniej dwa otwory-nacięcia (4) w kształcie prostokątnego elementu dystansowego w elemencie wsporczym z przylegającym nacięciem (5) o szerokości elementu montażowego z jednej strony bigowanym (6), podczas gdy ściana tylna (T) stojaka od zewnętrznej jego strony, przy bocznych krawędziach, na wysokości nacięcia (4) w bocznych ściankach (B1, B2) korpusu w pobliżu krawędzi łączącej ścianę boczną ze ścianą tylną korpusu, wyposażona jest w otwory o kształcie centralnego otworu w płytce montażowej elementu zaczepowego, a półki (P) stojaka od strony spodniej, w pobliżu bocznych krawędzi i ewentualnie w pobliżu tylnej krawędzi wyposażone są w otwory każde o kształcie centralnego otworu w płytce montażowej elementu zaczepowego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **417111** (22) 2016 05 07

(51) **A47J 43/04** (2006.01)

B26D 3/22 (2006.01)

(71) POLIT ROMAN ZAKŁAD RPOL, Mielec

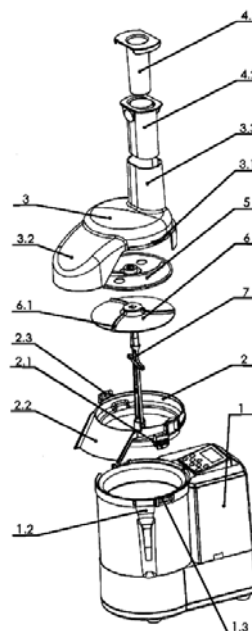
(72) POLIT ROMAN; POLIT KRZYSZTOF

(54) **Przystawka do wielofunkcyjnego robota kuchennego oraz wielofunkcyjny robot kuchenny z przystawką**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielofunkcyjny robot kuchenny z przystawką, umożliwiający przetwarzanie żywności. Wielofunkcyjny robot kuchenny z przystawką posiada korpus (1), główną jednostkę napędową z wałem usytuowanym u dołu w postaci silnika elektrycznego, jednostkę sterującą, misę (1.2) na żywność, w dnie której zamocowane jest połączenie zabierakowe jednostki napędowej lub macierzyste narzędzie przetwarzające żywność,

przystawkę posiadającą obudowę (2, 3), osadzoną na misie robota kuchennego (1.2), oś napędową (7) sprzęgniętą z główną jednostką napędową robota kuchennego, kolejny zespół przetwarzający żywność (5), napędzany przez wspomnianą oś napędową (7) i przynajmniej częściowo osłonięty przez obudowę przystawki (2, 3). Przystawka jest wykonana w ten sposób, że żywność przetworzona przez kolejny zespół przetwarzający (5) w wyniku siły odśrodkowej wyrzucana jest na zewnątrz za pomocą członu wyrzucającego (6) zespołu przetwarzającego poprzez specjalnie ukształtowany otwór w obudowie (2, 3) przystawki.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **419599** (22) 2016 11 25

(51) **A61B 5/00** (2006.01)

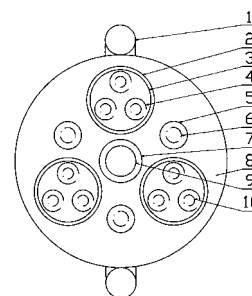
G01N 21/64 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) ŻUK MAGDALENA; ŚWIĄTEK-NAJWER EWELINA;
KULAS ZBIGNIEW; GÓRSKI KAMIL; MAJAK MARCIN;
POPEK MICHAŁ

(54) **Urządzenie do wzbudzania i obrazowania fluorescencji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wzbudzania i obrazowania fluorescencji, wykorzystywane w nieinwazyjnej diagnostyce i terapii medycznej, zwłaszcza onkologicznej. Urządzenie zawiera środkowosymetryczną płytę główną, na której równomiernie rozmieszczone są źródła światła widzialnego naprzemiennie ze źródłami światła wzbudzającego, podczerwonego, których środki tworzą wielokąty foremne współśrodkowe z płytą główną, zaś na środku płyty głównej umieszczono kamerę detekcyjną z obiektywem na końcu którego zamontowany jest wymienny filtr optyczny, a całość wyposażona jest w sterownik komputerowy; urządzenie charakteryzuje się tym, że źródłami światła fluorescencyjnego są matryce wzbudzające (2), zawierające diody wzbudzające (10) dużej mocy, o szerokim kącie wiązki, przy czym każda



matryca wzbudająca złożona jest z co najmniej 3 osiowosymetrycznie rozmieszczonych diod wzbudających (10), natomiast diody oświetlające (6) dużej mocy, emitują światło widzialne o widmie wąskopasmowym, rozłącznym z widmem światła wzbudającego i fluorescencyjnego, natomiast symetrycznie na obwodzie po przeciwnych stronach płyty głównej (8) znajdują się obiektywy kamery stereoskopowej (1).

(13 zastrzeżeń)

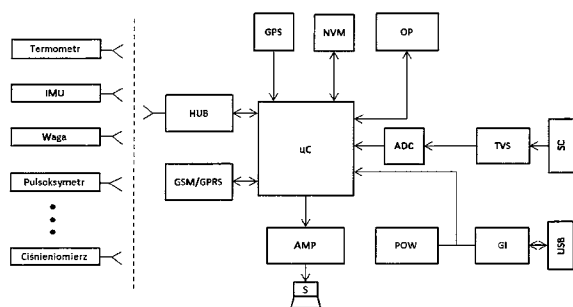
A1 (21) **417244** (22) 2016 05 18(51) **A61B 5/0402** (2006.01)**A61B 5/0432** (2006.01)**A61B 5/04** (2006.01)

(71) SILSENSE TECHNOLOGIES SPÓŁKA AKCYJNA, Gliwice

(72) BERESKA DAMIAN; DANIEC KRZYSZTOF MICHAŁ;
JĘDRASIAK KAROL; NAWRAT ALEKSANDER MICHAŁ;
KOTERAS ROMAN(54) **Układ pomiarowy EKG z blokiem koncentratora bezprzewodowych urządzeń pomiarowych**

(57) Układ pomiarowy EKG z blokiem koncentratora bezprzewodowych urządzeń pomiarowych zawiera mikroprocesorową jednostkę centralną (uC), blok koncentratora bezprzewodowych urządzeń pomiarowych (HUB), blok komunikacyjny GSM/GPRS (GSM/GPRS), blok nawigacji satelitarnej (GPS), blok przetwornika analogowo-cyfrowego (ADC), blok zabezpieczenia przeciwprzepięciowego (TVS), złącze pacjenta (SC), blok separatora (GI), złącze USB (USB), blok zasilania (POW), blok nieulotnej pamięci masowej (NVM), panel operatora (OP), blok wzmacniacza audio (AMP), głośnik (S).

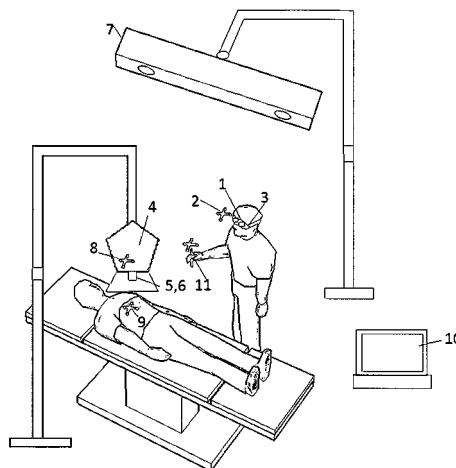
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419600** (22) 2016 11 25(51) **A61B 34/20** (2016.01)**A61B 1/06** (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa(72) ŻUK MAGDALENA; ŚWIĄTEK-NAJWER EWELINA;
PIETRUSKI PIOTR; MAJAK MARCIN; POPEK MICHAŁ;
JAWOROWSKI JANUSZ; KULAS ZBIGNIEW;
GÓRSKI KAMIL(54) **System interaktywnej rozszerzonej wizualnej fuzji wielomodalnych obrazów medycznych, w szczególności obrazów fluorescencyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system interaktywnej rozszerzonej wizualizacji fuzji wielomodalnych obrazów medycznych, w szczególności obrazów fluorescencyjnych, znajdujący zastosowanie zwłaszcza w medycynie do prezentacji położenia i geometrii struktur tkankowych. System charakteryzuje się tym, że zawiera zamocowany na głowie operatora wyświetlacz rozszerzonej rzeczywistości (1) z przymocowaną do niego kamerą trójkolorową światła widzialnego, zamocowane na wyświetlaczu rozszerzonej rzeczywistości: układ markerów wyświetlacza rozszerzonej rzeczywistości (2) oraz układ kontroli ruchu gałek ocznych (3); umieszczone nad ciałem pacjenta: oświetlacz wzbudający fluorescencję (4) do oświetlania światłem białym i światłem bliskiej podczerwieni

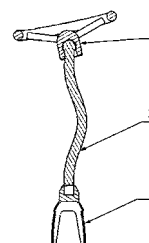
wraz z układem sterowania, kamerą z filtrem optycznym i kamerami do detekcji fluorescencji, układem kamery stereoskopowej trójkolorowej; ponadto znajdujący się nad pacjentem układ nawigacji, układ markerów oświetlacza (8), układ markerów pacjenta umieszczonych na pacjencie, układ markerów instrumentu chirurgicznego (11) oraz komputer (10) z oprogramowaniem i zbiorem obrazów medycznych innych źródeł skomunikowany z układem nawigacji, oświetlaczem (4) oraz wyświetlaczem rozszerzonej rzeczywistości (1), a także posiadający cyfrowy plan operacji przygotowany na podstawie informacji z podłączonych do niego źródeł.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **417174** (22) 2016 05 12(51) **A61F 2/18** (2006.01)(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
UNIwersytet Medyczny w Lublinie, Lublin(72) RUSINEK RAFAŁ; WARMIŃSKI JERZY;
SZYMAŃSKI MARCIN; KOZIK KRZYSZTOF(54) **Proteza ucha środkowego o zmiennej długości**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest proteza ucha środkowego o zmiennej długości, posiadająca uchwyt (1) mocujący protezę do strzemiączka oraz element (3) mocujący do błony bębenkowej, charakteryzuje się tym, że składa się z elementu (3) mocującego, do którego w środkowej części zamocowany jest przegubowo pierwszym końcem pręta (2) wybocony w środkowej części, zaś do drugiego końca pręta (2) zamocowany jest uchwyt (1), mocujący protezę do strzemiączka. Proteza ucha wykonana jest z materiału z pamięcią kształtu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419047** (22) 2016 10 10(51) **A61K 31/345** (2006.01)(71) CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE NOVASOME
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław;
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ
HASCO-LEK SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław(72) CZĘŚCIK KATARZYNA; PADUSZYŃSKI PIOTR;
POTACZEK PIOTR; HAN-MAREK MAŁGORZATA;
HAN TOMASZ; HAN STANISŁAW

(54) **Kompozycja zawierająca furazydynę i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest doustna kompozycja farmaceutyczna w postaci zawiesiny, która zawiera od 0,5% wagowych do 20% wagowych furazydyny. Kompozycja ta zawiera co najmniej jeden alkohol polihydroksylowy lub co najmniej jeden cukier lub ich mieszaninę w ilości od 5 do 80% wagowych oraz wodę w ilości do 80% wagowych. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania tej kompozycji.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **417159** (22) 2016 05 11

(51) **A61K 38/17** (2006.01)

A61K 47/50 (2017.01)

C07K 14/435 (2006.01)

A61P 25/28 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOLOGII DOŚWIADCZALNEJ

IM. MARCELEGO NENCKIEGO, Warszawa

(72) NIEZNAŃSKI KRZYSZTOF; NIEZNAŃSKA HANNA;
SUREWICZ WITOLD, US; SUREWICZ KRYSZYNA, US;
BANDYSZEWSKA MAGDALENA

(54) **Koniugaty białka prionowego z dendrymerami do zastosowania w leczeniu choroby Alzheimera**

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy: pochodzących z PrP fragmentów peptydowych o SEQ ID NO: 1 lub SEQ ID NO: 2 lub SEQ ID NO: 3 lub SEQ ID NO: 4 do zastosowania jako lek w leczeniu patologii związanych z amyloidogenezą Aβ i/lub związanej z Aβ toksycznością, w szczególności choroby Alzheimera (AD); koniugatu obejmującego pochodzące z PrP fragmenty peptydowe o SEQ ID NO: 1 lub SEQ ID NO: 3 i/lub SEQ ID NO: 2 lub SEQ ID NO: 4 oraz cząsteczkę nośnika, przy czym cząsteczką nośnika jest cząsteczka farmakologicznie dopuszczalna, korzystnie dendrymer niskiej generacji, taki jak dendrymer PAMAM oraz sposobu wytwarzania powyższego koniugatu.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **417228** (22) 2016 05 16

(51) **A62B 35/00** (2006.01)

E04G 21/32 (2006.01)

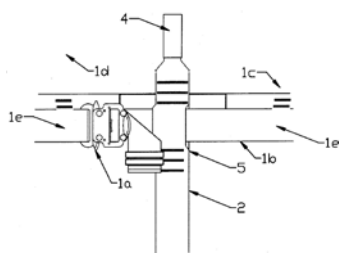
(71) LUBAWA SPÓŁKA AKCYJNA, Ostrów Wielkopolski;
GOŁKOWSKI MARIUSZ, Kraków;
CYGAN ZBIGNIEW, Kraków

(72) GOŁKOWSKI MARIUSZ

(54) **Szelki asekuracyjne**

(57) Szelki asekuracyjne utworzone z upręży piersiowej mającej pas piersiowy (1b) połączony z dwoma pasami barkowymi (1c, 1d) oraz złączonej rozłącznie z uprężą piersiową łącznikiem upręży biodrowej, do której łącznik zamocowany jest trwale charakteryzuje się tym, że pas piersiowy (1b) upręży piersiowej wyposażony jest w klamrę spinająco-regulacyjną (1a), a łącznik stanowi, wyposażony w stanowiącą punkt wpięcia obejmę (4), pas przedni (2), który z uprężą piersiową złączony jest poprzez przełożenie pasa piersiowego (1b) upręży piersiowej przez utworzony w pasie przednim (2) tunel (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **417183** (22) 2016 05 13

(51) **A62C 31/12** (2006.01)

B05B 1/00 (2006.01)

A62C 99/00 (2010.01)

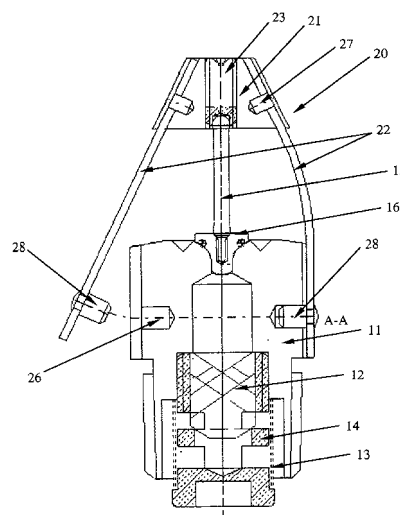
(71) SPÓŁKA USŁUG POŻARNICZO-OCHRONNYCH
SUPO-CERBER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) SEWERYN JÓZEF

(54) **Dysza niskociśnieniowa, zwłaszcza do wytwarzania mgły wodnej**

(57) Zgłoszenie dotyczy dyszy niskociśnieniowej, zwłaszcza do wytwarzania mgły wodnej, wyposażonej w korpus (11) zawierający jeden zawirowywacz (12), charakteryzującej się tym, że korpus (11) posiada centralnie umieszczone jarzmo (20), które jest trwale i rozłącznie połączone z korpusem (11), przy czym w nasadzie jarzma (21) umieszczona jest śruba dociskowa (23), która przytrzymuje termo czulą ampulkę (15) dociskającą korek stopowy (16).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **422323** (22) 2017 07 24

(51) **A63G 3/02** (2006.01)

A63G 21/18 (2006.01)

A63G 7/00 (2006.01)

B60T 1/12 (2006.01)

B61H 9/00 (2006.01)

(71) ENERGY 2000 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ENERGYLANDIA
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Przytkowice

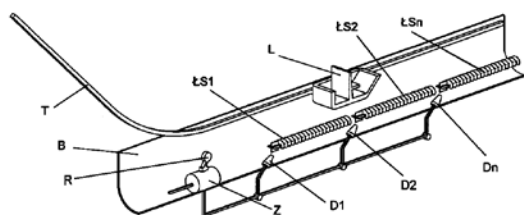
(72) GOCZAŁ MAREK; SITEK RADOŚŁAW; PRUSAK DANIEL;
KARPIEL GRZEGORZ

(54) **Tor pojazdu zawierający odcinek przebiegający w wodzie oraz sposób napędzania pojazdu**

(57) Tor pojazdu (L) zawierający prowadnicę pojazdu, obejmujący odcinek przebiegający w wodzie, zaopatrzony przynajmniej w pierwszą dyszę (D1) generującą strugę cieczy przyspieszającą pojazd (L) na tym odcinku, wyróżnia się tym, że przed odcinkiem przebiegającym w wodzie tor pojazdu (L) jest zaopatrzony w czujnik prędkości pojazdu (R) podłączony do sterownika, zaś odcinek toru przebiegający w wodzie zawiera umieszczoną poniżej głębokości zanurzenia pojazdu (L) przynajmniej pierwszą śrubę (ŁS1) wyposażoną w część napędową oraz ślimakową, na którą jest skierowana pierwsza dysza (D1). Dysza ta jest zasilana cieczą pod ciśnieniem, za pośrednictwem pierwszego elektrozaworu oddzielającego pierwszą dyszę (D1) od zbiornika cieczy, napełnianego za pomocą pompy. Wejście sterujące pierwszego elektrozaworu jest podłączone do sterownika. Zgodnie z wynalazkiem sposób

napędzania pojazdu (L) poruszającego się po torze zaopatrzonym w prowadnicę i obejmującym odcinek częściowo zanurzony w wodzie zaopatrzony w dyszę (D1), cechuje się tym, że prędkość i moment wjazdu pojazdu (L) wjeżdżającego na odcinek toru zanurzony w wodzie odczytuje się z czujnika (R) umieszczonego przed odcinkiem toru pojazdu zanurzonym w wodzie za pomocą sterownika i za pomocą tego sterownika wysterowuje się przynajmniej podłączony do niego pierwszy elektrozawór tak, by otworzył się przed wjazdem pojazdu na odcinek toru zanurzony w wodzie. Za pośrednictwem tego elektrozaworu zbiornik jest połączony z pierwszą dyszą (D1), która jest skierowana na pierwszą śrubę (ŁS1) umieszczoną poniżej głębokości zanurzenia pojazdu (L).

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 417213 (22) 2016 05 17

(51) B01D 53/56 (2006.01)

C04B 11/26 (2006.01)

B01J 21/06 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) MORAWSKI ANTONI WALDEMAR; JANUS MAGDALENA;
ZAJĄC KAMILA

(54) Sposób usuwania tlenków azotu z powietrza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób usuwania tlenków azotu z powietrza, przy użyciu materiałów budowlanych o właściwościach fotokatalitycznych, charakteryzuje się tym, że stosuje się fotoaktywne formy gipsowe zawierające proszkowy nanokryształiczny fotokatalizator na bazie TiO_2 modyfikowanego azotem w ilości 1-10% masowych, w stosunku do masy gipsu, przy czym stosuje się gips z uwodnionego gipsu odpadowego pobranego bezpośrednio z instalacji odsiarczania gazów spalinowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 417123 (22) 2016 05 06

(51) B01J 20/02 (2006.01)

B01J 20/04 (2006.01)

C01B 21/082 (2006.01)

B01J 20/30 (2006.01)

C02F 1/28 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) BYSTRZEJEWSKI MICHAŁ; FRONCZAK MACIEJ;
KRAJEWSKA MILENA

(54) Adsorbent do usuwania błękitu metylowego z roztworów wodnych, sposób jego wytwarzania i regeneracji

(57) Adsorbent do usuwania błękitu metylowego z roztworów wodnych charakteryzuje się tym, że zawiera domieszkowany grafitopodobny azotek węgla z dodatkiem nieorganicznej soli metalu bloku s. Zawartość soli wynosi 0÷20% wag. Pojemność adsorpcyjna tego materiału względem błękitu metylowego wynosi 650 mg/g adsorbenta. Sposób otrzymywania adsorbentu do usuwania błękitu metylowego z roztworów wodnych charakteryzuje się tym, że materiał wyjściowy przygotowuje się jako roztwór wodny prekursora grafitopodobnego azotku węgla i soli nieorganicznej, a po odparowaniu rozpuszczalnika materiał wyjściowy poddawany jest termicznej polikondensacji w temperaturze 500÷750°C w atmosferze nieutleniającej, po czym uzyskany materiał oczyszcza się wytrząsając go w wodzie destylowanej. Jako prekursor stosuje się cyanamid lub melaminę. Jako sól nieorganiczną stosuje się chlorek sodu w ilości 5÷75% wag. względem prekursora. Sposób regeneracji adsorbentu do usuwania błękitu metylowego z roztworów wodnych charakteryzuje się tym, że zużyty materiał poddaje się procesom fizykochemicznemu, usuwającemu zaadsorbowany błękit metylowy. Zużyty adsorbent traktuje się wodą destylowaną o temperaturze wyższej niż 50°C przez 24 godziny lub poddaje się ekstrakcji ciągłej cieczą - ciałem stałym w aparacie Soxhleta z wykorzystaniem wody jako ekstrahenta lub wygrzewa się go w temperaturze 500°C przez godzinę, a następnie poddaje się ekstrakcji ciągłej cieczą - ciałem stałym w aparacie Soxhleta z wykorzystaniem wody jako ekstrahenta.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 417163 (22) 2016 05 12

(51) B01J 23/94 (2006.01)

B01J 23/745 (2006.01)

B01J 23/78 (2006.01)

C01C 1/04 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) LENDZION-BIEŁUŃ ZOFIA;
ARABCYK WALERIAN;
PEŁKA RAFAŁ

(54) Sposób wytwarzania prekursora katalizatora żelazowego do syntezy amoniaku

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania prekursora katalizatora do syntezy amoniaku, o stosunku molowym $\text{Fe}^{2+}/\text{Fe}^{3+}$ w zakresie od 0,52 do 7,5, polegający na topieniu tlenków żelaza w obecności reduktora i promotorów, schładzaniu i rozdrabnianiu odlewu. Sposób charakteryzuje się tym, że jako reduktor stosuje się zużyty katalizator żelazowy do syntezy amoniaku w ilości od 31 do 75% wagowej w stosunku do użytego tlenku żelaza. Jako promotory stosuje się Al_2O_3 od 2,2% do 4,5% wagowej, CaO od 1,7% do 2,8% wagowej oraz KNO_3 od 0,4% do 0,9% wagowej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 417176 (22) 2016 05 12

(51) B07B 1/06 (2006.01)

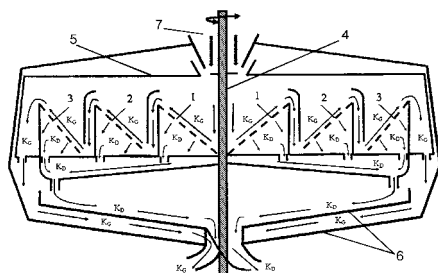
(71) INSTYTUT PRZEMYSŁU SKÓRZANEGO, Łódź;
POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź(72) ŁAWIŃSKA KATARZYNA;
MODRZEWSKI REMIGIUSZ

(54) Wielostopkowy przesiewacz kaskadowy

(57) Wynalazek opisuje wielostopkowy przesiewacz kaskadowy przeznaczony do przesiewania materiałów ziarnistych, wyposażony w wał obrotowy, sita oraz ich obudowy, w którym co najmniej dwie, lub więcej powierzchni sitowych o kształcie ściętych stożków (1, 2, 3) obraca się współosiowo na pionowym wale (4), przy czym kąty pochylenia linii tworzących tych stożków do poziomu

nie są jednakowe, ale zwiększają się na każdym kolejnym stożku sitowym w kierunku zgodnym z oddalaniem się od osi obrotów sit.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417175 (22) 2016 05 12

(51) B07B 1/28 (2006.01)

B07B 1/22 (2006.01)

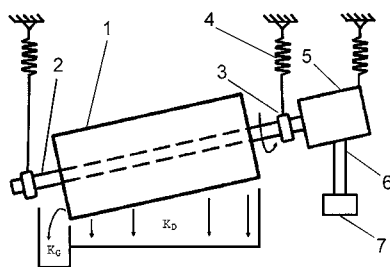
(71) INSTYTUT PRZEMYSŁU SKÓRZANEGO, Łódź;
POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) ŁAWIŃSKA KATARZYNA; MODRZEWSKI REMIGIUSZ

(54) Przesiewacz bębnowo-wibracyjny

(57) Zgłoszenie opisuje przesiewacz bębnowo-wibracyjny przeznaczony do przesiewania materiałów ziarnistych, wyposażony w sito bębnowe, silnik elektryczny z obrotowym wałem oraz silnik wibracyjny, w którym sito bębnowe (1) połączone jest z silnikiem elektrycznym (5) wspólnym, pojedynczym wałem (2) zawieszonym lub podpartym na zawieszeniu sprężystym (4), przy czym do silnika elektrycznego za pomocą sztywnego, niesprężystego łącza (6) zamocowany jest wibrator elektryczny (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417177 (22) 2016 05 12

(51) B08B 9/032 (2006.01)

B08B 5/02 (2006.01)

E03F 1/00 (2006.01)

E03F 5/22 (2006.01)

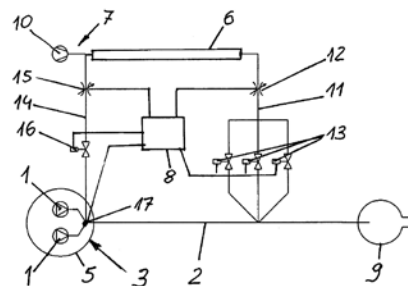
(71) SZUSTER MIROSLAW SZUSTER CONSULTING, Naramice
(72) SZUSTER MIROSLAW

(54) Sposób płukania i napowietrzania rurociągu tłocznego oraz urządzenie pompowe ścieków

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że: w pierwszym etapie dostarcza się sprężone powietrze w miejscu rurociągu tłocznego (2) oddalonego od urządzenia pompowego (3) ścieków, celem, co najmniej częściowego opróżnienia ze ścieków pozostałej części rurociągu tłocznego (2) i obniżenia ciśnienia roboczego urządzenia pompowego (3), w trakcie ponownego jego uruchomienia, a w drugim etapie dostarcza się sprężone powietrze, podczas kolejnego cyklu pompowania, tak, aby podwyższyć i utrzymać ciśnienie zbliżone do właściwego ciśnienia roboczego urządzenia pompowego (3), przy czym, po przekroczeniu właściwego ciśnienia roboczego urządzenia pompowego (3) ścieków następuje etap pierwszy „a”. Urządzenie charakteryzuje się tym, że urządzenie płuczące (7) rurociągu tłocznego (2) posiada poziomy rurowy zbiornik akumulacyjny (6) sprężonego powietrza, którego początek znajduje się w bezpośredniej bliskości urządzenia pompowego (3),

a koniec znajduje się w bezpośredniej bliskości miejsca wprowadzenia sprężonego powietrza do rurociągu tłocznego (2).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 417151 (22) 2016 05 10

(51) B21D 22/14 (2006.01)

B21D 22/16 (2006.01)

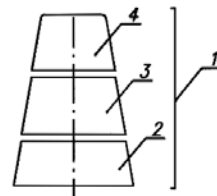
B21D 22/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) KUT STANISŁAW

(54) Wzornik do wyoblania wytłoczek stożkowych lub krzywoliniowych, zwłaszcza o dużym współczynniku wyoblania

(57) Wzornik według zgłoszenia jest podzielony w płaszczyznach prostopadłych do jego osi symetrii na co najmniej dwa moduły (2, 3, 4), przy czym im większa jest wartość wymaganego współczynnika wyoblania $\beta = D/d_3$ końcowej wytłoczki, tym większa jest liczba modułów, na które podzielony jest wzornik (1). Wszystkie moduły (2, 3, 4) wzornika (1) złożone ze sobą mają powierzchnię zewnętrzną, przystającą do powierzchni wewnętrznej dla końcowej wytłoczki lub do niej zbliżoną. Wysokość modułów (2, 3, 4) wzornika (1) jest jednakowa.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417152 (22) 2016 05 10

(51) B21D 22/14 (2006.01)

B21D 22/16 (2006.01)

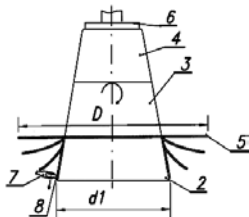
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) KUT STANISŁAW

(54) Sposób wyoblania wytłoczek stożkowych lub krzywoliniowych, zwłaszcza o dużym współczynniku wyoblania

(57) W sposobie wyoblania według zgłoszenia wzornik dzieli się w płaszczyznach prostopadłych do jego osi symetrii na co najmniej dwa moduły (2, 3, 4), po czym wytłoczkę wyobla się etapami na tych modułach (2, 3, 4) wzornika, przy czym stosuje się liczbę etapów równą ilości modułów (2, 3, 4), z których składa się wzornik. W pierwszym etapie wytłoczkę umieszcza się na powierzchni czołowej pierwszego modułu (2) i dociska pozostałymi modułami (3, 4) oraz dociskaczem (6), a następnie w kolejnych przejściach wyoblaka (7) wyobla się pierwszą wytłoczkę (8). W drugim etapie pierwszą wytłoczkę (8) umieszcza się na powierzchni czołowej środkowego modułu (3) i dociska ostatnim modulem (4) oraz dociskaczem (6), a następnie w kolejnych przejściach wyoblaka (7) wyobla się drugą

wytłoczkę. Podczas ostatniego etapu drugą wytłoczkę umieszcza się na powierzchni czołowej ostatniego modułu (4) i dociska się dociskaczem (6), a następnie w kolejnych przejściach wyoblaka (7) wyobla się końcową wytłoczkę.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **420031** (22) 2016 12 29

(51) **B21J 3/00** (2006.01)

F16N 27/00 (2006.01)

B21J 19/00 (2006.01)

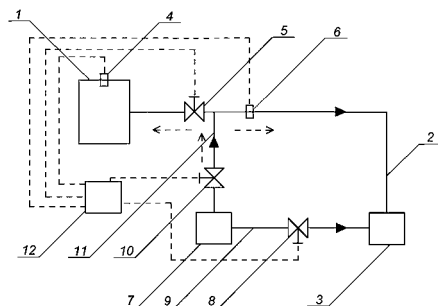
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SADOWSKI PRZEMYSŁAW; GRONOSTAJSKI ZBIGNIEW;
HAWRYLUK MAREK; KASZUBA MARCIN;
MUCHA MARIUSZ

(54) **Układ do dozowania środka do smarowania i chłodzenia narzędzi kuźniczych w procesie kucia na gorąco**

(57) Układ do dozowania środka do smarowania i chłodzenia narzędzi kuźniczych w procesie kucia na gorąco zbudowany ze zbiornika ciśnieniowego (1) środka smarno/chłodzącego połączonego z głowicą rozpylającą (3), linią hydrauliczną (2) charakteryzuje się tym, że w zbiornik ciśnieniowy (1) środka smarno/chłodzącego wbudowany jest czujnik ciśnienia (4), w łączącą zbiornik ciśnieniowy (1) środka smarno/chłodzącego z głowicą rozpylającą (3) linią hydrauliczną (2) wbudowany jest elektrozawór proporcjonalny (5) o regulowanym przepływie oraz, kolejno za nim, czujnik ciśnienia (6), a poza tym wyposażony jest w punkt dostępowy (7) sprężonego powietrza, który pierwszą wyposażoną w elektrozawór (8) linią pneumatyczną (9) połączony jest z głowicą rozpylającą (3) a drugą linią pneumatyczną (11) z elektrozaworem (10) wpięty jest w linię hydrauliczną (2) za elektrozaworem proporcjonalnym (5), przy czym elektrozawory (5, 8, 10) oraz czujniki ciśnienia (4, 6) połączone są z jednostką sterującą (12).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **418088** (22) 2016 07 27

(51) **B23B 31/169** (2006.01)

B23B 31/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

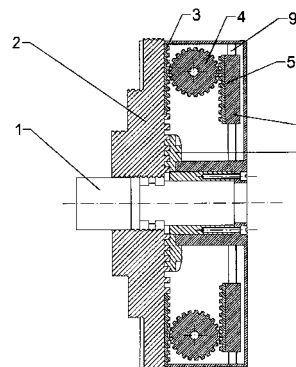
(72) BOCHNIA JERZY; KOZIOR TOMASZ

(54) **Uchwyt tokarski z kompensacją skutków siły odśrodkowej**

(57) Szczękowy uchwyt tokarski charakteryzuje się tym, że szczęki (2) i suwliwie osadzone w korpusie przeciwcieżary (6) wyposażone są w listwy zębate (3, 5) pomiędzy którymi zainstalowane jest co najmniej jedno koło zębate (4), przy czym liczba kół zębatach jest

nieparzysta. Korzystnie, osie kół zębatach (4) są prostopadłe do osi uchwytów, a płaszczyzny symetrii listw zębatach (3) szczęk (2) oraz płaszczyzny symetrii listw (5) przeciwcieżarów (6) pokrywają się.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **417226** (22) 2016 05 14

(51) **B23C 5/20** (2006.01)

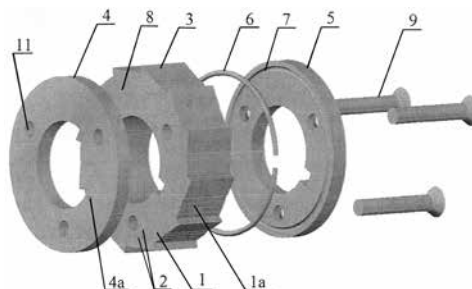
(71) RABCAK IRENEUSZ MENNICA PODKARPACKA, Sanok

(72) RABCAK IRENEUSZ

(54) **Frez walcowy składany**

(57) Frez walcowy składany zawierający korpus z umieszczonymi na obwodzie gniazdami, oraz wymienne ostrza charakteryzuje się tym, że walcowy korpus (1), posiada na zewnętrznej, walcowej powierzchni (1a) przelotowe, kształtowe gniazda (2), w których umieszczone są kształtowe skrawające płytki (3) o trzpieniu odpowiadającym kształtowi gniazda (2), natomiast z boku do korpusu (1) zamocowana jest bazowa płytka (4), a z drugiej strony ściskająca płytka (5), która ma na powierzchni stykającej się z korpusem (1) co najmniej jedno pierścieniowe gniazdo (7), w którym znajduje się co najmniej jeden sprężysty, dociskowy pierścień (6), którego średnica jest większa od średnicy, na której znajduje się dno (8) kształtowego gniazda (2) korpusu (1) i zarazem mniejsza od średnicy zewnętrznej korpusu (1).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **417171** (22) 2016 05 12

(51) **B23K 37/00** (2006.01)

(71) UNIwersytet Technologiczno-Przyrodniczy
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz

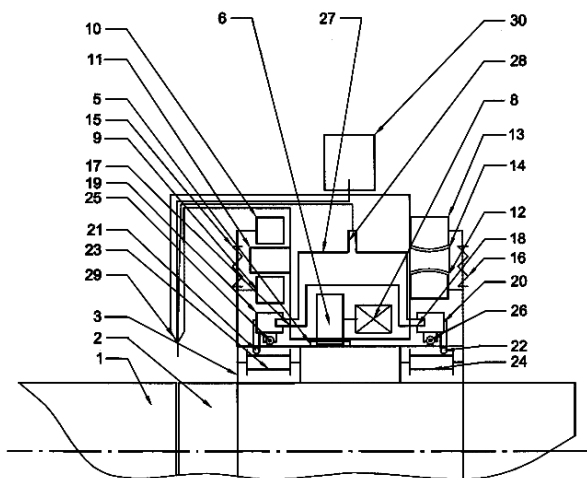
(72) LIGAŁ BOGDAN; MACKOWIAK PAWEŁ

(54) **Sposób i urządzenie do przekazywania płynów eksploatacyjnych i energii elektrycznej do elementów maszyn wykonujących ruch obrotowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie przeznaczone do ciągłego dostarczenia energii elektrycznej oraz płynów eksploatacyjnych - gazów i cieczy, do maszyn pracujących w warunkach ruchu obrotowego o stałym kierunku działania. Sposób i urządzenie może być zastosowane w procesie prefabrykacji rur stalowych na etapie wykonywania złączy spawanych, łączących końce dwóch odrębnych elementów. Do ramy (3) zamocowano

przewodnice wewnętrzne (9) i zewnętrzne (10), przewodnice (23 i 24) oraz pierścień zębaty (5), który współpracuje z kołem zębatym (6), osadzonym na wale motoreduktora (8), zamocowanym do wózka urządzenia i poruszającym się po przewodnicy wewnętrznej (9) i zewnętrznej (10) na rolkach walcowych (11) i klepsydrowych (14), zaś po przewodnicy (23) porusza się wózek (19), a po przewodnicy (24) porusza się wózek (20), które połączone są przewodami (21 i 22) z bębni. Wózek wykonuje ciągły ruch obrotowy z prędkością kątową ω_1 i porusza się po przewodnicy wewnętrznej (9) i zewnętrznej (10), współpracując z wózkami (19 i 20), poruszającymi się po przewodnicach (23 i 24) w ograniczonym zakresie kątowym, przy czym łączenie i odłączanie od wózka urządzenia (19 i 20) odbywa się za pomocą sterowanych zaworów, zaś powrót wózków (19 i 20) z pozycji rozłączenia z wózkiem urządzenia do pozycji oczekiwania na ponowne połączenie realizowane jest za pomocą przewodów (21 i 22), zwijanych przez bębny pracujące z prędkościami kątowymi ω .

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417217 (22) 2016 05 16

(51) B23K 37/00 (2006.01)

(71) I.M.C. ENGINEERING POLAND SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gorzów Wielopolski

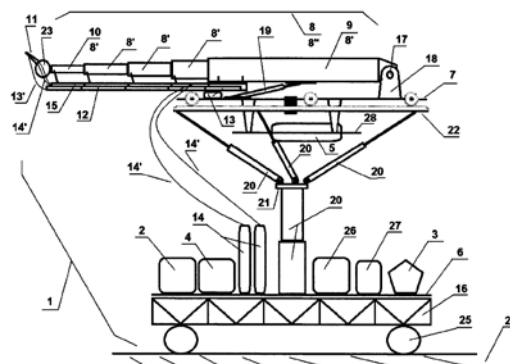
(72) SYCH KRZYSZTOF

(54) Zrobotyzowane stanowisko spawalnicze

(57) Przedmiotem wynalazku jest zrobotyzowane stanowisko (1) spawalnicze elementów metalowych, szczególnie elementów o znacznych gabarytach, w tym konstrukcji trudnodostępnych, także o nieregularnej linii prowadzenia spawu. Zrobotyzowane stanowisko (1) spawalnicze, wyposażone jest w silnik (2), w układ sterujący (3), w automat spawalniczy (4) z zasobnikami (14) gazów spawalniczych. Posiada podstawę (6), na której zamocowana jest półka (7), a także na podstawie (6), korzystnie na półce (7) podstawy (6), zamocowane jest ramie (8) o co najmniej dwóch częściach (8'), głównej (9) i roboczej (10), stanowiących wysięgnik (8'') dla głowicy spawalniczej (11). Wieloczęściowe ramie (8) jest osadzone obrotowo i przesuwne względem podstawy (6), a ruch przynajmniej jednej części (8') ramienia (6) jest ewentualnie blokowany w pozycji spoczynkowej i jednocześnie lub zamiennie w pozycji pracy. Części (8') ramienia (8) są przesuwne względem siebie, przy czym niektóre bądź wszystkie umieszczone są jedna obok drugiej suwliwie na sobie i jednocześnie lub zamiennie niektóre bądź wszystkie części (8') ramienia (8) umieszczone są jedna w drugiej suwliwie teleskopowo, gdzie przesuw wszystkich części (8') ramienia (8) ma ten sam kierunek. Obrót ramienia (8) względem podstawy (6) ma miejsce w dwóch płaszczyznach do siebie prostopadłych, przy czym wraz z wysuwem poszczególnych części (8') ramienia (8) wysuwana jest w tym samym kierunku taca (12) z ułożonym na niej drutem spawalniczym (13') podawanym z nadmiarzem z zasobnika (13) drutu spawalniczego (13'), natomiast w przeciwną

stronę do wysuwu wszystkich części (8') ramienia (8) i wysuwu taczki (12), wysuwana jest przeciwwaga (5).

