



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2018

1

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl

lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 3 stycznia 2018 r.

Nr 01

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **417797** (22) 2016 06 30

(51) **A01G 9/02** (2006.01)
A01G 9/10 (2006.01)
C08L 3/02 (2006.01)
C08L 1/02 (2006.01)
C05F 9/04 (2006.01)
C08J 11/04 (2006.01)

(71) COMPOT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stanowice
(72) KOZŁOWSKA KATARZYNA; MYSZOGRAJ SYLWIA;
GRAMZA PIOTR; WRÓBLEWSKI MAREK

(54) **Kompozycja do wytwarzania biodegradowalnych pojemników do hodowli i uprawy roślin, biodegradowalny pojemnik do hodowli i uprawy roślin oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja do wytwarzania biodegradowalnych pojemników do hodowli i uprawy roślin, zawierająca w 100 częściach wagowych suchej masy 40 - 80 części wagowych kompostu, 0 - 20 części wagowych stabilizatu, 3 - 10 części wagowych biomasy z rozdrobnionych traw, 0 - 20 części wagowych pulpy celulozowej i 3 - 10 części wagowych lepiszcza, na bazie skrobi i modyfikowanej celulozy. Ponadto zgłoszenie obejmuje też biodegradowalny pojemnik do hodowli i uprawy roślin, wykonany z tej kompozycji i sposób wytwarzania tego pojemnika.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **417753** (22) 2016 06 28

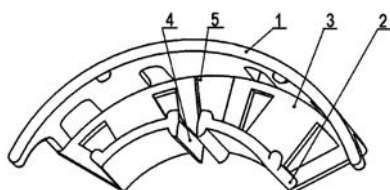
(51) **A01G 9/12** (2006.01)
A01G 17/10 (2006.01)

(71) OLEJNIK IWONA IWO-PLAST P.P.H.U., Rzańnia
(72) OLEJNIK ZDZISŁAW

(54) **Element do profilowania grona pomidora**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element do profilowania grona pomidora, który charakteryzuje się niskim ciężarem oraz skutecznością mocowania na łodydze. Ażurowa podstawa (3) elementu posiada dwa zespoły nośne w formie wycinków pierścieni, które umieszczone są po obu stronach przecięcia (5) podstawy (3), przy czym każdy z nich ma szerokie płytkowe żebro, zaopatrzone od spodu w promieniowo usytuowany występ wzmacniający i dwa wąskie żebra po obu jego stronach.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **417669** (22) 2016 06 22

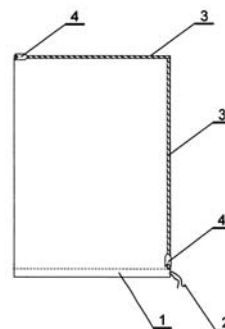
(51) **A01G 13/04** (2006.01)
A01G 13/02 (2006.01)

(71) PIOTRÓW EWA AGRIMPEX, Jarosław
(72) KRASKA IRENEUSZ

(54) **Kaptur ochronny dla roślin**

(57) Kaptur ochronny dla roślin, znajdujący zastosowanie zwłaszcza do ochrony roślin przed skutkami niskich temperatur jest wykonany z co najmniej jednej warstwy materiału nietkanego, w kształcie dowolnej figury geometrycznej, posiada otwór wlotowy z usytuowanym w pobliżu kanałem na element wiążący - ściągający, którego zakończenia wyprowadzone są na zewnątrz kanału przez otwór w kanale i jest zaopatrzone, począwszy od miejsca, w którym element wiążący - ściągający (2) wyprowadzony jest na zewnątrz kanału (1), na długości stanowiącej 0,3 - 0,7 długości obwodu kaptura w stanie złożonym, w połączone trwale z materiałem kaptura elementy zapięcia (3), w szczególności zamka błyskawicznego lub połączenia strunowego lub połączenia typu rzep, a w przypadku zapięcia (3) w postaci zamka błyskawicznego lub połączenia strunowego, suwak (4) zamkniętego zapięcia (3) położony jest przy wyprowadzonych na zewnątrz zakończeniach elementu wiążącego - ściągającego (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **417718** (22) 2016 06 24

(51) **A22C 7/00** (2006.01)
A22C 9/00 (2006.01)
B30B 5/06 (2006.01)
B30B 7/02 (2006.01)

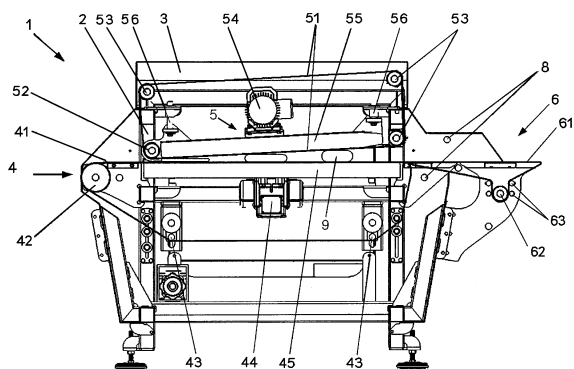
(71) PSIUCH BARTOSZ, Mysłowice
(72) PSIUCH BARTOSZ

(54) **Maszyna do przetwarzania miękkich produktów oraz sposób przetwarzania miękkich produktów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna (1) do przetwarzania miękkich produktów (9), która zawiera: ramę (2); przenośnik dolny (4), zamontowany na ramie (2) i zawierający taśmę dolną (41); oraz przenośnik górny (5), zamontowany na ramie (2) nad przenośnikiem dolnym (4) i zawierający taśmę górną (51). Obie taśmy (41, 51) są nawinięte na co najmniej jeden silnik/wałek napędowy (42, 52) i co najmniej jeden wałek luźny (43, 53). Co najmniej jeden z przenośników (4, 5) zawiera co najmniej jeden silnik wibracyjny (44, 54), połączony z korespondującą płytą wibracyjną (45, 55), która jest w kontakcie z taśmą (41, 51) przeno-

śnika (4, 5). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób przetwarzania miękkich produktów (9).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **417701** (22) 2016 06 23

(51) **A23L 2/04** (2006.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23L 33/16 (2016.01)

(71) AGRAR MAGNICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIANOŚCIĄ, Magnice
(72) SZREDER MIROŚŁAW

(54) **Sposób otrzymywania soku szparagowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania naturalnego soku szparagowego, który ma zastosowania spożywcze. Sposób otrzymywania soku szparagowego, charakteryzuje się tym, że naturalny sok otrzymuje się w procesie tłoczenia na zimno świeżych szparagów, następnie otrzymany sok jest poddawany procesowi pasteryzacji w temperaturze od 80 C do 90 C przez 15 minut.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417738** (22) 2016 06 27

(51) **A23L 2/38** (2006.01)
A23L 2/44 (2006.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23L 3/3463 (2006.01)
A61K 36/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów
(72) BILEK MACIEJ; STAWARCZYK KINGA;
SOSNOWSKI STANISŁAW

(54) **Sposób otrzymywania napoju o podwyższonej trwałości i właściwościach prozdrowotnych na bazie soku drzewnego, zwłaszcza brzożowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania napoju o podwyższonej trwałości i właściwościach prozdrowotnych na bazie soku drzewnego, zwłaszcza brzożowego, z wykorzystaniem akceptowanych przez konsumentów, bezpiecznych dla zdrowia czynników konserwujących. Sposób otrzymywania przedmiotowego napoju, zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że do soku drzewnego, niezwłocznie po jego pobraniu, wprowadza się kwas cytrynowy i kwas askorbinowy lub sorbinian potasu lub kwas jabłkowy i kwas askorbinowy lub sorbinian potasu lub kwas mlekowy i kwas askorbinowy lub sorbinian potasu. W celu uzyskania oczekiwanego efektu kwas jabłkowy wprowadza się w ilości co najmniej 0,3 g, a kwas mlekowy i cytrynowy w ilości co najmniej 0,5 g na 100 ml soku i co najmniej 0,05 g kwasu askorbinowego, natomiast sorbinianu potasu co najmniej 0,03 g na 100 ml soku. Korzystnym jest poddanie otrzymanych roztworów działaniu ultradźwięków. W trakcie poddawania roztworów działaniu ultradźwięków, częstotliwość pracy łaźni ultradźwiękowej powinna wynosić co najmniej 40 kHz, a moc ultradźwiękowa

powinna wynosić co najmniej 40 W, przy czym czas tego zabiegu powinien być nie mniejszy niż 15 minut.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **419004** (22) 2016 10 05

(51) **A23L 19/00** (2016.01)
A23L 27/60 (2016.01)
A23L 27/10 (2016.01)

(71) JĘDRZEJCZAK ADAM, Bydgoszcz
(72) JĘDRZEJCZAK ADAM

(54) **Smakowo-zapachowa kompozycja warzywna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest spożywcza kompozycja warzywna na bazie papryki, która charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę świeżej rozdrobnionej ostrej papryki w ilości od 32 do 45% wagowych, zawierającą przecier warzywny w ilości od 30 do 40%, sporządzony z innego warzywa niż ostra papryka, rozdrobniony czosnek w ilości od 3,5 do 7% wagowych, sól w ilości co najmniej 2,5% wagowych, cukier w ilości co najmniej 2,5% wagowych, ocet w ilości od 2 do 7% wagowych, olej jadalny w ilości od 2 do 5% wagowych, kurkumę w ilości od 0,5 do 5% wagowych, kolendrę w ilości od 0,5 do 4% wagowych, kmin w ilości od 0,5 do 3% wagowych, cynamon w ilości od 0 do 1% wagowych oraz poniżej 1% wagowego kardamonu, goździków i imbiru.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419006** (22) 2016 10 05

(51) **A23L 27/10** (2016.01)
A23L 27/60 (2016.01)
A23L 19/00 (2016.01)

(71) JĘDRZEJCZAK ADAM, Bydgoszcz
(72) JĘDRZEJCZAK ADAM

(54) **Smakowo-zapachowa kompozycja przypraw**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest smakowo - zapachowa kompozycja przypraw na bazie pietruszki, która charakteryzuje się tym, że zawiera świeże i rozdrobnione liście pietruszki w ilości od 70 do 94% wagowych, rozdrobniony czosnek w ilości od 1 do 6% wagowych, sól w ilości co najmniej 1% wagowych, ocet w ilości od 1,5 do 5% wagowych, olej jadalny w ilości od 2 do 6% wagowych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **417769** (22) 2016 06 29

(51) **A23L 33/175** (2016.01)

(71) OLIMP LABORATORIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nagawczyna
(72) KACZKA PIOTR; KUBICKA KATARZYNA; BATRA AMIT

(54) **Kompozycja aminokwasowa na bazie białka do stosowania przed wysiłkiem fizycznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja aminokwasów, uzyskana poprzez połączenie dowolnych hydrolizatów źródeł białka albo dowolnych hydrolizatów źródeł białka i wolnych aminokwasów lub tylko wolnych aminokwasów, do stosowania przed wysiłkiem fizycznym. Kompozycja charakteryzuje się tym, że posiada profil aminokwasowy, w którym wzajemny stosunek wagowy poszczególnych aminokwasów jest identyczny z tym znajdującym w płynie wewnątrzkomórkowym ludzkich komórek mięśniowych w stanie homeostazy.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **417770** (22) 2016 06 29

(51) **A23L 33/175** (2016.01)

(71) OLIMP LABORATORIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nagawczyna
(72) KACZKA PIOTR; KUBICKA KATARZYNA; BATRA AMIT

(54) **Kompozycja aminokwasowa na bazie białka do stosowania po wysiłku fizycznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja aminokwasów, uzyskana poprzez połączenie dowolnych hydrolizatów źródeł białka i wolnych aminokwasów lub tylko wolnych aminokwasów, do stosowania po wysiłku fizycznym. Kompozycja charakteryzuje się tym, że posiada profil aminokwasowy, w którym wzajemny stosunek wagowy poszczególnych aminokwasów jest identyczny z tym znajdującym się we włóknach kurczliwych (zbudowane z białek aktyne i miozyny) ludzkich komórek mięśniowych mięśni szkieletowych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 417761 (22) 2016 06 29

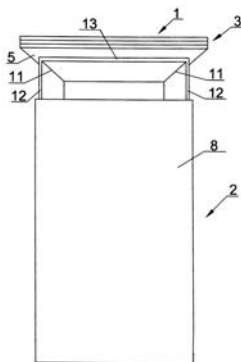
(51) **A47C 5/00** (2006.01)
A47B 43/02 (2006.01)
A47C 13/00 (2006.01)

(71) KAMIŃSKA ANNA PETRO, Jabłonna
(72) JASIŃSKI LESZEK ANDRZEJ

(54) **Mebel składany**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mebel składany (1), zawierający podstawę (2) i blat (3), połączone ze sobą w stanie użytkowania w sposób rozłączny, przy czym blat (3) ma powierzchnię górną i powierzchnię dolną. Mebel składany (1) charakteryzuje się tym, że podstawa (2) jest utworzona z arkusza materiału o kształcie prostokąta, posiadającego co najmniej trzy linie gięcia, prostopadłe do jednego z boków arkusza materiału, według których arkusz materiału jest gięty, wyznaczając ściany (8) podstawy (2) i zakładkę. Zakładka jest połączona z brzegową ścianą (8) arkusza materiału tak, że w stanie użytkowania mebla składanego (1) wewnątrz podstawy (2) znajduje się pusta przestrzeń. Blat (3) wyposażony jest od strony powierzchni dolnej w odginane na liniach zagięć (11), występy (12), które są odgięte prostopadłe od powierzchni dolnej blatu (3) i wsunięte do pustej przestrzeni w podstawie (2), gdy mebel składany (1) jest w stanie użytkowania. Przedmiotem drugiego wynalazku jest również mebel składany (1).

(28 zastrzeżeń)



A1 (21) 417642 (22) 2016 06 20

(51) **A47F 5/02** (2006.01)

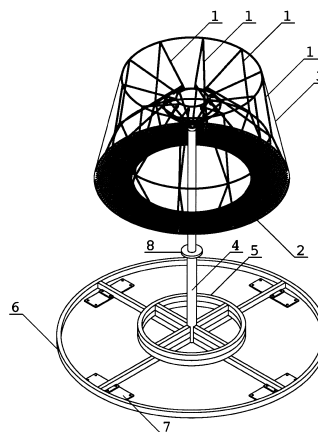
(71) KWIECIŃSKI KRYSZTIAN, Warszawa
(72) KWIECIŃSKI KRYSZTIAN

(54) **Stoisko na książki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stoisko na książki nieodpłatnie przekazywane i udostępniane w miejscach publicznych, zwłaszcza w parkach na plażach i skwerach - w ramach coraz popularniejszego systemu krążącej książki - znanego w świecie jako „bookcrossing”. Stoisko ma kształt lampy z centralnym stojakiem w postaci rurowego słupa (4) i z daszkiem w kształcie abażuru osadzonym obrotowo na wierzchołku słupa (4). Dolny koniec słupa (4) jest zamocowany w podstawie (6). Abażur pełniący rolę daszka chroniącego przed opadami ma wewnętrzną, okrężną półkę (2) na książki. Półka (2) jest wykonana w płaszczyźnie dolnego obwodu abażuru zamocowanego na wysokości pozwalającej zainteresowanym oso-

dom na swobodne wejście pod abażur i na podest (5) zapewniający dostępność książek osobom o różnym wzroście.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 417704 (22) 2016 06 23

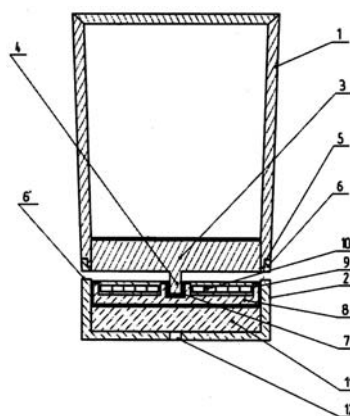
(51) **A47G 19/22** (2006.01)
A45F 3/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) GAWLAK ANNA; ZIEMKIEWICZ DANIEL

(54) **Kubek do płynów**

(57) Kubek do płynów składa się z pojemnika (1) z pokrywą oraz zamocowaną do niego rozłącznie od spodu podstawą (2). Pojemnik (1) posiada w dnie ogniwo Peltiera (3) połączone od spodu ze stykowym złączem (4), umieszczonym na środku spodniej ścianki pojemnika (1) oraz ma obwodowe wybranie (5) na zewnętrznej krawędzi spodu pojemnika (1), natomiast podstawa (2) pojemnika (1) posiada w górnej części kołnierz mocujący (6) do współpracy z obwodowym wybraniem (5) pojemnika (1) oraz ma gniazdo (7) stykowego złącza (4), zamocowane na środku jej ścianki górnej, połączone z płaskim walcowym akumulatorem (8), zaopatrzonym w ekran magnetyczny (9) z rozmieszczonymi na nim promieniowo od strony pojemnika (1) trójkątnymi magnesami (10), a w dolnej części podstawy (2) pojemnika (1) znajduje się moduł NFC (11), połączony z akumulatorem (8), z kolei od spodu podstawy (2) znajduje się wskaźnik (12) naładowania akumulatora (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417717 (22) 2016 06 24

(51) **A61B 7/04** (2006.01)

(71) LIPIŃSKA ANNA, Warszawa
(72) LIPIŃSKA ANNA

(54) **Słuchawki lekarskie ze wzmacniaczem mono i stereo**

(57) Wynalazek dotyczy słuchawek lekarskich, w których zamiast zabierać z wnętrza badanego wszystkie dźwięki przy pomocy

membrany i gumowymi przewodami doprowadzać do uszu badającego lekarza, dźwięki zbieramy małym mikrofonem i po wzmocnieniu elektrycznych sygnałów we wzmacniaczu, przesyłamy je do małych głośników zwanych słuchawkami, wsuwanych do początkowego odcinka przewodu usznego albo analogicznie do dużych słuchawek nakładanych na małżowiny uszne. Wzmocnienie impulsów elektrycznych od mikrofonu jest regulowane przez badającego lekarza. Jest możliwość odbierania dźwięków z wnętrza badanego przy pomocy dwóch różnych mikrofonów i do każdego ucha badającego dochodzą dźwięki tylko z jednego mikrofonu.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **417656** (22) 2016 06 21

(51) **A61G 7/00** (2006.01)

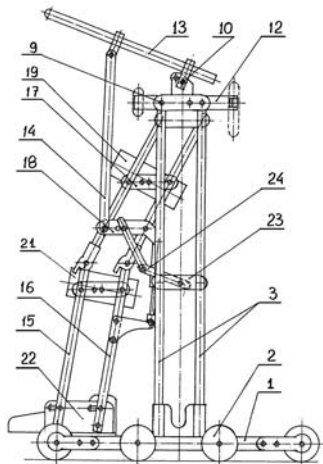
(71) ŁUKASIAK ZBIGNIEW, Aleksandrów Łódzki

(72) ŁUKASIAK ZBIGNIEW

(54) **Mechanizm chodu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm chodu, który charakteryzuje się tym, że pary ramion (15 i 16) w górnej części zamocowane są obrotowo do uchwytych mechanizmu obrotowego lub bezpośrednio do gorsetu (boku obejmmy miednicy), a mechanizm obrotowy w górnej części lub bok gorsetu (12) posiada uchwyt (10), do którego zamocowana jest obrotowo dźwignia (13), do której zamocowany jest obrotowo jeden koniec cięgna (14), podczas gdy drugi jego koniec zamocowany jest do przedniej części łącznika (18) lub do górnego ramienia pary ramion (15 lub 16). Natomiast drugiego końca łącznika (18) lub bezpośrednio do górnego ramienia pary ramion (15 lub 16) zamocowany jest jeden koniec mechanizmu wyprostu podudzia w postaci sprężyny natomiast drugi koniec mechanizmu wyprostu stopy zamocowany jest do dolnego ramienia pary ramion (15 lub 16). Stabilizator składa się z części prawej i części lewej, i każda część połączona jest z gorsetem (12) obrotowo za pomocą wielofunkcyjnego mechanizmu obrotowego (4). Mechanizm regulacji długości i stabilizacji kroku zbudowany jest z pary cięgien (24) połączonych jednym końcem obrotowo do wsporników (3), a drugim końcem do łącznika (18) lub bezpośrednio do górnego ramienia pary ramion (15 i 16).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **419380** (22) 2016 11 07

(51) **A61H 1/02** (2006.01)

A63B 23/12 (2006.01)

A63B 24/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

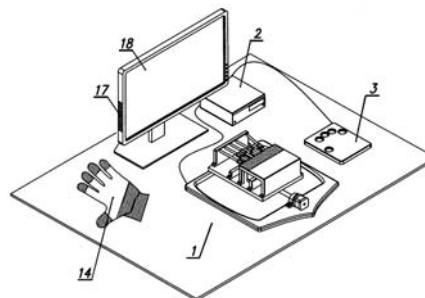
(72) TUTAK JACEK STANISŁAW; KŁOS WOJCIECH

(54) **Urządzenie do rehabilitacji ręki i przedramienia**

(57) Urządzenie zawiera pierwszy moduł (1) do rehabilitacji chorej ręki i przedramienia, połączony i sterowany z wyjścia komputera (2) oraz drugi moduł (3) do obsługi zdrowej ręki i sterowania nią

procesem rehabilitacji, połączony z wejściem komputera (2), przy czym w korpusie pierwszego modułu są osadzone wałki, na których z kolei są osadzone przesuwne łożyska liniowe napędzane indywidualnie, ruchem posuwisto - zwrotnym, serwowym, sterowanymi z komputera (2), do poruszania palców chorej ręki, a ponadto korpus pierwszego modułu (1) jest osadzony obrotowo-wahadłowo w osi położonej wzdłuż wałków na wale ułożyskowanym w podstawie urządzenia i napędzanym z silnika sterowanego z wyjścia komputera (2).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **417670** (22) 2016 06 22

(51) **A61K 8/73** (2006.01)

A61K 8/31 (2006.01)

A61K 8/34 (2006.01)

A61K 8/60 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) CHOLEWCZYŃSKI RYSZARD, Łomianki;

CHOLEWCZYŃSKA EWA, Łomianki

(72) CHOLEWCZYŃSKI RYSZARD; CHOLEWCZYŃSKA EWA

(54) **Emolient silnie nawilżający z ksylitolem i beta glukaniem wspomagający leczenie i pielęgnację suchej skóry, w tym atopowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest emolient przeznaczony do wspomaganie leczenia i pielęgnacji suchej skóry, w tym atopowej, zawierający w swoim składzie biologicznie czynny ksylitol i beta glukani oraz układ emulsji typu O/W, zawierający wazelinę, olej mineralny, glicerynę, emulgator i środek konserwujący. Emolient charakteryzuje się tym, że w 100 częściach wagowych emulsji typu O/W zawiera ksylitol w ilości wag. 2 - 5% oraz beta glukani w ilości od 0,01 - 1% wag. w stosunku do całkowitego ciężaru kompozycji złożonej z ilości 8 - 14% wag. wazeliny, 8 - 12% wag. oleju mineralnego, 7 - 9% wag. alkoholu cetearylowego, 1 - 5% wag. gliceryny, 0,5 - 2% wag. Cetareth-20, 1% wag. środka konserwującego, oraz środka utrzymującego pH 5 - 6,5.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **417752** (22) 2016 06 28

(51) **A61K 36/537** (2006.01)

A61P 17/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SIKORA MAGDALENA; KRAJEWSKA AGNIESZKA;

KULA JÓZEF; WAJS-BONIKOWSKA ANNA;

BONIKOWSKI RADOŚLAW; STOBIECKA AGNIESZKA

(54) **Naturalny krem pielęgnacyjny do skóry tłustej, łojotokowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest naturalny krem pielęgnacyjny do skóry tłustej, łojotokowej o działaniu przeciwzapalnym i ściągającym, w postaci emulsji olej w wodzie, który zawiera 64,8% wody, 21% wagowych fazy olejowej, 8,0% wagowych emulgatora, 0,7% wagowych konserwantu, 5,0% wagowych substancji nawilżającej oraz substancję aktywną profilującą jego działanie w postaci ekstraktu z szalwii lekarskiej, otrzymanego w drodze ekstrakcji nadkrytycznym CO₂, w ilości 0,5% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 419246 (22) 2016 10 26

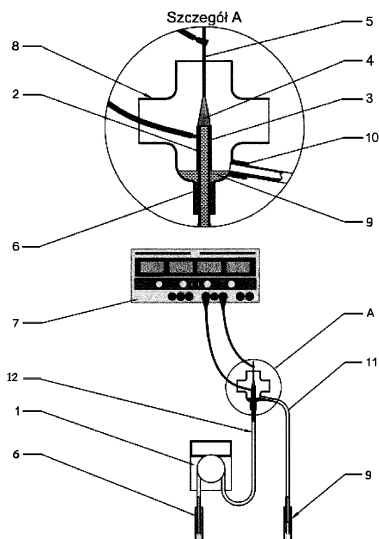
(51) **A61L 2/14** (2006.01)
C02F 1/46 (2006.01)
C02F 103/26 (2006.01)
C02F 103/32 (2006.01)
H05H 1/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
 UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk
 (72) DZIMITROWICZ ANNA; MOTYKA AGATA;
 ŚLEDŹ WOJCIECH; JAMRÓZ PIOTR; POHL PAWEŁ;
 ŁOJKOWSKA EWA

(54) **Sposób eradykacji bakteryjnych fitopatogenów oraz przepływowy układ reakcyjno-wyładowczy do realizacji tego sposobu**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu eradykacji bakteryjnych fitopatogenów z zastosowaniem stałoprądowego wyładowania jarzeniowego dc - APGD, który charakteryzuje się tym, że zawieszoną bakteryjnych fitopatogenów wprowadza się do układu reakcyjno-wyładowczego, do komory wyładowczej (8), w której w przestrzeni pomiędzy anodą, będącą stałą elektrodą wolframową (5), a przepływającą ciekłą katodą (6), będącą wprowadzaną do układu zawieszoną bakteryjnych fitopatogenów, bezpośrednio w atmosferze otaczającego powietrza, generuje się i utrzymuje stabilne wyładowanie jarzeniowe typu dc - APGD (4) efektywną inaktywację bakteryjnych fitopatogenów. Zgłoszenie zawiera też układ reakcyjno-wyładowczy do realizacji tego sposobu, który składa się ze szklanej komory wyładowczej (8), posiadającej cztery otwory: otwór z anodą-elektrodą wolframową (5), umieszczoną współosiowo w stosunku do przepływającej ciekłej katody (6), otwór umożliwiający wprowadzanie zawiesziny bakteryjnych fitopatogenów (6) za pomocą rurki kwarcowej (2), umieszczonej wewnątrz rurki grafitowej (3), otwór na doprowadzenie wysokiego napięcia (7) do elektrod, a także otwór z odpowiednio dopasowanym szlifem (10), umożliwiający odprowadzanie zawiesziny bakteryjnych fitopatogenów (6), poddanych działaniu wyładowania jarzeniowego dc - APGD z układu (9), za pomocą przewodu wyprowadzającego (11).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 417628 (22) 2016 06 19

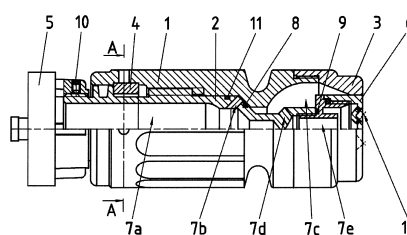
(51) **A62C 31/12** (2006.01)
A62C 31/02 (2006.01)
A62C 31/07 (2006.01)
A62C 31/00 (2006.01)

(71) TELESTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) ŁADA ZYGMUNT; GBIORCZYK SEBASTIAN;
 KACZOR WALDEMAR

(54) **Prądownica hydrantowa**

(57) Prądownica ma korpus (1) zakończony na wylocie głowicą prostą (3), osadzony współosiowo kolektor rozdzielczy (2) zakończony na wylocie zderzeniową głowicą mgłową (6), nasadę (5) z przyłączem zasilania, oraz komorę mieszania (7c) z pierścieniową szczeliną wylotową pomiędzy głowicą prostą (3), a głowicą mgłową (6), zasilaną poprzez kanały zasilające (7b) wykonane na obwodzie kolektora rozdzielczego (2). Korpus (1) jest połączony obrotowo-przesuwnie połączeniem gwintowym z kolektorem rozdzielczym (2). Ponadto korpus (1) ma wewnętrzne przewężenie tworzące stożkowe gniazdo zaworowe oddzielające kanały zasilające (7b) od komory mieszania (7c), a kolektor rozdzielczy (2) ma na obwodzie stożkową powierzchnię przylgową dopasowaną do stożkowego gniazda zaworowego, przy czym otwory wylotowe kanałów zasilających (7b) są usytuowane na powierzchni przylgowej. Głowica mgłowa (6) jest zasilana poprzez komorę mieszania (7c) i kanałki wlotowe (7d) wykonane na kolektorze rozdzielczym (2) od strony komory mieszania (7c).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 419183 (22) 2016 10 20

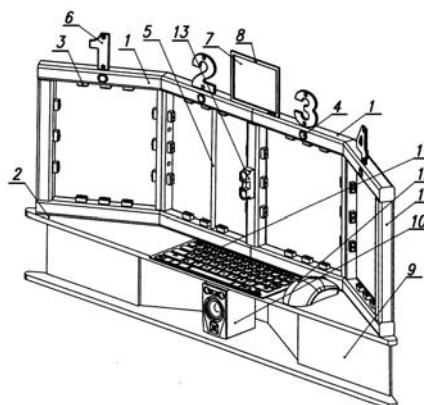
(51) **A63B 23/12** (2006.01)
A61B 5/11 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
 IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
 (72) TUTAK JACEK STANISŁAW; KOŁODZIEJ WOJCIECH

(54) **Sposób rehabilitacji ruchowej i edukacyjnej osób z dysfunkcjami kończyn górnych z wykorzystaniem urządzenia**

(57) Sposób rehabilitacji polega na tym, że na ekranie (7) wyświetla się polecenia wykonania, przez osobę rehabilitowaną, ruchów ręką w przestrzeni wewnątrz ramek (1) w określonej kolejności, a następnie sprawdza się wykonanie tych poleceń przy użyciu czujników (3), po czym sygnalizuje się osobie rehabilitowanej poprawność wykonania tych poleceń. Polecenia wyświetla się w postaci pytań z podanymi odpowiedziami w liczbie odpowiadającej liczbie ramek (1), przy czym każdą odpowiedź oznacza się innym kolorem, który odpowiada kolorowi diody LED (4) danej ramki (1). W innym wykonaniu polecenia są również wyświetlane w postaci liczb z przedziału od jeden do liczby odpowiadającej liczbie ramek (1).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 419184 (22) 2016 10 20

(51) A63B 23/12 (2006.01)
G01D 5/34 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

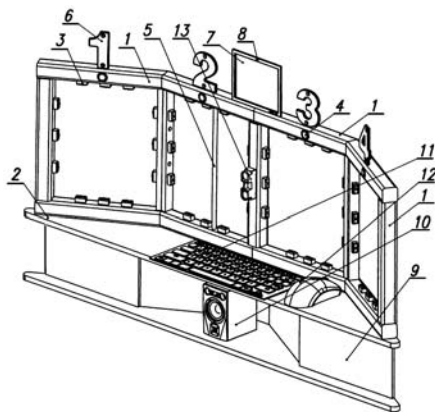
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) TUTAK JACEK STANISŁAW; KOŁODZIEJ WOJCIECH

(54) **Urządzenie do rehabilitacji ruchowej i edukacyjnej osób z dysfunkcjami kończyn górnych**

(57) Urządzenie zawiera komputerowy ekran (7) i co najmniej dwie ramki (1) osadzone na podstawie (2), z których każda zawiera czujniki (3) przerwania wiązki światła składające się z nadajnika i odbiornika oraz diodę LED (4) identyfikującą ramkę (1), a ponadto urządzenie zawiera sensor (13) odległości osoby rehabilitowanej od powierzchni ramek (1). Każda ramka (1) ma zamocowaną centralnie nad nią tabliczkę (6) z symbolem przypisanym do tej ramki (1). Pomiedzy tabliczkami (6) środkowych ramek (1) zamocowany jest ekran (7) dotykowy, zawierający kamerę (8). Sensor (13) odległości zamontowany jest poniżej ekranu (7) w połowie wysokości ramek (1).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 417817 (22) 2016 07 01

(51) B01D 17/00 (2006.01)

(71) MOCZYŃSKI MAREK, Bełchatów; CSABA PINTER, Kecel, HU

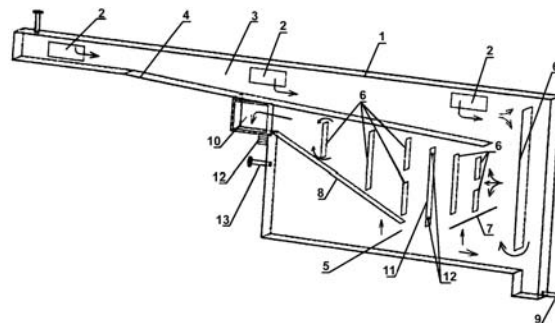
(72) MOCZYŃSKI MAREK; CSABA PINTER, HU

(54) **Układ separatorów do rozdzielania w fazie gazowej mieszanin produktów o różnej temperaturze wrzenia, zwłaszcza mieszaniny węglowodorów powstałych w procesie termicznej degradacji użytkowych tworzyw poliolefinowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ separatorów do rozdzielania w fazie gazowej mieszanin produktów o różnej temperaturze wrzenia. Składa się on z komorowo - płytowego separatora pierwszego stopnia (1) oraz kolumnowego separatora drugiego stopnia. W komorze roboczej (5) separatora pierwszego stopnia (1) znajdują się co najmniej trzy przegrody, przy czym co najmniej dwie są przegrodami pionowymi (6) i co najmniej jedna jest przegrodą

ukośną (8). Separator kolumnowy drugiego stopnia stanowi kolumna z co najmniej dwiema półkami w kształcie otwartych od góry pojemników z zaworami do odprowadzania z półek produktów rozdzielu i z umieszczonymi nad każdą półką pokrywami w postaci stożka o kącie nachylenia od 15° do 45°, przy czym średnica podstawy pokrywy jest większa niż wewnętrzna średnica półki, zaś pokrywy są połączone między sobą ciągnem.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 417723 (22) 2016 06 25

(51) B01J 2/16 (2006.01)

C08L 97/02 (2006.01)

B01J 8/32 (2006.01)

C08J 3/12 (2006.01)

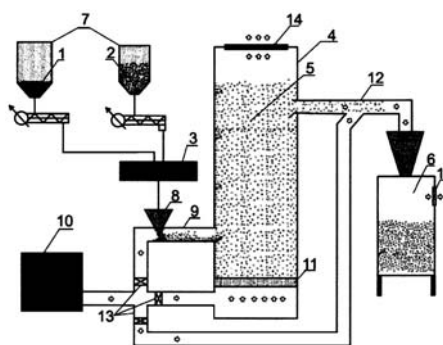
(71) INTEMO SPÓŁKA AKCYJNA, Piotrków Kujawski

(72) MISZCZUK JAROSŁAW; WESOŁOWSKI LESZEK

(54) **Sposób i układ do powlekania proszkiem ceramicznym i/lub metalicznym rozdrobnionych napełniaczy lignino-celulozowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do powlekania proszkiem (1) ceramicznym i/lub metalicznym rozdrobnionego materiału (2) lignino-celulozowego. W rozwiązaniu tym proszek (1) ceramiczny i/lub metaliczny oraz rozdrobniony materiał (2) lignino-celulozowy dozują się grawimetrycznie do układu mieszającego (3), a następnie do komory reaktora fluidyzacyjnego (4) w strumieniu powietrza. Jednocześnie do reaktora fluidyzacyjnego (4) włączane jest powietrze w kierunku od dołu do góry, które unosi rozdrobniony materiał (2) lignino-celulozowy oraz proszek (1) ceramiczny i/lub metaliczny, tworzące złożo fluidalne (5). Z górnego obszaru złoża fluidalnego (4) zasysa się materiał (2) lignino-celulozowy obtoczony proszkiem (1) na zasadzie podciśnienia i transportuje do układu magazynującego (6).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 417705 (22) 2016 06 23

(51) B01J 13/08 (2006.01)

A61K 9/50 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOCIBERNETYKI I INŻYNIERII BIOMEDYCZNEJ IM. MACIEJA NAŁĘCZA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) KUTKOWSKA ALEKSANDRA; LEWIŃSKA DOROTA; GRZECZKOWICZ MARCIN; CHWOJNOWSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób i układ do formowania sferycznych mikrocząstek w układach wolnożelujących**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób formowania sferycznych mikrocząstek w układach wolnożelujących, który charakteryzuje się tym, że uformowane jedno lub wielowarstwowe krople polimerowe, będące prekursorami sferycznych mikrocząstek, w których przynajmniej jedną warstwę stanowi materiał membranotwórczy, podaje się do zbiornika wypełnionego cieczą żelującą, po czym pojedyncze krople w trakcie żelowania podaje się wraz z otaczającą je cieczą żelującą do zbiornika kolekcjonującego wytworzone mikrocząstki, przez orurowanie o długości tak dobranej, aby czas przebywania kropli w orurowaniu był wystarczający do żelowania materiału membranotwórczego, po czym odbiera się żelowane mikrocząstki ze zbiornika do kolekcjonowania mikrocząstek, a ciecz żelującą z tego zbiornika korzystnie zwraca się do zbiornika wstępnego żelowania. Zgłoszenie obejmuje także układ do formowania sferycznych mikrocząstek.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 417749 (22) 2016 06 28

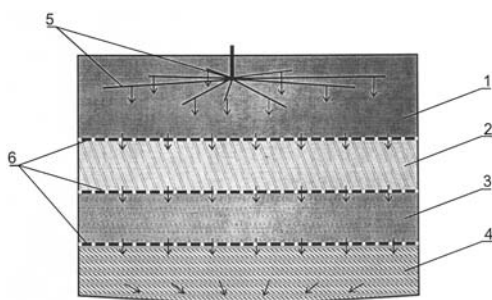
(51) **B01J 20/16** (2006.01)
B01J 20/04 (2006.01)
A01K 1/01 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; AKADEMIA TECHNICZNO-HUMANISTYCZNA, Bielsko-Biała
(72) SAKIEWICZ PIOTR; PIOTROWSKI KRZYSZTOF; CEBULA JAN

(54) **Złoże filtracyjno-sorpcyjne**

(57) Złoże filtracyjno - sorpcyjne charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej czterech warstw, trzech warstw glinokrzemianów i warstwy dolomitu, modyfikowanych fizykochemicznie, poddanych obróbce w kwasie solnym (HCl), kalcynacji: haloizytu, zeolitu, kaolinitu, następnie rozdrobieniu i przesianiu wszystkich czterech minerałów, o udziale frakcji ziarnowej od 100 µm do 10 mm i udziale objętościowym od 5 do 35%, gdzie górną warstwę stanowi warstwa haloizytu (1) o udziale frakcji co najmniej 33% i grubości od 5 do 50 cm, ułożonej na warstwie zeolitu (2) o grubości od 5 do 50 cm, przylegającej do warstwy kaolinitu (3) o grubości od 5 do 50 cm, osadzonej na warstwie naturalnego dolomitu (4) o grubości od 5 do 50 cm.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417786 (22) 2016 06 30

(51) **B04C 3/00** (2006.01)

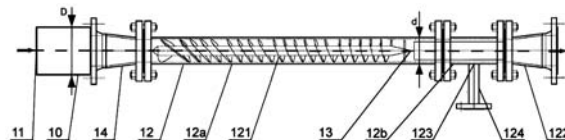
(71) FLUKAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(72) SZERGOWICZ PAWEŁ

(54) **Separator fazowy oraz sposób usuwania wody z zawodnionych cieczy organicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest separator fazowy do usuwania wody z zawodnionych cieczy organicznych, zawierający rurę wlotową oraz rurę separacyjną, charakteryzujący się tym, że stosunek średnicy (d) rury separacyjnej (12) do średnicy (D) rury wlotowej (10) ($d : D$) wynosi od 1 : 4 do 1 : 2, przy czym wylot rury wlotowej (10) jest połączony z wlotem rury separacyjnej (12) po-

zez reduktor koncentryczny (14), a w rurze separacyjnej (12) od strony wlotu znajduje się sekcja wirowania (12a) z nieruchomym ślimakiem (121) o wzrastającym liniowo kącie (θ) nachylenia zwoju ślimaka od wartości początkowej wynoszącej 45° w strefie wlotowej (121a) do wartości końcowej wynoszącej 90° w strefie wylotowej (121b), przy czym za sekcją wirowania (12a) rura separacyjna (12) ma sekcję wylotową (12b) z wylotem fazy organicznej (122) współosiowym z osią wzdłużną (13) rury separacyjnej (12) oraz wylotem fazy wodnej (123), znajdującym się w ścianie bocznej rury separacyjnej, poniżej osi wzdłużnej (13) rury separacyjnej (12), pomiędzy sekcją wirowania (12a) a wylotem fazy organicznej (122). Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób usuwania wody z zawodnionych cieczy organicznych.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 417743 (22) 2016 06 28

