



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2018

13

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 18 czerwca 2018 r.

Nr 13

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **419757** (22) 2016 12 09

(51) **A01G 1/04** (2006.01)

C05F 11/02 (2006.01)

C05G 3/02 (2006.01)

A01N 59/08 (2006.01)

A01N 37/36 (2006.01)

A01N 59/02 (2006.01)

A01N 43/50 (2006.01)

A01N 47/34 (2006.01)

(71) HRECZUCH WIESŁAW MEXEO, Kędzierzyn-Koźle

(72) HRECZUCH WIESŁAW;
GRZESIEWICZ REMIGIUSZ;
DOMARECKI WŁADYSŁAW;
CHRUŚCIEL ARKADIUSZ

(54) **Bioselektywne podłoże do uprawy pieczarek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skład i sposób wytwarzania bio-selektywnego podłoża do uprawy pieczarek, w środowisku którego zredukowany lub wyeliminowany rozwój bioflory patogennej umożliwia optymalny wzrost i owocowanie grzybní pieczarek. W przedmiotowym składzie jest: słoma, obornik organiczny, gips i/lub inne składniki znane z opisu stanu techniki. Podłoże to jest wytworzone przez równomierne wymieszanie wszystkich składników. Na etapie mieszania składników wytwarzanego podłoża, po zakończeniu fazy II wprowadza się stałe, drobnokrystaliczne cząstki aktywne, w postaci stabilizowanego ditlenku chloru lub alternatywnie kwaśnego aktywatora, w tym kwasu cytrynowego lub kwaśnego siarczanu sodu i/lub prochlorazu i/lub diflubenzuronu, gdzie udział cząstek aktywnych w postaci stabilizowanego ditlenku chloru lub alternatywnie kwaśnego aktywatora, w tym kwasu cytrynowego lub kwaśnego siarczanu sodu wynosi od 0 do 50 g na m³ podłoża oraz udział prochlorazu wynosi od 0 g do 100 g na m³ podłoża oraz udział diflubenzuronu wynosi od 0 do 20 g na m³ podłoża.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419767** (22) 2016 12 12

(51) **A01K 13/00** (2006.01)

A01K 29/00 (2006.01)

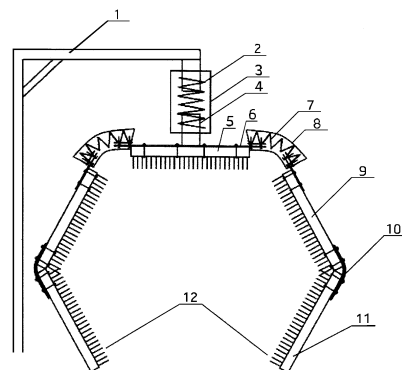
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) RUDNICKA AGNIESZKA; ZIELAK-STECIWO ANNA

(54) **Czochradło dla zwierząt, zwłaszcza dla bydła**

(57) Czochradło ma ramę z wysięgnikiem (1), do którego za pomocą sprężyny centralnej (2) jest przymocowana szczotka centralna (5). Końce szczotki centralnej (5), poprzez sprężyny boczne (7) są połączone ze szczotkami bocznymi górnymi (9). Szczotki te są zespolone sprężynami płaskimi (10) ze szczotkami bocznymi dolnymi (11). Szczotki boczne górne (9) i szczotki boczne dolne (11) ustawione są względem siebie kątownie. Wszystkie szczotki (5, 9 i 11) posiadają trwałe nylonowe włosie (12).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **419783** (22) 2016 12 13

(51) **A01N 33/12** (2006.01)

A01P 17/00 (2006.01)

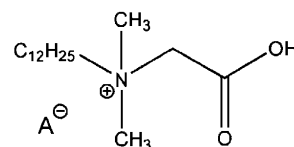
(71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; KOTERAS KACPER;
NIEMCZAK MICHAŁ; KLEJDYSZ TOMASZ

(54) **Zastosowanie cieczy jonowych z kationem dimetylododecylo(karboksymetylo)amoniowym jako deterenty pokarmowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie cieczy jonowych z kationem dimetylododecylo(karboksymetylo)amoniowym, o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza anion: pelargoniano-owy lub azotanowy(V), lub tetrafluoroboranowy, lub młeczanowy, lub salicylanowy, lub bis(trifluorosulfonylo)imidkowy, lub chlorkowy, jako deterenty pokarmowe owadów.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) **419734** (22) 2016 12 08

(51) **A23K 20/20** (2016.01)

A23K 20/28 (2016.01)

A23K 50/00 (2016.01)

A23K 50/10 (2016.01)

A23K 50/75 (2016.01)

A61P 31/04 (2006.01)

(71) SKORUT SYSTEMY SOLARNE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myślenice

(72) SKORUT ADAM

(54) **Sposób wytwarzania antybakteryjnego komponentu do pasz**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania antybakteryjnego komponentu do pasz, stosowany w żywieniu drobiu, bydła i innych zwierząt hodowlanych. Sposób polega na wstępnym suszeniu naturalnego tufu bazaltowego, który zawiera: SiO₂ 47,20% do 66,22% wagowych, Fe₂O₃ 12,31% do 14,49% wago-

wych, Al_2O_3 10,73% do 13,90% wagowych, MgO 3,74% do 7,00% wagowych, CaO 1,67% do 2,79% wagowych, K_2O 1,48% do 2,43% wagowych, Na_2O 0,59% do 4,87% wagowych, P_2O_5 0,14% do 2,43% wagowych, TiO_2 0,21% do 1,34% wagowych, MnO 0,09% do 0,17% wagowych, SO_3 0,03% do 1,98% wagowych, H_2O 0,43% do 5,22% wagowych, inne zanieczyszczenia 1,62% do 2,13% wagowych w temperaturze około 250°C do 300°C przez okres 24 do 40 minut. Następnie wysuszony tuf bazaltowy poddaje się mechanicznemu rozdrabnianiu do ziaren w wielkości 1 - 3 mm. Tak uzyskane ziarna suchego tufu bazaltowego poddaje się następnie procesowi prażenia w temperaturze 150°C do 250°C przez okres od 1,0 godziny do 6,0 godzin, po czym wyprażony produkt poddaje się procesowi mielenia do wielkości ziaren od 0,5 μm do 0,7 μm , korzystnie w młynie strumieniowym. Powstały w ten sposób mineralny i antybakteryjny komponent na bazie tufu bazaltowego w postaci drobnej mączki jest dodawany do ogólnie stosowanych standardowych mieszanin paszowych nie zawierających antybiotyków i przeznaczonych dla ptactwa, dla bydła i dla innych zwierząt hodowlanych w ilości od 0,2% do 15,0% wagowych w stosunku do suchej masy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 419702 (22) 2016 12 07

(51) A23L 21/12 (2016.01)
A23L 19/00 (2016.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23L 3/01 (2006.01)
A23B 7/01 (2006.01)

(71) CENTRUM INNOWACJI STB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Tczew

(72) GRABOWSKI TOMASZ; SZCZEPAŃSKI MICHAŁ;
BLEJA ANNA

(54) Sposób wytwarzania przecieru wieloowocowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania przecieru wieloowocowego, w którym surowiec zawierający owoce świeże obrabia się wstępnie w procesie, w którym owoce oczyszcza się, myje, przebiera i rozparza, a następnie przeciera się rozparzony surowiec i pasteryzuje się uzyskany przecier, znamienny tym, że obróbcę wstępną poddaje się odrębnie: surowiec podstawowy, surowiec dodatkowy oraz suszone owoce, przy czym: surowiec podstawowy, zawierający owoce jabłkowe, oczyszcza się, myje i przebiera, a następnie rozparza się surowiec podstawowy parą wodną w temperaturze w zakresie 96°C do 102°C pod ciśnieniem w zakresie od 2 do 3 kg/cm^2 , po czym przeciera się surowiec podstawowy utrzymując temperaturę owoców w procesie przecierania w zakresie od 75°C do 85°C; surowiec dodatkowy zawierający co najmniej jeden typ owoców wybrany z grupy składającej się z: owoców typu jagoda, owoców typu jagoda pozorna oraz owoców pestkowych, oczyszcza się, myje i przebiera, a następnie przeciera się surowiec dodatkowy utrzymując temperaturę owoców w procesie przecierania w zakresie od 75°C do 85°C; następnie miesza się przetarty surowiec podstawowy oraz przetarty surowiec dodatkowy z rozdrobnionymi suszonymi owocami o uziarnieniu nieprzekraczającym 0,6 mm i uzyskuje się przecier wieloowocowy, który schładza się do temperatury nieprzekraczającej 40°C; a następnie schłodzony przecier owocowy poddaje się pasteryzacji elektromagnetycznej, w której surowiec poddaje się działaniu fali elektromagnetycznej o częstotliwości wynoszącej 2450 MHz, uzyskując przecier wieloowocowy.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 419810 (22) 2016 12 14

(51) A61B 5/00 (2006.01)

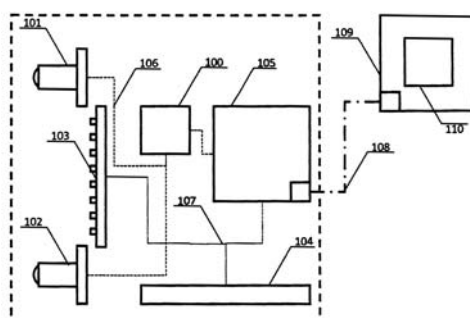
(71) NETRIX SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin

(72) RYMARCZYK TOMASZ; ADAMKIEWICZ PRZEMYSŁAW;
STANIKOWSKI ANDRZEJ

(54) Sposób i układ do akwizycji stereoskopowych obrazów zmian skórnych wspomagany programem komputerowym do analizy jakościowej zarejestrowanych stereoskopowych obrazów trójwymiarowych

(57) Stereoskopowa technika rejestracji obrazów pozwala na uzyskanie obrazów trójwymiarowych. Jednoczesna rejestracja dwóch obrazów umożliwia oddanie wzajemnej zależności przestrzennej obiektów, odległości od obserwatora i głębi sceny. W celu uzyskania zdjęć stereoskopowych wykonuje się parę dwuwymiarowych obrazów (stereoparę), reprezentujących obiekt czy scenę z dwóch punktów widzenia. Obrazy składowe stereopary są bardzo podobne, ale różnią się nieco kątem widzenia obiektów i szczegółami wzajemnego przesłaniania się obiektów w scenie. To właśnie te drobne różnice niosą informację o trzecim wymiarze. Układ do akwizycji stereoskopowych zmian skórnych i ich analizy składa się z dedykowanego urządzenia rejestrującego oraz wspomagającego programu komputerowego do analizy obrazu eMedicus. Urządzenie składa się z dwóch modułów kamer (101, 102), multiadaptera kamer (100), kontrolera mikroprocesorowego (105), zespołu oświetlenia (103) i układu zasilającego (104). Obraz stereoskopowy uzyskiwany jest poprzez rejestrację obrazu z jednej i z drugiej kamery. Kamery są ustawione w stałej odległości ($D = 35$ [mm]) od siebie. Odległość ta jest wyznaczona pomiędzy głównymi osiami optycznymi obiektywów kamer. Oświetlenie zmian skórnych w czasie wykonywania zdjęć jest zrealizowane poprzez zespół punktów świetlnych LED (103). Punkty świetlne stanowią diody elektroluminescencyjne RGB sterowane cyfrowo w liczbie ośmiu sztuk. Każdy z punktów może mieć indywidualnie ustawione parametry takie jak intensywność i kolor emitowanej fali świetlnej. Za prawidłowe działanie systemu akwizycji i oświetlenia odpowiada mikroprocesorowy kontroler (105) sterujący multiadapterem kamer (100). Połączenie kamer z adapterem zrealizowane jest za pomocą giętkiej (elastycznej) taśmy, składającej się z piętnastu żył komunikacyjnych. Kontroler mikroprocesorowy jest odpowiedzialny również za komunikację pomiędzy urządzeniem rejestrującym a komputerem (109), wyposażonym w dedykowane oprogramowanie eMedicus, realizowaną w standardzie Ethernet (108). Sterowanie urządzeniem do akwizycji obrazów i oświetleniem odbywa się za pomocą dedykowanego programu komputerowego eMedicus (110). Jednocześnie aplikacja pozwala na analizę jakościową zarejestrowanych stereoskopowych obrazów 3D zmian skórnych, również tych o charakterze nowotworowym.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 419782 (22) 2016 12 13

(51) A61B 18/02 (2006.01)
A61B 17/00 (2006.01)
A61P 41/00 (2006.01)

(71) KAMECZURA TOMASZ, Kraków

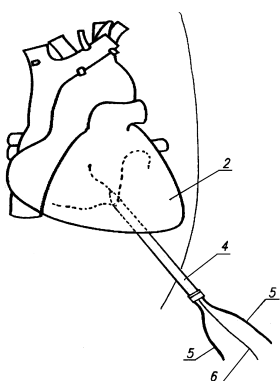
(72) KAMECZURA TOMASZ

(54) Płyn chłodzący do hipotermii serca i jego zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyn chłodzący do bezpośredniej hipotermii serca, przeznaczony do mechanicznego wprowadzania i wyprowadzania z worka osierdziowego (3) przy użyciu cewnika osierdziowego (4), w celu bezpośredniego ochłodzenia

serca (2), jest roztworem wodnym substancji i ma niższą temperaturę niż organizm, do którego jest wprowadzany, a ponadto jako substancję zawiera co najmniej jedną substancję neutralizującą szkodliwe produkty metabolizmu tlenowego ROS i dawkę leku antyarytmicznego. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie płynu chłodzącego do bezpośredniej hipotermii serca (2) przez wprowadzanie wychłodzonego płynu chłodzącego do worka osierdziowego (3) serca, monitorowanie ilości płynu chłodzącego wprowadzonego do worka osierdziowego (3) i odprowadzonego z niego oraz temperatury i ciśnienia mieszaniny płynu worka osierdziowego (3) z płynem chłodzącym, wewnątrz worka osierdziowego (3), a także do utrzymania podczas hipotermii serca (2) temperatury wewnątrz worka osierdziowego (3) w granicach od 10°C do 36°C. Zgłoszenie znajduje zastosowanie do bezpośredniej hipotermii serca (2) w przebiegu zawału serca (2), arytmii oraz innej potrzeby zmniejszenia metabolizmu tlenowego tkanki serca (2), jak na przykład w terapii pomostowej w zaawansowanej chorobie niedokrwiennej serca (2) do przeszczepu serca (2) oraz kardioprotekcji podczas takich zabiegów jak TAVI, BAV, etc.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **419764** (22) 2016 12 11

(51) **A61D 7/00** (2006.01)

A61B 18/02 (2006.01)

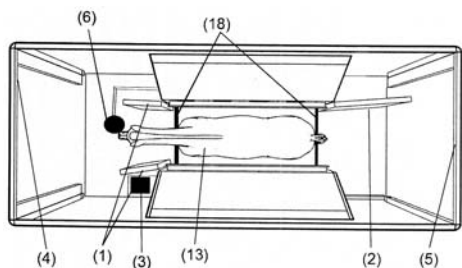
(71) KLEJDYSZ ROBERT, Wołów

(72) KLEJDYSZ ROBERT

(54) **Komora kriogeniczna dla konia lub wielbłąda**

(57) Komora kriogeniczna posiada kabinę zabiegową, schładzaną rozprowadzanym poprzez system dysz czynnikiem schładzającym w postaci ciekłego powietrza lub ciekłego azotu. Kabina zabiegowa otwarta od góry lub wyposażona w dach, występuje w wersji stacjonarnej lub mobilnej, to znaczy jest usytuowana na przyczepie i jest przechodnia czyli posiada drzwi tylne (2) i drzwi przednie (1), zaś w jej ścianach bocznych usytuowane są otwory wylotowe oraz kratka przeznaczona do wprowadzenia czynnika schładzającego z komory schładzania, a ponadto w kabinie z przodu i z tyłu znajdują się elementy blokujące (18) zwierzę poddawane terapii. Kształt kabiny zabiegowej jest oparty na planie prostokąta. Komora jest wyposażona w rolety (4,5), zaś jej pracą steruje panel z monitorem z układem zasilającym - sterującym (3).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **419716** (22) 2016 12 07

(51) **A61F 5/01** (2006.01)

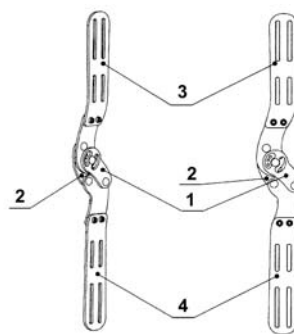
(71) ORI-MED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tychy

(72) GRODZKI MAREK; BADZIOCH-PROŚNIEWSKA MARTA; GZIK MAREK; WOLAŃSKI WOJCIECH; JOSZKO KAMIL; BURKACKI MICHAŁ; SUCHOŃ SŁAWOMIR

(54) **Przegubowy mechanizm czworoboczny przeznaczony do stabilizacji stawu zwłaszcza kolanowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przegubowy mechanizm czworoboczny (zamek ortezy) do stabilizacji stawu zwłaszcza kolanowego, zawierający elementy połączone ze sobą dowolną znaną techniką przykładowo za pomocą nitów, który charakteryzuje się tym, że płytką górną (1), płytką dolną (2), ramię górne (3) oraz ramię dolne (4) są połączone i ukształtowane w taki sposób, że tworzą łańcuch kinematyczny odwzorowujący fizjologiczny ruch stawu kolanowego to znaczy ruch obrotowy oraz uślizg, ponadto płytka górna (1), płytką dolną (2), ramię górne (3) oraz ramię dolne (4) są połączone i ukształtowane w taki sposób, że poprzez kolizję ograniczają zakres ruchu zapewniając maksymalne/graniczne kąty zgięcia i wyprostu, dodatkowo jedno z ramion (3 albo 4) posiada otwory gwintowane, do których mogą być wkręcane ograniczniki zakresu ruchu i których rozstaw odpowiada stopniowej regulacji ruchu, dodatkowo co najmniej jedna z płytek (1 albo 2) posiada co najmniej jedno specjalnie wyprofilowane wycięcie współpracujące z ogranicznikami zakresu ruchu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **419691** (22) 2016 12 05

(51) **A61G 7/05** (2006.01)

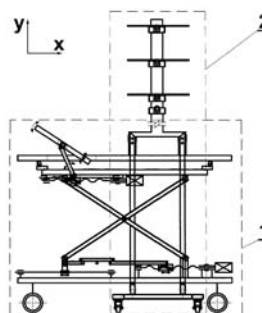
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) BOŻEK SZYMON; MAGDZIAK ŁUKASZ; MALUJDA IRENEUSZ; TALĄSKA KRZYSZTOF; WILCZYŃSKI DOMINIK

(54) **Zespół łóżka szpitalnego**

(57) Zespół łóżka szpitalnego z regulacją wysokości położenia leża oraz kąta pochylenia odcinka lędźwiowego charakteryzuje się tym, że łóżko (1) na kołach jest połączone ze statywem aparaturowym (2) zaczepami statywu, które z kolei są połączone z linkami mechanizmu zaczepów, których drugie końce są połączone z dźwigniami, z kolei zaczepy statywu są osadzone na sprężynach, natomiast zaczepy statywu oraz sprężyny mieszczą się w belkach poziomych statywu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419784** (22) 2016 12 13

(51) **A61K 31/20** (2006.01)
A61P 15/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU, Białystok
(72) LAUDANŃSKI PIOTR; CHARKIEWICZ KAROL;
GOŚCIK JOANNA; LIŻEWSKA BARBARA; TEUL JOANNA;
MILTYK WOJCIECH

(54) **Zastosowanie metabolitów jako biomarkerów do przewidywania porodu przedwczesnego i sposób identyfikacji porodu przedwczesnego**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest zastosowanie metabolitów jako biomarkerów do przewidywania porodu przedwczesnego, oparte na analizie osocza albo surowicy. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób identyfikacji ryzyka wystąpienia porodu przedwczesnego, przy zastosowaniu metabolitów jako biomarkerów.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **419722** (22) 2016 12 07

(51) **A61K 31/47** (2006.01)
A61P 9/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin;
INSTYTUT MEDYCZYNY DOŚWIADCZALNEJ
I KLINICZNEJ IM. M. MOSSAKOWSKIEGO POLSKIEJ
AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) TURSKI WALDEMAR; SADOWSKI TOM JANUSZ;
KOMPANOWSKA-JEZIERSKA ELŻBIETA;
BĄDZYŃSKA BOŻENA

(54) **Zastosowanie medyczne kwasu kynureninowego i jego soli do zwolnienia akcji serca oraz zawierająca go kompozycja farmaceutyczna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie medyczne kwasu kynureninowego, który powoduje zwolnienie akcji serca, do wytwarzania leku do leczenia i profilaktyki chorób przebiegających z przyspieszeniem akcji serca oraz profilaktyki chorób serca, profilaktyki cukrzycy, profilaktyki zespołu metabolicznego i w celu zwiększenia przewidywanej długości życia. Zgłoszenie obejmuje też sam kwas kynureninowy oraz jego sole. Przedmiotem zgłoszenia jest także kompozycja farmaceutyczna zawierająca kwas kynureninowy.

(55 zastrzeżeń)

A1 (21) **419752** (22) 2016 12 09

(51) **A61L 27/10** (2006.01)
C03C 12/00 (2006.01)
C03C 3/097 (2006.01)
C03C 4/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) BANACH MARCIN; PULIT-PROCIĄK JOLANTA;
STAROŃ PAWEŁ; STAROŃ ANITA

(54) **Sposób otrzymywania mikro lub nanocząstkowego szkła bioaktywnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania mikro lub nanocząstkowego szkła bioaktywnego, który polega na tym, że wodny roztwór prekursora tlenku krzemu miesza się z kwasem azotowym (V) albo kwasem chlorowodorowym, z otrzymanej zawiesiny wymywa się azotan (V) sodu albo chlorek sodu, następnie do zawiesiny w warunkach ciągłego mieszania dodaje się wodny roztwór prekursora tlenku fosforu albo prekursor tlenku fosforu w postaci stałej, po czym do powstałej mieszaniny wprowadza się w warunkach ciągłego mieszania, wodorotlenek wapnia, a następnie wprowadza się do niej: wodny roztwór zawierający jony srebra, miedzi lub złota; albo wodny roztwór zawierający jony srebra, miedzi lub złota i roztwór wodny substancji o właściwościach

redukujących jony metali i stabilizujących rozmiar nanometryczny; albo wodny roztwór soli fluoru; albo zawieszinę sporządzoną przez zmieszanie roztworu wodnego prekursora cynku, żelaza, miedzi lub cynku i roztworu wodorotlenku sodu, po czym mieszaninę poddaje się procesowi hydrotermalnemu w polu promieniowania mikrofalowego, a w ostatnim etapie otrzymaną mieszaninę suszy się.

(23 zastrzeżenia)

A1 (21) **419869** (22) 2016 12 17

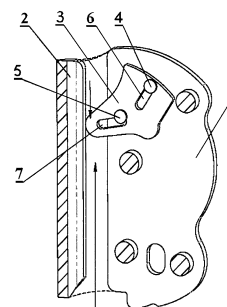
(51) **A62B 1/14** (2006.01)
F16G 11/10 (2006.01)
A63B 29/08 (2006.01)

(71) ŁASZKIEWICZ GRZEGORZ PROTEKT, Łódź
(72) ŁASZKIEWICZ GRZEGORZ; ZROBEK ZYGMUNT

(54) **Układ zabezpieczający mechanizm zaciskowo-przesuwny przed niewłaściwym montażem na linie nośnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ zabezpieczający mechanizm zaciskowo - przesuwny przed niewłaściwym montażem na linie nośnej, który to mechanizm jest stosowany w układach asekuracji i zabezpieczenia przed upadkiem z wysokości przemieszczającego się w pionie pracownika. W ścianie (1) obudowy mechanizmu zaciskowo - przesuwnego zamocowane są kołki prowadzące (4 i 5), których osie są ustawione w linii skośnej do osi liny nośnej. Na tych kołkach prowadzących (4 i 5), suwliwie w stosunku do ściany (1) zawieszona jest kanałami prowadzącymi (6 i 7) płyta grawitacyjna (3). Linie kanałów prowadzących (6 i 7) są wzajemnie skośnie ustawione w stosunku do siebie. W górnym kanale prowadzącym (7) jest podcięcie o wymiarach kołka prowadzącego (4), służące do blokowania ruchu zapadki grawitacyjnej (3) w przypadku zamkniętego wejścia dla liny nośnej w chwili ustawienia mechanizmu zaciskowo - przesuwnego w pozycji odwróconej. Gdy mechanizm jest ustawiony we właściwej pozycji, zapadka grawitacyjna (3) zsuwa się kanałami prowadzącymi (6 i 7) po kołkach prowadzących (4 i 5) i wtedy przestrzeń pomiędzy krawędzią ściany (1) i prowadnicą (2) jest otwarta, linę nośną swobodnie można wsunąć w to wejście. W chwili, gdy mechanizm zaciskowo - przesuwny próbuje się założyć na linę nośną w pozycji odwróconej o 180°, zapadka grawitacyjna (3) zsuwa się po ścianie (1) (kanałami prowadzącymi (6 i 7) po kołkach prowadzących (4 i 5) - wejście dla liny nośnej jest zablokowane przez języczek zapadki grawitacyjnej (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **419720** (22) 2016 12 07

(51) **A62C 2/06** (2006.01)
A62C 2/10 (2006.01)
E06B 9/56 (2006.01)

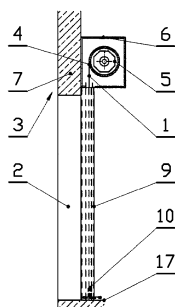
(71) MAŁKOWSKI ZENON BEZPIECZEŃSTWO I OCHRONA
PRZECIWOPOŻAROWA BIURO EKSPERTYZ, DORADZTWA
I NADZORU FIMARC, Wiry
(72) MAŁKOWSKI ZENON

(54) **Kurtyna przeciwpożarowa z grawitacyjnie rozwijanym płaszczem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kurtyna przeciwpożarowa z grawitacyjnie rozwijanym płaszczem, która stanowi zewnętrzną

osłonę otworów w ścianach budynków, zwłaszcza otworów okiennych. Kurtyna przeciwpożarowa ma rozwijany płaszcz (1) z elastycznego materiału ognioodpornego, który służy do zamykania otworu (2) w ścianie (3) budynku. Górne obrzeże (4) płaszcza (1) jest przytwierdzone do obrotowego wałka nawojowego (5), ułożyskowanego w obudowie (6) zamocowanej do nadproża (7) otworu (2). Boczne obrzeża płaszcza (1) są osadzone przesuwnie w pionowych prowadnicach szynowych (9), rozmieszczonych po bokach otworu (2). Na dolnym obrzeżu płaszcza (1) jest zamocowany obciążnik (10) powodujący grawitacyjne rozwijanie płaszcza (1) z wałka (5). Wałek (5) jest wyposażony we współosiową, skrętną sprężynę śrubową. Jeden koniec sprężyny jest zamocowany do obudowy (6), a drugi koniec do wałka (5). Płaszcz (1) kurtyny w stanie rozwinięcia jest unieruchomiony za pomocą rozłącznego zamka.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **419725** (22) 2016 12 07

(51) **B01D 37/02** (2006.01)

B01D 39/20 (2006.01)

(71) INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH
ODDZIAŁ MATERIAŁÓW OGNIOTRWAŁYCH, Gliwice

(72) CIEŚLIŃSKA ELWIRA DOROTA; CZECHOWSKA KINGA;
LIPOWSKA BARBARA KATARZYNA;
MRÓZ ANDRZEJ IRENEUSZ; PSIUK BRONISŁAW

(54) **Filtr ceramiczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest filtr ceramiczny, będący wielowarstwową dwustronną membraną ceramiczną, którego warstwę drenażową stanowi materiał ceramiczny o otwartej strukturze piankowej, na który nanoszone są kolejne warstwy filtracyjne, a po naniesieniu kolejnej warstwy lub kilku warstw filtracyjnych całość jest wypalana, a do wytworzenia poszczególnych warstw membrany i porowatej warstwy drenażowej stosuje się proszki ceramiczne, takie jak tlenek glinu, tlenek cyrkonu, tlenek tytanu, mulit, spinel, węgliki, azotki.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419699** (22) 2016 12 06

(51) **B01D 50/00** (2006.01)

(71) TELDUST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Puck

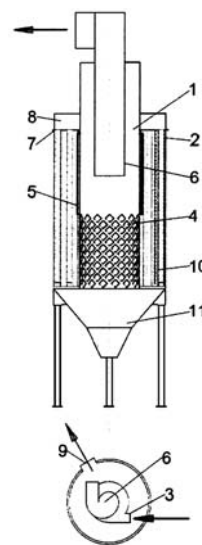
(72) RUNGE KARL HEINZ, DE; WRZESIŃSKI MARCIN

(54) **Cyklofiltr-CML**

(57) Cyklofiltr-CML wyposażony w filtr workowy i odpylacz cyklonowy charakteryzuje się tym, że odpylacz cyklonowy (1) jest

zamontowany wewnątrz filtra workowego (2) i posiada układ klap regulacyjnych (4) stanowiących zewnętrzne poszycie dolnej części odpylacza cyklonowego (1), przesłaniających otwory pomiędzy wnętrzem odpylacza cyklonowego (1) a częścią filtra (2) zawierającą worki filtracyjne (10).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **419689** (22) 2016 12 05

(51) **B01D 53/62** (2006.01)

B01D 53/84 (2006.01)

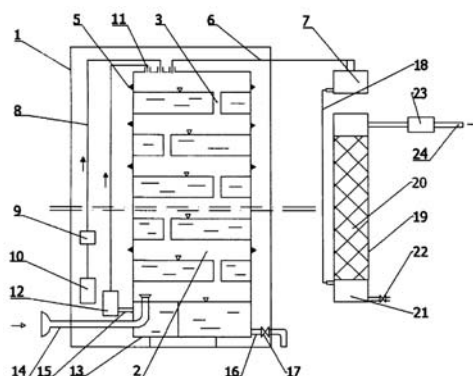
A01G 7/02 (2006.01)

(71) KRZEMIENIEWSKI JAROSŁAW, Wójtowo;
KRZEMIENIEWSKA KAROLINA, Olsztyn;
BISIKIEWICZ MICHAŁ, Olsztyn

(72) KRZEMIENIEWSKI JAROSŁAW;
KRZEMIENIEWSKA KAROLINA; BISIKIEWICZ MICHAŁ

(54) **Urządzenie do usuwania dwutlenku węgla z powietrza**

(57) Urządzenie do usuwania dwutlenku węgla z powietrza w postaci reaktora glonowego charakteryzuje się tym, że w reaktorze glonowym (1) umieszczone są przezroczyste półki (2) ułożone szczerlnie jedna na drugiej, a w podłodze każdej półki (2) znajduje się otwór z króćcem (3) przelewowym, przy czym każda półka (2) zawiera warstwę wody z glonami, która regulowana jest wysokością króćca (3) przelewowego. Nad ostatnią górną półką (2) znajduje się zadaszenie wyposażone w przewód wylotu powietrza (6) połączony z jonizatorem powietrza (7) i poprzez przewód (18) z filtrem węglowym (19), w przewód (8) dozowania pożywki połączony z pompką (9) dozującą pożywkę i zbiornikiem (10) pożywki, w przewód (11) dozowania pożywki wtórnej, połączony z pompką (12) dozującą pożywkę wtórną. Ostatnia dolna półka (2) połączona jest z separatorem (13), w którym za instalowany jest przewód (14) wlotu powietrza, przewód (15)



połączony z pompką (12) dozującą pożywkę wtórną oraz przewód (16) spustu zakończony zaworem (17) spustowym biomasy. Króćce (3) przelewowe w sąsiednich półkach (2) są rozmieszczone naprzemiennie i mają wysokość od 1,0 mm do 15 mm nad podłogą półki (2), a wysokości krawędzi każdej półki (2) wynoszą od 4,0 mm do 25 mm i przy każdej krawędzi znajduje się źródło światła (5). Od dołu filtr (19) węglowy zakończony jest ociekaczem (21) z zamontowanym zaworem (22) spustowym wody nadmiernej, a górny koniec filtra (19) węglowego jest zadaszony i połączony z wentylatorem (23) zakończonym przewodem (24) tłocznym. (6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419841** (22) 2016 12 15

(51) **B02C 4/02** (2006.01)

B02C 4/06 (2006.01)

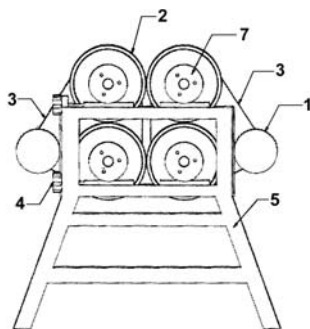
(71) WŁODARCZYK KONRAD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNE MASZ - ROL, Ruszków Drugi

(72) WŁODARCZYK KONRAD

(54) **Gniotownik zbożowy dwuwałowy**

(57) Gniotownik zbożowy dwuwałowy, składający się z dwóch par łożyskowanych wałów gniotących, osadzonych równolegle względem siebie na górnej oraz dolnej belce stelaża i połączonych z układem napędowym, charakteryzujący się tym, że para górnego i dolnego wałów gniotących (2) umieszczonych nad sobą połączona jest w układzie delta za pomocą pasa transmisyjnego (3) z silnikiem (1), zamocowanym na stelażu (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419842** (22) 2016 12 16

(51) **B03B 9/06** (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) SIGLO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) TUROWSKI ŁUKASZ; BEŁCZEWSKI JAN

(54) **Sposób recyklingu i odzysku surowców z maszyn, urządzeń i odpadów RTV i AGD oraz linia technologiczna do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób recyklingu i odzysku surowców z maszyn, urządzeń i odpadów RTV – AGD, zgodnie z którym odpady sortuje się i rozdziela według grup w postaci elektroodpadów małogabarytowych, telewizorów/monitorów CRT i LCD, kabli i wiązek elektrycznych, baterii i akumulatorów, elektroodpadów wielkogabarytowych oraz pozostałych, po czym elektroodpady wielkogabarytowe, baterie i akumulatory oraz pozostałe odpady przekazuje się do wyspecjalizowanych zakładów przetwórczych, charakteryzuje się tym, że elektroodpady małogabarytowe kieruje się na linię do recyklingu i odzysku surowców z małogabarytowych urządzeń i odpadów RTV – AGD, gdzie podlegają dalszym procesom przerobczym, kable i wiązki elektryczne kieruje się na linię do recyklingu kabli i wiązek elektrycznych, gdzie podlegają dalszym procesom przerobczym, zaś telewizory i monitory CRT kieruje się na linię do recyklingu telewizorów i monitorów CRT, gdzie są demontowane ręcznie, a ich części podlegają dalszym procesom przerobczym, przy czym odzyskane z tej linii kable i wiązki elektryczne kieruje się na linię do recyklingu wiązek i kabli, zaś odzyskane z tej linii drobne ele-

menty elektroniczne kieruje się na linię do recyklingu i odzysku surowców z małogabarytowych maszyn urządzeń i odpadów RTV i AGD. Przedmiotem zgłoszenia jest również linia technologiczna do realizacji sposobu recyklingu i odzysku surowców z maszyn, urządzeń i odpadów RTV i AGD.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **419820** (22) 2016 12 15

(51) **B03C 3/12** (2006.01)

B03C 3/14 (2006.01)

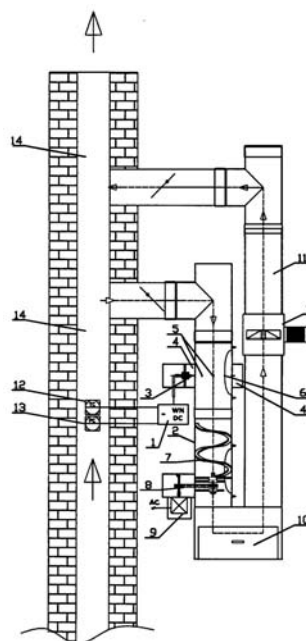
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; CENTRALA ZAOPATRZENIA HUTNICTWA SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) KUBICA ROBERT; BOGACZ WOJCIECH

(54) **Sposób i urządzenie do odpylania spalin z instalacji spalania małej mocy, opalanych węglem i biomasą**

(57) Sposób elektrostatycznego usuwania pyłu ze strumienia spalin polega na tym, że elektryczne ładunki jonizujące gazy spalinowe, cząstki pyłu oraz krople cieczy wprowadza się pośrednio poprzez zmieszanie spalin z powietrzem świeżym, uprzednio zjonizowanym jednoimiennym polem elektrycznym, o wysokim napięciu. Urządzenie do elektrostatycznego usuwania pyłu ze strumienia spalin, wyposażone w stalową elektrodę ulotową (3), w kształcie cienkiego drutu, generująca wyładowanie koronowe, która jest umieszczona w osi kanału spalin i korzystnie skierowana zgodnie z kierunkiem przepływu spalin, jest osłonięta w całości ceramicznym izolatorem elektrycznym (4), który umieszczony jest w rurze (5), stanowiącą kanał o przekroju kołowym, przez który przepływa powietrze osłonowe do wnętrza korpusu (2) i kanału spalin charakteryzuje się tym, że ma zabudowany moduł automatycznego czyszczenia składający się z korpusu (2) wyposażonego w element czyszczący w postaci spiralnej wstęgi (7) umieszczonej na konstrukcji wsporczej i napędzanej za pomocą przekładni (8) i silnika (9) osadzonego na korpusie (2) zewnętrznego kanału spalin (14). Urządzenie do elektrostatycznego usuwania pyłu ze strumienia spalin charakteryzuje się tym, że na obwodzie korpusu urządzenia (2) w komorze (4) wykonanej z izolatora elektrycznego umieszczona jest stalowa elektroda ulotowa (3), wykonana z cienkiego drutu, mająca kształt pierścienia, przez którą przepływa powietrze osłonowe do wnętrza korpusu (2) urządzenia przez otwory (5) rozmieszczone obwodowo na ścianie korpusu urządzenia (2), umożliwiające jonizację spalin i pyłu pośrednio przez wymieszanie ich ze zjonizowanym powietrzem osłonowym.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **419697** (22) 2016 12 06

(51) **B05B 1/30** (2006.01)

B05B 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

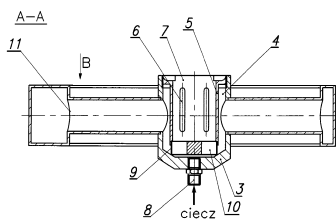
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) ANTAS STANISŁAW

(54) **Rozpylacz pneumatyczny**

(57) Rozpylacz pneumatyczny zawierający kolektor połączony za pomocą rurek z głowicą (3) zawierającą komorę wyrównawczą (4), wewnątrz której znajduje się, usytuowana współosiowo z głowicą (3), kierownica powietrza (5) ograniczająca od zewnątrz przestrzeń komory wirowej (7), połączona od strony napływu cieczy z kierownicą cieczy (10). Krzywa wyznaczająca zarys zewnętrzny w przekroju podłużnym przepływowego kolektora jest spiralą logarytmiczną albo spiralą Archimedesą.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **419815** (22) 2016 12 15

(51) **B05D 3/10** (2006.01)

B05D 5/04 (2006.01)