(27 zastrzeżeń)



A1 (21) 417130 (22) 2016 05 09

(51) B27M 3/04 (2006.01)

E04F 15/04 (2006.01)

B32B 21/13 (2006.01)

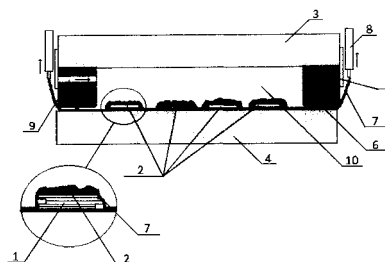
(71) EL GHAZOU LI ALEXANDER, Dywity

(72) EL GHAZOU LI ALEXANDER

(54) Sposób wytwarzania elementów dekoracyjnych z drewna warstwowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów dekoracyjnych z drewna wielowarstwowego, posiadających pióra i wpusty i co najmniej dwie warstwy, przy czym górną warstwę stanowi drewno dekoracyjne, a pozostałe warstwy wykonane są z płyt lub sklejek drewnianych, gdzie drewno jest poddawane: sezonowaniu, suszeniu, mechanicznej lub chemicznej metodzie postarzania górnej powierzchni, sklejanu na prasie membranowej, wykonaniu piór i wpustów oraz czyszczeniu i zabezpieczeniu przed uszkodzeniem mechanicznym, polegający na tym, że deski (2) wykonane z drewna dekoracyjnego o zniszczonej strukturze na powierzchni mają zróżnicowaną grubość, z dużymi różnicami poziomów na desce (2) i pomiędzy deskami (2), które skleja się z podkładem (1) na prasie wyposażonej w system membranowy, posiadający górną płytę (3) i dolną płytę (4), na której umieszcza się deski (2) z podkładem (1) pokrytym klejem, przy czym do dolnej części górnej płyty (4) na całym jej obwodzie zamontowana jest metalowa rama (5) z występem (6), a pod ramą (5) górnej płyty (3) rozciągnięta jest membrana (7), po czym górną płytę (3) z ramą (5) opuszcza się na deski (2) w taki sposób, aby rama (5) i obrzeże membrany (7) opierały się szczelnie na dolnej płycie (4), a do przestrzeni (10) zawartej między górną płytą (3) z ramą (5) a membraną (7) doprowadza się sprężone powietrze pod ciśnieniem od 5 do 10 atmosfer, przez otwór (9) wykonany w ramie (5), przy czym nacisk na górną płytę (3) jest większy niż ciśnienie sprężonego powietrza w przestrzeni (10), natomiast obróbkę piór i wpustów prowadzi się za pomocą frezarki, gdzie punktem odniesienia jest dolna równa powierzchnia wyrobu, a nie górna linia desek (2), która jest nierówna, dlatego ostrza mają zmieniony kierunek obrotu głowicy i wykonują ruch obrotowy, skierowany w przeciwną stronę.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **417131** (22) 2016 05 09(51) **B27N 3/00** (2006.01)**B27N 3/04** (2006.01)(71) NCT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Suwałki

(72) LUTOSTAŃSKI STANISŁAW; STARANOWICZ JANUSZ

(54) **Sposób wytwarzania wzmocnionej płyty
drewnopochodnej i wzmocniona płyta
drewnopochodna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wzmocnionych płyt drewnopochodnych z płyt wiórowych lub z płyt MDF lub z płyt OSB lub ze sklejek lub innego rodzaju płyt warstwowych z drewna lub wiórów i włókien drzewnych, wytworzonych w znany sposób oraz warstwy wzmacniającej, charakteryzuje się tym, że płyty poddaje się procesowi wzmacniania poprzez dodanie co najmniej jednej warstwy wzmacniającej z włókien ciągłych, wytworzonych z celulozy metodą wiskozową lub przy użyciu tlenku n-n metylomorfoliny lub ze szkła, przy czym włókna te przedłączeniem z płytą drewnopochodną poddaje się wstępnemu naprężeniu w zakresie od 5 do 90%, korzystnie 10 do 50% wytrzymałości na zrywanie tych włókien i w stanie naprężonym zespała się z co najmniej jedną zewnętrzną powierzchnią płyty drewnopochodnej, przy użyciu spoiwa utwardzanego chemicznie i lub termicznie lub wiążącego w procesie fizykochemicznym, a spoiwo nakłada się na rdzeń płyty i lub włókna i całość poddaje się obróbce łączenia w znany sposób ciągły w liniach technologicznych, wyposażonych w gorące prasy wałowe lub gorące prasy taśmowe o działaniu ciągłym. Spoiwo wykonane jest z żywicy kondensacyjnej aminowo formaldehydowej modyfikowanej środkami uelastyczniającymi, korzystnie eteryfikowanymi żywicami melaminowymi i lub dyspersjami akrylowymi lub lateksem butadienowo styrenowym lub dyspersjami polioctanowinyłowymi, dodawanym w ilości 10 do 50% wagowych. Przedmiotem zgłoszenia jest też płyta drewnopochodna, która charakteryzuje się tym, że warstwę wzmacniającą stanowią włókna ciągłe, wytworzone ze szkła lub celulozy, przy czym włókna te są naprężone w zakresie od 5 do 90%, korzystnie 10 do 50% wytrzymałości na zrywanie tych włókien i w stanie naprężonym zespolone z co najmniej jedną zewnętrzną powierzchnią płyty drewnopochodnej, przy użyciu spoiwa utwardzanego chemicznie i lub termicznie i lub wiążącego w procesie fizykochemicznym. Spoiwo stanowi żywica kondensacyjna aminowo formaldehydowa, modyfikowana środkami uelastyczniającymi, korzystnie eteryfikowanymi żywicami melaminowymi i lub dyspersjami akrylowymi lub lateksem butadienowo styrenowym lub dyspersjami polioctanowinyłowymi, dodawanym w ilości 10 do 50% wagowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **417141** (22) 2016 05 09(51) **B28C 5/12** (2006.01)**B28C 5/14** (2006.01)**B28C 7/04** (2006.01)**B01F 7/02** (2006.01)**E04F 21/08** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

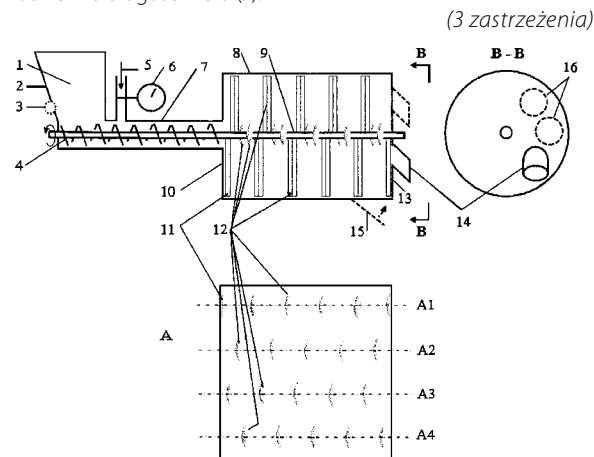
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) WIĘCKOWSKI ANDRZEJ

(54) **Mieszarka, w szczególności do betonu**

(57) Mieszarka, w szczególności do betonu, o szybkim narastaniu wytrzymałości, przy wymaganym wysokim stopniu zmieszania i ciągłej pracy urządzenia, mająca zastosowanie również do różnego rodzaju zapraw, kompozytów na spoiwach cementowych, wapiennych, klejowych i innych, posiadająca zasobnik materiałowy, lej zasypowy, przenośnik materiału, dozownik wody z zaworem oraz mieszalnik, charakteryzuje się tym, że wał (9), umiejscowiony w mieszalniku głównym (8), posiada układ mieszadeł (11) o przekroju poprzecznym półsoczewkowym oraz (12) o przekroju poprzecznym,

soczewkowym, rozstawionych rzędami w układzie A1-A4, na obwodzie i na długości wału (9).

A1 (21) **417251** (22) 2016 05 19(51) **B29C 35/02** (2006.01)**C08J 3/24** (2006.01)**C08J 5/00** (2006.01)**C08J 7/06** (2006.01)**C08K 3/20** (2006.01)**F16C 33/72** (2006.01)**F16C 33/76** (2006.01)

(71) GUMET SZ. GENEJA SPÓŁKA JAWNA, Kraśnik

(72) BEDNARCZYK TOMASZ; CHMIEL GRZEGORZ;
LATOS-SARNA EMILIA; MRÓZ JERZY(54) **Sposób wytwarzania wyrobów gumowych, w tym
uszczelnień technicznych, a zwłaszcza uszczeltek
łożyskowych o zmniejszonym współczynniku tarcia**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania wyrobów gumowych, w tym uszczelnień technicznych, a zwłaszcza uszczeltek łożyskowych o zmniejszonym współczynniku tarcia, w którym na powierzchni materiału gumowego nanosi się warstwę rGO i w etapie wulkanizacji właściwej trwale wtapia się ją w powierzchnię gumy. Zgłoszenie dotyczy też wyrobu gumowego, uszczelnień technicznych dla ruchu obrotowego i posuwisto zwrotnego w a zwłaszcza uszczelki łożyskowej, która na powierzchni posiada warstwę rGO wtopioną podczas procesu wulkanizacji właściwej w powierzchnię gumy.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **417253** (22) 2016 05 19(51) **B29C 35/02** (2006.01)**C08J 3/24** (2006.01)**C08J 7/04** (2006.01)**C08K 3/20** (2006.01)**C08L 61/10** (2006.01)**F16C 33/72** (2006.01)**F16C 33/76** (2006.01)

(71) GUMET SZ. GENEJA SPÓŁKA JAWNA, Kraśnik

(72) BEDNARCZYK TOMASZ; CHMIEL GRZEGORZ;
LATOS-SARNA EMILIA; MRÓZ JERZY(54) **Sposób wytwarzania wyrobów gumowych,
w tym uszczelnień technicznych, a zwłaszcza
uszczeltek łożyskowych o zmniejszonym
współczynniku tarcia**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania wyrobów gumowych, w tym uszczelnień technicznych, a zwłaszcza uszczeltek

łożyskowych o zmniejszonym współczynniku tarcia, w którym zawieszinę zredukowanego tlenku grafenu (rGO) w polarnym rozpuszczalniku organicznym zmieszanej z żywicą fenolową nanosi się na powierzchnię wyrobu gumowego, a uzyskaną powłokę wygrzewa się, trwale wiążąc ją z powierzchnią gumy. Zgłoszenie dotyczy również gumowego uszczelnienia technicznego, a zwłaszcza gumowej uszczelki łożyskowej, z powłoką z żywicy fenolowej zmieszanej z rGO, trwale połączoną z powierzchnią gumy.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **417128** (22) 2016 05 09

(51) **B29C 49/00** (2006.01)

B29C 65/02 (2006.01)

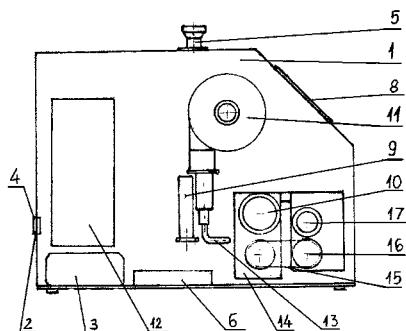
(71) CZARNOTA SŁAWOMIR CATIDO, Olsztyn

(72) CZARNOTA SŁAWOMIR

(54) **Urządzenie do nadmuchiwania powietrzem woreczków foliowych**

(57) Urządzenie zawiera korpus (1), zespół napędowy taśmociągów z grzałką, składający się z silnika elektrycznego (10), reduktora (14), przekładni pasowej (15), przekładni zębatej z wałkami (16, 17), na których zamocowane są rolki taśmociągów z naciągami taśmy, na których zamocowane są grzałki (7), taśmy żaroodpornej, osłon, trzpieni, zamocowanych w obudowie do mocowania i prowadzenia rolki folii, zespół nadmuchu powietrza, składający się z wentylatora (11) i króćców (13), doprowadzających sprężone powietrze, zespołu elektronicznego sterującego (6), zespołu elektrycznego, zawierającego gniazdo zasilające (2), wyłącznik główny (4), wyłącznik awaryjny (5), transformator (3), panel kontrolny (8), czujnik kontroli obrotów (9).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 04 07

A1 (21) **417166** (22) 2016 05 12

(51) **B32B 15/01** (2006.01)

(71) NOVA-STAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Płock

(72) NOWAKOWSKI PIOTR

(54) **Taśma wielowarstwowa**

(57) Taśma wielowarstwowa składa się z rdzenia (1) oraz warstw zewnętrznych (2 i 3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **417182** (22) 2016 05 12

(51) **B44B 1/00** (2006.01)

B44B 1/06 (2006.01)

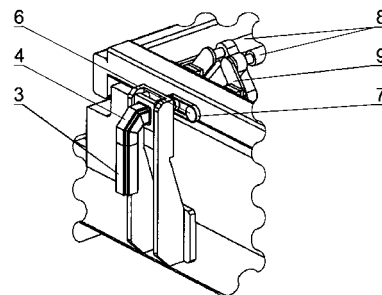
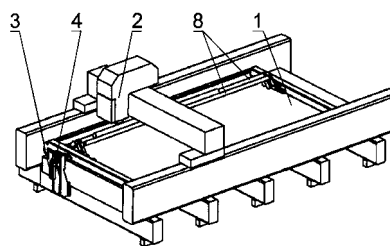
(71) KIMLA PRZEMYSŁAW POLCOM, Częstochowa

(72) KIMLA PRZEMYSŁAW

(54) **Obrotnica elementów wycinanych laserem tnącym**

(57) Zgłoszenie przedstawia obrotnicę elementów wycinanych laserem tnącym, w której nad umieszczoną wewnątrz urządzenia tnącego paletą (1) umieszczona jest głowica lasera (2), poruszająca się po osiach „x”, „y” i „z” kartezjańskiego układu współrzędnych. Głowica (1) jest sterowana przez program komputerowy i może dotrzeć w każde wskazane miejsce nad roboczą paletą (1). W korpusie, względnie w obudowie laserowego urządzenia tnącego, w jego bocznej ścianie zainstalowany jest silnik (3), który stanowi napęd obrotnicy, i którego napęd finalnie przełożony zostaje na ruch obrotowy elementu podlegającego cięciu. Wykorzystany w opracowanym urządzeniu, jako silnik (3) serwonapęd, jest połączony poprzez przekładnię kątową (4), a następnie sprzęgło - najkorzystniej poprzez rozłączne sprzęgło kłowe - z układem kół zębatach (6) oraz pasem zębatym (7), które to elementy przenoszą napęd silnika (3) i zamieniają go na ruch obrotowy zamontowanych w palecie (1) i wykonujących ruch obrotowy wokół osi - każdy wokół własnej osi - wałów (8), na których układany jest podlegający obróbce przedmiot. Natomiast sprzęgło, które stanowi mechanizm przenoszący napęd silnika (3) w celu doprowadzenia go do wałów (8) - ma dwie sprzęgające się części, z których jedna część zamocowana jest także w korpusie laserowego urządzenia tnącego, a druga część w wyjmowanej palecie (1). W momencie dostatecznego zagłębienia palety (1) w korpusie urządzenia tnącego następuje spasowanie się ze sobą zębów (kłów) sprzęgła i ruch silnika (3) przenoszony zostaje - poprzez szereg elementów pośrednich - na wały (8).

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) **417196** (22) 2016 05 13

(51) **B60P 3/22** (2006.01)

E03F 7/10 (2006.01)

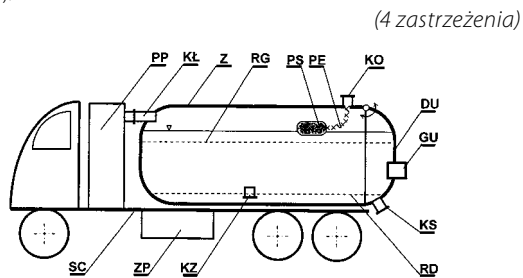
(71) CLIMBEX SPÓŁKA AKCYJNA, Brzeziny

(72) HAPANOWICZ JERZY; KACZMAREK PAWEŁ

(54) **Próżniowa ładowarka elementów małogabarytowych, zwłaszcza zanieczyszczonych wypełnień usypowych**

(57) Próżniowa ładowarka elementów małogabarytowych, zwłaszcza zanieczyszczonych wypełnień usypowych charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w generator ultradźwięków (GU), w ruszty: górny (RG) i dolny (RD) oraz w pływak z końcówką ssącą (PS) i w króciec odprowadzający (KO). Generator ultradźwięków (GU) usytuowany jest w tylnej dennicy uchylnej (DU) między rusztami: górnym (RG) i dolnym (RD). Ruszt górny (RG) umieszczony jest poniżej króćca łączącego (KŁ), a ruszt dolny (RD) umieszczony jest między króćcem zasysającym (KZ) i króćcem spustowym (KS).

Pływak z końcówką ssącą (PS) usytuowany jest nad rusztem górnym (RG).



A1 (21) **417221** (22) 2016 05 16

(51) **B60P 7/08** (2006.01)

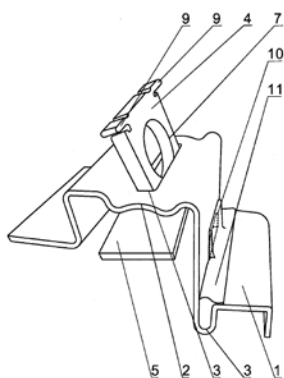
(71) WIELTON SPÓŁKA AKCYJNA, Wieluń

(72) CZARNUCH ARKADIUSZ; KACZOR MACIEJ

(54) **Obrzeże boczne naczepy wraz z elementami umożliwiającymi blokowanie ładunku**

(57) Przedmiotem wynalazku jest obrzeże boczne naczepy wraz z elementami umożliwiającymi blokowanie ładunku. Jego podłużnica (1), czyli wzdłużna część konstrukcji nadwozia, wykonana w podłodze, ramie lub nadwoziu samonośnym, ma wzdłużne wyżłobienie (2) o przekroju poprzecznym - w jego środkowej części - przypominającym spłaszczoną literę „W”, której zaokrąglono jej ostre krawędzie, dzięki temu wzmacniając wzdłużnie profil. Przy czym wyżłobienie (2) ukształtowane jest poniżej lub powyżej lub częściowo poniżej powierzchni ładunkowej naczepy. We wzdłużnym wyżłobieniu (2), najkorzystniej na linii centralnego grzbietu litery „W”, wykonane są rozmieszczone korzystnie w równych odstępach otwory (3), które są prostokątne, a ich brzegi i narożniki są sfazowane. Każdy otwór (3) przygotowany jest do umieszczenia w nim, czy raczej przeprowadzenia przez niego monolitycznej, montażowej kształtki (4), osłoniętej płaskownikową podkładką (5), która zabezpiecza podłoże naczepy przed powstawaniem wgnieceń, które mogłyby być spowodowane przez mocne pociągnięcie pracującej kształtki (4) przez ładunek podczas jego transportu. Opracowane obrzeże boczne wraz z elementami umożliwiającymi blokowanie ładunku umożliwia mocowanie ładunków z wykorzystaniem haków i taśm montażowych, które mogą być mocowane przy użyciu opisanych wyżej kształtek (4) względnie także w bocznych otworach (10) podłużnicy (1), które są osłonięte uszczelką (11).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **417187** (22) 2016 05 13

(51) **B60R 25/102** (2013.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

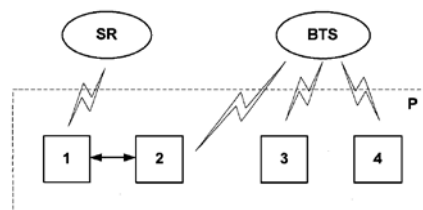
(72) STEFAŃSKI JACEK; RUSZEWSKI MARCIN

(54) **Sposób i układ do dozoru zaparkowanego pojazdu**

(57) Sposób dozoru zaparkowanego pojazdu wyposażonego w bezprzewodowe urządzenie wyznaczające aktualne położenie charakteryzuje się tym, że bezprzewodowe urządzenie

wyznaczające (1) aktualne położenie łączy się z urządzeniem emitującym sygnały aktualnego położenia (2), które umieszcza się wewnątrz pojazdu. Po zamknięciu pojazdu zamkiem ryglowym, przy pomocy urządzenia emitującego sygnały aktualnego położenia (2) emituje się poprzez stację bazową (BTS) do właściciela pojazdu (3) i/lub punktu dozoru (4) sygnały cykliczne zawierające dane dotyczące aktualnego położenia. W przypadku zmiany położenia pojazdu lub w przypadku zaniku sygnału cyklicznego przekazuje się sygnał alarmowy do urządzenia przenośnego (3), korzystnie telefonu komórkowego właściciela pojazdu i/lub do punktu dozoru (4). Przedmiotem wynalazku jest również układ do dozoru zaparkowanego pojazdu charakteryzujący się tym, że bezprzewodowe urządzenie wyznaczające (1) aktualne położenie pojazdu (P) połączone jest z urządzeniem emitującym aktualny sygnał położenia (2), które bezprzewodowo połączone jest poprzez stację bazową (BTS) z urządzeniem przenośnym (3), właściciela pojazdu i/lub z punktem dozoru (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **417220** (22) 2016 05 16

(51) **B62D 35/00** (2006.01)

B62D 37/02 (2006.01)

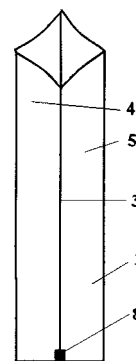
(71) ORZECHOWSKI PAWEŁ CASA VIVENTE INC., Warszawa

(72) ORZECHOWSKI PAWEŁ

(54) **Spojler**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie spojlera z przodu pojazdu. Charakteryzuje się on tym, że ma dwa ramiona, z których jedno ramię (1) jest w przybliżeniu pionowe, zaś drugie ramię jest poziome. Ramię (1) pionowe ma krawędź (3) rozdzielającą dwie ściany (4, 5) boczne, które mają górne zakończenie skośne. Spojler ma czujnik dystansu (8).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **417188** (22) 2016 05 13

(51) **B65B 7/00** (2006.01)

B65B 7/28 (2006.01)

B65D 77/20 (2006.01)

B65D 81/24 (2006.01)

(71) KRAJEWSKI DARIUSZ JERZY, Magliaso, CH

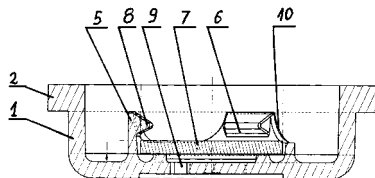
(72) KRAJEWSKI DARIUSZ JERZY, CH

(54) **Zawór ciśnieniowy jednostronny do opakowań hermetycznych**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji zaworu o szerokim i płaskim kołnierzu pozwalającą na zamocowanie w pojemniku

hermetycznym oraz uzyskanie optymalnych parametrów odgazowywania opakowań hermetycznych z jednoczesnym utrzymaniem aromatów opakowanego produktu. Zawór ciśnieniowy jednostronny do opakowań hermetycznych, charakteryzuje się tym, że ma podstawę korpusu (1) zaworu w środkowej części wewnętrznej, niski próg obwodowy oraz kształtowe elementy (5) oporowe posiadające wewnętrzne wręby (6) dla osadzenia membrany (7), przy czym kształtowe elementy (5) oporowe zwieńczone są ukośnymi zaczepami (8) skierowanymi ku środkowi korpusu (1). Korpus (1) zaworu ma płaski kołnierz (2) zewnętrzny.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417209** (22) 2016 05 13(51) **B65D 5/42** (2006.01)**B65D 75/54** (2006.01)**G09F 3/02** (2006.01)

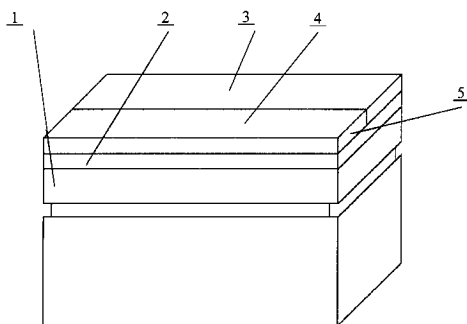
(71) SKÓRKA ANDRZEJ EFECTIVA, Łódź

(72) SKÓRKA ANDRZEJ

(54) **Pudełko z etykietą**

(57) Pudełko z etykietą charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną ścianę w postaci dwu zespolonych trwale płyt, spodniej płyty (2) i wierzchniej płyty (3) oraz co najmniej jedną etykietę (4) połączoną z górną i dolną powierzchnią wierzchniej płyty (3) środkami do trwałego łączenia powierzchni, przy czym etykieta (4) od spodu wierzchniej płyty (3) ma co najmniej trzy brzegi (5) zawinięte wokół krawędzi tej płyty (3).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417184** (22) 2016 05 13(51) **B65D 27/00** (2006.01)**B65D 65/38** (2006.01)**B32B 27/32** (2006.01)

(71) PLAST-FARB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Toruń

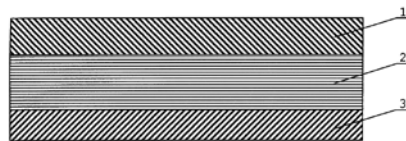
(72) FRĄSZCZAK ZBIGNIEW; KRÓLIKOWSKI BOGUSŁAW; ŚWIŚ MAREK

(54) **Folia wielowarstwowa do wytwarzania kopert**

(57) Folia wielowarstwowa do wytwarzania kopert posiada warstwę pierwszą (1) o zawartości 80-85% wagowych polietylenu dużej gęstości (HDPE), warstwę drugą (2) składającą się z 90-96% wagowych kopolimeru metalocenowego etylenu heksanu i warstwę trzecią (3) składającą się z co najmniej 75% wagowych polietylenu małej gęstości (LDPE). Warstwa pierwsza (1) zawiera polietylen liniowy o małej gęstości, pigment i dodatek antyblokingowy. Warstwa druga (2) zawiera pigment. Warstwa pierwsza (1) stanowi 25-35%,

warstwa druga (2) 40-50%, a warstwa trzecia (3) 20-30% grubości trzech połączonych warstw (1, 2 i 3).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **417134** (22) 2016 05 09(51) **B65D 30/02** (2006.01)**B65D 33/00** (2006.01)

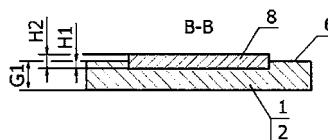
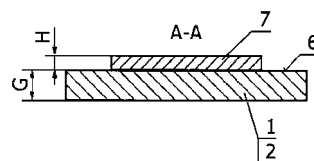
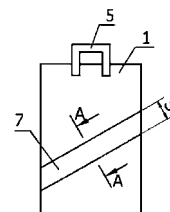
(71) CONTISSI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Dębica

(72) CHUPTYŚ PIOTR

(54) **Torba foliowa odblaskowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest torba foliowa odblaskowa z uchwytami, wykonana ze sfaldowanego rękawa foliowego, która charakteryzuje się tym, że wykonana jest z polietylenu, korzystnie typu HDPE o grubości $G = 0,05 \mu\text{m} - 0,95 \mu\text{m}$, a na jednej lub obu zewnętrznych powierzchniach (6) przedniej ściany (1) i tylnej ściany (2) umieszczony jest połączony z nimi nierozłącznie co najmniej jeden pasek odblaskowy (7) lub zatopiony w tych ściankach co najmniej jeden pasek odblaskowy (8) lub na jednej z tych ścian osadzona jest nierozłącznie powłoka odblaskowa, które to paski lub ta powłoka wykonane są z kompozycji stanowiącej 80-99,1% wagowych polietylenu, korzystnie typu HDPE oraz 0,9-20% wagowych przeźroczystego barwnika lub pigmentu fluoroscencyjnego, przy czym grubość łączonych nierozłącznie pasków odblaskowych (7) $H = 0,05 - 0,9 \mu\text{m}$, a grubość zatopionych elementów odblaskowych (8) $H_2 = 0,06 - 0,6 \mu\text{m}$, zaś ich głębokość zatopienia $H_1 = 0,02 - 0,4 \mu\text{m}$, natomiast szerokość pasków odblaskowych (7 i 8) $S = 5 - 200 \text{ mm}$.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **417148** (22) 2016 05 10(51) **B65H 20/04** (2006.01)**B21D 43/11** (2006.01)

(71) GRELA ZBIGNIEW, Radom

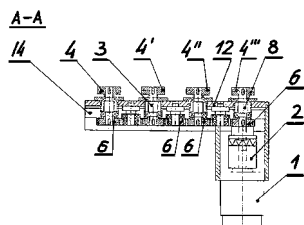
(72) GRELA ZBIGNIEW

(54) **Podajnik wahadłowy profilujący**

(57) Przedmiotem wynalazku jest podajnik wahadłowy profilujący do profilowania taśm, z napędem wahadłowym pneumatycznym lub hydraulicznym albo elektrycznym. Podajnik wahadłowy

profilujący charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej parę rolek profilujących, obracających się cyklicznie o określony kąt α , między którymi przemieszczana jest obrabiana taśma, dolna rolka profilująca (4) osadzona jest na wale (3), umieszczonym w płycie roboczej (12), natomiast górna rolka profilująca (5) osadzona jest na wale (8), zamocowanym przesuwnie w prowadnicach na płycie roboczej (12), zamocowanej do korpusu (14), na końcu wału (3) osadzone jest sprzęgło (2), połączone z co najmniej jednym napędem wahadłowym (1). Między dolnymi rolkami profilującymi (4, 4', 4'', 4''') i górnymi rolkami profilującymi (5, 5', 5'', 5''') usytuowana jest obrabiana taśma, drut lub kształtownik, a dolne rolki profilujące (4, 4', 4'', 4'''), każda z kołem zębatym (6), osadzone są na wałach (3), które zamocowane są w linii poziomej, w płycie roboczej (12), przy czym aktywna dolna rolka profilująca (4) z kołem zębatym (6) osadzona na wale (3) napędzana jest napędem wahadłowym (1) za pośrednictwem sprzęgła jednokierunkowego (2), koło zębate (6) aktywnej dolnej rolki profilującej (4) połączone jest z pozostałymi kołami zębatymi (6) pozostałych dolnych rolek profilujących (4', 4'', 4'''), natomiast górne rolki profilujące (5, 5', 5'', 5''') osadzone są na wałach (8), które przesuwnie umieszczone są w prowadnicach (10) na płycie roboczej (12), za pośrednictwem śrub regulacyjnych (7), umieszczonych w płycie roboczej (12), która zamocowana jest do korpusu (14).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 417933 (22) 2016 07 13

(51) B82B 3/00 (2006.01)

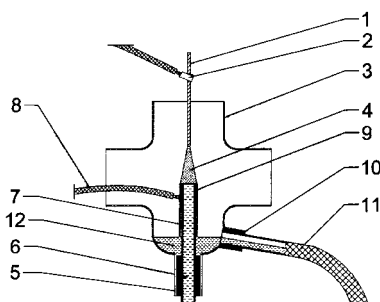
B82Y 40/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) DZIMITROWICZ ANNA; GRĘDA KRZYSZTOF;
JAMRÓZ PIOTR; NYK MARCIN; POHL PAWEŁ

(54) **Sposób otrzymywania nanostruktur Au lub Ag z zastosowaniem mikrowyładowania jarzeniowego oraz przepływowy układ reakcyjno-wyładowczy do realizacji tego sposobu**

(57) Zgłoszenie zawiera sposób otrzymywania nanostruktur Au lub Ag, z zastosowaniem mikrowyładowania jarzeniowego, charakteryzujący się tym, że anodę (6) w postaci roztworu prekursora nanostruktur Au lub Ag wprowadza się do układu reakcyjno-wyładowczego do komory wyładowczej (3), w której umieszczona jest katoda wolframowa (1), następnie po przyłożeniu do roztworu anody (3) potencjału dodatniego (8) i do katody wolframowej (1) potencjału ujemnego (2) o napięciu prądu stałego od 100 do 2000 V, pomiędzy elektrodami, bezpośrednio w atmosferze otaczającego powietrza, inicjuje się i utrzymuje stabilne wyładowanie jarzeniowe prądu stałego, tj. dc- μ APGD (4), co powoduje powstanie nanostruktur Au lub Ag w wycieku, który wyprowadzany jest z układu reakcyjno-wyładowczego poprzez otwór ze szlifem (10), umożliwiając



dopasowanie odpowiedniego przewodu wyprowadzającego (11). Przedmiotem zgłoszenia jest też przepływowy układ reakcyjno-wyładowczy, który składa się ze szklanej komory wyładowczej (3) posiadającej cztery otwory: otwór z umieszczoną katodą wolframową (1), otwór umożliwiający wprowadzanie roztworu prekursora nanostruktur Au lub Ag za pomocą pompy perystaltycznej (...), otwór na anodę (6), a także otwór z odpowiednio dopasowanym szlifem (10), umożliwiający odprowadzanie za pomocą przewodu wyprowadzającego (11) powstałych w układzie nanostruktur oraz części przepływowej, która składa się z rurki grafitowej (7), umieszczonej wewnątrz rurki szklanej kwarcowej (9), w celu ochrony przed degradacją w wyniku wyładowania dc- μ APGD (4).

(14 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 417135 (22) 2016 05 09

(51) C01B 31/08 (2006.01)

C01B 31/12 (2006.01)

H01M 4/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń(72) ILNICKA ANNA; KAMEDULSKI PIOTR;
ŁUKASZEWICZ JERZY PAWEŁ

(54) **Sposób wytwarzania porowatej matrycy węglowej o zwiększonej zawartości tlenu i azotu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania porowatych matryc węglowych, który charakteryzuje się tym, że surowiec organiczny stanowią suche lub mokre zielenice albo ich wyłoczyny, a surowcem nieorganicznym są węglany nieorganiczne rozdrobnione do ziaren o rozmiarach nanometrycznych, które mieszane są w przeliczeniu na suchą masę w stosunku wagowym w zakresie od 1:4 do 4:1, homogenizuje mechanicznie, podgrzewa z szybkością od 5°C/min do 15°C/min w atmosferze gazu obojętnego, a termolizę w warunkach beztlenowych prowadzi się w zakresie temperatur od 600°C do 900°C przez okres od 30 minut do 120 minut, po czym schładza do temperatury około 50°C, utrzymując atmosferę beztlenową, a następnie uzyskany produkt w postaci nieporowatej matrycy węglowej, zawierającej azot i tlen, poddaje się działaniu kwasów nieorganicznych lub organicznych, w celu usunięcia składnika nieorganicznego, po czym płucze wodą demineralizowaną do uzyskania wartości pH odcieku w zakresie od 6 do 7, a następnie suszy przez okres od 12 godzin do 24 godzin w temperaturze od 70°C do 100°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 417242 (22) 2016 05 19

(51) C01G 39/00 (2006.01)

C01G 41/00 (2006.01)

C01G 21/00 (2006.01)

C01G 17/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) PIĄTKOWSKA MAGDALENA; TOMASZEWICZ ELŻBIETA

(54) **Nowe fazy typu ograniczonych roztworów stałych dotowanych jonami metalu ziem rzadkich i sposób wytwarzania faz typu ograniczonych roztworów stałych dotowanych jonami metalu ziem rzadkich**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe fazy typu ograniczonych roztworów stałych dotowanych jonami metalu ziem rzadkich, charakteryzując się tym, że metal ziem rzadkich stanowi neodym o ogólnym wzorze $Pb_{1-3x}Nd_{2x}WO_4$ lub $Pb_{1-3x}Nd_{2x}(MoO_4)_{4/3-3x}(WO_4)_{4/3x}$, gdzie $0 < x \leq 0,2000$, a oznacza wakancje w sieci krystalicznej. Ponadto zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania faz typu ograniczonych roztworów stałych dotowanych jonami metalu ziem rzadkich, polega na mieszaniu, ujednorodnianiu, wygrzewaniu i chłodzeniu, charakteryzuje on się tym, że wolframian(VI) ołowiu(II) w ilości większej lub równej niż 66,67% molowego, a mniejszej niż 100,00% molowego miesza się z wolframianem(VI) neodymu(III) w ilości większej niż 0,00% molowego a mniejszej lub równej niż 33,33% molowego, a także molibdenian(VI) ołowiu(II) w ilości większej lub równej niż 66,67% molowego, a mniejszej niż 100,00% molowego miesza się z wolframianem(VI) neodymu(III) w ilości większej niż 0,00% molowego, a niniejszej lub równej niż 33,33% molowego, po czym mieszaninę praży się w temperaturze od 900 do 995°C, następnie chłodzi otrzymując produkt o ogólnym wzorze $Pb_{1-3x}Nd_{2x}WO_4$ lub $Pb_{1-3x}Nd_{2x}(MoO_4)_{4/3-3x}(WO_4)_{4/3x}$, gdzie $0 < x \leq 0,2000$, a oznacza wakancje w sieci krystalicznej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417243** (22) 2016 05 17

(51) **C02F 1/42** (2006.01)

C02F 1/28 (2006.01)

B01D 53/50 (2006.01)

(71) PUROLITE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia;
EDF POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa;
POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) PŁOTKA MACIEJ; GLAMOWSKI PIOTR;
CZUPRYŃSKI PIOTR; CZEKAJ MARTA;
JURA KONRAD; ŻUKOWSKI WITOLD

(54) **Sposób usuwania metali ze ścieków instalacji mokrego odsiarczania spalin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oczyszczania ścieków z instalacji mokrego odsiarczania spalin, który charakteryzuje się tym, że ściek oczyszczony z zawiesiny poddaje się filtracji przez złożę węgla aktywnego, następnie ściek poddaje się adsorpcji metali za pomocą żywic jonowymiennych w kaskadzie co najmniej dwóch kolumn, z których pierwsza wypełniona jest makroporową żywicą chelatującą stanowiącą kopolimer styrenu usieciany dwuwinylobenzenem, zawierający iminoacetylodioctowe grupy funkcyjne, selektywny w stosunku do metali takich jak: Ni, Zn, Cd, Co, Cu, Mo, Pb, a także Mn, Al, Fe w temperaturze pracy do 70°C, a druga kolumna wypełniona jest makroporową żywicą chelatującą stanowiącą kopolimer styrenu usieciany dwuwinylobenzenem, zawierający grupy tiouroniowe, służące do usuwania niskich stężeń jonów rtęci, metali szlachetnych, w temperaturze do 80°C. W korzystnym wariancie do ścieku surowego dodaje się zawieszinę popiołu lotnego ze spalania węgla kamiennego poddanego ekstrakcji wodą gdzie stosunek popiołu do wody wynosi od 1:5 do 1:1, korzystnie 1:5. Regenerację złożów żywic zawierających iminoacetylodioctowe grupy funkcyjne, korzystnie prowadzi się przez wsteczne przemywanie kolumn wodą zdemineralizowaną (wypieranie), a następnie elucję 1-20% m/m roztworem kwasu solnego i po tak przeprowadzonej desorpcji roztwory z przemywania gromadzi się w zbiorniku eluatu, a eluat wykorzystuje się wielokrotnie do regeneracji prowadząc do zateżenia jonów metali i wytwarzając koncentrat metali możliwych do odzysku metodami hydrometalurgicznymi.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **417149** (22) 2016 05 12

(51) **C02F 9/02** (2006.01)

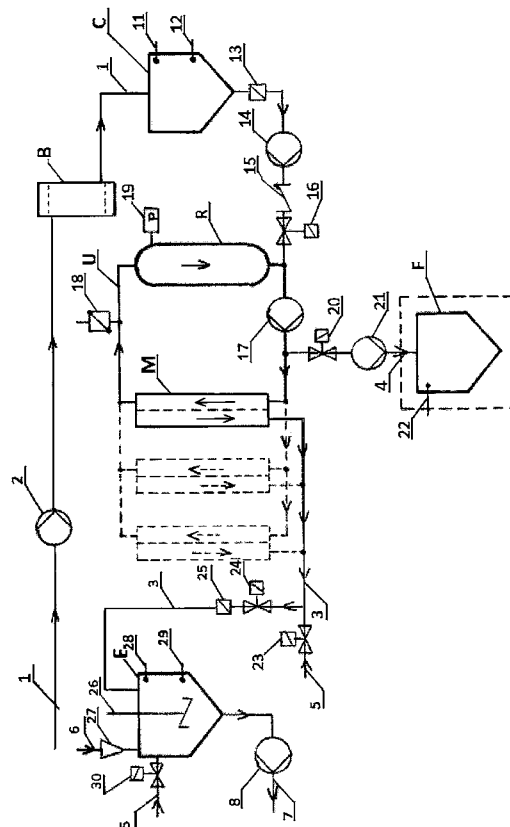
(71) AQUAPOLIMERY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Legnica

(72) WIŚNIEWSKI WŁADYSŁAW

(54) **Sposób bezodpadowego oczyszczania ścieków wodnych powstających w procesie stosowania wodnych farb graficznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób bezodpadowego oczyszczania ścieków wodnych powstających w procesie stosowania wodnych farb graficznych polega na tym, że ścieki wodne (1) są rozdzielane na wodę (3) oraz nieużyteczny w bezpośrednim stosowaniu koncentrat (4), zbierany w mobilnym zbiorniku (F), po przetransportowaniu poddany uzdatnieniu w procesie do formy użytecznej technologicznie. Urządzenie składające się z pompy ścieków (2), filtra mechanicznego (B), buforowego zbiornika ścieków (C), buforowego zbiornika wody (E), mobilnego zbiornika (F) oraz układu obiegowego (U) ma usytuowane pomiędzy zbiornikiem (C) a układem (U) przepływomierz (13), pompę zasilającą (14), zawór zwrotny (15), elektrozawór (16). Układ (U) składa się z pompy (17), modułu membranowego lub modułów (M), korzystnie ze zbiornika cyrkulacyjnego (R), odpowietrznika automatycznego (18), czujnika ciśnienia (19). Do układu (U) podłączone są mobilny zbiornik (F) poprzez elektrozawór (20) i pompę (21) oraz zbiornik wody technologicznej (E) poprzez elektrozawór (24) i przepływomierz (25). Do zbiornika (E) podłączona jest pompa wody technologicznej (8).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **417160** (22) 2016 05 11

(51) **C02F 11/04** (2006.01)

C02F 3/28 (2006.01)

C12P 5/00 (2006.01)

C12P 1/04 (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

C12N 9/14 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO
IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) POŁEĆ BOŻENNA; BARYGA ANDRZEJ;
STECKA KRYSZYNA; MIECZNIKOWSKI ANTONI;
ZIELIŃSKA KRYSZYNA

(54) **Sposób zwiększenia wydajności biogazowni
wysłodków buraczanych i poprawy jakości biogazu
oraz zastosowanie preparatu
bakteryjno-enzymatycznego Lactacel - W**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zwiększenia wydajności biogazowni wysłodków buraczanych i poprawy jakości biogazu oraz zastosowanie preparatu bakteryjno-enzymatycznego Lactacel - W. Sposób zwiększenia wydajności biogazowni wysłodków buraczanych i poprawy jakości biogazu charakteryzuje się tym, że przed zbiogazowaniem substratu stosuje się preparat enzymatyczno-bakteryjny Lactacel - W w dawce 1-1,2 kg/Mg wysłodków i prowadzi się proces ciągłej mezofilowej fermentacji metanowej.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 419181 (22) 2016 10 20

