



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543 - 5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2017

26

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 1489/2017

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 18 grudnia 2017 r.

Nr 26

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **417522** (22) 2016 06 08

(51) **A01F 12/44** (2006.01)

B07B 4/00 (2006.01)

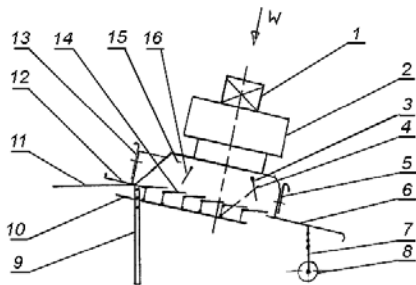
(71) PIECUCH KAZIMIERZ ZAKŁAD ŚLUSARSKI,
Smętowo Graniczne

(72) PIECUCH KAZIMIERZ; PIECUCH MARIUSZ

(54) **Czyszczarka do zboża**

(57) Czyszczarka do zboża składająca się z wentylatora ssącego z silnikiem elektrycznym umieszczonego w części górnej, części zasypowej czyszczonego zboża oraz części wylotu oczyszczonego zboża ułożonych pod kątem w linii przemieszczającego się zboża, charakteryzująca się tym, że pomiędzy częścią zasypową (12) oczyszczanego zboża, a częścią wylotu (6) oczyszczonego zboża w obudowie (15) w części dolnej, ma regulowane, odchylane kątowno płaskowniki (14), które tworzą kaskadowy układ opadania czyszczonego zboża, przy czym obudowa (15) posadowiona jest kątowno do linii podłoża na regulowanych pionowych podporach (9) i regulowanych pionowych podporach (7) z kółkiem jezdnym (8).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **417507** (22) 2016 06 09

(51) **A01K 63/04** (2006.01)

(71) AQUA CASE FACTORY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

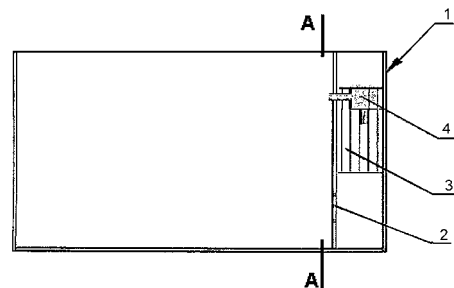
(72) ROŹDŻYŃSKI STAŃCZAK IGOR

(54) **Akwarium o wymuszonej cyrkulacji wody
i sposób wymuszania cyrkulacji wody**

(57) W jedne z opcji akwarium o wymuszonej cyrkulacji wody, zawiera jedną ściankę (2) działową, o szerokości równej szerokości zbiornika (1) i wysokości \leq wysokości zbiornika (1), zamocowaną na stałe do dna i bocznych ścian zbiornika (1), dzielącą zbiornik na dwie komory - komorę główną o dużej objętości i skrajną komorę o małej objętości, przy czym ścianka (2) działowa ma co najmniej jeden otwór, usytuowany w górnej części na osi symetrii ścianki (2) działowej, do mocowania wylotu pompy (4), zespół otworów, o małej średnicy, usytuowanych w dolnej części ścianki (2) działowej, symetrycznie względem osi symetrii ścianki (2) działowej, oraz co najmniej jeden otwór usytuowany poniżej zespołu otworów na osi symetrii ścianki (2) działowej, pompę (4), której króciec wylotowy zamocowany jest w otworze ścianki (2) działowej za pomocą

uszczelki, filtr (3), zamocowany na pompie (4), przy czym dno filtra (3) usytuowane jest powyżej zespołu otworów, zaś filtr (3) zawiera centralną wnękę do mocowania pompy (4) oraz co najmniej dwa symetrycznie rozmieszczone przelotowe otwory. W jednym z rozwiązań sposób wymuszania cyrkulacji wody w akwariach, polega na tym, że zbiornik dzieli się na co najmniej dwie niezależne komory, komorę główną o dużej objętości, i komorę skrajną, w której zamocowana jest pompa, za pomocą ścianki działowej, o wysokości równej wysokości zbiornika i szerokości równej szerokości wewnętrznej zbiornika, utrzymuje się jednakowy poziom wody w obu komorach, powyżej otworu wyrzutowego pompy w ściance działowej, zasysa się wodę do wnętrza komory skrajnej za pomocą pompy poprzez otwory w ściance działowej, usytuowane ponad podłożem w komorze głównej, a następnie pompuje się wodę pod zadanym ciśnieniem do komory głównej poprzez króciec wylotowy pompy.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **417607** (22) 2016 06 16

(51) **A01N 43/653** (2006.01)

A01N 39/04 (2006.01)

A01N 39/02 (2006.01)

A01P 3/00 (2006.01)

A01P 13/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Poznań

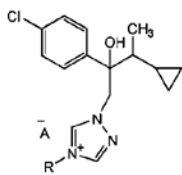
(72) PERNAK JULIUSZ; RZEMIENIECKI TOMASZ;
ŁĄCZNA MARTYNA; MARCINKOWSKA KATARZYNA;
GWIAZDOWSKI ROMUALD; PRACZYK TADEUSZ

(54) **Dwufunkcyjne ciecze jonowe z kationem
cyprokonazolu i anionem pochodzącym
od fenoksykwasy, sposób ich otrzymywania
oraz zastosowanie jako fungicydy i herbicydy**

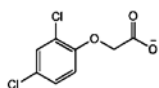
(57) Przedmiotem zgłoszenia są dwufunkcyjne ciecze jonowe z kationem cyprokonazolu i anionem pochodzącym od fenoksykwasy, o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza anion 2,4-dichlorofenoksyoctanowy o wzorze 4A albo 4-chloro-2-metylofenoksyoctanowy o wzorze 4B, albo 2-(4-chloro-2-metylofenoksy)propionianowy o wzorze 4C, zaś R oznacza atom wodoru, grupę etylową lub grupę propylową. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że cyprokonazol rozpuszcza się w metanolu lub etanolu i poddaje reakcji chemicznej z kwasem 2,4-dichlorofenoksyoctowym albo 4-chloro-2-metylofenoksyoctowym, albo 2-(4-chloro-2-metylofenoksy)propionowym w temperaturze 20°C i w czasie co najmniej 60 minut, następnie odparowuje się rozpuszczalnik, a pozostałość suszy w warunkach obniżonego ciśnienia w temperaturze co 30-50°C, korzystnie 40°C

do otrzymania gotowego produktu. Zgłoszenie zawiera też zastosowanie dwufunkcyjnych cieczy jonowych z kationem cyprokonazolu i anionem pochodzącym od fenoksykwasu, jako fungicydy albo herbicydy.

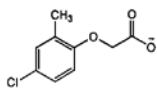
(8 zastrzeżeń)



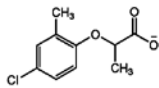
Wzór 1



A



B



C

Wzór 4

A1 (21) 417526 (22) 2016 06 10

(51) A23F 3/06 (2006.01)

A23F 3/12 (2006.01)

B02C 7/00 (2006.01)

B02C 19/00 (2006.01)

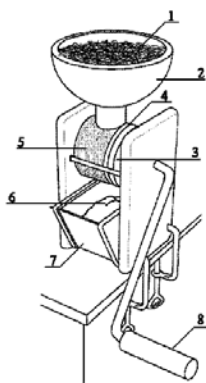
(71) TI-FIT PÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łeba

(72) SURUŁO-SANOCKA MAGDALENA

(54) Sposób przygotowania herbaty i produkt otrzymany tym sposobem

(57) Sposób przygotowania herbaty i produkt otrzymany tym sposobem charakteryzuje się tym, że liście herbaty (1) wysypuje się do miski zasypowej (2), które wskutek działania siły ciężenia zsuwają się do komory mielenia (3), w której umiejscowione są pionowo żarna (4), następnie liście herbaty (1) przez obrót przekładni ślimakowej (5) dostają się pomiędzy żarna (4), gdzie dochodzi do miażdżenia liści herbaty (1), a dalej do wysypywania się produktu w postaci proszku (6) do naczynia (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 417557 (22) 2016 06 13

(51) A23F 5/16 (2006.01)

A23F 5/02 (2006.01)

(71) TROCZYŃSKI MARCIN RENE COFFEE PADS MAGMAR, Piła

(72) PANKIEWICZ RADOSŁAW; ŁĘSKA BOGUSŁAWA; TROCZYŃSKI MARCIN; TROCZYŃSKI PAWEŁ

(54) Sposób modyfikacji naturalnej kawy ziarnistej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji naturalnej kawy ziarnistej w celu usunięcia substancji drażniących, jedno-

cześnie bez utraty jej wartości użytkowych, takich jak zawartość kofeiny, właściwości sensorycznych i antyoksydacyjnych. Sposób modyfikacji naturalnej kawy ziarnistej, polega na usuwaniu z niej substancji o działaniu drażniącym, znamieny tym, że ziarna zielonej kawy lub mieszaninę ziaren kaw zielonych zalewa się roztworem wodnym naturalnych di- i tri-karboksylovych kwasów organicznych o stężeniu w zakresie 0,5 do 10 g/l, korzystnie 5 g/l, po czym ekstrahuje przez 0,5-10 godzin, korzystnie 5 godzin, dalej roztwór z nad ziaren zlewa się, a ziarna przepłukuje wodą, następnie suszy gorącym powietrzem w temperaturze 40-150°C do momentu osiągnięcia przez ziarna wilgotności poniżej 15%, dalej ziarna poddaje się procesowi prażenia w znany sposób.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 417534 (22) 2016 06 10

(51) A23J 1/14 (2006.01)

A23J 3/16 (2006.01)

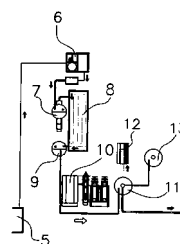
(71) SOLIDA FOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno

(72) JINGSHENG HE

(54) Sposób wytwarzania artykułu spożywczego opartego na białku z nasion soi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania artykułu spożywczego opartego na białku nasion soi charakteryzuje się tym, że do 100 kilogramów ziarna soi o wilgotności do 5% dodajemy zimną wodę w ilości 6 l na każdy kilogram ziarna i moczymy przez okres do 8 godzin, następnie zlewamy nadmiar wody i ważymy namoczone ziarno i do otrzymanej masy mokrego ziarna dodajemy zimną wodę do uzyskania wyjściowej masy 700 kg, następnie całość poddawana jest procesowi mielenia w młynku (6). Powstała mieszanina jest kierowana do zbiornika (7) a następnie do rurowciągu, w którym poprzez wymiennik ciepła (8) jest podgrzewana do temperatury nie przekraczającej 110°C, w następnej kolejności mieszanina poddawana jest procesowi separacji stałej masy (okary) od emulsji sojowej w wirówce odśrodkowej (10), tak otrzymana emulsja sojowa (mleko sojowe) jest kierowana do zbiornika mleka sojowego (11), w którym następuje pobranie próbki i pomiar procentowej zawartości białka w emulsji sojowej w urządzeniu pomiarowym (12) jedną ze znanych metod, przy czym zawartość białka w emulsji sojowej powinna zawierać się w przedziale 13-14%. Następnie emulsja sojowa poddawana jest procesowi koagulacji, w procesie koagulacji dodawany jest do emulsji sojowej środek koagulacyjny w ilości od 0,2-0,5 kg środka na każde 100 l roztworu, kolejno w końcowym etapie przeprowadzany jest proces oddzielenia ściętego białka od serwatki.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 12 15

A1 (21) 417589 (22) 2016 06 15

(51) A23L 7/109 (2016.01)

A23L 33/10 (2016.01)

(71) AS-BABUNI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niemce

(72) KONDRACKI GRZEGORZ

(54) Makaron z dodatkiem środka zwiększającego wartości odżywcze

(57) Celem zgłoszenia jest opracowanie produktu żywnościowego posiadającego w składzie siemię lniane zwiększające wartości

odżywcze, zawierające błonnik rozpuszczalny i nierozpuszczalny, witaminę E, cynk, lecytynę, flawonoidy i filoestrogeny, przy czym wielonienasycone kwasy tłuszczowe omega-3 stanowią 57-60%, a kwasy tłuszczowe omega-6 stanowią 14-15%. Makaron z dodatkiem środka zwiększającego wartości odżywcze, charakteryzuje się tym, że środek zwiększający wartości odżywcze stanowi odłuszczone siemię lniane w proporcji od 3-10%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417493 (22) 2016 06 09

(51) A23L 13/60 (2016.01)

A23L 29/00 (2016.01)

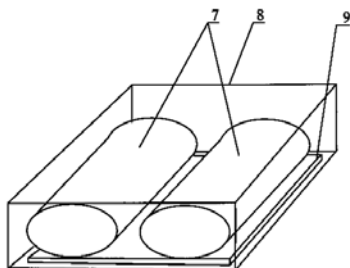
(71) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski

(72) ZALEWSKI BARTOSZ

(54) Sposób produkcji rolady mięsnej i rolada mięsna otrzymana tym sposobem

(57) Sposób produkcji rolady (7) mięsnej z dodatkami polega na tym, że schłodzony surowiec mięsny poddawany jest rozdrobnieniu w urządzeniu do mielenia mięsa do fragmentów o wielkości 8 mm, następnie nadal schłodzony rozdrobniony surowiec mięsny w ilości [85,1%] mieszany jest z przyprawami i dodatkami technologicznymi w ilości [11,5%] i wodą w ilości [3,4%], następnie uzyskana w ten sposób i nadal schłodzona mieszanina poddawana jest rozdrabnianiu w urządzeniu do mielenia mięsa do fragmentów o wielkości 8 mm, następnie schłodzona mieszanina poddawana jest leżakowaniu w chłodni przez okres minimum 12 godzin, następnie mieszaninę formuje się ręcznie na tacach w ten sposób, że na wyłożoną folią tacę nakłada się mieszaninę, którą przykrywa się folią i rozwałkowuje ręcznie do wysokości tacy, następnie na rozwałkowaną mieszaninę ręcznie nakłada się plastry sera żółtego i inne dodatki, następnie mieszaninę składa się na pół łącznie z folią, przykrywając plastry sera i dodatki, następnie przesuwając dłońmi od środka do zewnątrz usuwa się powietrze, a następnie jeszcze raz zawija i roluje do uzyskania kształtu rolady (7), następnie roladę (7) kroi się poprzecznie na porcje, panieruje panierem z mąki pszennej, wody, oleju rzepakowego, soli, drożdży i dekstrozy, następnie rolady umieszcza w opakowaniu (8) z tworzywa sztucznego (9) i pakuje przy użyciu atmosfery modyfikowanej, złożonej z tlenu i dwutlenku węgla. Rolada (7) mięsna z farszem charakteryzuje się tym, że stanowi zapakowany przy użyciu atmosfery modyfikowanej złożonej z tlenu i dwutlenku węgla, w opakowanie (8) z tworzywa sztucznego (9) walcowato uformowany wyrób garmażeryjny w postaci rozdrobnionej do ok. 8 mm mieszaniny, zawierającej surowiec mięsny [85,1%] oraz przyprawy i dodatki technologiczne [11,5%] i wodę [3,4%], przy czym mieszanina otacza umieszczone wewnątrz plastry sera żółtego oraz inne dodatki, zaś zewnętrznie przykryta jest panierą z mąki pszennej [3,4-3,5%].

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 417590 (22) 2016 06 15

(51) A24B 15/38 (2006.01)

A24D 3/14 (2006.01)

A61K 31/47 (2006.01)

A61K 9/72 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) FORTY-FOUR PHARMACEUTICALS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Opole Lubelskie

(72) TURSKI MICHAŁ; TURSKA MONIKA;
TURSKI GABRIELLE, DE; TURSKI CHRSTOPHER, DE

(54) Sposoby zmniejszania szkodliwego działania palenia papierosów, cygar tytoniu, i ekspozycji na dym ze spalaniem papierosów, cygar i tytoniu przez kwas kynureninowy w nanocząstkowych systemach nośnikowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zmniejszania szkodliwego działania palenia papierosów, cygar i tytoniu, i ekspozycji na dym ze spalania papierosów, cygar i tytoniu charakteryzujący się tym, że do papierosów, cygar lub tytoniu dodaje się kwas kynureninowy lub jego sól w nanocząstkowych systemach nośnikowych.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 417511 (22) 2016 06 10

(51) A24C 5/34 (2006.01)

A24C 5/343 (2006.01)

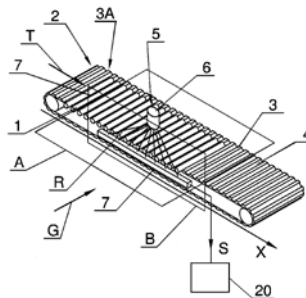
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) CIEŚLIKOWSKI BARTOSZ

(54) Urządzenie do określania położenia wkładki w artykułach prętopodobnych przemysłu tytoniowego

(57) Urządzenie do określania położenia wkładki w artykułach prętopodobnych (1) przemysłu tytoniowego wyposażone w przenośnik (2) artykułów prętopodobnych (1) dostosowany do transportu artykułów prętopodobnych (1) w kierunku przenoszenia (T) poprzecznym do osi podłużnej artykułu prętopodobnego (1) w zdefiniowanej płaszczyźnie transportowania (A), źródło promieniowania (6), co najmniej jeden detektor (7), charakteryzuje się tym, że urządzenie wyposażone jest w zespół co najmniej dwóch sekcji detektora (7) i/lub dwóch detektorów, przy czym sekcje detektora (7) lub dwa detektory są rozmieszczone jedna za drugą lub jeden za drugim w kierunku przenoszenia (T) na przenośniku (2) artykułów prętopodobnych (1) w określonej orientacji przestrzennej, w której promieniowanie (R) padające na sekcje detektora (7) lub detektory przenika przez artykuł prętopodobny (1) pod różnymi kątami, urządzenie jest ponadto wyposażone w sterownik (20) dostosowany do odbierania z sekcji detektora (7) i/lub detektorów sekwencji sygnałów (S), przy czym każda sekwencja sygnałów (S) odpowiada temu samemu artykulowi prętopodobnemu (1) transportowanemu na przenośniku (2), a ponadto sterownik (20) jest dostosowany tak, że określa położenie wkładki w artykule prętopodobnym (1) na podstawie sekwencji sygnałów (S) oraz parametrów określonej orientacji przestrzennej rozmieszczenia detektorów (7).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 417443 (22) 2016 06 06

(51) A42B 3/30 (2006.01)

A42B 3/04 (2006.01)

A62B 18/08 (2006.01)

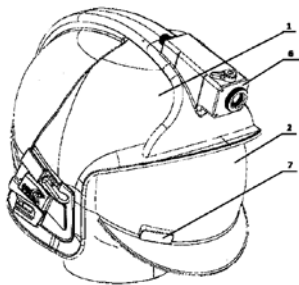
(71) KALISKIE ZAKŁADY PRZEMYSŁU TERENOWEGO
W KALISZU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kalisz

(72) GÓRECKI KAMIL KRZYSZTOF

(54) **Wizjer helmu ratowniczego, zwłaszcza strażackiego**

(57) Wizjer helmu ratowniczego, zwłaszcza strażackiego, stanowiący element uchylny na skorupie helmu i służący jako osłona twarzy użytkownika, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest integralnie w mikrowyświetlacz (7) oraz system soczewki, umożliwiający odbiór obrazu z kamery (6) zintegrowanej z hełmem (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417530 (22) 2016 06 10

(51) A43D 1/08 (2006.01)

G01N 19/02 (2006.01)

G01N 3/56 (2006.01)

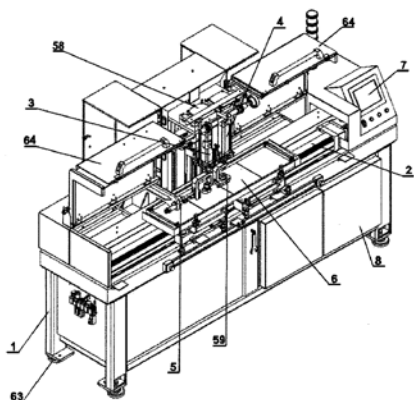
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) WIEJAK JAN; TUSZYŃSKI WALDEMAR;
PIEKOSZEWSKI WITOLD; WULCZYŃSKI JAN

(54) **Symulator do badania trwałości warstwy antypoślizgowej, zwłaszcza w spodach obuwia**

(57) Symulator do badania trwałości warstwy antypoślizgowej, zwłaszcza w spodach obuwia jaki zawiera moduł nośny symulatora wykonany z profili stalowych, który ma kształt przestrzennej konstrukcji ramowej (1), która wyposażona jest w stopy, umożliwiające bezpośredni montaż do podłoża, które korzystnie współpracują z zamontowanymi do nich wibroizolatorami (63), a pomiędzy profilami tworzącymi przestrzenną konstrukcję ramową (1) zamontowane są płyty nośne, z przytwierdzonym do nich modułem napędu (2), a do powierzchni górnych profili stalowych przestrzennej konstrukcji ramowej (1) zamocowany jest moduł sterowania (7), skierowana zasadniczo pionowo kolumna usztywniająca i umieszczone w kierunku do centrum płyt nośnych w stosunku do kolumny usztywniającej co najmniej dwa moduły nacisku, do których zamocowana jest głowica naciskowa z modułami naciskowymi (3 i 4), a w dolnej części przestrzennej konstrukcji ramowej (1) wytworzone są przestrzenie do wbudowania modułów wyposażenia elektrycznego i elektroniki.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 417592 (22) 2016 06 16

(51) A44B 19/00 (2006.01)

A44B 19/10 (2006.01)

A44B 19/12 (2006.01)

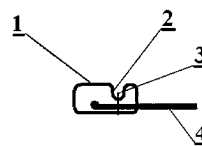
(71) PERYT SEBASTIAN BASTEX, Łódź

(72) PERYT SEBASTIAN

(54) **Spiralny zamek błyskawiczny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest spiralny zamek błyskawiczny, przeznaczony do łączenia ze sobą dwóch części składowych ubioru, pokrowców, tkaniny, dzianiny, pojemników i wielu innych elementów. Zamek składa się ze zwojów (1), które są wykonane z żyłki z tworzywa lub drutu metalowego. W każdym zwoju (1), w jego górnym odcinku, jest wykonany dołek (2), w którym mieści się nitka (3), szwu mocującego zwoje (1) do taśmy nośnej (4) zamka. Suwak spinająco-rozpinający, przemieszczający się po górnej powierzchni zwojów (1) nie ma kontaktu z nitką (3) szwu mocującego zwoje (1) do taśmy nośnej - nitka (3) jest ukryta w dołkach (2) zwojów (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417523 (22) 2016 06 09

(51) A47C 7/16 (2006.01)

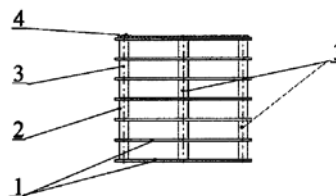
(71) SWARZĘDZ HOME SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Swarzędz

(72) WOLSKA KAMILA

(54) **Konstrukcja siedziska z funkcją dynamicznego siedzenia**

(57) Konstrukcja siedziska z funkcją dynamicznego siedzenia stanowi stos wzajemnie równoległych płyt (1), będących arkuszami sklejki drewnianej, oddzielonymi od siebie kółkami dystansowymi (2) usytuowanymi w okolicach ich krawędzi zewnętrznych. Stos zawiera co najmniej trzy płyty (1), przy czym w przypadku każdej z płyt (1), leżących wewnątrz stosu, osie wzdłużne (3) kółek dystansowych (2) rozmieszczonych na ich przeciwległych powierzchniach są względem siebie przemieszczone. Rozmieszczone na planie trójkąta równobocznego kółki dystansowe (2) przyporządkowane do przeciwległych powierzchni każdej z płyt (1), leżących wewnątrz stosu są względem siebie przemieszczone tak, że ich osie wzdłużne (3) wyznaczają wierzchołki trójkątów równobocznych pozostających względem siebie w lustrzanym odbiciu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417491 (22) 2016 06 08

(51) A47G 9/02 (2006.01)

(71) ŁABNO TOMASZ, Tarnów

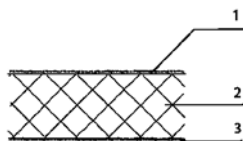
(72) ŁABNO TOMASZ

(54) **Ochroniacz-prześcieradło na materac**

(57) Ochroniacz-prześcieradło na materac 2 w 1 o kształcie prostokąta, zawierający warstwę ochronną wierzchnią, warstwę dystansową, warstwę barierową przed wilgocią oraz elementy pozwalające na mocowanie podkładki na materacu, charakteryzuje się tym, że warstwę ochronną (1) jest dzianina płaska typu jersey

z włókien naturalnych, a warstwą chroniącą przed wilgocią (3) jest membrana polimerowa, a pomiędzy nimi znajduje się warstwa dystansowa (2), przy czym warstwy te są połączone nierozłącznie w jedną tkaninę.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 417629 (22) 2016 06 17

(51) A47G 19/02 (2006.01)

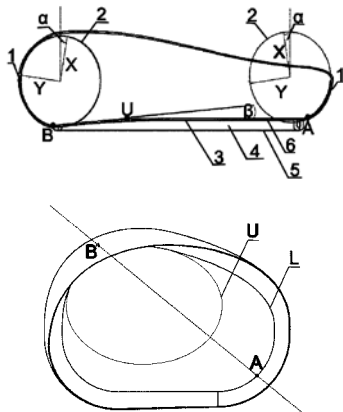
(71) RYCHŁAWSKI KRZYSZTOF SZYMON
PRACOWNIA DO RZECZY, Sicienko

(72) RYCHŁAWSKI KRZYSZTOF

(54) Miska

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest miska, która charakteryzuje się tym, że jej profil boczny (1) ma kształt fragmentu elipsy (2) o stosunku półosi wielkiej (X) do półosi małej (Y) w zakresie od 1 do 1,7, i który od punktu czerpania (A) do punktu pobrania (B) rośnie w zakresie od 5 do 45% procent obwodu elipsy (2).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 417538 (22) 2016 06 10

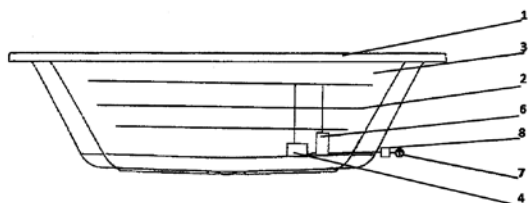
(51) A47K 3/02 (2006.01)

(71) ROSZKOWSKI STANISŁAW ROSTAN, Warszawa
(72) ROSZKOWSKI STANISŁAW; NESTERUK MARIUSZ

(54) Naczynie sanitarne z oświetleniem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest naczynie sanitarne z oświetleniem, do stosowania w gospodarstwach domowych lub hotelach, w szczególności wanna, brodzik, bidet, zlew, muszla sanitarna. Naczynie sanitarne z oświetleniem, wykonane z akrylu, mające kształt miski, natomiast oświetlenie zaopatrzone w włącznik sieciowy, sterownik/regulator oświetlenia charakteryzuje się tym, że wewnętrzna powierzchnia (3) miski (1) zaopatrzona jest, w co najmniej jedną oświetleniową listwę (2) typu LED, przy czym listwa (2) jest umieszczona rozłącznie w transparentnym profilu wtopionym w wewnętrzną powierzchnię (3) miski (1) tak, że oba ośrodki licują ze sobą.

(3 zastrzeżenia)



A3 (21) 417444 (22) 2016 06 06

(51) A47L 5/38 (2006.01)

A47L 9/00 (2006.01)

(61) 406822

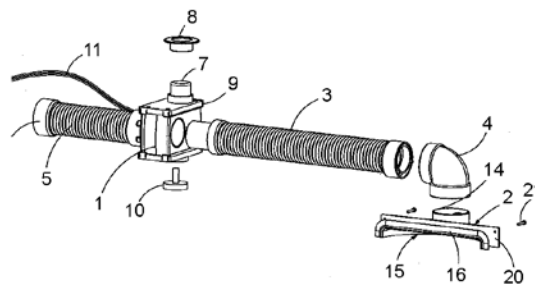
(71) CZECHOWICZ MICHAŁ LEOVAC, Małecz

(72) CZECHOWICZ MICHAŁ

(54) Urządzenie peryferyjne
instalacji centralnego odkurzenia

(57) Urządzenie jest wyposażone w zawór przepustowy (1) i automatyczną szufelkę (2), mającą od czoła otwór przyjmujący (15) na stałe otwarty od strony sprzątanego lokalu. Automatyczna szufelka (2) jest połączona z otworem wlotowym zaworu (1) za pomocą kolanka (4) i przewodu ssącego (3). Do otworu wylotowego zaworu (1) jest przyłączony przewód odłotowy (5), wyposażony w końcówkę łącznikową (6), przystosowaną do łączenia z gniazdem wlotowym gałęzi instalacji odkurzającej. Zawór (1) ma przycisk sterujący (7) otoczony tulejką osłonową (8), wystający z górnej płytki mocującej (9). W płytce (9) znajdują się otwory na przejście wkrętów mocujących zawór (1) do ostoi. Zawór (1) posiada pod spodem stopkę regulacyjną (10). Szufelka (2) jest jednolitym elementem, posiadającym ściankę górną i ścianki boczne, które łagodnie przechodzą w okrągły króciec wylotowy (14), zwrócony pionowo do góry. Otwór przyjmujący (15) szufelki (2) pozbawiony jakiegokolwiek przesłonu jest otoczony kształtowym obrzeżem (16), złożonym z poziomej listwy górnej, pionowych listw bocznych i łukowych narożników.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417445 (22) 2016 06 06

(51) A47L 5/38 (2006.01)

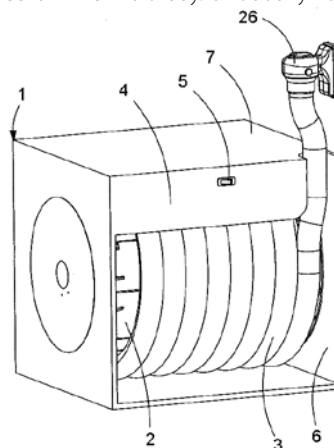
A47L 9/00 (2006.01)

(71) CZECHOWICZ MICHAŁ LEOVAC, Małecz

(72) CZECHOWICZ MICHAŁ

(54) Zespół zwijacza i przewodu ssącego instalacji
centralnego odkurzenia

(57) Zespół jest umieszczony w obudowie (1), zainstalowanej w sprzątanym lokalu. Posiada zwijacz (2) z bębnum nawojowym, zamknięty z jednej strony napinaczem sprężynowym, a z drugiej strony mechanizmem blokady. Swobodny koniec przewodu



ssącego (3), magazynowanego na bębnie nawojowym jest przystosowany do przyjęcia zestawu sprząającego. Bęben nawojowy ma postać cienkościennego cylindra, wyposażonego na końcach w kształtowe wycięcia montażowe i jest osadzony jednym końcem na tarczy napinacza, a drugim końcem na tarczy mechanizmu blokady. W wycięciach montażowych bębna są umieszczone występy zabierakowe, znajdujące się na obwodach tarcz skojarzonych z bębniem. Zespół jest wyposażony w stację postojową (26) przymocowaną do ostoi, służącą do szczelnego przyłączenia i czasowego ustalania w niej swobodnego końca przewodu ssącego (3), po każdorazowym zakończeniu odkurzania lokalu. Stacja postojowa (26) jest zawieszona na ścianie obudowy (1) albo na ścianie sprząanego lokalu i jest wyposażona w zatraskowy mechanizm, służący do szybkiego przyłączenia i odłączenia przewodu ssącego (3).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417418** (22) 2016 06 06

(51) **A61B 5/08** (2006.01)

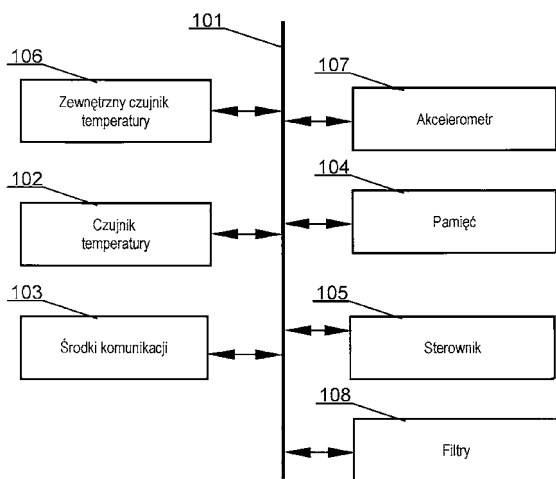
A61B 5/113 (2006.01)

(71) NEURO DEVICE GROUP SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) SOLUCH PAWEŁ; ORZECZOWSKI MATEUSZ;
ROGAŁA DOMINIKA; WROTKOWSKI KRZYSZTOF;
TAMOŃ PRZEMYSŁAW; KSIĘŻOPOLSKI MICHAŁ;
GIERGIELEWICZ MARIUSZ

(54) **System pomiarowy i sposób pomiaru parametrów życiowych podczas snu**

(57) Sposób pomiaru parametrów życiowych podczas snu za pomocą urządzenia zawierającego akcelerometr, przyłączonego do ciała śpiącego pacjenta, który to sposób charakteryzuje się tym, że obejmuje następujące kroki: (a) ustala się szerokość histerezy, w tym maksymalną wartość histerezy i minimalną wartość histerezy; (b) odczytuje się, z akcelerometru (107), wartości przyspieszenia w trzech osiach; (c) filtruje się wartości przyspieszenia w każdej z trzech osi za pomocą filtra pasmowo-przepustowego, aby uzyskać przefiltrowane sygnały przyspieszenia; (d) łączy się przefiltrowane sygnały przyspieszenia z każdej z trzech osi, aby uzyskać poziom sygnału; (e) sprawdza się czy poziom sygnału jest wyższy niż aktualna maksymalna wartość histerezy i jeśli tak, to ustawia się maksymalną wartość histerezy na poziom sygnału i ustawia się minimalną wartość histerezy na maksymalny poziom sygnału pomniejszony o szerokość histerezy; oraz (f) sygnalizuje się wykrycie oddechu, gdy w poziomie sygnału wykryje się przejście ze zbrocza spadającego na zbocze rosnące.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **417587** (22) 2016 06 15

(51) **A61F 2/10** (2006.01)

A61K 35/36 (2015.01)

(71) CENTRUM LECZENIA OPARZEŃ
IM. DR. STANISŁAWA SAKIELA W SIEMIANOWICACH
ŚLĄSKICH, Siemianowice Śląskie
(72) NOWAK MARIUSZ; KAWECKI MAREK; GLIK JUSTYNA;
MISIUGA MARCELINA; KITALA DIANA;
KLAMA-BARYŁA AGNIESZKA; KRAUT MAŁGORZATA;
ŁABUŚ WOJCIECH

(54) **Sposób otrzymywania acelularnej skóry właściwej do przeszczepów tkankowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania acelularnej skóry właściwej do przeszczepów tkankowych. Sposób polega na tym, że fragment skóry umieszcza się w komorze z laminarnym przepływem powietrza o klasie czystości A w pomieszczeniu o klasie czystości B, gdzie jedną ze stron fragmentu skóry poddaje się trwałemu znakowaniu poprzez mechaniczne nacięcie, a do usunięcia naskórka z fragmentu skóry jako roztworu enzymu proteolitycznego zastosowano roztwór dispazy o stężeniu od 1 do 3 U/ml rozcieńczony w wodzie destylowanej, natomiast płukanie otrzymanej oznakowanej skóry właściwej prowadzi się w wodzie destylowanej, po czym dla usunięcia komórek z oznakowanej skóry właściwej, jako roztworu do ich usunięcia zawierającego trypsynę i EDTA, zastosowano 0,025-0,1% trypsyny rozpuszczonej w 0,1-0,5% roztworze EDTA w wodzie destylowanej.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 05 23

A1 (21) **419886** (22) 2016 12 20

(51) **A61F 2/38** (2006.01)

A61F 2/64 (2006.01)

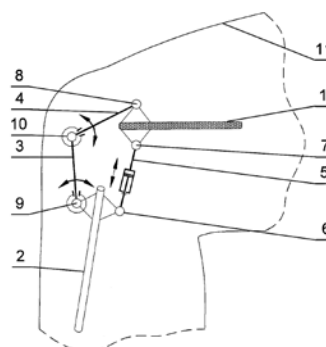
A61F 5/01 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) OLINSKI MICHAŁ; BAGIŃSKI ANTONI;
MURASZKOWSKI ARTUR; WUDARCZYK SŁAWOMIR

(54) **Mechatroniczny układ nadążnej modyfikacji trajektorii, zwłaszcza ortezy kolana**

(57) Zgłoszenie zapewnia mechatroniczny układ nadążnej modyfikacji trajektorii, zwłaszcza ortezy kolana, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w trzy napędy, gdzie pierwszy napęd stanowi napęd liniowy (5), który jest połączony z jednej strony przegubem górnym tylnym (7) z kością udową (1), a z drugiej strony przegubem dolnym tylnym (6) z kością piszczelową (2), drugi napęd obrotowy centralny (9), który łączy kość piszczelową (2) z elementem dolnym przednim (3), natomiast trzeci napęd obrotowy przedni (10) osadzono w przegubie obrotowym łączącym element dolny (3), a z drugiej strony element górny (4), który to obrotowo osadzono za pomocą przegubu górnego przedniego (8) w kości udowej (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **417457** (22) 2016 06 06

(51) **A61K 6/08** (2006.01)

A61P 39/06 (2006.01)

(71) PAWŁOWSKI WOJCIECH PRZEDSIĘBIORSTWO

PRODUKCYJNO-HANDLOWE CERKAMED, Stalowa Wola

(72) PAWŁOWSKI WOJCIECH

(54) **Środek do przeciwdziałania
inhibicji tlenowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek do przeciwdziałania inhibicji tlenowej, który ma zastosowanie w stomatologii, zwłaszcza do stosowania podczas polimeryzacji wypełnień z kompozytów światłoutwardzalnych oraz do osadzania prac protetycznych z użyciem cementów kompozytowych. Środek składa się z propano-1,2,3-triolu w ilości 20-80% wagowych, propano-1,2-diolu w ilości 10-80,0% wagowych, dwutlenku krzemu w ilości 3-20% wagowych, wody w ilości 10-80% wagowych, glikolu polietylenowego w ilości 0,5-10,0%, 4-hydroksybenzoesanu propylu w ilości 0-10% wagowych, 2-bromo-2-nitro-1,3-propandiolu w ilości 0-10% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417604** (22) 2016 06 16

(51) **A61K 8/19** (2006.01)

A61K 8/365 (2006.01)

A61K 8/60 (2006.01)

A61K 8/92 (2006.01)

A61K 8/97 (2006.01)

A61K 36/49 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

A61P 17/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU,
Radom

(72) MAŁYSA ANNA; WASILEWSKI TOMASZ;
ZIĘBA MAŁGORZATA; KLIMASZEWSKA EMILIA

(54) **Maseczka kosmetyczna o właściwościach
ściągających, antybakteryjnych, antygrzybiczych
i przeciwzapalnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna o właściwościach ściągających, antybakteryjnych, antygrzybiczych i przeciwzapalnych, zawierająca substancje aktywne, humektanty, składniki absorbujące sebum, emolienty, emulgatory, kompozycje o działaniu konserwującym, regulatory pH i wodę. Maseczka ta charakteryzuje się tym, że jako substancję aktywną zawiera ekstrakt z kory dębu (*Quercus Robur* CO₂ Extract) pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,01% do 10% wag., jako humektant zawiera glicerynę w stężeniu od 0,5% do 6% wag., jako składnik absorbujący sebum zawiera kaolin w stężeniu od 0,1% do 12% wag., jako emolienty zawiera mieszaninę triglicerydów kwasu kaprylowego i kaprynowego w stężeniu od 0,5% do 10% wag. oraz olej ze słodkich migdałów w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako emulgatory zawiera stearynian glicerylu w stężeniu od 0,1% do 14% wag., alkohol cetearylowy w stężeniu od 0,1% do 6% wag. oraz mieszaninę stearynianu sorbitanu i laurynianu sorbitylu w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako kompozycję o działaniu konserwującym zawiera mieszaninę benzooesanu sodu i sorbinianu potasu w stężeniu od 0,01% do 2% wag., jako regulator pH zawiera 10% roztwór kwasu mlekowego w stężeniu od 0,25% do 0,5% wag. oraz zawiera wodę w stężeniu od 20,5% do 97,23% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417605** (22) 2016 06 16

(51) **A61K 8/19** (2006.01)

A61K 8/365 (2006.01)

A61K 8/60 (2006.01)

A61K 8/92 (2006.01)

A61K 8/97 (2006.01)

A61Q 19/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU,
Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; MAŁYSA ANNA;
KLIMASZEWSKA EMILIA; ZIĘBA MAŁGORZATA

(54) **Maseczka kosmetyczna o właściwościach
antyutleniających, tonizujących, ujędrniających
i ściągających**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna o właściwościach antyutleniających, tonizujących, ujędrniających i ściągających, zawierająca substancje aktywne, humektanty, składniki absorbujące sebum, emolienty, emulgatory, kompozycje o działaniu konserwującym, regulatory pH i wodę. Maseczka ta charakteryzuje się tym, że jako substancję aktywną zawiera ekstrakt z zielonej herbaty (*Camellia Sinensis* CO₂ Extract) pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,01% do 10% wag., jako humektant zawiera glicerynę w stężeniu od 0,5% do 6% wag., jako składnik absorbujący sebum zawiera kaolin w stężeniu od 0,1% do 12% wag., jako emolienty zawiera mieszaninę triglicerydów kwasu kaprylowego i kaprynowego w stężeniu od 0,5% do 10% wag. oraz olej ze słodkich migdałów w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako emulgatory zawiera stearynian glicerylu w stężeniu od 0,1% do 14% wag., alkohol cetearylowy w stężeniu od 0,1% do 6% wag. oraz mieszaninę stearynianu sorbitanu i laurynianu sorbitylu w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako kompozycję o działaniu konserwującym zawiera mieszaninę benzooesanu sodu i sorbinianu potasu w stężeniu od 0,01% do 2% wag., jako regulator pH zawiera 10% roztwór kwasu mlekowego w stężeniu od 0,25% do 0,5% wag. oraz zawiera wodę w stężeniu od 20,5% do 97,23% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417608** (22) 2016 06 16

(51) **A61K 8/19** (2006.01)

A61K 8/365 (2006.01)

A61K 8/60 (2006.01)

A61K 8/92 (2006.01)

A61K 8/97 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU,
Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; KLIMASZEWSKA EMILIA;
MAŁYSA ANNA; ZIĘBA MAŁGORZATA

(54) **Maseczka kosmetyczna o właściwościach
przeciwzapalnych, bakteriobójczych,
przeciwgrzybiczych, regeneracyjnych
i łagodzących podrażnienia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna o właściwościach przeciwzapalnych bakteriobójczych, przeciwgrzybiczych, regeneracyjnych i łagodzących podrażnienia zawierająca substancje aktywne, humektanty, składniki absorbujące sebum, emolienty, emulgatory, kompozycje o działaniu konserwującym, regulatory pH i wodę. Maseczka ta charakteryzuje się tym, że jako substancję aktywną zawiera ekstrakt z koszyczka rumianku (*Matricaria Chamomilla* CO₂ Extract) pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,01% do 10% wag., jako humektant zawiera glicerynę w stężeniu od 0,5% do 6% wag., jako składnik absorbujący sebum zawiera kaolin w stężeniu od 0,1% do 12% wag., jako emolienty zawiera mieszaninę triglicerydów kwasu kaprylowego i kaprynowego w stężeniu od 0,5% do 10% wag. oraz olej ze słodkich migdałów w stężeniu od 0,1% do 10% wag.,

jako emulgatory zawiera stearynian glicerylu w stężeniu od 0,1% do 14% wag., alkohol cetearylowy w stężeniu od 0,1% do 6% wag. oraz mieszaninę stearynianu sorbitanu i laurynianu sorbitylu w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako kompozycję o działaniu konserwującym zawiera mieszaninę benzoesu sodu i sorbinianu potasu w stężeniu od 0,01% do 2% wag., jako regulator pH zawiera 10% roztwór kwasu mlekowego w stężeniu od 0,25% do 0,5% wag. oraz zawiera wodę w stężeniu od 20,5% do 97,23% wag..

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417609** (22) 2016 06 16

- (51) **A61K 8/19** (2006.01)
A61K 8/365 (2006.01)
A61K 8/60 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/97 (2006.01)
A61Q 19/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; ZIĘBA MAŁGORZATA; KLIMASZEWSKA EMILIA; MAŁYSA ANNA

(54) **Maseczka kosmetyczna o właściwościach chłodzących, odświeżających, przeciwbakteryjnych i ograniczających intensywność wydzielania sebum**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna o właściwościach chłodzących, odświeżających, przeciwbakteryjnych i ograniczających intensywność wydzielania sebum zawierająca substancje aktywne, humektanty, składniki absorbujące sebum, emolienty, emulgatory, kompozycje o działaniu konserwującym, regulatory pH i wodę. Maseczka ta charakteryzuje się tym, że jako substancję aktywną zawiera ekstrakt z liści mięty (*Mentha Piperita* CO₂ Extract) pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,01 % do 10% wag., jako humektant zawiera glicerynę w stężeniu od 0,5% do 6% wag., jako składnik absorbujący sebum zawiera kaolin w stężeniu od 0,1% do 12% wag., jako emolienty zawiera mieszaninę triglicerydów kwasu kaprylowego i kaprynowego w stężeniu od 0,5% do 10% wag. oraz olej ze słodkich migdałów w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako emulgatory zawiera stearynian glicerylu w stężeniu od 0,1% do 14% wag., alkohol cetearylowy w stężeniu od 0,1% do 6% wag. oraz mieszaninę stearynianu sorbitanu i laurynianu sorbitylu w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako kompozycję o działaniu konserwującym zawiera mieszaninę benzoesu sodu i sorbinianu potasu w stężeniu od 0,01% do 2% wag., jako regulator pH zawiera 10% roztwór kwasu mlekowego w stężeniu od 0,25% do 0,5% wag. oraz zawiera wodę w stężeniu od 20,5% do 97,23% wag..

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417610** (22) 2016 06 16

- (51) **A61K 8/19** (2006.01)
A61K 8/365 (2006.01)
A61K 8/60 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/97 (2006.01)
A61Q 19/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) ZIĘBA MAŁGORZATA; WASILEWSKI TOMASZ; KLIMASZEWSKA EMILIA; MAŁYSA ANNA

(54) **Maseczka kosmetyczna o właściwościach przeciwstarzeniowych, uelastyczniających, odżywczych i regeneracyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna o właściwościach przeciwstarzeniowych, uelastyczniających, odżywczych

i regeneracyjnych zawierająca substancje aktywne, humektanty, składniki absorbujące sebum, emolienty, emulgatory, kompozycje o działaniu konserwującym, regulatory pH i wodę. Maseczka ta charakteryzuje się tym, że jako substancję aktywną zawiera ekstrakt z szyszek chmielu (*Humulus Lupulus* CO₂ Extract) pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,01% do 10% wag., jako humektant zawiera glicerynę w stężeniu od 0,5% do 6% wag., jako składnik absorbujący sebum zawiera kaolin w stężeniu od 0,1% do 12% wag., jako emolienty zawiera mieszaninę triglicerydów kwasu kaprylowego i kaprynowego w stężeniu od 0,5% do 10% wag. oraz olej ze słodkich migdałów w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako emulgatory zawiera stearynian glicerylu w stężeniu od 0,1% do 14% wag., alkohol cetearylowy w stężeniu od 0,1% do 6% wag. oraz mieszaninę stearynianu sorbitanu i laurynianu sorbitylu w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako kompozycję o działaniu konserwującym zawiera mieszaninę benzoesu sodu i sorbinianu potasu w stężeniu od 0,01% do 2% wag., jako regulator pH zawiera 10% roztwór kwasu mlekowego w stężeniu od 0,25% do 0,5% wag. oraz zawiera wodę w stężeniu od 20,5% do 97,23% wag..

