



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543 - 5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2018

12

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 4 czerwca 2018 r.

Nr 12

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **421583** (22) 2017 05 12

(51) **A01D 78/08** (2006.01)

A01D 78/10 (2006.01)

A01D 78/00 (2006.01)

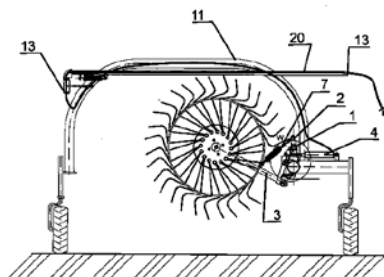
(71) JOŃSKI JAN, Siedlce

(72) JOŃSKI JAN; JOŃSKI MACIEJ

(54) **Mechanizm hydraulicznego podnoszenia kół grabiących przetrząsaczo-zgrabiarki**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm hydraulicznego podnoszenia kół grabiących przetrząsaczo-zgrabiarki kołowej beznapędowej, przyczepianej do ciągnika. Zbudowany jest z rury wydzwigu (1) z dźwigienkami (2), obracanej siłownikiem hydraulicznym jednostronnego działania (4) umieszczonym na ramie przetrząsaczo-zgrabiarki. Końcówki dźwigienek (2) połączone są z uchami ramion kół grabiących (3) za pomocą cięgien (7), wykonanych z łańcucha ogniwowego umieszczonego wewnątrz sprężyny ramienia. Regulacja nacisku kół grabiących na grunt realizowana jest poprzez przepinanie sprężyny ramienia na następne ogniwa łańcucha. Rura wydzwigu (1) jest zabezpieczona przed ruchem posiowym przez tarczę zamocowaną do rury wydzwigu (1), umieszczoną pomiędzy płaskownikami ustalaczy wydzwigu. Mechanizm podnoszenia zabezpieczony jest zatrząskową blokadą obrotu wstecznego rury wydzwigu (1) zbudowaną z wahliwie zamocowanej dwustronnej dźwigni-zapadki, współpracującej z uchem cylindra siłownika hydraulicznego (4). Zasilanie olejem hydraulicznym siłownika (4) z instalacji hydraulicznej ciągnika realizowane jest elastycznym przewodem hydraulicznym (20) umieszczonym wewnątrz pałąka ramy (11) przetrząsaczo-zgrabiarki i rurowej obrotownicy (13).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419597** (22) 2016 11 25

(51) **A01K 15/02** (2006.01)

(71) SKOLIK MARIA SKOLIK SPÓŁKA CYWILNA, Katowice;
SKOLIK JACEK SKOLIK SPÓŁKA CYWILNA, Katowice

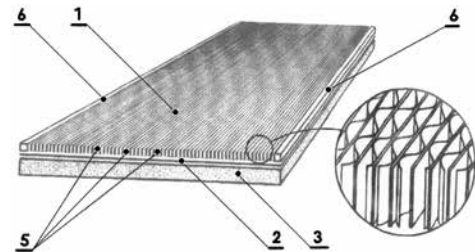
(72) SKOLIK JACEK

(54) **Leżysko-drapak z tektury falistej**

(57) Leżysko - drapak dla kotów, który ma co najmniej jedną warstwę zewnętrzną (1), uformowaną przez przylegające do siebie czołami, wykrojone z tektury falistej paski (5) i zakończoną na przeciwnych bokach listwami krawędziowymi (6), równoległymi

do dłuższych boków pasków (5), ma też co najmniej jedną, przynajmniej giętką warstwę zespalającą (2), która połączona jest trwale z dłuższymi i/lub krótszymi bokami pasków (5) i ma warstwę amortyzującą (3), przylegającą do warstwy zewnętrznej (1) bezpośrednio i/lub za pośrednictwem warstwy zespalającej (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **421330** (22) 2017 04 18

(51) **A23L 2/02** (2006.01)

A23L 2/38 (2006.01)

A23L 2/44 (2006.01)

A23L 2/56 (2006.01)

A23L 2/58 (2006.01)

A23L 2/60 (2006.01)

A23L 33/105 (2016.01)

(31) 2016-33104 (32) 2016 11 30 (33) CZ

(71) HEINZ FOOD a. s., Fulnek-Jerlochovice, CZ

(72) HEINZ MILAN, CZ

(54) **Mieszanka do produkcji syropu z cykorii**

(57) Mieszanka do produkcji syropu z cykorii, składa się od 40 do 99% masowych z płynnego ekstraktu z cykorii, lub od 10 do 80% masowych z sypkiego ekstraktu z cykorii lub ich mieszanki. Wymienione składniki rozpuszcza się w maksymalnej ilości 60% masowych lub minimalnie 30% masowych gliceryny lub maksymalnie 80% masowych mieszanki gliceryny i wody. Ekstrakt jest mieszany z barwnikiem, słodzikiem, środkiem konserwującym i zagęszczającym. Zastosowanym słodzikiem może być sukraloza, acesulfam-K, aspartam, zusto, palatynoza, małytyl lub stewia.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **419671** (22) 2016 12 02

(51) **A23L 2/06** (2006.01)

A23L 2/52 (2006.01)

A23L 2/56 (2006.01)

A23L 2/60 (2006.01)

A23L 2/44 (2006.01)

A23L 33/00 (2016.01)

(71) KAKAREKO JAN ZAKŁAD PRODUKCJI SPOŻYWCZEJ
BETEX, Knyszyn

(72) KAKAREKO JAN

(54) **Receptura napoju miodowo-cytrynowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest receptura napoju miodowo-cytrynowego o właściwościach aktywizujących, odświeżających i regenerujących. Receptura napoju miodowo-cytrynowego zawierająca miód, cytrynę i/lub kwas cytrynowy oraz substancje zapachowe, charakteryzuje się tym, że składa się z wody 93,25%,

cykru 4% - 6%, miodu 1% - 3%, kwasu cytrynowego 0,6%, soku cytrynowego 0,1% - 2%, substancji zapachowych 0,02%, sorbinianu potasu 0,015%, benzoianu sodu 0,010%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419605** (22) 2016 11 25

(51) **A23L 7/109** (2016.01)

A21D 8/02 (2006.01)

A21D 2/36 (2006.01)

A23L 5/40 (2016.01)

A21C 11/00 (2006.01)

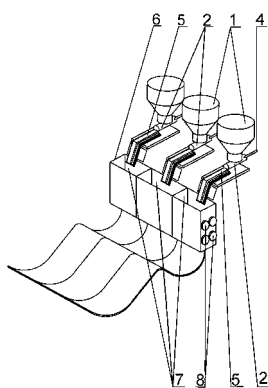
(71) GOLIARD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rudniki

(72) GRZYWACZ PAWEŁ

(54) **Sposób wytwarzania ciasta makaronowego
oraz maszyna do wytwarzania ciasta
makaronowego**

(57) W opracowanym sposobie, w co najmniej dwóch odrębnych urządzeniach mieszających miesza się mąkę oraz pasteryzowaną masę jajeczną o masie wynoszącej od 10% do 30% masy mąki oraz dodatek smakowy o masie wynoszącej od 2 do 7% masy mąki. Po przemieszaniu tych składników dodaje się do nich wodę - i wprowadza się ją odrębnie do odrębnych urządzeń mieszających - tak, aby finalnie każde ciasto osiągnęło od 25% do 35% wilgotności. Następnie każde z ciast z danego urządzenia mieszającego (2) - kieruje się odrębną podawarką (5) do odrębnej komory zgniotu (7), gdzie ugniata się ciasto i rozwałkowuje oraz przekształca się je we wstęgę makaronową. Przy czym poszczególnym ciastom opuszczającym odrębne komory zgniotu (7) i równocześnie całą skrzynię zgniotu (6) - nadaje się postać jednolitej wstęgi makaronowej. Opracowana maszyna do wytwarzania ciasta makaronowego ma co najmniej dwa - umieszczone w szeregu, w górnej części urządzenia - zbiorniki (1), z których każdy połączony jest z odrębnym, umieszczonym niżej urządzeniem mieszającym (2), do którego wprowadzony jest smakowy dozownik i podajnik (4) wody. Każde urządzenie mieszające (2) połączone jest z odpowiadającą mu podawarką (5), transportującą gotowe ciasto do odpowiedniej komory zgniotu (7) w skrzyni zgniotu (6). Skrzynia zgniotu (6) ma co najmniej dwie komory zgniotu (7) i każda z nich stanowi zasadniczo prostopadłościenne pudełko bez obu podstaw, tj. górnej i dolnej z umieszczonymi tu zgniatającymi walcami (8).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **419618** (22) 2016 11 28

(51) **A41D 3/00** (2006.01)

(71) GOŁĘBIEWSKA ANNA AXAMI SPÓŁKA CYWILNA,
Białystok; SKUTNICKA EDYTA AXAMI SPÓŁKA
CYWILNA, Zaścianki

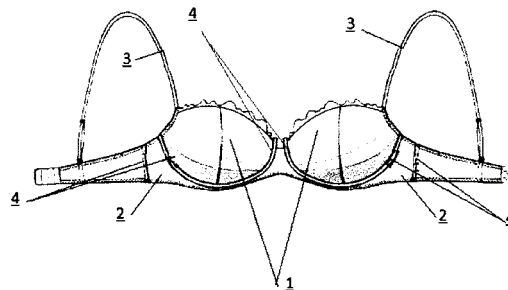
(72) NOS KAROLINA; SKUTNICKA EDYTA

(54) **Biustonosz**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biustonosz posiadający dwie miski (1), części boczne (2), ramiączka nośne (3) oraz tunele

na druty i fiszbiny, charakteryzujący się tym, że miski (1) oraz części boczne (2) połączone są ze sobą szarfą z tiulu elastycznego (5). Szarfa z tiulu elastycznego (5) złożona jest z dwóch połączonych ze sobą nierozłącznie części o różnej wielkości. Szarfa z tiulu elastycznego (5) posiada na środku przewężenie, zaś od strony wewnętrznej biustonosza szarfa z tiulu elastycznego (5) posiada na jej dolnej części taśmę elastyczną.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **419619** (22) 2016 11 28

(51) **A41D 3/00** (2006.01)

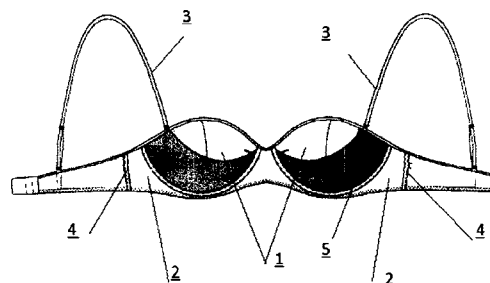
(71) GOŁĘBIEWSKA ANNA AXAMI SPÓŁKA CYWILNA,
Białystok; SKUTNICKA EDYTA AXAMI
SPÓŁKA CYWILNA, Zaścianki

(72) NOS KAROLINA; SKUTNICKA EDYTA

(54) **Biustonosz**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biustonosz posiadający dwie miski (1), części boczne (2), ramiączka nośne (3) oraz tunele na druty i fiszbiny, charakteryzujący się tym, że każda z misek (1) posiada z zewnętrznego boku element z tiulu stabilnego (5). Sięga on od górnego brzegu biustonosza do tunele (4) drutów. Element z tiulu stabilnego (5) zajmuje powierzchnię mniej niż połowy miski (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **419620** (22) 2016 11 28

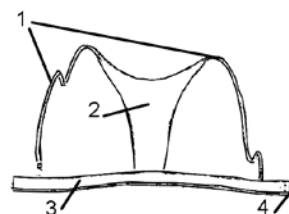
(51) **A41D 3/00** (2006.01)

(71) GOŁĘBIEWSKA ANNA AXAMI SPÓŁKA CYWILNA,
Białystok; SKUTNICKA EDYTA AXAMI SPÓŁKA
CYWILNA, Zaścianki

(72) NOS KAROLINA; SKUTNICKA EDYTA

(54) **Top bieliźniany**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest top bieliźniany posiadający dolny pas, ramiączka nośne oraz zapięcie, charakteryzujący się tym, że posiada część środkową (2) o trapezoidalnym kształcie, z wypełnieniem wewnątrz, połączoną z ramiączkami (1). Ramiączka (1)



dolna część części środkowej (2) połączone są z dolnym pasem (3), który w części przedniej posiada wypełnienie. Pas dolny posiada zapięcie (4).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 419567 (22) 2016 11 21

(51) A42B 3/00 (2006.01)

A42B 1/08 (2006.01)

F41H 1/04 (2006.01)

(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY -

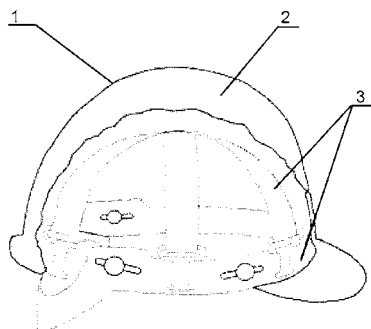
- PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) JACHOWICZ MARCIN; BASZCZYŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Przemysłowy hełm ochronny o podwyższonej odporności na promieniowanie cieplne oraz sposób wytwarzania hełmu ochronnego o podwyższonej odporności na promieniowanie cieplne**

(57) Przemysłowy hełm ochronny składa się ze skorupy (2) z zamocowaną wieżką, a na zewnętrznej powierzchni skorupy znajduje się powłoka (1) nanokrystalicznego TiN lub TiAl o grubości $1,5 \mu\text{m} \pm 0,5 \mu\text{m}$. Sposób wytwarzania przemysłowego hełmu ochronnego polega na tym, że skorupę czyści się, a następnie umieszcza w komorze próżniowej stanowiska do nanoszenia cienkich powłok, montując ją w uchwytach w taki sposób, aby nie zasłaniać powierzchni przeznaczonej na nałożenie powłoki. Następnie w komorze wytwarza się próżnię i reguluje ciśnienie przepływem gazu obojętnego oraz przeprowadza się czyszczenie w plazmie wyładowania jarzeniowego. Skorupę obraca się w celu równomiernego nanoszenia powłoki. Następnie rozpyla się czysty tytan przez $250 \text{ sekund} \pm 50 \text{ sekund}$, a po tym czasie do komory próżniowej stopniowo wprowadza się azot w przypadku nanoszenia powłoki TiN. W przypadku powłoki TiAl rozpyla się czysty tytan i czysty glin. Po dodatkowym czasie rozpylania wynoszącym $1800 \text{ sekund} \pm 100 \text{ sekund}$ w przypadku TiN oraz całkowitym czasie $3600 \text{ sekund} \pm 200 \text{ sekund}$ w przypadku TiAl wyłącza się zasilacze magnetronów i odcina dopływ gazów do komory próżniowej. Skorupę z naniesioną powłoką pozostawia się w komorze próżniowej przez kilka godzin, następnie zapowietrza komorę i wyjmuję skorupę, którą następnie uzbraja się we wieżbę. Ustalenie wszystkich parametrów dokonywane jest na zasadzie sprzężenia zwrotnego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 419675 (22) 2016 12 02

(51) A43B 13/14 (2006.01)

A43B 13/16 (2006.01)

A43B 13/08 (2006.01)

A43B 13/04 (2006.01)

(71) CHWASTEK LESZEK, Złotokłos

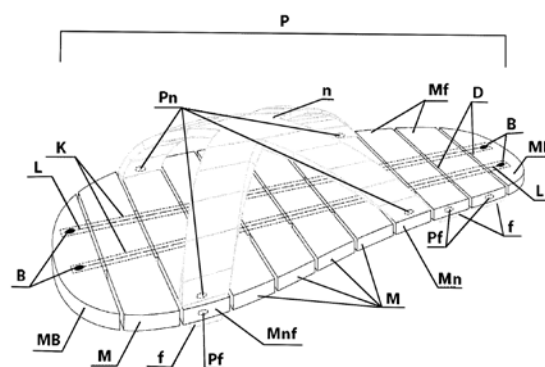
(72) CHWASTEK LESZEK

(54) **Podeszwa modułowa, modyfikowalna, wielofunkcyjna, do chodzenia**

(57) Istotą wynalazku jest podeszwa modułowa, modyfikowalna, wielofunkcyjna, do chodzenia (P), szczególnie z drewna, która jest zbudowana z pojedynczych modułów (M) zespolonych

ze sobą elementami łączącymi moduły (L). Moduły (M) posiadają kanały prowadzące (K) pod elementy łączące moduły (L), które są blokowane w modułach przez elementy blokujące (B). Moduły są łączone równolegle względem siebie, prostopadle do kierunku chodu człowieka. Moduły (M) zespolone tworzą podeszwę (P), której płaszczyzna może ulegać zakrzywieniu dopasowującym się do zgięcia anatomicznego stopy człowieka podczas chodzenia. Moduły (M) mogą być dystansowane pomiędzy sobą elementami dystansującymi (D). Podeszwa (P) służy jako bezpośrednia platforma nośna dla stopy lub obuwia, uzależnione to jest od nadbudowy (n) montowanej do podeszwy (P) przez łączniki (Pn). Podeszwa jest modyfikowalna poprzez wymianę elementów składowych podeszwy lub ich dodawanie, w zależności od potrzeb użytkownika (np. estetycznych, rozmiarowych, konieczności naprawy, zwiększenia izolacji od podłoża, antypoślizgowości, itp.). Moduły (M) i elementy łączące moduły (L) mogą być wykonane z różnych materiałów i w różnych kształtach. Poszczególne moduły (M) tworzące podeszwę (P) mogą mieć montowane elementy funkcyjne (f) przez łączniki (Pf). Istnieją 3 wersje wynalazku ze względu na sposób łączenia modułów ze sobą.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 420421 (22) 2016 11 29

(51) A45B 3/00 (2006.01)

G08B 25/10 (2006.01)

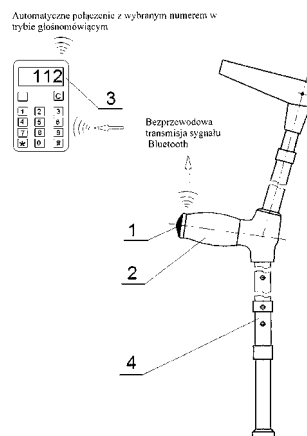
(71) MIESZAWSKI KRZYSZTOF, Lublin

(72) MIESZAWSKI KRZYSZTOF

(54) **Kula inwalidzka z przyciskiem alarmowym bluetooth**

(57) Przedmiotem wynalazku jest Kula Inwalidzka (4) z Przyciskiem Alarmowym Bluetooth (1) umieszczonym w Rączce (2). Po naciśnięciu Przycisku Alarmowego (1) wysyłany jest sygnał w technologii bezprzewodowej komunikacji Bluetooth do telefonu komórkowego (3), który automatycznie łączy się z wcześniej predefiniowanym numerem alarmowym. Po uzyskaniu połączenia telefon automatycznie przełącza się na tryb głośnomówiący.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **424501** (22) 2018 02 02(51) **A47F 5/11** (2006.01)

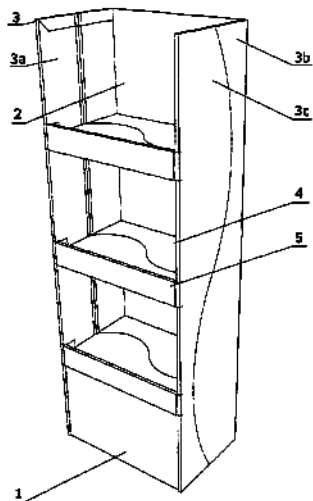
(71) EMUDISPLAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) GAWARA ARKADIUSZ; WRZYCIEL MICHAŁ

(54) **Składany display z tektury**

(57) Display jest wykonany z tektury składającej się z trzech warstw klejonych na ciepło i ma co najmniej jedną półkę, przy czym półka składa się z dwóch płaszczyzn, dolnej pełnej i górnej, podzielonej na dwie części, korzystnie gdy linią podziału jest linia falista, które po złożeniu samoczynnie się blokują, natomiast przednia część półki zakończona jest rantem (5) oraz osadzona na ścianie tylnej (2) i ściankach bocznych (3), przy czym konstrukcja boków display'a jest wykonana analogicznie jak półki (4) lecz w układzie pionowym i składa się z płaszczyzny wewnętrznej (3a) i dwóch części (3b i 3c) płaszczyzny zewnętrznej, a półki (4) są mocowane do bocznych ścianek za pomocą klipsa wykonanego z tworzywa sztucznego, składającego się z zamontowanej w ścianie bocznej (3) kasetki z otworem oraz wsuwki zaopatrzonej w języzek i zamontowanej w półce.

(1 zastrzeżenie)

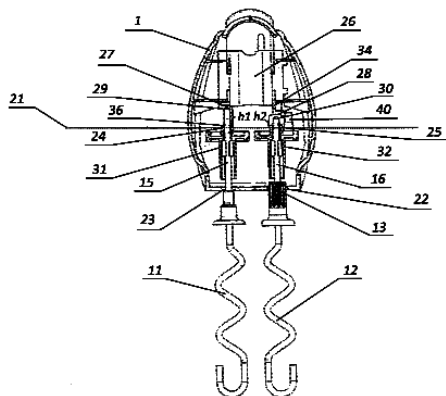
A1 (21) **419565** (22) 2016 11 21(51) **A47J 43/04** (2006.01)**A47J 43/044** (2006.01)

(71) BSH SPRZĘT GOSPODARSTWA DOMOWEGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; BSH Hausgeräte GmbH, Monachium, DE

(72) FERUŚ WOJCIECH; LEHMANN DARIUSZ

(54) **Ręczny robot kuchenny z napędem elektrycznym**

(57) Ręczny robot kuchenny przystosowany do napędu pierwszej końcówki roboczej (11) oraz drugiej końcówki roboczej (12) za pomocą znajdujących się w obudowie (1) obrotowych tulei (31, 32),



wyposażonych w elementy mocujące (24, 25) oraz wieniec zębaty przenoszący napęd z wałka silnika, zaopatrzony jest w wypychacz (26), który ma pierwszą część (27) oraz drugą część (28) powierzchni roboczej, znajdujące się na różnych wysokościach w odniesieniu do płaszczyzny mocowania (21).

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **419662** (22) 2016 12 01(51) **A61B 5/0295** (2006.01)**A61B 5/02** (2006.01)

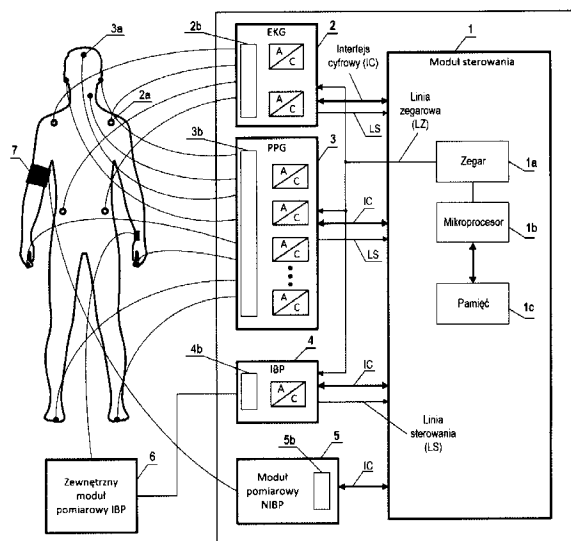
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA, Warszawa

(72) SONDEJ TADEUSZ; OLSZEWSKI ROBERT; DOBROWOLSKI ANDRZEJ; SIECZKOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Układ wielopunktowego pomiaru czasu propagacji fali tętna oraz sposób przetwarzania sygnałów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest Układ do synchronicznego, wielopunktowego pomiaru czasu propagacji fali tętna. Zgłoszenie charakteryzuje się tym, że składa się z modułu sterowania (1), dwóch głównych torów pomiarowych: elektrokardiograficznego - EKG (2) i pletyzmograficznego - PPG (3), gdzie każdy z tych torów jest niezależny i posiada własne przetworniki analogowo-cyfrowe (A/C), interfejs cyfrowy (IC), linię sterującą (LS) i linię zegarową (LZ). Moduł sterowania (1) złożony jest z mikroprocesora (1b), zegara (1a) i pamięci (1c). Moduł sterowania połączony jest z torami EKG (2) i PPG (3) za pomocą interfejsu IC oraz linii LS i LZ; tor pomiarowy EKG (2) złożony jest z niezależnych, wielokrotnych przetworników A/C i wejściowych obwodów dopasowujących (2b). Do wejściowych obwodów dopasowujących (2b) podłączone są przewody zakończone elektrodami. Tor pomiarowy PPG (3) złożony jest z niezależnych, wielokrotnych przetworników A/C i wejściowych obwodów dopasowujących (3b). Do wejściowych obwodów dopasowujących (3b) podłączone są przewody łączące obwód (3b) z sensorami (3a). Każdy z sensorów (3a) wyposażony jest w fotodetektor i źródło światła. Zgłoszenie obejmuje też sposób przetwarzania sygnałów.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **419633** (22) 2016 11 30(51) **A61B 17/062** (2006.01)**A61M 5/32** (2006.01)

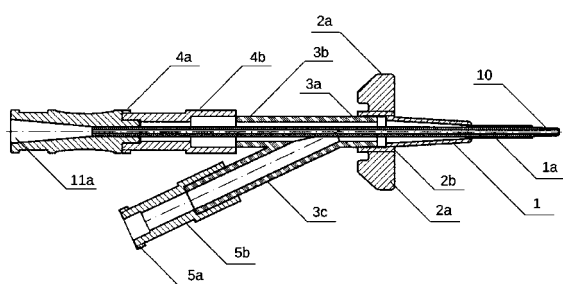
(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) GOŁĘBIEWSKI TOMASZ; BIAŁY DARIUSZ; MUSZ PRZEMYSŁAW; KUSZTAŁ MARIUSZ; LETACHOWICZ KRZYSZTOF; KLINGER MARIAN; KRAJEWSKA MAGDALENA

(54) Zestaw cewnika do dializy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw cewnika do dializy, zawierający igłę próbną, przewód, mandryn, kaniulę główną oraz co najmniej jeden korek, przy czym kaniuła główna zawiera w części proksymalnej tuleję naczyniową (1a) połączoną ze sztywną podstawą tulei (1), z której w kierunku dystalnym rozciąga się kanał wspólny (3a), rozgałęziający się co najmniej na kanał pierwszego ramienia (3b) oraz kanał boczny drugiego ramienia (3b), przy czym dystalny koniec pierwszego ramienia (3b) zakończony jest końcówką (4b), a dystalny koniec kanału bocznego drugiego ramienia (3b) zakończony jest końcówką (5b), przy czym tuleja naczyniowa (1a) wykonana jest z elastycznego tworzywa sztucznego, korzystnie z polichlorku winylu z dodatkiem ftalanu dwu-2-etyloheksylu (DEHP), poliuretanu lub jego medycznie dopuszczalnych termoplastycznych odmian takich jak Carbothane, w części rozgałęzienia kanału wspólnego (3a) na kanał pierwszego ramienia (3b) oraz kanał boczny drugiego ramienia (3b) wykonana jest z miękkiego materiału ulegającego całkowitej kompresji pod wpływem nacisku mniejszego niż 2,5 kg, korzystnie z biogodnego silikonu, natomiast końcówki (4b) i (5b) wykonane są ze sztywnego materiału, korzystnie z polichlorku winylu (PVC) spełniającego wymagania medyczne CE.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **419654** (22) 2016 12 01(51) **A61F 13/00** (2006.01)**A61M 1/00** (2006.01)

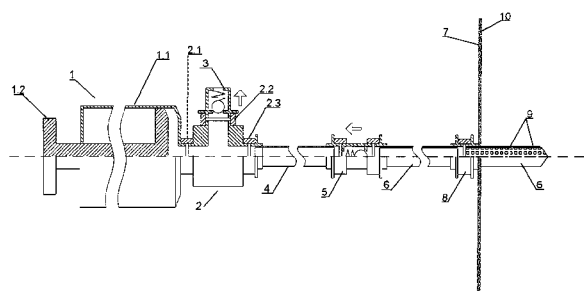
(71) KOSSAK TOMASZ, Kielce

(72) KOSSAK TOMASZ

(54) Opatrunek do tamowania obfitego krwawienia

(57) Opatrunek do tamowania obfitego krwawienia zawierający folię samoprzylepną zabezpieczoną zrywalną warstwą ochronną oraz chłonne wypełnienie rany łączące się z folią w trakcie zakładania opatrunku, charakteryzuje się tym, że zawiera pompę (1) połączoną z rozdzielaczem (2), którego jedno wyjście (2.2) zakończone jest dławikiem (3), a pozostałe dwa wyjścia (2.1) i (2.3) połączone są odpowiednio z pompą (1) i przewodem rurowym (4), który z kolei połączony jest z następnym dławikiem (5), przy czym drugi koniec dławika (5) połączony jest z przewodem rurowym (6), który przeprowadzony jest przez obejmę usztywniającą (8) i otwór w folii samoprzylepnej (7), przy czym na odcinku przeznaczonym do zagłębienia w ranie przewód rurowy (6) ma obwodowo rozmieszczone otwory perforacyjne (9).

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 04 30

A1 (21) **419559** (22) 2016 11 22(51) **A61G 5/10** (2006.01)

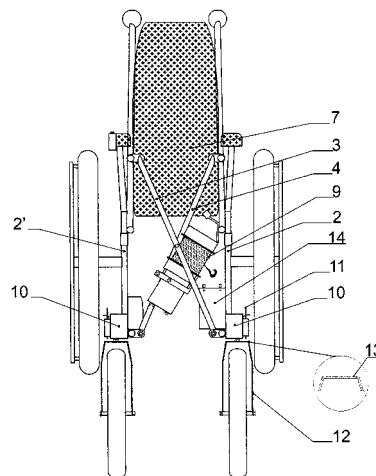
(71) MROZIŃSKI SŁAWOMIR P.W. PROFIL, Dąbrowa Górnicza

(72) MROZIŃSKI SŁAWOMIR

(54) Wózek inwalidzki o napędzie ręcznym

(57) Wózek inwalidzki o napędzie ręcznym umożliwia również jazdę po schodach i stromych podjazdach. Do wewnętrznych ramion (4) mechanizmu składania podwozia wózka zamocowana jest wciągarka linowa (9). Z przodu ram bocznych (2 i 2') podwozia znajdują się blokady kół przednich (10). Do tylnej części jednej z ram bocznych (2 i 2') podwozia zamocowana jest bateria (14) do napędu wciągarki linowej (9), którą włącza się poprzez przełącznik sterujący zamocowany do podłokietnika fotela.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419621** (22) 2016 11 28(51) **A61K 9/06** (2006.01)**A61K 36/30** (2006.01)**A61P 17/00** (2006.01)**A61K 8/92** (2006.01)**A61K 8/97** (2017.01)**A61Q 19/00** (2006.01)

(71) UNIwersytet MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin;

UNIwersytet MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) DRESLER SŁAWOMIR; PADUCH ROMAN;
STRZEMSKI MACIEJ**(54) Sposób otrzymywania preparatu do leczenia i pielęgnacji skóry oraz preparat do leczenia i pielęgnacji skóry**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pozyskiwania, z zastosowaniem dwójakiego rodzaju ekstrakcji korzeń-woda i kora korzenia-olej Iniany, dwóch biologicznie aktywnych substancji - alantoiny i szikoniny wraz z polifenolami o właściwościach antyoksydacyjnych, z jednego, łatwo dostępnego, naturalnego surowca zawierającego optymalnie wysokie zawartości wymienionych substancji. Przedmiotem zgłoszenia jest też preparat, który składa się z substancji aktywnych alantoiny i szikoniny wspomaganych dodatkowo polifenolami o właściwościach antyoksydacyjnych oraz składników oleju Inianego użytego do ekstrakcji.

(2 zastrzeżenia)

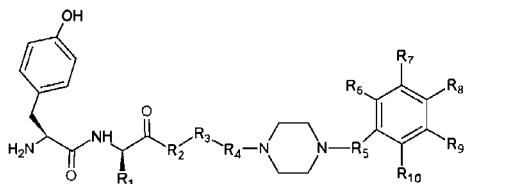
A1 (21) **419611** (22) 2016 11 28(51) **A61K 38/04** (2006.01)**A61K 38/06** (2006.01)**C07K 5/04** (2006.01)**A61P 35/00** (2006.01)

- (71) INSTYTUT MEDYCYNY DOŚWIADCZALNEJ I KLINICZNEJ IM. M. MOSSAKOWSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa;
INSTYTUT HOMEOSTAZY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
- (72) LIPKOWSKI ANDRZEJ WOJCIECH;
MISICKA-KĘSIK ALEKSANDRA; SOSNOWSKI PIOTR;
PU SZKO ANNA KATARZYNA; LASKOWSKA ANNA;
DURLIK MAREK; RÓŻYCKI KRZYSZTOF

(54) **Peptydomimetyki i ich zastosowanie w terapii nowotworu trzustki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są peptydomimetyki. Jednym ze związków przedstawionym w zgłoszeniu jest związek o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, gdzie: R_1 oznacza łańcuch boczny D-aminokwasu wybranego spośród: D-Ala, D-Tre, D-Ser, D-Met, D-Leu, D-Glu, D-Asp, D-Lys lub D-Arg, R_2 oznacza nic albo resztę L-aminokwasową wybraną spośród Gly lub Lys albo resztę dipeptydową L-Gly-L-Lys, R_3 oznacza resztę L-aminokwasową wybraną spośród: Phe lub Trp, R_4 oznacza nic albo resztę L-aminokwasową Lys, R_5 oznacza liniowy nasycony lub nienasycony łańcuch węglowodorowy o wzorze ogólnym C_nH_m , gdzie n jest liczbą całkowitą od 1 do 4, natomiast m jest parzystą liczbą całkowitą od 2 do 10. R_{6-10} oznaczają niezależnie podstawnik wybrany spośród: wodorowego, hydroksylowego, metylowego, formylowego, karboksylowego, metoksykarbonylowego, karbamoilowego, cyjanowego, aminowego, metyloaminowego, dimetyloaminowego, jodkowego, fluorkowego, nitrowego lub sulfonowego. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie przedmiotowych związków w terapii nowotworów trzustki. Opisane w zgłoszeniu związki wykazują efekt cytostatyczny i cytotoksyczny w stosunku do komórek nowotworu trzustki, i nadają się do podawania różnymi drogami, zwłaszcza przez układ pokarmowy, w postaci tabletek, wlewów, zastrzyków lub implantów.