(51) C05F 7/00 (2006.01)

C05G 3/00 (2006.01)

C05G 3/04 (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(72) KOŃCZAK BEATA; ZAWARTKA PAWEŁ

(54) **Sposób otrzymywania granulowanego nawozu
o spowolnionym uwalnianiu składników**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania nawozu z ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych. Sposób charakteryzuje się tym, że mieszaninę powstałą z osadów ściekowych o uwodnieniu 55-90% i alginianu sodu o stężeniu 1-4%, korzystnie 2%, dodaje się do roztworu chlorku wapnia o stężeniu 1-2% i pozostawia aż do stwardnienia, korzystnie w czasie 5-30 minut, i tak utwardzoną mieszaninę suszy się w temperaturze 20-105°C, korzystnie w czasie 2-48 h. Przedmiotem wynalazku jest także nawóz z ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 417256 (22) 2016 05 19

(51) C05F 11/02 (2006.01)

C08H 99/00 (2010.01)

C07G 99/00 (2009.01)

(71) GRUPA AZOTY SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

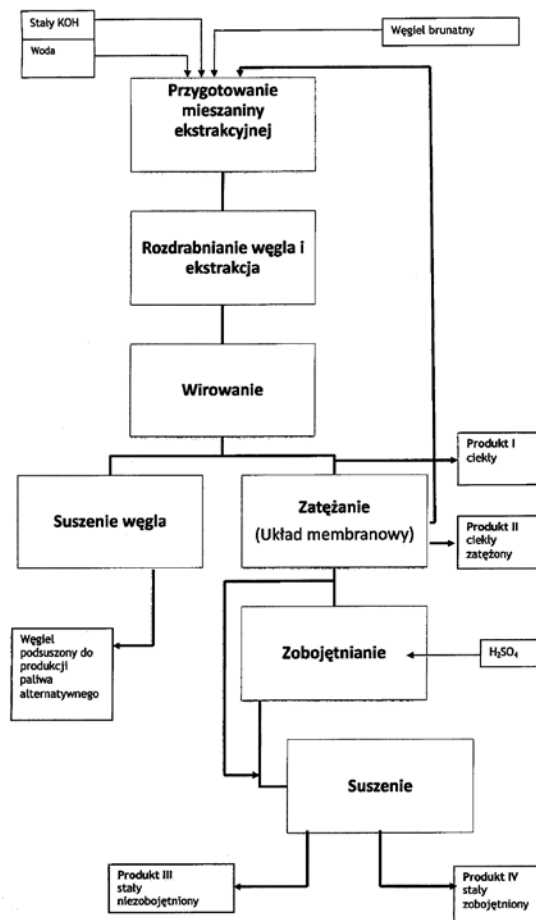
(72) WIKIERAK JÓZEF; STOPA HALINA;
MALINOWSKI PRZEMYSŁAW; WADACH ZBIGNIEW;
FRĄNCZAK-SZATKO BOGUSŁAWA;
SOBIECHOWSKA BEATA; KOZIOŁ RENATA;
JANIGA PAWEŁ; SARKOWICZ ELŻBIETA

(54) **Sposób otrzymywania produktów humusowych
z węgla brunatnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest, przedstawiony na rysunku, sposób otrzymywania produktów humusowych z węgla brunatnego w wieloetapowym procesie przemysłowym, w którym następują procesy ekstrakcji alkalicznej i wyodrębnianie produktów oczekiwanych. Sposób ten charakteryzuje się tym, że surowy węgiel brunatny poddaje się procesowi ekstrakcji czynnikiem alkalicznym przy jednoczesnym rozdrabnianiu węgla w I° ekstrakcji, a po oddzieleniu stałej pozostałości od roztworu, roztwór zatęża się za pomocą filtracji membranowej i/lub neutralizuje, zaś stałą pozostałość poddaje się ponownie ekstrakcji - II° ekstrakcji, permeatem z procesu zatężania, który następnie zawraca się do I° ekstrakcji, a zatężony i/lub zneutralizowany roztwór zawierający produkty humusowe suszy się. Produkty humusowe otrzymane w powyższym

sposobie mogą znaleźć zastosowanie w procesach nawożenia gleby lub do produkcji nawozów.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 417227 (22) 2016 05 15

(51) C05F 15/00 (2006.01)

C05F 7/00 (2006.01)

C09K 17/48 (2006.01)

(71) ŚLUSARCZYK JERZY, Poznań

(72) DIATTA JEAN; KACZMAREK SŁAWOMIR;
MAKIEŁA JACEK; ŚLUSARCZYK JERZY

(54) **Sposób otrzymywania środka
do poprawy własności gleby**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania środka do poprawy własności gleby, do reaktora chemicznego dostarcza się nadmiarowy osad ściekowy i/lub pulę w postaci zmieszanych odpadów pochodzenia zwierzęcego i poubojowego i/lub części organicznych odpadów komunalnych, zawierające od 15 do 60 części wagowych suchej masy. W reaktorze lub podczas transportu do niego, do nadmiarowego osadu ściekowego i/lub pulpy na każde 100 części wagowych nadmiarowego osadu ściekowego i/lub pulpy dodaje się od 6 do 14 części wagowych wody utlenionej o stężeniu od 20 do 35%. Następnie po zakończeniu operacji podawania wody utlenionej dodaje się węgiel magnezu o zawartości tlenu magnezu minimum 80% w ilości od 15 do 25 części wagowych na 100 części wagowych osadu ściekowego i/lub pulpy, natomiast po wymieszaniu całości dodaje się od 30 do 50 części wagowych kwasu siarkowego technicznego o stężeniu minimum 90%. Zawarte w nadmiarowym osadzie ściekowym i/lub pulpie struktury organiczne pochodzenia biologicznego są mineralizowane podczas reakcji kwasu siarkowego z tlenkiem magnezu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 417223 (22) 2016 05 16

(51) C07C 37/055 (2006.01)

C07C 41/30 (2006.01)

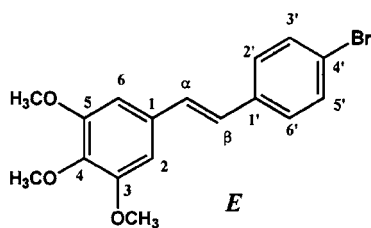
C07C 43/23 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

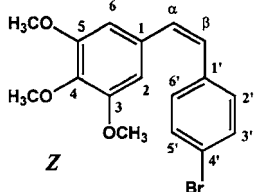
(72) KRAWCZYK HANNA; SZCZECIŃSKI PRZEMYSŁAW;
KRZYSZTOFIK MATEUSZ(54) Sposób otrzymywania
mieszaniny (E)-4-bromo-3',4',5'-trimetoksystilbenu
i (Z)-4-bromo-3',4',5'-trimetoksystilbenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania mieszaniny izomerów (E)-4-bromo-3',4',5'-trimetoksystilbenu o wzorze 1a i (Z)-4-bromo-3',4',5'-trimetoksystilbenu o wzorze 1b. Sposób ten polega na tym, że do [(4-bromobenzyl)otrifenilobromku fosfoniowego dodaje się wodę destylowaną i miesza w atmosferze argonu w temperaturze pokojowej dodając powoli wodorotlenek litu, po dodaniu całej ilości wodorotlenku litu dodaje się powoli 3,4,5-trimetoksybenzaldehyd, całość miesza się przez co najmniej 24 godziny w temperaturze 90-100°C a następnie schładza do temperatury pokojowej, dodaje wodę i co najmniej raz ekstrahuje chloroformem. Następnie połączone z ekstrakcji fazy organiczne suszy się i powstającą mieszaninę izomerów (E)-4-bromo-3',4',5'-trimetoksystilbenu i (Z)-4-bromo-3',4',5'-trimetoksystilbenu wydziela się w znany sposób, przy czym stosuje się następujące proporcje surowców: [(4-bromobenzyl)otrifenilobromek fosfoniowy do wodorotlenku litu do 3,4,5-trimetoksybenzaldehydu jak 1-3:1,2-3,6:4-12.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1a



Wzór 1b

A1 (21) 417193 (22) 2016 05 13

(51) C07C 211/63 (2006.01)

C07C 209/12 (2006.01)

A01N 33/12 (2006.01)

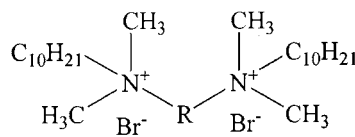
(71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; GISZTER RAFAŁ;
KRAWCZYK KRZYSZTOF; KACZMAREK DAMIAN(54) Nowe bisamoniowe cieczy jonowe z kationem
alkano-1,X-bis(decylo-dimetyloamoniowym)
i anionem mrówczanowym, sposób
ich otrzymywania oraz zastosowanie jako
bakteriocydy

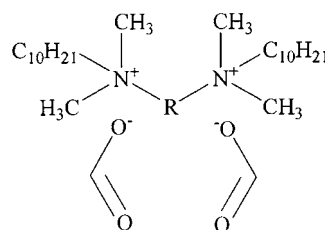
(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe bisamoniowe cieczy jonowe z kationem alkano-1,X-bis(decylo-dimetyloamoniowym) i anionem mrówczanowym, o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza łańcuch węglowy od czterech do dwunastu atomów węgla w łańcuchu alkilowym. Zgłoszenie obejmuje też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że dibromek bisamoniowy o wzorze ogólnym 1, rozpuszczony w wodzie lub butanolu, lub izopropanolu,

lub metanolu poddaje się reakcji z mrówczanem sodu lub mrówczanem potasu, w stosunku molowym dibromku bisamoniowego do soli kwasu mrówkowego 1:2, w temperaturze od 20°C do 50°C, korzystnie 25°C, w czasie co najmniej 15 minut, następnie odsącza się nieorganiczny produkt uboczny, po czym produkt izoluje się i suszy w temperaturze korzystnie 70°C. Zgłoszenie dotyczy także zastosowania bisamoniowych cieczy jonowych z anionem mrówczanowym, jako bakteriocydów.

(9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 417158 (22) 2016 05 11

(51) C07D 215/36 (2006.01)

C07D 215/18 (2006.01)

C07D 215/38 (2006.01)

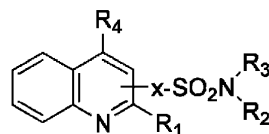
A61K 31/47 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) ŚLĄSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W KATOWICACH,
Katowice(72) BORYCZKA STANISŁAW; MARCINIEC KRZYSZTOF;
SKRZYPEK LESZEK; LATOCHA MAŁGORZATA(54) Acetylenowe pochodne sulfamoi-chinoliny
o działaniu przeciwnowotworowym, sposób
ich wytwarzania oraz kompozycja farmaceutyczna
je zawierająca

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia są pochodne chinoliny o działaniu przeciwnowotworowym o wzorze ogólnym 1, zawierające ugrupowanie acetylenowe i sulfamoiowe. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania acetylenowych pochodnych sulfamoi-chinoliny o wzorze ogólnym 1 oraz kompozycja farmaceutyczna, zawierająca substancję aktywną i farmaceutycznie akceptowalne nośniki i/lub substancje pomocnicze, charakteryzujące się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden związek o wzorze ogólnym 1, określony w zastr.1 i/lub jego farmakologicznie dopuszczalną sól.

(11 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 417180 (22) 2016 05 13

(51) C07D 295/08 (2006.01)

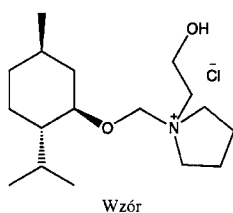
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) JANUS EWA; GANO MARCIN

(54) **Chiralna sól pirolidyniowa i sposób wytwarzania chiralnej soli pirolidyniowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest chiralna sól pirolidyniowa, o wzorze z rysunku, która ma w części kationowej, przy czwartorzędowym atomie azotu, grupę 2-hydroksyetylową i chiralny podstawnik (1*R*,2*S*,5*R*)-(-)-2-izopropyl-5-metylocykloheksyl-1-oksymetylowy, zaś część anionową stanowi anion chlorkowy. Zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania chiralnej soli pirolidyniowej, który charakteryzuje się tym, że prowadzi się reakcję N-(2-hydroksyetylo)pirolidyny z eterem chlorometylowo-(1*R*,2*S*,5*R*)-(-)-2-izopropyl-5-metylocykloheksyl-1-owym, przy ich stosunku molowym wynoszącym od 0,9 do 1,1 w środowisku bezwodnego rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze 25°C - 50°C w czasie 4-24 godzin otrzymując chlorek N-(2-hydroksyetylo)-N-[(1*R*,2*S*,5*R*)-(-)-2-izopropyl-5-metylocykloheksyl-1-oksymetylo]-pirolidyniowy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **417181** (22) 2016 05 13

(51) **C07D 295/08** (2006.01)

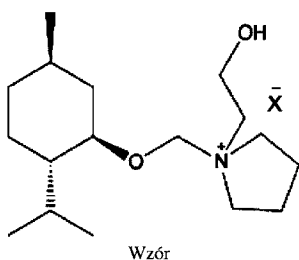
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) JANUS EWA; GANO MARCIN

(54) **Chiralna sól pirolidyniowa i sposób wytwarzania chiralnej soli pirolidyniowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest chiralna sól pirolidyniowa, o przedstawionym wzorze, który ma w części kationowej, przy czwartorzędowym atomie azotu, grupę 2-hydroksyetylową i chiralny podstawnik (1*R*,2*S*,5*R*)-(-)-2-izopropyl-5-metylocykloheksyl-1-oksymetylo-1-oksymetylowy, zaś część anionową stanowi anion heksafluorofosforanowy lub tetrafluoroboranowy lub trifluorometanosulfonianowy lub bis(trifluorometylosulfonylo)imidkowy lub bis(pentafluoroetylosulfonylo)imidkowy. We Wzorze X oznacza PF_6^- , BF_4^- , $(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2\text{N}^-$, CF_3SO_3^- , $(\text{C}_2\text{F}_5\text{SO}_2)_2\text{N}^-$. Zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania chiralnej soli pirolidyniowej, która charakteryzuje się tym, że chlorek N-(2-hydroksyetylo)-N-[(1*R*,2*S*,5*R*)-(-)-2-izopropyl-5-metylocykloheksyl-1-oksymetylo]-pirolidyniowy poddaje się reakcji z solą sodową lub potasową lub litową kwasu HPF_6 lub HBF_4 lub HOSO_2CF_3 lub $\text{HN}(\text{SO}_2\text{CF}_3)_2$ lub $\text{HN}(\text{SO}_2\text{C}_2\text{F}_5)_2$, zastosowaną z nadmiarem do 10% molowych, w środowisku wody lub w mieszaninie wody i rozpuszczalnika organicznego, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze 25°C - 40°C, w czasie od 5 do 24 godzin, wytwarzając chiralną sól pirolidyniową o wzorze, gdzie X oznacza anion heksafluorofosforanowy lub tetrafluoroboranowy lub trifluorometanosulfonianowy lub bis(trifluorometylosulfonylo)-imidkowy lub bis(pentafluoroetylosulfonylo)imidkowy.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **417190** (22) 2016 05 13

(51) **C07D 453/04** (2006.01)

C09K 31/16 (2006.01)

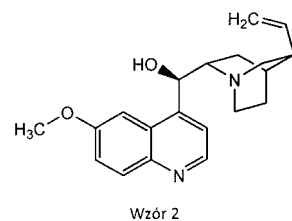
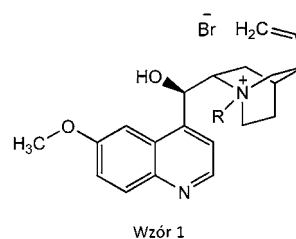
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; RZEMIENIECKI TOMASZ

(54) **Bromki 1-alkilochininy, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako antyelektrostatyki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są czwartorzędowe bromki amoniowe z kationem 1-alkilochininy o wzorze ogólnym 1, idzie R oznacza podstawnik alkilowy o długości od 14 do 18 atomów węgla. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że chininę w postaci wolnej zasady o wzorze 2 rozpuszcza się w alkoholu alifatycznym o długości łańcucha od 1 do 3 atomów węgla, korzystnie w metanolu i poddaje reakcji chemicznej z bromoalkanem prostolańcuchowym zawierającym od 2 do 18 atomów węgla w stosunku molowym od 1:1 do 1:1,1, w temperaturze od 35 do 60°C, korzystnie w 45°C i czasie co najmniej 60 godzin, następnie odparowuje się rozpuszczalnik, przeemywa pozostałość benzyną ekstrakcyjną lub rozpuszczalnikiem apolarnym z grupy: pentan, heksan lub heptan i suszy w temperaturze 30°C pod obniżonym ciśnieniem. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie czwartorzędowych bromków amoniowych z kationem 1-alkilochininy jako antyelektrostatyki.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **417206** (22) 2016 05 13

(51) **C07D 453/04** (2006.01)

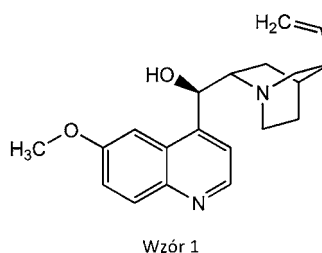
G01N 30/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; RZEMIENIECKI TOMASZ

(54) **Sposób otrzymywania chininy na drodze deprotonacji chlorowodoru lub siarczanu(VI) chininy w acetonitrylu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania chininy, wzór 1, na drodze deprotonacji chlorowodoru lub siarczanu(VI) chininy w acetonitrylu, mający zastosowanie w syntezie chiralnych faz stacjonarnych do kolumn chromatograficznych. Sposób otrzymywania chininy, wzór 1, na drodze deprotonacji chlorowodoru lub siarczanu(VI) chininy w acetonitrylu, polega na tym, że dwuwodny chlorowodorek chininy albo jednowodny siarczan(VI) chininy, albo bezwodny chlorowodorek chininy, albo bezwodny siarczan(VI) chininy rozpuszcza się w acetonitrylu i poddaje reakcji chemicznej w temperaturze 20°C i czasie co najmniej 20 minut, następnie odsąca się wytrącony osad, zatęża przesącz do obję-



tości równej od 5% do 15% objętości początkowej, dalej przesącz chłodzi się do temperatury 5°C, po czym odsącza się kolejną porcję wytrąconego osadu, następnie stałą pozostałość deprotonacji rozdrabnia się, w dalszej kolejności otrzymaną chininę poddaje się procesowi oczyszczania, a następnie suszy w temperaturze 30÷50°C pod obniżonym ciśnieniem.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419661** (22) 2016 12 05

(51) **C07F 7/10** (2006.01)

C07F 5/02 (2006.01)

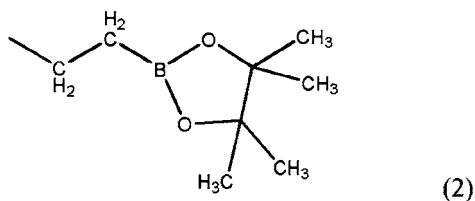
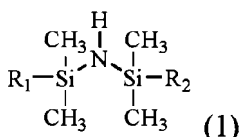
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) KUCIŃSKI KRZYSZTOF; HRECZYCHO GRZEGORZ;
KAŻMIERCZAK JOANNA

(54) **Borofunkcyjne disilazany**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe symetryczne i niesymetryczne disilazany zawierające bor o ogólnym wzorze 1, którym R_1 oznacza: $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{B}(\text{On-Bu})_2$ lub grupę o wzorze 2 oraz R_2 oznacza: wodór o wzorze 2: $\text{CH}_2\text{CH}_2\text{SiMe}_3$, $\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{Ge}^i\text{Pr}_3$, $\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{GeEt}_3$.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **419663** (22) 2016 12 05

(51) **C07F 7/30** (2006.01)

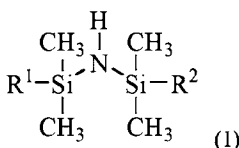
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) KAŻMIERCZAK JOANNA; HRECZYCHO GRZEGORZ;
KUCIŃSKI KRZYSZTOF;
SZUDKOWSKA-FRĄTCZAK JUSTYNA

(54) **Niesymetryczne germanofunkcyjne disilazany**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe germanofunkcyjne niesymetryczne disilazany zawierające bezpośrednie wiązanie krzem-azot-krzem ($\text{R}_1\text{-SiMe}_2\text{-NH-SiMe}_2\text{-R}_2$) oraz atomy germanu w cząsteczkach o ogólnym wzorze 1, w którym gdy R^1 oznacza wodór, lub grupę $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{GeR}_3$, gdzie R oznacza Et lub Ph lub *n*-Bu; $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{GeMe}_2\text{Ph}$; $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{GeR}_3$, gdzie R oznacza Et lub ⁱPr; zaś R^2 oznacza: $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{GeR}_3$, gdzie R oznacza Et lub ⁱPr; $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OCH}_2\text{CH}_2\text{OSiMe}_3$; $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OCH}_2\text{CH}_2\text{OSiMe}_3$; $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OCH}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{H}$; $-\text{CH}_2\text{CH}_2(\text{p-Cl-C}_6\text{H}_4)$.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **418943** (22) 2016 09 30

(51) **C07F 9/10** (2006.01)

C07C 67/08 (2006.01)

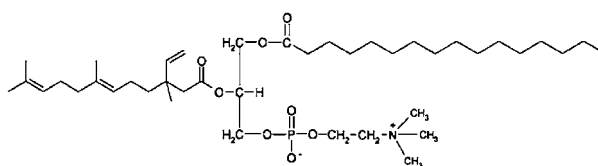
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) GLISZCZYŃSKA ANNA; NIEZGODA NATALIA;
GŁADKOWSKI WITOLD

(54) **1'-Palmitoilo-2'-(3,7,11-trimetylo-3-winylododeka-6,10-dienylo)-sn-glicero-3'-fosfocholina oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Zgłoszenie dotyczy 1'-palmitoilo-2'-(3,7,11-trimetylo-3-winylododeka-6,10-dienylo)-sn-glicero-3'-fosfocholiny, o wzorze 1, oraz sposobu jej otrzymywania na drodze estyfikacji 1-palmitoilo-sn-glicero-3'-fosfocholiny kwasem (E)-3,7,11-trimetylo-3-winylododeka-6,10-dienowym z udziałem czynnika sprzęgającego jakim jest *N,N'*-dicykloheksylokarbodiimid oraz w obecności 4-dimetyloaminopirydyny w środowisku bezwodnego chlorku metylenu lub chloroformu. Fosfolipid ten może znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym jako prolek w terapii chorób nowotworowych.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) **418944** (22) 2016 09 30

(51) **C07F 9/10** (2006.01)

C07C 67/08 (2006.01)

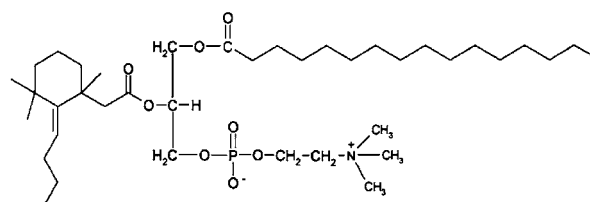
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) GLISZCZYŃSKA ANNA; NIEZGODA NATALIA;
GŁADKOWSKI WITOLD

(54) **1'-Palmitoilo-2'-[2-(2"-butylideno-1",3",3"-trimetylo)-cykloheksylo]acetylo-sn-glicero-3'-fosfocholina oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Zgłoszenie dotyczy 1'-palmitoilo-2'-[2-(2"-butylideno-1",3",3"-trimetylo)cykloheksylo]acetylo-sn-glicero-3'-fosfocholiny, o wzorze 1, przedstawionym na rysunku oraz sposobu jej otrzymywania na drodze estyfikacji 1-palmitoilo-sn-glicero-3'-fosfocholiny kwasem 2-(2-butylideno-1,3,3-trimetylocykloheksylo)-octowym z udziałem czynnika sprzęgającego jakim jest *N,N'*-dicykloheksylokarbodiimid oraz w obecności 4-dimetyloaminopirydyny w środowisku bezwodnego chlorku metylenu lub chloroformu. Fosfolipid ten może znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym jako prolek w terapii chorób nowotworowych.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) **418945** (22) 2016 09 30

(51) **C07F 9/10** (2006.01)

C07C 67/08 (2006.01)

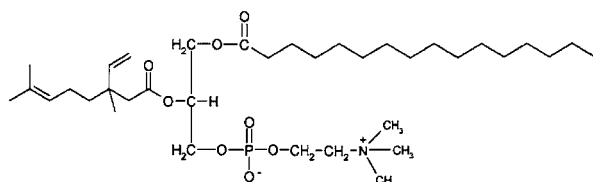
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) GLISZCZYŃSKA ANNA; NIEZGODA NATALIA;
GŁADKOWSKI WITOLD

(54) **1'-Palmitoilo-2'-(3,7-dimetylo-3-winylokt-6-enylo)-sn-glicero-3'-fosfocholiny oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Zgłoszenie dotyczy 1'-palmitoilo-2'-(3,7-dimetylo-3-winylokt-6-enylo)-sn-glicero-3'-fosfocholiny, o wzorze 1, przedstawionym na rysunku oraz sposobu jej otrzymywania na drodze estyfikacji 1-palmitoilo-sn-glicero-3-fosfocholiny kwasem 3,7-dimetylo-3-winylokt-6-enowym z udziałem czynnika sprzęgającego jakim jest *N,N'*-dicykloheksylokarbodiimid oraz w obecności 4-dimetyloaminopirydyny w środowisku bezwodnego chlorku metylenu lub chloroformu. Fosfolipid ten może znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym, jako prolek w terapii chorób nowotworowych.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 417168 (22) 2016 05 12

(51) C07F 9/6561 (2006.01)

A61K 31/675 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

A61P 19/00 (2006.01)

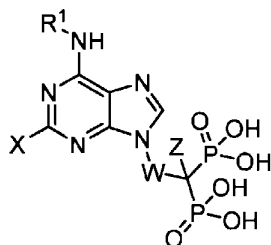
(71) ARENDI SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź

(72) BŁASZCZYK ROMAN;
FORDYMACKA-BŁASZCZYK MARTA

(54) **Kwasy bisfosfonowe, kompozycje farmaceutyczne je zawierające i ich zastosowanie do wytwarzania leków**

(57) Zgłoszenie opisuje kwasy bisfosfonowe o ogólnym wzorze 1. Zgłoszenie dotyczy także kompozycji farmaceutycznej, zawierającej substancję czynną oraz farmakologicznie dopuszczalne nośniki i/lub substancje pomocnicze, charakteryzujące się tym, że jako substancję czynną kompozycja zawiera co najmniej jeden związek o wzorze 1. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie nowych kwasów bisfosfonowych o wzorze 1 lub ich farmakologicznie dopuszczalnych soli, solwatów lub produktów do wytwarzania środków farmaceutycznych, przeznaczonych do blokowania receptora P2Y₁ na komórce.

(19 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 417240 (22) 2016 05 19

(51) C08G 18/42 (2006.01)

C08G 63/183 (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

C08L 67/02 (2006.01)

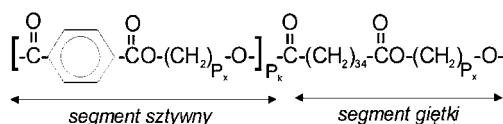
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) EL FRAY MIROSLAWA; STANISZEWSKI ZYGMUNT

(54) **Segmentowy elastomer termoplastyczny zawierający nanoskładnik i sposób wytwarzania segmentowego elastomeru termoplastycznego zawierającego nanoskładnik**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest segmentowy elastomer termoplastyczny, zbudowany z poliesterów segmentowych o wzorze 1, w których naprzemiennie usytuowane są segmenty sztywne stanowiące oligo(alkileno tereftalan) i segmenty giętkie stanowiące ester alikilenowy kwasu dilinoleinowego o 36 atomach węgla w cząsteczce o masie cząsteczkowej 572, zawierający nanoskładnik w ilości co najmniej 0,015 wagowych kompozytu oraz ewentualnie znane dodatki. Elastomer charakteryzuje się tym, że nanoskładnik stanowi grafen lub zredukowany tlenek grafenu o powierzchni właściwej od 10 do 700 m²/g. Segmentowy elastomer termoplastyczny zawiera nanokompozyt w ilości nie więcej niż 3% wagowych kompozytu. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania segmentowego elastomeru termoplastycznego, zawierającego nanoskładnik, polegający na przeestryfikowaniu dimetylotereftalanu alikilenodiolom o zawartości grup metylenowych x = 2, 3 lub 4 oraz polikondensacji otrzymanego oligo(alkileno tereftalanu) o masie cząsteczkowej od 220 do 9500 z kwasem dilinoleinowym zawierającym 36 atomów węgla w cząsteczce lub mającym masę cząsteczkową 572, w obecności katalizatorów i ewentualnie znanych dodatków charakteryzuje się tym, że podczas przeestryfikowania lub polikondensacji wprowadza się nanoskładnik w postaci grafenu lub zredukowanego tlenku grafenu o powierzchni właściwej od 10 do 700 m²/g.

(7 zastrzeżeń)



gdzie P_k = 1,2÷6,5 P_x = 2, 3, 4

WZÓR 1

A1 (21) 418808 (22) 2016 09 23

(51) C08G 18/42 (2006.01)

C08G 63/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) DATTA JANUSZ; PARCHETA PAULINA

(54) **Sposób otrzymywania liniowych biopolioli poliestrowych**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu otrzymywania liniowych biopolioli poliestrowych, który polega na tym, że w pierwszym etapie kwas bursztynowy pochodzenia naturalnego miesza się z 1,3-propanodiolem pochodzenia naturalnego albo 1,4-butanodiolem pochodzenia naturalnego albo mieszaniną 1,3-propanodiolu pochodzenia naturalnego z 1,4-butanodiolem pochodzenia naturalnego zachowując stosunek molowy obu glikoli w zakresie od 1:1 do 1:5, przy czym stosuje się nadmiar glikolu lub mieszaniny glikoli tak aby stosunek molowy kwasu bursztynowego do glikolu lub mieszaniny glikoli we wszystkich przypadkach wynosił od 1:1,05 do 1:1,40. Następnie uzyskaną mieszaninę ogrzewa się w pierwszym etapie przez od 5 do 10 godzin w temperaturze od 140 do 180°C w atmosferze gazu obojętnego do momentu uzyskania co najmniej 60% mas. wody w przeliczeniu na ilość teoretyczną, jako produktu ubocznego. Następnie przeprowadza się drugi etap, czyli polikondensację w ten sposób, że mieszaninę ogrzewa się do temperatury od 160 do 220°C i reakcję prowadzi się pod obniżonym ciśnieniem, zaś proces polikondensacji prowadzi się do momentu osiągnięcia przez produkt liczby kwasowej mniejszej od 3 mg KOH/g.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 417117 (22) 2016 05 06

(51) C08J 9/228 (2006.01)

C08J 3/24 (2006.01)

C08L 23/06 (2006.01)

C08K 13/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń

(72) STASIEK ANDRZEJ; RASZKOWSKA-KACZOR ANETA; LENŻA JOANNA

(54) Sposób wytwarzania polietylenowej pianki chemicznie sieciowanej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania polietylenowej pianki chemicznie sieciowanej. Sposób polega na tym, że w temperaturze otoczenia miesza się w postaci proszku polietylen (PE) o gęstości 0,922 g/cm³ i wskaźniku szybkości płynięcia (190°C/2,16 kg) 0,31 g/10 min w ilości 80-85% masowych; nadtlenek dikumylu w ilości 0,5-1% masowych; środek porotwórczy egzotermiczny w ilości do 8-12% masowych; przeciwutleniacz w ilości 0,1-0,5% masowych; bezhalogenowy środek ograniczający oparty na związkach fosforo-organicznych o wielkości cząstek do 15 µm, oraz glinokrzemian warstwowy modyfikowany organicznie o gęstości 450 kg/m³ w ilości do 2-6% masowych. Tak otrzymaną mieszaninę wprowadza się, korzystnie do wylączarki dwuślimakowej współbieżnej i uplastycznia się w temperaturze 100-120°C przy szybkości obrotowej ślimaków - 120 obr/min i po homogenizacji mieszaniny przy zastosowaniu głowicy wielootworowej wytłacza się żyłki-pręciki, które następnie chłodzi się nadmuchem powietrza, a w dalszej kolejności granuluje się. Otrzymane granulaty wprowadza się do wylączarki jednoślimakowej w temperaturze 100-125°C, przy szybkości obrotowej ślimaka - 75 obr/min i przy użyciu głowicy szczelinowej wytłacza się folię płaską, którą sieciuje się w temperaturze 150-170°C w czasie 3-8 minut, po czym usieciowaną folię poddaje się procesowi porowania w temperaturze 222-234°C w oleju metylosilikonowym o lepkości 100 cS i o gęstości 0,975 g/cm³ w czasie 1-3 min. Wytworzona tym sposobem polietylenowa pianka chemicznie sieciowana ma gęstości 0,20-0,31 g/cm³.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417263 (22) 2016 05 19

(51) C08L 9/06 (2006.01)

C08L 11/00 (2006.01)

C08K 3/32 (2006.01)

C08K 3/36 (2006.01)

C09K 21/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SMEJDA-KRZEWICKA ALEKSANDRA; DMOWSKA-JASEK PAULINA; RZYMSKI WŁADYSŁAW M.

(54) Sposób otrzymywania kompozycji elastomerowych o zwiększonej odporności na palenie, zawierających kauczuk butadienowo-styrenowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kompozycji elastomerowych o zwiększonej odporności na palenie, zawierających kauczuk butadienowo-styrenowy, który polega na sporządzeniu mieszaniny kauczuku butadienowo-styrenowego z kauczukiem chloroprenowym, tlenkiem metalu jako środkiem sieciującym, zmiękcaczem i ewentualnie napelniaczem, a następnie ogrzewaniu tej mieszaniny pod ciśnieniem w prasie w temperaturze nie niższej niż 433K w czasie wynikającym z oznaczeń wulkanizacyjnych. Jako tlenek metalu stosuje się tlenek cynku. Stosuje się aktywne napelniacze krzemionkowe lub napelniacze półaktywne.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 417189 (22) 2016 05 13

(51) C08L 23/06 (2006.01)

C08K 13/04 (2006.01)

(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) SAŁASIŃSKA KAMILA MARIA; ZATORSKI WOJCIECH; MACIEJEWSKI TADEUSZ KRZYSZTOF; CELIŃSKI MACIEJ ADRIAN

(54) Polietylen, zwłaszcza wysokiej gęstości, o zmniejszonej palności i dymotwórczości

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest polietylen, zwłaszcza wysokiej gęstości, o zmniejszonej palności i dymotwórczości, zawierający wielościenne nanorurki węglowe, grafit ekspandowany i antypiren bezhalogenowy na bazie polifosforanu amonu. Polietylen, zwłaszcza wysokiej gęstości, o zmniejszonej palności i dymotwórczości zawierający grafit ekspandowany, zawiera dodatek wielościennej nanorurek węglowych w ilości 1÷2% wagowych względem ilości użytego polietyleny, antypirenu zawierającego w składzie >90% wagowych polifosforanu amonu i 2÷6% wagowych ditlenku tytanu zawierającego do 2% wagowych krystalicznej krzemionki w ilości 12÷16% wagowych oraz grafitu ekspandowanego w ilości 12÷16% wagowych, otrzymany w wyniku wprowadzenia dodatków do polimeru i dokładnego wymieszania podczas procesów przetwórczych stosowanych do wytwarzania nanokompozytów polimerowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 417267 (22) 2016 05 19

(51) C09J 171/02 (2006.01)

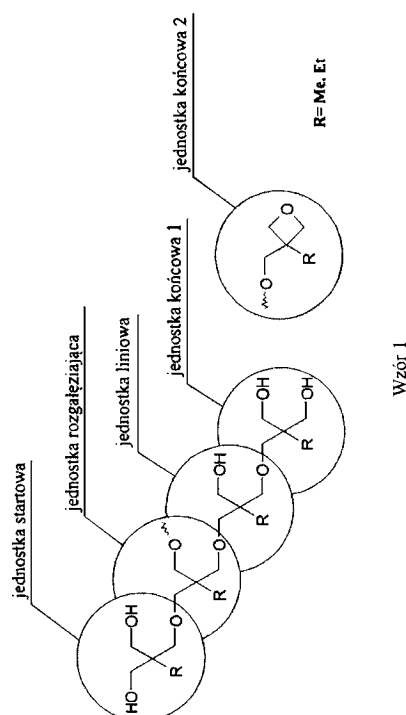
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) MAMIŃSKI MARIUSZ ŁUKASZ; WAWRZYŃSKA EDYTA PAULA; PARZUCHOWSKI PAWEŁ GRZEGORZ

(54) Zastosowanie poli(hydroksyoksetanów) oraz klej topliwych do drewna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie rozgałęzionych poli(hydroksyoksetanów) o strukturze zobrazowanej wzorem ogólnym 1, w którym R oznacza grupę metylową lub grupę etylową, o średniej masie cząsteczkowej z zakresu $M_n=500-10000$, samodzielnie lub z dodatkiem środków pomocniczych, jako klejów topliwych do drewna. Zgłoszenie obejmuje także klej do drewna.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **420438** (22) 2015 08 06(51) **C10B 53/07** (2006.01)

(31) WO 2016/019932 A1 (32) 2015 08 06 (33) WO

(86) 2015 08 06 PCT/CZ2015/000087

(87) 2015 08 06 WO16/019932

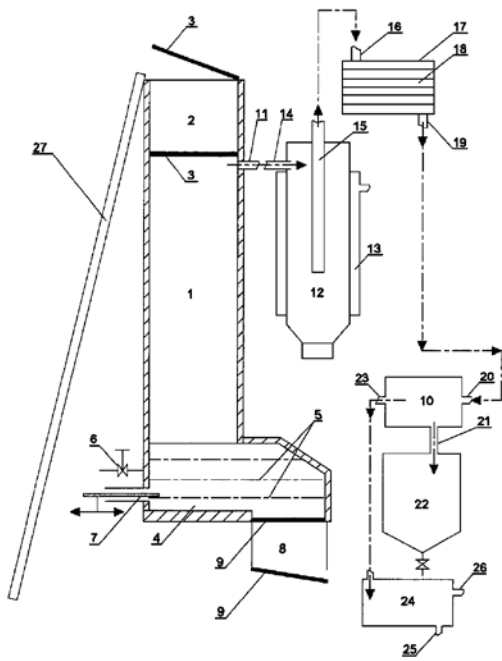
(71) ALPAJAR GROUP S.R.O, Poruba, CZ

(72) VAŠIČEK ALOIS, CZ

(54) Urządzenie do ciągłego termicznego przetwarzania zużytych lub w inny sposób zniszczonych opon

(57) Urządzenie do ciągłego przetwarzania zużytych lub w inny sposób zniszczonych opon składa się z reaktora (1) do termicznego rozkładania tychże opon odpadowych na organiczne produkty rozkładu w postaci węglowodorów o małej masie cząsteczkowej oraz resztkowe pozostałości nieorganiczne. W górnej części reaktora (1) utworzona jest komora napełniania (2) z parą zamknięć napełniania (3) do napełniania jej wewnętrznej przestrzeni oponami odpadowymi, a w dennej części reaktora (1) uformowana jest komora wylotowa (8) dla pozostałości nieorganicznych, z parą zamknięć wylotowych (9), podczas gdy w dolnej części reaktora (1) ułożone są dysze (5) do generowania łagodnego, obojętnego środowiska gazowego poprzez utlenianie nieprzereagowanych pozostałości substancji organicznych z przetwarzanych opon. W górnej części wewnętrznej przestrzeni reaktora (1) pod komorą napełniania (2) utworzony jest dalej co najmniej jeden otwór wylotowy (11) tego obojętnego czynnika gazowego, który, razem z rozproszonymi w nim organicznymi rozłożonymi produktami w postaci aerozolu jest doprowadzany poprzez separator (12) cząstek stałych i chłodnicę (17) do separatora (10) cząstek ciekłych z ochłodzonego aerozolu, który jest wyposażony w pierwszy wylot końcowy (21) cząstek ciekłych do zbiornika (22) i drugi wylot międzyoperacyjny (23) cząstek gazowych, które zostają wykorzystane bezpośrednio jako energia poprzez spalanie w urządzeniach ciepłych albo w wygodnej realizacji są wprowadzane do komory zamrażalniczej (24) w celu oddzielenia gazów o temperaturze kondensacji wyższej niż temperatura w tej komorze. Z komory zamrażalniczej (24) jest drugi wylot końcowy (25) jednej części nieskroplonych w niej gazów i trzeci wylot końcowy (26) pozostałej części nieskroplonych w niej gazów.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **421451** (22) 2017 04 27(51) **C10L 5/44** (2006.01)**C10L 5/46** (2006.01)

(31) 50024-2016 (32) 2016 05 09 (33) SK

(71) LYBRA S.R.O., Nitra, SK

(72) KÁČERIK KAROL, SK

(54) Mieszanka do produkcji granulatu na bazie biomasy roślinnej, osadów ściekowych oraz dodatków