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417611** (22) 2016 06 16

- (51) **A61K 8/19** (2006.01)
A61K 8/365 (2006.01)
A61K 8/60 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/97 (2006.01)
A61Q 19/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; ZIĘBA MAŁGORZATA; MAŁYSA ANNA; KLIMASZEWSKA EMILIA

(54) **Maseczka kosmetyczna o właściwościach antyoksydacyjnych, grzybobójczych, ściągających i przeciwopotnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna o właściwościach antyoksydacyjnych, grzybobójczych, ściągających i przeciwopotnych zawierająca substancje aktywne, humektanty, składniki absorbujące sebum, emolienty, emulgatory, kompozycje o działaniu konserwującym, regulatory pH i wodę. Maseczka ta charakteryzuje się tym, że jako substancję aktywną zawiera ekstrakt z szalwii (*Salvia Officinalis* CO₂ Extract) pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,01% do 10% wag., jako humektant zawiera glicerynę w stężeniu od 0,5% do 6% wag., jako składnik absorbujący sebum zawiera kaolin w stężeniu od 0,1% do 12% wag., jako emolienty zawiera mieszaninę triglicerydów kwasu kaprylowego i kaprynowego w stężeniu od 0,5% do 10% wag. oraz olej ze słodkich migdałów w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako emulgatory zawiera stearynian glicerylu w stężeniu od 0,1% do 14% wag., alkohol cetearylowy w stężeniu od 0,1% do 6% wag. oraz mieszaninę stearynianu sorbitanu i laurynianu sorbitylu w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako kompozycję o działaniu konserwującym zawiera mieszaninę benzoesu sodu i sorbinianu potasu w stężeniu od 0,01% do 2% wag., jako regulator pH zawiera 10% roztwór kwasu mlekowego w stężeniu od 0,25% do 0,5% wag. oraz zawiera wodę w stężeniu od 20,5% do 97,23% wag..

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417615** (22) 2016 06 17

- (51) **A61K 8/19** (2006.01)
A61K 8/365 (2006.01)
A61K 8/60 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/97 (2006.01)
A61Q 19/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) KLIMASZEWSKA EMILIA; MAŁYSZA ANNA;
ZIĘBA MAŁGORZATA; WASILEWSKI TOMASZ

(54) **Maseczka kosmetyczna o właściwościach
łagodzących, przeciwzapalnych,
przeciwstarzeniowych, zmiękcżających
oraz nawilżających**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maseczka kosmetyczna o właściwościach łagodzących, przeciwzapalnych, przeciwstarzeniowych, zmiękcżających oraz nawilżających zawierająca substancje aktywne, humektanty, składniki absorbujące sebum, emolienty, emulgatory, kompozycje o działaniu konserwującym, regulatory pH i wodę. Maseczka ta charakteryzuje się tym, że jako substancję aktywną zawiera ekstrakt z kwiatów nagietka (*Calendula Officinalis* Flower CO₂ Extract) pozyskiwany w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla w stężeniu od 0,01% do 10% wag., jako humektant zawiera glicerynę w stężeniu od 0,5% do 6% wag., jako składnik absorbujący sebum zawiera kaolin w stężeniu od 0,1% do 12% wag., jako emolienty zawiera mieszaninę triglicerydów kwasu kaprylowego i kaprynowego w stężeniu od 0,5% do 10% wag., oraz olej ze słodkich migdałów w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako emulgatory zawiera stearynian glicerylu w stężeniu od 0,1% do 14% wag., alkohol cetearylowy w stężeniu od 0,1% do 6% wag. oraz mieszaninę stearynianu sorbitanu i laurynianu sorbitolu w stężeniu od 0,1% do 10% wag., jako kompozycję o działaniu konserwującym zawiera mieszaninę benzoianu sodu i sorbinianu potasu w stężeniu od 0,01% do 2% wag., jako regulator pH zawiera 10% roztwór kwasu mlekowego w stężeniu od 0,25% do 0,5% wag. oraz zawiera wodę w stężeniu od 20,5% do 97,23% wag..

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417505** (22) 2016 06 09

(51) **A61K 8/9789** (2017.01)

A61K 36/52 (2006.01)

B01D 11/02 (2006.01)

A61Q 19/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin;
UNILAB, LP, Rockville, US

(72) WOJCIECHOWSKA KATARZYNA; BELCARZ ANNA;
PRZEKORA AGATA; GINALSKA GRAŻYNA

(54) **Sposób otrzymywania ekstraktu
z nasion orzecha włoskiego,
kompozycja zawierająca ekstrakt
oraz zastosowanie ekstraktu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania ekstraktu, który polega na zastosowaniu jako materiału jąder, nieoddzielonych od skórek, nasienia orzecha włoskiego (*Juglans regia*) o rozdrobnieniu nie większym niż frakcja 4 mm i ich maceracji w środowisku wodnym w proporcji 1 część wagowa jąder i 2,5-10 części wagowych wody, korzystnie 2,5-6,5 części wagowych wody, w temperaturze 4-75°C, korzystnie do 40°C, przez okres od 1 do 12 godzin, korzystnie 6-12 godzin, mieszając całość przy użyciu jakiegokolwiek znanej techniki mieszania. Następnie frakcję wodną oddziela się od frakcji stałej, w razie konieczności filtruje, a na koniec zebrany ekstrakt zagęszcza i przechowuje w temperaturze poniżej temperatury pokojowej. Korzystnie, gdy ekstrakcji dokonuje się stosując nasiona całkowicie nierozdrobnione i nieuszkodzone, w okresie do 6 miesięcy od ich zebrania. Korzystnie, gdy oddzielona frakcja płynna jest zagęszczona przez liofilizację, a liofilizat jest przechowywany w temperaturze poniżej 10°C. Zgłoszenie dotyczy też kompozycji, która zawiera ekstrakt wodny z jąder, nieoddzielonych od skórek, nasienia orzecha włoskiego (*Juglans regia*) o rozdrobnieniu nie większym niż frakcja 4 mm, otrzymany w wyniku maceracji składników w proporcji 1 część wagowa jąder i 2,5-10 części wagowych wody, korzystnie 2,5-6,5 części wagowych wody, w temperaturze 4-75°C, korzystnie do 40°C i przez okres od 1 do 12 godzin, korzystnie 6-12 godzin, o działaniu przeciwsta-

rzeniowym. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie wyżej wspomnianego ekstraktu.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **417545** (22) 2016 06 13

(51) **A61K 31/30** (2006.01)

A61K 9/16 (2006.01)

A61K 47/36 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław;
POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) JAROMIN ANNA; LEWIŃSKA AGNIESZKA;
WOJCIECHOWSKA AGNIESZKA

(54) **Alginianowe nośniki kompleksu
Cu(L-Arg)₂H₂O]C₂O₄ 5H₂O, sposób ich wytwarzania
i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są alginianowe nośniki zawierające w matrycy związek o następującym wzorze ogólnym [Cu(L-Arg)₂H₂O]C₂O₄ 5H₂O, inkapsulowany w liposomach lub w formie wolnej, oraz sposób ich wytwarzania i zastosowanie.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **417625** (22) 2016 06 17

(51) **A61K 31/506** (2006.01)

A61K 9/16 (2006.01)

A61K 9/48 (2006.01)

(71) VIPHARM SPÓŁKA AKCYJNA, Ożarów Mazowiecki

(72) GŁUCH MARCIN; WIERZCHUCKA KATARZYNA;
NOWAK MARIUSZ; ZAŁĘSKA GRAŻYNA;
FRĄCZEK URSZULA; MARKIEWICZ KATARZYNA;
SOTYSIAK KRZYSZTOF; MYSZKOROWSKI JAN;
BARTOSIEWICZ DARIUSZ; PIĄTEK JERZY

(54) **Sposób wytwarzania
kapsulek metanosulfonianu imatinibu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania twardych kapsulek żelatynowych metanosulfonianu imatinibu o zmniejszonej objętości, który polega na tym, że granulaty metanosulfonianu imatinibu przeznaczone do napełniania kapsulek pozbawia się frakcji o wielkości cząstek poniżej 0,250 mm, łączy się go z ekstragranularnymi substancjami pomocniczymi, po czym mieszkanką napełnia się twarde kapsułki żelatynowe. Przedmiotem zgłoszenia jest także produkt w postaci twardych kapsulek żelatynowych zawierających metanosulfonian imatinibu w ilości odpowiadającej dawce 100 mg imatinibu w kapsułce o rozmiarze 4 i dawce 400 mg imatinibu w kapsułce o rozmiarze 0el.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **417504** (22) 2016 06 09

(51) **A61K 31/704** (2006.01)

C07H 1/08 (2006.01)

C07H 15/256 (2006.01)

G01N 30/42 (2006.01)

B01D 15/22 (2006.01)

A61K 36/77 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) KĘDZIERSKI BARTOSZ; GŁOWNIAK KAZIMIERZ;
KUKULA-LOCH WIRGINIA

(54) **Sposób izolacji escyny z suchych ekstraktów
roślinnych przy pomocy chromatografii
przeciwprądowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób izolacji escyny z suchych ekstraktów roślinnych zwłaszcza kasztanowca zwyczajnego, który

charakteryzuje się tym, że sporządza się dwufazową mieszaninę rozpuszczalników izopropanol: chloroform: metanol: woda w ilościach procentowych względem całej mieszaniny 10-23% (V/V) izopropanolu, 21-34% (V/V) chloroformu, 16-29% (V/V) metanolu, 27-40% (V/V) wody, po czym do mieszaniny dodaje się substancje zwiększające napięcie powierzchniowe roztworu, zwłaszcza chlorki metali alkalicznych, korzystnie NaCl, KCl, lub oleje silikonowe, a następnie prowadzi się rozdzielanie w trybie elucji (faza ruchoma), stosując rotację kolumny w zakresie 400-1200 obrotów/m, po czym otrzymaną esycnę oczyszcza się na kolumnie wypełnionej adsorbentem, korzystnie żywicą jonowymienną, z chlorku sodu lub innej substancji zwiększającej napięcie powierzchniowe roztworu, poprzez przemywanie wodą, a następnie alkoholem korzystnie jak: metanol, etanol, butanol.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417460** (22) 2016 06 07(51) **A61K 31/4184** (2006.01)**A61K 47/44** (2006.01)

(71) INSTYTUT MEDYCYNY DOŚWIADCZALNEJ I KLINICZNEJ IM. MIROŚŁAWA MOSSAKOWSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Warszawa;
INSTYTUT BIOCHEMII I BIOFIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) KOMPANOWSKA-JEZIERSKA ELŻBIETA;
GAWRYŚ OLGA; KULA-ŚWIEŻEWSKA EWA;
GAWARECKA KATARZYNA

(54) **Kompozycja farmaceutyczna do podawania przezskórnego zawierająca kandesartan, sposób otrzymywania kompozycji oraz zastosowanie roztworu wodnego kandesartanu do wytwarzania leku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja farmaceutyczna wodnego roztworu kwasu (2-etoksy-1-(P-(O-1H-tetrazol-5-ilo-fenyl)benzyl)-7-benzimidazolokarboksyloвого, kandesartanu i/lub jego wodnej zawiesiny z 1,2-dioleoilu-sn-giicero-3-fosfoetanolaminą, DOPE, do podawania podskórnego lub przezskórnego, przy czym kandesartan jest w postaci wolnego kwasu. Zgłoszenie niniejsze zawiera też sposób otrzymywania tej kompozycji oraz zastosowanie roztworu wodnego kandesartanu do wytwarzania leku do podawania przezskórnego.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **417588** (22) 2016 06 15(51) **A61K 36/539** (2006.01)**A61K 36/63** (2006.01)**A23L 2/00** (2006.01)

(71) WITPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) SZUMNY ANTONI

(54) **Mieszanina antyutleniająca**

(57) Zgłoszenie dotyczy mieszaniny wodnej składającej się z ekstraktów z tarczycy bajkalskiej w proporcji 0,01% do 5% oraz ekstraktów z frakcji polarnej oliwki europejskiej w proporcji 0,01% do 5% oraz jego zastosowania.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417544** (22) 2016 06 13(51) **A61K 38/02** (2006.01)**A61K 47/42** (2017.01)**C07K 2/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław

(72) KRZYŚCIK MATEUSZ; ŁOBOCKI MICHAŁ;
SOKOŁOWSKA-WĘDZINA ALEKSANDRA;
BOREK ALEKSANDRA; SOCHAJ-GREGORCZYK ALICJA;
JAKIMOWICZ PIOTR; ZAKRZEWSKA MAŁGORZATA;
KROWARSCH DANIEL; OTLEWSKI JACEK

(54) **Sposób modyfikacji sekwencji polipeptydów oraz jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji polipeptydów, polegający na wprowadzeniu specyficznej sekwencji aminokwasowej (łącnika) do sekwencji aminokwasowej polipeptydu. Przedmiotem zgłoszenia jest też łącznik, który zawiera wysoce reaktywną resztę cystyny, którą można modyfikować powszechnie stosowanymi odczynnikami. Tak zmodyfikowane białko może służyć jako nośnik leku.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417551** (22) 2016 06 13(51) **A61K 38/28** (2006.01)**A61P 25/02** (2006.01)**A61P 17/02** (2006.01)

(71) BIELICKI WOJCIECH KRZYSZTOF, Gdańsk

(72) BIELICKI WOJCIECH KRZYSZTOF

(54) **Zastosowanie insuliny do leczenia stopy cukrzycowej w formie iniekcji bezpośredniej w chorą stopę**

(57) Przedmiotem zastosowania jest stosowanie insuliny do leczenia zmian chorobowych na stopie cukrzycowej poprzez iniekcje w chorą stopę.

(1 zastrzeżenie)

Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2016 07 18

2017 04 24

A1 (21) **417471** (22) 2016 06 08(51) **A62C 2/10** (2006.01)**A62C 2/06** (2006.01)**A62C 2/00** (2006.01)

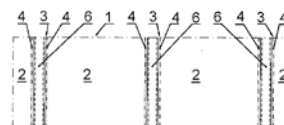
(71) MAŁKOWSKI-MARTECH SPÓŁKA AKCYJNA, Konarskie

(72) MAŁKOWSKI ZENON

(54) **Kurtyna zwłaszcza przeciwpożarowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kurtyna, zwłaszcza przeciwpożarowa do przegradzania przestrzeni wewnętrznych w budynkach i zamykania otworów komunikacyjnych. Kurtyna przeciwpożarowa jest wyposażona w płaszcz (1), który składa się z podłużnych oraz złączonych bokami pasm (2) elastycznego materiału, zwłaszcza ognioodpornej tkaniny szklanej. Wzdłużne obrzeża (3) pasm (2) materiału są nałożone zakładkowe na siebie i wzajemnie zespolone za pomocą równoległych, rozmieszczonych parami oraz w odstępie od siebie szwów (4). W kieszeniach utworzonych pomiędzy każdą parą szwów (4) na pograniczu sąsiednich pasm (2) materiału są osadzone płaskie, elastyczne listwy usztywniające (6). Listwy te znajdują się też w kieszeniach, które są uformowane w podwiniętych, skrajnych obrzeżach płaszcza (1).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **417524** (22) 2016 06 09(51) **A62C 27/00** (2006.01)**A62C 3/00** (2006.01)**A62C 99/00** (2010.01)

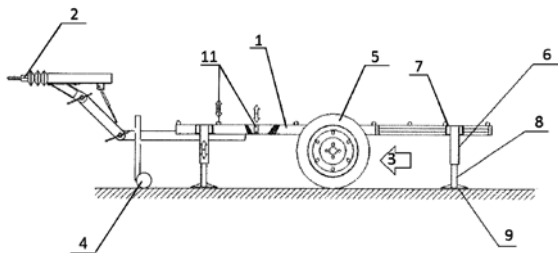
(71) JAKUBOWSKA IRENA PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE JAMAR, Police

(72) OPERACZ WIESŁAW

(54) **Samojezdne, uniwersalne podwozie,
zwłaszcza dla sprzętu pożarniczego**

(57) Samojezdne, uniwersalne podwozie, zwłaszcza dla sprzętu pożarniczego zawierające: ramę nośną (1) wyposażoną w zaczep (2), połączone z ramą nośną (1) co najmniej jednoosiowe podwozie (3) umieszczone w pobliżu zaczepu (2) i co najmniej jedno samonastawne koło (4) charakteryzuje się tym, że co najmniej jednoosiowe podwozie (3) wyposażone jest w niezależnie napędzane i pneumatyczne koła (5) umieszczone obustronnie na co najmniej jednej osi, a obustronnie, korzystnie symetrycznie, co najmniej w tylnej w stosunku do zaczepu (2) części ramy nośnej (1), zamocowane są podpory boczne (6), które mają postać zamocowanych do wysuwanych belek (7) siłowników (8) zakończonych podporami (9) w kształcie płyt.

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 417509 (22) 2016 06 07

(51) **B01D 53/62** (2006.01)

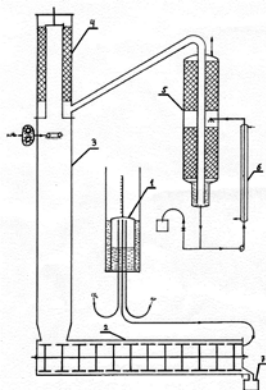
B01D 53/78 (2006.01)

(71) BOGACKA IZABELLA, Warszawa;
LEWANDOWSKI STANISŁAW, Warszawa

(72) BOGACKA IZABELLA; LEWANDOWSKI STANISŁAW

(54) **Sposób neutralizacji emisji dwutlenku węgla**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest, przedstawiony na rysunku, sposób neutralizacji emisji dwutlenku węgla, który polega na tym,



że gazy przemysłowe zawierające dwutlenek węgla lub dwutlenek węgla wyodrębniony z gazów przemysłowych kontaktuje się z wodnym roztworem wodorotlenku sodu. Reakcję prowadzi się w temperaturze nie przekraczającej 60°C a wytrącony kwaśny węgiel sodowy oddziela się od roztworu wodnego, po czym przemycza metanolem a następnie po usunięciu metanolu produkt suszy się i składowa.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 417547 (22) 2016 06 13

(51) **B01F 3/08** (2006.01)

B01F 13/08 (2006.01)

B01F 5/00 (2006.01)

B01F 15/00 (2006.01)

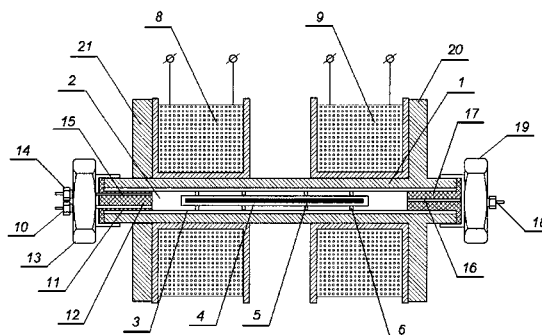
(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH,
Kielce

(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.

(54) **Komora mieszalnikowa
zwłaszcza do fotometrycznego oznaczania
stężenia adsorbentu w pomiarach adsorpcji metodą
inwersyjnej chromatografii cieczowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komora mieszalnikowa zwłaszcza do fotometrycznego oznaczania stężenia adsorbentu w pomiarach adsorpcji metodą inwersyjnej chromatografii cieczowej, składająca się z cylindrycznej komory mieszania (2) zamontowanymi dwoma elektromagnesami (8 i 9) oraz kolumny (3) z mieszadłem magnetycznym (4) we wnętrzu cylindrycznej komory mieszania (2) ma cztery łopatki mieszadła magnetycznego (6) o kształcie trzech wycinków koła, pomiędzy którymi znajdują się trzy szczeliny i kolejne łopatki są obrócone o 180° względem siebie i łopatki przesuwają się posuwisto zwrotnie wewnątrz teflonowej kolumny.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417598 (22) 2016 06 16

(51) **B01J 3/06** (2006.01)

B22F 3/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII
WYTWARZANIA, Kraków

(72) BĄCZEK ELŻBIETA; PUTYRA PIOTR;
LĄSKIEWICZ-ŁUKASIK JOLANTA;
STANIEWICZ-BRUDNIK BARBARA

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu
metaliczno-diaamentowego dla narzędzi
do cięcia i szlifowania**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że jako osnowę stosuje się rozpylany wodą brąz cynowy 80/20 zawierający 20% Sn, mieszaninę wyjściową poddaje się spiekaniu metodą spiekania iskry elektryczną (SPS) w temperaturze od 550°C do 650°C, pod ciśnieniem od 16 do 35 MPa i w czasie 1 min.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417595 (22) 2016 06 16

(51) B01J 20/16 (2006.01)

B01J 20/30 (2006.01)

C08G 77/14 (2006.01)

C08G 77/26 (2006.01)

C08K 3/34 (2006.01)

C08K 9/06 (2006.01)

C09C 1/28 (2006.01)

C09C 3/12 (2006.01)

C02F 1/28 (2006.01)

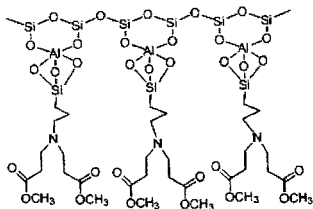
(71) PYRZYŃSKI KAJETAN PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO WDROŻENIOWE DELTA, Mełpin

(72) AKBARI SOMAYE, IR; PYRZYŃSKI KAJETAN; KOZŁOWSKI RYSZARD

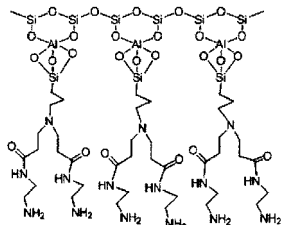
(54) **Mineralny adsorbent haloizytowy i sposób wytwarzania mineralnego adsorbentu haloizytowego przez polimer dendrytyczny oraz jego zastosowanie w uzdatnianiu ścieków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mineralny adsorbent haloizytowy i sposób jego wytwarzania jak również jego zastosowanie w uzdatnianiu ścieków. Mineralny adsorbent haloizytowy charakteryzuje się tym, że na jego powierzchni znajdują się ugrupowania zawierające: grupy o strukturze przedstawionej wzorem 1, grupy aminowe o strukturze przedstawionej wzorem 2, grupy aminowe i kwasowe o strukturze przedstawionej wzorem 3, grupy aminowe o strukturze przedstawionej wzorem 4, grupy kwasowe o strukturze przedstawionej wzorem 5, w którym R oznacza kwas fenylfosfonowy, lub kwas glutarowy lub kwas malonowy lub kwas szczawowy lub bezwodnik bursztynowy, grupy aminowe o strukturze przedstawionej wzorem 6, w którym P oznacza polimer dendrytyczny zakończony aminą, takiego jak hiperrozgałęziona polipropylenoamina (PPI) lub dendrymer i hiperrozgałęziona poliamidoamina (PAMAM) lub dendrymer w różnych generacjach lub dowolny polimer grupy aminowej, taki jak poliwiniloamina (PVA) lub polietylenoamina (PEI).

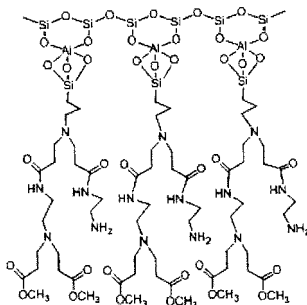
(17 zastrzeżeń)



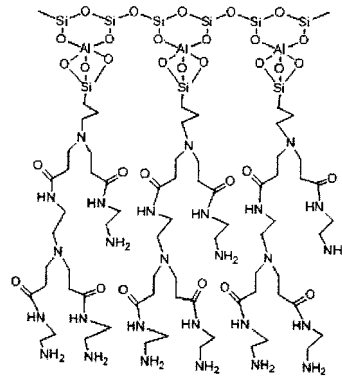
(1)



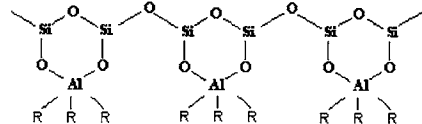
(2)



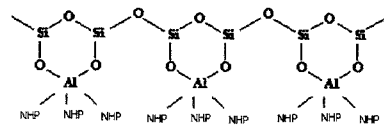
(3)



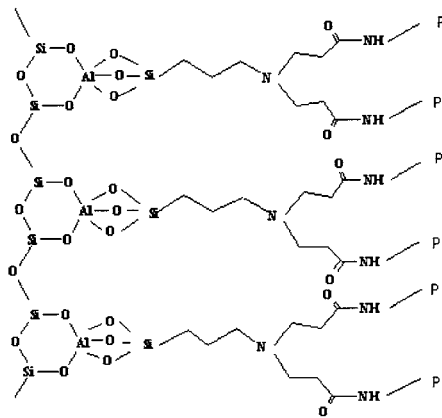
(4)



(5)



(6)



(7)

A1 (21) 417549 (22) 2016 06 13

(51) B02C 4/02 (2006.01)

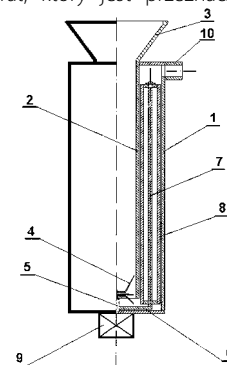
A47J 19/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY W FALENTACH, Falenty

(72) MYCZKO ANDRZEJ; ALESZCZYK ŁUKASZ; WAŁOWSKI GRZEGORZ

(54) **Urządzenie dezintegrująco-rozcierające substrat**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie dezintegrująco-rozcierające substrat, który jest przeznaczony do fermentacji



metanowej w biogazowni, zwłaszcza rolniczej. Urządzenie to charakteryzuje się tym, że w zbiorniku (1) umieszczona jest wspólnie wewnętrzna komora (2) w kształcie rury połączona z komorą wsadową (3). W dolnej części wewnętrznej komory jest rozdrabniacz nożowy (4) umieszczony na wspólnym wale napędowym (5) z ramą (6). Do ramy zamocowane są osie (7) z umieszczonymi na nich rolkami (8) znajdującymi się w przestrzeni między ścianą zbiornika a ścianą wewnętrznej komory. Króciec wylotowy (10) odprowadzający substrat w postaci płynnej znajduje się w górnej części zbiornika.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 420632 (22) 2017 02 23

(51) B08B 9/053 (2006.01)

B08B 9/04 (2006.01)

B05B 3/02 (2006.01)

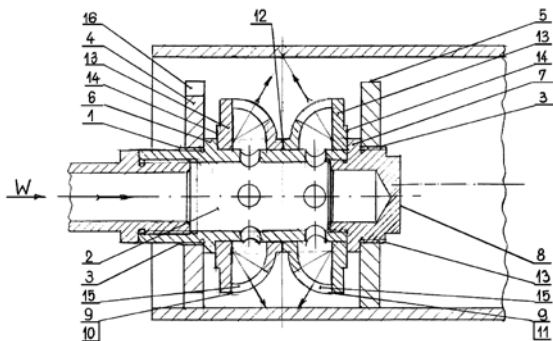
(71) SOSNA EDWARD, Bielsko-Biała;
SOSNA BARTŁOMIEJ, Bielsko-Biała

(72) SOSNA EDWARD; SOSNA BARTŁOMIEJ

(54) Głowica czyszcząca rury

(57) Głowica czyszcząca wewnętrzne powierzchnie rur oraz kanałów ściekowych promieniowym strumieniem cieczy z obrotowej dyszy napędzanej przepływem cieczy przez głowicę. Głowica wyposażona jest w dwie tarcze (4, 5) prowadnika wewnątrz czyszczonej rury. Pomiedzy tarczami (4, 5) osadzony jest obrotowy rotor (9), który posiada dwie przeciwbieżne talerzowe dysze (10, 11). Wypadkowe sił odrzutu od strumieni wylotowych obu dysz (10, 11) są zbierane na powierzchni czyszczonej rury zwiększając skuteczność czyszczenia, a ich składowe osiowe dociskają boczne płaszczyzny (14) obu dysz (10, 11) do odsadzenia (6) i elementu (7) oporowego na korpusie (1), wyhamowując obroty rotora (9).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 417449 (22) 2016 06 07

(51) B21D 24/02 (2006.01)

B21D 24/04 (2006.01)

B21D 51/26 (2006.01)

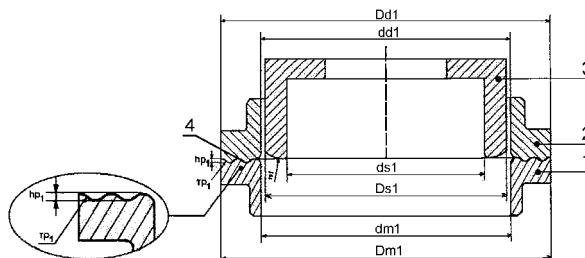
(71) CAN-PACK SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(72) BUDZYN ROBERT; FURMAN ANDRZEJ; BARAN ROBERT;
KOCIOŁEK MACIEJ; STYRNA TADEUSZ;
BRODAWKA ŁUKASZ; SIEDLIK MICHAŁ; RĘKAS ARTUR;
LATOS TOMASZ; KUREK MAGDALENA

(54) Narzędzia i urządzenie do wytwarzania opakowań z blachy metalowej

(57) Narzędzie do preformowania wytłoczek do wytwarzania opakowań z blachy metalowej składa się z matrycy preformującej (1), dociskacza (2) i stempla preformującego blachę (3), gdzie różnice: zewnętrznej średnicy matrycy do preformingu ($Dd1$) i wewnętrznej średnicy matrycy do preformingu ($dm1$) oraz zewnętrznej średnicy dociskacza do preformingu ($Dd1$) i wewnętrznej

dociskacza do preformingu ($dd1$) wynoszą nie mniej niż 20% średnicy ($Dd1$) lub ($dm1$), przy czym powierzchnie dociskacza (2) i matrycy (1) w miejscu, gdzie matryca i dociskacz stykają się ze sobą, są ukształtowane w ten sposób, by przytrzymać nieruchomo materiał w momencie wykonywania operacji preformowania. Przedmiotem zgłoszenia jest także narzędzie do przewijania wytłoczek, urządzenie z zamontowanymi narzędziami oraz linia technologiczna złożona z takich urządzeń.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 417576 (22) 2016 06 14

(51) B21D 39/04 (2006.01)

F16B 2/10 (2006.01)

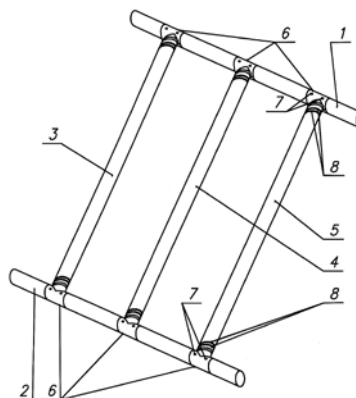
F16L 23/04 (2006.01)

(71) LOCKHARD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gorzyce Wielkie(72) LEONHARD MICHAŁ JÓZEF; LEONHARD ŁUKASZ JÓZEF;
LEONHARD SZYMON JÓZEF

(54) Sposób łączenia rurowych ramion oraz zespół do wykonywania łączy rurowych ramion

(57) Sposób łączenia rurowych ramion charakteryzuje się tym, że kształtkę (6) w postaci pasa blachy, który przy każdym końcu ma wzdłużnie przetłoczony odcinek, który w przekroju poprzecznym ma kształt półokręgu, odcinkiem środkowym osadza się, poprzez zawinięcie, na pobocznicę rurowego ramienia (1, 2), przy czym przy zawinięciu wzdłużne krawędzie przetłoczonych odcinków kształtki (6) schodzą się tworząc rurową osadę, na którą kolejno wprowadza się przyłączane rurowe ramie (3, 4, 5) a miejsca w obszarach nałożenia się na siebie kształtki (6) z rurowymi ramionami (1, 2, 3, 4, 5) punktowo albo obwodowo zaciska się poprzez wykonanie przetłoczeń (7, 8), przy czym kształtka (6) na odcinku tworzącym osadę ma utworzone kołnierzone przetłoczenie do którego przed wykonaniem zaciśnięcia dociskane jest nasuwane na kształtkę (6) przyłączane rurowe ramie (3, 4, 5) oraz co najmniej jedno obwodowe przetłoczenie, w które wchodzi garb przetłoczenia (8) wykonywanego na przyłączanym rurowym ramieniu (3, 4, 5) podczas zaciskania przyłączanego rurowego ramienia (3, 4, 5) na kształtkę (6). Przedmiotem zgłoszenia jest również zespół do wykonywania łączy rurowych ramion.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **417473** (22) 2016 06 08

(51) **B22D 41/00** (2006.01)

B22D 19/08 (2006.01)

B22D 11/00 (2006.01)

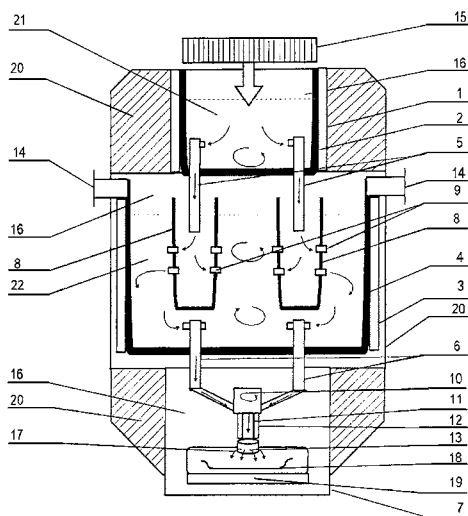
(71) FEDERAL-MOGUL BIMET SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk

(72) ANDREARCZYK ADAM; STACHAŃCZYK JÓZEF;
LEWANDOWSKI ROMAN

(54) **Urządzenie do wytwarzania taśmy bimetalowej stal-brąz krzemowo-niklowy, przeznaczonej zwłaszcza na łożyska ślizgowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wytwarzania taśmy bimetalowej stal-brąz krzemowo-niklowy, przeznaczonej zwłaszcza na łożyska ślizgowe. Urządzenie to zawiera pierwszy piec indukcyjny tyglowy (1) z atmosferą ochronną do topienia brązu oraz drugi piec indukcyjny tyglowy (3) z atmosferą ochronną do dogrzenia ciekłego stopu brązu do zadanej temperatury i jego ujednorodnienia, przy czym w dolnej części tygla (2) pierwszego pieca (1) usytuowany jest co najmniej jeden układ przelewowy (5), poprzez który stopiony brąz (21) z tygla (2) pierwszego pieca (1) dostarczany jest do tygla (4) drugiego pieca (3), a w dolnej części tygla (4) drugiego pieca (3) usytuowany jest co najmniej jeden układ zalewowy (6), poprzez który ciekły brąz (22) wylewany jest na taśmę stalową przemieszczającą się zadaną prędkością w skrzynce odlewniczej (7) z atmosferą ochronną, przy czym skrzynka odlewnicza (7) zaopatrzona jest w oporowe elementy (19) do ogrzewania taśmy stalowej (18).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **417489** (22) 2016 06 08

(51) **B22F 9/04** (2006.01)

(71) INSTYTUT ODLEWNICTWA W KRAKOWIE, Kraków

(72) DUDZIAK TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania proszków w procesie recyklingu wiórów stalowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania proszków w procesie recyklingu wiórów stalowych, który polega na tym, że wióry poddaje się prasowaniu na zimno w czasie od 5 do 10 minut, przy czym nacisk prasy na wióry wynosi od 160 do 200 T. Następnie sprasowane wióry zanurza się w rozpuszczalniku organicznym na okres od 25 do 35 minut w temperaturze od 40 do 50 stopni C. Po wyjęciu sprasowanych i umytych wiórów z rozpuszczalnika umieszcza się je w piecu komorowym w temperaturze od 100 do 150 stopni C, a następnie w piecu indukcyjnym w temperaturze od 1400 do 1550 stopni C i doprowadza się do całkowitego stopienia. Tak uzyskany stop wlewa się

do form odlewniczych i pozostawia do wystudzenia, a po wystudzeniu odlany materiał poddaje się procesowi śrutowania, usuwając w jego efekcie warstwę tlenkową. Następnie odlew poddaje się atomizacji, uzyskując proszek o średnicy od 20 do 100 µm.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417490** (22) 2016 06 08

(51) **B22F 9/04** (2006.01)

(71) INSTYTUT ODLEWNICTWA W KRAKOWIE, Kraków

(72) DUDZIAK TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania proszków w procesie recyklingu wiórów niklowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania proszków w procesie recyklingu wiórów niklowych, powstałych jako produkt uboczny obróbki skrawaniem stopów niklowych o wysokiej zawartości pierwiastków krytycznych: Cr, Co, Mo, Mn, Ti, Al, I, Si. Sposób ten polega na tym, że wióry poddaje się prasowaniu na zimno w czasie od 5 do 10 minut, przy czym nacisk prasy na wióry wynosi od 100 do 160 T. Następnie sprasowane wióry zanurza się w rozpuszczalniku organicznym na okres od 25 do 35 minut w temperaturze od 40 do 50 stopni C. Po wyjęciu sprasowanych i umytych wiórów z rozpuszczalnika umieszcza się je w piecu komorowym w temperaturze od 100 do 200 stopni C, a następnie w piecu indukcyjnym w temperaturze od 1400 do 1550 stopni C i doprowadza się do całkowitego stopienia. Tak uzyskany stop wlewa się do form odlewniczych i pozostawia do wystudzenia, a po wystudzeniu odlany materiał poddaje się procesowi śrutowania, usuwając w jego efekcie warstwę tlenkową. Następnie odlew poddaje się atomizacji, uzyskując proszek o średnicy od 50 do 150 µm.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417448** (22) 2016 06 06

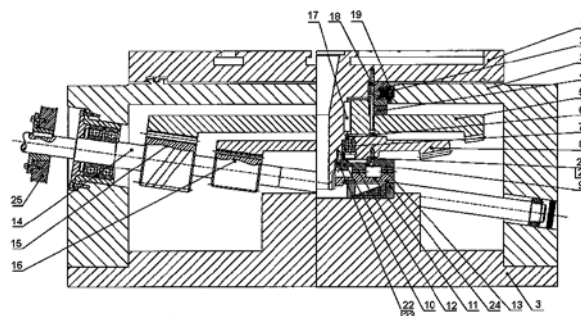
(51) **B23Q 16/06** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) FRĄCKOWIAK PIOTR; CZAJKA PIOTR

(54) **Stół obrotowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stół obrotowy, do bezstopniowego - ciągłego pozycjonowania urządzeń obrotowych, mających zastosowanie do kątownego pozycjonowania elementów maszyn lub przedmiotów obrabianych. Stół obrotowy zawierający wrzeciono - tarczę (1), osadzoną na zespołach tocznych i połączoną z mechanizmem napędowym, charakteryzuje się tym, że mechanizmem napędowym wrzeciono - tarczy (1) są usytuowane wspólnie zębienie czołowe o skośnej linii zębów (5) i zębienie czołowe przekładni spiroidalnej (8), które są zazębione ze znajdującymi się na wale (14) odpowiednio kołem walcowym o śrubowej linii zębów (15) oraz zwojem ślimaka walcowego przekładni spiroidalnej (16), przy czym zębienie czołowe skośnej linii zębów (5) jest sztywno połączone z wrzeciono - tarczą (1), a zębienie czołowe przekładni spiroidalnej (8) jest osadzone obrotowo na wrzeciono - tarczy (1) na łożysku tocznym (7) i połączone z wrzeciono - tarczą (1) poprzez rozłączalne sprzęgło zębate, na które składa się zamocowany do zębienia czołowego przekładni spiroidalnej (8) wieniec zębaty z zębieniem czołowym niejednorodnym (9) i zamocowany do wrzeciono - tarczy (1) pierścień z zębieniem czołowym niejednorodnym (10), które zazębiają się odpowiednio z zębieniem



czołowym niejednorodnym o większej średnicy podziałowej (13) i uzębieniem czołowym niejednorodnym o mniejszej średnicy podziałowej (12), które są nacięte na tarczy (11), która jest osadzona współosiowo do wrzeciono - tarczy (1) i ma możliwość przesuwu wzdłuż osi wrzeciono - tarczy (1), który to przesuw sterowany jest za pomocą elektromagnesu (24), zamocowanego w korpusie (3) stołu obrotowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417450 (22) 2016 06 06

(51) B23Q 16/06 (2006.01)

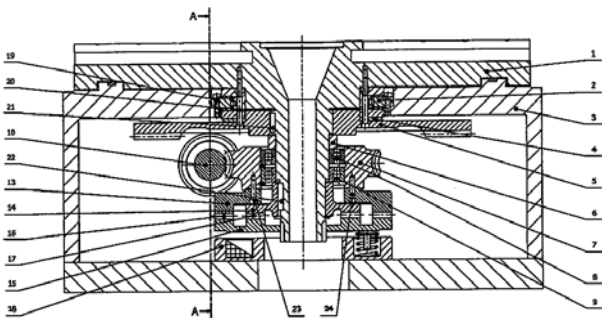
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) FRĄCKOWIAK PIOTR; CZAJKA PIOTR

(54) Stół obrotowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stół obrotowy, do bezstopniowego - ciągłego pozycjonowania urządzeń obrotowych, mających zastosowanie do kąowego pozycjonowania elementów maszyn lub przedmiotów obrabianych. Stół obrotowy, zawierający wrzeciono - tarczę (1), osadzoną na zespołach tocznych i połączoną z mechanizmem napędowym, charakteryzuje się tym, że mechanizmem napędowym wrzeciono - tarczy (1) są usytuowane współosiowo uzębienie czołowe o skośnej linii zębów (5) i ślimacznica (7), które są zazębione ze znajdującymi się na wale (10) odpowiednio kołem walcowym o śrubowej linii zębów oraz zwojem ślimaka, przy czym uzębienie czołowe o skośnej linii zębów (5) jest sztywno połączone z wrzeciono - tarczą (1), a ślimacznica (7) jest osadzona obrotowo na wrzeciono - tarczy (1) na łożyskach tocznych górnym (8) i dolnym (9) i połączona z wrzeciono - tarczą (1) poprzez rozłączalne sprzęgło zębate, na które składa się zamocowany na ślimacznicy (7) wieniec zębaty z uzębieniem czołowym niejednorodnym (13) i zamocowany do wrzeciono - tarczy (1) pierścień z uzębieniem czołowym niejednorodnym (14), które zazębiają się odpowiednio z uzębieniem czołowym niejednorodnym o większej średnicy podziałowej (16) i uzębieniem czołowym niejednorodnym o mniejszej średnicy podziałowej (17), które są nacięte na tarczy (15), która jest osadzona współosiowo do wrzeciono - tarczy (1) i ma możliwość przesuwu wzdłuż osi wrzeciono - tarczy (1), który to przesuw sterowany jest za pomocą elektromagnesu (18) zamocowanego w korpusie (3) stołu obrotowego. Wał (10) napędzany jest przez silnik elektryczny poprzez przekładnię bezłuzową.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417451 (22) 2016 06 06

(51) B23Q 16/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

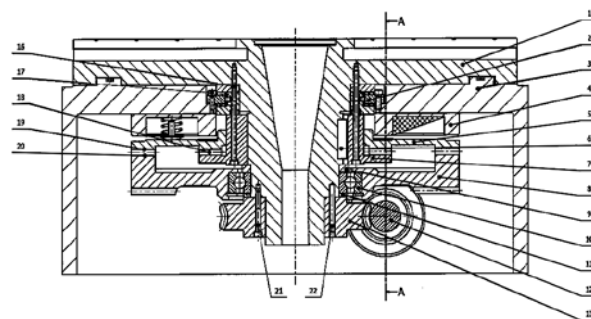
(72) FRĄCKOWIAK PIOTR; CZAJKA PIOTR

(54) Stół obrotowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stół obrotowy do bezstopniowego - ciągłego pozycjonowania urządzeń obrotowych, mających zastosowanie do kąowego pozycjonowania elementów maszyn lub przedmiotów obrabianych. Stół obrotowy zawiera wrzeciono - tarczę (1), osadzoną na zespołach tocznych i połączoną z mechanizmem napędowym. Stół ten charakteryzuje się tym, że mechanizmem napędowym wrzeciono - tarczy (1) są usytuowane współosiowo uzębienie czołowe przekładni spiroidalnej (8) i śli-

macznica (13), które są zazębione ze znajdującymi się na wale (12) odpowiednio zwojem ślimaka walcowego przekładni spiroidalnej oraz zwojem ślimaka walcowego przekładni ślimakowej, przy czym ślimacznica (13) jest sztywno połączona z wrzeciono - tarczą (1), a uzębienie czołowe przekładni spiroidalnej (8) jest osadzone obrotowo na wrzeciono - tarczy (1) na łożysku tocznym (10) i połączone z wrzeciono - tarczą (1) poprzez rozłączalne sprzęgło zębate, na które składa się stanowiący korzystnie monolit z uzębieniem czołowym przekładni spiroidalnej (8) wieniec zębaty o uzębieniu czołowym niejednorodnym (20) i zamocowany do wrzeciono - tarczy (1) pierścień z uzębieniem czołowym niejednorodnym (7), które zazębiają się odpowiednio z uzębieniem czołowym niejednorodnym o większej średnicy podziałowej (19) i uzębieniem czołowym niejednorodnym o mniejszej średnicy podziałowej (18), które są nacięte na tarczy (5), która jest osadzona współosiowo do wrzeciono - tarczy (1) i ma możliwość przesuwu wzdłuż osi wrzeciono - tarczy (1), który to przesuw sterowany jest za pomocą elektromagnesu (4), zamocowanego w korpusie (3) stołu obrotowego. Wał (12) napędzany jest przez silnik elektryczny poprzez przekładnię bezłuzową.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417580 (22) 2016 06 13

(51) B26D 1/00 (2006.01)

B27B 29/00 (2006.01)

(71) LAB-TECH RADOMSKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radomsko

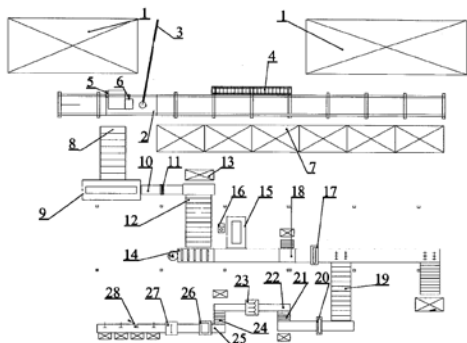
(72) IDZIKOWSKI IRENEUSZ; BORKOWSKI PRZEMYSŁAW; RAJTAR JERZY

(54) Sposób produkcji fryzów meblowych oraz układ technologiczny do produkcji fryzów meblowych

(57) Zgodnie ze sposobem zgłoszenia w czasie przejazdu pojazdu (2) obok dłużycy ułożonej na stole manipulacyjnym (4) dokonuje się pomiaru średnicy i krzywizny dłużycy w dwóch płaszczyznach, wykorzystując w tym celu czujniki na podczterwieri do pomiarów w płaszczyźnie pionowej oraz czujniki ultradźwiękowe do pomiarów w płaszczyźnie poziomej, przy czym manipulację drewnem okrągłym na kłody prowadzi się do uzyskania maksymalnej dopuszczalnej krzywizny występującej w jednej płaszczyźnie nie przekraczającej 0,5% długości kłody, po czym wykorzystując wyniki pomiaru i program do optymalizacji cięcia wskazuje się miejsca, w których ma nastąpić podział dłużycy na kłody zgodnie z ustaloną wcześniej listą cięć oraz wymiarami i kształtem dłużycy, poza tym na stanowisku znajdującym się w miejscu gdzie oczyszcza się obie szerokie płaszczyzny desek stosuje się do tego celu szczotkarkę (17), po czym za pomocą skanera (20) wyposażonego w dwustronny moduł skanowania składający się z kamer monochromatycznych, kolorowych i czujników laserowych prowadzi się analizę wad występujących na powierzchni desek. W skutek zastosowania modułów skanujących, pozwalających wykrywać odchylenie kierunku przebiegu włókien od osi elementu, możliwym stało się wytwarzanie fryzów drewnianych o większej wytrzymałości mechanicznej przeznaczonych zwłaszcza na konstrukcje szkieletowe mebli (krzesła, stoły, fotele, ławy itp.) w tym na elementy przeznaczone do gięcia w których kierunek przebiegu włókien jest bardzo istotny. Zapewnienie maksymalnej wydajności gwarantuje

oprogramowanie do manipulacji, przetarcia, rozpoznawania wad drewna i ich wycinania. Odchylenie równoległości przebiegu włókien od osi elementu obniża wytrzymałość drewnianych elementów konstrukcyjnych. Przeprowadzenie procesu wymaga odpowiedniego skomunikowania maszyn i urządzeń.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417529 (22) 2016 06 10