B05D 7/14 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) KOWALCZYK KRZYSZTOF; KOWALCZYK AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania warstwy szczepnej na podłożu z metalu lub stopu nieżelaznego, szkła lub tworzywa sztucznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania warstwy szczepnej na podłożu z metalu lub stopu nieżelaznego, szkła lub tworzywa sztucznego, polegający na wytworzeniu warstwy organosilanowej, zawierającej glinokrzemian. Sposób ten charakteryzuje się tym, że miesza się alkoksylan i/lub jego ester, zawierający co najmniej jedną protonowaną grupę aminową i/lub czwartorzędową grupę oniovą, korzystnie czwartorzędową grupę amoniową, z zawieszoną wodną lub wodno - alkoholową glinokrzemianu, a uzyskaną kompozycję nanosi się na podłoże. Wytworzenie powłoki organosilanowej na podłożu, polega na reakcji hydrolizy i kondensacji alkoksylanu i/lub jego estrów, w tym z grupami hydroksylowymi znajdującymi się na powierzchni podłoża i glinokrzemianu. Stosunek sumy protonowanych grup aminowych i/lub czwartorzędowych grup onioowych do sumy wszystkich grup silanowych w warstwie szczepnej nie przekracza 5 : 1. Proces hydrolizy i kondensacji alkoksylanów prowadzi się w temperaturze od 0°C do 240°C. Zawieszinę glinokrzemianu stosuje się w takiej ilości, aby zawartość glinokrzemianu w warstwie szczepnej wynosiła od 0,001% wagowych do 50% wagowych.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **419816** (22) 2016 12 15

(51) **B05D 3/10** (2006.01)

B05D 5/04 (2006.01)

B05D 7/14 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) KOWALCZYK KRZYSZTOF; KOWALCZYK AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania warstwy szczepnej na podłożu z metalu lub stopu nieżelaznego, szkła lub tworzywa sztucznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania warstwy szczepnej na podłożu z metalu lub stopu nieżelaznego, szkła lub

tworzywa sztucznego, polegający na wytworzeniu warstwy organosilanowej z glinokrzemianem, który charakteryzuje się tym, że alkoksylan i/lub jego ester, oba zawierające co najmniej jedną protonowaną grupę aminową i/lub czwartorzędową grupę oniovą, korzystnie czwartorzędową grupę amoniową, nanosi się na podłoże i suszy w temperaturze od 0°C do 240°C, a następnie na warstwę organosilanową nanosi się glinokrzemian w temperaturze od 10°C do 90°C. Stosunek sumy protonowanych grup aminowych i/lub czwartorzędowych grup onioowych do sumy wszystkich grup silanowych w warstwie organosilanowej nie przekracza 5 : 1. Glinokrzemian stosuje się w postaci zawiesiny wodnej lub wodno-rozpuszczalnikowej o stężeniu od 0,1 do 10% wagowych. Inny sposób charakteryzuje się tym, że alkoksylan, zawierający co najmniej jedną grupę aminową, nanosi się na podłoże i suszy w temperaturze od 0°C do 240°C, następnie grupę aminową protonuje się kwasem organicznym i/lub nieorganicznym. Na otrzymaną warstwę organosilanową nanosi się glinokrzemian w temperaturze od 10°C do 90°C. Stosunek sumy protonowanych grup aminowych do sumy wszystkich grup silanowych w warstwie organosilanowej nie przekracza 5 : 1. Glinokrzemian stosuje się w postaci zawiesiny wodnej lub wodno-rozpuszczalnikowej o stężeniu od 0,1 do 10% wagowych.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **419817** (22) 2016 12 15

(51) **B05D 3/10** (2006.01)

B05D 5/04 (2006.01)

B05D 7/14 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) KOWALCZYK KRZYSZTOF; KOWALCZYK AGNIESZKA

(54) **Sposoby wytwarzania warstwy szczepnej na podłożu żelaznym, stalowym, lub żeliwnym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania warstwy szczepnej na podłożu żelaznym, stalowym lub żeliwnym, polegający na wytworzeniu warstwy organosilanowej z glinokrzemianem. Sposób ten charakteryzuje się tym, że alkoksylan i/lub jego ester, oba zawierające co najmniej jedną protonowaną grupę aminową i/lub czwartorzędową grupę oniovą, korzystnie czwartorzędową grupę amoniową, nanosi się na podłoże i suszy w temperaturze od 0°C do 240°C, a następnie na warstwę organosilanową nanosi się glinokrzemian w temperaturze od 10°C do 90°C. Stosunek sumy protonowanych grup aminowych i/lub czwartorzędowych grup onioowych do sumy wszystkich grup silanowych w warstwie organosilanowej nie przekracza 5 : 1. Glinokrzemian stosuje się w postaci zawiesiny wodnej lub wodno-rozpuszczalnikowej o stężeniu od 0,1 do 10% wagowych. Inny sposób charakteryzuje się tym, że alkoksylan, zawierający co najmniej jedną grupę aminową, nanosi się na podłoże i suszy w temperaturze od 0°C do 240°C, następnie grupę aminową protonuje się kwasem organicznym i/lub nieorganicznym. Na otrzymaną warstwę organosilanową nanosi się glinokrzemian w temperaturze od 10°C do 90°C. Stosunek sumy protonowanych grup aminowych do sumy wszystkich grup silanowych w warstwie organosilanowej nie przekracza 5 : 1. Glinokrzemian stosuje się w postaci zawiesiny wodnej lub wodno-rozpuszczalnikowej o stężeniu od 0,1 do 10% wagowych.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **419818** (22) 2016 12 15

(51) **B05D 3/10** (2006.01)

B05D 5/04 (2006.01)

B05D 7/14 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) KOWALCZYK KRZYSZTOF; KOWALCZYK AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania warstwy szczepnej na podłożu żelaznym, stalowym, lub żeliwnym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania warstwy szczepnej na podłożu żelaznym, stalowym lub żeliwnym, który polega na wytworzeniu warstwy organosilanowej zawierającej glinokrze-

mian. Sposób ten charakteryzuje się tym, że miesza się alkoksylan i/lub jego ester, zawierający co najmniej jedną protonowaną grupę aminową i/lub czwartorzędową grupę oniovą, korzystnie czwartorzędową grupę amoniową, z zawiesiną wodną lub wodno - alkoholową glinokrzemianu, a uzyskaną kompozycję nanosi się na podłoże. Wytworzenie powłoki organosilanowej na podłożu polega na reakcji hydrolizy i kondensacji alkoksylanu i/lub jego estrów, w tym z grupami hydroksylowymi znajdującymi się na powierzchni podłoża i glinokrzemianu. Stosunek sumy protonowanych grup aminowych i/lub czwartorzędowych grup oniovych do sumy wszystkich grup silanowych w warstwie szczepnej nie przekracza 5 : 1. Proces hydrolizy i kondensacji alkoksylanów prowadzi się w temperaturze od 0°C do 240°C. Zawiesinę glinokrzemianu stosuje się w takiej ilości, aby zawartość glinokrzemianu w warstwie szczepnej wynosiła od 0,001% wagowych do 50% wagowych.

(9 zastrzeżeń)

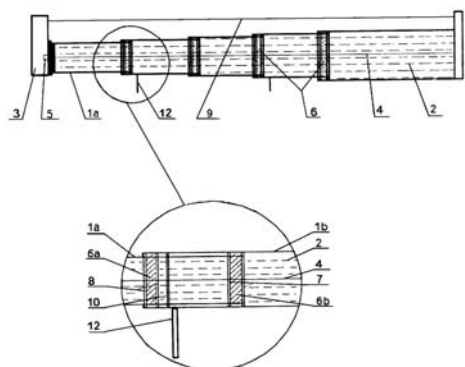
A1 (21) **419766** (22) 2016 12 12(51) **B23K 26/00** (2014.01)**A01D 1/14** (2006.01)**A01D 34/00** (2006.01)(71) UPH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zagórki

(72) KŁODNICKI ANDRZEJ

(54) **Laserowo teleskopowe urządzenie kosząco-tnące**

(57) Laserowo teleskopowe urządzenie kosząco-tnące do zbóż, rzepaku, kukurydzy, słonecznika, traw, drzew, drzewek, krzewów i innych płonów, charakteryzuje się tym, że składa się z wielu segmentów o przekroju okręgu lub dowolnej bryły geometrycznej. Laserowo teleskopowe urządzenie kosząco-tnące wykonane jest w układzie segmentowym, gdzie podczas rozkładania segment wewnętrzny (1a) mniejszy wysuwa się równolegle z segmentem zewnętrznym (1b) większego. Przed nadmiernym wysunięciem się segmentu wewnętrznego (1b) służy kołnierz (10), zabezpieczający złamanie się laserowo teleskopowego urządzenia kosząco-tnącego. Rozłożenie ramienia laserowo teleskopowego urządzenia kosząco-tnącego następuje w wyniku powstałego ciśnienia płynem lub powietrzem (2). Na końcu urządzenia znajduje się moduł sterujący (3) z laserem koszącym lub tnącym (9). Na jednym końcu każdego segmentu znajdują się uszczelki (6). Wewnętrzna uszczelka uszczelniająca (6b), która zapobiega przed nieszczelnością, rozszczelnianiu się segmentów i utrzymaniu ciśnienia wewnątrz laserowo teleskopowego urządzenia kosząco-tnącego. Zewnętrzna uszczelka (6a) zapobiega dostawianiu się zanieczyszczeń z zewnątrz. Przesuwaniu się uszczelek i stabilizację segmentów podczas pracy zapobiegają kołnierze wewnętrzne (7) i kołnierze zewnętrzne (8). Wewnątrz laserowo teleskopowego urządzenia kosząco-tnącego i/lub na zewnątrz laserowo teleskopowego urządzenia kosząco-tnącego znajduje się linka/ki (4) do regulacji i zwijania laserowo teleskopowego urządzenia kosząco-tnącego, przymocowanej/nych do końcówek (5) laserowo teleskopowego urządzenia kosząco-tnącego. Przed uginaniem się laserowo teleskopowego urządzenia kosząco-tnącego przy dużych rozpiętościach i wypełnionego płynem mogą służyć linki odciążające lub też płazy ślizgowe (12).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **419828** (22) 2016 12 15(51) **B29B 13/02** (2006.01)**C08F 210/16** (2006.01)(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; CENTRUM BADAŃ
MOLEKULARNYCH I MAKROMOLEKULARNYCH
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź(72) KUDŁA STANISŁAW; JURCZUK KINGA;
GAŁĘSKI ANDRZEJ; GRITTNER JOLANTA;
ROMANOWSKI MARCIN; PIECHOTA KATARZYNA(54) **Sposób modyfikacji struktury molekularnej
kopolimerów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji struktury molekularnej kopolimerów, który polega na tym, że najpierw kopolimer wprowadza się do ogrzanego do temperatury co najmniej 160°C mieszalnika periodycznego z układem mieszającym typu obrotowego, po czym rozpoczyna się mieszanie tego kopolimeru ze stałą szybkością obrotową, wynoszącą co najmniej 20 obrotów na minutę, rejestrując w sposób ciągły wartości temperatury i dowolnego parametru charakterystycznego dla konsystencji stopu tego kopolimeru i proces ten kontynuuje się do chwili stwierdzenia zaniku wzrostu temperatury stopu, jednak nie krócej niż przez 10 minut. Następnie wyznacza się zależność parametru charakterystycznego dla konsystencji stopu kopolimeru od temperatury stopu i analizując przebieg tej zależności określa się zakres temperatury samorzutnej modyfikacji kopolimeru, nazwany zakresem TSM, przyjmując jako dolną granicę wartość temperatury, dla której analizowana zależność zaczyna wykazywać dodatnie odchylenie od przebiegu prostej, będącej liniową interpolacją dla wszystkich punktów tej zależności, wyznaczonych w temperaturze niższej niż temperatura będąca dolną granicą zakresu TSM oraz przyjmując jako górną granicę zakresu TSM maksymalną temperaturę, zmierzoną podczas mieszania kopolimeru w mieszalniku periodycznym. Potem kopolimer poddaje się obróbce polegającej na tym, że świeżą jego porcję wprowadza się do ogrzanego do temperatury co najmniej 160°C mieszalnika periodycznego z układem mieszającym typu obrotowego, rozpoczyna się mieszanie tego kopolimeru ze stałą szybkością obrotową, wynoszącą co najmniej 20 obrotów na minutę, proces przerywa się po osiągnięciu przez stop polimerowy dowolnej temperatury z zakresu TSM, kopolimer wyjmując się z mieszalnika, chłodzi się i poddaje analizie, mierząc stosunek I_{10}/I_{20} . Procedurę tę powtarza się kilkakrotnie, przerywając proces za każdym razem w innej temperaturze, leżącej w zakresie TSM. Następnie wyznacza się optymalną temperaturę samorzutnej modyfikacji, dla której wartość stosunku I_{10}/I_{20} jest największa. W temperaturze tej prowadzi się proces modyfikacji kopolimerów etylenowych przez co najmniej 30 sek.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419829** (22) 2016 12 15(51) **B29B 13/02** (2006.01)**C08F 210/16** (2006.01)(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; CENTRUM BADAŃ
MOLEKULARNYCH I MAKROMOLEKULARNYCH
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź(72) KUDŁA STANISŁAW; JURCZUK KINGA;
GAŁĘSKI ANDRZEJ; GRITTNER JOLANTA;
ROMANOWSKI MARCIN; PIECHOTA KATARZYNA(54) **Sposób modyfikacji struktury molekularnej
kopolimerów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji struktury molekularnej kopolimerów, który polega tym, że: najpierw kopolimer wprowadza się do ogrzanego do temperatury co najmniej 160°C mieszalnika periodycznego z układem mieszającym typu obrotowego, po czym rozpoczyna się mieszanie tego kopolimeru ze stałą szybkością obrotową, wynoszącą co najmniej 20 obrotów na minutę, rejestrując w sposób ciągły wartości temperatury i dowolnego parametru charakterystycznego dla konsystencji stopu tego kopolimeru i proces ten kontynuuje się do chwili stwierdzenia zaniku wzrostu

temperatury stopu, jednak nie krócej niż przez 10 minut. Następnie wyznacza się zależność parametru charakterystycznego dla konsystencji stopu kopolimeru od temperatury stopu i analizując przebieg tej zależności określa się zakres temperatury samorzutnej modyfikacji kopolimeru, nazwany zakresem TSM, przyjmując jako dolną jego granicę wartość temperatury, dla której analizowana zależność zaczyna wykazywać dodatnie odchylenie od przebiegu prostej, będącej liniową interpolacją dla wszystkich punktów tej zależności, wyznaczonych w temperaturze niższej niż temperatura będąca dolną granicą zakresu TSM oraz przyjmując jako górną granicę zakresu TSM maksymalną temperaturę zmierzoną podczas mieszania kopolimeru w mieszalniku periodycznym. Potem kopolimer poddaje się obróbce polegającej na tym, że świeżą jego porcję wprowadza się do ogrzanego do temperatury co najmniej 160°C mieszalnika periodycznego z układem mieszającym typu obrotowego, rozpoczyna się mieszanie tego kopolimeru ze stałą szybkością obrotową, wynoszącą co najmniej 20 obrotów na minutę, proces przerywa się po osiągnięciu przez stop polimerowy dowolnej temperatury z zakresu TSM, kopolimer wyjmuje się z mieszalnika, chłodzi się i poddaje analizie, oznaczając przebieg procesu jego topnienia i procesu jego krystalizacji, przy użyciu metody różnicowej kalorymetrii skaningowej. Następnie procedurę tę powtarza się kilkakrotnie, przerywając proces za każdym razem w innej temperaturze leżącej w zakresie TSM. Analizuje się określone metodą różnicowej kalorymetrii skaningowej kształty piku topnienia oraz piku krystalizacji modyfikowanych kopolimerów w zależności od temperatury przerywania procesu w mieszalniku, wyznaczając optymalną temperaturę procesu samorzutnej modyfikacji. W temperaturze tej prowadzi się proces modyfikacji kopolimerów etylenowych przez co najmniej 30 sek.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419738** (22) 2016 12 08

(51) **B29C 47/06** (2006.01)

B32B 27/18 (2006.01)

C08J 3/20 (2006.01)

(71) ADAMOWICZ ADAM MAG-PLAST, Białystok

(72) ADAMOWICZ ADAM

(54) **Sposób wytwarzania profili fungicydowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania profili fungicydowych, który charakteryzuje się tym, że z materiału matrycy w postaci tworzyw sztucznych, tj. polistyrenu, polichlorku winylu, ABS lub z tych tworzyw wypełnionych mączką drzewną, czyli kompozytu WPC, w procesie wysokotemperaturowej ekstruzji z dodatkiem środków aktywnych w postaci mieszaniny nano-srebra i nano-miedzi w ilości 0,1% do 25%, korzystnie 1% do 3%, uzyskuje się granulaty fungicydowy, a następnie czysty materiał matrycy doprowadza się do postaci plastycznej i dodaje granulaty fungicydowy w ilości od 0,2 do 50% w stosunku do całej objętości mieszaniny, po czym mieszaninę tą poddaje się procesowi homogenizacji w temperaturze od 130 do 300°C w czasie od 20 do 60 min, korzystnie od 20 do 30 min, przy obrotach ślimaka homogenizatora od 350 do 500 obr/min, a następnie wytłacza się profilu fungicydowy i schładza go do temperatury otoczenia.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419739** (22) 2016 12 08

(51) **B29C 47/06** (2006.01)

B32B 27/18 (2006.01)

C08J 3/20 (2006.01)

C08L 27/06 (2006.01)

C08L 97/02 (2006.01)

A01N 25/34 (2006.01)

A01N 53/00 (2006.01)

(71) ADAMOWICZ ADAM MAG-PLAST, Białystok

(72) ADAMOWICZ ADAM

(54) **Sposób wytwarzania profili insektycydowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania profili insektycydowych, który charakteryzuje się tym, że z materiału ma-

trycy w postaci tworzyw sztucznych, tj. polietylenu, polipropylenu, polistyrenu, polichlorku winylu, politereftalanu etylenu, ABS lub z tych tworzyw wypełnionych mączką drzewną, czyli kompozytu WPC, w procesie wysokotemperaturowej ekstruzji z dodatkiem środków aktywnych takich jak Chlorpyryfos, Bifentryna, Deltametryna, Piretroid lub ich mieszaniny w ilości 0,1% do 25%, korzystnie 1% do 3%, uzyskuje się granulaty insektycydowy, a następnie czysty materiał matrycy doprowadza się do postaci plastycznej i dodaje granulaty insektycydowy w ilości od 0,2 do 50% w stosunku do całej objętości mieszaniny, po czym mieszaninę tą poddaje się procesowi homogenizacji w temperaturze od 130 do 300°C, w czasie od 20 do 60 min, korzystnie od 20 do 30 min, przy obrotach ślimaka homogenizatora od 350 do 500 obr/min, a następnie wytłacza się profil insektycydowy i schładza go do temperatury otoczenia.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422344** (22) 2017 07 25

(51) **B29C 64/153** (2017.01)

B29C 64/25 (2017.01)

(31) DE 102016213628.3 (32) 2016 07 26 (33) DE

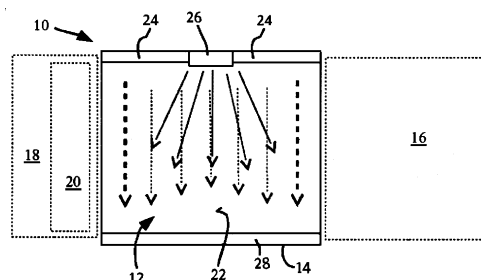
(71) MTU AERO ENGINES AG, Monachium, DE

(72) FRIEDBERGER KATRIN, DE; LADEWIG ALEXANDER, DE; BAMBERG JOACHIM, DE

(54) **Urządzenie do wytwarzania addytywnego ze zoptymalizowanym przepływem gazu osłonowego**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia (10) do wytwarzania addytywnego części, zwłaszcza do selektywnego stapiania laserowego, z komorą procesową (12), która jest otoczona obudową (14), umieszczoną w komorze procesowej (12), a zwłaszcza opuszczaną płytą konstrukcyjną (22), przy czym na płycie konstrukcyjnej (22) warstwowo formuje się wytwarzany przedmiot poprzez laserowe naświetlanie złoża proszkowego, co najmniej jednym pierwszym wlotem (24) gazu osłonowego, przez który gaz osłonowy wpływa laminarnie do komory procesowej (12), korzystnie zasadniczo równolegle do płyty konstrukcyjnej (22), co najmniej jednym drugim wlotem (26) gazu osłonowego, który jest umieszczony powyżej pierwszego wlotu (24) gazu osłonowego i jest przeznaczony do wytwarzania drugiego strumienia gazu osłonowego, aby utrzymać laminarny przepływ gazu osłonowego z pierwszego wlotu (24) gazu osłonowego w kierunku płyty konstrukcyjnej (22), co najmniej jednym urządzeniem odsysającym (28), które jest przeznaczone do odsysania wprowadzonego gazu osłonowego, przy czym wloty (24, 26) gazu osłonowego i urządzenie odsysające (28) są umieszczone w odniesieniu do płyty konstrukcyjnej (22) na przeciwnych stronach. Pierwszy wlot (24) gazu osłonowego lub/i drugi wlot (26) gazu osłonowego są przeznaczone do wytwarzania profilu przepływu, w którym w odniesieniu do kierunku poprzecznego względem głównego kierunku poprzecznego w bocznych, a zwłaszcza zewnętrznych obszarach płyty konstrukcyjnej wytwarzana jest większa prędkość przepływu niż w obszarze centralnym płyty konstrukcyjnej, aby utworzyć boczny strumień prowadzący.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **419776** (22) 2016 12 12

(51) **B31D 3/02** (2006.01)

B27M 3/18 (2006.01)

A47B 96/20 (2006.01)

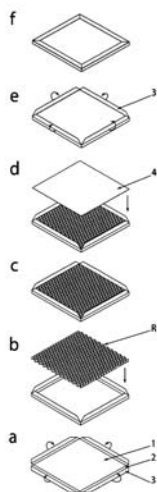
(71) BORYS JACEK, Kolno

(72) BORYS JACEK

(54) **Płyta meblowa zwłaszcza płyta stojaka reklamowego**

(57) Płyta meblowa, zwłaszcza płyta stojaka reklamowego, wyposażonego w korpus wykonany z płyt meblowych, połączonych wzajemnie za pomocą elementów łączących, przy czym każdy element łączący składa się z elementu wsporczego oraz z elementu zaczepowego, a element wsporczy zawiera podłużny prostopadłościenny element roboczy, zaopatrzony w płaski element montażowy wokół podłużnej podstawy elementu roboczego, podczas gdy element zaczepowy zawiera płaską płytkę roboczą o wielkości zbliżonej do podłużnej podstawy prostopadłościennego elementu roboczego elementu wsporczego, a prostopadłe do płytki elementu zaczepowego, z jego górnej strony, usytuowana jest płytka montażowa, charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z prostopadłościenną obudową o wymiarach docelowych płyty meblowej, wewnątrz której umieszczony jest rdzeń (R) o konstrukcji korzystnie „plastra miodu”, ściśle przylegający do wewnętrznych ścian prostopadłościenną obudową, ewentualnie trwale połączony ze ścianami wewnętrznymi obudowy. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania płyty meblowej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **419714** (22) 2016 12 07(51) **B60F 1/04** (2006.01)

(71) INSTYTUT POJAZDÓW SZYNOWYCH TABOR, Poznań

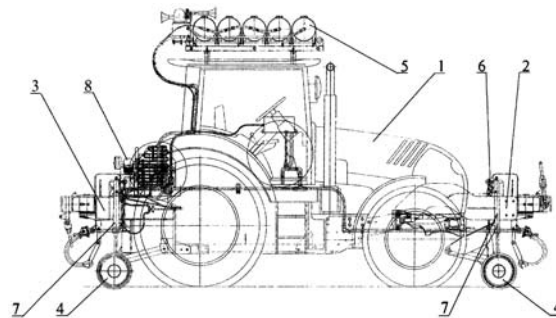
(72) MEDWID MARIAN; CZERWIŃSKI JAROSŁAW;
STAWECKI WŁODZIMIERZ;
MERKISZ-GURANOWSKA AGNIESZKA;
JAKUSZKO WOJCIECH

(54) **Uniwersalny pojazd drogowo-szynowy**

(57) Uniwersalny pojazd drogowo-szynowy zawiera drogowy pojazd roboczy (1) z ramą nośną, wyposażony w przedni moduł pociągowo-zderzny (2) i tylny moduł pociągowo-zderzny (3), z których każdy ma zamontowany współpracujący z nim szynowy układ jezdny. Zespół przejmujący siły pociągowe na ustrój nośny drogowego pojazdu roboczego (1) stanowi przedni moduł pociągowo-zderzny (2) i tylny moduł pociągowo-zderzny (3) w połączeniu z usytuowaną między nimi ramą nośną drogowego pojazdu roboczego (1), przy czym przedni moduł pociągowo-zderzny (2) jest połączony z ramą nośną za pośrednictwem belek nośnych, przechodzących nad osią kół przednich drogowego pojazdu roboczego (1). Przedni moduł pociągowo-zderzny (2) ma gniazdo mocujące w postaci wsporników łączące belkę zderzakową z konstrukcją skrzyniową złożoną z belki poprzecznej, belki podłużnej, płyty mocującej, wsporników mocowania, wsporników mocowania siłowników hydraulicznych (7), wsporników mocowania wahaczy osi szynowego układu jezdnego (4) lub przesławnego układu

jezdnego oraz wsporników prowadnic osi szynowego układu jezdnego (4) lub przesławnego układu jezdnego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **423524** (22) 2017 11 21(51) **B60R 16/033** (2006.01)**B60H 1/32** (2006.01)**F25B 49/02** (2006.01)**H02J 7/35** (2006.01)

(71) FRIGPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa

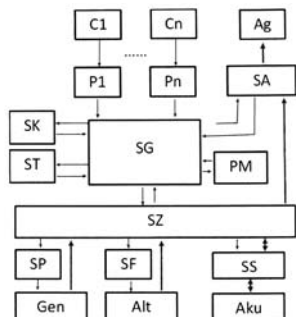
(72) OLEJNIK MARCIN; RZAŚA MARIUSZ;
STANOWSKI RAFAŁ; UFLEWSKI BARTŁOMIEJ

(54) **Sposób sterowania transportowym urządzeniem chłodniczym oraz układ do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób sterowania transportowym urządzeniem chłodniczym charakteryzuje się tym, że sterownik główny (SG) poprzez układ sterowania agregatem (SA) nadzoruje pracę agregatu chłodniczego (Ag) napędzanego silnikiem prądu stałego poprzez sterowanie w sposób ciągły napędem sprężarki zasilanej prądem stałym w całym zakresie jej prędkości obrotowej, a ustawienie odpowiedniej prędkości obrotowej sprężarki uzależnione jest od wartości takich jak temperatura otoczenia, temperatura wewnętrzna naczepy, waga towaru, mierzonych za pomocą czujników (C1, Cn) wraz z układami przetworników (P1, Pn) oraz informacji zebranych z systemu telekomunikacji (ST) takich jak: obroty silnika spalinowego pojazdu, ciśnienie w układzie chłodniczym, rodzaj przewożonego towaru i dostosowanie ich do zapisanej w module pamięci (PM) sterownika głównego (SG) krzywej COP - współczynnika wydajności sprężarki agregatu, przy czym w sytuacji gdy aktualne obciążenie sprężarki agregatu chłodniczego (Ag) powoduje wyjście poza obszar optymalny, sterownik główny (SG) zmniejsza je przez chwilowe wyłączenie odbiorników energii układu lub odpowiednio zwiększa jego zasilanie energią pozyskaną z alternatywnych źródeł zasilania (Alt) lub akumulatora (Aku), ponadto sterownik główny (SG) współpracuje ze sterownikiem zasilania (SZ) kontrolującym pracę generatora prądowłórczego (Gen) poprzez sterownik generatora (SP), kontrolującym pracę alternatywnych źródeł zasilania (Alt) poprzez sterownik alternatywnych źródeł energii (SF), kontrolującym pracę akumulatora (Aku) poprzez układ sterowania (SS), zadaniem sterownika układu zasilania (SZ) jest również przekazywanie informacji do sterownika głównego (SG) o stanie wydajności akumulatora (Aku) oraz alternatywnych źródeł energii (Alt) oraz kierowanie nadwyżek energii wytworzonej przez generator (Gen) do akumulatora (Aku), a w sytuacjach gdy występuje niedobór energii wytwarzanej pobieranie jej z tych układów, ponadto parametry pracy układu dotyczące procesu chłodzenia zapisywane są w module pamięci (PM), ponadto informacje takie jak: obroty silnika spalinowego pojazdu, ciśnienie w układzie chłodniczym, rodzaj przewożonego towaru, wprowadzane są poprzez operatora za pomocą panelu kabinowego (SK). Natomiast układ sterowania transportowym urządzeniem chłodniczym charakteryzuje się tym, że sterownik główny (SG) połączony jest poprzez układ sterowania agregatem (SA) z agregatem chłodniczym (Ag), czujnikami (C1, Cn) wraz z układami przetworników (P1, Pn), systemem telekomunikacji (ST), stanowiskiem kabinowym (SK), modulem pamięci (PM)

oraz sterownikiem zasilania (SZ) połączonym natomiast z generatorem prądotwórczym (Gen) poprzez sterownik generatora (SP), alternatywnymi źródłami zasilania (Alt) poprzez sterownik alternatywnych źródeł energii (SF), akumulatorem (Aku) poprzez układ sterowania (SS), ponadto układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że alternatywne źródła zasilania (Alt) stanowią ogniwa fotowoltaiczne.

(4 zastrzeżenia)



A3 (21) 419821 (22) 2016 12 15

(51) B60R 19/34 (2006.01)
B60R 19/18 (2006.01)

(61) 415378

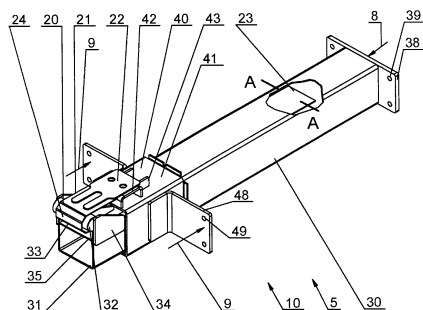
(71) GP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Szczecin

(72) WASZCZUK KRZYSZTOF

(54) Amortyzator zderzeniowy i zestaw amortyzatorów zderzeniowych

(57) W amortyzatorze zderzeniowym (10), zawierającym element odkształcalny (20) z pierwszym końcem i drugim końcem oraz układ odkształcania elementu odkształcalnego (20), mający obudowę (30) z pustą przestrzenią i prowadnicę (40) przemieszczalną względem obudowy (30), część elementu odkształcalnego (20) jest umieszczona w pustej przestrzeni (31) obudowy (30), przy czym element odkształcalny (20) na pierwszym końcu (21) znajdującym się poza pustą przestrzenią (31) obudowy (30) ma uchwyt (22) do mocowania do prowadnicy (40), natomiast drugi koniec (23) elementu odkształcalnego (20) jest wolny, przy czym pomiędzy pierwszym końcem (21) a drugim końcem (23) elementu odkształcalnego (20) znajduje się zagięcie ze strefą (24) deformowania elementu odkształcalnego (20), która przemieszcza się w czasie wysuwania się elementu odkształcalnego (20) z obudowy (30) podczas przemieszczania się prowadnicy (40) względem obudowy (30) elementu odkształcalnego (20).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 419774 (22) 2016 12 12

(51) B61G 5/02 (2006.01)
B61F 3/12 (2006.01)
B61F 5/16 (2006.01)

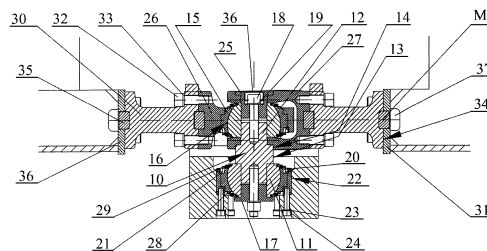
(71) SOLARIS BUS & COACH SPÓŁKA AKCYJNA,
Bolechowo-Osiedle

(72) MICHAŁAK DARIUSZ ANDRZEJ

(54) Moduł połączenia skrzyń wagonu pojazdu szynowego, zwłaszcza do tramwajów niskopodłogowych

(57) Moduł zawiera skrzynię wagonu pierwszego i skrzynię wagonu drugiego. Nad osiami zestawów kołowych, w części dolnej skrzyni wagonu pierwszego ma gniazdo pierwsze, a w części dolnej skrzyni wagonu drugiego usytuowane jest gniazdo drugie. Różnice w wysokości podłogi wyrównują rampy. Miejszem oparcia sąsiadujących ze sobą skrzyń wagonu pierwszego i skrzyni wagonu drugiego jest węzeł ułożyskowania, usytuowany w geometrycznym środku wózka. Węzeł ułożyskowania stanowią dwa łożyska przegubowe (11) osadzone na sworzniu środkowym (12), którego część środkowa (13) jest osadzona w gnieździe części środkowej (14). Dolne łożysko przegubowe (11) jest zamocowane w gnieździe belki bujawkowej (22). Górne łożysko przegubowe (11) jest osadzone w oprawie łożyska przegubowego (15), zamocowanej w łączniku wewnętrznym (26), osadzonej między widełkami łącznika zewnętrznego (27). Łącznik wewnętrzny (26) ma połączenie z płytą skrzyni wagonu pierwszego (36), a łącznik zewnętrzny (27) ma połączenie z płytą skrzyni wagonu drugiego (31). Ze ściany czołowej skrzyni wagonu drugiego wychodzą wsporniki kompletne od dołu zamknięte płytą ze ślizgiem, natomiast w skrzyni wagonu pierwszego znajdują się wolne przestrzenie, w których wchodzą wsporniki kompletne w trakcie ich przemieszczania. Między wspornikiem kompletnym i zamocowanym na ramie wózka odbijakiem stałym i/lub odbijakiem podatnym zachowany jest luz swobodny, umożliwiający przemieszczenia swobodne skrzyni wagonu względem belki bujawkowej wózka.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 10 31

A1 (21) 419790 (22) 2016 12 13

(51) B62B 9/10 (2006.01)
B32B 27/32 (2006.01)
B32B 5/18 (2006.01)
B32B 7/10 (2006.01)
B32B 3/30 (2006.01)

(71) CZUPRYNA SŁAWOMIR CENTER-TUNING, Częstochowa

(72) CZUPRYNA SŁAWOMIR; CZUPRYNA JAROSŁAW

(54) Element wózka, zwłaszcza dziecięcego

(57) Opracowany element wózka dziecięcego stanowi na przykład budka, gondola (2), czy też kuferek, względnie jest nim każdy inny element wózka osadzany w konstrukcji właściwej wózka, przy czym jest on wykonany ze spienionego tworzywa EVA, w skład którego wchodzi dwa mery, tj.: monomer etylenowy oraz monomer octanu winylu. Elementy te są monolityczne, względnie mogą składać się z kilku połączonych ze sobą części, które mogą być wykonane z materiałów EVA o różnych składach i w związku z tym o różnych właściwościach. Opracowany element wózka może mieć bazową konstrukcję, względnie może zawierać zatopione w nim elementy, wykonane z takich tworzyw sztucznych jak: PE (polietylen lub polieten), ABS (poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren)), PMMA (poli(metakrylan metylu)), z płyt dwuwarstwowych ABS PMMA A lub które złożone są z tych materiałów. Element wózka jest zazwyczaj zdobiony. Umieszczone są na nim folie przyklepne. Jego powierzchnia zewnętrzna pokryta może być też w całości lub w części lakierem lub farbą, tkaniną, skórą lub elementami z tworzyw sztucznych. Zewnętrzne warstwy tego elementu mogą być

także wypalane na przykład techniką kwasową lub poddane punktowo działaniu podwyższonej temperatury.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **419795** (22) 2016 12 14

(51) **B62M 1/24** (2013.01)

B62M 1/00 (2010.01)

B62K 15/00 (2006.01)

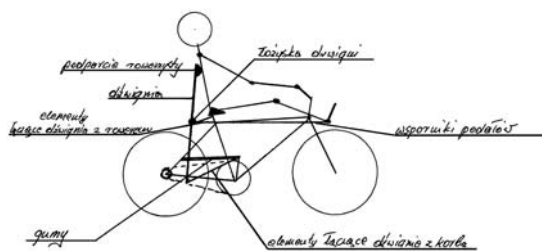
(71) BUJAŁSKA ANNA, Zielona Góra

(72) BUJAŁSKA ANNA

(54) **Dźwigniowy napęd roweru przekazywany przez plecy rowerzysty**

(57) Dźwigniowy napęd roweru przekazywany przez plecy rowerzysty przedstawiony jest na rysunku. Za pomocą dźwigni umieszczonej z tyłu roweru rowerzysta pchając dźwignię plecami wywołuje ruch w jednym kierunku, powrót dźwigni jest wymuszony gumami, które są naciągane podczas pchania dźwigni plecami rowerzysty przytwierdzonymi z jednej strony do korby roweru, z drugiej do tylnej części ramy roweru. Ruch posuwisto zwrotny dźwigni wprawia korby roweru w ruch obrotowy, dzięki czemu rower będzie się przemieszczał. Obydwa ramiona korby są ustawione w tym samym miejscu na obwodzie korby.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 01 03

A1 (21) **419786** (22) 2016 12 13

(51) **B64B 1/00** (2006.01)

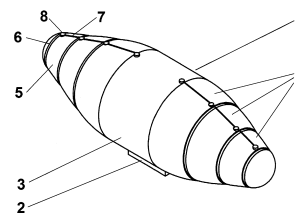
(71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa; ADAPTRONICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki

(72) HOLNICKI-SZULC JAN; FARAJ RAMI; PAWŁOWSKI PIOTR; WOŁĘJSZA ZBIGNIEW; KAŻMIERZAK KRZYSZTOF; HINC KRZYSZTOF

(54) **Rozkładana konstrukcja sterowca stratosferycznego i sposób zmiany objętości, zwłaszcza rozkładanej konstrukcji sterowca stratosferycznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja sterowca stratosferycznego, wyposażonego w zbiornik (1), wypełniony lekkim gazem, posiadający centralny, sztywny korpus (3) o ustalonej objętości oraz co najmniej dwie sekcje boczne (4), znajdujące się po obu stronach centralnego korpusu (3) i składające się z poszycia (5), wręg (6), elementów łączących (7) o zmiennej długości oraz adaptacyjnych węzłów (8). Przedmiotem wynalazku jest także sposób zmiany objętości, zwłaszcza rozkładanej konstrukcji sterowca stratosferycznego charakteryzujący się tym, że ruch elementów łączących (7) jest blokowany i aktywowany poprzez adaptacyjne węzły (8), tak aby uzyskać zmianę objętości zbiornika (1) sterowca poprzez rozłożenie lub złożenie wybranych sekcji bocznych (4) pod działaniem różnicy ciśnień pomiędzy wnętrzem sterowca i otoczeniem.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **419855** (22) 2016 12 16

(51) **B65B 11/00** (2006.01)

A01F 15/00 (2006.01)

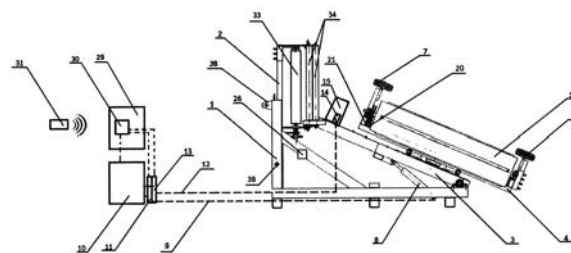
(71) IDKOWIAK EDMUND ZAKŁAD PRODUKCYJNO-USŁUGOWY IDMAR, Mosina