(57) Mieszanka do produkcji granulatu na bazie biomasy roślinnej, osadu i dodatków, charakteryzująca się tym, że zawiera od 30 do 78% masy biomasy roślinnej, od 20 do 68% masy osadu, od 1 do 30% masy dodatku węglowego do zwiększenia wartości opałowej paliwa, od 1 do 5% masy kamienia wapiennego do podwyższenia temperatury topnienia popiołu, przy czym biomasa roślinna składa się ze zmielonej słomy zbożowej i/lub roślin energetycznych, a osad pochodzi z komunalnych oczyszczalni ścieków i/lub stanowi osad celulozowo-papierniczy. Dodatek węglowy mogą stanowić odpady powstałe podczas pirolizy opon.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417129** (22) 2016 05 09(51) **C12G 3/12** (2006.01)**B01D 3/14** (2006.01)**C12G 3/00** (2006.01)**C12G 3/02** (2006.01)**C12G 3/06** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) PIELECH-PRZYBYLSKA KATARZYNA;
BALCEREK MARIA; PATELSKI PIOTR;
DZIEKOŃSKA-KUBCZAK URSZULA**(54) Sposób otrzymywania napoju spirytusowego aromatyzowanego surowcem roślinnym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania napoju spirytusowego, aromatyzowanego surowcem roślinnym, który polega na tym, że stosuje się destylat zbożowy o mocy nie mniejszej niż 88% objętościowych. Destylat ten otrzymany jest z żyta po fermentacji zacieru sporządzonego metodą ciśnieniowo-termiczną lub metodą beczniennicową uwalniania skrobi z udziałem preparatów enzymów amylolitycznych i suszonych drożdży gorzelniczych z gatunku *Sacharomyces cerevisiae* w obecności mineralnej pożywki dla drożdży w postaci wodorofosforanu amonu. Destylat ten rozcieńcza się wodą destylowaną do mocy 40% objętościowych i po doprowadzeniu do wrzenia, pary destylatu przepuszcza się w układzie zamkniętym przez surowiec roślinny, który stanowi kompozycja suszonej skórki z cytryny, pieprzu czarnego i kardamonu. Następnie, prowadzi się redestylację frakcjonowaną destylatu wysyconego związkami aromatycznymi, zbierając jako właściwą frakcję zawierającą 82±2% objętości alkoholu, 1400±200 mg/l spirytusu 100%, kwasów lotnych, estrów, aldehydów i wyższych terpenów, pochodzących z surowców wykorzystanych do aromatyzowania. Frakcję właściwą destylatu rozcieńcza się wodą zdemineralizowaną do uzyskania w niej zawartości spirytusu równej 43±1% objętościowych, dodaje do niej syrop cukrowy i poddaje leżakowaniu w temperaturze pokojowej, bez dostępu światła.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 05 23

A1 (21) **417086** (22) 2016 05 18(51) **C12M 1/00** (2006.01)**C12M 3/00** (2006.01)

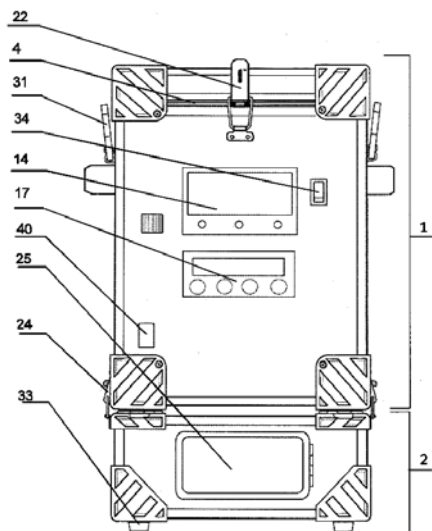
(71) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław

(72) REISZ ADAM

(54) Urządzenie do inkubacji próbek biologicznych i chemicznych

(57) Urządzenie do inkubacji próbek biologicznych i chemicznych w postaci przenośnej terenowej łaźni wodnej, z dodatkową funkcją chłodzenia cieczy, umożliwia inkubację próbek bezpośrednio w terenie, niezależnie od warunków pogodowych, także

podczas przemieszczania się z urządzeniem. Składa się z dwóch modułów: głównego (1) i zasilającego (2) oraz z pionowego stelaża. (6 zastrzeżeń)



A1 (21) **417192** (22) 2016 05 13

(51) **C21D 1/63** (2006.01)

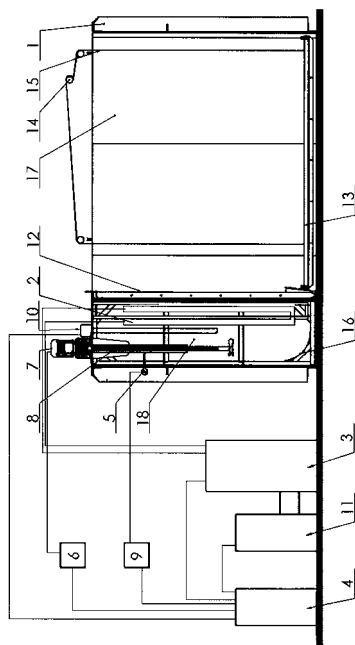
(71) JELENIEWSKI MARCIN ELEKTROTERM, Podanin

(72) JELENIEWSKI MARCIN; BAZARNIK RYSZARD;
LISIECKI PAWEŁ

(54) Wanna hartownicza

(57) Wanna hartownicza w postaci zbiornika na środek hartowniczy polimerowy charakteryzuje się tym, że wewnątrz zbiornika (1) usytuowany jest wymiennik ciepła (2) połączony z agregatem chłodzącym (3), którego układ sterujący (4) połączony jest z czujnikiem temperatury środka hartowniczego polimerowego (5) znajdującym się wewnątrz wanny hartowniczej oraz z regulatorem prędkości obrotowej (6) zespołu napędowego (7) mieszadeł (8) zanurzonych w środku hartowniczym polimerowym, przy czym czujnik temperatury środka hartowniczego polimerowego (5) połączony jest z regulatorem temperatury (9) sterującym pracą agregatu chłodzącego (3) oraz zespołem grzeijnym (10) zanurzonym w środku hartowniczym polimerowym.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **417336** (22) 2016 05 31

(51) **C22B 7/00** (2006.01)

C22B 11/00 (2006.01)

C01G 55/00 (2006.01)

B01J 38/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH W GLIWICACH, Gliwice;
UNIwersytet śląski w KATOWICACH, Katowice;
UNIwersytet IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) BENKE GRZEGORZ; LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA;
KROMPIEC STANISŁAW; SZŁAPA AGATA;
KULA SŁAWOMIR; MATUSSEK MAREK;
CISZEWSKI MATEUSZ; MALARZ JOANNA;
MACHELSKA GRAŻYNA; WITMAN KRYSZYNA;
ŻAK PATRYCJA; PIETRASZUK CEZARY

(54) Sposób odzysku palladu z przetworzonych katalizatorów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odzysku palladu z przetworzonych katalizatorów, stosowanych w reakcjach sprzęgania, polegający na wydzieleniu palladu z mieszaniny poreakcyjnej przez sorpcję na żelu krzemionkowym. Sposób charakteryzuje się tym, że zawierający pallad żel krzemionkowy poddaje się działaniu stężonego kwasu siarkowego(VI), w ilości 3 do 10 cm³ na 1 gram żelu krzemionkowego, korzystnie 5 cm³, a następnie do mieszaniny przy ciągłym mieszaniu dodaje się kolejno 3 do 10 cm³ stężonego kwasu azotowego(VI) na 1 gram żelu krzemionkowego, korzystnie 5 cm³ i przy ciągłym mieszaniu dodaje się porcjami 20 do 40 cm³ stężonego kwasu chlorowodorowego, korzystnie 30 cm³ na 1 gram żelu krzemionkowego i całość miesza się przez 0,5 do 8 godzin, utrzymując temperaturę mieszaniny powyżej 50°C, i tak powstałą nieroztworzoną krzemionkę oddziela się od roztworu przez filtrację i przemywa na filtrze wodą, a z połączonych filtratu i popłuczyn znanymi metodami wydziela się pallad.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417218** (22) 2016 05 16

(51) **C22C 33/02** (2006.01)

B22F 3/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) SKAŁOŃ MATEUSZ; NYKIEL MAREK; KAZIOR JAN

(54) Sposób wytwarzania elementów spiekanych o osnowie żelaza lub jego stopów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania spiekanych elementów o osnowie żelaza lub jego stopów, w którym ze zhomogenizowanej mieszanki zawierającej proszki żelaza lub jego stopów, dodatki lub zaprawy stopowe, środki przeciwpoślizgowe i dodatki indukujące pojawienie się cieczy, formuje się wypraski, po czym w atmosferze ochronnej nagrzewa je, spieka izotermicznie i chłodzi, polega na tym, że mieszanka przeznaczona do wytwarzania elementów spiekanych zawiera 0,05 do 1,00% wag. boru w postaci aktywnej i co najmniej jeden z azotków, z wyłączeniem azotku boru, wybranych spośród azotków mających temperaturę topnienia lub rozkładu wyższą od temperatury spiekania, a zwłaszcza azotków Si, Cr, Ti, Al, Mo, Mn, V, przy czym zawartość azotków i boru w mieszaninie jest tak dobrana by stosunek molowy atomów azotu do boru wynosił od 0,05 do 2,15, korzystnie 0,1 do 1,4.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417215** (22) 2016 05 16

(51) **C23C 14/35** (2006.01)

C23C 14/34 (2006.01)

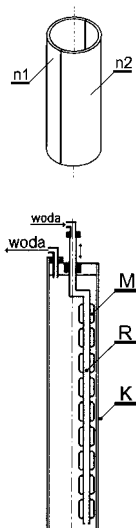
(71) INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ, Warszawa

(72) BETIUK MAREK; ŁATAŚ ZBIGNIEW; MICHAŁSKI JERZY

(54) **Rurowy magnetron do napyłania powłok wielowarstwowych lub kompozytowych**

(57) Istota rurowego magnetronu, złożonego z cylindrycznej katody (K), we wnętrzu której jest usytuowany mimośrodowo podłużny, jedno- lub wieloczołowy chłodzony magnes (M), osadzony w katodzie (K) obrotowo i ewentualnie przesuwany względem wzdłużnej osi katody (K), polega na tym, że katoda (K) składa się z co najmniej dwóch segmentów (n1, n2) wykonanych z różnych napyłanych materiałów, które to segmenty (n1, n2) są ze sobą trwale znanymi sposobami zespawane, przy czym magnes (M) jest osadzony wahadłowo, a kąt jego obrotu względem katody (K) jest ograniczony do obszaru wyznaczonego przez jeden, aktywny materiał (n1) lub (n2) katody (K).

(1nzastrzeżenie)



dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 417233 (22) 2016 05 17

(51) D04H 1/54 (2012.01)

D02J 13/00 (2006.01)

(71) NAMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Żagań

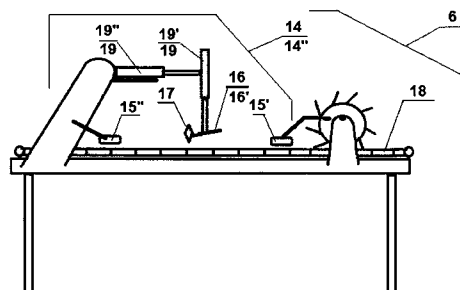
(72) NAWROCKI MARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania wstęgowych włókien puszystych i urządzenie do wytwarzania wstęgowych włókien puszystych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wstęgowych włókien puszystych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Zgłoszenie ma zastosowanie w szczególności dla wytwarzania włókien wielo-komponentowych, także takich, które zawierają w sobie resztki uprzednio przetwarzanej włókniny bądź półprodukt podobnego rodzaju, odzyskane w procesie recyklingu. Sposób wytwarzania wstęgowych włókien puszystych, polega kolejno na dozowaniu kilku rodzajów włókien bazowych, w skład których wchodzi włókno bikomponentowe, ewentualnym rozdrabnianiu ich,

mieszaniu ich ze sobą w półprodukt podlegający dalszej obróbce jako runo, polegającej na rozczesywaniu runa, rozkładaniu runa, ewentualnie kolendrowaniu i jednocześnie lub zamiennie rozciąganiu runa, trwałym łączeniu włókien runa w procesie termicznym w produkt gotowy, ewentualnym rozcinaniu produktu gotowego i nawijaniu gotowego produktu w postaci włókniny na rulon. Podczas wytwarzania włókniny dozowany jest co najmniej jeden czynnik modyfikujący właściwości runa, korzystnie właściwości czepne włókien podczas powstawania włókniny. W procesie redukuje się czynnik chemiczny neutralizujący ładunek elektrostatyczny, przy czym w zamian za czynnik chemiczny, przynajmniej podczas operacji rozczesywania runa usuwa się nadmiar ładunku elektrostatycznego z powierzchni runa w sposób mechaniczny zespołem uziemionych elementów (14'') zawieszonych w bezpośredniej bliskości przesuwającego się runa. Odległość zespołu uziemionych elementów (14'') od runa jest zmienna i zależy od różnicy wartości natężenia pola elektrostatycznego przed zebraniem ładunku i po zebraniu ładunku, które to wielkości kontroluje się, a proces zbierania ładunku prowadzi się póki natężenie pola elektrostatycznego w bezpośredniej bliskości runa po zebraniu ładunku będzie mniejsze lub równe 3 kV/cm.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 417261 (22) 2016 05 19

(51) D07B 1/06 (2006.01)

E21F 15/04 (2006.01)

D04G 1/00 (2006.01)

D04G 5/00 (2006.01)

E02D 17/20 (2006.01)

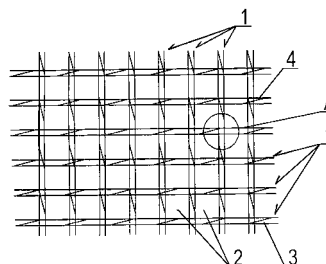
(71) UNIwersytet przyrodniczy w Lublinie, Lublin; UNIwersytet przyrodniczo-humanistyczny w Siedlcach, Siedlce

(72) KOCIRA SŁAWOMIR; KAPELA KRZYSZTOF; GUGAŁA MAREK; ZARZECKA KRYSZYNA; NIEWĘGŁOWSKI MAREK; KOCIRA ANNA

(54) **Biodegradowalna siatka do zabezpieczenia wierzchniej warstwy gleby**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biodegradowalna siatka do zabezpieczenia wierzchniej warstwy gleby wykonana jako przewiązane ze sobą poprzeczne i podłużne liny zbudowane z wykorzystaniem naturalnego włókna, charakteryzująca się tym, że każda z lin (1) wykonana jest jako splot naturalnego włókna (3), korzystnie konopnego i stalowego drutu (4), korzystnie niezabezpieczonego przed korozją oraz o średnicy nie większej niż 1 mm.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) 420697 (22) 2017 03 01

(51) E01F 15/08 (2006.01)

E01F 9/588 (2016.01)

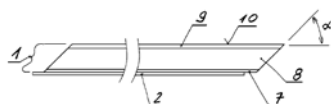
(71) GRUSZECKI RYSZARD FIRMA A.R.G., Lublin

(72) GRUSZECKI RYSZARD

(54) Moduł bariery absorbującej toru
do wyścigów motocyklowych

(57) Przedstawiono moduł bariery. Do płyty (1) zamocowana jest listwa (2). Płyta (1) posiada budowę warstwową i składa się, patrząc od strony toru, z warstwy ślizgowej (7), warstwy absorbującej (8) i warstwy nośnej (9). Boki (1) są ścięte pod kątem (α) względem tylnej powierzchni (10) płyty (1), która jednocześnie stanowi zewnętrzną powierzchnię warstwy nośnej (9). Ujawniono także inne odmiany i warianty modułu bariery.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 417127 (22) 2016 05 09

(51) E04C 3/20 (2006.01)

E04B 5/02 (2006.01)

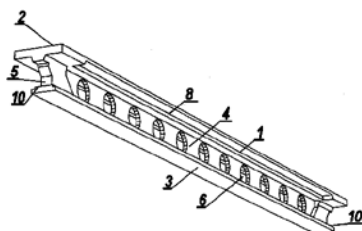
(71) BRYZIK GRZEGORZ ABIS PROJEKT, Częstochowa

(72) BRYZIK GRZEGORZ

(54) Stropowy element prefabrykowany

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stropowy element prefabrykowany do stosowania w budownictwie ogólnym, zwłaszcza do budowy stropów w budynkach biurowych i budynkach użyteczności publicznej. Stropowy element prefabrykowany stanowi belka (1) o przekroju poprzecznym, kształtem zbliżona do litery T, z pasem górnym (2) i krótszym pasem dolnym (3) oraz śródnikiem (4), posiadająca na obu końcach profilowane ścianki boczne z wgłębieniami (5) i półkami (10), a w śródniku (4) belki (1) znajdują się poprzeczne usytuowane przelotowe otwory (6), charakteryzuje się tym, że pas górny (2) składa się z części podstawowej konstrukcyjnej, przebiegającej wzdłużnie w jego części środkowej i części szalunkowych w postaci bocznych ramion (8) o wysokości konstrukcyjnej mniejszej od wysokości konstrukcyjnej części podstawowej, tworzących od spodu pasa górnego (2) uskoki, a pas dolny (3) na obu końcach belki (1), poniżej wgłębień (5) w jej ściankach bocznych, tworzy półki (10).

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 03 04

A1 (21) 421605 (22) 2017 05 16

(51) E04D 13/16 (2006.01)

E04B 1/78 (2006.01)

(31) 1654337

(32) 2016 05 16

(33) FR

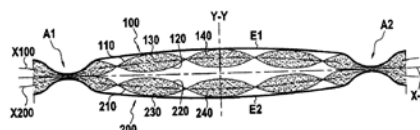
(71) Orion Financement, Paryż, FR

(72) THIERRY LAURENT, FR

(54) System izolacji cienkiej ulepszony i zestaw

(57) System izolacji termicznej budynku, zawierający, co najmniej dwie nakładające się warstwy (100, 200) izolacji termicznej, przy czym każda ze wspomnianych warstw izolacji termicznej składa się z dwóch folii (110, 120) nakładających się i trwale połączonych w taki sposób aby utworzyć kieszenie (130), przy czym każda z kieszeni (130) zawiera włókna (140) syntetyczne, przy czym wspomniane warstwy (100, 200) izolacji termicznej są połączone wzdłuż fragmentów łączących (A1, A2) rozłącznych w taki sposób aby pozwolić na utworzenie się komór powietrza między warstwami (100, 200) izolacji termicznej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 417138 (22) 2016 05 09

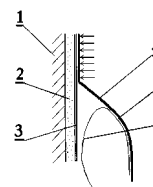
(51) E04F 13/04 (2006.01)

(71) LAMA LAMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
(72) MIŚKIEWICZ KAMIL; LIBICH ROBERT; LIBICH MARCIN;
LIBICH KAMIL

(54) Sposób przygotowania powierzchni ściany
pod tynk i okładzina podtynkowa do nakładania
na ścianę pod warstwę tynku zewnętrznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania ściany pod tynk zewnętrzny i okładziną, którą nakłada się na ścianę i następnie tę okładzinę pokrywa się warstwą tynku zewnętrznego. Po wstępnym wyrównaniu powierzchni ściany (1) styropianu (2) nakłada się warstwę gruntu (3) w postaci folii w płynie. Warstwę gruntu (3) pozostawia się do zastygnięcia, a po zastygnięciu warstwy gruntu (3) przystępuje się do nakładania giętkiej okładziny (4). Okładzina (4) ma od strony ściany nałożoną warstwę klejącą (5) w postaci kleju wiecznie żywego, zabezpieczoną folią zabezpieczającą (6) przed zabrudzeniem, wysychaniem, wilgocią. Folię zabezpieczającą (6) odrywa się od warstwy klejącej (5) okładziny (4) tuż przed ułożeniem jej na ścianie i okładzinę (4) układa się na powierzchni styropianu (2) pokrytej warstwą gruntu (3). Po ułożeniu okładziny (4) dociska się równomiernie do ściany, usuwając ewentualne pęcherze powietrza i pozostawia się do czasu, aż nastąpi zestalenie warstwy klejącej (5) kleju wiecznie żywego - klej wiecznie żywy łączy się z warstwą gruntu (3), tworząc silne, stabilne połączenie, ściana jest wtedy gotowa do nakładania ozdobnego tynku zewnętrznego, silikonowego, silikonowego, mineralnego.

(5 zastrzeżeń)



Daty wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 06 10

2016 08 08

A1 (21) 417145 (22) 2016 05 10

(51) E04F 13/06 (2006.01)

E06B 1/60 (2006.01)

E04F 19/02 (2006.01)

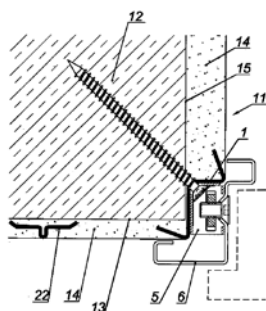
(71) LITWIŃSKI ARTUR, Warszawa

(72) LITWIŃSKI ARTUR

(54) **Sposób montażu ościeżnicy i listwa tynkarska do montażu ościeżnicy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób montażu ościeżnicy (6) w otworze (11) drzwiowym w murze (12) oraz listwa tynkarska (1) do montażu ościeżnicy (6), stosowana wraz ze sposobem montażu ościeżnicy (6). Sposób montażu ościeżnicy w otworze w murze, w którym ściana tworzy z glifem na powierzchni otworu narożnik, charakteryzuje się tym, że: - do narożnika od strony glifu (15) montuje się listwę tynkarską (1), - tynkuje się ścianę i glif (15) otworu (11) w murze (12), - montuje się do muru (12), przez listwę tynkarską (1), uchwyty regulacyjne (5), - do zamontowanych, przez listwę tynkarską (1), uchwyty regulacyjnych (5) montuje się ościeżnicę (6). Przedmiotem wynalazku jest też listwa tynkarska (1) do montażu ościeżnicy (6), stosowana wraz ze sposobem montażu ościeżnicy (6). Listwa tynkarska, stosowana do tynkowania narożnika ściany i otworu w murze, charakteryzuje się tym, że ma postać kątownika, w którym końce ramion wywinięte są na zewnątrz, tworząc skrzydełka i krawędzie.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 418841 (22) 2016 09 23

(51) E04F 15/12 (2006.01)

B32B 27/14 (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

(71) SKORUPSKI JAN, Lipowo

(72) SKORUPSKI JAN

(54) **Sposób wykonywania posadzek z żywic syntetycznych, zwłaszcza epoksydowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykonywania posadzek z żywic syntetycznych, zwłaszcza epoksydowych, który charakteryzuje się tym, że gruntuje się posadzkę gruntem z żywicy syntetycznej, niezwiązaną żywicę zasypuje się kruszywem dystansowym a po jej związaniu usuwa się luźne kruszywo, które nie przykleiło się do żywicy. Na tak przygotowane podłoże nakłada się warstwę konstrukcyjną, którą stanowi żywica syntetyczna lub jej dowolna mieszanka z kruszywem lub innym wypełniaczem. Warstwę konstrukcyjną po jej wypoziomowaniu, ale przed jej związaniem obsypuje się kruszywem w ilości pozwalającej na jej całkowite wypełnienie z nadmiarem, a po wypełnieniu całej warstwy konstrukcyjnej przez kruszywo pod wpływem swojego ciężaru i po jego przywarciu do warstwy konstrukcyjnej, kieruje się strumień powietrza w kierunku posadzki pod kątem i przesuwają ten strumień równolegle do powierzchni warstwy konstrukcyjnej wymuszając przemieszczenie się nadmiaru kruszywa, które nie przykleiło się do warstwy konstrukcyjnej poprzez jego przedmuchiwanie w miejsca z niedoborem albo zdmuchnięcie z powierzchni posadzki. Przed związaniem warstwy konstrukcyjnej zaciera się ją przy pomocy maszyny do zacierania posadzek.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 417172 (22) 2016 05 12

(51) E04F 19/06 (2006.01)

E04F 19/02 (2006.01)

E04F 21/18 (2006.01)

E04F 13/21 (2006.01)

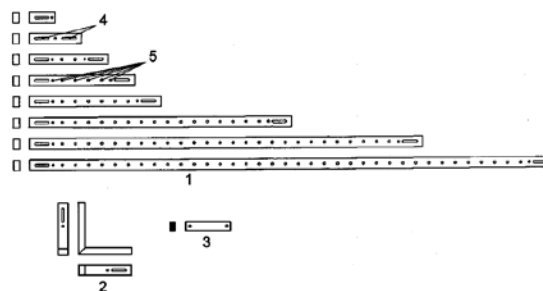
(71) TYRAŁA TOMISŁAW, Święciechowa

(72) TYRAŁA TOMISŁAW

(54) **Zestaw profili do układania płytek**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw profili do układania płytek, składający się z prostych profili (1), kątowych profili (2) i łączników (3), przy czym pierwszy prosty profil (1) ma jeden otwór (4) do mocowania łącznika (3) i jeden montażowy otwór (5), kolejne proste profile (1) oraz kątowy profil (2) mają dwa otwory (4) do mocowania łączników (3) i co najmniej jeden montażowy otwór (5), a łącznik (3) ma dwa otwory do mocowania profili (1, 2), natomiast kątowy profil (2) ma na ramionach po jednym otworze (4) do mocowania łączników (3) i co najmniej po jednym montażowym otworze (5), wszystkie profile (1, 2) mają w przekroju kształt prostokąta o jednakowych dla wszystkich profili wymiarach zewnętrznych i wewnętrznych, natomiast każdy mocujący łącznik (3) ma w przekroju zewnętrzne wymiary, odpowiadające wewnętrznym wymiarom profilu (1, 2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417139 (22) 2016 05 09

(51) E04F 21/165 (2006.01)

E04F 21/00 (2006.01)

B05C 17/00 (2006.01)

B05C 17/005 (2006.01)

B05C 5/02 (2006.01)

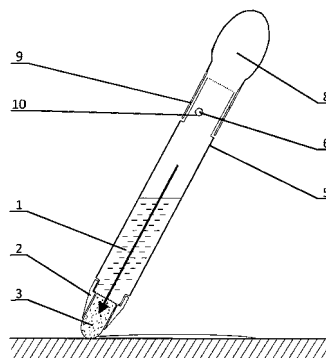
(71) SZAREK PAWEŁ, Warszawa

(72) SZAREK PAWEŁ

(54) **Dozownik płynu impregacyjnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozownik płynu impregacyjnego, posiadający zbiornik na płyn oraz aplikator, umożliwiający kontrolowany wypływ płynu impregacyjnego (1), który charakteryzuje się tym, że zbiornik (5) na płyn impregacyjny (1) ma otwór (6) do wyrównywania ciśnień, a wypływ płynu (1) przez aplikator (2) odbywa się grawitacyjnie oraz w funkcji właściwości chłonnych/elastycznych/mechanicznych końcówki aplikatora (2). Kończówka aplikatora ma postać wymiennego wkładu (3) z elastycznego porowatego materiału przepuszczalnego dla płynu impregacyjnego (1) lub obrotowej kulki (4). Zbiornik (5) jest wykonany z materiału przezroczystego i posiada podziałkę, określającą stopień jego napełnienia.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 417146 (22) 2016 05 10

(51) E05B 53/00 (2006.01)

E05B 63/22 (2006.01)

E05C 9/10 (2006.01)

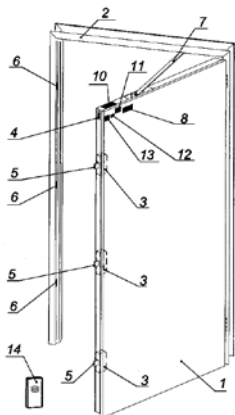
(71) LITWIŃSKI ARTUR, Warszawa

(72) LITWIŃSKI ARTUR

(54) System ryglowania drzwi

(57) Przedmiotem wynalazku jest system ryglowania drzwi (1), zwłaszcza mechanizm ryglujący, montowany wewnątrz skrzydła drzwiowego (1). System ryglowania drzwi, zawierający skrzydło drzwiowe (1), osadzone w ościeżnicy (2), zaopatrzone w co najmniej jeden zamek drzwiowy (3), sterowany członem napędowym (4), przebiegającym wewnątrz skrzydła drzwiowego (1), przy czym zamek drzwiowy (3) wyposażony jest w co najmniej jeden element ryglujący (5), współpracujący z gniazdem (6), umieszczonym w ościeżnicy (2), charakteryzuje się tym, że skrzydło drzwiowe (1) połączone jest z ościeżnicą (2) elementem aktywowującym (7), napędzającym mechanizm napinający (8), przekazujący ruch skrzydła drzwiowego (1) do akumulatora energii (10), połączonego z członem napędowym (4) zamka drzwiowego (3), przy czym akumulator energii (10) blokowany jest w stanie napiętym mechanizmem blokującym (11), zwalnianym mechanizmem zwalnającym (12), uruchamianym odbiornikiem (13) sterowanym z nadajnika (14).

(32 zastrzeżenia)



A1 (21) 417125 (22) 2016 05 06

(51) E06B 3/972 (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)

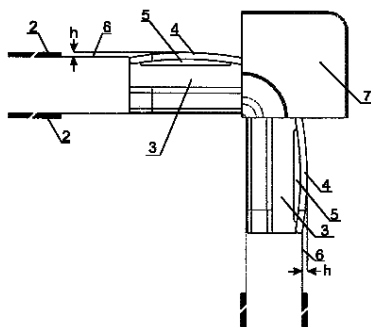
E06B 9/52 (2006.01)

(71) SCHOENBERGER POLSKA ENTERPRISES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Toruń

(72) MAYER MICHAEL

(54) Łącznik profili

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik profili (2), z fragmentami (3) wciskanymi do wnętrza tych profili (2), który charakteryzuje się tym, że w co najmniej jednym wyprofilowanym wciskany fragmencie (3) występuje co najmniej jeden wypukły element (4)



z pustą przestrzenią (5), umożliwiającą jego sprężyste odkształcenie pod wpływem wsuwania profilu (2). Grubość pustej przestrzeni (5) stanowi co najmniej 100% wysokości (h) wypukłego elementu (4) ponad wewnętrzną linię bazową (6) profilu (2).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 419846 (22) 2015 05 28

(51) E21B 43/24 (2006.01)

E21B 43/00 (2006.01)

C02F 1/66 (2006.01)

C02F 1/04 (2006.01)

C02F 5/00 (2006.01)

(31) 62/006,620

(32) 2014 06 02

(33) US

(86) 2015 05 28 PCT/US2015/032915

(87) 2015 12 10 WO15/187456

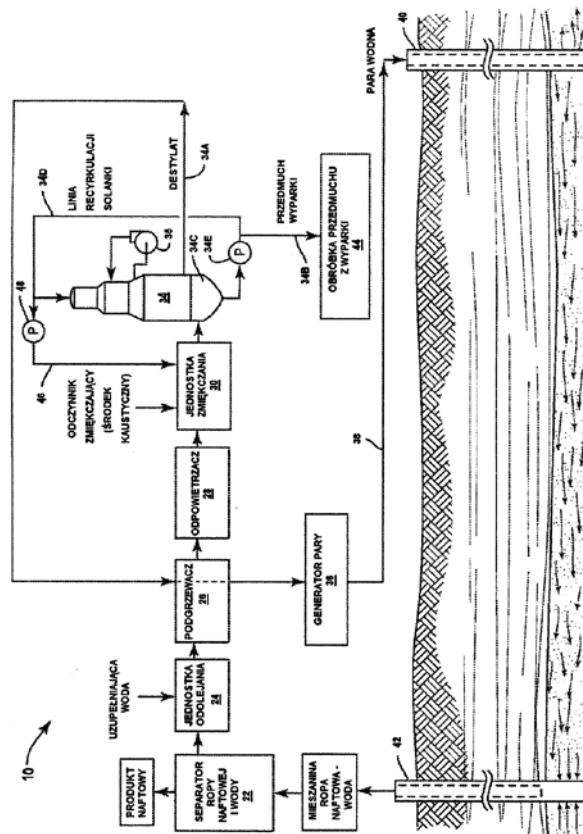
(71) Veolia Water Technologies, Inc., Moon Township, US

(72) SCHOOLEY KAREN, US; GAMACHE DAVID, US

(54) Proces wydobywania ropy naftowej obejmujący ulepszone zmękczenie wody

(57) Przedstawiono na rysunku proces obróbki wytworzonej wody, uzyskiwanej podczas wydobywania ropy naftowej. Wytworzoną wodę poddaje się procesowi zmękczenia, w którym do wytworzonej wody dodaje się środek kaustyczny lub inny odczynnik zmękczeniowy w celu zwiększenia pH wytworzonej wody. Poniżej zmękczenia zastosowano wyparkę do odparowywania co najmniej części wytworzonej wody i wytwarzania pary wodnej i zatężonej solanki. Co najmniej część zatężonej solanki zostaje skierowana do punktu po stronie dopływu do wyparki i zmieszana z wytworzoną wodą i odczynnikiem zmękczeniowym w celu ulepszenia procesu zmękczenia.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 417098 (22) 2016 05 09

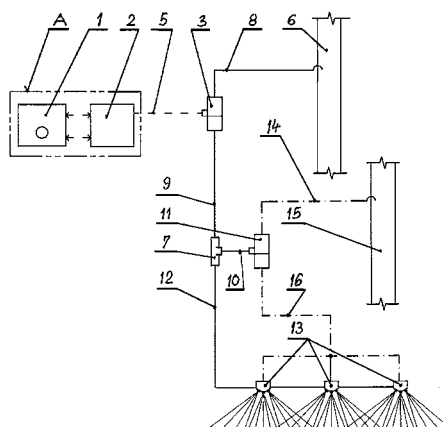
(51) E21C 35/24 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
 (72) PROSTAŃSKI DARIUSZ; BAŁAGA DOMINIK;
 SIEGMUND MICHAŁ; KALITA MAREK; CEBULA DANUTA;
 MAŁACHOWSKI MARCIN; FUJAREWICZ KRZYSZTOF;
 SEDLACZEK JANUSZ

(54) **Układ sterujący systemem kontroli zapylenia w wyrobiskach górniczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ, służący do pomiaru/rejestracji stężenia zapylenia powietrza oraz automatycznej kontroli wielkości tego zapylenia w wyrobiskach górniczych. Układ wyposażony jest w moduł zbudowany z optycznego pyłomierza (1) i zespołu sterowniczego (2), który to zespół połączony jest za pomocą medium transmisyjnego (5) z elektrozaworem (3), przy czym zespół sterowniczy (2) przetwarza sygnały otrzymywane z pyłomierza (1), mierzące wielkości zapylenia występującego w wyrobisku, oraz przesyła przetworzony sygnał w postaci impulsu elektrycznego za pomocą medium transmisyjnego (5) do elektrozaworu (3), otwierającego/zamykającego przepływ czynnika zraszającego do zestawu zraszającego (13). Zastosowany w zespole sterowniczym (2) model, oparty o określony algorytm, jest wymienny. Układ ma sterowany ciśnieniem wody zwrotny zawór (11), usytuowany w obiegu sprężonego powietrza.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **420919** (22) 2017 03 21

(51) **E21F 17/18** (2006.01)

G08B 5/36 (2006.01)

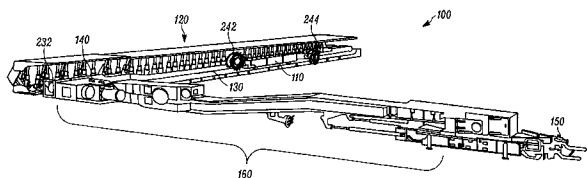
(31) 15/080,322 (32) 2016 03 24 (33) US

(71) JOY MM DELAWARE INC., Wilmington, US

(72) RIMMINGTON GARETH, GB

(54) **Wykrywanie pełzania w systemie ścianowym**

(57) Przedstawiono układy i sposoby wykrywania pełzania przodkowego dla ścianowego systemu wydobywczego (100). Układ zawiera urządzenie wykrywające zamontowane w chodniku podścianowym i sprzężone z urządzeniem wykrywającym. Sterownik ustala położenie sprzęgu przenośnik zgrzeblowy podścianowy - przenośnik ścianowy w oparciu o sygnał z pierwszego urządzenia wskazującego, ustala położenie linii chodnika podścianowego w oparciu o sygnał z urządzenia wskazującego chodnika podścianowego, oraz ustala położenie przenośnika taśmowego w oparciu o sygnał z urządzenia wskazującego przenośnika taśmowego. Ponadto sterownik ustala pierwszą odległość między położeniem sprzęgu przenośnik zgrzeblowy podścianowy - przenośnik ścianowy a linią chodnika podścianowego, oraz drugą odległość między położeniem przenośnika taśmowego a linią chodnika podścianowego.



nowego. Sterownik generuje wskazanie pełzania przodkowego w oparciu o pierwszą odległość oraz drugą odległość.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **420927** (22) 2017 03 21

(51) **E21F 17/18** (2006.01)

E21C 35/08 (2006.01)

G01B 7/31 (2006.01)

(31) 15/080,344 (32) 2016 03 24 (33) US

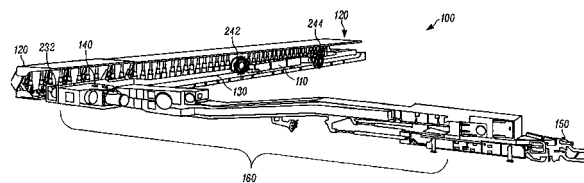
(71) JOY MM DELAWARE INC., Wilmington, US

(72) RIMMINGTON GARETH, GB

(54) **Wykrywanie i sterowanie wyrównaniem systemu ścianowego z przodkiem**

(57) Przedstawiono układy oraz sposoby do wykrywania wyrównania z przodkiem oraz do sterowania względem przodka dla ścianowego systemu wydobywczego (100). Układ obejmuje urządzenie wykrywające zamontowane w chodniku podścianowym oraz pierwsze urządzenie wskazujące zamontowane na wrębiarce ścianowego systemu wydobywczego do wskazywania urządzeniu wykrywającemu położenia wrębiarki. Układ zawiera ponadto sterownik połączony z urządzeniem wykrywającym. Sterownik ustala ścieżkę wrębiarki, gdy wrębiarka przemieszcza się wzdłuż przodka kopaliny. Ścieżka wrębiarki jest ustalana w oparciu o sygnał z pierwszego urządzenia wskazującego, odbierany przez urządzenie wykrywające. Sterownik generuje wskazanie wyrównania z przodkiem w oparciu o ścieżkę wrębiarki.