(51) B29C 70/48 (2006.01)

B29C 70/06 (2006.01)

B32B 5/18 (2006.01)

B32B 5/28 (2006.01)

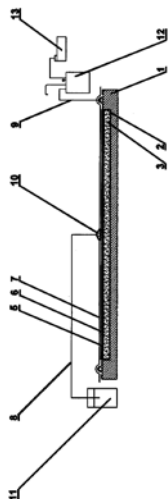
B32B 37/10 (2006.01)

(71) WAWRZASZEK ISS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała

(72) WAWRZASZEK PIOTR; GRYGNY SŁAWOMIR; KŁUSAK MARCIN

(54) Sposób wytwarzania materiału kompozytowego dla kabin samochodów specjalnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania materiału kompozytowego dla kabin samochodów specjalnych. Wspomniany wcześniej materiał kompozytowy zawiera przekładkę korkową zwiększającą izolację akustyczną kabiny samochodu, zwłaszcza samochodu specjalnego. Sposób wytwarzania materiału kompozytowego dla kabin samochodów specjalnych wytwarzany w formach infuzyjnych umieszczonych w pomieszczeniu bezprzeciągowym polega na tym, że na dnie formy (1) o temperaturze od 15 do 32°C, zwłaszcza o temperaturze 18 do 21°C i wilgotności względnej powietrza od 45 do 80%, zwłaszcza wilgotności względnej powietrza od 45 do 65% układa się kilka warstw tkaniny zbrojącej (2), zwłaszcza trzy warstwy po czym układa się przekładki korkowe (3) o grubości do 30 mm, a następnie górną powierzchnię przekładki korkowej (3) pokrywa się kilkoma warstwami tkaniny zbrojącej, zwłaszcza trzema warstwami tkaniny zbrojącej na które układa się nylonową tkaninę delaminazową (5), siatkę polipropyle-



nową (6) oraz nylonową folię przeponową (7), po czym formę (1) zamyka się i za pomocą próżniowych przewodów (9) połączonych z pompą próżniową (13) połączoną ze zbiornikiem przechwytyjącym (12) wytwarza się próżnię o wartości około 0,8 bar, przy czym pompa próżniowa (13) połączona jest ze zbiornikiem przechwytyjącym (12) chroniącym pompę próżniową (13) przed nadmiarem żywicy, po czym do formy zasysana jest infuzyjnie przewodami (8) żywica polimerowa i utwardzacz, które w czasie około 1 godziny wypełniają przestrzeń pomiędzy tkaniną zbrojącą (2), przekładką korkową (3), tkaniną zbrojącą, nylonową tkaniną delaminazową (5), siatką polipropylenową (6) oraz nylonową folię przeponową (7) i po czasie około 4 godzin, w którym następuje utwardzenie żywicy formę (1) opróżnia się z materiału kompozytowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417620 (22) 2016 06 17

(51) B41M 1/40 (2006.01)

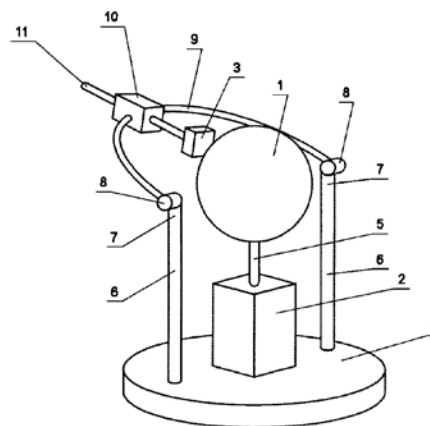
(71) VMG ECO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) MUSZKIETA PIOTR; PRZYWECKI MACIEJ; WEGNER KRZYSZTOF JAN

(54) Sposób nanoszenia na powierzchnię kuli nadruku i zespół do nanoszenia na powierzchnię kuli nadruku

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób nanoszenia na powierzchnię kuli nadruku i zespół do nanoszenia na powierzchnię kuli obrazów zarejestrowanych przez kamery wszechkierunkowe kamery 360, umożliwiających rejestrację obrazu we wszystkich kierunkach jednocześnie. Charakteryzuje się tym, że druk nanoszony jest przez głowicę drukującą (3) na powierzchnię kuli (1) po linii umożliwiającej zadruk każdego fragmentu powierzchni kuli (1) tylko jeden raz. Sposób ten realizowany jest zespołem, który charakteryzuje się tym, że kula (1) osadzona jest w podstawie (4) na obrotowym wsporniku (5) obracającym kulę (1), zaś głowica drukująca (3) usytuowana jest w strefie powierzchni kuli (1).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 417532 (22) 2016 06 10

(51) B60G 3/01 (2006.01)

B60G 11/16 (2006.01)

B60G 15/02 (2006.01)

B62D 24/04 (2006.01)

(71) BACHANEK JAROSŁAW PIOTR, Gdańsk

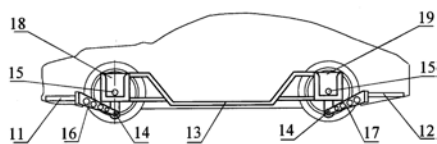
(72) BACHANEK JAROSŁAW PIOTR

(54) Rodzaj mocowania osi koła do elementów konstrukcji w pojazdach mechanicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest, przedstawiony na rysunku, rodzaj mocowania osi koła do elementów konstrukcji w pojazdach

mechanicznych, dzięki któremu punkt przyłożenia sił wzdłużnych działających na pojazd leży poza płaszczyzną poziomą przechodzącą przez oś. Dzięki takiemu połączeniu, w pojeździe jest generowany dodatkowy moment siły od sił oporu powietrza i/lub bezwładności, który zmniejsza wypadkowy moment siły powstający od siły napędowej lub siły hamującej. W efekcie eliminowane jest zjawisko unoszenia przedniego koła w czasie napędzania pojazdu, lub zjawisko obniżania się przodu pojazdu w trakcie hamowania.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 417518 (22) 2016 06 08

(51) B60J 5/00 (2006.01)

B61D 19/02 (2006.01)

E05B 77/02 (2014.01)

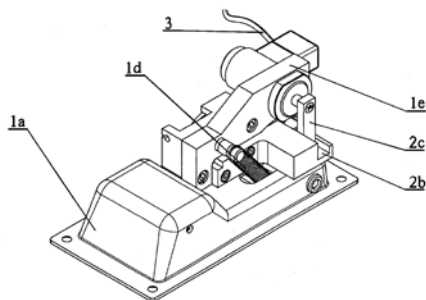
(71) RAWICKA FABRYKA WYPOSAŻENIA WAGONÓW RAWAG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rawicz

(72) ŁAWNICZAK LESZEK; BASTY WALDEMAR

(54) Mechanizm awaryjnego otwarcia drzwi wewnętrznych pojazdu

(57) Mechanizm awaryjnego otwarcia drzwi wewnętrznych pojazdu zawiera standardowy uchwyt awaryjny połączony z mechanizmem ryglującym. Standardowy uchwyt awaryjny stanowi obudowa (1a) mająca postać otwartej skrzyni, wewnątrz której zamocowana jest wahliwie rękojeść dźwigni połączona mechanicznie z częścią ruchomą uchwytu. Wychodzący na zewnątrz dna obudowy (1a) odcinek części ruchomej uchwytu jest połączony sprężyną naciągową (1d) z korpusem (1e) wychodzącym na zewnątrz z dna obudowy (1a). Korpus (1e) ma postać płyty z otworem, przez który przechodzi zamocowany w korpusie (1e) elektromagnes, natomiast pod częścią korpusu (1e), w okolicach miejsca zamocowania elektromagnesu, przechodzi fragment części ruchomej uchwytu. Z powierzchni obudowy (1a) po stronie korpusu (1e) wychodzi przewodnica (2b), w której jest osadzony suwliwie jeden z końców rygla (2c), natomiast przeciwległy koniec rygla (2c) jest połączony mechanicznie z kotwicą elektromagnesu, który ma połączenie elektryczne (3) ze sterownikiem napędu drzwi. Rygiel w jego skrajnym położeniu w przewodnicy (2b), odpowiadającemu pozycji normalnej elektromagnesu, jest odsunięty od części ruchomej uchwytu, natomiast w innym położeniu rygiel (2c) ma kontakt z fragmentem powierzchni części ruchomej uchwytu, znajdującym się pod elektromagnesem.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417540 (22) 2016 06 11

(51) B60K 15/07 (2006.01)

F17C 13/04 (2006.01)

F17C 5/06 (2006.01)

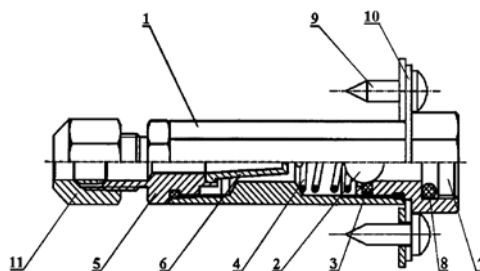
(71) CERTOOLS SPÓŁKA JAWNA PIOTR CZEKALSKI, KRZYSZTOF HANKE, Pabianice

(72) RABIEGA MACIEJ; ICIEK RYSZARD

(54) Zawór tankowania gazem LPG

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór montowany w pojazdach, które mają instalację gazową LPG i który stosowany jest do łączenia końcówki dystrybutora gazu LPG z gazową instalacją samochodową. W korpusie (1) zaworu umieszczona jest kulka (2) dociskana do uszczelki (3) sprężyną (4). W dnie (5) zaworu umieszczony jest filtr (6). Na wejściu zawór ma gwintowany otwór (7) z uszczelką (8) - w otwór ten wkręca się przyłącze kompensacyjne. Zawór tankowania jest zamocowany do blachy (9) nadwozia pojazdu za pomocą nitów lub śrub (10) tak, że na zewnątrz wystaje tylko wejście a cały zawór jest schowany w przestrzeni pod błotnikiem. Do dna (5) zaworu podłącza się przewód łączący zawór ze zbiornikiem gazu. Przewód mocuje się do zaworu nakrętką (11). Filtr (6) jest zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi, gdyż jest umieszczony w głębi zaworu, jest osłonięty korpusem (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417543 (22) 2016 06 13

(51) B60P 3/32 (2006.01)

A63G 31/14 (2006.01)

E04B 1/343 (2006.01)

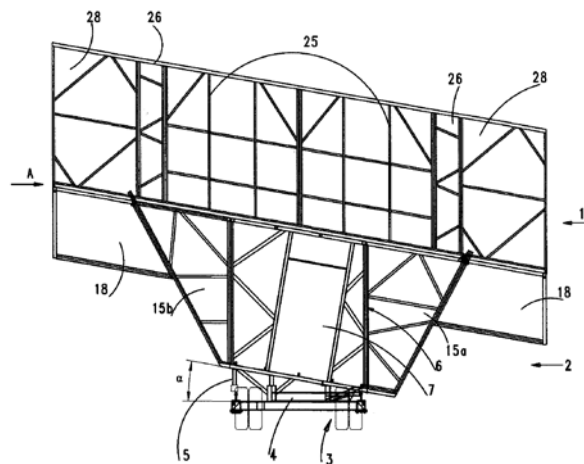
E04H 3/10 (2006.01)

(71) STASIAK MAREK, Piotrków Trybunalski

(72) STASIAK MAREK

(54) Dom odwrócony dachem w dół

(57) Dom, zabudowany na podwoziu (3) przyczepy transportowej wyposażony jest w koła jezdne, stopy podporowe: tylną i przednią oraz mechanizm podnoszenia ma użytkowe poddasze (2) posadzone grzbietem dachu na podwoziu (3) oraz parter (1) umieszczony na tym poddaszu (2). Na podwoziu (3) jest zabudowany sztywny trzon (6) poddasza (2), złożony ze ścian poprzecznych (7), usytuowanych szeregowo na ramie (4) podwozia (3), wzdłuż jego osi podłużnej i połączony na górze belkami podporowymi. Na trzonie (6) jest umieszczony parter (1) obwiedziony wielocłonowym łańcuchem



pojedynczych ścianek połączonych rozłącznie pomiędzy sobą oraz z członami poddasza (2). Ściany (7) trzonu (6) są posadowione na trójkątnych wspornikach (5) przytwierdzonych poprzecznie do podłużnic ramy (4), a górne ramiona tych wsporników (5) są usytuowane pod kątem przechyłu $\alpha = 8^\circ \div 12^\circ$ do poziomu. Korzystnie ściany parteru (1) i poddasza (2) mają postaci kratownic spawanych z prętów o zamkniętych profilach prostokątnych i kwadratowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 417612 (22) 2016 06 16

(51) B60S 5/06 (2006.01)

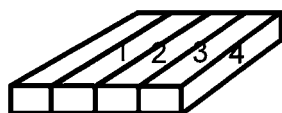
(71) HABER KRZYSZTOF, Warszawa

(72) HABER KRZYSZTOF

(54) Kaseton

(57) Kaseton - podzielony na moduły, przedstawiony na rysunku, który spełnia rolę urządzenia odbioru energii elektrycznej z akumulatorów do napędu pojazdów elektrycznych, miejsce pozyskiwania energii z prostowników zewnętrznych oraz stanowi układ transportu wewnętrznego przy ich częstych wymianach.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 09 01

A1 (21) 419793 (22) 2016 12 14

(51) B62K 19/06 (2006.01)

B62M 1/10 (2010.01)

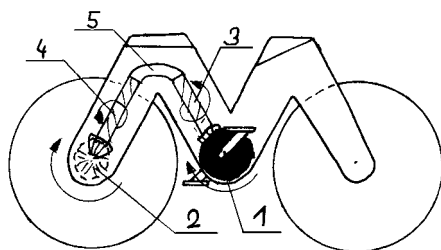
(71) SMOLIŃSKI TOMASZ, Kluczbork

(72) SMOLIŃSKI TOMASZ

(54) Rama roweru

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy rodzaj ramy rowerowej typu M, z nowym sposobem przekazywania napędu. Rama nie wymaga obustronnych wzmocnień zawieszenia od suportu do piasty koła tylnego. Napęd roweru jest ukryty w ramie. Moment siły z pedałów przekazywany jest poprzez korby na oś koła talerzowego suportu. Koło talerzowe w suporcie przekazuje obrót wałkowi napędowemu w ramie umiejscowionej przed kołem tylnym. Pod siodełkiem wałek (3) dzięki łącznikowi (5) przekazuje obrót na drugi wałek napędowy (4) idący do piasty koła tylnego, który obraca koło talerzowe wraz z całym kołem tylnym roweru. Wałek napędowy idący od suportu w ramie przed kołem tylnym umożliwia w prosty sposób zamontować silnik elektryczny z funkcją prądnicy. Wystarczy wyjąć wałek od suportu i na jego miejsce wstawić silnik z wirnikiem, którego długość i zakończenia są takie same jak wałka.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417456 (22) 2016 06 06

(51) B63G 7/00 (2006.01)

G01S 19/00 (2010.01)

G01C 13/00 (2006.01)

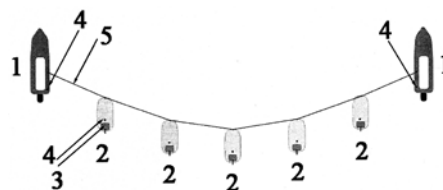
(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice; MAXIMAPA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KARPIŃSKI JAKUB; WOŹNICA ANDRZEJ; ŁOZOWSKI BARTOSZ; PASIERBIŃSKI ANDRZEJ

(54) Sposób pomiaru akwenów i zestaw do pomiaru akwenów

(57) Sposób pomiaru akwenu polega na tym, że podczas pływania jednostki kontrolno-badawczej i jednostki pomiarowej za pomocą urządzenia pomiarowego prowadzą pomiar i rejestrują go, a następnie zarejestrowany pomiar przekazywany jest do jednostki kontrolno-badawczej. Płynące równoległe do siebie co najmniej dwie jednostki kontrolno-badawcze (1) ciągną pomiędzy sobą co najmniej jedną jednostkę pomiarową (2), zawierającą aparaturę pozycjonującą system określania pozycji obiektu, korzystnie GPS (4), a ilość jednostek pomiarowych (1) odpowiada wielkości akwenu. Zestaw do pomiaru akwenu zawierający jednostki kontrolno-badawcze i jednostki pomiarowe, na których znajdują się wymienne urządzenia pomiarowe składa się z co najmniej dwóch pływających jednostek kontrolno-badawczych (1) oraz znajdującej się między nimi co najmniej jednej jednostki pomiarowej (2). Jednostki kontrolno-badawcze (1) połączone są ze sobą za pomocą więzi (5), a do więzi (5) przymocowane są jednostki pomiarowe (2), które zawierają aparaturę pozycjonującą system określania pozycji obiektu, korzystnie GPS (4).

(37 zastrzeżeń)



A1 (21) 417436 (22) 2016 06 04

(51) B64C 1/00 (2006.01)

B64C 3/00 (2006.01)

(71) SERZYSKO MARIAN, Malbork

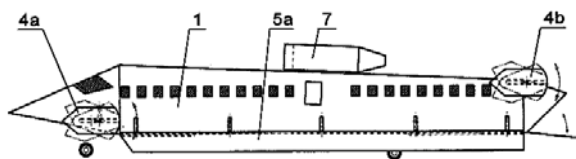
(72) SERZYSKO MARIAN

(54) Budowa konstrukcji lotniczych

(57) Szczególnym celem budowy nowoczesnych konstrukcji lotniczych jest bezpieczeństwo pasażerów lub/i załogi. Innowacyjna, nowoczesna konstrukcja statków lotniczych pozwala na uzyskanie wszechstronnych możliwości technicznych i konstrukcyjnych. Szybkość startu i lądowania każdego statku lotniczego nie powinna przekraczać 130 km/h. Całkowicie bezpieczny start i lądowanie na akwenu wodnym. Nie tylko wojskowe statki lotnicze mogą przekraczać barierę dźwięku, ale także i większość statków lotniczych pasażerskich. Zużycie paliwa oraz wydalanie spalin będzie mniejsze od ok. 30-50%. Wszystkie konstrukcje lotnicze mogą stosować silniki o napędzie odrzutowym lub śmigłowym. Zbudowana w taki sposób konstrukcja (1) kadłuba posiada powierzchnie nośną. Razem ze skrzydłami stanowi jedną dużą wspólną powierzchnię nośną, która pozwala na szybszy start oraz wolniejsze bezpieczniejsze lądowanie każdego statku lotniczego. Każda konstrukcja lotnicza posiada cztery stateczniki wysokości oraz cztery stateczniki skrętu. Ze względu na małe rozmiary są lżejsze, posiadają szybkie, bardziej dynamiczne skręty we wszystkich kierunkach, lotki są w taki sposób zabudowane, że podczas startu czy lądowania statku lotniczego tworzą poduszkę powietrzną, wytwarzając większe ciśnienie pod (1) kadłubem oraz skrzydłami. Natomiast stateczniki wodne wytwarzają duże ciśnienie, unosząc (1) kadłub do góry podczas startu na akwenu wodnym oraz podczas lądowania statku lotniczego są amortyzatorami. W celu uzyskania całkowicie bezpiecznego startu oraz lądowania przy małych prędkościach każdego

statku lotniczego, wszystkie podzespoły współpracują jednocześnie (razem). Pozytywna wartość konstrukcyjna wszystkich podzespołów współpracujących ze sobą razem osiąga stuprocentowe bezpieczeństwo.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 417501 (22) 2016 06 09

(51) B64D 47/00 (2006.01)

G06K 9/18 (2006.01)

H04N 5/225 (2006.01)

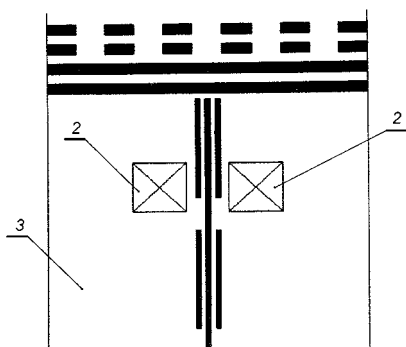
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) ROGALSKI TOMASZ; PLUTA SŁAWOMIR

(54) System elektroniczny przekazywania informacji do statku powietrznego znajdującego się na płycie lotniskowej

(57) System elektroniczny zawiera układ przetwarzający, zainstalowany na pokładzie statku powietrznego oraz infrastrukturę lotniskową w postaci płaskich kodów graficznych (2), naniesionych na płytę lotniskową (3). Układ przetwarzający statku powietrznego zawiera układ optyczny skierowany na płytę lotniskową (3), połączony magistralą dwutorową z przetwornikiem obrazu, przetwarzającym obraz kodu graficznego (2) i dekodującym informację z tego kodu graficznego (2). Przetwornik układu przetwarzającego jest połączony osobnymi magistralami dwukierunkowymi z interfejsem użytkownika oraz interfejsem udostępniania. Ponadto wyjście interfejsu udostępniania jest połączone cyfrowymi magistralami pokładowymi z pozostałymi systemami pokładowymi, celem dalszego przetwarzania. Wynalazek znajduje zastosowanie na lotniskach, zwłaszcza o dużym natężeniu ruchu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 417508 (22) 2016 06 07

(51) B68G 3/12 (2006.01)

(71) KOŁDERKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konin

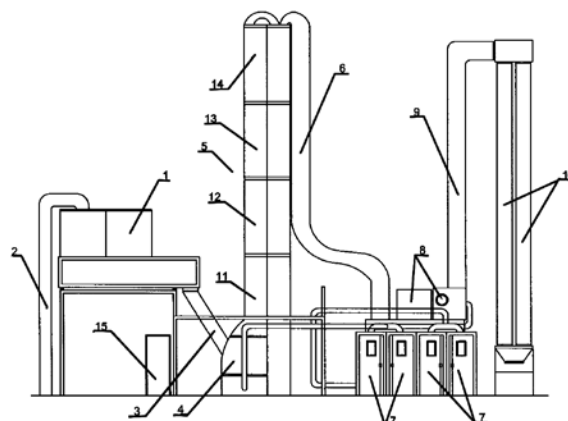
(72) WOŹNIAK STANISŁAW

(54) Segregator pierza i puchu drobiowego

(57) Segregator pierza i puchu drobiowego posiada silos z surowcem, połączony przewodem z komorą załadunkową zespołu segmentów separacji oraz zespół wentylatorów ssąco tłoczących. Zespół segmentów separacji (5) składa się, w kolejności od dołu, z komory załadunkowej (4) z segmentu pierza (11), segmentu pół-

puchu (12), segmentu puchu (13) oraz segmentu odlotu (14) i połączony jest w górnej części przewodem z zespołem wentylatorów ssąco tłoczących (8) poprzez komory rozładunkowe (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 417437 (22) 2016 06 04

(51) C01B 31/36 (2006.01)

C04B 35/573 (2006.01)

C04B 35/56 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) MYALSKI JERZY; OLSZÓWKA-MYALSKA ANITA;
HEKNER BARTOSZ

(54) Sposób otrzymywania otwartokomórkowych pianek węglkowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania otwartokomórkowych ceramicznych pianek węglkowych, charakteryzujący się tym, że żywicą fenolowo-formaldehadową lub żywicą furfurylową, zawierającą dodatki węglkotwórcze, infiltruje się piankę poliuretanową o porowatości do 95% i wielkości porów 40 ppi do 100 ppi, po czym wygrzewa się w temperaturze 140-160°C przez 2-6 godzin, korzystnie 4 godziny, następnie otrzymaną spreparowaną piankę poddaje się pirolizie w próżni dynamicznej do 100 Pa.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 417441 (22) 2016 06 04

(51) C01B 32/318 (2017.01)

B01J 20/20 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń

(72) ILNICKA ANNA; KAMEDULSKI PIOTR;
ŁUKASZEWICZ JERZY PAWEŁ

(54) **Sposób otrzymywania hybrydowych materiałów węglowo-azotowych o rozwiniętej strukturze porowatej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania hybrydowych materiałów węglowo-azotowych o rozwiniętej strukturze porowatej. Sposób ten charakteryzuje się tym, że substancją organiczną jest L - lizyna, która jest mieszana z surowcem nieorganicznym - węglanami metali alkalicznych i/lub metali ziem alkalicznych, rozdrobionych do ziaren o rozmiarach nanometrycznych, w stosunku wagowym (L - lizyna : węglan) od 4:1 do 1:1 w przeliczeniu na suchą masę, następnie homogenizowana mechanicznie, a uzyskana masa podgrzewana jest z szybkością od 5°C/min do 15°C/min w atmosferze gazu obojętnego, przy czym termolizę w warunkach beztlenowych prowadzi się w szerokim zakresie temperatur od 600°C do 900°C przez okres od 60 minut do 150 minut, po czym schładza się otrzymany surowy HMW - A do temperatury około 50°C, utrzymując atmosferę beztlenową, po czym uzyskany produkt w postaci nieporowatej, ale zawierającej głównie węgiel i azot, poddaje się działaniu mocnego kwasu nieorganicznego, w celu usunięcia składnika nieorganicznego, a wytrawiony kwasem produkt płucze się wodą demineralizowaną do uzyskania wartości pH odcieku w zakresie od 6 do 7, po czym suszy przez okres od 12 godzin do 24 godzin w temperaturze od 70°C do 100°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 417577 (22) 2016 06 14

(51) C01B 33/22 (2006.01)

C01F 11/22 (2006.01)

B23K 35/36 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET

IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU,

Poznań;

CHEŁSTOWSKI JANUSZ PROJEKTY DLA ŚRODOWISKA,
Poznań

(72) KOWALKIEWICZ ZUZANNA; URBANIAK WŁODZIMIERZ

(54) **Topnik fluorkowy oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Zgłoszenie dotyczy topnika fluorkowego oraz sposobu jego otrzymywania. Topnik fluorkowy stanowi mieszanina fluorku wapnia i krzemionki amorficznej, przy czym stosunek wagowy fluorku wapnia do krzemionki amorficznej wynosi 4 do co najmniej 1, ponadto mieszanina zawiera ewentualnie związki wapnia i/lub sodu w postaci wodorotlenków, węglanów, siarczanów i/lub chlorków oraz związków magnezu i glinu w postaci wodorotlenków w ilości do 20% wagowych mieszaniny. Zgłoszenie zawiera też sposób otrzymywania topnika fluorkowego, w którym wykorzystuje się reakcję węglanu sodu z kwasem fluorokrzemowym. Sposób ten polega na tym, że do wodnej dyspersji zawierającej mieszaninę kredy strącanej, o uziarnieniu poniżej 0,1 mm, korzystnie 0,005-0,01 mm, z dodatkiem wodorotlenku wapnia w ilości do 20%, korzystnie 5-10% oraz chlorków w postaci soli wapniowych i sodowych, w ilości do 10%, korzystnie 5%, zawierającej 50-200 g mieszaniny w 1 dcm³ roztworu, korzystnie 60-20 g/dcm³, mającej pH powyżej 8, korzystnie 9-12, wprowadza się roztwór wodny kwasu fluorokrzemowego, korzystnie o stężeniu 3-10%, przy czym kwas fluorokrzemowy dodaje się z niewielkim niedomiarem, 5 do 15%, w stosunku do zawartości wapnia w mieszaninie. Reakcję prowadzi się w temperaturze od pokojowej do temperatury wrzenia wody, korzystnie 60-80°C, prowadzi się reakcję egzotermiczną tak, aby pH roztworu po reakcji nie było niższe niż 7,5-8 i jednocześnie korzystnie do mieszaniny reakcyjnej dodaje się środek przeciwpieniący. Otrzymany osad stanowiący topnik oddziela się od roztworu za pomocą filtracji lub wirowania, przemycywa i suszy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 417573 (22) 2016 06 14

(51) C02F 3/32 (2006.01)

E02B 3/02 (2006.01)

E03F 1/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

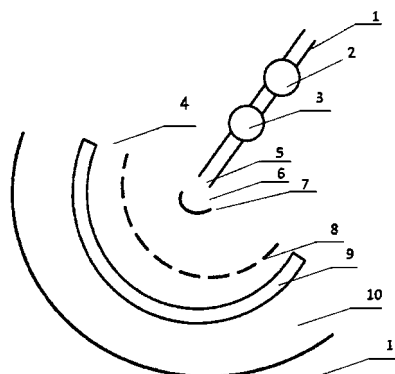
(72) ZALEWSKI MACIEJ; JURCZAK TOMASZ;

WAGNER IWONA; KACZKOWSKI ZBIGNIEW

(54) **System doczyszczania wód opadowych odprowadzanych kanalizacją deszczową bezpośrednio do zbiorników wód powierzchniowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system urządzeń umożliwiających doczyszczanie wód opadowych odprowadzanych kanalizacją deszczową bezpośrednio do zbiorników wód powierzchniowych o różnych typach użytkowania. System ten składa się z podziemnej części doczyszczania wód opadowych przed zbiornikiem (11) oraz z części znajdującej się bezpośrednio w zbiorniku (11), przy czym podziemna część systemu doczyszczania wody przed zbiornikiem (11) jest zainstalowana bezpośrednio na kanalizacji deszczowej (1) zasilającej zbiornik (11) i składa się z osadnika (2) i separatora do oddzielania substancji ropopochodnych (3), zainstalowanych pod ziemią, na brzegu zbiornika, ponad jego skarpią (4) i kończy się odpływem wody (5) umocowanym w skarpię zbiornika (4). Część znajdująca się bezpośrednio w zbiorniku (11) zawiera strefę osadnika (6) odgrodzoną od zbiornika (11) przegrodą gabionową (9) posiadającą kształt półkola, przy czym dno strefy osadnika (6). Przegroda gabionowa (9) opiera się o skarpię zbiornika (4) po obu stronach odpływu wody (5) i wykonana jest z koszy siatkowych z drutu oraz wypełniona kamieniem dolomitowym. Korona przegrody gabionowej (9) znajduje się w zakresie od ok. 20 cm poniżej do 20 cm powyżej zwierciadła wody przy normalnym poziomie piętrzenia (NPP) wody w zbiorniku (11). Przed przegrodą gabionową (9) zainstalowany jest na kracie od strony napływu wody filtr FPOM (8) filtr drobnej materii organicznej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417502 (22) 2016 06 09

(51) C02F 11/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty

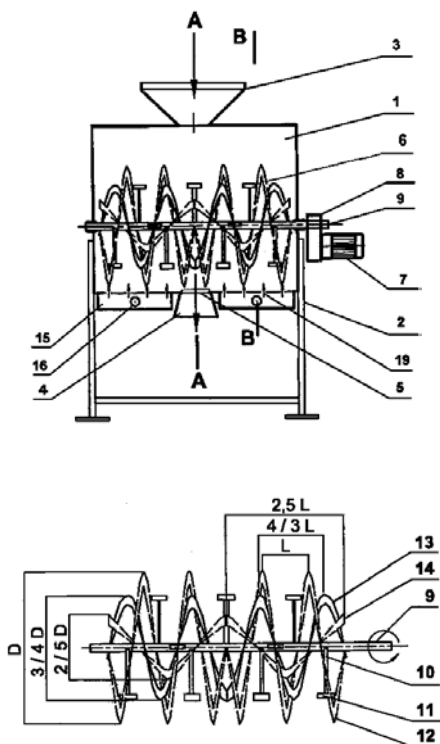
(72) ROMANIUK WACŁAW; ŁOCHOWSKI BOGDAN;
BOREK KINGA; SAVINYH PETER ALEKSEJEVITZ, RU;
KOSOLAPOV VLADIMIR M., RU;
OTROSHKO SERGIJE ALEKSEJEVITZ, RU;
SHEVTSOV ALEKSEI V., RU

(54) **Mieszarko-suszarka**

(57) Zgłoszenie dotyczy zagadnienia konstrukcji mieszarko-suszarki, przeznaczonej do mieszania i suszenia wilgotnej stałej masy, głównie składników z separacji gnojowicy. Mieszarko-suszarka posiada zbiornik (1), zamontowany na ramie (2), wyposażony w zasypowy kosz (3) u góry i wysypowy kosz (4) u dołu. Wewnątrz zbiornika (1) jest zainstalowany trzywstęgowy mieszający zespół ślimakowy (6). Zespół ten jest utworzony przez poziomy wał (9) z przymocowanymi do niego prostopadłe trzpieniami (10) oraz spiralnymi ślimakowymi wstęgami o różnych średnicach. Zewnętrzna spiralna wstęga tworzy zewnętrzny ślimak (12) o średnicy D i skoku L. Środkowa spiralna wstęga stanowi środkowy ślimak (13) o średnicy 3/4 D i skoku 4/3 L. Wewnętrzna spiralna wstęga

wewnętrzny ślimak (14) o średnicy $2/5 D$ i skoku $2/5 L$. W dnie zbiornika (1) są umiejscowione wentylacyjne komory (15), rozmieszczone po obu stronach wysypowego kosza (4), do których są doprowadzone przewody (16), zasilane dmuchawą.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 417499 (22) 2016 06 09

(51) C04B 28/04 (2006.01)

C04B 24/04 (2006.01)

C04B 103/00 (2006.01)

(71) MACKIEWICZ DANUTA GENOWEFA, Łomża

(72) MACKIEWICZ DANUTA GENOWEFA;
MIECZKOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Beton o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i sposób jego wytwarzania**

(57) Sposób wytwarzania betonu o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych polega na tym, że w procesie mieszania składników w mieszalniku, korzystnie dwuwałowym, w pierwszej fazie w czasie od 5 do 35, korzystnie 15 sekund, miesza się kruszywa naturalne o frakcji 0 do 2, o frakcji 2 do 6,3, o frakcji 6,3 do 8, o frakcji 8 do 12 dodaje domieszkę kwasu akrylowego o stężeniu 33% i w ilości 35% ogólnej masy domieszki i kwasu metaakrylowego o stężeniu 25% i w ilości 50% ogólnej masy domieszki w ilości od 0,03 do 0,05%, korzystnie 0,035% ogólnej masy, mieszając 25 sekund, po czym wprowadza mieszaninę cementu CEMI 52,R i wody zarobowej i dalszą obróbkę prowadzi w znany sposób. Beton o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych polega na tym, że ma: - kruszywa o frakcji 0,0 do 2,0 w ilości od 32 do 33%, korzystnie 32,5%, o frakcji 2,0 do 6,3 w ilości od 16 do 17%, korzystnie 16,3%, o frakcji 6,3 do 8,0 w ilości od 14 do 15%, korzystnie 14,2%, o frakcji 8,0 do 12,0 w ilości od 15 do 17%, korzystnie 16,0%; - kwasu akrylowego o zawartości 35% i kwasu metaakrylowego 50% w ilości od 0,03 do 0,05%, korzystnie 0,035% ogólnej masy; - cementu CEMII/A-S 42,5 R w ilości od 4,0 do 5,0%, korzystnie 4,1%; - cementu CEMI 52,R w ilości od 11,0 do 12%, korzystnie 11,5%; - wody zarobowej w ilości od 5,0 do 6,0%, korzystnie 5,5%. Wynalazek ma zastosowanie w budownictwie.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 417500 (22) 2016 06 09

(51) C04B 28/04 (2006.01)

C04B 24/24 (2006.01)

(71) MACKIEWICZ DANUTA GENOWEFA, Łomża

(72) MACKIEWICZ DANUTA GENOWEFA;
MIECZKOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Beton o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i sposób jego wytwarzania**

(57) Sposób wytwarzania betonu polega na tym, że w procesie mieszania składników w mieszalniku, korzystnie dwuwałowym, w pierwszej fazie w czasie od 5 do 35 sekund, korzystnie 15 sekund, miesza się kruszywa o frakcji 0 do 2, o frakcji 2 do 6,3, o frakcji 6,3 do 8, o frakcji 8 do 12, dodaje domieszkę na bazie poliakrylanu nanostrukturalnego w ilości od 0,03 do 0,04%, korzystnie 0,035% wraz z cementem CEMII/A-S 42,5 R w ilości od 4,0 do 5,0%, korzystnie 4,1%, po czym wprowadza mieszaninę cementu CEMI 52,R w ilości od 11,0 do 12%, korzystnie 11,5% i wody zarobowej w ilości od 5,0 do 6,0%, korzystnie 5,5%. Beton składa się z kruszywa: o frakcji 0,0 do 2,0 w ilości od 32 do 33%, korzystnie 32,5%, o frakcji 2,0 do 6,3 w ilości od 16 do 17%, korzystnie 16,3%, o frakcji 6,3 do 8,0 w ilości od 14 do 15%, korzystnie 14,2%, o frakcji 8,0 do 12,0 w ilości od 15 do 17%, korzystnie 16,0%; domieszki na bazie poliakrylanu nanostrukturalnego w ilości od 0,03 do 0,04%, korzystnie 0,035%; cementu CEMII/A-S 42,5 R w ilości od 4,0 do 5,0%, korzystnie 4,1%; cementu CEMI 52,R w ilości od 11,0 do 12%, korzystnie 11,5%; wody zarobowej w ilości od 5,0 do 6,0%, korzystnie 5,5%. Wynalazek ma zastosowanie w budownictwie.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 417542 (22) 2016 06 13

(51) C05D 9/00 (2006.01)

C05G 3/00 (2006.01)

A01N 59/00 (2006.01)

C05D 9/02 (2006.01)

(71) ŚWIĘTOSŁAWSKI JANUSZ,

(72) ŚWIĘTOSŁAWSKI JANUSZ;
RADWAN-PYTLEWSKI TADEUSZ;
WIECZOREK WOJCIECH

(54) **Nawóz krzemowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nawóz krzemowy w postaci stabilizowanego roztworu kwasu ortokrzemowego zawierający: kwas ortokrzemowy w ilości 0,1-8% wag.; rozpuszczalnik w ilości do 100% wag.; oraz inhibitor polimeryzacji i żelowania kwasu ortokrzemowego. Nawóz charakteryzuje się tym, że jego inhibitorem jest kwas 4-dodecylobenzenosulfonowy w ilości co najmniej 1% wag.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 417578 (22) 2016 06 14

(51) C05D 9/02 (2006.01)

C01G 39/00 (2006.01)

C22B 34/34 (2006.01)

C02F 1/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań; CHEŁSTOWSKI JANUSZ
PROJEKTY DLA ŚRODOWISKA, Poznań

(72) KOWALKIEWICZ ZUZANNA; URBANIAK WŁODZIMIERZ

(54) **Sposób zagospodarowania wapna posodowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu zagospodarowania wapna posodowego. Sposób ten polega na tym, że przygotowuje się wodną dyspersję wapna posodowego zawierającą 50 do 200 g wapna posodowego w 1 dcm³ wody, korzystnie 60-120 g/dcm³, mającą pH powyżej 8, korzystnie 9-12, do której wprowadza się roztwór wodny kwasu heksafluorokrzemowego, korzystnie o stężeniu 3-10%,

przy czym kwas heksafluorokrzemowy dodaje się z niewielkim niedomiarem, 5 do 15%, w stosunku do zawartości wapnia w wapnie posodowym, po czym w temperaturze od pokojowej do temperatury wrzenia wody, korzystnie 60-80°C, prowadzi się reakcję egzotermiczną tak, aby pH roztworu po reakcji nie było niższe niż 7,5-8 i jednocześnie korzystnie do mieszaniny reakcyjnej dodaje się środek przeciwpieniący, po czym otrzymany osad stanowiący produkt oddziela się od roztworu za pomocą filtracji lub wirowania, przemycwa i suszy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417497 (22) 2016 06 09

(51) C05F 17/02 (2006.01)

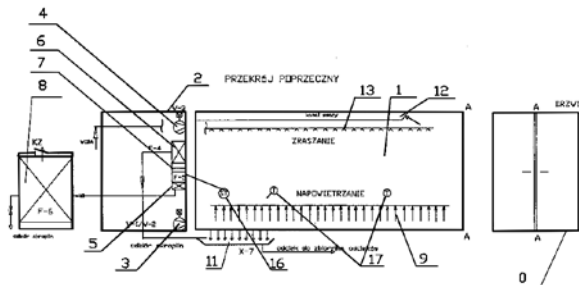
B09B 3/00 (2006.01)

- (71) WAŻNY KRZYSZTOF, Kędzierzyn-Koźle
 (72) OLEJNIK PRZEMYSŁAW; WAŻNY KRZYSZTOF;
 GAWDZIK ANDRZEJ; LATAWIEC KRZYSZTOF;
 WAŚKOWSKI BARTOSZ; SAŁADZIAK MARIAN

(54) **Wielofunkcyjne urządzenie kontenerowe do przetwarzania frakcji biodegradowalnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielofunkcyjne urządzenie kontenerowe do przetwarzania frakcji biodegradowalnej. Rozwiązanie polega na zestawieniu połączonych i współpracujących trzech modułów kontenera - reaktora (1), modułu technologicznego (2) i biofiltra (8), tworząc wielofunkcyjne urządzenie kontenerowe do realizacji procesów higienizacji, biosuszenia, stabilizacji tlenowej i kompostowania, zwłaszcza frakcji biodegradowalnej. Realizację procesów umożliwiają hermetyczny kontener reaktor (1) z systemem zraszającym (13), instalacją napowietrzania (9) i odprowadzania powietrza poprocesowego oraz regulacji temperatury za pomocą sondy temperaturowej (16) i termometrów rtęciowych (17), współdziałający z modułem technologicznym (2) i biofiltrem (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417498 (22) 2016 06 09

(51) C07B 41/12 (2006.01)

C07C 69/73 (2006.01)

C07C 59/64 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń
 (72) KRZEMIŃSKI MAREK; SZYDŁOWSKA-CZERNAK ALEKSANDRA BARBARA; RABIEJ DOBROCHNA

(54) **(2E)-3-(4-Hydroksy-3,5-dimetoksyfenilo)prop-2-enian oktylu i sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest (2E)-3-(4-hydroksy-3,5-dimetoksyfenilo)prop-2-enian oktylu. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania (2E)-3-(4-hydroksy-3,5-dimetoksyfenilo)prop-2-enian oktylu poprzez reakcję estryfikacji Fishera dla alkoholi długołańcuchowych, charakteryzuje się tym, że do 1-oktanolu dodaje się kwas synapinowy w stosunku odpowiednio 12:1 i sita molekularne (30g/l):1, miesza przez okres od 100 sekund do 500 sekund, po czym do mieszaniny wprowadza się katalityczną ilość kwasu siarkowego i całość ogrzewa przez okres od 2 do 6 godzin

w temperaturze od 90°C do 120°C, następnie mieszaninę schładza się do temperatury pokojowej i rozcieńcza się octanem etylu w stosunku 1:10, a sita molekularne oddziela się przez filtrację, a ciekłą mieszaninę rozdziela się przez pozostawienie jej w spokoju, aż do momentu, gdy mieszanina samorzutnie rozdzieli się na dwie warstwy zwane fazami, po czym dolną warstwę usuwa się, a górną organiczną, w której znajduje się otrzymywany związek, przemycwa się wodą i odwadnia za pomocą bezwodnych soli nieorganicznych, a następnie odfiltrowuje się środek wiążący wodę i odparowuje się octan etylu pod zmniejszonym ciśnieniem.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 417585 (22) 2016 06 15

(51) C07C 67/03 (2006.01)

- (71) GRAFMAJ SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (72) GAŚSIÓREK JAN

(54) **Sposób otrzymywania estrów polimetoksyglicerolowych wyższych kwasów tłuszczowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania polimetoksyglicerolowych estrów wyższych kwasów tłuszczowych z surowej fazy glicerynowej powstającej przy produkcji estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych, charakteryzujący się tym, że fazę glicerynową ogrzewa się do temperatury 50°C, pod ciśnieniem atmosferycznym w obecności katalizatora ciekłego w postaci związku oksoniowego: $[(CH_3OH)_2]^+ + (OSO_2OH)_2^-$, utworzonego z bezwodnego CH_3OH i stężonego 98% H_2SO_4 najkorzystniej w stosunku wagowym /m/ jak 1:2, przy czym do reaktora dozują się stopniowo katalizator do uzyskania $pH=2,5$, przy którym ze środowiska reakcji wydziela się bezpostaciowy osad $KHSO_4$ lub K_2SO_4 przy $pH=4$. Zgłoszenie obejmuje też katalizator ciekły w postaci soli oksoniowej $[(CH_3OH)_2]^+ + (OSO_2OH)_2^-$, który stanowił siarczan dimetylu rozpuszczalny w nadmiarze kwasu siarkowego w stosunku molowym 3:1 (98% CH_3OH i 96% H_2SO_4). Ponadto zgłoszenie dotyczy też sposobu oddzielania estrów polimetoksyglicerolowych od estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 417452 (22) 2016 06 06

(51) C07C 211/63 (2006.01)

C07C 209/12 (2006.01)

A01N 33/12 (2006.01)

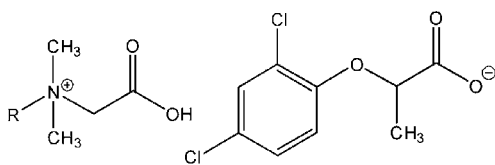
- (71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN, Poznań
 (72) NIEMCZAK MICHAŁ; KĘDZIA ILONA;
 MARCINKOWSKA KATARZYNA; PRACZYK TADEUSZ;
 PERNAK JULIUSZ

(54) **2-(2,4-dichlorofenoksy)propioniany alkilodimetylo(karboksymetylo)amoniowe, sposób ich otrzymywania i zastosowanie jako herbicydy**

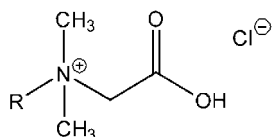
(57) Przedmiotem zgłoszenia są 2-(2,4-dichlorofenoksy)propioniany alkilodimetylo(karboksymetylo)amoniowe o wzorze ogólnym 1, gdzie: R oznacza podstawnik alkilowy prostolańcuchowy, zawierający od czterech do szesnastu atomów węgla oraz anion 2-(2,4-dichlorofenoksy)propionianowy. Zgłoszenie zawiera też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że czwartorzędowy chlorek alkilodimetylo(karboksymetylo)amoniowy o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza podstawnik alkilowy prostolańcuchowy, zawierający od czterech do szesnastu atomów węgla, poddaje się reakcji wymiany anionu z solą sodową lub potasową lub litową lub amonową kwasu 2-(2,4-dichlorofenoksy)propionowego w stosunku molowym czwartorzędowej soli amoniowej do soli kwasu od 1:0,9 do 1:1,1, korzystnie 1:1, w temperaturze co najmniej 20°C, w środowisku wodnym, po czym produkt reakcji wydziela się metodą ekstrakcji dwufazowej za pomocą rozpuszczalnika organicznego z grupy: chloroform albo octan etylu, po czym oddziela się fazę organiczną, dalej rozpuszczalnik usuwa. Przedmiotem

zgłoszenia jest również zastosowanie 2-(2,4-dichlorofenoksy)propionianów alkilodimetylo(karboxymetylo)amoniowych, określonych jako herbicydy.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 417453 (22) 2016 06 06

(51) C07C 211/63 (2006.01)

C07C 209/12 (2006.01)

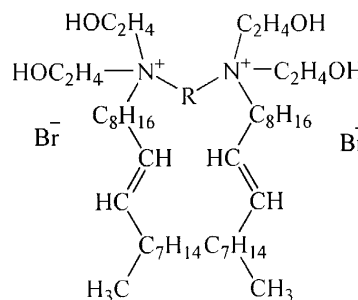
A01N 33/12 (2006.01)

- (71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Poznań
- (72) PERNAK JULIUSZ; GISZTER RAFAŁ;
MARCINKOWSKA KATARZYNA; PRACZYK TADEUSZ;
KACZMAREK DAMIAN
- (54) **Nowe bisamoniowe cieczje jonowe z kationem alkilo-1,X-bis(bis(2-hydroksyetylo)oktadec-9-enamoniowy) albo bis(etano)amino-2,2'-bis(bis(2-hydroksyetylo)oktadec-9-enamoniowy), albo buteno-1,4-bis(bis(2-hydroksyetylo)oktadec-9-enamoniowy), sposób ich otrzymywania i zastosowanie jako herbicydy**

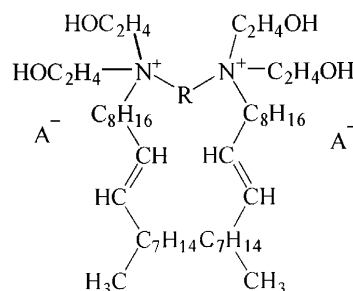
(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe bis amoniowe cieczje jonowe z kationem alkilo-1,X-bis(bis(2-hydroksyetylo)oktadec-9-enamoniowy) o wzorze ogólnym 2, gdzie: R oznacza łącznik alkilowy od czterech do dwunastu atomów węgla albo buteno-1,4-bis(bis(2-hydroksyetylo)oktadec-9-enamoniowy) o wzorze ogólnym 4 albo bis(etano)amino-2,2'-bis(bis(2-hydroksyetylo)-oktadec-9-enamoniowy) o wzorze ogólnym 6, gdzie A⁻ oznacza anion (2,4-dichlorofenoksy)octanowy lub (4-chloro-2-metylofenoksy)octowy. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób otrzymywania nowych bisamoniowych cieczy jonowych, zawierających kation alkilo-1,X-bis(bis(2-hydroksyetylo)oktadec-9-enamoniowy), który charakteryzuje się tym, że czwartorzędowy dibromek alkilo-1,X-bis(bis(2-hydroksyetylo)oktadec-9-enamoniowy) o wzorze ogólnym 1 poddaje się reakcji wymiany anionu z solą sodową lub potasową kwasu (2,4-dichlorofenoksy)octowego lub (4-chloro-2-metylofenoksy)octowego w stosunku molowym czwartorzędowej soli bisamoniowej do soli kwasu 1:2, w temperaturze od 25°C do 45°C, korzystnie 20°C, w rozpuszczalniku organicznym z grupy: metanol, etanol, izopropanol, aceton lub butanol, po czym z rozpuszczalnika organicznego odsąca się powstały nieorganiczny produkt uboczny, z przesączu odparowuje się rozpuszczalnik, a produkt reakcji suszy się w temperaturze korzystnie 70°C. Zgłoszenie zawiera też zastosowanie nowych bisamoniowych cieczy jonowych, zawierających kation alkilo-1,X-bis(bis(2-hydroksyetylo)-oktadec-9-enamoniowy), bueteno-1,4-bis(bis(2-hydroksyetylo)-oktadec-9-enamoniowy) lub bis(etano)amino-2,2'-bis(bis(2-hydroksyetylo)oktadec-9-enamoniowy) oraz anion (2,4-dichlorofe-

noksy)octanowy lub (4-chloro-2-metylofenoksy)octowym jako herbicydy.