(8 zastrzeżeń)



wzór

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 10 30

A1 (21) **419612** (22) 2016 11 28

(51) **A61K 38/04** (2006.01)

A61K 38/06 (2006.01)

C07K 5/04 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

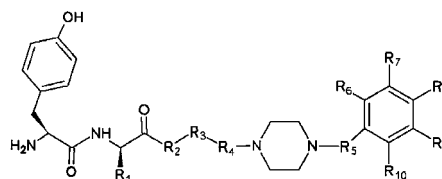
- (71) INSTYTUT HOMEOSTAZY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
- (72) LIPKOWSKI ANDRZEJ WOJCIECH;
MISICKA-KĘSIK ALEKSANDRA; RÓŻYCKI KRZYSZTOF;
SOSNOWSKI PIOTR; PU SZKO ANNA KATARZYNA;
LASKOWSKA ANNA

(54) **Peptydomimetyki i ich zastosowanie w terapii nowotworowej jelit oraz w zapewnieniu ich prawidłowej perystaltyki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są peptydomimetyki. Jednym ze związków dotyczących zgłoszenia jest związek przedstawiony na wzorze ogólnym, gdzie: R_1 oznacza łańcuch boczny D-aminokwasu wybranego spośród: D-Ala, D-Tre, D-Ser, D-Met, D-Leu, D-Glu, D-Asp, D-Lys lub D-Arg, R_2 oznacza nic albo resztę L-aminokwasową wybraną spośród Gly lub Lys albo resztę dipeptydową L-Gly-L-Lys, R_3 oznacza resztę L-aminokwasową wybraną spośród: Phe lub Trp, R_4 oznacza nic albo resztę L-aminokwasową Lys, R_5 oznacza liniowy nasycony lub nienasycony łańcuch węglowo-

dorowy o wzorze ogólnym C_nH_m , gdzie n jest liczbą całkowitą od 1 do 4, natomiast m jest parzystą liczbą całkowitą od 2 do 10. R_{6-10} oznaczają niezależnie podstawnik wybrany spośród: wodorowego, hydroksylowego, metylowego, formylowego, karboksylowego, metoksykarbonylowego, karbamoilowego, cyjanowego, aminowego, metyloaminowego, dimetyloaminowego, jodkowego, fluorkowego, nitrowego lub sulfonowego. Zgłoszenie obejmuje także zastosowanie przedmiotowych peptydomimetyków w terapii nowotworów jelit oraz zapewnieniu ich prawidłowej perystaltyki. Opisane w zgłoszeniu związki wykazują efekt cytostatyczny i cytotoksyczny w stosunku do komórek nowotworów jelit, posiadają powinowactwo do receptorów μ i δ a działają jako antagoniści leków opioidowych. Przeznaczone są do podawania przez układ pokarmowy, w postaci tabletek, wlewów, zastrzyków lub implantów.

(15 zastrzeżeń)



wzór

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 10 30

A1 (21) **419532** (22) 2016 11 21

(51) **A61L 9/20** (2006.01)

A61L 2/10 (2006.01)

A61L 2/18 (2006.01)

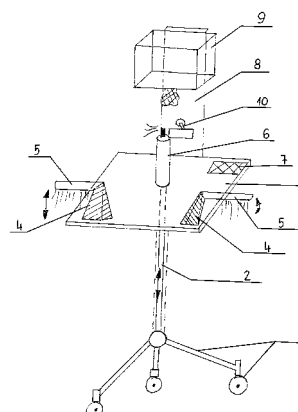
(71) DOBKOWSKI ZBIGNIEW, Świdnik

(72) DOBKOWSKI ZBIGNIEW

(54) **Urządzenie mobilne do sterylizacji szkodliwych mikroorganizmów i system do sterylizacji szkodliwych mikroorganizmów**

(57) Urządzenie mobilne do sterylizacji szkodliwych mikroorganizmów charakteryzuje się tym, że posiada zabiegowy stół (1), wyposażony obustronnie w zespół lamp (4) UVC z uchylnymi ramionami (5) oraz dozownik (6) dla środka dezynfekcyjnego i magnetyczny chwytak (7) narzędzi medycznych, przy czym zabiegowy stół (1) osadzony jest na teleskopowej prowadnicy (3) zakończonej zespołem jezdny (4), zaś ponad zabiegowym stołem (1) jest łącznik (8), wyposażony w dozownik rękawic (9) oraz uchwyt (10) dla monitora. System do sterylizacji szkodliwych mikroorganizmów charakteryzuje się tym, że na monitorze wyświetlane są kolejne czynności procedury sterylizacji szkodliwych mikroorganizmów, polegające na dezynfekcji powierzchni rąk z wykorzystaniem środka dezynfekcyjnego z dozownika (6), następnie na bezpośredniej kontaminacji powierzchni dłoni z zespołem lamp (4) UVC, po czym zakładane są rękawice medyczne wyjmowane obrzeżem z dozownika rękawic (9) i powtórnie prowadzona jest sterylizacja promieniami o długości fali światła od 220-270 nanometrów, zespołu lamp (4) UVC.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **419668** (22) 2016 12 02

(51) **A61L 27/44** (2006.01)

A61F 2/30 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) ŚWIECZKO-ŻUREK BEATA; ZGOŁA WOJCIECH

(54) **Powłoka na implanty metaliczne, sposób otrzymywania powłoki na implanty metaliczne oraz implant metaliczny pokryty powłoką**

(57) Powłoka na implanty metaliczne charakteryzuje się tym, że zawiera polimetakrylan metylu oraz nanocząstki srebra i/lub nanocząstki miedzi w ilości od 0,1 do 0,8% wagowych, ko-
rzystnie 0,3-0,5% wagowych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **419580** (22) 2016 11 24

(51) **A62C 2/06** (2006.01)

A62C 2/10 (2006.01)

E06B 9/56 (2006.01)

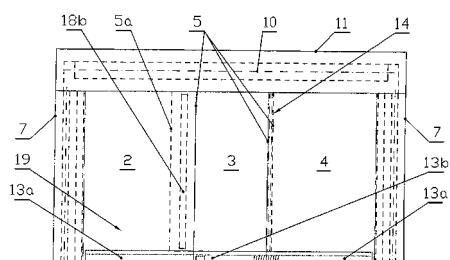
(71) MAŁKOWSKI - MARTECH SPÓŁKA AKCYJNA,
Konarskie

(72) MAŁKOWSKI ZENON

(54) **Kurtyna dymowa z przejściem ewakuacyjnym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kurtyna dymowa z przejściem ewakuacyjnym, która służy do przegradzania przestrzeni wewnątrz budynków i stanowi jedno z zabezpieczeń przeciwpożarowych w obiektach magazynowych, handlowych lub usługowych. Kurtyna dymowa ma płaszcz, zbudowany z podłużnych arkuszy (2, 3, 4) elastycznego materiału. Arkusze te są umieszczone jeden obok drugiego i zachodzą na siebie zakładkowo pionowymi obrzeżami (5, 5a). Górne obrzeża arkuszy (2, 3, 4) są zamocowane do obrotowego wałka nawojowego (10), ułożyskowanego poziomo w obudowie (11). Dolne obrzeża arkuszy (2, 3, 4) są przyłączone do poziomego obciążnika, który jest utworzony z szeregowo powiązanych, profilowych belek (13a, 13b) i umieszczonej pod nimi jednolitej listwy progowej, rozpostartej wzdłuż całej rozpiętości płaszcza. Oba skrajne arkusze (2, 4) płaszcza są zamocowane do stałej belki (13a) obciążnika, trwale zespolonej z listwą progową. Środkowy arkusz (3) jest wychylny w kierunku poprzecznym do swej powierzchni, przy czym dolne obrzeże tego arkusza jest zamocowane do wychylnej belki (13b) obciążnika. Jedno z pionowych obrzeży (5) wychylnego arkusza (3) jest trwale złączone z pionowym obrzeżem (5) sąsiedniego, stałego arkusza (4) za pomocą złącza w postaci pionowego szwu (14). Na swobodnym, pionowym obrzeżu (5a) wychylnego arkusza (3) i pionowym obrzeżu (5) przeciwnego, stałego arkusza (2) są osadzone naprzeciw siebie dwie elastyczne taśmy magnetyczne (18b). Koniec wychylnej belki (13b) obciążnika po stronie szwu (14) jest trwale złączony z jego stałą belką (13a) za pomocą sprężystego przegubu. Drugi koniec wychylnej belki (13b) obciążnika w stanie spoczynku płaszcz jest zespolony rozłączenie z jego stałą belką (13a) za pomocą zamka magnetycznego. Zamek jest utworzony z zachodzących na siebie zakładkowo, czołowych występow obu belek (13a, 13b) i umieszczonego między nimi magnetycznego organu zaczepowego.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **419550** (22) 2016 11 22

(51) **B01D 17/028** (2006.01)

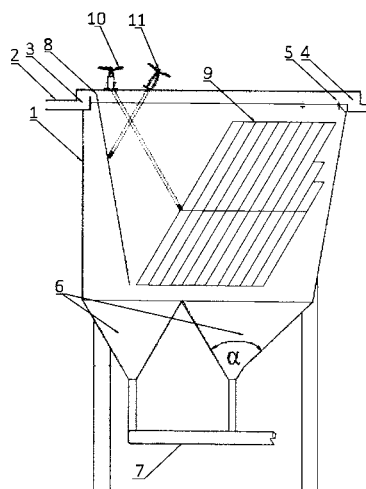
(71) EKO-KONSULTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) JANS ROBERT

(54) **Reaktor do sedymentacji i separacji zawiesin zawartych w pofermentach**

(57) Reaktor do sedymentacji i separacji zawiesin zawartych w pofermentach charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) w górnej części ma króciec rurowy (2), przechodzący w podtopione koryto wlotowe (3) mieszaniny pofermentacyjnej, z poziomą krawędzią przelewową, natomiast po przeciwległej stronie koryta wlotowego (3) znajduje się koryto odpływowe (4), w strefie którego usytuowany jest deflektor części pływających (5), zaś w dennej części zbiornika (1) znajduje się co najmniej jeden lej zbiorczy osadu (6), połączony z układem odpływu osadu (7), przy czym w strefie koryta wlotowego (3) zamontowana jest ruchowo przegroda (8) o szerokości równej w przybliżeniu szerokości zbiornika (1), której górny fragment wysunięty jest powyżej krawędzi przelewowej koryta wlotowego (3), natomiast w strefie dolnego zakończenia przegrody (8) zamontowany ruchowo jest system lamel kierunkowych (9), gdzie system lamel kierunkowych (9) połączony jest z układem ciągną regulacyjnego (10), a przegroda (8) połączona jest z układem ciągną regulacyjnego (11).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **419634** (22) 2016 11 29

(51) **B01D 53/78** (2006.01)

B01D 53/62 (2006.01)

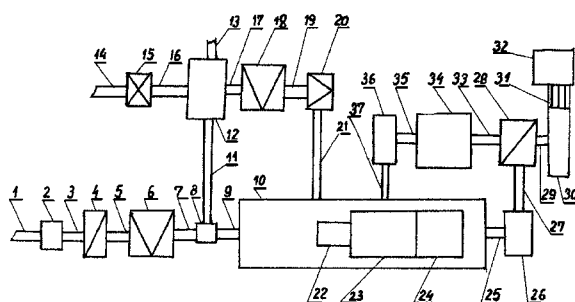
(71) PEŁCZYŃSKI RYSZARD TADEUSZ, Warszawa;
PEŁCZYŃSKI TADEUSZ ANDRZEJ, Warszawa
(72) PEŁCZYŃSKI RYSZARD TADEUSZ;
PEŁCZYŃSKI TADEUSZ ANDRZEJ

(54) **Sposób i układ do eliminacji CO₂ do atmosfery z bloku energetycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób eliminacji emisji CO₂ do atmosfery i układ instalacji przetwarzającej CO₂ na produkt będący prostymi aldehydami, który obejmuje kompletny schemat instalacji pilotowej składającej się z 37 elementów i urządzeń dających możliwość ciągłego przetwarzania CO₂ na produkt aldehydowy. W rozwiązaniu zastosowano naświetlanie sensybilizowanych

cząstek CO_2 rozpuszczonych w wodzie oraz zastosowano przepływowy reaktor całkowity uzyskując produkty będące prostymi uwodnionymi aldehydami takimi jak: formalina, acetaldehyd, aldehyd propionowy i akroleina. Układ w pełni nadaje się do zastosowania przemysłowego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 419601 (22) 2016 11 25

(51) B01J 3/03 (2006.01)

F16J 13/24 (2006.01)

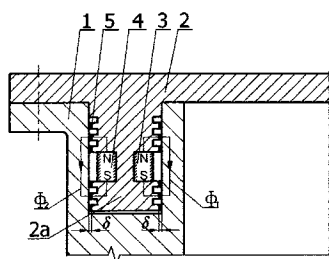
F16J 15/43 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; SALWIŃSKI JÓZEF;
SZCZĘCH MARCIN

(54) **Uszczelnienie spoczynkowe
z cieczą magnetyczną,
zwłaszcza dla pokrywy zbiornika**

(57) Uszczelnienie spoczynkowe z cieczą magnetyczną, zwłaszcza dla pokrywy zbiornika, zawierające co najmniej jeden magnes trwały, korpus (1) z wgłębieniem, pokrywę, której wystająca walcowa część usytuowana jest w walcowym wgłębieniu korpusu (1) i stanowi wielokrawędziowy nabiegunnik (2a) natomiast ciecz magnetyczna (5) znajduje się w pierścieniowych szczelinach (8) utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrawędziowego nabiegunnika (2a) a gładkimi, walcowymi powierzchniami wgłębienia w korpusie (1), charakteryzujące się tym, że na zewnętrznej i wewnętrznej powierzchni cylindrycznej wielokrawędziowego nabiegunnika (2a) wykonane są pierścieniowe gniazda, w których umieszczone są spolaryzowane osiowo magnesy trwałe (3, 4) ustawione biegunami jednoimiennymi względem płaskiej powierzchni pokrywy (2), a na częściach zewnętrznej i wewnętrznej powierzchni cylindrycznej nabiegunnika (2a) wykonane są występy uszczelniające usytuowane poniżej oraz powyżej gniazd magnesów (3, 4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 419524 (22) 2016 11 21

(51) B01J 29/40 (2006.01)

C07C 35/18 (2006.01)

C07C 35/28 (2006.01)

C07C 45/27 (2006.01)

C07C 47/225 (2006.01)

C07C 49/627 (2006.01)

C07C 29/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MICHAŁKIEWICZ BEATA;
MIĄDLICKI PIOTR; SERAFIN JAROSŁAW;
MORAWSKI WALDEMAR ANTONI

(54) **Sposób katalitycznego utleniania α -pinenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utleniania α -pinenu, w obecności katalizatora, który charakteryzuje się tym, że stosuje się niemodyfikowany katalizator ZSM-5 w ilości 10% wagowych w mieszaninie reakcyjnej, przy czym proces prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym, w atmosferze powietrza, w temperaturze 40-120°C, w czasie od 1 do 48 godzin, stosując intensywność mieszania 500 obr/minutę. Do reaktora szklanego wprowadza się w pierwszej kolejności α -pinen, a później katalizator.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 419566 (22) 2016 11 21

(51) B02C 18/34 (2006.01)

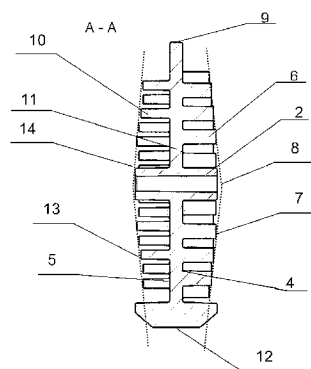
(71) BSH SPRZĘT GOSPODARSTWA DOMOWEGO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa;
BSH Hausgeräte GmbH, Monachium, DE

(72) OBŁASKI ANDRZEJ

(54) **Narzędzie do czyszczenia sitka**

(57) Narzędzie do czyszczenia sitka do maszynki do mielenia zawiera korpus (11), centralny element bazujący (2), uchwyt oraz co najmniej jedną powierzchnię roboczą (4, 5), zaopatrzoną w wiele występów czyszczących (6, 10), których wierzchołki (7, 13) tworzą powierzchnię czyszczącą (8, 14), która opada w kierunku od centralnego elementu bazującego (2) do obrzeża (9) narzędzia do czyszczenia sitka.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 419642 (22) 2016 11 30

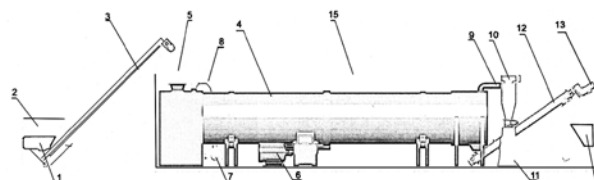
(51) B02C 21/02 (2006.01)

B02C 23/08 (2006.01)

(71) EKO SAPONIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn
(72) BOZHKO ANATOLIY, UA

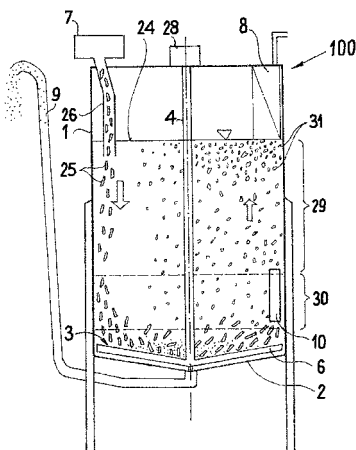
(54) **Zespół do przetwarzania surowców mineralnych,
separator oraz suszarka bębnowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do przetwarzania surowców mineralnych, przydatny zwłaszcza do obróbki minerałów ilastych, w szczególności saponitu. Wynalazek dotyczy również



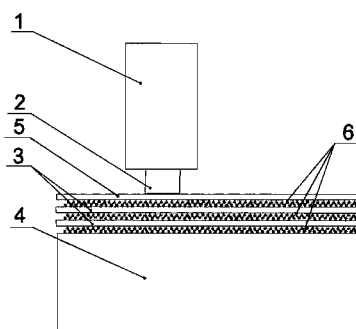
(31 zastrzeżeń)

(8 zastrzeżeń)



(1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

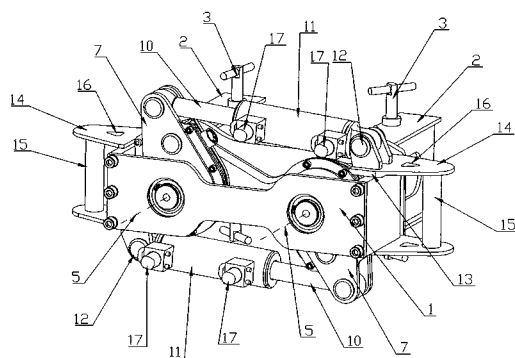


(72) GARDYŃSKI LESZEK; MATUSIK SYLWESTER;
ROŻNAWSKI BARTOSZ PAWEŁ; Łęczna
KAPUŚCIŃSKI DARIUSZ MARIAN

(54) **Sposób rozkręcania par połączeń śrubowych, zwłaszcza strzemiom podatnej łukowej obudowy górniczej wyrobisk chodnikowych, oraz urządzenie do rozkręcania par połączeń śrubowych**

(57) Sposób polega na jednoczesnym lub zsynchronizowanym, tak aby opóźnienie w odkręcaniu jednej śruby względem drugiej śruby pary połączeń śrubowych nie przekraczało dwóch obrotów, przyłożeniu do nakrętek pary połączeń śrubowych, mocujących element konstrukcyjny, na przykład jarzmo profilowe, momentu obrotowego działającego w kierunku zgodnym z kierunkiem odkręcania każdej z nakrętek, z rezerwą momentu wystarczającą do zerwania gwintów lub ukręcenia trzpieni śrub rozkręcaniej pary połączeń śrubowych, przy czym obroty nakrętek są zsynchronizowane lub naprzemiennie. Przedmiotem wynalazku jest także urządzenie do rozkręcania par połączeń śrubowych, zwłaszcza strzemiom podatnej łukowej obudowy górniczej wyrobisk chodnikowych, które ma korpus (1) w kształcie prostokątnej, otwartej z góry i od dołu ramy o wzmocnionej konstrukcji, posiadającej z obu boków wystające po jednej stronie profilowe osłony boczne (2) o wzmocnionej konstrukcji, wyposażone w zaciski (3) do rozłącznego mocowania urządzenia do zewnętrznego elementu połączonego parą połączeń śrubowych, przy czym w korpusie (1) zamocowane są napędzane osie (5) dwóch zespołów odkręcających, ułożonych symetrycznie względem środka symetrii, które wystają poza wewnętrzną ścianę korpusu (1), pomiędzy osłonami bocznymi (2), i wyposażone są w gniazda, które z obu boków osłonięte są profilowymi osłonami bocznymi (2), natomiast każda z osi (5) połączona jest z napędowym zespołem odkręcającym, wyposażonym w zapadkę.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **419656** (22) 2016 12 01

(51) **B27B 27/00** (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

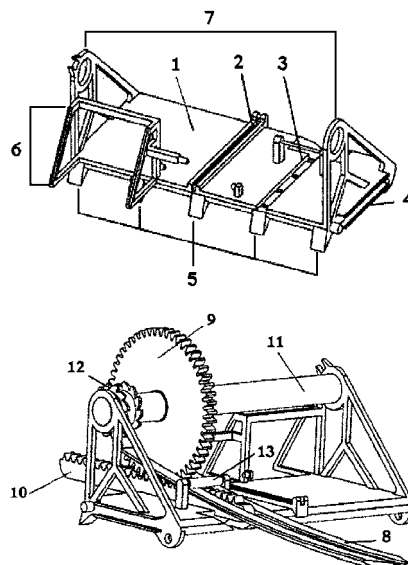
(72) BRZÓZKO JACEK; OSTRZYŻEK MATEUSZ; SKARZYŃSKI JAN

(54) **Urządzenie do wspomagania przerzynki drzewa leżącego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wspomagania przerzynki drzewa, które składa się z ramy, płozy wspornikowej wraz z jej mechanizmem wysunięcia i ramieniem posuwowo-transportowym oraz platformy pilarki spalinyowej wraz z jej mechanizmem opuszczania. Rama urządzenia składa się z płyty głównej (1), na której znajdują się: suwnica (2) platformy pilarki, suwnica zębataki płozy (3), suwnica blokady kół jezdnych (4). Rama jest wyposażona wzdłuż jednego z długich boków w kolce blokujące (5) oraz na tym samym boku posiada element nośny dźwigni sterowania położeniem platformy pilarki (6), zaś na krótszych bokach ramy znajdują się elementy mocujące (7) wału mechanizmu wysuwu płozy wspornikowej (8). Płozę wspornikową (8) jest połączona z mechanizmem wysunięcia. Urządzenie umożliwia przerzynkę poprzeczną drzew leżących na ziemi bez obawy zaciśnięcia prowadnicy w rzazie oraz

kontaktu piły łańcuchowej z glebą, jak również bez konieczności utrzymywania pilarki spalinyowej w rękach przez operatora.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **419614** (22) 2016 11 28

(51) **B29C 64/124** (2017.01)

B29C 64/118 (2017.01)

B29C 67/02 (2017.01)

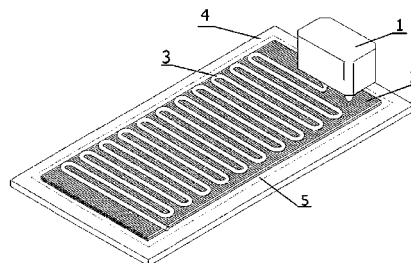
(71) INTMAT STRUCTURES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) DUDEK OLAF; KLEIN WOJCIECH; KUŚ BARTŁOMIEJ

(54) **Sposób wytwarzania inteligentnych rdzeni dla wysokowytrzymałych struktur kompozytowych**

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się numerycznej transformacji modelu bryłowego 3D zapisanego w pliku CAD do postaci rozwinięcia płaskiego powierzchni i generuje się wirtualny model rdzenia kompozytu, następnie utwardza się spodnią warstwę tkaniny na stole roboczym i pokrywa miejscowo materiałem spoiwa oraz materiałem aktywnym (w postaci SMA) poprzez wtapianie włókien w spoiwo lub przesywanie tkaniny wzmocnienia po czym następuje kolejne nanoszenie warstwy spoiwa i następnie warstwy tkaniny i utwardza się końcowo całość spoiwa, przy czym trenowanie włókien SMA w głowicy (1) następuje w zakresie temperatur od 300°C do 600°C, a materiał SMA podany jest w postaci włókien o średnicach od 0,01 mm do 10 mm.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419615** (22) 2016 11 28

(51) **B29C 64/124** (2017.01)

B29C 67/02 (2017.01)

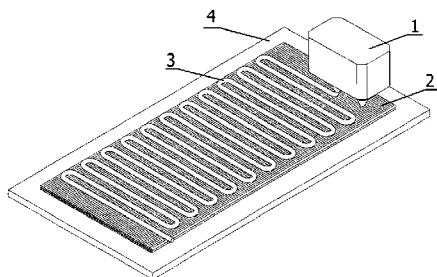
(71) INTMAT STRUCTURES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) DUDEK OLAF; KLEIN WOJCIECH; MACHOCZEK TOMASZ; KUŚ BARTŁOMIEJ; MACURA DOMINIK

(54) **Sposób wytwarzania inteligentnych struktur kompozytowych metodą druku 3D**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania inteligentnych struktur kompozytowych metodą druku 3d charakteryzujący się tym, że uprzednio wygenerowany komputerowo program zawierający dane potrzebne do ruchu głowicy (1) wprowadza się do drukarki 3D, która poprzez głowicę z osobnych dysz podaje najpierw materiał osnowy a w następstwie wytrenowane w tej głowicy w temperaturze od 300°C do 600°C włókno SMA w postaci ścieżek podanych przez program, gdzie następnie podawana jest kolejna warstwa osnowy przykrywająca poprzednią warstwę włókien SMA.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419616** (22) 2016 11 28

(51) **B29C 64/124** (2017.01)

B29C 64/118 (2017.01)

B29C 67/02 (2017.01)

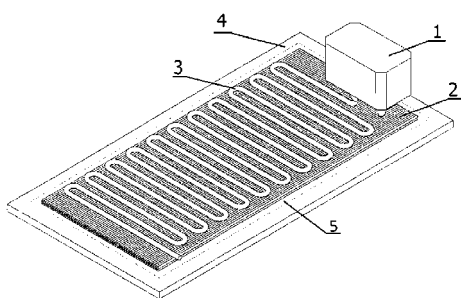
(71) INTMAT STRUCTURES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) DUDEK OLAF; KLEIN WOJCIECH; KUŚ BARTŁOMIEJ

(54) **Sposób kształtowania inteligentnych struktur kompozytowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kształtowania inteligentnych struktur kompozytowych charakteryzujący się tym, że uprzednio przygotowany powierzchniowy model 3D kompozytu zostaje przetworzony przez oprogramowanie na ścieżki ruchu głowicy (1) podającej w pierwszym przejściu materiał spoiwa na zamocowaną do stołu roboczego tkaninę nośną kompozytu (5) i w drugim przejściu podającej włókno stopu z pamięcią kształtu podlegające obróbce cieplnej w tej samej głowicy w temperaturze od 300 do 600°C i mocowane mechanicznie polega na ukształtowaniu ich postaci geometrycznej za pomocą odkształceń włókien wzmocnienia, które aktywuje się zmianą temperatury, poprzez przepływ prądu elektrycznego lub wyżarzanie w komorze temperaturowej w zakresie temperatur korzystnie od 70 do 120°C, wywołującą przemianę fazową z stanu z martenzytu do austenitu, przy czym postać geometryczną włókien kontroluje się poprzez ułożenie włókien SMA, natomiast po procesie kształtowania utwardza się warstwę osnowy na powierzchni komponentu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419672** (22) 2016 12 02

(51) **B29C 65/20** (2006.01)

B29C 65/02 (2006.01)

B29C 37/04 (2006.01)

E06B 1/26 (2006.01)

E06B 1/28 (2006.01)

E06B 3/20 (2006.01)

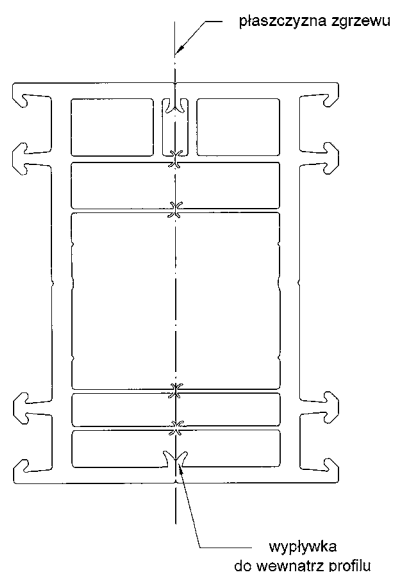
E06B 3/22 (2006.01)

(71) VIDOK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rudna Mała

(72) SOBOLEWSKI IRENEUSZ

(54) **Sposób zgrzewania okiennych profili PVC**

(57) Istota zgłoszenia, schematycznie przedstawiona na rysunku, polega na odpowiednim wtłoczeniu wypływki do środka w częściach płaskich kształowników okiennych. Wtłoczenie wypływki do wewnątrz odbywa się za pomocą specjalnych płyt dociskowych. (1 zastrzeżenie)



A1 (21) **419547** (22) 2016 11 22

(51) **B29C 67/00** (2017.01)

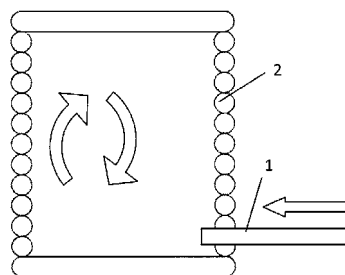
B29C 71/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) KUCZKO WIEŚŁAW; WICHNIAREK RADOŚŁAW; GÓRSKI FILIP

(54) **Sposób poprawy właściwości wytrzymałościowych wyrobów kształtowanych przyrostowo uplastycznionym tworzywem polimerowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób poprawy właściwości wytrzymałościowych, w szczególności wytrzymałości na granicach warstw, wyrobów kształtowanych przyrostowo uplastycznionym tworzywem polimerowym, mających zastosowanie m.in. w przemyśle motoryzacyjnym i architekturze. Polega na tym, że w wytworzonym wyrobie wykonuje się otwory technologiczne, dalej porowate wnętrze wyrobu wypełniane jest parami acetonu lub płynnym acetonem o temperaturze co najmniej 30°C pod maksymalnym ciśnieniem 1 bara przez czas właściwy dla gabarytów danego wyrobu, po czym w zależności



od zastosowanego stanu skupienia czynnika chemicznego następuje wydychanie par acetonu za pomocą sprężonego powietrza z wnętrza wyrobu albo wypłukanie płynnego acetonu za pomocą środka neutralizującego oraz wydychanie tego środka za pomocą sprężonego powietrza z wnętrza wyrobu, po czym wyrób poddaje się obróbce mechanicznej, celem usunięcia śladów po otworach technologicznych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **423494** (22) 2016 05 13(51) **B42D 25/29** (2014.01)**B42D 25/351** (2014.01)**B44F 1/10** (2006.01)**G02B 3/00** (2006.01)

(31) 2015100643 (32) 2015 05 15 (33) AU
2015901764 2015 05 15 AU

(86) 2016 05 13 PCT/AU2016/050364

(87) 2016 11 24 2016/183623

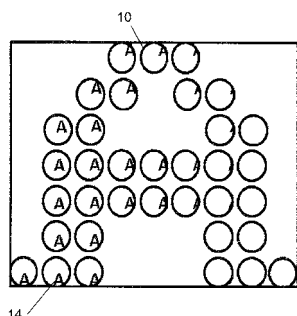
(71) CCL SECURE PTY LTD, Craigieburn, AU

(72) FAIRLESS GARRY POWER, AU

(54) **Mikrosoczewki kształtowane**

(57) Element optyczny, korzystnie element zabezpieczający dokument, złożony z układu mikrosoczewek (10) i układu mikroobrazów, przy czym mikroobrazy (14) są rozmieszczone w taki sposób, aby zapewnić efekt optycznie zmienny, gdy patrzy się na nie przez układ mikrosoczewek, a układ mikrosoczewek tworzy rozpoznawalny obraz niezależny od efektu optycznie zmiennego.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **420381** (22) 2015 04 22(51) **B42D 25/41** (2014.01)**B42D 25/425** (2014.01)**B42D 25/29** (2014.01)**B42D 25/387** (2014.01)

(31) 2014100504 (32) 2014 05 15 (33) AU
2014901805 2014 05 15 AU

(86) 2015 04 22 PCT/AU2015/050186

(87) 2015 11 19 WP15/172189

(71) CCL SECURE PTY LTD, Craigieburn, AU

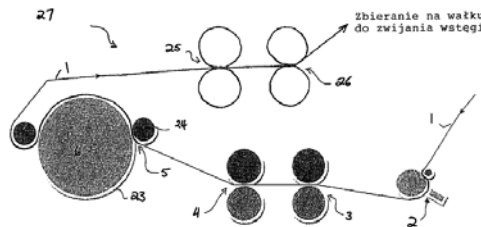
(72) POWER GARY FAIRLESS, AU

(54) **Wytwarzanie ciągłe dokumentów z elementami zabezpieczającymi**

(57) Zapewniono sposób i urządzenie do ciągłego wytwarzania dokumentu zabezpieczonego z ustrukturyzowanym elementem zabezpieczającym, w których prowadzi się ciągłą wstęgę podłożową (1) dokumentu przez szereg stanowisk obróbczych (2, 3, 4, 5, 25, 26). Do tych stanowisk obróbczych należy stanowisko (5) do formowania ustrukturyzowanego elementu zabezpieczającego w powłoce wrażliwej na promieniowanie, nanoszonej na podłoże (1) dokumentu, oraz co najmniej jedno stanowisko (25, 26) do nakładania co najmniej jednej dodatkowej warstwy na podłoże (1)

dokumentu, z wyłączeniem obszaru elementu zabezpieczającego. W dokumencie zabezpieczonym wytworzonym za pomocą tego sposobu lub urządzenia, ta dodatkowa warstwa lub warstwy mają łączną grubość, która jest korzystnie zasadniczo równa wysokości (H) ustrukturyzowanego elementu zabezpieczającego, lub która różni się od wysokości ustrukturyzowanego elementu zabezpieczającego o określoną wielkość.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **419658** (22) 2016 12 01(51) **B60B 33/04** (2006.01)**B62B 7/02** (2006.01)

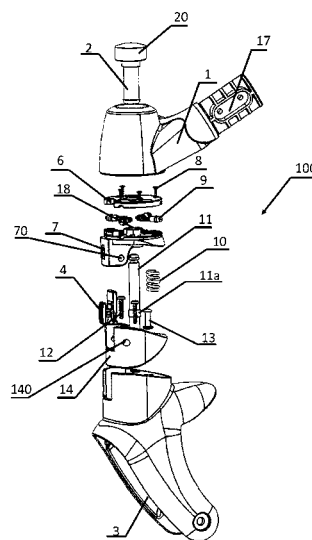
(71) KARWAŁA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Szarlejka

(72) KARWAŁA ŁUKASZ

(54) **Zespół zawieszenia koła wózka, zwłaszcza dziecięcego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół zawieszenia koła wózka, zwłaszcza dziecięcego z gondolą, jak i wózka spacerowego. Zespół (100) zawieszenia koła wózka, zwłaszcza dziecięcego, zawierający korpus (1) i widełki (3), w których mocowane jest koło wózka, przy czym widełki (3) osadzone są obrotowo w korpusie (1) na osi przechodzącej przelotowo przez korpus (1), charakteryzuje się tym, że pomiędzy widełkami (3) a korpusem (1) zespół (100) zawieszenia wózka zaopatrzony jest w tłumik drgań skrętnych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **419622** (22) 2016 11 28(51) **B60Q 1/46** (2006.01)**B60Q 1/26** (2006.01)

(71) KRZYŻOŚ MATEUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO HANDLOWE STROBOS, Trzebinia