(51) **B09B 3/00** (2006.01)
C03B 19/06 (2006.01)
E04F 13/15 (2006.01)

(71) INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH, Warszawa
(72) GEBEL ROMAN; SYNOWIEC BARBARA; CHMIELEWSKA DANUTA; WITEK ADAM; ŁOSIEWICZ ADAM; JAEGERMANN ZBIGNIEW; DUCKA AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania płytek szklanych okładzinowych lub elewacyjnych z odpadowego szkła kineskopowego (CRT) oraz płytka szklana z CRT**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania płytek szklanych okładzinowych lub elewacyjnych z odpadowego szkła kineskopowego (CRT), obejmującego zmieszanie masy podstawowej zawierającej co najmniej 95% wagowych odpadowego szkła CRT oraz nie więcej niż 5% wagowych lepiszcza mineralnego o zawartości illitu w zakresie 22 - 38% wagowych ze środkiem zapobiegającym sedimentacji do uzyskania jednorodnej mieszaniny, którą następnie miele się na mokro, dodaje stearynian magnezu i opcjonalnie środek wiążący w postaci roztworu wodnego, po czym uzyskaną zawiesinę suszy się rozpyłowo do utworzenia granulatu, który z kolei prasuje się na sucho z utworzeniem płytek wypalanych następnie w temperaturze z zakresu od 780 do 900°C. Zgłoszenie dotyczy również płytek szklanych z odpadowego szkła kineskopowego, zawierających masę podstawową o składzie podanym powyżej oraz środek zapobiegający sedimentacji oraz wykazujących zawartość fazy amorficznej powyżej 98% wagowych. Płytki szklane wykazują parametry fizykochemiczne, spełniające normy techniczne dla płytek ceramicznych.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 417759 (22) 2016 06 29

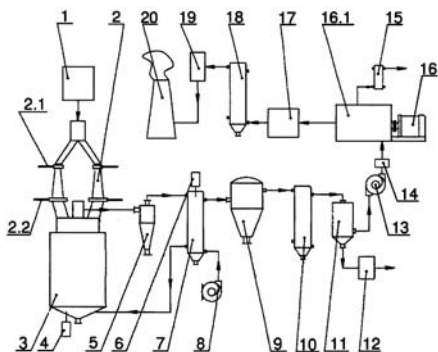
(51) **B09B 3/00** (2006.01)
C10J 3/48 (2006.01)
C10J 3/84 (2006.01)
C10K 1/04 (2006.01)
F02B 43/08 (2006.01)
F02B 63/04 (2006.01)

(71) SYNGAZ SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(72) WIERZBOWSKI PAWEŁ; PŁONKA TADEUSZ; SZCZELINA PIOTR; MOKROSZ WOJCIECH JAROSŁAW; GADEK MAKSYMILIAN MICHAŁ

(54) **Sposób utylizacji odpadów drzewnych impregnowanych, zwłaszcza podkładów kolejowych, metodą zgazowania z produkcją energii elektrycznej i ciepłej**

(57) Sposób utylizacji odpadów drzewnych impregnowanych, zwłaszcza podkładów kolejowych, metodą zgazowania z produkcją energii elektrycznej i ciepłej, charakteryzuje się tym, że przygotowane, rozdrobnione do granulacji 5 – 80 mm odpady drzewne impregnowane z zasobnika (1) podawane są do znanego reaktora zgazowania (3) poprzez co najmniej jeden zbiornik służowy (2), gdzie powstaje niskokaloryczny gaz procesowy 4 – 6 MJ/nm³ o temperaturze 650 - 750°C, kierowany do odpylającego cyklonu (5), a następnie schładzany powietrzem z wentylatora (8) w wymienniku ciepła (7) do temperatury 400 - 500°C. Ogrzane w wymienniku ciepła (7) do temperatury 100 - 200°C ciepłe powietrze podawane jest do reaktora zgazowania (3). Następnie schłodzony w wymienniku ciepła (7) gaz procesowy odpylany jest w zespole filtrów ceramicznych (9), po czym gaz procesowy o temperaturze 350 - 450°C przekazywany jest do zespołu schładzania (10), wyposażonego korzystnie w co najmniej dwie chłodnice - chłodnicę kondensacji frakcji ciężkiej i chłodnicę kondensacji frakcji lekkiej, skąd frakcja ciężka kondensatu kierowana jest do reaktora zgazowania (3), a frakcja lekka gazu procesowego o temperaturze 30 - 50°C kierowana jest do demistera (11). Następnie odwodniony, schłodzony i oczyszczony gaz procesowy dmuchawą (13) poprzez dodatkowy separator smół (14) kierowany jest do silnika spalinowego (16.1) zespołu generacji prądu elektrycznego (16). Układ chłodzenia silnika spalinowego (16.1) zespołu generacji prądu elektrycznego (16) współpracuje z wymiennikiem ciepła (15). Spaliny z silnika spalinowego (16.1) zespołu generacji prądu elektrycznego (16) poprzez układ dopalania i doczyszczania spalin (17) trafiają do wymiennika ciepła (18), skąd po przejściu przez układ monitoringu spalin (19) kierowane są do komina (20).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **417667** (22) 2016 06 22

(51) **B09C 1/10** (2006.01)
A62D 3/02 (2007.01)
C12N 1/14 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń
(72) DĄBROWSKA GRAŻYNA; JANCZAK KATARZYNA; HRYNKIEWICZ KATARZYNA

(54) **Sposób fitoremediacji gleb zawierających odpady tworzyw polimerowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób fitoremediacji gleb, zawierających odpady tworzyw polimerowych przez zastosowanie preparatów mikrobiologicznych, zawierających grzyby. Sposób charakteryzuje się tym, że jako preparaty grzybowe stosuje się szczepy wyizolowane z gleby zanieczyszczonej, zdegradowanej antropogenicznie, które charakteryzują się zdolnością do biodegradacji tworzyw polimerowych, przy czym szczepy grzybów mikoryzowych i saprofitycznych nie wykazują w stosunku do siebie antagonizmu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **417808** (22) 2016 07 01

(51) **B22D 11/114** (2006.01)
B22D 21/04 (2006.01)

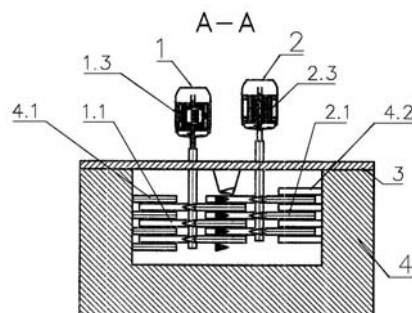
(71) FRONTAL ALUMINIUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Konin

(72) DOMAGAŁA JANUSZ

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania zarodków krystalizacji w ciekłym aluminium i stopach aluminium**

(57) Sposób wytwarzania zarodków krystalizacji w ciekłym aluminium i stopach aluminium, o temperaturze od 680 ÷ 750°C, poprzez rozbijanie większych cząstek na mniejsze, w pojemniku przelotowym, włączonym w technologiczny ciąg odlewniczy, w którym znajduje się zespół dwóch wirujących zestawów noży tnących do rozdrabniania dużych cząstek mikro i makro, przy czym proces odbywa się w sposób ciągły przy prędkości przepływu strugi metalu od 0,1 ÷ 20 cm/s i obrotach wirujących noży od 1000 ÷ 5000 obr/min. Urządzenie do wytwarzania zarodków krystalizacji w ciekłym aluminium i stopach aluminium składa się z co najmniej dwóch zestawów wirujących (1 i 2) z nożami tnącymi (1.1 i 2.1), zamocowanych prostopadle do wałków pionowych, połączonych z wałkami silników elektrycznych (1.3 i 2.3), przy czym wałki z silnikami są pionowo zamocowane do płyty nośnej (3), przy czym płyta nałożona jest na zbiornik przepływowy (4) z dwoma kanałami.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **417748** (22) 2016 06 28

(51) **B23K 20/12** (2006.01)

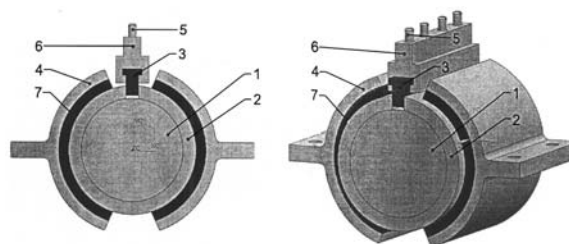
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) JANIK WITOLD; GRABOWIK CEZARY; KIK TOMASZ

(54) **Sposób regeneracji elementów obrotowo-symetrycznych, zwłaszcza zębników i kół zębatach**

(57) Sposób regeneracji elementów obrotowo - symetrycznych, zwłaszcza zębników i kół zębatach, polega na tym, że uzębienie wału (1) poddaje się obróbce toczeniem, następnie na wał (1) nakłada się tuleję (2), którą blokuje się za pomocą wpustu (3) z luzem wynoszącym co najmniej 0,1 mm, mocowanego w uchwycie (6), po czym poddaje się ją procesowi zgrzewania tarcowego poprzez docisk za pomocą szczęk kształtowych (4) do regenerowanej powierzchni wału (1), następnie przeprowadza się proces kształtowania i wykończenia wieńca.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417734 (22) 2016 06 27

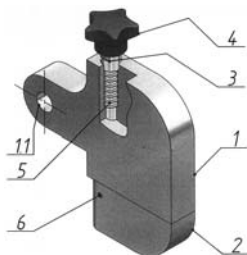
(51) B27B 27/00 (2006.01)
B23D 47/04 (2006.01)

(71) OSIŃSKI TOMASZ, Koło
(72) OSIŃSKI TOMASZ

(54) Element zaporowy do formatek płytowych ciętych na pilarkach tarczowych

(57) Element zaporowy do formatek płytowych ciętych na pilarkach tarczowych, montowany na prowadnicach pilarek w miejscach określających wymiar ciętej formatki składa się z dwóch części, górnej nieruchomej (1) z otworem montażowym (1.1) i dolnej ruchomej (2), z których część nieruchoma (1) posiada kanał przelotowy, w którym umieszczona jest sprężyna rozprężna (5) nasunięta na bolec (3), zakończony od góry uchwytem (4), a od dołu połączony z częścią ruchomą (2) poprzez poprzeczny wkręt (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417736 (22) 2016 06 27

(51) B29B 17/02 (2006.01)
B03B 9/06 (2006.01)
B03D 1/14 (2006.01)

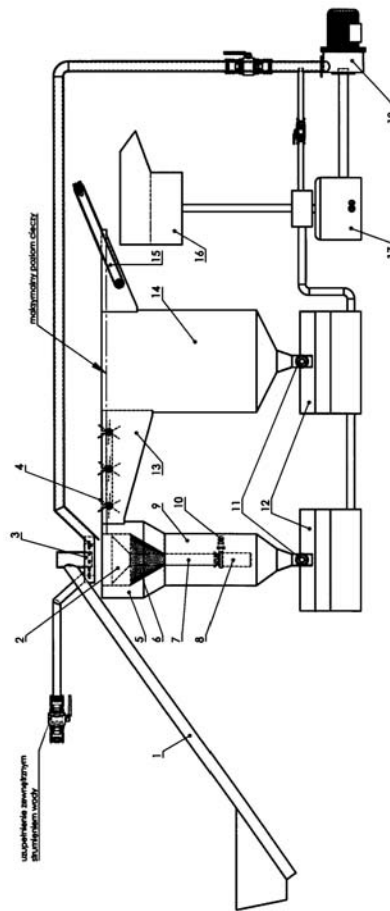
(71) KOTULSKI ARTUR ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA
TWORZYW SZTUCZNYCH AMPLAST, Olkusz
(72) KOTULSKI ARTUR

(54) Sposób ciągłego zasilania w urządzeniu do separacji tworzyw sztucznych w kąpeli wodnej

(57) Opisywane urządzenie, w którym zastosowano system zasilania, składa się z dwóch pionowych kolumn flotacyjnych, połączonych ze sobą w górnej części kanałem. Zgodnie z wynalazkiem rozdrobnione tworzywo wprowadza się do lejka zasypowego (2), po ściankach którego cały czas spływa warstwa cieczy, zabierając ze sobą ścinki przemiału. Tworzywo wraz z wodą dostaje się do wnętrza pionowej rury, zakończonej pompą wirową (8) o dużej wydajności. W efekcie cząsteczki tworzywa są porywane i z dużą prędkością wyrzucane wraz ze strumieniem wody do wnętrza kolumny, wprawiając znajdującą się tam ciecz w ruch wirowy. Wykorzystujemy tu zjawisko hydrocyklonu, gdzie cięższe frakcje na skutek siły odśrodkowej koncentrują się przy ściankach kolumny, a lżejsze bliżej jej osi. Konsekwencją takiego rozwiązania jest wydzielenie stref ruchów pionowych tworzywa w górę przy osi i w dół przy ściankach zewnętrznych kolumny. Znakomicie ułatwia to zjawisko flotacji, gdzie ruch cząstek jest uporządkowany i sprzyja separowaniu tworzyw względem gęstości cieczy (woda lub inne roztwory). Kolumna ta zwana dynamiczną zapewnia dobre nawilżenie ścinków tworzywa, ich czyszczenie oraz usunięcie większości pęcherzyków powietrza. Drugim istotnym elementem sposobu ciągłego zasilania urządzenia jest rozdzielenie strumienia podawanego materiału wprowadzanego do procesu, od tworzywa które już uczestniczy w procesie separowania. Nie następuje tu mieszanie się wypływającego tworzywa na powierzchnię cieczy z procesu flotacji, z tworzywem podawanym do urządzenia. Cięższe frakcje z dna zbiornika są transportowane do osadnika przez podajnik śrubowy. Materiał lżejszy, po wypłynięciu na powierzchnię cieczy, jest zabierany przez łopatki obrotowe, które przepychają go kanałem transportowym do kolumny statycznej. Następuje tam dalszy proces separacji w warunkach statycznych. Jest to istotne przy doczyszczaniu ścinków o mniejszych frakcjach. W dalszej kolejności tworzywo o mniejszej gęstości kierowane jest na prze-

nośnik taśmowy, który zabiera odseparowany materiał, wstępnie odsącza od cieczy i wyrzuca go na osadnik. Następuje tam zakończenie procesu separacji.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417639 (22) 2016 06 20

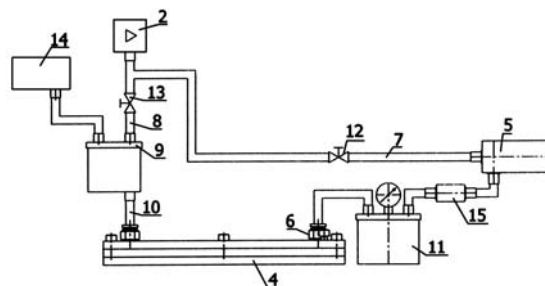
(51) B29C 45/00 (2006.01)
B29C 45/63 (2006.01)

(71) UNIwersytet KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz
(72) KARASIEWICZ TOMASZ; RYTLEWSKI PIOTR

(54) Układ formowania ciśnieniowego żywic płynnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ formowania ciśnieniowego żywic płynnych składający się w swym rdzeniu z kompresora (2) i/lub pompy próżniowej oraz z formy (4), charakteryzuje się tym, że kompresor (2) połączony jest z elementem konstrukcyjnym powodującym podciśnienie w ujściu (6) formy (4) przewodem ciśnieniowym (7), oraz z przewodem ciśnieniowym (8) z dozownikiem (9), który jest połączony przewodem (10) doprowadzającym żywicę płynną do formy.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **417764** (22) 2016 06 29

- (51) **B29C 47/08** (2006.01)
B29C 47/68 (2006.01)
B29C 47/74 (2006.01)
B01D 29/05 (2006.01)
B01D 35/02 (2006.01)
B01D 35/12 (2006.01)

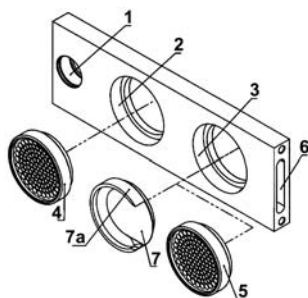
(71) BAGSIK RUDOLF, Przechlebice

(72) BAGSIK RUDOLF

(54) **Płyta do suwakowego zmieniacza sit**

(57) Płyta suwakowego zmieniacza sit w kształcie płaskiego prostopadłościanu, wzdłuż którego usytuowany jest w kolejności otwór do zamocowania płyty na siłowniku oraz co najmniej dwa gniazda na podpory, na których umieszczane są sita filtracyjne, przy czym płyta wyposażona jest w wentyl do wypływu tworzywa, charakteryzuje się tym, że wentyl (6) do wypływu tworzywa ma postać wewnętrznego kanału przelotowego, usytuowanego osiowo wzdłuż płyty na długości od końca płyty do gniazda przelotowego (3) na podporę, a ponadto płyta wyposażona jest w wymienną zaślepkę (7), dopasowaną kształtem i wymiarami do końcowego gniazda przelotowego (3) na podporę, przy czym kołnierz (7a) zaślepki (7) jest przerwanym na części obwodu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **417686** (22) 2016 06 22

- (51) **B32B 21/00** (2006.01)
B27D 5/00 (2006.01)
E06B 3/82 (2006.01)
E06B 3/70 (2006.01)

(71) KOZŁOWSKI ZBIGNIEW ERKADO, Chwałowice

(72) KOZŁOWSKI MATEUSZ; BIELAK ROBERT; DYL KAROL;
 NOWOSIELSKI EUGENIUSZ; KĘDZIERSKI MARCIN;
 PRUCNAL TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania zespołu drzwiowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania zespołu drzwiowego, który to zespół obejmuje panel skrzydła drzwiowego o konstrukcji ramowej zestawionej z ramiaków z wilgocioodpornego MDF, oklejonej obustronnie płytą z wilgocioodpornego HDF, mającą strukturyzowane wypełnienie lekkie, oraz obejmuje zestaw ościeżnicowy z wilgocioodpornego MDF, przy czym powierzchnie licowe zespołu drzwiowego okleja się klejną z użyciem kleju topliwego. Sposób polega na tym, że stosuje się wilgocioodporny MDF i płytę z wilgocioodpornego HDF, zawierające jako środek klejący włókna drzewne żywicę melaminowo-mocznikowo-formaldehidową, oraz zawierające dodatek emulsji woskowej, zestawia się surowy panel skrzydła drzwiowego o konstrukcji ramowej z ramiaków wykonanych z wilgocioodpornego MDF oklejonych obustronnie płytą z wilgocioodpornego HDF z użyciem kleju dyspersyjnego, po umieszczeniu w przestrzeni między ramiakami strukturyzowanego wypełnienia lekkiego w postaci płyty LDF o gęstości nie przekraczającej 300 kg/m³, dostarcza się frezowane z wilgocioodpornego MDF surowe elementy zestawu ościeżnicowego, d) okleja się niezależnie wymieniony panel oraz słupki i belkę zestawu ościeżnicowego klejną zasadniczo nienasiąkliwą dla wody z użyciem topliwego, reaktywnego kleju poliuretanowego nanoszonego za pomocą zespołu dyszowego nanosze-

nia kleju w ilości 60 - 80 g/m², w temperaturze 110 - 130°C, oraz pozostawia się oklejony panel oraz słupki i belkę zestawu ościeżnicowego do usieciowania kleju poliuretanowego, wytwarzając zespół drzwiowy o zwiększonej odporności wodę, nie wykazujący deformacji kształtu ani zasadniczo odspojenia klejiny od powierzchni materiału MDF/HDF w warunkach wysokiej wilgotności, zmiennej wilgotności i/lub co najmniej 24-godzinnej ekspozycji na wodę ciekłą.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **417698** (22) 2016 06 23

- (51) **B32B 27/36** (2006.01)
B65D 65/38 (2006.01)
B65D 65/40 (2006.01)

(71) EUROCAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Strzebielino

(72) DZIADOWIEC DAMIAN; SZYMCZAK PIOTR

(54) **Trójwarstwowa folia opakowaniowa, w szczególności spożywcza**

(57) Trójwarstwowa folia opakowaniowa, w szczególności spożywcza, charakteryzująca się tym, że pierwsza warstwa zewnętrzna składa się w co najmniej 90% z pierwotnego surowca PET z co najwyżej 10%-owym dodatkiem poślizgowo-antyblokingowym i stanowi ona od 12% do 25% całościowej grubości folii. Warstwa środkowa składa się w 40% z płatków PET pochodzących z recyklingu, 40% z przemiału folii APET i 20% z pierwotnego surowca PET i stanowi ona od 60% do 83% całościowej grubości folii. Druga warstwa wewnętrzna składa się w co najmniej 90% z pierwotnego surowca PET z co najwyżej 10%-owym dodatkiem poślizgowo-antyblokingowym i stanowi ona od 5% do 20% całościowej grubości folii. Grubość pierwszej warstwy zewnętrznej i drugiej warstwy wewnętrznej jest różna.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417721** (22) 2016 06 24

- (51) **B60C 5/20** (2006.01)
B60C 17/01 (2006.01)
B60C 7/12 (2006.01)

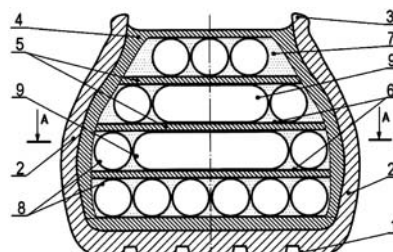
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) PALUTKIEWICZ PAWEŁ

(54) **Opona do kół pojazdu**

(57) Opona do kół pojazdu pod warstwą osłonową, którą stanowi bieżnik (1), połączony z dwoma bokami (2) zakończonymi stopkami posiada szczelną, toroidalną komorę (1) z centrycznie rozmieszczonymi przegrodami (5), na których umieszczona jest warstwa materiału (6) zmniejszającego tarcie, a pomiędzy przegrodami (5) znajduje się monolityczna warstwa materiału wypełniającego (7) z rozmieszczonymi oddzielnie od siebie komorami (8), wypełnionymi gazem o ciśnieniu atmosferycznym, przy czym warstwa materiału wypełniającego (7) od strony bieżnika (1) posiada komory (8) o kształcie bryły wypukłej, natomiast warstwy materiału wypełniającego (7), znajdujące się powyżej mają co najmniej jedną toroidalną komorę (9), rozmieszczoną wokół osi obrotu koła i posiadają komory (8) o kształcie bryły wypukłej, umieszczone od strony boków (2) opony.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417767 (22) 2016 06 29

(51) B60M 1/26 (2006.01)

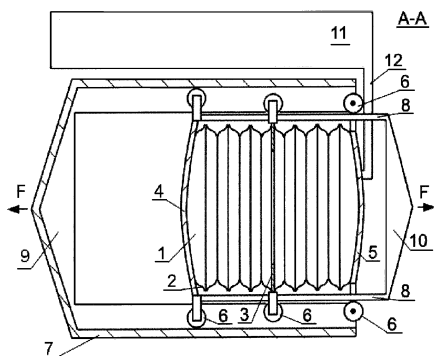
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MACIOŁEK TADEUSZ

(54) Naprężacz pneumatyczny sieci trakcyjnej

(57) Naprężacz zawiera ciśnieniowy worek (1) z dwoma tłokami (4, 5) połączonymi powłoką (2), zbiornik gazowy (11) połączony przewodem gazowym (12) z mieszkem (1), oraz tłoczyska (7, 8) połączone z tłokami (4, 5) i rolkami prowadzącymi (6). Tłoczyska (7, 8), zewnętrzne i wewnętrzne, są wykonane w postaci elementów liniowych równoległych do osi mieszk (1), stanowiących prowadnice rolek (6), przy czym co najmniej dwa tłoczyska wewnętrzne (8) są połączone sztywno z pierwszym tłokiem (4), a co najmniej dwa tłoczyska zewnętrzne (7) są połączone sztywno z drugim tłokiem (5). W miejscach połączenia tłoczysk zewnętrznych (7) z drugim tłokiem (5) dołączone są rolki (6) oparte tocznie o tłoczyska wewnętrzne (8), a w miejscach połączenia pierwszego tłoka (4) z tłoczyskami wewnętrznymi (8) dołączone są rolki (6) oparte tocznie o tłoczyska zewnętrzne (7). Zewnętrzne końce tłoczysk (7, 8) są złączone z połączeniami krańcowymi (9, 10), usytuowanymi po przeciwległych stronach mieszk (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417768 (22) 2016 06 29

(51) B60M 1/26 (2006.01)

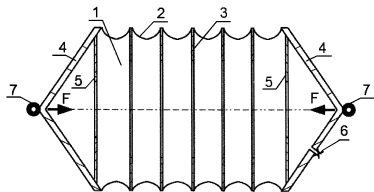
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MACIOŁEK TADEUSZ; SZELĄG ADAM

(54) Naprężacz mieszkowy sieci trakcyjnej

(57) Naprężacz zawiera worek (1) w kształcie walca, złożony z pokryw (4), połączonych z falistą powłoką (2) i zewnętrznymi połączeniami krańcowymi (7). W worku (1) znajduje się gaz o ciśnieniu niższym od ciśnienia na zewnątrz, przy czym wewnątrz worka (1), między pokrywkami (4), jest umieszczony co najmniej jeden pierścień wzmacniający (3), zamocowany do powłoki (2) w płaszczyźnie normalnej do osi worka (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 417763 (22) 2016 06 29

(51) B60R 25/10 (2013.01)

G08B 13/12 (2006.01)

(71) Tetex Ltd., York, GB

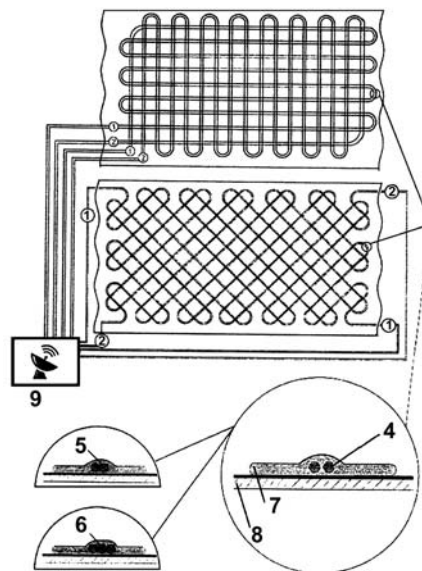
(72) SAKOWSKI HENRYK

(54) Materiał zbrojony z sygnalizacją jego uszkodzenia

(57) Materiał zbrojony z sygnalizacją jego uszkodzenia, charakteryzujący się tym, że posiada na trwale złączone z powierzchnią

materiału (8) i ułożone obok siebie na powierzchni (8) zespoły przewodów metalowych (1 i 2), które ułożone są w sposób ciągły, a ich początek i koniec zbiegają się w miejscu (9), w którym połączone są one z układem monitoringu, przy czym przewody ułożone po co najmniej dwa obok siebie, tworzą na materiale siatkę poprzez wielokrotne zmiany kierunku przebiegu tras tych zespołów przewodów.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417729 (22) 2016 06 27

(51) B60S 1/18 (2006.01)

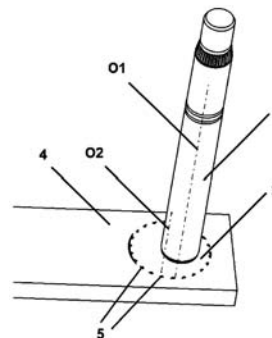
(71) VALEO AUTOSYSTEMY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skawina

(72) ORZEŁ WOJCIECH

(54) Wałek, w szczególności do mechanizmu wycieraczek samochodowych, oraz mechanizm wycieraczek samochodowych zawierający taki wałek

(57) Przedmiotem wynalazku jest wałek, w szczególności do mechanizmu wycieraczek samochodowych, zawierający część główną wałka (1) o wzdłużnym kształcie, zdefiniowanym przez oś wzdłużną (O1) oraz część mocowania wałka (2), przystosowaną do umieszczenia przynajmniej częściowo w otworze dźwigni (4), charakteryzujący się tym, że część mocowania wałka (2) ma zasadniczo kształt bryły, posiadającej symetrię obrotową zdefiniowaną przez oś symetrii (O2), przy czym oś symetrii (O2) tej bryły jest równoległa do osi wzdłużnej (O1) głównej części wałka (1) i nie pokrywa się z nią. Przedmiotem wynalazku jest także mechanizm wycieraczek samochodowych, zawierający taki wałek.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 417760 (22) 2016 06 29

(51) B62B 13/00 (2006.01)

A01D 46/24 (2006.01)

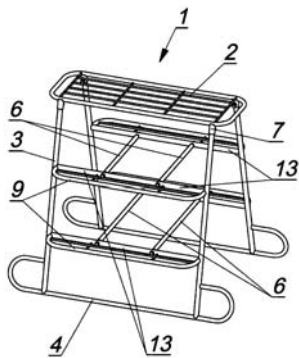
(71) KRÓLIK WIESŁAW KRÓLIK, Warka

(72) KRÓLIK WIESŁAW

(54) System modułowych sanek sadowniczych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system modułowych sanek sadowniczych, przeznaczony do wykonywania różnych prac, zwłaszcza w sadach, ogrodach. System modułowych sanek sadowniczych (1), posiadających podest górny (2), mający kształt zbliżony do prostokąta, osadzony na nogach (3), opartych na płozach (4) oraz stopnie boczne (9), łączące nogi (3), przy czym elementy sanek sadowniczych (1) wykonane są z profili metalowych, charakteryzuje się tym, że zawiera dwa moduły boczne, połączone rozłącznie z modulem podestu górnego (2) oraz co najmniej jeden moduł łącznikowy (6), połączony rozłącznie z modułami bocznymi.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 417780 (22) 2016 06 30

(51) B62D 55/084 (2006.01)

B62D 55/104 (2006.01)

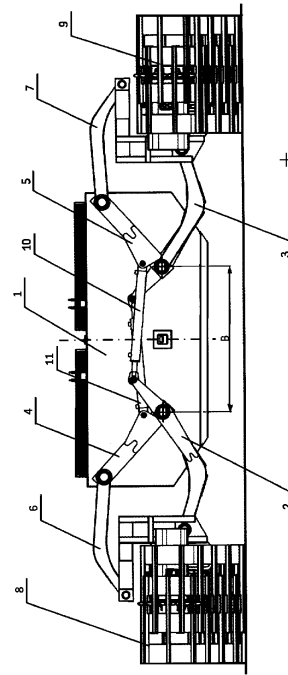
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA, Warszawa

(72) MUSZYŃSKI TOMASZ; KROGUL PIOTR;
RUBIEC ARKADIUSZ; JASKÓŁOWSKI MIROSŁAW;
PRZYBYSZ MIROSŁAW; SPADŁO KACPER;
CIEŚLIK KAROL

(54) Kompaktowe składane podwozie gąsienicowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompaktowe składane podwozie gąsienicowe, wykorzystywane w maszynach, od których wymagana jest duża stateczność w trakcie pracy i zarazem wymiary, które nie przekraczają skrajni drogowej w czasie ich przewozu na środkach transportu, m.in. w maszynie do podejmowania i transportu zbelowanej biomasy. Kompaktowe składane podwozie gąsienicowe składa się z ramy podwozia (1), do której połączono przegubowo wahacz dolny lewej burty (2) oraz wahacz dolny prawej burty (3); do ramy (1) tych samych punktach co wahacze dolne (2 i 3) przegubowo połączono wahacz górny pierwszy lewej burty (4) i wahacz górny pierwszy prawej burty (5), do wahacza górnego pierwszego lewej burty (4) przegubowo połączono wahacz górny drugi lewej burty (6), a do wahacza górnego pierwszego prawej burty (5) przegubowo połączono wahacz górny drugi prawej burty (7); wahacz dolny lewej burty (2) oraz wahacz górny drugi lewej burty (6) zostały połączone przegubowo z zespołem gąsienicy lewej burty (8); wahacz dolny prawej burty (3) oraz wahacz górny drugi prawej burty (7) zostały połączone przegubowo z zespołem gąsienicy prawej burty (9); siłownik hydrauliczny dwustronnego działania (10) został połączony przegubowo stroną tłoczkową z wahaczem dolnym lewej burty oraz stroną beztłoczkową z wahaczem górnym pierwszym prawej burty (5); siłownik hydrauliczny dwustronnego działania (11) został połączony przegubowo stroną tłoczkową z wahaczem dolnym prawej burty (3) oraz stroną beztłoczkową z wahaczem górnym pierwszym lewej burty (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 417757 (22) 2016 06 29

(51) B62D 63/02 (2006.01)

B60K 7/00 (2006.01)

B60P 1/16 (2006.01)

B60R 16/08 (2006.01)

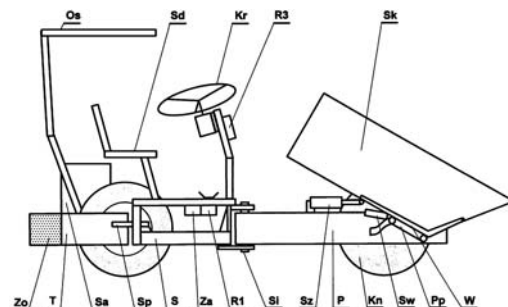
(71) FIEBICH BERNARD, Nowa Wieś Prudnicka

(72) FIEBICH BERNARD

(54) Taczka spaliniowa z kierownicą

(57) Taczka spaliniowa z kierownicą charakteryzuje się tym, że rama nośna ma trzy części: część przednią (P), część środkową (S) i część tylną (T). Ramię wywrotu skrzyni ładunkowej (Sk) wyposażone jest w wózek załadunku (W), którego kółka umieszczone są w półkolistych prowadnicach (Pp), usytuowanych w podłużnych bokach przedniej części (P) ramy nośnej. Układ hydrauliczny załadunku i wyładunku tworzy pierwszy stopień dwustopniowej pompy hydraulicznej połączony z rozdzielaczem trójsekcyjnym hydraulicznym (R3), z siłownikiem załadunku (Sz) i z siłownikiem wyładunku (Sw) skrzyni ładunkowej (Sk). Każde koło napędowe (Kn) jest wyposażone w silnik hydrauliczny z rozdzielaczem jednoosekcyjnym (R1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 417798 (22) 2016 06 30

(51) B63H 11/02 (2006.01)

(71) OZIMKIEWICZ MAREK, Katarzynki

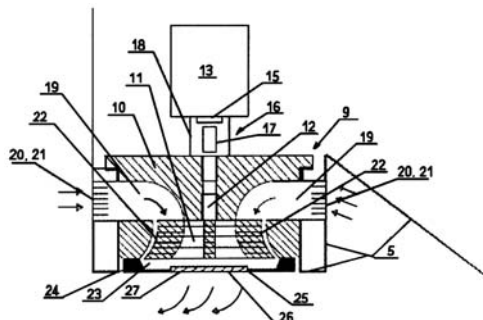
(72) OZIMKIEWICZ MAREK

(54) Napęd strumieniowy jednostki pływającej

(57) Napęd strumieniowy jednostki pływającej z co najmniej jednym strumieniowym pędnikiem azymutalnym, osadzonym

na dnie jednostki pływającej, charakteryzuje się tym, że jego pędnik ma postać diagonalnej pompy wodnej (9) o odwróconym kierunku przepływu wody, przy czym kadłub (10) pompy ma w swej górnej części kanał zalewowy (19), napełniany grawitacyjnie wodą z otoczenia jednostki pływającej, a osiowo ukierunkowany kanał tłoczny (22) z umieszczonym wewnątrz niego wirnikiem diagonalnym (11) ma swój wylot (23) w dolnej części kadłuba (10) pompy, natomiast dolna, obrotowo nastawna ściana (24) kadłuba (10) ma otwór (25), w którym jest osadzona dysza wylotowa (26), wyposażona w pochyłe łopatki kierujące (27).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 417708 (22) 2016 06 24

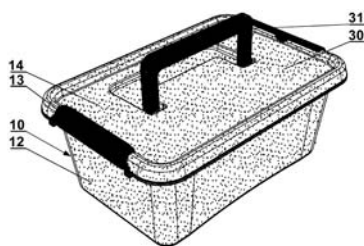
- (51) B65D 1/22 (2006.01)
B65D 81/28 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08L 23/12 (2006.01)
C08L 23/06 (2006.01)
C08L 31/08 (2006.01)
C08L 25/06 (2006.01)

- (71) ORPLAST JERZY ORLIKOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Sopot
(72) ORLIKOWSKI JERZY

(54) **Pojemnik z tworzywa sztucznego i sposób wytwarzania pojemnika z tworzywa sztucznego**

(57) Pojemnik z prześwielanego tworzywa sztucznego, zawierający w masie tworzywa sztucznego nanocząstki metalu, charakteryzuje się tym, że zawiera rozproszone w masie tworzywa sztucznego płatki znacznikowe (14) o wymiarach makroskopowych.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 417727 (22) 2016 06 26

- (51) B65D 30/10 (2006.01)
B65D 30/08 (2006.01)
B65D 33/04 (2006.01)
A61J 1/10 (2006.01)

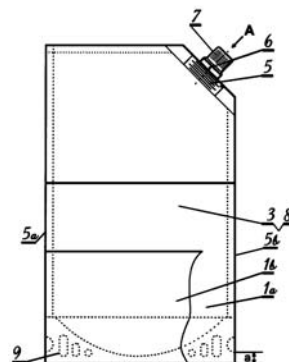
- (71) ŚWIĄTKO MARCIN, Kraków; GŁĄBIŃSKI ŁUKASZ, Kraków
(72) ŚWIĄTKO MARCIN; GŁĄBIŃSKI ŁUKASZ

(54) **Saszetka z folii laminowanej z nakrętką**

(57) Przedmiotem wynalazku jest saszetka z folii laminowanej z nakrętką, która posiada zgrzewane boczne i górne obrzeża, przy czym pomiędzy warstwami folii zgrzany jest zespół lejka z nakrętką zaopatrzoną w banderolę i dolną część utworzoną przez wewnętrzną fałdę folii zgrzewaną po bokach i korzystnie w dolnych narożach (9), której folia z warstwy tworzywa sztucznego (1a) laminowana warstwą papieru (1b) ma w warstwie papierowej (1b)

co najmniej na ścianie czołowej jedną przerwę (3) i/lub wycięcie okienko, korzystnie na prostokątnej ścianie czołowej, i ma w jednym górnym rogu zespół lejka (5) z nakrętką (7) zaopatrzoną w banderolę (6). Korzystnie warstwa papierowa (1b) w przerwie (3) i/lub w wyciętym okienku jest podatna do odchylenia lub ściągnięcia z warstwy tworzywa sztucznego (1a). Korzystnie przerwa (3) jest w obrysie równoległobokiem, korzystnie rombem, pomiędzy bocznymi krawędziami (5, 5b). Opcjonalnie przerwa (3) jest prostokątem (8a) pomiędzy bocznymi krawędziami (5a, 5b). Korzystnie warstwę papierową (1b) stanowi papier ceramiczny. Korzystnie warstwę papierową (1b) stanowi papier składający się z 25 - 35% polietylenu, 65 - 75% węgla wapnia i do 2% dodatków. Korzystnie saszetka ma zaokrąglone naroża.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 08 04

A1 (21) 417719 (22) 2016 06 24

- (51) B65D 35/08 (2006.01)
B65D 65/40 (2006.01)
B32B 27/28 (2006.01)
B32B 27/18 (2006.01)
B32B 37/02 (2006.01)
B29C 47/04 (2006.01)
B29C 47/06 (2006.01)

- (71) WITOPLAST KISIELIŃSCY SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(72) KISIELIŃSKI MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania laminatu siedmiowarstwowego oraz laminat siedmiowarstwowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania laminatu siedmiowarstwowego, stosowanego do wytwarzania tub opakowaniowych, stosowanych w przemyśle kosmetycznym lub parafarmaceutycznym, w procesie koekstruzji oraz laminat siedmiowarstwowy do wytwarzania tub opakowaniowych, stosowanych w przemyśle kosmetycznym lub parafarmaceutycznym, zawierający warstwę wewnętrzną, którą stanowi warstwa zawierająca rozproszone jony srebra w ilości od 25 do 500 ppm oraz warstwę barierową.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 417812 (22) 2016 07 01

- (51) B65G 13/075 (2006.01)
B65G 47/29 (2006.01)

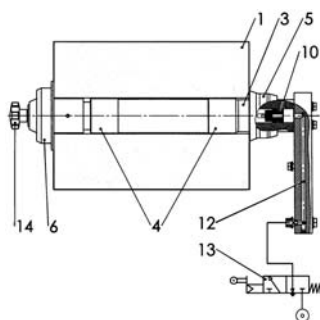
- (71) ZAKŁAD TECHNIKI PRÓŻNIOWEJ TEPRO SPÓŁKA AKCYJNA, Koszalin
(72) KRAWCZUK DARIUSZ

(54) **Zespół rolki napinacza taśmy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół napinania taśmy, zwłaszcza próżniowych maszyn termo formujących - pakujących, posiadający rolę (1) osadzoną na osi. Zespół wyposażony jest w hamulec pneumatyczny, składający się z pierścieni dociskowych (5, 6). Pierwszy pierścień dociskowy (5) zawiera poprzeczny trzpień, zaś drugi pierścień dociskowy (6) umieszczony jest w drugim końcu rolki (1).