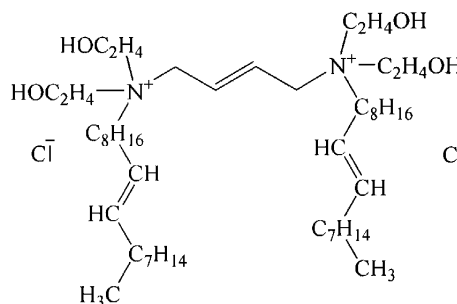
(12 zastrzeżeń)



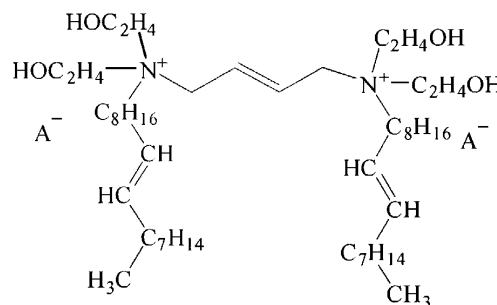
Wzór 1



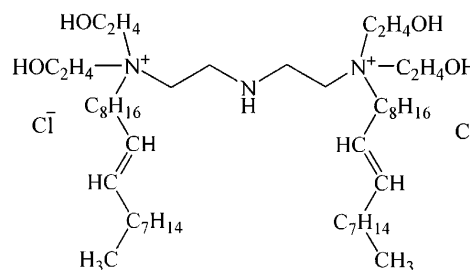
Wzór 2



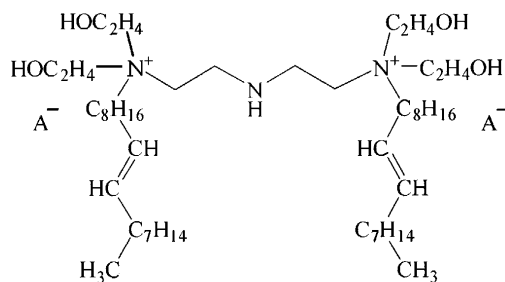
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

A1 (21) 417533 (22) 2016 06 10

(51) C07C 211/63 (2006.01)

C07C 303/32 (2006.01)

C07C 311/48 (2006.01)

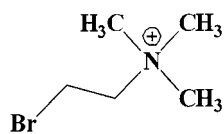
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; BÉGUIN FRANÇOIS;
GÓRSKA BARBARA

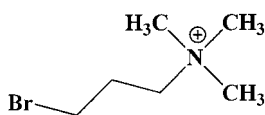
(54) **Ciecze jonowe z kationem (2-bromoetylo)trimetyloamoniowym, (3-bromopropilo)trimetyloamoniowym oraz (2-bromoetylo)dietyloamoniowym oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są ciecze jonowe z anionem bis(trifluorometylosulfonylimidkowym i kationem (2-bromoetylo)trimetyloamoniowym o wzorze ogólnym 1 albo (3-bromopropilo)trimetyloamoniowym o wzorze ogólnym 2, albo (2-bromoetylo)dietyloamoniowym o wzorze ogólnym 3, mające zastosowanie jako elektrolity do kondensatorów elektrochemicznych. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że bromek (2-bromoetylo)trimetyloamoniowy o wzorze ogólnym albo (3-bromopropilo)trimetyloamoniowy o wzorze ogólnym, albo (2-bromoetylo)dietyloamoniowy o wzorze ogólnym rozpuszcza się w wodzie, miesza się z solą sodową, lub potasową, lub litową, bis(trifluorometylosulfonylimidku rozpuszczoną w wodzie w stosunku molowym bromku amoniowego do soli od 1:0,95 do 1:1,05, korzystnie 1:1, w temperaturze od 293 do 363K, korzystnie 293K, w czasie co najmniej 2 minut, następnie oddziela się produkt reakcji w postaci drugiej fazy, którą kolejno rozpuszcza się w estrze krótkołańcuchowym, korzystnie octanie etylu, przemywa kilkakrotnie wodą, po czym rozpuszczalnik odparowuje się pod obniżonym ciśnieniem, a produkt suszony.

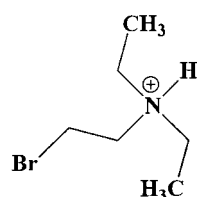
(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1 (21) 417614 (22) 2016 06 17

(51) C07D 301/19 (2006.01)

C07D 303/04 (2006.01)

B01J 29/89 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; WALASEK MARIKA

(54) **Sposób wytwarzania eteru diglicydolowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania eteru diglicydolowego, który polega na epoksydacji eteru allilowego w obecności katalizatora tytanowo-silikatowego w postaci Ti-MWW, przy czym epoksydację prowadzi się za pomocą 5,5 M roztworu wodoronadtlenku t-butylu w nonanie pod ciśnieniem atmosferycznym i w temperaturze 20-70°C lub pod ciśnieniem autogenicznymi oraz w środowisku metanolu jako rozpuszczalnika, charakteryzuje się tym, że jako eter allilowy stosuje się eter diallilowy, katalizator Ti-MWW stosuje się w ilości od 0,5 do 7% wagowej, a epoksydację pod ciśnieniem autogenicznym prowadzi się w temperaturze 80-130°C.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 417600 (22) 2016 06 16

(51) C07D 333/10 (2006.01)

C08F 2/10 (2006.01)

C08F 34/04 (2006.01)

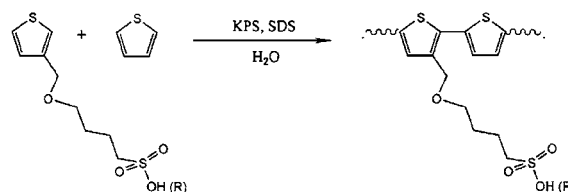
(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń

(72) KADAC KORNELIA; NOWACZYK JACEK

(54) **Nowe kopolimery kwasu 4-(tiofeno-3-ylometoksy)butano-1-sulfonowego i tiofenu lub 3-alkilotiofenów i sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe kopolimery kwasu 4-(tiofeno-3-ylometoksy)butano-1-sulfonowego i tiofenu lub 3-alkilotiofenów w szczególności 3-metylotiofenu, 3-etylotiofenu, 3-propylotiofenu, 3-butylotiofenu, 3-pentylotiofenu, 3-heksylofenu, 3-heptylotiofenu, 3-oktylotiofenu, 3-nonylotiofenu, 3-decylofenu. Zgłoszenie dotyczy też sposobu otrzymywania nowych kopolimerów kwasu 4-(tiofeno-3-ylometoksy)butano-1-sulfonowego i tiofenu lub 3-alkilotiofenów zwłaszcza 3-metylotiofenu, 3-etylotiofenu, 3-propylotiofenu, 3-butylotiofenu, 3-pentylotiofenu, 3-heksylofenu, 3-heptylotiofenu, 3-oktylotiofenu, 3-nonylotiofenu, 3-decylofenu charakteryzuje się tym, że kwas 4-(tiofeno-3-ylometoksy)butano-1-sulfonowy o stężeniu w zakresie 0,1-0,9 mol · dm⁻³ tiofenu o stężeniu w zakresie 0,1-0,9 mol · dm⁻³ lub 3-alkilotiofenu o stężeniu w zakresie 0,1-0,9 mol · dm⁻³ poddaje się reakcji polimerizacji emulsyjnej w środowisku wodnym w obecności inicjatora i środka powierzchniowo czynnego, korzystnie w podwyższonej temperaturze.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 417458 (22) 2016 06 07

(51) C07D 487/16 (2006.01)

C08K 5/3492 (2006.01)

C08K 5/16 (2006.01)

C09K 21/00 (2006.01)

(71) OŻÓG MARIUSZ, Rzeszów

(72) OŻÓG MARIUSZ

(54) **Sposób otrzymywania mieszaniny hydroksymetylowych pochodnych melemu oraz sposób zastosowania tej mieszaniny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania mieszaniny hydroksymetylowych pochodnych melemu (zwanej dalej HMM). Sposób charakteryzuje się tym, że prowadzi się reakcję wodorosiarczynu melemu (WSM) z formaldehydem (o wzorze chemicznym CH_2O) przy stosunku wagowym $\text{WSM}:\text{CH}_2\text{O}$ równym od 1:7,5 do 1:50, w zakresie temperatur od 85°C do 98°C i w czasie od 15 minut do 60 godzin. Mieszaninę HMM wytrąca się z ochłodzonego roztworu poreakcyjnego za pomocą organicznego rozpuszczalnika, wybranego spośród takich jak: metanol, stężony etanol, propanol, izopropanol, gliceryna, glikol etylenowy, glikol propylenowy, aceton. Mieszaninę HMM otrzymaną w syntezie trwającej krótko (od 15 minut do 2 godzin) można wytrącić z ochłodzonego roztworu poreakcyjnego także za pomocą wody. Mieszanina HMM wytrąca się z roztworu poreakcyjnego w postaci emulsji i drobne kropelki HMM powoli opadają na dno naczynia, tworząc warstwę HMM. Według wynalazku oddzielną warstwę HMM suszy się w suszarce próżniowej w temperaturze od 5 do 40°C , ko-rzystnie w 30°C , przy obniżonym ciśnieniu. Otrzymana HMM jest mieszaniną cząsteczek hydroksymetylowych pochodnych melemu o różnej ilości przyłączonych cząsteczek formaldehydu oraz kwasu siarkowego na cząsteczkę melemu. HMM posiada zdolność termopęcznienia pod wpływem ognia, a warstwa spęcznionego tworzywa wykazuje dobrą odporność na działanie ognia. Ponadto HMM posiada zdolność utwardzania na gorąco żywic chemoutwardzalnych. HMM może być stosowana jako: utwardzacz żywic chemo-utwardzalnych, takich jak: żywica melaminowo-formaldehdowa, nowolakowa żywica fenolowo-formaldehdowa, żywica melaminowo-fenolowo-formaldehdowa, żywica mocznikowo-formaldehdowa, żywica mocznikowo-fenolowo-formaldehdowa; komponent warstw termopęczniących; modyfikator tworzyw sztucznych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **417514** (22) 2016 06 10

(51) **C08F 255/02** (2006.01)

C01B 31/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KULA PIOTR; KACZMAREK ŁUKASZ;
WARGA TOMASZ; KACZOROWSKI WITOLD

(54) **Sposób wytwarzania nośnika grafenu na podłożu polimerowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nośnika grafenu na podłożu polimerowym, które poddano szczepieniu szczotkami amfifilowego polimeru termoczułego.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **417528** (22) 2016 06 10

(51) **C08J 3/20** (2006.01)

C08J 5/10 (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) ZDROJEK MARIUSZ; JUDEK JAROSŁAW

(54) **Zastosowanie polimerowo-węglowego materiału ekranującego promieniowanie elektromagnetyczne w zakresie terahercowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie kompozytu polimerowo-węglowego, w którym w matrycy z nieprzewodzącego elektrycznie polimeru termoplastycznego, elastomeru lub siloksanu jest rozproszony wypełniacz w formie nanostruktur węglowych w ilości 0,1% do 10% wag. Przedmiotowy kompozyt otrzymuje się

przez bezpośrednie wymieszanie płynnego polimeru i wypełniacza i utwardzenie, do selektywnego ekranowania promieniowania w zakresie 0,1-10 THz, o wydajności przekraczającej 10 dB przynajmniej w części wspomnianego zakresu terahercowego, przy czym stosowany kompozyt polimerowo-węglowy jest nieprzewodzący elektrycznie.

(6 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 10 14

A1 (21) **417606** (22) 2016 06 16

(51) **C08J 3/24** (2006.01)

C08J 7/04 (2006.01)

C08J 9/42 (2006.01)

(71) PIETRUS TOMASZ P.P.H.U. TOMPOL, Kępno

(72) PIETRUS TOMASZ

(54) **Sposób utwardzania struktury elastycznej pianki poliuretanowej za pomocą petryfikatora**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utwardzania struktury elastycznej pianki poliuretanowej za pomocą petryfikatora, mający zastosowanie w branży meblarskiej do utwardzania wyciętego gotowego prefabrykatu meblarskiego. Sposób charakteryzuje się tym, że na kształtkę pianki poliuretanowej oddziałuje się środkiem stanowiącym mieszaninę diizocyjanianu toluenu TDI zawierający 31% mas. grup NCO i polimerycznego diizocyjanianu difenylometanu PMDI zawierający 26,1% mas. grup NCO w stosunku objętościowym (1-1) do (1-2), po czym po zebraniu nadmiaru nieprzereagowanego środka kąpeli z powierzchni kształtki, poddaje się ją sezonowaniu w temperaturze $50-70^\circ\text{C}$ przez 12-24 h.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417496** (22) 2016 06 09

(51) **C08L 95/00** (2006.01)

C10C 3/00 (2006.01)

C08L 17/00 (2006.01)

(71) ORZEŁ SPÓŁKA AKCYJNA, Poniatowa

(72) MATYNIA TADEUSZ

(54) **Modyfikator asfaltowego lepiszcza o zredukowanej emisji siarkowodoru i sposób modyfikacji asfaltowego lepiszcza z jego użyciem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest modyfikator asfaltowego lepiszcza o zredukowanej emisji siarkowodoru. Modyfikator charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaninę o składzie 100 części wagowych rozdrobionego recyklatu gumowego, 0,1 do 3,0 części wagowych komponentu donoru siarki, 0,1 do 3,0 części wagowych przyspieszacza sieciowania i od 0,1 do 3,0 części wagowych akceptora siarkowodoru, zwilżoną roztworem kopolimeru styren - butadien - styren w ilości 10 do 70 części wagowych o stężeniu od 10 do 30% części wagowych. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób modyfikacji asfaltowego lepiszcza z użyciem modyfikatora, w którym na 1000 części wagowych lepiszcza ogrzanego do temperatury otaczania dodaje się 50 do 200 części wagowych modyfikatora o podanym składzie i kontynuuje się ogrzewanie oraz mieszanie przez 60 do 200 minut, a następnie zmodyfikowane lepiszcze miesza się z wypełniaczami mineralnymi i po ujednoczeniu kondycjonuje w czasie 10 do 60 minut.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **417554** (22) 2016 06 13

(51) **C10L 9/08** (2006.01)

C10B 53/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów

(72) BAJCAR MARCIN; SALETNIK BOGDAN;
ZAGUŁA GRZEGORZ; PUCHALSKI CZESŁAW

(54) Sposób poprawy właściwości energetycznych biomasy roślinnej

(57) Sposób poprawy właściwości energetycznych biomasy roślinnej do postaci paliwa stałego o właściwościach przybliżonych do węgla kamiennego, polegający na termicznym jej przetwarzaniu zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że biomasę o wilgotności poniżej 15% i stopniu rozdrobnienia poniżej 50 mm poddaje się termicznemu przetwarzaniu w temperaturze co najmniej 200°C w atmosferze beztlenowej przy ciśnieniu bliskim lub równym ciśnieniu atmosferycznemu. Korzystnym jest tempo przyrostu temperatury 50°C/min., a czas trwania procesu wynosi co najmniej 30 min.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 417517 (22) 2016 06 08

(51) C10M 175/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) ROGOŚ ELŻBIETA; URBAŃSKI ANDRZEJ

(54) Sposób adsorpcyjnego uzdatniania zużytych olejów transformatorowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób adsorpcyjnego uzdatniania zużytych olejów transformatorowych charakteryzujący się tym, że w pierwszym etapie kontaktuje się zużyty olej transformatorowy w temperaturze pokojowej z montmorylonitem typu wodorowego, a w drugim etapie zużyty olej transformatorowy kontaktuje się z węglem aktywnym.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 417477 (22) 2016 06 08

(51) C11D 3/382 (2006.01)

C11D 9/38 (2006.01)

C11D 3/48 (2006.01)

C11D 9/50 (2006.01)

C11D 9/60 (2006.01)

(71) UNIwersytet Technologiczno-Humanistyczny IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; OGORZAŁEK MARTA; PIOTROWSKA URSZULA; SAS WITOLD

(54) Antybakteryjny płyn do prania ręcznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest antybakteryjny płyn do prania ręcznego, zawierający mydło potasowe, anionowy związek powierzchniowo czynny, związek kompleksujący, modyfikator reologii, regulator pH, konserwant oraz rozpuszczalniki wodę i glicerynę. Płyn ten charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,01% do 10% wag. ekstraktu z szyszek chmielu (Humulus Lupulus Extract), pozyskiwanego w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla jako aktywnej substancji antybakteryjnej, od 5% do 30% wag. oleinianu potasu jako mydła potasowego, 0,5% - 10% wag. sulfonowanego oleju rycynowego jako anionowego związku powierzchniowo czynnego, 0,5% do 10% wag. alkoholu wielowodorotlenowego (gliceryny), 0,1% - 5% wag. pirofosoranu czteropotasowego jako związku kompleksującego, 0,3% - 5% wag. chlorku potasu jako modyfikatora reologii, 0,05% - 2% wag. kwasu cytrynowego lub wodorotlenku potasu jako regulatora pH, od 0,01% do 1% wag. mieszaniny 1,2-benzotiazolin-3-onu i 2-metyl-4-izotiazolin-3-onu jako konserwanta oraz 30% - 90% wag. wody jako rozpuszczalnika.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417481 (22) 2016 06 08

(51) C11D 3/382 (2006.01)

C11D 3/60 (2006.01)

C11D 10/02 (2006.01)

(71) UNIwersytet Technologiczno-Humanistyczny IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; OGORZAŁEK MARTA; BOCHO-JANISZEWSKA ANITA

(54) Łagodny płyn do prania ręcznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łagodny płyn do prania ręcznego, zawierający anionowe, niejonowe i amfoteryczne związki powierzchniowo czynne, związek kompleksujący, modyfikator reologii, regulator pH, konserwant oraz wodę. Płyn ten charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,01% do 10% wag. ekstraktu z kwiatu nagietka (*Calendula Officinalis* Flower Extract), pozyskiwanego w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla jako aktywnej substancji łagodzącej, od 3% do 15% wag. soli sodowej siarczanowanego oksyetylowanego alkoholu C₁₂ - C₁₄, 0,5% - 10% wag. dodocylobenzenosulfonianu sodu jako anionowych związków powierzchniowo czynnych, 0,5% do 10% wag. alkoholu tłuszczowego oksyetylowanego 7 molami tlenu etylenu, 0,5% - 7% wag. utwardzonego oleju rycynowego oksyetylowanego 40 molami tlenu etylenu, 0,5% - 7% wag. dwuetanoloamidu kwasów tłuszczowych oleju kokosowego jako niejonowych związków powierzchniowo czynnych, 0,5% - 7% wag. amidopropylobetainy kwasów tłuszczowych oleju kokosowego C₁₂ - C₁₈ jako amfoterycznego surfaktantu, 0,05% - 2% wag. soli czterosodowej kwasu etylenodiaminotetraoctowego jako związku kompleksującego, 0,3% - 5% wag. chlorku sodu jako modyfikatora reologii, 0,05% - 2% wag. kwasu cytrynowego jako regulatora pH, od 0,01% do 1% wag. mieszaniny 1,2-benzotiazolin-3-onu i 2-metyl-4-izotiazolin-3-onu jako konserwanta oraz 75% - 90% wag. wody jako rozpuszczalnika.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417482 (22) 2016 06 08

(51) C11D 3/382 (2006.01)

C11D 9/38 (2006.01)

C11D 9/60 (2006.01)

(71) UNIwersytet Technologiczno-Humanistyczny IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; OGORZAŁEK MARTA; STANIK IZABELLA

(54) Delikatny płyn do prania ręcznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest delikatny płyn do prania ręcznego, zawierający mydło potasowe, anionowy związek powierzchniowo czynny, związek kompleksujący, modyfikator reologii, regulator pH, konserwant oraz rozpuszczalniki wodę i glicerynę. Płyn ten charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,01% do 10% wag. ekstraktu z nasion aronii (*Aronia Melanocarpa* (Chokeberry) Seed Oil), pozyskiwanego w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla jako aktywnej substancji łagodzącej oraz nawilżającej, od 5% do 30% wag. oleinianu potasu jako mydła potasowego, 0,5% - 10% wag. sulfonowanego oleju rycynowego jako anionowego związku powierzchniowo czynnego, 0,5% do 10% wag. alkoholu wielowodorotlenowego (gliceryny), 0,1% - 5% wag. pirofosoranu czteropotasowego jako związku kompleksującego, 0,3% - 5% wag. chlorku potasu jako modyfikatora reologii, 0,05% - 2% wag. kwasu cytrynowego lub wodorotlenku potasu jako regulatora pH, od 0,01% do 1% wag. mieszaniny 1,2-benzotiazolin-3-onu i 2-metyl-4-izotiazolin-3-onu jako konserwanta oraz 30% - 90% wag. wody jako rozpuszczalnika.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417483 (22) 2016 06 08

(51) C11D 3/382 (2006.01)

C11D 9/38 (2006.01)

C11D 3/48 (2006.01)

C11D 9/50 (2006.01)

C11D 9/60 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom
(72) WASILEWSKI TOMASZ; OGORZAŁEK MARTA;
KLIMASZEWSKA EMILIA

(54) **Przeciwpodrażnieniowy płyn do prania ręcznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przeciwpodrażnieniowy płyn do prania ręcznego, zawierający mydło potasowe, anionowy związek powierzchniowo czynny, związek kompleksujący, modyfikator reologii, regulator pH, konserwant oraz rozpuszczalniki wodę i glicerynę. Płyn ten charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,01% do 10% wag. ekstraktu z rumianku (*Chamomila Recutita* Extract), pozyskiwanego w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla jako aktywnej substancji przeciwpodrażnieniowej, od 5% do 30% wag. oleinianu potasu jako mydła potasowego, 0,5% - 10% wag. sulfonowanego oleju rycynowego jako anionowego związku powierzchniowo czynnego, 0,5% do 10% wag. alkoholu wielowodorotlenowego (gliceryny), 0,1% - 5% wag. pirofosoranu czteropotasowego jako związku kompleksującego, 0,3% - 5% wag. chlorku potasu jako modyfikatora reologii, 0,05% - 2% wag. kwasu cytrynowego lub wodorotlenku potasu jako regulatora pH, od 0,01% do 1% wag. mieszaniny 1,2-benzotiazolin-3-onu i 2-metyl-4-izotiazolin-3-onu jako konserwantu oraz 30% - 90% wag. wody jako rozpuszczalnika.
(1 zastrzeżenie)

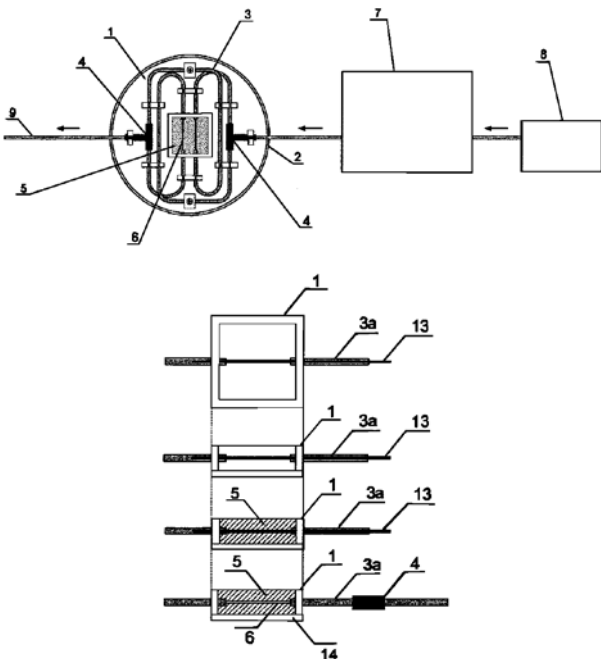
A1 (21) **417527** (22) 2016 06 10

- (51) **C12M 1/00** (2006.01)
C12M 3/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
(72) MIELECZAREK JAKUB; GAZDOWICZ GRZEGORZ

(54) **Sposób wytwarzania podłoża hodowlanego, urządzenie do perfuzyjnych hodowli komórkowych, sposób prowadzenia hodowli komórkowych i zestaw**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania podłoża hodowlanego (5), z biokompatybilnego materiału, do perfuzyjnych hodowli komórkowych o trójwymiarowej geometrii, w którym materiał podłoża hodowlanego (5) została się dookoła matrycy (13), którą następnie usuwa się uzyskując służący do dostarczania pożywki drożny kanał (6) lub zestaw kanałów (6) o wcześniej zaprojektowanej strukturze trójwymiarowej. Przedmiotem zgłoszenia jest też urządzenie do perfuzyjnych hodowli komórkowych o trójwymiarowej geometrii zawierające stelaż, system zasilania odżywką oraz podłoże hodowlane, w którym stosuje się podłoże hodowlane wytworzone tym sposobem. Zgłoszenie zawiera też sposób



prowadzenia hodowli komórkowych z zastosowaniem urządzenia oraz zestaw zawierający elementy urządzenia oraz składniki potrzebne do wytworzenia podłoża hodowlanego (5).

(22 zastrzeżenia)

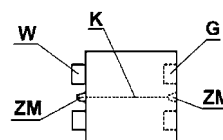
A1 (21) **421213** (22) 2017 04 07

- (51) **C12M 1/34** (2006.01)
C12Q 3/00 (2006.01)
B01L 3/00 (2006.01)
B01J 19/08 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) WALCZAK RAFAŁ; KUBICKI WOJCIECH;
ADAMSKI KRZYSZTOF

(54) **Modułowy układ mikrofluidyczny do elektroforezy żelowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest modułowy układ mikrofluidyczny do elektroforezy żelowej charakteryzujący się tym, że zawiera co najmniej dwa funkcjonalne moduły, zawierające mikrokanaly (K) wypełnione sitem molekularnym, połączone mechanicznie za pomocą złączy rozłącznych w postaci wpustów (W) i gniazd (G) i/lub złączy mikrofluidycznych (ZM) zapewniających ciągłość sita molekularnego po złączeniu modułów, przy czym każdy z funkcjonalnych modułów odpowiada za osobny etap procesu analizy metodą elektroforezy, w szczególności żelowej.
(13 zastrzeżeń)



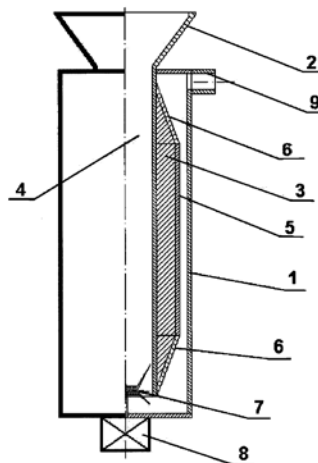
A1 (21) **417548** (22) 2016 06 13

- (51) **C12M 1/107** (2006.01)
C12M 1/40 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
W FALENTACH, Falenty
(72) MYCZKO ANDRZEJ; ALESZCZYK ŁUKASZ;
WAŁOWSKI GRZEGORZ

(54) **Urządzenie do fluidalno-dyspergującej maceracji substratu**

(57) Urządzenie do fluidalno-dyspergującej maceracji substratu, przeznaczonego do fermentacji metanowej w biogazowni zwłaszcza rolniczej charakteryzuje się tym, że wewnątrz zbiornika (1) osadzony jest współosiowo element (3) z przelotowym otworem (4). Zewnętrzna powierzchnia tego elementu ma kształt walca (5) zakończonego na obu końcach stożkowymi powierzchniami (6). Górny koniec elementu połączony jest z komorą wsadową (2), a w jego



dolnej części znajduje się rozdrabniacz nożowy (7) napędzany silnikiem (8). Zewnętrzna powierzchnia elementu w kształcie walca znajduje się w niewielkiej odległości od ściany zbiornika (1). Króciec wylotowy (9) znajduje się w górnej części zbiornika.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 420186 (22) 2017 01 13

(51) C12P 33/02 (2006.01)

C12R 1/66 (2006.01)

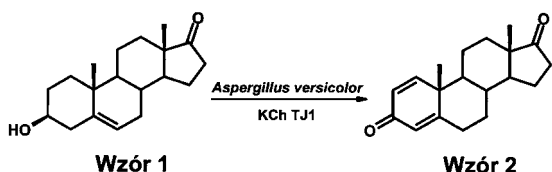
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA EWA; DYMARSKA MONIKA; KANCELISTA ANNA; URBANIAK MONIKA; STĘPIEŃ ŁUKASZ; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANE CZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania androst-1,4-dien-3,17-dionu

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania androst-1,4-dien-3,17-dionu o wzorze 2. W wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Aspergillus versicolor* KCh TJ1, następuje regioselektywne wprowadzenie podwójnego wiązania między pierwszym i drugim atomem węgla poprzedzone utlenieniem grupy hydroksylowej przy trzecim atomie węgla i izomeryzacją wiązania podwójnego z 5-en do 4-en. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą (chloroform).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420192 (22) 2017 01 13

(51) C12P 33/06 (2006.01)

C12R 1/77 (2006.01)

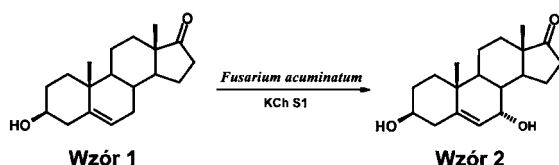
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA EWA; DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; URBANIAK MONIKA; KANCELISTA ANNA; STĘPIEŃ ŁUKASZ; JANE CZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania 3β,7α-dihydroksyandrost-5-en-17-onu

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania 3β,7α-dihydroksyandrost-5-en-17-onu o wzorze 2. W wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Fusarium acuminatum* KCh S1 o sekwencji 1, następuje hydroksylacja przy nieaktywowanym atomie węgla C-7. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą (chloroform).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420193 (22) 2017 01 13

(51) C12P 33/06 (2006.01)

C12P 33/12 (2006.01)

C12R 1/785 (2006.01)

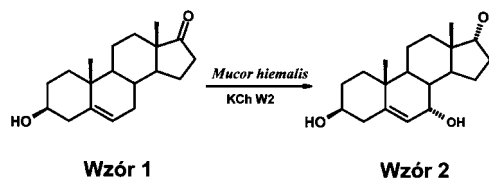
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA EWA; DYMARSKA MONIKA; KANCELISTA ANNA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; URBANIAK MONIKA; STĘPIEŃ ŁUKASZ; JANE CZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania 3β,7α,17α-trihydroksyandrost-5-enu

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania 3β,7α,17α-trihydroksyandrost-5-enu o wzorze 2. W wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Mucor hiemalis* KCh W2, następuje stereoselektywna hydroksylacja przy atomie węgla C-7, poprzedzona enancjoselektywną redukcją grupy karbonylowej przy węglu C-17. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą (chloroform).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 421347 (22) 2017 04 20

(51) C12P 33/06 (2006.01)

C12R 1/885 (2006.01)

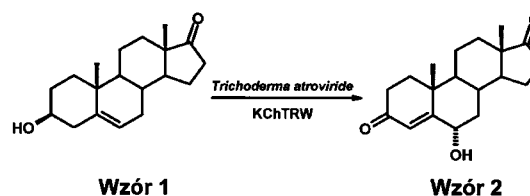
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA EWA; DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANE CZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania 6α-hydroksyandrost-4-en-3,17-dionu

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania 6α-hydroksyandrost-4-en-3,17-dionu o wzorze 2. W wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Trichoderma atroviride* KCh TRW, następuje regio- i stereoselektywne wprowadzenie grupy hydroksylowej przy szóstym atomie węgla (C-6) w pozycji ekwatorialnej, poprzedzone utlenieniem grupy hydroksylowej przy trzecim atomie węgla i izomeryzacją wiązania podwójnego z 5-en do 4-en. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą (chloroform).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 417583 (22) 2016 06 15

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

C12N 15/29 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MOLIK KATARZYNA; PAWŁOWSKA EDYTA;
MILCZARSKI PAWEŁ

(54) **Para oligonukleotydowych starterów do wykrywania molekularnego obecności genu karłowatości *dw8* w roślinach żyta i sposób wykrywania molekularnego obecności genu karłowatości *dw8* w roślinach żyta**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest para oligonukleotydowych starterów do wykrywania molekularnego obecności genu karłowatości *dw8* w roślinach żyta, o sekwencjach: F - 5'F25439F: CAACATCAGCGGAGCGATTT R - 5'F25439R: GTGAAGAAGTACCACTCGCG. Zgłoszenie zawiera też sposób wykrywania molekularnego obecności genu karłowatości *dw8* w roślinach żyta, w którym to sposobie polimorficzny fragment DNA sprzężony z badanym genem amplifikowany jest w reakcji PCR z zastosowaniem pary starterów, po czym dokonuje się detekcji produktu amplifikacji. Sposób charakteryzuje się tym, że parę starterów stanowi para oligonukleotydowych starterów o sekwencjach: F - 5'F25439F: CAACATCACCGGAGCGATTT R - 5'F25439R: GTGAAGAAGTACCACTCGCG, przy czym stosuje się marker F25439 (Wzór 1 prążek markera F25439 związany z cechą karłowatości genu *dw8*).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417552** (22) 2016 06 13

(51) **C22C 33/02** (2006.01)

C22C 11/00 (2006.01)

C22C 13/00 (2006.01)

C22C 47/20 (2006.01)

B29C 44/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) DOBRZAŃSKI LESZEK; DOBRZAŃSKA-DANIKIEWICZ ANNA; MALARA PIOTR; DOBRZAŃSKI LECH; ACHTELIK-FRANCZAK ANNA; KREMZER MAREK

(54) **Sposób wytwarzania materiałów kompozytowych o mikroporowatej szkieletowej strukturze wzmocnienia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania materiałów kompozytowych, który polega na tym, że szkielet wytworzony z metalu wysokotopliwego w procesie selektywnego spiekania laserowego poddaje się procesowi infiltracji ciśnieniowej pod ciśnieniem nie wyższym niż 100 MPa, nie dłużej niż 30 minut, podczas której następuje wypełnienie szkieletu materiałem osnowy stanowiącym materiał metalowy ze stopów metali niskotopliwych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417459** (22) 2016 06 07

(51) **C23C 14/40** (2006.01)

C23C 16/26 (2006.01)

C23D 13/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) GRABARCZYK JACEK; CŁAPA MARIAN; NIEDZIELSKI PIOTR; ŚWIĄTEK LIDIA; BOCIĄGA DOROTA; CZERNIAK-RECZULSKA MAŁGORZATA

(54) **Sposób wytwarzania domieszkowanych warstw węglowych na podłożach metalicznych metodą RF PACVD**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania domieszkowanych warstw węglowych na podłożach metalicznych metodą RF PACVD, charakteryzuje się tym, że w reaktorze plazmowo-chemicznym, w trakcie nanoszenia warstwy węglowej, prowadzi się równocześnie proces rozpylania materiału domieszki z dodatkowej elektrody wysokiej częstotliwości reaktora zasilanej poten-

cjałem ujemnym z odrębnego źródła energii, w drodze bombardowania jonowego tej elektrody, wzbudzonego plazmą wysokiej częstotliwości.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **417513** (22) 2016 06 08

(51) **D21F 11/00** (2006.01)

D21H 11/12 (2006.01)

(71) ZAKŁAD POLIGRAFICZNY POL-MAK PRZEMYSŁAW MAKOWIAK, DANUTA MAKOWIAK SPÓŁKA JAWNA, Przeźmierowo

(72) KOŻŁAK PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania bibuły higienicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania bibuły higienicznej, która w szczególności przeznaczona jest na serwetki dekoracyjne, w tym gastronomiczne, chusteczki jednorazowego użytku, papierowe ręczniki kuchenne, papier toaletowy i chusteczki do twarzy. Sposób polega na tym, że bieloną masę celulozową siarczanową z drewna eukaliptusa, bieloną masę celulozową z łydyg konopi lub łyka łydyg konopi i ewentualnie bieloną masę celulozową siarczanową z drewna sosnowego i/lub brzoźowego rozwłókniła się w środowisku wodnym w temperaturze od 30°C do 40°C z dodatkiem enzymów. Po czym miele się krótkowłóknistą masę celulozową z drewna eukaliptusa i długowłóknistą masę konopną i ewentualnie miele się długowłóknistą masę celulozową z drewna sosnowego i/lub brzoźowego. Zmielone masy celulozową z drewna eukaliptusa w ilości od 40% do 60%, celulozową z konopi w ilości od 30% do 55% i ewentualnie masę celulozową z drewna wybranego z grupy drewno sosnowe i drewno brzoźowe w ilości od 10% do 20%, przy czym masa celulozowa z drewna zawiera masę celulozową z drewna sosnowego w ilości co najmniej 10%, dozjuje się do mieszalnika i miesza aż do egalizacji mieszanki mas. Tak przygotowaną mieszankę mas umieszcza się w kadzi maszynowej wylewu, do której dodaje się żywicę wodoutrwalającą w ilości od 1% do 4%, korzystnie kwas heksanodiowy, polimer N 1-(2-aminoetylo)-1,2-etanodiaminy i 2-(chlorometylo) oksiran o stężeniu od 15% do 25%, ponownie miesza, następnie układem zasilania wsadu formuje się taśmę bibuły, którą prasuje się, suszy, krępuje i nawija na rolkę i kontroluje kolor bibuły.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **417512** (22) 2016 06 08

(51) **D21H 11/12** (2006.01)

D21F 11/00 (2006.01)

(71) ZAKŁAD POLIGRAFICZNY POL-MAK PRZEMYSŁAW MAKOWIAK, DANUTA MAKOWIAK SPÓŁKA JAWNA, Przeźmierowo

(72) KOŻŁAK PRZEMYSŁAW; DANIELEWICZ DARIUSZ; SURMA-ŚLUSARSKA BARBARA

(54) **Bibuła higieniczna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bibuła higieniczna, w szczególności przeznaczona na serwetki dekoracyjne, w tym gastronomiczne, chusteczki jednorazowego użytku, papierowe ręczniki

kuchenne, papier toaletowy i chusteczki do twarzy. Bibuła zawiera włókna drzewne krótkie celulozowe eukaliptusowe w ilości od 40% do 60%, włókna niedrzewne długie celulozowe konopne w ilości od 30% do 55%, i ewentualnie włókna drzewne długie celulozowe wybrane z grupy drewno sosnowe i drewno brzożowe w ilości od 10% do 20%, przy czym zawiera włókna drzewne długie celulozowe sosnowe w ilości co najmniej 10%, ponadto bibuła zawiera enzymy w ilości od 0,01% do 0,025% i żywicę wodoutrwalającą w ilości od 1% do 4%.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 417439 (22) 2016 06 06

(51) E02D 17/20 (2006.01)

E02D 3/12 (2006.01)

E01D 19/02 (2006.01)

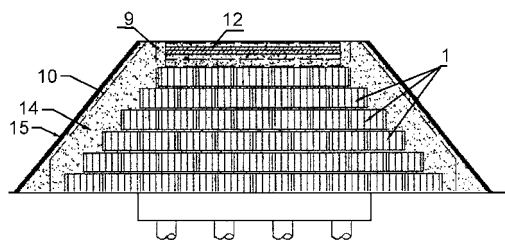
(71) PROMOST CONSULTING T. SIWOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów; POLITECHNIKA RZESZOWSKA, Rzeszów; REMOST JÓZEF SIRY I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Dębica; ZAKŁAD USŁUG GEOLOGICZNYCH I PROJEKTOWYCH BUDOWNICTWA I OCHRONY ŚRODOWISKA GEOTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) SIWOWSKI TOMASZ; SOBALA DARIUSZ; DUDA ALEKSANDER; BICHAJŁO LESŁAW; KALETY DAMIAN; REIZER EWELINA; SIRY JÓZEF

(54) Sposób budowy przyczółków mostowych nasypów drogowych i inżynierskich konstrukcji oporowych

(57) Sposób budowy przyczółków mostowych, nasypów drogowych i inżynierskich konstrukcji oporowych z wykorzystaniem zużytych opon samochodowych, charakteryzuje się tym, że opony ułożone na płasko poddaje się sprasowaniu warstwowo na prasie, uzyskując pakiet gumowy (1), który spina się za pomocą drutu ze stali sprężynowej zakończonej pętelką, tak uzyskany pakiet dodaje się w formie zasypki inżynierskiej do budowy przyczółków mostowych, nasypów drogowych i innych konstrukcji oporowych.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 417454 (22) 2016 06 06

(51) E02F 3/40 (2006.01)

E02F 3/413 (2006.01)

B66C 3/02 (2006.01)

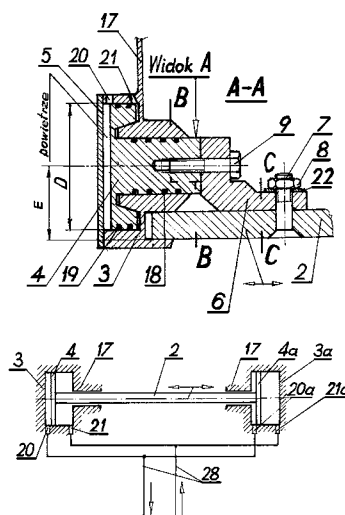
(71) MĄCZKA WACŁAW, Lublin

(72) MĄCZKA WACŁAW

(54) Czerpak koparkoładowarki

(57) Czerpak koparkoładowarki posiadający pojemnik na urobek, mechanizm mocowania i ruchu pojemnika, charakteryzuje się tym, że na jego pogrubionej ścianie, przy dnie osadzony jest ruchowo lemiesz (2), który w przekroju poprzecznym ma zarys niesymetrycznego klina, opartego na luźnym szeregu kulek łożyskowych, włożonych w rowek trapezu. W boczne ściany (17) pojemnika czerpaka na zewnątrz jego pojemności użytkowej jest wbudowany cylinder (3) z tłokiem (4), którego tłoczyko za pomocą konsoli (6) i śrub (9) oraz śruby (8) jest przymocowane do ruchomego lemiesz (2). Drugi koniec lemiesz (2) jest przymocowany podobnie do drugiego tłoka (4a) w cylindrze (3a). Oba cylindry (3 i 3a) mają po jednej parze otworów (20 i 21) oraz (20a i 21a), połączonych przewodami (28) gazowymi z pulsatorem powietrza, dostarczanego ze sprężarki napędzanej silnikiem spalinowym koparkoładowarki, nie pokazanej na rysunku. Lemiesz (2) wykonuje ruch posuwisto zwrotny wzdłuż linii jego ostrza, zmniejszając znacznie siłę nacisku czerpaka na urabiany grunt lub materiał do załadunku.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 417516 (22) 2016 06 11

(51) E03C 1/04 (2006.01)

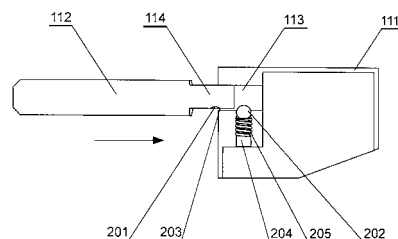
(71) DEANTE ANT CZAK SPÓŁKA JAWNA, Łódź

(72) PIASECKI TOMASZ; ŁÓJ MICHAŁ

(54) Dźwignia baterii wodociągowej

(57) Dźwignia baterii wodociągowej zawierająca korpus z chwytakiem znamieną tym, że chwytak (112) jest połączony z korpusem (111) rozłącznie za pomocą układu mocującego zawierającego element odkształcalny (202) pod naciskiem elementu (203), końcówki chwytaka (112) umieszczalnej w otworze (113) korpusu (111).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 417492 (22) 2016 06 08

(51) E03F 5/12 (2006.01)

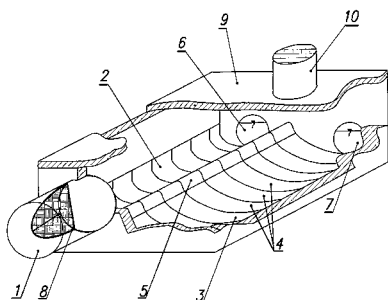
E03F 3/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
- (72) DZIOPAK JÓZEF; STARZEC MARIUSZ

(54) **Przelew kanalizacyjny**

(57) Przelew kanalizacyjny, zwłaszcza burzowy lub rozdzielający, posiadający kanał doprowadzający (1) połączony z korytem przepływowym (2) i równoległe koryto przelewowe (3), w którym koryta przepływowe (2) i koryto przelewowe (3) oddzielone są krawędzią przelewową (5) oraz połączone z kanałami wylotowymi (6, 7) charakteryzuje się tym, że posiada wkładkę spiętrzącą (8), umieszczoną na końcu kanału doprowadzającego (1), który to koniec jest połączony z korytem przepływowym (2).

