

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 13 sierpnia 2018 r.

Nr 17

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A3 (21) 420215 (22) 2017 02 02

(51) *A01D 17/10* (2006.01)

A01D 17/00 (2006.01)

(61) 417153

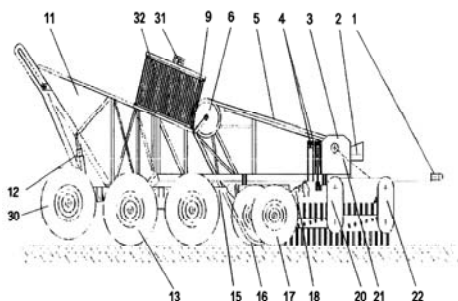
(71) USARYA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki

(72) WIŚNIEWSKI MARCIN; WIŚNIEWSKI SŁAWOMIR;
GOŁBIEWSKI MARCIN

(54) Urządzenie do zbierania i segregowania kamieni

(57) Udoskonalone urządzenie do zbierania i segregowania kamieni współpracujące z ciągnikiem rolniczym wyposażone w ramę osadzoną na układzie jezdnym, w którym w przedniej części urządzenia znajduje się walec zgarniający i zespół napędowy walca zgarniającego a pod dysłem zaczepowym znajduje się przedni walec zgarniający podwieszony do ramy a za nim po obu bokach ramy symetrycznie rozmieszczone są dwa rzędy walców zgarniających bocznych lewych i walców zgarniających bocznych prawych przy czym do ramy zamocowany jest drugi rząd walców zgarniających umiejscowiony za pierwszym szeregiem walców zgarniających a w centralnej części urządzenia znajduje się ażurowy ruszt i przenośnik zgarniakowy grzebieniowy za którym znajduje się pochyły ruszt współpracujący ze zbiornikiem charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwa rzędy walców zgarniających bocznych lewych i walców zgarniających prawych i jest dodatkowo wyposażone jest w bębnowy odsiewacz (32) w postaci ażurowego cylindra wewnątrz którego spiralnie ułożone są listwy umożliwiające przemieszczanie masy w kierunku zbiornika na kamienie (11), gdzie bębnowy odsiewacz (32) obraca się wokół podłużnej osi cylindra a napędzany jest przez silnik hydrauliczny (31) i poprzez przekładnię łańcuchową. Urządzenie posiada dodatkową parę kół (30), które podczas zbierania kamieni uniesione są do góry, natomiast podczas rozładunku zbiornika (11) opuszczane są hydraulicznie na podłoże.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424789 (22) 2018 03 07

(51) *A01G 7/04* (2006.01)

A01C 1/02 (2006.01)

A01G 7/00 (2006.01)

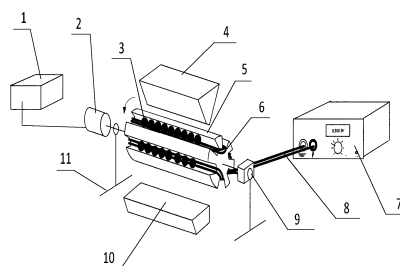
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) MAJCHER JACEK

(54) Sposób i urządzenie do zwiększenia zdolności kiełkowania nasion

(57) Celem zgłoszenia jest zwiększenie siły kiełkowania nasion, w krótkim czasie, z wykorzystaniem wysokiego napięcia stałego do kilku kV. Sposób do zwiększenia zdolności kiełkowania nasion charakteryzuje się tym, że nasiona (3) umieszcza się nieruchomo na uzwojeniu bifilarnym napięciowym, zasilanym napięciem w zakresie od 0 do 10 kV przez okres od 0 do 15 s. Urządzenie do zwiększenia zdolności kiełkowania nasion, posiadające ramę z panewkami, charakteryzuje się tym, że składa się z zasilacza prądu stałego (1), połączanego do silnika prądu stałego (2) z przekładnią, który połączony jest z bębnem (5) z rowkami umieszczonymi wzdłuż bębna (5). Bęben (5) zamocowany jest na ramie z panewkami (11), zaś w rowkach bębna (5) znajduje się uzwojenie bifilarne napięciowe (6), które połączone jest przewodem zasilającym (8) poprzez pierścienie komutacyjne (9) z zasilaczem wysokiego napięcia stałego (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420498 (22) 2017 02 10

(51) *A01G 9/24* (2006.01)

F24F 7/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

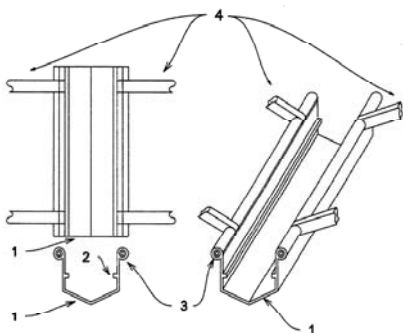
(72) KRZESIŃSKI WŁODZIMIERZ; SPIŻEWSKI TOMASZ;
FABIAŃSKI ROBERT

(54) System wietrzenia budowli z dachami izolowanymi termicznie pianą, zwłaszcza w szklarniach i tunelach foliowych oraz innych budowlach

(57) System wietrzenia budowli z dachami izolowanymi termicznie pianą, zwłaszcza w szklarniach i tunelach foliowych oraz innych budowlach, zawierający zamontowaną do elementów konstrukcyjnych budowli co najmniej jedną rynnę, wyposażoną co najmniej jednostronnie w co najmniej jeden zawias, charakteryzuje się tym, że zawias współpracuje z co najmniej jednym ramieniem, do jakiego trwale zamocowana jest co najmniej jedna komora przegrody izolowanej termicznie pianą i jaki umieszczony jest na wysokości wierzchniej warstwy folii, tworzącej komorę przegrody izolowanej termicznie pianą, a co najmniej jedno ramie przebiega wzdłuż całej długości komory i w obrębie kalenicy zakończone jest skierowanym ku wnętrzu komory prętem, tworzącym dolną krawędź górnej części dachu, do jakiej zamocowana jest dolna krawędź górnej części komory przegrody izolowanej termicznie, komora izolowana termicznie pianą wytworzona jest z co najmniej dwóch warstw folii nałożonych na przegrodę, jakie zamocowane są listwami do mocowania folii, z jednej strony do dolnej krawędzi górnej części dachu, a z drugiej strony do krawędzi przy zawiasie, a krawędź przy zawiasie styka się z zawiasem i wyposażona jest w śruby ściągające przechodzące przez listwy mocujące je do profilu rynny, co umożliwia naciągnięcie

folii za pomocą śrub ściągających listwy do profilu. Rozwiązanie przedstawiono na rysunku.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **420443** (22) 2017 02 06

(51) **A01K 1/015** (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

(71) ANIMALIFE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Glińsk

(72) SAWICKI Cezary; KAMIŃSKI Adam Sylwester

(54) **Sposób wytwarzania ekologicznej,
biodegradowalnej ściółki dla zwierząt domowych
zainokulowanej probiotykami**

(57) Zgłoszenie dotyczy produkcji biodegradowalnej ściółki dla zwierząt domowych na bazie plewek zbóż oraz zmikronizowanej do frakcji < 2 mm słomy zbóż, które zostały wprowadzone do urządzenia mieszającego (mieszalnika pasz). Następnie całość została poddana dokładnemu wymieszaniu (15 - 20 minut) celem ujednolodzenia substratu. Tak przygotowana mieszanka została poddana procesowi granulowania w prasie z matrycą poziomą. Uzyskano w ten sposób granulaty o średnicy 6 mm i długości 1 - 1,5 cm. Następnie poddano procesowi chłodzenia do temperatury poniżej 30 stopni Celsjusza. W kolejnym procesie wykonano natrysk granulatu probiotykiem w ilości od 0,5 L do 2 L na każde 100 kg granulatu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420371** (22) 2017 01 30

(51) **A01K 5/00** (2006.01)

A01K 5/01 (2006.01)

A01K 7/00 (2006.01)

(71) SZYMKIEWICZ ARKADIUSZ, Koszalin;
LIPSKI BARTOSZ, Koszalin

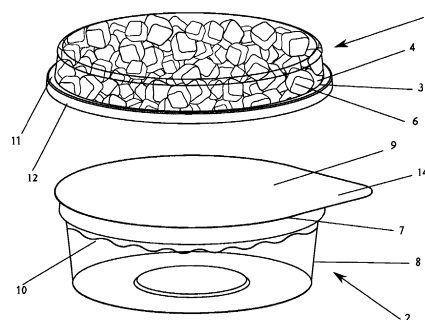
(72) SZYMKIEWICZ ARKADIUSZ; LIPSKI BARTOSZ

(54) **Przenośny zestaw do karmienia zwierząt**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przenośny zestaw do karmienia zwierząt. Przenośny zestaw do karmienia zwierząt stanowi pojemnik (1) na karmę i pojemnik (2) na napój. Pojemnik (1) na karmę posiada zamocowaną na wolnej krawędzi (3) ścianki (4) bocznej folię zrywną, a w pojemniku (1) na karmę znajduje się karma (6) dla zwierząt. Pojemnik (2) na napój posiada zamocowaną na wolnej krawędzi (7) ścianki (8) bocznej folię (9) zrywną, a w pojemniku (2) na napój znajduje się napój (10) dla zwierząt. Pojemnik (1) na karmę i pojemnik (2) na napój są ze sobą połączone w sposób rozłączny i są nasadzone jeden na drugi. Pojemnik (1) na karmę posiada odsadzenie (11) z kołnierzem (12), a średnica wewnętrzna kołnierza (12) jest dopasowana do średnicy zewnętrznej ścianki (8) bocznej pojemnika (2) na napój w ten sposób, iż kołnierz (12) ściśle obejmuje fragment ścianki (8) bocznej pojemnika (2) na napój. Folia zrywna pojemnika (1) na karmę posiada występ i folia (9) zrywna pojemnika (2) na napój posiada występ (14), obie folie są foliami o podwyższonej wytrzymałości. Pojemnik (1) na karmę posiada transparentne ścianki (4) boczne i pojemnik (2) na napój posiada transparentne ścianki (8) boczne. Przenośny zestaw do karmienia zwierząt znajduje zastosowanie głównie podczas podróży ze zwierzętami, ale może być także stosowany w każdej sytuacji, wyma-

gającej napojenia i podania pokarmu zwierzętom, w szczególności zwierzętom domowym.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **420425** (22) 2017 02 03

(51) **A23B 9/26** (2006.01)

A23L 3/3508 (2006.01)

A23L 3/3526 (2006.01)

A23L 5/10 (2016.01)

A23B 9/10 (2006.01)

A23L 7/196 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
W KRAKOWIE, Kraków

(72) KULAWIK PIOTR; ZAJĄC MARZENA;
TKACZEWSKA JOANNA; MIGDAŁ WŁADYSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania ugotowanego ryżu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania ugotowanego ryżu. Przy wytwarzaniu gotowanego ryżu, do wody w ilości od 0,9 do 2,5 kg na 1 kg masy suchego ryżu, korzystnie od 1,5 do 2 kg wody na 1 kg masy suchego ryżu, dodawany jest kwas hialuronowy w ilości od 0,1 do 10 g na 1 kg masy suchego ryżu, korzystnie w ilości od 0,5 do 2 g kwasu hialuronowego na 1 kg masy suchego ryżu, a następnie suchy lub opłukany wcześniej w wodzie ryż umieszczany jest w naczyniu o odpowiedniej pojemności nadającym się do obróbki cieplnej i zalewany przygotowanym roztworem kwasu hialuronowego, po czym całość jest przykrywana pokrywką i poddawana obróbce termicznej w temperaturze nie niższej niż 80°C, korzystnie 100°C, do momentu wchłonięcia przez ryż ilości wody z dodatkiem kwasu hialuronowego, ale przed momentem przywarcia ryżu do dna naczynia oraz przegrzania ryżu i kwasu hialuronowego, korzystnie w czasie nie krótszym niż 15 min, potrzebnym do ugotowania ryżu, a po ugotowaniu ryż przeznaczany jest do dalszych etapów produkcji.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **420451** (22) 2017 02 06

(51) **A23C 19/02** (2006.01)

A23C 19/045 (2006.01)

A23C 19/05 (2006.01)

A23C 19/032 (2006.01)

A23C 19/024 (2006.01)

(71) SURĄŻYŃSKI ALEKSANDER, Olsztyn;
POPRAWSKA KAZIMIERA, Olsztyn

(72) SURĄŻYŃSKI ALEKSANDER; POPRAWSKA KAZIMIERA

(54) **Sposób wytwarzania sera twarogowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania sera twarogowego przez standaryzację składu mleka, obróbkę termiczną w temperaturze do 100°C, koagulację, obróbkę gęstwy serowej z oddzieleniem serwatki, formowanie, chłodzenie i pakowanie. Sposób charakteryzuje się tym, że temperaturę mleka po obróbce termicznej obniża się do temperatury 71 - 88°C i łączy się w procesie ciągłym lub łagodnie mieszając z mlekiem ukwaszonym do pH 4,3 - 4,8 przez bakterie fermentacji mlekowej w stosunku od 1,0 : 0,5 do 1,0 : 1,0 i prowadzi proces koagulacji oraz koalescencji

białek mleka do momentu wydzielania klarownej serwatki, po czym dalszą obróbkę masy serowej prowadzi się w znany sposób.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420472** (22) 2017 02 08

- (51) **A23J 1/08** (2006.01)
A23B 5/03 (2006.01)
A23L 15/00 (2016.01)
A23L 33/115 (2016.01)
A61K 36/235 (2006.01)

(71) WASYLEWICZ JACEK, Berlin, DE
 (72) WASYLEWICZ JACEK, DE

(54) **Sposób uzyskiwania preparatu proteinowego z białka jaja kurzego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób uzyskiwania preparatu proteinowego z białka jaja kurzego dla produktów spożywczych, mający zastosowanie przy produkcji suplementów diety, nutraceutyków i preparatów farmaceutycznych, służących zwłaszcza do zapobiegania, łagodzenia albo leczenia lipoproteinemii i/albo do pobudzania wytwarzania gamma - globuliny u ssaków, zwłaszcza u ludzi. Sposób uzyskiwania preparatu proteinowego z białka jaja kurzego, obejmujący proces mieszania białka kurzego z olejem koprowym, które to kolejno poddaje się działaniu pola elektrycznego o napięciu 110 V i sublimacji poprzez liofilizację tejże mieszaniny, w celu otrzymania granulatu białka kurzego, charakteryzuje się tym, że odległość pomiędzy katodą i anodą podczas poddawania działania pola elektrycznego na mieszaninę ustala się w przedziale od 0,0 1 m do 0,99 m, ponadto czas działania tegoż pola elektrycznego na mieszaninę wynosi od 2 minut 35 sekund do 21 minut i 15 sekund, i równocześnie poddaje się mieszaninę wibracjom elektrod bazujących na teorii kwantowego oscylatora harmonicznego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **420449** (22) 2017 02 06

- (51) **A23L 2/38** (2006.01)
A23L 2/52 (2006.01)
A23L 2/54 (2006.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A61K 36/886 (2006.01)

(71) AQUA ŻYWIEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ślępień
 (72) POPIELEWICZ MONIKA

(54) **Nasycona woda stołowa i sposób jej uzyskania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nasycona woda mineralna i sposób jej uzyskiwania, przeznaczona do powszechnego użytku, jako napoje. Nasyconą wodę mineralną stanowi mineralna nasycona dwutlenkiem węgla woda i zestaw składników o wielkości 857 mg/dm³ suchego wyciągu sproszkowanego aloesu 700 mg/dm³ soli kładowej 250 mg/dm³, soli jodowanej 1400 mg/dm³ wodorowęglanu sodu i 220 mg/dm³ siarczanu magnezu. Zgłoszenie obejmuje też sposób uzyskiwania nasyconej wody mineralnej, który polega na oddzielnym sporządzeniu zestawu składników w mieszalniku, przy czym do mieszalnika w pierwszej kolejności wlewamy wodę mineralną w ilości gwarantującej uzyskanie płynnej mieszanki z dodawanych składników, po czym uruchamiamy mieszalnik prowadząc nieintensywne mieszanie do chwili wystąpienia na powierzchni z mieszanki pianki, a następnie wyłączamy mieszalnik, a jego zawartość pozostaje w nim do chwili sklarowania mieszanki, przy czym cały proces może być prowadzony w zakresie temperatury od 8°C do 12° C, a następnie mieszanka zostaje dodana do mieszalnika z wodą źródłową, który zostaje uzupełniony do pojemności 600 litrów.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 04 03

A1 (21) **423789** (22) 2017 12 08

- (51) **A23L 29/238** (2016.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23L 2/70 (2006.01)
A23L 2/52 (2006.01)
A23L 19/00 (2016.01)

(71) RUBIŃSKI PAWEŁ, Prudnik; OSZMIANŃSKI JAN, Wrocław
 (72) OSZMIANŃSKI JAN; RUBIŃSKI PAWEŁ

(54) **Naturalny sposób poprawy smaku cierpkich i gorzkich produktów owocowych i innych środków spożywczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest naturalny sposób poprawy smaku cierpkich i gorzkich produktów owocowych i innych środków spożywczych, który charakteryzuje się tym, że do produktów przecierowych w postaci soków lub napoi mętnych, czy produktów w postaci zestalonej lub sproszkowanej bogatych w związki takie jak: polifenole, a zwłaszcza proantocyjanidyny, dodaje się mączkę chleba świętojańskiego, która tworzy połączenia z tymi związkami w wyniku przyciągania się przeciwnych ładunków, następnie wszystkie składniki poddawane są ogrzewaniu, celem rozpuszczenia frakcji błonnikowej i uzyskania po ochłodzeniu produktu gotowego do spożycia zasobnego w biologicznie aktywne związki polifenolowe, które w wyniku połączenia z mączką chleba świętojańskiego utraciły gorzki i cierpki smak, uzyskując atrakcyjne cechy organoleptyczne. Ponadto sposób charakteryzuje się tym, że do produktu w postaci zestalonej lub sproszkowanej dodaje się wody, że do produktu dodaje się mączkę chleba świętojańskiego w stosunku 0.1 do 50% do objętości produktu, że produkt przygotowuje się z owoców jagodowych, że produkt przygotowuje się z owoców pestkowych, że produkt przygotowuje się z owoców ziarnkowych, że produkt przygotowuje się z owoców cytrusowych, że dodatek do produktu stanowią zioła.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **420436** (22) 2017 02 09

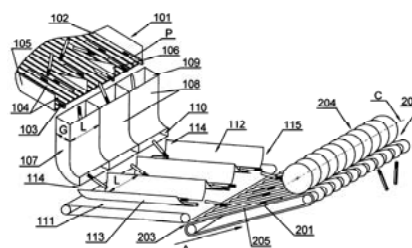
- (51) **A24C 5/36** (2006.01)

(71) INTERNATIONAL TABACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom
 (72) CHOJNACKI WOJCIECH JERZY

(54) **Układ orientująco-podający do podawania i nadawania papierosom orientacji wzdłużnej, urządzenie do odzyskiwania tytoniu zawierające ten układ, sposób podawania papierosów i nadawania orientacji wzdłużnej papierosom oraz sposób odzyskiwania tytoniu**

(57) Układ orientująco-podający do podawania papierosów i nadawania papierosom orientacji wzdłużnej dla urządzenia do odzyskiwania tytoniu, zawierający transporter pasowy oraz podajnik do podawania papierosów na transporter pasowy, charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden kanał transportowy (112) do przyjmowania, orientowania i transportowania papierosów, przy czym kanał transportowy (112) zawiera ściany boczne (113), usytuowane nad transporterem pasowym (111) w kierunku ruchu transportera pasowego (111) oraz dno, które stanowi powierzchnia pasa transportera pasowego (111), przy czym szerokość kanału transportowego (112) zmniejsza się w kierunku dna.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 420391 (22) 2017 02 03

(51) A24C 5/47 (2006.01)

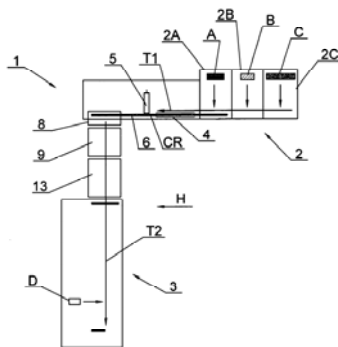
(71) INTERNATIONAL TABACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) STOLARSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób i system do wytwarzania
wielosegmentowych artykułów przemysłu
tytoniowego

(57) Sposób wytwarzania wielosegmentowych artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego, w którym w urządzeniu (2) do wytwarzania sztabek wielosegmentowych (6) lub segmentowych, dostarcza się segmenty prętopodobne co najmniej jednego rodzaju (A, B, C) wchodzące w skład wielosegmentowego artykułu prętopodobnego, zestawia się segmenty prętopodobne (A, B, C) w ciąg segmentów na materiale osłonowym, wytwarza się ciągły wałek segmentowy lub wielosegmentowy (CR) zawierający segmenty prętopodobne (A, B, C) owinięte materiałem osłonowym, przy czym segmenty są dosunięte do siebie lub między segmentami są pozostawione wnęki oraz tnie się ciągły wałek segmentowy lub wielosegmentowy (CR) na sztabki wielosegmentowe (6) lub segmentowe zawierające dowolną kombinację segmentów prętopodobnych (A, B, C), podwójnych segmentów prętopodobnych (A, B, C) i połówek segmentów prętopodobnych (A, B, C), przy czym w czasie cięcia ciągłego wałka wielosegmentowego sztabki wielosegmentowe (6) lub segmentowe poruszają się w kierunku wzdłużnym (T1); następnie zmienia się kierunek transportowania sztabek wielosegmentowych (6) lub segmentowych z kierunku wzdłużnego (T1) na kierunek poprzeczny (T2), oraz w urządzeniu (3) do mocowania segmentu końcowego dostosowanym do wytwarzania wielosegmentowych artykułów prętopodobnych mocuje się segmenty końcowe (D) do sztabek wielosegmentowych (6) lub segmentowych, transportowanych w kierunku poprzecznym (T2). Sposób wytwarzania charakteryzuje się tym, że po zmianie kierunku transportowania sztabek wielosegmentowych (6) lub segmentowych z kierunku wzdłużnego (T1) na kierunek poprzeczny (T2), a przed zamocowaniem segmentu końcowego (D), dokonuje się kontroli jakości wytwarzanych sztabek wielosegmentowych (6) lub segmentowych w zespole pomiarowym (9) i odrzuca się wadliwe sztabki wielosegmentowe (6) lub segmentowe, wprowadza się sztabki wielosegmentowe (6) lub segmentowe do zespołu kompensującego (13) do magazynowania sztabek wielosegmentowych (6) lub segmentowych i do kompensowania odrzutu sztabek wielosegmentowych (6) lub segmentowych, a następnie podaje się sztabki wielosegmentowe (6) lub segmentowe z zespołu kompensującego (13) do urządzenia (3) do mocowania segmentu końcowego tak, że urządzenie (3) do mocowania segmentu końcowego jest zasilane w sztabki wielosegmentowe (6) lub segmentowe w sposób ciągły.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420322 (22) 2017 02 03

(51) A42B 1/00 (2006.01)

A42B 1/04 (2006.01)

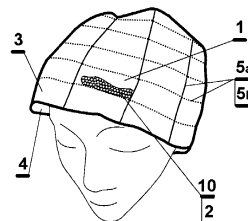
(71) SŁONINA STANISŁAW, Wood Dale, US

(72) SŁONINA STANISŁAW, US

(54) Czapka albo nakrycie głowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest czapka albo nakrycie głowy, tworząca ekosystem w bezpośrednim sąsiedztwie najważniejszych organów człowieka. Czapka albo nakrycie głowy, posiada powłokę zewnętrzną i powłokę wewnętrzną, korzystnie rzadszą od powłoki zewnętrznej, pomiędzy nimi wypełnienie z surowców roślinnych, korzystnie włókien bawełnianych lub kokosowych, połączone szwami i przeszyciami w kształt kopuły, korzystnie z daszkiem i paskami połączonymi rzepem po stronie przeciwnej do daszka i/lub ściągaczem, przy czym przeszycia dociskają powłoki do siebie, pomiędzy którymi są komory z wypełnieniem. W komorach (1) są granule (2) lub mieszanina granulatów o wielkości od 0,2 mm do 9 mm, korzystnie z dodatkiem środków o właściwościach bakteriobójczych i wiążących wilgoć. Granulami (2) są ziarna roślin, korzystnie ziarna gorczycy. Korzystnie mieszaninę granulatów są ziarna roślin, ich łuski i/lub granulaty hydrożeli. Korzystnie na powierzchni ziaren roślin są jako środki bakteriobójcze znane nanocząsteczki metali szlachetnych Ag, Au, Pt i/lub miedzi Cu. Korzystnie z granulatem hydrożeli związane są jako środki bakteriobójcze znane nanocząsteczki metali szlachetnych Ag, Au, Pt i/lub miedzi Cu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420422 (22) 2017 02 03

(51) A47C 3/04 (2006.01)

A47C 4/08 (2006.01)

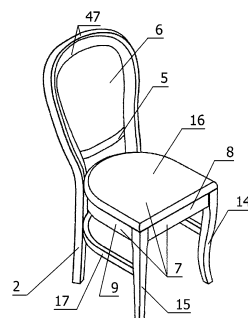
A47C 4/32 (2006.01)

(71) BUKOWSKI STANISŁAW ZAKŁAD STOLARSKI, Ropczyce

(72) BUKOWSKI STANISŁAW

(54) Krzesło gięte tapicerowane

(57) Krzesło gięte tapicerowane charakteryzuje się tym, że nogi przednie (14 i 15) oraz nogi tylne (2) wykonane z drewna połączone są ze sobą za pomocą łączyny górnej (9) i łączyny dolnej (17), obie o profilach listew U - owych metodą wpust - wypust oraz metodą połączenia kołkowego, przy czym nogi tylne (2) połączone są również metodą wpust - wypust ze sobą za pomocą listwowej wygiętej do tyłu górnej łączyny (5), przy czym górne końce nóg tylnych (2), mających w przekroju poprzecznym profil prostokątny o zmniejszających się ich wymiarach bocznych w kierunku ich dolnych części i rozwartych na zewnątrz są przedłużone górną ramą drewnianą oparcia o profilu w widoku z przodu, utworzonym z dwóch ramiaków bocznych wygiętych łukowo na zewnątrz, których górne odsądzone na zewnątrz końce są zakrzywione łukowo ku sobie i połączone ze sobą górnym łukowo wygiętym ramiakiem (47) z zaokrąglonym narożem zewnętrznym oraz o profilu w widoku z boku łukowo - wklęsłym nad siedziskiem (16) przechodzącym w profil łukowo - wypukły w kierunku wygiętego ramiaka górnego (47), przy czym pomiędzy górną łączyną (5) oraz tą górną profilową



ramą oparcia umieszczony jest trwale połączony z nimi zestaw elementów oparciowych (6), który stanowi płytę sklejkową, osadzoną w wyjęciach (30) tej ramy oparciowej i górnej łączyny (5), do której z jednej strony przymocowana jest płytowa pianka tapicerska, a z drugiej strony również płytowa pianka tapicerska (M), pokryta tkaniną obiciową.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420342** (22) 2017 01 30

(51) **A47F 1/00** (2006.01)

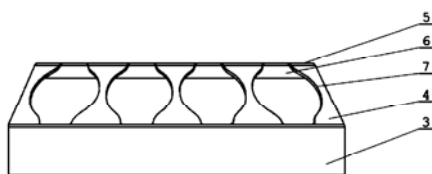
(71) POSM FACTORY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NAGANOWSKI WOJCIECH

(54) **Półka do ekspozycji i sprzedaży towarów**

(57) Półka do ekspozycji i sprzedaży towarów posiada dno, ścianę górną (4) z co najmniej jednym wycięciem (7) i zaczep (6). Do dna z jednej strony przylega ściana odbojowa, a z drugiej strony ściana czołowa (3) połączona ze ścianą górną (4). Pomiędzy ścianą górną (4) a zaczepem (6) znajduje się ściana dystansowa. Ściana odbojowa, dno, ściana czołowa (3), ściana górną (4), ściana dystansowa (5) i zaczep (6) wykonane są z jednej części tworzywa sztucznego. Wycięcia (7) posiadają boczne krawędzie przylegające do powierzchni bocznej walca.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **420344** (22) 2017 01 30

(51) **A47F 5/06** (2006.01)

A47F 5/05 (2006.01)

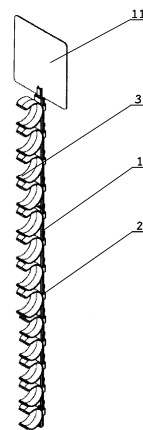
(71) POSM FACTORY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) MICZEK ŁUKASZ

(54) **Urządzenie do ekspozycji i sprzedaży towarów**

(57) Urządzenie do ekspozycji i sprzedaży towarów posiada listwę nośną (1) i elementy robocze (3). Na listwie nośnej (1) znajduje się co najmniej jedna ruchoma obejmą (2) z elementem roboczym (3). Listwa nośna (1) posiada ząbki, a obejmą (2) wyposażona jest w co najmniej jedną zapadkę. Listwa (1) posiada ząbki umieszczone po bokach, a obejmą (2) posiada dwie zapadki umieszczone na styku części tylnej i części bocznych obejm (2). Ząbki pozwalają na swobodne przesuwanie obejm (2) po listwie nośnej (1) ku górze i blokują zapadki, uniemożliwiając poruszanie się obejm (2) ku dołowi. Powierzchnia górna ząbka jest pozioma, a powierzchnia dolna ząbka jest ukośna. Listwa nośna (1) posiada na końcach co najmniej jeden łącznik umożliwiający łączenie z innymi listwami nośnymi (1). Łącznik posiada kształt kostki z wycięciem na górnej powierzchni i wycięciem w dolnej części, a listwa nośna (1) wyposażona jest w gniazdo z zapadką w dolnej części. Urządzenie wyposażone jest w tabliczkę informacyjną (11) znajdującą się w górnej części listwy nośnej (1). Tabliczka informacyjna (11) posiada dwa wycięcia odpowiadające wycięciu łącznika. Listwa nośna (1) posiada z tyłu wzmocnienie w kształcie plastra miodu. Listwa nośna (1) posiada otwory montażowe. Otwory montażowe znajdują się na powierzchniach bocznych listwy nośnej (1), przy czym na jednej wysokości znajdują się dwa otwory montażowe. Element roboczy ma kształt obejm (2) stanowiącej część powierzchni bocznej walca lub kształt haka.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **420415** (22) 2017 02 02

(51) **A47K 10/42** (2006.01)

B65D 83/00 (2006.01)

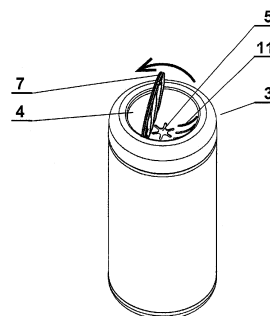
(71) KUFIETA SPÓŁKA JAWNA, Wodzisław Śląski

(72) MEISER MICHAŁ

(54) **Pojemnik dozujący produkt w postaci arkusza, zwłaszcza wilgotnego**

(57) Pojemnik dozujący produkt w postaci arkusza, zwłaszcza wilgotnego, zawiera zewnętrzny pojemnik z połączoną z nim rozłącznie pokrywą (3) oraz ma wewnętrzną komorę, w której jest osadzony zasobnik. Przelotowy otwór w dnie pokrywy (3) ma dopełniające zamknięcie kłapkowe (7), osadzone w nim wahliwie tak, że w położeniu skrajnie otwartym styka się z ogranicznikiem w powierzchni kształtowej wkładki (4), a dla odchylenia zamknięcia kłapkowego (7) od poziomu o kąt β w zakresie 40° do 90° ustala otwarcie przelotowego otworu, w świetle którego znajduje się otwór dozujący (5) lub jego część, ponadto ogranicznik jest usytuowany poza krawędzią wykonanego centralnie dozującego otworu (5) w odległości odpowiadającej cięciwie d_c , mającej wymiar z zakresu 0,9 do 0,4 średnicy D przelotowego otworu (7). Pokrywa pojemnika dozującego, wykonana z tworzywa sztucznego, zamknięta jednostronnie dnem i z walcową częścią boczną, przy czym dno ma przelotowy otwór z zamknięciem kłapkowym (7), a wewnątrz ma zamocowaną trwale kształtową wkładkę (4) z dozującym otworem (5), a zamknięcie kłapkowe (7) przelotowego otworu jest w nim osadzone wahliwie.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **420403** (22) 2017 02 01

(51) **A47L 15/00** (2006.01)

A47L 19/00 (2006.01)

(71) AMICA SPÓŁKA AKCYJNA, Wronki

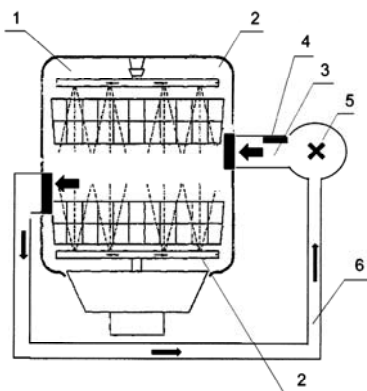
(72) KAWKA ŁUKASZ; SAGUŁA RADOSŁAW

(54) **Zmywarka do naczyń z generatorem ozonu oraz sposób eksploatacji zmywarki do naczyń**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zmywarka do naczyń z generatorem ozonu, z komorą myjącą i urządzeniami do zmywania wsadu przy użyciu kąpieli, przedstawiona na rysunku oraz sposób eksplo-

atacji zmywarki. Zgłoszenie polega na zastosowaniu w powietrzu suszącym ozonu wytwarzanego na zasadzie cyklicznej pracy urządzenia bez użycia destruktoru w celu ograniczenia dopuszczalnej emisji ozonu do otoczenia zgodnie z normą PN-Z-04007-2:1994.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **424916** (22) 2018 03 16

(51) **A61K 8/25** (2006.01)
A61K 8/29 (2006.01)
A61K 8/64 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)
A61K 8/9794 (2017.01)
A61Q 19/00 (2006.01)

(71) BARWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) BROŻYNA MAŁGORZATA

(54) **Kompozycja kosmetyczna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja kosmetyczna o wszechstronnym działaniu pielęgnacyjnym na skórę twarzy, a zwłaszcza o działaniu wybielającym, ale i także przeciwzmarszczkowym, wygładzającym, zmiękczałym, zabezpieczającym przed promieniami słonecznymi i zanieczyszczeniami środowiska, przeznaczona dla osób w każdym przedziale wiekowym, która zawiera w swym składzie obok dopuszczalnych w kosmetyce nośników, olejów roślinnych, zagęstników, substancji zmiękczałych, także ekstrakt z macierzanki piaskowej stanowiący od 0,3 do 2,5% wagowych, od 0,2 do 1,5% wagowych octanu tokoferolu, od 1,0 do 3,0% wagowych pozbawionego tlenu lipopeptydu, od 0,3 do 2,5% wagowych polisacharydu oraz filtry zapewniające ochronę przeciwsłoneczną.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424865** (22) 2018 03 13

(51) **A61K 31/165** (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)
C07C 235/54 (2006.01)
C07C 271/24 (2006.01)
C07C 323/22 (2006.01)

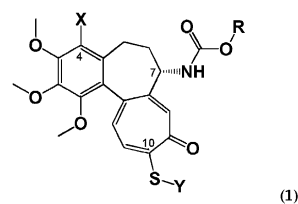
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań
(72) HUCZYŃSKI ADAM; KLEJBOROWSKA GRETA;
MAJCHER URSZULA; WIETRZYK JOANNA; MAJ EWA

(54) **Pochodne kolchicyny, sposób ich wytwarzania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są N-karbaminianowe pochodne N-deacetylo-4-(bromo/chloro/jodo)-10-demetoksy-10-alkiloliolcholicyny o wzorze ogólnym 1, gdzie: X oznacza Cl, Br lub I; Y oznacza grupę alkilową prostą lub rozgałęzioną, zawierającą od 1 do 4 atomów węgla. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania nowych N-karbaminianów N-deacetylo-4-(bromo/chloro/jodo)-10-demetoksy-10-alkiloliolcholicyny o wzorze ogólnym 1.

Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób otrzymywania nowych N-karbaminianów N-deacetylo-4-(bromo/chloro/jodo)-10-demetoksy-10-alkiloliolcholicyny o wzorze ogólnym 1, do sporządzania leków stosowanych w chemioterapii.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **424866** (22) 2018 03 13

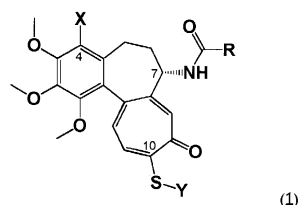
(51) **A61K 31/165** (2006.01)
A61K 35/00 (2006.01)
C07C 235/54 (2006.01)
C07C 233/32 (2006.01)
C07C 323/22 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA, Poznań
(72) HUCZYŃSKI ADAM; KLEJBOROWSKA GRETA;
WIETRZYK JOANNA; MAJ EWA

(54) **Pochodne kolchicyny, sposób ich wytwarzania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są amidowe pochodne N-deacetylo-4-(bromo/chloro/jodo)-10-demetoksy-10-alkiloliolcholicyny o wzorze ogólnym 1, gdzie: X oznacza Cl, Br lub I; Y oznacza grupę alkilową prostą lub rozgałęzioną, zawierającą od 1 do 4 atomów węgla. Ponadto przedmiotem wynalazku jest też sposób otrzymywania nowych amidów N-deacetylo-4-(bromo/chloro/jodo)-10-demetoksy-10-alkiloliolcholicyny o wzorze ogólnym 1. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie nowych amidów N-deacetylo-4-(bromo/chloro/jodo)-10-demetoksy-10-alkiloliolcholicyny o wzorze ogólnym 1, do sporządzania leków stosowanych w chemioterapii.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **423869** (22) 2017 12 14

(51) **A61K 31/198** (2006.01)
A61K 31/662 (2006.01)
A61P 31/14 (2006.01)

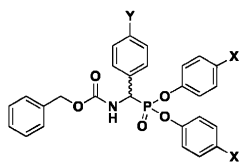
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
(72) SIĘCZYK MARCIN; SKOREŃSKI MARCIN;
GRZYWA RENATA; PYRĆ KRZYSZTOF;
OWCZAREK KATARZYNA;
IGNACIO RODRIGUEZ MARTINEZ JOSE, ES

(54) **Zastosowanie fosfonowych analogów lizyny oraz arginy w leczeniu chorób wywołanych przez wirusa Zika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są fosfonowe analogi lizyny oraz arginy w postaci estrów kwasów 1-aminoalkilofosfonowych o wzorze ogólnym I, w którym Y oznacza grupę aminową lub guanidynową. X oznacza podstawnik w pozycji para, który stanowi: atom chloru (-Cl) podstawnik etylowy (-CH₂CH₃), podstawnik iso-propylowy (-CH(CH₃)₂), podstawnik metoksyowy (-OCH₃), podstaw-

nik tert-butyłowy (-C(CH₃)₂) do zastosowania w leczeniu chorób wywołanych przez wirusa Zika, poprzez hamowanie proteazy NS3 ekspresjonowanej przez wirusa Zika.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR OGÓLNY I

A1 (21) **420393** (22) 2017 01 31

(51) **A61K 36/09** (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) ŁASKA GRAŻYNA; KIERCUL SYLWIA

(54) **Zastosowanie ekstraktu z plechy żeluzczki izydiowej *Xanthoparmelia conspersa* (Ehrh. ex Ach.) Hale w leczeniu chorób nowotworowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie ekstraktu z plechy żeluzczki izydiowej *Xanthoparmelia conspersa* (Ehrh. ex Ach.) Hale w leczeniu chorób nowotworowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420471** (22) 2017 02 08

(51) **A61K 36/82** (2006.01)

A61K 9/70 (2006.01)

A61L 15/00 (2006.01)

A61P 17/02 (2006.01)

(71) TRAJDOS ANETA, Łódź

(72) TRAJDOS ANETA

(54) **Nowy sposób pozyskiwania wytworu - błony herbacianej mikrobiologicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy sposób pozyskiwania błony herbacianej, który charakteryzuje się tym, że pozwala uzyskać egzemplarze cienkie - 0,01 mm, lekkie - 0,05 g, przezroczyste oraz z pęcherzykami wypełnione gazem, przechowywane nowym sposobem, że w wodzie z pożywką (nowy sposób pozyskiwania fermentowanego napoju z wody) i nowy sposób aplikacji błony wysuszonej - zwilżenie wodą, w nowym zastosowaniu dla uzyskania szczególnych efektów: samoistne przyklejenie, długotrwałe utrzymanie (w środowisku wodnym), samoistne oddzielenie, długa żywotność, odporność na skażenie patogenami, zapobiega wysiękom, wymaga tylko 1 aplikacji na uszkodzenia skóry, szczególnie na termiczne i chemiczne, odbudowa (z liniami papilarnymi) bez blizn, pozostawiając jedynie różnicę w kolorze skóry. Roztwór pochodowlany działa na skórę: wygładza ją, rozjaśnia, nadaje turgor i elastyczność, zmniejsza trądzik i łojotok - reguluje sebum, zmniejsza cellulit, zmniejsza potliwość, reguluje pH.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 07 11

A1 (21) **420519** (22) 2017 02 12

(51) **A63B 21/02** (2006.01)

A61F 5/00 (2006.01)

(71) POLSKA BIONIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kiekrz

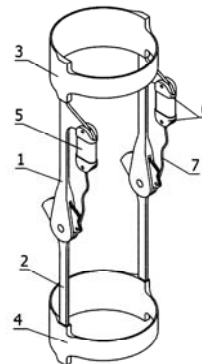
(72) STRANZ JĘDRZEJ

(54) **Egzoszkieleł pasywny stawu kolanowego**

(57) Egzoszkieleł pasywny stawu kolanowego, wspomagający prostowanie nogi użytkownika w kolanie, zwłaszcza podczas wykonywania przysiadów, składający się z co najmniej jednego górnego

ramienia (1), zawierającego elementy mocujące do uda użytkownika (3), co najmniej jednego dolnego ramienia (2) zawierającego elementy mocujące do goleni użytkownika (4), gdzie górne ramię (1) i dolne ramię (2) są połączone przegubowo, co najmniej jednej sprężyny (5) połączonej z jednym z ramion, co najmniej jednego cięgna (7) połączonego ze sprężyną (5) oraz z drugim z ramion w taki sposób, że podczas zginania kolana użytkownika sprężyna jest ładowana, a podczas prostowania kolana sprężyna wykonuje pracę, wspomagając wykonanie tego ruchu, charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna sprężyna (5) jest rozciągana i wykonana z elastomeru, a wszystkie rozciągane sprężyny elastomerowe egzoszkieletu wykonują podczas ruchu od pełnego zgięcia do pełnego wyprostowania kolana pracę mechaniczną co najmniej 15 J.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **421852** (22) 2017 06 09

(51) **A63B 23/16** (2006.01)

A61H 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

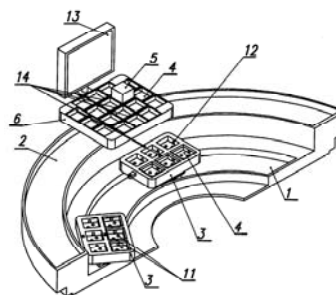
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) TUTAK JACEK STANISŁAW

(54) **Urządzenie mechaniczne do rehabilitacji kończyn górnych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera dwie prowadnice (1, 2), z których przednia prowadnica (1) jest niżej od tylnej prowadnicy (2), a każda prowadnica (1, 2) jest wycinkiem koła o kącie z przedziału od 160° do 180°, przy czym na każdej prowadnicy umieszczony jest, co najmniej jeden pojemnik (3, 6) z wyżłobieniami (4) na klocki (5). Na przedniej prowadnicy (1) umieszczone są dwa pojemniki zadaniowe (3), a na tylnej prowadnicy (2) umieszczony jest jeden pojemnik magazynowy (6).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **423471** (22) 2017 11 15

(51) **A63B 23/16** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

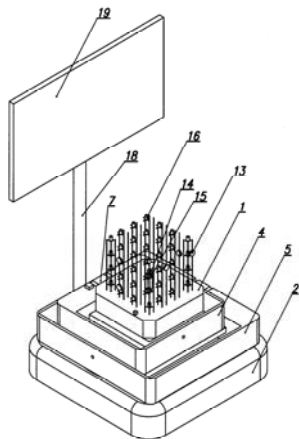
(72) TUTAK JACEK STANISŁAW

(54) **Urządzenie do rehabilitacji koordynacji ruchowej kończyn górnych**

(57) Urządzenie do rehabilitacji koordynacji ruchowej kończyn górnych połączone jest za pomocą dwukierunkowej magistrali

z komputerem zawierającym monitor, myszkę i klawiaturę i wyposażonym w dedykowane oprogramowanie. Urządzenie posiada moduł ruchomy (1) i moduł podstawy. Moduł podstawy złożony jest z podstawy (2), na której osadzone są moduł obrotowy, moduł boczny (4) oraz moduł wzdlużny (5). Wewnątrz modułu ruchomego (1) są diody RGB (16), które ułożone są warstwowo. Na ścianach modułu ruchomego (1) są wgłębienia oraz przyciski (13) z czujnikami tensonometrycznymi.

(17 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **421712** (22) 2015 06 26(51) **B01D 53/047** (2006.01)**C10L 3/10** (2006.01)

(31) 2014-133150 (32) 2014 06 27 (33) JP

(86) 2015 06 26 PCT/JP2015/068534

(87) 2015 12 30 WO15/199227

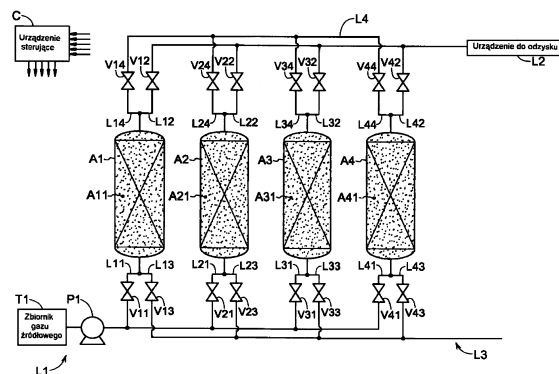
(71) OSAKA GAS CO. LTD., Osaka, JP

(72) TANAKA HIROSHI, JP; FUJIWARA YUKIO, JP; KOTANI TAMOTSU, JP

(54) **Sposób kondensacji gazu**

(57) Wynalazek przedstawiony na rysunku podnosi współczynnik odzyskiwanego gazu w trakcie wytwarzania gazu wysokiej czystości. Sposób kondensacji gazu wykorzystywany przy konfiguracji, w której ustawiono trzy lub więcej wież adsorpcyjnych wypełnionych adsorbentem, gdzie adsorbuje się gazowy adsorbat, obejmuje etap, w którym, przed procesem wyrównania ciśnienia (redukcja ciśnienia) w pierwszej wieży adsorpcyjnej, która zakończyła proces adsorpcji, podczas gdy gaz wsadowy dostarcza się do drugiej wieży adsorpcyjnej, która zakończyła przynajmniej proces wyrównania ciśnienia (wzrost ciśnienia) i ma wykonać wspomnianą adsorpcję w następnej kolejności, niezaadsorbowany gaz przenosi się z góry pierwszej wieży adsorpcyjnej na górę drugiej wieży adsorpcyjnej, i dokonuje się w ten sposób procesu wyrównania adsorpcji/ciśnienia (redukcja ciśnienia) w pierwszej wieży adsorpcyjnej oraz procesu wyrównania adsorpcji/ciśnienia (wzrost ciśnienia) w drugiej wieży adsorpcyjnej.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 04 17

A1 (21) **420468** (22) 2017 02 07(51) **B01D 53/56** (2006.01)**B01D 53/32** (2006.01)**B01D 53/78** (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ, Warszawa

(72) CHMIELEWSKI ANDRZEJ GRZEGORZ; LICKI JANUSZ; SUN YONGXIA; ZWOLIŃSKA EWA; ZIMEK ZBIGNIEW; BŁOCKA ALEKSANDRA

(54) **Sposób redukcji wysokich stężeń tlenków azotu w gazach odlotowych z wysokoprężnych silników Diesla**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób redukcji wysokich stężeń tlenków azotu w gazach odlotowych z wysokoprężnych silników Diesla, który charakteryzuje się tym, że do redukcji tych stężeń stosuje się najpierw technologię napromieniowania gazów odlotowych wiązką elektronów z akceleratora dawką napromieniowania, rzędu 10 - 12 kGy, gazów odlotowych o temperaturze nieprzekraczającej 90°C, a następnie metodę mokrego skrubera z odpowiednio przygotowaną wodą procesową, wzbogaconą roztworem silnego utleniacza/absorbentu NaClO₂.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **420442** (22) 2017 02 06(51) **B21D 5/02** (2006.01)

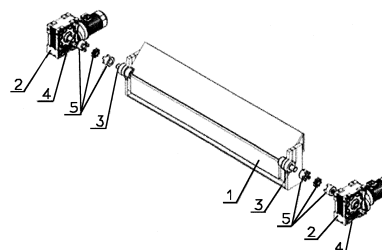
(71) WIŚNIEWSKA MARIA MAAD PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWO-PRODUKCYJNE, Tuchola

(72) WIŚNIEWSKA MARIA

(54) **Zaginarka do blach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zaginarka do blach, mająca zastosowanie w warsztatach blacharskich do kształtowania blach, zwłaszcza do wykonania parapetów i innych obróbek blacharskich. Charakteryzuje się tym, że napędem belki gnącej są/jest motoreduktory/motoreduktor (2), osadzone/osadzony na wspólnej osi z wałkami/wałkiem (3) belki gnącej (1) z każdej z jej stron/z jednej strony, połączone/połączony z wałkami/wałkiem (3) belki gnącej (1) poprzez sprzęgła/sprzęgło półelastyczne (5), zaś napędem belki dociskowej jest motoreduktor, którego wałki połączone są z belką dociskową z obu stron przez mechanizmy unoszenia lewy i prawy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **420360** (22) 2017 01 31

(51) **B21D 24/00** (2006.01)

B21D 51/18 (2006.01)

B21D 51/24 (2006.01)

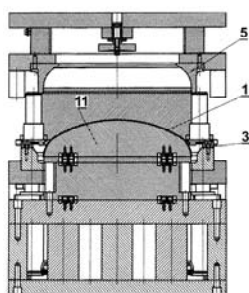
(71) SZELIGA GRZEGORZ SZEL-TECH, Wola Mielecka

(72) BAŁON PAWEŁ; SMUSZ ROBERT; REJMAN EDWARD

(54) **Sposób kształtowania dennic blaszanych przeznaczonych zwłaszcza do zamykania zbiorników do płynów lub gazu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kształtowania dennic blaszanych, zwłaszcza przeznaczonych do zamykania zbiorników do płynów lub gazu charakteryzujące się tym, że zawiera: dociskacz (3) do przytrzymywania wsadu (1) z blachy w kształcie koła, z którego wykonywana jest dennica, pomiędzy stemplem (5) a matrycą, zawierający otwór w kształcie okręgu o średnicy większej niż średnica kształtowanej dennicy i mniejszej niż średnica wsadu, stempel (5) przystosowany do poruszania się w kierunku wsadu (1) i wywierania docisku na wsad (1), zawierający: powierzchnię wstępnego tłoczenia w kształcie okręgu, przy czym średnica stempla (5) jest większa niż średnica kształtowanej dennicy i mniejsza niż średnica otworu dociskacza (3), oraz zagłębienie w kształcie zewnętrznej powierzchni formowanej dennicy, matrycę, posiadającą w górnej części (11) powierzchnię finalnego tłoczenia o kształcie wewnętrznej powierzchni formowanej dennicy, przystosowaną do poruszania się w kierunku wsadu (1), przy czym stempel (5) i matryca ustawione są w taki sposób, że po ich zbliżeniu się do siebie, zagłębienie stempla (5) oraz powierzchnia finalnego tłoczenia skierowane są do siebie i współpracują ze sobą.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **420359** (22) 2017 01 31

(51) **B21D 24/04** (2006.01)

B21D 51/18 (2006.01)

B21D 51/24 (2006.01)

(71) SZELIGA GRZEGORZ SZEL-TECH, Mielec

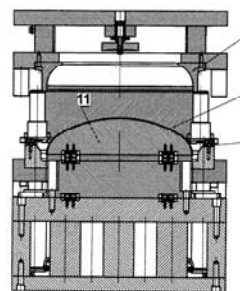
(72) BAŁON PAWEŁ; SMUSZ ROBERT; REJMAN EDWARD

(54) **Sposób kształtowania dennic blaszanych przeznaczonych zwłaszcza do zamykania zbiorników do płynów lub gazu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób kształtowania dennic blaszanych, zwłaszcza przeznaczonych do zamykania zbiorników do płynów lub gazu, charakteryzujący się tym, że obejmuje fazę wstępnego przeginania, w której wsad (1) z blachy w kształcie koła umieszcza się pomiędzy stemplem (5) a matrycą na powierzchni dociskacza (3) zawierającego otwór w kształcie okręgu o średnicy większej niż średnica kształtowanej dennicy i mniejszej niż średnica wsadu, a następnie wstępnie kształtuje się wsad za pomocą stempla (5) poruszającego się w kierunku wsadu, przy czym średnica stempla jest większa niż średnica kształtowanej dennicy i mniejsza niż średnica otworu dociskacza (3), w taki sposób, że docisk powierzchni wstępnego tłoczenia stempla (5) do wsadu i przemieszczanie stempla (5) powoduje utworzenie powłoki wstępnej obejmującej część cylindryczną utrzymywaną w dociskaczu (3) pomiędzy ścianą wewnętrzną otworu dociskacza (3) a zewnętrznym obwodem stempla, oraz fazę wtórnego przeginania i finalnego tłoczenia, w której powłokę wstępną utrzymywaną po fazie wstępnego przeginania w dociskaczu (3) kształtuje się za pomocą matrycy,

posiadającej w górnej części (11) powierzchnię finalnego tłoczenia i poruszającej się w kierunku powłoki wstępnej i stempla (5), w taki sposób, że ruch matrycy kształtuje środkową część dennicy wymuszając przemieszczenie powłoki wstępnej w kierunku stempla (5) i jej docisk do wewnętrznej powierzchni stempla (5), przy czym jednocześnie następuje wtórne przeginanie powłoki wstępnej, podczas którego część walcowa otrzymana w fazie wstępnego przeginania przemieszcza się między dociskaczem (3), a stemplem (5) przyjmując finalną postać walcową kształtowaną przez docisk matrycy do stempla (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **420466** (22) 2017 02 07

(51) **B21D 28/34** (2006.01)

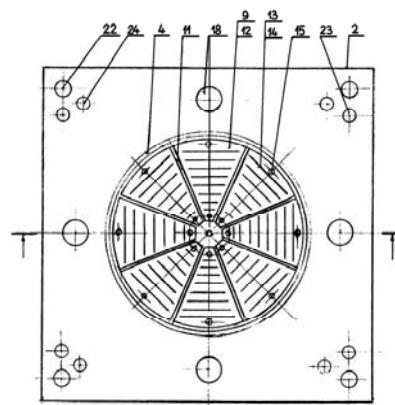
(71) TAKONI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

(72) WILCZYŃSKI KRZYSZTOF; ANDRZEJEWSKI MAREK; ŚLUSARCZYK ZBIGNIEW

(54) **Przyrząd do perforacji**

(57) Przyrząd do perforacji, zwłaszcza gumowych membran talerzowych dyfuzorów napowietrzających wodę lub ścieki. Przyrząd posiada narzędzie złożone z jednakowych segmentów (9) nacinających w kształcie wycinków koła, rozmieszczonych promieniście na obwodzie narzędzia w wybraniach płyty (2) środkowej, pomiędzy koncentrycznie usytuowanymi przegrodami (11), zaś każdy segment (9) posiada oprawę (12), w której wykonane są przelotowe szczeliny (13) ciasno wypełnione nożami (14), powstałymi z pocięcia brzeszczota piły taśmowej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **424400** (22) 2018 01 29

(51) **B21F 27/02** (2006.01)

B21F 27/04 (2006.01)

(31) DE102017101756.9 (32) 2017 01 30 (33) DE

(71) GEOBRUGG AG, Romanshorn, CH

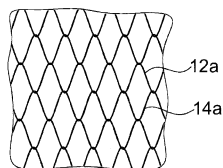
(72) WENDELER-GOEGGELMANN CORINNA, CH

(54) **Siatka druciana oraz sposób wytwarzania spirali do siatki drucianej**

(57) Wynalazek zakłada siatkę drucianą (10a); korzystnie siatkę zabezpieczającą, która zawiera pewną liczbę splecionych ze sobą

spiral (12a, 14a), z których co najmniej jedna spiral (12a) zbudowana jest z przynajmniej jednego drutu pojedynczego, wiązki drutów, splotki stalowej, linki stalowej oraz/lub innego elementu podłużnego z przynajmniej jednym drutem oraz przynajmniej pierwszy segment wzdłużny, przynajmniej drugi segment wzdłużny, jak również przynajmniej jedno miejsce zgięcia, łączące pierwszy segment wzdłużny i drugi segment wzdłużny, przy czym w widoku z przodu pod kątem prostym względem głównej płaszczyzny spirali (12a) pierwszy segment wzdłużny posiada przynajmniej pierwszy kąt wzniosu względem kierunku wzdłużnego spirali (12a). Proponuje się, żeby w widoku poprzecznym równoległym względem głównej płaszczyzny spirali (12a) i pod kątem prostym względem kierunku wzdłużnego spirali (12a) miejsce zgięcia posiadało przynajmniej częściowo drugi kąt wzniosu względem kierunku wzdłużnego spirali (12a), różniący się od pierwszego kąta wzniosu.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 420487 (22) 2017 02 10

(51) B21J 13/02 (2006.01)

B21K 1/06 (2006.01)

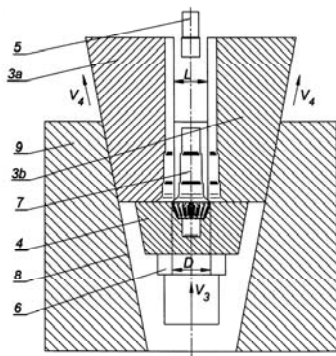
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) BULZAK TOMASZ; TOMCZAK JANUSZ; PATER ZBIGNIEW

(54) Sposób kucia w matrycach zamkniętych, zwłaszcza stopniowanych wałków uźębionych

(57) Sposób kucia w matrycach zamkniętych, zwłaszcza stopniowanych wałków uźębionych, charakteryzuje się tym, że półfabrykat w kształcie odcinka pręta nagrzewa się do temperatury właściwej dla obróbki plastycznej na gorąco i umieszcza się w wykroju roboczym, który utworzony jest przez dwie matryce (3a i 3b) oraz wkładkę uźębianą, następnie wprawia się w ruch postępowy z prędkością V_1 , stempel (5), który spęcza półfabrykat, po wypełnieniu przez półfabrykat wykroju roboczego zatrzymuje się stempel (5), a następnie wprawia się w ruch powrotny z prędkością V_2 .

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420417 (22) 2017 02 02

(51) B22D 27/04 (2006.01)

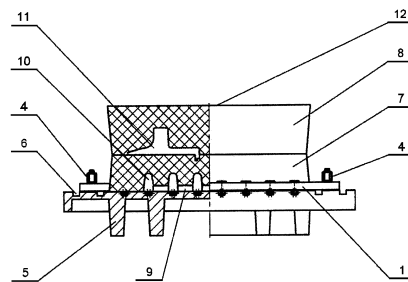
(71) GALON JÓZEF, Wielka Wieś

(72) GALON JÓZEF

(54) Urządzenie chłodzące materiał odlewany w formach odlewniczych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie chłodzące materiał odlewany w formach odlewniczych, zawierające przynajmniej jeden kolektor (1), umieszczony na płycie podformowej (5), zaopatrzone przynajmniej w jedną dyszę, umieszczoną w kanale wzdłużnym (6) płyty podformowej (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420515 (22) 2017 02 09

(51) B23K 11/00 (2006.01)

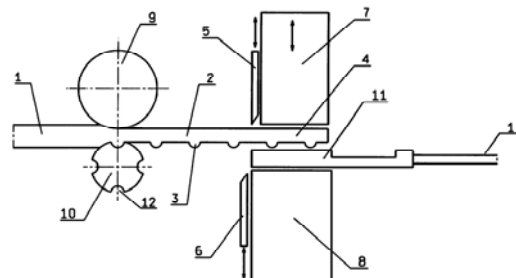
(71) ELEKTROMETAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Jasienica

(72) PĄCZEK-PĄCZYŃSKI TADEUSZ; DZIENDZIEL ANDRZEJ

(54) Sposób nakładania depozytów cyny na końcówki przewodów elektrycznych i urządzenie do nakładania depozytów cyny na końcówki przewodów elektrycznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób nakładania depozytów cyny na końcówki przewodów elektrycznych i urządzenie do nakładania depozytów cyny na końcówki przewodów elektrycznych, które służą do uzyskania końcówek przewodów zaopatrzonych w odpowiednią ilość cyny dla późniejszego procesu lutowania z wykorzystaniem tak nałożonego depozytu cyny. Sposób polega na przygotowaniu depozytu w postaci taśmy z występiami, przemieszczeniu jej w miejsce gdzie ma być on przymocowany i następnie odcięciu odpowiedniego odcinka i połączeniu go z końcówką (11) przewodu (13) poprzez zgrzewanie oporowe.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 420427 (22) 2017 02 06

(51) B24C 1/00 (2006.01)

(71) PAWEŁEK KRZYSZTOF P.P.H.U. ROYAL - STAR, Pustków

(72) PAWEŁEK KRZYSZTOF

(54) Sposób wytwarzania i przygotowania powierzchni współpracujących elementów krytycznych aluminiowych i stalowych o wysokich właściwościach zmęczeniowych przeznaczonych do pracy pod dużym obciążeniem z naniesioną powłoką kompozytową w celu zwiększenia ich odporności na zużycie

(57) Sposób wytwarzania polega na sodowaniu powierzchni, w celu jej dokładnego oczyszczenia, następnie kulowaniu powierzchni z zachowaniem stopnia pokrycia 100%, a następnie usunięciu 5% strzałki ugięcia przez obróbkę skrawaniem (honowanie), a następnie przeprowadzeniu kolejnego kulowania materiałem o mniejszej twardości ze stopniem pokrycia powierzchni wynoszącym 100%. W wyniku ponownego przeprowadzenia procedury powierzchnia staje się bardziej zwarta, co pozwala na pokrycie jej materiałem kompozytowym.

(5 zastrzeżeń)

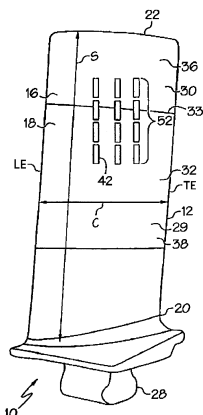
A1 (21) **420430** (22) 2017 02 09(51) **B24C 1/10** (2006.01)**C21D 7/06** (2006.01)**G01B 7/34** (2006.01)

(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

(72) CYREK MICHAŁ; OKRZESIŁ WALDEMAR;
SKOWROŃSKI SEWERYN(54) **Kwalifikacja procesów obróbki plastycznej na zimno i polerowania**

(57) Sposób określania dostateczności resztkowych naprężeń ściskających w obszarze pod powierzchnią obróbianą plastycznie na zimno pokrytą powierzchnią polerowaną. Sposób obejmuje uzyskanie danych wysokości powierzchni przy przejściach skanowania nad powierzchnią niepolerowaną powierzchni poddanej obróbce plastycznej i powierzchnią wypolerowaną, wyznaczenie obszaru danych wysokości powierzchni z niskimi i wysokimi punktami i obliczenie co najmniej jednej wysokości kroku poprzez obliczenie różnicy między niskimi i wysokimi punktami. Określenie średniej wysokości powierzchni polerowanej i szczytowej wysokości powierzchni niepolerowanej odpowiednio dla punktów niskich i wysokich. Powierzchnia (12) poddana obróbce plastycznej na zimno może być powierzchnią nagiętaną. Do uzyskania danych wysokości powierzchni można zastosować konfokalny mikroskop skanujący. Sposób może zostać zastosowany do kwalifikacji procesu obróbki plastycznej na zimno lub nagiętaną i polerowania profilu, który może mieć co najmniej jedną cechę wybraną z grupy obejmującej wypukłość, skręcenie, zakrzywienie od rozpiętości i nachylenie od rozpiętości.

(28 zastrzeżeń)

A1 (21) **420474** (22) 2017 02 08(51) **B24C 1/10** (2006.01)**C21D 7/06** (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH,
Warszawa

(72) SAŁACIŃSKI MICHAŁ; SYNASZKO PIOTR

(54) **Sposób regeneracji elementu wysoko wyteżonego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regeneracji elementu wysoko wyteżonego, metalowego, monolitycznego, stosowanego w konstrukcji. Po usunięciu uszkodzenia za pomocą szlifowania i polerowania przeprowadza się badanie nieniszczące, potwierdzające usunięcie uszkodzenia. Następnie w celu utwardzenia powierzchni warstwy elementu poddaje się ją obróbce powierzchniowej, zwiększającej odporność zmęczeniową struktury za pomocą młotka pneumatycznego z osadzoną w nim wiązką igieł o zaokrąglonych końcówkach, o średnicy odpowiadającej średnicy kulek podczas kulowania albo cząstkom śrutu podczas procesu śrutowania. W miejscu usuniętego uszkodzenia przykleja się nakładkę wypełniającą-wzmacniającą, którą uprzednio wyfrezowuje się z zastosowaniem obróbki CNC, tak aby powierzchnia kontaktu nakładki dokładnie odwzorowywała powierzchnię regenerowanego elementu.

(7 zastrzeżeń)

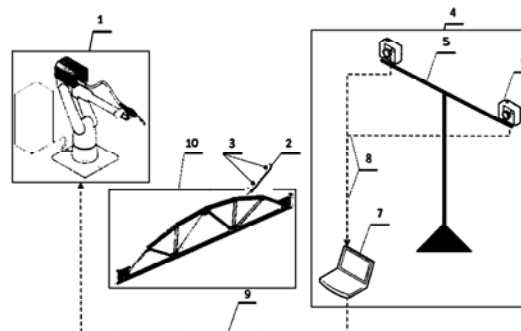
A1 (21) **420350** (22) 2017 01 30(51) **B25J 13/08** (2006.01)(71) RYGASIEWICZ IRENEUSZ, Elbląg; OLSZEWSKI HENRYK,
Gdynia; KWITNEWSKI STANISŁAW, Kraszewo;
PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA
W ELBLĄGU, Elbląg

(72) OLSZEWSKI HENRYK; KWITNEWSKI STANISŁAW

(54) **System zdalnego sterowania efekтором robota przemysłowego**

(57) System zdalnego sterowania efekтором robota przemysłowego wyposażony w nadajnik fal elektromagnetycznych oraz modułu śledzącego z kamerami charakteryzuje się tym, że nadajnik (2) fal elektromagnetycznych wyposażony jest w co najmniej dwa emiterzy (3) zamontowane na jego przeciwnych końcach.

(1 zastrzeżenie)

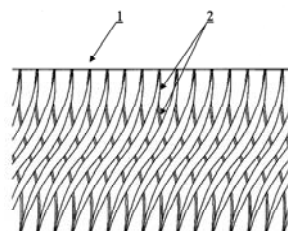
A1 (21) **420464** (22) 2017 02 07(51) **B29C 49/08** (2006.01)**B29C 49/48** (2006.01)**B65D 1/02** (2006.01)**B65D 1/42** (2006.01)**B65D 23/00** (2006.01)(71) MASSPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zubrzyk

(72) POPRAWA KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania butelki z PET o zwiększonej sztywności osiowej**

(57) Sposób wytwarzania butelki z PET o zwiększonej sztywności osiowej, polegający na dwustopniowym rozdmuchu preformy i jej rozciąganiu, charakteryzuje się tym, że nagrzaną preformę umieszcza się w formie rozdmuchowej zaopatrzonej na części powierzchni bocznej odpowiadającej części chwytnej butelki o mniejszej średnicy w stosunku do średnicy części butelki przylegających do tej części chwytnej, w wypięty (2) o kształcie zbliżonym do litery „S” i odwróconej litery „S” usytuowane osiowo oraz krzyżujące się wzajemnie, a następnie prowadzi się proces rozciągania w kierunku osiowym za pomocą pręta rozciągającego poruszającego się z prędkością V_1 i jednocześnie prowadzi się proces rozdmuchiwania wstępnego, przy czym w obszarze formowania części chwytnej butelki prędkość pręta rozciągającego wynosi V_2 , gdzie $V_2 < V_1$, przy czym w końcowej fazie rozciągania prędkość pręta rozciągającego wynosi V_1 i rozpoczyna się proces rozdmuchiwania zasadniczego, kończącego się uformowaniem butelki, po czym chłodzi się formę wraz z butelką.

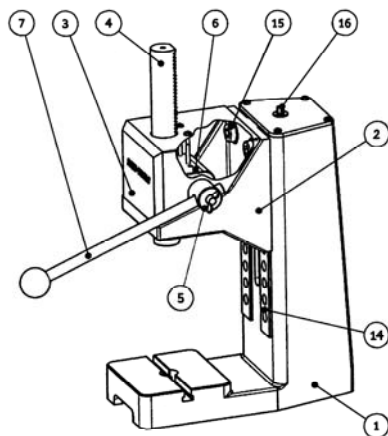
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **420475** (22) 2017 02 08(51) **B30B 1/00** (2006.01)(71) RAIS GRZEGORZ RAIS-NARZĘDZIA MOCUJĄCE, Poznań
(72) RAIS GRZEGORZ(54) **Modułowa prasa warsztatowa z napędem ręcznym, pneumatycznym, hydraulicznym i elektrycznym z możliwością regulacji siły nacisku**

(57) Przedmiotem wynalazku jest prasa warsztatowa, mająca zastosowanie jako narzędzie w warsztatach mechanicznych. Charakteryzuje się tym, że na wysięgniku (2) osadzone są moduły (3) o napędzie tłoka (4) mechanicznym lub elektrycznym, lub hydraulicznym, lub pneumatycznym.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **420341** (22) 2017 01 30(51) **B30B 13/00** (2006.01)**B27N 1/00** (2006.01)

(71) EKO-TRAK KRYSZYNA, ZENON MISZCZYSZYN SPÓŁKA JAWNA, Słudwia

(72) MISZCZYSZYN ZENON

(54) **Technologia prasowania odpadów tartacznych metodą hydrauliczno-termiczną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia patentowego jest technologia prasowania odpadów tartacznych metodą cieplną, w temperaturze wewnątrz prasy sięgającej 160 - 250 stopni Celsjusza.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420411** (22) 2017 02 02(51) **B32B 21/14** (2006.01)**B27N 3/16** (2006.01)**B27D 1/00** (2006.01)

(71) BARLINEK INWESTYCJE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Barlinek

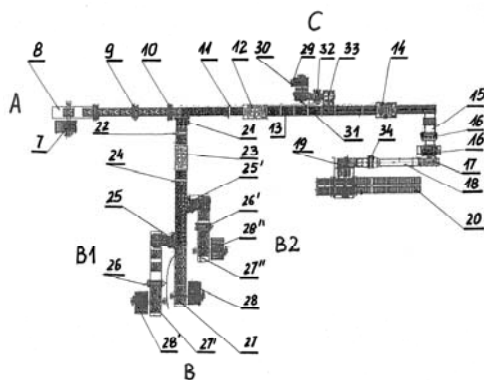
(72) HOFFMANN PIOTR

(54) **Sposób wielkoseryjnego wytwarzania warstwowo klejonych paneli drewnianych z użyciem fornirów na warstwę dolną i środkową rdzeniową oraz urządzenie do wytwarzania warstwowych paneli drewnianych**

(57) Sposób wielkoseryjnego wytwarzania warstwowo klejonych paneli drewnianych, z użyciem fornirów na warstwę dolną rdzeniową środkową polegający na wzajemnym klejeniu warstw dolnej środkowej i wierzchniej zniemienny tym, że w pierwszej fazie wytwarzany jest warstwowy półfabrykat, o wielokrotności wymiarów pojedynczego panela, gdzie w celu uzyskania jednolitej i gładkiej powierzchni, pozbawionej spaczni i deformacji suszarniczych, rdzeniowa warstwa środkowa w postaci co najmniej jednego arkusza forniru, jako nośna warstwa rdzeniowa,

poddawana jest procesowi prasowania i/lub wstępnego klejenia, po czym rdzeniowa warstwa środkowa jest sklejana z warstwą dolną i z warstwą wierzchnią, przy czym ustala się kierunek włókien forniru rdzeniowej warstwy środkowej tak, aby był prostopadły do kierunku włókien warstwy wierzchniej i warstwy dolnej, z kolei w drugiej fazie sklejone warstwowe półfabrykaty rozcinane są wzdłużnie na pojedyncze kompozytowe panele. Operacje realizowane na linii produkcyjnej, związane z wytwarzaniem warstwowego półfabrykatu, przebiegają potokowo przy zastosowaniu technologii krzyżowego składania wbudowania fornirów na warstwę dolną głównej linii A składania i klejenia kompozytów. Urządzenie do wytwarzania warstwowych paneli drewnianych, z warstwowego półfabrykatu, zawierające przenośniki taśmowe, nakładarki kleju, prasy, pilarki charakteryzuje się tym, że prostopadłe w stosunku do zasadniczej linii produkcyjnej („A”) zawierającej manipulator (7) przenośnik taśmowy (8), nakładarkę kleju (9), automat wkładki (10), między automatem wkładki (10) a pilarką poprzeczną (11) zainstalowana jest boczna linia produkcyjna („B”) zawierająca urządzenie odkładczo-pozycjonujące (21) arkuszy forniru stanowiących rdzeniową warstwę środkową, pilarkę formatu wzdłużnego (22), prasę zimną (23), pilarkę poprzeczną (24) i przenośnik taśmowy (27) z manipulatorem (28), natomiast po obu stronach przenośnika taśmowego (27) zamontowane są gniazda „B1” i „B2” z belkami obrotowymi (25, 25’) a do każdej z nich zamontowany jest przenośnik taśmowy (27, 27’) z nakładarką kleju (26, 26’), z manipulatorem (28, 28”).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **420521** (22) 2017 02 12(51) **B32B 27/32** (2006.01)**B32B 27/06** (2006.01)**B32B 7/12** (2006.01)**B32B 33/00** (2006.01)**E04B 1/94** (2006.01)

(71) ŚWIĘSZEK ZBIGNIEW PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE POLSTYR, Młoszowa

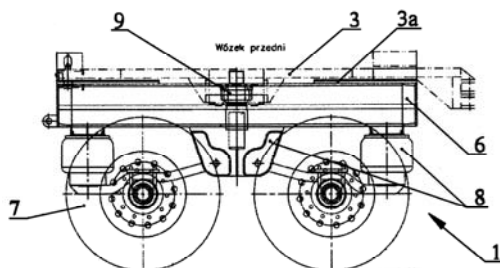
(72) ŚWIĘSZEK ZBIGNIEW; MIKOŁAJCZYK MAGDALENA

(54) **Bryła albo płyta z warstwami styropianu oraz sposób wytwarzania bryły albo płyty z warstwami styropianu**