Stycznie do trzpienia znajduje się tłoczek (10), dociskany do trzpienia sprężonym powietrzem, doprowadzany ze źródła sprężonego powietrza kanałem (12) poprzez zawór (13).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **417799** (22) 2016 06 30

(51) **B66D 1/395** (2006.01)

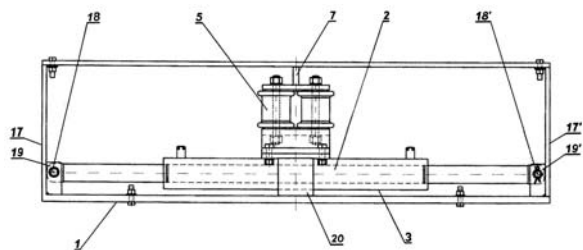
(71) PROFI M TEC PSG SILESIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Jankowice

(72) BRYŁA SZYMON

(54) **Zespół układaka liny kołowrotu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół układaka liny kołowrotu, przeznaczony do transportu ładunku za pomocą liny nośnej w układzie otwartym w wyrobiskach górniczych poziomych i nachylonych pod kątem do 40° zagrożonych wybuchem metanu oraz w wyrobiskach zagrożonych wybuchem pyłu węglowego. Zespół układaka liny służy do układania liny na bębnie linowym kołowrotu transportowego, współpracujący z zespołem rolki naprowadzającej połączonym rozłącznikiem z podstawą, charakteryzuje się tym, że sterowany jest z układu sterowania kołowrotu transportowym i zamocowany jest rozłącznie do podbudowy kołowrotu od strony nawijania liny na bęben i ma podstawę (1) do ramion (17 i 17') której zamocowane są rozłącznie na sworzniach (18, 18') końce (19, 19') siłownika hydraulicznego (2) z dwustronnym tłoczyskiem, natomiast do cylindra (3) siłownika hydraulicznego (2) zamocowana jest nierozłącznie obejma (20), z którą połączony jest rozłącznie zespół rolek naprowadzających (5) linę oraz jest listwa (7) uniemożliwiająca obrót cylindra (3), przy czym oś wzdużna siłownika (2) jest równoległa do osi obrotu bębna kołowrotu transportowego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **417819** (22) 2016 07 01

(51) **B81C 1/00** (2006.01)

H01L 21/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa

(72) KŁOS HELENA; SZMIGIEL DARIUSZ; PROKARYN PIOTR; DOBROWOLSKI RAFAŁ; SIERAKOWSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób oddzielania elementów mikro/nano-elektronicznych i mikro/nano-mechanicznych od płytek nośnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oddzielania elementów mikro/nano-elektronicznych i mikro/nano-mechanicznych w postaci struktur lub płytek, od płytek nośnych, z którymi zostały połączone czasowo za pomocą warstwy lepiszcza polimerowego

na potrzeby różnego typu procesów technologicznych. W sposób tym, przed rozpoczęciem operacji technologicznych, elementy mikro/nano-elektroniczne lub mikro/nano-mechaniczne lub płytki technologiczne z takimi elementami łączy się za pomocą lepiszcza polimerowego z perforowaną płytką nośną. Podczas łączenia elementy pozycjonuje się tak, aby pod każdym z nich znajdował się co najmniej jeden otwór płytki nośnej. Po zakończeniu założonych operacji technologicznych całość poddaje się działaniu plazmy trwającej spoinę polimerową.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **417720** (22) 2016 06 24

(51) **C01B 33/20** (2006.01)

B65D 85/00 (2006.01)

(71) WITPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) SZUMNY ANTONI

(54) **Zastosowanie krzemionki do spowolnienia wzrostu potencjału redoks**

(57) Zgłoszenie dotyczy zastosowania warstwy krzemionki, jako wyściółki wewnętrznej części pojemnika na płyn, wykonanego z tworzyw sztucznych, do spowolnienia wzrostu potencjału redoks w napojach przechowywanych w pojemniku wykonanym z tworzyw sztucznych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **417820** (22) 2016 07 01

(51) **C02F 1/68** (2006.01)

(71) WITPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) SZUMNY ANTONI

(54) **Sposób obniżenia poziomu redoks w wodzie oraz zastosowanie wody poddanej wyładowaniom jarzeniowym**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu obniżania poziomu redoks w wodzie. Wodę o potencjale redoks od +50 mV do +250 mV miesza się z wodą poddawaną uprzednio wyładowaniom jarzeniowym, do czasu uzyskania potencjału redoks od -75 mV do -135 mV, w proporcji od 0.1% do 10%. Zgłoszenie dotyczy też zastosowania wody poddawanej wyładowaniom jarzeniowym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417631** (22) 2016 06 20

(51) **C02F 3/00** (2006.01)

C02F 3/10 (2006.01)

(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

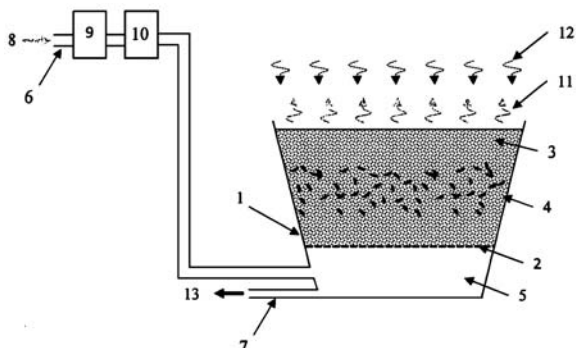
(72) WYSOCKA IZABELA

(54) **Biofiltr z aktywnym wypełnieniem do oczyszczania gazów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biofiltr z aktywnym wypełnieniem, który charakteryzuje się tym, że składa się ze zbiornika (1) z za-

montowanym rusztem (2), na którym umieszczony jest porowaty materiał biofiltracyjny (3), a w nim umieszczone jest stalowe wypełnienie (4) w postaci kształtek podatnych na korozję, natomiast poniżej rusztu (2) znajduje się komora powietrzna (5), do której doprowadzony jest rurociąg (6) gazów i wyprowadzony rurociąg (7) odcieków.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **417691** (22) 2016 06 23

(51) **C02F 3/32** (2006.01)

(71) SITAREK MARCIN, Piotrków Trybunalski

(72) SITAREK MARCIN

(54) **Biologiczne oczyszczanie i uzdatnianie wody w zamkniętych obiegach wody w hodowli ryb lub systemie zaopatrywania w wodę hodowli zwierząt, jak i również do podlewania roślin w gospodarstwach ogrodniczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system mechanicznego i biologicznego oczyszczania wody charakteryzujący się tym, że łączy dwie metody oczyszczania: mechaniczne i biologiczne. System oparty jest na współpracy roślin wodnych i mikroorganizmów. Zgłoszenie obejmuje też budowę złoża biologicznego.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 09 08

A1 (21) **418748** (22) 2016 09 19

(51) **C04B 28/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) ZAPAŁA JUSTYNA

(54) **Zastosowanie metahaloizytu jako dodatku do betonu**

(57) Zastosowanie metahaloizytu jako dodatku do betonu, wykonanego z piasku kwarcowego i reaktywnego kruszywa krzemionkowego, wody oraz lepiszcza w postaci cementu portlandzkiego, charakteryzuje się tym, że jako lepiszcze stosuje się metahaloizyt w ilości co najmniej 10%, korzystnie 15% do 20% masy cementu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417657** (22) 2016 06 21

(51) **C04B 37/02** (2006.01)

B22D 19/00 (2006.01)

B22D 19/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

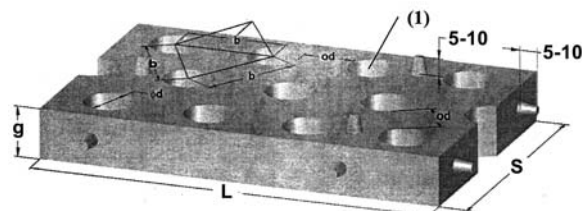
(72) KILARSKI JERZY; DULSKA AGNIESZKA; BARON CZESŁAW; STUDNICKI ANDRZEJ; SZAJNAR JAN; SUCHOŃ JACEK

(54) **Preforma ceramiczna do wytwarzania zbrojonej warstwy w odlewie żeliwnym lub stalowym**

(57) Preforma ceramiczna do wytwarzania zbrojonej warstwy w odlewie żeliwnym lub stalowym odpornych na ścieranie mająca

postać kształtki prostokątnej charakteryzuje się tym, że ma otwory (1) o udziale objętościowym 5% do 25%, korzystnie 15%, przy czym odległość pomiędzy otworami (1) nie przekracza grubości 25 mm, natomiast masa preformy nie przekracza 15% masy metalu zbrojonej części odlewu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **417688** (22) 2016 06 22

(51) **C05D 9/00** (2006.01)

C05D 3/00 (2006.01)

C05D 11/00 (2006.01)

(71) EDF EKOSERWIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) KUTRZUBA ANDRZEJ; PANDER PIOTR; SERWATA MIROSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu siarkowo-wapniowego na bazie reagipsu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego nawozu siarkowo-wapniowego na bazie reagipsu, w którym kompozycję rozdrobnionych na proszek stałych składników nawozu wprowadza się do granulatora, homogenizuje, zwilża się wodą podczas mieszania i formuje z niej granule, które następnie frakcjonuje się, suszy, chłodzi oraz konfekcjonuje frakcje granułu o żądanej wielkości, polega na tym, że granulowaniu poddaje się kompozycję zawierającą co najmniej 60% wag. reagipsu w postaci proszku o średniej wielkości cząstek poniżej 100 µm oraz o wilgotności do 9% w temperaturze 50°C, co najmniej 10% wag, mikronizowanego siarczanu amonu o średniej wielkości cząstek poniżej 60 µm, przy czym co najmniej 80% tych cząstek ma wielkość 10 - 50 µm, do 10% wag. siarki koloidalnej o średniej wielkości cząstek poniżej 65 µm oraz ewentualnie 0,05 do 0,15% wag. nietoksycznego barwnika dopuszczalnego do stosowania w barwieniu nawozów, którą to kompozycję po homogenizacji zwilża się wodą podczas mieszania, a po uformowaniu granułu i podzieleniu ich na frakcje, suszy się frakcję właściwą 1 - 6 mm w temp. do 100°C.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **417711** (22) 2016 06 24

(51) **C05G 1/00** (2006.01)

C05D 3/00 (2006.01)

C05G 5/00 (2006.01)

C05G 3/00 (2006.01)

(71) NOVA-GIPS SPÓŁKA AKCYJNA, Płock

(72) NOWAKOWSKI PIOTR

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu wieloskładnikowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego nawozu wieloskładnikowego, który charakteryzuje się tym, że wsad bazowy w postaci dwuwodnego siarczanu wapnia po wysuszeniu przekazywany jest na stanowisko grawimetrycznego dozowania surowców, gdzie jest mieszany z mączką mięsno-kostną, mączką rybną oraz mączką drzewną.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417730 (22) 2016 06 27

- (51) C06B 23/00 (2006.01)
C07C 211/62 (2006.01)
C07C 43/11 (2006.01)
C07D 319/12 (2006.01)
C07D 303/04 (2006.01)
C06B 21/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT PRZEMYSŁU ORGANICZNEGO, Warszawa
(72) SZCZYGIELSKA JOANNA; POWAŁA DOROTA;
WRÓBLEWSKA MAŁGORZATA

(54) Sposób zmniejszenia stopnia naelektryzowania kruszących materiałów wybuchowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zmniejszenia stopnia naelektryzowania kruszących materiałów wybuchowych poprzez pokrywanie powierzchni kryształów kruszących materiałów wybuchowych, zwłaszcza heksogenu (RDX), oktogenu (HMX) i heksanitroheksaazoisowurtzitanu (nazywanego w skrócie CL-20 albo HNIW) wodnym roztworem antyelektrostatycznego środka powierzchniowo czynnego, zawierającego czwartorzędowy związek amoniowy, a następnie oddzielenie pokrytych środkiem antyelektrostatycznym kryształów kruszących materiałów wybuchowych od roztworu i wysuszenie pokrytych środkiem antyelektrostatycznym kryształów materiału wybuchowego do stałej masy. Istota tego sposobu polega na tym, że powierzchnie kryształów kruszących materiałów wybuchowych pokrywa się roztworem wodnym środka antyelektrostatycznego, składającego się z mieszaniny czwartorzędowego związku amoniowego, - etylosiarczanu polioksyetyleno(16)-lojoetyloamoniowego, stanowiącej ponad 96,0% masowych środka antyelektrostatycznego, wody stanowiącej mniej niż 4,0% masowe środka antyelektrostatycznego, 1,4-dioksanu stanowiącego mniej niż 0,5% masowego środka antyelektrostatycznego oraz tlenku etylenu stanowiącego mniej niż 0,1% masowego środka antyelektrostatycznego, przy czym stężenie wodnego roztworu niniejszego środka antyelektrostatycznego mieści się w zakresie od 1,0 g/L do 10,0 g/L.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417697 (22) 2016 06 24

- (51) C07C 11/28 (2006.01)
B01J 31/28 (2006.01)
C07D 233/04 (2006.01)
C07F 7/18 (2006.01)

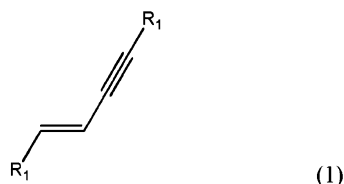
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań; UNIWERSYTET ŚLĄSKI
W KATOWICACH, Katowice; INSTYTUT METALI
NIEŻELAZNYCH, Gliwice

(72) ŻAK PATRYCJA; PIETRASZUK CEZARY;
BOLT MAŁGORZATA; LORKOWSKI JAN;
BENKE GRZEGORZ;
LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA;
SŁODEK ANETA; ZYCH DAWID

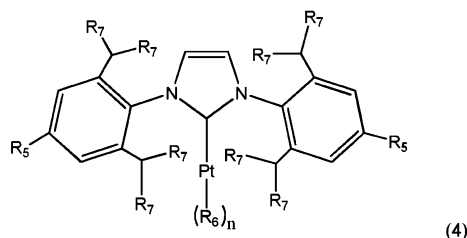
(54) Sposób otrzymywania (E)-1,4-dipodstawionych symetrycznych 1,3-enynów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy (E)-1,4-dipodstawionych symetrycznych 1,3-enynów o wzorze ogólnym 1. Sposób ten polega na katalitycznej reakcji homodimeryzacji terminalnych acetylenów lub siliioacetylenów w obecności katalizatora o wzorze ogólnym 4, w którym: R_5 oznacza: liniowe lub rozgałęzione grupy alkilowe od C_1 do C_4 lub grupę fenyłową lub grupę alkoksylową zawierającą grupę alkilową od C_1 do C_2 lub halogen Br, Cl, R_6 oznacza dla $n = 1$: tetrametylodivinyldisiloksan, 1,6-heptadien, diallilomalonian dietylu lub eter diallilowy zaś dla $n = 2$: grupę dimetylofenylosililową lub fumaran dietylu, natomiast R_7 oznacza: grupę hetero aryłową lub grupę aryłową zawierającą od 1 do 3 pierścieni.

(4 zastrzeżenia)



(1)



(4)

A1 (21) 417649 (22) 2016 06 21

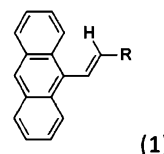
- (51) C07C 15/28 (2006.01)
C08F 2/50 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) ORTYL JOANNA AGNIESZKA;
CHACHAJ-BREKIESZ ANNA; KAMIŃSKA IWONA

(54) Nowe fotosensybilizatory do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej, nowe izomery trans aryłowych pochodnych 9-winyloantracenu oraz nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotopolimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej

(57) Zgłoszenie dotyczy nowych fotosensybilizatorów do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej, nowych izomerów trans aryłowych pochodnych 9-winyloantracenu oraz nowych systemów fotoinicjujących do fotopolimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej monomerów. Nowe fotoinicjatory do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej stanowią izomery trans aryłowych pochodnych 9-winyloantracenu o wzorze ogólnym (1), w którym R oznacza podstawnik, który jest z grup obejmujących związki takie jak: 9-[(E)-fenylofenylo]antracenu; 4-[(E)-2-(9-antrylo)winylo]benzonitryl; 9-[(E)-2-(4-metylo-sulfanylofenylo)winylo]antracenu; 9-[(E)-2-(4-fenylofenylo)winylo]antracenu; 9-[(E)-2-(4-metylofenylo)winylo]antracenu; 9-[(E)-2-(4-metoksyfenylo)winylo]antracenu; 2-[(E)-2-(9-antrylo)winylo]pirydyna; 9-[(E)-2-(4-chlorofenylo)winylo]antracenu; 9-[(E)-2-(4-fluorofenylo)winylo]antracenu. Przedmiotem zgłoszenia są także nowe izomery trans aryłowych pochodnych 9 winyloantracenu: 9-[(E)-2-(4-metylo-sulfanylofenylo)winylo]antracenu i 9-[(E)-2-(4-fluorofenylo)winylo]antracenu. Zgłoszenie obejmuje też nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej.

(6 zastrzeżeń)



(1)

A1 (21) 417648 (22) 2016 06 21

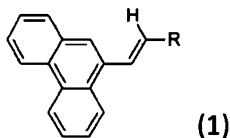
- (51) C07C 15/30 (2006.01)
C08F 2/50 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) ORTYL JOANNA AGNIESZKA;
CHACHAJ-BREKIESZ ANNA; KAMIŃSKA IWONA

- (54) **Nowe fotosensybilizatory do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej, nowe izomery trans arylowych pochodnych 9-winylofenantrenu oraz nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotopolimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej**

(57) Zgłoszenie dotyczy nowych fotosensybilizatorów do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej, nowych izomerów trans arylowych pochodnych 9-winylofenantrenu oraz nowych systemów fotoinicjujących do procesów fotopolimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej monomerów. Nowe fotosensybilizatory do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej stanowią izomery trans arylowych pochodnych 9-winylofenantrenu o wzorze ogólnym (1), w którym R oznacza podstawnik który wybrany jest z grupy obejmującej związki takie jak: 9-[(E)-fenylowinylo]fenantren; 4-[(E)-2-(9-fenantrylo)winylo]benzotriazol; 9-[(E)-2-(4-metylosulfanylofenilo)winylo]fenantren; 9-[(E)-2-(4-fenylofenilo)winylo]fenantren; 9-[(E)-2-(4-metylofenilo)winylo]fenantren; 9-[(E)-2-(4-metoksyfenilo)winylo]fenantren; 2-[(E)-2-(9-fenantrylo)winylo]pirydynie; 9-[(E)-2-(4-chlorofenylo)winylo]fenantren; 9-[(E)-2-(4-fluorofenylo)winylo]fenantren. Przedmiotem zgłoszenia są także nowe izomery trans arylowych pochodnych 9-winylofenantrenu: 4-[(E)-2-(9-fenantrylo)winylo]benzotriazol 9-[(E)-2-(4-metylosulfanylofenilo)winylo]fenantren, 9-[(E)-2-(4-fluorofenylo)winylo]fenantren, 9-[(E)-2-(4-metoksyfenilo)winylo]fenantren oraz 9-[(E)-2-(4-fenylofenilo)winylo]fenantren. Zgłoszenie obejmuje też nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 419802 (22) 2016 12 14

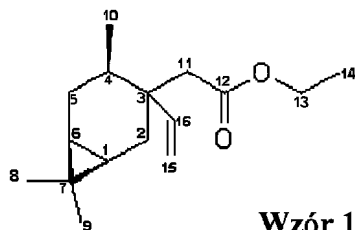
- (51) *C07C 69/608* (2006.01)
C07C 67/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; KOZIOŁ AGATA;
FRĄTCZAK JAKUB

- (54) **[(1R,4R,6S)-3-Etenylo-4,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]hept-3-ylo]octan etylu i sposób jego wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy [(1R,4R,6S)-3-etenylo-4,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]hept-3-ylo]octanem etylu, o wzorze 1. Zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania [(1R,4R,6S)-3-etenylo-4,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]hept-3-ylo]octanu etylu o wzorze 1 znamieny tym, (2E)-2-[(1R,4R,6S)-4,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]hept-3-ylideno]etanol poddaje się reakcji przegrupowania Claisena, przy czym reakcję prowadzi się w koszu grzejnym w temperaturze 137°C, a przebieg reakcji kontroluje się za pomocą chromatografii cienkowarstwowej, a po zakończeniu procesu oddestylowuje się nadmiar ortoocetanu etylu, a produkt oczyszcza się za pomocą chromatografii kolumnowej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417754 (22) 2016 06 29

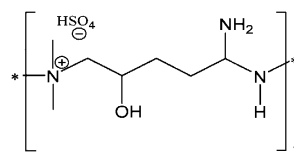
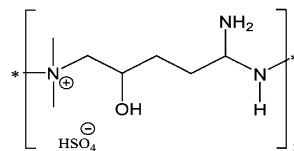
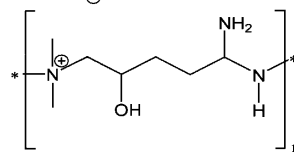
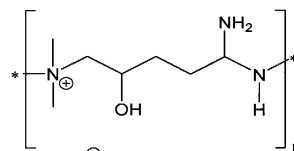
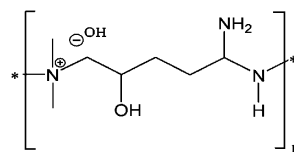
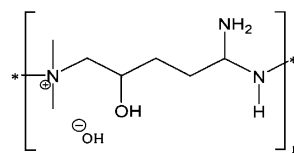
- (51) *C07C 209/12* (2006.01)
C07C 211/63 (2006.01)
C08G 61/12 (2006.01)
C08G 73/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) PERNAK JULIUSZ; GISZTER RAFAŁ; LOTA GRZEGORZ;
FRYDER MARTA

- (54) **Sole poli(5-amino-2-hydroksy-N,N-dimetylo-5-(metyloamino)pentan-1-amoniowe oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są następujące związki: wodorotlenek poli(5-amino-2-hydroksy-N,N-dimetylo-5-(metyloamino)pentan-1-amoniowy o wzorze ogólnym 2, siarczan (VI) poli(5-amino-2-hydroksy-N,N-dimetylo-5-(metyloamino)pentan-1-amoniowy o wzorze ogólnym 3, wodorosiarczan (VI) poli(5-amino-2-hydroksy-N,N-dimetylo-5-(metyloamino)pentan-1-amoniowy o wzorze ogólnym 4. Zgłoszenie obejmuje także sposoby ich otrzymywania z anionami siarczanowymi (VI), wodorotlenowymi i wodorosiarczanowymi.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 417755 (22) 2016 06 29

(51) C07C 209/12 (2006.01)
C07C 211/63 (2006.01)
C08G 61/12 (2006.01)
C08G 73/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) PERNAK JULIUSZ; GISZTER RAFAŁ; LOTA GRZEGORZ;
FRYDER MARTA; BARANIAK MAREK

(54) **Siarczany i wodorosiarczany poli(5-amino-2-hydroksy-N,N-dimetylo-5-(metyloamino)pentan-1-amonioowe oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku są siarczany i wodorosiarczany poli(5-amino-2-hydroksy-N,N-dimetylo-5-(metyloamino)pentan-1-amonioowe oraz sposób ich otrzymania.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 417806 (22) 2016 07 01

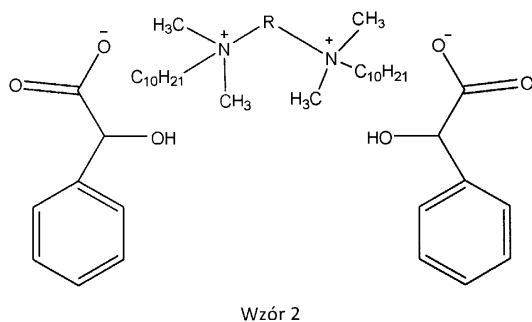
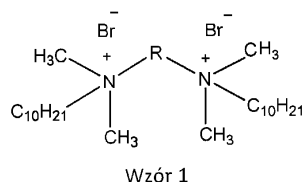
(51) C07C 211/62 (2006.01)
C07C 209/12 (2006.01)
C07C 59/50 (2006.01)
A61K 31/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) PERNAK JULIUSZ; GISZTER RAFAŁ;
KACZMAREK DAMIAN; AKWARSKA MONIKA

(54) **Ciecze jonowe z kationem bisamoniowym oraz anionem migdalanowym - sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako bakteriocydy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe ciecze jonowe z kationem bisamoniowym oraz anionem migdalanowym o wzorze 2, gdzie R oznacza łańcuch alkilowy od czterech do dwunastu atomów węgla. Sposób otrzymywania nowych cieczy jonowych z kationem bisamoniowym oraz anionem migdalanowym polega na tym, że czwartorzędowy dibromek alkilo-1,X-bis(decylodimetyloamoniowy) o wzorze ogólnym 1, poddaje się reakcji z solą sodową albo potasową kwasu migdałowego w stosunku molowym czwartorzędowej soli bisamoniowej do soli kwasu 1 : 2, w temperaturze pokojowej, w rozpuszczalniku organicznym z grupy: metanol albo etanol albo izopropanol albo aceton, po czym z rozpuszczalnika organicznego odsącza się powstały nieorganiczny produkt uboczny, z przesączu odparowuje się rozpuszczalnik, a produkt reakcji suszy się w temperaturze 50 - 70°C. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie nowych cieczy jonowych z kationem alkilo-1,X-bis(decylodimetyloamoniowym) oraz anionem migdalanowym jako bakteriocydy.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 417696 (22) 2016 06 24

(51) C07D 233/10 (2006.01)
C01G 55/00 (2006.01)
C01B 33/113 (2006.01)

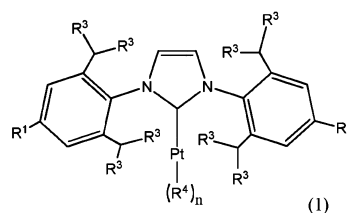
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań; UNIWERSYTET ŚLĄSKI
W KATOWICACH, Katowice; INSTYTUT METALI
NIEŻELAZNYCH, Gliwice

(72) ŻAK PATRYCJA; PIETRASZUK CEZARY;
BOLT MAŁGORZATA; LORKOWSKI JAN;
BENKE GRZEGORZ; LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA;
SŁODEK ANETA; ZYCH DAWID

(54) **Nowe kompleksy platyny(0) zawierające N-heterocykliczne ligandy karbenowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe kompleksy platyny (0) zawierające N-heterocykliczne ligandy karbenowe (NHC) o wzorze ogólnym 1, w którym: n ma wartość 1 lub 2 zaś R¹ i R² są takie same i oznaczają: liniowe lub rozgałęzione grupy alkilowe od C₁ do C₄ lub grupę fenyłową lub grupę alkoxyłową zawierającą grupę alkilową od C₁ do C₂ lub Br, Cl. R³ oznacza: grupę heteroaryłową lub grupę aryłową zawierającą od 1 do 3 pierścieni, R⁴ oznacza: dla n = 1: tetrametyliodiwinylodisiloksan, 1,6-heptadien, diallilomalonian dietylu lub eter diallilowy zaś dla n = 2: grupę dimetylofenylosililową. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie kompleksów o wzorze ogólnym 1, w którym n, R¹, R², R³ i R⁴ mają podane wyżej znaczenie jako katalizatorów reakcjach homodimeryzacji acetylenów i siliioacetylenów, hydrosililowania związków zawierających wiązanie wielokrotne.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 419799 (22) 2016 12 14

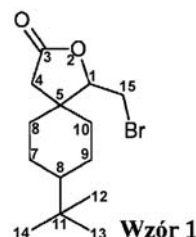
(51) C07D 307/94 (2006.01)
C11B 9/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; KOZIOŁ AGATA;
JASNOWSKI MATEUSZ

(54) **1-(Bromometylo)-8-tert-butylo-2-oksaspiro[4.5]-dekan-3-on i sposób jego wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy 1-(bromometylo)-8-tert-butylo-2-oksaspiro[4.5]dekan-3-on o wzorze 1, który znajduje zastosowanie w przemyśle kosmetycznym i spożywczym, jako związek zapachowy. Zgłoszenie ujawnia również sposób wytwarzania 1-(bromometylo)-8-tert-butylo-2-oksaspiro[4.5]dekan-3-onu o wzorze 1, który polega na tym, że (4-tert-butylo-1-etenocykloheks-1-ylo)octan etylu poddaje się zmodyfikowanej reakcji bromolaktonizacji, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze pokojowej w obecności N-bromoimid kwasu bursztynowego, tetrahydrofuranu i wody, aż do momentu całkowitego przereagowania estru, a następnie oddestylowuje się rozpuszczalnik.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419801** (22) 2016 12 14

(51) **C07D 307/94** (2006.01)
C11B 9/00 (2006.01)

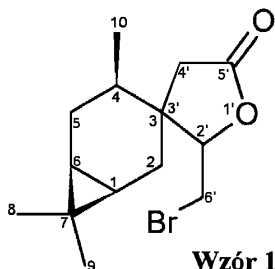
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; KOZIOŁ AGATA;
FRĄTCZAK JAKUB

(54) **(1R,4R,6S)-2'-(Bromometylo)-4,7,7-trimetylospiro[bicyklo[4.1.0]heptan-3,3'-furan]-5'(4'H)-on i sposób jego wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy (1R,4R,6S)-2'-(bromometylo)-4,7,7-trimetylospiro[bicyklo[4.1.0]heptan-3,3'-furan]-5'(4'H)-on o wzorze 1. Zgłoszenie zapewnia również sposób wytwarzania (1R,4R,6S)-2'-(bromometylo)-4,7,7-trimetylospiro[bicyklo[4.1.0]heptan-3,3'-furan]-5'(4'H)-onu o wzorze 1. Sposób ten charakteryzuje się tym, że nienasycony ester, będący [(1R,4R,6S)-3-etenilo-4,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]hept-3-ylo]octanem etylu poddaje się reakcji bromolaktonizacji z N-bromoiimidem kwasu bursztynowego, przy czym reakcja prowadzona jest w temperaturze pokojowej, a po zakończeniu procesu ekstrahuje się produkt eterem dietylowym, a następnie oczyszcza się przy wykorzystaniu chromatografii kolumnowej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **417695** (22) 2016 06 23

(51) **C08H 1/06** (2006.01)
A23J 1/10 (2006.01)
A23J 3/30 (2006.01)
B01J 19/00 (2006.01)

(71) CZERNIEJ MAREK PRZEDSIĘBIORSTWO

WIELOBRANŻOWE RAWIMPEX, Rawa Mazowiecka
(72) CZERNIEJ MAREK

(54) **Sposób wstępnej hydrolizy surowców zawierających kreatynę, zwłaszcza szczeciny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wstępnej hydrolizy surowców zawierających kreatynę, zwłaszcza szczeciny stanowiącej uboczny produkt pochodzenia zwierzęcego. Sposób polega na tym, że surowiec poddaje się działaniu żywej pary wodnej o ciśnieniu min. 5 bar i temperaturze korzystnie 150°C przy współdziałaniu wodorotlenku wapnia w ilości min. 3% przez okres min. 20 minut.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417722** (22) 2016 06 25

(51) **C08J 5/06** (2006.01)
C08L 23/12 (2006.01)
C08L 97/02 (2006.01)
C08K 13/02 (2006.01)
B29C 70/12 (2006.01)
B29C 47/38 (2006.01)

(71) INTEMO SPÓŁKA AKCYJNA, Piotrków Kujawski

(72) WESOŁOWSKI LESZEK; CHMARZYŃSKI MAREK

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu polimerowego zawierającego napelniacz lignino-celulozowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytu polimerowego, zawierającego napelniacz lignino-celulozowy,

polegający na wymieszaniu granulatu osnowy polimeru termoplastycznego, napelniacza lignino-celulozowego, napelniaczy ceramicznych, wosków przetwórczych, a następnie uplastycznieniu i wytłoczeniu tych składników przy użyciu wytłaczarki, przy czym sposób ten charakteryzuje się tym, że napelniacz (1) lignino-celulozowy pokrywa się uprzednio proszkiem grafitowym (2), a następnie dozuje w końcowej strefie (K) cylindra wytłaczarki.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **417809** (22) 2016 07 01

(51) **C08J 11/04** (2006.01)
B29B 17/00 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)
E01C 5/20 (2006.01)

(71) KUBICKI BARTOSZ, Glinno

(72) KUBICKI BARTOSZ

(54) **Sposób zagospodarowania plastików trudnoprzetwarzalnych oraz żywic epoksydowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zagospodarowania plastików trudnoprzetwarzalnych oraz żywic epoksydowych, który polega na zmieleniu ich do drobnej frakcji plastików, które nie ulegają płynięciu pod wpływem temperatury np. plastiki chemoutwardzalne oraz zmieleniu plastików ulegających płynięciu pod wpływem temperatury. Podczas tego procesu następuje trwałe połączenie z płynną masą plastikową elementów z plastików niepłynących np. chemoutwardzalnych lub żywicy epoksydowej. Podczas utwardzania się plastiku formuje się z niego kostkę brukową/płytę chodnikową w formach wykonanych z żeliwa i w ten sposób zagospodarowuje się odpad.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **417658** (22) 2016 06 21

(51) **C08L 95/00** (2006.01)

(71) RECYKL ORGANIZACJA ODZYSKU SPÓŁKA AKCYJNA,
Śrem

(72) ZAPRZALSKI PRZEMYSŁAW; SMEKTALSKI ALBERT

(54) **Sposób wytwarzania dodatku do mieszanek mineralno-asfaltowych oraz dodatek otrzymany tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania dodatku do mieszanek mineralno-asfaltowych, stosowanych zwłaszcza do budowy nawierzchni drogowych, charakteryzujący się tym, że kord tekstylny, uzyskany w wyniku recyklingu zużytych opon, miesza się z emulsją asfaltową oraz napelniaczem mineralnym o charakterze kwaśnym, po czym uzyskaną mieszaninę, po odparowaniu wody, granuluje się. Przedmiotem zgłoszenia jest także dodatek do mieszanek mineralno-asfaltowych, stosowanych zwłaszcza do budowy nawierzchni drogowych, otrzymany tym sposobem.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **417712** (22) 2016 06 24

(51) **C09C 3/00** (2006.01)
B03C 1/02 (2006.01)

(71) CBS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra

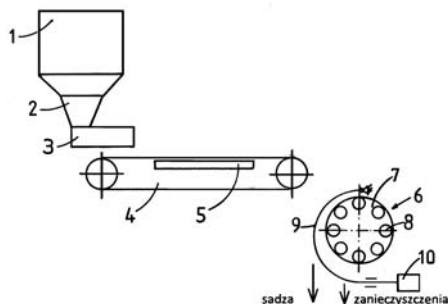
(72) BOSAK MAREK; MISZTAŁ JACEK; OLENDER RYSZARD;
WYCHOTA PAWEŁ; WRÓBLEWSKI PIOTR

(54) **Instalacja uzdatniania sadzy technicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest instalacja do uzdatniania sadzy technicznej, pochodzącej z pirolizy zużytych wyrobów i odpadów gumowych. Instalacja zawiera zasobnik materiału wsadowego, przenośnik taśmowy i co najmniej jeden separator magnetyczny, posiada magnetyczny separator prętowy (6), wyposażony w powłokę wibracyjną (9), otaczającą mimośrodowym półokręgiem bębna (7) tego separatora (6). Separator prętowy (6), przystoso-

wany do wytwarzania pola magnetycznego o natężeniu bliskim 10.500 Gs, jest usytuowany poza przenośnikiem (4), na jego przedłużeniu i poniżej końcowego bębna przenośnika (4). Powłoka wi-bracyjna (9) jest sprzężona z wibratorem (10). Instalacja jest dodatkowo wyposażona w magnes (5), przystosowany do wytwarzania pola magnetycznego o natężeniu bliskim 10.500 Gs, usytuowany w strefie przenośnika taśmowego (4). Korzystnie zasobnik (1) materiału wsadowego jest zaopatrzony w dozownik śluzowy (2) oraz w podajnik wibracyjny (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 417713 (22) 2016 06 24

(51) C09C 3/00 (2006.01)

B03C 1/02 (2006.01)

(71) CBS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra

(72) BOSAK MAREK; OLENDER RYSZARD; WYCHOTA PAWEŁ; WRÓBLEWSKI PIOTR

(54) Sposób uzdatniania sadzy technicznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób uzdatniania sadzy technicznej, pochodzącej z pirolizy zużytych produktów i odpadów gumowych, w szczególności opon samochodowych, polegający na usuwaniu z sadzy zanieczyszczeń metalowych i niemetalowych za pomocą separatorów magnetycznych. Sposób polega na tym, że nadawę sadzy zanieczyszczonej, pozbawionej wstępnie wtrąceń ferromagnetycznych, podaje się warstwą o grubości kilku milimetrów na przenośnik taśmowy, a następnie kieruje się ją powłoką wibracyjną separatora końcowego, gdzie poddaje się ją wibracji w strefie oddziaływania silnego pola magnetycznego, wskutek czego oddziela się zanieczyszczenia od czystej sadzy, a następnie oczyszczoną sadzę odbiera się spod powłoki wibracyjnej, zaś zanieczyszczenia odpadające z separatora po wyjściu z pola magnetycznego odprowadza się na zewnątrz. W strefie separatora końcowego nadawę poddaje się jednoczesnemu oddziaływaniu pola magnetycznego o natężeniu bliskim 10.500 Gs oraz wibracji przy częstotliwości bliskiej 50 Hz. Alternatywnie nadawę dodatkowo poddaje się oddziaływaniu pola magnetycznego o natężeniu bliskim 10.500 Gs, także w strefie przenośnika taśmowego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 417700 (22) 2016 06 23

(51) C09D 5/14 (2006.01)

C09D 133/08 (2006.01)

C08K 9/04 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO HANDLOWE REGAMET SPÓŁKA JAWNA K. BOROŃ W. TRYBA, Mielec

(72) OLEKSY MARIUSZ; HENECZKOWSKI MACIEJ; BUDZIK GRZEGORZ

(54) Kompozycje biobójcze na podstawie lakierów akrylowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia są kompozycje biobójcze na podstawie lakierów akrylowych, przeznaczone zwłaszcza do pokrywania blach profilowanych stanowiących pokrycia dachowe. Kompozycje są mieszaniną 100 cz. wag. lakieru akrylowego, zawierającego stabilizatory UV o lepkości 100 - 500 cP i 0,5 - 5,0 cz, wag, bentonitu

zmodyfikowanego, znanym sposobem, chlorkiem N,N-dioctylo-N,N-dimetylo amoniowym lub chlorkiem N,N-didecylo-N,N-dimetylo amoniowym.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 417661 (22) 2016 06 21

(51) C10B 27/00 (2006.01)

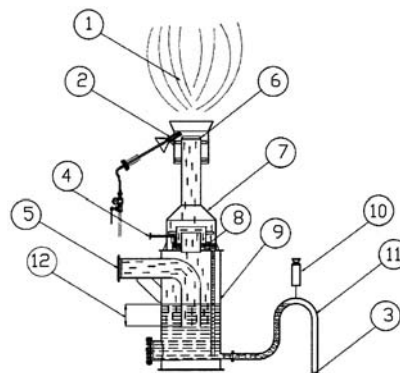
(71) HPH-HUTMASZPROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów

(72) JASIŃSKI ANDRZEJ; SZOPA MICHAŁ; PAŁOSZ LESŁAW; BĄK PIOTR

(54) Palnik spalarki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest palnik spalarki do spalania nadmiarowej ilości gazu, który zawiera bezpiecznik wodny i który składa się z kanału przelotowego, a jego dolna część od zewnątrz otoczona jest wodą, natomiast od góry kanał przykryty jest kołpakiem. Palnik u wylotu wyposażony jest także w palnik rozpalowy. Dolna przestrzeń palnika to przestrzeń zbiornika zamknięcia wodnego (9), a górną przestrzeń palnika to strefa palnika głównego (7). Części te odseparowane są od siebie bezpiecznikiem wodnym (8), do którego podawana jest przewodem (4) woda, a jej nadmiar podawany jest przewodem do dna bezpiecznika wodnego (8) i wypełnia przestrzeń zbiornika zamknięcia wodnego (9), do której wprowadzony jest przewód (5), doprowadzający gaz nadmiarowy. Przy dnie zbiornika zamknięcia wodnego (9) znajduje się wyprowadzenie elastyczne przewodu regulującego poziom wysokości słupa wody w zamknięciu wodnym, który połączony jest z siłownikiem (10), ponadto palnik rozpalowy umieszczony jest ponad zwężką (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417662 (22) 2016 06 21

