



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2018

22

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 22 października 2018 r.

Nr 22

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **421311** (22) 2017 04 14

(51) **A01G 9/02** (2018.01)

A01G 9/04 (2006.01)

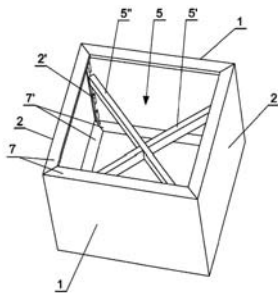
(71) ZĄBER LIDIA, Wola Nieszkowska

(72) ZĄBER LIDIA

(54) **Donica składana oraz sposób łączenia paneli donicy składanej**

(57) Zgłoszenie dotyczy donicy składanej oraz sposobu łączenia ścian bocznych donicy składanej, mającej zastosowanie m.in. w ogrodnictwie bądź jako element ozdobny. Donica charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej cztery ściany boczne (1, 2), z których dwie ściany (2) posiadają rozmieszczone wzdłużnie na pionowych krawędziach, wyprofilowane haczyki łączeniowe (2'), połączone w sposób nierozłączny ze ścianami (2) oraz dwie ściany (1) z wyprofilowanymi otworami montażowymi, rozmieszczonymi symetrycznie względem haczyków łączeniowych (2') ścian (2), które poniżej dolnych otworów montażowych posiadają paski blokujące; ponadto posiada co najmniej czterokrawędziową płytę bazową, która wraz z krzyżakiem (5) stanowi dno, gdzie krzyżak (5) zbudowany jest z dwóch listew (5', 5'') z nacięciami; ponadto posiada, co najmniej cztery rozłączne panele dekoracyjne (8) w postaci ramki.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 04 30

A1 (21) **421309** (22) 2017 04 14

(51) **A23G 3/48** (2006.01)

A23L 3/44 (2006.01)

A23L 19/00 (2016.01)

(71) UNI-MASZ H. M. JUSZCZUK SPÓŁKA JAWNA,
Panieńszczyzna

(72) JUSZCZUK MAREK

(54) **Sposób wytwarzania batonów zawierających liofilizowane owoce i/lub warzywa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania batonów zawierających owoce lub warzywa charakteryzuje się tym, że: do surowca owocowego zawierającego od 75 do 85% wag. wody dodaje się zagęszczony sok jabłkowy lub winogronowy w takiej ilości, aby uzyskać zawartość cukrów owocowych w płynie na poziomie od 5 do 10% wag. oraz pektyny wysokometylowane o stopniu estryfikacji nie mniejszym niż 65% jako substancję wiążącą w ilości od 0,5

do 1,5% wag.; korzystnie, w przypadku wytwarzania batonu słonego, warzywa gotuje się wstępnie w temperaturze od 50 do 65°C, pod ciśnieniem od 50 do 100 mbar przez czas od 90 do 150 minut, po czym dodaje się przyprawy oraz pektyny wysokometylowane o stopniu estryfikacji nie mniejszym niż 65% jako substancję wiążącą w ilości od 0,5 do 1,5% wag.; następnie tak przygotowany surowiec owocowy i/lub warzywny poddaje się homogenizacji z rozdrabnianiem mechanicznym w temperaturze 25°C oraz prędkości obrotowej noży od 10000 do 30000 obr/min do uzyskania jednorodnej mieszaniny o lepkości od 20000 do 30000 mPa · s przy szybkości ścinania 50 s⁻¹; następnie kwiaty lipy lub dojrzałe owoce dzikiego bzu mrozi się do temperatury nie więcej niż -20°C po czym układa się je na tacach liofilizatora i suszy się je przy temperaturze półki od 120 do 80°C, temperaturze kondensatora od -35 do -45°C oraz pod ciśnieniem od 1,5 do 2 mbar do usunięcia 75% zawartości wody, przy czym ogrzewa się produkty ciepłem promieniującym od półek nagranych początkowo do temperatury od 120°C do 80°C, która maleje w trakcie ogrzewania do wartości od 80 do 50°C w końcowym etapie, w którym utrzymuje się temperaturę kondensatora od -35 do -45°C i ciśnienie od 0,5 do 0,8 mbar, do uzyskania temperatury końcowego produktu od 20 do 30°C; a następnie liofilizaty kwiatów lipy i/lub owoców czarnego bzu oraz ekstrakt kwiatów gryki dodaje się do homogenizowanej mieszaniny surowców w takiej ilości, aby produkt po liofilizacji zawierał od 8 do 10% wag. liofilizatu kwiatów lipy i/lub owoców czarnego bzu, oraz kwiatów gryki w takiej ilości, aby produkt zawierał od 0,1 do 0,2% rutyny w suchej masie, po czym całość dozuje się do form silikonowych nadających wyrobom pożądany kształt; następnie masę zamraża się w formach dwuetapowo, przy czym w pierwszym etapie zamraża się masę do temperatury -5°C przez czas 4 godzin, a następnie przeprowadza się zamrażanie szokowe do temperatury -20°C w czasie 2 godzin; po czym produkt rozformowuje się i wprowadza się do liofilizatora w temperaturze -20°C i liofilizuje się produkt przy temperaturze półki od 120 do 80°C, temperaturze kondensatora od -35 do -45°C oraz pod ciśnieniem od 1,5 do 2 mbar do usunięcia 75% zawartości wody, przy czym ogrzewa się produkty ciepłem promieniującym od półek nagranych początkowo do temperatury od 120°C do 80°C, która maleje w trakcie ogrzewania do wartości od 80 do 50°C w końcowym etapie, w którym utrzymuje się temperaturę kondensatora od -35 do -45°C i ciśnienie od 0,5 do 0,8 mbar, do uzyskania temperatury końcowego produktu od 20 do 30°C; gotowy produkt końcowy o temperaturze nie przekraczającej 30°C usuwa się z liofilizatora i pakuje do opakowań jednostkowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421356** (22) 2017 04 21

(51) **A23K 10/12** (2016.01)

A23K 10/16 (2016.01)

A23K 10/30 (2016.01)

A23K 10/37 (2016.01)

A23J 1/14 (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

C12R 1/125 (2006.01)

(71) BORUTA-ZACHEM BIOCHEMIA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

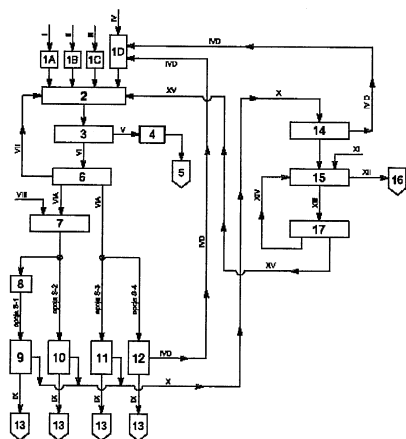
(72) KUŁAŻYŃSKI MAREK; ŁUKASZEWICZ MARCIN;
KRASOWSKA ANNA

(54) **Sposób i układ do przetwarzania śruty z nasion roślin oleistych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do przetwarzania śruty z nasion roślin oleistych po ekstrakcji oleju, który charakteryzuje się tym, że śrutę z nasion roślin oleistych (II), miesza się z dodatkami stymulującymi biosyntezę produktów (III) poddaje się