(57) Bryła albo płyta z warstwami styropianu, posiada co najmniej dwie warstwy styropianu, korzystnie o różnych właściwościach, połączone z warstwą włóknistą lub foliową, korzystnie z tworzywa sztucznego i/lub włókien szklanych, przy czym warstwy są ze sobą trwale połączone klejem lub zgrzeiną, charakteryzuje się tym, że z warstwami styropianu (1a, 1b, 1c) połączone ma co najmniej dwie warstwy barierowe (2) w przeważającej części z materiału ceramicznego o właściwościach różnych od szkła, grubości od 0,02 mm do 7 mm i temperaturze topnienia powyżej 600°C, i/lub co najmniej jedną warstwę włóknistą (3), która ma w składzie włókna metalowe, z powłoką metaliczną, i/lub nagrzewające się pod wpływem różnicy napięć energii elektrycznej, przy czym korzystnie warstwa włóknista (3) z włóknami metalowymi, włóknami z powłoką metaliczną i/lub włóknami nagrzewa-

we (7), zamontowane w podzespołach usprężynowania i prowadzenia osi (8), a także dyszel pociągowy oraz czop skreću. Ramę (6) wózka przedniego (1) stanowi połączenie dwóch podłużnic, dwóch poprzecznic oraz belki środkowej. Na powierzchni górnej ramy (6) wózka przedniego (1) zamontowane są płyty ślizgowe (3a) oparcia płyty mocującej (3). W belce środkowej osadzona jest tuleja obrotowego zamocowania płyty mocującej (3) w ramie (6) wózka przedniego (1). Poprzecznicę ramy wózka (6) przedniego (1) mają wsporniki mocowania dyszla pociągowego, przy czym płyta mocująca (3) zawiera płytę nośną, standardowe czopy mocowania kontenerów, boczne ograniczniki naprowadzające oraz wsporniki mocowania cięgieł spinających i czop skreću. Ramę (6) wózka tylnego stanowi połączenie dwóch podłużnic, dwóch poprzecznic oraz belki środkowej. Rama (6) wózka tylnego ma przytwierdzone standardowe czopy mocowania kontenerów, które są zamocowane na wspornikach i na wspornikach przytwierdzonych do końców podłużnic ramy (6) wózka tylnego i bocznych ograniczników naprowadzających.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420485 (22) 2017 02 10

(51) B62D 67/00 (2006.01)

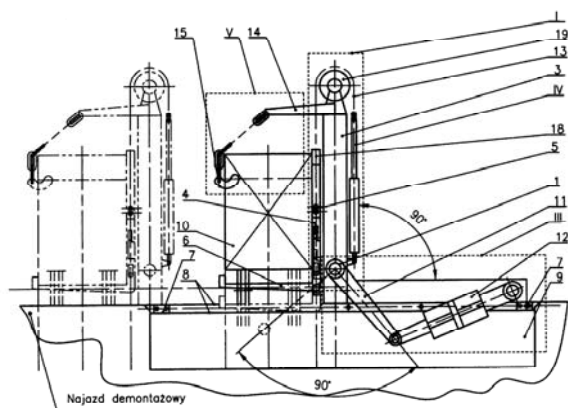
B66F 7/22 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;
REBUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Gierczyce

(72) KACHNIARZ MATEUSZ; ŁUKASIK JAN;
MAZIARZ MICHAŁ; TRYBA DAGMARA

(54) **Urządzenie do przestrzennego pozycjonowania wielkogabarytowych pojazdów zwłaszcza autobusów wycofanych z eksploatacji**

(57) Urządzenie do pozycjonowania obiektów wielkogabarytowych, zwłaszcza autobusów wycofanych z eksploatacji, składa się z zespołu podnośnikowo - obrotowego (I), zamocowanego na stałe na osi (1) ułożyskowanej i zamontowanej trwale na przejezdnej ramie urządzenia, przy czym zespół podnośnikowo - obrotowy (I) zawiera co najmniej dwie kolumny podnośnikowe (3), połączone belką trawersową (4), prowadzoną w prowadnicach kolumn podnośnikowych (3) oraz stelażem (5). Na belce trawersowej (4)



zamocowany jest przesuwnie i rozłącznie zestaw co najmniej trzech widel podnoszących (6), a przejezdna rama (2) wyposażona jest w co najmniej cztery wózki jezdne (7), umieszczone w szynach (8) stanowiących obramowania kanału (9), nad którym zamontowane jest urządzenie. Przejezdna rama (2) połączona jest z systemem przesuwu liniowego, w który wyposażone jest urządzenie, przy czym urządzenie wyposażone jest w system stabilizujący - odchylający (III) zespołu podnośnikowo - obrotowego (I) oraz w system podnoszenia (IV) belki trawersowej (4), a także w system mocowania (V) obiektu pozycjonowanego (10), zainstalowany na stelażu (5).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 420454 (22) 2017 02 06

(51) B62K 27/00 (2006.01)

B62K 27/12 (2006.01)

B62K 7/04 (2006.01)

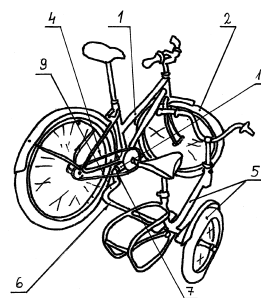
(71) DZIKOWICZ BOGUSŁAW, Tuczno Trzecie

(72) DZIKOWICZ BOGUSŁAW

(54) **Rower z wózkiem lub podobnym pojazdem doczepianym do ramy roweru**

(57) Przedmiotem wynalazku jest rower z wózkiem lub podobnym pojazdem (5) doczepianym do ramy (1) roweru. Doczepiany pojazd (5) znajduje się w pozycji bocznej obok roweru. Układ wyposażony jest w wahacz (6) wygięty przestrzennie. Pierwszy człon (7) wahacza umieszczony jest w obejmie (11) mocowanej do ramy (1) roweru. Wahacz (6) zawiera kształtkę dla obejścia dolnego odcinka łańcucha (4) roweru oraz poprzeczne ramie do doczepiania pojazdu (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420459 (22) 2017 02 06

(51) B62M 1/00 (2010.01)

B62M 3/04 (2006.01)

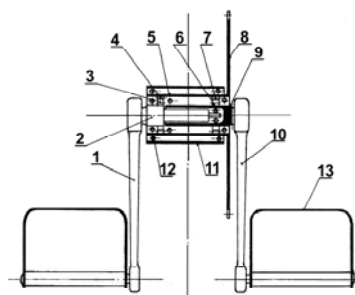
(71) ŁUKASIEWICZ EDMUND, Puławy

(72) ŁUKASIEWICZ EDMUND

(54) **Niezależne korby suportu rowerowego**

(57) Istotą wynalazku pod tytułem niezależne korby (1, 10) suportu rowerowego jest niezależność ich pozycji względem siebie. Charakteryzuje się tym, że korbami pojedynczo lub razem można obracać w jednym kierunku bez napędzania przednich kół łańcuchowych, kiedy natomiast korbami pojedynczo lub razem będziemy obracać w drugim kierunku, to korby będą napędzać przednie koła łańcuchowe.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 09 12

A1 (21) 421955 (22) 2017 06 20

(51) B63B 35/32 (2006.01)

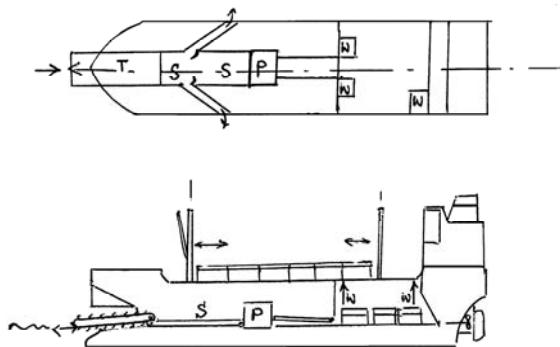
(71) ŁOBODZIŃSKI ZBIGNIEW, Borowo;
KUNIK HENRYK, Katowice

(72) ŁOBODZIŃSKI ZBIGNIEW; KUNIK HENRYK

(54) **Projekt specjalistycznej jednostki pływającej przystosowanej do wylławiania i recyklingu odpadów plastikowych zanieczyszczających akweny oceanów, mórz i wielkich jezior**

(57) Wynalazek charakteryzuje się tym, że jednostka pływająca przedstawiona na rysunku - statek pełnomorski do usuwania i recyklingu zanieczyszczeń w postaci elementów plastikowych z akwenów morskich, posiada specyficzną konstrukcję kadłuba, charakteryzującą się ruchomą, otwieraną częścią dziobową, z której wysuwany zostaje hydraulicznie perforowany taśmociąg zgrzeblowy do transportu odpadów plastikowych do wnętrza statku, gdzie w specjalistycznym ciągu do segregacji oraz przy pomocy hydraulicznego zestawu pras zostają one uformowane na foremne, nadające się do wtórnego przerobu paczki lub na automatycznie workowany granulat. Jednostka pływająca - statek pełnomorski wyposażona jest w kompletny, zautomatyzowany system wizualnej instalacji kontrolnej do nadzoru przebiegu całego procesu wylławiania, segregacji i recyklingu zanieczyszczeń - odpadów plastikowych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420445 (22) 2017 02 06

(51) B64C 11/04 (2006.01)

B64C 27/02 (2006.01)

B64C 29/00 (2006.01)

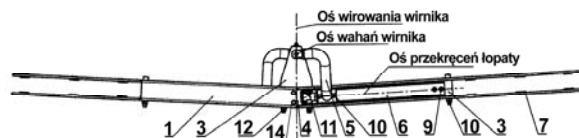
(71) INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa

(72) DELEGA MIROSŁAW; SZCZEPANIAK TOMASZ

(54) **Wirnik huśtawkowy ze zmiennym kątem natarcia łopat**

(57) Wirnik składa się z łącznika, do którego ramion są mocowane łopaty, okucia (3) z przegubem huśtawkowym o osi obrotu prostopadłej do osi obrotu wirnika, oraz dźwigni (5) popychaczy do sterowania kątem natarcia łopat przy pomocy tarczy sterującej. Łącznik jest wykonany z kompozytowej belki skrętnej (1) o symetrii osiowej, zamocowanej do okucia (3) za pomocą żeber wewnętrznych (4). W osi wzdłużnej belki skrętnej (1), po każdej stronie okucia (3), jest zamocowana rura (6), przymocowana jednym końcem obrotowo do żebra wewnętrznego (4), zamocowanego do okucia (3), a drugim końcem zamocowana na stałe do żebra zewnętrznego (2), przymocowanego do końca belki skrętnej (1) od strony mocowania łopat, przy czym pierwszy koniec rury (6) jest połączony dźwignią (5) z popychaczem przyłączonym do dźwigni (5) za pomocą przegubu płaskiego, o osi obrotu pokrywającej się z osią obrotu przegubu huśtawkowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420440 (22) 2017 02 06

(51) B65C 9/10 (2006.01)

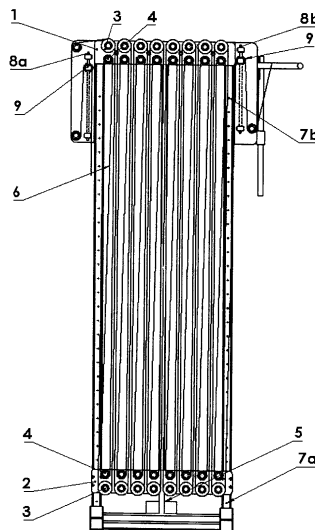
(71) MASTERPRESS SPÓŁKA AKCYJNA, Białystok

(72) SZUSTA JAROSŁAW; CHOROMAŃSKI KAZIMIERZ

(54) **Mechaniczny system napełniania bufora etykiet**

(57) Mechaniczny system napełniania bufora etykiet składa się z trawersy stałej (1) oraz ruchomej (2). Trawersa stała (1) oraz trawersa ruchoma (2) wyposażone są w zestawy dwóch rzędów rolek. Rolek duże (3) w trawersie stałej znajdują się nad rolekami małymi (4), w przeciwieństwie do trawersy ruchomej, gdzie roleki małe (4) są zlokalizowane nad rolekami dużymi (3). Trawersa dolna unoszona jest mechanicznie przy pomocy przekładni śrubowej lub siłownika pneumatycznego, hydraulicznego, pasa zębatego lub przekładni zębatej. Napełnianie bufora i opróżnianie etykiet z bufora następuje za pomocą przekładni poprzez układ sterowania.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 424239 (22) 2015 05 28

(51) B65D 1/32 (2006.01)

B65D 47/06 (2006.01)

B65D 47/12 (2006.01)

(86) 2015 05 28 PCT/EP2015/061905

(87) 2016 12 01 WO16/188588

(71) SHB GmbH, Crailsheim, DE

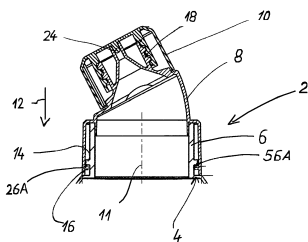
(72) STOLLE JENS-OLAF, DE

(54) **Butelka z tworzywa sztucznego, zwłaszcza butelka do WC oraz nasadka i pojemnik butelki dla tego rodzaju butelki z tworzywa sztucznego**

(57) Butelka z tworzywa sztucznego, zwłaszcza butelka do WC, obejmuje pojemnik (4) butelki, zwłaszcza pojemnik formowany przez rozdmuchiwanie, z szyjką (6) butelki oraz odgiętą nasadką (8). Jest ona nabita na szyjkę (6) butelki w kierunku nasadzania (12). Szyjka (6) butelki posiada przy tym pierwszy element połączenia nabijanego (14), a nasadka (8) drugi element połączenia nabijanego (16). W celu zapewnienia określonego ustawienia kąтового pomiędzy odgiętą nasadką (8) a pojemnikiem (4) butelki, pomiędzy nasadką (8) a szyjką (6) butelki, zwłaszcza pomiędzy obydwooma elementami połączenia nabijanego (14, 16) jest wykonane zabezpieczenie przed przekręcaniem. W tym celu, korzystnie elementy

połączenia nabijanego (14, 16) wchodzi w siebie połączeniem kształtowym za pomocą uzębień. Alternatywnie, w celu zabezpieczenia przed przekręcaniem jest wykonane na odsadzeniu butelki wzniesienie z wgłębieniami.

(19 zastrzeżeń)



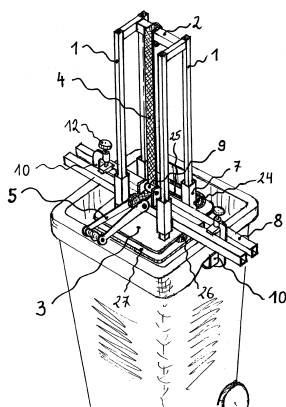
A1 (21) 420453 (22) 2017 02 06

(51) B65F 1/00 (2006.01)
B30B 9/30 (2006.01)

(71) OLISANDER SPÓŁKA AKCYJNA SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Poznań; SKROK BENEDYKT, Luboń
(72) SKROK BENEDYKT

(54) Przenośna zgniatarka do śmieci

(57) Przenośna zgniatarka do śmieci posiada pas tekstylny (4) nawijany na bęben z zapadkami (5), który powoduje przesuw czterech kolumn (1) wraz z tłokiem w głąb pojemnika. Belka poprzeczna jest przymocowana do pojemnika poprzez zaczepy (10). Tłok jest umocowany wahliwie poprzez elementy metalowo - gumowe (26).
(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420441 (22) 2017 02 06

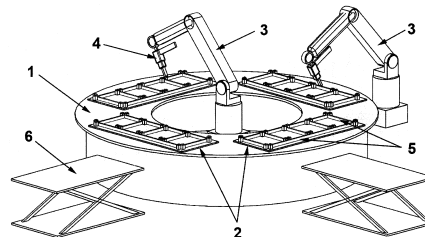
(51) B65G 47/08 (2006.01)
B65G 47/14 (2006.01)
B65H 5/14 (2006.01)
B65H 5/18 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-
HANDLOWE GABI-JERCZYŃSCY SPÓŁKA JAWNA, Piaski
(72) JERCZYŃSKI JACEK

(54) Sposób montażu szkieletów mebli, zwłaszcza drewnianych i zespół do montażu szkieletów mebli zwłaszcza drewnianych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób montażu szkieletów mebli, zwłaszcza drewnianych, i zespół do montażu szkieletów mebli, zwłaszcza drewnianych, mający zastosowanie do przemysłowego montażu szkieletów mebli w zakładach wytwórczych mebli. Sposób ten charakteryzuje się tym, że na obrotowym stole (1) montuje się szablony technologiczne (2), odpowiednio dla danego elementu mebla, ustalające położenie elementów szkieletu, po czym w szablony (2) wkłada się uprzednio przygotowane i obrobione elementy szkieletu, z kolei łączy się elementy szkieletu co najmniej dwoma robotami przemysłowymi (3) za pomocą zszywek stolarskich, natomiast zespół charakteryzuje się tym, że stanowi go stół obrotowy,

na którym usytuowane są wymiennie szablony technologiczne (2) odpowiednie dla danego elementu mebla oraz usytuowane w strefie obrotowego stołu (1) co najmniej dwa roboty przemysłowe (3), wyposażone w zszywacz pneumatyczny (4) z magazynkiem zszywek.
(4 zastrzeżenia)



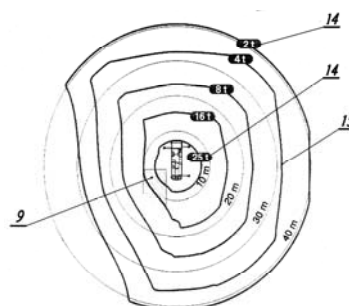
A1 (21) 420413 (22) 2017 02 02

(51) B66C 23/78 (2006.01)
G01B 11/02 (2006.01)
G01B 11/14 (2006.01)
B66C 13/18 (2006.01)

(71) INTERPETRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) DUDEK STANISŁAW

(54) Dźwig do operowania w ograniczonych technicznie i uzbrojonych terenach oraz sposób sterowania tym dźwigiem

(57) Dźwig według zgłoszenia jest osadzony na pojeździe, którego podwozie jest wyposażone w wysuwane podpory, zaś na jego obrotowym nadwoziu jest wychylny wysięgnik zakończony olinowaniem z hakiem. Dźwig jest wyposażony w komputer pokładowy z monitorem. Komputer jest wyposażony w systemy programistyczne: system zmiennej bazy podparcia, system obliczający udźwigi dopuszczalne (14) dźwigu dla każdego położenia wysięgnika z uwzględnieniem kąta wychylenia nadwozia oraz pakiet oprogramowania do projektowania, planowania i symulacji pracy dźwigu. Dźwig posiada jako miernik wielkości wysuwu podpory miernik laserowy, zaś jako miernik siły nacisku podpory przetworniki siły położone na głowicy cylindra każdej z podpór. Ponadto dźwig posiada sterownik do zdalnego sterowania pracą dźwigu, połączony bezprzewodowo z komputerem pokładowym dźwigu, korzystnie przy użyciu Bluetooth. W sposobie sterowania dźwigiem w pierwszym etapie, dla określonej usługi dźwigowej i konfiguracji terenu, rejestruje się parametry pracy dźwigu, takie jak szerokości podparcia podpór, siły nacisku podpór oraz geometrii nadwozia i wysięgu wysięgnika, a następnie wyznacza się optymalny udźwig dopuszczalny (14) przy danym kącie i położeniu wysięgnika, po czym na monitorze komputera pokładowego wyświetla się wyniki zbiorcze obliczeń, przy czym te wyniki wyświetla się w postaci wizualizacji parametrów pracy z możliwością symulacji pracy dźwigu, a następnie w drugim etapie te wyniki aktualizuje się i wykorzystuje się przy bieżącym sterowaniu dźwigiem przez operatora w tej usłudze dźwigowej, przy czym w przypadku zagrożenia stabilności dźwigu przez przekroczenie obliczonej krawędzi wywrotu dźwigu lub przekroczenia udźwigu dopuszczalnego (14), obliczonego dla tej bieżącej pozycji obciążeniowej, uruchamia się sygnał ostrzegawczy.
(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 420433 (22) 2017 02 06

(51) C01B 5/00 (2006.01)
 C02F 1/461 (2006.01)
 B01J 19/08 (2006.01)
 B01F 1/00 (2006.01)
 B01F 3/04 (2006.01)

(71) YELKIN IHAR, Wrocław; DECEWICZ SŁAWOMIR, Wrocław; ADAMSKI SŁAWOMIR, Jawor; PASZKIEWICZ BARTŁOMIEJ, Wrocław; BLUM RAFAŁ, Wrocław

(72) YELKIN IHAR

(54) Sposób zwiększania nasycenia wody gazem, zwłaszcza dwutlenkiem węgla i woda nasycona gazem, zwłaszcza dwutlenkiem węgla

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zwiększania nasycenia wody gazem, zwłaszcza dwutlenkiem węgla i woda nasycona gazem, zwłaszcza dwutlenkiem węgla, znajdująca zastosowanie w przemyśle chemicznym, farmaceutycznym i kosmetycznym, w szczególności do syntezy metanolu. Sposób polega na tym, że w cylindrycznej komorze próżniowej, w której utrzymuje się ciśnienie na poziomie od 10^{-1} hPa do 10^{-7} hPa, umieszcza się cylindryczny kloz wypełniony przepływającą wodą, po czym pomiędzy anodą i katodą inicjuje się proces wyładowania jarzeniowego za pomocą różnicy potencjałów elektrycznych od 30 V do 2000 V. Przed rozpoczęciem procesu modyfikacji wody do komory próżniowej za pomocą układu dozowania nawilżonego powietrza dozuje się nawilżone powietrze, którym inicjuje się proces wyładowania jarzeniowego. Po ustabilizowaniu się wyładowania jarzeniowego odcina się dopływ nawilżonego powietrza, w wyniku czego pomiędzy anodą i katodą generuje się zmienne pole elektromagnetyczne o częstotliwości nośnej (f_n) od 50 Hz do 150 Hz, ponadto odległością pomiędzy anodą i katodą reguluje się częstotliwość zmiennego pola elektromagnetycznego aż do wzbudzenia rezonansu molekuł cząstek wody o nośnej częstotliwości rezonansowej (f_{nr}) od 50 kHz do 200 kHz, ponadto odległością pomiędzy anodą i katodą reguluje się zmienne pole elektromagnetyczne aż do wzbudzenia rezonansu molekuł cząstek wody, przy czym proces modyfikacji wody prowadzi się w temperaturze poniżej 50°C w czasie od 1 minuty do 15 sekund, w wyniku czego następuje rekombinacja wolnych rodników O^{14} , O^{15} , O^{18} i O^{19} do izotopów stabilnych O^{16} i O^{17} oraz rekombinacja klastrowej budowy wody z makroklastrowej do nanoklastrowej oraz eliminacja wolnych rodników tlenu wchodzącego w skład cząsteczek wody i uwolnienie tlenu i innych gazów rozpuszczonych w tej wodzie, tak zmodyfikowaną wodę kieruje się do zbiornika, w którym do zmodyfikowanej wody dozownikiem wprowadza się gaz, po czym zmodyfikowaną wodę miesza się z gazem. Woda ma strukturę nanoklastrową o wielkości klastrow od 4 nm do 7 nm oraz zawiera stabilne izotopy tlenu O^{16} i O^{17} i wodoru H^1 , ponadto woda jest nasycona gazem.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 420435 (22) 2017 02 06

(51) C01B 5/00 (2006.01)
 C02F 1/461 (2006.01)
 B01J 19/08 (2006.01)
 B01F 1/00 (2006.01)
 B01F 3/04 (2006.01)

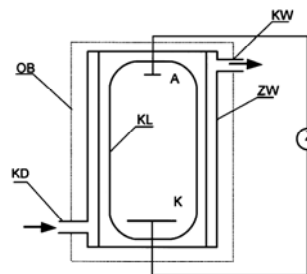
(71) YELKIN IHAR, Wrocław; DECEWICZ SŁAWOMIR, Wrocław; ADAMSKI SŁAWOMIR, Jawor; PASZKIEWICZ BARTŁOMIEJ, Wrocław; BLUM RAFAŁ, Wrocław

(72) YELKIN IHAR

(54) Sposób modyfikacji struktury cieczy w szczególności wody, urządzenie do modyfikacji struktury cieczy w szczególności wody i ciecz o zmodyfikowanej strukturze w szczególności woda

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji struktury cieczy, w szczególności wody, oraz urządzenie do modyfikacji struktury cieczy, w szczególności wody, i ciecz o zmodyfikowanej strukturze, w szczególności woda. Sposób polega na tym, że modyfikowaną ciecz doprowadza się króćcem dopływowym (KD) do cylindrycznego zbiornika cieczy (ZW), w osi którego umieszcza się szczelny, cylindryczny, transparentny kloz lampy (KL) zawierającej anodę (A) i katodę (K), przy czym anodę (A) i katodę umieszcza się w atmosferze gazów resztkowych o ciśnieniu nie większym niż 10^{-2} hPa, po czym pomiędzy anodą (A) i katodą (K) inicjuje się proces wyładowania jarzeniowego za pomocą różnicy potencjałów elektrycznych od 300 V do 1000 V, w wyniku czego pomiędzy anodą (A) i katodą (K) generuje się zmienne pole elektromagnetyczne o częstotliwości nośnej (f_n) od 50 Hz do 150 Hz i wzbudza rezonans molekuł cząstek cieczy o nośnej częstotliwości rezonansowej (f_{nr}) od 50 kHz do 200 kHz, przy czym proces modyfikacji cieczy prowadzi się w temperaturze poniżej 50°C w czasie od 1 minuty do 15 sekund, zmodyfikowaną ciecz kieruje się króćcem odpływowym (KW) do zbiornika. Urządzenie charakteryzuje się tym, że anoda (A) i katoda (K) umieszczone są w komorze próżniowej w atmosferze gazów resztkowych o ciśnieniu nie większym niż 10^{-2} hPa, ponadto anoda (A) i katoda (K) obudowane są szczelnym, cylindrycznym, transparentnym kloszem lampy (KL), który umieszczony jest wewnątrz cylindrycznego, przepływowego zbiornika cieczy (ZW) zaopatrzonego w króćce dopływowy (KD) i odpływowy (KW), przy czym zbiornik cieczy (ZW) od strony klosza lampy (KL) ma transparentną ściankę. Zgłoszenie obejmuje też ciecz, która ma strukturę nanoklastrową o wielkości klastrow od 4 nm do 7 nm, zawiera stabilne izotopy tlenu O^{16} , O^{17} i wodoru H^1 , ma obniżoną wartość pH wynoszącą od 3 do 5 oraz ma zwiększone nasycenie gazami.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 420432 (22) 2017 02 06

(51) C02F 1/48 (2006.01)
 B01J 19/12 (2006.01)
 B01J 19/24 (2006.01)

(71) YELKIN IHAR, Wrocław; DECEWICZ SŁAWOMIR, Wrocław; ADAMSKI SŁAWOMIR, Jawor; PASZKIEWICZ BARTŁOMIEJ, Wrocław; BLUM RAFAŁ, Wrocław

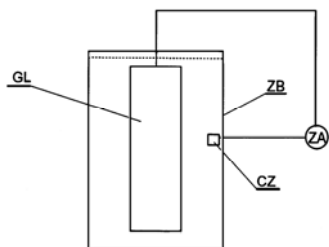
(72) YELKIN IHAR

(54) Sposób i urządzenie do eliminacji wolnych rodników w roztworach wodnych, zwłaszcza w wodzie pitnej

(57) Sposób polega na tym, że roztwór wodny umieszczony w zbiorniku (ZB), korzystnie przepływowym poddaje się działaniu zmiennego pola elektromagnetycznego o mocy od 5 W do 50 W, ponadto mierzy się częstotliwość drgań elektromagnetycznych roztworu wodnego czujnikiem drgań elektromagnetycznych (CZ) umieszczonym w zbiorniku (ZB), a na podstawie zmierzonych drgań elektromagnetycznych roztworu wodnego steruje się generatorem pola elektromagnetycznego zasilacza (ZA), aż do uzyskania rezonansu, w wyniku oddziaływania zmiennego pola elek-

tromagnetycznego na roztwór wodny eliminuje się w nim wolne rodniki. Urządzenie ma głowicę (GL) połączoną z zasilaczem (ZA) wyposażonym w generator drgań elektromagnetycznych oraz układ analizy i przesyłania informacji o częstotliwości, ponadto do zasilacza (ZA) podłączony jest czujnik drgań elektromagnetycznych (CZ) zanurzony w zbiorniku (ZB).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 420385 (22) 2017 01 31

(51) C03C 27/12 (2006.01)

C03C 17/00 (2006.01)

C03C 17/34 (2006.01)

B32B 17/00 (2006.01)

B32B 7/00 (2006.01)

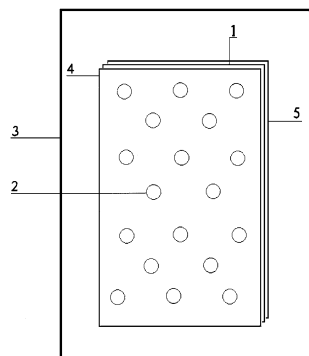
(71) MACIEJEWSKA ELŻBIETA PPHU FAZA SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa; KRYSIŃSKI KRZYSZTOF PPHU FAZA SPÓŁKA CYWILNA, Milanówek; MACIEJEWSKI ARTUR PPHU FAZA SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa; KRYSIŃSKA MAGDALENA PPHU FAZA SPÓŁKA CYWILNA, Milanówek

(72) MACIEJEWSKI ARTUR

(54) Sposób produkcji szyby magnetycznej

(57) Sposób produkcji szyby magnetycznej w którym za pośrednictwem noża do szkła tnije się taflę szkła do zadanego wymiaru, następnie za pośrednictwem maszyny do krawędziowania szkła obrabia się jej krawędzie do pożądanego wyglądu, dalej otrzymane w wyniku cięcia i obróbki krawędzi szkło przenoszone jest do pieca hartowniczego, w którym następuje proces hartowania szkła, a po zakończeniu procesu hartowania, szkło wyciągane jest z pieca hartowniczego i lakierowane na zadany kolor, a następnie szkło przenoszone jest do pieca laminującego charakteryzuje się tym, że przed przeniesieniem szkła do pieca laminującego w arkuszach folii (1) o grubości wynoszącej 0,38 mm wycina się równomiernie rozmieszczone, posiadające średnicę wynoszącą 3 cm koła (2), a następnie w piecu laminującym (3) po przeniesieniu do niego szkła (4), przy temperaturze od 120° do 130°, przez okres od 13 minut do 17 minut następuje proces laminowania polegający na łączeniu szkła (4) z posiadającym grubość od 1 mm do 2 mm ocynkowanym arkuszem (5) blachy za pomocą arkusza folii (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420397 (22) 2017 01 31

(51) C04B 28/00 (2006.01)

B65D 81/32 (2006.01)

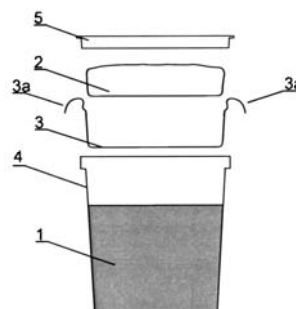
(71) KOPEK DARIUSZ, Zabierzów

(72) KOPEK DARIUSZ

(54) Sposób wytwarzania zapraw budowlanych wapienno-cementowych, cementowo-wapiennych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania zaprawy budowlanej przygotowanej fabrycznie do użycia, bez konieczności dodawania wody zarobowej, polegający na wytworzeniu płynnej mieszaniny-premixu (1), stanowiącej komponent zasadniczy pierwszej (1) determinujący właściwości zaprawy, umieszczony w pojemniku handlowym (4) razem z komponentem drugim (2) w postaci sypkiej-suchej, odizolowanym od komponentu pierwszego przegrodą (3) pozwalającą na dodatkowe uszczelnienie po dociśnięciu pojemnika wiekiem (5). Przedmiotem zgłoszenia jest także zaprawa budowlana otrzymana tym sposobem.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420431 (22) 2017 02 05

(51) C04B 28/04 (2006.01)

C04B 22/06 (2006.01)

C04B 22/14 (2006.01)

C04B 18/12 (2006.01)

(71) PYZALSKI MICHAŁ MIKOŁAJ, Kraków

(72) PYZALSKI MICHAŁ MIKOŁAJ

(54) Sposób otrzymywania betonu specjalnego o wysokim stopniu uwodnienia do produkcji obciążników siodłowych i pierścieniowych

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem otrzymania betonu specjalnego o wysokim stopniu uwodnienia, znajdujący zastosowanie w szczególności przy produkcji obciążników siodłowych i pierścieniowych stosowanych do obciążania rur gazociągów przesyłowych, rur w których transportowana jest ropa naftowa oraz służących do transportowania innych mediów pod wysokimi ciśnieniami. Przedmiotowy sposób polega na tym, że beton specjalny o wysokim stopniu uwodnienia, w którego skład wchodzi „cement specjalny” o modelowanym czasie wiązania oraz inne surowce mineralne takie jak: piasek kwarcowy - SiO_2 w ilości od 19% wag. do 25,27% wag., kruszywo bazaltowe kwarcowe 2-8 mm w ilości od 20% wag. do 24,5% wag., kruszywo bazaltowe kwarcowe 8 - 16 mm od 14% wag. do 18% wag., cement portlandzki CEM I 42,5R w ilości od 9% wag. do 15,6% wag., tlenek wapnia CaO w ilości od 0,13% do 0,62% wag., siarczan glinu $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ - w ilości od 0,65 do 4,0% wag., baryt BaSO_4 pochodzący z odpadów płuczek wiertniczych w ilości od 18,40 do 25% wag. łączący się z H_2O w stosunku wodno - cementowym 0,6.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 420492 (22) 2017 02 10

(51) C04B 35/10 (2006.01)

C04B 35/101 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) KILARSKI JERZY; DULSKA AGNIESZKA; STUDNICKI ANDRZEJ; BARON CZESŁAW; SZAJNAR JAN; SUCHOŃ JACEK

(54) **Sposób otrzymywania preformy ceramiczno-metalowej do wytwarzania warstw kompozytowych w odlewach ze stopów żelaza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania preformy ceramiczno-metalowej do wytwarzania warstw kompozytowych w odlewach ze stopów żelaza, który polega na tym, że pojemnik z metalowej siatki (1) wypełnia się ziarnami ceramicznymi o wymiarach 1,0 - 3,5 mm z grupy elektrokorundów Al_2O_3 i/lub dodaje się do 30% karborundu SiC w postaci luźnej 100% usypowego wypełnienia pojemnika, i/lub dodaje się zlepki regularnych płytek pełnych lub ażurowych o grubości do 20 mm i objętości do 100 cm³ 100% wypełnienia pojemnika z zachowaniem odstępu między płytkami równego 0,5 - 1,0 grubości płytki, i/lub dodaje się nieregularne zlepki ziaren ceramicznych o masie 2 - 15 gramów 100% usypowego wypełnienia pojemnika, następnie pojemnik umieszcza się w piaskowej formie odlewniczej i zalewa ciekłym stopem żelaza.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420348** (22) 2017 01 31

(51) **C07B 41/04** (2006.01)

C07C 41/05 (2006.01)

C07C 43/15 (2006.01)

B01J 23/46 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) URBALA MAGDALENA

(54) **Sposób syntezy eterów 1-propenylowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy eterów 1-propenylowych funkcjonalizowanych grupą sililową lub siloksanową, polegający na bezrozpuszczalnikowej izomeryzacji eterów allilowo-sililowych lub eterów allilowo-siloksanowych katalizowanej przez kompleksy rutenu, prowadzonej pod ciśnieniem autogenicznym, w środowisku beztlenowym z zastosowaniem gazu obojętnego. Przedmiotowy sposób charakteryzuje się tym, że jako prekatalizatory reakcji stosuje się proste kompleksy rutenu takie jak $[RuHCl(CO)(AsPh_3)_3]$, $[RuH_2(CO)(PPh_3)_3]$, $\{[RuCl_2(p-Cym)]_2\}$, $[RuCl_2(PPh_3)_4]$ lub $[Ru(CO)_3(PPh_3)_2]$. Reakcję izomeryzacji prowadzi się wysoce selektywnie i wydajnie w kierunku odpowiednich eterów 1-propenylowych, w szerokim zakresie umiarkowanych temperatur 80°C-140°C, w szerokim zakresie stężeń katalizatora 0,01-1,00% mol., w czasie 1-24 godzin oraz różnej skali procesu, bez rozpuszczalników, w atmosferze argonu lub azotu, przy użyciu miesza-
dła magnetycznego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **420349** (22) 2017 01 31

(51) **C07B 41/04** (2006.01)

C07C 41/05 (2006.01)

C07C 43/15 (2006.01)

B01J 23/46 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) URBALA MAGDALENA

(54) **Sposób syntezy eterów 1-propenylowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy eterów 1-propenylowych, funkcjonalizowanych grupą sililową lub siloksanową, polegający na katalizacyjnej izomeryzacji eterów allilowo-sililowych lub eterów allilowo-siloksanowych z wykorzystaniem kompleksów rutenu prowadzonej pod ciśnieniem autogenicznym, w środowisku beztlenowym z zastosowaniem gazu obojętnego. Sposób charakteryzuje się tym, że jako katalizatory reakcji stosuje się układy katalityczne typu [kompleks Ru/alkohol] składające się z rozpuszczalnego kompleksu rutenu(II), takiego, jak $[RuCl_2(PPh_3)_3]$, $[RuCl_2(PPh_3)_4]$, $\{[RuCl_2(p-Cym)]_2\}$, $\{[RuCl_2(1,5-COD)]_2\}$, $[RuCl_2(CO)_2(PPh_3)_2]$, $[Ru(CO)_3(PPh_3)_2]$ oraz alkoholu ROH pierwszo- i drugorzędowego niskocząsteczkowego alkoholu alifatycznego prostego lub rozgałęzionego, gdzie R = C1 do C5. Reakcję izome-

ryzacji prowadzi się wysoce selektywnie i efektywnie w kierunku eterów 1-propenylowych w szerokim zakresie niskich stężeń kompleksu rutenu 0,001-0,5% mol., w szerokim zakresie temperatur 60-140°C, w szerokim zakresie czasu reakcji 1-24 godzin oraz w różnej skali procesu. Alkoholem jest metanol, etanol, n-propanol, i-propanol, n-butanol. Stosuje się mały nadmiar alkoholu do kompleksu rutenu w stosunku molowym 5-40. Proces izomeryzacji prowadzi się bez rozpuszczalników, w atmosferze argonu lub azotu, przy użyciu miesza-
dła magnetycznego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **420347** (22) 2017 01 31

