



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2018

10

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 7 maja 2018 r.

Nr 10

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **419232** (22) 2016 10 24

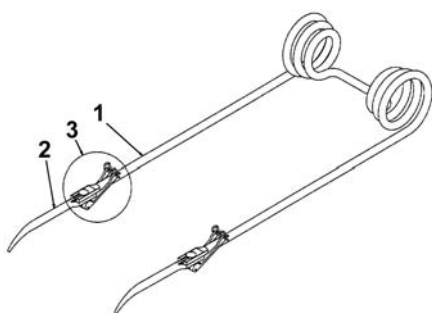
(51) **A01B 23/02** (2006.01)

(71) NOWAK PAWEŁ AGRO-MASZ, Strzelce Małe

(72) GARUS SEBASTIAN; NOWAK PAWEŁ;
NOWAK MIROSŁAW; KOGUT ZBIGNIEW;
SERGIEL LESZEK

(54) **Mocowanie zęba do sprężyny brony**

(57) Mocowanie zębów do sprężyn brony obejmuje uchwyt mocujący sprężyny (1) i uchwyt mocujący wymiennego zęba (2), które łączy trzpień zaopatrzony w dźwignię zacisku mimośrodowego.
(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419263** (22) 2016 10 26

(51) **A01B 73/00** (2006.01)

A01B 73/06 (2006.01)

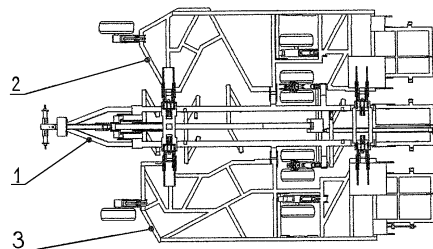
(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty

(72) KUBIAK ANDRZEJ; GOLKA WIESŁAW;
PTASZYŃSKI STANISŁAW

(54) **Rama składana urządzeń uprawowych i wysiewających**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji ramy składanej urządzeń uprawowych i wysiewających. Rama, zgodnie z wynalazkiem jest utworzona ze środkowego segmentu (1) oraz z połączonych z nim zawiasowo bocznych skrzydeł, prawego skrzydła (2) i lewego skrzydła (3), rozmieszczonych symetrycznie po obu stronach środkowego segmentu (1). Na przedzie prawe skrzydło (2) i lewe skrzydło (3) są zaopatrzone w podporowe koła, połączone z przednim segmentem podwieszania urządzeń spulchniających, łączącym się z tylnym segmentem podwieszania urządzeń spulchniających. Pomiędzy przednim segmentem podwieszania urządzeń spulchniających a tylnym segmentem podwieszania urządzeń spulchniających jest zamocowane tylne boczne, wydźwigowe koło. Tylną część bocznych skrzydeł, prawego skrzydła (2) i lewego skrzydła (3) stanowi tylny segment podwieszania urządzeń rozdrabniających - dogniatających.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **419336** (22) 2016 11 02

(51) **A01C 7/00** (2006.01)

A01C 14/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz

(72) GAŁĘŻEWSKI LECH; JASKULSKA IWONA;
PIEKARCZYK MARIUSZ

(54) **Przeładowy, rzędowy sposób siewu dwugatunkowych mieszanek roślin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przeładowy, rzędowy sposób siewu dwóch gatunków roślin na jednym polu uprawnym, zwłaszcza roślin zbożowych z roślinami bobowatymi grubonasiennymi, w którym rośliny, wysiewa się osobno, w naprzemiennych rzędach, przy czym rozstaw rzędów wynosi 30 – 40 cm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419340** (22) 2016 11 02

(51) **A01C 7/00** (2006.01)

A01C 7/06 (2006.01)

A01C 14/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz

(72) GAŁĘŻEWSKI LECH; JASKULSKA IWONA;
PIEKARCZYK MARIUSZ

(54) **Sposób dogłębowej aplikacji hydrożelu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób dogłębowej aplikacji hydrożelu, wprowadzania do gleby hydrożelu w uprawie roślin rolniczych, w którym hydrożel lub hydrożel wymieszany z nawozem, umieszcza się w glebie w dawce 50 - 300 kg · ha⁻¹ w trakcie siewu nasion, bezpośrednio w strefie wzrostu i rozwoju korzeni roślin, przy użyciu siewnika z aplikatorem nawozów mineralnych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419315** (22) 2016 10 31

(51) **A01C 23/04** (2006.01)

A01C 23/00 (2006.01)

A01M 11/00 (2006.01)

(71) UPH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zagórki

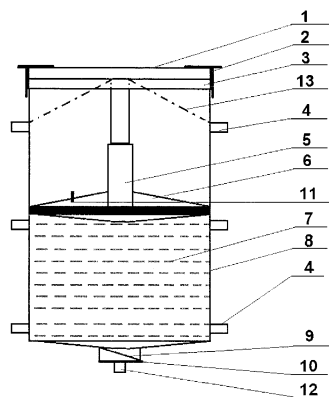
(72) KŁODNICKI ANDRZEJ

(54) **Cięśniowe urządzenie do transportu wody i mieszanek nawozowo-opryskowych**

(57) Ciężniowe urządzenie do transportu wody i mieszanek nawozowo-opryskowych wyposażone jest w obudowę, która jest

zarazem komorą tłokową (8) pokrywę obudowy (1) zamykaną dzięki zamknięciu (2) umieszczanego na kołnierzu obudowy (3). Wyposażoną w zaczepy transportowe (4) umożliwiającą łatwy montaż i załadunek urządzenia, a dzięki siłownikowi hydraulicznemu i/lub pneumatycznemu i/lub elektrycznemu (5) naciskającego na tłok (6) powstaje płynny oprysk (7) pod ciśnieniem. Śmigło mieszające osadzone w wylocie (10) o przełocie ślimakowym pozwala na mieszanie płynu podczas jego pobierania lub wypuszczania.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **419261** (22) 2016 10 26

(51) **A01G 24/20** (2018.01)

A01G 24/40 (2018.01)

A01G 24/44 (2018.01)

A01G 31/00 (2018.01)

A01G 24/35 (2018.01)

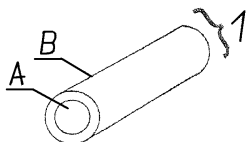
(71) FRYDRYSIAK MICHAŁ, Łódź; FRYDRYSIAK EMILIA, Łódź

(72) FRYDRYSIAK MICHAŁ; FRYDRYSIAK EMILIA;
TĘSIOROWSKI ŁUKASZ

(54) **Mata do uprawy roślin i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mata do uprawy roślin i sposób jej wytwarzania, przy czym mata jest przeznaczona zwłaszcza do uprawy warzyw i kwiatów. Mata do uprawy roślin jest utworzona z nitek zawierających w swoim składzie materiał biodegradowalny, charakteryzuje się tym, że materiał biodegradowalny stanowi rdzeń nitki (A), który jest otoczony płaszczem (B) o składzie: termoplastyczny polimer w ilości 55 - 65% i magnetyk w ilości 35 - 45%. Magnetyk stanowi hexaferyt baru o granulacji nie większej niż 6 mikrometrów, zatopiony w strukturę termoplastycznego polimeru. Sposób wytwarzania maty do uprawy roślin, gdzie matę wytwarza się z przędzy znaną technologią dziania, charakteryzuje się tym, że w przędzy zatapia się mikrokapsuły z otoczką z maltodekstryn, zaś wytworzoną matę pokrywa się agarem. Między oczka w dzianinie umieszcza się nasiona roślin.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419346** (22) 2016 11 03

(51) **A01N 37/36** (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) KIERSZTYN BARTOSZ

(54) **Sposób ochrony materiałów przeznaczonych do użytku w kontakcie z wodą oraz zastosowanie kwasu glikolowego do ochrony takich materiałów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ochrony materiałów, przeznaczonych do użytku w kontakcie z wodą, przed koloni-

zacją przez bakterie i/lub tworzeniem na ich powierzchni biofilmów bakteryjnych, w którym wymienione materiały traktowane są roztworem kwasu glikolowego o stężeniu w zakresie około 0,5-15 mg/l w jądowej wodzie, korzystnie wodzie destylowanej. Zgłoszenie dotyczy także zastosowania kwasu glikolowego do ochrony takich materiałów.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **419275** (22) 2016 10 27

(51) **A23K 20/28** (2016.01)

A23K 50/75 (2016.01)

A23K 20/174 (2016.01)

A23K 20/189 (2016.01)

A23K 20/195 (2016.01)

A23K 20/20 (2016.01)

(71) CIECH R&D SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NADZIAKIEWICZ MAŁGORZATA; MICEK PIOTR

(54) **Haloizyt do stosowania jako dodatek paszowy oraz sposób zwiększania wzrostu, żywotności i wydajności drobiu**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest zastosowanie glinokrzemianu, haloizytu, jako dodatku do pasz. Niniejsze zgłoszenie dotyczy również sposobu zwiększania wzrostu, żywotności i wydajności drobiu, przy użyciu przedmiotowego haloizytu.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **419309** (22) 2016 10 31

(51) **A23L 3/00** (2006.01)

A61L 2/06 (2006.01)

(71) MOESCHLE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dynów

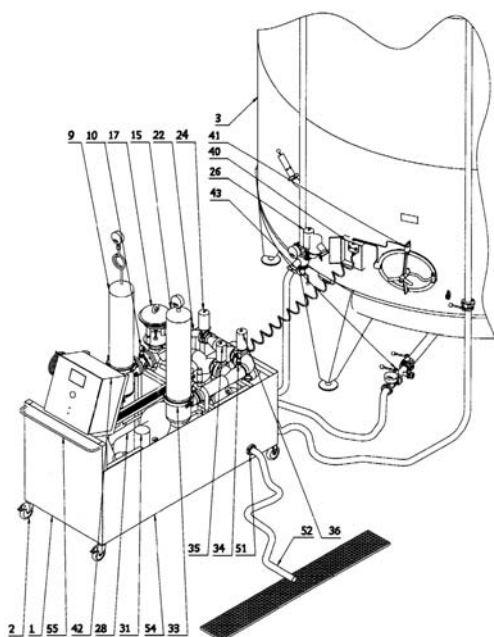
(72) NIERADKA PRZEMYSŁAW

(54) **Urządzenie do sterylizacji zbiorników i sposób sterylizacji zbiorników przy zastosowaniu tego urządzenia**

(57) Urządzenie do sterylizacji zbiorników i sposób sterylizacji zbiorników przy zastosowaniu tego urządzenia znajdują zastosowanie zwłaszcza do sterylizacji zbiorników i cystern przeznaczonych do magazynowania pasteryzowanych, aseptycznych soków, szczególnie soków NFC oraz ich koncentratów uzyskiwanych z owoców i warzyw. Urządzenie ma zamontowany na platformie (1) wózka zespół podawania pary do sterylizowanego zbiornika (3), złożony z króćca wlotu pary, który połączony jest węzłem z zakładową instalacją pary, rurociąg pary, wyposażony, kolejno w: zawór ręczny kulowy, pneumatyczny zawór skośny, manometr, jednostronny filtr pary (9) manometr (10) zamontowany na trójniku, którego jedno odgałęzienie połączone jest poprzez zawór pneumatyczny skośny, zawór redukcyjny mieszkowy z filtrem powietrza (15), a oprócz tego na odgałęzieniu jest króciec z zaworem przelewowym), a główny przełot z trójnika połączony jest z zaworem regulacyjnym ciśnienia (17), za którym na rurociągu pary zamontowany jest manometr i trójnik, z którego wyprowadzone są dwie rury z zamontowanymi zaworami pneumatycznymi (22), zakończone króćcami wylotowymi (24), do których podłączone są węże doprowadzające parę do sterylizowanych zbiorników (3) poprzez zawór pneumatyczny zamontowany na zbiorniku (3), a na platformie (1) wózka, od dołu, zamontowany jest układ poboru powietrza złożony z króćca ssącego połączonego z dmuchawą (28) z silnikiem napędowym, z której wyprowadzony jest rurociąg powietrza, na którym, kolejno zainstalowane są: manometr, zawór pneumatyczny (31), termometr (32), doprowadzający powietrze do obudowy filtra powietrza (33), w której umieszczone są trzy wkłady filtracyjne o przepuszczalności cząstek nie większych niż 2 µm, przy czym filtr powietrza (33) połączony jest poprzez zawory odcinające pneumatyczne (35, 36) z króćcami wylotowymi (24), a ponadto w układzie parowym i powietrznym zainstalowane są po dwa odwadniacze termodynamiczne, a niezależnie od tego na platformie (1) wózka zamontowana jest

sprężarka powietrza ze zbiornikiem sprężonego powietrza do sterowania zaworami pneumatycznymi, dodatkowo zaś integralnym elementem urządzenia sterylizacyjnego jest skrzynka (40) ze złączem przemysłowym połączona elektrycznie z czujnikiem otwarcia wlotu rewizyjnego (41) zbiornika (3) zaworem oraz z umieszczoną na wózku, wyposażoną w mikroprocesor z aplikacją kontrolującą i sterującą przebiegiem procesu, szafą sterowniczą, do której przyłączone są elektrycznie wszystkie termometry, manometry oraz zawory pneumatyczne urządzenia, a ponadto na wózku urządzenia, zamontowany jest adapter (43) odbioru skroplin ze sterylizowanych zbiorników (3) zakończony dwoma króćcami wlotowymi, przy czym adapter (43), przed każdym z króćców wyposażony w zawory zwrotne i zawory pneumatyczne, termometr oraz zawór regulacyjny ciśnienia i zakończony jest króćcem wylotowym (51), do którego przyłączony jest wąż (52), do którego przyłączona jest także rura odwodnienia połączona z wszystkimi odwadniaczami zamontowanymi na urządzeniu. Wynalazek ujawnia także sposób sterylizacji zbiorników przy zastosowaniu tego urządzenia, realizowany przez odpowiednią aplikację zainstalowaną na komputerze szafy sterowniczej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 419265 (22) 2016 10 26

(51) A41B 9/02 (2006.01)

A41B 9/00 (2006.01)

(71) CORNETTE UNDERWEAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sieradz

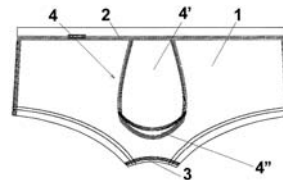
(72) MOŹDŻEŃ ANDRZEJ

(54) Slipy męskie

(57) Przedmiotem zgłoszenia są slipy męskie, bokserki, slipo-bokserki, osobista bielizna męska, zakrywająca i chroniąca intymne części ciała mężczyzny. Slipy mają w przednim brycie (1), pomiędzy górną krawędzią (2) i kroczem (3) otwór w kształcie litery U. Do krawędzi tego otworu przymocowane są elementy składowe kieszonki na męskie zewnętrzne narządy płciowe. Kieszonka jest w postaci torebki zewnętrznej (4) i stabilizatora. Na torebkę zewnętrzną (4) składa się okrywa (4') w postaci powierzchni zbliżonej do powierzchni stożkowej wycinka stożka i połączona z nią podstawa (4'') tegoż wycinka stożka. Torebka zewnętrzna (4) jest połączona od strony prawej slipów z krawędziami otworu U w przednim brycie (1) poprzez tworzące w powierzchni stożkowej okrywy (4'), górną krawędzią rozłożonej powierzchni stożkowej okrywy (4') i krawędzią podstawy (4'') wycinka stożka. Stabilizator stanowi pasek dzianiny przymocowany od lewej strony slipów

jedną z wzdłużnych krawędzi do krawędzi otworu U w przednim brycie (1) i końcami do górnej krawędzi (2) slipów. Wzdłuż wolnej krawędzi stabilizatora przymocowana jest silikonowa blaza, dzięki czemu brzegi stabilizatora są stabilne i materiał, z którego jest on wykonany, nie ulega trwałemu odkształceniu. Kieszonka stanowi przestrzenne uzupełnienie przedniego brytu (1), stanowi komorę na worek mosznowy i członka, które są w tej komorze w sposób pewny ustawione w stałym położeniu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 419350 (22) 2016 11 03

(51) A47C 17/13 (2006.01)

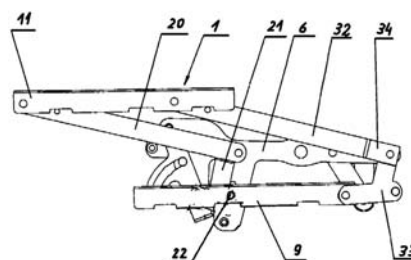
(71) STALMOT & WOLMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nidzica

(72) RUDZIŃSKI BOGDAN JAROSŁAW;
MERGAŁSKI ŁUKASZ ADAM

(54) Mechanizm wysuwający siedzisko

(57) Mechanizm wysuwający siedzisko przeznaczony do wysuwania siedziska spod oparcia w meblach utworzony z dwóch podnośników połączonych ze sobą za pomocą synchronizatora, a każdy z podnośników zbudowany jest z listwy mocującej przytwierdzonej do wewnętrznej strony boku mebla i zawierającej przednie i tylne ramie, dolnej listwy kątowej zamocowanej do siedziska dolnego mebla, górnej listwy kątowej przymocowanej do siedziska górnego mebla, tylnej i przedniej listwy oraz sprężyny, przy czym tylna listwa wyposażona jest w prostopadłe ramie, którym połączona jest obrotowo za pomocą nita z tylną częścią dolnej listwy kątowej, a drugim końcem tylna listwa połączona jest obrotowo z tylną częścią górnej listwy kątowej, zaś przednia listwa górnym końcem połączona jest obrotowo z górną listwą kątową, charakteryzuje się tym, że każdy z podnośników (1) zawiera podstawę (6) mającą dwa ramiona usytuowane względem siebie pod kątem prostym oraz wyposażony jest w sterownik utworzony z pionowego ramienia przechodzącego dołem w zagięte poziome ramie, przy czym pionowe ramie sterownika połączona jest w dolnej części obrotowo z tylnym ramieniem listwy mocującej, a w górnej części obrotowo z ramieniem podstawy (6), zaś dolna część przedniego ramienia listwy mocującej (1) połączona jest obrotowo z płaskownikiem, którego drugi koniec połączony jest z podstawą (6), natomiast tylna listwa (20) mająca prostopadłe ramie (21), którym połączona jest obrotowo za pomocą nita (22) z tylną częścią dolnej listwy kątowej (9), swym zakończeniem połączona jest obrotowo z podstawą (6), a przednia listwa (32) jednym końcem połączona jest obrotowo z podstawą (6), zaś odsadzeniem (33) z przednią częścią dolnej listwy kątowej (9), natomiast pionowe ramie sterownika jest dłuższe od płaskownika, ponadto mechanizm ma dodatkowy synchronizator łączący dwa sterowniki poprzez ich poziome ramiona. W pierwszej odmianie, nit (22) łączący ramie (21) tylnej listwy (20) z dolną listwą kątową (9) osadzony jest w okrągłym przełotowym otworze wykonanym w ramieniu (21) tylnej listwy (20), przy czym kształt i średnica otworu odpowiadają kształtowi i średnicy nita (22) w jego przekroju poprzecznym.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **422207** (22) 2016 01 12(51) **A47F 7/02** (2006.01)**A47F 5/02** (2006.01)

(31) P201530029 (32) 2015 01 13 (33) ES

(86) 2016 01 12 PCT/ES2016/070006

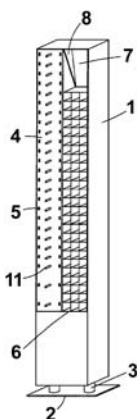
(87) 2016 07 21 WO16/113450

(71) NORDIC SOLUTIONS S.L., Barcelona, ES

(72) ROXE ANDREAS, ES; NIETO CUBERO JAVIER, ES;
VENTURA RODA ORIOL, ES**(54) Ekspozytor na okulary**

(57) Wynalazek dotyczy ekspozytora na okulary zawierającego co najmniej jeden panel przedni zawierający wspornik na okulary z drążkiem (11) dla mostka na nos oraz pewną ilość otworów (5) do włożenia zauszników i posiadający strefę do przechowywania pudełek z różnymi modelami okularów, przy czym strefa ta jest utworzona przez obudowę (6) z zestawem opakowań umieszczonych obok każdego modelu okularów o różnych mocach, a także strefę do sprawdzania mocy i lustro do przeglądania się. Ekspozytor może obejmować jeden lub więcej modułów przednich lub tworzyć zasadniczo graniastosłupowy wspornik, który może być obrotowy i który nadaje się do umieszczenia na blacie lub na podłodze, w zależności od swojej wysokości.

(7 zastrzeżeń)

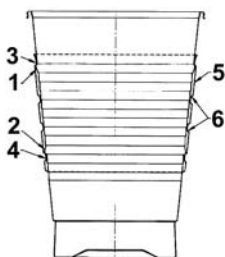
A1 (21) **419343** (22) 2016 11 03(51) **A47G 19/22** (2006.01)**B65D 81/38** (2006.01)**A45F 3/16** (2006.01)**A47J 41/00** (2006.01)(71) MODI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konstantynów Łódzki

(72) DĘBOWSKI GRZEGORZ

(54) Kubek z izolacją termiczną

(57) Kubek z izolacją termiczną, charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni kubka znajdują się pierścienie (1 i 2) o które opierają się odpowiednie pierścienie (3 i 4) nakładki izolującej (5).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419326** (22) 2016 10 31(51) **A47K 3/00** (2006.01)**A47K 3/16** (2006.01)

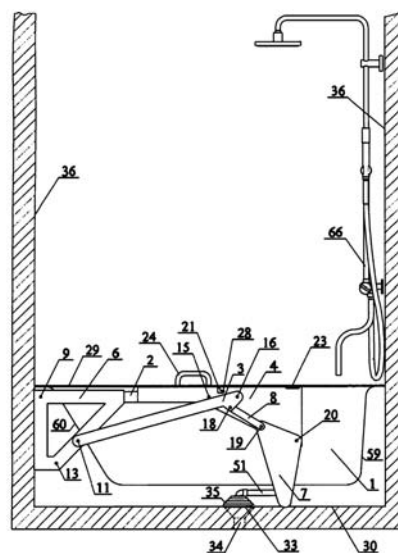
(71) Shutek Förvaltning AB, Järfälla, SE

(72) SZUTKOWSKI JANUSZ, SE

(54) Zespół przemieszczalnej wanny kąpielowej

(57) Zespół przemieszczalnej wanny kąpielowej charakteryzuje się tym, że wszystkie ramiona, przeguby i struktury mocujące mechanizmu znajdują się poniżej górnej krawędzi (29) wanny (1) opartej nogami (7) na podłożu (30) w pozycji kąpielowej, zasadniczo poziomo, mieszcząc się całkowicie w przestrzeni pomiędzy górną krawędzią (29) wanny (1), podłożem (30) i ścianami (36) przyległymi do wanny (1), które to ramiona przemieszczane są wraz z wanną (1) w taki sposób, że wanna (1), przemieszcza się pod wpływem obrotu ramion (2, 3) z pozycji kąpielowej do pozycji zasadniczo pionowej, w której wklęsła strona wanny (1) skierowana jest w kierunku miejsca, gdzie znajdował się jej środek, gdy była w pozycji poziomej.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **419236** (22) 2016 10 24(51) **A47K 10/22** (2006.01)

(71) CZECHOWICZ MICHAŁ LEOVAC, Małecz

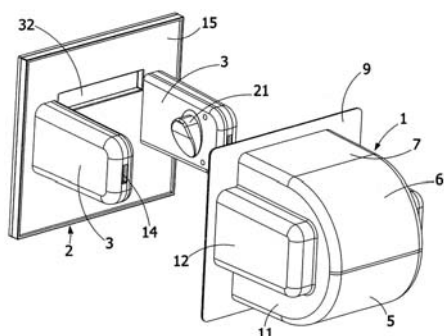
(72) CZECHOWICZ MICHAŁ

(54) Pojemnik do papieru higienicznego

(57) Pojemnik na papier higieniczny posiada nieruchomy korpus (1) z tyłu, przystosowany do osadzenia we wnęcie ściennej lub meblowej, zaś od frontu ma część przednią w postaci odejmowalnego wkładu (2), mocowanego do korpusu (1) za pomocą magnetycznych zatrzasków, posiadającego uchwyty (3) na rolkę papieru, wyposażone w uchylne trzpienie osadzące (21). Korpus (1) ma kształt poziomej niecki (5), otwartej z przodu i zagłębionej do tyłu na odległość większą od średnicy rolki papieru. Boczne ścianki (11) niecki (5) mają kieszeniowe występy (12) o prostokątnym obrysie, rozmieszczone symetrycznie po obu stronach poziomej płaszczyzny symetrii korpusu (1) i przystosowane do przyjęcia uchwyty (3). Wkład odejmowany (2) jest wyposażony w magnesy (14) zatrzasków, umieszczone na końcach uchwyty (3), a korpus (1) posiada metalowe płytki (15), przymocowane do tylnych ścianek kieszeniowych występy (12). Kołnierz oporowy trzpienia (21), usytuowany wewnątrz uchwyty (3), ma na dole oś, umieszczoną obrotowo w rowkach pokrywy zewnętrznej uchwyty (3). Trzpień (21) ma na czole ukośne ścięcie. Wewnętrzna pokrywa uchwyty (3) jest wyposażona w owalny otwór, służący do prowa-

dzenia trzpienia osadczego (21), wydłużony pionowo. W uchwycie (3) jest umieszczona spiralna sprężyna rozpirająca trzpień (21) w stronę pokrywy wewnętrznej (21).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 419328 (22) 2016 11 01

(51) A61B 1/005 (2006.01)

A61B 1/012 (2006.01)

A61B 1/05 (2006.01)

A61B 1/06 (2006.01)

A61B 1/07 (2006.01)

A61B 10/04 (2006.01)

A61B 17/94 (2006.01)

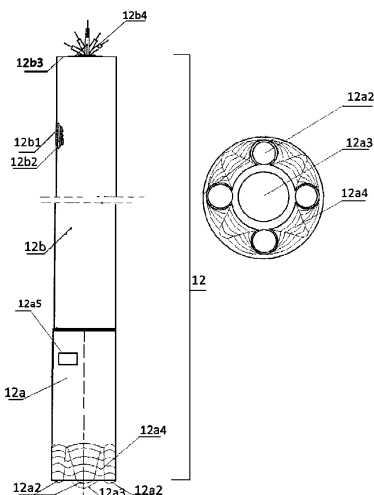
(71) ENDOSCOPE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) MAŃKOWSKI SZYMON

(54) Endoskop giętki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest endoskop giętki, który charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w demontowalny i samodzielny moduł optyczno-oświetleniowy (12), który zawiera przewód elastyczny (12b), zakończony kapsułą (12a), zaś w przewodzie elastycznym (12b) poprowadzone są wiązki światłowodów (12b3) i wiązki elektryczne (12b3), zakończone przyłączami do urządzeń peryferyjnych, zaś w kapsule (12a) usytuowana jest mikrokamera z układem soczewek (12a3) i zakończeniami wiązek światłowodów (12a2) i wiązek elektrycznej (12b3). Wewnątrz sondy uformowany jest kanał optyczno-oświetleniowy, przy czym po zamontowaniu modułu optyczno - oświetleniowego (12) w endoskopie, kapsuła (12a) usytuowana jest stabilnie w końcówce dystalnej (1a) utworzonej przez ruchomo połączoną część.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 419223 (22) 2016 10 24

(51) A61B 5/00 (2006.01)

A61B 8/00 (2006.01)

G06T 7/00 (2017.01)

(71) POLSKO-JAPOŃSKA AKADEMIA TECHNIK KOMPUTEROWYCH, Warszawa

(72) WOJCIECHOWSKI KONRAD; KULBACKI MAREK; SEGEN JAKUB, US

(54) System i metoda automatycznej estymacji poziomu zapalania torebki stawowej ze zdjęć ultrasonograficznych

(57) System i metoda automatycznej estymacji poziomu zapalenia torebki stawowej ze zdjęć ultrasonograficznych charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejności następuje detekcja skóry, kości i centrum stawu oraz wyczyszczenie ich wyników, następnie budowany jest opis strukturalny zdjęcia, następnie wykonywana jest ekstrakcja obszaru zapalenia, następnie na podstawie wyników generowany jest wektor cech i na koniec następuje predykcja z użyciem wytrenowanego klasyfikatora, czego wynikiem jest określenie poziomu zapalenia stawu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 419306 (22) 2016 10 31

(51) A61B 5/00 (2006.01)

G01D 5/12 (2006.01)

D03D 15/00 (2006.01)

A47G 9/00 (2006.01)

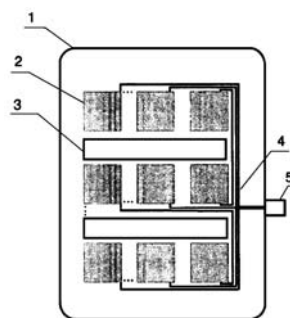
(71) WIECZOREK ANDRZEJ P.P.H.U. WAMATEX, Łódź; TĘSIOROWSKI ŁUKASZ, Łódź; FRYDRYSIAK MICHAŁ, Łódź

(72) WIECZOREK ANDRZEJ; TĘSIOROWSKI ŁUKASZ; FRYDRYSIAK MICHAŁ

(54) Tekstroniczny system monitorowania komfortu fizjologicznego w dzianinowych pokrowcach na materace i sposób jego wytwarzania

(57) System monitorowania komfortu fizjologicznego w dzianinowych pokrowcach (1) jest wyposażony w matrycę złożoną z tekstylnych czujników temperatury (2) oraz wilgotności względnej powietrza (3), zintegrowaną z pokrowcem dzianym (1), układu pomiarowego (5), transmisyjnego oraz oprogramowania.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 419337 (22) 2016 11 02

(51) A61B 5/11 (2006.01)

G08B 21/24 (2006.01)

(71) JURECZKO PRZEMYSŁAW MEDI PROJEKT, Radzionków

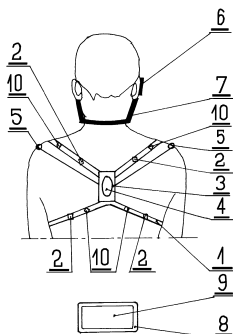
(72) JURECZKO PRZEMYSŁAW

(54) Sposób korekty postawy człowieka oraz urządzenie do korekty postawy człowieka

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób korekty postawy człowieka oraz urządzenie do korekty postawy człowieka. Urządzenie charakteryzuje się tym, że na plecach człowieka mocowana na szelkach uprząży (1) posiadającej system regulacji (2), znajduje się baza (3) z głośnikiem (4) bezprzewodowo i zwrotnie sprzężona z umieszczonymi na szelkach uprząży (1) czujnikami położenia barku (5), czujnikiem ruchu na ucho (6) i czujnikiem ruchu na głowę (7) oraz telefonem (8) z ekranem (9), przy czym położenie czujników (5, 6 i 7) w przestrzeni jest ustalane względem położenia

bazy (3) w przestrzeni, a telefon (8) posiada aplikację do programowania systemu oraz kontroli postawy człowieka na podstawie sygnałów z czujników (5, 6 i 7) przekazywanych przez bazę (3), przez wyświetlanie na jego ekranie (9) schematycznego obrazka figury człowieka wraz z odchyleniami od prawidłowej jego postawy, nadto na szelkach upręży (1) są umieszczone co najmniej dwa wirowe silniczki (10) połączone przewodowo z bazą (3) i przez nią sterowane.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419353 (22) 2016 11 03

(51) A61B 5/0245 (2006.01)

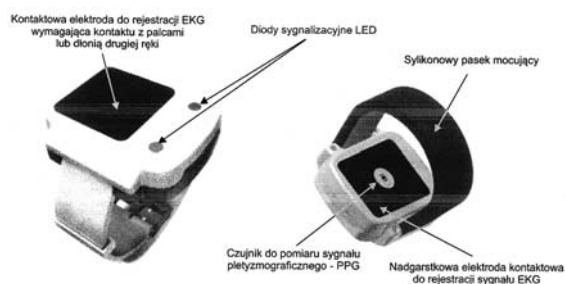
A61B 5/0295 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNIKI I APARATURY MEDYCZNEJ ITAM, Zabrze; KARDIO-MED SILESIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze
 (72) CZERW MAREK; GACEK ADAM; GAŁECKA JERZY; HENZEL NORBERT; HOROBA KRZYSZTOF; JEŻEWSKI JANUSZ; KOWALSKI PAWEŁ; KUPKA TOMASZ; MATONIA ADAM; ROJ DAWID; SOBIECH MARIUSZ; SOBOTNICKI ALEKSANDER; SZUSTER BARBARA; WRÓBEL JANUSZ; KALARUS ZBIGNIEW FELIKS; KONKA ADAM PIOTR

(54) Sposób i urządzenie do automatycznego wykrywania utajonego migotania przedsionków

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do automatycznego wykrywania utajonego migotania przedsionków, w szczególności u pacjentów w wieku powyżej 65 lat, w oparciu o długoczasowe badania przesiewowe. Urządzenie do automatycznego wykrywania utajonego migotania przedsionków przeznaczone jest do rejestracji i analizy sygnałów fizjologicznych pacjenta w warunkach domowych. Przy użyciu urządzenia prowadzona jest ciągła rejestracja sygnału pletyzmograficznego oraz epizodyczna rejestracja sygnału elektrokardiograficznego (jednoprzewodzeniowego). Urządzenie wykonane zostało w formie "zegarka" zasilanego akumulatorowo, zakładanego na nadgarstek przy użyciu silikonowego paska mocującego. Komunikacja z użytkownikiem odbywa się przy pomocy dwóch elementów świetlnych - sygnalizacyjnych diod (LED) oraz sygnału wibracyjnego i akustycznego.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 12 01

A1 (21) 423600 (22) 2017 11 28

(51) A61B 17/58 (2006.01)

A61B 17/80 (2006.01)

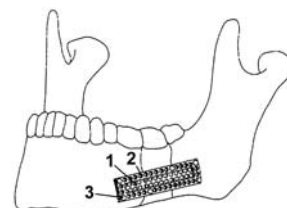
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) PACZNICZ DOMINIK; SZUST AGNIESZKA

(54) Stabilizator odłamów kostnych żuchwy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stabilizator odłamów kostnych żuchwy charakteryzujący się tym, że składa się z elementu bazowego (1), co najmniej jednego elementu pomocniczego (2) oraz wkrętów mocujących (3), przy czym element bazowy (1) stanowi płytka w postaci siatki z równomiernie rozmieszczonymi otworami, a element pomocniczy (2) jest w postaci płytki ramkowej z równomiernie rozmieszczonymi otworami.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423296 (22) 2017 10 30

(51) A61H 1/00 (2006.01)

G09B 9/02 (2006.01)

A61H 99/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

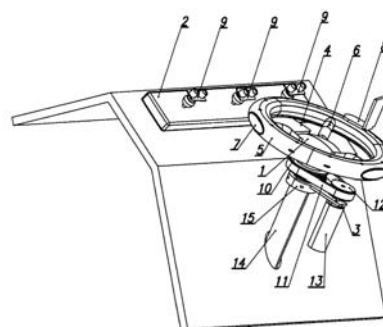
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) TUTAK JACEK STANISŁAW; WYŁUPEK ARKADIUSZ

(54) Urządzenie mechatroniczne do rehabilitacji i wspomagania prowadzenia pojazdu, zwłaszcza samochodowego

(57) Urządzenie mechatroniczne do rehabilitacji i wspomagania prowadzenia pojazdu, zwłaszcza samochodowego, zawiera moduły rehabilitacyjne w postaci modułu kierowniczego (1), modułu odległościowego (2) oraz modułu napędowego (3). Moduły rehabilitacyjne są zamocowane na kierownicy samochodowej (6), desce rozdzielczej pojazdu, atrapy pojazdu albo symulatora. Moduł kierowniczy (1) stanowi obejmę kierowniczą (5), która zakładana jest na kierownicę samochodową (6). Na obwodzie obejmę kierowniczej (5) są pola pomiarowe z czujnikami nacisku (7). Moduł odległościowy (2) zawiera co najmniej trzy czujniki odległościowe (9) do monitorowania odległości barków i klatki piersiowej osoby rehabilitowanej od deski rozdzielczej. Moduł napędowy (3) złożony jest z uzębionego pierwszego koła pasowego (10), które zamocowane jest do trzpienia kierownicy samochodowej (6). Pierwsze koło pasowe (10) połączone jest poprzez pas zębany (11) z drugim kołem pasowym (12). Drugie koło pasowe (12) umieszczone jest na wale zespołu motoreduktora (13), który złożony jest z przekładni planetarnej oraz silnika prądu stałego i zamocowany jest do kolumny kierowniczej (14). Układ pomiarowy (4) z układem sterującym zawiera moduł pomiarowy przyśpieszenia kątownego, prędkości kątownej i przemieszczenia kątownego kierownicy.