(51) C10B 27/00 (2006.01)

(71) HPH-HUTMASZPROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów

(72) JASIŃSKI ANDRZEJ; SZOPA MICHAŁ; PAŁOSZ LESŁAW; BĄK PIOTR

(54) Spalarka nadmiarowej ilości gazu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest spalarka nadmiarowej ilości gazu, która zbudowana jest z pionowego cylindra wyłożonego materiałem izolacyjnym, w którego dolnej części zamontowano palniki gazu, zawierające bezpieczniki wodne oraz u wylotu palniki rozpalowe. Każdy palnik zasilany jest nadmiarowym gazem koksowniczym opałowym poprzez zintegrowany z każdym z palników bezpiecznik wodny, pełniący rolę regulatora ciśnienia ustanawianego siłownikiem ciśnienia, przy czym różnica głębokości zanurzenia wylotu przewodu w zbiorniku zamknięcia wodnego poszczególnego palnika z charakterystycznym poziomem lustra zbiornika wodnego, określa wysokość słupa wody, który wyznacza także różnicę ciśnień dla wypływu gazu do poszczególnego palnika.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **417731** (22) 2016 06 27

(51) **C10J 3/20** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) SZLĘK ANDRZEJ; KLIMANEK ADAM;
KOTERAS ALEKSANDRA; SMOLIŃSKI ADAM

(54) **Sposób zgazowania zwłaszcza materiałów stałych**

(57) Sposób polega na tym, że do złoża w postaci węgla lub na jego pobocznicy wprowadza się co najmniej dwie elektrody, zasilane energią elektryczną o napięciu od 100 do 10000 Volt.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417762** (22) 2016 06 29

(51) **C10L 5/48** (2006.01)

(71) DOMINOWOOD SPÓŁKA AKCYJNA, Sokółka

(72) DOMIN WOJCIECH

(54) **Wysokoenergetyczny pellet wzbogacony modyfikatorami zwiększającymi efektywność procesu spalania w kotłach małej mocy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wysokoenergetyczny pellet, wzbogacony modyfikatorami zwiększającymi efektywność procesu spalania w kotłach małej mocy, bazujący na trocinach z procesów obróbczych drewna sosnowego, posiadający dodatek modyfikatora w postaci odpowiednich Merg, podawanych w formie płynnej w proporcji: 1 litr płynu (stężenie modyfikatora 4 - 8%) na 1 tonę pelletu. Powoduje to zmniejszenie zużycia paliwa do 30%, ograniczenie straty niezupełnego spalania oraz zwiększenie efektywności procesu spalania w kotłach małej mocy.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 01 16

A1 (21) **417702** (22) 2016 06 23

(51) **C11D 1/83** (2006.01)

C11D 3/382 (2006.01)

(71) UNIwersytet Technologiczno-Humanistyczny IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; CZERWONKA DOMINIK;
PIOTROWSKA URSZULA

(54) **Samoprzylepny żel przeznaczony do utrzymywania czystości toalet z dodatkiem substancji aktywnych pochodzenia roślinnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest samoprzylepny żel, przeznaczony do utrzymywania czystości toalet, z dodatkiem substancji aktywnych pochodzenia roślinnego, zawierający surfaktanty, substancje hydrofobowe, substancje usuwające i zapobiegające osadzeniu się kamienia wodnego i moczowego oraz rdzy, konserwanty, wodę i substancję aktywną. Żel ten charakteryzuje się tym, że zawiera anionowe i niejonowe surfaktanty w stężeniu 10 ÷ 50% wag., estry metylowe kwasów tłuszczowych pozyskiwanych z oleju rzepakowego w stężeniu 1 ÷ 20% wag. jako substancje hydrofobowe, kwas cytrynowy w stężeniu 0,1 ÷ 3% wag. jako substancje usuwające i zapobiegające osadzeniu się kamienia wodnego i moczowego oraz rdzy, konserwanty w stężeniu 0,01 ÷ 0,5% wag., wodę w stężeniu 5 ÷ 90% wag. oraz ekstrakt z liści szalwii, pozyskiwany na drodze ekstrakcji dwutlenkiem węgla w stanie nadkrytycznym w stężeniu 0,001 ÷ 4,0% wag. jako substancję aktywną.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417645** (22) 2016 06 21

(51) **C11D 3/382** (2006.01)

D06M 13/46 (2006.01)

C11D 1/83 (2006.01)

C11D 3/384 (2006.01)

C11D 10/02 (2006.01)

(71) UNIwersytet Technologiczno-Humanistyczny

IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; OGORZAŁEK MARTA

(54) **Ochronno - pielęgnacyjny płyn do płukania tkanin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ochronno - pielęgnacyjny płyn do płukania tkanin zawierający kationowy i niejonowy związek powierzchniowo czynny, modyfikator reologii, konserwant oraz wodę. Płyn ten charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,01% do 5% wag. ekstraktu z nasion truskawki (Fragaria Ananassa (Strawberry) Seed Oli Extract) pozyskiwanego w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla jako balsam ochronno - pielęgnacyjny, od 3% do 20% wag. czwartorzędowego związku amoniowego jako kationowy związek powierzchniowo czynny, od 0,1% do 10% wag. lanoliny oksyetylenowanej 75 molami tlenu etylenu jako niejonowy związek powierzchniowo czynny, od 0,05% do 2% wag. chlorku magnezu jako modyfikator reologii, od 0,01% do 1% wag. Mieszanki 1,2-benzoizotiazolin-3-onu i 2-metyl-4-izotiazolin-3-onu jako konserwant oraz wodę jako bazę w uzupełnieniu do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417646** (22) 2016 06 21

(51) **C11D 3/382** (2006.01)

D06M 13/46 (2006.01)

C11D 1/83 (2006.01)

C11D 3/384 (2006.01)

C11D 10/02 (2006.01)

(71) UNIwersytet Technologiczno-Humanistyczny

IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; OGORZAŁEK MARTA;

PIOTROWSKA URSZULA

(54) **Antybakteryjny płyn do płukania tkanin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest antybakteryjny płyn do płukania tkanin, zawierający kationowy i niejonowy związek powierzchniowo czynny, modyfikator reologii, konserwant oraz wodę. Płyn ten charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,01% do 5% wag. ekstraktu z szyszek chmielu (Humulus Lupulus Extract) pozyskiwanego w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla jako balsam antybakteryjny, od 3% do 20% wag. czwartorzędowego związku amoniowego jako kationowy związek powierzchniowo czynny, od 0,1% do 10% wag. lanoliny oksyetylenowanej 75 molami tlenu etylenu jako niejonowy związek powierzchniowo czynny, od 0,05% do 2% wag. chlorku magnezu jako modyfikator reologii, od 0,01% do 1% wag. mieszaniny 1,2-benzoizotiazolin-3-onu i 2-metyl-4-izotiazolin-3-onu jako konserwant oraz wodę jako bazę w uzupełnieniu do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417651** (22) 2016 06 21

(51) **C11D 3/382** (2006.01)

D06M 13/46 (2006.01)

C11D 1/83 (2006.01)

C11D 3/384 (2006.01)

C11D 10/02 (2006.01)

(71) UNIwersytet Technologiczno-Humanistyczny

IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) OGORZAŁEK MARTA; WASILEWSKI TOMASZ;

STANIK IZABELLA

(54) **Ochronno - łagodzący płyn do płukania tkanin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ochronno - łagodzący płyn do płukania tkanin zawierający kationowy i niejonowy związek powierzchniowo czynny, modyfikator reologii, konserwant oraz wodę. Płyn ten charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,01% do 5% wag. ekstraktu z liści pokrzywy (Urtica dioica (Nettle Leaf) Extract) pozyskiwanego w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla jako balsam ochronno - łagodzący, od 3% do 20% wag. czwartorzędowego związku amoniowego jako kationowy związek powierzch-

niowo czynny, od 0,1% do 10% wag. lanoliny oksyetylenowanej 75 molami tlenu etylenu jako niejonowy związek powierzchniowo czynny, od 0,05% do 2% wag. chlorku magnezu jako modyfikator reologii, od 0,01% do 1% wag. Mieszaniny 1,2-benzotiazolin-3-onu i 2-metyl-4-izotiazolin-3-onu jako konserwant oraz wodę jako bazę w uzupełnieniu do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417652** (22) 2016 06 21

(51) **C11D 3/382** (2006.01)
D06M 13/46 (2006.01)
C11D 1/83 (2006.01)
C11D 3/384 (2006.01)
C11D 10/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) OGORZAŁEK MARTA; WASILEWSKI TOMASZ;
SAS WITOLD

(54) **Antybakteryjno - ochronny płyn do płukania tkanin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest antybakteryjno - ochronny płyn do płukania tkanin zawierający kationowy i niejonowy związek powierzchniowo czynny, modyfikator reologii, konserwant oraz wodę. Płyn ten charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,01% do 5% wag. ekstraktu z liści szalwii lekarskiej (*Salvia officinalis* (Sage) Leaf Extract) pozyskiwanego w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla jako balsam antybakteryjno - ochronny, od 3% do 20% wag. czwartorzędowego związku amoniowego jako kationowy związek powierzchniowo czynny, od 0,1% do 10% wag. lanoliny oksyetylenowanej 75 molami tlenu etylenu jako niejonowy związek powierzchniowo czynny, od 0,05% do 2% wag. chlorku magnezu jako modyfikator reologii, od 0,01% do 1% wag. mieszaniny 1,2-benzotiazolin-3-onu i 2-metyl-4-izotiazolin-3-onu jako konserwant oraz wodę jako bazę w uzupełnieniu do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417653** (22) 2016 06 21

(51) **C11D 3/382** (2006.01)
D06M 13/46 (2006.01)
C11D 1/83 (2006.01)
C11D 3/384 (2006.01)
C11D 10/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; OGORZAŁEK MARTA;
KLIMASZEWSKA EMILIA

(54) **Przeciwpodrażnieniowy płyn do płukania tkanin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przeciwpodrażnieniowy płyn do płukania tkanin, zawierający kationowy i niejonowy związek powierzchniowo czynny, modyfikator reologii, konserwant oraz wodę. Płyn ten charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,01% do 5% wag. ekstraktu z rumianku (*Chamomila Recutita* Extract) pozyskiwanego w warunkach nadkrytycznego ditlenku węgla jako balsam przeciwpodrażnieniowy, od 3% do 20% wag. czwartorzędowego związku amoniowego jako kationowy związek powierzchniowo czynny, od 0,1% do 10% wag. lanoliny oksyetylenowanej 75 molami tlenu etylenu jako niejonowy związek powierzchniowo czynny, od 0,05% do 2% wag. chlorku magnezu jako modyfikator reologii, od 0,01% do 1% wag. mieszaniny 1,2-benzotiazolin-3-onu i 2-metyl-4-izotiazolin-3-onu jako konserwant oraz wodę jako bazę w uzupełnieniu do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417692** (22) 2016 06 23

(51) **C11D 3/382** (2006.01)
C11D 1/83 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; CZERWONKA DOMINIŁ;
PIOTROWSKA URSZULA

(54) **Ekologiczny, antybakteryjny, wielofunkcyjny preparat myjący**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ekologiczny, antybakteryjny, wielofunkcyjny preparat myjący, zawierający surfaktanty, sekwestrany, konserwanty, wodę i substancję aktywną. Preparat ten charakteryzuje się tym, że zawiera anionowe i niejonowe surfaktanty w stężeniu 5 ÷ 15% wag., cytrynian sodu w stężeniu 0,1 ÷ 3% wag. jako sekwestrant, konserwanty w stężeniu 0,01 ÷ 0,5% wag., wodę w stężeniu 75 ÷ 95% wag. oraz ekstrakt z szyszek chmielu pozyskiwany na drodze ekstrakcji dwutlenkiem węgla w stanie nadkrytycznym w stężeniu 0,001 ÷ 2,0% wag. jako substancję aktywną.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417703** (22) 2016 06 23

(51) **C11D 3/382** (2006.01)
C11D 1/83 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) WASILEWSKI TOMASZ; CZERWONKA DOMINIŁ;
PIOTROWSKA URSZULA

(54) **Ekologiczny, uniwersalny preparat myjący o działaniu antybakteryjnym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ekologiczny, uniwersalny preparat myjący o działaniu antybakteryjnym, zawierający surfaktanty, sekwestrany, konserwanty, wodę i substancję aktywną. Preparat ten charakteryzuje się tym, że zawiera anionowe i niejonowe surfaktanty w stężeniu 5 ÷ 15% wag., cytrynian sodu w stężeniu 0,1 ÷ 3% wag. jako sekwestrant, konserwanty w stężeniu 0,01 ÷ 0,5% wag., wodę w stężeniu 75 ÷ 95% wag. oraz ekstrakt z liści szalwii, pozyskiwany na drodze ekstrakcji dwutlenkiem węgla w stanie nadkrytycznym w stężeniu 0,001 ÷ 4,0% wag. jako substancję aktywną.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417654** (22) 2016 06 21

(51) **C12G 3/00** (2006.01)
C12G 3/12 (2006.01)
C12G 3/04 (2006.01)
C12G 3/06 (2006.01)
B01D 3/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) PATELSKI PIOTR; PIELECH-PRZYBYLSKA KATARZYNA;
BALCEREK MARIA; DZIEKOŃSKA-KUBCZAK URSZULA

(54) **Sposób otrzymywania aromatyzowanego napoju spirytusowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania aromatyzowanego napoju spirytusowego, polegający na destylacji roztworu alkoholu etylowego o pożądanej czystości i zawartości etanolu w kolbie destylacyjnej aparatu odpędowego do destylacji prostej okresowej, w obecności części roślin niosących aromat lub smak. Sposób ten charakteryzuje się tym, że stosuje się destylat zbożowy żytni uszlachetniony przez periodyczną destylację korekcyjną, rozcieńczony wodą zdemineralizowaną, którego jedną porcję poddaje się destylacji w obecności świeżych owoców truskawki odrzucając pierwszą frakcję destylatu i zbierając frakcję drugą. Następnie w kolbie destylacyjnej opróżnionej i umytego aparatu odpędowego prowadzi się destylację drugiej porcji uszlachetnionego i rozcieńczonego wodą zdemineralizowaną destylatu zbożowego żytniego w obecności suszonych owoców pieprzu czarnego, przy czym destylat o aromacie pieprzu odbiera się w dziewięciu kolejnych frakcjach. W końcu miesza się destylat o aromacie truskawki z frakcjami drugą, trzecią, czwartą,

siódmą, ósmą i dziewiątą destylatu o aromacie pieprzu użytymi w równych objętościach i obniża się zawartość alkoholu w mieszaninie do 40% (v/v).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 417655 (22) 2016 06 21

(51) C12P 17/18 (2006.01)

C12N 1/14 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) PATELSKI PIOTR; PIELECH-PRZYBYLSKA KATARZYNA;
BALCEREK MARIA; DZIEKOŃSKA-KUBCZAK URSZULA

(54) Sposób mikrobiologiczny otrzymywania roztworu zawierającego biotyinę i selenobiotynę

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób mikrobiologiczny otrzymywania roztworu zawierającego biotyinę i selenobiotynę, polegający na hodowli szczepu grzyba, oddzieleniu biomasy z brzeczki pohodowlanej, przemyciu jej wodą, poddaniu hydrolicy enzymatycznej papainą w mieszaninie zawierającej bufor cytrynianowy, wodny roztwór glutationu zredukowanego i wodny roztwór EDTA, oczyszczaniu rozcieńczonego wodą destylowaną i przefiltrowanego hydrolizatu przy użyciu sproszkowanego węgla aktywnego, oddzieleniu osadu po oczyszczeniu, kilkakrotnym przemyciu go mieszaniną 90% etanolu, wody i 25% wody amoniakalnej, zatężeniu przesączów po przemyciu na wyparce próżniowej pod ciśnieniem $2 \cdot 10^3$ Pa w temperaturze 60°C i na oczyszczeniu wyodrębnionej w ten sposób frakcji zawierającej biotyinę i selenobiotynę. Sposób ten charakteryzuje się tym, że stosuje się szczep drożdży *Trichosporon cutaneum*, którego hodowlę wstrząsaną prowadzi w wysterylizowanej pożywce bezbiotynowej zawierającej L-selenometioninę i L-selenocysteinę. Frakcję zawierającą biotyinę i selenobiotynę, otrzymaną po zatężeniu na wyparce, po doprowadzeniu jej pH do 6-7, poddaje się oczyszczaniu chromatograficznemu na złożu agarozowym pokrytym monomeryczną awidyną, z którego to złoża wymywa się biotyinę i selenobiotynę przy użyciu 0,12 M roztworu wodnego glicyny, po czym uzyskany roztwór zatęży się.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 417818 (22) 2016 07 01

(51) C12Q 1/54 (2006.01)

A61B 5/157 (2006.01)

A61B 5/145 (2006.01)

G01N 27/414 (2006.01)

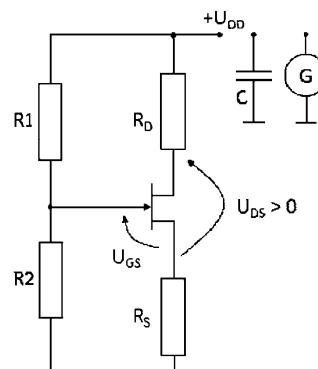
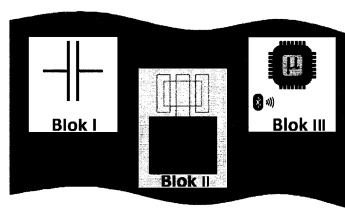
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa

(72) KACZMARSKI JAKUB; BORYSIEWICZ MICHAŁ

(54) Układ do monitorowania poziomu glukozy w organizmie człowieka oraz sposób wykonania elementu czujnikowego tego układu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do monitorowania poziomu glukozy w organizmie człowieka oraz sposób wykonania elementu czujnikowego tego układu. Układ ten zawiera blok zasilający (I), element/blok czujnikowy (II) oraz blok bezprzewodowej transmisji danych (III), zintegrowane na elastycznym wspólnym podłożu polimerowym. Blok zasilający składa się z rezystorów R_G , R_D oraz rezystorów R1, R2, połączonych w układ potencjometryczny i dołączonych do superkondensatora C, zasilanego przez piezogenerator G. Zgłoszenie zawiera też sposób wykonania tranzystora cienkowarstwowego jako elementu/bloku czujnikowego układu według wynalazku polega na tym, że najpierw osadza się na polimerowe podłożu warstwę IGZO. Następnie na warstwę IGZO osadza się warstwę Ru-Si-O, stanowiącą elektrodę bramki przyrządu i po obu stronach bramki osadza się warstwę tlenku indowu – cynowego, stanowiącą kontakty źródła i drenu tranzystora i sfunkcjonalizuje się elektrodę bramki oksydazą glukozową immobilizowaną na polimerze PEDOT : PSS.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417681 (22) 2016 06 22

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

(71) POMORSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W SZCZECINIE,
Szczecin; CYBULSKI CEZARY, Wołczkowo;
LUBIŃSKI JAN, Szczecin

(72) CYBULSKI CEZARY; LUBIŃSKI JAN

(54) Sposób, zastosowanie i zestaw do wykrywania zwiększonego ryzyka raka piersi przez badanie mutacji genu SERPIN2

(57) Zgłoszenie opisuje sposób wykrywania genetycznie uwarunkowanej predyspozycji do raka piersi. Sposób ten polega na ocenie czy w materiale biologicznym badanej osoby występuje specyficzna zmiana konstytucyjna w genie SERPIN2. Zgłoszenie dotyczy też zastosowania nowej metody diagnostycznej wykrywającej wysoką genetyczną predyspozycję do inwazyjnego raka piersi oraz zestawu diagnostycznego do wykrywania genetycznie uwarunkowanej predyspozycji do raka piersi.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 417683 (22) 2016 06 22

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

(71) POMORSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W SZCZECINIE,
Szczecin; LUBIŃSKI JAN, Szczecin;
KURZAWSKI GRZEGORZ, Szczecin;
DYMERSKA DAGMARA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; KURZAWSKI GRZEGORZ;
DYMERSKA DAGMARA

(54) Test diagnostyczny wykrywania zespołu Lyncha zwłaszcza w populacji polskiej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykrywania genetycznie uwarunkowanej predyspozycji do zespołu Lyncha, charakteryzujący się tym, że w próbce materiału genetycznego pobranej od pacjenta bada się obecność zmiany konstytucyjnej w obrębie genu *EPCAM*, zwłaszcza mutacji c.858+2478_*4507del, przy czym stwierdzenie obecności takiej zmiany świadczy o genetycznie uwarunkowanej predyspozycji do zespołu Lyncha u badanego pacjenta. Ponadto zgłoszenie zawiera też zastosowanie mutacji w obrębie genu *EPCAM*, zwłaszcza mutacji c.858+2478_*4507del, albo polinukleotydy, zawierającego taką mutację, albo polipeptydu kodowanego przez allel genu *EPCAM* zawierający taką mutację do wykrywania genetycznie uwarunkowanej predyspozycji do zespołu Lyncha. Przedmiotem zgłoszenia jest także zestaw

do wykrywania genetycznie uwarunkowanej predyspozycji do zespołu Lynch.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **417771** (22) 2016 06 30

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)
C12N 15/29 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin;
POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów;
UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
- (72) MILCZARSKI PAWEŁ; MOLIK KATARZYNA;
PAWŁOWSKA EDYTA; TYRKA MIROSLAW;
BUCZKOWICZ JUSTYNA; GRĄDZIELEWSKA AGNIESZKA
- (54) **Para oligonukleotydowych starterów do wykrywania genu karłowatości Dw2 i sposób identyfikacji molekularnej genu Dw2 warunkującego dominującą karłowatość żyta (Secale cereale L.)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest para oligonukleotydowych starterów do wykrywania genu karłowatości Dw2 w roślinach żyta, o sekwencjach: Rye3353164pp2F AACTCGGCCTGTCAATAGC Rye3353164pp2R CTGAAGCGGGAGGTTTCAA. Zgłoszenie obejmuje też sposób wykrywania obecności genu karłowatości Dw2 w roślinach żyta, w którym to sposobie polimorficzny fragment DNA sprzężony z badanym genem amplifikowany jest w reakcji PCR z zastosowaniem pary starterów, po czym dokonuje się detekcji produktu amplifikacji, charakteryzuje się tym, że parę starterów stanowi para oligonukleotydowych starterów o sekwencjach: Rye3353164pp2F AACTCGGCCTGTCAATAGC Rye3353164pp2R CTGAAGCGGGAGGTTTCAA, przy czym stosuje się marker Rye3353164pp2.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 08 08

A1 (21) **417693** (22) 2016 06 23

(51) **C22B 3/10** (2006.01)
C22B 11/00 (2006.01)
B01D 11/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) WIŚNIEWSKI MACIEJ; REGEL-ROSOCKA MAGDALENA;
RZELEWSKA MARTYNA
- (54) **Sposób rozdziału palladu(II), platyny(IV), rodu(III) i rutenu(III) z czteroskładnikowych wodnych roztworów chlorkowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób rozdziału palladu(II), platyny(IV), rodu(III) i rutenu(III) z czteroskładnikowych wodnych roztworów chlorkowych za pomocą wybranych fosfoniowych cieczy jonowych, mający szerokie zastosowanie do odzysku tych cennych metali z roztworów po wytrawianiu np. surowców wtórnych. Rozdział palladu(II), platyny(IV), rodu(III) i rutenu(III) z czteroskładnikowych wodnych roztworów chlorkowych przeprowadza się za pomocą ekstrakcji I z udziałem organicznych roztworów wybranych fosfoniowych cieczy jonowych - do 0,005 M chlorku triheksylo-(tetradecylo)fosfoniowego albo bromku triheksylo(tetradecylo)fosfoniowego albo bis(2,4,4-trimetylo-pentylo)fosfinianu triheksylo-(tetradecylo)fosfoniowego w toluenie w stosunku objętościowym fazy wodnej do fazy organicznej od 1:50 do 50:1. Następnie otrzymaną fazę organiczną poddaje się reekstrakcji I przy udziale 0,1 M tiomocznika w 0,5 M HCl, a fazę wodną ekstrakcji II przy udziale do 0,005 M chlorku triheksylo(tetradecylo)fosfoniowego albo bromku triheksylo(tetradecylo)fosfoniowego albo bis(2,4,4-trimetylo-pentylo)fosfinianu triheksylo(tetradecylo)fosfoniowego w toluenie). W kolejnym etapie fazę organiczną otrzymaną po reekstrakcji I poddaje się reekstrakcji II z 0,5 M roztworem amoniaku, a fazę organiczną otrzymaną po ekstrakcji II poddaje się reekstrakcji 1 przy

udziale 0,1 M tiomocznika w 0,5 M HCl, następnie fazy organiczne przemywa się 5 M roztworem HCl.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **417659** (22) 2016 06 21

(51) **C22B 7/00** (2006.01)
C22B 1/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT ODLEWNICTWA W KRAKOWIE, Kraków
(72) DUDZIAK TOMASZ; DUDEK PIOTR;
JAŚKOWIEC KRZYSZTOF; BITKA ADAM;
CZEKAJ EDWARD

(54) **Sposób recyklingu wiórów tytanowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób recyklingu wiórów tytanowych z czystego tytanu lub stopów: Ti_6Al_4V , $Ti_{10}V_2Fe_3Al$, który polega na tym, że wióry o grubości od 5 mm do 20 mm moczy się w rozpuszczalniku organicznym o temperaturze od 40 do 50 stopni C w czasie od 20 do 40 minut. Następnie suszy się je w piecu komorowym w temperaturze od 100 do 150 stopni C, po czym czyszczone wióry tytanowe prasuje się w folii miedzianej o wysokiej czystości i grubości od 0,2 do 1 mm. W międzyczasie pozyskane odpady z czystej miedzi lub stopów miedzi o udziale ponad 95% Cu, oczyszczone uprzednio przez zamoczenie w organicznym rozpuszczalniku i osuszone, topi się w piecu indukcyjnym w temperaturze od 1100 do 1300 stopni C, a następnie do przetopionych odpadów miedzianych dodaje się zafoliowane wióry tytanowe w proporcji od 5 do 60% wagowych i pozostawia do całkowitego przetopienia. Uzyskany stop odlewa się do formy odlewniczej i pozostawia się do ostygnięcia, a po ostygnięciu poddaje się procesowi śrutowania za pomocą śrutownicy oraz szlifowania na tarczach szlifierskich w celu usunięcia warstwy tlenkowej.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **417811** (22) 2016 07 01

(51) **C22C 38/04** (2006.01)
C22C 38/12 (2006.01)
C22C 38/38 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, KRAKÓW
(72) TĘCZA GRZEGORZ
- (54) **Staliwo wysokomanganowe o podwyższonej odporności na ścieranie**

(57) Staliwo wysokomanganowe o podwyższonej odporności na ścieranie składające się wagowo z: 0,7 - 2,0% węgla, 10,0 - 20,0% manganu, max. 2,5% krzemu, max. 1,5% chromu, max. 1,0% niklu, max. 0,5% Mo, max. 0,10% fosforu, max. 0,04% siarki, reszta Fe i nieuniknione zanieczyszczenia charakteryzuje się tym, że zawiera 1,0 - 10,0% niobu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417810** (22) 2016 07 01

(51) **C22C 38/48** (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, KRAKÓW
(72) TĘCZA GRZEGORZ

(54) **Staliwo chromowo - niklowe o podwyższonej odporności na ścieranie**

(57) Staliwo chromowo - niklowe o podwyższonej odporności na ścieranie zawierające wagowo: max. 2,0% węgla, max. 2,5% manganu, max. 1,50% krzemu, max. 0,05% fosforu, max. 0,05% siarki, 15,0 - 21,0% chromu, 7,0 - 13,0% niklu, max. 2,0% molibdenu, niob, reszta Fe i nieuniknione zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawartość niobu wynosi 1,0 - 10,0% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **417742** (22) 2016 06 27

(51) **C22C 38/50** (2006.01)
C22C 38/54 (2006.01)
C22C 38/06 (2006.01)

(71) ARCELORMITTAL POLAND SPÓŁKA AKCYJNA,
Dąbrowa Górnicza; INSTYTUT METALURGII ŻELAZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Gliwice

(72) ZYGMUNT TOMASZ; KASPROWICZ JANUSZ;
DZIERŻAWCZYK TOMASZ; WÓJCIK STANISŁAW;
KUZIAK ROMAN; MOLENDĄ RYSZARD;
ZALECKI WŁADYSŁAW; WROŻYNA ANDRZEJ;
RADWAŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Stal wielofazowa zwłaszcza do produkcji szyn normalnotorowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stal wielofazowa, przeznaczona zwłaszcza na szyny normalnotorowe, której głównym składnikiem strukturalnym jest bezwęglkowy ferryt bainityczny i związany z nim austenit resztkowy, a także ferryt allotrimorficzny, martenzyt samo - odpuszczony, charakteryzująca się tym, że zawartość ferrytu bainitycznego jest powyżej 70% obj. stali, ferrytu allotrimorficznego poniżej 10% obj. stali, martenzytu samo - odpuszczonego poniżej 10% obj. stali, austenitu resztkowego związanego z ferrytem bainitycznym - o zawartości węgla min. 1.25% mas. - powyżej 10% obj. stali. Ponadto ferryt bainityczny umacniany jest nano - cząstkami węgla TiC, a zawartość podstawowych pierwiastków w stali jest nie mniejsza niż: C - 0.15% mas., Si - 0.60% mas., Mn - 1.20% mas., Cr - 1.20% mas., Ni - 0.20% mas., Mo - 0.10% mas., a ponadto zawiera ona: Ti - 0.01 - 0.25% mas., przy spełnieniu zależności (% mas. Mo)/(%mas. Ti) > 1; Al - 0.01 - 0.80% mas.; B - 0.001 - 0.003% mas., H₂ ≤ 2 ppm, N ≤ 80 ppm, przy czym ilość poszczególnych składników jest w stosunku całkowitej masy stali wielofazowej.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 09 08

A1 (21) **417707** (22) 2016 06 23

(51) **C23C 2/02** (2006.01)
C23C 2/06 (2006.01)
C23G 5/02 (2006.01)
C23G 5/032 (2006.01)

(71) ZAPRZALSKA RENATA MARTEL, Poznań
(72) ZAPRZALSKI PRZEMYSŁAW; ZAPRZALSKA ALICJA

(54) **Sposób cynkowania ogniowego wyrobów stalowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób cynkowania ogniowego wyrobów stalowych, w którym wyroby stalowe poddaje się kolejno kąpielom odtłuszczającą - czyszczącą, płukaniu, kąpielom topnikowej, suszeniu w piecu i kąpielom cynkowej. Sposób ten charakteryzuje się tym, że kąpiel odtłuszczającą - czyszczącą prowadzi się jednoetapowo w roztworze kwasu siarkowego, bezwodnika maleinowego i wody zdeklasteryzowanej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **417766** (22) 2016 06 29

(51) **C23C 2/02** (2006.01)
C23C 2/06 (2006.01)
C23G 5/02 (2006.01)
C23G 5/032 (2006.01)

(71) ZAPRZALSKA RENATA MARTEL, Poznań
(72) ZAPRZALSKI PRZEMYSŁAW; BUGALSKI TADEUSZ

(54) **Sposób cynkowania ogniowego wyrobów stalowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób cynkowania ogniowego wyrobów stalowych, w którym wyroby stalowe poddaje się kolejno kąpielom odtłuszczającą - czyszczącą, płukaniu, kąpielom topnikowej, suszeniu w piecu i kąpielom cynkowej. Sposób ten charakte-

ryzuje się tym, że kąpiel odtłuszczającą - czyszczącą prowadzi się jednoetapowo w roztworze kwasu siarkowego, kwasu maleinowego, kwasu sulfomaleinowego, kwasu bursztynowego i wody zdeklasteryzowanej.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **417647** (22) 2016 06 21

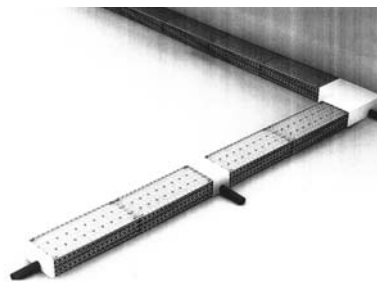
(51) **E02B 11/00** (2006.01)
E03B 3/40 (2006.01)
E03F 1/00 (2006.01)
E03F 5/00 (2006.01)

(71) GOEBEL BOGUSŁAW, Kraków
(72) GOEBEL BOGUSŁAW

(54) **Skrzynka oraz system do kaskadowego drenażu oraz rozsączania i magazynowania wody**

(57) System przedstawiony na rysunku składa się ze skrzynki ażurowej z kaskadowym układem rynien do odprowadzenia wody. Skrzynka jest umieszczona w gruncie. Taki pojedynczy element w zależności od potrzeb jest łączony w poziomie lub pionie za pomocą zatrzasków w większy zestaw tworząc kompletny system drenażu, rozsączania i magazynowania.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **417800** (22) 2016 06 30

(51) **E02B 11/00** (2006.01)
E03B 3/40 (2006.01)
E01F 5/00 (2006.01)

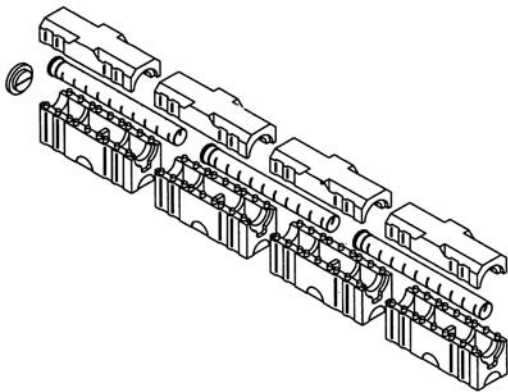
(71) RUTKIEWICZ ŁUKASZ, Brzoza
(72) RUTKIEWICZ ŁUKASZ

(54) **Zestaw elementów modułowych do nawadniania lub drenowania**

(57) Zestaw elementów modułowych przedstawiony na rysunku charakteryzuje się tym, że zawiera zasadniczo dwa typy modułów, a każdy z nich składa się z części górnej i części dolnej, przy czym części dolne każdego pierwszego typu modułu mają postać otwartego od góry i z dołu prostopadłościanu z wewnętrznymi poprzeczkami, natomiast części górne każdego pierwszego typu modułu mają postać otwartego jedynie z dołu prostopadłościanu z wewnętrznymi poprzeczkami, a dolna część pierwszego modułu i górna część pierwszego modułu mają na krótszych bokach wybrania, przy czym jedno wybranie na krótszym boku mają uskoki,

a drugie wybrania na przeciwnym krótszym boku mają kołnierze o kształcie odpowiadającym tym uskokom, natomiast dolna część drugiego typu modułu i górna część drugiego typu modułu mają również na krótszych bokach wybrania, przy czym jedno wybrania na krótszym boku mają uskoki, a drugie wybrania na przeciwnym krótszym boku mają kołnierze o kształcie odpowiadającym tym uskokom oraz dolna część drugiego typu modułu i górna część drugiego typu modułu także na dłuższych bokach mają wybrania, przy czym jedno wybrania na dłuższych bokach mają uskoki, a drugie wybrania na przeciwnych dłuższych bokach mają kołnierze o kształcie odpowiadającym tym uskokom, przy czym powierzchnie styku dolnej części każdego typu modułu i górnej części każdego typu modułu mają szereg otworów i odpowiadających im wymiarami bolców, przy czym dolne powierzchnie dolnej części każdego typu modułu mają również szereg otworów albo odpowiadających im wymiarami bolców.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 417732 (22) 2016 06 28

(51) E04B 1/38 (2006.01)

E04B 1/48 (2006.01)

E04B 2/00 (2006.01)

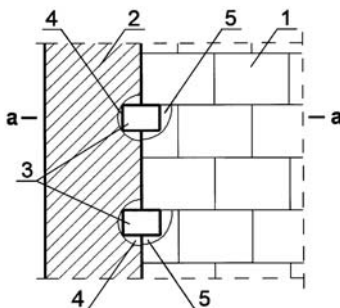
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) ORŁOWICZ ROMUALD; GIL ZOFIA; SKIBICKI SZYMON

(54) Sposób połączenia pionowej krawędzi murowanej ścian działowych ze ścianami poprzecznymi

(57) Sposób połączenia pionowej krawędzi murowanej ściany działowej z murowaną ścianą poprzeczną, z wykorzystaniem łącznika stalowego, charakteryzuje się tym, że w ścianie działowej (1) i w murowanej ścianie poprzecznej (2) wykonuje się piłą tarczową szczeliny pionowe (4 i 5), w które wkładają się pionowo, na zaprawę klejową płaskowniki stalowe (3), na głębokość co najmniej 5 cm.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417689 (22) 2016 06 22

(51) E04F 11/116 (2006.01)

E04F 11/00 (2006.01)

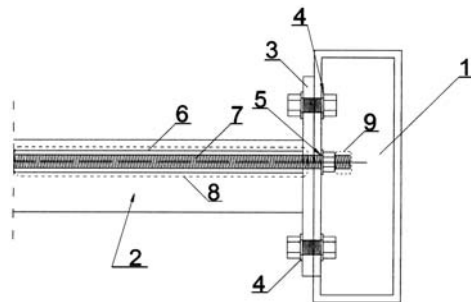
(71) POSMYK SZYMON P.P.H.U. KAMEX SCHODY,
Pietrowice Wielkie

(72) POSMYK SZYMON

(54) Sposób wykonywania i montażu schodów zwłaszcza kamiennych

(57) Schody, zwłaszcza kamienne, wyposażone w połączenia śrubowe, stopnie i konstrukcje wsporcze, charakteryzują się tym, że stopień (2) połączony jest z marką (3), korzystnie stalową, przy czym marka (3) połączona jest korzystnie za pomocą rozłączonego połączenia śrubowego (4) z konstrukcją (1), ponadto stopień (2) połączony jest z konstrukcją (1) za pośrednictwem pręta stalowego nagwintowanego (7), umieszczonego wewnątrz kotwi (6), która umieszczona jest wewnątrz co najmniej jednego, korzystnie w trzech otworach (8) wydrążonych w stopniu (2), przy czym jeden z końców pręta stalowego nagwintowanego (7) umieszczony jest w mocowaniu stopnia (5) w otworze konstrukcji (9). Sposób wykonywania i montażu schodów zwłaszcza kamiennych wyposażonych w połączenia śrubowe, stopnie i konstrukcje wsporcze, polega na tym, że w pierwszym etapie wycina się stopień (2) o wymiarach korzystnie 100 cm x 30 cm i grubości korzystnie 12 cm, w drugim etapie w przekroju poprzecznym stopnia (2) wierce się korzystnie trzy równoległe nieprzelotowe otwory na 90% długości stopnia (2), natomiast dla otworów przelotowych wierce się korzystnie trzy równoległe przelotowe otwory na całej długości stopnia (2), w trzecim etapie pomiędzy zewnętrzną powierzchnią kotwi (6), a wewnętrzną powierzchnią otworu (8) nakłada się warstwę epoksydowej zaprawy iniekcyjnej typu FIS EM, w czwartym etapie do otworów (8) wprowadza się pręty stalowe nagwintowane (7), w piątym etapie po upływie 24 godzin przykręca się, korzystnie stalową, markę (3), w szóstym etapie do ściany budynku przykręca się konstrukcję (1), w siódmym etapie do konstrukcji (1) przykręca się stopień (2).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 417740 (22) 2016 06 27

(51) E04F 13/14 (2006.01)

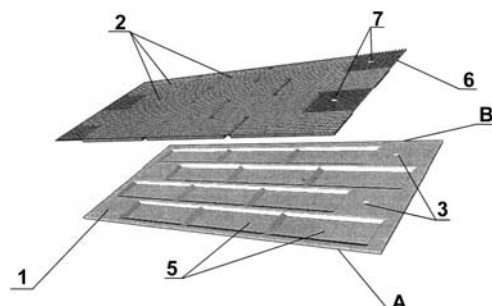
(71) FREJOWSKI FRYDERYK JERZY, Düsseldorf, DE

(72) FREJOWSKI FRYDERYK JERZY, DE

(54) Panel z osłoną i sposób montażu panelu

(57) Przedmiotem wynalazku jest panel elewacyjny, przeznaczony do wykonywania elewacji z płytek okładzinowych na przegrodach budowlanych oraz sposób jego montażu. Panel z osłoną zawierający płytki ceramiczne (2), mocowane na siatce (6) charakteryzuje się tym, że panel posiada zdejmowaną osłonę (1) w formie arkusza, wykonaną z tworzywa o rozmiarach co najmniej panelu, przy czym osłonę posiada wgłębienia (5) o wymiarach płytek ceramicznych (2) i głębokości równej grubości płytek ceramicznych (2).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 417807 (22) 2016 07 01

(51) E04G 13/02 (2006.01)

E04C 3/34 (2006.01)

E04C 3/20 (2006.01)

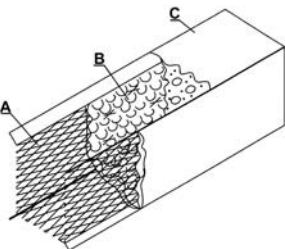
(71) CHROMNIAK ANDRZEJ, Facimiech

(72) CHROMNIAK ANDRZEJ

(54) Sposób budowy słupów, belek, łuków, ścian, kratownic żelbetonowych i elementy do tego służące

(57) Technologia budowy belek, słupów, ścian, łuków składa się z 3 etapów (A, B i C): wykonanie szkieletu z odpowiednich profili i sztywne ich połączenie. Profile te stanowią zbrojenie - szalunek elementu tzn. zapewniają wytrzymałość charakterystyczną dla żelbetonu, ale przede wszystkim są osnową na której osadzona będzie mieszanka wiążąca, bez użycia formy szalunkowej; nałożenie na szkielet od zewnątrz betonu dla wytworzenia warstwy licowej elementu; po wstępnym stężeniu mieszanki wiążącej powłoki, wypełnieniu pozostałej przestrzeni betonem. W przypadku łuków lub elementów wchrowatych, element siatki przestrzennej poddany jest procesowi deformacji.