uwodnieniu wodą (IV) i zaszczepia się mikroorganizmami (I), przy czym śrutę z nasion roślin oleistych (II) poddaje się wstępnie jałowieniu, a następnie dozuje się do bioreaktora (2), w którym poddaje inkubacji od 6 h do 48 h w temp. od 20 do 50°C, a po przeprowadzonej fermentacji mieszaninę kieruje się do separatora (3), gdzie oddzielana jest frakcja stała (V) od frakcji płynnej (VI), która to frakcja stała (V) stanowi produkt komponentu mieszanki paszowo uzupełniającej MPU (5) jako biośruta, z kolei frakcję płynną kieruje się do wirówki (6), w której odwirowuje się komórki mikroorganizmów (VII) oraz zanieczyszczenia stałe o wielkościach średnicy większych niż 0,1 μm , a oczyszczoną frakcję płynną (VI A) kieruje się albo do absorbera (7), w którym na węglu aktywnym (VIII) przeprowadza się sorpcję wytworzonych przez mikroorganizmy biosurfaktantów, których desorpcja przeprowadzana jest poprzez poddawanie ekstrakcji CO_2 w warunkach nadkrytycznych węgla aktywnego, w reaktorze ciśnieniowym (9), który uprzednio poddaje się suszeniu a uzyskana frakcja stała zawiera wydzielone surowe surfaktanty (IX). Natomiast frakcję płynną po wydzieleniu surfaktantów (X), która zawiera polimery, zagęszczacz się w zagęszczaczu (14), a następnie z zagęszczonej frakcji płynnej w separatorze polimerów (15) w obecności etanolu (XI) wydzielany jest polimer w postaci surowego polimeru (XII). Z kolei układ ma na wejściu procesy zbiornik mikroelementów (1A), zbiornik śrutę (1B), zbiornik dodatków (1C), zbiornik wody (1D), które połączone są z bioreaktorem (2), który z kolei połączony jest z wirówką (6) poprzez wytłaczarkę (3) oraz przewód (VII), natomiast wytłaczarka (3) połączona jest z suszarką (4) i zbiornikiem komponentów MPU (5), z kolei wirówka (6) połączona jest poprzez absorber (7) i przewody wyposażone w zawór z ekstraktorem ciśnieniowym (9), lub ekstraktorem pod ciśnieniem atmosferycznym (10), natomiast ekstraktor ciśnieniowy (9) połączony jest przewodem wyposażonym w zawór poprzez osuszacz (8), oraz wirówka (6) połączona jest z reaktorem (11) i odwadniaczem (12) poprzez przewody wyposażone w zawory, a każdy z nich z kolei połączony jest ze zbiornikiem surowej surfaktyny (13), ponadto ekstraktor ciśnieniowy (9), ekstraktor pod ciśnieniem atmosferycznym (10), reaktor (11) połączone są z separatorem polimerów (15) poprzez zagęszczacz (14), który połączony jest ze zbiornikiem wody (1D), z kolei separator polimerów (15) połączony jest ze zbiornikiem surowego polimeru (16) oraz urządzeniem do odzysku etanolu (17), który przewodami podłączony jest do separatora polimerów (15) i bioreaktora (2).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 421302 (22) 2017 04 13

- (51) A23L 2/38 (2006.01)
 A23L 2/52 (2006.01)
 A23L 33/10 (2016.01)
 A23L 33/19 (2016.01)
 A23C 21/00 (2006.01)
 B01J 13/04 (2006.01)
 A61K 9/50 (2006.01)

- (71) EKO-VIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (72) WALCZAK AGATA

(54) Sposób wytwarzania napojów w puszkach z mikrokapsułkami

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania napoju w puszkach na bazie cieczy o lepkości od 15 mPa · s (w temperaturze pomiaru 20°C) i pH poniżej 4 z mikrokapsułkami tłuszczowymi, który polega na tym, że: wytwarza się fazę rozpraszającą zawierającą: od 55 do 75 części wagowych wody, od 10 do 16 części wagowych natywnej skrobi kukurydzianej, od 2,9 do 3,9 części wagowych białek serwatkowych, od 0,3 do 1,5 części wagowych gumy guar oraz korzystnie od 0,1 do 1 części wagowych inuliny; następnie do fazy rozpraszającej dodaje się od 10 do 23 części wagowych roztworu zawierającego lecytynę roślinną w ilości od 0,25 do 1% wagowych w oleju spożywczym, korzystnie lnianym, lniankowym, z nasion chia lub rzepakowym i stale się miesza w zbiorniku z mieszałem lub poddaje homogenizacji z wykorzystaniem homogenizatora do wytworzenia stabilnej emulsji; następnie emulsję poddaje się suszeniu rozpyłowemu do uzyskania mikrokapsulek o zawartości natywnej skrobi kukurydzianej w ilości od 36 do 48 części wagowych, od 7 do 12 części wagowych białek serwatkowych, od 1 do 4 części wagowych gumy guar i od 0,15 do 3 części wagowych lecytyny roślinnej, oleju spożywczego w ilości od 30 do 45 części wagowych oraz korzystnie od 0,5 do 3 części wagowych inuliny; oraz przygotowuje się roztwór bazy do napoju, w której wstępnie preparat pektynowy miesza się z cukrem i rozpuszcza się w wodzie o temperaturze od 70 do 95°C, a następnie dodaje się pozostałe składniki napoju, do uzyskania stężenia preparatu pektyn w roztworze bazy do napoju w ilości od 0,08 do 1% wag.; następnie wytwarza się zawieszinę mikrokapsulek w roztworze bazy do napoju poprzez wprowadzenie mikrokapsulek do roztworu w stosunku zapewniającym udział masowy mikrokapsulek w gotowym napoju wynoszącym od 0,5 do 2% wagowych; po czym tak wytworzony napój dozuje się do puszek i zamyka się puszki; a następnie napój w puszkach poddaje się pasteryzacji w temperaturze od 69 do 84°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 421300 (22) 2017 04 13

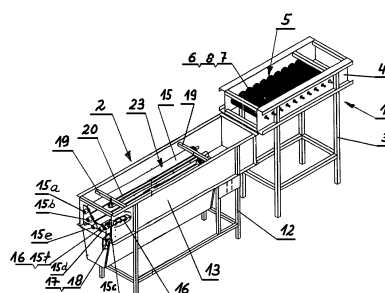
- (51) A23N 15/08 (2006.01)
 A23N 15/00 (2006.01)

- (71) STAWIŃSKA JOANNA S.G.P., Leszno
 (72) STAWIŃSKA JOANNA

(54) Maszyna do obierania cebuli

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna do obierania cebuli. Charakteryzuje się ona tym, że składa się z zespołu (1) nacinającego łuskę cebuli i usytuowanego za nim co najmniej jednego zespołu (2) oddzielającego łuskę zewnętrzną, a zespół (1) nacinający łuskę cebuli zawiera podzespół roboczy (5) wyposażony jest w obrotowe tarcze tnące (6) umieszczone na wałkach (7) usytuowanych poprzecznie do osi podłużnej zespołu (1), uzyskujących napęd od motoreduktora poprzez przekładnię łańcuchową, zaś zespół (2) oddzielający łuskę zewnętrzną cebuli zawiera podzespół roboczy (23) utworzony z obrotowych wałków (15) położonych wzdłuż zespołu (2) oraz belki odmuchu (20) wraz z dyszami powietrznymi skierowanymi do dołu, przy czym obrotowe wałki (15) uzyskują napęd od motoreduktora (17) poprzez przekładnię łańcuchową (18).

(8 zastrzeżeń)



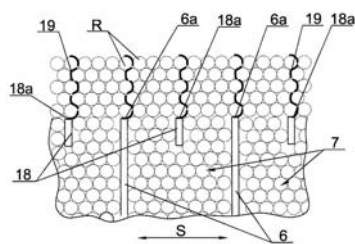
A1 (21) **421322** (22) 2017 04 18(51) **A24C 5/35** (2006.01)**A24C 5/356** (2006.01)**B65B 19/04** (2006.01)(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) OWCZAREK RADOŚLAW

(54) **Sposób opróżniania pojemnika wypełnionego
artykułami prętopodobnymi wytwarzanymi
w przemyśle tytoniowym**

(57) Sposób opróżniania pojemnika napełnionego artykułami prętopodobnymi wytwarzanymi w przemyśle tytoniowym zawierający następujące etapy: doprowadza się przeznaczony do opróżniania pojemnik do obszaru wejścia do magazynu pośredniego zawierającego sąsiadujące ze sobą kanały oddzielone od siebie ściankami; przy pomocy płytek podpierających przekazuje się artykuły prętopodobne z pojemnika do kanałów magazynu pośredniego; kanały magazynu pośredniego wypełnia się artykułami prętopodobnymi; charakteryzujący się tym, że podczas przekazywania artykułów prętopodobnych (R) z pojemnika do kanałów (7) magazynu pośredniego, magazyn pośredni wykonuje ruch posuwisto-zwrotny w kierunku horyzontalnym, poprzecznym do osi artykułów prętopodobnych.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **424266** (22) 2018 01 12(51) **A43C 7/00** (2006.01)**A44B 11/06** (2006.01)

