



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2018

16

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 30 lipca 2018 r.

Nr 16

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **420268** (22) 2017 01 20

(51) **A01D 34/23** (2006.01)

A01D 34/00 (2006.01)

A01D 34/03 (2006.01)

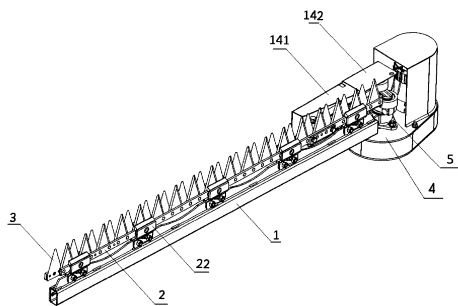
(71) AGRO - JAN PRODUKCJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myślenice

(72) MAZUR MACIEJ

(54) **Kosa pionowa do koszenia bocznej ściółki łąnu**

(57) Kosa pionowa do koszenia bocznej ściółki łąnu zawiera montowaną w sposób zdejmowalny do zespołu żniwnego kombajnu belkę nośną (1) z parą listew tnących (2) oraz osadzony w korpusie (4) zespół napędu kosi. Zespół napędu kosi obejmuje silnik elektryczny, układ przekładniowy oraz mechanizm korbowodowy z wałem wykorbionym i cięgnami korbowodowymi, do których przeciwbieżnie przytwierdzone są listwy tnące (2) z zestawem ostrzy tnących (3), które to listwy tnące (2) osadzone są ślizgowo w prowadnicach (22) belki nośnej (1). Belka nośna (1) wyposażona jest w zespół montażowy zawierający co najmniej dwa zestawy otworów montażowych oraz elementy łączące z zespołem żniwnym kombajnu. Otwory montażowe zestawów otworów montażowych mają podłużny kształt o zmiennej szerokości, a elementy łączące z zespołem żniwnym kombajnu stanowią dociski szybkiego montażu.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **421906** (22) 2017 06 13

(51) **A01M 29/32** (2011.01)

(71) WALEWSKI JACEK, Łódź

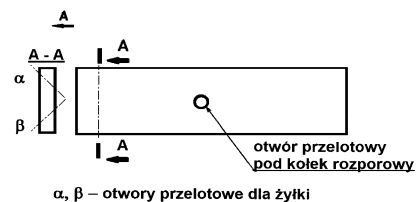
(72) WALEWSKI JACEK

(54) **Oslony parapetów i barierek przed ptakami**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system osłon parapetów i barierek przed ptakami. Oslony natynkowe składają się z cienkiej przezroczystej żyłki i 2 naciągów natynkowych tworząc rodzaj amortyzatora. Nie posiadają żadnych ostrych ani wystających krawędzi, grubość naciągu nie przekracza 6 mm. Naciąg nie wystaje poza obrys ościeża, Naciąg stanowi płytka, przedstawiona na rysunku, z tworzywa sztucznego o wysokiej trwałości i elastyczności (np. poliwęglan, akryl itp.) montowany jest przy pomocy jednej śruby daleko odległej od żyłki i dociskowi do okna. Płytkę ma kształt prostopadłościanu. Wszystkie niezbędne funkcje związane z naciągami żyłki uzyskano poprzez cienkie otwory profilowane

w taki sposób aby żyłka swobodnie mogła się przemieszczać i nie załamywała się. W rozwiązaniu tym nie stosuje się żadnych węzłów. Montaż osłon odbywa się przy pomocy osprzętu zaprezentowanego poniżej. Oslony podtynkowe stosowane głównie w strefach ochrony konserwatorskiej gdzie jedynym widocznym elementem jest bardzo cienka przezroczysta żyłka, praktycznie niewidoczna z zewnątrz budynku. Naciąg ma taką konstrukcję że, jego montaż wymaga jedynie nacięcia poziomego i pionowego rowka grubości tarczy szlifierskiej na głębokość 1 cm i 2 otworów pod kołki rozporowe. Po montażu osłony doprowadzamy wygląd ościeża do stanu pierwotnego. Osprzęt do montażu osłon natynkowych składa się: z naciągu, dwóch nóżek, żyłki, ciężarka i 2 klinów. Każda nóżka posiada otwór o przekroju poprzecznym naciągu. Po założeniu nóżek na naciąg uzyskujemy samonośną konstrukcję którą możemy postawić na parapet. Wcześniej przez jeden z cienkich otworów naciągu przeciągamy żyłkę pomocniczą z pętlą, zaś do drugiego jej końca mocujemy ciężarek i opuszczamy go po wewnętrznym parapecie. Dzięki temu uzyskamy docisk naciągu do ramy okiennej. Nóżkę zewnętrzną licujemy do ściany zewnętrznej, dzięki czemu uzyskamy wysokość montażu. Wewnętrzna, krótsza nóżka przesuwana wzdłuż naciągu, umożliwi nam jego wypoziomowanie. W przypadku nierównego parapetu zaleca się pod nóżki podłożyć kliny. Teraz już można wykonać otwór pod kołki rozporowe, w którym to na stałe będzie zamocowany naciąg. Oslona barierki balkonów i loggii składa się z żyłki rozciągniętej nad barierką i co najmniej jednego naciągu typu sprężynowego. Wybór drugiego naciągu zależy od długości barierki. Przy krótkich barierkach może być zastosowany naciąg z osłony natynkowej. Rozwiązanie takie umożliwia opieranie się o barierkę przez osoby dorosłe i dzieci. Wówczas żyłka pod naciskiem rąk wyłoży się na barierce. Po usunięciu takiego nacisku żyłka wraca do stanu pierwotnego. Dla ptaków naciąg żyłki jest na tyle duży, że uniemożliwia ptakom siadania na barierce.

(1 zastrzeżenie)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2017 12 18
2018 01 31
2018 03 28
2018 04 20

A1 (21) **420291** (22) 2017 01 24

(51) **A01N 59/06** (2006.01)

A01N 59/08 (2006.01)

A01N 59/16 (2006.01)

A01P 7/02 (2006.01)

A61K 33/14 (2006.01)

A61K 33/24 (2006.01)

A61K 33/06 (2006.01)

A61P 33/14 (2006.01)

(71) PAWLIKOWSKI MACIEJ, Kraków;

STĘPIEŃ LESZEK, Stara Słupia;

PRZYBYSZEWSKI HUBERT, Kazimierza Wielka

(72) PAWLIKOWSKI MACIEJ; STĘPIEŃ LESZEK;

PRZYBYSZEWSKI HUBERT

(54) **Preparat mineralny do zwalczania pasożytów i chorób pszczoł oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat mineralny do zwalczania pasożytów i chorób pszczoł, zwłaszcza warrozy, oraz sposób jego wytwarzania. Preparat stanowi mieszaninę spoiwa naturalnego ze sproszkowanym minerałem wybranym spośród: kaolinit, illit, chloryt, smektyt, kalcyt, gips, hematyt, magnetyt, halit, lub z dowolną mieszaniną tych minerałów, przy czym proporcje składników wynoszą od 5% wagowych spoiwa – 95% minerałów do 95% spoiwa – 5% wagowych minerałów. Zgłoszenie obejmuje też sposób, który polega na tym, że spoiwo naturalne miesza się ze sproszkowanym minerałem wybranym spośród: kaolinit, illit, chloryt, smektyt, kalcyt, gips, hematyt, magnetyt, halit lub z dowolną mieszaniną tych minerałów, przy czym proporcje składników wynoszą od 5% wagowych spoiwa – 95% minerałów do 95% spoiwa – 5% wagowych minerałów, a proces mieszania kontynuuje się do czasu otrzymania mieszaniny homogenicznej.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **420222** (22) 2017 01 17

(51) **A21C 9/06** (2006.01)

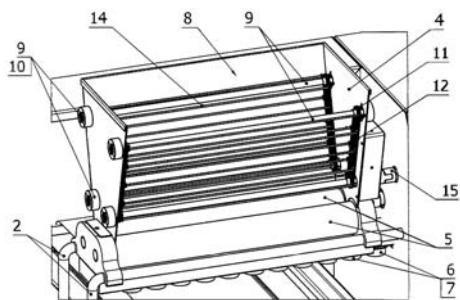
(71) MOTYKA DANUTA P.P.H. ENIGMA, Przeworsk;
MOTYKA JAN, Przeworsk

(72) MOTYKA JAN; MOTYKA DANUTA

(54) **Urządzenie do wytwarzania ciastek, z elektronicznym układem sterującym**

(57) Urządzenie do wytwarzania ciastek, z elektronicznym układem sterującym, posiadające obudowę, ruchomy stół z mechanizmem podnoszenia i korzystnie z dwoma bocznymi taśmowymi przenośnikami blach piekarniczych, nad którym usytuowane dwa kosze zasypowe o przekroju trapezowym, zbieżnym ku dołowi, połączone z głowicami dozująco - formującymi: głowicą dozującą ciasto oraz głowicą dozującą nadzienie i/lub krem do dekorowania ciastek, osadzone w konstrukcji nośnej wspartej na obudowie, przy czym każda z głowic dozujących jest wyposażona w wałki obrotowe zabierająco - podające i obrotowe głowiczki zakończone dyszami, napędzane silnikami, charakteryzuje się tym, że jego głowica dozująco - formująca nadzienie i/lub krem do dekorowania ciastek w przestrzeni wewnętrznej jej kosza zasypowego (4) ma wielodrążkowy mechanizm (8) do przemieszczania masy o dużej lepkości w kierunku zabierająco - podających wałków obrotowych (5) tej głowicy. Wielodrążkowy mechanizm (8) do przemieszczania masy o dużej lepkości stanowią dwie pary poziomych wałków napędzających (9), których końce są obrotowo osadzone w narożnikach poprzecznych ścianek kosza zasypowego (4), a na końcach wałków napędzających (9), od wewnętrznej strony tych ścianek są osadzone krążniki (11), połączone parami w układzie pionowym za pomocą cięgien (12) bez końca, przy czym na pętli każdego cięgna (12) są przymocowane mobilne elementy mocujące poziome drążki zabierakowe (14) równoległe do wałków napędzających (9).

(8 zastrzeżenia)



A1 (21) **420223** (22) 2017 01 17

(51) **A21C 9/06** (2006.01)

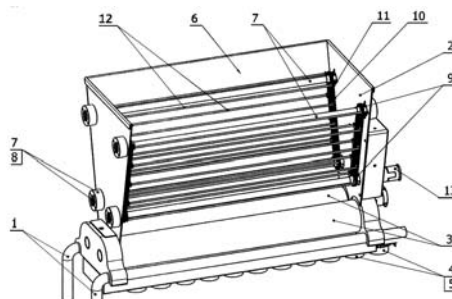
(71) MOTYKA DANUTA P.P.H. ENIGMA, Przeworsk;
MOTYKA JAN, Przeworsk

(72) MOTYKA JAN; MOTYKA DANUTA

(54) **Głowica dozująco-formująca, zwłaszcza do urządzenia do wytwarzania ciastek**

(57) Głowica dozująco - formująca, zwłaszcza do urządzenia do wytwarzania ciastek, z elektronicznym układem sterującym z programowalnym sterownikiem i panelem operatorskim, posiadająca kosz zasypowy o przekroju trapezowym, zbieżnym ku dołowi, osadzona w konstrukcji nośnej i wyposażona w wałki obrotowe zabierająco - podające i obrotowe głowiczki zakończone dyszami, napędzane silnikami, charakteryzuje się tym, że w przestrzeni wewnętrznej jej kosza zasypowego (2) ma wielodrążkowy mechanizm (6) do przemieszczania masy o dużej lepkości w kierunku jej zabierająco - podających wałków obrotowych (3). Wielodrążkowy mechanizm (6) do przemieszczania masy o dużej lepkości stanowią dwie pary poziomych wałków napędzających (7), których końce są obrotowo osadzone w narożnikach poprzecznych ścianek kosza zasypowego (2), a na końcach wałków napędzających (7) od wewnętrznej strony tych ścianek są osadzone krążniki (9), połączone parami w układzie pionowym za pomocą cięgien (10) bez końca, przy czym na pętli każdego cięgna (10) są przymocowane mobilne elementy (11) mocujące poziome drążki zabierakowe (12) równoległe do wałków napędzających (7).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **420252** (22) 2017 01 19

(51) **A21D 2/16** (2006.01)

A21D 8/02 (2006.01)

A21D 13/42 (2017.01)

A23L 3/36 (2006.01)

(71) FANTASY FOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kobyłka

(72) HUBERT JAROSŁAW

(54) **Ciasto do przygotowania placków tortilli oraz sposób przygotowania placków tortilli**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ciasto do przygotowania placków tortilli. Przedmiotowe ciasto do przygotowania placków tortilli zawiera trzy rodzaje mąki pszennej o różnej grubości mielenia i zawartości glutenu, olej rzepakowy, olej słonecznikowy, wodę, sól i cukier, charakteryzuje się tym, że zawiera olej palmowy rozcieńczony wodą i tłuszcz zwierzęcy. Zgłoszenie zawiera także sposób przygotowania placków tortilli.

(5 zastrzeżeń)

A3 (21) **420364** (22) 2017 01 25

(51) **A23K 10/18** (2016.01)

C12N 1/20 (2006.01)

C12R 1/125 (2006.01)

C12R 1/10 (2006.01)

A23K 50/00 (2016.01)

A23K 50/10 (2016.01)

A23K 50/30 (2016.01)

A23K 50/75 (2016.01)

(61) 416108

(71) INTERMAG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn

(72) KARDASZ HUBERT; SZYCHOWSKA KATARZYNA;
WILK RADOSŁAW

(54) **Zastosowanie preparatu mikrobiologicznego w żywieniu zwierząt**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie preparatu mikrobiologicznego, zawierającego żywe lub zdolne do rozmnażania się wyselekcjonowane szczepy bakterii *Bacillus subtilis* 4/7 (PCM B/00105) i/lub *Bacillus licheniformis* 4/18 (PCM B/00106) w ilości $10^1 - 10^{12}$ komórek/g preparatu, korzystnie $10^8 - 10^9$ komórek/g preparatu, patentowego PL416108 (A1), w żywieniu zwierząt, w ilości od 0,00001 g do 0,1 g preparatu na kilogram masy ciała dziennie, przy czym preparat w postaci płynnej lub suchej podaje się z paszą lub wodą. Korzystnie preparat jest wzbogacony o znane szczepy bakterii przejawiające właściwości probiotyczne z rodzaju *Bacillus* i/lub *Lactobacillus* i/lub *Streptococcus* i/lub *Lactococcus* i/lub *Pedococcus* i/lub *Enterococcus* i/lub *Saccharomyces*, w ilości $10^1 - 10^{12}$ komórek/g preparatu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420258** (22) 2017 01 20

(51) **A23L 33/10** (2016.01)

A23C 9/152 (2006.01)

(71) MILART PAWEŁ, Lublin; PALUSZKIEWICZ PIOTR, Lublin; TURSKI WALDEMAR, Lublin

(72) MILART PAWEŁ; PALUSZKIEWICZ PIOTR; TURSKI WALDEMAR

(54) **Ulepszona formuła preparatów do żywienia doustnego i dojelitowego dzieci**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowa, ulepszona formuła preparatów do doustnego oraz dojelitowego żywienia dzieci i potomstwa ssaków, które nie mogą lub nie powinny być karmione przez matkę. Formuła charakteryzuje się tym, że, preparaty zawierają kwas kynureninowy lub jego sól w stężeniu dostosowanym do jego zawartości w naturalnym mleku matki, w różnym czasie od porodu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **420335** (22) 2017 01 27

(51) **A24B 7/04** (2006.01)

A24B 7/12 (2006.01)

A24B 7/14 (2006.01)

B24B 3/36 (2006.01)

B26D 5/00 (2006.01)

B26D 7/12 (2006.01)

G05B 11/32 (2006.01)

(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

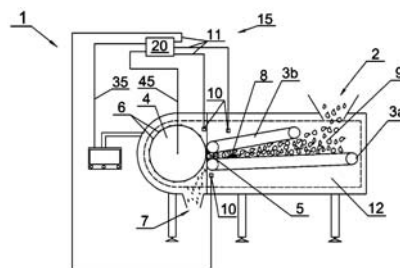
(72) GONCIARA PRZEMYSŁAW

(54) **Urządzenie tnące przemysłu tytoniowego oraz sposób wykrywania uszkodzeń noża tnącego w urządzeniu tnącym w przemyśle tytoniowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie tnące (1) przemysłu tytoniowego zawierające: ramę nośną; obrotową głowicę tnącą (4) wyposażoną w noże tnące (6) umieszczone na obwodzie obrotowej głowicy tnącej (4) przy czym noże tnące (6) umieszczone są zasadniczo równoległe do osi obrotu obrotowej głowicy tnącej (4); transporter (3a, 3b) podający dostosowany do podawania materiału (9) przeznaczanego do cięcia do obrotowej głowicy tnącej (4); oraz zespół przeciwnoża (5) usytuowany pomiędzy transporterem (3a, 3b), a obrotową głowicą tnącą (4); charakteryzujące się tym, że urządzenie tnące (1) posiada ponadto system monitorowania (15) drgań mechanicznych urządzenia tnącego (1) zawierający co najmniej jeden czujnik (10) drgań, który to system monitorowania (15) jest zbudowany i dostosowany tak, że możliwe jest wykrycie drgań wywołanych przez kontakt pomiędzy nożem tnącym (6) obrotowej głowicy tnącej (4), a ciałem obcym (8) znajdującym się w materiale (9) przeznaczonym do cięcia, przy czym system monitorowania (15) zawiera także

analyzer (20) sygnałów i jest połączony z systemem sterowania urządzeniem tnącym (1).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **420200** (22) 2017 01 16

(51) **A24D 3/02** (2006.01)

B65B 1/36 (2006.01)

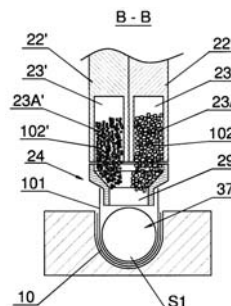
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) CIEŚLIKOWSKI BARTOSZ

(54) **Zespół podający do podawania dwóch rodzajów materiału sypkiego, maszyna do produkowania sztabek filtrowych segmentowych i sposób podawania dwóch rodzajów materiału sypkiego w przemyśle tytoniowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół podający materiał sypki do stosowania w przemyśle tytoniowym w maszynach do wytwarzania sztabek filtrowych wielosegmentowych, zawierający: pierwszy zasobnik (21) materiału sypkiego pierwszego rodzaju (102); drugi zasobnik (21') materiału sypkiego (102') drugiego rodzaju; pierwszy transporter kieszeniowy (22) wyposażony w pierwsze kieszenie (23) do pobierania porcji (23A) materiału sypkiego pierwszego rodzaju (102) z pierwszego zasobnika (21) i do transportowania pobranych porcji (23A) materiału sypkiego pierwszego rodzaju (102) do transportera przekazującego (24, 24'); drugi transporter kieszeniowy (22') wyposażony w drugie kieszenie (23') do pobierania porcji materiału sypkiego drugiego rodzaju (102') z drugiego zasobnika (21') i do transportowania pobranych porcji (23A') materiału sypkiego drugiego rodzaju (102') do transportera przekazującego (24); co najmniej jeden transporter przekazujący (24) zawierający wiele kanałów przekazujących (29) do przyjmowania porcji (23A, 23A') materiału sypkiego (102, 102') z pierwszego transportera kieszeniowego (22) lub drugiego transportera kieszeniowego (22') i do przekazywania porcji (23A, 23A') materiału sypkiego (102, 102') do komory (37) między elementami prętopodobnymi (S1) w poruszającym się liniowo, w ustalonym kierunku, ciągu (S1) elementów prętopodobnych (S1), owiniętym materiałem owijkowym (101) od strony przeciwnej do strony przekazywania materiału sypkiego (102, 102').

(13 zastrzeżeń)



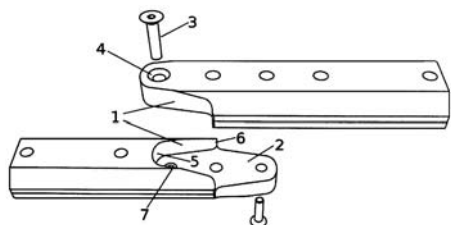
A1 (21) **420244** (22) 2017 01 18

(51) **A47C 13/00** (2006.01)

B25G 3/36 (2006.01)

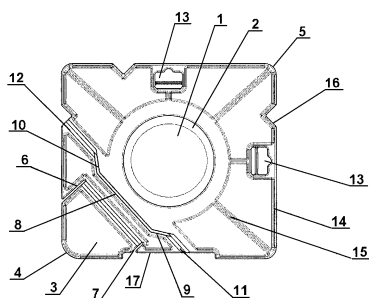
F16B 12/00 (2006.01)

- (71) GŁOWACKI KAJETAN, Warszawa;
SUPRYNOWICZ KAROL, Dąbrowa Białostocka
(72) GŁOWACKI KAJETAN; SUPRYNOWICZ KAROL
(54) **Elementy mebli wyposażone w połączenie klinowe specjalnej konstrukcji**
(57) Elementy mebli wyposażone w połączenie klinowe rozłączne obustronnie męsko – żeńskie, blokowane jedną lub więcej śrubą (3).
(6 zastrzeżeń)



- A1 (21) **420234** (22) 2017 01 18
(51) **A47L 9/14** (2006.01)
A47L 9/00 (2006.01)
(71) K&M GRUPA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gruszczyn
(72) PLASKOWSKI MAREK
(54) **Płytkę do instalowania jednorazowego worka filtracyjnego w odkurzaczu**

(57) Płytkę do instalowania worka filtracyjnego wykonana z tworzywa sztucznego zgrzewalnego w kształcie prostokąta z zaokrąglonymi rogami, mająca klapkę służącą do zamykania otworu wlotowego, charakteryzuje się tym, że płytka, uszczelka (2) i klapka (3) są monolityczną całością wykonaną z tego samego materiału, a wierzchołek klapki (4) stanowi róg płytki. Klapka zawiera dwie równoległe szczeliny (6, 7) oraz szczelinę (8) prostopadłą do nich, która zakończona jest skośnymi szczelinami (9, 10). Od końców skośnych szczelin do boków płytki są elastyczne ścianki (11, 12) łączące klapkę z pozostałą częścią płytki. Płytkę ma dwa otwory (13) do zatrzasku mocującego, przy dłuższym i krótszym boku oraz żebra (14, 15), trzy trójkątne wycięcia (16) i prostokątne wycięcie (17). Drugą postać płytki charakteryzuje się tym, że otwory do zatrzasku mocującego mają kształt koła, a trzy wycięcia mają kształt półkoła.
(8 zastrzeżeń)



- A1 (21) **420272** (22) 2017 01 23
(51) **A47L 9/14** (2006.01)
(71) INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) KUBAS GRZEGORZ
(54) **Uchwyt worka filtracyjnego do odkurzaczy i sposób wytwarzania tego uchwytu**

(57) Uchwyt worka filtrującego do odkurzaczy jest wyposażony w płytkę mocującą (1) z otworem przelotowym i uszczelkę elastyczną (5) wystającą do wnętrza otworu przelotowego, do uszczelnienia rury ssącej odkurzacza. Uszczelka elastyczna (5) jest zatryśnięta na krawędzi i dookoła otworu przelotowego z jednej strony płytki mocującej (1) uchwytu. W sposobie wytwarzania uchwytu

w pierwszym etapie z arkusza tektury wycina się płytkę mocującą (1) z otworem przelotowym, po czym w drugim etapie płytkę mocującą (1) umieszcza się w gnieździe formy wtryskowej, a po zamknięciu formy wtryskowej uszczelkę elastyczną (5) zatryśkuje się na krawędzi i dookoła otworu przelotowego z jednej strony płytki mocującej (1) uchwytu.

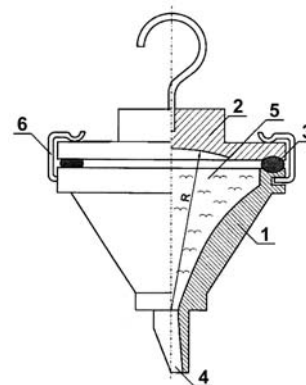
(9 zastrzeżeń)



- A1 (21) **420256** (22) 2017 01 19
(51) **A61F 2/18** (2006.01)
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa; PARK
NAUKOWO-TECHNOLOGICZNY NARZĄDÓW
ZMYŚŁÓW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) KWACZ MONIKA; GAMBIN WIKTOR; OSIŃSKI DYMITER
(54) **Proteżka ucha środkowego o zwiększonej skuteczności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest proteżka, która ma stożkową komorę (5) utworzoną przez ściankę (1) w kształcie zbliżonym do stożka ściętego, która od strony szerszej podstawy jest zamknięta sztywną tarczą (2) z elementem przenoszącym drgania uformowanym od zewnątrz i elementem podatnym (3), umieszczonym pomiędzy ścianką (1) a tarczą (2). Węższa podstawa jest zakończona kapilarną rurką (4) do napełniania stożkowej komory (5) ośrodkiem ciekłym, zwłaszcza płynem fizjologicznym. Element podatny (3) stanowi pierścieniowy element sprężysty o podatności zbliżonej do podatności wieżadła obrączkowego strzemiączka, wewnętrzna powierzchnia ścianki (1) komory jest uformowana jako powierzchnia wypukła, a powierzchnia tarczy (2) od strony komory ma uformowane wklęsłe zagłębienie, przy czym środek krzywizny zagłębienia leży na osi kapilarnej rurki (4), zwłaszcza w płaszczyźnie jej otworu wlotowego od strony komory.

(5 zastrzeżeń)

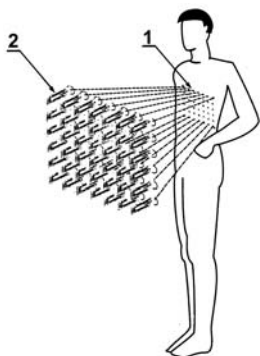


- A1 (21) **420213** (22) 2017 01 16
(51) **A61H 3/06** (2006.01)
A61F 9/08 (2006.01)
(71) TRYGAR SZYMON, Mielec
(72) TRYGAR SZYMON
(54) **Sposób przekazywania osobom niewidomym informacji o otoczeniu**

(57) Sposób przekazywania osobom niewidomym informacji o otoczeniu schematycznie przedstawiony na rysunku wykorzystuje odczuwane przezskórnym bodźce, ułatwiając poruszanie się w otoczeniu. Charakteryzuje się tym, że skóra klatki piersiowej i pleców jest objęta matrycą stymulatorów, z których każdy może wytwarzać jednocześnie bodźce wibracyjne, kłujące i elektryczne, przy czym sygnały sterujące matrycą stymulatorów są formowane

w sposób pozwalający na modulację natężeń poszczególnych ty-
pów bodźców.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **420206** (22) 2017 01 17

(51) **A61K 31/47** (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)

(71) PALUSZKIEWICZ PIOTR, Lublin;
TURSKI WALDEMAR, Lublin

(72) PALUSZKIEWICZ PIOTR; TURSKI WALDEMAR

(54) **Nowe zastosowanie kwasu kynureninowego w celu zredukowania przyrostu masy ciała**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowe zastosowanie kwasu kynureninowego w celu zredukowania przyrostu masy ciała. Ponadto zgłoszenie zawiera też zastosowanie kwasu kynureninowego i jego soli farmaceutycznie dopuszczalnej, w celu zapobiegania nadwadze i otyłości do stosowania przez matki w okresie karmienia i osoby zagrożone nadwagą i otyłością, szczególnie w okresie rozwoju i dojrzewania. Przedmiotem zgłoszenia jest również kompozycja farmaceutyczna zawierająca kwas kynureninowy lub jego sól oraz formuła suplementu diety, zawierająca kwas kynureninowy.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **420273** (22) 2017 01 23

(51) **A61K 31/337** (2006.01)
A61K 47/34 (2017.01)
A61K 47/50 (2017.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź; STAŃCZYK MACIEJ, Łódź; CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH I MAKROMOLEKULARNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź

(72) KLAJNERT-MACULEWICZ BARBARA;
JANASZEWSKA ANNA; MARCINKOWSKA MONIKA;
SOBIERAJSKA EWELINA; STAŃCZYK MACIEJ;
STAŃCZYK WŁODZIMIERZ

(54) **Sposób otrzymywania koniugatu docetakselu i dendrymeru PAMAM generacji 4 posiadającego na powierzchni 64 grupy aminowe oraz zastosowanie docetakselu i dendrymeru PAMAM generacji 4 posiadającego na powierzchni 64 grupy aminowe do wytwarzania leku przeznaczonego do leczenia raka piersi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania koniugatu docetakselu i dendrymeru PAMAM generacji 4, posiadającego na powierzchni 64 grupy aminowe oraz zastosowanie docetakselu i dendrymeru PAMAM generacji 4 posiadającego na powierzchni 64 grupy aminowe do wytwarzania leku przeznaczonego do terapii raka piersi. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania koniugatu docetakselu i dendrymeru PAMAM generacji 4 posiadającego na powierzchni 64 grupy aminowe, który polega na tym, że w pierwszym etapie syntezy cząsteczkami kwasu bursztynowego poddaje się modyfikacji grupy hydroksylowe docetakselu. Następnie

w obecności EDC (chlorowodorek N-(3-dimetyloamino) propylo-N'-etylokarbodiimidu) zostaje utworzone wiązanie amidowe łączące powierzchnię dendrymeru, z uprzednio zmodyfikowanym substratem. Reakcję prowadzi się w DMSO w temperaturze pokojowej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420249** (22) 2017 01 19

(51) **A61K 31/366** (2006.01)
A61K 31/337 (2006.01)
A61K 31/282 (2006.01)
A61K 31/198 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) PLACHA WOJCIECH; ZAGAJEWSKI JACEK;
SZCZYGIEL MAŁGORZATA; PIWOWAR MONIKA

(54) **Kompozycja do leczenia czerniaka u ludzi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja zawierająca wodny roztwór taksanu i wodny roztwór simwastatyny do stosowania w leczeniu i zapobieganiu czerniaka u ludzi. Kompozycja charakteryzuje się tym, że taksanem jest paklitaksel lub docetaksel, korzystnie paklitaksel.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **420267** (22) 2017 01 20

(51) **A61K 36/07** (2006.01)
A61K 35/66 (2015.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU, Białystok;
POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) CAR HALINA; SADOWSKA ANNA;
MACIEJCZYK MATEUSZ; BAKIER SŁAWOMIR;
ZAPORA EWA; WOŁKOWYCKI MAREK;
SURAŻYŃSKI ARKADIUSZ

(54) **Ekstrakt z grzyba poliporoidalnego, kompozycja zawierająca ten ekstrakt oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ekstrakt z Korzeniowca sosnowego oraz jego zastosowanie jako leku i do wytwarzania leku do zapobiegania i/lub leczenia nowotworu, zwłaszcza raka jelita grubego. Przedmiotem zgłoszenia jest również kompozycja farmaceutyczna zawierająca ekstrakt z Korzeniowca sosnowego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **420369** (22) 2017 01 28

(51) **A61K 38/39** (2006.01)
C07K 14/78 (2006.01)
A61K 8/65 (2006.01)

(71) KARPIŃSKA-TROJANOWSKA MAŁGORZATA CENTRUM
MEDICUM POLAND, Łódź; TROJANOWSKI JACEK, Łódź

(72) TROJANOWSKI JACEK

(54) **Sposób poprawy stabilności termicznej i mikrobiologicznej kolagenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób poprawy stabilności termicznej i mikrobiologicznej kolagenu, polegający na zmieszaniu 60 - 80% wag kolagenu z 10 - 30% wag stabilizatora, a następnie dodaniu kolejno 2 - 5% wag znanej substancji o właściwościach konserwujących, 0,0002 - 0,006% wag soli srebra, a następnie dostosowaniu pH do wartości pomiędzy 4 a 5 i dodaniu wody do 100% wag.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **420274** (22) 2017 01 23

(51) **A61K 39/44** (2006.01)
A61K 31/337 (2006.01)
A61K 47/34 (2017.01)
A61K 47/50 (2017.01)
A61P 35/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź; STAŃCZYK MACIEJ, Łódź; CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH I MAKROMOLEKULARNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź
- (72) KLAJNERT-MACULEWICZ BARBARA; JANASZEWSKA ANNA; MARCINKOWSKA MONIKA; SOBIERAJSKA EWELINA; STAŃCZYK MACIEJ; STAŃCZYK WŁODZIMIERZ
- (54) **Sposób otrzymywania koniugatu docetakselu, trastuzumabu i dendrymeru PAMAM generacji 4 posiadającego na powierzchni 64 grupy aminowe oraz zastosowanie docetakselu, trastuzumabu i dendrymeru PAMAM generacji 4 posiadającego na powierzchni 64 grupy aminowe do wytwarzania leku przeznaczonego do leczenia raka piersi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania koniugatu docetakselu, trastuzumabu i dendrymeru PAMAM generacji 4 posiadającego na powierzchni 64 grupy aminowe oraz zastosowanie docetakselu, trastuzumabu i dendrymeru PAMAM generacji 4 posiadającego na powierzchni 64 grupy aminowe do wytwarzania leku przeznaczonego do terapii raka piersi. Sposób otrzymywania koniugatu docetakselu, trastuzumabu i dendrymeru PAMAM generacji 4 posiadającego na powierzchni 64 grupy aminowe, polega na tym, że w pierwszym etapie cząsteczkami kwasu bursztynowego poddaje się modyfikacji grupy hydroksylowe docetakselu. Następnie w obecności EDC (chlorowodorek N-(3-dimetyloamino) propylo-N'-etylokarbodiimidu) zostaje utworzone wiązanie amidowe łączące powierzchnię dendrymeru, z uprzednio zmodyfikowanym substratem. Reakcję prowadzi się w DMSO w temperaturze pokojowej. W dalszym etapie reakcji w celu przyłączenia trastuzumabu do dendrymeru PAMAM wykorzystuje się cząsteczkę łącznika N-sukcynimidyl-4-(Nmaleimidometylo)cykloheksylokarboksylan-u (SMCC) posiadającą na swoich końcach grupy funkcyjne wchodzące w reakcję zarówno z tiolami jak i z aminami. Dodatkowo na powierzchnię dendrymeru wprowadza się grupę tiolową -SH, przy zastosowaniu odczynnika Trauta (chlorowodorek 2-iminotiolanu). Do tak zmodyfikowanych dendrymerów PAMAM dołącza się przeciwciała monoklonalne, uprzednio sprzęgnięte z łącznikiem SMCC. (3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420293** (22) 2017 01 24

- (51) **A61K 47/04** (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)
- (71) CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH I MAKROMOLEKULARNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź
- (72) POTRZEBOWSKI MAREK; JEZIORNA AGATA; SKORUSKA EWA
- (54) **Sposób inkorporacji kokryształów organicznych i farmaceutycznych w pory mezostrukturalnych krzemionek oraz sposób pomiaru profilu uwalniania tych substancji z koformeru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób inkorporacji kokryształów organicznych i farmaceutycznych w pory mezooporowatej nanokrzemionki, zwłaszcza MCM-41 i/lub SBA-15, który polega na przygotowaniu mieszaniny fizycznej kokryształu oraz mezoporowatej, pozbawionej wody nanokrzemionki w określonym stosunku wagowym i przy zachowaniu komplementarności wielkości porów do impregnowanego układu kokryształu, a następnie stopniowo układu w temperaturze o około 5 - 10 stopni wyższej od temperatury topnienia kokryształu. Zgłoszenie obejmuje też sposób pomiaru profilu uwalniania substancji organicznych i farmaceutycznych z porów nanokrzemionki, który polega na przeprowadzaniu analizy profilu uwalniania w PBS z wykorzystaniem pomiaru widm ¹H NMR w cieczy, w ten sposób, że zawieszinę kokryształu w nanokrzemionce umieszcza się w worku dializacyjnym a następnie dodaje do 100 ml PBS-u w temperaturze 37°C, po czym w odpowiednich interwałach czasowych rejestruje się widmo protonowe, przy czym deuterowany rozpuszczalnik znajduje się w zewnętrznej kapilarze,

następnie sporządza się wykres znormalizowanej intensywności w funkcji czasu, wykorzystując integrację sygnałów pochodzących od protonów w cząsteczce API oraz integrację lub sumę integracji sygnałów pochodzących od protonów w cząsteczce koformeru.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **420265** (22) 2017 01 20

- (51) **A61L 27/34** (2006.01)
A61K 6/06 (2006.01)
A61K 8/27 (2006.01)
A61K 8/73 (2006.01)
- (71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
- (72) ZALEWSKI MACIEJ; JAROSIEWICZ PAWEŁ
- (54) **Kruszywo ceramiczne opłaszczane wielowarstwowym biopolimerem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kruszywo ceramiczne opłaszczane wielowarstwowym biopolimerem, które znajduje zastosowanie w oczyszczaniu wód z zanieczyszczeń fosforanowych, w hodowli roślin, jak również w hodowli i wykorzystaniu mikroorganizmów. Przedmiotowe kruszywo ceramiczne opłaszczane wielowarstwowym biopolimerem, korzystnie alginianem, karagenianem, ksantynem, gellanem lub agarem, zawiera dodatkowo od 0,01% do 75% wagowych co najmniej jednego związku w obecności którego biopolimer pozostaje rozpuszczalny i formuje żele.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **420292** (22) 2017 01 24