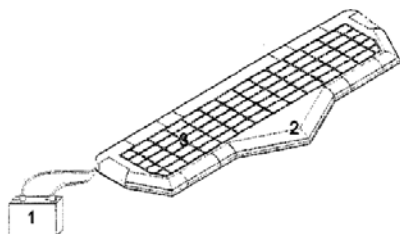
(72) KRZYŻOŚ MATEUSZ

(54) **Lampa sygnalizacyjna**

(57) Lampa sygnalizacyjna o budowie modułowej charakteryzuje się tym, że stanowi ją moduł w postaci panelu słonecznego (3) wraz

z belką sygnalizacyjną (2) przy czym moduł połączony i zasilany jest jednocześnie z akumulatora samochodowego (1). W obudowie lampy znajduje się panel słoneczny (3), który jest rozłożony na całej długości. Kontrola pracy panelu słonecznego (3) odbywa się poprzez regulator ładowania. Sterowanie lampą odbywa się ze znajdujących się wewnątrz przełączników a lampa jest przykręcona do dachu pojazdu na zewnątrz. Istota rozwiązania polega na tym, że w lampie nie ma baterii, panel słoneczny ładuje główny akumulator pojazdu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419606 (22) 2016 11 25

(51) B60R 19/18 (2006.01)

B60R 19/02 (2006.01)

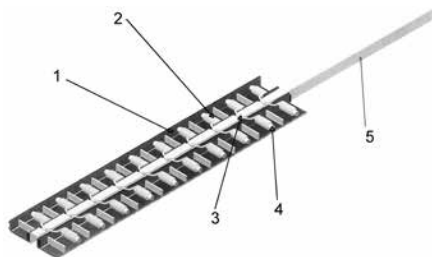
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI, Warszawa

(72) MUSZYŃSKI ANDRZEJ

(54) Inteligentny absorber

(57) Inteligentny Absorber stosowany do ograniczenia wartości maksymalnych opóźnień działających na ciało kierowcy/pasażera w pojeździe podczas zderzenia czołowego, charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej jednego absorbera energii (2) w postaci drutu wygiętego w kształt litery „V” którego oba swobodne końce nawinięte są wzdłuż linii śrubowej na okrągłe trzpienie (4) zamocowane do podstawy (1), a wierzchołek utworzony w miejscu przecięcia drutu stanowi uchwyt (3) umieszczony w zaczepie szyny prowadzącej (5) podlegający działaniu trzpienia sterowanego siłownikiem.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 419563 (22) 2016 11 22

(51) B62L 1/02 (2006.01)

B62L 3/06 (2006.01)

B60T 7/16 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

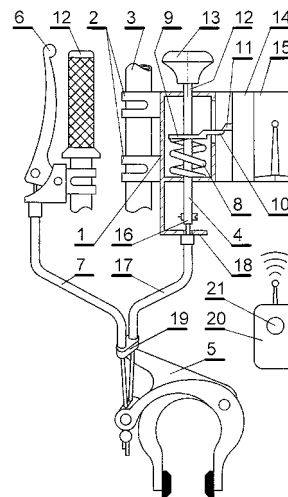
(72) CHARZEWSKI JAN; TROJNACKI MACIEJ

(54) Rowerowy hamulec bezpieczeństwa

(57) Hamulec zawiera siłownik oddziałujący na hamulec roboczy (5) roweru, sterownik (15) siłownika z modułem łączności bezprzewodowej oraz nadajnik (20) współpracujący ze sterownikiem (15). Siłownik stanowi element wykonawczy (4) osadzony przesuwnie w korpusie (1) i sprzęgnięty mechanicznie z hamulcem roboczym (5),

element sprężysty (8) umieszczony między korpusem (1) a elementem oporowym (9) elementu wykonawczego (4), występ ryglujący (10) elementu wykonawczego (4), ruchomy rygiel (11) współpracujący z występem ryglującym (10), mechanizm napinania elementu sprężystego (10, 11, 13) oraz elektromechaniczny mechanizm (14) sterujący położeniem rygla (11) względem występu ryglującego (10).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 419525 (22) 2016 11 21

(51) B65D 81/36 (2006.01)

B65D 41/04 (2006.01)

B65D 51/24 (2006.01)

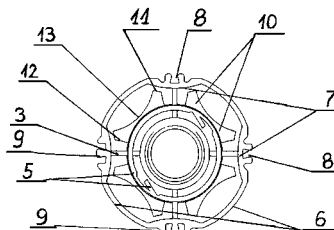
(71) KRAJEWSKI DARIUSZ JERZY, Massagno, CH

(72) KRAJEWSKI DARIUSZ JERZY, CH

(54) Nakrętka z tworzywa sztucznego

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem ukształtowania i nadania nakrętce z tworzywa sztucznego drugiej funkcji użytecznej, pozwalającej na połączenia z innymi tego typu nakrętkami i łączenia ich w dowolne zestawienia, które nie obracają się względem siebie we wzajemnym połączeniu. Nakrętka z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że kształtowa nasadka ma pierścieniowy zarys i posiada po zewnętrznej stronie symetryczne względem siebie powierzchniowe wypukłości (6) oraz powierzchnie wcięcia (7), gdzie para kolejnych powierzchni wcięcia (7) ma ukształtowane gniazda osadcze (8) dla odpowiednio wyprofilowanych wypustów (9), umieszczonych w drugiej parze kolejnych powierzchni wcięcia (7) do połączenia poziomego, a ponadto kształtowa nasadka ma zespół modułowych łączników (10), posiadających łukowe ścianki oporowe. Sąsiednie ścianki zewnętrzne (11) oraz długie ścianki główne (13) stanowią połączenia pionowe, a ścianki wewnętrzne (12) z naprzeciwległych względem siebie modułowych łączników (10) stanowią połączenia pionowe z przesunięciem po przekątnej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **419674** (22) 2016 12 02(51) **B67D 7/00** (2010.01)**B67D 7/32** (2010.01)**H04B 1/00** (2006.01)

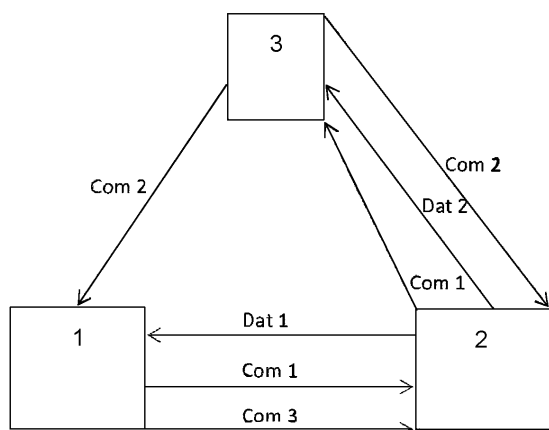
(71) UNIMOT SPÓŁKA AKCYJNA, Zawadzkie

(72) SIKORSKI ADAM

(54) **Sposób sprzedaży i dystrybucji paliwa**

(57) Sposób sprzedaży i dystrybucji paliwa za pośrednictwem urządzenia z dostępem do Internetu przy udziale zabezpieczonego kryptograficznie i sprzętowo serwera (1) przy wykorzystaniu aplikacji, w którym użytkownik za pośrednictwem aplikacji dokonuje rezerwacji określonej przez siebie ilości paliwa na wskazanej przez siebie stacji benzynowej w aktualnej dostępnej dla tej stacji benzynowej cenie. Następnie serwer (1) generuje i przesyła dla niego unikatowy kod autoryzacyjny, nadający się do odtworzenia na urządzeniu użytkownika (2), lub wydruku, przypisany do tej transakcji. Gdy użytkownik dokonuje poboru zarezerwowanej ilości paliwa, oraz realizuje płatność poprzez wpisanie lub zeskanowanie na urządzeniu kasjera z dostępem do Internetu kodu autoryzacyjnego, np. tablet, który łączy go z dokonaną wcześniej rezerwacją i naliczana jest opłata w stawce zarezerwowanej przez klienta dla ustalonej w rezerwacji ilości paliwa. W razie poboru większej ilości paliwa, niż zarezerwowana w transakcji internetowej, nadwyżka paliwa sprzedawana jest w cenie aktualnej serwera (1), a nie w cenie zarezerwowanej. Podczas dokonywania rezerwacji użytkownik dokonuje płatności elektronicznej za pomocą znanych systemów płatniczych, gdzie przed wygenerowaniem kodu autoryzacyjnego następuje przekierowanie na serwer operatora finansowego (3), a kod autoryzacyjny generowany jest po potwierdzeniu otrzymania płatności przez operatora finansowego. W razie poboru nadwyżki paliwa, w stosunku do ilości zarezerwowanej, aplikacja zainstalowana na urządzeniu użytkownika (2), lub bezpośrednio na urządzeniu kasjera, połączona z serwerem (1) za pośrednictwem Internetu, generuje zapytanie o akceptację realizacji płatności za powstałą nadwyżkę po cenach aktualnych serwera (1). Następnie po jej akceptacji automatycznie naliczana jest kwota należności w aktualnej stawce serwera (1) za pobraną nadwyżkę która może zostać pobrana bezpośrednio z konta użytkownika. Przy płatności elektronicznej i poborze mniejszej ilości paliwa, obliczana jest automatycznie kwota zwrotu różnicy przekazywanej automatycznie na konto, z którego dokonano płatności. Przy braku realizacji transakcji na zarezerwowane paliwo i dokonanie zakupu paliwa w formie tradycyjnej w kasie stacji po cenie stacji, pobrana należność jest automatycznie zwracana na konto użytkownika, z którego dokonał płatności. Rezygnacji z transakcji zakupu zarezerwowanego paliwa można dokonać za pośrednictwem aplikacji zainstalowanej na urządzeniu użytkownika, połączonej z serwerem za pośrednictwem Internetu, lub rezerwacja automatycznie wygasa po upływie zdefiniowanego przez serwer terminu.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 09 05

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **419630** (22) 2016 11 29(51) **C01B 25/26** (2006.01)**C05B 11/06** (2006.01)**C02F 11/06** (2006.01)**B09B 3/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) TARKO BARBARA; GORAZDA KATARZYNA;
WZOREK ZBIGNIEW

(54) **Sposób równoczesnego odzyskiwania do celów nawozowych związków fosforu i mikroelementów z ekstraktów po ługowaniu popiołów uzyskanych ze spalania osadów ściekowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób równoczesnego odzyskiwania do celów nawozowych związków fosforu i mikroelementów z ekstraktów po ługowaniu popiołów uzyskanych ze spalania osadów ściekowych, obejmujący ługowanie popiołów kwasem azotowym(V) i/lub kwasem fosforowym(V) oraz neutralizację otrzymanego ekstraktu. Sposób polega na tym, że do ekstraktów po ługowaniu popiołów ze spalania osadów ściekowych kwasem azotowym(V), kwasem fosforowym(V) lub ich mieszaniną, zawierających od 70 do 535 g $\text{PO}_4^{3-}/\text{dm}^3$, dodaje się roztwór wody amoniakalnej, korzystnie o stężeniu 15-30%, lub amoniak gazowy, aż do uzyskania wartości układu pH od 4,5 do 9,0, prowadząc neutralizację przy ciągłym mieszaniu, po czym uzyskaną pulę poreakcyjną, kieruje się jako surowiec wyjściowy do procesu wytworzenia na jego bazie nawozów mineralnych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **419638** (22) 2016 12 01(51) **C01B 32/312** (2017.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MICHALKIEWICZ BEATA; SERAFIN JAROSŁAW;
MORAWSKI WALDEMAR ANTONI;
NARKIEWICZ URSZULA; WRÓBEL RAFAŁ;
LEWICKA KATARZYNA

(54) **Otrzymywanie węgla aktywnego z bawełny przemysłowej do adsorpcji CO_2**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania węgla aktywnego z bawełny przemysłowej, polegający na dodaniu do materiału aktywatora lub jego roztworu, suszeniu otrzymanej mieszaniny, jej karbonizacji w atmosferze gazu obojętnego chemicznie, przemycaniu i suszeniu. Sposób charakteryzuje się tym, że jako aktywator stosuje KOH i/lub Na_2CO_3 i/lub K_2CO_3 , przy czym miesza się kawałki bawełny przemysłowej z wodnym roztworem aktywatora lub zwilża się materiał i miesza ze stałym aktywatorem w stosunku wagowym 1: 0,1-5, przy czym jako aktywator stosuje się, po czym mieszaninę pozostawia się na czas 0-24 godziny. Mieszaninę poddaje się karbonizacji w temperaturze 500-1000°C, po ochłodzeniu, otrzymany produkt przemycza się wodą destylowaną do uzyskania odczynu obojętnego, traktuje kwasem solnym i ponownie przemycza wodą destylowaną do odczynu obojętnego i tak otrzymany węgiel aktywny suszy się. Gaz obojętny chemicznie podaje się z prędkością 0,5-50 l/h. Jako gaz obojętny chemicznie stosuje się azot lub dowolny gaz szlachetny.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 419643 (22) 2016 11 30

(51) C01B 33/40 (2006.01)

C01B 33/20 (2006.01)

C01B 33/44 (2006.01)

C01B 39/08 (2006.01)

(71) EKO SAPONIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn

(72) BOZHKO ANATOLIY, UA

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanego saponitu, modyfikowany saponit i woda międzypakietowa uzyskane tym sposobem, kombinacja je zawierająca, zastosowanie modyfikowanego saponitu i kombinacji oraz produkty je zawierające

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania modyfikowanego saponitu, modyfikowanego saponitu i wody międzypakietowej uzyskanych tym sposobem, kombinacji je zawierających, zastosowania modyfikowanego saponitu i kombinacji oraz produktów je zawierających. Zgłoszenie znajduje zastosowanie w wielu dziedzinach techniki, a w szczególności w medycynie, przemyśle kosmetycznym, przemyśle spożywczym i rolnictwie.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 419629 (22) 2016 11 29

(51) C01B 39/00 (2006.01)

C01B 33/46 (2006.01)

B01J 20/10 (2006.01)

B01J 20/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków;(72) MOBRUK SPÓŁKA AKCYJNA, Niecew;
MIKUŁA JANUSZ; MIERZWIŃSKI DARIUSZ;
MOKRZYCKA ANNA

(54) Sposób przetwarzania odpadów poprocesowych ze spalarni odpadów poprzez syntezę zeolitów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przetwarzania odpadów podprocesowych ze spalarni odpadów poprzez syntezę zeolitów w procesie hydrotermalnej obróbki w środowisku alkalicznym. System ten charakteryzuje się tym, że kompozycję odpadów pochodzących z termicznej utylizacji odpadów o wielkości frakcji poniżej 0,2 mm, w której zawartość SiO_2 wynosi od 10 do 40% wagowych, a zawartość Al_2O_3 wynosi od 5 do 25% wagowych, kontaktuje się z czynnikiem alkalicznym w reaktorze ciśnieniowym, po czym podnosi się ciśnienie wewnątrz reaktora od 0,1÷1,0 MPa jednocześnie podnosząc temperaturę środowiska reakcji do temperatury nie wyższej niż 200°C, następnie utrzymuje się mieszaninę reakcyjną w tych warunkach przez okres czasu niezbędny do przebiegu reakcji przy jednoczesnym wzroście ciśnienia w środowisku reakcji od 1,0 do 2,0 MPa, następnie mieszaninę reakcyjną chłodzi się, usuwa nadmiar nieprzereagowanego czynnika alkalicznego, otrzymany produkt płucze się wodą i suszy.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 419635 (22) 2016 11 30

(51) C02F 1/66 (2006.01)

F23J 1/00 (2006.01)

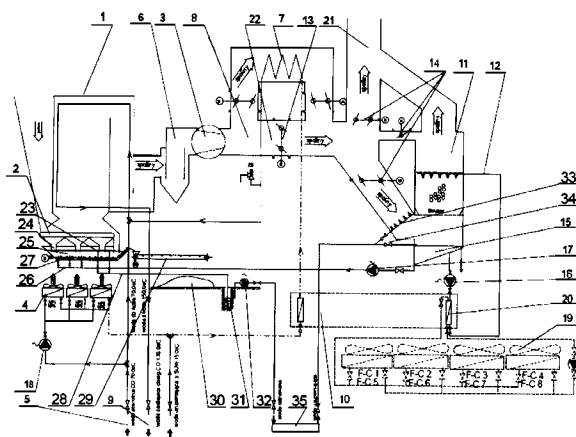
F23J 15/04 (2006.01)

(71) N-ERGIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice(72) OSTROWSKI PIOTR; PRONOBIS MAREK;
GRAMATYKA FRANCISZEK; KALISZ SYLWESTER;
OSTROWSKI ZIEMOWIT; WEJKOWSKI ROBERT

(54) Sposób zubożniania odcieku z instalacji do odzysku ciepła i mokrego oczyszczania niskotemperaturowych spalin zwłaszcza w wodnorurowych kotłach energetycznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zubożniania odcieku z instalacji do odzysku ciepła i mokrego oczyszczania niskotemperaturowych spalin, który polega na tym, że zakwaszoną wodę w obiegu skrubera (11) z wypełnieniem fluidalnym lub stałym, która powstaje w wyniku kontaktu z kwaśnymi spalinami ze spalania stałego paliwa na ruszcie (2) lub w palenisku fluidalnym wodnorurowego kotła (1) energetycznego, neutralizuje się w kontakcie żużlem i popiołem ze spalania paliwa stałego o silnie zasadowym odczynie w środowisku wodnym, przy czym do spalin przed skrubem (11) wtryskuje się wodę zraszaczami (33), która schładza i nawilża spaliny oraz zabezpiecza temperaturowo wypełnienie skrubera (11) przed cieplnym zniszczeniem i podwyższa temperaturę punktu rosy spalin, natomiast woda obiegowa w zbiorniku wody (15), która przy wymuszonym pompą (17) odpływie wody gąszczącej (26) akumuluje się w wyniku wykraplania się w skrubie (11) i/lub wtrysku przez zraszacz (33) ma stały poziom w zbiorniku wody (15) obiegowej skrubera (11), który i/lub uzupełnia się wodą dopływającą przez zawór uzupełniania (34) w układzie regulacji.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 419682 (22) 2016 12 02

(51) C04B 26/06 (2006.01)

C04B 26/30 (2006.01)

(71) IDEA TEXO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nysa(72) ANDRZEJCZAK JAROSŁAW; ARTWIK SZYMON;
WYSOCKI WALDEMAR

(54) Tynk akrylowy i sposób jego otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tynk akrylowy, który charakteryzuje się tym, że zawiera spoiwo akrylowe lub akrylowo-styrenowe w ilości 4,1-37% wagowych, żywicę silikonową w ilości 0,3-2,0% wagowych, hydrofobizator w ilości 0,01-0,1% wagowych, zagęstnik w ilości 0,01-0,08% wagowych, włókno szklane w ilości 0,01-0,08% wagowych, piasek kwarcowy w ilości do 86% wagowych, wypełniacz dolomitowy w ilości 1,5-12% wagowych oraz wodę w ilości 3-16% wagowych. Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania przedmiotowego tynku.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 419693 (22) 2016 12 02

(51) C04B 26/06 (2006.01)

C04B 26/30 (2006.01)

(71) IDEA TEXO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nysa(72) ANDRZEJCZAK JAROSŁAW; ARTWIK SZYMON;
WYSOCKI WALDEMAR

(54) Tynk akrylowy i sposób jego otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tynk akrylowy, który zawiera spoiwo akrylowe lub akrylowo-styrenowe w ilości 6-35% wagowych, żywicę silikonową w ilości 0,2-1,6% wagowych, hydrofobizator w ilości 0,1-3% wagowych, zagęstnik w ilości 0,01-0,1% wagowych i włókno szklane w ilości 0,01-0,4 i piasek kwarcowy w ilości do 86% wagowych. Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania przedmiotowego tynku.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **419626** (22) 2016 11 29(51) **C04B 28/04** (2006.01)**E04C 2/04** (2006.01)**B28B 1/08** (2006.01)

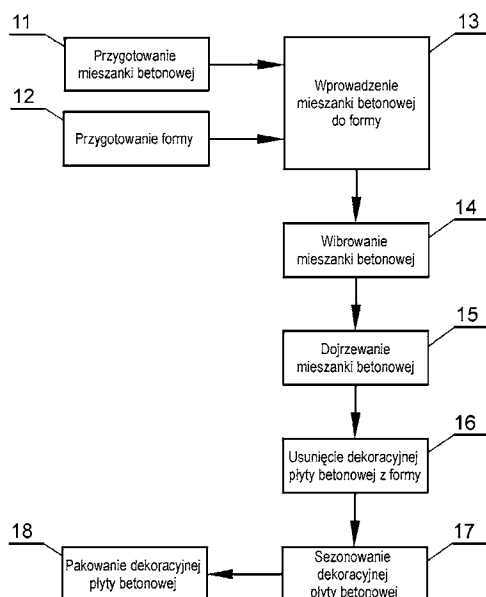
(71) INCANA SPÓŁKA AKCYJNA, Ścinawa

(72) SUCHY DARIUSZ

(54) Sposób wytwarzania dekoracyjnej płyty betonowej

(57) Sposób wytwarzania dekoracyjnych płyt betonowych, schematycznie przedstawiony na rysunku, w procesie, w którym przygotowuje się mieszankę cementową, którą wprowadza się do form, poddaje się wibrowaniu, po czym odstawia się formy do utwardzenia betonu i usuwa się płyty z form, charakteryzuje się tym, że: przygotowuje się mieszankę cementową mieszając składniki sykie: cement biały jako spoiwo, piasek w ilości od 55 do 60% wag. w odniesieniu do masy spoiwa, keramzyt w ilości od 25 do 30% wag. w odniesieniu do masy spoiwa z co najmniej jednym składnikiem domieszkowym wybranym z grupy składającej się z: eteru polikarboksyłowego w ilości 0,23 do 0,45% wag. w odniesieniu do masy spoiwa oraz chlorku wapnia w ilości 3,8 do 3,9% wag. w odniesieniu do masy spoiwa oraz wodę zarobową w ilości niezbędnej do uzyskania udziału procentowego woda/cement biały (w/c) wynoszącego od 0,39 do 0,45%, następnie mieszankę cementową wprowadza się do zwilżonych wodą form silikonowych, po czym formy z mieszanką betonową poddaje się wibrowaniu, a następnie odstawia się formy na czas niezbędny do utwardzenia betonu w formach w temperaturze w zakresie od 41 do 45°C, w warunkach wilgotności powietrza wynoszącej 55%, a następnie z form usuwa się płyty betonowe i układa się płyty betonowe w sztaple, które sezonuje się przez czas od 8 do 10 godzin w temperaturze od 25 do 30°C, w warunkach wilgotności powietrza wynoszącej 30% i uzyskuje się płyty betonowe o grubości do 10 mm.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422046** (22) 2017 06 28(51) **C05F 15/00** (2006.01)**C05F 1/00** (2006.01)**C05F 11/08** (2006.01)**C05G 3/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy;
UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) SAEID AGNIESZKA; CHOJNACKA KATARZYNA;
JASTRZĘBSKA MAGDALENA; RUSEK PIOTR

(54) Sposób wytwarzania granulowanego nawozu NPK

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania granulowanego nawozu NPK, z odpadów rolniczych, z przemysłu spożywczego oraz niejadalnych surowców zwierzęcych. Przedmiotowy sposób charakteryzuje się tym, że odpady rolnicze i z przemysłu spożywczego, o zawartości azotu korzystnie powyżej 5%, takie jak mączka z krwi zwierząt i odpady zwierzęce, oraz niejadalne surowce zwierzęce o dużej zawartości fosforu, korzystnie powyżej 20% P_2O_5 , takie jak kości i ości oraz odpady o podwyższonej zawartości potasu (K) powyżej 5%, takie jak popiół ze spalania osadu z III^o (stopnia) oczyszczania biologicznego, miesza się z liofilizatem mikroorganizmów zdolnych do solubilizacji, produkujących kwasy mineralne lub organiczne, takie jak *Acidithiobacillus ferrooxidans* lub *Bacillus megaterium*, *Bacillus subtilis*, w proporcji od 0,5 do 70 części wagowych surowca azotowego, fosforowego i potasowego, w którym udział P_2O_5 wynosi od 0,1 do 25% wagowych, na 10 do 20 części wagowych mikroorganizmów, a następnie poddaje granulacji mechanicznej, z udziałem od 10 do 30 części wagowych czynnika granulującego. Zgranulowaną mieszaninę wprowadza się do gleby, w której w procesie solubilizacji przy pomocy mikroorganizmów, składniki nawozowe podlegają przekształceniu w formę bioprzyswajalną dla roślin. Przy czym w celu wytworzenia preparatu o szybszym stopniu uwalniania makroskładnika, dla roślin o zwiększonych wymaganiach odżywczych, wprowadza się mikroorganizmy w postaci *Acidithiobacillus ferrooxidans* lub w postaci mieszanki *Bacillus megaterium* i *Bacillus subtilis* w stosunku 1:5. Natomiast w celu wytworzenia preparatu o spowolnionym uwalnianiu makroskładnika, dla roślin potrzebujących fosforu przez cały okres wzrostu, wprowadza się mikroorganizmy w postaci *Bacillus megaterium*.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **422969** (22) 2017 09 26(51) **C07C 245/08** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

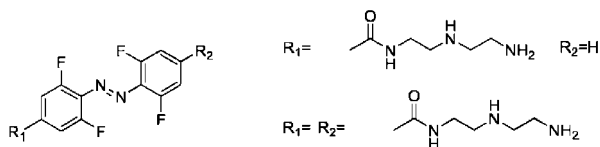
(72) MATCZYSZYN KATARZYNA; MŁYNARZ PIOTR;
DUDEK MARTA; DEINA MARCO; POKŁADEK ZIEMOWIT

(54) Fluorowe pochodne azobenzenu z poliaminami oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia są fluorowe pochodne azobenzenu z poliaminami o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają pochodną dietylotriaminy lub R_1 oznacza pochodną dietylotriaminy a R_2 oznacza wodór, w postaci: N,N' -Di-[2-N-(2-aminoetylo)-aminoetylo]amid kwasu 2,2',6,6'-tetrafluorobenzeno-4,4'-dikarboksyłowego oraz N -[2-N-(2-aminoetylo)aminoetylo]amid kwasu 4-(2,6-difluorofenylo)azo(2,6-difluoro)benzoesowego. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania fluorowych pochodnych azobenzenu z poliaminami o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają pochodną dietylotriaminy lub R_1 oznacza pochodną dietylotriaminy a R_2 oznacza wodór. W sposobie tym do roztworu kwasu 4-(2,6-difluorofenylo)azo(2,6-difluoro)benzoesowego lub kwasu 2,2',6,6'-tetrafluorobenzeno-4,4'-dikarboksyłowego w dimetyloformamidzie dodaje się DIPEA, HATU oraz N,N' -Di-Boc-dietylenotriaminę, następnie odblokowuje się grupy aminowe poprzez zawieszenie danego związku w dichlorometanie oraz dodanie kwasu trifluorooctowego, po czym rozpuszczalnik usuwa się pod zmniejszonym ciśnieniem, w efekcie czego, otrzymuje się:

N-[2-*N*-(2-aminoetylo)aminoetylo]amid kwasu 4-(2,6-difluorofenyl)-azo(2,6-difluor)benzoesowego lub *N,N'*-Di-[2-*N*-(2-aminoetylo)aminoetylo]amid kwasu 2,2',6,6'-tetrafluorobenzene-4,4'-dikarboksylowego w formie soli kwasu trifluorooctowego, w postaci pomarańczowego lub też czerwonego proszku.

(2 zastrzeżenia)



Wzór ogólny 1

A1 (21) **422972** (22) 2017 09 26

(51) **C07C 245/08** (2006.01)

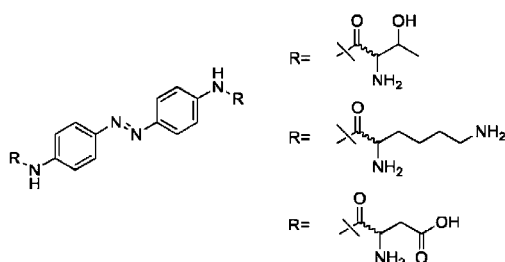
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) MATCZYŹYŃ KATARZYNA; MŁYNARZ PIOTR;
POKŁADEK ZIEMOWIT; DUDEK MARTA; DEINA MARCO

(54) **Pochodne azobenzenu z aminokwasami oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są pochodne azobenzenu z aminokwasami: 4,4'-di(2S,3S-treoniloamino)azobenzen i 4,4'-di(2R,3R-treoniloamino)azobenzen o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza pochodną treoniny, 4,4'-di(S-α-lizyloamino)azobenzen i 4,4'-di(R-α-lizyloamino)azobenzen o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza pochodną lizyny oraz 4,4'-di(S-aspartyloamino)azobenzen i 4,4'-di(R-aspartyloamino)azobenzen o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza pochodną asparaginy. Ponadto, zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania pochodnych azobenzenu z aminokwasami w postaci: 4,4'-di(2S,3S-treoniloamino)azobenzen i 4,4'-di(2R,3R-treoniloamino)azobenzen o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza pochodną treoniny, 4,4'-di(S-α-lizyloamino)azobenzen i 4,4'-di(R-α-lizyloamino)azobenzen o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza pochodną lizyny oraz 4,4'-di(S-aspartyloamino)azobenzen i 4,4'-di(R-aspartyloamino)azobenzen o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza pochodną asparaginy, charakteryzuje się tym, że do roztworu odpowiedniego aminokwasu: 2S,3S-(lub 3S,3R)-9-fluorenylometoksykarbonylo(O-tert-butylo)-treoniny, S(lub R)-α-9-fluorenylometoksykarbonylo(w-tert-butyloamino)lizyny oraz S(lub R)-9-fluorenylometoksykarbonyloasparaginy w dimetyloformamidzie dodaje się DIPEA, HATU oraz 4,4'-diaminoazobenzen, kolejno odblokowuje się grupy aminowe poprzez zawieszenie danego związku w acetonitrylu oraz dodanie dietyloaminy, po czym rozpuszczalnik usuwa się pod zmniejszonym ciśnieniem, a następnie usuwa się grupy ochronne: Boc lub tBu poprzez zawieszenie osadu w dichlorometanie oraz dodanie kwasu trifluorooctowego, po odparowaniu rozpuszczalnika, otrzymuje się: 4,4'-di(2S,3S-treoniloamino)azobenzen, 4,4'-di(2R,3R-treoniloamino)azobenzen, 4,4'-di(S-α-lizyloamino)azobenzen, 4,4'-di(R-α-lizyloamino)azobenzen, 4,4'-di(S-aspartyloamino)azobenzen lub 4,4'-di(R-aspartyloamino)azobenzen w formie soli kwasu trifluorooctowego, w postaci pomarańczowego lub czerwonego proszku.

(2 zastrzeżenia)



Wzór ogólny 1

A1 (21) **419639** (22) 2016 12 01

(51) **C07D 301/12** (2006.01)

C07D 303/04 (2006.01)

B01J 21/12 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MICHAŁKIEWICZ BEATA;
MAKUCH EDYTA; SERAFIN JAROSŁAW;
MORAWSKI WALDEMAR ANTONI

(54) **Sposób utleniania limonenu do 1,2-diolu limonenu oraz karwonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utleniania limonenu do 1,2-diolu limonenu oraz karwonu, za pomocą utleniacza w postaci 60% roztworu wodnego nadtlenu wodoru, w obecności rozpuszczalnika i katalizatora, który charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się katalizator ZSM-5 o stosunku krzemu do glinu SiO₂/Al₂O₃ od 30 do 1300, w ilości 2,45% wagowych w mieszaninie reakcyjnej, przy czym proces prowadzi się w temperaturze 80-100°C, w czasie od 0,5 do 360 godzin, przy stężeniu rozpuszczalnika w mieszaninie reakcyjnej wynoszącym 45-95% wagowych. Proces utleniania limonenu prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym, przy stosunku molowym limonen : utleniacz równym 1:2 do 1:1. Jako rozpuszczalnik stosuje się metanol lub izopropanol. Korzystnie surowce w procesie utleniania wprowadza się w następującej kolejności: katalizator, limonen, metanol lub izopropanol, natomiast roztwór utleniacza wprowadza się dopiero do mieszaniny reakcyjnej po osiągnięciu przez nią założonej temperatury reakcji z zakresu 80-100°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **419641** (22) 2016 12 01

(51) **C07D 301/12** (2006.01)

C07D 303/04 (2006.01)

B01J 21/06 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MALKO MARIUSZ

(54) **Sposób epoksydacji limonenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób epoksydacji limonenu za pomocą 60% wodnego roztworu nadtlenu wodoru w obecności katalizatorów tytanowo-silikatowych Ti-MCM-41 i Ti-SBA-15 oraz rozpuszczalnika, który charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się z użyciem takich rozpuszczalników, jak toluen, acetonitryl, etanol i izopropanol, przy ich stężeniu w mieszaninie reakcyjnej wynoszącym 80% wagowych, w temperaturze 0-120°C. Proces prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym, przy stosunku molowym limonen/utleniacz 1:1, w czasie reakcji od 15 minut do 48 godzin, z udziałem katalizatorów tytanowo-silikatowych w ilości 3% wag. w mieszaninie reakcyjnej, stosując intensywność mieszania 500 obr/min. Surowce wprowadza się do reaktora szklanego w następującej kolejności: limonen, rozpuszczalnik, katalizator i na końcu utleniacz.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422768** (22) 2017 09 07

(51) **C07F 9/40** (2006.01)

C07D 241/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

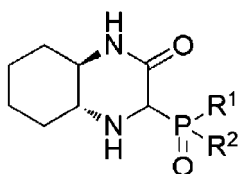
(72) OLSZEWSKI TOMASZ; WOJACZYŃSKA ELŻBIETA;
IWANEJKO JAKUB

(54) **Fosfonowe pochodne dekahydrochinoksaliny oraz sposób ich wytwarzania**

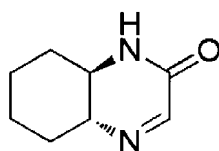
(57) Przedmiotem zgłoszenia są fosfonowe pochodne dekahydrochinoksaliny o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ i R² oznaczają: grupę alkoksylową, aryloksylową, grupę C3-C12 cykloalkoksylową,

grupę C6-C14 aryłową, grupę OH lub R¹ oznacza grupę alkoksylową a R² oznacza grupę C6-C14 aryłową, znajdujące zastosowanie w chemii medycznej jako bloki budulcowe w procesie projektowania nowych leków. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania fosfonowych pochodnych dekahydrochinoksaliny w postaci fosfonianów o wzorze ogólnym 1, według ww. opisu, który to sposób charakteryzuje się tym, że H-fosfonian dialkylowy [(HP(O)(OAlkil)₂] lub diarylowy [(HP(O)(OAryl)₂], H-fosfonian analog TADDOL-u o wzorze 3 lub ester alkilowy kwasu arylofosfinowego [(HP(O)(OAlkil)Aryl)] poddaje się reakcji z cykliczną iminą o wzorze 2 w obecności trietyloaminy jako zasady, następnie odparowuje się rozpuszczalnik reakcyjny i pozostałość oczyszcza się na kolumnie chromatograficznej z użyciem żelu krzemionkowego. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania fosfonowych pochodnych dekahydrochinoksaliny w postaci fosfinotlenków o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ i R² oznaczają grupę C6-C14 aryłową charakteryzującą się tym, że fosfonotlenek diarylowy [(HP(O)Aryl)₂] poddaje się reakcji z cykliczną iminą o wzorze 2 w obecności trietyloaminy. Następnie, odparowuje się rozpuszczalnik reakcyjny i pozostałość oczyszcza się na kolumnie chromatograficznej z użyciem żelu krzemionkowego. Zgłoszenie dotyczy też sposobu wytwarzania fosfonowych pochodnych dekahydrochinoksaliny w postaci kwasów fosfonowych o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ i R² oznaczają grupę OH. Sposób ten charakteryzuje się tym, że fosforin tris(trimetylosilylowy) [P(OSiMe₃)₃] poddaje się reakcji z cykliczną iminą o wzorze 2, następnie, odparowuje się rozpuszczalnik reakcyjny i pozostałość rozpuszcza się w alkoholu metylowym i kontynuuje reakcję przez kolejne 2h, po tym czasie odparowuje się rozpuszczalnik reakcyjny i czysty produkt izoluje w postaci krystalicznej na drodze krystalizacji.