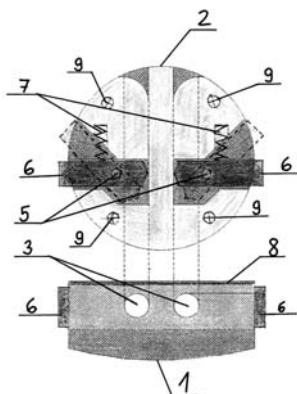
(71) KORCZ MARIUSZ, Poznań

(72) KORCZ MARIUSZ

(54) **Spinacz samozaciskowy do sznurówek lub linek**

(57) Spinacz (1) składa się z korpusu (2), w którym są dwa otwory (3), przez które przekładamy po jednej końcówce sznurowadła. W korpusie (2) są zamocowane dwa bolce (5) na które są nałożone dwa ruchome zaciski (6) z których każdy posiadający odpowiednią długość dociska jednym specjalnie wyprofilowanym końcem sznurowadła do wewnętrznej ścianki korpusu (2) za pomocą sprężynki (7). Do korpusu (2) jest przykręcany dekiel (8) czterema śrubkami (9).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 04 12

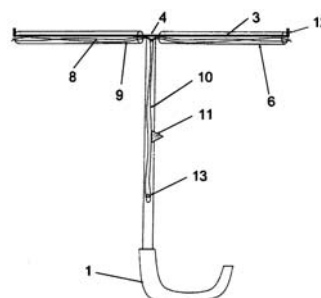
A1 (21) **421346** (22) 2017 04 20(51) **A45B 25/10** (2006.01)**A45B 19/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) SZCZYTKO JACEK; NIEŻURAWSKI PIOTR;
STAWICKI PIOTR; BARTYLAK MACIEJ;
MORAWIECKI PIOTR(54) **Układ czaszy parasola oraz parasol zawierający taki
układ czaszy parasola**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ czaszy parasola zawierający wiele pojedynczych segmentów, przy czym pojedynczy segment zawiera co najmniej dwie rurki zewnętrzne, ułożone w taki sposób, że schodzą się ze sobą górnymi końcami, oraz rurkę środkową (6), umieszczoną zasadniczo pomiędzy rurkami zewnętrznymi, tworzącą oś obrotu segmentu, i płachtę rozciągniętą pomiędzy rurką środkową (6) a rurkami zewnętrznymi tak, że każdy segment tworzy płaską sztywną strukturę, przy czym wiele pojedynczych segmentów, korzystnie co najmniej trzy, rozmieszczonych jest obok siebie w taki sposób, że związujące się końce segmentów sąsiadują ze sobą, a każdy segment posiada linkę do obrotu prawego (8) przeciągniętą przez odpowiednią rurkę zewnętrzną segmentu i/lub linkę do obrotu lewego (9) przeciągniętą przez odpowiednią drugą rurkę zewnętrzną segmentu, przy czym szereg linek do obrotu prawego (8) połączonych jest ze sobą, a ich skrócenie powoduje obrót każdego segmentu w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara wokół osi obrotowej odpowiadającej rurki środkowej (6), i/lub szereg linek do obrotu lewego (9) połączonych jest ze sobą, a ich skrócenie powoduje obrót każdego segmentu w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara wokół osi obrotowej odpowiadającej rurki środkowej (6). Przedmiotem wynalazku jest również parasol zawierający taki układ czaszy parasola.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **421323** (22) 2017 04 17(51) **A47C 1/024** (2006.01)(71) FABRYKA MEBLI BIUROWYCH MDD SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sępólno Krajeńskie

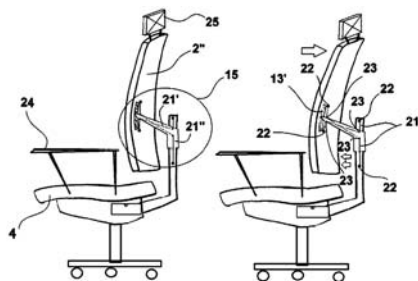
(72) OLECH GRZEGORZ

(54) **Krzesło z oparciem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest krzesło z oparciem. Zgłoszenie ma zastosowanie do konstrukcji krzeseł o różnych typach siedzisk, w tym stałych, przesuwanych, obrotowych względem podstawy, a nawet uchylanych, przy czym dotyczy także krzeseł z oparciem o regulowanej wysokości względem siedziska (4), podstawy i podłoga oraz o regulowanym przechyle ku tyłowi. Krzesło z oparciem zawiera podstawę, siedzisko (4) i odchylny zespół oparcia, gdzie na podstawie zamocowany jest mechanizm odchylania zespołu oparcia oraz siedzisko (4), przy czym odchylny zespół oparcia, zawiera oparcie właściwe i układ wsporczy oparcia właściwego (2''), który to układ wsporczy z kolei zamocowany jest na ramieniu mechanizmu odchylania zespołu oparcia. Układ wsporczy jest przeznaczony po ramieniu mechanizmu odchylania zespołu oparcia, a także układ wsporczy oparcia właściwego (2'') zawiera co najmniej jeden przegub bujania oparcia właściwego (2''), poprzez który pośrednio oparcie właściwe (2'') jest mocowane na ramieniu mechanizmu odchylania zespołu oparcia, natomiast oparcie właściwe (2'')

wyposażone jest w otwór pod każdy mocowany w nim przegub bujania. Oparcie właściwe (2'') jako otwory posiada po swych dwóch bokach podłużne przelotowe szczeliny (13'), w których mocowane są przeguby bujania, które to przeguby bujania mają pozycję chwilowego przemieszczania w szczelinie (13') i pozycję blokady przemieszczania w szczelinie (13'), przy jednoczesnym zachowaniu ograniczonej swobody ruchu obrotowego oparcia właściwego (2'') wokół przegubu bujania do $\pm 30^\circ$ miary kąta pełnego. Przeguby bujania przemieszczają się w szczelinie (13') suwliwie przy uzyskiwaniu pozycji blokady poprzez docisk przegubu bujania do obwiedni szczeliny (13') lub poprzez blokadę mechanizmu przesuwu (15) przegubu bujania w szczelinie (13'). Mechanizm przesuwu (15) przegubu bujania ma postać nasadzanego na przegub bujania obrotowego koła zębatego przesuwne po płozie zębatej albo ma postać układu dwóch skrzyżowanych cięgien (21), z których pierwsze cięgno (21') łączy stały punkt mocowania (22) znajdujący się na skraju przelotowej szczeliny (13') ze stałym punktem mocowania (22) znajdującym się na ramieniu mechanizmu odchylania zespołu oparcia, a drugie cięgno (21'') łączy drugi skraj szczeliny (13') z odpowiednio drugim skrajem ramienia, gdzie oba cięgna (21', 21'') mają pośrednie punkty podparcia (23) na układzie wsporczym oparcia właściwego (2'').