- (51) **A61L 31/16** (2006.01)
A61K 31/519 (2006.01)
- (71) CENTRUM MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I WĘGLOWYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Zabrze
- (72) TUREK ARTUR; KASPERCZYK JANUSZ; BORECKA ALEKSANDRA; DOBRZYŃSKI PIOTR; SOBOTA MICHAŁ; PASTUSIAK MAŁGORZATA
- (54) **Biodegradowalna, polimerowa, implantacyjna postać leku, sposób jej wytwarzania oraz jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stała, biodegradowalna, polimerowa, implantacyjna postać leku, w formie prętów lub kształtek, dozująca neuroleptyki atypowe, oraz substancje lecznicze o działaniu miejscowym przeciwzapalnym i immunosupresyjnym, w sposób nieprzerwany i przedłużony, od momentu aplikacji postaci leku przez okres od 3 do 4 miesięcy, zbudowana jest z materiału polimerowego na bazie biodegradowalnych alifatycznych terpolimerów, wybranych z grupy obejmującej terpoliestry lub terpoliestrowęglały, lub ich mieszaniny, zwłaszcza z poli(laktydo-ko-glikolido-ko-ε-kaprolaktonu) o zawartości laktydylu od 15% do 85% molowych, korzystnie 70% molowych, od 5% do 30% molowych, korzystnie 15% molowych glikolidu, oraz 15% molowych ε-kaprolaktonu, i/lub poli(laktydo-ko-glikolido-ko-węglału trimetyleny) o zawartości od 15% do 85% molowych, korzystnie 70% molowych laktydylu, i zawartości od 5% do 30% molowych, korzystnie 15% molowych glikolidu oraz od 5 do 60% molowych węglału trimetyleny, zawierającego neuroleptyki atypowe oraz substancje lecznicze o działaniu miejscowym przeciwzapalnym i immunosupresyjnym, zwłaszcza symwastatynę, jej pochodne, zdyspergowany i/lub rozpuszczony w matrycy, przy czym zawartość neuroleptyku w materiale wynosi od 1% wagowych do 50% wagowych masy całkowitej, oraz substancji o działaniu miejscowym przeciwzapalnym, korzystnie symwastatyny od 0,1% wagowych do 20% wagowych masy całkowitej homogenatu lub kompozytu. Zgłoszenie obejmuje też sposób, który polega na uzyskaniu metodą ekstruzji lub wtrysku prętów i innych kształtek, z terpolimerów dozujących neuroleptyki i substancje lecznicze o działaniu miejscowym przeciwzapalnym i immunosupresyjnym. Zgłoszenie dotyczy także zastosowania przedmiotowej postaci leku.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **420264** (22) 2017 01 20

(51) **A62C 2/06** (2006.01)

A62C 2/10 (2006.01)

E06B 9/56 (2006.01)

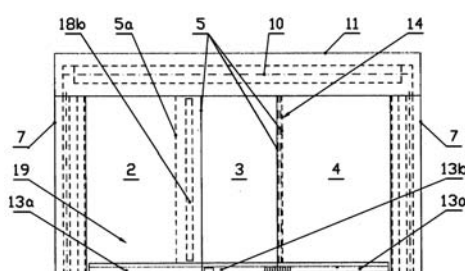
(71) MAŁKOWSKI-MARTECH SPÓŁKA AKCYJNA, Konarskie

(72) MAŁKOWSKI ZENON

(54) **Kurtyna dymowa z przejściem ewakuacyjnym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kurtyna dymowa z przejściem ewakuacyjnym, która służy do przegradzania przestrzeni wewnątrz budynków i stanowi jedno z zabezpieczeń przeciwpożarowych w obiektach magazynowych, handlowych lub usługowych. Kurtyna dymowa według wynalazku ma płaszcz, zbudowany z podłużnych arkuszy (2, 3, 4) elastycznego materiału. Arkusze te są umieszczone jeden obok drugiego i zachodzą na siebie zakładkowo pionowymi obrzeżami (5, 5a). Górne obrzeża arkuszy (2, 3, 4) są zamocowane do obrotowego wałka nawojowego (10), ułożonego poziomo w obudowie (11). Dolne obrzeża (2) arkuszy (2, 3, 4) są przyłączone do poziomego obciążnika, który jest utworzony z szeregowo powiązanych, profilowych belek (13a, 13b) i umieszczonej pod nimi, jednolitej listwy progowej, rozpostartej wzdłuż całej rozpiętości płaszcza. Oba skrajne arkusze (2, 4) płaszcza są zamocowane do stałej belki (13a) obciążnika, trwale zespolonej z listwą progową. Środkowy arkusz (3) jest wychylny w kierunku poprzecznym do swej powierzchni, przy czym dolne obrzeże tego arkusza jest zamocowane do wychylnej belki (13b) obciążnika. Jedno z pionowych obrzeży (5) wychylnego arkusza (3) jest trwale połączone z pionowym obrzeżem (5) sąsiedniego, stałego arkusza (4) za pomocą złącza w postaci pionowego szwu (14). Na swobodnym, pionowym obrzeżu (5a) wychylnego arkusza (3) i pionowym obrzeżu (5) przeciwległego, stałego arkusza (2) są osadzone naprzeciw siebie dwie elastyczne taśmy magnetyczne (18b). Koniec wychylnej belki (13b) obciążnika po stronie szwu (14) jest trwale połączony z jego stałą belką (13a) za pomocą sprężystego przegubu. Drugi koniec wychylnej belki (13b) obciążnika w stanie spoczynku płaszcza jest zespolony rozłącznie z jego stałą belką (13a) za pomocą zamka magnetycznego. Zamek jest utworzony z zachodzących na siebie zakładkowo, czołowych występów obu belek (13a, 13b) i umieszczonego między nimi magnetycznego organu zaczepowego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **423764** (22) 2017 12 07

(51) **A63B 23/12** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

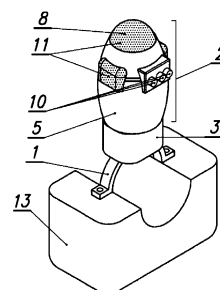
(72) TUTAK JACEK STANISŁAW

(54) **Sposób rehabilitacji ręki z wykorzystaniem nakładki na kierownicę**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób, który charakteryzuje się tym, że na rehabilitowaną rękę zakłada się rękawicę, a następnie w pierwszym etapie zaczepia się ją za pomocą rzepy (11) w chwycie koncentrycznym o głowicę (8) nakładki oraz blokuje się głowicę (8) w korpusie (5) trzpienia (2), po czym prowadzi się samochód narzucając ruch kierownicy zdrową ręką i wspomagając jego wykonanie rehabilitowaną ręką, a trzpień (2) nakładki obraca się elektromechanicznie tak by podczas obrotu kierownicy zawsze był obrócony tą samą stroną do pacjenta. Następnie przechodzi się do drugiego

etapu, w którym odczepia się rękawicę od głowicy (8) i zmienia się chwyt ręki na trzpieniu (2) z koncentrycznego na boczny i zaczepia się rękawicę o rzepy (11) rozmieszczone po bokach korpusu (5) trzpienia oraz odblokowuje się głowicę (8) oraz trzpień (2), po czym prowadzi się samochód narzucając ruch kierownicy zdrową ręką wspomagając jego wykonanie rehabilitowaną ręką, a trzpień (2) z głowicą obraca się swobodnie.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 04 04

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **420301** (22) 2017 01 25

(51) **B01D 53/44** (2006.01)

F23G 7/06 (2006.01)

H05B 6/64 (2006.01)

(71) MTT Technologies GmbH, Köniz, CH

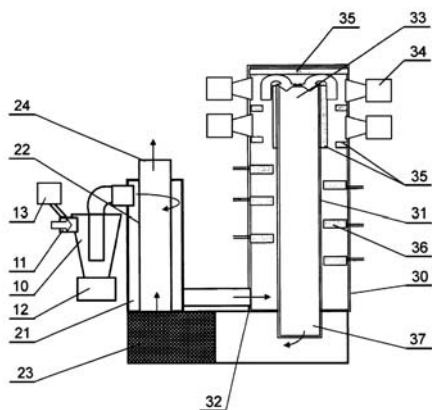
(72) PAROSA RYSZARD

(54) **System do oczyszczania gazów i sposób oczyszczania gazów**

(57) System do oczyszczania gazów z zanieczyszczeń, charakteryzuje się tym, że zawiera: cyklon (10) połączony z generatorem ozonu (13); wymiennik ciepła z pierwszym kanałem (21) na gaz i drugim kanałem (22) na gaz umieszczonymi względem siebie tak, by umożliwić wzajemną wymianę ciepła; cylindryczną komorę dopalania (30) z wlotem (32) gazu i wylotem (37) gazu, przy czym komora dopalania (30) zawiera wewnątrz ceramiczną rurę (31) przebiegającą wzdłuż osi komory dopalania (30) tak, że pierwszy koniec (33) rury (31) znajduje się w obrębie części komory dopalania (30) przeciwległej do wlotu (32) gazu komory dopalania (30), a drugi koniec rury (31) stanowi wylot gazu (37), który znajduje się poza komorą dopalania (30), wychodząc z jej części przy wlocie (32) gazu, przy czym komora dopalania (30) zawiera rozmieszczone wzdłuż swojej osi, kolejno od strony wlotu gazu (32), zespół grzejników elektrycznych (36) i/lub palnik gazowy, oraz co najmniej dwa promienniki mikrofalowe (34), a na ścianach komory dopalania (30) przy pierwszym końcu rury (31) umieszczone są elementy ceramiczne (35); przy czym cyklon (10), stanowiący wejście gazu systemu, połączony jest za pośrednictwem pierwszego kanału (21) wymiennika ciepła z wlotem (32) komory dopalania (30), a wylot (37) komory dopalania (30) połączony jest z drugim kanałem (22) wymiennika ciepła, którego koniec połączony jest z ujściem (24) gazu do atmosfery, przez co sys-

tem stanowi tor przepływu gazu, przy czym tor przepływu gazu systemu za pierwszym kanałem (21) wymiennika ciepła zawiera ponadto zbiornik (23) ze złożem węglanu wapnia.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420310 (22) 2017 01 26

(51) B02C 13/28 (2006.01)

B02C 13/04 (2006.01)

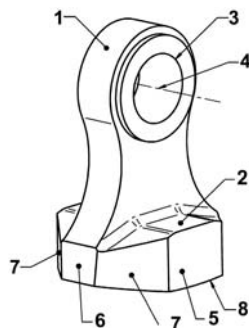
(71) KGHM ZANAM SPÓŁKA AKCYJNA, Polkowice

(72) MAZIARZ JAN; GÓRSKI KRZYSZTOF; KOZINA WOJCIECH; ONUFRYK DANIEL; JACAK JANUSZ

(54) Młotek wahliwy kruszarki

(57) Młotek wahliwy kruszarki znajdujący zastosowanie jako element składowy kruszarek młotkowych wirnikowych - jednokierunkowych albo rewersowych - wykorzystywanych zwłaszcza w przemyśle rudnym, budowlanym i ceramicznym do rozdrabniania takich materiałów jak wapń, margiel, ruda itp. Młotek wahliwy kruszarki zawiera podstawę młotka (1) i bijak (2). Podstawa młotka (1) ma postać płaskiej bryły zaopatrzonej w poprzeczne przelotowe pierścieniowe gniazdo osadcze (3). Bijak (2) ma postać bryły ograniczonej powierzchniami bocznymi (5), powierzchniami roboczymi: środkową (6) i dwoma skrajnymi (7) oraz powierzchnią górną (8). Powierzchnie boczne (5) są prostopadłe do osi symetrii (3) gniazda osadczego (4), powierzchnia robocza środkowa (6) jest równoległa do osi symetrii (4) gniazda osadczego (3) zaś obie powierzchnie skrajne (7), są ukośne względem powierzchni roboczej środkowej (6), a powierzchnia górna (8) ma postać wycinka walca o promieniu zbliżonym do promienia wklęsłej powierzchni walcowej rusztu kruszarki. Korzystnie bijak (2) jest symetryczny względem płaszczyzny przechodzącej przez oś symetrii (4) gniazda osadczego (3) i względem prostopadłej do niej płaszczyzny przechodzącej przez środek odległości między powierzchniami bocznymi (5) bijaka (2).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 424563 (22) 2018 02 12

(51) B02C 25/00 (2006.01)

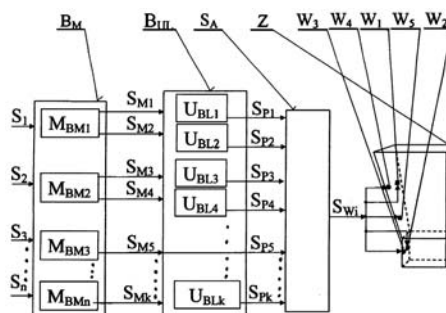
(71) INSTYTUT AUTOMATYKI SYSTEMÓW ENERGETYCZNYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) NIEMIEC PIOTR

(54) Sposób eliminowania zakłóceń w pracy młyna węglowego średniobieżnego i układ do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób eliminowania zakłóceń w pracy młyna węglowego średniobieżnego, w którym przetworzone w bloku modeli (B_M) logiczne sygnały obiektowe ($S_{M1} \div S_{Mk}$) podaje się poprzez blok układu logik (B_{UL}) do bloku adaptacyjnego aktywacji sekwencji (S_A), z którego aktywuje się sygnałem aktywacji sekwencji (S_{Wi}) urządzenia wykonawcze likwidujące powstałe zakłócenia w zasobniku (Z), przy czym podczas aktywacji urządzeń wykonawczych kolejność i rodzaj sekwencji (S_{Wi}) uzależnia się, w szczególności, od wartości sygnałów wyjściowych z układów logicznych ($U_{BL1} \div U_{BLk-1}$) bloku układu logik (B_{UL}) oraz wartości przetworzonego sygnału pomiaru poziomu paliwa (S_{M5}) w zasobniku (Z), jakie podaje się do bloku adaptacyjnego aktywacji sekwencji (S_A). Przedmiotem zgłoszenia objęto również układ realizujący zastrzegany sposób eliminowania zakłóceń.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 420254 (22) 2017 01 19

(51) B03D 1/00 (2006.01)

C04B 28/36 (2006.01)

(71) MYSŁOWSKI WŁODZIMIERZ, Bielsko-Biała

(72) JANICZEK ANDRZEJ; MYSŁOWSKI WŁODZIMIERZ

(54) Sposób otrzymywania granulek siarki z dodatkiem inhibitora wydzielania siarkowodoru

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania granulek siarki z dodatkiem inhibitora wydzielania siarkowodoru, którym jest odpad po flotacji rudy miedzi, zmniejszający wyziewy siarkowodoru, a zawarta w granulce siarka zmniejsza ilość użytego asfaltu drogowego. Granulki te stosowane są zwłaszcza jako dodatek do mieszanek drogowych, składających się z kruszyw mineralnych oraz lepiszcza asfaltowosiarkowego, które to mieszanki używane są do budowy lub remontu nawierzchni drogowych. Granulki siarki z dodatkiem inhibitora wydzielania siarkowodoru otrzymuje się w mieszalniku dwuwalowym o objętości $V \ 2 - 4 \text{ m}^3$ ogrzewanym olejem grzewczym w temperaturze 125°C , w czasie 20 minut z prędkością obrotową mieszadła 50 obr/min. miesza się płynną masę o składzie 70 - 80% wagowych siarki odpadowej z 20 - 30% wagowych odpadu po flotacji rudy miedzi, płynną zawartość mieszalnika kieruje się do granulacji na granulator bębnowy, a następnie uformowane granulki spadają na transporter z taśmą stalową chłodzoną wodą, na którym schładzają się do postaci stałej, a następnie konfekcjonuje i dostarcza do producentów mieszanek mineralnoasfaltowych, stosowanych w drogownictwie do remontu i wykonania dróg jako dodatek do tych mieszanek, zmniejszając w nich ilość użytych asfaltów drogowych jak ilość wydzielanego siarkowodoru.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 420262 (22) 2017 01 20

(51) B21D 31/00 (2006.01)

B21D 22/18 (2006.01)

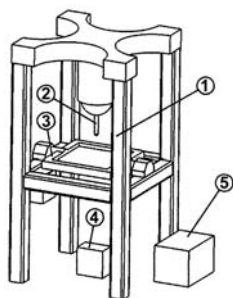
(71) BARTKOWSKI PIOTR, Płońnica

(72) OSTROWSKI MARIAN; BARTKOWSKI PIOTR; SUWAŁA GRZEGORZ

(54) **Urządzenie do formowania inkrementalnego blach wyposażone w obrotnicę i sprzężenie zwrotne**

(57) Urządzenie do formowania przyrostowego, zawierające ruchome narzędzie zakończone końcówką formującą w postaci zbliżonej do trzpienia zakończonego półkuliście (2) wraz z układem prowadzenia i napędu zapewniającym wzajemne sterowane przemieszczanie się narzędzia i materiału obrabianego, uchwyt mocujący obwodowe przedmiot obrabiany w formie blachy (3), urządzenie pomiarowe (4) do bezstykowego, natychmiastowego pomiaru kształtu, przedmiotu obrabianego, wyposażone w system sterowania ze sprzężeniem zwrotnym (5), charakteryzuje się tym, że uchwyt lub uchwyty mocujące obwodowo przedmiot obrabiany mogą obracać się wokół jednej osi, umożliwiając dostęp końcówce formującej z obydwu stron przedmiotu obrabianego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420202 (22) 2017 01 16

(51) B21D 53/04 (2006.01)
B23K 101/14 (2006.01)
B23K 101/12 (2006.01)

(71) RACHWAŁ ADAM RSTECHNOLOGY,
Gniewczyna Tryniecka
(72) RACHWAŁ ADAM

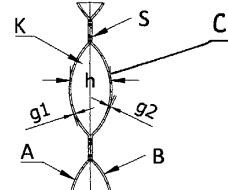
(54) **Moduł grzewczo-chłodzący i sposób wykonania modułu grzewczo-chłodzącego zwłaszcza do zastosowań w przemysłowych urządzeniach wymiany ciepła oraz grzejnikach centralnego ogrzewania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest moduł grzewczo-chłodzący jako jeden komponent, wykonany z dwóch blach o jednakowych grubościach, zwłaszcza do zastosowania w przemysłowych urządzeniach wymiany ciepła oraz w grzejnikach centralnego ogrzewania oraz sposób wykonania takiego modułu grzewczo-chłodzącego. Moduł grzewczo-chłodzący, zwłaszcza do przemysłowych urządzeń wymiany ciepła oraz grzejników centralnego ogrzewania, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch blach o identycznych grubościach (g1 i g2), przy czym blacha o grubości (g1) stanowi płaszc (A), a blacha o grubości (g2) stanowi płaszc (B), ponadto płaszc (B) połączony jest z płaszczem (A) nierozłącznie szczelnie spoinami (S) na obwodzie oraz powierzchni oraz płaszc (A) i płaszc (B) pomiędzy połączeniami spoin (S) na zewnątrz ma kształtne obustronne wybrzuszenia (C), natomiast wewnątrz pomiędzy płaszczem (A) i płaszczem (B) oraz połączeniami spoin (S) jest szczelinowy kanał (K) do przepływu medium grzewczo-chłodzącego. Sposób wykonania modułu grzewczo-chłodzącego charakteryzuje się tym, że dwie blachy nierdzewne o identycznej grubości (g1 i g2) nakłada się na siebie, po czym łączy się je ze sobą poprzez spawanie spoiną (S) liniową, korzystnie podwójną obwodowo zamkniętą, a następnie w pobliżu spoiny (S), przy krawędziach połączonych blach płaszcza (A i B) pozostawia się otwory do wspawania króćców, a następnie na całej powierzchni dodatkowo płaszc (A i B) w odstępach zgodnie z zaprojektowaną siatką łączy się nierozzerwalnie spoinami (S) szczylnymi kołowymi lub/i liniowymi, gdzie linia spoiny (S) przebiega od krawędzi do krawędzi połączonych blach nie zamykając spoiny (S) połączonych blach (A i B), po czym w powstałą przestrzeń pomiędzy spoinami (S) za pomocą wspawanego króćca przyłącza, wta-

cza się pod wysokim ciśnieniem medium rozporowe, rozciągające w postaci wody co powoduje odkształcenie, rozciąganie blachy płaszcza (A i B) dwustronnie na zewnątrz, a wewnątrz pomiędzy spoinami (S) uformowany zostaje kształtny z dwustronnymi wybrzuszeniami (C) szczelinowy kanał (K) do turbulentnego przepływu medium grzewczo-chłodzącego.

(15 zastrzeżeń)

Szczegół D



A1 (21) 420313 (22) 2017 01 20

(51) B23B 29/00 (2006.01)
B23B 29/04 (2006.01)

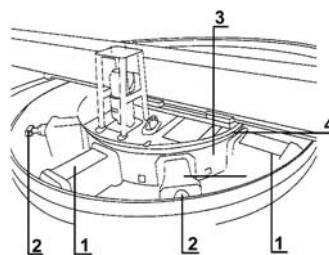
(71) WÓJCIK PRZEMYSŁAW PRZEDSIĘBIORSTWO
MECHANICZNO-INŻYNIERYJNE WWTECH,
Miedziana Góra

(72) WÓJCIK PRZEMYSŁAW

(54) **Osprzęt do obróbki detali wielkogabarytowych przy użyciu urządzeń mobilnych**

(57) Osprzęt do obróbki detali wielkogabarytowych przy użyciu urządzeń mobilnych wyposażony w serwonapęd, składający się z silnika, sterownika oraz enkodera charakteryzujący się tym, że posiada nogi podtrzymujące (1), wyposażone o regulowanej długości rozporowe belki dociskowe (2), które zamocowane są do napędzanego silnikiem z głowicami fundamentu (3), na którym umiejscowione jest łożysko wieńcowe (4), przy czym do łożyska wieńcowego (4) zamocowane jest, posiadające regulowany kąt nachylenia ramię główne, które zaopatrzone jest w posiadający regulowany kąt nachylenia element poprzeczny z narzędziem obróbczym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420316 (22) 2017 01 20

(51) B23B 31/00 (2006.01)

(71) WÓJCIK PRZEMYSŁAW PRZEDSIĘBIORSTWO
MECHANICZNO-INŻYNIERYJNE WWTECH,
Miedziana Góra

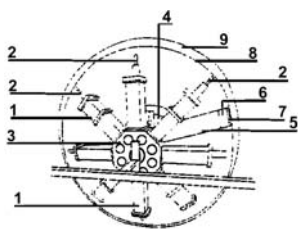
(72) WÓJCIK PRZEMYSŁAW

(54) **Oprządkowanie do mobilnej obróbki wytoczeń w korpusach turbin**

(57) Oprządkowanie do mobilnej obróbki wytoczeń w korpusach turbin wyposażone w serwonapęd, składające się z silnika, sterownika oraz enkodera charakteryzujące się tym, że posiada nogi podtrzymujące (1), wyposażone o regulowanej długości rozporowe belki dociskowe (2), które zamocowane są do napędzanego silnikiem z głowicami fundamentu (3), na którym umiejscowione jest łożysko wieńcowe (4), przy czym do łożyska wieńcowego (4) zamocowane jest, posiadające regulowany kąt nachylenia ramię główne (5), które zaopatrzone jest w posiadający regulowany kąt nachylenia element poprzeczny (6) z narzędziem obróbczym (7),

przy czym narzędzie obróbcze (7) obrabia obszar roboczy (8) znajdujący się po wewnętrznej stronie korpusu turbiny (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **420315** (22) 2017 01 20

(51) **B23C 3/00** (2006.01)

B23C 3/02 (2006.01)

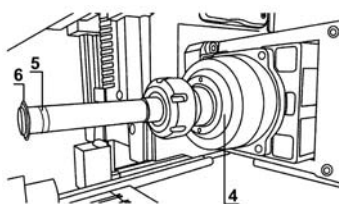
(71) WÓJCIK BERNARD GEOFORMA, Włoszczowice

(72) WÓJCIK BERNARD

(54) **Sposób frezowania gwintów w rurach studziennych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób frezowania gwintów w rurach studziennych przy użyciu sterowanego numerycznie urządzenia frezującego, wyposażonego w serwonaped, stanowiącego układ wykonawczy pracujący w pętli zamkniętej sprzężenia zwrotnego, składający się z silnika, sterownika oraz enkodera wykorzystywanego jako element sprzężenia zwrotnego. Sposób charakteryzujący się tym, że rurę studzienną montuje się w uchwycie, który umiejscowiony jest w urządzeniu frezującym, następnie za pośrednictwem przymocowanego do urządzenia frezującego wrzeciona (4), posiadającego narzędzie skrawające w postaci freza tafełkowatego (5) z nożami (6), usuwa się na jednym końcu rury jej owalizację, po czym frez tafełkowaty (5) frezuje rurę w celu uzyskania luzu na gwincie zewnętrznym, a następnie frez tafełkowaty (5) frezuje wejście gwintu zewnętrznego, po czym poruszając się w trzech płaszczyznach (X, Y, Z) frezuje na zewnętrznej powierzchni rury gwint zewnętrzny, w efekcie czego na zewnętrznej powierzchni rury tworzy się wgłębienie zewnętrzne, a dalej frez tafełkowaty (5) zatacza wyjście gwintu zewnętrznego, następnie urządzenie frezujące przemieszcza się samoczynnie na drugi koniec rury i za pośrednictwem freza tafełkowatego (5) z nożami (6) usuwa na drugim końcu rury jej owalizację, po czym frez tafełkowaty (5) frezuje rurę w celu uzyskania luzu na gwincie wewnętrznym, a następnie frez tafełkowaty (5) frezuje wejście gwintu wewnętrznego, po czym poruszając się w trzech płaszczyznach (X, Y, Z) frezuje na wewnętrznej powierzchni rury gwint wewnętrzny, w efekcie czego na wewnętrznej powierzchni rury tworzy się wgłębienie wewnętrzne, a dalej frez tafełkowaty (5) zatacza wyjście gwintu wewnętrznego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **420285** (22) 2017 01 24

(51) **B23K 11/36** (2006.01)

B23K 20/26 (2006.01)

(71) WÓJCIK MAREK, Bestwina; GARUS JERZY, Czechowice-Dziedzice

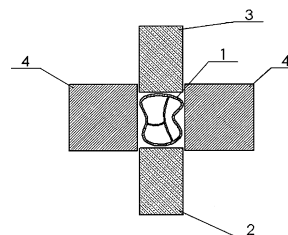
(72) WÓJCIK MAREK; GARUS JERZY; WÓJCIK PAWEŁ

(54) **Sposób szczelnego zamknięcia profilu metalowego zwłaszcza aluminiowego lub tworzywowego jednokanałowego lub wielokanałowego zamkniętego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób szczelnego zamknięcia profilu metalowego zwłaszcza aluminiowego lub tworzywowego

jednokanałowego lub wielokanałowego zamkniętego zwłaszcza dla profili z aluminium, miedzi, stali, tworzyw sztucznych w systemach cieplnych, chłodniczych, hydraulicznych a także w systemach opakowań. Sposób szczelnego zamknięcia profili metalowych zwłaszcza aluminiowych lub tworzywowych jedno lub wielokanałowych zamkniętych polega na tym, że profil (1) wkłada się między elektrody zgrzewarki i boczne elementy z materiału nie przewodzącego prądu, o odporności na wysokie temperatury i odporności na ściskanie, korzystnie granitowe, zgrzewa się w odpowiedniej temperaturze i nacisku, po uzyskaniu żądanej zgrzeiny usuwa się boczne elementy i wyjmuje się profil ze zgrzewarki.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **420242** (22) 2017 01 18

(51) **B23K 26/00** (2014.01)

(71) SMG SOLUTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

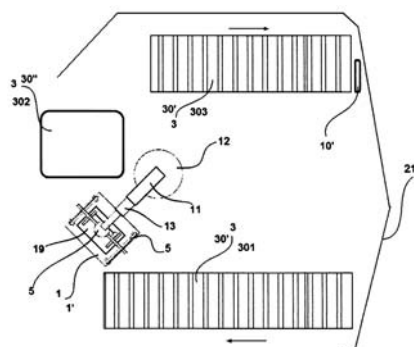
(72) GROMACKI GRZEGORZ; BRYŁKOWSKI DAMIAN

(54) **Sposób znakowania materiałów poprzez grawerowanie wiązką laserową oraz zestaw urządzeń do znakowania materiałów poprzez grawerowanie wiązką laserową**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób znakowania materiałów (1) poprzez grawerowanie wiązką laserową oraz zestaw urządzeń (21) do znakowania materiałów (1) poprzez grawerowanie wiązką laserową. Wynalazek ma zastosowanie w szczególności w procesach wytwarzania i taśmowej produkcji produktów złożonych z wielu elementów (1'). Sposób znakowania materiałów (1) poprzez grawerowanie wiązką laserową, w którym materiał (1) przenosi się pomiędzy stanowiskami (3) linii produkcyjnej, a także tymczasowo zaciska się go w uchwycie (5) na czas grawerowania, polega na tym, że wiązka laserowa jest ukierunkowywana punktowo na obszar grawerowany znajdujący się na powierzchni materiału (1), a głowica lasera jest przemieszczana ponad materiałem (1) w zakresie obszaru grawerowanego, poprzez wprowadzanie jej w ruch w wyniku złożenia ruchu wózka głowicy lasera, przemieszczanego na prowadnicach w płaszczyźnie w kierunku X i Y wzajemnie prostopadłym i jednocześnie ponad obszarem grawerowania. Odczytuje się także wygrawerowane oznaczenie za pomocą stosownego czujnika przynajmniej weryfikujące, a grawerowanie odbywa się podczas wykonywania innej operacji technologicznej. Grawerowanie wykonywane jest podczas przenoszenia elementu (1') ramieniem (11) robota (12) pomiędzy stanowiskami (3) dedykowanymi do innych niż grawerowanie operacji technologicznych linii produkcyjnej, w szczególności w chwili, gdy element znajduje się w ruchu, a przenoszenie z wykorzystaniem tymczasowego zacisku odbywa się po dowolnej trajektorii, prostej, krzywej, rotacyjnej lub złożonej z tych wskazanych rodzajów ruchu, czyli grawerowanie ma miejsce podczas przenoszenia materiału (1) po torze w przynajmniej dwóch osiach swobody. Grawerowanie prowadzi się wiązką laserową propagowaną z głowicy lasera jedynie w jednym stałym kierunku, czyli pod kątem 0° do osi głowicy lasera, a zmiana grawerskiego punktu obróbczego jest co do precyzji zapewniana przez napęd z bezszczotkowych silniczków prądu stałego, które poprzez przekładnię planetarną przenoszą napęd na prowadnice wyposażone w śruby kulowe, które dokonują zamiany ruchu obrotowego na postępowy, co nadzorowane jest przez enkodery inkrementalne po jednym komplecie na każdą oś (X, Y) przemieszczania się głowicy lasera. Urządzenie laserowe (19) do grawerowania operuje na ru-

chomym ramieniu (11) robota (12) pomiędzy tym ramieniem (11) i materiałem (1) zaciśniętym w uchwycie (5) robota (12).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 420203 (22) 2017 01 16

(51) B23Q 1/01 (2006.01)

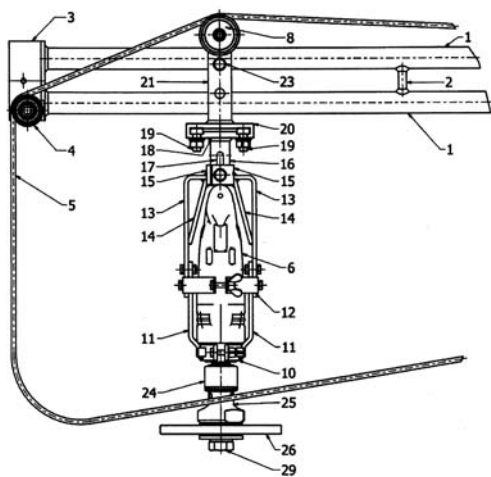
(71) AKADEMIA IM. JAKUBA Z PARADYŻA,
Gorzów Wielkopolski

(72) JĘDRZEJEWSKI JERZY; KACALAK WOJCIECH

(54) **Urządzenie do frezowania rowków w ścianie**

(57) Urządzenie do frezowania rowków w ścianie składa się z prowadnicy, na której usytuowana jest konstrukcja utworzona z mechanizmu do przesuwania wiertarki, mechanizmu do mocowania wiertarki, mechanizmu do regulacji wymiarów rowka, wiertarki i zespołu frezu tarczowego. Prowadnica wykonana jest ze stalowych rur (1) z dystansowanymi tulejami (2) i zakończona jest obustronnie elementami (3) z zmocowanymi tocznymi rolkami (4). Mechanizm do przesuwania wiertarki (6) składa się z wałka, na którym osadzone są rolki (8). Mechanizm do mocowania wiertarki (6) ma postać ramy, której dolna część złożona jest z obejm (10) i dwóch ramion (11), połączonych z górną obejmą (12) i z górną częścią ramy, natomiast górna część ramy złożona jest z dwóch ramion (13), które połączone są z dwoma wzmacniającymi ramionami (14) i z dwoma kątownikami (15). Mechanizm do regulacji wymiarów rowka złożony jest z zamkniętego profilu (16), w którym znajduje się regulacyjna szczelina (17) oraz z dopasowanego stalowego elementu (18), który za pomocą śrub (19) zamocowany jest w ukształtowanej stalowej kieszeni (20), połączonej z ramionami (21) łączącymi mechanizm do przesuwania wiertarki (6) oraz mechanizm do regulacji wymiarów rowka. Pomiędzy prowadnicą a ramionami (21) usytuowana jest obejm, przy pomocy śrub (23), natomiast do uchwytu (24) wiertarki (6) zamocowany jest adapter (25) do montażu tarczowego frezu (26).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 420204 (22) 2017 01 16

(51) B23Q 3/06 (2006.01)

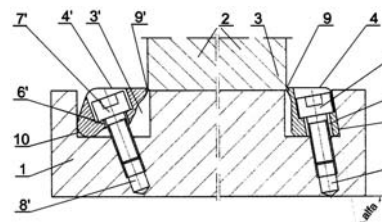
(71) DUSZKIEWICZ BOGDAN CMT-TECH, Mielec

(72) DUSZKIEWICZ BOGDAN

(54) **Uchwyt obróbkowy**

(57) Uchwyt obróbkowy, przeznaczony zwłaszcza do mocowania detali obrabianych metodą obróbki skrawaniem, także przy zastosowaniu nowoczesnych maszyn do obróbki wieloosiowej przedmiotów z niemagnetycznych materiałów, głównie stopów metali lekkich, składa się z korpusu (1) uchwytu obrabianego detalu (2) z kanałami (3, 3') o ścianach pionowych i jednej ścianie nachylonej w kierunku mocowanego detalu (2) pod kątem $\alpha = 75$ do 85° i usytuowanych w kanałach (3, 3'), co najmniej po jednej w każdym kanale (3, 3'), szczęk (4, 4'). Szczeka oporowa (4) usytuowana jest w kanale (3) ze skośną ścianą, a dociskowa (4') usytuowana w kanale (3') o równoległych, pionowych ścianach bocznych. Szczeka oporowa (4) ma, w przekroju poprzecznym, kształt zbliżony do trapezu o ścianie (5), od strony skośnej ściany kanału (3) pochylonej względem podstawy, pod kątem $\alpha = 75$ do 85° i posiada przełotowy otwór (6), o osi nachylonej zgodnie z kierunkiem nachylenia ściany kanału (3), w którym usytuowana jest wpuszczana śruba mocująca (7), wkręcona w gwint współosiowego otworu (8) w korpusie (1) uchwytu, a ponadto wysokość szczęki (4) jest większa od głębokości kanału (3), a krawędź szczęki (4), od strony mocowanego detalu (2) ma ukształtowane zęby (9). Szczeka dociskowa (4'), w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do równoległoboku, którego górne naroże jest skierowane w stronę szczęki oporowej (4), a przeciwległe naroże dolne zaopatrzone jest w łukowaty wypust (10) i posiada przełotowy otwór (6') o osi nachylonej tak, jak oś otworu na śrubę mocującą (7) w szczecie oporowej (4), w którym usytuowana jest wpuszczana śruba mocująca (7'), wkręcona w gwint współosiowego otworu (8') w korpusie (1) uchwytu, a ponadto wysokość szczęki (4') jest większa od głębokości kanału (3'), a krawędź szczęki (4') od strony mocowanego detalu (2) ma ukształtowane cztery zęby (9'). Zęby (9, 9') mają kąt wierzchołkowy $\beta = 100$ do 110° , a wierzchołki zębów (9, 9') są usytuowane poniżej górnej powierzchni szczęk (4, 4') o $a = 0,2 - 0,3$ mm, a same zęby (9, 9') mają szerokość $b = 0,6 - 1,0$ mm i oddalone od siebie o $c = 3 - 6$ mm, a pomiędzy zębami (9, 9') krawędź szczęk (4, 4') ma postać wklęsłych łuków.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420271 (22) 2017 01 21

(51) B24B 5/04 (2006.01)

B24B 23/06 (2006.01)

(71) KŁOS KRZYSZTOF SPECJALISTYCZNA PRAKTYKA
SPAWALNICZA, Orzesze

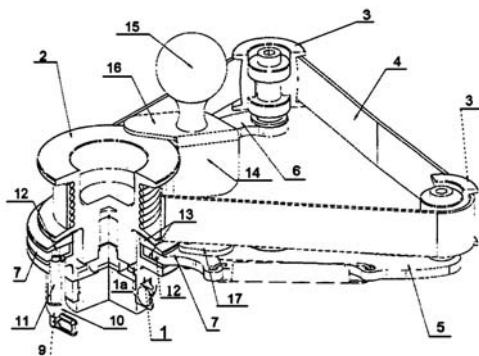
(72) KŁOS KRZYSZTOF; KŁOS ALEKSANDER

(54) **Nasadka szlifująca taśmowa elektronarzędzia ręcznego, zwłaszcza do elementów rurowych lub podobnych**