(20 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
 UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1 (21) **417106** (22) 2016 05 06

(51) **F02C 1/00** (2006.01)

F02C 7/00 (2006.01)

F02C 6/00 (2006.01)

(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

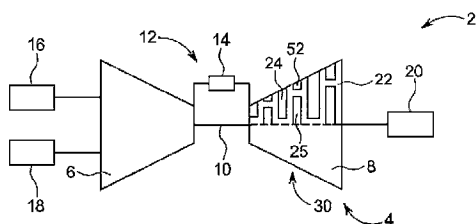
(72) MANCHIKANTI MARUTHI PRASAD, IN;
 FLOYD DONALD EARL, US; GRZESZCZAK WOJCIECH;
 RAMESH ASISH UPPATH NARAPARAMBATH, IN

(54) **Maszyna przepływowa zawierająca system regulacji luzu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest gazowa maszyna przepływowa (4), która zawiera część sprężarkową, część turbinową połączoną roboczo z częścią sprężarkową (6) i zespół komory spalania (12), połączony przepływowo z każdą z części sprężarkowej i części

turbinowej (8). Obudowa turbiny zawiera korpus o powierzchni zewnętrznej i powierzchni wewnętrznej. System regulacji luzu zawiera liczne połączone przepływowo kanały płynu, przechodzące przez obudowę turbiny. Do licznych połączonych przepływowo kanałów płynu należy pierwszy kanał płynu, skonfigurowany do kierowania strumienia płynu w pierwszym kierunku osiowym, obwodowy kanał płynu skonfigurowany do kierowania strumienia płynu w kierunku obwodowym i drugi kanał płynu, skonfigurowany do kierowania strumienia płynu w drugim kierunku osiowym, zasadniczo przeciwnym do pierwszego kierunku osiowego. Pierwszy kanał płynu zawiera pierwszy wylot, przechodzący przez powierzchnię wewnętrzną, a drugi kanał płynu zawiera drugi wylot, przechodzący przez powierzchnię zewnętrzną.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 417165 (22) 2016 05 12

(51) F02K 1/06 (2006.01)

F02K 1/54 (2006.01)

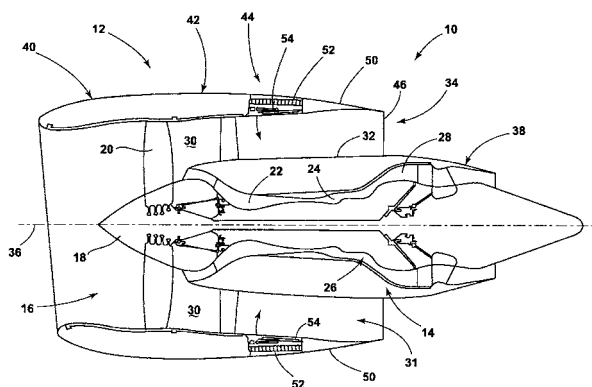
(71) MRA Systems, Inc., Baltimore, US

(72) CHMIELEWSKI CEZARY

(54) Zespół odwracacza ciągu

(57) Zespół odwracacza ciągu dla silnika turbospalinowego, zawierającego silnik właściwy (14), gondolę otaczającą (12) co najmniej część silnika właściwego dla wyznaczenia kanału zewnętrznego między gondolą a silnikiem właściwym, zawierający osłonę przesuwaną, przemieszczalną między pierwszym położeniem a drugim położeniem, klapę przegrodową przemieszczalną między położeniem schowania a położeniem rozłożenia. Zespół odwracacza ciągu zawiera pewną liczbę zespołów siłowników, zarówno do przesuwania osłony, jak i rozkładania kłapy przegrodowej.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 417254 (22) 2016 05 18

(51) F03B 13/06 (2006.01)

(71) CIESZKOWSKI HENRYK, Lubin;

MILEWSKI ZYGMUNT, Legnica

(72) CIESZKOWSKI HENRYK; MILEWSKI ZYGMUNT

(54) Sposób rozbudowy powierzchniowej elektrowni szczytowo-pompowej

(57) Sposób rozbudowy powierzchniowej elektrowni szczytowo-pompowej, wyposażonej w zbiorniki powierzchniowe dolny i górny, przeznaczone do gromadzenia płynu, przemieszczanego w procesie cyklicznej odwracalnej zamiany energii elektrycznej

na energię potencjalną grawitacji, w którym wykonuje się dodatkowy zbiornik dolny, który lokalizuje się pod ziemią i włącza w układ gromadzenia płynu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417259 (22) 2016 05 19

(51) F03C 2/00 (2006.01)

F03B 17/04 (2006.01)

F03G 7/10 (2006.01)

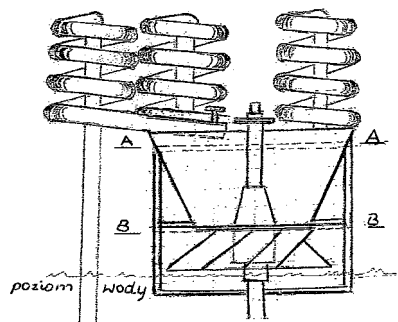
(71) WIŚNIEWSKI JAN, Płońsk

(72) WIŚNIEWSKI JAN

(54) Agregat prądotwórczy - wodny

(57) Przedmiotem wynalazku jest przedstawiony na rysunku agregat poruszany przez prawa natury wykorzystywane w drodze zastosowania urządzeń technicznych do napędu wirnika oraz następnie generatora prądu. Wykorzystywanie praw natury rozpoczyna „Podzespół zasysająco-odpływowy” wody stojącej przewodem pionowym zasysania wody oraz odpływu przewodem w układzie spirali o dłuższej, co najmniej dwukrotnie, drodze warunkującej ciągłe zasysanie wody, w ilości 8-12 szt. Zbiornikiem rotacyjnym wody jest „Podzespół komasacyjny”, tj. pojemnik w kształcie lejka, do którego wlewane są strumienie wody z podzespołu zasysająco-odpływowego w kierunku stycznym do krawędzi górnej, dającym efekt powstawania wiru opadającej masy wody w kierunku dolnej części pojemnika, wylotu na wirnik agregatu prądotwórczego zwanej „Stymulacją dynamiki wodnej”. Wirująca masa wody na wylocie zbiornika uderza na płaszczyzny łopatek wirnika, ustawionych pod kątem 45 st. z mocą uderzeń pod kątem 90 st., z jednoczesnym opadaniem dynamicznym na dolne płaszczyzny łopatek wydłużonych poza obrys wylotowy wody oraz płaszczyzny rozszerzenia łopatek poza krawędzie łopatek następnych w układzie zwanym „Modyfikacją kształtu łopatek wirnika”. Zmiana szybkości obrotów wirnika i generatora prądu następuje regulacją zaworów odpływowych. Uruchomienie generatora odbywa się przez zasysanie wody na całej drodze podzespołu zasysająco-odpływowego z użyciem ręcznej pompy będącej na wyposażeniu generatora.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417167 (22) 2016 05 12

(51) F03D 3/04 (2006.01)

F03D 3/06 (2006.01)

F03D 3/02 (2006.01)

F03D 13/10 (2016.01)

(71) BŁASZCZYK PIOTR, Linne

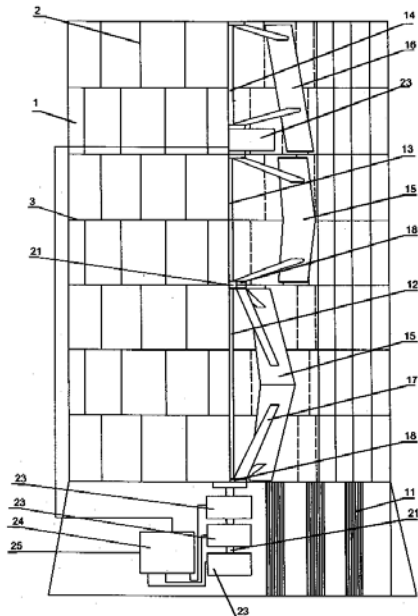
(72) BŁASZCZYK PIOTR

(54) Silnik wiatrowy o pionowej osi obrotu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest silnik wiatrowy o pionowej osi obrotu, w którym wirniki są połączone z generatorami prądu elektrycznego. Istota zgłoszenia polega na tym, że wewnątrz modułów (1), zestawionych z kierownic (2) i pierścieni (3), jest osadzony co najmniej jeden wirnik (12) z co najmniej trzema łopatkami (15 lub 16) w kształcie skrzydła lotniczego. Wirnik jest połączony za pośrednictwem co najmniej jednej przewiązki (17) z dwoma kołnierzami (18), ułożyskowanymi w piastach, które to piasty

są połączone za pośrednictwem wsporników pierścieniami (3). Kołnierze (18) wirników (12 lub 13 albo 14) są połączone osiowo za pośrednictwem łączników (21) wielowypustowych, lub dolne kołnierze (18), co najmniej jednego wirnika (12, i/lub 13 i/lub 14) są sprzęgnięte z co najmniej jednym generatorem (23), a ponadto kołnierze (18) wirników (12 i 13 lub 14) są połączone osiowo za pośrednictwem łączników (21) wielowypustowych.

(10 zastrzeżeń)

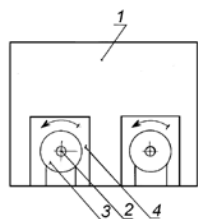
A1 (21) **417156** (22) 2016 05 11(51) **F03D 9/10** (2016.01)**F03D 80/00** (2016.01)

(71) BUZIAK BOLESŁAW, Mielec

(72) CHMURA WIESŁAW; KRÓLEWICZ WIRGILIUSZ;
BUZIAK ZYGMUNT(54) **Elektrownia pneumatyczna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektrownia pneumatyczna różnych mocy, do wytwarzania energii elektrycznej z wykorzystaniem energii powietrznej, poprzez sprężane powietrze w ażurowych zbiornikach ciśnieniowych, zabudowywanych w zbiornikach wodnych, która charakteryzuje się tym, że składa się z dowolnej ilości bloków energetycznych, budowanych na obrzeżach zbiorników retencyjnych, morza, jezior lub w studniach, w których jest zabudowany co najmniej jeden zespół prądotwórczy, składający się z pomieszczenia (1) generatorów elektrycznych różnej mocy (2) pneumatycznych silników łopatkowotarczowych (3) ażurowych zbiorników ciśnieniowych karuzelowej pompy wiatrowej oraz z automatycznego systemu do naprzemiennego zasilania elektrowni pneumatycznej sprężanym powietrzem z ażurowych zbiorników ciśnieniowych, który zapewnia również produkcję energii elektrycznej, w godzinach szczytu energetycznego, w czasie braku wiatru, przy pomocy zgromadzonej energii powietrznej w zbiornikach oraz możliwość stosowania generatorów prądotwórczych nowego typu, niewymagających przekładni mechanicznych.

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 09 05

A1 (21) **417813** (22) 2016 07 01(51) **F03D 9/32** (2016.01)**F03D 9/25** (2016.01)

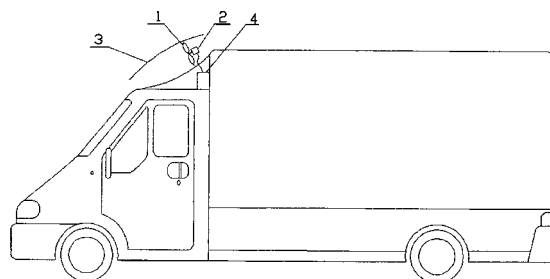
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) FIEBIG WIESŁAW

(54) **Zespół samochodowego wiatrowego generatora prądowego**

(57) Zespół samochodowego wiatrowego generatora prądowego napędzany przepływem powietrza podczas jazdy pojazdu i przeznaczony do stosowania w samochodach użytkowych, zwłaszcza skrzyniowych, w których skrzynia ładunkowa wystaje ponad kabinę pojazdów i w których generowany zespołem prąd służy do zasilania urządzeń pokładowych, w tym zwłaszcza klimatyzacji zbudowany z kilku generatorów prądu (2), na których wałach osadzone są turbiny powietrzne (1), przy czym każdy generator prądu (2) połączony jest elektrycznie z układem sterowania (4) charakteryzuje się tym, że turbiny powietrzne (1) umiejscowione są w jednej linii w tunelu utworzonym w spojlerze dachowym (3) kabiny samochodu użytkowego, zasadniczo skrzyniowego, w którym skrzynia ładunkowa jest wyższa od kabiny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417334** (22) 2016 05 24(51) **F04B 17/02** (2006.01)**F04B 47/02** (2006.01)**F03D 9/00** (2016.01)**A01G 25/00** (2006.01)

(71) JANIĄK JERZY, Witkowo

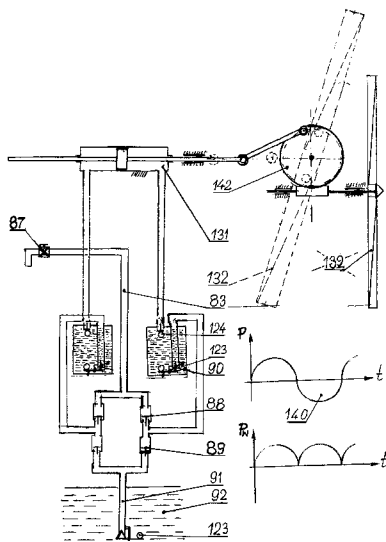
(72) JANIĄK JERZY

(54) **Dwustronny pulsacyjny system ssąco tłoczący**

(57) Dwustronny pulsacyjny system ssąco tłoczący utworzony z dwustronnego urządzenia pulsującego (131) napędzanego silnikiem elektrycznym, spaliniowym kołem klinowym (142) a zwłaszcza energią wiatru śmigłem (132), przykręconym do tego jednocześnie ślimakowego koła (142) małych, a przez przełożenie ślimakiem do napędu dużych dwustronnych pulsatorów, które oscylacyjnie zmieniającym się ciśnieniem (140) poprzez urządzenia pojemnikowe (90) to jest 2 pojemniki (90) z zaworami (123, 124) lub 2 hydroakumulatory albo 2 siłowniki dwustronne lub bezpośrednio połączone są ruro przewodami przyłączonymi do 2 zaworów ssących (89) i 2 zaworów tłoczących (88) zestawionych w układzie mostka, powodując na przemian tymi zaworami jednocześnie ssanie zaworami (89), rurą (91) przez zawór (123) cieczy (92) i tłoczenie pełnym (140) o dużej wydajności strumieniem cieczy zaworami (88) rurą (83), przez zawór (87) do jej użycia, bardzo prostą i łatwą do urzeczywistnienia konstrukcją oraz wydajnością przewyższającą wszystkie znane pompy odśrodkowe, łatwa do stosowania w głębinowych studniach i konieczna nie tylko do nawadniania systemów irygacyjno melioracyjnych z łatwym tylko umieszczeniem zwłaszcza 4 zaworów (88, 89) połączonych w układzie mostka nawet na dużej głębokości, stabilizatorem następuje ustawianie pod wiatr śmigła całego zestawu pompy przemieszczającego się obwodowo na rolkach po pierścieniowych stalowych prowadnicach rury studni, z zastosowaniem pływakowo regulowanych odpływów ogromnych zasobów wód opadowych z systemu melioracyjnego

i DPSST utrzymywane będą poziomy wód w systemie melioracyjnym bliskie warstwy uprawowej z możliwością nawadniania upraw ryżu, tworzeniem stawów rybnych i bagiennych zapór obronnych, jak przez sito wypłukujących odżywcze składniki gleby, a ogromne susze o rozmiarach kłęski wysuszają jej przestrzeń aż do sącdek powodując degradację i dekapitalizację roli.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 07 24

A1 (21) 421459 (22) 2017 04 28

(51) F21V 15/02 (2006.01)

F21S 8/08 (2006.01)

F21W 131/103 (2006.01)

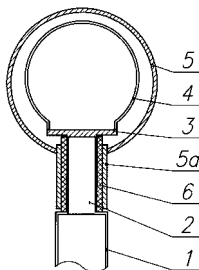
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) KWAŚNIEWSKI STANISŁAW; ZAJĄC PAWEŁ

(54) Latarnia uliczna

(57) Latarnia uliczna przeznaczona zwłaszcza do oświetlania chodników, placów, skwerów, parków, uliczek czy ulic o niskim natężeniu ruchu zbudowana ze słupa (1) wyposażonego w górnej części w trzpień osadczy (2), na którego końcu zamocowana jest obsada (3) klosza wraz z kloszem (4) w niej zamocowanym, a także otaczającej klosz (4) osłony (5) zasadniczo ozdobnej, zabezpieczającej klosz (4) przed uszkodzeniami mechanicznymi, której tuleja montażowa (5a) osadzona jest na trzpieniu osadczym (2) charakteryzuje się tym, że średnica zewnętrzna trzpienia osadczego (2) jest mniejsza od średnicy wewnętrznej tulei montażowej (5a), a pierścieniowa wnętka pomiędzy nimi wypełniona jest sprężystym łącznikiem (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417264 (22) 2016 05 19

(51) F23C 10/28 (2006.01)

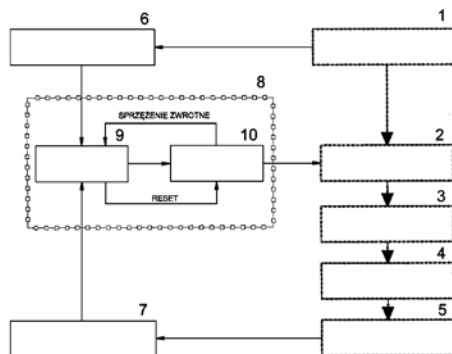
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE KOSTRZEWA SPÓŁKA JAWNA, Giżycko

(72) KOSTRZEWA PAWEŁ

(54) Układ do nadzoru i obsługi automatycznego kotła na paliwa stałe

(57) Układ do nadzoru i obsługi automatycznego kotła na paliwa stałe, gdzie kocioł grzewczy wyposażony w zbiornik paliwa, podajnik paliwa, palnik, komorę popielnika, oraz drzwi popielnika charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) paliwa ma zamontowany czujnik (6) poziomu paliwa, a do drzwi (5) popielnika przymocowany jest czujnik (7) otwarcia drzwi popielnika. Czujnik (6) poziomu paliwa i czujnik (7) otwarcia drzwi popielnika połączone są z układem (8) regulacji, w skład którego wchodzi blok (9) sterowania posiadający sprzężenie zwrotne z licznikiem (10) ilości podanego paliwa, który połączony jest z podajnikiem (2) paliwa.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417122 (22) 2016 05 06

(51) F23K 3/00 (2006.01)

B65G 47/34 (2006.01)

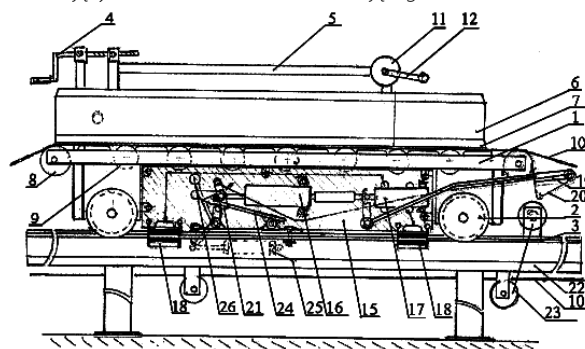
B61K 7/16 (2006.01)

(71) GAWRYŚ TADEUSZ, Olsztyn; GAWRYŚ KONRAD, Olsztyn

(72) GAWRYŚ TADEUSZ; GAWRYŚ KONRAD

(54) Zespół urządzeń do automatycznego nawęglania kotłów węglowych

(57) Zespół urządzeń do automatycznego nawęglania kotłów węglowych, składający się z wózka z pługiem zsywowym i koszem zsywowym, umieszczony na konstrukcji transportera, po którym przesuwa się taśma z węglem, nawęglająca zbiorniki węgla, charakteryzuje się tym, że na bocznej konstrukcji wózka (1) między kółkami (2) znajduje się płyta mechanizmu hamującego (15), na której zamontowany jest tłumik hydrauliczny z zaczepem (16), którego tłok połączony jest z pompką hamulcową (17), a pompka hamulcowa (17) połączona jest ze szczękami hamulcowymi (18), znajdującymi się po obu stronach wózka. Na każdej strefie nawęglania na konstrukcji transportera (22) umieszczony jest mechanizm blokujący (24), połączony z siłownikiem pneumatycznym (25), natomiast pługi zsypowe (6) umieszczone na wózku (1), przylega do taśmy (10) i połączony jest z napędem elektrycznym (11) oraz śrubą (12) ręcznego przesuwania pługa. Na każdej strefie nawęglania znajdują się kraty stałe i kraty ruchome. Na tłoku tłumika hydraulicznego z zaczepem (16) zamontowana jest ruchoma dźwignia hamująca (19) wraz z dźwignią zwalniającą (20), a na przednim zaczepie tłumika hydraulicznego z zaczepem (16) zamontowany jest mechanizm zwalniający (21), a do mechanizmu blokującego (24) zamontowana



jest dźwignia ręcznego blokowania (26). Kraty ruchome przymocowane są za pomocą zawiasów i podnoszone poprzez siłowniki.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 09 26

A1 (21) **417236** (22) 2016 05 17

(51) **F24B 1/191** (2006.01)

F24B 1/18 (2006.01)

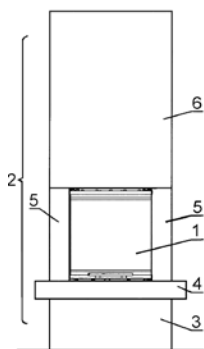
(71) HAJDUK AGNIESZKA I DARIUSZ NASIŃSCY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Gorzów Wielkopolski

(72) NASIŃSKI DARIUSZ

(54) **Kominek**

(57) Kominek składa się z wkładu grzewczego (1) oraz obudowy (2) wykonanej z materiałów ceramicznych, mineralnych, metalu lub kamienia naturalnego. Obudowa charakteryzuje się tym, że wszystkie jej elementy oprócz dolnego blatu (4) są trwale połączone ze sobą oraz ścianami oparcia i podłożem, natomiast dolny blat (4) jest mobilny i może zostać po złożeniu całej obudowy w każdym momencie wysunięty i zdemontowany bez uszkodzenia obudowy (2), ponieważ kolejne elementy obudowy kominka nie obciążają go i nie jest on na stałe z nimi związany.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 04 24

A1 (21) **417260** (22) 2016 05 19

(51) **F24C 15/10** (2006.01)

F23C 99/00 (2006.01)

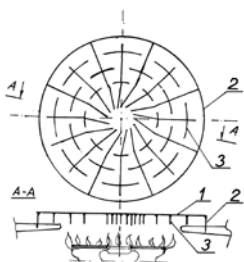
(71) SŁOWIŃSKI STANISŁAW, Kraków

(72) SŁOWIŃSKI STANISŁAW

(54) **Nakładka na palnik gazowy**

(57) Nakładka na palnik gazowy korzystnie domowej kucharki wykonana z metalu w kształcie odwróconej miski i oparta pionowym lub zbliżonym do pionu obrzeżeniu (2) o typowy ruszt palnika, posiadająca płaską górną powierzchnię charakteryzuje się tym, że we wnętrzu obrzeża odwróconej miski (1) znajduje się pionowe lub zbliżone do pionu cienkościenne użebrowanie (3) ciągłe, punktowe lub przerywane o kształcie prostym względnie skośnym, promieniowym, kołowym lub spiralnym połączone ze stropem odwróconej miski.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **417132** (22) 2016 05 09

(51) **F25D 7/00** (2006.01)

F25J 1/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT FIZYKI MOLEKULARNEJ

POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Poznań;

POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;

POLSKIE GÓRNICTWO NAFTOWE I GAZOWNICTWO

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) KEMPIŃSKI WOJCIECH; TRYBUŁA ZBIGNIEW;

ŁOŚ SZYMON; CHOROWSKI MACIEJ;

POLIŃSKI JAROSŁAW; CHOŁAST KATARZYNA;

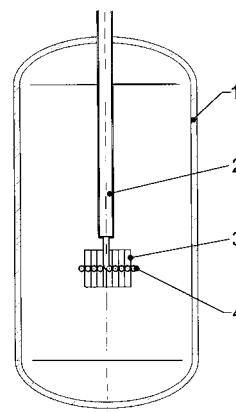
KOCIEMBA ANDRZEJ; WŁOSZCZYK MARCIN;

WRÓBLEWSKI ŁUKASZ

(54) **Niskotemperaturowa głowica z wymiennikiem ciepła i kapilarą umożliwiającą stabilizację temperatur poniżej 4,2K w układach wykorzystujących ciekły hel**

(57) Przedmiotem wynalazku jest niskotemperaturowa głowica z wymiennikiem ciepła i kapilarą, umożliwiającą stabilizację temperatur poniżej 4,2K w układach wykorzystujących ciekły hel. Zastosowanie głowicy z kapilarą ze zwiększonym oporem przepływu pozwala na chłodzenie i stabilizację dużej objętości ciekłego helu z optymalnym, niskim zużyciem tej cieczy, oraz zachowanie lub zwiększenie wyjściowej koncentracji izotopu helu He3 w helu He4 do najniższej temperatury. Zastosowano tu metodę obniżania temperatury wrzącej cieczy kriogenicznej, polegającą na obniżeniu ciśnienia par nad wrzącą powierzchnią cieczy za pomocą pomp próżniowych. Obniżanie ciśnienia par nad dużą powierzchnią cieczy kriogenicznej powoduje duże odparowanie i ubytek cieczy kriogenicznej, a także zmniejszenie koncentracji izotopu helu He3 w helu He4. Ciekły hel ma małe ciepło parowania. Stąd odpompowywane zimne pary opuszczają przestrzeń wewnętrzną zbiornika (1) (dewara) helowego bez dobrej wymiany ciepła. Dzięki zastosowaniu niskotemperaturowej głowicy, ciekły hel pobierany jest przez cienką kapilarę, wewnątrz której zastosowano drut ze stali nierdzewnej, w celu zmniejszenia przepływu i strat chłodzonej cieczy kriogenicznej. Ciekły hel odparowuje w węzownicy miedzianej (4), połączonej z miedzianym wymiennikiem ciepła (3). Pary helu, pompowane za pomocą pompy próżniowej, opuszczają układ poprzez rurę ze stali nierdzewnej. Niskotemperaturowa głowica zanurzona jest w ciekłym helu. Zastosowanie wynalazku może być przydatne w niskotemperaturowych badaniach materiałowych, przemian fazowych, w badaniach ciekłych mieszanek helowych He3 i He4, w układach do wzbogacania koncentracji izotopu helu He3 w helu He4, w temperaturach poniżej 4,2K, a więc również w helu nadciekłym, w temperaturach poniżej $T_\lambda=2,1768\text{K}$, w dużej objętości cieczy kriogenicznej, której temperaturę można precyzyjnie zmieniać i stabilizować. Istotą wynalazku jest zaoszczędzenie zużycia ciekłego helu w układach wykorzystujących ciekły hel oraz zachowanie lub zwiększenie wyjściowej koncentracji izotopu helu He3 w helu He4 do najniższych temperatur.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **419874** (22) 2016 12 19

(51) **F26B 3/04** (2006.01)

F26B 21/14 (2006.01)

F26B 7/00 (2006.01)

F26B 19/00 (2006.01)

F26B 23/00 (2006.01)

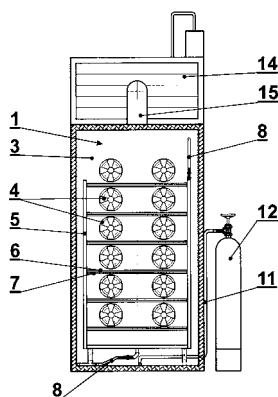
A23L 3/40 (2006.01)

(71) WICHERSKI JAN, Toruń

(72) WICHERSKI JAN

(54) **Sposób odwadniania produktów biologicznych i urządzenie do odwadniania produktów biologicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odwadniania produktów biologicznych, wykorzystujący metodę suszenia pod ciśnieniem, w którym produkt poddaje się działaniu czynnika gazowego przepływającego w sposób wymuszony w układzie zamkniętym pod odpowiednim ciśnieniem ponad suszonym produktem, przy różnicy temperatur cyrkulującego w układzie czynnika i suszonego produktu, aż do zmniejszenia zawartości wilgoci w produkcie dożądanego poziomu, przy czym proces odwadniania prowadzi się przy stałej temperaturze atmosfery wokół surowca, korzystnie wyższej od temperatury składowania surowca, lecz niższej od temperatury degradacji jego składników. Zgodnie z istotą zgłoszenia proces prowadzi się w komorze odwadniania, w której suszony produkt umieszcza się na suszarniczych tacach ułożonych na co najmniej jednym regale z półkami posiadającymi powierzchnie grzejne, przy czym na początku procesu suszenia jako czynnik gazowy stosuje się azot o temperaturze od 30°C do 50°C, przy ciśnieniu od 1,1 do 1,4 Pa we wnętrzu komory odwadniania, natomiast surowiec poddaje się jednocześnie dwóm procesom - procesowi owiewania czynnikiem gazowym, który przepływa poprzez złożę produktu biologicznego w warunkach nadciśnienia i w ustalonej temperaturze od 30°C do 50°C oraz procesowi suszenia desorpcyjnego wywołanego przez powierzchnie grzejne półek. Przedmiotem zgłoszenia jest także urządzenie do odwadniania produktów biologicznych, zwłaszcza spożywczych, stanowiące zamknięty fizycznie i termicznie zespół, posiadający hermetyczną komorę odwadniania zaopatrzoną w drzwi i połączoną przewodami z wykrapaczem, we wnętrzu, której jest umieszczony wymiennik ciepła połączony z usytuowanym na zewnątrz zespołu generatorem ciepła oraz poziome tace suszarnicze w układzie piętrowym, przy czym urządzenie jest wyposażone w środki doprowadzające do komory odwadniania wymagane gazy i/lub środki bakteriostatyczne oraz w układ wymuszający przepływ czynnika gazowego pod określonym ciśnieniem, a nadto urządzenie posiada zautomatyzowany układ ustalająco-sterujący, pozwalający kontrolować parametry przebiegającego procesu odwadniania. Zgodnie ze zgłoszeniem urządzenie posiada wymiennik ciepła w postaci wypełnionej cieczą grzewczą całej konstrukcji nośnej regału (5), który połączony jest rozłącznie rurkami zasilającymi i odpływowymi z nagrzewnicą, umieszczoną na zewnątrz komory odwadniania (1), a nadto posiada instalację wprowadzania azotu do wnętrza komory odwadniania (1), zawierającą pojemnik azotu (12) rozmieszczony poza komorą odwadniania (1). Pojemnik jest połączony przewodami (11)



z iniektorami rozmieszczonymi przy podłodze komory odwadniania (1), przy czym wewnątrz komory odwadniania (1) posiada wentylatory (4) rozmieszczone w tylnej ścianie komory na wysokości każdej półki (6) z tacami.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) **417207** (22) 2016 05 13

(51) **F26B 3/30** (2006.01)

F26B 3/32 (2006.01)

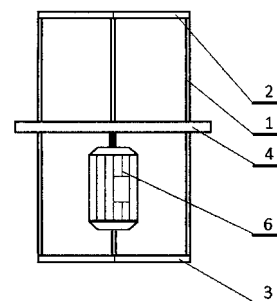
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) WESOŁOWSKI ANDRZEJ; SIEMIANOWSKA EWA; CHOSZCZ DARIUSZ

(54) **Impulsowa suszarka promiennikowa**

(57) Impulsowa suszarka promiennikowa charakteryzuje się tym, że jej górną (2) i dolną (3) ścianę stanowią ciemne promienniki podczerwieni, a w środkowej części komory suszenia (1) zamontowana jest obrotowa rama (4) w kształcie okręgu, na której rozpięta jest siatka, a rama napędzana jest silnikiem elektrycznym (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **417150** (22) 2016 05 10

(51) **F28D 21/00** (2006.01)

F28D 7/10 (2006.01)

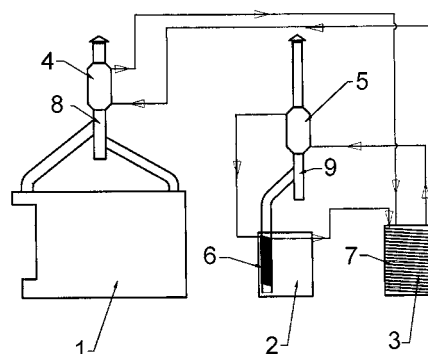
F24D 12/02 (2006.01)

(71) FAC KAZIMIERZ FIRMA F. K., Kruszyn Krajeński

(72) FAC KAZIMIERZ

(54) **Układ wielopunktowego odzysku ciepła w piecu termo-olejowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ wielopunktowego odzysku ciepła, składający się z trzech wymienników oraz zbiornika buforowego, przeznaczony do odzysku ciepła ze spalin z pieców, zwłaszcza termo-olejowych. Układ złożony jest z trzech wymienników ciepła (4, 5, 6), pompy obiegowej, układu rur z czynnikiem roboczym, łączących poszczególne elementy układu oraz zbiornika buforowego (3) ze spiralą (7), wymienniki zamontowane są w układzie grzewczym pieca (1), przy czym wymiennik (4) zamontowany jest na połączonych kominach odciągu oparów (8), wymiennik (5) zamontowany na zewnętrznej części kominu odciągu spalin (9), wymiennik (6) zamontowany jest na kominie odciągu spalin, usytuowanym wewnątrz kotła (2), przy czym spirala (7) wymiennika (5)



usytuowana w kominie spalin, odbiera ciepło pozostałe po przejściu przez wymiennik (6), który stanowi podwójna spirala rur (7), usytuowana bezpośrednio na części komina usytuowanego wewnątrz kotła grzewczego (2).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **417133** (22) 2016 05 09

(51) **G01B 7/06** (2006.01)

G01B 15/02 (2006.01)

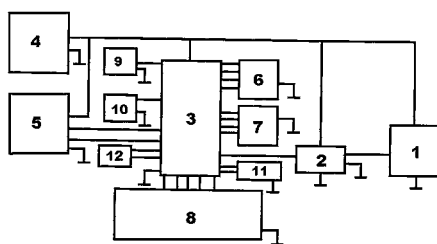
(71) ZAREMBA WOJCIECH, Rzeszów

(72) ZAREMBA WOJCIECH

(54) **Układ elektronicznego miernika grubości powłoki lakierniczej oraz sposoby w tym układzie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ elektronicznego miernika grubości powłoki lakierniczej, zawierający elektroniczny miernik grubości lakieru, zawierający układ pomiarowy, układ wstępnej obróbki, mikroprocesor, blok komunikacji, źródło zasilania, diody LED, zestaw przycisków pełniących funkcje mikroprzełączników, element oświetlający, charakteryzujący się tym, że miernik zawiera także wyświetlacz (8), głośnik (9), opcjonalnie element wibrujący, element oświetlający (10), układ poprawiający dokładność pomiarów (11) i dodatkową pamięć (12), przy czym miernik (I) tego układu może pracować samodzielnie w komunikacji z urządzeniem zewnętrznym układu w trybie dominacji urządzenia zewnętrznego lub równolegle z urządzeniem. Wynalazek dotyczy także sposobów odczytywania, przetwarzania i zapisywania danych w układzie elektronicznego miernika grubości powłoki lakierniczej.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **417147** (22) 2016 05 10

(51) **G01B 11/24** (2006.01)

G01B 11/26 (2006.01)

G01N 21/90 (2006.01)

(71) KSM VISION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

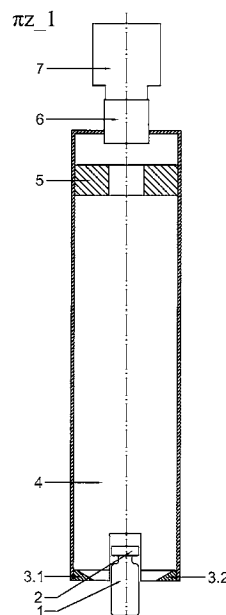
(72) MALOWANY KRZYSZTOF; MALESA MARCIN

(54) **Urządzenie do kontroli powierzchni zewnętrznych i geometrii obiektów na liniach produkcyjnych z wykorzystaniem obserwacji kołowej w pełnym zakresie obwodowym 360**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kontroli powierzchni zewnętrznych i geometrii obiektów na liniach produkcyjnych, z wykorzystaniem obserwacji kołowej w pełnym zakresie obwodowym 360°.

cyjnych, z wykorzystaniem obserwacji kołowej w pełnym zakresie obwodowym 360°. W szczególności urządzenie jest przeznaczone do automatycznej kontroli jakości kontrolowanego obiektu (2) to jest zamknięć opakowań na ciecie, takich jak m.in. nakrętki, kapsle, korki. Urządzenie ma kamerę cyfrową (7) z obiektywem (3.1, 3.2), usytuowanych tak, że ich dolna krawędź znajduje się poniżej badanego obiektu (2), który przez otwór w obudowie przemieszcza się między tymi zwierciadłami, wraz z pojemnikiem w trakcie jego ruchu na transporterze maszyny pakującej, a promienie odbite od zwierciadła wyznaczają całkowity obraz badanego obiektu w pełnym zakresie.

(19 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 06 06

A1 (21) **417257** (22) 2016 05 19

(51) **G01H 17/00** (2006.01)

G08B 25/10 (2006.01)

H04R 3/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

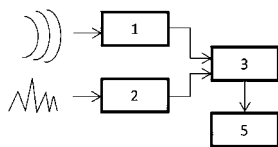
(72) KORBIEL TOMASZ; BATKO WOJCIECH; PAWLIK PAWEŁ; STĘPIEŃ BARTŁOMIEJ; BLAUT JĘDRZEJ

(54) **Sposób oceny poziomu ekspozycji na hałas i wskaźnik poziomu ekspozycji na hałas**

(57) Sposób oceny poziomu ekspozycji na hałas, polegający na pomiarze ciśnienia akustycznego w miejscu wystąpienia zagrożenia hałasem, charakteryzuje się tym, że równocześnie z pomiarem sygnału akustycznego i w tym samym miejscu, za pomocą czujnika drgań mechanicznych (2) oddziałujących na ustrój pomiarowy (1) ciśnienia akustycznego, mierzy się wielkość drgań mechanicznych. Następnie za pomocą mikrokontrolera (3) przelicza się wpływ drgań mechanicznych oddziałujących na sygnał z ustroju pomiarowego (1) i generuje się sygnały wskaźnikowe. Sygnały te wysyła się za pomocą łącza radiowego do jednostki nadrzędnej. W sytuacji przekroczenia dopuszczalnych wartości poziomu ekspozycji na hałas uruchamia się sygnał ostrzegawczy sygnalizatora (5) usytuowanego w miejscu i/lub poza miejscem oceny poziomu ekspozycji na hałas. Wskaźnik poziomu ekspozycji na hałas ma na wspólnej podstawie mechanicznej z ustrojem pomiarowym (1) ciśnienia akustycznego zamontowany czujnik drgań mechanicznych (2). Oba te urządzenia połączone są z mikrokontrolerem (3), a mikrokontroler ze sygnalizatorem (5). Mikrokontroler (3) połączony jest przez łącze radiowe z jednostką nadrzędną. Mikrokontroler (3) może być usytuowany na wspólnej podstawie mechanicznej

z urządzeniem pomiarowym (1) ciśnienia akustycznego i czujnikiem drgań mechanicznych (2).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **420473** (22) 2017 02 08

(51) **G01M 13/00** (2006.01)

G01M 99/00 (2011.01)

G01N 3/00 (2006.01)

E04G 21/00 (2006.01)

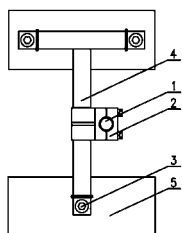
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) ROBAK ALEKSANDER; PIENKO MICHAŁ

(54) **Stanowisko do badania siły działającej na stojak rusztowania**

(57) Stanowisko do badań siły działającej na stojak rusztowania (1) składa się z belki (4) w kształcie zbliżonym do litery „T”, na której na każdym końcu zamocowana jest śruba regulująca (3), zaś w środkowej górnej części belki (4) zamocowany jest czujnik siły, na którym oparta jest obejmę na rurę (2). Korzystnie czujnik siły jest czujnikiem cyfrowym i połączony jest do jednostki przeliczeniowej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **417774** (22) 2016 06 30

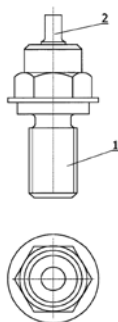
(51) **G01N 3/00** (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice;
BIER ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO
PRODUKCYJNE NOVASTER SPÓŁKA CYWILNA,
TERESA SMOLKA-BIER, Zabrze;
BIER KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO
PRODUKCYJNE SILLOG, Świętochłowice
(72) BIER ANDRZEJ; BIER KRZYSZTOF; NIEROBISZ ANDRZEJ

(54) **Iglica naciskająca**

(57) Iglica naciskająca posiadająca cylindryczną lub stożkową końcówkę roboczą oraz część gwintowaną mocowaną do urządzenia wywołującego nacisk charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch części: oprawy (1) z gniazdem osadczym oraz dopasowanej do średnicy gniazda iglicy właściwej (2).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **417781** (22) 2016 06 30

(51) **G01N 3/00** (2006.01)

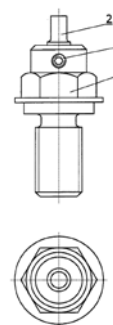
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice;
BIER ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO
PRODUKCYJNE NOVASTER SPÓŁKA CYWILNA,
TERESA SMOLKA-BIER, Zabrze;
BIER KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO
PRODUKCYJNE SILLOG, Świętochłowice

(72) NIEROBISZ ANDRZEJ; BIER ANDRZEJ; BIER KRZYSZTOF

(54) **Iglica naciskająca**

(57) Iglica naciskająca posiadająca cylindryczną lub stożkową końcówkę roboczą oraz część gwintowaną mocowaną do urządzenia wywołującego nacisk charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch części: oprawy (1) z gniazdem osadczym i dopasowanej do średnicy gniazda iglicy właściwej (2), przy czym oprawa (1) posiada co najmniej jeden otwór boczny.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **417889** (22) 2016 07 09

(51) **G01N 3/56** (2006.01)

G01N 19/02 (2006.01)

G01N 19/00 (2006.01)

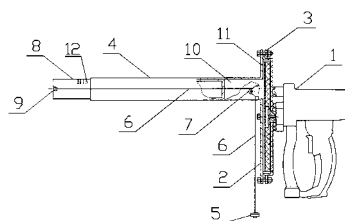
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) SPADŁO SŁAWOMIR; KRAJCZAK DANIEL;
MŁYNARCZYK PIOTR

(54) **Sposób i urządzenie do badania zużycia krążków ściernych stosowanych zwłaszcza do szlifowania powierzchni gipsowych**

(57) Sposób polega na tym, że krążek ścierny (11) wprowadza się w ruch obrotowy w płaszczyźnie pionowej, korzystnie przy użyciu szlifierki obrotowej (1), a próbkę (10) gipsu, umieszczoną w tulei prowadzącej (4) usytuowanej poziomo, dociska się do krążka ściernego (11) popychaczem (8), obciążonym ciężarkami (5) zawieszonymi na cięgnach (6). Urządzenie charakteryzuje się tym, że tuleja prowadząca (4) zakończona jest kołnierzem (2) zespolonym z pierścieniem (3), do którego zainstalowana jest szlifierka obrotowa (1) z krążkiem ściernym (11), przy czym popychacz (8), obciążony jest ciężarkami (5) zawieszonymi na cięgnach (6). Cięgna (6) przewleczone są przez rolki prowadzące (7) zainstalowane na kołnierzu (2), a popychacz (8) posiada naniesioną podziałkę liniową (12) współpracującą z tuleją prowadzącą (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **417775** (22) 2016 06 30

(51) **G01N 21/00** (2006.01)

G01N 21/21 (2006.01)

C09K 19/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA,
Wrocław

(72) BARTKIEWICZ STANISŁAW; ORLIKOWSKA HANNA;
SOBOLEWSKA ANNA MONIKA; MINIEWICZ ANDRZEJ

(54) **Sposób identyfikacji mezofaz
w materiałach ciekłokrystalicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób identyfikacji mezo-faz w materiałach ciekłokrystalicznych, z zastosowaniem pola elektrycznego, charakteryzujący się tym, że do materiału ciekłokrystalicznego, poddanego procesom termicznym: grzania lub chłodzenia, przykładą się zewnętrzne zmienne pole elektryczne, co powoduje reorientację molekuł ciekłego kryształu, przy założeniu anizotropii dielektrycznej $\Delta\epsilon \neq 0$ i w konsekwencji tego ruchu zmianę kierunku polaryzacji światła przechodzącego przez próbkę, w wyniku czego obserwowane są zmiany parametrów obrazów w szczególności tekstur, intensywności i kolorów rejestrowanego światła.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **417169** (22) 2016 05 12

(51) **G01N 21/78** (2006.01)

G01N 31/22 (2006.01)

G01N 33/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz

(72) ZIÓŁKOWSKA DOROTA; KOZAK MARIA;
SHYICHUK ALEXANDER

(54) **Sposób ilościowego oznaczania
poli(chloru dialilodimetyloamonowego)
w roztworach wodnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób spektrofotometrycznego oznaczania stężenia poli(chloru dialilodimetyloamonowego) w roztworach wodnych, cechujący się dużą czułością. Ilościowe oznaczanie stężenia poli(chloru dialilodimetyloamonowego) wykorzystuje się w kontroli procesów uzdatniania wody oraz oczyszczania ścieków. Do spektrofotometrycznego oznaczania stężeń poli(chloru dialilodimetyloamonowego) w roztworach wodnych stosuje się wodny roztwór barwnika - czerni eriochromowej T. Porcję analitu o znanej objętości miareczkuje się roztworem barwnika w temperaturze pokojowej, rejestrując w sposób ciągły absorbancję mieszaniny roztworów przy długości fali z zakresu od 530 do 550 nm. Punkt końcowy miareczkowania odczytuje się z krzywej miareczkowania na podstawie położenia miejsca skokowego obniżenia absorbancji, a stężenie PDDA oblicza się z krzywej kalibracyjnej. Zachowanie proponowanych warunków pomiaru umożliwia oznaczenie stężeń PDDA w zakresie od 0,01 mmol meru/dm³ wzwyż. Metoda może być stosowana w roztworach o niskiej i średniej kwasowości (odczyn pH od 3 do 6,5) bez dodatkowej korekty odczynu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **417170** (22) 2016 05 12

(51) **G01N 21/78** (2006.01)

G01N 31/22 (2006.01)

G01N 33/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz

(72) ZIÓŁKOWSKA DOROTA; OSIŃSKI KAMIL;
SHYICHUK ALEXANDER

(54) **Sposób ilościowego oznaczania
poli(chloru dialilodimetyloamonowego)
w roztworach wodnych o średnich i dużych
stężeniach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób spektrofotometrycznego oznaczania stężenia poli(chloru dialilodimetyloamonowego) w roztworach wodnych, cechujący się dużym zakresem pomiarowym. Ilościowe oznaczanie stężenia poli(chloru dialilodimetyloamonowego) wykorzystuje się w kontroli oczyszczania ścieków. Do spektrofotometrycznego oznaczania stężeń poli(chloru dialilodimetyloamonowego) w roztworach wodnych stosuje się wodny roztwór barwnika - oranżu kwasowego II. Porcję analitu o znanej objętości miareczkuje się roztworem barwnika w temperaturze pokojowej, rejestrując w sposób ciągły absorbancję mieszaniny roztworów przy długości fali z zakresu od 475 do 495 nm. Punkt końcowy miareczkowania odczytuje się z krzywej miareczkowania na podstawie wybranej wartości absorbancji, a stężenie PDDA oblicza się z krzywej kalibracyjnej. Zachowanie proponowanych warunków pomiaru umożliwia oznaczenie stężeń PDDA w zakresie od 0,02 mmol meru/dm³ wzwyż. Metoda może być stosowana w roztworach o niskiej i średniej kwasowości oraz w roztworach obojętnych (pH od 3 do 7) bez dodatkowej korekty odczynu, a także w roztworach o niewielkim zasoleniu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **419890** (22) 2016 12 20

(51) **G01N 27/327** (2006.01)

G01N 33/487 (2006.01)

C12Q 1/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) BALUTA SYLWIA; CABAJ JOANNA

(54) **Biosensor elektrochemiczny do wykrywania
dopaminy**

(57) Zgłoszenie dotyczy biosensora elektrochemicznego do wykrywania dopaminy, charakteryzującego się tym, że zawiera białkową warstwę aktywną w postaci lakazy zimmobilizowanej na powierzchni elektroprowadzącego filmu otrzymanego z poli[2,7-bis(3,4-etylenodioksytyfeno)-N-heksyloakrydonu].