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 421351 (22) 2017 04 20

(51) A47C 1/036 (2006.01)

A47C 1/025 (2006.01)

A47C 7/36 (2006.01)

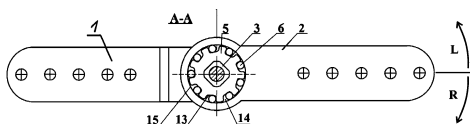
(71) STALMOT & WOLMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nidzica

(72) RUDZIŃSKI BOGDAN; SŁOWIKOWSKI RYSZARD; SZCZEPKOWSKI PIOTR

(54) **Przegub cierny jednokierunkowy do mebli tapicerowanych**

(57) Przegub cierny jednokierunkowy do mebli tapicerowanych zbudowany z ramienia stałego przymocowanego do elementu stałego mebla i ramienia ruchomego zamocowanego do elementu ruchomego mebla oraz zawierający rolki dociskowe umieszczone w gniazdach, podkładki i tarcze cierne, przy czym ramię ruchome zamocowane jest obrotowo względem ramienia stałego, zaś ramiona są złączone ze sobą za pomocą elementu łącznego, który oddziałuje na co najmniej jedną sprężynę dociskową umieszczoną pomiędzy elementem łącznym i ramieniem przegubu, charakteryzuje się tym, że posiada zębatkę (5) umieszczoną w otworze (15) ramienia ruchomego (2) osadzoną na trzpieniu (3) nieruchomo względem trzpienia (3), na którym również nieruchomo osadzona jest co najmniej jedna podkładka, natomiast gniazda (14), w których umieszczone są rolki blokujące (6) stanowią przestrzenie ograniczone bokami zębów zębatki (5), bieżnią (13) w zębatce (5) i odcinkami powierzchni otworu (15) ramienia ruchomego (2), zaś przylegające do siebie swymi powierzchniami: podkładka i tarcza cierna tworzą zespół cierny współpracujący z powierzchnią ramienia stałego (1).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 421310 (22) 2017 04 14

(51) A47F 1/04 (2006.01)

G07F 11/04 (2006.01)

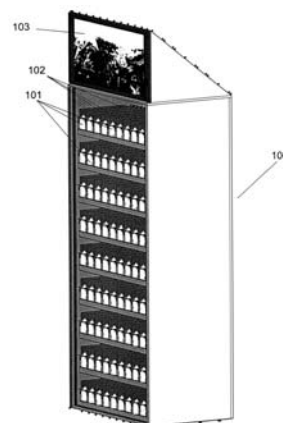
(71) WIERZEJSKA KATARZYNA CONNECTD THINGS, Siedlce

(72) WIERZEJSKI ARNOLD; BEREZOWSKA MAGDALENA

(54) **Urządzenie do mieszczczenia i wydawania artykułów oraz sposób adaptacji urządzenia do mieszczczenia i wydawania artykułów**

(57) Urządzenie (100) do mieszczczenia i wydawania artykułów (102) zawierające pewną liczbę rozmieszczonych w nim pojemników (101) przystosowanych do mieszczczenia ułożonych kolejno w szeregu artykułów (102). Pojemniki (101) są wyposażone w popychacze przystosowane do popychania szeregu artykułów (102) ku przodowi urządzenia (100), zaś urządzenie (100) jest wyposażone w układ pomiarowy położenia popychacza. Urządzenie (100) zawiera więcej niż jeden układ pomiarowy położenia popychacza. Ten więcej niż jeden układ pomiarowy jest wyposażony w dalmierz umieszczony w tylnej części pojemnika (101) emitujący promieniowanie i skierowany na element odbijający zamocowany z tyłu popychacza. Wnętrze pojemnika (101) oraz popychacz są pokryte substancją pochłaniającą promieniowanie, natomiast urządzenie (100) jest ponadto wyposażone w mikrokomputer centralny, z którym są połączone układy pomiarowe i który jest wyposażony w moduł komunikacyjny. Przedmiotem wynalazku jest ponadto sposób adaptowania konwencjonalnego urządzenia dla uzyskania urządzenia według wynalazku.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 421283 (22) 2017 04 11

(51) A61B 17/56 (2006.01)

A61B 17/78 (2006.01)

A61B 17/90 (2006.01)

(71) MEDGAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Książyno

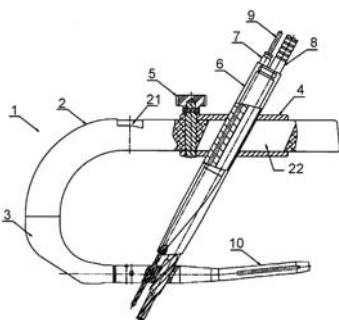
(72) BOROWSKA-SKARZYŃSKA URSZULA; BOROWSKI JÓZEF

(54) **Uniwersalny celownik do gwoździ śródszpikowych**

(57) Uniwersalny celownik do gwoździ śródszpikowych (10), zwłaszcza typu gamma, przeznaczonych do leczenia złamań i wad kości udowych, zawierający ramię (1) w kształcie zbliżonym do litery „I”, z otworem do mocowania gwoździa śródszpikowego (10) za pomocą śruby łączącej, wyposażone w elementy do prowadzenia podzespołów roboczych, takich jak wiertła, pobijaki, wskaźniki osi czy wybijaki, charakteryzuje się tym, że uniwersalne ramię (1) składa się z metalowej głowicy (3) z otworem do mocowania gwoździa śródszpikowego (10) oraz kompozytowej rękojeści (2), przy czym przekrój poprzeczny prostej części rękojeści (2) jest w kształcie wielokąta foremnego, korzystnie kwadratu, przy czym ta prosta część rękojeści (2) zawiera co najmniej jeden przelotowy otwór (22), na który jest nasunięta nakładka celująca (4) w postaci tulei, której osiowy otwór ma przekrój wielokąta foremnego, korzystnie kwadratu, odpowiadający zewnętrznemu zarysowi przekroju części prostej rękojeści, zamocowana zdejmowalnie względem ramienia (1) celownika

i zawierająca w swoich ściankach przelotowe otwory pod prostokątną tuleję (6) i osiowe otwory pod prowadzące tulejki osłonowe lub wiertarskie podzespołów roboczych celownika.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **421358** (22) 2017 04 21

(51) **A61B 17/70** (2006.01)

A61F 2/44 (2006.01)

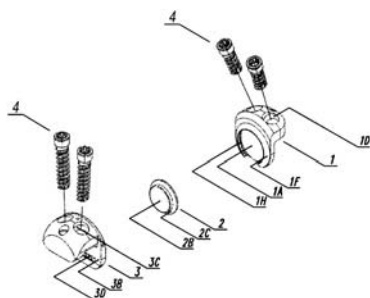
(71) CHM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lewickie

(72) SOBOLEWSKI ANDRZEJ; ZARZYCKI DANIEL;
MURAWSKI ZBIGNIEW; PROKOPIUK MARCIN

(54) **System implantów stawu międzywyrostkowego**

(57) System implantów stawu międzywyrostkowego zawierający pierwszy implant (1) przystosowany do mocowania do pierwszego wyrostka stawowego, oraz drugi implant (3) przystosowany do mocowania do drugiego wyrostka stawowego. System obejmuje ponadto wkładkę ślizgową (2) przystosowaną do umieszczania między pierwszym implantem (1), a drugim implantem (3). Pierwsza powierzchnia wkładki ślizgowej (2) jest komplementarna z powierzchnią styku (1A) pierwszego implantu (1), zaś druga powierzchnia (2B) wkładki ślizgowej (2) jest komplementarna z powierzchnią styku drugiego implantu (3). Pierwsza powierzchnia wkładki ślizgowej (2) stanowi przynajmniej częściowo powierzchnię sferyczną, zaś druga powierzchnia (2B) wkładki ślizgowej (2) jest zasadniczo płaska.

(16 zastrzeżenia)



A1 (21) **421343** (22) 2017 04 19

(51) **A61F 5/10** (2006.01)

A61F 5/02 (2006.01)

A61F 5/01 (2006.01)

(71) PIWOWAR MONIKA WERONIKA, Kraków;
DYGUT JACEK MAREK, Warszawa

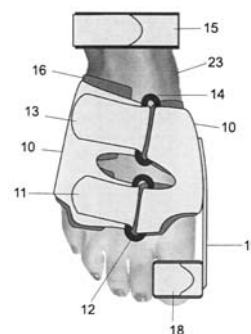
(72) DYGUT JACEK MAREK; PIWOWAR MONIKA WERONIKA