(72) IDKOWIAK EDMUND

(54) **Zespół do owijania, w szczególności bel słomy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół do owijania, w szczególności beli słomy. Zespół do owijania, zawierający podajnik, silnik, przekładnię oraz ramę z obrotowym stołem, na którym osadzone są dwa walce z wypustami, charakteryzuje się tym, że rama stała (1), do której zamocowany jest podajnik folii (2), połączona jest wahliwie z ramą wywrotu (3), na której usytuowana jest rama obrotowa (4) z walcami (5), w strefie których zamocowany jest element tnący oraz ograniczniki (7), gdzie pomiędzy ramą stałą (1) a ramą wywrotu (3) zamontowany jest siłownik hydrauliczny (8), połączony przewodami hydraulicznymi (9) z agregatem hydraulicznym (10) poprzez zawór elektrohydrauliczny (11), zaś agregat hydrauliczny (10) połączony jest przewodami hydraulicznymi (12), poprzez zawór elektrohydrauliczny (13) i zawór łagodnego startu (14) z zamocowanym do ramy wywrotu (3) silnikiem hydraulicznym (15), na którego wałku wyjściowym osadzone jest koło łańcuchowe, które połączone jest za pomocą łańcucha z kołem łańcuchowym ramy obrotowej (4), przy czym w strefie ramy wywrotu (3) i ramy obrotowej (4) zamontowana jest przekładnia stożkowa, połączona z wałem napędowym (20) walców (5), na którego końcu usadzone są co najmniej dwa koła łańcuchowe (21), połączone za pomocą łańcuchów z kołami łańcuchowymi osadzonymi na końcach walców (5), natomiast w strefie ramy stałej (1), ramy wywrotu (3) i ramy obrotowej (4) znajduje się czujnik obrotów (26), czujnik gotowości do pracy i czujnik położenia wywrotu, które połączone są ze skrzynką sterowniczą (29), w której podłączony jest programowalny sterownik (30), połączony z zaworami elektrohydraulicznymi (11, 13) oraz z urządzeniem sterowniczym.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **419756** (22) 2016 12 09

(51) **B65H 19/29** (2006.01)

(71) AUTOMATEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubań

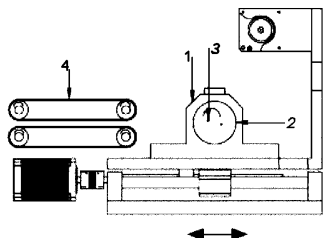
(72) SIWEK WOJCIECH; MALEJKI ARTUR

(54) **Urządzenie do i sposób składania, nawijania zadanej długości wstęgi włókniny**

(57) Urządzenie do składania, nawijania zadanej długości wstęgi włókniny, z rolki nawiniętej na rdzeń, posadowione na blacie, wyposażone w obudowę, zaopatrzone jest w napęd. Do piasty (1) zamontowany jest walec (2), do którego to przymocowane są mimośrodowo pręty (3), od których to w pewnej odległości jest zamontowany liniowy podajnik (4). Zespół piasty (1) z walcem (2)

z prętami (3) i liniowego podajnika (4) może być zamontowany w układzie pionowym lub poziomym. Sposób składania, nawijania zadanej długości wstęgi włókniny, z rolki nawiniętej na rdzeń, charakteryzuje się tym, że odwinięta z bali wstęga jest wsuwana pomiędzy pręty (3) następuje odcięcie, po czym następuje ruch obrotowy walca (2) następuje składanie, kolejno następuje przesunięcie wzdłużne zespołu piasty (1) z walcem (2) z prętami (3) w stronę liniowego podajnika (4) i następuje wycofanie prętów (3) w kierunku walca (2), i złożoną wstęgę pobiera się za pomocą liniowego podajnika (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419727 (22) 2016 12 07

(51) B82Y 20/00 (2011.01)
H01L 33/00 (2010.01)

(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) JAROSZ DAWID; PIENIĄŻEK AGNIESZKA;
TEISSEYRE HENRYK; KOZANECKI ADRIAN;
KOWALSKI BOGDAN J.; WITKOWSKI BARTŁOMIEJ;
GODLEWSKI MAREK

(54) Sposób wytwarzania nanostruktur kwantowych/heterostruktur oraz trójskładnikowych związków ZnMgO na podłożach zawierających nanostruktury

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania struktur kwantowych ZnO/ZnMgO oraz trójskładnikowych związków ZnMgO wytwarzanych w technologii MBE (z ang. Molecular Beam Epitaxy) na nanosłupkach, nanodrutach, ZnO wytwarzanych metodą hydrotermalną wspomaganą mikrofalowo. W sposobie tym wzrost prowadzony jest w 2 etapach. Pierwszy etap to wytworzenie nanosłupków, nanodrutów, ZnO na podłożu GaN o orientacji c za pomocą metody hydrotermalnej wspomaganą mikrofalowo. Etap drugi to wzrost struktury kwantowej ZnO/ZnMgO w technologii MBE prowadzony w temperaturach z zakresu: 200°C-900°C oraz ciśnieniach strumieni wiązek w granicach: $2,6 \cdot 10^{-6}$ Pa do $1,4 \cdot 10^{-6}$ Pa dla Mg oraz $8 \cdot 10^{-5}$ Pa do $2,7 \cdot 10^{-4}$ Pa dla Zn. Warunki tlenowe w granicach: przepływ 1 sccm do 4 sccm i mocy pobudzenia 200 W - 600 W.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 419843 (22) 2016 12 16

(51) B82Y 30/00 (2011.01)
B82Y 40/00 (2011.01)
B01D 71/68 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) MOZIA SYLWIA; DAROWNA DOMINIKA;
MORAWSKI WALDEMAR ANTONI

(54) Sposób otrzymywania membran polimerowych modyfikowanych nanorurkami tytanianowymi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania membran polimerowych, modyfikowanych nanorurkami tytanianowymi, metodą inwersji faz - wariant mokry, z użyciem polieterosulfonu. Sposób ten charakteryzuje się tym, że polieterosulfon w ilości 15% masowych miesza się z rozpuszczalnikiem w postaci N,N-dimetyloformamidu oraz nanorurkami tytanianowymi jako modyfikatorem w ilości od 0,5 do 2,0% masowych w stosunku do polieterosulfonu. Stosuje się nanorurki tytanianowe otrzymane metodą

hydrotermalną, o średnicy wewnętrznej w zakresie 2,8 nm - 4,6 nm, a zewnętrznej 6,4 nm - 9,1 nm, o powierzchni właściwej $S_{\text{BET}} = 370 - 390 \text{ m}^2/\text{g}$. Wykorzystując metodę inwersji faz jako nierozpuszczalnik stosuje się wodę destylowaną. W celu wymieszania nanorurek tytanianowych z rozpuszczalnikiem oraz polimerem stosuje się ultradźwięki.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 419844 (22) 2016 12 16

(51) B82Y 30/00 (2011.01)
B82Y 40/00 (2011.01)
B01D 71/68 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) MOZIA SYLWIA; DAROWNA DOMINIKA;
MARKOWSKA-SZCZUPAK AGATA;
MORAWSKI WALDEMAR ANTONI

(54) Sposób otrzymywania membran polimerowych modyfikowanych nanorurkami tytanianowymi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania membran polimerowych modyfikowanych nanorurkami tytanianowymi, metodą inwersji faz - wariant mokry, z użyciem polieterosulfonu, który charakteryzuje się tym, że polieterosulfon w ilości 10 - 20% masowych miesza się z rozpuszczalnikiem w postaci N,N-dimetyloformamidu oraz nanorurkami tytanianowymi jako modyfikatorem w ilości od 2 do 10% masowych w stosunku do polieterosulfonu. W sposobie stosuje się nanorurki tytanianowe otrzymane metodą hydrotermalną, o średnicy wewnętrznej w zakresie 2,8 nm - 4,6 nm, a zewnętrznej 6,4 nm - 9,1 nm, o powierzchni właściwej $S_{\text{BET}} = 370 - 390 \text{ m}^2/\text{g}$. Wykorzystując metodę inwersji faz jako nierozpuszczalnik stosuje się wodę destylowaną. W celu wymieszania nanorurek tytanianowych z rozpuszczalnikiem oraz polimerem stosuje się ultradźwięki.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 419717 (22) 2016 12 07

(51) C01B 21/40 (2006.01)
C01B 21/38 (2006.01)
C01B 21/32 (2006.01)
C01B 13/11 (2006.01)
B01J 19/08 (2006.01)

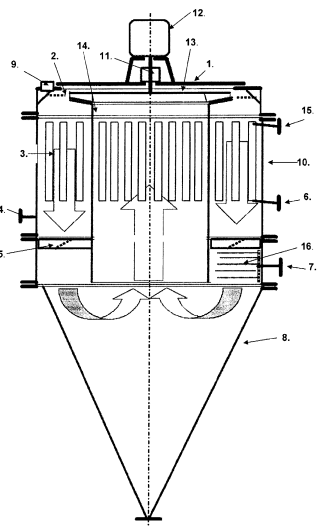
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) WROCŁAWSKI ZBIGNIEW; KACZMAREK ŁUKASZ;
STEGLIŃSKI MARIUSZ; WILCZEK MICHAŁ;
DARNIKOWSKI DANIEL; JARZĘBOWSKI JANUSZ

(54) Sposób i urządzenie do ciągłego wytwarzania kwasu azotowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ciągły wytwarzania kwasu azotowego z mieszaniny powietrza i tlenu w wyładowaniu elektrycznym, który polega na tym, że wszystkie operacje sposobu wykonuje się w jednym aparacie, przy czym stosuje się mieszaninę powietrza i tlenu zawierającą co najmniej dwie części objętościowe tlenu na jedną część objętościową powietrza, której po wpro-

wadzeniu do aparatu nadaje się ruch cyrkulacyjny i cyrkulującą mieszaninę powietrza i tlenu poddaje się działaniu wyładowania elektrycznego koronowego. Jednocześnie produkty powstałe w wyniku wyładowania elektrycznego poddaje się natychmiast w strefie wyładowania chłodzeniu cyrkulującą mieszaniną powietrza i tlenu do temperatury co najwyżej 700°C, po czym schłodzone w strefie wyładowania elektrycznego produkty, które stanowi mieszanina zawierająca pięciotlenek diazotu z domieszką dimeru tlenu azotu(IV) i azotu(II), schładza się dodatkowo do temperatury co najmniej 80°C i następnie wprawia w ruch wirowy, podczas którego poddaje się działaniu strumienia kropeł wody lub kwasu azotowego. Kwas azotowy powstały w reakcji pięciotlenku diazotu z wodą z domieszką kwasu azotowego(III) powstałego w reakcji dimeru tlenu azotu(IV) z wodą oddziela się mechanicznie w cyklonie od tlenu azotu(II), który zawraca się do strefy wyładowania elektrycznego. Przedmiotem zgłoszenia jest też urządzenie do wytwarzania kwasu azotowego stanowiące aparat, którego górna część (10) ma kształt cylindryczny, zaś dolna część (8) w kształcie stożka stanowi cyklon. Część (10) aparatu jest zamknięta od góry pokrywą (1), w której jest ułożony szczelnie wał (11) wentylatora, którego jeden koniec jest złączony z silnikiem napędzającym (12) umieszczonym na pokrywie (1), zaś na drugim końcu wału (11) pod pokrywą (1) jest osadzony wirnik (13) wentylatora, pod którym znajduje się tuleja (14). Na wysokości wirnika (13) wentylatora znajduje się pierścieniowa elektroda (2) do wytworzenia elektrycznego wyładowania koronowego. Chłodnica (3) jest zamocowana poniżej wirnika (13) wentylatora. Króciec (4) do doprowadzania mieszaniny powietrza i tlenu jest zamocowany poniżej chłodnicy (3). Poniżej tego króćca znajduje się koło łopatkowe (5), poniżej koła łopatkowego (5) jest zamocowany króciec (7) do doprowadzania wody lub kwasu azotowego do rozpylacza (16), natomiast w dolnej, stożkowej części (8) aparatu znajduje się króciec do odprowadzania powstającego kwasu azotowego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419704** (22) 2016 12 07

(51) *C01B 32/184* (2017.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII MATERIAŁÓW
ELEKTRONICZNYCH, Warszawa

(72) WOLUNTARSKI MICHAŁ; DJAS MAŁGORZATA;
KOWIORSKI KRYSTIAN; LIPIŃSKA LUDWIKA;
MARCINIAK IRENEUSZ; MARCJANIUK ANDRZEJ

(54) Sposób chemicznej redukcji tlenku grafitu lub tlenku grafenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób chemicznej redukcji tlenku grafitu, charakteryzujący się tym, że silnie kwaśną zawiesinę tlenku grafitu po procesie Hummersa, korzystnie wstępnie oczyszczoną, zawierającą kwas siarkowy, uboczne produkty reakcji i nieprzereagowane reagenty, m.in. jony manganu na różnym stopniu utlenienia, poddaje się redukcji za pomocą kwasu fosforowego.

go (I) lub jego soli - podfosforynów zawierających kationy tworzące z anionami siarczanowymi (VI) rozpuszczalne sole.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **419706** (22) 2016 12 07

(51) C01B 32/194 (2017.01)
F26B 3/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII MATERIAŁÓW
ELEKTRONICZNYCH, Warszawa

(72) WOLUNTARSKI MICHAŁ; DJAS MAŁGORZATA;
LIPIŃSKA LUDWIKA; KOWIORSKI KRYSZTOF;
WILIŃSKI ZBIGNIEW; WINKOWSKA MAGDALENA;
STRACHOWSKI TOMASZ

(54) Sposób suszenia zawiesiny zredukowanego tlenku grafenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób suszenia zawiesziny zredukowanego tlenku grafenu zawierającej rozpuszczalnik polarny, zwłaszcza wodę lub mieszaninę wody i innego rozpuszczalnika polarnego, charakteryzujący się tym, że obejmuje etap zamrażania zawiesziny, a następnie etap jej suszenia przy wymuszonym obiegu gazu.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 419728 (22) 2016 12 07

(51) C01B 33/40 (2006.01)
C09C 3/08 (2006.01)
C09C 1/40 (2006.01)
C08K 3/34 (2006.01)
C08K 9/04 (2006.01)

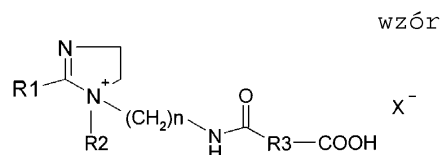
(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle;
UNIWERSYTET OPOLSKI, Opole

(72) PIECHOTA KATARZYNA; CZAJA KRYSZYNA;
KUDŁA STANISŁAW; KOSNO JACEK;
ROMANOWSKI MARCIN; SEMENIUK IZABELA;
WOJTALA ANNA; MENDEL MAŁGORZATA

(54) Sposób otrzymywania modyfikowanego haloizytu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania modyfikowanego haloizytu, który polega na tym, że haloizyt dysperguje się w rozpuszczalniku organicznym w proporcji masowej od 1:2 do 1:6, a do tak przygotowanej zawiesiny wprowadza się silny kwas mineralny w proporcji masowej do rozpuszczalnika organicznego od 0,01:1 do 0,05:1, a następnie związek modyfikujący o wzorze ogólnym, gdzie: R_1 = łańcuch alkilowy o długości od 10 do 18 atomów węgla zawierających od 1 do 3 wiązań nienasyconych lub łańcuch alkilowy o długości od 6 do 10 atomów węgla zakończony grupą karboksylową lub pierścień aromatyczny podstawiony grupą karboksylową w pozycji para R_2 = grupa benzyłowa lub wodór, R_3 = łańcuch alkilowy o długości od 6 do 10 atomów węgla zakończony grupą karboksylową lub pierścień aromatyczny podstawiony grupą karboksylową w pozycji para X = jon chlorkowy, $n = 1 - 6$, wytworzony na bazie naturalnych kwasów tłuszczowych, w proporcji masowej do haloizytu od 0,1:1 do 0,5:1, proces modyfikacji prowadzi się w temperaturze 50 - 90°C przez 2 - 8 godzin, następnie wprowadza się środek suszący w proporcji masowej do haloizytu od 0,1:1 do 0,4:1, po czym rozpuszczalnik i środek suszący usuwa się, a osad modyfikowanego haloizytu suszy się i ewentualnie mieli się do postaci proszku.

(6 zastrzeżeń)

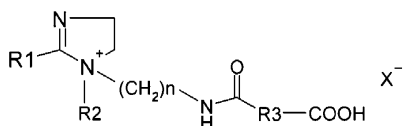


A1 (21) **419730** (22) 2016 12 07(51) **C01B 33/44** (2006.01)(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle;
UNIwersytet OPOLSKI, Opole(72) PIECHOTA KATARZYNA; CZAJA KRYSZYNA;
KUDŁA STANISŁAW; KOSNO JACEK;
ROMANOWSKI MARCIN; SEMENIUK IZABELA;
WOJTALA ANNA; MENDEL MAŁGORZATA(54) **Sposób otrzymywania modyfikowanego montmorylonitu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania modyfikowanego montmorylonitu, który polega na tym, że montmorylonit dysperguje się w rozpuszczalniku organicznym w proporcji masowej od 1:2 do 1:8 w czasie nie krótszym niż 30 minut, do tak przygotowanej zawiesiny wprowadza się silny kwas mineralny w proporcji masowej do rozpuszczalnika organicznego od 0,01:1 do 0,03:1, a następnie związek modyfikujący o wzorze ogólnym: gdzie: R_1 = łańcuch alkilowy o długości od 10 do 18 atomów węgla zawierających od 1 do 3 wiązań nienasyconych lub łańcuch alkilowy o długości od 6 do 10 atomów węgla zakończony grupą karboksylową lub pierścień aromatyczny podstawiony grupą karboksylową R_2 = grupa benzylowa lub wodór, R_3 = łańcuch alkilowy o długości od 6 do 10 atomów węgla zakończony grupą karboksylową lub pierścień aromatyczny podstawiony grupą karboksylową X^- = jon bromkowy lub chlorkowy, $n = 1 - 6$, w proporcji masowej do montmorylonitu od 0,2:1 do 1:1, proces modyfikacji prowadzi się w temperaturze 50 - 90°C w czasie 1 - 4 godzin, następnie wprowadza się środek suszący w proporcji masowej do montmorylonitu od 0,1:1 do 0,4:1, po czym rozpuszczalnik i środek suszący usuwa się, a osad modyfikowanego montmorylonitu suszy się i ewentualnie mieli się do postaci proszku.

(5 zastrzeżeń)

wzór

A1 (21) **419770** (22) 2016 12 12(51) **C04B 35/491** (2006.01)
C04B 35/622 (2006.01)(71) UNIwersytet ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
(72) BOCHENEK DARIUSZ; NIEMIEC PRZEMYSŁAW;
ADAMCZYK-HABRAJSKA MAŁGORZATA;
WODECKA-DUŚ BEATA(54) **Sposób otrzymywania piezoceramiki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania piezoceramiki $Pb(Zr_{0,49}Ti_{0,51})O_3$ z dodatkiem wolframu, manganu, antymonu i niklu, który charakteryzuje się tym, że tlenki ołowiu PbO , cyrkonu ZrO_2 , tytanu TiO_2 , wolframu WO_3 , antymonu Sb_2O_3 , manganu MnO_2 i niklu NiO poddaje się suszeniu w temperaturze 100°C - 150°C w czasie 0,5 - 2 godzin, mieleniu w czasie 1 - 10 h i mieszanii w czasie od 10 do 24 h, a następnie tak powstałą mieszaninę proszków poddaje się procesowi syntezy metodą kalcynacji proszków w temperaturze 800 - 900°C w czasie od 1 do 5 h, przy szybkości narastania temperatury 140°-160°C/h, i tak powstały produkt w postaci spieku poddaje się mieleniu na sucho, aż do rozdrobnienia do postaci jednorodnego proszku, a następnie poddaje prasowaniu jednoosiowemu pod ciśnieniem 60 - 100 MPa, przy jednoczesnym dodawaniu od 1 do 3 kropli plastyfikatora, tak otrzymane wypraski umieszcza się w tyglach korundowych z podsypką z proszku Al_2O_3 i spieka się w temp. 1100 - 1200°C w czasie 1 - 3 h, przy szybkości narastania temperatury 100 - 200°C/h, szlifuje, polewuje, wygrzewa w temp. 680 - 710°C w czasie 10 - 20 minut i metodą

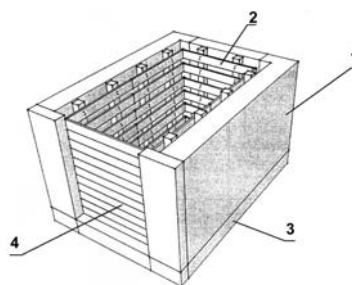
wpalania pasty srebrnej nanosi srebrne elektrody w temperaturze 770 - 820° w czasie 10 - 20 min.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **420405** (22) 2017 02 01(51) **C05F 17/02** (2006.01)
C05F 9/02 (2006.01)(71) MARECKI WITOLD, Bęczyn; MARECKI WOJCIECH,
Bęczyn
(72) MARECKI WITOLD; MARECKI WOJCIECH(54) **Kompostownik**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompostownik, w którym szczelne ściany zewnętrzne (1) oddzielone są od kompostowanego materiału ażurowymi przegrodami. Jeden z boków (2), ruchomy lub łatwy do zdemontowania, umożliwia dostęp do wnętrza kompostownika. Dodatkowo dno (3), wykonane w formie zasobnika, gromadzi nadmiar wody. Szczelne ściany zewnętrzne kompostownika blokują bezpośrednią wymianę powietrza, spełniają rolę termoizolacji i utrzymują odpowiednią wilgotność masy kompostowanej. Wewnętrzne, ażurowe ściany, ułatwiają prawidłowe napowietrzanie masy, a dno uniemożliwia wypływanie i wsiąkanie w ziemię cennego płynu humusowego. Kompostownik według wynalazku skracza czas tworzenia ziemi kompostowej, podnosi równocześnie estetykę otoczenia.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419825** (22) 2016 12 15(51) **C06B 31/02** (2006.01)
C06B 31/04 (2006.01)
C06B 33/00 (2006.01)
C06B 33/02 (2006.01)(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ
IM. PROF. JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław
(72) SZYSZKA KAZIMIERZ; MALISZEWSKI WALDEMAR;
JANUSZKO ADAM(54) **Mieszanka termitowo- zapalająca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka termitowo - zapalająca, przeznaczona do elaborowania granatów zapalających, stosowanych w zestawach do niszczenia materiałów niebezpiecznych. Mieszanka termitowo - zapalająca charakteryzuje się tym, że zawiera tritlenek żelaza, aluminium, azotan (V) baru, siarkę i materiał spalający, w następujących ilościach: tritlenek żelaza w ilości 60% - 65%, aluminium w ilości 18% - 23%, azotan(V) baru w ilości 12% - 16%, siarkę w ilości 0,8% - 1,2%, oraz dekstrynę w ilości 0,8% - 1,2%,

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419835** (22) 2016 12 15(51) **C06B 31/04** (2006.01)
C06B 33/00 (2006.01)
C06B 27/00 (2006.01)
C06B 33/02 (2006.01)(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ
IM. PROF. JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław
(72) SZYSZKA KAZIMIERZ; MALISZEWSKI WALDEMAR;
JANUSZKO ADAM

(54) Mieszanka zapalająca

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka zapalająca, przeznaczona do elaborowania zapalników zestawów zapłonowych elektrycznych. Mieszanka zapalająca charakteryzuje się tym, że zawiera tritlenek żelaza w ilości 25% - 28%, azotan(V) potasu w ilości 25% - 29%, krzem w ilości 19% - 22%, azotan(V) baru w ilości 14% - 16%, aluminium w ilości 8% - 10%, węgiel drzewny w ilości 1% - 3%, siarkę w ilości 0,8% - 1,2% i dekstrynę w ilości 0,3% - 0,8%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419839** (22) 2016 12 15

(51) **C07C 51/43** (2006.01)
C07C 51/087 (2006.01)
C07C 57/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) SYNORADZKI LUDWIK; HAJMOWICZ HALINA;
ZAWADA KRZYSZTOF; WISIAŁSKI JERZY; JERZAK ANNA;
ŻUK PAWEŁ; SOBIECKA AGNIESZKA;
BRZOZOWSKI GRZEGORZ; BUDNICKI JANUSZ;
PINDELSKI ROMUALD; JACKOWICZ ADAM;
PRZEDPEŁSKA RENATA

(54) Sposób krystalizacji monohydratów kwasów diacylowinowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób krystalizacji monohydratów kwasów diacylowinowych, otrzymanych w reakcji hydrolizy odpowiednich bezwodników diacylowinowych w wodzie i krystalizację z wody. Sposób ten charakteryzuje się tym, że po zakończeniu procesu hydrolizy i rozdzieleniu mieszaniny reakcyjnej fazę dolną zawierającą kwas diacylowinowy wylewa się na powierzchnię stali kwasoodpornej w temperaturze 30 - 70°C, pozostawia się do krystalizacji przez co najmniej 1 minutę, a następnie wykrystalizowany osad oddziela się od powierzchni stalowej.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419838** (22) 2016 12 15

(51) **C07C 51/083** (2006.01)
C07C 51/087 (2006.01)
C07C 57/38 (2006.01)
C07C 59/255 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) SYNORADZKI LUDWIK; HAJMOWICZ HALINA;
ZAWADA KRZYSZTOF; WISIAŁSKI JERZY;
RYBAK BARTOSZ; ŻUK PAWEŁ; SOBIECKA AGNIESZKA;
JERZAK ANNA; BRZOZOWSKI GRZEGORZ;
BUDNICKI JANUSZ; JACKOWICZ ADAM;
PRZEDPEŁSKA RENATA

(54) Sposób wytwarzania kwasów diacylowinowych metodą ciągłą

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kwasów diacylowinowych przez hydrolizę odpowiednich bezwodników diacylowinowych w wodzie i krystalizację z wody, który prowadzi się w sposób ciągły tak, że do reaktora hydrolizy w temperaturze hydrolizy 80 - 100°C wprowadza się strumień bezwodnika diacylowinowego w wodzie, przy czym stosunek masowy woda/bezwodnik wynosi 0,8 - 3, i prowadzi się hydrolizę w temperaturze 80 - 100°C, w czasie 2 - 25 min., po czym mieszaninę poreakcyjną w postaci emulsji ciekłego monohydratu kwasu diacylowinowego w wodzie podaje się do reaktora wstępnego chłodzenia, w którym mieszaninę chłodzi się do temperatury 65 - 85°C, zachowując postać emulsji w wodzie, a następnie emulsję podaje się do krystalizatora, gdzie prowadzi się etap krystalizacji w temperaturze 10 - 55°C, w czasie 5 - 20 min., przy czym w czasie całego procesu w reaktorach zapewnia się mieszanie i przepływ strumieni pomiędzy reaktorami zachowując ich jednolitość.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **419678** (22) 2016 12 05

(51) **C07D 333/10** (2006.01)
C08F 34/04 (2006.01)
C08F 234/04 (2006.01)
G01N 33/48 (2006.01)
G01N 33/50 (2006.01)
G01N 33/68 (2006.01)
G01N 33/70 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) SHARMA PIYUSH S.; ISKIERKO ZOFIA;
NOWORYTA KRZYSZTOF; CIEPLAK MACIEJ;
BOROWICZ PAWEŁ; LISOWSKI PAWEŁ;
D'SOUZA FRANCIS; KUTNER WŁODZIMIERZ

(54) Pochodna tiofenu i sposób jej otrzymywania, warstwa rozpoznająca oksytocynę i sposób jej wytwarzania metodą wdrukowania molekularnego z zastosowaniem tej pochodnej, jak również jej zastosowanie w elektrochemicznej, mikroprzepływowej platformie, umożliwiające selektywne wykrywanie i/lub oznaczanie oksytocyny

(57) Zgłoszenie dotyczy nowej pochodnej bisbitiofenu stanowiącej *p*-bis(2,2'-bitien-5-yl)metylbenzoesan glikolu etylenowego i sposobu jej wytwarzania, polegającego na reakcji wyjściowego roztworu 2,2'-bitiofenu i 4-karboksybenzaldehydu w glikolu etylenowym z kwasem HClO₄ w temperaturze pokojowej w atmosferze gazu obojętnego. Ponadto zgłoszenie obejmuje warstwę rozpoznającą oksytocynę, wytworzoną metodą molekularnego wdrukowania, którą stanowi polimer zawierający powyższą pochodną bistiofenu i sposób jej wytwarzania. Zgłoszenie również obejmuje zastosowanie tej warstwy rozpoznającej oksytocynę, jako elementu rozpoznającego chemoczuńnika w elektrochemicznej, mikroprzepływowej platformie rozpoznającej do selektywnego wykrywania i/lub oznaczania hormonów, w szczególności oksytocyny.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **419740** (22) 2016 12 08

(51) **C07D 405/04** (2006.01)
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) KOSZYTKOWSKA-STAWIŃSKA MARIOLA;
MIRONIUK-PUCHALSKA EWA

(54) Sposób otrzymywania 5-fluoro-1-(tetrahydrofuran-2-yl)pirymidyno-2,4(1H,3H)-dionu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 5-fluoro-1-(tetrahydrofuran-2-yl)pirymidyno-2,4(1H,3H)-dionu, który polega na tym, że w pierwszym etapie 5-fluorouracyl poddaje się reakcji z 2-acetoksytetrahydrofuranem użytym w ilości od dwóch do czterech ekwiwalentów w stosunku do 5-fluorouracylu w obecności tetrametyloguanidyny lub 1,8-diazabicykloundec-7-eny w rozpuszczalniku aprotanowym w temperaturze od 70°C do 90°C a w drugim etapie wyodrębnione produkty reakcji ogrzewa się w mieszaninie etanol-woda w temperaturze od 60°C do 70°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422850** (22) 2017 09 15

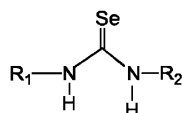
(51) **C07D 453/04** (2006.01)
C07C 391/00 (2006.01)
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) ZIELIŃSKA-BŁAJET MARIOLA;
DWORZYŃSKA KAROLINA

(54) Chiralne pochodne selenomocznika oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia są chiralne pochodne selenomocznika, zawierające w swojej strukturze szkielety (+)-dehydroabiety-

loaminy, (S)-(-)- α -metylobenzylloaminy oraz alkaloidów chinowca, o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają grupę dehydroabietylową [(1*R*,4*a*S,10*a*R)-1,4*a*-dimetylo-7-izopropyl-1,2,3,4,4*a*,9,10,10*a*-oktahydrofenantrenyl-1-metylową], (S)- α -metylobenzylową, ugrupowanie alkaloidowe, stanowiące układ chininy lub chinidyny, lub też grupę 4-fluorofenylową. Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania chiralnych pochodnych selenomocznika, o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają grupę dehydroabietylową, (S)- α -metylobenzylową, ugrupowanie alkaloidowe, stanowiące układ chininy lub chinidyny, lub też grupę 4-fluorofenylową. Sposób polega na tym, że odpowiednią chiralną aminę poddaje się reakcji z równomolową ilością izoselenocyanu w temperaturze 273K do 295K, w środowisku rozpuszczalnika organicznego.

(3 zastrzeżenia)



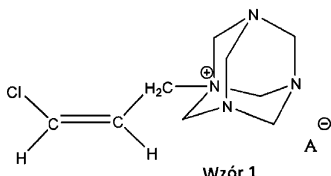
Wzór 1

A1 (21) 419692 (22) 2016 12 05

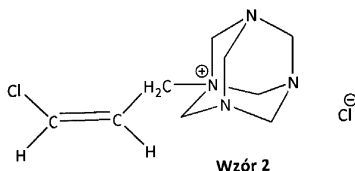
(51) C07D 487/18 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) PERNAK JULIUSZ; STRUŻYNA KAMIL;
NIEMCZAK MICHAŁ; KACZMAREK DAMIAN(54) **Nowe adamantowe ciecze jonowe z kationem 1-(cis-3-chloroallilo)-3,5,7-triaza-1-azaadamantanowym, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako bakteriocydy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe adamantowe ciecze jonowe z kationem 1-(cis-3-chloroallilo)-3,5,7-triaza-1-azaadamantanowym o wzorze ogólnym 1, gdzie A oznacza anion mrówczanowy, lub benzoesanowy, lub salicylanowy, lub sorbinianowy, lub mleczanowy, lub propionianowy. Zgłoszenie obejmuje też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że chlorek 1-(cis-3-chloroallilo)-3,5,7-triaza-1-azaadamantanowy o wzorze ogólnym 2, miesza się z solą sodową lub potasową kwasu sorbowego, lub benzoesowego, lub mrówkowego, lub mlekowego, w stosunku molowym 1:1, w temperaturze od 20 do 40°C, korzystnie 30°C, w rozpuszczalniku organicznym takim jak: metanol lub woda destylowana, następnie odparowuje się rozpuszczalnik, a powstały produkt rozpuszcza się w acetonie lub acetonitrylu, po czym wytrąconą sól nieorganiczną oddziela się poprzez sączenie pod obniżonym ciśnieniem, dalej z przesączu odparowuje rozpuszczalnik, a produkt końcowy suszy w temperaturze od 40 do 70°C, korzystnie 70°C. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie nowych adamantowych cieczy jonowych z kationem 1-(cis-3-chloroallilo)-3,5,7-triaza-1-azaadamantanowym o wzorze ogólnym 1, gdzie A oznacza anion mrówczanowy, lub benzoesowy, lub salicylanowy, lub sorbinianowy, lub mleczanowy, lub propionianowy jako bakteriocydy.

(8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 419773 (22) 2016 12 12

(51) C08L 7/00 (2006.01)
C08L 97/02 (2006.01)
C08K 13/02 (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) MASŁOWSKI MARCIN; MIEDZIANOWSKA JUSTYNA;
STRĄKOWSKA ANNA; STRZELEC KRZYSZTOF(54) **Biokompozycja elastomerowa z kauczuku naturalnego, przeznaczona na wyroby o polepszonych właściwościach barierowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja elastomerowa z kauczuku naturalnego, przeznaczona na wyroby o polepszonych właściwościach barierowych, która zawiera kauczuk naturalny, siarkowy zespół sieciujący o składzie merkaptobenzotiazol, siarka, tlenek cynku i stearyna oraz napelniając w postaci rozdrobnionej mechanicznie słomy jęczmiennej, kukurydzianej lub pszenicznej.

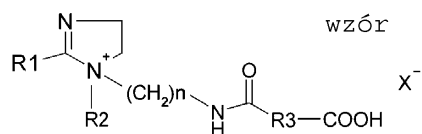
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 419705 (22) 2016 12 07

(51) C08L 23/04 (2006.01)
C08L 23/10 (2006.01)
C08K 9/04 (2006.01)
C08J 5/00 (2006.01)
B29C 70/00 (2006.01)(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle;
UNIwersytet OPOLSKI, Opole
(72) PIECHOTA KATARZYNA; CZAJA KRYSZYNA;
KUDŁA STANISŁAW; KOSNO JACEK;
GRITTNER JOLANTA; ROMANOWSKI MARCIN;
WOJTALA ANNA; KRASUSKA AGATA;
PIETRUSZKA ANNA; MENDEL MAŁGORZATA(54) **Sposób wytwarzania kompozytów na osnowie poliolefin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytów na osnowie poliolefin, który polega na tym, że do wytłaczarki wprowadza się: 80-97 części wagowych homopolimerów propyleny i/lub etyleny i/lub kopolimerów wymienionych olefin z jednym bądź dwoma monomerami z grupy olefin $C_2 - C_8$, ewentualnie z octanem winylu i/lub kwasem akrylowym i/lub metakrylowym i/lub z ich estrami, 3-20 części wagowych haloizytu modyfikowanego związkami z grupy soli imidazolin, wytworzonych na bazie alifatycznych lub aromatycznych dikarboksylowych kwasów tłuszczowych o długości łańcucha alkilowego od 6 do 10 atomów węgla lub monokarboksylowych i dikarboksylowych kwasów tłuszczowych o długości łańcucha alkilowego od 6 do 18 atomów węgla, o wzorze ogólnym, gdzie: R_1 = łańcuch alkilowy o długości od 10 do 18 atomów węgla zawierających od 1 do 3 wiązań nienasyconych lub łańcuch alkilowy o długości od 6 do 10 atomów węgla zakończony grupą karboksylową lub pierścieniem aromatycznym podstawiony grupą karboksylową w pozycji para, R_2 = grupa benzylova lub wodór, R_3 = łańcuch alkilowy o długości od 6 do 10 atomów węgla zakończony grupą karboksylową lub pierścieniem aromatycznym podstawiony grupą karboksylową w pozycji para, X- = jon bromkowy lub chlorkowy, n = 1 - 6, 0 - 1 części wagowych fotostabilizatorów i/lub stabilizatorów termicznych, proces wytłaczania prowadzi się w temperaturze 120 - 250°C z szybkością zapewniającą kontaktowanie się składników w czasie większym niż 1 minuta, stopione tworzywo odbiera się z wytłaczarki w postaci wytłoczyny, chłodzi się i ewentualnie granuluje.

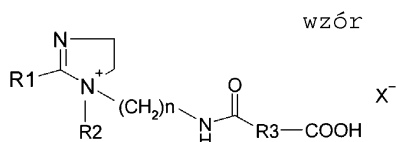
(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **419707** (22) 2016 12 07(51) **C08L 23/04** (2006.01)**C08L 23/10** (2006.01)**C08K 9/04** (2006.01)(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle;
UNIwersytet OPOLSKI, Opole(72) PIECHOTA KATARZYNA; CZAJA KRYSZYNA;
KUDŁA STANISŁAW; KOSNO JACEK;
GRITTNER JOLANTA; ROMANOWSKI MARCIN;
WOJTALA ANNA; KRASUSKA AGATA;
PIETRUSZKA ANNA; MENDEL MAŁGORZATA(54) **Kompozyty na podstawie poliolefin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są kompozyty na podstawie poliolefin, które zawierają: 80 - 97 części wagowych homopolimerów propylenu i/lub etylenu i/lub kopolimerów wymienionych olefin z jednym bądź dwoma monomerami z grupy olefin $C_2 - C_8$, ewentualnie z octanem winylu i/lub kwasem akrylowym i/lub metakrylowym i/lub z ich estrami, 3 - 20 części wagowych montmorylonitu modyfikowanego związkami z grupy soli imidazolin, wytworzonych na bazie alifatycznych lub aromatycznych dikarboksylowych kwasów tłuszczowych o długości łańcucha alkilowego od 6 do 10 atomów węgla lub monokarboksylowych i dikarboksylowych kwasów tłuszczowych o długości łańcucha alkilowego od 6 do 18 atomów węgla, o wzorze ogólnym, gdzie: R_1 = łańcuch alkilowy o długości od 10 do 18 atomów węgla zawierających od 1 do 3 wiązań nienasyconych lub łańcuch alkilowy o długości od 6 do 10 atomów węgla zakończony grupą karboksylową lub pierścień aromatyczny podstawiony grupą karboksylową R_2 = grupa benzylowa lub wodór, R_3 = łańcuch alkilowy o długości od 6 do 10 atomów węgla zakończony grupą karboksylową lub pierścień aromatyczny podstawiony grupą karboksylową X^- = jon bromkowy lub chlorkowy, $n = 1 - 6$, 0 - 1 części wagowych fotostabilizatorów i/lub stabilizatorów termicznych.