(57) Nasadka szlifująca taśmowa elektronarzędzia ręcznego, zwłaszcza do elementów rurowych lub podobnych, współpracująca poprzez adapter z zespołem napędowym, wyposażonym w osi napędową za pośrednictwem której rolka napędowa i prowadząca rolki prowadzą bezkończącą taśmę ścierną, a prowadzące rolki zamocowane są na swobodnych końcach oddalonych od siebie ramion połączonych drugostronnie podstawą, przy czym jedno ramie ma przegub sprężynowy i jest odchylne a drugie monolityczne z podstawą, posiadającą także uchwyt, charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenie blokujące (9) dla pozycjonowania obrotowego wokół osi ramion (5, 6) z prowadzącymi rolkami (3) tak, że przyjmują położenia zgodne z uprzednio określonym przedzia-

łem kątowym, przy czym urządzenie blokujące (9) zawiera element osadczy (10) pozycjonujący nieobrotowo adapter (1) oraz osadzony wewnątrz sprężysty ruchomy element oporowy (11) sprzęgany z podstawą (7) w zgodności z określoną pozycją kątową lub pozostający w stanie nie sprzęgniętym dla swobodnego obrotu podstawy (7) oraz ramion (5, 6) z prowadzącymi rolkami (3), ponadto rolka napędowa (2) jest osadzona w adapterze (1) swobodnie a jej prędkość obrotowa w trakcie pracy jest równa prędkości obrotowej wału napędowego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 420225 (22) 2017 01 17

(51) B24B 33/02 (2006.01)

(71) PERFECT SPÓŁKA AKCYJNA, Gądk

(72) KONICZEK SŁAWOMIR

(54) Sposób honowania wewnętrznej powierzchni cylindrów

(57) Sposób honowania wewnętrznej powierzchni cylindrów, w którym proces prowadzi się pierścieniową głowicą obrotową wprowadzaną do cylindra, polega na tym, że głowica wykonuje ruchy posuwisto - zwrotne i jednocześnie obraca się, a honowanie prowadzone jest w szczególności przez co najmniej parę oselek leżących naprzeciw siebie na tej samej wysokości, wysuwanych z głowicy dzięki siłownikowi do osełki przynależnemu, kierującemu siłę nacisku osełki na powierzchnię wewnętrzną cylindra prostopadle do tej powierzchni. Prowadzi się proces opracowywania powierzchni wewnętrznych od jednego do kilkuset sztuk cylindrów silnika spalinowego, pomijając wymianę zestawu osełek na nowy nie użyty wcześniej element, a w czasie odstępu technologicznego pomiędzy wymianami na nowy element zapewnia się wysuw osełki realizowany za pomocą pojedynczego dedykowanego dla osełki siłownika dla rzeczywistego zużycia, w trybie pracy na długość wynoszącą co najmniej 0,2 mm i uprzedniego zużycia technicznego w trybie dostosowania krawędzi zewnętrznej osełki do krzywizny wewnętrznej cylindra na długość wynoszącą co najmniej 0,1 mm. Jednocześnie dla uzyskania tego wysuwu stosuje się siłownik elektromechaniczny o kształtowany na skutek przyłożonego napięcia albo temperatury, przy czym obróbkę prowadzi się tak, że wysuw tam i z powrotem osełki z głowicy jest kontrolowany urządzeniem mierniczym o dużej dokładności pomiaru rzędu 0,1 μ m tak, że wartość chwilowa wysuwu osełki z głowicy jest korygowana przyłożonym do siłownika napięciem, albo odpowiednio temperaturą, w sprzężeniu zwrotnym takim, że każda z osełek z osobna posiada z powierzchnią wewnętrzną cylindra ciągłą w czasie styczność, przy zachowaniu zasadniczo tej samej siły nacisku różnych osełek na okolicę danego punktu powierzchni cylindra, mając na uwadze ruch posuwisto - zwrotny i obrotowy głowicy, a punkt powierzchni określony jest co do wysokości i kąta płaskiego sfery cylindra.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 420287 (22) 2017 01 24

(51) B25B 11/00 (2006.01)

D21F 13/00 (2006.01)

D21F 13/02 (2006.01)

F26B 5/12 (2006.01)

F26B 9/06 (2006.01)

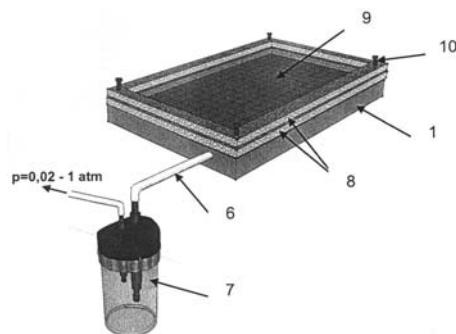
(71) UNIwersytet Jagielloński, Kraków; POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) JĘDRZEJCZYK ROMAN; CHLEBDA DAMIAN; JODŁOWSKI PRZEMYSŁAW

(54) Stolik podciśnieniowy do wytwarzania arkuszy materiałów nanokompozytowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stół podciśnieniowy do wytwarzania arkuszy materiałów nanokompozytowych zawierający obudowę (1) oraz umieszczoną na niej część wierzchnią, przy czym obudowa (1) zawiera zasadniczo prostopadłościenną ramę, tworzącą pustą przestrzeń, z umieszczoną na niej płytą, której utworzono szereg otworów przelotowych, przy czym pustą przestrzeń w ramie połączona jest za pośrednictwem rury (6) z układem podciśnienia, przy czym w pustej przestrzeni wewnętrznej obudowy (1) umieszczono grodz, nachyloną względem powierzchni poziomej, a część wierzchnia zawiera co najmniej dwie ramki (8), umieszczone jedna nad drugą, przy czym pomiędzy ramkami (8) rozciągnięta jest tkanina hydrofobowa (9), rozmieszczona zasadniczo nad szeregiem otworów przelotowych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420312 (22) 2017 01 20

(51) B27L 5/02 (2006.01)

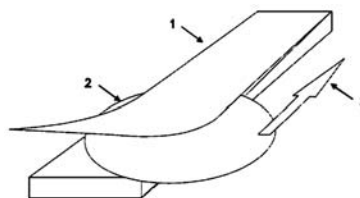
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) BEER PIOTR; ZBIEĆ MARCIN

(54) Sposób bezwiórowego płaskiego skrawania materiału drzewnego

(57) Sposób bezwiórowego skrawania płaskiego materiału drzewnego polega na tym, że unieruchomiony lub poruszający się ruchem prostoliniowym element z materiału drzewnego (1) poddaje się skrawaniu za pomocą noża tarczowego (2) poruszającego się względem elementu z materiału drzewnego ruchem obrotowym i względnym ruchem posuwowym, przy czym stosuje się nóż tarczowy o kształcie korpusu odśrodkowo-zbieżnym.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 420329 (22) 2017 01 27

(51) B29B 7/38 (2006.01)

B01F 7/26 (2006.01)

B01F 7/28 (2006.01)

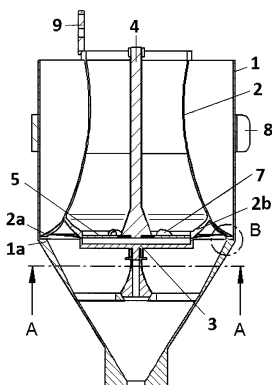
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) MAJEWSKI ŁUKASZ; SASIMOWSKI EMIL

(54) **Mieszalnik, zwłaszcza do mieszania tworzyw polimerowych z napełniaczem**

(57) Mieszalnik, zwłaszcza do mieszania tworzyw polimerowych z napełniaczem posiadający cylindry, wał i tarczę, składa się z cylindra zewnętrznego z częścią górną walcową i dolną częścią stożkową. Od wewnętrznej strony cylindra zewnętrznego pomiędzy częścią walcową, a częścią stożkową znajduje się na całym obwodzie występ (1a). W cylindrze zewnętrznym w części walcowej zamocowany jest współosiowo obrotowy cylinder wewnętrzny (2) umieszczony na podporze (3), przy czym cylinder wewnętrzny (2) w dolnej części posiada łopatki (2a). W osi cylindrów zewnętrznego i wewnętrznego (2) znajduje się wał (4), do końca którego w dolnej części cylindra wewnętrznego (2) zamocowana jest tarcza (5), z otworami umieszczonymi pod osłonami (7). Do górnej części cylindra wewnętrznego (2) zamocowany jest mechanizm napędowy (9) obracający cylindrem wewnętrznym (2).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420331 (22) 2017 01 27

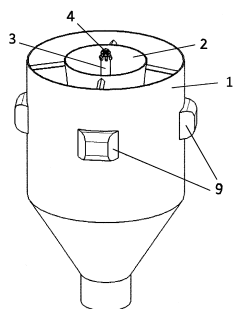
(51) **B29B 7/46** (2006.01)
B01F 7/18 (2006.01)
B01F 7/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) MAJEWSKI ŁUKASZ; SASIMOWSKI EMIL

(54) **Mieszalnik, zwłaszcza do mieszania tworzyw polimerowych z napełniaczem**

(57) Mieszalnik zwłaszcza do mieszania tworzyw polimerowych z napełniaczem posiadający cylindry, wały, wirnik łopatkowy charakteryzujący się tym, że składa się z cylindra zewnętrznego (1) z częścią górną walcową i dolną częścią stożkową, w którego części walcowej zamocowany jest współosiowo cylinder wewnętrzny (2). W osi cylindrów zewnętrznego (1) i wewnętrznego (2) znajduje się wał zewnętrzny drażony (3), w którym umieszczony jest wał wewnętrzny (4). Do końca wału zewnętrznego drażonego (3) znajdującego się w dolnej części cylindra wewnętrznego (2) zamocowana jest tarcza, w której znajdują się otwory (6) umieszczone pod osłonami, natomiast do końca wału wewnętrznego (4) znajdującego się wewnątrz cylindra zewnętrznego (1) zamocowany jest wirnik. Celem zgłoszenia jest mieszanie dwóch składników w sposób ciągły w określonych proporcjach.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420228 (22) 2017 01 18

(51) **B32B 25/00** (2006.01)
B23K 26/57 (2014.01)
C09K 3/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) SICIŃSKI MARIUSZ; KORZENIEWSKA EWA;
 TOMCZYK MARIUSZ; WALCZAK MARIA;
 PAWLAK RYSZARD; BIELIŃSKI DARIUSZ;
 KAŁUZIŃSKA KAROLINA

(54) **Sposób wytwarzania warstw superhydrofobowych na powierzchni kauczków akrylonitrylowego i butadienowo-styrenowego, zawierających nanorurki węglowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania warstw superhydrofobowych na powierzchni kauczków akrylonitrylowego i butadienowo-styrenowego, zawierających nanorurki węglowe, który polega na tym, że powierzchnię kauczuku zawierającego nanorurki węglowe poddaje się ablacji laserowej wiązką lasera światłowodowego pracującego w reżimie impulsowym. Ablacji laserowej poddaje się kauczuki zawierające 5 - 50 części wagowych nanorurek na 100 części wagowych kauczuku. Sposobem uzyskuje się superhydrofobową powierzchnię kauczków o kącie zwilżalności bliskim 180°.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 420276 (22) 2017 01 23

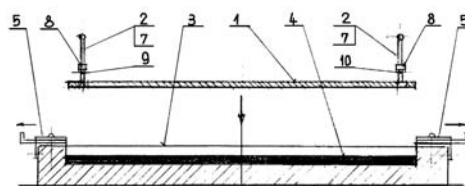
(51) **B32B 27/02** (2006.01)
B32B 27/30 (2006.01)
B29B 15/10 (2006.01)
B29C 70/34 (2006.01)

(71) KŁOSEK KRYSZTIAN AIMMS, Racibórz
 (72) KŁOSEK KRYSZTIAN

(54) **Błat kompozytowy**

(57) Błat kompozytowy zwłaszcza kuchenny, zawierający sztywny rdzeń powlekany akrylowym kompozytem z mineralnym wypełniaczem. Rdzeń (1) w postaci lekkiej lniałej płyty wyposażonej w dwa rozłączne uchwyty (2), wtłaczany jest w formę (3) wypełnioną ściśle określoną ilością płynnej mieszanki (4) kompozytowej a jego przemieszczanie jest kontrolowane i ograniczone przestawnym przewodnikiem (5) związanym z formą (3). Rdzeń (1) napierany uchwytami (2) na mieszankę (4) powoduje jej wypływ przez szczeliny na obwodzie płyty rdzenia (1) i pokrycie jego płaszczyzn cienką warstwą kompozytu.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 03 29

A1 (21) 420327 (22) 2017 01 26

(51) **B32B 29/08** (2006.01)
B32B 27/10 (2006.01)
D21H 19/00 (2006.01)

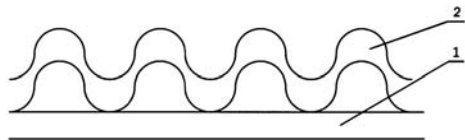
(71) COMBINATH SPÓŁKA JAWNA M. I E. NATH, Toruń
 (72) NATH EDWARD

(54) **Tektura falista i sposób wytwarzania tektury falistej**

(57) Tektura falista składa się z warstwy płaskiej (1) i warstwy pofalowanej (2). Tektura posiada warstwę tłuszczoszczelną (1 lub 2). Warstwy (1 i 2) wykonane są z papierów o gramaturach 40-50 g/m². Warstwą tłuszczoszczelną jest warstwa pofalowana (2) lub warstwa płaska (1). Co najmniej jedna warstwa (1 lub 2) jest wykonana z pa-

pieru silikonowanego. Warstwa pofalowana (2) ma współczynnik pofalowania 1,04-1,35. Sposób wytwarzania tektury falistej polega na tym, że skleja się warstwę pofalowaną (2) z warstwą płaską (1), z których jedna jest warstwą tłuszczoszczelną. Warstwę pofalowaną (2) o współczynniku pofalowania 1,04-1,35 łączy się z warstwą płaską (1) wklejając pojedynczej za pomocą wału klejowego z dosłkiem regulowanym pneumatycznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420307 (22) 2017 01 25

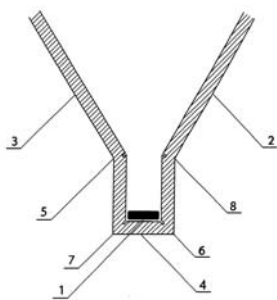
(51) B42D 3/00 (2006.01)

(71) OPUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice(72) KORCZYK KLAUDIUSZ; NAWRAT KRYSZTOF;
MACHA ALEKSANDER

(54) Okładka z tworzywa sztucznego do oprawiania pliku kartek za pomocą kleju termicznego i sposób wytwarzania okładki z tworzywa sztucznego do oprawiania pliku kartek za pomocą kleju termicznego

(57) Okładka z tworzywa sztucznego do oprawiania pliku kartek za pomocą kleju termicznego, zawierająca grzbiet o przekroju poprzecznym w kształcie litery „U”, w dolnej części którego jest przewidziana przestrzeń do umieszczenia kleju termicznego i dwa, połączone z grzbietem arkusze, przy czym przynajmniej jeden arkusz jest połączony z grzbietem za pomocą, usytuowanego w pewnej odległości od dna grzbietu, zawiasu umożliwiającego zaginanie tego arkusza względem grzbietu, charakteryzuje się tym, że grzbiet (4) i oba arkusze (2, 3) są wykonane z jednego kawałka materiału z tworzywa sztucznego, naciętego co najmniej z jednej strony wzdłuż przynajmniej jednej linii (5, 6, 7, 8) nacięcia i przynajmniej jedna linia (5, 8) nacięcia tworzy zawias pomiędzy grzbietem (4) i przynajmniej jednym arkuszem (2, 3). Sposób wytwarzania okładki z tworzywa sztucznego do oprawiania pliku kartek za pomocą kleju termicznego, zawierającej grzbiet o przekroju poprzecznym w kształcie litery „U”, w którego dolnej części umieszczona jest klej termiczny i dwa, połączone z grzbietem arkusze, przy czym przynajmniej jeden arkusz jest połączony z grzbietem za pomocą zawiasu umożliwiającego zaginanie tego arkusza względem grzbietu, charakteryzuje się tym, że okładkę wytwarza się z jednego kawałka materiału z tworzywa sztucznego, który nacina się co najmniej z jednej strony na co najmniej jednej linii nacięcia, przy czym przynajmniej jedna linia nacięcia tworzy zawias pomiędzy grzbietem i przynajmniej jednym arkuszem.

(31 zastrzeżeń)



A1 (21) 420257 (22) 2017 01 19

(51) B44D 3/18 (2006.01)

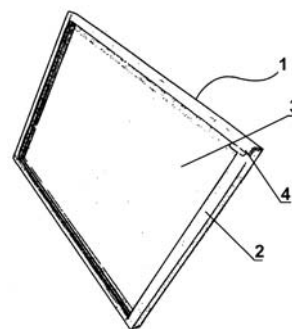
(71) PROMO-ART SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łąjski

(72) MIEDZIŃSKI PIOTR; MICHAŁSKI DAMODAR

(54) Canvas

(57) Przedstawiono canvas (1) zawierające sztywną, szkieletową konstrukcję nośną (2) oraz naciągniętą na tej konstrukcji nośnej, co najmniej częściowo zadrukowaną tkaninę (3), charakteryzuje się tym, że na tkaninie wydzielono obszar z nadrukowanymi elementami graficznymi imitującymi ramę obrazu, przy czym wspomniany obszar obejmuje albo część tkaniny rozpościerającej się w płaszczyźnie czołowej, symetrycznie obwodzących dookoła jej krawędzi przestrzeń środkową tkaniny, wraz z obszarami bocznymi tkaniny i co najmniej częściowo także obszarami wywiniętymi pod spód konstrukcji nośnej, albo, gdy tkanina jest owinięta jedynie dookoła konstrukcji nośnej, z wolną przestrzenią wewnątrz tej konstrukcji, wspomniany obszar obejmuje w całości obszary czołowe tkaniny, obszary zewnętrzne boczne, obszary wewnętrzne boczne oraz co najmniej częściowo obszary wywinięte pod spód konstrukcji nośnej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420366 (22) 2017 01 27

(51) B60P 1/28 (2006.01)

B62D 33/02 (2006.01)

E21F 13/00 (2006.01)

B62D 53/06 (2006.01)

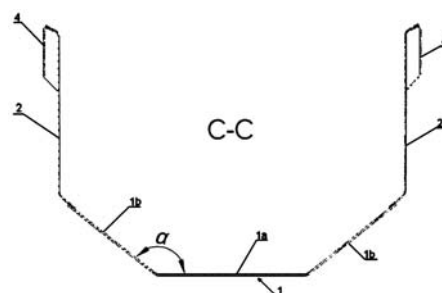
(71) KH - KIPPER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kajetanów

(72) KAMIONKA ANDRZEJ; ŁAZARSKI TOMASZ

(54) Skrzynia ładunkowa zwłaszcza do urobku kopalnianego

(57) Skrzynia ładunkowa zwłaszcza do urobku kopalnianego o przekroju poprzecznym w kształcie koryta, zawierająca co najmniej dno, trwale połączone z nim ściany boczne i ścianę przednią, a także górne wzmocnienia w postaci profili i obwodowe wzmocnienia w tylnej części skrzyni w postaci poprzecznej opaski, charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym w środkowej części skrzyni dno (1) ma kształt trapezowy, zaś ściany boczne (2) mają płaską powierzchnię i dolne końce wygięte w kierunku dna (1) skrzyni, a górne końce w kierunku na zewnątrz skrzyni, przy czym stosunek szerokości poziomego odcinka (1a) dna (1) skrzyni do rozstawu ścian bocznych (2) w górnej części skrzyni jest większy lub równy 0,3 oraz mniejszy lub równy 0,5, zaś kąt nachylenia a ramion (1b) dna (1) skrzyni do poziomego odcinka (1a) dna (1) skrzyni jest mniejszy lub równy 150° oraz większy lub równy 130°.

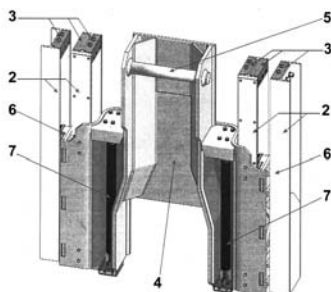
(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **420361** (22) 2017 01 26(51) **B60P 1/54** (2006.01)
B65D 88/12 (2006.01)
B65F 1/14 (2006.01)(71) PRZEDSIĘBIORSTWO ZAGRANICZNE LIGNA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olkusz
(72) CZYZEWSKI TOMASZ(54) **Urządzenie samoczynnie dostosowujące
wysokość haka kontenera do wymiarów ramienia
samochodowego urządzenia załadowniczego**

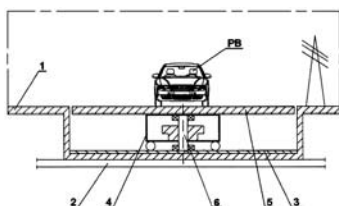
(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie samoczynnie dostosowujące wysokość haka kontenera do wymiarów ramienia samochodowego urządzenia załadowniczego przeznaczone dla celów transportowych. Urządzenie składa się z części nieruchomej w postaci dwóch przytwierdzonych do kontenera pionowych prowadnic ślizgowych (2) zamkniętych od góry ogranicznikami ruchu (3) i części ruchomej w postaci korpusu haka do którego przytwierdzony jest hak (5) oraz dwa suwaki (6) współpracujące z prowadnicami ślizgowymi (2) oraz sprężyn (7), zamocowanych między częścią stałą i ruchomą, ściągających korpus haka w dół.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **420328** (22) 2017 01 27(51) **B60S 13/02** (2006.01)
G01R 29/08 (2006.01)
H04B 17/00 (2015.01)(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI, Warszawa
(72) ŁUKJANOW SŁAWOMIR; PIJANOWSKI BOGUSŁAW;
ZIELIŃSKI WOJCIECH(54) **Obrotnica do badania w komorze
semibezodbiowej kompatybilności
elektromagnetycznej (EMC) pojazdów zwłaszcza
samochodowych o dużej masie całkowitej**

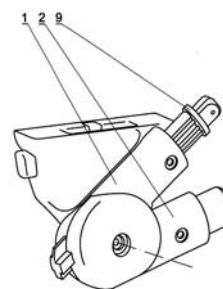
(57) Obrotnica do badania w komorze semibezodbiowej kompatybilności elektromagnetycznej pojazdów zwłaszcza samochodowych o dużej masie całkowitej charakteryzuje się tym, że wewnątrz komory semibezodbiowej (1) znajduje się wnęka szczelna elektromagnetycznie względem otoczenia komory. Wnęka osadzona jest na fundamencie (2), a na jej dnie znajduje się płyta przewodząca (3). We wnęce zamontowana jest platforma obrotowa (4) mająca od wierzchu płytę obrotową (5) na którą wjeżdża badany pojazd (PB), a od spodu rolki. Wewnątrz platformy obrotowej (4) zamontowany jest układ napędu i sterowania obrotownicy zawierający zespół sterujący połączony z zespołem zasilania, pulpitem sterującym, czujnikiem położenia obrotownicy oraz silnikiem napędu obrotownicy napędzającym oś obrotownicy (6) poprzez przekładnię.

(1 zastrzeżenie)

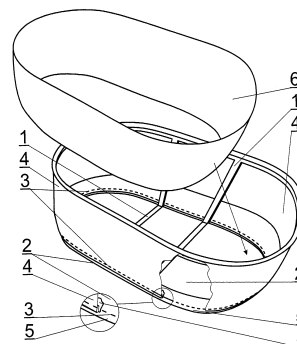
A1 (21) **420334** (22) 2017 01 27(51) **B62B 7/06** (2006.01)
B62B 9/08 (2006.01)(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE ARO
KAROŃ SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa
(72) KAROŃ JANUSZ(54) **Mechanizm blokowania przegubu konstrukcji
stelaża wózka**

(57) Przedstawiony mechanizm blokowania przegubu konstrukcji stelaża wózka łączy ze sobą dwa okrągłe elementy łączone przegubu, tj. górny, prowadzący element łączony (1) oraz dolny blokujący element łączony (2), których przylegające do siebie ściśle okrągłe części mają kształt zbliżony do dysków, mogących wykonywać obrót względem siebie wokół wspólnej osi przebiegającej prostopadle do punktów na środku obu dysków. Oba łączone ze sobą elementy w przylegającej do siebie okrągłej części - mają analogiczny obrys, ale prowadzący element łączony (1) oraz blokujący element łączony (2) - są różnie ukształtowane wewnątrz przegubu. I tak, prowadzący element łączony (1) ma: półkoliste, obwodowe wyżłobienie oraz usytuowane przeciwległe do niego zagłębienie, tworzące wzdłużną prowadnicę (4), przechodzącą także przez obwodową ścianę boczną górnego, prowadzącego elementu łączonego (1). W górnym, prowadzącym elemencie łączonym (1) wykonanych zostało ponadto szereg zagłębień, które zostały ukształtowane tak, że ich obecność zmniejsza wagę prowadzącego elementu łączonego (1), ale nie osłabia konstrukcji obwodowego wyżłobienia, wzdłużnej prowadnicy, ani też samego prowadzącego elementu łączonego (1).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420246** (22) 2017 01 18(51) **B62B 7/14** (2006.01)
B62B 9/10 (2006.01)(71) CZUPRYNA SŁAWOMIR CENTER-TUNING, Częstochowa
(72) CZUPRYNA SŁAWOMIR; CZUPRYNA JAROSŁAW(54) **Gondola wózka, zwłaszcza dziecięcego**

(57) Opracowaną gondolę wózka, zwłaszcza dziecięcego tworzy nośna konstrukcja (1), tworzywowa łupina (2), wykonana z tworzywa sztucznego i materiał (3), stanowiący część boczną. Dolny brzeg materiału (4) zamocowany jest za pomocą szwu (3) albo szwów (3) do dolnej części bocznej powierzchni (5) tworzywowej łupiny (2). Ścianka dolnej części bocznej powierzchni (5) tworzywowej łupiny (2) może być cieńsza od ścianki pozostałej części tworzywowej



łupiny (2), a dolny brzeg materiału (4) może być połączony dodatkowo z dolną częścią bocznej powierzchni (5) tworzywowej łupiny (2) klejącą substancją (8). Tworzywowa łupina (2) wykonana może zostać w szczególności z PE (polietylen lub polieten), ABS (poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren)), EVA (poli(etylen-co-octan winylu)), PMMA (poli(metakrylan metylu)) lub z płyt dwuwarstwowych ABS, PMMA lub EVA, a konstrukcja gondoli może być dodatkowo usztywniona wewnętrznym, tworzywowym usztywnieniem (6).
(5 zastrzeżeń)

A3 (21) **420245** (22) 2017 01 18

(51) **B62B 9/10** (2006.01)

B62B 9/18 (2006.01)

(61) 415723

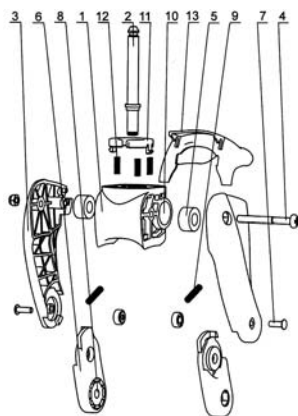
(71) MROCHEŃ WOJCIECH PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE LIMAK, Częstochowa

(72) MROCHEŃ WOJCIECH

(54) **Widelki koła wózka**

(57) Widelki koła wózka stanowiące przedmiot wynalazku składają się z gniazda (1), usytuowanego w centrum mechanizmu, w którym osadzony jest obrotowo pionowy trzpień (2), łączący zatrzaskowe i równocześnie obrotowo widelki ze stelażem wózka. Do gniazda (1), po obu jego bokach zamocowane są ramiona (3), które są przymocowane do gniazda (1) na zasadniczo poziomej osi (4), aby możliwy był ich wahliwy ruch względem gniazda (1). Ruch ten ograniczany jest przez elastyczną tuleję (5), która nasunięta jest na zasadniczo poziomą oś (4), po wewnętrznej stronie każdego z ramion (3) albo jednego z obu ramion (3). Ramiona (3) są zazwyczaj przedłużone od dołu wahaczami (6), które są przymocowane do ramion (3), za pomocą bolców (7) - tak, aby możliwy był ich wahliwy ruch. Pomiędzy wahaczami (6) - poprzez otwory (8) - montowane jest koło wózka. Wahliwe połączenie i praca poszczególnych elementów, tj. wahaczy (6) z ramionami (3) i ramion (3) z gniazdem (1), elementów amortyzujących w tym elastycznej tulei (5) oraz co najmniej jednej, korzystnie dwóch sprężyn (9), dopychających wahacz (6) do podłoża po jego odbiciu - umożliwia amortyzację wózka i jego stały kontakt z podłożem. Opracowane widelki z kołem odpowiednio ustawiają się i dostosowują do nierówności na drodze. Odpowiednio „wydłużają się” one, czyli prostują się w przegubach ramienia (3) w momencie, gdy koło wózka natrafi na wklęsłość w nawierzchni lub też „skracają się”, czyli mocniej zginają się w przegubach ramienia (3) w momencie, gdy koło wózka natrafi na wypukłość nawierzchni.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **420263** (22) 2017 01 20

(51) **B65D 5/00** (2006.01)

B65D 5/02 (2006.01)

B65D 5/42 (2006.01)

B65D 5/44 (2006.01)

B65D 5/54 (2006.01)

B65D 5/64 (2006.01)

B65D 5/66 (2006.01)

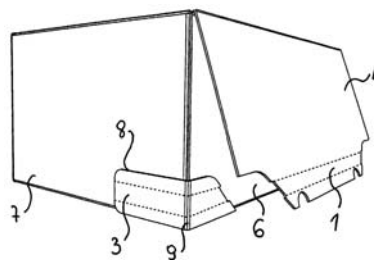
(71) WERNER KENKEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzycko Wielkie

(72) ANTKOWIAK ARTUR

(54) **Opakowanie wysyłkowe**

(57) Zgłoszenie dotyczy opakowania wysyłkowego z możliwością wielokrotnego trwałego zamykania za pomocą czynnika klejącego nałożonego na dodatkowej zakładce, wykonane z jednego wykroju zawierającego wyznaczone przez linię gięć podstawę opakowania, ściany boczne oraz wieko z dodatkową zakładką. Charakteryzuje się tym, że zakładka (4) posiada na obu przeciwnych bokach symetryczne występy (8) oddzielone perforacją od zakładki (4) przy czym na obu wystęпах [8 oraz na części zakładki (4) między nimi, znajduje się w jednej linii naniesiony, w co najmniej jednym punkcie zakładki (4) oraz w co najmniej jednym punkcie występu (8), czynnik klejący.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **424847** (22) 2018 03 12

(51) **B65D 35/28** (2006.01)

A47K 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

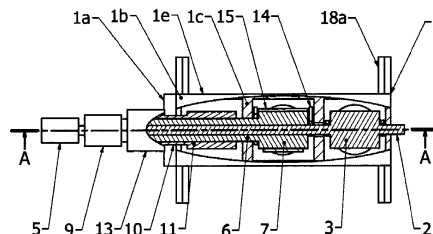
(72) POŁĘDNIK BERNARD; GUZ ŁUKASZ;

DZIUBIŃSKI MIECZYŚŁAW

(54) **Urządzenie do wyciskania materiałów z wielu tubek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wyciskania materiałów z wielu tubek. Urządzenie to posiadające obudowę i wałce charakteryzuje się tym, że składa się z obudowy (1), w której do dwóch przeciwnych ścianek bocznych (1a), w pobliżu pierwszej podstawy obudowy (1b), zamocowany jest wałek główny (2) z zamocowaną na jego pierwszym końcu pierwszą rolką nawijającą (3) i ze znajdującym się na jej powierzchni walcowej pierwszym otworem podłużnym równoległym do osi wałka głównego (2). Na drugim końcu wałka głównego (2) zamocowany jest element napędowy (5). Na walcu głównym (2) znajduje się pierwsza tuleja walcowa (6) z zamontowaną na jej pierwszym końcu drugą rolką nawijającą (7) ze znajdującym się na jej powierzchni walcowej drugim otworem podłużnym (8) równoległym do osi pierwszej tulei walcowej (6). Na drugim końcu pierwszej tulei walcowej (6) zamocowany jest element napędowy (9).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **420227** (22) 2017 01 18

(51) **B65D 81/28** (2006.01)

B65D 65/42 (2006.01)

A23B 7/152 (2006.01)

(71) ZEFIR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łopuszno

(72) WÓDKOWSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania pojemników jednorazowych oraz pojemnik jednorazowy na owoce lub warzywa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pojemników jednorazowych, w którym pojemnik wytwarza się z pulpy celulozowej w procesie termoformowania, znamienny tym, że: do pulpy celulozowej o stężeniu zawiesiny papierniczej od 0,6 do 0,8% wag. dodaje się roztwór chitozanu w wodzie o stężeniu od 1 do 2% w ilości od 1 do 15%, po czym tak uzyskaną mieszaninę poddaje się prasowaniu wstępnemu i suszeniu wstępnemu do uzyskania wilgotności od 5 do 15%; przygotowuje się mieszaninę suchej rozdrobnionej celulozy z dodatkiem sproszkowanego chitozanu w ilości od 1 do 5% wag całkowitej masy mieszaniny oraz z dodatkiem 1-metylocyklopropenu, po czym tak uzyskaną mieszaninę nanosi się na wstępnie wysuszoną pulpę celulozową na powierzchnię, która przeznaczona jest jako wewnętrzna strona pojemnika, przy czym 1-metylocyklopropen stosuje się w ilości zapewniającej obecność w pojemniku 1-metylocyklopropenu w ilości od 1 do 2 mikrograma na 1 litr pojemności wewnętrznej pojemnika; a następnie poddaje się całość prasowaniu właściwemu do uzyskania końcowego kształtu pojemnika i sprasowany pojemnik poddaje się suszeniu końcowemu. Zgłoszenie obejmuje też pojemnik jednorazowy wytworzony tym sposobem.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420261** (22) 2017 01 20

(51) **B65D 90/50** (2006.01)

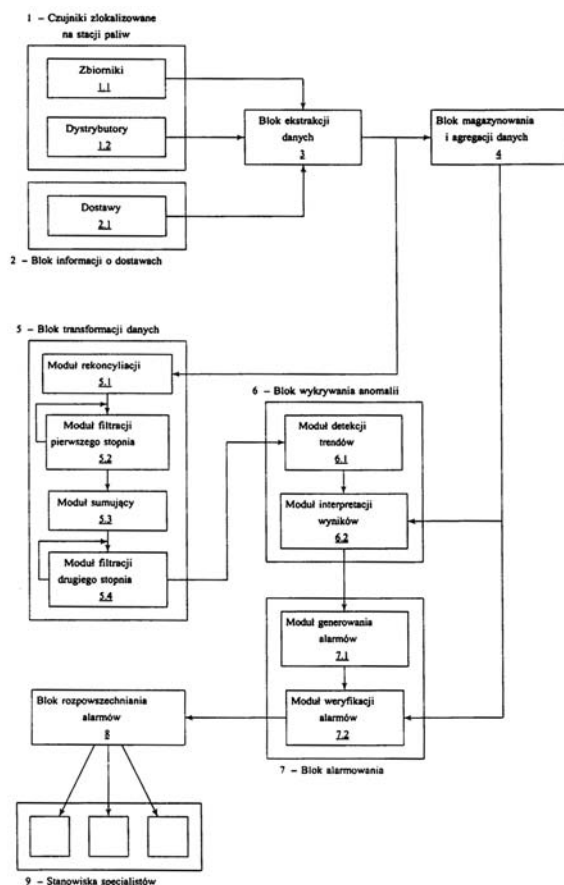
G06Q 10/00 (2012.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) GORAWSKI MARCIN; GORAWSKA ANNA;
PASTERAK KRZYSZTOF

(54) **Układ do monitorowania wycieków cieczy ze zbiorników paliw płynnych**

(57) Układ do monitorowania wycieków cieczy ze zbiorników paliw płynnych charakteryzuje się tym, że zawiera blok magazynowania i agregacji danych (4), połączony z blokiem ekstrakcji danych (3),



blokiem wykrywania anomalii (6) i blokiem alarmowania (7), przy czym pomiędzy blokiem ekstrakcji danych (3), a blokiem magazynowania i agregacji danych (4), dołączony jest blok transformacji danych (5), połączony z blokiem wykrywania anomalii (6), który jest połączony z blokiem alarmowania (7), połączony z blokiem rozpowszechniania alarmów (8), a ten ze stanowiskiem specjalistów (9).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **422584** (22) 2016 02 26

(51) **B65G 19/22** (2006.01)

B65G 19/24 (2006.01)

(31) 10 2015 002 539.2 (32) 2015 02 27 (33) DE

10 2016 001 996.4 2016 02 19 DE

(86) 2016 02 26 PCT/EP2016/054113

(87) 2016 09 01 2016/135305

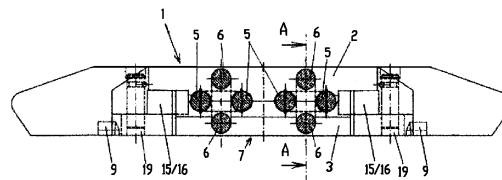
(71) KOMOTZKI BERGBAUBEDARF GMBH, Dortmund, DE

