



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543 - 5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2018

14

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 2 lipca 2018 r.

Nr 14

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **419906** (22) 2016 12 20

(51) **A01B 19/08** (2006.01)

A01B 19/00 (2006.01)

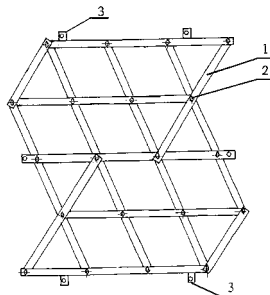
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY
W SIEDLCACH, Siedlce

(72) WOLIŃSKI JAN; KRYPA ANDRZEJ

(54) **Segment brony rolniczej**

(57) Zgłoszenie dotyczy segmentu brony rolniczej, zaopatrzonej w sztywne zęby robocze (2). Segment brony rolniczej wyposażony w zęby robocze (2) zamocowane w kratownicy (1) z zaczepami (3) charakteryzuje się tym, że przednie ściany zębów roboczych (2) ukształtowane są pod kątem 45-60°, natomiast ściana tylna ma kształt półokręgu lub ściany przednie ukształtowane są pod kątem 45-60°, a ściany tylne ukształtowane są pod kątem prostym.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **420033** (22) 2016 12 29

(51) **A01D 13/00** (2006.01)

A01D 21/00 (2006.01)

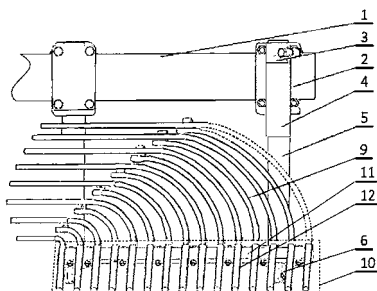
A01D 25/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty; KARPIŃSKI PAWEŁ AGROPRAKTYK, Inowrocław

(72) SERGIEL LESZEK; KARPIŃSKI PAWEŁ

(54) **Zespół roboczy wyorywacza ścieżkowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy zagadnienia konstrukcji zespołu roboczego wyorywacza ścieżkowego, znajdującego zastosowanie jako element wyposażenia urządzeń do zbioru, głównie warzyw. Przedmiotowy zespół jest wyposażony w nośną ramę (1), do której za pomocą



jarzma (2) jest przymocowany zacisk (3) słupicy (5), przy czym zacisk ten jest zespolony z usztywniającą częścią (4). Po przeciwnej stronie do słupicy (5) jest zamocowane nastawne mocowanie (6) gładkiego lemiesza lub ażurowego lemiesza (10), połączonych z ażurową odkładnicą (9). Gładki lemiesz jest wyposażony w osłonę boczną krawędzi i w ażurową odkładnicę (9), natomiast ażurowy lemiesz stanowi nośną belkę (11) z przymocowanymi do niej roboczymi palcami (12) i mocowaniem lemiesza (6). Górne części roboczych palców są połączone z prętami ażurowej odkładnicy (9).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420035** (22) 2016 12 29

(51) **A01D 13/00** (2006.01)

A01D 15/00 (2006.01)

A01D 19/00 (2006.01)

A01D 25/00 (2006.01)

A01D 27/00 (2006.01)

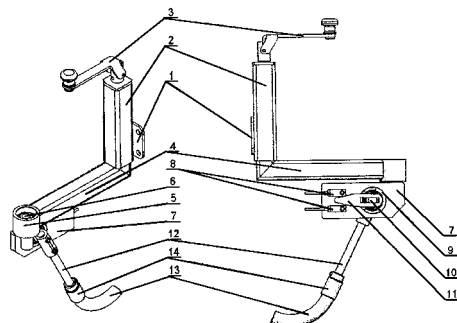
(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty; KARPIŃSKI PAWEŁ AGROPRAKTYK, Inowrocław

(72) SERGIEL LESZEK; KARPIŃSKI PAWEŁ

(54) **Mechanizm kopiowania terenu,
zwłaszcza do maszyn warzywniczych**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie konstrukcji mechanizmu kopiowania terenu, zwłaszcza do maszyn warzywniczych, znajdującego zastosowanie w maszynach wykorzystywanych przy zbiorze warzyw. Mechanizm jest wyposażony w mocujący uchwyt (1), zespolony z prowadnicą regulacji śrubowej (2), zaopatrzoną w górnej części w regulacyjną korbę (3). Po przeciwnej stronie ma zamontowany prostopadle do prowadnicy regulacji śrubowej (2) wspornik (4), zakończony piastą obrotu pionowego (5) wraz z obrotową osią (6). Do obrotowej osi (6) jest umocowana montażowa płyta (7) z rozmieszczonymi na niej indukcyjnymi czujnikami (8) oraz z piastą obrotu poziomego (9), w której osi (10) jest zamontowany wskaźnik z trapezową końcówką (11) i ramieniem płozowym (12). Ramię płozowe (12) jest połączone z płozą (13) za pośrednictwem obrotowej rolki (14). Na montażowej płycie (7) są zamontowane dwa indukcyjne czujniki (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **420095** (22) 2016 12 31

(51) **A01D 46/00** (2006.01)

A01D 46/26 (2006.01)

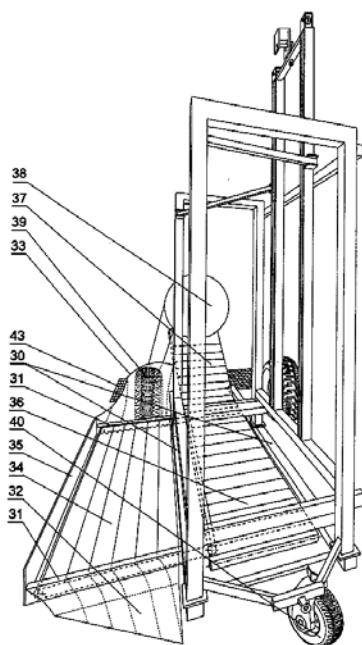
(71) INSTYTUT OGRODNICTWA, Skierniewice

(72) BIAŁKOWSKI PAWEŁ; RABCEWICZ JACEK;
WAWRZYŃCZAK PAWEŁ; PŁASKOTA MARIAN;
GOTOWICKI BOGDAN; KRUPA ZENON

(54) Kombajn do zbioru owoców

(57) Kombajn do zbioru owoców, w którym pionowe ramy prostokątne posadowione są na belkach nośnych (30) oraz połączone ze sobą belkami poprzecznymi dolnymi, belką poprzeczną górną i belkami wzdłużnymi dolnymi, ponadto na belce poprzecznej dolnej posadowione są prowadnice pionowe, połączone z ramami prostokątnymi przy pomocy belek ukośnych i spięte ze sobą belką spinającą, ponadto pod belkami wzdłużnymi dolnymi zamocowane są prowadnice poziome (31), ponadto na prowadnicach pionowych zamocowane są przesuwne pionowe belki prowadzące spięte poprzeczką, przy czym do belek prowadzących zamocowany jest u dołu stelaż nośny, zaś u góry zamocowane są belki zaczepowe, ponadto na stelażu nośnym osadzony jest wahliwie stelaż podtrzymujący, połączony poprzez belki zaczepowe z belkami prowadzącymi, przy czym na stelażu podtrzymującym osadzona jest kolumna z otrząsaczami, głowicą bezwładnościową i silnikiem napędowym, ponadto na stelażu nośnym zamocowane są zawieszki połączone przy pomocy sprężyn mocujących z ramionami wahliwymi, do których przymocowany jest stelaż z belką zaczepową oraz uchami zaczepowymi, a w uchach zaczepowych osadzony jest ruszt prętowy połączony z belką zaczepową przy pomocy zaczepu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **419948** (22) 2016 12 22(51) **A23B 7/005** (2006.01)**A23L 3/015** (2006.01)**A23L 3/30** (2006.01)(71) INSTYTUT WYSOKICH CIŚNIEŃ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa(72) RZOSKA SYLWESTER JANUSZ;
DROZD-RZOSKA ALEKSANDRA

(54) **Sposób jakościowego ograniczenia brązowienia enzymatycznego oraz zapewnienia bezpieczeństwa mikrobiologicznego warzyw, owoców i grzybów w oparciu o hybrydową technologię wykorzystującą wysokie ciśnienia**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest sposób, usunięcia, bądź jakościowej minimalizacji brązowienia enzymatycznego grzybów, owoców i warzyw, połączony z uzyskaniem wysokiego bezpieczeństwa mikrobiologicznego i pozwalający na zachowanie walorów produktu świeżego, w szczególności wartości odżywczych, bioaktywności oraz tekstury i walorów sensorycznych, dzięki syner-

gicznemu działaniu odpowiednio sprofilowanych zmian, statycznych i dynamicznych, oraz ultradźwięków.

(3 zastrzeżenia)

Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2017 11 22

2017 12 22

A1 (21) **419877** (22) 2016 12 19(51) **A23D 9/02** (2006.01)**C11B 1/04** (2006.01)**A61K 8/97** (2017.01)**A61K 36/21** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz

(72) WEJNEROWSKA GRAŻYNA; KACZMAREK ANNA

(54) **Sposób otrzymywania oleju z nasion komosy ryżowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ekologicznej i wysokowydajnej technologii wydzielania oleju z nasion komosy ryżowej (*Chenopodium Quinoa*). Sposób otrzymywania oleju z nasion komosy ryżowej, w którym przez reaktor ciśnieniowy zawierający zmielone nasiona przepuszcza się w sposób ciągły ditlenek węgla w stanie nadkrytycznym. Zmielone nasiona miesza się z inertnym wypełnieniem oraz dodaje do nich modyfikator płynny, jakim jest etanol lub mieszanina metanol/etanol 1:1 w ilości 10÷30% masa modyfikatora/masa nasion. Ekstrakcję prowadzi się w temperaturze 30÷60°C, przy ciśnieniu 18÷35 MPa i czasie 60÷100 min.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **419921** (22) 2016 12 21(51) **A23K 10/24** (2016.01)(71) POBUDKIEWICZ BARTŁOMIEJ KRZYSZTOF,
Warszawa

(72) POBUDKIEWICZ BARTŁOMIEJ KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania suszonych rozpyłowo produktów krwi drobiowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób suszonych rozpyłowo produktów krwi drobiowej, polegający na tym, że ptaki ubijane na linii głuszenia prądem elektrycznym przechodzą przez sekcję usuwania wody z piór za pomocą dysz zdmuchujących wodę z barków, szyi i głów ogłuszonych ptaków. Krew ubijanych ptaków po wynaczynieniu spływa do rynny wykrwawiania, gdzie dodawane jest do niej w formie natrysku 10% roztworu antykoagulantu w ilości 0,4% masy wynaczynionej krwi oraz od 0,1% do 10% masy wynaczynionej krwi mieszaniny monoglicerydów lotnych kwasów tłuszczowych o długości łańcucha węglowego od C3 do C12 (propionowego, masłowego, kaprynowego, kaprylowego i laurynowego) i glicerolu. Krew z rynny wykrwawiania oczyszczana jest na zespole sit z zanieczyszczeń mechanicznych spadających z okrywy piórowej, wychładzana w zespole wymienników ciepła do temperatury pomiędzy +3°C a +10°C i w takiej temperaturze poddawana rozdzielaniu na plazmę krwi drobiowej oraz krwinki czerwone (hemoglobinę) za pomocą wirówek szybkoobrotowych. Krwinki czerwone krwi drobiowej poddawane są procesowi suszenia rozpyłowego bez dodatkowych zabiegów. Plazma krwi drobiowej poddawana jest procesowi zagęszczania i oczyszczania za pomocą metod ultrafiltracji/nanofiltracji/dializy, a następnie suszona rozpyłowo.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420063** (22) 2016 12 30(51) **A23L 2/02** (2006.01)**A23L 2/04** (2006.01)(71) STANISZEWSKA MONIKA, Słubice;
TUTINAS NATALIA, Słubice

(72) STANISZEWSKA MONIKA; TUTINAS NATALIA

(54) Sposób wytwarzania napoju z owoców

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania napoju z owoców, w którym owoce zalewa się wodą i mrozi. Owoce umieszcza się w plastikowej butelce i zalewa wodą pozostawiając niewypełnione nie mniej niż 0,1 objętości butelki, przy czym objętość owoców wynosi od 10% do 50% objętości butelki. Następnie butelkę zawierającą owoce i wodę ochładza się do temperatury od 0°C do -120°C i przetrzymuje w tej temperaturze przez co najmniej 3 godziny.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **420097** (22) 2016 12 31(51) **A23L 19/15** (2016.01)**A23L 19/00** (2016.01)**A23L 33/105** (2016.01)**A23C 9/13** (2006.01)**A23C 9/20** (2006.01)**A23L 3/40** (2006.01)

(71) INSTYTUT OGRODNICTWA, Skierniewice

(72) MICHAŁCZUK LECH; RUTKOWSKI KRZYSZTOF; MARKOWSKI JAROSŁAW

(54) Sposób otrzymywania suchych ekstraktów triterpenów oraz błonnika i ich zastosowanie jako składników produktów żywnościowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania suchych ekstraktów triterpenów i błonnika, w którym wytloki z jabłek sortuje się i zamraża w temperaturze -25°C, następnie rozmraża się do temperatury otoczenia i miesza z wodą o temperaturze 40°C w proporcji 1:3, po czym wymieszane z wodą wytloki poddaje się jednostopniowej ekstrakcji poprzez ciągłe mieszanie w temperaturze 40°C przez okres 20 min, następnie wytłacza się na prasie, suszy w temperaturze 70-80°C przez okres 6-12 h, rozdrabnia i separuje do średnicy ziaren poniżej 200 µm. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie suchych ekstraktów triterpenów i błonnika jako składników produktów żywnościowych, korzystnie napojów mlecznych fermentowanych w ilości 0,2-1,5% lub deserów owocowych w ilości 0,2-1,5%.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 12 12

A1 (21) **419963** (22) 2016 12 22(51) **A44C 15/00** (2006.01)**A44C 13/00** (2006.01)

(71) MALICKI JERZY PROFILEX, Orzesze

(72) MALICKI JERZY

(54) Element biżuteryjny

(57) Element biżuteryjny do zastosowania w łańcuszkach, wisiorkach, bransoletkach i pierścionkach, składający się z obwodowej ramki oraz elementu zaczepowego, charakteryzujący się tym, że stanowi go obwodowa monolityczna ramka (1), wewnątrz której ma zespoloną monolitycznie siatkę nośną (2), na którą nakładać można, co najmniej z jednej strony, dowolne elementy graficzne (3) oraz ma co najmniej jeden element zaczepowy (4), umieszczony korzystnie na obwodzie ramki (1).

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **419967** (22) 2016 12 23(51) **A47F 3/00** (2006.01)**A47F 3/11** (2006.01)

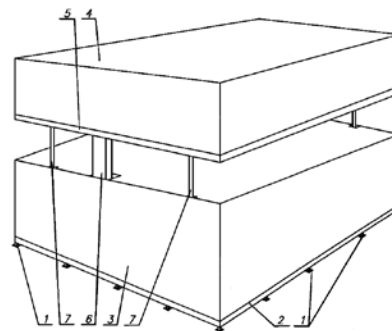
(71) PPH MEGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sokołowice

(72) GAJEWSKI WŁODZIMIERZ

(54) Gablota muzealna z układem podnoszenia klosza

(57) Gablota muzealna z układem podnoszenia klosza przeznaczona do prezentowania eksponatów zwłaszcza muzealnych typu medale, monety, dokumenty, rękopisy, książki, niewielkich rozmiarów broń i wielu innych im podobnych przedmiotów eksponowanych w muzeach czy na wystawach zbudowana z ramy (2) zabudowanej skrzyniowym korpusem (3), którego stanowiącą płaszczyznę ekspozycyjną górna płyta osłonięta jest unoszonym do góry kloszem (4) osadzonym na unoszonej wraz z nim ramie (5), której naprzeciwległe ramiona złączone są z członami wykonawczymi podnośników (6) umocowanych w ramie (2) zabudowanej skrzyniowym korpusem (3) charakteryzuje się tym, że pomiędzy ramą (2) zabudowaną skrzyniowym korpusem (3), a ramą (5) na której zamocowany jest klosz (4) umiejscowione są, rozpięające je, sprężyny (7).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420062** (22) 2016 12 30(51) **A47G 1/10** (2006.01)

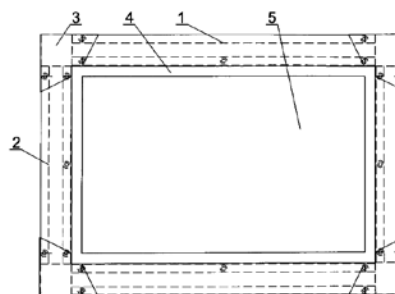
(71) RECZUCH MACIEJ, Żary; RECZUCH MONIKA, Żary

(72) RECZUCH MACIEJ; RECZUCH MONIKA

(54) Ramka

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ramka przeznaczona do oprawiania obrazów lub lusterek. Boki ramki stanowią profile dłuższe (1) i profile krótsze (2) połączone narożnikami (3), które wykonane są z płaskiego rozkroju blachy i mają zagięte krawędzie. Do profili dłuższych (1) i profili krótszych (2) mocowana jest płyta nośna (4), na której znajduje się wypełnienie (5). Profile dłuższe (1), profile krótsze (2), narożniki (3) i płyta nośna (4) wykonane są z nierdzewnej blachy stalowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419899** (22) 2016 12 21(51) **A47G 19/16** (2006.01)**B65B 29/04** (2006.01)

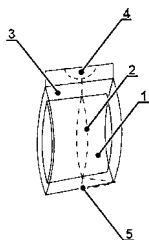
(71) EL FRAY KAMIL, Dobra

(72) EL FRAY KAMIL

(54) Opakowanie na substancję do parzenia

(57) Opakowanie na substancję do parzenia, z torebką (1) z arkuszy porowatego materiału, która ma zabezpieczenia przed wysypianiem substancji do parzenia na wolnych końcach, zawierające zaciskającą nitkę (2), otaczającą torebkę (1), do wyciskania zawartości opakowania po zaparzeniu i połączoną z wyciskającym elementem (3), charakteryzuje się tym, że wyciskający element (3) z materiału termoizolacyjnego ma postać zamkniętej wstęgi, która ma połączony z nią rozłącznie trzymający element (4), trwale połączony z pierwszym końcem nitki (2), która jest przeciągnięta przez pierwszy otwór (5) w środkowej części szerokości wyciskającego element (3) i której drugi koniec połączony jest z torebką (1), przy czym pierwszy otwór (5) jest rozmieszczony przeciwnie do trzymającego elementu (4).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 419941 (22) 2016 12 22

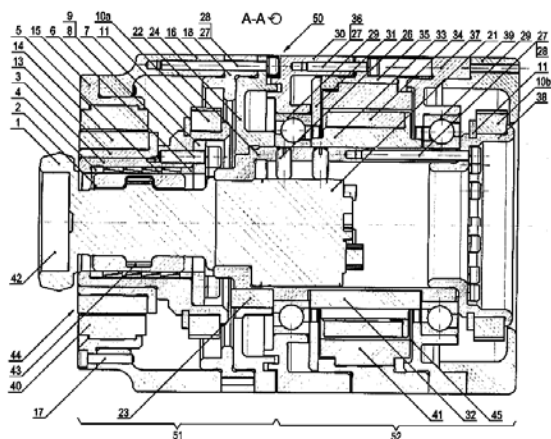
(51) A61B 1/045 (2006.01)

A61B 17/94 (2006.01)

B25J 9/12 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków(72) KOBUS KONRAD; KARPIEL GRZEGORZ; PETKO MACIEJ;
STANGEL-WÓJCIKIEWICZ KLAUDIA**(54) Zespół napędowy narzędzia endoskopowego**

(57) Wynalazek dotyczy zespołu napędowego narzędzia endoskopowego zawierającego korpus (50) oraz kamerę (21), umieszczoną wewnątrz korpusu i usytuowaną współosiowo przed kamerą nastawny układ optyczny (1), mający gniazdo mocujące dla narzędzia endoskopowego i wyposażony w uchwyt (43) regulacji ogniskowej toru optycznego. Ze wspomnianym uchwytem sprzęgnięty jest elektryczny silnik regulacyjny (44) do obrotowego przemieszczania wspomnianego uchwyty (43). Korpus (50) składa się z części nieruchomej (51) i części ruchomej (52). Wewnątrz części nieruchomej (51) korpusu (50) osadzony jest obrotowo wał drążony (22), wewnątrz którego jest zamocowana kamera (21) i na którym jest zamontowana część ruchoma (52) korpusu (50). Zespół zawiera elektryczny silnik napędowy (45), do obracania gniazda mocującego (42), którego wirnik (34) zamocowany jest na powierzchni zewnętrznej wału drążonego (22), natomiast stojan (41) jest zamocowany do części nieruchomej (51) korpusu (50). Układ optyczny (1) otacza tuleja regulacyjna (3), wewnątrz której jest nieruchomo zamocowany uchwyt (43) regulacji ogniskowej układu optycznego (1).



Elektryczny silnik regulacyjny (44) ma wirnik (14), zamocowany na powierzchni zewnętrznej wspomnianej tulei regulacyjnej (3), natomiast stojan (40) jest osadzony w części ruchomej (52) korpusu (50). Układ optyczny (1), kamera (22), tuleja regulacyjna (3), wał drążony (22) oraz silnik regulacyjny (44) i silnik napędowy (45) są usytuowane współosiowo.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 420047 (22) 2016 12 30

(51) A61B 5/00 (2006.01)

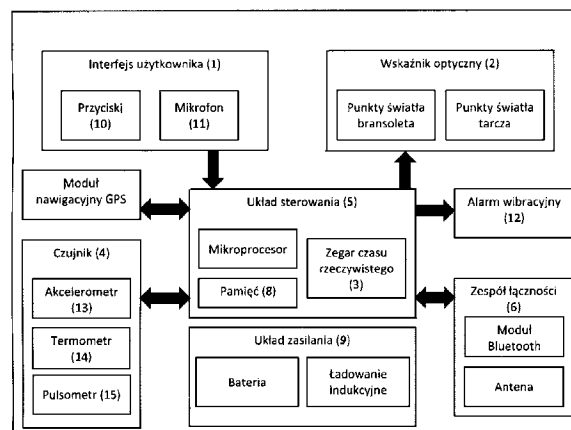
(71) LEANPASSION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) BATOR PAWEŁ; DRZEWIECKI RADOSŁAW

(54) Urządzenie nasobne do diagnostyki stanu psychicznego pojedynczych osób oraz grup ludzi

(57) Urządzenie nasobne do diagnostyki stanu psychicznego pojedynczych osób oraz grup ludzi, zawiera zespół wprowadzania oceny stanu psychicznego (1) przez badaną osobę, wskaźnik optyczny (2), zegar czasu rzeczywistego (3), przynajmniej jeden czujnik parametru biometrycznego (4) osoby badanej, układ sterowania (5) z zespołem łączności (6) do łączności z mobilnym urządzeniem telekomunikacyjnym, pamięć (8) oraz autonomiczny układ zasilania (9). Zespół wprowadzania oceny stanu psychicznego (1) jest zaopatrzony w przynajmniej jedno pole (10) aktywowane dotykowo i/lub naciskowo, do wprowadzenia oceny stanu psychicznego, dodatniej lub ujemnej. Bezwzględna wartość wprowadzonej oceny zależy od czasu trwania dotyku i/lub nacisku. Wskaźnik optyczny (2) jest dostosowany do wyświetlania wartości wprowadzonej oceny stanu psychicznego, dodatniej lub ujemnej. Układ sterowania (5), jest dostosowany do powiązania wprowadzonej oceny stanu psychicznego z informacją akustyczną, skojarzoną z oceną, wprowadzoną przez mikrofon (11) i przekazania wprowadzonej oceny stanu psychicznego z informacją akustyczną, skojarzoną z oceną, do pamięci (8) i/lub do mobilnego urządzenia telekomunikacyjnego. Układ sterujący jest przystosowany do wyzwalania alarmu wibracyjnego (12) i/lub uruchamiania przynajmniej pędnego wskaźnika optycznego (2) w założonych interwałach czasowych i/lub w przypadku zmian przynajmniej jednego parametru biometrycznego i/lub wprowadzania oceny stanu psychicznego.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 420080 (22) 2016 12 30

(51) A61B 5/026 (2006.01)

(71) MUSZ PRZEMYSŁAW IMER SYSTEMS, Trzebnica

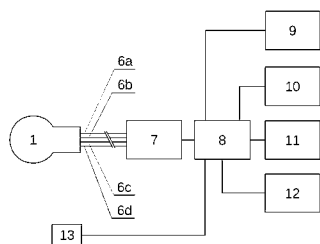
(72) MUSZ PRZEMYSŁAW

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru perfuzji tkanki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do pomiaru perfuzji tkanki, w szczególności tkanek obwodowych. Sposób polega na tym, że sondę pomiarową (1) z grzałką umieszcza się na ciele pacjenta, po czym zasila się grzałkę prądem zasilającym wytworzonym regulowanym układem zasilającym, przy czym w pierwszym

etapie pomiarowym grzałkę zasilą się pomiarowym prądem zasilającym, po czym w drugim etapie pomiarowym wartość prądu zasilającego zwiększa się do wartości podgrzewającego prądu zasilającego w wyniku czego podgrzewa się grzałkę, a po osiągnięciu przez nią temperatury końcowej w trzecim etapie, zmniejsza się wartość podgrzewającego prądu zasilającego do wartości pomiarowego prądu zasilającego. Podczas zasilania grzałki mierzy się napięciowy sygnał pomiarowy na zaciskach pomiarowych (6b, 6c) sondy pomiarowej (1), po czym napięciowy sygnał pomiarowy filtruje się w pierwszym filtrze wejściowym a następnie wzmacnia pierwszym wzmacniaczem, jednocześnie prąd zasilający kieruje się na bocznik pomiarowy, na którym mierzy napięciowy sygnał kontrolny, który filtruje się drugim filtrem wejściowym i wzmacnia drugim wzmacniaczem, po czym wzmacnione analogowe sygnały napięciowe pomiarowy i kontrolny próbkuje się. Następnie dyskretny wzmacniony napięciowy sygnał pomiarowy przetwarza się na cyfrowy sygnał pomiarowy, który kieruje się do procesora (8) oraz dyskretny wzmacniony napięciowy sygnał kontrolny przetwarza się na cyfrowy sygnał kontrolny, który kieruje się do procesora (8), w którym na podstawie zmierzonych dyskretnych wartości cyfrowych sygnałów pomiarowego i kontrolnego wylicza się chwilowe wartości rezystancji grzałki według wzoru $R_G = (U_P/U_B) \cdot (K_B/K_P)$, gdzie U_P - cyfrowy sygnał pomiarowy, U_B - cyfrowy sygnał kontrolny, K_P - wzmacnienie pierwszego wzmacniacza, K_B - wzmacnienie drugiego wzmacniacza, a następnie na podstawie wartości rezystancji grzałki wylicza się chwilowe wartości temperatury grzałki $T = (R_G - \alpha)/(R_0 + \alpha)$, gdzie α - temperaturowy współczynnik rezystancji przewodnika grzałki, R_0 - rezystancja grzałki w temperaturze 0°C, zaś na podstawie wyliczonych wartości temperatury grzałki wylicza się co najmniej jedną wartość wybraną z grupy: stała czasowa narostu temperatury, stała czasowa spadku temperatury, czas narostu temperatury grzałki o progową wartość przyrostu temperatury grzałki względem temperatury odniesienia czas spadku temperatury grzałki o progową wartość przyrostu temperatury grzałki względem temperatury końcowej, która to wartość jest wartością odzwierciedlającą perfuzję tkanki i stanowi funkcję czasu w postaci funkcji odwzorowania perfuzji (f). Urządzenie zawiera co najmniej jedną sondę pomiarową (1), przy czym każda sonda pomiarowa (1) połączona jest wyprowadzeniami elektrycznymi zasilającymi (6a, 6d) i sygnałowymi (6b, 6c) z co najmniej jednym układem pomiarowym (7), natomiast układ pomiarowy (7) jest połączony z procesorem (8), do którego podłączony jest wyświetlacz (9), korzystnie wyposażony w panel dotykowy.

(35 zastrzeżeń)



A1 (21) 419939 (22) 2016 12 22

(51) A61B 17/00 (2006.01)

A61B 90/00 (2016.01)

A61L 31/08 (2006.01)

(71) ŚLĄSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W KATOWICACH, Katowice;
INSTYTUT FIZYKI JĄDROWEJ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków;
Miodoński Jan, Cieszyn

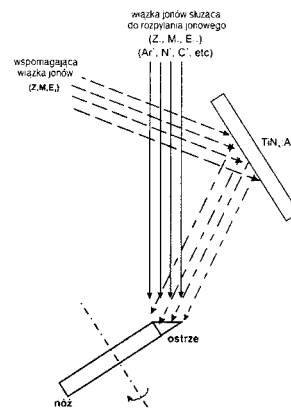
(72) Marcol Wiesław; Lewin-Kowalik Joanna;
Rajchel Bogusław; Miodoński Jan

(54) Sposób wytwarzania powłoki przeciwwżyciowej typu $TiN_x:Ag$, do cięcia nerwów i tkanek miękkich

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania powłoki przeciwwżyciowej typu $TiN_x:Ag$ zilustrowanej na rysunku poglą-

dowym, gdzie $x < 0,1$ na powierzchni ostrza narzędzia chirurgicznego, który charakteryzuje się tym, że przeprowadza się następujące etapy: a) odfłuszczenia i osuszenia powierzchni ostrza narzędzia chirurgicznego, b) formowania warstwy przejściowej $Ti:N$ poprzez nanoszenie cienkiej warstwy tytanu Ti na powierzchnię ostrza z zastosowaniem metody IBAD, w której wiązką jonów Ar^+ rozpyla się płytkę Ti i jednocześnie bombardowanie wiązką jonów N^+ osadzanej warstwy Ti , a następnie c) formowania powłoki zasadniczej $TiN_x:Ag$.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 419940 (22) 2016 12 22

(51) A61B 17/00 (2006.01)

A61B 90/00 (2016.01)

A61L 31/08 (2006.01)

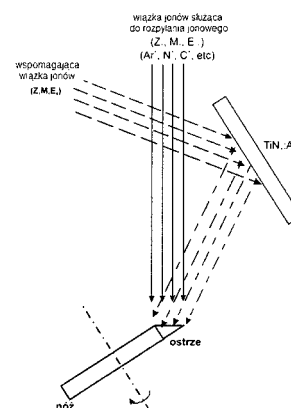
(71) ŚLĄSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W KATOWICACH, Katowice;
INSTYTUT FIZYKI JĄDROWEJ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków;
Miodoński Jan, Cieszyn

(72) Lewin-Kowalik Joanna; Marcol Wiesław;
Rajchel Bogusław; Miodoński Jan

(54) Sposób wytwarzania powłoki przeciwwżyciowej typu $TiN_x:Ag,C$ na powierzchni ostrza narzędzia chirurgicznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania powłoki przeciwwżyciowej $TiN_x:Ag,C$ gdzie $x < 0,1$ na powierzchni ostrza narzędzia chirurgicznego, który charakteryzuje się tym, że przeprowadza się następujące etapy: a) odfłuszczenia i osuszenia powierzchni, b) formowania warstwy przejściowej $Ti:N$ lub $Ti:C$ poprzez nanoszenie cienkiej warstwy tytanu Ti na powierzchnię ostrza z zastosowaniem metody IBAD, w której wiązką jonów Ar^+ rozpyla się płytkę Ti i jednocześnie bombardowanie wiązką jonów N^+ lub C^+ osadzanej warstwy Ti , a następnie c) formowania powłoki zasadniczej $TiN_x:Ag,C$.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **422118** (22) 2017 07 04(51) **A61B 17/70** (2006.01)

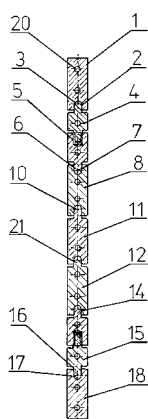
(71) RADOŃ STANISŁAW, Sandomierz

(72) RADOŃ STANISŁAW

(54) Urządzenie do stabilizacji kręgosłupa

(57) Urządzenie utworzone jest z pionowo usytuowanych i leżących na wspólnej osi centralnej segmentów walcowych (1, 8, 11, 12 i 18) o stałej wysokości i segmentów walcowych dwuczęściowych (4 i 15) o regulowanej wysokości, które połączone są przy użyciu czopów walcowo-kulistych (3, 6, 10 i 16) osadzonych w nieprzelotowych otworach (2, 7 i 17) w kształcie walca z dnem kulistym oraz osadzonych w zagłębieniach owalnych o szerokości równej średnicy czopa walcowo-kulistego (10), które zwiężają się stożkowo do dna kulistego. Zastosowanie segmentów walcowych o stałej wysokości i segmentów walcowych o regulowanej wysokości oraz możliwość regulacji ilości segmentów walcowych pozwala na dostosowanie urządzenia do stabilizacji kręgosłupa operowanego odcinka kręgosłupa.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424183** (22) 2018 01 03(51) **A61B 17/70** (2006.01)

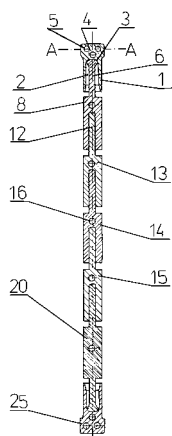
(71) RADOŃ STANISŁAW, Sandomierz

(72) RADOŃ STANISŁAW

(54) Urządzenie do stabilizacji kręgosłupa

(57) Urządzenie utworzone jest z pionowo usytuowanych segmentów walcowych (1, 8, 13, 20) leżących na wspólnej osi centralnej i połączonych suwliwie przy użyciu prowadnic (12) oraz trzpieni walcowych (6) zakończonych czopami kulistymi. Do stabilizacji kręgosłupa po operacjach skrzywień kręgosłupa używa się dwa zestawy urządzenia, które umieszcza się po obu stronach wyrostków kolczystych i mocuje przy użyciu wkrętów kostnych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424603** (22) 2018 02 15(51) **A61B 17/70** (2006.01)**A61F 2/44** (2006.01)

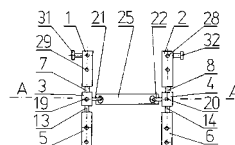
(71) RADOŃ STANISŁAW, Sandomierz

(72) RADOŃ STANISŁAW

(54) Urządzenie do stabilizacji sztucznych krążków międzykręgowych

(57) Urządzenie utworzone jest z dwu pionowo usytuowanych zespołów segmentów walcowych złożonych z segmentów walcowych górnych (1 i 2), segmentów walcowych środkowych (3 i 4) oraz segmentów walcowych dolnych (5 i 6). W segmentach walcowych środkowych (3 i 4) znajdują się otwory poprzeczne (19 i 20), w których są umieszczone śruby (21 i 22) połączone rozłącznie z tulejkami wtopionymi na stałe w sztucznym krążku międzykręgowym (25).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419943** (22) 2016 12 22(51) **A61F 2/02** (2006.01)**A61L 27/18** (2006.01)**A61L 27/20** (2006.01)

(71) ŚLĄSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W KATOWICACH, Katowice;
INSTYTUT BIOPOLIMERÓW I WŁÓKIEŃ CHEMICZNYCH, Łódź

(72) MARCOL WIESŁAW; WŁASZCZUK ADAM;
LEWIN-KOWALIK JOANNA; WAWRO DARIUSZ;
KUCHARSKA MAGDALENA

(54) Proteza z rdzeniem chitozanowym do regeneracji nerwów i sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest proteza do regeneracji nerwów, składająca się z rdzenia o długości 5-50 mm, umieszczonego w tulei o kształcie walca o grubości 0,04-1 mm i średnicy wewnętrznej 1-10 mm. Tuleja wykonana jest z kopolimeru DL - laktyd/glikolid o stosunku molowym 75/25, a rdzeń wykonany jest z chitozanu o średnim ciężarze cząsteczkowym 100-500 kDa i stopniu deacetylacji 80-98%, przy czym chitozan ma postać pełnych w środku włókien o średnicy 20-40 μm. Włókna chitozanowe stanowiące rdzeń są umieszczone w tulei w stanie naprężenia i równolegle do jej osi w ilości od 150-22500. Ponadto rdzeń umieszczony jest w tulei tak, że tuleja wystaje poza oba końce rdzenia. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania opisaną powyżej protezy do regeneracji nerwów.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 12 12

A1 (21) **420021** (22) 2016 12 29(51) **A61F 2/07** (2013.01)**A61F 2/82** (2013.01)**A61L 31/16** (2006.01)

(71) CENTRUM MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I WĘGLOWYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Zabrze;
AMERICAN HEART OF POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Ustroń

(72) JELONEK KATARZYNA; JAWORSKA JOANNA;
PASTUSIAK MAŁGORZATA; DOBRZYŃSKI PIOTR;
KASPERCZYK JANUSZ; SOBOTA MICHAŁ;
MILEWSKI KRZYSZTOF; BUSZMAN PAWEŁ;
BUSZMAN PIOTR

(54) **Sposób wytwarzania układu kopolimer-inhibitor mTOR, przeznaczonego do pokrywania polimerowych stentów naczyniowych i zastosowanie układu kopolimer-inhibitor mTOR do wytwarzania powłoki o kontrolowanej kinetyce uwalniania inhibitora mTOR na polimerowych stentach naczyniowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania układu kopolimer-inhibitor mTOR, przeznaczonego do pokrywania polimerowych stentów naczyniowych, który polega na tym, że wytwarza się kopolimer z węglanu trimetyleny i laktydu stosując jako inicjator reakcji kopolimeryzacji związku cyrkonu (IV), a następnie uzyskany kopolimer poli(laktydo-ko-węglan trimetyleny) rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym o dużej lotności, korzystnie chlorku metylenu, tak aby uzyskać roztwór o stężeniu 0,5-5,0% wagowych, korzystnie 1-2% wagowych i dodaje do niego uprzednio przygotowany roztwór inhibitora szlaku mTOR, korzystnie sirolimusu lub ewerolimusu w rozpuszczalniku organicznym o dużej lotności, korzystnie chlorku metylenu o stężeniu 1-13% wagowo objętościowych i całość miesza, aż do uzyskania homogenicznego roztworu roboczego zawierającego inhibitor szlaku mTOR, z którego po naniesieniu na polimerowy stent naczyniowy tworzy się powłokę, korzystnie o grubości 0,8-5,0 µm, zawierającą po usunięciu rozpuszczalnika 5-40% wagowych zdyspergowanego w niej inhibitora szlaku mTOR w stosunku do poli(laktydo-ko-węglan trimetyleny), a korzystnie 20-30% wagowych. Powłokę tworzy się poprzez zanurzenie stentu w roztworze roboczym, z szybkością zanurzania 40-3000 mm/min, przez 0,1-30 s, przy ilości cykli 1-50, a czas trwania zanurzenia wynosi od 0,2-50 s/cykl. Utworzona powłoka jest suszona, utwardzana i w końcowym etapie sterylizowana, korzystnie z wykorzystaniem promieniowania jonizacyjnego. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie układu kopolimer-inhibitor szlaku mTOR do wytwarzania powłoki o kontrolowanej kinetyce uwalniania inhibitora mTOR.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **419911** (22) 2016 12 20

(51) **A61G 5/14** (2006.01)

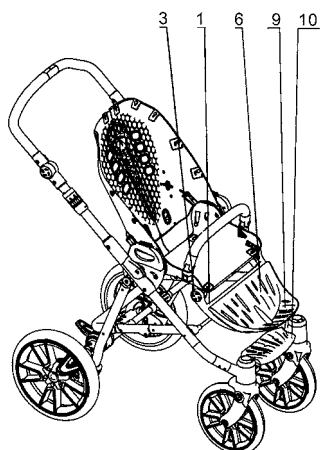
B62B 9/10 (2006.01)

(71) KORZEKWA ANITA PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE ANITEX, Częstochowa

(72) KORZEKWA ANITA

(54) **Podnóżek, zwłaszcza wózka dziecięcego**

(57) Podnóżek, zwłaszcza wózka dziecięcego ma podstawę (1), w której wykonane są prostokątne wgłębienia, przy czym ich ilość odpowiada ilości możliwych ustawień długości podnóżka. W podstawie (1) są też wykonane co najmniej dwie prowadnice, tj. dwa podłużne otwory, które są zasadniczo w kształcie odwróconej litery T, po których można przesuwąć blat (6). W podstawie (1) wykonane są też inne, estetyczne przedrążenia. Na tak wykonaną podstawę (1) nałożony jest blat (6) podnóżka, który również jest zasadniczo monolitycznym elementem z PE lub PP. Blat (6) od swojej spodniej



strony, to znaczy od strony płaszczyzny styku z podstawą (1), ma wykonane zęby, korzystnie cztery, które są ułożone symetrycznie parami, tak że zęby odpowiadają wykonanym w podstawie (1) wgłębieniom. Zęby kształtem odpowiadają wgłębieniom i stanowią blokadę blatu (6) podnóżka. Zapobiegają one samoistnemu rozregulowaniu wysokości i zsunięciu się blatu (6) z podstawy (1). Mechanizm blokowania tych elementów opisano niżej. Blat (6) w swojej górnej, spodniej części ma wykonane haki w kształcie litery „T”, które również są umieszczone symetrycznie względem zębów, po obu stronach blatu (6) i odpowiadają swoim położeniem prowadnicom, tj. podłużnym otworom, które są wykonane w podstawie (1). Podłużne otwory, które stanowią prowadnice dla haków tworzą specyficzny mechanizm zawiasu, który umożliwia wyjęcie zębów z wgłębień, a tym samym regulację długości podnóżka.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **419964** (22) 2016 12 23

(51) **A61H 33/02** (2006.01)

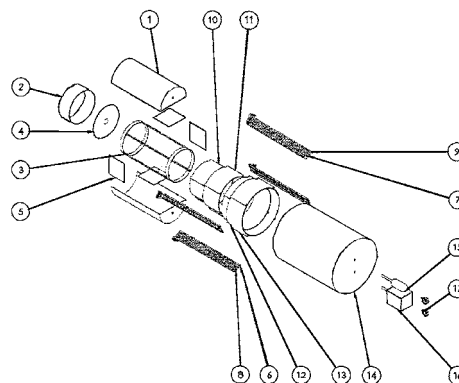
(71) SIEROŃ ALEKSANDER ROMUALD, Katowice

(72) SIEROŃ ALEKSANDER ROMUALD

(54) **Urządzenie do terapii**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do terapii, mające postać cylindrycznej komory, która zawiera komorę hiperbaryczną, maty leżące (5) oraz pierścienie cewki indukcyjnej (10, 11, 12, 13), zbudowane w jeden nierozłączny zespół w postaci komory o długości 200-280 cm i średnicy okrągłego walca 70-130 cm.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **419995** (22) 2016 12 27

(51) **A61K 33/34** (2006.01)

A01N 59/20 (2006.01)

A61P 31/02 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

A61P 31/10 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

A61P 1/00 (2006.01)

A61P 3/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET EKONOMICZNY W POZNANIU, Poznań

(72) DOBRUCKA RENATA; DŁUGASZEWSKA JOLANTA; KACZMAREK MARIUSZ

(54) **Preparat przeciwdrobnoustrojowy, sposób jego otrzymywania oraz zastosowanie do hamowania cyklu komórkowego komórek nowotworowych i jako środek bójczy wobec drobnoustrojów bytujących w formie planktonicznej i biofilmu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat przeciwdrobnoustrojowy, sposób jego otrzymywania oraz zastosowanie do hamowania cyklu komórkowego komórek nowotworowych i jako środek bójczy wobec drobnoustrojów bytujących w formie planktonicznej i biofilmu. Preparat przeciwdrobnoustrojowy, charakteryzuje

się tym, że stanowią go nanocząsteczki tlenku miedzi o wielkości od 0,5 nm do 10 nm, korzystnie 8 nm. Sposób jego otrzymywania polega na tym, że w pierwszym etapie przygotowuje się roztwór A poprzez połączenie 20 [% wag.] sproszkowanego ziela drapacza lekarskiego z 80 [% wag.] wody destylowanej, po czym roztwór energicznie miesza się przez okres 90 minut w temperaturze 90°C, a roztwór B przygotowuje się poprzez połączenie 20 [% wag.] chlorku miedzi(II) z 80 [% wag.] wody destylowanej albo 10 [% wag.] octanu miedzi(II) z 90 [% wag.] wody, albo 20 [% wag.] siarczanu miedzi(II) z 20 [% wag.] wody, albo 20 [% wag.] węglanu miedzi(II) z 80 [% wag.] wody, albo 10 [% wag.] wodorotlenku miedzi(II) z 90 [% wag.] wody, dalej roztwór energicznie miesza się przez okres 30 minut w temperaturze 60°C, następnie roztwory A i B łączy się w proporcji 50 [% wag.] roztworu A z 50 [% wag.] roztworu B, po czym całość miesza się przez 24 godziny w temperaturze 80°C do otrzymania nanocząsteczek tlenku miedzi. Zastosowanie preparatu przeciwdrobnoustrojowego polega na tym, że nanocząsteczki tlenku miedzi o wielkości od 0,5 nm do 10 nm, korzystnie 8 nm stosuje się do hamowania cyklu komórkowego komórek nowotworowych. Ponadto nanocząsteczki tlenku miedzi o ww. wielkości stosuje się też jako środek przeciwdrobnoustrojowy, korzystnie bytujący w formie planktonicznej i biofilmu.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **420036** (22) 2016 12 29(51) **A61K 36/73** (2006.01)**A61P 31/10** (2006.01)**A61P 33/14** (2006.01)**A01N 65/34** (2009.01)**A01P 3/00** (2006.01)**A01P 7/02** (2006.01)

(71) BAJAS DANIEL, Łowce; MODLIŃSKI RAFAŁ, Warszawa

(72) BAJAS DANIEL; MODLIŃSKI RAFAŁ;
KANIEWSKI RYSZARD(54) **Kompozycja do zapobiegania i zwalczania chorób pszczelich oraz zastosowanie olejku konopnego do otrzymywania kompozycji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja do zapobiegania i zwalczania chorób pszczelich oraz zastosowanie olejku konopnego do otrzymywania kompozycji. W uszczegółowieniu zgłoszenie dotyczy kompozycji zawierającej olejek eteryczny z konopi do zapobiegania i zwalczania chorób pszczelich, zwłaszcza chorób pasożytniczych, w tym warrozy i nosemozy pszczół.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **419974** (22) 2016 12 27(51) **A61K 36/185** (2006.01)**A61K 31/352** (2006.01)

(71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy

(72) RÓJ EDWARD; KOZŁOWSKI KAZIMIERZ;
WRONA OLGA; WIEJAK RAFAŁ(54) **Sposób ekstrakcji konopi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób, który polega na ekstrakcji niedekarboksylowanych konopi nadkrytycznym ditlenkiem węgla, zwłaszcza o ciśnieniu 20-60 MPa i w temperaturze wyższej niż 80°C, korzystnie 85-145°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419977** (22) 2016 12 27(51) **A61K 36/185** (2006.01)**B01D 11/02** (2006.01)(71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH,
Puławy

(72) RÓJ EDWARD; KOZŁOWSKI KAZIMIERZ

(54) **Sposób otrzymywania ekstraktów z konopi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania ekstraktu z konopi, w którym w jednym aparacie, w strumieniu ditlenku węgla prowadzi się kolejno: całkowite usuwanie wilgoci pod ciśnieniem zbliżonym do atmosferycznego i przy swobodnym wypływie ditlenku węgla do atmosfery, potem dekarboksylację kannabinoidów pod samoczynnie wytworzonym ciśnieniem w zamkniętym obiegu ditlenku węgla wymuszonym przez dmuchawę lub inne urządzenie przetwarzające i następnie ekstrakcję nadkrytycznym ditlenkiem węgla w zamkniętym obiegu wymuszonym przez pompę ciekłego ditlenku węgla.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419978** (22) 2016 12 27(51) **A61K 36/185** (2006.01)**B01D 11/02** (2006.01)

(71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy

(72) RÓJ EDWARD; KOZŁOWSKI KAZIMIERZ

(54) **Sposób przygotowania konopi do ekstrakcji, zwłaszcza przemysłowy sposób przygotowania suszu wierzchołków i/lub liści konopi do ekstrakcji zawartych w nich kannabinoidów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przygotowania konopi do ekstrakcji, polegający na dwustopniowym bezprzeponowym ogrzewaniu gazem obojętnym od temperatury otoczenia do około 150°C, w którym w pierwszym etapie ogrzewania od temperatury otoczenia do około 105°C następuje całkowite usuwanie wilgoci pod ciśnieniem zbliżonym do atmosferycznego i przy swobodnym wypływie ditlenku węgla do atmosfery, a w drugim etapie ogrzewania od 105 do około 150°C, zachodzi dekarboksylacja kannabinoidów pod samoczynnie wytworzonym ciśnieniem w zamkniętym obiegu ditlenku węgla wymuszonym przez dmuchawę lub inne urządzenie przetwarzające.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **419577** (22) 2016 12 29(51) **A61K 36/756** (2006.01)**A61P 15/08** (2006.01)

(71) CD FARMA CYFRA SPÓŁKA JAWNA, Nowy Sącz

(72) CYFRA ROMAN; DOBROŃSKI PIOTR;
DOBROŃSKA KAROLINA; CYFRA MATEUSZ(54) ***Phellodendron amurense* (Korkowiec amurski) jako składnik leków i suplementów diety poprawiających jakość nasienia męskiego, przeciwzapalnych, przeciwreumatycznych, zwiększających odporność i przeciwnowotworowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest *phellodendron amurense*, (Korkowiec amurski) jako składnik leków i suplementów diety poprawiających jakość nasienia męskiego, przeciwzapalnych, przeciwreumatycznych, zwiększających odporność i przeciwnowotworowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **420057** (22) 2016 12 30(51) **A61L 27/12** (2006.01)**A61L 27/56** (2006.01)**A61L 27/58** (2006.01)

(71) INSTYTUT WYSOKICH CIŚNIEŃ

POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) ŁOJKOWSKI WITOLD; CHUDOBA TADEUSZ;
PIETRZYKOWSKA ELŻBIETA; MUKHOVSKIY ROMAN, UA;
DĄBROWSKA SYLWIA; CHODARA AGNIESZKA;
LOCS JANIS, LV; KROPIWNIICKI JACEK;
CHARKIEWICZ MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania kompozytowych implantów kostnych, sposób wytwarzania granulatu na kompozytowe implanty kostne i kompozytowy implant kostny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania implantów, który zawiera etap tworzenia mieszanki hydroksyapatytu z polilaktydem oraz etap formowania implantu z utworzonej mieszanki. W etapie tworzenia mieszanki miesza się wysuszony syntetyczny hydroksyapatyt o wielkości cząstek nie przekraczającej 50 nm z rozdrobnionym polilaktydem o wielkości drobin nie przekraczającej 0,5 mm. Udział hydroksyapatytu w mieszaninie wynosi od 60% do 90% wagowo. Uzyskaną mieszaninę rozdrabnia się kriogenicznie w temperaturze nie wyższej niż -150°C i uzyskany granulaty suszy w temperaturze nie wyższej niż 100°C. W etapie formowania implantu wysuszony granulaty umieszcza się w szczelnie zamykanych elastycznych formach i podaje prasowaniu pod ciśnieniem nie mniejszym niż 25 MPa i nie większym niż 200 MPa. Implant składa się z zasadniczo jednolitej mieszanki polilaktydu z hydroksyapatytem i zawiera od 60% do 90% wagowo hydroksyapatytu, którego rozmiar cząstek nie przekracza 50 nm, a stosunek molowy wapnia do fosforu w tych cząstkach wynosi od 1,57 do 1,62. Porowatość implantu jest równomierna w całej objętości i mieści się w zakresie od 1 do 30%, przy czym rozmiar porów mieści się w zakresie od 10 µm do 250 µm. Przedmiotem zgłoszenia jest też kompozytowy implant kostny.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **423825** (22) 2017 12 09

(51) **A62C 2/06** (2006.01)

A62C 2/12 (2006.01)

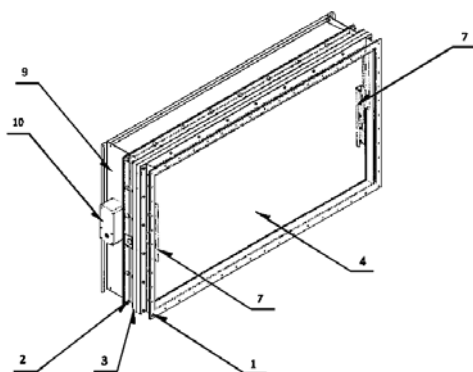
(71) NUCAIR TECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Solec Kujawski