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) **419319** (22) 2016 10 31

- (51) **A61K 31/4709** (2006.01)
A61K 31/555 (2006.01)
A61K 31/4745 (2006.01)
A61K 31/4196 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
 (72) MROZEK-WILCZKIEWICZ ANNA; MALARZ KATARZYNA;
 MUSIOŁ ROBERT; SERDA MACIEJ

(54) **Kompozycja farmaceutyczna pochodnej karbotiohydrazdu i jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowa kompozycja farmaceutyczna pochodnej karbotiohydrazdu, charakteryzująca się tym, że posiada N'-((8-hydroksychinolin-2-ylometyleno)morfolino-4-karbotiohydrazdu w połączeniu z oksaliplatyną lub irynotekaniem lub deferasiroksem jako czynnik aktywny, wykazujący efekt synergiczny. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie nowej kompozycji farmaceutycznej pochodnej karbotiohydrazdu do wytwarzania wieloskładnikowych mieszanin przeznaczonych do leczenia nowotworów, zwłaszcza nowotworów jelita grubego.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 01 16

A1 (21) **419363** (22) 2016 11 04

- (51) **A61K 47/06** (2006.01)
A61K 47/44 (2017.01)

- (71) IMMD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) PETYAEV IVAN, GB

(54) **Inteligentne dostarczanie przyjmowanych i wchłanianych cząsteczek**

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy kompozycji do zastosowania w sposobie ukierunkowania środka lub środków nierozpuszczalnych w wodzie. Kompozycja charakteryzuje się tym, że sposób pozwala na selektywne ukierunkowanie środka do lub przez wątrobę lub pozwala na ominięcie wątroby. Kompozycja zawiera co najmniej 10% nasyconych kwasów tłuszczowych (SFA), krótkołańcuchowych kwasów tłuszczowych (SCFA), średniołańcuchowych kwasów tłuszczowych (MCFA), wielonienasyconych kwasów tłuszczowych (PUFA), jednonienasyconych kwasów tłuszczowych (MUFA) i długołańcuchowych kwasów tłuszczowych (LCFA).

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **419287** (22) 2016 10 28

- (51) **A61K 47/34** (2017.01)
A61L 27/18 (2006.01)
A61L 27/58 (2006.01)
A61F 2/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) ŚMIGA-MATUSZOWICZ MONIKA;
 KORYTKOWSKA-WAŁACH ANNA

(54) **Układ pozajelitowego dostarczania leków typu implantów formowanych in situ (ISFI)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ pozajelitowego dostarczania leków typu implantów formowanych in situ (ISFI), zawierający poliestry alifatyczne pochodne izosorbidu, który charakteryzuje się tym, że składa się z poliestru, którego łańcuchy zbudowane są z jednostek powtarzalnych zawierających izosorbid, którego zawartość wagowa w kompozycji wynosi 20 - 90% oraz z rozpuszczalnika, korzystnie N-metylo-2-pirolidonu (NMP) lub dimetylosulfotlenku (DMSO), którego zawartość wagowa w kompozycji wynosi 10 - 80%; oraz leku, korzystnie z grupy leków przeciwdrobnoustrojowych, leków przeciwbólowych lub leków przeciwnowotworowych, którego zawartość wagowa w stosunku do podstawowych

składników wynosi 1 - 30%. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie poliestrów alifatycznych, opartych na izosorbidzie do tworzenia układów lokalnego dostarczania leku typu implantów formowanych in situ (ISFI).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **423680** (22) 2017 12 01

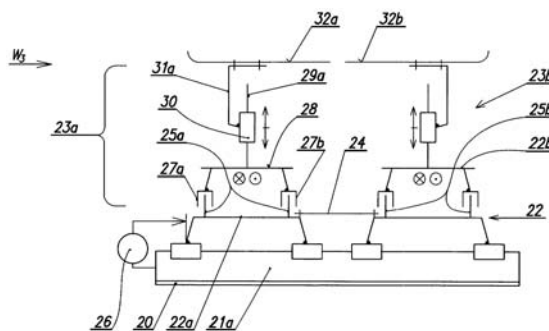
- (51) **A63B 23/02** (2006.01)
A63B 23/04 (2006.01)
A61H 1/00 (2006.01)
A61H 3/00 (2006.01)

- (71) KOMINEK ZBIGNIEW AUTOMATYKA I POMIARY
 PRZEMYSŁOWE, Lublin; JABŁOŃSKI MIROSŁAW
 GABINET ORTOPEDYCZNY, Lublin
 (72) KOMINEK ZBIGNIEW PIOTR;
 JABŁOŃSKI MIROSŁAW BOGDAN

(54) **Urządzenie rehabilitacyjne**

(57) Urządzenie rehabilitacyjne zawiera siedzisko składające się z dwóch płyt nośnych (32a, 32b) zamocowanych przesuwnie wzdłuż centralnej, poziomej osi siedziska, przy czym na pierwszej bazie (22) osadzony jest przesuwnie pierwszy zespół pionowy (23a), do którego od góry zamocowana jest pierwsza płyta nośna (32a) oraz drugi zespół pionowy (23b), do którego od góry zamocowana jest druga płyta nośna (32b). Pierwsza baza (22) jest osadzona na bocznej prowadnicy (21a) o osi prostopadłej do osi centralnej, natomiast pierwszy zespół pionowy (23a) zawiera pionową prowadnicę (29a), na której osadzony jest pionowy suwak (30), a do niego zamocowana pierwsza płyta nośna (32a). Boczna prowadnica (21a) jest połączona z pierwszą bazą (22) za pośrednictwem zespołu posuwu bocznego (26), natomiast pierwsza baza (22) jest połączona z pierwszym zespołem pionowym (23a) za pośrednictwem pierwszego zespołu posuwu przedniego oraz jest połączona z drugim zespołem pionowym (23b) za pośrednictwem drugiego zespołu posuwu przedniego, zaś druga baza (28) jest połączona z pierwszą płytą nośną (23a) za pośrednictwem zespołu posuwu pionowego.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **419381** (22) 2016 11 07

- (51) **A63B 23/12** (2006.01)

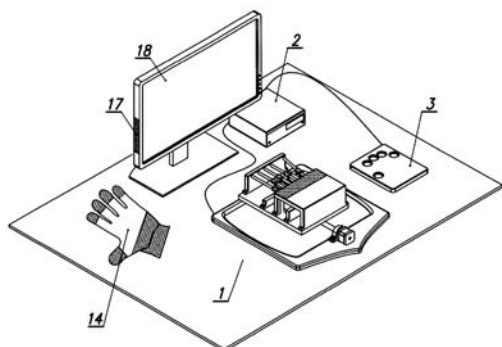
- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
 IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
 (72) TUTAK JACEK STANISŁAW; KŁOS WOJCIECH

(54) **Sposób rehabilitacji ręki i przedramienia z wykorzystaniem urządzenia**

(57) Sposób rehabilitacji polega na tym, że rehabilitowaną rękę umieszcza się w rękawicy (14), a w pierwszym etapie palce tej ręki wprowadza się mechanicznie, przy użyciu urządzenia, indywidualnie, w ruch posuwisto-zwrotny, z kontrolą i rejestracją: odchylenia kąta ugięcia palców, szybkością ruchu i czasem prowadzenia pierwszego etapu, a ponadto w pierwszym etapie lub niezależnie od pierwszego etapu w drugim etapie przedramię tej rehabilitowanej ręki wprowadza się w ruch obrotowo-wahadłowy, z kontrolą:

kąta obrotu przedramienia, szybkości ruchu i czasem prowadzenia drugiego etapu.

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 01 22

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **419297** (22) 2016 10 29

(51) **B01D 53/26** (2006.01)

F25B 30/00 (2006.01)

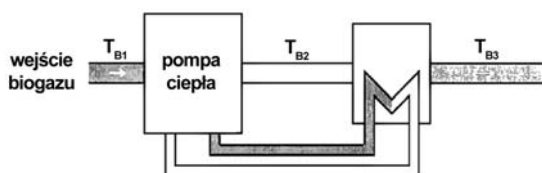
(71) CENTRUM ELEKTRONIKI STOSOWANEJ CES SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) PŁATEK WITOLD

(54) **Sposób osuszania biogazu z wykorzystaniem pompy ciepła**

(57) Sposób osuszania biogazu charakteryzuje się tym, że wykorzystuje energię cieplną zawartą w biogazie używając do tego celu pompę ciepła. Dzięki takiemu rozwiązaniu energia cieplna nie jest tracona, lecz najpierw odebrana za pomocą pompy ciepła, po to, aby po wykropleniu pary wodnej ponownie oddać tą energię cieplną strumieniowi biogazu. Pompa ciepła odbiera ciepło z doprowadzanego biogazu o temperaturze (T_{B1}), schładzając go do temperatury (T_{B2}), po czym ponownie doprowadza do układu to samo ciepło ale o znacznie wyższej temperaturze, dzięki czemu niezależnie od temperatury otoczenia ogrzewa biogaz opuszczający urządzenie do temperatury (T_{B3}) ciepłem pochodzącym z dopływającego strumienia biogazu, bez dodatkowych źródeł ciepła. Wykorzystując pompę ciepła zwiększa się efektywność energetyczną układu unikając strat energii cieplnej zawartej w biogazie.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **419284** (22) 2016 10 28

(51) **B01D 61/44** (2006.01)

B01D 61/42 (2006.01)

(71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy;
GRUPA AZOTY SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

(72) PISARSKA BOŻENNA; DYLEWSKI RAFAŁ;
CICHY BARBARA; NOWAK MARIUSZ; JAROSZEK HANNA;
MIKOŁAJCZAK WOJCIECH; STOPA HALINA;
BARAN PIOTR; GRUSZKA MATEUSZ;
MARKOWICZ PAWEŁ; ZYGMUNT ALEKSANDRA

(54) **Sposób elektrochemicznego przetwarzania roztworów soli nieorganicznych na kwas i zasadę**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przetwarzania roztworów soli nieorganicznych na kwas i zasadę, prowadzony w trójkomorowym elektro - elektrodializerze, w którym do komory rozcieńczania wprowadza się wodorotlenek w takiej ilości, aby uzyskać odczyn obojętny lub słabo - kwaśny, korzystnie pH środowiska reakcji wynosi $5,0 \div 6,9$; przy czym dozowanie wodorotlenku prowadzi się na podstawie pomiaru pH w dializacie.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419300** (22) 2016 10 31

(51) **B01F 5/04** (2006.01)

B05B 17/00 (2006.01)

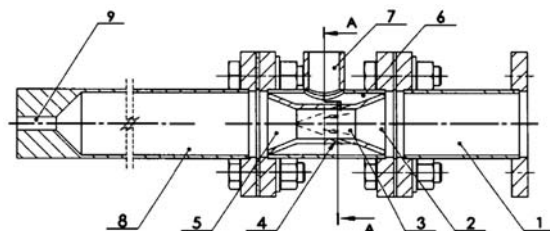
(71) ICS INDUSTRIAL COMBUSTION SYSTEMS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) SZEWCZYK DARIUSZ; JANKOWSKI RADOŚŁAW;
ŚLEFARSKI RAFAŁ

(54) **Inżektorowa lanca paliwowa**

(57) Inżektorowa lanca paliwowa, zwłaszcza do transportu i zapewnienia stabilnego procesu dostarczania paliwa gazowego do systemów spalania przeznaczona jest do dostarczenia paliwa gazowego, również paliwa zanieczyszczonego substancjami smolistymi, organicznymi i mineralnymi, do procesu spalania, gdzie ilość strumienia paliwa jest kontrolowana przez ilość gazu napędowego dostarczanego do inżektora. Charakteryzuje się tym, że składa się: z komory mieszania (3) gazu napędowego i gazu paliwowego do której wtryskiwany jest gaz napędowy poprzez dysze wtryskujące (4) umieszczone na obwodzie komory mieszającej pod odpowiednim kątem do osi wzdłużnej inżektorowej lancy paliwowej. Komora mieszająca połączona jest kanałem zbieżnym (2) z cylindrycznym przewodem zasilającym (1) oraz kanałem o zwiększającym się przekroju (5) z przewodem transportującym (8) zakończonym dyszą wylotową (9). Komora mieszająca, kanał zbieżny oraz kanał rozbieżny posiadają na zewnątrz płaszczyzn, pomiędzy którym znajduje się ciśnieniowa komora gazu napędowego (6) z króćcem przyłączeniowym gazu napędowego (7). Inżektorowa lanca paliwowa może pracować w szerokim zakresie temperatur i jest odporna na zmiany ciśnienia w komorze spalania, ciśnienia gazu paliwowego a także własności fizykochemiczne paliwa gazowego. Jako czynnik napędowy mogą być wykorzystywane powietrze o temperaturze otoczenia, lub powietrze podgrzane oraz gazy obojętne o różnych temperaturach. Inżektorowa lanca paliwowa montowana jest w układach spalania w których ciśnienie paliwa gazowego jest zbyt niskie aby pokonać opory przepływu systemu paliwowego, a także zapewnić odpowiednie parametry wtrysku gazu paliwowego do obiektu spalania.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **419268** (22) 2016 10 26

(51) **B01J 19/18** (2006.01)

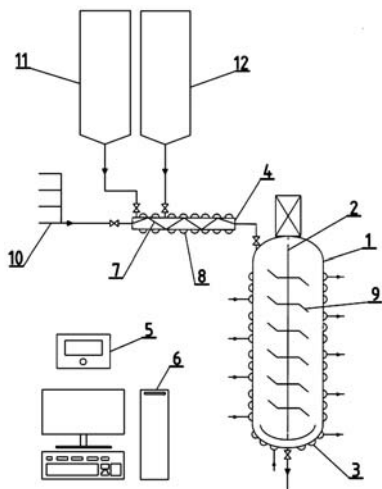
C08F 2/01 (2006.01)

- (71) ICHEMAD-PROFARB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
 (72) ADAMEK MARIAN; ADAMEK RADOSŁAW;
 DANEK KRZYSZTOF

(54) **Reaktor do wytwarzania żywic**

(57) Przedmiotem wynalazku jest reaktor do wytwarzania żywic, przeznaczony zwłaszcza do wytwarzania żywic dyspersyjnych w przemyśle farb i lakierów jako farb wodorozpuszczalnych. Reaktor do wytwarzania żywic zawierający zbiornik reakcyjny, w którym zainstalowane jest mieszadło i wyposażony w wymiennik ciepła grzewczo chłodzący, charakteryzuje się tym, że składa on się z mieszacza przepływowego (4) o przekroju rurowym, połączzonego ze zbiornikiem reakcyjnym (1) o kształcie cylindra, którego stosunek średnicy do wysokości wynosi od 1 : 3 do 1 : 5, przy czym zbiornik (1) wyposażony jest w mieszadło (2) oraz zewnętrzny wymiennik ciepła (3), zaś reaktor zarządzany jest przez układ sterowania (5), zawierający centralny komputer sterujący (6).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **419361** (22) 2016 11 04

- (51) **B01J 35/02** (2006.01)
B01J 23/10 (2006.01)
B01J 23/75 (2006.01)
C01C 1/04 (2006.01)

- (71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy;
 POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) KOWALIK PAWEŁ; ANTONIAK-JURAK KATARZYNA;
 WIERCIOCH PAWEŁ; RARÓG-PILECKA WIOLETTA;
 ZYBERT MAGDALENA; TARKA ALEKSANDRA

(54) **Sposób otrzymywania promotowanych katalizatorów kobaltowych do syntezy amoniaku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania promotowanych katalizatorów kobaltowych do syntezy amoniaku, który polega na tym, że proces wytrącania prekursora Co-Ce prowadzi się w układzie cyrkulacyjnym, korzystnie w stałej temperaturze w zakresie od 60 do 95°C, poprzez równoczesne dozowanie do wody zdemineralizowanej roztworu soli kobaltu (II) o stężeniu 80 - 250 gCo/dm³ i ceru (III) o stężeniu nieprzekraczającym 200 gCe/dm³ i roztworu węglanu potasu i/lub sodu i/lub wodorotlenku potasu i/lub sodu o stosunku wagowym węglanów do wodorotlenków w zakresie od 0 do 20, przy stałym pH w zakresie od 8,5 do 10, korzystnie od 8,5 do 9,5, a następnie zawiesina prekursora poddawana jest starzeniu przez nie więcej niż 4 godziny w temperaturze 60 - 95 C, po czym wytrąconą masę poddaje się filtracji i przemycaniu, a następnie suszy w temperaturze od 80 do 120°C i kalcynuje, po czym formę tlenkową katalizatora rozdrabnia się i zarabia przez co najmniej 1 godzinę z roztworem azotanu baru do uzyskania plastycznej masy o wilgotności nie przekraczającej 40% wag, po czym dodaje się cement glinowy i całość miesza przez nie dłużej niż 40 minut, a następnie uzyskaną pastę formu-

je się techniką wytłaczania w kształtki, które następnie suszy się w temperaturze w zakresie 110 - 150°C uzyskując gotowy produkt.
 (7 zastrzeżeń)

A1 (21) **419330** (22) 2016 11 01

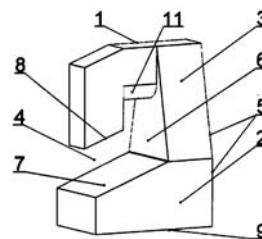
(51) **B02C 13/28** (2006.01)

- (71) CIEPIELA KRZYSZTOF ANDRZEJ ESYSTEM P.U.H.,
 Sygontka
 (72) CIEPIELA KRZYSZTOF ANDRZEJ;
 TATAREK TEODOR BRONISŁAW

(54) **Młotek rozdrabniacza łańcuchowego do recyklingu metali**

(57) Młotek rozdrabniacza łańcuchowego do recyklingu metali w postaci odlew, posiada korpus (1), który w przekroju podłużnym ma zarys wysokiego prostokąta z wycięciem na jednym z dłuższych boków, stanowiącym wejście kanału naprowadzającego (4) i ze ściętym górnym narożem po stronie kanału naprowadzającego (4), a ścianka zewnętrzna (5) korpusu usytuowana po przeciwnej stronie kanału naprowadzającego (4) w części jego bijaka (2) ma kształt prostokąta, zaś w pozostałej części, w kierunku hakowego uchwytu mocującego (3) ma kształt wysokiego trapezu równoramiennego, z kolei ścianka wewnętrzna (6) korpusu (1) w części o kształcie trapezu równoramiennego tworzy ze ścianką dolną (7) kanału naprowadzającego (4), będącą jednocześnie ścianką górną (7) bijaka (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **419258** (22) 2016 10 26

- (51) **B05D 1/12** (2006.01)
B05D 5/00 (2006.01)
D02G 3/02 (2006.01)
D06M 15/00 (2006.01)

- (71) SKWARKA PAWEŁ P.P.H.U. ACER EXPORT - IMPORT,
 Gałków Duży
 (72) SKWARKA PAWEŁ

(54) **Sposób nanoszenia koloidu nanocząsteczek ditlenku Tytanu (TiO₂) na powierzchnię przędzy polipropylenowej o nazwie Polycolon**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób nanoszenia nanocząsteczek koloidu ditlenku tytanu (nTiO₂) na powierzchnię przędzy polipropylenowej. Proces ten odbywa się na przewijarce przędzy wyposażonej w reaktor. Zgłoszenie to obejmuje też zastosowanie przedmiotowego sposobu do produkcji przędzy polipropylenowej.
 (2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419293** (22) 2016 10 28

- (51) **B06B 1/04** (2006.01)
H02K 33/12 (2006.01)
B28B 1/08 (2006.01)

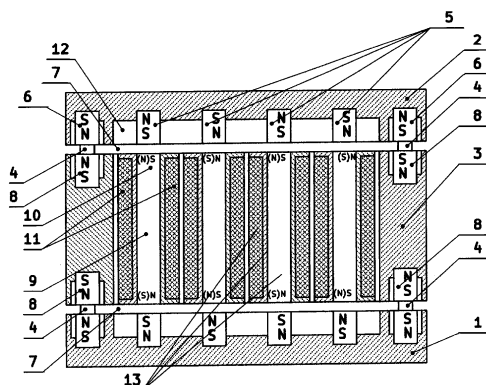
- (71) GOŁĄB MIŁOSZ, Warszawa; GADOMSKI TOMASZ,
 Warszawa
 (72) BRYLIŃSKI DARIUSZ

(54) **Wibrator elektromagnetyczny do zagęszczania materiałów sypkich**

(57) Opisany wibrator schematycznie przedstawiony na rysunku przeznaczony jest do zagęszczania gruntu i mieszanek betonowych.

wych. Wszystkie parametry wibracji tj. częstotliwość i siła wymuszająca są regulowane, przy czym możliwa jest skokowa zmiana tych parametrów. Wibrator charakteryzuje się niskim poborem mocy elektrycznej i liniowymi drganiami.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 419294 (22) 2016 10 28

(51) B09B 3/00 (2006.01)

A61L 2/07 (2006.01)

B01F 7/04 (2006.01)

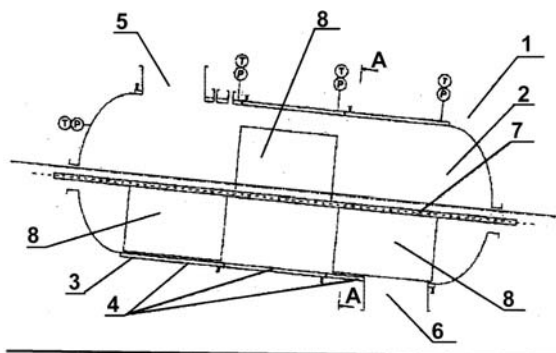
(71) BIOELEKTRA GROUP SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) BRAJTLING JAROSŁAW ERYK

(54) Autoklaw do obróbki odpadów komunalnych lub frakcji odpadów komunalnych zwłaszcza frakcji organicznych biodegradowalnych zawartych w zmieszanych odpadach komunalnych

(57) Autoklaw w kształcie walca z włączem górnym i włączem dolnym, zakończony z dwóch stron dennicami elipsoidalnymi i umieszczonym wewnątrz mieszadłem, charakteryzuje się tym, że autoklaw (1) pochylony jest względem poziomu o kąt 3 - 8 stopni w kierunku wylotu, na części walcowej wewnętrznej komory ciśnieniowej (2) autoklawu (1) osadzony jest płaszcz zewnętrzny (3) w postaci przepony, tworzącej zewnętrzną przestrzeń ciśnieniową, który podzielony jest na co najmniej dwie części (4) oddzielone ciśnieniowo. Wewnątrz wewnętrznej komory ciśnieniowej (2) autoklawu (1) osadzony jest wał (7) mieszadła łopatkowego, z możliwością wykonywania ruchu obrotowego w kierunku prawym i lewym, przy czym układ osadzenia mieszadła jest niewspółosiowy w stosunku do osi symetrii części walcowej autoklawu (1) poprzez przesunięcie osadzenia osi geometrii wału (7) mieszadła wzdłuż osi rzędnych w układzie geometrycznym płaskim, a wielkość przesunięcia jest nie większa niż 2/3 długości promienia przekroju poprzecznego części walcowej wewnętrznej komory ciśnieniowej (2) autoklawu (1). Ponadto każda z łopatek (8) mieszadła posiada dwie osłony, każda po przeciwnej stronie łopatki (8) i każda osłona przesunięta jest w osi symetrii mieszadła w stosunku do swojej łopatki (8) o kąt fazowy równy 90°, a ponadto wysokość osłony nie przekracza 1/3 wysokości łopatki (8) mieszadła.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419241 (22) 2016 10 24

(51) B22D 37/00 (2006.01)

B22C 9/08 (2006.01)

B22D 23/02 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

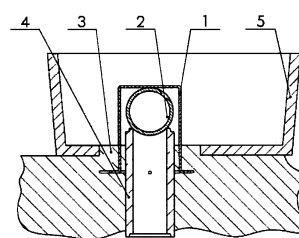
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) ZYCH JERZY STANISŁAW; PIOTROWSKI KRZYSZTOF

(54) Mechanizm i sposób kierowania fazą początkową grawitacyjnego zalewania piaskowych form odlewniczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm i sposób kierowania fazą początkową grawitacyjnego zalewania piaskowych form odlewniczych ciekłym metalem. Istota mechanizmu polega na tym, że stanowi go co najmniej jeden samoroztapiający pręt metalowy (1) oraz nierozpuszczalna przegroda (2), która dociskana jest do otworu wlewu głównego (4) za pomocą co najmniej jednego pręta metalowego (1), przytwierdzonego do formy odlewniczej (3), dna zbiornika wlewowego (5) lub wlewu głównego (4). Istota sposobu charakteryzuje się tym, że najpierw określa się grubość co najmniej jednego samoroztapiającego pręta metalowego (1) przez zbadanie zależności czasu jego roztopienia od rodzaju materiału, z którego jest wykonany oraz od temperatury ciekłego metalu wlewającego do zbiornika wlewowego (5). Następnie na drodze ciekłego metalu ze zbiornika wlewowego (5) do wlewu głównego (4) umieszcza się nierozpuszczalną przegrodę (2), której ruch ograniczony jest przez co najmniej jeden samoroztapiający pręt metalowy (1), który roztopiając się w wyznaczonym czasie powoduje wypłynięcie przegrody (2) na powierzchnię ciekłego metalu, otwierając otwór wlewu głównego (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 420708 (22) 2017 03 02

(51) B23K 3/08 (2006.01)

B23K 37/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

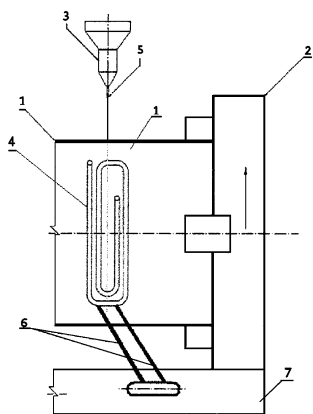
(72) TOFIL SZYMON; DANIELEWSKI HUBERT; KURP PIOTR; MULCZYK KRYSZTOF; WITKOWSKI GRZEGORZ

(54) Sposób i urządzenie do spawania obwodowego elementów rurowych skoncentrowanym strumieniem energii

(57) Sposób, w którym wiązkę strumienia energii w gazie osłowym kieruje się na miejsce styku łączonych rur podgrzanych do temperatury około 200 - 250°C, charakteryzuje się tym, że elementy rurowe (1) poddaje się indukcyjnemu nagrzewaniu i po podgrzaniu spawanych końców rur do temperatury około 200 - 250°C miejsce łączenia traktuje się wiązką skoncentrowanego strumienia energii, po czym powstałą spoinę podgrzewa się indukcyjnie do temperatury około 600 - 650°C. Korzystnie, podgrzewanie indukcyjne elementów rurowych (1) wykonuje się za pomocą wzbudników indukcyjnych (4), a skoncentrowanym strumieniem energii jest wiązka lasera CO₂ lub wiązka elektronowa. Urządzenie jest wyposażone w co najmniej jeden wzbudnik indukcyjny (4), utrzymywany w zadanym położeniu względem spawanych elementów rurowych (1) za pomocą odchylanych ramion (6) przytwierdzonych do korpusu (7). Korzystnie, urządzenie posiada parę

wzbudników indukcyjnych (4) usytuowanych po bokach spawanych elementów rurowych (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419278** (22) 2016 10 27

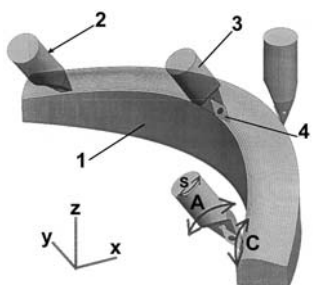
(51) **B23Q 37/00** (2006.01)
B23C 5/16 (2006.01)

(71) GG TECH W. GARUS I T. GROMEK SPÓŁKA JAWNA,
Pokrzywnica
(72) GARUS WOJCIECH

(54) **Sposób ciągłej obróbki powierzchni skrawaniem i narzędzie do ciągłej obróbki powierzchni skrawaniem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłej obróbki powierzchni skrawaniem i narzędzie do obróbki powierzchni skrawaniem, szczególnie powierzchni krzywokształtnych. Sposób ciągłej obróbki powierzchni skrawaniem polega na tym, że w osi wrzeciona frezarki, szczególnie sześciosiowej o płynnie sterowanym położeniu osi wrzeciona, programowanej w systemie CAM, umieszcza się narzędzie skrawające, którego krawędź tnąca jest umieszczona wirtualnej lub rzeczywistej osi wrzeciona, a następnie na frezarce uruchamia się ścieżkę narzędziową z płynnym utrzymaniem stałego kąta przyłożenia α (sterowanego osiami np. A i C) oraz prostopadłego kierunku płaszczyzny natarcia do kierunku i zwrotu wektora prędkości w ścieżce narzędzia. Kierunek ten sterowany jest np. osią wrzecioną S w obróbce 6 - cio osiowej lub np. osią obrotową C w obróbce 5 - cio osiowej lub 4 - ro osiowej. Obrabiany materiał (1) jest ustawiany na stole, a narzędzie (2) jest zamocowane we wrzecionie frezarki. Narzędzie do ciągłej obróbki powierzchni skrawaniem charakteryzuje się tym, że krawędź tnąca ostrza skrawającego jest ustawiona w trzonku narzędziowym (3), którym narzędzie mocuje się we wrzecionie, współosiowo z wirtualną osią wrzecioną.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **419257** (22) 2016 10 26

(51) **B27M 3/00** (2006.01)
B27M 3/18 (2006.01)
B27M 1/08 (2006.01)

(71) KRYSIAK KRZYSZTOF MEBLE KRYSIAK, Strzałków
(72) KRYSIAK KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania elementów meblowych o anatomicznym rysunku drewna na wszystkich płaszczyznach**

(57) Sposób wytwarzania elementów meblowych o anatomicznym rysunku drewna na wszystkich płaszczyznach, charakteryzuje się tym, że po przygotowaniu płyty z materiału drewnopochodnego lub z drewna o niższej jakości następuje przygotowanie doklejek listwowych na boki elementu (wąskie płaszczyzny) poprzez struganie i rozpiłowanie tarcicy lub płyt z drewna litego, a następnie następuje optymalizacja listew poprzez wycięcie wad, po czym następuje formatowanie listew na odpowiednią długość, przygotowanie arkuszy fornirów do oklejania szerokich płaszczyzn poprzez ich wizualne sortowanie z uwagi na odcień i typ rysunku drewna, a następnie wycinanie na ustalony wymiar szerokości, po czym następuje układanie formatek przyciętych na wymiar w zestawy, korzystnie o przemianym typie rysunku drewna, spajanie ich w arkusz, przygotowanie doklejek czołowych z drewna litego o poprzecznym rysunku drewna, sortowanie odpadowych elementów kawałkowych pod względem odcieni i rysunku drewna, a następnie struganie wybranych elementów, układanie elementów w zestawy o przemianym układzie słoików, scalenie zestawu w element płytowy z wykorzystaniem kleju, formatowanie czoła elementu na pilarcie, zabezpieczenie czoła elementu przed pękaniem, odcięcie doklejki czołowej, dwustronne okleinowanie wąskich płaszczyzn przygotowanej formatki z płyty, doklejkami listwowymi, dwustronne okleinowanie czoł elementu płyty, doklejkami czołowymi, dwustronne pozycjonowanie arkuszy fornirów, adekwatnie do układu spoin doklejki czołowej, przytwierdzonej wcześniej do płyty z naniesionym klejem, i okleinowanie, a następnie obróbka wykańczająca w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419296** (22) 2016 10 28

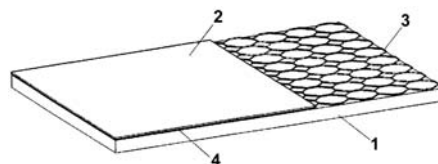
(51) **B27N 3/00** (2006.01)
B32B 21/08 (2006.01)
B32B 21/10 (2006.01)
B32B 23/10 (2006.01)
B27D 1/00 (2006.01)
B32B 7/12 (2006.01)

(71) BRZEZIŃSKI KRZYSZTOF, Tomaszów Mazowiecki
(72) BRZEZIŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Płyta meblowa o zwiększonej wytrzymałości**

(57) Płyta meblowa o zwiększonej wytrzymałości zawierająca rdzeń (1) wykonany z prasowanych trocin i/lub wiórów drzewnych i/lub pyłu drzewnego z dodatkiem kleju naturalnego lub mineralnego lub żywicy syntetycznej, na jakim co najmniej jednostronnie ułożona co najmniej jedna warstwa powierzchniowa (2) trwale i nierozłącznie połączona z rdzeniem (1) za pomocą spoiwa (4), a w rdzeniu (1), albo w co najmniej jednej warstwie powierzchniowej (2) lub na granicy warstwy powierzchniowej (2) i rdzenia (1) umieszczona jest siatka (3) o korzystnie heksagonalnych oczkach.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **420017** (22) 2016 12 23

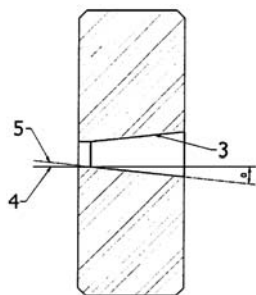
(51) **B29C 47/00** (2006.01)
B29C 47/20 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH W GLIWICACH,
Gliwice
(72) KORCZAK PIOTR; PŁONKA BARTŁOMIEJ;
REMSAK KRZYSZTOF; RAJDA MAREK

(54) Matryca płaska oraz sposób jej wykrawania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest matryca płaska oraz sposób jej wykrawania. Matryca płaska charakteryzuje się tym, że za paskiem kalibrującym posiada odpuszczenie kątowe (3), a kąt α pomiędzy płaszczyzną paska kalibrującego, a płaszczyzną odpuszczenia wynosi $3 \div 10^\circ$.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 423853 (22) 2017 12 12

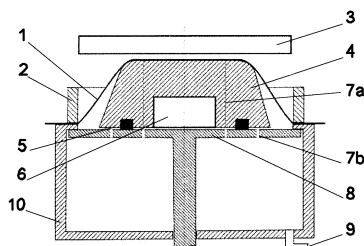
- (51) B29C 51/06 (2006.01)
B29C 51/10 (2006.01)
B29C 51/20 (2006.01)
B29C 51/36 (2006.01)
B29C 43/02 (2006.01)
B29C 43/04 (2006.01)
B29C 43/36 (2006.01)
B29C 44/10 (2006.01)
B29C 33/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) SASIMOWSKI EMIL; FILIPEK PRZEMYSŁAW

(54) Urządzenie i sposób termoformowania wyrobów z tworzyw polimerowych

(57) Zgłoszenie dotyczy urządzenia i sposobu termoformowania wyrobów z tworzyw polimerowych. Urządzenie posiada korpus (10) z kanałami zasysającymi tłoczycami (9), w którym znajduje się stół ruchomy (8) z pierwszymi kanałami przepływowymi gazu (7a), na którym zamocowany jest stempel (4). Nad korpus (10) znajduje się rama dociskowa (2) folii (1) albo płyty, nad którą znajduje się urządzenie nagrzewające (3). Charakteryzuje się ono tym, że do stempla (4) zamocowany jest wibrator (6) działający w zakresie niskich częstotliwości zaś pomiędzy stemplem (4) a stołem ruchomym (8) znajduje się wibroizolator (5). Sposób termoformowania wyrobów z tworzyw polimerowych odbywa się poprzez umieszczenie folii (1) na górnej powierzchni korpusu (10), ustalenie jej za pomocą ramy dociskowej (2) i nagrzaniu folii (1) albo płyty do temperatury uplastycznienia za pomocą urządzenia nagrzewającego (3). Charakteryzuje się on tym, że podczas rozciągania folii (1) albo płyty za pomocą stempla (4) wprowadza się go w ruch wibracyjny w zakresie niskich częstotliwości po czym odsuwa się stempel (4) od ukształtowanej folii (1) albo płyty.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423351 (22) 2017 11 03

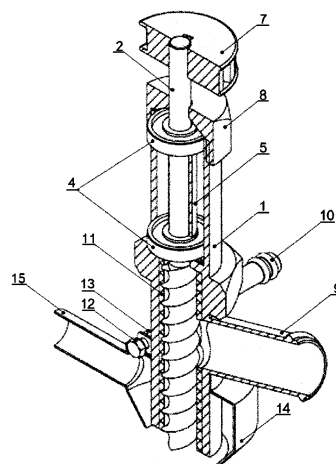
- (51) B29C 64/209 (2017.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
(72) GIERULSKI WACŁAW; STĘPIEŃ ANNA; SZMIDT ARTUR;
BAJOR TOMASZ; FRYDRYCH SYLWIA;
FURGAŁ BEATA; KOWALSKI SZYMON;
KWIATKOWSKI JAKUB; WOJCIECHOWSKI BARTŁOMIEJ;
RĘBOSZ-KURDEK ANNA

(54) Głowica do podawania materiału w drukarkach przyrostowych

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) osadzone jest obrotowo mieszadło (2), zaś do dolnej części obudowy (1) zamocowana jest dysza (14) wyposażona w króciec (15) dostarczający gaz osłonowy, przy czym dysza (14) obejmuje wylot obudowy (1). Korzystnie, w dolnej części obudowy (1), na wysokości części roboczej mieszadła (2), osadzony jest teflonowy wkład (11).