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 07 06

A1 (21) **419891** (22) 2016 12 20

(51) **G01N 27/327** (2006.01)

G01N 33/487 (2006.01)

C12Q 1/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) BALUTA SYLWIA; CABAJ JOANNA

(54) **Biosensor enzymatyczny do wykrywania epinefryny**

(57) Zgłoszenie dotyczy biosensora enzymatycznego do wykrywania epinefryny, charakteryzującego się tym, że zawiera białkową warstwę aktywną w postaci lakazy zimmobilizowanej na powierzchni polimerowego filmu otrzymanego metodą woltamperometrii cyklicznej z poli(N-heksylo-2,7-bis(tiofeno)akrydonu).

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 07 06

A1 (21) **419893** (22) 2016 12 20

(51) **G01N 27/327** (2006.01)

G01N 33/487 (2006.01)

C12Q 1/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

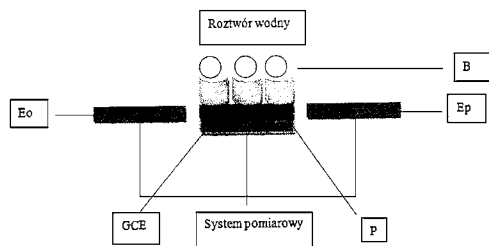
(72) BALUTA SYLWIA; CABAJ JOANNA

(54) **Elektroda enzymatyczna do wykrywania epinefryny**

(57) Zgłoszenie dotyczy elektrody enzymatycznej do wykrywania epinefryny charakteryzującej się tym, że zawiera warstwę aktywną

w postaci lakazy zimmobilizowanej na powierzchni elektroprowadzącego filmu otrzymanego metodą voltamperometrii cyklicznej z kwantowych kropek grafenowych zawieszonych w roztworze zasady, co przedstawiono na rysunku.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417250 (22) 2016 05 18

(51) G01N 30/60 (2006.01)

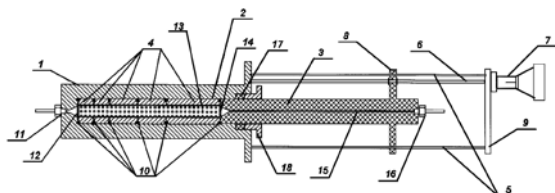
(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH, Kielce

(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.

(54) Kolumna chromatograficzna o zmiennej pojemności zwłaszcza do pomiarów adsorpcji metodą inwersyjnej chromatografii cieczowej

(57) Kolumna chromatograficzna (1) o zmiennej pojemności zwłaszcza do pomiarów adsorpcji metodą inwersyjnej chromatografii cieczowej, składająca się z cylindrycznej komory (2) o zmiennej pojemności z ruchomym tłokiem, ma w cylindrycznej komorze zamontowane wymienne wkładki (4) o różnych długościach odpowiadających ułamkowi całkowitej długości L cylindrycznej komory i w zestawie są dwie wkładki o długości 0,1 L, dwie o długości 0,2 L i jedna o długości 0,4 L i korzystnie jest także umieścić w cylindrycznej komorze wymienne wkładki o różnych długościach, które mają średnicę 4 mm (1d) lub wielokrotności tej średnicy (1,5 d; 2 d i 2,5 d).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417238 (22) 2016 05 18

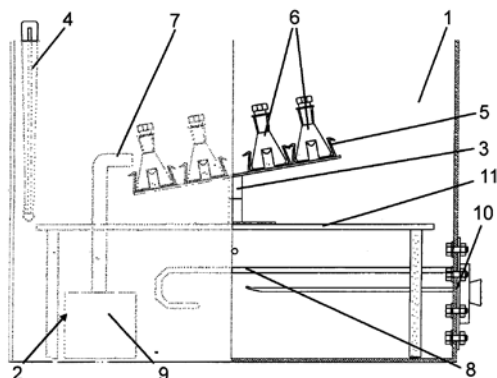
(51) G01N 33/15 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) OPOKA WŁODZIMIERZ; MUSZYŃSKA BOŻENA; ROJOWSKI JACEK; RUMIAN JANUSZ

(54) Urządzenie do badania uwalniania fizjologicznie aktywnych substancji

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania uwalniania fizjologicznie aktywnych substancji zawierające szczelną



komorę (1), w której wewnątrz umieszczona jest obrotowa podstawa (3) z uchwytem (5) na pojemniki do badania (6) oraz pompa (2) dostarczająca czynnik do szczelnej komory (1), przy czym dysza (7) pompy (2) skierowana jest wylotem na co najmniej jeden pojemnik do badania (6) w taki sposób, że strumień czynnika pompowanego przez pompę (2) zapewnia wprowadzenie obrotowej podstawy (3) w ruch obrotowy, a obrotowa podstawa (3) posiada regulowane nachylenie względem podstawy szczelnej komory (1).

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 420929 (22) 2017 03 21

(51) G01V 1/147 (2006.01)

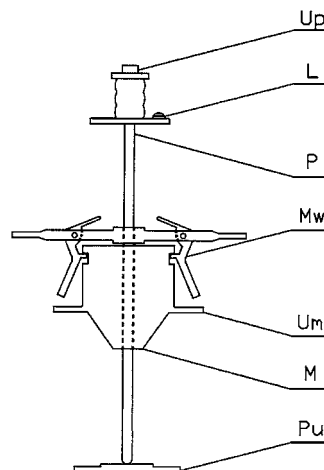
(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

(72) DUDA JÓZEF

(54) Urządzenie do wzbudzania fal sejsmicznych gruntu

(57) Urządzenie do wzbudzania fal sejsmicznych gruntu charakteryzuje się tym, że uchwyt (Um) młota (M) usytuowany jest na końcu walcowej części młota (M), która przechodzi w część w kształcie ściętego stożka o średnicy większej podstawy równej średnicy podstawy części walcowej młota (M). Płyta uderzeniowa (Pu) posiada krążkową wypukłość z wgłębieniem na dolny koniec prowadnicy (P).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 417224 (22) 2016 05 16

(51) G02F 1/13 (2006.01)

G02F 1/133 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

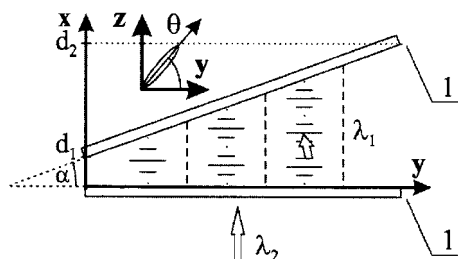
(72) LAUDYN URSZULA; KWAŚNY MICHAŁ; KLUS BARTŁOMIEJ; KARIPIERZ MIROSLAW

(54) Sposób całkowicie optycznego sterowania kierunkiem propagacji sygnału optycznego w komórce ciekłokrystalicznej o geometrii klina wypełnionej domieszkowanym chiralnym nematycznym ciekłym kryształem

(57) Sposób jest realizowany z wykorzystaniem oddziaływania sygnału optycznego z linią dysklinacji, której położenie zmieniane jest z wykorzystaniem nieliniowości termicznej ciekłego kryształu domieszkowanego barwnikiem, a wiązka sygnałowa emitowana przez źródło światła spolaryzowanego generuje sygnał optyczny w postaci solitonu przestrzennego wytworzonego wskutek nieliniowości reorientacyjnej. Zmianę kierunku propagacji sygnału optycznego w komórce ciekłokrystalicznej wywołuje się poprzez lokalną zmianę położenia linii dysklinacji za pomocą drugiej wiązki prześwietlającej emitowanej przez drugie źródło światła monochromatycznego, o długości fali zawierającej się w obszarze zwiększonej absorpcji domieszkowanego barwnika, którą wprowadza się do komórki ciekłokrystalicznej prostopadle do jednej ze zbieżnych powierzchni ograniczających (1) w kierunku propagacji zgodnym

z osią helisy nematyka chiralnego i poprzecznie do kierunku propagacji sygnału optycznego, przy czym wiązkę sygnałową wprowadza się do komórki ciekłokrystalicznej przez ścianki boczne w kierunku równoległym do zbieżnych powierzchni ograniczających (1). Wielkość nieliniowości termicznej oraz zasięg jej działania kontroluje się przez zmianę natężenia wiązki prześwietlającej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 417241 (22) 2016 05 17

(51) G03B 21/00 (2006.01)

H04N 5/74 (2006.01)

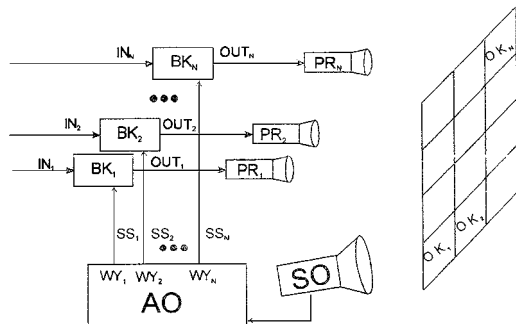
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) CHABKO KRZYSZTOF; GRACKI KRZYSZTOF;
SKORUPSKI ANDRZEJ; PAWŁOWSKI MAREK;
SZYMAŃSKI ZBIGNIEW

(54) Sposób i urządzenie do korekcji wielkoformatowych obrazów wysokiej rozdzielczości

(57) Zgodnie ze sposobem generuje się przez generatory podobrazy (OK_i) tworzące obraz kalibracyjny, który rejestruje się przez analizator (AO). Obraz zarejestrowany odbiera się z sensora (SO) i następnie w analizatorze (AO) oblicza się parametry transformacji poprzez porównywanie obrazu kalibracyjnego, jako wzorcowego, z obrazem zarejestrowanym dla poszczególnych zniekształceń obrazu, na podstawie znanych matematycznych wzorów dotyczących poszczególnych zniekształceń obrazów. Podobną procedurę powtarza się dla innych obrazów i w ten sposób tworzy się macierz przekształceń. Na podstawie obliczonych parametrów transformacji w bloku (BK_i), przekształca się obraz wejściowy (IN_i) na obraz wyjściowy (OUT_i). W analogiczny sposób oblicza się inne transformacje. Wszystkie one powstają w wyniku działania programów zainstalowanych na mikrokontrolerach w układach (AO) i (BK). Urządzenie ma sensor (SO) połączony elektrycznie z analizatorem obrazu (AO), którego wyjścia (WY₁, WY₂, ..., WY_N) połączone są z wejściami sterującym (SS₁, SS₂, ..., SS_N) bloków korektorów (BK₁, BK₂, ..., BK_N), a ich wejścia wideo (IN₁, IN₂, ..., IN_N) stanowią wejścia urządzenia. Wyjścia bloków korektorów (OUT₁, OUT₂, ..., OUT_N) połączone są z urządzeniami wyświetlającymi (PR_i), których wyjścia optyczne nakierowane są na poszczególne podobrazy (OK) obrazu wielkoformatowego. Każdy blok kalibratora (BK_i) zawiera na wejściu dekodery wideo, którego wyjście połączone jest poprzez multiplexer wideo z procesorem, o wyjściu połączonym z wyjściem wideo poprzez koder wideo. Wyjścia procesora połączone są z wejściem sterującym multiplexera i z generatorem, natomiast wyjście generatora połączone jest z drugim wejściem multiplexera.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417248 (22) 2016 05 18

(51) G03B 21/56 (2006.01)

G02B 27/18 (2006.01)

(71) LIBERADZKI ARKADIUSZ, Warszawa;

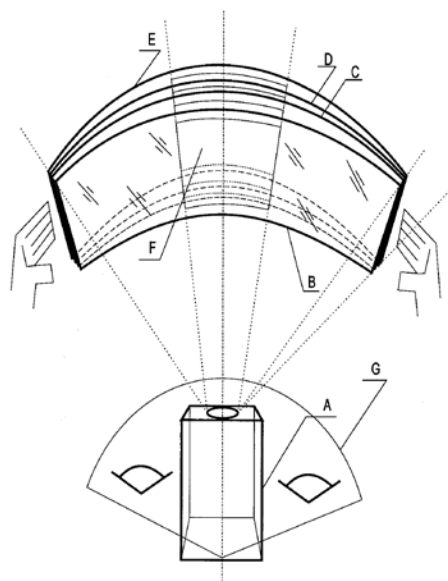
LIBERADZKI RAFAŁ, Warszawa

(72) LIBERADZKI ARKADIUSZ; LIBERADZKI RAFAŁ

(54) Sposób wyświetlania obrazu przez mini projektor na specjalnym ekranie

(57) Sposób wyświetlania obrazu przez mini projektor na specjalnym ekranie polegający na tym, że obraz (F) z mini projektora (A) (osadzonego na głowie obserwatora na podobnej zasadzie jak akumulatorowy reflektor czołowy) rzutowany jest prostopadle na czterowarstwowy, nagięty do kształtu paraboli specjalny ekran, który stanowią: warstwa pierwsza (B) (filtr prywatyzujący czarny - stosowany przy monitorach komputerowych); warstwa druga (C) (tkanina firankowa - najkorzystniejszej stylon); warstwa trzecia (D) (tkanina firankowa - najkorzystniejszej stylon); warstwa czwarta (E) (folia biała, matowo-połyskująca). Pierwsza warstwa ekranu „tłumi” obraz odbity od warstwy drugiej, trzeciej i czwartej niwelując tym samym ledwo dostrzegalną, subtelną strukturę tkaniny firankowej - najkorzystniejszej stylon, w wyniku czego obraz dociera do oczu obserwatora czytelny i bez zakłóceń. Warstwa druga i trzecia stanowi specjalną barierę paralaksy i dyfrakcji światła. Na czwartej warstwie projektuje się obraz, który przeniknął przez trzy pierwsze warstwy.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 03 06

A1 (21) 418795 (22) 2016 09 22

(51) G06F 15/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

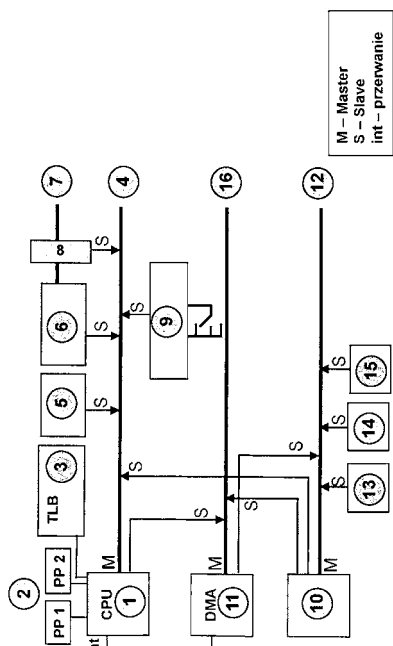
(72) SAPIECHA KRZYSZTOF; DENIZIAK ROMAN STANISŁAW;
CHROBOT ARKADIUSZ; ŁUKAWSKI GRZEGORZ;
CIOPIŃSKI LESZEK ADAM

(54) Układ do transmisji danych

(57) Układ, zawierający kontroler USB połączony przez magistralę z procesorem wyposażonym w dodatkowe złącza pamięci oraz w wyjście typu slave dla pamięci podręcznej, pamięć ROM podłączoną do magistrali oraz kontroler DMA, pamięć RAM, pamięć trwała i interfejs sieciowy, charakteryzuje się tym, że kontroler DMA połączony jest z procesorem (1) poprzez most (10), a złącze slave procesora (1) podłączone jest do magistrali (16) kontrolera DMA (11), przy czym drugie złącze slave kontrolera DMA (11) połączone jest z magistralą (12) mostu (10), do której podłączona jest pamięć RAM (13), pamięć trwała (14) oraz interfejs sieciowy (15), przy czym

do magistrali (4) procesora (1) podłączony jest przełącznik trybu pracy (9).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **417230** (22) 2016 05 16

(51) **G09B 1/10** (2006.01)

A63F 3/00 (2006.01)

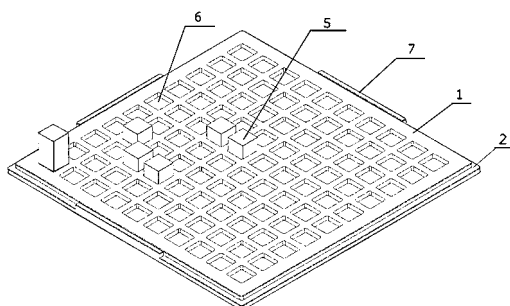
(71) PILCH ROMAN ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY PILCH, Wiśła

(72) JARONICKI ADAM; KOPCZYŃSKI TOMASZ; PILCH ROMAN

(54) **Zestaw edukacyjny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw edukacyjny, a w szczególności służący do wykonywania operacji arytmetycznych, prostego programowania, znajdowania punktów na płaszczyźnie i poruszania się na niej oraz kolorowania. Zestaw edukacyjny zawierający planszę, na której układa się klocki, zaś plansza jest to matryca posiadająca otwory stanowiące miejsca do umieszczenia klocków, charakteryzuje się tym, że matryca (1) składająca się z obszaru działań i obszaru instrukcji, zawiera obszar działania składający się z co najmniej 5x5 pól, zaś klocki (5) są to bryły, które przedstawiają: wartości alfanumeryczne, symbole arytmetyczne i logiczne, elementy języka programowania (operacje we/wy, zmienne, pętle), symbole właściwe dla programowania obiektowego (np. stan obiektu - kierunek oraz akcję - obrót, wpływającą na stan obiektu) oraz kolory lub znak niespodzianki, natomiast znaki matematyczne są to: „+”, „-”, „*”, „/”, „=”, „(”, „)”, zaś znaki kodu programisty są to: „→”, „powtórz”, „{”, „}”, „czterostrzałka”, przy czym klocki operacyjne na powierzchniach nadrukowane mają znaki matematyczne i elementy kodu programistycznego.

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **418434** (22) 2016 08 23

(51) **H01F 7/00** (2006.01)

H05B 6/00 (2006.01)

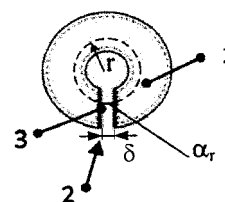
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) LUDWINEK KRZYSZTOF; DEPCZYŃSKI WOJCIECH; NOWAKOWSKI ŁUKASZ

(54) **Rdzeń do urządzeń elektrycznych zwłaszcza do zasilaczy przetwornic częstotliwości filtrów i układów pomiarowych**

(57) Rdzeń pierścieniowy do urządzeń elektrycznych, zwłaszcza do zasilaczy, przetwornic częstotliwości, filtrów i układów pomiarowych, ze szczeliną przerywającą ciągłość przekroju, charakteryzuje się tym, że rdzeń ma postać powłoki ferromagnetycznej, korzystnie o grubości równej głębokości wnikania pola elektromagnetycznego. Korzystnie, rdzeń utworzony jest z dwóch symetrycznych odpowiadających sobie części, posiadających wybrania, które po złożeniu tworzą powłokę rdzenia. Korzystnie, rdzeń jest utworzony z zamkniętego profilu (1) o przekroju prostokątnym i posiada wkładki (3) osadzone w zakończeniach profilu, które kształtują powierzną szczelinę (2) rdzenia. Korzystnie, wkładki (3) tworzące szczelinę (2) wykonane są z materiału ferromagnetycznego o wyższej względnej przewodności magnetycznej oraz o niższej przewodności elektrycznej niż materiał, z którego wykonany jest profil.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **417142** (22) 2016 05 10

(51) **H01H 1/025** (2006.01)

H01H 11/04 (2006.01)

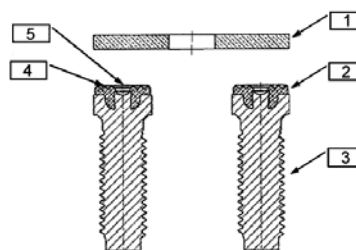
(71) CERTA PROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) SKÓRA MARIUSZ; BUSZTA BOGUSŁAW

(54) **Układ startera silnika**

(57) Układ startera silnika, zwłaszcza do silników samochodowych, obejmujący dwie śruby (3) z wkładkami (2), zamocowanymi w ich łbach oraz blaszką (1) do elektrycznego zwierania tych śrub (3), przy czym wkładki (2) posiadają powierzchnię styku, przeznaczoną do stykania z blaszką (1), charakteryzującą się tym, że blaszka (1) wykonana jest z miedzi, korzystnie z czystej miedzi CuEtp, zaś wkładki (2) w łbach śrub (3) są wykonane ze stopu.

(8 zastrzeżeń)



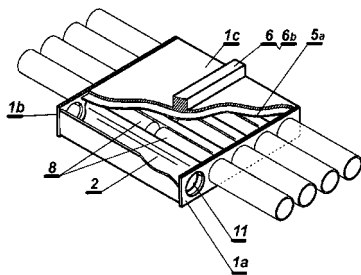
A1 (21) **417143** (22) 2016 05 10(51) **H01R 4/02** (2006.01)**B23K 1/002** (2006.01)(71) PAWBOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sułkowice

(72) BOŻEK WIESŁAW

(54) **Moduł złączny końcówek kabli
oraz sposób łączenia końcówek kabli
w module złącznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moduł złączny końcówek kabli oraz sposób łączenia końcówek kabli w module złącznym. Moduł złączny końcówek kabli posiada wewnątrz korpusu metalowy element łączący dla końcówek kabli z prześwitem większym od średnicy końcówek łączonych kabli, ma grzejny element (2) z metalu o własnościach ferromagnetycznych, z co najmniej dwoma korytkami, korzystnie wygiętymi z taśmy blachy, spoiwo lutownicze na powierzchni stykowej i/lub nad prześwitem korytek grzejnego elementu (2) metalowego, przy czym zamknięte są one w korpusie, w którego ścianie (1a) czołowej są otwory (11) poosiowe z prześwitami korytek. Sposób łączenia końcówek kabli w module złącznym polega na lutowaniu końcówek kabli wsuniętych do metalowego elementu, który jako grzejny element (2) z metalu o własnościach ferromagnetycznych, wraz ze spoiwem lutowniczym wewnątrz modułu podgrzewa się indukcyjnie co najmniej do temperatury topnienia spoiwa lutowniczego do momentu upłynięcia spoiwa lutowniczego i trwałego połączenia końcówek (8) kabli z grzejnym elementem (2) metalowym. Równie proste jest rozłączenie jednej końcówki (8) z modułu lub wszystkich końcówek (8) poprzez wyciągnięcie przy indukcyjnym podgrzaniu, podobnie jak dla połączenia.

(14 zastrzeżeń)

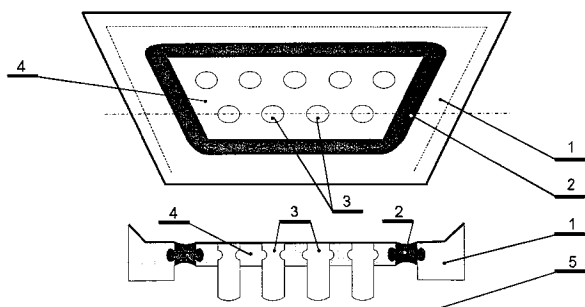
A1 (21) **417262** (22) 2016 05 19(51) **H01R 13/52** (2006.01)

(71) BARANOWSKI EDWARD, Zielona Góra

(72) BARANOWSKI EDWARD

(54) **Bezpieczne złącze elektryczne, hermetyczne
i wodoszczelne**

(57) Zastrzeżenie patentowe dotyczy: złącza złożonej budowy z kilku elementów o różnych strukturach, charakteryzującego się tym, że elastyczna membrana ulega nietrwałemu odkształceniu w momencie włożenia wtyczki do gniazda. Po wyjęciu wtyczki membrana wraca do stanu spoczynku, co czyni gniazdo bezpiecznym dla elektroniki obsługiwanej przez złącze. Złącze, które jest również wodoszczelnym, pyłoszczelnym i gazoszczelnym.



Dopiero po podłączeniu wtyczki lub złącza pośredniego pojawia się sygnały z urządzenia elektroniki (5). Realizowane jest to przez znamieny dla tego złącza element, jakim jest ruchoma płytka (4) gniazda umieszczona na elastycznej membranie (2), na którym umieszczone są kołki stykowe (3), element ten uchyla się po przyłożeniu wtyczki o długość kołków stykowych wtyku i automatycznie pokonuje dystans między polem stykowym elektroniki, a kołkami stykowymi gniazda. Całość gniazda (złącza) zamocowana do obudowy (1).

(2 zastrzeżenia)

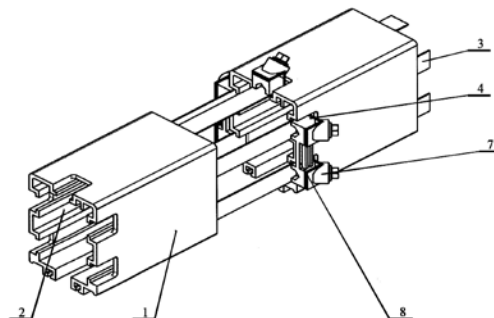
A1 (21) **417268** (22) 2016 05 19(51) **H01R 25/00** (2006.01)(71) UNILIFT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Bydgoszcz

(72) JARACZ ANDRZEJ

(54) **Złącze zaciskowe szynoprzewodu**

(57) Złącze zaciskowe szynoprzewodu charakteryzuje się tym, że koniec płaskiego przewodu (3) jednego segmentu szynoprzewodu przegięty podwójnie w kształcie litery „U” ma przelotowy otwór na zewnętrznym przegięciu, a do niego przylega w dwóch płaszczyznach koniec płaskiego przewodu (3) drugiego segmentu szynoprzewodu przegięty podwójnie w kształcie litery „Z” zaopatrzonego również w przelotowy otwór w swoim zewnętrznym przegięciu, a przez otwory te przechodzi wkręt z podkładką dociskową (7) z wybraniem odpowiadającym kształtowi przegięć końców płaskich przewodów (3) i umocowany w kostce (4) o kształcie i wielkości również odpowiadającej kształtowi przegięć końców płaskich przewodów (3).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **417126** (22) 2016 05 07(51) **H01R 43/16** (2006.01)**H01R 13/405** (2006.01)(71) MS-PROGRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ustroń

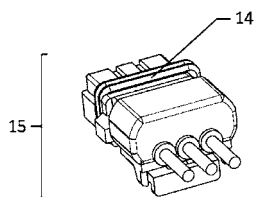
(72) JUROSZEK PIOTR; PĄCZEK-PĄCZYŃSKI TADEUSZ

(54) **Sposób wytwarzania wtyczki samochodowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wtyczki samochodowej, służącej do łączenia elektrycznych elementów wyposażenia samochodu z gniazdem instalacji samochodowej. Sposób wytwarzania wtyczki samochodowej, polegający na wtrysku tworzywa sztucznego i montażu elementów wyposażenia wtyczki, charakteryzuje się tym, że w formie wtryskowej w pierwszym etapie wykonuje wtrysk tworzywa sztucznego dla uzyskania dolnej części korpusu zaopatrzonego w kształtowe otwory z zapadkami oraz zaczepy, następnie po wyjęciu z formy dolnej części korpusu do kształtowych otworów dolnej części korpusu wprowadza się elektryczne przewody, zakończone terminalami aż do zadziałania zapadek i do tak przygotowanego półwyrobu dołącza się wyprodukowaną w odrębnym procesie wtrysku zaślepkę, po czym tak przygotowany półwyrób umieszcza się w kolejnym gnieździe formy, w którym po wtrysku tworzywa sztucznego tworzy się warstwę pokrywającą zaślepkę i tworzącą szczelne połączenie

z korpusem i do tak przygotowanego półwyrobu montuje się pierścien uszczelniający (14), po czym formę otwiera się i wypycha gotowy wyrób (15).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417144 (22) 2016 05 10

(51) H01R 43/28 (2006.01)

D03D 1/00 (2006.01)

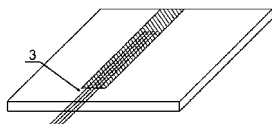
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) JANUSZKIEWICZ ŁUKASZ; SKRZETUSKA EWA;
KRUCIŃSKA IZABELLA

(54) Sposób wykonania połączenia elektrycznego między ścieżkami elektroprzewodzącymi wykonanymi na podłożu tekstylnym i przewodami elektrycznymi

(57) Sposób wykonania połączenia elektrycznego między ścieżkami przewodzącymi, wykonanymi na podłożu tekstylnym i przewodami elektrycznymi, polega na tym, że na podłożu tekstylnym nanosi się ścieżkę z kompozycji elektroprzewodzącej, na której układa się wiązkę równoległych względem siebie drutów (3) z materiału elektroprzewodzącego tak, aby jedne końce drutów (3) znajdowały się poza podłożem tekstylnym. Druty (3) przymocowuje się do powierzchni wyrobu tekstylnego za pomocą haftu włóknami elektroprzewodzącymi, wykonanego na części drutów (3). Następnie części drutów (3) znajdujące się na wyrobie tekstylnym poza haftem, których końce nie wystają poza podłożo tekstylne, zagina się na haft tak, aby przylegały do haftu i stabilizuje ich zagięcie za pomocą drugiego haftu, wykonanego włóknami elektroprzewodzącymi, przymocowującego je do podłoża tekstylnego. Końce drutów (3) znajdujące się poza podłożem tekstylnym skręca się w jeden przewód i łączy się z przewodem elektrycznym doprowadzającym prąd.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 418415 (22) 2016 08 22

(51) H01S 5/00 (2006.01)

H01S 5/068 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

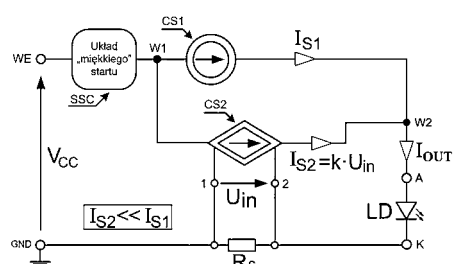
(72) DUDZIK GRZEGORZ

(54) Niskoszumny, dwustopniowy kontroler prądu dla źródeł laserowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest niskoszumny, dwustopniowy kontroler prądu dla źródeł laserowych, przeznaczony do stosowania w szerokim zakresie wartości prądów pracy lasera nawet do kilku amperów. Kontroler na wejściu ma zacisk wejściowy napięcia zasilania (WE) i zacisk masy zasilania (GND), przy czym zacisk wejściowy napięcia zasilania (WE) połączony jest z wejściem układu „miękkiego” startu (SSC), którego wyjście połączony jest z pierwszym węzłem (W1), zaś pierwszy węzeł (W1) połączony jest przez główne źródło prądowe (CS1) z drugim węzłem (W2). Pierwszy węzeł (W1) połączony jest przez precyzyjne źródło prądowe sterowane napięciem (CS2) z drugim węzłem (W2), natomiast drugi węzeł (W2) połączony jest z anodą źródła laserowego (A), źródło laserowe (LD), katodę źródła laserowego (K) i rezystor pomiarowy (Rs)

z zaciskiem masy zasilania (GND). Ponadto rezystor pomiarowy (Rs) połączony jest równolegle z precyzyjnym źródłem prądowym sterowanym napięciem (CS2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417247 (22) 2016 05 18

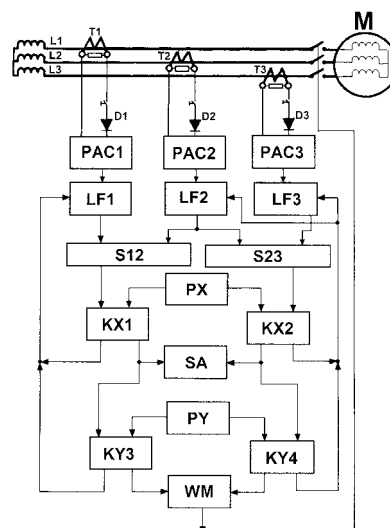
(51) H02H 7/09 (2006.01)

(71) OŚRODEK POMIARÓW I AUTOMATYKI PRZEMYSŁU
WĘGLOWEGO SPÓŁKA AKCYJNA, Zabrze

(72) JAKUBOWSKA AGNIESZKA; LEWANDOWSKI JANUSZ;
JAKUBOWSKI JERZY

(54) Sposób i układ zabezpieczenia trójfazowych silników elektrycznych przed skutkami zwarć pojedynczych zwojów cewek uzwojeń stojanów

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu i układu zabezpieczenia trójfazowych silników elektrycznych przed skutkami zwarć pojedynczych zwojów cewek uzwojeń stojanów mających zastosowanie w szczególności do silników synchronicznych i asynchronicznych dużej mocy. Sposób zabezpieczenia jest realizowany na podstawie analizy sygnałów z przekładników prądowych umieszczonych w poszczególnych fazach toru prądowego. Układ do zabezpieczenia charakteryzuje się tym, że każdy z przekładników (T1, T2, T3) połączony jest poprzez odpowiadającą mu diodę (D1, D2, D3) i analogowo-cyfrowy przetwornik (PAC1, PAC2, PAC3) z odpowiadającym mu licznikiem (LF1, LF2, LF3) każdej fazy. Wyjście licznika (LF1) jest połączone z wejściem sumatora (S12), wyjście licznika (LF3) jest połączone z wejściem sumatora (S23), a wyjście licznika (LF2) jest połączone z wejściem każdego z sumatorów (S12, S23). Wyjście sumatora (S12) jest połączone z komparatorem (KX1), wyjście sumatora (S23) jest połączone z komparatorem (KX2), przy czym wejścia komparatorów (KX1, KX2) są połączone z pamięcią (PX) sygnału wzorcowego. Ponadto licznikowe wyjście komparatora (KX1) jest połączone z wejściem zerującym licznika (LF1), a licznikowe wyjście komparatora (KX2) jest połączone z każdym z wejść zerujących liczników (LF2, LF3). Alarmowe wyjścia każdego z komparatorów (KX1, KX2) są połączone z sygnalizatorem alarmu (SA). Jednocześnie wyjście alarmowe komparatora (KX1) jest połączone z komparatorem (KY3) i alarmowe wyjście komparatora (KX2) jest połączone z komparatorem (KY4). Pozostałe wejścia komparatorów (KY3, KY4)



są połączone z pamięcią (PY) drugiego sygnału wzorcowego. Licznikowe wyjście komparatora (KY3) jest połączone z wejściem zerującym licznika (LF1), a licznikowe wyjście komparatora (KY4) jest połączone z każdym z zerujących wejść liczników (LF2, LF3). Wyjścia bezpieczeństwa każdego z komparatorów (KY3, KY4) są połączone z wyłącznikiem (WM) mocy silnika.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417162** (22) 2016 05 11

(51) **H02K 3/32** (2006.01)

H02K 47/08 (2006.01)

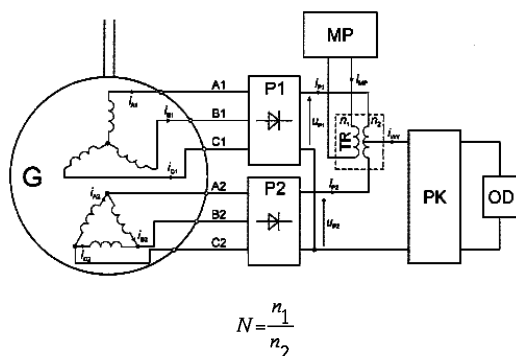
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) GWÓŹDŹ MICHAŁ; KRYSTKOWIAK MICHAŁ

(54) **Generator elektryczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest generator elektryczny zawierający wirnik, stojan oraz układ przekształtnikowy, w którym stojan generatora posiada dwa 3-fazowe uzwojenia, z których jedno połączone jest w układzie „gwiazdy”, a drugie „trójkąta”, przy czym uzwojenia obciążone są niezależnymi 6-pulsowymi niesterowanymi układami prostownikowymi (P1, P2), z kolei na wyjściach obu prostowników włączony jest modulator ich prądów wyjściowych (MP), odpowiednio i_{p1} oraz i_{p2} , a pomiędzy modulatorem (MP), a wyjściami obu układów prostowników (P1, P2) włączony jest sprzęgający transformator impulsowy z dzielonym uzwojeniem (TR) o przekładni (Rys. A), przy czym moc wyjściowa modulatora prądu (MP) oraz transformatora impulsowego (TR) jest wielokrotnie mniejsza od łącznej mocy wyjściowej obu układów prostownikowych (P1, P2) i stanowi 2-3% mocy systemu, na wyjściu prostowników sprzężonych z modulatorem prądu (MP) znajduje się układ, stanowiący przekształtnik (PK), zapewniający stałość w czasie prądu wyjściowego prostowników, który obciążony jest odbiornikiem (OD).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **417258** (22) 2016 05 19

(51) **H02K 23/64** (2006.01)

(71) SAWICKI JAN, Pawłowo Żońskie

(72) SAWICKI JAN

(54) **Silnik elektryczny zasilany impulsami prądu stałego**

(57) Istotą zgłoszenia jest możliwość korzystania z silnika prądu zmiennego trzyczastowego w pojazdach samochodowych i wielu innych pojazdach zasilanych silnikami spalinowymi, poprzez podanie impulsów prądu stałego. Wykorzystuje się sprzężenie zwrotne między wirnikiem, a stojanem silnika trzyczastowego prądu zmiennego i to, że jest silnikiem i generatorem wielozakresowym, gdy ma wpięte kondensatory. Generuje się prąd zmienny trzyczastowy. Przesunięcie fazowe o kąt 120 stopni umożliwia podania krótkiego impulsu w wierzchołek max sinusoidy. Przez takie możliwości silnika można wykorzystać zjawisko rezonansu elektryczno magnetycznego. Poprzez podawanie impulsów prądu stałego na wyjścia cewek jest możliwość wzbudzenia i wykorzystania częstotliwości prądu zmiennego. Tak przygotowany silnik zużywa bardzo mało energii wystarcza energia z prądu indukcyjnego powstającego z gwałtownego przerwania przepływu elektronu w cewce i kondensatorze silnika elektrycznego. Zamontowanie zasilanego impulsami silnika

elektrycznego zamiast silników spalinowych ma duże możliwości niema potrzeby ładować akumulatorów z zewnętrznego zasilania.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417110** (22) 2016 05 06

(51) **H02K 49/00** (2006.01)

H02K 49/04 (2006.01)

(71) EC ENGINEERING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

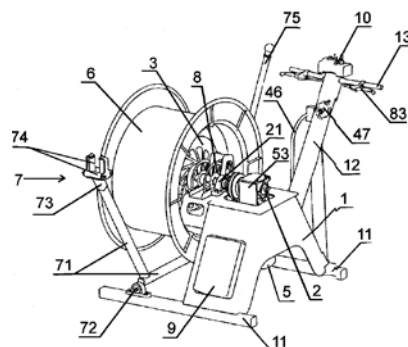
(72) LASIEWICZ BARTOSZ; DĄBROWSKI KAMIL

(54) **Urządzenie do hamowania**

i/lub kontroli prędkości oraz system kolejki tyrolskiej wyposażony w urządzenie do hamowania i/lub kontroli prędkości

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do hamowania i/lub kontroli prędkości, wykorzystujące zjawisko hamowania magnetycznego oraz system kolejki tyrolskiej, wyposażony w urządzenie do hamowania i/lub kontroli prędkości, umożliwiający pokonywanie odcinków terenu pozbawionego wystarczającej rzeźby. Urządzenie posiada korpus (1), ułożyskowany w korpusie (1) wał napędowy (2), jednostkę napędową (5) sprzęgniętą z wałem (2), bęben (6) do nawijania lub rozwijania liny (R), zespół hamulca elektromagnetycznego (3) wyposażony w element przewodzący w postaci tarczy oraz co najmniej jeden magnes, przy czym tarcza hamulca elektromagnetycznego (M) oraz bęben (6) są osadzone na wale napędowym (2). Ponadto, układ regulacji oporu hamulca elektromagnetycznego zamocowany jest nieruchomo do korpusu urządzenia (1).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **417161** (22) 2016 05 11

(51) **H03F 3/217** (2006.01)

H03M 3/02 (2006.01)

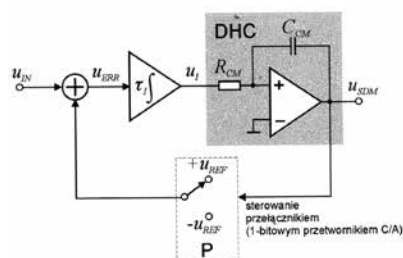
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) GWÓŹDŹ MICHAŁ

(54) **Wzmacniacz klasy D bazujący na modulatorze SIGMA-DELTA**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wzmacniacz klasy D, schematycznie przedstawiony na rysunku, bazujący na modulatorze SIGMA-DELTA, który na wyjściu integratora zawiera modulator szerokości impulsów.