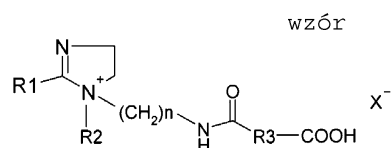
(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **419708** (22) 2016 12 07(51) **C08L 23/04** (2006.01)**C08L 23/10** (2006.01)**C08K 9/04** (2006.01)**C08J 5/00** (2006.01)**C08J 3/12** (2006.01)**B29C 70/00** (2006.01)(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle;
UNIwersytet OPOLSKI, Opole(72) PIECHOTA KATARZYNA; CZAJA KRYSZYNA;
KUDŁA STANISŁAW; KOSNO JACEK;
GRITTNER JOLANTA; ROMANOWSKI MARCIN;
WOJTALA ANNA; KRASUSKA AGATA;
PIETRUSZKA ANNA; MENDEL MAŁGORZATA(54) **Sposób wytwarzania kompozytów na podstawie poliolefin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytów na podstawie poliolefin, który polega na tym, że do wytłaczarki wprowadza się: 80 - 97 części wagowych homopolimerów propylenu i/lub etylenu i/lub kopolimerów wymienionych olefin z jednym bądź dwoma monomerami z grupy olefin $C_2 - C_8$, ewentualnie z octanem winylu i/lub kwasem akrylowym i/lub metakrylowym

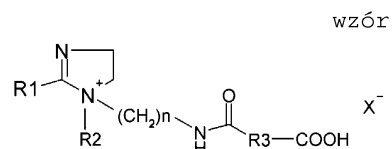
i/lub z ich estrami, 3 - 20 części wagowych montmorylonitu modyfikowanego związkami z grupy soli imidazolin, wytworzonych na bazie alifatycznych lub aromatycznych dikarboksylowych kwasów tłuszczowych o długości łańcucha alkilowego od 6 do 10 atomów węgla lub monokarboksylowych i dikarboksylowych kwasów tłuszczowych o długości łańcucha alkilowego od 6 do 18 atomów węgla, o wzorze ogólnym, gdzie: R_1 = łańcuch alkilowy o długości od 10 do 18 atomów węgla zawierających od 1 do 3 wiązań nienasyconych lub łańcuch alkilowy o długości od 6 do 10 atomów węgla zakończony grupą karboksylową lub pierścień aromatyczny podstawiony grupą karboksylową, R_2 = grupa benzylowa lub wodór, R_3 = łańcuch alkilowy o długości od 6 do 10 atomów węgla zakończony grupą karboksylową lub pierścień aromatyczny podstawiony grupą karboksylową, X^- = jon bromkowy lub chlorkowy, $n = 1 - 6$, 0 - 1 części wagowych fotostabilizatorów i/lub stabilizatorów termicznych, proces wytłaczania prowadzi się w temperaturze 120 - 250°C w czasie nie krótszym niż 1 minuta.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419729** (22) 2016 12 07(51) **C08L 23/04** (2006.01)**C08L 23/10** (2006.01)**C08K 9/04** (2006.01)(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle;
UNIwersytet OPOLSKI, Opole(72) PIECHOTA KATARZYNA; CZAJA KRYSZYNA;
KUDŁA STANISŁAW; KOSNO JACEK;
GRITTNER JOLANTA; ROMANOWSKI MARCIN;
WOJTALA ANNA; KRASUSKA AGATA;
PIETRUSZKA ANNA; MENDEL MAŁGORZATA(54) **Kompozyty na podstawie poliolefin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są kompozyty na podstawie poliolefin, które zawierają: 80 - 97 części wagowych homopolimerów propylenu i/lub etylenu i/lub kopolimerów wymienionych olefin z jednym bądź dwoma monomerami z grupy olefin $C_2 - C_8$, ewentualnie z octanem winylu i/lub kwasem akrylowym i/lub metakrylowym i/lub z ich estrami, 3 - 20 części wagowych haloizytu modyfikowanego związkami z grupy soli imidazolin, wytworzonych na bazie alifatycznych lub aromatycznych dikarboksylowych kwasów tłuszczowych o długości łańcucha alkilowego od 6 do 10 atomów węgla lub monokarboksylowych i dikarboksylowych kwasów tłuszczowych o długości łańcucha alkilowego od 6 do 18 atomów węgla, o wzorze ogólnym, gdzie: R_1 = łańcuch alkilowy o długości od 10 do 18 atomów węgla zawierających od 1 do 3 wiązań nienasyconych lub łańcuch alkilowy o długości od 6 do 10 atomów węgla zakończony grupą karboksylową lub pierścień aromatyczny podstawiony grupą karboksylową w pozycji para, R_2 = grupa benzylowa lub wodór, R_3 = łańcuch alkilowy o długości od 6 do 10 atomów węgla zakończony grupą karboksylową lub pierścień aromatyczny podstawiony grupą karboksylową w pozycji para, X^- = jon bromkowy lub chlorkowy, $n = 1 - 6$, 0 - 1 części wagowych fotostabilizatorów i/lub stabilizatorów termicznych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419735** (22) 2016 12 08

(51) **C09C 1/28** (2006.01)
C04B 14/00 (2006.01)
C09D 1/02 (2006.01)
C09D 7/12 (2006.01)

(71) SKORUT SYSTEMY SOLARNE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myślenice

(72) SKORUT ADAM

(54) **Sposób wytwarzania materiału ceramicznego na bazie tufu bazaltowego i jego zastosowanie w kompozytach powłok lakier-farba i powłok ceramicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania materiału ceramicznego na bazie tufu bazaltowego i jego zastosowanie w kompozytach powłok lakier-farba i powłok ceramicznych. Przedmiotowy sposób polega na poddaniu naturalnego tufu bazaltowego procesowi suszenia, korzystnie w suszarni obrotowej w temperaturze wynoszącej 250°C do 300°C przez okres 25 do 40 minut. Wyszuszony tuf bazaltowy jest następnie poddawany procesowi mechanicznego rozdrobienia do ziaren o wielkości 1,0 mm do 3,0 mm. Tak rozdrobniony tuf bazaltowy jest następnie poddany procesowi intensywnego mielenia korzystnie w młynie strumieniowym do wielkości ziaren wynoszących średnio 100 nm. Czas intensywnego mielenia tufu bazaltowego wynosi około 30 do 60 minut. Wytworzony tym sposobem materiał ceramiczny na bazie tufu bazaltowego jest drobnym proszkiem i jest materiałem odpornym chemicznie i czystym ekologicznie. Tak wytworzony materiał ceramiczny na bazie tufu bazaltowego jest dodawany do lakieru lub farby, a także do ceramicznej kompozycji stanowiącej wodną zawiesinę klejowych kompozycji chemicznych na bazie tlenków krzemu, tlenków glinu, tlenków żelaza, tlenków wapnia, tlenków magnezu, tlenków sodu i tlenków potasu w ilości 5,0% do 20,0% wagowych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **419736** (22) 2016 12 08

(51) **C09C 1/30** (2006.01)
B01D 39/02 (2006.01)

(71) SKORUT SYSTEMY SOLARNE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myślenice

(72) SKORUT ADAM

(54) **Sposób wytwarzania materiału filtracyjnego na bazie tufu bazaltowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania materiału filtracyjnego na bazie tufu bazaltowego. Sposób wytwarzania materiału filtracyjnego na bazie tufu bazaltowego polega na przetworzeniu mechanicznym albo mechanicznym i termicznym albo mechanicznym, termicznym i chemicznym tufu bazaltowego. Podstawowym składnikiem odpadowego tufu bazaltowego jest krzemionka oznaczona w postaci SiO_2 w ilości 47,20% do 66,22% wagowych, a także inne składniki tworzące różne minerały, które w postaci tlenków są przedstawione w postaci tlenków takich jak: Fe_2O_3 w ilości 12,31% do 14,49% wagowych; Al_2O_3 w ilości 10,73% do 13,90% wagowych; MgO w ilości 3,74% do 7,00% wagowych; CaO w ilości 1,67% do 2,79% wagowych; K_2O w ilości 1,48% do 2,43% wagowych; Na_2O w ilości 0,59% do 4,87% wagowych; P_2O_5 w ilości 0,14% do 2,43% wagowych; TiO_2 w ilości 0,21% do 1,34% wagowych; MnO w ilości 0,09% do 0,17% wagowych; SO_3 w ilości 0,03% do 1,98% wagowych; H_2O w ilości 0,43% do 5,22% wagowych oraz inne zanieczyszczenia w ilości 1,62% do 2,13% wagowych. Przetworzenie tufu bazaltowego polega na kruszeniu wydobytego surowca i na wyselekcjonowaniu po procesie kruszenia składu ziarnowego o wielkości ziaren od 1 mm do 3 mm. Wyselekcjonowane ziarna tufu bazaltowego stanowią materiał filtracyjny o sorpcyjności odpowiadającej piaskom kwarcowym. Dla uzyskania znacznie większej pojemności sorpcyjnej korzystnym jest poddanie wyselekcjonowanych ziaren materiału filtracyjnego procesowi prażenia w temperaturze od 105°C do 500°C w czasie nie dłuższym niż 6 godzin. Powstałe w procesie prażenia granule charakteryzują się wysoką porowatością, a zatem wysoką zdolnością sorpcyjną i cał-

kowitym brakiem toksycznych domieszek, co jest szczególnie istotne w procesach uzdatniania wody pitnej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **419797** (22) 2016 12 14

(51) **C09J 189/04** (2006.01)

(71) KRASIŃSKI MIECZYŚŁAW PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO USŁUGOWE KARAŚ, Bielawa

(72) KRASIŃSKI MIECZYŚŁAW

(54) **Sposób wytwarzania nietoksycznego spoiwa do papieru**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania nietoksycznego spoiwa do papieru. Do 50% wagowych 10% octu spirytusowego podgrzanego do temperatury 50 - 60°C dodaje się 40% wagowych żelatyny oraz 10% wagowych lewulozy, a następnie całość miesza się przez 20 minut w stałej temperaturze 50 - 60°C, w celu całkowitego rozpuszczenia żelatyny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419760** (22) 2016 12 12

(51) **C09K 11/82** (2006.01)
C09K 11/68 (2006.01)
C01F 17/00 (2006.01)
C01G 21/00 (2006.01)
C01G 39/00 (2006.01)
C01G 41/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) PIĄTKOWSKA MAGDALENA; TOMASZEWICZ ELŻBIETA

(54) **Nowe fazy typu ograniczonego roztworu stałego domieszkowanego jonami f-elektronowego metalu i sposób wytwarzania nowych faz typu ograniczonego roztworu stałego domieszkowanego jonami f-elektronowego metalu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe fazy typu ograniczonego roztworu stałego domieszkowanego jonami f-elektronowego metalu, które charakteryzują się tym, że f-elektronowy metal stanowi europ(III), zaś nowe fazy opisane są ogólnym wzorem $\text{Pb}_{1-3x} \text{xEu}_{2x} (\text{MoO}_4)_{1-3x} (\text{WO}_4)_{3x}$, gdzie $0 < x \leq 0,1970$, a oznacza wakancje w sieci krystalicznej. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania nowych faz typu ograniczonego roztworu stałego domieszkowanego jonami f-elektronowego metalu, polegający na mieszaniu, ujednarodnianiu, wygrzewaniu i chłodzeniu. Sposób ten charakteryzuje się tym, że molibdenian(VI) ołowiu(II) w ilości większej lub równej 67,50% molowego, a mniejszej niż 100,00% molowego miesza się z wolframianem(VI) europu(III) w ilości większej niż 0,00% molowego, a mniejszej lub równej niż 32,50% molowego. Mieszaniny praży się w temperaturze od 900 do 985°C, następnie chłodzi otrzymując produkt o ogólnym wzorze $\text{Pb}_{1-3x} \text{xEu}_{2x} (\text{MoO}_4)_{1-3x} (\text{WO}_4)_{3x}$, gdzie $0 < x \leq 0,1970$, a oznacza wakancje w sieci krystalicznej. Korzystnie mieszaniny molibdenianu(VI) ołowiu(II) z wolframianem(VI) europu(III) praży się w sześciu etapach, po 12 godzin każdy, przy czym po każdym etapie ogrzewania próbki schładza się wolno do temperatury otoczenia i rozciera.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419761** (22) 2016 12 12

(51) **C09K 11/82** (2006.01)
C09K 11/68 (2006.01)
C01F 11/00 (2006.01)
C01F 17/00 (2006.01)
C01G 39/00 (2006.01)
C01G 41/00 (2006.01)
C01G 45/00 (2006.01)
C01G 51/00 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) PAWLKOWSKA MARTA; TOMASZEWICZ ELŻBIETA
 (54) **Nowe fazy typu ograniczonych roztworów stałych domieszkowanych jonami f-elektronowego i d-elektronowego metalu oraz sposób wytwarzania nowych faz typu ograniczonych roztworów stałych domieszkowanych jonami f-elektronowego i d-elektronowego metalu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe fazy typu ograniczonych roztworów stałych domieszkowanych jonami f-elektronowego metalu i jonami d-elektronowego metalu, które charakteryzują się tym, że f-elektronowy metal stanowi europ(III), a d-elektronowy metal stanowi mangan lub kobalt, przy czym fazy mają ogólny wzór $\text{Ca}_{0,9934-3x}\text{M}_{0,0066x}\text{Eu}_{2x}(\text{MoO}_4)_{1-3x}(\text{WO}_4)_{3x}$, gdzie $0 < x \leq 0,2222$, M oznacza Mn lub Co, a oznacza wakancje w sieci krystalicznej. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania nowych faz typu ograniczonych roztworów stałych, domieszkowanych jonami f-elektronowego metalu i jonami d-elektronowego metalu, który polega na mieszanii, ujednorodnianiu, wygrzewaniu i chłodzeniu. Sposób ten charakteryzuje się tym, że molibdenian(VI) wapnia w ilości większej lub równej 59,00% molowego, a mniejszej niż 100,00% molowego miesza się z wolframianem(VI) europu(III) w ilości większej niż 0,00% molowego, a mniejszej lub równej 40,00% molowego oraz molibdenianem(VI) manganu(II) lub molibdenianem(VI) kobaltu(II) w ilości równej 1,00% molowego. Mieszaniny praży się w temperaturze od 900 do 1170°C, następnie chłodzi otrzymując produkt o ogólnym wzorze $\text{Ca}_{0,9934-3x}\text{M}_{0,0066x}\text{Eu}_{2x}(\text{MoO}_4)_{1-3x}(\text{WO}_4)_{3x}$, gdzie $0 < x \leq 0,2222$, M oznacza Mn lub Co, a oznacza wakancje w sieci krystalicznej. Korzystnie mieszaniny molibdenianu(VI) wapnia z wolframianem(VI) europu(III) i molibdenianem(VI) manganu(II) lub molibdenianem(VI) kobaltu(II) praży się w siedmiu etapach, po 12 godzin każdy, przy czym po każdym etapie ogrzewania próbki schładza się wolno do temperatury otoczenia i rozciera.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 419857 (22) 2016 12 16

- (51) C10L 1/222 (2006.01)
 C10L 1/183 (2006.01)
 C10L 10/18 (2006.01)
 (71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków; PACHEMTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Płock
 (72) ŻAK GRAŻYNA; WOJTASIK MICHAŁ; ZIEMIAŃSKI LESZEK; BUJAS CELINA; MARKOWSKI JAROSŁAW; STĘPIEŃ ZBIGNIEW; ŻÓŁTY MAGDALENA; MAZANEK ALEKSANDER; KEMPIŃSKI ROMAN; PAĆKOWSKI ZBIGNIEW

- (54) **Wielofunkcyjny pakiet dodatków do olejów napędowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielofunkcyjny pakiet dodatków do olejów napędowych, zawierający A. kompozycję dodatków przeciwutleniająco - stabilizujących; B. deemulgator, będący polioksalkilenowaną pochodną alkilofenolu z podstawnikiem alkilowym o strukturze łańcuchowej prostej lub rozgałęzionej, zawierającą w podstawniku i w cząsteczkach oksyalkilenu łącznie od 12 do 28 atomów węgla lub eteroalkoholem, pochodnym alkoholu pierwszorzędowego o ilości atomów węgla w cząsteczce od 8 do 18 i ilości grup eterowych od 10 do 25, lub ich mieszaniną; C. inhibitor pienienia, będący kopolimerem polisiloksanoeterowym lub organomodifikowanym polisiloksanem rozpuszczalnym w węglowodorach, a nierozpuszczalnym w fazie wodnej, lub ich mieszaniną; D. rozpuszczalnik organiczny, będący frakcją naftową o zakresie temperatur wrzenia od 180 do 220°C oraz powyżej 99% (m/m) węglowodorów aromatycznych, o liczbie atomów węgla w cząsteczkach głównie od 10 do 11, która nie zawiera policyklicznych związków aromatycznych, ciężkich metali oraz chlorowanych węglowodorów; a ponadto ewentualnie co najmniej jeden składnik wybrany z grupy obejmującej: E. dodatek podwyższający liczbę cetanową, będący alfa,beta-di-

nitropolibutenem lub alfa,beta-dinitropolizobutanem lub hydroksynitropolibutenem lub hydroksynitropolizobutanem, zawierającym łańcuch polibutenowy lub poliizobutenowy o masie cząsteczkowej od 500 do 1800 Daltonów lub estrem kwasu azotowego lub azotawego alkoholu pierwszorzędowego lub drugorzędowego o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierającym od 3 do 15 atomów węgla w cząsteczce alkoholu lub ich mieszaniną; F. deaktywator metali, będący 1,2-bis(3,5-ditert-butylo-4-hydroksyfenylopropionylo)propionohydrazidem lub N,N-disalicylideno-1,2-propenodiaminą, lub ich mieszaniną; G. inhibitor korozji, H. dodatek o właściwościach biobójczych, będący co najmniej jednym związkiem wybranym z grupy obejmującej: metyleno-bis(tiocyanian), 2-metyloizotiazolon-3, 2-etyloizotiazolon-3, 2-propyloizotiazolon-3, 2-izopropylizotiazolon-3, 2-butyloizotiazolon-3, 2-izobutyloizotiazolon-3, 2-tert-butyloizotiazolon-3, 2-heksyloizotiazolon-3, 2-oktyloizotiazolon-3, 2-tert-oktyloizotiazolon-3, 2-decyloizotiazolon-3, 2-tridecyloizotiazolon-3, 2-oktadecyloizotiazolon-3, 2-cyklopropylizotiazolon-3, 2-cykloheksyloizotiazolon-3, 2-cyklopentylizotiazolon-3, 2-fenylizotiazolon-3, 2-fenoksyetyloizotiazolon-3, 2-benzyloizotiazolon-3, 2-(tiocyanometylo)benzotiazol; K. dodatek smarnościowy, L. znacznik rozpuszczalny w paliwie, będący znacznikiem molekularnym lub znacznikiem będącym pochodną azofenoli, lub pochodną kumaryny, lub pochodną hydroksyantrachinonu, lub ich dowolną mieszaniną.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 419858 (22) 2016 12 16

- (51) C10L 1/222 (2006.01)
 C10L 1/12 (2006.01)
 C10L 10/18 (2006.01)
 (71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków; PGE ENERGIA CIEPŁA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (72) ZIEMIAŃSKI LESZEK; ŻAK GRAŻYNA; DUDA ANNA; WOJTASIK MICHAŁ; MARKOWSKI JAROSŁAW; SZAŁKOWSKA ELŻBIETA; BUJAS CELINA; KRASODOMSKI WOJCIECH; CZUPRYŃSKI PIOTR; SARAPATA BARTOSZ

- (54) **Uniwersalny pakiet dodatków do olejów opałowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uniwersalny pakiet dodatków do olejów opałowych, zawierający: I. produkty reakcji pochodnych bezwodnika alkenylobursztynowego z aminami, II. modyfikator procesu spalania otrzymywany sposobem, który obejmuje 3 etapy: III. rozpuszczalnik organiczny, będący frakcją naftową o zakresie temperatur wrzenia od 180 do 220°C oraz zawierającą powyżej 99% (m/m) węglowodorów aromatycznych, o liczbie atomów węgla w cząsteczkach głównie od 10 do 11, która nie zawiera policyklicznych związków aromatycznych, ciężkich metali oraz chlorowanych węglowodorów. IV. współmodyfikator procesu spalania, będący organicznym związkiem kompleksowym lub solą następujących metali bloku s lub bloku d układu okresowego pierwiastków: potas, wapń, magnez, stront, mangan, kobalt, platyna, miedź, ruten, osm, cyrkon, pallad, wanad, cynk, lub mieszaniną związku kompleksowego i/lub soli; V. dodatek zapobiegający dekompozycji pakietu dodatków, będący pochodną kwasu alkenylobursztynowego, o średniej masie cząsteczkowej od 500 do 1200 Da. VI. dodatek smarnościowy.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 419859 (22) 2016 12 16

- (51) C10L 1/224 (2006.01)
 C10L 1/222 (2006.01)
 C10L 10/18 (2006.01)
 (71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków; PACHEMTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Płock
 (72) ŻAK GRAŻYNA; ZIEMIAŃSKI LESZEK; WOJTASIK MICHAŁ; ŻÓŁTY MAGDALENA; BUJAS CELINA; MARKOWSKI JAROSŁAW; KEMPIŃSKI ROMAN; PAĆKOWSKI ZBIGNIEW

(54) **Nowe zastosowanie alkenylobursztynimidoamidów o kontrolowanej zawartości grup imidowych i amidowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowe zastosowanie alkenylobursztynimidoamidów o kontrolowanej zawartości grup imidowych i amidowych, które wytworzone są sposobem, w którym polialkylenopoliaminy acyluje się bezwodnikiem alkenylobursztynowym o masie cząsteczkowej od 750 do 2500 Daltonów, przy zachowaniu takiego stosunku reagentów, że na 1,0 mol polialkylenopoliaminy przypada od 1,0 do 3,0 moli bezwodnika alkenylobursztynowego, przy czym reakcję acylowania prowadzi się w rozpuszczalniku węglowodorowym w czasie od 2 do 5 godzin, w podwyższonej temperaturze, pod zmniejszonym ciśnieniem, w atmosferze azotu lub innego gazu obojętnego, wobec kwasu szczawiowego lub kwasu octowego lub bezwodnika kwasu octowego jako katalizatora imidyzacji, odbierając wodę reakcyjną, a po zakończeniu acylowania mieszaninę poreakcyjną poddaje się procesowi termicznego kondycjonowania w zakresie temperatur od 50 do 130°C, który to proces termicznego kondycjonowania prowadzi się w obecności nieorganicznego lub organicznego związku zawierającego co najmniej jedną grupę hydroksylową, jako katalizatora, przy czym proces termicznego kondycjonowania prowadzi się do momentu uzyskania integracji sygnałów protonów w widmie ^1H NMR w zakresie 3,0 — 4,0 ppm pochodzących od ugrupowań imidowych ($\text{CH}_2\text{-N}$ -imidowe) i amidowych ($\text{CH}_2\text{-NH}$ -amidowe) w stosunku do integracji sygnałów protonów winylowych w zakresie 4,4 - 5,6 ppm (integracja jednostkowa), wynoszącej od 2,0 do 3,5, oraz równocześnie przy zachowaniu stosunku intensywności sygnału przy około 3,60 ppm do intensywności sygnału przy około 3,30 ppm, wynoszącego od 1 : 1,5 do 1 : 3,5, jako dodatków przeciwutleniających do paliw.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **419860** (22) 2016 12 16

(51) **C10L 1/224** (2006.01)
C10L 1/222 (2006.01)
C10L 1/183 (2006.01)
C10L 10/18 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków; PACHEMTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Płock
(72) ŻAK GRAŻYNA; WOJTASIK MICHAŁ;
ZIEMIAŃSKI LESZEK; BUJAS CELINA;
MARKOWSKI JAROSŁAW; ŻÓŁTY MAGDALENA;
KRASODOMSKI WOJCIECH;
WILAMOWSKI JAROSŁAW; KEMPIŃSKI ROMAN;
PAĆKOWSKI ZBIGNIEW

(54) **Kompozycja dodatków przeciwutleniająco-stabilizujących do paliw silnikowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja dodatków przeciwutleniająco - stabilizujących do paliw silnikowych, zawierająca produkty acylowania polialkylenopoliamin bezwodnikiem alkenylobursztynowym i przeciwutleniacz wybrany z grupy obejmującej pochodną alkilofenolu i pochodną hydrochinonu, charakteryzująca się tym, że zawiera: od 92,0% (m/m) do 99,99% (m/m) alkenylobursztynimidoamidów o kontrolowanej zawartości grup imidowych i amidowych, otrzymywanych sposobem obejmującym etap A i B oraz od 0,01% (m/m) do 8,0% (m/m) przeciwutleniacza w postaci tert-butyloalkilofenolu lub tertalkilo-hydrochinonu lub mieszaniny tert-butyloalkilofenolu i tertalkilo-hydrochinonu, w której stosunek masowy tert-butyloalkilofenolu do tert-alkilo-hydrochinonu zawarty jest w granicach od 4 : 1 do 1 : 4.

(7 zastrzeżeń)

A3 (21) **419805** (22) 2016 12 14

(51) **C10L 9/10** (2006.01)
(61) 408589

(71) BEYSTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Śmiałowice

(72) BEJSTER BOGDAN JAN

(54) **Czyszczący dodatek do paliw stałych ze środkiem dynamizującym rozpalanie i proces palenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest czyszczący dodatek do paliw stałych ze środkiem dynamizującym rozpalanie i proces palenia, stanowiący ulepszenie zgłoszenia wynalazku PL nr 408589. Przedmiotowy dodatek zawiera uwodniony siarczan miedziowy w ilości od 5 do 35%, korzystnie 20% masowych, chlorek sodu w ilości od 30 do 40%, korzystnie 35%, chlorek amonu w ilości od 10 do 15%, korzystnie 13% masowych, nadmanganian potasu w ilości od 5 do 35%, korzystnie 20% i/lub mocznik w ilości od 5 do 20%, korzystnie 12% masowych oraz utwardzoną mieszaninę wysoko oczyszczonej nafty w ilości około 8% z dodatkiem polimeru mocznikowo - formaldehydowego w ilości ok. 1% masowych w stosunku do całkowitej masy peletu. Utwardzona mieszanina wysokooczyszczonej nafty z dodatkiem polimeru mocznikowo - formaldehydowego powstaje po zmianie pH z zasadowego na kwaśne w warunkach normalnych, w czasie około 20 min.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **423162** (22) 2017 10 16

(51) **C12G 3/04** (2006.01)
C12G 3/06 (2006.01)

(31) PUV2016-33171 (32) 2016 12 13 (33) CZ
(71) VINAŘSTVÍ VELKÉ BILOVICE S.R.O., Velké Bilovice, CZ;
VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ, Brno, CZ
(72) KREVŇÁK JIŘÍ, CZ; VESPALECOVÁ MILENA, CZ;
ZÁBRANSKA MIROSLAVA, CZ; JUREČKOVA ZUZANA, CZ

(54) **Kombinowany napój na bazie wina i soku owocowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kombinowany napój na bazie wina i soku owocowego. Celem dostarczenia napoju orzeźwiającego o niskiej zawartości alkoholu, który łączyłby w sobie smak wina i jakość soków owocowych, napój zawiera mieszaninę wody i wina winogronowego w ilości 80% obj., składniki cukrowe w ilości od 12 do 15% obj., składniki owocowe w ilości od 5 do 8% obj. i dwutlenek węgla w ilości do 0,5 g na litr całkowitej objętości napoju. Napój może zawierać dodatkowo kwas askorbinowy i/lub kwas cytrynowy i/lub SO_2 , a zawartość alkoholu utrzymuje się w nim na poziomie poniżej 5%.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **419798** (22) 2016 12 14

(51) **C12M 1/04** (2006.01)
C12M 1/02 (2006.01)

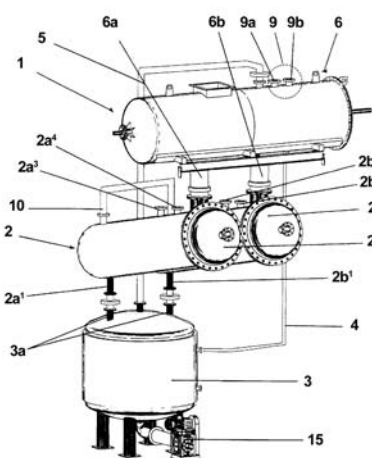
(71) HEDEGAARD LAURSEN BENNY, Przecław;
WIĘCKOWSKI ANDRZEJ LEON, Wrocław;
CIURZYŃSKI LECH ADAM, Rzeszenica
(72) HEDEGAARD LAURSEN BENNY;
WIĘCKOWSKI ANDRZEJ LEON;
CIURZYŃSKI LECH ADAM

(54) **Sposób i urządzenie do obróbki biomasy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do obróbki biomasy, w celu jej przygotowania do wykorzystania jako półproduktu w biogazowni. Przedmiotowe urządzenie do obróbki biomasy zawiera układ (1) wstępnej obróbki biomasy, zespół (2) procesowy i zbiornik (3) rozprężający. Układ (1) wstępnej obróbki biomasy stanowi zespół zbiornika (6) mieszania, który posiada połączenie (4) przewodowe do wody podgrzanej w zbiorniku (3) rozprężającym, oraz połączenie (5) przewodowe do pary wodnej pochodzącej ze zbiornika (3) rozprężającego. W zespole zbiornika (6) mieszania zamontowana jest instalacja do nasycenia biomasy parą wodną w postaci układu (7) do barbotażu, w postaci układu do przesączania pary wodnej przez mikrootwory (7a). Zespół zbiornika (6)

mieszania posiada dwa wypusty (6a, 6b) do zespołu (2) procesowego, oraz mieszadło łopatkowe, które jest mieszadłem obracającym się w jedną lub drugą stronę. Zespół zbiornika (6) mieszania posiada podłączenie (9) do cieczy chłodzącej, które stanowi podłączenie (9a) do zimnej wody i podłączenie (9b) do gnojowicy. Zespół 2 procesowy stanowią dwa zbiorniki (2a, 2b) procesowe, które są umieszczone pod kątem w stosunku do podłoża w taki sposób, że ich króćce (2a¹, 2b¹) wypustowe umieszczone są poniżej króćców wpustowych. Zbiorniki (2a, 2b) procesowe są pomiędzy sobą połączone przewodem (10) wyrównawczym. Zbiorniki (2a, 2b) procesowe posiadają króćce (2a³, 2b³) do pary wodnej oraz króćce (2a⁴, 2b⁴) do powietrza. Zbiorniki (2a, 2b) posiadają mieszadła. Zbiornik (3) rozprężający posiada płaszcz wodny, który zasila połączenie (4) przewodowe do wody podgrzanej w zbiorniku (3) rozprężającym. Zbiornik (3) rozprężający posiada ponadto właz rewizyjny, wpust do połączenia (5) przewodowego do pary wodnej, króćce (3a) przyłączeniowe do zbiorników (2a, 2b) procesowych, oraz wypust, za pośrednictwem którego i przy pomocy pompy (15) biomasa jest transportowana np. do biogazowni nie ukazanej na rysunku.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 419685 (22) 2016 12 05

(51) C22B 7/00 (2006.01)
C22B 11/00 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) WOJNICKI MAREK; FITZNER KRZYSZTOF

(54) Sposób odzysku złota z materiałów odpadowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odzysku złota z materiałów odpadowych, który polega na tym, że rozdrobnione odpady poddaje się kwaśnemu ługowaniu w obecności jonów chlorkowych i/lub siarczanowych i/lub azotanowych. Następnie po odfiltrowaniu uzyskany wieloskładnikowy kwaśny roztwór wodny o pH ≤ 5 poddaje się działaniu węgla aktywnego. Z kolei po osiągnięciu stanu równowagi adsorpcji jonów Cu, Ni, Fe, Sn, Pb, Zn oraz obniżeniu stężenia jonów złota (III) roztwór filtruje się. Uzyskany adsorbent przepłukuje się stężonym kwasem nieorganicznym o stężeniu co najmniej 0,1% otrzymując na jego powierzchni złoto w postaci metalicznej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 419804 (22) 2016 12 14

(51) C25D 3/12 (2006.01)
C25D 3/22 (2006.01)
C25D 5/36 (2006.01)
C25D 5/52 (2006.01)
C23G 1/08 (2006.01)
C25F 1/06 (2006.01)
C23G 1/14 (2006.01)
C08L 33/08 (2006.01)
C08K 5/09 (2006.01)
B32B 27/30 (2006.01)(71) LEANN STAŃCZYK SPÓŁKA AKCYJNA, Słupsk
(72) STAŃCZYK ŁUKASZ; JÓŹWIĄK KRZYSZTOF;
ŁABĘDŹ JANUSZ; GULBIŃSKI BOGUSŁAW;
TRZCIŃSKI PIOTR; MAJCHRZYK DAMIAN(54) Sposób wykonania powłoki ochronnej
detali i kontenerów do logistyki i transportu
wewnętrznego

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wykonania powłoki ochronnej na powierzchni stalowej detali i kontenerów, do logistyki i transportu wewnętrznego, który polega na tym, że przed położeniem powłok detale i/lub kontenery poddaje się procesowi przygotowawczemu, który polega na wstępnym odtłuszczeniu i trawieniu kwaśnym, odtłuszczeniu elektrochemicznym, a następnie tak przygotowane, kontenery i/lub detale pokrywa się powłoką cynk-nikiel metodą elektrolizy ze stężeniem niklu w elektrolizie w wysokości 13-29% Ni i gęstością prądu od 2,5 do 3,5 A/dm² w temp. 30-40° i czasie 60-80 min., zaś po wykonaniu powłoki wykonuje się pasywację bezchromową i proces suszenia.

(9 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 03 26

A1 (21) 419710 (22) 2016 12 07

(51) C25D 11/36 (2006.01)
C25D 9/12 (2006.01)
C25D 9/08 (2006.01)
C25D 5/40 (2006.01)
C25D 5/34 (2006.01)
C25D 5/30 (2006.01)
C23C 22/03 (2006.01)
C01B 25/32 (2006.01)
A61L 27/32 (2006.01)(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
(72) OSAK PATRYCJA; ŁOSIEWICZ BOŻENA;
GORZYCKA TOMASZ; GIERLOTKA DARIUSZ;
KUBISZTAŁ JULIAN; STRÓŻ DANUTA(54) Sposób osadzania bioaktywnej powłoki
fosforanu wapnia na elemencie wykonanym
ze stopu nikiel-tytan

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób osadzania bioaktywnej powłoki fosforanu wapnia na elemencie wykonanym ze stopu nikiel-tytan wykazującym efekt pamięci kształtu. Tak otrzymane elementy mogą znaleźć zastosowanie zwłaszcza jako implanty medyczne. Przedmiotowy sposób polega na tym, że do wodnej kąpeli octanowej o pH obojętnym, na którą składa się od 0,0167M do 0,030M C₄H₉CaO₄, od 0,01M do 0,018M (NH₄)HPO₄, od 0,01M do 0,05M C₆H₈O₇ oraz od 0,037M do 0,074M NH₄Cl, wprowadza się element wykonany ze stopu nikiel-tytan wykazujący efekt pamięci kształtu, korzystnie o składzie równoatomowym, stanowiący elektrodę Ni-Ti i przetrzymuje się w kąpeli, korzystnie w temperaturze pokojowej, do czasu ustabilizowania potencjału elektrody Ni-Ti, następnie poddaje się ją procesowi elektrowodrodkcji z roztworu, prowadzonemu w tej samej wodnej kąpeli octanowej, korzystnie w temperaturze pokojowej, przy wartości potencjału wybranej z zakresu od -1,5 do -10 V względem potencjału obwodu otwartego E_{OC}, w czasie od 10 do 45 minut.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 419712 (22) 2016 12 07

(51) C25D 11/36 (2006.01)
C25D 9/12 (2006.01)
C25D 9/08 (2006.01)
C25D 5/40 (2006.01)
C25D 5/34 (2006.01)
C25D 5/30 (2006.01)
C23C 22/03 (2006.01)
C01B 25/32 (2006.01)
A61L 27/32 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
 (72) ŁOSIEWICZ BOŻENA; OSAK PATRYCJA;
 DERDZ GRZEGORZ; GIERLOTKA DARIUSZ;
 KUBISZTAŁ JULIAN

(54) **Sposób osadzania bioaktywnej powłoki fosforanu wapnia na elemencie wykonanym z tytanu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób osadzania bioaktywnej powłoki fosforanu wapnia na elemencie wykonanym z tytanu. Tak modyfikowane powierzchniowo elementy mogą znaleźć zastosowanie medyczne, zwłaszcza jako implanty medyczne. Przedmiotowy sposób polega na tym, że do wodnej kąpeli octanowej o pH obojętnym, na którą składa się od 0,0167M do 0,030M $C_4H_6CaO_4$, od 0,01M do 0,018M $(NH_4)_2HPO_4$, od 0,01M do 0,05M $C_6H_8O_7$ oraz od 0,037M do 0,074M NH_4Cl wprowadza się element wykonany z tytanu stanowiący elektrodę Ti i przetrzymuje się w kąpeli, korzystnie w temperaturze pokojowej do czasu ustabilizowania potencjału elektrody Ti, następnie poddaje się ją procesowi elektroredukcji z roztworu, prowadzonemu w tej samej wodnej kąpeli octanowej, korzystnie w temperaturze pokojowej, przy wartości potencjału wybranej z zakresu od -1,5 do -10 V względem potencjału obwodu otwartego E_{OC} , korzystnie w czasie od 10 do 60 minut.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
 KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

A1 (21) **419775** (22) 2016 12 12

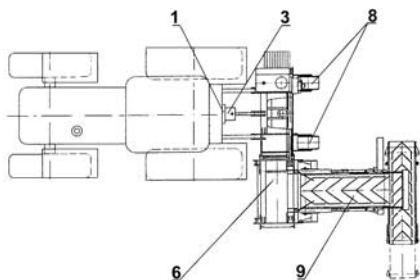
(51) **E01C 23/12** (2006.01)
E02F 5/02 (2006.01)
E02F 5/14 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO ROBÓT DROGOWYCH TRAKT-POL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) TYSZKA KRZYSZTOF

(54) **Maszyna do korytowania oraz ścinania poboczny dróg**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna do korytowania oraz ścinania poboczny dróg, służąca do ich konserwacji, utrzymania w należytym stanie technicznym oraz do prac modernizacyjnych dróg. Maszyna do korytowania oraz ścinania poboczny dróg, mocowana na ciągniku rolniczym, zawierająca korpus, zespół ścinający, zespół wyrównujący, taśmociąg, zespół jezdny, zespół sprzęgający oraz instalację hydrauliczną, charakteryzuje się tym, że zespół sprzęgający stanowi płytę łączącą (1), mocowana w prowadnicach do mocowania zaczepu holowniczego ciągnika, do której to płyty (1)



mocowana jest pompa hydrauliczna (3) do zasilania instalacji hydraulicznej maszyny, sprzężona z wałkiem zdawczym ciągnika poprzez złącze wielowypustowe.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419703** (22) 2016 12 06

(51) **E01D 2/04** (2006.01)
E01D 19/12 (2006.01)

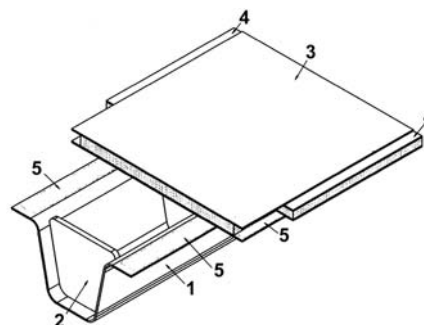
(71) MOSTOSTAL WARSZAWA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa;
 POLITECHNIKA RZESZOWSKA
 IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów;
 POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa;
 PROMOST CONSULTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Rzeszów

(72) SIWOWSKI TOMASZ; KULPA MACIEJ; KALETA DAMIAN;
 KOKOSZKA MARCIN; ŻACH JULIUSZ; WŁASAK LECH;
 ŚWIEŻEWSKI PIOTR

(54) **Przęsło mostu drogowego typu all-composite**

(57) Przęsło mostu drogowego charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwa dźwigary główne (1) o przekroju skrzynkowym, otwartym oraz płytę pomostu (3), która trwale zespolona jest z dźwigarami za pomocą kleju wysokiej wytrzymałości (5). Płyta pomostu (3) może być wykonana w całości lub we fragmentach (panelach), w których połączenie paneli realizowane jest poprzez odpowiednie ukształtowanie krawędzi i wklejenie specjalnego zamka (4). Wszystkie elementy przęsła wykonano z materiałów FRP.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **419301** (22) 2016 12 06

(51) **E01H 4/00** (2006.01)
E01H 4/02 (2006.01)
E01H 5/12 (2006.01)
E01H 5/08 (2006.01)
A01B 33/00 (2006.01)