(72) WOJTKOWIAK KRZYSZTOF MARIA

(54) **Przeciwpowietrzowa kłapa odcinająca i sposób jej montażu**

(57) Przeciwpowietrzowa kłapa odcinająca do przewodów wentylacyjnych i/lub klimatyzacyjnych, zawierająca korpus z elementami obrotowymi dla kłapy charakteryzuje się tym, że zawiera dwie ramy o przekroju ceowym, ramę zewnętrzną (1) i ramę wewnętrzną (2), rozdzielone ramą termoizolacyjną (3) stanowiące łącznie korpus ogniowy a w obszarze ramy termoizolacyjnej (3) usytuowana jest zasadnicza przegroda ogniowa (4) mocowana obrotowo do ramy wewnętrznej (2) za pomocą kształtownika zaopatrzonego w czop, przy czym przy bocznych krawędziach przegrody ogniowej (4) zaopatrzone są we wzmacniające kształtowniki (7), natomiast do ramy wewnętrznej (2), poprzez przekładkę termoizolacyjną mocowany jest korpus napędowy (9) z silownikiem (10), który za pomocą dźwigni i łącznika obraca przegrodę ogniową (4), natomiast do ramy zewnętrznej (1) może być zamocowany korpus kanałowy o szerokości uzależnionej od grubości przegrody budowlanej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **420030** (22) 2016 12 30

(51) **A62C 3/00** (2006.01)

A62C 3/16 (2006.01)

A62C 3/04 (2006.01)

A62C 3/06 (2006.01)

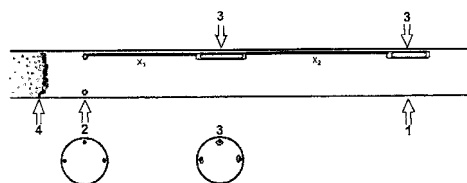
(71) INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa;
TSINGHUA UNIVERSITY, Beijing, CN

(72) WANG BING, CN; XIE QIAOFENG, CN; WOLAŃSKI PIOTR;
RARATA GRZEGORZ

(54) **Układ do aktywnego tłumienia wybuchów w instalacjach przemysłowych i innych systemach instalacyjnych oraz sposób realizacji za pomocą tego układu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do aktywnego tłumienia wybuchów w instalacjach przemysłowych i innych systemach instalacyjnych, charakteryzuje się tym, że obejmuje inicjator (2) zawierający materiał wybuchowy inicjatora wrażliwy na płomień (4) i/lub falę uderzeniową, urządzenie gaszące (3), zawierające materiał wybuchowy urządzenia gaszącego oraz czynnik gaszący, przystosowane do wyrzutu czynnika gaszącego pod wpływem wybuchu materiału wybuchowego urządzenia gaszącego, oraz łącznik detonujący (X_1 , X_2) zawierający materiał wybuchowy łącznika, przystosowany do przekazywania sygnału ogniowego z inicjatora do urządzenia gaszącego. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób aktywnego tłumienia wybuchów za pomocą układu.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **419931** (22) 2016 12 22

(51) **A62C 3/10** (2006.01)

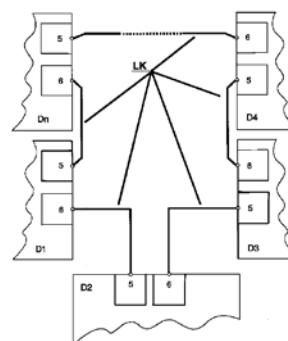
(71) EL-PIAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) WDOVIKOWSKI KAROL; DWORZECKI RYSZARD

(54) **Swobodnie programowalny sterownik oraz układ sterowania systemu sygnalizacji pożaru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest swobodnie programowalny sterownik (D1, D2, ... Dn), przeznaczony do pracy w sieci, zawierający moduł zasilania, jednostkę sterującą, panel operatora, co najmniej dwa interfejsy komunikacji sieciowej (5, 6) oraz interfejs komunikacyjny do urządzeń peryferyjnych, przy czym interfejsy komunikacji sieciowej (5, 6) posiadają izolację galwaniczną. Przedmiotem zgłoszenia jest również układ sterowania systemu sygnalizacji pożaru, zawierający szereg swobodnie programowalnych sterowników (D1, D2, ... Dn) w układzie zdecentralizowanym, połączonych w topologii zamkniętego pierścienia.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **420304** (22) 2017 01 25(51) **A63B 23/16** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

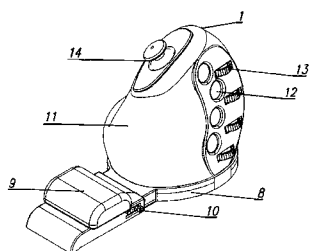
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) TUTAK JACEK STANISŁAW; GURAK SZYMON

(54) Urządzenie mechatroniczne do rehabilitacji ręki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie mechatroniczne do rehabilitacji ręki, połączone do komputera zawierającego dedykowane dla urządzenia oprogramowanie oraz zawiera wyposażenie komputerowe w postaci monitora, myszki i klawiatury. Urządzenie zawiera też moduł wejściowy (1) połączony poprzez moduł elektroniki z komputerem oraz czujnikami elektromiograficznymi. Moduł elektroniki jest połączony z komputerem dwukierunkową magistralą, a moduł wejściowy (1) zawiera podstawę (8), na której jest położona głowica (11) z przyciskami (12) pod palce rehabilitowanej ręki.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **420305** (22) 2017 01 25(51) **A63B 23/16** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

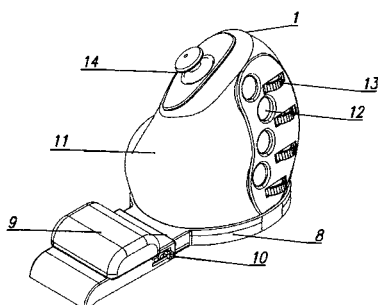
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) TUTAK JACEK STANISŁAW; GURAK SZYMON

(54) Sposób sterowania urządzeniem mechatronicznym do rehabilitacji ręki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób rehabilitacji ręki za pomocą urządzenia. W sposobie tym wykorzystuje się urządzenie mechatroniczne, połączone do komputera, który zawiera dedykowane dla urządzenia oprogramowanie. Urządzenie zawiera moduł wejściowy (1) połączony poprzez moduł elektroniki z komputerem oraz czujnikami elektromiograficznymi. Moduł wejściowy (1) zawiera podstawę (8), na której jest położona głowica (11) z przyciskami (12), obrotowymi kółkami (13) i joystickiem (14). Rehabilitowaną rękę pacjenta osadza się na podstawie (8) modułu wejściowego (1), po czym wymusza się w określonej sekwencji, za pomocą komunikatów na monitorze komputera, ruchy posuwisto-zwrotne palców rehabilitowanej ręki na kółkach (13) głowicy (11) tego modułu wejściowego (1), nacisk palcami na przyciski (12) głowicy (11) z czujnikami tensometrycznymi i ruchy palcami na joysticku (14) głowicy (11), a następnie sprawdza się siłę nacisku i zakres ruchu palców rehabilitowanej ręki czujnikami tensometrycznymi i czujnikami elektromiograficznymi mocowanymi do przedramienia pacjenta, a mierzący siłę napięcia mięśni przedramienia, napinanych i rozluźnianych podczas operowania przez pacjenta palcami rehabilitowanej ręki.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 01 22

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **420016** (22) 2016 12 28(51) **B01D 47/02** (2006.01)

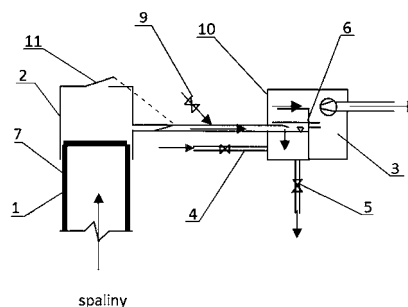
(71) INSTYTUT CHEMICZNEJ PRZERÓBKİ WĘGLA, Zabrze;
ZAKŁADY AUTOMATYKI ROTAMETR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(72) SOBOLEWSKI ALEKSANDER; MATUSZEK KATARZYNA;
TELENGA-KOPCZYŃSKA JOLANTA;
ZUWAŁA JAROSŁAW; STELMACH SŁAWOMIR;
HRYCKA PIOTR; KAMIŃSKI ZYGMUNT;
PAŃCZYK MICHAŁ

(54) Urządzenie do oczyszczania spalin

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do oczyszczania spalin mocowane na kominie, charakteryzujące się tym że zawiera wyposażoną w klapę (11) nasadkę (2) na komin (1), która to nasadka połączona jest rurą (11) ze zbiornikiem wodnym (3) połączonym do sieci wody bieżącej (4) oraz układu rynnowego (5) przy czym zbiornik wodny (3) zawiera pompę zasysającą z filtrem wodnym (6) i pompa zasysająca oraz termopara (7) umieszczona na kominie (1) połączone są układem sterującym.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **420009** (22) 2016 12 28(51) **B01D 53/60** (2006.01)**B01D 53/64** (2006.01)**C04B 7/52** (2006.01)

(71) INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH,
Warszawa

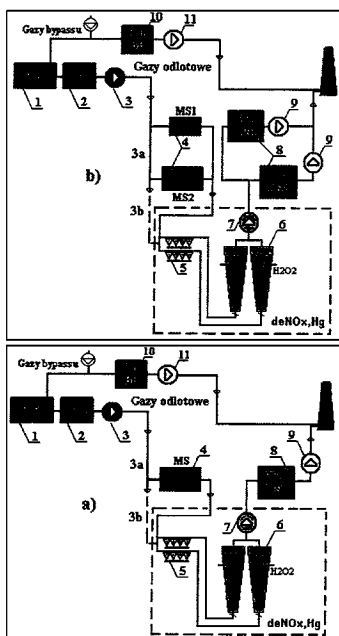
(72) GŁÓDEK-BUCYK EWA; KALINOWSKI WOJCIECH;
SŁADECZEK FRANCISZEK; WEISSER PATRYK

(54) Sposób i układ do oczyszczania gazów odlotowych z pieców do wypalania klinkieru z tlenków azotu, siarki i rtęci

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oczyszczania gazów odlotowych z pieców do wypalania klinkieru z tlenków azotu, siarki i rtęci, który charakteryzuje się tym, że w procesie przemiatu surowca uzyskuje się odpowiednią wilgotność, temperaturę i stopień zapylenia gazów znajdujących się w układzie wypalania a następnie poprzez reaktor oczyszczania gazów (7) wprowadza się do nich utleniacz w formie mocno zdyspergowanych kropeł-mgły ponadto w reaktorze (7) przeprowadzana jest retencja oczyszczanych gazów z wprowadzonym utleniaczem w czasie co najmniej 5 sek. a dodatkowe obniżenie emisji rtęci z oczyszczanych gazów uzyskuje się poprzez częściowe lub całkowite usuwanie pyłów z filtrów (8) oraz (10) powstałych po procesie końcowego odpylania i zwracanie ich do układu wypalania jako część mąki surowcowej a w przypadku wyższych stężeń rtęci częściowe lub całkowicie

usuwane z układu wypalania poprzez by-pass. Zgłoszenie obejmuje też układ do oczyszczania gazów odlotowych z pieców do wypalania klinkieru z tlenków azotu, siarki i rtęci, składający się z pieca (1), cyklonowego wymiennika ciepła (2), wentylatorów (3, 10) młynowni surowca (4), filtrów (9, 11), charakteryzuje się tym, że pomiędzy młynownią surowca (4) a filtrem końcowym (9) wprowadzony jest dodatkowy układ składający się z odpylacza gazów (5), reaktora oczyszczania gazów (7) oraz wentylatora (8).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 420026 (22) 2016 12 29

(51) B01J 20/283 (2006.01)

G01N 30/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) FLIEGER JOLANTA;
TATARCZAK-MICHALEWSKA MAŁGORZATA;
MADEJSKA ANNA; KOWALSKA ANNA;
ŚNIEGOCKI TOMASZ

(54) Kolumna do izolacji fosfolipidów z płynów biologicznych zwłaszcza z surowicy krwi oraz sposób izolacji fosfolipidów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kolumna ekstrakcyjna wypełniona żelazem krzemionkowym do izolacji płynów biologicznych, zwłaszcza surowicy krwi, zawierająca jony miedzi(II) w ilości $1,3760 \cdot 10^{-3} \pm 1,565 \cdot 10^{-5}$ moli w stosunku do 1 grama żelaz krzemionkowego. Zgłoszenie obejmuje też sposób izolacji fosfolipidów z płynów biologicznych zwłaszcza z osocza krwi, który polega na tym, że najpierw modyfikuje się kolumnę poprzez naniesienie 0,008 mol/l roztworu amoniakalnego $\text{Cu}(\text{CH}_3\text{COO})_2$ o pH 10-11 w ilości 173±1,96 ml/gram żelaz krzemionkowego, a następnie przemywa się kolumnę za pomocą wody dejonizowanej i acetonitrylu korzystnie w równych ilościach zaś oddzielnie prowadzi się odbiałczanie płynu mieszaniną acetonitrylu i amoniaku (25%) w proporcji 6:1 (v/v), a następnie po odwirowaniu supernatant przepuszcza się przez tak przygotowaną kolumnę i prowadzi się proces izolacji fosfolipidów.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 420043 (22) 2016 12 29

(51) B01J 38/00 (2006.01)

B01D 29/01 (2006.01)

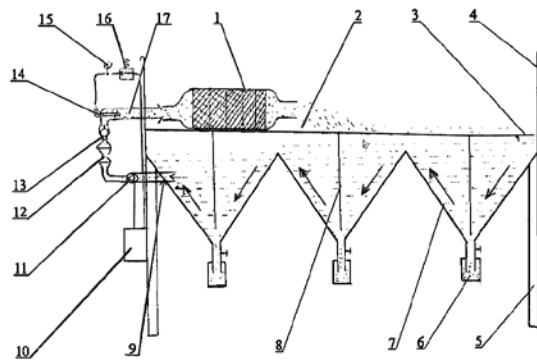
(71) GOŁUŃSKI KRZYSZTOF, Klonówka

(72) GOŁUŃSKI KRZYSZTOF

(54) Urządzenie do czyszczenia układów katalitycznych

(57) Urządzenie do czyszczenia katalizatorów, filtrów cząstek stałych PFAP i DPF zwłaszcza samochodowych, a także układów wydechowych maszyn budowlanych i rolniczych składające się z wanny, lejowatych komór, pompy kolektorów, filtrów dyszy, elektrozaworu, zaworu zwrotnego, manometru oraz sterownika, charakteryzujące się tym, że wannę (4) stanowią połączone hydraulicznie w części górnej co najmniej dwie lejowate komory (7), które w części dolnej mają osadniki (6), przy czym ze skrajnej lejowatej komory (7) ma wyprowadzony kolektor (9) z pompą (11), filtrami (12) zaworem zwrotnym (13) oraz ma wyprowadzoną końcówkę kolektora (17), do której szczelnie i rozłącznie mocowany jest katalizator (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420010 (22) 2016 12 28

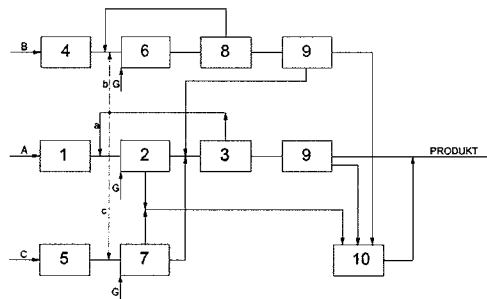
(51) B02C 21/02 (2006.01)

B02C 23/08 (2006.01)

(71) INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH, Warszawa;
CEMEX POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) GŁÓDEK-BUCYK EWA; KACAŁA OLGA;
KALINOWSKI WOJCIECH; SŁADECZEK FRANCISZEK;
WEISSER PATRYK

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania sproszkowanych mieszanin surowcowych z materiałów o różnych zdolnościach przemysłowych

(57) Sposób wytwarzania sproszkowanych mieszanin surowcowych z materiałów o różnych zdolnościach przemysłowych charakteryzuje się tym, że surowce w zależności od właściwości fizyko-chemicznych, granulacji, zdolności przemysłowej i wilgotności są rozdrabniane w równoległe realizowanych procesach poprzez dwa lub więcej układy (A, B, C), i tak w pierwszej kolejności w każdym z układów odbywa się dozowanie surowca poprzez odpowiednie układy dozowania (1, 4, 5) na ciągi transportowe a następnie rozdrabnianie go w odpowiednich maszynach przemysłowych (2, 6, 7), następnie produkty przemiału każdej z maszyn przemysłowych (2, 6, 7) kierowane są do odpowiedniego separatora (3) lub (8), odbiór produktu finalnego stanowiącego sumę wszystkich składników mieszaniny realizowany jest w separatorze (3) lub (8) w zależności w którym układzie (A, B, C) była rozdrabniana największa ilość surowca a zwrot nadziarna z separatora (3) lub (8) kierowany



jest do maszyny przemiałowej (2, 6, 7) natomiast gazy aeracyjne powstałe w maszynach przemiałowych (2, 6, 7) zostają odpylone w układzie oczyszczania gazów (10) przy czym materiał zatrzymany w odpylaczach wprowadzany wprost do produktu finalnego a wilgotność końcowa rozdrobnionych składników mieszaniny jest regulowana przez dobór właściwych parametrów gazów suszących G. Urządzenie do wytwarzania sproszkowanych mieszanin surowcowych z materiałów o różnych zdolnościach przemiałowych charakteryzuje się tym, że utworzone jest przez dwa lub więcej układy (A, B, C) złożone z układów dozowania (1, 4, 5) oraz maszyn przemiałowych (2, 6, 7) o zróżnicowanej technologii przemiału przy czym co najmniej jeden z układów (A, B, C) posiada różnego typu układ separacji (3) lub (8), połączony ciągiem transportowym z układem cyklonowym (9) oraz odpylaczem gazów odlotowych (10).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420048** (22) 2016 12 30(51) **B03B 5/44** (2006.01)

- (71) ECOBACK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa;
AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
- (72) MIKOŁAJCZYK PIOTR; KRAWCZYKOWSKI DAMIAN;
GAWENDA TOMASZ; FOSZCZ DARIUSZ;
KĘPYS WALDEMAR; KRAWCZYKOWSKA ALDONA
- (54) **Ferrytowy obciążnik do cieczy ciężkiej zawiesinowej i sposób jego wytwarzania oraz zastosowanie ferrytu jako obciążnika do cieczy ciężkiej**

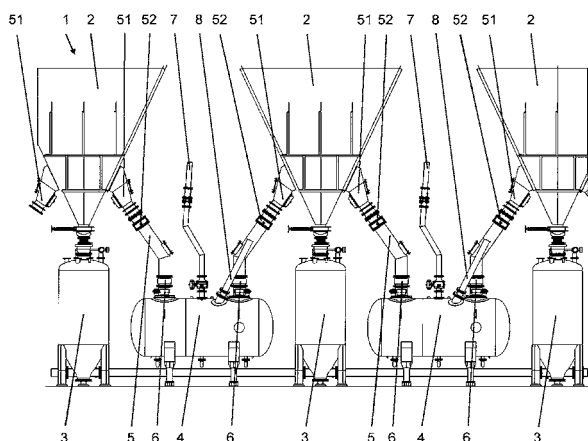
(57) Przedmiotem wynalazku jest ferrytowy obciążnik do cieczy ciężkiej zawiesinowej, sposób jego wytwarzania z materiałów odpadowych, w szczególności odpadów elektronicznych, oraz zastosowanie ferrytu jako obciążnika do cieczy ciężkiej zawiesinowej.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21) **419923** (22) 2016 12 21(51) **B03C 3/88** (2006.01)**B65G 53/04** (2006.01)**B65G 53/54** (2006.01)**F16L 51/02** (2006.01)

- (71) ENERGO-EKO-SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice;
ELMEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rogowiec
- (72) GAIK ARKADIUSZ; MICHAŁSKI WOJCIECH;
JACHOWICZ ROMUALD
- (54) **System odbioru popiołu lotnego z układu lejów pyłowych elektrofiltru bloku energetycznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system odbioru popiołu lotnego (1) z układu lejów pyłowych elektrofiltru bloku energetycznego,



zawierający co najmniej dwa leje pyłowe (2), z których każdy połączony jest ze znajdującym się pod nim odbiornikiem pyłu (3), i z których każdy połączony jest dodatkowo, za pośrednictwem rurociągu pyłowego (5), z pompą zbiornikową (4), przy czym każda pompa zbiornikowa (4) jest wspólna dla dwóch sąsiadujących ze sobą lejów pyłowych (2). Aby zapewnić bezawaryjność systemu każdy rurociąg pyłowy (5) zawiera kompensator (6), który jest korzystnie kompensatorem mieszkowym, zawierającym dwa kolnierze mocujące kompensator (6) do rurociągu pyłowego (5), z których to kolnierze naprzeciwległe wychodzą segmenty rurowe, połączone za pośrednictwem mieszka harmonijkowego i jest zainstalowany między zasuwą (52) a wlotem pompy zbiornikowej (4). Stosunek minimalnego wydłużenia roboczego (L_{min}) do maksymalnego wydłużenia roboczego (L_{max}) rzeźzonego kompensatora mieszkowego (6) jest korzystnie większy niż 0.5.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 06 07

A1 (21) **419878** (22) 2016 12 19(51) **B05D 1/04** (2006.01)**B82B 1/00** (2006.01)**B32B 5/16** (2006.01)

- (71) INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI
IM. JERZEGO HABERA POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Kraków
- (72) OĆWIEJA MAGDALENA; ADAMCZYK ZBIGNIEW;
MACIEJSKA-PROŃCZUK JULIA
- (54) **Sposób modyfikowania powierzchni stałych o ujemnym ładunku powierzchniowym, zwłaszcza powierzchni sensorów mikrowag kwarcowych, dodatnio naładowanymi nanocząstkami złota**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikowania powierzchni stałych o ujemnym ładunku powierzchniowym, zwłaszcza powierzchni sensorów mikrowag kwarcowych, dodatnio naładowanymi nanocząstkami złota, który polega na tym, że modyfikowaną powierzchnię, zanurzoną w hydrozolu naładowanych dodatnio nanocząstek złota o wielkości kryształitów od 5 do 30 nm i potencjale zeta 20 do 50 mV dla sił jonowych od 0,1 do 10 mM, o stężeniu masowym nanocząstek w zakresie od 5 do 100 mg/l i pH w zakresie 3,5 do 9,0, zawierającym nanocząstki złota będące produktem procesu, w którym jony złota, wprowadzone do wodnego środowiska reakcji w postaci anionów tetrachlorozłota(III) redukuje się borowodorkiem sodu, a następnie powierzchnie tak otrzymanych nanocząstek złota o ujemnym ładunku powierzchniowym modyfikuje się 2-aminotioetanolem, omywa się laminarnym strumieniem tego hydrozolu w temperaturze 4 do 50°C, przez czas od 3 do 300 minut, tak aby kąt napływu strumienia suspensji koloidalnej na modyfikowaną powierzchnię wynosił od 0° do 90°, przy czym korzystnie modyfikowanie powierzchni prowadzi się w przepływowej komorze, mającej przynajmniej jeden wlot dla strumienia hydrozolu i przynajmniej jeden wylot hydrozolu, których wzdlużne osie są usytuowane w przecinających się płaszczyznach.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **420070** (22) 2016 12 30(51) **B07C 5/342** (2006.01)**G01N 21/64** (2006.01)**B29B 17/00** (2006.01)

- (71) ERGIS SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa;
INNOVALAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
- (72) NOWICKI TADEUSZ; SAWICZ-KRYNIGER KATARZYNA;
TABAK DOMINIK

(54) **Materiał powłokowy do znakowania tworzyw sztucznych, metoda znakowania tworzyw sztucznych, metoda identyfikacji znakowanych tworzyw sztucznych oraz ich zastosowanie do sortowania odpadów z tworzyw sztucznych**

(57) Zgłoszenie przedstawia elementy składowe systemu znakowania, identyfikacji segregacji odpadów z tworzyw sztucznych, w tym odpadów z wielowarstwowych i wielokomponentowych tworzyw sztucznych. Przedmiotem zgłoszenia jest materiał powłokowy do znakowania tworzyw sztucznych, który zawiera bazę materiału powłokowego oraz markery fluorescencyjne, rozpuszczone lub zdyspergowane w bazie materiału powłokowego. Skład materiału powłokowego lub sposób jego nadruku stanowi umowny kod zgodny z przyjętym systemem znakowania. Materiał powłokowy jest zmywalny z powierzchni oznakowanego materiału za pomocą środka zmywającego, rozpuszczalników organicznych lub ich mieszanin. Alternatywnie, materiał powłokowy może być nieusuwalny z powierzchni tworzyw sztucznych. Przedmiotem zgłoszenia jest też metoda znakowania tworzyw sztucznych, polegająca na nakładaniu materiału powłokowego do znakowania tworzyw sztucznych na powierzchnię znakowanych tworzyw. Kod zawarty w składzie materiału powłokowego lub w sposobie jego nadruku jest możliwy do odczytania za pomocą analizy fluorymetrycznej. Ponadto, zgłoszenie zawiera też metodę identyfikacji znakowanych tworzyw sztucznych, która wykorzystuje spektroskopową metodę pomiaru widma fluorescencyjnego emitowanego przez badany materiał z tworzywa sztucznego. Analiza fluorymetryczna służy do odczytu kodu zawartego w składzie lub w sposobie nadruku materiału powłokowego do znakowania tworzyw sztucznych nałożonego na powierzchnię znakowanego tworzywa. Informacje zebrane podczas identyfikacji są wykorzystywane podczas segregacji odpadów z tworzyw sztucznych. Zgłoszenie dotyczy też zastosowania materiału powłokowego do znakowania tworzyw sztucznych, metody znakowania tworzyw sztucznych oraz metody identyfikacji znakowanych tworzyw sztucznych do sortowania odpadów z tworzyw sztucznych.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) **419994** (22) 2016 12 27

(51) **B09B 5/00** (2006.01)

C05F 17/02 (2006.01)

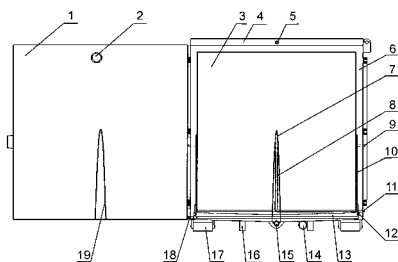
(71) INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH, Warszawa

(72) SIEMIĄTKOWSKI GRZEGORZ

(54) **Bioreaktor do stabilizacji tlenowej odpadów z odzyskiem ciepła**

(57) Bioreaktor do stabilizacji tlenowej odpadów z odzyskiem ciepła charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w boczne wymienniki ciepła (10) umieszczone w bocznych ścianach (6) i w środkową przegrodę wewnętrzną (7) z środkowym wymiennikiem ciepła (8). Środkowa przegroda wewnętrzna (7) jest usytuowana wzdłuż podłużnej osi bioreaktora. Wejścia bocznych wymienników ciepła (10) zaopatrzone są w regulatory przepływu (12) medium grzewczego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419979** (22) 2016 12 27

(51) **B21C 23/08** (2006.01)

B21C 25/06 (2006.01)

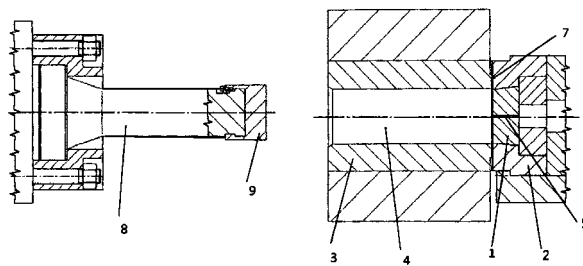
(71) NOWAK HALINA ANGELNET BP, Ustka

(72) NOWAK ADAM

(54) **Zespół przyrządowy do produkcji drutu z cynku**

(57) Zgłoszenie dotyczy zagadnienia zespołu przyrządowego do produkcji drutu z cynku. Przedmiotowy zespół charakteryzuje się tym, że zawiera matrycę (1), kontener (3) z tuleją roboczą (4) na tłoczywo ma matrycę (1) zestali narzędziowej do pracy na gorąco, która ma otwór (5) lub otwory (5) przez które wyciskany jest materiał cynkowy. Otwory (5) mają wcięcie (6). Z tą częścią zespołu współpracuje druga, współosiowa część mająca przetłoczkę (9), która jest mocowana do stempla (8).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **419902** (22) 2016 12 20

(51) **B22C 9/00** (2006.01)

B22C 9/10 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) ZYCH JERZY STANISŁAW

(54) **Sposób otrzymywania dwuwarstwowych rdzeni piaskowych**

(57) Sposób otrzymywania dwuwarstwowych rdzeni piaskowych charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie w rdzennicy pośredniej z gruboziarnistej masy rdzeniowej o średnim uziarnieniu do 0,3 mm wykonuje się segment wewnętrzny rdzenia, stanowiący jego warstwę wewnętrzną, który poddaje się utwardzeniu. Następnie w drugim etapie segment ten umieszcza się w rdzennicy właściwej, a po jej złożeniu i zamknięciu napęla się drobnoziarnistą masą rdzeniową o uziarnieniu do 0,2 mm i poddaje utwardzeniu, uzyskując na warstwie wewnętrznej segmentu wewnętrznego warstwę zewnętrzną.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420040** (22) 2016 12 29

(51) **B22C 9/10** (2006.01)

B22C 9/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań;

SPINKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Leszno

(72) BULA KAROL; IGNASZAK ZENON; HAJKOWSKI JAKUB; BŁASZCZAK PIOTR

(54) **Wymywalne rdzenie odlewnicze i sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są wymywalne rdzenie odlewnicze stanowiące kompozycje, zawierające sole nieorganiczne, w których osnowa składa się z soli nieorganicznych lub ich mieszaniny oraz środka wiążącego w postaci polimeru rozpuszczalnego w wodzie, przy czym udział masowy soli nieorganicznych lub ich mieszaniny w kompozycji osnowy wynosi 20-80% wagowych. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania wymywalnych rdzeni odlewniczych.

(7 zastrzeżeń)

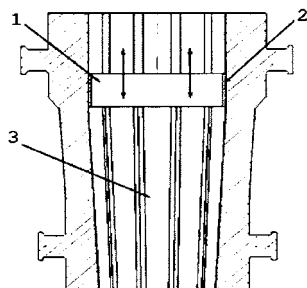
A1 (21) **419894** (22) 2016 12 19

(51) **B22D 7/06** (2006.01)

- (71) INSTYTUT ODLEWNICTWA, Kraków;
AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;
INSTYTUT METALURGII ŻELAZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Gliwice;
CELSA HUTA OSTROWIEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ostrowiec Świętokrzyski
- (72) PYTEL ANDRZEJ; PYSZ STANISŁAW;
KARBOWNICZEK MIROSŁAW; ZDONEK BOGDAN;
BINEK STANISŁAW; DUDKIEWICZ PIOTR; KOLASA RAFAŁ
- (54) **Wlewnica uniwersalna do wlewków kuziennych
o regulowanej masie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wlewnica, która ma budowę jednolitą lub dzieloną w górnej jej części. Wlewnica ta charakteryzuje się zbieżnością do dołu na wysokości korpusu wlewka (3), a stosunek powierzchni wewnętrznej wlewnicy „p” do objętości wlewka „v” i iloczynu grubości ścianki wlewnicy „s” ($p/v \times s$) na $\frac{1}{2}$ wysokości wlewnicy wynosi od 0,95 do 1,15 dla materiału wlewnic z żeliwa szarego lub surówki wielkopiecowej oraz od 0,80 do 0,90 dla materiału wlewnic z żeliwa wermikularnego. Ponadto wlewnica ma falowaną powierzchnię wewnętrzną na całej wysokości i jest wyposażona w specjalnie dopasowane wkładki (2) izolacyjno-ocieplające dostosowane do jej obwodu wewnętrznego, przy czym wysokość wkładek (2) izolacyjnych wynosi w zależności od masy wlewka i gatunku stali od 200 do 400 mm, co pozwala na odlewanie wlewków o masie wynoszącej od 60 do 100% podstawowej masy stali odlanej do wlewnicy. Wkładki (2) rozmieszczane są dowolnie na żądanej wysokości, uzależnionej od masy odlewanej wlewka. Objętość ciekłej stali mieszcząca się w części wlewnicy z wkładkami (2) izolacyjnymi (głównie wlewka (1)) wynosi od 10 do 20% całkowitej masy wlewka.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 419920 (22) 2016 12 21

(51) B22D 17/00 (2006.01)

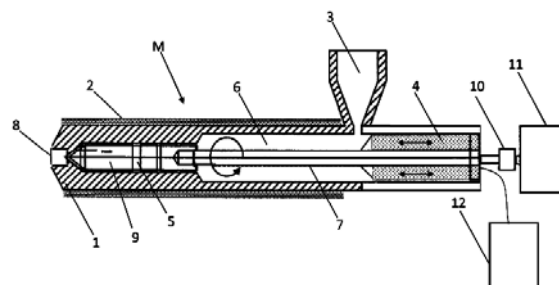
C22C 1/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT METALURGII I INŻYNIERII MATERIAŁOWEJ
IM. ALEKSANDRA KRUPKOWSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków
- (72) ROGAL ŁUKASZ; BARAN BOGDAN; KUCHNA ADAM
- (54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania struktury
globularnej w stanie stało-ciekłym i formowania
stopów magnezu lub aluminium**

(57) Sposób wytwarzania globularnej mikrostruktury w stanie stało-ciekłym i formowania stopów magnezu lub aluminium, w którym określony stop nagrzewa się do stanu stało-ciekłego i wtłacza do formy, charakteryzuje się tym, że stop nagrzewa się do temperatury odpowiadającej udziałowi 40-95% fazy ciekłej w stopie, następnie przeciska się go za pomocą tłoka z regulowaną prędkością przesuwu od 0 do 5 m/s i pod regulowanym ciśnieniem od 100 do 1500 kN przez obracającą się w płynnym zakresie od 0 do 5000 obr/min głowicę (5) mieszającą-ścianającą lub mieszającą lub ścinającą, umieszczoną w komorze roboczej (9), przez którą przeciska się stop do formy bezpośrednio lub za pośrednictwem cylindra układu wtryskowego w maszynie ciśnieniowej. Urządzenie zawiera cylinder (1), na który nałożony jest sterowany mikroprocesorowo układ grzałek i w którym znajduje się zasyp na materiał

wsadowy pomiędzy tłokiem (4), który przemieszcza się po wale napędowym (7), umieszczonym wzdłuż osi cylindra, a głowicą (5), która osadzona jest na wale napędowym w komorze roboczej (9) cylindra, przy czym głowica ma kształt cylindryczny, stożkowy lub o zmiennej średnicy schodkowej, o profilowanej powierzchni zewnętrznej i o wymiarach zapewniających szczelinę w zakresie 0,02 mm do 1 mm pomiędzy wewnętrzną średnicą komory roboczej (9), znajdującą się w cylindrze (1), a głowicą (5), a na końcu cylindra (1) znajduje się dysza wtryskowa (8), stanowiąca zakończenie cylindra (1), połączona z formą bezpośrednio lub za pośrednictwem układu wtryskowego maszyny ciśnieniowej, przy czym cylinder (1) ustawiony jest w stosunku do układu formy w zakresie kątowym 1-90°.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 420069 (22) 2016 12 30

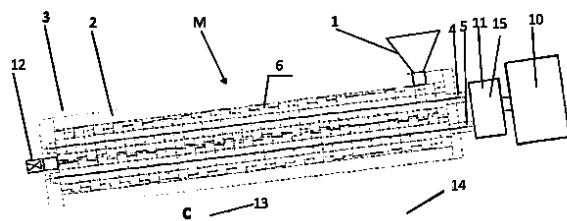
(51) B22D 17/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT METALURGII I INŻYNIERII MATERIAŁOWEJ
IM. ALEKSANDRA KRUPKOWSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków
- (72) ROGAL ŁUKASZ; PIERNIKARSKI ADAM

- (54) **Sposób i urządzenie do reoformowania stopów
metali**

(57) Sposób reoformowania stopów metali, w którym stop metalu nagrzewa się do temperatury powyżej likwidusa, a następnie prowadzi się proces chłodzenia stopu i wtryskuje stop w stanie stało-ciekłym do formy za pośrednictwem cylindra układu wtryskowego w maszynie ciśnieniowej, charakteryzuje się tym, że nagrany stop wprowadza się do mieszarki krążkowej na wały z zainstalowanymi na nich cylindrycznymi krążkami, wprowadzone w ruch obrotowy w zakresie 1-1000 obr/min, gdzie chłodzi się stop do temperatury odpowiadającej 1-40% fazy stałej przy jednoczesnym transporcie stopu wywołującym ścinanie i mieszanie. Urządzenie do reoformowania stopów metali lekkich zawiera cylinder, na którym nałożone są grzałki i w którym znajduje się otwór wlewowy na ciekły stop, przy czym cylinder połączony jest z układem wtryskowym maszyny ciśnieniowej połączonej z formą. W cylindrze znajdują się dwa wały (4, 5) z nałożonymi krążkami (6), które połączone są z wałem rozłącznie - za pomocą połączenia wpustowego, a ponadto szczelina robocza pomiędzy krążkami a wewnętrzną powierzchnią cylindra wynosi w zakresie 0,1 mm do 30 mm, przy czym wały z krążkami zazębiają się wzajemnie i napędzane są silnikiem elektrycznym lub hydraulicznym, a na końcu cylindra znajduje się dysza z zaworem regulującym przepływ (12) do cylindra maszyny ciśnieniowej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420058 (22) 2016 12 30

(51) B23Q 16/06 (2006.01)

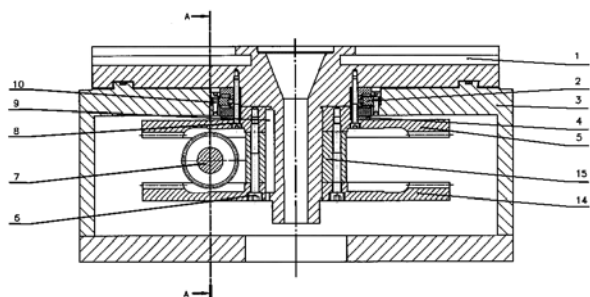
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) FRĄCKOWIAK PIOTR; WOJTKO KAMIL

(54) **Stół obrotowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stół obrotowy, do bezstopniowego-ciągłego pozycjonowania urządzeń obrotowych, mających zastosowanie do kątownego pozycjonowania elementów maszyn lub przedmiotów obrabianych. Stół obrotowy zawierający wrzeciono-tarczę osadzoną w zespołach tocznych i połączoną z mechanizmem napędowym, charakteryzującym się tym, że mechanizmem napędowym wrzeciono-tarczy (1) jest górne uzębienie czołowe (5) oraz dolne uzębienie czołowe (14) - usytuowane współosiowo i połączone z wrzeciono-tarczą (1), korzystnie wpustem (9) i śrubami (8), poprzez tuleję dystansową (4) i pierścień łożyska precyzyjnego (2), przy czym dolne uzębienie czołowe (14) jest połączone korzystnie z górnym uzębieniem czołowym (5) poprzez tuleję dystansową (15), przy czym zęby górnego uzębienia czołowego (5) oraz zęby dolnego uzębienia czołowego (14) są zazębiane ze zwojami ślimaków walcowych, prawozwojnym i lewozwojnym, znajdującymi się na wale (7), który jest ułożyskowany w korpusie stołu obrotowego i napędzany silnikiem poprzez przekładnię bezluzową.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420059** (22) 2016 12 30(51) **B23Q 16/06** (2006.01)

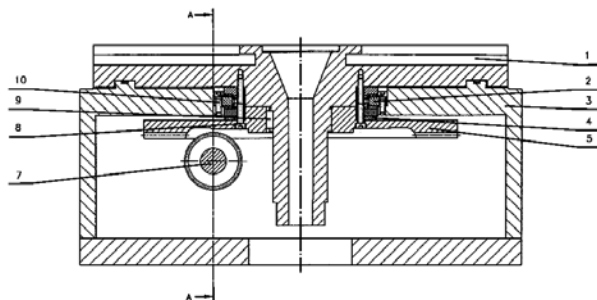
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) FRĄCKOWIAK PIOTR; WOJTKO KAMIL

(54) **Stół obrotowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stół obrotowy, do bezstopniowego - ciągłego pozycjonowania urządzeń obrotowych, mających zastosowanie do kątownego pozycjonowania elementów maszyn lub przedmiotów obrabianych. Stół obrotowy zawierający wrzeciono-tarczę osadzoną w zespołach tocznych i połączoną z mechanizmem napędowym, charakteryzującym się tym, że mechanizmem napędowym wrzeciono-tarczy (1) jest uzębienie czołowe (5) - usytuowane współosiowo i połączone z wrzeciono-tarczą (1), korzystnie wpustem (9) i śrubami (8), poprzez tuleję dystansową (4) i pierścień łożyska precyzyjnego (2), przy czym zęby uzębienia czołowego (5) są zazębiane ze zwojami ślimaków walcowych, prawozwojnym i lewozwojnym, znajdującymi się na wale (7), który jest ułożyskowany w korpusie stołu obrotowego i napędzany silnikiem poprzez przekładnię bezluzową.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420060** (22) 2016 12 30(51) **B23Q 16/06** (2006.01)

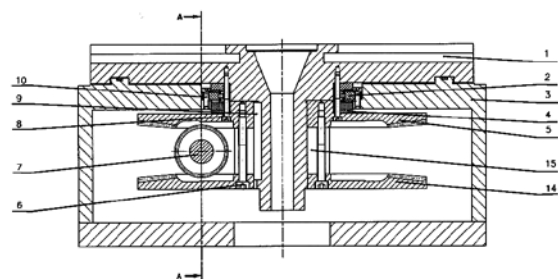
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) FRĄCKOWIAK PIOTR; WOJTKO KAMIL

(54) **Stół obrotowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stół obrotowy, do bezstopniowego - ciągłego pozycjonowania urządzeń obrotowych, mających zastosowanie do kątownego pozycjonowania elementów maszyn lub przedmiotów obrabianych. Stół obrotowy zawierający wrzeciono-tarczę osadzoną w zespołach tocznych i połączoną z mechanizmem napędowym, charakteryzującym się tym, że mechanizmem napędowym wrzeciono-tarczy (1) jest górne uzębienie czołowe (5) oraz dolne uzębienie czołowe (14) - usytuowane współosiowo i połączone z wrzeciono-tarczą (1), korzystnie wpustem (9) i śrubami (8), poprzez tuleję dystansową (4) i pierścień łożyska precyzyjnego (2), przy czym dolne uzębienie czołowe (14) jest połączone korzystnie z górnym uzębieniem czołowym (5) poprzez tuleję dystansową (15), przy czym zęby górnego uzębienia czołowego (5) oraz zęby dolnego uzębienia czołowego (14) są zazębiane ze zwojami ślimaków stożkowych, prawozwojnym i lewozwojnym, znajdującymi się na wale (7), który jest ułożyskowany w korpusie stołu obrotowego i napędzany silnikiem poprzez przekładnię bezluzową.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420061** (22) 2016 12 30(51) **B23Q 16/06** (2006.01)

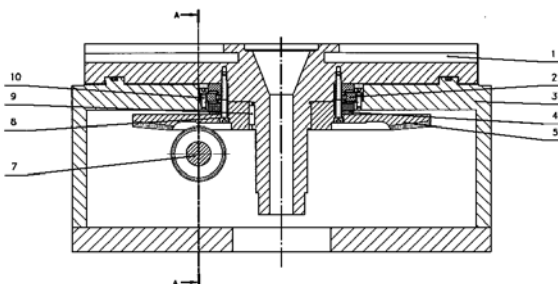
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) FRĄCKOWIAK PIOTR; WOJTKO KAMIL

(54) **Stół obrotowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stół obrotowy, do bezstopniowego - ciągłego pozycjonowania urządzeń obrotowych, mających zastosowanie do kątownego pozycjonowania elementów maszyn lub przedmiotów obrabianych. Stół obrotowy zawierający wrzeciono-tarczę osadzoną w zespołach tocznych i połączoną z mechanizmem napędowym, charakteryzującym się tym, że mechanizmem napędowym wrzeciono-tarczy (1) jest uzębienie czołowe (5) - usytuowane współosiowo i połączone z wrzeciono-tarczą (1), korzystnie wpustem (9) i śrubami (8), poprzez tuleję dystansową (4) i pierścień łożyska precyzyjnego (2), przy czym zęby uzębienia czołowego (5) są zazębiane ze zwojami ślimaków stożkowych, prawozwojnym i lewozwojnym, znajdującymi się na wale (7), który jest ułożyskowany w korpusie stołu obrotowego i napędzany silnikiem poprzez przekładnię bezluzową.

(1 zastrzeżenie)

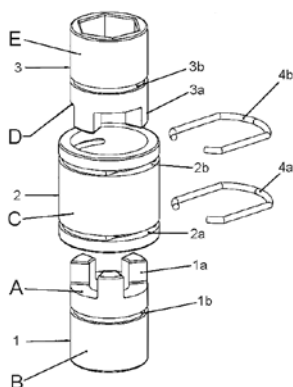
A1 (21) **420005** (22) 2016 12 28(51) **B25B 13/00** (2006.01)**B25B 13/02** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; MATUSIK SYLWESTER, Michałów; POŁOWSKI PIOTR, Kleszczówka
 (72) GARDYŃSKI LESZEK; MATUSIK SYLWESTER; POŁOWSKI PIOTR

(54) **Nasadka ruchoma pierścieniowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nasadka ruchoma posiadająca tuleje, która charakteryzuje się tym, że składa się z pierwszej tulei (1) z gniazdem w kształcie trzpienia klucza, środkowej tulei (2) oraz drugiej tulei (3) z gniazdem w kształcie odkręcanego elementu. Pierwsza tuleja (1) na czołowej powierzchni (A) posiada co najmniej trzy wypusty (1a) i na powierzchni walcowej (B) posiada obwodowy rowek (1b). Środkowa tuleja (2) posiada w częściach końcowych na powierzchni zewnętrznej walcowej (C) rowki (2a i 2b), które po obu ich stronach są symetrycznie przelotowe. Druga tuleja (3) na czołowej powierzchni (D) posiada wpusty (3a) w liczbie odpowiadającej liczbie wypustów (1a) pierwszej tulei (1) i na zewnętrznej powierzchni walcowej (E) posiada obwodowy rowek (3b). Wypusty (1a) pierwszej tulei (1) znajdują się pomiędzy wypustami (3a) drugiej tulei (3). W pierwszym rowku (2a) tulei środkowej (2) zamocowana jest pierwsza zawleczka (4a), która styka się w części przelotowej pierwszego rowka (2a) z rowkiem (1b) pierwszej tulei (1). W drugim rowku (2b) tulei środkowej (2) zamocowana jest druga zawleczka (4b), która styka się w części przelotowej drugiego rowka (2b) z rowkiem (3b) drugiej tulei (3).