(2 zastrzeżenia)



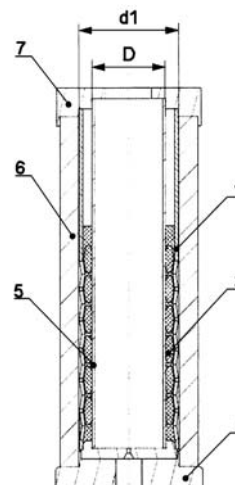
A1 (21) 423804 (22) 2017 12 08

- (51) B29C 70/02 (2006.01)
B29C 70/70 (2006.01)
B32B 1/08 (2006.01)
B32B 15/08 (2006.01)
B32B 15/092 (2006.01)
F16L 9/14 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) WŁODARCZYK MACIEJ; KRZYSZYCHA TOMASZ

(54) Profil kompozytowy i sposób jego wykonania

(57) Profil kompozytowy charakteryzuje się tym, że posiada strukturę nośną (1) o profilu rurowym, w której znajdują się otwory w kształcie sześciokąta foremnego ułożone w ten sposób, że ich boki ułożone są równolegle względem siebie. Wewnątrz



otworów znajduje się wypełniacz (3) w postaci utwardzonej kompozycji epoksydowej. Sposób wykonania profilu kompozytowego polega na tym, że w ścianie profilu rurowego (1) wykonuje się otwory w kształcie sześciokąta foremnego ułożone w ten sposób, że ich boki ułożone są równolegle względem siebie. Następnie pierwszy koniec profilu rurowego (1) umieszcza się w dolnej podstawie ustalającej (4) i we wnętrzu profilu rurowego (1) umieszcza się rurę wewnętrzną (5). Kolejno na profil rurowy (1) nakłada się rurę zewnętrzną (6) po czym pomiędzy wewnętrzną rurę (5) oraz zewnętrzną rurę (6) wprowadza się wypełniacz (3) i na drugi koniec profilu rurowego (1) nakłada się górną podstawę ustalającą (7) i utwardza się wypełniacz (3).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **419364** (22) 2016 11 04

(51) **B32B 15/02** (2006.01)
D06M 10/04 (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)

(71) INSTYTUT WŁÓKIENICTWA, Łódź;
 UNIwersYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) GIESZ PATRYCJA; CIEŚLAK MAŁGORZATA;
 CELICHOWSKI GRZEGORZ; MACKIEWICZ EWELINA;
 GROBELNY JAROSŁAW

(54) **Sposób nadawania właściwości wielofunkcyjnych materiałom włókienniczym za pomocą modyfikatorów bikomponentowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób nadawania materiałom włókienniczym właściwości wielofunkcyjnych, takich jak przewodnictwo prądu elektrycznego, aktywność fotokatalityczna, samooczyszczanie się materiału i bioaktywność, w tym szczególnie antybakteryjność, za pomocą modyfikatorów bikomponentowych. Przedmiotowy sposób polega na tym, że powierzchnię materiału włókienniczego w znany sposób wstępnie przygotowuje się poprzez obróbkę plazmą niskotemperaturową i/lub nanosi się powłokę zawierającą promotor adhezji, po czym na tak wstępnie przygotowaną powierzchnię nanosi się nanodruły srebra (AgNWs). W innej wersji na wstępnie przygotowaną powierzchnię materiału włókienniczego nanosi się jednoetapowe nanodruły srebra (AgNWs) z powłoką dwutlenku tytanu TiO_2 . Po naniesieniu całość poddaje się suszeniu, a następnie obróbkę wykończalniczej poprzez kalcynację lub działanie mikrofal, zależnie od rodzaju materiału włókienniczego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **419365** (22) 2016 11 04

(51) **B32B 15/02** (2006.01)
D06M 10/04 (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)

(71) INSTYTUT WŁÓKIENICTWA, Łódź;
 UNIwersYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) GIESZ PATRYCJA; CIEŚLAK MAŁGORZATA;
 CELICHOWSKI GRZEGORZ; MACKIEWICZ EWELINA;
 GROBELNY JAROSŁAW

(54) **Sposób nadawania właściwości wielofunkcyjnych materiałom włókienniczym za pomocą modyfikatorów hybrydowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób nadawania materiałom włókienniczym właściwości wielofunkcyjnych, takich jak przewodnictwo prądu elektrycznego, aktywność fotokatalityczna, samooczyszczanie się materiału i bioaktywność, w tym szczególnie antybakteryjność, za pomocą modyfikatorów hybrydowych. Sposób ten polega na tym, że powierzchnię materiału włókienniczego w znany sposób wstępnie przygotowuje się poprzez obróbkę plazmą niskotemperaturową i/lub nanosi się powłokę zawierającą promotor adhezji, po czym na tak wstępnie przygotowaną powierzchnię nanosi się nanodruły srebra zmodyfikowane tlenkami metali (AgNWs@MeO), korzystnie tlenkiem cyny SnO_2 , następnie

na materiał włókienniczy ze zmodyfikowanymi nanodrutami nakłada się powłokę dwutlenku tytanu TiO_2 . W innej wersji na wstępnie przygotowaną powierzchnię materiału włókienniczego nanosi się jednocześnie zmodyfikowane tlenkami metali nanodruły srebra (AgNWs@MeO) z dwutlenkiem tytanu TiO_2 . Po naniesieniu całość poddaje się suszeniu, a następnie obróbkę wykończalniczej poprzez kalcynację lub działanie mikrofal, zależnie od rodzaju materiału włókienniczego.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **419244** (22) 2016 10 24

(51) **B60B 35/10** (2006.01)
B62B 7/02 (2006.01)

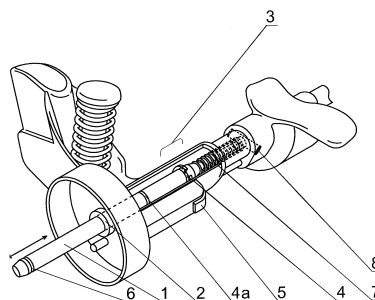
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE ARO
 KAROŃ SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa

(72) KAROŃ JANUSZ

(54) **Mechanizm osi wózka**

(57) Mechanizm osi wózka ma oski (1), służące do mocowania kółek wózka. Są one umieszczone z obu stron wózka w uchwytach (2), z których każdy wyposażony jest także w automatyczną blokadę (3) oski (1), utrzymującą ośkę (1) w stałym położeniu. Każda z osiek (1) ma obwodowe przewężenia (4) i ma specjalnie ukształtowane oba swoje końce, które są stożkowato zwężone. Ponadto ośka (1) ma dodatkowe, obwodowe przewężenie (4a), względnie odpowiadającego mu analogicznego obwodowego przewężenia, czy też kolejnego. Zależnie od rozmieszczenia i ilości wykonanych obwodowych przewężeń (4) ośka (1) może być odpowiednio głęboko schowana we wnętrzu obudowy osi wózka. Odpowiednie jej usytuowanie umożliwia regulację rozstawu oski (1) umieszczonej w wózku i wybranie odpowiedniego rozstawu kół wózka.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **419234** (22) 2016 10 25

(51) **B60K 6/22** (2007.10)
B60L 11/02 (2006.01)

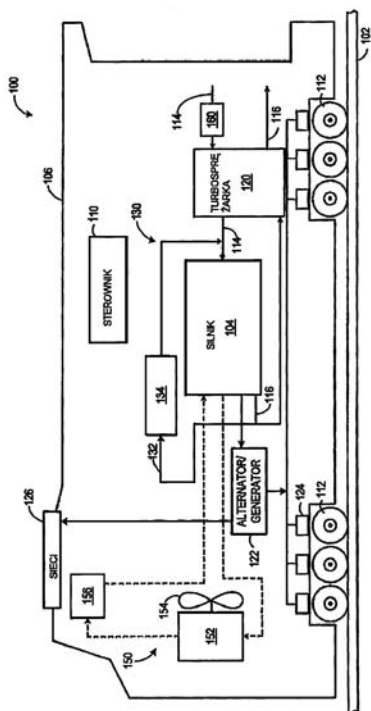
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US
 (72) KIRAN SHASHI, US; TOMASIK ANDRZEJ;
 ADAMIEC ANDY, US; CHRISTOPHER NICHOLAS, US

(54) **Systemy i sposoby wykrywania wydajności zespołu zasilającego**

(57) Zapewniono różne sposoby i systemy do określania prawdopodobieństwa wystąpienia zmiany wydajności silnika. W jednym z przykładów, system dla pojazdu (100) zawiera silnik (104), alternator połączony z silnikiem i z jednym lub większą liczbą silników trakcyjnych za pomocą połączenia elektrycznego, oraz sterownik. Sterownik jest przystosowany do określania prawdopodobieństwa, że wystąpi zmiana sprawności silnika na podstawie modelu, który obejmuje pierwsze dane wejściowe w postaci ujemnego momentu silnika trakcyjnego i drugie dane wejściowe w postaci parametru silnika. Model może obejmować pierwszy współczynnik czułości ujemnego momentu silnika trakcyjnego i drugi współczynnik czułości parametru roboczego silnika, przy czym pierwszy współczynnik czułości jest większy niż drugi współczynnik czułości. W odpowiedzi na prawdopodobieństwo przekraczające wartość progową,

sterownik jest przystosowany do regulowania jednego lub większej liczby parametrów roboczych pojazdu.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **419235** (22) 2016 10 25

(51) **B60L 5/22** (2006.01)

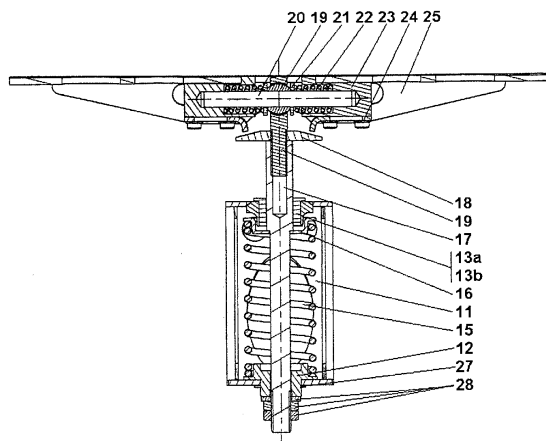
(71) EC ENGINEERING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) BAR MARCIN; FALKIEWICZ KAMIL

(54) **Ślizgacz pantografu**

(57) Ślizgacz pantografu do zasilania pojazdu energią elektryczną z sieci trakcyjnej, posiada ramę z co najmniej jedną nakładką ślizgową oraz elementy zawieszenia, przegubowo połączone z ramą. Pierwszy element zawieszenia stanowi zespół prowadzący ramę ślizgacza w płaszczyznach xz oraz yz, a drugi element zawieszenia stanowi zespół wychylny prowadzący ramę w płaszczyźnie xz, jak również pozwalający na wychył ramy w płaszczyźnie yz. Ponadto, elementy zawieszenia posiadają wspornik montażowy (11), sprężynę (15) osadzoną we wsporniku (11), zasadniczo pionowo usytuowany przewód (17), suwliwie osadzony w tulei ślizgowej górnej (13) oraz dolnej (12), które mocowane są do wspornika (11), przy czym górna część przewodu (17) połączona jest przegubem (19) z ramą.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **424195** (22) 2018 01 04

(51) **B60L 11/18** (2006.01)

H02M 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;

MROCZEK BARTŁOMIEJ, Lublin;

KRYSIEWICZ ARKADIUSZ, Gorzewo

(72) ZIELIŃSKI DARIUSZ; MROCZEK BARTŁOMIEJ;

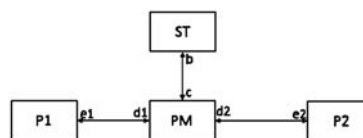
FATYGA KAROL; KWAŚNY ŁUKASZ;

JARZYNA WOJCIECH; KRYSIEWICZ ARKADIUSZ

(54) **Układ do transportu energii pomiędzy pojazdami elektrycznymi**

(57) Układ do transferu energii pomiędzy pojazdami elektrycznymi posiadający: sterownik główny (ST), przekształtnik DC/DC (PM) oraz układy przyłączeniowe (P1, P2) charakteryzuje się tym, że sterownik główny (ST) połączony jest złączem (b) ze złączem (c) przekształtnika DC/DC (PM), który jest połączony złączem (d1) ze złączem (e1) pierwszego układu przyłączeniowego (P1) oraz przekształtnik DC/DC (PM) połączony jest złączem (d2) ze złączem (e2) drugiego układu przyłączeniowego (P2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **419329** (22) 2016 11 01

(51) **B61K 9/12** (2006.01)

G01B 11/08 (2006.01)

G01B 11/24 (2006.01)

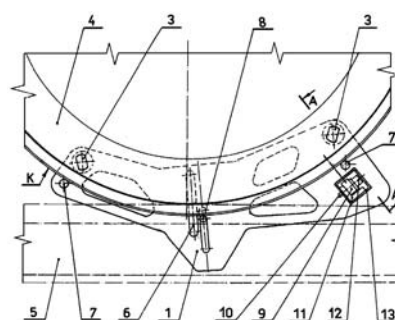
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-TECHNICZNE GRAW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) WESOŁOWSKI MICHAŁ

(54) **Urządzenie do pomiaru średnic i zarysu zewnętrznego kół pojazdów szynowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru średnic i zarysu zewnętrznego kół pojazdów szynowych, zwłaszcza średnicy okręgu tocznego kół pojazdów kolejowych. Zgodnie z wynalazkiem urządzenie składa się z płytowego korpusu (1) wyposażonego od strony obsługi w odejmowalny pulpit z elektronicznym układem pomiarowym, zespołem przycisków sterowniczych oraz kolorowym wyświetlaczem wyników pomiarowych. Od strony obsługi na korpusie (1) są rozmieszczone dwa przełączniki magnetycznych uchwytów (3), natomiast od strony, usytuowanego na szynie (5) mierzonego koła (4) znajdują się dwa magnetyczne uchwyty (3) bazowa nakładka (6) dwie stałe bazy pomiarowe (7) i ruchoma końcówka (8) pomiaru wysokości cięciwy koła (4). W sąsiedztwie jednej z baz pomiarowych (7) znajduje się triangulacyjna głowica (9) osadzona na osi (10) połączonej z mechanizmem obrotu (11) i czujnikiem (12) położenia kąтового, tak, że elementy te zamontowane w osłonowym korpusie (13) stanowią podzespół do pomiaru zewnętrznego zarysu mierzonego koła (4).

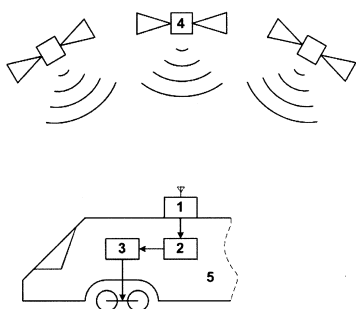
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419228** (22) 2016 10 24(51) **B61L 23/00** (2006.01)(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom(72) ŁUKASIK ZBIGNIEW; CHRZAN MARCIN JAN;
NOWAKOWSKI WALDEMAR**(54) Układ kontroli prędkości pojazdu trakcyjnego
z funkcją bezpieczeństwa ruchu**

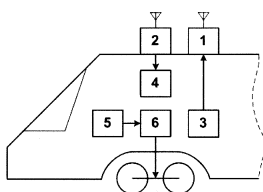
(57) Układ kontroli prędkości pojazdu trakcyjnego z funkcją bezpieczeństwa ruchu charakteryzuje się tym, że zawiera odbiornik (1) systemów nawigacji satelitarnej GNSS wraz z anteną połączony poprzez komputer (2) z układem sterowania (3) pojazdem trakcyjnym (5), przy czym odbiornik (1) systemów nawigacji satelitarnej GNSS sprzężony jest z nadajnikami (4) systemów nawigacji satelitarnej GNSS, zaś odbiornik (1) systemów nawigacji satelitarnej GNSS wraz z anteną, komputer (2) i układ sterowania (3) umieszczone są w pojeździe trakcyjnym (5).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419229** (22) 2016 10 24(51) **B61L 23/00** (2006.01)(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom(72) ŁUKASIK ZBIGNIEW; NOWAKOWSKI WALDEMAR;
BOJARCZAK PIOTR CEZARY**(54) Układ sygnalizacji jazdy pojazdu trakcyjnego
po torze niewłaściwym**

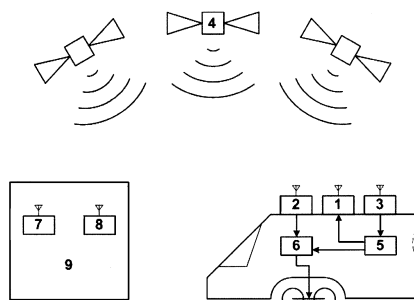
(57) Układ sygnalizacji jazdy pojazdu trakcyjnego po torze niewłaściwym charakteryzuje się tym, że każdy pojazd trakcyjny zawiera nadajnik radiowy (1) oraz odbiornik radiowy (2), wraz z antenami zainstalowanymi na pojazdach, przy czym z nadajnikiem (1) połączony jest przycisk (3) do nadawania zakodowanego sygnału ostrzegawczego z informacją o numerze linii, informacją o szlaku i numerze toru, zaś odbiornik (2) pojazdu trakcyjnego znajduje się w zasięgu nadajnika (1) pojazdu nadającego sygnał ostrzegawczy i połączony jest z mikrokomputerem (4) oraz systemem radio-stop (5) i układem samoczynnego hamowania pociągów (6).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419231** (22) 2016 10 24(51) **B61L 29/00** (2006.01)(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY
IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom(72) ŁUKASIK ZBIGNIEW; NOWAKOWSKI WALDEMAR;
BOJARCZAK PIOTR; PNIEWSKI ROMAN GRZEGORZ**(54) Układ detekcji pojazdu trakcyjnego systemów
zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych**

(57) Układ detekcji pojazdu trakcyjnego systemów zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych charakteryzuje się tym, że każdy pojazd trakcyjny zawiera nadajnik radiowy (1) i odbiornik radiowy (2) wraz z antenami oraz zawiera odbiornik (3) systemów nawigacji satelitarnej GNSS wraz z anteną, przy czym odbiornik (3) sprzężony jest z nadajnikiem systemów nawigacji satelitarnej GNSS (4) i komputerem (5) oraz odbiornikiem radiowym (7) systemu (9) zabezpieczenia ruchu na przejeździe kolejowym, przy czym system (9) zawiera także nadajnik (8) zwrotnego sygnału radiowego, odbieranego przez odbiornik radiowy (2) pojazdu trakcyjnego, zaś system (9) zabezpieczenia ruchu na przejeździe kolejowym jest także sprzężony radiowo z układem samoczynnego hamowania pociągu (6), umieszczonym w pojeździe trakcyjnym.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419360** (22) 2016 11 04(51) **B62D 63/06** (2006.01)**B62K 27/00** (2006.01)**B62D 31/00** (2006.01)

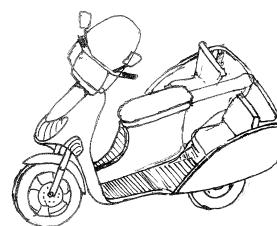
(71) KITOWSKI BOGUSŁAW, Warszawa

(72) KITOWSKI BOGUSŁAW

**(54) Przyczepka osobowa zintegrowana konstrukcyjnie
ze skuterem kołowym**

(57) Przyczepka osobowa zintegrowana konstrukcyjnie ze skuterem kołowym, przedstawiona na rysunku, charakteryzuje się tym, że osie kół przyczepki i tylnego koła skutera leżą w jednej pionowej płaszczyźnie.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419259** (22) 2016 10 26(51) **B63B 35/79** (2006.01)**B62B 15/00** (2006.01)**B65G 7/12** (2006.01)**A63C 11/02** (2006.01)**A63C 5/00** (2006.01)**A63C 5/06** (2006.01)**A63C 5/03** (2006.01)

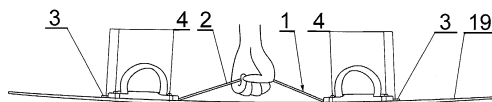
(71) KABAŁA DOROTA, Kamionki

(72) KABAŁA DOROTA

(54) Uchwyt deski sportowej

(57) Uchwyt deski sportowej wyposażonej w wiązania stóp połączone rozłącznikiem z deską za pomocą otworów i łączników, zawierający część chwytłą oraz końcówki do montowania uchwytu z deską, usytuowane po przeciwnych końcach części chwytnej, według

wynalazku charakteryzuje się tym, że każda końcówka (3) do montowania uchwytu (1) z deską (19) zaopatrzona jest w co najmniej jeden otwór (4), przystosowany do połączenia uchwytu z deską za pomocą łącznika oraz otworu w desce, przeznaczonych do montowania z deską wiązania stopy, a długość części chwytnej (2) przystosowana jest do usytuowania jej pomiędzy wiązaniami stóp.
(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 419260 (22) 2016 10 26

(51) B63B 35/79 (2006.01)

B62B 15/00 (2006.01)

B65G 7/12 (2006.01)

A63C 11/02 (2006.01)

A63C 5/00 (2006.01)

A63C 5/06 (2006.01)

A63C 5/03 (2006.01)

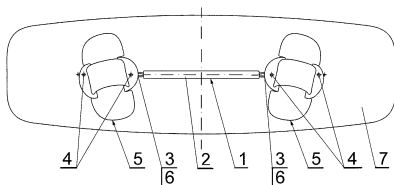
(71) KABAŁA DOROTA, Kamionki

(72) KABAŁA DOROTA

(54) Uchwyt deski sportowej

(57) Uchwyt deski sportowej wyposażonej w wiązania na stopy, połączone rozłącznie z deską sportową za pomocą łączników, zawierający część chwytnej i co najmniej dwie końcówki do mocowania uchwytu, charakteryzuje się tym, że ma usytuowane na przeciwnych końcach uchwytu (1), końcówki (3), przystosowane do połączenia tego uchwytu (1) z wiązaniami na stopy (5), przy czym końcówki (3) stanowią łączące elementy, przystosowane do współdziałania z odpowiednimi zaczepami (6) wiązań na stopy (5).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 419369 (22) 2016 11 04

(51) B65D 88/30 (2006.01)

B66C 19/00 (2006.01)

B66C 23/36 (2006.01)

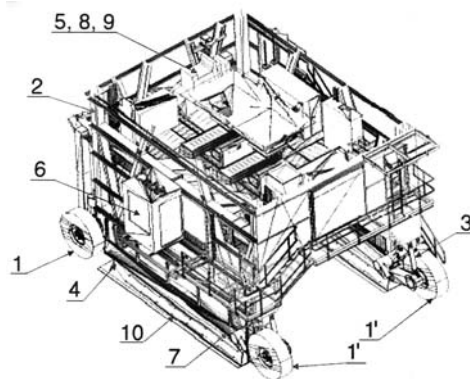
(71) BUTTIMER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) JÓŹWIĄK ANDRZEJ; MAJEK ALBERT; OLEJNICZAK MATEUSZ

(54) Ruchomy kosz zasypowy

(57) Ruchomy kosz zasypowy zaopatrzony w konstrukcję nośną zawierającą zasobnik, a poniżej w hydrauliczny układ zawieszenia, zawierający co najmniej cztery koła lub zestawy kół, cechuje się tym, że układ zawieszenia jest wyposażony w przednie koła (1) skrętne o ustalonym położeniu względem konstrukcji nośnej kosza i tylne koła (1') o zmiennym położeniu w pionie względem konstrukcji nośnej kosza, połączone z tylnymi siłownikami (3), oraz we wzdlużne płozy stabilizacyjne (10) umieszczone naprzeciwlegle po dwóch stronach kosza, także o zmiennym położeniu w pionie względem konstrukcji nośnej kosza, połączone z przednimi siłownikami (4), przy czym płozy (10) są wyposażone w tensometry (7) włączone w układ zawieszenia i mierzące obciążenie płóz (10).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419338 (22) 2016 11 02

(51) B65H 49/24 (2006.01)

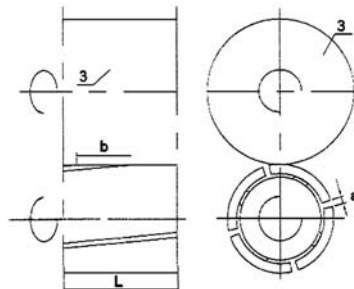
(71) CAST SPÓŁKA AKCYJNA, Świebodzice

(72) MODLIŃSKI ADAM

(54) Wał rozprężny

(57) Wał rozprężny używany do nawijania folii i innych surowców, w którym zewnętrzną powierzchnię stanowią ruchome łupki posiadające możliwość przemieszczania po promieniu wału oraz posiadają wzdlużną krawędź łupek, która nie jest linią prostą równoległą do osi wału rozprężnego, tylko linią skośną w stosunku do osi wału tak, że w procesie nawijania/rozwijania taśmy nie występuje ani na moment brak styku wału rozprężnego i napędzającego, w szczególności może to być linia śrubowa, której kąt nachylenia do osi wału jest większy od kąta, którego tg [tangens] jest większy od stosunku szerokości szczeliny pomiędzy łupkami do długości roboczej wału rozprężnego (a/L).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 423734 (22) 2017 12 05

(51) C01B 3/00 (2006.01)

C25B 1/04 (2006.01)

C25B 9/00 (2006.01)

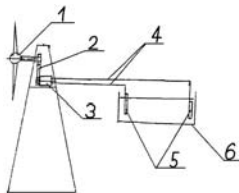
(71) JEŻEWSKI ANDRZEJ PROMET-PLAST SPÓŁKA CYWILNA, Oława; JEŻEWSKA ELŻBIETA PROMET-PLAST SPÓŁKA CYWILNA, Oława

(72) JEŻEWSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania wodoru i tlenu metodą elektrolizy, zwłaszcza elektrolizy wody**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wodoru i tlenu metodą elektrolizy, przystosowany szczególnie do elektrolizy wody. Sposób wytwarzania wodoru i tlenu metodą elektrolizy, zwłaszcza elektrolizy wody, charakteryzuje się tym, że siłą wiatru napędza się generator (3) prądu stałego i zasilą się nim elektrody (5) dokonujące elektrolizy, korzystnie elektrolizy wody. Urządzenie do wytwarzania wodoru i tlenu metodą elektrolizy wody, charakteryzuje się tym, że tworzy go wiatrak (1), którego obrotowy wał jest połączony z generatorem (3) prądu stałego, którego wyjścia są połączone z elektrodami (5) umieszczonymi w naczyniu (6) z elektrolitem, korzystnie wodą. Zastosowanie siły wiatru i wiatraka bezpośrednio do wytwarzania wodoru i tlenu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419332** (22) 2016 11 03

(51) **C01B 32/00** (2017.01)

B01J 20/20 (2006.01)

B01J 20/28 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) SIBERA DANIEL; NARKIEWICZ URSZULA; MICHAŁKIEWICZ BEATA; MORAWSKI ANTONI WALDEMAR; WRÓBEL RAFAŁ

(54) **Sposób wytwarzania mikroporowatych materiałów węglowych do adsorpcji CO₂**

(57) Sposób otrzymywania sferycznych materiałów węglowych do adsorpcji CO₂, polegający na przygotowaniu roztworu wody, etanolu, wody amoniakalnej, rezorcyny, szczawianu potasu oraz formaliny, mieszanemu go w temperaturze pokojowej i następnie poddaniu go obróbce ciśnieniowej, charakteryzuje się tym, że do roztworu, przed dodaniem rezorcyny, szczawianu potasu oraz formaliny, dodaje się tetraetylenopentaaminę w ilości od 0,2% do 1,2% w odniesieniu do całości roztworu, po czym roztwór poddaje się obróbce ciśnieniowej w solwotermalnym reaktorze mikrofalowym, przez 15 do 60 minut, przy ciśnieniu 1 - 3 MPa. Następnie materiał poddaje się zwęglaniu, a otrzymany materiał płucze się wodą destylowaną i suszy. Zwęglanie prowadzi się w atmosferze argonu zwiększając temperaturę o 1°C/min do temperatury 350°C, przetrzymując materiał przez 2 godziny w tej temperaturze, następnie zwiększając temperaturę 1°C/min do temperatury 600°C - 750°C i przetrzymanie próbki przez 2 godziny w zadanej temperaturze.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419358** (22) 2016 11 03

(51) **C01B 32/05** (2017.01)

C01B 32/15 (2017.01)

B82B 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) FRĄCZYK JUSTYNA; KOLESIŃSKA BEATA; KAMIŃSKI ZBIGNIEW J.; SZYMAŃSKI ŁUKASZ; KOŁACIŃSKI ZBIGNIEW; DUDEK MARIUSZ; MITURA KATARZYNA; WALCZAK MAŁGORZATA; STANISZEWSKA DOMINIKA; SZKUDLAREK PATRYCJA

(54) **Sposób modyfikowania nanometrów węglowych zawierających na powierzchni grupy karboksylowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikowania nanomateriałów węglowych zawierających na powierzchni grupy

karboksylowe, umożliwiającą dalszą modyfikację ich powierzchni związkami zawierającymi grupy nukleofilowe, takimi jak aminy, aminokwasy, alkohole, tiole, pochodne kwasów fosfonowych, kwasów fosforowych, polega na tym, że nanomateriał węglowy zawieszony w rozpuszczalniku organicznym, poddany uprzednio działaniu ultradźwięków lub mieszaniu, poddaje się następnie działaniu czwartorzędowej soli N-triazynyloamoniowej w obecności trzeciorzędowej aminy, w temperaturze 0 - 50°C w trakcie sonifikacji w czasie 1 - 12 godzin, po czym zmodyfikowany materiał nanowęglowy odsącza się, przemycza i poddaje dalszej modyfikacji lub też zmodyfikowany materiał nanowęglowy bez wydzielania ze środowiska reakcji, po upływie 2 godzin poddaje się dalszej modyfikacji.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419359** (22) 2016 11 03

(51) **C01B 32/15** (2017.01)

B82Y 40/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) ŻELECHOWSKI KAMIL; BIERNAT JAN

(54) **Sposób modyfikowania grupami bisfosfonowymi i/lub fosfonowymi materiałów węglowych zwłaszcza nanomateriałów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikowania grupami bisfosfonowymi i/lub fosfonowymi materiałów węglowych zwłaszcza nanomateriałów, znamienny tym, że w procesie mieszania materiał węglowy poddaje się reakcji w mieszaninie zawierającej wodę i nadmiar trichloru fosforu względem wody, a następnie usuwa się nadmiar trichloru fosforu korzystnie przez odparowanie, po czym tak zmodyfikowany materiał węglowy w znany sposób przemycza się wodą, oddziela i suszy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419310** (22) 2016 10 31

(51) **C01B 32/156** (2017.01)

(71) UNIWERSYTET W BIAŁYMSTOKU, Białystok

(72) PŁOŃSKA-BRZEZIŃSKA MARTA ELIZA; MYKHAILIV OLENA; BRZEZIŃSKI KRZYSZTOF; ZUBYK HALYNA

(54) **Sposób domieszkowania wielowarstwowych fulerenów - I**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób domieszkowania wielowarstwowych fulerenów (nanociekulek węglowych), polegający na modyfikowaniu powierzchni wielowarstwowych fulerenów atomami fosforu na drodze syntezy post-preparatywnej. Wielowarstwowe fulereny poddaje się utlenieniu za pomocą kwasu azotowego, a następnie dodaje się kwas fosforowy lub trifenylofosfinę i poddaje reakcji termicznej. Według kolejnej metody niemodyfikowane wielowarstwowe fulereny poddaje się reakcji arylowania za pomocą tetrafluoroboranu 4-bromobenzenodiazoniowego w obecności tetrafluoroboranu 1-butylo-4-metylopirydyny i węglanu potasu, a następnie dodaje się tetrahydrofuran i difenylofosforek potasu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419311** (22) 2016 10 31

(51) **C01B 32/156** (2017.01)