(16 zastrzeżeń)



- A1 (21) 417472 (22) 2016 06 08

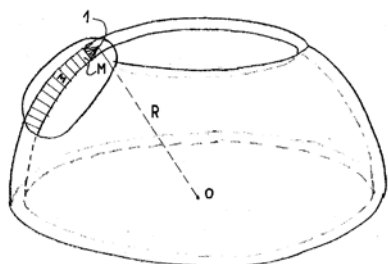
- (51) E04B 1/32 (2006.01)
B29C 44/20 (2006.01)
E04B 1/80 (2006.01)
B32B 7/10 (2006.01)
B29L 25/00 (2006.01)
E04B 1/35 (2006.01)

- (71) PODUBIŃSKI JAROSŁAW, Olsztyn
- (72) PODUBIŃSKI JAROSŁAW

(54) **Sposób i budowa kopuły, domu kopuły z piany izolacyjnej**

(57) Sposób budowy kopuły, domu kopuły z pianki poliuretanowej zamkniętokomórkowej, gdzie zakończenie zamocowane do promienia (R), zamocowanego do przegubu (O), określa miejsce podawania korzystnie spiralnie, pianki poliuretanowej zamkniętokomórkowej (M), gdzie zakończenie jest głowicą natryskową (1), podającą warstwę pianki (M), lub zakończenie jest spłaszczonym dozownikiem do podawania warstwy pianki (M), lub zakończenie jest jednostronnym szalunkiem przestawnym, na który natryskujemy piankę (M), lub zakończenie jest obustronnym szalunkiem przestawnym, do którego wlewamy piankę (M), lub zakończenie jest obustronnym szalunkiem przestawnym, do którego natryskujemy warstwę pianki (M), po czym od zewnątrz kopułę z pianki pokrywamy powłoką ochronną, a od wewnątrz naciągamy klejem na bazie cementu, korzystnie zbrojonym. Budowa kopuły, domu kopuły z pianki izolacyjnej, która jest z piany poliuretanowej zamkniętokomórkowej od zewnątrz pokryta powłoką ochronną, a od wewnątrz jest nałożona warstwa kleju, korzystnie zbrojonego i wokół otworu wykonany jest pas z kleju zbrojonego.

(10 zastrzeżeń)



- A1 (21) 417494 (22) 2016 06 09

- (51) E04C 1/00 (2006.01)
E04B 1/00 (2006.01)

- (71) BĄCZAR ADAM, Korczyna
- (72) BĄCZAR ADAM

(54) **Sześcienny moduł budowlany**

(57) Sześcienny moduł budowlany stanowi samodzielną konstrukcję i może być łączony w dowolnych ilościach zarówno w pionie, jak i w poziomie. Pionowe płaszczyzny mogą pozostawać niewypełnione i wtedy będą stanowić otwarte wnętrza budynku, lub wypełnione i wtedy będą stanowić zewnętrzną lub wewnętrzną ścianę budynku.

(1 zastrzeżenie)

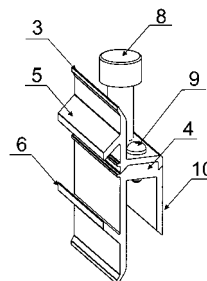
- A1 (21) 417531 (22) 2016 06 10

- (51) E04F 13/08 (2006.01)
- (71) WIDO-PROFIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myślenice
- (72) CZYŻ MICHAŁ

(54) **Bezkotwowy zespół do mocowania płytowych elementów okładzinowych i sposób jego mocowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bezkotwowy zespół do mocowania płytowych elementów okładzinowych i sposób jego mocowania. Bezkotwowy zespół do mocowania płytowych elementów okładzinowych zbudowany jest z dwuelementowej zawieszki (3 i 4) składającej się z elementu górnego zawieszki (3) połączonego z elementem dolnym zawieszki (4) wkrętem (9), gdzie styk tego połączenia stanowi półkę, której środkowa część posiada korzystnie otwór dla posadowienia śruby regulacyjnej (8), przy czym element górny zawieszki (3) jest zbudowany z pionowej ściany zakończonej w dolnej części poziomą lub nachyloną półką z usytuowanymi otworami dla wkrętów (9), przy czym pionowa ściana elementu górnego zawieszki (3) posiada pióro (5) usytuowane pod kątem względem powierzchni pionowej ściany elementu górnego zawieszki (3), natomiast element dolny zawieszki (4) jest zbudowany z dwóch pionowych ścian połączonych w górnej części poziomą lub nachyloną półką z usytuowanymi otworami dla wkrętów (9) i korzystnie dla śruby regulacyjnej (8), gdzie pionowa ściana elementu dolnego (10) stanowi zaczep do profilu bazowego podkonstrukcji montażowej, przy czym pionowa ściana elementu dolnego zawieszki (4) posiada pióro (6) usytuowane pod kątem względem powierzchni pionowej ściany elementu dolnego zawieszki (4), natomiast każdy płytowy element okładzinowy na powierzchni od strony niewidocznej posiada nacięte rowki montażowe (7) posadowienia piór (5, 6)

(14 zastrzeżeń)



- A1 (21) 417440 (22) 2016 06 06

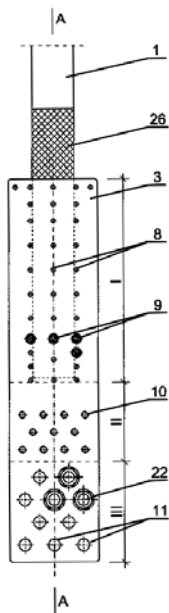
- (51) E04G 23/02 (2006.01)
E04C 5/07 (2006.01)
E04G 21/12 (2006.01)

- (71) TINES COMPOSITES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
- (72) SIWOWSKI TOMASZ; PIĄTEK BARTOSZ;
MICHAŁOWSKI JERZY; BŁAŻEWICZ STANISŁAW

(54) **Urządzenie do mocowania pasa kompozytowego do elementów budowlanych i sposób mocowania pasa kompozytowego do elementów budowlanych**

(57) Urządzenie do mocowania pasa kompozytowego przed przyklejeniem do płaskiej powierzchni elementu budowlanego, posiadające siłownik hydrauliczny oddziaływujący na okucie czynne w kierunku napinania pasa, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch prowadnic bocznych okucia czynnego (3), mocowanych kotwami prowadnic do elementu budowlanego i połączonych poprzecznie mostkiem, wózka przykręcane śrubami do okucia czynnego (3) oraz bloku oporowego z siłownikiem hydraulicznym, mocowanych w rowkach prowadnic bocznych i dodatkowo śrubami. Posiada strefę (I) mocowania pasa kompozytowego (1), strefę (II) mocowania wózka oraz strefę (III) kotwienia. Urządzenie ma okucie stalowe czynne (3), wykonane z trzech płaskowników: górnego, środkowego i dolnego, połączonych ze sobą spoiną obwodową w obszarze strefy kotwienia (III) i strefy (II) mocowania wózka, przy czym płaskownik środkowy ma grubość równą grubości pasa wraz z dwoma warstwami kleju. Sposób mocowania pasa kompozytowego do elementów budowlanych charakteryzuje się tym, że stanowi cierne połączenie pasa kompozytowego (1) z powierzchnią stalowego okucia (3), otrzymane za pomocą wysoko wytrzymałych śrub skręcających (9), aż do uzyskania momentu skręcającego w zakresie od 10 Nm do 25 Nm, rozmieszczonymi wzdłuż strefy pasa kompozytowego (I) w rzędach, w taki sposób, że dwa skrajne rzędy są zlokalizowane poza przekrojem pasa kompozytowego (1), tuż przy jego krawędziach, a śruby (9) w obrębie samego pasa, w zależności od jego szerokości, tworzą rzędy oddalone od siebie od 28 do 32 mm, przy czym odległości między nimi w rzędzie wynoszą od 25 do 40 mm, a fragmenty pasa kompozytowego (1) wyprowadzone z obu okuc stalowych (3) wzmocnione są opaską kompozytową (26) o grubości od 0,2 do 0,6 mm, korzystnie wykonaną z żywicy epoksydowej i tkaniny węglowej na długości od krawędzi kotew od 30 mm do 200 mm.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **417466** (22) 2016 06 07

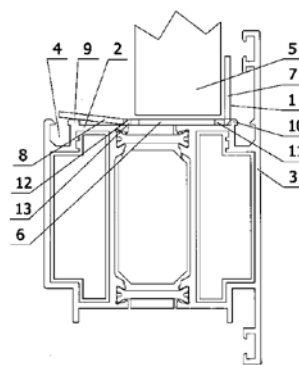
- (51) *E06B 3/64* (2006.01)
E06B 3/263 (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)

- (71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów
 (72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Element mocujący zestaw ognioodporny zwłaszcza oszklenie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element mocujący zestaw ognioodporny, zwłaszcza oszklenie, zwłaszcza w futrynach okiennych i skrzydłach drzwiowych. Elementem mocującym zestaw ognioodporny, zwłaszcza oszklenie, jest kształtka (1), która mocowana jest do górnej powierzchni (2) profilu (3) ognioodpornego poza gniazdem (4) listwy przyszybowej (5). Element mocujący (1) zestaw ognioodporny (5), zwłaszcza oszklenie, składa się z części dolnej (6), przylegającej do górnej powierzchni (2) profilu (3), części bocznej (7) odgiętej pionowo do góry przytrzymującej zestaw ognioodporny (5) i części bocznej ruchomej (8), odginanej w trakcie mocowania zestawów ognioodpornych (5). Szerokość części dolnej (6) elementu mocującego odpowiada szerokości między wewnętrznymi brzegami (9), utworzonymi przez bok gniazda (4) listwy przyszybowej (5) i przeciwległy wypust (10) górnej części (2) profilu (1) aluminiowego. Część dolna (6) posiada co najmniej dwa otwory (11), umożliwiające zamocowanie elementu mocującego (1) do górnej powierzchni (2) profilu (3). Otwory (11) mocujące w dolnej części (6) znajdują się nad częścią profilu (3) wykonaną z aluminium. Połączenie między częścią boczną ruchomą odginaną (8), a częścią dolną (6) na krawędzi gięcia (12) ma co najmniej jedno wybranie (13). Wybranie (13) osłabia materiał, w celu umożliwienia wygięcia części bocznej ruchomej odginanej (8).

(8 zastrzeżeń)



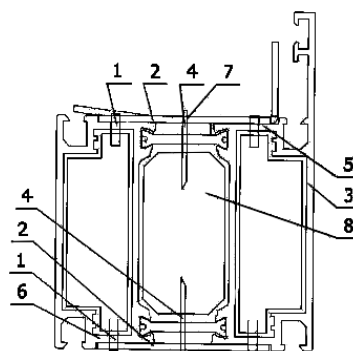
A1 (21) **417467** (22) 2016 06 07

- (51) *E06B 3/64* (2006.01)
E06B 3/263 (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)

- (71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów
 (72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Zestaw mocujący wkłady ognioodporne w profilach aluminiowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw mocujący wkłady ognioodporne w profilach aluminiowych, zwłaszcza do drzwi lub okien. Zestaw mocujący wkłady ognioodporne zawiera elementy mocujące (1) blachę (2) do profilu (3) i elementy stabilizujące (4). Blacha (2)



przymocowana jest do górnej (5) i/lub dolnej (6) powierzchni profilu (3) za pomocą elementów mocujących (1). Blacha (2) posiada co najmniej jeden otwór (7) na element stabilizujący (4). Otwór (7) na element stabilizujący (4) jest tak umiejscowiony w blasze (2), aby element stabilizujący (4) wchodził do wkładu ognioodpornego (8). W otworze (7) na element stabilizujący (4) jest mocowany element stabilizujący (4).

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 417563 (22) 2016 06 11

(51) E06B 3/70 (2006.01)

E06B 3/04 (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)

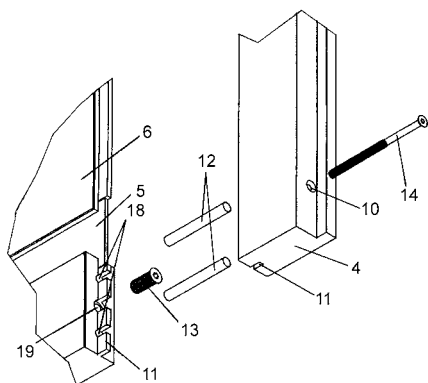
(71) RADEX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, ława

(72) RADECKI MACIEJ

(54) Skrzydło drzwiowe

(57) Skrzydło drzwiowe, posiadające ramiak pionowy zamkowy, ramiak pionowy zawiasowy, poziomą listwę górną, poziomą listwę dolną, charakteryzuje się tym, że ramiak pionowy zamkowy oraz ramiak pionowy zawiasowy (4) posiadają wzdłuż całej długości od strony wewnętrznej wpusty, w których osadzone są za pomocą wypustów (11) pozioma listwa górna oraz pozioma listwa dolna oraz zespół wypełniający złożony z na przemian ułożonych i połączonych ze sobą pięciu kasetonów (6) zawierających wypusty oraz sześć listew wypełniających (5), korzystnie szklanych, których grubość odpowiada grubości wpustom; ramiak pionowy zawiasowy (4) oraz ramiak pionowy zamkowy, połączone są trwale i rozłącznie z poziomą listwą górną, poziomą listwą dolną oraz kasetonami (6) za pomocą kołków (12) osadzonych w otworach (17) znajdujących się w ramiaku pionowym zamkowym i ramiaku pionowym zawiasowym (4) oraz odpowiadających im otworach (18) znajdujących się w poziomej listwie górnej, poziomej listwie dolnej oraz kasetonach (6), oraz ośmiu śrub metrycznych (14) umieszczonych w przelotowych otworach (10) ramiaków pionowych zamkowego i zawiasowego (4) i wkręcanych w metryczne mufy (13) osadzone w otworach znajdujących się w poziomej listwie górnej, poziomej listwie dolnej oraz kasetonach (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417136 (22) 2016 06 09

(51) E06B 3/72 (2006.01)

E06B 3/30 (2006.01)

(71) STENCEL ADAM, Będzin

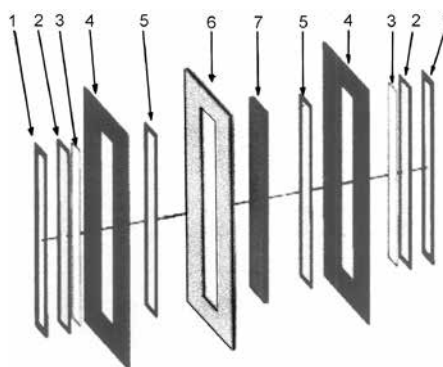
(72) STENCEL ADAM

(54) Drzwi z elementem ozdobnym

(57) Drzwi z elementem ozdobnym zawierające wewnętrzną izolację, dwa płaszcze panela drzwiowego połączone za pomocą spoiny charakteryzują się tym, że jeden lub więcej elementów ozdobnych (1) umieszczony jest wewnątrz co najmniej jednego otworu w co najmniej jednym płaszczy panela drzwiowego (4), przy czym

element ozdobny (1) mocowany jest za pośrednictwem spoiny dystansującej do szyby zespolonej (7) tak, że element ozdobny (1) tworzy z panelem drzwiowym (4) płaską powierzchnię. Zgłoszenie zawiera również sposób wytwarzania drzwi z elementem ozdobnym.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 417519 (22) 2016 06 08

(51) E06B 3/74 (2006.01)

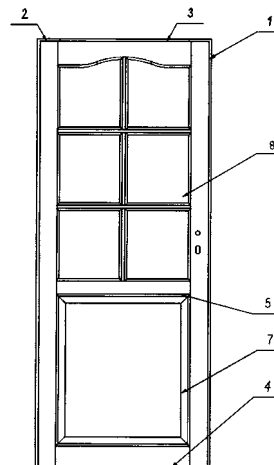
E06B 3/70 (2006.01)

(71) RADEX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, ława

(72) RADECKI MACIEJ

(54) Sposób wykonywania ramiaków pionowych skrzydła drzwiowego w konstrukcji ramowo-płycinowej oraz skrzydło drzwiowe według tego sposobu

(57) Sposób wykonywania ramiaków pionowych skrzydła drzwiowego w konstrukcji ramowo-płycinowej, charakteryzuje się tym, że występują w nim następujące etapy produkcji: wykonanie za pomocą profilarki na całej długości ramiaka wybrania o przekroju 8-12 mm x 12-14 mm, korzystnie 10 x 14 mm, nadanie za pomocą profilarki kształtu profilu z wybraniem o przekroju 4-6 x 10-14 mm, korzystnie 5 x 12 mm, formatowanie od długości, nadanie profilu dolnego i profilu felc, wykonanie wierceń otworów pod kołki. Skrzydło drzwiowe składające się z ramiaka pionowego zamkowego (1), ramiaka pionowego zawiasowego (2), połączonych w górnej części za pomocą ramiaka poziomego (3), w środkowej części za pomocą ramiaka poziomego środkowego (5) oraz w dolnej części za pomocą ramiaka poziomego dolnego (4), posiadająca elementy wypełniające górny (8) znajdujący się nad ramiakiem poziomym środkowym (5) i dolny (7) znajdujący się pod ramiakiem poziomym środkowym (5), charakteryzuje się tym, że ramiak pionowy zamkowy (1) i ramiak pionowy zawiasowy (2) posiadają od strony montażowej wzdłuż całej długości wybranie o przekroju 8 x 1 mm na odcińkach spasowania z ramiakiem poziomym górnym (3), ramiakiem



poziomym środkowym (5) i ramiakiem poziomym dolnym (4), zaś na odcinkach, w których umieszczony jest element wypełniający górny (8) oraz element wypełniający dolny (7) przekrój wybrania wynosi 5 x 12 mm.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 417465 (22) 2016 06 07

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/68 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

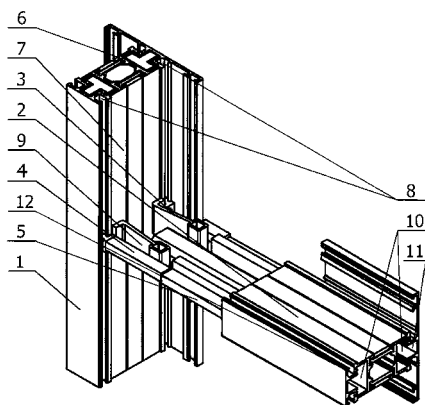
(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Zestaw kształtowników oraz elementów konstrukcji ognioodpornej

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw kształtowników oraz elementów konstrukcji ognioodpornej, zwłaszcza do drzwi lub okien. Zestaw kształtowników oraz elementów konstrukcji ognioodpornej posiada kształtownik (1) futryny okiennej i/lub skrzydła drzwiowego, kształtownik słupka (2), kształtkę (3) połączenia teowego, elementy mocujące oraz wkłady ognioodporne (4 i 5). Kształtownik (1) futryny okiennej jest to profil aluminiowy co najmniej jednokomorowy, którego górna powierzchnia (6) i dolna powierzchnia (7) posiada dwa kanały (8) na listwę przyszybową i kształtkę (3) połączenia teowego. W kanałach (8) zamocowane są kształtki (3) połączenia teowego. Kształtki (3) połączenia teowego są obłożone od zewnętrznych (9) stron wkładem ognioodpornym (4). Na kształtki (3) i wkład ognioodporny (4) nasuwany jest słupek (2). Słupek (2) jest to profil aluminiowy trzykomorowy, którego komory zewnętrzne (10), w przekroju poprzecznym mają kształt (11) prostokąta z dwoma wybraniami po zewnętrznych rogach (12). W komory słupka (2) wsunięte są wkłady ognioodporne (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417468 (22) 2016 06 07

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

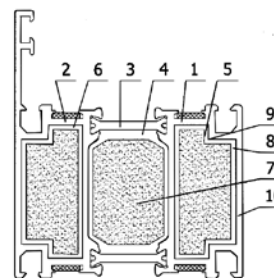
(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego, zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą

przekładkami termicznymi (3), tworzącymi między sobą komorę termiczną (4). Połączone ze sobą kształtowniki (1, 2) są to profile trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (4) i komora zewnętrzna (5) oraz komora wewnętrzna (6) posiadają wewnątrz materiał ognioodporny (7). Przekrój poprzeczny komory zewnętrznej (5) i komory wewnętrznej (6) ma kształt (8) prostokąta z wybranymi dwoma przeciwstawnymi sobie narożnikami (9), przyległymi do zewnętrznej ściany (10) kształtownika zewnętrznego (1) i kształtownika wewnętrznego (2).

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 417469 (22) 2016 06 07

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

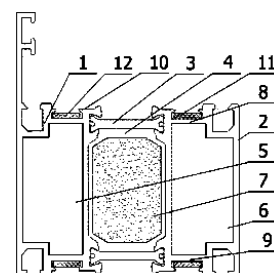
(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego lub zimnego, zwłaszcza do drzwi i/lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny, połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi pomiędzy sobą komorę termiczną (4). Połączone ze sobą kształtowniki tworzą profile trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (3) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (7). U góry (8) i u dołu (9) kształtownik zewnętrzny (1) nad i pod komorą zewnętrzną (5) i kształtownik wewnętrzny nad i pod komorą wewnętrzną (6) posiadają wypusty (10), które tworzą prowadnice (11). Do prowadnic (11) wsunięta jest taśma izolacyjna (12).

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 417464 (22) 2016 06 07

(51) E06B 3/673 (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

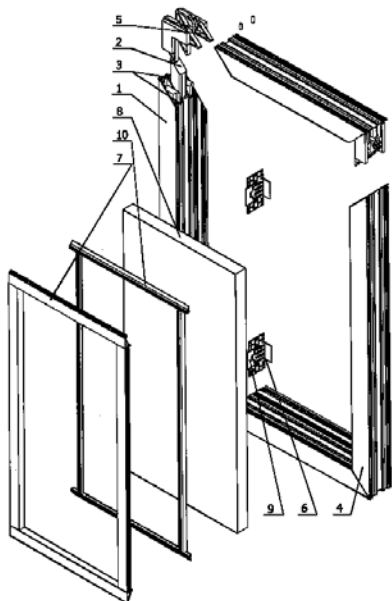
E06B 5/16 (2006.01)

(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Sposób wytwarzania drzwi i/lub okien w konstrukcji ognioodpornej**

(57) Sposób wytwarzania drzwi lub okien w konstrukcji ognioodpornej polega na tym, że do surowych kształtowników (1) o pełnej długości wsuwamy wkłady ognioodporne (2) i taśmy ognioodporne (3). Po czym tak za zbrojone kształtowniki (1) tniemy na konkretne wymiary. Pocięte kształtowniki (1) łączy się w ramy (4) za pomocą kształtek aluminiowych (5) metodą kołkowania, skręcania lub zagniatania. Do utworzonej ramy (4) mocuje się blachy (6). Po czym do ramy (4) docina się listwy (7) przyszybowe. Tak przygotowana rama (4) z listwami (7) przyszybowymi transportowana jest na budowę. Na budowie osadza się szybę (8) za pomocą wcześniej zamontowanej blachy (6) poprzez dogięcie ścianki bocznej (9) tej blachy (6). Następnie mocuje się listwy (7) przyszybowe i uszczelki (10). (2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417495 (22) 2016 06 09

(51) E06B 7/14 (2006.01)

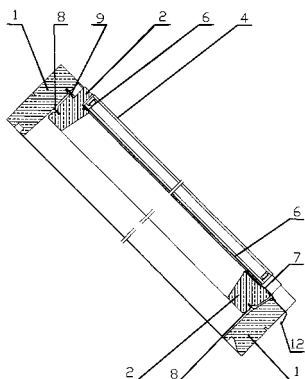
E06B 7/098 (2006.01)

E04D 13/03 (2006.01)

(71) GŁOGOWSKI HENRYK, Suszno;
KRONENBERGER KRZYSZTOF, Nowy Sącz
(72) GŁOGOWSKI HENRYK; KRONENBERGER KRZYSZTOF

(54) **Okno dachowe obrotowe**

(57) Okno dachowe obrotowe charakteryzuje się tym, że ma zespół odpływowo - uszczelniający, który stanowią uszczelki przylgowe (9) ościeżnicy (1) oraz uszczelki przylgowe usytuowane w bocznych ramiakach skrzydła okiennego (2), połączone trwale spoinami w dolnych narożach tego skrzydła z wyprofilowanymi zakończeniami dolnej uszczelki podszybowej (7), gdzie powierzchnię przylgową dla dolnej uszczelki podszybowej (7) stanowi profil



ochronny (12) dolnego ramiaka ościeżnicy (1). Uszczelka przylgowa (9) ościeżnicy (1) i uszczelka przylgowa (5) skrzydła (2) okiennego usytuowane są na powierzchni leżącej powyżej dolnego obrzeża zawiasu obrotowego, natomiast ościeżnica (1) oraz skrzydło okienne (2) wyposażone są w profilowe wkładki.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 421504 (22) 2017 05 08

(51) E21C 35/22 (2006.01)

E21C 35/23 (2006.01)

(31) US 15/150,120 (32) 2016 05 09 (33) US

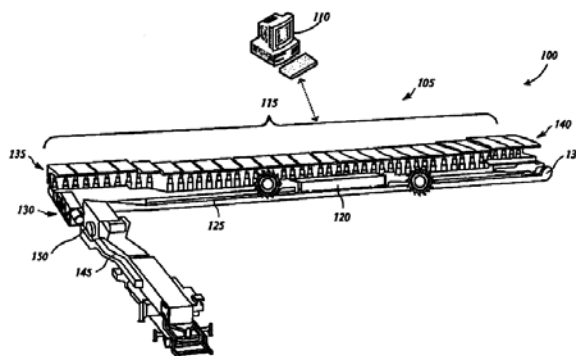
(71) Joy MM Delaware Inc., Wilmington, US

(72) RIMMINGTON GARETH, GB

(54) **Systemy i sposoby dostarczania płynu w ścianowym systemie wydobywczym**

(57) System dostarczania płynu dla kombajnu ścianowego przedstawionego na rysunku. System dostarczania płynu zawiera urządzenie do sterowania przepływem oraz procesor elektroniczny. Urządzenie do sterowania przepływem jest połączone przepływowo z dyszą umieszczoną na kombajnie, a także połączone przepływowo ze źródłem płynu. Procesor elektroniczny jest skonfigurowany do odbierania pomiaru parametru wydajności, a także określania modelowego przepływu płynu w oparciu o pomiar parametru wydajności. Parametr wydajności odpowiada położeniu kombajnu wzdłuż czoła przodka. Procesor elektroniczny jest ponadto skonfigurowany do ustalania parametru operacyjnego urządzenia do sterowania przepływem w oparciu o modelowy przepływ płynu, a także obsługi urządzenia do sterowania przepływem zgodnie z ustalonym parametrem operacyjnym.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 417429 (22) 2016 06 07

(51) E21D 15/46 (2006.01)

E21F 17/18 (2006.01)

G01L 19/00 (2006.01)

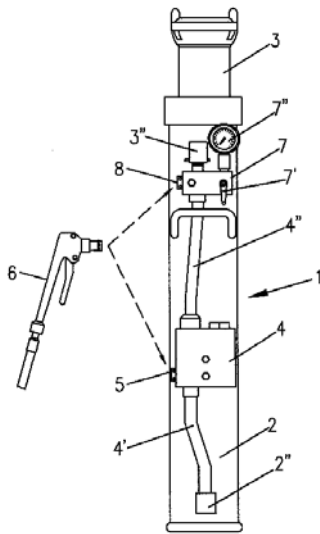
(71) CENTRUM HYDRAULIKI DOH SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bytom
(72) KOCOT LESZEK; DIEDERICHS RYSZARD

(54) **Stojak górniczy hydrauliczny**

(57) Wynalazek dotyczy stojaka górniczego hydraulicznego, stosowanego w szczególności do obudowy indywidualnej wyrubisk górniczych. Stojak hydrauliczny (1) ma cylinder (2), w którym osadzony jest teleskopowo tłok (3). Cylinder (2) ma przyłącze (2"), do którego dołączony jest przewodem (4) zespół zamka hydraulicznego (4) z gniazdem ciśnieniowym (5) dla przyrządu zasilającego (6). Z kolei do przyłącza (3") komory nadtlokowej dołączony jest zespół pomiarowy (7), składający się z zaworu zamykającego (7") oraz manometru (7"). Zamknięcie zaworu zamykającego (7") w trakcie normalnej pracy stojaka hydraulicznego (1) łączy manometr (7") z komorą nadtlokową, co daje możliwość odczytu ciśnienia w tej komorze nadtlokowej. Brak ciśnienia świadczy o szczelności stojaka

hydraulicznego (1), a gdy to ciśnienie się pojawia, można określić tendencję jego przyrostu w czasie, dającą podstawę do prognozy podporności stojaka hydraulicznego (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417478 (22) 2016 06 08

(51) E21F 5/00 (2006.01)

E21F 17/18 (2006.01)

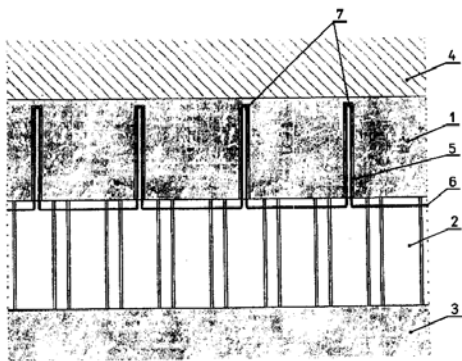
(71) DMP SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świętochłowice

(72) DZIADEK MICHAŁ; POŁOK MACIEJ

(54) Sposób wczesnego wykrywania zagrożenia pożarowego w filarze ochronnym i zrobach wyrobiska ścianowego

(57) Sposób wczesnego wykrywania zagrożenia pożarowego w filarze ochronnym (1) i zrobach (4) wyrobiska ścianowego, oddzielonych filarem ochronnym (1) od chodnika przyścianowego (2) polega na tym, że w ociosie chodnika przyścianowego (2), stanowiącego filar ochronny (1) wierce się w wybranej podziółce otwory (5). Do otworów (5) kolejno wprowadza się przy wykorzystaniu głowicy prowadzącej (7) odcinek kabla sensorycznego (6) w postaci otwartej pętli, przy czym rozlokowany w wyrobisku kabel sensoryczny (6) włącza się w centralny układ monitoringu zagrożeń pożarowych i dokonuje się stałego monitorowania temperatury pod kątem wykrycia wzrostu temperatury, w celu precyzyjnej lokalizacji miejsc zagrożonych pożarem.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 417546 (22) 2016 06 13

(51) E21F 5/04 (2006.01)

E21F 5/06 (2006.01)

A61L 9/14 (2006.01)

B01D 53/38 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

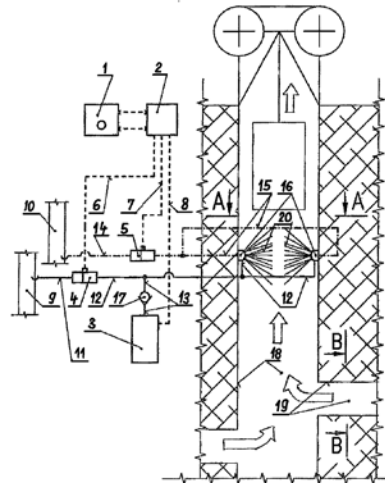
(72) PROSTAŃSKI DARIUSZ; BAŁAGA DOMINIK;

SIEGMUND MICHAŁ; KALITA MAREK; CEBULA DANUTA

(54) Instalacja neutralizująca uciążliwości zapachowe, zwłaszcza występujące w atmosferze kopalnianej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest instalacja neutralizująca uciążliwości zapachowe, zwłaszcza występujące w atmosferze kopalnianej, posiadająca zespół sterowniczy i zestaw do wytwarzania mgły. Instalacja posiada czujnik (1) występowania i/lub wielkości stężenia uciążliwego zapachu współpracujący ze sterowniczym zespołem (2), który połączony jest z: elektrozaworem (4) sterującym przepływem wody, elektrozaworem (5) sterującym przepływem sprężonego powietrza oraz urządzeniem (3) dozującym do instalacji czynnik neutralizujący uciążliwy zapach. Instalacja posiada zestaw (16) wytwarzający mgłę, który połączony jest z zasilającymi przewodami (13) doprowadzającymi roztwór wody i czynnika neutralizującego uciążliwy zapach oraz z zasilającymi przewodami (15) doprowadzającymi sprężone powietrze. Ponadto sterowniczy zespół (2) wyposażony jest w czasowy czujnik zwłoki, której wielkość zależy od prędkości przemieszczania się w szybie (18) i/lub chodnikowym wyrobisku (19) prądu wentylacyjnego powietrza oraz odległości usytuowania czujnika (1) występowania i/lub wielkości stężenia uciążliwego zapachu od miejsca zainstalowania zestawu (16) wytwarzającego mgłę.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417553 (22) 2016 06 13

(51) E21F 5/04 (2006.01)

E21F 5/06 (2006.01)

A62C 3/02 (2006.01)

A62C 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

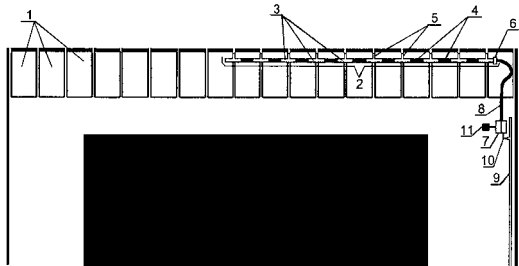
(72) BADURA HENRYK; SZŁĄZAK JAN; GRODZICKA ANETA; MUSIOŁ DARIUSZ; POPCZYK MARCIN

(54) Sposób i instalacja do iniekcji środków antypirogenicznych zrobów zawałowych od strony obudowy zmechanizowanej

(57) Sposób iniekcji środków antypirogenicznych do zrobów zawałowych od strony obudowy zmechanizowanej polega na tym, że agregat spieniający (7) za pomocą węża elastycznego (8) tłoczy środki antypirogeniczne znajdujące się w zbiorniku (11) pod ciśnieniem sprężonego powietrza do instalacji rurowej (2), następnie kolejno do wszystkich dysz wylotowych (5) połączonych prostopadłe do odcinków rur (3) instalacji rurowej (2), po czym z dysz wylotowych (5) środki antypirogeniczne wypływają jednocześnie do przestrzeni zawału za sekcje obudowy zmechanizowanej (1) lub pomiędzy sekcje obudowy zmechanizowanej (1). Instalacja do iniekcji środków antypirogenicznych, zwłaszcza do zrobów zawałowych od strony obudowy zmechanizowanej charakteryzuje się

tym, że magistrala rurowa (2) składa się z odcinków rur (3) zabudowanych od strony przestrzeni roboczej lub zawału połączonych szeregowo za pomocą elastycznych węży (4), przy czym każdy odcinek rury (3) wyposażony jest w dyszę wylotową (5) połączoną prostopadłe do centralnego odcinka rury (3) i zakończony zaworem odcinającym z szybkozłazcem (6), który połączony jest z agregatem spieniającym (7) za pomocą węża elastycznego (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419182 (22) 2016 10 20

(51) E21F 17/18 (2006.01)

G01N 21/954 (2006.01)

E21B 49/00 (2006.01)

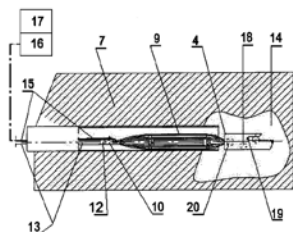
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(72) SZADE ADAM; SMOŁA TADEUSZ; FISIOR MARCIN; PASSIA HENRYK; RAMOWSKI ADAM

(54) Sposób skanowania pustek w górotworze i urządzenie do skanowania

(57) Urządzenie do skanowania 3D pustek w górotworze obrotową głowicą zawierającą skaner laserowy i kamerę oraz podświetlacz, czujniki, procesor, układ zasilania i transmisji sygnału charakteryzuje się tym, że uchwyt głowicy (4) posiada dystanse (9) korzystnie regulowane, będące zarazem płozami, na których uchwyt jest przesuwany razem z głowicą (4) w rurze odwiertu górotworu (7). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wykonania.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 03 10

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 417475 (22) 2016 06 08

(51) F02B 75/18 (2006.01)

F02B 75/32 (2006.01)

F02B 33/02 (2006.01)

F02B 33/44 (2006.01)

F02M 35/10 (2006.01)

F01M 1/08 (2006.01)

(71) FILEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębogóra;

HARDT PIOTR, Dębogóra

(72) BOROWCZYK TOMASZ; CYRA GRZEGORZ;

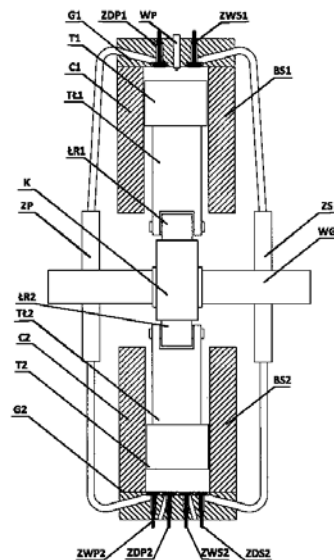
HARDT PIOTR; JOACHIMIĄK DAMIAN;

MITIANIEC WŁADYSŁAW

(54) Silnik krzywkowy i sposoby sterowania jego pracą

(57) Istota silnika krzywkowego z wewnętrznym spalaniem, schematycznie przedstawionego na rysunku, który zawiera, między innymi, co najmniej jeden cylinder z zamontowanym wewnątrz suwliwie co najmniej jednym tłokiem, układ prowadzenia liniowego tłoka, a ponadto zawiera wał główny z układem krzywki z rolką, zamieniający posuwisto-zwrotny ruch tłoka na obrotowy ruch wału głównego, koło zamachowe, układ rozrządu, układ podawania paliwa, rozrusznik oraz układ sterowania, charakteryzuje się tym, że zawiera on co najmniej jeden cylinder połączony ze znanymi innymi elementami silnika krzywkowego oraz co najmniej jeden układ sprężania powietrza oraz co najmniej jeden układ rozprężania spalin, a cylinder ten i wymienione wyżej dwa układy połączone są ze sobą hydraulicznie w taki sposób, że wejście powietrza do układu sprężania powietrza połączone jest z powietrzem atmosferycznym, wyjście sprężonego powietrza z tego układu połączone jest z zaworem dolotowym cylindra, a wyjście sprężonych spalin z tego cylindra połączone jest z wejściem spalin w układzie rozprężania spalin, a wyjście rozprężonych spalin z tego układu połączone jest z powietrzem atmosferycznym, przy czym korzystne jest, gdy układ sprężania powietrza stanowi funkcjonalną całość z układem rozprężania spalin, czyli gdy w szczególności układy te tworzą turbosprężarkę. Zgłoszenie zawiera również sposób sterowania pracą silnika krzywkowego z wewnętrznym spalaniem.

(46 zastrzeżeń)



A1 (21) 417476 (22) 2016 06 08

(51) F02F 1/20 (2006.01)

F02F 3/12 (2006.01)

F02F 3/28 (2006.01)

F02F 11/00 (2006.01)

(71) FILEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębogóra;

HARDT PIOTR, Dębogóra

(72) BOROWCZYK TOMASZ; CYRA GRZEGORZ;

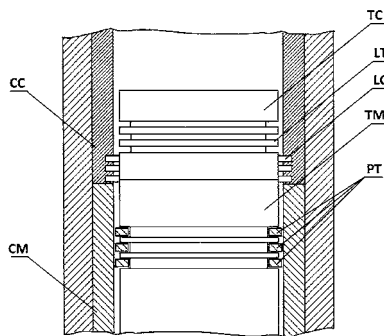
HARDT PIOTR; JOACHIMIĄK DAMIAN;

MITIANIEC WŁADYSŁAW

(54) Uszczelnienie układu tłok - cylinder w tłokowych maszynach wyporowych

(57) Istota uszczelnienia układu tłok - cylinder w wyporowej maszynie tłokowej, zawierającej co najmniej jeden cylinder z zamontowanym w nim suwliwie co najmniej jednym tłokiem, charakteryzuje się tym, że uszczelnienie to zawiera labirynty na co najmniej jednej z sąsiadujących ze sobą powierzchni, z których jedna jest ścianką boczną tłoka, a druga ścianką boczną cylindra, a ponadto zawiera pierścienie znajdujące się między sąsiadującymi powierzchniami, z których jedna jest ścianką boczną cylindra, a druga ścianką boczną tłoka. Kolejna korzystna cecha uszczelnienia układu tłok - cylinder, charakteryzuje się tym, że w układzie tłok - cylinder, tłok tworzący ten układ, składa się z dwóch części o przekroju kołowym, z których część (TC) obejmująca denko tłoka, wykonana jest z materiału o niskim współczynniku przewodzenia ciepła, korzystnie ceramiki, a część druga (TM) wykonana jest z materiału o wysokim współczynniku przewodzenia ciepła, korzystnie metalu. Kolejna korzystna cecha uszczelnienia układu tłok - cylinder charakteryzuje się tym, że w układzie tłok - cylinder, cylinder tworzący ten układ, składa się z dwóch tulei: z tulei (CC) wykonanej z materiału o niskim współczynniku przewodzenia ciepła, korzystnie ceramiki, oraz tulei (CM) wykonanej z materiału o wysokim współczynniku przewodzenia ciepła, korzystnie metalu, przy czym tuleja (CC) jest tą częścią cylindra, która jest mocniej obciążona cieplnie. Kolejna korzystna cecha uszczelnienia układu tłok - cylinder charakteryzuje się tym, że na ścianie bocznej części tłoka (TM), korzystnie jak najdalej od jego części (TC) zamontowane są metalowe pierścienie tłokowe (PT) smarowane olejem, podawanym na ściankę cylindra.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 421458 (22) 2017 04 28

(51) F04D 29/18 (2006.01)

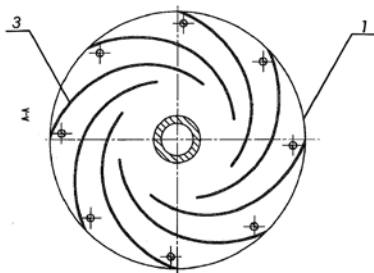
F04D 29/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) PLUTECKI WOJCIECH; SZULC PRZEMYSŁAW

(54) Wirnik pompy tarczowej odśrodkowej

(57) Wirnik pompy tarczowej, odśrodkowej, przeznaczony do pompowania cieczy jak również mieszanin cieczy i ciał stałych, zbudowany z szeregu, rozmieszczonych z zachowaniem odstępu jedna obok drugiej, równoległych do siebie, tarcz (1) charakteryzuje się tym, że na powierzchni tarcz (1) utworzone są, rozmieszczone wkoło ich środka, rowki (3), rozciągnięte pomiędzy wewnętrzną a zewnętrzną krawędzią tarcz (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 417446 (22) 2016 06 06

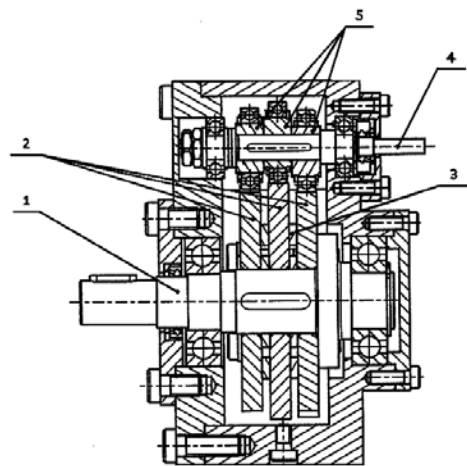
(51) F16H 1/32 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) PABISZCZAK STANISŁAW; STANIEK ROMAN;
MYSZKOWSKI ADAM

(54) Przekładnia toczna mimośrodowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest przekładnia toczna mimośrodowa, składająca się z wału wejściowego (4), na którym osadzone są mimośrodowe zespoły toczne (5) oraz z wału wyjściowego (1), na którym osadzone są współosiowo koła krzywkowe (2). Liczba mimośrodowych zespołów tocznych (5) odpowiada liczbie kół krzywkowych (2). Wprawienie w ruch obrotowy wału wejściowego (4) powoduje obtaczanie się mimośrodowych zespołów tocznych (5) po powierzchniach czynnych kół krzywkowych (2), powodując obrót wału wyjściowego (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417621 (22) 2016 06 17

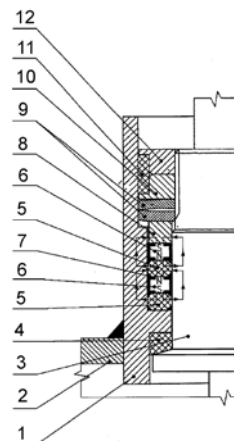
(51) F16J 15/18 (2006.01)

F16J 15/53 (2006.01)

(71) ANDREX-DĄBROWSKI SPÓŁKA JAWNA, Brzyście
(72) DĄBROWSKI ANDRZEJ; DROŹDŹOWSKI PIOTR;
MANIAK PIOTR

(54) Uszczelnienie kompozytowe oraz dławnica armaturowa z uszczelnieniem kompozytowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uszczelnienie kompozytowe oraz dławnica armaturowa wyposażona w uszczelnienie kompozytowe, posiadające komorę dławnicową z cieczą magnetyczną (7) utrzymywaną w powstałych szczelinach sitami pola magnetycznego. W komorze umieszczony jest zespół uszczelniający zawierający co najmniej jeden pierścień uszczelniający (5) w postaci szczeliwa miękkiego plecionego dociskanego dławką (10) oraz



co najmniej jednego magnesu trwałego (6). Uszczelnienie realizowane jest poprzez szczeliwo miękkie plecione (5) nasączone cieczą magnetyczną (7) wnikałą w jego strukturę w wyniku nacisku oraz siłami pola magnetycznego wywołanego magnesami (6).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 420638 (22) 2017 02 23

(51) F16L 23/16 (2006.01)

F16L 23/00 (2006.01)

F16L 23/02 (2006.01)

F16L 23/12 (2006.01)

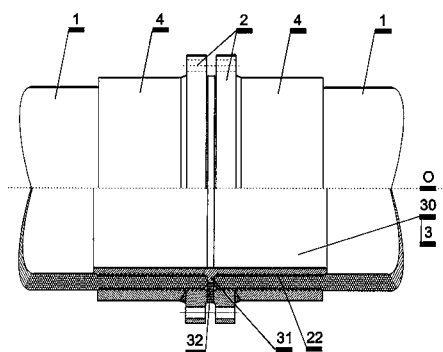
F16L 47/14 (2006.01)

(71) ZIEL-GAZ KAZIMIERZ ZIELIŃSKI I WSPÓLNICY
SPÓŁKA JAWNA, Węgrzce

(72) ZIELIŃSKI KAZIMIERZ

(54) **Przylącze kołnierzowe rurociągu, zwłaszcza ciśnieniowego gazowego rurociągu PE**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przylącze kołnierzowe rurociągu, zwłaszcza ciśnieniowego gazowego rurociągu PE, szczególnie do zastosowań w rurociągach przesyłowych gazów niebezpiecznych, palnych i tworzących mieszaniny wybuchowe z powietrzem. Przylącze kołnierzowe rurociągu, zwłaszcza ciśnieniowego gazowego rurociągu PE, posiada kołnierz z szyjką lub kołnierz płaski połączony z rurowym odcinkiem, korzystnie zgrzewem lub spawem z rurowym odcinkiem stalowym, do którego zamocowana jest rura przesyłowa z tworzywa sztucznego naprężona od wewnątrz tuleją, korzystnie z obwodowymi trójkątnymi lub trapezowymi występami w postaci zastrzałów na zewnętrznej i/lub wewnętrznej powierzchni tulei metalowej, dociskającą zewnętrzną powierzchnię rury przesyłowej do powierzchni obwodowych karbów i/lub występów na wewnętrznej powierzchni rurowego odcinka. Przylącze charakteryzuje się tym, że w końcową część rury przesyłowej (1), korzystnie naprężonej od wewnątrz końcowym odcinkiem tulei (3, 30), wtłoczone ma występy z wewnętrznej powierzchni w poosiowym otworze kołnierza, korzystnie obwodowe w postaci trójkątnych lub trapezowych zębów z mniejszą, bliską prostopadłej do osi (O), ścianką (22) skierowaną w kierunku płaszczyzny roboczej kołnierza i/lub odległość krawędzi końcowej części rury przesyłowej (1) od płaszczyzny roboczej kołnierza ma mniejszą niż odległość tej krawędzi od płaszczyzny oporowej kołnierza. W poosiowym prześwicie kołnierza z szyjką, korzystnie z tworzywa sztucznego, ma cylindryczną wkładkę z materiału o większej twardości niż twardość materiału kołnierza, korzystnie stalową, przy czym wkładka ma występy w postaci trójkątnych lub trapezowych zębów z mniejszą płaszczyzną, bliską prostopadłej do osi (O) skierowanych: na zewnętrznej powierzchni stykającej z powierzchnią otworu kołnierza w stronę płaszczyzny roboczej kołnierza i na wewnętrznej powierzchni stykającej z powierzchnią rury przesyłowej (1) w stronę płaszczyzny oporowej kołnierza. Korzystnie przestrzeń przesyłowa wewnątrz rury przesyłowej (1) jest izolowana od kołnierza. Korzystnie ścianka rury przesyłowej (1) jest przegrodą między przestrzenią przesyłową a połączeniem kołnierza (2) z rurowym odcinkiem (4). Korzystnie tuleja (30) na zewnętrznej powierzchni w środkowej części ma kołnierzyk (31) i występy (32) w postaci trójkątnych lub trapezowych zębów, przy czym występy (32) po obu



stronach kołnierzyka (31) skierowane są przeciwnie, większą płaszczyzną w stronę końców tulei (30). Stosując rozwiązanie uzyskuje się szczelne połączenie odcinków rur przesyłowych z tworzywa sztucznego (PE, PCV) zaopatrzonych w kołnierze, w szczególności w rurociągach gazowniczych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 417555 (22) 2016 06 13