(71) PATRONIK MIROSLAW PATRONIK MASZYNY
 ŚLUSARSTWO TECHNIKA CIEPLNA, Jelenia Góra

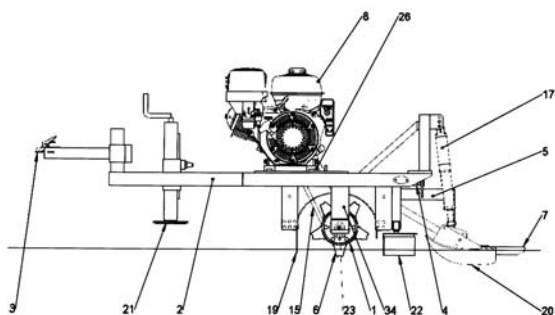
(72) PATRONIK MIROSLAW; PATRONIK TOMASZ

(54) **Frezarka podjazdu pod wyciągiem narciarskim**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest frezarka podjazdu pod wyciągiem narciarskim przeznaczona do ścinania i wygładzania nierówności podjazdu dla narciarzy holowanych przez wyciąg narciarski. Frezarka ma ramę nośną (2) zaopatrzoną z pierwszej strony w zaczep kulowy (3), z drugiej strony ramy nośnej (2) zamocowana jest obrotowo rama krzyżowa (4), do której zamocowana jest obrotowo rama finiszera (5) wyposażona w płyty finiszera (7). Do dolnej części ramy nośnej (2) zamocowany jest obrotowo względem własnej osi zespół bębna frezującego od góry osłonięty osłoną gumową (19). Pomiędzy zespołem bębna frezującego (1), a ramą finiszera (5), w dolnej części ramy nośnej (2), usytuowane są zgarzniacze (22) zamocowane do ramy nośnej (2) obrotowo względem pionowej osi obrotu, natomiast na górze ramy nośnej (2) zamocowany jest układ napędowy zespołu bębna frezującego (1), po-

nadto rama nośna (2) wyposażona jest w stopę podporową (21) o regulowanej wysokości.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **419796** (22) 2016 12 14

(51) **E01H 5/06** (2006.01)

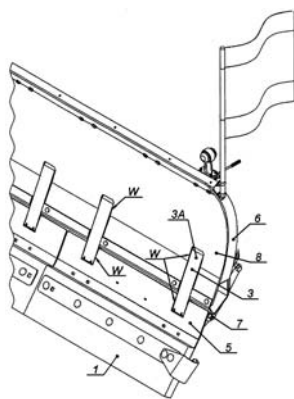
(71) SAMASZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) STOLARSKI ANTONI; IWANOWICZ IRENEUSZ;
ROGOWSKI GRZEGORZ

(54) **Mechanizm uchylny listwy zgarniającej pługa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm uchylny listwy zgarniającej pługa, służącego zwłaszcza do odśnieżania powierzchni dróg, placów, parkingów oraz innych utwardzonych powierzchni. Mechanizm uchylny listwy zgarniającej pługa, połączonej obrotowo za pomocą dźwigni z odkładnicą (6), dociskanych do odkładnicy (6) przez element sprężysty, charakteryzuje się tym, że w dolnej części odkładnicy (6) i górnej części trzymaka (5) listwy zgarniającej (1) posiada pionowe wycięcia (W). W wycięciach (W) znajduje się górna dźwignia (3), której górna powierzchnia (3A) w położeniu spoczynkowym jest częścią płaszcza (8) odkładnicy (6). Wycięcia (W) usytuowane są wzdłuż dolnej krawędzi odkładnicy (6) i wzdłuż górnej krawędzi trzymaka (5) listwy zgarniającej (1). Na belce odkładnicy (6) znajduje się uchwyt, do którego jednym końcem przymocowany jest element sprężysty, a którego drugi koniec przymocowany jest do dźwigni.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419719** (22) 2016 12 07

(51) **E02D 5/80** (2006.01)

E02D 27/42 (2006.01)

E04H 12/22 (2006.01)

(71) KRAWCZUK WACŁAW KRAWEX, Rębiszów

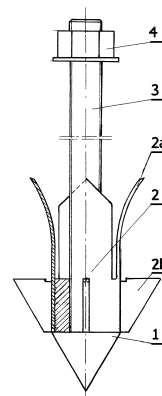
(72) KRAWCZUK WACŁAW

(54) **Kotew gruntowa i sposób osadzania kotwi w gruncie**

(57) Kotwie gruntowe znajdują zastosowanie do przytwierdzania do powierzchni gruntu konstrukcji budowlanych, ogrodzeń, bram oraz innych instalacji i urządzeń nie wymagających fundamentowania. Kotew zestawiona jest z cięgna (3) w postaci gwintowanego

pręta oraz głowicy (1) z grotem i nakrętki odciągającej (4). Do powierzchni obwodowej głowicy przytwierdzony jest profil sprężysty (2) którego pióra (2a) odchylone są na zewnątrz obrysu głowicy (1). Kotew osadza się w gruncie metodą wbijania bezpośredniego do ziemi lub do uprzednio wykonanego otworu o średnicy mniejszej lub równej średnicy głowicy. Przez odciągnięcie w kierunku przeciwnym uzyskuje się zakotwienie poprzez rozchylenie piór (2a) profilu sprężystego (2). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób osadzania kotwi w gruncie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419742** (22) 2016 12 09

(51) **E03F 5/02** (2006.01)

E03F 5/042 (2006.01)

E02D 29/12 (2006.01)

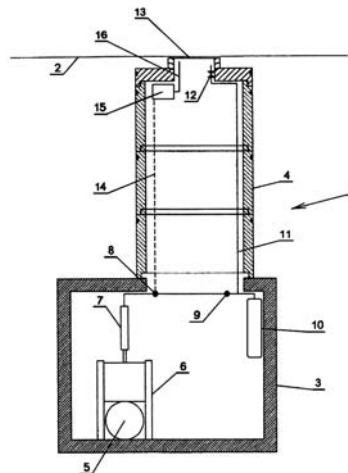
(71) FIJOŁ MARCIN, Piła Kościelecka

(72) FIJOŁ MARCIN; KAMIŃSKI PAWEŁ

(54) **Komora regulacyjna kanalizacji**

(57) Zgłoszenie dotyczy budowy i wyposażenia komory regulacyjnej kanalizacji znajdującej zastosowanie zwłaszcza w rozproszonej, podziemnej kanalizacji sanitarnej lub deszczowej. Komora regulacyjna kanalizacji (1) na wlocie kolektora (5) ma zabudowany zawór nożycowy (6), którego położenie ustalone jest siłownikiem (7) pneumatycznym, a który przez elektrozawór (8) i reduktor (9) ciśnienia przyłączony jest do akumulatora (10) sprężonego powietrza, najlepiej butli ze sprężonym powietrzem. Butla (10) może być połączona z gniazdem ładowania (12) usytuowanym przy pokrywie (13) komory regulacyjnej kanalizacji (1). Elektrozawór (8) połączony jest z modulem (15) zasilanym integralną baterią elektryczną wyposażonym w antenę radiową (16). Moduł (15) może być zasilany prądem elektrycznym z akumulatora solarnego pełniącego rolę baterii elektrycznej.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 07 03

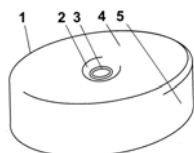
A1 (21) **419836** (22) 2016 12 15(51) **E04C 5/16** (2006.01)(71) MROZIŃSKA MAGDALENA PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO HANDLOWO USŁUGOWE ICE-PLAST,
Wręczyca Wielka

(72) MROZIŃSKI JAKUB

(54) **Dystans budowlany**

(57) Opracowany dystans budowlany (1) ma kształt zbliżony do walca z wykonanym w jego osi wzdłużnym otworem (2), którego przekrój poprzeczny ma kształt okrągły lub zbliżony do okrągłego i którego rdzeń stanowi tuleja (3), zazwyczaj stalowa, tworzywowa lub papierowa, czy też kartonowa, o średnicy pozwalającej na swobodne umieszczenie w niej pręta zbrojeniowego lub drutu. Walec dystansu budowlanego (1) ma dwie podstawy. Na jednej z podstaw (4) lub na obu swoich podstawach (4) lub na ścianie bocznej (5) walcowatego dystansu budowlanego (1) - mogą zostać umieszczone informacje na temat nazwy firmy producenta dystansu budowlanego (1) lub średnicy dystansu budowlanego (1). Informacje te mogą zostać wyżłobione, namalowane, naklejone, odcisnięte lub nałożone w inny sposób. Opracowany dystans budowlany (1) umożliwia przesuwanie i umieszczenie zbrojenia zalewanego betonem w sposób pożądaný, czyli taki, który przykryje stalowe zbrojenie w całości, (tak, aby zbrojenie fundamentu w żadnym wypadku nie dotykało gruntu bądź ścian szalunku). Dystans budowlany (1) jest również zalewany betonem. Dzięki temu, po związaniu betonu, tworzy się fundament żelbetowy, którego zbrojenie nie jest podatne na działanie korozji.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **419831** (22) 2016 12 15(51) **E04D 13/18** (2014.01)**F24J 2/04** (2006.01)

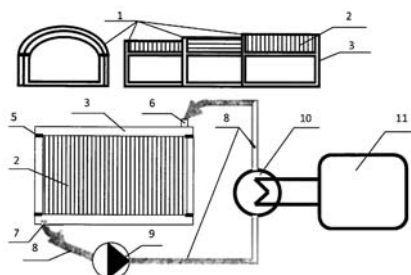
(71) HABRYŃ ANDRZEJ STANISŁAW, Wolbrom

(72) HABRYŃ ANDRZEJ STANISŁAW

(54) **Sposób odzysku słonecznej energii cieplnej z wykorzystaniem zadaszeń basenowych**

(57) Wynalazek o nazwie sposób odzysku słonecznej energii cieplnej z wykorzystaniem zadaszeń basenowych, dotyczy zagadnienia wykorzystania energii cieplnej, promieniowania słonecznego z wykorzystaniem dużych powierzchni zadaszeń basenowych standardowo wykorzystujących jako materiał poszycia płyty komorowe z komorami w postaci równoległych kanałów przelotowych. Sposób odzysku słonecznej energii cieplnej z wykorzystaniem zadaszeń basenowych charakteryzuje się tym, że: przez równoległe kanały przeźroczystej płyty komorowej (2) obramowanej profilami aluminiowymi (3) poszycia zadaszenia basenowego (1) przetłaczane jest przy pomocy dmuchawy albo pompy (9) powietrze albo ciecz pochłaniająca energię cieplną, a po przejściu przez kanały wylotem (7) powietrze albo ciecz trafia do wymiennika ciepła (10), przekazującego ciepło do odbiornika ciepła użytkowego (11).

(11 zastrzeżeń)

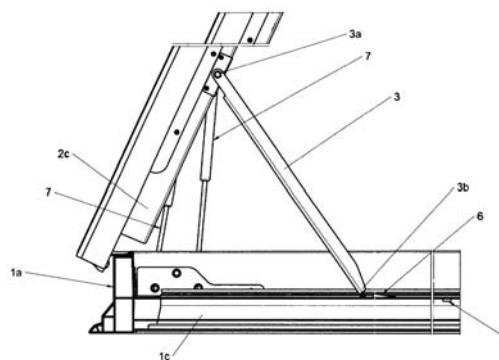
A1 (21) **419696** (22) 2016 12 06(51) **E04D 13/035** (2006.01)**E05D 15/48** (2006.01)(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) MAJOCH MATEUSZ

(54) **Okno dachowe, zwłaszcza uchylne**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest okno dachowe, zwłaszcza uchylne, zbudowane z ościeżnicy oraz osadzonego w niej skrzydła z pakietem szybowym przy czym okno posiada na co najmniej jednym boku ramię podpierające (3) skrzydło na kostce blokującej (6) ościeżnicy w pozycji okna otwartego, przy czym jeden koniec (3a) ramienia zamocowany jest w sposób obrotowy na bocznym ramieniu (2c) skrzydła oraz drugi wolny koniec (3b) ramienia przystosowany jest do zmiany swojej pozycji względem skrzydła i ościeżnicy okna pod wpływem działania magnesów ościeżnicowych i skrzydłowego (4).

(7 zastrzeżeń)

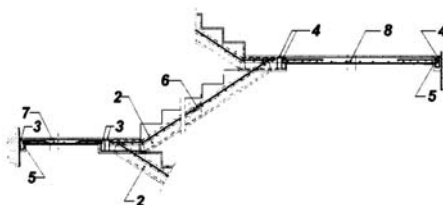
A1 (21) **419690** (22) 2016 12 05(51) **E04F 11/025** (2006.01)**E04B 1/24** (2006.01)(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) BIERANOWSKI PIOTR

(54) **Schody zespolone**

(57) Schody zespolone zbudowane z profili stalowych belek ceowych zamykających, nośnych biegu, spocznika i podestu, charakteryzują się tym, że, do profili stalowych belek ceowych zamykających, nośnych biegu (2), spocznika (3) i podestu (4) zamocowane są pręty zespalające (5) o kształcie odwróconej w pionie litery „Z”, przy czym pręty zespalające (5) łączą profile stalowe belek, (2, 3 i 4) z płytami żelbetowymi biegów (6), spocznika (7) i podestu (8).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419765** (22) 2016 12 12(51) **E06B 1/70** (2006.01)**E06B 7/14** (2006.01)

(71) CZYSZCZOŃ JAN, Murów

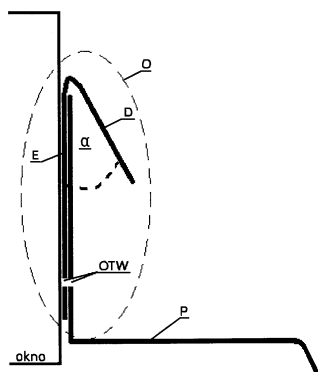
(72) CZYSZCZOŃ JAN

(54) **Zespół zabezpieczenia zwłaszcza do parapetów**

(57) Zespół zabezpieczenia, zwłaszcza do parapetów, charakteryzuje się tym, że zespół stanowi okapnik (O) i parapet (P), połączone

trwale lub rozdzielnie, korzystnie za pomocą współosiowych elementów mocujących śrub i/lub wkrętów i/lub kleju, umieszczonych w otworach (Otw), przy tym okapnik składa się z trwałego elementu kształtowanego (E) zakończonego daszkiem (D), a kąt pomiędzy nimi (α) jest kątem ostrym, korzystnie 30° , przy czym okapnik (O) mocowany jest pomiędzy oknem a parapetem, wizualnie maskując swoim daszkiem (D) otwory parapetu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419791** (22) 2016 12 13

(51) *E21C 37/04* (2006.01)

B28D 1/00 (2006.01)

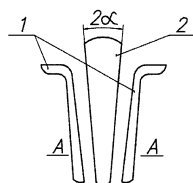
(71) PAPROCKI MICHAŁ, Jawor

(72) PAPROCKI MICHAŁ

(54) Sposób wytwarzania klina trójdzielnego

(57) Sposób wytwarzania klina trójdzielnego, wytwarzanego w postaci dwóch piór (1) i rozpieraka (2), charakteryzuje się tym, że pióra (1) wytwarza się poprzez przecięcie piłą walcowanego pręta wzdłuż całej jego długości, wzdłuż linii ukośnej do jego osi wzdłużnej, a następnie wywinicie ciętszego końca każdego tak tworzonego pióra (1) półkolistą powierzchnią do wnętrza tworzonego zagięcia oraz kolejno jego hartowanie i odpuszczanie, a rozpierak (2) wytwarza się poprzez wycięcie go w postaci klina z płaskownika, a następnie jego hartowanie i odpuszczanie, przy czym kąt rozwarcia „2a” wycinanego klina jest dwa razy większy od kąta „a”, który stanowi kąt pomiędzy osią wzdłużną pręta, z którego wycinane są pióra (1), a linią ukośną, wzdłuż której pręt jest przecinany.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **419830** (22) 2016 12 15

(51) *E21D 11/36* (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE DREMEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rudna Mała

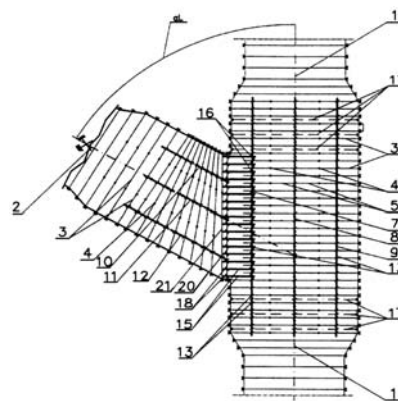
(72) BRÓZDA STANISŁAW; GŁUCH PIOTR

(54) Obudowa i sposób wykonania skrzyżowań trójstronnych lub czterostronnych wyrobisk korytarzowych

(57) Obudowa skrzyżowań trójsronnych lub czterosronnych wyrobisk korytarzowych w odrzwiach łukowych spłaszczonych skręconych podciągami w wyrobisku głównym i bocznym, charakteryzuje się tym, że na długości skrzyżowania ma odrzwia (3)

z otworami (4) w łukach strzopnicowych (5) z osadzonymi kotwiami strunowymi z korzystnie trzema podciągami (7, 8, 9) w wyrobisku głównym (1) i trzema podciągami (10, 11, 12) w wyrobisku bocznym (2), z których podciąg środkowy (8) ma otwory i osadzone w nim kotwie, a skrajne podciągi (8, 9) w wyrobisku głównym (1) mają śrubowe połączenie (13) nad złączem ociosowym i ma prostopadłe prostki (15) w kierunku odrzwi wyrobisk bocznych (2), położone na podciągu skrajnym (7) w każdym polu odrzwi (3) obudowy wyrobiska głównego (1), połączone z nim złączem śrubowym (16). Sposób wykonania obudowy skrzyżowań trójsronnych lub czterosronnych wyrobisk korytarzowych w odrzwiach łukowych spłaszczonych skreconych podciągami polega na tym, że w fazie I wykonuje się wyrobisko główne (1) przez zdrążenie go w pełnym postępie przodku w obudowie ostatecznej z odrzwi (3) z otworami (4) w strzopnicach (5) w miejscu skrzyżowania z zabudową podciągów (7, 8, 9) i kotwi na odcinku o długości minimum 2 m za skrzyżowanie, a następnie w fazie II w miejscu wyrobiska bocznego (2) na jego szerokości wypina się łuki ociosowe i stawia dwa odrzwia wlotowe (20, 21) wyrobisk bocznych (2) na ich szerokości i łączy się je przez skreńcenie śrubami z prostkami (15) opartymi o podciąg skrajny (7), a w fazie III dąży się wyrobisko boczne (2), budując sukcesywnie odrzwia (3), które przy wyrobisku bocznym odchylonym o kąt (α L) od wyrobiska głównego (1) są budowane wachlarzowo ze zmiennym rozstawem na ociosach i szerokości. Odrzwia są kotwione kotwiami i sukcesywnie są budowane podciągi, z których podciąg środkowy jest przyklatwany.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419723** (22) 2016 12 12

(51) *E21D 15/48* (2006.01)

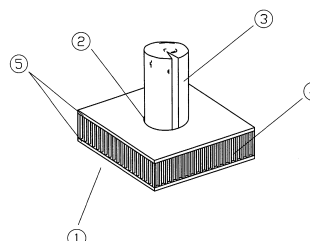
(71) KATOWICKI HOLDING WĘGLOWY SPÓŁKA AKCYJNA,
Katowice

(72) MILC TOMASZ

(54) Kaszt górniczy

(57) Kaszt górniczy charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z płyt warstwowych (1), składających się ze sztywnych okładzin (5) obejmujących rdzeń (4) połączony z okładzinami spoiwem, a w każdej płycie warstwowej (1) są zlokalizowane wykonane osiowo otwory (2), w których umieszczono element łączący (3), przy czym płyty warstwowe są ułożone jedna na drugiej.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKAA1 (21) **419827** (22) 2016 12 16(51) **F01D 25/30** (2006.01)

(71) General Electric Company, Schenectady, US

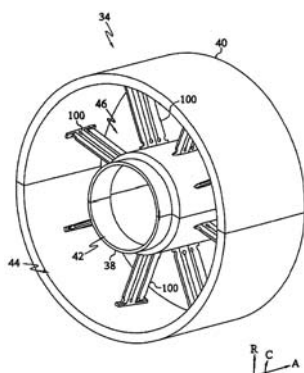
(72) JAMIOLKOWSKI ROBERT; DROZDZIK WOJCIECH;

JAKUBCZAK PRZEMYSŁAW MICHAŁ; PUTOWSKI JAKUB

(54) **Rozpórki do ram wylotowych systemów turbin**

(57) Ujawniono rozpórki (100) do ram wylotowych (34) systemów turbin. Rozpórka może obejmować korpus obejmujący krawędź natarcia i krawędź spływu, otwór uformowany przelotowo w korpusie i rozpościerający się promieniowo pomiędzy krawędzią natarcia a krawędzią spływu; pierwsza sekcja uformowana pomiędzy krawędzią natarcia a otworem; i druga sekcja uformowana pomiędzy krawędzią spływu a otworem. Druga sekcja może być skonfigurowana do przemieszczania się w sposób niezależny względem pierwszej sekcji. Niezależny ruch pierwszej części i drugiej sekcji może umożliwiać rozporkom ramy wylotowej rozkładanie i kontrolowanie obciążenia i/albo naprężenia na jakie rama wylotowa i/albo rozpórki mogą być narażone podczas pracy systemu turbiny gazowej.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **419771** (22) 2016 12 12(51) **F03B 3/00** (2006.01)

(71) DUDEK JAN, Warszawa

(72) DUDEK JAN

(54) **Sposób cumowania i budowy platformy pływających elektrowni wodnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób na budowę na płynących wodach (rzeki, kanały, ciekły wodne) elektrowni wodnych, pracujących niezależnie od wzrostu poziomu wody. Elektrownie można wybudować na platformach „uwięzionych” między wybudowanymi w dnie rzeki palach. Pale mogą być żelbetowe lub stalowe. Platformy byłyby stabilne, (nie mogłyby płynąć z nurtem), poruszałyby się tylko w pozycji pionowej, w zależności od poziomu wody. Aby platformy mogły sprawnie się poruszać, góra - dół, prowadnice platform muszą być wyposażone w rolki uzbrojone w łożyska. Całość sprawnie przemieszczałaby się w pionie, dostosowując do poziomu wody. Całość platformy musi być oparta na pływakach. Pływaki mogą być zbudowane z utwardzonego tworzywa odpornego na zróżnicowane temperatury otoczenia. Są to powszechnie znane rozwiązania np.: pomosty na pływakach. Wyporność pływaków musi być wyliczona i dostosowana do masy obciążenia ze współczynnikiem bezpieczeństwa np.: 2. Rozmieszczenie pływaków po krawędziach platformy wzdłuż płynącej wody. Na platformie zamocowana musi być turbina mechaniczna

zanurzona w wodzie. Płynąca woda pod sztywno zamocowaną platformą wprawi w ruch turbinę mechaniczną, dając napęd maszynie elektrycznej wytwarzającej prąd, też zamocowanej na platformie. Turbina i maszyny elektryczne to powszechne rozwiązania, tak jak przekładnie i sprzęgła, dające odpowiednią ilość obrotów, w celu uzyskania częstotliwości 50 herców. Na platformie musi być zamocowana obudowa z dachem, która ma chronić urządzenia przed opadami oraz pomagać w zapobieganiu zamarzaniu wody w okresie zimowym, jeżeli elektrownia ma być całoroczna. Wniosek, iż woda musi zimą płynąć pod lodem, a rzeka musi być odpowiednio głęboka. Część energii elektrycznej zimą trzeba przeznaczyć na ogrzanie wody w obrębie platformy. Przesyłanie na brzeg rzeki wytworzonej energii elektrycznej wykonać poprzez przewody giętke, dostosowane długością do ekstremalnych warunków. Również wysokość słupów musi być zaprojektowana co najmniej 2 m ponad poziom brzegu (powodzie).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419794** (22) 2016 12 14(51) **F03C 2/08** (2006.01)**F01C 1/08** (2006.01)**F01C 1/14** (2006.01)**F04C 2/08** (2006.01)

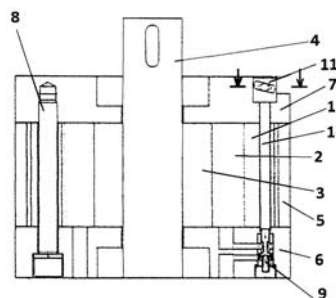
(71) SM HYDRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Katowice

(72) SZWAJCA TADEUSZ; ŚLIWIŃSKI PIOTR

(54) **Silnik hydrauliczny obiegowo-krzywkowy z mechanizmem sterowania**

(57) Silnik hydrauliczny obiegowo-krzywkowy z mechanizmem sterowania charakteryzuje się tym, że stator (1) wraz z satelitami (2) współpracującymi z nim oraz z wirnikiem (3), osadzonym współosiowo na wale (4), zabudowane są wewnątrz współosiowego względem statora (1) pierścienia oporowego (5), usytuowanego pomiędzy pokrywą czołową kolektorową (6) i pokrywą czołową przednią (7), połączonymi śrubami mocującymi (8). Wysokość pierścienia oporowego (5) jest większa od wysokości statora (1), a wartość różnicy ich wysokości zależy od siły docisku pokryw czołowych kolektorowej (6) i przedniej (7) do pierścienia oporowego (5) oraz od współczynnika sprężystości materiału, z którego wykonany jest pierścień oporowy (5).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419788** (22) 2016 12 13(51) **F03D 1/06** (2006.01)**F03D 3/06** (2006.01)**B32B 25/00** (2006.01)**B32B 27/00** (2006.01)**B32B 33/00** (2006.01)**F15D 1/12** (2006.01)**F03D 80/50** (2016.01)

(71) TUBEK EWA, Wrocław

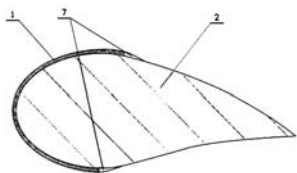
(72) STANNY BŁAŻEJ

(54) **Łopata turbiny wiatrowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest łopata (2) turbiny wiatrowej, zawierająca powłokę ochronną (1) na krawędzi natarcia. Powłokę

ochronną (1) stanowi warstwa materiału elastomerowego, pokrytego warstwą poliuretanową. Grubość warstwy materiału elastomerowego zmniejsza się stopniowo w kierunku krawędzi spływu. Część powłoki ochronnej (1) znajdująca się nad linią centralną wzdłużną krawędzi natarcia łopaty (2) posiada na całej swojej długości zintegrowany generator vortex. Powłoka ochronna (1) jest nałożona asymetrycznie względem linii centralnej wzdłużnej krawędzi natarcia tak, że większa jej część znajduje się na powierzchni łopaty (2), znajdującej się nad krawędzią natarcia. Powłoka ochronna (1) połączona jest z powierzchnią łopaty (2) za pomocą warstwy spoiwa. Na krawędziach powłoki ochronnej (1) znajduje się uszczelnienie wypełniające (7).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 419737 (22) 2016 12 08

(51) F03D 3/00 (2006.01)

F03D 3/06 (2006.01)

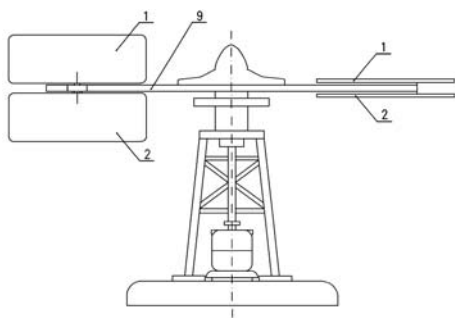
(71) GAWOR MAŁGORZATA, Warszawa; ANIOŁ GRZEGORZ, Warszawa; ONYSZCZUK EUGENIUSZ ZBIGNIEW, Gola Wąsoska

(72) GAWOR MAŁGORZATA; ANIOŁ GRZEGORZ; ONYSZCZUK EUGENIUSZ ZBIGNIEW

(54) Dwupłatowa samoczynnie ustawiająca się i zmieniająca powierzchnię łopata o poziomej osi obrotu do siłowni wiatrowej o pionowej osi obrotu

(57) Dwupłatowa łopata charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch identycznych płatów (1 i 2) zamontowanych w postaci lustrzanego odbicia, które nadane mają aerodynamiczne kształty w postaci wybrzuszeń w kierunkach zewnętrznych z jednej strony przechodząc w łotkę zadzierającą górną oraz łotkę zadzierającą dolną, które to powodują zainicjowanie momentu otwierania się obu płatów, a z przeciwległej strony przechodząc w krawędź natarcia, która to nie jest integralną częścią któregośkolwiek płata, a powoduje zmniejszenie oporów powietrza.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419849 (22) 2016 12 16

(51) F03D 3/00 (2006.01)

F03D 3/04 (2006.01)

F03D 3/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

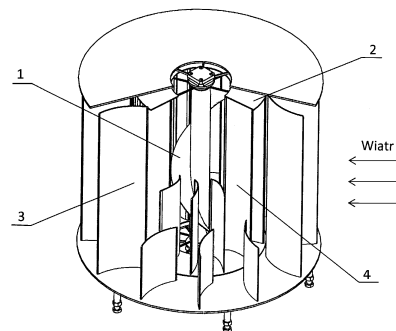
(72) KACZYŃSKI ROMAN; GAGAN JERZY; PILSIEWICZ JĘDRZEJ

(54) Turbina wiatrowa o pionowej osi obrotu

(57) Spirala spływowa (1) kształtująca ślad turbulentny turbiny wiatrowej o pionowej osi obrotu, składająca się z wału, otoczona spiralą o jednym zwoju lub wielu zwojach o stałym skoku lub skoku zmiennym i stałej lub zmiennej średnicy w zależności od warunków

pogodowych występujących w danym rejonie. Zwoje spiral mogą być zarówno prawoskrętne jak i lewoskrętne. Spirala spływowa przeznaczona jest do montażu współosiowego z osią główną wewnątrz rotora (2) turbiny wiatrowej. Napływające do wnętrza turbiny powietrze kierowane jest przez kierownice (3) na łopaty rotora (4). Wymiernym efektem zastosowania spirali spływowej jest wzrost parametrów wyjściowych turbiny: generowanej mocy, momentu i prędkości obrotowej przy danych prędkościach wiatru oraz poprawa warunków pracy poprzez zmniejszenie hałasu i drgań turbiny.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 419850 (22) 2016 12 16

(51) F03D 3/00 (2006.01)

F03D 3/02 (2006.01)

F03D 3/06 (2006.01)

(71) JANOSKA WŁODZIMIERZ, Gajno;

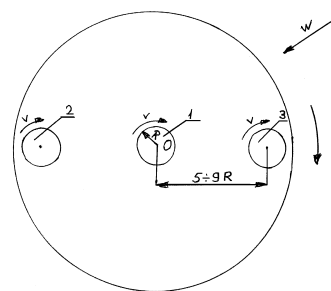
JANOSKA CHRISTOPH, Gajno

(72) JANOSKA WŁODZIMIERZ; JANOSKA CHRISTOPH

(54) Silnik wiatrowy pionowy z rotorami Flettnera

(57) Przedmiotem wynalazku jest przedstawiony na rysunku silnik wiatrowy pionowy z rotorami Flettnera. W silniku wiatrowym, będącym przedmiotem wynalazku, rotory umieszczone na obwodzie całego silnika obracają się wokół swoich osi i wokół osi całego silnika. W osi obrotu całego silnika umieszczony jest również rotor, który obraca się tylko wokół swojej osi. Rotory te, o odpowiedniej smukłości, obracają się wokół swoich osi z prędkością obwodową na powierzchni wirników równą dwu- do czterokrotności prędkości wiatru. Odległość między osią wspólną całego silnika wiatrowego a osiami rotorów, umieszczonych na obwodzie, wynosi od pięciu do dziewięciu promieni rotora, umieszczonego na osi całego silnika.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419768 (22) 2016 12 12

(51) F04D 29/10 (2006.01)

F16J 15/42 (2006.01)

F16J 15/54 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

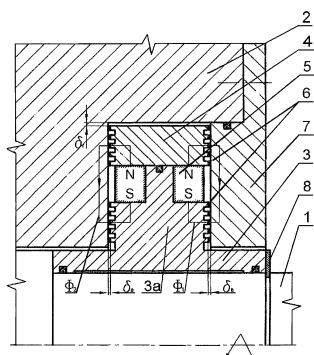
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; SALWIŃSKI JÓZEF

(54) Wielostopniowe uszczelnienie odśrodkowe z cieczą magnetyczną

(57) Wielostopniowe uszczelnienie odśrodkowe z cieczą magnetyczną, zawierające tuleję kołnierзовą, wielokrawędziową

nabiegunnik, magnesy trwale spolaryzowane promieniowo i ciecz magnetyczną, charakteryzuje się tym, że we wnękach utworzonych pomiędzy pierścieniowymi wytoczeniami, wykonanymi na obwodowych, zewnętrznych częściach powierzchni bocznych kołnierza (3a) tulei kołnierzowej (3), a wewnętrzną, cylindryczną powierzchnią wielokrawędziowego nabiegunnika (4) o przekroju poprzecznym prostokątnym, osadzonego na kołnierzu (3a) tulei kołnierzowej (3), umieszczone są magnesy trwale (5) ustawione biegunami jednoimiennymi względem powierzchni wału (1). Na bocznych powierzchniach wielokrawędziowego nabiegunnika (4) oraz na powierzchniach bocznych kołnierza (3a) tulei kołnierzowej (3), poniżej magnesów wykonane są występy uszczelniające, zaś ciecz magnetyczna (6) znajduje się w szczelinach osiowych (δ_3), utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrawędziowego nabiegunnika (4) i kołnierza (3a) tulei kołnierzowej (3), a powierzchniami bocznymi gniazda obudowy (2) oraz pokrywy (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 419777 (22) 2016 12 12

(51) F04F 10/02 (2006.01)

F04F 10/00 (2006.01)

E03F 5/20 (2006.01)

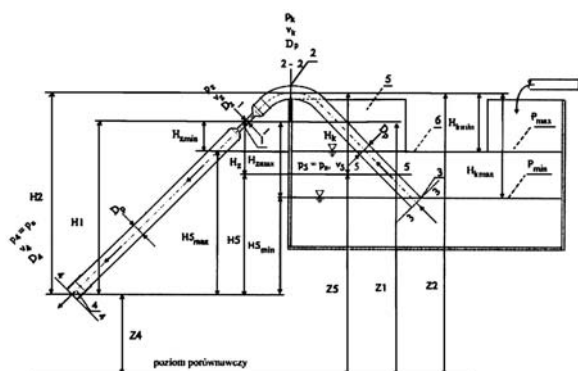
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) BAJKOWSKI SŁAWOMIR

(54) Układ bezpiecznego poboru wody

(57) Układ bezpiecznego poboru wody składa się ze zbiornika z przelewem awaryjnym i z lewarowego ujęcia w postaci rurociągu, składającego się z wznoszącej się części doprowadzającej z wlotem znajdującym się w zbiorniku, kolana oraz z opadającej części odprowadzającej z wylotem w miejscu rozbioru wody. W górnym fragmencie odprowadzającej części rurociągu (2), powyżej maksymalnej rzędnej zwierciadła wody w zbiorniku (5) jest zamontowany odcinek zwężkowy (1), którego średnica (D_z) ustalona w warunkach wystąpienia w przewodzie zwężki ciśnienia, równego ciśnieniu pary wodnej, mieści się w zakresie pomiędzy średnicą minimalną D_{zmin} , a średnicą maksymalną D_{zmax} .