(71) UNIWERSYTET W BIAŁYMSTOKU, Białystok

(72) PŁOŃSKA-BRZEZIŃSKA MARTA ELIZA; MYKHAILIV OLENA; BRZEZIŃSKI KRZYSZTOF; ZUBYK HALYNA

(54) **Sposób domieszkowania wielowarstwowych fulerenów - II**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób domieszkowania wielowarstwowych fulerenów (nanociekulek węglowych), który polega

na modyfikowaniu powierzchni wielowarstwowych fulerenów atomami azotu na drodze syntezy post-preparatywnej. Wielowarstwowe fulereny poddaje się utlenieniu za pomocą kwasu azotowego, a następnie stosuje się pirol lub mocznik. Mieszaninę poddaje się reakcji termicznej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419312** (22) 2016 10 31

(51) **C01B 32/156** (2017.01)

(71) UNIWERSYTET W BIAŁYMSTOKU, Białystok

(72) PŁOŃSKA-BRZEZIŃSKA MARTA ELIZA;
MYKHAILIV OLENA; BRZEZIŃSKI KRZYSZTOF;
ZUBYK HALYNA

(54) **Sposób domieszkowania wielowarstwowych fulerenów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób domieszkowania wielowarstwowych fulerenów (nanociekulek węglowych), polegający na modyfikowaniu powierzchni wielowarstwowych fulerenów atomami siarki i azotu na drodze syntezy post-preparatywnej. Wielowarstwowe fulereny poddaje się utlenieniu za pomocą kwasu azotowego, a następnie stosuje się tiomocznik. W pierwszej metodzie, do utlenionych nanociekulek dodaje się chlorek tionylu i katalizator (chlorek cynku) oraz N,N-dimetyloforamid, jako rozpuszczalnik i tak przygotowaną mieszaninę poddaje się reakcji termicznej. Następnie do zsyntetyzowanego produktu dodaje się tiomocznik oraz N,N-dimetyloforamid i ponownie poddaje się reakcji termicznej. W drugiej metodzie, wielowarstwowe fulereny poddaje się utlenieniu za pomocą kwasu azotowego, a następnie do wodnej zawiesiny utlenionych nanociekulek węglowych dodaje się tiomocznik i poddaje się reakcji hydrotermicznej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419291** (22) 2016 10 31

(51) **C02F 11/12** (2006.01)

C02F 11/00 (2006.01)

B01D 29/27 (2006.01)

B01D 29/11 (2006.01)

F26B 9/10 (2006.01)

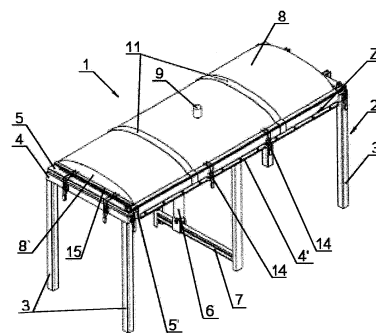
(71) AQUA TECHNOLOGIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tychy

(72) BUJAŁSKI IRENEUSZ; ZAWISTOWSKI GRZEGORZ

(54) **Stanowisko do odsączania szlamów**

(57) Zgłoszenie dotyczy budowy stanowiska do odsączania szlamów, stosowanego zwłaszcza w oczyszczaniu wód kopalnianych. Zgodnie ze zgłoszeniem stanowisko (1) ma sztywną konstrukcję wsporczą (2) z górnym obramowaniem (4), do którego za pomocą zawias (Z) zamocowana jest wychyłnie rama (5), wsparta od dołu siłownikiem (6). Na ażurowej ramie (5) położony jest pojemnik (8) z zaworem (9) do napełniania szlamami, wykonany z geosyntetyków. Pojemnik (8) ma postać rękawa zamkniętego na końcach (8'), przeciętego wzdłuż pobocznic, co tworzy szczelinę. Wzdłuż dolnej krawędzi pojemnik (8) zamocowany jest trwale do dłuższego boku, a wierzchołkową krawędź do drugiego, dłuższego boku (5') ramy (5). Górna krawędź szczeliny w pozycji przygotowanej do załadunku szlamów przez zawór (9) dociśnięta jest do dolnej krawędzi zaciskami (14). Zwolnienie zacisków (14) i wychylenie ramy (5) siłownikiem (6) wierzchołkową krawędź w górę powoduje otwarcie szczeliny i wysypanie się zebranego w pojemniku (8) osadu. W odmianie zgłoszenia pojemnik (8) położony jest na wypełnieniu ażurowym obramowania (4) konstrukcji wsporczej (2), przy czym posiada listwy wzmacniające (11) z pętlami, na wierzchołkowej krawędzi. Krawędzie szczeliny w czasie ładowania są ściśnięte zaciskami (14). Po zwolnieniu zacisków (14) i zaczepieniu cięgien do pętlci ciągnięcie cięgien powoduje wywrócenie pojemnika (8) szczeliną w dół, co prowadzi do opróżnienia pojemnika (8).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **419266** (22) 2016 10 26

(51) **C04B 16/00** (2006.01)

C04B 16/04 (2006.01)

C04B 16/06 (2006.01)

C04B 16/08 (2006.01)

C04B 14/06 (2006.01)

C04B 14/22 (2006.01)

C04B 20/10 (2006.01)

C04B 28/00 (2006.01)

C04B 26/00 (2006.01)

(71) INNOVALAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) SAWICZ-KRYNIGER KATARZYNA; TABAK DOMINIK

(54) **Metoda znakowania materiałów budowlanych, metoda identyfikacji znakowanych materiałów budowlanych, zwłaszcza w celu ich ochrony przed oszustwami oraz znakowane materiały budowlane**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda znakowania materiałów budowlanych, metoda identyfikacji znakowanych materiałów budowlanych, zwłaszcza w celu ich ochrony przed oszustwami oraz znakowane materiały budowlane. Metoda znakowania materiałów budowlanych polega na tym, że do znakowania wykorzystuje się różne kombinacje jakościowe i/lub ilościowe znaczników fotoluminescencyjnych, które dodaje się do materiału budowlanego na etapie jego produkcji, a następnie oznakowany materiał poddaje się dalszym procesom technologicznym. Skład i rodzaj kompozycji znaczników fotoluminescencyjnych, dodanych do materiału budowlanego, stanowi jego kod identyfikacyjny. Stosuje się znaczniki fotoluminescencyjne, wykonane z materiałów nieorganicznych lub polimerowych, zarówno pochodzenia naturalnego jak i syntetycznego, zawierających barwniki fotoluminescencyjne. Metoda identyfikacji znakowanych materiałów budowlanych charakteryzuje się tym, że do odczytu kodu znakującego materiał budowlany wykorzystuje się analizę fluorymetryczną lub mikroskopię fluorescencyjną znaczników fotoluminescencyjnych, zawartych w badanym materiale budowlanym. Markery fotoluminescencyjne wzbudzone światłem o długości fali 250 - 700 nm, korzystnie 300-600 nm, wykazują fotoluminescencję w zakresie 300 - 800 nm, korzystnie w zakresie 350 - 700 nm. Znakowane materiały budowlane zawierają znaczniki fotoluminescencyjne lub ich kombinacje jakościowe i/lub ilościowe. Skład i rodzaj kompozycji znaczników fotoluminescencyjnych stanowi kod identyfikacyjny danego materiału budowlanego.

(33 zastrzeżenia)

A1 (21) **419239** (22) 2016 10 24

(51) **C05D 3/02** (2006.01)

C05G 1/08 (2006.01)

C05G 5/00 (2006.01)

(71) POLCALC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) GÓRA MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania nawozów wapniowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania półgranulowanych (semigranulowanych) nawozów w formie masy pośred-

niej pomiędzy granulatem a formą pylistą. Część nawozu jest w formie drobnego różnorodnego granulatu a część ma postać pylistą.
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419302** (22) 2016 10 31

(51) **C07C 29/78** (2006.01)
C07C 45/78 (2006.01)
B01D 61/36 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń
(72) KUJAWSKI WOJCIECH; BUCZKOWSKI ROMAN;
CICHOSZ MARCIN;
KNOZOWSKA KATARZYNA BOGUSŁAWA;
KUJAWA JOANNA; KUJAWSKA ANNA

(54) **Sposób uzyskiwania i odwadniania acetonu, butanolu i etanolu z ich mieszaniny wodnej, zwłaszcza z brzeczki pofermentacyjnej poprzez perwaporację hydrofobową**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób uzyskiwania i odwadniania acetonu, butanolu i etanolu charakteryzuje się tym, że mieszaninę wodną ABE lub brzeczki pofermentacyjną podgrzewa się do temperatury od 50°C do 100°C, poddaje procesowi mikrofiltracji, a następnie perwaporacji próżniowej w module z membranami hydrofobowymi przy obniżonym ciśnieniu po stronie permeatu i stosując obniżoną temperaturę w celu wykroplenia permeatu a w wyniku tego procesu permeat stanowi mieszaninę acetonu, butanolu i etanolu (ABE) z wodą, a następnie otrzymaną mieszaninę (permeat) kieruje się do zbiornika (rozdzielacz fazowy), w którym następuje rozdział na górną fazę organiczną zawierającą od 60% do 70% ABE i od 30% do 40% wody oraz dolną fazę wodną zawierającą ok. 80% wody i 20% ABE, górną fazę organiczną kieruje się na moduł do perwaporacji hydrofilowej, w celu odwodnienia na membranach hydrofilowych polimerowych lub ceramicznych (z polialkoholu winylowego /PVA/ lub poliamidu /PA/, lub z zeolitów lub modyfikowanej krzemionki).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419303** (22) 2016 10 31

(51) **C07C 29/78** (2006.01)
C07C 45/78 (2006.01)
B01D 61/36 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń
(72) KUJAWSKI WOJCIECH; BUCZKOWSKI ROMAN;
CICHOSZ MARCIN;
KNOZOWSKA KATARZYNA BOGUSŁAWA;
KUJAWA JOANNA; KUJAWSKA ANNA

(54) **Sposób uzyskiwania i odwadniania acetonu, butanolu i etanolu z ich mieszaniny wodnej, zwłaszcza z brzeczki pofermentacyjnej poprzez termoperwaporację**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób uzyskiwania i odwadniania acetonu, butanolu i etanolu polega na tym, że mieszaninę wodną ABE lub brzeczki pofermentacyjną podgrzewa się do temperatury od 50°C do 100°C, poddaje procesowi mikrofiltracji, a następnie prowadzi się termoperwaporację w module z membranami hydrofobowymi, przy czym odbiór permeatu prowadzony jest na powierzchni chłodzącej, na której następuje wykroplenie permeatu i spłynięcie do zbiornika (rozdzielacza fazowego), w którym permeat rozdziela się na dwie fazy: wodną i organiczną, a w rozdzielaczu fazowym następuje rozdział ciekłego permeatu na górną fazę organiczną zawierającą od 60% do 70% ABE i od 30% do 40% wody oraz dolną fazę wodną zawierającą ok. 80% wody i 20% ABE, przy czym górną fazę organiczną kieruje się na moduł do perwaporacji hydrofilowej, w celu odwodnienia na membranach hydrofilowych polimerowych lub ceramicznych (z polialkoholu winylowego /PVA/ lub poliamidu /PA/, lub z zeolitów lub modyfikowanej

krzemionki), a odwadnianie prowadzi się w temperaturze od 80°C do 110°C, stosując membrany polimerowe z polialkoholu winylowego lub poliamidu, albo w temperaturach od 100°C do 150°C stosując membrany ceramiczne (zeolitowe lub zmodyfikowanej krzemionki), a następnie po perwaporacyjnym odwodnieniu mieszaninę ABE poddaje się frakcjonowaniu destylacyjnemu na poszczególne składniki: aceton, butanol, etanol.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **419304** (22) 2016 10 31

(51) **C07C 29/78** (2006.01)
C07C 45/78 (2006.01)
B01D 61/36 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń
(72) KUJAWSKI WOJCIECH; BUCZKOWSKI ROMAN;
CICHOSZ MARCIN;
KNOZOWSKA KATARZYNA BOGUSŁAWA;
KUJAWA JOANNA; KUJAWSKA ANNA

(54) **Sposób uzyskiwania i odwadniania acetonu, butanolu i etanolu z ich mieszaniny wodnej, zwłaszcza z brzeczki pofermentacyjnej poprzez destylację membranową**

(57) Sposób uzyskiwania i odwadniania acetonu, butanolu i etanolu charakteryzuje się tym, że mieszaninę wodną ABE lub brzeczki pofermentacyjną poddaje się destylacji membranowej w module z membranami hydrofobowymi porowatymi, przy czym odbiór permeatu prowadzony jest na powierzchni chłodzącej, na której następuje wykroplenie permeatu i spłynięcie kropli do zbiornika permeatu, zawierającego około dwukrotnie większe stężenie składników organicznych (ABE), a otrzymany w wyniku destylacji membranowej permeat kieruje się do zbiornika, z którego mieszaninę ABE kieruje się na destylację w celu uzyskania zatężonej mieszaniny ABE albo mieszaninę kieruje się na moduły do perwaporacji próżniowej albo termoperwaporacji, przy czym permeat po procesie perwaporacji lub termoperwaporacji stanowi mieszaninę acetonu, butanolu i etanolu (ABE) z wodą i jest kierowany do zbiornika (rozdzielacz fazowy), w którym następuje rozdział na górną fazę organiczną zawierającą od 60% do 70% ABE i od 30% do 40% wody oraz dolną fazę wodną zawierającą ok. 80% wody i 20% ABE.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **419238** (22) 2016 10 24

(51) **C07C 211/63** (2006.01)
C07C 209/12 (2006.01)
A01N 33/12 (2006.01)

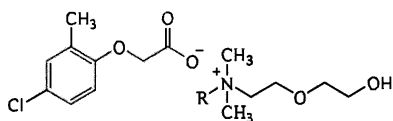
(71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Poznań
(72) PERNAK JULIUSZ; RZEMIENIECKI TOMASZ;
BARTOSZEWSKA ZUZANNA; KĘDZIA ILONA;
MARCINKOWSKA KATARZYNA; PRACZYK TADEUSZ

(54) **4-Chloro-2-metylofenoksyoctany alkilo[2-(2-hydroksyetoksy)etylo]dimetyloamoniowe, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako herbicydy**

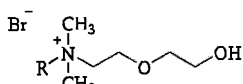
(57) Przedmiotem zgłoszenia są 4-chloro-2-metylofenoksyoctany alkilo[2-(2-hydroksyetoksy)etylo]dimetyloamoniowe. Przedmiotowe herbicydowe cieczki jonowe przedstawione są za pomocą wzoru ogólnego 1, gdzie widać kation alkilo[2-(2-hydroksyetoksy)etylo]dimetyloamoniowy i anion 4-chloro-2-metylofenoksyoctanowy. We wzorze 1 litera R oznacza podstawnik alkilowy o długości od 2 do 16 atomów węgla. Przedmiotowy sposób polega na tym, że bromek alkilo[2-(2-hydroksyetoksy)etylo]dimetyloamoniowy o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza podstawnik alkilowy o długości od 2 do 16 atomów węgla, rozpuszcza się w metanolu albo etanolu, albo izopropanolu, albo 1-butanolu i poddaje reakcji chemicznej z solą litową albo sodową, albo potasową kwasu 4-chloro-2-metylo-

fenoksyoctowego w temperaturze 20°C i w czasie co najmniej 40 minut, następnie odparowuje się rozpuszczalnik, a pozostałość suszy w temperaturze 30 - 35°C, korzystnie 30°C.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 419318 (22) 2016 10 31

(51) C07C 235/66 (2006.01)

A61K 31/167 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

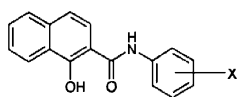
(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) MROZEK-WILCZKIEWICZ ANNA; MALARZ KATARZYNA;
MUSIOŁ ROBERT; SPACZYŃSKA EWELINA;
KRZYKAŁA KLAUDIA; JAMPILEK JOSEF, CZ

(54) Nowe pochodne naftalenu oraz ich zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe pochodne naftalenu, charakteryzujące się tym, że mają strukturę chemiczną według wzoru 1, gdzie X oznacza co najmniej jeden podstawnik w pierścieniu fenyłowym stanowiący atom wodoru, chloru, bromu, fluoru, grupę alkoksylową zawierającą do trzech atomów węgla, grupę alkoksylową zawierającą do trzech atomów węgla podstawioną atomami chlorowca, grupę alkilową zawierającą do trzech atomów węgla, grupę alkilową zawierającą do trzech atomów węgla podstawioną atomami chlorowca i/lub grupę nitrową. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie nowych pochodnych naftalenu określonych w zastr. od 1 do 3 do wytwarzania substancji czynnych przeznaczonych do leczenia nowotworów jelita grubego, zwłaszcza nowotworów z mutacją genu TP53.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 419320 (22) 2016 10 31

(51) C07D 215/06 (2006.01)

C07D 215/26 (2006.01)

G01N 21/64 (2006.01)

G01N 33/52 (2006.01)

C09K 3/00 (2006.01)

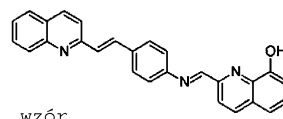
(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) CZAPLIŃSKA BARBARA; MALARZ KATARZYNA;
MROZEK-WILCZKIEWICZ ANNA; MUSIOŁ ROBERT

(54) Nowa pochodna para-iminostyrylochinoliny oraz jej zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowa pochodna para-iminostyrylochinoliny, która charakteryzuje się tym, że ma strukturę chemiczną według wzoru. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie nowej pochodnej para-iminostyrylochinoliny o wzorze 1 jako barwnika fluorescencyjnego do barwienia struktur biologicznych oraz do wykrywania jonów metali w szczególności jonów cynku w strukturach biologicznych korzystnie w komórkach ludzkich lub zwierzęcych.

(3 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 419323 (22) 2016 10 31

(51) C07D 239/545 (2006.01)

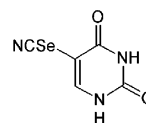
(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

(72) SOSNOWSKA MARTA; MAKURAT SAMANTA;
CHOMICZ-MAŃKA LIDIA; RAK JANUSZ

(54) Sposób otrzymywania pochodnej uracylu
(5-selenocyjanianouracylu)

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy sposób otrzymywania pochodnej uracylu (5-selenocyjanianouracylu) o wzorze R1.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 419351 (22) 2016 11 03

(51) C07D 263/14 (2006.01)

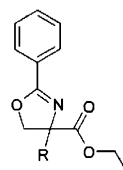
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) BONIKOWSKI RADOŚŁAW; SZYMCHAK KAMIL

(54) Sposób otrzymywania estrów etylowych
pochodnych kwasu 2-fenylo-4,5-dihydrooksazolo-
-4-karboksylowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania estrów etylowych pochodnych kwasu 2-fenylo-4,5-dihydrooksazolo-4-karboksylowego, jak kwas 4-alkilo-2-fenylo-4,5-dihydrooksazolo-4-karboksylowy lub kwas 2,4-difenylo-4,5-dihydrooksazolo-4-karboksylowy, o wzorze ogólnym, w którym R oznacza grupę alkilową lub fenyłową, polega na termicznym przekształceniu estru etylowego odpowiednio 2-alkilo- lub 2-fenylo-N-benzoiloseryny do estru etylowego kwasu 4-alkilo-2-fenylo-4,5-dihydrooksazolo-4-karboksylowego lub kwasu 2,4-difenylo-4,5-dihydrooksazolo-4-karboksylowego z jednoczesnym oddestylowaniem produktu reakcji pod zmniejszonym ciśnieniem.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1

A1 (21) 419289 (22) 2016 10 31

(51) C07D 301/12 (2006.01)

C07D 303/04 (2006.01)

B01J 23/30 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) LEWANDOWSKI GRZEGORZ; MILCHERT EUGENIUSZ;
SAŁACIŃSKI ŁUKASZ

(54) Sposób otrzymywania 1,2-epoksy-5,9-
-cyklododekadienu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 1,2-epoksy-5,9-cyklododekadienu. Podczas epoksydacji 1,5,9-cyklododekatrienu za pomocą nadtlenu wodoru, w obecności organicznego rozpuszczalnika. Sposób ten charakteryzuje się tym, że proces epoksydacji prowadzi się w obecności wolframia-

nu sodu i kwasu o-fosforowego jako katalizatora epoksydacji oraz wodorosiarczanu metylotrioktyloamoniowego jako katalizatora przeniesienia fazowego. Proces prowadzi się utrzymując mieszaninę reakcyjną w temperaturze 30 - 70°C, podczas intensywnego mieszania w czasie 1 do 2 godzin. Stosunek molowy wolframanu sodu do kwasu o-fosforowego wynosi 0,5 - 4,0 : 1. Stosunek molowy nadtlenu wodoru do wolframanu sodu wynosi 37 - 300 : 1. Stosunek molowy nadtlenu wodoru do 1,5,9-cykłododekatrienu wynosi 0,75 - 1,5 : 1. Jako rozpuszczalnik organiczny stosuje się m-, o-, p-ksylen lub ich mieszaninę. Stosunek molowy wodorosiarczanu metylotrioktyloamoniowego do wolframanu sodu wynosi 0,3 - 0,5 : 1.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419290** (22) 2016 10 31(51) **C07D 301/12** (2006.01)**C07D 303/04** (2006.01)**B01J 23/30** (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) LEWANDOWSKI GRZEGORZ; MILCHERT EUGENIUSZ;
SAŁACIŃSKI ŁUKASZ(54) **Sposób epoksydowania 1,5,9-cykłododekatrienu
do 1,2-epoksy-5,9-cykłododekadienu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób epoksydowania 1,5,9-cykłododekatrienu do 1,2-epoksycykłododekadienu za pomocą 30% nadtlenu wodoru, w obecności katalizatora i rozpuszczalnika. Sposób ten charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w obecności heteropolikwasu dodekawolframianofosforowego jako katalizatora epoksydacji i w obecności chlorku cetylopirydyniowego jako katalizatora przeniesienia międzyfazowego, w temperaturze 40 - 60°C, podczas intensywnego mieszania, przy czasie reakcji od 40 do 60 minut od zakończenia wprowadzania 1,5,9-cykłododekatrienu. Do reaktora syntezy wprowadza się kolejno heteropolikwas dodekawolframianofosforowy, nadtlenek wodoru, chlorek cetylopirydyniowy i 1,5,9-cykłododekatrien w rozpuszczalniku. Stosunek molowy chlorku cetylopirydyniowego do heteropolikwasu dodekawolframianofosforowego wynosi 1 ÷ 3 : 1. Jako rozpuszczalnik stosuje się chloroform, chlorek metylenu lub 1,2-dichloroetan. Szybkość mieszania podczas prowadzenia procesu, wyrażona obrotami mieszadła, wynosi co najmniej 900 rpm. Mieszaninę preakcyjną rozdziela się metodą wirowania, dekantuje fazę ciekłą znad osadu katalizatora, oddziela fazę organiczną od wodnej i poddaje ją próżniowej destylacji frakcyjnej, w celu wydzielenia czystego 1,2-epoksycykłododekadienu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **423629** (22) 2017 11 29(51) **C07D 519/00** (2006.01)**C07D 489/02** (2006.01)**C07D 453/00** (2006.01)

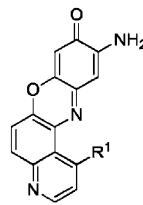
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) WAŚIŃSKA-KAŁWA MAŁGORZATA; GIURG MIROSLAW;
SKARŻEWSKI JACEK(54) **Aminofenoksazonowe pochodne alkaloidów
Cinchona oraz sposób ich wytwarzania**

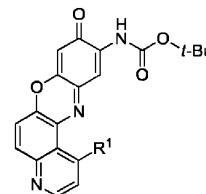
(57) Przedmiotem zgłoszenia są aminofenoksazonowe pochodne alkaloidów Cinchona przedstawione wzorem ogólnym 1, w którym R¹ oznacza chinkorynę (quincorine) lub chinkorydynę (quincoridine) oraz mono N-(tert-butyloksykarbonyłowe)aminofenoksazonowe pochodne alkaloidów Cinchona przedstawione wzorem ogólnym 4, w którym R¹ oznacza chinkorynę (quincorine) lub chinkorydynę (quincoridine). Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania aminofenoksazonowych pochodnych alkaloidów Cinchona przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym R¹ oznacza chinkorynę (quincorine) lub chinkorydynę (quincoridine), polegający na tym, że N-(tert-butyloksykarbonyłowe)aminofenoksazono o wzorze ogólnym 4 traktuje się co najmniej

piętnastoma częściami molowymi kwasu trifluorooctowego, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze około 298 K w rozpuszczalniku.

(6 zastrzeżeń)



wzór-1



wzór-4

A1 (21) **419295** (22) 2016 10 28(51) **C07F 11/00** (2006.01)**B01J 20/26** (2006.01)**B01D 53/02** (2006.01)(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa; INSTYTUT
CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Warszawa(72) LESZCZYŃSKI MICHAŁ; KORNOWICZ ARKADIUSZ;
LEWIŃSKI JANUSZ(54) **Polimery koordynacyjne oparte na jonach
chromu (II) i sposób wytwarzania polimerów
koordynacyjnych opartych na jonach chromu (II)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są polimery koordynacyjne zdefiniowane wzorem (Cr_x[L]_y)_n, gdzie L oznacza związek organiczny zawierający dwie, trzy lub cztery grupy karboksylanowe, a wartości liczb x i y zależą od rodzaju liganda karboksylanowego w następujący sposób: x = 1, y = 1 jeśli związek L zawiera dwie grupy karboksylanowe; x = 3, y = 2 jeśli związek L zawiera trzy grupy karboksylanowe; x = 2, y = 1 jeśli związek L zawiera cztery grupy karboksylanowe, przy czym związek organiczny nie jest 1,3,5-benzenotrikarboksylowym. Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania takich polimerów koordynacyjnych.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **419327** (22) 2016 11 02(51) **C07K 7/08** (2006.01)**C07K 7/06** (2006.01)**A61P 37/00** (2006.01)**A61P 35/00** (2006.01)**A61P 31/00** (2006.01)(71) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE OKONIEWSKY
VETOS-FARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielawa; INSTYTUT
IMMUNOLOGII I TERAPII DOŚWIADCZALNEJ POLSKIEJ
AKADEMII NAUK IM. LUDWIKA HIRSZFELDA
WE WROCŁAWIU, Wrocław(72) OKONIEWSKA KRYSZYNA; KĘDZIERSKA ANNA;
CHEŁMOŃSKA-SOYTA ANNA; SŁAWEK ANNA(54) **Peptydy immunosupresyjne i ich zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest peptyd posiadający sekwencję aminokwasową wybraną spośród sekwencji nr 1 - 20, przeznaczony do stosowania w farmacji oraz do stosowania w immunosupresji, zwłaszcza do indukowania funkcji lub liczby limfocytów T regulatorowych. Zgłoszenie obejmuje też sposób zwiększania immunogenności białek, znanymi tym, że ze struktury białka usuwa się sekwencję aminokwasową wybraną spośród sekwencji nr 1 - 20.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419367** (22) 2016 11 04(51) **C08B 31/00** (2006.01)

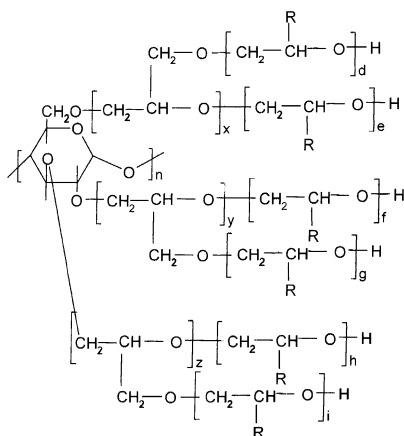
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) LUBCZAK JACEK; LUBCZAK RENATA;
SZCZĘCH DOMINIK

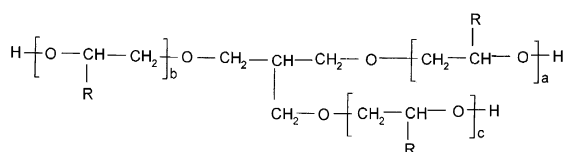
(54) **Sposób otrzymywania mieszaniny wielofunkcyjnych polieteroli**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania mieszaniny wielofunkcyjnych polieteroli o ogólnych wzorach 1 i 2, w których a, b, c, d, e, f, g, h, i, x, y, z oznaczają liczbę jednostek oksyalkilowych w łańcuchach polieteroli, n oznacza stopień polimeryzacji skrobi, a R oznacza atom wodoru lub grupę metylową. Sposób charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie prowadzi się reakcję wodnego roztworu skrobi rozpuszczalnej o stężeniu 30% do 50% z co najmniej 6 molami glicydolu o wzorze 3 na 1 mol merów skrobi o wzorze 4 przy udziale od 0,1% mas. do 1,0% mas. katalizatora trietyloaminy w stosunku do masy roztworu w temperaturze od 90°C do 110°C, po czym po przereagowaniu glicydolu w drugim etapie do mieszaniny wprowadza się jako katalizator od 0,1% mas. do 4,0% mas. węglanu potasu w stosunku do masy mieszaniny reakcyjnej oraz co najmniej 6 moli węglanu alkilenu o wzorach 5 lub 6 na 1 mol merów skrobi o wzorze 4 i ogrzewa do temperatury od 60°C do 170°C do zakończenia reakcji.

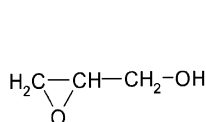
(19 zastrzeżeń)



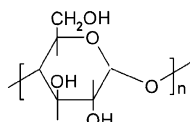
Wzór 1



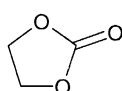
Wzór 2



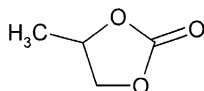
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

A1 (21) 419317 (22) 2016 10 31

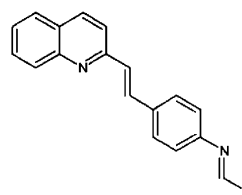
(51) C09B 23/04 (2006.01)
C07D 215/12 (2006.01)
C07D 215/14 (2006.01)
A61K 31/47 (2006.01)
G01N 33/52 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
(72) CZAPLIŃSKA BARBARA; MALARZ KATARZYNA;
MROZEK-WILCZKIEWICZ ANNA; MUSIOŁ ROBERT

(54) **Nowe zastosowanie pochodnych para-iminostyrylochinoliny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowe zastosowanie pochodnych para-iminostyrylochinoliny o przedstawionym wzorze, gdzie R oznacza pierścień fenyłowy, korzystnie podstawiony jednym lub kilkoma podstawnikami, które stanowią grupa hydroksylowa, grupa alkoksylowa zawierająca do trzech atomów węgla, grupa nitrowa, grupa N,N-dimetyloaminowa lub grupa styrylowa, jako barwników fluoroscencyjnych do obrazowania struktur biologicznych, jako barwnika fluoroscencyjnego do barwienia organelli komórkowych i do diagnostyki chorób nowotworowych, zwłaszcza do diagnostyki nowotworów jelita grubego.

(3 zastrzeżenia)



wzór

A1 (21) 419274 (22) 2016 10 27

(51) C09J 103/02 (2006.01)
C09J 103/04 (2006.01)

(71) KBM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bełchatów
(72) SKUPIN MIROŚLAW; PIREK BOŻENA

(54) **Klej do okładzin ściennych i sposób wytwarzania kleju do okładzin ściennych**

(57) Zgłoszenie dotyczy zagadnienia wytwarzania kleju do okładzin ściennych, stosowanych w budownictwie do aranżacji i renowacji wnętrz. Klej zawiera skrobię kukurydzianą w postaci mieszaniny skrobi modyfikowanej i niemodyfikowanej w stosunku, polioctan winylu, azotan sodu, stearynian glicerolu oraz wypełniacze mineralne. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania przedmiotowego kleju.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 419333 (22) 2016 11 02

(51) C12N 1/20 (2006.01)
A61K 35/74 (2015.01)
A61K 35/745 (2015.01)
A61K 9/00 (2006.01)
A23L 33/135 (2016.01)
A23K 10/18 (2016.01)
A61P 1/00 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)
A61P 31/10 (2006.01)
A61P 13/00 (2006.01)
A61P 15/02 (2006.01)
C12R 1/01 (2006.01)
C12R 1/25 (2006.01)

(71) SOSNOWSKA-TUREK EWELINA, Olsztyn;
TUREK JAROSŁAW PIOTR, Olsztyn
(72) SOSNOWSKA-TUREK EWELINA; TUREK JAROSŁAW

(54) **Nowy szczep bakterii *Bifidobacterium animalis* AMT30 i kompozycja zawierająca szczep *Bifidobacterium animalis* AMT30**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy szczep bakterii *Bifidobacterium animalis* AMT30 zdeponowany wg numeru PCM B/00109 oraz kompozycja do wytwarzania kremów i maści, prepara-

tów/produktów parafarmaceutycznych, farmaceutycznych, spożywczych oraz dodatków do żywności i wody dla ludzi i zwierząt składająca się z nowego szczepu bakterii, nośnika i substancji wypełniającej, charakteryzująca się tym, że jako szczep bakteryjny zawiera *Lactobacillus plantarum* AMT14, PCM B/00107 w ilości od 10^1 do 10^{13} jednostek tworzących kolonie - jtk/ml-g. Kompozycja może zawierać jeden lub większą liczbę szczepów bakterii *Lactobacillus plantarum*.