(51) **C07C 41/32** (2006.01)

C07C 43/16 (2006.01)

C07C 43/11 (2006.01)

B01J 31/22 (2006.01)

B01J 23/46 (2006.01)

C07B 37/08 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) URBALA MAGDALENA

(54) **Sposób syntezy eterów 1-propenylowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy eterów 1-propenylowych, polegający na katalizacyjnej izomeryzacji odpowiednich eterów allilowych z wykorzystaniem rozpuszczalnych kompleksów rutenu, prowadzonej pod ciśnieniem autogenicznym, w środowisku beztlenowym z zastosowaniem gazu obojętnego. Przedmiotowy sposób charakteryzuje się tym, że jako katalizatory reakcji stosuje się układy katalityczne typu [kompleks Ru / wodoronadtlenki allilowe / alkohol]. Nowe układy katalityczne składają się z rozpuszczalnego kompleksu rutenu(II), takiego jak na przykład $[RuCl_2(PPh_3)_3]$, $[RuCl_2(PPh_3)_4]$, $\{[RuCl_2(p-Cym)]_2\}$, $\{[RuCl_2(1,5-COD)]_2\}$, $[Ru(CO)_3(PPh_3)_2]$, $[RuCl_2(CO)_2(PPh_3)_2]$ lub uwodnionego chlorku rutenu(III), oraz wodoronadtlenków allilowych tworzących się w reakcji autooksydacji substratu allilowego oraz alkoholu ROH (pierwszo- i drugorzędowego niskocząsteczkowego alkoholu alifatycznego prostego lub rozgałęzionego, gdzie R = C₁ do C₅). Reakcje izomeryzacji prowadzi się z wysoką selektywnością i wydajnością w kierunku eterów 1-propenylowych, w szerokim zakresie niskich stężeń kompleksu rutenu 0,001-0,5% molowych, w szerokim zakresie temperatur 60-140°C, w szerokim zakresie czasu reakcji 1-24 godzin w zależności od reaktywności substratu allilowego oraz w różnej skali procesu, przy małym stężeniu wodoronadtlenków allilowych w zakresie 5-100 ppm, korzystnie w zakresie 15-50 ppm, przy małym nadmiarze alkoholu do kompleksu rutenu w stosunku molowym 5-20, bez konieczności stosowania rozpuszczalników. Korzystnie jako alkohol stosuje się metanol, etanol, n-propanol, i-propanol, n-butanol. Korzystnie reakcję izomeryzacji prowadzi się w atmosferze argonu lub azotu. Korzystnie reakcję izomeryzacji prowadzi się przy użyciu miesza-
dła magnetycznego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **420520** (22) 2017 02 12

(51) **C08J 9/18** (2006.01)

C08J 11/06 (2006.01)

C08L 25/06 (2006.01)

B29B 17/00 (2006.01)

B29C 67/20 (2006.01)

(71) ŚWIĘSZEK ZBIGNIEW PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE POLSTYR,
Młósza

(72) ŚWIĘSZEK ZBIGNIEW; MIKOŁAJCZYK MAGDALENA;
WARZECHA RAFAŁ; KOZIKOWSKI KAZIMIERZ

(54) **Energooszczędny sposób wytwarzania bryły styropianu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest energooszczędny sposób wytwarzania bryły styropianu. Sposób polega na dwuetapowym, przy

użyciu pary wodnej, ekspandowaniu granulek polistyrenu EPS, zawierających czynnik spieniający, przy czym korzystnie po pierwszym etapie ekspandowania granule suszy się i sezonuje, po czym pneumatycznie podaje się je, korzystnie w stosunku masowym 32:1 granulatu z regranulatem, do drugiego etapu spieniania w hermetycznej komorze formowej, w której przy wytworzonym podciśnieniu, korzystnie -45 do -55 kPa, podaje się nasyconą parę wodną do uzyskania ciśnienia 30 kPa do 60 kPa, do czasu wypełnienia formy i uzyskania założonego nacisku bryły na ściany komory formowej, obniża się ciśnienie pary do wartości bliskiej 8 kPa, po czym odsysa się parę wodną oraz kondensat przy podciśnieniu i wypycha się blok styropianu z komory formowej do sezonowania. Na początku etapu ekspandowania ogrzewa się granulki polistyrenu lub granule korzystnie z dodatkiem regranulatu styropianowego, do temperatury 40 - 65°C, korzystnie do temperatury 55°C, powietrzem o temperaturze 80 - 90°C ogrzewanym w wymienniku ciepła przez spaliny z procesu wytwarzania pary wodnej i po tym podaje się nasyconą parę wodną, przy czym z parą wodną podaje się 55 - 75% potrzebnego strumienia ciepła 2700 - 2900 kJ/kg dla ładunku 4,0 m³ granulatu i regranulatu styropianowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420495** (22) 2017 02 10

- (51) **C08K 9/04** (2006.01)
C08K 9/06 (2006.01)
C08K 3/34 (2006.01)
C08L 67/06 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa
(72) LEGOCKA IZABELLA; WIERZBICKA EWA;
KRZYŻEWSKI MICHAŁ; JAWORSKA GRAŻYNA
(54) **Sposób wytwarzania modyfikatora do nienasyconych żywic poliestrowych i nanokompozyty poliestrowe o podwyższonej udarności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania modyfikatora udarności do nienasyconych żywic poliestrowych, który polega na reakcji w temperaturze pokojowej w obecności pola ultradźwiękowego, w rozpuszczalniku organicznym, haloizytu, poddanego wcześniej działaniu pola ultradźwiękowego, ze związkiem modyfikującym z grupy obejmującej pochodne winylobenzenu, tytaniany o wzorze ogólnym $Ti(OR)_4$, gdzie R oznacza alkil o budowie liniowej i liczbie atomów węgla od C1 do C6, silany o wzorze ogólnym $CH_3=CH-Si(OR)_3$ lub o wzorze ogólnym $H_2N-(CH_2)_n-(NH-CH_2)_m-Si(OR)_3$, gdzie R ma wyżej podane znaczenie a n = 1, 2, 3, 4, 5, 6, m = 0, 1, albo glioksal, w stosunku wagowym związku modyfikującego do haloizytu wynoszącym 0,02 - 0,2 : 1, następnie usunięciu rozpuszczalnika i wytworzeniu z suchego produktu mialkiego proszku. Zgłoszenia obejmuje też nanokompozyty poliestrowe o podwyższonej udarności na 100 cz. wag. nienasyconego poliestru, które zawierają 0,1 - 10 cz. wag. modyfikatora udarności wytworzonego sposobem opisanym powyżej.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **420517** (22) 2017 02 11

- (51) **C08L 17/00** (2006.01)
C08L 23/06 (2006.01)
C08J 5/00 (2006.01)
C08J 11/06 (2006.01)
B29C 70/28 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) GNATOWSKA RENATA; GNATOWSKI ADAM;
TUTAK WOJCIECH; JAMROZIK ARKADIUSZ

- (54) **Sposób wytwarzania kompozytu polimerowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytu polimerowego, który polega na zmieszaniu napelnacza w postaci granulatu o frakcji do 2 mm, pochodzącego ze zużytych dywaników samochodowych w ilości 60% wag. z 40% wag. osno-

wy polimerowej w postaci polietylenu o dużej gęstości, następnie prowadzi się homogenizację składników w układzie uplastyczniającym, posiadającym strefę zasilania o temperaturze 160°C oraz strefę dozowania o temperaturze 200°C, a uzyskany kompozyt wtryskuje się do gniazda formującego formy wtryskowej o temperaturze 50°C, przy czym ciśnienie wtrysku wynosi 70 MPa, ciśnienie docisku wynosi 40 MPa, natomiast czas wtrysku wynosi 0,7 sekund, a czas docisku wynosi 30 sekund.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420398** (22) 2017 01 31

- (51) **C08L 23/12** (2006.01)
C08L 27/06 (2006.01)
C08L 97/02 (2006.01)
C08K 13/06 (2006.01)

- (71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy
(72) RÓJ EDWARD; KOZŁOWSKI KAZIMIERZ;
RYSZKOWSKA JOANNA

- (54) **Tworzywa sztuczne z napelniaczem pochodzenia roślinnego i wyroby z tych tworzyw**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są tworzywa sztuczne, zwłaszcza mikroporowate tworzywa termoplastyczne, z napelniaczem pochodzenia roślinnego w postaci rozdrobnionej, które charakteryzują się tym, że napelniacz pochodzenia roślinnego stanowi lub zawiera odpad lub odpady po ekstrakcji surowców roślinnych, zwłaszcza po ekstrakcji nadkrytycznym ditlenkiem węgla. Zgłoszenie obejmuje także wyroby z przedmiotowych tworzyw.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **420376** (22) 2017 01 31

- (51) **C09D 5/34** (2006.01)

- (71) NOVA-GIPS SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
(72) NOWAKOWSKI PIOTR

- (54) **Masa szpachlowa do płyt kartonowo-gipsowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest masa szpachlowa do płyt kartonowo-gipsowych, która charakteryzuje się tym, że zawiera następujące składniki: konopie w ilości od 8 do 12% wagowych masy oraz aerogelu od 1,3 do 1,8% wagowych masy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420382** (22) 2017 01 31

- (51) **C09J 1/00** (2006.01)
C09J 11/00 (2006.01)

- (71) NOVA-GIPS SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
(72) NOWAKOWSKI PIOTR

- (54) **Klej do montażu płyt kartonowo-gipsowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest klej montażowy do płyt kartonowo-gipsowych, który charakteryzuje się tym, że zawiera następujące składniki: konopie w ilości od 0,3 do 0,8% wagowo masy kleju oraz aerogelu od 0,03 do 0,08% wagowo masy kleju.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420469** (22) 2017 02 07

- (51) **C09K 8/467** (2006.01)

- (71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków
(72) RZEPKA MARCIN; KREMIEŃSKI MARCIN;
FILIP SZCZEPAN

- (54) **Kompozycja zaczynu cementowo - lateksowego na bazie wody morskiej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja zaczynu cementowo - lateksowego na bazie wody morskiej, charakteryzująca się tym, że zawiera 100 cz. wag. cementu portlandzkiego od 0,2 do 0,6 cz. wag. produktu oksyetylenowania i oksypropylenowania

nasyconego alkoholu tłuszczowego, od 0,2 do 0,6 cz. wag. modyfikowanych sulfonianów polinaftalenowych, od 0,1 do 0,5 cz. wag. mieszaniny organicznych polimerów oraz modyfikowanych kopolimerów, od 0,1 do 0,5 cz. wag. lignosulfonianów wapnia i sodu, od 0,2 do 0,4 cz. wag. mieszaniny związków chemicznych i środków mineralnych, od 10 do 20 cz. wag. wodnej dyspersji kopolimeru butadienowo – styrenowo – amidowego z dodatkiem środków modyfikujących, od 1 do 2 cz. wag. roztworu wodnej mieszaniny etoksylogowanych alkoholi nienasyconych, od 10 do 25 cz. wag. mielonego cementu portlandzkiego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 420456 (22) 2017 02 06

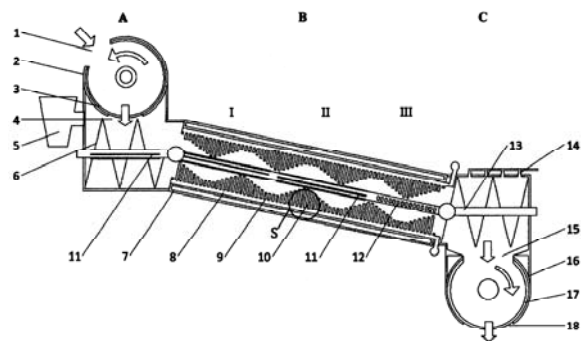
(51) C10B 47/34 (2006.01)
C10B 53/02 (2006.01)
C01B 32/324 (2017.01)
C01B 32/336 (2017.01)
C01B 32/39 (2017.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) KWIATKOWSKI MIROSŁAW

(54) Sposób homogenicznej karbonizacji i/lub aktywacji miękkich materiałów biomasowych oraz urządzenie do homogenicznej karbonizacji i/lub aktywacji miękkich materiałów biomasowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób homogenicznej karbonizacji i/lub aktywacji miękkich materiałów biomasowych, który charakteryzuje się tym, że surowiec osusza się za pomocą ogrzewania indukcyjnego w temperaturze 105 - 120°C, aż do usunięcia wilgoci higroskopijnej, korzystnie nie dłużej niż 2 godziny, po czym karbonizuje się go ogrzewając indukcyjnie najpierw w temperaturze 350 - 500°C przez 0,5 - 1,5 godziny, a następnie w temperaturze 500 - 1000°C przez 2 - 3 godzin, przy jednoczesnym przepływie gazu obojętnego, korzystnie azotu lub argonu, wprowadzającego go w stan semifluidyzacji i uzyskując homogeniczny karbonizat, będący produktem końcowym lub półproduktem do dalszego wytwarzania węgla aktywnych. Zgłoszenie obejmuje też urządzenie do homogenicznej karbonizacji i/lub aktywacji miękkich materiałów biomasowych zawierające komorę pieca (B) podzieloną na dwie strefy ogrzewania (I, II) umieszczone od strony komory załadowczej (A) oraz strefę chłodzenia (III) umieszczoną od strony komory wyładowczej (C). Komora pieca (B) zawiera ruchomy korpus wewnętrzny (8), w którego ściankach umieszczone są dysze (9) oraz zamocowane są łopatki mieszające (10), ułożone w układzie śrubowym pod kątem 7 - 30°. W wale przenośnika ślimakowego (6) komory załadowczej (A) oraz wale komory pieca (B), w strefach ogrzewania (I, II) zamocowane są zestawy cewek indukcyjnych (11), zaś w strefie chłodzenia (III) umieszczone są dysze chłodzenia (12).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420491 (22) 2017 02 10

(51) C12J 1/06 (2006.01)
C12J 1/08 (2006.01)
A23L 27/24 (2016.01)
C12R 1/02 (2006.01)

(71) MARCINOWSKI JAROSŁAW, Babkowice;
JUNATOWSKI GRZEGORZ, Babkowice

(72) MARCINOWSKI JAROSŁAW; JUNATOWSKI GRZEGORZ

(54) Sposób wytwarzania octu serwatkowo-miodowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania octu serwatkowo-miodowego oraz ocet serwatkowo-miodowy. Przedmiotowy sposób polega na poddaniu fermentacji surowców, w których skład wchodzi serwatka po produkcji serów i miód pszczele. Proces wytwarzania przebiega dwuetapowo. 1. Etap pierwszy obejmuje fermentację alkoholową cukrów zawartych w mieszaninie serwatki i miodu pszczelego, wstępnie rozłożonych przez zastosowany dodatek enzymu laktazy oraz dodatek drożdży fermentujących cukry na alkohol. 2. Etap drugi obejmuje fermentację octową alkoholu uzyskanego z fermentacji cukrów serwatki i miodu przez zastosowanie do fermentacji bakterii octowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 424001 (22) 2017 12 22

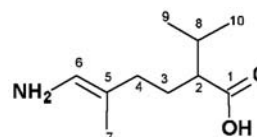
(51) C12P 7/40 (2006.01)
C12P 13/04 (2006.01)
C07C 57/02 (2006.01)
C07C 227/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRYJEWSKA AGNIESZKA

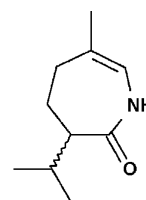
(54) Kwas 6-amino-5-metylo-2-propan-2-ylo)heks-5-enowy i sposób jego otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kwas 6-amino-5-metylo-2-propan-2-ylo)heks-5-enowy o wzorze 1, znajdujący zastosowanie jako substancja farmakologiczna lub substrat do dalszych syntez w przemyśle farmaceutycznym. Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania kwasu 6-amino-5-metylo-2-propan-2-ylo)heks-5-enowego o wzorze 1, charakteryzujący się tym, że we fiolce trójzszyjnej o pojemności 3,0 ml umieszcza się 0,01 g (0,0598 mmola) laktamu piperytonu o wzorze 2 i rozpuszcza się w 1,5 ml eteru diizopropylowego, dodając 16 µl H₂O oraz 180 mg preparatu Novozym 435. Zawartość fiołki miesza się na mieszadle magnetycznym (150 rpm), przy jednoczesnym jej odgrzewaniu do temperatury 50°C. Reakcję prowadzi się przez 24 h. Po tym czasie reakcję kończy się, oddzielając enzym poprzez sączenie. Rozpuszczalnik odparowuje się, a produkt krystalizuje z mieszaniny eter dietylowy: etanol.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1 (21) 424003 (22) 2017 12 22

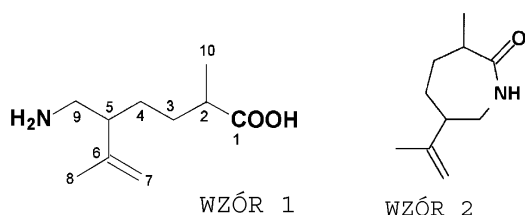
(51) C12P 7/40 (2006.01)
C12P 13/04 (2006.01)
C07C 57/02 (2006.01)
C07C 227/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRYJEWSKA AGNIESZKA

(54) **Kwas 5-(aminometylo)-2,6-dimetylohept-6-enowy i sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kwas 5-(aminometylo)-2,6-dimetylohept-6-enowy o wzorze 1, znajdujący zastosowanie jako substancja farmakologiczna lub substrat do dalszych syntez w przemyśle farmaceutycznym. Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania kwasu 5-(aminometylo)-2,6-dimetylohept-6-enowego o wzorze 1, charakteryzujący się tym, że we fiole o pojemności 3,0 ml umieszcza się 0,01 g (0,0598 mmola) laktamu dihydrokarwonu o wzorze 2 i rozpuszcza się w 1,5 ml eteru diizopropylowego, dodając 16 µl H₂O oraz 180 mg preparatu Novozym 435. Zawartość fioleki miesza się na mieszadle magnetycznym (150 rpm), przy jednoczesnym jej ogrzewaniu temperatury do 50°C. Reakcję prowadzi się przez 24 h. Po tym czasie reakcję kończy się, oddzielając enzym poprzez sączenie. Rozpuszczalnik odparowuje się, a produkt krystalizuje z mieszaniny eter dietylowy: etanol.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **420423** (22) 2017 02 08

(51) **C12Q 1/68** (2018.01)

(71) NARODOWY INSTYTUT LECÓW, Warszawa

(72) KRZYSZTOŃ-RUSSJAN JOLANTA; CHUDZIAK JAKUB;
BEDNAREK MAŁGORZATA; ANUSZEWSKA ELŻBIETA

(54) **Sposób wykrywania i/lub identyfikacji bakterii z rodzajów Mycoplasma sp., Acholeplasma sp. i/lub Ureaplasma sp. w DNA izolowanym z prób badanych, para starterów i ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykrywania i/lub identyfikacji bakterii z rodzajów Mycoplasma sp., Acholeplasma sp. i/lub Ureaplasma sp. w DNA izolowanym z prób badanych, w szczególności prób biologicznych i/lub roztworów, popluczyn z narzędzi medycznych, powierzchni, filtrów powietrza, który obejmuje etap: wykrywania wraz z określeniem masy i/lub kopii DNA i identyfikacji bakterii do rodzaju i/lub poszczególnych rodzajów z pomocą qPCR, z zastosowaniem odpowiednich par starterów M1 (M1-Fw o SEQ ID NO:1 i M1-Rv o SEQ ID NO:2), M2 (M2-Fw o SEQ ID NO:3 i M2-Rv o SEQ ID NO:4) i/lub M3 (M3-Fw o SEQ ID NO:5 i M3-Rv o SEQ ID NO:6). Przedmiotem zgłoszenia jest także para starterów oligonukleotydowych do stosowania w reakcji qPCR, w celu wykrywania i/lub identyfikacji w próbce bakterii z rodzajów Mycoplasma sp., Acholeplasma sp. i/lub Ureaplasma sp. oraz zastosowanie pary starterów do wykrywania i/lub identyfikacji w próbce bakterii z rodzajów Mycoplasma sp., Acholeplasma sp. i/lub Ureaplasma sp.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **420384** (22) 2017 01 31

(51) **C22B 7/00** (2006.01)

C22B 21/00 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) KRUSZEWSKI ZBIGNIEW, Warszawa;
MALINOWSKI HENRYK, Brwinów;
KRUSZEWSKI MARIUSZ, Warszawa;
KRUSZEWSKI PAWEŁ, Warszawa

(72) KRUSZEWSKI ZBIGNIEW; MALINOWSKI HENRYK;
KRUSZEWSKI MARIUSZ; KRUSZEWSKI PAWEŁ

(54) **Sposób odzyskiwania aluminium z odpadów**

(57) Sposób odzyskiwania aluminium z odpadów, w którym materiały odpadowe sortuje się, rozdrabnia na cząstki o wymiarach nie przekraczających 80 mm, a następnie moczy się od 2 do 4 go-

dzin w wodzie, z ewentualnym dodatkiem zmiękczaczy celulozy, po czym uzyskana zawiesinę wprowadza się w ruch wirowy i postępowy i jednocześnie w kierunku przeciwnym tłoczy się wodę, z wody wybiera się osobno cząstki celulozy i cząstki aluminiowe, z których przygotowuje się brykiety, które wprowadza się do obojętnego złoża ziarnistego fluidyzowanego powietrzem i/lub parą wodną i/lub azotem i podgrzanego do temperatury od 300°C do 530°C, przy czym brykiety separuje się od powierzchni złoża przez nakrycie ich siatkową pokrywą i złożem, a po odgazowaniu zanieczyszczeń obecnych w brykietach wybiera się je ze złoża, charakteryzuje się tym, że stosuje się złożo fluidalne o wysokości nieprzekraczającej wielkości trzech średnic złoża, przy ziarnistości złoża w zakresie 250-280 µm, stosując 1,5-2,5 objętość gazu w stosunku do objętości złoża w celu uzyskania fluidyzacji złoża.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420386** (22) 2017 02 03

(51) **C23G 1/08** (2006.01)

C23G 1/02 (2006.01)

(71) CYNKOWNIA RADOMSKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radomsko

(72) BUCZKO JÓZEF

(54) **Sposób cynkowania zanurzeniowego elementów stalowych**

(57) Sposób cynkowania zanurzeniowego elementów stalowych, w którym wsad zawierający elementy stalowe poddaje się kolejno procesom odtłuszczenia, trawienia, płukania, topnikowania, suszenia i cynkowania, charakteryzuje się tym, że w trakcie procesu trawienia poddaje się kąpiel trawiającą działaniu ultradźwięków o częstotliwości od 22 kHz do 24 kHz i proces trawienia przeprowadza się w ten sposób, że: w kąpeli trawiającej umieszcza się wsad testowy elementów stalowych i poddaje się kąpiel trawiającą działaniu ultradźwięków do momentu całkowitego wytrawienia wsadu testowego, przy czym zmierzony czas trawienia określa się jako czas wytrawienia pełnego ultradźwiękowego; oblicza się ułamek czasu wytrawienia pełnego ultradźwiękowego i wynik przyjmuje się jako czas trawienia wstępnego; umieszcza się kolejne wsady elementów stalowych odpowiadające wsadowi testowemu w kąpeli trawiającej i prowadzi się ich trawienie w ten sposób, że: przez czas wytrawienia wstępnego utrzymuje się kąpiel trawiającą w spoczynku; po upływie czasu trawienia wstępnego poddaje się kąpiel trawiającą działaniu ultradźwięków do momentu całkowitego wytrawienia wsadu.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **420429** (22) 2017 02 06

(51) **D06M 13/322** (2006.01)

D06M 13/35 (2006.01)

D06M 13/02 (2006.01)

(71) PAŁASZYŃSKI RYSZARD, Łódź

(72) PAŁASZYŃSKI RYSZARD

(54) **Sposób modyfikacji własności użytkowych płaskich materiałów włókienniczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób polegający na ograniczeniu niekorzystnych dla zdrowia skutków działania drobnoustro-

jów, poprzez zwiększenie odporności materiałów włókienniczych na działanie pasożytniczych grzybów, bakterii, pleśni i glonów. Materiał włókienniczy po procesie barwienia lub bielenia, w ostatnim etapie wykończalniczej obróbki mokrej, napawa się kąpielą zawierającą 0,7 - 4,0% wag 24 - 48% wodnej zawiesiny pirytonu cynku, przy pH 5,5 - 6,0 w czasie 20 - 45 minut w temperaturze 65 - 90°C. Następnie materiał odwadnia się, suszy i konfekcjonuje w znany sposób. Korzystnie do kąpeli napawającej dodaje się kationowy lub niejonowy środek zmiękczający w ilości 1,5 - 3,5% wag.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **420490** (22) 2017 02 10

(51) **E01B 7/24** (2006.01)

H05B 6/02 (2006.01)

(71) KIRAGA KAMIL, Radom

(72) KIRAGA KAMIL

(54) **Sposób indukcyjnego ogrzewania rozjazdów kolejowych**

(57) Sposób indukcyjnego ogrzewania rozjazdów kolejowych charakteryzuje się tym, że na stopce szyny rozjazdowego ustawia się kabłąkowato wygiętą grzałkę indukcyjną, zawierającą uzwojenie w kształcie cewki, o zmiennej liczbie zwojów $n = 50 \div 2000$, nawinięte na rdzeniu ferrytowym, przy czym zapewnia się dobre przyleganie płaskich końcówek rdzenia ferrytowego grzałki do stopki szyny, a następnie podłącza się do uzwojenia cewki źródło prądu przemiennego o częstotliwości $f = 50 \text{ Hz} \div 10 \text{ GHz}$ i napięciu $U = IV \div 1 \text{ kV}$, korzystnie generator funkcyny przebiegu sinusoidalnego, wymuszając przepływ prądu przez uzwojenie cewki, który to prąd indukuje proporcjonalnie przemienne pole magnetyczne zamykane przez rdzeń ferrytowy i przez szynę kolejową rozjazdu oraz powoduje wyindukowanie przez to pole prądów wirowych, ogrzewających od wewnątrz szynę.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420324** (22) 2017 02 02

(51) **E01D 19/10** (2006.01)

E04F 11/18 (2006.01)

E04B 1/38 (2006.01)

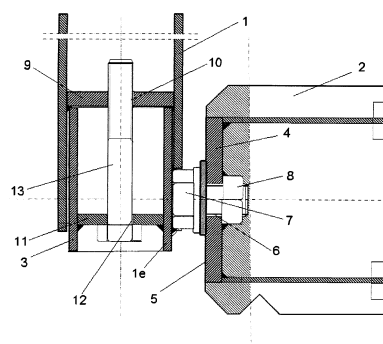
(71) KARDA JÓZEF, Warszawa

(72) KARDA JÓZEF

(54) **Zespół rurowego słupka i prefabrykowanego elementu betonowego oraz sposób montażu tego zespołu**

(57) Zespół rurowego słupka i prefabrykowanego elementu betonowego, w którym dolny końcowy odcinek słupka (1) jest rozłącznie połączony z prefabrykowanym elementem betonowym za pośrednictwem rurowego łącznika (3) zaopatrzonego w połączoną z jego zewnętrzną powierzchnią śrubę (7), przy czym wewnątrz dolnego końcowego odcinka słupka (1) znajduje się poprzeczny element oporowy (9), natomiast w czołowej powierzchni (5) elementu betonowego (2) zakotwiona jest marka (4), w której znajduje się gwintowane gniazdo (6), zaś dolny końcowy odcinek słupka (1) nasadzony jest na łączniku (3) od góry, tak że element oporowy (9) opiera się na łączniku (3), a śruba (7) wkręcona jest w gniazdo (6). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób montażu zespołu.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **420357** (22) 2017 01 30

(51) **E03B 3/15** (2006.01)

E21B 37/08 (2006.01)

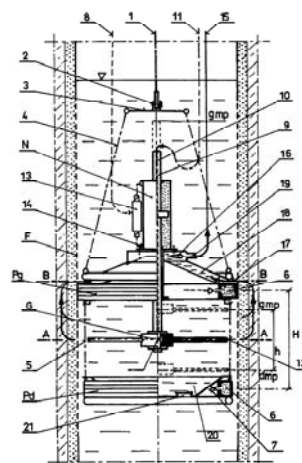
(71) DRYJSKI GRZEGORZ, Dąbrowa Górnicza;
DURAK PAWEŁ, Trzebinia; GNIADK ROBERT, Kraków;
MACUDA JAN, Kraków

(72) DRYJSKI GRZEGORZ; DURAK PAWEŁ; GNIADK ROBERT;
MACUDA JAN

(54) **Urządzenie do hydrodynamicznego oczyszczania filtra studni wierconej**

(57) Urządzenie zawiera opuszczaną urządzeniem wyciągowym na głębokość filtra studziennego (F) obrotową głowicę czyszczącą (G) zaopatrzoną w wiele dysz ciśnieniowych (12) zasilanych wodą przez elastyczny przewód wody (11) z naziemnej pompy wysokociśnieniowej. Głowica czyszcząca (G) objęta jest pokrywą górną (Pg) i dolną (Pd), które zaopatrzone są na obwodzie w elastomerowe uszczelki pneumatyczne (6) o rurowym przekroju poprzecznym i których przestrzenie wewnętrzne połączone są przez króćce przyłączeniowe (7) i elastyczny przewód powietrza (8) z naziemną instalacją sprężonego powietrza. Pokrywa górna (Pg) połączona jest z pokrywą dolną (Pd) w rozstawieniu o wysokości strefy roboczej (H) przez pionowe ciągną dystansowe (5), rozmieszczone symetrycznie na obwodzie bezpośrednio przy ścianice filtra studziennego (F). Głowica czyszcząca (G) łożyskowana jest na dolnym końcu przelotowego tłoczyska (9) tłokowego siłownika pneumatycznego (N), dwustronnego działania, a zasilanego z zaworu rozdzielającego (13) sterowanego czujnikami skrajnych położań tłoka w ruchu rewersyjnym o skoku (h) mniejszym od wysokości strefy roboczej (H). W przelotowym tłoczysku (9) wykonany jest współosiowy kanał wodny (10), połączony na górnym końcu przez przyłącze do elastycznego przewodu wody (11), a przy końcu dolnym przez piastę obrotowej głowicy czyszczącej (G) z kanałami dysz ciśnieniowych (12). Rura ssąca (15) połączona jest z zabudowaną na pokrywie górnej (Pg) komorą zasysania (16), mającą wlot obwodowy (17) usytuowany w pobliżu ścianki filtra studziennego (F).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **420514** (22) 2017 02 09(51) **E04B 1/38** (2006.01)**E04B 1/62** (2006.01)**E04B 1/00** (2006.01)**E04B 1/76** (2006.01)**E04C 1/00** (2006.01)**E04C 5/00** (2006.01)

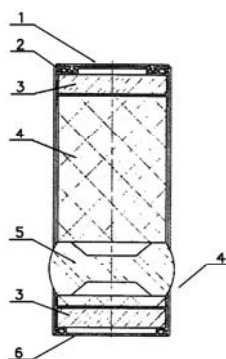
(71) FORBUILD SPÓŁKA AKCYJNA, Końskie

(72) PARGIEŁA STANISŁAW

(54) **Budowlany łącznik zewnętrznych elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza balkonów**

(57) Budowlany łącznik zewnętrznych elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza balkonów, zawierający co najmniej jedno, korzystnie betonowe łożysko, korzystnie wykonane z betonu (zbrojonego włóknami rozproszonymi), - umieszczone jest w warstwie materiału izolującego termicznie (4), a warstwa materiału izolacyjnego termicznie (4) umieszczona jest pomiędzy listwą dolną (6) oraz listwą górną (2), które łącznie wraz z materiałem izolacyjnym termicznie (4) oraz umieszczonym w nim co najmniej jednym łożyskiem (5) są połączone rozłącznie charakteryzuje się tym, że łożysko w części środkowej posiada co najmniej jedno wybranie płaszczyzny bocznej lub otwór przelotowy o dowolnym kształcie, w szczególności okrągły, prostokątny, owalny, jakie zmniejsza przekrój poprzeczny łożyska (5), a stosunek przekroju poprzecznego części środkowej do powierzchni przekroju części przylegającej łożyska (5) wynosi od 0,2 do 1, przy czym korzystnie, gdy łożysko (5) w swoim przekroju poprzecznym ma kształt wieloboku lub okręgu, a powierzchnie przylegające łożyska przenoszące nacisk są korzystnie zaokrąglone (wypukłe) lub płaskie, warstwa materiału izolacyjnego (4) umieszczona jest pomiędzy listwą dolną (6) oraz listwą górną (2), które łącznie wraz z materiałem izolacyjnym (4) oraz umieszczonym w nim co najmniej jednym łożyskiem (5) połączone są rozłącznie, listwa górna (2) ma co najmniej jeden wzdłużny kanał, który współpracuje rozłącznie z listwą zaślepiającą (1) oraz po usunięciu listwy zaślepiającej (1) z taśmą uszczelniającą.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **420437** (22) 2017 02 06(51) **E04B 1/76** (2006.01)

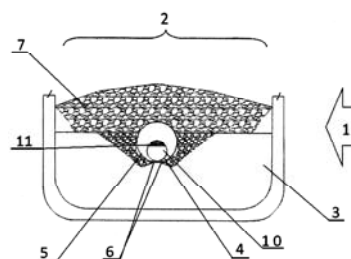
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) KRZESIŃSKI WŁODZIMIERZ; SPIŻEWSKI TOMASZ;
FABIAŃSKI ROBERT(54) **Sposób i urządzenie do generowania piany dla izolacji termicznej przegród, zwłaszcza w szklarniach, tunelach foliowych oraz innych budowlach**

(57) Sposób do generowania piany dla izolacji termicznej przegród, zwłaszcza w szklarniach, tunelach foliowych oraz innych budowlach, polegający na tym, że w przegrodzie, wyposażonej w co najmniej jedną, korzystnie elastyczną komorę (2), umieszcza się środek pianotwórczy (3), korzystnie w formie ciekłej i spienia się go, a w środku pianotwórczym umieszcza się wyposażony w co najmniej jeden balast, co najmniej jeden przewód rurowy z umieszczonym w jego dolnej strefie, w pobliżu co najmniej jed-

nego balastu, co najmniej jednym otworem, a następnie wprowadza się przez przewód rurowy powietrze lub mieszaninę gazów lub sam gaz, w szczególności wybrany spośród powietrza, dwutlenku węgla, gazów obojętnych lub gazów szlachetnych, aż do co najmniej częściowego wypełnienia komory pianą. Urządzenie do generowania piany dla izolacji termicznej przegród, zwłaszcza w szklarniach, tunelach foliowych oraz innych budowlach, zawierający umieszczony w co najmniej jednej komorze przewód rurowy, w jakim przewód rurowy ma co najmniej pojedynczą ściankę i wyposażony w co najmniej jeden balast, jaki umieszczony jest we wnętrzu przewodu rurowego, ograniczony jest wewnętrznymi ściankami przewodu rurowego i zamocowany jest do dna tego przewodu, a w bezpośredniej bliskości miejsca zamocowania balastu w zewnętrznej powłoce przewodu rurowego umieszczony jest co najmniej jeden otwór wylotowy dla gazu, a balast ograniczony jest wewnętrznymi ściankami przewodu rurowego i zamocowany do dna tego przewodu, a przewód rurowy we fragmencie nie wyposażonym w otwory wylotowe dla gazu wyprowadzony jest poza elastyczną i przyłączony jest do zespołu wentylatora.