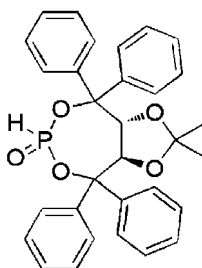
(8 zastrzeżeń)



Wzór ogólny 1



Wzór 2



Wzór 3

A1 (21) 419556 (22) 2016 11 22

(51) C07F 15/00 (2006.01)

C07D 311/74 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

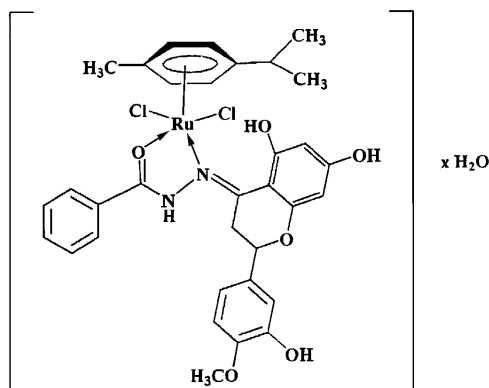
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) DZEIKALA ALIAKSANDR; BRODOWSKA KATARZYNA; ŁODYGA-CHRUŚCIŃSKA ELŻBIETA

(54) Kompleks rutenu(II) oraz sposób jego otrzymywania

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompleks rutenu(II) z benzoilohydrazonem hesperetyny, o wzorze który stanowi Ru(η³-aren-N,O-L)Cl₂ x H₂O, w którym L oznacza [N-(±)-[5,7-dihydroksy-2-(3-hydroksy-4-metoksy-fenilo)chromen-4-ylideno]amino]benzamid. Kompleks ten otrzymuje się w reakcji benzoilohydrazonu hesperetyny z dimerem chlorku (p-cymen)rutenu(II) w środowisku acetonu, w obecności trietyloaminy jako katalizatora. Sposób otrzymywania kompleksu rutenu(II) jest także przedmiotem zgłoszenia.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 419637 (22) 2016 11 30

(51) C07F 15/00 (2006.01)

B01J 31/22 (2006.01)

C08F 8/48 (2006.01)

C07C 6/02 (2006.01)

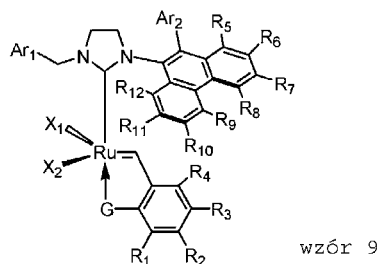
(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) DĄBROWSKI MICHAŁ; GREŁA KAROL

(54) Nowy kompleks rutenu, sposób jego otrzymywania oraz zastosowanie w reakcji metatezy olefin

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe kompleksy rutenu o wzorze 9. Niniejsze zgłoszenie dotyczy także sposobu otrzymywania nowych kompleksów metali o wzorze 9 oraz ich zastosowania w reakcjach metatezy olefin.

(21 zastrzeżeń)



wzór 9

A1 (21) 419560 (22) 2016 11 22

(51) C08J 3/20 (2006.01)

C08J 5/18 (2006.01)

A23L 3/3454 (2006.01)

B65D 65/46 (2006.01)

B65D 81/28 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz

(72) STEPCZYŃSKA MAGDALENA; WALCZAK MACIEJ; RYTLEWSKI PIOTR

(54) **Przeciwdrobnoustrojowa biodegradowalna kompozycja polimerowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przeciwdrobnoustrojowa biodegradowalna kompozycja polimerowa o biodegradowalnej osnowie polimerowej, przeznaczona do wytwarzania materiałów opakowaniowych, charakteryzująca się tym, że zawiera kombinację substancji w postaci karwakrolu w ilości od 0,02% mas. do 5% mas. i eugenolu w ilości od 0,02% mas. do 5% mas.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **419561** (22) 2016 11 22

(51) **C08J 3/20** (2006.01)

C08J 5/18 (2006.01)

B65D 65/46 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO,
Bydgoszcz

(72) STEP CZYŃSKA MAGDALENA; WALCZAK MACIEJ;
RYTLEWSKI PIOTR

(54) **Biodegradowalny kompozyt o zwiększonej szybkości degradacji i aktywności przeciwdrobnoustrojowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biodegradowalny kompozyt polimerowy o zwiększonej szybkości degradacji, o biodegradowalnej osnowie polimerowej, przeznaczony do wytwarzania materiałów opakowaniowych, charakteryzujący się tym, że zawiera kombinację substancji w postaci tymolu w ilości od 0,02% mas. do 5% mas. i karwakrolu w ilości od 0,02% mas. do 5% mas. oraz tymolu w ilości od 0,02% mas. do 5% mas. i eugenolu w ilości od 0,02% mas. do 5% mas.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **419627** (22) 2016 11 29

(51) **C08L 7/00** (2006.01)

C08L 97/02 (2006.01)

C08K 13/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) MASŁOWSKI MARCIN;
MIEDZIANOWSKA JUSTYNA;
STRĄKOWSKA ANNA; STRZELEC KRZYSZTOF

(54) **Biokompozycja elastomerowa z kauczuku naturalnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biokompozycja elastomerowa zawierająca kauczuk naturalny, siarkowy zespół sieciujący o składzie merkaptobenzotiazol, siarka, tlenek cynku i stearyna, jako napelniając zawiera słomę owsianą, żytnią lub pszenżytnią, rozdrobnione mechanicznie. Wyroby gumowe wytworzone z tej kompozycji mogą znaleźć zastosowanie między innymi jako maty wygłuszające, wykładziny podłogowe, materiały izolacyjne (termo-, hydro-, wiatro-, akustycznie- oraz elektroizolacyjne), kompozyty tłumiące, wszelkiego rodzaju uszczelnienia, w przemyśle budowlanym, motoryzacyjnym, elektronicznym i elektrotechnicznym, maszynowym, a także w artykułach gospodarstwa domowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419628** (22) 2016 11 29

(51) **C08L 9/06** (2006.01)

C08L 11/00 (2006.01)

C08K 3/22 (2006.01)

C08K 3/26 (2006.01)

C08K 9/04 (2006.01)

C09K 21/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SMEJDA-KRZEWICKA ALEKSANDRA;
KOBĘDZA PIOTR; OLEJNIK ANNA;
STRZELEC KRZYSZTOF

(54) **Sposób otrzymywania kompozycji elastomerowych zawierających kauczuk butadienowo-styrenowy, o zwiększonej odporności na palenie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kompozycji elastomerowych zawierających kauczuk butadienowo-styrenowy, o zwiększonej odporności na palenie, który polega na sporządzeniu mieszaniny kauczuku butadienowo-styrenowego z kauczukiem chloroprenowym, tlenkiem metalu w postaci tlenku miedzi(II), zmiękcaczem w postaci kwasu stearynowego oraz napelniającem w postaci krzemionki strącanej, kaolinu, kredy lub warstwowego bentonitu modyfikowanego IV-rzędową solą amoniową, a następnie na ogrzewaniu tej mieszaniny w obecności kwasu Lewisa jako katalizatora powstającego *in situ* z kauczuku chloroprenowego oraz tlenku metalu, pod ciśnieniem w prasie w temperaturze nie niższej niż 433K w czasie wynikającym z oznaczeń wulkametrycznych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419543** (22) 2016 11 22

(51) **C08L 23/10** (2006.01)

C08K 13/02 (2006.01)

C08J 9/06 (2006.01)

B29C 45/00 (2006.01)

(71) BIKKOPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) WNEK-WICHROWSKA KATARZYNA

(54) **Mieszanina do wytwarzania detali z tworzywa sztucznego i sposób wytwarzania detali z tworzywa sztucznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanina do wytwarzania detali z tworzywa sztucznego, charakteryzująca się tym, że zawiera: mieszaninę wstępną zawierającą tworzywo bazowe oraz środek do kontroli lepkości, przy czym środek do kontroli lepkości, w postaci 2,5-dimetyl-2,5-di(tert-butyloperoksy)-heksanu, stanowi 0,1% - 0,5%, korzystnie 0,25% masy mieszaniny wstępnej, natomiast tworzywo bazowe zawiera polipropylen lub kopolimer polipropylenu oraz wypełniacz mineralny w postaci talku ($Mg_3H_2Si_4O_{12}$) i/lub kredy ($CaCO_3$), przy czym wypełniacz stanowi od 30% do 40% masy tworzywa bazowego, recyklat, zawierający materiał powstały wskutek rozdrabniania odpadów z produkcji detali wytworzonych z polipropylenu lub kopolimeru polipropylenu o średnicy ziarna od 3 do 6 mm, przy czym masa recyklatu jest równa maksymalnie 15%, korzystnie maksymalnie 10%, masy mieszaniny wstępnej, środek spieniający do wtłuszczenia tworzyw termoplastycznych, zawierający wodorowęglan sodu i co najmniej jedną pochodną kwasu cytrynowego, przy czym masa środka spieniającego jest równa od 0,3% do 1,5%, korzystnie 0,7% sumy mas pozostałych składników mieszaniny. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania detali z tworzywa sztucznego za pomocą wtłuszcarki.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **419558** (22) 2016 11 22

(51) **C09D 1/02** (2006.01)

C09D 5/18 (2006.01)

C09D 5/32 (2006.01)

C09D 7/40 (2018.01)

C03C 17/30 (2006.01)

(71) CYBULSKI MIECZYŚLAW, Warszawa;

PACHOWSKI ANDRZEJ, Warszawa

(72) CYBULSKI MIECZYŚLAW; PACHOWSKI ANDRZEJ

(54) **Archiwistyka i edytorstwo kwantytatywne na podłożu trwałym ceramicznym**

(57) Rozwiązanie obejmuje: 1) Wykonanie płytek ceramicznych w opisanym składzie 2) Wykonanie farb naszkliwionych ceramicznych 3) Naniesienie obrazu i druku opisanymi metodami 4) Wypalanie płytek w piecu, mające na celu uzyskanie trwałego podłoża naniesionych farb naszkliwionych ceramicznych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419604** (22) 2016 11 25

(51) **C10G 7/00** (2006.01)

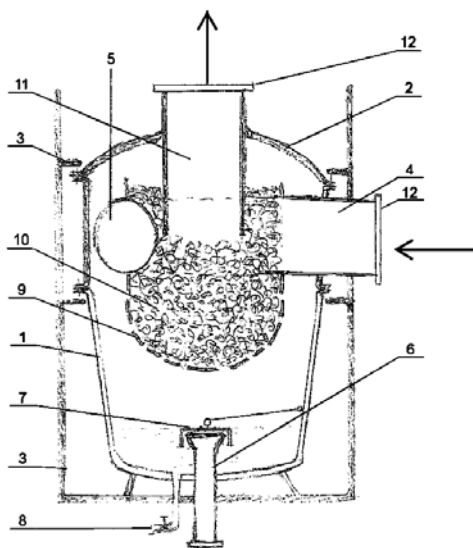
(71) PLAST ENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) WAJGERT ZENON STEFAN;
BUCZKOWSKI JERZY ROMAN

(54) **Urządzenie do rozdzielania mieszanin po krakingu odpadowych tworzyw sztucznych**

(57) Urządzenie do rozdzielania mieszanin po krakingu odpadowych tworzyw sztucznych, ma postać cylindrycznego zbiornika (1), z pokrywą (2), przy czym w górnej części zbiornika znajduje się króciec (4) wlotowy połączony z zakrzywioną spiralnie rurą (5), natomiast w dnie zbiornika (1) znajduje się zawór (6) syfonowy z kłapą (7) zamykającą, a w dennicy zbiornika (1) znajduje się awaryjny zawór (8) spustowy, natomiast w środku zbiornika (1) umieszczony jest kosz (9) z wypełnieniem (10) w postaci zagęszczonych wiórów metalowych. W górnej części zbiornik (1) ma rurę wylotową (11) dla frakcji lekkich, umocowaną na zbiorniku za pomocą pokrywy (2). Zbiornik (1) zwężony jest ku dołowi i zamontowany w płaszczu zewnętrznym (3). Króciec (4) wlotowy oraz rura wylotowa (11) mają kołnierze przyłączeniowe (12).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419526** (22) 2016 11 23

(51) **C10J 3/20** (2006.01)

(71) GEG PUSAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tychy

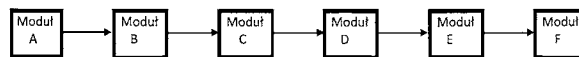
(72) PURCZYŃSKI TADEUSZ; SZAJDA MARIUSZ;
ROGAŁSKI STANISŁAW

(54) **Mobilna wytwornica gazu generatorowego do przetwarzania odpadów poprodukcyjnych w miejscu ich wytwarzania z równoczesną produkcją energii cieplnej wykorzystywanej w procesie technologicznym wytwórcy odpadów**

(57) Mobilna wytwornica gazu generatorowego do przetwarzania odpadów poprodukcyjnych w miejscu ich wytwarzania z równoczesną produkcją energii cieplnej, wykorzystywanej w procesie

technologicznym wytwórcy odpadów, charakteryzuje się tym, że kompletna instalacja mobilna składa się z kilku modułów (budowa modułowa urządzenia), zawierających poszczególne zespoły urządzeń kolejno po sobie następujących przedstawiona na rysunku. Budowa modułowa poszczególnych zespołów urządzeń mobilnej wytwornicy gazu generatorowego zapewnia łatwość konfiguracji, łatwy transport, szybki montaż i demontaż oraz szybkie uruchomienie.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **422139** (22) 2017 07 06

(51) **C10L 5/46** (2006.01)

C02F 11/12 (2006.01)

B65G 3/02 (2006.01)

(31) PV 2016-748 (32) 2016 11 30 (33) CZ

(71) ESTATE REALITY PRAGUE a.s., Praga, CZ

(72) BASTYR SILVIA, SK; VANČO MAROŠ VANČO, SK;
FITKO PAVOL, SK

(54) **Masa materiałów odpadowych pochodzenia biologicznego do produkcji paliwa przeznaczonego do bezpośredniego spalania i sposób produkcji paliwa z materiałów odpadowych pochodzenia biologicznego**

(57) Masa materiałów odpadowych pochodzenia biologicznego i ulegająca biodegradacji, zawierająca elementy biogenne węgla, wodoru, tlenu, siarki i azotu, do wytworzenia paliwa do bezpośredniego spalania, umieszczona w środowisku aerobowym w obecności tlenu z powietrza i innych gazów atmosferycznych. Zawiera początkową wilgotność 40-70% wagowych wody i minimalnie 25% wagowych substancji organicznych, gdzie całkowita waga masy wynosi, co najmniej 3 000 kg i jest spiętrzona do wysokości maks. 3 m do formy o pionowym przekroju osiowym w kształcie równoramiennego lub równobocznego trójkąta, lub trapezu, lub prostokąta. Masa jest utworzona przez dwie podstawowe grupy substancji, substancjami soczystymi o zawartości wody 5-98% wagowych, jako źródła inokulum mikroflory i wody, jak również substancjami niesoczystymi, w ilości, co najmniej 15% całkowitego ciężaru masy, jako źródła środków redukujących i substancji strukturalnych. Substancjami soczystymi jest co najmniej jeden rodzaj substancji o charakterze osadu, które są tworzone w fazie ciekłej i fazie stałej rozproszonej w fazie ciekłej. Przez składniki niesoczyste rozumie się materiały zawierające celulozę o frakcji od 15 do 750 mm. Składnikami soczystymi są osady z oczyszczalni ścieków komunalnych i/lub osady z oczyszczalni ścieków przemysłowych i/lub materiały o charakterze mniej osadowym. Materiały niesoczyste to materiały lignocelulozowe i/lub opakowania i ich elementy z sfery handlowej i/lub komunalnej i/lub inne materiały zawierające celulozę. Sposób produkcji paliwa z materiałów odpadowych pochodzenia biologicznego, gdzie poszczególne komponenty do wytworzenia masy są układane w normalnych warunkach atmosferycznych warstwami, przy czym poszczególne komponenty są wybierane i/lub uzupełnione w zależności od zawartości wilgotności, z tym że wilgotność początkowa masy wynosi 40-70% wagowych masy, z tym że wynikowa sypkość masy pozwala na samodzielne utrzymanie spiętrzonego kształtu. Przy czym mechanicznie są wymieszane do wytworzenia jednorodnej kompozycji i do równomiernego rozłożenia wilgotności i jest ułożona jak masa do maksymalnej wysokości 4 m, która po osiadnięciu opadnie do żądanej wysokości 3 m. Potem następuje śledzenie powierzchniowego wysychania masy związanego z przenoszeniem materii, gdzie podczas powstającego przenoszenia masa mechanicznie i/lub pneumatycznie miesza się znowu i homogenizuje, potem śledzi się uniki odcieków z dolnej części masy. Przy powstaniu odcieków, z powodu nadmiernego osiadania lub przesiąknięcia wilgotności do warstwy dolnej, masa mechanicznie i/lub pneumatycznie jest wymieszana i znowu homogenizowana. Również śledzi się

rozwój temperatury na powierzchni, co najmniej 0,8 m powyżej podstawy i co najmniej 0,8 m pod powierzchnią masy, przy czym podczas przedwczesnej stagnacji temperatury, masa jest ponownie wymieszana. Proces kończy się po zakończeniu wahan temperatury na temperaturze stabilizowanej maksymalnie 40°C.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 419602 (22) 2016 11 25

(51) C12C 13/02 (2006.01)

C12C 7/175 (2006.01)

C12C 7/00 (2006.01)

B04B 1/06 (2006.01)

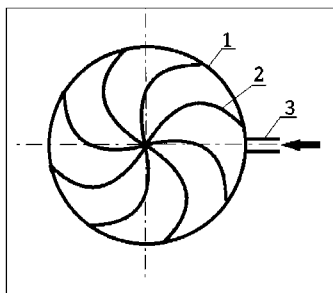
(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin

(72) JAKUBOWSKI MAREK; STACHNIK MARTA

(54) **Kadź wirowa, wykorzystywana zwłaszcza w browarnictwie, służąca do usuwania osadu gorącego z brzeczki piwnej po jej gotowaniu**

(57) Kadź wirowa, schematycznie przedstawiona na rysunku, wykorzystywana zwłaszcza w browarnictwie, służąca do usuwania osadu gorącego z brzeczki piwnej po jej gotowaniu, mająca cylindryczny zbiornik, napelniany stycznie na jego obwodzie jest wyposażona w tłoczenie dna, które są w kształcie rozety ośmiokrotnej, której ramiona zbiegają się na środku. Sposób napelniania kadzi charakteryzuje się tym, że otwór wlotowy jest odsunięty od ściany w kierunku środka kadzi.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 419551 (22) 2016 11 22

(51) C12M 1/107 (2006.01)

C02F 11/04 (2006.01)

(71) EKO-KONSULTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

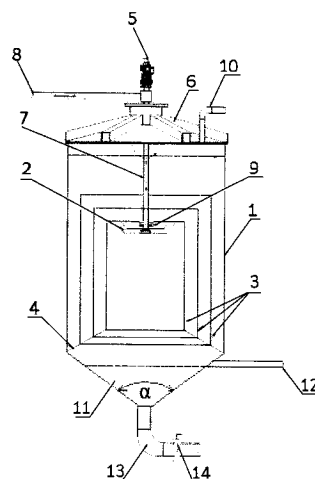
(72) KACZMAREK HENRYK

(54) **Urządzenie do odgazowywania pofermentów**

(57) Urządzenie do odgazowywania pofermentów charakteryzuje się tym, że w osi zbiornika (1) zainstalowany jest wirnik dyspersyjny (2) do dyspersji hydraulicznej zawiesiny osadu, wokół którego usytuowany jest system koncentrycznych ścian (3), składający się z co najmniej dwóch ścian (3) o różnej wysokości, opartych na wspornikach (4), połączonych z zewnętrzną ścianą obudowy zbiornika (1), przy czym w bezpośrednim sąsiedztwie wirnika dyspersyjnego (2) znajdują się ściany (3) o najmniejszej wysokości, a w bezpośrednim sąsiedztwie bocznych ścian zbiornika (1) znajdują się ściany (3) o największej wysokości, natomiast wirnik dyspersyjny (2) połączony jest z zespołem napędowym (5), zainstalowanym w pokrywie (6) zbiornika (1), poprzez drążony wał napędowy (7), połączony z układem doprowadzania pofermentu (8), przy czym w strefie wirnika (2) drążony wał napędowy (7) ma dysze (9), natomiast w górnej części zbiornika (1) znajduje się otwór, poprzez który wewnątrz zbiornika (1) połączony jest z układem odprowadzania biogazu (10), zaś w dolnej części zbiornika (1) znajduje się lej zbiorczy osadu (11), gdzie na jednej ze ścian bocznych leja zbiorczego osadu (11) znajduje się otwór połączony z układem odpływu odgazowanego substratu (12), a w wierzchołku leja zbiorczego

osadu (11) znajduje się otwór połączony z układem spustu medium (13) z zaworem (14).

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 419552 (22) 2016 11 22

(51) C12M 1/107 (2006.01)

C02F 11/04 (2006.01)

B01F 7/16 (2006.01)

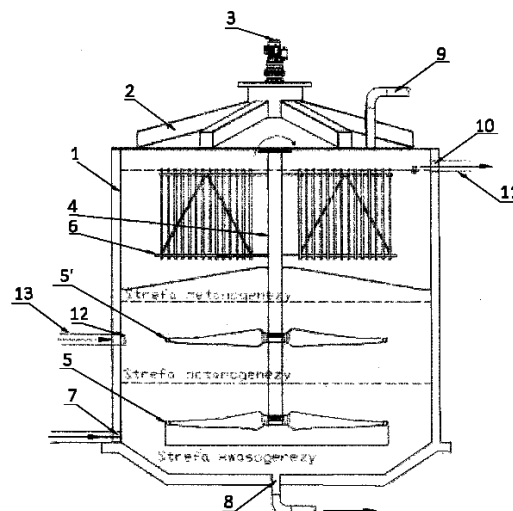
(71) EKO-KONSULTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) JANS ROBERT

(54) **Reaktor fermentacyjny**

(57) Reaktor fermentacyjny zawierający zbiornik, pokrywę i mieszadła, charakteryzuje się tym, że w osi pionowej zbiornika (1) usytuowany jest układ mieszający, połączony z zamontowanym w pokrywie (2) zespołem napędowym (3) poprzez wał napędowy (4), na którego dolnym końcu zamontowane jest mieszadło horyzontalne (5), natomiast w części górnej, przypowierzchniowej, do wału napędowego (4) zamontowane jest mieszadło poprzeczne (6), składające się z układu prętów pionowych połączonych prętami poprzecznymi i ukośnymi, przy czym w dennej części zbiornika (1) znajduje się otwór doprowadzania osadu (7) oraz otwór spustu osadu (8), natomiast w górnej strefie zbiornika (1) znajduje się układ odprowadzania biogazu (9) oraz otwór (10) połączony z układem odpływu pofermentu (11), zaś w bocznej ścianie zbiornika (1) zamontowana jest co najmniej jedna dysza kierunkowa (12), połączona z układem doprowadzenia recyrkulatu (13).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **422983** (22) 2017 09 27(51) **C12Q 1/26** (2006.01)**G01N 21/25** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) LABUS MICHAŁ; KRYSZEK KATARZYNA

(54) **Zastosowanie L-3,4-dichydroksyfenyloalaniny immobilizowanej w żelatynowych matrycach hydrożelowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie L-3,4-dihydroksyfenyloalaniny immobilizowanej w żelatynowych matrycach hydrożelowych w stężeniu od 0,5 do 4,0 mmol · dm⁻³ do barwnej detekcji oksydazy polifenolowej (tyrozinazy), w szczególności w ekstraktach roślinnych i innych roztworach wodnych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419655** (22) 2016 12 01(51) **C21D 1/20** (2006.01)**C22C 38/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) ŚWIĄTNIKI WIEŚLAW; RADOWSKI PIOTR;
DUDZIŃSKA KAROLINA; WASIAK KRZYSZTOF(54) **Sposób obróbki cieplnej stali**

(57) Sposób obróbki cieplnej elementów z materiału wyjściowego, którym jest stal lub staliwo nisko- lub średniostopowe, z wykorzystaniem przemiany bainitycznej, polega na tym, że element z materiału wyjściowego: (A) nagrzewa się do temperatury austenitacji T_A i wytrzymuje się w tej temperaturze przez określony czas t_A ; (B) hartuje się do temperatury przystanku izotermicznego T_B leżącej w zakresie temperatur pomiędzy temperaturą $M_s(\gamma) + \Delta T$ a 350°C i wytrzymuje się w tej temperaturze przez określony czas t_B , do uzyskania udziału objętościowego wytworzonego ferrytu bainitycznego w zakresie od 10% do 80% obj., korzystnie od 20% do 75%; (Q) hartuje się do zadanej temperatury T_Q leżącej pomiędzy temperaturą początku $M_s(\gamma_{r1})$ i końca $M_f(\gamma_{r1})$ przemiany martenzytycznej austenitu γ_{r1} pozostałego po przemianie bainitycznej i wytrzymuje się w tej temperaturze przez czas t_Q , przy czym temperatura T_Q i czas t_Q są tak dobrane, aby po tym etapie w mikrostrukturze pozostało co najmniej 10% obj. austenitu resztkowego; (P) wyżarza się w temperaturze $T_P \geq T_Q$ i wytrzymuje w tej temperaturze przez określony czas t_P pozwalający na dyfuzję węgla i stabilizację austenitu, przy czym temperatura T_P i czas t_P są tak dobrane, aby zapewnić uzyskanie temperatury początku przemiany martenzytycznej austenitu w końcowej mikrostrukturze $M_f(\gamma_{r2})$ mniejszej niż planowana temperatura eksploatacji końcowego wyrobu T_e , przy zachowaniu zawartości austenitu szcążkowego w końcowej mikrostrukturze stopu powyżej 10% obj.; (C) chłodzi się, przy czym jako materiał wyjściowy stosuje się stop żelaza: stal lub staliwo nisko- lub średniostopowe, w których występuje przemiana bainityczna, a zawartość węgla i dodatków stopowych jest taka, aby stop po austenitacji miał temperaturę początku przemiany martenzytycznej M_s wyższą niż 130°C i niższą od 340°C.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **424587** (22) 2016 06 23(51) **C22B 1/10** (2006.01)**F27B 15/08** (2006.01)

(31) 102015110772.4 (32) 2015 07 03 (33) DE

(86) 2016 06 23 PCT/EP2016/064589

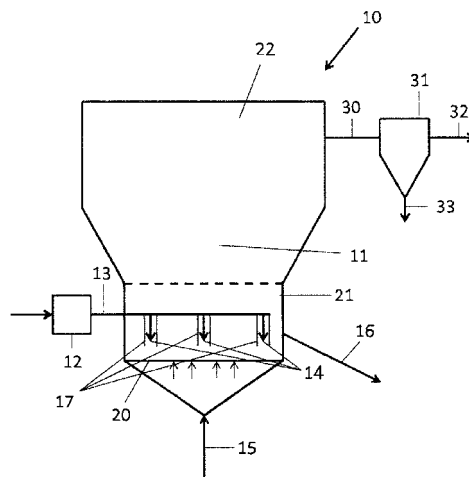
(87) 2017 01 12 WO17/005501

(71) OUTOTEC (FINLAND) OY, Espoo, FI

(72) SÜKRÜ SOLMAZ, DE; GÜNTNER JOCHEN, DE;
HAMMERSCHMIDT JÖRG, DE;
CHARITOS ALEXANDROS, DE;
HEIN JEAN CLAUDE, DE(54) **Sposób i urządzenie do prażenia suchych cząstek rudy w złożu fluidalnym**

(57) Wynalazek odnosi się do sposobu prażenia cząstek rudy obejmujących węgiel i/lub siarkę, w którym w celu wyprażenia cząstki wprowadza się do reaktora (11). Ponadto, wprowadza się zawierający tlen gaz, przy czym cząstki praży się w złożu fluidalnym w temperaturze od 500 do 1000°C przez co najmniej 10 sekund i przy czym wyprażone cząstki usuwa się z reaktora. Cząstki te charakteryzują się zawartością wody wynoszącą maksymalnie 2% wag. i są wtryskiwane pneumatycznie do złoża fluidalnego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **423021** (22) 2017 10 02(51) **C22B 59/00** (2006.01)**C22B 7/02** (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICICTWA, Katowice

(72) BIAŁECKA BARBARA; ŚWINDER HENRYK;
JAROSIŃSKI ANDRZEJ; ŻELAZNY SYLWESTER(54) **Sposób odzysku metali ziem rzadkich z popiołów lotnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odzysku metali ziem rzadkich metodą alkaliczną z popiołów lotnych z energetycznego wykorzystania paliw kopalnych, polegający na tym, że do popiołu dodawany jest roztwór wodny wodorotlenku sodu, w stosunku wagowym NaOH do popiołu nie mniej niż 10%, a następnie mieszanina ogrzewana jest w temperaturze nie mniejszej niż 100°C przez okres nie krótszy niż 1 godzina. Do odmywania i otrzymania roztworu zawierającego metale ziem rzadkich (REE) stosuje się silne kwasy nieorganiczne lub ich mieszaniny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419607** (22) 2016 11 25(51) **C23C 14/06** (2006.01)**C23C 14/35** (2006.01)**C23C 8/36** (2006.01)**C09K 11/56** (2006.01)**C09K 11/54** (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków(72) ŚRODA MARCIN; GRZESIK ZBIGNIEW;
KAPUSTA CZESŁAW(54) **Sposób wytwarzania transparentnej warstwy siarczków metali na podłożu szklanym**

(57) Sposób wytwarzania transparentnej warstwy siarczków metali na podłożu szklanym mającej zastosowanie zwłaszcza jako konwerter promieniowania elektromagnetycznego, charakteryzuje się tym, że warstwę stopu metalicznego, osadzoną na powierzchni

szkła poprzez napylenie w polu magnetycznym, siarkuje się poprzez poddanie jej działaniu atmosfery gazowej zawierającej siarkę o ciśnieniu cząstkowym w zakresie od 10^{-20} do 10^5 Pa i w zakresie temperatury 100-420°C.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **422856** (22) 2017 09 17

(51) **C23F 1/46** (2006.01)

C01G 3/05 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice;
MATUSIEWICZ BUDOWA MASZYN SPÓŁKA AKCYJNA,
Gryfów Śląski

(72) KOPYTO DOROTA; LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA;
BARANEK WIT; MYCZKOWSKI ZBIGNIEW;
PIETEK ELŻBIETA; GRZECZKA PIOTR;
MATUSIEWICZ TADEUSZ; MATUSIEWICZ MACIEJ

(54) **Sposób regeneracji kwaśnych roztworów chlorku miedzi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób regeneracji kwaśnych roztworów chlorku miedzi, który charakteryzuje się tym, że do reaktora wprowadza się kwaśny roztwór chlorku miedzi zawierający od 0,1 do 5,0 g/dm³ Cu⁺, korzystnie poniżej 3,0 g/dm³ Cu⁺, z natężeniem przepływu wynoszącym 1-45 dm³/min, korzystnie 15 dm³/min, w temperaturze 20-60°C, korzystnie 55°C i czynnik utleniający korzystnie powietrze lub powietrze wzbogacone w tlen lub gazowy, oraz kwas chlorowodorowy w roztworze o stężeniu 10-36%, korzystnie poniżej 20%, i proces prowadzi się do uzyskania potencjału redox na poziomie powyżej 500 mV, korzystnie 600 mV, co odpowiada uzyskaniu stężenia jonów Cu(II) w roztworze 1,5-0,01 g/dm³, korzystnie poniżej 0,5 g/dm³ i szybkości utleniania Cu(I) do 3,5 gCu(II)/min • dm³. Korzystnie ciśnienie w reaktorze czynnika utleniającego w poduszce gazowej wynosi 30-50 mbar, korzystnie 40 mbar.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **419587** (22) 2016 11 24

(51) **E03B 3/00** (2006.01)

E03B 3/40 (2006.01)

E03B 3/11 (2006.01)

E03B 1/00 (2006.01)

(71) OŚCIK PAWEŁ, Warszawa

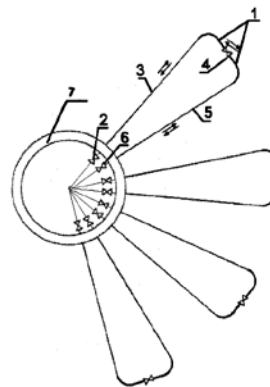
(72) OŚCIK PAWEŁ

(54) **System do eksploatacji ujęć infiltracyjnych oraz sposób eksploatacji ujęć infiltracyjnych**

(57) System do eksploatacji ujęć infiltracyjnych składa się z perforowanych drenów (3 i 5), których jeden z końców umieszczony jest w studni zbiorczej (7) i zaopatrzony jest w zasuwę, a drugi znajduje się w warstwie wodonośnej. Końce drenów (3 i 5) znajdujące się w warstwie wodonośnej są otwarte i końce sąsiadujących ze sobą drenów (3 i 5) połączone są parami za pomocą kolektora (1), na którym zamontowana jest zasuwę separacyjna (4). Sposób eksploatacji

ujęć infiltracyjnych polegający na poborze wody przez układ perforowanych drenów, charakteryzuje się tym, że otwarte końce dwóch sąsiadujących ze sobą drenów znajdujące się poza studnią zbiorczą łączy się kolektorem, na którym zamocowana jest zasuwę separacyjna i prowadzi się pobór wody z obu drenów przy otwartej zasuwie separacyjnej, następnie zamyka się zasuwę jednego z drenów przy otwartej zasuwie drugiego z drenów, a po pewnym czasie zamyka się zasuwę drugiego z drenów równocześnie otwierając zasuwę pierwszego drenu. Proces zamykania i otwierania zasuw drenów można prowadzić cyklicznie i naprzemiennie z eksploatacją obu drenów równocześnie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **419632** (22) 2016 11 29

(51) **E04B 1/70** (2006.01)

H05B 6/64 (2006.01)

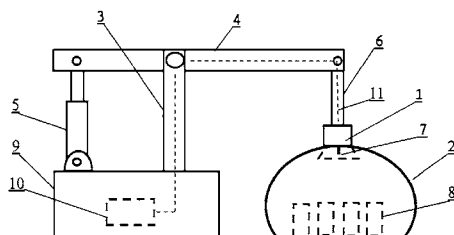
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) KAMPA ADRIAN

(54) **Mikrofalowe urządzenie nagrzewające do prefabrykatów zwłaszcza betonowych, przyspieszające dojrzewanie betonu**