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 419854 (22) 2016 12 16

(51) F16C 33/80 (2006.01)

F16J 15/447 (2006.01)

F16J 15/43 (2006.01)

F16J 15/54 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

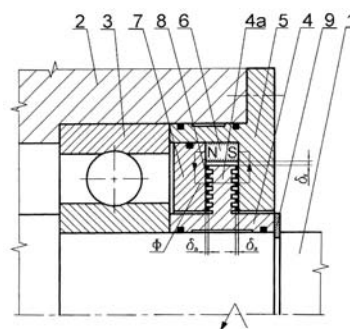
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; HORAK WOJCIECH;
BOŻEK ESTERA

(54) Hybrydowe uszczelnienie ochronne z cieczą magnetyczną dla łożyska tocznego

(57) Hybrydowe uszczelnienie ochronne z cieczą magnetyczną dla łożyska tocznego, zawierające pokrywę, tulejkę kołnierzową, magnes trwały spolaryzowany osiowo, nabiegunnik i ciecz magnetyczną, charakteryzuje się tym, że tulejka kołnierzowa (4) osadzona na wale (1) ma kołnierz (4a), skierowany w stronę obudowy (2) i przylega do wewnętrznego pierścienia łożyska tocznego (3), a na obu bocznych powierzchniach kołnierza (4a), wykonane są występy uszczelniające, zaś w wytoczeniu pokrywy (5), osadzony jest magnes trwały (6) i nabiegunnik (7). Kołnierz (4a) tulei (4) umieszczony jest z luzem w komorze utworzonej przez pokrywę (5), magnes trwały (6) i nabiegunnik (7). Ciecz magnetyczna (8) znajduje się w szczelinach osiowych, utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi na kołnierzu (4a) tulei (4), a powierzchnią boczną nabiegunnika (7) i wewnętrzną boczną powierzchnią ścianki pokrywy (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 419845 (22) 2016 12 16

(51) F16F 1/36 (2006.01)

C08L 101/12 (2006.01)

C08K 3/18 (2006.01)

(71) INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa

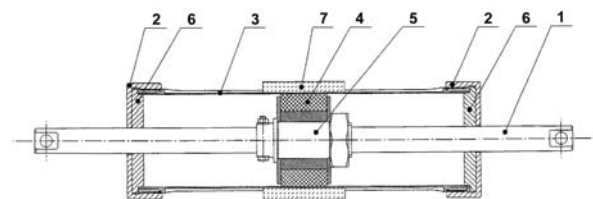
(72) SKALSKI PAWEŁ; SKORUPKA ZBIGNIEW;
HARLA RYSZARD; TYWONIUK ANDRZEJ;
DĘBEK CEZARY

(54) Tłumik magnetoreologiczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest tłumik magnetoreologiczny obejmujący cylinder (3), umieszczony wewnątrz niego tłok (5) wraz z tłoczyskiem (1), materiał elastomeru magnetoreologicznego osadzony na tłoku (5), oraz co najmniej jedno źródło pola magnetycznego (7), charakteryzujący się tym, że materiał elastomeru magnetoreologicznego (MRE) stanowi wieloelastomerowy, korzystnie dwuelastomerowy kompozyt (4) magnetoreologiczny składający się z 5 - 95% mas. przynajmniej jednej elastomerowej fazy niewrażliwej na działanie przyłożonego pola magnetycznego, oraz 95 - 5% mas. przynajmniej jednej fazy elastomerowej wrażliwej na działanie przyłożonego pola magnetycznego, zawierający ferromagnetyczne cząstki, przy czym obydwie fazy zawierają elastomery różne lub elastomery tożsame o różnych właściwościach, przy czym element źródła pola magnetycznego (7) umieszczony jest na powierzchni zewnętrznej lub wewnętrznej cylindra (3), albo

umieszczony jest na przeciwległych bocznych ściankach przykryw (2), tak, że może być demontowalny.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 419688 (22) 2016 12 05

(51) F16K 5/06 (2006.01)

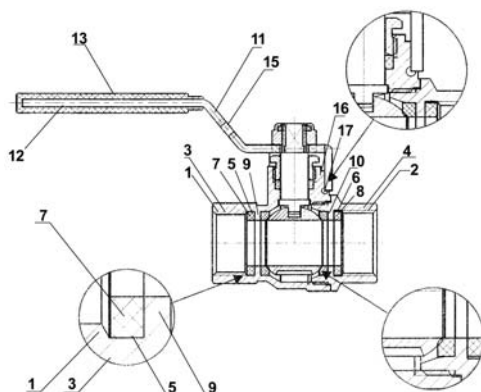
(71) IDKOWIAK ŁUKASZ FISHER EXPERT, Mosina

(72) IDKOWIAK ŁUKASZ

(54) Zawór kulowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór kulowy, mający zastosowanie do montażu na rurociągach cieczy i gazów w celu odcinania i/lub tłumienia strumienia cieczy lub gazów. Zawór kulowy posiadający obrotowe zawieradło osadzone wewnątrz korpusu z przetłokowymi kanałami, gdzie kanały mają gwint rurowy, zawieradło połączone jest z uchwytem poprzez układ regulacji kąta obrotu a pomiędzy korpusem i zawieradłem znajduje się uszczelnienie, charakteryzuje się tym, że w strefie zakończenia gwintu (1, 2) wykonanego po wewnętrznej stronie cylindrycznych kanałów (3, 4) są gniazda (5, 6), w których osadzone są pierścieniowe wkładki kompensacyjne (7, 8) opierające się o wypusty (9, 10).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 419724 (22) 2016 12 07

(51) F22B 21/00 (2006.01)

F23G 7/10 (2006.01)

F23L 7/00 (2006.01)

C10J 3/04 (2006.01)

(71) A.E.C. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świerklaniec

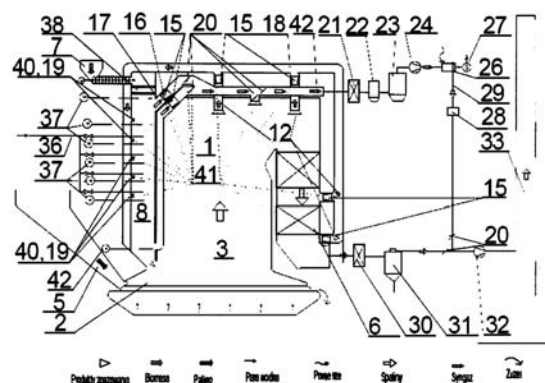
(72) HAUSNER JERZY; PRONOBIS MAREK; OSTROWSKI PIOTR; GRAMATYKA FRANCISZEK; KALISZ SYLWESTER; WEJKOWSKI ROBERT

(54) Sposób i wielopaliwowe urządzenie energetyczne do wydzielonego zgazowania i spalania paliw energetycznych i alternatywnych w komorze paleniskowej kotła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równoległego zgazowania paliw alternatywnych (w tym biomasy) i spalania kotłowych paliw energetycznych (w tym biomasy) w kotłach wodnorurowych ciepłowniczych oraz zagadnienie konwersji ciepłowni na elektrociepłownię pracujące w układzie sieciowym, rozproszonym i wyspowym. Sposób wydzielonego zgazowania i spalania paliw energetycznych i alternatywnych w komorze paleniskowej kotła polega na tym, że odbywa się w komorze instalacji do zgazowania (8),

w wydzielonej części komory paleniskowej (3) wodnorurowego kotła energetycznego (1), przy czym komorę instalacji zgazowania (8) zasila się z kanału (18) strumieniem spalin, które pobrane są kanałami (12) z komory paleniskowej kotła energetycznego (3) i jego ciągu II-go (6), a czynnikiem gazyfikującym są spaliny, uzyskane w wyniku spalania w palenisku kotła (2) kotłowego paliwa energetycznego lub alternatywnego oraz stałych i ciekłych produktów zgazowania paliwa alternatywnego i strumień pary wodnej dopływający rurociągiem (36), natomiast stałe i płynne produkty zgazowania spływają grawitacyjnie z instalacji do zgazowania (8) przez służę (42) do paleniska kotła (2). Wielopaliwowe urządzenie energetyczne do wydzielonego zgazowania i spalania paliw energetycznych i alternatywnych w komorze paleniskowej kotła, zwłaszcza dla realizacji skojarzonej generacji energii elektrycznej i ciepłej w ciepłowniach opartych na wodnorurowych kotłach energetycznych charakteryzuje się tym, że komora instalacji do zgazowania (8) umieszczona jest w komorze paleniskowej kotła energetycznego (3) i połączona jest z komorą instalacji do zgazowania (8) kanałem spalin (18) i zespołem kanałów przepływowych spalin wyposażonych w dysze spalinowe (19) i klapy regulacyjne (40), a kanał spalin do komory zgazowania (18) po stronie dopływowej jest połączony kanałami dopływowymi spalin (12) wyposażonymi w wentylatory strumieniowe (15) z komorą paleniskową kotła (3) oraz z kanałem II-go ciągu (6) przed, pomiędzy i za podgrzewaczami wody i powietrza.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 424605 (22) 2018 02 15

(51) F24B 9/00 (2006.01)

(71) PROTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zator

(72) KRUPNIK GRZEGORZ; BURZYŃSKI ŁUKASZ; SZOSTAK JANUSZ; FUS ANDRZEJ

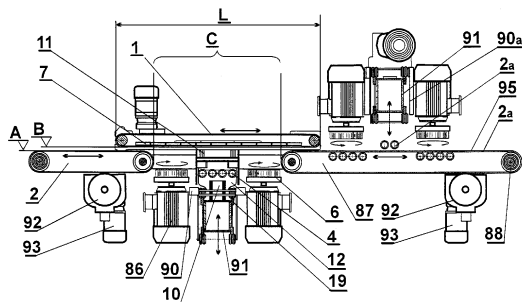
(54) Urządzenie do gratowania krawędzi blach ciętych, zwłaszcza krawędzi

wycinanych laserowo otworów w blachach

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do gratowania krawędzi blach ciętych, zwłaszcza krawędzi wycinanych laserowo otworów w blachach, w szczególności krawędzi na których pozostaje tzw. „grat”, będący w przypadku cięcia mechanicznego pozostałością wstępnej fazy odkształcenia plastycznego, zaś w przypadku cięcia laserowego i plazmowego cząstek stopionego materiału. Urządzenie do gratowania krawędzi blach ciętych, zwłaszcza krawędzi wycinanych laserowo otworów w blachach, posiada konstrukcję nośną z profili stalowych, zaopatrzoną z zewnątrz w osłony, pomiędzy otworami wprowadzającym i wyprowadzającym w osłonach na krótszych bokach ciąg transportowy z zespołów transportowych, napędzany silnikami elektrycznymi poprzez przekładnię, korzystnie co najmniej z dwóch taśmociągów z zapętloną na wałach napędowych i biernych taśmą i wałków tocznych, na poprzecznych lub ukośnych do ciągu transportowego belkach co najmniej dwa przesuwne po prowadnicach wzdłuż belek zespoły z modułami ściernymi, korzystnie o pionowych osiach obrotowych modułów ściernych i napędzających je silników elektrycznych, które to belki na końcach mają moduły opuszczająco - podnosząco po prowadnicach linowych, na zewnątrz konstrukcji nośnej znany panel z wyświetlaczem,

modułami sterowania silnikami elektrycznymi i kablami elektrycznymi. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma górny zespół transportowy (1) w postaci taśmociągu z powierzchnią (A) taśmy zamocowany nad transportową powierzchnią (B) i nad co najmniej jedną luką (C) pomiędzy co najmniej dwoma dolnymi zespołami transportowymi (2, 2a), w której to luce (C) ma zamocowane w przesuwnej po pionowych prowadnicach liniowych I (10) ramie (12) wałki toczne (4) o powierzchniach walcowych styknych w górnym położeniu do transportowej powierzchni (B) dolnych zespołów transportowych (2, 2a) i co najmniej jeden przesuwany od dołu do transportowej powierzchni (B) w luce (C) znany zespół z modułami ściernymi (6), korzystnie posuwisto - zwrotnymi na prowadnicach liniowych III (19) wzdłuż belek (91) zamocowanych poprzecznie i/lub ukośnie do kierunku ruchu taśmociągów dolnych (2, 2a). Korzystnie górny zespół transportowy (1) ma powierzchnię (A) taśmy o regulowanej odległości od powierzchni transportowej (B). Korzystnie nad powierzchnią (A) taśmy górny zespół transportowy (1) ma zamocowany zespół magnesów (7), korzystnie magnesów stałych. Korzystnie górny zespół transportowy (1) ma długość (L) większą od wymiaru luki (C). Korzystnie w luce (C) ma dwa dosuwane od dołu do transportowej powierzchni (B) znane zespoły z przesuwными modułami ściernymi (6). Korzystnie górny zespół transportowy (1) przesuwany w górę lub w dół nad transportową powierzchnią (B) ma złącza zamocowane ruchomo na prowadnicach liniowych II (11). Urządzenie umożliwia wybór opcji czyszczenia jednostronnego lub dwustronnego w zależności od stanu elementu czyszczonego i potrzebnej jakości powierzchni.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 419832 (22) 2016 12 15

(51) F24F 13/28 (2006.01)

F24F 13/16 (2006.01)

B01D 46/20 (2006.01)

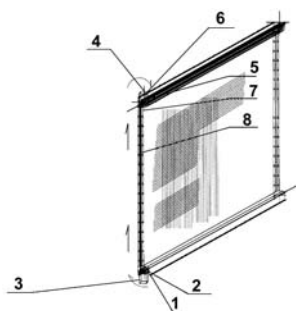
(71) STRUŻIK WOJCIECH, Ciecierzyn

(72) STRUŻIK WOJCIECH

(54) Automatyczny filtr do central wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

(57) Automatyczny filtr do central wentylacyjnych i klimatyzacyjnych posiada kasetę dolną (1), w której usytuowana jest zrolowana czysta tkanina filtracyjna (2) oraz kasetę górną (4), w której usytuowana jest zrolowana zużyta tkanina filtracyjna (5). Obroty wałków bębnow tkaniny filtracyjnej czystej (2) i zużytej (5) są realizowane poprzez siłowniki (3 i 6). Filtr jest wyposażony w boczne prowadnice (7), pomiędzy którymi zamocowana jest krata stalowa (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 419853 (22) 2016 12 16

(51) F24H 9/14 (2006.01)

F24H 1/10 (2006.01)

F24H 1/48 (2006.01)

F24D 3/08 (2006.01)

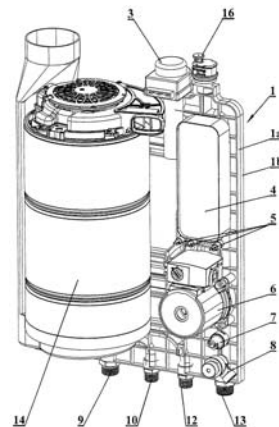
(71) AIC SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia

(72) SIEMIENIŁUK TOMASZ; KUŻMA MARIUSZ

(54) Zintegrowany blok wodny dla kotła i/lub podgrzewacza wody

(57) Zintegrowany blok wodny dla kotła i/lub podgrzewacza wody, charakteryzuje się tym, że stanowi go moduł (1), wewnątrz którego ukształtowane są przewody rurowe dla czynników ogrzewanych w obiegu/obiegach kotła (14) i/lub podgrzewacza wody (4) oraz gniazda na środki techniczne do realizacji przepływów wspomnianych czynników przez blok wodny, według zadanego układu. Ponadto moduł (1) zaopatrzony jest w środki techniczne do rozdzielania, regulowania, sterowania przepływów, ciśnienia, temperatury, czynników przepływających przez blok wodny, według zadanego układu. Korzystnie moduł (1) składa się z co najmniej dwóch paneli (1a, 1b), połączonych ze sobą.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 419711 (22) 2016 12 07

(51) F25C 3/04 (2006.01)

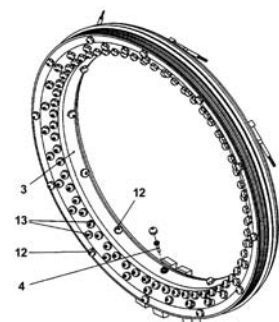
(71) SUPERSNOW SPÓŁKA AKCYJNA, Maniowy

(72) MOCZARNY ROBERT

(54) Zespół wodno-powietrzny urządzenia do produkcji śniegu

(57) Zgłoszenie dotyczy zespołu wodno-powietrznego urządzenia do produkcji śniegu, zbudowanego z korpusu o kształcie przypominającym kształt toroidalny, na obwodzie którego umieszczone są dysze wodne i wodno-powietrzne, charakteryzującego się tym, że dysze wodne (13) rozmieszczone równomiernie na obwodzie korpusu (3) w co najmniej jednym rzędzie umieszczone są pomiędzy dwoma odseparowanymi od siebie rzędami dysz wodno-powietrznych (12).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **424290** (22) 2018 01 17(51) **F28D 7/02** (2006.01)**F28D 7/10** (2006.01)**F24D 17/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

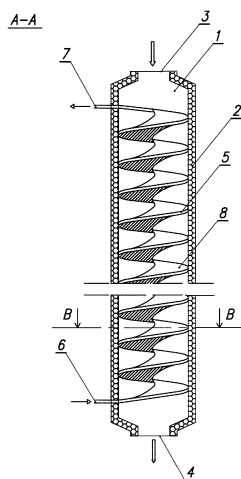
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) MAZUR ALEKSANDRA; STEC AGNIESZKA; SŁYŚ DANIEL

(54) **Pionowy spiralny wymiennik ciepła**

(57) Pionowy spiralny wymiennik ciepła z przeciwbieżnym przepływem ścieków i wody zimnej, zawierający przewód kanalizacyjny (1) z otworem wpustowym (3) i otworem wylotowym (4) dla ścieków. Wewnątrz przewodu kanalizacyjnego (1) jest spiralny szczelny kanał wewnętrzny (5) na wodę zimną, zakończony otworem wprowadzającym (6) dla wody zimnej i otworem wyprowadzającym (7) dla wody wstępnie ogrzanej. Kanał wewnętrzny (5) ma postać co najmniej jednej półki (8) spiralnie ułożonej wokół osi pionowej wymiennika ciepła. Półka (8) ma szerokość równą promieniowi przewodu kanalizacyjnego (1) i jest położona zasadniczo na całej wysokości przewodu kanalizacyjnego (1). Pionowy spiralny wymiennik ciepła będący przedmiotem zgłoszenia wykorzystywany jest zwłaszcza do odzysku ciepła odpadowego ze ścieków szarych.

(10 zastrzeżeń)

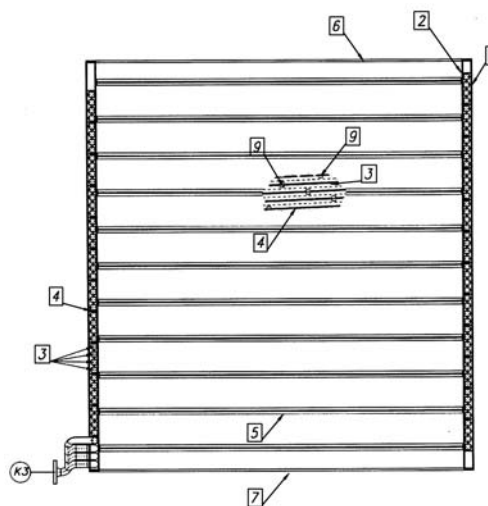
A1 (21) **419772** (22) 2016 12 12(51) **F28D 7/10** (2006.01)**F28D 7/02** (2006.01)**F28F 13/12** (2006.01)**F17C 9/02** (2006.01)(71) KOBĄ MARIUSZ BEST SYSTEMY GRZEWcze
PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO USŁUGOWE,
Świdnica

(72) KOBĄ MARIUSZ

(54) **Wymiennik chłodu**

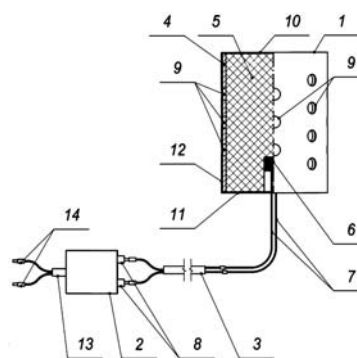
(57) Zgłoszenie dotyczy wymiennika chłodu, który zbudowany jest z płaszcza zewnętrznego wyposażonego w króćce, płaszcza wewnętrznego umieszczonego centrycznie, zamkniętych dennicą płaską górną i dennicą płaską dolną, a na płaszczu wewnętrznym zamontowano wręgi, a taki układ płaszczy i dennic tworzy przestrzeń zamkniętą, w której spiralnie umieszczono węzownice, charakteryzującego się tym, że wewnątrz węzownic (3) ulokowane są zawirowywacze gazu ciepłego, a na zewnątrz węzownic (3) rozmieszczone są zawirowywacze medium chłodzonego (9), utrzymujące jednocześnie dystans pomiędzy poszczególnymi węzownicami (3), przy czym węzownice (3) oddzielone są kierownicami (4).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419834** (22) 2016 12 15(51) **F42C 1/00** (2006.01)**F42C 1/09** (2006.01)**F42D 1/00** (2006.01)**F42B 3/00** (2006.01)(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ
IM. PROF. JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław(72) SZYSZKA KAZIMIERZ;
MALISZEWSKI WALDEMAR; JANUSZKO ADAM;
PLEBANKIEWICZ IRENEUSZ;
MAŁEJ WACŁAW; JASIŃSKI WIESŁAW(54) **Zestaw zapłonowy elektryczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw zapłonowy elektryczny, przeznaczony do odpalania granatów zapalających, wchodzących w skład zestawów do niszczenia materiałów niebezpiecznych metodą termiczną niewybuchową. Zestaw charakteryzuje się tym, że zawiera zapalnik (1), interfejs (2) i przewód dwużyłowy (3), przy czym w obudowie (4) zapalnika (1), zaelaborowana jest mieszanka zapalająca (5) i umieszczony jest w osi obudowy (4) zapłonnik elektryczny (6), którego przewody elektryczne (7) poprzez przewód dwużyłowy (3) podłączone są do zacisków interfejsu (8). Obudowa (4) zawiera otwory (9) oraz jest zamknięta z jednej strony denkiem (10), a od drugiej strony, od której wyprowadzone są przewody elektryczne (7), płytką uszczelniającą (11) i na obwodzie jest pokryta folią osłonową (12). Natomiast interfejs (2) zawiera przewód wyjściowy (13) z końcówkami (14), umożliwiającymi podłączenie zapalarki.

(4 zastrzeżenia)



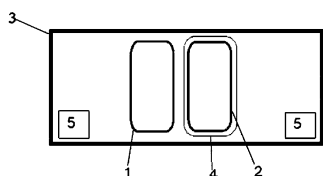
DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **419726** (22) 2016 12 07(51) **G01B 7/16** (2006.01)**G01N 33/00** (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków(72) ZBYRAD PAULINA; KOWALSKI JAKUB;
GRABOWSKI KRZYSZTOF; LISOWSKI MATEUSZ;
WASILEWSKI STANISŁAW(54) **Układ monitorowania metanu i odkształceń oparty o wielościennie nanorurki węglowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ monitorowania metanu i odkształceń oparty o wielościennie nanorurki węglowe, umieszczony na elastycznej warstwie bazowej (3) i zawierający kontakty elektryczne (5), w którym odczyt wartości zmierzonej odbywa się za pomocą czytnika RFID charakteryzujący się tym, że zawiera warstwę zmodyfikowanych powierzchniowo wielościennych nanorurek węglowych stanowiących czujnik metanu (1) będącą pierwszym znacznikiem RFID, oraz warstwę wielościennych nanorurek węglowych tworzące sieć rezystorów w osnowie nieprzewodzącego polimeru stanowiących czujnik odkształceń (2) będącą drugim znacznikiem RFID. Czujnik metanu (1) i czujnik odkształceń (2) umieszczone są na wspólnej elastycznej warstwie bazowej (3), a czujnik odkształceń (2) pokryty jest membraną gazoprzepuszczalną (4), której brzegi zgrzane są z warstwą bazową (3), jednocześnie na tej warstwie bazowej (3) umieszczone są kontakty elektryczne (5).

(2 zastrzeżenia)

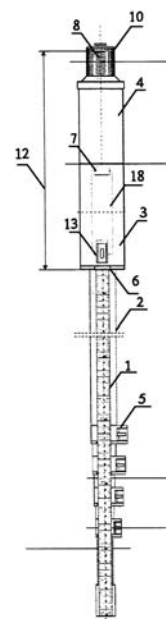
A1 (21) **419840** (22) 2016 12 15(51) **G01C 15/06** (2006.01)**G01B 3/10** (2006.01)**G01B 3/08** (2006.01)(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) BAJKOWSKI SŁAWOMIR

(54) **Rozwijalna łąta pomiarowa**

(57) Rozwijalna łąta pomiarowa o budowie teleskopowej, wyposażona w poziomice i libelle, charakteryzuje się tym, że posiada stalowy zwijalny przymiar (1) oraz teleskopowy, co najmniej dwuelementowy, drążek regulacyjny (2), przy czym dolny koniec przymiaru (1) przymocowany jest do podstawy najniższego elementu drążka (2), a najwyższy element drążka jest zakończony rączką (4), zaś do najwyższego elementu drążka (2), ewentualnie do rączki (4), jest przytwierdzony pojemnik (3) mieszczący bęben (18) przymiaru (1) ze sprężyną naciągającą, przy czym wewnątrz górnej części pojemnika (3) jest umieszczona libella pudełkowa (7), w dolnej części pojemnika (3) jest umieszczona libella rurkowa (13) oraz wskaźnik (6) długości wysunięcia przymiaru (1), a w ścianach i w przykryciu pojemnika (3) znajdują się otwory wzornikowe, zaś teleskopowy drążek (2) posiada zaciski (5) stabilizujące położenie przesuwanych elementów, w rączce (4) znajduje się śruba mocująca (8), a w dolnej części drążka nagwintowany otwór.

(7 zastrzeżeń)

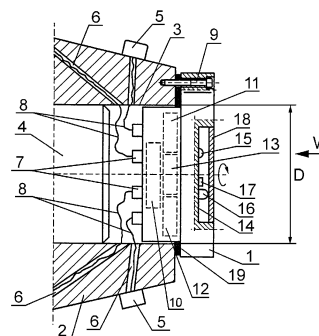
A1 (21) **419824** (22) 2016 12 15(51) **G01D 9/00** (2006.01)**G01D 11/00** (2006.01)**G07C 3/00** (2006.01)**G07C 5/00** (2006.01)**G07C 7/00** (2006.01)**G06F 17/40** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) CHEŁUSZKA PIOTR; DOLIPIŃSKI MARIAN;
GŁUSZEK GRZEGORZ; MANN RAJMUND;
SOBOTA PIOTR; TUREK SEBASTIAN; TUREK DARIUSZ(54) **Autonomiczne urządzenie pomiarowo - rejestrujące do zabudowy w piście ruchomych elementów obrotowych zwłaszcza maszyn górniczych**

(57) Autonomiczne urządzenie pomiarowo - rejestrujące do zabudowy w piście ruchomych elementów obrotowych, zwłaszcza maszyn górniczych, zawierające moduł przetwarzania sygnałów pomiarowych, moduł rejestracji i/lub przesyłu danych oraz moduł akumulatorowego zasilania układu pomiarowo - rejestrującego, charakteryzuje się tym, że ma hermetyczny korpus (1) w postaci pokrywy zamocowanej do powierzchni czołowej elementu obrotowego (2), osadzonego na wale napędowym (4) maszyny za pomocą śrub (9) i uszczelki (19), przy czym korpus (1) posiada zespół złącz sygnałowych (7), umieszczonych od wewnętrznej strony piasty (3), połączonych z czujnikami pomiarowymi (5) przewodami sygnałowymi (8), doprowadzonymi do wnętrza piasty (3) kanałami (6).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **419731** (22) 2016 12 07(51) **G01F 1/20** (2006.01)**G01P 13/00** (2006.01)

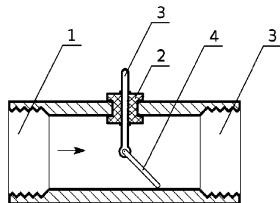
(71) TKACZYK MARIUSZ, Raszyn

(72) TKACZYK MARIUSZ

(54) Czujnik przepływu zwłaszcza gazów

(57) Czujnik przepływu zwłaszcza gazów sygnalizujący przepływ poprzez otwarcie lub zamknięcie obwodu elektrycznego (3), do którego dochodzi wewnątrz instalacji, w której przepływa medium, poprzez co najmniej jeden przewodzący prąd elektryczny element stykowy (4) korzystnie wychylający się wraz z przepływem.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 419787 (22) 2016 12 13

(51) G01H 11/06 (2006.01)

G01M 17/00 (2006.01)

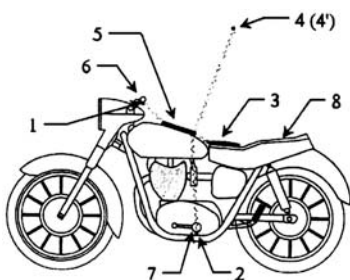
G01D 9/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) FIGLUS TOMASZ; SZAFRANIEC PIOTR;
ŻURADZKI KONRAD; SKRUCANY TOMAS, SI
(54) Sposób pomiaru drgań i hałasu oddziaływujących na kierującego pojazdem jednośladowym, korzystnie motocyklem oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób pomiaru drgań i hałasu oddziaływujących na kierującego pojazdem jednośladowym, korzystnie motocyklem, polega na tym, że dokonuje się równoczesnego wielokanałowego pomiaru drgań kończyn górnych, dolnych oraz tułowia kierującego pojazdem jednośladowym, korzystnie motocyklem, za pomocą przetworników (1, 2, 3) w trzech wzajemnie prostopadłych kierunkach, i równocześnie mierzy się poziom hałasu w obszarze małżowiny usznej na początku przewodu słuchowego zewnętrznego za pomocą mikrofonów binauralnych (4 i 4') połączonych z układem akwizycji danych (5), w którym rejestruje się dane przebiegów czasowych drgań i hałasu podczas pomiaru, a następnie przesyła się dane do innych urządzeń rejestrujących. Urządzenie pomiarowe do pomiaru drgań i hałasu oddziaływujących na kierującego pojazdem jednośladowym, korzystnie motocyklem, składające się z przyrządów pomiarowych takich jak przetwornik, mikrofon binauralny i układ akwizycji danych charakteryzujące się tym, że ma przetwornik (1), zamocowany do rękojeści (6) pojazdu jednośladowego, korzystnie motocykla, przetwornik (2) zamocowany do podnóżka (7), poduszkę pomiarową z przetwornikiem (3) umieszczoną na siedzisku (8) oraz mikrofony binauralne (4 i 4') osadzone w obszarze małżowiny usznej kierującego na początku przewodu słuchowego zewnętrznego pod kaskiem, które przyłączone są do układu akwizycji danych (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 419807 (22) 2016 12 14

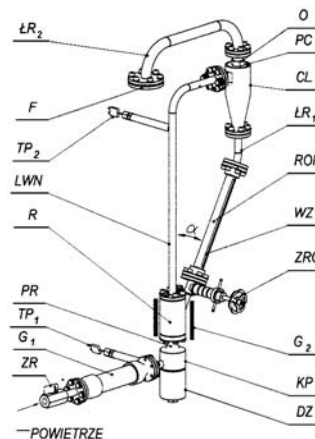
(51) G01N 3/56 (2006.01)

(71) INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa

(72) CELIŃSKA AGNIESZKA; ŚWIĄTKOWSKI BARTOSZ;
PODSIADŁO SŁAWOMIR; BEKTA EDWARD;
PŁAWECKA MARIOLA
(54) Sposób i instalacja badawczo-pomiarowa do określania odporności na ścieranie materiałów sypkich zwłaszcza nośników tlenu w wysokotemperaturowym złożu fluidalnym do spalania paliwa energetycznego

(57) Sposób i instalacja badawczo - pomiarowa do określania odporności na ścieranie materiałów sypkich, zwłaszcza nośników tlenu w wysokotemperaturowym złożu fluidalnym do spalania paliwa energetycznego, przeznaczony do stosowania w energetyce, w procesie spalania paliwa energetycznego bez dostępu utleniacza gazowego, odznacza się tym, że dokonuje się pomiaru ubytku masy próbki materiału sypkiego, korzystnie nośnika tlenu podczas jego recyrkulacji w reaktorze (R) przebiegającej w temperaturach 800°C - 1000°C w strugach gazu nośnego z komory powietrznej (KP) pod zwiększonym ciśnieniem. Próbkę materiału sypkiego o ustalonej masie początkowej wprowadza się przez otwór przepływowy - załadunkowy (O) w pokrywie (PC) cyklonu (CL) do pary opadowej (ROP) z wziernikiem (WZ), połączonej kątowo z reaktorem (R), w którym podlega wielokrotnej cyrkulacji w turbulentnym przepływie gorącego gazu nośnego, po czym w wyniku nadciśnienia materiał sypki jest podnoszony rurą (LWN) do cyklonu (CL), skąd po separacji ziarna materiału < 40µm są kierowane do filtru (F), a ziarna > 40µm są kierowane przez otwór (O) do rury opadowej (ROP), a następnie do reaktora (R), gdzie są włączone w proces recyrkulacji przez ustalony odcinek czasu 1h, 5h, 24h, po czym ustala się masę poreakcyjną materiału próbki zebraną w osadniku (DZ) pod reaktorem (R). Na podstawie różnicy między masą początkową próbki, a masą poreakcyjną określa się ubytek masy oraz wskaźnik ścierania.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 419819 (22) 2016 12 15

(51) G01N 27/84 (2006.01)

G01M 13/00 (2006.01)

G01R 33/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

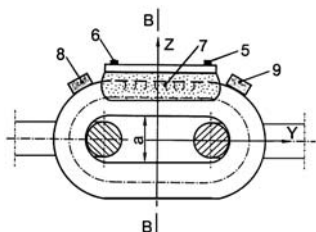
(72) REMIORZ ERYK; MIKUŁA STANISŁAW

(54) Sposób wykrywania pęknięć w ogniach łańcuchów górniczych oraz przyrząd do realizacji sposobu

(57) Przyrząd do wykrywania pęknięć w ogniach łańcuchów górniczych charakteryzuje się tym, że składa się z płytki, wykonanej z materiału przezroczystego, korzystnie w kształcie prostokąta o szerokości mniejszej niż wymiar (a) ogniwa, w której wykonane są dwa otwory, otwór wlewowy (6) i otwór odpowietrzający (5) oraz dolnej części, wykonanej korzystnie z cienkiego, elastycznego i wodoszczelnego materiału, która jest połączona szczelnie z płytką, tworząc przestrzeń, wewnątrz której znajduje się

zawiesina proszku magnetycznego w cieczy. Sposób wykrywania pęknięć w ogniach łańcuchów górniczych polega na tym, że ustawia się w przestrzeni XYZ ogniwo łańcucha tak, aby pole powierzchni rzutu prostokątnego badanego fragmentu (7) ogniwa na płaszczyznę poziomą było jak największe, natomiast przyrząd przykłada się do badanej części ogniwa tak, aby płytka była ustawiona w płaszczyźnie poziomej ponad badaną powierzchnią ogniwa, następnie przesuwają się płytkę pionowo w dół, aby dolna część przyrządu uległa odkształceniu i dopasowała się ściśle do badanej powierzchni ogniwa.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 419823 (22) 2016 12 15

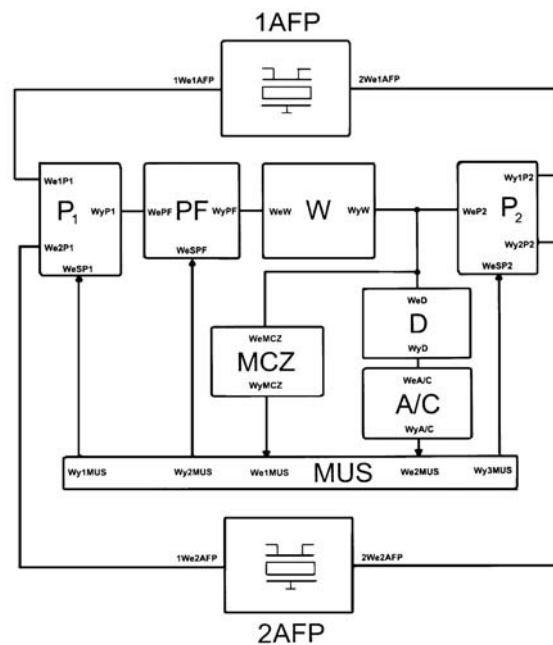
(51) G01N 29/00 (2006.01)
G01N 29/02 (2006.01)
G01N 29/036 (2006.01)
H04W 84/18 (2009.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) MAGNUSKI MIROSLAW; WROTONIAK JAROSŁAW
(54) Układ do wykrywania związków chemicznych w atmosferach gazowych z czujnikiem wykorzystującym akustyczne fale powierzchniowe (AFP)

(57) Układ do wykrywania związków chemicznych w atmosferach gazowych z czujnikiem wykorzystującym akustyczne fale powierzchniowe charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z dwóch wykonanych na wspólnym podłożu przetworników pomiarowych (1AFP) i (2AFP), dwóch przełączników elektronicznych: pierwszego przełącznika elektronicznego (P1) o dwóch wejściach (We1P1) i (We2P1) i jednym wyjściu (Wy1P1), oraz drugiego przełącznika elektronicznego (P2) o dwóch wyjściach (Wy1P2) i (Wy2P2) i jednym wejściu (WeP2), wykonane z wykorzystaniem kluczy na diodach PIN lub kluczach C-MOS, wielostanowego przesuwnika fazowego (PF) o stałych rozłożonych, wielostopniowego wzmacniacza szerokopasmowego (W) o korzystnie dobranej częstotliwości granicznej, detektora napięcia szczytowego amplitudy (D), przetwornika analogowo - cyfrowego (A/C), mikroprocesorowego układu sterującego (MUS), przy czym do pierwszych wrot wejściowych (We1P1) pierwszego przełącznika (P1) dołączone są pierwsze wrota (1We1AFP) pierwszego przetwornika pomiarowego (1AFP), do drugich wrot wejściowych (We2P1) pierwszego przełącznika (P1) dołączone są pierwsze wrota (1We2AFP) drugiego przetwornika pomiarowego (2AFP), wrota wyjściowe (Wy1P1) pierwszego przełącznika (P1) dołączone są do wrot wejściowych (WePF) wielostopniowego przesuwnika fazowego (PF), wrota wyjściowe (WyPF) wielostopniowego przesuwnika fazowego (PF) dołączone są do wejścia (WeW) wzmacniacza szerokopasmowego (W), wrota wyjściowe (WyW) wzmacniacza szerokopasmowego (W) dołączone są do wrot wejściowych (WeP2) drugiego przełącznika (P2), pierwsze wrota wyjściowe (Wy1P2) drugiego przełącznika (P2) dołączone są do drugich wrot (2We1AFP) pierwszego przetwornika (1AFP), drugie wrota wyjściowe (Wy2P2) drugiego przełącznika (P2) dołączone są do drugich wrot (2We2AFP) drugiego przetwornika (2AFP), do wrot wyjściowych (WyW) wzmacniacza szerokopasmowego (W) dołączone jest wejście (WeD) detektora napięcia szczytowego amplitudy (D) i wejście (WeMCZ) miernika częstotliwości (MCZ), wyjście (WyD) detektora napięcia szczytowego amplitudy (D) dołączone jest do wejścia (WeA/C) przetwornika analogowo - cyfrowego (A/C), a wyjście (WyA/C) przetwornika analogowo - cyfrowego (A/C) dołączone jest do portu wejściowego (We2MUS) mikroprocesorowego układu sterującego (MUS),

wyjście (WyMCZ) miernika częstotliwości (MCZ) dołączone jest do portu wejściowego (We1MUS) mikroprocesorowego układu sterującego (MUS), wyjście portu (Wy1MUS) mikroprocesorowego układu sterującego (MUS) dołączone jest do wejścia sterującego (WeSP1) pierwszego przełącznika (P1), wyjście portu (Wy2MUS) mikroprocesorowego układu sterującego (MUS) dołączone jest do wejścia sterującego (WeSPF) wielostanowego przesuwnika fazowego (PF), wyjście portu (Wy3MUS) mikroprocesorowego układu sterującego (MUS) dołączone jest do wejścia sterującego (WeSP2) drugiego przełącznika (P2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 419718 (22) 2016 12 07

(51) G01N 29/14 (2006.01)

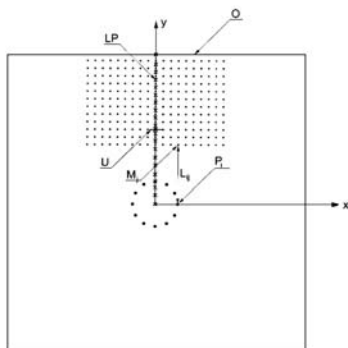
(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH
IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Gdańsk; OSTACHOWICZ WIEŚLAW, Gdańsk;
KUDELA PAWEŁ, Pruszcz Gdański; RADZIEŃSKI MACIEJ,
Gdynia; YANG ZHIBO, Xi'an, CN
(72) OSTACHOWICZ WIEŚLAW; KUDELA PAWEŁ;
RADZIEŃSKI MACIEJ; YANG ZHIBO, CN

(54) Sposób detekcji i lokalizacji uszkodzeń w elementach konstrukcji

(57) Sposób detekcji i lokalizacji uszkodzeń w elementach konstrukcji charakteryzuje się tym, że na badanym obiekcie (O) umieszcza się w wybranej dowolnie konfiguracji zbiór N przetworników piezoelektrycznych (P_i), przyjmuje się na badanym obiekcie (O) zbiór X punktów pomiarowych (M_j), określa się odległości (L_{ij}) każdego przetwornika piezoelektrycznego (P_i) od każdego punktu pomiarowego (M_j) i dla każdego punktu pomiarowego (M_j) realizuje się następujący cykl pomiarowo-obliczeniowy: generuje się fale sprężyste Lamba pobudzając jednocześnie wszystkie N przetworników (P_i, P_{i+1}) sygnałami generującymi, z których każdy projektuje się w zależności od odległości między i-tym przetwornikiem (P_i) a j-tym punktem pomiarowym (M_j) tak, aby z uwzględnieniem zjawiska dyspersji fala sprężysta pochodząca od każdego z N przetworników (P_i, P_{i+1}) docierała do j-tego punktu pomiarowego (M_j) po założonym czasie generacji i odpowiadała w tym punkcie sygnałowi założonemu oraz aby w tym punkcie pomiarowym (M_j) nastąpiła interferencja propagujących się fal sprężystych. Następnie za pomocą wszystkich N przetworników (P_i, P_{i+1}) odbiera się i rejestruje sygnały odbiorcze, które transformuje się na sygnały skompensowane odpowiadające sygnałowi odbiorczemu w j-tym punkcie pomiarowym (M_j), po czym sumuje się wszystkie sygnały skompensowane otrzymując zbiorczy sygnał skompensowany,

na którym wyznacza się okno czasowe i dla porcji sygnału zawartej w oknie czasowym wyznacza się wartość energii z uzyskanego sygnału, którą przypisuje się j-temu punktowi pomiarowemu (M_j). Po przeprowadzeniu X cykli pomiarowo-obliczeniowych tworzy się mapę uszkodzeń (U) wstawiając otrzymane wartości energii w punkty o współrzędnych odpowiadających przyjętemu zbiorowi X punktów pomiarowych (M_j).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 419701 (22) 2016 12 06

(51) G01P 15/03 (2006.01)

G02B 6/26 (2006.01)

G01D 5/353 (2006.01)

G02B 6/42 (2006.01)

G01N 21/00 (2006.01)

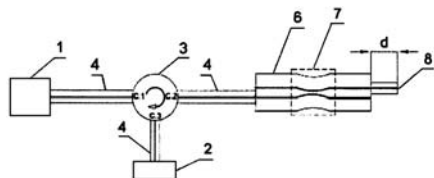
(71) INPHOTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NAPIERAŁA MAREK; BUDNICKI DAWID; FIDELUS JANUSZ; WYSOKIŃSKI KAROL; SZOSTKIEWICZ ŁUKASZ; OSTROWSKI ŁUKASZ; MURAWSKI MICHAŁ; MĄKOWSKA ANNA; PYTEL ANNA; HOŁDYŃSKI ZBIGNIEW; NASIŁOWSKI TOMASZ

(54) Interferometr falowodowy

(57) Interferometr falowodowy, w szczególności światłowodowy, do pomiaru parametrów fizycznych, w szczególności zmian grubości optycznej warstw w konfiguracji odbiciowej jaki zawiera przyłączony do źródła światła (1) sprzęgacz (7) wykonany na falowodzie, w szczególności światłowodzie (6) włóknistym lub planarnym, co najmniej dwurdzeniowym, w którym czoło co najmniej jednego rdzenia jest uaktywnione, a co najmniej jeden rdzeń falowodu (6), przyłączony jest bezpośrednio lub pośrednio do detektora (2) sygnału, znajdującego się po tej samej stronie światłowodu wielordzeniowego, co źródło światła (1).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 419852 (22) 2016 12 16

(51) G05F 1/67 (2006.01)