(12 zastrzeżeń)

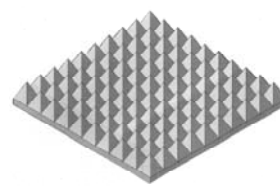
A1 (21) **420452** (22) 2017 02 06(51) **E04B 1/86** (2006.01)(71) GIERSEWSKI TOMASZ PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO HANDLOWE GIERGIPS, Przechlewo

(72) GIERSEWSKI TOMASZ

(54) **Panel wyciszający**

(57) Panel wyciszający charakteryzuje się tym, że wykonany jest z mieszanki perlitu i mieszanki gipsowej oraz materiału wiążącego. Panel ukształtowany jest w ten sposób, że ma na płaszczyźnie piramidki, co ilustruje rysunek.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **420499** (22) 2017 02 10(51) **E04C 1/00** (2006.01)**E04B 2/86** (2006.01)(71) MAR-BUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ BUDOWNICTWO SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa

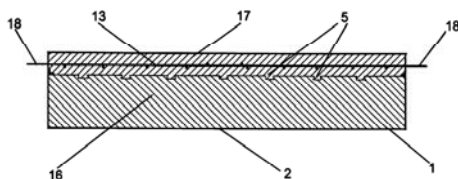
(72) STERNOWSKI JACEK

(54) **Sposób wytwarzania segmentu ściany osłonowej z użyciem traconego szalunku, segment ściany osłonowej oraz zastosowanie segmentu ściany osłonowej**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania segmentu (16) ściany osłonowej, mającego zbrojony rdzeń (17) konstrukcyjny i warstwę termoizolacyjną ze spienionego tworzywa sztucznego. W sposobie stosuje się tracony szalunek (1) ze spienionego tworzywa sztucznego, mający powierzchnię licową (2) oraz powierzchnię roboczą, przeznaczoną do przyjęcia mieszanki betonowej, który to tracony

szalunek (1) jest ograniczony bocznie powierzchniami obwodowymi zasadniczo prostopadłymi do powierzchni licowej (2). Tracony szalunek (1) ze spienionego tworzywa umieszcza się na wyrównanym podłożu, na miejscu budowy lub w bezpośrednim sąsiedztwie miejsca budowy, powierzchnią licową (2) skierowaną do wyrównanego podłoża, umieszcza się szalunek obwodowy złożony co najmniej z dwóch członów, przyległe do powierzchni obwodowych, okalając powierzchnię roboczą szalunku traconego (1) tak, że tracony szalunek wraz z szalunkiem obwodowym wyznaczają przestrzeń dla rdzenia (17) konstrukcyjnego segmentu (16) ściany osłonowej, i rozmieszcza się zbrojenie w tej przestrzeni, wyprowadzając zakończenia (18) elementów zbrojenia przez otwory przelotowe wykonane bocznie w członach szalunku obwodowego; ustala się położenie członów szalunku obwodowego za pomocą dociskowych elementów z dociśnięciem członów szalunku obwodowego do siebie i do powierzchni obwodowych traconego szalunku (1) ze spienionego tworzywa, a następnie przestrzeń dla rdzenia konstrukcyjnego wypełnia się mieszaną betonową do licowania się z krawędzią górną szalunku obwodowego, aby wytworzyć segment (16) ściany osłonowej, mający zbrojony rdzeń (17) konstrukcyjny z betonu i warstwę termoizolacyjną ze spienionego tworzywa sztucznego, dostarczoną przez tracony szalunek (1) ze spienionego tworzywa. Po wstępnym stężeniu mieszanek betonowej usuwa się elementy dociskowe i zdejmuję się człony szalunku obwodowego. Zgłoszenie dotyczy także segmentu (16) ściany osłonowej, mającego warstwę termoizolacyjną dostarczoną przez tracony szalunek (1) ze spienionego tworzywa sztucznego i mającego zbrojony rdzeń (17) konstrukcyjny wykonany z betonu, trwale złączony z tą warstwą termoizolacyjną, przy czym zakończenia (18) prętów zbrojenia rdzenia (17) konstrukcyjnego są wyprowadzone bocznie poza obrys zbrojonego rdzenia (17) konstrukcyjnego, a także dotyczy zastosowania segmentu (16) ściany osłonowej do wykonywania ściany osłonowej na miejscu budowy w budynku mającym co najmniej jedną kondygnację naziemną.

(30 zastrzeżeń)



A1 (21) 422803 (22) 2017 11 22

(51) E05B 5/00 (2006.01)
E05B 13/00 (2006.01)
E05B 35/12 (2006.01)

(71) RAK ROMAN ROZTOCZE ZAKŁAD USŁUGOWO PRODUKCYJNY, Tomaszów Lubelski

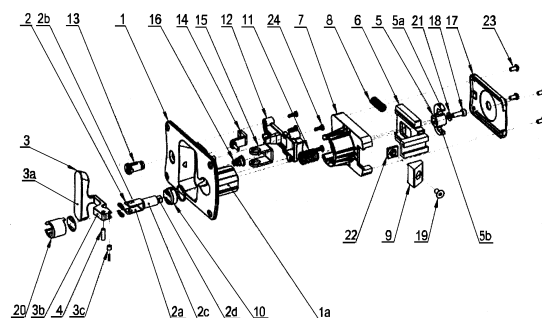
(72) SAK PIOTR

(54) Mechanizm ryglowy

(57) Mechanizm ryglowy charakteryzuje się tym, że wałek centralny (2) posiada dwa ramiona (2a, 2b) równoległe do osi wałka, część walcową (2c) oraz czop (2d). Dźwignia (3) posiadająca ramię uchwyty (3a) i ramię robocze (3b), osadzona jest obrotowo za pomocą osi uchwyty (4) do ramion (2a, 2b) wałka centralnego (2). Do czopa (2d) wałka centralnego (2) zamocowany jest obrotowo zabierak (5), który posiada dwa ramiona (5a, 5b) z zakrzywionymi powierzchniami, współpracującymi z dolnymi wewnętrznymi powierzchniami suwaka (6). Suwak (6) osadzony jest przesuwnie dwoma równoległymi zewnętrznymi bokami w korpusie suwaka (7). Z tylną powierzchnią zewnętrzną suwaka (9) styka się pierwszy koniec sprężyny (8), która drugim końcem osadzona jest w korpusie suwaka (7). W przedniej części suwaka zamocowany jest rygiel (9), przy czym na ramionach (2a, 2b) wałka centralnego (2) umieszczony jest adapter (10), posiadający kształt tulei z dwoma otworami równoległymi do osi tulei, w których znajdują się ramiona (2a, 2b) wałka centralnego (2). Na narożu roboczego ramienia dźwigni (3) zamocowana jest obrotowo rolka (3c), stykająca się z górną powierzchnią adaptera (10). Dolna powierzchnia adaptera (10) styka się z górną powierzchnią korpusu (1). Na części walcowej (2c) wałka centralnego (2) osadzona

jest sprężyna naciskowa (11), która górnym końcem styka się z dolną powierzchnią korpusu (1), zaś dolnym końcem sprężyna naciskowa (11) styka się z górną powierzchnią zabieraka (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424550 (22) 2018 02 09

(51) E21C 35/00 (2006.01)
E21C 31/12 (2006.01)
E21C 29/00 (2006.01)
F15B 21/00 (2006.01)

(31) 62/457,077 (32) 2017 02 09 (33) US

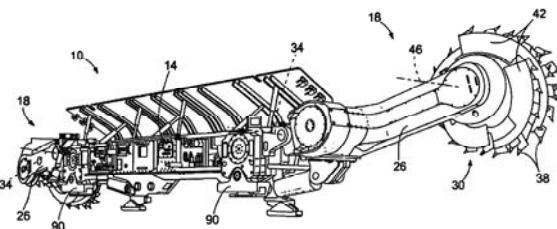
(71) JOY MM DELAWARE, INC., Wilmington, US

(72) HAYES MATTHEW E., US

(54) Filtr płynu do maszyny górniczej

(57) Rama (14) do wrębiarki ścianowej (10) zawiera korpus, komorę wewnętrzną, zbiornik oraz otwór. Korpus ma powierzchnię górną. Komora wewnętrzna jest skonfigurowana do utrzymywania pompy. Zbiornik jest skonfigurowany do utrzymywania cieczy i zawiera ścianę zbiornika, która sąsiaduje z komorą wewnętrzną. Otwór biegnie przez powierzchnię górną i do zbiornika. Filtr biegnie do lub jest usytuowany wewnątrz zbiornika. Filtr jest w połączeniu płynu z pompą.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 420458 (22) 2017 02 06

(51) E21D 20/02 (2006.01)
E21D 11/38 (2006.01)
E02D 3/12 (2006.01)

(71) GOŁASZEWSKI ANTONI, Katowice

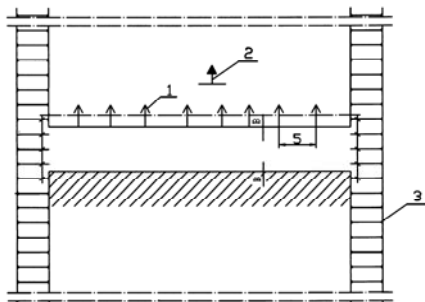
(72) GOŁASZEWSKI ANTONI; CIOK ANDRZEJ;
GOŁASZEWSKI ARKADIUSZ; CZARNECKI ZBIGNIEW;
ROGOWSKI MACIEJ; GORAJ ROMAN

(54) Sposób głębokiej iniekcji chemicznej w obszarze górotworu przed linią frontu ścianowego w pokładzie węgla kamiennego

(57) Sposób głębokiej iniekcji chemicznej w obszarze górotworu przed linią frontu ścianowego w pokładzie węgla kamiennego, charakteryzuje się tym, że w kierunku biegu ściany (2) wierci się w pokładzie otwory iniekcyjne (1) o takim nachyleniu, żeby ich punkt styczności ze skałami stropowymi i spągowymi był na głębokość równej podwójnej grubości pokładu, a w odcinkach ściany odległość pomiędzy otworami (1) jest zależna od wytrzymałości mechanicznej skał w zaburzeniu (5), natomiast w strefie przedfrontowej pokładu korzystnym jest wiercenie iniekcyjnego otworu prostopadłego do linii frontu eksploatacyjnego ściany o długości przekraczającej co najmniej o 1 m dwie grubości strefy

zaburzonej pokładu węgla, a strefy przychodnikowe ściany są iniekowane otworami iniekcyjnymi chemoutwardzalnym środkiem chemicznym, które wierci się o kierunkach nachylonych w stronę skał otaczających tj. stropu i spągu z zachowaniem prostokątności w stosunku do wzdłużnej osi chodników (3).

(12 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 12 20

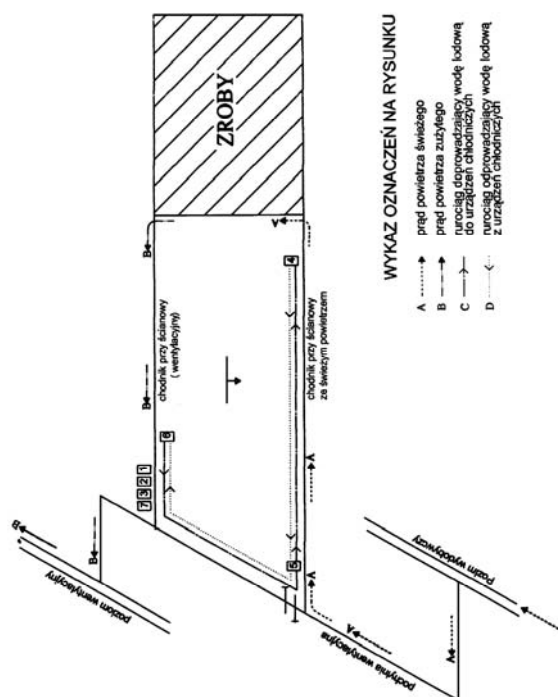
A1 (21) **420396** (22) 2017 01 31

(51) **E21F 7/00** (2006.01)

- (71) OMMAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice; BORSUCKI DANIEL, Mikołów; ŁOJEWSKA JOANNA, Kraków; KRAUSE EUGENIUSZ, Pszczyna; WIDUCH TADEUSZ, Katowice; SKIBA JACEK, Tychy; JURA BARTŁOMIEJ, Katowice; KUBOK JANUSZ, Katowice
- (72) BORSUCKI DANIEL; ŁOJEWSKA JOANNA; KRAUSE EUGENIUSZ; WIDUCH TADEUSZ; SKIBA JACEK; JURA BARTŁOMIEJ; KUBOK JANUSZ

(54) **Sposób hybrydowej podziemnej, egzergicznej utylizacji metanu z powietrza wentylacyjnego w wyrobiskach górniczych i ich klimatyzacji**

(57) Sposób hybrydowej podziemnej, egzergicznej utylizacji metanu z powietrza wentylacyjnego w wyrobiskach górniczych z wykorzystaniem powstałego ciepła do klimatyzacji wyrobisk podziemnych charakteryzuje się tym, że na drodze odprowadzenia zużytego powietrza (B) z rejonu eksploatacyjnego zabudowuje się zespół urządzeń, w którym jako pierwsze na drodze zużytego powietrza jest zainstalowane urządzenie odpylające (1) z wentylatorem, z którego



to urządzenia powietrze oczyszczone z cząstek stałych jest kierowane do reaktora katalitycznego (2), w którym odbywa się egzotermiczny proces utylizacji metanu, a część energii cieplnej powstałej w trakcie utylizacji jest przetwarzana w urządzeniu przetwarzającym ciepło w chłód (3) w wodę lodową, która rurociągami jest transportowana do urządzeń chłodniczych (4, 5, 6) zabudowanych w wyrobisku na drodze prądu świeżego powietrza (A) płynącego do rejonu eksploatacyjnego, przy czym przepływ powietrza przez zespół urządzeń (1, 2, 3) jest wymuszany przez wentylator (7).

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **420340** (22) 2017 01 30

(51) **F01D 25/30** (2006.01)

F02K 1/28 (2006.01)

F02K 1/38 (2006.01)

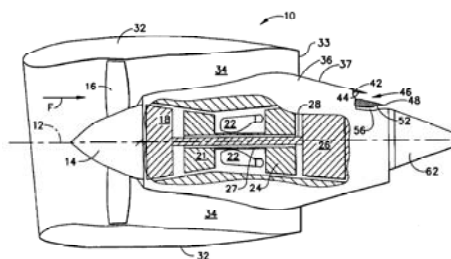
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

(72) IGLEWSKI TOMASZ

(54) **Redukowanie fali uderzeniowej dyszy ujęciowej**

(57) Dysza ujęciowa silnika na rysunku skonfigurowana jest do minimalizowania niekorzystnych, wzajemnych oddziaływań przepływu między łączącymi się przepływami gazu, które mają dwie różne prędkości. Dysza zawiera pierwszą ścianę, która wyznacza powierzchnię zewnętrzną oraz powierzchnię wewnętrzną. Pierwszy tor przepływu znajduje się po jednej stronie pierwszej ściany, tak że pierwszy tor przepływu sąsiaduje z powierzchnią zewnętrzną. Drugi tor przepływu znajduje się po drugiej stronie pierwszej ściany, tak że drugi tor przepływu sąsiaduje z powierzchnią wewnętrzną. Druga ściana jest oddalona od pierwszej ściany i wyznacza część drugiego toru przepływu oraz przedłużenie drugiej ściany biegnie poza pierwszą ścianę. Przedłużenie drugiej ściany dociera do urojonej linii, która jest zdefiniowana przez przedłużenie powierzchni zewnętrznej.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) **420455** (22) 2017 02 06

(51) **F04D 29/40** (2006.01)

F24F 7/06 (2006.01)

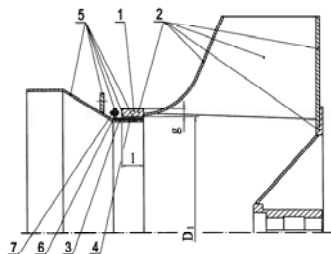
(71) APC PRESMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole

(72) CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW; MOCZKO PRZEMYSŁAW; WRÓBLEWSKI ANDRZEJ; WRÓBLEWSKI JACEK; ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ

(54) Zespół wirnika i leja wlotowego wentylatora promieniowego

(57) Zespół wirnika i leja wlotowego wentylatora promieniowego charakteryzuje się tym, że szyjka (1) wirnika (2) o długości l wynoszącej od 0,7% do 1,4% średnicy na wlocie D_1 i grubości g od 0,55% do 1,1% średnicy na wlocie D_1 współpracuje z wykładziną (3) wykonaną z miedzi lub stopu miedzi, połączoną z częścią cylindryczną (4) leja wlotowego (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420351 (22) 2017 01 31

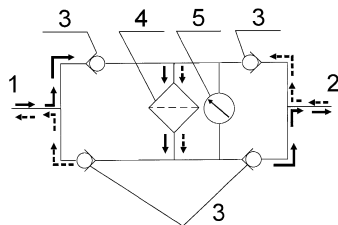
(51) F15B 7/02 (2006.01)
F15B 13/02 (2006.01)
B01D 33/70 (2006.01)
B01D 35/153 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) PAWEŁKO PIOTR; DOLATA MICHAŁ

(54) Urządzenie łączące filtr z instalacją cieczy roboczej w wodnej hydraulice siłowej

(57) Urządzenie łączące filtr (4) z instalacją cieczy roboczej w wodnej hydraulice siłowej, charakteryzuje się tym, że ma pierwsze (1) i drugie (2) przyłącze robocze, a każde z nich połączone jest z parą zaworów (3) zwrotnych o przeciwnych kierunkach przepływu, przy czym jeden zawór (3) z każdej pary połączony jest z wejściem na filtr (4), a drugi z wyjściem z filtra (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420406 (22) 2017 02 01

(51) F15B 11/12 (2006.01)
F15B 11/18 (2006.01)
F15B 11/20 (2006.01)
G05B 19/46 (2006.01)
G05G 13/02 (2006.01)
G05D 16/00 (2006.01)

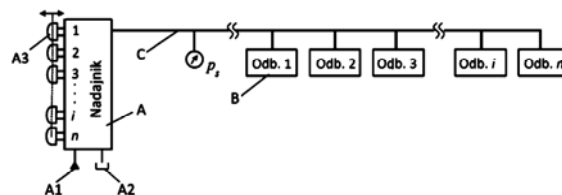
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) FRĄCKOWIAK DAMIAN

(54) Hydrauliczny nadajnik ciśnieniowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest schemat hydraulicznego nadajnika ciśnieniowego, służącego do przekazywania cyfrowych, hydraulicznych sygnałów informacyjnych lub sterujących do urządzeń odbiorczych za pośrednictwem jednego sygnałowego przewodu hydraulicznego. Nadajnik (A) zamienia sygnał nadawczy generowany siłą mięśni lub mechanicznie na ciśnieniowy sygnał cyfrowy o jednym znaku i ściśle określonym poziomie ciśnienia p_s , którego przebieg w czasie jest stały. Każdemu z n sygnałów nadawczych, przypisany jest jeden poziom ciśnienia p_i , gdzie: $i = 1...n$. Sygnały ciśnieniowe kierowane są za pośrednictwem sygnałowego

przewodu hydraulicznego (C) do urządzeń odbiorczych (B), które mogą zamieniać odebrany sygnał na sygnał informacyjny lub sterujący, na przykład pracą siłowników.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420407 (22) 2017 02 01

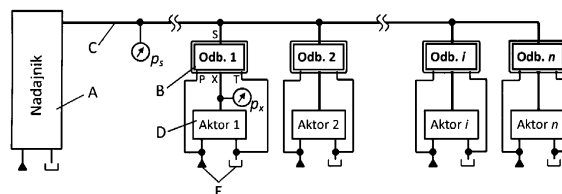
(51) F15B 11/12 (2006.01)
F15B 11/18 (2006.01)
F15B 11/20 (2006.01)
G05B 19/46 (2006.01)
G05G 13/02 (2006.01)
G05D 16/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) FRĄCKOWIAK DAMIAN

(54) Hydrauliczny odbiornik ciśnieniowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest schemat hydraulicznego odbiornika ciśnieniowego (B), służącego do odbierania za pośrednictwem jednego sygnałowego przewodu hydraulicznego (C), cyfrowych, hydraulicznych sygnałów informacyjnych lub sterujących przekazywanych z hydraulicznego urządzenia nadawczego (A). Każdy odbiornik podłączony do przewodu sygnałowego może odbierać jeden z n sygnałów nadawczych, przy czym do każdego odbiornika przypisany jest jeden poziom ciśnienia $p_s = p_i$, gdzie: $i = 1...n$. Odbiornik zamienia sygnał p_s na ciśnieniowy sygnał p_x , który może mieć charakter informacyjny lub sterujący, na przykład sterujący pracą aktorów (D).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420408 (22) 2017 02 01

(51) F15B 11/12 (2006.01)
F15B 11/18 (2006.01)
F15B 11/20 (2006.01)
G05B 19/46 (2006.01)
G05G 13/02 (2006.01)
G05D 16/00 (2006.01)

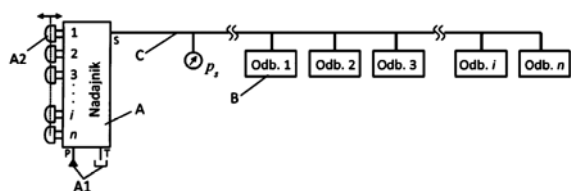
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) FRĄCKOWIAK DAMIAN

(54) Hydrauliczny nadajnik ciśnieniowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest schemat hydraulicznego nadajnika ciśnieniowego (A) z blokadą przycisków sterujących, służącego do przekazywania cyfrowych, hydraulicznych sygnałów informacyjnych lub sterujących do urządzeń odbiorczych (B) za pośrednictwem jednego sygnałowego przewodu hydraulicznego (C). Nadajnik zamienia sygnał nadawczy generowany siłą mięśni za pośrednictwem przycisku na ciśnieniowy sygnał cyfrowy o jednym znaku i ściśle określonym poziomie ciśnienia p_s , którego przebieg w czasie jest stały. Każdemu z n sygnałów nadawczych, przypisany jest jeden poziom ciśnienia p_i , gdzie: $i = 1...n$. Sygnały ciśnieniowe kierowane są za pośrednictwem sygnałowego przewodu hydraulicznego do urządzeń odbiorczych, które mogą zamieniać odebra-

ny sygnał na sygnał informacyjny lub sterujący, na przykład pracą siłowników.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420356 (22) 2017 01 30

(51) *F16D 55/00* (2006.01)
F16D 55/02 (2006.01)

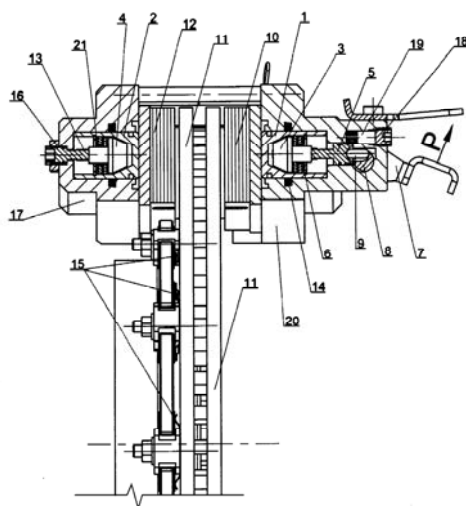
(71) WITKOWSKI TOMASZ, Warszawa

(72) WITKOWSKI TOMASZ

(54) **Hamulec tarczowy**

(57) Hamulec tarczowy ze stałym zaciskiem wielotłoczkowym, ze zintegrowanym mechanizmem hamulca postojowego, zawierającym dwie wkładki cierne (10 i 12), po jednej na każdą stronę wieńca (11) tarczy hamulcowej, o konstrukcji pływającej charakteryzującą tym, że przynajmniej dwa tłoczki (1 i 2) leżące w jednej osi, posiadają mechanizmy kasowania luzu, współpracujące z mechanizmem hamulca postojowego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420399 (22) 2017 01 31

(51) *F16H 55/06* (2006.01)
C23C 18/38 (2006.01)
B23F 19/00 (2006.01)
C25D 3/38 (2006.01)

(71) ZAKŁAD MECHANIKI MASZYN BORKOWSCY SPÓŁKA JAWNA, Wrocław; INSTYTUT TECHNOLOGII MATERIAŁÓW ELEKTRONICZNYCH, Warszawa; PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

(72) BORKOWSKI ZDZISŁAW; BORKOWSKI JANUSZ; BORKOWSKA DOROTA; PASTERNAK IWONA; SOBIESKI JAN; STRUPIŃSKI WŁODZIMIERZ; WINIARSKI WOJCIECH; SZEWCZYK ROMAN; KAMIŃSKI MARCIN

(54) **Sposób wykonywania metalowych kół zębatach**

(57) Sposób zawiera etap obróbki surowego koła i etap obróbki powierzchniowej takiego koła. W etapie obróbki powierzchniowej surowe koło odtłuszcza się i poddaje trawieniu, po czym pokrywa się powłoką miedzianą, którą trawi się i spłukuje wodą de-

jonizowaną. Następnie koło umieszcza się w komorze reakcyjnej, w której panuje temperatura nie niższa niż 870°C, i przepuszcza się przez komorę najpierw argon pod ciśnieniem nie wyższym niż 120 milibarów, a następnie wodór pod ciśnieniem nie wyższym niż 120 milibarów. W kolejnym kroku obniża się wydatek i ciśnienie wodoru oraz dodatkowo dostarcza się do komory metan przez okres nie krótszy niż 40 minut, przy czym wydatek metanu wynosi od 0,3 do 0,7% bieżącego wydatku wodoru.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 420480 (22) 2017 02 09

(51) *F16K 31/34* (2006.01)

A47L 15/46 (2006.01)

D06F 39/08 (2006.01)

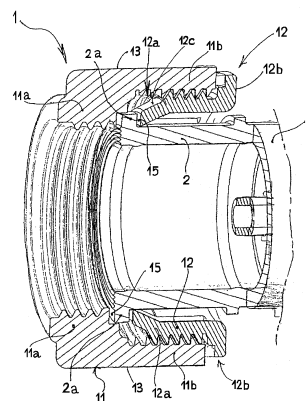
(71) BITRON POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec

(72) SADŁOŃ JACEK; ZIELIŃSKI MAREK

(54) **Urządzenie łączące do sprzęgania elementu rurowego z gwintowanym przyłączem rurowym, w szczególności do maszyn myjących/piorących**

(57) Urządzenie łączące (1) jest przeznaczone do sprzęgania elementu rurowego (2), mającego na jednym końcu zewnętrzny występ lub kołnierz (2a), w szczególności przewodu wlotowego elektrycznego zaworu sterującego dopływem wody (WSV) do maszyny myjącej/piorącej, z gwintowanym przyłączem rurowym, w szczególności przyłączem wylotowym przewodu doprowadzającego wodę lub kurka, i zawiera nakrętkę (11) z pierwszą gwintowaną częścią końcową (11a), przystosowaną do gwintowego sprzęgania ze wspomnianym przyłączem i drugą częścią końcową (11b), przystosowaną do przyjmowania wspomnianego końca elementu rurowego (2), oraz pierścieni sprzęgających (12), przystosowanych do umieszczania pomiędzy elementem rurowym (2) i drugą częścią końcową (11b) nakrętki (11) do łączenia ich ze sobą. Pierścieni sprzęgających (12) jest sprężysto odkształcalny w kierunku promieniowym i jest przystosowany do montowania wokół elementu rurowego (2), w pobliżu jego końcowego występu lub kołnierza (2a), w taki sposób, żeby wspomniany końcowy występ lub kołnierz (2a) zapobiegał jego wyciągnięciu z elementu rurowego (2), ale umożliwiał jego swobodny obrót wokół wspomnianego elementu rurowego (2). Druga część końcowa (11b) nakrętki (11) i pierścieni sprzęgających (12) są nagwintowane tak, żeby umożliwić skręcane łączenie nakrętki (11) z pierścieniem sprzęgającym (12) po zamontowaniu tego ostatniego na elemencie rurowym (2), zanim nakrętka (11) zostanie złączona skrotnie ze wspomnianym przyłączem rurowym. Nakrętka (11) i pierścieni sprzęgających (12) są zaopatrzone w odpowiednie pierwsze i drugie elementy sprzęgające, przystosowane do zapobiegania ich odkręcaniu się od siebie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420428 (22) 2017 02 06

(51) *F16L 47/22* (2006.01)

F16L 58/02 (2006.01)

F16L 59/16 (2006.01)

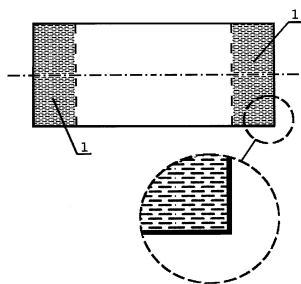
B29C 65/18 (2006.01)

- (71) CONTROL TEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) SKOCZYŃSKI KRZYSZTOF; WOŹNIAK ANDRZEJ

(54) **Ośłona złącza termokurczliwa z polietylenu z termoaktywnymi znacznikami temperatury oraz sposób wytwarzania osłony złącza termokurczliwej z polietylenu z termoaktywnymi znacznikami temperatury**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest osłona złącza termokurczliwa z polietylenu lub polietylenu usieciowanego, zawierająca na wewnętrznych końcach warstwę kleju termotopliwego, posiadająca na powierzchni zewnętrznej, przewidzianej do obkurczania, termoaktywne znaczniki temperatury, w postaci wyciśniętego wzoru (1) widocznego gołym okiem, o dowolnym kształcie oraz głębokości, dobranej zależnie od grubości ścianki osłony złącza oraz temperatury aktywacji kleju termotopliwego. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania osłony złącza termokurczliwej z polietylenu lub polietylenu usieciowanego, polegający na tym, że odcinek rury z polietylenu lub polietylenu usieciowanego nagrzewa się, następnie powiększa się jego średnicę w procesie orientacji promieniowej oraz podczas procesu orientacji promieniowej odcinka rury, na zewnętrznych powierzchniach jego końców, przewidzianej do obkurczania, matrycą obwodową wytłacza się wzór o zamierzonym kształcie i głębokości. Docisk matrycy utrzymuje się do całkowitego wystudzenia odcinka rury, korzystnie poniżej 20°C.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420410 (22) 2017 02 02

- (51) **F16N 3/10** (2006.01)
F16N 29/04 (2006.01)

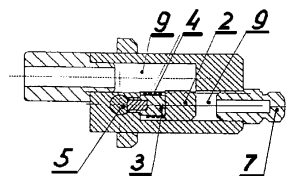
(71) SZYMKIEWICZ ŁUKASZ, Stargard; JAKUBOWSKI MAREK, Goleniów; DOBERSZTYN BŁAŻEJ, Szczecin
(72) SZYMKIEWICZ ŁUKASZ; JAKUBOWSKI MAREK; DOBERSZTYN BŁAŻEJ

(54) **Sposób monitorowania smaru w węźle tribologicznym maszyny oraz smarowniczka węzła tribologicznego**

(57) Sposób monitorowania obecności smaru w węźle tribologicznym maszyny polega na tym, że każdorazowo, w przypadku braku smaru w węźle tribologicznym, stan ten jest sygnalizowany na smarownicze akustycznie lub optycznie albo do centrum nadzoru eksploatacji maszyn w celu uzupełnienia, smar uzupełnia się również w okresach podanych przez producenta, włączając go w określonej ilości za pośrednictwem smarowniczki zamontowanej w maszynie, natomiast po zakończonym procesie uzupełnienia smaru generowany jest sygnał o właściwej ilości smaru w węźle tribologicznym a stan ten jest prezentowany na smarownicze i/lub przekazywany do centrum nadzoru eksploatacji maszyn, jednocześnie podczas pracy maszyny prowadzi się pomiar temperatury smarowanych elementów maszyny a jej wartość prezentowana jest na smarownicze i/lub przekazywana do centrum nadzoru eksploatacji maszyn. Smarowniczka węzła tribologicznego maszyny zawierająca korpus charakteryzuje się tym, że korpus smarowniczki zamontowany na maszynie zawiera wewnątrz osadzony przesuwnie tłoczek (2) z elementem magnetycznym (3), umieszczony na sprężynie (4) oraz czujnik pola magnetycznego (5),

natomiast przewodami sterowania smarowniczka połączona jest z blokiem pomiarowym węzła tribologicznego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420465 (22) 2017 02 07

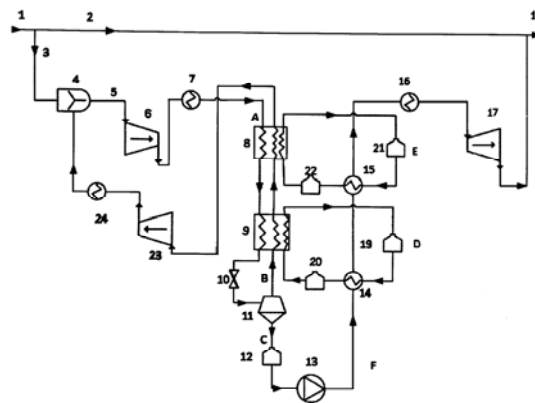
- (51) **F17C 9/04** (2006.01)
F25J 1/02 (2006.01)
F25J 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) BĄDYDA KRZYSZTOF; KRAWCZYK PIOTR;
KOŁODZIEJCZAK PRZEMYSŁAW; DYLIK MACIEJ;
MIKOŁAJCZAK ALEKSANDRA

(54) **Układ do magazynowania gazu ziemnego w postaci skroplonej z instalacją do odzysku energii**

(57) Układ jest wyposażony w instalację upłynniania gazu ze zbiornikiem magazynującym (12) fazy ciekłej i obwodem recyrkulacji fazy gazowej (B), oraz zespół regazyfikacji ciekłego gazu z obwodem regazyfikacji (F) łączącym zbiornik magazynujący (12) z ekspanderem (17) podgrzanego gazu, przy czym w skład instalacji upłynniania gazu wchodzi co najmniej dwa wielostrumieniowe wymienniki ciepła (8, 9) z oddzielnymi obiegami chłodniczymi, połączone szeregowo z zaworem dławiącym (10) i separatorem faz (11) do rozdzielania fazy ciekłej i gazowej, a do obwodu regazyfikacji (F) są włączone co najmniej dwa kolejne wymienniki ciepła (14, 15) z oddzielnymi obiegami chłodniczymi (D, E). Drugi wymiennik wielostrumieniowy (9) ma drugi obieg chłodniczy (D) połączony z trzecim wymiennikiem ciepła (14), a pierwszy wymiennik wielostrumieniowy (8) ma pierwszy obieg chłodniczy (E) połączony z czwartym wymiennikiem ciepła (15).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420389 (22) 2017 01 31

- (51) **F22B 37/40** (2006.01)

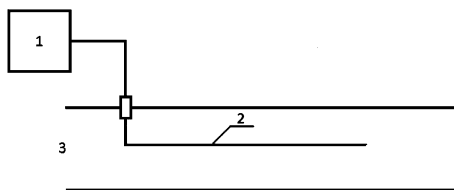
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) BERNAT RAFAŁ; MILEWSKI JAROSŁAW; FUTYMA KAMIL

(54) **Sposób zabezpieczenia przed pyłem ogniwa paliwowego**

(57) Sposób polega na wykorzystaniu elektrody ulotowej (2) do wytworzenia wyładowania koronowego w strumieniu gazów dolotowych doprowadzanych do ogniwa. Elektrode ulotową (2) umieszcza się w osi kanału dolotowego (3) ogniwa paliwowego, a ziarnom cząstek stałych przepływających w strumieniu gazów dolotowych przez kanał dolotowy (3) nadaje się ładunek elektryczny zgodny z polaryzacją elektrody ogniwa, do której doprowadza-

ny jest strumień gazów dolotowych, za pomocą wyładowania koronowego z elektrody ulotowej (2) o napięciu od 40-200 kV.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **420484** (22) 2017 02 10

(51) **F23L 17/10** (2006.01)

F23L 17/02 (2006.01)

F23J 13/00 (2006.01)

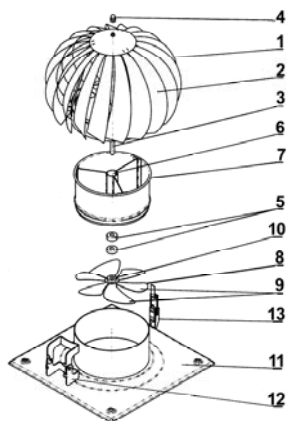
(71) KOMINUS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łęzkowice

(72) ADAMCZYK RAFAŁ; CHWASTEK RAFAŁ

(54) **Nasada kominowa**

(57) Nasada w dolnej części osi (3) ma osadzoną turbinę (8), z co najmniej trzema łopatkami (9). Turbina (8) osadzona jest na osi (3) sztywno w sposób rozłączny lub nierozłączny albo swobodnie nałożysko (10).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **420447** (22) 2017 02 06

(51) **F24D 17/02** (2006.01)

F24D 5/12 (2006.01)

(71) ALTERNATIVE ENERGY POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

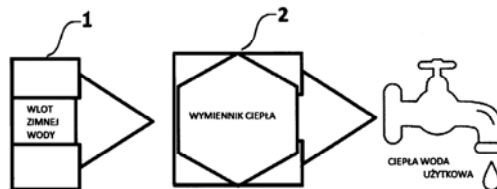
(72) WIĘCKIEWICZ RYSZARD

(54) **System podgrzewu ciepłej wody użytkowej (CWU) w węzłach ciepłych budynków mieszkalnych oraz instalacja do podgrzewu ciepłej wody użytkowej (CWU) w węzłach ciepłych budynków mieszkalnych**

(57) Zgłoszenie dotyczy systemu podgrzewu ciepłej wody użytkowej (CWU) - w węźle ciepłym budynku mieszkalnego, do którego doprowadzane jest ciepło sieciowe oraz woda zimna, rozpraszająca do punktów odbioru ciepłej wody użytkowej (CWU) po ogrzaniu w wymienniku ciepła, który cechuje się tym, że zasilająca woda zimna jest kierowana do wymiennika ciepła po wstępnym podgrzaniu w pompie ciepła powietrze - woda. Pompa ciepła jest zasilana ciepłym powietrzem, którego źródłem jest otoczenie zewnętrzne budynku mieszkalnego - w ciepłym okresie letnim, bądź otoczenie węzła ciepłego tego budynku - w sezonie grzewczym (w okresie jesienno - zimowym). Korzystnie, do wstępnego podgrzewu zimnej wody zasilającej, przed jej skierowaniem do wymiennika ciepła zasilanego ciepłem sieciowym, wykorzystywana jest pojedyncza pompa lub dwie i więcej pomp ciepła, korzyst-

nie tworzących kaskadę, ewentualnie wyposażonych dodatkowo w grzałkę elektryczną. Korzystnie, zimne powietrze odbierane z pompy ciepła w okresie letnim jest ewentualnie wykorzystywane do schładzania pomieszczeń mieszkalnych lub wspólnej przestrzeni użytkowej w wielorodzinnych budynkach wielokondygnacyjnych. Zgłoszenie dotyczy także instalacji do podgrzewu ciepłej wody użytkowej (CWU) w węźle ciepłym budynku mieszkalnego.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **420402** (22) 2017 02 01

(51) **F24F 3/16** (2006.01)

A61L 9/00 (2006.01)

A61L 9/16 (2006.01)

F24F 13/28 (2006.01)

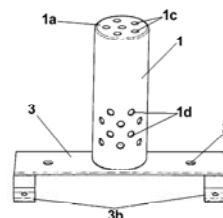
(71) WAWRZEŃ JOLANTA NANOSLOGIC, SOSNOWIEC

(72) WAWRZEŃ JOLANTA; ŁATA MAREK

(54) **Urządzenie do odświeżania powietrza oraz sposób odświeżania powietrza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do odświeżania powietrza składające się z aplikatora (1), środka wypełniającego i listwy mocującej (3) charakteryzujące się tym, że aplikator (1) jest w postaci walca, którego podstawa górna (1a) zawiera otwory wylotowe (1c), a podstawa dolna zawiera element mocujący, ponadto powierzchnia boczna aplikatora (1) posiada otwory wlotowe (1d) umieszczone najwyżej do połowy wysokości (1), natomiast wewnątrz aplikatora (1) umieszczony jest środek wypełniający, przy czym co najmniej jeden aplikator (1) mocowany jest rozłącznie do listwy mocującej (3) zawierającej co najmniej jedno gniazdo mocujące (3a) oraz co najmniej jedną część mocującą (3b). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób odświeżania powietrza.