(51) F16L 59/14 (2006.01)

F16L 59/10 (2006.01)

B29C 44/12 (2006.01)

(71) ZAKŁAD PRODUKCYJNO USŁUGOWY MIĘDZYRZECZ
POLSKIE RURY PREIZOLOWANE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Międzyrzecz

(72) GÓRCZYŃSKI HENRYK; GÓRCZYŃSKI DARIUSZ;
GÓRCZYŃSKI TEODOR

(54) **Sposób wytwarzania rur preizolowanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania rur preizolowanych, zwłaszcza kształtek stalowych lub wykonanych z rur przewodowych z tworzyw sztucznych preizolowanych poprzez nałożenie na rury przewodowe warstwy izolacyjnej poliuretanowej, a na nią warstwy zewnętrznej - w tym antydyfuzyjnej, mającej zastosowanie do produkcji rurowych elementów transportu cieczy, zwłaszcza płynów grzewczych, chłodniczych. Sposób wytwarzania rur preizolowanych, zwłaszcza kształtek stalowych lub wykonanych z rur przewodowych z tworzyw sztucznych preizolowanych poprzez nałożenie na rury przewodowe warstwy izolacyjnej poliuretanowej, a na nią warstwy zewnętrznej, polega na tym, że na usytuowane osiowo, równoległe lub koncentrycznie metalowe lub z tworzywa sztucznego środki transportu płynu, zwłaszcza co najmniej jednej rury lub kształtki w postaci kolana giętego, lub zwężki, lub trójnika, lub zaworu kulowego nakłada się izolację z pianki poliuretanowej poprzez odlewanie, następnie nakłada się warstwę metalu tworzącą barierę antydyfuzyjną, z kolei na tak wykonaną osłonę nakłada się warstwę poliolefiny termoplastycznej w temperaturze w zakresie 160 do 250 korzystnie 220°C.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 417556 (22) 2016 06 13

(51) F16L 59/14 (2006.01)

F16L 59/10 (2006.01)

B29C 44/12 (2006.01)

(71) ZAKŁAD PRODUKCYJNO USŁUGOWY MIĘDZYRZECZ
POLSKIE RURY PREIZOLOWANE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Międzyrzecz

(72) GÓRCZYŃSKI HENRYK; GÓRCZYŃSKI DARIUSZ;
GÓRCZYŃSKI TEODOR

(54) **Sposób wytwarzania rur preizolowanych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania rur preizolowanych, zwłaszcza kształtek stalowych lub wykonanych z rur przewodowych z tworzyw sztucznych preizolowanych poprzez nałożenie na rury przewodowe warstwy izolacyjnej poliuretanowej, a na nią warstwy zewnętrznej - w tym antydyfuzyjnej, mającej zastosowanie do produkcji rurowych elementów transportu cieczy, zwłaszcza płynów grzewczych, chłodniczych. Sposób wytwarzania rur preizolowanych, zwłaszcza kształtek stalowych lub wykonanych z rur przewodowych z tworzyw sztucznych preizolowanych poprzez nałożenie na rury przewodowe warstwy izolacyjnej poliuretanowej, a na nią warstwy zewnętrznej, polega na tym, że na koncentrycznie usytuowane metalowe lub z tworzywa sztucznego środki transportu płynu zwłaszcza rury lub kształtki w postaci kolana giętego albo spawanego z segmentów, lub zwężki, lub trójnika, lub zaworu kulowego nakłada się współosiowo osłonę metalową, szczelną dla dyfuzji gazu znajdującego się

w izolacji poliuretanowej, po czym końce wyrobu zamyka się szczelnie, a następnie tak powstałą przestrzeń powstałą pomiędzy środkiem transportu medium a osłoną metalową wypełnia się poliuretanem, dalej powierzchnię zewnętrzną osłony metalowej pokrywa się warstwą poliolefiny w temperaturze w zakresie 160 do 250, korzystnie 220°C.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 417566 (22) 2016 06 13

(51) F23D 11/40 (2006.01)

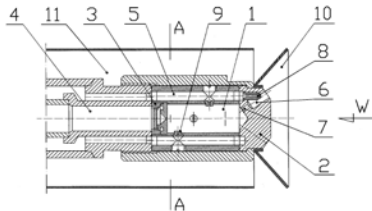
(71) COMBUSTION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Główno

(72) KARCZ HENRYK; BUTMANKIEWICZ TOMASZ

(54) Palnik do spalania oleju

(57) Palnik do spalania oleju w postaci mieszanek olei naturalnych, syntetycznych, tłuszczy zwierzęcych, biomasowych i mieszanek tych olei z wodą wyposażony w kanał paliwa (4), kanał czynnika rozpylającego (5) oraz głowicę rozpylającą (2) mającą obwodowo, ukośnie do osi wzdłużnej palnika rozmieszczone dysze (6) wylotowe mieszanki paliwowo-gazowej charakteryzuje się tym, że w osi wzdłużnej palnika umiejscowiona jest cylindryczna komora mieszania (1), od góry zamknięta głowicą rozpylającą (2) a od dołu dyszą paliwową (3) zamykającą usytuowany pod nią kanał paliwa (4), przy czym komora mieszania (1) otoczona jest kanałem czynnika rozpylającego (5) zakończonym w górze dyszami czynnika rozpylającego (8), które wprowadzone są w dysze (6) wylotowe mieszanki paliwowo-gazowej, oraz wyposażonym w kolejne dysze płasko strumieniowe (9) czynnika rozpylającego, które wbudowane są w komorę mieszania (1) na kilku poziomach jej wysokości, głowica rozpylająca (2) w części zamykającej komorę mieszania (1) ma stożkową wnękę w której rozpoczynają się łączące komorę mieszania (1) z dyszami (6) wylotowymi mieszanki paliwowo-gazowej kanały dolotowe (7), a ponadto do głowicy rozpylającej (2) zamocowany jest stożkowy stabilizator (10) płomienia.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420796 (22) 2017 03 09

(51) F23G 5/16 (2006.01)

(71) RYCHLIICKI WOJCIECH, Warszawa

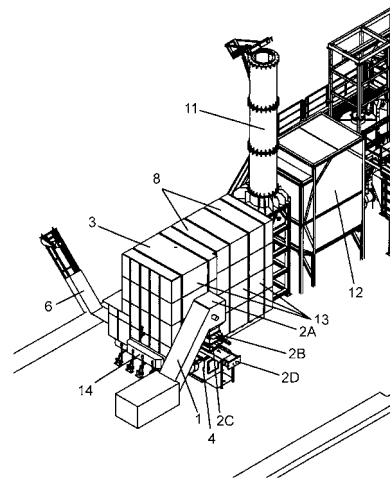
(72) RYCHLIICKI WOJCIECH

(54) Urządzenie do spalania paliw alternatywnych i stałych odpadów palnych oraz sposób spalania paliw alternatywnych i stałych odpadów palnych

(57) Sposób spalania paliw alternatywnych i stałych odpadów palnych rozdrobnionych przed podaniem do spalania charakteryzuje się tym, że przepływ tlenu do komory spalania (3) kontroluje się poprzez podawanie powietrza pierwotnego, (14) przez co najmniej dwie przepustnice podające powietrze pod ruszt (4) oraz poprzez podawanie powietrza wtórnego, przez co najmniej jedną przepustnicę nad ruszt (4) w komorze spalania (3), a gazy spalinowe z procesu spalania odpadów w komorze spalania (3), które opuszczają strefę spalania wprowadza się przynajmniej do dwóch komór dopalania (8) zanim gazy po dopaleniu przejdą do kotła odzyskiwowego (12), natomiast pod komorą spalania (3) znajduje się kanał wodny mokrego wygarniacza popiołu i żużla (6) regulujący dostęp powietrza do komory spalania (3), przy czym temperatury oraz podciśnienie w komorze spalania (3) i w przynajmniej dwóch dodatkowych komorach dopalania (8) kontroluje się za pomocą czujników podciśnienia temperatury (13), zaś dodatek i ilość świeżego

powietrza, które wprowadza się do komory spalania (3) reguluje się w celu uzyskania średniego stężenia do 10% obj. tlenu i uzyskania temperatury gazów spalinowych opuszczających pierwszą komorę spalania w zakresie do 1000°C, oraz dopalanie gazów spalinowych w komorach dopalania odbywa się przy stężeniu do 10% obj. tlenu i temperaturze nieprzekraczającej 1200°C. Urządzenie do spalania paliw alternatywnych i stałych odpadów palnych, charakteryzuje się tym, że jego komorę spalania (3) stanowi pionowy sztyb o prostokątnym przekroju poprzecznym, w którego górnej części znajduje się palnik rozpałkowy, a pierwsza komora dopalania (8) jest połączona z komorą spalania (3) jedną wspólną ścianą, z co najmniej jednym otworem umożliwiającym przepływ gazów spalinowych, gdzie kolejne komory dopalania (8) są połączone ze sobą jedną wspólną ścianą, z co najmniej jednym otworem umożliwiającym przepływ gazów spalinowych, zaś komora spalania (3) wyposażona jest w przynajmniej dwie przepustnice powietrza pierwotnego (14) podawanego pod ruszt (4) oraz jedną przepustnicę powietrza wtórnego podawanego nad ruszt (4) oraz urządzeń do pomiaru temperatury i podciśnienia (13) w komorze spalania (3) i komorach dopalania (8).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 420092 (22) 2016 12 29

(51) F24B 1/192 (2006.01)

F23M 7/00 (2006.01)

F24H 1/24 (2006.01)

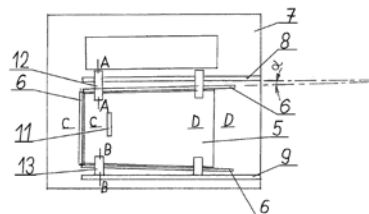
F23G 7/10 (2006.01)

(71) METALERG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Oława

(72) CIEŚLAK MARIAN; CIEŚLAK JANUSZ; SKRZYPCZAK GRZEGORZ

(54) Kocioł, opalany słomą

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kocioł opalany słomą w postaci sprasowanych bel. Kocioł, opalany słomą jest utworzony z komory spalania słomy oraz komory spalania gazu usytuowanych obok siebie i otoczonych płaszczem wodnym, a obie komory są oddzielone od siebie przegrodą, która ma u dołu otwór. Natomiast komora spalania słomy ma otwór do podawania słomy zamknięty drzwiami. Kocioł charakteryzuje się tym, że otwór do podawania słomy ma z trzech stron obramowanie (6), a do przedniej ściany (7) kotła, powyżej i poniżej otworu do podawania słomy przymocowane



są prowadnice (8, 9) na których oparte są elementy prowadzące drzwi (5) zamykające otwór do podawania słomy. Elementy obramowania (6) powyżej i poniżej otworu do podawania słomy tworzą ze sobą kąt ostry, a drzwi (5) kotła mają kształt trapezu, a górna i dolna powierzchnia drzwi (5) tworzą ze sobą taki sam kąt ostry jak elementy obramowania (6).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 417622 (22) 2016 06 17

(51) F24D 19/00 (2006.01)

F28D 1/04 (2006.01)

F28F 9/22 (2006.01)

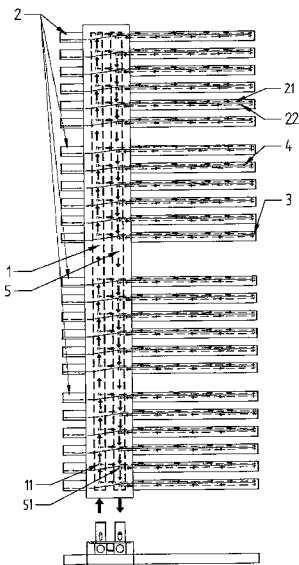
(71) INSTAL-PROJEKT GAWŁOWSCY, ŚCIERZYŃSCY
SPÓŁKA JAWNA, Nowa Wieś k/Włocławka

(72) KOLASIŃSKI SŁAWOMIR; WESOŁOWSKI TOMASZ

(54) Układ zasilania grzejnika

(57) Układ zasilania grzejnika, posiada kolektory pionowe (1, 5) i połączone z nimi, wyposażone w poziomo usytuowaną przegrodę (4), radiatory poziome (2). Górna, wewnętrzna część (21) radiatora poziomego (2) połączona jest z dolną wewnętrzną częścią (22) przestrzenią przelotową (3), utworzoną przez zamocowaną z jednej strony radiatora poziomego (2), przegrodę (4) o długości mniejszej niż długość radiatora poziomego (2). Przegroda (4) ma kształt właściwie wyprofilowanego płaskownika, usytuowanego poziomo, końcówkami na pionowych, przeciwległych ściankach radiatora poziomego (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417470 (22) 2016 06 08

(51) F41B 6/00 (2006.01)

G09B 23/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

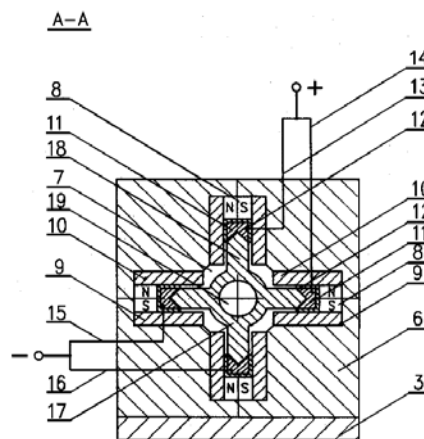
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) Przyspieszacz szynowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyspieszacz szynowy, przeznaczony do nadawania prędkości liniowej i mający zastosowanie w pracowniach fizycznych. Przyspieszacz szynowy zawiera podstawę, połączoną zawiasowo za pomocą osi z prostokątną płytą uchylną (3), ustaloną śrubą i łukową listwą z podziałką kątową. Do płyty (3) przymocowany jest korpus (6), mający podłużną wnękę o przekroju poprzecznym równoramiennego krzyża (7). W każdym z ramion wnęki (7) znajduje się magnes (8), do którego przylegają nabiegunniki (9, 10), zaś kierunek namagnesowania każdego magnesu (8) jest prostopadły do nabiegunników (9, 10) i zwrócony w tę samą stronę, natomiast otwarte końce nabiegunni-

ków zwrócone do osi podłużnej korpusu (6). Między każdą z par nabiegunników znajduje się szyna (11) z pryzmatycznym wycięciem, po stronie osi podłużnej korpusu, oddzielona od nabiegunników i magnesów folią elektroizolacyjną (12). Dwie sąsiednie szyny (11) przyłączone są równoległe przewodami (13, 14) do dodatniego bieguna źródła zasilania, a dwie pozostałe szyny przyłączone są też równoległe przewodami (15, 16) do ujemnego bieguna tego źródła. We wnęce (7), znajduje się strzałka, złożona z rury (17), zaopatrzonej w ramiona (18), dotykające szyn (11). Otwór rury wypełniony jest rdzeniem o dużej gęstości (19), zaopatrzonym w przedniej części w stożkowy koniec, a wnęka (7) zamknięta jest od strony osi (2) przez płytę oporową.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 417480 (22) 2016 06 08

(51) F41B 6/00 (2006.01)

G09B 23/18 (2006.01)

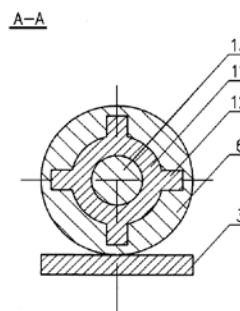
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) Przyspieszacz indukcyjny

(57) Przyspieszacz indukcyjny zawiera podstawę, połączoną zawiasowo za pomocą osi z prostokątną płytą uchylną (3), ustaloną śrubą i łukową listwą z podziałką kątową. Do płyty (3) przymocowany jest korpus (6), w kształcie cylindra zamkniętego od strony osi, w którym umieszczony jest współosiowo walcowy rdzeń, przy czym korpus i rdzeń wykonane są z materiału ferromagnetycznego o dużej przenikalności magnetycznej i wysokiej rezystywności. W korpusie (6), między jego powierzchnią boczną i rdzeniem, znajduje się karkas, na którym nawinięte jest uzwojenie przyłączone do falownika. Karkas wypełnia część korpusu od strony osi, natomiast na wystającej ze szpuli część rdzenia nałożony jest przyspieszany obiekt, stanowiący rurę (11), zaopatrzoną na zewnątrz w cztery rozmieszczone co 90° radialne wypusty (12), wchodzące w odpowiadające im kształtem wycięcia w korpusie (6). Rura (11) wykonana jest z materiału o małej rezystywności, zaś przednia część otworu rury (11) wypełniona jest rdzeniem (13), który ma wystającą z niej stożkowe zakończenie i jest wykonany z materiału o dużej gęstości.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 421314 (22) 2017 04 14

(51) F41J 5/02 (2006.01)

F41A 33/02 (2006.01)

F41G 3/26 (2006.01)

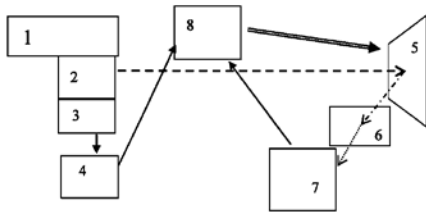
(71) MIROŚLAW TOMASZ, Warszawa

(72) MIROŚLAW TOMASZ; BAJLL ARTUR; SYREK MATEUSZ

(54) Sposób i urządzenie do symulacji strzelania zwłaszcza z ręcznej broni palnej

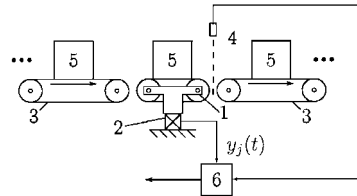
(57) Sposób symulacji strzelania zwłaszcza z ręcznej broni palnej polega na strzelaniu bez pocisku z broni pneumatycznej (1), z zainstalowanym wskaźnikiem laserowym (2) emitującym promień światła w kierunku ekranu (5) wyświetlającego cel, obserwowanego przez kamerę (7). Sposób charakteryzuje się tym, że za pomocą zainstalowanego na broni (1) czujnika przyspieszenia (3) wykrywa się odrzut broni i wysyła za pośrednictwem nadajnika (4) sygnał do komputera (8) analizującego obraz z kamery (7), obserwowanej poprzez filtr (6) przepuszczający światło, o długości fali emitowanej przez wskaźnik laserowy (2), odbity od ekranu urządzenia wyświetlającego obraz celu (5). Przy czym sygnałem z nadajnika (3) sprzęgniętego z czujnikiem odrzutu (2) uruchamia się proces komputerowej analizy obrazu celu i położenia promienia lasera. A za punkt trafienia przyjmuje się miejsce położenia w tym momencie plamki lasera.

(2 zastrzeżenia)



Parametry modelu SOI stanowią współczynniki kombinacji liniowej i wyznacza się je metodą najmniejszych kwadratów, w oparciu o dane pomiarowe pochodzące z przynajmniej $N/20 + 1$ realizacji ważen testowych przedmiotu o masie odpowiadającej wybranemu punktowi zakresu pomiarowego wagi, gdzie N oznacza liczbę próbek sygnału pomiarowego przypadających na pojedynczy cykl ważenia, z uwzględnieniem dopasowania modelu SOI zarówno w przestrzeni realizacji jak i w czasie.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417562 (22) 2016 06 14

(51) G01L 5/22 (2006.01)

B25J 13/00 (2006.01)

G05D 15/00 (2006.01)

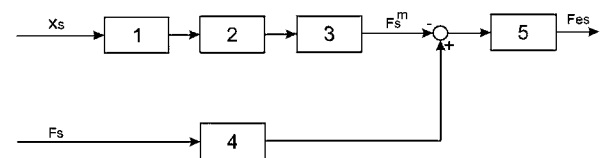
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) SAKÓW MATEUSZ; PAJOR MIROŚLAW; PARUS ARKADIUSZ

(54) Sposób wyznaczania wartości siły w siłowym sprzężeniu zwrotnym

(57) Sposób wyznaczania wartości siły, w siłowym sprzężeniu zwrotnym, oparty na różnicy sygnału sterującego obiektem oraz sygnału wyjściowego z modelu odwrotnego urządzenia, charakteryzuje się tym, że mierzy się znanymi metodami pozycję obiektu, następnie dokonuje się predykcji sygnału pozycji obiektu poprzez wyliczenie, w pierwszym bloku predykcji (1) różnicy pomiędzy dwukrotną wartością sygnału pozycji obiektu, a sygnałem pozycji obiektu modelowo opóźnionym w obiekcie inercyjnym pierwszego rzędu. Na podstawie liniowego modelu odwrotnego urządzenia w ruchu swobodnym wyznacza się wartość sygnału sterującego w ruchu swobodnym, następnie dokonuje się predykcji tego sygnału sterującego, poprzez wyliczenie w drugim bloku predykcji (3) różnicy pomiędzy dwukrotną wartością sygnału sterowania w ruchu swobodnym, a sygnałem sterowania w ruchu swobodnym modelowo opóźnionym w obiekcie inercyjnym pierwszego rzędu. Otrzymuje się sygnał sterujący w ruchu swobodnym, który odejmuje się od zmierzonego znanymi metodami sygnału sterującego zadanego przez układ sterowania dla potrzeb ruchu przefiltrowanego i przesuniętego w fazie w filtrze, który stanowi obiekt inercyjny pierwszego rzędu. Otrzymuje się sygnał sterujący stanowiący dodatkową wartość sygnału sterującego, która została użyta do zrealizowania ruchu przy oddziaływaniu środowiska, który następnie znanymi metodami przelicza się na wartość siły w siłowym sprzężeniu zwrotnym systemu telemanipulacyjnego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417558 (22) 2016 06 13

(51) G01N 1/10 (2006.01)

B63C 11/52 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) ROWIŃSKI LECH ADAM

dział 6

FIZYKA

A1 (21) 417447 (22) 2016 06 07

(51) G01G 19/03 (2006.01)

H03H 17/06 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin; POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) NIEDŹWIECKI MACIEJ; PIETRZAK PRZEMYSŁAW

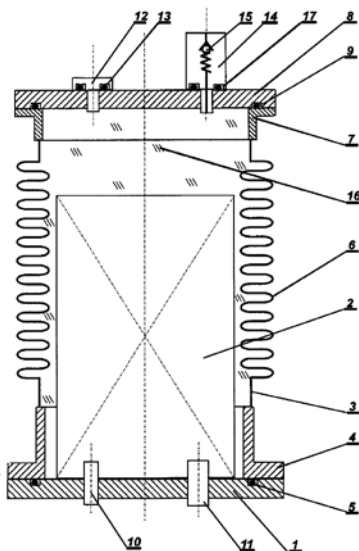
(54) Sposób filtracji sygnału pomiarowego wagi automatycznej dla pojedynczych ładunków ważącej w trybie statycznym lub dynamicznym z wykorzystaniem filtra o skończonej odpowiedzi impulsowej (SOI)

(57) Sposób filtracji sygnału pomiarowego automatycznej wagi dla pojedynczych ładunków (5), ważącej w trybie statycznym lub dynamicznym z wykorzystaniem filtra o skończonej odpowiedzi impulsowej (SOI), charakteryzuje się tym, że stosuje się filtr będący jednocześnie modelem odpowiedzi wagi w stanie uspokojenia, który wyraża się w postaci kombinacji liniowej próbek sygnału pomiarowego, przypadających na pojedynczy cykl ważenia.

(54) Pojemnik urządzeń systemów głębinowych

(57) Pojemnik urządzeń systemów głębinowych, charakteryzuje się tym, że dolny pierścień (4), połączony jest trwale i szczelnie do mieszka sprężystego (6), połączonego trwale i szczelnie do górnego pierścienia (7). Górny pierścień (7) połączony jest rozłącznie i z dociskiem z pokrywą (8), zaś pomiędzy pokrywą (8), a górnym pierścieniem (7) usytuowana jest górna uszczelka (9), a pomiędzy podstawą (1), a dolnym pierścieniem (4) usytuowana jest dolna uszczelka (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417550 (22) 2016 06 13

(51) G01N 1/28 (2006.01)

G01N 1/44 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI, Katowice
 (72) WOŹNICA ANDRZEJ; KAR CZ JAGNA;
 BINKOWSKI MARCIN; KAR CZEWSKI JERZY

(54) Sposób przygotowania obiektu zbudowanego z materiału o niskim współczynniku absorpcji promieniowania rentgenowskiego do badań w promieniowaniu rentgenowskim

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania obiektu zbudowanego z materiału o niskim współczynniku absorpcji promieniowania rentgenowskiego do badań w promieniowaniu rentgenowskim (tomograficznych lub mikrotomograficznych). Rozwiązanie znajduje zastosowanie dla obiektów zbudowanych z materiału o niewielkim współczynniku absorpcji promieniowania rentgenowskiego, bądź o delikatnej strukturze, w której obrazowane fragmenty są na tyle cienkie, że w niewielkim stopniu absorbują strumień promieniowania rentgenowskiego. Sposób polega na tym, że na powierzchnię obiektu zbudowanego z materiału, którego średnia wartość współczynnika absorpcji promieniowania rentgenowskiego dla danej energii promieniowania jest większa od współczynnika absorpcji promieniowania rentgenowskiego powietrza a niniejsza od współczynnika absorpcji promieniowania rentgenowskiego wody, mierzonego w elementarnej jednostce obrazu jaką jest piksel dla danych warstwowych i woksela dla danych przestrzennych, za pomocą napylarki próżniowej napyla się warstwę materiału o wartości współczynnika absorpcji promieniowania rentgenowskiego większej lub równej do współczynnika absorpcji materiału obiektu, przy czym jako materiał pokryciowy stosuje się korzystnie aluminium lub najkorzystniej metale szlachetne, zwłaszcza srebro, złoto lub platynę, natomiast grubość napylanej warstwy dobiera się w zależności od materiału obiektu oraz materiału zastosowanej warstwy napylanej, w taki sposób by uzyskać średnią wartość współczynnika absorpcji promieniowania rentgenowskiego tej warstwy umożliwiającą po zeskanowaniu obiektu uzyskanie w zrekonstruowanych danych efektu powłoki dającej się

wysegmentować jako obszar o intensywności rozróżnialnej od intensywności obrazu skanowanego obiektu, korzystnie o grubości co najmniej jednej jednostki elementarnej (woksela), korzystnie dwóch lub więcej jednostek.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 417442 (22) 2016 06 06

(51) G01N 17/04 (2006.01)

G01N 17/02 (2006.01)

G01N 27/26 (2006.01)

G01N 27/48 (2006.01)

G01N 33/38 (2006.01)

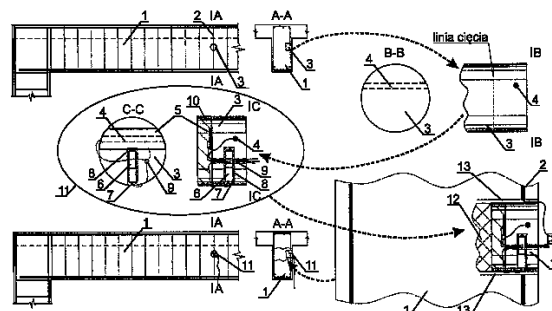
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) JAŚNIOK MARIUSZ; JAŚNIOK TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania czujnika do monitorowania szybkości korozji zbrojenia zwłaszcza w istniejących konstrukcjach żelbetonowych

(57) Sposób wytwarzania czujnika do monitorowania szybkości korozji zbrojenia, zwłaszcza w istniejących konstrukcjach żelbetonowych, polega na tym, że z istniejącej konstrukcji żelbetonowej wycina się walcowy rdzeń betonowy (3), zawierający fragment przeciętego pręta zbrojeniowego pracujący jako elektroda badana (4), następnie rdzeń betonowy (3) przycina się do walcowej próbki, na której mocuje się elektrodę pomocniczą (5) oraz elektrodę odniesienia (6), po czym całość zabezpieczoną powierzchniowo elektrycznym izolatorem wkłada się do konstrukcji w miejsce wyciętego rdzenia betonowego (3) i wykonuje się pomiary szybkości korozji zbrojenia w betonie metodami polaryzacyjnymi w odstępach czasu, korzystnie co 8, 16 lub 24 godziny.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417435 (22) 2016 06 04

(51) G01N 21/55 (2014.01)

G01N 33/543 (2006.01)

G01N 33/68 (2006.01)

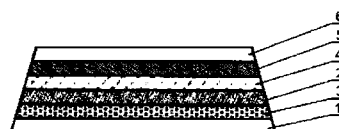
(71) UNIWERSYTET W BIAŁYMSTOKU, Białystok

(72) GORODKIEWICZ EWA; SANKIEWICZ ANNA

(54) Biosensor do oznaczania immunoproteasomu 20S z wykorzystaniem inhibitora

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biosensor do oznaczania immunoproteasomu 20S z wykorzystaniem inhibitora, korzystnie ONX-0914. Biosensor składa się ze szkiełka (1) oraz czterech warstw, na które nałożona jest siatka polimeru (6), dzieląca sensor na partycje. Spodnią warstwę biosensora stanowi chrom (3), na który nałożone jest złoto (2), następnie tiolowy linker (4) oraz warstwa inhibitora (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417564 (22) 2016 06 12

(51) G01N 21/88 (2006.01)

G01N 25/72 (2006.01)

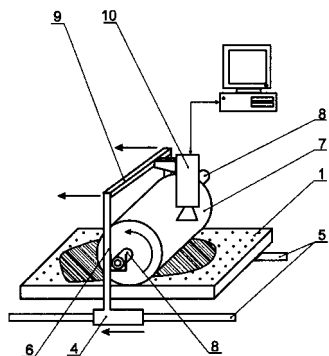
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) CHUDZIK STANISŁAW; DUDZIK SEBASTIAN

(54) **Stanowisko do bezdotykowego wykrywania defektów struktury badanego przedmiotu, zwłaszcza wygarbowanych skór naturalnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko do bezdotykowego wykrywania defektów struktury badanego przedmiotu, zwłaszcza wygarbowanych skór naturalnych posiadające zespół podporowy badanego przedmiotu w postaci nieruchomego stołu roboczego (1) z jednocześnie podgrzewaną powierzchnią od strony badanego przedmiotu. Nad stołem roboczym (1) zamocowana jest suwliwie rama jezdna (4), która w dolnej części pomiędzy belkami bocznymi (6) ma wałek dociskowo-chłodzący (7) zamocowany ruchomo na króćcach (8) doprowadzająco-odprowadzających czynnik chłodzący umieszczonych w osi wałka dociskowo-chłodzącego (7), natomiast w górnej części ramy jezdnej (4) zamocowana jest kamera (10) do rejestracji obrazu po przetoczeniu wałka dociskowo-chłodzącego (7) po badanym przedmiocie.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417565 (22) 2016 06 12

(51) G01N 21/88 (2006.01)

G01N 25/72 (2006.01)

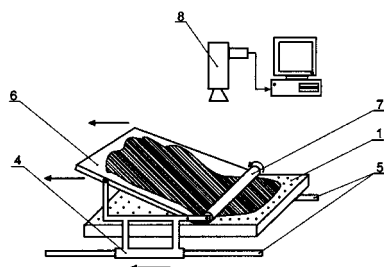
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) CHUDZIK STANISŁAW; DUDZIK SEBASTIAN

(54) **Stanowisko do bezdotykowego wykrywania defektów struktury badanego przedmiotu, zwłaszcza wygarbowanych skór naturalnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko do bezdotykowego wykrywania defektów struktury badanego przedmiotu, zwłaszcza wygarbowanych skór naturalnych. Stanowisko to posiada nieruchome źródło ciepła, które stanowi stół roboczy (1) z jednocześnie podgrzewaną powierzchnią od strony badanego przedmiotu, a nad stołem roboczym (1) zamocowana jest suwliwie rama jezdna (4), która od strony wyładowczej badanego przedmiotu wyposażona jest w wałek dociskowy (7) badanego przedmiotu przed którym zamocowana jest płyta podawcza (5) badanego przedmiotu nachylona pod kątem ostrym w stosunku do stołu roboczego (1).

(3 zastrzeżenia)



A3 (21) 417560 (22) 2016 06 13

(51) G01N 27/00 (2006.01)

G01N 27/68 (2006.01)

G01N 27/62 (2006.01)

H01J 49/00 (2006.01)

H01J 49/26 (2006.01)

H01J 49/14 (2006.01)

H01J 1/36 (2006.01)

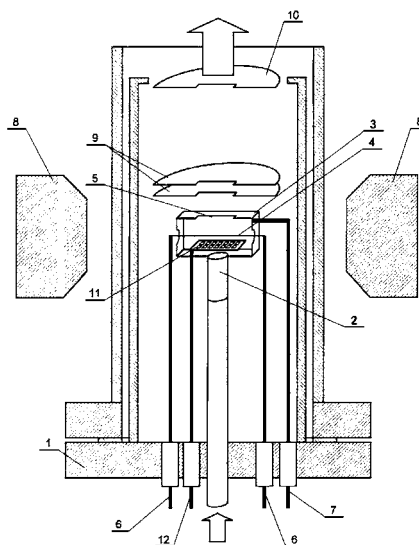
(61) 416375

(71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin

(72) HAŁAS STANISŁAW; PELC ANDRZEJ;
WÓJTOWICZ ARTUR; PIENKOS TOMASZ(54) **Jonizator spektrometru mas**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest jonizator do spektrometru mas, stanowiący ulepszenie konstrukcji jonizatora głównego P. 416375, mający zastosowanie do analizy gazów wieloatomowych, takich jak np. O₂, CO₂, CO czy SO₂, w celu zwiększenia efektywności jonizacji wieloatomowych cząsteczek gazu, przy użyciu niskiej energii fragmentacji. Powyższy cel osiągnięto umieszczając wewnątrz komory jonizacyjnej (3), w przestrzeni pomiędzy włóknem (4), a wylotem rury doprowadzającej analizowany gaz, perforowaną płytkę (11) o otworach o rząd wielkości mniejszy niż odległość katoda - płytkę, wykonaną z metalu o wysokiej temperaturze topnienia i możliwie niskiej pracy wyjścia, podłączoną do dodatniego względem katody źródła napięcia (12). Płytkę, przejmując funkcję anody, korzystnie wpływa na zwiększenie stopnia jonizacji analizowanego gazu, wyrażonego pomiarem natężenia strumienia uzyskanej wiązki jonów ujemnych.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 06 29

A1 (21) 421500 (22) 2017 05 04

(51) G01N 27/72 (2006.01)

G01R 33/12 (2006.01)

(71) MAGNETO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa

(72) RYGAŁ ROMAN; LESZCZYŃSKI JACEK;

ŚWIEBODA CEZARY; SOIŃSKI MARIAN;

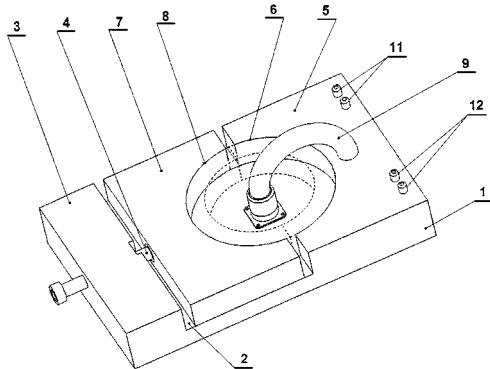
PAŁĘGA MICHAŁ; KWIECIEN MARCIN

(54) **Przyrząd do wyznaczania własności magnetycznych rdzeni magnetycznych ciętych**

(57) Przyrząd do wyznaczania wartości przenikalności magnetycznej względnej rdzeni magnetycznych ciętych, umożliwiając jednocześnie warunków pomiaru własności magnetycznych

w przypadku pomiaru serii wielu rdzeni magnetycznych ciętych, a także w przypadku pomiaru tego samego rdzenia z użyciem aparatury elektronicznej różnego typu. Przyrząd ma podstawę (1) w formie niskiego prostopadłościanu, która od góry posiada poprzeczne, prostokątne wycięcie (2) dzielące podstawę (1) na część węższą (3) z zamocowaną w niej śrubą dociskową (4) o regulowanej sile docisku i część szerszą (5) z łukowatym bocznym gniazdem (6) w kształcie półokręgu. W prostokątnym wycięciu (2) podstawy (1) zamocowana jest przesuwnie, poprzez śrubę dociskową (4), szczerka dociskowa (7) z łukowatym bocznym wycięciem (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417506 (22) 2016 06 09

(51) G01N 30/10 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) DZIDO TADEUSZ; GAJOS RAFAŁ; POLAK BEATA

(54) Sposób preparatywnego rozdzielania substancji z wykorzystaniem procesów elektroforezy i chromatografii prowadzonych ortogonalnie i jednocześnie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób preparatywnego rozdzielania dwóch istotnych substancji wchodzących w skład wieloskładnikowej mieszaniny, której wspomniane dwa istotne składniki tworzą pasmo odchylone pod tym samym kątem w stosunku do kierunku przepływu fazy ruchomej w procesie ortogonalnej elektrochromatografii planarnej ciśnieniowej w układzie nieprzeprowadzonym, zaś kierunek przepływu fazy ruchomej przez warstwę adsorbentu jest prostopadły do przyłożonego pola elektrycznego, polega na tym, że wieloskładnikową mieszaninę rozdzielanych substancji wprowadza się do układu rozdzielczego w sposób okresowo przerywany, przy czym czas okresowego dostarczania roztworu/mieszaniny rozdzielanej do układu rozdzielczego i czas przerwy dostarczania mieszaniny rozdzielanej do układu rozdzielczego są co najmniej równe różnicy czasu retencji wspomnianych dwóch istotnych substancji, wykazujących jednakowy kąt odchylenia ich pasm od kierunku przepływu fazy ruchomej, w układzie chromatograficznym dwuwymiarowego układu rozdzielczego, tzn. różnicy czasu potrzebnego na wyeluowanie tych substancji z układu chromatograficznego, gdy pracuje on jako układ analityczny dla tych istotnych substancji. Następnie pojawiające się na wyjściu układu rozdzielczego dwa istotne składniki tworzące pasma odchylone pod tym samym kątem w stosunku do kierunku przepływu fazy ruchomej zbiera się naprzemiennie w postaci odrębnych roztworów do oddzielnych pojemników, przy czym roztwór strefy przejściowej, powstały na połączeniu pasm dwóch istotnych składników, tworzących roztwór tych dwóch istotnych składników, zbiera się do odrębnego pojemnika, po czym wprowadza się ponownie do układu rozdzielczego i poddaje rozdzielaniu wyżej opisanym sposobem, lub poddaje rozdzielaniu innymi metodami, zaś pozostałe substancje, tworzące pasma odchylone od kierunku przepływu hydrodynamicznego fazy ruchomej pod różnymi kątami w stosunku do pasma składników istotnych, pojawiające się na innych wyjściach układu rozdzielczego, zbiera się oddzielnie.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 417567 (22) 2016 06 13

(51) G01N 33/48 (2006.01)

C12M 1/34 (2006.01)

C12M 1/00 (2006.01)

C12Q 1/06 (2006.01)

C12Q 1/24 (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

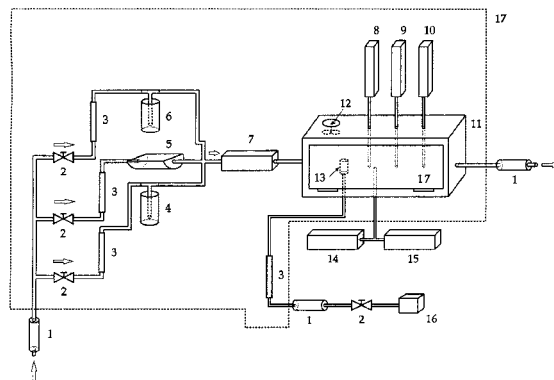
(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) GÓRNY RAFAŁ LONGIN;
GOŁOFIT-SZYMCZAK MAŁGORZATA;
CYPROWSKI MARCIN; STOBNIKA AGATA;
ŁAWNICZAK-WAŁCZYK ANNA KAROLINA

(54) Zestaw do skojarzonego badania właściwości aerozoli włóknistych i biologicznych oraz sposób badania właściwości aerozoli włóknistych i biologicznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do skojarzonego badania właściwości aerozoli włóknistych i biologicznych charakteryzujący się tym, że składa się z komory właściwej (11) zawierającej otwierane okno (17) komory, mieszadło (12) o zmiennej prędkości, optyczny miernik włókien (14) optyczny miernik cząstek (15), aspirator (13) z pompą (16) i znajdującymi się między nimi filtrem (1), zaworem (2) i rotametrem (3), wylot powietrza z komory właściwej (11) z filtrem (1) oraz z zamontowanym we wlocie powietrza elektrostatycznym neutralizatorem (7) oraz filtrem powietrza (1), pomiędzy którymi zamontowane są w sposób równoległy nebulizator (4), generator tubowy (5) oraz nawilżacz (6), każdy z nich z oddzielnie zamocowanymi rotametrami (3) oraz zaworami (2). Przedmiotem wynalazku jest także sposób badania właściwości aerozoli włóknistych i biologicznych. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób skojarzonego badania właściwości aerozoli.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 417616 (22) 2016 06 17

(51) G01N 33/84 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA;
MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA;
KACZMAREK KATARZYNA; HUZAŃSKI TOMASZ;
GRONWALD JACEK; CYBULSKI CEZARY

(54) Stężenie selenu jako marker prognostyczny u chorych z rakiem krtani w Polsce

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy test diagnostyczny, oceniający ryzyko zgonu u chorych z rakiem krtani. Test opiera się na ocenie stężenia selenu w surowicy lub innego rodzaju próbkach biologicznych. W populacji polskiej u osób ze stężeniem selenu

w surowicy > 70 μl jest to ryzyko około dziesięciokrotnie zmniejszone niezależnie od stopnia zaawansowania raka krtani.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 417462 (22) 2016 06 07

(51) G01R 21/00 (2006.01)

G01R 21/133 (2006.01)

G01R 23/20 (2006.01)

G01R 27/00 (2006.01)

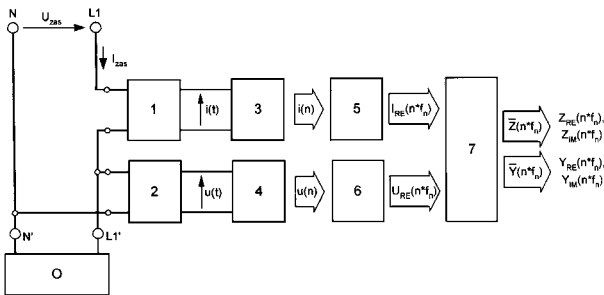
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KOWALIK RYSZARD; WINIECKI WIESŁAW;
JANUSZEWSKI MARCIN; NOGAŁ ŁUKASZ;
ŁUKASZEWSKI ROBERT; BILSKI PIOTR; BOBIŃSKI PIOTR

(54) Sposób i urządzenie do identyfikacji odbiorników energii elektrycznej

(57) Sposób polega na tym, że mierzy się sygnały prądu i napięcia $i(t)$, $u(t)$ zasilania sieci nn, i po próbkowaniu tych sygnałów w układach przetworników analogowo cyfrowych (3, 4), sygnały cyfrowe grupuje się w dwa wektory próbek $i(n)$, $u(n)$ odwzorowujących te sygnały w dziedzinie czasu, a otrzymane wektory próbek $i(n)$, $u(n)$ przekształca się w blokach przetwarzania FFT sygnałów (5, 6) w dwa dyskretne, zespolone sygnały widma obu sygnałów prądu i napięcia (I_{RE} , U_{RE}) dla częstotliwości podstawowej oraz kolejnych harmonicznych. Te sygnały widma przekształca się w bloku obliczeń impedancji i/lub admittancji zespolonej (7) w zespolone wartości impedancji i/lub admittancji ($Z(n^*f_n)$, $Y(n^*f_n)$) dla częstotliwości podstawowej oraz kolejnych harmonicznych, charakteryzujące poszczególne odbiorniki. Na tej podstawie identyfikuje się stan włączenia/wyłączenia poszczególnych odbiorników. Urządzenie do identyfikacji odbiorników energii elektrycznej zawiera moduł pomiaru prądu (1) i moduł pomiaru napięcia (2), których wejścia połączone są z zaciskami sieci zasilającej i zaciskiem wejściowym sieci odbiorczej. Wyjście modułu pomiaru prądu (1) i wyjście pomiaru napięcia (2) połączone są poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (3, 4) i następnie blok przetwarzania FFT sygnałów (5, 6) z blokiem obliczeń impedancji i/lub admittancji zespolonej (7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417463 (22) 2016 06 07

(51) G01R 21/00 (2006.01)

G01R 21/133 (2006.01)

G01R 23/20 (2006.01)

G01R 27/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

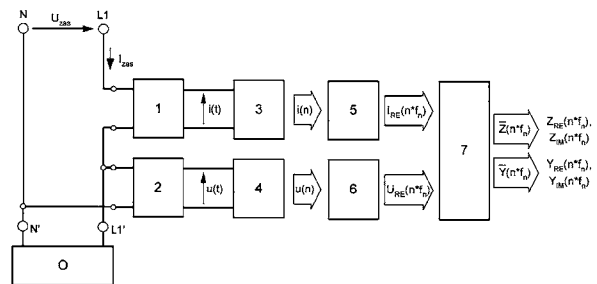
(72) WINIECKI WIESŁAW; KOWALIK RYSZARD;
ŁUKASZEWSKI ROBERT; BILSKI PIOTR;
JANUSZEWSKI MARCIN; NOGAŁ ŁUKASZ;
WÓJCIK AUGUSTYN

(54) Sposób i urządzenie do identyfikacji źródeł zakłóceń harmonicznych sieci elektroenergetycznej, zwłaszcza spowodowane przez odbiorniki energii

(57) Zgodnie ze sposobem po próbkowaniu sygnałów prądu i napięcia w układach przetworników analogowo cyfrowych (3, 4), sygnały cyfrowe grupuje się w dwa wektory próbek odwzoro-

wujących te sygnały w dziedzinie czasu, a otrzymane wektory próbek $i(n)$, $u(n)$ przekształca się w blokach przetwarzania FFT sygnałów (5, 6) w dwa dyskretne, zespolone sygnały widma obu sygnałów prądu i napięcia (I_{RE} , U_{RE}) dla częstotliwości podstawowej oraz kolejnych harmonicznych. Widma te następnie przekształca się w bloku obliczeń impedancji i/lub admittancji zespolonej (7) w zespolone wartości impedancji i/lub admittancji ($Z(n^*f_n)$, $Y(n^*f_n)$) dla częstotliwości podstawowej oraz kolejnych harmonicznych, po czym wyszukuje się wartości ujemne części rzeczywistych wartości zespolonych impedancji i/lub admittancji, stanowiące źródło zakłóceń i określa się czy źródło zakłóceń znajduje się wewnątrz czy na zewnątrz danej sieci elektroenergetycznej. Urządzenie ma wyjście modułu pomiaru prądu (1) i wyjście modułu pomiaru napięcia (2) połączone poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (3, 4) i następnie blok przetwarzania FFT sygnałów (5, 6) z blokiem obliczeń impedancji i/lub admittancji zespolonej (7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417586 (22) 2016 06 16

(51) G01S 17/89 (2006.01)

G01C 7/02 (2006.01)

B25J 19/04 (2006.01)

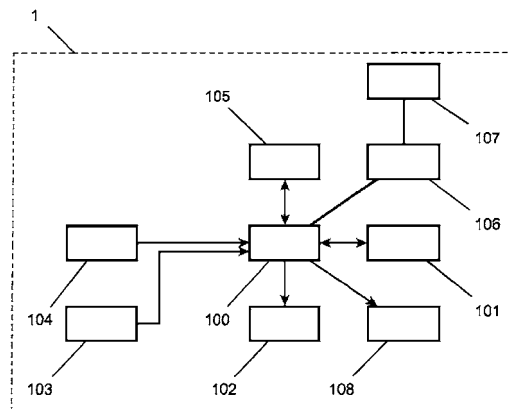
G02B 26/10 (2006.01)

(71) BĘDKOWSKI JANUSZ MANDALA, Skierniewice

(72) BĘDKOWSKI JANUSZ

(54) System monitorowania obszarów oraz sposób monitorowania obszaru

(57) Przedmiotem wynalazku jest system monitorowania obszaru obejmujący przynajmniej pierwszego robota mobilnego (1) wyposażonego w zasilaną ze źródła zasilania (106) jednostkę centralną (100), do której jest podłączona pamięć (101), urządzenie do rejestracji obrazu oraz podsystem komunikacji bezprzewodowej przystosowany do wysyłania zarejestrowanego obrazu. Urządzenie do rejestracji obrazu jest częścią głowicy rejestrującej (107) zawierającej ponadto trójwymiarowy skaner laserowy. Jednostka centralna (100) jest przystosowana do zapisywania w pamięci (101) punktu o znanych współrzędnych oraz mapy punktów o rejestrowanych za pomocą trójwymiarowego skanera laserowego głowicy rejestrującej (107). Przedmiotem wynalazku ponadto jest sposób monitorowania obszaru za pomocą kamery z dodatkowym czujnikiem wyzwalającym alarmy. Cechą szczególną tego sposobu jest to, że kamerę umieszcza się w głowicy rejestrującej (102)



wyposażonej ponadto w trójwymiarowy skaner laserowy. Tę głowicę rejestrującą (102) umieszcza się na robocie mobilnym (1). Przed rozpoczęciem monitorowania robota mobilnego wykonuje się etap wstępny, w którym prowadzi się robota mobilnego (1) po predefiniowanej trajektorii monitorowania i w miarę przemieszczania się robota mobilnego (1) po trajektorii monitorowania, za pomocą skanera laserowego tworzy się mapę trójwymiarową obszaru. Następnie, w etapie monitorowania, tworzenie mapy trójwymiarowej powtarza się w trakcie monitorowania, a alarmy generuje się w na podstawie różnic pomiędzy fragmentami mapy zarejestrowanymi wcześniej a fragmentami mapy rejestrowanymi na bieżąco.