H02S 40/30 (2014.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

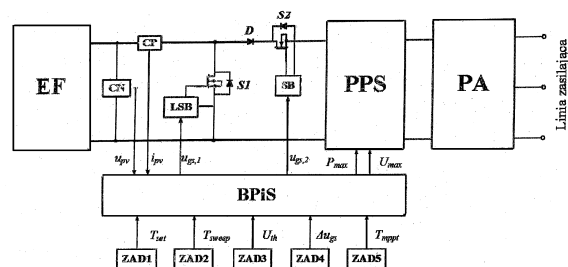
(72) KOT RADOŚLAW; STYŃSKI SEBASTIAN; MALINOWSKI MARIUSZ

(54) Sposób wyszukiwania globalnego punktu mocy szczytowej elektrowni fotowoltaicznej i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wyszukiwania globalnego punktu mocy szczytowej elektrowni fotowoltaicznej i urządzenie

do stosowania tego sposobu. Sposób wyznacza się charakterystykę mocy wyjściowej elektrowni fotowoltaicznej ppv w funkcji napięcia wyjściowego elektrowni fotowoltaicznej mierzy się w równoodległych chwilach czasu sygnał odpowiadający wartości chwilowej napięcia wyjściowego elektrowni fotowoltaicznej u_{pv} , przekształca się w sygnał mocy chwilowej elektrowni fotowoltaicznej ppv, w funkcji jej napięcia wyjściowego u_{pv} i przez porównanie kolejnych próbek mocy elektrowni fotowoltaicznej p_{pv} znajduje się próbkę odpowiadającą wartości maksymalnej mocy wyjściowej elektrowni fotowoltaicznej (P_{max}) oraz odpowiadającą jej wartości napięcia wyjściowego elektrowni fotowoltaicznej (U_{max}). Na czas wyznaczenia charakterystyki mocy wyjściowej elektrowni fotowoltaicznej (EF) wprowadza się elektrownię fotowoltaiczną (EF) ze stanu rozwarcia do stanu zwarcia tak, że odłącza się elektrownię fotowoltaiczną od przekształtnika prądu stałego (PPS) za pomocą drugiego łącznika mocy (S2) na czas operacji T_{scan} , następnie łączy się po czasie nastawiania (T_{set}) pierwszego łącznika mocy (S1) z liniowo narastającym napięciem sterującym pierwszego łącznika mocy (S1) przez czas przeszukiwania (T_{sweep}), łączy się drugi łącznik mocy (S2) po czasie przeszukiwania (T_{sweep}) na czas śledzenia (T_{mppt}) i wyłącza się pierwszy łącznik mocy (S1) przez czas śledzenia (T_{mppt}).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 419762 (22) 2016 12 10

(51) G06F 19/28 (2011.01)

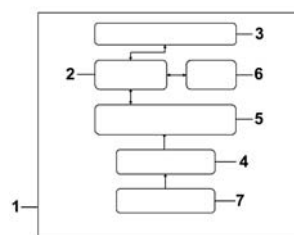
G06F 17/40 (2006.01)

(71) TRANSITION TECHNOLOGIES SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) CHODZIŃSKA JOANNA; WOJDAN KONRAD

(54) System do analiz danych medycznych z Informacyjnych Systemów Szpitalnych HiS i sposób analizy danych medycznych z Informacyjnych Systemów Szpitalnych HiS

(57) Zgłoszenie dotyczy systemu do analiz danych medycznych z Informacyjnych Systemów Szpitalnych HiS, zawierającego zlokalizowane w komputerze stanowiącym serwer i połączone ze sobą moduły, charakteryzującego się tym, że zawiera serwer aplikacji (2), komunikujący się z aplikacją Web (3) stanowiącą interfejs graficzny dla użytkownika, moduł importujący dane z systemu HIS (4), bazę danych systemu (5), serwer wyszukiwania pełnotekstowego (6), gdzie za pomocą aplikacji Web (3) definiowane są graficzne scenariusze wyszukiwania i tłumaczone na zapytania SQL, za pomocą modułu importującego dane z systemu HIS (4) wysyłane jest zapytanie do baz danych szpitala pobierane są dane medyczne, porządkowane, oczyszczane, organizowane w tabele odpowiednie do zadanego przez użytkownika scenariusza wyszukiwania, adekwatnie do wymogów silnika zapytań SQL, a dodatkowo za pomocą serwera wyszukiwania pełnotekstowego (6)



nieustrukturyzowane dane tekstowe są analizowane pod kątem żądanych wyrazów kluczowych, porządkowane, sprawdzane są ich wartości, zwracane jest ID tych elementów do silnika zapytań SQL, a za pomocą aplikacji Web (3) prezentowane są użytkownikowi dane wynikowe. Zgłoszenie dotyczy także sposobu analizy danych medycznych z Informacyjnych Systemów Szpitalnych HiS, realizowanego za pomocą tego systemu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419759** (22) 2016 12 09

(51) **G06K 9/62** (2006.01)

G06N 3/02 (2006.01)

(71) FREE CONSTRUCTION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PIOŁUN-NOYSZEWSKI MARCIN; WEISS MARCIN; SAPAŁA KAMIL

(54) **Sposób analizy zwizualizowanych danych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób analizy zwizualizowanych danych obejmujący etapy: odbieranie danych, statystyczne przetwarzanie danych, generowanie obrazu przedstawiającego przetworzone wyniki analiz, dodatkowo obejmujący wykrywanie cech obrazu przy pomocy sieci neuronowej oraz grupowanie wizualizacji wyników.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **419822** (22) 2016 12 15

(51) **G07C 5/08** (2006.01)

G01H 5/00 (2006.01)

G01H 17/00 (2006.01)

G01R 29/08 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI, Warszawa

(72) ŁUKJANOW SŁAWOMIR; ZIELIŃSKI WIESŁAW; CZAPŁA JERZY

(54) **Sposób sprawdzania bezpieczeństwa użytkowania pojazdów samochodowych elektrycznych i hybrydowych**

(57) Sposób sprawdzania bezpieczeństwa użytkowania pojazdów samochodowych elektrycznych i hybrydowych polega na tym, że w pojeździe przeprowadza się pomiary, co najmniej czterech parametrów: drgań mechanicznych (DM), hałasu wewnętrznego (HW), promieniowania elektromagnetycznego (PEM) oraz ochrony przed porażeniem elektrycznym (OE). Proces sprawdzenia i oceny przebiega w czterech następujących po sobie etapach czasowych. W etapie I na torze pomiarowym lub wydzielonym odcinku drogi przeprowadza się pomiary DM, polegające na pomiarze wartości skutecznej (rms) przyspieszenia drgań [m/s^2] przy pomocy miernika drgań, oraz pomiary HW w tych samych warunkach drogowych, polegające na pomiarze przy pomocy miernika poziomu ciśnienia akustycznego [dB(A)] przy rozpędzaniu pojazdu do prędkości 130 km/h lub 90% prędkości maksymalnej pojazdu, przy czym należy wybrać mniejszą z tych prędkości. W etapie II przeprowadza się pomiary PEM w przestrzeni otwartej ograniczonej okręgiem o promieniu co najmniej 30 m, przy pojeździe ustawionym nieruchomo w pobliżu środka tego okręgu, przy czym sygnały emitowane są odbierane przez jedną lub kilka wymiennych anten, a odczyt odbywa się w odbiorniku pomiarowym [$\mu\text{V/m}$]. W etapie III przeprowadza się pomiary OE dla pojazdu nieruchomego przy pomocy miernika rezystancji izolacji [$\text{k}\Omega$] oraz przy pomocy woltomierza sprawdza się napięcie [V] w obwodach instalacji elektrycznej. W etapie IV dla zmierzonych parametrów ustala się według warunków technicznych wartości wskaźników parametrów: dla DM wskaźnik W_1 , dla HW wskaźnik W_2 , dla PEM wskaźnik W_3 , dla OE wskaźnik W_4 , będący sumą współczynników napięcia (W_U) i rezystancji (W_R). Następnie oblicza się ogólny wskaźnik bezpieczeństwa użytkowania W_B , sprawdzanego pojazdu ze wzoru: $W_B = W_1 \cdot k_1 + W_2 \cdot k_2 + W_3 \cdot k_3 + W_4 \cdot k_4$.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419826** (22) 2016 12 15

(51) **G10D 3/06** (2006.01)

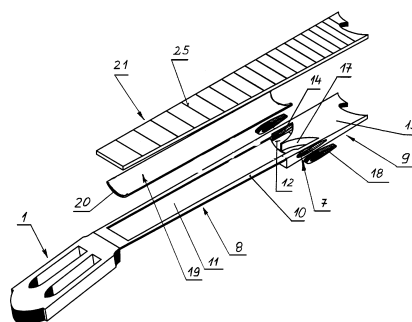
(71) TURKOWIAK GUITARS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Gołanice

(72) TURKOWIAK RAFAŁ

(54) **Szyjka gitary**

(57) Szyjka gitary, mająca część przednią zakończoną z jednej strony główką, a z drugiej strony podstawą, za pomocą której połączona jest z pudłem rezonansowym, charakteryzuje się tym, że zawiera tuby akustyczne (7) w postaci przelotowych otworów rezonansowych (14), usytuowanych w obu bokach podstawy (9) szyjki w pobliżu przejścia części przedniej (8) szyjki w podstawę (9) szyjki, przy czym w części przedniej (8) szyjki wykonane jest wgłębienie (11), w którym umieszczony jest element usztywniający (19), a w podstawie (9) szyjki od strony części przedniej (8) znajdują się otwarte od góry wybrania ograniczone bokami (17) w kształcie łuków, tworzące komory.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **419856** (22) 2016 12 16

(51) **H02G 1/06** (2006.01)

(71) SAL MULTIROTOR POWERLINE STRINGING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn

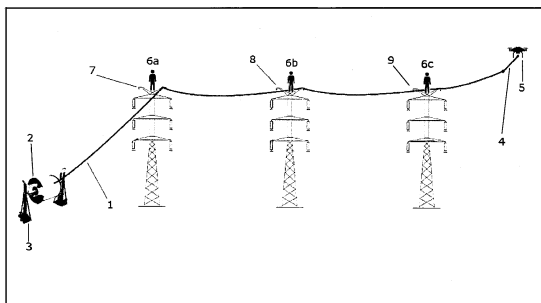
(72) SZPAKOWSKI BŁAŻEJ; MICHALCZYK ARON; LIPiŃSKI MARCIN

(54) **Sposób rozwieszania liny pilotowej pomiędzy konstrukcjami napowietrznej linii wysokiego napięcia w budowie z wykorzystaniem statków powietrznych UAV oraz systemu odwijania liny**

(57) Sposób rozwieszania liny pilotowej pomiędzy konstrukcjami napowietrznej linii wysokiego napięcia w budowie z wykorzystaniem statków powietrznych UAV oraz systemu odwijania liny, polega na tym, że lina pilotowa (1) na bębnie roboczym (2) osadzona na odwijaku (3) wraz z krętlikiem i obciążnikiem (4) zostaje umieszczona na statku powietrznym UAV (5). Statek powietrzny (5) leci ze stałą prędkością i zwalnia w momencie dolatywania do pracowników (6a, 6b, 6c), znajdujących się na szczytach słupów (7, 8, 9). Przelatując nad pracownikami (6a, 6b, 6c), UAV (5) podaje linę (1) tak, by każdy pracownik bez przeszkód mógł przełożyć ją przez rolkę. Czynność powtarzana jest do ostatniego słupa (9), za któ-

rym UAV (5) zrzuca linę pilotową (1) z mechanizmu spustowego i wraca do miejsca startu, po czym rozwieszona lina pilotowa (1) zostaje przywiązana do szczytu ostatniego słupa (9), naciągnięta, a następnie i zamocowana odrębnie na każdym słupie energetycznym. Odwijak liny pilotowej zbudowany jest ze stalowej ramy, składającej się z czterech demontowanych części (dwie podpory i dwie belki), stalowej osi rurowej przystosowanej do umieszczenia na niej bębna roboczego, zakończonej z jednej strony otworem do przykręcenia łożyska, z drugiej trzpieniem umożliwiającym ewentualne podłączenie napędu, stalowej flanszy z bolcami o rozstawie pasującym do bębnow roboczych oraz z otworem centrującym pasującym do osi rurowej, dwóch łożysk kulkowych umieszczonych w zaciskowych obejmach skręcanych śrubami. Bezzałogowy statek powietrzny (UAV) jest optymalnie wyważony z obciążeniem i bez niego, zaś zastosowane silniki i śmigła dopasowane są do wymagań stawianych przez realizację sposobu rozwieszania liny pilotowej. Wyposażony jest w sztywną ramę z silnikami w układzie coaxial, co umożliwia loty przy wietrznej pogodzie oraz w oświetlenie ostrzegawcze widziane dookoła z odległości 1000 m. Posiada system przełączalnych kamer wraz z przełącznikiem sterowanym zdalnie. Zawiera regulatory natężenia prądu o dwukrotnym nadadku mocy i umożliwia zastosowanie jednocześnie czterech pakietów akumulatorów litowo - polimerowych w układzie równoległym zapewniających wydajność prądową o 4 - krotnym nadadku i pojemność od 40 do 64 Ah oraz pozwalających na czas lotu pod obciążeniem na poziomie minimum 20 minut. Wyposażony jest w mechanizm spustowy dołączany za pośrednictwem szybkozłączki oraz funkcję fail - safe, obejmującą dodatkowo pracę mechanizmu spustowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 419698 (22) 2016 12 06

(51) H02G 3/08 (2006.01)

(71) PAWBOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Andrychów

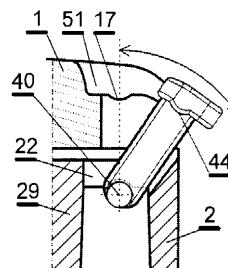
(72) TARNAWA JAROSŁAW

(54) Zespół puszki przyłączeniowej instalacji elektrycznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół puszki przyłączeniowej instalacji elektrycznej. Zespół puszki posiada korpus z denkiem otwarty od góry, w postaci powłoki bryły prostopadłościennej lub bryły z wyoblonym obrysem denka, korzystnie z nóżkami, i pokrywę, korzystnie uszczelnioną na powierzchni stykowej korpusu, połączoną rozłącznikiem łącznikami z gniazdami korpusu, które są korzystnie na obwodzie lub w narożach, przy czym w ściankach korpusu są otwory przepustowe, a w denku są nadlewy robocze. Zespół charakteryzuje się tym, że powierzchnia stykowa pokrywy (1) dociśnięta jest do powierzchni stykowej korpusu (2) łącznikiem, który na jednym końcu trzpienia ma poprzeczkę (40) względem której główka zatrzaskowa na drugim końcu trzpienia wykonuje ruch obrotowy po łuku, przy czym poprzeczka (40) jest umieszczona w gnieździe łożyskowym, a główka zatrzaskowa w gnieździe zatrzaskowym (51). Korzystnie główka zatrzaskowa na powierzchni roboczej ma występ zatrzaskowy (44), korzystnie o kształcie półwałka, który w pozycji dociskania pokrywy (1) jest w rowku (17) gniazda zatrzaskowego (51). Korzystnie gniazdo łożyskowe jest w występie (29) bocznej ścianki korpusu (2), a główka zatrzaskowa jest w gnieździe zatrzaskowym (51) pokrywy (1). Zespół puszki

z łącznikiem umożliwia hermetyczne zamknięcie i założenie płomby na pokrywę puszki.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419700 (22) 2016 12 06

(51) H02G 3/08 (2006.01)

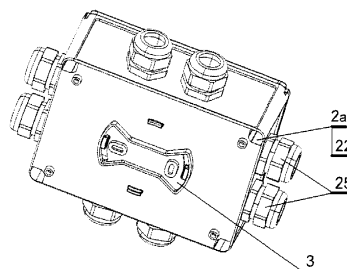
(71) PAWBOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Andrychów

(72) TARNAWA JAROSŁAW

(54) Zespół puszki przyłączeniowej instalacji elektrycznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół puszki przyłączeniowej instalacji elektrycznej i sposób mocowania zespołu puszki przyłączeniowej instalacji elektrycznej do podłoża. Zespół puszki przyłączeniowej instalacji elektrycznej, posiada otwarty od góry korpus z denkiem, w postaci bryły prostopadłościennej lub bryły z wyoblonym obrysem denka, korzystnie z nóżkami (22) i pokrywę połączoną rozłącznikiem środkami łączącymi z gniazdami korpusu, które są korzystnie na obwodzie lub w narożach (2a), przy czym w ściankach korpusu są obwodowo osłabione powierzchnie zaślepiające otwory przepustowe i/lub zaślepione przepusty (25), zaś w denku są nadlewy robocze. Denko korpusu na zewnętrznej powierzchni ma co najmniej dwa zaczepty zamocowane zaciskowo w podłużnych, korzystnie po łuku, otworach połączeniowych elementu mocującego (3), który ma co najmniej dwa przelotowe otwory mocujące do podłoża. Korzystnie denko ma cztery zaczepty. Korzystnie element mocujący (3) ma cztery otwory połączeniowe. Korzystnie zaczepty mają kształt ceowników z ramieniem na zewnątrz względem środka denka i/lub kształt teowników, korzystnie wygiętych po łuku. Korzystnie otwory połączeniowe mają na jednym końcu gniazdo osadczce. Korzystnie element mocujący (3) w postaci płytki ma kształt koła, owalu lub wieloboku, przy czym podłużne otwory połączeniowe są po łuku, korzystnie z osią równo oddaloną od krawędzi. Korzystnie element mocujący (3) w postaci płytki ma kształt wycinka koła, owalu lub wieloboku, którego boki w kierunku od środka na zewnątrz rozszerzają się i łączą się krawędzią odcinka obwodu. Otwory mocujące są podłużne, korzystnie z osiami przecinającymi się.

(10 zastrzeżeń)



A3 (21) 419709 (22) 2016 12 07

(51) H02J 3/18 (2006.01)

G05F 1/70 (2006.01)

(61) 408817

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

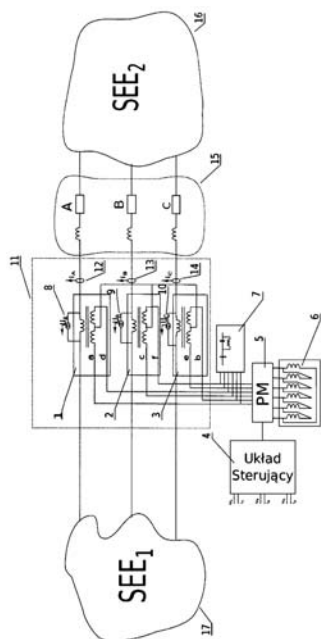
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) SIENKO TOMASZ; SZCZEPANIK JERZY

(54) Sposób regulacji impedancji linii i urządzenie do regulacji impedancji linii

(57) Sposób regulacji impedancji linii w sieci elektroenergetycznej, polega na regulacji impedancji linii poprzez zmianę wartości impedancji elementu reaktancyjnego włączonego szeregowo w linię przesyłową i stanowiącego element urządzenia przyłączonego jak kompensator szeregowy, wykorzystujący przekształtnik macierzowy, obciążony baterią reaktancji. Zmiana wartości impedancji elementu reaktancyjnego, włączonego szeregowo w linię przesyłową, realizowana jest poprzez zmianę częstotliwości napięcia na wyjściu przekształtnika macierzowego, obciążonego baterią L lub C, a znak tej impedancji jest zmieniany przez zmianę sposobu sekwencji przełączania kluczy w przekształtniku macierzowym. Urządzenie do regulacji impedancji linii w układzie kompensatora szeregowego, schematycznie przedstawiony na rysunku, wyposażonego w przekształtnik macierzowy obciążony baterią reaktancji i połączony z linią przesyłową za pośrednictwem transformatora trójfazowego, którego pierwotne uzwojenia, nie skojarzone ze sobą, włączone są szeregowo do każdej z trzech faz przesyłowej linii elektroenergetycznej, natomiast strona wtórna zbudowana jest jako wielofazowa, o ilości faz będącej wielokrotnością ilości faz strony pierwotnej transformatora i połączonych, wejściami przekształtnika macierzowego, do którego wyjść przyłączona jest wielofazowa bateria reaktancji skojarzona w wielobok, zaś każdy z $N \times M$ kluczy przekształtnika macierzowego połączony jest z blokiem układu sterującego, który steruje przełączaniem kluczy przekształtnika macierzowego. Do wejść układu sterującego przyłączone są wyjścia układów pomiaru prądu w uzwojeniach strony pierwotnej transformatora we wszystkich trzech fazach oraz wyjścia układów pomiaru napięcia na uzwojeniach strony pierwotnej transformatora we wszystkich trzech fazach, natomiast do wejść przekształtnika macierzowego przyłączony jest filtr komutacyjny o ilości gałęzi odpowiadającej ilości faz strony wtórnej transformatora i ilości wejść przekształtnika matrycowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 419763 (22) 2016 12 11

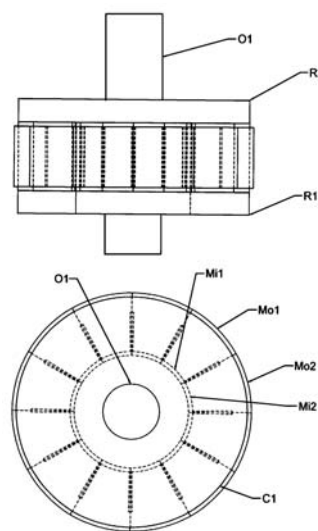
(51) H02K 1/27 (2006.01)

- (71) SOBOLEWSKA NATALIA JULIA, Plewiska;
SOBOLEWSKI MAREK JULIUSZ, Plewiska;
SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ, Plewiska;
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW, Plewiska;
SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA, Plewiska
(72) SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA;
SOBOLEWSKA NATALIA JULIA;
SOBOLEWSKI MAREK JULIUSZ;
SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ;
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW

(54) Warstwowy silnik prądu stałego

(57) Warstwowy silnik elektryczny prądu stałego, zbudowany ze stojana wykonanego z ferromagnetyka miękkiego, w którym wyprofilowane są żłobki, w których osadza się bezkarkasowe uzwojenia nawinięte przewodem miedzianym w izolacji, do którego to stojana (St1) mocowany jest wał silnika (O1) za pomocą łożysk, charakteryzuje się tym, że na wale (O1) osadzono pierścien (C1) wykonany z ferromagnetyka miękkiego, do którego wewnętrznej powierzchni bocznej przymocowano bez szczeliny powietrznej magnesy (Mi1, ...) namagnesowane promieniowo, a do zewnętrznej powierzchni bocznej przymocowano bez szczeliny powietrznej magnesy (Mo1, ...) namagnesowane promieniowo, a do podstawy górnej pierścienia (C1) przymocowano bez szczeliny powietrznej magnesy stałe namagnesowane osiowo, a do podstawy dolnej pierścienia (C1) przymocowano bez szczeliny powietrznej magnesy stałe namagnesowane osiowo, a który to pierścien (C1) wraz z magnesami osadzono na wale (O1), wykonanym z ferromagnetyka miękkiego i zablokowano pierścieniami (R1 i R2), wykonanymi z ferromagnetyka miękkiego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 419778 (22) 2016 12 12

(51) H02K 21/26 (2006.01)

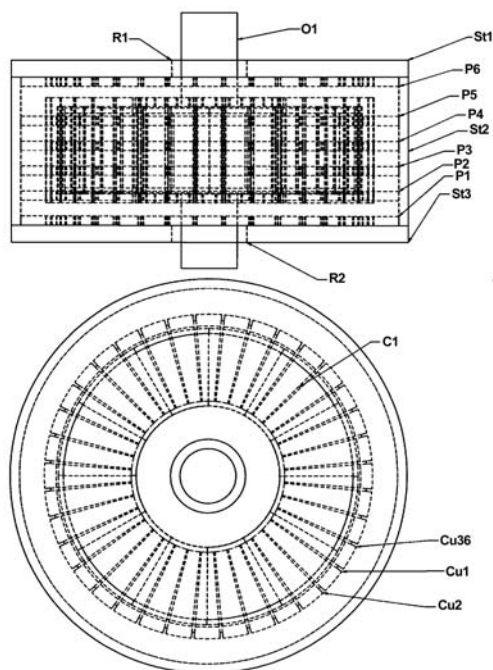
- (71) SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA, Plewiska;
SOBOLEWSKA NATALIA JULIA, Plewiska;
SOBOLEWSKI MAREK JULIUSZ, Plewiska;
SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ, Plewiska;
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW, Plewiska
(72) SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA;
SOBOLEWSKA NATALIA JULIA;
SOBOLEWSKI MAREK JULIUSZ;
SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ;
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW

(54) Zredukowany silnik prądu stałego

(57) Zredukowany silnik prądu stałego zbudowany z wału (O1) mocowanego do podstaw stojana (St1 i St3) za pomocą łożysk (R1 i R2), które to podstawy stojana mocowane są do korpusu stojana (St2) charakteryzuje się tym, że na wale (O1) wykonanym z ferromagnetyka miękkiego osadzono bez szczeliny powietrznej pierścien (C1), wykonany z ferromagnetyka miękkiego wraz z mocowanymi do niego magnesami trwałymi do wszystkich jego powierzchni bocznych i podstaw, do którego to podstaw w sekcjach przymocowano bez szczeliny powietrznej magnesy trwałe w kształcie wycinków pierścieni namagnesowane osiowo w ten sposób, że w każdej z sekcji k bieguny magnesów mocowanych do pierścienia (C1) są jednoimienne, do którego to powierzchni bocznych pierścienia (C1) przymocowano bez szczeliny powietrznej magnesy trwałe namagnesowane promieniowo w kształcie wycinków pierścieni w ten sposób, że w danej sekcji k biegun magnetyczny magnesu mocowany do pierścienia (C1)

jest taki sam jak biegun magnesu, a biegun magnetyczny magnesu mocowany do pierścienia (C1) w tej samej sekcji k jest przeciwny, które to sekcje charakteryzują się tym, że dla dowolnej sąsiadującej sekcji k to znaczy sekcji k-1 i k+1 bieguny magnesów trwałych danego typu mocowanych do pierścienia (C1) są przeciwne, który to wirnik umieszczono w oplatających go uzwojeniach stojana wykonanych z miedzi, składających się z elementów (Cu1),..., (Cu36), które są zorientowane osiowo i promieniowo, a które mocowane są do elementów stojana (St1, St2 i St3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419713 (22) 2016 12 07

(51) H02K 44/00 (2006.01)

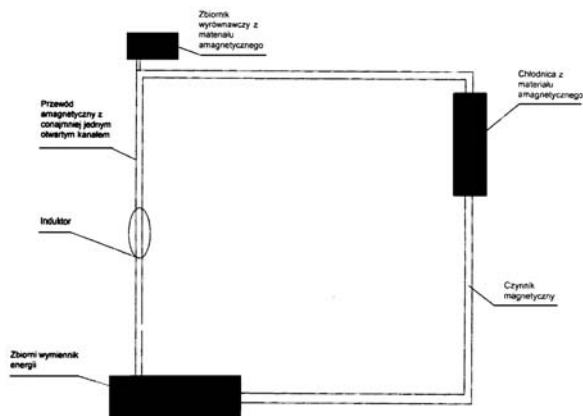
(71) GŁAŻEWSKI MAREK, Warszawa

(72) GŁAŻEWSKI MAREK

(54) **Urządzenie (generator energii elektrycznej) do zasilania urządzeń stacjonarnych lub urządzeń przenośnych**

(57) Urządzenie (generator energii elektrycznej) schematycznie przedstawione na rysunku, służy do produkcji energii elektrycznej, do zasilania urządzeń stacjonarnych lub urządzeń przenośnych. Urządzenie (generator energii elektrycznej) wykorzystujący różnice temperatur do produkcji energii elektrycznej charakteryzuje się tym, że zawiera czynnik magnetyczny znajdujący się w przewodzie amagnetycznego z otwartym wewnątrz co najmniej jednym kanałem.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 419833 (22) 2016 12 15

(51) H04N 1/04 (2006.01)

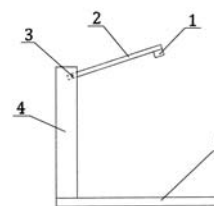
(71) HARPO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) PISZCZEK ANDRZEJ

(54) **Skaner**

(57) Przedmiotem wynalazku jest skaner, mający zastosowanie do skanowania obrazów z arkuszy o dowolnej powierzchni. Charakteryzuje się tym, że kamera czytnika (1) usytuowana jest na ramieniu (2), osadzonym wahlwie na osi (3) w obudowie (4) skanera, zaś procesor ma układ do korekty kątowej obrazu przetwarzanego oraz łączenia obrazów.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 419715 (22) 2016 12 07

(51) H05B 41/00 (2006.01)

F21S 8/00 (2006.01)

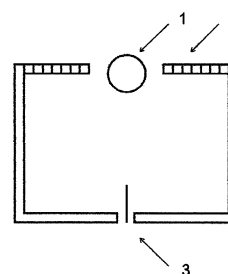
(71) KOMPA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Biała Podlaska

(72) KOMPA KAMIL

(54) **Rezonansowa oprawa oświetleniowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rezonansowa oprawa oświetleniowa, która umożliwia wzbudzenie gazu świecącego w jarzniku lampy wyładowczej bez konieczności stosowania elektrod doprowadzonych do wnętrza jarznika. Oprawa oświetleniowa charakteryzuje się tym, że w rezonatorze pracującym w modzie TM011 wykonano w jednej ze ścian otwór (1) umożliwiający umieszczenie w nim jarznika lampy wyładowczej. Ponadto, ściana ta (2) jest wykonana z siatki metalowej, która przepuszcza światło odbite od wnętrza rezonatora. W ten sposób, światło jest efektywnie wyprowadzane na zewnątrz (wnętrze rezonatora stanowi reflektor oprawy oświetleniowej). Powstaje układ, w którym reflektor jest jednocześnie elementem wzbudzającym gaz świecący w jarzniku (doprowadzającym energię elektryczną do jarznika).

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 02 06

A1 (21) 419811 (22) 2016 12 14

(51) H05K 13/04 (2006.01)

H01R 43/26 (2006.01)

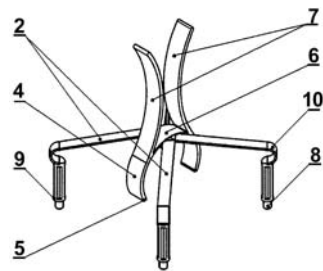
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) PALUTKIEWICZ PAWEŁ

(54) **Przyrząd do montowania procesorów w gnieździe typu LGA**

(57) Przyrząd do montowania procesorów w gnieździe typu LGA ma monolityczną budowę w postaci czterech pałkowatych, sprężystych nóg wsporczych (2), zamocowanych do łącznika (6) zacisku szczękowego, rozchodzących się widłastie parami z obu stron każdego z uchwytych manipulacyjnych (7), przy czym każda noga wsporcza (2) posiada od dołu prętową stopkę (8) pozycjonującą wraz z blokadą położenia (9), nad którą znajduje się element sprężysty (10).

(6 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 125856 (22) 2016 12 15

(51) A01B 21/08 (2006.01)

A01B 35/28 (2006.01)

A01B 29/04 (2006.01)

A01B 29/06 (2006.01)

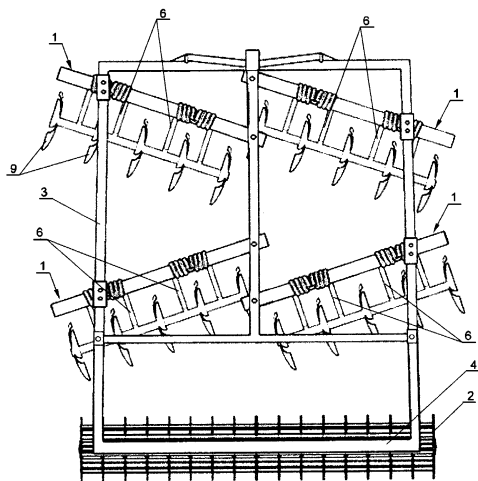
(71) UNIwersYTET PRZYRODnicZY W LUBLINIE, Lublin;
UNIwersYTET PRZYRODnicZO-HUMANISTYCZNY
W SIEDLCACH, Siedlce

(72) KOCIRA SŁAWOMIR; KAPEŁA KRZYSZTOF;
GUGAŁA MAREK; ZARZECKA KRYSZYNA;
NIEWĘGŁOWSKI MAREK; SIKORSKA ANNA;
KOCIRA ANNA; MALAGA-TOBOŁA URSZULA

(54) Zestaw uprawowy

(57) Zestaw uprawowy zawierający ramę nośną, w której osadzone są segmenty bron talerzowych i wał rolniczy, a każdy z segmentów posiada belkę, na której zamocowane są zwoje dwuramiennych sprężyn łączące tę belkę z piastami, w których osadzony jest wał, na którym znajdują się talerze posiadające głębokie, promieniste wycięcia, charakteryzuje się tym, że segmenty (2) mocowane są do nośnej ramy (3) w jej przedniej części, od strony układu mocowania do ciągnika, natomiast w tylnej części, nośna rama (3) posiada tylną poprzeczną belkę (4), do której zamocowany jest obrotowo wał rolniczy (1) zaopatrzony w tarcze z osadzonymi na nich krusząco-ugniatającymi nożami, przy czym krusząco-ugniatające noże mają kształt wycinka półksiężyca i przedzielone są na przemian zębatymi listwami i gładkimi listwami osadzonymi na obwodach tarcz.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125837 (22) 2016 12 12

(51) A01B 29/04 (2006.01)

A01B 27/00 (2006.01)

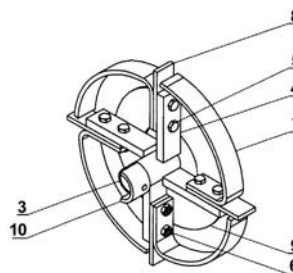
(71) JAKUS BRONISŁAW, Gliwice; SEIDEL JÓZEF, Gliwice

(72) JAKUS BRONISŁAW; SEIDEL JÓZEF

(54) Uprawowy wał sprężynowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uprawowy wał sprężynowy. Wał posiada pierścienie sprężynowe osadzone na wspólnej osi, przy czym każdy pierścień ma promieniowe szprychy, do których przymocowane są sprężyny wykonane z odcinka płaskownika, posiadające ramię promieniowe oraz łukowy odcinek obwodowy, i wyposażony jest w zęby (8) wystające poza obrys profilu poboczniczy wału sprężynowego wyznaczonego łukowymi odcinkami obwodowymi sprężyn (7), zamocowane pomiędzy listwami (4) i sprężynami (7). Poszczególne pierścienie sprężynowe są przesunięte na osi kątowo względem siebie tak, aby zęby (8) pierścieni sprężynowych nie były ułożone w jednej linii.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126169 (22) 2017 03 21

(51) A41D 13/11 (2006.01)

A62B 18/02 (2006.01)

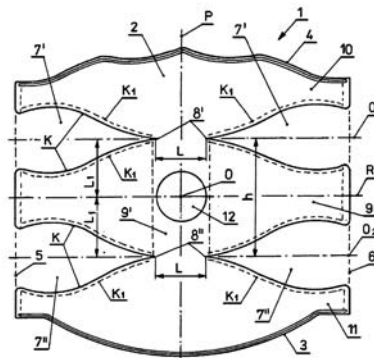
(31) PL125839U (32) 2016 12 13 (33) PL

(71) FILTER SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgierz

(72) GMOSIŃSKI JACEK; JABŁOŃSKI MIROSLAW;
JASIŃSKI TOMASZ; KRZYŻANOWSKI JACEK

(54) Półmaska ochronna układu oddechowego

(57) Wzór użytkowy dotyczy półmaski ochronnej układu oddechowego, stanowiącej indywidualne zabezpieczenie pracowników w środowisku zapylnym. Półmaska ochronna (1) ma korpus (2) wykonany jako jednolity element, w którym ciągłość panelu środkowego (9), panelu nosowego (10) i panelu podbródkowego (11) występuje na długości (L) centralnej części (9') panelu środkowego (9) o największej wysokości (h). Korpus (2) wykonany jest z tkaniny filtracyjnej o wielowarstwowej strukturze, o pierwotnym zarysie zbliżonym do prostokąta, o dolnej i górnej krawędziach (3, 4) wyoblonych na zewnątrz, a w bocznych krawędziach (5, 6) wykonane są dwie pary dwuściennych wycięć (7', 7''), skierowanych wierzchołkami (8', 8'') ku sobie, z odstępem o długości (L) między tymi wierzchołkami (8', 8'').



Dwuścienne wycięcia (7', 7'') wykonane są korzystnie symetrycznie zarówno względem płaszczyzn symetrii (P, R) przechodzących przez środek (O) zaworu wydechowego (12), usytuowanego centralnie w panelu środkowym (9).