(57) Mikrofalowe urządzenie do nagrzewania prefabrykatów betonowych zawierające generator mikrofalowy, zasilacz, antenę charakteryzuje się tym, że ma generator mikrofalowy (1) wyposażony w antenę (7) ze sferyczną ruchomą obudową (2) połączony za pomocą łącznika (6) z manipulatorem (...) składającym się z dwóch ramion, ruchomego poziomego ramienia (4) poruszanego za pomocą siłownika (5) oraz nieruchomego pionowego ramienia (3) przytwierdzonego do korpusu (9) urządzenia, wewnątrz którego umieszczony jest zasilacz (10) połączony poprzez przewód zasilający (11) z generatorem mikrofalowym (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419610** (22) 2016 11 28

(51) **E04F 11/18** (2006.01)

E04F 11/032 (2006.01)

(71) POGORZELSKI PAWEŁ, Panieńszczyzna

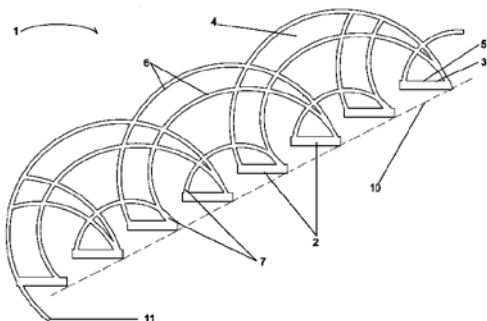
(72) POGORZELSKI PAWEŁ

(54) **Schody mające ramową konstrukcję nośną oraz zestaw montażowy schodów mających ramową konstrukcję nośną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są schody (1) mające co najmniej jedną ramową konstrukcję (4) nośną mocowaną w sąsiedztwie

skrajnie zewnętrznych krawędzi stopnic schodów. Ramowa konstrukcja (4) nośna jest zestawiona z licznych przebiegających krzywoliniowo profilowych listew (6) metalowych, których zakończenia (7) są osadzone w gniazdach rozmieszczonych bocznie wzdłuż skrajnie zewnętrznych krawędzi (5) stopnic (3) stopni (2) schodów (1), przy czym do każdego stopnia (2) są przyporządkowane dwa gniazda dla mocowania zakończeń (7) profilowych listew (6) metalowych - gniazdo czołowe znajdujące w bliskim sąsiedztwie czoła stopnicy (3), oraz gniazdo tylne w bliskim sąsiedztwie tyłu stopnicy (3) - a profilowe listwy (6) metalowe są tak rozmieszczone, że od gniazda każdego stopnia (2) schodów (1) zakończenia (7) profilowych listew (6) metalowych są wyprowadzone skośnie ku górze tak, że profilowe listwy (6) metalowe przebiegają nad stopniami (2) i krzyżują się ze sobą w tym przebiegu nad stopniami (2) z uformowaniem zestawu pochwytywego schodów (1). Przedmiotem zgłoszenia jest także zestaw montażowy schodów zabiegowych, mających środkową kolumnę i stopnie (2) do promieniowego rozmieszczenia na wymienionej kolumnie, który obejmuje co najmniej stopnie (2) schodów, pierścienie dystansowe kompatybilne ze środkową kolumną i profilowe listwy (6) metalowe o przebiegu krzywoliniowym.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 418928 (22) 2016 11 21

(51) E04F 17/04 (2006.01)

F24F 7/04 (2006.01)

(71) EUROKLIMAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań

(72) SEIDEL MICHAŁ; DEGÓRSKI JACEK; NOWICKI MACIEJ

(54) Technologia produkcji kanałów wentylacyjnych silikon free

(57) Technologia produkcji kanałów wentylacyjnych „silicon free” obejmuje proces technologiczny, umożliwiający stosowanie spoiwa dla blaszanych kanałów wentylacyjnych, alternatywnego do silikonu, o lepszych parametrach technologicznych, poprzez zastosowanie polietylenu w formie taśmy naklejanej na powierzchnię styku dwóch powierzchni. Powierzchnia styku połączona taśmą z polietylenu zostanie następnie poddana zaginaniu, celem uzyskania trwałego mechanicznego połączenia, zapewniającego parametry technologiczne lepsze do rozwiązań opartych o silikon.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 419539 (22) 2016 11 21

(51) E06B 1/60 (2006.01)

E06B 1/20 (2006.01)

(71) LITWIŃSKI ARTUR, Warszawa

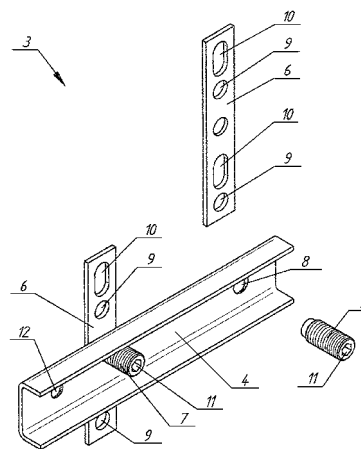
(72) LITWIŃSKI ARTUR

(54) System montażu ościeżnicy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system montażu ościeżnicy dla otworu drzwiowego, zawierający ościeżnicę wykonaną z profili metalowych i elementy mocujące ościeżnicę do ościeża, który charakteryzuje się tym, że elementami mocującymi ościeżnicę do ościeża są zestawy regulacyjne (3), złożone z wzdłużnego wspornika (4), połączonego jednym końcem z ościeżnicą i łączników (6),

z których każdy połączony jest obrotowo za pomocą elementu łączącego (7) ze wspornikiem (4). Element łączący (7) stanowi gwintowany trzpień jednym końcem połączony obrotowo z łącznikiem (6), osadzony swoją gwintowaną częścią w otworze gwintowanym (8), wykonanym we wsporniku (4), przy czym łączniki (6) są przystosowane do przytwierdzenia ich do ościeża.

(26 zastrzeżeń)



A1 (21) 423393 (22) 2017 11 08

(51) E06B 3/72 (2006.01)

E06B 3/30 (2006.01)

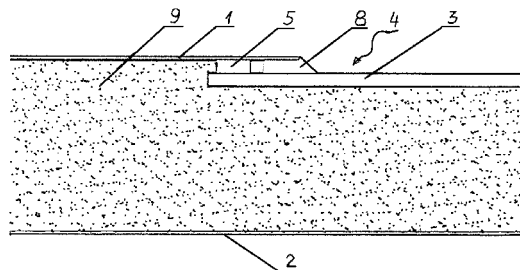
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE MAR-TOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jędrzejów

(72) DĄBROWSKI MATEUSZ; KOWALCZYK KRZYSZTOF

(54) Skrzydło drzwi wejściowych i proces produkcji skrzydła drzwi wejściowych

(57) Skrzydło drzwi wejściowych składające się z korpusu skrzydła, którego powierzchnie zewnętrzne stanowią okładziny zamocowane na ramie nośnej skrzydła, tworzącej jego ściany boczne, a między okładzinami i ramą posiadające wypełnienie materiałem izolacyjnym, przy czym okładzina ma otwór w którym umieszczony jest wkład ozdobny, charakteryzuje się tym, że wkład ozdobny (3) posiada budowę jednowarstwową płyty, która mocowana jest od wewnątrz okładziny (1) na taśmie klejącej dwustronnej (5), a od zewnątrz otworu (4) zawiera uszczelnienie krawędziowe (8) maskujące połączenie okładziny (1) z wkładem ozdobnym (3). Proces produkcji skrzydła drzwi wejściowych charakteryzuje się tym, że w pierwszym kroku, wykonuje się otwór (4) w okładzinie (1) pod wkład ozdobny (3), w drugim kroku, wkład ozdoby (3) okleja się na obrzeżach taśmą klejącą dwustronną (5) i umieszcza się na otworze (4) pierwszej okładziny (1), w trzecim kroku, na okładzinę (1) po obwodzie, zgodnie z linią styku z ramą nośną nanosi się klej i umieszcza ramę, w czwartym kroku, na górną powierzchnię ramy nanosi się klej i nakleja się drugą okładzinę (2), w piątym kroku, wypełnia się znanym sposobem, materiałem izolacyjnym (9) pustą przestrzeń pomiędzy okładzinami (1, 2) i wkładem ozdobnym (3), w szóstym kroku, uszczelnia się uszczelką krawędziową (8) otwór (4) po zewnętrznej stronie skrzydła.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **419646** (22) 2016 11 30(51) **E06B 3/263** (2006.01)

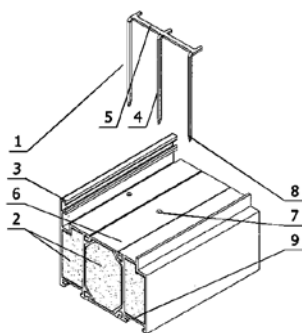
(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Element mocujący wkłady ognioodporne w profilach aluminiowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element mocujący wkłady ognioodporne w profilach aluminiowych, zwłaszcza do drzwi lub okien. Element mocujący (1) wkłady ognioodporne (2) w profilach (3) aluminiowych ma kształt grzebienia, składającej się z co najmniej dwóch nóg (4), a nogi (4) połączone są ze sobą mostkiem (5). Element mocujący (1) zrobiony jest z materiału ognioodpornego, w szczególności z metalu nierdzewnego. Element mocujący (1) mostkiem (5) opiera się o górną (6) lub dolną (9) powierzchnię profilu (3). Nogi (4) elementu mocującego (1) poprzez otwory (7) w górnej (6) lub dolnej (9) powierzchni profilu (3) wchodzi do wkładu ognioodpornego (2). Korzystnie końce (8) nóg (4) elementu mocującego (1) po przejściu przez wkład ognioodporny (2) i otwory (7) w dolnej (6) lub górnej (9) powierzchni profilu (3) są zagięte.

(5 zastrzeżeń)

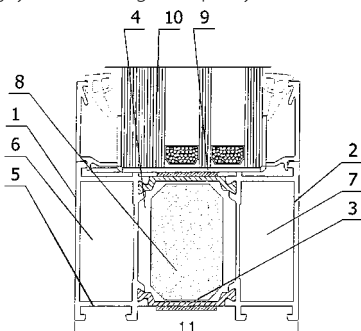
A1 (21) **419647** (22) 2016 11 30(51) **E06B 3/263** (2006.01)**E06B 3/64** (2006.01)**E06B 5/16** (2006.01)

(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Ognioodporna stolarka aluminiowa systemu ciepłego**

(57) Ognioodporna stolarka aluminiowa zwłaszcza futryna lub skrzydło drzwi lub okien systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi między sobą komorę termiczną (4). Połączone ze sobą kształtowniki są to profile (5) trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (6), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (7). Komora termiczna (4) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (8) i/lub izolacyjny. Materiał ognioodporny (8) i/lub izolacyjny jest



to wełna mineralna. Do profilu (5) poprzez odginane blachy okucio-we (9) mocowana jest szyba (10). Mocowana szyba (10) jest to szyba dwukomorowo-trzyszybowa.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419649** (22) 2016 11 30(51) **E06B 3/263** (2006.01)

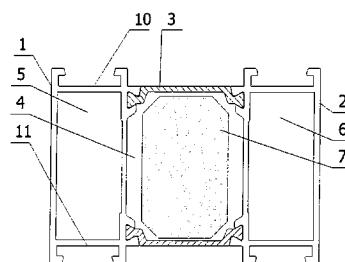
(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi między sobą komorę termiczną (4). Kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2) wewnątrz posiada co najmniej jedną komorę. Połączone ze sobą kształtowniki są to profile co najmniej trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (4) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (7) i/lub izolacyjny. Korzystnie komora termiczna (4) i/lub komora zewnętrzną (5) z komorą wewnętrzną (6) posiadają wewnątrz materiał ognioodporny i/lub izolacyjny. Materiał ognioodporny (7) i/lub izolacyjny jest to wełna mineralna.

(7 zastrzeżeń)

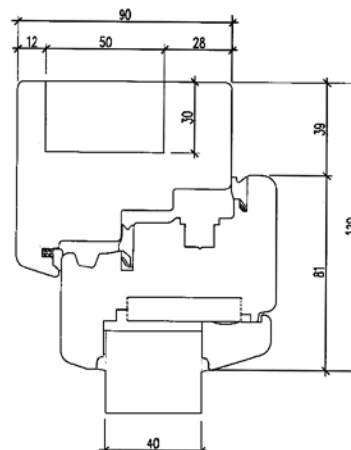
A1 (21) **419673** (22) 2016 12 02(51) **E06B 3/263** (2006.01)**E06B 3/10** (2006.01)

(71) VIDOK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rudna Mała

(72) SOBOLEWSKI IRENEUSZ

(54) **Zwiększenie izolacyjności termicznej okien i drzwi produkowanych z profili drewnianych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększenia izolacyjności ram i skrzydeł okiennych przez umieszczenie wewnątrz profili



drewnianych warstw o większej izolacyjności termicznej niż samo drewno, jak na rysunku, charakterystyczny jest rodzaj zastosowanego materiału izolacyjnego, jego kształt, rodzaj i sposób osadzenia w kantówce drewnianej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419648** (22) 2016 11 30

(51) **E06B 3/673** (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

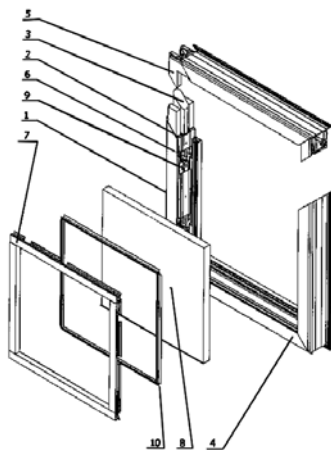
(71) ALU SYSTEM PLUS J. J. M. KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Sposób wytwarzania drzwi i/lub okien w konstrukcji ognioodpornej**

(57) Sposób wytwarzania drzwi lub okien w konstrukcji ognioodpornej polega na tym, że do surowych kształtowników (1) o pełnej długości wsuwamy taśmy ognioodporne (2). Po czym kształtowniki (1) z taśmami ognioodpornymi (2) tniemy na konkretne wymiary. Równocześnie na innej maszynie tniemy i odpowiednio frezujemy wkłady ognioodporne (3), tak aby odpowiadały kształtownikom (1) z taśmami ognioodpornymi (2) oraz otworom i wybraniom na okucia. Wkładem ognioodpornym (3) jest wełna mineralna. Następnie do pociętych kształtowników (1) z taśmami ognioodpornymi (2) wkłada się wyfrezowane wkłady ognioodporne (3). Pocięte kształtowniki (1) z taśmami ognioodpornymi (2) i z wyfrezowanymi wkładami (3) łączy się w ramy (4) za pomocą kształtek aluminiowych (5) metodą kołkowania, skręcania lub zagniatania. Do utworzonej ramy (4) mocuje się blachy (6). Po czym do ramy (4) docina się listwy (7) przyszybowe. Tak przygotowana rama (4) z listwami (7) przyszybowymi transportowana jest na budowę. Na budowie osadza się szybę (8) za pomocą wcześniej zamontowanej blachy (6) poprzez dogięcie ścianki bocznej (9) tej blachy (6). Następnie mocuje się listwy (7) przyszybowe i uszczelki (10).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419659** (22) 2016 12 01

(51) **E06B 7/02** (2006.01)

F24F 13/08 (2006.01)

(71) ĆWIKILEWICZ MAREK BREVIS SPÓŁKA CYWILNA, Kraków; DZIEŻA KRZYSZTOF BREVIS SPÓŁKA CYWILNA, Kraków

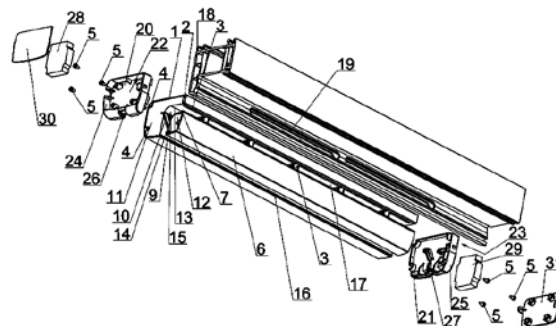
(72) ĆWIKILEWICZ MAREK; DZIEŻA KRZYSZTOF; ĆWIKILEWICZ PIOTR

(54) **Czerpnia powietrza**

(57) Czerpnia powietrza posiada górną osłonę (1) o kształcie zbliżonym do litery „C” wyposażoną w kieszeń zderzaka (2)

z umieszczonym w niej zderzakiem (3) oraz zawiera kieszenie (4) na wkręty (5) jak również ma dolną osłonę (6) o kształcie zbliżonym do litery „C” wyposażoną w kieszeń przepustnicy (7) z umieszczoną w niej przepustnicą, a ponadto posiada kieszeń siatki (9) z usytuowaną w niej siatką (10) oraz ma kieszeń (4) na wkręty (5) jak również posiada główny tłumik akustyczny (11) przylegający do wewnętrznej powierzchni osłony górnej (1) oraz ma pomocniczy tłumik akustyczny (12) przylegający do wewnętrznej powierzchni osłony dolnej (6), przy czym w przestrzeni pomiędzy swobodnymi powierzchniami (13) i (14) tłumików akustycznych odpowiednio do nich przyporządkowanych (11) i (12), usytuowane są kształtowy kanał przelotowy (15) oraz siatka (10), podczas gdy kształtowy kanał przelotowy (15) łączy szczelinę wlotową (16) ze szczeliną wylotową (17), zaś szczeliną wylotową (17) przylega do powierzchni okna (18) w miejscu usytuowania szczeliny okiennej (19), natomiast osłona górna (1) i osłona dolna (6) przylegają swoimi krawędziami do elementów łączących (20) i (21) wyposażonych odpowiednio we wnęki (22) i (23), w żebra (24) i (25) oraz w otwory (26) i (27) i we wkładki tłumiące (28) i (29) oraz w pokrywy zamykające (30) i (31) i tym, że powierzchnia zewnętrzna osłony górnej (1) przylega do warstwy ocieplenia.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **419574** (22) 2016 11 24

(51) **E06B 9/08** (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

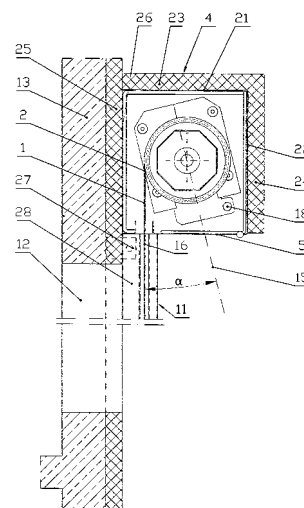
A62C 2/10 (2006.01)

(71) MAŁKOWSKI ZENON
BEZPIECZEŃSTWO I OCHRONA PRZECIWOPOŻAROWA
BIURO EKSPERTYZ, DORADZTWA I NADZORU
FIMARC, Wiry

(72) MAŁKOWSKI ZENON

(54) **Kurtyna rolowana zwłaszcza przeciwpożarowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kurtyna rolowana, zwłaszcza przeciwpożarowa z elastycznym płaszczem, która stanowi przede



wszystkim zewnętrzną osłonę otworów okiennych w budynkach wielokondygnacyjnych, jednak nadaje się też do stosowania wewnątrz budynków. Kurtyna ma elastyczny płaszcz (1), którego górne obrzeże (2) jest przytwierdzone do poziomego wałka nawojowego, umieszczonego w kasecie (4) z odłączalnym dnem (5). Walcowe czopy wałka są osadzone w oprawach łożyskowych, zamocowanych na czołowych ścianach kasety (4). Boczne obrzeża płaszcza (1) są osadzone przesuwnie w pionowych prowadnicach szynowych (11), zamocowanych po bokach otworu okiennego (12) po zewnętrznej stronie ściany (13) budynku. Każda z opraw wałka jest osadzona przesuwnie w podłużnym i otwartym na jednym końcu gnieździe szynowym, utworzonym na czołowej ścianie kasety (4). Wzdłużna oś (15) gniazda oprawy jest ukierunkowana ukośnie w stosunku do pionowej powierzchni (16) rozwiniętego płaszcza (1). Co najmniej jeden z czopów wałka jest z nim połączony przestawnie w kierunku osiowym.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 419625 (22) 2016 11 29

(51) E21D 11/38 (2006.01)

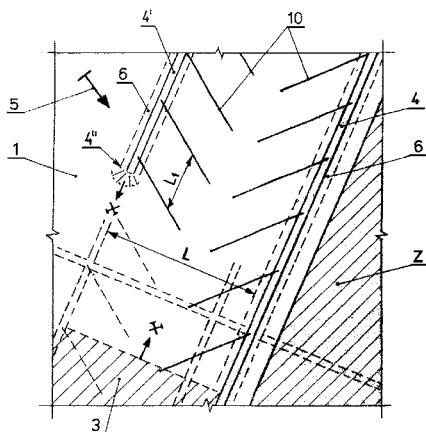
E02D 3/12 (2006.01)

E21C 41/18 (2006.01)

(71) ZAKŁAD ODMETANOWANIA KOPALNÍ ZOK II
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rybnik(72) GRANIECZNY LESZEK; MATERZOK WOJCIECH;
MARKS GRZEGORZ(54) Sposób prowadzenia robót przygotowawczych
w grubym pokładzie węgla pod zawalem

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu prowadzenia robót przygotowawczych w grubym pokładzie węgla pod zawalem, gdy górna warstwa została wybrana bez zabezpieczeń z zawalem stropu. Sposób ten polega na tym, że wyrobiska chodnikowe (4') prowadzi się pod wspornikiem (6) tworzącym z przypinanej półki węglowej i/lub dolnej strefy wyrobiska zawalowego (Z) poprzez zatłaczanie sukcesywnie do postępu przodka (4'') mieszaniny środków wiążących krótkimi otworami iniekcijnymi. Ponadto z wyrobiska chodnikowego (4') długimi otworami iniekcijnymi (10) zatłacza się w górną strefę gruzowiska zawalowego (Z) w sąsiedztwo sklepienia mieszaninę środków wiążących o czasie wiązania regulowanym według chłonności gruzowiska zawalowego (Z). Korzystnie wyrobisko chodnikowe (4') prowadzi się po upadzie, a wtłaczanie długimi otworami iniekcijnymi (10) realizuje się postępując kolejno po wzniosie wyrobiska chodnikowego (4') we wzajemnych odległościach (L_1) uzależnionych od chłonności gruzowiska zawalowego (Z).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 419581 (22) 2016 11 24

(51) E21F 13/00 (2006.01)

B65G 39/09 (2006.01)

F16C 33/80 (2006.01)

F16C 33/82 (2006.01)

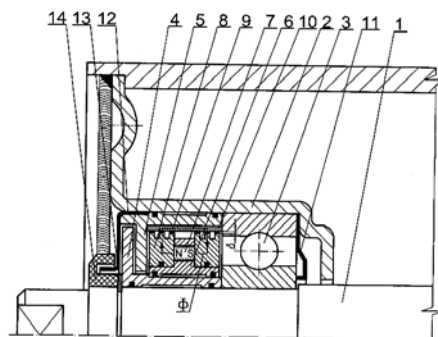
F16J 15/447 (2006.01)

F16J 15/53 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE,
Kraków
- (72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; SZCZĘCH MARCIN;
BOŻEK ESTERA
- (54) Uszczelnienie ochronne łożyska tocznego
w krążniku

(57) Uszczelnienie ochronne łożyska tocznego w krążniku, zawierającego dwie tulejki kołnierzowe, z których tulejka ruchoma osadzona jest w piaście krążnika z kołnierzem skierowanym w stronę osi krążnika, a tulejka nieruchoma osadzona jest na osi krążnika, z kołnierzem skierowanym w stronę piasty krążnika, tworząc uszczelnienie labiryntowe promieniowe, charakteryzuje się tym, że w komorze utworzonej pomiędzy uszczelnieniem labiryntowym umieszczonym od strony czoła krążnika, a łożyskiem tocznym (3), usytuowane jest uszczelnienie z cieczą magnetyczną, osadzone na walcowej powierzchni tulejki kołnierzowej nieruchomej (4), złożone z niemagnetycznego pierścienia nośnego (6), szeregu walcowych magnesów trwałych (7) spolaryzowanych osiowo, rozmieszczonych równomiernie w kołnierzu pierścienia nośnego (6), wielokrawędziowych nabiegunków (8) z występami uszczelniającymi wykonanymi na ich zewnętrznych powierzchniach walcowych, które przylegają do obu stron kołnierza oraz cieczy magnetycznej (9). Na wewnętrznej, cylindrycznej powierzchni tulejki kołnierzowej ruchomej (5) osadzona jest cienkościenne tulejka metalowa (10), zaś ciecz magnetyczna (9) znajduje się w pierścieniowych szczelinach (δ), utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi nabiegunków (8), a wewnętrzną, cylindryczną powierzchnią cienkościennej tulejki metalowej (10).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 419586 (22) 2016 11 24

(51) F02G 1/043 (2006.01)

F02G 1/06 (2006.01)

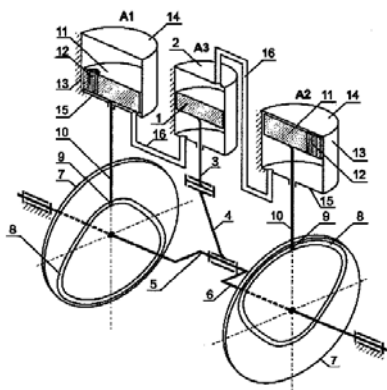
F01B 1/12 (2006.01)

- (71) FLUID SPÓŁKA AKCYJNA, Sędziszów
 (72) MARCINIEWSKI MATEUSZ SŁAWOMIR;
 SADKOWSKI WOJCIECH; GŁADKI JAN;
 CHRZANOWSKI MICHAŁ

(54) **Silnik cieplny**

(57) Silnik cieplny charakteryzujący się tym, że mechanizm sterowania wypornikami (11) stanowi układ kinematyczny, na który składa się tłoczek tłoka roboczego (3) połączone z czopem korbowym (5) wału korbowego (6) poprzez korbowód (4) oraz osadzone na wale korbowym (6) przynajmniej jedno koło zamachowe (7), w którym wykonany jest przynajmniej jeden kanał krzywkowy (8) i w którym znajdują się wodziki (9) połączone z przynajmniej dwoma wypornikami (11) poprzez tłoczyska wyporników (10).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **419623** (22) 2016 11 28

(51) **F03B 11/06** (2006.01)

F03D 3/06 (2006.01)

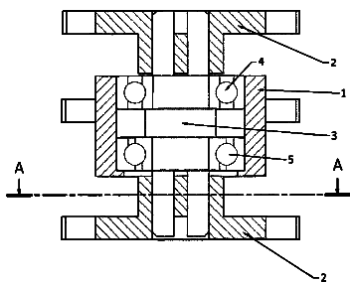
(71) ZIĘTEK TOMASZ EMSON-MAT, Skawina

(72) ZIĘTEK TOMASZ

(54) **Pakiet łożyskowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pakiet łożyskowy, który charakteryzuje się tym, że składa się z obudowy pierścieniowej (1) z elementem mocującym w kształcie rozety połączonej trwale i rozłącznie z belką nośną, która ma otwór o kształcie rozety, ale stanowiącym uzupełnienie kształtu elementu mocującego pakiet. Pakiet łożyskowy stanowi łożysko górne (4) i łożysko dolne skośne (5) oraz krótki wałek obrotowy (3). Element mocujący obudowy pierścieniowej (1) ma na wysuniętych końcach stanowiących ramiona rozety otwory montażowe obudowy łożyskowej łączące pakiet łożyskowy z belką nośną, która ma otwór w kształcie rozety i na wysuniętych do wewnątrz końcach ma otwory montażowe. Element obrotowy jest łożyskowany poprzez rozłączne połączenie go z pakietem łożyskowym na jego obu końcach za pośrednictwem piast (2) przymocowanych do elementu obrotowego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419575** (22) 2016 11 22

(51) **F03D 3/00** (2006.01)

F03D 3/04 (2006.01)

F03D 3/06 (2006.01)

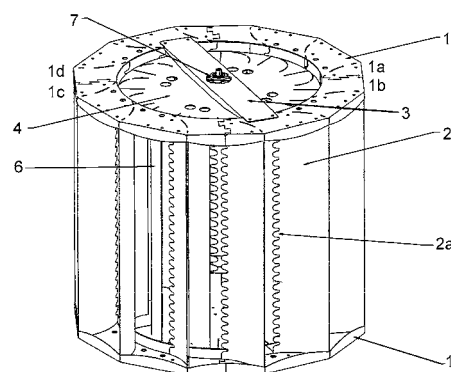
(71) ZIĘTEK TOMASZ EMSON-MAT, Skawina

(72) ZIĘTEK TOMASZ

(54) **Pionowa turbina wiatrowa**

(57) Pionowa turbina wiatrowa charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w element nośny turbiny w postaci obudowy złożonej z dwóch pierścieni, dwóch belek nośnych oraz łopat kierownic i wirnika, przy czym każdy pierścień (1) jest złożony z kilku jednakowych części np: (1a, 1b, 1c, 1d), połączonych ze sobą, zaś łopaty kierownic (2) są wykonane w kształcie wycinków cylindrów, zaś wewnętrzna krawędź każdej łopaty kierownicy (2) jest nieliniowa (2a), natomiast belki nośne (3) mają w swej środkowej części otwór w kształcie rozety. Turbina ma wirnik zbudowany z dwóch tarcz (4), z których górna ma w swej środkowej części otwór w kształcie rozety, z zamocowanymi na nich piastami połączonych profilowanymi łopatami wirnika (6), w których powierzchnie - wypukłe i wklęsłe - mają dwa różne promienie krzywizny oraz połączonych z obu stron z pakietami łożyskowymi (7) zamocowanymi na belkach nośnych (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419636** (22) 2016 11 30

(51) **F04D 1/00** (2006.01)

F04D 17/00 (2006.01)

F04D 1/06 (2006.01)

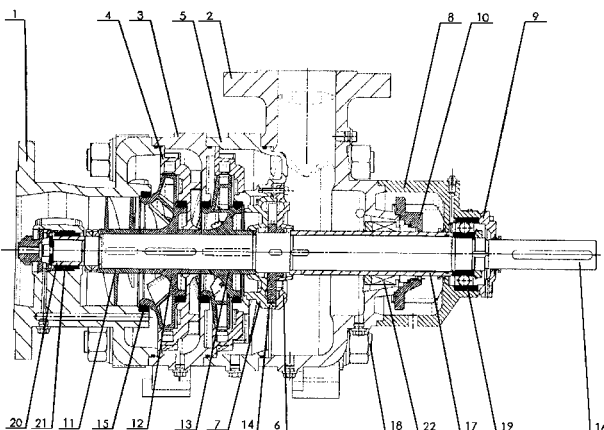
(71) HYDRO-VACUUM SPÓŁKA AKCYJNA, Grudziądz

(72) JANCZAK MARCIN

(54) **Pompa wielostopniowa**

(57) Pompa wielostopniowa posiada korpus ssawny (1) i korpus tłoczny (2) oraz wał (16). Pomiędzy korpusem ssawnym (1) a korpusem tłocznym (2) znajduje się osiowy wirnik wstępny (11), następnie co najmniej jeden wirnik odśrodkowy (12, 13), a następnie wirnik krążeniowy (14). Oś korpusu ssawnego (1) pokrywa się z osią wału (16), a oś korpusu tłocznego (2) jest prostopadła do osi wału (16). Pompa posiada co najmniej jedną kierownicę (4) wymuszającą ruch cieczy. Pompa korzystnie posiada dwa wirniki odśrodkowe (12 i 13).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **419546** (22) 2016 11 22(51) **F15B 15/26** (2006.01)**F15B 20/00** (2006.01)**F15B 13/01** (2006.01)**F04B 49/10** (2006.01)**F04C 28/28** (2006.01)

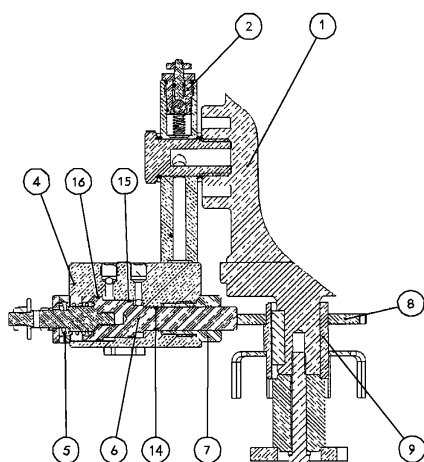
(71) SUPERSNOW SPÓŁKA AKCYJNA, Maniów

(72) KACZOR DARIUSZ

(54) Układ blokujący silnik zwłaszcza hydrauliczny

(57) Wynalazek dotyczy układu blokującego silnik, zwłaszcza hydrauliczny, charakteryzujący się tym, że w korpusie głównym (4) umieszczony jest tłoczek wielostopniowy (6) wraz z uszczelnieniami (14, 15, 16), a na wał silnika (1) nałożona jest nasadka wału (9) silnika z zamocowaną do niej stałą tarczą z gniazdami (8), w które wprowadzany jest za pomocą sprężyny (5) tłoczek wielostopniowy (6) po zakończeniu pracy silnika (1).