(1 zastrzeżenie)



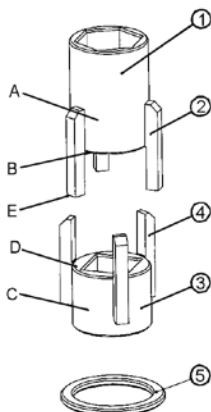
A1 (21) **420006** (22) 2016 12 28

(51) **B25B 13/06** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; MATUSIK SYLWESTER, Michałów
 (72) GARDYŃSKI LESZEK; MATUSIK SYLWESTER

(54) **Nasadka ruchoma**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nasadka ruchoma, która posiada tuleje (1) z gniazdem oraz tuleje obrotową (3) z gniazdem. Nasadka charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej, walcowej po-



wierzchni (A) tulei (1) zamocowane są na stałe co najmniej trzy napędzające wypusty (2), wystające poza powierzchnię czołową (B) tulei (1). Pomiędzy napędzającymi wypustami (2) znajduje się obrotowa tuleja (3), do której zewnętrznej walcowej powierzchni (C) zamocowane są na stałe napędzane wypusty (4) wystające poza czołową powierzchnię (D) obrotowej tulei (3). Do czołowej powierzchni (E) napędzanych wypustów (4) przymocowany jest na stałe kołnierz (5).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424004** (22) 2017 12 21

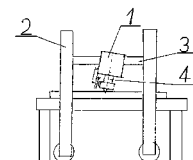
(51) **B28D 1/26** (2006.01)

- (71) CYBUCH JAROSŁAW SKAMET - KAMIENIARSTWO, Strzegom
 (72) CYBUCH JAROSŁAW

(54) **Głowica urządzenia do fakturowania powierzchni, zwłaszcza płyt kamiennych, oraz sposób fakturowania powierzchni, zwłaszcza płyt kamiennych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest głowica urządzenia do fakturowania powierzchni, przeznaczona szczególnie do fakturowania powierzchni płyt kamiennych, oraz sposób fakturowania powierzchni, zwłaszcza płyt kamiennych. Głowica urządzenia do fakturowania powierzchni, zwłaszcza płyt kamiennych, jest utworzona z obudowy w której osadzonych przesuwnie jest wiele noży usytuowanych w jednej linii, przy czym przesuw noży jest ograniczony sprężyną a wywołany jest napędem powietrznym, charakteryzuje się tym, że do obudowy głowicy (1) przymocowana jest podłużna listwa (7) usytuowana przy nożach a noże są wyposażone w płytkę przymocowaną do ich boków oraz w co najmniej dwa, korzystnie trzy szpiczaste ostrza przymocowane do czołowej powierzchni noży, zaś głowica (1) jest nachylona pod kątem ostrym (α) do obrabianej powierzchni. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób fakturowania powierzchni, zwłaszcza płyt. Sposób charakteryzuje się tym, że nożami wyposażonymi w kilka ostrzy uderza się w płytę pod kątem ostrym, korzystnie pod kątem 85-88°.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419952** (22) 2016 12 23

(51) **B29B 7/20** (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz
 (72) TOMPOROWSKI ANDRZEJ; FLIZIKOWSKI JÓZEF; KASNER ROBERT; KRUSZELNICKA WERONIKA

(54) **Rozdrabniacz do produktów przestrzennych z tworzyw polimerowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rozdrabniacz do produktów przestrzennych z tworzyw polimerowych, przeznaczony do rozdrabniania opakowań, butelek z tworzywa PET, materiałów lekko-sprężystych, a w szczególności tworzyw sztucznych w recyklingu poprodukcyjnym i poużytkowym, zwłaszcza butelek polimerowych po napojach. Zespół roboczy urządzenia stanowią zintegrowane ze sobą w jednej przestrzeni roboczej układy zagęszczające i rozdrabniające. Podajnik stanowi układ zbieżnych wałków z obwodowo wykonaną krawędzią, linią ślimakową zapewniającą przemieszczenie i zagęszczenie przestrzennego wsadu. Roboczy układ rozdrabniający stanowią noże tnące zamocowane promieniowo na stożkowo ukształtowanej tarczy roboczej i pierścieniowa przeciwkrawędź osadzona w gardzieli podającej, zamontowana w korpusie urządzenia do rozcinania wcześniej zagęszczonych

opakowań butelkowych z tworzyw polimerowych, materiałów niejednorodnych i wielotworzywowych, o nowej konstrukcji rozdrabniacza do butelek po napojach. Odległość obwodowa, promieniowa i osiowa pomiędzy nożami tnącymi i pierścieniową przeciwwkrędną stanowi przestrzeń (szczeliny i odległości) roboczą, mającą wpływ na stopień rozdrobnienia oraz inne charakterystyki użytkowe procesu, a istota zastosowania liniowych noży i kołowej przeciwwkrędną stanowi istotę skutecznego cięcia wsadu, dając jednocześnie możliwość szybkiej i łatwej wymiany elementów narzędziowych po zużyciu, np. krawędzi roboczych noża.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419973** (22) 2016 12 27

(51) **B29C 35/02** (2006.01)

B29C 53/00 (2006.01)

(71) KRASOWSKI MACIEJ, Kraków

(72) KRASOWSKI MACIEJ

(54) **Flokowana listwa na bazie spienionego PVC i sposób formowania flokowanej listwy na bazie spienionego PVC**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest listwa na bazie spienionego PVC o co najmniej jednej powierzchni pokrytej flokiem. Zgłoszenie również dotyczy sposobu formowania flokowanej listwy na bazie spienionego PVC, który charakteryzuje się tym, że obejmuje etap miejscowego podgrzania listwy w miejscu przeznaczonym do wygięcia aż do osiągnięcia przez listwę plastyczności w tym miejscu, następnie etap wygięcia listwy w tym miejscu i etap ostudzenia listwy aż do ponownego osiągnięcia przez wygiętą listwę sztywności.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **420083** (22) 2016 12 30

(51) **B42D 3/10** (2006.01)

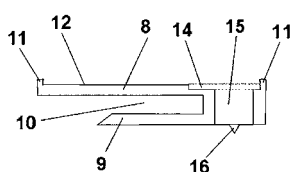
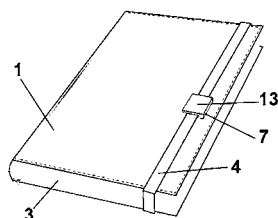
B42D 3/18 (2006.01)

(71) CRUX SPÓŁKA JAWNA J. D. ZAJĄC, P. WOLNY, Katowice

(72) ZAJĄC DARIUSZ

(54) **Książka z elementem zaczepowym oraz element zaczepowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest książka mająca okładkę przednią (1), okładkę tylną, a pomiędzy nimi strony (3) i elastyczną opaskę (4) przymocowaną do okładki tylnej, przy czym elastyczna opaska (4) jest skonfigurowana tak, aby mogła być naciągnięta i nawinięta wokół okładki przedniej (1) dla utrzymywania książki zamkniętej oraz jest skonfigurowana tak, aby mogła zostać naciągnięta, dla zwolnienia okładki przedniej (1) i umożliwienia otwarcia książki charakteryzuje się tym, że ma element zaczepowy (7) stabilizujący położenie elastycznej opaski (4) i zapobiegający niepożądanemu zsunięciu się elastycznej opaski (4) z okładki przedniej (1), mocowany do okładki przedniej (1), który ma część górną (8) i część dolną (9), część pośrednią łączącą część górną (8) z częścią dolną (9) oraz



otwartą szczelinę (10), ukształtowaną pomiędzy częścią górną (8), a częścią dolną (9) i ograniczoną z jednej strony częścią pośrednią łączącą część górną (8) z częścią dolną (9), przy czym element zaczepowy (7) z elastyczną opaską (4) tworzy połączenie półotwarte, rozłączne, przy czym element zaczepowy (7) ma powierzchnię (12) przystosowaną do osadzania elementu zdobniczego (13) korzystnie przybierającego postać naklejki płaskiej, naklejki żywicznej 3D, nakładki, treści grawerowanej, nadrukowanej techniką tampodruku, sitodruku, druku UV. Przedmiotem zgłoszenia jest też element zaczepowy, charakteryzuje się tym, że ma część górną (8) i część dolną (9), część pośrednią łączącą część górną (8) z częścią dolną (9) oraz otwartą szczelinę (10), ukształtowaną pomiędzy częścią górną (8), a częścią dolną (9) i ograniczoną z jednej strony częścią pośrednią łączącą część górną (8) z częścią dolną (9) i powierzchnię (12) przystosowaną do osadzania elementu zdobniczego (13) korzystnie mającego postać naklejki płaskiej, naklejki żywicznej 3D, nakładki, treści grawerowanej, nadrukowanej techniką tampodruku, sitodruku, druku UV.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) **419987** (22) 2016 12 27

(51) **B60J 1/08** (2006.01)

B60J 1/12 (2006.01)

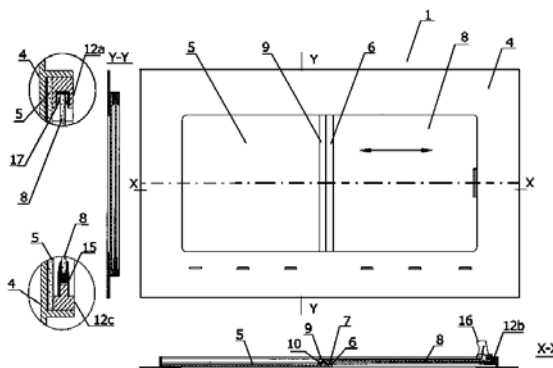
(71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra

(72) ŻYGADŁO MIROSŁAW; PAPACZ WŁADYSŁAW; WALKOWIAK JANUSZ

(54) **Kompozytowe okno do środków transportu lądowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozytowe okno do środków transportu lądowego zawierające dwa zamocowane w otworze okiennym moduły montażowe, gdzie pierwszy moduł montażowy mieści w sobie stałą szybę okienną zamocowaną za pomocą klejenia, a drugi moduł montażowy mieści w sobie ruchomą szybę okienną i uzbrojenie zapewniające jej ruchomość, charakteryzujące się tym, że pierwszy moduł montażowy zamocowany w gnieździe obwodowym otworu okiennego pojazdu składa się z ramy okiennej (4) wykonanej z kompozytu polimerowego i osadzonej w niej stałej szyby okiennej (5), której krawędź zaopatrzona jest w poziomą listwę (6) podtrzymującą uszczelkę (7), a drugi moduł montażowy składa się z ruchomej szyby okiennej (8), której krawędź zaopatrzona jest w listwę (9) podtrzymującą uszczelkę (10) oraz uzbrojenie i zamocowany jest w ramie okiennej (4) pierwszego modułu montażowego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **419992** (22) 2016 12 27

(51) **B60K 6/12** (2006.01)

F02C 6/16 (2006.01)

F17C 1/04 (2006.01)

F17C 13/10 (2006.01)

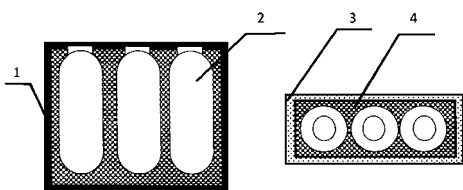
(71) HABRYŃ ANDRZEJ STANISŁAW, Wolbrom

(72) HABRYŃ ANDRZEJ STANISŁAW

(54) **Sposób magazynowania energii w pojeździe samochodowym w postaci sprężonego powietrza i energii cieplnej**

(57) Sposób magazynowania energii w pojeździe samochodowym w postaci sprężonego powietrza i energii cieplnej charakteryzuje się tym, że w przestrzeni pojazdu samochodowego przewidzianej do rozmieszczenia pojemników na sprężone powietrze umieszczona jest szczelna skrzynia (1) wpisująca się swoimi ścianami w graniczne powierzchnie tej przestrzeni, skrzynia (1) zaś posiada izolację termiczną (3) ścian, a wewnątrz niej umieszczone są co najmniej dwa zbiorniki (2) sprężonego powietrza o kształtach walców, toroidów, kul, elipsoid albo połączenia tych brył, zaś przestrzeń skrzyni (1) niezajęta przez zbiorniki (2) sprężonego powietrza zalewana jest ciekłym nośnikiem ciepła (4) podczas uzupełniania sprężonego powietrza, natomiast podczas zużywania sprężonego powietrza do napędu pojazdu ciekły nośnik ciepła (4) używany jest do podgrzewania sprężonego powietrza.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **420008** (22) 2016 12 28

(51) **B60K 17/24** (2006.01)

B60K 25/00 (2006.01)

B60W 10/00 (2006.01)

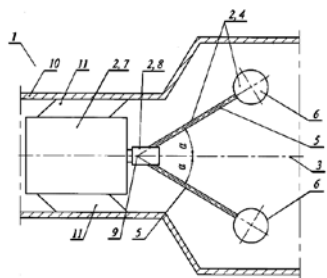
(71) LIZOŃ SYLWESTER, Biała-Niżna

(72) LIZOŃ SYLWESTER

(54) **Sposób wytwarzania siły napędowej maszyny, zwłaszcza pojazdu i maszyna, zwłaszcza pojazd do stosowania tego sposobu**

(57) W sposobie jako siłę napędową mechanizmu napędowego (2) dowolnej maszyny (1) stosuje się składową osiową F_{wy} siły więzów F_w bryły sztywnej wprowadzonej w ruch obrotowy dookoła swojej osi obrotowej (3), przy czym składową osiową F_{wy} jest składowa równoległa do tej osi obrotowej (3). Korzystnie jako bryłę sztywną mechanizmu napędowego (2) maszyny (1) stosuje się wahadło stożkowe (4) zawierające co najmniej jedno sztywne ramię (5), zamocowane do osi obrotowej (3) wahadła stożkowego (4), będącej osią obrotową (3) bryły sztywnej i odchylone od tej osi obrotowej (3) pod ostrym kątem (α) oraz obciążone ciężarkiem (6) poza punktem zamocowania (9) do tej osi obrotowej (3), przy czym wahadło stożkowe (4) wprowadza się w ruch obrotowy dookoła tej osi obrotowej (3) silnikiem (7), korzystnie elektrycznym. Przedmiotem wynalazku jest też maszyna (1) z mechanizmem napędowym (2) osadzonym w jej zamkniętej obudowie zewnętrznej (10), do stosowania powyższego sposobu, w której mechanizm napędowy (2) jest w postaci bryły sztywnej wprowadzonej w ruch obrotowy dookoła swojej osi obrotowej (3). Wynalazek znajduje zastosowanie do napędu wszelkiego rodzaju maszyn (1) wykonujących pracę, zwłaszcza pojazdów kosmicznych.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **420042** (22) 2016 12 29

(51) **B60L 7/10** (2006.01)

F16D 61/00 (2006.01)

B60T 8/17 (2006.01)

B60R 16/03 (2006.01)

F03G 7/08 (2006.01)

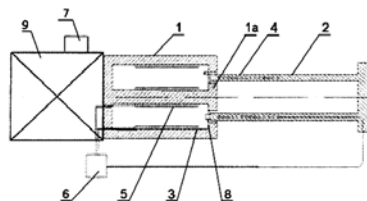
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) TRAJER JĘDRZEJ; MRUK REMIGIUSZ; OLPIŃSKI MIECZYŚLAW; WOŁEJSZA ZBIGNIEW

(54) **Adaptacyjny układ do absorpcji energii mechanicznej z konwersją na energię elektryczną**

(57) Adaptacyjny układ do absorpcji energii mechanicznej poruszającego się obiektu z konwersją na energię elektryczną posiada pierwszy cylindryczny korpus (1) z osiowym trzpieniem (1a) i drugi cylindryczny korpus (2) o średnicy mniejszej niż średnica korpusu (1) i większej niż średnica trzpienia (1a), przy czym korpus (1) jest zamocowany do poruszającego się obiektu (9), a korpus (2) jest połączony z korpusem (1) osiowo i przesuwnie. Każdy z korpusów jest zaopatrzony w urządzenie generujące pole magnetyczne. Adaptacyjny układ jest wyposażony w połączony ze źródłem zasilania układ sterowania (6) regulujący działanie adaptacyjnego układu przez zasilanie urządzenia generującego pole magnetyczne umieszczonego na pierwszym korpusie (1) regulowanym prądem o kierunku stałym, ale o zmiennym natężeniu, oraz zasilanie urządzenia generującego pole magnetyczne umieszczonego na drugim korpusie (2) prądem o regulowanym natężeniu o kierunku zmieniającym się w zależności od realizowanego procesu pozycjonowania względem siebie korpusów (1 i 2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **423306** (22) 2017 10 30

(51) **B60L 9/22** (2006.01)

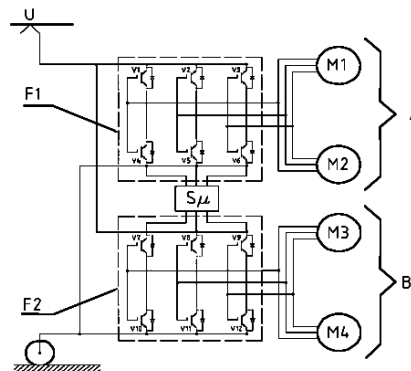
H02P 5/00 (2016.01)

(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice

(72) GLINKA TADEUSZ; BERNATT JAKUB; GAWRON STANISŁAW

(54) **Układ napędowy pojazdu trakcyjnego z silnikami indukcyjnymi**

(57) Układ napędowy pojazdu trakcyjnego z silnikami indukcyjnymi składa się z dwóch bądź z trzech zespołów napędowych, przy czym każdy zespół napędowy zawiera jeden falownik połączony z dwoma silnikami indukcyjnymi. Przynajmniej w jednym zespole



silniki mają inną liczbę par biegunów p niż w zespołach pozostałych. W układzie składającym się z dwóch zespołów napędowych A i B silniki (M1, M2) w zespole A, mają liczbę par biegunów p_A , a silniki (M3, M4) w zespole B mają liczbę par biegunów $p_B < p_A$. W układzie składającym się z trzech zespołów napędowych A, B, C silniki w zespołach (A i B) mają liczbę par biegunów $p_A = p_B$, a w zespole C mają liczbę par biegunów $p_C < p_A$. W układzie składającym się z trzech zespołów napędowych A, B, C silniki w zespole A mają liczbę par biegunów p_A , a w zespołach B i C mają liczbę par biegunów $p_B = p_C < p_A$. W układzie składającym się z trzech zespołów napędowych A, B, C silniki mają liczbę par biegunów $p_A > p_B > p_C$. Kolejność usytuowania zespołów napędowych A, B, C w pociągu, lokomotywie lub tramwaju może być dowolna.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 419951 (22) 2016 12 23

(51) B60N 2/39 (2006.01)

B60N 2/427 (2006.01)

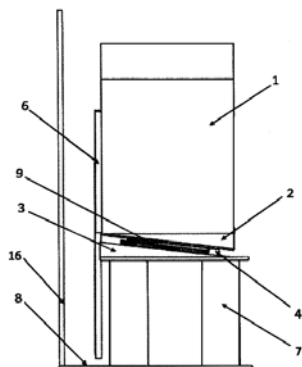
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI, Warszawa

(72) PUSTY TOMASZ; PROCHOWSKI LEON

(54) Sposób zabezpieczania osób podróżujących pojazdem przed obrażeniami mogącymi powstać wskutek zdarzenia drogowego, zwłaszcza przewrócenia pojazdu na bok oraz urządzenie według tego sposobu

(57) Sposób zabezpieczania pasażerów przed obrażeniami powstającymi wskutek zdarzenia drogowego, zwłaszcza przewrócenia pojazdu na bok, charakteryzuje się tym, że po przekroczeniu granicznego kąta pochylenia poprzecznego pojazdu lub granicznej wartości prędkości kątowej pojazdu, przed kontaktem z przeszkodą, czujnik kąta pochylenia pojazdu lub czujnik prędkości kątowej pojazdu generuje sygnał zwalniający blokadę obrotu mechanizmu zwalnającego-blokującego (4). Po zwolnieniu blokady obrotu, fotel (1) przechyla się, obniża oraz obraca. Urządzenie zabezpieczające osobę podróżującą pojazdem przed obrażeniami, które mogą powstać wskutek przewrócenia pojazdu na bok obejmuje: fotel samochodowy (1), którego oś obrotu jest odchylona od osi prostopadłej do płaszczyzny podłogi pojazdu (oś ustawiona jest diagonalnie), ścianę boczną (6) oraz mechanizm obrotu, w skład którego wchodzi: mechanizm wymuszający obrót, sprężyna, ramię i sworzeń. Obrót fotela jest wywołany przez mechanizm wymuszający, podlegający działaniu ogranicznika, tłumika obrotu oraz mechanizmu zwalnjącego - blokującego (4).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 424052 (22) 2017 12 28

(51) B60P 3/14 (2006.01)

G01N 23/203 (2006.01)

(31) 201611233573.4 (32) 2016 12 28 (33) CN

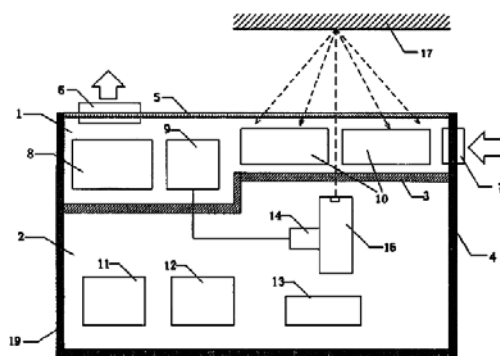
(71) NUCTECH COMPANY LIMITED, Beijing, CN

(72) YU HAO, CN; LI JIANMIN, CN; ZONG CHUNGUANG, CN; LI YULAN, CN; QI ZHANG, CN; LI YUANJING, CN; CHI HAOJIE, CN; CHEN ZHIQIANG, CN; LI ZHANG, CN

(54) Pojazd inspekcyjny wykorzystujący rozpraszanie wsteczne

(57) Niniejszy wynalazek ujawnia pojazd inspekcyjny wykorzystujący rozpraszanie wsteczne. Pojazd inspekcyjny wykorzystujący rozpraszanie wsteczne zawiera pojazd, kabinę, źródło promieniowania, detektor oraz urządzenie klimatyzacyjne. Kabina zawiera komorę źródła promieniowania (2) oraz komorę detektora (1). Źródło promieniowania jest umieszczone wewnątrz komory źródła promieniowania. Detektor jest umieszczony wewnątrz komory detektora. Do regulowania temperatury komory źródła promieniowania stosowane jest urządzenie klimatyzacyjne (11). Dzięki zastosowaniu pojazdu inspekcyjnego wykorzystującego rozpraszanie wsteczne przedstawionego przez niniejszy wynalazek możliwe jest zmniejszenie zużycia energii pojazdu inspekcyjnego wykorzystującego rozpraszanie wsteczne.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 419993 (22) 2016 12 27

(51) B60W 10/119 (2012.01)

B60W 40/10 (2012.01)

B60K 17/34 (2006.01)

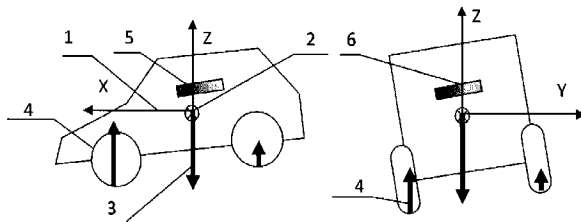
(71) HABRYŃ ANDRZEJ STANISŁAW, Wolbrom

(72) HABRYŃ ANDRZEJ STANISŁAW

(54) Sposób zarządzania rozdziałem momentu obrotowego napędzającego koła pojazdu samochodowego zwłaszcza z napędem na wszystkie koła

(57) Sposób zarządzania rozdziałem momentu obrotowego napędzającego koła pojazdu samochodowego zwłaszcza z napędem na wszystkie koła charakteryzuje się tym, że moment obrotowy przekazywany jest od silnika do kół za pomocą urządzeń o sterowanym rozdziale momentu obrotowego albo za pomocą silników elektrycznych napędzających każde koło pojazdu samochodowego (1), przy czym moment obrotowy dzielony jest proporcjonalnie do rozkładu sił reakcji (4) od siły ciężkości (3) na kołach pojazdu (1), wyznaczonego przez korelację z sygnałami zainstalowanych w pojeździe czujników pochylenia (5) względem osi X i czujników pochylenia (6) względem osi Y pojazdu (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 419950 (22) 2016 12 23

(51) B60W 50/02 (2012.01)

G01D 21/00 (2006.01)

G06F 17/00 (2006.01)

- (71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI, Warszawa
(72) ŁUKJANOW SŁAWOMIR

(54) **Sposób sprawdzania współczynnika systemów bezpieczeństwa pojazdów samochodowych zwłaszcza elektrycznych i hybrydowych**

(57) Sposób sprawdzania współczynnika systemów bezpieczeństwa pojazdów samochodowych, zwłaszcza elektrycznych i hybrydowych, charakteryzuje się tym, że na stanowisku badawczym lub poligonie ustawia się pojazd wzorcowy, mający pełne wyposażenie w samochodowe systemy bezpieczeństwa (SSB) najnowszej generacji. Montuje się w nim aparaturę pomiarowo-rejestrującą, dodatkowe czujniki i połączenia, w tym do gniazda diagnostycznego pojazdu (OBD), po czym uruchamia się zespoły pojazdu związane z działaniem sprawdzanego systemu i wykonuje pomiary parametrów poszczególnych SSB. Na testerze ustala się wartości parametrów danego systemu dla wartości granicznych przez porównanie wartości zadanych z rzeczywistymi i ustala się stopień oceny w punktach lub liczbach niemianowanych. Następnie w ten sam sposób przeprowadza się sprawdzenie pozostałych SSB tego pojazdu, po czym oblicza się współczynnik systemów bezpieczeństwa sprawdzanego pojazdu z wzoru (A). W dalszej kolejności w analogiczny sposób ustala się współczynnik B_i dla innych pojazdów i porównuje uzyskane wyniki ze sprawdzeniem wzorcowego pojazdu.

(3 zastrzeżenia)

$$A: \quad B_i = \frac{s_1 + s_2 + \dots s_n}{S_1 + S_2 + \dots S_i} \cdot R$$

A1 (21) 419901 (22) 2016 12 20

(51) B61B 7/06 (2006.01)

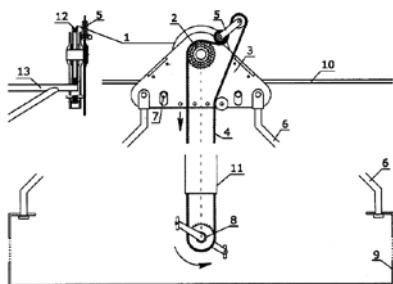
B61B 7/00 (2006.01)

- (71) MARKOWSKI JAROSŁAW, Wejherowo
(72) MARKOWSKI JAROSŁAW

(54) **Łańcuchowy system napędu konsoli widokowej**

(57) Łańcuchowy system napędu konsoli widokowej, przedstawiony na rysunku, mogący znaleźć zastosowanie w parkach widokowych i krajobrazowych, w parkach miniatur i innych podobnych obiektach, w którym 3-4 osobowe konsole widokowe są zawieszone pod wózkiem toczącym się na jednym kółku po nieruchomej linii rozpiętej między wieżami. Kółko to napędzane jest łańcuchem typu rowerowego poprzez pedały, które obsługuje jeden z pasażerów konsoli.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 09 13

A1 (21) 419912 (22) 2016 12 20

(51) B62B 7/12 (2006.01)

B62B 9/12 (2006.01)

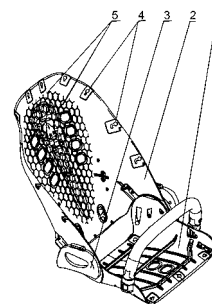
- (71) KORZEKWA ANITA PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE ANITEX, Częstochowa
(72) KORZEKWA ANITA

(54) **Oparcie wózka, zwłaszcza dziecięcego**

(57) Zgłoszenie dotyczy oparcia wózka, zwłaszcza dziecięcego, które na swojej znacznej części powierzchni wewnętrznej - czyli

tej, na której opina się tapicerka - ma wytłoczenia (5), imitujące konstrukcję komórek plastra miodu. Wysokość ścian bocznych wytłoczeń (5) i ich grubość - są różne i wybrane tak, aby wygoda korzystania z oparcia (2) była jak najwyższa. Podstawę wytłoczeń (5) stanowi kolebkowata ścianka oparcia (2), zaś górne, najcięższe krawędzie wyznaczają punkty styku z plecami pasażera, czy raczej bezpośredniego styku z tapicerką, o którą opierają się plecy pasażera. Wytłoczenia (5) zmniejszają powierzchnię styku pleców użytkownika z oparciem (2), pozwalają jednak równocześnie na zachowanie odpowiedniej krzywizny oparcia (2). W efekcie w momencie, gdy pasażer wózka opiera się o wychłodzone oparcie (2) wózka - nie odczuwa on zimna. Peryferyjne krawędzie najcięższych w tym miejscu ścianek wytłoczeń (5) ukształtowane są tak, aby odpowiadały koncepcji konstruktora wózka. Mogą one na przykład wyznaczać powierzchnię płaską lub kolebkowatą, lub odpowiadającą przewidywanemu kształtowi pleców pasażera wózka.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 424741 (22) 2018 03 02

(51) B64C 31/024 (2006.01)

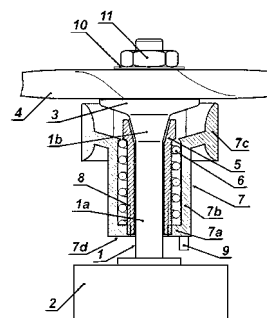
B64C 11/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
WYŻSZA SZKOŁA OFICERSKA SIŁ POWIETRZNYCH,
Dęblin
(72) PYTKA JAROSŁAW; LONGWIC RAFAŁ;
GNAPOWSKI ERNEST; RYPULAK ANDRZEJ;
SMOLAK MACIEJ; BRONISZ PAWEŁ;
KASPRZAK PIOTR; PYTKA JAN

(54) **Mechanizm hamujący i pozycjonujący śmigło**

(57) Wynalazek dotyczy mechanizmu hamującego i pozycjonującego śmigło napędowe. Jego zastosowanie wskazane jest, zwłaszcza do pozycjonowania poziomo śmigła dwułopatowego samolotu, napędzanego silnikiem elektrycznym. Mechanizm posiada wał napędowy (1), który od strony silnika (2) posiada część cylindryczną (1a), nad którą znajduje się część w kształcie stożka ściętego (1b), połączona z piastą (3). Na pięcie (3) zamocowane jest śmigło (4). Na wale napędowym (1) w części cylindrycznej (1a) osadzony jest synchronizator cierny (5), na którego zewnętrznej powierzchni umieszczona jest sprężyna (6), którą od strony silnika (2) styka się pierścieniem wewnętrznym (7a) elementu ustawiającego (7) w postaci tulei nastawnej (7b) z ramionami (7c). Z powierzchnią czołową elementu ustawiającego (7d) od strony silnika (2) styka się siłownik (9).

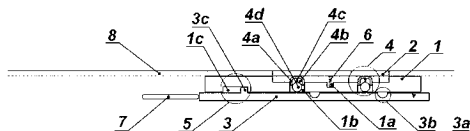
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **424742** (22) 2018 03 02(51) **B64C 31/024** (2006.01)**B64C 3/38** (2006.01)(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
WYŻSZA SZKOŁA OFICERSKA SIŁ POWIETRZNYCH,
Dęblin(72) PYTKA JAROSŁAW; LONGWIC RAFAŁ;
GNAPOWSKI ERNEST; RYPULAK ANDRZEJ;
SMOLAK MACIEJ; BRONISZ PAWEŁ; KASPRZAK PIOTR;
PYTKA JAN(54) **Mechanizm otwierający i zamykający otwory w poszyciu**

(57) Mechanizm otwierający i zamykający otwory w poszyciu skrzydła składa się z łoża (1) znajdującego się wewnątrz poszycia skrzydła (8), z zagłębieniem (1a), w którym znajdują się co najmniej dwa otwory przeLOTOWE (1b), natomiast pod łożem (1) znajduje się suwak (3) z mechanizmem blokującym (5) jego położenie względem łoża (1). Suwak (3) połączony jest z siłownikiem (7), przesuwającym jego położenie wzdłuż powierzchni poszycia (8), zaś w każdym otworze (1b) znajduje się wypychacz (4), stykający się jednym końcem z klapą (2), zaś drugim końcem z suwakiem (3). Pomiędzy klapą (2) a zagłębieniem (1a) łoża (1) znajduje się element sprężysty (6).

(3 zastrzeżenia)

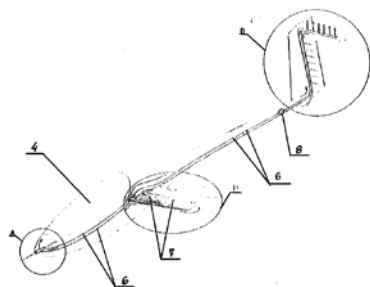
A1 (21) **420025** (22) 2016 12 29(51) **B64D 13/00** (2006.01)**B64C 31/02** (2006.01)**B64C 21/06** (2006.01)(71) PESZKE GRZEGORZ PESZKE SPÓŁKA CYWILNA, Krosno;
PESZKE JERZY PESZKE SPÓŁKA CYWILNA, Krosno

(72) PESZKE GRZEGORZ

(54) **Instalacja nadmuchowo-wydmuchowa szybowca**

(57) Instalacja nadmuchowo-wydmuchowa szybowca, przeznaczona zwłaszcza dla szybowców wyposażonych w elektryczny silnik startowy składa się z trzech współosiowych przewodów (4), których otwór wlotowy usytuowany jest na dziobie szybowca, przy czym usytuowany centralnie przewód wewnętrzny połączony jest z rurką Pitota, a następnie z przyrządami nawigacyjnymi, pierścieniowy przewód wewnętrzny z wylotem, na drugim końcu, usytuowanym w kabinie pilota (4), z rozprawdzeniem na wewnętrzną część owiewki i ciało pilota oraz przewód pierścieniowy zewnętrzny (4), rozdzielony na dwa kanały (6) przeprowadzone w kadłubie i skrzydłach szybowca wokół akumulatorów (7), a następnie, poprzez rozdzielacz - splitter (8) do otworu wylotowego i dysz turbulizatora usytuowanych na stateczniku pionowym w pobliżu steru kierunku oraz statecznikach poziomych, na ich górnych powierzchniach, w pobliżu steru wysokości.

(1 zastrzeżenie)

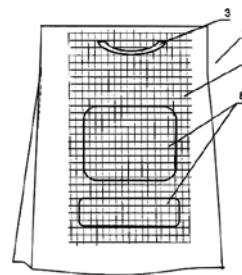
A1 (21) **419972** (22) 2016 12 25(51) **B65D 30/10** (2006.01)**B31B 70/00** (2017.01)(71) SILBO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żory

(72) ŚPIEWOK MARCIN

(54) **Materiał na opakowanie w kształcie torby**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał na opakowanie w kształcie torby z wyciętym wewnątrz co najmniej jednym uchwytem, gdzie materiał stanowi pasmo papieru z co najmniej jednej strony powleczone polimerem, połączone metodą zgrzewania z zachodzącymi na nie elementami polimerowej siatki, materiał charakteryzuje się tym, że pasmo stanowi papier powleczony poliolefiną w postaci polietylenu PE, polipropylenu PP lub biopolimeru, zaś elementy siatki (7), znajdują się co najmniej w miejscach przeznaczonych na uchwyt (3) gotowego opakowania (6) i są bezpośrednio połączone metodą zgrzewania w miejscach zachodzenia z powleczonym polimerem ciągłym pasmem. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania materiału opisanego powyżej, polegający na tym, że pasma papieru powleka się z co najmniej jednej strony polimerem, następnie na pasmo od strony powłoki nakłada się siatkę (7) co najmniej w obszarze przeznaczonym na uchwyt (3) opakowania, a następnie tą część poddaje się zgrzewaniu w temperaturze w zakresie od 160-180 st. C w obszarze zgrzewu mniejszym niż obszar zachodzenia siatki (7) i pasma, przy czym grzałkę przykładą się od strony pasma papieru.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **419871** (22) 2016 12 19(51) **B65D 47/04** (2006.01)

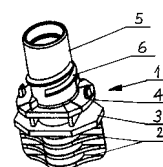
(71) KRAJEWSKI DARIUSZ JERZY, Massagno, CH

(72) KRAJEWSKI DARIUSZ JERZY, CH

(54) **Dozownik z nakrętką do saszetek**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem uzyskania optymalnych parametrów użytkowania, gdzie króciec wylewowy ma miękką, elastycznie giętą powierzchnię boczną, odporną na łamanie czy odgryzanie. Dozownik z nakrętką do saszetek charakteryzuje się tym, że króciec wylewowy (5) ma obszar wierzchołkowy wykonany z termoplastycznego elastomeru i/lub mieszanki elastomerów, i/lub silikonu, stanowiący monolit korpusu (1) dozownika, który poniżej górnej półki (4) wykonany jest z polietylenu i/lub z polipropylenu. Króciec wylewowy (5) wyposażony jest w obszarze wierzchołkowym w elastyczną przegrodę stanowiącą membranę (W) z parą przecinających się szczelin rozciągających się promiennie na zewnątrz. Membrana wykonana jest z termoplastycznego elastomeru i/lub mieszanki elastomerów, i/lub silikonu. Korpus dozownika (1) wykonany jest metodą wtrysku dwuskładnikowego tworzywa sztucznego.

(4 zastrzeżenia)

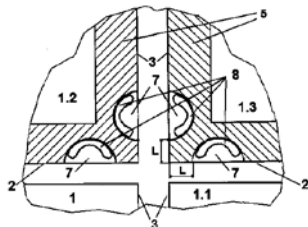


Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 12 12

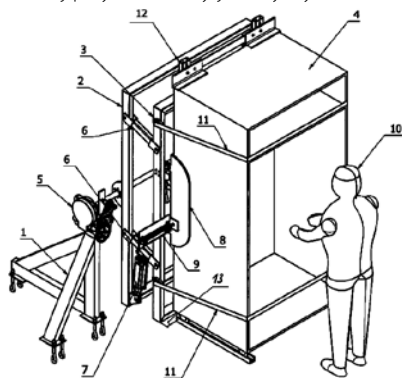
A1 (21) **419905** (22) 2016 12 20(51) **B65D 90/06** (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) FILINA-DAWIDOWICZ LUDMIŁA(54) **Sposób zmniejszenia strat lub zysków ciepła sąsiadujących chłodniczych kontenerów z ładunkiem umieszczonych na placu składowym lub na statku i chłodniczy kontener**

(57) Sposób zmniejszenia strat lub zysków ciepła sąsiadujących chłodniczych kontenerów (1) z ładunkiem, umieszczonych na placu składowym lub na statku, polegający na tym, że uszczelnia się przestrzeń pomiędzy sąsiadującymi ze sobą chłodniczymi kontenerami (1), napełniając gazem uszczelniający element (8) zwiększający objętość pod wpływem napełniania gazem i umieszczony wzdłuż sąsiadujących krawędzi kontenerów (1), charakteryzuje się tym, że w bocznej (3) zewnętrznej ścianie pudła kontenera (1) wykonuje się wzdłuż krawędzi ściany (3) kanał (7), w którym umieszcza się uszczelniający element (8) zwiększający objętość pod wpływem napełniania gazem, wyposażony w zawór pompowania. Kanał (7) wykonuje się w odległości (L) od krawędzi ściany (3), równej od 0,5 do 0,7 sumarycznej grubości zimnochronnej izolacji (5) pudła. Kolejno ustawia się kontenery (1) na placu składowym lub statku w odległości od siebie od 20 do 100 mm, a potem napełnia się elementy uszczelniające (8) gazem. Chłodniczy kontener (1), wyposażony w ściany dolną (2), górną, dwie boczne (3), przednią i tylną, zawierający pudło z zimnochronną izolacją (5), przedział maszynowy z agregatem chłodniczo-grzewczym, charakteryzuje się tym, że w bocznej (3) ścianie zewnętrznej pudła ma wzdłuż krawędzi ściany (3) kanał (7), w którym ma uszczelniający element (8) zwiększający objętość pod wpływem napełniania gazem, wyposażony w zawór pompowania. Kanał (7) rozmieszczony jest w odległości (L), od krawędzi ściany (3), równej od 0,5 do 0,7 sumarycznej grubości zimnochronnej izolacji (5) pudła.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **420034** (22) 2016 12 29(51) **B65G 7/12** (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) MAZIARZ MICHAŁ; BOBEK KRZYSZTOF;
CZAPIGA PAWEŁ; CZAPIGA PIOTR(54) **Obrotnica brył przestrzennych**

(57) Obrotnica brył przestrzennych składająca się ze stacjonarnej ramy (1) do której przymocowany jest wychylnie stelaż (2) charak-



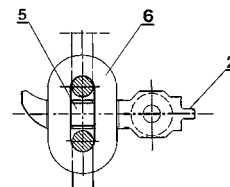
teryzująca się tym, że z jednej strony stelaż (2) zamocowany jest do stacjonarnej ramy (1) za pośrednictwem mechanizmu obrotowego (5), przy czym jednocześnie z drugiej strony do stelaża (2) zamocowany jest przegubowo korpus (3) utrzymujący obracane elementy przestrzenne (4), za pomocą półki (13) i co najmniej dwóch listew (12).

(12 zastrzeżeń)

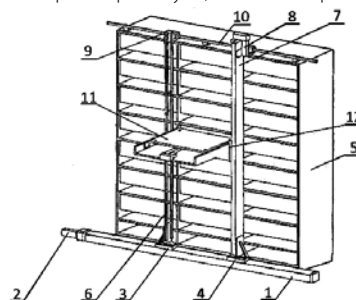
A1 (21) **419947** (22) 2016 12 22(51) **B65G 19/20** (2006.01)**B65G 19/24** (2006.01)(71) BANERSKI STANISŁAW, Warszawa
(72) BANERSKI STANISŁAW(54) **Złącze zgrzebla z ogniwem łańcucha**

(57) Złącze zgrzebla z ogniwem łańcucha w przenośniku zgrzeblowym, mającym zgrzebla i co najmniej dwa łańcuchy, złożone z poziomych i pionowych ogniw, prowadzone bocznie wzdłuż ścian koryta przenośnika, które to złącze przeznaczone jest do połączenia zgrzebla z ogniwem poziomym łańcucha, w którym korpus zgrzebla ma w dolnej powierzchni wybranie, usytuowane pomiędzy dwoma równoległymi rowkami, w których mocowane jest poziome ogniwo (6) przenośnika, na osi symetrii wzdłużnej korpusu, płetwa (2) nośna ma w górnej powierzchni wybranie, usytuowane pomiędzy dwoma równoległymi rowkami, w których mocowane jest poziome ogniwo (6) przenośnika, na osi symetrii wzdłużnej płetwy (2) nośnej, przy czym każde wybranie łączy się równoległymi rowkami, zaś poziome ogniwo (6) przenośnika ma łącznik (5), zamocowany na stałe wewnątrz ogniwa (6) do ścianek bocznych, w osi symetrii poprzecznej ogniwa (6), o grubości mniejszej/równej średnicy ogniwa (6), przy czym łącznik (5) umieszczony jest i zamocowany wewnątrz wybrania w korpusie i wybrania w płetwie (2) nośnej, które to wybrania mają profil odpowiadający profilowi zewnętrznej powierzchni łącznika (5) i szerokość większą/równą szerokości łącznika (5).

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **419882** (22) 2016 12 19(51) **B66F 9/07** (2006.01)**A47B 47/00** (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) PARCER MICHAŁ; DYMAREK ANDRZEJ(54) **Urządzenie do wysuwania szuflad dla osób niepełnosprawnych, zwłaszcza poruszających się na wózku inwalidzkim**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wysuwania szuflad dla osób niepełnosprawnych, zwłaszcza poruszających się



na wózku inwalidzkim. Urządzenie składa się z części stałej w postaci jednostki liniowej, części ruchomej stanowiącej wózek jezdny współpracujący z prowadnicami liniowymi oraz szuflady. Urządzenie charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w elektromechaniczną jednostkę liniową (1) napędzaną za pomocą silnika elektrycznego (2) z przymocowanymi dwoma wózkami jezdnymi (3 i 4), do których zamocowany jest przesuwnie na dwóch prowadnicach (6) i elektromechanicznej jednostce liniowej (7) moduł wysuwający (11), napędzany silownikiem elektrycznym, przy czym prowadnica (6) i elektromechaniczna jednostka liniowa (7) przymocowane są do prowadnicy liniowej (10) za pomocą na stałe przytwierdzonych wózków jezdnych (9).

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **420003** (22) 2016 12 29

(51) **C01F 11/18** (2006.01)

C01B 32/60 (2017.01)

(71) WKG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Raciszyn

(72) GIERYCZ PAWEŁ; BĘDKOWSKI TOMASZ; STEFANEK JUSTYNA

(54) **Sposób wytwarzania nanocząsteczkowego węgla wapnia oraz układ do wytwarzania nanocząsteczkowego węgla wapnia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nanocząsteczkowego węgla wapnia charakteryzujący się tym, że: przygotowuje się kąpiel zawierającą wodny roztwór wodorotlenku wapnia ($\text{Ca}(\text{OH})_2$); nad powierzchnią kąpeli wielokrotnie wytwarza się z kąpeli film, który kontaktuje się z gazowym dwutlenkiem węgla przez czas niezbędny do absorpcji dwutlenku węgla w filmie, do uzyskania stężenia zapewniającego wytrącenie węgla wapnia (CaCO_3) w filmie, po czym wprowadza się film do kąpeli, przy czym proces wielokrotnego wytwarzania filmu prowadzi się do momentu obniżenia pH kąpeli do zakresu od 7 do 7,5, uzyskując w kąpeli zawiesinę nanocząsteczkowego węgla wapnia (nanoCaCO_3). Przedmiotem zgłoszenia jest także nanocząsteczkowy węgiel wapnia uzyskany powyższym sposobem oraz układ do jego wytwarzania.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **420055** (22) 2016 12 30

(51) **C01G 56/00** (2006.01)

C03C 1/00 (2006.01)

G21F 9/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ, Warszawa

(72) SMOLIŃSKI TOMASZ; WOJTOWICZ PATRYK; CHMIELEWSKI ANDRZEJ G.

(54) **Sposób wytwarzania radioizotopowego znacznika i znacznik radioizotopowy**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania wielofunkcyjnego znacznika radioizotopowego oraz znacznika radioizotopowego. Istota rozwiązania polega na tym, że sporządza się wodny roztwór zawierający 1,2-1,8% azotanu gadolinu(III) i 0,3-0,45% azotanu terbu(III) do którego dodaje się 98% roztworu tetraetoksylanu (TEOS) z katalizatorem, a następnie otrzymany w ten sposób roztwór umieszcza się w łaźni wodnej o temperaturze 65-75°C i w próżni prowadzi się proces odparowania rozpuszczalnika, aż do uzyskania suchego żelu krzemionkowego z wbudowanymi w swoją strukturę gadolinem i terbem. Żel suszy się, po czym poddaje się kontrolowanej, dwustopniowej obróbce termicznej najpierw w temperaturze około 600°C, a następnie w temperaturze 700°C, zaś otrzymaną w ten sposób matrycę krzemionkową z wbudowanymi w swoją strukturę gadolinem i terbem aktywuje się w reaktorze jądrowym. Radioizotopowy znacznik zawiera matrycę krzemionkową z wbudowanymi w swoją strukturę gadolinem i terbem w ilości odpowiednio 1,7-4,3% masowo, a terbu 0,8-1,7% masowo.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **419896** (22) 2016 12 19

(51) **C02F 1/74** (2006.01)

C02F 3/06 (2006.01)

C02F 7/00 (2006.01)

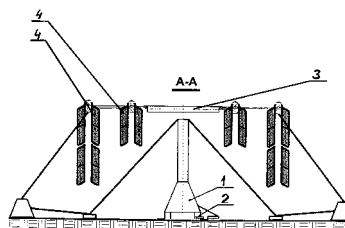
(71) BIOPAX PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra

(72) BERNACZEK BOLESŁAW; WAŚ JANUSZ

(54) **Sposób urządzenia do oczyszczania i rekultywacji zbiorników wodnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oczyszczania i rekultywacji zbiorników wodnych, który charakteryzuje się tym, że zasysa się wodę z dna części dennej zbiorników wodnych, jak jezior, stawów, poprzez aerator strumieniowy o odpowiedniej wydajności, posiadający w dolnej części dyszę sprężonego powietrza i poddaje się zassaną ciecz napowietrzaniu w pionowym przewodzie aeratora, po czym umożliwia się obwodowemu wypływu napowietrzonej wody w części górnej aeratora, która poprzez deflektor kieruje się do obwodowego wypływu w kierunku obwodowej usytuowanej bariery biologicznej stanowiącej złoża sedymentacyjne, zawierające kierunkowe panele do przepływu kierowanej strugi wody napowietrzonej, umożliwiając zatrzymywanie zanieczyszczeń biologicznych. Zgłoszenie obejmuje też urządzenie do oczyszczania i rekultywacji zbiorników wodnych, które charakteryzuje się tym, że posiada pionowy aerator (1) zawierający w dolnej części dyszę (2) sprężonego powietrza, zaś w górnej części deflektor (3) umożliwiający obwodowy wypływ cieczy z pionowego aeratora oraz obwodowe usytuowane elementy (4) złoża sedymentacyjnego w dwóch lub trzech okręgach, przy czym każdy element (4) złoża sedymentacyjnego posiada symetrycznie usytuowane elementy sedymentacyjne w ilości sześć, cztery lub dwa, przy czym mogą w układzie pionowym zawierać jeden, dwa lub trzy elementy sedymentacyjne.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **420050** (22) 2016 12 30

(51) **C02F 3/32** (2006.01)

(71) OLENDEREK OLGA AGATA, Szczecin

(72) OLENDEREK OLGA AGATA

(54) **Sposób i urządzenie do integrowanej hodowli zwierząt, ryb larw stawonogów, skąposzczetów i uprawy roślin zwłaszcza w instalacjach o zamkniętym obiegu wody i biomasy w systemach akwaponiki, hydro i agropioniki, przy zastosowaniu do uzdatniania wody reaktora wielopiętrowego Lemna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do integrowanej hodowli zwierząt, stawonogów, skąposzczetów i uprawy roślin, w jednej wspólnej instalacji, zamkniętej pod osłonami, o zamkniętym obiegu wody i biomasy (R.A.S. i C.R.A.S.), w systemach akwaponiki, hydroponiki, aeropioniki przy zastosowaniu prostopadłościennego filtra biologicznego wykorzystującego hydrofity, wielopiętrowego reaktora Lemna (*Lemna minor*). Rośliny, uprawiane są we fluktuacyjnie nawadnianym kruszywie, w wodzie i żywią się rozpuszczonymi w wodzie produktami ubocznymi przemiany materii wydalanymi przez ryby i inne zwierzęta do wody pozostającej w zamkniętym obiegu. W zamkniętym obiegu biomasy pozwala to hodować rośliny i ryby/zwierzęta jednocześnie z minimalnym dodatkiem składników odżywczych, z wyjątkiem kontrolowanych dawek żywności ekologicznej dla ryb. Jakość wody w systemie jest stale sprawdzana i nadmiar składników odżywczych, takich jak związki azotu, fosforu są filtrowane przez system filtrów biologicznych, gdzie zamieniany jest w biomasę szybko rosnących hydrofitów, natomiast biomasa ta stanowi pokarm dla ryb, korzystnie *clarias gariepinus*, zaś odfiltrowane odpady stałe z hodowli skarmiane są stawonogom, korzystnie larwom BSF (*hermetia illucens*), następnie residuum i nadmiar hydrofitów skarmiane są skąposzczetom, korzystnie (*eisenia foetida*). Integrowana hodowla i uprawa jest bezodpadowa, zużywa bardzo niewiele wody, pod osłonami zużywa niewiele ciepła. Istota sposobu i urządzenia polega na zintegrowaniu w jednej zamkniętej instalacji modułów hodowlanych, z których intensywnie wymieniana woda przepływa w systemach akwaponicznych, hydro i aeropionicznych przez korzenie roślin, które odbierają z niej związki azotu i fosforu, wielopiętrowego reaktora Lemna uzdatniającego wodę zawierającą odcieki z hodowli, łoża hodowlanego stawonogów, gdzie odpady stałe z hodowli odfiltrowane z wody stanowią pokarm dla larw BSF i następnie dla dżdżownic. Woda z hodowli przepływa przez zintegrowany w obiegu wody wielopiętrowy reaktor Lemna, zawierający hydrofity, a nadmiar biomasy hydrofitów skarmiany jest z kolei przez zwierzęta w modułach hodowlanych. Biomasa larw BSF i dżdżownic trafia powrotnie jako pokarm dla zwierząt do modułów hodowlanych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419944** (22) 2016 12 22

(51) **C03B 37/02** (2006.01)

C03B 23/047 (2006.01)

C03C 13/04 (2006.01)

G02B 6/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII MATERIAŁÓW ELEKTRONICZNYCH, Warszawa

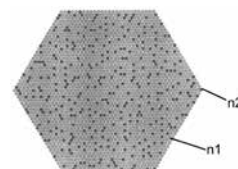
(72) BUCZYŃSKI RYSZARD; PYSZ DARIUSZ; FRANCZYK MARCIN; KLIMCZAK MARIUSZ; KASZTELANIC RAFAŁ; STĘPIEŃ RYSZARD

(54) **Sposób wytwarzania światłowodu aktywnego oraz światłowód aktywny**

(57) Sposób wytwarzania światłowodu aktywnego prowadzącego i generującego promieniowanie o długości fali λ obejmuje etap wykonania subpreformy rdzenia ze szkła domieszkowanego domieszką aktywną, oraz etap wyciągania subpreformy rdzenia wraz z preformą płaszczu. W etapie wykonania subpreformy rdzenia zestawia się preformę strukturalną zawierającą przynajmniej pręty szklane, wykonane ze szkła pierwszego rodzaju o pierwszym współczynniku załamania (n_1) oraz pręty szklane drugiego rodzaju o drugim współczynniku załamania (n_2). Pręty te układa się według wybranego wzoru dla zapewnienia założonej charakterystyki

współczynnika załamania. Drugi współczynnik załamania (n_2) jest wyższy lub równy najwyższej wartości charakterystyki współczynnika załamania założonej dla rdzenia, zaś pierwszy współczynnik załamania (n_1) ma wartość mniejszą lub równą najniższej wartości założonej charakterystyki współczynnika załamania w przekroju poprzecznym rdzenia. Szkło drugiego rodzaju zawiera przynajmniej jedną domieszkę aktywną. Preformę strukturalną poddaje się pocienianiu przez wyciąganie dla uzyskania subpreformy rdzenia. Wymiary prętów oraz parametry procesu wyciągania preformy strukturalnej i subpreformy rdzenia z płaszczem dobiera się tak, by pocienione w wyniku wyciągania pręty szklane stanowiące podłużne elementy rdzenia gotowego światłowodu miały wymiary poprzeczne mniejsze od 1/5 długości fali λ . Aktywny światłowód jest przystosowany do prowadzenia i generowania promieniowania o długości fali λ . Jest on wyposażony w płaszcz oraz rdzeń zawierający przynajmniej jedną domieszkę aktywną, znamienny tym, że rdzeń zawiera podłużne elementy ze szkła pierwszego rodzaju o pierwszym współczynniku załamania (n_1) oraz podłużne elementy ze szkła drugiego rodzaju o drugim współczynniku załamania (n_2) zorientowane wzdłuż światłowodu i tworzące zwartą wiązkę, przy czym wymiary poprzeczne podłużnych elementów rdzenia są mniejsze od 1/5 długości fali λ .