(8 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 11 27

A1 (21) **419341** (22) 2016 11 02

(51) **C12Q 1/10** (2006.01)

C12Q 1/04 (2006.01)

G01N 33/02 (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BARTODZIEJSKA BEATA; KRÓLASIK JOANNA; PAZIAK-DOMAŃSKA BEATA; SZOSLAND-FAŁTYN ANNA

(54) **Podłoże mikrobiologiczne VRBG do identyfikacji *Enterobacteriaceae* w formie tabletek i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podłoże mikrobiologiczne VRBG do identyfikacji bakterii z rodziny *Enterobacteriaceae*, występujące w formie tabletek z dodatkiem 0,5% wag makroglu. Ponadto, zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania podłoża mikrobiologicznego VRBG do identyfikacji bakterii z rodziny *Enterobacteriaceae* polegający na zmieszaniu 99,5 części wagowych podłoża VRBG w formie sypkiej i 0,5 części wagowych makroglu i uformowaniu tabletek w tabletkarce.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **419998** (22) 2016 12 27

(51) **D06M 15/00** (2006.01)

(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa; POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KURCZEWSKA AGNIESZKA; MASŁOWSKI MARCIN; STRĄKOWSKA ANNA; STRZELEC KRZYSZTOF

(54) **Sposób otrzymywania materiałów tekstylnych elektroprzewodzących, zwłaszcza do zastosowania w wyrobach odzieżowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania materiałów tekstylnych elektroprzewodzących, zwłaszcza do zastosowania w wyrobach odzieżowych, który polega na tym, że kopolimer etylenowo-oktenowy uplastycznia się poprzez mieszanie, następnie dodaje się napelniacz w postaci sadzy elektroprzewodzącej o wielkości ziarna 10 - 210 nm w ilości 15 - 30 cz. wagowych na 100 cz. wagowych kauczuku lub cząstek srebra o wielkości

1,5 - 5 μm w ilości 25 - 50 cz. wagowych na 100 cz. wagowych kauczuku i kontynuuje mieszanie po czym ewentualnie dodaje się jedną ciecz jonową wybraną z grupy: heksafluorofosforan 1-heksylo-3-metyloimidazoliowy, heksafluorofosforan 1-butylo-3-metyloimidazoliowy, chlorek 1-butylo-3-metyloimidazoliowy w ilości od 2 cz. wag. do 3 cz. wag. na 100 cz. wagowych kauczuku i ponownie miesza do uzyskania homogennej mieszaniny. Tak uzyskaną mieszaninę poddaje się walcowaniu i formowaniu w postaci arkuszy. W przypadku mieszanek nie zawierających cieczy jonowej poddaje się je wytłaczaniu po procesie walcowania formując w głowicy wytłaczarki pożądane arkusze. Uzyskane arkusze tnie się na pasy, układa na tkaninie w pożądany wzór i wulkanizuje z tkaniną.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **419305** (22) 2016 10 31

(51) **E02B 9/00** (2006.01)

H02K 9/19 (2006.01)

F28C 3/00 (2006.01)

E02B 7/20 (2006.01)

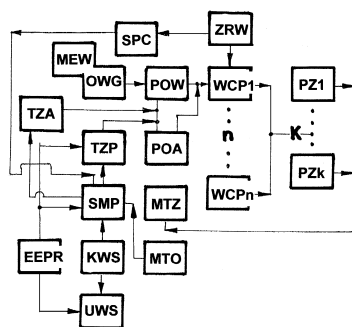
(71) KUJAWSKI JERZY MAŁE ELEKTROWNIE WODNE SPÓŁKA CYWILNA, Kościerzyna; KUJAWSKA MARIA MAŁE ELEKTROWNIE WODNE SPÓŁKA CYWILNA, Kościerzyna; KUJAWSKI PIOTR MAŁE ELEKTROWNIE WODNE SPÓŁKA CYWILNA, Kościerzyna

(72) KUJAWSKI JERZY; KUJAWSKA MARIA; KUJAWSKI PIOTR

(54) **Układ rekuperacji ciepła z hydrozespołu małej elektrowni wodnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wymiennikowy układ rekuperacji ciepła z hydrozespołu małej elektrowni wodnej. Zgłoszenie dotyczy budowy i eksploatacji systemów rekuperacji ciepła z konwekcyjnymi wymiennikami ciepła odpadowego pochodzącego z hydrogeneratorów małych elektrowni wodnych. Układ rekuperacji ciepła z hydrozespołu małej elektrowni wodnej, zawierający płytowy wymiennik ciepła z płytą czołową i płytą tylną połączonymi w taki znany sposób, że przez utworzoną między płytami przestrzeń przepływa czynnik termo nośny, oraz połączonymi ze znanymi urządzeniami zabezpieczenia sygnalizacji stanów awaryjnych charakteryzuje się tym, że obwód wtórny (OWG) niezamarzającej cieczy chłodzącej generatora małej elektrowni wodnej (MEW), jest na wyjściu dołączony poprzez wspólną pompę (POW) dwu obiegową stało czynną, do licznych wymienników ciepła pierwszego (WCP1) do ostatniego (WCPn) spośród nie mianowanej liczby (n) wymienników ciepła, spośród których każdy jest na jego wyjściu wody ciepłej, dołączony do przypisanej ogrzewanej przewodnicy odpowiednio pierwszej (PZ1) do ostatniej, z których każda zawiera grzałkę zasuw. Do drugiego wejścia każdego z wymienników ciepła (WCP1 ... WCPn) jest dołączona wspólna pompa obiegowa awaryjna (P O A) dwu obiegową stało czynną, a nadto do drugiego wejścia sterującego wspólnej pompy (POW) i wspólnej pompy awaryjnej (POA), jest doprowadzony awaryjny tor zasilania (TZA), mający przyłączony programowalny sterownik mikroprocesorowy wyniesiony (SMP). Do wejścia sterownika mikroprocesorowego (SMP) jest przyłączony miernik tem-

peratury otoczenia (MTO), a każda z ogrzewanych przewodnic (PZ1) do (PZk) ma na wyjściu pomiarowym miernik temperatury (MTZ).
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419227 (22) 2016 10 24

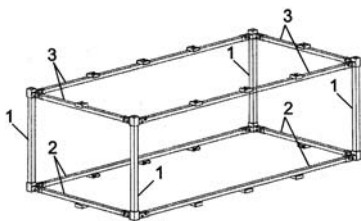
- (51) E04B 1/18 (2006.01)
E04B 1/348 (2006.01)
E04B 1/343 (2006.01)
E04B 1/00 (2006.01)

- (71) WIŚNIEWSKI JAROSŁAW, Raszyn
(72) KAMIŃSKA MARIA; SZYM CZAK PIOTR;
WIŚNIEWSKI JAROSŁAW

(54) **Rama wewnętrzna do produkcji modułu budowlanego**

(57) Rama do produkcji modułu budowlanego charakteryzuje się tym, że tworzą ją cztery słupki narożne ramy (1), dwa rygle górne ramy (3) i dwa rygle dolne ramy (2), usytuowane w krótszej ścianie modułu budowlanego, oraz dwa rygle górne ramy (3) i dwa rygle dolne ramy (2), usytuowane w dłuższej ścianie prefabrykatu; rygle górne ramy (3) i rygle dolne ramy (2), usytuowane w krótszej i w dłuższej ścianie modułu składają się z połączonych trwale ze sobą rury rygla w przekroju podłużnym o kształcie prostokąta oraz łączników międzymodułowych; długość słupka narożnego, rygla dolnego oraz rygla górnego dostosowywana jest każdorazowo do wymiarów modułu budowlanego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419269 (22) 2016 10 26

- (51) E04B 1/49 (2006.01)
F16B 13/00 (2006.01)
F16B 13/14 (2006.01)
F16B 13/06 (2006.01)

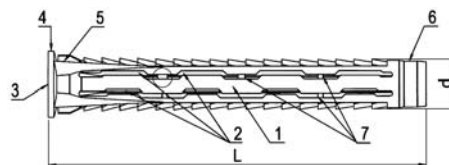
- (71) KOELNER RAWLPLUG IP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) ANTOSZCZYK ROBERT

(54) **Rozporowy kołek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rozporowy kołek do mocowania na pustych i litych elementach budowlanych, przeznaczony do mocowania w elementach budowlanych, mających wewnątrz puste przestrzenie np. w pustakach czy płytach gipsowo-kartonowych, a także w elementach budowlanych litych wykonanych np. z betonu czy silikatu. Przedmiotowy kołek ma usytuowane wzdłuż rozporowe ramiona oraz usytuowane schodkowe rozcięcia, a wlot kołka jest wyposażony w kołnierz, zaś przy kołnierzu usytuowane są wzdłużne żebra, natomiast przeciwny koniec kołka stanowi zwężająca się tulejka. Rozporowy kołek charakteryzuje się tym, że jego

stosunek długości L do średnicy zewnętrznej d wynosi od 6 do 10, a rozcięcia (2) są zaopatrzone w łączniki (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 419249 (22) 2016 10 25

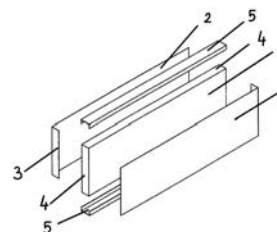
- (51) E04C 2/26 (2006.01)
E04C 2/292 (2006.01)
E04B 1/80 (2006.01)

- (71) MAJEWSKI MIECZYSLAW PRZEDSIĘBIORSTWO
KONSPORT, Dobków
(72) MAJEWSKI MIECZYSLAW

(54) **Element konstrukcyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element konstrukcyjny, który posiada na równoległych powierzchniach czołowych (1), znajdujących się na dwóch szerszych bokach płyty, przymocowane obustronnie trwale i/lub rozłącznie okładziny (2) metalowe, zaś cztery węższe krawędzie boczne (4) posiadają osadzoną trwale lub rozłącznie z płytą, kształtkę usztywniającą (5). W rozwiązaniu element konstrukcyjny posiada równoległe okładziny (2) płaskie lub zagięte z co najmniej jednej strony oraz może posiadać kształtki usztywniające (5) krawędzie boczne (4) zagięte z co najmniej jednej strony. W rozwiązaniu przynajmniej jedna okładzina (2) jest trwale złączona z kształtką usztywniającą (5), tworząc zintegrowane osłonięcie węższego boku płyty.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 419366 (22) 2016 11 04

- (51) E04G 21/32 (2006.01)
A62B 1/14 (2006.01)
A62B 1/06 (2006.01)
A62B 35/00 (2006.01)
A63B 29/02 (2006.01)

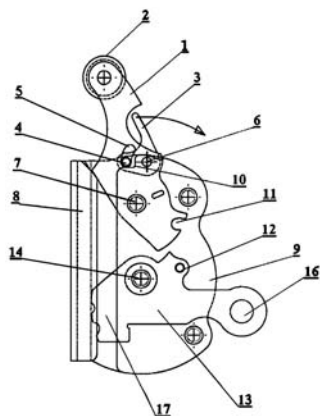
- (71) ŁASZKIEWICZ GRZEGORZ PROTEKT, Łódź
(72) ŁASZKIEWICZ GRZEGORZ; ZROBEK ZYGMUNT

(54) **Mechanizm zaciskowo-przesuwny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm zaciskowo-przesuwny do stosowania w układach asekuracji i zabezpieczenia przemieszczającego się w pionie pracownika przed upadkiem z wysokości. Do tylnej ściany (9) obudowy mechanizmu jest przymocowana prowadnica (8), w której umieszczona jest linia nośna. W tylnej ścianie (9) osadzona jest oś (7), wokół której obraca się dźwignia rolkowa (1), posiadająca na jednym końcu rolkę (2), a na drugim wybranie (11). W dźwigni rolkowej (1), nad osią (7) osadzony jest obrotowo na sworzniu (6) spust (3) z kołkiem oporowym (4), umieszczonym w kanale prowadzącym (5), wykonanym w dźwigni rolkowej (1). W położeniu spoczynkowym, gdy mechanizm jest poza linią nośną, drugi koniec kołka oporowego (4) jest umieszczony we wnęce (10) w tylnej ścianie (9) mechanizmu, opiera się o wnątkę (10) - kołek oporowy (4) znajduje się wtedy w dolnym, krańcowym końcu kanału prowadzącego (5) co powoduje, że niemożliwe jest przypadkowe lub bezmyślne odwiedzenie dźwigni rolkowej (1). W pierwszej fazie zakładania mechanizmu na linię nośną odwo-

dzi się spust (3) obracając go za języczek wokół sworznia (6), wtedy kołek oporowy (4) wysuwa się poza wnękę (10) w tylnej ścianie (9), napiera na górny koniec kanału prowadzącego (5) i powoduje ruch dźwigni rolkowej (1) wokół osi (7) a tym samym otwarcie prowadnicy (8) na górnym odcinku. (3). Dopiero kiedy zderzak (12) wsuwa się w wybranie (11) w dolnej części dźwigni rolkowej (1), przez co zwalnia się blokada dźwigni krzywkowej (13) i może ona się obrócić wokół osi (14) tak, że powstaje przejście dla liny nośnej. Jak widać, umieszczenie liny nośnej w prowadnicy (8) wymaga wykonania dwóch niezależnych ruchów dwoma rękami.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **419250** (22) 2016 10 25

(51) **E04H 17/20** (2006.01)

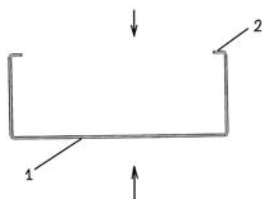
(71) MAJEWSKI MIECZYŚLAW PRZEDSIĘBIORSTWO KONSORT, Dobków

(72) MAJEWSKI MIECZYŚLAW

(54) **Słupek ogrodzeniowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest słupek (1) ogrodzeniowy o kształcie prostopadłościanu o przekroju ceownika z otwartym bokiem, z kształtowanymi krawędziami otwartego boku, słupek (1) zawiera zasuwę o kształtowanych krawędziach i daszek, przy czym krawędzie otwartego boku słupka i zasuwy są kształtowane pod kątem, przy czym zasuwa o kształtowanych krawędziach może posiadać zaczepy umieszczone na jednej powierzchni. Słupek ogrodzeniowy charakteryzuje się tym, że zasuwa słupka posiada krawędzie kształtowane pod kątem zależnym od kształtowania otwartych krawędzi słupka.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **419267** (22) 2016 10 26

(51) **E04H 17/22** (2006.01)

E04H 12/22 (2006.01)

E02D 5/80 (2006.01)

(71) SADOWIŃSKI DARIUSZ, Warszawa

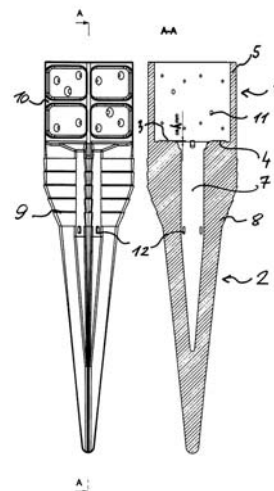
(72) SADOWIŃSKI DARIUSZ

(54) **Kotwa do obsadzania w podłożu pionowego, nośnego elementu konstrukcyjnego**

(57) Kotwa do obsadzania w podłożu pionowego nośnego elementu konstrukcyjnego, zwłaszcza drewnianego słupka lub pała, wykonana z tworzywa sztucznego, zbudowana z wchodzącego w podłoże szpica z rozmieszczonymi na jego obwodzie „płetwami” oraz z puszki przyjmującej dolną podstawę tego pionowego, nośnego elementu konstrukcyjnego, cechuje się tym, że dno (3)

puszki (1) jest wklęsłe w centralnej części otaczającej otwór przechodzący w pustą przestrzeń (7) wewnątrz połączonego z puszką (1) szpica (2) i łączy się z pionowymi ściankami (5) puszki (1) pod kątem prostym, a dodatkowo ma na powierzchni wewnętrznej co najmniej jeden występ (4), skierowany od obwodu dna (3) w kierunku centralnego otworu, z poziomym grzbietem znajdującym się powyżej połączenia tego dna (3) ze ściankami bocznymi (5), który nie wchodzi w światło tego otworu. Korzystnie, kotwa ma puszkę (1) o przekroju kwadratowym, cztery „płetwy” (8) szpica (2) rozciągają się od czterech naroży puszki (1) po jego ostry koniec, a na dnie (3) puszki (1) znajdują się cztery występy (4), skierowane od naroży w kierunku centralnego otworu. Dzięki takiemu ukształtowaniu dna (3) puszki (1), kotwa nadaje się do obsadzania w podłożu masywnych pionowych elementów konstrukcyjnych, takich jak słupki o przekroju kwadratowym o krawędzi około 10 cm.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **419362** (22) 2016 11 04

(51) **E05F 15/50** (2015.01)

E05F 5/10 (2006.01)

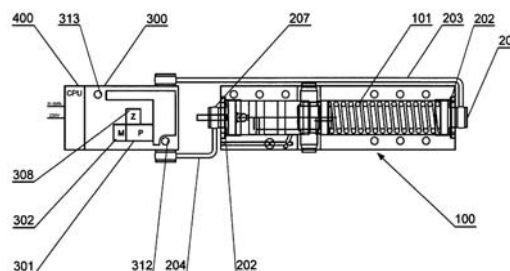
(71) CHMIELEWSKI RAFAŁ, Warszawa; GOŁAWSKI PAWEŁ, Warszawa

(72) CHMIELEWSKI RAFAŁ; GOŁAWSKI PAWEŁ

(54) **Mechanizm napędowy do samozamykacza drzwi**

(57) Mechanizm napędowy do samozamykacza drzwi zawierającego siłownik hydrauliczny jednostronnego działania z tłokiem i sprężyną umieszczonymi w cylindrze z olejem, charakteryzuje się tym, że zawiera: blok elektrohydrauliczny (300) zawierający: pompę hydrauliczną (301) napędzaną silnikiem (302), której wejście jest połączone ze zbiornikiem oleju a wyjście ma przyłączyć do połączenia z pierwszym końcem cylindra siłownika samozamykacza od strony tłoka (101); elektrozawór (308), którego wejście ma przyłączyć do pierwszego końca cylindra siłownika samozamykacza, a wyjście jest połączone ze zbiornikiem oleju; przy czym zbiornik oleju ma przyłączyć do drugiego końca cylindra siłownika samozamykacza od strony sprężyny; oraz jednostkę sterującą (400) posiadającą: wejście sygnału aktywującego; wyjście połączone z silnikiem (302) pompy hydraulicznej (301); wyjście połączone z elektrozaworem (308).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **419251** (22) 2016 10 25

(51) **E06B 5/16** (2006.01)
E05C 9/00 (2006.01)
E05C 9/22 (2006.01)
E05B 55/00 (2006.01)

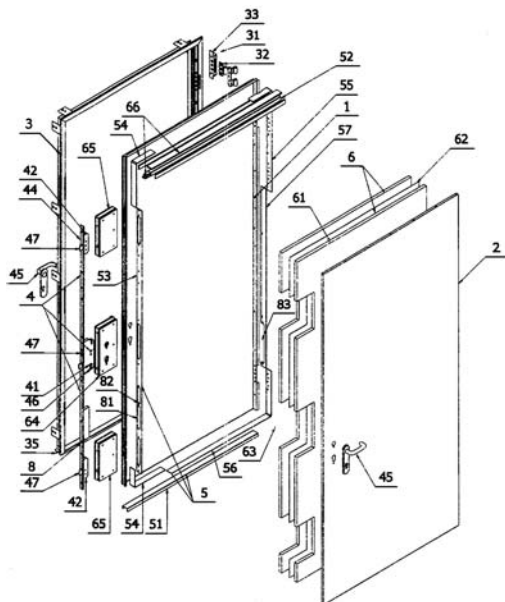
(71) WIŚNIEWSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-
-AKCYJNA, Wielogłowy

(72) FILIP MARCIN

(54) **Skrzydło drzwi przeciwpożarowych**

(57) Skrzydło drzwi przeciwpożarowych, w wyprofilowaniu pionowego brzegu swego poszycia wewnętrznego (1), po stronie zamków (4) ma pionową ostrogę oraz wnękę otwartą od strony ostrogi, tworzące razem kanał dla przesuwnej listwy łączącej zamek główny (41) z zamkiem dodatkowym (42). Na górnym swym brzegu zarówno w poszyciu wewnętrznym (1), jak i w poszyciu zewnętrznym (2) skrzydło ma otwory odpowietrzające. We wszystkich zamkach (41, 42) są rygle w postaci zapadek (47) zaskakujących automatycznie w położenie zaryglowane przy zamknięciu drzwi. Przesuwna listwa przenosi ruch odryglowujący klamki (45) zamka głównego (41) na zapadkę (47) w zamku dodatkowym (42).

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **419243** (22) 2016 10 24

(51) **E06B 9/17** (2006.01)
E06B 9/42 (2006.01)

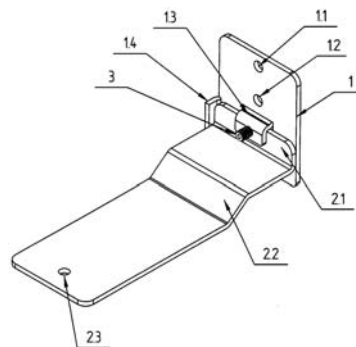
(71) PORTOS TR7 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kalisz

(72) SZUKALSKA RENATA; SZUKALSKI TOMASZ

(54) **Wspornik klapy rewizyjnej do skrzynki rolety
okiennej zewnętrznej**

(57) Wspornik klapy rewizyjnej do skrzynki rolety okiennej zewnętrznej składa się z płytki metalowej pionowej (1), która posiada otwory montażowe (1.1, 1.2), zaczep (1.3), element zaporowy boczny (1.4), element zaporowy dolny oraz z płytki poziomej, która posiada zagięty bok (2.1), zagięcia (2.2) i otwór montażowy (2.3). Blokada połączenia realizowana jest przy pomocy wkrętu (3), wkręconego w gwintowany otwór umieszczony na zaczepie (1.3).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **419288** (22) 2016 10 28

(51) **E06B 9/54** (2006.01)
E06B 9/56 (2006.01)

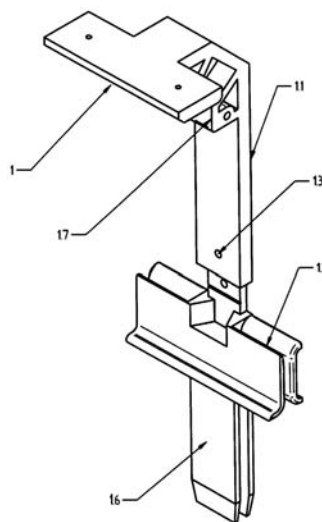
(71) PORTOS TR7 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kalisz

(72) SZUKALSKA RENATA; SZUKALSKI TOMASZ

(54) **Wspornik pręta nośnego moskitiery zwijanej**

(57) Wspornik składa się z części górnej posiadającej poziomą stopę montażową (1) i pionowe ramię (1.1) z wewnętrzną komorą oraz konstrukcją wzmacniającą (1.7), usytuowaną w miejscu połączenia stopy (1) z ramieniem (1.1), do której przytwierdzone są płytki montażowe pręta nośnego moskitiery. Od dołu pionowe ramię (1.1) posiada otwór (1.3) do blokady połączenia z częścią dolną, która posiada górne ramię z otworami blokady, poniżej elementy tworzące szczeliny przepustowe (1.2) i od dołu element sprężysty (1.6) do połączenia wspornika z prowadnicami moskitiery.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419242** (22) 2016 10 24

(51) **E06B 9/58** (2006.01)
E06B 9/56 (2006.01)

(71) PORTOS TR7 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kalisz

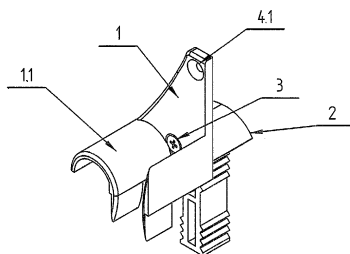
(72) SZUKALSKA RENATA; SZUKALSKI TOMASZ

(54) **Przepust do rolety okiennej**

(57) Przepust do rolety okiennej segmentowej, przeznaczony do bezkolizyjnego wprowadzania krawędzi segmentów rolety

do szczelin prowadnic podczas jej rozwijania i zwijania, składa się z pionowej ścianki (1), która na jednej płaszczyźnie posiada elementy tworzące szczelinę przepustową (1.1), a na drugiej płaszczyźnie posiada wypusty ustalające, które wprowadza się do otworów wpustowych, znajdujących się na płaskiej ściance części montażowej (2), a obydwie części połączone są sztywno przy pomocy stalowego wkrętu (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422075 (22) 2015 01 26

(51) E21B 29/00 (2006.01)

E21B 23/00 (2006.01)

E21B 34/06 (2006.01)

(86) 2015 01 26 PCT/US2015/012963

(87) 2016 08 04 WO16/022451

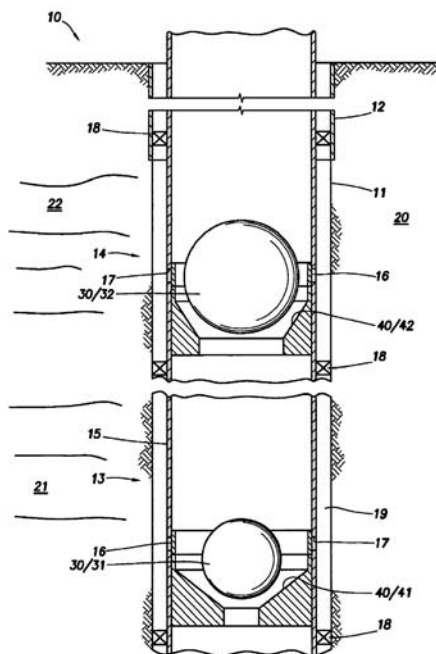
(71) HALLIBURTON ENERGY SERVICES INC., Houston, US

(72) MERRON MATTHEW J., US; WALTON ZACHARY W., US; BROOME JOHN TODD, US

(54) Rozpuszczalne i podatne na frezowanie urządzenia izolujące

(57) Sposób usuwania urządzeń izolujących w odwiercie (11) polegający na: spowodowaniu lub umożliwieniu przejścia fazowego co najmniej części urządzenia izolującego (18) w odwiercie; oraz na frezowaniu co najmniej części urządzenia izolującego, która nie uległa przejściu fazowemu.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 422986 (22) 2017 09 28

(51) E21B 43/28 (2006.01)

E21B 43/24 (2006.01)

E21B 43/285 (2006.01)

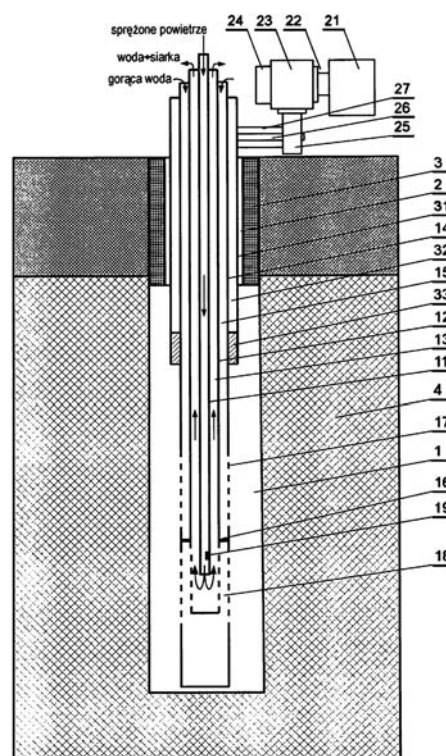
(71) MATLIŃSKI TADEUSZ, Staszów; KOPEĆ JÓZEF, Tarnobrzeg; PAROSA RYSZARD, Wrocław

(72) MATLIŃSKI TADEUSZ; KOPEĆ JÓZEF; PAROSA RYSZARD

(54) Sposób wstępnego udrożniania i eksploatacji złoża podziemnego oraz instalacja do wstępnego udrożniania i eksploatacji złoża podziemnego, zwłaszcza siarki

(57) Sposób wstępnego udrożniania złoża podziemnego, zwłaszcza siarki, do przygotowania złoża do procesu wydobywania surowca podziemnego metodą otworową Frascha, w której surowiec wydobywa się poprzez wtłaczanie do otworu wiertniczego gorącej wody oraz sprężonego powietrza, charakteryzuje się tym, że w obszar, z którego ma być wydobywany surowiec ze skały nośnej (4) wprowadza się mikrofalową linię transmisyjną (32) zakończoną promiennikiem mikrofal (14), do której doprowadza się energię mikrofalową z generatora (21) mikrofal o częstotliwości od 400 MHz do 4 GHz, przy czym przed procesem wydobycia surowca aktywuje się generator (21) mikrofal i ogrzewa się promieniowaniem mikrofalowym obszar skały nośnej (4).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 422298 (22) 2015 09 15

(51) E21C 31/12 (2006.01)

E21C 35/18 (2006.01)

E21C 25/06 (2006.01)

E21C 25/10 (2006.01)

(31) 62/050,425

(32) 2015 09 10

(33) US

(86) 2015 09 15 PCT/US2015/050277

(87) 2016 03 24 WO16/044333

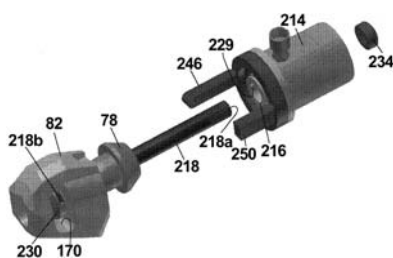
(71) Joy MM Delaware, Inc., Wilmington, US

(72) O'NEILL MICHAEL L., US; ARNOLD RANDY W., US

(54) Narzędzie serwisowe do zespołu noży wrębowych

(57) Narzędzie zawiera zespół wykonawczy, pręt (218), pierwszą nakrętkę (230) i drugą nakrętkę (234). Zespół wykonawczy zawiera cylinder, nurnik oraz otwór biegnący przez cylinder i nurnik. Cylinder zawiera komorę wewnętrzną wspierającą nurnik, pierwszy koniec, drugi koniec oraz powierzchnię oddziaływania umieszczoną w pobliżu pierwszego końca. Nurnik może się przemieszczać względem cylindra i jest umieszczony w sąsiedztwie drugiego końca cylindra. Pręt biegnie przez otwór zespołu wykonawczego. Pierwsza nakrętka jest wybiórczo połączona z jednym spośród pierwszego końca pręta i drugiego końca pręta i wyznacza pierwszy wymiar większy od szerokości otworu bloku nożowego. Druga nakrętka jest wybiórczo połączona z drugim spośród pierwszego końca pręta i drugiego końca pręta i wyznacza drugi wymiar, który jest mniejszy od szerokości otworu.

(22 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1 (21) **419313** (22) 2016 10 31(51) **F03B 13/22** (2006.01)

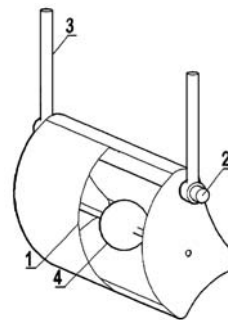
(71) KORZEŃSKI MIECZYŚŁAW, Gdańsk

(72) KORZEŃSKI MIECZYŚŁAW

(54) Turbina falowa

(57) Turbina falowa charakteryzuje się tym, że posiada obracający się względem poziomej osi wirnik (2) zamocowany w konstrukcji wsporczej (3) wyposażony w jedną lub kilka łopatek (1), przy czym łopatki (1) wirnika (2) wykonane są w sposób zapewniający im po zanurzeniu w cieczy pływalność zerową i stan równowagi obojętnej, to jest ich ciężar zrównoważony wyporem, a środek ciężkości pokrywa się ze środkiem wyporu, przy czym zastosowano do budowy łopatki (1) wirnika (2) materiał o gęstości odpowiadającej gęstości cieczy, w której łopatka (1) będzie pracowała. Łopatka (1) wirnika (2) wykonana jest jako pusta w środku bryła, to jest element powłokowy z dowolnego materiału z umieszczonym w wyznaczonym środku ciężkości bryły łopatki (1) wirnika (2) obciążeniem (4) równoważącym wypór. Łopatka (1) wirnika (2) wykonana jest jako pusta w środku bryła, to jest element powłokowy z dowolnego materiału i obciążona na ścianach bocznych okładzinami, w kształcie przekroju łopatki (1) wirnika (2) o ciężarze równoważącym wypór, bez konieczności wyznaczania jej środka ciężkości. Łopatka (1) wirnika (2) turbiny posiada kształt przekroju, który zawarty jest pomiędzy trzema łukami głównymi o promieniach R_1 , R_2 , R_3 , których cięciwy tworzą między sobą zmieniające się w określonych granicach kąty: α (od 0° do 90°), β (od 90° do 0°), γ (od 50° do 190°), przy czym wartości kątów oraz parametry geometryczne łuków dobierane są odpowiednio do parametrów fali lub do widma falowania.