(11 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 02 28

A1 (21) **420513** (22) 2017 02 08

(51) **F24F 7/007** (2006.01)

F24F 110/74 (2018.01)

F24C 15/20 (2006.01)

(71) AMICA SPÓŁKA AKCYJNA, Wronki

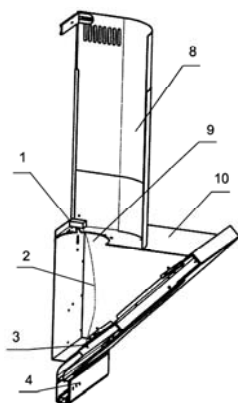
(72) KAWKA ŁUKASZ

(54) **Okap kuchenny i sposób eksploatacji okapu**

(57) Okap kuchenny przedstawiony na rysunku, zawierający obudowę zewnętrzną, filtr tłuszczowy, zespół wentylatora, panel sterowania, sterownik oraz generator ozonu charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden generator ozonu składa się z zamkniętych w obudowie generatora wysokiego napięcia i co najmniej jednej ceramicznej płytki wyładowczej, która na wyjściu podaje od 3000 do 4500 V, przy czym wielkość płytki powinna być taka, aby generować od 120 do 380 mg ozonu na godzinę oraz z wiązki przewodów łączącej generator ozonu ze sterownikiem, przy czym generator ozonu znajduje się między otworem wylotowym powietrza z wentylatora, a zabudową komina, zamocowany do górnej obudowy

okapu. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób eksploatacji okapu kuchennego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420467 (22) 2017 02 07

(51) F24H 1/18 (2006.01)

F28D 7/02 (2006.01)

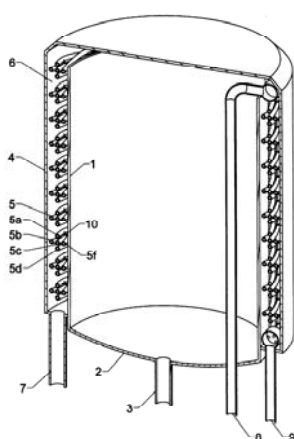
(71) AIC SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia

(72) SIEMIENIČZUK TOMASZ; PACHOLSKI ADAM;
SZCZEPAŃSKI KRZYSZTOF; KOWALSKI TOMASZ;
SAJ GRZEGORZ

(54) Podgrzewacz wody oraz węzownica do wymiennika ciepła, zwłaszcza do tego podgrzewacza wody

(57) Podgrzewacz wody zawiera zasobnik wody wyposażony w płaszcz zewnętrzny oraz węzownicę nawiniętą spiralnie na zasobniku wody w przestrzeni pomiędzy wspomnianym płaszczem zewnętrznym a ścianą zasobnika wody. Zasobnik wody (1) na dole jest zamknięty dnem (2) wyposażonym w króciec wylotowy (3) nagrzanej wody, a u góry co najmniej częściowo jest otwarty do przestrzeni (6) pomiędzy zasobnikiem wody (1) a płaszczem zewnętrznym (4) zasobnika wody (1). Węzownicę (5) stanowią co najmniej dwie rury skręcone spiralnie względem siebie, nawinięte na wspomnianym zasobniku wody (1) i kolektorowane na obu końcach, w których krąży przeciwnie do przepływu ogrzewanej wody, czynnik roboczy.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 420388 (22) 2017 01 31

(51) F24H 1/22 (2006.01)

F23L 9/06 (2006.01)

(71) SPÓŁDZIELNIA METALOWCÓW KOTLARZ, Pleszew

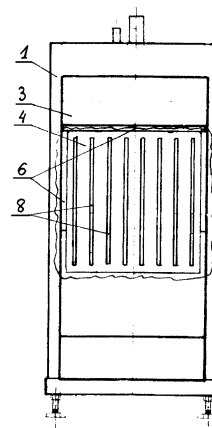
(72) PŁOCIENNICZAK PAWEŁ

(54) Kocioł centralnego ogrzewania na paliwo stałe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kocioł centralnego ogrzewania na paliwo stałe, mający zastosowanie do spalania paliwa płynnego

i stałego. Charakteryzuje się tym, że na ścianach wewnętrznych (3) komory spalania w odległości kilku centymetrów, korzystnie 2 cm od jej powierzchni, ma usytuowane płyty (4), korzystnie ze stali kotłowej, tworzące komorę, zamkniętą listwami łączeniowymi (6) ze ścianą wewnętrzną komory spalania od góry i z boków, przy czym każda z płyt (4) ma w swej powierzchni w zasadzie pionowe szczeliny (8), o łącznej powierzchni w granicach (0,1 - 0,4), korzystnie 0,2 powierzchni płyty.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420339 (22) 2017 01 30

(51) F24H 1/36 (2006.01)

F28D 7/08 (2006.01)

F28D 9/00 (2006.01)

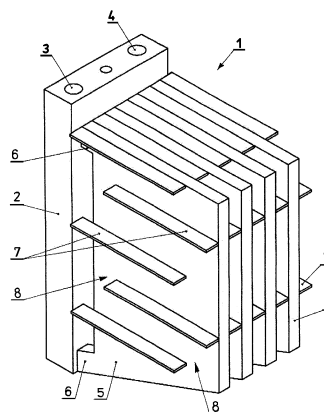
(71) TALARCZYK RYSZARD ZAKŁAD DOŚWIADCZALNO-
PRODUKCYJNO-USŁUGOWY NEO-TECH, Ruda Śląska

(72) TALARCZYK RYSZARD; LAPINIAK ADAM, DE;
GALON JÓZEF

(54) Płyty wymiennik ciepła kotła grzewczego

(57) Zgłoszenie dotyczy płytowego wymiennika ciepła kotła grzewczego, stosowanego w kotłach o różnym przeznaczeniu. Płyty wymiennik (1) ciepła kotła grzewczego, wyposażony jest w szereg ułożonych równolegle względem siebie płyt (5) wymiennika. Każda z płyt (5) wymiennika posiada połączenie ze wspólnym dla nich kolektorem (2) zbiorczym cieczy. Natomiast pojedyncza płyta (5) wymiennika ma przynajmniej na jednej powierzchni bocznej zamocowane co najmniej dwa płyty kierujące (7) rozmieszczone na wysokości tej powierzchni bocznej jeden ponad drugim. Równocześnie każdy z płyt kierujących (7) z co najmniej jednego swego końca ma okno przełotowe (8). Układ okien przełotowych (8) i przestrzeni pomiędzy płytami kierującymi (7) na powierzchni bocznej płyty (5) tworzy kanał labiryntowy dla przepływu spalin.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **420461** (22) 2017 02 12

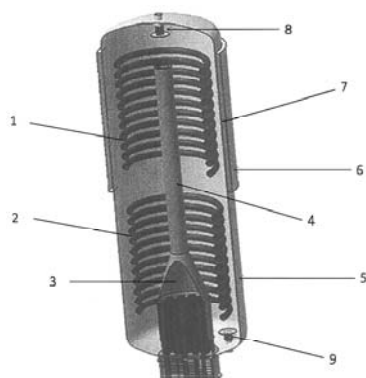
- (51) **F24H 7/00** (2006.01)
F24H 1/18 (2006.01)
F24D 17/00 (2006.01)
F24D 11/00 (2006.01)
F28D 20/02 (2006.01)
F28D 15/02 (2006.01)

(71) SZEŁIGA GRZEGORZ SZEŁ - TECH, Mielec
 (72) BAŁON PAWEŁ; SMUSZ ROBERT; REJMAN EDWARD

(54) **Akumulacyjny zbiornik, zwłaszcza do ciepłej wody użytkowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zbiornik akumulacyjny, zwłaszcza do ciepłej wody użytkowej, ograniczony wewnętrznym płaszczem (5) zbiornika, charakteryzujący się tym, że zawiera dodatkowo zewnętrzny płaszcz zbiornika (6) oraz warstwę materiału zmiennofazowego (7), znajdującą się pomiędzy wewnętrznym (5) a zewnętrznym płaszczem (6).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **420462** (22) 2017 02 12

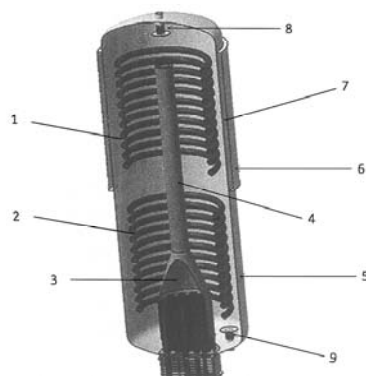
- (51) **F24H 7/00** (2006.01)
F24H 1/18 (2006.01)
F24D 17/00 (2006.01)
F24D 11/00 (2006.01)
F28D 20/02 (2006.01)

(71) SZEŁIGA GRZEGORZ SZEŁ - TECH, Mielec
 (72) BAŁON PAWEŁ; SMUSZ ROBERT; REJMAN EDWARD

(54) **Sposób ulepszania akumulacyjnego zbiornika, zwłaszcza do ciepłej wody użytkowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ulepszania zbiornika akumulacyjnego, zwłaszcza do ciepłej wody użytkowej, ograniczonego wewnętrznym płaszczem (5) zbiornika, polegający na tym, że na zbiorniku mocuje się dodatkowo zewnętrzny płaszcz zbiornika (6), a pomiędzy wewnętrznym (5), a zewnętrznym płaszczem (6) zbiornika umieszcza się warstwę materiału zmiennofazowego (7).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **420390** (22) 2017 01 31

- (51) **F26B 23/02** (2006.01)
F23L 15/04 (2006.01)
F23K 3/00 (2006.01)
F23H 7/10 (2006.01)
F23B 80/02 (2006.01)

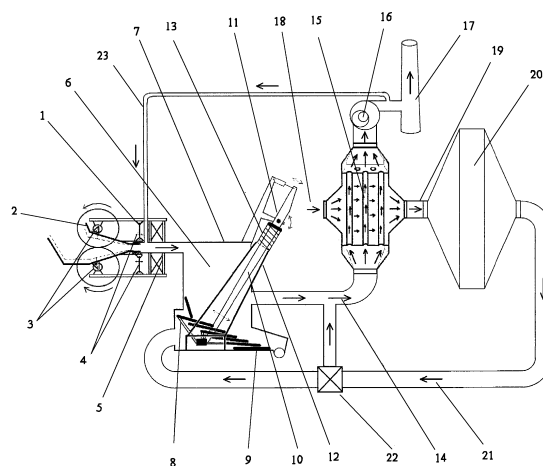
(71) ZAWADA PIOTR, Siniarzewo

(72) ZAWADA PIOTR

(54) **Sposób odzysku energii cieplnej w suszarni ogrzewanej piecem na paliwo stałe, szczególnie biomasę i urządzenie do tego sposobu**

(57) Sposób odzysku energii cieplnej w suszarni ogrzewanej piecem na paliwo stałe, szczególnie biomasę i urządzenie do tego sposobu składające się z podajnika paliwa oraz pieca na paliwo stałe z rusztem kaskadowym, którego spaliny są kierowane do wymiennika ciepła gdzie ostudzone w wymienniku spaliny za pomocą wentylatora wyciągowego kierowane są poprzez urządzenie odpylające do komina (17), a powietrze atmosferyczne jest nagrzewane w wymienniku, a następnie jest kierowane do komory suszarni, charakteryzuje się tym że po nagraniu suszonego materiału i odebraniu z niego wody w postaci pary wodnej zużyte powietrze jest pobierane z suszarni i kierowane do komory spalania urządzenia grzewczego suszarni jako powietrze biorące udział w spalaniu paliwa.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **420516** (22) 2017 02 09

- (51) **F28D 7/00** (2006.01)
F28D 7/02 (2006.01)
F28D 7/04 (2006.01)
F28D 7/10 (2006.01)
F28D 7/14 (2006.01)
F24H 1/14 (2006.01)
F24H 1/16 (2006.01)

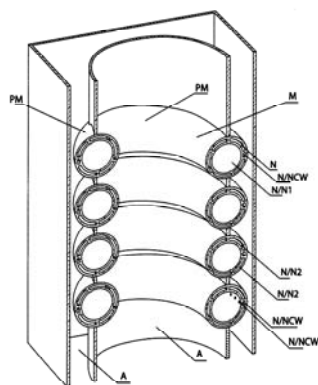
(71) WARDAS JAROSŁAW, Chybie

(72) WARDAS JAROSŁAW

(54) **Wielokanałowy wymiennik ciepła**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielokanałowy wymiennik ciepła do zastosowań chłodniczych lub w kotłach/pieczach z możliwością osuszania lub/oraz podgrzania i magazynowania paliwa przed dostarczeniem go do palnika lub komory spalania, służący do podgrzewania cieczy, zwłaszcza wody lub medium gazowego w instalacjach centralnego ogrzewania, którego budowa składa się z co najmniej dwóch modułów (M) współpracujących ze sobą i połączonych w sposób trwały lub rozłączny, gdzie co najmniej jeden moduł jest umieszczony w całości lub częściowo w komorze będącej kanałem drugiego modułu, oraz połączonych z kompatybilnymi modułami opcjonalnymi takimi jak: oprzyrządowanie sterujące,

komorą spalania, czopuchem, palnikiem, co umożliwia przystosowanie go do różnych rodzajów paliw, zastosowań i modernizacji.
(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 420518 (22) 2017 02 11

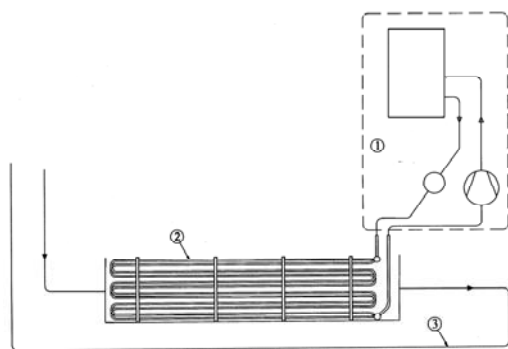
(51) F28D 20/02 (2006.01)
F25C 1/12 (2006.01)

(71) PIETRZAK, Kamień Krajeński
(72) PIETRZAK JAKUB

(54) Oziębiacz wody z systemem aktywnego mieszania

(57) W celu zapewnienia optymalnego namrażania lodu na węzownicy bądź płytach, a następnie równomiernego jego topienia, należy precyzyjnie skierować wlotowy strumień wody chłodzonej. Do tego celu zastosowano kierownice w postaci blach z wytłoczonymi dyszami. Wymuszają one przepływ wody wzdłuż każdej z rur węzownicy. W sytuacji braku przepływu wody, czyli w fazie akumulacji lodu, przepływ wymusza dodatkowa pompa cyrkulacyjna. System mieszania wody w oziębiaczu wody, będący przedmiotem niniejszego zgłoszenia wyróżnia się od obecnych znanych i stosowanych rozwiązań wyższą skutecznością, wynikającą z precyzyjnego kierowania strumienia wody dokładnie w obszar wymiany ciepła, a w szczególności namrażania lodu. Pozwala on na równoczesne realizowanie procesu akumulacji i rozładowania. W rezultacie zastosowania opisanej innowacji, poprawiono efektywność procesu akumulacji oraz topienia lodu w oziębiaczu akumulacyjnym. Rozwiązanie przedstawiono na rysunku.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 08 16

A1 (21) 420416 (22) 2017 02 02

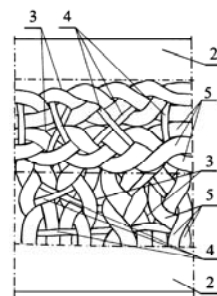
(51) F41H 5/00 (2006.01)
F41H 5/02 (2006.01)
F41H 7/04 (2006.01)
B32B 3/00 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ
IM. PROF. JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław
(72) LUBACH IRENEUSZ; MALEJ WACŁAW;
ŚLIWIŃSKI CEZARY; ŚLIWIŃSKI JANUSZ

(54) Panel przeciwwybuchowy linowy

(57) Panel przeciwwybuchowy linowy, przeznaczony jest do ochrony dna kadłuba wozu bojowego, przed oddziaływaniem fali uderzeniowej generowanej detonacją materiału wybuchowego. Panel przeciwwybuchowy linowy zawiera warstwy tłumiące, ułożone na przemian względem siebie prostopadle, połączone ze sobą i zamocowane do okładzin elastomerowych (2). Warstwa tłumiąca składa się ze splotów warkoczowych (3), połączonych ze sobą równoległe linkami elastycznymi (4), natomiast splot warkoczowy zawiera liny elastyczne (5).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 420352 (22) 2017 01 30

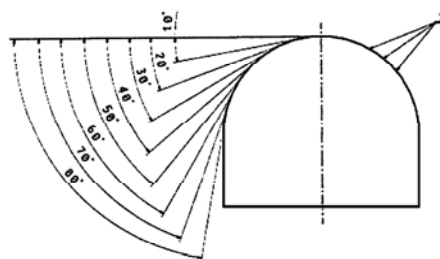
(51) G01B 5/14 (2006.01)
G01B 11/02 (2006.01)
G01B 21/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) GAŚKA ADAM; GRUZA MACIEJ; GAŚKA PIOTR;
HARMATYS WIKTOR; OSTROWSKA KSENIA;
SŁADEK JERZY

(54) Wzorec do wyznaczania błędów optycznych urządzeń pomiarowych

(57) Wzorec do wyznaczania błędów optycznych urządzeń pomiarowych, korzystnie laserowych głowic pomiarowych i skanerów optycznych charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z 17 połączonych ze sobą płaszczyzn referencyjnych (1), o takiej samej długości, przy czym każda kolejna płaszczyzna jest nachylona w stosunku do poprzedniej pod kątem 10°.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420353 (22) 2017 01 30

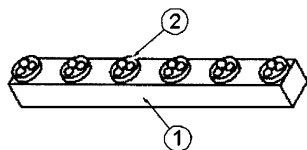
(51) G01B 5/14 (2006.01)
G01B 11/02 (2006.01)
G01B 21/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) HARMATYS WIKTOR; OSTROWSKA KSENIA;
GAŚKA ADAM; GAŚKA PIOTR; SŁADEK JERZY;
GRUZA MACIEJ

(54) **Wzorec do wyznaczania błędów pomiaru długości z gniazdami kulowymi**

(57) Wzorec do wyznaczania błędów pomiaru długości z gniazdami kulowymi składający się z belki (1) wyposażonej w gniazda kulowe (2), charakteryzuje się tym, że gniazdo (2) zbudowane jest z podstawy, w której górnej części wydrążone są trzy otwory o kształcie sferycznym, w których umieszczone są trzy stalowe kule, na których osadzona jest stalowa kula badawcza, natomiast w dolnej części podstawy gniazda, w otworze o kształcie cylindrycznym zamocowany jest magnez neodymowy, a bezpośrednio nad nim w osi gniazda drugi magnez neodymowy, przy czym oba magnesy neodymowe przyciągają stalowe kule oraz kulę badawczą.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420354 (22) 2017 01 30

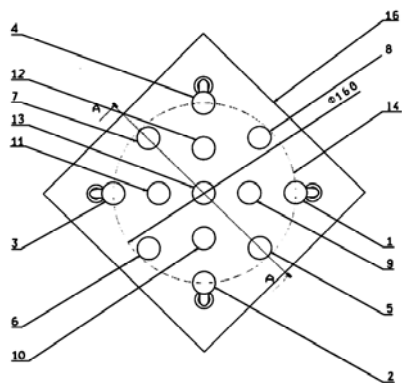
- (51) *G01B 5/14* (2006.01)
G01B 11/02 (2006.01)
G01B 21/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) GAŚKA PIOTR; GAŚKA ADAM; GRUZA MACIEJ;
HARMATYS WIKTOR; SŁADEK JERZY

(54) **Wzorec przestrzenny do wyznaczania błędów głowic pomiarowych stosowanych w pięcioosiowych systemach współrzędnościowych**

(57) Wzorec przestrzenny do wyznaczania błędów głowic pomiarowych stosowanych w pięcioosiowych systemach współrzędnościowych składający się z 13 kul wzorcowych zamocowanych na trzpieniach przymocowanych do wspólnej podstawy, charakteryzuje się tym, że środki wszystkich kul wzorcowych umieszczone są na sferze (14), której średnicę wyznacza odległość pomiędzy kulami (1 i 3) oraz środki kul (1, 2, 3, 4 i 5, 6, 7, 8 i 9, 10, 11, 12) wyznaczają okręgi będące przekrojami poprzecznymi sfery (14) w różnych wysokościach w stosunku do równika sfery (14).

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 08 21

A1 (21) 420434 (22) 2017 02 09

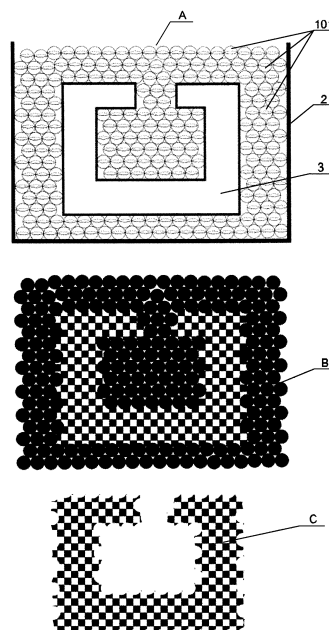
- (51) *G01B 21/14* (2006.01)
G01B 7/13 (2006.01)
G06T 7/00 (2017.01)

- (71) WAŚKIEWICZ, Białystok; KRÓLIKOWSKI, Warszawa
(72) WAŚKIEWICZ MICHAŁ; KRÓLIKOWSKI MAREK

(54) **System oraz sposób detekcji kształtu oraz rozmiarów obiektów trójwymiarowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system oraz sposób detekcji kształtu oraz rozmiarów obiektów trójwymiarowych, który ma zastosowanie zwłaszcza do tworzenia wirtualnych modeli 3D obiektów. System do detekcji kształtu oraz rozmiarów obiektów trójwymiarowych charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden zbiór jednostek detekcyjnych (101) przystosowany do umieszczania w ograniczonej fizycznie przestrzeni pomiarowej (A), tak aby w trakcie pomiaru zapewniać kontakt fizyczny każdej jednostce detekcyjnej (101) z co najmniej jedną inną jednostką detekcyjną (101), przy czym każda jednostka detekcyjna (101) posiada unikalny w skali globalnej identyfikator (ID) oraz co najmniej jeden dwukierunkowy port komunikacyjny (104), przystosowany do nadawania/odbierania co najmniej informacji o identyfikatorze do/od przylegającej jednostki detekcyjnej (101), przy czym każda jednostka detekcyjna (101) jest przystosowana do zapamiętywania co najmniej informacji o identyfikatorze przylegającej jednostki detekcyjnej (101), jednostkę obliczeniową (108) będącą w komunikacji z co najmniej jedną jednostką detekcyjną (101) z co najmniej jednego zbioru jednostek detekcyjnych (101), przystosowaną do zbierania informacji co najmniej o parach identyfikatorów przylegających do siebie jednostek detekcyjnych (101).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 420401 (22) 2017 02 01

- (51) *G01G 7/02* (2006.01)
G01G 21/00 (2006.01)
G01G 21/28 (2006.01)
G01G 23/01 (2006.01)

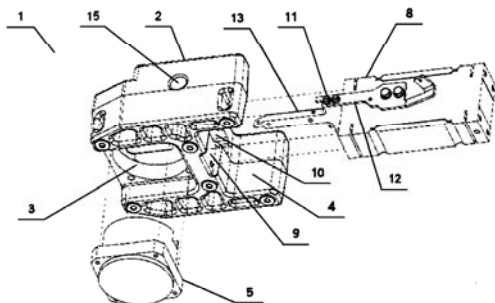
- (71) LEWANDOWSKI WITOLD RADWAG WAGI
ELEKTRONICZNE, Radom
(72) ŚWIEŻEWSKI LESZEK; MAŚLEWSKI ROBERT

(54) **System montażu i regulacji układu ważenia do wagi z monolitycznym mechanizmem ważącym**

(57) Monolityczny mechanizm ważący (8) mocowany jest przy pomocy połączenia śrubowego do korpusu układu ważenia (2). Połączenie śrubowe realizowane jest przy pomocy co najmniej dwóch śrub wkręcanych od strony korpusu układu ważenia (2), korzystnie w górną i dolną część monolitycznego mechanizmu ważącego (8). Dzielone ramię (11) przechodzi przez otwór montażowy (10) w tylnej ścianie pionowej wnęki (4) sięgając do gniazda (3), w którym osadzony jest magnes w obudowie magnesu trwale-

go (5). Korpus układu ważenia posiada co najmniej jeden otwór regulacyjny (15) usytuowany w taki sposób, aby po zamontowaniu dzielonego ramienia (11) umożliwiał dostęp do punktu połączenia części stałej (12) ramienia i części regulowanej ramienia, które jest korzystnie połączeniem śrubowym i umożliwia regulację kąta nachylenia i/lub długości części regulowanej ramienia, aby cewka została umieszczona poziomo i centralnie w obudowie magnesu trwałego (3), w środku szczeliny powietrznej.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 424848 (22) 2018 03 12

(51) G01N 1/02 (2006.01)

G01N 1/04 (2006.01)

G01N 1/12 (2006.01)

B65G 19/14 (2006.01)

B65G 33/14 (2006.01)

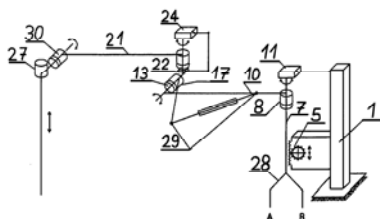
(71) MIARY I WAGI TOMASZ KOGUT SPÓŁKA JAWNA,
Skarbimierz-Osiedle

(72) KOGUT TOMASZ

(54) Sposób i urządzenie do pobierania próbek
materiałów sypkich

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do pobierania próbek materiałów sypkich, wykorzystywane w miejscach skupu tych materiałów. Sposób pobierania próbek materiałów sypkich, polega na wkładaniu zgłębnika w materiał sypki. Sposób polega na tym, że w trakcie wkładania zgłębnika w materiał sypki uruchamia się ślimakowy podajnik usytuowany w zgłębniku, a następnie podnosi się zgłębnik ku górze, przez co przesypuje się pobrany materiał do rurociągu i kolejno przesypuje się równocześnie pobrany materiał do dwu różnych pojemników. Urządzenie do pobierania próbek materiałów sypkich zawiera cylindryczny zgłębnik. Urządzenie charakteryzuje się tym, że cylindryczny zgłębnik ma wewnątrz ślimakowy podajnik z napędem (27) oraz jest połączony z rurociągiem połączonym z podporą (1), a rurociąg jest zakończony rozwidleniem (28).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 420392 (22) 2017 02 03

(51) G01N 21/03 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

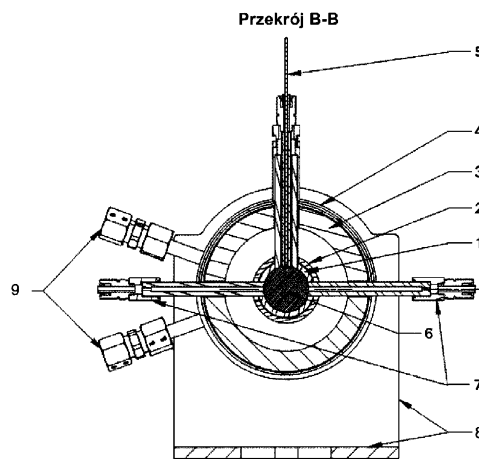
(72) TARACH KAROLINA; GÓRA-MAREK KINGA;
BUDZIOCH JANUSZ

(54) Reaktor do badań spektroskopowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest reaktor do badań spektroskopowych, pracujący w modzie transmisyjnym, zawierający komorę reakcyjną (1), obejmującą cylindryczną rurę, z której rozciągają się prostopadle co najmniej dwa wyprowadzenia, doprowadzają-

ce gazowe medium robocze do obszaru reakcyjnego w komorze reakcyjnej (1), w którym umieszczona jest badana próbka (6), co najmniej dwa okna optyczne, rozmieszczone na końcach cylindrycznej rury komory reakcyjnej (1), dociśnięte do komory reakcyjnej (1) i uszczelnione z nią przez uszczelnienie okna, układ grzania i chłodzenia wsparty bezpośrednio na komorze reakcyjnej (1) oraz rozmieszczony zasadniczo wokół obszaru reakcyjnego, co najmniej dwa mocowania reaktora utrzymujące przeciwległe końce komory reakcyjnej (1), przy czym mocowanie reaktora obejmuje kanał cieczy chłodzącej, którego wewnętrzna powierzchnia stanowi powierzchnię zewnętrzną komory reakcyjnej (1), przy czym kanał cieczy chłodzącej uszczelniony jest od strony układu grzania i chłodzenia oraz od strony próżniowej uszczelnieniem cieczowym, będącym w bezpośrednim kontakcie z komorą reakcyjną (1).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 420481 (22) 2017 02 09

(51) G01N 29/036 (2006.01)

G10K 15/04 (2006.01)

H03H 9/02 (2006.01)

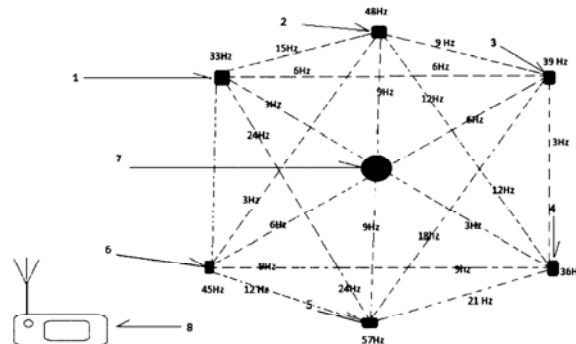
(71) BRZESKI ARKADIUSZ, Łódź

(72) BRZESKI ARKADIUSZ

(54) Urządzenie do generowania częstotliwości
synchronicznych

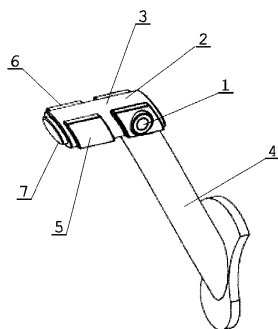
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do generowania częstotliwości synchronicznych za pomocą co najmniej sześciu głośników, nadających względem siebie falę akustyczną na określonych częstotliwościach rezonansowych, schematycznie przedstawione na rysunku. Urządzenie znajduje zastosowanie jako generator akustycznego sygnału synchronicznego do badania zjawisk w ośrodku umieszczonym pomiędzy głośnikami. Urządzenie do generowania częstotliwości synchronicznych emituje fale dźwiękowe pomiędzy co najmniej sześcioma głośnikami ustawionymi naprzeciw siebie w taki sposób, aby ich ilość była zawsze potrojna. Wytworzone fale są wielokrotnością trzech Hertzów i oddziałują na ośrodek będący pomiędzy nimi w sposób synchroniczny.

(1 zastrzeżenie)



światlnych. Informacja o odległości do przeszkody przekazywana jest poprzez zmianę częstotliwości emitowanych sygnałów świetlnych. Po aktywacji lampy gaśnie, a następnie dokonywany jest pomiar odległości, w wyniku którego lampa mruga, zwiększając częstotliwość wraz ze zmniejszaniem odległości, a poniżej odległości granicznej zapala się światło ciągle. Aktywacja następuje poprzez włączenie przez kierowcę biegu wstępnego i zapalenie światła cofania. Urządzenie do kontroli otoczenia pojazdu posiada czujnik odległości (1), układ sterowania (2) i lampę (3). Urządzenie ma postać lampy obrysowej i wyposażone jest w wysięgnik (4). Po stronie czujnika (1) wyposażone jest w klosz czerwony (5), po przeciwnej stronie w klosz bezbarwny (6), a na zewnętrznej krawędzi w klosz pomarańczowy (7).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 420387 (22) 2017 01 31

(51) H02J 3/04 (2006.01)

H02J 3/38 (2006.01)

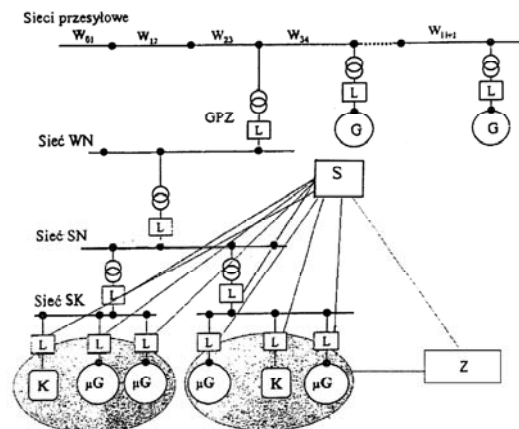
(71) CUBE. ITG SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72)

(54) Sposób i układ do sterowania rozproszonymi źródłami energii w sieci elektroenergetycznej.