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) **419990** (22) 2016 12 27

(51) **C03C 11/00** (2006.01)

C03B 19/08 (2006.01)

C04B 38/10 (2006.01)

(71) KRAWCZYK KRZYSZTOF
FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWA
ROMINEX, Rusociny

(72) KRAWCZYK KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania białego szkła piankowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania białego szkła piankowego, który polega na tym, że do stłuczki szklanej o rozdrobnieniu nie większym niż 400 μm , z czego co najmniej 5% wagowych rozdrobnionych jest w zakresie 60-400 μm , dodaje się środek spieniający w postaci CaCO_3 w ilości 0,5-10% wagowych lub w postaci łupka sercytowego w ilości 0,5-2,5% wagowych i koksiku w ilości 0,25-1,0% wagowych, a ilość stłuczki szklanej w mieszaninie stanowi uzupełnienie do 100% wagowych, po czym mieszaninę homogenizuje się, a następnie poddaje procesowi spieniania w formie żaroodpornej, korzystnie o objętości powyżej 0,05 m^3 , pokrytej substancją zabezpieczającą przed przywieraniem, zwłaszcza zawiesziną kaolinową, w temperaturze 720-900°C, korzystnie 720-850°C przez 45-90 minut. W końcowym etapie uzyskaną płytę odpręża się i studzi przez 7-15 godzin do temperatury 80-100°C, po czym poddaje obróbce mechanicznej, korzystnie poprzez cięcie.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419883** (22) 2016 12 19

(51) **C04B 7/02** (2006.01)

C04B 7/32 (2006.01)

C04B 28/04 (2006.01)

C04B 28/06 (2006.01)

G01N 33/38 (2006.01)

(71) INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH, Warszawa

(72) STEC KATARZYNA

(54) **Sposób przygotowania i stabilizacji próbek materiałów wiążących**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przygotowania i stabilizacji próbek materiałów wiążących, polegający na tym, że jako ciecz stabilizującą do masy materiału wiążącego dodaje się wodę lub alkohol wielowodorotlenowy w ilości 0,00001-50% wag. i wyrabia do uzyskania jednolitej masy, a następnie pozostawia się ją do związania i utwardzenia na co najmniej 12 godzin, a następnie wypala się w temperaturze powyżej 105°C do stałej masy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420012** (22) 2016 12 28

(51) **C04B 35/468** (2006.01)

C04B 35/46 (2006.01)

H01L 41/187 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) WODECKA-DUŚ BEATA;
ADAMCZYK-HABRAJSKA MAŁGORZATA;
KOZIELSKI LUCJAN; BOCHENEK DARIUSZ

(54) **Bezołowiowy, piezoelektryczny materiał ceramiczny oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bezołowiowy, piezoelektryczny materiał ceramiczny o strukturze perowskitu o ogólnym wzorze $Ba_{0,996}La_{0,004}Ti_{1-x}Fe_xO_3$ (BLTF), gdzie x zawiera się w przedziale od 0,001 do 0,004 (0,1-0,4 mol.%). Istotą zgłoszenia stanowi również sposób otrzymywania bezołowiowego, piezoelektrycznego materiału ceramicznego o strukturze perowskitu, polegający na tym, że do jego wytworzenia stosuje się substraty w postaci $BaCO_3$, La_2O_3 , TiO_2 oraz Fe_2O_3 w ilości stechiometrycznej niezbędnej do otrzymania związku o składzie $Ba_{0,996}La_{0,004}Ti_{1-x}Fe_xO_3$ (BLTF), gdzie x zawiera się w przedziale od 0,001 do 0,004 (0,1-0,4 mol.%), a substraty te w postaci proszków ceramicznych poddaje się zmieszeniu do osiągnięcia ziaren o średnim rozmiarze ziarna o średnicy od 0,001 do 10 μm , oraz jednoczesnemu mieszanemu, w wyniku którego otrzymuje się mikrokryształiczny proszek, który syntezuje się w temperaturze z zakresu 500 do 1000°C, w czasie od 1 do 10 h, po czym zsyntezowany materiał mieli się ponownie do momentu otrzymania mikrokryształicznego proszku, o średnim rozmiarze ziarna o średnicy 1 do 10 μm , z którego następnie formuje się wypraskę o dowolnym kształcie poprzez sprasowanie pod ciśnieniem pomiędzy 10 a 500 MPa, w matrycy, korzystnie stalowej lub ceramicznej, a wypraskę finalnie poddaje się procesowi spiekania w temperaturze od 950 do 1450°C, w czasie od 1 do 10 h.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **419930** (22) 2016 12 22

(51) **C07H 1/08** (2006.01)

C07H 15/256 (2006.01)

A61K 31/704 (2006.01)

A61K 36/82 (2006.01)

(71) MILLVENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) MULARSKI JACEK; MUSIOŁ ROBERT;
CHOWANIEC PATRYCJA; MULARSKA JOANNA

(54) **Sposób otrzymywania saponiny pochodzenia roślinnego, o wysokiej czystości i fizykochemicznie stabilnej formie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania saponin pochodzenia roślinnego, o wysokiej czystości i fizykochemicznie stabilnej formie, użytecznej w zastosowaniach przemysłowych, na przykład w produkcji kosmetyków lub środków czystości i żywności. Przedmiotowy sposób polega na tym, że w rozpuszczalniku w postaci alkoholu alifatycznego lub mieszaniny alkoholi alifatycznych, lub korzystnie mieszaniny co najmniej jednego alkoholu alifatycznego z wodą, w proporcjach od 40 do 99% objętościowych alkoholu, rozpuszcza się materiał organiczny pochodzenia roślinne-

go zawierający saponinę, ogrzewając mieszaninę do temperatury nieprzekraczającej temperatury wrzenia mieszaniny, korzystnie ciągle mieszając, następnie mieszaninę wprowadza się na złożo filtracyjne, po czym wyizolowuje się produkt końcowy, w taki sposób, że filtrat otrzymany po przejściu mieszaniny przez złożo filtracyjne poddaje się procesowi krystalizacji.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **419961** (22) 2016 12 22

(51) **C07K 7/06** (2006.01)

C07K 1/06 (2006.01)

A61P 31/02 (2006.01)

A61P 31/10 (2006.01)

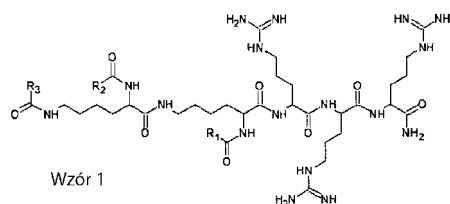
(71) KAMYSZ WOJCIECH LIPOPHARM.PL, Zblewo

(72) KAMYSZ WOJCIECH; NEUBAUER DAMIAN;
BAUER MARTA; GRZYWACZ DARIA

(54) **Grupa peptydów przeciwdrobnoustrojowych opartych o strukturę amidu Nε-L-lizyno-L-lizylo-L-arginylo-L-arginylo-L-argininy modyfikowaną kwasami karboksylowymi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe związki o wzorze ogólnym 1 przedstawionym na rysunku, gdzie podstawnikami związku A są odpowiednio grupy $R_1-C_6H_5$, $R_2-C_6H_5$, $R_3-C_6H_5$ podstawnikami związku B są odpowiednio grupy $R_1-C_6H_5$, $R_2-C_6H_5$, R_3-CH_3 , a podstawnikami związku C są odpowiednio grupy $R_1-CH=CH-C_6H_5$, $R_2-CH=CH-C_6H_5$, $R_3-CH=CH-C_6H_5$. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania przedmiotowych związków, który prowadzony jest w całości w fazie stałej. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie przedmiotowych związków jako środka antybakteryjnego i przeciwgrzybiczego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **420046** (22) 2016 12 29

(51) **C07K 7/08** (2006.01)

C07K 14/00 (2006.01)

C07K 1/04 (2006.01)

C07K 1/06 (2006.01)

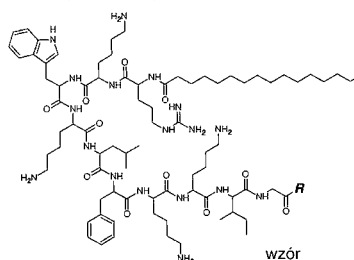
A61P 35/00 (2006.01)

(71) KAMYSZ WOJCIECH LIPOPHARM.PL, Zblewo

(72) KAMYSZ WOJCIECH; GRZYWACZ DARIA;
SMOLARCZYK RYSZARD; NEUBAUER DAMIAN;
BAUER MARTA

(54) **Grupa pochodnych peptydów przeciwnowotworowych, sposób otrzymywania oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe związki o wzorze ogólnym, przedstawionym na rysunku, gdzie „R” oznacza: IGAVL-



KVLTGLPALIS-NH₂, AVLKVL A-NH₂, AVLKVL R-NH₂, AVLKVL N-NH₂, AVLKVLD-NH₂, AVLKVL C-NH₂, AVLKVL Q-NH₂, AVLKVL E-NH₂, AVLKVL G-NH₂, AVLKVL H-NH₂, AVLKVL I-NH₂, AVLKVL L-NH₂, AVLKVL K-NH₂, AVLKVL M-NH₂, AVLKVL F-NH₂, AVLKVL P-NH₂, AVLKVL S-NH₂, AVLKVL T-NH₂, AVLKVL W-NH₂, AVLKVL Y-NH₂, AVLKVL V-NH₂. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania przedmiotowych związków, charakteryzujący się tym, że otrzymuje się je kilku etapach. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie powyższych związków do wytwarzania środka leczniczego przeznaczonego dla pacjentów z chorobami nowotworowymi.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 419895 (22) 2016 12 19

(51) C08G 18/50 (2006.01)

C08G 18/76 (2006.01)

C08J 9/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

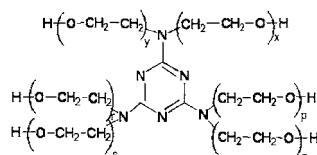
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) LUBCZAK JACEK; CHMIEL EWELINA

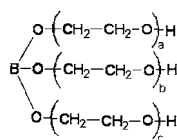
(54) Sposób otrzymywania termoodpornych i niepalnych pianek poliuretanowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania termoodpornych i niepalnych pianek poliuretanowych, który polega na zastosowaniu mieszaniny polieteroli otrzymanej w reakcji diboranu melaminy z węglanem etyleny, polimerycznego diizocyjanianu difenyloketanu, oleju silikonowego jako środka powierzchniowo czynnego i wody jako środka spieniającego. W pierwszym etapie do 100 części wagowych mieszaniny polieteroli o wzorach I i II, w których $a+b+c+p+r+s+x+y+z \geq 20$, wprowadza się od 1 do 4 części wagowych oleju silikonowego oraz od 1 do 6 części wagowych wody i składniki miesza się. W drugim etapie do uzyskanej mieszaniny wprowadza się od 20 do 40 części wagowych diboranu melaminy i ponownie miesza, zaś w trzecim etapie, do mieszaniny wprowadza się od 140 do 220 części wagowych polimerycznego diizocyjanianu difenyloketanu zawierającego od 25% do 33% izocyjanianów trójfunkcyjnych i miesza się do momentu rozpoczęcia kremowania.

(1 zastrzeżenie)



Wzór I



Wzór II

A1 (21) 419957 (22) 2016 12 23

(51) C08G 59/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ

BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle;

CIECH SARZYNA SPÓŁKA AKCYJNA, Nowa Sarzyna

(72) KĘDRA MARIUSZ; BĄK JANUSZ; DZIWOTA MARIUSZ;

RYZNER ADAM; KANIA MARIA;

SARZYŃSKI PRZEMYSŁAW; BRZEZICKI ANDRZEJ;

IWAŃSKI LECH; KIEŁKIEWICZ DAMIAN;

POJASEK WŁODZIMIERZ; FISZER RENATA

(54) Sposób wytwarzania średniocząsteczkowych żywic epoksydowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania średniocząsteczkowych żywic epoksydowych, który polega na tym, że proces prowadzi się wieloetapowo: etap addycji epichlorohydryny do bisfenolu A przy stosunku molowym 1,3-1,7:1 prowadzi się w temperaturze 70-85°C, w czasie 1-3 godzin, w obecności 0,05-0,25 mola wodorotlenku sodu na 1 mol bisfenolu A oraz mieszaniny toluenu, alkoholu izopropylowego i wody w ilości 100-150% w stosunku do masy bisfenolu A, zawierającej 25-55% alkoholu izopropylowego i nie więcej niż 10% wody, w etapie dehydrochlorowania do reaktora wprowadza się 1,15-1,75 mola wodorotlenku sodu na 1 mol bisfenolu A, w temperaturze 70-85°C w czasie 1-3 godzin, po czym mieszaninę reakcyjną wygrzewa się jeszcze w tej temperaturze przez 0,5-3 godzin, w etapie oczyszczania żywicy, po rozpuszczeniu powstałego chlorku sodu i oddzieleniu solanki, do reaktora wprowadza się strumień toluenu, alkoholu izopropylowego i wody w ilości 75-125% w stosunku do masy bisfenolu A, zawierający 25-55% alkoholu izopropylowego i nie więcej niż 10% wody, a następnie przeprowadza się przemycanie roztworu żywicy wodą w temperaturze 60-80°C i oddzielenie warstwy wodnej, etap destylacji warstwy organicznej, prowadzi się w 4-stopniowym układzie wyparek cienkowarstwowych, usuwając alkohol izopropylowy, toluen i wodę w temperaturze końcowej 165-175°C pod ciśnieniem od 1 do 10 kPa, przy czym etap addycji, etap dehydrochlorowania i etap oczyszczania żywicy prowadzi się w reaktorze wyposażonym w minimum trzy mieszadła łopatkowe o czterech łopatkach w każdym mieszadle, osadzone na wspólnym wale.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 419991 (22) 2016 12 27

(51) C08G 59/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ

BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; CIECH SARZYNA

SPÓŁKA AKCYJNA, Nowa Sarzyna

(72) KĘDRA MARIUSZ; BĄK JANUSZ; DZIWOTA MARIUSZ;

RYZNER ADAM; KANIA MARIA; SARZYŃSKI

PRZEMYSŁAW; BRZEZICKI ANDRZEJ; IWAŃSKI LECH;

KIEŁKIEWICZ DAMIAN; POJASEK WŁODZIMIERZ;

FISZER RENATA

(54) Sposób wytwarzania ciekłych żywic epoksydowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania ciekłych żywic epoksydowych, który polega na tym, że proces prowadzi się wieloetapowo: etap addycji bisfenolu A lub bisfenolu F lub mieszaniny bisfenolu A i bisfenolu F i epichlorohydryny, w środowisku alkoholu izopropylowego i wody, prowadzi się w obecności 0,02-0,35 mola wodorotlenku sodu na 1 mol bisfenolu, w temperaturze 55-65°C, w czasie 1-4 godzin, przy stosunku molowym bisfenol:epichlorohydryna:alkohol izopropylowy:woda jak 1:3-9,5:1-3,5:0,4-6, etap dehydrochlorowania prowadzi się w obecności 1,3-1,95 mol wodorotlenku sodu na 1 mol bisfenolu, w temperaturze 50-60°C w czasie 1-3,5 godziny, po czym mieszaninę reakcyjną wygrzewa się jeszcze w tej temperaturze przez 0,25-2 godziny, etap destylacji warstwy organicznej, po oddzieleniu solanki, prowadzi się w 3-stopniowym układzie wyparek cienkowarstwowych, usuwając nieprzereagowaną epichlorohydrynę, alkohol izopropylowy i wodę w temperaturze końcowej 135-145°C pod ciśnieniem końcowym 70-80 kPa, etap drugiego dehydrochlorowania surowej żywicy prowadzi się w temperaturze 40-60°C w czasie 1-3 godzin, z użyciem 1-3 moli wodorotlenku sodu w przeliczeniu na 1 mol chloru hydrolizującego w żywicy, w obecności 30-80% rozpuszczalników w odniesieniu do masy żywicy, zawierających 50-100% toluenu, 0-50% alkoholu izopropylowego i 0-50% wody, etap przemycania roztworu żywicy gorącą wodą prowadzi się w temperaturze 60-80°C, etap destylacji warstwy organicznej, po oddzieleniu warstwy wodnej, prowadzi się w 3-stopniowym układzie wyparek cienkowarstwowych, usuwając rozpuszczalniki i wodę w temperaturze końcowej 165-175°C pod ciśnieniem końcowym 1-10 kPa, przy czym etap addycji, etap dehydrochlorowania, etap drugiego dehydrochlorowania i etap przemycania prowadzi

się w reaktorze wyposażonym w minimum trzy mieszadła łopatkowe o czterech łopatkach w każdym mieszadle, osadzone na wspólnym wale.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420020** (22) 2016 12 29

(51) **C08G 63/64** (2006.01)

A61K 47/34 (2017.01)

A61L 27/54 (2006.01)

A61L 31/06 (2006.01)

(71) CENTRUM MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I WĘGLOWYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Zabrze;
AMERICAN HEART OF POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Ustroń

(72) JELONEK KATARZYNA; JAWORSKA JOANNA;
PASTUSIAK MAŁGORZATA; DOBRZYŃSKI PIOTR;
KASPERCZYK JANUSZ; SOBOTA MICHAŁ;
MILEWSKI KRZYSZTOF; BUSZMAN PAWEŁ;
BUSZMAN PIOTR

(54) **Sposób wytwarzania układu kopolimer-paklitaksel, przeznaczanego do pokrywania polimerowych stentów naczyniowych i zastosowanie układu kopolimer-paklitaksel do wytwarzania powłoki o kontrolowanej kinetyce uwalniania paklitakselu na polimerowych stentach naczyniowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania układu kopolimer-paklitaksel przeznaczanego do pokrywania polimerowych stentów naczyniowych. Sposób ten polega na tym, że wytwarza się kopolimer z węglanu trimetyleny i laktydu stosując jako inicjator reakcji kopolimeryzacji związku cyrkonu(IV), a następnie uzyskany kopolimer poli(laktydo-ko-węglan trimetyleny) rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym o dużej lotności, korzystnie chlorku metylenu, tak aby uzyskać roztwór o stężeniu 1-2% wagowych i dodaje do niego uprzednio przygotowany roztwór paklitakselu w rozpuszczalniku organicznym o dużej lotności, korzystnie chlorku metylenu o stężeniu 1-13% wagowo-objętościowych i całość miesza, aż do uzyskania homogenicznego roztworu roboczego zawierającego paklitaksel, z którego po naniesieniu na polimerowy stent naczyniowy tworzy się powłokę, korzystnie o grubości 1,5-2,0 µm, zawierającą po usunięciu rozpuszczalnika 5-40% wagowych zdyspergowanego w niej paklitakselu w stosunku do poli(laktydo-ko-węglan trimetyleny), a korzystnie 20-30% wagowych. Powłokę tworzy się poprzez zanurzenie stentu w roztworze roboczym, z szybkością zanurzania 40-3000 mm/min, przez 0,1-30 s, a czas trwania zanurzenia wynosi od 0,2-50 s/cykl. Utworzona powłoka jest suszona, utwardzana i w końcowym etapie sterylizowana, korzystnie z wykorzystaniem promieniowania jonizacyjnego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **419885** (22) 2016 12 19

(51) **C08J 3/12** (2006.01)

C08J 5/04 (2006.01)

C08L 97/00 (2006.01)

B29B 9/14 (2006.01)

(71) CHIM2 INVESTMENTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kamionki

(72) CZECHOWSKI LESZEK

(54) **Sposób wytwarzania kompozytowego granulatu z włóknami naturalnymi o zwiększonej wytrzymałości**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytowego granulatu z włóknami naturalnymi o zwiększonej wytrzymałości, charakteryzujący się tym, że przed formowaniem wtłuszczonego wprowadza się włókna cięte o długości od 2 mm do 5 mm

w ilości od 5 do 30% całkowitej objętości mieszaniny granulatu biodegradowalnego, miesza włókna z ciekłym granulatem, kształtuje kompozytowy granulatu w systemie ciągłym i tnie na wstęgi, które następnie suszy w czasie od 4 do 18 godzin w temperaturze od 70 do 100°C do momentu uzyskania wilgotności kompozytowego granulatu poniżej 0,1%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419929** (22) 2016 12 22

(51) **C08J 5/18** (2006.01)

C08L 1/26 (2006.01)

C08L 3/08 (2006.01)

C08K 5/053 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WILPISZEWSKA KATARZYNA;
ZDANOWICZ MAGDALENA

(54) **Sposób otrzymywania biodegradowalnych folii rozpuszczalnych w wodzie oraz biodegradowalna folia rozpuszczalna w wodzie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania biodegradowalnej folii rozpuszczalnej w wodzie, na bazie pochodnych polisacharydowych, w obecności plastifikatora, który charakteryzuje się tym, że karboksymetyloskrobię lub karboksymetyloskrobię i karboksymetylocelulozę rozpuszcza się w wodzie, dodaje się glicerynę i miesza się do uzyskania homogenicznego układu, następnie wylewa się i suszy w temperaturze od 50°C do 100°C, w warunkach RH 35 do 70%, w czasie od 6 godzin do 48 godzin. Zawartość karboksymetyloskrobi w mieszaninie wynosi 10-100% wagowych w suchej masie pochodnych polisacharydowych. Stosuje się karboksymetyloskrobię o stopniu podstawienia od 0,3 do 0,9. Stosuje się karboksymetylocelulozę o stopniu podstawienia od 0,5, do 2,3. Zgłoszenie obejmuje też folię biodegradowalną rozpuszczalną w wodzie, na bazie pochodnych polisacharydowych, charakteryzuje się tym, że stanowi produkt otrzymany z roztworu wodnego karboksymetyloskrobi lub karboksymetyloskrobi i karboksymetylocelulozy zawierającego plastifikator w postaci gliceryny. Zawartość karboksymetyloskrobi wynosi 10-100% wagowych. Karboksymetyloskrobia charakteryzuje się stopniem podstawienia od 0,3 do 0,9, zaś karboksymetyloceluloza charakteryzuje się stopniem podstawienia od 0,5 do 2,3.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **420065** (22) 2016 12 30

(51) **C08L 95/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) MAKAREWICZ EDWIN; TWOREK MAGDALENA

(54) **Kompozycja asfaltowo-polimerowa otrzymywana metoda polimeryzacji monomerów winylowych i akrylowych w środowisku ponaftowego asfaltu i sposób otrzymywania kompozycji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja asfaltowo-polimerowa i sposób jej otrzymywania, kompozycja przeznaczona jest zwłaszcza do zabezpieczania przed korozją zagrzewanych powierzchni metalowych, betonowych, ceglanych murów oraz dachów pokrytych papą. Kompozycja asfaltowo-polimerowa otrzymywana metodą polimeryzacji monomerów winylowych i akrylowych w środowisku ponaftowego asfaltu, charakteryzuje się tym, że składa się z utlenionego ponaftowego asfaltu w ilości 50 cz. wag. oraz stopionych monomerów: octanu winylu, kwasu metakrylowego, akrylanu butylu, metakrylanu butylu, allilometakrylanu i glicydyloetakrylanu w ilościach 2,5-25 cz. wag., zawierających mieszaninę inicjatorów: nadtlenu benzoilu w ilości 1,0% wag. i nadtlenu tretbutylu w ilości 1,0% wag., obliczonych od ilości użytego monomeru i w nim rozpuszczonych. Sposób

otrzymywania kompozycji asfaltowo-polimerowej metodą polimerizacji monomerów, winylowych i akrylowych w środowisku ponaftowego asfaltu, charakteryzuje się tym, że monomery wkrapla się do stopionego asfaltu w temp. 95°C, przez ok. 10 s, kolejno temperaturę masy reakcyjnej podnosi się do 120-135°C, a reakcję prowadzi się przez 5 minut, następnie gorącą masę wlewa się do szablonu formując powłokę.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **420015** (22) 2016 12 28

(51) **C09K 8/02** (2006.01)

C09K 8/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) ULIASZ MAŁGORZATA; WITEK EWA;
ZIMA GRZEGORZ; BŁAŻ SŁAWOMIR;
JASIŃSKI BARTŁOMIEJ; ŁĄTKA PIOTR; SZAJNA ANNA;
SZUBRA GRZEGORZ

(54) **Płuczka wiertnicza aminowo-glikolowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płuczka wiertnicza aminowo-glikolowa stanowiąca mieszaninę środka skrobiowego lub środka skrobiowego i celulozowego oraz biopolimeru. Płuczka charakteryzuje się tym, że zawiera 0,5-0,7% wag. syntetycznego, małowielkocząsteczkowego polimeru kationowego z pierwszorzędowymi grupami aminowymi PVAm 12 oraz 0,1-0,15% wag. syntetycznego, wielkocząsteczkowego polimeru kationowego z pierwszorzędowymi grupami aminowymi PVAm 89, a także 1-2% wag. poliglikolu będącego polimerem tlenku etylenu lub/i poliglikolu będącego kopolimerem blokowym tlenku propylenu i tlenku etylenu w połączeniu z emulgatorem będącym adduktem tlenku etylenu do oleju rycynolowego oraz 7% wag. chlorku potasu KCl.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419946** (22) 2016 12 22

(51) **C10B 53/07** (2006.01)

(71) GLOBAL GMP CENTRUM INNOWACJI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ciechanów

(72) PODSADNI PIOTR; BYSTRZEJEWSKI MICHAŁ;
ROGULSKI ZBIGNIEW; KOPCZYK MACIEJ;
CZERWIŃSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób karbonizacji materiałów polimerowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób karbonizacji materiałów polimerowych, umożliwiający prowadzenie procesu karbonizacji w powietrzu atmosferycznym lub w atmosferze ochronnej. Przedmiotowy sposób polega na ogrzewaniu materiału polimerowego w środowisku gazowym, przy czym materiał polimerowy umieszcza się w zamykanej komorze karbonizacji i szczelnie pokrywa się warstwą zasyпки ochronnej z materiału bogatego w węgiel, po czym komorę karbonizacji zamyka się i prowadzi się wygrzewanie materiału polimerowego w temperaturze powyżej 25°C w powietrzu atmosferycznym lub w atmosferze ochronnej.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **419982** (22) 2016 12 27

(51) **C10L 1/223** (2006.01)

C10L 1/23 (2006.01)

C10L 1/232 (2006.01)

C10L 10/18 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) STANIK WINICJUSZ; JANECZEK MICHAŁ;
KONIECZNY RAFAŁ; PALACZ ARKADIUSZ;
PERLIKOWSKI JAKUB; SIKORA KATARZYNA;
SIKORA KRZYSZTOF

(54) **Wielofunkcyjny dodatek detergentowy do energooszczędnych benzyn silnikowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielofunkcyjny dodatek detergentowy do energooszczędnych benzyn silnikowych zawiera: surfaktant detergentowo-dyspergujący, będący kwaternizowaną zasadą Mannicha, zwłaszcza kwaternizowaną bis zasadą Mannicha będący produktem kondensacji 4-dodecylofenolu lub 4-pentadecylofenolu z N,N-bis(3-aminopropylometyloaminą i formaldehydem, w ilości od 5,0 %(m/m) do 70,0 %(m/m) całkowitej masy wielofunkcyjnego dodatku detergentowego, syntetyczny olej nośny, będący alfa-dodecylofenoksy-omega-poli(propylenoksy)propanolem o średnim liczbowym ciężarze cząsteczkowym wynoszącym 500 Daltonów do 4000 Daltonów, w ilości od 5,0 %(m/m) do 70,0 %(m/m) całkowitej masy wielofunkcyjnego dodatku detergentowego, przy czym stosunek masowy kwaternizowanej bis zasady Mannicha do alfa-dodecylofenoksy-omega-poli(propylenoksy)propanolu wynosi od 1,0:0,3 do 1,0:1,2, inhibitor utleniania, wybrany z grupy obejmującej co najmniej jeden związek wybrany spośród alkilowanego monofenolu, alkilowanego bisfenolu, alkilowanej difenyloaminy, w ilości od 5,0 %(m/m) do 30,0 %(m/m) całkowitej masy wielofunkcyjnego dodatku detergentowego, inhibitor kontrolujący powstawanie żywic i osadów, będący pochodną estrową 4-hydroksy-2,2,6,6-tetrametylopiperidyno-1-oksylu, w ilości od 0,5 %(m/m) do 20,0 %(m/m) całkowitej masy wielofunkcyjnego dodatku detergentowego, ewentualnie modyfikator smarości, będący solą amoniową N,N-dimetylocykloheksyloaminy i kwasów monokarboksylowych o ilości atomów węgla w łańcuchu alkilowym od 18 do 24, w ilości od 5,0 %(m/m) do 50,0 %(m/m) całkowitej masy wielofunkcyjnego dodatku detergentowego, rozpuszczalnik węglowodorowy w postaci wysokoaromatycznej frakcji naftowej o ilości atomów węgla w cząsteczkach węglowodorów aromatycznych od 9 do 12 i końcowej temperaturze wrzenia 250°C w warunkach normalnych, w ilości od 40,0 %(m/m) do 60,0 %(m/m) całkowitej masy wielofunkcyjnego dodatku detergentowego oraz współrozpuszczalnik, będący 2-etyloheksanolem, butyloglikolem lub butylo diglikolem, w ilości nie większej niż 20 %(m/m) całkowitej masy wielofunkcyjnego dodatku detergentowego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **420018** (22) 2016 12 28

(51) **C10L 5/44** (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMICZNEJ PRZERÓBKI WĘGLA,
Zabrze

(72) SOBOLEWSKI ALEKSANDER;
IGNASIAK KARINA; CZARDYBON AGATA;
REJDAK MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania peletów paliwowych z termicznie przetworzonej biomasy roślinnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania peletów paliwowych z termicznie przetworzonej biomasy roślinnej charakteryzujący się tym, że termicznie przetworzoną biomasę roślinną mieli się do rozmiaru ziarna nie wyższego niż wielkość promienia otworu roboczego matrycy granulatora, i do tak zmielonego surowca dodaje się lepiszcza zawierającego skrobię pszenną lub ziemniaczaną, melasę buraczaną oraz lignosulfonian sodowy w ilości 3-10% masy surowca oraz dowiła do poziomu 25-35% masy po czym powstałą masę homogenizuje się w mieszalniku przemysłowym a następnie peletyzuje znanymi metodami z wykorzystaniem granulatora z matrycą płaską lub pierścieniową, a otrzymany produkt suszy w suszarni do poziomu wilgotności nie większego niż 5% masy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **419907** (22) 2016 12 21

(51) **C12M 1/40** (2006.01)

C12M 1/34 (2006.01)

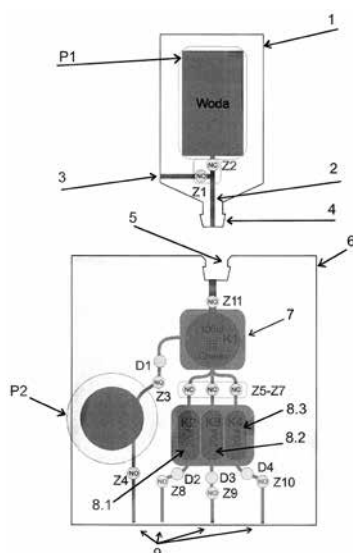
C12Q 1/68 (2006.01)

- (71) GENOMTEC SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (72) TOKARSKI MIRON; ROGUSZCZAK HENRYK WALDEMAR;
 DOBOSZ TADEUSZ; GOLONKA LESZEK;
 DĄBROWSKI ARKADIUSZ;
 MAŁODOBRA-MAZUR MAŁGORZATA;
 ANDRZEJSKI DAMIAN

(54) **Sposób detekcji materiału genetycznego w próbce biologicznej oraz urządzenie do jego realizacji**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest sposób detekcji materiału genetycznego w próbce biologicznej, w którym próbkę biologiczną wprowadza się do wkładu reakcyjnego (6), a następnie umieszcza się wkład reakcyjny (6) w urządzeniu sterującym, wprowadza się pobraną próbkę biologiczną do komory izolacji (7), przeprowadza się izolację materiału genetycznego z próbki biologicznej poprzez ogrzewanie komory izolacji (7), przemieszcza się wyizolowany materiał genetyczny do szeregu komór reakcyjnych (8.1, 8.2, 8.3), przeprowadza się amplifikację materiału genetycznego poprzez ogrzewanie komór reakcyjnych (8.1, 8.2, 8.3), przy czym w komorach reakcyjnych (8.1, 8.2, 8.3) znajdują się zliofilizowane odczynniki do amplifikacji materiału genetycznego wraz z zliofilizowanym znacznikiem fluorescencyjnym interkalującym z wykrywanym materiałem genetycznym, a jednocześnie z etapem amplifikacji materiału genetycznego prowadzi się detekcję sygnału ze znaczników fluorescencyjnych.

(37 zastrzeżeń)



A1 (21) **419880** (22) 2016 12 19

(51) **C22C 18/04** (2006.01)

- (71) SAGA POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łaziska Górne
 (72) KAFARSKI ADAM

(54) **Stop cynku o podwyższonych parametrach mechanicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stop cynku o podwyższonych parametrach mechanicznych, charakteryzujący się tym, że uzupełniając do eutektycznego związku cynku z aluminium w ilościach 92,67-89,41% wagowych cynku i 3,9-5,5% wagowych aluminium, zawiera od 2,9 do 3,5% wagowych miedzi, od 0,035 do 0,06% wagowych magnezu i od 0,5 do 1,5% tytanu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419881** (22) 2016 12 19

(51) **C25D 11/02** (2006.01)

C25D 11/34 (2006.01)

C23C 22/60 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) MACIEJ ARTUR; WADAS ARTUR; SOWA MACIEJ;
 SIMKA WOJCIECH

(54) **Sposób modyfikacji warstwy wierzchniej powłok stopowych zawierających cynk metodą utleniania anodowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji warstwy wierzchniej galwanicznych stopów Zn-Ni metodą utleniania anodowego, który polega na tym, że modyfikowany element zanurza się w alkoholowym roztworze wodorotlenku i polaryzuje się go anodowo, po czym poddaje utlenianiu anodowemu przy anodowej gęstości prądu 5-10000 mA/dm² i napięciu 1-200 V, w czasie 1-120 minut i temperaturze od -30 do 80°C.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **420071** (22) 2016 12 30

(51) **D01C 1/00** (2006.01)

D01C 1/02 (2006.01)

- (71) INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN
 ZIELARSKICH, Poznań;
 INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI-PAŃSTWOWY
 INSTYTUT BADAWCZY, Radom
 (72) ZIMNIEWSKA MAŁGORZATA; KONCZEWICZ WANDA;
 PRZYBYLSKI JAN; ZBOROWSKI ANDRZEJ;
 MAJCHER ANDRZEJ; MATECKI KRZYSZTOF;
 WIŚNIEWSKI MAREK; MAŃKOWSKI JERZY;
 KICIŃSKA-JAKUBOWSKA ANNA

(54) **Sposób kotonizacji/elementaryzacji dekortykowanego włókna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób kotonizacji/elementaryzacji włókna dekortykowanego z wykorzystaniem urządzenia działającego w warunkach przepływu cieczy w procesie technologicznym przy zmiennych ciśnieniach. Sposób charakteryzuje się tym, że uzyskanie zmian ciśnienia w określonych granicach w zbiorniku odklejającym ma miejsce przy wykorzystaniu dodatkowego regulowanego obwodu zwrotnego pozwalającego na zwrot nadmiaru tłoczonej cieczy do zbiornika roboczego. Zgłoszenie dotyczy technologii kotonizacji/elementaryzacji dekortykowanego włókna lnianego i/lub konopnego z wykorzystaniem urządzenia gwarantującego warunki zmiennego ciśnienia w zbiorniku odklejającym podczas realizacji procesu technologicznego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **419949** (22) 2016 12 23

(51) **D03D 49/60** (2006.01)

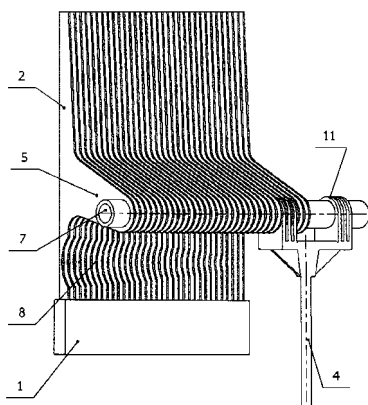
- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) KUCHAR MACIEJ

(54) **Płochka tkacka**

(57) Płochka tkacka wyposażona w ramkę oraz trzcinki osadzone w ramce (1) charakteryzującą się tym, że składa się z co najmniej jednego segmentu płochy umieszczonego pomiędzy wzbudnikami (4), w którym trzcinki (2) posiadają ramiona (5) z otworami,

przez które przechodzi łącznik (7), przy czym trzciniki (2) segmentu umieszczone w rzucie osi wzbudników (4) są pełne, a trzciniki (2) umieszczone pomiędzy rzutami osi wzbudników (4) posiadają między ramką (1) a ramieniem (5) okrągłe podcięcie (8), przy czym głębokość podcięcia (8) poszczególnych trzciniek (2) zależy od ich położenia względem rzutu osi wzbudnika (4) i rośnie liniowo w zakresie od 0 do 0,8 głębokości h pełnej trzciniki (2), począwszy od trzciniek (2), znajdujących się w rzutach osi wzbudników (4), aż do trzciniki znajdującej się w połowie segmentu, gdzie głębokość h_0 podcięcia (8) jest największa, przy czym średnica d podcięcia (8) zwiększa się proporcjonalnie od trzciniki (2) znajdującej się w rzucie osi wzbudników (4) aż do trzciniki (2) znajdującej się w połowie segmentu płochy, przy czym powierzchnia wyznaczona przez podcięcie (8) trzciniek (2) odpowiada powierzchni wyznaczonej przez tworzącą stożka styczną do pełnej trzciniki (2), znajdującej się w rzucie osi wzbudnika (4), gdzie średnica d podcięcia (8) odpowiada czterem głębokościom h pełnej trzciniki (2), przy czym długość a ramienia (5) wynosi 0,25-0,35 wysokości l trzciniki (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 421479 (22) 2017 05 03

(51) D21H 19/28 (2006.01)

D21H 19/54 (2006.01)

D21H 19/84 (2006.01)

D21H 27/10 (2006.01)

B32B 29/00 (2006.01)

C09D 103/02 (2006.01)

(31) P.419972 (32) 2016 12 25 (33) PL

(71) SILBO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żory

(72) ŚPIEWOK MARCIN

(54) **Materiał na opakowanie biodegradowalne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał na opakowanie biodegradowalne w formie ciągłego pasma, w którym ciągłe pasmo stanowi papier z co najmniej jednej strony powleczony biodegradowalnym polimerem oraz ciągłe pasmo z co najmniej jednej strony zawiera warstwę nadruku z biodegradowalnej farby wodnej, której drukowalnym substratem jest skrobia. Ciągłe pasmo może zawierać otwory o dowolnym kształcie z wgrzanymi w nie elementami folii biodegradowalnej. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania materiału na opakowanie owoców i warzyw, gdzie ciągłe pasmo papieru najpierw powleka się z co najmniej jednej strony biodegradowalnym polimerem i nawija na rolę w którym ciągłe pasmo pokrywa się nadrukiem z farby wodnej której drukowalnym substratem jest skrobia, następnie warstwę z nadrukiem poddaje się suszeniu gorącym powietrzem w temperaturze 70-90°C, następnie ciągłe pasmo nawija się na rolę i odcina. W ciągłym paśmie wycina się laserem otwory o dowolnym kształcie a następnie wgrzewa się w nie elementy folii biodegradowalnej, przy czym grzałki przykładają się od strony ciągłego pasma.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) 420054 (22) 2016 12 29

(51) E01D 2/04 (2006.01)

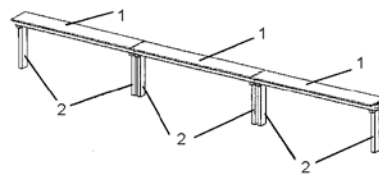
(71) KARDA JÓZEF, Warszawa

(72) KARDA JÓZEF

(54) **Zestaw prefabrykowanych elementów
do budowy kładki komunikacyjnej
oraz system kładki komunikacyjnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw prefabrykowanych elementów do budowy kładki komunikacyjnej oraz system kładki komunikacyjnej. Zestaw prefabrykowanych elementów do budowy kładki komunikacyjnej zawierający co najmniej dwa słupy i co najmniej jeden dźwigar belkowy opierany na tych słupach, w którym dźwigar belkowy (1) jest żelbetową belką sprężoną o przekroju poprzecznym w kształcie typu litera π , która ma dwie nogi połączone półką górną, przy czym półka górna litery π stanowi przekrój podestu kładki, zaś jej nogi stanowią przekrój dwóch środków dźwigara belkowego (1). Każdy słup (2) w górnej części zaopatrzony jest w dwa naprzeciwległe względem osi podłużnej podestu kładki wsporniki stanowiące oparcie dla środków dźwigara belkowego, a ponad wspornikami znajduje się końcówka słupa (2), na którą nasadzany jest co najmniej jeden dźwigar belkowy (1) i której przekrój poprzeczny prostopadły do osi podłużnej podestu kładki jest dostosowany do kształtu przekroju poprzecznego obszaru między środkami dźwigara belkowego (1).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 420024 (22) 2016 12 30

(51) E01F 11/00 (2006.01)

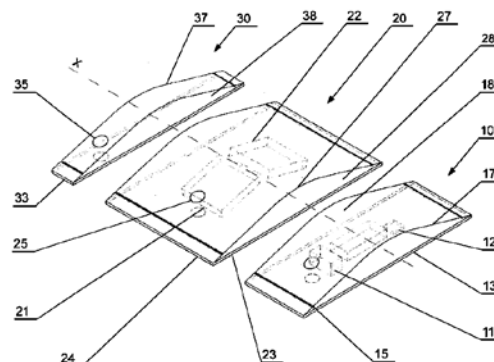
G08G 1/01 (2006.01)

G07B 15/06 (2011.01)

(71) INSTYTUT LOGISTYKI I MAGAZYNOWANIA, Poznań

(72) GRABIA MICHAŁ; PLEC KRZYSZTOF;
MARKOWSKI TOMASZ(54) **System do identyfikacji**

(57) System do identyfikacji, przeznaczony do montażu na podłożu i zawierający sterownik połączony z antenami do odczytu znaczników RFID, charakteryzuje się tym, że zawiera moduł główny (10),



w którym zamontowany jest sterownik (11) i zestaw co najmniej dwóch modułów antenowych (20), z których każdy zawiera co najmniej jedną antenę (21), przy czym moduły (10, 20) mają korpus, którego podstawa (13, 23) jest płaska, a pokrywa (17, 27) jest wypukła, a sąsiednie moduły przylegają do siebie bokami (18, 28).

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 419915 (22) 2016 12 20

(51) E04B 1/48 (2006.01)

E04B 1/49 (2006.01)

F16B 13/00 (2006.01)

E04F 13/21 (2006.01)

E04F 13/23 (2006.01)

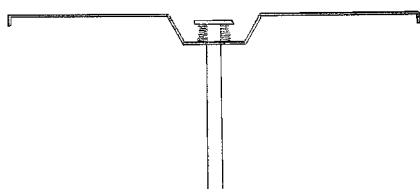
(71) MICHNO ZBIGNIEW, Gałków Duży

(72) MICHNO ZBIGNIEW

(54) Samonastawny stabilizator do montażu okładzin i przegród budowlanych

(57) Samonastawny stabilizator schematycznie przedstawiony na rysunku do montażu okładzin i przegród budowlanych zawiera znany element złączny, w szczególności talerzyk montażowy, profil budowlany albo zamontowany w powierzchni płaskiej mechanizm zatraskowy z przelotowym otworem, w którym umieszczony jest łącznik budowlany wybrany spośród śrub, gwoździ, rur albo trzpieni, a na powierzchni łącznika umieszczony jest co najmniej jeden element oporowy, korzystnie w postaci nakrętki, zespołu nakrętki oraz podkładki albo poprzecznie przełożonego przez łącznik budowlany trzpienia, albo przetłoczenia powierzchni łącznika, a pomiędzy elementem oporowym a elementem złącznym, albo pomiędzy łbem łącznika a talerzykiem elementem złącznym, co najmniej jednostronnie umieszczony jest element sprężysty, korzystnie w postaci sprężyny, korzystnie stożkowej albo odkształcalnego elementu gumowego lub kauczukowego, w jakim przelotowy otwór jest powiększony tak, że element złączny zamocowany jest przesuwnie pomiędzy rozporającymi się o niego elementami sprężystymi.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 419909 (22) 2016 12 20

(51) E04B 1/80 (2006.01)

E04B 1/76 (2006.01)

E04C 2/38 (2006.01)

E04F 13/08 (2006.01)

(71) PCC THERM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzeg Dolny

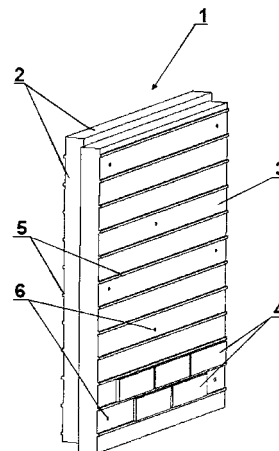
(72) WOJTASIK PIOTR; BARTOSIK TOMASZ; URBAN BARTOSZ

(54) Płyta montażowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyta montażowa (1) o kształcie prostokątnego bloku, mająca cztery ściany boczne (2), z których dwie przebiegają pionowo a dwie poziomo w stanie zamontowanej płyty montażowej (1) oraz dwie ściany czołowe (3), z których jedna jest przeznaczona do przylegania do okładanego obiektu, a druga do umieszczania na niej elementów okładzinowych (4), przy czym powierzchnia tej ściany czołowej (3) jest zaopatrzona w przebiegające poziomo, w stanie zamontowanej płyty montażowej, prowadnice (5). Płyta charakteryzuje się tym, że obie powierzchnie czołowe (3) płyty montażowej (1) zaopatrzone

są w przebiegające poziomo, w stanie zamontowanym, prowadnice (5), przy czym odległość pomiędzy prowadnicami (5) po jednej stronie płyty montażowej (1) jest inna niż po drugiej stronie płyty montażowej (1).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 420049 (22) 2016 12 30

(51) E04B 1/80 (2006.01)

E04F 13/08 (2006.01)

(71) BUCIOR EUGENIUSZ STYROPIANEX

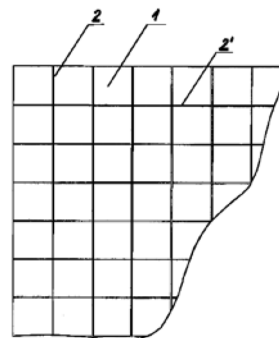
PRODUKCJA I SPRZEDAŻ STYROPIANU, Stare Miasto

(72) BUCIOR PAWEŁ WŁADYSŁAW

(54) Izolacyjna płyta styropianowa

(57) Izolacyjna płyta styropianowa, zwłaszcza z dodatkiem grafitu, znajdująca zastosowanie do izolacji termicznej budynków, posiada na całej swej powierzchni z jednej strony płyty (1), usytuowane równolegle co najmniej do jednego boku płyty, rowki (2, 2') o głębokości 0,5-5 mm, szerokości 0,5-5,0 mm i wzajemnym odstępie sąsiadujących rowków w zakresie 5-40 mm.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420079 (22) 2016 12 30

(51) E04B 1/80 (2006.01)

E04C 2/24 (2006.01)

B32B 17/12 (2006.01)

(71) FREJOWSKI FRYDERYK JERZY, Düsseldorf, DE

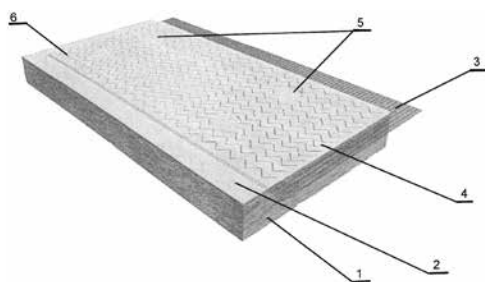
(72) FREJOWSKI FRYDERYK JERZY, DE

(54) Płyta izolacyjna

(57) Płyta izolacyjna posiadająca kształt prostokątnego bloku, wykonanego z wełny mineralnej, charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni (2) płyty (1) ułożona jest i zamocowana siatka (3) z tworzywa, zatopiona w warstwie masy klejącej (4), przy czym siatka (3) o powierzchni równej powierzchni płyty (1) jest zamocowana do niej tak, że na dwóch przylegających krawędziach wystaje poza gabaryt płyty, zaś pozostałych dwóch jest krótsza od wewnętrznych krawędzi płyty, a warstwa masy klejącej (4) jest

na powierzchni płyty tak ułożona, że pokrywa tylko część płyty (1) na której zatopiona jest siatka (3).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **420004** (22) 2016 12 28

(51) **E04C 1/00** (2006.01)

E04C 3/00 (2006.01)

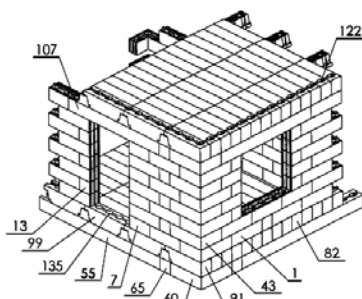
(71) DZIMIŃSKI JAN ZAKŁAD PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWY ALUCAR, Żagań

(72) DZIMIŃSKI JAN

(54) **System elementów geopolimeru do budowy domu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system elementów z geopolimeru do budowy domu. Pustaki główne (1, 13), pustaki działowe, pustak łącznikowy-działowy, pustak narożny główny (43), pustak narożny działowy, belka wieńcowa narożna (60), spinacz belki wieńcowej przyziemia (65), belka stropowa, pustak stropowy krańcowy (82), pustak stropowy krańcowy narożny (91), pustak stropowy nośny (99), nadproże główne (107), nadproże działowe mają otwory na wprowadzenie pionowe śrub montażowych (122) umożliwiających połączenie poszczególnych warstw domu ze sobą. System także ma łącznik pionowy do czołowego spinania pustaków ścian działowych i nośnych oraz ma maskownicę otworów łącznikowych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **419945** (22) 2016 12 22

(51) **E04D 3/35** (2006.01)

E04D 5/10 (2006.01)

E04C 2/296 (2006.01)

E04D 13/16 (2006.01)

B32B 7/02 (2006.01)

E04D 1/36 (2006.01)

(71) MDM NT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

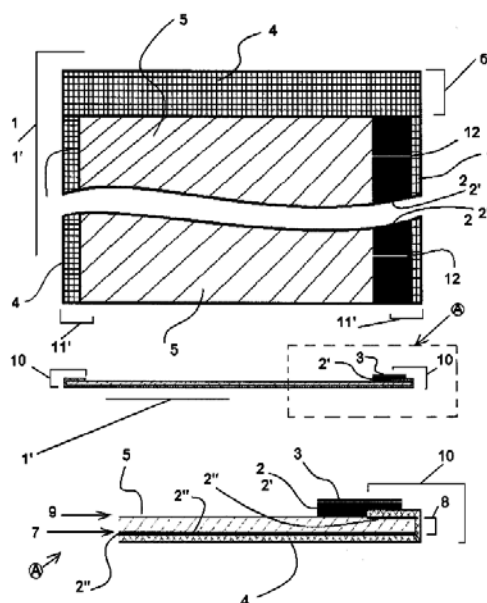
(72) KAWALEC ADRIAN

(54) **Membrana dachowa co najmniej dwuwarstwowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest membrana dachowa (1) co najmniej dwuwarstwowa. Rozwiązanie ma zastosowanie przy uszczelnianiu przestrzeni poniżej wierzchniej warstwy dachu, co do zasady nachylonego pod kątem do poziomu. Membrana dachowa (1) jest co najmniej dwuwarstwowa i występuje w postaci płaskiej połaci (1'), przeznaczonej do układania na więźbie dachowej z wykorzystaniem przynajmniej jednego pasma klejowego (2) z odwarstwianym zabezpieczeniem (3). Membrana zawiera warstwy (4, 5) o różnej

gramaturze, gdzie do nadmiarowej powierzchniowo warstwy (4) folii funkcyjnej, mocowana jest giętka warstwa dodatkowa (5), izolująca termicznie i jednocześnie albo zamiennie kumulująca nadmiar wilgoci. Warstwa dodatkowa (5) ma grubość przypadającą na jednostkę powierzchni membrany (1) co najmniej dwukrotnie większą niż grubość warstwy (4) folii funkcyjnej przynależnej warstwie dodatkowej (5). Warstwa dodatkowa (5) ma powierzchniową styczność z warstwą (4) folii funkcyjnej, także poprzez dodatkowo nałożoną warstwę klejową (2'). Nadmiar warstwy (4) folii funkcyjnej ułożony jest obwiedniowo wokół giętkiej warstwy dodatkowej (5) tak, że obejmuje jej jedną stronę (7) całkowicie i poprzez cienie obie jej krawędzie (8) zachodzi na drugą stronę (9) warstwy dodatkowej (5), tworząc zakład (10) przynajmniej wzdłuż długich krawędzi (11') połaci (1'), przy czym przynajmniej jeden wzdłużny brzeg (11') połaci (1') pokryty jest nadmiarowym pasmem klejowym (2'), które to od spodu ma powierzchniową styczność zarówno z warstwą (4) folii funkcyjnej jako zakładem (10), jak i jednocześnie z warstwą dodatkową (5) wysuniętą spod zakładu (10).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **419872** (22) 2016 12 19

(51) **E04D 13/03** (2006.01)

E06B 3/00 (2006.01)

(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

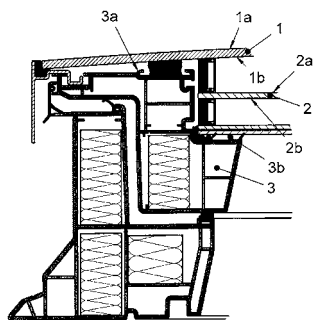
(72) MAJOCH WACŁAW; STOKŁOSA ŁUKASZ

(54) **Świetlik z szybą zewnętrzną umożliwiającą odprowadzanie wody opadowej**

(57) Świetlik dachowy, otwierany lub nieotwierany, którego zasadniczym elementem jest rama (3) wykonana z profili o zasadniczo niezmiennym przekroju, mająca wewnętrzny obwód do osadzenia w nim oszklenia w postaci nierozdzielnej szyby zespolonej jedno- lub wielokomorowej, składającej się z szyby zewnętrznej (1) i jednej lub więcej szyb wewnętrznych (2), przy czym każda z szyb wewnętrznych (2) jest równoległa względem każdej innej szyby wewnętrznej (2) oraz szyby wewnętrzne (2) osadzone są we wrębie (3b) obwodu wewnętrznego ramy (3), a szyba zewnętrzna (1) osadzona jest na górnej powierzchni (3a) ramy, przy czym zarówno każda szyba wewnętrzna (2) i szyba zewnętrzna (1) posiadają powierzchnię zewnętrzną (1a, 2a) i powierzchnię wewnętrzną (1b, 2b) oraz powierzchnia zewnętrzna (2a) szyby wewnętrznej (2) położonej najbliżej szyby zewnętrznej (1) jest zwrócona ku powierzchni wewnętrznej (1b) szyby zewnętrznej (1) oraz odległość punktu leżącego na wewnętrznej powierzchni (1b) szyby zewnętrznej (1) od odpowiadającego mu w linii prostopadłej do najbliższej szyby wewnętrznej (2) punktu na zewnętrznej powierzchni (2a) tej szyby

jest zmienna na zasadniczo większej części obszaru między tymi szybami (1, 2).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 419910 (22) 2016 12 20

(51) E04D 13/04 (2006.01)

E04D 13/064 (2006.01)

E03F 1/00 (2006.01)

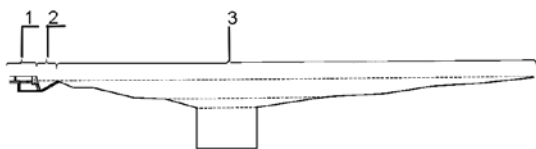
(71) BRIGGS LARS, Odense, DK

(72) BRIGGS LARS, DK

(54) **System do odprowadzania, retencji i rozsądzania wody opadowej oraz wchodzące w skład systemu urządzenie odprowadzające wodę i rynna rozprowadzająca**

(57) Ujawniony jest system do odprowadzania, retencji i rozsądzania wody opadowej, w szczególności z dachu budynku, zawierający modułowo połączone ze sobą urządzenie odprowadzające wodę (1) połączony z dnem rynny rozprowadzającej wodę (2). Podłączone do odprowadzonej z dachu budynku rynny spustowej urządzenie odprowadzające wodę (1) ma postać otwartego od góry koryta z dnem koryta i dwiema ściankami bocznymi oraz połączone jest z dnem urządzenia odprowadzającego wodę, zakończonego wylotem urządzenia odprowadzającego wodę (1). Wylot urządzenia odprowadzającego wodę (1) połączony jest z wlotem rynny rozprowadzającej (2). Rynna rozprowadzająca (2) posiada wydłużony spływ rynny rozprowadzającej, który prowadzi do zbiornika gromadzącego wodę (3). Zbiornik gromadzący wodę (3) stanowi otwarty i powierzchniowy zbiornik wodny o zróżnicowanych poziomach wody i strukturze substratu dennego, który to powiązany jest z utworzonym i utrzymanym w nim ekosystemem o wysokiej bioróżnorodności, przy czym poziom wpływu wody do zbiornika gromadzącego wodę (3) pokrywa się z maksymalnym poziomem spływu rynny rozprowadzającej (2) oraz poziomem, na którym znajduje się dno koryta urządzenia odprowadzającego wodę (1).