(4 zastrzeżenia)

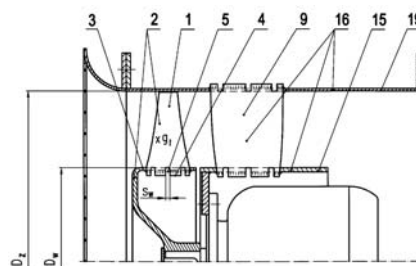
A1 (21) **419335** (22) 2016 11 02(51) **F04D 25/08** (2006.01)**F24F 7/06** (2006.01)

(71) WRÓBLEWSKI ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO
TECHNICZNO-HANDLOWE ENERGOWENT, Katowice
(72) CHMIELARZ WIEŚŁAW; MOCZKO PRZEMYSŁAW;
WRÓBLEWSKI JACEK; WRÓBLEWSKI ANDRZEJ

(54) Wentylator osiowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wentylator osiowy, charakteryzujący się dużą dokładnością wykonania zmniejszoną ilością oprządkowania produkcyjnego. Cel ten osiągnięto przez łopatki (1) wirnika (2) z wycięciami (5) wpasowane do wieńca i łopatki (9) kierownicy z wycięciami wpasowane do płaszcza (15) wewnętrznego i płaszcza (19) zewnętrznego kadłuba (16).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419342** (22) 2016 11 02(51) **F04D 29/10** (2006.01)**F16J 15/43** (2006.01)**F16J 15/54** (2006.01)

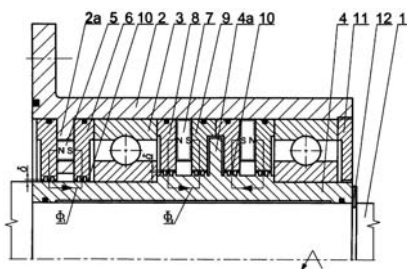
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; SALWIŃSKI JÓZEF

(54) Próżniowy przepust wału obrotowego z uszczelnieniami cieczą magnetyczną

(57) Próżniowy przepust wału obrotowego z uszczelnieniami cieczą magnetyczną charakteryzuje się tym, że w komorze utworzonej między łożyskami tocznymi (3) osadzonymi w obudowie (2) i na tulei kołnierzowej (4) umocowanej na wale (1), umieszczone są dwa uszczelnienia z cieczą magnetyczną, każde złożone z pary nieruchomych nabiegunków (8, 9) przedzielonych pierścieniowym magnesem trwałym (7), osadzonych w obudowie (2), a pomiędzy dwoma środkowymi nabiegunkami (9) usytuowany jest z luzem kołnierz (4a) tulei kołnierzowej (4). Tuleja kołnierzowa (4) po obu stronach kołnierza (4a) wyposażona jest w występy uszczelniające wykonane na walcowych częściach tulei kołnierzowej (4) i położone pod nabiegunkami (8, 9), pomiędzy łożyskami tocznymi (3). W przegrodzie (2a) obudowy (2) od strony próżni umieszczone są równomiernie rozłożone walcowe magnesy trwałe (5), a do obu powierzchni bocznych przegrody (2a) przylegają wielokrawędziowe nabiegunki (6) z występiami uszczelniającymi, wykonanymi na ich wewnętrznych powierzchniach walcowych. Ciecz magnetyczna (10) znajduje się w pierścieniowych szczelinach (8) utworzonych pomiędzy występiami uszczelniającymi na tulei kołnierzowej (4) pomiędzy łożyskami (3).

skami (3), a wewnętrznymi, walcowymi powierzchniami nabiegunków (8, 9) oraz w szczelinach pierścieniowych (8) pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrawędziowych nabiegunków (6) a zewnętrzną powierzchnią walcową tulei kołnierzej (4) położonej przy łożysku (3), od strony przegrody (2a) obudowy (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 419283 (22) 2016 10 28

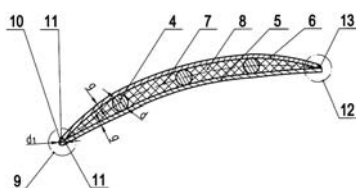
(51) F04D 29/32 (2006.01)
F04D 29/26 (2006.01)
F04D 29/38 (2006.01)

(71) WRÓBLEWSKI ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO
TECHNICZNO-HANDLOWE ENERGOWENT, Katowice
(72) CHMIELARZ WIESŁAW; MOCZKO PRZEMYSŁAW;
WRÓBLEWSKI JACEK; WRÓBLEWSKI ANDRZEJ

(54) Wirnik wentylatora osiowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wirnik wentylatora osiowego, zwłaszcza z łopatkami łukowymi, dostosowany do wysokich obciążeń zginających. Cel ten osiągnięto poprzez łopatki dwupowłokowe, wyposażone w żebra (4) dystansowe z wypełnieniem (8) i poszyciem (5 i 6).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 419271 (22) 2016 10 27

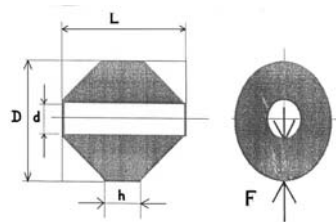
(51) F16F 1/38 (2006.01)
F16F 1/373 (2006.01)
F16F 1/393 (2006.01)
F16F 15/08 (2006.01)
B60G 7/02 (2006.01)
B60G 11/12 (2006.01)
B60G 11/40 (2006.01)
F16C 11/04 (2006.01)

(71) CZAPSKI WŁADYSŁAW, Wrocław
(72) CZAPSKI WŁADYSŁAW

(54) Kształt tulei amortyzatora

(57) Stosowane najczęściej gumowe tuleje w amortyzatorach, pomimo identycznych sił (F), powodują inne naprężenia na zewnętrznej powierzchni tulei amortyzatora oraz na wewnętrznej powierzchni tulei amortyzatora. Zmienne naprężenia oraz inne strzałki ugięcia na zewnętrznej powierzchni i wewnętrznej powierzchni tulei amortyzatora powodują, iż średnica (d) ulega w pierwszej kolejności trwałym zmianom, co dyskwalifikuje cały amortyzator. Uszkodzenia tulei amortyzatora są przyczyną hałasu oraz uszkodzeń zawieszenia i braku skutecznej przyczepności podwozia do jezdni, nadto wydłuża drogę hamowania. Stan ten ujawnia się dopiero po pewnym czasie eksploatacji, co zwalnia producenta od odpowiedzialności wynikającej z gwarancji. Wszystkie te wady rozwiązuje wniosek, aby iloczyn średnicy (D) razy długość (h) równa się iloczynowi średnicy (d) razy długość (L) były sobie równe.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 419322 (22) 2016 10 31

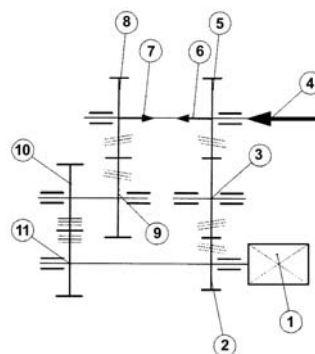
(51) F16H 37/00 (2006.01)
F16H 37/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) JABŁOŃSKI PIOTR; TALAR RAFAŁ

(54) Układ do wytwarzania obciążającego momentu obrotowego w przekładniach mocy krążącej

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do wytwarzania obciążającego momentu obrotowego w przekładniach mocy krążącej, wykorzystywanych w stanowiskach badawczych do oceny zdolności przenoszenia obciążeń przez przekładnie zębate, ich trwałości i sprawności. Układ charakteryzuje się tym, że w układzie z mocą krążącą zastosowano przekładnię zębatą (3, 5, 8, 9) o zębach śrubowych, gdzie jeden z wałów przekładni z osadzonymi nań kołami zębatymi (5, 8) z posiada możliwość przemieszczenia się w kierunku osiowym. Przesunięcie kół zębatych (5 i 8) w wyniku wywierania siły (4) w kierunku osiowym powoduje powstawanie momentu obciążającego w układzie mocy krążącej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 419264 (22) 2016 10 26

(51) F16J 15/48 (2006.01)
F16J 15/56 (2006.01)
F03C 1/28 (2006.01)
F03C 1/32 (2006.01)
F15B 15/08 (2006.01)

(71) FILEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębogóra; HARDT PIOTR,
Dębogóra

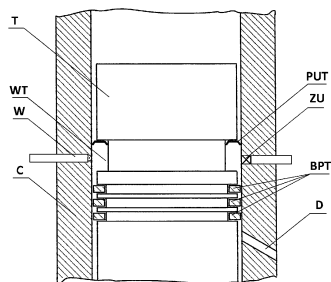
(72) BOROWCZYK TOMASZ; CYRA GRZEGORZ;
HARDT PIOTR; MITIANIEC WŁADYSŁAW

(54) Sposób uszczelnienia układu tłok-cylinder w wyporowych maszynach tłokowych

(57) Istotą uszczelnienia układu tłok - cylinder w wyporowej maszynie tłokowej, w którym to układzie tłok (T) ten uszczelniony jest cieczą znajdującą się w pierścieniowej szczelinie, utworzonej przez ściankę boczną tego tłoka i ściankę tego cylindra (C), a objętość tej szczeliny jest powiększona poprzez obwodowe wybranie, w jednej z tworzących tę szczelinę powierzchni i w którym to układzie, jest zespół podawania cieczy, którego wyjście znajduje się w ścianie cylindra i w którym to układzie, objętość zawierająca tę cieć odgradzona jest znanym uszczelnieniem od objętości podtłokowej, charakteryzuje się tym, że objętość zawierająca cieć tworzącą uszczelnienie, odgradzona jest od objętości nadtłokowej, co najmniej jednym

pierścieniem uszczelniającym (PUT), zamontowanym w jednej z powierzchni ograniczających tę objętość. Kolejna korzystna cecha uszczelnienia układu tłok - cylinder, charakteryzuje się tym, że układ tłok - cylinder zawiera sterowany zawór upustowy (20) cieczy uszczelniającej, korzystnie sterowany elektrycznie i zawór ten zamontowany jest w ścianie cylindra, korzystnie na tej samej wysokości co wyjście tej cieczy z zespołu jej podawania i korzystnie dokładnie naprzeciwko wyjścia tej cieczy z zespołu jej podawania, a ponadto zawór ten połączony jest hydraulicznie, korzystnie poprzez chłodnicę ze zbiornikiem tej cieczy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 419277 (22) 2016 10 27

(51) F16L 1/16 (2006.01)

F16L 1/12 (2006.01)

E02B 5/04 (2006.01)

E02B 5/00 (2006.01)

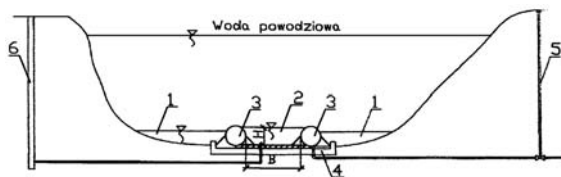
(71) SKUBISZ WIESŁAW YAMIT INVESTMENTS, Sitaniec

(72) SKUBISZ WIESŁAW; PAŃCZYK KINGA;
RZESZUTEK JOANNA; HEJZNER JOANNA

(54) Sposób rozdzielnego przepływu wody rzecznej oraz instalacje i urządzenia dla wielofunkcyjnego transportu wody

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób rozdzielnego przepływu wody rzecznej oraz instalacje i urządzenia dla wielofunkcyjnego transportu wody. Sposób wielofunkcyjnego transportu ma na celu ujmowanie wód cieków wodnych (rzek) w zależności od ich pochodzenia, składu fizyko - chemicznego i bakteriologicznego oraz przeznaczenia tych wód do zabezpieczenia potrzeb biologicznych środowiska naturalnego rzeki, zaopatrzenia w wodę pitną, zastosowania do celów gospodarczych, transportu śródlądowego oraz zabezpieczenia przeciwpowodziowego. Sposób rozdzielnego przepływu wody rzecznej w korycie rzeki dla transportu wody pitnej rurociągami i wody użytkowej charakteryzuje się tym, że wzdłuż naturalnego koryta rzeki wbudowane są dwa równoległe rurociągi (3), przy czym przestrzeń pomiędzy rurociągami (3) o szerokości (B) w granicach od 5 m do 50 m i o wysokości (H) odpowiadającej średnicy jednego rurociągu (3), wynoszącego w granicach od 0,6 do 4,0 m, utworzy kanał żeglugi śródlądowej (2), a pozostała część koryta prowadzi wody naturalnie spływające do rzeki.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 07 17

A1 (21) 419345 (22) 2016 11 03

(51) F16S 5/00 (2006.01)

F16B 12/50 (2006.01)

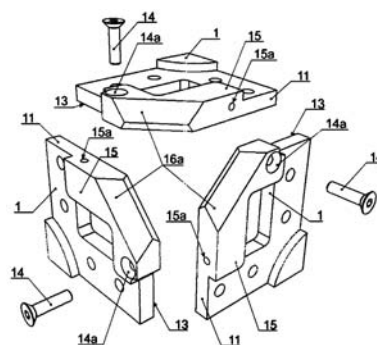
(71) KAŁYNIUK ROMAN WYDAWNICTWO I DRUKARNIA
NOVA SANDEC SPÓŁKA CYWILNA, Nowy Sącz;
KAŁYNIUK MARIUSZ WYDAWNICTWO I DRUKARNIA
NOVA SANDEC SPÓŁKA CYWILNA, Nowy Sącz

(72) KAŁYNIUK PIOTR; BLUKACZ WIKTOR

(54) Zwornik wierzchołkowy konstrukcji szkieletowej

(57) Zwornik wierzchołkowy zawiera trzy płyty łącznikowe (1), zestawione tak, iż w każdej płycie łącznikowej jeden jej bok zewnętrzny (11) przylega do wewnętrznej powierzchni głównej drugiej płyty łącznikowej, przy zewnętrznej krawędzi (13) tej powierzchni, a do powierzchni głównej wewnętrznej rozpatrywanej płyty, przy zewnętrznej krawędzi (13) tej powierzchni przylega bok zewnętrzny (11) trzeciej płyty łącznikowej (1). Każda z trzech płyt łącznikowych (1) w swej powierzchni głównej zewnętrznej ma otwory dla łączników gwintowych, przytwierdzających do zwornika wierzchołkowego końce łączonych nim kształtowników. Do boków wewnętrznych dwóch sąsiadujących płyt łącznikowych przytwierdza się rozłącznie płytę silnikową lub płytę łożyskową dla elementów, zwłaszcza ruchomych, mechanizmu zabudowanego w konstrukcji szkieletowej.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 419349 (22) 2016 11 03

(51) F23D 14/02 (2006.01)

H01L 35/28 (2006.01)

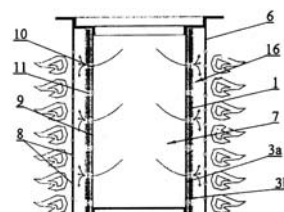
(71) AIC SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia

(72) SIEMIENIČZUK TOMASZ; PACHOLSKI ADAM

(54) Palnik z generatorem termoelektrycznym

(57) Palnik z generatorem termoelektrycznym, działającym według zjawiska Seebeck'a, zawierający płaszcz zewnętrzny, kanał paliwo-powietrzny, oraz dysze doprowadzające mieszkankę paliwo-powietrzną do zewnętrznej powierzchni płaszcza zewnętrznego, gdzie następuje jej spalanie, charakteryzuje się tym, że generator termoelektryczny stanowi cienka powłoka termoelektryczna (16) naniesiona technologią PVD na elementach palnika pozostających w termicznym kontakcie ze spalinami, zawierająca warstwę termoelektryczną (1) która zawiera nie stykające się ze sobą podwarstwy półprzewodnikowe „p” i „n” połączone ze sobą szeregowo cienkowarstwowymi elementami przewodzącymi, zaopatrzonymi w końcówki przyłączeniowe do wyprowadzenia powstałej energii elektrycznej, oraz obustronnie izolowana elektrycznie warstwami (3a, 3b) izolatora elektrycznego na bazie tlenków nieorganicznych, a w płaszczu zewnętrznym (6) wewnątrz którego uformowany jest kanał (7) na mieszkankę paliwo-powietrzną, wykonane są dysze (8) doprowadzające mieszkankę paliwo-powietrzną z tego kanału (7) do wewnętrznej powierzchni płaszcza zewnętrznego.

(12 zastrzeżeń)



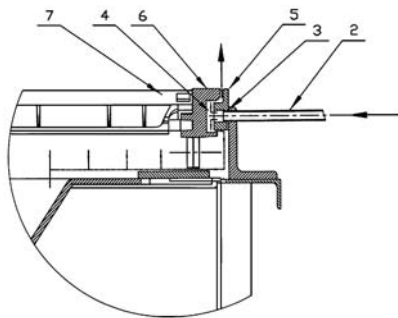
A1 (21) **419237** (22) 2016 10 24(51) **F23H 11/10** (2006.01)**F23H 13/00** (2006.01)**F23B 60/02** (2006.01)**F27B 21/02** (2006.01)(71) ICS INDUSTRIAL COMBUSTION SYSTEMS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) SZEWCZYK DARIUSZ; PASIEWICZ ANDRZEJ

(54) **Sposób uszczelnienia rusztu mechanicznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób uszczelnienia rusztu mechanicznego, w szczególności kotła, mający zastosowanie w rusztach powszechnie instalowanych w kotłach energetycznych lub ciepłowniczych, które służą do wytwarzania gorącej wody lub pary wodnej. Uszczelnienie rusztu, zwłaszcza rusztu mechanicznego, uniemożliwiające lub ograniczające do minimum niekontrolowany i niekorzystny przepływ utleniacza po obrzeżach rusztu w miejscu dotychczas stosowanego uszczelnienia labiryntowego, realizowanego na bazie uszczelniaczy stałych i ruchomych, które zawiera: kolektor gazu inertnego, przewody (2), łączące kolektor gazu inertnego z dyszami (otworami) (3), zlokalizowanymi w uszczelniaczach stałych (5), komorę uszczelnienia aerodynamicznego (4), znajdującą się pomiędzy uszczelniaczami stałymi (5) a uszczelniaczami ruchomymi (6). Uszczelnienie oparte jest na stworzeniu zapory aerodynamicznej, poduszki gazowej, pomiędzy uszczelniaczami nieruchomymi montowanymi na konstrukcji nośnej rusztu a uszczelniaczami ruchomymi montowanymi na obrzeżach ruchomego pokładu rusztu, która blokuje lub ogranicza do minimum strumień utleniacza przepływającego w niekontrolowany sposób, przez uszczelnienia znajdujące się na obrzeżach rusztu.

(5 zastrzeżeń)

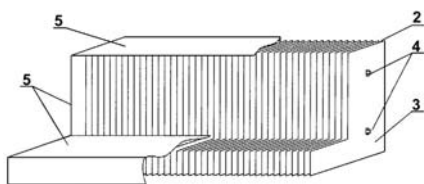
A1 (21) **419371** (22) 2016 11 04(51) **F24B 5/02** (2006.01)**F23L 15/00** (2006.01)(71) WOJTASZAK STEFAN, Rumia; WOJTASZAK MARIUSZ,
Rumia

(72) WOJTASZAK STEFAN; WOJTASZAK MARIUSZ

(54) **Sposób przepływu i podgrzewania powietrza do paleniska oraz podgrzewacz powietrza**

(57) Sposób przepływu i podgrzewania powietrza do paleniska charakteryzuje się tym, że strumień zimnego powietrza kierowany jest z przestrzeni dookoła paleniskowej do paleniska przez podgrzewacz powietrza, w którym jest podgrzewane. Podgrzewacz powietrza charakteryzuje się tym, że stanowi zestaw równoległych płyt (3), korzystnie pofalowanych i/lub perforowanych, osadzonych rozdzielnie na prętach metalowych (4), rozdzielonych wkładkami dystansowymi i obudowanych metalową obudową (5).

(6 zastrzeżeń)

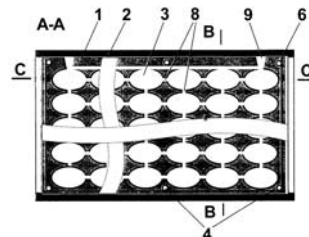
A1 (21) **419352** (22) 2016 11 03(51) **F24F 12/00** (2006.01)**F28D 17/00** (2006.01)**F28D 20/00** (2006.01)

(71) REVOLVENT SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

(72) POŻNIAK MARIUSZ; POŻNIAK ARTUR;
ZACHARSKI MAREK; BIERNACKI JAROSŁAW(54) **Akumulacyjny wymiennik ciepła**

(57) Akumulacyjny wymiennik ciepła według zgłoszenia dla urządzeń wentylacyjnych z rewersem kierunku przepływu powietrza stanowiący segmentowy wymiennik ciepła wyposażony w akumulacyjny wkład umieszczony w obudowie tworzącej kanał powietrza z wlotem i wylotem, charakteryzuje się tym, że akumulacyjny wkład wymiennika ciepła utworzony jest z pakietu złożonego z arkuszy mat (1), które są rozwieszone i rozpięte w pozycji pionowej wewnątrz obudowy (2) wymiennika ciepła, przy czym maty (1) są umieszczone w obudowie (2) równolegle względem siebie i rozmieszczone w odstępach od siebie umożliwiając swobodny przepływ powietrza pomiędzy nimi, zaś pojedyncza mata (1) ma strukturę dwuścienną składającą się z dwóch warstw cienkiej, wytrzymałej folii połączonych ze sobą, korzystnie poprzez zgrzanie lub sklejenie tak, że w wyznaczonych obszarach powstaje w nich sieć kieszeni (3) połączonych ze sobą siecią kanalików (8), które to kieszenie (3) i kanalik (8) są wypełnione materiałem akumulacyjnym w postaci płynnej.

(15 zastrzeżeń)

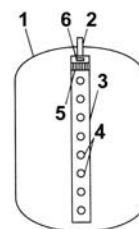
A1 (21) **419292** (22) 2016 10 31(51) **F24H 1/18** (2006.01)**F24D 19/00** (2006.01)**F28D 20/00** (2006.01)(71) EOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) PENCZEK JAN; KUC ALEKSANDER

(54) **Zasobnik warstwowy cieczy**

(57) Zasobnik warstwowy (1) cieczy zawiera pionowy przewód rozprowadzający (3) ciecz, który posiada otwory wylotowe (4), rozmieszczone na jego wysokości. Od góry przewód rozprowadzający (3) połączony jest z króćcem wlotowym (2) cieczy pochodzącej ze źródła ciepła. Pomiędzy króćcem wlotowym (2) a przewodem rozprowadzającym (3) znajduje się element rozpraszający (5) strumień cieczy oraz element wstępnego rozproszenia (6) strumienia cieczy, stanowiący zawór zwrotny. Element rozpraszający (5) ma postać zespołu współśrodkowych pierścieni, przy czym sąsiadujące ze sobą pierścienie tworzą kanały o przekroju zwiększającym się w kierunku dna zasobnika (1). Wzajemna pozycja pierścieni ustalana jest elementami dystansowymi. Boczne ściany pierścieni tworzą kanał o kącie rozwarcia z zakresu od 5° do 30°, a górne powierzchnie współśrodkowych pierścieni są wypukłe. Element wstępnego rozproszenia (6) może mieć w szczególności postać kuli lub grybka.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **419348** (22) 2016 11 03(51) **F24H 1/28** (2006.01)**H01L 35/28** (2006.01)

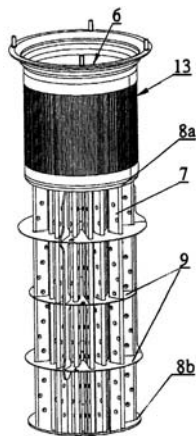
(71) AIC SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia

(72) SIEMIENIUK TOMASZ; GULBIŃSKI WOJCIECH

(54) **Opalany wymiennik ciepła z generatorem termoelektrycznym**

(57) Opalany wymiennik ciepła dla instalacji centralnego ogrzewania i/lub wody użytkowej, z generatorem termoelektrycznym działającym według zjawiska Seebeck'a, oraz zawierający płaszcz zewnętrzny, komorę spalania oraz rury płomieniowe zamontowane w dnach sitowych, charakteryzuje się tym, że generator termoelektryczny stanowi cienka powłoka termoelektryczna (13) naniesiona technologią PVD na elementach wymiennika ciepła pozostających w termicznym kontakcie ze spalinami, zawierająca warstwę termoelektryczną, która zawiera nie stykające się ze sobą podwarstwy półprzewodnikowe „p” i „n” połączone ze sobą szeregowo cienkowarstwowymi elementami przewodzącymi zaopatrzonymi w końcówki przyłączeniowe do wyprowadzenia powstałej energii elektrycznej, oraz obustronnie jest izolowana elektrycznie warstwami izolatora elektrycznego na bazie tlenków nieorganicznych.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **419276** (22) 2016 10 27(51) **F24J 3/08** (2006.01)**F24F 5/00** (2006.01)

(71) ĆWIK KRZYSZTOF PRO-VENT SYSTEMY WENTYLACYJNE, Chmielowice

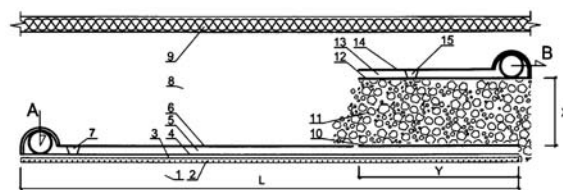
(72) ĆWIK KRZYSZTOF

(54) **Gruntowy powietrzny wymiennik ciepła i zespół takich wymienników ciepła**

(57) Gruntowy powietrzny wymiennik ciepła posadowiony na warstwie gruntu rodzimego (1), wykorzystujący energię cieplną gruntu, zawierający doprowadzenie powietrza zewnętrznego (A), pierwszy kanał cyrkulacyjny powietrza (5) przykryty od góry nieprzepuszczającą powietrza płytą nośną (6) i warstwą termoizolacyjną (9) oraz kolektor odbierający (B), w którym to wymienniku doprowadzane powietrze zewnętrzne przepływa w pierwszym kanale cyrkulacyjnym (5) wzdłuż warstwy gruntu rodzimego (1), kontaktując się z tą warstwą. W wymienniku między pierwszym kanałem cyrkulacyjnym (5) a kolektorem odbierającym (B) znajduje się układ regenerujący - uzdatniający zawierający warstwę złoża aktywnego (11) i drugi kanał cyrkulacyjny powietrza (13), przykryty nieprzepuszczającą powietrza płytą nośną (14) i warstwą termoizolacyjną (9), przy czym warstwa złoża aktywnego (11) ograniczona jest od dołu pierwszą przepuszczającą powietrze warstwą konstrukcyjną (10), oddzielającą warstwę złoża aktywnego (11) od pierwszego kanału cyrkulacyjnego (5) i od góry drugą przepuszczającą powietrze warstwą konstrukcyjną (12), oddzielającą warstwę złoża aktywnego (11) od drugiego kanału cyrkulacyjnego (13), tak że w warstwie złoża aktywnego (11) powietrze przepły-

wa od dołu do góry. Zespół wymienników zawiera co najmniej dwa gruntowe powietrzne wymienniki ciepła.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **419331** (22) 2016 11 02(51) **F25B 39/04** (2006.01)**F25B 30/02** (2006.01)**F28B 1/00** (2006.01)

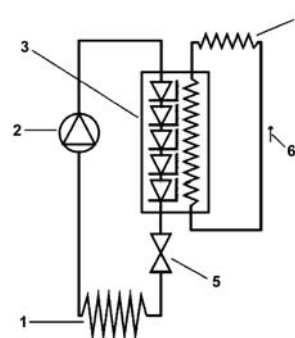
(71) OLESZKIEWICZ BŁAŻEJ, Wrocław

(72) OLESZKIEWICZ BŁAŻEJ

(54) **Sprężarkowa pompa ciepła ze skraplaczem zaworowym**

(57) Celem wynalazku jest sprężarkowa pompa ciepła ze skraplaczem zaworowym, gdzie poszczególne elementy stanowią: (1) parownik, (2) sprężarka, (3) skraplacz zaworowy, (4) wymiennik ciepła górnego źródła pompy ciepła z oznaczonym kierunkiem przepływu czynnika (6), (5) zawór dławiący.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **424424** (22) 2016 06 13(51) **F28B 9/06** (2006.01)**F28B 11/00** (2006.01)**F28B 1/02** (2006.01)**F28D 7/10** (2006.01)**G21C 9/004** (2006.01)**G21C 15/18** (2006.01)

(31) 2015-147623 (32) 2015 07 27 (33) JP

(86) 2016 06 13 PCT/JP2016/067503

(87) 2017 02 02 WO17/018082

(71) Hitachi-GE Nuclear Energy, Ltd, Ibaraki, JP

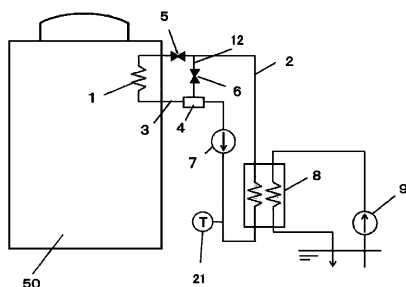
(72) ISHIDA NAOYUKI, JP

(54) **Skraplacz, układ chłodzenia i sposób działania**

(57) Uzyskany jest układ chłodzący zdolny do ograniczenia zwiększenia kosztów poprzez utrzymywanie temperatury czynnika chłodzącego wpływającego do wymiennika ciepła na poziomie określonej temperatury lub niższej przez regulowanie ilości odprowadzanego ciepła w skraplaczu. W przypadku, kiedy ilość odprowadzanego ciepła w skraplaczu (1) zwiększa się poprzez zmniejszenie stężenia azotu w obudowie bezpieczeństwa (50), ilość odprowadzanego ciepła w skraplaczu (1) jest sterowana przez regulowanie ilości wody chłodzącej do skraplacza (1) za pomocą zaworu (5) regulującego natężenie przepływu. Ponadto, woda chłodząca o niższej temperaturze jest doprowadzana do mieszanika (4) z rury obejściowej (12) i mieszana z wodą chłodzącą o wysokiej temperaturze wypływającą ze skraplacza (1)

przez mieszalnik (4) w celu obniżenia temperatury wody chłodzącej wpływającej do zewnętrznego wymiennika ciepła (8) do temperatury specyfikacji lub niższej zewnętrznego wymiennika ciepła (8).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 421929 (22) 2017 06 19

(51) F28D 7/10 (2006.01)

F28F 1/06 (2006.01)

F24D 17/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

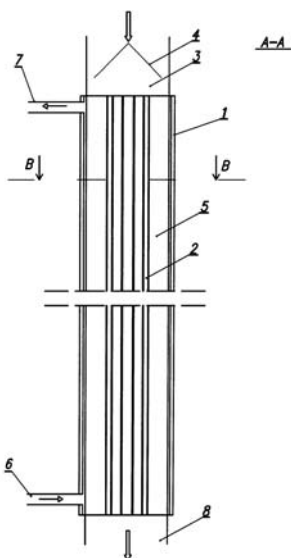
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) STEC AGNIESZKA; MAZUR ALEKSANDRA; SŁYŚ DANIEL

(54) Pionowy wymiennik ciepła

(57) Pionowy wymiennik ciepła zawiera przewód zewnętrzny (1) wewnątrz którego usytuowany jest przewód kanalizacyjny (2). Przewodem kanalizacyjnym (2) prowadzony jest grawitacyjny przepływ ścieków, które są doprowadzane do wymiennika przez przewód górny (3). Pomiędzy przewodem zewnętrznym (1) i przewodem kanalizacyjnym (2) jest przestrzeń (5) przez którą przeciwnieprądowo prowadzona jest zimna woda, która jest doprowadzana do wymiennika ciepła przewodem doprowadzającym (6). Na wlocie przewodu kanalizacyjnego (2) pionowy wymiennik ciepła zawiera deflektor (4), ma w przekroju poprzecznym kształt figury płaskiej ograniczonej linią o kształcie falistym lub łamanym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423131 (22) 2017 10 11

(51) F28D 21/00 (2006.01)

E03C 1/12 (2006.01)

F24D 17/00 (2006.01)

E03C 1/00 (2006.01)

E03F 5/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

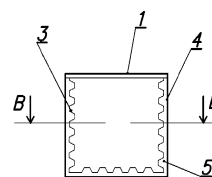
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) MAZUR ALEKSANDRA; STEC AGNIESZKA; SŁYŚ DANIEL

(54) Odwodnienie liniowe z odzyskiem ciepła

(57) Odwodnienie liniowe z odzyskiem ciepła zawiera obudowę z pokrywą górną (1) mającą co najmniej jeden otwór dopływowy i otwór odpływowy dla ścieków szarych oraz szczelny kanał na wodę zimną zakończony otworem wprowadzającym dla wody zimnej i otworem wyprowadzającym dla wody wstępnie ogrzanej. W komorze odwodnienia liniowego jest ściana środkowa (3) stanowiąca ściany boczne i dno komory odwodnienia liniowego. W komorze przemieszczane są ścieki szare, a w szczelinie (5) pomiędzy ścianą środkową (3), a ścianą zewnętrzną (4) odwodnienia liniowego prowadzona jest woda zimna. Odwodnienie liniowe z odzyskiem ciepła przeznaczone jest do montażu zarówno w prysznicach z brodzikiem jak i bez. W przypadku braku brodzika odwodnienie liniowe instalowane jest w podłodze w obszarze kabiny prysznicowej.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 419281 (22) 2016 10 27

(51) G01J 1/42 (2006.01)

(71) OPTICAL ELECTRONICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tychy

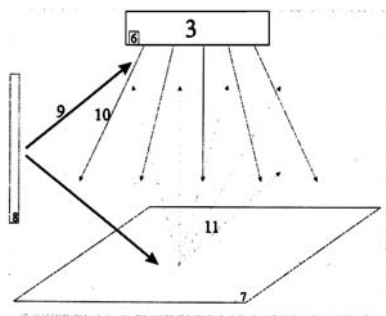
(72) ZARÓD MICHAŁ

(54) Sposób zdalnego pomiaru natężenia oświetlenia zwłaszcza w zastosowaniu do energooszczędnego sterowania oświetleniem

(57) Sposób zdalnego pomiaru natężenia oświetlenia, zwłaszcza w zastosowaniu do energooszczędnego sterowania oświetleniem, polega na tym, że przed dokonywaniem pomiarów natężenia światła w danym środowisku przez czujnik fotorezystancyjny sterujący źródłem światła przeprowadza się kalibrację wstępną czujnika fotorezystancyjnego względem tego środowiska i źródła światła. Umieszcza się źródło światła (3) i czujnik fotorezystancyjny w docelowym położeniu względem powierzchni (7), na której mierzone jest natężenie światła, na mierzonej powierzchni umieszcza się sondę luksomierza. Dla kilku różnych kombinacji natężenia oświetlenia zewnętrznego i mocy oświetlenia generowanego przez sterowane źródło światła wyznacza się rezystancję wskazywaną przez fotorezystancyjny czujnik światła i wartość natężenia światła wskazywaną przez luksomierz. Następnie, metodami dopasowywania matematycznego, wyznacza się współczynniki funkcji $R=f(P,L)$ opisującej charakterystykę kątową - refleksyjną i po przeprowadzeniu kalibracji/wyznaczeniu współczynników dokonuje się pomiarów natężenia światła w taki sposób, że włącza się sterowane źródło światła (3) i ustawia je na zadaną moc, po czym odczytuje się moc P sterowanego źródła światła i rezystancję R fotorezystancyjnego czujnika

światła. Korzystając z zależności funkcyjnej $R=f(P,L)$ i wyznaczonych współczynników, wyznacza się wartość L - natężenie światła na mierzonej powierzchni.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419299 (22) 2016 10 31

(51) G01M 17/013 (2006.01)

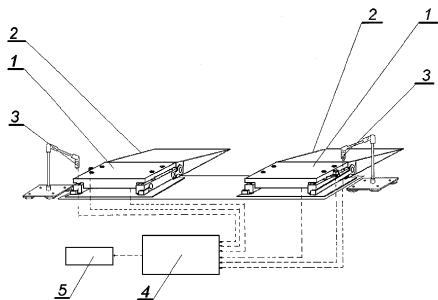
(71) INSTYTUT TRANSPORTU SAMOCHODOWEGO,
Warszawa

(72) TRACZYK STANISŁAW; CZAJKA RYSZARD;
GOŁASZEWSKI MAREK; DAMM ANDRZEJ; ŁOWICKI JAN

(54) **Przenośne stanowisko badawcze do pomiaru parametrów technicznych do oceny drgań kół pojazdu samochodowego przy wymuszonych drganiach o stałej amplitudzie**

(57) Przenośne stanowisko składa się z dwóch równoległych, będących swym lustrzanym odbiciem płyt pomiarowych (1), z dwóch płyt najazdowych (2) połączonych płytami pomiarowymi (1) w sposób rozłączny, z dwóch zewnętrznych, przenośnych czujników przemieszczenia (3) oraz z elektronicznego układu przetwarzania danych (4) połączonego z przenośnym komputerem (5). W płycie pomiarowej (1) zainstalowane są ponadto czujniki nacisku i czujniki przyspieszenia, służące do pomiarów dalszych parametrów niezbędnych do obliczeń skuteczności tłumienia drgań kół pojazdu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 419245 (22) 2016 10 26

(51) G01N 3/24 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

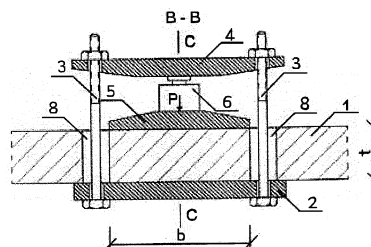
(72) ORŁOWICZ ROMUALD; TKACZ PIOTR

(54) **Sposób badania wytrzymałości na ścinanie muru in situ i urządzenie do badania wytrzymałości na ścinanie muru in situ**

(57) Sposób badania wytrzymałości na ścinanie muru (1) in situ, charakteryzuje się tym, że po jednej stronie muru (1) o grubości t umieszcza się ramę (2) z prostokątnym otworem o wysokości h równej wysokości cegły i dwóch spoin poziomych i długości b , a po stronie przeciwnej umieszcza się stempel (5) o wymiarach $(b \times h)$, następnie siłownik (6) i trawers (4), który łączy się z ramą (2) rozłącznie za pośrednictwem elementów (3), umieszczonych w wykonanych w murze (1) przelotowych otworach (8) o średnicy równej co najmniej wysokości cegły, następnie za pomocą siłownika (6) prze-

suwa się siłą P bryłę muru (1) wzdłuż przelotowych otworów (8), po czym wylicza się wytrzymałość muru na ścinanie ze wzoru $f_v = P/2bt$. Urządzenie do badania wytrzymałości na ścinanie muru in situ, charakteryzuje się tym, że składa się z ramy (2) połączonej rozłącznie elementami (3) z trawersem (4), który połączony jest ze stemplem (5) poprzez siłownik (6), przy czym rama (2) ma prostokątny otwór o wysokości h równej wysokości cegły i dwóch spoin poziomych i długości b , i który odpowiada rozmiarowi stempla (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 419253 (22) 2016 10 25

(51) G01N 23/00 (2006.01)

G01N 23/04 (2006.01)

G01N 1/22 (2006.01)

H01J 37/26 (2006.01)