(72) KOMOTZKI MICHAEL, DE

(54) **Zgarniak dla łańcuchowego przenośnika zgarniakowego**

(57) W zgarniaku (1) dla łańcuchowego przenośnika zgarniakowego, składającym się z co najmniej jednej części górnej (2) i części dolnej (3), w których każdorazowo ukształtowana jest jedna część łoża łańcuchowego dla co najmniej jednego ogniwa poziomego (5) i ogniwa pionowego (6) łańcucha (7) przenośnika, a część dolna (3) i część górna (2) zgarniaka (1) są połączone ze sobą, charakterystyczne jest to, że część górna (2) i część dolna (3) posiadają współpracujące powierzchnie z zamknięciem kształtowym, które przebiegają zarówno w kierunku pionowym, jak również w kierunku przenoszenia łańcuchowego przenośnika zgarniakowego w taki sposób, że ogniwo łańcuchowe łańcucha (7) przenośnika, usytuowane za zgarniakiem (1), dociskające w kierunku przenoszenia do części dolnej (3) lub części górnej (2), wzmacnia zamknięcie kształtowe.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **420368** (22) 2017 01 27

(51) **C02F 3/34** (2006.01)

C02F 1/58 (2006.01)

C02F 103/18 (2006.01)

(71) INSTYTUT OCHRONY ŚRODOWISKA - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa; PGE ENERGIA CIEPŁA
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) MIODOŃSKI JAN MACIEJ; SZYC JAN; ISKRA KRZYSZTOF;
MIODOŃSKI STANISŁAW; GŁÓDEK JOANNA;
WITKOWSKA KRYSZYNA; KRAWCZYK ŁUKASZ;
GLAMOWSKI PIOTR; CZUPRYŃSKI PIOTR;
CZEKAJ MARTA

(54) Sposób doczyszczania ścieków z odsiarczania spalin

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób doczyszczania ścieków z mokrego odsiarczania spalin, który charakteryzuje się tym, że ścieki o temperaturze do 50°C, znacznym zasoleniu stężenie chlorków sięga 40 gCl/l, a siarczanów 2 gSO₄/l i stężeniu azotanów w zakresie 30 - 250 mgN-NO₃/l, korzystnie poddaje się korekcie pH do poziomu 7,0 - 8,5 po czym doprowadza do reaktora biologicznego z wypełnieniem zatopionym, w postaci kształtek z materiału o znacznej porowatości, zasiedlonych błoną biologiczną, korzystnie z bakterii rodzaju *Pseudomonas*, *Micrococcus*, *Achromobacter*, *Bacillus Alcaligenes* lub *Flavobacterium* utrzymując czas retencji nie mniejszy niż 3 godziny, stężenie tlenu rozpuszczonego nie większe niż 0,5 mgO₂/l, obciążenie powierzchni rozwiniętej złoża do 2,5 gN-NO₃/m²d. Równolegle prowadzi się recyrkulację oczyszczonych ścieków na czoło reaktora z intensywnością 100 - 300% wartości natężenia dopływu doprowadzając reagent węglowo-fosforanowy zawierający łatwo przyswajalne związki organiczne w mieszaninie z solą fosforanową. Reagent dostarczany jest korzystnie w ilości min. 120% stechiometrycznego zapotrzebowania węgla w procesie denitryfikacji. Reagent może być oparty na etanolu, metanolu albo kwasie octowym, a nadto zawiera sole kwasu fosforowego w ilości 0,0015% wagowych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 420330 (22) 2017 01 27

(51) C04B 18/16 (2006.01)

C04B 14/48 (2006.01)

C04B 28/00 (2006.01)

(71) DZIK ADAM PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO
USŁUGOWE HYDROBUD, Ustronie Morskie

(72) DZIK ADAM

(54) Zastosowanie kruszyw odpadowych do produkcji wysokowytrzymałościowych fibrobetonów

(57) Zgłoszenie obejmuje technikę zastosowania kruszyw odpadowych w celu wytwarzania wysokowytrzymałościowych fibrobetonów o określonym rodzaju i wielkości procentowej wykorzystanych kruszyw.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 420217 (22) 2017 01 16

(51) C04B 28/04 (2006.01)

C04B 28/10 (2006.01)

C04B 28/14 (2006.01)

C04B 14/18 (2006.01)

C04B 14/06 (2006.01)

(71) SOKÓŁ KATARZYNA F.P.H.U. PROFIX, Miękinia

(72) SOKÓŁ KATARZYNA; SOKÓŁ PAWEŁ

(54) Zaprawa tynkarska

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zaprawa tynkarska oparta na trzech spoiwach mineralnych, przeznaczona jest do wykończeniowych powłok wewnątrz budynków na typowe podłoża budowlane. Zaprawa zawiera mielony węglan wapnia ze złoża karbońskiego w ilości od 6% do 14% wagowych, suszone kruszywo kwarcowe w ilości od 55% do 60% wagowych, cement w ilości od 7,35% do 9,52% wagowych, dolomitowe wapno hydratyzowane w ilości od 2,5% do 4,5% wagowych, pył lotny w ilości od 2,15% do 4,55% wagowych, drobnziarnisty węglan wapnia ze złoża karbońskiego w ilości od 12% do 15% wagowych, drobnziarnisty gips w ilości od 2% do 4% wagowych, perlit w ilości od 0,312% do 0,384% wagowych, metylceluloza o wyższej lepkości w ilości od 0,003% do 0,008% wagowych, metylceluloza o niższej lepkości w ilości od 0,003% do 0,008% wagowych, środek napowietrzający w ilości od 0,001% do 0,003% wagowych, środek odpieniający w ilości od 0,001% do 0,003% wagowych, kwas winowy w postaci (2R,3R)-2,3-dihydroxybutane-1,4-dioic Acid w ilości od 0,2% do 0,5% wagowych oraz trójpolifosforan sodu w ilości od 0,001% do 0,003% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 420238 (22) 2017 01 18

(51) C05D 3/02 (2006.01)

C05D 11/00 (2006.01)

C05D 5/00 (2006.01)

C05G 3/00 (2006.01)

C09K 17/40 (2006.01)

(71) SUWAŁA PIOTR PNB CONSULTING, Piekoszów

(72) BOROWIK MIECZYŚLAW; RUSEK PIOTR;

SCHAB SEBASTIAN; SUWAŁA PIOTR

(54) Granulowany środek wapnujący oraz sposób wytwarzania granulowanego środka wapnującego z mączki dolomitowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest granulowany środek wapnujący, który charakteryzuje się tym, że zawiera w swoim składzie dolomit zmieszany w ilości od 94 do 98% mas., lignosulfonian magnezu w ilości od 0,25 do 2% mas., siarczan magnezu w ilości od 0,6 do 2% oraz wodę w ilości od 1,0 do 3% mas. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania granulowanego środka wapnującego z mączki dolomitowej, polegający na tym, że kamień dolomitowy rozdrabnia się do rozmiaru cząstek przechodzących przez sito o wymiarach oczek kwadratowych 0,5 mm, z czego co najmniej 80% przechodzi przez sito o wymiarach oczek kwadratowych 0,2 mm, po czym otrzymaną mączkę dolomitową granuluje się w sposób ciągły przy użyciu granulatora bębnowego lub talerzowego w obecności cieczy granulacyjnej, po czym wilgotny granulat suszy się do wilgotności poniżej 5% mas., a następnie poddaje się klasyfikacji sitowej, oddzielając granulę o wielkości od 2 do 6 mm, zaś nadziarno kruszy się do rozmiarów poniżej 1 mm i zwraca się łącznie z podziarnem do procesu granulacji. Przedmiotowy sposób charakteryzuje się tym, że jako ciecz granulacyjną stosuje się roztwór wodny lignosulfonianu magnezu i siarczanu magnezu, przy czym stosunek masowy lignosulfonianu magnezu do siarczanu magnezu w roztworze granulacyjnym zawiera się w zakresie od 1 : 1 do 1 : 3, zaś łączne stężenie lignosulfonianu magnezu i siarczanu magnezu w roztworze granulacyjnym wynosi od 8% do 20 % mas.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 420266 (22) 2017 01 20

(51) C07C 49/782 (2006.01)

C12P 7/26 (2006.01)

(71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu,

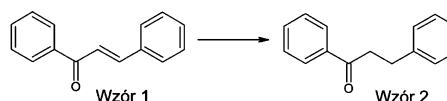
Wrocław; UNIwersytet Opolski, Opole

(72) ŻYSZKA BEATA; LIPOK JACEK; ANIOŁ MIROSLAW

(54) Sposób otrzymywania 1,3-diarylo-propan-1-onu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania dihydrochalkonu, o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, w którym jako substrat stosuje się chalkon, o wzorze 1. Wiązanie podwójne substratu redukuje się za pomocą systemu enzymatycznego halofilnej cyjanobakterii *Spirulina platensis* oraz słodkowodnych szczepów cyjanobakterii - *Anabaena* sp., *Anabaena laxa*, *Aphanizomenon klebahnii*, *Synechocystis aquatilis*, *Chroococcus minutus*, *Merismopedia glauca* i *Nodularia moravica*.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 424708 (22) 2018 02 28

(51) C07D 241/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCLAWSKA, Wrocław

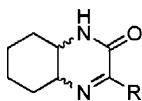
(72) WOJACZYŃSKA ELŻBIETA; IWANEJKO JAKUB

(54) Chiralne iminy bicykliczne oparte na trans-1,2-diaminocykloheksanie i sposób ich wytwarzania

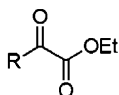
(57) Zgłoszenie ujawnia Chiralne iminy cykliczne oparte na trans-1,2-diaminocykloheksanie o wzorze ogólnym 1, w którym

R oznacza grupy: metylową, izopropylową, triflurometylową, fenylową, 3-etylofenylową, 4-tert-butylofenylową i 1-naftalenową przeznaczone są stosowania w medycynie jako środki zwalczające m.in. komórki rakowe. Związki te są przeznaczone do stosowania w chemii farmaceutycznej oraz w syntezie asymetrycznej jako prekursorzy leków. Tego typu pochodne oparte na pierścieniu heterocyklicznym, odgrywają ogromną rolę jako związki aktywne biologicznie wykazując m.in. właściwości przeciwbakteryjne, przeciwukrzycowe, przeciwwirusowe. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania chiralnych imin cyklicznych opartych na trans-1,2-diaminocykloheksanie o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę metylową, izopropylową, triflurometylową, fenylową, 3-etylofenylową, 4-tert-butylofenylową i naftylową charakteryzujący się tym, że (1R, 2R)-1,2-diaminocykloheksan lub (1S, 2S)-1,2-diaminocykloheksan, poddaje się reakcji z wybranymi ketoestrami o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza grupę metylową, izopropylową, triflurometylową, fenylową, 3-etylofenylową, 4-tert-butylofenylową i naftylową, w temperaturze 293 K, w środowisku rozpuszczalnika organicznego, a pozostałość oczyszcza się.

(5 zastrzeżeń)

R: CH₃, CH(CH₃)₂, CF₃, C₆H₅, 3-Et-C₆H₄, 4-*t*-Bu-C₆H₄, 1-naftyl

Wzór ogólny 1

R: CH₃, CH(CH₃)₂, CF₃, C₆H₅, 3-Et-C₆H₄, 4-*t*-Bu-C₆H₄, 1-naftyl

Wzór ogólny 2

A1 (21) 420247 (22) 2017 01 19

(51) C07D 301/12 (2006.01)
C07D 303/14 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MICHALKIEWICZ BEATA;
SERAFIN JAROSŁAW; MŁODZIK JACEK;
GAWARECKA ALICJA; MIĄDLICKI PIOTR;
CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF;
WILPISZEWSKA KATARZYNA

(54) Sposób utleniania limonenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utleniania limonenu, za pomocą 60% roztworu wodnego nadtlenu wodoru, w obecności katalizatora w postaci węgla aktywnego i metanolu jako rozpuszczalnika, który charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się węgiel aktywny w ilości 4% wagowych w mieszaninie reakcyjnej, otrzymany ze zmieszania folii na bazie karboksymetyloskrobi z wodnym roztworem KOH jako aktywatorem, przy stosunku wagowym karboksymetyloskrobi do aktywatora 1 : 0,25 - 5, pozostawieniu mieszaniny na czas 0 - 24 godziny w celu impregnacji, następnie suszeniu otrzymanej mieszaniny, jej karbonizacji w temperaturze 400 - 1000°C, w atmosferze gazu obojętnego chemicznie, przemycaniu i suszeniu. Proces utleniania limonenu prowadzi się w temperaturach 80 - 120°C, w czasie 6 godzin, przy stosunku molowym limonen : utleniacz = 1 : 2, przy stężeniu metanolu w mieszaninie reakcyjnej wynoszącym 70% wagowych. Utlenianie prowadzi się pod ciśnieniem autogenicznym w autoklawie wyposażonym we wkładkę teflonową. Surowce w procesie utleniania wprowadza się w następującej kolejności: katalizator, metanol, limonen i na końcu utleniacz. Podczas utleniania stosuje się intensywność mieszania wynoszącą 500 obrotów/minutę. Podczas otrzymywania węgla aktywnego po ochłodzeniu, po karbonizacji otrzymany produkt przemycany jest wodą destylowaną do odczynu obojętnego, traktuje kwasem solnym i ponownie przemycany wodą

destylowaną do odczynu obojętnego i tak otrzymany węgiel aktywny suszy się. Gaz obojętny chemicznie w procesie karbonizacji podaje się z prędkością 0,5 - 50 l/h. Jako gaz obojętny chemicznie stosuje się azot lub dowolny gaz szlachetny.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 420283 (22) 2017 01 23

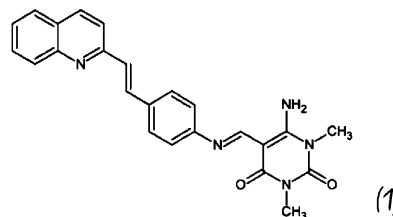
(51) C07D 403/10 (2006.01)
C07D 403/12 (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)
G01N 33/52 (2006.01)
C09K 3/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
(72) CZAPLIŃSKA BARBARA; MALARZ KATARZYNA;
MROZEK-WILCZKIEWICZ ANNA; MUSIOŁ ROBERT

(54) Nowa pochodna styrylochinoliny oraz jej zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowa pochodna styrylochinoliny, która charakteryzuje się tym, że ma strukturę chemiczną według wzoru (1). Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie nowej pochodnej styrylochinoliny o wzorze (1) jako barwnika fluorescencyjnego do barwienia struktur biologicznych oraz do wykrywania jonów metali w szczególności jonów cynku w strukturach biologicznych korzystnie w komórkach ludzkich lub zwierzęcych.

(3 zastrzeżenia)



(1)

A1 (21) 420281 (22) 2017 01 23

(51) C07F 5/00 (2006.01)
C08F 4/52 (2006.01)
C08G 63/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
(72) HOREGLAD PAWEŁ; CYBULARCZYK MARTYNA

(54) Kompleksy dialkilowe galu i indu oraz ich zastosowanie do wytwarzania koniugatów polilaktyd - związków farmaceutycznie aktywnych oraz do nieśmiertelnej polimeryzacji monomerów heterocyklicznych z otwarciem pierścienia

(57) Przedmiotem zgłoszenia są dialkilowe kompleksy galu i indu o wzorze ogólnym I: [R¹R²MX]_n • (ROH)_m • (L)_k oraz ich zastosowanie do wytwarzania koniugatów polilaktyd-związków farmaceutycznie aktywnych oraz zastosowania przedmiotowych kompleksów jako katalizatorów do nieśmiertelnej polimeryzacji monomerów heterocyklicznych z otwarciem pierścienia. Ponadto zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania koniugatów polilaktyd-związków farmaceutycznie aktywnych.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 420336 (22) 2017 01 27

(51) C08J 11/00 (2006.01)
C08K 13/04 (2006.01)
B29B 17/04 (2006.01)
B32B 27/02 (2006.01)
B29C 70/08 (2006.01)

(71) THORNMANN RECYCLING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) WIDUCH PIOTR

(54) **Sposób wytwarzania elementów o strukturze kompozytowej desek, paneli i palet typu euro z odpadów kompozytów szklanych i węglowych**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania elementów o strukturze kompozytowej desek, paneli i palet typu euro z odpadów kompozytów szklanych i węglowych polegającym na wytworzeniu wymienionych elementów z materiału kompozytowego odpornego na korozję i o wysokich właściwościach wytrzymałościowych w połączeniu z niską masą. Materiał ten składa się z wypełnienia, które stanowi zmielona stłuczka z odpadów kompozytowych szklanych i/lub odpadów kompozytowych węglowych zmieszanych z lepiszczem w postaci żywicy poliestrowej i/lub epoksydowej. W celu osiągnięcia wysokich właściwości wytrzymałościowych elementy poddawane są obróbce cieplnej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420282** (22) 2017 01 23

(51) **C08L 63/00** (2006.01)

C08J 5/04 (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

C08K 7/06 (2006.01)

H01B 1/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) KATUNIN ANDRIJ; KRUKIEWICZ KATARZYNA;
TURCZYN ROMAN

(54) **Organiczny kompozyt przewodzący, zwłaszcza do ochrony odgromowej elementów statków powietrznych, sposób jego wytwarzania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest organiczny kompozyt przewodzący, który charakteryzuje się tym, że składa się z 20 - 80% masowych żywicy polimerowej, korzystnie 45%, 1 - 50% masowych dyspergowanych w żywicy mikrosfer polianiliny, korzystnie 5% w postaci emeraldyny zdomieszkowanej mechanochemicznie 1 - 25% masowych kwasem organicznym, korzystnie 5%, oraz 30 - 60% masowych tkaniny węglowej lub 30 - 60% masowych włókna węglowego, korzystnie 45%. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania organicznego kompozytu przewodzącego, który polega na tym, że 1 - 50% masowych mikrosfer polianiliny domieszkuje się 1 - 25% masowych kwasem organicznym, a następnie miesza się z 20 - 80% masowych żywicy polimerowej i 10 - 40% masowych utwardzacza, przy czym stosunek wagowy polianiliny do kwasu organicznego wynosi od 2:1 do 1:5, stosunek wagowy żywicy polimerowej do utwardzacza wynosi 2:1, stosunek wagowy mikrosfer polianiliny do sumarycznej zawartości żywicy i utwardzacza wynosi od 1:1 do 1:10, następnie mieszaninę wylewa się do formy, impregnuje 30 - 60% masowych tkaniną węglową lub 30 - 60% masowych włókna węglowym, po czym pozostawia do usieciowania w temperaturze pokojowej na co najmniej 24 godziny. Zgłoszenie obejmuje także zastosowanie organicznego kompozytu przewodzącego do wytwarzania elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza do elementów statków powietrznych oraz kosmicznych, a także elementów łopat turbin wiatrowych, cechujących się właściwościami ochronnymi przed wyładowaniami atmosferycznymi.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **420236** (22) 2017 01 18

(51) **C09D 103/00** (2006.01)

C09D 105/00 (2006.01)

B27K 5/02 (2006.01)

C07H 3/02 (2006.01)

C12P 7/06 (2006.01)

C07C 31/08 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) ZIELONKA ROMAN; JAROSŁAWSKI LESZEK;
GUMIENNA MAŁGORZATA; SZWENGIEL ARTUR

(54) **Sposób wytwarzania bejcy spożywczej do drewna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób, który charakteryzuje się tym, że roztwór sacharydów o stężeniu od 65 do 85% suchej substancji, zawierający co najmniej 75% cukrów redukujących w suchej substancji, miesza się z wodą amoniakalną (NH_4OH) o stężeniu od 20 do 30% jako źródłem jonów amonowych (NH_4^+), którą dodaje się w takiej ilości, że stężenie jonów amonowych wynosi od 0,25 do 2,00% w stosunku do suchej substancji sacharydów. Następnie, mieszaninę podgrzewa się do temperatury od 80 do 120°C w warunkach atmosferycznych (bezcisnieniowych), przetrzymuje w tej temperaturze przez czas od 1 do 24 godzin, prowadząc reakcję wytwarzania barwnika. W dalszej kolejności substrat surowy standaryzuje się poprzez dodanie wody do stężenia w zakresie od 2 do 15% suchej substancji, po czym schładza się do temperatury od 23 do 33°C, dodaje się drożdży i poddaje fermentacji alkoholowej w temperaturze od 23 do 33°C. Proces fermentacji prowadzi się przez okres od 24 do 240 godzin, wytwarzając alkohol, po czym masę pofermentacyjną poddaje się destylacji, uzyskując spirytus surowy (88 do 92%) oraz pozostałość po destylacji, z której usuwa się stałą biomasę poprzez sedymentowanie, wirowanie sedymentacyjne lub filtrowanie. Następnie, uzyskany klarowny supernatant lub filtrat standaryzuje się poprzez dodanie wody lub zagęszczenie do zawartości od 2 do 15% suchej substancji, uzyskując spożywcza, standardową bejcę wodną.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **421467** (22) 2017 05 03

(51) **C10G 1/10** (2006.01)

(71) HANDEREK TECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) HAŃDEREK ADAM; KOWALCZYK MACIEJ PAWEŁ;
KIRAGA JAN; BIERNAT KRZYSZTOF;
MATUSZEWSKA ANNA

(54) **Sposób wytwarzania paliw węglowodorowych z odpadowych i tworzyw poliolefinowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania węglowodorowych paliw z odpadowych tworzyw poliolefinowych, w którym to sposobie: odpadowe tworzywa poliolefinowe poddaje się depolimeryzacji w procesie ciągłym, w reaktorze wieżowym z ruchomym wypełnieniem, zawierającym układ grzewczy do ogrzewania dolnej połowy komory reakcyjnej, gdzie produkty depolimeryzacji odbiera się w stanie gazowym wylotem w górnej połowie komory reakcyjnej; a uzyskane produkty depolimeryzacji poddaje się katalitycznemu uwodornieniu i izomeryzacji w atmosferze gazu syntezowego, pod ciśnieniem atmosferycznym, uzyskując mieszaninę węglowodorowych paliw; znamienny tym, że: odpadowe tworzywa poliolefinowe miesza się z rozgrzanymi elementami wypełnienia reaktora wieżowego do uzyskania na powierzchni elementów wypełnienia cienkiej warstwy uplastycznionego tworzywa, przy czym w procesie depolimeryzacji uzyskaną mieszaninę wprowadza się strumieniem do komory reaktora od góry komory, natomiast w przeciwnym kierunku od dołu wprowadza się do komory reaktora gaz syntezowy zawierający tlenek węgla (CO) oraz wodór (H_2) w stosunku molowym $\text{CO}:\text{H}_2$ wynoszącym od 0,25 do 1,5 : od 0,5 do 3.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **423546** (22) 2016 02 08

(51) **C10L 5/06** (2006.01)

C10L 5/44 (2006.01)

(31) 2015/02744 (32) 2015 04 22 (33) ZA

(86) 2016 02 08 PCT/IB2016/050646

(87) 2016 10 27 WO16/170439

(71) NORTH-WEST UNIVERSITY, Potchefstroom, ZA

(72) WAANDERS FRANS BOUDEWIJN, ZA;
MARX SANETTE, ZA; BUNT JOHN REGINALD, ZA

(54) **Wytwarzanie węglowego materiału surowcowego ze źródła węgla odpadowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania węglowych materiałów surowcowych z odpadów zawierających źródła węgla. Sposób obejmuje etapy obejmujące: (i) wprowadzenie źródła bio-węgla do źródła odrzutów węgla kamiennego w celu utworzenia mieszanki bio-węgla; (ii) wprowadzenie dodatku katalizatora wybranego z grupy obejmującej źródło metalu alkalicznego lub źródło metalu ziem alkalicznych do mieszaniny bio-węgla; (iii) ewentualnie kontaktowanie mieszaniny bio-węglowej ze środkiem wiążącym; oraz (iv) zagęszczenie uzyskanej mieszaniny z etapu (ii) lub (iii) w celu utworzenia jednego lub więcej węglowych brykietów surowcowych, przy czym wielkość wymienionych brykietów ma wymiar co najmniej 5 mm. Ponadto zgłoszenie obejmuje też węglowy brykiet surowcowy otrzymany powyższym sposobem.

(32 zastrzeżenia)

A1 (21) **420297** (22) 2017 01 24

(51) **C11C 5/00** (2006.01)

(71) BODRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) DRONKA BOGDAN

(54) **Masa palna do zniczy i świec**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest masa palna do zniczy i świec o zmniejszonym stopniu zanieczyszczenia środowiska w wyniku jej spalania. Masa palna do zniczy i świec zawierająca parafinę, oleje roślinne, charakteryzuje się tym, że zawiera parafinę hydrowafinowaną w ilości 50 do 60% wagowych, sterynę w ilości od 20 do 30% wagowych, wosk sojowy od 5 do 10% wagowych oraz oleje - rzepakowy od 10 do 15% wagowych i palmowy od 2 do 4% wagowych. Korzystnym jest by olej palmowy stanowiący składnik masy palnej zawierał co najmniej 51% wagowych kwasu laurynowego, 17% wagowych kwasu mirystynowego, 13% wagowych kwasu olejowego, 8% wagowych kwasu palmitynowego, 2% wagowych kwasu stearynowego, 2% wagowych kwasu linolowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **420319** (22) 2017 01 23

(51) **C12N 5/02** (2006.01)

C12N 5/071 (2010.01)

A61K 35/33 (2015.01)

A61Q 19/08 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

A61P 17/02 (2006.01)

(71) NATURAL CELL THERAPY SPÓŁKA AKCYJNA, Gliwice

(72) BUŁDAK RAFAŁ; KASELA MARTYNA;
ŻWIŃSKA-KORCZAŁA KRYSZYNA

(54) **Medium do hodowli fibroblastów, sposób hodowli fibroblastów, zastosowanie fibroblastów i preparat zawierający fibroblasty**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest medium do hodowli ludzkich autologicznych fibroblastów według wynalazku stanowi podstawowa pożywka hodowlana z dodatkiem kwasu kofeinowego lub jego farmaceutycznie dopuszczalnych pochodnych w stężeniu od 0,1 nmol/l do 100 μmol/l i N-acetylocysteiny lub jej farmaceutycznie dopuszczalnych pochodnych w stężeniu od 100 μmol/l do 10 mmol/l. Zgłoszenie obejmuje także sposób hodowli fibroblastów, zastosowanie fibroblastów otrzymanych sposobem według wynalazku do śródskórnych iniekcji stosowanych w zabiegach medycyny estetycznej i regeneracyjnej w obrębie skóry oraz preparat zawierający te fibroblasty.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **420318** (22) 2017 01 26

(51) **C12N 5/09** (2010.01)

C12Q 1/68 (2006.01)

C12R 1/91 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT MEDYCZNY, Warszawa;
INSTYTUT CHEMII BIOORGANICZNEJ POLSKIEJ
AKADEMII NAUK, Poznań; UNIwersytet
PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) SZENAJCH JOLANTA; GÓRALSKI MICHAŁ;
HANDSCHUH LUIZA; SIATKOWSKI IDZI;
SZABELSKA-BERĘSEWICZ ALICJA;
ŚWIERCZ ALEKSANDRA;
ZYPRYCH-WALCZAK JOANNA

(54) **Model komórkowy ludzkiego raka jajnika w hodowli o zaindukowanej paklitakselem odwrotnej oporności na paklitaksel i cisplatynę oraz zastosowanie tego modelu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest linia komórkowa ludzkiego raka jajnika, oporna na PTX i uwrażliwiona na CDDP (linia komórkowa ludzkiego raka jajnika z odwrotną opornością na PTX i CDDP) pochodząca od linii macierzystej A2780, charakteryzuje się tym, że wykazuje najbardziej podwyższoną ekspresję przynajmniej dwóch genów wybranych z grupy składającej się z genów AARD, GNAI1, PLK2 oraz SLC30A8 i zarazem najbardziej obniżoną ekspresję przynajmniej pięciu genów wybranych z grupy składającej się z genów GPM6A, HAS2, NRXN1, RCAN1, RSPO2, TES i ZIC1 w porównaniu do macierzystej linii komórkowej A2780. Zgłoszenie zawiera też sposób otrzymania linii komórkowej ludzkiego raka jajnika z odwrotną opornością na PTX i CDDP, obejmująca etapy poddawania linii komórkowej działaniu rosnących stężeń PTX oraz zastosowanie komórek ludzkiego raka jajnika wykazujących odwrotną oporność na PTX i CDDP do badań nad mechanizmem działania leków przeciwnowotworowych lub sposobów leczenia. Ponadto, przedmiotem zgłoszenia są też geny wybrane z grupy obejmującej ABCB1, DNAJA1P5, EMC10, OLFM3, TIMP1, TRIB2, TES, RHOBTB1, GLUL, PFKP, S100A11, SOX4, CDKN2A, STK26, AARD, GNAI1, PLK2, SLC30A8, SPOCK2, GPM6A, HAS2, NRXN1, NTNG1, RCAN1, RSPO2, ZIC1, TPBG, GRIP1 i NMI do zastosowania jako markery odwrotnej oporności na PTX i CDDP w liniach komórkowych ludzkiego raka jajnika.

(13 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 10 16

A1 (21) **420229** (22) 2017 01 18

(51) **C12N 9/06** (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) FLORCZAK TOMASZ; JODŁOWSKA IGA;
KOLESIŃSKA BEATA; KALINOWSKA HALINA;
TURKIEWICZ MARIANNA; KAMIŃSKI ZBIGNIEW;
BIELECKI STANISŁAW

(54) **Sposób biosyntezy oksydazy monoaminowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób biosyntezy oksydazy monoaminowej, który polega na hodowli wstrząsanej pleśni z rodzaju *Geomyces* w podłożu płynnym zawierającym glukozę, KH_2PO_4 , MgSO_4 , KCl, aminę pierwszorzędową jako induktor, wodę, w temperaturze 20°C, a następnie wyodrębnieniu otrzymanej w wyniku tej hodowli oksydazy z grzybni pochodzącej w drodze odfiltrowania grzybni, roztarcia jej w ciekłym azocie, ekstrakcji oksydazy z roztartej grzybni w buforze ekstrakcyjnym za pomocą kulek szklanych i w końcu odwirowania grzybni.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **420289** (22) 2017 01 24

(51) **C12N 15/11** (2006.01)

C12Q 1/68 (2018.01)

(71) INSTYTUT ZOOTECHNIKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków

(72) NATONEK-WIŚNIEWSKA MAŁGORZATA;
KRZYŚCIN PIOTR; BUGNO-PONIEWIERSKA MONIKA

(54) **Sposób monitorowania procesu oznaczania komponentu kurzego w mieszankach paszowych oraz mięsie i jego przetworach oraz mieszanina reakcyjna do realizacji tego sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób monitorowania procesu oznaczania komponentu kurzego w mieszankach paszowych oraz mięsie i jego przetworach, który polega na tym, że do każdej serii oznaczeń badanych próbek wykonuje się kontrole negatywną, pozytywną oraz krzywą standardową, a do każdej badanej próbki wykonuje się kontrolę inhibicji, przy czym z badanych próbek DNA izoluje się w trzykrotnych powtórzeniach, a z próbek kontroli negatywnej i pozytywnej oraz do krzywej standardowej w powtórzeniu jednokrotnym, po czym tak uzyskane izolatory DNA znanymi sposobami doprowadza do wartości 50 ng/μl, a następnie wykonuje się krzywą standardową oraz kontrolę inhibicji i w końcu wszystkie badane próbki poddaje się reakcji PCR w czasie rzeczywistym (real-time PCR, qPCR). Zgłoszenie obejmuje też mieszaninę reakcyjną do przeprowadzenia i monitorowania procesu oznaczania komponentu kurzego w mieszankach paszowych oraz mięsie i jego przetworach.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **420212** (22) 2017 01 16

(51) **C12P 19/04** (2006.01)

C12N 1/16 (2006.01)

C12R 1/72 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) BZDUCHA-WRÓBEL ANNA; BŁAŻEJAK STANISŁAW;
POBIEGA KATARZYNA; KIELISZEK MAREK

(54) **Sposób otrzymywania preparatu $\beta(1,3)/(1,6)$ -glukanów drożdży**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania preparatu $\beta(1,3)/(1,6)$ -glukanów drożdży, który polega na tym, że biomasę komórkową drożdży zawiesza się w wodzie celem uzyskania zawiesiny o koncentracji 200 - 350g/L i prowadzi się co najmniej dwa cykle dezintegracji mechanicznej, po czym masę odwirowuje się i uzyskany preparat przemywa się, przy czym po każdym etapie przemywania stosuje się wirowanie, a następnie przygotowuje się zawiesinę preparatu ścian komórkowych w 0,015 - 0,02 M buforze sodowo - potasowym o pH 7,2 - 7,6 i prowadzi się ekstrakcję składników rozpuszczalnych w buforze w temperaturze 115 - 125°C przez 30 - 60 min, po czym przeprowadza się proces wirowania. Uzyskany osad przepłukuje się wodą, i w celu usunięcia pozostałości lipidów sporządza się zawiesinę osadu w rozpuszczalniku wybranym spośród: alkoholu C1-C3, acetonu, heksanu, o koncentracji od 300 cm³ do 500 cm³ rozpuszczalnika na 100 gs.s. preparatu ścian komórkowych i poddaje się ją ekstrakcji w temperaturze 55 - 65°C przez 1,5 - 2,5 godz., a następnie wirowaniu i płukaniu wodą. Następnie preparat poddaje się odbiałczaniu na drodze trawienia enzymatycznego środkiem o aktywności proteolitycznej, w stężeniu 180 - 220 μg środka enzymatycznego/1 cm³ buforu potasowo - fosforanowego o pH 7,0 ± 0,2, opcjonalnie z dodatkiem surfaktanta, przy czym proces hydrolizy enzymatycznej prowadzi się przez 14 - 18 godzin w temperaturze 35 - 38°C, po czym preparat ogrzewa się w temperaturze 80 - 85°C przez 5 - 15 min, wiruje, osad płucze się i suszy.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **423022** (22) 2017 10 02

(51) **C22B 7/00** (2006.01)

C22B 15/00 (2006.01)

B22D 11/045 (2006.01)

B08B 3/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH W GLIWICACH,
Gliwice

(72) JUSZCZYK BARBARA; CWOLEK BARBARA;
WIERZBICKI ŁUKASZ; MALEC WITOLD;
KULASA JOANNA; ILASZ JERZY; DYMEK MIROSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania prętów miedzianych z odpadów poprodukcyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania prętów miedzianych o niskiej zawartości tlenu z odpadów poprodukcyjnych, który charakteryzuje się tym, że odpady poddaje się segregacji, a następnie myciu ultradźwiękowemu, płukaniu, suszeniu, topieniu w atmosferze redukcyjnej oraz odlewaniu w sposób ciągły poziomy.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **420216** (22) 2017 01 16

(51) **D21F 7/12** (2006.01)

(71) RAUBIC TERESA JANINA, Kłodzko;

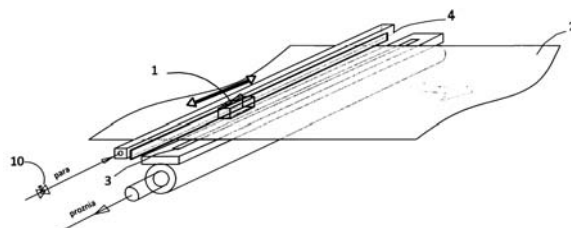
RAUBIC LUCJAN EDMUND, Kłodzko

(72) RAUBIC LUCJAN EDMUND; RAUBIC TERESA JANINA

(54) **Urządzenie poprawiające odwodnienie papieru w sekcji pras maszyny papierniczej**

(57) Wynalazek obejmuje urządzenie do zwiększenia efektywności skrzynek odwadniających w procesie wytwarzania papieru. Istotą wynalazku jest zastosowanie urządzenia dla dostarczenia mieszaniny powietrza z parą wodną dla kondycjonowania filców (2) w sekcji prasującej maszyny papierniczej. Bardzo intensywne mieszanie powietrza i pary wodnej odbywa się w urządzeniu venturiego, które wytwarza mieszaninę o odpowiednim składzie i temperaturze. Następnie tak przygotowana mieszanina wdmuchiwana jest precyzyjnie do szczeliny skrzynki ssącej poprzez będący w ruchu filc. Prawidłowy skład mieszaniny zapewnia jej minimalną gęstość, prędkość maksymalną i minimalną czas przepływu przez filc do szczeliny ssącej. Jest to ważne, ponieważ przepływ ma miejsce, gdy filc porusza się z dużą szybkością w kierunku poprzecznym i odchyła przepływający prostopadłe przez niego strumień powietrza. Rozszerzony obszar aktywny kondycjonowania filcu w szczeliny ssącej skrzynki odwadniającej ma bezpośredni wpływ na jego żywotność i zdolność odwadniania papieru w sekcji prasowej. W konsekwencji jednocześnie odsysanie i podgrzewanie wody w filcu oraz otwarcie jego struktury i powierzchni z dwóch stron intensyfikuje odwodnienie papieru w sekcji prasowej maszyny papierniczej. W rezultacie wstęga papieru wymaga zużycia mniejszej ilości energii w końcowym procesie suszenia termicznego.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) 420214 (22) 2017 01 16

(51) E01B 35/10 (2006.01)

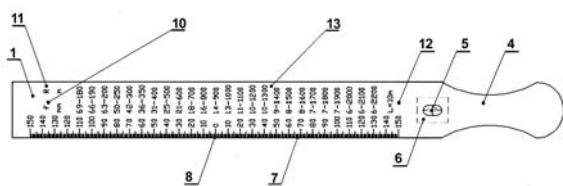
(71) KAMPCZYK ARKADIUSZ, Rusinowice

(72) KAMPCZYK ARKADIUSZ

(54) Przykładnica magnetyczno – pomiarowa
i jej zastosowanie

(57) Przykładnica magnetyczno-pomiarowa składająca się ze smyczka pomiarowego, adaptera smyczka pomiarowego i przykładnicy szynowej prawej/lewej, charakteryzuje się tym, że smyczek pomiarowy (1) ma pod górną powierzchnią zabudowaną trwale libelę podłużną rurkową (5), natomiast adapter smyczka pomiarowego ma ramię prawe i lewe, trwale połączone z główną tuleją adaptera przez motylkową śrubę dociskową na trzpieniu smyczka pomiarowego (1), przy czym ramię adaptera prawe i lewe usytuowane jest mimośrodowo w stosunku do osi otworu cylindrycznego o wymiar 1/2 średnicy ramienia prawego i lewego oraz oś ramienia adaptera prawego i lewego, która jest przesunięta względem osi trzpienia smyczka pomiarowego i jest wyznaczone poprzez lewą krawędź powierzchni bocznej ramienia prawego i lewego a zero adaptera pomiarowego jest równoznaczne z zerem podziałki milimetrowej smyczka pomiarowego (1), gdzie przykładnica prawa jest lustrzanym odbiciem przykładnicy lewej, a górna i dolna powierzchnia przykładnicy prawej i przykładnicy lewej są prostopadłe do boku wewnętrznego i zewnętrznego stanowią jedną całość, w której magnesy neodymowe zabudowane są równo z powierzchniami. Przykładnica magnetyczno - pomiarowa znajduje zastosowanie z nasadką dalmierza laserowego, sworzniem mocowania nasadki, uchwytem stabilizatora, dalmierzem laserowym, z płytką krawędziową i smyczkiem pomiarowym (1) z adapterem smyczka, zapewnia pomiar i wyznaczenie wartości strzałek f_1 poziomych w torach i torach zwrotnych rozjazdów na stałej cięciwie o długości stałej, jak i zmiennej w zależności od długości promienia toru zwrotnego rozjazdu i w zależności od długości promienia toru, gdzie cięciwa jest realizowana za pomocą linki pomiarowej i/lub promienia lasera.