(30 zastrzeżeń)



A1 (21) 420096 (22) 2016 12 31

(51) E04F 11/035 (2006.01)

E04B 1/343 (2006.01)

E04B 1/34 (2006.01)

(71) KSIĄŻCZAK GRZEGORZ BOGDAN, Szczesne

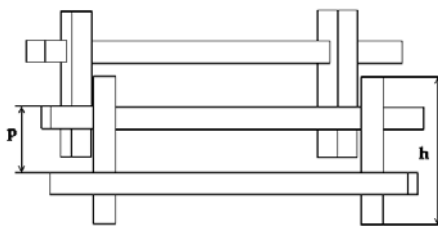
(72) KSIĄŻCZAK GRZEGORZ BOGDAN

(54) **Sztywna konstrukcja spiralna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia schematycznie przedstawionym na rysunku jest sztywna konstrukcja spiralna składająca się z powtarzalnych elementów, nazywanych zamiennie segmentami lub stopniami, charakteryzuje się tym, że każdy następny element jest

trwale przytwierdzony tylko do bezpośrednio sąsiednich elementów z przesunięciem pionowym mniejszym lub równym wysokości segmentu i z przesunięciem kątowym poziomym, prawoskrętnym lub lewoskrętnym, stosownie do projektowanej szerokości powtarzalnego segmentu i rozmiarów całej sztywnej konstrukcji spiralnej. Powtarzalne elementy sztywnej konstrukcji spiralnej mają kształt stopni - uskoków lub kształt liniowych, ciągłych segmentów spiralnej wstęgi o grubości dostosowanej do rozmiarów konstrukcji i wymaganej jej wytrzymałości. Szczególnie właściwości konstrukcyjne, sztywność i wytrzymałość na rozciąganie/ściskanie przedmiot zgłoszenia wykazuje wzdłuż osi wokół której ukształtowana jest spirala, korzystnie jest to oś pionowa lub bliska pionu ze względu na siłę grawitacji. Sztywna konstrukcja spiralna szczególnie nadaje się do budowy samonośnych schodów krętych bez środkowego słupa konstrukcyjnego i dodatkowych wzmocnień wzdłuż biegu schodów gdzie walcowa przestrzeń wokół pionowej osi spirali, pomiędzy wewnętrznymi bokami/krawędziami stopni, może być wykorzystana jako szyb dla windy korzystnie dla osób niepełnosprawnych; lekkich, ażurowych, estetycznych podpór budowlanych lub elementów dystansowych; podjazdów dla wózków inwalidzkich; połączeń pomiędzy kondygnacjami w parkingach/garażach wielopoziomowych; konstrukcji amortyzujących wstrząsy sejsmiczne i wybuchy i innych. Z istotnych dla zgłoszenia względów konstrukcyjnych - obliczeniowych poszczególne segmenty powinny być identyczne lub bardzo zbliżone zasadniczym kształtem i rozmiarami (powtarzalne). Jednak dla udoskonalenia estetyki, stopnie mogą się znacznie różnić zewnętrznym wyglądem ich wykończenia.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 419996 (22) 2016 12 27

(51) E05F 1/12 (2006.01)

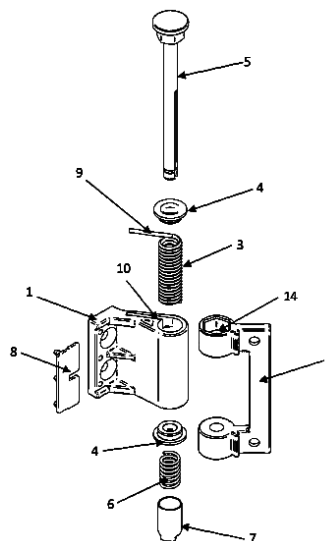
E05D 5/10 (2006.01)

(71) SCHOENBERGER POLSKA ENTERPRISES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Toruń

(72) MAYER MICHAEL, DE

(54) **Zawias samodomykający**

(57) Przedmiot wynalazku stanowi zawias samodomykający składający się głównie z korpusu (1), elementu obrotowego (2) z otworem (14) mającym kształt wielokąta, sprężyny domykającej (3),



podkładek (4), sworznia (5), którego górna część posiada kształt wielokąta a wzdłużnie występuje w nim wybranie, który charakteryzuje się tym, że sworznię (5) zakończony jest w swej dolnej części elementem blokującym (7) wyposażonym w sprężynę ściągającą (6) osadzoną na sworzniu (5) oraz w kształtowe wybranie.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **419936** (22) 2016 12 22

(51) **E05F 15/665** (2015.01)

E06B 3/44 (2006.01)

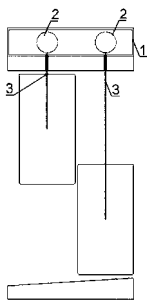
(71) ADPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Włocławek

(72) DASZKOWSKI ADAM

(54) **Mechanizm do otwierania i zamykania okien z pionowo poruszającymi się skrzydłami**

(57) Mechanizm do otwierania i zamykania okien z pionowo poruszającymi się skrzydłami posiada obudowę (1), w której znajduje się co najmniej jeden obrotowy bęben (2), wyposażony w co najmniej jedno cięgno (3). Oś obrotu bębna (2) jest równoległa do dłuższej krawędzi obudowy (1). Mechanizm posiada dwa bębny (1), z których każdy wyposażony jest w co najmniej dwa cięgna (2). Obudowa (1) jest trwale połączona z oknem. Bębny (2) wyposażone są w silniki rurowe lub w mechanizm sprężynowy lub w napęd paskowy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **419971** (22) 2016 12 24

(51) **E06B 1/00** (2006.01)

E06B 1/02 (2006.01)

E06B 1/16 (2006.01)

(71) ERGO PLUS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Miasteczko Śląskie

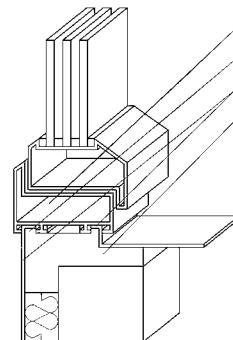
(72) BORUSZEWSKI ARTUR

(54) **Belka ościeża okien, drzwi i fasad oraz sposób wytwarzania belki ościeża okien, drzwi i fasad**

(57) Przedmiot wynalazku stanowi belka ościeża okien, fasad lub drzwi, której zasadniczym elementem jest jednolita belka (1), która wykonana jest ze spienionego tworzywa sztucznego lub z kompozytu, korzystnie ze spienionego kompozytu. Do wykonania jednolitej belki (1) przewiduje się wykorzystanie takich materiałów, jak: poliuretan PUR i PIR lub spieniony polipropylen PP lub spieniony poliamid PA lub gąbka florystyczna lub spieniony polietylen PE lub spieniony poli(chlorek winylu) PVC lub pianka syntetyczna, względnie masa z włóknem szklanym lub włóknem węglowym lub inny spieniony materiał. Materiał zastosowany do wykonania jednolitej belki (1) może zawierać w sobie komponenty konstrukcyjne, zatopione w masie jednolitej belki (1), dzięki którym jest ona wzmocniona niezależnie od tego, czy zostanie dodatkowo pokryta. Jednolita belka (1) może mieć dowolny kształt. Sposób wytwarzania belki ościeża okien, drzwi lub fasad, stanowiący przedmiot wynalazku polega na tym, że opisaną wyżej jednolitą belkę (1) umieszcza się w szczelnym tunelu, z którego wypompowuje się powietrze, a następnie do którego wprowadza się odmierzoną wcześniej ilość żywicy, której ilość wcześniej wylicza się tak, aby opisaną metodą

iniekcji próżniowej pokryła równomierną powłoką jednolitą belkę (1) założoną grubością warstwy żywicy.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) **419962** (22) 2016 12 22

(51) **E06B 1/04** (2006.01)

E06B 1/64 (2006.01)

E06B 1/00 (2006.01)

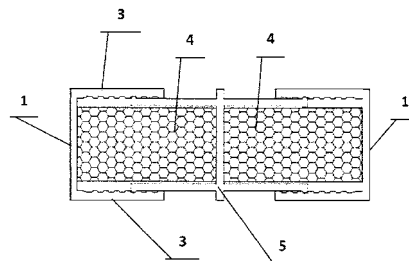
(71) AIB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Knurów

(72) ŚLĄCZKA MACIEJ; KOŻUCH KAROL; ŻYŁA ŁUKASZ

(54) **Profil podokienny o regulowanej szerokości**

(57) Profil podokienny o regulowanej szerokości stanowi podparcie dla wyrobu stolarki lub ślusarki budowlanej, w szczególności stolarki otworowej. Pionowe, równoległe względem siebie podłużne ścianki (1), są względem siebie ruchome sprężyste, a ich poziome boki (3) są zaopatrzone w elementy ograniczające ruch ścian (1), natomiast przestrzeń pomiędzy ściankami (1) jest wypełniona elastycznym materiałem (4).

(9 zastrzeżeń)



A3 (21) **419970** (22) 2016 12 24

(51) **E06B 1/56** (2006.01)

E06B 1/60 (2006.01)

E06B 1/70 (2006.01)

B29C 39/02 (2006.01)

(61) 415221

(71) ERGO PLUS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Miasteczko Śląskie

(72) BORUSZEWSKI ARTUR

(54) **Izolacyjny profil montażowy i sposób wytwarzania izolacyjnych profili montażowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest izolacyjny profil montażowy, który stanowi pianka. Pianka ta może być wykonana z dowolnego tworzywa sztucznego, najkorzystniej ze spienionego polipropylenu o strukturze komórkowej. Piankę, może stanowić nawet gąbka florystyczna, tj. z poliuretanu o krótkich łańcuchach, ale także styropian (miękki lub twardy), styrodur, poliuretanu najkorzystniej o gęstości od 15 kg/m² do 450 kg/m², spienione PVC lub inne tworzywo sztuczne, takie, jak: ABS, PE, PP, względnie sprasowane wióry drewna lub innego materiału połączonego z poliuretanem. Pianka

pokryta jest warstwą żywicy, przykładowo żywicą epoksydową, mocznikową bądź PUR, a następnie obłożona warstwą włókna szklanego, węglowego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 420093 (22) 2016 12 30

(51) E21B 43/26 (2006.01)

C09K 8/70 (2006.01)

G01N 11/00 (2006.01)

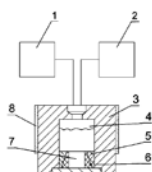
(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) WILK KLAUDIA; MASŁOWSKI MATEUSZ; KASZA PIOTR; CZUPSKI MARK

(54) Sposób wytworzenia uszkodzenia przestrzeni porowej rdzenia formacji skalnej powstałego podczas zabiegów hydraulicznego szczelinowania spienionymi płynami szczelinującymi oraz układ pomiarowy do uszkodzenia przestrzeni porowej rdzenia przez płyny szczelinujące

(57) Sposób wytworzenia uszkodzenia przestrzeni porowej rdzenia formacji skalnej, powstałego podczas zabiegów hydraulicznego szczelinowania spienionymi płynami szczelinującymi charakteryzuje się tym, że polega na przygotowaniu cylindrycznych próbek skały złożowej do badań, a następnie określeniu ich przepuszczalności i porowatości, po czym w pierwszym etapie umieszcza się próbki skały złożowej w stalowej komorze filtracyjnej i przeprowadza się termostatowanie komory wraz z rdzeniem do temperatury odwzorowującej warunki złożowe, a następnie nasycą się cylindryczne próbki skały złożowych solanką i określa się temperaturę oraz ciśnienie odwzorowujące warunki złożowe układu w układzie pomiarowym, po czym następuje wypełnienie zbiornika i rurek reometru płynem szczelinującym i określenie jego parametrów reologicznych, a następnie przepuszcza się ten płyn przez próbkę i dokonuje się pomiaru filtracji, a następnie w drugim etapie umieszcza się nową, wcześniej przygotowaną identyczną próbkę w stalowej komorze filtracyjnej i przeprowadza się termostatowanie komory wraz z rdzeniem do temperatury odwzorowującej warunki złożowe, a następnie nasycą się cylindryczne próbki skały złożowych solanką i określa się temperaturę oraz ciśnienie odwzorowujące warunki złożowe układu w układzie pomiarowym, po czym następuje wypełnienie zbiornika płynem szczelinującym, a następnie układu pomiarowego reometru i spienienie go poprzez dodanie do niego azotu lub/i dwutlenku węgla i określenie parametrów reologicznych tego płynu, a następnie przepuszcza się ten płyn przez próbkę i dokonuje się pomiaru filtracji, a w etapie trzecim porównuje się uzyskane wyniki filtracji i dokonuje się oceny wpływu zastosowania płynów spienionych bądź niespienionych na skałę złożową po wykonaniu zabiegu hydraulicznego szczelinowania oraz określenia stopnia uszkodzenia przestrzeni porowej. Układ pomiarowy do uszkodzenia przestrzeni porowej rdzenia przez płyny szczelinujące charakteryzuje się tym, że do filtracyjnej komory (3) wyposażonej w uchwyt (5) do mocowania rdzenia (7) poprzez uszczelnienie (6) oraz komorę (4) gromadzącą ciecz, a z zewnątrz zawierającą układ grzewczy (8), podłączony jest reometr rurowy (1) z generatorem pian oraz pompa HPLC (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 419980 (22) 2016 12 27

(51) E21C 35/00 (2006.01)

F16H 57/04 (2010.01)

F16H 1/00 (2006.01)

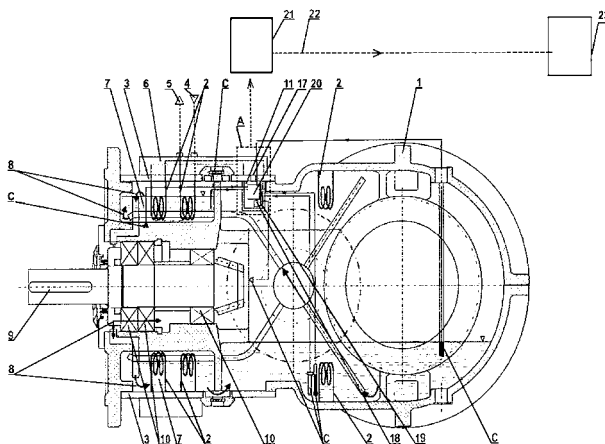
(71) PATENTUS SPÓŁKA AKCYJNA, Pszczyna

(72) WIECZOREK ANDRZEJ

(54) Przekładnia zębata, zwłaszcza do górniczych przenośników zgrzeblowych z układem bezprzewodowego przesylu sygnału

(57) W przekładni zębatej, zwłaszcza do górniczych przenośników zgrzeblowych z układem bezprzewodowego przesylu sygnału, w górnej części komory aparaturowej (11) pokrywa (3) wyposażona jest we wznięk (17) wykonany z antystatycznego dielektrycznego tworzywa. Natomiast w komorze aparaturowej (11) umieszczony jest układ elektroniczny (20) połączony z układem radiowym do transmisji bezprzewodowej (18) wyposażonym w antenę (19), z kolei zewnętrzny odbiornik bezprzewodowej transmisji radiowej (21) połączony jest siecią przesyłową zakładowej automatyki przemysłowej (22) ze stanowiskiem dyspozytora zakładu górniczego (23).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420028 (22) 2016 12 30

(51) E21D 21/02 (2006.01)

G01N 29/12 (2006.01)

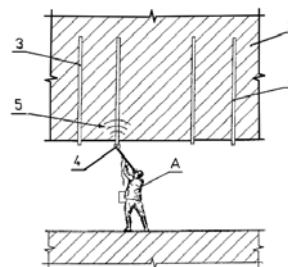
(71) KOFAMA KOŻŁE SPÓŁKA AKCYJNA, Kędzierzyn-Koźle

(72) MAUER WOJCIECH; KONOPKA ADAM

(54) Sposób monitorowania nośności utwardzonych kotwi, zwłaszcza kotwi górniczych

(57) W sposobie wzbudza się w kotwi (3) ultradźwięki o regulowanej częstotliwości, po czym rejestruje się odbite, powracające fale ultradźwiękowe, które następnie filtruje się. Dla badanej kotwi szacuje się sygnał wzorcowy powracających fal ultradźwiękowych, a następnie dla powracających fal ultradźwiękowych wyznacza się krzywe dyspersji i prędkość propagacji, separuje się mody o ustalonej częstotliwości i analizuje się funkcję kros korelacji, a także wyznacza się współczynnik tłumienia. W ostatnim etapie wynik filtracji przekształca się w widmo częstotliwościowe sygnału i odczytuje się w odniesieniu do oszacowanego sygnału wzorcowego powracających fal ultradźwiękowych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 420045 (22) 2016 12 30

(51) F01B 17/02 (2006.01)

F02F 1/18 (2006.01)

F02B 75/40 (2006.01)

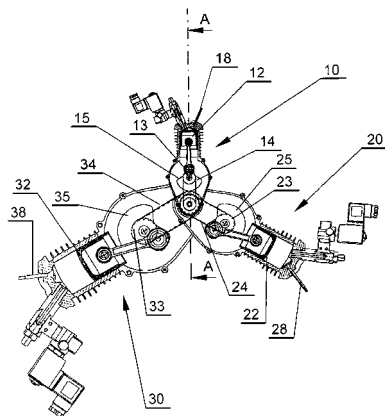
(71) GOŚCICKI MAREK, Gdynia; BĄK TADEUSZ, Warszawa;
CHMIELEWSKI RAFAŁ, Warszawa

(72) GOŚCICKI MAREK; BĄK TADEUSZ; CHMIELEWSKI RAFAŁ

(54) Silnik

(57) Silnik tłokowy na sprężony czynnik, zawierający wał główny oraz co najmniej trzy zespoły cylindrowe połączone z wałem głównym do jego napędzania, charakteryzuje się tym, że zespoły cylindrowe (10, 20, 30) rozmieszczone są równomiernie wokół osi wału głównego, przy czym co najmniej dwa zespoły cylindrowe (10, 20, 30) mają względem siebie różne objętości skokowe, przy czym zespoły cylindrowe (10, 20, 30) zawierają elementy sprzęgające do przenoszenia momentu obrotowego na wał główny przy określonym położeniu tłoków względem siebie.

(6 zastrzeżeń)



A3 (21) 419959 (22) 2016 12 22

(51) F02F 3/08 (2006.01)

F02F 3/10 (2006.01)

(61) 416242

(71) SADŁAK ZBIGNIEW, Monachium, DE

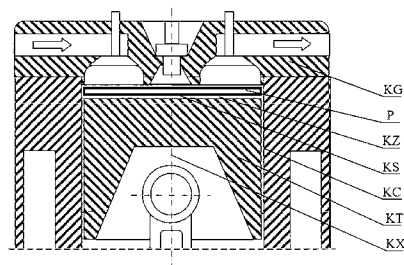
(72) SADŁAK ZBIGNIEW, DE

(54) Aktywna komora spalania silnika tłokowego i sposób przemieszczania ciepła w aktywnej komorze spalania

(57) Przedmiotem wynalazku jest aktywna komora spalania silnika tłokowego i sposób przemieszczania ciepła w aktywnej komorze spalania z naniesionymi powłokami aktywnymi. Komora spalania ma między tłokiem (KT) a głowicą (KG) osadzony pierścień komory spalania (P) wyposażony we wspornik, na którym osadzony jest wieniec, przy czym powierzchnia pierścienia komory spalania (P) przylegająca do zawartości komory spalania (KZ) pokryta jest co najmniej jedną warstwą aktywną, z których co najmniej jedna stanowi bufor termiczny. Sposób polega na tym, że w komorze spalania (KS) między tłokiem (KT) a głowicą (KG) umieszcza się pierścień komory spalania (P), na który uprzednio nanosi się warstwy aktywne, przy czym na pierścień komory spalania (P) jako warstwę aktywną nanosi się co najmniej jedną warstwę bufora termicznego

i ewentualnie co najmniej jedną warstwę izolatora, a powstały wzrost stopnia sprężania ewentualnie koryguje się wydłużeniem czasu otwarcia dolotu, jednocześnie w układzie regulacji chłodzenia zewnętrznego zawartości komory spalania (KZ) obniża się nastawy intensywności chłodzenia.

(32 zastrzeżenia)



A1 (21) 419903 (22) 2016 12 20

(51) F03D 3/04 (2006.01)

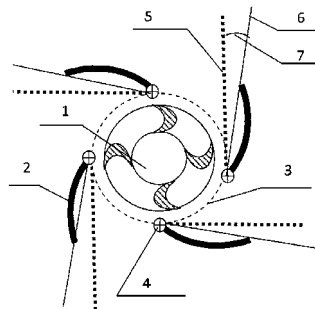
(71) GAWRON KRZYSZTOF, Pogórska Wola

(72) GAWRON KRZYSZTOF

(54) Kierownica strumienia wiatru turbiny wiatrowej o pionowej osi obrotu

(57) Kierownica strumienia wiatru turbiny wiatrowej o pionowej osi obrotu charakteryzuje się tym, że: wirnik (1) turbiny powietrznej o pionowej osi obrotu otoczony jest równomiernie rozmieszczonymi kierownicami strumienia wiatru w postaci co najmniej trzech pionowych łopat (2), przy czym łopaty te umocowane są obrotowo wokół leżących w przekroju poziomym na linii prostej łączącej końce przekroju poprzecznego łopaty pionowych osi obrotu rozmieszczonymi na obwodzie okręgu współosiowym z pionową osią obrotu wirnika, a kąt utworzony przez styczną do okręgu i linię prostą przechodzącą przez końce przekroju łopat spoczynkowych mieści się w granicach 15 stopni i 60 stopni, natomiast przy oddziaływaniu wiatru W kąt tworzony między styczną do okręgu i linię prostą przechodzącą przez końce łopat nie przekracza 90 stopni.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 419900 (22) 2016 12 20

(51) F03D 13/10 (2016.01)

F03G 3/00 (2006.01)

F03G 6/00 (2006.01)

(71) DORZAK STANISŁAW, Bielsko-Biała

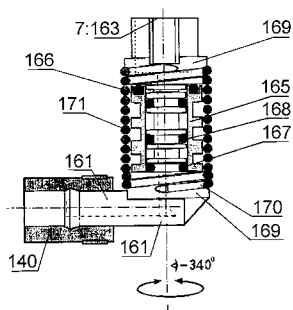
(72) DORZAK STANISŁAW

(54) Grawitacyjne obrotnice paneli niskociśnieniowych, nagrzewnic cieczy użytkowej i jako miejsce pod ogniwa fotowoltaiczne chłodzone cieczą, a rodzaje paneli, jako napęd wiatrowy generatora prądu elektrycznego

(57) Grawitacyjne obrotnice paneli niskociśnieniowych nagrzewnic cieczy użytkowej, schematycznie przedstawione na rysunku jako miejsce pod ogniwa fotowoltaiczne chłodzone cieczą są maszynami, silnikami, turbinami, pracując jednocześnie w trzech płaszczyznach lub w dwóch płaszczyznach i są dwustronnego działania

w trzech płaszczyznach lub dwóch płaszczyznach, a grawitacyjnym napędem jest ciecz bądź granulata. A rodzaje paneli jako napęd wiatrowy generatora wytwarzają prąd elektryczny, a praca jest monitorowana masą w zbiorniku środkowym i zbiorniku dolnym obrotowo, a panele poruszają się w dwóch płaszczyznach, pionowej o kąt dziewięćdziesięciu stopni i poziomej o około jednego obrotu, a panele napędzane są prostopadle do promieni słońca masą w zbiorniku środkowym na kołach sprzęgła linkowych rozciągającymi lub kurczącymi się sprężynami naciągowymi w bocznych rowkach zbiornika środkowego. Zbiornik górny oraz jego cztery zawory w dnie sterują pracą nakrętki skorupowo przekładkowej podwieszanej na sprężynie naciągowej i maszcie skorupowym oraz podpartej sprężyną naciskową i wraz z panelami na maszcie skorupowym z gwintem nie samohamownym. Maszt skorupowy i sprężyny zawieszenia oraz nakrętka skorupowo przekładkowa dla półkuli ziemi południowej są lustrzanym odbiciem dla półkuli północnej i w tej postaci są posadowione w gruncie. Rura masztu w odmianie posiada nagwintowane poprzeczne otwory śrubowo stosowne do zamocowania segmentów gwintu wielowchodowego masztu skorupowego z gwintem przemienicznym lewo i prawoskrętnym łupkowym segmentowym niesamohamownym i gwint taki jest stosowny do wykorzystania w obszarze pomiędzy Zwrotnikami Raka i Koziorożca. Maszt i panele zabezpieczone są przed gwałtownymi wiatrami dolną sprężyną naciągową lub dolną sprężyną naciskową i pochyleniem paneli do poziomu, a uchylnie maszty w odmianach generują lub nie generują prąd elektryczny w rodzajach cewek z rodzajami tłoków o magnesach stałych lub w układzie odrotnym (lub nie występują), a swą uchylnością masztów skorupowych niesamohamownych tylko zabezpieczają przed wiatrem. Grawitacyjne obrotowce paneli współpracują ze zbiornikiem wielkogabarytowym wolnostojącym lub zbiornikiem wielkogabarytowym jętkowym w szczycie dachu domu, a połączonych z grawitacyjną obrotnicą paneli osprzętem pozwalającym na wykonywanie ruchu masztem skorupowym uchylnym, wraz z panelami. Zbiornik górny jest osadzony na sprężynie naciągowej i maszcie skorupowym, a czwórnik obrotowo na maszcie skorupowym nad zbiornikiem górnym. Układ logiczny steruje ruchami paneli przy maksymalnym poborze energii słonecznej od wschodu do zachodu słońca co dnia z oczekiwaniem na następny wschód z panelami prostopadle skierowanymi, a program działa w systemie czteroletnim przy minimalnym poborze energii włożonej w stosunku do energii pozyskanej przy niskim tarciu małej bezwładności mas ruchomych, co skutkuje wysoką sprawnością mechanizmu ruchu, a w odmianach zbiorniki wolnostojące i jętowe mogą być wyposażone w wymienniki ciepła i w takich konfiguracjach typoszeregów wielkościowych występować w grawitacyjnej obrotnicy paneli hybrydowych w rodzajach odmian niskociśnieniowych nagrzewnic cieczy użytkowej i jako miejsce pod ogniwa fotowoltaiczne chłodzone cieczą, a rodzaje paneli jako napęd wiatrowy generatora prądu elektrycznego.

(12 zastrzeżeń)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2017 01 30
2018 02 19

A1 (21) 420052 (22) 2016 12 30

(51) F04D 29/10 (2006.01)

F16J 15/42 (2006.01)

F16J 15/54 (2006.01)

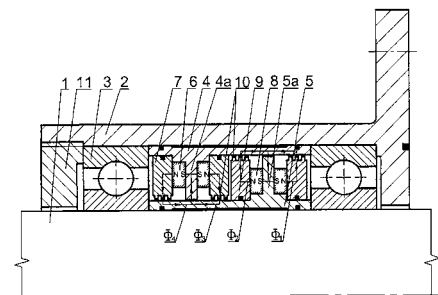
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) MATUSZEWSKI LESZEK

(54) Przepust wału obrotowego z wielostopniowym uszczelnieniem z cieczą magnetyczną

(57) Przepust wału obrotowego z wielostopniowym uszczelnieniem z cieczą magnetyczną, złożony z dwóch tulei kołnierzowych, magnesów trwałych spolaryzowanych osiowo, wielokrawędziowych nabiegunków i cieczy magnetycznej, w którym tuleja kołnierzowa nieruchoma (4) osadzona w obudowie (2) ma kołnierz (4a) skierowany w stronę wału (1), tuleja kołnierzowa ruchoma (5) osadzona na wale (1) ma kołnierz (5a) skierowany w stronę obudowy (2), a po obu stronach kołnierza (4a) tulei nieruchomej (4) i kołnierza (5a) tulei ruchomej (5), umieszczone są magnesy trwałe (6, 8) i wielokrawędziowe nabiegunki (7, 9), przy czym pomiędzy tuleją nieruchomą (4) wraz z magnesami (6) i nabiegunkami (7), a pomiędzy tuleją ruchomą (5) wraz z magnesami (8) i nabiegunkami (9) występuje luz osiowy i promieniowy, zaś ciecz magnetyczna (10) znajduje się w pierścieniowych szczelinach, utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi nabiegunków nieruchomych (7), a zewnętrzną, cylindryczną powierzchnią tulei kołnierzowej ruchomej (5) oraz w pierścieniowych szczelinach, utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi nabiegunków ruchomych (9), a wewnętrzną, cylindryczną powierzchnią tulei kołnierzowej nieruchomej (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 419919 (22) 2016 12 21

(51) F16B 39/00 (2006.01)

F02B 75/32 (2006.01)

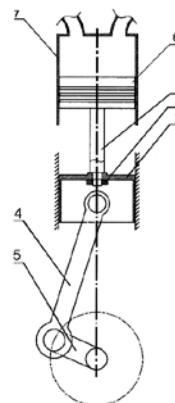
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MAZURO PAWEŁ; BARAŃSKI GRZEGORZ

(54) Połączenie gwintowe do mechanizmu korbowo-wodzikowego, zwłaszcza sprężarki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest połączenie gwintowe, które dotyczy gwintowanego końca tłoczyska (1) tłoka (6), mocowanego sztywno do wodzika (2) za pomocą nakrętki (3). Nakrętka (3) ma skok gwintu wewnętrznego większy od skoku gwintu zewnętrznego na końcu tłoczyska (1).

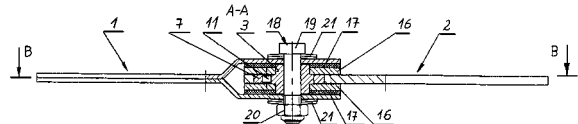
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **419981** (22) 2016 12 27(51) **F16C 11/00** (2006.01)**E05D 1/06** (2006.01)**F16D 1/033** (2006.01)**F16D 1/076** (2006.01)**A47C 1/026** (2006.01)**F16D 1/104** (2006.01)**F16D 1/12** (2006.01)(71) STALMOT & WOLMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nidzica(72) RUDZIŃSKI BOGDAN; SŁOWIKOWSKI RYSZARD;
SZCZEPKOWSKI PIOTR(54) **Przegub cierny jednokierunkowy**

(57) Przegub cierny jednokierunkowy zbudowany z ramienia stałego przymocowanego do elementu stałego mebla lub do stałego elementu innego przedmiotu, w którym jest zastosowany i ramienia ruchomego zamocowanego do elementu ruchomego mebla lub do ruchomego elementu innego przedmiotu, w którym jest zastosowany oraz zawierający podkładki cierne przylegające do wewnętrznych powierzchni elementów ramienia stałego, przy czym ramię ruchome zamocowane jest obrotowo względem ramienia stałego, zaś ramiona są połączone ze sobą za pomocą elementu łączącego, który oddziałuje na sprężyny dociskowe umieszczone pomiędzy zakończeniami elementu łączącego a powierzchniami zewnętrznymi elementów ramienia stałego, charakteryzuje się tym, że ma elementy zaciskowe (11) umieszczone w gniazdach przynależnych do ramienia ruchomego (2), a w ramieniu ruchomym (2), pomiędzy elementami ramienia stałego (1) umieszczona jest tuleja (3) mająca w części środkowej obwodowy wypust wystający ponad części boczne, na których osadzone są nieruchomo względem tulei (3) podkładki dociskowe (16) oraz umieszczone obok podkładki cierne (17), przy czym gniazda wyznaczone są rysami wybrań i fragmentów obwodowego wypustu tulei (3), a podkładki cierne (17) umieszczone są pomiędzy elementami ramienia stałego (1) i podkładkami dociskowymi (16), natomiast ramię ruchome (2) współpracuje z elementami zaciskowymi (11) powodując podczas obrotu ich zaciśnięcie w gniazdach.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **420022** (22) 2016 12 29(51) **F16C 27/08** (2006.01)**F04D 29/10** (2006.01)**F16J 15/447** (2006.01)**F16J 15/53** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

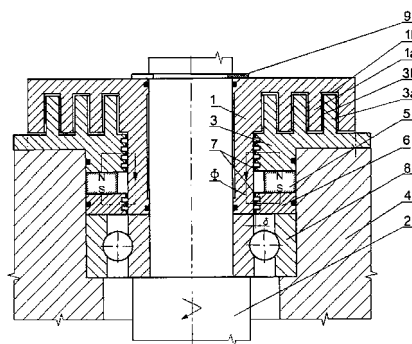
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; SALWIŃSKI JÓZEF;
BOŻEK ESTERA

(54) **Uszczelnienie dwustopniowe dla wału w układzie pionowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest uszczelnienie dwustopniowe dla wału w układzie pionowym, przeznaczone dla urządzeń pracujących w środowisku gazowym lub w warunkach wysokiej próżni. Pierwszy stopień stanowi uszczelnienie labiryntowe osiowe, utworzone odpowiednio przez występy (1a i 3a) oraz wnęki (1b i 3b) tulei kołnierzowej ruchomej (1) i tulei kołnierzowej nieruchomej (3). Drugi stopień uszczelnienia stanowi uszczelnienie z cieczą magnetyczną (7), która utrzymywana jest w pierścieniowych szczelinach (δ) przez siły pola magnetycznego wywołane spolaryzowanym

osiowo magnesem trwałym (5), stanowiąc barierę dla czynnika uszczelnianego i zapewniając odpowiednią szczelność.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420053** (22) 2016 12 30(51) **F16J 15/453** (2006.01)**F16J 15/40** (2006.01)**F16J 15/54** (2006.01)

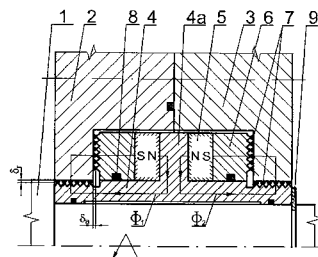
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) MATUSZEWSKI LESZEK

(54) **Uszczelnienie odśrodkowe z cieczą magnetyczną dla wału wysokoobrotowego**

(57) Uszczelnienie odśrodkowe z cieczą magnetyczną dla wału wysokoobrotowego, zawiera tuleję kołnierzową, magnesy trwałe spolaryzowane osiowo, wielokrawędziowe nabiegunki i ciecz magnetyczną, w którym tuleja kołnierzowa (4) osadzona jest na wale (1), a do obu powierzchni bocznych kołnierza (4a) przylegają biegunami jednoimiennymi magnesy trwałe (5) oraz wielokrawędziowe nabiegunki (6), umocowane na zewnętrznych, walcowych powierzchniach tulei (4), przy czym wielokrawędziowe nabiegunki (6) wyposażone są w występy uszczelniające wykonane na ich powierzchniach bocznych, a także tuleja kołnierzowa (4) na obu jej końcach wyposażona jest w występy uszczelniające wykonane na jej zewnętrznych, powierzchniach walcowych, zaś ciecz magnetyczna (7) znajduje się w szczelinach osiowych (δa) pomiędzy występami uszczelniającymi nabiegunków (6), a bocznymi powierzchniami wytoczeń w elementach obudowy (2, 3) oraz w szczelinach promieniowych (δb) pomiędzy występami uszczelniającymi tulei kołnierzowej (4), a wewnętrznymi, cylindrycznymi powierzchniami w elementach obudowy (2, 3).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419914** (22) 2016 12 20(51) **F16K 15/04** (2006.01)**F16K 15/00** (2006.01)**F16K 1/14** (2006.01)**F16K 1/00** (2006.01)**F16L 37/33** (2006.01)**F16L 37/30** (2006.01)**F16L 37/28** (2006.01)

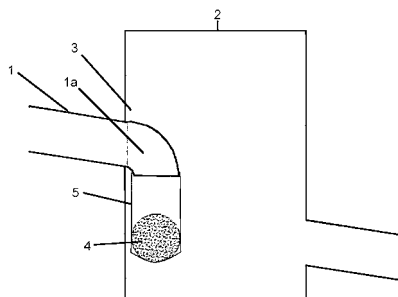
(71) PAWEŁEK KRZYSZTOF, Gdańsk

(72) PAWEŁEK KRZYSZTOF

(54) **Uniwersalny zawór zwrotny kanalizacji deszczowej oraz sposób regulacji dopływu wody z sieci kanalizacyjnej do studzienek kanalizacyjnych i wpustów deszczowych**

(57) Uniwersalny zawór zwrotny kanalizacji deszczowej charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej jednego pływaka blokującego (4), z trzymaka (5) oraz z przedłużki ujścia przewodu deszczowego (1a). Przekrój pływaka blokującego (4) korzystnie jest większy od średnicy wewnętrznej rurociągu. Pływak blokujący (4) korzystnie ma kształt kuli.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 08 25

A1 (21) **419897** (22) 2016 12 20

(51) **F16K 17/04** (2006.01)

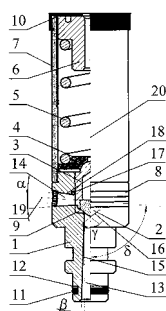
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice;
OLESIŃSKI SZYMON, Rybnik

(72) BRODNY JAROSŁAW; OLESIŃSKI SZYMON

(54) **Pojedynczy zawór szybko upustowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojedynczy zawór szybko upustowy, który charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) korzystnie z przyłączem stecko lub przyłączem gwintowym wyposażony od strony dolotowej w pierścień uszczelniający (11) i pierścień oporowy (12) ze stożkowymi otworami wypływowymi (14) zabezpieczonymi opaską przeciwpylową (8) oraz kanał wlotowy (13), przy czym wewnątrz korpusu (1) umieszczony jest tłoczek (3), wewnątrz którego osadzony jest stożek uszczelniający (2) oraz talerzyk (4) docięnięty sprężyną (5), umieszczoną w obudowie sprężyny (7) wyposażonej w kapturek przeciwpylowy (10) i regulowanej za pomocą nakrętki (6) regulującej ciśnienie oraz komorę sprężania (9).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419958** (22) 2016 12 23

(51) **F16K 31/60** (2006.01)

F16K 11/076 (2006.01)

(71) JÓŹWIAK ROMAN, Białystok

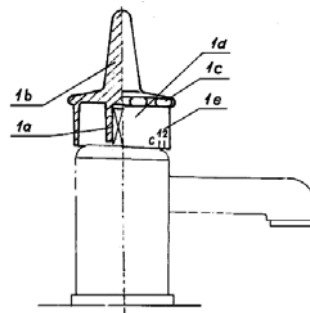
(72) JÓŹWIAK ROMAN

(54) **Rękojeść sterująca baterii wodnej**

(57) Rękojeść sterująca baterii wodnej w jednouchwytowych bateriach wodnych z głowicami mieszającymi w zwartej konstrukcji posiada dwa oddzielne uchwyty, uchwyt (1b) wykonujący ruch roboczy w płaszczyźnie pionowej i umożliwiający otwieranie i zamykanie wody w baterii, i uchwyt (1c) wykonujący ruch roboczy

obrotowy względem osi obrotu uchwytu (1b), umożliwiający regulację temperatury wypływającej wody. Na obwodzie korpusu (1d) znajduje się skala (1e) temperatury wody, umożliwiająca nastawianie wybranej temperatury wypływu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **424048** (22) 2017 12 22

(51) **F16L 9/06** (2006.01)

F28F 1/08 (2006.01)

B21D 53/02 (2006.01)

(31) 202016000130608 (32) 2016 12 23 (33) IT

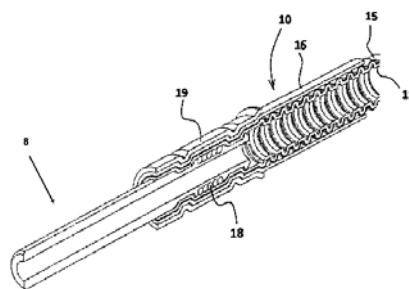
(71) INDUSTRIE ILPEA S.P.A., Malgesso, IT

(72) CATALDO CLAUDIO, IT; CITTADINI PAOLO, IT

(54) **Rura do cyrkulacji płynu chłodniczego w obwodzie pompy grzewczej, element do cyrkulacji płynu chłodniczego w obiegu pompy grzewczej i obwód rury grzewczej**

(57) Wynalazek dotyczy rury do cyrkulacji płynu chłodniczego w obwodzie pompy grzewczej, zwłaszcza dla urządzeń gospodarstwa domowego, lub odpowiednich urządzeń profesjonalnych i dla klimatyzatorów, o rodzaju giętkim, mającej strukturę falistą, składającej się z wielu warstw zawierających co najmniej jedną warstwę wewnętrzną wykonaną z giętkiego materiału plastikowego (11) i co najmniej jedną pośrednią warstwę metalową oraz plecioną warstwę zewnętrzną (16). Wynalazek obejmuje także element do cyrkulacji płynu chłodniczego oraz obwód rury grzewczej.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **419873** (22) 2016 12 19

(51) **F16L 27/00** (2006.01)

F16L 27/02 (2006.01)

E04B 1/38 (2006.01)

(71) SZYMAŃSKI MACIEJ

OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY STER,
Napachanie

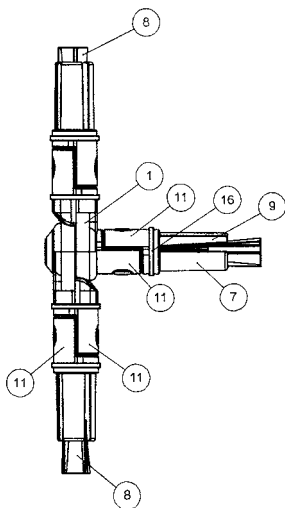
(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) **Zespół do łączenia elementów rurowych, zwłaszcza o osiach usytuowanych wzajemnie w płaszczyźnie i/lub w przestrzeni**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do łączenia elementów rurowych, zwłaszcza o osiach usytuowanych wzajemnie w płaszczyźnie i/lub w przestrzeni, mający zastosowanie do łączenia rur

stanowiących uchwyty w pojazdach komunikacji, poręczy i innych elementów rurowych, wymagających łączenia pod różnym kątem, szczególnie dla połączeń rurowych, w których usytuowane są przewody elektryczne i/lub światłowodowe. Charakteryzuje się tym, że stanowią go dwa łączniki (1), mające korzystnie pierścieniowy zarys zewnętrzny, w których na ich powierzchni wewnętrznej ukształtowany jest pierścień z zębatką, usytuowaną na każdej z powierzchni zewnętrznych pierścienia, zaś każdy z łączników (1) ma cylindryczny kołnierz z zębatką na powierzchni czołowej i/lub powierzchni walcowej o module równym modułowi zębatego łącznika, do stykowego zestawiania ze wspornikiem (7) rury (8), mającym wzdłużne nacięcia (9), w którym osadzony jest rozpięrcz blokujący.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420000 (22) 2016 12 27

(51) F17D 1/00 (2006.01)

G06F 17/50 (2006.01)

(71) ZAKŁADY REMONTOWE ENERGETYKI KATOWICE
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72)

(54) Sposób wyznaczania parametrów łuków
rurociągów energetycznych

(57) Sposób oznaczania parametrów łuków rurociągów energetycznych charakteryzuje się tym, że prowadzi się go w pięciu etapach, gdzie w pierwszym etapie określa się znanymi metodami wymiary łuku rurociągu w postaci wymiarów przekroju poprzecznego oraz wartości deformacji; w drugim etapie określa się znanymi metodami własności rury korzystnie krzywą płynięcia w procesie ściskania i skręcania, zależności naprężeń uplastyczniających od odkształcenia, temperatury, prędkości odkształcenia; w trzecim etapie rurę w programowaniu MES określa się modele geometryczne narzędzi i model materiałowy oraz określa znanymi metodami warunki brzegowe procesu korzystnie temperaturę, tarcie i kinematykę ruchu, a ponadto pozycjonuje się wzajemnie narzędzia i dyskretyzuje wsad poprzez podział rury na co najmniej dwie części; w czwartym etapie dokonuje się znanymi metodami obliczeń geometrii wygiętych łuków, parametrów siłowych i termicznych; w piątym etapie dokonuje się porównań symulacji numerycznych i zamodelowanych numerycznie łuków i wybiera jeden wariant procesu gięcia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 419876 (22) 2016 12 19

(51) F23L 1/00 (2006.01)

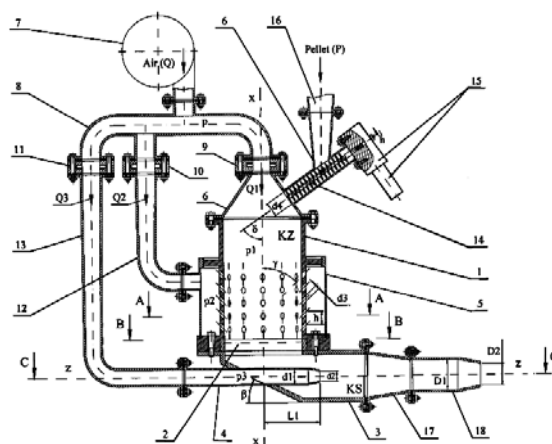
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz

(72) LIGAJ BOGDAN; SZYMCZAK MAREK

(54) Palnik na pellet do pieca przemysłowego
i sposób działania palnika

(57) Przedmiotem rozwiązania jest palnik na pellet do pieca przemysłowego i sposób działania palnika, do wytwarzania energii cieplnej poprzez spalanie biopaliwa stałego w postaci pelletu. Palnik na pellet do pieca przemysłowego ma obudowę (1) z otworami o średnicy (d_3), których osie symetrii położone są pod kątem γ do osi i są równomiernie rozmieszczone na obwodzie obudowy (1) w odległości α oraz wzdłuż jej wysokości w odległości h , w zakresie komory utworzonej pomiędzy powierzchnią wewnętrzną płaszcza (5), a powierzchnią zewnętrzną obudowy (1). Pomiędzy powierzchnią wewnętrzną płaszcza (5), a powierzchnią zewnętrzną obudowy (1) usytuowana jest komora, z której powietrze pod ciśnieniem (p_2) jest wtłaczane do wnętrza obudowy (1), w której panuje ciśnienie (p_1), przez otwory (d_3) z zachowaniem warunku $p_2 > p_1$.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 419942 (22) 2016 12 22

(51) F24D 19/10 (2006.01)

G05D 23/00 (2006.01)

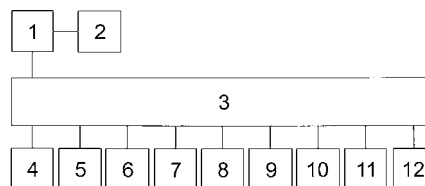
(71) EL-PIAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) WDOVIKOWSKI KAROL; DWORZECKI RYSZARD

(54) Swobodnie programowalny sterownik
do sterowania układem ciepłownictwa
oraz układ sterowania układem ciepłownictwa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest swobodnie programowalny sterownik do sterowania układem ciepłownictwa, w szczególności zawierającym co najmniej jeden klimakonwektor, przy czym swobodnie programowalny sterownik zawiera jednostkę centralną (3), do której podłączony jest moduł zasilania (1) poprzez moduł zabezpieczeń i rodzaju zasilania (2), przy czym do jednostki centralnej (3) przyłączony jest dodatkowo interfejs komunikacyjny (4, 5, 6, 7), co najmniej jeden moduł wejść (8, 9, 10) oraz co najmniej jeden moduł wyjść (11, 12). Przedmiotem zgłoszenia jest również układ sterowania układem ciepłownictwa.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 424723 (22) 2018 02 28

(51) F24F 7/02 (2006.01)

E04D 13/035 (2006.01)

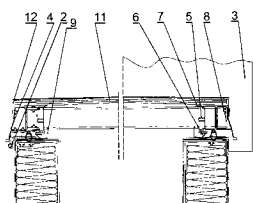
(71) PRAM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra

(72) PIELASZEK MARCIN

(54) **Kłapa dymowa, zwłaszcza jednoskrzydłowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kłapa dymowa, która ma podstawę wykonaną z blachy stalowej ocynkowanej, ogniowo o grubości co najmniej 1,5 mm, załamanej wokół podstawy w proporcji 3:2 powierzchni pionowej i skośnej oraz ramę dolną (9) wykonaną z aluminium o grubości co najmniej 2 mm w formie kątownika, ramę skrzydła uchylnego (10) składającą się z ramiaka (4) wykonanego z kształtownika aluminiowego i dociskającej wypełnienie skrzydła (11), wykonane z co najmniej jednej komorowej płyty poliwęglanowej typu Solar Control o różnym zabarwieniu, zawierającą filtr IR-Heat-sto, aluminiowej ramy górnej (12) w kształcie kątownika połączonej z podstawą (9) zawiasami (2) oraz owiewek aerodynamicznych (3) usytuowanych w narożnikach przeciwnych do zawiasów (2), przy czym od strony wewnętrznej, wzdłuż profilu ramiaka (4) umieszczono klips termiczny (5) wykonany z PCV i zaopatrzony w uszczelki górną (7) i dolną (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **419870** (22) 2016 12 18

(51) **F24F 13/02** (2006.01)

F24F 13/06 (2006.01)

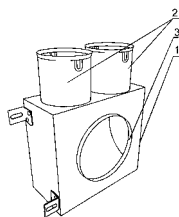
(71) JAŚKO PAWEŁ, Częstochowa

(72) JAŚKO PAWEŁ

(54) **Wentylacyjna skrzynka przyłączeniowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opracowana wentylacyjna skrzynka przyłączeniowa (1) z kilkoma króćcami (2) oraz z przyłączem (3) przystosowanym do podłączenia na przykład anemostatu, czyli nawiewnika powietrza lub wywiewnika powietrza, względnie wentylacyjnej rury dystrybuującej, zbudowana jest zazwyczaj z elementów z blachy ocynkowanej. Wnętrze wentylacyjnej skrzynki przyłączeniowej (1) jest pokryte materiałem lub substancją o właściwościach antybakteryjnych, przeciwwgrzybiczych lub antypleśniowych, względnie dodatkowo o właściwościach antystatycznych, który stanowi, lub którą stanowi: tkanina, lub folia lub guma, lub tkanina piankowa, lub wełna mineralna, lub wełna szklana, lub żywica, lub natryskiwany polimer lub natryskiwana pianka, lub lakier, lub flok, lub smar, lub warstwa nanometali, w tym na bazie srebra lub substancja na bazie czarnego krzemu lub silikon lub spieniony kauczuk bądź kauczuk, a który względnie, która zawiera substancje o właściwościach antybakteryjnych, przeciwwgrzybiczych lub antypleśniowych, względnie dodatkowo o właściwościach antystatycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419956** (22) 2016 12 23

(51) **F25B 13/00** (2006.01)

F25B 41/04 (2006.01)

F16K 11/074 (2006.01)

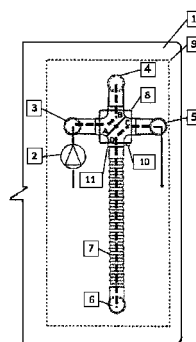
(71) EUROS ENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mościska

(72) GARDYSZEWSKI JANUSZ; KWIATKOWSKI PAWEŁ;
WALCZAK TOMASZ; CELARY BARTŁOMIEJ

(54) **Zespół kierownicy przepływu przez wymiennik ciepła**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół kierownicy przepływu przez wymiennik ciepła, mający zastosowanie w branży sanitarnej i grzewczej. Zespół kierownicy przepływu przez wymiennik ciepła, zaopatrzony w króćce dolotowe, przewody rurowe oraz pompę, charakteryzuje się tym, że do co najmniej czterodrogowego zaworu (8) z zasuwą (11) podłączone są rurowymi przewodami co najmniej dwa króćce (3, 5) do przyłączenia zewnętrznej instalacji hydraulicznej oraz co najmniej dwa króćce (4, 6) do przyłączenia wymiennika (1), przy czym zamontowana poprzecznie w zaworze (8) zasuwa (11) ustawiona jest czołem do przyłączy przewodów tak, że utworzone są niezależne kanały przepływu, gdzie ustawienie zasuwy (11) odpowiada równoczesnemu niezależnemu przepływowi pomiędzy króćcem (3) zewnętrznej instalacji hydraulicznej, a króćcem (4) wymiennika (1) i innym króćcem (5) zewnętrznej instalacji hydraulicznej, a innym króćcem (6) wymiennika (1) lub odpowiada równoczesnemu niezależnemu przepływowi pomiędzy króćcem (3) zewnętrznej instalacji hydraulicznej, a króćcem (6) wymiennika (1) i innym króćcem (5) zewnętrznej instalacji hydraulicznej, a innym króćcem (4) wymiennika (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **419879** (22) 2016 12 19

(51) **F25B 30/00** (2006.01)

G05F 5/02 (2006.01)

H02M 3/07 (2006.01)

(71) PANCHENKO IGOR, Świdwin

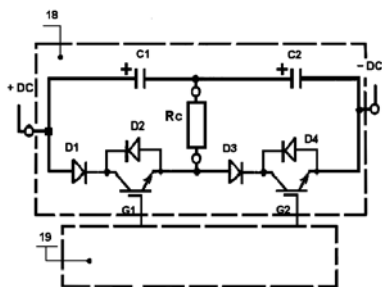
(72) PANCHENKO IGOR

(54) **Elektryczna pojemnościowa pompa ciepła**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektryczna pojemnościowa pompa ciepła, która przetwarza energię elektryczną prądu stałego (przykładowo baterii fotowoltaicznych) w energię cieplną ze współczynnikiem sprawności powyżej 1, z wykorzystaniem impulsowej techniki przetwarzania energii elektrycznej w energię ciepłą. Składa się z modułu mocy (18), oraz modułu sterowania (19), jest włączona pomiędzy źródłem energii elektrycznej i urządzeniem do wytwarzania ciepła (Rc), nie zawiera instalacji do przenoszenia dodatkowego ciepła do urządzenia wytwarzania ciepła i jest tanie i proste w instalacji oraz eksploatacji. Realizacja podwyższonej wydajności technologii przetwarzania energii elektrycznej w energię ciepłą oparta jest na konstrukcji oraz algorytmu pracy pojemnościowej pompy ciepła, w celu uzyskania największej wydajności. Przy tym część energii elektrycznej, która jest pobierana z zewnętrznego źródła energii elektrycznej, po przetworzeniu w energię ciepłą, jest przechowywana w module mocy (18) i jest wykorzystywana ponownie do wytwarzania energii ciepłą, podwyższając współczynnik sprawności urządzenia powyżej 1. Dodatkowo urządzenie jest w sposób elastyczny sterowane przez kontroler programowalny z niezbędnym zestawem czujników i układów wykonawczych, co zwiększa oszczędność energii elektrycznej. Elektryczna pojem-

nościowa pompa ciepła, która jest przedmiotem zgłoszenia, w pracy nie wytwarza hałasu i szkodliwego wpływu na zdrowie człowieka, oraz jest przyjaznym dla środowiska produktem.