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do sterowania rozproszonymi źródłami energii w sieci elektroenergetycznej przeznaczony do prawidłowego wykorzystania energii wytwarzanej z odnawialnych źródeł energii, a jednocześnie zabezpieczenia sieci przed nadmiernym wzrostem napięcia. Sposób sterowania rozproszonymi źródłami energii w sieci elektroenergetycznej, charakteryzuje się tym, że mierzy się przepływy prądów pomiędzy konsumentami i siecią konsumencką oraz mierzy się przepływ prądu pomiędzy prosumentami i siecią dystrybucyjną, a także dokonuje się pomiaru naładowania lub rozładowania zasobników (Z) energii przy czym pomiaru przepływu dokonuje się przy użyciu dwukierunkowych liczników (L), a wyniki pomiarów przekazuje się do sterownika (S), który bilansuje rozpył mocy i energii w sieci oraz przekazuje odpowiednie sygnały do dwukierunkowych liczników (L) ustalając kierunki przepływu prądu. Układ do sterowania rozproszonymi źródłami energii w sieci elektroenergetycznej, charakteryzuje się tym, że zawiera dwukierunkowe liczniki pomiędzy siecią niskiego napięcia (SN), a siecią dystrybucyjną (SK) oraz pomiędzy konsumentami (K) i prosumentami (μG), a siecią dystrybucyjną połączone ze sterownikiem (S) kontroli rozpyłu mocy i energii w sieci, przy czym sterownik (S) jest także połączony z zasobnikami (Z) energii.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 423953 (22) 2017 12 19

(51) H02K 16/04 (2006.01)

H02K 21/02 (2006.01)

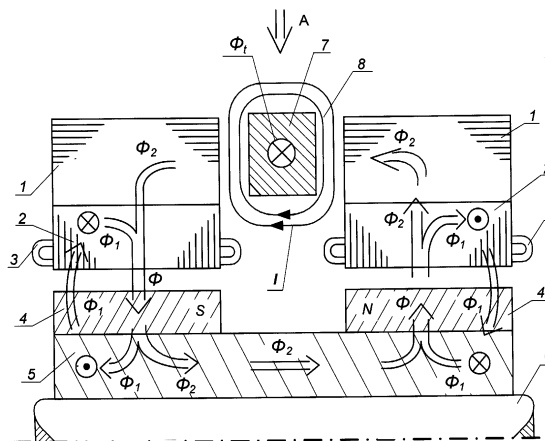
(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice

(72) BERNATT JAKUB; GAWRON STANISŁAW; GLINKA TADEUSZ

(54) Maszyna elektryczna z magnesami trwałymi i dwoma twornikami

(57) Maszyna elektryczna z magnesami trwałymi i dwoma twornikami ma jarzma tworników dwuczęściowe: część pakietowaną radialnie (2) i część pakietowaną obwodowo (1). W części pakietowanej radialnie (2) są umieszczone, w żłobkach, uzwojenia tworników (3), a między jarzmi pakietowanymi obwodowo (1) jest umieszczony toroid (7). W irnik (5) obydwóch maszyn jest wspólny, przy czym na jarzmie wirnika, bądź wewnątrz jarzma wirnika, pod twornikami, są umieszczone magnesy trwałe (4) w ten sposób, że w płaszczyźnie osi wału (5) i osi magnesów trwałych (4) pod jednym twornikiem jest biegun N, a pod drugim twornikiem biegun S. Wymiar promieniowy rdzenia toroidu (7) jest równy wymiarowi promieniowemu jarzm zewnętrznych (1) twornika. W jednym wariantowym rozwiązaniu w jarzmach zewnętrznych (1) obydwóch tworników, w płaszczyznach tarczowych od strony toroidu (7), są żłobki dla boków cewek uzwojenia (8) toroidu (7). W drugim wariantowym rozwiązaniu w płaszczyznach tarczowych rdzenia toroidu (7) są żłobki dla boków cewek uzwojenia (8) toroidu (7). W trzecim wariantowym rozwiązaniu między jarzmi zewnętrznymi (1) i rdzeniem toroidu są szczeliny, w których są umieszczone boki uzwojenia (8) toroidu (7).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420450 (22) 2017 02 06

(51) H02N 11/00 (2006.01)

H02K 53/00 (2006.01)

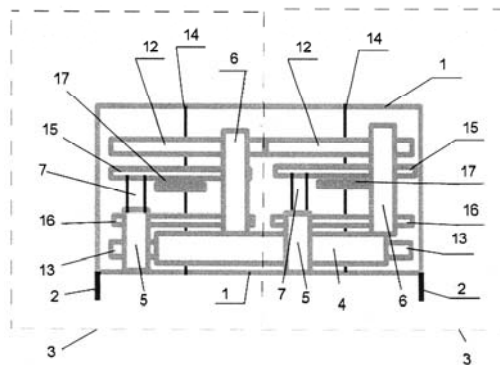
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) LEMPASZEK ANDRZEJ

(54) **Generator ciepła**

(57) Generator ciepła charakteryzuje się tym, że w metalowej obudowie (1) rdzenia generatora ciepła umieszczono dwa identyczne mechanizmy (3), które połączone są za pomocą dźwigni dwustronnej (4) i które współpracują z ośmioma mechanizmami dźwigniowymi, podzielonymi na cztery różne typy mechanizmów: (5) pierwszego typu, (6) drugiego typu (7) trzeciego typu i czwartego typu. Za metalową obudowę (1) rdzenia generatora ciepła znajduje się zbiornik ciśnieniowy ze sprężonym rozgrzanym powietrzem, połączony z mechanizmami (3) rdzenia generatora ciepła za pośrednictwem prętów, przy czym każdy z dwóch identycznych mechanizmów (3), tworzących rdzeń generatora ciepła, składa się z pary kół zębatach, utworzonej przez koło zębate górne (12) i koło zębate dolne (13), osadzone na wspólnym wałku (14), jednocześnie na tym samym wałku (14) zamontowane są, dwie płyty, płyta górna (15) i płyta dolna (16), przy czym do górnych i dolnych płyt (15 i 16) oraz

do górnych i dolnych kół zębatach (12 i 13) przymocowane są magnesy ułożone w pary, w których jedne pary tworzą zewnętrzny rząd magnesów, a inne pary tworzą wewnętrzny rząd magnesów.
(23 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **125991** (22) 2017 01 30

(51) **A01K 7/00** (2006.01)

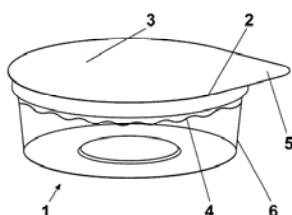
(71) SZYMKIEWICZ ARKADIUSZ, Koszalin;
LIPSKI BARTOSZ, Koszalin

(72) SZYMKIEWICZ ARKADIUSZ; LIPSKI BARTOSZ

(54) **Przenośne poidło dla zwierząt**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przenośne poidło dla zwierząt. Poidło dla zwierząt stanowi pojemnik (1), który posiada zamocowaną na jego górnej krawędzi (2) folię (3) zrywną, a w pojemniku (1) znajduje się napój (4) dla zwierząt. Folia (3) zrywna posiada odsadzenie (5). Folia (3) zrywna jest folią o podwyższonej wytrzymałości. Pojemnik (1) posiada transparentne ściany (6) boczne. Przenośne poidło dla zwierząt znajduje zastosowanie głównie podczas podróży ze zwierzętami, ale może być także stosowane w każdej sytuacji, wymagającej napojenia zwierząt w szczególności zwierząt domowych.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **125982** (22) 2017 01 30

(51) **A41D 13/01** (2006.01)

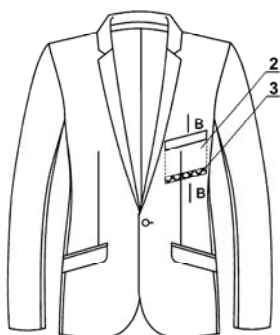
A41D 27/20 (2006.01)

(71) BUKSIK ANNA ZAKŁAD KRAWIECKI AS - GARNITEX,
Pcim

(72) BUKSIK ANNA

(54) **Odzież wierzchnia zabezpieczająca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest odzież wierzchnia zabezpieczająca. Część odzieży wierzchniej ma na tylnej zawiniętej części kołnierza element odblaskowy, z przodu ma kieszonkę (2), do tkaniny której zamocowany jest element odblaskowy (3) widoczny



w pozycji wysuniętej. Odzież ma nie więcej niż dwie kieszenie utworzone z przewodzącej tkaniny o właściwości blokowania przenikania przez nią promieniowania elektromagnetycznego.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **126862** (22) 2017 12 08

(51) **A45C 13/10** (2006.01)

H01F 7/00 (2006.01)

B32B 7/04 (2006.01)

(71) GÜNTHER TOMASZ, Głowno

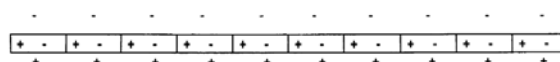
(72) GÜNTHER TOMASZ

(54) **Szczelne i elastyczne zapięcie magnetyczne**

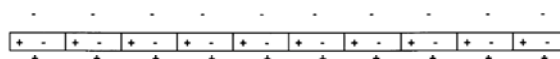
(57) Zapięcie magnetyczne przedstawione na rysunku składa się z dwóch rzędów przylegających do siebie w wyniku oddziaływania magnetycznego pojedynczych magnesów o jednakowym kształcie (w kształcie prostokąta lub kwadratu) każdy z magnesów, o długości minimalnej odpowiadającej długości minimum dwóch pojedynczych magnesów, o dowolnej długości maksymalnej stanowiącej wielokrotność długości pojedynczych magnesów, „owiniętych” materiałem izolacyjnym (taśmą izolacyjną) każdy z rzędów.

(1 zastrzeżenie)

Pierwszy element zapięcia:



Drugi element zapięcia:



U1 (21) **125994** (22) 2017 01 31

(51) **A47G 9/10** (2006.01)

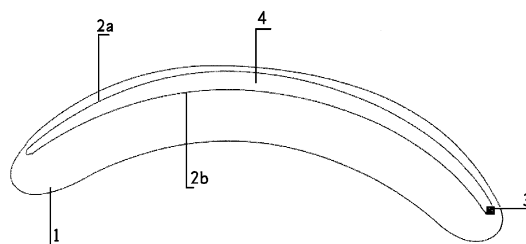
(71) CEBA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) ONDERKO DARIUSZ

(54) **Poduszka wielofunkcyjna**

(57) Poduszka wielofunkcyjna posiadająca kształt nieregularnej bryły wykonanej z miękkiego materiału charakteryzująca się tym, że bryła (1) ma kształt łukowaty, a wzdłuż niej wszyte są dwie taśmy łańcucha suwakowego (2a, 2b), po których poruszają się suwaki (3), przy czym pomiędzy jedną taśmą łańcucha suwakowego (2a) a drugą taśmą łańcucha suwakowego (2b) umiejscowiona jest płaszczyzna (4), zaś wewnątrz łukowatej bryły (1) znajduje się wypełnienie w postaci materiału sypkiego.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **126020** (22) 2017 02 08

(51) **A47G 23/03** (2006.01)

A47G 19/22 (2006.01)

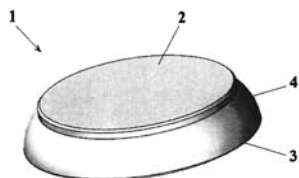
(71) GORCZYCA BARBARA FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA
ELBAS, Pruszcz Gdański

(72) GORCZYCA BARBARA

(54) **Podstawa świecąca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podstawa świecąca, która zawiera powierzchnię górną (2), do ustawiania na niej przedmiotów, powierzchnię dolną (3), do ustawiania podstawki na powierzchni podpierającej, oraz powierzchnię boczną (4), łączącą powierzchnię górną (2) z powierzchnią dolną (3). Podstawa (1) jest z mieszaniny żywicy poliestrowej z nieorganicznym pigmentem luminescencyjnym do tworzyw sztucznych. Pigmentem luminescencyjnym jest aluminian strontu.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 125987 (22) 2017 01 30

(51) **A47G 23/06** (2006.01)

F21V 33/00 (2006.01)

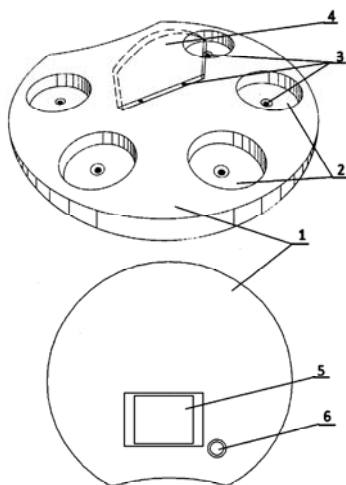
(71) KAPŁAN MARCIN, Horoszki Duże

(72) KAPŁAN MARCIN

(54) **Tacka podświetlająca napoje**

(57) Tacka podświetlająca napoje, składa się z: obudowy (1) z zagłębieniami na naczynia (2) podświetlanymi diodami LED (3), przezroczystej podświetlanej płyty z indywidualnym logiem (4), zasobnika baterii (5) oraz włącznika (6); która za pomocą światła LED podświetla znajdujące się na niej naczynia wraz z zawartością oraz element wykonany z poliwęglanu z wygrawerowaną grafiką.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126977 (22) 2018 01 24

(51) **A47G 29/00** (2006.01)

A47J 47/16 (2006.01)

A47G 21/14 (2006.01)

B65D 1/36 (2006.01)

(31) 2017-33376U (32) 2017 02 03 (33) CZ

(71) TESCO S.R.O., Zlin, CZ

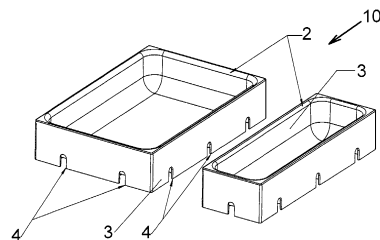
(72) VACULIK JIŘI, CZ; VELEBA DAVID, CZ;
SMETANOVA DARJA, CZ

(54) **Uniwersalny zasobnik na naczynia kuchenne**

(57) Niniejszy wzór dotyczy uniwersalnego zasobnika (10) na naczynia kuchenne takiego, że zawiera co najmniej dwa obok siebie

umieszczone zasobniki (2) w kształcie kwadratu lub prostokąta, a zasobniki (2) te mają przynajmniej na jednej stronie bocznej (3) wytworzone z dołu co najmniej dwa wgłębienia (4), przy czym do tych wgłębień (4) wkłada się łączniki.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126014 (22) 2017 02 06

(51) **A63B 22/08** (2006.01)

A63B 23/04 (2006.01)

A63B 22/00 (2006.01)

A63B 22/14 (2006.01)

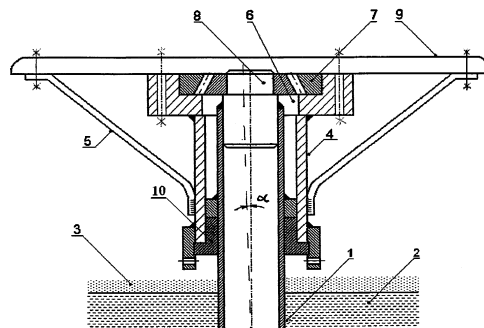
(71) CYMERYS MARIAN, Gorzyce

(72) CYMERYS MARIAN

(54) **Urządzenie ruchowe do ćwiczeń**

(57) Urządzenie ruchowe do ćwiczeń składa się ze słupa nośnego (1) z łożyskiem (10) pochylonego od pionu o kąt α , który wynosi 3 do 15 stopni, a który zabetonowany jest w podłożu (2) blisko przyziemia. Wokół podłoża (2) dla bezpieczeństwa wysypane jest piaskiem lub wylane gumą (3). Na słup nośny (1) nasadzona jest tuleja (4) z bocznymi wspornikami (5) i z gniazdem (6) na łożysko (7), które za pomocą sworznia (8) zamocowane jest do słupa nośnego (1), przy czym do tulei (4) i wsporników (5) zamocowany jest ubrowsany podest (9) w postaci krążka o średnicy 2000 ÷ 5000 mm.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 125985 (22) 2017 01 30

(51) **B01D 46/00** (2006.01)

(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

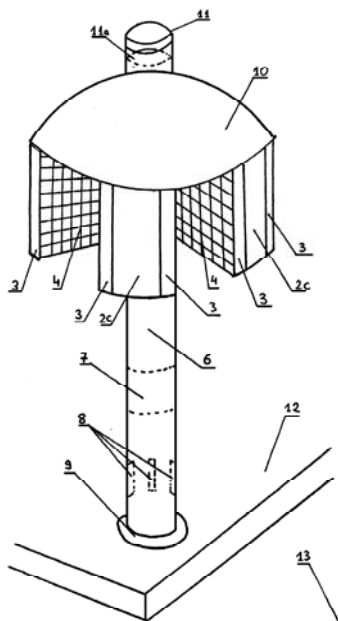
(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Oczyszczacz powietrza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest oczyszczacz powietrza, który charakteryzuje się tym, że jest zbudowany ze słupa w kształcie rury

zamocowanej na podstawie (9) do chodnika (12) przy ulicy (13), słup (6) ten w środku ma zamontowany wentylator (7) zaciągający powietrze poprzez otwory i wyrzucający je na zewnątrz poprzez wyrzutnie powietrza (8), przy czym po obu stronach otworów do słupa (6) są zamocowane trwale komory filtracyjne w rzucie z góry w kształcie trójkąta, przy czym każda komora filtracyjna posiada z obu boków filtry węglowe (3), osłonięte siatką (4), przy czym góra komory jest osłonięta obudową górną komory filtracyjnej, dół komory jest osłonięty obudową dolną komory filtracyjnej, tył komory jest osłonięty obudową tylną komory filtracyjnej (2c), przy czym słup (6) na górze ma zamknięty komin (11) zaworem elektromagnetycznym (11a), który jest otwierany w momencie wyłączenia wentylatora kanałowego (7).

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 126011 (22) 2017 02 02

(51) B42D 1/00 (2006.01)

B42D 5/00 (2006.01)

B42D 12/00 (2006.01)

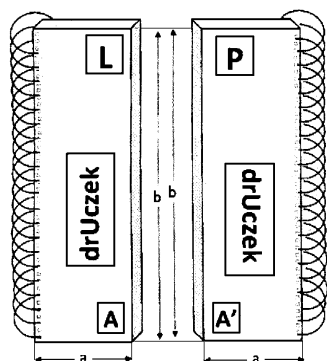
(71) CHOMICZEWSKI TADEUSZ EDMUND,
Dąbrowa Górnicza

(72) CHOMICZEWSKI TADEUSZ EDMUND

(54) Zestaw książek do nauki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest, przedstawiony na rysunku, zestaw dwóch książeczek, przeznaczonych do nauki i sprawdzania postępów ucznia w nauce, składający się z dwóch dowolnych rozmiarów książek, książka prawa „P” zawiera odpowiednie odpowiedzi do pytań z książeczki lewej „L”, a dopiero dane z dwóch książeczek: „L” i „P” dają pełną informację.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126022 (22) 2017 02 09

(51) B60P 3/03 (2006.01)

B64F 1/31 (2006.01)

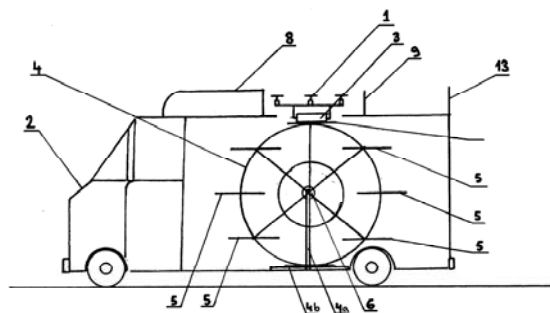
(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) Dronobus

(57) Dronobus charakteryzuje się tym, że bus (2) ma na dachu drona (1), który przenosi drogą powietrzną paczki (3) lub listy, przy czym bus (2) posiada w środku koło paczkowe (4), które za pomocą mechanizmu napędowego (4a) obraca się wokół swojej osi na stojaku (4b) zamocowanym do podłogi busa (2), przy czym koło paczkowe (4) posiada półki (5) o powierzchniach szorstkich, z rantami, utrzymujące się w pozycji poziomej niezależnie od położenia tego koła (4), przy czym bus (2) ma w dachu wycięty otwór, w którym zamocowany jest szyberdach, który po przesunięciu na szynach odsłania otwór, który umożliwia przejścia przez drona (1) paczki (3), lub listu, który leży na półce (5) w najwyższym punkcie obrotu koła paczkowego (4), przy czym dron jest osłonięty z przodu, z góry i z obu boków osłoną plastikową (8), o kształcie aerodynamicznym obłym z przodu, która przesuwana się automatycznie po dachu na szynach, a po jej przesunięciu do przodu, dron (1) jest uwalniany i może startować z paczką (3) lub listem, przy czym osłona z tyłu jest osłonięta stałym zamknięciem osłony (9), przy czym na dachu busa jest zamocowana trwale osłona pionowa zabezpieczająca drona (1) przed gwałtownym podmuchem wiatru.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 03 23

U1 (21) 125997 (22) 2017 02 01

(51) B60P 3/14 (2006.01)

(71) ZAKŁAD DOSKONALENIA ZAWODOWEGO, Kraków

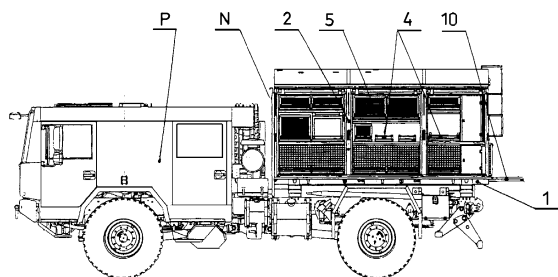
(72) BADOCHA ADAM; KWINTA RAFAŁ; KARNIA TOMASZ;
CHUDY ZYGMUNT; ORŁOWICZ TADEUSZ

(54) Nadwozie kontenerowe pojazdu kablowej
łączości polowej

(57) Nadwozie kontenerowe (N) połączone jest rozłącznie ramą dolną (1) z ramą podwozia pojazdu (P) i wypełnione jest sztywno zamocowaną do ramy dolnej (1) przestrzenną konstrukcją kratową (2). W konstrukcji (2) znajdują się ukierunkowane prostopadłe do ścian bocznych prowadnice dla szuflad o konstrukcji paletowej (4) i skrzynkowej (5). Szuflady (4, 5) mają podpory i uchwyty przystosowane do rozłącznego osadzania w nich elementów i osprzętu do budowy napowietrznych linii kablowej. Każda ze ścian bocznych przesłonięta jest trzema żaluzjami bocznymi, a ściana tylna ma jedną, centralnie zabudowaną żaluzję tylną. Wszystkie żaluzje otwierane są do góry, ponadto do ramy dolnej (1) wzdłuż obu ścian bocznych i ściany tylnej zamocowane są odchylne podesty (10), które blokowane są w poziomej pozycji roboczej. Każda z szuflad (4, 5) ma wbudowany na ścianie czołowej zatrzaskowy zamek blokady zamkniętego położenia wsuniętego, zwalniany ręczną dźwignią. Rama dolna (1) na podłużnicach ma otwory do kieszeni widłowych, przelotowych i przestrzennie zamkniętych między podłużnicami oraz na końcach przesłoniętych pokrywami bocznymi z mechanicznym zamkiem. W pobliżu obu końców w podłużnicę

wbudowane są uchwyty hakowe o konstrukcji wyznaczonej normą dla kontenerów transportowych.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 126009 (22) 2017 02 03

(51) B62B 3/02 (2006.01)
A01D 46/20 (2006.01)

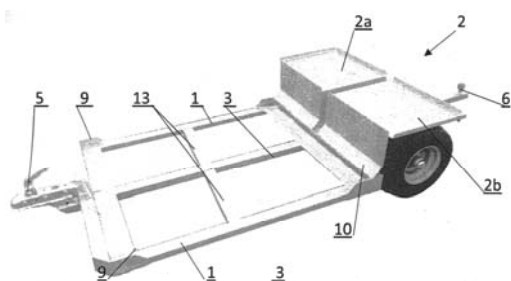
(71) KACPRZAK MARCIN ZAKŁAD USŁUGOWO HANDLOWY,
Chynów

(72) KACPRZAK MARCIN

(54) Wózek sadowniczy do transportu skrzynio palet
z owocami

(57) Wózek sadowniczy, wyposażony w platformę ładunkową w postaci ramy oraz półkę, osadzoną nad osią zestawu kołowego usytuowanego za platformą ładunkową charakteryzuje się tym, że półka (2) składa się z dwóch symetrycznych części (2a i 2b), rozdzielonych od siebie pustą przestrzenią, zaś na całej długości wózka usytuowany jest profil nośny (3), do którego umocowana jest rama (1) stanowiąca platformę ładunkową, dwie symetryczne półki (2a i 2b) oraz zestaw kołowy. Między ramą (1) a profilem nośnym (3) umocowany profil poprzeczny (13), prostopadły do profilu nośnego (3).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 126008 (22) 2017 02 03

(51) B65D 5/22 (2006.01)

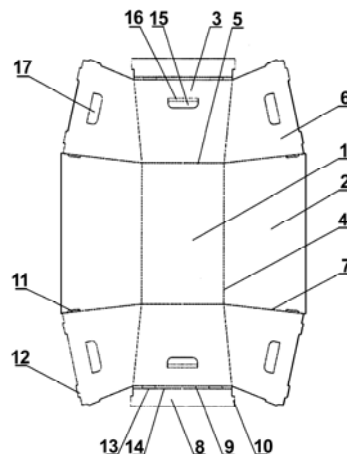
(71) SMOLAREK-KURZAWSKA SŁAWOMIRA, Młyniec Drugi;
WYDRZYŃSKA JUSTYNA, Mierzynek

(72) SMOLAREK-KURZAWSKA SŁAWOMIRA;
WYDRZYŃSKA JUSTYNA

(54) Pudełko otwarte

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pudełko otwarte zawierające prostokątne dno (1), dwie dłuższe ściany boczne (2), każda posiadająca po dwa skrzydła wzmacniające (6), oraz dwie krótsze ściany (3), każda posiadająca zakładkę wzmacniającą (8). Dłuższe ściany boczne (2) oraz krótsze ściany boczne (3) mają kształt trapezów równoramiennych, które krawędziami stanowiącymi krótsze podstawy połączone są z krawędziami dna (1). Krawędzie dłuższych ścian bocznych (2) stanowiące ramiona trapezów połączone są ze skrzydłami wzmacniającymi (6), których szerokość odpowiada szerokości krótszych ścian bocznych (3). Krawędzie krótszych ścian bocznych (3) stanowiące dłuższą podstawę trapezów połączone są z zakładkami wzmacniającymi (8).

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 03 17

U1 (21) 126001 (22) 2017 02 02

(51) B65D 83/08 (2006.01)
A47K 10/42 (2006.01)

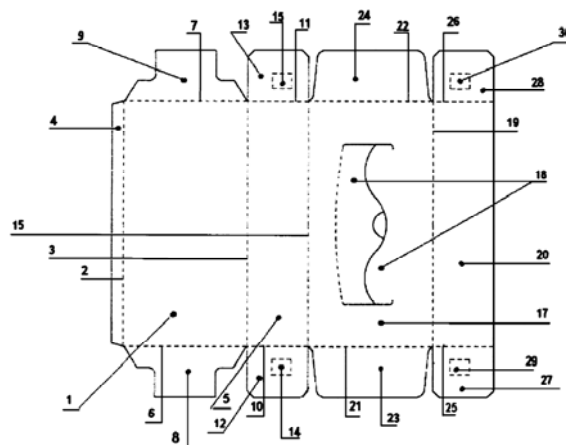
(71) GRANPAK SPÓŁKA JAWNA M. KORCZAK, R. MARCZAK,
Bulowice

(72) BABŁOK DOMINIKA; KORCZAK MARCIN

(54) Pudełko

(57) Pudełko złożone z połączonych wzdłuż linii bigowania (3, 15, 19), odpowiednio: panelu dolnego (1) z przylegającymi wzdłuż krótszych bigowanych krawędzi (6, 7) kłapami zamykającymi (8, 9), pierwszej ścianki bocznej (5) z przylegającymi wzdłuż jej krótszych bigowanych krawędzi (10, 11) kłapami przeciwpływowymi-zamykającymi (12, 13), panelu górnego (17) z przylegającymi wzdłuż krótszych bigowanych krawędzi (21, 22) kłapami zamykającymi (22, 23), drugiej ścianki bocznej (20) z przylegającymi wzdłuż krótszych bigowanych krawędzi (25, 26) kłapami przeciwpływowymi-zamykającymi (27, 28), charakteryzuje się tym, że panel górny (17) zawiera stanowiące podajnik chusteczek okienko (18), którego lewa krawędź jest linią łukową bigowania o kształcie łuku wypukłego w stronę linii bigowania (15), natomiast prawa krawędź jest linią falistą cięcia o kształcie odcinka sinusoidy z jednym środkowym maksimum i dwoma bocznymi minimami, przy czym w obszarze środkowego maksimum znajduje się element wciskowy o kształcie wycinka koła, mniejszego lub równego półkoła o średnicy mniejszej od szerokości środkowego maksimum, zaś krótsze krawędzie okienka (18) są liniami prostego cięcia, które z jednej strony łączą się z linią łukową bigowania, a z drugiej strony przechodzą poza linią falistą cięcia i łukowato zakrzywiają się ku wewnętrznej stronie okienka (18).

(2 zastrzeżenia)



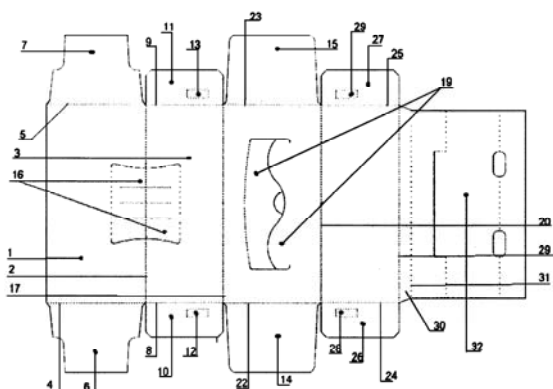
U1 (21) **126002** (22) 2017 02 02(51) **B65D 83/08** (2006.01)**A47K 10/42** (2006.01)(71) GRANPAK SPÓŁKA JAWNA M. KORCZAK, R. MARCZAK,
Bulowice

(72) BABŁOK DOMINIKA; KORCZAK MARIUSZ

(54) **Pudełko z podajnikiem chusteczek**

(57) Pudełko z podajnikiem chusteczek złożone z połączonych wzdłuż linii bigowania (2, 17, 20), odpowiednio: panelu dolnego (1) z przylegającymi wzdłuż krótszych bigowanych krawędzi (4, 5) kłapami zamykającymi (6, 7), panelu bocznego-lewego (3) z przylegającymi wzdłuż jego krótszych bigowanych krawędzi (8, 9) kłapami przeciwpływowymi-zamykającymi (10, 11), panelu górnego z przylegającymi wzdłuż krótszych bigowanych krawędzi (22, 23) kłapami zamykającymi (14, 15), panelu bocznego-prawego z przylegającymi wzdłuż krótszych bigowanych krawędzi (24, 25) kłapami przeciwpływowymi-zamykającymi (26, 27), charakteryzuje się tym, że posiada zewnętrzny podajnik chusteczek, który stanowi zawarte w panelu górnym okienko (19), którego lewa krawędź jest linią łukową bigowania o kształcie łuku wypukłego w stronę linii bigowania (17), natomiast prawa krawędź jest linią falistą cięcia o kształcie odcinka sinusoidy z jednym środkowym maksimum i dwoma bocznymi minimami, przy czym w obszarze środkowego maksimum znajduje się element wciskowy o kształcie wycinka koła, mniejszego lub równego półkołu o średnicy mniejszej od szerokości środkowego maksimum, zaś krótsze krawędzie okienka (19) są liniami prostego cięcia, które z jednej strony łączą się z linią łukową bigowania, a z drugiej strony przechodzą poza sinusoidalną linię cięcia i łukowo zakrzywiają się ku wewnętrznej stronie okienka (19) oraz posiada także wewnętrzny podajnik chusteczek, który tworzą wypychacz (16) oraz półka podajnika (32).

(9 zastrzeżeń)

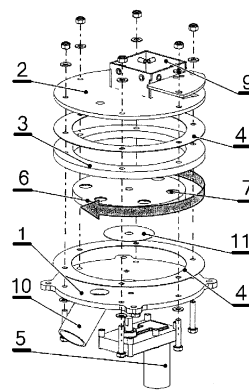
U1 (21) **126019** (22) 2017 02 08(51) **B65G 47/82** (2006.01)**B65G 47/74** (2006.01)(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
KOSTRZEWA SPÓŁKA JAWNA, Giżycko

(72) KOSTRZEWA PAWEŁ

(54) **Dozownik paliwa stałego do kotłów centralnego ogrzewania**

(57) Dozownik paliwa stałego, do kotłów centralnego ogrzewania charakteryzuje się tym, że składa się z nieruchomej podstawy (1) i pokrywy (2), a pod podstawą zamontowany jest pierścień (3) dystansujący pokrywę (2) od podstawy (1), a centrycznie wewnątrz pierścienia (3) na wale motoreduktora (5) przymocowanego do podstawy (1) zamocowany jest wirnik (6) wyposażony w komory (7) dozujące, rozmieszczone równomiernie na jego średnicy, oraz nóż zamocowany nad wirnikiem (6) w linii komór (7) dozujących. Na pokrywie (2) znajduje się zsyg (9) dołączenia z zasobnikiem paliwa.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

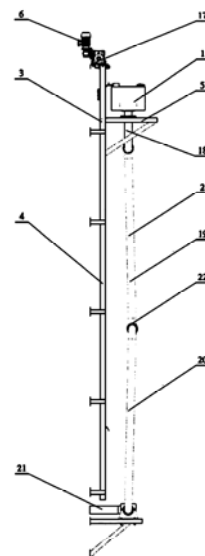
U1 (21) **126030** (22) 2017 02 10(51) **C02F 3/00** (2006.01)**B01D 21/24** (2006.01)(71) INVEST-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) KIELISZEK DAMIAN; JAROCKI JAN; STANIK MARCIN

(54) **Instalacja do dekantacji ścieków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest instalacja do dekantacji ścieków złożona z dekantera (1), składanej rury spustowej (2) łączącej dekanter (1) z otworem odpływowym znajdującym się w dolnej części zbiornika oraz mechanizmu regulacji wysokości położenia (3) dekantera (1). Mechanizm regulacji wysokości położenia (3) składa się z dwóch równoległych, pionowo ustawionych prowadnic (4) zamontowanych w zbiorniku, z wózka jezdnego (5) poruszającego się po prowadnicach (4) oraz z układu siłowego podnoszenia i opuszczania (6) znajdującego się na górze prowadnic (4), który zawiera bęben (17) z linką zaczepioną do wózka jezdnego (5). Dekanter (1) zamocowany jest do wózka jezdnego (5).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 126909 (22) 2017 12 31

(51) E01B 35/00 (2006.01)

G01C 15/00 (2006.01)

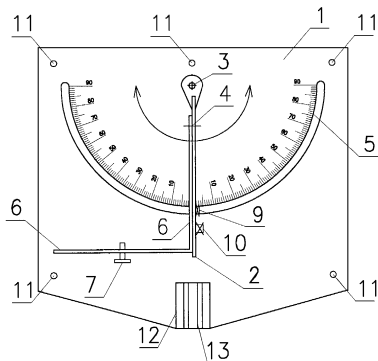
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) SIEDLECKA MONIKA; SIEDLECKI ŁUKASZ

(54) **Przyrząd do mocowania urządzeń pomiarowych**

(57) Przyrząd, do tylnej ścianki (1) ma przymocowaną, obrotowo, na łączniku (3) poprzeczną ściankę (2), do której, także obrotowo, na łączniku (4) ma umocowany stolik (6), który w przekroju poprzecznym ma postać kątownika i jest wyposażony w śrubę przyłączeniową (7). Tylna ścianka (1) ma rowek, usytuowany promieniowo względem osi łącznika (3), w którym jest osadzona blokada (9) położenia poprzecznej ścianki (2), a na brzegu rowka ma naniesioną kątową podziałkę (5) o zakresie od -90° do $+90^\circ$. Poprzeczna ścianka (2) ma rowek, usytuowany promieniowo względem osi łącznika (4), w którym jest osadzona blokada (10) położenia kątownego stolika pomiarowego (6), a na brzegu rowka ma naniesioną kątową podziałkę o zakresie od -50° do $+90^\circ$.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126000 (22) 2017 02 02

(51) E01F 9/60 (2016.01)

E02D 27/42 (2006.01)

E04H 12/22 (2006.01)

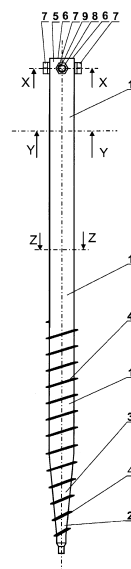
(71) ZAXSA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilkowie

(72) ZAKRZEWSKI JAKUB

(54) **Palik kotwiący fundamentowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest palik kotwiący, fundamentowy, przeznaczony do stosowania jako podporowy element fundamentowy ziemny mający zastosowanie pod niewielkie obiekty budowlane. Palik kotwiący fundamentowy składa się z odcinka rury, który na większej części swojej długości ma w przekroju poprzecznym kształt kołowy stanowiąc bryłę w postaci pobocznic walca (1), natomiast przyległe zakończenie dolne rury (2) ma kształt stożka stanowiąc bryłę w postaci pobocznic stożka (3). Na części długości odcinka rury poczynając od zakończenia dolnego rury (2), z powierzchnią pobocznic odcinka rury trwale związane jest wąskie pasmo wypukłe (4), ułożone na kształt zwojów linii gwintu. Na przeciwległej końcówce górnej (5) odcinka rury stalowej w pobliżu krawędzi otworu wlotowego (6), z powierzchnią pobocznic walca (1) trwale związane są nakrętki (7) z otworami gwintowanymi (8), położonymi współosiowo z otworami przelotowymi (9) znajdującymi się w ścianie końcówki górnej (5) odcinka rury.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125988 (22) 2017 01 31

(51) E04B 1/76 (2006.01)

E04F 13/04 (2006.01)

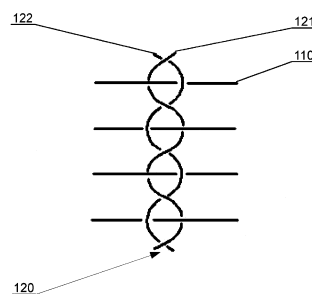
(71) MIKULEC ANDRZEJ FIRMA HANDLOWA MIKULEC,
Grybów

(72) MIKULEC ANDRZEJ

(54) **Siatka z włókna szklanego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest siatka z włókna szklanego w której nitki wтку i osnowy z włókna szklanego są utkane w splocie gazejskim w wariacie półkrętu, w którym nić stojąca osnowy posiada jedynie pokrycia wtkowe, podczas gdy nić okręcająca osnowy posiada jedynie okrycia osnowowe, przy czym nitki wтку przebiegają prostopadle względem nitek osnowy tworząc siatkę o prostokątnych oczkach, charakteryzująca się tym, że na nitkach wтку (110) i osnowy (120) znajduje się warstwa powłokowa z żywicy alkaliopodpornej i nanocząstek metalu o charakterze biobójczym.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125993 (22) 2017 01 31

(51) E04C 2/26 (2006.01)

E04B 2/74 (2006.01)

G09B 1/08 (2006.01)

(71) MACIEJEWSKA ELŻBIETA PPHU FAZA SPÓŁKA
CYWILNA, Warszawa; KRYSIŃSKI KRZYSZTOF PPHU
FAZA SPÓŁKA CYWILNA, Milanówek;
MACIEJEWSKI ARTUR PPHU FAZA SPÓŁKA CYWILNA,
Warszawa; KRYSIŃSKA MAGDALENA PPHU FAZA
SPÓŁKA CYWILNA, Milanówek

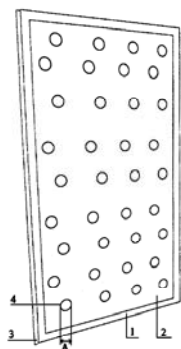
(72) MACIEJEWSKI ARTUR

(54) **Ściana magnetyczna**

(57) Ściana magnetyczna wykonana z połączonych ze sobą trzech warstw charakteryzuje się tym, że składa się z zalaminowanych elementów: tafli szkła (1), folii (2) i arkusza blachy (3), przy czym

folia (2) posiada wycięcia w postaci kół (4), gdzie każde koło (4) jest rozmieszczone równomiernie względem siebie, a jego średnica (A) wynosi 3 cm.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126006 (22) 2017 02 03

(51) E04F 19/02 (2006.01)

E04F 15/02 (2006.01)

E04D 13/15 (2006.01)

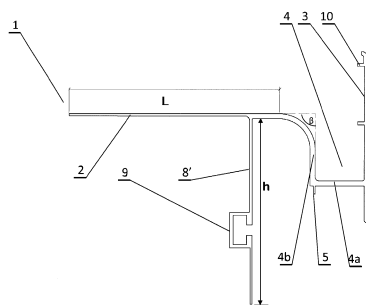
(71) RENOPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żywiec

(72) GAWRON MAREK

(54) Profil okapowy, zwłaszcza do posadzek podniesionych wentylowanych

(57) Profil okapowy, zwłaszcza do posadzek podniesionych wentylowanych, posiadający stanowiące monolit elementy profilowe, z listwą montażową, która po stronie spodniej ma skierowaną pionowo do dołu przegrodę oraz listwą osłonową warstw budowlanych, a także wyposażony w otwarty kanał odprowadzający wodę, otwory drenażowe i pionowy ogranicznik, charakteryzuje się tym, że między listwą montażową (2) a listwą osłonową (3) ma U kształtowy zbiorczy kanał (4), gdzie powierzchnia jego dna (4a) znajduje się poniżej płaszczyzny z listwą montażową (2) oraz powyżej krawędzi dolnej listwy osłonowej (3), przy czym jedną ściankę zbiorczego kanału (4) tworzy część listwy osłonowej (3) a górną częścią drugiej ścianki (4b) jest połączony z listwą montażową (2).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 126007 (22) 2017 02 03