(3 zastrzeżenia)



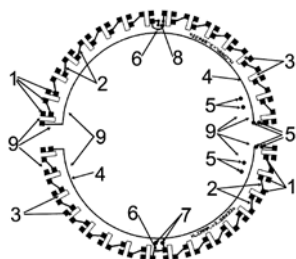
A1 (21) **417212** (22) 2016 05 16(51) **H05K 1/16** (2006.01)**H05K 3/30** (2006.01)**H01F 5/00** (2006.01)**G01R 15/18** (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) KOWALSKI GRZEGORZ; JAWORSKI ANDRZEJ;
LISOWIEC ALEKSANDER; NOWAKOWSKI ANDRZEJ;
RUP MACIEJ; WLAZŁO PAWEŁ**(54) Plater rozłączalnego przetwornika prądu na napięcie**

(57) Plater rozłączalnego przetwornika prądu na napięcie, zawierający płytki drukowane, z równomiernie po łuku wyfrezowanymi szczelinami, polami lutowniczymi, zworami, ścieżkami i przeciwzwojem, składa się z dwóch symetrycznych płytek drukowanych w postaci łuków, zaznaczonych linią obrysu (9), z których każda ma równomiernie rozłożone, wyfrezowane szczeliny (3), przy których są pola lutownicze (1) połączone ze sobą ścieżkami (2) w taki sposób, że połączenia łączą pola lutownicze (1) kolejnych szczelin (3), następnie są dołączone do pól lutowniczych elementów kompensacji (7 i 8), równoległe do których są dołączone zwory (6). Następnie łączą pola lutownicze (1) kolejnych szczelin (3), po czym, przez fragment zwoju powrotnego (4), dołączone są do pól wyprowadzeń (5).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417214** (22) 2016 05 16(51) **H05K 1/16** (2006.01)**H05K 3/30** (2006.01)**H01F 5/00** (2006.01)**G01R 15/18** (2006.01)

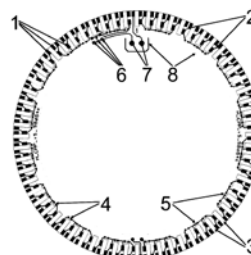
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) KOWALSKI GRZEGORZ; JAWORSKI ANDRZEJ;
LISOWIEC ALEKSANDER; NOWAKOWSKI ANDRZEJ;
RUP MACIEJ; WLAZŁO PAWEŁ**(54) Plater konfigurowalnego przetwornika prądu na napięcie**

(57) Plater konfigurowalnego przetwornika prądu na napięcie wykonany w postaci płytki drukowanej, z punktami wyprowadzeń, równomiernie po obwodzie wyfrezowanymi szczelinami, polami lutowniczymi i połączeniami pomiędzy nimi oraz otworem wewnętrznym, przy każdej szczelinie (3) ma pola lutownicze (1) połączone ze sobą ścieżkami (2) w taki sposób, że połączenia obiegają

dookoła wyfrezowanego otworu oznaczonego linią (8), od punktów wyprowadzeń (7) do pól lutowniczych elementów kompensacji (6). Przy czym, przy co drugiej szczelinie pola lutownicze (1) są zwarte zworą (4), a przy co czwartej szczelinie do ścieżek (2) dołączony jest łącznik (5).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417164** (22) 2016 05 12(51) **H05K 5/00** (2006.01)**H05K 7/20** (2006.01)**G01F 1/20** (2006.01)

(71) SZYCHOWSKI PAWEŁ, Łódź;

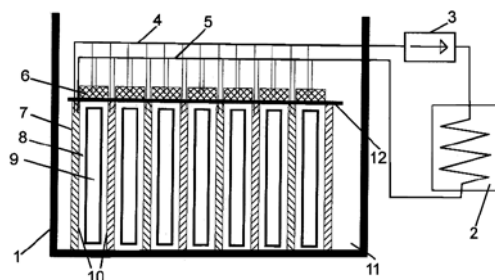
WARDECKI SŁAWOMIR, Łódź

(72) SZYCHOWSKI PAWEŁ; WARDECKI SŁAWOMIR

(54) Urządzenie do chłodzenia zanurzeniowego serwerów

(57) Urządzenie ma obudowę (1) w rodzaju akwarium, wykonane z nieprzewodzącego materiału o dużej sztywności, korzystnie ze szkła lub poliwęglanu, w której umieszczone są przegrody (7) z materiału podobnego jak obudowa (1), tworzące silosy (10) wypełnione cieczą, stanowiącą dielektryk (8) typu A, zamknięte od góry pokrywami (6) unoszonymi do góry za pomocą zawiasów. Wewnątrz silosów (10) są serwery (9) zamocowane na dwóch perforowanych płaskownikach (12), zamontowanych przy ścianach obudowy, poprzecznie do silosów (10). Serwery (9) zanurzone są w dielektryku (8), korzystnie w 90% swojej powierzchni, natomiast na zewnątrz obudowy (1) jest umieszczona pompa cyrkulacyjna (3) oraz wymiennik ciepła (2), połączone z przegrodami (7) i pokrywami (6) za pomocą systemu rur (4, 5). Każda przegroda (7) posiada wewnętrzne kanaliki zalane cieczą chłodzącą w postaci dielektryka typu B o temperaturze parowania wyższej, niż temperatura parowania cieczy stanowiącej dielektryk (8) typu A, a ponadto każda pokrywa (6) posiada wewnętrzne kanaliki zalane cieczą chłodzącą w postaci dielektryka typu B.

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 125107 (22) 2016 05 11

(51) A01B 15/02 (2006.01)

A01B 13/08 (2006.01)

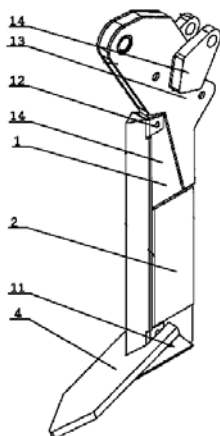
(71) CZAJKOWSKI MACIEJ, Papowo Toruńskie

(72) CZAJKOWSKI MACIEJ

(54) Łapa spulchniająca

(57) Łapa spulchniająca wyposażona jest w dłuto (4), połączone rozłącznie ze słupicą (1). Miecz połączony jest rozłącznie ze słupicą (1). Pod mieczem znajduje się osłona (2) w postaci blachy o przekroju w kształcie litery „U”. Słupica (1) posiada wybranie osłony znajdujące się w środkowej części przedniej krawędzi, a u dołu podstawę dłuta w postaci trójkątnego wypustu. Dłuto (4) ma kształt pięciokąta z wycięciem i wyposażone jest w zaczep montażowy ostrza (11), łączący ostrze (4) ze słupicą (1) poprzez otwór montażowy dłuta i kołek rozprężny ostrza. Miecz o trójkątnym przekroju wyposażony jest w górnej i dolnej części w zaczepy montażowe miecza (12), łączące miecz ze słupicą (1) poprzez otwory montażowe miecza i kołki rozprężne miecza. Słupica (1) w górnej części wyposażona jest w blachy wzmacniające (13) i mocowania siłownika (14).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 125117 (22) 2016 05 12

(51) A01B 15/12 (2006.01)

A01B 15/10 (2006.01)

(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

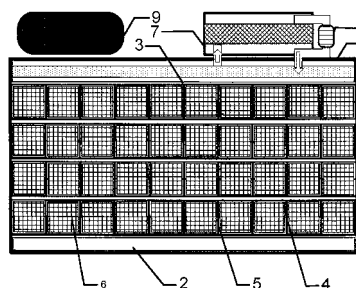
(72) KUJAWA ROMAN; BIEGAJ MATEUSZ

(54) Zestaw aparatów wylęgarniczych dla ryb

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw aparatów wylęgarniczych dla ryb, który składa się z głównego zbiornika (1), na którym umieszczono drugi zbiornik (2) z półkami (3) i zastawkami (4), na których ustawiono mini aparaty wylęgarnicze (5) z wymiennymi siatkami (6), przy czym na ścianie bocznej głównego zbiornika (1) zawieszony jest filtr (7) wraz z lampą UV (8), a obok zbiornika (1)

ustawiony jest system ogrzewania lub chłodzenia (9). Aparaty wylęgarnicze (5) zbudowane są z dwóch części przedzielonych siatką (6), a dolna i górna część nie posiada na pewnej wysokości 1/4 jednej ścianki bocznej, przy czym ścianki z krótszymi bokami ustawione są naprzeciw siebie, a siatka (6), która znajduje się między dwoma częściami aparatu wylęgarniczego (5) ma oczka mniejsze od średnicy ziaren ikry oraz wykłutych larw. Aparaty wylęgarnicze okrywa pokrywa.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125116 (22) 2016 05 12

(51) A01K 61/00 (2006.01)

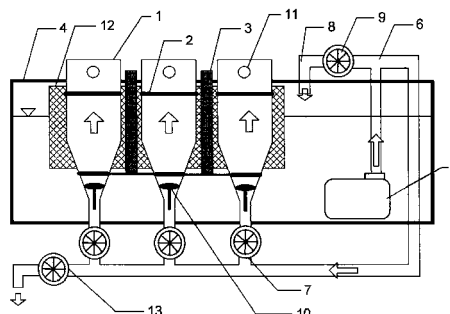
(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) KUJAWA ROMAN; BIEGAJ MATEUSZ

(54) Zestaw do inkubacji ikry ryb

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do inkubacji ikry ryb, który składa się z mini słoików Weissa (1), zamontowanych w obejmach (2), połączonych uchwytami (3) i zawieszonych na ścianie akwarium (4), przy czym mini słoje Weissa (1) połączone są z pompą (5), umieszczoną w akwarium (4) za pomocą przewodów (6), na których zamontowane są zawory grzybkowe (7), a z akwarium (4) wyprowadzony jest przewód (8) z zaworem (9), natomiast słoje Weissa mają w swojej dolnej części zamontowane grzybki (10), a w górnej części posiadają wylewkę (11), która umieszczona jest nad sadykiem (12), umieszczonym w akwarium. Na końcowej części przewodu (6) zamontowany jest zawór (13) do usunięcia całej zawartości słoja Weissa (1).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125113 (22) 2016 05 12

(51) A01K 61/02 (2006.01)

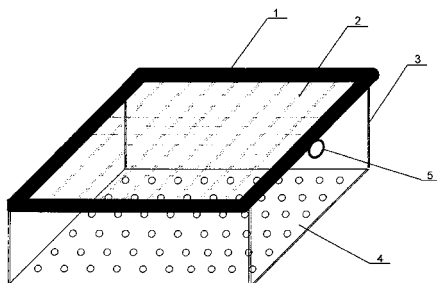
(71) UNIwersytet PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY W SIEDLCACH, Siedlce

(72) GUGAŁA MAREK; KAPELA KRZYSZTOF; ZARZECKA KRYSZYNA; NIEWĘGŁOWSKI MAREK; KOCIRA SŁAWOMIR

(54) Karmnik dla ryb

(57) Przedmiotem zgłoszenie jest karmnik dla ryb, wyposażony w pływak. Karmnik ma do pływak (1) zamocowaną siatkę zabezpieczającą (2). Poniżej pływak (1) zamocowana jest przy pomocy wsporników (3) perforowana platforma (4), natomiast pływak (1) wyposażony jest w uchwyt (5) do mocowania karmnika.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125111 (22) 2016 05 11

(51) A22B 5/08 (2006.01)

(71) SZURLEJ TADEUSZ, Borne Sulinowo;

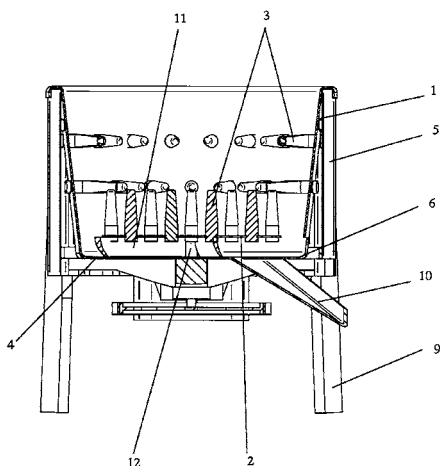
SZURLEJ MIROSŁAWA, Borne Sulinowo

(72) SZURLEJ TADEUSZ; SZURLEJ MIROSŁAWA

(54) Urządzenie do oczyszczania tusz drobiowych z piór

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie urządzenia do oczyszczania tusz drobiowych z piór. Urządzenie do oczyszczania tusz drobiowych z piór posiada bęben (1) oraz obrotową tarczę (2), a boczne ściany bębna (1) i tarcza (2) wyposażone są w elastyczne wypusty (3). Bęben (1) posiada dno (4) i jest osadzony w obudowie (5). Bęben (1) posiada odpływ (6), który stanowi otwór w bębnie (1), zaś tarcza (2) obrotowa jest zamocowana na osi (12) przy dnie (4) bębna (1). Bęben (1) posiada obudowę (5), wykonaną z blachy trapezowej. Bęben (1) jest osadzony w obudowie (5) rozłącznie. Do obudowy (5) zamontowana jest obrotowa tarcza (2), której ruch powoduje napęd (7) za pomocą paska transmisyjnego. Obudowa (5) wyposażona jest w podpory (9). Odpływ (6) zakończony jest rynną (10) odpływową. Pod tarczą (2) usytuowany jest element (11) zgarniający. Urządzenie do oczyszczania tusz drobiowych z piór znajduje zastosowanie w przemyśle lub gospodarstwach domowych.

(16 zastrzeżeń)



U1 (21) 125158 (22) 2016 05 18

(51) A47C 1/026 (2006.01)

A47C 7/14 (2006.01)

A47C 7/46 (2006.01)

A47C 20/04 (2006.01)

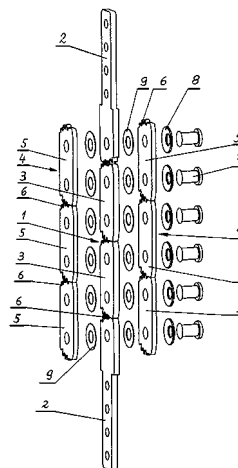
(71) STALMOT I WOLMET SPÓŁKA AKCYJNA, Nidzica

(72) SŁOWIKOWSKI RYSZARD

(54) Mechanizm przegubowy

(57) Mechanizm meblowy ma płytki mocujące oraz zazębiające się ogniwa, przy czym ogniwa poszczególnych warstw są złączone ze sobą za pomocą nitów, na których osadzone są podkładki cierne, charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z trzech warstw ogniw: warstwy wewnętrznej (1) utworzonej z położonych na obu zakończeniach płytek mocujących (2) i usytuowanych pomiędzy nimi ogniw wewnętrznych (3) oraz dwóch warstw zewnętrznych (4), składających się z ogniw zewnętrznych (5), zaś wszystkie warstwy: wewnętrzna (1) i dwie zewnętrzne (4) połączone są ze sobą za pomocą nitów (7), przy czym w tym połączeniu łby nitów (7) są położone po jednej stronie mechanizmu, tworząc połączenie nitowane jednostronne. Pomiędzy łbami nitów (7) a ogniwami zewnętrznymi (5) znajdują się sprężyny talerzowe (8). Na każdym nicie (7) osadzone są dwie podkładki cierne (9), każda z nich usytuowana pomiędzy warstwą wewnętrzną (1) a warstwą zewnętrzną (4).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125151 (22) 2016 05 17

(51) A47C 17/04 (2006.01)

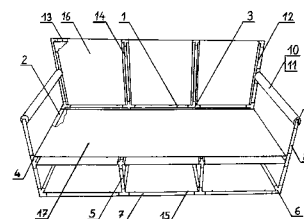
(71) FUTURE FABRYKA MEBLI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łęknio

(72) PRUCHNIEWICZ PAWEŁ

(54) Sofa składana

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sofa składana, posiadająca poduchy umieszczone na siedzisku i oparciu, która charakteryzuje się tym, że składa się z rurek (1, 2, 5, 8, 10, 12, 13, 14), połączonych rozłącznie z łącznikami pięcioramiennymi (3), łącznikami czteroramiennymi (4), łącznikami trójramiennymi (6) i łącznikami dwuramiennymi (9). Ramiona każdego łącznika, stanowiące krótkie odcinki rurek, usytuowane są pod kątem prostym względem innych ramion. Do każdej poziomej rurki oparcia (13) zamocowany jest pas tkaninowy (16), który po zagięciu na dwóch rurkach siedziska (1) przytwierdzony jest rozłącznie za pomocą rzepów. Do bocznej rurki siedziska (2) zamocowany jest pas tkaninowy (17), który po zagięciu na przeciwległej bocznej rurce siedziska przytwierdzony jest rozłącznie za pomocą rzepów.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125161 (22) 2016 05 19

(51) A47H 1/02 (2006.01)

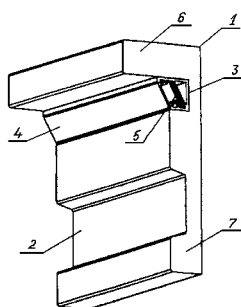
F21V 33/00 (2006.01)

- (71) NIEWIŃSKI DARIUSZ BOGDAN CEZAR
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNE, Białystok
(72) NIEWIŃSKI DARIUSZ BOGDAN

(54) **Profil osłaniający karnisz**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil osłaniający karnisz, w przekroju poprzecznym o kształcie odwróconej litery „L”, wyposażonej w kanały. Profil ten charakteryzuje się tym, że ma umieszczone od strony wewnętrznej kątowej listwy (1) liniowe źródło światła LED (5), przy czym liniowe źródło światła LED (5) jest umieszczone w zagłębieniu (3) poziomego ramienia (6), od wewnętrznej strony kątowej listwy (1) i/lub w zagłębieniu (3) pionowego ramienia (7), od wewnętrznej strony kątowej listwy (1) albo w zagłębieniu (3), w miejscu połączenia poziomego ramienia (6) z pionowym ramieniem (7), od wewnętrznej strony kątowej listwy (1).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 10 06

U1 (21) **125110** (22) 2016 05 11

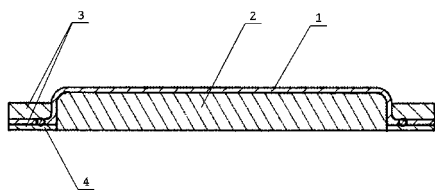
(51) **A61B 5/04** (2006.01)

- (71) COMARCH HEALTHCARE SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(72) KAŁETA ŁUKASZ; JASIEŃSKI TOMASZ

(54) **Elektroda tekstylna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektroda tekstylna, składająca się z warstwy tkaniny przewodzącej (1) oraz elastycznego wypełnienia (2). Na krawędziach warstwy tkaniny przewodzącej (1) znajduje się obwódka (3), wykonana z nieprzewodzącego i elastycznego materiału. Obwódka (3) znajduje się na wierzchniej i spodniej stronie warstwy tkaniny przewodzącej (1). Wokół krawędzi warstwy tkaniny przewodzącej (1) rozciąga się obszyte (4), wykonane z nici przewodzącej.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) **125149** (22) 2016 05 16

(51) **A61M 15/02** (2006.01)

A61M 16/06 (2006.01)

- (71) SCHOTHELT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Bielsko-Biała

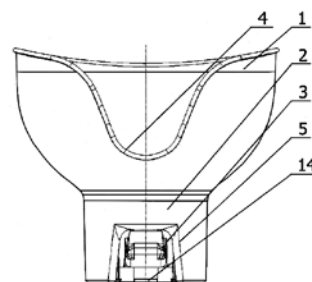
(72) STAJERSKI JACEK

(54) **Urządzenie do inhalacji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do inhalacji, zwłaszcza na pojemniki z aerozolem, a w szczególności z tlenem. Urządzenie do inhalacji składa się z maski (1) inhalacyjnej, przechodzącej w korpus (2) mocujący oraz z dźwigni (3). Maskę (1) ma kształt półczasy z wycięciem (4), odpowiadającym konturowi obszaru ust i nosa. Maskę (1) w dolnej części przechodzi w korpus (2) mocujący. Korpus (2) mocujący jest to wałek z wybraniem (5), który wewnątrz

na styku z maską (1) posiada kołnierz z zaczepami górnymi mocującymi. Wybranie (5) korpusu (2) mocującego znajduje się poniżej wycięcia (4) w półczasy maski (1) na nos. Na wewnętrznej powierzchni bocznej korpusu (2) są cztery pionowe ograniczniki. Naprzeciwległe do wybrania (5) wewnątrz u dołu bocznej powierzchni korpusu (2) zamocowana jest zawiasowo dźwignia (3). Dźwignia (3) w środku posiada element centrujący, naprowadzający na zawór w pojemniku z aerozolem. Wolny łukowy koniec dźwigni (3) poprzez wybranie (5) w korpusie (2) mocujący wychodzi poza niego. Zakończenie zawiasowe dźwigni (3) stanowi ogranicznik. Wolny łukowy koniec dźwigni (3) od spodu posiada żebra wzmacniające. Dwa pionowe ograniczniki znajdujące się obok dźwigni (3), zakończone są kołkami stabilizującymi. Dolna krawędź korpusu (2) wewnątrz ma zaczepy dolne (14).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **125142** (22) 2016 05 16

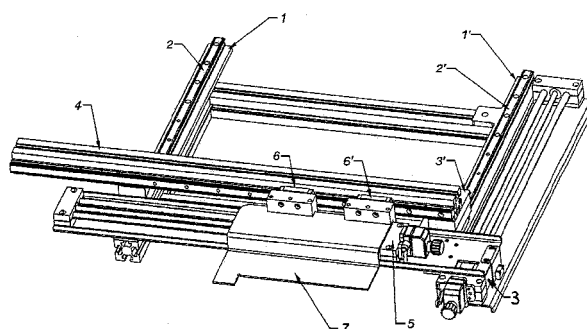
(51) **B23B 39/14** (2006.01)

B23B 41/00 (2006.01)

- (71) WĘGIER WOJCIECH FIRMA WĘGIER GLASS, Żary
(72) WĘGIER WOJCIECH; SALEWICZ WOJCIECH

(54) **Ustawnik do wiertarki**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ustawnik do wiertarki z układem krzyżowym w osi x-y, pozwalający na dokładne ustawienie obrabianego elementu i punktu zerowego. Ustawnik do wiertarki ma dwie podpory, tworzące układ krzyżowy x-y, w którym na osi y znajdują się dwie podpory (1 i 1') oddalone od siebie na szerokość stołu wiertarki, do których zamocowane są znane prowadnice (2 i 2'). Po nich poruszają się jezdne wózki (3 i 3'), przy czym jeden z nich jest wózkiem ze śrubą kulową. Nad podporami (2 i 2') mocowana jest podpora (4) osi x, o długości równej szerokości stołu



wiertarki, wyposażona w jezdny wózek (5) i połączona na sztywno zamkami (6 i 6') z blokująco - ustalającym elementem (7). Blokująco-ustalający element (7) w przekroju ma kształt łamanej, której ostatni odcinek przylega do stołu wiertarki, przy czym część blokująco-ustalającego elementu (7), przylegająca do stołu wiertarki, ma długość najwyżej równą połowie długości stołu wiertarki. Ponadto część przylegająca do stołu wiertarki ma prostokątne wycięcie, stanowiące blokadę obrabianego elementu, którego szerokość jest nie większa od 85,5, a długość nie większa od 14,5 długości elementu blokująco-ustalającego i na styku linii szerokości i długości wycięcia ustalony jest punkt zerowy osi x-y.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) 125138 (22) 2016 05 16

(51) B60P 3/24 (2006.01)

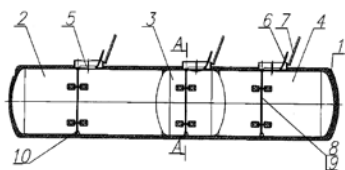
(71) PRO-WAM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Koszalin

(72) LAS MAREK

(54) Cysterna do przewozu mleka i innych cieczy niejednorodnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest cysterna do przewozu mleka i innych cieczy niejednorodnych. Cysterna podzielona wewnątrz na komory zaopatrzone w otwory wlewowe, zamykane od góry klapami, charakteryzuje się tym, że każda z komór (2, 3, 4) wyposażona jest w mieszadło (8), którego oś (9) zamocowana jest w pionie między dwoma przeciwległymi ścianami płaszcza cysterny (1) i zaopatrzona jest w elementy mieszające.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125140 (22) 2016 05 16

(51) B61H 7/02 (2006.01)

B61H 9/00 (2006.01)

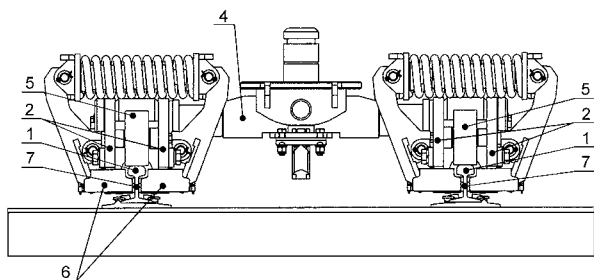
E21F 13/02 (2006.01)

(71) BECKER-WARKOP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świerklany

(72) BUDNIOK TOMASZ; ŻYREK LESZEK; SZYMICZEK KRZYSZTOF; MACHULEC SEBASTIAN

(54) Zespół kołowo-awaryjnie hamulcowy górniczej kolejki spągowej z napędem linowym

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół kołowo-awaryjnie hamulcowy górniczej kolejki spągowej z napędem linowym, pracującej w pokładzie o dużym nachyleniu i poruszającej się po torze z szyn kolejowych. Na wysokości średnika (7) szyny (1) do każdej płyty korpusu (2) mocowane są przeciwległe poprzecznie przesuwne kasety, w których osadzone są przesuwne prowadniki zakończone hamulcowymi klockami, a do zewnętrznych płaszczyzn płyt korpusu (2) mocowane są przegubowo pionowo wychylne ramiona dolnymi końcami przylegające do kaset oraz cylindrycznych prowadników hamulcowych klocków, zaś górne



części ramion połączone są przegubowo śrubowymi rozporowymi sprężynami, pomiędzy którymi osadzony jest tłokowy hydroakumulator, sprzężony ze sprężynami.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) 125106 (22) 2016 05 10

(51) B62B 7/06 (2006.01)

B62B 9/10 (2006.01)

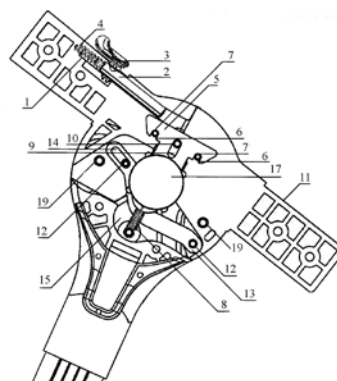
(71) IDEO GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PRUSHKO IVAN, UA

(54) Adapter wózka dziecięcego

(57) Adapter wózka dziecięcego zamocowany do stelaża, posiadający obudowę z dwoma ruchomymi ramionami oraz elementy robocze, charakteryzujący się tym, że we wnętrzu ruchomego ramienia (1) umiejscowiona jest ruchoma blokada (2) z przyciskiem pionowym (3), przy czym do jednego końca ruchomej blokady (2) przymocowana jest sprężyna górna (4), a w obudowie znajdują się bolce podtrzymujące (7) suwak pionowy (5), posiadający wycięcia (6), sprężynę dolną (8) oraz otwór (9), w którym znajduje się bolec stabilizujący (10), przy czym do ruchomego ramienia (1) oraz ruchomego ramienia (11) przymocowane są bolce ramion (12), które mocują suwak poziomy (13), zaopatrzone w otwór (14), a do podstawy obudowy (15) przymocowane są bolce podstawy obudowy (19), kieszeń montażowa i sprężyna środkowa, która połączona jest z przyciskiem poziomym (17), przy czym przycisk poziomy (17) umiejscowiony jest w otworze suwaka pionowego (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125131 (22) 2016 05 13

(51) B64F 1/22 (2006.01)

B60P 3/11 (2006.01)

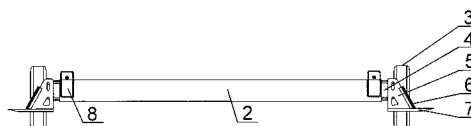
(71) MEGMAR LOGISTICS & CONSULTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kutno; ŁAPIN PIOTR, Białystok

(72) ŁAPIN PIOTR

(54) Wózek transportowy do śmigłowca z podwoziem płożowym

(57) Wózek transportowy do śmigłowca z podwoziem płożowym, wyposażony jest w poprzeczki (2) ramy nośnej. Poprzeczki (2) posiadają siłowniki, które przesuwają belki wysuwne (4), zamocowane w poprzeczkach (2). Belki (4) posiadają łapy (5), podnoszące śmigłowiec. Łapy (5) zakończone są elementami klinowymi (7), umożliwiającymi uniesienie podwozia płożowego śmigłowca z podłoża.

(2 zastrzeżenia)



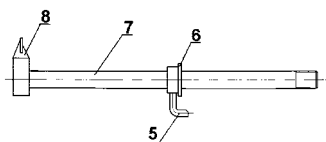
U1 (21) **125500** (22) 2016 08 22(51) **B65G 45/12** (2006.01)(71) MAS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mikołów

(72) SŁUPIK ALEKSANDER; BORYS ADAM

(54) **Łopatka zdzierająca**

(57) Łopatka zdzierająca, posiadająca krawędź czyszczącą, umocowaną w elastycznej stopie za pośrednictwem pręta wsporczego, ma przymocowaną nierozłącznie do pręta wsporczego (7) blokadę obrotu (5) z podkładką dystansującą (6).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) **125159** (22) 2016 05 19(51) **E01F 9/00** (2016.01)**G09F 13/22** (2006.01)**E01F 9/40** (2016.01)**G08G 1/09** (2006.01)

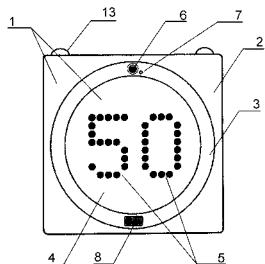
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) CZYŻEWSKI ANDRZEJ

(54) **Wiszący inteligentny znak drogowy**

(57) Wiszący inteligentny znak drogowy charakteryzuje się tym, że na czołowej płycie (2) tarczy (1) centralnie wykonane jest pierścieniowe nieaktywne obramowanie (3), wewnątrz którego usytuowana jest aktywna płyta (4) z wbudowanymi elementami świecącymi (5), korzystnie diodami świecącymi. W nieaktywnym obramowaniu (3) usytuowane jest pierwsze gniazdo (6) na kamerę wizyjną, obok którego usytuowane jest drugie gniazdo (7) na czujnik laserowy, oraz usytuowane jest trzecie gniazdo (8) na czujnik akustyczny. Wewnątrz tarczy (1) wykonana jest komora instalacyjna, w której osadzona jest antena sieci transmisyjnej oraz usytuowane są gniazda na czujniki pogodowe takie jak: termometr, wilgociomierz i wiatromierz elektroniczny oraz wydzielona jest przestrzeń na układ sterujący.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **125160** (22) 2016 05 19(51) **E01F 9/00** (2016.01)**G09F 13/22** (2006.01)**E01F 9/40** (2016.01)**G08G 1/09** (2006.01)

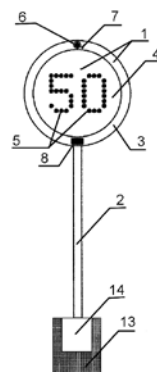
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) CZYŻEWSKI ANDRZEJ

(54) **Wolnostojący inteligentny znak drogowy**

(57) Inteligentny znak drogowy charakteryzuje się tym, że na czołowej powierzchni tarczy (1) wykonane jest pierścieniowe nieaktywne obramowanie (3), wewnątrz którego usytuowana jest aktywna płyta (4) z wbudowanymi elementami świecącymi (5), korzystnie diodami świecącymi, zaś w nieaktywnym obramowaniu (3) usytuowane jest pierwsze gniazdo (6) na kamerę wizyjną, obok którego usytuowane jest drugie gniazdo (7) na czujnik laserowy, oraz usytuowane jest trzecie gniazdo (8) na czujnik akustyczny. Na słupku wsporczym (2) osadzona jest antena sieci transmisyjnej oraz gniazda na czujniki pogodowe takie jak: termometr, wilgociomierz i wiatromierz elektroniczny. Wewnątrz tarczy (1) utworzona jest komora instalacyjna na układ sterujący, do której doprowadzone jest przyłącze.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **125133** (22) 2016 05 13(51) **E04D 13/04** (2006.01)**E04D 13/15** (2006.01)**E04D 13/158** (2006.01)**E04F 19/02** (2006.01)**E04B 1/70** (2006.01)

(71) NIEWIŃSKI DARIUSZ BOGDAN CEZAR

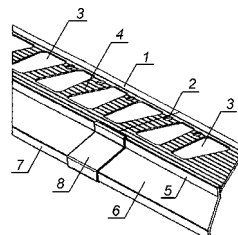
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNE, Białystok

(72) NIEWIŃSKI DARIUSZ

(54) **Profil okapowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest profil okapowy, składający się z ramienia kotwiącego (1), połączonego z profilem czołowym (5) oraz wyposażonym w element osłonowy (6) i okap (7), który charakteryzuje się tym, że ramię kotwiące (1) jest połączone z płaszczyzną wewnętrzną profilu czołowego (5) powyżej połączenia elementu osłonowego (6) z dolną krawędzią profilu czołowego (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125103 (22) 2016 05 10

(51) E04F 13/072 (2006.01)

E04F 13/08 (2006.01)

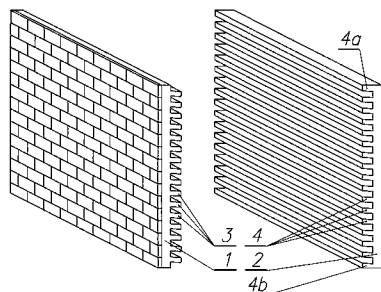
(71) KIEŁCZEWSKI PAWEŁ IMPERIUM GLOBAL, Koszalin

(72) KIEŁCZEWSKI PAWEŁ

(54) Panel ścienny dekoracyjny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panel ścienny dekoracyjny, przeznaczony zwłaszcza do pokrywania ścian wewnętrznych pomieszczeń mieszkalnych, biurowych czy usługowych, mający płytę z warstwą dekoracyjną, charakteryzuje się tym, że składa się również z tylnej płyty (2) montażowej, do której mocowana jest płyta (1) z warstwą dekoracyjną, przy czym mocowanie płyty (1) z warstwą dekoracyjną do tylnej płyty (2) montażowej utworzone jest poprzez umiejscowienie na tylnej stronie płyty (1) z warstwą dekoracyjną, jeden pod drugim, wielu podłużnych, skierowanych ku dołowi żejczyków (3) oraz umiejscowienie na przedniej stronie tylnej płyty (2) montażowej, jeden pod drugim, wielu podłużnych skierowanych ku górze żejczyków (4), na które w pozycji złożonej panelu nałożone są skierowane ku dołowi żejczyki (3) płyty (1) z warstwą dekoracyjną.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125115 (22) 2016 05 12

(51) E04F 19/04 (2006.01)

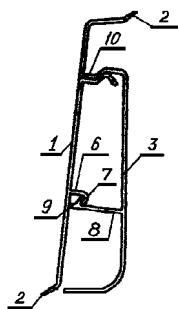
(71) NIEWIŃSKI DARIUSZ BOGDAN CEZAR
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNE, Białystok

(72) NIEWIŃSKI DARIUSZ

(54) Zestaw listwy przypodłogowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw listwy przypodłogowej, przeznaczony do maskowania połączenia ściany z podłogą, który charakteryzuje się tym, że obrzeże półki środkowej (8) uchwytu montażowego listwy (3) jest wyposażone w zaczep (9), usytuowany pod kątem ostrym α do powierzchni półki środkowej (8) w kierunku do tylnej ścianki uchwytu montażowego listwy (3), zaś listwa maskująca (1) ma od strony wewnętrznej zaczep dolny (6) z pazurem (7), współpracującym z zaczepem (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125098 (22) 2016 05 09

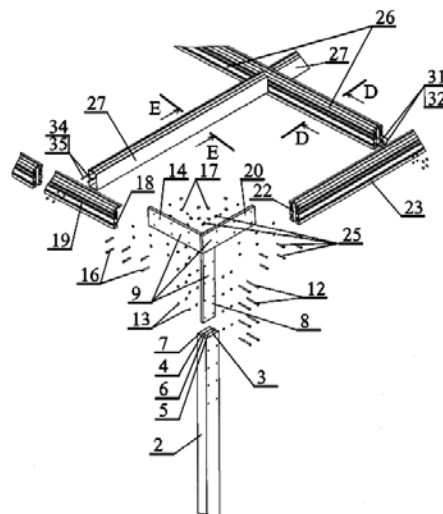
(51) E04H 6/02 (2006.01)

(71) ML SYSTEM SPÓŁKA AKCYJNA, Zaczernie
(72) STANEK EDYTA; CYCOŃ DAWID; STANEK OLGA;
KOPECKI ANDRZEJ

(54) Wiata parkingowa

(57) Wiata parkingowa składająca się z czterech słupów nośnych o zróżnicowanych parami ich długościach, których górne końce połączone są ze sobą czterema profilowymi belkami, zwierzchnymi ze sobą wewnętrznymi belkami, stanowiącymi razem poszycie dachu tej wiaty, z zamocowanymi na nim panelami fotowoltaicznymi, charakteryzuje się tym, że jej słupy nośne krótsze i dłuższe (2) usytuowane parami naprzeciw siebie wewnątrz ich górnych końców mają utworzone pionowo usytuowane komory (5, 6 i 7), a w jednej z tych komór umieszczone są odpowiednio płaskownikowe ramiona (8) stalowych wzmocnieniowych węzłów górnych (9) oraz płaskownikowe ramiona stalowych wzmocnieniowych węzłów dolnych, które połączone są ze sobą za pomocą śrub (12) i nakrętek (13), natomiast skośnie usytuowane do tych ramion (8) ramiona płaskownikowe (14) oraz skośnie usytuowane do ramion dolnych ramiona płaskownikowe połączone są ze sobą za pomocą śrub (16) i nakrętek (17) z wewnętrznymi powierzchniami (18) skośnych, bocznych, wsporczych belek (19), zaś prostopadłe usytuowane do ramion (8) ramiona płaskownikowe (20) oraz prostopadłe usytuowane do ramion dolnych ramiona płaskownikowe wsunięte są odpowiednio w szczeliny (22) przedniej poziomej wsporczej belki oraz tylnej poziomej belki wsporczej (23) i połączone są z tymi belkami za pomocą śrub i nakrętek (25), przy czym obie poziome krótsze belki wsporcze (23) zwierczone są ze sobą za pomocą dwóch środkowych belek wsporczych (26), wewnątrz których umieszczone są po cztery pręty stalowe (31) z nagwintowanymi ich końcami (32), które z kolei wraz ze skośnymi, długimi belkami wsporczymi (19) zwierczone są za pomocą usytuowanych w kilku rzędach, krótkich, profilowych, środkowych, pomocniczych belek (27) z umieszczonymi wewnątrz nich dwoma prętami stalowymi (34) z nagwintowanymi ich końcami (35).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125118 (22) 2016 05 12

(51) E04H 7/30 (2006.01)

B65D 90/08 (2006.01)