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **419540** (22) 2016 11 21(51) **F16B 5/00** (2006.01)**F16B 12/10** (2006.01)

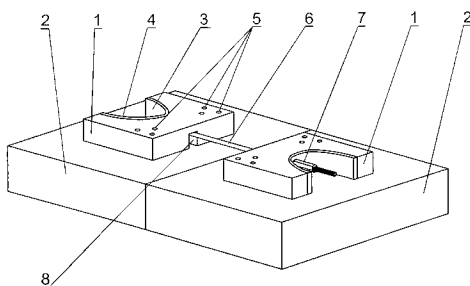
(71) SĘDEK PAWEŁ GEPETTO, Józefów

(72) SĘDEK PAWEŁ

(54) Łącznik, zwłaszcza elementów płaskich

(57) Opracowany łącznik, zwłaszcza elementów płaskich, stanowią dwa elementy łączące (1), tj. dwie bryły z występującą w każdym z obu elementów łączących (1) jedną płaską powierzchnią, która umieszczana jest przyległe do powierzchni jednego z dwóch płaskich, łączonych elementów. Przy czym oba elementy łączące (1) są połączone ze sobą elementem gwintowanym, zabezpieczonym nakrętką (7). Element łączący (1) przylega do łączzonego elementu (2) swoją płaską powierzchnią, jest do niego zewnętrznie przytwierdzony, ma on rowek (8), w którym umieszczony jest gwintowany element, którym zwykle jest śruba (6) i jest zazwyczaj wykonany techniką druku 3D.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **419733** (22) 2016 12 08(51) **F16H 13/12** (2006.01)**H02K 49/10** (2006.01)**F16H 49/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce;

FIJAŁKOWSKI LUCJAN, Jacków

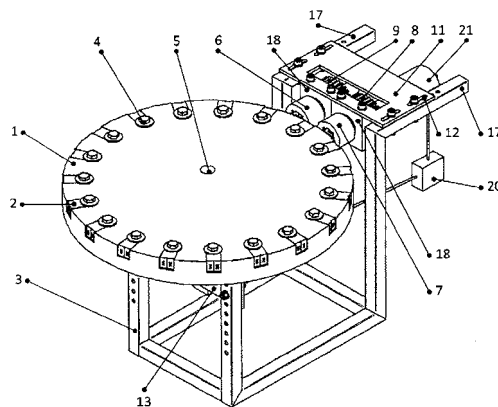
(72) FIJAŁKOWSKI LUCJAN; LUDWINEK KRZYSZTOF;

NOWAKOWSKI ŁUKASZ; DEPCZYŃSKI WOJCIECH

(54) Przekładnia magnetyczna

(57) Przekładnia magnetyczna zawierająca koło napędzane z umocowanymi na obwodzie magnesami trwałymi, charakteryzuje się tym, że mechanizm napędowy utworzony jest, z co najmniej dwóch magnesów osadzonych w wałkach (6, 7) napędzanych z jednakową prędkością, korzystnie połączonych przekładniami o przełożeniu 1:1 i napędzanych przeciwbieżnie, przy czym płaszczyzna obrotu mechanizmu napędowego jest zasadniczo równoległa do tworzącej wyznaczonej przez magnesy koła napędzanego (1), a ustawienie biegunów sąsiednich magnesów w wałkach mechanizmu napędowego (6, 7) jest przestawione o kąt w zakresie od 1 do 90°. Korzystnie, bieguny pary magnesów, tworzących mechanizm napędowy, są przestawione względem siebie o kąt 90°. Korzystnie, mechanizm napędowy jest osadzony przesuwnie na poziomych wspornikach (17) ramy (3) przekładni, a wałki (6, 7) mechanizmu napędowego są napędzane przekładnią mechaniczną utworzoną z kół zębatach (8, 9). Korzystnie, do wałka (5) koła napędzanego (1) przymocowany jest przetwornik obrotowo-impulsowy połączony poprzez układ sterowania (20) z silnikiem elektrycznym (21) napędzającym jedno z kół (8, 9) mechanizmu napędowego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419680** (22) 2016 12 02(51) **F16K 5/06** (2006.01)**F16K 27/06** (2006.01)**B01D 35/04** (2006.01)**F16K 11/087** (2006.01)

(71) ARKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sianów

(72) GRONEK JAKUB

(54) Zawór kątowy, zwłaszcza kotłowy

(57) Zawór kątowy, zwłaszcza kotłowy znajduje zastosowanie w szczególności w systemach wodnych. Najczęściej tego typu zawory znajdują zastosowanie w obiegach CO, w doprowadzeniu wody do kotła CO. Zawór kątowy zwłaszcza kotłowy posiada korpus (1) zaworu, umieszczoną w korpusie zaworu kulę (2), trzpień (3) połączony z pokrętelem (4) oraz uszczelniony uszczelnikami (5) trzpień (3). Zawór posiada ponadto uszczelki (6) kuli (2), jak również filtr (7). Korpus (1) zaworu posiada komorę (8) kuli (2). Filtr (7) jest umieszczony w kuli (2), z kolei oś obrotu kuli (2) jest prostopadła do osi przebiegu medium z zaworu do zasilanego

(57) Sposób identyfikacji nieprawidłowej pracy kotła, zwłaszcza rusztowego polegający na rejestracji częstotliwości fali dźwiękowej w zależności od strumienia powietrza i przepływu wody polega na tym, że za pomocą urządzenia o szerokim zakresie rejestracji częstotliwości fali dźwiękowej korzystnie mikrofonu mierzy się natężenie dźwięku emitowanego przez kocioł lub jego elementy,

natomiast wynik pomiaru natężenia dźwięku emitowanego przez kocioł porównuje się z zarejestrowanymi wynikami natężenia dźwięku emitowanego przez kocioł podczas pracy uznanej za prawidłową w każdej długości fali dźwiękowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 419538 (22) 2016 11 21

(51) F24D 12/02 (2006.01)

F24D 11/00 (2006.01)

F03D 9/00 (2016.01)

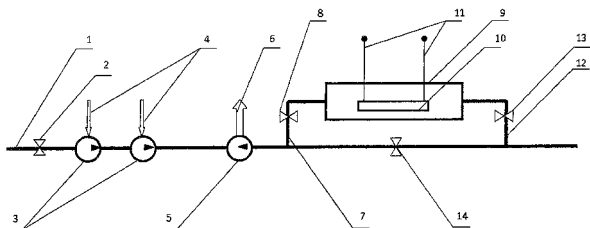
(71) HILLE EWARYST, Warszawa

(72) HILLE EWARYST

(54) Układ energetyczny sumujący i akumulujący energię wiatrową, zwłaszcza połączony z siecią ciepłowniczą

(57) Układ energetyczny sumujący i akumulujący energię wiatrową, zwłaszcza połączony z siecią ciepłowniczą, charakteryzuje się tym, że na przewodzie ciepłowniczym (1) zawiera szereg pomp (3) zasilanych energią wiatrową (4) i turbinę (5), wykonującą pracę mechaniczną (6) oraz zawiera zbiornik (9) równoległe do przewodu zasilającego (1) z grzejnym elektrycznym elementem (10), przy czym układ ma na zasilającym przewodzie ciepłowniczym (1) pomiędzy równoległymi przewodami wejścia (7) i wyjścia (12) zbiornika (9) regulacyjny zawór (14), na przewodzie wejścia (7) zbiornika (9) ma regulacyjny zawór (8) oraz ma regulacyjny zawór (13) na przewodzie wyjścia (12) zbiornika (9).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419644 (22) 2016 11 30

(51) F24F 13/02 (2006.01)

F16L 33/32 (2006.01)

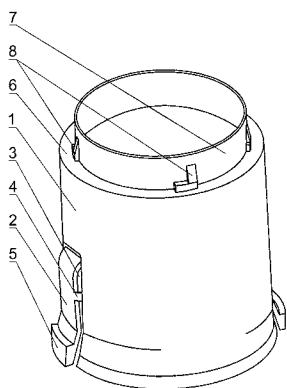
F16L 37/12 (2006.01)

(71) WOSZCZYNA-BRZÓZKA KRYSTYNA, Blachownia;
JAŚKO PAWEŁ, Częstochowa

(72) WOSZCZYNA-BRZÓZKA KRYSTYNA; JAŚKO PAWEŁ

(54) Złącze, zwłaszcza przewodów wentylacyjnych

(57) Złącze, zwłaszcza przewodów wentylacyjnych ma korpus (1), w którym wykonane zostały co najmniej dwa sprężynujące zaczepek (2), przy czym zostały one wyodrębnione w korpusie (1) w wyniku wykonania wokół każdego ze sprężynujących zaczepek (2) obwodowej szczeliny (3). Szczelina (3) przedzielona jest jedynie - usy-



tułowanymi mniej więcej w połowie jej długości, po obu stronach sprężynujących zaczepek (2) - łącznikami (4), które łączą sprężynujący zaczepek (4) z korpusem (1) łącząca. Sprężynujący zaczepek (2) ma kształt wyobloniony przy krawędzi jednego z swoich krótszych boków, tj. przy tej krawędzi, która jest przeciwna do krawędzi przebiegającej zgodnie z krawędzią nieznacznie rozchylonego obwodowo korpusu (1). W przekroju wzdłużnym sprężynujący zaczepek (2) ma haczykowaty kształt przypominający kształtem znak zapytania „?”.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 419555 (22) 2016 11 22

(51) F24H 4/04 (2006.01)

F25B 39/04 (2006.01)

F28D 7/02 (2006.01)

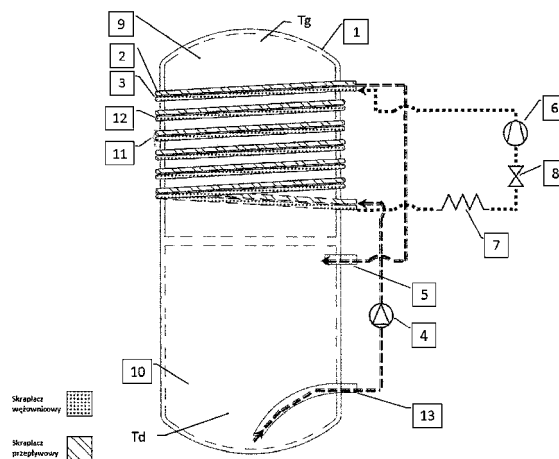
(71) EUROS ENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mościska

(72) GARDYSZEWSKI JANUSZ; KWIATKOWSKI PAWEŁ;
WALCZAK TOMASZ

(54) Skraplacz hybrydowy oraz sposób jego działania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skraplacz hybrydowy oraz sposób jego działania, mający zastosowanie w podgrzewaczach ciepłej wody z pompą ciepła, do pojemnościowego podgrzewania medium w zbiorniku, poprzez dualny sposób przekazywania energii cieplnej skraplającego się czynnika do medium znajdującego się w zbiorniku. Skraplacz hybrydowy zaopatrzony jest w węzownice spiralne, nawinięte na płaszczyznę zbiornika, charakteryzuje się tym, że składa się z węzowniczego skraplacza (3) dla czynnika chłodniczego i przepływowego skraplacza (2) dla medium podgrzewanego, rozmieszczonych wzdłużnie w stosunku do siebie. Sposób działania skraplacza hybrydowego, charakteryzuje się tym, że czynnik chłodniczy przepływa przez rurę węzowniczego skraplacza (3) z góry do dołu nawiniętej węzownicy skraplacza (11), natomiast przepływ podgrzewanego medium w przewodzie przepływowego skraplacza (2) odbywa się poprzez wymuszenie przez pompę obiegową (4), z dołu do góry nawiniętej węzownicy skraplacza (11), tworząc przepływ przeciwpądowy z czynnikiem chłodniczym skraplającym się w rurze skraplacza węzowniczego (3), ciepło skraplania przekazywane jest do podgrzewanego medium górnej strefy (9) i dolnej strefy (10) zbiornika (1), dwoma strumieniami, przy czym część ciepła skraplania jest przekazywana medium przepływającemu przez rurę przepływowego skraplacza (2), a część bezpośrednio z węzowniczego skraplacza (3) przez ścianki zbiornika (1) do medium podgrzewanego górnej strefy (9) i dolnej strefy (10) zbiornika (1), przy czym regulacji pracą skraplacza (11) dokonuje się poprzez odpowiednie sterowanie obiegową pompą (4), kontroluje się temperaturę (T_g) w strefie górnej (9) zbiornika (1) i temperaturę (T_d) w dolnej strefie (10) zbiornika (1) i kierując strumień ciepła do górnej strefy (9), bądź do dolnej strefy (10), w zależności od zmierzonych temperatur (T_d , T_g).

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 421893 (22) 2017 06 13

(51) G01B 11/16 (2006.01)

G01L 1/24 (2006.01)

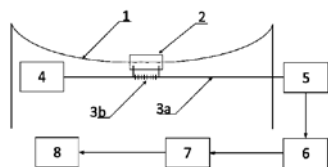
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WYDRA MICHAŁ; KISAŁA PIOTR; KACEJKO PIOTR

(54) Układ do pomiaru wydłużenia względnego przewodu

(57) Układ pomiaru wydłużenia przewodu posiadający światłowodową siatkę Bragga, składa się z uchwytu mocującego (2) zamocowanego do przewodu linii elektroenergetycznej (1) za pomocą uchwytu mocującego (2) zamocowany jest światłowód (3a) z siatką Bragga (3b), który podłączony jest z jednej strony do źródła światła (4). Do światłowodu (3a) z siatką Bragga (3b) z drugiej strony połączony jest interrogator (5), który połączony jest z fotodetektorem (6) i przetwornikiem analogowo-cyfrowym (7) połączonym z systemem komputerowym (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 421894 (22) 2017 06 13

(51) G01K 1/02 (2006.01)

G01K 13/00 (2006.01)

G01K 11/32 (2006.01)

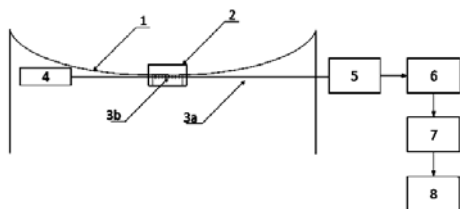
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WYDRA MICHAŁ; KISAŁA PIOTR; KACEJKO PIOTR

(54) Układ do pomiaru temperatury przewodu

(57) Układ pomiaru temperatury przewodu posiadający światłowodową siatkę Bragga, składa się z uchwytu mocującego (2) zamocowanego na przewodzie linii elektroenergetycznej (1), w którym zamocowany jest światłowód (3a) z siatką Bragga (3b), który podłączony jest z jednej strony do źródła światła (4). Do światłowodu (3a) z siatką Bragga (3b) z drugiej strony połączony jest interrogator (5), który połączony jest z fotodetektorem (6) i przetwornikiem analogowo-cyfrowym (7) połączonym z systemem komputerowym (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 419631 (22) 2016 11 29

(51) G01L 5/13 (2006.01)

B62M 1/36 (2013.01)

G05G 1/30 (2008.04)

(71) KAWALEC MARCIN, Wrocław;

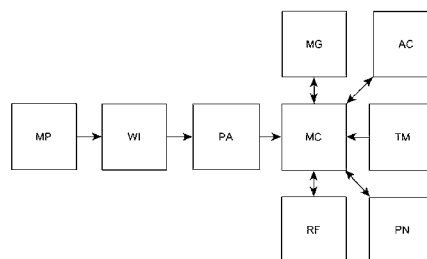
MARKIEL DAWID MAREK, Srebrna Góra

(72) KAWALEC MARCIN; MARKIEL DAWID MAREK

(54) Urządzenie do pomiaru mocy generowanej przez użytkownika roweru

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru mocy generowanej przez użytkownika roweru, w szczególności mierzonej na zębatce łańcuchowej. Urządzenie w szczelnej obudowie urządzenia, ma umieszczony mikroprocesor (MC), do którego podłączone są: czujnik pola magnetycznego (MG), czujnik przyspieszenia (AC), czujnik temperatury (TM), nadajnik radiowy (RF) i przetwornik analogowo-cyfrowy (PA), przy czym z przetwornikiem analogowo-cyfrowym (PA) poprzez wzmacniacz instrumentalny (WI), połączony jest układ tensometryczny (MP). Układ tensometryczny (MP) ma co najmniej jeden czujnik tensometryczny połączony z zasilaczem.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 419571 (22) 2016 11 23

(51) G01N 11/16 (2006.01)

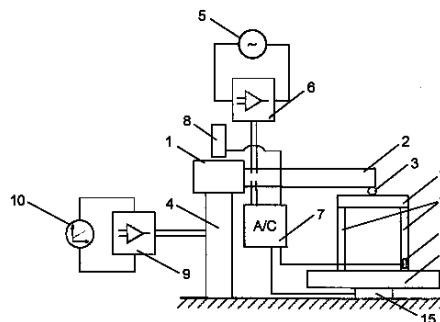
(71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) JARZĄBEK DARIUSZ; DERA WOJCIECH; DZIEKOŃSKI CEZARY

(54) Urządzenie do pomiaru lepkości cienkich warstw materiałów lepkosprężystych

(57) Przyrząd składa się z drgającego poprzecznie bimorfa piezoelektrycznego (2) z sondą pomiarową (3), zamocowaną na jego końcu. Uchwyt (1) bimorfa jest połączony z piezoaktuatorem (4), co pozwala na badanie parametru lepkości w funkcji głębokości indentacji. Próbkę umieszczoną jest na podstawie (11), umożliwiającą pomiar siły bocznej i normalnej, działającej na badaną próbkę.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419569 (22) 2016 11 22

(51) G01N 21/35 (2014.01)

G01N 33/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) MOLENDĄ JAROSŁAW; PAWELEC EWA

(54) Sposób oceny zdolności powłokotwórczych emulsji hydrowoskowych z wykorzystaniem spektrofotometrii FTIR w szczególności przeznaczonych do powlekania kartonowych opakowań żywności

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oceny zdolności powłokotwórczych emulsji hydrowoskowych z wykorzystaniem spektro-

fotometrii FTIR, w szczególności przeznaczonych do powlekania kartonowych opakowań żywności, polegający na wykonaniu widm w podczerwieni w zakresie od 4000 do 600 cm^{-1} , z rozdzielczością nie gorszą niż 4 cm^{-1} , które rejestrowane są techniką odbiciową ATR z próbek emulsji hydrowoskowych, umieszczonych na kryształach z selenku cynku, przy czym pasma spektralne odpowiadające drganiom rozciągającym wiązania tlen - wodór są całkowane, a na podstawie wyznaczonych pól powierzchni wykreslana jest krzywa kinetyczna procesu powłokotwórczego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 419533 (22) 2016 11 21

(51) G01N 27/04 (2006.01)

B60S 1/02 (2006.01)

H05B 3/84 (2006.01)

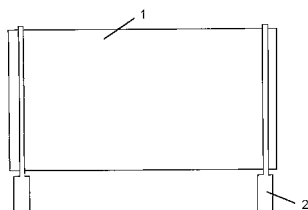
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) JANCZAK DANIEL; WRÓBLEWSKI GRZEGORZ;
JAKUBOWSKA MAŁGORZATA; LISIK ZBIGNIEW;
SIBIŃSKI MACIEJ

(54) Rezystancyjny czujnik
do wykrywania i usuwania wilgoci

(57) Rezystancyjny czujnik do wykrywania i usuwania wilgoci zawiera warstwę elektroprowadzącą, którą stanowi transparentna warstwa (1) o rezystancji w stanie spoczynku 50 kOhm na kwadrat, wykonana metodą powlekania natryskowego z atramentu elektroprowadzącego. Na warstwę elektroprowadzącą (1) są naniesione metalowe, paskowe elektrody pomiarowe (2) o rezystancji poniżej 1 Ω /kwadrat, wykonane na warstwie elektroprowadzącej (1) z pasty srebrowej metodą sitodruku. Elektrody pomiarowe (2) są połączone z miernikiem rezystancji za pośrednictwem logicznego układu analogowo-cyfrowego o funkcji komparatora, za pośrednictwem którego są także połączone ze źródłem napięcia.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419564 (22) 2016 11 21

(51) G01N 33/10 (2006.01)

(71) INSTYTUT AGROFIZYKI

IM. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Lublin

(72) MIŚ ANTONI; NAWROCKA AGNIESZKA

(54) Sposób określania wodochłonności błonnikowych
suplementów pieczywa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania wodochłonności błonnikowych suplementów pieczywa, polegający na wyznaczaniu wysokości wierzchołka drugiego $C_F(t_{p2})$ na krzywej farinograficznej wykresu konsystencji $C_F(t)$, jako efektu wyłączonego oddziaływania suplementu błonnikowego, z zastosowaniem formuły: $C_F(t_{p2}) \cdot \Phi_F = C(t_{p2}) - C_M(t_{p2})_{pre} \cdot (1 - \Phi_F)$, i gdzie wartość prognozowana konsystencji $C_F(t_{p2})_{pre}$ określana jest z zastosowaniem modelu regresji: $C_F(t_{p2})_{pre} \cdot \Phi_F = \Phi_F \cdot 500 \cdot \exp(a_F \cdot (V_F - V_W)) + b \cdot (\Phi_F - c)^2 + d$, oraz wartość przewidywana konsystencji $C_M(t_{p2})_{pre}$ ciasta wytworzonego wyłącznie z mąki pszennej ($\Phi_F = 0$) w momencie miesienia t_{p2} wyznaczana jest w oparciu o poniższy model regresji: $C_M(t_{p2})_{pre} = 500 \cdot \exp(a_M \cdot (V_M - V_W)) + j \cdot (k - V_W) / (1 + (t_{p2})^2)$, gdzie: t_{p2} jest momentem czasu miesienia, dla którego wysokości drugiego wierzchołka na krzywych $C_F(t = t_{p2})$ i $C(t = t_{p2})$ osiągają lokalne maksima oraz jest on równy t_{p1} , kiedy na krzywej $C(t)$ występuje tylko pojedynczy wierzchołek p_1 , Φ_F jest udziałem

wagowym suplementu błonnikowego w mieszance z mąki pszennej i suplementu, $C(t_{p2})$ jest konsystencją ciasta wytworzonego z mąki pszennej (M) i suplementu błonnikowego (F) w momencie miesienia t_{p2} , 500 jest konsystencją ciasta w jednostkach farinograficznych (FU) wynikającą ze znanej definicji wodochłonności, a_F , V_F , b , c , d oraz a_M , V_M i j i k są parametrami modeli regresji, V_W jest objętością wody dodawanej podczas miesienia ciasta, charakteryzujący się tym, że: wykonuje się krzywe farinograficzne normalne $C(t)$ dla mieszanek mąki pszennej i suplementu błonnikowego według znanej procedury dla różnych wartości Φ_F oraz przynajmniej jedną krzywą $C(t)$ przy podwyższonym dodatku wody V_W w porównaniu z tym stosowanym przy wykreslaniu krzywych normalnych, a następnie na otrzymanych wykresach krzywych farinograficznych $C(t)$ identyfikuje się wierzchołki p_2 i określa położenie t_{p2} , oraz wysokość $C(t_{p2})$ oraz wykonuje się krzywe farinograficzne $C_M(t)$ dla mąki pszennej, stosując wodę w przynajmniej czterech objętościach V_W pokrywających równomiernie i całkowicie cały zakres wartości V_W stosowanych przy wykreslaniu krzywych $C(t)$, następnie odczytuje się wartości $C_M(t_{p2})$ z przebiegu krzywych $C_M(t)$ w co najmniej trzech wybranych momentach czasu miesienia, równomiernie i całkowicie pokrywających się z zakresem wartości t_{p2} uprzednio określonych i opisuje się je modelem regresji $C_M(t_{p2})_{pre}$ i następnie pozyskane dane wykorzystuje się do wyznaczenia wartości $C_F(t_{p2})$ oraz wartości parametrów modelu regresji $C_F(t_{p2})_{pre}$ które dalej wykorzystuje się do wyznaczenia wodochłonności WA_F suplementu błonnikowego, zgodnie z formułą: $WA_F = V_F + P_F$ gdzie $P_F = -\ln([500 - b \cdot (\Phi_F - c)^2 - d]/500)/a_F$.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 419544 (22) 2016 11 22

(51) G01N 33/22 (2006.01)

G01N 27/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ

POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa;
PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI, Warszawa

(72) NOWORYTA KRZYSZTOF; BOCIAN PIOTR;
BUKREJEWSKI PAWEŁ; BIERNAT KRZYSZTOF

(54) Sposób wyznaczania
stopnia starzenia benzyn
oraz jego zastosowanie do oceny
jakości benzyn

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyznaczanie stopnia starzenia benzyn, charakteryzujący się tym, że obejmuje następujące etapy: a) pobranie próbki badanej benzyny w wybranych punktach czasowych, korzystnie od 0 do 24 godzin, po czym b) dokonanie na otrzymanych próbkach pomiarów techniką elektrochemicznej spektroskopii impedancyjnej, przy częstotliwości z zakresu 1 mHz - 30 MHz, z uzyskaniem w wyniku widm impedancyjnych w postaci wykresu Nyquista tj. zależności wartości urojonej składowej impedancji Z_{im} i wartości rzeczywistej składowej impedancji Z_{re} w funkcji częstotliwości zmiany potencjału w zakresie od 10 do 10V dla tej benzyny w czasie 0 i kolejnych punktach czasowych, c) poddanie analizie wyników pomiaru z etapu b) i dopasowanie ich do eksperymentalnych wyników widm z wyznaczeniem wartości następujących parametrów starzeniowych jak: oporność R , czas relaksacji, τ i pojemność C w badanej próbce benzyny. Przedmiotem wynalazku jest również zastosowanie wyznaczonych parametrów stopnia starzenia benzyn do oceny jakości benzyn.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 419545 (22) 2016 11 22

(51) G01N 33/22 (2006.01)

G01N 27/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ

POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa;
PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI, Warszawa

(72) NOWORYTA KRZYSZTOF; BOCIAN PIOTR;
BUKREJEWSKI PAWEŁ; BIERNAT KRZYSZTOF

(54) **Sposób wyznaczania stopnia starzenia oleju napędowego oraz jego zastosowanie do oceny jakości oleju napędowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania stopnia starzenia oleju napędowego, charakteryzujący się tym, że obejmuje następujące etapy: a) pobranie próbki badanego oleju napędowego w wybranych punktach czasowych, po czym b) dokonanie na otrzymanych próbkach pomiarów techniką elektrochemicznej spektroskopii impedancyjnej, przy częstotliwości z zakresu 1 mHz - 30 MHz, z uzyskaniem w wyniku widm impedancyjnych w postaci wykresu Nyquista tj. zależności wartości urojonej składowej impedancji Z_{im} i wartości rzeczywistej składowej impedancji Z_{re} w funkcji częstotliwości zmiany potencjału w zakresie -10 do 10V dla tego oleju w czasie 0 i kolejnych punktach czasowych, a następnie c) poddanie analizie wyników pomiaru z etapu b) i dopasowanie ich do eksperymentalnych wyników widm z wyznaczeniem wartości następujących parametrów starzeniowych jak oporność, R , czas relaksacji, τ , i pojemność, C , w badanej próbce oleju napędowego. Wynalazek również dotyczy zastosowania wyznaczonych parametrów stopnia starzenia oleju do oceny jego jakości.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **419669** (22) 2016 12 02

(51) **G01Q 40/00** (2010.01)

G01Q 60/26 (2010.01)

G01Q 60/24 (2010.01)

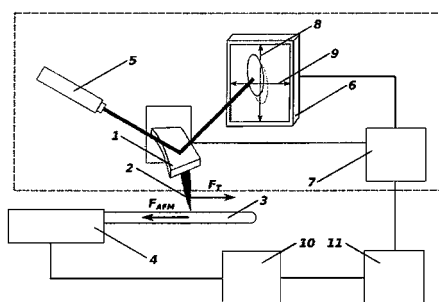
(71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) JARZĄBEK DARIUSZ; DERA WOJCIECH;
DZIEKOŃSKI CEZARY

(54) **Metoda kalibracji siły bocznej w mikroskopie AFM i urządzenie do kalibracji siły bocznej w mikroskopie AFM**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do kalibracji siły bocznej wywieranej przez dźwignię pomiarową mikroskopu sit atomowych (AFM). Istotą wynalazku jest to, że pod ostrzem (2) dźwigni pomiarowej (1) umieszczona jest belka pomiarowa (3) czujnika siły (4) o znanej chropowatości zaś czujnik (4) jest połączony z układem porównującym. Dzięki urządzeniu w bezpośredni sposób można wyznaczyć współczynnik kalibracyjny siły bocznej w trybie mikroskopii sił bocznych (LFM).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419670** (22) 2016 12 02

(51) **G01V 1/18** (2006.01)

H01L 41/047 (2006.01)

G08G 1/02 (2006.01)

G01P 15/09 (2006.01)

G01H 11/08 (2006.01)

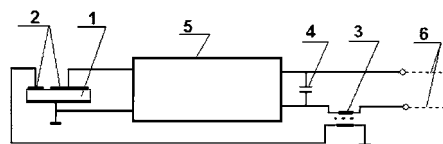
(71) INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH,
Warszawa

(72) ZIÓŁKOWSKI ZBIGNIEW; KAMIŃSKI ROMAN;
MAJEWSKI WITOLD

(54) **Piezoelektryczny czujnik sejsmiczny z możliwością zdalnego testowania jego sprawności**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie piezoelektrycznego czujnika sejsmicznego z możliwością zdalnego testowania jego sprawności, przeznaczonego do wykrywania drgań podłoża wywołanych ruchem osób i innych poruszających się obiektów. Element piezoelektryczny czujnika (1) ma elektrodę (2), której powierzchnia metalizacji jest podzielona na dwa odizolowane od siebie obszary, z których obszar o większej powierzchni generuje sygnał elektryczny a obszar o mniejszej powierzchni generuje drgania mechaniczne w wyniku podania krótkotrwałego elektrycznego impulsu testującego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **419596** (22) 2016 11 25

(51) **G06Q 20/40** (2012.01)

G06Q 20/18 (2012.01)

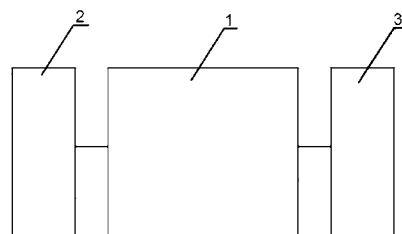
(71) KACPRZAK TOMASZ, Włocławek

(72) KACPRZAK TOMASZ

(54) **Sposób monitorowania aktywności klientów korzystających z automatów i automat monitorujący aktywność klientów**

(57) Sposób monitorowania aktywności klientów korzystających z automatów polega na tym, że przy pierwszym korzystaniu klienta z automatu klient jest identyfikowany i tworzy się dla niego konto, a następnie przy każdym korzystaniu rejestrowany jest jego sposób korzystania z automatu, po czym na podstawie danych z kont klientów oferuje się usługi dodatkowe. Identyfikowanie klienta odbywa się poprzez wprowadzenie numeru telefonu komórkowego lub za pomocą wysłania wiadomości z telefonu komórkowego lub też za pomocą czytnika układu naczyń krwionośnych w palcu. Wśród klientów posiadających swoje konta losowane są nagrody. Nagrody przydzielane są klientom za intensywne korzystanie z automatu. W przypadku niebezpiecznego korzystania z automatu klient jest o tym informowany. Klient pozbawiany jest możliwości korzystania z automatu. Automaty połączone są w sieć i monitorowanie odbywa się dla całej sieci. Automat monitorujący aktywność klientów wyposażony jest w urządzenie do identyfikowania klienta (2). Urządzeniem do identyfikowania klienta (2) jest klawiatura lub odbiornik wiadomości z telefonu komórkowego lub czytnik naczyń krwionośnych w palcu. Automat wyposażony jest w moduł do komunikowania z innymi automatami (3).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **419579** (22) 2016 11 24

(51) **G06Q 50/28** (2012.01)

(71) ROSZYK MICHAŁ ROSHI TRANS, Witkowo

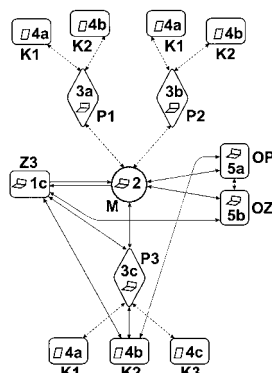
(72) ROSZYK MICHAŁ

(54) **Metoda realizacji zamówień w branży TSL (transport-spedycja-logistyka)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda realizacji zamówień w branży TSL, wspomagająca zarządzanie logistyką, spedycją

i transportem, oparta na wielomodułowym systemie komputerowym, przeznaczona dla co najmniej jednej grupy użytkowników, którymi są przewoźnicy, dysponujący pojazdami i kierowcami oraz zleceniodawcy, mający do przewozu dowolny ładunek, w którym to systemie koordynatorem całego procesu transportu zleconego towaru, na każdym jego etapie jest administrator systemu, a która to metoda jest możliwa do wykorzystania za pomocą ogólnie dostępnych komunikatorów interaktywnych, zwłaszcza mobilnych urządzeń nadawczo-odbiorczych, zaopatrzonych w znane urządzenia interaktywne i wyposażonych w różne rozwiązania do analiz przestrzennych, z których jedno urządzenie stanowi serwer centralny, mający możliwość łączenia się z wieloma terminalami za pośrednictwem sieci Internet i przydzielający komunikaty dla mobilnych aplikacji programowych zainstalowanych na dowolnej ilości innych urządzeń - terminali użytkowników mobilnych urządzeń nadawczo-odbiorczych. Metoda według zgłoszenia charakteryzuje się tym, że wszyscy posiadający status użytkownika systemu, na każdym etapie realizacji umowy transportu towaru zleceniodawcy mają na bieżąco dostęp do wszelkich danych, związanych z pozostałymi użytkownikami systemu biorącymi udział w tej realizacji, mogą zlokalizować położenie konkretnego użytkownika i mogą analizować status zamówienia, zgłaszać wzajemnie komunikaty, przy czym realizacja zamówienia na transport towaru uruchamia się z chwilą, gdy zleceniodawca definiuje określony komunikat - zlecenie, dokonane w formie tekstowej i/lub obrazowej, na zorganizowanie przewozu konkretnego towaru ze wskazanego przez niego punktu A do punktu B w ściśle określonym terminie, z podaniem niezbędnych danych dotyczących samego towaru, jak i ze wskazaniem wymogów dotyczących ładunku i parametrów pojazdu, który miałby transportować towar, przy czym komunikat zleceniodawcy, wysłany z dowolnego urządzenia nadawczo-odbiorczego, wyposażonego w dowolne znane rozwiązanie do analiz przestrzennych i precyzyjnie określającego konkretną lokalizację zleceniodawcy z ustaleniem współrzędnych geograficznych, dociera do centralnego serwera (2) administratora (M), który analizuje oferty, sortuje je i weryfikuje ustalając listę zleceniobiorców - przewoźników (P1, P2, P3, ... Pn), którym przekazuje zlecenie, przy czym komunikat trafia wyłącznie do urządzeń nadawczo-odbiorczych (3a, 3b, 3c, ... 3n) tych przewoźników, którzy na swoich mobilnych urządzeniach, zlokalizują swoje położenie geograficzne, wskazując dokładnie obszar, określony współrzędnymi geograficznymi, a obszar ten pokryje się z ustalonym promieniem odległości od punktu lokalizacji zleceniodawcy, następnie zleceniodawcy na jego urządzeniu nadawczo-odbiorczym pokazuje się cała zweryfikowana lista zleceniobiorców - przewoźników (P1, P2, P3, ... Pn) lub interaktywna mapa z zaznaczonymi ich lokalizacjami, w tym z pozycjami pojazdów w najbliższej okolicy, spośród której zleceniodawca dokonuje wyboru najodpowiedniejszego, kierując się jednym z dostępnych wariantów wyboru i wysyła do jego kierowcy (K1, K2, K3, ... Kn) ofertę przewozu swojego towaru, a po zatwierdzeniu przewozu przez obydwie strony transport zostaje przyjęty do realizacji, odebrany z punktu A, wskazanego przez zleceniodawcę i przetransportowany do punktu B, przy czym na każdym etapie realizacji zamówienia zleceniodawca otrzymuje na bieżąco powiadomienia o procesie transportu, ma możliwość śledzenia trasy przejazdu i kontrolowania statusu ładunku.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 419568 (22) 2016 11 21

(51) H01G 9/022 (2006.01)

H01G 9/035 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) FIC KRZYSZTOF; BUJEWSKA PAULINA;
GÓRSKA BARBARA; FRĄCKOWIAK ELŻBIETA(54) Kondensator elektrochemiczny pracujący
w elektrolicie z cieczą jonową

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kondensator elektrochemiczny pracujący w elektrolicie z cieczą jonową, z elektrodami wykonanymi z materiału węglowego o powierzchni właściwej rzędu 1500 m²/g, oddzielonymi separatorem, w którym elektrolit wykazuje właściwości redoks i stanowi go ciecz jonowa bądź jej wodny roztwór, zawierające anion seleno-cyjanionowy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 419598 (22) 2016 11 25

(51) H01J 49/04 (2006.01)

F16K 51/02 (2006.01)

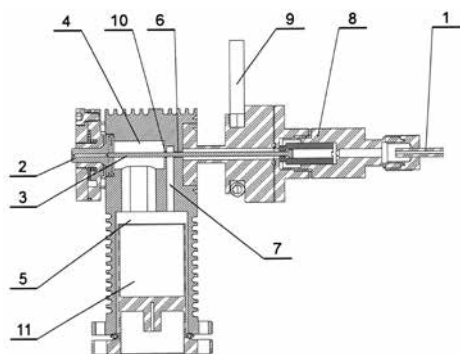
(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) KOPERSKI JAROSŁAW; URBĄNCZYK TOMASZ;
BUDZIOCH JANUSZ

(54) Impulsowe źródło naddźwiękowej wiązki
molekularnej oraz sposób zasilania gazem nośnym
impulsowego źródła naddźwiękowej wiązki
molekularnej

(57) Impulsowe źródło wiązki molekularnej zawierające: źródło gazu nośnego; dyszę; iglicę przystosowaną do otwierania i zamykania otworu dyszy; pierwszą komorę, w której znajdują się co najmniej dysza oraz część iglicy; oraz drugą komorę z rezerwuarem na materiał próbki, połączoną z pierwszą komorą; charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto: układ dystrybucji do dystrybuowania gazu nośnego ze źródła (1) jednocześnie do pierwszej komory (4) i do drugiej komory (5).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 419578 (22) 2016 11 23

(51) H02B 1/48 (2006.01)

F03D 9/00 (2016.01)

H01L 31/053 (2014.01)

H01L 31/042 (2014.01)

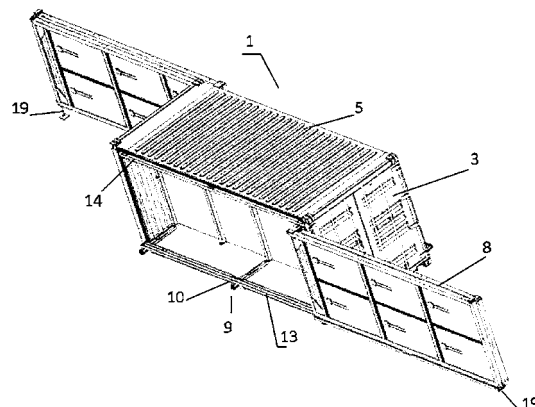
(71) ROGALKA RADOSŁAW, Leszno

(72) ROGALKA RADOSŁAW

(54) Mobilne urządzenie solarne

(57) Ujawnione jest mobilne urządzenie solarne, zawierające zasadniczo płaskie moduły konstrukcyjne z panelami solarnymi, które zintegrowane są wraz z układem regulacji ładowania oraz akumulatorem energii z zasadniczo prostokątnym kontenerem (1), obejmującym dwie wzdłużne ściany bocznej, dwie ściany czołowe (3) oraz podłogę i ścianę górną (5). Moduły konstrukcyjne z panelami solarnymi umieszczone są wysuwnie w konstrukcji ramowej (8). Co najmniej jedna wzdłużna ściana boczna kontenera (1) wyposażona jest w zespół wysuwu poprzecznego (9), na którym wysuwnie zawieszona jest konstrukcja ramowa (8) z modułami konstrukcyjnymi, zawierającymi panele solarne. Moduły konstrukcyjne z panelami solarnymi są przesuwne w płaszczyźnie prostokątnej względem kierunku wysuwu zespołu wysuwu poprzecznego (9).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 419554 (22) 2016 11 22

(51) H02K 21/12 (2006.01)

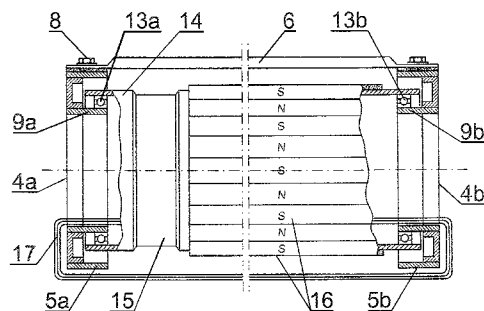
H02K 7/10 (2006.01)

(71) LISSON ANDREAS, Duisburg, DE

(72) LISSON ANDREAS, DE

(54) Sposób generowania siły elektromotorycznej
w maszynie elektrycznej z wirującymi dipolami
magnetycznymi oraz maszyna elektryczna
do realizacji tego sposobu

(57) Wynalazek przeznaczony jest do wykorzystania w szczególności w obiektach lokalnej energetyki wiatrowej jako generator energii elektrycznej. Sposób generowania siły elektromotorycznej polega na tym, że uformowane w pierścieniową rurę dipole magnetyczne wprawia się w ruch obrotowy wewnątrz uformowanego w toroid uzwojenia stojana, tak aby ich linie pola magnetycznego przecinały zwoje uzwojenia stojana, indukując w nich siłę elektromotoryczną. Maszyna elektryczna ma toroidalny karkas, składający się ze ścian wewnętrznej oraz umieszczonych wewnątrz niej centralnie ścian zewnętrznej, które połączone są ze sobą na obu brzegach elementami łączącymi (4a i 4b). Wewnątrz karkasu umieszczony jest element obrotowy (14). Element obrotowy (14) podzielony jest na część napędową oraz część magnetycznie aktywną. Część napędową stanowi umieszczona na obwodzie elementu bieżnia pasa transmisyjnego (15), natomiast część magnetycznie aktywną stanowią, rozłożone wzdłuż obwodu elementu



obrotowego (14), dipole magnetyczne (18). W poprzek toroidalnego karkasu umieszczone są na nim wiązki uzwojeń (17).