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 04 23

U1 (21) **125813** (22) 2016 12 05

(51) **A47K 10/02** (2006.01)

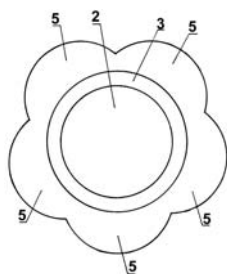
(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Chusteczka stołowa na odpadki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest chusteczka stołowa na odpadki wykonana z kilku warstw papieru, charakteryzująca się tym, że ma wytłoczone denko (2), oraz wytłoczony pochyłony ring boczny (3) wokół tego denka (2), oraz uniesioną lekko w górę za linią załamania powierzchnię z wycięciami w formie płatków (5) kwiatu na końcach, przy czym one też mogą być wytłoczone.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 11 20

U1 (21) **125823** (22) 2016 12 08

(51) **A47L 13/20** (2006.01)

A47L 13/16 (2006.01)

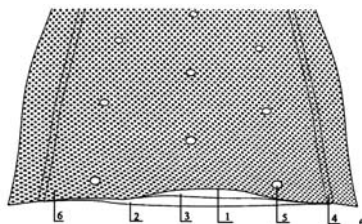
(71) PERLIŃSKA OLGA PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE C.E.G., Warszawa

(72) PERLIŃSKI TOMASZ

(54) **Myjka mopa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest myjka mopa wykonana z miękkiego materiału, charakteryzująca się tym, że posiada górną warstwę przyczepną (1), dolną warstwę myjącą (2) i umieszczoną pomiędzy nimi środkową warstwę chłonną (3), przy czym wszystkie warstwy połączone są ze sobą co najmniej jednym liniowym połączeniem zewnętrznym (4), zaś pomiędzy górną warstwą przyczepną (1), a środkową warstwą chłonną (3) oraz pomiędzy dolną warstwą myjącą (2) a środkową warstwą chłonną (3) znajdują się łączenia wewnętrzne (5), przy czym górna warstwa przyczepna (1) posiada zewnętrzną mechatą powłokę (6), a dolna warstwa myjąca (2) zaopatrzona jest w otwory.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125825** (22) 2016 12 09

(51) **A61B 5/024** (2006.01)

G08C 17/02 (2006.01)

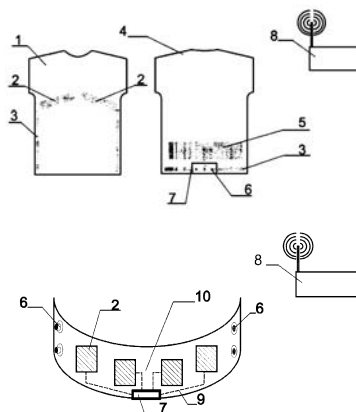
(71) FRYDRYSIAK MICHAŁ TEXETRONIC SPÓŁKA CYWILNA, Łódź; TĘSIOROWSKI ŁUKASZ TEXETRONIC SPÓŁKA CYWILNA, Łódź

(72) FRYDRYSIAK MICHAŁ; TĘSIOROWSKI ŁUKASZ

(54) **Tekstroniczny system biopomiarowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tekstroniczny system odzieżowy do biopomiarów przeznaczony do zdalnego monitorowania i analizy zapisu EKG. Tekstroniczny system biopomiarowy stanowi baza tekstylna w postaci koszulki (1 i 4), pasa (10) lub pokrowca na siedzisko zawierająca tekstylne elektrody do pomiaru sygnału bioelektrycznego EKG. Tekstylny układ pomiarowy składa się z trzech lub czterech elektrod pomiarowych (2) rozmieszczonych na ciele człowieka i podłączonych do elektronicznego układu pomiarowego. Sygnał z układu pomiarowego podawany jest do mikrokontrolera, który odpowiada za przetwarzanie sygnału analogowego na postać cyfrową. Dane w postaci cyfrowej są wysyłane z mikrokontrolera za pomocą technologii bezprzewodowej WiFi, Bluetooth bądź GSM do pojedynczego urządzenia odbiorczego lub do bezprzewodowej rozproszonej sieci pomiarowej. Zgłoszenie to obejmuje także sieć rozproszoną, elektrody tekstylne oraz pas tekstylny.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) **125824** (22) 2016 12 09

(51) **A61B 5/0402** (2006.01)

A61B 5/0408 (2006.01)

A61B 5/0416 (2006.01)

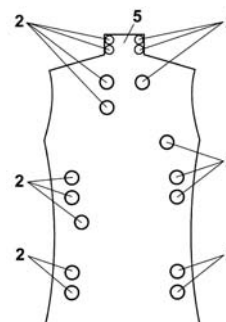
(71) POLSKO-JAPOŃSKA AKADEMIA TECHNIK KOMPUTEROWYCH, Warszawa

(72) WOJCIECHOWSKI KONRAD; NOWAK ADRIAN; WOJCIECHOWSKA MARZENA

(54) **Koszulka tekstylna z elektrodami do zastosowań kardiologicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest koszulka tekstylna z opinającą elastycznej tkaniny z wszytymi od wewnątrz wypukłymi elektrodami tekstylnymi, która charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w uniwersalne tekstylne elektrody (1) do pomiarów biosygnałów elektrycznych, z których każda posiada wyprowadzone na zewnątrz koszulki (2) przedłużenia w postaci wypustki (3) z zatrzaskiem (4).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125815** (22) 2016 12 05(51) **A63B 21/072** (2006.01)**A63B 21/075** (2006.01)

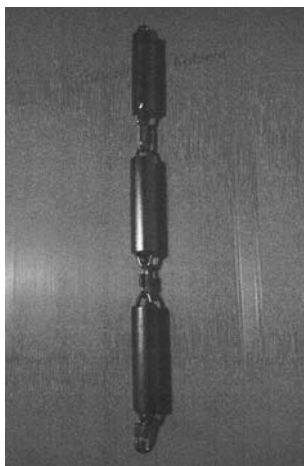
(71) KĘDZIORA GRZEGORZ PIOTR, Markuszów

(72) KĘDZIORA GRZEGORZ PIOTR

(54) **Ciężarek kedra**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest, przedstawiony na rysunku, ciężarek w kształcie wałka, zakończony na obu końcach zaczepami, uchwytnymi, umożliwiającymi łączenie. Waga dołączanych ogniów jest zależna od średnicy i długości przedmiotowego ciężarka. Ciężarek charakteryzuje się składem, który stanowi: stal węglowa, żelazo, ołów.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **124133** (22) 2015 06 01(51) **B64F 1/18** (2006.01)**E01F 9/016** (2006.01)**F21Y 101/02** (2006.01)**F21W 111/06** (2006.01)

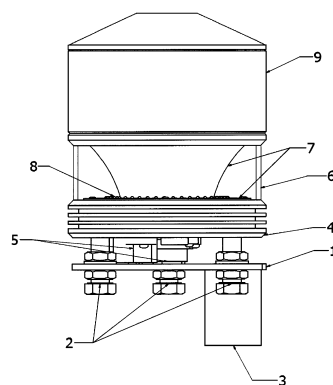
(71) BŁACHOWICZ ANDRZEJ, Białacz

(72) BŁACHOWICZ ANDRZEJ; KURTASZ PAWEŁ

(54) **Lampa sygnalizacyjna światłości średniej**

(57) Lampa sygnalizacyjna światłości średniej posiadająca formę walcową charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w konstrukcję mocującą (1) z trzema podporami gwintowanymi zaopatrzonymi w nakrętki i podkładki, mocowaną do gwintowanej rury poprzez mufę gwintowaną (3) zamontowaną do konstrukcji mocującej (1) dolną część radiacyjną z umieszczonymi od spodu złączami zasilającymi (4) posiadającą żeberka umieszczone obwodowo połączoną z konstrukcją mocującą (1) podporami gwintowanymi (2), układ optyczny składający się z zwierciadła (7) ćwierć-sferycznego, dwuczęściowego wklęsło-płaskiego, dookólnego, wokół którego rozmieszczone są diody (8) umieszczone wewnątrz transparentnej części lampy, górną obudowę (9) dla układu zasilającego sterującego oraz elementu radiacyjnego u szczytu, której znajduje się poziomnica.

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) **125826** (22) 2016 12 09(51) **B65D 39/00** (2006.01)**B65D 51/16** (2006.01)**C12G 1/022** (2006.01)**C12M 1/24** (2006.01)**C12L 9/00** (2006.01)

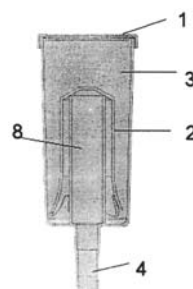
(71) BROWIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łódź

(72) KWAPISZ TOMASZ

(54) **Rurka fermentacyjna**

(57) Rurka fermentacyjna posiada wewnętrzny tłok (2) zakończony falistą linią (6), który to tłok (2) umieszcza się wewnątrz korpusu (3) rurki na wewnętrznej rurce (8), natomiast nóżka (4) rurki jest dwustopniowa, a na górnej części korpusu (3) rurki, umieszczone są wypustki, które stanowią system odpowietrzania rurki.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONEU1 (21) **125838** (22) 2016 12 12(51) **E01H 11/00** (2006.01)**A01D 34/86** (2006.01)

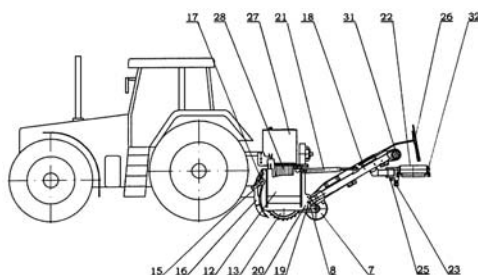
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO ROBÓT DROGOWYCH TRAKT-POL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) TYSZKA KRZYSZTOF

(54) **Maszyna do korytowania oraz ścinania poboczy dróg**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest maszyna do korytowania oraz ścinania poboczy dróg w celu swobodnego odprowadzenia wody z nawierzchni jezdni, czyli do konserwacji, utrzymania ich w należytych stanie technicznym oraz do prac modernizacyjnych dróg. Korpus maszyny stanowi przestrzenna rama z elementami mocowania do ciągnika. Zespół jezdny stanowią dwa koła (7) osadzone na wahaczach (8). Do boku ramy zamocowana jest uchylne obudowa freza (12) z frezem (13). Za frezem (13) równoległe do jego osi, zamocowany jest lemiesz wyrównujący (16). Po przeciwnej stronie lemiesza (16), prostopadle do osi freza (13) zamocowany jest uchylnie do obudowy (12) taśmociąg złożony z przenośnika głównego (18) oraz z przenośnika bocznego (22). Elementy mocowania przystosowane są do mocowania do ciągnika wyposażonego w typowy Trzypunktowy Układ Zawieszenia.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **127042** (22) 2018 02 16

(51) **E04F 15/024** (2006.01)

E04F 15/22 (2006.01)

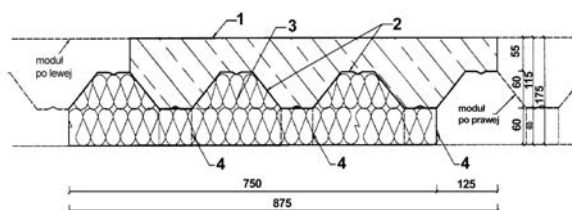
(71) STUDIO INTERFILM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) GÓRSKI PAWEŁ

(54) **Prefabrykowany moduł pływającej podłogi**

(57) Prefabrykowany moduł pływającej podłogi, zawierający odcinek posadzki betonowej (1) oraz zbiór zasadniczo elastycznych przekładek (4) rozmieszczonych na dolnej stronie modułu, według zgłoszenia, wyróżnia się tym, że odcinek posadzki betonowej (1) jest odcinkiem o zmiennej wysokości, przy czym jego górna powierzchnia jest płaska, a dolna powierzchnia odcinka posadzki betonowej (1) jest dopasowana do kształtu arkusza blachy trapezowej (2), do którego górnej strony jest on przytwierdzony. Zasadniczo elastyczne przekładki (4) są zamocowane do dolnej strony arkusza blachy trapezowej (2) i mają strukturę trójwarstwową. Szerokość i długość odcinka posadzki betonowej (1) są równe szerokości i długości arkusza blachy trapezowej (2), zaś odcinek posadzki betonowej (1) jest przesunięty względem arkusza blachy trapezowej (2) poprzecznie względem kierunku ryflowania tak, że na jednym z boków modułu wystaje pas arkusza blachy trapezowej niepokryty przez odcinek posadzki betonowej, natomiast na drugim, przeciwnym boku wystaje pas odcinka posadzki betonowej nieprzytwierdzonej do arkusza blachy trapezowej (2) oraz odcinek posadzki betonowej (1) jest przesunięty względem arkusza blachy trapezowej (2) wzdłuż kierunku ryflowania tak, że na trzecim boku modułu wystaje pas arkusza blachy trapezowej niepokryty przez odcinek posadzki betonowej, natomiast na czwartym boku wystaje pas odcinka posadzki betonowej nieprzytwierdzonej do arkusza blachy trapezowej (2).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **125859** (22) 2016 12 16

(51) **E06B 3/70** (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

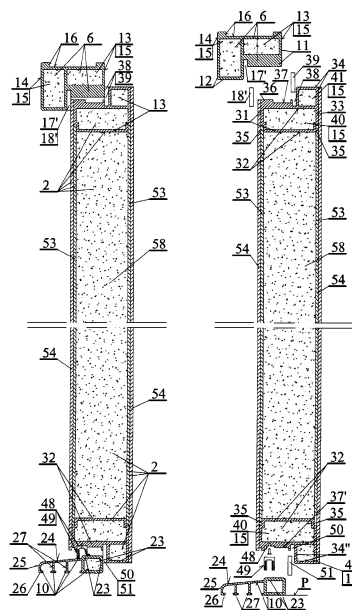
(71) KIPCZAK KRZYSZTOF, Manasterz

(72) KIPCZAK KRZYSZTOF

(54) **Drzwi zewnętrzne kompozytowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są drzwi zewnętrzne kompozytowe, które charakteryzują się tym, że skrzydło drzwiowe tych drzwi stanowi prostokątna rama utworzona z dwóch pionowych profilowych ramiaków i dwóch poziomych profilowych ramiaków (31 i 32) połączonych nierozłącznie ze sobą ich końcami ściętymi pod kątami $\alpha = 45^\circ$, które na końcach swych zewnętrznych powierzchni mają wykonane z obu stron kątownikowe wręgi (35), w których osadzone są trwale połączone z nimi obie płyciny usztywniające (53) wykonane z włókien drzewnych typu HDF, a z nimi oraz z pionowymi obu zewnętrznymi powierzchniami ramy tego skrzydła połączone są nierozłącznie płycinowe okładziny (54) wykonane z kompozytu polimerowo - drzewnego typu WPC, natomiast pomiędzy obu płycinami usztywniającymi (53) umieszczony jest stalowy kształtownik usytuowany pionowo w pobliżu pionowego ramiaka ramy tego skrzydła, którego oba końce przymocowane są do obu jego profilowych ramiaków (31 i 32), przy czym utworzone zarówno pomiędzy tymi ramiakami, stalowym kształtownikiem i płycinami usztywniającymi komory jak i komory (40 i 41) utworzone w ramiakach pionowych oraz poziomych ramiakach (31 i 32) tej ościeżnicy wypełnione są tworzywem termoizolacyjnym (15).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125822** (22) 2016 12 07

(51) **E06B 9/40** (2006.01)

A47G 5/02 (2006.01)

(71) SCHOENBERGER POLSKA ENTERPRISES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

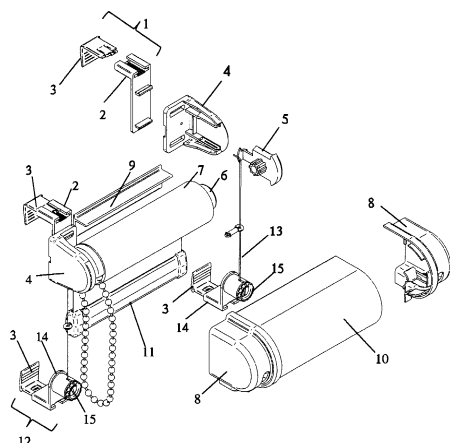
(72) MAYER MICHAEL, DE

(54) **Roleta materiałowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest roleta materiałowa składająca się z mocowań górnych (1) w postaci wieszaka (2) z zaczepem (3) tego wieszaka (2), mocowań bocznych (4) z wkładami łóżyskowymi (5) wałek (6) z tkaniną (7), oraz z maskownic (8) mocowań bocznych (4), profilu adaptacyjnego (9) i osłony (10) wałka (6) z tkaniną (7), listwy dolnej (11) końca tkaniny (7), układu (12) mocowania sznurka (13) w postaci korpusu (14), napinacza (15), i zaczepu (3b). Charakterystyczne cechy poszczególnych elementów konstrukcyj-

nych rolety umożliwiają prosty i skuteczny montaż oraz demontaż całej rolety materiałowej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125840 (22) 2016 12 14

(51) E21D 20/00 (2006.01)

B23B 45/04 (2006.01)

E21B 7/02 (2006.01)

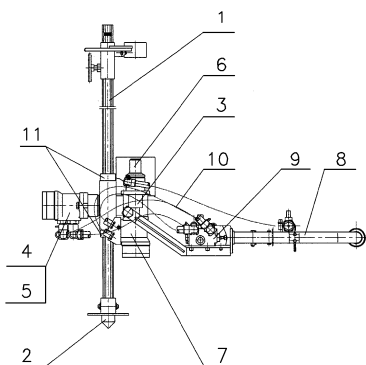
(71) GUTKOWSKI MAREK, Łódź

(72) GUTKOWSKI MAREK

(54) Kotwiarka hydrauliczna

(57) Kotwiarka hydrauliczna górnicza składa się z prowadnicy (1), na której jest przesuwnie osadzony zespół napędowy (3) realizujący posuw i obrót wiertła. Łożyszkowanie zespołu napędu jest ślizgowe, składające się z dwóch zespołów ślizgowych (11) zamontowanych w korpusie zespołu napędowego (3). Zespół ślizgowy (11) zbudowany jest z korpusu i osadzonej w nim tulei.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 125835 (22) 2016 12 12

(51) F04D 1/06 (2006.01)

F04D 1/08 (2006.01)

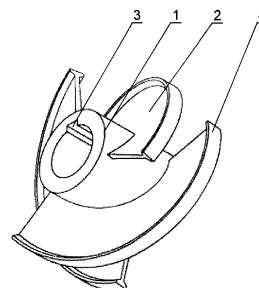
(71) HYDRO-VACUUM SPÓŁKA AKCYJNA, Grudziądz

(72) JANCZAK MARCIN

(54) Wirnik wstępny pompy wielostopniowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wirnik wstępny pompy wielostopniowej posiadającej piastę (1) z umieszczonymi na niej łopatkami (2). Zewnętrzne krawędzie łopatek (2) wyposażone są w kołnierze (4). Piasta (1) posiada wewnątrz rowek ustalający (3). Wirnik posiada trzy łopaty (2).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125860 (22) 2016 12 17

(51) F16L 11/12 (2006.01)

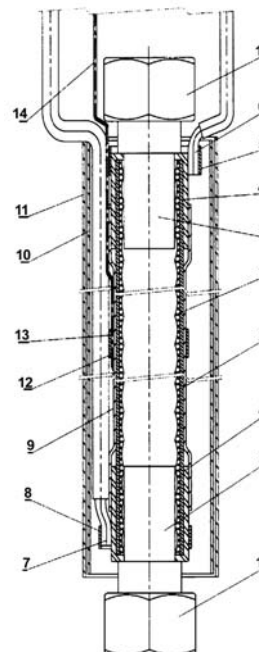
F16L 53/00 (2006.01)

(71) CICHICKI KRZYSZTOF HYDROG ZAKŁAD BUDOWY
MASZYN EKSPORT IMPORT, Łódź

(72) MARKIEWICZ DARIUSZ

(54) Podgrzewany wąż do przesyłu cieczy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podgrzewany wąż tłoczny i ssawno-tłoczny, przeznaczony do przesyłu cieczy, szczególnie płynnego asfaltu, a także innych materiałów, które wymagają podgrzewania w czasie transportu lub gdy w trakcie rozpoczynania pracy konieczne jest upłynnienie zastygłego w węży tworzywa. Wąż składa się z przewodu wewnętrznego (1) z zewnętrznym, metalowym opłotem (2). Końce przewodu wewnętrznego (1) są zamocowane na tulejach (3) metalowych końcówek za pomocą zakuć (4). Do jednego z zakuć (4) przymocowana jest końcówka przewodu prądowego (6), a do drugiego zakuć (4) jest przymocowana końcówka przewodu masowego (7). Obwód grzejny zamykają: przewód prądowy (6), zakuć (4), do którego jest przymocowana jego końcówka, metalowy opłot (2) i będące na drugim końcu węża drugie zakuć (4), do którego zamocowana jest końcówka przewodu masowego (7). Metalowy opłot (2) wraz z zakućmi (4) są otoczone



wewnętrzną osłoną termiczną (9), a następnie, po zamocowaniu końcówek przewodów prądowego (6) i masowego (7) do zakuć (4), całość jest otoczona zewnętrzną osłoną termiczną (10). W przestrzeni pomiędzy osłonami termicznymi (9 i 10), na powierzchni wewnętrznej osłony termicznej (9), przy pomocy opaski zaciskowej (13), zamocowany jest termometr (12) do kontroli pracy przewodu, tym samym temperatury transportowanej węzłem cieczy. Przed uszkodzeniami mechanicznymi zabezpiecza węża osłona zewnętrzna (11), otaczająca wszystkie warstwy.

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) **125827** (22) 2016 12 09

(51) **F21V 35/00** (2006.01)

F21V 17/12 (2006.01)

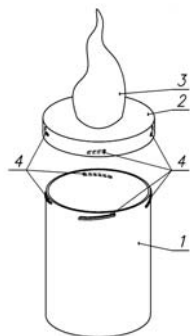
(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR;
JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) **Obudowa znicza elektrycznego**

(57) Obudowa znicza elektrycznego przeznaczonego do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy miejscach kultu religijnego zbudowana z cylindrycznego pojemnika (1) od góry zamkniętego złączoną z nim rozłącznie przykrywką (2) w postaci kołpaka, na której umiejscowiony jest klosz (3) charakteryzuje się tym, że pojemnik (1) z przykrywką (2) złączony jest zamknięciem typu twist off.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125828** (22) 2016 12 09

(51) **F21V 35/00** (2006.01)

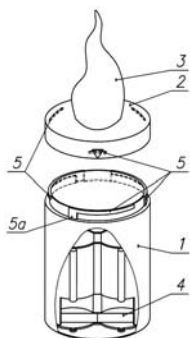
F21V 17/12 (2006.01)

(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR;
JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) **Obudowa znicza elektrycznego**

(57) Obudowa znicza elektrycznego przeznaczonego do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy w miejscach kultu religijnego zbudowana z wyposażonego w stelaż (4) dla baterii cylindrycznego pojemnika (1) od góry zamkniętego nasadzaną na pojemnik (1) przykrywką (2) w postaci kołpaka, na której umiejscowiony jest klosz (3),



przy czym na przyległych do siebie powierzchniach pojemnika (1) i przykrywki (2) utworzone jest zamknięcie (5), którym pojemnik (1) z przykrywką (2) złączony jest rozłącznie charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powierzchnia pobocznic pojemnika (1) zlicowana jest z zewnętrzną powierzchnią pobocznic przykrywki (2) w obszarze połączenia.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **125829** (22) 2016 12 09

(51) **F21V 35/00** (2006.01)

F21V 17/12 (2006.01)

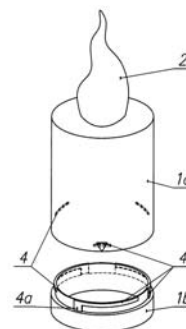
(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR;
JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) **Obudowa znicza elektrycznego**

(57) Obudowa znicza elektrycznego przeznaczonego do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy w miejscach kultu religijnego utworzona z cylindrycznego pojemnika, na którego górnej powierzchni umiejscowiony jest klosz (2) oraz umiejscowionego w pojemniku stelaża na baterie charakteryzuje się tym, że pojemnik utworzony jest z dwóch, złączonych rozłącznie utworzonym pomiędzy nimi zamknięciem (4), części, to jest cylindrycznej części górnej (1a) od dołu otwartej, a od góry zamkniętej ścianką na której umiejscowiony jest klosz (2), oraz zamykającej ją od dołu, cylindrycznej części dolnej (1b) od góry otwartej, a od dołu zamkniętej denkiem, przy czym w pozycji złożonej pojemnika powierzchnia zewnętrzna pobocznic części górnej (1a) oraz powierzchnia zewnętrzna pobocznic części dolnej (1b) w obszarze połączenia są ze sobą zlicowane.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **125830** (22) 2016 12 09

(51) **F21V 35/00** (2006.01)

F21V 17/12 (2006.01)

(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

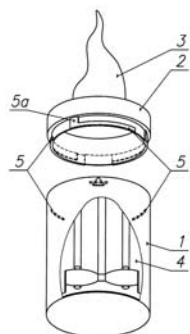
(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR;
JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) **Obudowa znicza elektrycznego**

(57) Obudowa znicza elektrycznego przeznaczonego do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy w miejscach kultu religijnego zbudowana z wyposażonego w stelaż (4) na baterie cylindrycznego pojemnika (1) od góry zamkniętego nasadzaną na pojemnik (1) przykrywką (2) w postaci kołpaka, na której umiejscowiony jest klosz (3), przy czym na przyległych do siebie powierzchniach pojemnika (1) i przykrywki (2) utworzone jest zamknięcie (5), którym pojemnik (1) z przykrywką (2) złączony jest rozłącznie charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powierzchnia pobocznic pojemnika (1) zlicowana jest z zewnętrzną powierzchnią pobocznic przykrywki (2) w obszarze połączenia, przy czym zlicowanie zewnętrznej powierzchni pobocznic pojemnika (1) z zewnętrzną powierzchnią pobocznic przykrywki (2) utworzone jest poprzez wprowadzenie przykrywki (2) w pojemnik (1) w obszarze utworzonego na zewnętrznej stronie pobocz-

nicy przykrywkę (2), przy jej dolnej krawędzi, zmniejszającego zewnętrzną średnicę przykrywkę (2) w tym miejscu, obwodowe wybranie oraz utworzenie przykrywkę (2) oraz pojemnika (1) o tożsamej średnicy zewnętrznej w obszarze połączenia, za wyjątkiem części przykrywkę (2) w której utworzone jest obwodowe wybranie.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125831** (22) 2016 12 09

(51) **F21V 35/00** (2006.01)

F21V 17/12 (2006.01)

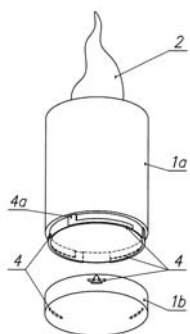
(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR; JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) **Obudowa znicza elektrycznego**

(57) Obudowa znicza elektrycznego przeznaczonego do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy miejscach kultu religijnego utworzona z cylindrycznego pojemnika, na którego górnej powierzchni umiejscowiony jest klosz (2) oraz umiejscowionego w pojemniku stelaża na baterie charakteryzuje się tym, że pojemnik utworzony jest z dwóch, złączonych rozłącznie utworzonym pomiędzy nimi zamknięciem (4), części, to jest cylindrycznej części górnej (1a) od dołu otwartej a od góry zamkniętej ścianką na której umiejscowiony jest klosz (2), oraz zamykającej ją od dołu, cylindrycznej części dolnej (1b) od góry otwartej a od dołu zamkniętej denkiem, przy czym w pozycji złożonej pojemnika powierzchnia zewnętrzna poboczniczy części górnej (1a) oraz powierzchnia zewnętrzna poboczniczy części dolnej (1b) w obszarze połączenia są ze sobą zlicowane, przy czym zlicowanie zewnętrznej powierzchni poboczniczy części górnej (1a) pojemnika z zewnętrzną powierzchnią poboczniczy części dolnej (1b) pojemnika utworzone jest poprzez wprowadzenie części górnej (1a) pojemnika w część dolną (1b) pojemnika w obszarze utworzonego na zewnętrznej stronie poboczniczy części górnej (1a) pojemnika, przy jej dolnej krawędzi, zmniejszającego zewnętrzną średnicę części górnej (1a) pojemnika w tym miejscu, obwodowego wybrania oraz utworzenie części górnej (1a) pojemnika oraz części dolnej (1b) pojemnika o tożsamej średnicy zewnętrznej w obszarze połączenia, za wyjątkiem części górnej (1a) pojemnika, w której utworzone jest obwodowe wybranie.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125818** (22) 2016 12 07

(51) **F23J 1/06** (2006.01)

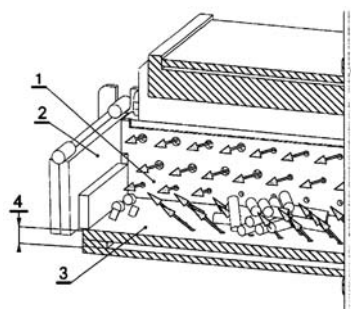
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE KOSTRZEWA SPÓŁKA JAWNA, Giżycko

(72) KOSTRZEWA PAWEŁ

(54) **Obudowa rusztu palnika do spalania paliwa stałego**

(57) Obudowa rusztu palnika do spalania paliwa stałego charakteryzuje się tym, że ma na końcu bocznych ścian (1) obudowy rusztu wahlwie zamocowaną klapę (2), która nie dotyka dna (3) obudowy rusztu tworząc szczelinę (4) większą od grubości blachy rusztu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125834** (22) 2016 12 12

(51) **F23L 1/02** (2006.01)

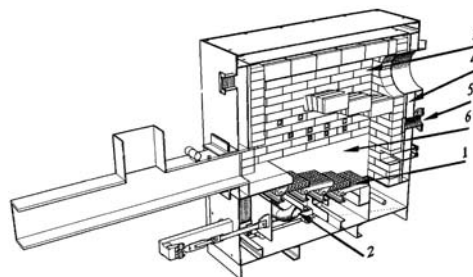
(71) UNIWEX KOTŁY GRZEWcze SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Elbląg

(72) OSTOLSKI SEBASTIAN; ZALEWSKI JANUSZ

(54) **Palenisko wolnostojące do spalania paliwa organicznego**

(57) Palenisko wolnostojące do spalania paliwa organicznego posiada pod rusztem (1) komory spalania przewód (2) powietrza pierwotnego z wylotem skierowanym do góry usytuowanym w osi wzdłużnej rusztu (1) zamocowany w pionowej ścianie bocznej (3), zaś w przyległej pionowej ścianie bocznej (4) umieszczono co najmniej jedną dyszę (5) powietrza wtórnego.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **125814** (22) 2016 12 05

(51) **H01J 49/16** (2006.01)

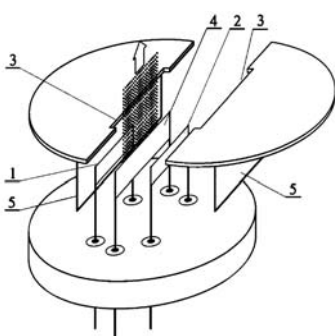
H01J 49/10 (2006.01)

H01J 27/26 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin
 (72) HAŁAS STANISŁAW; PACEK ADRIAN; PIĘNKOS TOMASZ
 (54) **Termoemisyjne źródło jonów spektrometru mas**

(57) Termoemisyjny jonizator spektrometru mas, którego komora wyposażona jest w dwa parowniki (1 i 2), usytuowane równolegle po obydwu stronach szczeliny elektrody wyciągającej jony i termoemisyjną elektrodę, wykonaną z materiału o wysokiej temperaturze topnienia i wysokiej pracy wyjścia, podłączone w trzy niezależne obwody prądu żarzenia, charakteryzuje się tym, że w pozycji prostopadłej do płaszczyzny szczeliny (3), umieszczona jest termoemisyjna elektroda (4) w postaci ekranu o powierzchni większej niż powierzchnie parowników, tworzącego w warunkach wysokiej próżni przegrodę dla migracji cząsteczek odparowanych z jednego parownika na drugi, przy czym po zewnętrznej stronie parowników do elektrody wyciągającej jony, zamontowane są równoległe dwie osłony (5), zapewniające lepsze ogniskowanie wiązki jonów i zapobiegające rozpraszaniu się odparowanego materiału w komorze próżniowej spektrometru.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125817** (22) 2016 12 07

(51) **H01R 11/28** (2006.01)

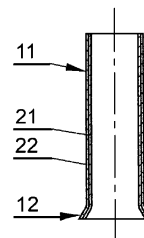
- (71) ZAKŁAD APARATURY ELEKTRYCZNEJ ERGOM SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (72) TOMASZEK BOGDAN; OPAS MAREK

(54) **Bimetalowa końcówka tulejkowa**

(57) Bimetalowa końcówka tulejkowa do przyłączania przewodu elektrycznego do zacisku aparatu elektrycznego, zawierająca war-

stwę wewnętrzną oraz zewnętrzną, przy czym warstwa zewnętrzna jest z pierwszego metalu, nie powodującego korozji galwanicznej w zetknięciu z zaciskiem aparatu elektrycznego, natomiast warstwa wewnętrzna jest z drugiego metalu, nie powodującego korozji galwanicznej w zetknięciu z żyłą przewodu elektrycznego, charakteryzuje się tym, że warstwa wewnętrzna (21) oraz warstwa zewnętrzna (22) są ze sobą zespolone, przy czym obie te warstwy (21, 22) są rurkami o ciągłej powierzchni.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **125819** (22) 2016 12 07

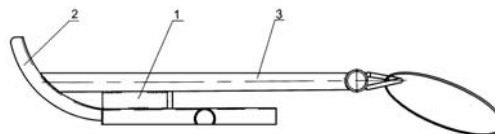
(51) **H02G 1/12** (2006.01)

- (71) PARAFINIUK STANISŁAW, Romaszki
 (72) PARAFINIUK STANISŁAW

(54) **Narzędzie do modernizacji linii światłowodowej**

(57) Narzędzie do modernizacji linii światłowodowej jest wyposażone w nóż (1) połączony z otwartą rurą zabezpieczającą (2) na kabel światłowodowy. Narzędzie posiada wspornik (3) w postaci płaskownika połączony z nożem (1) i z otwartą rurą zabezpieczającą (2), zakończony rękojeścią. Rękojeść jest połączona z pierścieniem, na którym jest zaczepiona zamknięta obręcz elastycznej taśmy.

(2 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
419301	<i>E01H</i> (2006.01)	24
419678	<i>C07D</i> (2006.01)	17
419685	<i>C22B</i> (2006.01)	23
419688	<i>F16K</i> (2006.01)	31
419689	<i>B01D</i> (2006.01)	6
419690	<i>E04F</i> (2006.01)	26
419691	<i>A61G</i> (2006.01)	4
419692	<i>C07D</i> (2006.01)	18
419696	<i>E04D</i> (2006.01)	26
419697	<i>B05B</i> (2006.01)	8
419698	<i>H02G</i> (2006.01)	39
419699	<i>B01D</i> (2006.01)	6
419700	<i>H02G</i> (2006.01)	39
419701	<i>G01P</i> (2006.01)	37
419702	<i>A23L</i> (2016.01)	3
419703	<i>E01D</i> (2006.01)	24
419704	<i>C01B</i> (2017.01)	15
419705	<i>C08L</i> (2006.01)	18
419706	<i>C01B</i> (2017.01)	15
419707	<i>C08L</i> (2006.01)	19
419708	<i>C08L</i> (2006.01)	19
419709	<i>H02J</i> (2006.01)	39
419710	<i>C25D</i> (2006.01)	23
419711	<i>F25C</i> (2006.01)	32
419712	<i>C25D</i> (2006.01)	23
419713	<i>H02K</i> (2006.01)	41
419714	<i>B60F</i> (2006.01)	11
419715	<i>H05B</i> (2006.01)	41
419716	<i>A61F</i> (2006.01)	4
419717	<i>C01B</i> (2006.01)	14
419718	<i>G01N</i> (2006.01)	36
419719	<i>E02D</i> (2006.01)	25
419720	<i>A62C</i> (2006.01)	5
419722	<i>A61K</i> (2006.01)	5
419723	<i>E21D</i> (2006.01)	27
419724	<i>F22B</i> (2006.01)	31
419725	<i>B01D</i> (2006.01)	6
419726	<i>G01B</i> (2006.01)	34
419727	<i>B82Y</i> (2011.01)	14
419728	<i>C01B</i> (2006.01)	15
419729	<i>C08L</i> (2006.01)	19
419730	<i>C01B</i> (2006.01)	16
419731	<i>G01F</i> (2006.01)	34
419734	<i>A23K</i> (2016.01)	2
419735	<i>C09C</i> (2006.01)	20
419736	<i>C09C</i> (2006.01)	20
419737	<i>F03D</i> (2006.01)	29

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
419738	<i>B29C</i> (2006.01)	10
419739	<i>B29C</i> (2006.01)	10
419740	<i>C07D</i> (2006.01)	17
419742	<i>E03F</i> (2006.01)	25
419752	<i>A61L</i> (2006.01)	5
419756	<i>B65H</i> (2006.01)	13
419757	<i>A01G</i> (2006.01)	2
419759	<i>G06K</i> (2006.01)	38
419760	<i>C09K</i> (2006.01)	20
419761	<i>C09K</i> (2006.01)	20
419762	<i>G06F</i> (2011.01)	37
419763	<i>H02K</i> (2006.01)	40
419764	<i>A61D</i> (2006.01)	4
419765	<i>E06B</i> (2006.01)	26
419766	<i>B23K</i> (2014.01)	9
419767	<i>A01K</i> (2006.01)	2
419768	<i>F04D</i> (2006.01)	29
419770	<i>C04B</i> (2006.01)	16
419771	<i>F03B</i> (2006.01)	28
419772	<i>F28D</i> (2006.01)	33
419773	<i>C08L</i> (2006.01)	18
419774	<i>B61G</i> (2006.01)	12
419775	<i>E01C</i> (2006.01)	24
419776	<i>B31D</i> (2006.01)	10
419777	<i>F04F</i> (2006.01)	30
419778	<i>H02K</i> (2006.01)	40
419782	<i>A61B</i> (2006.01)	3
419783	<i>A01N</i> (2006.01)	2
419784	<i>A61K</i> (2006.01)	5
419786	<i>B64B</i> (2006.01)	13
419787	<i>G01H</i> (2006.01)	35
419788	<i>F03D</i> (2006.01)	28
419790	<i>B62B</i> (2006.01)	12
419791	<i>E21C</i> (2006.01)	27
419794	<i>F03C</i> (2006.01)	28
419795	<i>B62M</i> (2013.01)	13
419796	<i>E01H</i> (2006.01)	25
419797	<i>C09J</i> (2006.01)	20
419798	<i>C12M</i> (2006.01)	22
419804	<i>C25D</i> (2006.01)	23
419805	<i>C10L</i> (2006.01)	22
419807	<i>G01N</i> (2006.01)	35
419810	<i>A61B</i> (2006.01)	3
419811	<i>H05K</i> (2006.01)	41
419815	<i>B05D</i> (2006.01)	8
419816	<i>B05D</i> (2006.01)	8
419817	<i>B05D</i> (2006.01)	8

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
419818	<i>B05D</i> (2006.01)	8
419819	<i>G01N</i> (2006.01)	35
419820	<i>B03C</i> (2006.01)	7
419821	<i>B60R</i> (2006.01)	12
419822	<i>G07C</i> (2006.01)	38
419823	<i>G01N</i> (2006.01)	36
419824	<i>G01D</i> (2006.01)	34
419825	<i>C06B</i> (2006.01)	16
419826	<i>G10D</i> (2006.01)	38
419827	<i>F01D</i> (2006.01)	28
419828	<i>B29B</i> (2006.01)	9
419829	<i>B29B</i> (2006.01)	9
419830	<i>E21D</i> (2006.01)	27
419831	<i>E04D</i> (2014.01)	26
419832	<i>F24F</i> (2006.01)	32
419833	<i>H04N</i> (2006.01)	41
419834	<i>F42C</i> (2006.01)	33
419835	<i>C06B</i> (2006.01)	16
419836	<i>E04C</i> (2006.01)	26
419838	<i>C07C</i> (2006.01)	17
419839	<i>C07C</i> (2006.01)	17
419840	<i>G01C</i> (2006.01)	34
419841	<i>B02C</i> (2006.01)	7
419842	<i>B03B</i> (2006.01)	7
419843	<i>B82Y</i> (2011.01)	14
419844	<i>B82Y</i> (2011.01)	14
419845	<i>F16F</i> (2006.01)	30
419849	<i>F03D</i> (2006.01)	29
419850	<i>F03D</i> (2006.01)	29
419852	<i>G05F</i> (2006.01)	37
419853	<i>F24H</i> (2006.01)	32
419854	<i>F16C</i> (2006.01)	30
419855	<i>B65B</i> (2006.01)	13
419856	<i>H02G</i> (2006.01)	38
419857	<i>C10L</i> (2006.01)	21
419858	<i>C10L</i> (2006.01)	21
419859	<i>C10L</i> (2006.01)	21
419860	<i>C10L</i> (2006.01)	22
419869	<i>A62B</i> (2006.01)	5
420405	<i>C05F</i> (2006.01)	16
422344	<i>B29C</i> (2017.01)	10
422850	<i>C07D</i> (2006.01)	17
423162	<i>C12G</i> (2006.01)	22
423524	<i>B60R</i> (2006.01)	11
424290	<i>F28D</i> (2006.01)	33
424605	<i>F24B</i> (2006.01)	31

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124133	B64F (2006.01)	45
125813	A47K (2006.01)	44
125814	H01J (2006.01)	49
125815	A63B (2006.01)	45
125817	H01R (2006.01)	50
125818	F23J (2006.01)	49
125819	H02G (2006.01)	50
125822	E06B (2006.01)	46
125823	A47L (2006.01)	44

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125824	A61B (2006.01)	44
125825	A61B (2006.01)	44
125826	B65D (2006.01)	45
125827	F21V (2006.01)	48
125828	F21V (2006.01)	48
125829	F21V (2006.01)	48
125830	F21V (2006.01)	48
125831	F21V (2006.01)	49
125834	F23L (2006.01)	49

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125835	F04D (2006.01)	47
125837	A01B (2006.01)	43
125838	E01H (2006.01)	45
125840	E21D (2006.01)	47
125856	A01B (2006.01)	43
125859	E06B (2006.01)	46
125860	F16L (2006.01)	47
126169	A41D (2006.01)	43
127042	E04F (2006.01)	46

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

17186773.2	G06F 13/38 (2006.01) H04L 12/46 (2006.01)	17186775.7	G06F 13/38 (2006.01) H04L 12/46 (2006.01)
GEOTAB Inc.		GEOTAB Inc.	
Konfigurowalny inteligentny system rozszerzeń WE/WY		Konfigurowalny inteligentny system rozszerzeń WE/WY	

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	6
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	14
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	24
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	28
DZIAŁ G	Fizyka	34
DZIAŁ H	Elektrotechnika	38

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	43
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	45
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	45
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	47
DZIAŁ H	Elektrotechnika	49

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	51
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	52

IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego	53
--	----