(44 zastrzeżenia)



A1 (21) 424175 (22) 2018 01 03

(51) E01C 11/26 (2006.01)

E01C 9/00 (2006.01)

(71) BEDNAREK JERZY PIOTR, Łódź

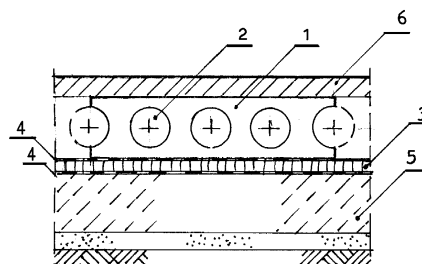
(72) BEDNAREK JERZY PIOTR

(54) Podgrzewany pas startowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podgrzewany pas startowy. Pas ten może alternatywnie być także chłodzony nawiewem zimnego powietrza na przykład w strefie równikowej, podzwrotnikowej i stosowany na lotniskach, wiaduktach i innych podobnych obiektach. Podgrzewany pas startowy charakteryzuje się tym, że w jego przekroju jest specjalna żelbetowa płyta (1) z otworami (2) położona korzystnie na warstwie bardzo twardego styropianu (3) obustronnie izolowanego przeciwwilgociowo (4) i warstwie zbrojonego betonu (5), przykryta warstwą asfaltobetonu (6) z otworowym

podgrzewaniem korzystnie węzownicą z kształtkami ciepłym powietrzem za pomocą nawiewu przez nagrzewnice z termostatem w obiegu zamkniętym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420279 (22) 2017 01 23

(51) E02D 17/20 (2006.01)

E02B 3/12 (2006.01)

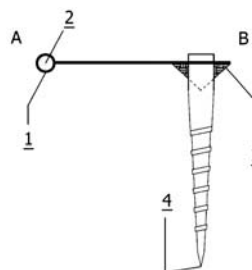
(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty

(72) SZYMCAK TOMASZ; KIERASIŃSKI BARTOSZ

(54) Uszczelnienie fartucha w przenośnych budowlach
piętrzących

(57) Uszczelnienie fartucha w przenośnych budowlach piętrzących wykonane jest przy użyciu podłużnej kieszeni (1) wykonanej z PCV wypełnionej śrutem ołowianym (2) oraz fragmentu fartucha zlokalizowanego bezpośrednio przy budowli piętrzącej wyposażonego w trójkątny pas uszczelniający (3) i wkręty do ziemi (4). Analogicznie wykonane pasy fartucha zainstalowane są wzdłuż krawędzi stykowych korony budowli piętrzącej ze skarpami koryta.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420345 (22) 2017 01 28

(51) E03F 5/04 (2006.01)

E03F 5/20 (2006.01)

E03C 1/28 (2006.01)

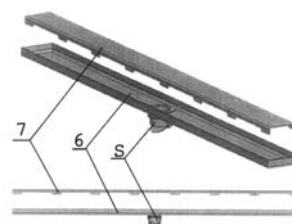
(71) CIOPCIŃSKI ROBERT IREKO, Wojciechowice

(72) CIOPCIŃSKI ROBERT

(54) Naposadzkowy zestaw odpływowy

(57) Przedstawiono naposadzkowy zestaw odpływowy, który cechuje się tym, że zawiera naposadzkową poziomą rynną odpływową (6) i osadzoną na niej maskownicę ozdobną (7) oraz osadzony w rynnie (6) syfon (S), który ma postać wpustową a odprowadzający ścieki wylot syfonu (S), nie wykracza poza obręb syfonu w jego najszerszym miejscu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **420269** (22) 2017 01 23

(51) **E04B 9/24** (2006.01)
E04F 13/08 (2006.01)
E04B 2/96 (2006.01)
E04D 3/366 (2006.01)

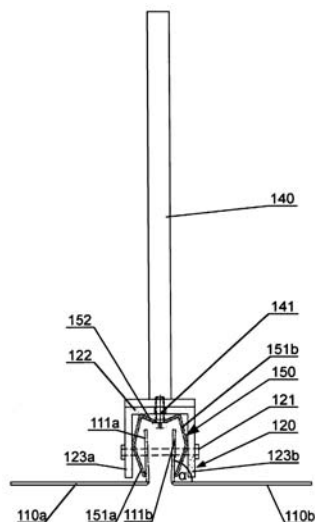
(71) KUPIEC KRZYSZTOF F.P.H.U. ESTAL,
 Dąbrowa Szlachecka

(72) KUPIEC KRZYSZTOF

(54) **Zespół powierzchniowy z blachą perforowaną**

(57) Zespół powierzchniowy z blachą perforowaną, charakteryzujący się tym, że zawiera co najmniej parę ceowych listew profilowych (120) przebiegających równolegle do siebie, oraz arkusz blachy perforowanej umieszczony pomiędzy nimi, gdzie każda listwa profilowa (120) zawiera podstawę (122), pierwsze ramię (123a) i drugie ramię (123b), co najmniej dwa pręty mocujące (140) do mocowania zespołu w podłożu, przyłączone prostopadle do podstawy (122) po stronie przeciwnej do ramion (123a, 123b) listwy (120), w pewnej odległości od siebie oraz sworznie (121) łączące ramiona (123a, 123b) listwy (120), i gdzie arkusz blachy posiada zagięcia boczne (111a, 111b) przebiegające na całej długości swoich boków wzdłuż listew profilowych (120), które połączone są z nimi za pomocą sworzni (121), przy czym w każdej listwie profilowej (120) znajdują się co najmniej dwa elementy sprężynujące (150), umieszczone w pewnej odległości od siebie, gdzie każdy element sprężynujący (150) ma formę kształtowego profilu o podstawie (152), pierwszym ramieniu (151a) i drugim ramieniu (151b), przy czym podstawa (152) jest wypukła w kierunku przestrzeni pomiędzy ramionami (151a, 151b) elementu sprężynującego (150), a ramiona (151a, 151b) są wypukłe na zewnątrz elementu sprężynującego (150) wzdłuż jego przebiegu, tak że podstawa (152) elementu sprężynującego (150) licuje z podstawą (122) listwy profilowej (120), a pierwsze i drugie ramiona (151a, 151b) licują odpowiednio z ramionami (123a, 123b) listwy profilowej (120), przy czym podstawa (152) elementu sprężynującego (150) jest połączona z podstawą (122) listwy profilowej (120) za pomocą śruby napinania (141) tak, że dokręcanie śruby napinania (141) powoduje zbliżanie się ku sobie krawędzi końców ramion (151a, 151b) elementu sprężynującego (150), przy czym zagięcia boczne (111a, 111b) blachy perforowanej umieszczone są w przestrzeni pomiędzy ramionami (151a, 151b) elementów sprężynujących (150).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420284** (22) 2017 01 23

(51) **E04D 3/365** (2006.01)
E04D 3/30 (2006.01)

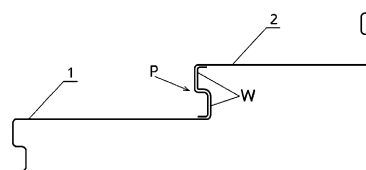
(71) ŁUCZAJ MAREK DACH ŁUCZAJ SPÓŁKA CYWILNA,
 Łyski; ŁUCZAJ RAFAŁ DACH ŁUCZAJ SPÓŁKA CYWILNA,
 Łyski

(72) ŁUCZAJ MAREK; ŁUCZAJ RAFAŁ

(54) **Profilowany arkusz blachy i złącze pomiędzy profilowanymi arkuszami blachy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profilowany arkusz blachy stosowany jako pokrycie dachowe. Profilowany arkusz blachy mający wzdłużne profilowanie rozciągające się w kierunku krawędzi bocznych zawierający faliste przetłoczenia wklęsło-wypukłe oraz poprzeczne wyprofilowanie rozciągające się w kierunku, od górnej krawędzi do dolnej krawędzi, charakteryzuje się tym, że na każdym bocznych obrzeżach blach wzdłuż profilowania wzdłużnego posiada pionowe przetłoczenie (P) mające co najmniej jedno wybrzuszenie (W). Wybrzuszenie (W) przetłoczenia (P) w przekroju poprzecznym mają kształt owalu, litery S lub liczby 5. Złącze pomiędzy profilowanymi arkuszami blachy, zachodzącymi na siebie w obszarze złącza, mającymi wzdłużne wyprofilowanie w postaci falistych przetłoczeń wklęsło-wypukłych rozciągających się pomiędzy ich zewnętrznymi krawędziami bocznymi charakteryzuje się tym, że posiada przetłoczenia (P) z co najmniej jednym wybrzuszeniem (W) zazębiające się po złożeniu i docięnięciu do siebie arkuszy blachy (1, 2).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **420207** (22) 2017 01 16

(51) **E04D 13/035** (2006.01)
E05D 15/48 (2006.01)
E05D 7/084 (2006.01)

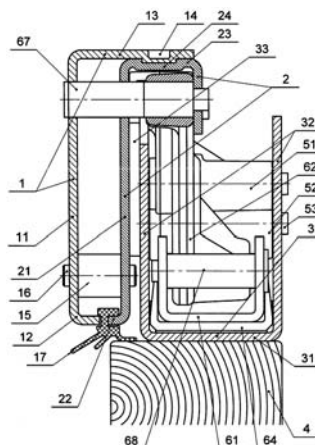
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) ZWYRTEK BRONISŁAW, CZ; GÓROWSKI MICHAŁ;
 KASIŃSKI BOGUSŁAW

(54) **Zespół ramienia pośredniego w dwufunkcyjnym oknie dachowym**

(57) Ramie pośrednie złożone jest co najmniej z dwóch kształtowników, w tym z ceownika (1) mającego półki (12, 13) o różnej szerokości oraz zetownika (2). Półki dolne (12, 22), tych dwóch kształtowników skierowane są ku sobie, a przeciwległe im półki górne (13, 22) obu kształtowników przylegają do siebie i są połączone nierozłączanie, zwłaszcza poprzez klinczowanie. Ramie pośrednie połączone jest z rynną (3) przegubowo dwoma łącznikami (51, 52), które wraz z rynną (3) i ramieniem pośrednim tworzą czworokąt przegubowy. Zespół ramienia pośredniego ma również mechanizm wspomagający podnoszenie skrzydła, którego suwak (61) przemieszcza się w rynnie (3) i połączony jest wspornikiem (62) z zetownikiem (2) ramienia pośredniego.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **420208** (22) 2017 01 16

(51) **E04D 13/035** (2006.01)
E05D 15/48 (2006.01)

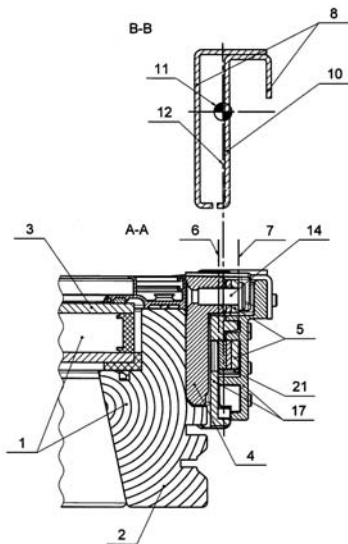
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) KOLAWA STANISŁAW; GÓROWSKI MICHAŁ

(54) **Zespół osadzenia skrzydła w oknie dachowym
dwufunkcyjnym**

(57) Skrzydło (1) osadzone jest w ramieniu pośrednim (8), za pomocą zawiasu przechyłnego, którego jeden podzespół, mający łukową prowadnicę (17), osadzony jest w ramieniu pośrednim (8), a drugi podzespół zawiasu z łukowym suwakiem (5) przemieszczającym się w tej prowadnicy, zamocowany jest swą płytą suwakową (4) do powierzchni bocznej ramienia bocznego (2) ramy skrzydła. Przylegająca do boku łukowego suwaka (5), od strony skrzydła (1), płaszczyzna ruchu wewnętrzna (6) oraz przylegająca do przeciwnego boku suwaka (5) płaszczyzna ruchu zewnętrzna (7), usytuowane są po obu stronach płaszczyzny (12) prostopadłej do osi obrotu skrzydła, wyznaczonej przez środek geometryczny (11) przekroju głównego ramienia pośredniego (8).

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 12 08

A1 (21) **420338** (22) 2017 01 27

(51) **E05D 11/10** (2006.01)
A47C 20/04 (2006.01)

(71) STALMOT & WOLMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nidzica

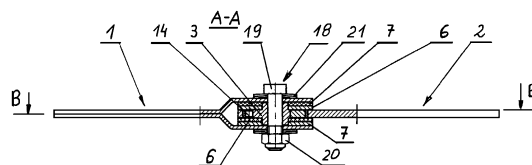
(72) RUDZIŃSKI BOGDAN; SŁOWIKOWSKI RYSZARD

(54) **Przegub cierny bezstopniowy**

(57) Przegub cierny bezstopniowy zbudowany z ramienia stałego przymocowanego do elementu stałego mebla lub do stałego elementu innego przedmiotu, w którym jest zastosowany i ramienia ruchomego zamocowanego do elementu ruchomego mebla lub do ruchomego elementu innego przedmiotu, w którym jest zastosowany oraz zawierający elementy zaciskowe umieszczone w gniazdach, podkładki dociskowe jak również podkładki cierne, które usytuowane są pomiędzy podkładkami dociskowymi i wewnętrznymi powierzchniami elementów ramienia stałego, przy czym ramię ruchome zamocowane jest obrotowo względem ramienia stałego, zaś ramiona są połączone ze sobą za pomocą elementu łączącego, który oddziałuje na co najmniej jedną sprężynę dociskową umieszczoną pomiędzy elementem łączącym i ramieniem przegubu, charakteryzuje się tym, że ma gwiazdę (3) osadzoną w otworze ramienia ruchomego (2) zbudowaną z tulei i płytki znajdującej się na obwodzie tulei, która to płytka wystaje ponad części boczne gwiazdy (3), przy czym gwiazda (3) posiada

zęby równomiernie rozmieszczone na obwodzie płytki, a każdy ząb gwiazdy (3) ma dłuższy bok przechodzący grzbietem w krótszy bok, zaś gniazda, w których umieszczone są elementy zaciskowe (14) stanowią przestrzenie ograniczone krótszymi bokami zębów i dłuższymi bokami zębów oraz odcinkami obrzeża otworu ramienia ruchomego (2), natomiast podkładki dociskowe (6) oraz podkładki cierne (7) umieszczone są na częściach bocznych z obu stron gwiazdy (3).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **424722** (22) 2018 02 28

(51) **E06B 1/12** (2006.01)
E06B 1/34 (2006.01)
E06B 1/60 (2006.01)

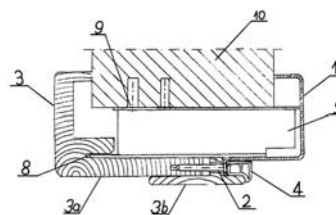
(71) ZAKONEK PIOTR ZAKPOL, Oława

(72) ZAKONEK PIOTR

(54) **Ościeżnica drzwiowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ościeżnica drzwiowa, zwłaszcza do drzwi wewnątrzlokalowych, przeznaczona do stosowania w szczególności w budownictwie mieszkaniowym i ogólnym. Ościeżnica drzwiowa zawiera profil metalowy utworzony z kształtownika mającego kształt zbliżony do kątownika z zagiętymi brzegami, do którego przymocowana jest listwa maskująca o kształcie kątownika wykonana z drewna lub materiału drewnopodobnego charakteryzuje się tym, że do profilu metalowego (1) od strony wewnętrznej jest przymocowany wspornik (5) o kształcie ceownika mającego wywinięte na zewnątrz boczne brzożki, przy czym od strony listwy maskującej (3) wykonanej z drewna brzożki wspornika (5) wystają poza wspornik (5) tworząc wzdłużne występy, a listwa maskująca (3) ma wzdłużne wybranie (8) do pomieszczenia tych występów, natomiast profil metalowy (1) ma z jednej strony wygięcie na zewnątrz, a z drugiej strony zagięcie do wewnątrz i jest połączony rozłącznie z listwą maskującą (3).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **420337** (22) 2017 01 27

(51) **E06B 3/46** (2006.01)
E05D 15/16 (2006.01)

(71) ALVE COMPONENTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

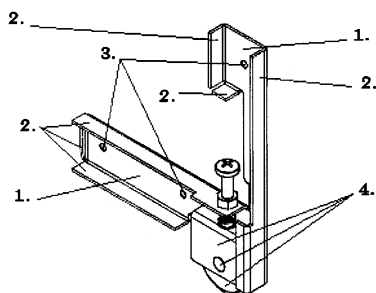
(72) KACZOROWSKI ALBERT ARTUR

(54) **Wózek jezdny dolny meblowych drzwi przesuwnych
oraz prowadnik górny meblowych drzwi
przesuwnych**

(57) Wózek jezdny dolny drzwi przesuwnych stanowiący stalowy kształtownik, który pełni funkcję korpusu wózka, zawiera otwory montażowe (3) oraz układ jezdny (4), charakteryzuje się tym, że korpus wózka jezdny zbudowany jest z dwóch ramion (1) położonych względem siebie pod kątem 90° oraz pionu wpustowych dla frezów wzdłużnych (2) listew ramy drzwi przesuwnych, dzięki czemu korpus ten stanowi element konstrukcyjny ramy drzwi przesuwnych. Prowadnik górny drzwi przesuwnych stanowiący stalowy kształtownik, który pełni funkcję korpusu wózka, zawiera otwory montażowe (3)

oraz układ prowadzący (4), charakteryzuje się tym, że korpus prowadnika zbudowany jest z dwóch ramion (1) położonych względem siebie pod kątem 90° oraz piór wpustowych dla frezów wzdłużnych (2) listew ramy drzwi przesuwnych, dzięki czemu korpus ten stanowi element konstrukcyjny ramy drzwi przesuwnych.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 03 06

A1 (21) **420260** (22) 2017 01 20

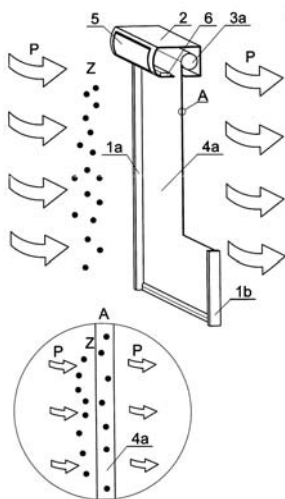
(51) **E06B 9/40** (2006.01)
E04F 10/02 (2006.01)

(71) FLOREK RYSZARD, Łosie
(72) FLOREK RYSZARD

(54) **Markiza okna**

(57) Markiza do przesłaniania okna, mocowana do zewnętrznej powierzchni okna, składająca się z dwóch prowadnic bocznych (1a, 1b), kasety (2) z co najmniej jednym wałkiem (3a) dla materiału przemieszczanego między dwoma prowadnicami (1a, 1b) i zwiążającego się na wałku (3a), przy czym materiał zakończony jest wzdłuż ruchomej krawędzi przesuwaną belką, oraz materiałem jest materiał filtrujący (4a) przepływające przez niego powietrze P oraz blokujący przepływ przez niego mikrocząsteczek zanieczyszczeń Z zawieszonych w powietrzu.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **423407** (22) 2016 06 06

(51) **E21B 43/24** (2006.01)
E21B 43/243 (2006.01)
E21B 43/295 (2006.01)

(31)	62/175,880	(32)	2015 06 15	(33)	US
	62/175,869		2015 06 15		US
	62/175,864		2015 06 15		US
	62/175,853		2015 06 15		US
	62/175,850		2015 06 15		US

(86) 2016 06 06 PCT/US2016/036062

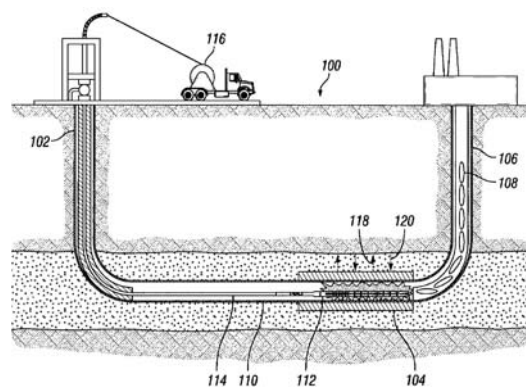
(87) 2016 12 22 2016/205006

(71) HALLIBURTON ENERGY SERVICES INC., Houston, US
(72) HRISCU IOSIF, US; LINSKY CHRISTOPHER T., US;
MOELDERS NICHOLAS, US; CHI WEI-MING, US;
HAMPSON RICHARD JOSEPH, GB

(54) **Zapłon podziemnych źródeł energii**

(57) Układ oraz sposób podziemnego zgazowania (100). Układ do podziemnego zgazowania zawiera układ odzysku, przewód zasilający i wgłębne urządzenie zapłonowe służące do zapłonu podziemnego źródła energii. Wgłębne urządzenie zapłonowe jest połączone z przewodem zasilającym, a przewód zasilający (114) jest połączony z układem odzysku. Układ do podziemnego zgazowania zawiera ponadto system obsługi informacji, który służy do sterowania wgłębnyim urządzeniem zapłonowym. Sposób zapłonu podziemnego źródła energii obejmuje umieszczenie wgłębnyim urządzenia zapłonowego w kanale zatłaczającym, ustawieniu wgłębnyim urządzenia zapłonowego w podziemnym źródle energii, aktywację wgłębnyim urządzenia zapłonowego, zapłon podziemnego źródła energii, odzyskaniu gazu z podziemnego źródła energii.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **420250** (22) 2017 01 20

(51) **E21C 25/10** (2006.01)
E21C 35/18 (2006.01)

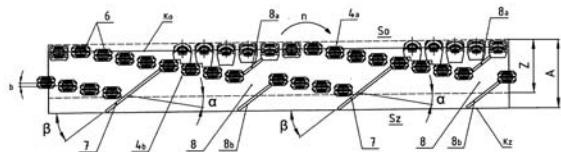
(71) KOPEX SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice; KGHM POLSKA
MIEDŹ SPÓŁKA AKCYJNA, Lubin
(72) DZIURA JAN; OLECH PIOTR; BOCHENEK MIROSLAW;
SKRZYPIEC ANDRZEJ; CZECHOWSKI MAREK;
NOWAKOWSKI RAFAŁ;
HENDRYKOWSKI OBORA GRZEGORZ

(54) **Organ urabiający kombajnu ubierkowego**

(57) Wynalazek dotyczy budowy organu urabiającego kombajnu ubierkowego, przydatnego szczególnie do urabiania skał zwięzłych. Na walcowej piaście organ urabiający ma uchwyty z dyskami urabiającymi (6), rozmieszczone wzdłuż co najmniej jednego płata urabiającego (4a, 4b) ustępliwie, poczynając od strony odrobowej (S_2) wzdłuż linii śrubowej o nachyleniu (α) ku stronie odociosowej (S_0), gdzie płat urabiający (4a, 4b) wraz z uchwyty i dyskami urabiającymi (6) zmienia bieg na zasadniczo prostoliniowy, zgodny z krawędzią odociosową (K_0) tego organu urabiającego. Płatowi urabiającemu (4a, 4b) odpowiada płat ładujący (7) o przebiegu śrubowym, ukierunkowany przeciwnie i o nachyleniu (β) względem płaszczyzny prostopadłej do osi obrotu organu urabiającego z jednej strony przylegający końcem do płata urabiającego (4a, 4b) i usytuowany tylko na części szerokości (A) od strony odrobowej (S_2). Ostrza dysków urabiających (6) na końcowym odcinku płata urabiającego (4a, 4b) są wzajemnie wychylne, tworząc całkowite wychylenie nie większe niż 75°. Uchwyty i dyski urabiające (6) umieszczone są na płatach urabiających (4a, 4b) tylko na szerokości zabioru (Z). Organ urabiający może mieć na czołowej powierzchni uchwyty uzbrojone w dyski urabiające (6) w dobranym usytuowaniu. Rów-

niez płat urabiający (4a, 4b) może mieć prześwit (8) ułatwiający wypływ urobku z przestrzeni międzypłatowej, odpowiednio ograniczony zaporami ładującymi (8a, 8b).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 423666 (22) 2017 11 30

(51) E21C 25/60 (2006.01)

E21B 43/26 (2006.01)

B24C 1/00 (2006.01)

E21B 7/18 (2006.01)

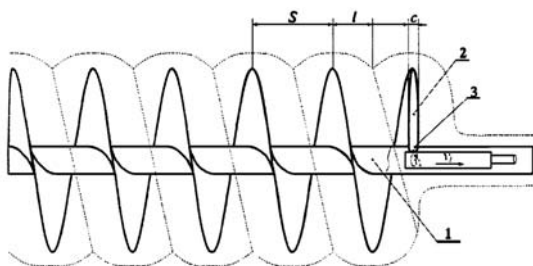
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(72) KABIESZ JÓZEF; MYSZKOWSKI JACEK

(54) Sposób wykonywania nacięć w skałach z otworów wiertniczych

(57) Sposób wykonywania nacięć w skałach z otworów wiertniczych charakteryzuje się tym, że do wykonanego w górotworze otworu wiertniczego (1) wprowadza się głowicę wiertniczą zaopatrzoną co najmniej jedną dyszę hydrauliczną (3) do głębokości przewidywanej strefy wykonywania nacięć (2), a następnie poprzez przewód wiertniczy podaje się pod wysokim ciśnieniem medium hydrauliczne, które wydostając się z dyszy drąży w skałę nacięcie lub nacięcia przy większej ilości dysz (2) poprzez ruch obrotowy i postępowy, i przewodem wiertniczym wprawia się w ruch głowicę wraz z dyszami po torze w kształcie linii śrubowej, przy czym (S) generowanego toru ruchu głowicy i dysz (3) wynosi: $S \leq 2kl + c$, gdzie: S - długość skoku szczeliny 2; m; k - liczba jednocześnie wykonywanych nacięć 2; l - szerokość strefy odprężenia ośrodka (skały) w otoczeniu nacięć 2; m; c - średnia szerokość nacięcia 2; m; v_l - prędkość linowa postępu głowicy wraz z dyszami 3 wynosi: (A), gdzie: v_l - prędkość linowa postępu głowicy wraz z dyszami 3; m/min; v_o - prędkość obrotowa dyszy głowicy wraz z dyszami 3; rad/min; π - kąt obrotu dyszy głowicy wraz z dyszami 3; rad.

(1 zastrzeżenie)



$$v_l \leq v_o \frac{kl + 0,5c}{\pi}$$

(A)

A1 (21) 420231 (22) 2017 01 18

(51) E21C 35/18 (2006.01)

E21C 27/44 (2006.01)

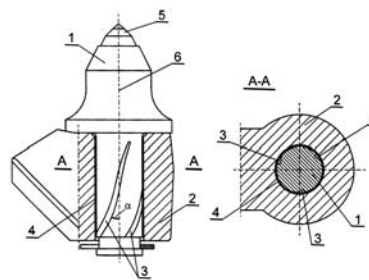
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) CHELUSZKA PIOTR; MIKUŁA STANISŁAW

(54) Nóż obrotowy kombajnu górniczego

(57) Nóż obrotowy kombajnu górniczego charakteryzuje się tym, że na trzonku noża (1) i/lub w gnieździe (4) uchwytu nożowego (2) wykonane są co najmniej dwa rowki (3) pod kątem ostrym $\alpha = 5^\circ \div 30^\circ$, korzystnie 10° w stosunku do osi podłużnej (6) noża (1).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 420326 (22) 2017 01 27

(51) F02C 7/055 (2006.01)

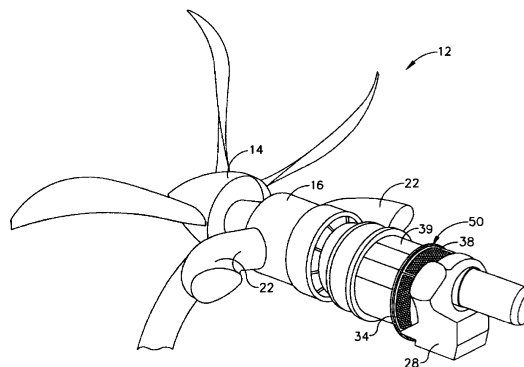
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) IGLEWSKI TOMASZ; FILIPKOWSKI MICHAŁ;
PASIECZNY ALEKSANDER PIOTR

(54) Osłona dolotowa do silników statków powietrznych

(57) Aparat (50) zapewniający ochronę przed ciałami obcymi na dolocie powietrza (34) do silnika (12) statku powietrznego. Aparat (50) obejmuje ramę i wiele poprzeczek. Poprzeczki ustawione są w ramie tak, by zdefiniować wiele otworów osłony. Co najmniej jedna z poprzeczek ma przekrój wydajny pod względem aerodynamicznym.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 424451 (22) 2018 01 31

(51) F02K 99/00 (2009.01)

(71) LISOWSKI ZBIGNIEW JAN, Międzybrodzie Bialskie

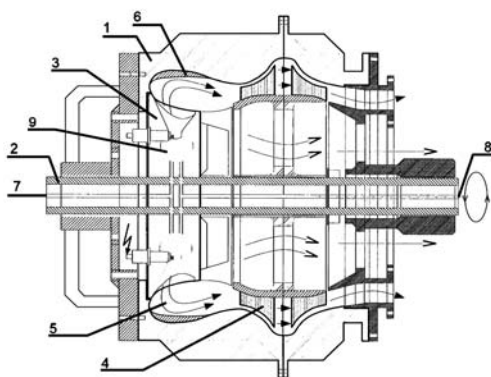
(72) LISOWSKI ZBIGNIEW JAN

(54) Sposób wykorzystania energii odrzutu do napędu turbiny w wodorowym silniku o jednostronnie otwartym przepływie gazów

(57) Silnik o jednostronnie otwartym przepływie gazów jest maszyną cieplną składającą się z czterech głównych części: obudowy (1), wału napędowego (2), wirnika zawierającego trzy komory spalania lub ich wielokrotność (3), dwustopniowej turbiny

gazowej (4). Sposób wykorzystania energii odrzutu pochodzącej z wirnika (3), w którym są umieszczone trzy (lub wielokrotność) komory spalania (9) generujące wypadkową siłę na skutek odrzutu gazów polega na skierowaniu w stronę łopat dwustopniowej turbiny (4) strumienia gorących gazów spalinowych dzięki ustawionym po obwodzie zgodnie z osią wału (2) stałym kierownicom (6) o kształcie garbu. Kierownice (6) są stałe połączone z obwodowym zagłębieniem głównej komory rozprężnej (5) w obudowie (1). Napływające do komory rozprężnej (5) gorące gazy są sprężane na przewężeniu obudowy i następnie, rozprężając się, wprawiają w zgodny z wirnikiem ruch obrotowy dwustopniową turbinę. W wyniku wspólnej pracy tych elementów na wale (2) wytwarzana jest mechaniczna energia napędowa zdolna do napędzania dowolnego odbiornika. Silnik wykorzystuje jednocześnie dwa rodzaje energii - odrzut bezpośredni gazów i energię termiczną przepływu tych gazów przez turbinę. Nazwa silnika o jednostronnie otwartym przepływie gazów wynika z braku centralnego wlotu powietrza i sprężarki jak znanych silników turbinowych. Silnik o jednostronnie otwartym przepływie gazów napędzany jest energią spalania mieszaniny czystego chemicznie wodoru i tlenu ale może być także zasilany innymi lotnymi paliwami płynnymi oraz gazowymi z udziałem powietrza.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 04 16

A1 (21) 420230 (22) 2017 01 18

(51) *F03D 3/00* (2006.01)
F03D 3/06 (2006.01)
F03D 7/06 (2006.01)

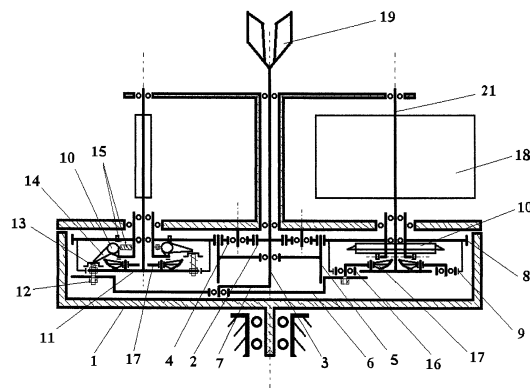
(71) ZAWADA PIOTR, Siniarzewo
 (72) ZAWADA PIOTR

(54) **Turbina wiatrowa z samoczynnym ograniczeniem prędkości obrotowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest turbina wiatrowa z samoczynnym ograniczeniem prędkości obrotowej. Jest to turbina z wirnikiem o łopatkach rozmieszczonych wokół jednej wspólnej, pionowej osi obrotu i obracających się również wokół własnej osi. Ujawniony w niniejszym zgłoszeniu wynalazek rozwiązuje problem przekroczenia dopuszczalnej prędkości obrotowej przy zbyt silnym wietrze, poprzez zastosowanie mechanizmu ustawiającego łopaty robocze równoległe do kierunku wiatru w momencie przekroczenia przez turbinę dopuszczalnej prędkości obrotowej. Przekładnia ustalająca pozycję łopat roboczych stanowi zwartą konstrukcję, zamkniętą w szczelnej obudowie (1), wypełnioną do optymalnego poziomu olejem przekładniowym i obracającą się wokół własnej osi symetrii. Wewnątrz obudowy (1) znajduje się centralnie umieszczona przekładnia planetarna oraz co najmniej dwa mechanizmy ustawiania łopat roboczych (18), tworzące z nią przekładnię bezpośrednią o przełożeniu 2 : 1. Z zewnętrznym pierścieniem (5) przekładni planetarnej współpracuje tarcza prowadząca (6) oraz tarcze ciężarków (8) łożyskowane obrotowo na osi płata roboczego (21) oraz w obudowie (1). Na osi płata roboczego (21) znajduje się połączona sztywno z tą osią tarcza rolek ustalających (11). Wszystkie koła zębate urządzenia są ze sobą tak zsynchronizowane, że jeden ze sworzni łącznikowych (13) płata roboczego (18) znajdującego się

po neutralnej stronie turbiny posiada wspólną oś symetrii z jednym z otworów łącznikowych (12) tarczy prowadzącej (6). Jeżeli w czasie pracy turbiny zostanie przekroczona maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa to na ciężarek (10) znajdujący się w strefie umożliwiającej jego wychylenie działa siła odśrodkowa, powodująca pokonanie oporu sprężyny (15) i zatrzasku ustalającego. Następnie ciężarek (10) wychyla się, naciskając za pomocą dźwigni (14) na sworzni łącznikowy (13) i następuje pełny obieg łopaty roboczej w pozycji neutralnej.