(54) **Ortoza pneumatyczna typu ACRF (Activ-Corective-Repeat-Force) z powtarzalną siłą redresującą łuk poprzeczny i/lub podłużny stopy w leczeniu i profilaktyce deformacji stóp w tym palucha koślawego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest ortoza dynamiczna typu „kropla draży skałę”, za pomocą której odtwarzany jest prawidłowy fizjologiczny łuk poprzeczny stopy u osób z nadmiernie przeciążanym przodostopiem (działanie pneumatycznej części przedniej - część „A”) i/lub współlistniejącym

płaskostopiem (działanie pneumatycznej części tylnej - część „B”) i/lub występującym paluchem koślawym (w przypadku obecności przykurczów wspomaganie pelotą odwodzącą paluch - część „C”). Poprzez specjalnie zaprojektowaną konstrukcję ortozy następuje w sposób dynamiczny „spychanie” w kierunku podszewkowym kości I i IV, V śródstopia z równoczesnym kontrowaniem II i III kości śródstopia. W zależności od programu sterującego, ruch pneumatycznych dźwigników może być o różnym nasileniu i częstotliwości podnoszenia i opuszczania, a także czasie działania dobieranych są w zależności od przyczyny i stopnia zaawansowania deformacji stopy. Stosowanie ortozy pozwala relaksować napięte mięśnie stóp z równoczesną dbałością o ich prawidłowy, fizjologiczny układ przestrzenny mięśniowo-szkieletowy z możliwością swobodnego przesuwu ścięgien w czasie korekcy oraz zapewniając prawidłowe ukrwienie kończyn dolnych. Ortoza może mieć zastosowanie zarówno w profilaktyce poprzez odwracanie efektów patologicznych będących skutkiem sumujących się mikroprzeciążeń oraz w przypadku już obecnych wad statycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **421963** (22) 2017 06 20

(51) **A61G 5/14** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

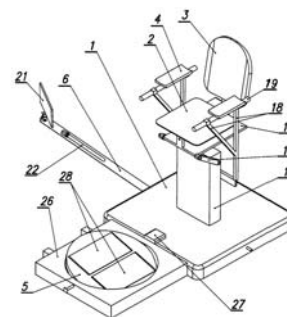
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) TUTAK JACEK STANISŁAW; MUCHA JACEK

(54) **Sposób rehabilitacji zmiany pozycji z siedzącej na wyprostowaną**

(57) Sposób zgłoszenia charakteryzuje się tym, że rehabilitowanego pacjenta sadza się na siedzisku (2) tak by tułów miał oparty o oparcie (3), przedramiona wsparte na podłokietnikach (4), a stopy ułożone na podstawce (5), następnie sprawdza się siłę nacisku ciała pacjenta na siedzisko (2), podłokietniki (4) oraz podstawkę (5) i wykonuje się ćwiczenia zmiany pozycji z siedzącej na wyprostowaną, przy czym w trakcie wykonywania kolejnych ćwiczeń elektromechanicznie odchyła się siedzisko (2) lub podstawkę (5) od poziomu na boki.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 01 22

A1 (21) **421338** (22) 2017 04 19

(51) **A61K 31/716** (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

A61P 35/02 (2006.01)

A61P 37/04 (2006.01)

- (71) CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH I MAKROMOLEKULARNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź; BETA BIO TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa
- (72) NAWROT BARBARA; BAŁCZEWSKI PIOTR; CIEŚLAK MARCIN; KAŻMIERZAK-BARAŃSKA JULIA; ZAJĄC TOMASZ; NAZARKIEWICZ-ZAJĄC DOROTA
- (54) **Zastosowanie medyczne beta-glukanu z owsa**
- (57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie medyczne izolowanego z owsa, rozpuszczalnego (1-3), (1-4)-beta-D-glukanu o czystości 60% i większej do terapii antynowotworowej, hamowania wzrostu komórek nowotworowych i stymulacji układu odpornościowego.

(9 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 03 19

A1 (21) **421556** (22) 2017 05 10

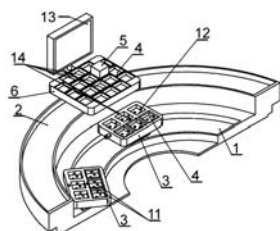
- (51) **A61K 36/53** (2006.01)
A61K 36/899 (2006.01)
A61K 47/44 (2017.01)
A61P 31/02 (2006.01)
A61P 31/10 (2006.01)
- (71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin; UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA, Toruń
- (72) BAJ TOMASZ; BIERNASIUK ANNA; LUDWICZUK AGNIESZKA; MALM ANNA; SZYMAŃSKA JOLANTA; BILSKI PIOTR
- (54) **Preparat farmaceutyczny na bazie olejków eterycznych do leczenia infekcji grzybiczych jamy ustnej zwłaszcza u dzieci**
- (57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat, który charakteryzuje się tym, że stanowi go mieszanina olejków eterycznych: a) z ziela tymianku (*Thymus zygis* lub *Thymus vulgaris*), b) z ziela lebindki pospolitej (*Origanum vulgare*), c) z ziela palczatki pogiętej (*Cymbopogon flexuosus*), korzystnie w równych proporcjach wagowych, użytych w ilości 0,01 - 10% wagowych każdy, w wodnym roztworze z dodatkiem solubilizatora korzystnie rycynoleinianu makroglicolu o stężeniu od 0,1% do 50% wag. w odniesieniu do 100% wag. preparatu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421853** (22) 2017 06 09

- (51) **A63B 23/16** (2006.01)
A61H 1/02 (2006.01)
- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
- (72) TUTAK JACEK STANISŁAW
- (54) **Sposób rehabilitacji kończyny górnej**
- (57) Sposób zgłoszenia charakteryzuje się tym, że pacjenta ustawia się równolegle do osi symetrii urządzenia, a następnie przesuwają się elektromechanicznie, osadzone w prowadnicach (1, 2), pojemniki (3, 6) po odcinku koła, a na monitorze (13) wyświetla się polecenie przeniesienia klocka (5), z wyżłobienia (4) jednego pojemnika (3, 6) do wyżłobienia (4) innego pojemnika (3, 6).

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 01 22

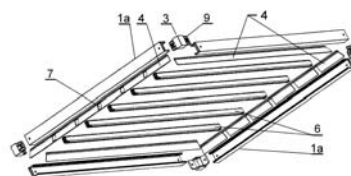
DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **423141** (22) 2017 10 12

- (51) **B01D 35/34** (2006.01)
B01D 46/02 (2006.01)
- (31) DE 102017008190.5 (32) 2017 08 30 (33) DE
- (71) BIENIEK JOSEF, Essen, DE
- (72) BIENIEK JOSEF, DE
- (54) **Filtr kieszeniowy i profil zacisku mocującego kieszeń filtracyjną**
- (57) Filtr kieszeniowy zawiera ramową konstrukcję nośną z co najmniej dwiema kieszeniami filtracyjnymi, a ramowa konstrukcja posiada równoległe parami elementy profilowe (1a) połączone łącznikami (3) narożnymi oraz ma listwowe wkładki (4), przy czym każda kieszeń filtracyjna po stronie wlotu ma przyległe krawędzie osadzone w zacisku mocującym (6), którego końce osadzone są wewnątrz ramowej konstrukcji równoległe do jednej pary elementów profilowych (1a), a swobodne krawędzie odpowiednio mocuje się w elementach profilowych (1a) ramowej konstrukcji. Zaciski mocujące (6) osadzone są w otworach (7) listwowych wkładek (4), wykonanych przelotowo na długości co najmniej jednej pary elementów profilowych (1a), przy czym listwowe wkładki (4) osadzone są na długości między łącznikami (3) elementów profilowych (1a) oraz pozycjonowane w nich wzajemnie przez podpory na powierzchni ścianki usztywniającej (5b) dolnej i górnej każdego łącznika (3). Profil zacisku mocującego kieszeń filtracyjną w ramowej konstrukcji (1a), posiada skrajnie usytuowane elementy wypustowe i wypustowe do tworzenia w zacisku co najmniej jednego złącza pozycjonującego a dla złącza blokującego ma elementy blokujące wyposażone w zaczepy oraz komory. Element blokujący i komora osadza się tak uformowane i mają dobrane wymiary, które nadają im taki kształt, że element blokujący można wciskowo przeprowadzić przez komorę osadczą drugiego profilu a jego górna część odkształca się sprężysto tak, że dystansujący koniec zaczepu ustala położenie odpowiadającego elementu wypustowego.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **421326** (22) 2017 04 18