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 11 28

A1 (21) **419679** (22) 2016 12 02

(51) **H02K 21/14** (2006.01)

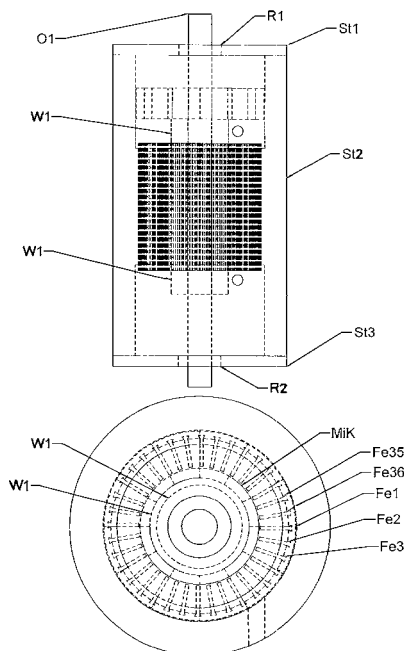
(71) SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA, Plewiska;
SOBOLEWSKA NATALIA JULIA, Plewiska;
SOBOLEWSKI MAREK JULIUSZ, Plewiska;
SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ, Plewiska;
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW, Plewiska

(72) SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA;
SOBOLEWSKA NATALIA JULIA; SOBOLEWSKI MAREK
JULIUSZ; SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ;
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW

(54) **Bezkomutatorowy silnik elektryczny prądu stałego**

(57) Bezkomutatorowy silnik elektryczny prądu stałego zbudowany z wirnika (W1) wykonanego z ferromagnetyka miękkiego osadzonego na wale (O1) mocowanego do elementów stojana (St1) i (St3) za pomocą łożysk (R1) i (R2), które to elementy stojana (St1) i (St3) mocowane są do korpusu stojana (St2) wykonanego z ferromagnetyka miękkiego za pomocą śrub, charakteryzuje się tym, że do wirnika (W1), bądź do korpusu stojana (St2) przymocowano warstwy magnesów trwałych bądź odpowiadających im elektromagnesów, natomiast w korpusie stojana (St2) osadzono odizolowane elektrycznie od stojana elementy ferromagnetyka miękkiego (Fe1) - (Fe36), do których końcówek podłączono źródło zasilania prądu stałego w ten sposób, że prąd płynący przez każdy z elementów (Fe1),..., (Fe36) ma ten sam zwrot i jest zorientowany osiowo względem wału silnika.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 02 20

A1 (21) **419553** (22) 2016 11 22

(51) **H02K 21/24** (2006.01)

(71) GADOMSKI TOMASZ, Olecko

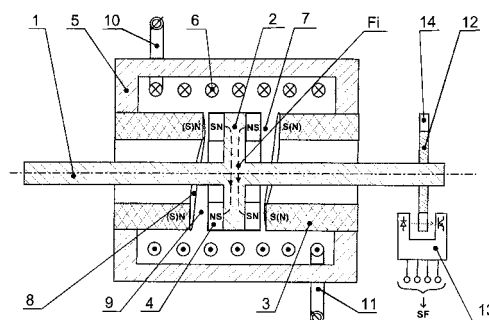
(72) BRYLIŃSKI DARIUSZ

(54) **Bezkomutatorowy silnik elektryczny**

(57) Zgłoszenie dotyczy silnika elektrycznego, który pracuje bez wytwarzania siły elektromotorycznej rotacji SEM. Indukcyjność uzwojenia stojana (6) jest stała bez względu na położenie kątowe

wirnika. Silnik z powodu wysokiego współczynnika sprawności może znaleźć zastosowanie jako uniwersalna jednostka napędowa.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419534** (22) 2016 11 21

(51) **H02P 7/00** (2016.01)

H02P 7/03 (2016.01)

G05B 11/42 (2006.01)

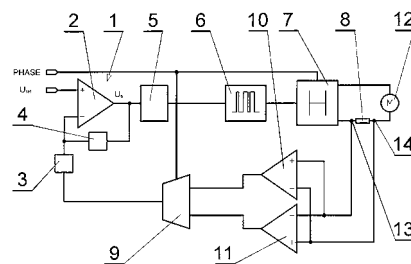
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) KOZIEŃ ADAM

(54) **Układ regulacji prądu obciążenia indukcyjnego**

(57) Obciążenie (12) zasilane jest, za pośrednictwem scalonego sterownika (7) obciążeń indukcyjnych z mostkiem typu H, napięciem o przebiegu prostokątnym o szerokości impulsu modulowanej w pętli sprzężenia zwrotnego przy użyciu regulatora proporcjonalno-całkującego (1), stosownie do sygnału z opornika pomiarowego (8) włączonego szeregowo z obciążeniem (12) i wzmacnionego w bloku wzmacnienia sygnału pomiarowego. Blok wzmacnienia sygnału pomiarowego stanowią pierwszy (10) i drugi (11) wzmacniacz różnicowy oraz multiplexer (9). Wejście nieodwracające pierwszego wzmacniacza różnicowego (10) oraz wejście odwracające drugiego wzmacniacza różnicowego (11) połączone są z pierwszą końcówką (13) opornika pomiarowego (8). Wejście odwracające pierwszego wzmacniacza różnicowego (10) oraz wejście nieodwracające drugiego wzmacniacza różnicowego (11) połączone są z drugą końcówką (14) opornika pomiarowego (8). Wyjścia tych wzmacniaczy różnicowych (10, 11) połączone są z odpowiadającymi im wejściami multiplexera (9). Regulator proporcjonalno-całkujący (1) stanowi wzmacniacz operacyjny (2) oraz pierwszy element kompensacji częstotliwościowej (3), łączący wejście odwracające wzmacniacza operacyjnego (2) z wyjściem multiplexera (9), i drugi element kompensacji częstotliwościowej (4) łączący wyjście wzmacniacza operacyjnego (2) z jego wejściem odwracającym. Wyjście wzmacniacza operacyjnego (2) połączone jest poprzez blok skalujący (5) z wejściem generatora napięcia prostokątnego (6). Wyjście generatora napięcia prostokątnego (6) połączone jest z wejściem sygnału prostokątnego scalonego sterownika obciążeń indukcyjnych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **419535** (22) 2016 11 21

(51) **H02P 7/00** (2016.01)

H02P 7/03 (2016.01)

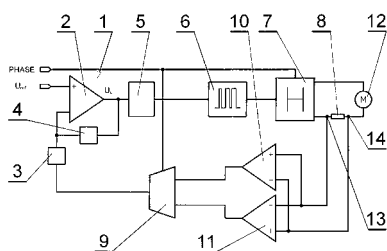
G05B 11/42 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) KOZIEN ADAM

(54) **Sposób regulacji prądu obciążenia indukcyjnego**

(57) Obciążenie (12) zasilane jest za pośrednictwem mostka typu H napięciem o przebiegu prostokątnym o szerokości impulsu modulowanej w pętli sprzężenia zwrotnego przy użyciu regulatora proporcjonalno-całkującego (1), stosownie do sygnału z opornika pomiarowego (8) włączonego szeregowo z obciążeniem (12). Sygnał z opornika (8) wzmacnia się w bloku, który stanowią pierwszy (10) i drugi (11) wzmacniacz różnicowy oraz multiplexer (9). Wejście nieodwracające pierwszego wzmacniacza różnicowego (10) oraz wejście odwracające drugiego wzmacniacza różnicowego (11) łączy się z pierwszą końcówką (13) opornika pomiarowego (8), zaś wejście odwracające pierwszego wzmacniacza różnicowego (10) oraz wejście nieodwracające drugiego wzmacniacza różnicowego (11) łączy się z drugą końcówką (14) opornika pomiarowego (8). Sygnały wyjściowe tych wzmacniaczy różnicowych (10, 11) podaje się na odpowiadające im wejścia multiplexera (9). Jako regulator proporcjonalno - całkujący (1) stosuje się wzmacniacz operacyjny (2), którego wzmocnienie reguluje się przy użyciu pierwszego elementu kompensacji częstotliwościowej (3), łączącego wejście odwracające wzmacniacza operacyjnego (2) i wyjście multiplexera (9), oraz drugiego elementu kompensacji częstotliwościowej (4), łączącego wyjście wzmacniacza operacyjnego (2) i jego wejście odwracające. Przeskalowany sygnał wyjściowy wzmacniacza operacyjnego (2) podaje się na wejście generatora napięcia prostokątnego (6). Sygnał wyjściowy generatora napięcia prostokątnego (6) podaje się na wejście sygnału prostokątnego scalonego sterownika obciążeń indukcyjnych (7) z mostkiem typu H. Na wejście sterownika (7) określające kierunek przepływu prądu przez obciążenie (12)



podaje się sygnał wyboru kierunku przepływu prądu (PHASE), który to sygnał podaje się także na wejście sterujące multiplexera (9).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419572** (22) 2016 11 24

(51) **H04W 52/04** (2009.01)

(71) INSTYTUT INFORMATYKI TEORETYCZNEJ
I STOSOWANEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gliwice

(72) GROCHLA KRZYSZTOF; POŁYS KONRAD;
SŁABICKI MARIUSZ

(54) **Mechanizm nadążnego sterowania mocą nadawania stacji bazowych z uwzględnieniem rozproszonego przekazywania informacji o obciążeniu sieci**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm równoważenia obciążenia sieci za pomocą dynamicznego doboru mocy nadawania stacji bazowych w sieciach bezprzewodowych w technologii LTE, korzystających z mechanizmu miękkiego zwielokrotnienia wykorzystania częstotliwości. Mechanizmem zwiększającym efektywność wykorzystania pasma jest miękkie zwielokrotnienie wykorzystania częstotliwości (ang. Soft Frequency Reuse - SFR). W schemacie SFR dzieli się komórkę na dwa obszary, wewnętrzny i zewnętrzny. Dla każdego z nich stosowana jest inna moc nadawania, zazwyczaj dobierana przez operatora sieci. Przedmiotem wynalazku jest mechanizm doboru mocy dla obydwu obszarów na podstawie informacji o obciążeniu stacji bazowych przesyłanych przez sąsiednie komórki. Zgodnie z niniejszym wynalazkiem automat działający w stacji bazowej w sposób nadążny monitoruje stan działania tej stacji i reguluje dobór mocy nadawania oraz sposób podziału użytkowników pomiędzy obszarem wewnętrznym i zewnętrznym. W rozwiązaniu, będącym przedmiotem wynalazku, każda stacja bazowa przesyła do swoich sąsiadów informację o aktualnym obciążeniu komórki. Na podstawie informacji o aktualnym obciążeniu komórki oraz informacji przesłanych przez sąsiednie stacje bazowe o obciążeniu sąsiednich komórek następuje regulacja mocy nadawania i podziału klientów, pomiędzy obszary zewnętrzny i wewnętrzny.

(2 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **125789** (22) 2016 11 25

(51) **A01D 43/06** (2006.01)

A01D 43/00 (2006.01)

A01D 45/06 (2006.01)

A01D 45/00 (2006.01)

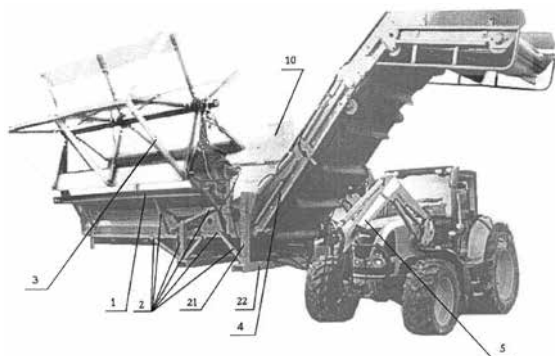
(71) OLIMAX NT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Biłcza

(72) BOJEK MATEUSZ; BOJEK KRYSZYNA; VAHLBERG ZOFIA

(54) **Urządzenie do zbioru konopi**

(57) Urządzenie do zbioru konopi, zwłaszcza uprawianych na nasiona, wyposażone w zespół tnący oraz przenośnik, charakteryzuje się tym, że posiada konstrukcyjną ramę nośną (2) utworzoną z profili konstrukcyjnych, na której zamontowany jest zespół tnący (1) z nagarniaczem łanu (3) oraz przenośnik taśmowy (4) ściętych wiech konopi, przy czym konstrukcja nośna (2) jest wyposażona w prowadnice (22), korzystnie w postaci ceownika, do zamontowania na ładowaczu czołowym (5) ciągnika lub innej maszyny roboczej. Przenośnik taśmowy (4) jest osadzony obrotowo na słupkach (21) konstrukcji nośnej (2). Urządzenie jest wyposażone w przeźroczystą osłonę (10).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125787** (22) 2016 11 24

(51) **A41D 13/00** (2006.01)

A41D 31/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

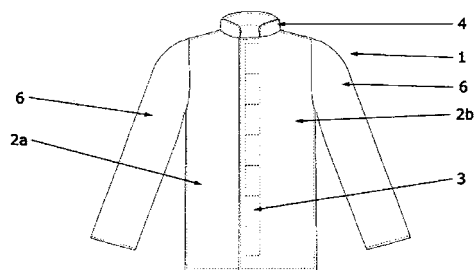
(72) FRYDRYCH IWONA; CICHOCKA AGNIESZKA;
STEMPIEŃ ZBIGNIEW

(54) **Odzież ochronna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest odzież ochronna, zwłaszcza dla odlewnika chroniąca przed płomieniem, odpryskami płynnego metalu i promieniowaniem cieplnym, która jest przeznaczona do stosowania przede wszystkim jako zewnętrzna odzież ochronna. Odzież ochronna składa się z bluzy (1) oraz spodni i jest wykonana z pakietu materiałowego składającego się z dwóch warstw materiałów włókienniczych, przy czym wewnętrzna warstwa pakietu materiałowego wykonana jest z tkaniny wełnianej impregnowanej

niepalnie, a warstwa zewnętrzna pakietu materiałowego wykonana jest z tkaniny aluminizowanej bazaltowej.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **125798** (22) 2016 11 29

(51) **A61B 1/227** (2006.01)

A61B 5/04 (2006.01)

A61N 1/05 (2006.01)

(71) WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa;
SIGNOVIA INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa;

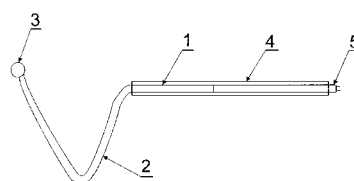
AURISMED SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) NIEMCZYK KAZIMIERZ; MAŁKOWSKA MARIA;
MORAWSKI KRZYSZTOF; DELGADO RAFAEL, US

(54) **Elektroda do pomiaru potencjałów słuchowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektroda do pomiaru potencjałów słuchowych, stosowana podczas zabiegów operacyjnych ucha środkowego pacjenta. Elektroda do pomiaru potencjałów słuchowych, ma kształt pręta. Na jednym końcu pręt (1) ma cienko-drutową końcówkę (2) w kształcie litery V, zakończoną kulą (3). Przy czym ramie końcówki, na którym osadzona jest kulka wystaje powyżej górnej powierzchni pręta, a kulka odchylona jest na zewnątrz. Drugi koniec pręta znajduje się w rurkowej osłonie izolacyjnej (4) i zakończony jest wtyczką (5), umożliwiającą podłączenie elektrody z przedwzmacniaczem aparatury medycznej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125799** (22) 2016 11 29

(51) **A61B 1/227** (2006.01)

A61B 5/04 (2006.01)

A61N 1/05 (2006.01)

(71) WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa;
SIGNOVIA INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa;

AURISMED SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

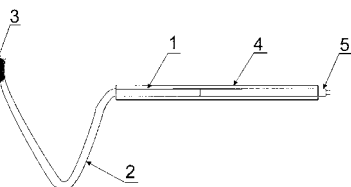
(72) NIEMCZYK KAZIMIERZ; MAŁKOWSKA MARIA;
MORAWSKI KRZYSZTOF; DELGADO RAFAEL, US

(54) **Elektroda do pomiaru potencjałów słuchowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektroda do pomiaru potencjałów słuchowych, stosowana podczas zabiegów operacyjnych

ucha środkowego pacjenta. Elektroda do pomiaru potencjałów słuchowych, ma kształt pręta. Na jednym końcu pręt (1) ma cienko-drutową końcówkę (2) w kształcie litery V, zakończoną wiązką włókny (3). Przy czym ramię końcówki cienko-drutowej, na którym osadzona jest wiązka włókny (3) wystaje powyżej górnej powierzchni pręta (1). Drugi koniec pręta znajduje się w rurkowej osłonie izolacyjnej (4) i zakończony jest wtykiem (5), umożliwiającym podłączenie elektrody do przedwzmacniacza aparatury pomiarowej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125800 (22) 2016 11 29

(51) A61B 1/227 (2006.01)

A61B 5/04 (2006.01)

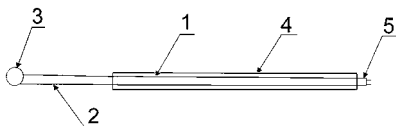
A61N 1/05 (2006.01)

- (71) WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa;
SIGNOVIA INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa;
AURISMED SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) NIEMCZYK KAZIMIERZ; MAŁKOWSKA MARIA;
MORAWSKI KRZYSZTOF; DELGADO RAFAEL, US

(54) Elektroda do pomiaru potencjałów słuchowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektroda do pomiaru potencjałów słuchowych, stosowana podczas zabiegów operacyjnych ucha środkowego pacjenta. Elektroda do pomiaru potencjałów słuchowych, ma kształt pręta. Na jednym końcu pręt (1) ma cienko-drutową końcówkę (2), będącą przedłużeniem tego pręta i zakończoną kulką (3). Drugi koniec pręta znajduje się w rurkowej osłonie izolacyjnej (4) i zakończony jest wtykiem (5), umożliwiającym podłączenie elektrody z przedwzmacniaczem aparatury pomiarowej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125801 (22) 2016 11 29

(51) A61B 1/227 (2006.01)

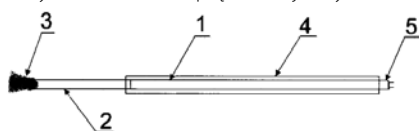
A61B 5/04 (2006.01)

A61N 1/05 (2006.01)

- (71) WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY,
SIGNOVIA INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa;
AURISMED SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) NIEMCZYK KAZIMIERZ; MAŁKOWSKA MARIA;
MORAWSKI KRZYSZTOF; DELGADO RAFAEL, US

(54) Elektroda do pomiaru potencjałów słuchowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektroda do pomiaru potencjałów słuchowych, stosowana podczas zabiegów operacyjnych ucha środkowego pacjenta. Elektroda do pomiaru potencjałów słuchowych, ma kształt pręta. Na jednym końcu pręt (1)



ma cienko-drutową końcówkę (2), będącą przedłużeniem tego pręta, zakończoną wiązką włókny (3). Drugi koniec pręta znajduje się w rurkowej osłonie izolacyjnej (4) i zakończony jest wtykiem (5), umożliwiającym podłączenie elektrody do przedwzmacniacza aparatury pomiarowej.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 125803 (22) 2016 11 30

(51) A62B 23/02 (2006.01)

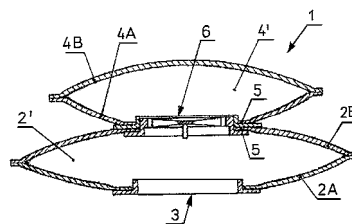
A62B 18/02 (2006.01)

- (71) FILTER SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgierz
(72) GMOSIŃSKI JACEK; JABŁOŃSKI MIROSŁAW;
KRZYŻANOWSKI JACEK

(54) Element filtracyjny, zwłaszcza dla półmaski ochronnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element filtracyjny, zwłaszcza półmaski ochronnej, znajdujący zastosowanie jako wyposażenie środków ochrony dróg oddechowych. Element filtracyjny (1) jest zbudowany z materiału filtracyjnego i zawiera pierwszą parę (2A, 2B) płatków trwale połączonych ze sobą wokół swoich krawędzi. Pierwszy płatek (2A) z pierwszej pary (2A, 2B) płatków ma otwór (3) zapewniający przepływ powietrza, przeznaczony zwłaszcza dla zaworu oddechowego. Z kolei do drugiego płatka (2B) pierwszej pary (2A, 2B) płatków zamocowana jest druga para (4A, 4B) płatków połączonych ze sobą trwale wokół swoich krawędzi. Drugi płatek (2B) pierwszej pary oraz pierwszy płatek (4A) drugiej pary (4A, 4B) płatków posiadają wspólne otwory (5), poprzez które zapewnia się przepływ powietrza pomiędzy wewnętrzną przestrzenią (2') pierwszej pary (2A, 2B) płatków oraz wewnętrzną przestrzenią (4') drugiej pary (4A, 4B) płatków.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 127019 (22) 2018 02 13

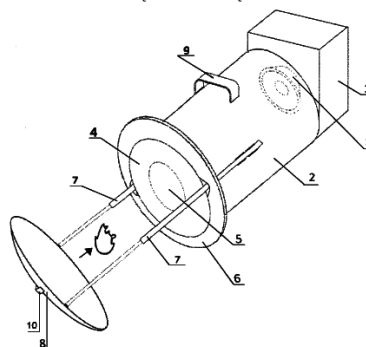
(51) A62C 99/00 (2010.01)

A62C 2/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
(72) WILK-JAKUBOWSKI JACEK

(54) Urządzenie do gaszenia płomieni falami akustycznymi

(57) Urządzenie do gaszenia płomieni falami akustycznymi, posiadające obudowę, w której zainstalowany jest generator akustyczny wraz z modulatorem, połączonym ze wzmacniaczem audio, zasilane akumulatorowo i sieciowo, przy czym do obudowy przymocowana jest tuba, stanowiąca komorę, z zainstalowaną nakładką



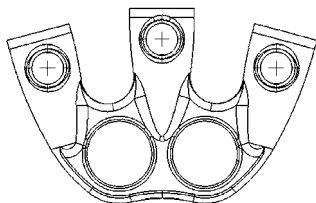
(71) STARŻYK KRZYSZTOF, Chrzanów

(72) STARŻYK KRZYSZTOF

(54) **Uchwyt do zatykania dowolnej liczby markerów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku uchwyt, z możliwością zatkania dowolnej liczby markerów. Uchwyt ten stanowi n -zatycek pojedynczych, połączonych ze sobą, tworząc jeden lity element, lub rozłącznie, wykorzystując do tego siły tarcia oraz połączenia kształtowe.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125804** (22) 2016 11 30

(51) **B65D 3/02** (2006.01)

B65D 3/00 (2006.01)

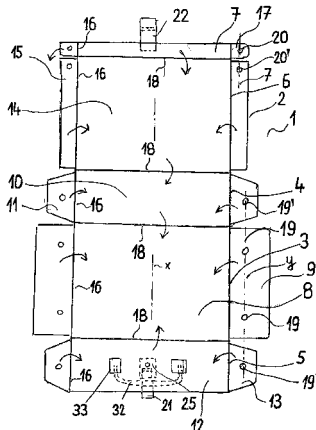
B65D 5/00 (2006.01)

(71) Karton P+P, spol. s r.o., Brno, CZ

(72) KLEMENT PAVEL, CZ

(54) **Walizka dziecięca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest walizka dla dzieci, posiadająca proste naroża, obejmująca kartonowy wykrój do uformowania części stanowiącej dno, tylnej części i części stanowiącej pokrywę, gdzie część stanowiąca dno wyposażona jest w boczne ścianki z otworami po obu stronach, których długość nie przekracza długości części dolnej, jak również w część przednią, wyposażoną w jedną część zamka oraz w rączkę, a część stanowiąca pokrywę ma także po bokach boczne ścianki, których długość nie przekracza długości części stanowiącej pokrywę, a od przodu część wyposażoną w drugą część zamka, zachodzącą na przednią część części dolnej, przy czym tylna część oddzielona jest od części stanowiących pokrywę oraz dno przez poprzeczne, uprzednio wytłoczone rowki ułatwiające zginanie, cechująca się tym, że przód (12) przedniej części (5) ma po obu stronach boczne skrzydełka (13) wyposażone w otwory (19''), ponadto tył (10) tylnej części (4) ma po obu stronach boczne skrzydełka (11) z otworami (19'), a frontowa część (7) części (6) stanowiącej pokrywę ma po obu stronach małe boczne skrzydełka (17) wyposażone w otwory (20), zaś boczne ścianki (15) części (6) stanowiącej pokrywę są także wyposażone w otwory (20'), przy czym pary otworów (20, 20') leżą w osiach, zaś pary otworów (19, 19' i 19, 19'') rozmieszczone są wzdłuż osi (Y), gdzie te osie są równoległe do centralnej osi (X) kartonowego wykroju (2) i znajdują się po obu jej stronach, gdzie odległość otworów (20, 20' oraz 19, 19' i 19, 19'') od hipotetycznych linii stanowiących przedłużenie poprzecznych wytłoczonych rowków (18) jest taka sama i we wzajemnie pokrywające się otwory (19, 19', 19'', 20, 20') wprowadzone są nity stabilizujące wzajemne położenie



poszczególnych części kartonowego wykroju (2) walizki (1), a kartonowy wykrój (2) jest pokryty laminatem.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **127035** (22) 2018 02 15

(51) **B65G 57/30** (2006.01)

B65G 59/06 (2006.01)

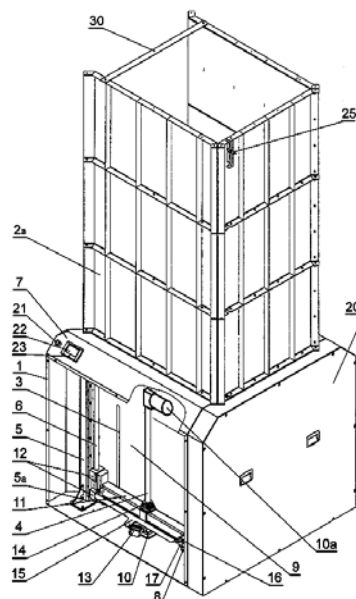
(71) PROTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zator

(72) KRUPNIK GRZEGORZ; BURZYŃSKI ŁUKASZ; SZOSTAK JANUSZ; FUS ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do składowania w stosie palet, zwłaszcza z udostępnianiem drewnianych europalet**

(57) Urządzenie posiada korpus prostopadłościenną klatki, której podstawa jest w obrysie prostokąta, z trzech ścian, w tym dwóch bocznych i tylnej, i dostępem do wewnętrznej przestrzeni nie ograniczonym ścianą od przodu co najmniej w dolnej części, którego boczne wewnętrzne ściany w dolnej części mają pionowe podłużne otwory i pomiędzy tymi bocznymi wewnętrznymi ścianami a ich zewnętrznymi osłonami ma w komorach zespoły napędowe, połączone z korpusem i z układami elektrycznymi, do zespołów napędowych zamocowane ma przesuwne w pionie belki, zaopatrzone w przesuwne zabieraki, przy czym oś przesuwania zabieraków, które umieszczone są w podłużnych otworach, przecina się z osią prześwitu podłużnych otworów. Charakteryzuje się tym, że belki (11), zaopatrzone na końcach w łączniki z oprawami łożyskowymi (12), nasuniętymi na prowadnice liniowe (6) pionowych kolumn (5), połączonych z korpusem (1), połączone są poprzez nakrętki kulkowe (14) z pionowymi śrubami pociągowymi (4) obracającymi silniczkami (10a), przyłączonymi poprzez przekładnie do górnych czopów i ułożyskowanych obrotowo dolnymi czopami w podstawie (10), do podstawy (10) zamocowany ma siłownik (13) z tłoczyskiem połączonym przegubowo z wahaczem (15) wahlwym względem belki (11) na krańcowych czopach (16), przy czym do wystających ramion (17) wahacza (15) we wzdłużnych otworach zamocowane ma na przesuwnym trzpieniu jednym końcem zabieraki (8), których oś dwukierunkowego przesuwu pokrywa się z osią łożysk liniowych zawartych w obudowie przyłączonej do łącznika opraw łożysk (12), a drugim roboczym końcem zabieraki (8) umieszczone są w prześwicie pionowych podłużnych otworów (3). Korzystnie na ścianie osłonowej (7) ponad komorą (9) zamocowany ma wyłącznik (21) i moduł sterowniczy z panelem (22). Korzystnie moduł sterowniczy z panelem (22) ma moduł (23) bezprzewodowego odbioru sygnałów z pilota.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **125793** (22) 2016 11 25(51) **B67B 7/16** (2006.01)

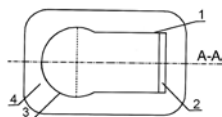
(71) TUMIŃSKI ADAM, Lubawka

(72) TUMIŃSKI ADAM

(54) Otwieracz do butelek kapslowanych

(57) Przedmiotem wzoru jest otwieracz do butelek kapslowanych, umożliwiający otwarcie butelki jedną ręką bez konieczności jej przytrzymania lub podniesienia butelki z podłoża drugą ręką. Zadanie to rozwiązano poprzez kształt wewnętrznej krawędzi otwieracza i grubość jego wewnętrznej krawędzi (1 mm), co pozwala na nałożenie i wsunięcie krawędzi otwieracza pod kapsel koronowy. Krawędź prostopadła do krawędzi wsuniętych pod kapsel jest zwinęta w półokrągły kształt, co pozwala prześlizgiwać się po szklanej butelce i spychać kapsel od spodu do góry, a następnie zepchnąć kapsel i otworzyć butelkę. Czynność można wykonać jedną ręką na stojącej butelce bez obaw o przewrócenie się butelki. Wewnętrzna krawędź otworu otwieracza o grubości 1 mm z jednej strony jest zakończona półokrągłym zwinieniem (2) o średnicy 3 mm, z przeciwnej zakończona półkolem (3) o średnicy 30 mm, krawędź wewnętrzna (1) ma grubość 1 mm.