(51) E04F 19/02 (2006.01)

E04F 15/02 (2006.01)

E04D 13/15 (2006.01)

(71) RENOPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żywiec

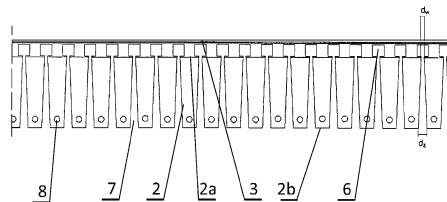
(72) GAWRON MAREK

(54) Profil okapowy, zwłaszcza do posadzek wentylowanych

(57) Profil okapowy, zwłaszcza do posadzek wentylowanych, posiada stanowiące monolit elementy profilowe, z listwą montażową (2), która po stronie spodniej ma skierowaną pionowo do dołu przegrodę oraz listwą osłonową warstw budowlanych, wyposażony jest w usytuowany między tymi listwami otwarty kanał od-

prowadzający wodę, a także ma otwory drenażowe (6) i pionowy ogranicznik. W powierzchni między listwą osłonową (3) i listwą montażową (2) ma wykonane liczne wycięcia (7) tak, że listwa montażowa (2) ma nieciągłą krawędź wewnętrzną (2a) oraz zewnętrzną (2b), przy czym długość d_z każdego odcinka nieciągłego w krawędzi zewnętrznej (2b) jest większa od długości d_w każdego odcinka nieciągłego w krawędzi wewnętrznej (2a).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 126012 (22) 2017 02 06

(51) E04F 19/02 (2006.01)

E04F 11/18 (2006.01)

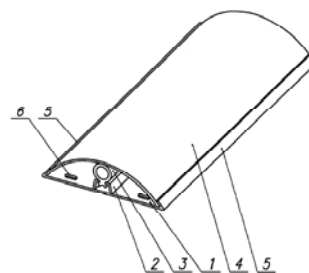
(71) SZCZERBA DIONIZY PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE POLMAR, Lubliniec

(72) MATEJCYK SZYMON

(54) Odbojnica ścienna

(57) Odbojnica ścienna przeznaczona do zabezpieczania przed uszkodzeniem/zarysowaniem ścian pomieszczeń stanowiących ciągi komunikacyjne dla wózków zbudowana z listwy montażowej (1), do której, na całej jej długości, po jej środku, zamocowana jest szyna (2) w której osadzony jest amortyzator (3) osłonięty zamocowaną do listwy montażowej (1) listwą osłonową (4) charakteryzuje się tym, że listwa osłonowa (4) ma kształt łukowo wyprofilowanej ścianki a do listwy montażowej (1) zamocowana jest poprzez wprowadzenie jej wzdłużnych krawędzi pod odchodzące pod kątem ostrym od listwy montażowej (1) w kierunku jej środka języczki (5) z których pierwszy w kierunku do środka listwy montażowej (1) odchodzi od jednej jej wzdłużnej krawędzi a drugi od drugiej, naprzeciwległej, przy czym każdy z języczków (5) rozciągnięty jest na całej długości listwy montażowej (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126013 (22) 2017 02 07

(51) E04F 21/20 (2006.01)

E04F 15/024 (2006.01)

E04G 25/00 (2006.01)

(71) GMACHOWSKI KAROL EKO-BORD SYSTEM, Plewiska

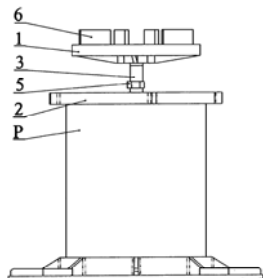
(72) GMACHOWSKI KAROL

(54) Uniwersalne urządzenie do regulacji nachylenia powierzchni budynku lub tarasu

(57) Uniwersalne urządzenie do regulacji nachylenia powierzchni budynku lub tarasu, zawiera pierwszy element regulacyjny w postaci tarczy pierwszej (1) i drugi element regulacyjny postaci tarczy drugiej (2), które współpracując ze sobą tworzą podporę dla elementów tworzących powierzchnię podłogi i/lub posadzki budynku lub tarasu. Z centrum tarczy pierwszej (1) wychodzi koniec gwintowanego elementu łącznego (3) przechodzący przez otwór gwintowany tarczy drugiej (2). Na odcinku gwintowanego elementu łącznego (3), leżącym między tarczą pierwszą (1) i tarczą

drugą (2) jest zamontowana nakrętka kontruująca (5). Z powierzchni tarczy pierwszej (1), leżącej po stronie przeciwnej tarczy drugiej (2), wychodzą przekładki dystansowe (6). Tarcza pierwsza (1) ma otwory, z wlotami leżącymi po stronie przeciwnej tarczy drugiej (2), które są rozmieszczone koncentrycznie. Z powierzchni tarczy drugiej (2), leżącej po stronie przeciwnej tarczy pierwszej (1) wychodzi cylindryczny kołnierz pierwszy. Z powierzchni tarczy drugiej (2), leżącej po stronie przeciwnej tarczy pierwszej (1) wychodzi cylindryczny kołnierz drugi.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126004 (22) 2017 02 02

(51) E04H 17/08 (2006.01)

E04H 17/06 (2006.01)

E04H 17/00 (2006.01)

A01K 3/00 (2006.01)

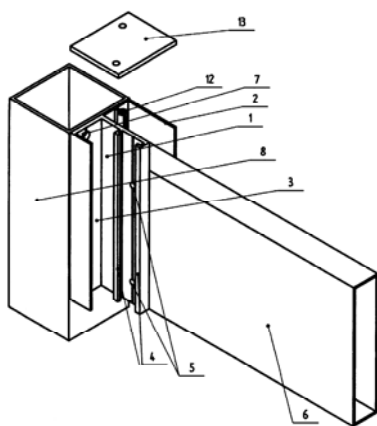
(71) GODAWSKI MAREK, Ludziszawice

(72) GODAWSKI MAREK

(54) Wspornik do montażu elementów pręseł ogrodzeniowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wspornik do montażu pręseł ogrodzeniowych, mocowany do słupków za pomocą elementów łącznych, charakteryzuje się tym, że składa się z głównego elementu (1) i maskującego elementu (9), przy czym główny element (1) jest profilem i ma w części frontowej (2) kształt ceownika a w części tylnej (3) ma szynową konstrukcję (4). Maskujący element jest profilem w kształcie zbliżonym do ceownika i ma dwie równoległe ściany zakończone zatrzaskami. Główny element (1) i maskujący element mają wzdłużne kanały (12).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125996 (22) 2017 01 31

(51) E05B 15/02 (2006.01)

E05B 27/00 (2006.01)

E05B 29/00 (2006.01)

E05B 41/00 (2006.01)

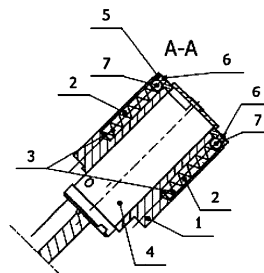
(71) NIEDŹWIEDŹ LOCK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Luboń

(72) MIZERA KRZYSZTOF

(54) Wkładka zamka, zwłaszcza do blokady skrzyni biegów pojazdów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkładka zamka, zwłaszcza do blokady skrzyni biegów pojazdów, mająca zastosowanie do pozycjonowania klucza we wkładce zamków blokady skrzyni biegów. Charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) ma gniazda (2), w których w każdym osadzona jest sprężyna (3), zaś bębenek (4) ma zamocowaną trwale tarczkę stabilizującą (5), mającą od strony wnętrza zamka, usytuowane współosiowo z gniazdami (2) stabilizatory (6) do osadzenia w nich kulek lub bolców (7), usytuowanych w gniazdach (2) korpusu (1) na sprężynach (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126016 (22) 2017 02 07

(51) E06B 3/46 (2006.01)

A47B 61/00 (2006.01)

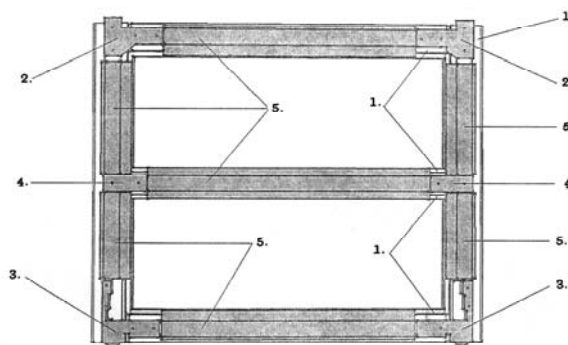
(71) ALVE COMPONENTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) MOCARSKI JAROSŁAW

(54) Lita insertowana rama drzwi przesuwnych spojona elementami jezdno - prowadzącymi

(57) Lita insertowana rama drzwi przesuwnych wykonana z frezowanych listew nośnych (1) wykonanych z materiałów litych połączonych ze sobą za pomocą metalowych elementów jezdno prowadzących takich jak: wózki jezdne dolne (3), prowadniki górne (2), jak również opcjonalnie okuc meblowych (4), które dzięki systemowi piór wpustowych wprowadzonych do frezów zespajają rzeczne listwy. Rama drzwiowa o powyższej konstrukcji jest usztywniona dzięki zastosowaniu listew insertowych (5), które jednocześnie stanowią element mocujący wypełnienie drzwi przesuwnych.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 126003 (22) 2017 02 02

(51) E06B 3/66 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

(71) PAGEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gnojnik

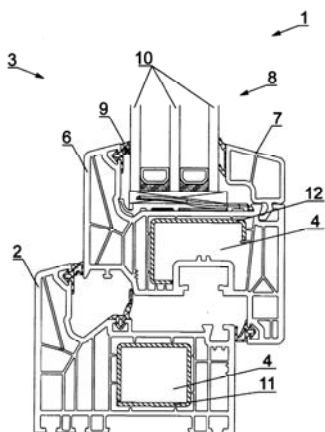
(72) WIERCIAK-KAPERK ANITA

(54) Okno

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest okno (1) złożone z ościeżnicy (2) i skrzydła (3), przy czym ościeżnica (2) wykonana jest z połączonych odcinków wzdłużnych profili kształtowych z two-

rzywa sztuczne, zawierających wzdłużne komory (4), przy czym wypływki materiału profilu w narożach ościeżnicy (2) skierowane są do wewnątrz profilu, natomiast skrzydło (3) zawiera ramę (6), wykonaną z połączonych odcinków wzdłużnych profili kształtowych z tworzywa sztucznego, zawierających wzdłużne komory (4), przy czym wypływki materiału profilu w narożach ramy (6) skierowane są do wewnątrz profilu i w ramie (6) osadzony jest, za pomocą listwy osadczącej (7), zespół szybowy (8), uszczelniony uszczelką (9). Okno (1) charakteryzuje się tym, że zespół szybowy (8) stanowią trzy szyby (10), przy czym szyba (10), mająca w zespole szybowym (8) bezpośredni kontakt z warunkami zewnętrznymi, pokryta jest na powierzchni od strony zespołu szybowego (8) napyłoną warstwą ochronną termoizolacyjną i antyrefleksyjną a szyba (10) usytuowana w zespole szybowym (8) od strony pomieszczenia, pokryta jest na powierzchni od strony zespołu szybowego (8) napyłoną warstwą ochronną termoizolacyjną, natomiast ościeżnica (2) i rama (6) pokryte są na całej powierzchni zewnętrznej czterowarstwową folią wykończeniową odporną na promieniowanie UV.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 126005 (22) 2017 02 02

(51) E06B 9/52 (2006.01)

E06B 3/46 (2006.01)

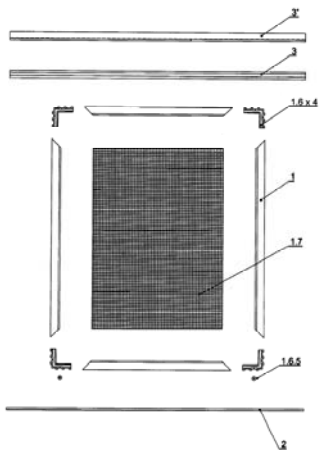
(71) PORTOS TR7 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kalisz

(72) SZUKALSKA RENATA; SZUKALSKI TOMASZ

(54) Zestaw przesuwnej moskitiery ramowej

(57) Zestaw przesuwnej moskitiery ramowej składa się z prostokątnej ramy (1), do której przytwierdzona jest siatka (1.7) a elementy składowe ramy połączone są za pomocą elementów narożnikowych (1.6), szyn dolnej (2) jezdnej i szyn górnych (3 i 3') utrzymujących moskitierę w pozycji pionowej.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 125984 (22) 2017 01 31

(51) F21V 17/00 (2006.01)

F21S 8/00 (2006.01)

F21Y 115/00 (2016.01)

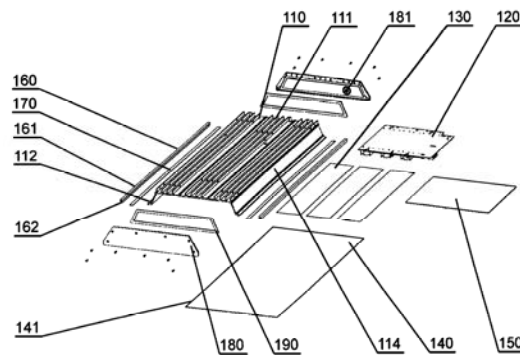
(71) LED LEASE SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) KAMIŃSKI ANDRZEJ

(54) Lampa Led

(57) Lampa LED zawierająca obudowę w kształcie szerokiego ceownika z ramionami odgiętymi na zewnątrz, wykonanego ze stopu aluminium, do której wewnętrznej powierzchni są przymocowane płytki drukowane PCB z matrycami diod LED oraz płytka drukowana PCB z zespołem zasilania, która to obudowa ma na swej zewnętrznej powierzchni uźebrowanie radiacyjne, przy czym do obudowy jest przymocowany przezroczysty rozpraszacz światła z diod LED, a pomiędzy rozpraszaczem a zespołem zasilania znajduje się nieprzezroczysta maskownica, natomiast do boków obudowy przymocowane są, za pośrednictwem uszczelki, nieprzezroczyste ścianki boczne, przy czym w jednej ze ścianek bocznych znajduje się przepust dla przewodu zasilania, która to lampa charakteryzuje się tym, że przezroczysty rozpraszacz światła (140) jest zamocowany na całej długości ramion obudowy (114) za pomocą dwustronnej taśmy klejącej (170) oraz ceownikowych listew zabezpieczających (160), których ramiona (161, 162) obejmują na całej długości krawędzie (112) ramion (114) obudowy (110) i krawędzie (141) rozpraszacza światła (140).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126023 (22) 2017 02 10

(51) F21V 17/00 (2006.01)

F21V 3/00 (2015.01)

(71) NOWODWORSKI SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa

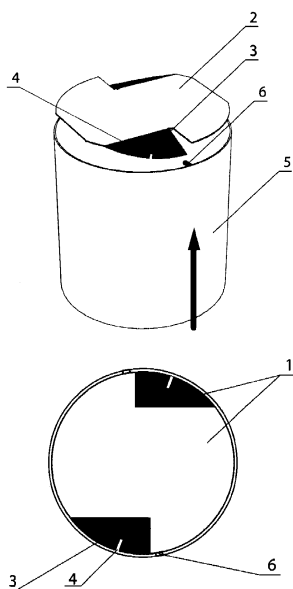
(72) JAWORSKI ŁUKASZ; NOWODWORSKI BORYS

(54) System mocowania klosza oprawy oświetleniowej przez przekręcenie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system mocowania klosza oprawy oświetleniowej przez przekręcenie, który charakteryzuje się tym, że część główna (1) oprawy oświetleniowej posiada odchyłone, sprężynujące skrzydła (3), co umożliwia zamocowanie klosza (5) poprzez zainstalowanie trzpieni (6) pomiędzy skrzydłami (3) a powierzchnią montażową, a dodatkowo posiada otwory (4), które

zabezpieczają przed całkowitym zsunięciem się klosza (5) z powierzchni części głównej (1).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 08 11

U1 (21) 126024 (22) 2017 02 10

(51) F21V 17/00 (2006.01)

F21V 3/00 (2015.01)

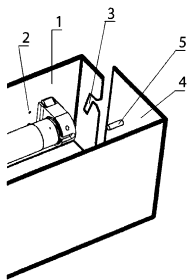
(71) NOWODWORSKI SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa

(72) JAWORSKI ŁUKASZ; NOWODWORSKI BORYS

(54) System mocowania klosza oprawy oświetleniowej za pomocą bocznych kołków

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system mocowania klosza oprawy oświetleniowej za pomocą bocznych kołków, który charakteryzuje się tym, że do mocowania klosza (4) używa kołków (5), znajdujących się na jego bocznych ścianach. Kołki (5) umieszcza się w kanałach instalacyjnych (3) na bocznych płaszczyznach części głównej (1) co stabilizuje klosz (4) w płaszczyźnie pionowej oraz powoduje, że boczne ściany klosza (4) zachodzą na boczne płaszczyzny części głównej (1), uniemożliwiając wysunięcie się kołków (5) z kanałów instalacyjnych (3) w płaszczyźnie poziomej.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 05 18

U1 (21) 126025 (22) 2017 02 10

(51) F21V 17/00 (2006.01)

F21V 3/00 (2015.01)

(71) NOWODWORSKI SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa

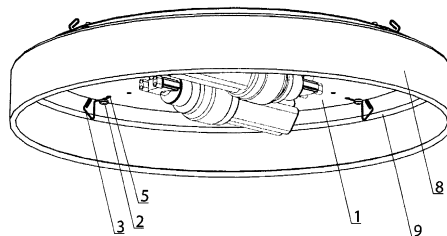
(72) JAWORSKI ŁUKASZ; NOWODWORSKI BORYS

(54) System mocowania klosza oprawy oświetleniowej za pomocą sprężyn

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system mocowania klosza oprawy oświetleniowej za pomocą sprężyn charakteryzuje się tym,

że używa sprężyn (3), zamocowanych na części głównej (1) oprawy oświetleniowej, na których osadzany jest klosz (8) w taki sposób, że jego wewnętrzna górna krawędź (9) zostaje umieszczona, przy użyciu siły i elastycznych właściwości sprężyny (3), powyżej załamania elastycznego zakończenia sprężyny (3), uniemożliwiając w ten sposób opadanie klosza (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126021 (22) 2017 02 08

(51) F21V 37/00 (2006.01)

F23D 3/24 (2006.01)

F21S 13/00 (2006.01)

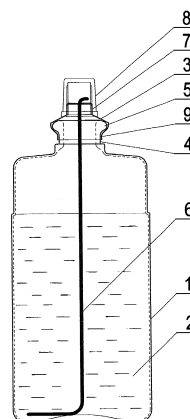
(71) ACHEL DYSTYBUCJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa

(72) GAWARECKI MACIEJ

(54) Wkład palny do zniczy i lampionów

(57) Wkład palny do zniczy i lampionów stanowi pojemnik (1) z tworzywa sztucznego, wypełniony paliwem (2) płynnym. Pojemnik (1) ma kształt butelki, szczelnie zamkniętej metalową nasadką (3), połączoną trwale z szyjką (4) butelki zakończoną kołnierzem (5). Nasadka (3) z osadzonym w niej knotem (6), ma postać wypraski o kształcie zbliżonym do końcówki tubki z częścią (7) gwintową połączoną rozłącznie z nakrętką (8) z tworzywa sztucznego. Pomiędzy nasadką (3), a szyjką (4) butelki znajduje się warstwa (9) uszczelniająca, korzystnie lateksowa. Nasadka (3) wykonana z aluminium jest połączona z szyjką (4) butelki przez zaciśnięcie.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126015 (22) 2017 02 06

(51) F24F 13/08 (2006.01)

(71) DARCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębica

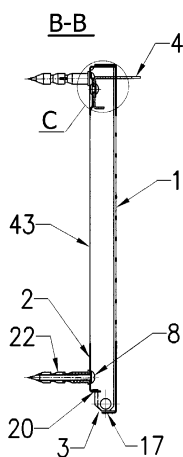
(72) ROKITA MARCIN

(54) Kratka wentylacyjna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kratka wentylacyjna. W kratce wentylacyjnej blaszane czoło (1) ma kształt podobny do prostokąta, ma zagięcia na brzegach, ma w środkowej części otwory wen-

tylacyjne oraz na jednym końcu czoła (1) i ramki (2) jest co najmniej jeden zawias (3), a w pobliżu, przeciwnieległego do zawisu (3), końca czoła (1) i ramki (2) jest zaczep kształtowy (4). Zaczep kształtowy (4), w zależności od wersji wykonania, jest połączony przesuwnie lub obrotowo, z czołem (1) lub ramką (2), albo jest sprężysty lub zawiera gwint. W tylnej ścianie ramki (2) są otwory montażowe, pozwalające na przymocowanie kratki wentylacyjnej do ściany zwłaszcza wkrętami (8) i kosulkami rozporowymi (22). Połączenie czoła (1) z ramką (2) zawiasami (3) i zaczepem kształtowym (4) pozwala na dostęp do kanału wentylacyjnego przez otwarcie czoła (1) oraz zapobiega spadnięciu czoła (1) z dachu. Połączenie przesuwne lub obrotowe między zaczepem kształtowym (4) a ramką (2) lub czołem (1), w zależności od wersji wykonania, zapobiega spadnięciu zaczepu kształtowego (4) z dachu podczas konserwacji kanałów wentylacyjnych w kominach. Zaczep kształtowy (4) pozwala na zahaczenie o elementy czoła (1) lub ramki (2), w zależności od wersji wykonania.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 127164 (22) 2016 09 02

(51) F28D 1/053 (2006.01)

F28F 1/02 (2006.01)

(31) 2015-31485 (32) 2015 09 04 (33) CZ

(86) 2016 09 02 PCT/CZ2016/000097

(87) 2017 03 09 WO17/036433

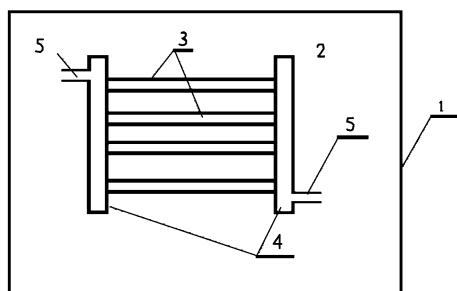
(71) TOMTON s.r.o., Velke Albrechtice, CZ

(72) SZOLONY TOMÁŠ, CZ; ŠIKULA ONDŘEJ, CZ

(54) **Urządzenie do ogrzewania i chłodzenia pomieszczeń**

(57) Urządzenie do ogrzewania i chłodzenia pomieszczeń składające się z osłony (1), w której znajduje się co najmniej jeden wymiennik ciepła (2), zbudowany z co najmniej z czterech ułożonych równolegle profili (3), z których co najmniej 50% tworzą profile (3), których przekroje poprzeczne mają kształt litery C, przy czym końce profili (3) są wyprowadzone do przestrzeni zbiorczych (4), wyprowadzonych w przyłączy (5) do rurociągu medium ciepłonośnego.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 126017 (22) 2017 02 07

(51) G01C 15/04 (2006.01)

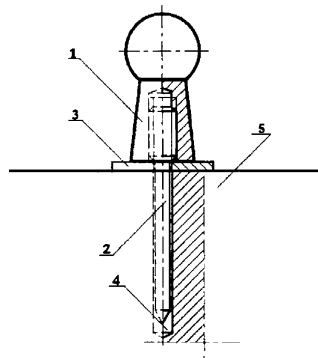
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) BARYŁA RADOSŁAW; WIELGOSZ PAWEŁ; KURPIŃSKI GRZEGORZ

(54) **Znak punktu pośredniego, zwłaszcza dla potrzeb wyznaczania deformacji terenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest znak punktu pośredniego, zwłaszcza dla potrzeb wyznaczania deformacji terenu składa się ze znaku (1), w kształcie kuli osadzonej na ściętym stożku, nakręcanego na pionowy trzpień (2) z podkładką (3), trwale połączony klejem montażowym (4) z betonowym lub kamiennym elementem (5) infrastruktury przestrzennej trwale powiązany z gruntem.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125998 (22) 2017 02 01

(51) G01N 3/26 (2006.01)

G01N 3/32 (2006.01)

(71) KUŹNIA JAWOR SPÓŁKA AKCYJNA, Jawor

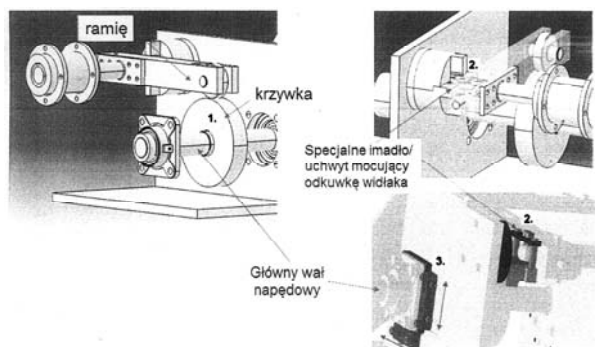
(72) NOWAK BARTŁOMIEJ; GRONOSTAJSKI ZBIGNIEW; HAWRYŁUK MAREK

(54) **Urządzenie do badania wytrzymałości zmęczeniowej odkuwek typu rozwidłonego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do badania wytrzymałości zmęczeniowej odkuwki przedstawione na rysunku, zwłaszcza typu rozwidłonego (elementu bezpieczeństwa kolumny sterowniczej), po różnych wariantach obróbki cieplnej, umożliwiającego realizację testów nisko i długocyklowych. Urządzenie zbudowane jest z konstrukcji ramowo-skrzynkowej ze stali. Głównym elementem napędowym jest motoreduktor o zasilaniu elektrycznym, który przekazuje moment obrotowy do wału głównego. Na końcu wału zamontowana jest krzywka o znanym mimośrodku, która kontaktuje się z rolką zamocowaną do ramienia, na którego drugim końcu zamontowana jest próbka badawcza, w postaci odkuwki o specjalnym kształcie (zamocowanej w imadle). Ponadto znamienne w proponowanym urządzeniu jest specjalne imadło, w którym zamontowana jest próbka badawcza odkuwki zwłaszcza typu rozwidłonego oraz możliwość regulacji położenia głównego wału napędowego w dwóch płaszczyznach prostopadłych do osi wału. Poprzez zadanie odpowiedniej prędkości obrotowej przy pomocy motoreduktora, główny wał napędowy razem z krzywką zaczynają się obracać, co powoduje, że próbka zamocowana na końcu ramienia, zostaje poddawana cyklicznemu skręcaniu,

w próbach nisko i długocykowych (zależnych od wielkości momentu skręcającego).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126877** (22) 2017 12 14

(51) **G09F 13/32** (2006.01)

G09F 13/22 (2006.01)

F21V 7/07 (2006.01)

(71) BŁACHOWICZ ANDRZEJ PAWEŁ, Biadacz

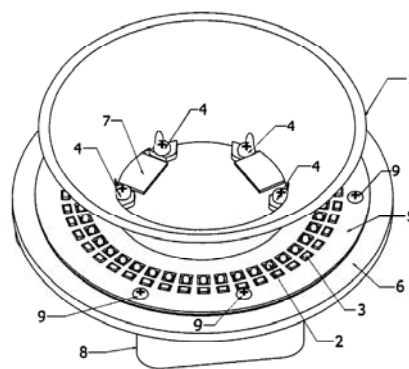
(72) BŁACHOWICZ ANDRZEJ PAWEŁ;
KURTASZ PAWEŁ TADEUSZ

(54) **Układ optyczny lampy sygnalizacyjnej światłości niskiej, światłości średniej i światłości wysokiej**

(57) Układ optyczny przeznaczony do montażu w lampach sygnalizacyjnych światłości niskiej, światłości średniej i światłości wysokiej charakteryzuje się tym, że posiada horyzontalny rozsył wiązki światła, a elementem odbijającym światło jest zwierciadło ćwierć-sferyczne, wklęsło-płaskie, dookólne (1), będące bryłą przestrzenną, obrotową funkcji parabolicznej, przykręcone śrubami (4), wokół którego rozmieszczone są dookólnie półprzewodnikowe (diodowe, typu LED) źródła światła (2), zasilane w kierunku przewodzenia, posiadające prąd stabilizowany termicznie z równoległe, w kierunku zaporowym, połączonymi diodami stabilizacyjnymi (diody Zenera) (3) zabezpieczającymi pracę poszczególnych źródeł światła,

jednego z kilku zainstalowanych w układzie optycznym świecących łańcuchów diodowych. Elementy elektroniczne zainstalowano powierzchniowo na obwodzie drukowanym (7), natomiast obwód drukowany, przykręcony śrubami mocującym (9), umieszczono na podłożu radiacyjnym (wykonany ze stopu metalu) (6), do którego od spodu zamontowano poziomicę alkoholowe typu libella (8). W układzie optycznym w odmianie drugiej na obwodzie drukowanym (7) zainstalowano maskownicę (5), której powierzchnia pokryta została powłoką odbijającą światło, o wysokim współczynniku odbicia. Układ optyczny w odmianie trzeciej wyposażony został w trzy odrębne obwody drukowane elektryczne (7), pełniące rolę segmentów układu optycznego, z rozmieszczonymi po obwodzie świecącymi diodami półprzewodnikowymi (2) i diodami stabilizacyjnymi (3) z których każdy segment oświetla 1/3 obwodu zwierciadła ćwierć-sferycznego, wklęsło-płaskiego, dookólnego (1) oraz posiada możliwość regulacji dokładnej w procesie kalibracji strumienia światła układu optycznego poprzez przemieszczenie obwodu drukowanego elektrycznego (7) względem podłoża (6), stosując do tego celu śruby mocujące (9) i owalne otwory montażowe, co umożliwia jednocześnie uzyskanie możliwości regulacji głównych parametrów układu optycznego podczas jego montażu w urządzeniu docelowym, jakim jest lampka sygnalizacyjna.

(3 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
420215	A01D (2006.01)	2
420322	A42B (2006.01)	5
420324	E01D (2006.01)	24
420339	F24H (2006.01)	32
420340	F01D (2006.01)	27
420341	B30B (2006.01)	13
420342	A47F (2006.01)	6
420344	A47F (2006.01)	6
420347	C07C (2006.01)	20
420348	C07B (2006.01)	20
420349	C07B (2006.01)	20
420350	B25J (2006.01)	12
420351	F15B (2006.01)	28
420352	G01B (2006.01)	34
420353	G01B (2006.01)	34
420354	G01B (2006.01)	35
420356	F16D (2006.01)	29
420357	E03B (2006.01)	24
420359	B21D (2006.01)	10
420360	B21D (2006.01)	10
420371	A01K (2006.01)	3
420372	B41M (2006.01)	14
420376	C09D (2006.01)	21
420382	C09J (2006.01)	21
420384	C22B (2006.01)	23
420385	C03C (2006.01)	19
420386	C23G (2006.01)	23
420387	H02J (2006.01)	38
420388	F24H (2006.01)	32
420389	F22B (2006.01)	30
420390	F26B (2006.01)	33
420391	A24C (2006.01)	5
420392	G01N (2006.01)	36
420393	A61K (2006.01)	8
420396	E21F (2006.01)	27
420397	C04B (2006.01)	19
420398	C08L (2006.01)	21
420399	F16H (2006.01)	29
420401	G01G (2006.01)	35
420402	F24F (2006.01)	31
420403	A47L (2006.01)	6
420406	F15B (2006.01)	28
420407	F15B (2006.01)	28
420408	F15B (2006.01)	28
420409	G09G (2006.01)	37
420410	F16N (2006.01)	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
420411	B32B (2006.01)	13
420413	B66C (2006.01)	17
420414	G09F (2006.01)	37
420415	A47K (2006.01)	6
420416	F41H (2006.01)	34
420417	B22D (2006.01)	11
420422	A47C (2006.01)	5
420423	C12Q (2018.01)	23
420425	A23B (2006.01)	3
420427	B24C (2006.01)	11
420428	F16L (2006.01)	29
420429	D06M (2006.01)	23
420430	B24C (2006.01)	12
420431	C04B (2006.01)	19
420432	C02F (2006.01)	18
420433	C01B (2006.01)	18
420434	G01B (2006.01)	35
420435	C01B (2006.01)	18
420436	A24C (2006.01)	4
420437	E04B (2006.01)	25
420440	B65C (2006.01)	16
420441	B65G (2006.01)	17
420442	B21D (2006.01)	9
420443	A01K (2006.01)	3
420445	B64C (2006.01)	16
420447	F24D (2006.01)	31
420449	A23L (2006.01)	4
420450	H02N (2006.01)	38
420451	A23C (2006.01)	3
420452	E04B (2006.01)	25
420453	B65F (2006.01)	17
420454	B62K (2006.01)	15
420455	F04D (2006.01)	27
420456	C10B (2006.01)	22
420457	B60D (2006.01)	14
420458	E21D (2006.01)	26
420459	B62M (2010.01)	15
420460	G09F (2006.01)	37
420461	F24H (2006.01)	33
420462	F24H (2006.01)	33
420464	B29C (2006.01)	12
420465	F17C (2006.01)	30
420466	B21D (2006.01)	10
420467	F24H (2006.01)	32
420468	B01D (2006.01)	9
420469	C09K (2006.01)	21

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
420471	A61K (2006.01)	8
420472	A23J (2006.01)	4
420474	B24C (2006.01)	12
420475	B30B (2006.01)	13
420480	F16K (2006.01)	29
420481	G01N (2006.01)	36
420482	B62D (2006.01)	14
420483	G01N (2006.01)	37
420484	F23L (2006.01)	31
420485	B62D (2006.01)	15
420487	B21J (2006.01)	11
420489	G05B (2006.01)	37
420490	E01B (2006.01)	24
420491	C12J (2006.01)	22
420492	C04B (2006.01)	19
420495	C08K (2006.01)	21
420498	A01G (2006.01)	2
420499	E04C (2006.01)	25
420513	F24F (2006.01)	31
420514	E04B (2006.01)	25
420515	B23K (2006.01)	11
420516	F28D (2006.01)	33
420517	C08L (2006.01)	21
420518	F28D (2006.01)	34
420519	A63B (2006.01)	8
420520	C08J (2006.01)	20
420521	B32B (2006.01)	13
421712	B01D (2006.01)	9
421852	A63B (2006.01)	8
421955	B63B (2006.01)	16
422803	E05B (2006.01)	26
423471	A63B (2006.01)	8
423789	A23L (2016.01)	4
423869	A61K (2006.01)	7
423953	H02K (2006.01)	38
424001	C12P (2006.01)	22
424003	C12P (2006.01)	22
424239	B65D (2006.01)	16
424400	B21F (2006.01)	10
424550	E21C (2006.01)	26
424789	A01G (2006.01)	2
424848	G01N (2006.01)	36
424865	A61K (2006.01)	7
424866	A61K (2006.01)	7
424916	A61K (2006.01)	7

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125982	A41D (2006.01)	40
125984	F21V (2006.01)	48
125985	B01D (2006.01)	41
125987	A47G (2006.01)	41
125988	E04B (2006.01)	45
125991	A01K (2006.01)	40
125993	E04C (2006.01)	45
125994	A47G (2006.01)	40
125996	E05B (2006.01)	47
125997	B60P (2006.01)	42
125998	G01N (2006.01)	50
126000	E01F (2016.01)	45
126001	B65D (2006.01)	43
126002	B65D (2006.01)	44

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126003	E06B (2006.01)	47
126004	E04H (2006.01)	47
126005	E06B (2006.01)	48
126006	E04F (2006.01)	46
126007	E04F (2006.01)	46
126008	B65D (2006.01)	43
126009	B62B (2006.01)	43
126011	B42D (2006.01)	42
126012	E04F (2006.01)	46
126013	E04F (2006.01)	46
126014	A63B (2006.01)	41
126015	F24F (2006.01)	49
126016	E06B (2006.01)	47
126017	G01C (2006.01)	50

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126019	B65G (2006.01)	44
126020	A47G (2006.01)	40
126021	F21V (2006.01)	49
126022	B60P (2006.01)	42
126023	F21V (2006.01)	48
126024	F21V (2006.01)	49
126025	F21V (2006.01)	49
126030	C02F (2006.01)	44
126862	A45C (2006.01)	40
126877	G09F (2006.01)	51
126909	E01B (2006.01)	45
126977	A47G (2006.01)	41
127164	F28D (2006.01)	50

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO15/199227	421712
WO16/188588	424239

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO17/036433	127164

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
403284	20/2014	E21D 9/08 E21C 41/18 E21D 23/00 E21D 17/00 E21C 27/02	425967	2013.03.23	E21C 27/02

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNALAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
127127 127230 127323	408199 401845 417344	24/2015 12/2014 25/2017

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	9
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	18
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	23
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	24
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	27
DZIAŁ G	Fizyka	34
DZIAŁ H	Elektrotechnika	38

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	40
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	41
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	44
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	45
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	48
DZIAŁ G	Fizyka	50

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	52
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	53
WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	53
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO	54
WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNALAZEK	54

K O M U N I K A T

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP informuje, że przyjmuje przedpłatę na prenumeratę niżej wymienionych wydawnictw na rok 2019.

Koszt prenumeraty rocznej wynosi:

- **Biuletyn Urzędu Patentowego. Wynalazki i Wzory użytkowe**
(26 numerów x 10,50 zł) = **273 zł**
- **Wiadomości Urzędu Patentowego**
(12 numerów x 23,10 zł) = **277,20 zł**

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot przelewem na konto UPRP:

NBP O/O Warszawa **93101010100025832231000000**

lub gotówką w Wydziale Rozpowszechniania Wydawnictw w terminie do 30 listopada 2018 roku.

Przy zakupie ww. wydawnictw w prenumeracie zwolnieni są Państwo z kosztów przesyłki.

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie pełnych danych adresowych na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy:

tel: **22 579 01 07**

22 579 01 13

22 579 02 24

faks: **22 579 04 55**

e-mail: **wydawnictwa@uprp**