- (51) **B01J 20/12** (2006.01)
B01J 20/30 (2006.01)
C02F 1/28 (2006.01)
C02F 1/52 (2006.01)
- (71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH, Kielce; POLITECHNIKA ŚLĄSKA W GLIWICACH, Gliwice; SOŁTYS JÓZEF PRZEDSIĘBIORSTWO TECHNICZNO-HANDLOWE INTERMARK, Gliwice
- (72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.; SZCZEPANIK BEATA; PIOTROWSKI KRZYSZTOF; SAKIEWICZ PIOTR; SOŁTYS JÓZEF
- (54) **Sposób syntezy adsorbentu haloizotowego i oczyszczania ścieków zwłaszcza odpadowych uzdrowiskowych siarczkowo-chlorkowych wód pokąpielowych**
- (57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy adsorbentu haloizotowego i sposób oczyszczania ścieków z użyciem tego ad-

sorbentu zwłaszcza uzdrowiskowych odpadowych wód pokąpiełowych o dużym stężeniu soli chlorków i siarczków i z zawartością zawieszin pochodzenia organicznego i nieorganicznego, polega na wytwarzaniu mineralnego haloizytowego aktywowanego adsorbentu, z płacka filtracyjnego z przefiltrowanej zawiesziny adsorbentu haloizytowego przez dodawaniu szkła wodnego sodowego lub potasowego w ilości 2 - 25% wagowych suchej masy adsorbentu haloizytowego oraz środka spulchniającego w postaci wodorowęglanu sodu lub anionu w ilości 1 - 10% wagowych do suchej masy adsorbentu haloizytowego a całość miesza się aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny, którą kalcynuje się w temperaturze 500 - 900°C przez 5 godzin i kalcynowaną mieszaninę kruszy się na ziarna o wielkości 0 - 5 mm i do ścieków uzdrowiskowych dodaje się mieszaninę koagulantów haloizytowych z mineralnym aktywowanym adsorbentem haloizytowym w ilościach od 0,01% do 1,0% wagowych masy ścieków i w proporcjach wagowych od 1:10 do 1:2 masy koagulantu do masy haloizytu aktywowanego, przy czym ścieki z mieszaniną koagulantu z sorbentem miesza się mechanicznie najpierw od 100 do 300 obr/min przez od 3 do 10 minut, a następnie od 5 do 30 obr/min przez od 3 do 15 minut, a następnie poddaje sedymentacji w zbiorniku przepływowym lub w zbiorniku okresowym o stałej objętości cieczy sedymentowanej przez od 10 do 120 minut.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421292** (22) 2017 04 12

(51) **B03B 7/00** (2006.01)

B03B 4/00 (2006.01)

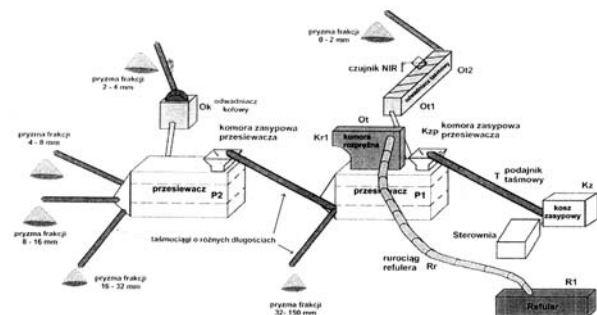
(71) DOLATA AGNIESZKA ŻWIROWNIA DOLATA BETON
DOLATA, Dąbrowa

(72) RUSINOW PAWEŁ

(54) **Sposób i instalacja do segregacji i zintegrowanej obróbki wodnej kruszywa naturalnego oraz zastosowanie czujnika spektrometrii na bliską podczerwień (NIR) w sortowni kruszywa naturalnego**

(57) Sposób segregacji i zintegrowanej obróbki wodnej kruszywa naturalnego, według którego kruszywo zostaje sitowo posegregowane na sześć frakcji o granulacji 32 - 150 mm, 16 - 32 mm, 8 - 16 mm, 4 - 8 mm, 2 - 4 mm oraz 0 - 2 mm, a następnie, po wstępnej segregacji, nawodnioną frakcję o granulacji 0 - 2 mm wprowadza się ruchomą taśmę nieckową, na której mieszanka, na równoległym do gruntu odcinku taśmy, zostaje grawitacyjnie rozdzielona, po czym na odcinku wznosząco-skrotnym taśmy, woda z mieszanki zostaje usunięta, natomiast kruszywo o granulacji 0 - 2 mm zostaje poddany analizie spektrometrycznej z wykorzystaniem czujnika spektrometrii na bliską podczerwień NIR celem ustalenia stopnia resztkowego zawilgocenia kruszywa po odwodnieniu oraz zdalnego zadawania wymaganego współczynnika wilgotności, odpowiednio do parametrów technologicznych produkowanego betonu. Przedmiotem zgłoszenia jest również instalacja, przedstawiona na rysunku, do segregacji i zintegrowanej obróbki wodnej kruszywa naturalnego oraz zastosowanie czujnika spektrometrii na bliską podczerwień w sortowni kruszywa naturalnego.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 04 27

A1 (21) **421284** (22) 2017 04 11

(51) **B03C 1/00** (2006.01)

(71) ZHABNIAK VOLODYMYR, Odolanów;

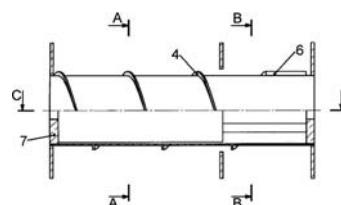
ZHABNIAK NAZAR, Odolanów

(72) ZHABNIAK VOLODYMYR; ZHABNIAK NAZAR

(54) **Separator magnetyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest separator magnetyczny, przeznaczony do oddzielania domieszek magnetycznych z płynnych, gazowych i sypkich środowisk. Separator w obudowie zawierającej komorę czyszczącą i komorę gromadzenia domieszek magnetycznych, ma osadzoną co najmniej jedną rurę niemagnetyczną, przy czym na zewnętrznym obwodzie rury osadzona jest spirala niemagnetyczna (4), która zakończona jest barierką (6) ustawioną wzdłuż tworzącej walca rury, zaś wewnątrz rury na obu końcach osadzone są łożyska (7), w których ułożony jest wałek niemagnetyczny wyposażony w magnesy trwałe, przy czym na wałku niemagnetycznym usytuowanym w komorze czyszczącej osadzone są co najmniej dwa magnesy separujące, których bieguny jednoimienne sąsiadują, a co najmniej jedna para biegunów jednoimiennych magnesów separujących oddzielona jest koncentratorem magnetycznym, ponadto magnesy separujące i koncentraty rozmieszczone są wzdłuż całego obwodu walca niemagnetycznego, zaś na wałku niemagnetycznym usytuowanym w komorze gromadzenia domieszek magnetycznych osadzony jest magnes czyszczący w postaci wąskiego paska przylegającego do walca niemagnetycznego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **421259** (22) 2017 04 10

(51) **B07B 1/42** (2006.01)

B06B 1/00 (2006.01)

(71) PATER ANNA PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWANIA
I REALIZACJI GOSTER, Bydgoszcz

(72) PATER PAWEŁ; PATER ANNA

(54) **Wibrator do zasilania zwłaszcza przesiewaczy wibracyjnych**

(57) Wibrator charakteryzuje się tym, że posiada ułożenie przeciwwag (1 i 2) przesunięte względem siebie najkorzystniej o kąt 180° i napędza dwa przesiewacze wibracyjne ze wspólnego napędu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **421285** (22) 2017 04 11

(51) **B07B 1/46** (2006.01)

A23N 17/00 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

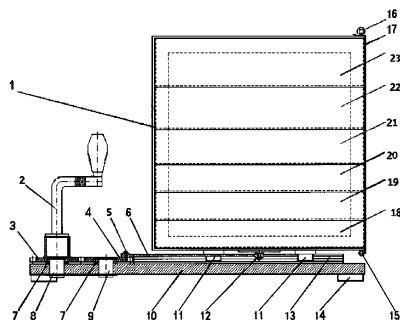
(72) GOŁĘBIEWSKI MARCIN; NOWAKOWSKI TOMASZ;
SŁÓSZARZ JAN; BALCEREK MAREK

(54) **Urządzenie do separacji paszy dla bydła**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do separacji paszy dla bydła. Urządzenie to posiada sita separujące i kosz dolny (18)

umieszczone w koszu sitowym (1) zamocowanym na podstawie (10) o długości większej niż szerokość kosza sitowego (1). Dno kosza sitowego (1) jest połączone z wózkami (11) zamocowanymi przesuwnie na dwóch równoległych prowadnicach liniowych (13) znajdujących się na podstawie (10). Sita separujące ułożone są w koszu sitowym (1) jedno nad drugim. Kosz sitowy (1) jest zaopatrzony w pionową listwę zamykającą (17). Urządzenie jest wyposażone w układ napędowy składający się z elementu napędu obrotowego (2), którego koniec osadzony jest w gnieździe napędowego koła zębatego (3), które zażębia się z kołem zębatym pośrednim (4). Oba koła zębate (3, 4) osadzone są w podstawie (10) urządzenia, w części wysuniętej poza kosz sitowy (1), natomiast na kole zębatym pośrednim (4) zamocowana jest nieruchomo oś (5) mocowania cięgna (6), które jest połączone ze stałą osią (12) kosza sitowego (1).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 421263 (22) 2017 04 10