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 11 21

A1 (21) 417805 (22) 2016 07 01

(51) E04H 1/02 (2006.01)

B63B 35/44 (2006.01)

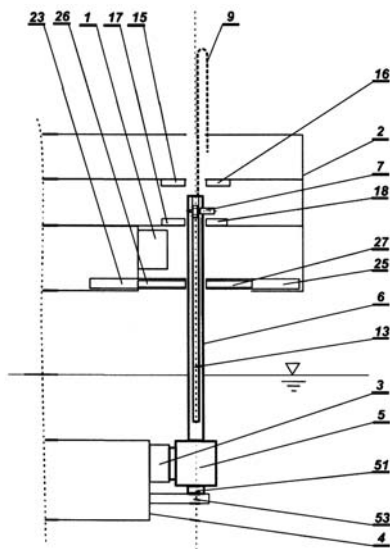
E02B 17/02 (2006.01)

(71) DEEP OCEAN DISCOVERY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) ROWIŃSKI LECH; ZAGÓRSKI MARCIN

(54) Urządzenie do transportu pionowego osób między pomieszczeniem nadwodnym i pomieszczeniem podwodnym

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportu pionowego osób między pomieszczeniem nadwodnym i pomieszczeniem podwodnym. Urządzenie do transportu pionowego osób złożone jest



ze śluzy górnej (1) zamocowanej trwale do pomieszczenia nadwodnego (2), śluzy dolnej (3) zamocowanej trwale do pomieszczenia podwodnego (4), kabiny pasażerskiej (5) połączonej trwale ze wspornikiem pionowym (6), mechanizmów napędowych (7) oraz zespołu przewodów zasilających (9). Wspornik pionowy (6) z zamocowaną trwale kabiną zamocowany jest suwliwie do przewodnic górnych (15 i 16) oraz do przewodnic dolnych (17 i 18), które prowadnice górne (15 i 16), a także które prowadnice dolne (17 i 18) zamocowane są trwale do konstrukcji pomieszczenia nadwodnego (2). Kabina pasażerska (5) przemieszczana jest w pionie wraz ze wspornikiem pionowym (6) przyłączona jest rozłącznie do śluzy górnej (1) lub do śluzy dolnej (3) lub znajduje się w przestrzeni pomiędzy śluzą górną (1) a śluzą dolną (3).

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 419908 (22) 2016 12 20

(51) E05D 7/04 (2006.01)

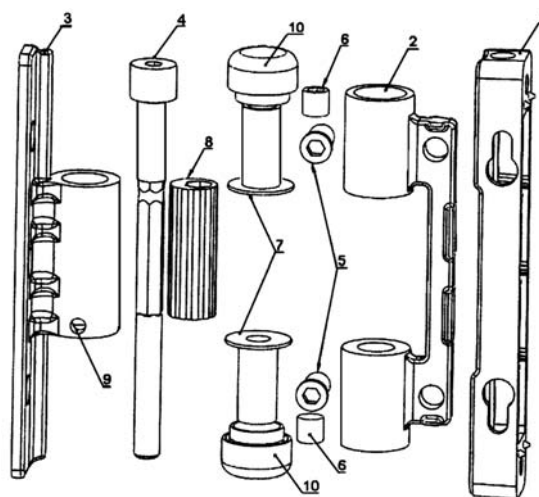
(71) INSTYTUT ODLEWNICTWA W KRAKOWIE, Kraków

(72) ŻUCZEK ROBERT; DUDEK PIOTR

(54) Zawias jednoosiowy

(57) Zawias jednoosiowy posiadający jeden trzpień lub rdzeń charakteryzuje się tym, że składa się z odlanej z wysokowytrzymałego stopu odlewniczego obudowy (1), mocowanej do ościeżnicy połączonej rozłącznie za pomocą śrub (6) mocujących z odlanym regulowanym elementem (2) ustalającym, wyposażonym w dwie tuleje oraz elementu (3) ruchomego, wyposażonego w jedną tuleję, przy czym zawias wyposażony jest w stalowy trzpień (4), profilowany na ok. 1/3 jego długości w części centralnej, umieszczony w dwóch tulejach ślizgowych oraz znajdującą się między tulejami ślizgowymi, nałożoną na część profilowaną trzpienia co najmniej jedną tuleją (8) mimośrodową, a trzpień z nałożonymi na niego trzema tulejami, mimośrodową (8) i dwoma ślizgowymi, umieszczony w dopasowanych do siebie współosiowych połączonych tulejach regulowanego elementu (2) ustalającego oraz elementu (3) ruchomego, ustabilizowany jest śrubą (9) dociskową, przechodzącą przez otwór w tulei elementu (3) stałego, która stanowi zabezpieczenie antywłamaniowe.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 417660 (22) 2016 06 21

(51) E06B 9/17 (2006.01)

E06B 9/08 (2006.01)

E06B 9/68 (2006.01)

E06B 9/34 (2006.01)

E06B 9/15 (2006.01)

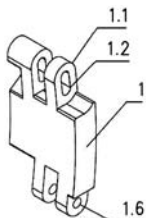
(71) ALUPROF SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) KORUS MARIUSZ

(54) Roletozaluzja

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest roletozaluzja wyposażona w mechanizm do kąowego ustawienia profili. Roletozaluzja wyposażona w profile/lamele, których oba zakończenia współpracują z łańcuchami tworzącymi mechanizm do kąowego wychylania profili/lamele, charakteryzuje się tym, że ogniwo łańcucha (1) wyposażone jest w górnej części w ucho (1.1) w którym znajduje się owalny przelotowy otwór (1.2) oraz ucho (1.3) wyposażone w krzywkowe wybranie (1.4) w którym umieszczony jest krzywkowy wypust zatyczki, przy czym ogniwo łańcucha (1) i zatyczka połączone są osią.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417773 (22) 2016 06 30

(51) E06B 9/86 (2006.01)

E06B 9/80 (2006.01)

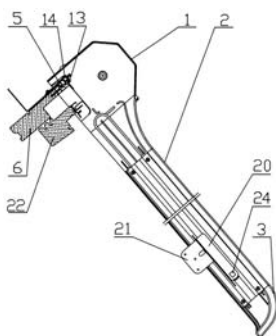
(71) OKPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skarbimierz Osiedle

(72) GŁOGOWSKI HENRYK

(54) Roleta zewnętrzna do okna dachowego

(57) Roleta zewnętrzna do okna dachowego charakteryzuje się tym, że osłonowy korpus (1) wyposażony jest w zespół ryglujący i osadzony jest za pomocą profilu montażowego (5) w górnym ramieniu ościeżnicy (6), gdzie zespół ryglujący posiada profilowy rygiel z elementem sprężystym, pokrywą oraz członem blokującym, natomiast prowadnica (2) zespołu listew przesłonowych ma wewnętrzną, gdzie górna powierzchnia stanowi tor jezdny elementu tocznego, osadzonego suwliwie na trzpieniu (24) w obudowie (20). Profil montażowy (5) posiada gniazdo osadzące oraz komorę dla wkrętów montażowych, której boczne ścianki są równoległe do boku ościeżnicy (6). Obudowa (20) zamocowana jest za pomocą wspornika (21) w dolnej części skrzydła okiennego (6).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 417680 (22) 2016 06 22

(51) E21B 43/26 (2006.01)

E21B 43/00 (2006.01)

C09K 8/72 (2006.01)

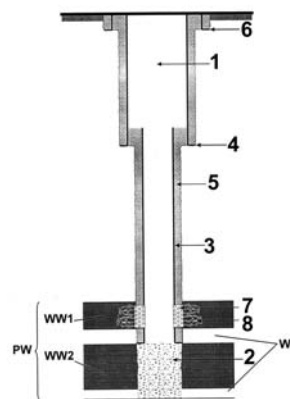
(71) G-DRILLING SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) MIL JÓZEF; BIEDULSKI ARKADIUSZ; ZAŁUBKA MACIEJ;
DAŃDA JANUSZ; DĘBEK WIEŚLAW;
PRZYBYŁOWSKI ŁUKASZ; POSYNIAK ARTUR;
PRZYBYŁOWSKA AGATA; GEDL MAREK;
KUCIA ANDRZEJ; KAPUŚCIŃSKI KAMIL;
NIEMIEC GRZEGORZ; ŚWIĄTEK GRACJAN;
PRUCHNIEWICZ KRYSZTOF

(54) Sposób wykonania otworu ujmującego poziom wodonośny wód termalnych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wykonania wiertniczego otworu (1) ujmującego poziom wodonośny wód termalnych, w którym wykonuje się odwiert o średnicy odpowiedniej dla posadowienia kolumny rur eksploatacyjnych (3), sięgający poniżej poziomu wodonośnego (PW), następnie zasypuje się dno odwiertu żwirem (2) do wstępnie ustalonej głębokości posadowienia krawędzi rur eksploatacyjnych (3), po czym zapuszcza się rury eksploatacyjne (3) do otworu (1) i cementuje się, a następnie usuwa się żwir (2) z dna otworu, pozostawiając niezarurowany odcinek końcowy. Ponadto, w obszarze warstwy wodonośnej (WW1) przeprowadza się perforację (7) rur eksploatacyjnych (3) otworu (1) perforatorem rurowym z ładunkami kumulacyjnymi, a następnie w obszarze perforacji (7) wykonuje się zabieg głębokiego udostępniania złoża przy użyciu generatora prochowego, po czym przeprowadza się kwasowanie udostępnionego poziomu wodonośnego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 417676 (22) 2016 06 22

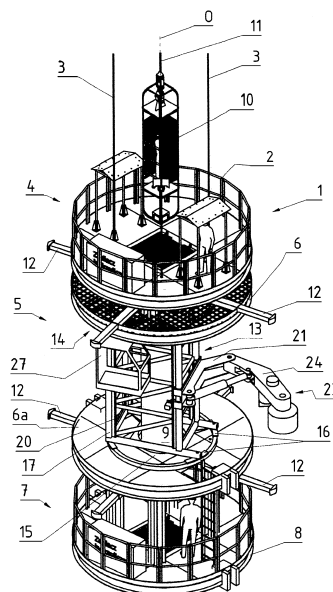
(51) E21D 1/03 (2006.01)

E21D 1/08 (2006.01)

E21D 1/06 (2006.01)

(71) KOPEX-PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWY SZYBÓW
SPÓŁKA AKCYJNA, Bytom(72) OLSZEWSKI JANUSZ; KAMIŃSKI PAWEŁ;
DOBISZ WŁADYSŁAW; KORCZYŃSKI MACIEJ**(54) Urządzenie do poszerzania wylomu szybu**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do poszerzania wylomu szybu znajdującego zastosowanie zwłaszcza przy likwidacji szybu. Urządzenie (1) do poszerzania wylomu szybu ma postać roboczego



pomostu szybowego (2) z przedziałem górnym (4), przedziałem urabiania (5) i przedziałem załadunkowym (7). W przedziale urabiania (5) na pionowej prowadnicy rurowej (9) dla prowadzenia naczynia wyciągowego (10) osadzony jest obrotowo graniasty korpus kratownicowy (13), do którego za pomocą poziomej belki (21) zamocowana jest maszyna urabiająca (23). Oś symetrii graniastego korpusu kratownicowego (13) usytuowana jest równoległe do osi pionowej (O) pionowej prowadnicy rurowej (9) z mimośrodem, dzięki czemu można zmieniać maksymalny zakres zagłębienia głowicy skrawającej w wyłom szybu. Między obrysem zewnętrznym dolnej platformy (6a) przedziału urabiania (5) a obudową szybu jest odstęp dla przepadania urobku do przedziału załadunkowego (7). Dolna platforma (6a) ma również rozmieszczone wzdłuż obwodu rozporę hydrauliczne, zbudowane z zagiętych belek rozporowych zamocowanych obrotowo jednym końcem i sterujących nimi mimośrodowo siłowników hydraulicznych.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

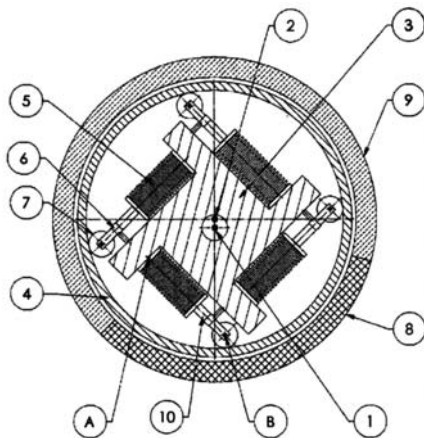
A1 (21) 417772 (22) 2016 06 30

(51) F01C 1/34 (2006.01)
F01K 27/00 (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) JÓŻWIK KRZYSZTOF STANISŁAW; OBIDOWSKI DAMIAN;
OLCZYK ALEKSANDER; GUTKOWSKI ARTUR;
KANTYKA KRZYSZTOF; SOBCZAK KRZYSZTOF;
PAŁCZYŃSKI TOMASZ; GÓRECKI GRZEGORZ;
ŁĘCKI MARCIN; REOROWICZ PIOTR

(54) Rotacyjny silnik cieplny z zewnętrznym dostarczeniem energii

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji rotacyjnego silnika cieplnego z komorami (5) o zmiennej objętości, umieszczonymi na prowadnicach (10) wirnika (3).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 417685 (22) 2016 06 22

(51) F03D 3/04 (2006.01)

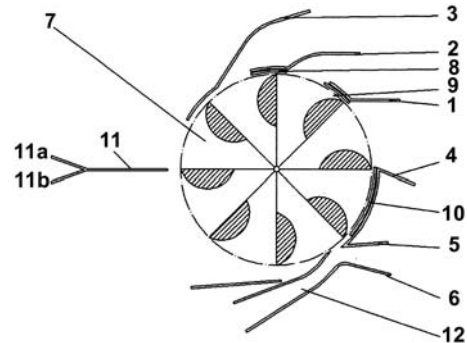
(71) MORTKA TOMASZ ELEKTROMIX, Radom

(72) MORTKA TOMASZ

(54) Strumienica wiatru do elektrowni wiatrowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest strumienica wiatru do elektrowni wiatrowej, mająca zastosowanie w turbinach wiatrowych VWAT o pionowej osi obrotu wirnika. Strumienica wiatru do elektrowni wiatrowej, o pionowej turbinie (7) wiatrowej osadzonej na łożysku, wyposażona jest w kierunkowy statecznik (11), charakteryzuje się tym, że w pewnych odstępach po jednej stronie obwodu turbiny (7) są zamocowane kierunkowe dysze (1, 2, 3, 4), przy czym kierunkowe dysze (1, 2, 3, 4) są oddalone od i nachylone do rzeczony turbiny (7), natomiast po drugiej stronie turbiny (7) wykonane są osłony (5, 6) tworzące podciśnieniowy kanał (12).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 417671 (22) 2016 06 22

(51) F03D 3/06 (2006.01)
F03D 3/02 (2006.01)
F03D 7/06 (2006.01)
F03D 13/00 (2016.01)

(71) JĘDRYSEK JAROSŁAW, Police

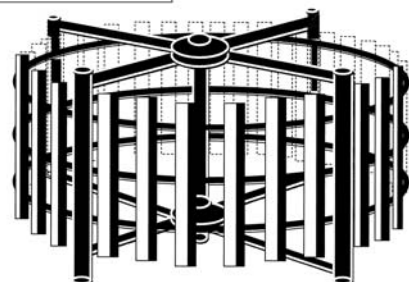
(72) JĘDRYSEK JAROSŁAW

(54) Areator wiatrowy prądotwórczy (AWP)

(57) Areator przedstawiony na rysunku zawiera co najmniej 10 łopat rozmieszczonych na obwodzie pierścieni spinających ramiona, średnica zewnętrzna jest o wiele większa niż dotychczasowe rozwiązania, łopaty ustawione pionowo w równych odstępach w zależności od średnicy rotora na którego budowę składa się, łopata o kształcie trójkątnym lub trójkątnym z ramionami łukowatymi przy czym jedno z ramion ma jedną płaszczyznę boczną trójkąta większą, pochylenie łopat w normalnej pracy 30 do 160 stopni spowoduje zmniejszenie oporu wzdłużnego, tak jak i trójkątny kształt samej łopaty zapewni zmniejszenie oporu poprzecznego kształtu, podbijarka momentu obrotowego umiejscowiona jest jako zastrzał usztywniający cięciwę ramienia i wykonana z kształtownika zamkniętego w którym znajduje się masa pływająca w płynie. Obroty ramion modułu są dwustronne i przeciwbieżne jeżeli moduły Areatora są zestawione w wieże to jeden na drugim, odległości pomiędzy wieżami są minimalnie 1,0 średnicy całkowitej do 5 średnic, wieże są ustawione w pięciobok równoramienny lub nierównoramienny w zależności od możliwości terenowych.

(22 zastrzeżenia)

AREATOR MODUŁOWY POWIETRZNY



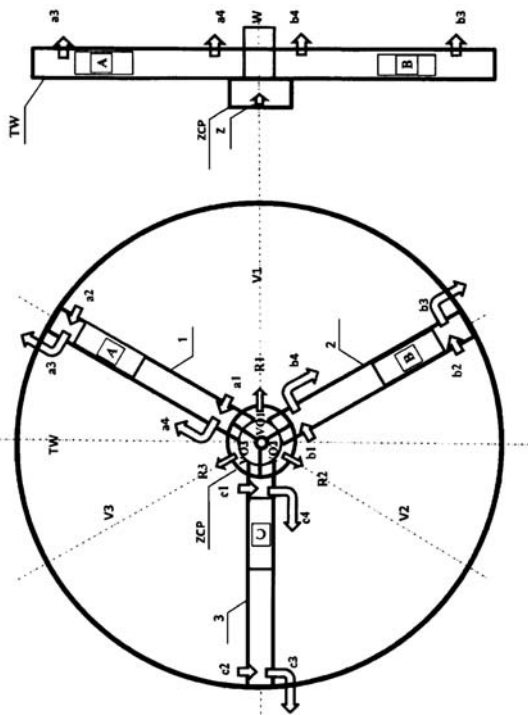
A1 (21) 418708 (22) 2016 09 15

(51) F03G 7/10 (2006.01)
F03B 17/04 (2006.01)(71) HASSE JÓZEF, Krapkowiec
(72) HASSE JÓZEF

(54) Silnik pneumatyczno-grawitacyjny do generacji mocy zwłaszcza elektrycznej oraz sposób działania silnika pneumatyczno-grawitacyjnego do generacji mocy zwłaszcza elektrycznej

(57) Silnik pneumatyczno-grawitacyjny do generacji mocy, zwłaszcza elektrycznej, składający się z obrotowej tarczy wirnikowej (TW) z elementami związanymi, osadzonej na wale centralnym (W) o poziomej względem podłoża osi obrotu, z centralnego zbiornika sprężonego powietrza (ZCP) z elementami związanymi oraz urządzeń warunkujących jego pracę w postaci sprężarki powietrza wraz ze zbiornikiem pojemnościowym, instalacji pneumatycznej, zwijarek lin stalowych, zespołu pomocniczego posiadającego pomocnicze urządzenie prądotwórcze, akumulator energii, aparaturę sterowniczo-sygnalizacyjno-kontrolno-pomiarową, pompę oleju, zbiornik oleju, hamulec szybkiego zatrzymania, programowalny sterownik oraz instalacji elektrycznej, hydraulicznej i pneumatycznej, charakteryzuje się tym, że wewnątrz tarczy wirnikowej (TW) wbudowane są na stałe, promieniście względem osi obrotu (W), cylindry (1, 2, 3), tworzące względem siebie kąty β o równej wartości, które posiadają sterowalne zawory ciśnieniowe dolutowe sprężonego powietrza (a1, a2, b1, b2, c1, c2) oraz sterowalne zawory ciśnieniowe wydmuchowe sprężonego powietrza do otoczenia (a3, a4, b3, b4, c3, c4), a wewnątrz nich umieszczone są przesuwne walcowe tłoki (A, B, C), ponadto pomiędzy cylindrami (1, 2, 3) wbudowane są na stałe komory ciśnieniowe sprężonego powietrza (V1, V2, V2), ponadto obrotowy centralny zbiornik sprężonego powietrza (ZCP) posiada komory ciśnieniowe sprężonego powietrza, wyposażone odpowiednio w sterowalne zawory ciśnieniowe (R1, R2, R3), a na dolicie sprężonego powietrza do zbiornika, znajduje się sterowalny wielodrogowy zawór ciśnieniowy sprężonego powietrza (Z), łączący zbiornik z rurową instalacją sprężonego powietrza. Sposób działania silnika pneumatyczno-grawitacyjnego do generacji mocy, zwłaszcza elektrycznej, charakteryzuje się wykorzystaniem sprężonego powietrza do przesuwu ciężarów w cylindrach do właściwej pozycji oraz wykorzystaniem siły grawitacji do utrzymania tych ciężarów w tej pozycji.

(7 zastrzeżeń)



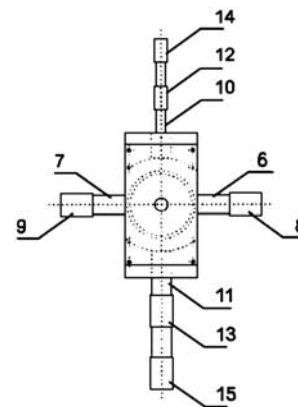
A1 (21) 417735 (22) 2016 06 27

(51) F04B 43/073 (2006.01)
G01F 11/08 (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) POLAŃCZYK ANDRZEJ; KREMPSKI-SMEJDA MICHAŁ;
POLAŃCZYK MACIEJ; PODGÓRSKI MICHAŁ

(54) Rekonstruktor parametrów hemodynamicznych przepływu medium w sztucznych i naturalnych naczyniach krwionośnych

(57) Rekonstruktor parametrów hemodynamicznych przepływu medium w sztucznych i naturalnych naczyniach krwionośnych zawiera fragment usytuowanego poziomo, wydrążonego wewnątrz korpusu, na końcach którego są zamontowane szczelnie komory o zmiennej objętości na medium. Każda z komór o zmiennej objętości, po stronie przeciwnej do fragmentu korpusu, jest złączona z komorą odpowietrzającą. Każda z komór odpowietrzających, po stronie przeciwnej do komory o zmiennej objętości, jest złączona z jednym z dwóch pozostałych, zewnętrznych fragmentów korpusu. Każdy z zewnętrznych fragmentów korpusu jest, od strony przeciwnej do komory odpowietrzającej, zamknięty pionową ścianą. Każda z komór odpowietrzających jest wyposażona w króciec tłoczący (10) dla powietrza, połączony z zaworem zwrotnym (12) dla powietrza i zaworem kulowym (14) dla powietrza. Każda z komór o zmiennej objętości jest połączona z czterema króćcami, dwoma ssącymi (7) i dwoma tłoczącymi (6), z których każdy z króćców ssących (7) jest połączony z zaworem zwrotnym (9) dla medium, zaś każdy z króćców tłoczących (6) jest połączony z zaworem zwrotnym (8) dla medium. Każda z komór o zmiennej objętości jest połączona z króćcem tłoczącym (11) dla medium, do którego jest podłączony zawór zwrotny (13) dla medium i zawór kulowy (15) dla medium. W osi rekonstruktora jest umieszczone tłoczysko, na którym jest osadzony tłok w taki sposób, że jego powierzchnia stykająca się z wewnętrzną ścianą tego fragmentu korpusu jest wyposażona w system uszczelniający, zapobiegający przepływowi medium na drugą stronę tłoka. Końce tłoczyska są osadzone szczelnie w pionowych ścianach zamykających zewnętrzne fragmenty korpusu i jeden z końców tłoczyska jest połączony z silnikiem lub doprowadzeniem sprężonego powietrza do wymuszania ruchu posuwisto - zwrotnego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420637 (22) 2017 02 24

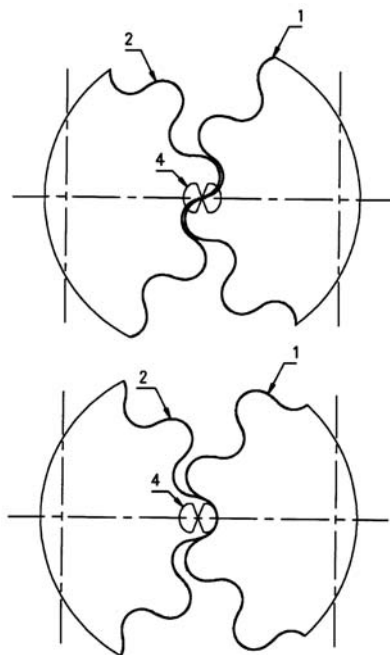
(51) F04C 2/08 (2006.01)
F04C 2/16 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) OSIŃSKI PIOTR; BURY PAWEŁ

(54) Pompa zębata o zazębieniu zewnętrznym

(57) Przedmiotem wynalazku jest pompa zębata o zazębieniu zewnętrznym, wyposażona w dwa koła zębate, które ułożyskowane są w obudowie, i charakteryzuje się tym, że koła zębate stykają się ze sobą w punkcie styku (4) i wyposażone są w zęby, składające się z fragmentu stanowiącego ewelwentowy bok zęba czynnego, który jest połączony z ewelwentowym bokiem zęba biernego za po-

mocą krzywej eliptycznej, przy czym poszczególne zęby połączone są ze sobą u stopy krzywą.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 420639 (22) 2017 02 24

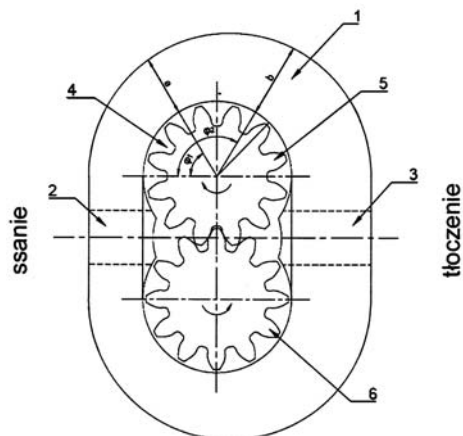
(51) F04C 2/08 (2006.01)
F04C 15/00 (2006.01)
F04C 15/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) KOLLEK WAĆLAW; OSIŃSKI PIOTR;
WAWRZYŃSKA URSZULA

(54) **Pompa zębata z korpusem o zwiększonej wytrzymałości**

(57) Wynalazek ujawnia pompę zębatą o zazębieniu zewnętrznym, która znajduje zastosowanie w układach hydraulicznych i układach smarowania i ma korpus, w którym wykonany jest otwór ssący połączony poprzez komorę roboczą, w której pracują koła zębate z otworem tłocznym, charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma różną grubość po dwóch stronach kanałów, przy czym grubość korpusu (1) po stronie kanału ssawnego jest stała w zakresie od 0 do kąta (φ_1), a kąt (φ_1) przybiera wartości zawierające się w przedziale od 0 do (φ_2) stopni, natomiast grubość korpusu (1) po stronie kanału tłocznego jest stała w zakresie od kąta (φ_2) do kąta 180°, a kąt (φ_2) przybiera wartości zawierające się w przedziale od (φ_1) do 180°.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 419686 (22) 2016 12 05

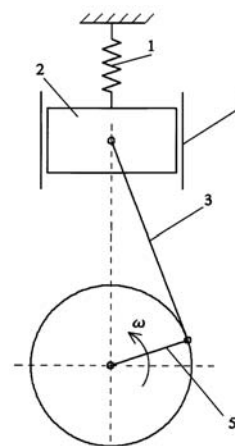
(51) F16F 15/24 (2006.01)
F03G 7/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) FIEBIG WIESŁAW

(54) **Sposób redukcji pulsacji momentu obrotowego i prędkości kątowej oraz magazynowania energii w maszynach z układami korbowo-tłokowymi oraz układ do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób redukcji pulsacji momentu obrotowego i prędkości kątowej oraz magazynowania energii w maszynach z układami korbowo-tłokowymi, wykorzystujący zjawisko rezonansu mechanicznego, przeznaczony do zastosowania w jednostkach jak na przykład: sprężarki tłokowe, pompy czy silniki spalinowe, które przeznaczone są do pracy zasadniczo ze stałą prędkością obrotową, podczas której potrzebna jest energia do wykonania pracy oraz pokrycia strat związanych z oporami ruchu, charakteryzuje się tym, że redukcję pulsacji momentu obrotowego i pulsacji prędkości kątowej oraz magazynowanie energii dokonuje oscylator, którego mocowaną na sprężynie (1) wbudowanej w konstrukcję maszyny masę stanowi tłok (2) wraz z korbwodem (3) układu korbowo-tłokowego maszyny, przy czym prędkość obrotową korby (5) układu korbowo-tłokowego ustala się na poziomie, przy którym oscylująca siła wymuszająca wzbudzana momentem obrotowym przekazywanym na korbę (5) układu korbowo-tłokowego maszyny ma częstotliwość zbliżoną do częstotliwości drgań własnych oscylatora. Układ do redukcji pulsacji momentu obrotowego i prędkości kątowej oraz magazynowania energii w maszynach z układami korbowo-tłokowymi charakteryzuje się tym, że ma postać oscylatora, którego zamocowaną na sprężynie (1) wbudowanej w konstrukcję maszyny masę stanowi tłok (2) wraz z korbwodem (3) układu korbowo-tłokowego maszyny, przy czym oddziaływująca na oscylator siła wymuszająca wzbudzana momentem obrotowym przekazywanym na korbę (5) układu korbowo-tłokowego maszyny ma częstotliwość równą częstotliwości rezonansowej oscylatora.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 418524 (22) 2016 09 01

(51) F16L 23/12 (2006.01)
F16L 23/18 (2006.01)
F16L 9/22 (2006.01)
E04F 17/04 (2006.01)

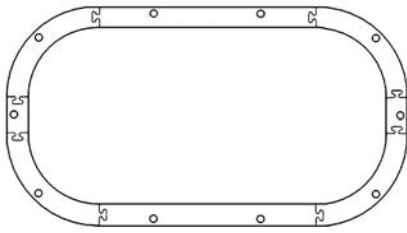
(71) NUCAIR TECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Solec Kujawski
(72) SZWARC MAREK

(54) **Segmentowa rama montażowa i sposób jej wykonania**

(57) Segmentowa rama montażowa przedstawiona na rysunku, zawierająca szereg płaskich elementów połączonych nierozłącznie końcami tworząc zamknięty obwód charakteryzuje się tym, że seg-

menty mają kształt kątowników albo odcinka łuku i łączą się swymi końcami czołowo, przy czym końce mają krawędzie o dowolnym kształcie zazębiających się linii łamanej albo łukowatej dowolnej krzywiznie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 417741 (22) 2016 06 27

(51) F23J 15/06 (2006.01)

F23J 15/00 (2006.01)

F22D 1/36 (2006.01)

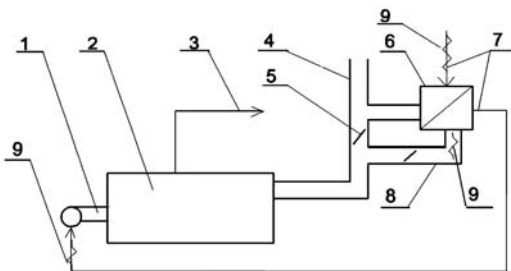
(71) NOWE TECHNOLOGIE PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wrocław

(72) GAŁWA STANISŁAW; JARA ADAM; KOS JÓZEF; PUNIEWSKI ZBIGNIEW

(54) Sposób odzysku ciepła ze spalin pogazowych z kotła parowego i instalacja do odzysku ciepła ze spalin pogazowych z kotła parowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odzysku ciepła ze spalin pogazowych z kotła parowego i instalacja do odzysku ciepła ze spalin pogazowych z kotła parowego. Sposób polega na tym, że spaliny powstałe w wyniku spalania gazu w komorze spalania kotła (2) kieruje się kanałem spalinowym (8) do co najmniej jednego wymiennika ciepła (6), po czym w wymienniku (6) spalinami o temperaturze od 120°C do 350°C podgrzewa się powietrze lub kondensat parowy, a ochłodzone spaliny kieruje się do systemu kominowego (4) przez kanał spalinowy (8), zaś powietrze podgrzane do temperatury od 50°C do 250°C podaje się ścieżką powietrza do spalania (7), do palnika gazowego (1), w którym miesza się gorące powietrze z gazem i spala gorącą mieszaninę lub podgrzany kondensat parowy kieruje się do kotła (2). Instalacja ma palnik gazowy (1), usytuowany w komorze spalania kotła (2), która połączona jest z systemem kominowym (4), wyposażonym w co najmniej jeden wymiennik ciepła (6), który połączony jest bypasssem z kanałem spalinowym (8), a między wlotem spalin i wylotem spalin do wymiennika ciepła (6) w kanale spalinowym (8) osadzona jest przepustnica (5), przy czym co najmniej jeden wymiennik ciepła (6) połączony jest ścieżką powietrza do spalania (7) z palnikiem gazowym (1), ponadto w ścieżce powietrza do spalania (7) przed palnikiem gazowym (1) umieszczony jest turbulator (9).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 417793 (22) 2016 06 30

(51) F24F 12/00 (2006.01)

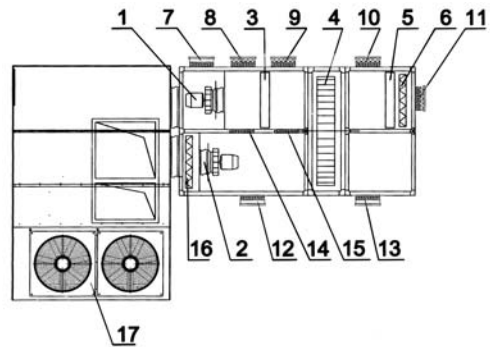
(71) STRUŻIK WOJCIECH, Ciecierzyn

(72) STRUŻIK WOJCIECH

(54) Moduł odzysku ciepła i chłodu

(57) Moduł odzysku ciepła i chłodu z układem urządzeń wymuszających obieg powietrza w procesie wentylacji i klimatyzacji pomieszczeń w różnych warunkach klimatycznych, usytuowany na zewnątrz pomieszczenia, wymusza obieg powietrza przez urządzenia takie jak: czerpnie, filtry, przepustnice (8, 9, 10, 11), nagrzewnicę (5), filtr (6), wymiennik obrotowy (4), chłodnicę (3), filtr wyciągowy (16), bay pas przepustnicy (14, 15), wentylator nawiewny (1), wentylator wyciągowy (2), wyrzutnię (12, 13), wyrzutnię nadciśnienia (7), w zależności od temperatury zasilanego powietrza w przedziałach do -20°C, od -5°C do -0°C oraz w temperaturach średnich i wysokich.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 417733 (22) 2016 06 27

(51) F24J 2/38 (2014.01)

F24J 2/52 (2006.01)

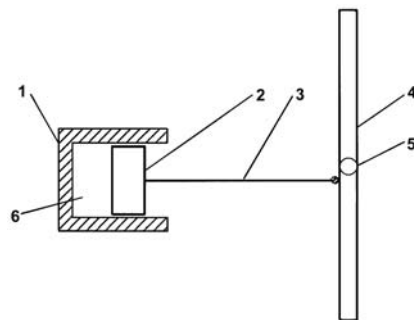
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) SZLĘK ANDRZEJ; PETELA KAROLINA

(54) Urządzenie do pozycjonowania zwłaszcza kolektorów słonecznych

(57) Urządzenie do pozycjonowania, zwłaszcza kolektorów słonecznych względem kierunku promieni słonecznych, charakteryzuje się tym, że ma poziomy cylinder (1) wypełniony gazem lub cieczą (6), zamknięty tłokiem (2) zaopatrzonym w drąg tłokowy (3), połączony z elementem pionowym (4) umocowanym w sposób umożliwiający jego obrót wokół osi (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417668 (22) 2016 06 22

(51) F26B 3/347 (2006.01)

F26B 5/04 (2006.01)

F26B 11/02 (2006.01)

(71) UNI-MASZ H. M. JUSZCZUK SPÓŁKA JAWNA, Panieńszczyzna

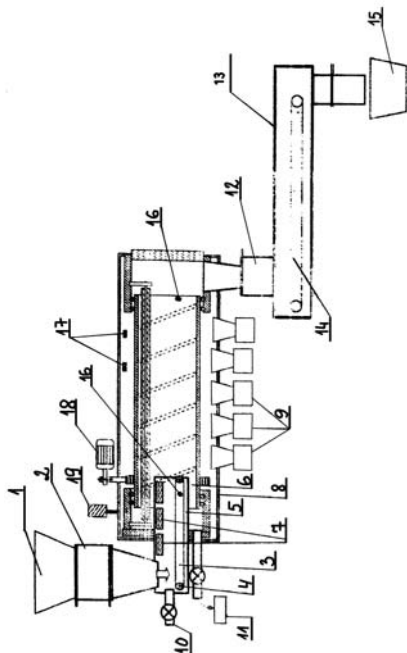
(72) JUSZCZUK MAREK; PAROSA RYSZARD

(54) Linia technologiczna do suszenia, zwłaszcza owoców i warzyw oraz sposób suszenia, zwłaszcza owoców i warzyw

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem opracowania linii technologicznej z zachowaniem w wysuszonym produkcie cennych

składników aktywnych biologicznie, oraz barwy, aromatu, olejków czy witaminy, jednocześnie gwarantującej precyzyjne utrzymanie założonych parametrów jakości. Przedmiotem zgłoszenia jest też linia technologiczna do suszenia, zwłaszcza owoców i warzyw, która charakteryzuje się tym, że ma pojemnik zasypowy (1) świeżego surowca z wlotową śluzą próżniową (2) połączoną z podajnikiem (3) usytuowanym w komorze próżniowej (5) wyposażonej w zespół promienników (7), gdzie komora próżniowa (5), sprzężona jest z próżniowym bębniem dielektrycznym (6) posiadającym próżniową wylotową śluzę (12) połączoną z komorą chłodzącą (13) i pojemnikiem (15) wysypowym wysuszonego produktu. Zgłoszenie dotyczy również sposobu suszenia, zwłaszcza owoców i warzyw, które charakteryzuje się tym, że świeży produkt wprowadzany jest w sposób ciągły do pojemnika zasypowego (1), podawany jest porcjami poprzez śluzę próżniową (2) do komory próżniowej (5) i nagrzewany jest przy ciśnieniu 10 – 90 hPa za pomocą promienników podczerwieni (7) do temperatury co najwyżej 60°C, a następnie w próżniowym bębnie dielektrycznym (6) nagrzewany jest mikrofalami, przy ciśnieniu od 10 - 90 hPa, po czym suszony produkt poddawany jest studzeniu w komorze chłodzącej (13) przy obniżonym ciśnieniu w zakresie 5 - 15 hPa oraz w czasie 3 - 20 minut.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420029 (22) 2016 12 29

(51) F26B 17/02 (2006.01)