(7 zastrzeżeń)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2018 03 13
2018 04 04

A1 (21) 419955 (22) 2016 12 23

(51) F25B 49/00 (2006.01)

F25B 41/06 (2006.01)

F25B 40/00 (2006.01)

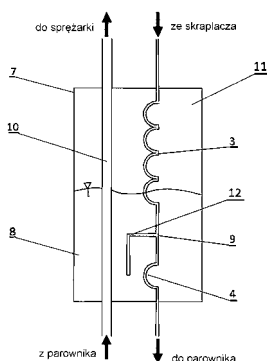
(71) EUROS ENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mościska

(72) GARDYSZEWSKI JANUSZ; KWIATKOWSKI PAWEŁ;
WALCZAK TOMASZ

(54) Korektor dawkowania czynnika chłodniczego
do parownika

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest korektor dawkowania czynnika chłodniczego do parownika, mający zastosowanie w urządzeniach klimatyzacyjnych, w szczególności w klimatyzatorach, pompach ciepła do przygotowania cwu, małej mocy pompach ciepła służących do ogrzewania domów. Korektor dawkowania czynnika chłodniczego do parownika o zamkniętej, cylindrycznej obudowie, charakteryzuje się tym, że w rezerwuarze (11) z czynnikiem chłodniczym (8), zamontowana jest przelotowo ssąca rurka (10) oraz niezależnie w rezerwuarze (11) zamontowany jest zespół rozprężny, zbudowany z kapilary (3) połączonej z reduktorem (4) ciśnienia, wyposażonym w węzłowy punkt (9).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 420019 (22) 2016 12 29

(51) F25D 3/08 (2006.01)

B01L 7/04 (2010.01)

B31B 50/00 (2017.01)

B31B 120/30 (2017.01)

B65D 1/22 (2006.01)

B65D 30/02 (2006.01)

F16L 59/00 (2006.01)

(71) JURECZKO ROBERT, Rydułtowy;

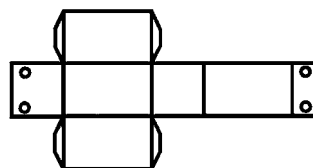
JURECZKO MICHAŁ, Rydułtowy

(72) JURECZKO ROBERT; JURECZKO MICHAŁ

(54) Pudło termoizolacyjne

(57) Sposób wykonania taniego pudła termoizolacyjnego, schematycznie przedstawiony na rysunku, służącego do przewożenia lub wysyłania materiałów wymagające niskiej temperatury. Puste pudło można w łatwy sposób przechowywać oraz transportować.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 419954 (22) 2016 12 23

(51) F25D 29/00 (2006.01)

F25B 49/02 (2006.01)

F25B 41/04 (2006.01)

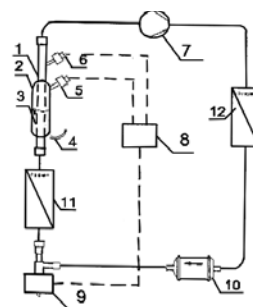
(71) EUROS ENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mościska

(72) GARDYSZEWSKI JANUSZ; KWIATKOWSKI PAWEŁ;
WALCZAK TOMASZ

(54) Zespół czujnika temperatury elektronicznego
zaworu rozprężnego i sposób jego działania

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół czujnika temperatury elektronicznego zaworu rozprężnego, mający zastosowanie w urządzeniach chłodniczych i sposób jego działania. Zespół czujnika temperatury elektronicznego zaworu rozprężnego, zaopatrzonego w połączone przewodami rurowymi: co najmniej jedną sprężarkę, skraplacz, filtr, parownik, charakteryzujący się tym, że za parownikiem (11) na rurociągu (1) zamontowany jest zbiornik (2) czynnika chłodniczego (3), o przestrzeni odseparowanej od przestrzeni obiegu chłodniczego, do którego podłączony jest przetwornik (5) i kolejno jest zamocowany na rurociągu (1) przetwornik (6), które to są połączone elektrycznie ze sterownikiem (8). Sterownik (8) podłączony jest także elektrycznie z elektronicznym rozprężnym zaworem (9). Sposób działania zespołu czujnika temperatury elektronicznego zaworu rozprężnego, charakteryzuje się tym, że za pomocą sprężarki (7) tłoczy się czynnik roboczy do skraplacza (12), który to za pośrednictwem filtra (10) dopływa do elektronicznego rozprężnego zaworu (9) sterowanego za pomocą sterownika (8), następnie rozprężony czynnik roboczy wpływa do parownika (11), gdzie stopień odparowania czynnika roboczego zależy od stopnia nastawy elektronicznego rozprężnego zaworu (9) sterowanego elektrycznie za pośrednictwem sterownika (8). Za pomocą sterownika (8) dokonuje pomiaru różnicy ciśnień z przetworników (5, 6), w tym pomiaru ciśnienia ssania za pomocą przetwornika (6) umiejscowionego na rurociągu ssącym (1) i pomiaru ciśnienia zależnego od temperatury ssania, przy pomocy przetwornika (5) umiejscowionego na zbiorniku (2), który stanowi pobocznice rurociągu ssącego (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420044 (22) 2016 12 29

(51) F26B 3/02 (2006.01)

F26B 3/18 (2006.01)

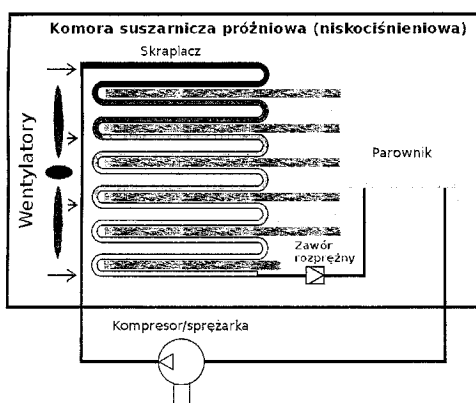
(71) KSIĄŻCZAK GRZEGORZ BOGDAN, Szczęśne

(72) KSIĄŻCZAK GRZEGORZ BOGDAN

(54) **Suszarnia próżniowa**

(57) Sposób suszenia i urządzenie przedstawione na rysunku do suszenia, charakteryzuje się tym, że skraplacz i parownik wewnętrznej, klasycznej pompy ciepła występują w podwójnej, komplementarnej roli dla głównej, zewnętrznej pompy ciepła. Znaczący to, że skraplaczem dla pary wodnej, pochodzącej z suszonego materiału, jest zewnętrzna powierzchnia parownika czynnika chłodniczego a skraplacz czynnika chłodniczego jest na zewnątrz, wraz z suszonym materiałem, parownikiem wody z tegoż suszonego materiału, będąc wobec tego materiału źródłem energii cieplnej, pochodzącej od skraplanego wewnątrz czynnika chłodniczego. Oba cykle termodynamiczne przebiegają w dwóch zamkniętych cyklach termodynamicznych wewnątrz ekologicznej i ekonomicznej suszarni próżniowej. Jedynie zimna woda skroplona z pary wodnej pochodzącej z suszonego materiału jest sukcesywnie wypompowywana na zewnątrz komory.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **419997** (22) 2016 12 27

(51) **F41H 3/00** (2006.01)

G06K 9/46 (2006.01)

G06T 7/90 (2017.01)

(71) MIRANDA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Turek

(72) LATAŃSKA-WULW DOROTA;
GŁÓWCZYŃSKA MAŁGORZATA; PACHOLCZYK ADAM

(54) **Sposób otrzymywania parametrów koloru dla wykonania wzoru kamuflażu pikselowego**

(57) W sposobie otrzymywania parametrów koloru, według zgłoszenia w wyselekcjonowanych, w drodze badań terenowych i analizy fotografii sceneriach wybiera się dwie rubieże określone odległością wykonywania zobrażeń próbki szaty roślinnej i tła terenu. Dla pozyskania barw oraz wzoru kamuflażu odległość jaką przyjmuje się dla rubieży w przypadku kamuflażu małogabarytowego wynosi 50 metrów, natomiast odległość jaką przyjmuje się dla rubieży w przypadku kamuflażu wielkogabarytowego wynosi 130 metrów. Jako urządzenie rejestrujące zobrażenia w zakresie widzialnym stosuje się wysokiej klasy aparat cyfrowy o wielkości sensora korzystnie pełnoklatkowej, o efektywnej liczbie pikseli wynoszącej minimum 20 Mp, korzystnie 21 Mp i obiektywie o ogniskowej 50 mm. Jako część systemu zarządzania barwą stosuje się aparat cyfrowy rejestrujący nim zdjęcia w formacie RAW w przestrzeni barw Adobe RGB oraz zestaw pięciu filtrów optycznych podczerwieni o długości fal: 715 nm, 780 nm, 850 nm, 900 nm i 1000 nm. Jako akceptowalne formaty zdjęć przyjmuje się bezstratny format TIFF o zakresie tonalnym 16 bitów na kanał lub format DNG, w przestrzeniach barw nie mniejszej niż przestrzeń Adobe RGB. Na zebranych próbkach, za pomocą spektrofotometru, wykonuje się pomiary w zakresie 250-1200 nm, po czym dokonuje się określenia współrzędnych barwowych $L^*a^*b^*$ (wartości CIE Lab). Zbiór próbek w postaci zdjęć z rubieży w zakresie ultrafioletu, widzialnym

i bliskiej podczerwieni szaty roślinnej i pozostałych elementów wybranego otoczenia, uzupełniony o pomiary spektrofotometryczne wykorzystuje się jako dane wyjściowe do opracowania układu kolorystycznego wzoru kamuflażu poprzez określenie parametrów $L^*a^*b^*$ i poziomu odbicia (reemisji) dla poszczególnych kolorów.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420007** (22) 2016 12 28

(51) **F41J 5/00** (2006.01)

F41J 5/04 (2006.01)

F41J 5/044 (2006.01)

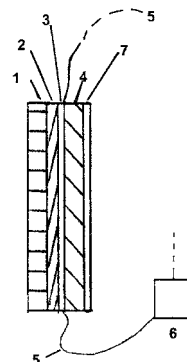
(71) AUTOCOMP MANAGEMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

(72) HABEREK ROMAN; PARCZEWSKI JERZY STANISŁAW;
AUGUST STANISŁAW

(54) **Tarcza strzelnicza**

(57) Tarcza strzelnicza, zbudowana z płyty (1), charakteryzuje się tym, że na płytę (1) nałożony jest materiał piezoelektryczny (3), który ma co najmniej dwa przewody elektryczne (5), korzystnie połączone, korzystnie bezprzewodowo, z maszyną liczącą (6), korzystnie stanowiącą komputer wraz z dedykowanym programem. Korzystnie na płytę (1) nałożona jest warstwa (2) pokryta materiałem piezoelektrycznym (3), który ma co najmniej dwa przewody elektryczne (5), a warstwę (2) stanowi korzystnie tkanina nasączona materiałem piezoelektrycznym (3) lub celuloza pokryta materiałem piezoelektrycznym (3). Materiał piezoelektryczny (3) stanowi korzystnie krystaliczny ditlenek krzemu. Materiał piezoelektryczny (3) osłonięty jest warstwą ochronną (4), korzystnie z tworzywa sztucznego, a dodatkowo na warstwę ochronną nałożona jest mata grzejna lub warstwę ochronną stanowi mata grzejna. Impulsy elektryczne z materiału piezoelektrycznego (3) są przekazywane, gromadzone i przetwarzane z zastosowaniem maszyny liczącej (6).

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **419988** (22) 2016 12 27

(51) **G01B 5/30** (2006.01)

G01B 5/25 (2006.01)

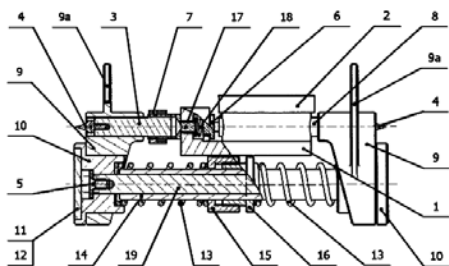
(71) AKADEMIA MORSKA W SZCZECINIE, Szczecin

(72) NOZDRZYKOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Przyrząd do pomiarów okształceń, zwłaszcza wałów korbowych oraz sposób pomiaru okształceń wałów korbowych**

(57) Rozwiązanie przedstawia przyrząd do pomiarów okształceń, zwłaszcza dla wałów korbowych, zawierający korpus z czujnikiem przemieszczeń posiadający usytuowane współosiowo trzpień stały o regulowanej długości oraz trzpień pomiarowy wyposażone w na swoich roboczych końcach w kły mocujące, gdzie na trzpieniu stałym (3) oraz trzpieniu pomiarowym (8) osadzone są suwliwie nasadki (9) połączone ułożoną równolegle do trzpienia stałego (3) oraz trzpienia pomiarowego (8) prowadnicą (14) zaopatrzoną w elementy sprężyste (13) rozpierające nasadki (9), przy czym nasadki (9) na swoich zewnętrznych czołowych powierzchniach posiadają osadzone wkładki dociskowe (10) posiadające okładziny (11) z materiału podatnego na okształcenia sprężyste oraz sposób pomiaru okształceń wałów korbowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **419918** (22) 2016 12 21

(51) **G01F 11/00** (2006.01)

G01F 3/16 (2006.01)

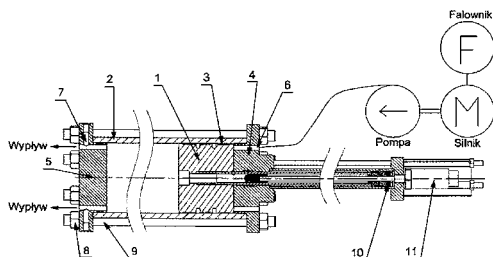
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MAZURO PAWEŁ; KALKE JAKUB

(54) **Urządzenie do podawania niewielkich ilości cieczy pod wysokim ciśnieniem z jednoczesnym bardzo dokładnym pomiarem wydatku**

(57) Urządzenie składa się z tłoka (1) dwustronnego działania przemieszczającego się wzdłuż cylindra (2) pod działaniem różnicy ciśnień po obu jego stronach, przy czym cylinder (2) jest zamknięty pokrywami (4, 5), w których są wykonane kanały dopływowe (6) i wypływowe (7) cieczy, a do tłoka (1) jest dołączony magnes (10) będący elementem układu pomiarowego wydatku cieczy. W skład układu pomiarowego wydatku cieczy wchodzi magnetostrykcyjny enkoder liniowy (11), zamocowany nieruchomo względem pokryw (4, 5), określający przesunięcie liniowe tłoka (1) na podstawie liniowego przemieszczenia magnesu (10), przy czym magnes (10) jest zamocowany sztywno do tłoka (1) za pośrednictwem pręta osadzonego przesuwnie w pierwszej pokrywie (4), posiadającej kanał dopływowy (6) łączący część dopływową cylindra (2) po jednej stronie tłoka (1) z zewnętrznym źródłem ciśnienia.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419922** (22) 2016 12 21

(51) **G01G 19/03** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

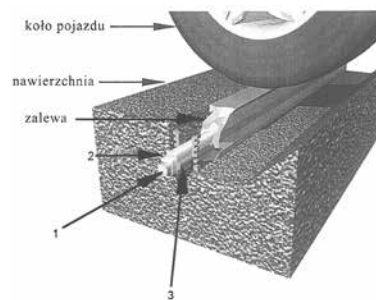
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) BURNOS PIOTR; GAJDA JANUSZ; SROKA RYSZARD

(54) **Układ czujników do instalowania w nawierzchni drogi do pomiaru nacisków osi pojazdów samochodowych w ruchu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ czujnikowy do instalowania w nawierzchni drogi, do pomiaru nacisków osi pojazdów samochodowych w ruchu, zawierający element wrażliwy na ściskanie (1), umieszczony w obudowie (2) przenoszącej na niego nacisk koła pojazdu, jednocześnie wzdłuż obudowy (2) do jej zewnętrznej powierzchni zamocowany jest liniowy czujnik temperatury (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **420037** (22) 2016 12 29

(51) **G01G 19/03** (2006.01)

G08G 1/017 (2006.01)

G01G 23/01 (2006.01)

G06F 19/00 (2011.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

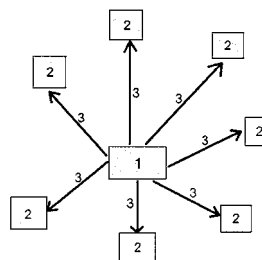
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) BURNOS PIOTR; GAJDA JANUSZ; SROKA RYSZARD

(54) **Sposób i układ do automatycznej kalibracji systemów Weigh-In-Motion (WIM)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do automatycznej kalibracji systemów Weigh-In-Motion (WIM). W sposobie, za pomocą wagi dokonuje się pomiaru masy pojazdu, każdego pojazdu ciężarowego przejeżdżającego przez referencyjny system WIM (1) i uzyskania pierwszego referencyjnego wyniku ważenia pojazdu, zapamiętuje się identyfikator pojazdu i czas przejazdu w pamięci identyfikatorów pojazdów, po czym przekazuje referencyjny wynik ważenia pojazdu oraz jego identyfikator do co najmniej jednego kalibrowanego systemu WIM, a w przypadku wykrycia tego samego pojazdu w którymkolwiek z kalibrowanych systemów WIM (2) następuje ponownie ważenie tego pojazdu za pomocą wagi do pomiaru masy pojazdu i uzyskuje się drugi wynik ważenia tego samego pojazdu. W kolejnym etapie wyznacza się przez jednostkę przetwarzającą na podstawie pierwszego i drugiego wyniku ważenia, wartości współczynnika kalibracji dla kalibrowanego systemu WIM (2), w którym wykryto obecność pojazdu zważonego uprzednio w referencyjnym systemie WIM, a następnie koryguje współczynnik kalibracji systemu WIM (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **420011** (22) 2016 12 28

(51) **G01M 17/02** (2006.01)

B60C 23/10 (2006.01)

B60C 23/16 (2006.01)

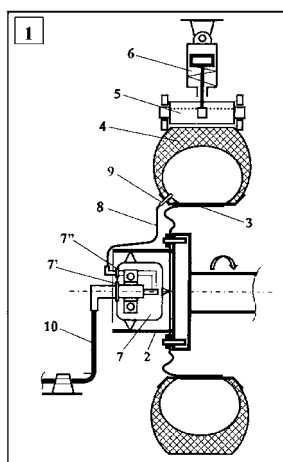
(71) SETA ZBIGNIEW JAN, Radom

(72) SETA ZBIGNIEW JAN

(54) **System do badania opon z wykorzystaniem maszyny stanowiskowej**

(57) System do badania opon, zwłaszcza samochodowych, zawierający wybrane elementy maszyny stanowiskowej (urządzenia) do badania opon, odpowiedzialne funkcjonalnie za ruch obrotowy koła z badaną oponą, zawierający zwłaszcza obrotową rurę lub inny element na stałe i osiowo przytwierdzony do obracającej się wraz z kołem części maszyny stanowiskowej oraz zawierający układ zaworowy i układ kontrolno-sterujący, charakteryzuje się tym, że urządzenie (7) montowane jest trwale w osi rury (2) lub obracającego się wraz z kołem (3) elementu maszyny stanowiskowej (1), odpowiedzialnego za ruch obrotowy koła z badaną oponą (4).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 420066 (22) 2016 12 30

(51) G01N 1/28 (2006.01)

G01N 1/36 (2006.01)

G01N 1/38 (2006.01)

G01N 1/40 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

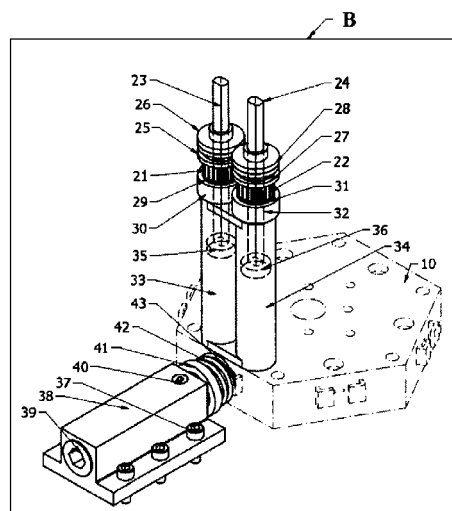
(72) LIGAJ BOGDAN; MAĆKOWIAK PAWEŁ

(54) **Maszyna do wykonywania próbek do badań z mas klejących z regulowaną siłą zagęszczania objętości**

(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna do wykonywania próbek do badań z mas klejących z regulowaną siłą zagęszczania objętości, metodą odlewania, wykorzystywanych w badaniach eksperymentalnych ich właściwości mechanicznych. Maszyna może być stosowana w laboratoriach badawczych jednostek naukowych oraz firm produkujących i sprzedających kleje, które przeprowadzają badania właściwości klejów. Maszyna umożliwia wykonanie próbek charakteryzujących się większą powtarzalnością wyników badań, niż w przypadku wykonywania ich metodami klasycznego odlewania. Maszyna ma część wirującą, która ma zasobniki (33, 34) z materiałem odlewającym, oraz oddzielne zasobniki (33) i (34) na oddzielne składniki kleju lub tworzywa, mieszane w trakcie wirowania maszyny w wymiennych mikserach (43) oraz ma układ do wytłaczania odlewanej tworzywa z zasobników (33, 34) pod ciśnieniem do komory formującej (38). Układy elektroniczne części wirującej są zasilane z akumulatora, który wiruje wraz z częścią wirującą. Wypychanie tworzywa z zasobników (33, 34) następuje poprzez przemieszczenie tłoków (32, 31), w wyniku przemieszczenia liniowego śrub (23, 24), napędzanych nakrętkami (21, 22), które mają na zewnętrznej powierzchni nacięte zęby do współpracy z kołem centralnym. Korek odpowietrzający (40) z otworem który umożliwia wydostanie się powietrza zatrzymując wypływ odlewanej masy. Połączenie formy realizowane jest poprzez szczelne przyleganie

stożkowych powierzchni formy (38) i docisku (41), który dociśnięty jest do formy poprzez sprężynę (42), przy czym docisk ma centralny otwór, przez który przechodzi wymienny mikser (43) ruchomy względem docisku a sztywno połączony z rozdzielaczem (10). Forma (38) ma wkręcany korek (39), przylegający szczelnie poprzez przyleganie stożkowych powierzchni formy (38) i korka (39).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420064 (22) 2016 12 30

(51) G01N 3/04 (2006.01)

A61B 5/00 (2006.01)

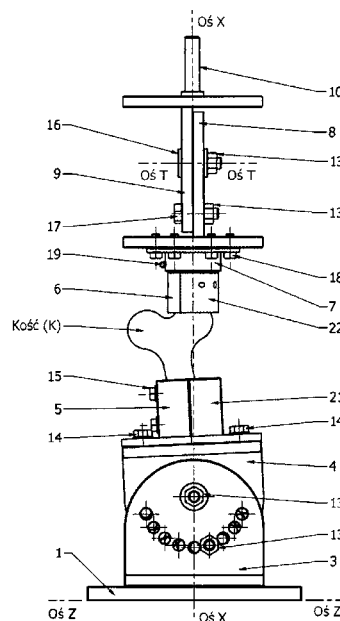
A61B 17/74 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) LIGAJ BOGDAN; MAZURKIEWICZ ADAM; MAUTHE PATRYK

(54) **Uchwyt do mocowania kości udowej podczas testów doświadczalnych na maszynie do badań dynamicznych**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest uchwyt do mocowania kości udowej podczas badań doświadczalnych na maszynie do badań dynamicznych, złożony jest z podstawy (1) do której mocowany jest ceownik I (3) do którego za pomocą sworzni I oraz śrub II mocowany jest ceownik II (4), do którego za pomocą śrub III (14)



mocowane są półtuleje I (5) oraz półtuleje II (21) w których mocowana jest kość (K), przy czym osie symetrii sworzni I, pokrywają się z osią U uchwytu, względem której następuje obrót ceownika II (4) względem ceownika I (3), zaś na powierzchniach bocznych ceownik I (3) ma dziewięć otworów rozmieszczonych na średnicy której środek pokrywa się z osią U a odległość kątowa osi otworów wynosi α , a ceownik II (4) ma na powierzchniach bocznych jedenaście otworów rozmieszczonych na średnicy której środek pokrywa się z osią U, a odległość kątowa osi otworów wynosi β , zaś różne wartości kątów α i β umożliwiają zmianę położenia kości (K) względem osi (X).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 419986 (22) 2016 12 27

(51) G01N 3/40 (2006.01)

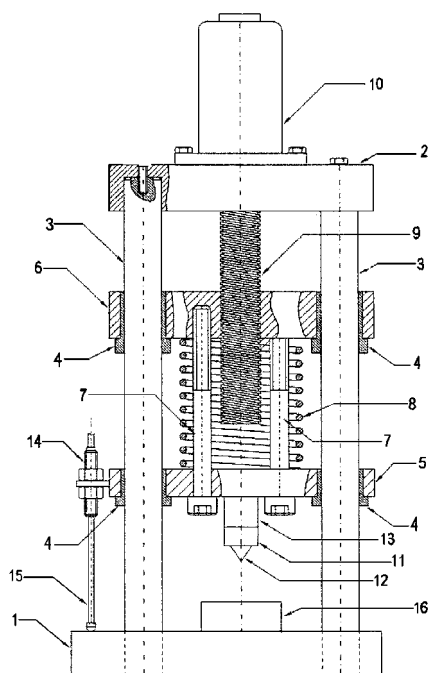
(71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra

(72) ŻYGADŁO MIROSŁAW; FELDSHEIN EUGENE

(54) **Urządzenie do badań własności warstwy wierzchniej materiałów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do badań własności warstwy wierzchniej materiałów zawierające zamocowany do ramy sprężynowy mechanizm nacisku wyposażony w śrubę, sprężynę i czujnik przemieszczenia współpracujący z silnikiem i wgłębnikiem, a także moduł sterujący charakteryzujący się tym, że rama składa się z dolnej płyty (1) i górnej płyty (2), do których zamocowane są końce dwóch pionowych prowadnic (3), pomiędzy którymi osadzone są suwliwie dwie poziome ruchome podpory: dolna ruchoma podpora (5) i górna ruchoma podpora (6), pomiędzy którymi osadzona jest sprężyna (8) i utrzymywana w stanie wstępnego ściśnięcia za pomocą dwóch śrub (7) wkręconych do górnej ruchomej podpory (6) i jednocześnie osadzonych przelotowo w dolnej ruchomej podporze (5), gdzie na górnej płycie (2) osadzony jest krokowy silnik (10) połączony z trzpieniem (9) współpracującym ze sprężyną (8), a do dolnej ruchomej podpory (5) zamocowany jest pomiarowy uchwyt (11) wyposażony we wgłębnik (12) i tensometryczny czujnik siły (13) oraz czujnik przemieszczenia (14) opierający się końcem swojego ruchomego trzpienia (15) na dolnej płycie (1), przy czym urządzenie połączone jest ze sterującym systemem.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 419913 (22) 2016 12 20

(51) G01N 13/00 (2006.01)

G01N 13/02 (2006.01)

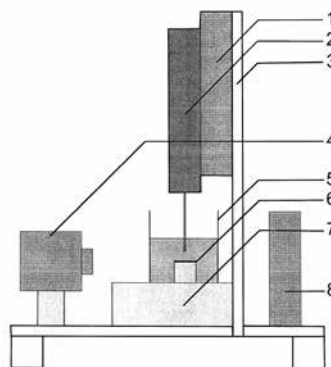
(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

(72) POGORZELSKI STANISŁAW; GRZEGORCZYK MACIEJ

(54) **Sposób oraz automatyczne urządzenie do ciągłego, nieinwazyjnego pomiaru energii powierzchniowej ciał stałych permanentnie zanurzonych w cieczach**

(57) Automatyczne urządzenie do ciągłego, nieinwazyjnego pomiaru energii powierzchniowej ciał stałych permanentnie zanurzonych w cieczach charakteryzuje się tym, że składa się z ramy (3) z systemem poziomowania, przy czym do pionowego ramienia ramy (3) zamontowany jest moduł liniowy (1), odpowiedzialny za ruch głowicy pomiarowej (2) w osi Z, a na podstawie ramy (3) znajduje się system (7), służący do automatycznego poruszania naczyniem pomiarowym (5) wraz z badaną próbką (6) w osiach XY, ponadto na ramie (3) jest zamocowana kamera cyfrowa (4) z obiektywem makro, służąca do rejestrowania obrazu kropli z szybkością do 30 klatek/sek. wraz z systemem precyzyjnego ustawiania kamery (4) w osiach XYZ, jak również oświetlacz na diodach LED (8). Sposób ciągłego, nieinwazyjnego pomiaru energii powierzchniowej ciał stałych permanentnie zanurzonych w cieczach charakteryzuje się tym, że pęcherzyk powietrza dociska się wolno do powierzchni próbki i na tej podstawie określa się dynamiczny kąt kontaktu Θ_R , następnie pęcherzyk powietrza odciąga się od badanego podłoża i na tej podstawie mierzy się drugi dynamiczny kąt Θ_A , po czym określa się histerezę $CAH = \Theta_A - \Theta_R$ oraz napięcie powierzchniowe fazy ciekłej γ (wody).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 420072 (22) 2016 12 30

(51) G01N 17/02 (2006.01)

G01N 27/26 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) FILIPEK ROBERT; PASIERB PAWEŁ;

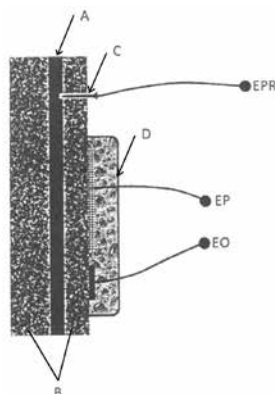
LEWENSTAM ANDRZEJ; MIGDAŁSKI JAN;
KRÓLIKOWSKA AGNIESZKA; KOMOROWSKI LESZEK;
KASZUBA SEBASTIAN; PLECHA TOMASZ

(54) **Sposób oceny prawdopodobieństwa obecności korozji w konstrukcjach żelbetowych i układ pomiarowy do oceny prawdopodobieństwa obecności korozji w konstrukcjach żelbetowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oceny prawdopodobieństwa obecności korozji w konstrukcjach żelbetowych, w którym stosuje się metodę elektrochemicznej spektroskopii impedancyjnej EIS oraz impulsu galwanostatycznego IG. Sposób ten prowadzi się w kilku etapach. Przedmiotem zgłoszenia jest też układ pomiarowy do oceny prawdopodobieństwa obecności korozji w konstrukcjach żelbetowych osłoniętych otuliną (B), który zawiera trzy elektrody: elektrodę pracującą (EPR) stanowiącą zbrojenie, elektrodę pomocniczą (EP) i elektrodę odniesienia (EO). Elektroda pomocnicza (EP) i elektroda odniesienia (EO) umieszczone są w zbiorniku (D) na płyn przewodzący, który zamocowany jest w sposób nieniszczący do otuliny (B). Jednocześnie elektroda pracująca (EPR), elektroda pomocnicza (EP) oraz elektroda odniesienia

(EO) dołączone są do układu potencjostat-galwanostat połączonego z analizatorem odpowiedzi częstotliwościowej, przy czym układ potencjostat-galwanostat i analizator odpowiedzi częstotliwościowej połączone są z jednostką sterującą oraz z jednostką akwizycji danych (AD).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 419953 (22) 2016 12 23

(51) G01N 21/79 (2006.01)

G01N 33/00 (2006.01)

G01N 33/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) ZIÓŁKOWSKA DOROTA; LUCAS ANNA, UA; SHYICHUK ALEXANDER

(54) Sposób ilościowego oznaczania karagenu w roztworach wodnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób spektrofotometrycznego oznaczania stężenia karagenu w roztworach wodnych, przydatny w przemyśle spożywczym, kosmetycznym, farmaceutycznym, w którym do spektrofotometrycznego oznaczania stężeń karagenu w roztworach wodnych stosuje się wodny roztwór barwnika New Methylene Blue N. Porcję analitu o znanej objętości miareczkuje się roztworem barwnika, rejestrując w sposób ciągły absorbancję mieszaniny roztworów przy długości fali z zakresu od 620-630 nm. Punktem końcowym miareczkowania jest osiągnięcie zadanej wartości absorbancji. Stężenie karagenu (C) odczytuje się z krzywej kalibracyjnej w postaci $C=f(V_{NMB})$, gdzie V_{NMB} - objętość barwnika w punkcie końcowym.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 419934 (22) 2016 12 22

(51) G01N 25/16 (2006.01)

G01N 33/44 (2006.01)

G01K 13/00 (2006.01)

B01F 13/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET EKONOMICZNY W KRAKOWIE, Kraków

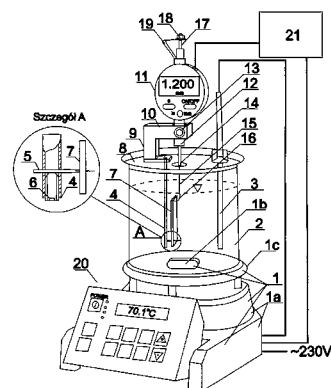
(72) MARCINKOWSKA EWA; ŻUK WALDEMAR

(54) Urządzenie do pomiaru temperatury skurczu skóry

(57) Urządzenie wyposażone jest w mieszkadło magnetyczne (1a) wchodzące w skład magnetycznego zespołu grzejąco - mieszającego (1), którego drugim członem jest płyta grzewcza (1c) z umieszczonym na niej znanym pojemnikiem (2) z cieczą roboczą, w której zanurzony jest element mieszający w postaci dipola magnetycznego (1b) oraz znane stacjonarne mocowanie dolne próbki skóry (5), jej ruchome mocowanie górne (16) oraz miernik temperatury (3). Na pojemniku (2) posadowiona jest płytowa nadstawa (8), na której zamocowany jest stelaż (9), w którego poziomym ramieniu górnym (10) osadzony jest miernik długości próbki skóry (11), do którego doprowadzony jest górny koniec cięgła (14) lub cięgna (15)

mocowania górnego próbki (16). Na górze obudowy miernika długości próbki jest pionowe cięgło górne (17) z nagwintowaną końcówką z nakrętką regulacyjną (18). O górną część obudowy miernika długości próbki (11) oparty jest końcem dolnym wygięty element sprężysty (19), którego górny koniec oparty jest o spód nakrętki regulacyjnej (18).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 419935 (22) 2016 12 22

(51) G01N 25/16 (2006.01)

G01N 33/44 (2006.01)

G01K 13/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET EKONOMICZNY W KRAKOWIE, Kraków

(72) MARCINKOWSKA EWA; ŻUK WALDEMAR

(54) Sposób pomiaru temperatury skurczu skóry

(57) Temperaturę skurczu skóry wyznacza się z rejestrowanej w czasie pomiaru zależności wartości ubytków długości próbki skóry od temperatury jako punkt przecięcia stycznych do prostoliniowych odcinków wykresu wymienionych wartości przed i w trakcie skurczu próbki skóry.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 420051 (22) 2016 12 30

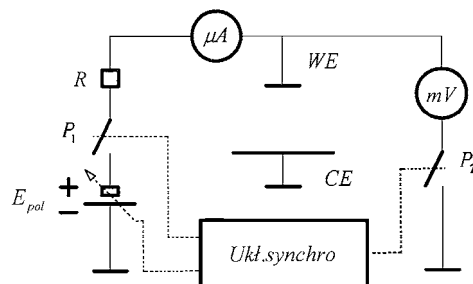
(51) G01N 27/30 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) SUCHOCKI KRZYSZTOF

(54) Sposób wyznaczania dokładności pomiarowej elektrody woltamperometrycznej

(57) Sposób wyznaczania dokładności pomiarowej elektrody woltamperometrycznej, schematycznie przedstawiony na rysunku, charakteryzuje się tym, że badaną elektrodę polaryzuje się napięciem, którego wartość zmienia się w ustalonym czasie z tym, że przedział wartości napięcia w zakresie od napięcia początkowego $U_{p,ox}$ do napięcia końcowego $U_{k,ox}$ dla reakcji utleniania, oraz przedział wartości napięcia w zakresie od napięcia początkowego $U_{p,red}$ do napięcia końcowego $U_{k,red}$ dla reakcji redukcji dobiera się tak, aby na powierzchni badanej elektrody przebiegała odwracalna reakcja utleniania/redukcji i aby w układzie pomiarowym płynęła wartość graniczna prądu reakcji utleniania/redukcji. Następnie porównuje się wartości zmierzonego prądu płynącego przez elektrodę pomiarową. Dla zmierzonych wartości natężenia wyznacza się



stałą czasową dla reakcji utleniania i wyznacza się częstotliwość graniczną dla reakcji utleniania i wyznacza się stałą czasową dla reakcji redukcji i wyznacza się częstotliwość graniczną dla reakcji redukcji, po czym w oparciu o wyznaczone parametry ustala się dokładność pomiarową badanej elektrody.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **419884** (22) 2016 12 19

(51) **G01N 29/12** (2006.01)

G01N 29/44 (2006.01)

G01H 13/00 (2006.01)

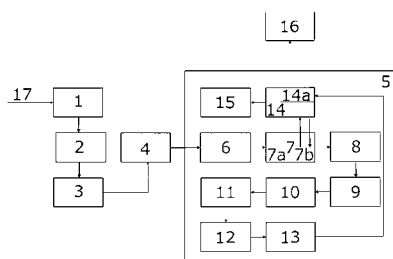
(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY -
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) KRUKOWICZ TOMASZ

(54) **Urządzenie do identyfikacji częstotliwości własnych, zwłaszcza do ciągłych układów wibroakustycznych**

(57) Urządzenie do identyfikacji częstotliwości własnych, zwłaszcza ciągłych układów wibroakustycznych, posiadające co najmniej jeden czujnik pomiarowy, układ przedwzmacniacza, filtr antyaliasingowy, przetwornik analogowo-cyfrowy, układ cyfrowego przetwarzania sygnałów oraz wyświetlacz, charakteryzuje się tym, że układ cyfrowego przetwarzania sygnałów (5) składa się następujących bloków: cyfrowy filtr dolnoprzepustowy (6) o częstotliwości odcięcia 1/8 częstotliwości próbkowania; cyfrowy filtr o nieskończonej odpowiedzi impulsowej (7), którego wielomian zmiennej zespolonej Z licznika transmitancji posiada cztery pierwiastki rzeczywiste równe zero, a wielomian mianownika jest stopnia czwartego oraz różne od zera są tylko współczynniki stopni parzystych i zerowego; układ normalizujący (8); przetwornik wartości skutecznej (9); dyskryminator amplitudy (10); układ pętli histerezy (11); układ różniczkujący (12); detektor przejść przez zero (13); układ kopiujący (14); oraz układ przekształcający wartość współczynnika przy drugiej potęgze wielomianu na częstotliwość (15).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **419960** (22) 2016 12 22

(51) **G01N 33/487** (2006.01)

G01N 33/68 (2006.01)

B01D 15/30 (2006.01)

(71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk

(72) KONIECZNA LUCYNA; BĄCZEK TOMASZ;
NIEDŹWIECKI MACIEJ

(54) **Sposób monitorowania przebiegu ostrej białaczki limfoblastycznej poprzez oznaczanie aminokwasów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oznaczania aminokwasów w osoczu i płynie mózgowo - rdzeniowym. Przedmiotowy sposób oznaczania aminokwasów w materiale biologicznym charakteryzuje się tym, że analiza aminokwasów w materiale jest w następujących etapach: - przygotowanie próbki materiału biologicznego do analizy chromatograficznej, - rozdzielanie następuje poprzez chromatografię cieczową sprzężoną ze spektrometrią mas (LC-MS) - rozdział 21 aminokwasów następuje poprzez chromatografię oddziaływań hydrofilowych HILTC z wykorzystaniem polarnej kolumny, - faza ruchoma składała się z fazy A: 10 mM mrówczan amonu (pH3) w wodzie i B: 10 mM mrówczan amonu w acetonitrylu w warunkach elucji gradientowej, - przepływ fazy ruchomej

wynosi 1 ml/min, - temperatura gazu rozpylającego: 250°C, przepływ gazu rozpylającego: 12 L/min, napięcie przyłożone do kapilary: 3 kV, napięcie fragmentacyjne zależne od substancji (zakres od 75 do 125), - czas pojedynczej analizy 21 aminokwasów wraz z równoważeniem kolumny wynosi 30 min, - rozdzielanie aminokwasów nastąpiło w warunkach elucji gradientowej. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie przedmiotowego sposobu do oznaczania aminokwasów u osób chorych na białaczkę limfoblastyczną w momencie postawienia diagnozy oraz podczas chemioterapii.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419848** (22) 2016 12 18

(51) **G01N 33/574** (2006.01)

G01N 33/68 (2006.01)

A61K 31/122 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOCHEMII I BIOFIZYKI POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Warszawa;
WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY,
Warszawa; UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań;
UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) PIWOWARSKI JAN; KUKWA WOJCIECH;
BIESZCZAD BARTOSZ; DADLEZ MICHAŁ;
DĘBSKI JANUSZ; DYLEWSKA MAŁGORZATA;
GARBICZ DAMIAN; GROMADKA ROBERT;
GRZELAK KATARZYNA; GRZESIUK ELŻBIETA;
JANISZEWSKA ANNA; KOSIERADZKI MACIEJ;
KOZAK MACIEJ; KUKWA ANDRZEJ; LISIK WOJCIECH;
MARCINKOWSKI MICHAŁ; MIECZKOWSKI ADAM;
MIELECKI DAMIAN; MIGACZ EWA; MUCHA KRZYSZTOF;
PĄCZEK LESZEK; PILŹYS TOMASZ, LT;
POPOWSKI WOJCIECH; POZNAŃSKI JAROSŁAW;
PRZYGOŃSKA KAJA; SZOŁAJSKA EWA; TAUBE MICHAŁ;
WINIEWSKA MARIA; WOŁOSZ DOMINIKA;
ZAGOŹDŻON RADOŚLAW; ZHUKOV IGOR

(54) **Białka z grupy ALKBH do zastosowania w sposobie diagnozowania chorób nowotworowych, ich zastosowanie do identyfikacji substancji o działaniu przeciwnowotworowym oraz pochodne antrachinonu do zastosowania jako lek i w sposobie leczenia i/lub zapobiegania chorobie nowotworowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są białka z grupy ALKBH do zastosowania w sposobie diagnozowania chorób nowotworowych, przy czym białka z grupy ALKBH są wybrane z grupy składającej się z ALKBH1, ALKBH3, ALKBH4, ALKBH5 oraz FTO, a wymieniony sposób diagnozowania nowotworów obejmuje równoczesną analizę poziomu ekspresji i/lub aktywności enzymatycznej przynajmniej dwóch z wymienionych białek z grupy ALKBH w pobranych od pacjenta próbkach tkanki zdrowej i tkanki podejrzanej o bycie tkanką nowotworową, przy czym wynik podwyższonego poziomu ekspresji i/lub aktywności enzymatycznej dla przynajmniej dwóch spośród wymienionych białek z grupy ALKBH dla tkanki podejrzanej o bycie tkanką nowotworową świadczy o występowaniu nowotworu. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie białek z grupy ALKBH do identyfikacji substancji o działaniu przeciwnowotworowym oraz pochodne antrachinonu do zastosowania jako lek i do zastosowania w sposobie leczenia i/lub zapobiegania chorobie nowotworowej.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **420002** (22) 2016 12 28

(51) **G01N 33/574** (2006.01)

C12Q 1/02 (2006.01)

- (71) WOJSKOWY INSTYTUT MEDYCZNY, Warszawa
 (72) CZARNECKA ANNA MAŁGORZATA;
 BIELECKA ZOFIA FELICJA;
 BRODACZEWSKA KLAUDIA KLARYSA

(54) **Sposób testowania leku przeciw rakowi nerkowokomórkowemu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób testowania leku przeciw rakowi nerkowokomórkowemu polegający na tym, że testowanie leku prowadzi się na przestrzennych strukturach komórkowych hodowanych z zastosowaniem pożywki. Jako grupę referencyjną, stosuje się hodowlę otrzymującą samą pożywkę, charakteryzuje się tym, że hodowlę prowadzi się z zastosowaniem komórek należących do linii wybranej z grupy obejmującej CAKI-1 i ACHN, w płycie zaopatrzonej w dołki, które wyściela się substancją wyścielającą i w które wysiewa się komórki wraz z pożywką, w gęstości mieszczącej się w zakresie od 10 tys. do 40 tys. komórek na mililitr pożywki, którą następnie okresowo się uzupełnia.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 419989 (22) 2016 12 27

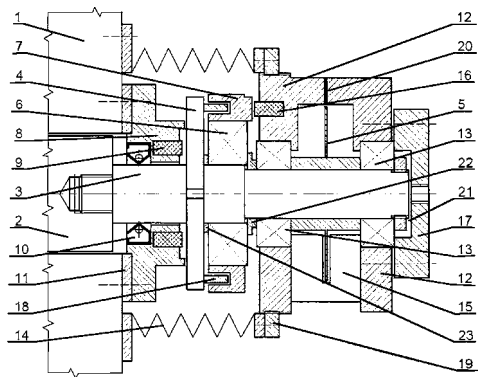
(51) **G01P 15/00** (2006.01)

- (71) AKADEMIA MORSKA W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) BIELAWSKI PIOTR

(54) **Zintegrowana głowica pomiarowa, zwłaszcza do badań drgań wolnego końca wału maszyn**

(57) Rozwiązanie opisuje zintegrowaną głowicę sensora, zwłaszcza do badań drgań wolnego końca wału maszyny, posiadającą korpus, elementy ruchome w postaci wałka przykręcanego do wolnego końca wału maszyny i tarcz osadzonych na wałku oraz tarcze nieruchome, gdzie w łożyskowanym bezluzowo na wałku (3) korpusie (12) głowicy umieszczone są co najmniej jeden czujnik sensora przyspieszeń drgań skrętnych (15) oraz co najmniej jeden czujnik sensora wyróżnionego kąta obrotu (16), przy czym korpus (12) głowicy sensora połączony jest z korpusem maszyny (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420198 (22) 2017 01 13

(51) **G01S 15/88** (2006.01)

A61H 3/02 (2006.01)

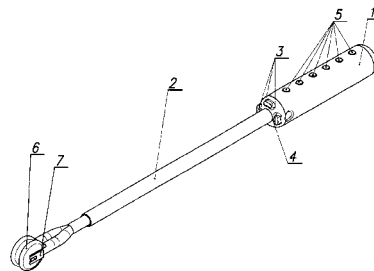
- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
 IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
 (72) TUTAK JACEK STANISŁAW; KOLMAN ŁUKASZ

(54) **Urządzenie do wspomagania osób niewidomych i niedowidzących**

(57) Urządzenie zbudowane jest z połączonych rozłącznie za pomocą przewodzących zatrząsków (4) modułu bazowego (1) oraz modułu laski (2), a moduł bazowy (1) jest w postaci rączki i zawiera żyroskop, akcelerometr, system sterowania oraz czujniki odległości (3), natomiast modułu laski (2) zawiera trzpień zakończony ruchomymi

kółkami (6) napędzanymi silnikiem elektrycznym oraz czujnik wilgotności (7), przy czym moduł bazowy (1) połączony z modulem laski (2) stanowią mechanizm samobalansujący.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 420306 (22) 2017 01 25

(51) **G05B 15/02** (2006.01)

G05B 11/01 (2006.01)

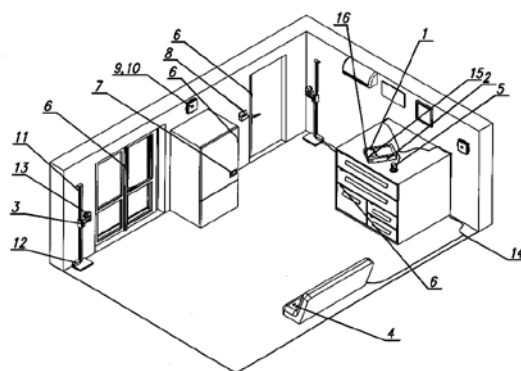
B25J 9/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
 IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
 (72) TUTAK JACEK STANISŁAW; PUZIO WOJCIECH

(54) **Urządzenie wspomagające komfort oraz bezpieczeństwo osób starszych i niepełnosprawnych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że czujniki obecności (3) osadzone są w pionowych prowadnicach (11) i mają zamontowane lampy LED (13) o regulowanym kącie nachylenia. Prowadnica (11) ma wysokość od jednego do dwóch metrów i zawiera pasek zębany napędzany elektrycznym silnikiem (12), a kąt nachylenia lampy LED (13) jest regulowany elektromechanicznie, a natężenie oświetlenia sterowane jest programowo.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 05 24

A1 (21) 419937 (22) 2016 12 22

(51) **G05D 23/19** (2006.01)

F24F 11/00 (2018.01)

F24F 11/54 (2018.01)

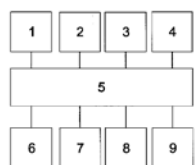
- (71) EL-PIAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (72) WDOVIKOWSKI KAROL; DWORZECKI RYSZARD

(54) **Swobodnie programowalny sterownik do układów klimatyzacyjno-wentylacyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest swobodnie programowalny sterownik do układów klimatyzacyjno-wentylacyjnych, wyposażonych w nagrzewnicę, zawierający scentralizowaną jednostkę zarządzającą (5), do której podłączona jest jednostka zasilająca (1), wyjście analogowe (2), wyjście przekątnikowe (3), moduł komunikacji

cyfrowej (4), wejście pomiaru temperatury (6), wejście analogowe (7), wejście cyfrowe (8), interfejs użytkownika (9).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **419938** (22) 2016 12 22

(51) **G05D 25/02** (2006.01)

G05B 19/05 (2006.01)

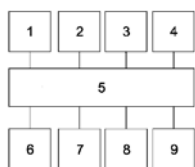
(71) EL-PIAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) WDOWIKOWSKI KAROL; DWORZECKI RYSZARD

(54) **Swobodnie programowalny sterownik do sterowania oświetleniem oraz układ sterowania oświetleniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest swobodnie programowalny sterownik do sterowania oświetleniem, zawierający scentralizowaną jednostkę zarządzającą (5), do której podłączona jest jednostka zasilająca (1), wyjście analogowe (2), wyjście przekaźnikowe (3), moduł komunikacji cyfrowej (4), wejście pomiaru rezystancji (6), wejście analogowe (7), wejście cyfrowe (8), interfejs użytkownika (9). Przedmiotem zgłoszenia jest również układ sterowania oświetlenia.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **420075** (22) 2016 12 30

(51) **G05D 25/02** (2006.01)

H05B 37/02 (2006.01)

H05B 41/392 (2006.01)

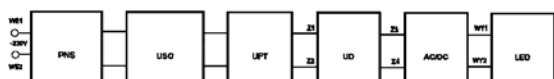
(71) GOVENA LIGHTING SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń

(72) SOBIERAJSKI ARKADIUSZ

(54) **Układ zasilacza umożliwiający regulację poziomu oświetlenia**

(57) Układ zasilacza umożliwiający regulację poziomu oświetlenia LED i/lub lampek halogenowych składający się z zacisków wejściowych (WE1 i WE2) do podłączenia napięcia sieci zasilającej, prostownika napięcia sieci zasilającej (PNS), układu sztucznego obciążenia (USO) wspomagającego proces startu przy współpracy ze ściemniaczami tranzystorowymi i triakowymi, układu przetwornicy tranzystorowej półmostkowej (UPT) przetwarzającej napięcie wyjściowe prostownika napięcia sieci zasilającej na napięcie przemiennie o niskiej wartości, charakteryzujący się tym, że układ sztucznego obciążenia (USO) podłączony jest równolegle do wyjścia prostownika napięcia sieci zasilającej (PNS) i jednocześnie równolegle do wejścia układu przetwornicy tranzystorowej (UPT), który połączony jest zaciskami wejściowymi (Z1) i (Z2) z układem dopasowującym (UD), który połączony jest zaciskami wyjściowymi (Z3) i (Z4) z konwerterem (AC/DC), z którego wejścia (WE1) i (WE2) połączone są z układem zasilacza obciążenia oświetlenia LED i/lub lampek halogenowych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **419966** (22) 2016 12 23

(51) **G06F 13/00** (2006.01)

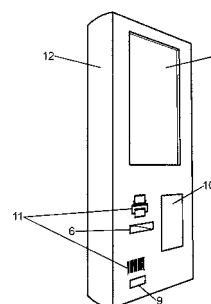
(71) KANIEWSKI MAREK, Pogorzela

(72) KANIEWSKI MAREK

(54) **Urządzenie generujące przepisy, zwłaszcza przepisy kulinarne**

(57) Urządzenie generujące przepisy, zwłaszcza przepisy kulinarne, zawierające urządzenie wejściowe, wyświetlacz (3), pamięć z zapisanym zestawem instrukcji, procesor zaprogramowany do wykonania zestawu instrukcji, wśród których znajduje się: odbiór informacji identyfikującej produkt, zapis informacji o zidentyfikowanych produktach, dostęp do zbioru zasad tworzenia przepisu, zastosowanie zasad tworzenia przepisu do wygenerowania przepisu, pozwalającego na wykorzystanie zidentyfikowanych produktów oraz drukarkę (6), pozwalającą na wydruk wygenerowanego przepisu. Korzystnie urządzenie zawiera moduł komunikacji z serwerem, na którym zapisane są zasady tworzenia przepisu.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **420032** (22) 2016 12 29

(51) **G06F 17/50** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) KUCABA-PIĘTAŁ ANNA; SZCZERBA PIOTR; SZUMSKI MAREK; KMIOTEK MAŁGORZATA

(54) **Sposób pomiaru optycznego odkształceń konstrukcji obiektów mechanicznych dla przygotowania modelu rzeczywistego**

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie opracowuje się wirtualny model konstrukcji, następnie oblicza się deformacje wirtualnego modelu konstrukcji, w wyniku, czego uzyskuje się wirtualny model odkształcony, a następnie w drugim etapie generuje się obraz wirtualnego modelu konstrukcji oraz wirtualnego modelu odkształconego, a w trzecim etapie porównuje się uzyskane obrazy i optycznie mierzy się deformacje, po czym modyfikuje się wirtualny model konstrukcji i wykonuje się testowy model rzeczywisty.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **420056** (22) 2016 12 30

(51) **G06F 21/62** (2013.01)

H04L 9/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA ADMINISTRACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) DZIEMIAN KRZYSZTOF; IGNACIK IRENEUSZ

(54) **Sposób uwierzytelnionego zabezpieczania dokumentu zapisanego w postaci elektronicznej**

(57) Wynalazek ma zastosowanie przy uwierzytelnianiu dokumentu podpisem elektronicznym kwalifikowanym. Sposób uwierzytelnionego zabezpieczania dokumentu zapisanego w postaci elektronicznej, polega na tym, że dokument w szczególności koduje się i zabezpiecza podpisem cyfrowym kwalifikowanym, przy czym wiąże się klucz kryptograficzny i procedurę kodowania z dokumentem podpisywanym podpisem cyfrowym kwalifikowanym.