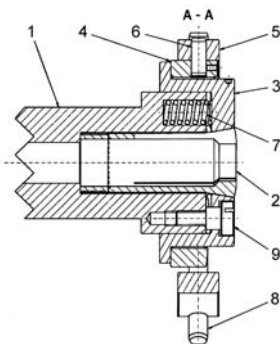
(51) B23B 31/20 (2006.01)
B23B 31/117 (2006.01)
B23B 31/36 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) SIKORSKI JAKUB

(54) Mechanizm otwierania i zamykania tulei zaciskowej tokarki

(57) Mechanizm otwierania i zamykania tulei zaciskowej tokarki na obrabianym materiale obejmujący wrzeciono tokarki i zamocowaną w nim tuleję zaciskową charakteryzującą się tym, że zawiera tuleję zaciskową (2) wkręconą we wrzeciono tokarki (1) w sposób uniemożliwiający jej wzdłużny ruch względem wrzeciona, zamontowany suwliwie na wrzecionie (1) element przesuwny (3) wsparty na co najmniej trzech symetrycznie rozmieszczonych sprężynach (7) umieszczonych w otworach wrzeciona (1) oraz mechanizm jarzmowy, przy czym dźwignia (5) mechanizmu jarzmowego połączona jest obrotowo z trzpieniem (8) zamocowanym w korpusie wrzeciennika tokarki i jest wsparta na co najmniej na jednej sprężynie, a popychacz (4) mechanizmu jarzmowego połączony jest z dźwignią (5) za pomocą bolców (6).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423996 (22) 2017 12 22

(51) B23K 1/19 (2006.01)
B23K 1/20 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) WOJDAT TOMASZ; WINNICKI MARCIN;
ŁAMASZ SYLWIA; ŻUK AGATA

(54) Sposób łączenia stopów aluminium z materiałami kompozytowymi na osnowie grafitu metodą lutowania miękkiego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób łączenia stopów aluminium z materiałami kompozytowymi na osnowie grafitu metodą lutowania miękkiego. Powyższe połączenia stosowane są w urządzeniach przewodzących prąd elektryczny, a w szczególności w budowie odbieraków prądu pojazdów szynowych w którym to sposobie materiały, z których jeden stanowi stop aluminium a drugi kompozyt na osnowie grafitu odtłuszcza się i oczyszcza się z tlenków a następnie łączy się spoiwem w postaci lutu, w procesie lutowania miękkiego w temperaturze w zakresie $183 \div 200^\circ\text{C}$. Sposób charakteryzuje się tym, że przed wytworzeniem trwałego połączenia lutowanego miękkiego materiałów, na uprzednio odtłuszczonej oraz oczyszczonej z tlenków, powierzchnię jednego z materiałów nanosi się metodą natryskiwania cieplnego warstwę metaliczną z proszku metalu, która po procesie natryskiwania tworzy, naniesioną na tym metalu, międzywarstwę metaliczną, a na powierzchnię drugiego materiału nanosi się w procesie natryskiwania cieplnego strukturę złożoną z trzech powłok metalicznych, nałożonych jedna na drugą, stanowiącą międzywarstwę metaliczną drugą, przy czym przed wytworzeniem trwałego połączenia lutowanego obie międzywarstwy pokrywa się topnikiem.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 421293 (22) 2017 04 12

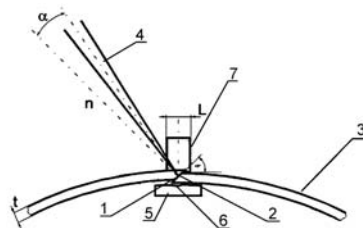
(51) B23K 26/24 (2014.01)
B23K 15/00 (2006.01)

(71) POLKAR WARMIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Młyny
(72) BURDZIK RAFAŁ; LISIECKI ALEKSANDER;
KURC-LISIECKA AGNIESZKA; KOZUBEL WŁADYSŁAW

(54) Sposób spawania laserowego powierzchni czołowych blach, zwłaszcza zwiłki

(57) Sposób spawania laserowego powierzchni czołowych blach, zwłaszcza zwiłki, prowadzony z ukosowaniem charakteryzuje się tym, że łączone powierzchnie czołowe (1 i 2) blachy (3) ukosuje się pod kątem 45° w kierunku przeciwnym do siebie i dociska, po czym zukosowane powierzchnie czołowe (1 i 2) wysuwa się na zakładkę o $\frac{1}{4}$ grubości t blachy (3) poza płaszczyznę styku, a następnie obszar spoiny rozwalcowuje się bezpośrednio za wiązką laserową (4).

(4 zastrzeżenia)



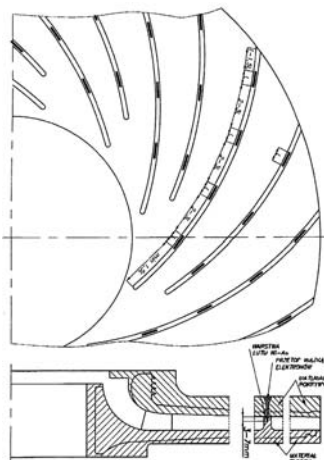
A1 (21) 421308 (22) 2017 04 13

(51) B23K 101/00 (2006.01)
(71) NOE-TEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Płock
(72) ŚWIDER PIOTR

(54) Technologia wykonania koła wirnikowego sprężarki promieniowej

(57) Technologia wykonania koła wirnikowego typu zakrytego do sprężarki promieniowej, znamienna tym, że najpierw wykonywane jest łączenie pokrywy za pomocą lutowania próżniowego spoiwem na bazie niklu i złota, a następnie wykonywane jest próżniowe spawanie wiązką elektronów, w taki sposób, że każdy ścieg

nie jest ciągly i ma długość $(L) = 5 - 8$ mm i pierwszy przetop zaczyna się w odległości 1 L do 1,5 L od zewnętrznej krawędzi pokrywy, a odległości pomiędzy kolejnymi przetopami wynoszą 2 L do 3 L.
(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **421269** (22) 2017 04 11

(51) **B24B 41/06** (2012.01)

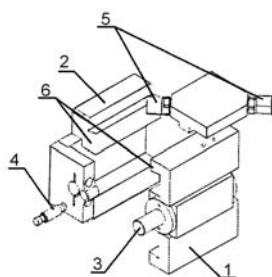
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) PAWEŁKO PIOTR; PARUS ARKADIUSZ;
PAJOR MIROSLAW

(54) **Urządzenie do aktywnej zmiany sztywności i eliminacji drgań układu OUPN**

(57) Urządzenie do aktywnej zmiany sztywności i eliminacji drgań układu OUPN, charakteryzuje się tym, że ma pierwszy korpus (1) połączony z liniowym aktuatorem (3), drugi korpus (2), z gniazdem montażowym na część ruchomą liniowego aktuatora (3), co najmniej jeden czujnik (4) pomiaru liniowego przemieszczenia względem siebie pierwszego (1) i drugiego (2) korpusu i układ (5) pomiaru siły na kierunku przemieszczenia korpusów (1, 2). Pierwszy (1) i drugi (2) korpus połączone są ze sobą układem przewodnicowym (5). Urządzenie ma wspólny kierunek: siły liniowego aktuatora (3), pomiaru przemieszczenia (4) i przemieszczenia na układzie przewodnicowym (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **421329** (22) 2017 04 18