F26B 17/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; SBB ENERGY, Opole

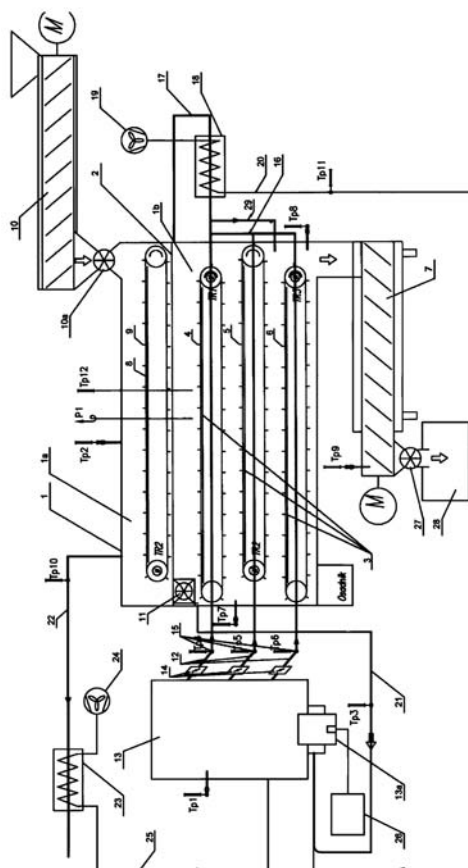
(72) PAWLAK-KRUCZEK HALINA; SŁOMCZYŃSKI ZIEMOWIT; BRZDĘKIEWICZ ARTUR; ZGÓRA JACEK; CZEREP MICHAŁ

(54) **Urządzenie do suszenia i toryfikowania substancji organicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do suszenia i toryfikowania substancji organicznych, w tym w szczególności biomasy o zawartości wilgoci do 60% i o rozmiarach do 30 mm, zbudowane z reaktora półkowego oraz połączonego z nim urządzenia grzewczego. Urządzenie charakteryzuje się tym, że reaktor półkowy (1) zbudowany jest z komory suszenia (1a) wstępnego oraz umiejscowionej pod nią komory toryfikacyjnej (1b), w której zamocowanych jest kilka, na różnych poziomach, półek (3), wokół których zainstalowane są przenośniki zgrzeblowe (4, 5, 6), przy czym koniec każdego umiejscowionego wyżej przenośnika zgrzeblowego (4, 5) umiejscowiony jest nad początkiem przenośnika zgrzeblowego (5, 6) umiejscowionego pod nim, a na końcu najniższego przenośnika zgrzeblowego (6) umiejscowiony jest zamocowany w spodzie ko-

mory toryfikacyjnej (1b) przenośnik (7) wyprowadzający z reaktora (1) suszony materiał, a w komorze suszenia (1a) zamocowana jest półka (8) obudowana przenośnikiem zgrzeblowym (9), nad którego początkiem znajduje się wylot zamocowanego w stropie reaktora (1) podajnika (10) doprowadzającego suszony materiał do reaktora (1), a na którego końcu umiejscowiony jest zamocowany w przedzielającej obie komory przegrodzie (2) podajnik celkowy (11), którego wylot umiejscowiony jest nad najwyższym przenośnikiem zgrzeblowym (4) komory toryfikacyjnej (1b), pod półkami (3) komory toryfikacyjnej (1b) przebiegają ogrzewające w sposób pośredni biomasę kanały spalin (12), których wloty przed reaktorem (1) połączone są z komorą cyklonową urządzenia grzewczego (13), a wyloty przyłączone są do komory toryfikacyjnej (1b) i komory suszenia (1a), korzystnie z tyłu reaktora (1), przy czym w kanał (17) łączący kanały spalin (12) biegnące pod półkami (3) komory toryfikacyjnej (1b) z komorą suszenia (1a) wbudowany jest wymiennik ciepła (18) spaliny/powietrze, w którego drugi obieg wbudowany jest kanał powietrza zewnętrznego (20), który końcem wylotowym wprowadzony jest w kanał torgazu (21), którego wlot wbudowany jest w komorę toryfikacyjną (1b), a wylot przyłączony do palnika (13a) urządzenia grzewczego (13).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417632 (22) 2016 06 18

(51) F27B 3/24 (2006.01)

(71) KOWALCZYK ANDRZEJ, Częstochowa; MUCHOWICZ LECH, Zawiercie; PIWEK CEZARY, Zawiercie

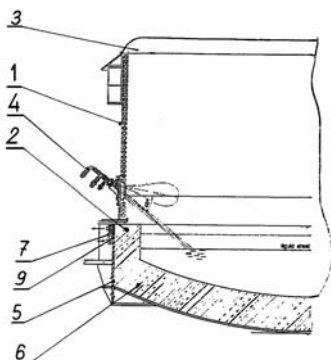
(72) KOWALCZYK ANDRZEJ; MUCHOWICZ LECH; PIWEK CEZARY

(54) **Zespół chłodzenia dolnego pancierza pieca elektrycznego**

(57) Zespół chłodzenia dolnego pancierza pieca elektrycznego do stosowania w hutnictwie do wytwarzania żelazostopów. Trzon pieca (2) ma od strony zewnętrznej stalowy nośny pancierz (5), a od wewnątrz wyłożony jest ognioodporną wykładziną (6). Górna

część trzonu pieca (2) ma rozmieszczone na obwodzie od strony zewnętrznej, płytowe elementy chłodzące (7), które zamocowane są rozłącznie śrubami do stalowego nośnego pancierza (5) poprzez ściśle przylegającą do ich czołowych powierzchni mocujących warstwę termoprzewodzącą (9).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 417751 (22) 2016 06 28

(51) F27B 5/04 (2006.01)

F27B 5/16 (2006.01)

F27D 9/00 (2006.01)

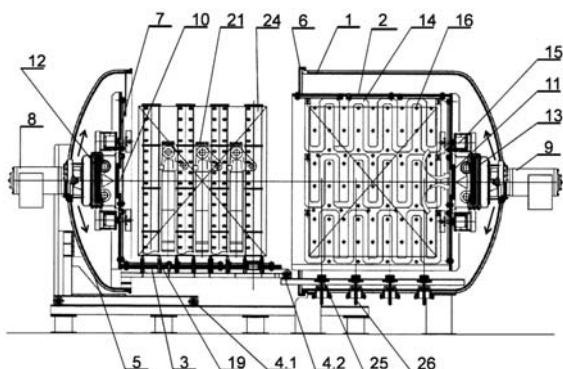
(71) SECO/WARWICK SPÓŁKA AKCYJNA, Świebodzin

(72) KORECKI MACIEJ; OLEJNIK JÓZEF; FUJAK WIESŁAW;
RYBCZYŃSKI BARTOSZ; ZADWÓRNY MARCIN

(54) **Jednokomorowy piec próżniowy HPGQ do obróbki cieplnej metalowych elementów długich**

(57) Jednokomorowy piec próżniowy HPGQ do obróbki metalowych elementów długich jest wyposażony w system dysowego chłodzenia wsadu. System ten jest podzielony na dwa podsystemy, z których pierwszy jest zabudowany z umiejscowieniem systemu dys nadmuchu na wsad (21) na ścianach bocznych komory grzejnej (2), zaś drugi, wbudowany w ścianę izolacyjną trzonu (3), jest wykonany w postaci kolektorów (24), ustawionych dookoła w stosunku do każdego detalu (21), ustawionego pionowo na podporach trzonu (3), przy czym każdy z kolektorów (24) ma rząd dys nadmuchiowych, rozmieszczonych na wysokości detalu (21) i skierowanych pod kątem 75° do 105°, korzystnie 90°, do powierzchni detali (21).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 417663 (22) 2016 06 21

(51) F28D 7/10 (2006.01)

F28D 7/16 (2006.01)

F28D 9/02 (2006.01)

B01D 53/52 (2006.01)

(71) HPH-HUTMASZPROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów

(72) JASIŃSKI ANDRZEJ; SZOPA MICHAŁ; BĄK PIOTR;
PAŁOSZ LESŁAW

(54) **Sposób chłodzenia gazu poreakcyjnego w wymienniku hybrydowym i wymiennik hybrydowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób chłodzenia gazu poreakcyjnego w wymienniku hybrydowym, charakteryzujący się tym, że jako medium do chłodzenia gazu stosuje się olej diatermalny, a dla zapewnienia jego turbulentnego przepływu liczbę Reynoldsa utrzymuje się większą od 2300. Przedmiotem zgłoszenia jest też wymiennik, charakteryzujący się tym, że rury zewnętrzne połączone są z sitem wewnętrznym, a sito wewnętrzne posiada otwór umieszczony w środku, który połączony jest z mniejszą rurą wewnętrzną oraz cylindryczną ścianą zewnętrzną wymiennika tworząc komorę, przy czym do sita wewnętrznego przyspawane są czołowo przegrody, które szczelnie połączone są z cylindrem zewnętrznym i rurą wewnętrzną, a podzielone sito zewnętrzne zastąpione jest wycinkami i w wycinkach tych umieszczone są rury wewnętrzne, a wycinki umieszczono na odpowiedniej głębokości umożliwiając szczelne zaspawanie powstałych w ten sposób komór olejowych, których objętość powinna być jak najmniejsza.

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 10 31

A1 (21) 417814 (22) 2016 07 01

(51) F28D 7/10 (2006.01)

F25B 30/02 (2006.01)

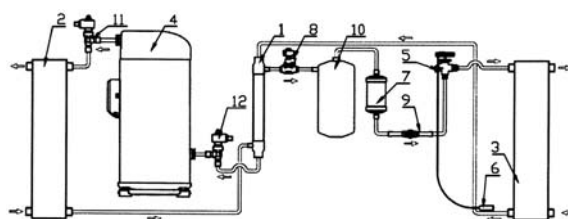
(71) BTI PROMOCJA POLSKIEGO EKSPORTU SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) TARAS BOGDAN KAZIMIERZ

(54) **Regenerator gazowo-cieczowy i pompa ciepła z regeneratorem gazowo-cieczowym**

(57) Regenerator gazowo-cieczowy w kształcie podłużnej rury, charakteryzujący się tym, że jest złożony z membrany o kołowym przekroju poprzecznym o zmiennej średnicy, umieszczonej wewnątrz płaszczki zewnętrznej. Membrana oraz płaszczka zewnętrzna są trwale ze sobą połączone. Płaszczka zewnętrzna ma przekrój kołowy o zwiężającej się na obu jego końcach średnicy. Pompa ciepła z regeneratorem gazowo-cieczowym, posiadająca zbiornik płynu, wziernik (9), skraplacz (2), którego przewód cieczowy połączony jest przez regenerator gazowo-cieczowy (1), parownik (3), sprężarkę (4), zawór rozprężny (6), filtr osuszacza, pierwszy presostat (11), drugi presostat (12) oraz miedziane rury łączące te elementy, charakteryzuje się tym, że regenerator gazowo-cieczowy (1) jest umieszczony pomiędzy parownikiem (3) a sprężarką (4) oraz pomiędzy skraplaczem (2) a zaworem rozprężnym (8).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 08 05

A1 (21) 417633 (22) 2016 06 18

(51) F41H 1/00 (2006.01)

F41H 1/02 (2006.01)

A41D 13/00 (2006.01)

A41D 31/02 (2006.01)

(71) LUBAWA SPÓŁKA AKCYJNA, Ostrów Wielkopolski

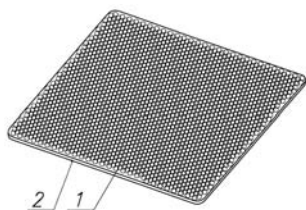
(72) LITWIN ŁUKASZ

(54) **Wkład kamizelki ochronnej odporny na przebicie ostrym przedmiotem**

(57) Wkład kamizelki ochronnej odporny na przebicie ostrym przedmiotem przeznaczony do stosowania w kamizelkach nożo-

szpikulco- i igłoodpornych, a także kuloodpornych zbudowany z metalowej siatki (1) charakteryzuje się tym, że metalowa siatka (1) zatopiona jest w macie (2) z elastomeru ekspandowanego.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 417640 (22) 2016 06 20

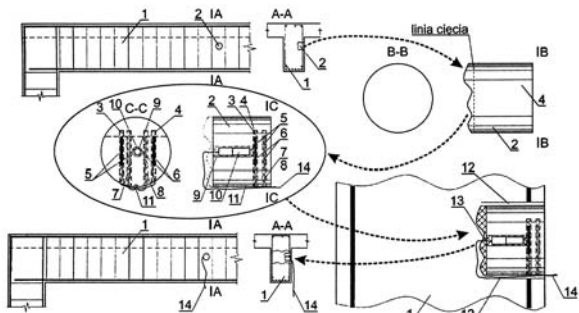
(51) **G01N 17/04** (2006.01)
G01N 17/02 (2006.01)
G01N 27/26 (2006.01)
G01N 33/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) JAŚNIOK MARIUSZ; JAŚNIOK TOMASZ

(54) **Sposób aplikacji czujników do monitorowania czynników wywołujących korozję zbrojenia zwłaszcza w istniejących konstrukcjach żelbetonowych**

(57) Sposób aplikacji czujników do monitorowania polega na tym, że z istniejącej konstrukcji żelbetonowej (1) wycina się walcowy rdzeń betonowy (2), w którym wykonuje się co najmniej dwa otwory (3 i 4) prostopadle do jego osi, następnie na spoiwie, korzystnie na bazie cementu, osadza się czujniki (5 i 6) czułe na zmianę pH i stężenie jonów chlorkowych, po czym wykonuje się dodatkowy otwór (9) od strony odłamanej podstawy rdzenia betonowego (2) w kierunku jego osi, w którym na spoiwie, korzystnie na bazie cementu, osadza się elektrodę odniesienia (10), a pobocznice czołową walcowego rdzenia betonowego (2) zabezpiecza się powierzchniowo izolatorem (12), korzystnie żywicą, do czujników (5 i 6) i elektrody (10) podłącza się przewody (14) i w odstępach czasu korzystnie co 1, 2 lub 4 tygodnie mierzy się różnicę potencjałów pomiędzy czujnikami (5 i 6), a elektrodą odniesienia (10), określając zmiany pH i stężenia chlorków w betonowej otulinie zbrojenia w funkcji czasu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420259 (22) 2017 01 20

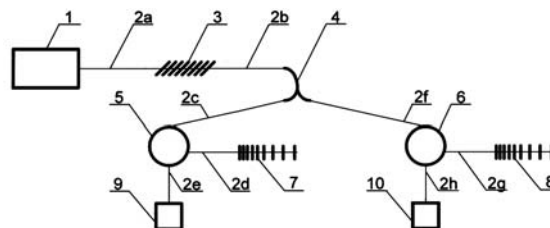
(51) **G01N 21/00** (2006.01)
G01B 11/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) CIĘSZCZYK SŁAWOMIR; KISAŁA PIOTR

(54) **Układ interrogacyjny sygnałów z refraktometru światłowodowego**

(57) Celem układu interogacji sygnałów z refraktometru światłowodowego jest umożliwienie monitorowania wielkości współczynnika załamania medium, w sposób pozbawiony wpływu zmian mocy źródła światła, wpływu temperatury oraz wpływu pola elektromagnetycznego. Układ interogacji sygnałów z refraktometru światłowodowego składa się z szerokopasmowego źródła światła (1), połączonego poprzez światłowód jednomodowy (2a) ze skośną siatką Bragga (3), która połączona jest za pomocą światłowodu jednomodowego (2b) ze sprzęgaczem optycznym (4). Pierwsze wyjście sprzęgacza optycznego (4) połączone jest za pomocą światłowodu jednomodowego (2c) z pierwszym cyrkulatorem optycznym (5), do którego dołączona jest za pomocą światłowodu jednomodowego (2d) pierwsza siatka Bragga o liniowo zmiennym okresie (7), która dalej poprzez pierwszy cyrkulator optyczny (5) połączona jest za pomocą światłowodu jednomodowego (2e) z pierwszym fotodetektorem (9). Drugie wyjście sprzęgacza optycznego (4) połączone jest za pomocą światłowodu jednomodowego (2f) z drugim cyrkulatorem optycznym (6), który za pomocą światłowodu jednomodowego (2g) połączony jest z drugą siatką Bragga o liniowo zmiennym okresie (8), która dalej poprzez drugi cyrkulator optyczny (6) połączona jest za pomocą światłowodu jednomodowego (2h) z drugim fotodetektorem (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417782 (22) 2016 06 30

(51) **G01N 21/55** (2014.01)
G01N 33/543 (2006.01)
G01N 33/577 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU, Białystok;
 UNIWERSYTET W BIAŁYMSTOKU, Białystok
 (72) GORODKIEWICZ EWA; SANKIEWICZ ANNA;
 TOKARZEWICZ ANNA; KUCZYŃSKI WALDEMAR;
 ŁUKASZUK KRZYSZTOF

(54) **Biosensor do oznaczania czynnika przedimplantacyjnego PIF z wykorzystaniem przeciwciał**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biosensor do oznaczania czynnika przedimplantacyjnego PIF, z wykorzystaniem mieszaniny dwóch króliczych poliklonalnych przeciwciał specyficznych przeciwko czynnikowi przedimplantacyjnemu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417783 (22) 2016 06 30

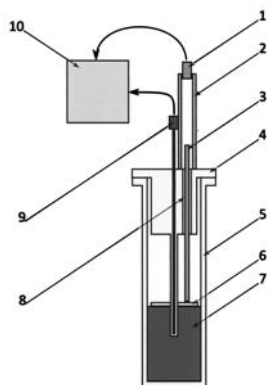
(51) **G01N 25/02** (2006.01)
G01N 25/16 (2006.01)
G01N 33/22 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa
 (72) CZERWIŃSKI MICHAŁ; GORCZYCA RYSZARD

(54) Układ do pomiaru parametrów dylatometrycznych węgla kamiennego w urządzeniu do wytwarzania próbek koksu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do pomiaru parametrów dylatometrycznych węgla kamiennego w urządzeniu do wytwarzania próbek koksu, zawierający głowicę retorty (4), retortę pomiarową (5), termoelement (9), układ kondycjonowania sygnałów (10), charakteryzuje się tym; że zawiera czujnik odległości (1), umieszczony na jednym z końców rury stalowej (2), która przymocowana jest do głowicy retorty (4) centralnie z otworem prowadzącym (8), przez który przechodzi element pośredni (3), którego jeden koniec znajduje się w obszarze działania czujnika odległości (1), a drugi koniec spoczywa na powierzchni obciążnika (6), umieszczonego na próbce (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417690 (22) 2016 06 23

(51) G01N 33/18 (2006.01)

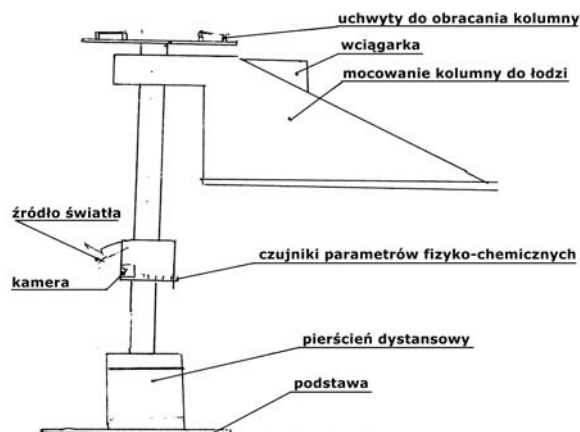
(71) SITAREK MARCIN, Piotrków Trybunalski

(72) SITAREK MARCIN

(54) Mobilny system monitoringu w środowisku wodnym

(57) Urządzenie do monitoringu przedstawione na rysunku jest zamontowane na łodzi (pontonie) i kierowane przez ludzi lub na jednostce bezałogowej kierowanej zdalnie przez człowieka. Zbudowane ono jest z opuszczanego na określoną głębokość wysięgnika, gdzie zostały zamocowane źródła światła, kamera rejestrująca oraz sondy pomiarowe do badania określonych parametrów fizycznych i chemicznych wody. Głębokość zanurzenia można dowolnie regulować. Opuszczanie wysięgnika jest wykonywane przy użyciu wciągarki spalinowej lub ręcznej, w zależności od głębokości i wagi całego urządzenia. Samo ramię wysięgnika stanowi pusta rura o przekroju 7 - 10 cm, wykonana z lekkich stopów metali, zabezpieczona przed wnikaniem wody do środka. Na końcu zanurzonym w wodzie znajduje się obciążenie o wadze 0,5 - 1 kg, pozwalające na stabilizowanie całej konstrukcji. Wysięgnik jest umieszczony prostopadle do pokładu łodzi i przymocowany do burty. Mocowanie czujników pomiarowych i kamery jest ruchome i można je przesuwając na dowolny odcinek części zanurzonej (jeszcze przed zanurzeniem.). Na części wynurzonej zamontowane są uchwyty pozwalające na obracanie wysięgnika dookoła swojej osi. Sygnał z kamery jest oglądany na ekranie komputera przez człowieka znajdującego się na pokładzie łodzi. Ponadto są wykonywane następujące badania parametrów chemicznych: tlen, temperatura, pH, twardość ogólna, mętność, barwa; formy fosforu: PO_4 , TP, Porg; formy azotu: NO_2 , NO_3 , NH_4 , TN, Norg; formy węgla: TOC, DOC, POC; węglany, wodorowęglany, CO_2 , BZT5, ChZTMn, ChZTCr, chlorofil, seston ogólny. Dodatkowo, oprócz wyżej opisanych badań będą wykonywane pomiary miąższości osadów oraz ukształtowania dna zbiornika. Ponadto urządzenie można zamontować na standardowych typach łodzi i pontonów, co oznacza, że nie trzeba budować specjalnej jednostki pływającej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417682 (22) 2016 06 22

(51) G01N 33/84 (2006.01)

(71) POMORSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; LUBIŃSKI JAKUB; MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA; JAWOROWSKA EWA; JAKUBOWSKA ANNA; KACZMAREK KATARZYNA; SUKIENICKI GRZEGORZ; BASZUK PIOTR

(54) Stężenie selenu w organizmie jako marker prognostyczny u chorych z rakiem krtani

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania poziomu ryzyka zgonu u chorego z rakiem krtani, który charakteryzuje się tym, że w próbce pobranej od chorego bada się stężenie selenu i ustala się stężenia selenu w organizmie tego pacjenta, przy czym stwierdzenie, że stężenie selenu w organizmie pacjenta jest niższe od stężenia odpowiadającego $55 \mu\text{g Se/dm}^3$ surowicy świadczy o podwyższonym ryzyku zgonu. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie stężenia selenu, zwłaszcza w surowicy, jako czynnika prognostycznego dla chorego z rakiem krtani, przy czym stężenie selenu w organizmie pacjenta niższe od stężenia odpowiadającego $55 \mu\text{g Se/dm}^3$ surowicy świadczy o podwyższonym ryzyku zgonu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 417725 (22) 2016 06 27

(51) G01N 35/00 (2006.01)

G01N 35/02 (2006.01)

G01N 35/04 (2006.01)

B65G 1/00 (2006.01)

B65G 1/04 (2006.01)

(71) LABORATORIUM RH+ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno

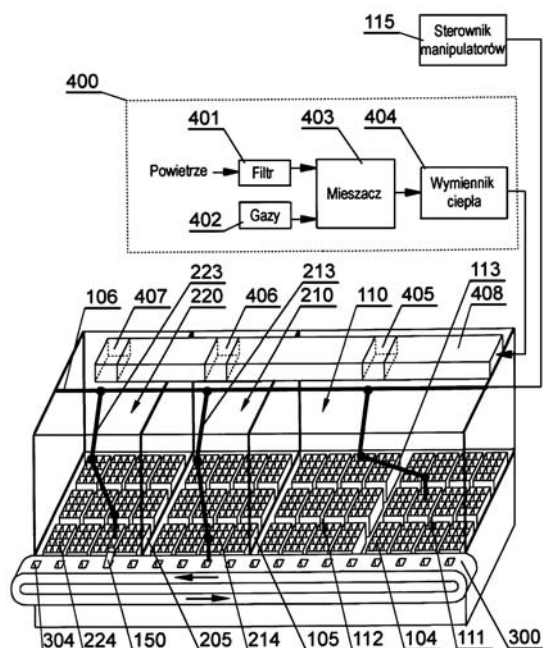
(72) BONDER ARKADIUSZ

(54) Zautomatyzowany sorter próbek z komorą magazynową

(57) Zautomatyzowany sorter próbek zawierający komorę sortującą z manipulatorem próbek i komorę magazynową, charakteryzuje się tym, że: sorter zawiera ponadto taśmociąg z komorami zasobnikowymi (304), przebiegający pomiędzy komorą sortującą (110), a co najmniej dwiema komorami magazynowymi (210, 220), przy czym manipulator (113) próbek komory sortującej (110) ma zakres roboczy obejmujący obszar komory sortującej (110) i taśmociągu, a w komorach magazynowych (210, 220) znajdują się odrębne manipulatory (213, 223) próbek o zakresie roboczym, obejmującym obszar danej komory magazynowej (210, 220) i taśmociągu, przy czym komory magazynowe (210, 220) są izolowane termicznie boczными ścianami izolacyjnymi (105, 205) względem siebie i komory sortującej (110); i że sorter zawiera ponadto system uzdatniania powietrza (400), zawierający mieszacz (403), do którego przyłączone jest doprowadzenie powietrza atmosferycznego za pośrednictwem filtra powietrza (401) i co najmniej jedno źródło

gazu (402), przy czym wyjście mieszacza połączone jest kanałem przepływowym, wyposażonym w główny wymiennik ciepła (404) z komorą sortującą (110) i komorami magazynowymi (210, 220), przy czym przed wlotami powietrza do poszczególnych komór (110, 210, 220) w kanale przepływowym znajdują się niezależnie sterowalne pomocnicze wymienniki ciepła (405 - 407).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417726 (22) 2016 06 27

- (51) G01N 35/00 (2006.01)
- G01N 35/02 (2006.01)
- G01N 35/04 (2006.01)
- B65G 1/00 (2006.01)
- B65G 1/04 (2006.01)

(71) LABORATORIUM RH+ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno

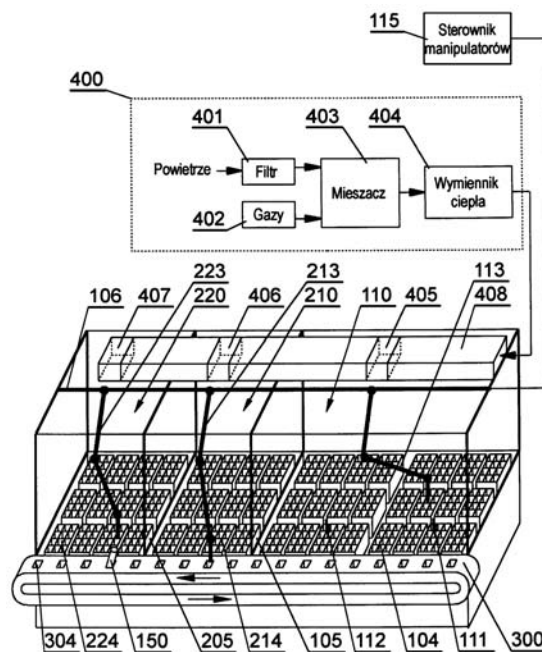
(72) BONDER ARKADIUSZ

(54) Sposób sortowania i archiwizacji próbek w laboratorium analiz medycznych

(57) Sposób sortowania i archiwizacji próbek w laboratorium analiz medycznych za pomocą zautomatyzowanego sortera próbek, zawierającego komorę sortującą z manipulatorem próbek i komorę magazynową, polega na tym, że: umieszcza się w pierwszej sekcji (111) komory sortującej (110) sortera zasobniki z próbkami (150) do posortowania; za pomocą manipulatora (113) próbek w komorze sortującej (110) przemieszcza się próbki (150) z pierwszej sekcji (111) do zasobników w drugiej sekcji (112) według zadanych kryteriów sortowania, wypełniając zasobniki w drugiej sekcji (112) próbkami do analizy; umieszcza się w komorze sortującej (110) sortera zasobniki z próbkami (150) po analizie; za pomocą manipulatora (113) próbek w komorze sortującej (110) przemieszcza się próbki (150) z komory sortującej (110) na taśmociąg (300) z komorami zasobnikowymi (304); za pomocą taśmociągu (300) przemieszcza się próbki w pobliżu co najmniej dwóch komór magazynowych (210, 220) izolowanych termicznie bocznymi ścianami izolacyjnymi (105, 205) względem siebie i komory sortującej (110); za pomocą manipulatorów (213, 223) w komorach magazynowych (210, 220) przemieszcza się próbki (150) z taśmociągu do komory magazynowej (210, 220) celem archiwizacji; przy czym w trakcie sortowania i archiwizacji próbek (150) do komory sortującej (110) i komór magazynowych (210, 220) doprowadza się powietrze za pomocą systemu uzdatniania powietrza (400), w którym oczyszcza się powietrze atmosferyczne i korzystnie wzbogaca się je o dodatkowe gazy, a za pomocą zainstalowanych na wlotach do poszczególnych

komór (110, 210, 220) wymienników ciepła (405 - 407) dobiera się temperaturę doprowadzanego powietrza indywidualnie dla każdej z komór (110, 210, 220).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417635 (22) 2016 06 20

- (51) G05D 16/06 (2006.01)
- G05D 16/08 (2006.01)
- B01F 3/00 (2006.01)

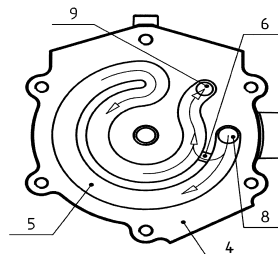
(71) AC SPÓŁKA AKCYJNA, Białystok

(72) CZAPLEJEWICZ WOJCIECH

(54) Mieszalnik fazy ciekłej i gazowej propanu - butanu do reduktorów ciśnienia gazu

(57) Mieszalnik składa się z korpusu (4) i wykonanych w nim: kanału grzewczego (5), kanału cieczowego (6) oraz toru wodnego. Kanał grzewczy (5) łączy wejście (8) z wyjściem (9), przy czym długość kanału grzewczego (5) jest tak dobrana, aby na skutek wymiany ciepła pomiędzy fazą ciekłą propanu-butanu przepływającą kanałem grzewczym (5) a gorącą cieczą grzewczą płynącą toru wodnym doszło do przemiany fazy ciekłej w fazę gazową. Kanał cieczowy (6) łączy wejście (8) z wyjściem (9), przy czym długość kanału cieczowego (6) jest tak dobrana, aby przepływająca kanałem cieczowym (6) faza ciekła propanu-butanu nie ulegała przemianie w fazę gazową. Ilość fazy ciekłej propanu-butanu w mieszaninie zależy od wielkości i kształtu kanału cieczowego (6).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 417724 (22) 2016 06 25

- (51) G06K 9/00 (2006.01)
- G06K 7/00 (2006.01)
- H04N 1/04 (2006.01)

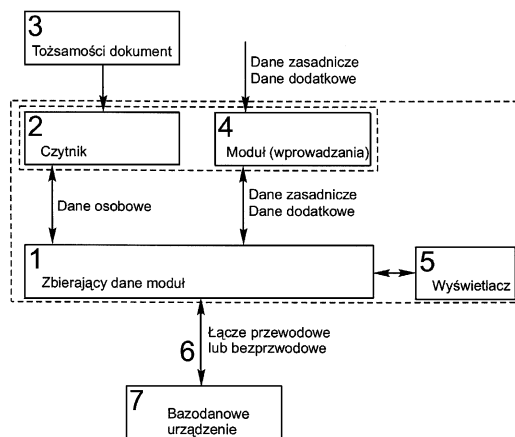
(71) GRUPA LEW SPÓŁKA AKCYJNA, Częstochowa

(72) BASIAK ANDRZEJ

(54) Układ odczytu danych i sposób odczytu danych

(57) Rozwiązanie stwarza możliwość powiązania dwóch różnych grup informacji (informacji o zupełnie odmiennym charakterze i pochodzących z różnych źródeł), tj.: informacji o nośniku danych, pochodzących od wystawcy nośnika oraz informacji o użytkowniku, któremu dostarczony zostaje nośnik, tj. o osobie, która będzie wykorzystywała ten nośnik, a przy tym informacji uzyskanych od tej właśnie osoby. W opracowanym układzie zbierający dane moduł (1) połączony jest z czytnikiem (2), w którym z dokumentu tożsamości, tj. tożsamości dokumentu (3) danej osoby pobierane są dane osobowe tej osoby, dla której wydawany jest nośnik danych. Odczytanie informacji następuje w tzw. strefie MRZ (Machine-Readable Zone). Zbierający dane moduł (1) połączony jest ponadto z modulem (4), umożliwiającym odczyt zasadniczych danych (i ewentualnie dodatkowych danych) jednoznacznie identyfikujących nośnik danych, (tj. wprowadzaną, względnie sprzedawaną, czy też wydawaną kartę SIM lub kartę lojalnościową lub kartę prezentową lub kartę płatniczą lub kartę zakładanego konta bankowego). Moduł (4) może stanowić klawiatura umożliwiająca wprowadzenie danych tekstowych lub urządzenie skanujące (dane lub obraz) lub urządzenie umożliwiające wprowadzenie podpisu lub urządzenie wyświetlające (z możliwością wprowadzania danych), przy czym moduł (4) może być urządzeniem integralnie połączonym z czytnikiem (2). Natomiast zbierający dane moduł (1) może być połączony z wyświetlaczem (5), umożliwiającym wizualne zobrazowanie uzyskanych danych. Zbierający dane moduł (1) połączony może zostać poprzez przewodowe lub bezprzewodowe łącze (6) z bazodanowym urządzeniem (7), zawierającym bazę danych, z której możliwy jest odczyt, a także w której możliwy jest zapis lub weryfikacja danych.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 417634 (22) 2016 06 19

(51) G06Q 50/04 (2012.01)

(71) MICEWICZ ANDRZEJ STANISŁAW EQUIPMENT SYSTEMS SPÓŁKA CYWILNA, Włóki; KAMIŃSKI KRZYSZTOF EQUIPMENT SYSTEMS SPÓŁKA CYWILNA, Dzierżoniów
 (72) MICEWICZ ANDRZEJ; KAMIŃSKI KRZYSZTOF

(54) Moduł elektroniczny wspomagający proces gromadzenia danych dotyczących procentowego wykorzystania zdolności procesu produkcyjnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest moduł elektroniczny wspomagający proces pozyskiwania danych na temat procentowego wykorzystania zdolności produkcyjnych oraz definiowania przyczyn zatrzymań linii montażowych, pojedynczych maszyn oraz manualnych gniazd montażowych. Urządzenie pozwala dodatkowo pozyskiwać dane na temat taktu monitorowanych maszyn. Pozyskane przez urządzenie dane, dotyczące przyczyn zatrzymań monitorowanej maszyny, czasu zatrzymania maszyny, czasu pracy maszyny oraz taktu maszyny zapisywane są przez moduł do zewnętrznej bazy danych. Moduł za pomocą podłączonego do maszyny czujnika rozpoznaje stany maszyny (maszyna produkująca, maszyna zatrzymana). W przypadku, gdy maszyna przechodzi ze stanu pro-

dukowania do stanu zatrzymania, moduł prosi użytkownika o wybranie przyczyny postoju z listy wyświetlanej na module. Moduł raportuje, więc w pełni automatycznie stany w jakich znajduje się maszyna (produkująca lub zatrzymana) oraz czasy trwania tych stanów, a zadaniem użytkownika jest tylko i wyłącznie doprecyzowanie przyczyn zatrzymań przez wybieranie odpowiedniego kodu z listy z przyczynami przestoju.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 417765 (22) 2016 06 30

(51) G09F 3/00 (2006.01)

B31D 1/02 (2006.01)

A63F 3/08 (2006.01)

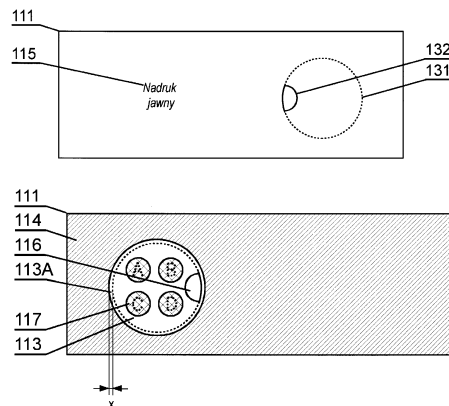
(71) ETISON LABELS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piotrków Trybunalski

(72) BANASZCZYK MICHAEL

(54) Etykieta z polem zdrapkowym i sposób wytwarzania etykiety z polem zdrapkowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest etykieta z polem zdrapkowym, charakteryzująca się tym, że: na stronie awersowej podłoża (111) etykiety znajduje się obszar (115) nadruku jawnego, zawierający warstwę nadruku z informacją jawną; na stronie rewersowej podłoża (111) etykiety znajduje się co najmniej jeden obszar zdrapkowy (117), zawierający warstwę nadruku utajnionego, pokrytego warstwą lakieru, pokrytego warstwą farby zdrapkowej; podłożo (111) etykiety zawiera wokół obszaru zdrapkowego (117) obszar perforowany (113), otoczony perforacją (131); podłożo (111) etykiety na stronie rewersowej zawiera obszar klejowy (114) pokryty warstwą kleju i obejmujący powierzchnię strony rewersowej poza obszarem perforowanym (113) i poza obszarem granicznym (113A), stanowiącym pas o szerokości (x) od 1 mm do 2,5 mm i znajdujący się wokół obszaru perforowanego (113). Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania etykiety samoprzylepnej z polem zdrapkowym.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 419650 (22) 2016 12 01

(51) H01J 49/00 (2006.01)

H01J 49/26 (2006.01)

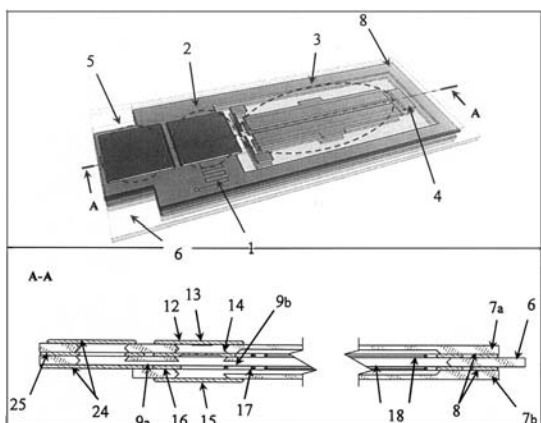
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SZYSZKA PIOTR; GRZEBYK TOMASZ; GÓRECKA-DRZAZGA ANNA; DZIUBAN JAN

(54) Zintegrowany, miniaturowy spektrometr mas

(57) Przedmiotem wynalazku jest zintegrowany, miniaturowy spektrometr mas, wykonany z zastosowaniem technik MEMS, przeznaczony do wysoko precyzyjnej analizy składu chemicznego różnych substancji poprzez operowanie przy wysokiej próżni, rzędu 10^{-5} - 10^{-7} hPa. Zintegrowany miniaturowy spektrometr mas posiada wspólne dla wszystkich elementów podłoże szklane (6) oraz pokrywy szklane: górną (7a) i dolną (7b), połączone z podłożem szklanym (6) i uszczelnione wzajemnie ramką krzemową (8) jako jeden chip, przy czym w podłożu szklanym (6) i pokrywach (7a, 7b) wykonane są wytrawienia częściowe lub otwory przelotowe, przez co wyróżnione są kolejne komory i obszary: komora mikropompy (5), obszar dozownika (1), komora jonizatora gazów (2), komora separatora jonów (3) oraz obszar detektora (4), przy czym w komorze mikropompy (5) podłoże szklane (6) połączone jest górną powierzchnią z krzemową anodą mikropompy (25), a anoda mikropompy (25) z pokrywą górną (7a), która wraz z anodą mikropompy (25) i podłożem szklanym (6) posiadają współśrodkowe otwory przelotowe, tworząc przestrzeń zamkniętą obustronnie katodami mikropompy (24); pomiędzy komorą mikropompy (5) a komorą jonizatora gazów (2) w podłożu szklanym (6) wykonany jest mikrokanal pierwszy (9a); w komorze jonizatora gazów (2) podłoże szklane (6) połączone jest górną powierzchnią z bramką (14), a bramka z pokrywą górną (7a), dolną powierzchnią podłoże szklane (6) połączone jest z elektrodą odpychającą (16), a elektroda odpychająca z pokrywą dolną (7b), przy czym w tej komorze pokrywy górna (7a) i dolna (7b), bramka (14), podłoże szklane (6) oraz elektroda odpychająca (16) posiadają współśrodkowe przelotowe otwory, tworzące przestrzeń zamkniętą od góry katodą jonizatora (12) z naniesioną warstwą materiału emisyjnego (13), a od dołu anodą jonizatora (15), do komory jonizatora (2) dochodzi zaś mikrokanal dozownika (1); następnie pomiędzy komorą jonizatora (2) a komorą separatora (3) w podłożu szklanym (6) wykonany jest mikrokanal drugi (9b); w komorze separatora (3) do podłoża szklanego (6), posiadającego podłużny kanał separatora, przyłączone są biegnące wzdłuż komory i symetrycznie względem jej osi kolejno: zespół elektrod wprowadzających (17) oraz krzemowe elektrody, zaś na końcu komory separatora (3) znajduje się detektor (4) w postaci co najmniej jednej elektrody przyłączonej do co najmniej górnej powierzchni podłoża szklanego (6), przez którą podłoże szklane (6) łączy się z pokrywą górną (7a) lub dolną (7b).