(2 zastrzeżenia)

**DZIAŁ E****BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE**U1 (21) **125785** (22) 2016 11 23(51) **E02B 11/00** (2006.01)**E02D 31/02** (2006.01)**E04D 13/04** (2006.01)

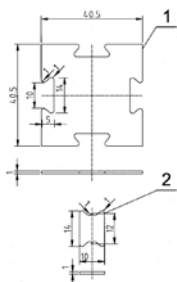
(71) GÓRSKI DARIUSZ, Szczecin

(72) GÓRSKI DARIUSZ

(54) Gumowe panele drenażowe

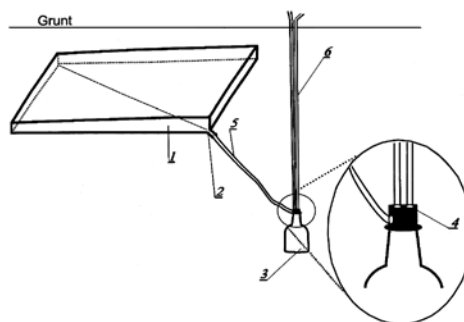
(57) Przedmiotem zgłoszenia są gumowe panele drenażowe. Gumowy panel drenażowy i elementy łączące są wykonane z granulatu gumowego w technologii spajania granulatu lepiszczem na zimno o kształcie określonym na rysunku, gumowy panel drenażowy (1) i element łączący (2).

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **125786** (22) 2016 11 24(51) **E02D 1/06** (2006.01)**G01N 1/16** (2006.01)**G01N 1/10** (2006.01)**G01N 33/24** (2006.01)**G01N 15/06** (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty(72) MISIEWICZ FRANCISZEK; WESOŁOWSKI PIOTR;
BRYSEWICZ ADAM**(54) Aparat do przechwytywania wód gruntowych
z profilu glebowego o nienaruszonej strukturze**

(57) Przedmiotem wynalazku jest aparat do przechwytywania wód gruntowych (infiltracyjnych) z profilu glebowego o nienaruszonej strukturze na ławkach położonych na glebach torfowych i mineralnych. Aparat składa się z dwóch tacek (1), (korzystnie z blachy nierdzewnej) wypełnionych żwirem płukany, które przechwytyują wodę odciekającą z profilu glebowego. Jeden róg tacki zakończony jest króćcem z sitkiem (2), połączonym węzłem gumowym (5) z pojemnikiem szklanym (3) o objętości korzystnie 1000 ml. Pojemnik (3) jest zatkany korkiem gumowym (4), w którym znajdują się trzy otwory. Jeden z otworów służy do połączenia tacki z pojemnikiem, a dwa pozostałe służą do osadzenia dwóch węży (6).

(1 zastrzeżenie)

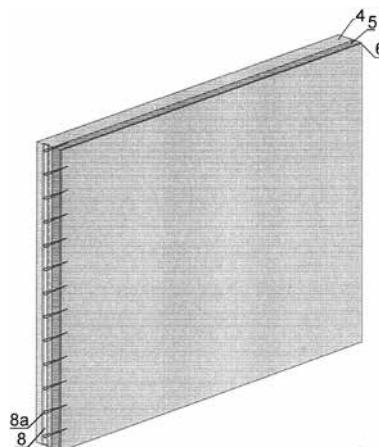
U1 (21) **126992** (22) 2018 02 01(51) **E04C 2/26** (2006.01)**E04C 2/288** (2006.01)**E04B 2/32** (2006.01)

(71) KORPORACJA BUDOWLANA DOM SPÓŁKA

Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kartoszyno

(72) JANKOWSKI MAREK; PEŁCH ANNA;
WYSZECKI MATEUSZ; PISKORSKA EWA**(54) Prefabrykat elementu ściany**

(57) Prefabrykat elementu ściany w kształcie płyty, mającej powierzchnię czołową, powierzchnię tylną, pierwszą powierzchnię



boczną, drugą powierzchnię boczną, powierzchnię dolną i powierzchnię górną, zawierający warstwę nośną (4), warstwę izolacyjną (5) i warstwę elewacyjną (6) cechuje się tym, że na pierwszej powierzchni bocznej jest uformowany pionowy kanał, wzdłuż którego przebiega pierwsza pionowa szyna (8) z pętlami z lin stalowych (8a), a druga powierzchnia boczna jest zaopatrzona w drugą pionową szynę z pętlami z lin stalowych. W warstwie nośnej (4), równo z jej powierzchnią dolną płyty, znajdują się skrzynki metalowe. Wysokość płyty liczona od jej powierzchni dolnej do górnej mieści się w zakresie od 2,5 do 4 m. Grubość warstwy nośnej (4) mieści się w zakresie od 0,14 do 0,38 m. Grubość warstwy izolacyjnej (5) mieści się w zakresie od 0,05 do 0,3 m. Grubość warstwy elewacyjnej (6) mieści się w zakresie od 0,01 do 0,05 m.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **125802** (22) 2016 11 30

(51) **E04D 13/03** (2006.01)

E04D 13/147 (2006.01)

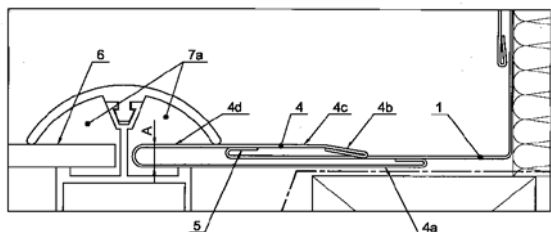
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) MUCHA ŁUKASZ

(54) **Kołnierz okna dachowego uszczelniający zespolenie okna dachowego z panelem fotowoltaicznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kołnierz uszczelniający zespolenie okna dachowego z panelem fotowoltaicznym, wyposażony w profil regulacyjny (4), w którego kieszeni znajdują się boki rynny bocznej (1) kołnierza oraz boki górnego i dolnego elementu kołnierza połączone za pomocą tego profilu regulacyjnego (4) w jedno wspólne ramie kołnierza, przy czym profil regulacyjny zbudowany jest z części naprowadzającej (4a), części dociskowej (4b), części zakładkowej (4c) oraz części montażowej (4d), której grubość A jest równa grubości panelu fotowoltaicznego (6).

(12 zastrzeżeń)



U1 (21) **125780** (22) 2016 11 21

(51) **E04D 13/147** (2006.01)

B32B 27/00 (2006.01)

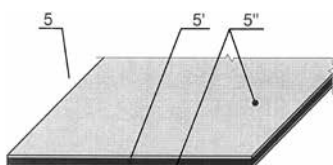
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) FLOREK RYSZARD

(54) **Kołnierz uszczelniający z taśmą dwustronną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kołnierz uszczelniający połączenie konstrukcji przenikającej przez dach, który posiada taśmę dwustronną (5), będącą uszczelnieniem i środkiem mocującym elementy kołnierza uszczelniającego na dachu, przy czym taśma posiada budowę warstwową, której nośnikiem (5') jest sieciowany butyl, a co najmniej jedną warstwą klejącą (5'') jest warstwa kleju akrylowego.

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 05 15

U1 (21) **125808** (22) 2016 12 01

(51) **E04H 12/22** (2006.01)

E04H 17/22 (2006.01)

E02D 27/42 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

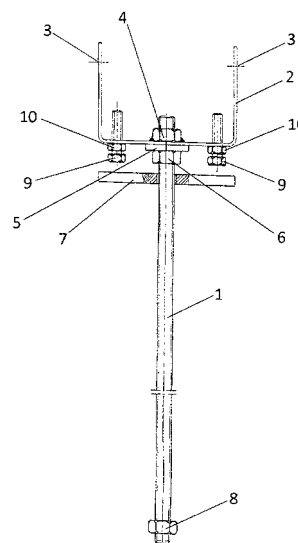
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) KISIEL ADAM; KISIEL PAWEŁ

(54) **Regulowana podstawa słupa drewnianego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest regulowana podstawa słupa drewnianego, zawierająca trzpień gwintowany, na jednym końcu którego, za pomocą złącza gwintowego, zawierającego dwie nakrętki, zamocowana jest podstawa metalowego uchwytu słupa w kształcie ceownika, którego ramiona zawierają otwory. W podstawie metalowego uchwytu (2) są uformowane cztery symetrycznie rozmieszczone gwintowane otwory, w które od spodu metalowego uchwytu (2) są wkręcone śruby rektyfikacyjne (9). Przy czym pomiędzy łbami śrub rektyfikacyjnych (9), a podstawą metalowego uchwytu (2) na śruby rektyfikacyjne (9), są nakręcone nakrętki kontrujące (10). Ponadto położenie metalowego uchwytu (2) na trzpieniu gwintowanym (1) jest ustalone drugą nakrętką (6) usytuowaną na trzpieniu gwintowanym (1) od spodniej strony podstawy metalowego uchwytu (2). Natomiast poniżej drugiej nakrętki (6) na trzpień gwintowany (1) jest nasunięta podatna płyta oporowa (7), a na przeciwnym względem metalowego uchwytu (2) koniec trzpienia gwintowanego (1) jest nakręcona trzecia nakrętką (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125806** (22) 2016 11 30

(51) **E06B 3/263** (2006.01)

(71) ALU SYSTEM PLUS JJM KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA,
Chrzanów

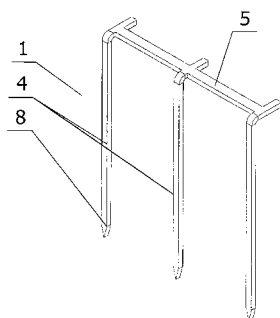
(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK;
KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Element mocujący wkłady ognioodporne w profilach aluminiowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element mocujący wkłady ognioodporne w profilach aluminiowych, zwłaszcza do drzwi lub okien. Element mocujący (1) wkłady ognioodporne w profilach aluminiowych ma kształt grzebienia, składający się z co najmniej dwóch nóg (4), a nogi (4) połączone są ze sobą mostkiem (5). Element mocujący (1) zrobiony jest z materiału ognioodpornego, w szczególności z metalu nierdzewnego. Element mocujący (1) mostkiem (5) opiera się o górną lub dolną powierzchnię profilu. Nogi (4) elementu mocującego (1) poprzez otwory w górnej lub dolnej powierzchni profilu wchodzi do wkładu ognioodpornego. Korzystnie końce (8) nóg (4) elementu mocującego (1)

po przejściu przez wkład ognioodporny i otwory w dolnej lub górnej powierzchni profilu są zagięte.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **125811** (22) 2016 12 02

(51) **E06B 9/17** (2006.01)

E06B 9/323 (2006.01)

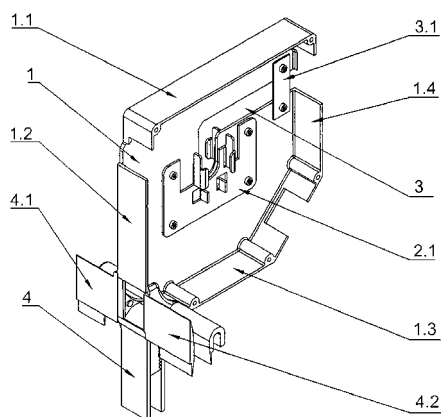
(71) PORTOS TR7 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kalisz

(72) SZUKALSKA RENATA; SZUKALSKI TOMASZ

(54) **Ściana działowa segmentowej rolety okiennej**

(57) Ścianka działowa segmentowej rolety okiennej składa się z pionowej płyty metalowej (1), okolonej wzdłuż krawędzi prostopadłymi do powierzchni płyty ściankami (1.1, 1.2, 1.3 i 1.4) i posiada w centralnym miejscu przytwierdzone dwa gniazda łożyskowe (2.1) oraz szczelinę (3) o zarysie zbliżonym do litery L. Od dołu ściana posiada elementy łączące (4) ścianę z prowadnicami rolet oraz przepusty (4.1 i 4.2) do krawędzi rolety.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **125810** (22) 2016 12 02

(51) **E06B 9/42** (2006.01)

E06B 9/17 (2006.01)

(71) PORTOS TR7 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kalisz

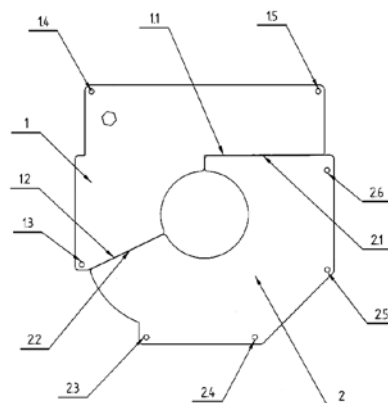
(72) SZUKALSKA RENATA; SZUKALSKI TOMASZ

(54) **Pokrywa komory napędowej rolety okiennej**

(57) Pokrywa komory napędowej rolety okiennej, zwłaszcza z napędem elektrycznym, wykonana jest z blach, ma zarys odpowiadający zarysowi ściany bocznej skrzynki rolety, posiada otwór przelotowy do wału napędowego rolety i składa się z dwóch części

w postaci płytek (1 i 2), które posiadają krawędzie wewnętrzne poziome (1.1 i 2.1) i ukośne (1.2 i 2.2) wzajemnie przylegają do siebie.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **125795** (22) 2016 11 28

(51) **F16G 11/00** (2006.01)

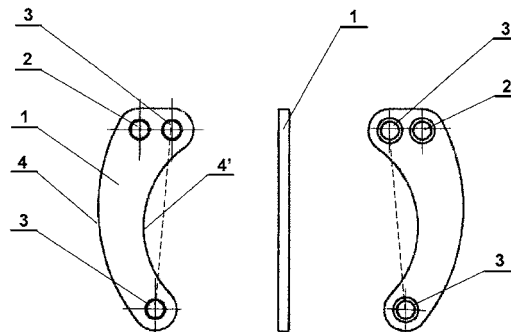
(71) SYNERGY TECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) PIĄTEK PIOTR

(54) **Napinacz liny**

(57) Napinacz liny znajdujący zastosowanie zwłaszcza do napinania lin odciągowych o znacznej sile napięcia, ma postać płytki (1) z otworem blokującym (2) i dwoma otworami napinającymi (3), a płytka (1) ma krawędzie boczne (4, 4') w kształcie łuków, ukształtowanych tak, że linia prosta poprowadzona przez otwory regulacyjne (3) przebiega poza powierzchnią płytki (1).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125807** (22) 2016 12 01

(51) **F16K 24/04** (2006.01)

F16K 24/00 (2006.01)

F16K 33/00 (2006.01)

F24D 19/08 (2006.01)

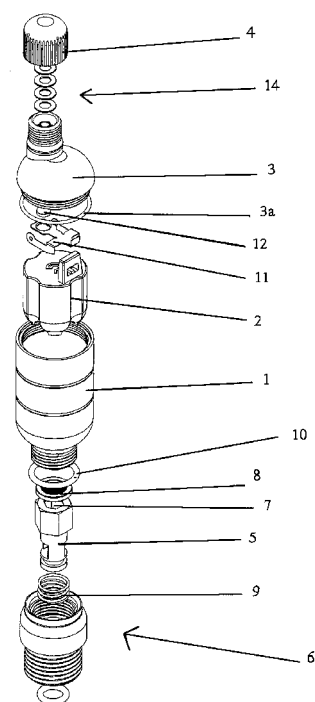
(71) ARKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Sianów

(72) GRONEK JAKUB

(54) **Zawór odpowietrzający**

(57) Zawór odpowietrzający w przykładzie wykonania posiada korpus (1) z pływakiem (2), pokrywę (3) odpowietrznika wraz z kapą (4), element (5) zamykający oraz zawór (6) stopowy. Element (5) zamykający wyposażony jest w górnej części w otwór (7) o sześciokątnym kształcie, a górna część powierzchni bocznej elementu (5) zamykającego ma kształt sześciokątny. Ponad elementem (5) zamykającym usytuowany jest filtr (8) siatkowy. Pod elementem (5) zamykającym usytuowana jest sprężyna (9) zamykająca. Zawór (6) stopowy wyposażony jest w uszczelkę (10) zaworu (6) stopowego. Ponad pływakiem (2) znajduje się dźwignia (11) zamykająca i uszczelka (12) kanału odpowietrzającego. Pokrywa (3) posiada uszczelkę (3a). Pomiedzy pokrywą (3) a kapą (4) znajdują się uszczelki (14) celulozowe. Kapa (4) posiada wypusty ustalające i gwint pozwalający pokonać opór wypustów ustalających.

(13 zastrzeżeń)



U1 (21) **125809** (22) 2016 12 01

(51) **F16L 21/00** (2006.01)

F16L 27/12 (2006.01)

(71) CICHOS ROMAN PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE WILLI, Nakło Śląskie

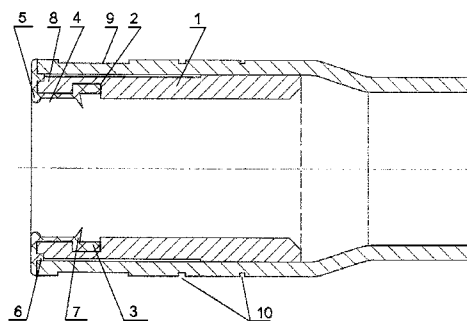
(72) CICHOS ROMAN

(54) **Półkompensator**

(57) Półkompensator do rur z tworzyw sztucznych, zwłaszcza do systemów odwodnień rurowych, charakteryzuje się tym, że w rurowym gnieździe półkompensatora osadzona jest, stanowiąca warstwę wewnętrzną, wkładka polietylenowa (1) z gniazdem (2) na kołnierзовą uszczelkę manszetową (3), korzystnie wykonaną z elastomeru termoplastycznego, umieszczoną w otworze wlotowym półkompensatora w gnieździe (2) wkładki polietylenowej, przy czym w uszczelce manszetowej (3) znajduje się przestrzeń (4) na środek poślizgowy, a uszczelka manszetowa (3) posiada zewnętrzny kołnierz uszczelniający (5), obwodowy wypust centrujący (6), wargę uszczelniającą (7), natomiast na czołowej powierzchni półkompensatora znajduje się obwodowy rowek (8), ustalający położenie uszczelki manszetowej (3), natomiast na zewnętrznej powierzchni rurowego gniazda znajduje się pas obwodowego

wgłębienia ustalająco-mocującego (9), za którym umieszczone są dwa wskaźnikowe pasy (10) wyznaczające obszar kompensacji rury.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126834** (22) 2017 11 30

(51) **F24F 13/20** (2006.01)

(31) PUV 2016-33119 (32) 2016 12 01 (33) CZ

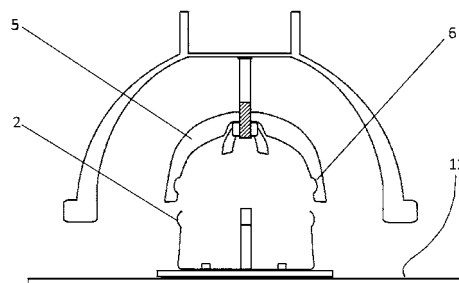
(71) ŠPILER JAROSLAV, Plzeň, CZ

(72) ŠPILER JASROLAV, CZ

(54) **Płyta maskująca zaworu powietrznego instalacji wentylacyjnej**

(57) Zgłoszenie dotyczy płyty maskującej zaworu powietrznego instalacji wentylacyjnej, będącej częścią akcesoriów techniki wentylacyjnej. Płyta maskująca zaworu powietrznego instalacji wentylacyjnej przeznaczona jest do mocowania na środkowym kształtowym uchwycie (5) zaworu powietrznego. Płyta maskująca zawiera płat z przednią stroną i tylną stroną (12), który jest mocowany do środkowego kształtowego uchwyty (5) zaworu powietrznego.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **125783** (22) 2016 11 21

(51) **G01C 15/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

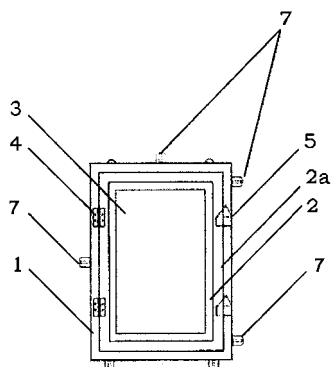
(72) SZULWIC JAKUB; BYZDRA ALICJA

(54) **Ramka fotogrametryczna do fotopunktu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ramka fotogrametryczna do fotopunktu, wyposażona w zamocowany w obramowaniu (1) przedni

panel (2) oraz tylny panel (2), przy czym przedni panel zamocowany jest w obramowaniu ruchomo na zawiasie (4). Ramka ta charakteryzuje się tym, że na obwodzie tylnego panelu (3) w obramowaniu (1) osadzony jest uchwyt magnetyczny (6), zaś na każdej zewnętrznej ścianie obramowania (2) zamocowany jest co najmniej jeden uchwyt przysaskowy (7).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125794 (22) 2016 11 25

(51) G01N 1/22 (2006.01)

F24F 11/00 (2006.01)

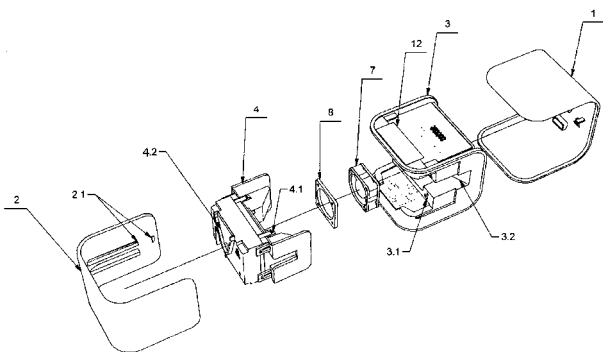
(71) ECO LIFE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków

(72) SOBCZYK PIOTR

(54) **Obudowa urządzenia do monitorowania jakości powietrza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obudowa urządzenia do monitorowania jakości powietrza składająca się z: korpusu (3), tylnej pokrywy zewnętrznej (1), przedniej pokrywy wewnętrznej (2) oraz obudowy czujnika cząstek (4). Pokrywa ta charakteryzuje się tym, że korpus (3) zawiera kanał (3.2) odprowadzający powietrze tłoczone przez wentylator (7) uszczelniony dwoma uszczelnkami (8) poprzez wylot powietrza, zaś dwuczęściowa obudowa czujnika cząstek (4) zawierająca zamknięty kanał (4.2) doprowadzający powietrze poprzez wlot powietrza jest połączona z korpusem (3) za pomocą zatrzasków (4.1) wsuwanych w otwory korpusu (3.1), przy czym korpus (3) jest zakryty przez przednią pokrywę wewnętrzną (2) w kształcie litery „U” poprzez połączenie korpusu (3) za pomocą prowadnic z zatrzaskiem (2.1) oraz tylną pokrywę zewnętrzną (1) w kształcie litery „U” połączoną z korpusem (3) za pomocą błony klejowej (12).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125797 (22) 2016 11 29

(51) G07F 11/00 (2006.01)

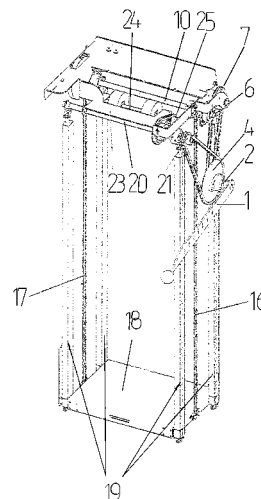
(71) JOŃSKI JANUSZ PROFBOX, Łódź

(72) JOŃSKI JANUSZ; KOWIERSKI BARTOSZ; DASZYŃSKI MICHAŁ

(54) **Mechanizm wydajco-podnoszący urządzenia do wydawania wyrobów arkuszowych**

(57) Przedmiotem wzoru jest mechanizm wydajco-podnoszący urządzenia do wydawania wyrobów arkuszowych, zwłaszcza gazet, broszur, ulotek lub torebek ułożonych wewnątrz w formie stosu. Mechanizm zawiera układy wałków wyposażonych w koła zębate, koła pasowe, koła łańcuchowe, sprzęgła i łożyska, sprzężone ze sobą za pomocą łańcuchów i/lub pasków, stanowiące samodzielny zespół nie wymagający podłączenia do sieci elektrycznej, a uruchomienie go następuje przez manualne nadanie bocznej dźwigni (1) ruchu wahadłowego. Podniesienie dźwigni (1) wprawia w ruch wałek wydajcy (24) z rolkami wydajcymi, natomiast powrót do położenia pierwotnego powoduje podniesienie platformy stosu (18) i przygotowanie do wydania kolejnego arkusza.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 125784 (22) 2016 11 22

(51) H01L 31/042 (2014.01)

E04B 1/61 (2006.01)

H02S 20/00 (2014.01)

(71) CORAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn

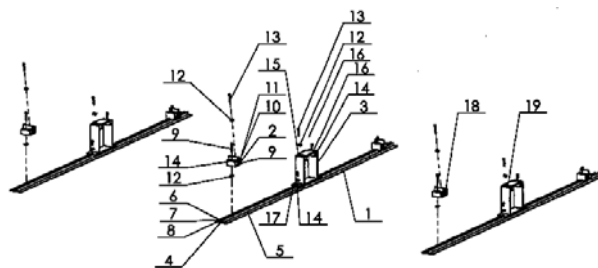
(72) BIAŁY HENRYK

(54) **System do montażu, zwłaszcza konstrukcji solarnych posadowionych na płaskim dachu**

(57) Przedmiotem, wzoru użytkowego jest system do montażu, zwłaszcza konstrukcji solarnych, posadowionych na płaskim dachu tj. system wsporczy paneli fotowoltaicznych. System zawierający szereg profili, charakteryzuje się tym, że składa się z szyny (1), na której w sposób rozłączny i przesuwany osadzone są dolne podpory (2) i górne podpory (3) o zróżnicowanej wysokości, przy czym szyna (1) w przekroju poprzecznym ma płaską podstawę (4), a w części centralnej dwie pionowe ścianki (5) tworzące tunel (6) wzdłuż szyny (1), które to ścianki (5) u góry zakończone są ramionami (7) z wypustkami (8) skierowanymi do wewnątrz tunelu (6),

natomiast dolna podpora (2) posiada wzmacniające uźebrowania (9), gdzie z jednej strony w górnej części znajduje się wybranie (10) mające u góry dwie wypustki (11), w których umieszcza się zaczep montażowy (12) i poprzez śrubę (13) łączy się w sposób rozłączny z kleniami mocującymi panele fotowoltaiczne, a górna podpora (3) w kształcie otwartego prostopadłościanu, ma obustronnie wykonane w jej górnej części wybrania (15) w postaci otwartego tunelu zakończonego u góry wypustkami (16), gdzie poprzez montażowy zaczep (12) i śrubę (13) jest łączona w sposób rozłączny z kleniami mocującymi panele fotowoltaiczne. Stosunek wysokości górnej podpory (3) do dolnej podpory (2) wynosi jak 1:0,2-0,7, a stosunek wysokości pionowych ścianek (5) do długości podstawy (4) w poprzecznym profilu szyny (1) wynosi jak 1:4,0-5,0.

(6 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
418928	<i>E04F</i> (2006.01)	25
419524	<i>B01J</i> (2006.01)	9
419525	<i>B65D</i> (2006.01)	14
419526	<i>C10J</i> (2006.01)	21
419532	<i>A61L</i> (2006.01)	7
419533	<i>G01N</i> (2006.01)	34
419534	<i>H02P</i> (2016.01)	38
419535	<i>H02P</i> (2016.01)	38
419538	<i>F24D</i> (2006.01)	32
419539	<i>E06B</i> (2006.01)	25
419540	<i>F16B</i> (2006.01)	30
419543	<i>C08L</i> (2006.01)	20
419544	<i>G01N</i> (2006.01)	34
419545	<i>G01N</i> (2006.01)	34
419546	<i>F15B</i> (2006.01)	30
419547	<i>B29C</i> (2017.01)	12
419550	<i>B01D</i> (2006.01)	8
419551	<i>C12M</i> (2006.01)	22
419552	<i>C12M</i> (2006.01)	22
419553	<i>H02K</i> (2006.01)	38
419554	<i>H02K</i> (2006.01)	37
419555	<i>F24H</i> (2006.01)	32
419556	<i>C07F</i> (2006.01)	19
419557	<i>F23D</i> (2006.01)	31
419558	<i>C09D</i> (2006.01)	20
419559	<i>A61G</i> (2006.01)	6
419560	<i>C08J</i> (2006.01)	19
419561	<i>C08J</i> (2006.01)	20
419562	<i>B25B</i> (2006.01)	10
419563	<i>B62L</i> (2006.01)	14
419564	<i>G01N</i> (2006.01)	34
419565	<i>A47J</i> (2006.01)	5
419566	<i>B02C</i> (2006.01)	9
419567	<i>A42B</i> (2006.01)	4
419568	<i>H01G</i> (2006.01)	37
419569	<i>G01N</i> (2014.01)	33
419571	<i>G01N</i> (2006.01)	33
419572	<i>H04W</i> (2009.01)	39
419573	<i>B02C</i> (2006.01)	10
419574	<i>E06B</i> (2006.01)	27
419575	<i>F03D</i> (2006.01)	29
419576	<i>G08B</i> (2006.01)	36
419578	<i>H02B</i> (2006.01)	37
419579	<i>G06Q</i> (2012.01)	35
419580	<i>A62C</i> (2006.01)	8

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
419581	<i>E21F</i> (2006.01)	28
419586	<i>F02G</i> (2006.01)	28
419587	<i>E03B</i> (2006.01)	24
419593	<i>G09B</i> (2006.01)	36
419596	<i>G06Q</i> (2012.01)	35
419597	<i>A01K</i> (2006.01)	2
419598	<i>H01J</i> (2006.01)	37
419601	<i>B01J</i> (2006.01)	9
419602	<i>C12C</i> (2006.01)	22
419604	<i>C10G</i> (2006.01)	21
419605	<i>A23L</i> (2016.01)	3
419606	<i>B60R</i> (2006.01)	14
419607	<i>C23C</i> (2006.01)	23
419610	<i>E04F</i> (2006.01)	24
419611	<i>A61K</i> (2006.01)	6
419612	<i>A61K</i> (2006.01)	7
419614	<i>B29C</i> (2017.01)	11
419615	<i>B29C</i> (2017.01)	11
419616	<i>B29C</i> (2017.01)	12
419618	<i>A41D</i> (2006.01)	3
419619	<i>A41D</i> (2006.01)	3
419620	<i>A41D</i> (2006.01)	3
419621	<i>A61K</i> (2006.01)	6
419622	<i>B60Q</i> (2006.01)	13
419623	<i>F03B</i> (2006.01)	29
419625	<i>E21D</i> (2006.01)	28
419626	<i>C04B</i> (2006.01)	17
419627	<i>C08L</i> (2006.01)	20
419628	<i>C08L</i> (2006.01)	20
419629	<i>C01B</i> (2006.01)	16
419630	<i>C01B</i> (2006.01)	15
419631	<i>G01L</i> (2006.01)	33
419632	<i>E04B</i> (2006.01)	24
419633	<i>A61B</i> (2006.01)	5
419634	<i>B01D</i> (2006.01)	8
419635	<i>C02F</i> (2006.01)	16
419636	<i>F04D</i> (2006.01)	29
419637	<i>C07F</i> (2006.01)	19
419638	<i>C01B</i> (2017.01)	15
419639	<i>C07D</i> (2006.01)	18
419641	<i>C07D</i> (2006.01)	18
419642	<i>B02C</i> (2006.01)	9
419643	<i>C01B</i> (2006.01)	16
419644	<i>F24F</i> (2006.01)	32
419646	<i>E06B</i> (2006.01)	26

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
419647	<i>E06B</i> (2006.01)	26
419648	<i>E06B</i> (2006.01)	27
419649	<i>E06B</i> (2006.01)	26
419652	<i>F16K</i> (2006.01)	31
419653	<i>B23P</i> (2006.01)	10
419654	<i>A61F</i> (2006.01)	6
419655	<i>C21D</i> (2006.01)	23
419656	<i>B27B</i> (2006.01)	11
419658	<i>B60B</i> (2006.01)	13
419659	<i>E06B</i> (2006.01)	27
419662	<i>A61B</i> (2006.01)	5
419665	<i>F23N</i> (2006.01)	31
419668	<i>A61L</i> (2006.01)	8
419669	<i>G01Q</i> (2010.01)	35
419670	<i>G01V</i> (2006.01)	35
419671	<i>A23L</i> (2006.01)	2
419672	<i>B29C</i> (2006.01)	12
419673	<i>E06B</i> (2006.01)	26
419674	<i>B67D</i> (2010.01)	15
419675	<i>A43B</i> (2006.01)	4
419679	<i>H02K</i> (2006.01)	38
419680	<i>F16K</i> (2006.01)	30
419682	<i>C04B</i> (2006.01)	16
419693	<i>C04B</i> (2006.01)	16
419694	<i>B05B</i> (2006.01)	10
419733	<i>F16H</i> (2006.01)	30
420381	<i>B42D</i> (2014.01)	13
420421	<i>A45B</i> (2006.01)	4
421330	<i>A23L</i> (2006.01)	2
421583	<i>A01D</i> (2006.01)	2
421893	<i>G01B</i> (2006.01)	33
421894	<i>G01K</i> (2006.01)	33
422046	<i>C05F</i> (2006.01)	17
422139	<i>C10L</i> (2006.01)	21
422768	<i>C07F</i> (2006.01)	18
422856	<i>C23F</i> (2006.01)	24
422969	<i>C07C</i> (2006.01)	17
422972	<i>C07C</i> (2006.01)	18
422983	<i>C12Q</i> (2006.01)	23
423021	<i>C22B</i> (2006.01)	23
423393	<i>E06B</i> (2006.01)	25
423494	<i>B42D</i> (2014.01)	13
424501	<i>A47F</i> (2006.01)	5
424587	<i>C22B</i> (2006.01)	23

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125780	E04D (2006.01)	45
125783	G01C (2006.01)	47
125784	H01L (2014.01)	48
125785	E02B (2006.01)	44
125786	E02D (2006.01)	44
125787	A41D (2006.01)	40
125788	B02C (2006.01)	42
125789	A01D (2006.01)	40
125790	B43K (2006.01)	42
125793	B67B (2006.01)	44
125794	G01N (2006.01)	48

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125795	F16G (2006.01)	46
125797	G07F (2006.01)	48
125798	A61B (2006.01)	40
125799	A61B (2006.01)	40
125800	A61B (2006.01)	41
125801	A61B (2006.01)	41
125802	E04D (2006.01)	45
125803	A62B (2006.01)	41
125804	B65D (2006.01)	43
125806	E06B (2006.01)	45
125807	F16K (2006.01)	46

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125808	E04H (2006.01)	45
125809	F16L (2006.01)	47
125810	E06B (2006.01)	46
125811	E06B (2006.01)	46
126834	F24F (2006.01)	47
126992	E04C (2006.01)	44
127019	A62C (2010.01)	41
127035	B65G (2006.01)	43
127037	B21D (2006.01)	42

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO15/172189	420381
WO16/183623	423494

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO17/005501	424587

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
122671	13/2014	E04C 2/26 E04C 2/296	127208	2013.12.17	E04C 2/26 E04C 2/296
416437	19/2017	E04B 1/80 B29C 64/255 B29C 64/295 B29C 67/00 B22F 3/105	425084	2016.03.09	E04B 1/80 B29C 64/227 B29C 67/00
415820	16/2017	G01T 1/164 G01T 1/20	425156	2016.01.17	G01T 1/164 G01T 1/20
414501	10/2017	B27C 5/00 B27C 5/04 B27M 1/00 B27M 1/08 B65G 47/00	425293	2015.10.26	B27G 19/00

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
127021 127231	410038 410881	10/2016 15/2016

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	8
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	15
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	24
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	28
DZIAŁ G	Fizyka	33
DZIAŁ H	Elektrotechnika	37

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	40
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	42
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	44
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	46
DZIAŁ G	Fizyka	47
DZIAŁ H	Elektrotechnika	48

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	50
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	51
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	51
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w Biuletynach Urzędu Patentowego	51
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	52