(12 zastrzeżeń)

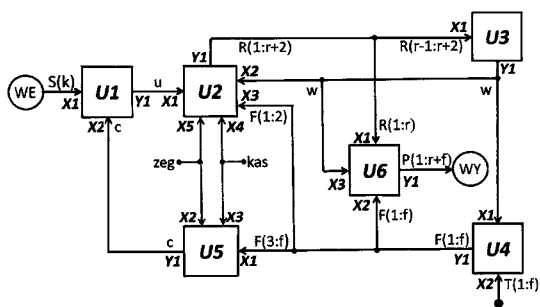
A1 (21) 417461 (22) 2016 06 07

(51) G01T 1/208 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa;
INSTYTUT FIZYKI PLAZMY I LASEROWEJ
MIKROSYNTEZY IM. S. KALISKIEGO, Warszawa
- (72) POŹNIK KRZYSZTOF; CZARSKI TOMASZ;
CHERNYSHOVA MARYNA; KASPROWICZ GRZEGORZ
- (54) Sposób i układ do separacji nakładających się impulsów

(57) W sposobie dla pierwszego impulsu sygnału pomiarowego, odtwarza się na bieżąco jego fazę narastania do pierwszego punktu charakterystycznego jako sygnał, który zapamiętuje się w pierwszym układzie rejestrów (U2), a punkt charakterystyczny wyznacza się w detektorze punktu charakterystycznego (U3). Unormowany sygnał pobrany z tablicy w układzie skalującym (U4) przeskalowuje się, a otrzymany sygnał będący predykcją fazy opadania pierwszego impulsu rejestruje się w drugim układzie rejestrów (U5). Sygnał fazy narastania z układu rejestrów (U2) oraz sygnał fazy opadania z układu skalującego (U4) składa się w układzie bramki wyjściowej (U6) i wyprowadza na wyjście jako odseparowany pierwszy impuls. Dla drugiego impulsu sygnał pomiarowy koryguje się w układzie odejmującym (U1) poprzez odjęcie sygnału predykcji fazy opadania pierwszego impulsu, zapamiętanej w drugim układzie rejestrów (U5) i jako fazę narastania drugiego impulsu zapamiętuje się w układzie rejestrów (U2). Sygnał ten oraz sygnał fazy opadania z układu skalującego (U4) składa się w układzie bramki wyjściowej (U6) i wyprowadza na wyjście, jako odseparowany drugi impuls. Sygnał predykcji fazy opadania drugiego impulsu sumuje się z sygnałem predykcji fazy opadania poprzedniego impulsu i zapamiętuje w drugim układzie rejestrów (U5), celem korekcji sygnału pomiarowego dla kolejnego impulsu, a kolejne impulsy separuje się jak impuls drugi. Sygnał pomiarowy koryguje się w układzie odejmującym (U1) poprzez odjęcie skumulowanych sygnałów predykcji faz opadania poprzednich impulsów, pamiętanych w drugim układzie rejestrów (U5). Przedmiotem zgłoszenia jest również układ do separacji nakładających się impulsów.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417613 (22) 2016 06 16

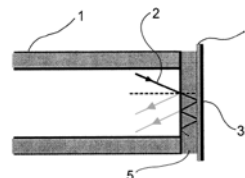
- (51) G02B 5/08 (2006.01)
G02B 1/10 (2015.01)
G01J 3/26 (2006.01)
C30B 29/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) JĘDRZEJEWSKA-SZCZERSKA MAŁGORZATA;
FICEK MATEUSZ; MAJCHROWICZ DARIA

(54) Głowica pomiarowa do czujników biofotonicznych

(57) Głowica pomiarowa do czujników biofotonicznych zawiera światłowód przyłączony do zespołu zwierciadeł, w której powierzchnia odbijająca zwierciadła (3) pokryta jest transparentną warstwą diamentową (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417525 (22) 2016 06 10

(51) G06Q 30/02 (2012.01)

- (71) SMS DEVELOPMENT KLADOMIX HOLDINGS LIMITED
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Warszawa
- (72) SIWIEC SŁAWOMIR

(54) Sposób przedstawiania wiadomości przesyłanej drogą elektroniczną na urządzeniu użytkownika

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przedstawiania wiadomości przesyłanej drogą elektroniczną przy wykorzystaniu aplikacji zainstalowanej na urządzeniu nadawcy wiadomości, przy czym wiadomość ma postać obrazu i/lub tekstu charakteryzujący się tym, że nadawca wiadomości ustawia czas przechowywania wiadomości na urządzeniu użytkownika, po upływie którego wiadomość znika i nie ma możliwości jej odtworzenia, przy czym nadawca określa sposób graficznej prezentacji wiadomości polegający na tym, że w jednym momencie wyświetlany jest wycinek wiadomości, który ulega przesunięciu na ekranie wyświetlacza.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 417085 (22) 2016 06 13

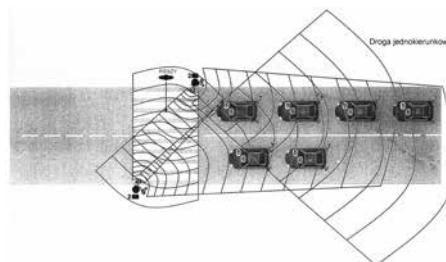
(51) G08G 1/00 (2006.01)

- (71) AUGUSTYŃSKI JERZY, Wojkowiec
- (72) AUGUSTYŃSKI JERZY

(54) Interaktywny sposób sekwencyjnego współdziałania urządzeń elektronicznych wpływający na poprawę bezpieczeństwa pieszego i uczestników ruchu drogowego w rejonie przejścia dla pieszych

(57) Interaktywny sposób poprawy bezpieczeństwa pieszego i uczestników ruchu drogowego w rejonie przejścia dla pieszych, charakteryzuje się tym, że tworzy go system 2ch słupków (1), zabudowanych po obu stronach przejścia, wyposażonych w samodzielne źródło energii (2), wyposażonych w ukierunkowane czujniki ruchu (3 i 4) o krótkim zasięgu, obejmującym polem działania osobę znajdującą się na chodniku, zamierzającą wkroczyć na jezdnię oraz w bezprzewodowy krótkofalowy nadajnik sygnału przejścia.

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 05 31

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 417591 (22) 2016 06 16

(51) **H01F 27/28** (2006.01)

H01F 41/04 (2006.01)

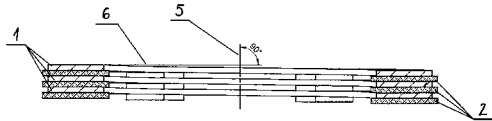
(71) ORT RYSZARD OPAŁKA, MICHAŁ TORBUS
SPÓŁKA JAWNA, Myszków

(72) OPAŁKA RYSZARD; TORBUS MICHAŁ

(54) **Dławik zwarciowy płasko zwijany**

(57) Dławik zwarciowy płasko zwijany charakteryzuje się tym, że ma zwoje uzwojenia (1) w postaci sprężyn śrubowych w formie pętli wykonanych z jednolitego lub złożonego szynoprzewodu, a uzwojenia (1) o przekroju prostokątnym lub eliptycznym ułożone w uzwojeniu na płasko, warstwy szynoprzewodów oddzielone są przekładkami i posiadają płaszczyznę (6) wyznaczoną przez dłuższy bok zwijanego szynoprzewodu usytuowaną prostopadłe lub pod kątem zbliżonym do kąta prostego względem osi głównej (5) cewki, przy czym pojedynczy szynoprzewód może być wykonany w wersji litej lub warstwowej zawierającej dwa lub więcej warstw szynoprzewodów ułożonych na sobie na płasko i stykających się ze sobą lub oddzielone od siebie przekładkami (2) lub warstwą izolacji (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417541 (22) 2016 06 13

(51) **H02J 3/40** (2006.01)

H02J 3/00 (2006.01)

(71) ZALEWSKI PIOTR STANISŁAW, Tupadły

(72) ZALEWSKI PIOTR

(54) **Sposób wytworzenia układu i zespołu elektrociepłowni z rozproszonych jednostek wytwórczych oraz układ i zespół elektrociepłowni z rozproszonych jednostek wytwórczych do pracy ciągłej w podstawie energetycznej**

(57) Sposób wytworzenia układu i/lub zespołu elektrociepłowni z rozproszonych jednostek wytwórczych oraz układ i/lub zespół elektrociepłowni z rozproszonych jednostek wytwórczych w ilości nie mniejszej niż 10 sztuk i nie większej niż 1000 sztuk, do pracy ciągłej w podstawie energetycznej o całkowitej maksymalnej mocy nominalnej od 0,202 MW do 20,2 MW o jednostkowej mocy nominalnej poszczególnych jednostek wytwórczych nie mniejszej niż 20,2 kW i nie większej niż 2020 kW, charakteryzuje się tym, że poszczególne jednostki wytwórcze układu elektrociepłowni zestawia się tak, by nie wyprowadzały mocy czynnej na zewnątrz obiektu poza liczniki główne energii w obiektach odbiorców końcowych posiadających stałe zapotrzebowanie na moc termiczną i elektryczną, większe niż moc jednostkowej instalacji wytwórczej wchodzącej w skład układu elektrociepłowni, umożliwiając poszczególnym jednostkom wytwórczym ciągłą pracę, przy czym automatyka i sterowanie jednostek wytwórczych, układu i/lub zespołu elektrociepłowni umożliwia ich synchronizację z siecią energetyczną poszczególnych obiektów, zdalny, centralny odczyt i nadzór parametrów pracy w czasie rzeczywistym, w tym jednostkowe i sumaryczne przedstawienie aktualnej mocy urządzeń wytwórczych układu elektrociepłowni na cele billingowe, zadanie programów

użytkowych poprzez zmianę parametrów pracy poszczególnych jednostek wytwórczych w czasie rzeczywistym i/lub nadajnie oraz umożliwia łączenie tak wytworzonego układu, w nadrzędne zespoły współpracujących ze sobą układów elektrociepłowniczych, o całkowitej mocy nominalnej do 20,2 GW.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417535 (22) 2016 06 10

(51) **H04L 25/03** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

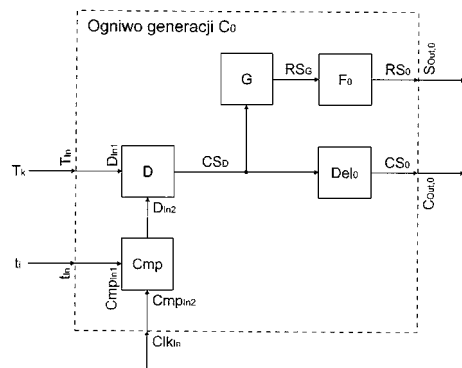
(72) KOŚCIELNIK DARIUSZ; MIŚKOWICZ MAREK;

RZEPKA DOMINIK

(54) **Sposób rekonstruowania sygnału zakodowanego metodą level-crossing**

(57) Sposób rekonstruowania sygnału zakodowanego metodą level-crossing polega na generowaniu, za pomocą ogniwa generacji (C_0) pierwotnego sygnału rekonstruowanego (RS_C) w postaci przebiegu schodkowego. Sygnał ten poddaje się następnie iteracyjnemu kształtowaniu w zestawie ogniwi kształtowania. W każdym z ogniwi kształtujących wartość wejściowego sygnału rekonstruowanego wpierw ogranicza się, za pomocą ogranicznika danego ogniwa kształtowania, a następnie filtruje się za pomocą filtru tego ogniwa kształtowania.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 417536 (22) 2016 06 10

(51) **H04L 25/03** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

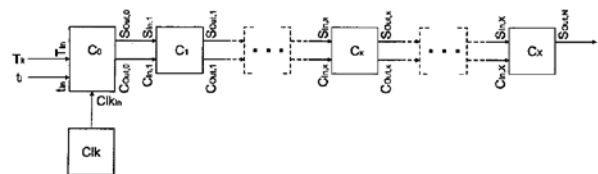
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KOŚCIELNIK DARIUSZ; MIŚKOWICZ MAREK;

RZEPKA DOMINIK

(54) **Układ do rekonstruowania sygnału zakodowanego metodą level-crossing**

(57) Układ do rekonstruowania sygnału zakodowanego metodą level-crossing zawiera ogniwo generacji (C_0) i zestaw ogniwi kształtowania (C_1, \dots, C_N) połączonych posobnie w łańcuch. Ogniwo generacji (C_0) jest wyposażone w wejście momentu (t_{in}) i wejście progów kwantyzacji (T_{in}) oraz wyjście sygnałowe ($S_{Out,0}$) ogniwa generacji (C_0), połączone z wejściem sygnałowym ($S_{In,1}$) pierwszego ogniwa kształtowania (C_1) i wyjściem sterujące ($C_{Out,0}$) ogniwa generacji (C_0), połączone z wejściem sterującym ($C_{In,1}$) pierwszego ogniwa kształtowania (C_1). Wyjście sygnałowe ($S_{Out,x}$) każdego ogniwa kształtowania (C_x), o ile nie jest to ostatnie ogniwo kształtowania (C_N) w łańcuchu, jest połączone z wejściem sygnałowym ($S_{In,x+1}$) następnego w kolejności ogniwa kształtowania (C_{x+1}).



Wyjście sterujące ($C_{Out,x}$) każdego ogniwa kształtowania (C_x), o ile nie jest to ostatnie ogniwo kształtowania (C_N) w łańcuchu, jest połączone z wejściem sterującym ($C_{In,x+1}$) następnego w kolejności ogniwa kształtowania (C_{x+1}).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **417520** (22) 2016 06 08

(51) **H05K 3/00** (2006.01)

B23K 1/20 (2006.01)

(71) CEZOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Gdynia

(72) SKOTAK CEZARY

(54) **Sposób wytwarzania modułów LED zasilanych bezpośrednio z sieci**

(57) Sposób wytwarzania modułów LED zasilanych bezpośrednio z sieci bez użycia specjalistycznych zasilaczy LED charakteryzujący się tym, że pastę do lutowania stanowi spoiwo lutownicze o odpowiedniej wielkości cząstek okrągłych i lepkości dynamicznej, bez zawartości kalafonii, zaś nanoszenie pasty prowadzi się w temperaturze od 24 do 24,5°C z zachowaniem wilgotności powietrza na poziomie 45 do 48%, przy kącie nachylenia rakli od 58 do 62°, nanoszenie pasty odbywa się przynajmniej dwukrotnie dla jednej formatki z odpowiednim naciskiem i przy szybkości przesuwu rakli w zakresie od 45 do 50 mm/s, po czym prowadzi się montaż komponentów w ustalonej kolejności, po czym prowadzi proces lutowania rozpliwowego i poddaje procesowi burtowania, następnie utwardza, wygrzewa i zalewa komponentem żywicznym oraz utwardzaczem, suszy i sezonuje.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **417559** (22) 2016 06 13

(51) **H05K 7/20** (2006.01)

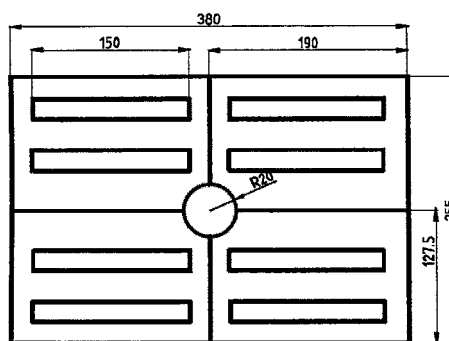
(71) JURECZKO ROBERT, Rydułtowy;
JURECZKO MICHAŁ, Rydułtowy;
MUCHA PATRYCJA, Załęcze Wielkie;
KLIMAS JOANNA, Załęcze Wielkie

(72) JURECZKO ROBERT; JURECZKO MICHAŁ;
MUCHA PATRYCJA; KLIMAS JOANNA

(54) **Turystyczna podkładka chłodząca**

(57) Sposób, schematycznie przedstawiony na rysunku, wykonania podkładki chłodzącej, która nie wymaga zasilania. Użycie podkładki poprawia komfort użytkowania laptopa podczas podróży.

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 125239 (22) 2016 06 16

(51) **A01B 49/06** (2006.01)

A01B 63/22 (2006.01)

A01C 5/00 (2006.01)

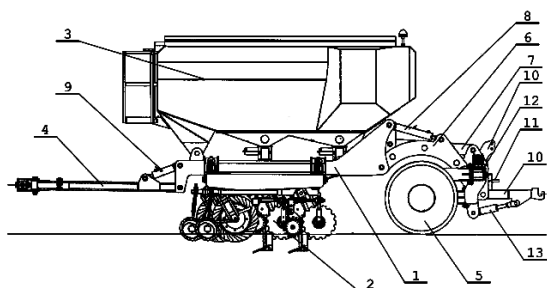
(71) CZAJKOWSKI MACIEJ, Papowo Toruńskie

(72) CZAJKOWSKI MACIEJ

(54) **Urządzenie do uprawy pasowej**

(57) Urządzenie do uprawy pasowej posiada ramę (1), do której przymocowany jest zespół roboczy (2), zespół zbiorników (3) i dyszel (4). Rama (1) połączona jest obrotowo z ramieniem unoszącym (6). Pomiędzy ramą (1) a ramieniem unoszącym (6) znajduje się siłownik unoszący (8), a ramię unoszące (6) połączone jest z wałem zagęszczająco-jezdny (5). Rama (1) połączona jest obrotowo z dyszlem (4). Do ramy (1) i do dyszla (4) przymocowany jest siłownik dyszla (9). Rama (1) połączona jest z wałem zagęszczająco-jezdny (5) za pomocą stabilizatora (7). Urządzenie jest wyposażone z tyłu w trzypunktowy układ zawieszenia (9) i multiplikator wałka obrotu mocy (11). Trzypunktowy układ zawieszenia (9) połączony jest ramą hydraulicznie składaną (12) i siłownikiem tylnym (13).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125226 (22) 2016 06 14

(51) **A01C 15/12** (2006.01)

A01C 15/00 (2006.01)

A01C 3/06 (2006.01)

B62D 63/06 (2006.01)

(71) CYNKOMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czarna Białostocka

(72) WASILUK MIROSŁAW; NITZKE RYSZARD; BORYS ADRIAN

(54) **Przyczepa rolnicza lub rozrzutnik obornika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyczepa rolnicza lub rozrzutnik obornika charakteryzujący się tym, że konstrukcja ramy nośnej którejkolwiek z wymienionych powyżej maszyn składa się z dwóch elementów, tzn. ramy (1) i płatu podłogi (2), połączonych ze sobą



trwale przy pomocy nitów zrywalnych, przy czym płat podłogi (2) może składać się z dwóch, trzech lub czterech i więcej elementów.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 125197 (22) 2016 06 04

(51) **A01K 63/00** (2017.01)

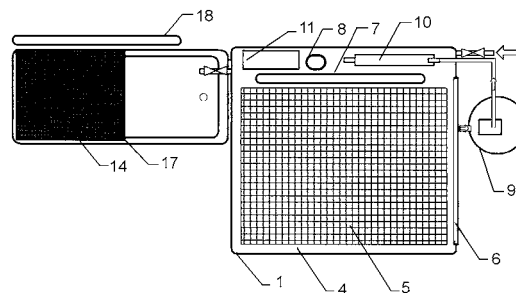
(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) KUJAWA ROMAN; BIEGAJ MATEUSZ

(54) **Zestaw do przetrzymywania płochliwych i delikatnych ryb**

(57) Zestaw do przetrzymywania płochliwych i delikatnych ryb charakteryzuje się tym, że składa się z głównego basenu (1), w którym umieszczono sadz z obciążeniem, a całość przykryta jest pokrywą (4) z siatką (5) i wyposażona w oświetlenie (7) sterowane zegarem (8), zewnętrzny filtr kubełkowy (9), z promiennikiem UV (10), system ogrzewania bądź chłodzenia sterowany termostatem (11), dmuchawa oraz dyfuzor. Basen (1) połączony jest z małym basenem manipulacyjnym (14), umieszczonym na stelażu z uchylnym na zawiasach stołem manipulacyjnym (17) i dodatkowym oświetleniem (18).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125235 (22) 2016 06 16

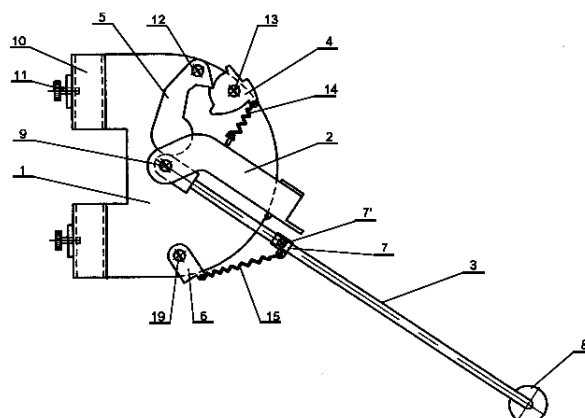
(51) **A01K 97/12** (2006.01)

(71) FERET JUSTYNA, Hucisko

(72) FERET JUSTYNA

(54) **Wielozadaniowy przyrząd wędkarski**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielozadaniowy przyrząd wędkarski, służący wędkarzom sygnalizowaniu oraz skutecznym zaczepom poławianych ryb w różnorodnych warunkach ich połowu w rzekach. Korpus (1) wielozadaniowego przyrządu wędkarskiego



zaopatrzone jest w tulejki mocujące (10) z wkręcanymi śrubami tulejki mocującej (11) oraz w oś prowadzącą (9), na której poruszają się elementy przyrządu jak: ramię wskazujące - amortyzujące (3), dźwignia kontruująca (2), element regulujący siłę dźwigni kontruującej, sprężyna skrętna. W korpusie (1) na sworzniu zapadki (12) porusza się zapadka spustu (5), która samoczynnie siłą bezwładności blokuje w odpowiednim momencie i pozycji spust (4) poruszający się w korpusie (1) na sworzniu spustu (13). Spust (4) jest ściągany sprężyną spustu (14), której drugi koniec zahaczony jest o korpus (1). Spust (4) jest elementem zaczepienia podniesionej dźwigni kontruującej (2), zamontowanej i obracającej się na osi prowadzącej (9).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 126468 (22) 2017 07 05

(51) A41D 13/33 (2017.01)

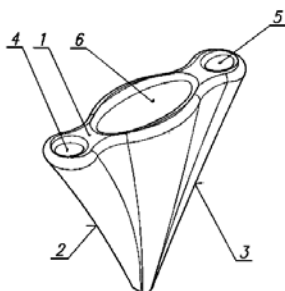
(71) WIELICZKO MAREK, Korolówka

(72) WIELICZKO MAREK

(54) **Wyrób piekarniczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wyrób, który ma postać bryły zbliżonej do klina. W bryle tej wyróżnia się czoło (1), stanowiące jej pierwszy bok oraz zbiegające się ku sobie drugi bok (2) i trzeci bok (3). W czole (1) od strony drugiego boku (2) znajduje się pierwszy otwór (4), zaś od strony trzeciego boku (3) znajduje się drugi otwór (5), natomiast pomiędzy nimi znajduje się dołek (6). Pierwszy otwór (4) jest w przybliżeniu równoległy do pierwszego boku (2), zaś drugi otwór (5) jest w przybliżeniu równoległy do drugiego boku (3).

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 09 06

U1 (21) 125100 (22) 2016 06 09

(51) A41D 3/04 (2006.01)

A41D 3/00 (2006.01)

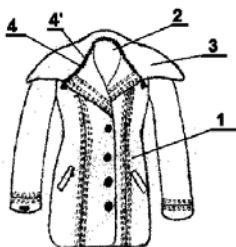
(71) KAJFASZ LEON PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE ADRIANNO - DAMIANII, Bachowice

(72) KAJFASZ LEON

(54) **Okrycie damskie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest okrycie damskie, zwłaszcza płaszcz lub kurtka. Okrycie damskie charakteryzuje się tym, że do podkroju szyi (2) okrycia (1) przyszyta jest taśma suwakowa jednej części zamka błyskawicznego (4), zaś do kołnierza (3) przyszyta jest taśma suwakowa drugiej części zamka błyskawicznego (4'), przy czym do okrycia (1) przypięty jest kołnierz (3).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125242 (22) 2016 06 17

(51) A41D 13/00 (2006.01)

A41D 13/02 (2006.01)

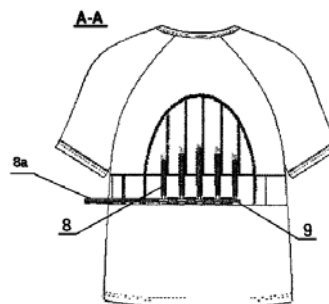
(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa; ZWIĄZEK OCHOTNICZYCH STRAŻY POŻARNYCH RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ, Warszawa; CENTRALNA STACJA RATOWNICTWA GÓRNICZEGO SPÓŁKA AKCYJNA, Bytom

(72) BARTKOWIAK GRAŻYNA; DĄBROWSKA ANNA; KRZEMIŃSKA SYLWIA; ŁĘŻAK KRZYSZTOF; KURCZEWSKA AGNIESZKA; ZAGRABA DOROTA; MAJDA-LIPIŃSKA ELŻBIETA; DANOWSKA TERESA; GAWŁOWSKA JOLANTA; CZERWIŃSKA MAŁGORZATA; ZIELIŃSKA ELŻBIETA; KRÓTKI JERZY; PYPEĆ MARCIN; KONWERSKI TOMASZ; GOLICZ PIOTR

(54) **Bielizna w formie koszulki z układem do wentylacji powietrzem, zwłaszcza dla ratowników górniczych**

(57) Bielizna w formie koszulki z układem wentylacji powietrzem, zwłaszcza dla ratowników górniczych, charakteryzuje się tym, że w tylnej części bielizny na wysokości od linii talii do linii łopatek znajduje się pięć pionowych kanałów, utworzonych przez zmarszczenie dzianiny, w których umieszczone są stałe poliuretanowe rurki (8) o stopniowanej wysokości. Rurka środkowa (8) jest najwyższa i pokrywa się z linią kręgosłupa, a rurki (8) połączone są trójdrożnymi złączkami (9) z poziomą rurką rozprowadzającą (8a) o takich samych wymiarach, umieszczoną w tunelu i wyprowadzoną na zewnątrz bielizny poprzez otwór, zlokalizowany z boku. Ponadto rurka rozprowadzająca (8a) łączy się z butlowym aparatem powietrznym, stanowiącym źródło schłodzonego powietrza.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125243 (22) 2016 06 17

(51) A41D 13/00 (2006.01)

A41D 13/02 (2006.01)

(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa; ZWIĄZEK OCHOTNICZYCH STRAŻY POŻARNYCH RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ, Warszawa; CENTRALNA STACJA RATOWNICTWA GÓRNICZEGO SPÓŁKA AKCYJNA, Bytom

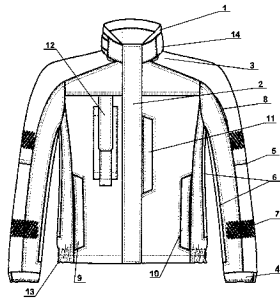
(72) BARTKOWIAK GRAŻYNA; DĄBROWSKA ANNA; KRZEMIŃSKA SYLWIA; ŁĘŻAK KRZYSZTOF; KURCZEWSKA AGNIESZKA; ZAGRABA DOROTA; MAJDA-LIPIŃSKA ELŻBIETA; DANOWSKA TERESA; GAWŁOWSKA JOLANTA; CZERWIŃSKA MAŁGORZATA; ZIELIŃSKA ELŻBIETA; KRÓTKI JERZY; PYPEĆ MARCIN; KONWERSKI TOMASZ; GOLICZ PIOTR

(54) **Odzież ochronna, zwłaszcza dla ratowników górniczych**

(57) Odzież ochronna, zwłaszcza dla ratowników górniczych, składa się z bluzy z kieszeniami oraz spodni. W bluzie na linii od dołu tułowia przez pachy i wzdłuż boku rękawa znajdują się wywietrzniki (6) oraz w spodniach do pasa na linii poniżej kolana do wysokości

uda znajdują się wentylatory do wentylacji użytkownika w formie otworów wentylacyjnych z siatki dzianinowej. Ponadto odzież zawiera wyjmowane woreczki z siatki dzianinowej, wypełnione makrokapsułkami przemiany fazowej, umieszczone w trzech kieszonkach wykonanych w tylnej części stójki (14) oraz na tyle bluzy w miejscu złączenia rękawów. W miejscu złączenia rękawów znajduje się co najmniej jedna kieszonka, a w stójce (1) zastosowano pętelki do mocowania dopinanego kaptura, natomiast na linii łokcia znajduje się kieszeń (5) oraz na linii kolana znajduje się kieszeń. Na rękawie, na tylnej części stójki (14) i na nogawkach znajdują się naniesione metodą laminowania termicznego pasy taśmy odbłaskowej (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125244 (22) 2016 06 17

(51) A41D 13/00 (2006.01)

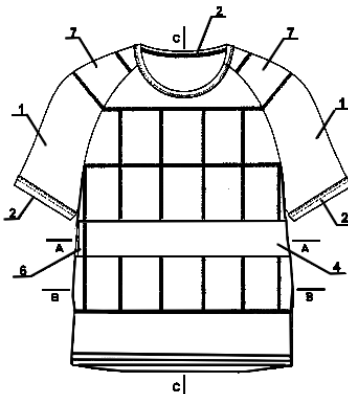
A41D 13/02 (2006.01)

(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY - PANSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa; ZWIĄZEK OCHOTNICZYCH STRAŻY POŻARNYCH RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ, Warszawa; CENTRALNA STACJA RATOWNICTWA GÓRNICZEGO SPÓŁKA AKCYJNA, Bytom

(72) BARTKOWIAK GRAŻYNA; DĄBROWSKA ANNA; KRZEMIŃSKA SYLWIA; ŁĘŻAK KRZYSZTOF; KURCZEWSKA AGNIESZKA; ZAGRABA DOROTA; MAJDA-LIPIŃSKA ELŻBIETA; DANOWSKA TERESA; GAWŁOWSKA JOLANTA; CZERWIŃSKA MAŁGORZATA; ZIELIŃSKA ELŻBIETA; KRÓTKI JERZY; PYPEĆ MARCIN; KONWERSKI TOMASZ; GOLICZ PIOTR

(54) **Bielizna w formie koszulki z elementami chłodzącymi, zwłaszcza dla ratowników górniczych**

(57) Bielizna w formie koszulki z elementami chłodzącymi, zwłaszcza dla ratowników górniczych. W przedniej części bielizny nieco poniżej linii podkroju szyi znajdują się dwa rzędy wewnętrznych kieszonek z patkami, wypełnione woreczkami z makrokapsułkami PCM. Kieszonki te stanowią jeden rząd w bieliznie i wykonane są z pojedynczego pasa dzianiny, doszytego do bielizny od strony wewnętrznej i podzielonego za pomocą pionowych szwów na kieszonki o takiej samej szerokości, dostosowanej do szerokości woreczków z makrokapsułkami PCM. Poniżej kieszonek przez całą szerokość bielizny z przodu i z tyłu biegnie pas z dzianiny zasadniczej (4)



z doszytymi szlufkami po jednej na przedzie i tyle, a szlufki doszyte są od strony wewnętrznej bielizny i wyprowadzane są na zewnątrz bielizny poprzez otwory (6), zlokalizowane w przedniej i tylnej części pasa (4). Bezpośrednio poniżej pasa na całej szerokości bielizny z przodu i z tyłu znajduje się kolejny rząd kieszonek, wypełnionych woreczkami z makrokapsułkami PCM. Ponadto przez przód rękawa, od szwu łączącego rękaw z przodem bielizny, przez linię ramienia, tylną część bielizny, aż do pasa (4) oddzielającego część górną bielizny od dolnej, biegnie wstawka z dzianiny zasadniczej w postaci pionowego pasa (7), na którym od strony wewnętrznej wykonano kieszonki z patkami, zlokalizowane na plecach poniżej linii ramienia i wypełnione woreczkami z makrokapsułkami PCM.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 125198 (22) 2016 06 06

(51) A42B 3/30 (2006.01)

A62B 18/04 (2006.01)

F41H 1/04 (2006.01)

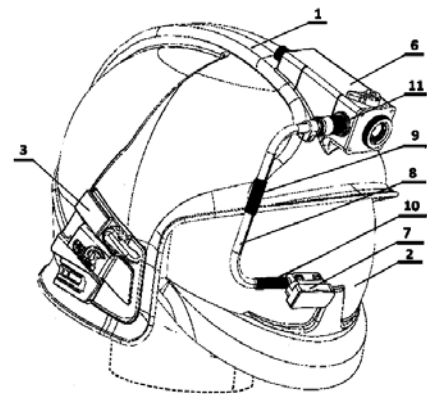
(71) KALISKIE ZAKŁADY PRZEMYSŁU TERENOWEGO W KALISZU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kalisz

(72) CHLEBOWSKI WŁODZIMIERZ

(54) **Hełm strażacki**

(57) Hełm strażacki utworzony ze skorupy w kształcie półkuli, wyposażony wewnątrz we wkładkę amortyzacyjną z konstrukcją umożliwiającą płynną regulację na wszystkich osiach, posiadający ochronę krawędzi i ochronę szyi oraz miękką, regulowany pasek podbródka, wyposażony w uchylną osłonę twarzy i uchylną ochronę oczu oraz posiadający na zewnątrz gniazdo do umieszczania akcesoriów strażackich, bądź uchwytów do umieszczania akcesoriów strażackich, charakteryzuje się tym, że dodatkowo wyposażony jest w kamerę (6) termowizyjną, osadzoną na skorupie (1) hełmu oraz współpracujący bezprzewodowo z kamerą mikrowyświetlacz (7) z soczewką, osadzony na końcu wysięgnika (8), który posiada regulację (9) położenia mikrowyświetlacza (7) w pionie i regulację (10) położenia mikrowyświetlacza (7) w poziomie, a ponadto wyposażony jest w ogranicznik (11), zapewniający stabilne położenie kątowne oraz stabilne odchylenie w czasie niekorzystania z kamery (6).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125199 (22) 2016 06 06

(51) A42B 3/30 (2006.01)

A62B 18/04 (2006.01)

F41H 1/04 (2006.01)

(71) KALISKIE ZAKŁADY PRZEMYSŁU TERENOWEGO W KALISZU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kalisz

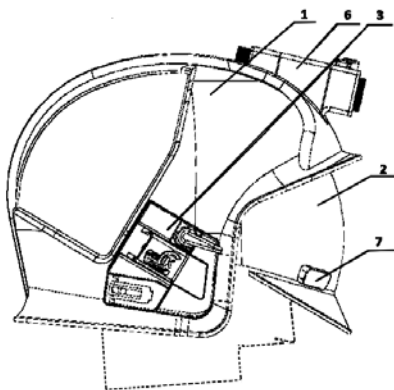
(72) GÓRECKI KAMIL KRZYSZTOF

(54) **Hełm strażacki**

(57) Hełm strażacki z wyposażeniem dodatkowym, utworzony ze skorupy w kształcie półkuli, wyposażony w uchylną osłonę

twarzy i uchylną ochronę oczu, umieszczoną wewnątrz wkładkę amortyzacyjną z konstrukcją umożliwiającą płynną regulację na wszystkich osiach, posiadający ochronę krawędzi i ochronę szyi oraz miękką, regulowany pasek podbródka oraz umieszczonymi na zewnątrz uchwytnymi do akcesoriów strażackich, charakteryzuje się tym, że dodatkowo wyposażony jest w kamerę (6) termowizyjną, osadzoną na skorupie (1) hełmu oraz współpracujący z kamerą mikrowyświetlacz z soczewką (7), osadzony integralnie na osłonie twarzy czyli wizjerze (2).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125236 (22) 2016 06 16

(51) A45C 3/04 (2006.01)

B65D 30/10 (2006.01)

B65D 33/00 (2006.01)

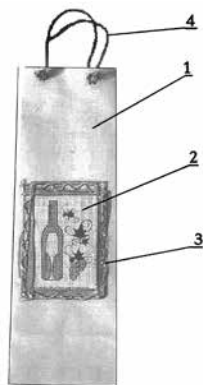
(71) WITAS ARTUR, Radomsko

(72) WITAS ARTUR

(54) Torba ozdobna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest papierowa torba ozdobna, przeznaczona do pakowania prezentów. Ozdobna torba (1) ma kształt klocka, u góry wyposażona jest w rączki (4) do przenoszenia torby (1). Na bocznej ścianie torby (1) przyklejony jest obraz ozdobny (2) o dowolnej tematyce. Wokół obrazu ozdobnego (2) jest ramka (3), przymocowana zarówno do powierzchni bocznej ściany torby (1) jak i do powierzchni obrazu ozdobnego (2) tak, że maskuje linie łączenia obrazu ozdobnego (2) z powierzchnią ściany torby (1). Ramka (3) ma grubość wielokrotnie większą od grubości obrazu ozdobnego (2), przez co obraz staje się formą przestrzenną.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125221 (22) 2016 06 13

(51) A47K 3/00 (2006.01)

B32B 27/30 (2006.01)

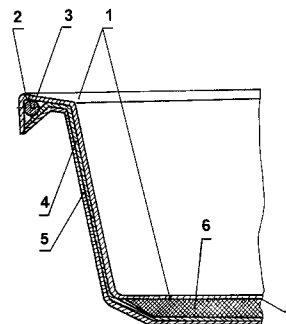
(71) SCHEDPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko

(72) SCHAEGLER STEFAN; SCHAEGLER HENRYK

(54) Wanna kąpielowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wanna kąpielowa z tworzywa sztucznego z dnem wyposażonym w płytę włóknistą, która charakteryzuje się tym, że ma wytłoczkę (1) wykonaną z tworzywa sztucznego, korzystnie z akrylu i której spódna część pokryta jest wstępną warstwą (2) z laminatu żywicznego z wypełniaczem. Narożne obrzeża w górnej profilowej części mają usytuowany metalowy stelaż (3), przy czym wytłoczka (1) ma na spodzie włóknistą płytę (6). Metalowy stelaż (3) i włóknista płyta (6) pokryte są laminatem żywicznym (4), zespolonym z wstępną warstwą (2) z laminatu żywicznego z wypełniaczem. Powierzchnia wytłoczki (1) pokryta jest warstwą poliuretanową (5) o wysokiej gęstości od 250 do 400 kg/m³ oraz wyposażona jest w odpływowy zespół (7).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 125240 (22) 2016 06 17

(51) A47K 10/26 (2006.01)

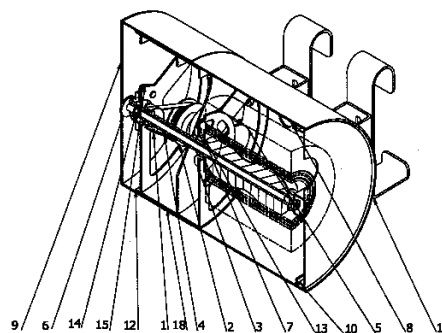
(71) STARZYŃSKA KAROLINA KINGA, Warszawa

(72) STARZYŃSKA GRAŻYNA DOROTA;
STARZYŃSKA KAROLINA KINGA

(54) Elektrodozownik

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektrodozownik, mający zastosowanie przy wydzielaniu przyborów higienicznych, w szczególności ręczników papierowych, papieru toaletowego. Elektrodozownik, posiadający obudowę z zamontowaną do niego na łożyskach osią napędową, podtrzymującą rolę przyboru higienicznego, przy czym obudowa zaopatrzona jest w wzdłużną szczelinę do dozowania przyboru, charakteryzuje się tym, że w osłonie (9) do przegrody (13) umieszczonej w ścianie (12) przymocowany jest napęd (2), który to za pomocą przenoszącego ruch elementu (4) połączony jest z zamontowaną w osłonie (8) do przegrody (13, 5) napędową osią (14) przyboru higienicznego, nadto napęd (2) podłączony jest do sensora, fotokomórki.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 126027 (22) 2017 02 13

(51) A61M 5/14 (2006.01)

A61M 5/168 (2006.01)

A61M 39/28 (2006.01)

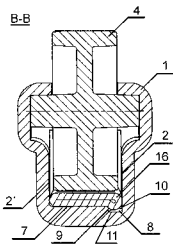
(71) MARGOL STANISŁAW MARGOMED PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNE, Lublin

(72) MARGOL STANISŁAW

(54) Regulator przepływu krwi, preparatów krwi i płynów infuzyjnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest regulator przepływu krwi, preparatów krwi i płynów infuzyjnych, składający się z korpusu z osadzonym w jego wnętrzu elementem regulacyjnym oraz komory osłonowej igły biorczej. Regulator ten charakteryzuje się tym, że ma usytuowane w dnie (7) wnętrza korpusu (1) przy jednej z wzdłużnych ścian (2 lub 2') zagłębienie (8), którego powierzchnie boczne (9 i 10) oraz dolna powierzchnia (11) są zbieżne względem siebie w kierunku przeciwnym do komory osłonowej (5), wyposażonej w podłużny otwór (6), przy czym boczna powierzchnia (10) zagłębienia (8) jest jednocześnie częścią wewnętrznej ściany (2 lub 2') korpusu (1), a ponadto część bocznej powierzchni (9 lub 10) zagłębienia (8) jest załamana pod kątem w stosunku do pozostałej części swej powierzchni.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 09 15

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 125217 (22) 2016 06 13

(51) B02C 4/12 (2006.01)

B02C 19/10 (2006.01)

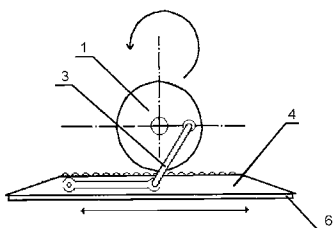
(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY W FALENTACH, Falenty

(72) MYCZKO ANDRZEJ; ALESZCZYK ŁUKASZ; WAŁOWSKI GRZEGORZ

(54) Urządzenie rozdrabniająco-rozcierające substrat

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie rozdrabniająco-rozcierające substrat, który poddawany jest następnie fermentacji metanowej w biogazowni, zwłaszcza rolniczej, charakteryzuje się tym, że wał (1) zawiera na swojej powierzchni wypustki ułożone w linię śrubową. Wał połączony jest za pomocą korbowodów (3) z płytą trącą (4). Wypustki mają postać niewielkich występów w kształcie fragmentu kuli, obok których są podobne wgłębienia. Płyta trąca (4) podparta jest szyną prowadzącą (6).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125216 (22) 2016 06 13

(51) B08B 3/02 (2006.01)

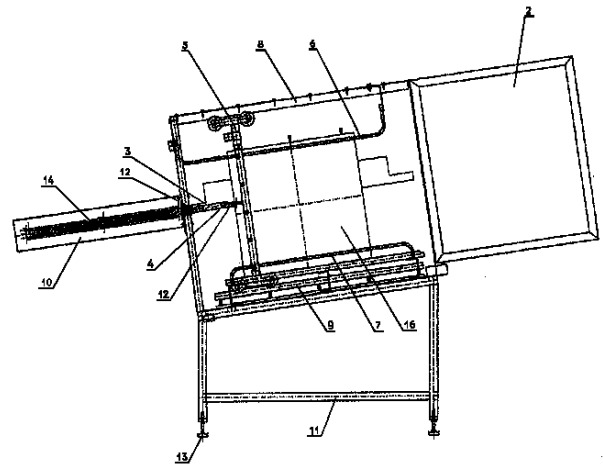
(71) MKR TECHNIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krapkowice

(72) LANGER BERNARD

(54) Myjka automatyczna do mycia płyt filtracyjnych

(57) Myjka charakteryzuje się tym, że składa się z komory myjącej w kształcie prostopadłościanu, która zamontowana jest na konstrukcji nośnej (11), wykonanej z profili zamkniętych (mat; stal nierdzewna) oraz napędu kolektora przesuwnego, wyposażonego w komplet dysz ciśnieniowych myjących. Kolektor pracuje w ruchu posuwisto zwrotnym pchany pneumatycznym siłownikiem (14) z tłoczyskiem (zamontowanym na tylnej ścianie po zewnętrznej stronie komory myjącej). Kolektor z dyszami przesuwany jest w kierunku przód - tył komory myjącej, po wykonanych rolkach tworzywowych, toczących się po prowadnicach o przekroju okrągłym (8, 9), zamontowanych w dolnej i górnej wewnętrznej części komory myjącej, zamontowanych wewnątrz komory. Pracą siłownika pneumatycznego z zamocowanym kompletnym kolektorem steruje sterownik.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 125214 (22) 2016 06 10

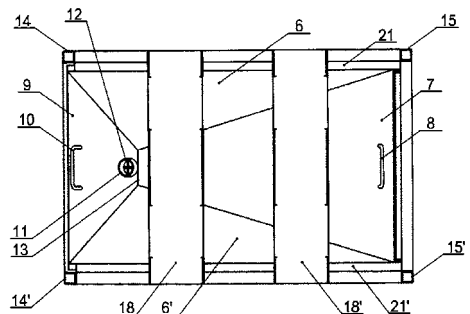
(51) B25H 1/00 (2006.01)

(71) ANGA USZCZELNIENIA MECHANICZNE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kozy