(19 zastrzeżeń)



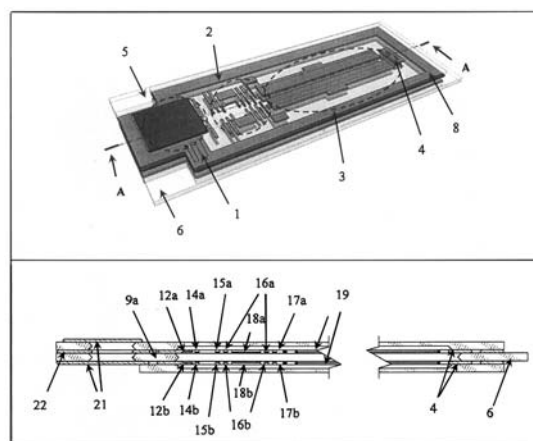
A1 (21) 419651 (22) 2016 12 01

(51) H01J 49/00 (2006.01)
H01J 49/26 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) SZYSZKA PIOTR; GRZEBYK TOMASZ;
GÓRECKA-DRZAZGA ANNA; DZIUBAN JAN**(54) Zintegrowany, miniaturowy spektrometr mas**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zintegrowany, miniaturowy spektrometr mas, wykonany z zastosowaniem technik MEMS, prze-

znaczony do wysoko precyzyjnej analizy składu chemicznego różnych substancji poprzez operowanie przy wysokiej próżni, rzędu 10^{-5} - 10^{-7} hPa. Spektrometr posiada wspólne dla wszystkich elementów podłoże szklane (6) oraz pokrywy szklane: górną i dolną, połączone z podłożem szklanym (6) i uszczelnione wzajemnie ramką krzemową (8) jako jeden chip, przy czym w podłożu szklanym (6) i pokrywach wykonane są wytrawienia częściowe lub otwory przelotowe, przez co wyróżnione są kolejne komory i obszary: komora mikropompy (5), obszar dozownika (1), komora jonizatora gazów (2), komora separatora jonów (3) oraz obszar detektora (4), przy czym w komorze mikropompy (5) podłoże szklane (6) połączone jest górną powierzchnią z krzemową anodą mikropompy, a anoda mikropompy z pokrywą górną, która wraz z anodą mikropompy i podłożem szklanym (6) posiadają współśrodkowe otwory przelotowe, tworząc przestrzeń zamkniętą obustronnie katodami mikropompy; pomiędzy komorą mikropompy (5) a komorą jonizatora gazów (2) w podłożu szklanym (6) wykonany jest mikrokanal pierwszy; w komorze jonizatora gazów podłoże szklane (6) posiada wytrawiony kanał jonizatora, zaś do co najmniej górnej powierzchni podłoża szklanego (6) w osi komory przyłączone są katody jonizatora, co najmniej górna (12a) z naniesionymi warstwami materiału emisyjnego, za którymi symetrycznie po obu stronach kanału jonizatora, prostopadle do jego osi, do co najmniej górnej powierzchni podłoża szklanego (6) przyłączone są pary elektrod bramki, co najmniej górna (14a), następnie pary elektrod anody, co najmniej górna (15a), następnie pierwsza para elektrod bariery, co najmniej górna (16a), następnie dwie pary elektrod zwalniających, co najmniej górna (18a), przy czym elektrody zwalniające po tych samych stronach są ze sobą połączone, za nimi znajduje się druga para elektrod bariery, co najmniej górna (16a), do komory jonizatora (2) dochodzi zaś mikrokanal dozownika (1); następnie pomiędzy komorą jonizatora (2) a komorą separatora (3) w podłożu szklanym (6) wykonany jest mikrokanal drugi; w komorze separatora (3) do podłoża szklanego (6), posiadającego podłużny kanał separatora przyłączone są biegnące wzdłuż komory i symetrycznie względem jej osi kolejno: zespół elektrod wprowadzających oraz krzemowe elektrody, zaś na końcu komory separatora (3) znajduje się detektor (4) w postaci co najmniej jednej elektrody, przyłączonej do co najmniej górnej powierzchni podłoża szklanego (6), przez którą podłoże szklane (6) łączy się z pokrywą górną lub dolną.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 417758 (22) 2016 06 29

(51) H01L 51/05 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) JANASZ ŁUKASZ; ŁUCZAK ADAM; ULAŃSKI JACEK**(54) Sposób wytwarzania organicznej warstwy ambipolarnej w organicznych tranzystorach z efektem polowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania organicznej warstwy ambipolarnej w organicznych tranzystorach z efektem

polowym, z półprzewodnika organicznego o przewodnictwie typu n w postaci estru metyloвого kwasu [6,6']-fenylo-c60-masłowego i z półprzewodnika organicznego o przewodnictwie typu p w postaci poli(3-heksylotiofen-2,5-diyłu). Sposób ten polega na tym, że wszystkie czynności sposobu wykonuje się w atmosferze gazu obojętnego - azotu. Sporządza się roztwór poli(3-heksylotiofen-2,5-diyłu) w toluenie i pozostawia ten roztwór w szczelnie zamkniętym, transparentnym naczyniu w temperaturze pokojowej na czas 24 godziny, następnie sporządza się roztwór estru metyloвого kwasu [6,6']-fenylo-c60-masłowego w toluenie i pozostawia ten roztwór w temperaturze pokojowej na czas 0,5 - 1 godziny. Przygotowane w ten sposób roztwory łączy się i tak sporządzoną mieszaninę roztworów nanosi się na podłoże wirujące z prędkością 1000 - 8000 obrotów/minutę, po czym podłoże wraz z naniesioną warstwą ogrzewa się pod próżnią.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 417737 (22) 2016 06 27

(51) H01M 10/36 (2010.01)

H01M 8/18 (2006.01)

H01M 8/20 (2006.01)

(71) POLCOM SPÓŁKA AKCYJNA, Skawina

(72) JASKOT KRZYSZTOF; BORKOWSKI MATEUSZ;
PANNA PAWEŁ

(54) Sposób otrzymywania elektrolitu dla akumulatora przepływowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania elektrolitu dla akumulatora przepływowego, znajdującego zastosowanie zwłaszcza do zasilania serwerowni komputerowych, który polega na tym, że w pierwszym etapie kwas metanopolisulfonowy lub jego pochodne o wzorze ogólnym $CR(SO_2OH)_n$, gdzie $n=2,3$, a R oznacza atom wybrany z grupy zawierającej: wodór, fenyl, Cl, F, Br, I, $-NH_2$ lub niższą grupę alkilową, taką jak $(CH_2)_n$, gdzie n wynosi od 1 do 7 i jest niepodstawiony lub podstawiony przez atom wybrany z grupy zawierającej: tlen, Cl, F, Br, I, CF_3 , $-SO_2OH$ poddano reakcji redukcji w obecności pięciotlenku wanadu używając wodny roztwór, zawierający jony wanadu. Następnie roztwór, po umieszczeniu w dwóch oddzielnych zbiornikach, poddano elektro - redukcji poprzez równoobjętościowe dozowanie do półogniw akumulatora, aż do pełnego naładowania, uzyskując elektrolit ujemny, zawierający jony V^{+3} oraz, po reakcji redukcji, - elektrolit dodatni, zawierający jony V^{+4} .

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 417684 (22) 2016 06 22

(51) H02G 1/02 (2006.01)

(71) HUBIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Huta Żabiowska

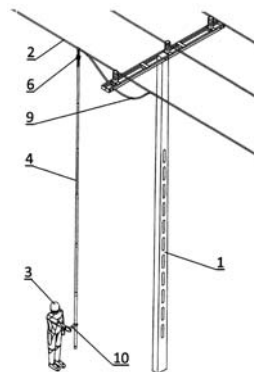
(72) NOWIKOW JERZY; MATUSIAK GRZEGORZ

(54) Sposób zdalnego instalowania lub zdejmowania zacisków na liniach energetycznych i zespół narzędziowy do zdalnego instalowania lub zdejmowania zacisków na liniach energetycznych

(57) Sposób zdalnego instalowania zacisków na liniach energetycznych charakteryzuje się tym, że zacisk łączy się z chwytakiem dokręcającym (6) za pośrednictwem poprzeczki, która jest częścią adaptera łączącego lub jest trwale połączona ze śrubą zacisku, a chwytak dokręcający (6) za pomocą końcówki wielowypustowej łączy się z izolowanym teleskopowym drążkiem (4), posiadającym dźwignię (10) i zacisk zakłada się na przewód (2) linii energetycznej. Wtedy obracając teleskopowy drążek (4) w prawo zaciska się zacisk na przewodzie (2) linii energetycznej pod napięciem, po czym obracając teleskopowy drążek (4) w przeciwnym kierunku opuszcza się szczęki dokręcającego chwytaka (6), odłączając ten chwytak (6) od poprzeczki i zacisku. Sposób zdalnego zdejmowania zacisków na liniach energetycznych polega na przeprowadzeniu odnośnych operacji w odwrotnej kolejności.

Zespół narzędziowy charakteryzuje się tym, że jego konstrukcja obejmuje adapter z poprzeczką, chwytak dokręcający (6), chwytak odkręcający oraz izolowany drążek teleskopowy (4) w konfiguracji ich połączenia, umożliwiającej bezpieczne i pewne zdalne przeprowadzenie przez operatora instalacji lub zdejmowania zacisków na napowietrznych przewodach linii energetycznych.

(35 zastrzeżeń)



A1 (21) 417779 (22) 2016 06 30

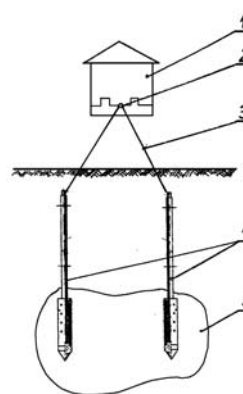
(51) H02G 13/00 (2006.01)

(71) EASY SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myszków(72) DOMINIAK ANDRZEJ; DOMINIAK TYMOTEUSZ;
BIELECKI KAROL; RAK LESZEK

(54) Układ połączeń uziomów pionowych do obniżenia napięć rażenia

(57) Układ połączeń uziomów pionowych do obniżenia napięć rażenia do zastosowania w branżach elektroenergetycznej i telekomunikacyjnej. Obiekt chroniony (1) w postaci budynku, z zacisku uziemienia (2) jego wewnętrznej instalacji uziemiającej jest połączony przewodami odprowadzającymi (3) z dwoma aktywnymi uziomami pionowymi (4). Obydwa aktywne uziomy pionowe (4) znajdują się w obszarze poprawionej przewodności gruntu (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417672 (22) 2016 06 22

(51) H02J 3/18 (2006.01)

(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

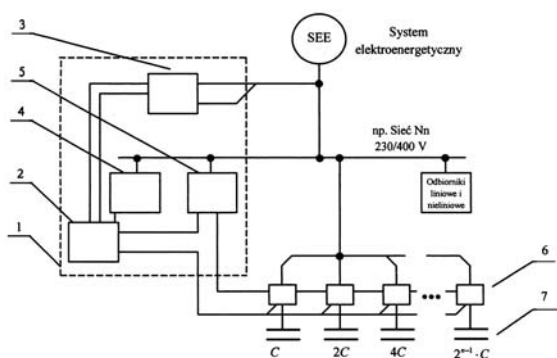
(72) LANGE ANDRZEJ; SINKIEWICZ ADRIAN

(54) Zintegrowany układ kompensacji mocy biernej podstawowej harmonicznej

(57) Zintegrowany układ kompensacji mocy biernej podstawowej harmonicznej, charakteryzuje się tym, że składa się z jednostki

centralnej (1), w skład której wchodzi mikroprocesor (2), połączony z układem pomiarowym (3), układem (4) detekcji zera napięcia, układem (5) zasilania mikroprocesora, przy czym mikroprocesor (2) oraz układ (5) zasilania mikroprocesora połączone są z układem wyzwalania tyrystorów (6) i układem (7) baterii kondensatorów, przy czym układ (7) baterii kondensatorów może być jednofazowy lub trójfazowy połączony w gwiazdę ze sterowaniem jednofazowym, a poszczególne człony układu (7) baterii kondensatorów, są uszeregowane mocowo i pojemnościowo w krotnościach 1,2,4,8, 16,... tj. 2^{n-1} , gdzie n - liczba całkowita dodatnia (1, 2, 3,...).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417673 (22) 2016 06 22

(51) H02J 3/18 (2006.01)

H02J 3/01 (2006.01)

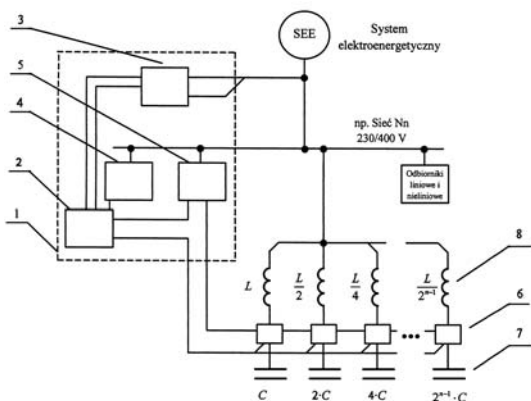
(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) LANGE ANDRZEJ; SINKIEWICZ ADRIAN

(54) Zintegrowany układ kompensacji mocy biernej podstawowej harmonicznej wraz z bierną filtracją wyższej harmonicznej

(57) Zintegrowany układ kompensacji mocy biernej podstawowej harmonicznej wraz z bierną filtracją wyższej harmonicznej charakteryzuje się tym, że składa się z jednostki centralnej (1), w skład której wchodzi mikroprocesor (2), połączony z układem pomiarowym (3), układem (4) detekcji zera napięcia i układem (5) zasilania mikroprocesora, a mikroprocesor (2) oraz układ (5) zasilania mikroprocesora połączone są z układem (6) wyzwalania tyrystorów oraz z baterią kondensatorów (7) wyposażonych w dławiki ochronne (8) nastrojone poniżej częstotliwości najniższej wyższej harmonicznej występującej w sieci, które to człony są uszeregowane mocowo i pojemnościowo w krotnościach 1:2:4:8:16,... tj. 2^{n-1} , gdzie n - liczba całkowita dodatnia (1, 2, 3,...).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417674 (22) 2016 06 22

(51) H02J 3/18 (2006.01)

H02J 3/01 (2006.01)

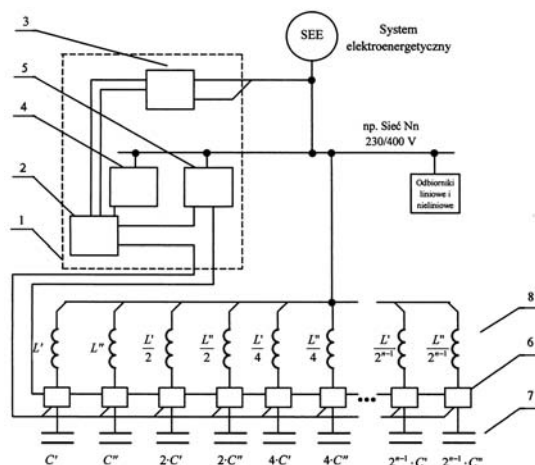
(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) LANGE ANDRZEJ; SINKIEWICZ ADRIAN

(54) Zintegrowany układ kompensacji mocy biernej podstawowej harmonicznej wraz z bierną filtracją dwóch wyższych harmonicznych

(57) Zintegrowany układ kompensacji mocy biernej podstawowej harmonicznej wraz z bierną filtracją dwóch wyższych harmonicznych charakteryzuje się tym, że składa się z jednostki centralnej (1), w skład której wchodzi mikroprocesor (2), połączony z układem pomiarowym (3) układem (4) detekcji zera napięcia i układem (5) zasilania mikroprocesora, przy czym mikroprocesor (2) oraz układ zasilania (5) mikroprocesora połączone są z układem (6) wyzwalania tyrystorów oraz z członami baterii kondensatorów (7) wyposażonych w dławiki ochronne (8) umożliwiające filtrację dwóch wyższych harmonicznych, ze względu na nastajanie członów baterii kondensatorów prim, na częstotliwość poniżej najniższej wyższej harmonicznej występującej w sieci, a człony baterii kondensatorów bis na kolejną wyższą harmoniczną występującą w sieci, a ich człony baterii kondensatorów są uszeregowane mocowo i pojemnościowo w krotnościach 1:1":2":2":4":4":8":8":... tj. $2^{n-1}:2^{n-1}$, gdzie n - liczba całkowita dodatnia (1, 2, 3,...).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417675 (22) 2016 06 22

(51) H02J 3/18 (2006.01)

H02J 3/01 (2006.01)

(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

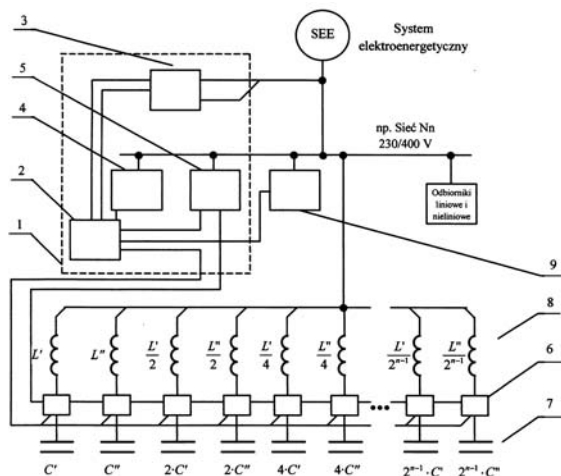
(72) LANGE ANDRZEJ

(54) Zintegrowany hybrydowy układ kompensacji mocy biernej podstawowej harmonicznej wraz z bierną i aktywną filtracją wyższych harmonicznych

(57) Zintegrowany hybrydowy układ kompensacji mocy biernej podstawowej harmonicznej wraz z bierną i aktywną filtracją wyższych harmonicznych charakteryzuje się tym, że składa się z jednostki centralnej (1), w której występuje mikroprocesor (2), zasilany z układu zasilania mikroprocesora (5), który to mikroprocesor mając informację z układu pomiarowego (3) (pomiaru napięcia i prądu odbiornika lub odbiorników), wykrywa zapotrzebowanie na moc bierną podstawowej harmonicznej oraz wykrywa wyższe harmoniczne występujące w sieci, oraz posiadając informację z układu detekcji zera napięcia (4), podaje precyzyjnie w czasie impulsy

do układów wyzwalania tyrystorów (6), w celu załączenia poszczególnych członów baterii kondensatorów (7), wyposażonych w dławiki ochronne (8), a także z filtrem aktywnym (9), natomiast, człony baterii kondensatorów (7) są uszeregowane mocowo i pojemnościowo w krotnościach $1':1':2':2':4':4':8':8':\dots$ tj. $2^{n-1}':2^{n-1}''$, gdzie n - liczba całkowita dodatnia (1, 2, 3,...).

(1 zastrzeżenie)



A3 (21) 417637 (22) 2016 06 20

(51) H02J 3/40 (2006.01)

H02J 3/00 (2006.01)

(61) 417541

(71) ZALEWSKI PIOTR STANISŁAW, Tupadły

(72) ZALEWSKI PIOTR

(54) **Układ i zespół z rozproszonych mikrojednostek wytwórczych do pracy ciągłej w podstawie energetycznej**

(57) Układ i/lub zespół elektrowni i/lub elektrociepłowni z rozproszonych jednostek wytwórczych w ilości nie mniejszej niż 10 sztuk i nie większej niż 10000 sztuk, do pracy ciągłej w podstawie energetycznej o całkowitej maksymalnej mocy nominalnej od 0,02 MW do 20 MW o jednostkowej mocy nominalnej poszczególnych jednostek wytwórczych nie mniejszej niż 2 kW i nie większej niż 20,19 kW, charakteryzuje się tym, że poszczególne jednostki wytwórcze układu zestawia się tak by nie wyprowadzały mocy czynnej na zewnątrz obiektu poza liczniki główne energii w obiektach odbiorców końcowych posiadających stałe zapotrzebowanie na moc termiczną i elektryczną, większe niż moc jednostkowej instalacji wytwórczej wchodzącej w skład układu, umożliwiając poszczególnym jednostkom wytwórczym ciągłą pracę, przy czym automatyka i sterowanie jednostek wytwórczych, układu umożliwia ich synchronizację z siecią energetyczną poszczególnych obiektów, zdalny, centralny odczyt i nadzór parametrów pracy w czasie rzeczywistym, w tym jednostkowe i sumaryczne przedstawienie aktualnej mocy urządzeń wytwórczych układu elektrociepłowni na cele bilingowe, zadanie programów użytkowych poprzez zmianę parametrów pracy poszczególnych jednostek wytwórczych w czasie rzeczywistym i/lub nadążnie oraz umożliwia łączenie tak wytworzonego układu, w nadrzędne zespoły współpracujących ze sobą układów elektrociepłowniczych, o całkowitej mocy nominalnej do 20 GW.

(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **125249** (22) 2016 06 20

(51) **A01G 1/00** (2006.01)

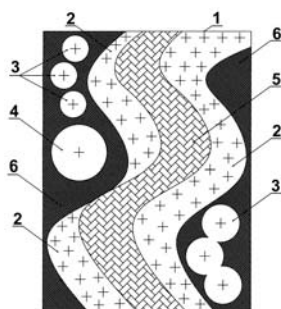
(71) KENIG PIOTR, Mrągowo;
PŁAZA MARZENA, Lisewo Malborskie

(72) KENIG PIOTR; PŁAZA MARZENA

(54) **Szablon ogrodowy**

(57) Szablon ogrodowy charakteryzuje się tym, że stanowi go agrowłóknina (1), na której wydrukowany jest projekt ogrodu w skali 1:1.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125275** (22) 2016 06 27

(51) **A01G 9/12** (2006.01)

A01G 17/04 (2006.01)

(71) KAPUSTA ŁUKASZ LANDOIA, Wola Owadowska

(72) KAPUSTA ŁUKASZ

(54) **Podpora ogrodnicza**

(57) Podpora ogrodnicza o rurowej konstrukcji charakteryzuje się tym, że jest złączona rąbkem płaskim po całej długości profilu, a na powierzchni bocznej rurowej konstrukcji, wzdłuż całego profilu wykonano sześć odpowiednio rozmieszczonych przetłoczeń (2) dodatkowo zwiększających sztywność i udatność konstrukcji.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125248** (22) 2016 06 20

(51) **A41B 9/00** (2006.01)

(71) FLOREK RYSZARD, Łosie

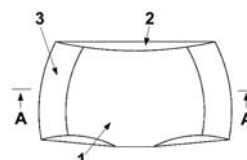
(72) FLOREK RYSZARD

(54) **Bielizna rehabilitacyjna, zwłaszcza majtki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bielizna rehabilitacyjna, zwłaszcza majtki posiadające część przednią (1), część tylną (2) połączo-

ne częścią boczną (3) w okolicach stawu biodrowego, przy czym majtki wykonane są z materiału bawełnianego lub mieszanki materiału bawełnianego i innego materiału o lepszych właściwościach ocieplających oraz posiadają fragment leczniczo-rehabilitacyjny, zwłaszcza w okolicach stawu biodrowego części bocznej (3).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **125253** (22) 2016 06 22

(51) **A41D 13/005** (2006.01)

A41D 13/05 (2006.01)

A61F 13/06 (2006.01)

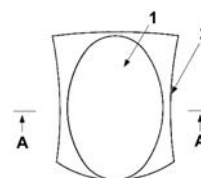
(71) FLOREK RYSZARD, Łosie

(72) FLOREK RYSZARD

(54) **Nakolannik rehabilitacyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nakolannik rehabilitacyjny posiadający część przednią (1) oraz część tylną (2), przy czym część przednia (1) posiada pas materiału wełnianego ocieplającego staw kolanowy.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **125264** (22) 2016 06 24

(51) **A47L 13/54** (2006.01)

(71) NITZKE RYSZARD, Ostrów Wielkopolski;

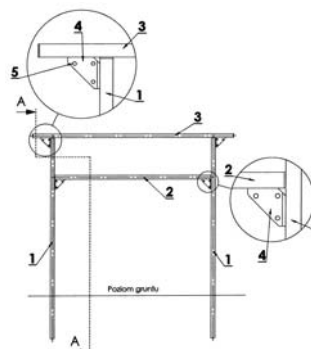
DĄBROWSKI MARIUSZ, Białystok

(72) NITZKE RYSZARD; DĄBROWSKI MARIUSZ

(54) **Trzepak**

(57) Konstrukcja trzepaka składa się z rozłącznych minimum czterech elementów głównych: dwóch słupów pionowych (1), jednej poprzeczki poziomej dolnej (2) i jednej poprzeczki poziomej górnej (3) połączonych nietrwale poprzez elementy złączne (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125279 (22) 2016 06 28

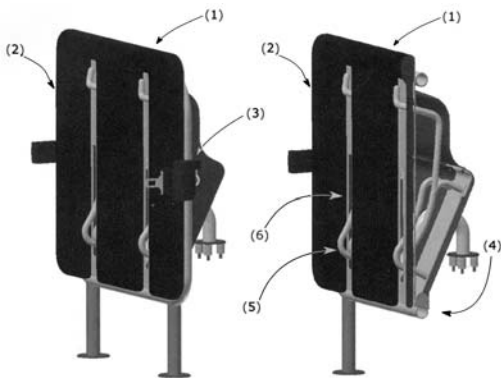
(51) **A61G 3/08** (2006.01)
B62H 3/06 (2006.01)
B60R 11/00 (2006.01)

(71) NEWAG SPÓŁKA AKCYJNA, Nowy Sącz
 (72) BIEL PAWEŁ

(54) Uchwyt rowerowo-wózkowy

(57) Uchwyt (1) rowerowo-wózkowy w formie stelaża wykonanego z profili zamkniętych, do którego mocowana jest frontowa część (2) oparcia dla wózków inwalidzkich, wraz z pasami (3) bezpieczeństwa charakteryzuje się tym, że zawiera mechanizm (4) do składania i rozkładania uchwytów (5) rowerowych, a całość posiada wycięcia (6) będące częścią wnęki, w której zagłębia się część wsporcza wspornika rowerowego.

(13 zastrzeżeń)



U1 (21) 125241 (22) 2016 06 19

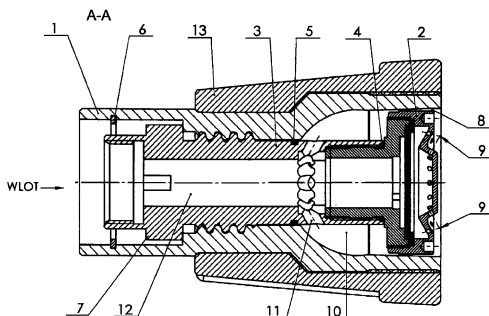
(51) **A62C 31/12** (2006.01)
A62C 31/02 (2006.01)
A62C 31/07 (2006.01)
A62C 31/00 (2006.01)

(71) TELESTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) ŁADA ZYGMUNT; GBIORCZYK SEBASTIAN;
 ŁOBODA DARIUSZ

(54) Prądownica strażacka

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prądownica, która ma korpus (1) zakończony na wylocie głowicą prostą, osadzony współosiowo kolektor rozdzielczy (3) z przyłączem zasilania na wlocie i zderzeniową głowicą mgłową (2) na wylocie, komorę mieszania (10) zasilaną poprzez kanały zasilające (11), wykonane na obwodzie kolektora rozdzielczego (3) oraz pierścieniową szczelinę wylotową (8), usytuowaną koncentrycznie pomiędzy głowicą prostą a głowicą mgłową (2). Korpus (1) jest połączony obrotowo - przesuwnie połączeniem gwintowym z kolektorem rozdzielczym (3), przy czym ogranicznik posuwu stanowi kołnierz oporowy (7), wykonany na obwodzie kolektora rozdzielczego (3) i pierścień osadczy (6), zamocowany do korpusu (1) od strony wlotu.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

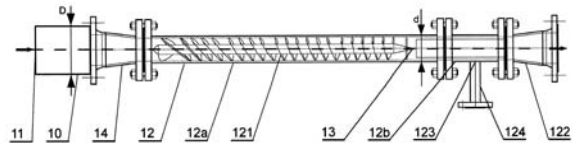
U1 (21) 125287 (22) 2016 06 30

(51) **B04C 3/00** (2006.01)
 (71) FLUKAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (72) SZERGOWICZ PAWEŁ

(54) Separator fazowy

(57) Separator fazowy do usuwania wody z zawodnionych cieczy organicznych, zawierający rurę wlotową oraz rurę separacyjną, charakteryzuje się tym, że stosunek średnicy (d) rury separacyjnej (12) do średnicy (D) rury wlotowej (10) (d:D) wynosi od 1:4 do 1:2, przy czym wylot rury wlotowej (10) jest połączony z wlotem rury separacyjnej (12) poprzez reduktor koncentryczny (14), a w rurze separacyjnej (12) od strony wlotu znajduje się nieruchomy ślimak (121) o wzrastającym liniowo kącie nachylenia zwoju ślimaka od wartości początkowej wynoszącej 45° w strefie wlotowej do wartości końcowej wynoszącej 90° w strefie wylotowej, przy czym wylot rury separacyjnej (12) jest zakończony stożkowym króćcem wylotowym (124) stanowiącym wylot fazy organicznej, a w najniższym punkcie ścianki bocznej rury separacyjnej (12) pomiędzy zakończeniem ślimaka (121) a króćcem wylotowym (124) znajduje się otwór stanowiący wylot fazy wodnej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125284 (22) 2016 06 30

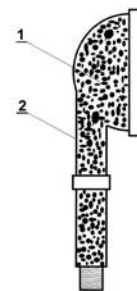
(51) **B05B 15/06** (2006.01)
B05B 15/00 (2006.01)
B05B 1/14 (2006.01)
B05B 1/02 (2006.01)
E03C 1/01 (2006.01)

(71) BASIŃSKI MARIUSZ, Wola Radziszowska
 (72) BASIŃSKI MARIUSZ

(54) Natrysk ręczny wypełniony bursztynami

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest natrysk ręczny przezroczysty filtrujący wypełniony bursztynami (1). Przezroczystość natrysku ułatwia ocenę stanu filtra, a zastosowanie bursztynów umożliwia łatwą regenerację filtra i eliminuje konieczność utylizacji filtra.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125246 (22) 2016 06 19

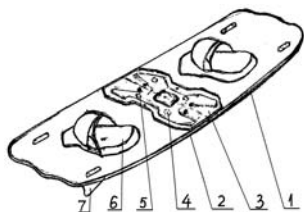
(51) **B41J 13/22** (2006.01)
B41J 13/20 (2006.01)

U1 (21) 125280 (22) 2016 06 29

(51) **B63B 7/00** (2006.01)
B63B 35/79 (2006.01)(71) KARAŻNIEWICZ MARIUSZ MARLIT, Olsztynek
(72) KARAŻNIEWICZ MARIUSZ(54) **Deska składana do kitesurfingu**

(57) Deska składana do kitesurfingu, wykonana z włókna węglowo szklanego połączonego z żywicą syntetyczną, składa się z dwóch części (1 i 2) połączonych paletą łącznikową (3), za pomocą wkrętów (5), ustaloną za pomocą wypustów półkulistych (4) współpracujących z półkulistymi gniazdami (6) wykonanymi przy końcówkach łączonych części (1 i 2) deski składanej.

(1 zastrzeżenie)

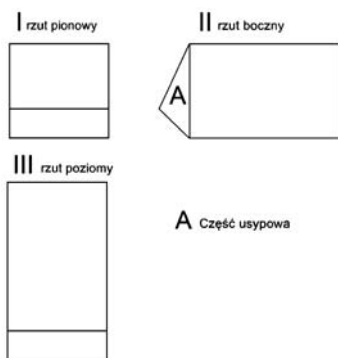


U1 (21) 125270 (22) 2016 06 27

(51) **B65D 5/00** (2006.01)(71) KOPEK DARIUSZ, Zabierzów
(72) KOPEK DARIUSZ(54) **Węglarka kartonowa**

(57) Opakowanie schematycznie przedstawione na rysunku wykonane z dowolnego rodzaju kartonu papierowego, tektury w kształcie prostopadłościennego pudełka lub podobnym służące do konfekcjonowania węgla drzewnego, brykietów i innych podobnych materiałów opałowych.

(1 zastrzeżenie)



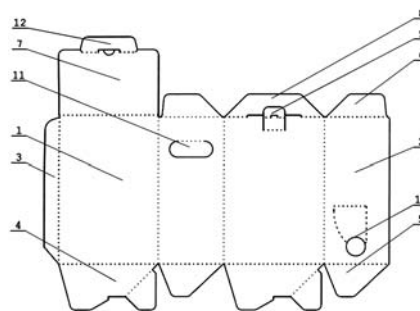
U1 (21) 125255 (22) 2016 06 22

(51) **B65D 5/08** (2006.01)
B65D 5/30 (2006.01)
B65D 5/36 (2006.01)(71) PROKOPEK JAN PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE PROJAN, Toruń
(72) PROKOPEK JAN(54) **Opakowanie zamykane**

(57) Opakowanie zamykane posiada dwie prostokątne szersze ściany boczne (1) i dwie węższe prostokątne ściany boczne (2). Szersze ściany boczne (1) wyposażone są w zakładki denne (4), a jedna szersza ściana boczna ma boczną zakładkę mocującą (3). Węższe ściany boczne (2) mają skrzydła wzmacniające (5) i zakładki górne (6). Jedna z szerszych ścian bocznych wyposażona jest w mocowanie wieka (9) w kształcie prostokąta z cięciami na trzech bokach i linią gięcia na czwartym. W węższej ścianie bocznej (2) znajduje się uchwyt urządzenia dozującego (10) w postaci perfora-

cji w kształcie koła, do którego przylegają odcinek i łuk, przy czym wolne końce odcinka i łuku połączone są linią gięcia. Szersza ściana boczna (1) wyposażona w mocowanie wieka (9) wyposażona jest w zakładkę wieka (8), a druga z szerszych ścian bocznych (1) wyposażona jest w wieko (7) z zakładką wieka (12). Zakładki denne (4) mają kształt trapezu z trapezowym wycięciem na krótszej podstawie, trójkątnym wycięciem na jednym z ramion oraz ukośną linią gięcia, a skrzydła wzmacniające (5) mają kształt trapezów. Jedna z węższych ścian bocznych posiada owalny uchwyt (11).

(3 zastrzeżenia)

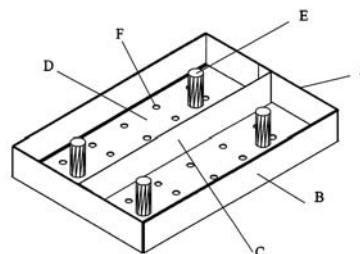


U1 (21) 126315 (22) 2017 04 28

(51) **B65D 6/08** (2006.01)
B65D 85/08 (2006.01)
B25H 3/02 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) ZWIERZCHOWSKI MACIEJ; ZIEMBA JACEK(54) **Skrzynka transportowa do transportowania odkuwek**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest skrzynka transportowa do transportowania odkuwek, przeznaczona w szczególności do segregowania i transportowania gorących odkuwek powstających w procesach kucia. Skrzynka transportowa do transportowania odkuwek, wykonana w formie otwartego pudełka o czterech ściankach i podstawie, w której wykonane są liczne przelotowe otwory, charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z dwóch prostokątnych blach metalowych, blachy pierwszej, w kształcie litery "U", stanowiącej podstawę (D) wraz z dwiema przeciwległymi ściankami i blachy drugiej, która jest wygięta w czworoboczny prostokątny pierścień stanowiący cztery ścianki (A), w tym dwie pokrywające się ze ściankami utworzonymi przez wygięcie blachy pierwszej, przy czym blacha druga połączona jest z blachą pierwszą metodą klinczowania, a ponadto wewnątrz skrzynki znajduje się przegroda (C) z blachy w kształcie litery "S", która metodą klinczowania jest połączona z dwiema przeciwległymi ściankami (A) dzieląc powierzchnię skrzynki na dwie części.