(13 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 03 31

A1 (21) 420224 (22) 2017 01 17

(51) *F15B 18/00* (2006.01)
B60S 3/04 (2006.01)
B08B 3/02 (2006.01)
B08B 13/00 (2006.01)
B67D 7/74 (2010.01)
B05B 7/00 (2006.01)
B05B 12/14 (2006.01)

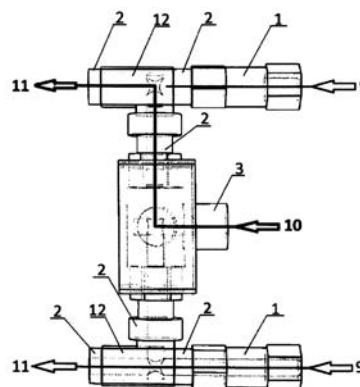
(71) EUROWASH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) ZAŁUSKA SYLWESTER

(54) **System przełączania ciśnienia wody w myjniach**

(57) System przełączania ciśnienia wody w myjniach posiada moduł przełączający regulowany poprzez specjalną aplikację poprzez zawór trójdrożny (3) wysokiego ciśnienia, połączony z trójnikami (12) i zaworami zwrotnymi (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420309 (22) 2017 01 25

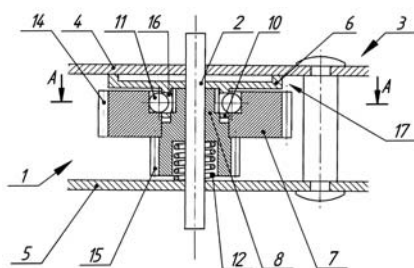
(51) *F16D 41/06* (2006.01)
F16D 41/07 (2006.01)
F16D 41/10 (2006.01)
F16D 41/16 (2006.01)

(71) LITWIŃSKI ARTUR, Warszawa
 (72) LITWIŃSKI ARTUR

(54) Sprzęgło

(57) Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło przeznaczone zwłaszcza do mechanizmów precyzyjnych. Sprzęgło (1) zawiera elementy współosiowo ułożyskowane w obudowie (3). Elementy ułożyskowane współosiowo w obudowie (3) stanowią: pierścień zewnętrzny (7), wał wewnętrzny (8) oraz korpus koszykowy (6) z koszykiem (10), przy czym pomiędzy pierścieniem zewnętrznym (7) a wałem wewnętrznym (8) umieszczony jest koszyk (10) korpusu koszykowego (6), w którym osadzony jest co najmniej jeden element toczny (11) a w pierścieniu zewnętrznym (7) utworzona jest komora, mająca w przekroju poprzecznym kształt krzywokreślny. Komora zawiera co najmniej jedną strefę kątową A, w której odległość między wałem wewnętrznym (8) a ścianką komory pierścienia zewnętrznego (7) w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu pierścienia zewnętrznego (7) jest mniejsza od średnicy obrotowego elementu tocznego (11) i co najmniej jedną strefę kątową B, w której odległość między wałem wewnętrznym (8) a ścianką komory pierścienia zewnętrznego (7) jest większa od średnicy elementu tocznego (11), przy czym korpus koszykowy (6) jest hamowany mechanizmem oporowym połączonym z obudową (3) sprzęgła (1).

(27 zastrzeżeń)



A1 (21) 420226 (22) 2017 01 18

(51) F16D 57/00 (2006.01)

F16D 63/00 (2006.01)

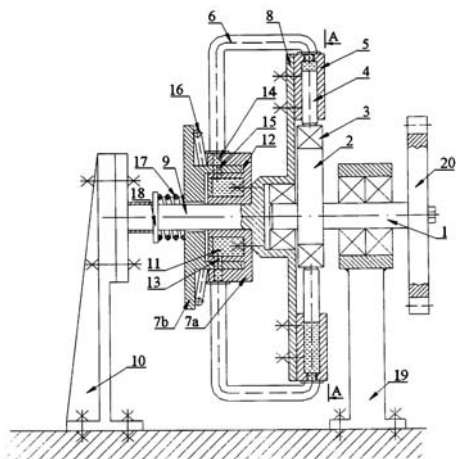
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) ALEKSANDROWICZ SŁAWOMIR; URBANOWICZ KAMIL

(54) Hamulec hydrauliczny

(57) Hamulec hydrauliczny charakteryzuje się tym, że ma osadzone nieruchomo na hamowanym wale (1) mimośrodowe koło (2), na obwodzie którego ma poprzeczne łożysko (3) toczne i którego zewnętrzny pierścień połączony jest suwliwie z nurnikami (4), umieszczonymi w cylindkach (6), które zamocowane są na tarczy (8) hamulca i połączone są z centralnym hydraulicznym zaworem osadzonym na elemencie (9) poprzecznym do wspornika hamulca i tarczy (8).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420278 (22) 2017 01 23

(51) F16H 3/24 (2006.01)

F16H 3/44 (2006.01)

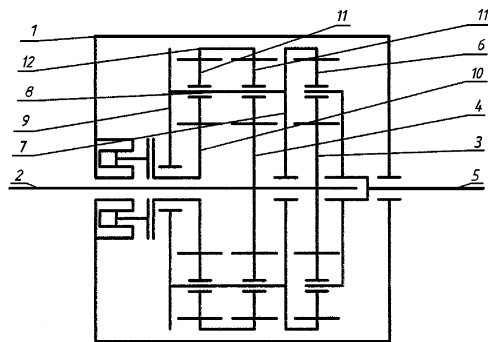
(71) SZYMAŃSKI ARTUR, Stętkiny

(72) SZYMAŃSKI ARTUR

(54) Bezstopniowa przekładnia planetarna

(57) Bezstopniowa przekładnia planetarna posiada obudowę (1) z układem sterującym hydraulicznym, w którą wchodzi dwa wałki: napędowy (2), sprzężony z kołem (3) słonecznym przekładni napędowej i kołem (4) słonecznym obrotowego hamulca planetarnego oraz zdawczy (5), sprzężony z jarzmem satelit ułożyskowany z wałkiem napędowym (2). Satelity (6) przekładni napędowej zazębiają się z wieńcem zębatym (7) przekładni napędowej ułożyskowanym na wale napędowym (2), który zespolony jest z osiami (8) obrotowego hamulca planetarnego oraz dyskiem (9) podtrzymującym te osie. Dysk (9) ułożyskowany jest na ruchomej tulei (10) z kołem słonecznym obrotowego hamulca planetarnego. Na osiach (8) umieszczone są w parach obok siebie satelity (11 i 11') obrotowego hamulca planetarnego. Para satelit (11') zazębia się z kołem (4) słonecznym. Para satelit (11) zazębia się z kołem słonecznym na ruchomej tulei (10). Pary satelit (11 i 11') zazębiają się jednocześnie z wieńcem zębatym (12) swobodnym obrotowego hamulca planetarnego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420325 (22) 2017 01 25

(51) F16L 37/10 (2006.01)

F16L 37/18 (2006.01)

F16L 47/04 (2006.01)

A62C 35/20 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
USŁUGOWE JADWIGA PAPROCKA SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Świdwin

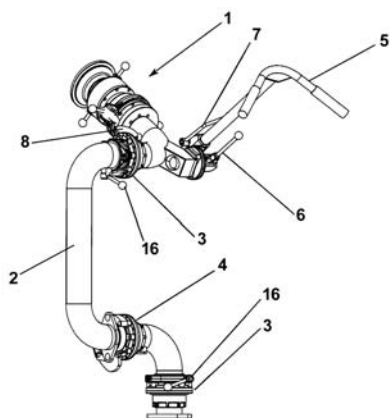
(72) PAPROCKI ADAM; NIKIPIEROWICZ LESZEK

(54) Działko wodno-pianowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest działko wodno-pianowe. Działko wodno-pianowe posiada głowicę (1), elementy (2) rurowe, trzy złącza obrotowe, w tym dwa złącza (3) obrotowe z hamulcami, oraz jedno złącze (4) obrotowe z elementem blokującym, a także kierownicę (5). Kierownica (5) posiada blokadę (6) obrotu oraz blokadę (7) przesuwu. Działko wodno-pianowe posiada manometr (8). Każde złącze obrotowe posiada tuleję wewnętrzną wyposażoną w gwint oraz tuleję zewnętrzną wyposażoną w blokadę gwint. Gwinty są dodatkowo klejone. Pomiedzy tuleją zewnętrzną znajdują się dwa systemy uszczelnień z czego jedno jest uszczelnieniem podwójnym, a drugie pojedynczym. Kulki łożyskowe są rozdzielone separatorami i są rozłożone na średnicy o wymiarze 100 mm, zaś odległość pomiędzy kulkami łożyskowymi wynosi 10 mm. Złącza (3) obrotowe z hamulcem zawierają ponadto hamulec (16) i szczęki hamulca (16). Złącze (4) obrotowe z elementem blokującym zawiera zapadkę. Zapadka zawiera dźwignię umocowaną do płetwy. Złącze (4) obrotowe zawiera ponadto dwa elementy oporowe z powierzchnią oporową, oraz kołnierz z wy-

stępami. Działko wodno-pianowe znajduje zastosowanie na pojazdach gaśniczych.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 420298 (22) 2017 01 24

(51) F23C 5/32 (2006.01)
F23C 3/00 (2006.01)
F23C 7/02 (2006.01)
F23Q 13/02 (2006.01)
C10L 1/32 (2006.01)
C10L 10/00 (2006.01)

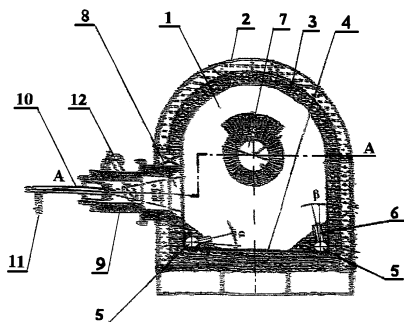
(71) CIEKŁE PALIWA WĘGLOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) MORAŃSKI JAN; KUBANOWSKI ZYGMUNT; MURKO VASILY, RU

(54) Sposób spalania mieszanki paliwowej wodno-węglowej i urządzenie do spalania mieszanki paliwowej wodno-węglowej

(57) Zgodnie z wynalazkiem, w pierwszym etapie, poprzez króciec (12) i dyszę (9) łącznikową, do komory (1) spalania wprowadza się palący się gaz rozpałkowy, aż do rozgrzania jej wewnętrznej powierzchni do temperatury 500 ÷ 800°C. W drugim etapie wprowadza się do niej, poprzez rozpylacz (10) i dyszę (9) łącznikową mieszankę wodno-węglową zawierającą 48 ÷ 68% węgla o wielkości ziaren do 300µm, 50 ÷ 30% wody i do 2% plastifikatora. W komorze (1) spalania, na rozpyloną mieszankę paliwową wodno-węglową kieruje się strumień powietrza z rozprowadzających rur (5), poprzez dysze nadmuchowe (6), ukierunkowane pod kątami (α i β). Mieszankę wodno-węglową zapala się od rozgrzanej, wewnętrznej powierzchni komory (1) spalania, a spaliny odprowadza się otworem (7) wylotowym do odbiornika ciepła.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 420295 (22) 2017 01 24

(51) F24D 19/10 (2006.01)
F24D 19/00 (2006.01)

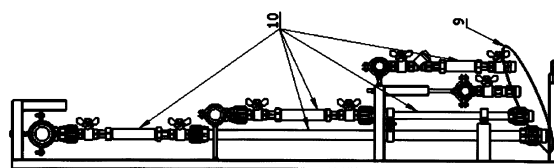
(71) KAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kleosin

(72) JAROMIN DARIUSZ; STEFAN PIOTR

(54) Węzeł kondygnacyjny wielolokalowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest węzeł kondygnacyjny wielolokalowy do podłączenia z wewnętrznymi instalacjami zimnej i ciepłej wody użytkowej oraz centralnego ogrzewania. Węzeł kondygnacyjny wielolokalowy posiadający sztywną ramę z zamocowanymi do niej obwodami instalacji zimnej i ciepłej wody użytkowej oraz centralnego ogrzewania zawierającymi zawory odcinające i złącza gwintowe charakteryzuje tym, że ma cztery kolektory, kolektor zimnej wody użytkowej, kolektor ciepłej wody użytkowej, kolektor centralnego ogrzewania zasilający, kolektor centralnego ogrzewania powrotny, zamocowane na sztywnej ramie, w czterech pionowych równoległych do siebie płaszczyznach. Kolektory posiadają obwody składające się z dwóch zaworów odcinających, zaś kolektor centralnego ogrzewania powrotny posiada obwody z pojedynczymi zaworami odcinającymi. W obwodach kolektorów pomiędzy zaworami odcinającymi osadzone są rury (10). Wszystkie obwody na dolnych końcach posiadają złącza gwintowe (9), które są osadzone na różnych poziomach.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420232 (22) 2017 01 18

(51) F24F 3/16 (2006.01)

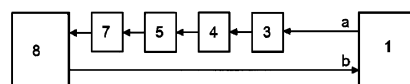
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD; GUZ ŁUKASZ;
POŁĘDNIK ANDRZEJ; DUDZIŃSKA MARZENNA

(54) Sposób i układ do oczyszczania powietrza w systemach klimatyzacyjnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób do oczyszczania powietrza w systemach klimatyzacyjnych, polegający na tym, że klimatyzowane pomieszczenie (1) połączone jest przewodem wywiewnym (a) z komorą jonizacyjną (3), która z kolei połączona jest z komorą osadczą (4). Komora osadczą (4) połączona jest z modulem usuwania zanieczyszczeń chemicznych (5), który połączony jest z wysokoskutecznym filtrem z aktywnym węglem (7), a ten połączony jest z centralą klimatyzacyjną (8). Centrala klimatyzacyjna (8) połączona jest za pomocą przewodu nawiewnego (b) z klimatyzowanym pomieszczeniem (1). Przedmiotem zgłoszenia jest także układ, wykorzystujący w tym sposobie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420233 (22) 2017 01 18

(51) F24F 3/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD; POŁĘDNIK ANDRZEJ;
GUZ ŁUKASZ; DUDZIŃSKA MARZENNA

(54) Sposób i układ do oczyszczania powietrza w systemach klimatyzacyjnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do oczyszczania powietrza w systemach klimatyzacyjnych. Układ zbudowany jest w ten sposób, że klimatyzowane pomieszczenie (1) połączone jest przewodem wywiewnym z filtrem wstępnego oczyszczania po-

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 420275 (22) 2017 01 23

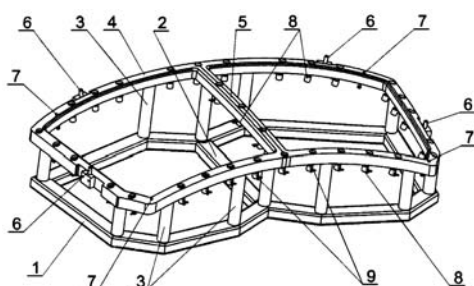
(51) *G01B 3/22* (2006.01)
B60J 1/00 (2006.01)
G01M 17/00 (2006.01)

(71) KRĘPA ADAM ZAKŁAD METALOWY, Padew Narodowa
(72) KRĘPA ADAM

(54) Stanowisko badawcze szyb samochodowych

(57) Stanowisko badawcze szyb samochodowych, wyposażone w gniazda na czujniki zegarowe, składa się z podstawy (1), stanowiącej sztywną konstrukcję spawaną z kształtowników, o zarysie odpowiadającym, w przybliżeniu, kształtowi badanej szyby samochodowej, wzmocnionej dodatkowo centralnym elementem poprzecznym (2) z którą połączona jest trwałe wspornikami (3) rama wsparcza (4) badanej szyby z centralną poprzeczką (5), wyposażona w co najmniej cztery ograniczniki (6) położenia szyby, co najmniej trzy wsporniki (7) szyby, a ponadto górna powierzchnia ramy (4) i centralnej poprzeczki (5) ukształtowana jest odpowiednio do kształtu badanej szyby, a w ramie wsparczej (4) i centralnej poprzeczce (5) usytuowane są prostopadłe do górnej powierzchni ramy (4) i górnej powierzchni centralnej poprzeczki (5) otwory na tuleje mocujące (8) czujniki zegarowe, przy czym tuleje (8) wyposażone są w śruby (9) blokady położenia czujników zegarowych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420290 (22) 2017 01 24

(51) *G01B 3/30* (2006.01)
G01B 3/04 (2006.01)
G01B 5/14 (2006.01)

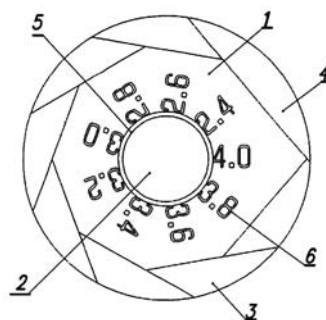
(71) AVENON TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jasionka

(72) STACHOWICZ BOŻENA

(54) Szczelinomierz

(57) Szczelinomierz ma postać krążka (1) o kształcie okrągłym, z otworem przelotowym (2) w części centralnej. Na obwodzie przy zewnętrznym górnym brzegu (3) krążka (1) szczelinomierz ma uskoki (4) o różnych wysokościach lokalnych, przy czym uskoki (4) są w kształcie odcinka koła albo odcinka koła ściętego co najmniej z jednego boku przez sąsiedni uskoki (4) o niższej wysokości lokalnej. Na obwodzie wewnętrznego brzegu (5) krążka (1) szczelinomierz ma oznaczenia pomiarowe (6) o wartości równej wysokości lokalnej uskoków (4), a korzystnie oznaczenie pomiarowe (6) o najwyższej wartości jest równe wysokości całkowitej krążka (1) szczelinomierza. Szczelinomierz znajduje zastosowanie zwłaszcza w fabrykach i warsztatach samochodowych, które stosują szczelinomierze o różnych zakresach do pomiaru szczelin i luzów w karoseriach samochodów.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 420277 (22) 2017 01 23

(51) *G01M 99/00* (2011.01)
F42B 35/00 (2006.01)

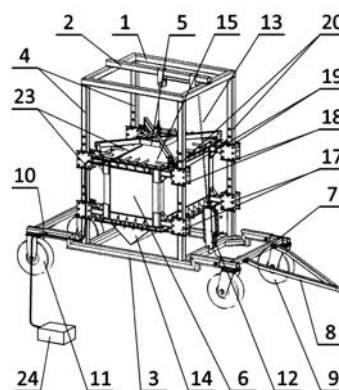
(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ
IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław

(72) LUBACH IRENEUSZ; PLEBANKIEWICZ IRENEUSZ;
ŚLIWIŃSKI CEZARY; ŚLIWIŃSKI JANUSZ

(54) Urządzenie do badania paneli przeciwwybuchowych

(57) Urządzenie do badania paneli przeciwybuchowych, charakteryzuje się tym, że zawiera ramę górną (1) z poprzeczką (2), połączoną z ramą dolną za pomocą prowadnic (4) oraz trawers (5) z podwieszonym kadłubem hermetycznym (6). Do ramy dolnej zamontowana jest przednia rama kół (7) z dyszlem (8) i z kołami skrętnymi (9), tylna rama kół (10) z kołami stałymi (11) oraz przeciągarka (12) z liną (13), na której końcu zawieszony jest trawers (5). Kadłub hermetyczny (6), o konstrukcji modułowej, zawiera dno (14), pokrywę (15), przepusty przewodów i ramiona prowadzące (17), unieruchamiane względem prowadnic (4) za pomocą sworzni (18) i śrub (19) umieszczanych w tulejach (20), natomiast wewnątrz tensometri oporowe i czujnik ciśnienia, które połączone są przewodami wielożyłowymi (23) z urządzeniem pomiarowym (24).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420317 (22) 2017 01 21

(51) *G01N 19/10* (2006.01)
G01N 5/04 (2006.01)
G01N 25/56 (2006.01)
G01G 19/00 (2006.01)
G01G 19/40 (2006.01)

(71) LEWANDOWSKI WITOLD RADWAG WAGI
ELEKTRONICZNE, Radom

(72) PIJARSKI RAFAŁ

(54) Sposób skrócenia procesu wyznaczania poziomu wilgotności substancji realizowany za pomocą węgłosuszarki

(57) Istotnym elementem ujawnionego sposobu jest to, że w kolejnych iteracjach wartość stałej czasowej T_k przyjmuje inne wartości. Jak wiadomo stała czasowa określa szybkość zmian procesów

w czasie, czyli odpowiada za kształt krzywej pokazującej odpowiedź obiektu na wymuszenie jednostkowe, tak że w miarę trwania procesu wyznaczania wilgotności próbki uzyskujemy kolejne wykresy krzywej suszenia wynikające z modelu Strejca, która ma przybliżać krzywą rzeczywistą. Jak już wspomniano, wartości kolejnych stałych czasowych T_k i wartości zmierzonych $\Delta m_k(k)$ są na bieżąco, w kolejnych iteracjach zapamiętywane, tak aby można było szukać wartości optymalnej spośród wszystkich wartości stałych czasowych T_k .

(8 zastrzeżeń)

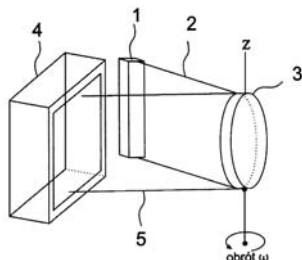
A1 (21) 420296 (22) 2017 01 24

(51) G01N 23/20 (2018.01)
G01N 23/05 (2018.01)(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
(72) ALBRECHT ROBERT; ZUBKO MACIEJ

(54) Sposób wysokorozdzielczego obrazowania dezorientacji monokryształów

(57) Sposób przedstawiony na rysunku wysokorozdzielczego obrazowania dezorientacji monokryształów polegający na określaniu wzajemnej dezorientacji bloków mozaiki kryształu poprzez sekwencyjny pomiar obrazów dyfrakcyjnych gdzie kryształ ustawiony jest wstępnie pod kątem Bragga dla badanych płaszczyzn sieciowych w uformowanej za pomocą przysłony równoległej monochromatycznej wiązce rentgenowskiej gdzie pomiary prowadzone są w równoległej monochromatycznej wiązce rentgenowskiej, gdzie zmieniany jest krokowo kąt padania wiązki rentgenowskiej na badany kryształ i rejestrowane są obrazy dyfrakcyjne z całej powierzchni kryształu charakteryzuje się tym, że poszczególnym zapisanym obrazom topografii, korzystnie na kamerze CCD, nadaje się różne odcienie kolorów a następnie nakłada się poszczególne obrazy topografii odwzorowujące kolejne kąty dezorientacji na jedną płaszczyznę.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420367 (22) 2017 01 27

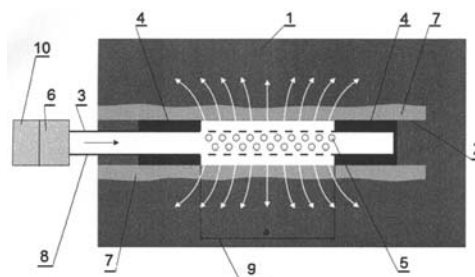
(51) G01N 33/24 (2006.01)
G01N 15/08 (2006.01)
G01N 7/00 (2006.01)(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków
(72) SZPUNAR TADEUSZ; BUDAK PAWEŁ

(54) Sposób określania przepuszczalności skał matrycy węglowej i skin efektu.

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania przepuszczalności skał matrycy węglowej i skin efektu charakteryzujący się tym, że w pokładzie węglowym (1) wierci się poziomy, drenażowy otwór (2) i wprowadza do niego urządzenie (3), składające się z zasłepionej, stalowej rury (B), wyposażonej w dwa pakery (4), umieszczone po obydwu końcach perforowanej części (9) rury (8), w której wykonane są otwory (5), oraz ciśnieniomierza (10) z rejestratorem a także wodnej pompy (6) o stałej regulowanej wydajności zatłaczania wody do poziomego drenażowego otworu (2), a następnie wypełnia się przestrzeń pomiędzy pakierami (4) wodą i uruchamia się uszczelnienia pakierów (4), po czym uruchamiana jest pompa wodna (6) i następuje rejestracja przebiegu zmian poprzez pomiar przebiegu zmian ciśnienia tłoczenia wody w funkcji loga-

rytmu czasu tłoczenia, a następnie zaznacza się w prostokątnym układzie współrzędnych punkty pomiarowe zależności tego ciśnienia od logarytmu czasu i aproksymuje się przebieg tych punktów linią prostą i oblicza się przepuszczalność [mD] na podstawie odczytanego nachylenia tej linii prostej, jako iloczynu wydatku przepływu wody [l/sek], lepkości wody [mPa] i stałej wynoszącej 39.8 dla przyjętego układu jednostek, podzielonego przez iloczyn nachylenia linii prostej sporządzonego wykresu [MPa/cykl_{log}] i współczynnika ściśliwości [1/MPa].

(2 zastrzeżenia)



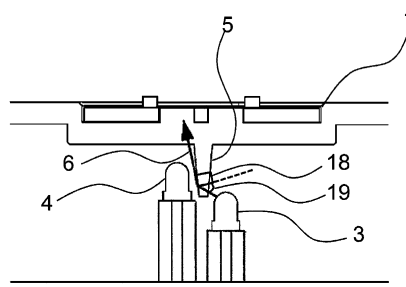
A1 (21) 423944 (22) 2015 07 03

(51) G01R 11/24 (2006.01)
G01R 22/00 (2006.01)(86) 2015 07 03 PCT/JP2015/069253
(87) 2017 01 12 WO17/006380(71) MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION, Tokio, JP
(72) MUROI KENICHIRO, JP; MAKINO DAISUKE, JP

(54) Elektroniczny licznik energii elektrycznej

(57) Przedstawiony jest elektroniczny licznik energii elektrycznej zawierający część korpusu głównego licznika energii elektrycznej, która zawiera jednostkę pomiarową, która mierzy moc obwodu docelowego pomiaru, element transmisyjny (3) i element odbiorczy (4) rozmieszczone w odległości od siebie w części korpusu głównego licznika energii elektrycznej, przednią pokrywę (1) zapewnioną na górnej powierzchni części korpusu głównego licznika energii elektrycznej dla przykrycia elementu transmisyjnego (3) i elementu odbiorczego (4), i utworzoną z przezroczystego elementu, oraz część blokującą światło (5) utworzoną tak, że wystaje z powierzchni przedniej pokrywy (1) przeciwnie do elementu transmisyjnego (3) i elementu odbiorczego (4), i umieszczoną tak, że posiada funkcję blokowania światła z elementu transmisyjnego (3) do elementu odbiorczego (4), gdy przednia pokrywa (1) jest zamontowana.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 423905 (22) 2016 07 01

(51) G06F 3/0485 (2013.01)
G01C 23/00 (2006.01)
G09B 29/00 (2006.01)

(31) 2015/08532 (32) 2015 07 08 (33) TR

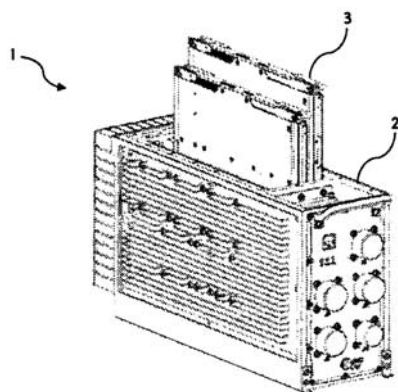
(86) 2016 07 01 PCT/TR2016/050210
(87) 2017 01 12 WO17007440

- (71) Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Sirketi, Ankara, TR
 (72) SERDAR YUKSEL, TR; AKINCI UMUR, TR; CALISLAR HUSEYIN DINCER, TR; DURMUS MEHMET UNAL, TR; YILMAZ SENER, TR; BICER AYDIN, TR; YENIGUN BURAK, TR; DORTKARDESLER SERKAN, TR; ERIM CENK, TR

(54) **Jednostka ruchomej mapy cyfrowej**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy jednostki (1) ruchomej mapy cyfrowej, która umożliwi generowanie ruchomej mapy czasu rzeczywistego w celu wyświetlania na ekranie wyświetlacza statku powietrznego, i która zasadniczo zawiera co najmniej jeden korpus główny (2), co najmniej jedną jednostkę (3) przechowywania danych, w której zapisane jest oprogramowanie ruchomej mapy cyfrowej opracowane według otwartej architektury, co najmniej jedną awioniczną kartę przetwarzającą, która jest przystosowana do uruchamiania wspomnianego oprogramowania ruchomej mapy cyfrowej, co najmniej jedną kartę przetwarzania grafiki, która jest przystosowana do przetwarzania informacji cyfrowych odebranych z jednostki (3) przechowywania danych i awionicznej karty przetwarzającej i do przysyłania ich do ekranu wyświetlacza pilota/drugiego pilota zapewnionego w statku powietrznym w celu wyświetlania, co najmniej jedną kartę dyskretnego interfejsu, która zapewnia interfejs połączeniowy dla dyskretnych sygnałów, co najmniej jedną kartę zasilania, która dostarcza moc wymaganą przez karty elektroniczne wykorzystywane w jednostce, oraz co najmniej jeden filtr zasilania, który jest przystosowany do zapobiegania zakłóceniom elektromagnetycznym emitowanym przez linię zasilającą.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420219 (22) 2017 01 17

- (51) G06F 21/32 (2013.01)
 G01N 21/33 (2006.01)
 G01N 21/35 (2014.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) STANUCH MACIEJ; SKALSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób identyfikacji biometrycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób identyfikacji biometrycznej, polegający na porównaniu obrazu układu naczyń krwionośnych badanego obiektu, korzystnie żył wewnętrznej części dłoni, uzyskanego przy pomocy światła bliskiej podczerwieni NIR z obrazem referencyjnym badanego obiektu. Przedmiotowy sposób charakteryzuje się tym, że wykonywane i rejestrowane są co najmniej dwa rodzaje obrazów badanego obiektu, przy czym jeden w świetle NIR, a drugi w świetle UV, przy czym obrazy w świetle NIR wykonywane są przy co najmniej dwóch maksimach długości fali, korzystnie 850 nm i 940 nm. Natomiast obrazy w świetle UV wykonywane są korzystnie przy maksimum długości fali 395 nm. Zmiana światła NIR na UV i odwrotnie zachodzi z częstotliwością w zakresie 1 - 240 Hz. Jeden cykl składający się z wykonania zdjęć w świetle NIR i w świetle UV trwa od 0,1 - 3,5 s, a długość oświetlania światłem NIR i światłem UV w jednym cyklu jest taka sama lub różna

i trwa 0,002 - 2,5 s dla światła NIR i 0,002 - 1 s dla światła UV, przy czym długość cyklu korzystnie dobierana jest w sposób losowy. Liczba wykonanych obrazów UV i NIR w jednym procesie identyfikacji wynosi korzystnie 2 - 480.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 420220 (22) 2017 01 17

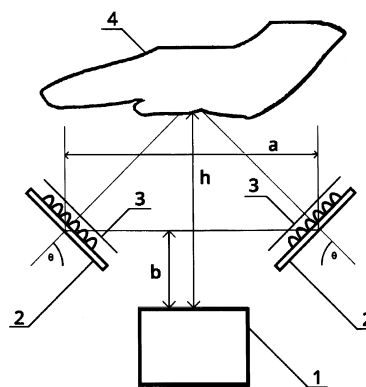
- (51) G06F 21/32 (2013.01)
 G01N 21/33 (2006.01)
 G01N 21/35 (2014.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) STANUCH MACIEJ; SKALSKI ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do identyfikacji biometrycznej**

(57) Urządzenie do identyfikacji biometrycznej, przeznaczone do porównania obrazu układu naczyń krwionośnych badanego obiektu, korzystnie żył wewnętrznej części dłoni, uzyskanego przy pomocy światła bliskiej podczerwieni NIR z obrazem referencyjnym badanego obiektu, zawierające detektor, oświetlacz emitujący światło NIR i układ wykonujący obliczenia, charakteryzujące się tym, że oświetlacz stanowi, co najmniej dwie matryce (2) z umieszczonymi na nich źródłami światła emitującymi światło NIR oraz światło UV, korzystnie diodami LED działającymi na przemian i rozmieszczonymi w co najmniej dwóch równoległych rzędach. Matryce (2) są ustawione wokół detektora (1) pod kątem β , zapewniając równomierne rozmieszczenie matryc (2) wokół detektora (1). Strumień emitowanego światła przez matryce (2) jest skierowany w stronę badanego obiektu (4) pod kątem zapewniającym ustalenie punktu przecięcia promieni świetlnych w płaszczyźnie badanego obiektu (4), korzystnie w jego punkcie centralnym. Po między matrycą (2), a badanym obiektem (4) znajduje się układ rozpraszający (3), korzystna folia dyspersyjna. Matryce (2) zawierają dwa rodzaje diod LED włączanych jednocześnie i emitujących światło NIR: diody o widmie charakteryzującym się maksimum dla długości fali 850 nm oraz diody o widmie charakteryzującym się maksimum dla długości fali 940 nm, a także diody LED emitujące światło UV o widmie charakteryzującym się maksimum dla długości fali 395 nm i włączanych na przemian z diodami emitującymi emitujące światło NIR.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 420270 (22) 2017 01 24

- (51) G06K 7/00 (2006.01)
 G01R 29/08 (2006.01)

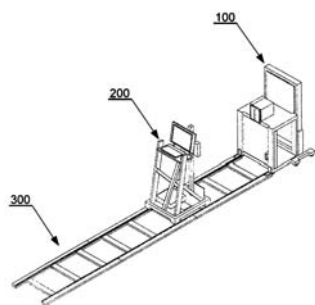
- (71) INSTYTUT LOGISTYKI I MAGAZYNOWANIA, Poznań
 (72) GRABIA MICHAŁ; KAŻMIERZAK PAWEŁ

(54) **System do badania znaczników RFID oraz sposób badania znaczników RFID**

(57) System do badania znaczników RFID zawierający pulpit, wózek oraz torowisko, po którym porusza się wózek znamieny tym, że pulpit (100) zawiera układ obrotowy, na którym zamontowany jest uchwyt do mocowania ramek z próbkami materiałów i znacznikami RFID, przy czym układ obrotowy zawiera silnik do zmiany

pozycji kątowej uchwytu, natomiast wózek (200) zawiera maszt, na którym umieszczony jest czytnik RFID z anteną.

(5 zastrzeżeń)



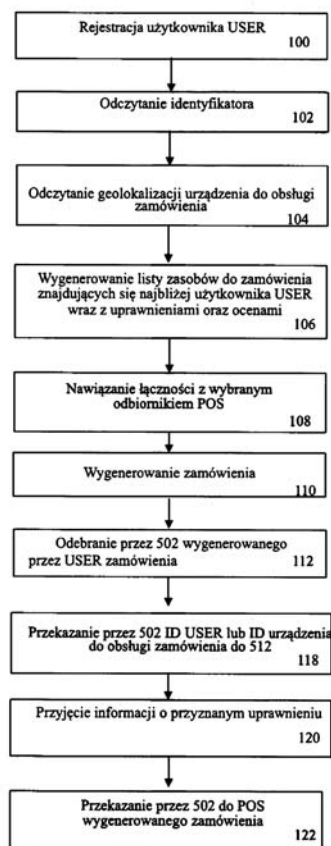
A1 (21) 420365 (22) 2017 01 26

(51) G06Q 50/28 (2012.01)
G06Q 10/00 (2012.01)

- (71) SMARTREST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielonka
(72) BIEDULSKI DAMIAN; WALCZUK TOMASZ;
ŻYCHSKI PIOTR; DĄBROWSKI SEBASTIAN;
SPIŻEWSKI RAFAŁ

(54) Sposób zamawiania zasobu, sposób monitorowania zachowania, sposób raportowania wyników dokonywania zamówień zasobów oraz system do realizacji sposobu zamawiania zasobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zamawiania zasobu przez użytkownika przy użyciu urządzenia do obsługi zamówienia polegający na tym, że użytkownik (USER) rejestruje się przy użyciu urządzenia do obsługi zamówienia do systemu sterującego, który odczytuje geolokalizację urządzenia do obsługi zamówienia i który generuje listę zasobów do zamówienia według hierarchii ustawionej przez użytkownika (USER), po czym następnie następuje nawiązanie łączności z wybranym odbiornikiem POS znajdującym się



na liście zasobów, wygenerowanie zamówienia, odebranie przez system sterujący z urządzenia do obsługi zamówienia informacji o wygenerowanym przez użytkownika (USER) zamówieniu, przekazanie przez system sterujący identyfikatora użytkownika (USER) i/lub identyfikatora urządzenia do obsługi zamówienia i/lub wartość zamówienia do systemu zewnętrznego w celu sprawdzenia, czy użytkownikowi (USER) przysługuje uprawnienie, przyjęcie przez system sterujący informacji z systemu zewnętrznego o przyznanym użytkownikowi (USER) uprawnieniu, przekazanie przez system sterujący do odbiornika POS wygenerowanego w zamówienia. Przedmiotem wynalazku jest również sposób monitorowania zachowania licznych użytkowników (USER) przy dokonywaniu zamówień komunikujących się z siecią komputerową z wykorzystaniem urządzeń do obsługi zamówienia, jak również sposób raportowania wyników dokonywania zamówień zasobu. Ponadto, przedmiotem wynalazku jest system zamawiania zasobu przez użytkownika (USER) przy użyciu urządzenia do obsługi zamówienia.

(35 zastrzeżeń)

A1 (21) 422544 (22) 2017 08 11

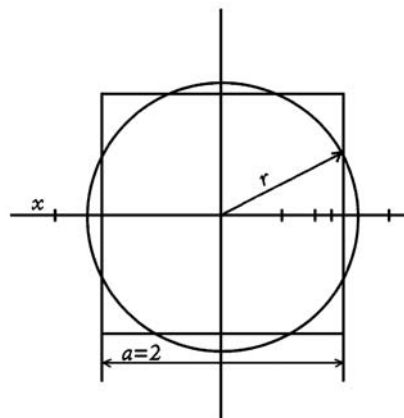
(51) G06T 7/62 (2017.01)

- (71) KILJANEK KAZIMIERZ, Jelcz-Laskowice;
KILJANEK MICHAŁ, Jelcz-Laskowice
(72) KILJANEK KAZIMIERZ; KILJANEK MICHAŁ

(54) Kwadratura koła

(57) Wynalazek charakteryzuje się tym, że przybliżone wartości trygonometryczne oraz rysunki i adiabaty i podziału symetrycznego odcinka w kwadraturze koła dowodzą możliwości narysowania cyrklem i linijką kwadratu o polu równym polu koła, tudzież trójkąty koła, jak na rysunku.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

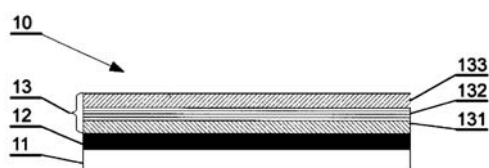
A1 (21) 420300 (22) 2017 01 25

(51) H01L 33/42 (2010.01)
H01L 33/44 (2010.01)
H01L 31/04 (2014.01)
H01L 31/18 (2006.01)
C23C 14/00 (2006.01)

- (71) SAULE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) WOJCIECHOWSKI KONRAD; MALINKIEWICZ OLGA;
 BURSA BARTOSZ; PRIETO RUIZ JUAN PABLO, ES;
 WILK BARBARA; KUPCZUNAS ARTUR
 (54) **Folia optoelektroniczna oraz sposób wytwarzania folii optoelektronicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest folia optoelektroniczna charakteryzująca się tym, że zawiera podłoże (11) oraz warstwę przewodzącą (13), która ma co najmniej jedną warstwę tlenkową (131, 133) oraz co najmniej jedną warstwę metalową (132), przy czym pomiędzy warstwą przewodzącą (13) oraz podłożem (11) folia (10) ma warstwę barierową (12) zawierającą co najmniej jeden materiał wybrany z grupy składającej się z: tlenków krzemu (SiO_x), tlenków glinu (Al_2O_3 , AlO_xN_y), tlenków tytanu (TiO_x), tlenoazotków krzemu (SiON), azotków krzemu (Si_3N_4 , SiN_x), organicznych związków krzemu (SiC_xH_y), tlenku cyrkonu (ZrO_2), tlenku hafnu (HfO_2), tlenków chromu (CrO , Cr_2O_3 , CrO_2 , CrO_3 , CrO_5) oraz parylenu. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania przedmiotowej folii.