Dokument wyposaża się w nadmiarowy certyfikat, kodując dokument i jednocześnie albo zamiennie dostarczając posiadaczowi dokumentu osobisty numer identyfikacyjny. Podczas kodowania dołącza się znacznik daty i czasu do przesyłanego, zakodowanego i podpisanego dokumentu. Klucz kryptograficzny deponuje się w programistycznie zarządzanym centrum szyfrującym, posiadającym dostęp do portu klucza kryptograficznego i klucza kryptograficznego jednocześnie, poprzez hasło przydzielane posiadaczowi dokumentu. Hasło stanowi dodatkowy osobisty numer identyfikacyjny, a dostęp do klucza jest wyzwany po wprowadzeniu hasła poprzez uaktywnienie portu sprzętowego interfejsu logicznego znajdującego się w centrum szyfrującym, do którego to portu klucz kryptograficzny jest wpięty elektrycznie. Dostęp jest ograniczony ramką czasu i protokołem SSL/TLS, natomiast dokument z bazowego nośnika danych nadsyła się protokołem transmisyjnym SOAP do centrum szyfrującego wraz z przynależnym mu hasłem i deponuje chwilowo na nośniku danych centrum szyfrującego. Tam koduje się i zabezpiecza dokument podpisem cyfrowym kwalifikowanym, po czym zmodyfikowany dokument przesyła się na powrót do bazowego nośnika danych urządzenia wysyłając tym samym protokołem transmisji SSL/TLS bądź SOAP, gdzie urządzenie wysyłające jest pozbawione portu sprzętowego obsługującego klucz kryptograficzny.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **420082** (22) 2016 12 30(51) **G06Q 40/08** (2012.01)**G06F 3/041** (2006.01)

(71) DZIEWIOR ALEKSANDRA, Dąbrowa Górnicza;

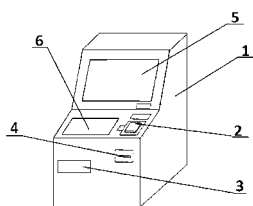
DZIEWIOR BORYS, Dąbrowa Górnicza

(72) DZIEWIOR ALEKSANDRA; DZIEWIOR BORYS

(54) **Urządzenie do zawierania umów ubezpieczenia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zawierania umów ubezpieczenia. Urządzenie do zawierania umów ubezpieczenia na odległość składające się z co najmniej dwóch komputerów A i B gdzie jeden zawiera co najmniej jednostkę centralną (1), skaner (2), drukarkę (3), czytnik kart płatniczych (4), ekran (5) oraz interface użytkownika, modem charakteryzuje się tym że komputery połączone są ze sobą za pomocą sieci Internet i komputer A i komputer B zawierają interface do składnia podpisów cyfrowych w postaci ekranu dotykowego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **420039** (22) 2016 12 29(51) **G06Q 50/18** (2012.01)

(71) STĘBOROWSKI IGOR, Elbląg

(72) STĘBOROWSKI IGOR

(54) **Metoda pozyskiwania informacji i pomocy prawnej**

(57) Metoda składa się z następujących kroków 1) logowanie do systemu; 2) wybór danego tematu poprzez użycie drzewa zagadnień; 3) skorzystanie z dostępnych pod danym hasłem informacji i/lub; 4) kontakt z kancelarią prawniczą zlokalizowaną w okolicy, a specjalizującą się w danym zagadnieniu i/lub; 5) pobranie unikalnego wzoru pisma odpowiadającego stanowi faktycznemu i prawnemu, które oprogramowanie dobrało poprzez uzyskane odpowiedzi i analizę.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419927** (22) 2016 12 22(51) **G06T 7/20** (2017.01)**G06K 9/20** (2006.01)

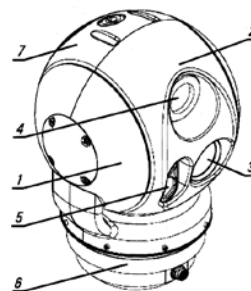
(71) FLYTRONIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) ŁAKOTA TOMASZ; BRZESZCZ MATEUSZ; MARKOWICZ MATEUSZ; GĘBKA SZYMON; SZUMIŃSKI WOJCIECH

(54) **Głowica obserwacyjna i mechanizm Target Lock**

(57) Głowica obserwacyjna, przedstawiona na rysunku, wyposażona jest w mechanizm „Target Lock”, którego zasada działania polega na tym, że domyślnym trybem prowadzenia obserwacji jest system oparty o algorytmy wizyjne, podczas gdy tryb obserwacji oparty o dane z GPS uruchamiany jest w sytuacji, gdy jakość danych wykorzystywanych przez algorytm wizyjny jest zbyt niska.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419965** (22) 2016 12 23(51) **G07C 5/08** (2006.01)**B64D 47/00** (2006.01)**G12B 9/04** (2006.01)

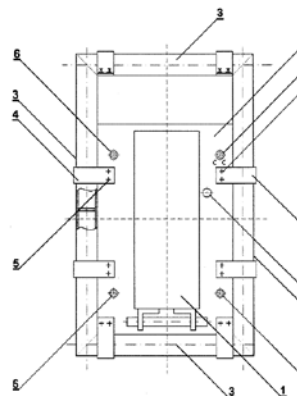
(71) JANOSZEK ZBIGNIEW, Bielsko-Biała

(72) JANOSZEK ZBIGNIEW

(54) **Urządzenie zabezpieczające rejestrator katastroficzny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające rejestrator katastroficzny katapultowany ze statku powietrznego, którego zadaniem jest zapewnienie ochrony przed fizycznym uszkodzeniem rejestratora katastroficznego podczas katastrofy lotniczej oraz wspomaganie niezawodnego oddzielenia się w wyniku katapultowania rejestratora katastroficznego od statku powietrznego, w przypadku jego katastrofy. Urządzenie zabezpieczające rejestrator katastroficzny (1) katapultowany ze statku powietrznego ma rejestrator katastroficzny (1) zamocowany na płycie (2) otoczonej na obwodzie przez płytki (3), których wyporność jest znacząco większa od ciężaru całego urządzenia, przy czym do płyty (2) zamocowane są przebijaki (6) oraz po obu stronach płyty (2) zamocowane są anteny nadawcze (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **419926** (22) 2016 12 21(51) **G08G 1/00** (2006.01)**G08G 1/09** (2006.01)**G08G 1/0965** (2006.01)

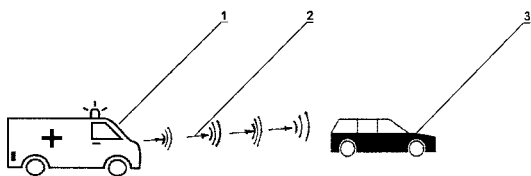
(71) JAROSZ BOGUSŁAW, Bielsko-Biała

(72) JAROSZ BOGUSŁAW

(54) **Sposób powiadamiania radiowego użytkowników pojazdów o zbliżającym się pojeździe uprzywilejowanym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób powiadamiania radiowego użytkowników pojazdów o zbliżającym się pojeździe uprzywilejowanym. Sposób powiadamiania radiowego użytkowników pojazdów (3) o zbliżającym się pojeździe uprzywilejowanym (1), pojazdów wyposażonych w odbiorniki sygnałów TP/TA systemu RDS, polega na tym, że w pojeździe uprzywilejowanym (1) wyposażonym w nadajnik sygnału analogowo - cyfrowego małej mocy o zasięgu około 500 metrów na falach radiowych UHF, w zakresie pracy radioodbiorników samochodowych UHF 87,5MHz do 108MHz uruchamia się po włączeniu sygnałów świetlnych i dźwiękowych nadawanie sygnału TP/TA systemu RDS, wymuszając odbiór podawanego przez pojazd uprzywilejowany (1) sygnału analogowo-cyfrowego przez użytkowników pojazdów (3) wyposażonych w odbiorniki sygnałów TP/TA systemu RDS, po czym po osiągnięciu odległości około 500 m od pojazdów znajdujących się w zasięgu sygnału TP/TA systemu RDS następuje samoczynne jego wyłączenie w pojeździe użytkownika pojazdu (3).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420074** (22) 2016 12 30(51) **G08G 1/01** (2006.01)(71) TRZESZKOWSKI JACEK, Warszawa;
ZDYB RAFAŁ KRZYSZTOF, Sokołowice

(72) TRZESZKOWSKI JACEK; ZDYB RAFAŁ KRZYSZTOF

(54) **Identyfikacja i klasyfikacja uczestników ruchu drogowego oraz system analizujący ich wzajemne relacje i zapobiegający ich kolizji i wypadków w obszarze przejścia dla pieszych**

(57) Sposób identyfikacji i klasyfikacji uczestników ruchu drogowego w celu określenia wzajemnych ich relacji i zapobieganie ich kolizji i wypadków w obszarze przejścia dla pieszych nie objętego sygnalizacją świetlną. Wieloczułkowy układ pomiarowy z precyzyjnie ułożonymi i dedykowanymi podsystemami sensorów, bazujący na integracji danych z podsystemów, w tym system detekcji pieszych, system wielomodułowy detekcji pojazdów w kilku wyznaczonych strefach (z zastosowaniem min. nowoczesnych systemów radarowych) oraz system zabezpieczenia strefy krytycznej (pasy na jezdni) wykorzystujący dynamiczne śledzenie obiektów z wykorzystaniem inteligentnej analizy obrazów z dedykowanych do tego celu kamer wideo o wysokiej jakości parametrach obrazu. Uzyskanie wysokiej jakości i wymaganego poziomu dokładności zostanie uzyskane za pomocą dedykowanych sensorów, umożliwiających rejestrację pieszych dochodzących do przejścia dla pieszych, z rejestracją momentu wejścia w strefę czujników i wyjście ze strefy (wejście na pasy), rowerzystów z uwzględnieniem charakterystyki grupy (np. większa prędkość dojazdu do przejścia), pojazdów na dojeździe do przejścia z podziałem na obszar umożliwiający wczesne ostrzeżenie innych grup (np. przed pojazdem poruszającym się z nadmierną prędkością), a także z monitorowaniem momentu wjazdu w obszar samego przejścia (pasy na jezdni),

co pozwoli na określenie poziomu bezpieczeństwa w strefie krytycznej. Ostatni element systemu odpowiedzialny jest za nadzór obszaru pasów na jezdni, ze szczególnym uwzględnieniem sytuacji potencjalnie niebezpiecznych i wypadków, wynikających z jednoczesnego znalezienia się w strefie obiektów z grupy niechronionych uczestników ruchu drogowego i pojazdów, poprzez analizę obliczeniową wspartą przez dynamiczne śledzenie obiektów.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

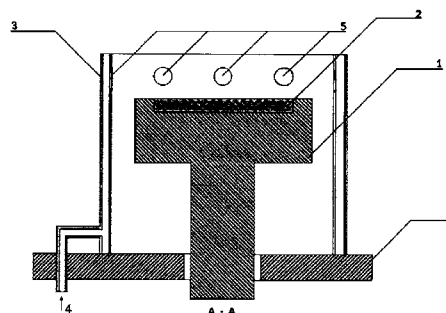
A1 (21) **419969** (22) 2016 12 24(51) **H01J 29/48** (2006.01)**H01J 37/073** (2006.01)**H01J 23/06** (2006.01)(71) WINDLIPIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Sławsk

(72) MARSZAŁEK KONSTANTY

(54) **Wyrzutnia magnetronowa**

(57) Wyrzutnia magnetronowa, w której do obszaru jonizacji doprowadzony jest gaz lub mieszanka gazów technologicznych charakteryzuje się tym że jej anoda (3) zbudowana jest w formie zamkniętej dwuściennej komory metalowej do wnętrza której podawany jest gaz lub mieszanka gazów technologicznych poprzez kanał zasilający (4) połączony z zewnętrzną instalacją dozowania gazu. Anoda (3) otacza wyrzutnię magnetronową (1), a w wewnętrznej ścianie anody (5) na wysokości obszaru jonizacji znajdują się symetrycznie rozmieszczone otwory wylotowe (5) gazu lub gazowej mieszanki technologicznej doprowadzające gaz w pobliże tarczy (2).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420076** (22) 2016 12 30(51) **H01P 1/38** (2006.01)**H01P 1/387** (2006.01)

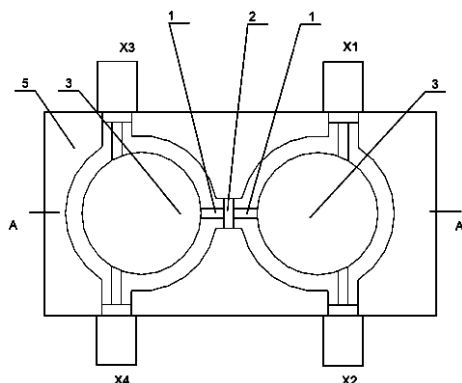
(71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) MICHAŁOWSKI JERZY; ŻEBROWSKI MICHAŁ;
PODLASIŃSKI ANDRZEJ; PIASECKI PRZEMYSŁAW(54) **Cyrkulator**

(57) Cyrkulator czteroramienny składający się z dwóch cyrkulatorów trójramiennych charakteryzujący się tym, że linia paskowa (1)

łącząca dwa cyrkulatory trójramienne (3) przechodzi przez transformator pola elektromagnetycznego (2) wykonany z materiału dielektrycznego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **420067** (22) 2016 12 30

(51) **H01R 13/66** (2006.01)

G05B 15/02 (2006.01)

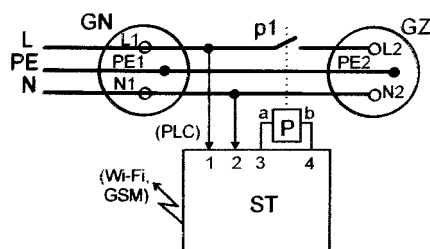
(71) INSTYTUT ŁĄCZNOŚCI-PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Warszawa

(72) GODLEWSKI PAWEŁ; CHOJNACKI BOGDAN;
KOBUS RYSZARD

(54) **Układ inteligentnego gniazdka sieciowego**

(57) Układ inteligentnego gniazdka sieciowego jest stosowany do optymalizacji taboru energii elektrycznej w budynku. Układ składa się z dwóch modułów gniazdek, z których gniazdo modułu pierwszego (GN) jest trwale dołączone do sieci, a gniazdo modułu drugiego (GZ) poprzez styk przełącznika (p1) jest połączone ze sterownikiem (ST) i sterowane przez sterownik (ST) sygnałami z licznika energii elektrycznej lub domowego centrum zarządzania, poprzez sygnały przesyłane drogą radiową lub po przewodach elektroenergetycznych (L) i (N).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **419983** (22) 2016 12 27

(51) **H01S 5/00** (2006.01)

H01S 5/02 (2006.01)

G02B 5/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

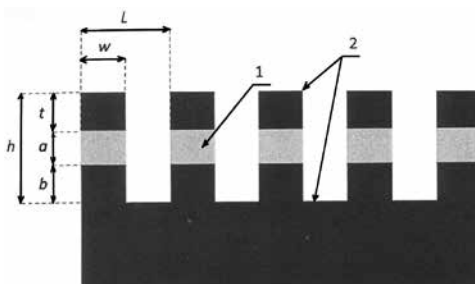
(72) CZYSZANOWSKI TOMASZ

(54) **Aktywne zwierciadło kwantowego lasera kaskadowego o emisji powierzchniowej z pionową wnęką rezonansową**

(57) Aktywne zwierciadło, przedstawione na rysunku, kwantowego lasera kaskadowego o emisji powierzchniowej z pionową wnęką rezonansową, czyli lasera typu QC VCSEL, ma postać wielowarstwowej podfalowej siatki dyfrakcyjnej wykonanej z jednego lub różnych materiałów półprzewodnikowych o współczynniku załamania światła 2-10, na której jednej powierzchni są wykonane równoległe względem siebie rowki o przekroju poprzecznym prostokątnym lub trapezoidalnym i o długości mniejszej od 1 cm. W paskach materiału półprzewodnikowego siatki, między rowkami są

umieszczone obszary czynne w postaci półprzewodnikowych studni kwantowych o jednakowej grubości w każdym pasku, usytuowanych jedna na przedłużeniu drugiej. Siatka dyfrakcyjna jest wykonana korzystnie z fosorku indu i/lub arsenku galu, zaś studnie kwantowe korzystnie z mieszaniny pierwiastków z grupy aluminium, gal, ind, arsen, fosfor.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **419985** (22) 2016 12 27

(51) **H01S 5/00** (2006.01)

H01S 5/02 (2006.01)

G02B 5/18 (2006.01)

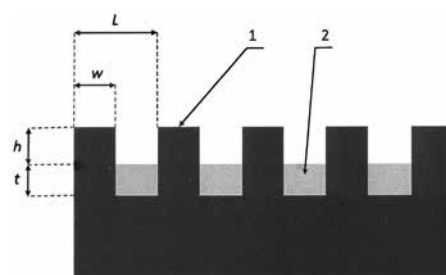
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) CZYSZANOWSKI TOMASZ; GĘBSKI MARCIN;
DEMS MACIEJ; WASIAK MICHAŁ; SARZAŁA ROBERT;
PANAJOTOV KRASSIMIR, BE

(54) **Zwierciadło lasera o emisji powierzchniowej z pionową wnęką rezonansową**

(57) Zwierciadło lasera, przedstawione na rysunku, o emisji powierzchniowej z pionową wnęką rezonansową, czyli lasera typu VCSEL, ma postać podfalowej siatki dyfrakcyjnej, którą stanowi warstwa monolitycznego materiału półprzewodnikowego. Na jednej powierzchni siatki są wykonane równoległe względem siebie rowki o przekroju poprzecznym prostokątnym lub trapezoidalnym i o długości mniejszej od 1 cm. Rowki siatki są w części wypełnione metalem stanowiącym kontakt elektryczny. Siatka dyfrakcyjna jest wykonana z materiału półprzewodnikowego wykorzystywanego w optoelektronice, zaś metalem wypełniającym rowki siatki dyfrakcyjnej korzystnie jest srebro lub złoto.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **419984** (22) 2016 12 27

(51) **H02M 1/42** (2007.01)

(71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra

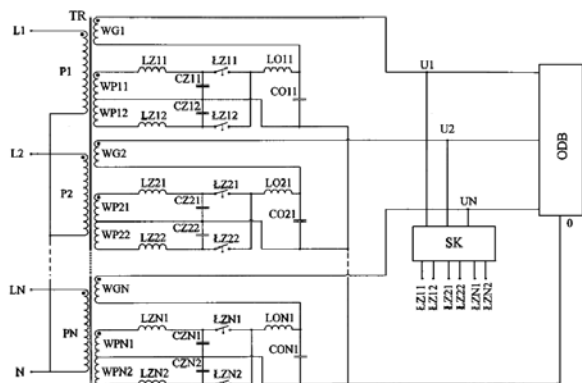
(72) KANIEWSKI JACEK; ŁUPACZ MICHAŁ

(54) **Układ hybrydowego wielofazowego kondycjonera napięcia przemiennego**

(57) Układ hybrydowego wielofazowego kompensatora przepięć i zapadów napięcia przemiennego o n fazach zawiera transformator (TR) o n uzwojeniach pierwotnych (P1, P2,...,PN) i odpowiadających im n głównych uzwojeniach wtórnych i n pomocniczych uzwojeniach wtórnych, przy czym każde pomocnicze uzwojenie wtórne transformatora (TR) ma w połowie swojej liczby zwojów wyprowadzony odczep dzielący odpowiadające uzwojenie na dwa symetryczne uzwojenia: pierwsze pomocnicze uzwojenia

(WP11, WP21,..., WPN1) i drugie pomocnicze uzwojenia (WP12, WP22,..., WPN2). N-fazowe zaciski źródła zasilania (L1, L2,..., LN) przyłączone są do jednych końców odpowiadających im uzwojeń pierwotnych (P1, P2,..., PN) transformatora (TR), którego drugie końce uzwojeń pierwotnych (P1, P2,..., PN) połączone są ze sobą i z zaciskiem zerowym (N) źródła zasilania. Pierwsze końce głównych uzwojeń wtórnych (WG1, WG2,..., WGN) transformatora (TR) połączone są z odpowiadającymi im zaciskami (U1, U2,..., UN) n-fazowego odbiornika (ODB).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 419875 (22) 2016 12 19

(51) H03K 19/0944 (2006.01)

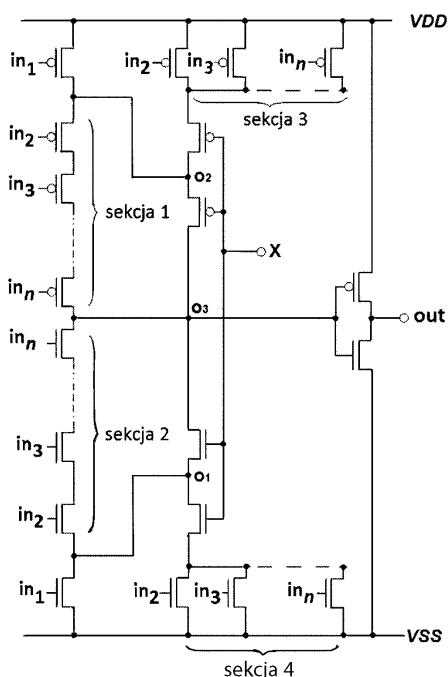
H03K 19/20 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) TALAŚKA TOMASZ; DŁUGOSZ RAFAŁ

(54) Programowalna bramka logiczna realizująca funkcje logiczne OR oraz AND

(57) Przedmiotem rozwiązania jest programowalna (1 bitowym sygnałem) bramka logiczna, realizująca funkcje logiczne OR oraz AND, mająca zastosowanie w elektronice i informatyce w programowalnych układach realizujących funkcje MIN/MAX. W trybach MIN oraz MAX układ wyszukuje odpowiednio najmniejszą oraz największą wartość z określonego zbioru próbek sygnału wejściowego. Zbudowana jest z połączonych ze sobą tranzystorów unipolarnych MOSFET z kanałem wzbogacanym, typu n oraz p, przy czym



układ programowalny jest jednobitowym sygnałem, X tak, że dla sygnału X=1 układ realizuje bramkę OR, w tym trybie (sekcja 2) jest wyłączona poprzez zwarcie punktu O1 z punktem O3, jednocześnie punkt O1 zostaje zwarty z drenami tranzystorów w (sekcji 4), w tym trybie (sekcja 3) zostaje odcięta (wyłączona), w przypadku, gdy X=0 układ realizuje bramkę AND, (sekcja 4) zostaje odcięta (wyłączona), a (sekcja 1) zostaje wyłączona poprzez zwarcie punktów O2 oraz O3, jednocześnie punkt O3 zostaje zwarty z drenami tranzystorów w (sekcji 3).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 419898 (22) 2016 12 20

(51) H04B 1/66 (2006.01)

H04L 7/10 (2006.01)

(71) FLYTRONIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) PROSZCZEK MARIUSZ; SZUMIŃSKI WOJCIECH

(54) Mechanizm niwelowania utraty przepustowości wraz ze wzrostem prędkości modulacji

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm niwelowania straty przepustowości wraz ze wzrostem prędkości modulacji. Mechanizm ten polega na tym, że w przypadku przesyłania ramek danych tego samego priorytetu, dokonywana jest agregacja tychże ramek, w celu dokonania jednorazowej synchronizacji dla zestawu ramek.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 419904 (22) 2016 12 28

(51) H04L 12/00 (2006.01)

H02J 50/10 (2016.01)

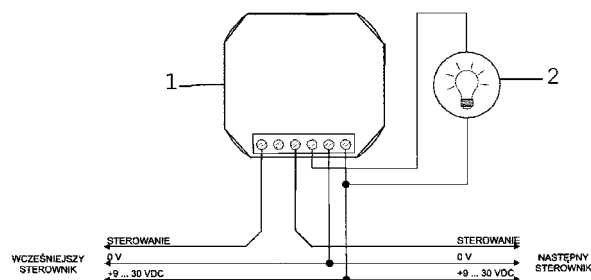
(71) F7F FILIPOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Pabianice

(72) OWCZAREK JACEK

(54) Kaskadowy układ sterowania oświetlenia schodowego

(57) Kaskadowy układ sterowania oświetlenia schodowego charakteryzuje się tym, że jest złożony z połączonych ze sobą sterowników (1), przy czym układ sterowników jest otwarty.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420013 (22) 2016 12 28

(51) H04W 88/02 (2009.01)

H04N 5/907 (2006.01)

G06F 12/14 (2006.01)

(71) OCIEPA KLAUDIA, Częstochowa; KOWALSKI DAMIAN, Częstochowa

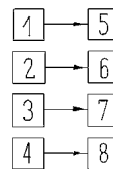
(72) OCIEPA KLAUDIA; KOWALSKI DAMIAN

(54) Sposób gromadzenia zdjęć i filmów w urządzeniach multimedialnych, zwłaszcza telefonach komórkowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób gromadzenia zdjęć i filmów w urządzeniach multimedialnych zwłaszcza telefonach komórkowych, schematycznie przedstawiony na rysunku. W urządzeniu multimedialnym wielokrotnie się ilość ikon w postaci

aparatu fotograficznego nadając każdej z nich odpowiednią tematycznie nazwę co powoduje utworzenie dla każdej ikony aparatu, przypisanego jej jednego folderu pamięci, po czym po wybraniu odpowiedniej tematycznie ikony aparatu wykonuje się zdjęcia i/lub filmy, które są zapisywane w pamięci folderu przyporządkowanego wybranej ikonie, przy czym zdjęcia i/lub filmy mogą być również zapisywane w specjalnym folderze czasowej pamięci, z którego po upływie ustalonego czasu, nagrania są automatycznie usuwane.

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **125868** (22) 2016 12 21

(51) **A01F 29/00** (2006.01)

A01F 12/40 (2006.01)

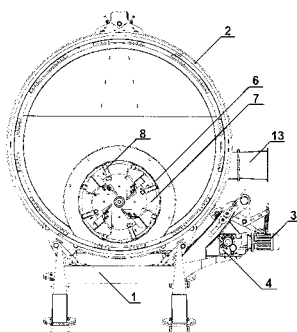
(71) URSUS SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin

(72) CYCAN DARIUSZ PAWEŁ; ZUBEL ZBIGNIEW

(54) **Rozdrabniacz, zwłaszcza do słomy**

(57) Rozdrabniacz, zwłaszcza słomy, wyposażony w bęben, charakteryzuje się tym, że ma ramę (1), zbudowaną ze spawanych profili, do której przymocowany jest bęben (2) obrotowy, który ma z boku zamocowany silnik elektryczny (3) z przekładnią (4) i pasem zębatym. Wewnątrz bębna (2) obrotowego umieszczone jest sito (6), w którym umieszczony jest wirnik (7) przymocowany do ramy (1) z nożami (8) tnącymi i nożami odcinającymi. Wał główny wirnika (7) połączony jest z silnikiem poprzez przekładnię pasową. Wirnik (7) ma wyprowadzony na zewnątrz wylot (13).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125876** (22) 2016 12 23

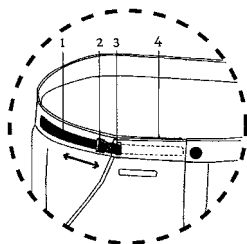
(51) **A41D 1/06** (2006.01)

(71) JAKUBOWSKI KRZYSZTOF, Zagórze

(72) JAKUBOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Spodnie z regulowaną szerokością pasa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są spodnie z regulowaną szerokością pasa. Cechą wyróżniającą przedmiotowe spodnie jest możliwość regulowania ich szerokości w pasie bez użycia paska. Przednia strona spodni posiada po obu bokach taśmę (1) przechodzącą przez klamrę zaciskową (2) oraz otwór alternatywnie przez klamrę zaciskową z otworem. Klamra zaciskowa (2) jest na stałe zamocowana na krawędzi pasa spodni, w miejscu, gdzie zaczyna się wcięcie kieszeni. Pas spodni jest przecięty na wysokości kieszeni i połączony



taśmą (1). Taśma jest zamocowana z jednej strony przy bocznym szwie spodni, przechodzi przez klamrę zaciskową (2) oraz otwór (3) znajdujący się przy krawędzi pasa spodni, gdzie zaczyna się wcięcie kieszeni alternatywnie przez klamrę zaciskową z otworem. Koniec taśmy jest zamocowany do końcowej części pasa spodni (4). Po przez przesuwanie klamry zaciskowej (2) po taśmie (1), następuje regulacja szerokości spodni w pasie. Zamknięcie klamry zaciskowej (2) w danym miejscu taśmy (1), powoduje zmniejszenie bądź zwiększenie szerokości spodni w pasie. Klamra zaciskowa (2) może zostać zamknięta w dowolnym miejscu taśmy (1).

(6 zastrzeżeń)

U1 (21) **125882** (22) 2016 12 23

(51) **A47B 17/02** (2006.01)

(71) FABRYKA MEBLI BIUROWYCH MDD

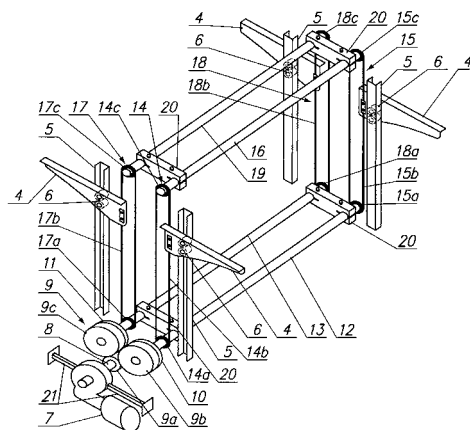
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sępólno Krajeńskie

(72) DĄBROWSKI MICHAŁ

(54) **Biurko wielostanowiskowe**

(57) Biurko wielostanowiskowe utworzone z dwóch blatów, każdy o regulowanym w pionie położeniu, przeznaczone do wszechstronnego zastosowania zwłaszcza w biurach, szkołach, pracowniach i wszelkich innych różnego rodzaju zakładach, w których pracuje się przy biurkach, którego każdy z przesuwanych w pionie blatów złączony jest z poruszającym go mechanizmem regulacyjnym charakteryzuje się tym, że blaty oddzielone są od siebie środkową kolumną, każdy z blatów zamocowany jest na podporach (4), osadzonych przesuwnie w pionie w prowadnicach (5) środkowej kolumny, przy czym w środkowej kolumnie umiejscowiony jest przesuwający w pionie do pożądanej pozycji każdy z blatów mechanizm napędowy zbudowany z motoreduktora (7), którego wał wyjściowy (8) złączony jest z członem napędzającym (9a) przekładni mechanicznej (9), mającej dwa człony napędzane (9b, 9c), z których każdy połączony jest poprzez sprzęgło (10, 11) z członem napędzającym (14a, 15a, 17a, 18a) przekładni cięgnowej (14, 15, 17, 18), której rozpięte w pionie cięgno (14b, 15b, 17b, 18b) zamocowane jest do podpory (4) jednego blatu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125897** (22) 2016 12 30

(51) **A47B 81/00** (2006.01)

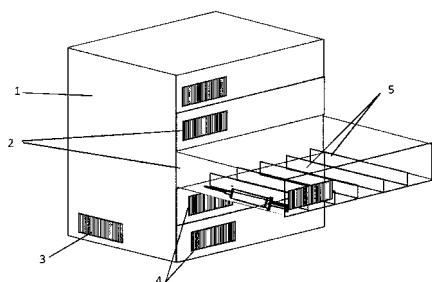
(71) ONCOARENDI THERAPEUTICS SPÓŁKA

Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) DZWONEK KAROLINA

(54) **Szafka laboratoryjna do przygotowania i przechowywania odmierzonych dawek leku, dla odpowiednich zwierząt w badaniu przedklinicznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szafka laboratoryjna do przygotowania i przechowywania odmierzonych dawek leku, w szczególności do przygotowania i przechowywania dawek leków dla odpowiednich zwierząt w badaniach przedklinicznych. Przedmiotowa szafka laboratoryjna do przygotowania i przechowywania odmierzonych dawek leku dla odpowiednich zwierząt w badaniu przedklinicznym, zawierająca obudowę oraz szuflady, charakteryzuje się tym, że każda z szuflad (2) szafki (1) jest podzielona na przedziały (5), zawierające oznaczenie przedziału odpowiadające numerowi zwierzęcia, do przechowywania dawki leku do jednorazowego podania danemu zwierzęciu, przy czym szafka (1) jest zaopatrzona w oznaczenie szafki (3), odpowiadające oznaczeniu badania, a każda z szuflad (2) jest zaopatrzona w oznaczenie szuflady (4), odpowiadające oznaczeniu klatki, w której znajdują się zwierzęta, dla których przeznaczony jest dany lek.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **125872** (22) 2016 12 22

(51) **A47C 27/00** (2006.01)

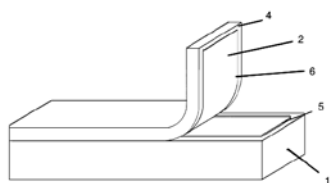
(71) ŁABANOWICZ SEBASTIAN S. L. INVEST, Oleśnica

(72) ŁABANOWICZ SEBASTIAN

(54) **Materac wielowarstwowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materac wielowarstwowy, zawierający materac bazowy (1) oraz materac nawierzchniowy (2), przy czym materac nawierzchniowy (2) umieszczony jest zasadniczo na materacu bazowym (2) i jest z nim wyrównany, w którym materac bazowy posiada pierwszy pokrowiec, a materac nawierzchniowy (2) posiada drugi pokrowiec (4), przy czym na powierzchni górnej pierwszego pokrowca przymocowana jest pierwsza część elementu łączącego (5), rozmieszczona zasadniczo na obwodzie materaca bazowego (1) w odstępie od krawędzi zewnętrznej, natomiast na powierzchni dolnej drugiego pokrowca (4) przymocowana jest druga część elementu łączącego (6), rozmieszczona zasadniczo na obwodzie materaca nawierzchniowego (2), w odstępie od krawędzi zewnętrznej tak, że przy umieszczeniu materaca nawierzchniowego (2) na materacu bazowym (1) pierwsza część elementu łączącego (5) wyrównana jest z drugą częścią elementu łączącego (6), natomiast pierwsza część elementu łączącego (5) zapewnia rozłączne połączenie z drugą częścią elementu łączącego (6).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) **125894** (22) 2016 12 29

(51) **A61G 5/00** (2006.01)

A61G 5/02 (2006.01)

A61G 5/10 (2006.01)

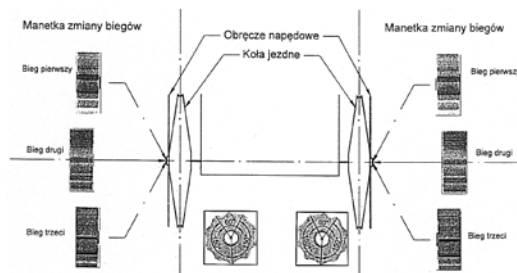
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) URBAN WIEŚŁAW; MARCINIAK TOMASZ

(54) **Urządzenie sterujące zmianą przełożeń kół ręcznego wózka inwalidzkiego**

(57) Urządzenie, schematycznie przedstawione na rysunku, sterujące zmianą przełożeń kół ręcznego wózka inwalidzkiego, posiada manetki znajdujące się po obu stronach wózka inwalidzkiego przy obręczach napędowych. Każda z manetek posiada identyczne trzy strefy różniące się odcieniem, przeznaczone do zmiany biegów niezależnie od siebie.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 03 01

U1 (21) **126735** (22) 2017 10 26

(51) **A61H 3/02** (2006.01)

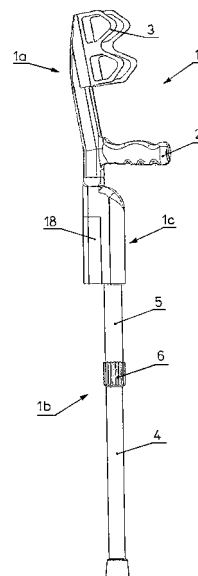
(31) W.125893 (32) 2016 12 29 (33) PL

(71) EMC SILESIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice; REHA-BED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czeladź; WYCIŚLIK JAN INNOW, Katowice; POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) DEREJCZYK JAROSŁAW; WODARSKI PIOTR; JOSZKO KAMIL; MICHNIK ROBERT ANDRZEJ; JURKOJC JACEK; GZIK MAREK

(54) **Ortopedyczna kula łokciowa**

(57) Wzór użytkowy dotyczy ortopedycznej kuli łokciowej przydatnej podczas rehabilitacji pacjentów oraz przydatnej w diagnostyce leczniczej. Ortopedyczna kula łokciowa (1) składa się z części górnej (1a) i części dolnej (1b) połączonych złączem, (1c), przy czym część górna (1a) ma rękojeść (2) i korytkowy wspornik (3), natomiast część dolna (1b) składa się ze współpracujących teleskopowo ze sobą dolnej rurki (4) i górnej rurki (5) z kompensatorem przemieszczeń (6). W dolnej rurce (4) znajduje się element oporowy podpierający czujnik nacisku, nad którym usytuowana jest kołnierzkowa tuleja, stanowiąca prowadzenie dolnego końca stempla osadzonego w górnej rurce (5). Między kołnierzkową tuleją



a tarczowym odsadzeniem stempla znajduje się sprężyna, sprężona obrotowo z tarczowym odsadzeniem i z kołnierzkową tuleją. Nad tarczowym odsadzeniem w górnej rurce (5) znajduje się tuleja rozprężna rozpierana stożkowym elementem rozporowym, nakręconym na gwint stempla zakończonego od góry nakrętką. Złącze (1c) wyposażone jest w przetwornik (18) odbierający sygnały z czujnika nacisku oraz z tensometrycznych czujników siły ścisku zlokalizowanych od góry i z dołu rękojeści (2). Przetwornik (18) dokonuje transmisji danych do urządzenia finalnej analizy, przykładowo do komputera.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

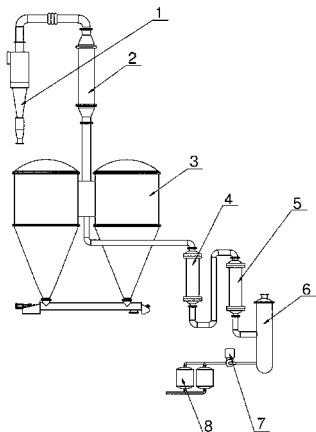
U1 (21) **125874** (22) 2016 12 22(51) **B01D 53/74** (2006.01)

(71) SYNGAZ SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) WIERZBOWSKI PAWEŁ; PŁONKA TADEUSZ;
SZCZELINA PIOTR; MOKROSZ WOJCIECH JAROSŁAW;
GADEK MAKSYMILIAN MICHAŁ(54) **Zestaw urządzeń do oczyszczania gazu powstałego w reaktorze zgazowania**

(57) Zestaw urządzeń do oczyszczania gazu powstałego w reaktorze zgazowania, który zawiera chłodnicę gazu, odpylacz cyklonowy, pompę oraz filtr z porowatym wkładem, charakteryzuje się tym, że wylot gazu z odpylacza cyklonowego (1) połączony jest rurociągiem z rekuperatorem (2), także połączonym rurociągiem z układem filtrów ceramicznych (3), które w połowie swej wysokości mają zabudowany rurociąg łączący je z górną dennicą pierwszej chłodnicy (4), szeregowo połączonej z drugą chłodnicą (5), której dolna dennica rurociągiem przyłączona jest do demistera (6) w połowie jego wysokości. Demister (6) w swej dolnej części ma wyprowadzony rurociąg z zabudowaną na nim pompą kondensatu (7), łączący demister (6) z układem filtrów węglowych.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **125867** (22) 2016 12 21(51) **B02C 13/284** (2006.01)**B02C 13/00** (2006.01)

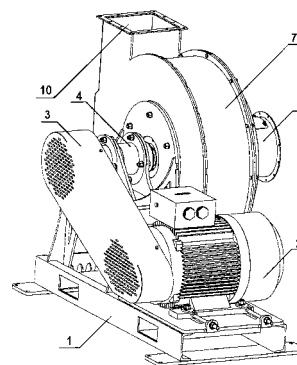
(71) URSUS SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin

(72) CYCAN DARIUSZ PAWEŁ; ZUBEL ZBIGNIEW

(54) **Młyn bijakowy**

(57) Młyn bijakowy charakteryzuje się tym, że ma ramę (1) zbudowaną ze spawanych profili, do której przymocowany jest silnik elektryczny (2), który poprzez przekładnię pasową (3) połączony jest z wałem głównym (4), na którego końcu osadzony jest wirnik umieszczony w sicie, wewnątrz obudowy (7). Do zewnętrznego obwodu wirnika przykręcone są parami noże bijakowe, a wirnik ma wyprowadzony z obudowy wlot (9) i wylot (10) do cyklonu. Każda para noży jest przesunięta wobec siebie w osi obrotu wirnika oraz względem siebie.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **125865** (22) 2016 12 20(51) **B21D 5/08** (2006.01)**B21D 5/12** (2006.01)

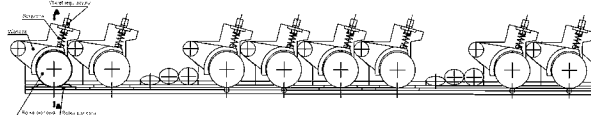
(71) SUGIER MARIUSZ, Banino

(72) SUGIER MARIUSZ

(54) **Głowica do łączenia blach aluminiowych o grubości 0,1 mm przez podwójne zaprasowanie krawędzi przeznaczona do pracy w ograniczonej przestrzeni roboczej umożliwiająca łączenie kolejnych blach w stosie przy minimalnej odległości kolejnych krawędzi większej/równej 4 mm**

(57) Głowica przedstawiona na rysunku składa się z zespołów rolek kształtujących, które na poszczególnych etapach dokonują zagięcia krawędzi blach tak, że w efekcie powstaje podwójne zaprasowanie. Umożliwia to na przykład budowę wielopłytyowych wymienników ciepła. Konstrukcja umożliwia dołączanie kolejnych blach w stos w ograniczonej (4 mm pomiędzy warstwami) przestrzeni, co umożliwia ciasne upakowanie płyt. Zastosowanie wahaczy i regulowanego docisku zabezpiecza przed nadmiernymi naprężeniami i w efekcie uszkodzeniem łączonych blach. Ze względu na kompaktową budowę, niewielkie rozmiary i masę głowica nie wymaga dużej mocy do pracy. Może być ciągnięta/pchana przez dowolny napęd zapewniający równoległy przesuw względem łączonych blach (napęd liniowy, robot itp.).