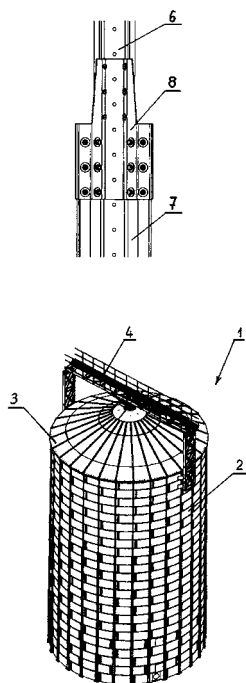
(71) RIELA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kartoszyń
(72) BRZOZOWSKI KRZYSZTOF; PAWLIKOWSKI MAREK

(54) Silos

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest silos (1), który ma postać pionowego zbiornika o krągłym przekroju poziomym. Ściana boczna (2) ma kształt walca i przykryty jest stożkowym dachem (3). Ściana boczna (2) zamocowana jest do zewnętrznych pionowych słupów nośnych, które są wykonane ze stalowych profili otwartych. Górną część pionowego słupa nośnego stanowi co najmniej jeden profil górny (6) czterogięty. Dolną część tego pionowego słupa nośnego stanowi co najmniej jeden profil dolny (7) ośmiogięty. Profil górny (6) połączony jest z profilem dolnym (7) za pośrednictwem łącznika przejściowego (8). Łącznik przejściowy (8) w górnej części

jest czterogięty, zaś w dolnej części ten łącznik przejściowy (8) jest ośmiogięty.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125132 (22) 2016 05 13

(51) E05D 5/06 (2006.01)

E05D 7/02 (2006.01)

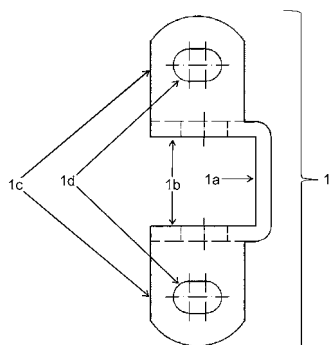
E05D 7/04 (2006.01)

(71) BUJAK JAN KOMET SPÓŁKA CYWILNA, Krzepice;
BUJAK ARTUR KOMET SPÓŁKA CYWILNA, Krzepice
(72) BUJAK JAN; BUJAK ARTUR

(54) Podstawa zawiasu regulowanego

(57) Podstawa zawiasu regulowanego (1), połączona przegubowo ze śrubą zawiasu, stanowiącą element mocujący dla furtki, bramy lub innych elementów, wykonana jest z jednolitego, monolitycznego płyta materiału, w którym uformowano: czoło podstawy (1a), jarzmo/ucho zawiasu (1b) i skrzydła mocujące (1c). Czoło podstawy (1a) wraz z jarzmem/uchem zawiasu (1b) posiada przekrój w kształcie litery „U”, natomiast skrzydła mocujące (1c), uformowane na dolnej krawędzi bocznych ścian jarzma/ucha (1b), odstawiają w kierunku zewnętrznym pod kątem 90°, przy czym w każdym skrzydle mocującym (1c) wykonany jest otwór w kształcie fasoli (1d).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125155 (22) 2016 05 18

(51) E21D 11/22 (2006.01)

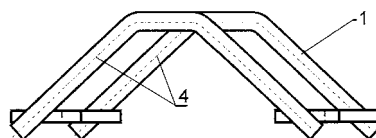
(71) BARECKI ZBIGNIEW, Gliwice

(72) BARECKI ZBIGNIEW; KACZMARCZYK STANISŁAW;
IWANOWICZ ROMAN

(54) Jarzmo strzemienia do odrzwi górniczej obudowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest prętowe jarzmo strzemienia do odrzwi obudowy górniczej o profilu zbliżonym do zewnętrznej płaszczyzny stropnicy odrzwi obudowy łukowej lub prostej, które stanowią dwa równoległe względem siebie pręty (1), połączone w sposób nierozłączny z zaczepami usytuowanymi w jednej płaszczyźnie i wyposażonymi w otwory, przy czym wspólna płaszczyzna leżąca w osiach (4) prętów (1) przecina otwór zaczepu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125157 (22) 2016 05 18

(51) E21D 11/22 (2006.01)

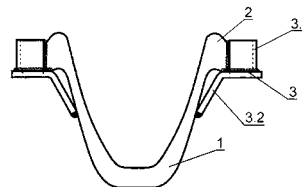
(71) BARECKI ZBIGNIEW, Gliwice

(72) BARECKI ZBIGNIEW; KACZMARCZYK STANISŁAW;
IWANOWICZ ROMAN

(54) Jarzmo strzemienia do odrzwi obudowy górniczej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest jarzmo strzemienia do odrzwi obudowy górniczej, które stanowi wycinek profilu o kształcie zbliżonym do zewnętrznej płaszczyzny stropnicy odrzwi obudowy łukowej lub prostej. Od zewnątrz do jego ramion (1) i kołnierzy (2) zamocowane są nierozłącznie gniazda (3) na elementy montażowe do odrzwi obudowy.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125154 (22) 2016 05 18

(51) E21D 11/28 (2006.01)

E21D 11/22 (2006.01)

E21F 17/02 (2006.01)

F16B 35/06 (2006.01)

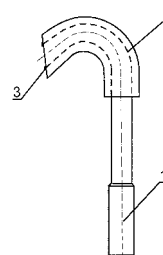
(71) BARECKI ZBIGNIEW, Gliwice

(72) BARECKI ZBIGNIEW; KACZMARCZYK STANISŁAW;
IWANOWICZ ROMAN

(54) Śruba hakowa

(57) Śruba hakowa, zawierająca część hakową oraz część gwintową, charakteryzuje się tym, że zawiera pręt (1) i nasadzoną na niego tuleję (2), które razem są zagięte w formie haka.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 125684 (22) 2016 10 14

(51) F21S 8/00 (2006.01)

F21W 131/103 (2006.01)

F21K 9/27 (2016.01)

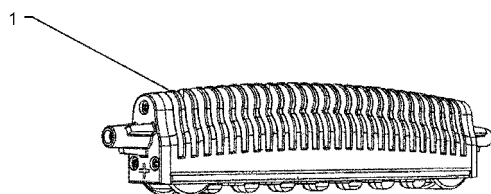
(71) INTELIGHT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) SUSEK MICHAŁ; ROŚŁONEK PATRYK

(54) Źródło światła

(57) Źródło światła przeznaczone zwłaszcza do lamp drogowych, składające się z aluminiowego radiatora w formie grzebienia, zakończone stykami w kształcie rurki o średnicy przekroju ok. 7-8 mm, charakteryzuje się tym, że ma długość całkowitą 197,6 mm ~ 198,0 mm, o długości radiatora mieszczącej się w zakresie 158,00 mm do 158,4 mm, gdzie radiator ma specjalnie wyprofilowany kształt o przekroju w formie pionka (2) oraz wypusty (3) w dolnej części radiatora, pozwalające na połączenie śrubowo soczewki z radiatorem na zasadzie negatywu w taki sposób, że soczewka staje się integralną częścią źródła światła, natomiast po bokach takiego pakietu świetlnego przymocowane są końcówki stykowe, posiadające wzdłużne wypusty wzmacniające główną tuleję styku.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125915 (22) 2017 01 09

(51) F21S 8/00 (2006.01)

F21V 7/04 (2006.01)

F21S 13/10 (2006.01)

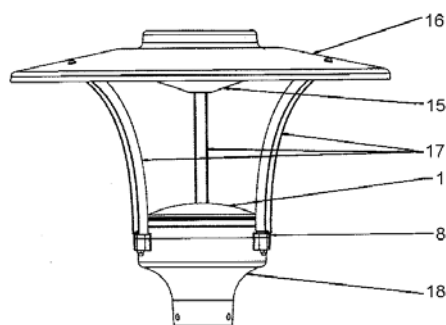
F21V 5/00 (2015.01)

(71) INTELIGHT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) SUSEK MICHAŁ; ROŚŁONEK PATRYK

(54) Lampa wykorzystująca pośrednie odbicie światła

(57) Lampa wykorzystująca pośrednie odbicie światła, posiadająca obudowę klosza (8), obudowę dolną lampy (18), odbłyśnik stożkowy (15), kapelusz górny (16), płaskowniki montażowe (17) oraz klosz (1), charakteryzuje się tym, że klosz (1) ma kształt wypukły i jest zintegrowany z soczewką stożkową o sprezyrowanym kącie



rozsyłu, a szczelność połączeń jest zapewniona przez spadziste w każdym punkcie powierzchni styku klosza (1) z obudową (8), posiadającą rowek umożliwiający aplikację uszczelki oraz gwintowane wewnętrznie, wypusty mocujące klosz we wpustach obudowy (8), zaś w dolnej części obudowy klosza (8) umieszczony jest gwiaździsty radiator.

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) 125119 (22) 2016 05 12

(51) F21V 21/00 (2006.01)

F21S 4/00 (2016.01)

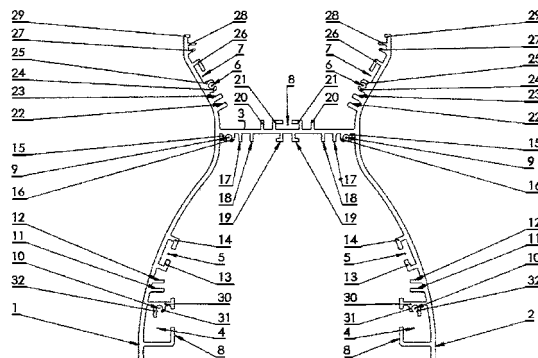
(71) LIRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Elbląg

(72) LASOTA ŁUKASZ

(54) Listwa profilowa opraw oświetleniowych

(57) Listwa profilowa opraw oświetleniowych, posiadająca powierzchnie boczne i wypusty, charakteryzująca się tym, że jej powierzchnie boczne tworzą lewe ramię wzdłużne (1) i prawe ramię wzdłużne (2). Tworzą one w przekroju wzdłużnym listwy dwie linie paraboliczne symetryczne względem osi, odwrócone do siebie wypukłością. Najwyższy punkt wypukłości linii parabolicznych znajduje się powyżej połowy długości tych linii. Pomiędzy nimi, w najwęższym punkcie, znajduje się pozioma poprzeczka (3). Po obu stronach poprzeczki (3) znajdują się wypusty. Lewe ramię wzdłużne (1) oraz prawe ramię wzdłużne (2) posiada w początkowej części częściowo zamknięte szczeliny (4, 5) i w części końcowej częściowo zamknięte szczeliny (6, 7) oraz przewężenia w końcowej części od otwartej górnej strony profilu zakończone wypustami (29), tworzącymi na końcach ramion (1, 2) kształt litery „L”, o krótszym boku zwróconym do wewnątrz profilu. Pośrodku poprzeczki (3) po jednej stronie znajduje się częściowo zamknięta szczelina (8), utworzona poprzez umieszczenie występow (21) w kształcie litery „L” naprzeciwko siebie, w odbiciu lustrzanym względem środka poprzeczki (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125099 (22) 2016 05 09

(51) F41F 3/00 (2006.01)

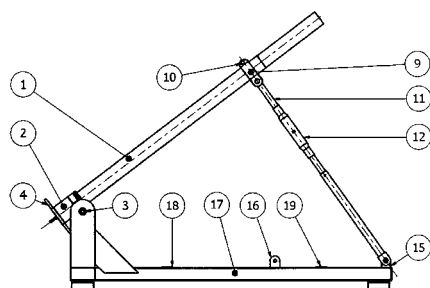
G09B 9/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH,
Warszawa(72) BULER WIESŁAW; KAMIŃSKI ROMAN;
KĘPCZYK WŁODZIMIERZ; TYBURA MARIAN(54) Jednolufowa wyrzutnia
imitatorów celów powietrznych

(57) Jeden koniec lufy (1) ma uchwyt (2) w postaci walca z otworem na trzpień (3), mocujący ją do wzdłużnej belki (17) ramy podstawy. Pierścieniowy zamek (4) jest przymocowany do uchwyty (2) za pomocą wieńca występow, zachodzących za występy w uchwycie (2). Na drugim końcu lufy (1) jest założona obejma z zaciskiem mimośrodowym (10), połączona wahliwie z górnym końcem

regulatora śrubowego (11), zaopatrzonego w śrubę rzymską i którego dolny koniec jest połączony za pomocą trzpienia i łącznika w kształcie litery U z uchwytem (15, 16) na wzdłużnej belce (17) ramy podstawy.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 125141 (22) 2016 05 16

(51) **G01N 27/02** (2006.01)

G01N 27/04 (2006.01)

G01N 27/07 (2006.01)

(71) DACKARD PROT, Olsztyn

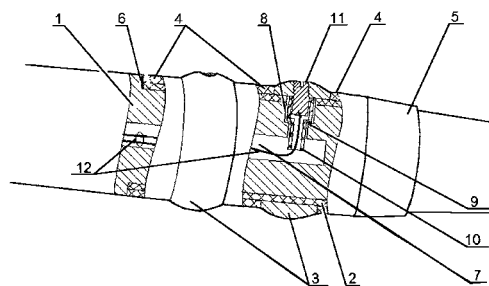
(72) DACKARD PROT

(54) **Sonda - kołec do pomiaru wilgotności sprasowanych materiałów, zwłaszcza siana i słomy**

(57) Sonda - kołec do pomiaru wilgotności sprasowanych materiałów, zwłaszcza siana i słomy, która ma postać kolca z elektrodami, charakteryzuje się tym, że na części nośnej sondy - kolca (1) umieszczona jest tuleja izolacyjna (2) z tworzywa nieprzewodzącego prądu, na której znajdują się dwie metalowe elektrody (3) do pomiaru wilgotności, odizolowane od siebie i od części nośnej kolca (1) pierścieniami izolacyjnymi (4) z materiału nieprzewodzącego prądu. Między wewnętrzną powierzchnią elektrod (3) do pomiaru wilgotności i wewnętrznym kanałem (7) sondy - kolca (1) w tulei izolacyjnej (2) oraz nośnej części sondy - kolca (1) wydrążone są otwory przyłączeniowe (8), w których znajdują się wewnętrzne tuleje izolacyjne (10), natomiast w szerszej części każdej z tulei izolacyjnych (10) znajduje się metalowa elektroda przyłączeniowa (11), połączona z jednej strony z elektrodą (3) do pomiaru wilgotności w sposób rozłączny spoczynkowy, a z drugiej zaś jest połączona w sposób nierozłączny z jednym z przewodów (12). Przewody (12) są dalej wyprowadzone wewnętrznym kanałem (7) sondy - kolca (1) aż do gniazda przyłączeniowego, zamontowanego w sposób rozłączny spoczynkowy w otworze, umieszczonym na końcu montażowym sondy - kolca (1). Tuleja izolująca (2) i pierścienie izolacyjne (4) oraz elektrody (3) do pomiaru wilgotności połączone są ze sobą oraz częścią nośną sondy - kolca (1) w sposób rozłączny spoczynkowy z jednej strony za pomocą śruby (5) oraz z drugiej strony za pomocą występu (6) w części nośnej sondy - kolca (1). Otwory przyłączeniowe (8) są szersze przy każdej z elektrod (3) do pomiaru wilgotności, węższe przy kanale wewnętrznym (7) sondy - kolca (1), przy czym zwężenie realizowane jest za pomocą występow (9). Wewnętrzne tuleje izolacyjne (10) są z materiału

nieprzewodzącego prąd, o kształcie zewnętrznym zgodnym z kształtem otworów przyłączeniowych (8).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125147 (22) 2016 05 16

(51) **G01R 1/04** (2006.01)

G01R 1/22 (2006.01)

G01R 19/00 (2006.01)

G01R 15/18 (2006.01)

H05K 1/16 (2006.01)

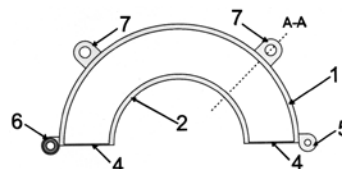
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) KOWALSKI GRZEGORZ; JAWORSKI ANDRZEJ;
LISOWIEC ALEKSANDER; NOWAKOWSKI ANDRZEJ;
RUP MACIEJ; WLAZŁO PAWEŁ

(54) **Obudowa rozłączalnego przetwornika prądu na napięcie**

(57) Obudowa rozłączalnego przetwornika prądu na napięcie zawiera łukowatą ściankę zewnętrzną (1) i łukowatą ściankę wewnętrzną (2), połączone z cienkimi ściankami bocznymi (4) i denkiem, a ze ścianki zewnętrznej (1), równo z denkiem wystają dwa elementy mocujące (7), przy czym z narożnika ścianki zewnętrznej (1) i ścianki bocznej (4) wystaje po jednej stronie zawias dolny (5), a po drugiej stronie zawias górny (6), ustawione tak, że środki ich otworów są na linii krawędzi zewnętrznej ścianki bocznej (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125146 (22) 2016 05 16

(51) **G01R 15/18** (2006.01)

G01R 19/00 (2006.01)

H01F 5/00 (2006.01)

H05K 1/16 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

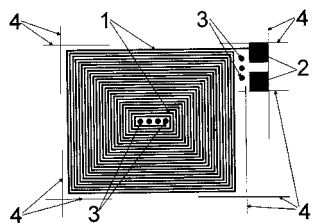
(72) KOWALSKI GRZEGORZ; JAWORSKI ANDRZEJ;
LISOWIEC ALEKSANDER; NOWAKOWSKI ANDRZEJ;
RUP MACIEJ; WLAZŁO PAWEŁ

(54) **Element czujnikowy przetwornika prądu na napięcie**

(57) Element czujnikowy przetwornika prądu na napięcie, zawierający uzwojenia w postaci płytki drukowanej wielowarstwowej i przepusty, charakteryzuje się tym, że w obrysie oznaczonym liniami frezowania (4) zawiera osiem warstw z uzwojeniami, wykonanymi w kształcie prostokątnej spirali (1), prowadzącej na zewnętrznych warstwach płytki drukowanej od pól lutowniczych (2) do przepustów (3), a na warstwach wewnętrznych płytki drukowanej prowadzącej pomiędzy przepustami (3), przy czym na wszystkich warstwach płytki drukowanej zachowany jest jednakowy

kierunek zwojów spirali (1), a przepusty (3) łączą po dwie warstwy płytki drukowanej ze sobą.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125148 (22) 2016 05 16

(51) G01R 15/18 (2006.01)

G01R 19/00 (2006.01)

H01F 5/00 (2006.01)

H05K 1/16 (2006.01)

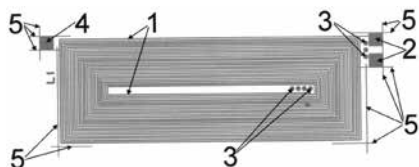
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) KOWALSKI GRZEGORZ; JAWORSKI ANDRZEJ;
LISOWIEC ALEKSANDER; NOWAKOWSKI ANDRZEJ;
RUP MACIEJ; WLAŻŁO PAWEŁ

(54) Element czujnikowy przetwornika prądu na napięcie

(57) Element czujnikowy przetwornika prądu na napięcie, zawierający uzwojenia w postaci warstw płytki drukowanej wielowarstwowej oraz przepusty, zawiera osiem warstw z uzwojeniami, wykonanymi w kształcie prostokątnej spirali (1), prowadzącej na zewnętrznych warstwach od pól lutowniczych (2) do przepustów (3), a na warstwach wewnętrznych prowadzącej pomiędzy przepustami (3), przy czym na wszystkich warstwach zachowany jest jednakowy kierunek zwojów spirali (1), a przepusty (3) łączą po dwie warstwy ze sobą, ponadto w obrysie elementu czujnikowego, wyznaczonym liniami frezowania (5), znajduje się dodatkowo pole lutownicze (4), służące do mocowania elementu czujnikowego przetwornika prądu na napięcie.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126430 (22) 2013 09 18

(51) G07F 17/34 (2006.01)

G06Q 50/34 (2012.01)

(31) 1216634.4 (32) 2012 09 18 (33) GB

1222773.2 2012 12 14 GB

1302812.1 2013 02 18 GB

1303726.2 2013 03 01 GB

(86) 2013 09 18 PCT/IB2013/058643

(87) 2014 03 27 WO14/045212

(71) OMARCO NETWORK SOLUTIONS LIMITED, Douglas, GB

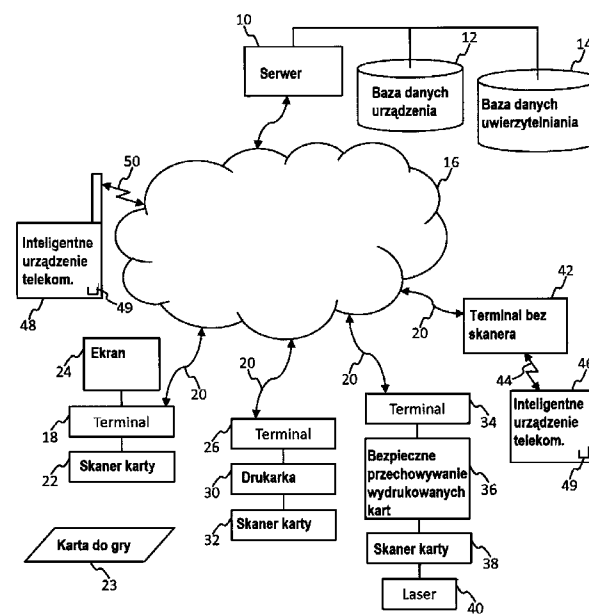
(72) OMAR RALPH MAHMOUD, GB

(54) Ulepszenie dotyczące wprowadzania danych w sprzedaży biletów

(57) Przedstawione na rysunku rozwiązanie dotyczy systemu gier o wysokim poziomie zabezpieczeń do realizacji gier z natychmiastową wygraną w czasie rzeczywistym. System zawiera: kartę do gry, umieszczoną aby ułatwiać interakcję gracza w grze z kartą do gry z natychmiastową wygraną w czasie rzeczywistym, przy czym karta do gry obejmuje: unikalny identyfikator karty do gry; dwuwymiarowy obrazek, który ma brakujący obiekt; i elementy

lokalizacji dla dokładnego określenia wybranego przez gracza położenia brakującego obiektu na obrazku; terminal przystosowany do otrzymywania informacji z karty do gry związanych z unikalnym identyfikatorem karty do gry i wybranego przez gracza położenia określonego przez elementy lokalizacji; i serwer uwierzytelniania, funkcjonalnie połączony z terminalem za pomocą sieci telekomunikacyjnej, w celu uwierzytelnienia karty do gry i określania wyniku gry z natychmiastową wygraną; przy czym terminal jest dostosowany do przekazywania informacji z karty do gry, do serwera uwierzytelniania karty gry za pośrednictwem sieci telekomunikacyjnej oraz serwer uwierzytelniania jest przystosowany do odbierania i wykorzystywania informacji z karty do gry, aby: uwierzytelniać ważność karty do gry przez zastosowanie procesu uwierzytelniania na otrzymanym identyfikatorze karty do gry; przeprowadzać porównanie położenia wybranego przez gracza ze z góry określonym właściwym położeniem brakującego obiektu dla tej karty do gry; i wysłać wiadomość o wygranej do terminala, aby wskazać natychmiastową wygraną, jeśli położenie wybrane przez gracza znajduje się w określonej odległości od właściwego położenia brakującego obiektu.

(43 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 125139 (22) 2016 05 16

(51) H02B 13/02 (2006.01)

H02B 1/26 (2006.01)

(71) ELEKTROMETAL ENERGETYKA SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa

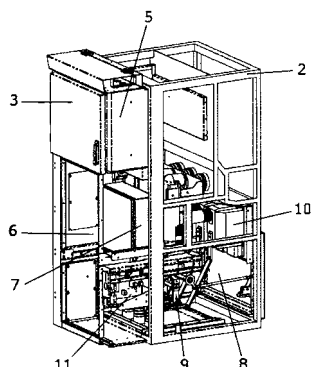
(72) JACKIEWICZ JACEK

(54) Zestaw adaptacyjny do rozdzielnic RSK-6

(57) Zestaw adaptacyjny do rozdzielnic RSK-6, składający się z członu ruchomego, umieszczonego w członie stałym (2) rozdzielnic RSK-6, gdzie człon ruchomy składa się z przedziału obwodów

sterowniczych (5), przedziału członu ruchomego (6), zawierającego próżniowy wyłącznik średniego napięcia (7) oraz przedziału przyłączowego (8), z zamontowanym uziemnikiem średniego napięcia (9), przekładnikami (10) oraz zintegrowanym systemem blokad (11).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125143 (22) 2016 05 16

(51) H02N 2/00 (2006.01)

B61D 13/00 (2006.01)

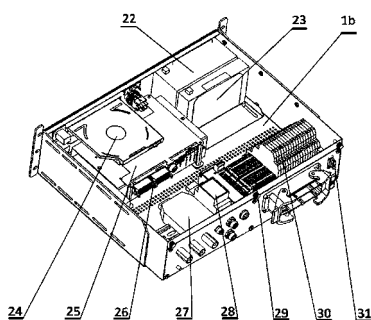
(71) ENTE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) DOBRZAŃSKI JANUSZ; KAMIŃSKI GRZEGORZ;
HEJCZYK TOMASZ

(54) Moduł jednostki centralnej do sterowania
przesyłaniem informacji, zwłaszcza w pojeździe
szynowym

(57) Moduł jednostki centralnej do sterowania przesyłaniem informacji, zwłaszcza w pojeździe szynowym, zawierający podzespoły funkcjonalne urządzeń sterujących, kontrolnych i przesyłowych, umieszczone w prostopadłościenną szufladowej obudowie utworzonej z płyt, a w płycie tylnej są osadzone złącza wyposażenia peryferyjnego, charakteryzuje się tym, że obudowa wzdłuż płyty czołowej ma rozmieszczone na podstawie co najmniej dwa urządzenia zasilające (22) oraz komputerowe urządzenia sterujące (26), nad którym wspornik (25) tworzy drugi poziom montażowy, a położenie jednego urządzenia zasilającego (22) jest stabilizowane przez zamocowaną przestawnie płytkę dociskową (23).

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 126407 (22) 2016 05 16

(51) H02N 2/18 (2006.01)

E04B 1/74 (2006.01)

G10K 11/16 (2006.01)

(71) SPOŁECZNA AKADEMIA NAUK, Łódź

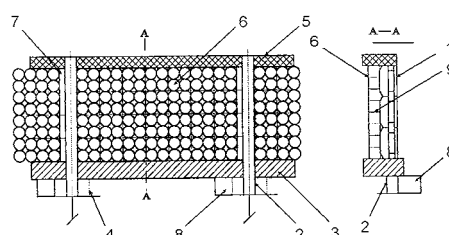
(72) TYBURCY EDWARD

(54) Ekran akustyczny z odnawialnymi źródłami
energii elektrycznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ekran akustyczny z odnawialnymi źródłami odnawialnej energii elektrycznej, którego budowa

umożliwia redukcję hałasu i wytworzenie siły elektromotorycznej, powstałej w wyniku siłowego oddziaływania energii fal dźwiękowych i energii wiatru na przewodnik prądu, umieszczony w polu magnetycznym oraz na przetwornik piezoelektryczny, wykonany z meziporowatej gąbki piezoelektrycznego polifluorku winylidenu (polimerowy PVDF). Źródła (6) energii odnawialnej ułożone są względem siebie w taki sposób, że tworzą ekran akustyczny, który może być montowany na istniejących już konstrukcjach, mających za zadanie ochronę przed hałasem. Pojedyncze źródło (6) energii odnawialnej wykonane jest z obudowy w kształcie walca, wewnątrz której umieszczony jest karkas, na którym nawinięte jest uzwojenie, w którym indukuje się siła elektromotoryczna membrany przesuwającej się wewnątrz obudowy i wywierającej nacisk na karkas pod wpływem działania fali akustycznej i wiatru, magnesu trwałego, wzdłuż którego swobodnie przesuwa się karkas z uzwojeniem sprężyny, wymuszającej przesunięcie karkasu do pozycji, w której się znajdował przed działaniem siły na membranę, stosu krążków wykonanych z materiału piezoelektrycznego. Przetworniki piezoelektryczne wytwarzają sygnały napięciowe.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125144 (22) 2016 05 16

(51) H05K 1/16 (2006.01)

H05K 3/30 (2006.01)

H01F 5/00 (2006.01)

G01R 15/18 (2006.01)

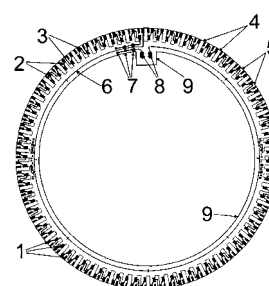
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) KOWALSKI GRZEGORZ; JAWORSKI ANDRZEJ;
LISOWIEC ALEKSANDER; NOWAKOWSKI ANDRZEJ;
RUP MACIEJ; WŁAŻŁO PAWEŁ

(54) Plater przetwornika prądu na napięcie

(57) Plater przetwornika prądu na napięcie wykonany w postaci płytki drukowanej, z wyfrezowanymi szczelinami, ścieżkami, polami lutowniczymi, przeciwzwójem i otworem wewnętrznym ma równomiernie rozłożone po obwodzie pola lutownicze (1), połączone ze sobą ścieżkami (2) i ścieżkami (3) w taki sposób, że połączenia obiegają dookoła wyfrezowanego otworu wewnętrznego, zaznaczonego linią (9), od pierwszego punktu wyprowadzeń (8), poprzez przeciwzwój (6) do pól lutowniczych elementów kompensacji (7) i drugiego punktu wyprowadzeń (8). Co drugie pole lutownicze (1) znajduje się przy wyfrezowanej szczelinie (4), a co drugie pole lutownicze (1) znajduje się przy miejscu na wyfrezowanie szczeliny (5), przez które przechodzi ścieżka (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125145** (22) 2016 05 16

(51) **H05K 1/16** (2006.01)

H05K 3/30 (2006.01)

H01F 5/00 (2006.01)

G01R 15/18 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

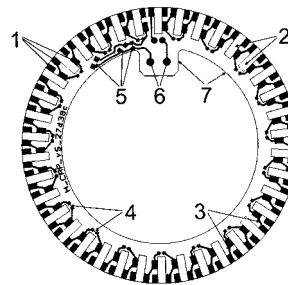
(72) KOWALSKI GRZEGORZ; JAWORSKI ANDRZEJ;
LISOWIEC ALEKSANDER; NOWAKOWSKI ANDRZEJ;
RUP MACIEJ; WLAZŁO PAWEŁ

(54) **Plater przetwornika prądu na napięcie**

(57) Plater przetwornika prądu na napięcie, wykonany w postaci płytki drukowanej, z równomiernie po obwodzie wyfrezowanymi szczelinami i otworem wewnętrznym, zawierający pola lutownicze i ścieżki, przy każdej szczelinie (2) ma pola lutownicze (1), połączone ze sobą ścieżkami (3) w taki sposób, że połączenia obiegają dookoła

wyfrezowanego otworu (7), od punktów wyprowadzeń (6) do pól lutowniczych elementów kompensacji (5). Przy co drugiej szczelinie (2) pola lutownicze (1) są zwarte zworą (4).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
417086	<i>C12M</i> (2006.01)	23
417088	<i>A23L</i> (2006.01)	3
417098	<i>E21C</i> (2006.01)	28
417106	<i>F02C</i> (2006.01)	29
417110	<i>H02K</i> (2006.01)	43
417111	<i>A47J</i> (2006.01)	4
417113	<i>A47D</i> (2006.01)	3
417117	<i>C08J</i> (2006.01)	22
417122	<i>F23K</i> (2006.01)	32
417123	<i>B01J</i> (2006.01)	7
417125	<i>E06B</i> (2006.01)	28
417126	<i>H01R</i> (2006.01)	41
417127	<i>E04C</i> (2006.01)	26
417128	<i>B29C</i> (2006.01)	12
417129	<i>C12G</i> (2006.01)	23
417130	<i>B27M</i> (2006.01)	10
417131	<i>B27N</i> (2006.01)	11
417132	<i>F25D</i> (2006.01)	33
417133	<i>G01B</i> (2006.01)	35
417134	<i>B65D</i> (2006.01)	14
417135	<i>C01B</i> (2006.01)	15
417137	<i>A01K</i> (2006.01)	2
417138	<i>E04F</i> (2006.01)	26
417139	<i>E04F</i> (2006.01)	27
417141	<i>B28C</i> (2006.01)	11
417142	<i>H01H</i> (2006.01)	40
417143	<i>H01R</i> (2006.01)	41
417144	<i>H01R</i> (2006.01)	42
417145	<i>E04F</i> (2006.01)	26
417146	<i>E05B</i> (2006.01)	28
417147	<i>G01B</i> (2006.01)	35
417148	<i>B65H</i> (2006.01)	14
417149	<i>C02F</i> (2006.01)	16
417150	<i>F28D</i> (2006.01)	34
417151	<i>B21D</i> (2006.01)	8
417152	<i>B21D</i> (2006.01)	8
417153	<i>A01D</i> (2006.01)	2
417156	<i>F03D</i> (2016.01)	31
417158	<i>C07D</i> (2006.01)	18
417159	<i>A61K</i> (2006.01)	6
417160	<i>C02F</i> (2006.01)	16
417161	<i>H03F</i> (2006.01)	43
417162	<i>H02K</i> (2006.01)	43
417163	<i>B01J</i> (2006.01)	7
417164	<i>H05K</i> (2006.01)	44
417165	<i>F02K</i> (2006.01)	30
417166	<i>B32B</i> (2006.01)	12
417167	<i>F03D</i> (2006.01)	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
417168	<i>C07F</i> (2006.01)	21
417169	<i>G01N</i> (2006.01)	37
417170	<i>G01N</i> (2006.01)	37
417171	<i>B23K</i> (2006.01)	9
417172	<i>E04F</i> (2006.01)	27
417173	<i>A01K</i> (2006.01)	2
417174	<i>A61F</i> (2006.01)	5
417175	<i>B07B</i> (2006.01)	8
417176	<i>B07B</i> (2006.01)	7
417177	<i>B08B</i> (2006.01)	8
417180	<i>C07D</i> (2006.01)	18
417181	<i>C07D</i> (2006.01)	19
417182	<i>B44B</i> (2006.01)	12
417183	<i>A62C</i> (2006.01)	6
417184	<i>B65D</i> (2006.01)	14
417187	<i>B60R</i> (2013.01)	13
417188	<i>B65B</i> (2006.01)	13
417189	<i>C08L</i> (2006.01)	22
417190	<i>C07D</i> (2006.01)	19
417192	<i>C21D</i> (2006.01)	24
417193	<i>C07C</i> (2006.01)	18
417196	<i>B60P</i> (2006.01)	12
417206	<i>C07D</i> (2006.01)	19
417207	<i>F26B</i> (2006.01)	34
417209	<i>B65D</i> (2006.01)	14
417212	<i>H05K</i> (2006.01)	44
417213	<i>B01D</i> (2006.01)	7
417214	<i>H05K</i> (2006.01)	44
417215	<i>C23C</i> (2006.01)	24
417216	<i>A47F</i> (2006.01)	4
417217	<i>B23K</i> (2006.01)	10
417218	<i>C22C</i> (2006.01)	24
417220	<i>B62D</i> (2006.01)	13
417221	<i>B60P</i> (2006.01)	13
417223	<i>C07C</i> (2006.01)	18
417224	<i>G02F</i> (2006.01)	38
417226	<i>B23C</i> (2006.01)	9
417227	<i>C05F</i> (2006.01)	17
417228	<i>A62B</i> (2006.01)	6
417230	<i>G09B</i> (2006.01)	40
417233	<i>D04H</i> (2012.01)	25
417236	<i>F24B</i> (2006.01)	33
417238	<i>G01N</i> (2006.01)	38
417240	<i>C08G</i> (2006.01)	21
417241	<i>G03B</i> (2006.01)	39
417242	<i>C01G</i> (2006.01)	15
417243	<i>C02F</i> (2006.01)	16
417244	<i>A61B</i> (2006.01)	5

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
417247	<i>H02H</i> (2006.01)	42
417248	<i>G03B</i> (2006.01)	39
417249	<i>A22C</i> (2006.01)	3
417250	<i>G01N</i> (2006.01)	38
417251	<i>B29C</i> (2006.01)	11
417253	<i>B29C</i> (2006.01)	11
417254	<i>F03B</i> (2006.01)	30
417256	<i>C05F</i> (2006.01)	17
417257	<i>G01H</i> (2006.01)	35
417258	<i>H02K</i> (2006.01)	43
417259	<i>F03C</i> (2006.01)	30
417260	<i>F24C</i> (2006.01)	33
417261	<i>D07B</i> (2006.01)	25
417262	<i>H01R</i> (2006.01)	41
417263	<i>C08L</i> (2006.01)	22
417264	<i>F23C</i> (2006.01)	32
417267	<i>C09J</i> (2006.01)	22
417268	<i>H01R</i> (2006.01)	41
417334	<i>F04B</i> (2006.01)	31
417336	<i>C22B</i> (2006.01)	24
417774	<i>G01N</i> (2006.01)	36
417775	<i>G01N</i> (2006.01)	37
417781	<i>G01N</i> (2006.01)	36
417813	<i>F03D</i> (2016.01)	31
417889	<i>G01N</i> (2006.01)	36
417933	<i>B82B</i> (2006.01)	15
418088	<i>B23B</i> (2006.01)	9
418415	<i>H01S</i> (2006.01)	42
418434	<i>H01F</i> (2006.01)	40
418795	<i>G06F</i> (2006.01)	39
418808	<i>C08G</i> (2006.01)	21
418841	<i>E04F</i> (2006.01)	27
418943	<i>C07F</i> (2006.01)	20
418944	<i>C07F</i> (2006.01)	20
418945	<i>C07F</i> (2006.01)	20
419047	<i>A61K</i> (2006.01)	5
419181	<i>C05F</i> (2006.01)	17
419599	<i>A61B</i> (2006.01)	4
419600	<i>A61B</i> (2016.01)	5
419661	<i>C07F</i> (2006.01)	20
419663	<i>C07F</i> (2006.01)	20
419846	<i>E21B</i> (2006.01)	28
419874	<i>F26B</i> (2006.01)	34
419890	<i>G01N</i> (2006.01)	37
419891	<i>G01N</i> (2006.01)	37
419893	<i>G01N</i> (2006.01)	37
420031	<i>B21J</i> (2006.01)	9
420438	<i>C10B</i> (2006.01)	23

1	2	3
420473	G01M (2006.01)	36
420697	E01F (2006.01)	26
420919	E21F (2006.01)	29
420927	E21F (2006.01)	29

1	2	3
420929	G01V (2006.01)	38
421451	C10L (2006.01)	23
421459	F21V (2006.01)	32
421605	E04D (2006.01)	26

1	2	3
422323	A63G (2006.01)	6
422345	A23L (2016.01)	3

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125098	E04H (2006.01)	50
125099	F41F (2006.01)	52
125103	E04F (2006.01)	50
125106	B62B (2006.01)	48
125107	A01B (2006.01)	45
125110	A61B (2006.01)	47
125111	A22B (2006.01)	46
125113	A01K (2006.01)	45
125115	E04F (2006.01)	50
125116	A01K (2006.01)	45
125117	A01B (2006.01)	45
125118	E04H (2006.01)	50
125119	F21V (2006.01)	52
125131	B64F (2006.01)	48

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125132	E05D (2006.01)	51
125133	E04D (2006.01)	49
125138	B60P (2006.01)	48
125139	H02B (2006.01)	54
125140	B61H (2006.01)	48
125141	G01N (2006.01)	53
125142	B23B (2006.01)	47
125143	H02N (2006.01)	55
125144	H05K (2006.01)	55
125145	H05K (2006.01)	56
125146	G01R (2006.01)	53
125147	G01R (2006.01)	53
125148	G01R (2006.01)	54
125149	A61M (2006.01)	47

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125151	A47C (2006.01)	46
125154	E21D (2006.01)	51
125155	E21D (2006.01)	51
125157	E21D (2006.01)	51
125158	A47C (2006.01)	46
125159	E01F (2016.01)	49
125160	E01F (2016.01)	49
125161	A47H (2006.01)	46
125500	B65G (2006.01)	49
125684	F21S (2006.01)	52
125915	F21S (2006.01)	52
126407	H02N (2006.01)	55
126430	G07F (2006.01)	54

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO15/187456	419846
WO16/019932	420438

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO14/045212	126430

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
412556	25/2016	G01K 17/06 G01K 17/08	422475	2015.06.01	G01K 17/06 G01K 17/08

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNALAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
125766	400753	6/2014
125767	400753	6/2014
125768	400753	6/2014
125943	407684	26/2014
126410	409453	8/2016
126615	396400	7/2013
126616	396401	7/2013

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	7
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	15
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	25
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	26
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	29
DZIAŁ G	Fizyka	35
DZIAŁ H	Elektrotechnika	40

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	45
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	47
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	49
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	52
DZIAŁ G	Fizyka	53
DZIAŁ H	Elektrotechnika	54

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	57
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	58
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	58
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w Biuletynach Urzędu Patentowego	59
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	59

K O M U N I K A T

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP informuje, że przyjmuje przedpłatę na prenumeratę niżej wymienionych wydawnictw na rok 2018.

Koszt prenumeraty rocznej wynosi:

- **Biuletyn Urzędu Patentowego. Wynalazki i Wzory użytkowe**
(26 numerów x 10,50 zł) = **273 zł**
- **Wiadomości Urzędu Patentowego**
(12 numerów x 23,10 zł) = **277,20 zł**

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot przelewem na konto UPRP:

NBP O/O Warszawa **93101010100025832231000000**

lub gotówką w Wydziale Rozpowszechniania Wydawnictw w terminie do 30 listopada 2017 roku.

Przy zakupie ww. wydawnictw w prenumeracie zwolnieni są Państwo z kosztów przesyłki.

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie pełnych danych adresowych na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy:

tel: **22 579 01 07**

22 579 01 13

22 579 02 24

faks: **22 579 04 55**

e-mail: **wydawnictwa@uprp**