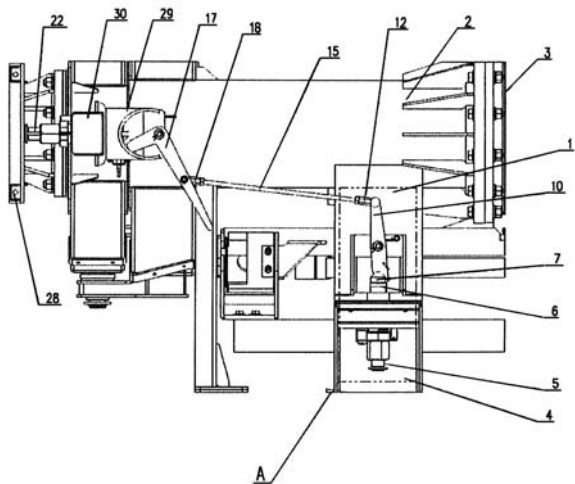
(23 zastrzeżenia)



A1 (21) 420211 (22) 2017 01 16

- (51) **H01Q 11/12** (2006.01)
 (71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (72) JABŁOŃSKI ANDRZEJ; SECH PAWEŁ; ARGASIŃSKI PIOTR
 (54) **Mechanizm wiążący ruch rygla mocowania transportowego masztu i rygla blokowania głowicy zawiasowej**

(57) Wynalazek dotyczy mechanizmu wiążącego ruch rygla mocowania transportowego masztu i rygla blokowania głowicy zawiasowej, gdzie wsporniki (1) głowicy zawiasowej (2) zamocowanej na końcu masztu antenowego (3) dociągnięte są do wsporników (4) wysięgnika poprzez teowe rygle (5) masztu. Teowy rygiel (5) masztu zaopatrzony jest w kształtową głowicę (6) zwieńczoną walcowym odsadzeniem (7) i prostopadłościennym zagłębieniem. Ponad kształtową głowicę (6) teowego rygla (5) na osi osadzona jest obrotowo dźwignia (10) blokowania rygla masztu. Oś jest prostopadła do boku prostopadłościennego zagłębienia. Dźwignia (10) blokowania rygla (5) masztu na jednym końcu jest zakończona przegubem (12), a na drugim, od strony prostopadłościennego zagłębienia w kształtowej głowicy (6), płaską płetwą ze ścięciem. Przegub (12) połączony jest z ciągnem (15), a drugi koniec ciągnia (15) połączony jest z końcem (16)



dźwignia blokowania (17) rygla zawiasy poprzez przegub (18). Dźwignia blokowania (17) rygla zawiasy osadzona jest obrotowo na osi, która usytuowana jest nad walcowym zwieńczeniem kształtowej głowicy teowego rygla (22) blokowania zawiasy. Oś jest prostopadła do boku prostopadłościennego zagłębienia w kształtowej głowicy teowego rygla (22) blokowania zawiasy. Dźwignia blokowania (17) rygla zawiasy od strony prostopadłościennego zagłębienia zakończona jest płetwą ze ścięciem. Dźwignie blokowania (10) rygla masztu i blokowania (17) zawiasy pozycjonowane są przez sprężynę. Do głowicy zawiasowej (2) przymocowana jest iglica antenowa (28).

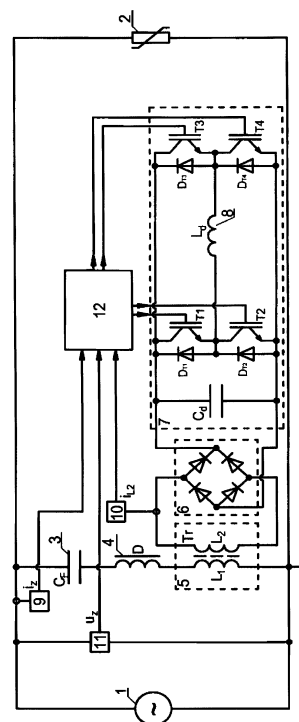
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 420205 (22) 2017 01 16

- (51) **H02J 3/01** (2006.01)
H02M 1/12 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
 IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
 (72) DROZDOWSKI PIOTR; MAMCARZ DOMINIK
 (54) **Sposób automatycznej regulacji strojonego filtra pasywnego i układ do automatycznej regulacji strojonego filtra pasywnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób automatycznej regulacji strojonego filtra pasywnego i układ do automatycznej regulacji strojonego filtra pasywnego, podłączanego równolegle do źródła zasilania (1) i odbiornika nieliniowego (2) strojonego filtru pasywnego. Układ strojonego filtra pasywnego jest złożony z szeregowo połączonych kondensatora C_F (3), dławika D (4) i uzwojenia pierwotnego L_1 transformatora Tr (5), w którym do oddzielnego galwanicznie uzwojenia wtórnego L_2 transformatora Tr (5) przyłączony jest mostek prostowniczy (6) oraz przekształtnik impulsowy (7) prądu przemiennego DC/AC, na wyjściu którego podłączona jest impedancja (8) o znanych parametrach. Regulacja odbywa się na podstawie zmierzonego sygnału prądu płynącego w linii zasilającej (9), zmierzonego sygnału prądu płynącego w obwodzie wtórnym dławika filtra (10) oraz zmierzonego sygnału napięcia zasilającego (11), wykorzystywanego do synchronizacji sygnału wzorcowego. Zmierzone sygnały podawane są na wejście układu sterującego (12), który generuje sygnały sterujące pracą tranzystorów układu przekształtnikowego (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **420237** (22) 2017 01 18(51) **H02K 1/12** (2006.01)

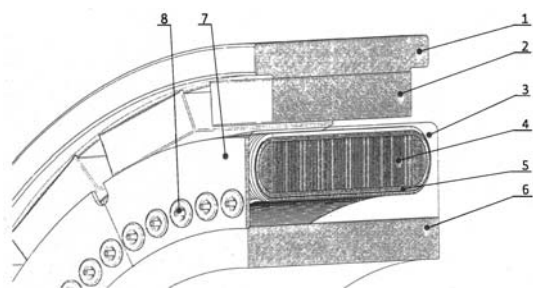
(71) GRĄDZKI BOGUSŁAW, Stok; KAJKA RAFAŁ, Warszawa

(72) GRĄDZKI BOGUSŁAW; KAJKA RAFAŁ

(54) **Maszyna elektryczna bezszczotkowa**

(57) Bezszytkowa maszyna elektryczna przedstawiona na rysunku, składająca się ze statora i rotora, w której na rdzeń statora nawinięto jedno uzwojenie z wieloma odczepami całość statora zespolono kompozytem chemoutwardzalnym. Stosowana tam, gdzie przemawiają aspekty związane z podwyższoną efektywnością energetyczną. Jako bezprzekładniowe generatory turbin wiatrowych montowanych na budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej. Jako silniki momentowe do zabudowy bez mechanicznych elementów transmisyjnych takich jak sprzęgła czy przekładnie. Przy bezpośredniej integracji z maszyną, gdzie wymagana jest cisza i brak wibracji.

(3 zastrzeżenia)

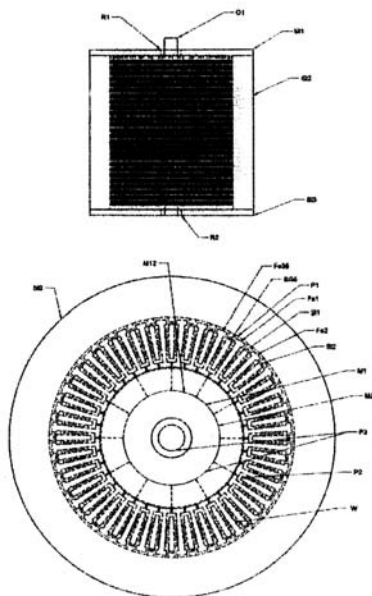
A1 (21) **420218** (22) 2017 01 17(51) **H02K 21/14** (2006.01)

(71) SOBOLEWSKA NATALIA JULIA, Plewiska;
SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA, Plewiska;
SOBOLEWSKI MAREK JULIUSZ, Plewiska;
SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ, Plewiska;
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW, Plewiska

(72) SOBOLEWSKA NATALIA JULIA;
SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA;
SOBOLEWSKI MAREK JULIUSZ;
SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ;
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW

(54) **Silnik prądu stałego BLDC Ferrum**

(57) Silnik elektryczny prądu stałego BLDC Ferrum zbudowany z wału (O1), mocowanego za pomocą łożysk (R1, R2) do elementów



stojana (St1, St3), które mocowane są do korpusu stojana (St2), wykonanego z ferromagnetyka miękkiego za pomocą śrub, polega na tym, że do pierścienia (P3), wykonanego z ferromagnetyka miękkiego a osadzonego na wale (O1), przymocowano magnesy trwałe (M1, ..., M12) namagnesowane promieniowo, przy czym zwroty namagnesowania dla sąsiadujących ze sobą magnesów są do siebie przeciwne, natomiast w korpusie stojana (St2), wykonanego z ferromagnetyka miękkiego, osadzono za pośrednictwem elementów nieferromagnetycznych (P1), będących izolatorami elektrycznymi, pręty (Fe1, ..., Fe36) o dowolnym przekroju poprzecznym, wykonane z ferromagnetyka miękkiego, przewodzącego prąd elektryczny, do których końców podłączono zasilanie.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 06 27

A1 (21) **420311** (22) 2017 01 26(51) **H02K 21/24** (2006.01)

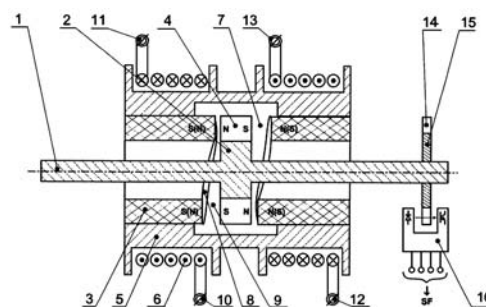
(71) JELEŃ JANUSZ, Pułtusk

(72) JELEŃ JANUSZ

(54) **Silnik synchroniczny z wirnikiem tarczowym**

(57) Silnik z wirnikiem tarczowym złożony ze stojana i wirnika charakteryzuje się tym, że posiada dwa stojany w kształcie cylindrów z materiału ferromagnetycznego z biegunami magnetycznymi (3) na krawędziach i umieszczony między nimi na wspólnej osi wirnik tarczowy (2) z rozmieszczonymi na jego obwodzie magnesami trwałymi (4) o osiowym kierunku namagnesowania, a szczelina powietrzna (8) między biegunami stojana (3) i wirnika ma zmienną szerokość przy czym uzwojenia stojanów (6) umieszczone są na zewnątrz silnika, współosiowo z wałem (1) i cylindrami stojanów, a kierunki ich nawinięcia są odwrotne i połączone tak aby podczas przepływu prądu o dowolnym kierunku, bieguny stojana (3) zwrócone w stronę tarczy wirnika (2) były jednoimiennie.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420221** (22) 2017 01 17(51) **H02K 53/00** (2006.01)

(71) JARZĄBEK IRENEUSZ, Swarzędz

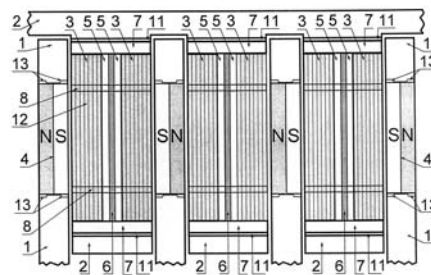
(72) JARZĄBEK IRENEUSZ

(54) **Sposób generowania energii elektrycznej prądu przemiennego oraz generator energii elektrycznej o wysokiej sprawności do stosowania tego sposobu**

(57) Generator energii elektrycznej, zawiera prądnice prądu przemiennego, która zawiera rotor z zamocowanymi do niego magnesami oraz stojan z cewkami roboczymi pozostającymi pod wpływem pól magnetycznych magnesów rotora. Rotor stanowią co najmniej dwie tarcze (1) osadzone na wale, z których każda wyposażona jest w magnesy (4) usytuowane tak, że po każdej ze stron każdej tarczy (1) rotora znajdują się tylko bieguny jednoimiennie magnesów (4), przy czym sąsiadujące ze sobą tarcze (1) rotora zwrócone są do siebie biegunami jednoimiennymi magnesów (4), a w przestrzeni pomiędzy magnesami (4) sąsiadujących

ze sobą tarcz (1) rotora usytuowane są co najmniej dwa zespoły cewek roboczych stojana, z których każdy zespół zawiera bloki (3) cewek roboczych stojana w ilości co najwyżej równej połowie ilości magnesów (4) sąsiadującej z nim tarczy (1) rotora, a każdy blok (3) cewek roboczych stojana zawiera co najmniej jedną cewkę roboczą, przy czym zewnętrzny i wewnętrzny obrys bloków (3) cewek roboczych stojana ma kształt zbliżony do wycinka koła z zaokrąglonymi wierzchołkami, przy czym bloki (3) cewek roboczych stojana danego zespołu tworzą tarczę stojana. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób generowania energii elektrycznej prądu przemiennego.

(32 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **125964** (22) 2017 01 25

(51) **A01C 1/00** (2006.01)

G01N 21/01 (2006.01)

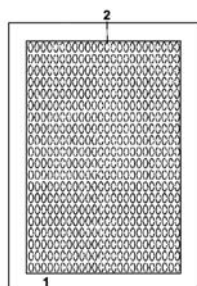
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) ZAPOTOCZNY PIOTR

(54) **Matryca do układania ziarna zbóż i innych roślin
uprawnych na skanerze płaskim**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest matryca do układania ziarna zbóż i innych roślin uprawnych na skanerze płaskim, która posiada przelotowe otwory (2) o kształcie ziarna lub nasiona rośliny, ułożone w rzędach i kolumnach.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125951** (22) 2017 01 16

(51) **A23B 4/044** (2006.01)

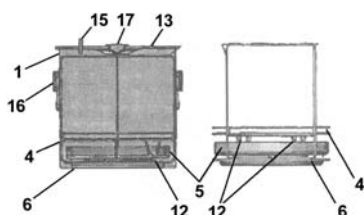
(71) BROWIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Łódź

(72) KWAPISZ TOMASZ

(54) **Wędzarnia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wędzarnia, charakteryzująca się tym, że posiada stelaż, na którym osadzone są dwie tacki: dolna - tacka na zрэbki (6) i górna - tacka na wytapiany tłuszcz (5), przy czym stelaż połączony jest rozłącznie z tacką na zрэbki (6) poprzez haczyki, które zaczepione są o promienie dolnej podstawy stelaża, zaś całość wędzarni przykryta jest pokrywą (13) z otworem, który stanowi system odprowadzania dymu na zewnątrz, poprzez zamontowany w otworze pręt (15), a w pręcie (15) wężyk; zaś w uchwycie (16) garnka (1) umieszczony jest termometr.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125970** (22) 2017 01 26

(51) **A47B 95/00** (2006.01)

A47B 95/02 (2006.01)

A47G 29/087 (2006.01)

F16B 45/00 (2006.01)

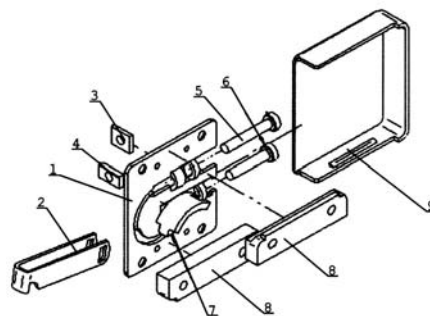
(71) REJS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rypin

(72) NOWAKOWSKI ZBIGNIEW

(54) **Zawieszka meblowa**

(57) Zawieszka meblowa posiada korpus (1), wyposażony w dwie śruby regulacyjne (5 i 6) oraz hak (2). Jedna ze śrub regulacyjnych (5) przylega do elementu krzywoliniowego, umieszczonego w kanale krzywoliniowym korpusu (1). Druga ze śrub (6) jest połączona z hakiem (2). Element krzywoliniowy (7) przylega do górnej krawędzi haka (2). Do korpusu (1) przymocowany jest rozłącznie co najmniej jeden adapter dystansowy (8). Zawieszka posiada dwa adaptery dystansowe (8) w postaci klocków mocowanych śrubami do otworów w korpusie (1). Korpus (1) wykonany jest z blachy w kształcie prostokąta z wyciętym kanałem krzywoliniowym i otworami, a hak (2) wykonany jest z paska blachy wygiętego w kształt litery „U”. Korpus (1) posiada podkładki gwintowane (3 i 4), w których umieszczone są śruby (5 i 6). Zawieszka wyposażona jest w obudowę (9) w kształcie czterech ścian prostopadłościanu.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **126553** (22) 2017 08 28

(51) **A47C 7/18** (2006.01)

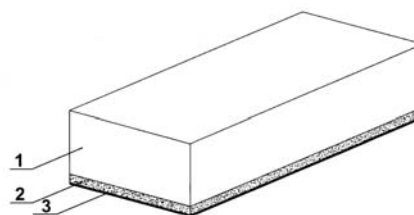
(71) JAKUBÓW TOMASZ TREND, Opole

(72) JAKUBÓW TOMASZ

(54) **Samoprzylepna pianka tapicerska**

(57) Samoprzylepna pianka tapicerska składająca się z pianki poliuretanowej (1), charakteryzuje się tym, że warstwę klejącą stanowi błona klejowa (2) zabezpieczona folią ochronną (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125972** (22) 2017 01 26

(51) **A47C 17/02** (2006.01)

A47C 19/00 (2006.01)

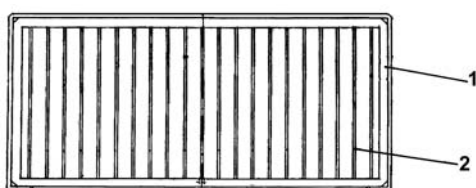
(71) KOMFORT MEBLE K. K. ZAWISTOWSCY SPÓŁKA JAWNA,
Iłgnałki

(72) BONAR LECH

(54) **Stelaż meblowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stelaż meblowy, przeznaczony jako element konstrukcyjny do różnego rodzaju mebli, w szczególności sofy, kanapy, itp., składający się z prostokątnej ramy (1) z poprzecznymi wspornikami, charakteryzujący się tym, że do ramy (1) przymocowane jest symetrycznie pięć przyramowych nóg, które przymocowane są do obwodu ramy (1) i wystają ponad ramę (1), natomiast na środku, z przodu, przymocowana jest podramowa noga; zaś do górnych części przyramowych nóg przymocowane są, obwodowo względem rzutu ramy (1), balustradowe kształtowniki - tworząc tył i boki stelaża. W szczególności wszystkie elementy wykonane są ze stali, korzystnie nierdzewnej, a narożne krawędzie ramy (1) oraz balustradowych kształtowników są ścięte. Ponadto w najkorzystniejszej postaci wszystkie elementy stelaża są zespawane.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 125977 (22) 2017 01 27

(51) A47G 9/02 (2006.01)

A47G 9/04 (2006.01)

A47G 9/00 (2006.01)

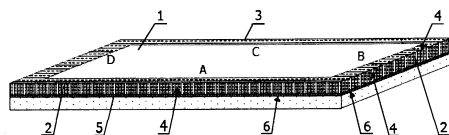
(71) PTM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sucha Beskidzka

(72) MOSKAŁA JERZY

(54) **Prześcieradło**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prześcieradło, składające się z płachty tkaniny i przymocowanych do niej paneli bocznych z elementami elastycznymi, w którym panele boczne (2) na wszystkich bokach prześcieradła stanowią obejmujące boki (A, B, C i D) i krawędzie górne (3) prześcieradła taśmy elastyczne (4), o kierunku napinania prostopadłym do danej krawędzi górnej (3) prześcieradła. Taśmy elastyczne (4) rozciągają się obwodowo wokół płachty (1) na jej płaszczyźnie, zaś krawędzie (5) paneli bocznych (2) prześcieradła zaopatrzone są na całej długości i szerokości w zamek błyskawiczny (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125978 (22) 2017 01 27

(51) A47G 9/02 (2006.01)

A47G 9/04 (2006.01)

A47G 9/00 (2006.01)

(71) PTM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sucha Beskidzka

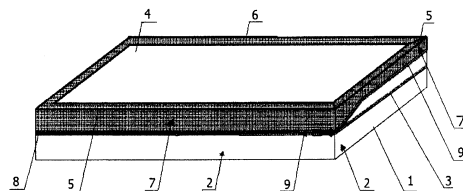
(72) MOSKAŁA JERZY

(54) **Materac z prześcieradłem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materac z prześcieradłem składający się z korpusu materaca z elementami mocującymi na bokach oraz z prześcieradła z płachty tkaniny z przymocowanymi do niej panelami bocznymi z elementami elastycznymi, w którym wokół korpusu (1) materaca na jego bokach (2) umieszczony jest je-

den rząd zamka błyskawicznego (3), a panele boczne (5) na wszystkich bokach prześcieradła (4) stanowią obejmujące boki (2) i krawędzie górne (6) korpusu (1) materaca taśmy elastyczne (7), o kierunku napinania prostopadłym do danej krawędzi górnej (6) korpusu (1) materaca i prześcieradła (4). Taśmy elastyczne (7) rozciągają się obwodowo wokół prześcieradła (4) na jego płaszczyźnie, zaś krawędzie (8) paneli bocznych (5) prześcieradła (4) zaopatrzone są na całej długości i szerokości w drugi rząd zamka błyskawicznego (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125960 (22) 2017 01 18

(51) A47K 5/18 (2006.01)

B65D 35/28 (2006.01)

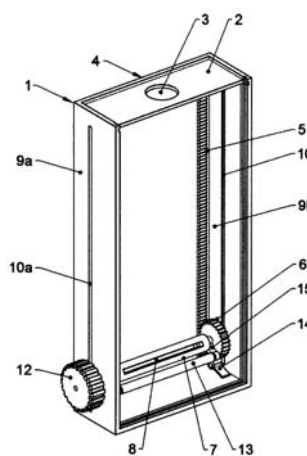
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD; GUZ ŁUKASZ;
DUDZIŃSKA MARZENNA; NOWICKI MACIEJ

(54) **Urządzenie do wyciskania materiałów z tubek**

(57) Urządzenie do wyciskania materiałów z tubek składa się z obudowy (1), w której podstawie (2) wykonany jest otwór (3). W pierwszej ścianie bocznej (4) zamocowane są listwy zębate (5), z którymi zazębione są koła zębate (6a), które zamocowane są na stałe w swoich osiach do trzpieni, na których zamocowany jest na stałe wałek (7), który na swojej powierzchni walcowej posiada podłużny otwór (8), natomiast w drugiej ścianie bocznej (9a), prostopadłej do pierwszej ścianki bocznej (4), znajduje się drugi podłużny otwór (10a), którego dłuższa krawędź jest równoległa do dłuższej krawędzi drugiej ścianki bocznej (9a), przy czym w drugim podłużnym otworze (10a) umieszczony jest trzpień z zamocowanym kołem zębatym (6a), zaś do końca trzpienia zamocowany jest element napędowy (12), a w trzeciej ścianie bocznej (9b), prostopadłej do pierwszej ścianki bocznej (4) i równoległej do drugiej ścianki bocznej (9a), znajduje się prowadnica, której dłuższa krawędź jest równoległa do dłuższej krawędzi trzeciej ścianki bocznej (9b), przy czym w prowadnicy umieszczony jest trzpień z zamocowanym kołem zębatym.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125950 (22) 2017 01 16

(51) A63B 5/11 (2006.01)

E04G 1/24 (2006.01)

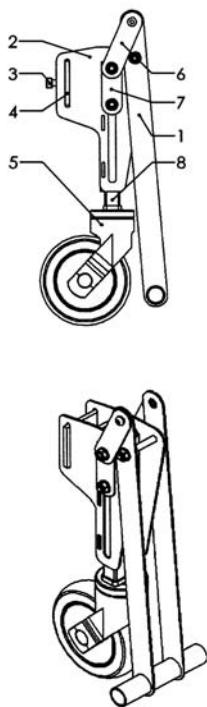
(71) DANILEWICZ ANNA ROTA, Lublin

(72) DANILEWICZ ANNA

(54) Mechanizm podnoszenia trampoliny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm podnoszenia trampoliny, służący do jej przenoszenia przez jedną osobę, który składa się z korpusu (2) z zamontowaną dźwignią (1), do której przymocowane jest obrotowo cięgno (6), łączące się z profilem wewnętrznym, do którego zamocowane jest koło jezdne (5). W korpusie (2) wykonany jest wzdłużny kanał, w którym przesuwają się dwie śruby mocujące i podkładka (7), połączone z profilem wewnętrznym (8). W korpusie (2) wykonany jest wzdłużny otwór, w którym osadzona jest blacha mocująca (4), w którą wkręcona jest śruba dociskowa (3).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125962 (22) 2017 01 19

(51) A63H 3/00 (2006.01)

(71) BOROWY WIESŁAW WOODEN STORY, Białka

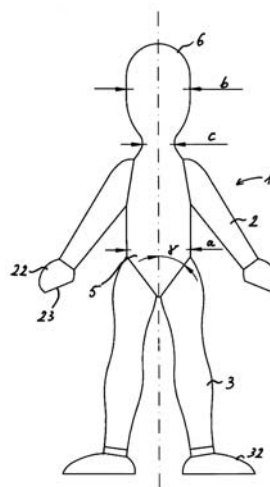
(72) BOROWY WIESŁAW

(54) Lalka drewniana

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lalka drewniana, składająca się z korpusu oraz rąk i nóg, połączonych z korpusem lalki przy pomocy elastycznych łączników, charakteryzująca się tym, że korpus (1) stanowi jednolitą bryłę przestrzenną i składa się z tułowia (5) i głowy (6), połączonych z szyją, przy czym tułów (5) ma kształt bryły przestrzennej zbliżonej do walca, wyposażonej w płaskie powierzchnie, przeznaczone do osadzenia na nich płaskich powierzchni rąk (2) i płaskich powierzchni nóg (3). Głowa (6) lalki ma kształt bryły przestrzennej zbliżonej kształtem do walca, którego średnica (b) ma wielkość przybliżoną do średnicy (a) tułowia (5) w pobliżu nóg (3), a średnica (c) okrągłej szyi w największym miejscu ma w przybliżeniu wielkość połowy średnicy (a) tułowia (5) w pobliżu nóg (3). Ręce (2) lalki mają kształt zbliżony do okrągłej bryły przestrzennej połączonej obrotowo z tułowiem (5). Po połączeniu rąk (2) z tułowiem (5), ręce (2) lalki są odchylone od tułowia (5). Kąt odchylenia ustalony wielkością kąta (α) pomiędzy płaską powierzchnią ręki (2) i osią podłużną ręki (2), jest mniejszy od połowy kąta prostego. Ręce (2) lalki posiadają dłonie (22), które mają kształt bryły przestrzennej, zawierającej płaskie powierzchnie (23), nachylone względem osi podłużnej ręki pod kątem (β), mniejszym od połowy kąta prostego. Nogi (3) lalki mają kształt zbliżony do okrągłej bryły przestrzennej, połączonej obrotowo z tułowiem (5). Po połączeniu nóg (3) z tułowiem (5), nogi (3) lalki są odchylone od tułowia (5). Kąt odchylenia jest ustalony wielkością kąta (γ) pomiędzy płaską powierzchnią tułowia (5)

i osią pionową tułowia (5) oraz wielkością kąta (δ) pomiędzy płaską powierzchnią nogi (3) i osią podłużną nogi (3).

(6 zastrzeżeń)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

U1 (21) 125981 (22) 2017 01 27

(51) B60C 27/06 (2006.01)

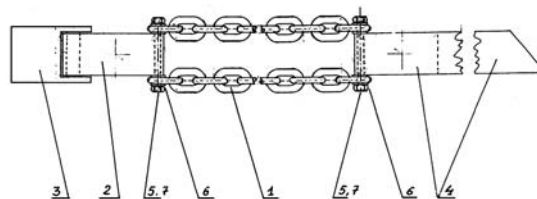
(71) KAMIŃSKA KAMILA, Rotmanka

(72) KAMIŃSKA KAMILA

(54) Łańcuch do poprzecznego szybkiego montażu na kole pojazdu

(57) Konstrukcja łańcuchów do poprzecznego szybkiego montażu na kole składa się z dwóch odcinków łańcucha (1) połączonych śrubami (5) z podkładkami (6) i nakrętkami (7) (lub sworznią w miejsce śruby (5)) z obydwóch stron z pasem (lub taśmą) (2). Pas (lub taśmą) z jednej strony zakończony jest klamrą samozaciskową (3) lub napinaczem mechanicznym "grzechotką", natomiast pas (lub taśmą) (4) z drugiej strony służy do opasania w poprzek koła przez otwór w feldzie i po umieszczeniu jego końcówki w klamrze samozaciskowej lub napinaczu mechanicznym dociągnięciu tegoż pasa (lub taśmy) do wyczuwanego oporu. Po przejechaniu zamierzonego odcinka drogi lub podjazdu itp. i zatrzymaniu pojazdu zwalniamy klamrę samozaciskową (3) lub napinacz mechaniczny i zdejmujemy łańcuch z koła.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125973 (22) 2017 01 26

(51) B60P 3/12 (2006.01)

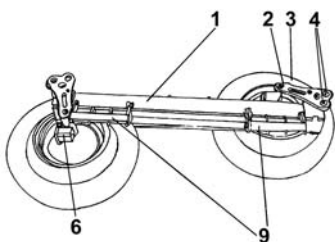
(71) SZUM-TRUCK MAREK SZUMIELEWICZ I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Parszów

(72) SZUMIELEWICZ MAREK

(54) Wózek do holowania pojazdów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wózek do holowania pojazdów, mający zastosowanie przy holowaniu uszkodzonych pojazdów samochodowych. Wózek do holowania pojazdów, wykonany jest z profili zamkniętych, zaopatrzonego jest w belkę (1), na której końcach zamontowane są wahacze (2). Na ramieniu każdego z wahaczy (2) z jednej strony zamontowane jest koło (3), zaś z drugiej strony wykonane są oddalone nieco od siebie otwory (4) dla blokującego, wysuwanego trzpienia. Trzpień osadzony jest w skośnej tulei przymocowanej do krawędzi belki (1). Na tulei opiera się bolec tegoż trzpienia, zaś do belki (1) przymocowane są ożebrowane uchwyty (9).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **125870** (22) 2017 01 16(51) **B65D 1/02** (2006.01)

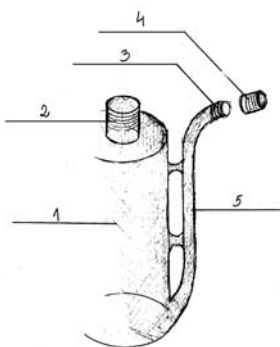
(71) WYSZOMIERSKA GRAŻYNA POMOST, Łódź

(72) WYSZOMIERSKA GRAŻYNA

(54) Butelka z rurką

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest butelka (1), której integralną częścią jest rurka, przez którą można pić lub dozować płyny. Rurka może znajdować się: całkowicie na zewnątrz butelki; całkowicie wewnątrz butelki; częściowo wewnątrz, a częściowo na zewnątrz butelki. Każda rurka jest zakończona gwintem, służącym do nakręcania zakrętki, w celu szczelnego zamknięcia i jednocześnie dającego możliwość wielokrotnego otwierania i zamykania naczynia. Zarówno butelki (1) jak i rurki mogą być wykonane z tworzyw sztucznych lub szkła. Można też zastosować połączenie tych materiałów.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **125963** (22) 2017 01 20(51) **B65D 1/12** (2006.01)

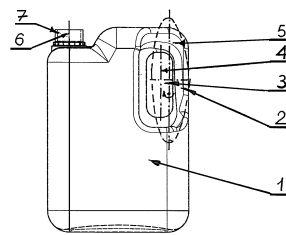
(71) AUTOCOMP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Policzna

(72) SZAJEWSKI WALDEMAR

(54) Pojemnik - kanister z uchwytem

(57) Pojemnik - kanister z uchwytem, składający się ze zbiornika (1), uchwytu (2) posiada konstrukcję gniazda uchwytu (5), ukształtowaną przez powierzchnię sferyczną elipsoidalną, której oś obrotu jest równoległa do osi symetrii (4) otworu (3) uchwytu (2). Powierzchnia sferyczna gniazda uchwytu (5) jest ukształtowana przez obrót elipsy, której półoś długa leży na osi obrotu powierzchni sferycznej elipsoidalnej, a półoś krótka leży na osi prostopadłej do osi symetrii (4) otworu (3) uchwytu (2).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **125956** (22) 2017 01 18(51) **B65D 1/22** (2006.01)**B29C 51/00** (2006.01)

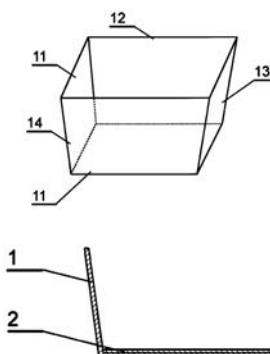
(71) ZEFIR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łopuszno

(72) WÓDKOWSKI ANDRZEJ

(54) Pojemnik jednorazowy na owoce lub warzywa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik jednorazowy z termoformowanej pulpy celulozowej, zawierający podstawę oraz rozchylające się na zewnątrz ścianki boczne, charakteryzuje się tym, że podstawa (11) ma budowę dwuwarstwową, przy czym warstwa zewnętrzna (1) podstawy (11) jest zbudowana z celulozy z dodatkiem chitozanu w ilości od 15 do 30% wag., natomiast warstwa wewnętrzna (2) podstawy (11) jest zbudowana z celulozy z dodatkiem chitozanu w ilości od 1 do 10% wag. oraz 1-metylocyklopropenu w ilości od 1 do 2 mikrograma na 1 litr pojemności wewnętrznej pojemnika, przy czym warstwa zewnętrzna (1) stanowi co najmniej 50% grubości podstawy (11).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIAU1 (21) **126964** (22) 2018 01 19(51) **C10L 3/10** (2006.01)

(31) 17-2017 (32) 2017 01 24 (33) SK

(71) GAStanco s.r.o., Bratislava, SK

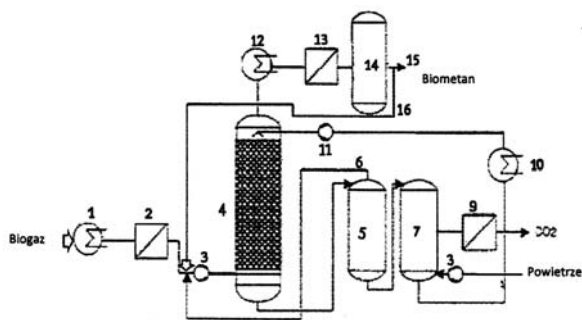
(72) BENKA MIROSLAV, SK; OUZKÁ ZUZANA, SK; BRESTOVSKÝ STEPHEN, SK; GADUŠ JAN, SK

(54) Urządzenie do uzdatniania biogazu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z chłodnicy (1) biogazu wejściowego, która jest połączona z filtrem (2), podłączonym do kompresora (3), połączonym z kolumną absorpcyjną (4), która jest podłączona do dodatkowej kolumny separacyjnej (5) i dalej do kolumny desorpcyjnej (7), przy czym z dodatkowej

kolumny separacyjnej (5) wyprowadzono wyjście (6) metanu resztkowego, prowadzące ponownie przed kompresor (3); do kolumny desorpcyjnej (7) jest podłączony wentylator (8), oddzielnik (9) kropel oraz chłodnica (10) płynu roboczego, która jest połączona z pompą (11) i kolumną absorpcyjną (4), połączoną z chłodnicą (12) biometanu, urządzenie to jest podłączone do separatora wirowego i wirówki skroplin (13), połączonej z suszarką (14) biometanu, która jest podłączona do urządzenia (15) do analizy i odprowadzania uzdatnionego biometanu, ponadto do suszarki (14) biometanu jest podłączone wyjście (16) biometanu o nieprawidłowych parametrach, w postaci obiegu powrotnego, prowadzące ponownie przed kompresor (3).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 125952 (22) 2017 01 16

(51) E04D 13/035 (2006.01)

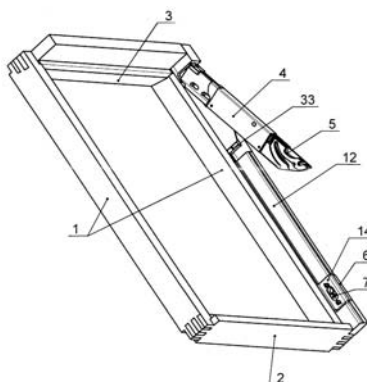
E05D 15/48 (2006.01)

(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
(72) KASIŃSKI BOGUSŁAW; GÓROWSKI MICHAŁ

(54) Dwufunkcyjne okno dachowe

(57) Dwufunkcyjne okno dachowe ma przełącznik funkcji (6), usytuowany w dolnej połowie okna dachowego, przy jego ościeżnicy, a suwak przełącznika funkcji połączony jest z preselektorem (33), usytuowanym w górnej połowie tego okna. Korzystnie, przełącznik funkcji (6) usytuowany jest w pobliżu połączenia ramiaka bocznego (1) z ramiakiem dolnym (2) ościeżnicy.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 127105 (22) 2018 03 06

(51) E04F 13/06 (2006.01)

E04F 13/073 (2006.01)

E04F 19/02 (2006.01)

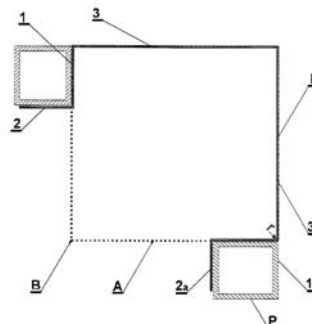
(71) BĄBEL STANISŁAW, Szczyrzyc

(72) BĄBEL STANISŁAW

(54) Profil blaszany, zwłaszcza dla osłony naroży konstrukcji

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil blaszany, zwłaszcza dla osłony naroży konstrukcji, w szczególności konstrukcji z prętów i/lub profili. Profil blaszany, zwłaszcza dla osłony naroży konstrukcji, który posiada ścianki gięte pod kątem względem siebie, charakteryzuje się tym, że ma cztery ścianki korpusu (K) otwartego w jednym narożu (B) w obrysie (A) czworokąta, ze strefami przybrzegowymi (2, 2a), odgiętymi pod kątem od powierzchni ścianek niepełnych (1, 1a) poza obrys (A) czworokąta. Ścianki pełne (3, 3a) mają różne długości brzegów. Ścianki (1, 1a, 3, 3a) są odgięte od sąsiadujących ścianek z łukiem pod kątem prostym. Uzyskano według zgłoszenia profil blaszany stanowiący osłonę naroży konstrukcji i narożnik jako element wykończeniowy naroży konstrukcji.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125989 (22) 2017 01 25

(51) E05D 3/04 (2006.01)

E05D 5/08 (2006.01)

E05D 7/04 (2006.01)

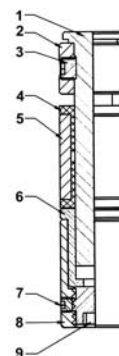
(71) RÓŻYCKI ZBIGNIEW DELTA, Katowice

(72) RÓŻYCKI ZBIGNIEW

(54) Zawias regulowany

(57) Zawias regulowany trójdzielny zawiera segment górny i dolny, które łączone są z ościeżnicą drzwi za pomocą połączenia gwintowego oraz segment środkowy, łączony ze skrzydłem drzwiowym - również za pomocą połączenia gwintowego i zawias taki umożliwia regulację pozycji skrzydła względem ościeżnicy, realizowaną poprzez stopień wkręcenia tych gwintowych połączeń do wewnątrz ościeżnicy i skrzydła. Dolny segment (8) zawiasu wyposażony jest w ruchomą wkładkę (6), która z jednej strony styka się z łożyskiem ślizgowym (4), na którym osadzony jest segment środkowy (5), a z drugiej strony styka się z wkładką dociskową (9).