(3 zastrzeżenia)

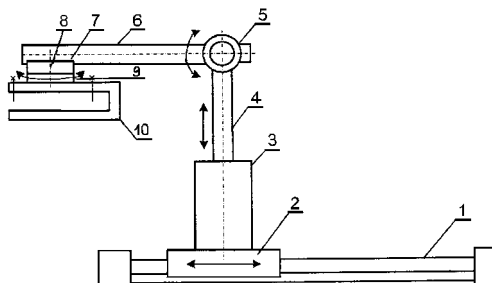
U1 (21) **125889** (22) 2016 12 28(51) **B23K 9/127** (2006.01)**B23K 37/04** (2006.01)**B23Q 1/25** (2006.01)(71) CHŁOSTA ROMAN MARO CENTRUM LOGISTYCZNO-
-MAGAZYNOWE, Olewin

(72) ĆWIKŁA GRZEGORZ; KUCABA BARTŁOMIEJ

(54) Pozycjoner do ukosowania blach

(57) Pozycjoner do ukosowania blach, zawierający moduł pozycjonowania oraz mechanizm pozycjonowania cechuje się tym, że na części przesuwnej modułu pozycjonowania odległości (2) wsparta jest podstawa (3) kolumny pozycjonowania wysokości (4), na szczycie której umieszczony jest mechanizm pozycjonowania kąta (5), a na końcówce ramienia (6) znajduje się moduł obrotowy (7), stanowiący bazę (8) i współpracującą z nią część skretną (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125875 (22) 2016 12 23

(51) B32B 27/00 (2006.01)

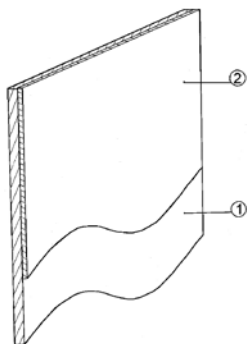
(71) NETESOV VADYM, Tarnobrzeg;
NETESOVA OLENA, Tarnobrzeg

(72) NETESOV VADYM; NETESOVA OLENA

(54) Materiał transferowy, przeznaczony do druku wielkoformatowego lub rysowania z późniejszym przeniesieniem zimną, suchą metodą, dowolnych graficznych i/albo tekstowych motywów na dowolny typ powierzchni

(57) Materiał transferowy, przeznaczony do druku wielkoformatowego lub rysowania z późniejszym przeniesieniem zimną, suchą metodą, dowolnych graficznych i/albo tekstowych motywów na dowolny typ powierzchni, składa się z połączonych między sobą co najmniej jednej warstwy nośnej, co usuwa się po przeniesieniu, i co najmniej jednej oddzielającej się warstwy ochronnej (2). Przeniesienie dowolnych graficznych i/albo tekstowych motywów naniesionych na warstwę ochronną (2), odbywa się zwykłą metodą klejenia na dowolny typ powierzchni, zanim zostaje usunięta warstwa nośna. Jako warstwę nośną wykorzystuje się dowolny materiał kompozytowy lub mono materiał polimerowy, z tych masowo produkowanych przez przemysł; jako drugą warstwę wykorzystuje się, oddzielającą, przejrzystą warstwę ochronną, stworzoną przy naniesieniu na warstwę nośną dyspersji żywicy polimerowych lub związków kompozytowych.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 02 20

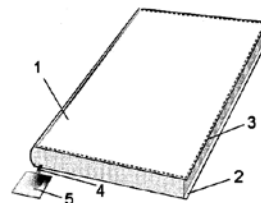
U1 (21) 125904 (22) 2016 12 30

(51) B42D 9/00 (2006.01)

(71) CRUX SPÓŁKA JAWNA J. D. ZAJĄC, P. WOLNY, Katowice
(72) ZAJĄC DARIUSZ**(54) Książka z zakładką**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest książka, zwłaszcza notatnik, notes, pamiętnik, kalendarz i tym podobny, mająca okładkę przednią, okładkę tylną, a pomiędzy nimi strony, zaopatrzona w przymocowaną do niej jednym końcem zakładkę, korzystnie w postaci giętkiej tasiemki, służącą do dzielenia jej zawartości na części, przykładowo część przeczytaną i nieprzeczytaną, charakteryzująca się tym, że do luźnego końca zakładki (4) ma przymocowany obciążający ją element końcowy (5), utrzymujący zakładkę (4) w stanie naprężenia, korzystnie przy tym grubość elementu końcowego (5) jest większa niż grubość zakładki (4).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125891 (22) 2016 12 29

(51) B60K 15/07 (2006.01)

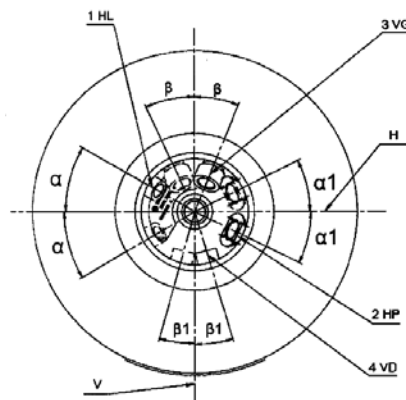
(71) ELPIGAZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) JARZYŃSKI GRZEGORZ; KOZŁOWSKI WIESŁAW

(54) Zbiornik ciśnieniowy na paliwo gazowe wyposażony w układ króćców przyłączeniowych armatury

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zbiornik ciśnieniowy, zwłaszcza toroidalny, na paliwo gazowe, takie jak gaz płynny LPG lub gaz ziemny (LNG i CNG). Zbiornik ciśnieniowy na paliwo gazowe zawiera połączone ze sobą dennice, tworzące konstrukcję toroidalną z układem króćców przyłączeniowych, umieszczonych w przestrzeni zasadniczo centralnego otworu utworzonego przez te dennice. Zbiornik zawiera niesymetryczny układ króćców rozmieszczonych w odniesieniu do linii pionowej (V) oraz linii poziomej (H), dzielących zbiornik na zasadniczo cztery równe części.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125863 (22) 2016 12 19

(51) B60P 7/08 (2006.01)

B65D 90/00 (2006.01)

B60P 3/14 (2006.01)

(71) ZAMET-GŁÓWNO ADAM PRUSKI ZDZIŚŁAW ŁUCZAK
SPÓŁKA JAWNA, Główno

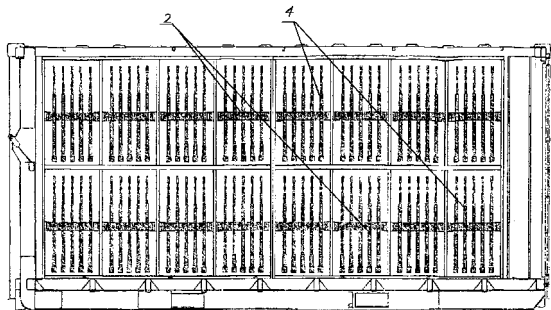
(72) PRUSKI ADAM; NOWAK RAFAŁ; BIERNACKI SZYMON

(54) Kontener do transportu przedmiotów specjalistycznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kontener do transportu przedmiotów specjalistycznych, jednakowego kształtu, wymagających

ostrożnego traktowania w czasie transportu. Przedmiotowy kontener to typowa, prostokątna skrzynia wykonana z kształowników, z pokryciem z blachy z hakiem do wciągania na podwozie czy zdejmowania z podwozia, z uchwytami do umieszczania kontenera na podwoziu przy pomocy suwnicy czy dźwigu, z rolkami do przesuwania wolnego końca po podłożu w czasie za- i rozładunku z użyciem haka. Do bocznych ścian kontenera przymocowane są modułowe regały (2) z wnękami (4) na specjalistyczne przedmioty, które mają być przechowywane i transportowane w kontenerze. Przedmioty te mogą mieć jednakowy kształt, jak to pokazano, ale też możliwe jest inne wykonanie wnęk (4). Na podłodze są ustawione skrzynie ładunkowe do przechowywania i transportu specjalistycznych przedmiotów. Modułowe regały są w postaci modułowych skrzyń przystawionych dnami do bocznych ścian kontenera i do nich przymocowane. Zarówno modułowe skrzynie jak i skrzynie ładunkowe są przymocowane do ścian i podłogi kontenera trwale lub z możliwością ich zdemontowania wraz z przewożonym ładunkiem i wyniesienia z wnętrza dla wyjęcia ładunku poza kontenerem. We wnętrzu kontenera, od strony drzwi, przewidziano też przestrzeń wolną, gdzie możliwe jest zamontowanie i transport dodatkowych elementów, np. krzeseł, stoła czy wyposażenia dodatkowego.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125879 (22) 2016 12 22

(51) B62B 9/06 (2006.01)

B62B 7/06 (2006.01)

(71) IDEO GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PRUSHKO IVAN, UA

(54) Ramka wzmacniająca stelaż wózka dziecięcego

(57) Ramka wzmacniająca stelaż wózka dziecięcego, składająca się z połączonych ze sobą elementów rurowych i płaskich, charakteryzuje się tym, że posiada dwa słupki (1), które w swojej dolnej części połączone są z rurą stelaża (2) za pośrednictwem sworznia (3), a w swojej górnej części połączone są trwale z poprzeczką (4) w miejscu złączenia (5), przy czym poprzeczka (4) połączona jest po obu stronach przegubowo z płaskownikami (6), zaś o przymocowane do rury stelaża (2) umiejscowione symetrycznie względem siebie rynnowe gniazdo (7) opiera się zamontowany do poprzeczki na obu jej końcach oraz do obu płaskowników (4) element trzymający (8).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125871 (22) 2016 12 21

(51) B63B 35/44 (2006.01)

F03D 13/00 (2016.01)

F03D 13/10 (2016.01)

F03D 13/25 (2016.01)

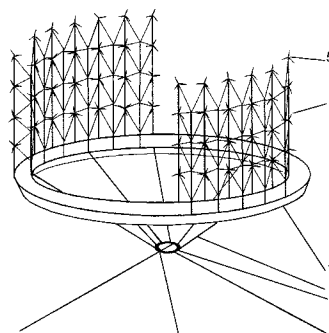
(71) GRZYBCZYK ANTONI, Warszawa

(72) GRZYBCZYK ANTONI

(54) Konstrukcja pływającej elektrowni wiatrowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja do budowy pływających elektrowni wiatrowych, w którym wiele turbin wiatrowych jest ustawiane do kierunku wiatru poprzez obrót całej elektrowni wokół własnej osi. Elektrownia oparta jest na pływaku (1), umieszczonym na powierzchni wody, mogącym obracać się wokół zamocowania (3). Konstrukcja przymocowana jest do dna za pomocą lin (2). Na pływaku umieszczona jest konstrukcja szkieletowa (4), na której znajdują się liczne turbiny wiatrowe (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125866 (22) 2016 12 20

(51) B64D 1/00 (2006.01)

B64D 9/00 (2006.01)

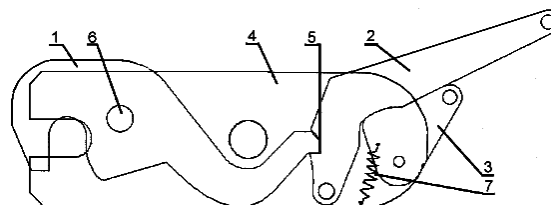
(71) FLYTRONIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) JURA ZBIGNIEW; SZUMIŃSKI WOJCIECH

(54) Hak z mechanizmem zwalniania obciążenia oraz z zabezpieczeniem

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest hak z mechanizmem spustowym, umożliwiającym zwolnienie obciążenia oraz z zabezpieczeniem składającym się z haka (1), dźwigni spustowej (2) z wycięciem (5) na ząb haka, dźwigni zabezpieczającej (3) oraz korpusu (4), znamienny tym, że dźwignia zabezpieczająca (3) blokuje dźwignię spustową (2) przed niekontrolowanym otwarciem mechanizmu i zwolnieniem haka.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125886 (22) 2016 12 28

(51) B65D 1/02 (2006.01)

B65D 23/00 (2006.01)

B65D 1/14 (2006.01)

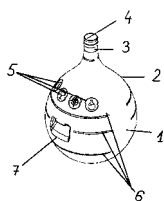
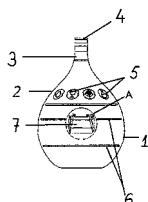
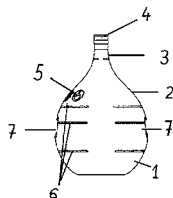
(71) BROWIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łódź

(72) KWAPISZ TOMASZ

(54) Pojemnik na płyn

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik na płyn, charakteryzujący się tym, że w dolnej części (1) posiada kształt zbliżony do kuli z płaskim dnem, natomiast górna część (2) jest w przekroju o kształcie okręgu, którego średnica w górnej części pojemnika bardzo mocno się zwęża, przechodząc w szyjkę (3); natomiast na powierzchni bocznej posiada czworoboczną wyprofilowaną wnękę (7) oraz linie poziome (6), a w górnej części (2) powierzchni bocznej posiada umieszczone elementy obrazkowe (5).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **125862** (22) 2016 12 19(51) **B65D 83/00** (2006.01)

(71) NAGALEWSKI MAREK PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE MALWA, Częstochowa

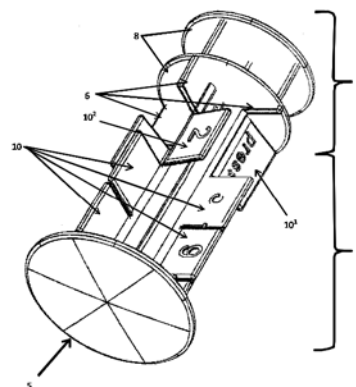
(72) NAGALEWSKI MAREK

(54) Dozownik

(57) Dozownik służący do aplikacji określonej dawki płynnego materiału, np. w postaci żelu toaletowego do muszli WC, składający się z cylindrycznego korpusu otwartego z jednej strony, a z drugiej posiadający otwór dozujący, wyposażony w elementy dystansowe, sięgające ponad otwór dozujący oraz tłoka (5), wypychającego płynny materiał z korpusu, którego część wodzącą (9) tłoka (5) posiada ramiona (6). Ramiona (6) w przekroju przybierają postać nachodzących na siebie krzyżowo prostych ścian, w których ramiona (6) usytuowane promieniowo w stosunku do średnicy tłoka (5) wyposażone są w płytkowe ograniczniki ruchu (10, 10¹, 10²), sięgające w stanie spoczynku powyżej wewnętrznej średnicy korpusu, usytuowane w jednej linii z ramionami (6) tłoka (5), uniemożliwiając tym samym wciśnięcie tłoka (5) poza wewnętrzzną średnicę korpusu i umożliwiając wciśnięcie tłoka (5) w korpus do poziomu kolejnego ogranicznika (10). Ramiona (6) części wodzącej (9) tłoka (5) w miejscach umieszczenia płytkowych ograniczników ruchu (10, 10¹, 10²), z jednej ich strony są wyższe, dzięki czemu determinują kierunek składania płytkowych ograniczników ruchu w kierunku przeciwnym do ich położenia. Denko (7) tłoka (5) składa się z umieszczonych szeregowo powierzchni (8), odpowiadających wewnętrznej średnicy korpusu. Płytkowe ograniczniki ruchu (10, 10¹, 10²) rozlokowane są segmentowo na ramionach części

wodzącej (9) tłoka (5) w taki sposób, iż górne krawędzie każdego z segmentów znajdują się na innym poziomie.

(4 zastrzeżenia)

**DZIAŁ C****CHEMIA I METALURGIA**U1 (21) **125902** (22) 2016 12 30(51) **C02F 1/32** (2006.01)

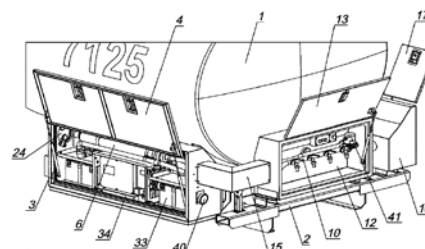
(71) PROFFICO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ROKICKI CEZARY

(54) Urządzenie przenośne do dezynfekcji wody

(57) Urządzenie wyposażone w lampę UV, wytwarzającą promieniowanie ultrafioletowe, układ PLC sterujący przebiegiem dezynfekcji i dystrybucji wody do odbiorców, zespół akumulatorów (33) zasilających urządzenie energią elektryczną oraz zbiornik (1) wody przeznaczonej do dezynfekcji, przy czym wszystkie elementy urządzenia są zamocowane na wspólnej ramie (2), charakteryzuje się tym, że na ramie (2) jest posadowiony obok zbiornika (1) moduł (3) do dezynfekcji wody zamykany pokrywą (4), wewnątrz którego jest umieszczona lampa UV w obudowie (6), której wlot jest połączony ze zbiornikiem (1) przez zasilającą rurę, oraz komora, w której są usytuowane elementy elektryczne. Ponadto na ramie (2) obok zbiornika (1) jest posadowiona skrzyneczka (16) zamykana pokrywą (17), w której znajduje się złącze napełniania zbiornika (1) wraz z zaworem oraz zawór odcinający wypływ wody ze zbiornika (1). Na ramie (2) obok zbiornika (1) jest również umieszczony blok (12) do dystrybucji wody zdezynfekowanej, zamykany pokrywą (13), wewnątrz którego znajduje się wylotowy kolektor (10) z pobierczymi zaworami, zaopatrzony na końcu w cyrkulacyjną pompkę (41).

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 125890 (22) 2016 12 28

(51) E04D 13/03 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

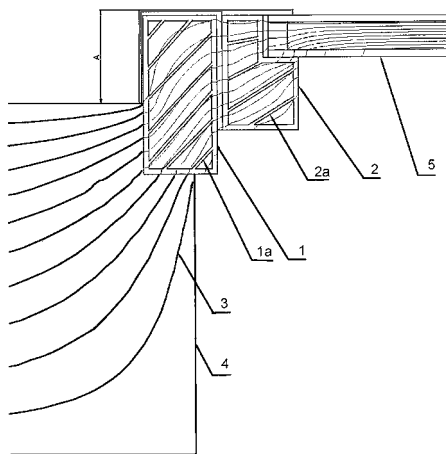
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) FLOREK RYSZARD

(54) Okno dachowe z profilami posiadającymi żebra

(57) Okno dachowe przeznaczone do montażu w dachu, posiadające ościeżnicę; skrzydło z pakietem szybowym charakteryzującym się zewnętrzną powierzchnią płaską, przy czym skrzydło osadzone jest w ościeżnicy; oraz skrzydło i ościeżnica są profilami komorowymi, posiadającymi ściany zewnętrzne określające kształt zewnętrzny profilu oraz profil ościeżnicy oraz skrzydła posiadające co najmniej jedno żebro dzielące profil na komory, charakteryzuje się tym, że żebra (1a, 2a) wewnątrz profili okna (1, 2) są pochylone względem powierzchni równoległej do powierzchni pakietu szybowego (5) w taki sposób, że żebra (1a, 2a) są zasadniczo równoległe do przebiegu izoterm (3) w przekroju tych profili (1, 2).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 126861 (22) 2017 12 07

(51) E04H 15/28 (2006.01)

E04H 15/32 (2006.01)

E04H 15/44 (2006.01)

(31) 201613474 (32) 2016 12 27 (33) UA

(71) OU UBC HOLDING GROUP, Tallinn, EE

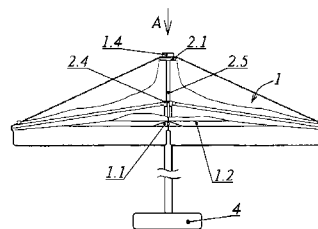
(72) GUMENNYI IGOR GRIGOROVICH, UA

(54) Baldachim składany

(57) Składany baldachim zawierający osłonę (1), zamocowaną do ramy wykonanej w kształcie trzpienia środkowego (2.5), prętów dystansowych umieszczonych promieniowo w stosunku do trzpienia środkowego, każdy pręt dystansowy jednym swoim końcem jest zawieszony na tulei (2.4) zamocowanej z możliwością ruchu osiowego na środkowym trzpieniu (2.5), oraz drugim końcem przymocowanym do punktów mocowania (1.1) osłony (1) i połączony poprzez usztywnienie z elementem nośnym (2.1), wykonanym w części górnej trzpienia środkowego (2.5) i dwoma innymi usztywnieniami (1.2) z końcami dwóch sąsiednich prętów dystansowych, pomiędzy którymi jest on zamocowany, przy czym punkt mocujący osłonę (1) jest sztywno połączony z elementem

nośnym (2.1), oraz środkowy trzpień (2.5) jest wykonany z mechanizmem mocującym tulei (2.4) charakteryzuje się tym, że usztywnienia (1.2) są wykonane w postaci pasów, jako co najmniej jedna dodatkowa warstwa osłony (1) wzdłuż obwodu baldachimu, które to pasy są połączone w punktach mocowania (1.1) osłony (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127102 (22) 2018 03 06

(51) E05B 7/00 (2006.01)

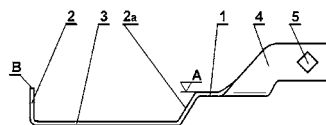
(71) BĄBEL STANISŁAW, Szczyrzyc

(72) BĄBEL STANISŁAW

(54) Dźwignia zasuwy, zwłaszcza drzwi kratownicowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dźwignia zasuwy, zwłaszcza drzwi kratownicowych, w szczególności konstrukcji z prętów i/lub profili w obramowaniu z profili giętych z blachy. Dźwignia zasuwy, zwłaszcza drzwi kratownicowych, posiada ścianki gięte pod kątem względem siebie i otwór w części widelkowej. Dźwignia charakteryzuje się tym, że ma w części widelkowej dwie ścianki boczne (4) z otworami (5) w postaci wielokąta o osi równoległej do ścianki oporowej (1) łączącej ścianki boczne (4) do postaci cewownika, na przedłużeniu ścianki oporowej (1) poza część widelkową ma odgiętą, w przeciwną stronę niż ścianki boczne (4) względem powierzchni oporowej (A), ściankę przejściową (2a), przechodzącą w przygiętą część chwytową (3) i zakończoną pochyłą ścianką krańcową (2). Korzystnie ma krawędź (B) ścianki krańcowej (2), styczną do powierzchni oporowej (A). Korzystnie ma otwory (5) w postaci czworokąta.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125861 (22) 2016 12 19

(51) E06B 9/56 (2006.01)

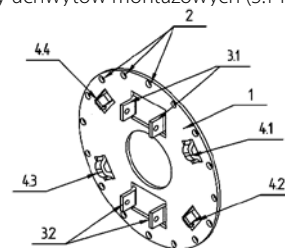
E06B 9/68 (2006.01)

(71) PORTOS TR7 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kalisz

(72) SZUKALSKA RENATA; SZUKALSKI TOMASZ

(54) Pierścień montażowy do połączenia napędu
elektrycznego rolety okiennej ze ścianą boczną
skrzynki rolety

(57) Pierścień montażowy (1) do połączenia napędu elektrycznego rolety okiennej ze ścianą boczną skrzynki rolety, posiada blisko krawędzi zewnętrznego obwodu pierścienia, otwory montażowe (2) do połączenia pierścienia ze ścianą i na jednej powierzchni posiada dwie pary uchwytów montażowych (3.1 i 3.2) do montażu



silnika do pierścienia oraz cztery zaczepty (4.1, 4.2, 4.3 i 4.4) do zapętlenia nadatku przewodu znajdującego się pomiędzy silnikiem i płaską pierścienia.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **125898** (22) 2016 12 30

(51) **F16L 3/00** (2006.01)

H01Q 1/00 (2006.01)

H01Q 1/12 (2006.01)

H02G 3/00 (2006.01)

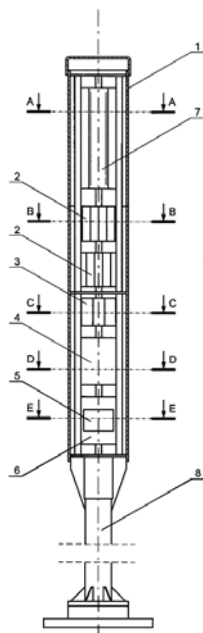
(71) ALGO POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) GOŁĄBEK ADAM PAWEŁ

(54) **Stacja nadawczo-odbiorcza dla sygnałów
radiowych z trzema antenami**

(57) Stacja nadawczo-odbiorcza dla sygnałów radiowych z trzema antenami, która odbiera sygnały radiowe z telefonów komórkowych, pagerów i po ich wzmocnieniu przesyła do odbiorcy. Stacja odbiorcza do odbioru sygnałów radiowych składa się z osłony (1), w której umieszczone jest zewnętrzne, nadawczo-odbiorcze urządzenie (2). Pod nim umieszczony jest przetwornik (3), poniżej nadawczo-odbiorcze urządzenie (4). Następnie zamontowany zarządzający przez intranet podzespół (5) wraz z zewnętrznym elektrycznym zasilaczem (6). Do osłony (1) umocowane są trzy anteny (7), a cała stacja umieszczona jest u góry lampy oświetleniowej (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125899** (22) 2016 12 30

(51) **F16L 3/00** (2006.01)

H01Q 1/00 (2006.01)

H01Q 1/12 (2006.01)

H02G 3/00 (2006.01)

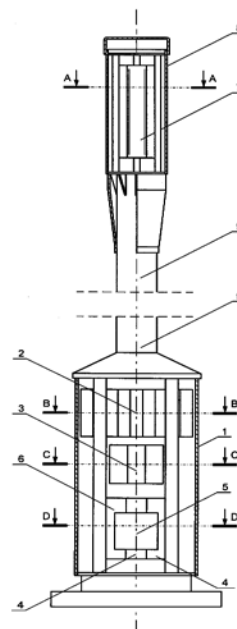
(71) ALGO POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) GOŁĄBEK ADAM PAWEŁ

(54) **Stacja nadawczo-odbiorcza z trzema antenami
dla sygnałów radiowych zlokalizowana nisko**

(57) Stacja nadawczo-odbiorcza z trzema antenami dla sygnałów radiowych, zlokalizowana nisko nad ziemią, która odbiera sygnały radiowe z telefonów komórkowych, pagerów i po ich wzmocnieniu przesyła do odbiorcy. Stacja odbiorcza do odbioru sygnałów radiowych z trzema antenami składa się z osłony (1), w której umieszczone jest zewnętrzne, nadawczo-odbiorcze urządzenie (2). Pod nim umieszczony jest przetwornik (3), poniżej nadawczo-odbiorcze urządzenie (4). Następnie zamontowany zarządzający przez intranet podzespół (5) wraz z zewnętrznym elektrycznym zasilaczem (6). W osłonie (8) umocowane są trzy anteny (7), a cała stacja umieszczona jest nisko w lampie oświetleniowej (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125900** (22) 2016 12 30

(51) **F16L 3/00** (2006.01)

H01Q 1/00 (2006.01)

H01Q 1/12 (2006.01)

H02G 3/00 (2006.01)

(71) ALGO POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

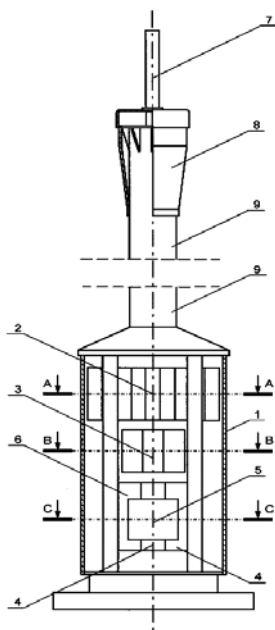
(72) GOŁĄBEK ADAM PAWEŁ

(54) **Stacja nadawczo-odbiorcza z anteną zlokalizowaną
nad ziemią dla sygnałów radiowych**

(57) Stacja nadawczo-odbiorcza z anteną dla sygnałów radiowych, zlokalizowana nisko nad ziemią, która odbiera sygnały radiowe z telefonów komórkowych, pagerów i po ich wzmocnieniu przesyła do odbiorcy. Stacja odbiorcza do odbioru sygnałów radiowych z trzema antenami składa się z osłony (1), w której umieszczone jest zewnętrzne, nadawczo-odbiorcze urządzenie (2). Pod nim umieszczony jest przetwornik (3), poniżej nadawczo-odbiorcze urządzenie (4). Następnie zamontowany zarządzający przez intranet podzespół (5) wraz z zewnętrznym elektrycznym zasilaczem (6).

W osłonie (8) umocowane są trzy anteny (7), a cała stacja umieszczona jest nisko w lampie oświetleniowej (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125901 (22) 2016 12 30

(51) F16L 3/00 (2006.01)

H01Q 1/00 (2006.01)

H01Q 1/12 (2006.01)

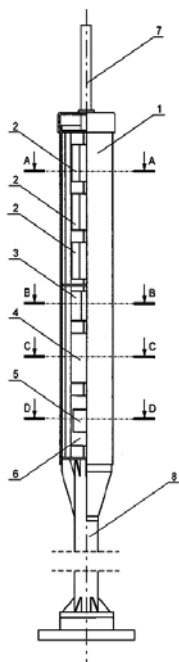
H02G 3/00 (2006.01)

(71) ALGO POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) GOŁĄBEK ADAM PAWEŁ

(54) Stacja nadawczo-odbiorcza dla sygnałów radiowych z anteną

(57) Stacja nadawczo-odbiorcza dla sygnałów radiowych z anteną, która odbiera sygnały radiowe z telefonów komórkowych, pagerów i po ich wzmocnieniu przesyła do odbiorcy. Stacja odbiorcza do odbioru sygnałów radiowych składa się z osłony (1), w której umieszczone jest zewnętrzne nadawczo-odbiorcze urządzenie (2).



Pod nim umieszczony jest przetwornicz (3), poniżej nadawczo-odbiorcze urządzenie (4). Następnie zamontowany zarządzający przez intranet podspół (5) wraz z zewnętrznym elektrycznym zasilaczem (6). Do osłony (1) umocowana jest antena (7), a cała stacja umieszczona jest u góry lampy oświetleniowej (8).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 126893 (22) 2017 12 19

(51) F16L 19/02 (2006.01)

F16L 19/08 (2006.01)

F16L 21/02 (2006.01)

(31) 202016000130323 (32) 2016 12 22 (33) IT

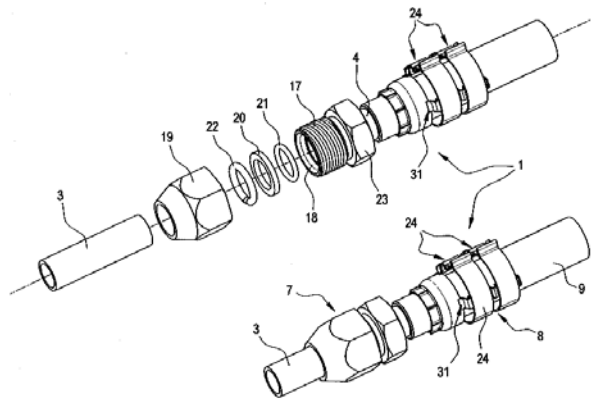
(71) FLEXIN GROUP S.R.L., Sasso Marconi, IT

(72) GIOVANNINI MIRCO, IT

(54) Uniwersalne urządzenie do wymiany zużytych lub uszkodzonych części przewodów łączących pomiędzy komponentami układów sterowania klimatyzacją, chłodzenia lub hydraulicznych

(57) Opisano uniwersalne urządzenie (1) do wymiany zużytych lub uszkodzonych części przewodów łączących pomiędzy komponentami układów sterowania klimatyzacją lub chłodzenia lub hydraulicznych dla połączenia pomiędzy komponentami nowych układów sterowania klimatyzacji lub chłodzenia lub hydraulicznych, zawierające metalową tuleję (4), wyposażoną na jednym końcu w złączkę (7) dla rur, przyłączoną do niej w sposób szczelny, przeznaczoną do zamontowania i zaciśnięcia na odcinku sztywnej rury (3), przyłączonej do złącza w celu połączenia przewodu łączącego z komponentem, a na drugim końcu w łącznik (8) do połączenia z elastycznym węzłem (9), przeznaczonym do wymiany zużytego lub uszkodzonego przewodu łączącego. Tuleja może być prostoliniowa lub zakrzywiona pod kątem około 45° lub około 90°. Powyższe urządzenie (1) jest przygotowywane w zestawie według różnych rozmiarów.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 125873 (22) 2016 12 21

(51) F16L 57/00 (2006.01)

E02D 31/06 (2006.01)

E02D 31/14 (2006.01)

(71) WPŻ ELBUD GDAŃSK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Owśnice

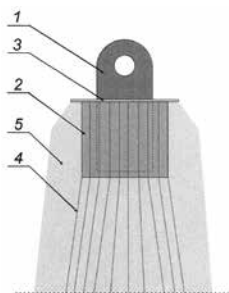
(72) DRATWA ROMAN STANISŁAW;
DRATWA MAGDALENA MARIA

(54) Kołpak ochronny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kołpak ochronny, stanowiący monolityczną konstrukcję, zawierający ucho montażowe oraz element zespolenia z prętami zbrojeniowymi, charakteryzujący się tym, że pomiędzy uchem montażowym (1) a elementem (2)

zespoleń z prętami zbrojeniowymi (4) ma kołnierz (3), okrywający wystającą żelbetową końcówkę trzonu kotwy (5).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **125895** (22) 2016 12 29

(51) **F21V 13/00** (2006.01)

F21S 8/04 (2006.01)

F21Y 103/10 (2016.01)

F21Y 115/10 (2016.01)

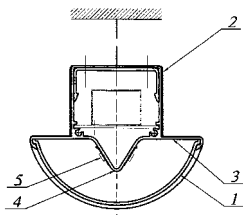
(71) HSK LEDY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków

(72) LISKIEWICZ MAREK; PÓŁTORAK STANISŁAW; PATER PIOTR; KOPECKI MARIAN

(54) **Liniowa lampa LED**

(57) Lampa składa się z klosza półprzeźroczystego oraz pasków LED zamontowanych na wewnętrznej płycie montażowej, z zasilacza z radiatorem oraz obudowy. Charakteryzuje się tym, że wewnętrzna płyta montażowa (3) ma kształt prostokąta z uformowanym wzdłużnie grzbietem (4) o przekroju trójkątnym. Na bocznych ścianach tego grzbietu umieszczone są paski LED (5). Półprzeźroczysty klosz (1) ma kształt półwalca o szerokości odpowiadającej szerokości wewnętrznej płyty montażowej (3), a większej od szerokości obudowy (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125884** (22) 2016 12 27

(51) **F24B 9/02** (2006.01)

A47K 3/02 (2006.01)

A47K 3/00 (2006.01)

A47K 3/07 (2006.01)

F24H 1/00 (2006.01)

(71) GLEŃ RAFAŁ, Biała

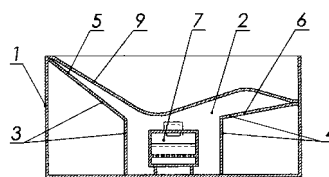
(72) GLEŃ RAFAŁ

(54) **Wanna ogrodowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wanna ogrodowa, przeznaczona do stosowania w celach wypoczynkowo - relaksacyjnych. Wanna ogrodowa ma korpus (1) o szczelnie połączonych ze sobą ściankach bocznych i szczelnym spodem. Wnętrze korpusu (1) stanowi zbiornik (2) z progami (3 i 4) od strony jego krótszych boków. Pomiędzy progami (3 i 4) zamocowany jest do korpusu (1) zespół

paleniskowy (7). Nad progami (3 i 4) znajduje się ergonomicznie ukształtowane, faliste leże (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125883** (22) 2016 12 27

(51) **F24F 12/00** (2006.01)

F24F 13/02 (2006.01)

E04F 17/04 (2006.01)

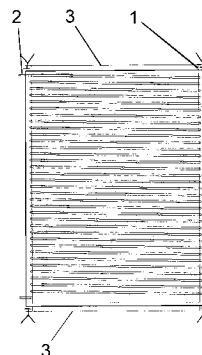
(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) FURTAK MARCIN; FEDORCZAK-CISAK MAŁGORZATA; RUDOLF JAKUB

(54) **Wymiennik do odzysku ciepła z powietrza w układach wentylacji**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wymiennik do odzysku ciepła z powietrza w układach wentylacji, zawierający metalowe płyty tworzące kanał wentylacyjny, charakteryzujący się tym, że do każdej z płyt (1) od strony zewnętrznej w stosunku do utworzonego kanału, przytwierdzone są rurociągi (2) wypełnione medium pośredniczącym, zaś cały wymiennik do odzysku ciepła z powietrza izolowany jest termicznie materiałem o współczynniku przewodzenia ciepła nie wyższym niż 0,1 W/mK, przy czym utworzony przez płyty kanał ma na obu końcach kołnierze montażowe (3).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **125887** (22) 2016 12 28

(51) **G01C 9/06** (2006.01)

H01H 35/02 (2006.01)

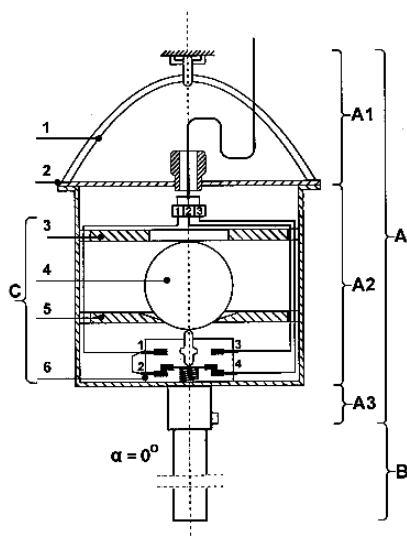
(71) DZIUROWICZ GRZEGORZ, Sosnowiec

(72) DZIUROWICZ GRZEGORZ

(54) **Budowa wychyłowego czujnika kontroli przekroczenia kontrolowanej wartości kąta przechyłu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest czujnik przekroczenia kontrolowanej wartości kąta przechyłu, przeznaczony do pracy w systemach transportu i magazynowania materiałów sypkich o różnej granulacji, zwłaszcza do kontroli drożności przesypów w transporcie złożonym z ciągów przenośników. Czujnik posiada sondę zewnętrzną, odchylaną przez transportowany lub składowany materiał sypki, połączoną z dolną częścią obudowy, która ma przymocowane zawiesie oczkowe, umożliwiające wahlwe umieszczenie czujnika nad kontrolowanym miejscem, przy czym ustrój pomiarowy (C) posiada płytkę (3) z otworem centralnym, umieszczoną równolegle nad płytką pomiarową (5), na powierzchni której znajduje się kulka (4). Płytkę (3) umieszczona jest w odległości mniejszej od średnicy kulki (4) i ogranicza ruch kulki do położeń wyznaczonych przez powierzchnię jej otworu centralnego. Powierzchnia otworu centralnego płytki (3) jest mniejsza od powierzchni koła o średnicy kulki.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125553 (22) 2016 12 20

(51) G06K 19/073 (2006.01)

H01Q 1/22 (2006.01)

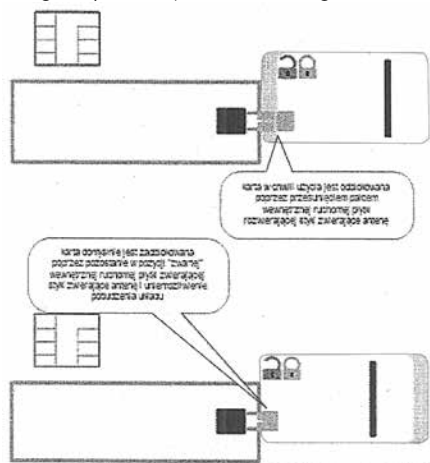
G06Q 20/34 (2012.01)

(71) STAŚ ADRIAN KRZYSZTOF, Krośnica

(72) STAŚ ADRIAN KRZYSZTOF

(54) **Zabezpieczenie urządzeń typu RFID**

(57) Urządzenie na rysunku wykorzystujące rozwiązanie znane z układów RFID lub podobnego rozwiązania do użycia wymaga dodatkowego czynnika np. mechanicznego zwarcia lub roz-



warcia: - układu pobudzającego (zasilającego) urządzenie - układu wysyłającego informację z pobudzonego układu - innych wewnętrznych dedykowanych styków.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 125888 (22) 2016 12 28

(51) H02J 7/00 (2006.01)

H02S 20/00 (2014.01)

A47B 37/04 (2006.01)

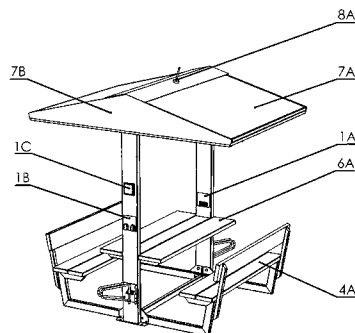
(71) ALEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kleosin

(72) ŚWIRYDOWICZ PIOTR; ELIASZ PAULINA; OŻAROWSKI TADEUSZ

(54) **Ekologiczna ładowarka publiczna zasilana energią słoneczną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ekologiczna ładowarka publiczna, zasilana energią słoneczną, stosowana zwłaszcza do naładowania telefonów komórkowych i innych urządzeń elektronicznych oraz pojazdów elektrycznych. Ekologiczna ładowarka publiczna zasilana energią słoneczną, zawierająca zadaszenie z panelami fotowoltaicznymi (7A), połączone poprzez słup z blatem stołu i siedziskami (4A), oraz wyposażona w terminale z gniazdami elektrycznymi (1A, 1B), charakteryzuje się tym, że do stelaży dolnych siedzisk (4A) przymocowane są pionowe słupy, które połączone są ze stelażem blatu stołu (6A) oraz stelażem zadaszenia z panelami fotowoltaicznymi (7A) i skrzynką elektryczną. Konstrukcja ramowa siedzisk (4A) składa się z dwóch stelaży w postaci litery C, połączonych w dolnej części belką łączącą, a w górnej części belkami. Korzystnym jest, gdy do górnych ramion stelaży przymocowane są wsporniki oparcia. Pomiędzy słupami przymocowanymi do stelaży osadzony jest blat (6A) stołu, który przytwierdzony jest do stelaża. Korzystnie, gdy na wewnętrznej stronie słupów znajdują się gniazda USB i 12V DC (1A), zaś na zewnętrznej gniazdo 230 V AC (1B) oraz panel logowania (1C), a słupy wyposażone są w stojaki na rowery.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 125885 (22) 2016 12 28

(51) H05K 9/00 (2006.01)

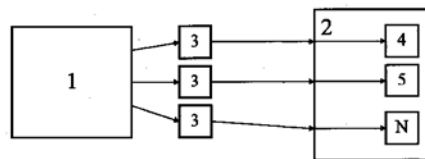
B60R 16/00 (2006.01)

- (71) TARGALSKI JAKUB TEXA SPÓŁKA CYWILNA, Kutno;
TARGALSKI KAZIMIERZ TEXA SPÓŁKA CYWILNA, Kutno;
AMZ-KUTNO SPÓŁKA AKCYJNA, Kutno
(72) KUŹMIN JAROSŁAW; TARGALSKI JAKUB;
TARGALSKI KAZIMIERZ

(54) **Układ do eliminacji zakłóceń w systemach
elektronicznego wtrysku paliwa**

(57) Układ do eliminacji zakłóceń elektromagnetycznych w systemach elektronicznego wtrysku paliwa, pomiędzy sterownikiem wtrysku (1) oraz zespołem wykonawczym wtrysku (2), w każdym sterowniczym obwodzie wtrysku, posiada zainstalowany dolnoprzepustowy filtr (3) typu LC. Parametry elektryczne filtrów (3)

zależne są od rodzaju elementu, zasilanego w obwodzie sterowniczym, wchodzącego w skład zespołu wykonawczego wtrysku (2).
(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
419577	A61K (2006.01)	9
419848	G01N (2006.01)	49
419870	F24F (2006.01)	42
419871	B65D (2006.01)	22
419872	E04D (2006.01)	33
419873	F16L (2006.01)	40
419875	H03K (2006.01)	55
419876	F23L (2006.01)	41
419877	A23D (2006.01)	3
419878	B05D (2006.01)	13
419879	F25B (2006.01)	42
419880	C22C (2006.01)	30
419881	C25D (2006.01)	30
419882	B66F (2006.01)	23
419883	C04B (2006.01)	25
419884	G01N (2006.01)	49
419885	C08J (2006.01)	28
419894	B22D (2006.01)	14
419895	C08G (2006.01)	27
419896	C02F (2006.01)	24
419897	F16K (2006.01)	40
419898	H04B (2006.01)	55
419899	A47G (2006.01)	4
419900	F03D (2016.01)	37
419901	B61B (2006.01)	21
419902	B22C (2006.01)	14
419903	F03D (2006.01)	37
419904	H04L (2006.01)	55
419905	B65D (2006.01)	23
419906	A01B (2006.01)	2
419907	C12M (2006.01)	29
419909	E04B (2006.01)	32
419910	E04D (2006.01)	34
419911	A61G (2006.01)	8
419912	B62B (2006.01)	21
419913	G01N (2006.01)	47
419914	F16K (2006.01)	39
419915	E04B (2006.01)	32
419918	G01F (2006.01)	45
419919	F16B (2006.01)	38
419920	B22D (2006.01)	15
419921	A23K (2016.01)	3
419922	G01G (2006.01)	45
419923	B03C (2006.01)	13
419926	G08G (2006.01)	53
419927	G06T (2017.01)	52
419929	C08J (2006.01)	28
419930	C07H (2006.01)	26
419931	A62C (2006.01)	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
419934	G01N (2006.01)	48
419935	G01N (2006.01)	48
419936	E05F (2015.01)	35
419937	G05D (2006.01)	50
419938	G05D (2006.01)	51
419939	A61B (2006.01)	6
419940	A61B (2006.01)	6
419941	A61B (2006.01)	5
419942	F24D (2006.01)	41
419943	A61F (2006.01)	7
419944	C03B (2006.01)	25
419945	E04D (2006.01)	33
419946	C10B (2006.01)	29
419947	B65G (2006.01)	23
419948	A23B (2006.01)	3
419949	D03D (2006.01)	30
419950	B60W (2012.01)	20
419951	B60N (2006.01)	20
419952	B29B (2006.01)	17
419953	G01N (2006.01)	48
419954	F25D (2006.01)	43
419955	F25B (2006.01)	43
419956	F25B (2006.01)	42
419957	C08G (2006.01)	27
419958	F16K (2006.01)	40
419959	F02F (2006.01)	37
419960	G01N (2006.01)	49
419961	C07K (2006.01)	26
419962	E06B (2006.01)	35
419963	A44C (2006.01)	4
419964	A61H (2006.01)	8
419965	G07C (2006.01)	52
419966	G06F (2006.01)	51
419967	A47F (2006.01)	4
419969	H01J (2006.01)	53
419970	E06B (2006.01)	35
419971	E06B (2006.01)	35
419972	B65D (2006.01)	22
419973	B29C (2006.01)	18
419974	A61K (2006.01)	9
419977	A61K (2006.01)	9
419978	A61K (2006.01)	9
419979	B21C (2006.01)	14
419980	E21C (2006.01)	36
419981	F16C (2006.01)	39
419982	C10L (2006.01)	29
419983	H01S (2006.01)	54
419984	H02M (2007.01)	54
419985	H01S (2006.01)	54

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
419986	G01N (2006.01)	47
419987	B60J (2006.01)	18
419988	G01B (2006.01)	44
419989	G01P (2006.01)	50
419990	C03C (2006.01)	25
419991	C08G (2006.01)	27
419992	B60K (2006.01)	18
419993	B60W (2012.01)	20
419994	B09B (2006.01)	14
419995	A61K (2006.01)	8
419996	E05F (2006.01)	34
419997	F41H (2006.01)	44
420000	F17D (2006.01)	41
420002	G01N (2006.01)	49
420003	C01F (2006.01)	24
420004	E04C (2006.01)	33
420005	B25B (2006.01)	16
420006	B25B (2006.01)	17
420007	F41J (2006.01)	44
420008	B60K (2006.01)	19
420009	B01D (2006.01)	11
420010	B02C (2006.01)	12
420011	G01M (2006.01)	45
420012	C04B (2006.01)	26
420013	H04W (2009.01)	55
420015	C09K (2006.01)	29
420016	B01D (2006.01)	11
420018	C10L (2006.01)	29
420019	F25D (2006.01)	43
420020	C08G (2006.01)	28
420021	A61F (2013.01)	7
420022	F16C (2006.01)	39
420024	E01F (2006.01)	31
420025	B64D (2006.01)	22
420026	B01J (2006.01)	12
420028	E21D (2006.01)	36
420030	A62C (2006.01)	10
420032	G06F (2006.01)	51
420033	A01D (2006.01)	2
420034	B65G (2006.01)	23
420035	A01D (2006.01)	2
420036	A61K (2006.01)	9
420037	G01G (2006.01)	45
420039	G06Q (2012.01)	52
420040	B22C (2006.01)	14
420042	B60L (2006.01)	19
420043	B01J (2006.01)	12
420044	F26B (2006.01)	43
420045	F01B (2006.01)	37

1	2	3
420046	C07K (2006.01)	26
420047	A61B (2006.01)	5
420048	B03B (2006.01)	13
420049	E04B (2006.01)	32
420050	C02F (2006.01)	24
420051	G01N (2006.01)	48
420052	F04D (2006.01)	38
420053	F16J (2006.01)	39
420054	E01D (2006.01)	31
420055	C01G (2006.01)	24
420056	G06F (2013.01)	51
420057	A61L (2006.01)	9
420058	B23Q (2006.01)	15
420059	B23Q (2006.01)	16
420060	B23Q (2006.01)	16
420061	B23Q (2006.01)	16
420062	A47G (2006.01)	4
420063	A23L (2006.01)	3

1	2	3
420064	G01N (2006.01)	46
420065	C08L (2006.01)	28
420066	G01N (2006.01)	46
420067	H01R (2006.01)	54
420069	B22D (2006.01)	15
420070	B07C (2006.01)	13
420071	D01C (2006.01)	30
420072	G01N (2006.01)	47
420074	G08G (2006.01)	53
420075	G05D (2006.01)	51
420076	H01P (2006.01)	53
420079	E04B (2006.01)	32
420080	A61B (2006.01)	5
420082	G06Q (2012.01)	52
420083	B42D (2006.01)	18
420093	E21B (2006.01)	36
420095	A01D (2006.01)	2
420096	E04F (2006.01)	34

1	2	3
420097	A23L (2016.01)	4
420198	G01S (2006.01)	50
420304	A63B (2006.01)	11
420305	A63B (2006.01)	11
420306	G05B (2006.01)	50
421479	D21H (2006.01)	31
422118	A61B (2006.01)	7
423306	B60L (2006.01)	19
423825	A62C (2006.01)	10
424004	B28D (2006.01)	17
424048	F16L (2006.01)	40
424052	B60P (2006.01)	20
424183	A61B (2006.01)	7
424603	A61B (2006.01)	7
424723	F24F (2006.01)	41
424741	B64C (2006.01)	21
424742	B64C (2006.01)	22

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125553	G06K (2006.01)	67
125861	E06B (2006.01)	63
125862	B65D (2006.01)	62
125863	B60P (2006.01)	60
125865	B21D (2006.01)	59
125866	B64D (2006.01)	61
125867	B02C (2006.01)	59
125868	A01F (2006.01)	57
125871	B63B (2006.01)	61
125872	A47C (2006.01)	58
125873	F16L (2006.01)	65
125874	B01D (2006.01)	59
125875	B32B (2006.01)	60

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125876	A41D (2006.01)	57
125879	B62B (2006.01)	61
125882	A47B (2006.01)	57
125883	F24F (2006.01)	66
125884	F24B (2006.01)	66
125885	H05K (2006.01)	67
125886	B65D (2006.01)	61
125887	G01C (2006.01)	66
125888	H02J (2006.01)	67
125889	B23K (2006.01)	59
125890	E04D (2006.01)	63
125891	B60K (2006.01)	60
125894	A61G (2006.01)	58

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125895	F21V (2006.01)	66
125897	A47B (2006.01)	57
125898	F16L (2006.01)	64
125899	F16L (2006.01)	64
125900	F16L (2006.01)	64
125901	F16L (2006.01)	65
125902	C02F (2006.01)	62
125904	B42D (2006.01)	60
126735	A61H (2006.01)	58
126861	E04H (2006.01)	63
126893	F16L (2006.01)	65
127102	E05B (2006.01)	63

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
408814	17/2015	F23B 30/10 F23H 7/08 F27J 3/06	127138	11/07/2014	F23B 30/10 F23H 7/08 F27J 3/06
408814	17/2015	F23B 30/10 F23H 7/08 F27J 3/06	127139	11/07/2014	F23B 30/10 F23H 7/08 F27J 3/06

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
126617	396840	10/2013
126618	396838	10/2013
127020	412611	26/2016
127025	412088	22/2016
127026	412931	1/2017
127129	415363	13/2017
127232	411747	20/2016
127327	411349	18/2016

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

10714841.3	A63G 31/00 (2006.01) B64D 23/00 (2006.01)	15859310.3	E21B 21/12 (2006.01) E21B 4/14 (2006.01) E21B 4/06 (2006.01) E21B 7/18 (2006.01) E21B 10/18 (2006.01) E21B 10/24 (2006.01) E21B 10/36 (2006.01) E21B 10/38 (2006.01)
Strojirna Litvinov Spol. S.r.o		Strada Design Limited	
Symulator swobodnego opadania		Układ wiercenia udarowego z podwójnym obiegiem płynu	

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	11
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	24
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	30
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	31
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	37
DZIAŁ G	Fizyka	44
DZIAŁ H	Elektrotechnika	53

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	57
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	59
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	62
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	63
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	64
DZIAŁ G	Fizyka	66
DZIAŁ H	Elektrotechnika	67

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	69
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	70
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w Biuletynach Urzędu Patentowego	71
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	71

IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.....	72
--	----

K O M U N I K A T

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP informuje, że przyjmuje przedpłatę na prenumeratę niżej wymienionych wydawnictw na rok 2019.

Koszt prenumeraty rocznej wynosi:

- **Biuletyn Urzędu Patentowego. Wynalazki i Wzory użytkowe**
(26 numerów x 10,50 zł) = **273 zł**
- **Wiadomości Urzędu Patentowego**
(12 numerów x 23,10 zł) = **277,20 zł**

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot przelewem na konto UPRP:

NBP O/O Warszawa **93101010100025832231000000**

lub gotówką w Wydziale Rozpowszechniania Wydawnictw w terminie do 30 listopada 2018 roku.

Przy zakupie ww. wydawnictw w prenumeracie zwolnieni są Państwo z kosztów przesyłki.

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie pełnych danych adresowych na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy:

tel: **22 579 01 07**

22 579 01 13

22 579 02 24

faks: **22 579 04 55**

e-mail: **wydawnictwa@uprp**