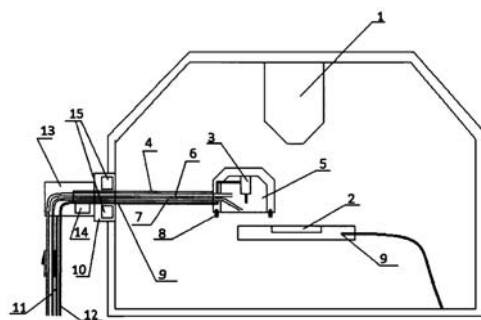
(71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin

(72) HUBER MIŁOSZ

(54) **Przystawka do skaningowego mikroskopu elektronowego**

(57) Przystawka zamontowana w komorze z działem elektronowym (1) mikroskopu i stolikiem (2) na próbki, wyposażona w laser krótko impulsowy (3), charakteryzuje się tym, że skonstruowana jest w postaci mobilnej prowadnicy (4), przesuwanej wzdłużnie nad stolikiem przy pomocy urządzeń pędnych mikroskopu, posiadającej na końcu obudowę (5), od wewnątrz pokrytą platyną, z zamontowanym w niej laserem (3), do której doprowadzone są, przytwierdzone do prowadnicy, dwie rurki (7 i 8) ze sterowanymi elektrycznie zaworami, jedna doprowadzająca gaz szlachetny do oczyszczania wnętrza przed wytworzeniem próżni i druga odprowadzająca do analizatora odprowadzany po ablacji materiał, przy czym spód obudowy wykończony jest uszczelką (9) hermetycznie zamykającą ją ze stolikiem posiadającym wgłębienie do ułożenia analizowanej próbki i podłączonym przewodami (10) do komputera, sterującego precyzyjnym przesuwaniem się analizowanej próbki w pionie, względem lasera, zaś drugi koniec prowadnicy wyprowadzony jest przez hermetyczne gniazdo (11) na zewnątrz obudowy mikroskopu wraz z przytwierdzonymi do niej odprowadzeniami rurek z gazem oraz przewodami przeznaczonymi do urządzeń zewnętrznych, jak komputer czy przewodami (12 i 13) przeznaczonymi do podłączenia urządzeń umieszczonych w kasetce (14) obudowującej gniazdo, takich jak kondensator (15) zasilający laser czy silniczki sterujące prowadnicą.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 419240 (22) 2016 10 24

(51) G01R 27/00 (2006.01)

G01R 1/067 (2006.01)

G01N 27/00 (2006.01)

H01L 35/34 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

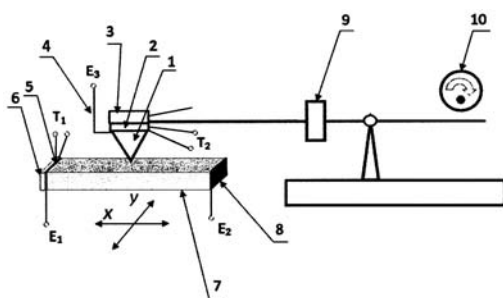
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) WOJCIECHOWSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób pomiaru właściwości materiałów termoelektrycznych oraz sonda pomiarowa dla tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru właściwości elektronowych tj. współczynnika Seebecka oraz przewodnictwa elektrycznego badanego materiału, polegający na skanowaniu powierzchni badanych próbek za pomocą „gorącej sondy”, o nowej konstrukcji, wyposażonej w czujnik temperatury ostrza oraz w regulowany mikrogrzejnik. Określenie jednorodności właściwości elektronowych poprzez pomiar lokalnych parametrów termoelektrycznych tj. współczynnika Seebecka oraz przewodnictwa elektrycznego, charakteryzujący się tym, że dokonuje się pomiaru temperatury ostrza sondy pomiarowej, w warunkach ustalonych, przed dotknięciem przez sondę pomiarową powierzchni badanej próbki materiału oraz równocześnie dokonuje się pomiaru temperatury elektrody odniesienia. Wyznacza się składową stałą napięcia Seebecka U_0 w chwili ($t=0$), oraz wyznacza się składową zmienną napięcia Seebecka U_{alt} w chwili ($t=0$). Lokalny bezwzględny współczynnik Seebecka materiału badanej próbki a_m oblicza się według zależności $a_m = U_0/(T_2 - T_1) - a_s$, gdzie a_s jest współczynnikiem Seebecka materiału, z którego wykonana jest sonda, (T_2) jest temperaturą sondy w chwili t_0 , a (T_1) temperaturą elektrody odniesienia w chwili t_0 , natomiast rezystancję lokalną R oblicza się według zależności $R = U_{alt}/I$, gdzie I jest wartością skuteczną natężenia prądu zmiennego płynącego przez badaną próbkę. Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja sondy pomiarowej, w postaci litego korpusu wykonanego z twardego materiału o niskim absolutnym współczynniku Seebecka oraz wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, korzystnie ze stopów metali szlachetnych np. PtRh, IrRh, węglików pierwiastków bloku d (TiC, WC,...), w kształcie stożka prostego odwróconego o $h \geq 2r$.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 419273 (22) 2016 10 27

(51) G02B 27/22 (2006.01)

(71) LIBERADZKI ARKADIUSZ, Warszawa;

LIBERADZKI RAFAŁ, Warszawa

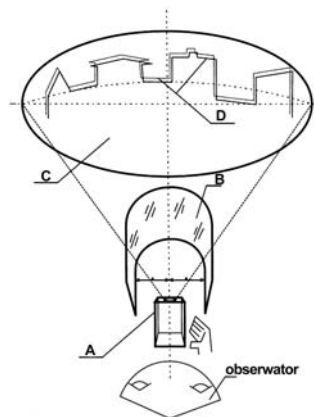
(72) LIBERADZKI ARKADIUSZ; LIBERADZKI RAFAŁ

(54) Sposób wyświetlania obrazu przez mini projektor na specjalnym ekranie

(57) Sposób wyświetlania obrazu z mini projektora na specjalnym ekranie schematycznie przedstawiony na rysunku polega na tym, że obraz przeznaczony dla lewego i dla prawego oka rzutuje się na ekranie i prostopadle przez folię prywatyzującą (w widoku z góry ma kształt podobny do litery U) na specjalny ekran, który stanowi paraboliczny talerz wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej. Obraz rzutowany z mini projektora przez folię prywatyzującą ulega interferencji, w wyniku czego na parabolicznym

talerzu wykonanym ze stali nierdzewnej szczotkowanej dochodzi do optycznego nakładania się powstałych w wyniku tego zjawiska obrazów, a w konsekwencji do powstawania wyraźnego obrazu 3D bez konieczności użycia okularów.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422878 (22) 2016 03 03

(51) G02B 27/42 (2006.01)

G02B 5/18 (2006.01)

(31) 2015100281

(32) 2015 03 06

(33) AU

2015900802

2015 03 06

AU

(86) 2016 03 03 PCT/AU2016/050142

(87) 2016 09 15 WP16/141421

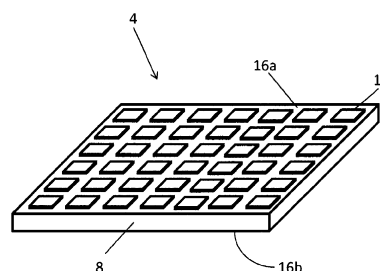
(71) CCL SECURE PTY LTD, Craigieburn, AU

(72) POWER GARY FAIRLESS, AU; LOK PHEI, AU

(54) Urządzenie optyczne z obrazem rzędu zerowego

(57) Urządzenie optyczne (4) zawierające: pierwszą powierzchnię (16a); oraz układ pikseli (14) na tej pierwszej powierzchni, przy czym wiele pikseli zawiera element dyfrakcyjny rzędu zerowego, przy czym każdy element dyfrakcyjny rzędu zerowego jest skonfigurowany tak, aby zapewniał efekt dyfrakcyjny rzędu zerowego.

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) 419368 (22) 2016 11 04

(51) G03H 1/00 (2006.01)

G03H 1/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MAKOWSKI MICHAŁ; BIEDA MARCIN;

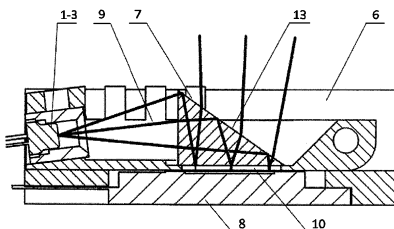
KOWALCZYK ADAM; SUSZEK JAROSŁAW

(54) Miniaturowy bezsoczewkowy holograficzny projektor obrazów barwnych

(57) Projektor ma quasi-punktowe źródła światła w postaci trzech diod laserowych (1, 2, 3) emitujących światło koherentne o kolorach podstawowych i polaryzacji liniowej, przestrzenny modulator światła (8), oraz element pryzmatyczny odbijający światło w kierunku przestrzennego modulatora światła (8) z wykorzystaniem zjawiska całkowitego wewnętrznego odbicia, a którego powierzchnia dolna od strony przestrzennego modulatora światła (8) jest równoległa do powierzchni czynnej modulatora. Element pryzmatyczny składa się z trzech pryzmatów (7) umieszczonych w torze optycznym

źródeł światła, z których każdy jest zwrócony powierzchnią boczną do oddzielnej diody laserowej (1, 2, 3), a każdy pryzmat (7) ma wypukłą powierzchnię boczną i wypukłą powierzchnię odbijającą (13). Między powierzchnią dolną pryzmatów (7) a powierzchnią czynną przestrzennego modulatora światła (8) jest wprowadzona przezroczysta warstwa immersyjna (10) o współczynniku załamania dopasowanym do współczynnika załamania szkła, z którego wykonany jest każdy pryzmat (7). Każda dioda laserowa (1, 2, 3) jest osadzona obrotowo w obudowie głowicy dookoła osi stożka emisji światła (9) emitowanego w kierunku wypukłej powierzchni bocznej pryzmatu (7) usytuowanego w jej torze optycznym.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 419203 (22) 2016 10 24

(51) G06F 3/048 (2013.01)

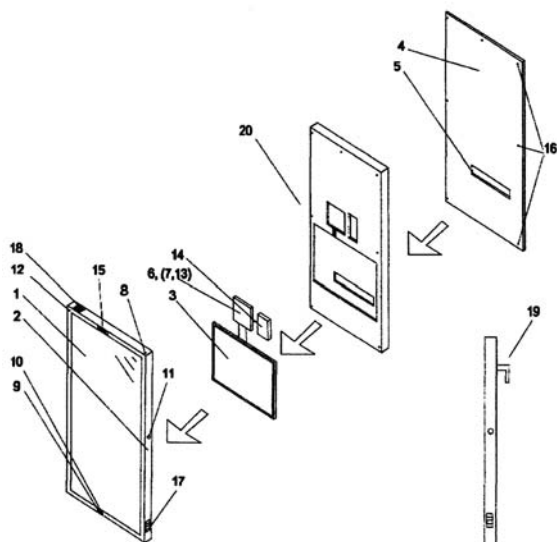
(71) KAPUŚCIK JAKUB, Katowice; ADAMEK ARKADIUSZ, Katowice; RAWICKI JAKUB, Katowice; NAGÓRSKI JAKUB, Katowice; MOTYKA MARCIN, Radziechowy

(72) KAPUŚCIK JAKUB; ADAMEK ARKADIUSZ; RAWICKI JAKUB; NAGÓRSKI JAKUB; MOTYKA MARCIN

(54) Lustro interaktywne

(57) Lustro interaktywne wyświetlające różne treści, zwłaszcza obrazy reklamowe, realizujące proces interakcji z odbiorcą, charakteryzuje się tym, że zawiera zwierciadło (1) w postaci lustra weneckiego (fenickiego), umieszczone w obudowie (2), za którym zabudowany jest wyświetlacz (3) połączony z jednostką sterującą (6) i modulem (14) zarządzającym czujnikami, tylną pokrywą (4) zamykającą obudowę (2), a przy tym obudowa (2) lustra zaopatrzona jest w co najmniej jeden czujnik wilgotności i temperatury (7) i/lub w co najmniej jeden czujnik natężenia światła (8), i/lub w co najmniej jeden czujnik odległości dalekiej (9), i/lub w co najmniej jeden czujnik odległości bliskiej (10), i/lub w co najmniej jeden, a korzystnie dwa, czujniki laserowe (11) wykrywania obecności (do zmiany slajdów), i/lub w co najmniej jeden pasywny czujnik wykrywania obecności (12), i/lub w co najmniej jeden czujnik temperatury (13), który mierzy temperaturę niewrażliwych elementów lustra, korzystnie temperaturę płyty głównej matrycy.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 419334 (22) 2016 11 02

(51) G06Q 30/02 (2012.01)

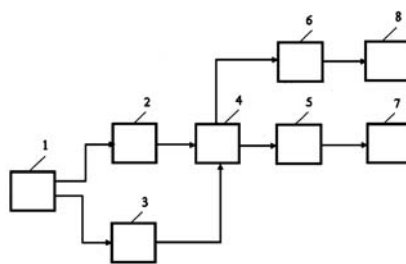
(71) TROJAN ROMAN, Zawada

(72) TROJAN ROMAN

(54) Sposób rozliczenia klientów za pobraną/oddaną energię elektryczną na podstawie profilu

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu rozliczania klientów za pobraną/oddaną energię elektryczną (czynną i/lub bierną) na podstawie wartości profili zarejestrowanych w pamięci elektronicznych liczników (1). Profile liczników należy pozyskiwać lokalnie na urządzeniu odczytowe (2) lub wykonywać zdalnie przy wykorzystaniu transmisji danych pomiarowych do systemu akwizycji (3). Odczytane profile należy zarchiwizować w systemie pomiarowym (4), a następnie posortować i zagregować profile w systemie agregacji danych dystrybutora (5) oraz systemie agregacji danych sprzedawcy (6). W systemach agregacji profile zużycia poszczególnych Klientów są przypisywane do stref czasowych zgodnie z podpisanymi przez nich umowami i przeliczane na energię elektryczną. Dane z systemu agregacji danych dystrybutora należy przekazywać do systemu bilingowego dystrybutora (7) w celu wystawienia faktury. Natomiast dane z systemu agregacji danych sprzedawcy należy przekazywać do systemu bilingowego sprzedawcy (8) w celu wystawienia faktury.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 419355 (22) 2016 11 03

(51) H01G 9/022 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) ABBAS QAMAR; BÉGUIN FRANÇOIS; GÓRSKA BARBARA

(54) Kondensator elektrochemiczny na bazie elektrolitu wodnego działający w szerokim zakresie temperatur

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kondensator elektrochemiczny na bazie elektrolitu wodnego, działający w szerokim zakresie temperatur, którego oddzielone porowatą membraną elektrody wykonane są z materiału węglowego. Kondensator charakteryzuje się tym, że elektrolit stanowi wodny roztwór soli choline dowolnym stężeniu molowym, korzystnie 5 mol/L.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419347** (22) 2016 11 03

(51) **H01L 35/00** (2006.01)
H01L 35/32 (2006.01)
H01L 35/02 (2006.01)
H01L 21/50 (2006.01)
H01L 27/142 (2014.01)

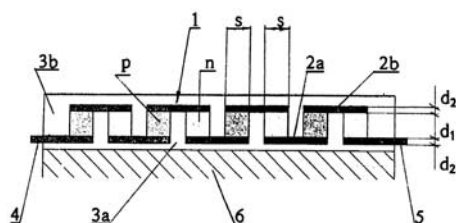
(71) AIC SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia

(72) SIEMIENICZUK TOMASZ

(54) Cienka powłoka termoelektryczna

(57) Cienka powłoka termoelektryczna działająca według zjawiska Seebeck'a, zawierająca warstwę termoelektryczną z elementami półprzewodnikowymi „p” i „n” połączonymi ze sobą szeregowo, charakteryzuje się tym, że wykonana jest technologią PVD, przy czym elementy półprzewodnikowe warstwy termoelektrycznej (1) uformowane są w postaci nie stykających się ze sobą podwarstw półprzewodnikowych „p” i „n” o grubości (d_1) od 1 μm do 10 μm , połączonych ze sobą szeregowo cienkowarstwowymi elementami przewodzącymi (2a, 2b) zaopatrzonymi w końcówki przyłączeniowe (4, 5) do wyprowadzenia powstałej energii elektrycznej, przy czym warstwa termoelektryczna (1) izolowana jest obustronnie warstwami (3a, 3b) izolatora elektrycznego na bazie tlenków nieorganicznych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419279** (22) 2016 10 27

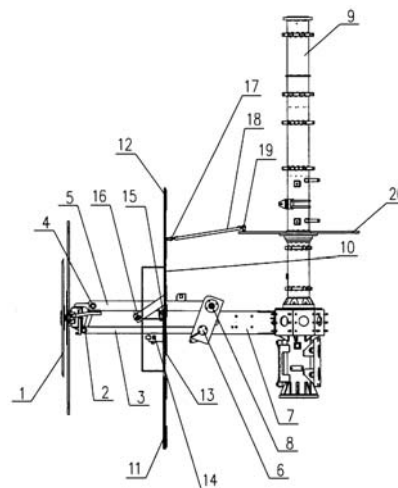
(51) **H01Q 1/12** (2006.01)
H01Q 3/04 (2006.01)

(71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) JABŁOŃSKI ANDRZEJ; KUCHTA ROBERT;
SUCHODOLSKI KAZIMIERZ**(54) Mocowanie ekranu anteny dipolowej**

(57) Mocowanie anteny dipolowej, gdzie antena (1) połączona jest za pośrednictwem przegubu dolnego zewnętrznego (2) z dolnym ramieniem nośnym anteny (3), a za pośrednictwem przegubu górnego zewnętrznego (4) z górnym ramieniem nośnym anteny (5). Dolne ramię nośne anteny (3) połączone jest za pośrednictwem przegubu dolnego wewnętrznego (6) ze wspornikiem ramion (7). Z tym samym wspornikiem ramion (7) za pośrednictwem przegubu górnego wewnętrznego (8) połączone jest górne ramię nośne anteny (5). Wspornik ramion (7) zamocowany jest na kolumnie (9). Kompletny ekran (10) jest usytuowany równolegle do anteny (1) i złożony z ekranu dolnego (11) i ekranu górnego (12). Ekran dolny (11) i ekran górny (12) stanowią jedną całość elektryczną, w pozycji pracy, dzięki stykowi galwanicznemu (13). Ekran dolny (11) połączony jest poprzez dolny przegub ekranu dolnego (14) z dolnym ramieniem nośnym anteny (3), a poprzez górny przegub ekranu dolnego (15) z górnym ramieniem nośnym anteny (5). Ekran górny (12) połączony jest poprzez dolny przegub ekranu górnego (16) z górnym ramieniem nośnym anteny (5). U góry ekran górny (12) połączony jest poprzez zewnętrzny przegub ekranu (17) z ramieniem wodzącym ekranu górnego (18). Ramię wodzące ekranu górnego (18) połączone jest poprzez wewnętrzny przegub ekranu (19) z pierścieniem wsporczym (20), osadzonym na kolumnie (9).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419307** (22) 2016 10 31

(51) **H02G 7/02** (2006.01)
B60M 1/26 (2006.01)
H01R 13/58 (2006.01)
H02G 1/02 (2006.01)
H02G 7/16 (2006.01)

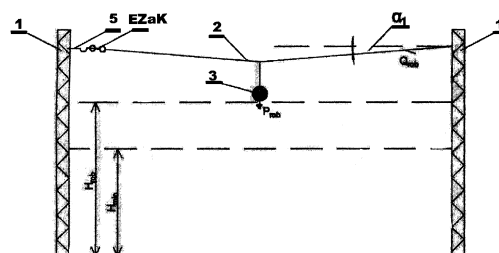
(71) MULTIDEKOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Piaśtów

(72) SZPINAK ADAM

(54) Sposób zabezpieczenia konstrukcji linowej przed zniszczeniem spowodowanym przyrostem masy zawieszonych na niej elementów oraz konstrukcja linowa zabezpieczona tym sposobem

(57) Sposób zabezpieczania konstrukcji linowej przed uszkodzeniem na skutek wzrostu masy elementów zawieszonych (3) spowodowanego ich oblodzeniem, polega na zmianie geometrii układu linowego (2) poprzez kontrolowane, stopniowe wydłużanie tego układu (2) za pomocą elementu (EZaK) i stopniowe obniżanie wysokości (zwiększanie strzałki ugięcia) elementów zawieszonych (3), w wyniku czego następuje samoczynny spadek wartości oddziaływań na konstrukcję wsporcze i układy linowe.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419256** (22) 2016 10 25

(51) **H05H 1/36** (2006.01)
H05H 1/34 (2006.01)

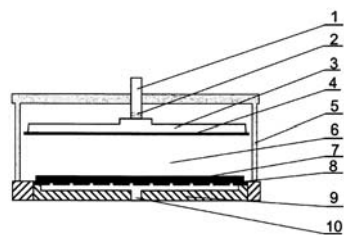
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MŁOTEK MICHAŁ; ZALEWSKA MILENA;
SZAFRAN MIKOŁAJ; KRAWCZYK KRZYSZTOF**(54) Reaktor do modyfikacji porowatych tworzyw polimerowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest reaktor do modyfikacji porowatych tworzyw polimerowych z zastosowaniem plazmy wylodo-

wań elektrycznych w obecności bariery dielektrycznej, w którym w komorze wyładowczej (5) umieszczone są dwie elektrody: wysokonapięciowa (3) pokryta materiałem dielektrycznym (4) i niskonapięciowa, a przestrzeń między nimi tworzy szczelinę wyładowczą (6), charakteryzuje się tym, że elektroda niskonapięciowa jest przepuszczalna dla gazów i składa się z korpusu (9) i umieszczonej na nim warstwy porowatej (8), przy czym elektroda wysokonapięciowa (3) jest połączona z wlotem gazu (2), a elektroda niskonapięciowa jest połączona z wylotem gazu (10).

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **125712** (22) 2016 10 28

(51) **A41B 13/06** (2006.01)

A47G 9/00 (2006.01)

A47D 15/00 (2006.01)

B60N 2/28 (2006.01)

A47C 31/00 (2006.01)

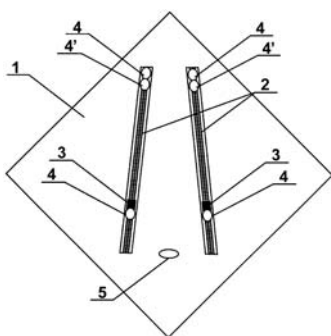
(71) GLÜCK-MARZEC KRYSZYNA, Bielsko-Biała

(72) GLÜCK-MARZEC KRYSZYNA

(54) **Kocyk-Rożek niemowlęcy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest Kocyk - Rożek niemowlęcy o kształcie kwadratu lub prostokąta, zakładany, zapinany lub wiązany charakteryzujący się tym, że ma na swej powierzchni (1) przelotowe przecięcia, z wszytymi na nich taśmami suwakowymi (2), na których przesuwnie przy ich końcach osadzono suwaki skrajne (4), zaś w przestrzeni pomiędzy suwakami skrajnymi osadzono na jednej stronie taśmy suwakowej (2) ruchomy suwak środkowy (4'), a poniżej stałą kasetkę rozdzielczą (3) i na jej wysokości po przeciwległej stronie taśmy suwakowej (2) osadzono wsuwkę (5), która razem z kasetką (3) i suwakiem (4') tworzy komplet rozdzielająco - łączący dwie strony taśmy suwakowej (2). W dolnej centralnej części kocyka niemowlęcego jest przelotowy otwór (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126499** (22) 2017 07 25

(51) **A41D 1/00** (2018.01)

A41D 13/00 (2006.01)

A41D 27/20 (2006.01)

A45C 11/24 (2006.01)

A45C 3/00 (2006.01)

(31) PUV50114-2016 (32) 2016 10 26 (33) SK

(71) WEISOVÁ DAGMAR, Zvolen, SK

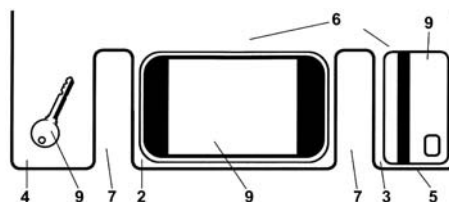
(72) WEISOVÁ DAGMAR, SK

(54) **Kieszień na obcisłe elastyczne ubranie**

(57) Kieszień na obcisłe elastyczne ubranie, charakteryzująca się tym, że jest wytworzona z elastycznej dzianiny rozciągającej się w czterech kierunkach, o takiej samej albo podobnej elastyczności jak materiał ubrania, przy czym kieszień jest przeznaczona do połą-

czenia z ubraniem szwem za pomocą ściągów (5), a ponadto kieszeń ma w górnej części otwór (6) do wkładania przedmiotów (9).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **125719** (22) 2016 10 31

(51) **A45D 34/00** (2006.01)

A45D 29/00 (2006.01)

B65D 83/00 (2006.01)

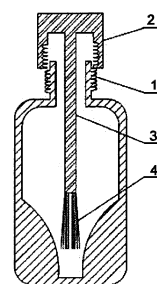
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) PATELSKI PIOTR; PIELECH-PRZYBYLSKA KATARZYNA; BALCEREK MARIA; DZIEKOŃSKA-KUBCZAK URSZULA

(54) **Pojemnik na ciecz aplikowaną pędzelkiem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik na ciecz aplikowaną pędzelkiem, który jest wyposażony w nagwintowaną szyjkę (1), na którą jest nakręcona nakrętka (2), do której denka od wewnątrz pojemnika jest przymocowany koniec trzonka (3) pędzelka (4), umieszczonego wewnątrz pojemnika. Wnętrze pojemnika, w dolnej jego części ma kształt stożka ściętego o osi symetrii pokrywającej się z osią symetrii pojemnika, o tworzącej w kształcie hiperboli, zbieżnego w kierunku dna pojemnika. Długość stożkowej części wnętrza pojemnika jest równa 1 – 3 długości gwintu szyjki (1) pojemnika. Koniec pędzelka (4) umieszczonego w stożkowej części wnętrza pojemnika jest oparty o dno pojemnika.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125716** (22) 2016 10 31

(51) **A47B 47/04** (2006.01)

F16B 12/24 (2006.01)

(71) FABRYKA MEBLI MEBLOSIEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kolonia Osiek

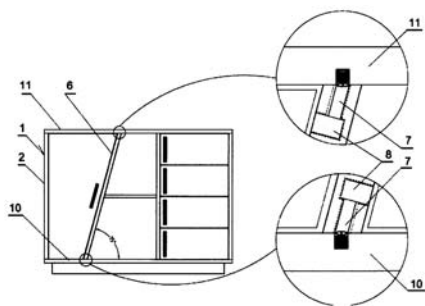
(72) SKIBIŃSKI RYSZARD

(54) **Meble skrzyniowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są meble skrzyniowe oparte na elementach z płyty wiórowej, laminowanej o grubości 22 mm, łączącej na kołek drewniany i zestaw trzpień wkręcany, mimośród, które charakteryzują się tym, że otwory na wąskiej płaszczyźnie boków (2) pod elementy połączeniowe nawiercone są niesymetrycznie na końcach boku (2), a do połączeń zastosowano kołki o długości 50 mm, ponadto przegrody (6) pionowe w wewnętrznym obrysie mebla (1) skrzyniowego łączone są za pomocą trzpień (7)

wkręcanych i mimośródów (8) montowanych w otworach z blatem (10) dolnym i blatem (11) górnym pod kątem 75°.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125722 (22) 2016 11 02

(51) A61B 5/103 (2006.01)

A63B 22/16 (2006.01)

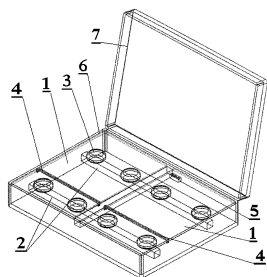
(71) KAPICA MIROSŁAW CENTRUM FIZJOTERAPII OLDMED, Zduńska Wola

(72) KAPICA MIROSŁAW

(54) Platforma stabilometryczna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest platforma stabilometryczna, przenośne urządzenie pomiarowe do oceny i treningu równowagi, stosowana w rehabilitacji ortopedycznej, diagnostyce i leczeniu zaburzeń równowagi. W platformie na dwóch równoległych do siebie prowadnicach (2) ustawione są obok siebie dwie płyty pomiarowe (1). Każda z płyt pomiarowych (1) ma w narożach umieszczone czujniki pomiarowe (3). Każda z płyt pomiarowych (1) ma kalibrator do ustawiania stopy w stałym położeniu, którym jest listwa (4), przesuwana w stosunku do płyty pomiarowej (1) w kierunku prostopadłym do prowadnic. Platforma ma też zestaw trzech diod (5), służących do sygnalizacji poprawnego umieszczenia stóp na płytach pomiarowych (1). Całość umieszczona jest w obudowie (6) z uchylnym wiekiem (7), co umożliwia jej łatwe przenoszenie i pomiar w domu pacjenta bez konieczności pokonywania przez niego niekiedy trudnej drogi do przychodni. Platforma posiada też nakładkę o wymiarach równych dwóm ustawionym obok siebie płytom pomiarowym (1).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 125769 (22) 2016 10 25

(51) A61D 1/12 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań; SKORACKI ALEKSANDER BASKO, Poznań

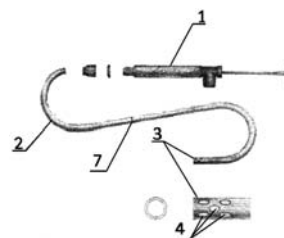
(72) STEFAŃSKA BARBARA; NOWAK WŁODZIMIERZ; SKORACKI ALEKSANDER; KASPROWICZ-POTOCKA MAŁGORZATA; FRANKIEWICZ ANDRZEJ

(54) Sonda przełykowa, dożwaczowa do badania rozwoju oraz diagnostyki przewodu pokarmowego u cieląt i jałówek

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sonda przełykowa, dożwaczowa do badania rozwoju oraz diagnostyki przewodu pokarmowego, wlewów dożwaczowych oraz podawania mleka i preparatu mle-

kozastępczego u cieląt i jałówek, zawierająca pompę dwudrożną (1), w której do pompy dwudrożnej (1) przyłączona jest elastyczna sonda (2) o średnicy co najwyżej 1,9 cm i długości nie mniejszej niż 70 cm, w której nie przyłączony do pompy dwudrożnej (1) koniec (3) jest zaślepiony, a w pobliżu zaślepionego końca (3), w powierzchni bocznej elastycznej sondy (2) wykonane są perforacje w postaci co najmniej dwóch otworów (4), a wokół elastycznej sondy (2) umieszczona jest nie połączona trwale z elastyczną sondą (2) rura sztywna (5) o średnicy większej od elastycznej sondy (2).

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 125724 (22) 2016 11 02

(51) B02C 17/16 (2006.01)

B01F 7/18 (2006.01)

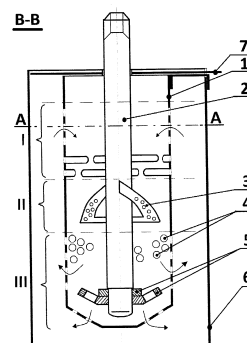
(71) DZIKOWSKI ANDRZEJ, Częstochowa

(72) DZIKOWSKI ANDRZEJ

(54) Młynek kulkowy z wymuszonym przepływem

(57) Młynek kulkowy z wymuszonym przepływem, przeznaczony jest do mielenia (rozdrabniania) składników substancji płynnych i półpłynnych jak: farby, lakiery, substancje chemiczne, spożywcze, farmaceutyczne i inne. Istota przedstawionego wzoru młynka kulkowego z wymuszonym przepływem polega na tym, że składa się on z obudowy (1), w kształcie walca ze stożkowym perforowanym dnem, umieszczonej w pojemniku substancji mielonej (6). Obudowa (1) podzielona jest na dwie strefy perforowane i jedną nieperforowaną. Dolna strefa mielenia (III.) wypełniona jest kulkami mielącymi (4). Wewnątrz obudowy (1) obraca się mieszadło (2) z przymocowanymi łopatkami wymuszającymi przepływ (3) i łopatkami mielącymi (5). Kształt łopatek i ich rozmieszczenie w stosunku do stref obudowy (1) związane są z funkcją, którą mają spełniać - łopatkami wymuszające przepływ (3) są w strefie (II.), a łopatkami mielące (5), w strefie mielenia (III.). Takie rozwiązanie powoduje zmniejszenie potrzebnej ilości kulek mielących, mniejsze zapotrzebowanie mocy do napędu mieszadła i przyspiesza proces mielenia.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125713** (22) 2016 10 28

(51) **B60P 3/12** (2006.01)

B66F 19/00 (2006.01)

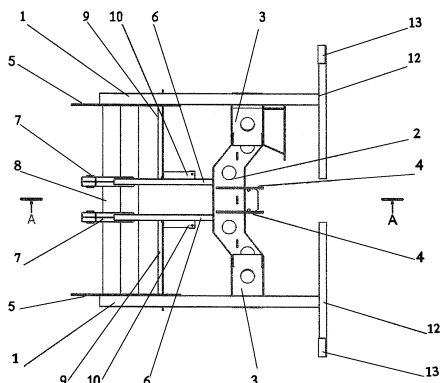
(71) SZUM-TRUCK MAREK SZUMIELEWICZ I WSPÓLNICY
SPÓŁKA JAWNA, Parszów

(72) SZUMIELEWICZ MAREK

(54) **Trawersa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest trawersa, rama pośrednia, mająca zastosowanie w zabudowie pojazdów przeznaczenia specjalnego, lawetach do przewozu i holowania uszkodzonych pojazdów mechanicznych. Trawersa, mająca budowę ramową, zaopatrzona jest w dwie, rozmieszczone wzdłużnie belki (1), wykonane z kształtowników, od przodu wyposażone w prostopadłe zamocowane poprzeczki (12) ze skrajnymi wystęgami (13), wzdłużne belki (1) połączone są wspornikami (3) z łamaną poprzeczną belką (2). Pośrodku poprzecznej belki (2) wykonane są nieco oddalone od siebie żebra (4), od dołu do żeber (4) przymocowane są ukośne mocujące poprzeczki (6), które to są połączone ze wspornikami (7), wykonanymi na poprzecznej belce (8), wyposażonej w mocowania boczne (5). Do wzdłużnych belek (1) wzdłuż krawędzi poprzecznej belki (8) przymocowane są płaskie listwy (9) zakończone uszami (10), usytuowanymi stycznie do mocujących poprzeczek (6). Jednostronnie do poprzecznej belki (2) zamocowane jest mocowanie wciągarki.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **125721** (22) 2016 11 01

(51) **B65D 6/00** (2006.01)

B65D 6/02 (2006.01)

B65F 1/00 (2006.01)

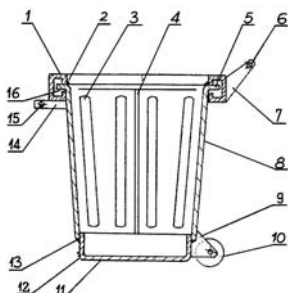
B65F 1/14 (2006.01)

(71) GUZ MAREK, Starogard Gdański

(72) GUZ MAREK

(54) **Pojemnik na odpady komunalne**

(57) Pojemnik na odpady komunalne, przeznaczony do różnych rodzajów odpadów, również popiołów, wykonany z blachy i profili, charakteryzujący się tym, że ma czworokątną misę denną (11) o zaokrąglonych kształtach (12), która wykonana jest z blachy grubszej od grubości blach części pojemnościowej (8), którą stanowi czworokątne ukształtowanie dwóch wygiętych części, które w przekroju poprzecznym mają kształt ceowników, przyczem na bokach połączone



są wzajemnie nierozłącznie wzdłużnymi zamkami, zaś w części górnej okolone są obwodowym obrzeżem (1), stanowiącym wyprofilowany czworokąt z obwodową szczeliną (16) od strony wewnętrznej, w którą ma wprowadzony wygięty rant (5) górnego obrzeża części pojemnościowej (8), która w części dolnej połączona jest nierozłącznie z misą denną (11).