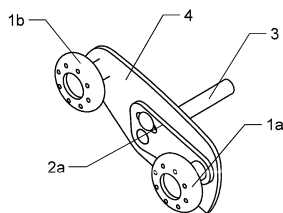
(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **125961** (22) 2017 01 18(51) **E06B 3/48** (2006.01)
E05D 15/16 (2006.01)(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz(72) FLOREK RYSZARD; LIBER MARCIN;
KASIŃSKI BOGUSŁAW**(54) Zespół rolek prowadzących skrzydło bramy segmentowej**

(57) Przedmiotem wzoru jest zespół rolek prowadzących skrzydło bramy segmentowej, posiadający co najmniej jedną rolkę prowadzącą (1a), czop (3), przy czym rolka (1a) zamocowana jest do czoła poprzez ramię (2a), które co najmniej częściowo zasłonięte jest za pomocą osłony (4).

(14 zastrzeżeń)

U1 (21) **126809** (22) 2016 04 07(51) **E06B 3/58** (2006.01)
E06B 3/62 (2006.01)
E06B 9/24 (2006.01)

(31) PUV2015-30952 (32) 2015 04 10 (33) CZ

(86) 2016 04 07 PCT/CZ2016/000036

(87) 2016 10 13 WO16/161994

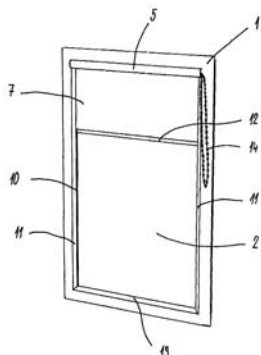
(71) KAPITÁN LUKÁŠ, Brno, CZ

(72) KAPITÁN LUKÁŠ, CZ

(54) Zintegrowana roleta wewnętrzna z tkaniną

(57) Zintegrowana, wewnętrzna roleta z tkaniną, zwłaszcza do okien plastikowych i aluminiowych, składająca się z kasety, w której umieszczony jest cylinder, na którym znajduje się tkanina oraz mechanizm sterowania, pary prętów na szybie, dla prowadzenia tkaniny wzdłuż okna, charakteryzująca się tym, że złożona jest z kasety rolety (5) wraz z uszczelką i sprężyną zabezpieczającą, umieszczonej w rowku zaprojektowanym dla górnego pręta na szybie oraz pary pionowych prętów (11) na szybie z rowkami (10), skierowanymi do siebie, dla prowadzenia tkaniny (7) wzdłuż okna.

(3 zastrzeżenia)

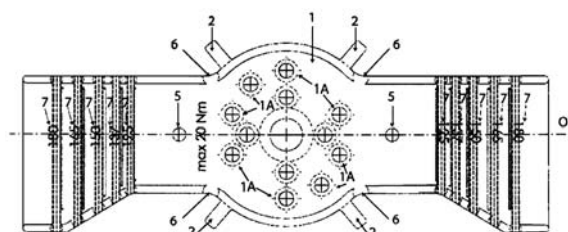
U1 (21) **125965** (22) 2017 01 24(51) **E06B 9/70** (2006.01)
E06B 9/68 (2006.01)(71) SUKCES TECHNOLOGY GROUP DZIEMIAŃCZUK
SPÓŁKA JAWNA, Wasilków

(72) DZIEMIAŃCZUK GRZEGORZ

(54) Uchwyt do montażu silnika elektrycznego rolety

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt do montażu silnika elektrycznego, podnoszącego i opuszczającego rolety zewnętrzne. Uchwyt do montażu silnika elektrycznego rolety do bocznej ściany jej obudowy, posiadający okrągłą tarczę (1) do osadzania głowicy silnika z otworem centrującym oraz dwa promieniowo ukierunkowane, płytkowe ramiona (7) z nacięciami, charakteryzuje się tym, że otwory montażowe (1A) usytuowane są symetrycznie względem osi otworu centralnego okrągłej tarczy (1), wyposażonego na obwodzie w perforację (6), przy czym otwory (1A) rozmieszczone są na średnicy (D), a ich ilość jest dwukrotnie mniejsza od ilości pozostałych otworów. Na obwodzie okrągłej tarczy (1) znajdują się wystające elementy (2) mocujące anteny, a płytkowe ramiona (7) są asymetryczne względem osi wzdłużnej (OS) przechodzącej przez środek centralnego otworu okrągłej tarczy (1) i posiadają prowadzenie, które znajduje się na tylnej ich stronie względem nacięć, przy czym na każdym płytkowym ramieniu (7) znajduje się otwór mocujący (5).

(5 zastrzeżeń)

**DZIAŁ F****MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**U1 (21) **125974** (22) 2017 01 27(51) **F16K 11/085** (2006.01)

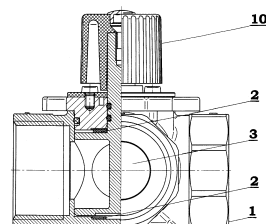
(71) VALVEX SPÓŁKA AKCYJNA, Jordano

(72) KULIG ZBIGNIEW

(54) Zawór mieszający

(57) Zawór mieszający, składający się z korpusu, trzpienia zaworu z uszczelnieniami sterowanego pokręteł charakteryzuje się tym, że część robocza trzpienia (3) zaworu ułożona jest pomiędzy ślizgowymi podkładkami (2).

(2 zastrzeżenia)



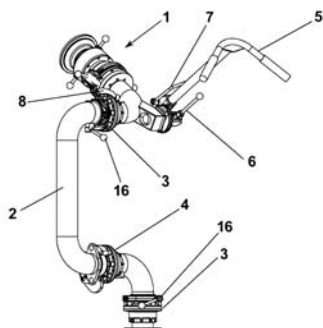
U1 (21) **126956** (22) 2018 01 15

(51) **F16L 33/00** (2006.01)
F16L 33/24 (2006.01)
F16L 37/113 (2006.01)
A62C 33/00 (2006.01)
A62C 33/06 (2006.01)
A62C 31/28 (2006.01)

(31) P.420325 (32) 2017 01 25 (33) PL
 (71) PPHU JADWIGA PAPROCKA SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Świdwin
 (72) PAPROCKI ADAM; NIKUPIEROWICZ LESZEK
 (54) **Działko wodno-pianowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest działko wodno-pianowe. Działko wodno-pianowe posiada głowicę (1), elementy (2) rurowe, trzy złącza obrotowe, w tym dwa złącza (3) obrotowe z hamulcami, oraz jedno złącze (4) obrotowe z elementem blokującym, a także kierownicę (5). Kierownica (5) posiada blokadę (6) obrotu oraz blokadę (7) przesuwu. Działko wodno-pianowe posiada manometr (8). Każde złącze obrotowe posiada tuleję wewnętrzną wyposażoną w gwint oraz tuleję zewnętrzną wyposażoną w blokadę i gwint. Gwinty są dodatkowo klejone. Pomiędzy tuleją wewnętrzną a tuleją zewnętrzną znajdują się dwa systemy uszczelnień, z czego jedno jest uszczelnieniem podwójnym, a drugie pojedynczym. Kulki łożyskowe są rozdzielone separatorami i są rozłożone na średnicy a o wymiarze 100 mm, zaś odległość b pomiędzy kulkami łożyskowymi wynosi 10 mm. Złącza (3) obrotowe z hamulcem zawierają ponadto hamulec (16) i szczęki hamulca (16). Złącze (4) obrotowe z elementem blokującym zawiera zapadkę. Zapadka zawiera dźwignię umocowaną do płetwy. Złącze (4) obrotowe zawiera ponadto dwa elementy oporowe z powierzchnią oporową oraz kołnierz z występami. Działko wodno-pianowe znajduje zastosowanie na pojazdach gaśniczych.

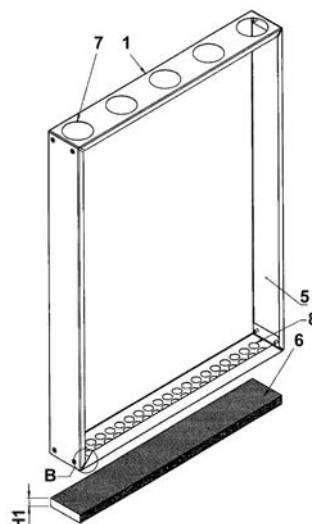
(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **125955** (22) 2017 01 18

(51) **F24D 19/06** (2006.01)
 (71) BARTECKI JAN Z.P.H.U. DREMAT, Dziuplina
 (72) BARTECKI JAN
 (54) **Ośłona grzejnika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest osłona grzejnika zbliżona kształtem do prostopadłościanu z otworami przelotowymi powietrza, ukształtowana z jednego arkusza materiału, która charakteryzuje się tym, że składa się z obudowy (1) uformowanej z płyty czołowej (2), półki górnej (3) i półki dolnej (4) ścian bocznych (5) oraz filtra przeciwpylowego (6), który umieszczony jest na powierzchni półki dolnej (4), a na całej powierzchni półki górnej (3) i na półce dolnej (4) rozmieszczone są otwory przelotowe powietrza (7, 8), przy czym całkowita powierzchnia przepływu powietrza złożona z sumy powierzchni otworów przelotowych powietrza (8) na półce dolnej (4) jest większa od powierzchni przepływu powietrza (7) na półce górnej (3).

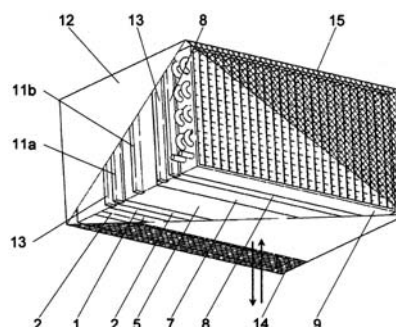
(6 zastrzeżeń)

U1 (21) **125957** (22) 2017 01 18

(51) **F24F 3/16** (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD; GUZ ŁUKASZ;
 DUDZIŃSKA MARZENNA; POŁĘDNIK ALEKSANDRA
 (54) **Urządzenie do oczyszczania powietrza w klimatyzatorach i klimakonwektorach**

(57) Urządzenie do oczyszczania powietrza w klimatyzatorach i klimakonwektorach posiada filtr wstępnego oczyszczania powietrza (1), do którego przymocowana jest pierwsza rama z zamontowanymi wewnątrz elektrodami jonizującymi, do której zamocowana jest druga rama (5) z zamontowanymi wewnątrz elektrodami osadczymi, zaś do drugiej ramy (5) zamocowany jest moduł fotokatalitycznego usuwania zanieczyszczeń powietrza (7) i filtr zanieczyszczeń mikrobiologicznych (8). Do jednego z boków pierwszej ramy zamocowane są styki elektryczne elektrod jonizujących (11 a), a do jednego z boków drugiej ramy (5) zamocowane są styki elektryczne elektrod osadczych (11 b). Elektrody jonizujące (4) połączone są z układem przetwornikowym napięcia zasilającego poprzez styki elektryczne elektrod jonizujących (11 a), zaś elektrody osadczcze połączone są z układem przetwornikowym napięcia zasilającego poprzez styki elektryczne elektrod osadczych (11 b).

(3 zastrzeżenia)

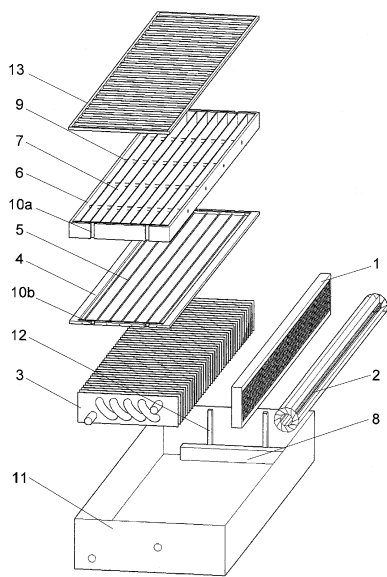
U1 (21) **125959** (22) 2017 01 18

(51) **F24F 3/16** (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD; GUZ ŁUKASZ;
 DUDZIŃSKA MARZENNA; POŁĘDNIK ALEKSANDRA
 (54) **Urządzenie do oczyszczania powietrza w grzejnikach, klimatyzatorach i klimakonwektorach kanałowych**

(57) Urządzenie do oczyszczania powietrza w grzejnikach, klimatyzatorach i klimakonwektorach kanałowych posiada górną

ramę (6) z zamontowanymi wewnątrz elektrodami osadczymi (7), do której zamocowana jest dolna rama (4) z zamontowanymi wewnątrz elektrodami jonizującymi (5), zaś dolna rama (4) zainstalowana jest nad górną powierzchnią wymiennika ciepła (3), do którego bocznej powierzchni zamocowany jest filtr wstępnego oczyszczania powietrza (1). Do jednego z boków górnej ramy (6) zamocowane są styki elektryczne elektrod osadczych (10a), a do jednego z boków dolnej ramy (4) zamocowane są styki elektryczne elektrod jonizujących (10b). Elektrody osadczne (7) zamontowane w górnej ramie (6), oddzielone są od siebie elementami dystansowymi (9). Elektrody osadczne (7) połączone są z układem przetwornikowym napięcia zasilającego (8) poprzez styki elektryczne elektrod osadczych (10a), zaś elektrody jonizujące (5) połączone są z układem przetwornikowym napięcia zasilającego (8) poprzez styki elektryczne elektrod jonizujących (10b).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125979 (22) 2017 01 27

(51) F24F 7/06 (2006.01)

F24F 7/08 (2006.01)

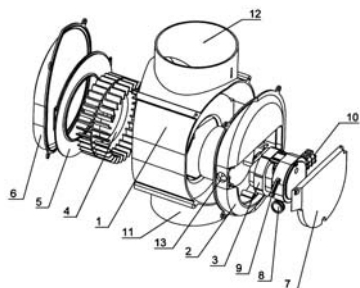
(71) AWENTA E.W.A. CHOMKA SPÓŁKA JAWNA, Stojadła

(72) CHOMKA WALDEMAR

(54) Wentylator kanałowy

(57) Wentylator kanałowy do instalowania w wentylacyjnych systemach kanałowych wentylacji pomieszczeń budynków, charakteryzuje się tym, że ma obudowę (1) z usytuowanymi w jednej osi po obydwu jej stronach kanałami ssącym (12) i tłoczącym (11). W obudowie (1) usytuowana jest komora wirnika (4) o osi prostopadłej do osi kanału wentylacyjnego oraz usytuowana w osi komory wirnika (4), po przeciwległej stronie obudowy (1), komora silnika (3) z mocowanym w niej do obudowy (1) korpusem osadzenia silnika (2) z częścią cylindryczną o osi prostopadłej do osi wlotu i wylotu. W korpusie osadzenia silnika (2) zamocowany jest silnik elektryczny (3) z osadzonym na jego osi wirnikiem (4).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 125958 (22) 2017 01 19

(51) G01C 3/02 (2006.01)

G01B 21/16 (2006.01)

G12B 9/08 (2006.01)

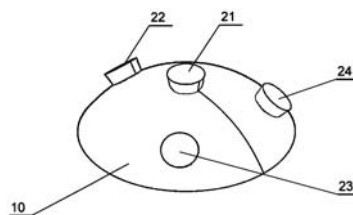
(71) CENTRUM BADAŃ I ROZWOJU TECHNOLOGII DLA PRZEMYSŁU SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa; PRZEDSIĘBIORSTWO BADAŃ GEOFIZYCZNYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; OPEGIEKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Elbląg

(72) PUTYNOWSKI GRZEGORZ; WOŹNY KRZYSZTOF; BALAWENDER PAWEŁ; ANDRYSIEWICZ WOJCIECH; AUGUSTYNOWICZ ADAM; STEFANIUK MICHAŁ; KRET ANNA; CYGAL ADAM

(54) Przyrząd do pomiaru odległości

(57) Przyrząd do pomiaru odległości, zawierający obudowę z gniazdami do montażu dalmierzy, charakteryzuje się tym, że obudowa ma kształt czaszy (10) kuli i zawiera cztery gniazda do montażu dalmierzy, przy czym gniazdo centralne znajduje się na wierzchołku czaszy, a trzy gniazda boczne są rozmieszczone w odległości kątowej 120 stopni od siebie na obwodzie okręgu, którego środek znajduje się na strzałce czaszy (10), przy czym osie gniazd są współliniowe z promieniami kuli.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125968 (22) 2017 01 20

(51) G06F 1/16 (2006.01)

H05K 7/00 (2006.01)

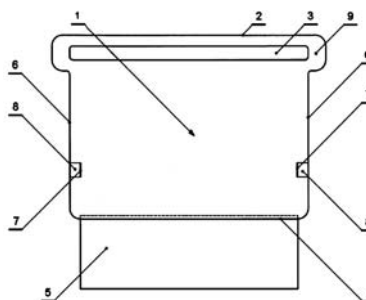
(71) DĄBROWSKA ILONA, Rzążew

(72) DĄBROWSKA ILONA; BORKOWSKA MARTYNA

(54) Osłona do klawiatury komputerowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest osłona do klawiatury komputerowej w postaci arkusza posiadającego przy jednej z krawędzi podłużne wycięcie na wyświetlacz. Osłona charakteryzuje się tym, że w górnej części arkusza (1) wzdłuż jego górnej krawędzi (2) jest zlokalizowane podłużne wycięcie (3) na wyświetlacz, a dolna krawędź (4) arkusza (1) posiada zagłębienie (5).

(5 zastrzeżeń)



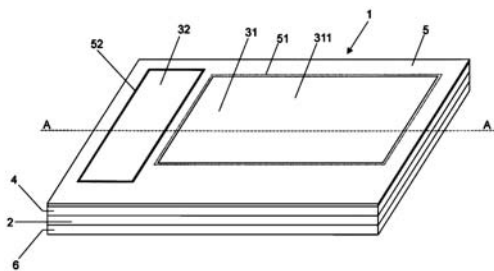
U1 (21) **125967** (22) 2017 01 26(51) **G09F 3/00** (2006.01)**G06K 19/077** (2006.01)(71) TENVIRK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów

(72) ŁEMPIŃSKI TOMASZ

(54) **Etykieta elektroniczna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest etykieta elektroniczna (1), zawierająca wyświetlacz, ogniwo fotowoltaiczne i akumulator, charakteryzująca się tym, że ma formę karty zawierającej - płytkę obwodu drukowanego PCB, mającą - stronę przednią, na której zamontowane są - wyświetlacz (31), - ogniwo fotowoltaiczne (32), oraz - stronę tylną, - przy czym na płytce PCB zamontowany jest także co najmniej jeden akumulator; - przednią wewnętrzną warstwę pokrywającą (4), wykonaną z tworzywa sztucznego i połączoną ze stroną przednią płytki PCB (2), w której uformowany jest pierwszy otwór, w którym znajduje się wyświetlacz (31); oraz drugi otwór, w którym znajduje się ogniwo fotowoltaiczne (32); - przednią zewnętrzną folię pokrywającą (5), połączoną ze stroną przednią przedniej wewnętrznej warstwy pokrywającej (4), w której uformowany jest pierwszy przezroczysty obszar (51) dla ekranu (311) wyświetlacza (31) oraz drugi przezroczysty obszar (52) dla ogniwa fotowoltaicznego (32), przy czym rzeczony przezroczysty obszar (51, 52) mają formę przelotowego otworu lub obszaru wykonanego z przezroczystego tworzywa; - tylną wewnętrzną warstwę pokrywającą (6), wykonaną z tworzywa sztucznego i połączoną ze stroną tylną płytki PCB (2).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **125946** (22) 2017 01 16(51) **H04B 1/38** (2015.01)(71) ALGO POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

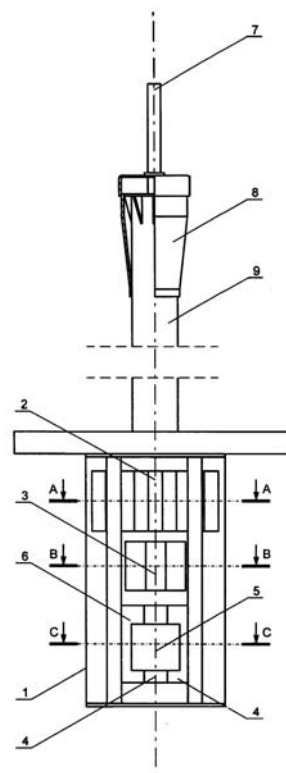
(72) GOŁĄBEK ADAM PAWEŁ

(54) **Stacja nadawczo-odbiorcza z anteną zlokalizowaną pod ziemią dla odbioru sygnałów radiowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stacja nadawczo-odbiorcza z anteną dla sygnałów radiowych, zlokalizowana pod ziemią, która odbiera sygnały radiowe z telefonów komórkowych, pagerów i po ich wzmocnieniu przesyła do odbiorcy. Stacja odbiorcza do odbioru sygnałów radiowych z anteną składa się z osłony (1), w której umieszczone jest zewnętrzne, nadawczo-odbiorcze urządzenie (2), pod nim umieszczony jest przetwornik (3), poniżej nadawczo-odbiorcze urządzenie (4), następnie zamontowany zarządzający przez intranet podzespół (5) wraz z zewnętrznym elektrycznym zasilaczem (6), nad którą osłoną (8) umocowana jest

antena (7), a cała stacja umieszczona jest pod ziemią, pod oświetlającą lampą (9).

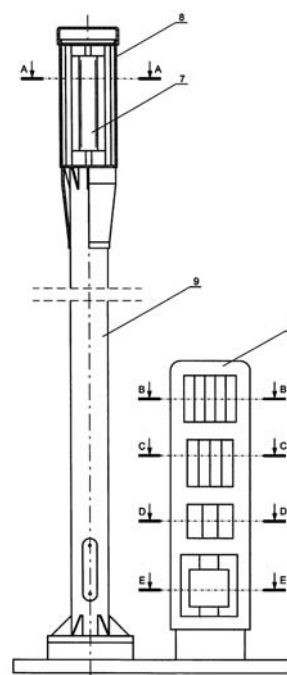
(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **125947** (22) 2017 01 16(51) **H04B 1/38** (2015.01)(71) ALGO POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) GOŁĄBEK ADAM PAWEŁ

(54) **Stacja nadawczo-odbiorcza z trzema antenami sygnałów radiowych zlokalizowana na ziemi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stacja nadawczo-odbiorcza z trzema antenami dla sygnałów radiowych zlokalizowana



nisko nad ziemią, która odbiera sygnały radiowe z telefonów komórkowych, pagerów i po ich wzmocnieniu przesyła do odbiorcy. Stacja odbiorcza do odbioru sygnałów radiowych z trzema antenami składa się z osłony (1), w której umieszczone jest zewnętrzne, nadawczo-odbiorcze urządzenie, pod nim umieszczony jest przetwarczacz, poniżej nadawczo-odbiorcze urządzenie, następnie zamontowany zarządzający przez intranet podzespół wraz z zewnętrznym elektrycznym zasilaczem, w osłonie (8) umocowane są trzy anteny (7), a cała stacja umieszczona jest na ziemi obok oświetleniowej lampy (9).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 125948 (22) 2017 01 16

(51) H04B 1/38 (2015.01)

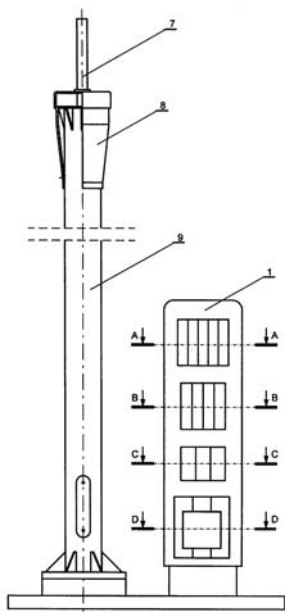
(71) ALGO POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rądom

(72) GOŁĄBEK ADAM PAWEŁ

(54) Stacja nadawczo-odbiorcza z anteną zlokalizowana na ziemi dla odbioru sygnałów radiowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stacja nadawczo-odbiorcza z anteną dla sygnałów radiowych, zlokalizowana nad ziemią, która odbiera sygnały radiowe z telefonów komórkowych, pagerów i po ich wzmocnieniu przesyła do odbiorcy. Stacja odbiorcza do odbioru sygnałów radiowych z anteną składa się z osłony (1), w której umieszczone jest zewnętrzne, nadawczo-odbiorcze urządzenie, pod nim umieszczony jest przetwarczacz, poniżej nadawczo-odbiorcze urządzenie, następnie zamontowany zarządzający przez intranet podzespół wraz z zewnętrznym elektrycznym zasilaczem, nad górną osłoną (8) umocowana jest antena (7), a cała stacja umieszczona jest nisko w lampie oświetleniowej (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125949 (22) 2017 01 16

(51) H04B 1/38 (2015.01)

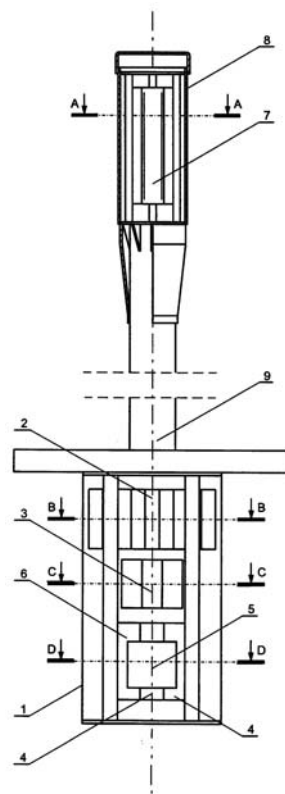
(71) ALGO POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rądom

(72) GOŁĄBEK ADAM PAWEŁ

(54) Stacja nadawczo-odbiorcza z trzema z antenami sygnałów radiowych zlokalizowana pod ziemią

(57) Stacja nadawczo-odbiorcza z trzema antenami dla sygnałów radiowych zlokalizowana pod ziemią, która odbiera sygnały radiowe z telefonów komórkowych, pagerów i po ich wzmocnieniu przesyła do odbiorcy. Stacja odbiorcza do odbioru sygnałów radiowych z trzema antenami składa się z osłony (1), w której umieszczone jest zewnętrzne, nadawczo-odbiorcze urządzenie (2). Pod nim umieszczony jest przetwarczacz (3). Poniżej nadawczo-odbiorcze urządzenie (4). Następnie zamontowany zarządzający przez intranet podzespół (5) wraz z zewnętrznym elektrycznym zasilaczem (6). W osłonie (8) umocowane są trzy anteny (7), a cała stacja umieszczona jest pod ziemią, pod oświetleniową lampą (9).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
420200	A24D (2006.01)	4
420202	B21D (2006.01)	10
420203	B23Q (2006.01)	12
420204	B23Q (2006.01)	12
420205	H02J (2006.01)	37
420206	A61K (2006.01)	6
420207	E04D (2006.01)	25
420208	E04D (2006.01)	26
420211	H01Q (2006.01)	37
420212	C12P (2006.01)	23
420213	A61H (2006.01)	5
420214	E01B (2006.01)	24
420216	D21F (2006.01)	23
420217	C04B (2006.01)	19
420218	H02K (2006.01)	38
420219	G06F (2013.01)	35
420220	G06F (2013.01)	35
420221	H02K (2006.01)	38
420222	A21C (2006.01)	3
420223	A21C (2006.01)	3
420224	F15B (2006.01)	29
420225	B24B (2006.01)	13
420226	F16D (2006.01)	30
420227	B65D (2006.01)	17
420228	B32B (2006.01)	14
420229	C12N (2006.01)	22
420230	F03D (2006.01)	29
420231	E21C (2006.01)	28
420232	F24F (2006.01)	31
420233	F24F (2006.01)	31
420234	A47L (2006.01)	5
420236	C09D (2006.01)	21
420237	H02K (2006.01)	38
420238	C05D (2006.01)	19
420242	B23K (2014.01)	11
420244	A47C (2006.01)	4
420245	B62B (2006.01)	17
420246	B62B (2006.01)	16
420247	C07D (2006.01)	20
420249	A61K (2006.01)	6
420250	E21C (2006.01)	27
420252	A21D (2006.01)	3
420254	B03D (2006.01)	9
420256	A61F (2006.01)	5
420257	B44D (2006.01)	15

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
420258	A23L (2016.01)	4
420260	E06B (2006.01)	27
420261	B65D (2006.01)	18
420262	B21D (2006.01)	9
420263	B65D (2006.01)	17
420264	A62C (2006.01)	8
420265	A61L (2006.01)	7
420266	C07C (2006.01)	19
420267	A61K (2006.01)	6
420268	A01D (2006.01)	2
420269	E04B (2006.01)	25
420270	G06K (2006.01)	35
420271	B24B (2006.01)	12
420272	A47L (2006.01)	5
420273	A61K (2006.01)	6
420274	A61K (2006.01)	6
420275	G01B (2006.01)	33
420276	B32B (2006.01)	14
420277	G01M (2011.01)	33
420278	F16H (2006.01)	30
420279	E02D (2006.01)	24
420281	C07F (2006.01)	20
420282	C08L (2006.01)	21
420283	C07D (2006.01)	20
420284	E04D (2006.01)	25
420285	B23K (2006.01)	11
420287	B25B (2006.01)	13
420289	C12N (2006.01)	22
420290	G01B (2006.01)	33
420291	A01N (2006.01)	2
420292	A61L (2006.01)	7
420293	A61K (2006.01)	7
420294	F24F (2006.01)	32
420295	F24D (2006.01)	31
420296	G01N (2018.01)	34
420297	C11C (2006.01)	22
420298	F23C (2006.01)	31
420300	H01L (2010.01)	36
420301	B01D (2006.01)	8
420307	B42D (2006.01)	15
420309	F16D (2006.01)	29
420310	B02C (2006.01)	9
420311	H02K (2006.01)	38
420312	B27L (2006.01)	13
420313	B23B (2006.01)	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
420314	F25B (2006.01)	32
420315	B23C (2006.01)	11
420316	B23B (2006.01)	10
420317	G01N (2006.01)	33
420318	C12N (2010.01)	22
420319	C12N (2006.01)	22
420325	F16L (2006.01)	30
420326	F02C (2006.01)	28
420327	B32B (2006.01)	14
420328	B60S (2006.01)	16
420329	B29B (2006.01)	13
420330	C04B (2006.01)	19
420331	B29B (2006.01)	14
420332	F27D (2006.01)	32
420334	B62B (2006.01)	16
420335	A24B (2006.01)	4
420336	C08J (2006.01)	20
420337	E06B (2006.01)	26
420338	E05D (2006.01)	26
420345	E03F (2006.01)	24
420361	B60P (2006.01)	16
420364	A23K (2016.01)	3
420365	G06Q (2012.01)	36
420366	B60P (2006.01)	15
420367	G01N (2006.01)	34
420368	C02F (2006.01)	18
420369	A61K (2006.01)	6
421467	C10G (2006.01)	21
421906	A01M (2011.01)	2
422544	G06T (2017.01)	36
422584	B65G (2006.01)	18
423022	C22B (2006.01)	23
423407	E21B (2006.01)	27
423546	C10L (2006.01)	21
423666	E21C (2006.01)	28
423764	A63B (2006.01)	8
423905	G06F (2013.01)	34
423944	G01R (2006.01)	34
424175	E01C (2006.01)	24
424451	F02K (2009.01)	28
424563	B02C (2006.01)	9
424708	C07D (2006.01)	19
424722	E06B (2006.01)	26
424847	B65D (2006.01)	17

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125870	B65D (2006.01)	43
125946	H04B (2015.01)	48
125947	H04B (2015.01)	48
125948	H04B (2015.01)	49
125949	H04B (2015.01)	49
125950	A63B (2006.01)	41
125951	A23B (2006.01)	40
125952	E04D (2006.01)	44
125955	F24D (2006.01)	46
125956	B65D (2006.01)	43
125957	F24F (2006.01)	46
125958	G01C (2006.01)	47

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125959	F24F (2006.01)	46
125960	A47K (2006.01)	41
125961	E06B (2006.01)	45
125962	A63H (2006.01)	42
125963	B65D (2006.01)	43
125964	A01C (2006.01)	40
125965	E06B (2006.01)	45
125967	G09F (2006.01)	48
125968	G06F (2006.01)	47
125970	A47B (2006.01)	40
125972	A47C (2006.01)	40
125973	B60P (2006.01)	42

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125974	F16K (2006.01)	45
125977	A47G (2006.01)	41
125978	A47G (2006.01)	41
125979	F24F (2006.01)	47
125981	B60C (2006.01)	42
125989	E05D (2006.01)	44
126553	A47C (2006.01)	40
126809	E06B (2006.01)	45
126956	F16L (2006.01)	46
126964	C10L (2006.01)	43
127105	E04F (2006.01)	44

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
2016/135305	422584
2016/205006	423407
WO16/170439	423546

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO17/006380	423944
WO17007440	423905
WO16/161994	126809

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	8
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	18
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	23
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	24
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	28
DZIAŁ G	Fizyka	33
DZIAŁ H	Elektrotechnika	36

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	40
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	42
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	43
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	44
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	45
DZIAŁ G	Fizyka	47
DZIAŁ H	Elektrotechnika	48

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	50
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	51
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	51

K O M U N I K A T

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP informuje, że przyjmuje przedpłatę na prenumeratę niżej wymienionych wydawnictw na rok 2019.

Koszt prenumeraty rocznej wynosi:

- **Biuletyn Urzędu Patentowego. Wynalazki i Wzory użytkowe**

(26 numerów x 10,50 zł) = **273 zł**

- **Wiadomości Urzędu Patentowego**

(12 numerów x 23,10 zł) = **277,20 zł**

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot przelewem na konto UPRP:

NBP O/O Warszawa **93101010100025832231000000**

lub gotówką w Wydziale Rozpowszechniania Wydawnictw w terminie do 30 listopada 2018 roku.

Przy zakupie ww. wydawnictw w prenumeracie zwolnieni są Państwo z kosztów przesyłki.

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie pełnych danych adresowych na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy:

tel: **22 579 01 07**

22 579 01 13

22 579 02 24

faks: **22 579 04 55**

e-mail: **wydawnictwa@uprp**