(4 zastrzeżenia)



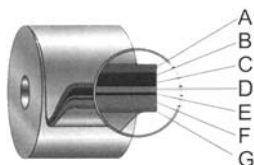
U1 (21) 125263 (22) 2016 06 24

(51) **B65D 35/08** (2006.01)
B65D 65/40 (2006.01)
B32B 27/28 (2006.01)
B32B 27/18 (2006.01)(71) WITOPLAST KISIELIŃSCY SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(72) KISIELIŃSKI MICHAŁ

(54) **Tuba opakowania do przechowywania preparatów kosmetycznych lub parafarmaceutycznych wykonana z laminatu siedmiowarstwowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tuba opakowaniowa do przechowywania preparatów kosmetycznych lub parafarmaceutycznych składająca się z podłużnego korpusu, wykonanego z laminatu siedmiowarstwowego na bazie polimeru termoplastycznego, zaopatrzonego w gwintowaną główkę oraz nakrętkę, charakteryzująca się tym, że warstwa wewnętrzna (A) laminatu zawiera rozproszone jony srebra w ilości od 25 do 500 ppm, środkową warstwę wewnętrzną (B) stanowi warstwa polimerowa, kolejną warstwę stanowi warstwa wiążąca (C), następną warstwa barierowa (D), na niej umieszczona jest warstwa wiążąca (E), następnie środkową warstwę zewnętrzną (F) stanowi warstwa polimerowa oraz warstwę zewnętrzną (G) stanowi również warstwa polimerowa.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125256 (22) 2016 06 22

(51) **B65D 71/40** (2006.01)

B65D 5/08 (2006.01)

B65D 71/70 (2006.01)

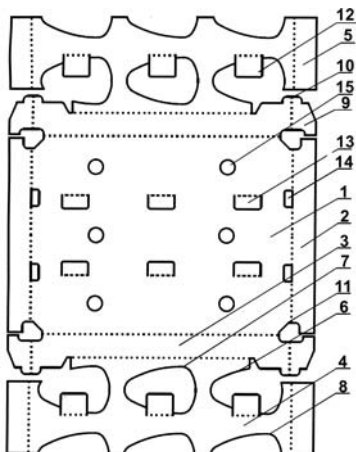
(71) PROKOPEK JAN PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE PROJAN, Toruń

(72) PROKOPEK JAN

(54) **Opakowanie zbiorcze**

(57) Opakowanie zbiorcze posiadające prostokątną podstawę (1), do której krawędzi przylegają krótsze ściany boczne (2) oraz dłuższe ściany boczne (3), wyposażone w skrzydła ściany górnej (4) z wycięciami (6, 7 i 8). Dłuższa ściana boczna (3) w miejscu styku wolnej dłuższej krawędzi z krótszymi krawędziami posiada schodkowe wypusty (10) i przylegające do swych krótszych krawędzi wsporniki dystansowe (9). W wycięciach znajdują się wsporniki wewnętrzne (12). Podstawa (1) posiada na rogach wycięcia (11). Każde skrzydło ściany górnej (4) posiada jedno wycięcie (7) w kształcie trzech łuków, dwa wycięcia (6), których kształt stanowi część kształtu wycięcia (7), a na wolnej krawędzi trzy wycięcia (8) w kształcie stanowiącym połowę kształtu wycięcia (7). Podstawa (1) posiada sześć wsporników ściany górnej (13) cztery wycięcia (14) i sześć okrągłych otworów (15). Zewnętrzne rogi wsporników wewnętrznych (12), wsporników ściany górnej (13) i wycięć (13) są zaokrąglone. Zewnętrzne rogi dłuższej ściany bocznej znajdujące się w wycięciach (6) i znajdujące się przy nich rogi ściany górnej (4) znajdujące się w wycięciach (6) mają zaokrąglone rogi.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126267 (22) 2017 04 14

(51) **B65F 1/14** (2006.01)

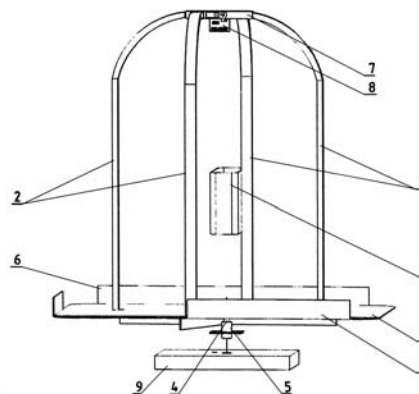
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) CALOMFIRESCU CORNEL; KĘDZIA KRZYSZTOF; PROKOPOWICZ JAROSŁAW

(54) **Platforma obrotowa pod pojemniki do składowania posegregowanych odpadów komunalnych**

(57) Platforma obrotowa pod pojemniki do składowania posegregowanych odpadów komunalnych znajdująca zastosowanie na posesjach z domami jednorodzinnymi wolnostojącymi, zwłaszcza w gęstej zabudowie oraz w zabudowie bliźniaczej czy szeregowej charakteryzuje się tym, że utworzona jest z osadzonej obrotowo w piąście (5) podstawy (1), na której zamocowane są pałaki (2) wydzielające w jej obszarze cztery boksy na pojemniki na odpady, przy czym do jednego z pałaków (2) zamocowany jest chwytak (3) na odpady podłużne.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

U1 (21) 125257 (22) 2016 06 23

(51) **E01F 9/60** (2016.01)

E02D 27/42 (2006.01)

(71) MARCINIAK MACIEJ, Warszawa

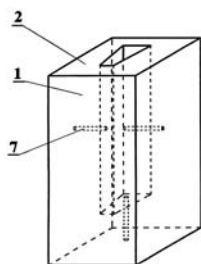
(72) MARCINIAK MACIEJ

(54) **Blok fundamentowy słupków drogowo-kilometrych**

(57) Wzór użytkowy rozwiązujący zagadnienie konstrukcji bloku fundamentowego słupków drogowych – kilometrowych, montowanych po obu stronach jezdni, w równych odległościach jeden od drugiego, wskazujących kolejne kilometry przebiegu drogi. Fundamentowy blok (1) jest ukształtowany w formie prostopadłościowej bryły, wydłużonej w kierunku pionowym z podstawkowym otworem o zarysie trapezu pośrodku górnej ścianki (2). Na krótszym boku podstawkowego otworu (3) znajduje się wnęka. Poniżej górnej ścianki (2) po bokach, w bloku (1) są wykonane montażowe otwory (7) montażowych bolców. W dnie podstawkowego otworu jest odwadniający otwór. Dodatkowy element wyposażenia fundamentowego bloku (1) stanowi osłaniający

płaszcz mocowany na jego górnej powierzchni (2) z obrzeżami spływającymi po bokach.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125258 (22) 2016 06 23

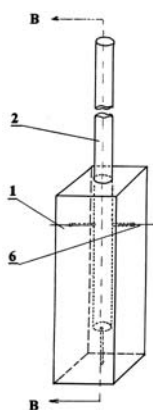
(51) E01F 9/60 (2016.01)
E02D 27/42 (2006.01)

(71) MARCINIAK MACIEJ, Warszawa
(72) MARCINIAK MACIEJ

(54) Zespół masztu, zwłaszcza znaków drogowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zespołu masztu, zwłaszcza znaków drogowych, który może być stosowany także do posadawiania innych elementów infrastruktury drogowej. Zespół ten składa się z fundamentowego bloku (1) i mocowanego w nim pionowo masztu (2). Fundamentowy blok (1) jest ukształtowany w formie prostopadłościennych bryły, wydłużonej w kierunku pionowym, o zarysie kwadratu w widoku z góry, z masztowym otworem pośrodku górnej ścianki. Poniżej górnej ścianki, po bokach, w fundamentowym bloku (1) są wykonane montażowe otwory montażowych bolców (6), ponadto w dnie masztowego otworu znajduje się odwadniający otwór. Dodatkowy element wyposażenia fundamentowego bloku (1) stanowi osłaniający płaszcz z obrzeżami spływającymi po bokach, mocowany na górnej powierzchni ścianki.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125282 (22) 2016 06 29

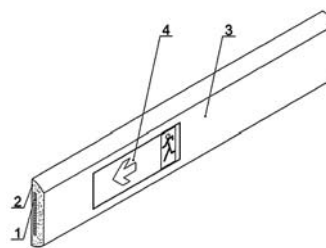
(51) E04F 19/02 (2006.01)

(71) ELASTOLAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olkusz
(72) SPYRA PRZEMYSŁAW; MINOR MICHAŁ

(54) Listwa ścienna

(57) Listwa ścienna do zabezpieczania ścian przed przypadkowym uszkodzeniem i jednocześnie do oznaczania dróg ewakuacyjnych ma przekrój pełny o profilu zbliżonym do trapezu o zaokrąglonych krótszych bokach, a na powierzchni ścianki przedniej (3) listwy są wtopione płaskie elementy luminescencyjne (4), natomiast element mocujący, do rozłącznego zamocowania do ściany, stanowią płytkowe wkładki (1) rozmieszczone wzdłuż długości listwy, które są wtopione na jednakową głębokość w pobliżu jej ścianki tylnej (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125262 (22) 2016 06 24

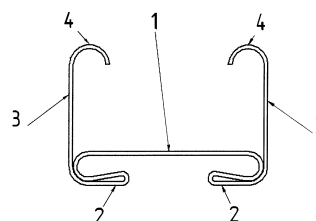
(51) E06B 9/17 (2006.01)
E06B 9/11 (2006.01)

(71) BEDNAREK RYSZARD PPHU BEDNAREK, Sieradz
(72) BEDNAREK RYSZARD; KOWALSKI PIOTR

(54) Profil metalowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest profil metalowy, symetryczny, ukształtowany przez gięcie. Ma półkę (1), poniżej której są dwie prowadnice (2), zaś zakończenia prowadnic (2) tworzą ścianki (3), usytuowane prostopadle do półki (1), a poza tym końcówki ścianek (3) są półkolistnie wygięte do wewnątrz.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125277 (22) 2016 06 28

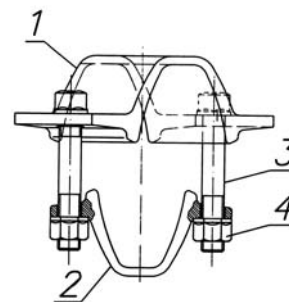
(51) E21D 11/22 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
-USŁUGOWE WITMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Witkowiec
(72) DZIEDZIC TADEUSZ; FRYSZTAK MATEUSZ

(54) Łącznik kątowy specjalny do korytkowych profili górniczych

(57) Przedmiotem wzoru jest łącznik kątowy specjalny do profili górniczych złożony z jarzma dolnego wykonanego jako odcinek kształtownika korytkowego typu „J” o przesuniętych kołnierzach względem osi wzdłużnej oraz jarzma górnego (1) stanowiącego lustrzane odbicie dolnego jarzma (2) dla profili korytkowych o osiach równoległych względem siebie, lub jest takie samo dla profili korytkowych o osiach wzdłużnych prostopadłych względem siebie, przy czym oba jarzma usytuowane są względem siebie kołnierzami do wewnątrz i stanowią zestaw tych samych lub różnych wielkości odcinków kształtowników korytkowych o profilu J połączonych ze sobą elementem śrubowym (3) i nakrętką (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125260 (22) 2016 06 23

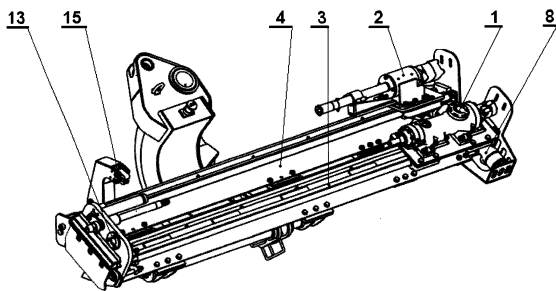
(51) E21D 20/00 (2006.01)

- (71) MINE MASTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilków
 (72) KAŻMIERCZAK WIESŁAW; KULAS JACEK; MAKUCHOWSKI RYSZARD; MŁYŃCZAK MARIUSZ; OSTAPÓW LESŁAW

(54) **Wieżyczka kotwiąca**

(57) Wieżyczka kotwiąca do samojedźnego wozu kotwiącego posiadająca wiertarkę oraz dokrętak - urządzenie do zakładania kotwi, które usytuowane są przesuwnie wzdłuż ram prowadniczych wiercenia i kotwienia, na których osadzone są wózki wiertarki i dokrętka, oba połączone z napędem, wyposażonej w moduł wstrzeliwania kleju, magazynek kotew oraz układ sterowania wieżyczką, charakteryzuje się tym, że ramy prowadnicze (3 i 4) wyposażone są w prowadnice ślizgowe o profilu zamkniętym posuw wiertarki oraz dokrętaka realizowane są za pomocą wózków wiertarki i dokrętaka połączonych z silnikami posuwu (8) za pomocą łańcuchów oraz zestawu kół łańcuchowych usytuowanych na ramach prowadniczych (3 i 4), a zmiana cyklu pracy pomiędzy wierceniem, wstrzeliwaniem kleju oraz kotwieniem realizowana jest przy użyciu siłownika przesterowania wieżyczki połączonego z rozporą stropową stanowiącą środek obrotu wieżyczki, wózki wiertarki i dokrętaka wyposażone są w regulowane ślizgi umożliwiające kasację luzów, wieżyczka wyposażona jest ponadto w głowicę klejową (13) umożliwiającą instalację ładunków klejowych w wywierconym otworze wyposażoną w hydraulicznie wysuwaną końcówkę strzelca, a uchwyt kotwy w czasie wiercenia stanowi chwytak kotew (15) usytuowany w górnej części wieżyczki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125261 (22) 2016 06 23

(51) E21D 20/00 (2006.01)

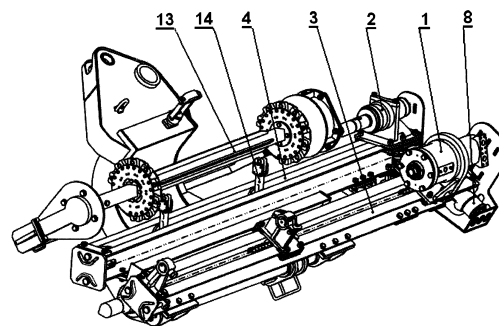
- (71) MINE MASTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilków
 (72) KAŻMIERCZAK WIESŁAW; KULAS JACEK; MAKUCHOWSKI RYSZARD; MŁYŃCZAK MARIUSZ; OSTAPÓW LESŁAW

(54) **Wieżyczka kotwiąca**

(57) Wieżyczka kotwiąca do samojedźnego wozu kotwiącego posiadająca wiertarkę oraz dokrętak - urządzenie do zakładania kotwi, które usytuowane są przesuwnie wzdłuż ram prowadniczych wiercenia i kotwienia, na których osadzone są wózki wiertarki i dokrętka, oba połączone z napędem, wyposażona w moduł wstrzeliwania kleju, magazynek kotew oraz układ sterowania wieżyczką charakteryzuje się tym, że ramy prowadnicze (3 i 4) wyposażone są w prowadnice stalowe ślizgowe, posuw wiertarki oraz dokrętaka realizowane są za pomocą wózków wiertarki i dokrętaka połączonych z silnikami posuwu (8) za pomocą łańcuchów oraz zestawu kół łańcuchowych usytuowanych na ramach prowadniczych (3 i 4), a zmiana cyklu pracy pomiędzy wierceniem oraz kotwieniem realizowana jest przy użyciu siłownika przesterowania wieżyczki połączonego z rozporą stropową stanowiącą środek obrotu wieżyczki, wózki wiertarki i dokrętaka wyposażone są w regulowane ślizgi umożliwiające kasację luzów, wieżyczka wyposażona jest ponadto w magazynek kotew (13) będący jednocześnie podstawą zawiesia wieżyczki i umożliwia zabudowę ośmiu kotew, a oprócz tego magazynek kotew (13) pełni dodatkowo funkcję podajnika i przekazuje kotwy do chwytaków (14) poprzez siłnik hydrauliczny, gdzie konstrukcja chwytaków (14) umieszczonych wewnątrz ramy

prowadniczej kotwienia (4) pozwala na swobodne kładzenie się ich pod przemieszczającym się wózkiem dokrętaka.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
 UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 125276 (22) 2016 06 27

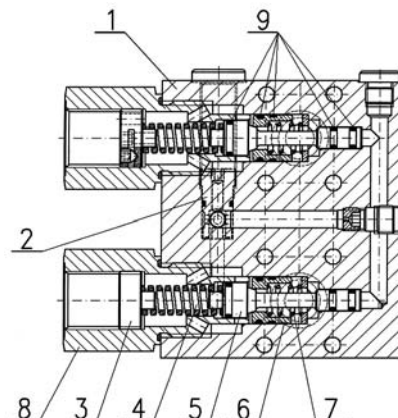
- (51) F15B 11/02 (2006.01)
 F15B 11/048 (2006.01)
 F15B 11/076 (2006.01)
 F15B 13/02 (2006.01)
 F16K 11/00 (2006.01)
 E21D 23/16 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
 (72) NIEŚPIAŁOWSKI KRZYSZTOF; ROJEK PIOTR;
 RAWICKI NORBERT; JASIUŁEK TOMASZ

(54) **Zawór hamujący**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór hamujący, którego konstrukcja umożliwia zabudowę bezpośrednią na silniku hydraulicznym, a prowadzenie suwaka sterującego (5) oraz gniazda pływającego (6) wykonano na tworzywowych pierścieniach prowadzących (9). Zawór hamujący jest przystosowany do współpracy z urządzeniami zasilanymi wodą lub niskoprotentową emulsją olejowo-wodną.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125999 (22) 2017 02 02

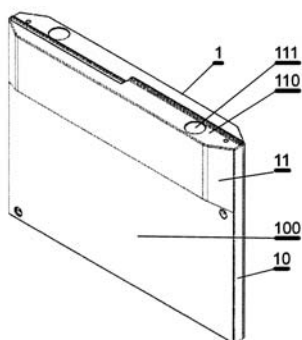
(51) *F21S 8/04* (2006.01)
F21V 17/00 (2006.01)
F21Y 115/10 (2016.01)

(71) PAWBOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Andrychów
 (72) KĘDZIERSKI PIOTR

(54) **Lampa, zwłaszcza wisząca lampa korytarzowa z diodami LED**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lampa, zwłaszcza wisząca lampa korytarzowa z diodami LED. Lampa posiada dwuczęściową obudowę z tworzywa sztucznego połączoną profilowaną krawędzią obwodowych ścianek, wewnątrz której zamocowane są zasilane elektrycznie zespoły emitujące promieniowanie świetlne z diodami LED na płycie przymocowanej do występów wewnętrznej powierzchni, z otworami montażowymi w górnej ściance, polega to na tym, że obudowa (1) ma kształt dwóch przenikających się brył (10, 11) z których bryła dolna (10), jako spłaszczone prostopadłościennie pudło z wyoblonymi krawędziami, poprzez załamanie ścianek w górnej części przechodzi w bryłę podłużną (11), której najmniejszy wymiar przekroju poprzecznego jest większy od najmniejszego wymiaru bryły dolnej (10) i która w górnej ściance (110) ma pocienienia przyłączeniowe (111) i gniazda montażowe, przy czym wewnątrz górnej bryły podłużnej (11) zamocowane są zespoły elektroniczne połączone z diodami LED na płycie zamocowanej wewnątrz bryły dolnej (10). Głównymi powierzchniami oświetleniowymi są ścianki bryły dolnej (100). Bryła podłużna (11) ma kształt dwóch połączonych prostokątnymi podstawami ostrosłupów ściętych z wyoblonymi krawędziami. Krawędzie dwuczęściowej obudowy połączone są ze sobą zaczepami zamocowanymi w wybrankach. Dwie części obudowy (1) są ze sobą skręcone wkrętami w gniazdach. W środku bryły podłużnej (11) w chwytakach części zamocowany jest słupek sprzęgający. Zwiększono funkcjonalność lampy poprzez wprowadzenie dużych powierzchni oświetleniowych po dwóch stronach.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 125273 (22) 2016 06 27

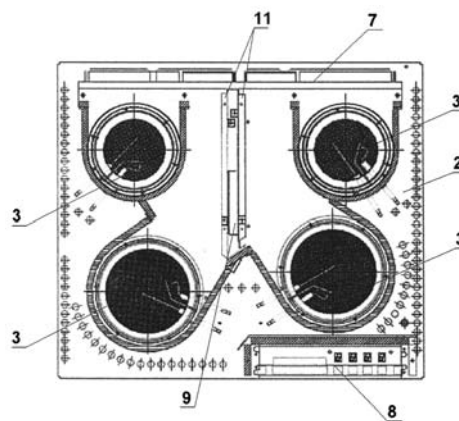
(51) *F24C 3/08* (2006.01)
F24C 15/10 (2006.01)

(71) SOLGAZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Marcinowice
 (72) KACZMARCZYK MIECZYŚLAW

(54) **Płyta grzewcza**

(57) Płyta grzewcza gazowa z wierzchnią płytą ceramiczną posiada pole dogrzewcze nad przedłużonymi kanałami spalinowym dwu palników gazowych (3) oraz posiada nadmuch powietrza przez kominek (9) w płycie nośnej (2) w celu umożliwienia regulacji temperatury pola dogrzewczego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126284 (22) 2017 04 19

(51) *F24C 3/12* (2006.01)
F16L 41/08 (2006.01)
F16L 41/16 (2006.01)

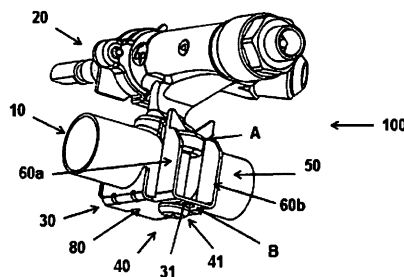
(31) U201630541 (32) 2016 05 02 (33) ES

(71) COPRECITEC, S.L., Aretxabaleta, ES
 (72) ITURBE ARRIOLA MIKEL, ES

(54) **Zestaw rozprzewadzenia gazu odpowiedni do zamontowania w gazowym urządzeniu do gotowania i gazowe urządzenie do gotowania zawierające wspomniany zestaw rozprzewadzenia gazu**

(57) Zestaw rozprzewadzenia gazu odpowiedni do montażu w gazowym urządzeniu do gotowania, zawierający kanał (10) rozprzewadzenia gazu odpowiedni do połączenia z przyłączem gazowym, co najmniej jeden zawór (20) regulacji gazu zamontowany na wspomnianym kanale (10) rozprzewadzenia gazu, wspornik (30) połączony ze wspomnianym zaworem (20) regulacji gazu, który opiera się na kanale (10) rozprzewadzenia gazu oraz środki łączące (40) do łączenia co najmniej jednego obszaru łączenia (A) każdego z zaworów (20) regulacji gazu z co najmniej jednym obszarem łączenia (B) odpowiedniego wspornika (30), przy czym każdy obszar łączenia (A, B) zawiera odpowiedni otwór (31), przy czym środki łączące (40) co najmniej częściowo przechodzą przez wspomniane otwory (31) w celu połączenia obu obszarów (A, B), charakteryzuje się tym, że wspornik (30) zawiera środki sprzęgające (50) sprzęgające zawór regulacji gazu (20) po obu stronach kanału (10) rozprzewadzenia gazu.

(15 zastrzeżeń)



U1 (21) 125259 (22) 2016 06 23

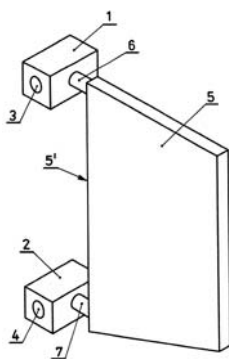
(51) *F24H 1/22* (2006.01)
F28D 1/03 (2006.01)
F28F 9/02 (2006.01)

(71) TALARCZYK RYSZARD ZAKŁAD DOŚWIADCZALNO-
 PRODUKCYJNO-USŁUGOWY NEO TECH, Ruda Śląska
 (72) TALARCZYK RYSZARD; LAPINIAK ADAM, DE;
 GALON JÓZEF

(54) Płytkowy wymiennik ciepła kotła grzewczego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wymiennik ciepła kotła grzewczego stosowany w kotłach o różnym przeznaczeniu. Płytkowy wymiennik ciepła kotła grzewczego, zawiera kolektor (1) cieczy grzewczej i kolektor (2) cieczy powracającej z otworami przyłączeniowymi. Kolektor (1) cieczy grzewczej i kolektor (2) cieczy powracającej są połączone z co najmniej jedną płytą (5) wymiennika o kształcie zbliżonym do prostokąta z otworami przepływowymi cieczy zlokalizowanymi na bokach (5') wyznaczających grubość płyty (5) wymiennika. Pojedyncza płyta (5) wymiennika w otworach przepływowych posiada parę króćców (6, 7) przyłączeniowych dla wpływu i wypływu cieczy. Króciec (7) dla wpływu cieczy połączony jest z kolektorem (2) cieczy powracającej, zaś króciec (6) dla wypływu cieczy połączony jest z kolektorem (1) cieczy grzewczej.

(5 zastrzeżeń)

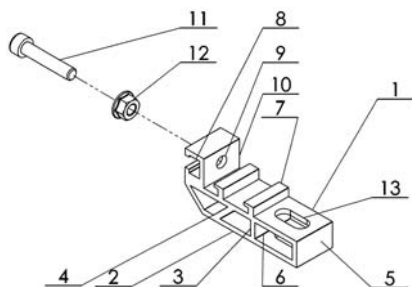


U1 (21) 125250 (22) 2016 06 20

(51) F24J 2/52 (2006.01)
H02S 20/23 (2014.01)(71) CORAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn
(72) BIAŁY HENRYK**(54) Adapter montażowy do mocowania konstrukcji solarnych**

(57) Adapter montażowy do mocowania konstrukcji solarnych tworzy element przestrzenny z górną poziomą powierzchnią (1) i dolną podstawą powstałą wybrania (6) tworzące kratownicę wsporczą. W części środkowej na górnej poziomej powierzchni (1) zamocowane są dwa podłużne zaczepy (7), w kształcie odwróconej litery „L”, natomiast na jednym końcu górnej powierzchni (1) osadzony jest tunel (8) w kształcie litery „C” z otworem (9) wykonanym w tylnej ścianie (10) tunelu (8), w którym to otworze (9) umieszczana jest nakrętka samohamowna (11), a elementem dociskającym osadzaną w adapterze szynę jest śruba (12) umieszczana koncentrycznie w otworze (9) i nakrętkę samohamowną (11), natomiast na drugim końcu górnej powierzchni (1) wykonany jest owalny otwór (13) służący do łączenia adaptera z łącznikiem dachowym.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 126075 (22) 2017 02 24

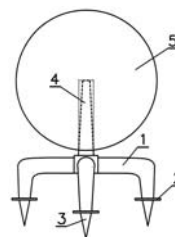
(51) G01C 15/00 (2006.01)
F16M 11/02 (2006.01)
F16M 11/36 (2006.01)(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
W KRAKOWIE, Kraków

(72) MAKUCH MARIA

(54) Przyrząd do stabilizacji kuli referencyjnej na powierzchni terenu

(57) Przyrząd ma formę stalowego trójnożca (1), przy czym każda z nóg wyposażona jest w płaskie okrągłe ograniczniki (2), z których centralnie wyprowadzone są stożkowate ostro zakończone trzpienie (3). Ze środka trójnożca (1) wyprowadzony jest długi pionowy stożkowy trzpień (4), na którym osadzona jest kula referencyjna (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126076 (22) 2017 02 24

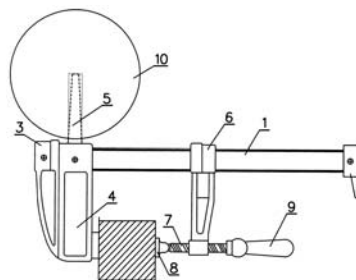
(51) G01C 15/00 (2006.01)
F16M 13/02 (2006.01)(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
W KRAKOWIE, Kraków

(72) MAKUCH MARIA

(54) Przyrząd do mocowania kuli referencyjnej na balustradach i poręczach

(57) Przyrząd ma formę stalowego docisku złożonego z metalowej prowadnicy (1) zaopatrzonej po obu stronach w rowki zakończonej z jednej strony ogranicznikiem (2), a z drugiej strony prostokątną szczęką (3) stałą. Na prowadnicy (1) w bezpośrednim sąsiedztwie stałej szczęki (3) zainstalowany jest element (4) wyposażony w długi, zwężający się ku górze stożkowy trzpień (5), na którym osadzana jest kula referencyjna (10). Poza tym na prowadnicy (1) zamontowana jest przesuwna szczęką ruchoma w postaci wysięgnika (6) zakończonego gwintowanym otworem, przez który przełożona jest stalowa śruba (7) zakończona z jednej strony nakładką (8), a z drugiej strony ergonomicznym uchwytem (9). Nakładka (8) wykonana jest z miękkiego tworzywa sztucznego w celu ochrony powierzchni balustrady.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125251** (22) 2016 06 21

(51) **G01F 23/00** (2006.01)

G01F 23/02 (2006.01)

G01N 21/01 (2006.01)

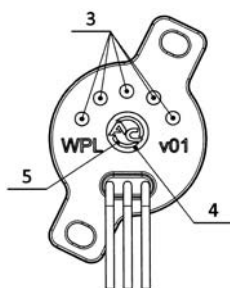
(71) AC SPÓŁKA AKCYJNA, Białystok

(72) MASŁOWSKI PAWEŁ; MILEWSKI MICHAŁ;
CZUDZINOWICZ GRZEGORZ

(54) **Wskaźnik poziomu gazu**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wskaźnik poziomu gazu odporny na wnikanie pyłu i wody. Jego obudowa została wykonana z dwóch termotopliwych mas: przezroczystej i nieprzezroczystej, przy czym przezroczysta masa termotopliwa stanowi jednocześnie iluminator poziomu gazu (3), przez który propagowane jest światło z diod LED obsadzonych na płytce PCB oraz pełni rolę funkcjonalno-ozdobną w postaci umieszczonego centralnie na środku koła (4) z możliwością jego podświetlenia i miejscem na wytłoczenie logotypu lub innych oznaczeń (5), zaś nieprzezroczysta masa termotopliwa stanowi maskę izolującą światło w miejscach gdzie jest ono niepożądane.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **125268** (22) 2016 06 27

(51) **G01N 35/00** (2006.01)

G01N 35/02 (2006.01)

G01N 35/04 (2006.01)

B65G 1/00 (2006.01)

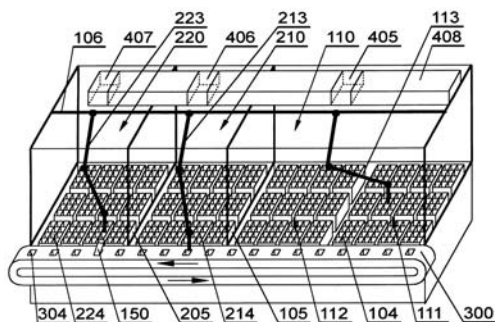
B65G 1/04 (2006.01)

(71) LABORATORIUM RH+ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno

(72) BONDER ARKADIUSZ

(54) **Sorter próbek**

(57) Sorter próbek zawierający komorę sortującą z manipulatorem próbek i dwie komory magazynowe, charakteryzuje się tym, że: komora sortująca (110) znajduje się przyległe do pierwszej komory magazynowej (210) i jest oddzielona od niej pierwszą boczną ścianą izolacyjną (105), a pierwsza komora magazynowa (210) znajduje się ponadto przyległe do drugiej komory magazynowej (220) i jest oddzielona od niej drugą boczną ścianą izolacyjną (205); w każdej z komór (110, 210, 220) znajduje się manipulator (113, 213, 223) zamocowany do szyny mocującej nad komorami (110, 210, 220); wzdłuż tylnych ścian komory sortującej (110) i komór magazynowych (210, 220) przebiega poziomy taśmociąg (300) z komorami zasobnikowymi (304); a ponadto nad komorami (110, 210, 220)



przebiega kanał przepływowy (408) powietrza zawierający pierwszy wymiennik ciepła z wylotem powietrza do komory sortującej (110), drugi wymiennik ciepła z wylotem powietrza do pierwszej komory magazynowej (210) i trzeci wymiennik ciepła z wylotem powietrza do drugiej komory magazynowej (220).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **125288** (22) 2016 07 01

(51) **G06K 13/14** (2006.01)

G06K 13/08 (2006.01)

G07C 7/00 (2006.01)

G07C 9/00 (2006.01)

E05B 9/00 (2006.01)

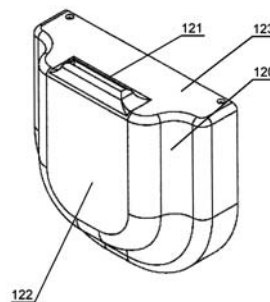
(71) DN SWIEBODA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) SWIEBODA PIOTR

(54) **Pojemnik na karty**

(57) Pojemnik na karty zawierający płaską obudowę tylną połączoną z wypukłą obudową przednią z górną szczeliną wrzutową na karty, charakteryzuje się tym, że obudowa przednia ma w przekroju poprzecznym wybrzuszenie o szerokości minimalnej mniejszej od szerokości maksymalnej obudowy przedniej (120) i większej od szerokości górnej szczeliny wrzutowej (121), a ponadto na wewnętrznej stronie obudowy tylnej znajduje się płytka z płaską anteną i złączem antenowym.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125281** (22) 2016 06 29

(51) **G07B 17/00** (2006.01)

G07F 17/00 (2006.01)

(71) ASAPON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

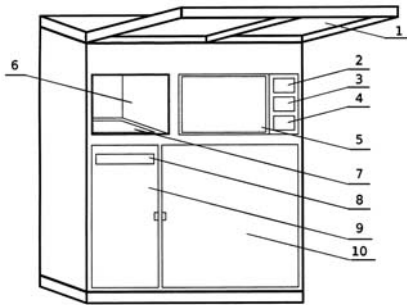
(72) KUNIKOWSKI ADAM

(54) **Urządzenie do wysyłania przesyłek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wysyłania przesyłek mające zastosowanie przy samodzielnym nadawaniu przesyłek listownych i/lub paczek, pocztowych i/lub kurierskich. Urządzenie do wysyłania przesyłek, mające postać urządzenia zewnętrznego, wolnostojącego, zaopatrzonego w sterujący komputer z modulem łączności internetowej, w ścianie czołowej posiadające komorę (6) do wrzutu przesyłek gdzie na półce zamontowana jest waga (7), dotykowy wyświetlacz (5), płatniczy terminal (2), czytnik (3) kodów 2D i drukarkę (4) etykiet adresowych, oraz zamykaną elektrozamkiem komorę (9) listów wyposażoną w czujnik zapelnienia i zamykaną elektrozamkiem komorę (10) przesyłek także wyposażoną w czujnik zapelnienia, przy czym sterujący komputer połączony jest z płatniczym terminalem (2), dotykowym wyświetlaczem (5), czytnikiem (3) kodów 2D, drukarką (4) etykiet adresowych, elektrozamkami, czujnikiem zapelnienia komory (9) przesyłek i czujnikiem zapelnienia komory (10) listów, a także z modulem łączności internetowej i modulem łączności bliskiego zasięgu, charakteryzuje się tym, że komora (6) zamontowana jest wewnątrz modułu komory wrzutowej i jest wyposażona w przesuwaną szufladę, zawieszoną na prowadnicy za pomocą wyposażonego w rolki toczne wózka połączonego z napędem, osadzonym na prowadnicy, sterujący komputer połączony jest z napędem, urządzenie wyposażone jest

w zadanie (1), komora (10) przesyłek wyposażona jest w amortyzującą matę, a w drzwiczkach komory (9) listów wykonana jest wrzutowa szczelina (8).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **125278** (22) 2016 06 28

(51) **H01R 39/36** (2006.01)

(71) GRUPA AZOTY ZAKŁADY AZOTOWE PUŁAWY
SPÓŁKA AKCYJNA, Puławy

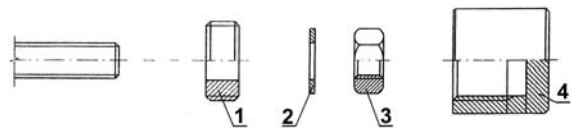
(72) KŁOS TADEUSZ

(54) **Zespół tulei izolacyjnej złącza elektrycznego prądu stałego**

(57) Zespół składa się z jednostronnie zamkniętej tulei izolacyjnej (4) gwintowanej wewnątrz oraz zewnętrznie i wewnętrznie gwintowanej podkładki izolacyjnej (1) dopasowanej zewnętrznie

średnicą do wewnętrznej średnicy tulei (4). Zespół tulei izolacyjnej zapewnia ochronę elementu złącza elektrycznego będącego pod napięciem przed osadzaniem się pyłu ze szczotek węglowych, mogącym powodować zwarcia.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125274** (22) 2016 06 27

(51) **H02G 13/00** (2006.01)

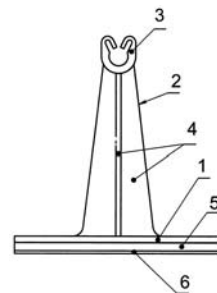
(71) BIWAN MARTA CENTRUM DODATKÓW I DYSTRYBUCJI
CONTRA M, Dołuje

(72) BIWAN MARTA

(54) **Uchwyt mocujący przewód instalacji odgromowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt przeznaczony do mocowania przewodu instalacji odgromowej na dachach płaskich i o małym kącie nachylenia. Uchwyt posiada prostokątną, sztywną płytkę (1) z usytuowanym w jej centralnej części wspornikiem (2) w postaci dwóch, zwężających się ku górze i przecinających się krzyżowo płytek (4), który w górnej części zakończony jest sprężystym klipsem (3). Na spodniej powierzchni płytki (1) uchwyt ma warstwę (5) substancji klejącej, która zabezpieczona jest ochronną folią (6).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
417628	A62C (2006.01)	6
417631	C02F (2006.01)	15
417632	F27B (2006.01)	34
417633	F41H (2006.01)	35
417634	G06Q (2012.01)	39
417635	G05D (2006.01)	38
417637	H02J (2006.01)	43
417639	B29C (2006.01)	10
417640	G01N (2006.01)	36
417642	A47F (2006.01)	4
417645	C11D (2006.01)	22
417646	C11D (2006.01)	22
417647	E02B (2006.01)	26
417648	C07C (2006.01)	17
417649	C07C (2006.01)	17
417651	C11D (2006.01)	22
417652	C11D (2006.01)	23
417653	C11D (2006.01)	23
417654	C12G (2006.01)	23
417655	C12P (2006.01)	24
417656	A61G (2006.01)	5
417657	C04B (2006.01)	16
417658	C08L (2006.01)	20
417659	C22B (2006.01)	25
417660	E06B (2006.01)	28
417661	C10B (2006.01)	21
417662	C10B (2006.01)	21
417663	F28D (2006.01)	35
417667	B09C (2006.01)	9
417668	F26B (2006.01)	33
417669	A01G (2006.01)	2
417670	A61K (2006.01)	5
417671	F03D (2006.01)	30
417672	H02J (2006.01)	41
417673	H02J (2006.01)	42
417674	H02J (2006.01)	42
417675	H02J (2006.01)	42
417676	E21D (2006.01)	29
417680	E21B (2006.01)	29
417681	C12Q (2006.01)	24
417682	G01N (2006.01)	37
417683	C12Q (2006.01)	24
417684	H02G (2006.01)	41
417685	F03D (2006.01)	30
417686	B32B (2006.01)	11
417688	C05D (2006.01)	16
417689	E04F (2006.01)	27
417690	G01N (2006.01)	37
417691	C02F (2006.01)	16

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
417692	C11D (2006.01)	23
417693	C22B (2006.01)	25
417695	C08H (2006.01)	20
417696	C07D (2006.01)	19
417697	C07C (2006.01)	17
417698	B32B (2006.01)	11
417700	C09D (2006.01)	21
417701	A23L (2006.01)	3
417702	C11D (2006.01)	22
417703	C11D (2006.01)	23
417704	A47G (2006.01)	4
417705	B01J (2006.01)	7
417707	C23C (2006.01)	26
417708	B65D (2006.01)	14
417711	C05G (2006.01)	16
417712	C09C (2006.01)	20
417713	C09C (2006.01)	21
417717	A61B (2006.01)	4
417718	A22C (2006.01)	2
417719	B65D (2006.01)	14
417720	C01B (2006.01)	15
417721	B60C (2006.01)	11
417722	C08J (2006.01)	20
417723	B01J (2006.01)	7
417724	G06K (2006.01)	38
417725	G01N (2006.01)	37
417726	G01N (2006.01)	38
417727	B65D (2006.01)	14
417729	B60S (2006.01)	12
417730	C06B (2006.01)	17
417731	C10J (2006.01)	22
417732	E04B (2006.01)	27
417733	F24J (2014.01)	33
417734	B27B (2006.01)	10
417735	F04B (2006.01)	31
417736	B29B (2006.01)	10
417737	H01M (2010.01)	41
417738	A23L (2006.01)	3
417740	E04F (2006.01)	27
417741	F23J (2006.01)	33
417742	C22C (2006.01)	26
417743	B09B (2006.01)	8
417748	B23K (2006.01)	9
417749	B01J (2006.01)	8
417751	F27B (2006.01)	35
417752	A61K (2006.01)	5
417753	A01G (2006.01)	2
417754	C07C (2006.01)	18
417755	C07C (2006.01)	19

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
417757	B62D (2006.01)	13
417758	H01L (2006.01)	40
417759	B09B (2006.01)	8
417760	B62B (2006.01)	13
417761	A47C (2006.01)	4
417762	C10L (2006.01)	22
417763	B60R (2013.01)	12
417764	B29C (2006.01)	11
417765	G09F (2006.01)	39
417766	C23C (2006.01)	26
417767	B60M (2006.01)	12
417768	B60M (2006.01)	12
417769	A23L (2016.01)	3
417770	A23L (2016.01)	3
417771	C12Q (2006.01)	25
417772	F01C (2006.01)	30
417773	E06B (2006.01)	29
417779	H02G (2006.01)	41
417780	B62D (2006.01)	13
417782	G01N (2014.01)	36
417783	G01N (2006.01)	36
417786	B04C (2006.01)	8
417793	F24F (2006.01)	33
417797	A01G (2006.01)	2
417798	B63H (2006.01)	13
417799	B66D (2006.01)	15
417800	E02B (2006.01)	26
417805	E04H (2006.01)	28
417806	C07C (2006.01)	19
417807	E04G (2006.01)	28
417808	B22D (2006.01)	9
417809	C08J (2006.01)	20
417810	C22C (2006.01)	25
417811	C22C (2006.01)	25
417812	B65G (2006.01)	14
417814	F28D (2006.01)	35
417817	B01D (2006.01)	7
417818	C12Q (2006.01)	24
417819	B81C (2006.01)	15
417820	C02F (2006.01)	15
418524	F16L (2006.01)	32
418708	F03G (2006.01)	31
418748	C04B (2006.01)	16
419004	A23L (2016.01)	3
419006	A23L (2016.01)	3
419183	A63B (2006.01)	6
419184	A63B (2006.01)	7
419246	A61L (2006.01)	6
419380	A61H (2006.01)	5

1	2	3
419650	H01J (2006.01)	39
419651	H01J (2006.01)	40
419686	F16F (2006.01)	32
419799	C07D (2006.01)	19

1	2	3
419801	C07D (2006.01)	20
419802	C07C (2006.01)	18
419908	E05D (2006.01)	28
420029	F26B (2006.01)	34

1	2	3
420259	G01N (2006.01)	36
420637	F04C (2006.01)	31
420639	F04C (2006.01)	32

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125241	A62C (2006.01)	45
125246	B41J (2006.01)	45
125248	A41B (2006.01)	44
125249	A01G (2006.01)	44
125250	F24J (2006.01)	52
125251	G01F (2006.01)	53
125252	B62D (2006.01)	46
125253	A41D (2006.01)	44
125255	B65D (2006.01)	47
125256	B65D (2006.01)	48
125257	E01F (2016.01)	48
125258	E01F (2016.01)	49
125259	F24H (2006.01)	51
125260	E21D (2006.01)	49

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125261	E21D (2006.01)	50
125262	E06B (2006.01)	49
125263	B65D (2006.01)	47
125264	A47L (2006.01)	44
125266	B60C (2006.01)	46
125267	B62B (2006.01)	46
125268	G01N (2006.01)	53
125270	B65D (2006.01)	47
125273	F24C (2006.01)	51
125274	H02G (2006.01)	54
125275	A01G (2006.01)	44
125276	F15B (2006.01)	50
125277	E21D (2006.01)	49
125278	H01R (2006.01)	54

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125279	A61G (2006.01)	45
125280	B63B (2006.01)	47
125281	G07B (2006.01)	53
125282	E04F (2006.01)	49
125283	B60P (2006.01)	46
125284	B05B (2006.01)	45
125287	B04C (2006.01)	45
125288	G06K (2006.01)	53
125999	F21S (2006.01)	51
126075	G01C (2006.01)	52
126076	G01C (2006.01)	52
126267	B65F (2006.01)	48
126284	F24C (2006.01)	51
126315	B65D (2006.01)	47

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	7
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	15
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	26
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	30
DZIAŁ G	Fizyka	36
DZIAŁ H	Elektrotechnika	39

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	44
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	45
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	48
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	50
DZIAŁ G	Fizyka	52
DZIAŁ H	Elektrotechnika	54

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	55
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	56