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) **125725** (22) 2016 11 02

(51) **E01D 15/14** (2006.01)

E02D 27/52 (2006.01)

B63B 35/34 (2006.01)

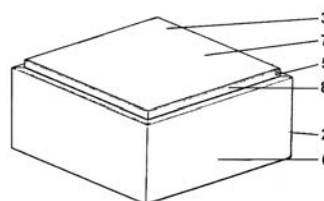
(71) EDIR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kaputy

(72) KOSTRZEWA EDYTA

(54) **Platforma pływająca do formowania fundamentów betonowych**

(57) Platforma pływająca do formowania fundamentów betonowych, stanowiąca zespół połączonych ze sobą pływaków, mających postać przestrzennych brył, tworzących powtarzalne moduły. Każdy z pływaków (3) ma zarys bryły przestrzennej, o szkieletie wykonanym z kątowych profili, tworzących boczne ściany (6), górną ściankę (7) i ściankę denną, które to pokryte są szczelną powłoką (2). Pływak posiada wykonane wzdłuż górnej krawędzi kątowe wybranie (8), w którym wykonany jest otwór (5). Do górnej ścianki (7) pływak (3) przymocowana jest kratownica, wykonana z profili kształtowych, będąca podstawą dla szalunku. Ścianka denną pływak (3) posiada przepływowe otwory.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **125707** (22) 2016 10 25

(51) **E04H 3/04** (2006.01)

(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

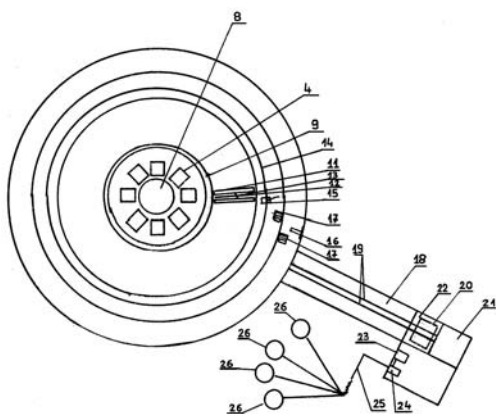
(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do automatycznej sprzedaży towarów detalicznych zamawianych przez internet**

(57) Przedmiot zgłoszenia dotyczy kształtu i budowy Marketu Producenta, który jest zbudowany z 7 Ringów: Ringu A, w którym znajdują się półki na towar dla klientów, Ringu B, w którym znajdują się windy wywożące towar na powierzchnię parkingu, Ringu C, w którym towar jest pakowany do papierowych toreb przez maszynę pakującą (9), Ringu D, w którym znajdują się półki na towar obsługiwane przez poruszający się na szynie (12) robot (13), Ringu E, w którym porusza się na szynie (14) robot (15), Ringu F, w którym

składowane są palety (17) pod konkretnego producenta (26), Ringu G, w którym magazynuje się palety (17) z bieżących dostaw.

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 05 08

U1 (21) 125717 (22) 2016 10 31

(51) E06B 9/52 (2006.01)

E06B 9/42 (2006.01)

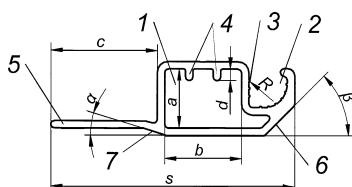
(71) ANWIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Włocławek

(72) FORNALEWICZ TOMASZ; GRUDZIŃSKI JANUSZ

(54) Profil ramki moskitiery

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil ramki, przeznaczony do mocowania moskitiery w ramach okiennych. Profil ramki moskitiery zawiera komorę zamkniętą (1) wraz z ramieniem (5) oraz komorę otwartą (2), przeznaczoną do mocowania siatki moskitiery. Wysokość (a) komory zamkniętej (1) stanowi poniżej 0,3 szerokości profilu (s), natomiast szerokość (b) komory zamkniętej (1) stanowi powyżej 1,2 jej wysokości (a). W komorze otwartej (2) na jej nieregularnym obwodzie usytuowane są wypusty (3) o promieniu (R) wynoszącym poniżej 0,2 mm. Po przeciwnej stronie profil posiada ramię (5) o długości (c), stanowiącej wartość poniżej 0,5 szerokości profilu (s). Od strony komory otwartej (2) profilu występuje pochylona powierzchnia (6) pod kątem (β) poniżej 50 stopni, a po przeciwnej stronie występuje przetłoczenie, którego powierzchnia (7) jest pochylona pod kątem (α) poniżej 20 stopni do ramienia (5). Wewnątrz komory zamkniętej (1) znajdują się dwa występy (4) o wysokości (d), stanowiącej poniżej 0,3 wysokości (a) komory (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125718 (22) 2016 10 31

(51) E06B 9/52 (2006.01)

(71) ANWIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Włocławek

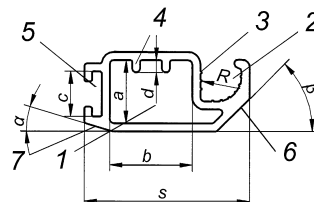
(72) FORNALEWICZ TOMASZ; GRUDZIŃSKI JANUSZ

(54) Profil ramki moskitiery

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil ramki, przeznaczony do mocowania moskitiery w ramach okiennych. Profil ramki moskitiery zawiera komorę zamkniętą (1) z komorą otwartą (2), przeznaczoną do mocowania siatki moskitiery oraz komorą otwartą (5), przeznaczoną do mocowania szczotki uszczelniającej. Wysokość (a) komory zamkniętej (1) stanowi poniżej 0,3 szerokości profilu (s), natomiast szerokość (b) komory zamkniętej (1) stanowi powy-

żej 1,2 jej wysokości (a). W komorze otwartej (2) na jej nieregularnym obwodzie usytuowane są wypusty (3) o promieniu (R), wynoszącym poniżej 0,2 mm. Po przeciwnej stronie profil posiada komorę otwartą (5) w kształcie zbliżonym do odwróconej litery C, o długości (c) stanowiącej wartość poniżej 0,3 szerokości profilu (s). Od strony komory otwartej (2) profilu występuje pochylona powierzchnia (6) pod kątem (β) poniżej 50 stopni, a po przeciwnej stronie występuje pochylona powierzchnia (7) pod kątem (α) poniżej 20 stopni do komory otwartej (5). Wewnątrz komory zamkniętej (1) znajdują się dwa występy (4) o wysokości (d) stanowiącej poniżej 0,3 wysokości (a) komory (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 125703 (22) 2016 10 24

(51) F03D 9/00 (2016.01)

F03D 3/00 (2006.01)

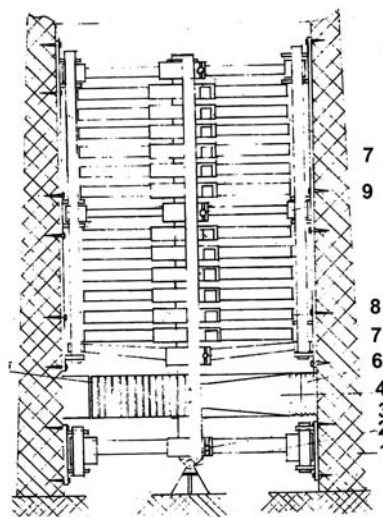
(71) DRZEWIECKI KRZYSZTOF, Warszawa

(72) DRZEWIECKI KRZYSZTOF

(54) Turbina cięgowa w połączeniu z generatorem prądu
w ciągłej pracy tej turbiny

(57) Połączenie turbiny cięgowej pracującej w przestrzeni kominowej przedstawionej na rysunku i jej mocy obrotowej, sprzężonej z generatorem prądowym, pracującej na tej samej osi turbiny.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125704** (22) 2016 10 24(51) **F03D 9/00** (2016.01)**F03D 3/00** (2006.01)

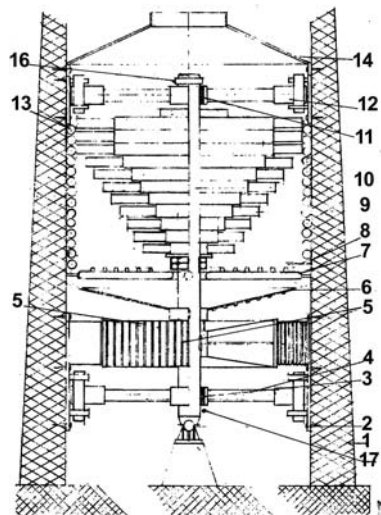
(71) DRZEWIECKI KRZYSZTOF, Warszawa

(72) DRZEWIECKI KRZYSZTOF

(54) **Turbina ciąguowa po przekonstruowaniu częściowym powinna pracować jako turbina gazowa z użyciem gazu w pracy ciągłej**

(57) Turbina gazowa przedstawiona na rysunku, zamontowana w przestrzeni kominowej w kominie czynnym lub martwym może być zamontowana w pobliżu sąsiedztwa przewodów gazowych i może osiągać dużą moc prądową, a przy okazji wykorzystać wolnostojący nieczynny komin.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **126479** (22) 2017 07 14(51) **F16F 15/00** (2006.01)

(31) 2016/15696 (32) 2016 11 03 (33) TR

2017/05541 2017 04 13 TR

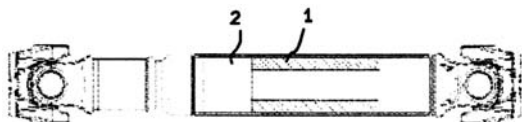
(71) TIRSAN KARDAN SANAYI VE TICARET ANONIM SİRKETİ, Manisa, TR

(72) ARSIAN GIZEM, TR; KASABA MUZAFFER, TR

(54) **Tłumik hałasu dla wału Cardana**

(57) Umieszczony w pojazdach w rurach wałów Cardana (2) zmniejszający poziom hałasu i drgań wywołanych przez wał Cardana charakteryzuje się tym, że rzeczony tłumik hałasu (1) zawiera lepkosprężysty polimer w tulei zamkniętej i/lub ceowej z prześwitem.

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) **125714** (22) 2016 10 28(51) **F16F 15/04** (2006.01)**F16F 13/20** (2006.01)**B60G 13/10** (2006.01)

(71) SZUM-TRUCK MAREK SZUMIELEWICZ I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Parszów

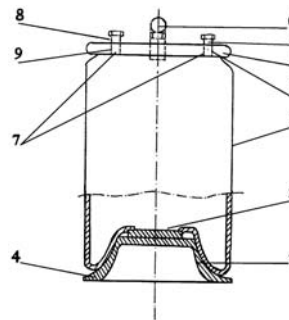
(72) SZUMIELEWICZ MAREK

(54) **Pneumatyczna poduszka amortyzująca**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pneumatyczna poduszka amortyzująca, mająca zastosowanie w pojazdach przeznaczonej specjalnego, lawetach, przy holowaniu uszkodzonych pojazdów mechanicznych.

Pneumatyczna poduszka amortyzująca, wykonana z elastycznego materiału, posiadająca ciśnieniową komorę powietrzną o kształcie walca, charakteryzuje się tym, że powierzana komora (1) przymocowana jest do okrągłej podstawy (2), mającej zarys kielicha z obwodowym rantem (4). W powietrznej komorze (1) wykonany jest zaślepiony okrągłą podstawą (2) otwór (3). Od góry powietrzną komorę (1) zamyka dekiel (5), wykonany z twardego materiału, w którym to osadzona jest pneumatyczna złączka (6) oraz wykonane są otwory (7) dla śrub (8).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **126500** (22) 2017 07 26(51) **F16K 3/03** (2006.01)**F16K 3/00** (2006.01)

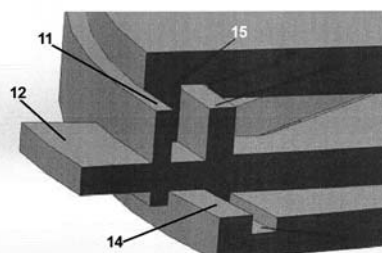
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce; KUTA KACPER, Trzcianki

(72) KUTA KACPER; SZMIDT ARTUR

(54) **Zawór kontrolujący**

(57) Zawór kontrolujący zawierający tarcze z prowadnicami, z których jedna wyposażona jest w prowadnice proste, a druga w prowadnice o zarysie łukowym, liście przesłaniające i pokrywę zamykającą, charakteryzuje się tym, że tarcza z prowadnicami łukowymi wyposażona jest w kołnierz (14), stykający się z kołnierzem (15) pokrywki zamykającej, przy czym w kołnierzach tych są wybrania dla pomieszczenia elementów sterujących (12) tarczy. Tarcza wyposażona jest w pierścieniowe występy (11), tworzące rowek dla pomieszczenia kołnierza (14) tarczy z prowadnicami łukowymi, a liście posiadają zarys zbliżony do trapezu, którego dłuższa podstawa stanowi krawędź zamykającą przepływ.

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) **125709** (22) 2016 10 25(51) **F21S 4/28** (2016.01)**F21V 31/00** (2006.01)**A01K 31/00** (2006.01)

(71) JANIĄK DARIUSZ AGROPIAN SYSTEM, Płochocin

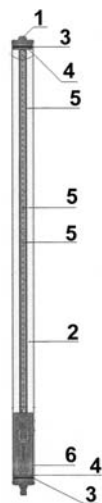
(72) JANIĄK DARIUSZ

(54) **Obudowa lampy LED**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obudowa lampy LED, posiadająca elementy uszczelniające - podtrzymujące, zamykające klosz, w którym umiejscowione są paski z diodami LED oraz układ zasilania. Obudowa ta charakteryzuje się tym, że elementy uszczelniające - podtrzymujące zawierają korek (1) zewnętrzny, umiejscowiony po obu stronach klosza (2) uszczelkę (3) oraz umiejscowiony po obu

stronach klosza (2) korek wewnętrzny (4), do którego po jednej stronie klosza (2) zamocowany jest co najmniej jeden profil aluminiowy (5), a po drugiej stronie klosza (2) do korka wewnętrznego (4) zamocowana jest osłona układu zasilania (6), przy czym do osłony układu zasilania zamocowany jest co najmniej jeden profil aluminiowy (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125711** (22) 2016 10 27

(51) **F21V 17/00** (2006.01)

F16B 2/02 (2006.01)

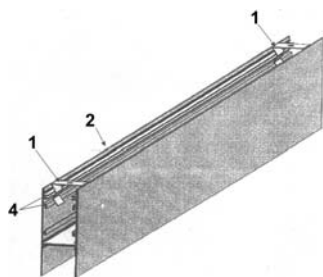
(71) WOJNAROWSCY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) WOJNAROWSKI DAMIAN; MERTA ŁUKASZ

(54) **Oprawa oświetleniowa**

(57) Oprawa oświetleniowa składa się z klipsa (1) oraz z oprawki zewnętrznej (2), umocowanej na klipsie (1), przy czym klips (1) wyposażony jest w dwa wyprofilowane ramiona, zaś na wewnętrznych bocznych ścianach oprawki zewnętrznej (2) umieszczone są występy (4), umożliwiające zatrzaskiwanie oprawki zewnętrznej (2) na wyprofilowanych ramionach klipsa (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126728** (22) 2017 10 25

(51) **F24C 15/20** (2006.01)

F24F 7/06 (2006.01)

F24F 7/00 (2006.01)

(31) 202016000107285 (32) 2016 10 25 (33) IT

(71) SISME-SOCIETÀ ITALIANA STATORI E MOTORI ELETTRICI S.P.A., Milano, IT

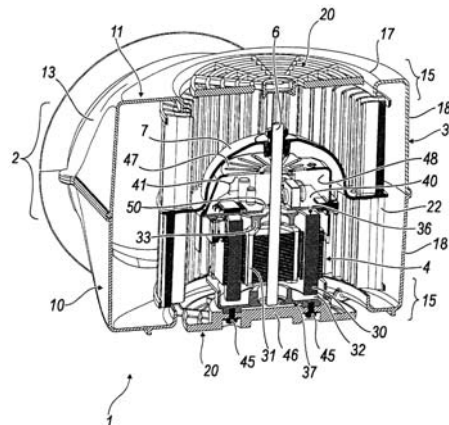
(72) ARRIGONI GIANPIERO, IT; MORGANTI CLAUDIO, IT

(54) **Wentylator do okapów kuchennych**

(57) Wentylator (1) do okapów kuchennych do użytku domowego obejmuje obudowę spiralną albo dyfuzor (2), w którym jest wprowadzony ruchomo odśrodkowy wirnik albo koło dmuchawy (3). Wewnątrz wirnika albo koła dmuchawy (3) jest umieszczony silnik elektryczny (4), który jest zamocowany na pierwszej stronie

(36) dyfuzora (2), gdzie jest przewidziany wlot dla powietrza zasysanego z płyty kuchennej. Wspomniany silnik (4) stanowi silnik bezszczotkowy z magnesami trwałymi, który jest sterowany przez układ elektroniczny (41), należący do własnego nośnika albo płytki drukowanej (40). Wspomniany silnik (4) wytwarza ruch obrotowy wału napędowego (6), który jest połączony z odśrodkowym wirnikiem, wystającym od pierwszej strony (36) silnika. Druga strona (37), leżąca naprzeciwko pierwszej strony, jest zamocowana na dyfuzorze. Płytkę drukowaną (40) do sterowania silnikiem (4) jest połączona z pierwszą stroną (36) silnika (6) i przechodzi przez nią wał napędowy.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **125732** (22) 2016 11 04

(51) **F24F 7/06** (2006.01)

E21F 1/00 (2006.01)

F24F 7/00 (2006.01)

F04D 25/08 (2006.01)

F04D 25/06 (2006.01)

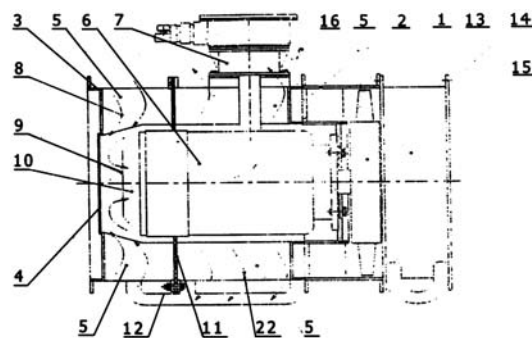
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE EKO-WIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn

(72) KRZYKOWSKI RYSZARD; KUBOK JANUSZ; FRYDEL WALENTY; KALINOWSKI ROMAN

(54) **Wielonapięciowy wentylator górniczy typu B**

(57) Wielonapięciowy wentylator górniczy typu B, do wentylacji ssąco - tłoczącej, dzielony jest prostopadle do osi korpusu w ten sposób, że podział korpusu (1) na część (2) stacjonarną i część (3) zdejmowaną przebiega na odcinku pomiędzy skrzynką (7) przyłączeniową silnika (6), a wlotem (9) powietrza do silnika (6). Część (2) stacjonarna i część (3) zdejmowana uszczelniane są na styku uszczelnką (11) oraz skręcane złączem (12) śrubowym.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125727** (22) 2016 11 04

(51) **F24F 13/14** (2006.01)

F24F 13/10 (2006.01)

F24F 13/08 (2006.01)

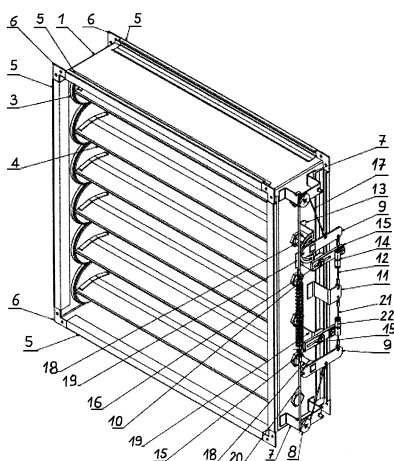
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz

(72) LIGAJ BOGDAN; CHALAMOŃSKI MARIUSZ;
SZYMCZAK MAREK; MAZURKIEWICZ ADAM

(54) **Wielopłaszczyznowa przepustnica powietrza
z mechanizmem awaryjnego zamknięcia**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest wielopłaszczyznowa przepustnica powietrza z mechanizmem awaryjnego zamknięcia, stosowana do regulacji lub zamknięcia przepływu powietrza w przewodach wentylacyjnych budynków użyteczności publicznej i hal przemysłowych. Przepustnica złożona jest z obudowy (1), zamocowany jest wspornik bazowy (11), do którego zamocowany jest jeden z końców górnego nietrwałego ciągu (12) i dolnego nietrwałego ciągu (21), a drugi ich koniec zamocowany jest do górnej i dolnej dźwigni (9), do górnej dźwigni (9) zamocowany jest jeden koniec elastycznego ciągu (17), a do dolnej dźwigni (9) zamocowany jest jeden koniec elastycznego ciągu (20), drugi koniec każdego z elastycznych ciągów (17 i 20) połączony jest ze sprężyną naciagową (10). Nietrwałe ciągi (12) zamocowane jest pomiędzy wspornikiem bazowym (11) a górną dźwignią (9) i przebiega przez rdzeń górnego opornika (14), natomiast nietrwałe ciągi (21) zamocowane jest pomiędzy wspornikiem bazowym (11) a dolną dźwignią (9) i przebiega przez rdzeń dolnego opornika (22). Regulacja położenia oporników (14 i 22) względem nietrwałych ciągów (12 i 21) realizowana jest za pomocą ramienia (15), które przemieszcza się względem wspornika opornika (19), za pomocą połączenia śrubowego (16).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **125706** (22) 2016 10 24

(51) **F28D 5/00** (2006.01)
F24F 12/00 (2006.01)
F24F 13/30 (2006.01)
F24F 13/14 (2006.01)

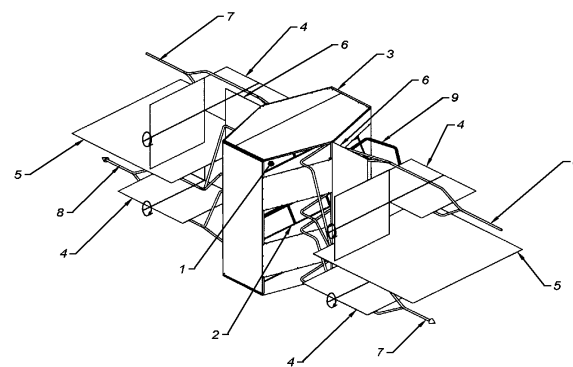
(71) FRAPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) WITEK MARCIN

(54) **Multifunkcyjny regenerator rewersyjny**

(57) Multifunkcyjny regenerator rewersyjny charakteryzuje się tym, że ma obudowę zespołu wymienników (3) o kształcie prostopadłościanu, która zawiera komory wymiennika (2) ułożone jedna pod drugą, a w nich umieszczone wymienniki ciepła (1) z płytami o powierzchni hydrofilowej oraz zespół (9) przygotowania powierzchni wymiennika (1), dodatkowo ma obudowę zespołu wymienników (3), wyposażoną w zawór (4), regulujący strumień powietrza (7 i 8), a także przegrodę regulacyjną strumienia powietrza poziomą (5) i przegrodę pionową (6).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **126871** (22) 2017 12 12

(51) **G01B 5/20** (2006.01)
G01B 7/28 (2006.01)
G01B 11/24 (2006.01)

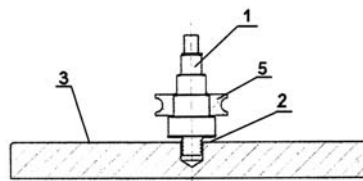
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Kielce

(72) ZMARZŁY PAWEŁ

(54) **Przyrząd do pomiarów zarysów okrągłości oraz
falistości pierścieni łożysk tocznych**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że stolik (3) wyposażony jest w wielostopniowy kołek ustalający (1), przy czym średnice stopni kołka ustalającego (1) są dostosowane do znormalizowanych średnic otworów wewnętrznych pierścieni (5) łożysk tocznych. Podstawa kołka ustalającego (1) jest zakończona gwintem (2).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **126668** (22) 2017 10 06

(51) **G07B 11/00** (2006.01)

(71) R&G PLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec

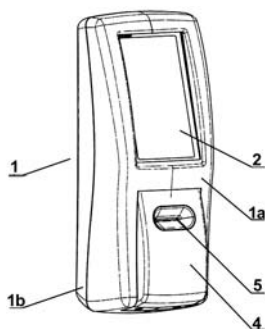
(72) WIĄCEK BARTŁOMIEJ; ROGALA KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie biletowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie biletowe, które przystosowane jest do mocowania w pojazdach, wyposażone w obudowę (1) o kształcie wydłużonym w kierunku pionowym, wyposażoną w część tylną (1b), przystosowaną do mocowania na elementach konstrukcyjnych o przekroju kołowym oraz połączoną z nią połączeniem śrubowym część czołową (1a), w której jest umieszczony ekran (2), nakładka terminala kart (4) z modulem bezprzewodowym i szczeliną biletową (5), przy której jest zamocowana drukarka ze sterownikiem, zgodnie z wzorem użytkowym

cechuje się tym, że promień krzywizny krawędzi zewnętrznych nakładki terminala kart (4) jest większy niż 3,8 mm, a promień krzywizny pozostałych krawędzi zewnętrznych obudowy (1) jest większy niż 12 mm. Grubość ścianek obudowy (1) jest większa niż 3,5 mm. Część frontowa (1a) obudowy (1) jest od wewnętrznej strony zaopatrzona w poziome i pionowe uźebrowanie o grubości większej niż 2,5 mm. W części tylnej obudowy znajduje się pierwsze złącze przyłączeniowe, połączone z komplementarnym drugim złączem przyłączeniowym, zapewnionym w przymocowanym do tylnej części obudowy wsporniku pieców z obejmą połączoną z nim połączeniem śrubowym. Pomiędzy częścią frontową (1a) obudowy a częścią tylną (1b), na stelażu (9) odseparowanym od obudowy (1) w swojej dolnej części amortyzatorami dolnymi, słupkowymi, zaś w górnej amortyzatorami górnymi, jest umieszczony ekran (2), znajdujący się na wysokości otworu w części frontowej (1a) obudowy (1), powyżej szczeliny biletowej (5), który to otwór jest zamknięty szybą ze szkła hartowanego o grubości większej niż 3,8 mm z naklejonym od wewnątrz pojemnościowym panelem dotykowym. Na stelażu (9), poniżej ekranu (2) a powyżej szczeliny biletowej (5), jest zamocowana drukarka ze sterownikiem i z modulem przeniesienia sygnalizacji, umieszczonym pomiędzy drukarką a ekranem (2). Poniżej drukarki, na stelażu jest umieszczona kaseta z taśmą drukującą. Moduł bezprzewodowy jest zamocowany uchylnie na zawiasie na stelażu, przed kasetą z taśmą drukującą, na wysokości otworu we frontowej części (1a) obudowy (1), zamkniętego nakładką terminala kart (4) tak, że szczelina biletowa (5) znajduje się wyżej niż 100 mm od spodu obudowy (1). Długość szczeliny biletowej (5) mieści się w zakresie od 24 mm do 56 mm. W dole stelaża urządzenie biletowe jest zaopatrzone w grzałkę (10).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 125729 (22) 2016 11 04

(51) H02G 3/02 (2006.01)

(23) 2016 09 13 Łącznik usztywniający 29 Międzynarodowe Targi Bielskie ENERGETAB 2016

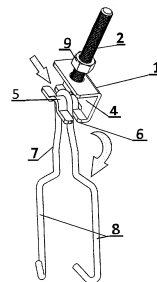
(71) SIELSKI KAZIMIERZ BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU INSTALACYJNO-ELEKTROTECHNICZNEGO, Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) Łącznik usztywniający do zawieszania ceowników i korytek kablowych

(57) Zgłoszenie dotyczy łącznika usztywniającego, służącego do zawieszania ceowników i korytek kablowych. Łącznik usztywniający do zawieszania ceowników i korytek kablowych zaopatrzonego w podstawę (1) i gwintowany pręt (2) charakteryzuje się tym, że u góry w podstawie (1) wykonany jest gwintowany otwór na gwintowany pręt (2). U dołu podstawy (1) usytuowane jest gniazdo (4) wieszaka (7), mające przetłoczenie (5). Po bokach przetłoczenia (5) wykonane są wycięcia (6), służące do zawieszenia ramion (8) wieszaka (7). Powyżej podstawy (1) gwintowany pręt (2) ma nakrętkę kontruującą (9), zabezpieczającą przed obrotem podstawy (1) z ceownikiem lub korytkiem kablowym.

(2 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
419203	G06F (2013.01)	37
419223	A61B (2006.01)	6
419227	E04B (2006.01)	25
419228	B61L (2006.01)	16
419229	B61L (2006.01)	16
419231	B61L (2006.01)	16
419232	A01B (2006.01)	2
419234	B60K (2007.10)	14
419235	B60L (2006.01)	15
419236	A47K (2006.01)	5
419237	F23H (2006.01)	32
419238	C07C (2006.01)	20
419239	C05D (2006.01)	19
419240	G01R (2006.01)	36
419241	B22D (2006.01)	11
419242	E06B (2006.01)	27
419243	E06B (2006.01)	27
419244	B60B (2006.01)	14
419245	G01N (2006.01)	35
419249	E04C (2006.01)	25
419250	E04H (2006.01)	26
419251	E06B (2006.01)	27
419253	G01N (2006.01)	35
419256	H05H (2006.01)	38
419257	B27M (2006.01)	12
419258	B05D (2006.01)	10
419259	B63B (2006.01)	16
419260	B63B (2006.01)	17
419261	A01G (2018.01)	3
419263	A01B (2006.01)	2
419264	F16J (2006.01)	30
419265	A41B (2006.01)	4
419266	C04B (2006.01)	19
419267	E04H (2006.01)	26
419268	B01J (2006.01)	9
419269	E04B (2006.01)	25
419271	F16F (2006.01)	30
419273	G02B (2006.01)	36
419274	C09J (2006.01)	23
419275	A23K (2016.01)	3
419276	F24J (2006.01)	33
419277	F16L (2006.01)	31
419278	B23Q (2006.01)	12
419279	H01Q (2006.01)	38
419281	G01J (2006.01)	34
419283	F04D (2006.01)	30
419284	B01D (2006.01)	9

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
419287	A61K (2017.01)	8
419288	E06B (2006.01)	27
419289	C07D (2006.01)	21
419290	C07D (2006.01)	22
419291	C02F (2006.01)	19
419292	F24H (2006.01)	32
419293	B06B (2006.01)	10
419294	B09B (2006.01)	11
419295	C07F (2006.01)	22
419296	B27N (2006.01)	12
419297	B01D (2006.01)	9
419299	G01M (2006.01)	35
419300	B01F (2006.01)	9
419302	C07C (2006.01)	20
419303	C07C (2006.01)	20
419304	C07C (2006.01)	20
419305	E02B (2006.01)	24
419306	A61B (2006.01)	6
419307	H02G (2006.01)	38
419309	A23L (2006.01)	3
419310	C01B (2017.01)	18
419311	C01B (2017.01)	18
419312	C01B (2017.01)	19
419313	F03B (2006.01)	29
419315	A01C (2006.01)	2
419317	C09B (2006.01)	23
419318	C07C (2006.01)	21
419319	A61K (2006.01)	8
419320	C07D (2006.01)	21
419322	F16H (2006.01)	30
419323	C07D (2006.01)	21
419326	A47K (2006.01)	5
419327	C07K (2006.01)	22
419328	A61B (2006.01)	6
419329	B61K (2006.01)	15
419330	B02C (2006.01)	10
419331	F25B (2006.01)	33
419332	C01B (2017.01)	18
419333	C12N (2006.01)	23
419334	G06Q (2012.01)	37
419335	F04D (2006.01)	29
419336	A01C (2006.01)	2
419337	A61B (2006.01)	6
419338	B65H (2006.01)	17
419340	A01C (2006.01)	2
419341	C12Q (2006.01)	24
419342	F04D (2006.01)	29

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
419343	A47G (2006.01)	5
419345	F16S (2006.01)	31
419346	A01N (2006.01)	3
419347	H01L (2006.01)	38
419348	F24H (2006.01)	33
419349	F23D (2006.01)	31
419350	A47C (2006.01)	4
419351	C07D (2006.01)	21
419352	F24F (2006.01)	32
419353	A61B (2006.01)	7
419355	H01G (2006.01)	37
419358	C01B (2017.01)	18
419359	C01B (2017.01)	18
419360	B62D (2006.01)	16
419361	B01J (2006.01)	10
419362	E05F (2015.01)	26
419363	A61K (2006.01)	8
419364	B32B (2006.01)	14
419365	B32B (2006.01)	14
419366	E04G (2006.01)	25
419367	C08B (2006.01)	22
419368	G03H (2006.01)	36
419369	B65D (2006.01)	17
419371	F24B (2006.01)	32
419381	A63B (2006.01)	8
419998	D06M (2006.01)	24
420017	B29C (2006.01)	12
420708	B23K (2006.01)	11
421929	F28D (2006.01)	34
422075	E21B (2006.01)	28
422207	A47F (2006.01)	5
422298	E21C (2006.01)	28
422878	G02B (2006.01)	36
422986	E21B (2006.01)	28
423131	F28D (2006.01)	34
423296	A61H (2006.01)	7
423351	B29C (2017.01)	13
423600	A61B (2006.01)	7
423629	C07D (2006.01)	22
423680	A63B (2006.01)	8
423734	C01B (2006.01)	17
423804	B29C (2006.01)	13
423853	B29C (2006.01)	13
424195	B60L (2006.01)	15
424424	F28B (2006.01)	33

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125703	F03D (2016.01)	43
125704	F03D (2016.01)	44
125706	F28D (2006.01)	46
125707	E04H (2006.01)	42
125709	F21S (2016.01)	44
125711	F21V (2006.01)	45
125712	A41B (2006.01)	40
125713	B60P (2006.01)	42
125714	F16F (2006.01)	44

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125716	A47B (2006.01)	40
125717	E06B (2006.01)	43
125718	E06B (2006.01)	43
125719	A45D (2006.01)	40
125721	B65D (2006.01)	42
125722	A61B (2006.01)	41
125724	B02C (2006.01)	41
125725	E01D (2006.01)	42
125727	F24F (2006.01)	45

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125729	H02G (2006.01)	47
125732	F24F (2006.01)	45
125769	A61D (2006.01)	41
126479	F16F (2006.01)	44
126499	A41D (2018.01)	40
126500	F16K (2006.01)	44
126668	G07B (2006.01)	46
126728	F24C (2006.01)	45
126871	G01B (2006.01)	46

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO16/022451	422075
WO16/044333	422298
WO16/113450	422207

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO17/018082	424424
WP16/141421	422878

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	9
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	17
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	24
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	24
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	29
DZIAŁ G	Fizyka	34
DZIAŁ H	Elektrotechnika	37

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	40
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	41
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	42
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	43
DZIAŁ G	Fizyka	46
DZIAŁ H	Elektrotechnika	47

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	48
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	49
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	49