(72) GACEK JAKUB

(54) Stół do demontażu i montażu pomp i przekładni

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stół do demontażu i montażu pomp i przekładni oraz innych zespołów mechanicznych, szczególnie takich, które posiadają bądź mogą posiadać wewnątrz obudowy ciecze, których przechwycenie jest wymagane ze względu na ich obsługę serwisową. Stół do demontażu i montażu pomp i przekładni wyposażony jest w prostokątny blat w postaci rusztu wypełniającego jego obrys, który jest zgodny z obrysem europejskiej. Pod blatem znajduje się ociekacz, który zamocowany jest przesuwnie w prowadnicach (21, 21'), znajdujących się od wewnątrz w górnej części dłuższych boków stołu, które to boki zaopatrzone



są w okrągłe, przelotowe otwory i który to ociekacz ma kształt czterościennego zbiornika, utworzonego z dwóch bocznych płaskich ścian (6, 6') o kształcie trójkąta, pomiędzy którymi umieszczona jest jedna płaska ściana (7) o kształcie trapezu, wyposażona w uchwyt (8) oraz druga, przeciwległa do niej płaska ściana (9) o kształcie trapezu, wyposażona w uchwyt (10) i zaopatrzona w przelotowy otwór spustowy (11), wyposażony w zawór kulowy (12) znajdujący się w pobliżu krawędzi (13) styku ścian (7, 9), natomiast nogi (14, 14', 15, 15') stołu połączone są łącznikami i zastrzałami z przewodnicami (18, 18') o przekroju w kształcie odwróconej litery „C” umieszczonymi w dolnej części stołu oraz ma prostokątne wyjścia.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 125230 (22) 2016 06 14

(51) **B60B 35/00** (2006.01)

B60B 35/02 (2006.01)

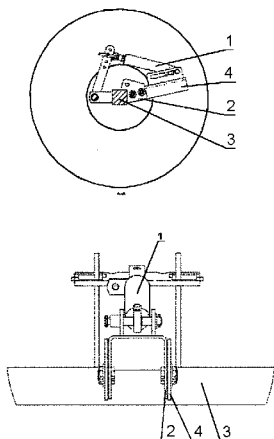
(71) CYNKOMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czarna Białostocka

(72) DROŻDŻAL STEFAN; NITZKE RYSZARD; KOŁODKO KRZYSZTOF

(54) **Konstrukcja połączenia siłownika hamulcowego z osią jezdnią maszyny rolniczej**

(57) Konstrukcja połączenia siłownika hamulcowego z osią jezdnią maszyny rolniczej posiada połączenie rozłączne, w którym częścią osi (3) jest uchwyt wspornika (2), do którego zamocowano wspornik siłownika (4), jako element pośredni do zamocowania siłownika hamulcowego (1). Mocowany może być siłownik pneumatyczny lub hydrauliczny lub pneumatyczno-hydrauliczny.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125229 (22) 2016 06 14

(51) **B60D 1/14** (2006.01)

B60D 1/00 (2006.01)

B60D 1/06 (2006.01)

B60D 1/52 (2006.01)

(71) CYNKOMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czarna Białostocka

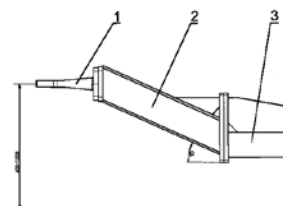
(72) DROŻDŻAL STEFAN; NITZKE RYSZARD; KOSIŃSKI ANDRZEJ; KOŁODKO KRZYSZTOF

(54) **Mechanizm sprzęgający przyczepę rolniczą lub rozrzutnik obornika z ciągnikiem**

(57) Mechanizm sprzęgający przyczepę rolniczą lub rozrzutnik z ciągnikiem posiada konstrukcję ramy nośnej, zbudowaną ze wspornika dyszla (2), ustawionego pod kątem α od 15° do 85° względem osi (3) maszyny rolniczej lub rozrzutnika do góry lub do dołu, w wyniku obrotu wspornika dyszla (2) o 180° względem osi podłużnej przyczepy albo wspornika dyszla (2) w kształcie kątownika, ustawionego do góry lub poprzez obrót wspornika dyszla (2) o 180° względem osi podłużnej przyczepy ustawionego

do dołu. W wyniku obrotu wspornika dyszla (2) ciągnio dyszla (1) ustawia się na wysokości od 600 do 1000 mm (pozycja „1”), natomiast po przekręceniu o kąt 180° względem osi podłużnej przyczepy znajduje się na wysokości od 200 do 600 mm.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125225 (22) 2016 06 11

(51) **B65D 5/00** (2006.01)

B65D 85/00 (2006.01)

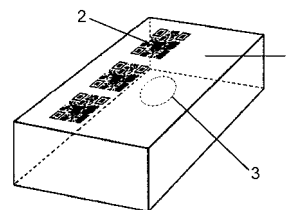
(71) OPAKOWANIA JAWORZNO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jaworzno

(72) GAWIN LESZEK

(54) **Opakowanie tekturowe z wtórnym wykorzystaniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie tekturowe, z wtórnym wykorzystaniem, którego arkusz roboczy posiada wydzielone powierzchnie prostokątne, stanowiące płaszczyznę górną, płaszczyznę dolną i ściany boczne, ucha kształtowe, znaczniki linii zagięcia i szczeliny montażowe. Opakowanie to charakteryzuje się tym, że jedna z wydzielonych powierzchni prostokątnych, korzystnie płaszczyzna górna (1), posiada nadruk co najmniej jednego alfanumerycznego, dwuwymiarowego, matrycowego, kwadratowego kodu graficznego QR (2) oraz linię perforacji (3) w kształcie krzywej zamkniętej, korzystnie owalu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125224 (22) 2016 06 13

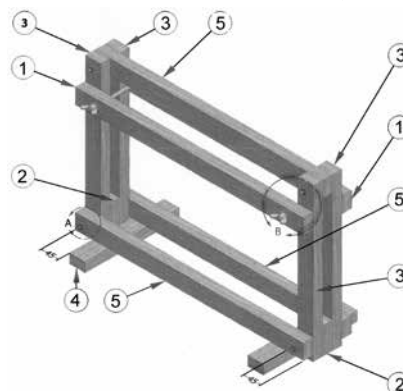
(51) **B65D 6/00** (2006.01)

(71) WIĘCKOWSKI ŁUKASZ, Motylewo

(72) WIĘCKOWSKI ŁUKASZ

(54) **Nosidło drewna kominkowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nosidło do drewna kominkowego. Wykonane jest z listew ze struganego drewna iglastego, klejonego czołowo na wielowypust. Górna listwa jest elementem stabilizującym konstrukcję, a także uchwytem do podnoszenia. Element ruchomy konstrukcji służy do blokowania zawartości na zasadzie ściskania, co zapobiega jej wypadaniu. Nosidło



wyposażone jest w podstawki, zapobiegające jego wywracaniu, dając zarazem możliwość układania ich w warstwach.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) 125820 (22) 2016 12 07

(51) *D06F 57/00* (2006.01)

(31) PUV 69/2016 (32) 2016 06 13 (33) SK

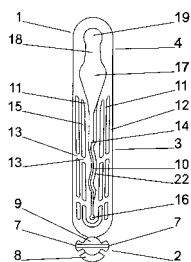
(71) NORKOVA MONIKA, Fuenlabrada, SK

(72) NORKOVA MONIKA, SK

(54) **Modułowy uchwyt do tkanin tekstylnych**

(57) Rozwiązanie zawiera dwa rodzaje segmentów, które mogą być zmontowane i połączone ze sobą, tworząc łańcuch. Część początkowa (2) każdego segmentu składa się z owalnego wzmocnionego powiększenia w kształcie piasty, mającego cylindryczną szyjkę i okrągłe rozszerzenie (9) z występami wzmocniającymi (7). Część końcowa (4) każdego segmentu składa się z formowanego otworu w kształcie kropli (17), wejścia (18) i częściowo okrągłego wgłębienia (19), do umieszczenia szyjki. Wgłębienie (19) ma kształt otworu, umożliwiającego przejście przez nie szyjki z pasowaniem wciskowym, aby zapewnić zawiasowe połączenie każdego segmentu ze sobą. Część środkowa (3) składa się z liniowej albo falistej szczeliny zaciskowej (10), utworzonej pomiędzy dwoma półsztywnymi częściami bocznymi kształtki, które rozchodzą się od siebie tak, że może być utworzona szczelina zaciskowa (10).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 125223 (22) 2016 06 10

(51) *E01C 11/22* (2006.01)

E01F 5/00 (2006.01)

E03F 3/04 (2006.01)

E03F 5/06 (2006.01)

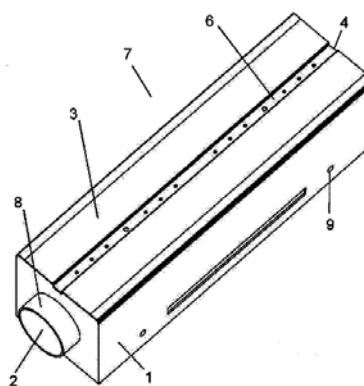
(71) SOBIESIAK ANDRZEJ ZYGMUNT AS
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE,
Piaseczno

(72) SOBIESIAK KRZYSZTOF

(54) **Element liniowego systemu
odwadniająco-napowietrzającego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element liniowego systemu odwadniająco-napowietrzającego, zawierający podłużny korpus (1), w którym znajduje się wewnętrzny wzdłużny kanał (2) do prowadzenia cieczy i powietrza, przy czym korpus (1) posiada powierzchnię górną (3), na której znajduje się co najmniej jedna szczelina (4), połączona z otworami korpusu (5), które są połączone z kanałem (2), w którym w każdej szczelinie (4) znajduje się podłużny element osłonowy (6), umożliwiający przepływ cieczy i powietrza przez otwory korpusu i kanał (2).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 125237 (22) 2016 06 16

(51) *E03F 5/20* (2006.01)

E03F 5/04 (2006.01)

E03C 1/28 (2006.01)

A47K 3/28 (2006.01)

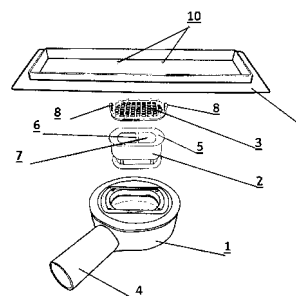
(71) CYLWIK ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
PODLASIAK, Białystok

(72) PING ZHOUCI, CN

(54) **Syfon odpływu liniowego**

(57) Syfon odpływu liniowego, który zawiera korpus mający w części dolnej kanał wylotowy w postaci odejścia (4), charakteryzujący się tym, że składa się z komory przelewowej (1), stopera zapachów (2) i sitka (3). Komora przelewowa (1) posiada odejście (4) do podłączenia do kanalizacji. Komora przelewowa (1) jest obrotowa. Stoper zapachów (2) jest owalny i posiada system unosząco-opadający. Stoper (2) jest otoczony uszczelką (5). Posiada on poprzeczny element (6) dzielący otwór (7). Sitko (3) posiada uchwyty (8) umiejscowione na dwóch jego końcach.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125213 (22) 2016 06 09

(51) E04B 1/348 (2006.01)

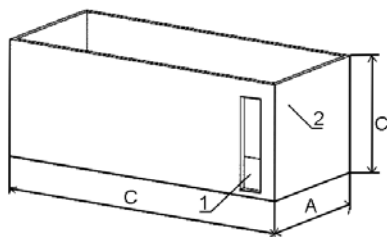
E04H 1/02 (2006.01)

(71) BUDOWNICTWO MODUŁOWE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Raszyn
(72) WIŚNIEWSKI JAROSŁAW

(54) Pięcioelementowy moduł budowlany

(57) Pięcioelementowy moduł budowlany w kształcie prostopadłościanu z otwartą górą, składający się z połączonych ze sobą w konstrukcji monolitycznej betonowych elementów: podłogi (1) oraz czterech ścian (2) charakteryzuje się tym, że podłoga (1), stanowiąca podstawę prostopadłościanu posiada szerokość (A) od 150 cm do 249 cm albo od 351 cm do 450 cm oraz długość od 150 cm do 599 cm albo od 751 cm do 1200 cm, natomiast ściana (2) stanowiąca bok prostopadłościanu posiada wysokość (C) od 50 cm do 249 cm albo od 351 cm do 450 cm, przy czym moduł budowlany zawiera co najmniej jeden otwór.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125212 (22) 2016 06 10

(51) E04D 3/30 (2006.01)

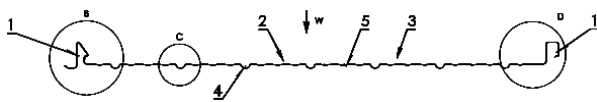
E04D 3/363 (2006.01)

(71) WAWRZYNIAK CZESŁAW DACH-METAL PRODUCENT
POKRYĆ DACHOWYCH, Świąciechowa
(72) WAWRZYNIAK CZESŁAW

(54) Arkusz blachy pokryciowej

(57) Arkusz blachy pokryciowej, mający wyprofilowane zagięcia brzegowe, umożliwiające połączenie na rąbek sąsiadujących ze sobą arkuszy oraz pole znajdujące się pomiędzy zagięciami brzegowymi, charakteryzuje się tym, że w polu (2) arkusza blachy pomiędzy zagięciami brzegowymi (1) wykonane są przetłoczenia (3) o powierzchniach (5), korzystnie w kształcie fali o nieznacznej wysokości, zaś pomiędzy przetłoczeniami (3) znajdują się wąskie i niskie rowki (4), biegnące równolegle i wzdłuż przetłoczeń (3), przy czym przetłoczenia (3) usytuowane są równolegle do siebie i wzdłuż arkusza blachy, na całej jego długości, a rowki (4) mają kształt zwężającego się do dołu trapezu o małych promieniach.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125201 (22) 2016 06 07

(51) E04F 19/04 (2006.01)

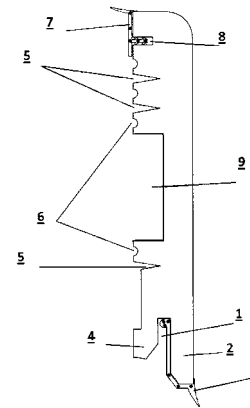
(71) CUDNY STANISŁAW FOGÉ, Węgornia
(72) CUDNY STANISŁAW

(54) Listwa przypodłogowa

(57) Listwa przypodłogowa posiadająca przestrzeń na przewody, charakteryzująca się tym, że jej tylna część posiada po stronie bliższej podłodze wycięcie (1), w które wpasowana jest elastyczna dolna listwa maskująca (3). Ścianka wewnętrzna (4) tego wycięcia (1) jest krótsza niż jego ścianka zewnętrzna (2). Powyżej niego znajduje się poziome nacięcie (5), a powyżej niego kolejno ryflowanie (6), przestrzeń kablowa (9) oraz co najmniej trzy ryflowania (6). Pomiedzy ryflowaniami (6) znajduje się po jednym poziomym nacięciu (5).

W górnej części listwy znajduje się wyżłobienie (8), w którym posadowiona jest elastyczna górna listwa maskująca (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125202 (22) 2016 06 07

(51) E06B 3/263 (2006.01)

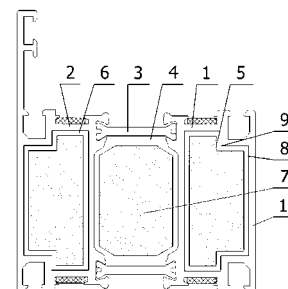
E06B 5/16 (2006.01)

(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA,
Chrzanów
(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK;
KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego, zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi między sobą komorę termiczną (4). Połączone ze sobą kształtowniki tworzą profile trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (4) i komora zewnętrzna (5) oraz komora wewnętrzna (6) posiadają wewnątrz materiał ognioodporny (7). Przekrój poprzeczny komory zewnętrznej (5) i komory wewnętrznej (6) ma kształt (8) prostokąta z wybranymi dwoma przeciwstawnymi sobie narożnikami (9), przyległymi do zewnętrznej ściany (10) kształtownika zewnętrznego (1) i kształtownika wewnętrznego (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125203 (22) 2016 06 07

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

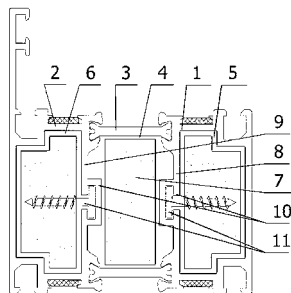
(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA,
Chrzanów
(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK;
KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego, zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny, połączone

ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworząc komorę termiczną (4). Połączone ze sobą kształtowniki (1, 2) tworzą profile trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (4) i komora zewnętrzna (5) z komorą wewnętrzną (6) posiadają wewnątrz materiał ognioodporny (7). Wewnętrzna ścianka (8) kształtownika zewnętrznego (1) i wewnętrzna ścianka (9) kształtownika wewnętrznego (2) posiada jedną prowadnicę (10), współpracującą elementem łącznika (11) ognioodpornego trwale połączonego z materiałem ognioodpornym (7), znajdującym się w komorze zewnętrznej (5) i w komorze wewnętrznej (6).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 125204 (22) 2016 06 07

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

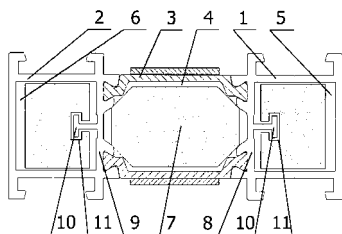
(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego, zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi między sobą komorę termiczną (4). Połączone ze sobą kształtowniki (1, 2) tworzą profile trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (4) i komora zewnętrzna (5) z komorą wewnętrzną (6) posiadają wewnątrz wkład ognioodporny (7). Wewnętrzna ścianka (8) kształtownika zewnętrznego (1) i/lub wewnętrzna ścianka (9) kształtownika wewnętrznego (2) posiada co najmniej jeden wypust (10). Wypust (10) wchodzi w przestrzeń wkładu ognioodpornego (7), a wkład ognioodporny (7) posiada wybranie (11), odpowiadające kształtowi wypustu. Wypust (10) posiada cechę geometryczną, że szerokość na wejściu do wkładu ognioodpornego (7) jest mniejsza niż szerokość w środku.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 125205 (22) 2016 06 07

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

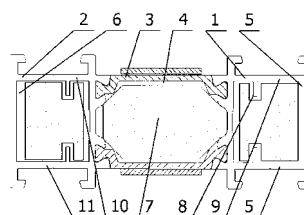
(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego, zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi między sobą komorę termiczną (4). Połączone ze sobą kształtowniki (1, 2) są to profile trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (4) i komora zewnętrzna (5) i komora wewnętrzna (6) posiadają wewnątrz materiał ognioodporny (7). Górna (8) i dolna (9) ścianka kształtownika zewnętrznego (1) i/lub górna (10) i dolna (11) ścianka kształtownika wewnętrznego (2) posiadają co najmniej jeden wypust. Wypust wchodzi w przestrzeń wkładu ognioodpornego (7). Wkład ognioodporny (7) odpowiada kształtowi komory zewnętrznej (5) z co najmniej wypustem i/lub kształtowi komory wewnętrznej (6) z co najmniej jednym wypustem.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 125206 (22) 2016 06 07

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

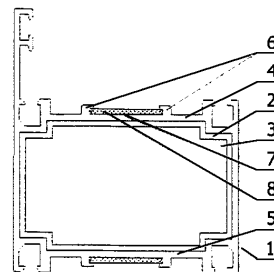
(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ognioodporny profil aluminiowy systemu zimnego, zwłaszcza do drzwi i/lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy jest to kształtownik (1) aluminiowy, który wewnątrz posiada komorę termiczną (2). Komora termiczna (2) wypełniona jest materiałem ognioodpornym (3). U góry (4) i u dołu (5) kształtownika (1) nad i pod komorą termiczną (2) kształtownik posiada jedną parę wypustów (6), które tworzą jedną prowadnicę (7). Do prowadnicy (7) wsunięta jest taśma izolacyjna (8).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 125207 (22) 2016 06 07

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

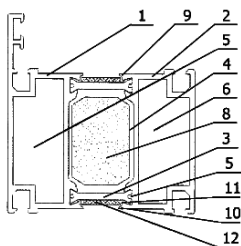
(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego, zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi pomiędzy sobą komorę termiczną (4). Przekładki termiczne (3) mocowane są w odpowiadającym im gniazdach (5) przekładek termicznych (3). Połączone ze sobą kształtowniki (1 i 2) tworzą profile trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (6) i kształtownik wewnętrzny (2) posiada komorę wewnętrzną. Komora termiczna (4) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (8). Górne wypusty (9) i dolne wypusty (10) gniazda (5) na przekładkę termiczną (3) kształtownika zewnętrznego (1) i kształtownika wewnętrznego (2) nad i pod komorą termiczną (4) są wydłużone i tworzą prowadnicę (11). Do prowadnicy (11) wsunięta jest taśma izolacyjna (12) nad i pod przekładką termiczną (3).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125208 (22) 2016 06 07

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

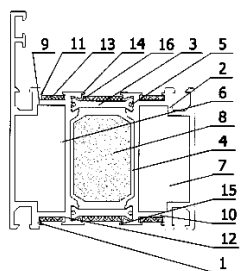
(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego, zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi pomiędzy sobą komorę termiczną (4). Przekładki termiczne (3) mocowane są w odpowiadającym im gniazdach (5) przekładek termicznych (3). Połączone ze sobą kształtowniki (1, 2) tworzą profile trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (6), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (7). Komora termiczna (4) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (8). U góry (9) i u dołu (10) kształtownik zewnętrzny (1) nad komorą zewnętrzną (6) i kształtownik wewnętrzny (2) nad komorą wewnętrzną (7) posiadają wypusty (11), które tworzą prowadnicę (12). Do prowadnicy (12) wsunięta jest taśma izolacyjna (13). Równocześnie górne wypusty (14) i dolne wypusty (15) gniazda (5) na przekładkę termiczną (3) kształtownika zewnętrznego (1) i kształtownika wewnętrznego (2) nad i pod komorą termiczną (4) są wydłużone i tworzą prowadnicę (16). Do prowadnicy (16) wsunięta jest taśma izolacyjna (13) nad przekładką termiczną (3).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125211 (22) 2016 06 07

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

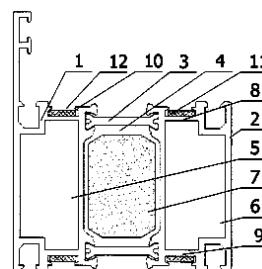
(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego, zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi pomiędzy sobą komorę termiczną (4). Połączone ze sobą kształtowniki tworzą profile trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (3) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (7). U góry (8) i u dołu (9) kształtownik zewnętrzny (1) nad i pod komorą zewnętrzną (5) i kształtownik wewnętrzny (2) nad i pod komorą wewnętrzną (6) posiadają wypusty (10), które tworzą prowadnicę (11). Do prowadnicy (11) wsunięta jest taśma izolacyjna (12).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 125222 (22) 2016 06 13

(51) F16B 7/00 (2006.01)

E05B 15/02 (2006.01)

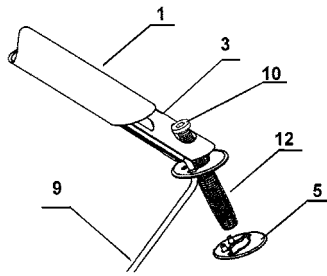
E05B 3/00 (2006.01)

(71) WALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilkowice
(72) WALA IRENEUSZ; KOCOŃ RAFAŁ**(54) Złącze mocujące uchwyt rurowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest złącze mocujące uchwyt rurowy z elementem konstrukcyjnym, którego wydrążony koniec ma wewnątrz człon nośny dla osadzenia śruby mocującej, a w elemencie konstrukcyjnym znajduje się dla tej śruby (10) element prowadzący, przy czym człon nośny (3) stanowi tulejowa wkładka, a na końcowej części uchwytu znajduje się rozeta z podkładką (5). Podkładka (5) rozety posiada w powierzchni górnej stabilizujące wypusty, dla których rozeta ma otwory przelotowe, a człon

nośny (3) ma skonfigurowane nieprzelotowe osadcze otwory po stronie podstawy.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 125220 (22) 2016 06 13

(51) F16H 1/00 (2006.01)

F16H 1/20 (2006.01)

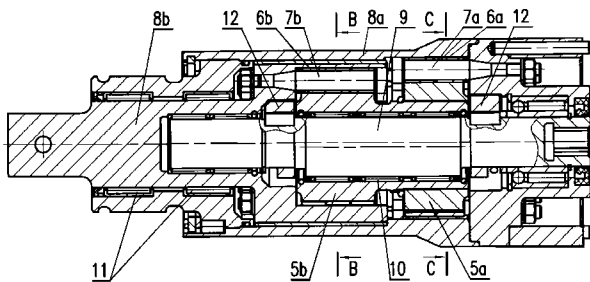
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) CEBULA DANUTA; KALITA MAREK; BAŁAGA DOMINIK;
SIEGMUND MICHAŁ; OSSA JAN

(54) Zakrętarka z mimośrodową przekładnią cykloidalną

(57) Zakrętarka z mimośrodową przekładnią cykloidalną, w której do multiplikacji momentu obrotowego zastosowano mimośrodową przekładnię cykloidalną, w której każdy ze sworzni (7a i 7b) podparty jest w dwóch punktach i posiada wieńce zębate (5a i 5b) dwuwieżowego koła obiegowego, wykonane oddzielnie i połączone ze sobą za pomocą połączenia wielowypustowego.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126074 (22) 2017 02 23

(51) F16L 23/02 (2006.01)

F16L 33/22 (2006.01)

(71) ZIELIŃSKI KAZIMIERZ, Kraków

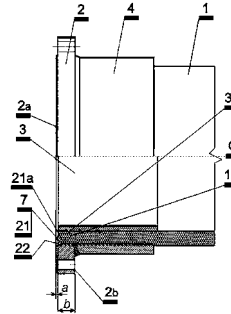
(72) ZIELIŃSKI KAZIMIERZ

(54) Przyłącze kołnierzowe rurociągu, zwłaszcza ciśnieniowego gazowego rurociągu polietylenowego PE

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyłącze kołnierzowe rurociągu, zwłaszcza ciśnieniowego gazowego rurociągu polietylenowego PE, szczególnie do zastosowań w rurociągach przesyłowych gazów niebezpiecznych, palnych i tworzących mieszaniny wybuchowe z powietrzem. Przyłącze kołnierzowe rurociągu posiada stalowy kołnierz, połączony spawem z rurowym odcinkiem stalowym, do którego zamocowana jest rura przesyłowa z tworzywa sztucznego naprężona od wewnątrz tuleją, z obwodowymi występami na zewnętrznej powierzchni tulei metalowej, dociskającą zewnętrzną powierzchnię rury przesyłowej do powierzchni obwodowych karbów i występów na wewnętrznej powierzchni rurowego odcinka. Przyłącze charakteryzuje się tym, że w część końcową (10) rury przesyłowej (1) naprężonej od wewnątrz kołnicowym odcinkiem tulei (3) wtłoczone ma obwodowe występy (21) w postaci zastrzałów z mniejszą ścianką (22), skierowaną w kierunku płaszczyzny roboczej (2a) kołnierza (2), umieszczone na wewnętrznej powierzchni (7) otworu kołnierza (2), przy czym odległość (a) krawędzi części końcowej (10) rury przesyłowej (1) od płaszczyzny

roboczej (2a) kołnierza (2) ma mniejszą niż odległość (b) tej krawędzi części końcowej (10) od płaszczyzny oporowej (2b). Zastrzały mają mniejszą ściankę (22) prostopadłą do osi (O) rury przesyłowej (1). Ścianka rury przesyłowej (1) jest przegrodą pomiędzy przestrzenią przesyłową a spoiną połączenia kołnierza (2) płaskiego z rurowym odcinkiem (4).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125232 (22) 2016 06 15

(51) F24F 9/00 (2006.01)

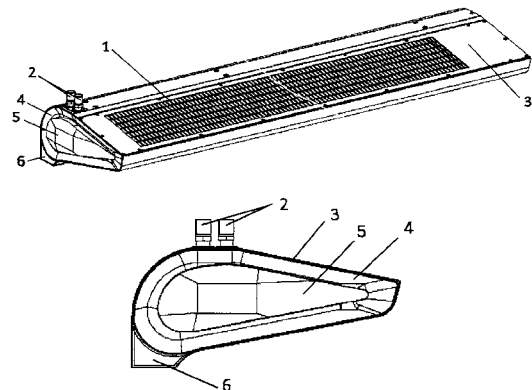
(71) VTS PLANT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) SIEK TADEUSZ KAZIMIERZ

(54) Obudowa kurtyny powietrznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obudowa kurtyny powietrznej, zawierająca korpus (3) z wlotem powietrza (1) oraz elementy boczne (4). Obudowa charakteryzuje się tym, że korpus (3) stanowi wydłużony do przodu opływowy element, posiadający w przekroju kształt zbliżony do przekroju skrzydła samolotu, który zamyka z obu stron wklęsły element boczny (4), zawierający ozdobnik (5) o kształcie przeskalowanego profilu korpusu (3) i wypukłości, złożonej z załamanych powierzchni płaskich; na górnej powierzchni korpusu (3) na niemal całej jego długości znajduje się wlot powietrza (1), a w niedalekiej odległości od niego umiejscowione są przewody spalinowe (2), w dolnej części korpusu na całej jego długości znajduje się wzdłużny element (6), w którym umieszczony jest wlot powietrza oraz otwory do mocowania obudowy do nadproża otworu drzwiowego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125200 (22) 2016 06 06

(51) F24F 13/14 (2006.01)

F24F 11/04 (2006.01)

(71) VENTURE INDUSTRIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki-Kielpin

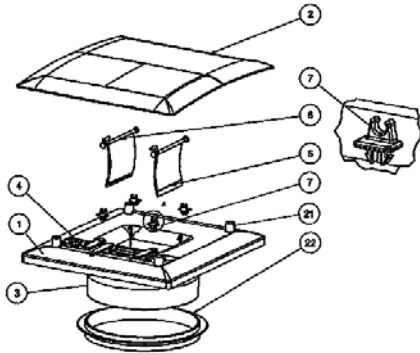
(72) KUBICKI PIOTR; NUREK PIOTR; STAWSKI WOJCIECH

(54) Wywiewnik ścienny do zastosowania w systemie wentylacyjnym

(57) Wywiewnik ścienny do zastosowania w systemie wentylacyjnym, składający się z pokrywy, podstawy oraz mechanizmu

sterującego żaluzjami, wyposażonego w dźwignie oraz taśmę wykonaną z tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że w podstawie (1) usytuowane jest gniazdo, w którym mocowany jest uniwersalny mechanizm (4), składający się z korpusu napędu z usytuowanymi w nim dźwigniami, połączonymi z żaluzjami (5 i 6) oraz z sanek napędowych, przy czym uniwersalny mechanizm (4) wyposażony w dodatkową dźwignię do sterowania ręcznego lub w taśmę do sterowania automatycznego, zaś podstawa (1) połączona jest z pokrywą (2) za pomocą czterech tulei mocujących z zatrzaskami (21), tworząc tym samym wlot powietrza do wywiewnika w postaci obwodowej szczeliny.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 125231 (22) 2016 06 14

(51) F24H 9/12 (2006.01)

F28F 9/26 (2006.01)

F28D 1/04 (2006.01)

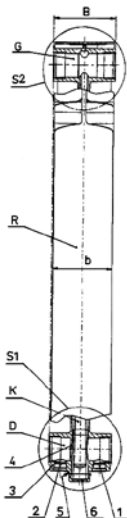
(71) ARMATOORA SPÓŁKA AKCYJNA, Nisko

(72) DYNA DARIUSZ

(54) Człon końcowy aluminiowego grzejnika centralnego ogrzewania z podłączeniem dolnym

(57) Człon końcowy wyróżnia się budową głowicy dolnej (D), w której znajdują się gniazdo zasilające (1) i odpływowe (2), wykonane w nadlewach (3) przylegających po obu stronach do króćca rdzeniowego (5) na dolnej ścianie głowicy dolnej (D). Gniazda (1, 2) rozstawione są osiami w płaszczyźnie osi głowic (D, G) symetrycznie względem króćca rdzeniowego (5). Wewnętrzną przegrodę (4) kierującą przepływ medium grzewczego od gniazda zasilającego (1) do kanału pionowego (K) i odcinającą kanał pionowy (K) od gniazda odpływowego (2) stanowi ścianka odlewu, przesłaniająca otwór głowicy dolnej (D) w położeniu stycznym do powierzchni wewnętrznej kanału pionowego (K), po stronie gniazda odpływowego (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125218 (22) 2016 06 13

(51) F24J 2/46 (2006.01)

F24J 2/52 (2006.01)

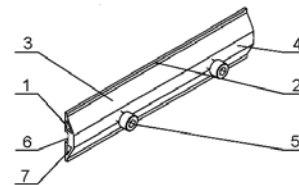
(71) CORAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn

(72) BIAŁY HENRYK

(54) Łącznik szyn montażowych do mocowania konstrukcji solarnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik szyn montażowych do mocowania konstrukcji solarnych tj. łączenia szyn służących do montażu paneli solarnych lub fotowoltaicznych ze wspornikiem elementów konstrukcyjnych systemów wsporczych. Łącznik szyn montażowych do mocowania konstrukcji solarnych, charakteryzuje się tym, że ma postać belki o płaskiej podstawie (1), obustronnie zakończonej dwoma zaczepami (2), które skośną płaszczyzną (3) skierowaną ku górze przechodzą w płaską górną powierzchnię (4), w której wykonane są gwintowane przelotowe otwory na śruby dociskowe (5). W podstawie (1) wykonane jest wybranie (6), natomiast pomiędzy podstawą (1), a skośną płaszczyzną (3) wykonane są przelotowe otwory (7).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125233 (22) 2016 06 15

(51) F41H 5/08 (2006.01)

F41H 1/02 (2006.01)

A45C 3/02 (2006.01)

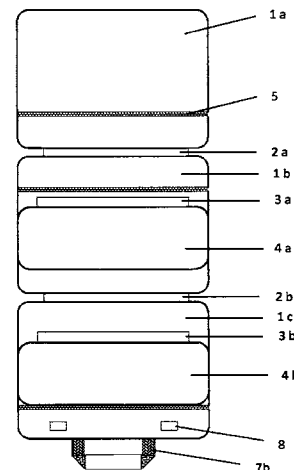
A45C 5/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX, Łódź

(72) KOŚLA KATARZYNA;
KUCHARSKA-JASTRZĄBEK AGNIESZKA;
FEJDYŚ MARZENA; GRABOWSKA GRAŻYNA;
BŁASZCZYK WOJCIECH

(54) Teczka balistyczna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kamuflowany środek ochrony w postaci teczki balistycznej. Teczka posiada trzy główne komory (1a, 1b, 1c) w postaci dwuwarstwowych prostokątnych poszyc, połączonych ze sobą tkaninowymi łącznikami (2a, 2b) oraz dwie dodatkowe komory (4a, 4b) z wkładami balistycznymi. Dodatkowe komory (4a, 4b) pokrywają po rozłożeniu teczki niebalistyczne łączniki (2a, 2b) głównych komór. Na zewnętrznej stronie poszycia



środkowej głównej komory (1b) usytuowana jest zamykana zewnętrzna kieszeń. Teczka wyposażona jest w parę taśmowych uchwyty.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **125209** (22) 2016 06 08

(51) **F41J 1/00** (2006.01)

F41J 13/00 (2009.01)

E04H 3/14 (2006.01)

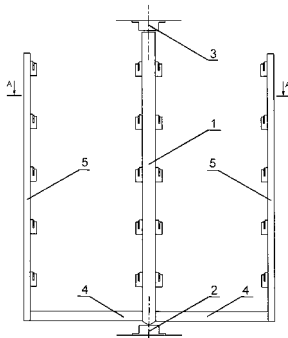
(71) IBCOL POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) SZCZERBIŃSKI PRZEMYSŁAW; PELC PAWEŁ; KOWALCZYK MARCIN; KUCHTA MARIUSZ; HEESE MAGDA

(54) **Urządzenie obrotowe z zaczepami do umieszczania segmentów ścian na strzelnicy do ćwiczeń taktycznych**

(57) Urządzenie obrotowe z zaczepami do umieszczania segmentów ścian na strzelnicy do ćwiczeń taktycznych. Urządzenie obrotowe z zaczepami do umieszczania segmentów ścian stanowi nośny obrotowy słup (1), który umieszczony jest na dole w wahliwym gnieździe (2), a na górze w ruchomym gnieździe (3). Do słupa (1) przymocowane są nad gniazdem (2) dwa poziome ramiona (4), na końcu których przymocowane są z zaczepami słupy (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **126086** (22) 2017 02 25

(51) **G09F 13/04** (2006.01)

F21S 8/00 (2006.01)

F21V 19/00 (2006.01)

(71) PAWBOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Andrychów

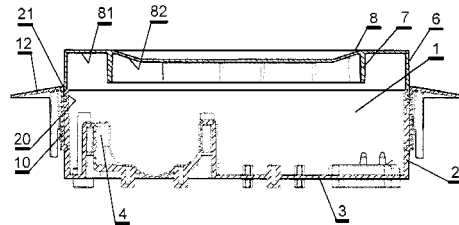
(72) KĘDZIERSKI PIOTR

(54) **Oprawa lampy z diodami LED**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest oprawa lampy z diodami LED, szczególnie dla lamp korytarzowych w budynkach publicznych. Oprawa lampy z diodami LED, posiada podstawę z tworzywa sztucznego z wewnętrznymi nadlewami montażowymi, połączoną

profilowaną krawędzią obwodowej ściany poprzez wybrania i zaczepy z kloszem. Podstawa (1) w obrysie czworokąta obwodowej ściany (2) ma zamykającą dolną ścianę (3) kształtową z wewnętrznymi nadlewami montażowymi (4), pocioną górną krawędź (20) obwodowej ściany (2) z wypustami (21) naciętymi w krawędzi (20), do których to wypustów (21) przymocowany jest klosz (6) poprzez wybrania przy krawędzi ściany ze ścianką (7) dzielącą wewnętrzną powierzchnię czoła (8) na pole zewnętrzne (81) o kształcie ramy i wewnętrzne pole (82) o odmiennym kształcie, przy czym na zewnętrznej powierzchni obwodowej ściany (2) ma wybrania dla zaczepów nakładki (10) z kołnierzem (12) i poosiowym czworokątnym kanałem o przekroju obwodowej ściany (2). Oprawa ma wybrania, na dwóch wysokościach obwodowej ściany (2). Na polu wewnętrznym (82) jest ścianka łamana. Na wewnętrznej powierzchni czoła (8) są dwa nadlewy w postaci słupków (8). Nakładka (10) przy krawędzi przeciwległej do kołnierza (12) ma otwarte wycięcia w obramowaniu, które są przymknięte występami. Kołnierz (12) odchyła się zewnętrznym obrzeżem w kierunku krawędzi przeciwległej. Na występach nasunięte są sprężyny z klamrami. Zwiększono funkcjonalność oprawy lampy poprzez wprowadzenie zróżnicowanych powierzchni oświetleniowych, jak również możliwość stosowania oprawy z nakładką kołnierzową lub bez nakładki.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **125792** (22) 2016 11 28

(51) **H02K 11/22** (2016.01)

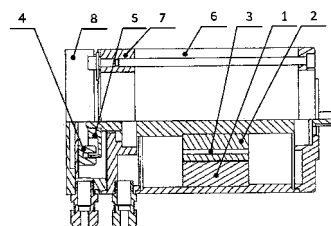
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) GORYCA ZBIGNIEW

(54) **Bezszcotkowy silnik z czujnikami optycznymi**

(57) Bezszcotkowy silnik z czujnikami optycznymi, zawierający wirnik, wewnątrz którego zamocowano magnesy trwałe, stojan z trójfazowym uzwojeniem, osadzonym w obudowie oraz co najmniej trzy czujniki położenia wirnika względem stojana, charakteryzuje się tym, że czujniki położenia (4) przymocowane są do pokrywy (8) silnika.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
417085	G08G (2006.01)	48
417136	E06B (2006.01)	34
417418	A61B (2006.01)	7
417429	E21D (2006.01)	36
417435	G01N (2014.01)	44
417436	B64C (2006.01)	19
417437	C01B (2006.01)	20
417439	E02D (2006.01)	31
417440	E04G (2006.01)	32
417441	C01B (2017.01)	20
417442	G01N (2006.01)	44
417443	A42B (2006.01)	4
417444	A47L (2006.01)	6
417445	A47L (2006.01)	6
417446	F16H (2006.01)	39
417447	G01G (2006.01)	43
417448	B23Q (2006.01)	15
417449	B21D (2006.01)	14
417450	B23Q (2006.01)	16
417451	B23Q (2006.01)	16
417452	C07C (2006.01)	23
417453	C07C (2006.01)	24
417454	E02F (2006.01)	31
417456	B63G (2006.01)	19
417457	A61K (2006.01)	8
417458	C07D (2006.01)	25
417459	C23C (2006.01)	30
417460	A61K (2006.01)	11
417461	G01T (2006.01)	48
417462	G01R (2006.01)	47
417463	G01R (2006.01)	47
417464	E06B (2006.01)	35
417465	E06B (2006.01)	35
417466	E06B (2006.01)	33
417467	E06B (2006.01)	33
417468	E06B (2006.01)	35
417469	E06B (2006.01)	35
417470	F41B (2006.01)	42
417471	A62C (2006.01)	11
417472	E04B (2006.01)	32
417473	B22D (2006.01)	15
417475	F02B (2006.01)	38
417476	F02F (2006.01)	38
417477	C11D (2006.01)	27
417478	E21F (2006.01)	37
417480	F41B (2006.01)	42
417481	C11D (2006.01)	27
417482	C11D (2006.01)	27
417483	C11D (2006.01)	27

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
417489	B22F (2006.01)	15
417490	B22F (2006.01)	15
417491	A47G (2006.01)	5
417492	E03F (2006.01)	31
417493	A23L (2016.01)	4
417494	E04C (2006.01)	32
417495	E06B (2006.01)	36
417496	C08L (2006.01)	26
417497	C05F (2006.01)	23
417498	C07B (2006.01)	23
417499	C04B (2006.01)	22
417500	C04B (2006.01)	22
417501	B64D (2006.01)	20
417502	C02F (2006.01)	21
417504	A61K (2006.01)	10
417505	A61K (2017.01)	10
417506	G01N (2006.01)	46
417507	A01K (2006.01)	2
417508	B68G (2006.01)	20
417509	B01D (2006.01)	12
417511	A24C (2006.01)	4
417512	D21H (2006.01)	30
417513	D21F (2006.01)	30
417514	C08F (2006.01)	26
417516	E03C (2006.01)	31
417517	C10M (2006.01)	27
417518	B60J (2006.01)	18
417519	E06B (2006.01)	34
417520	H05K (2006.01)	50
417522	A01F (2006.01)	2
417523	A47C (2006.01)	5
417524	A62C (2006.01)	11
417525	G06Q (2012.01)	48
417526	A23F (2006.01)	3
417527	C12M (2006.01)	28
417528	C08J (2006.01)	26
417529	B29C (2006.01)	17
417530	A43D (2006.01)	5
417531	E04F (2006.01)	32
417532	B60G (2006.01)	17
417533	C07C (2006.01)	25
417534	A23J (2006.01)	3
417535	H04L (2006.01)	49
417536	H04L (2006.01)	49
417538	A47K (2006.01)	6
417540	B60K (2006.01)	18
417541	H02J (2006.01)	49
417542	C05D (2006.01)	22
417543	B60P (2006.01)	18

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
417544	A61K (2006.01)	11
417545	A61K (2006.01)	10
417546	E21F (2006.01)	37
417547	B01F (2006.01)	12
417548	C12M (2006.01)	28
417549	B02C (2006.01)	13
417550	G01N (2006.01)	44
417551	A61K (2006.01)	11
417552	C22C (2006.01)	30
417553	E21F (2006.01)	37
417554	C10L (2006.01)	26
417555	F16L (2006.01)	40
417556	F16L (2006.01)	40
417557	A23F (2006.01)	3
417558	G01N (2006.01)	43
417559	H05K (2006.01)	50
417560	G01N (2006.01)	45
417562	G01L (2006.01)	43
417563	E06B (2006.01)	34
417564	G01N (2006.01)	45
417565	G01N (2006.01)	45
417566	F23D (2006.01)	41
417567	G01N (2006.01)	46
417573	C02F (2006.01)	21
417576	B21D (2006.01)	14
417577	C01B (2006.01)	21
417578	C05D (2006.01)	22
417580	B26D (2006.01)	16
417583	C12Q (2006.01)	29
417585	C07C (2006.01)	23
417586	G01S (2006.01)	47
417587	A61F (2006.01)	7
417588	A61K (2006.01)	11
417589	A23L (2016.01)	3
417590	A24B (2006.01)	4
417591	H01F (2006.01)	49
417592	A44B (2006.01)	5
417595	B01J (2006.01)	13
417598	B01J (2006.01)	12
417600	C07D (2006.01)	25
417604	A61K (2006.01)	8
417605	A61K (2006.01)	8
417606	C08J (2006.01)	26
417607	A01N (2006.01)	2
417608	A61K (2006.01)	8
417609	A61K (2006.01)	9
417610	A61K (2006.01)	9
417611	A61K (2006.01)	9
417612	B60S (2006.01)	19

1	2	3
417613	G02B (2006.01)	48
417614	C07D (2006.01)	25
417615	A61K (2006.01)	9
417616	G01N (2006.01)	46
417620	B41M (2006.01)	17
417621	F16J (2006.01)	39
417622	F24D (2006.01)	42
417625	A61K (2006.01)	10
417629	A47G (2006.01)	6

1	2	3
419182	E21F (2006.01)	38
419793	B62K (2006.01)	19
419886	A61F (2006.01)	7
420092	F24B (2006.01)	41
420186	C12P (2006.01)	29
420192	C12P (2006.01)	29
420193	C12P (2006.01)	29
420632	B08B (2006.01)	14
420638	F16L (2006.01)	40

1	2	3
420796	F23G (2006.01)	41
421213	C12M (2006.01)	28
421314	F41J (2006.01)	43
421347	C12P (2006.01)	29
421458	F04D (2006.01)	39
421500	G01N (2006.01)	45
421504	E21C (2006.01)	36

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125100	A41D (2006.01)	52
125197	A01K (2017.01)	51
125198	A42B (2006.01)	53
125199	A42B (2006.01)	53
125200	F24F (2006.01)	61
125201	E04F (2006.01)	58
125202	E06B (2006.01)	58
125203	E06B (2006.01)	58
125204	E06B (2006.01)	59
125205	E06B (2006.01)	59
125206	E06B (2006.01)	59
125207	E06B (2006.01)	59
125208	E06B (2006.01)	60
125209	F41J (2006.01)	63
125211	E06B (2006.01)	60
125212	E04D (2006.01)	58

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125213	E04B (2006.01)	58
125214	B25H (2006.01)	55
125216	B08B (2006.01)	55
125217	B02C (2006.01)	55
125218	F24J (2006.01)	62
125220	F16H (2006.01)	61
125221	A47K (2006.01)	54
125222	F16B (2006.01)	60
125223	E01C (2006.01)	57
125224	B65D (2006.01)	56
125225	B65D (2006.01)	56
125226	A01C (2006.01)	51
125229	B60D (2006.01)	56
125230	B60B (2006.01)	56
125231	F24H (2006.01)	62
125232	F24F (2006.01)	61

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125233	F41H (2006.01)	62
125235	A01K (2006.01)	51
125236	A45C (2006.01)	54
125237	E03F (2006.01)	57
125239	A01B (2006.01)	51
125240	A47K (2006.01)	54
125242	A41D (2006.01)	52
125243	A41D (2006.01)	52
125244	A41D (2006.01)	53
125792	H02K (2016.01)	63
125820	D06F (2006.01)	57
126027	A61M (2006.01)	54
126074	F16L (2006.01)	61
126086	G09F (2006.01)	63
126468	A21D (2017.01)	52

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	12
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	20
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	30
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	31
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	38
DZIAŁ G	Fizyka	43
DZIAŁ H	Elektrotechnika	49

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	51
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	55
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	57
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	57
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	60
DZIAŁ G	Fizyka	63
DZIAŁ H	Elektrotechnika	63

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	64
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	65