(51) **B24C 1/00** (2006.01)

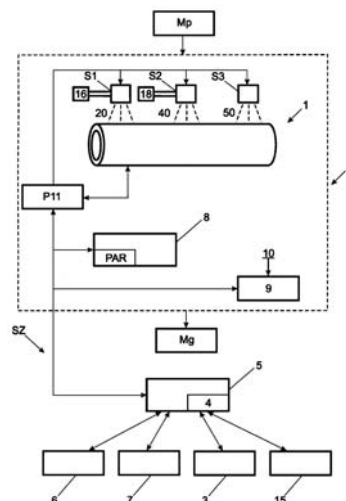
(71) AGENCJA ANTICORR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) BRANDT ANDRZEJ; KARASOWSKI ZDZISŁAW

(54) **Sposób obróbki elementów obrabianych**

(57) Sposób obróbki elementów obrabianych obejmuje następujące etapy: etap 100 - dostarczenie przeznaczonego do obróbki elementu obrabianego (1) z miejsca składowania (Mp) półproduktów do stanowiska (2) obróbki; etap 200 - przeprowadzenie co najmniej jednego procesu (20, 40, 50) obróbki elementu obrabianego (1); etap 300 - przetransportowanie elementu obrabianego (1) do miejsca składowania (Mg) wyrobów gotowych i zakończenie procesu,

przy czym wspomniane procesy obróbki przeprowadza się przy zachowaniu ustalonych parametrów obróbki (PAR), nadzorowanych przy wykorzystaniu układu sterowanego jednostką centralną z połączonymi panelami operatorskimi na poszczególnych stanowiskach obróbki. Poprzez zastosowanie zgodnego ze zgłoszeniem sposobu obróbki elementów obrabianych (1) uzyskano zwiększoną wydajność przy jednoczesnym obniżeniu energochłonności poszczególnych procesów, poprzez ich optymalizację i skrócenie czasu czyszczenia, metalizacji natryskowej i/lub malowania. Ograniczono również zagrożenia wynikające z tradycyjnych metod ręcznego sterowania procesami, poprzez łatwiejszy nadzór i dzięki temu uniknięcie możliwości pomyłek decyzyjnych i realizacyjnych.
(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **421276** (22) 2017 04 11

(51) **B28C 5/00** (2006.01)

B01F 7/00 (2006.01)

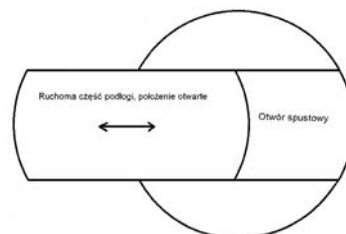
(71) ZAKŁAD PRODUKCJI ELEMENTÓW BUDOWLANYCH
I KRUSZYWA A. MĘCZKOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Kaimy

(72) MĘCZKOWSKI TOMASZ

(54) **Konstrukcja do spustu betonu w mieszarkach do betonu**

(57) Konstrukcja do spustu betonu w mieszarkach do betonu, przedstawiona na rysunku, charakteryzuje się tym, że zastosowano klapę przesuwalną, będącą ruchomym fragmentem podłogi, zamocowaną w prowadnicach. Napęd przesuwu zapewnia siłownik hydrauliczny.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **421365** (22) 2017 04 21

(51) **B29C 37/04** (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)

(71) KOŁAKOWSKI MARIUSZ FIRMA PLASTIXAL, Łomża

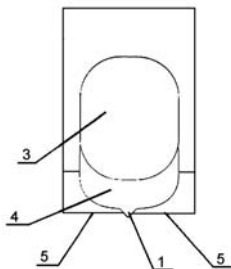
(72) AUGUŚCIAK RADOŚLAW

(54) **Nóż oczyszczający z prowadzeniem**

(57) Nóż oczyszczający z prowadzeniem ma kształt bryły o wysokości większej od szerokości i grubości i składa się z: ostrza (1) w kształcie zbliżonym do litery V wykonanego na całej długości dolnej powierzchni noża; nieprzelotowego otworu wykonanego

na górnej powierzchni noża; przelotowego otworu (3) wykonanego na czołowej powierzchni noża; dwóch powierzchni prowadzących (5) wykonanych na dolnej powierzchni noża usytuowanych po obu stronach ostrza (1) na całej powierzchni dolnej noża; przy czym powierzchnie prowadzące (5) od strony czubka ostrza (1) mają zaoblenia.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 421353 (22) 2017 04 20

(51) B29C 45/73 (2006.01)

B29C 45/34 (2006.01)

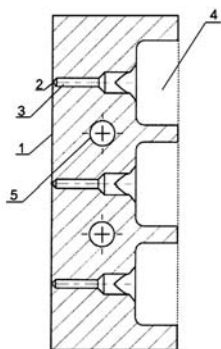
(71) INAUTOM POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gogolinek

(72) WESOŁOWSKI LESZEK; RYTLEWSKI PIOTR

(54) Konstrukcyjny układ odgazowania i chłodzenia form wtryskowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcyjny układ odgazowania i chłodzenia form wtryskowych, który charakteryzuje się tym, że na powierzchni (1) gniazda i/lub stempla formy wtryskowej występują otwory (2) połączone kanalikami (3) z kanałami (4), przy czym powierzchnia przekroju kanalików (3) rośnie w kierunku kanałów (4) przez które przepływa gaz chłodzący, który jednocześnie zasysa gaz z formy wtryskowej i ją schładza. Konstrukcyjny układ odgazowania i chłodzenia form wtryskowych może zajmować dowolny obszar powierzchni (1) gniazda i/lub stempla formy wtryskowej, w tym lokalnie jako typowa wkładka technologiczna form wtryskowych.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 421278 (22) 2017 04 12

(51) B29C 47/40 (2006.01)

B29C 47/64 (2006.01)

B29B 17/00 (2006.01)

(71) KONKRET Z.R. TREJDEROWSCY SPÓŁKA JAWNA, Wielkie Rychnowo

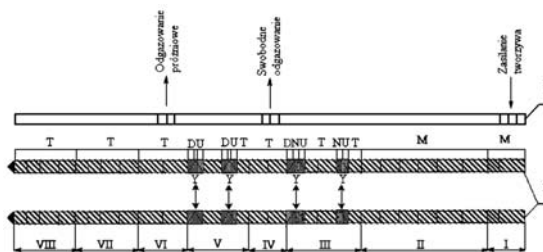
(72) TREJDEROWSKI ZBIGNIEW

(54) Urządzenie do wytłaczania tworzyw polimerowych, zwłaszcza poliolefinowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytłaczania tworzyw polimerowych, zwłaszcza poliolefinowych, które jest przeznaczone do przetwórstwa kompozycji termoplastycznej z odpadów po użytkowych na wytwory, którym stawia się specyficzne wymagania użytkowe w szczególności do wytwarzania folii budowla-

nych i opakowaniowych. Ślimaki (2) w układzie uplastyczniającym w strefie intensywnego uplastyczniania (III) posiadają przynajmniej jeden dwuzwojowy segment dławiący (D) o przeciwnym kierunku przepływu tworzywa i o zmiennej geometrii i nie mniej niż dwa segmenty ugniatające (U) oraz nie mniej niż dwa segmenty neutralne (N), zaś w strefie intensywnego mieszania (V) co najmniej dwa segmenty dławiące (D), każdy o przeciwnym kierunku przepływu tworzywa i o zmiennej geometrii.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 421274 (22) 2017 04 11

(51) B32B 7/00 (2006.01)

B32B 13/00 (2006.01)

B28B 7/24 (2006.01)

B28B 7/22 (2006.01)

E04C 2/30 (2006.01)

E04C 2/04 (2006.01)

E04C 2/00 (2006.01)

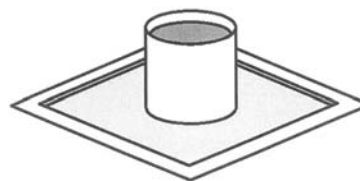
(71) ZAKŁAD PRODUKCJI ELEMENTÓW BUDOWLANYCH I KRUSZYWA A. MĘCZKOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Kaimy

(72) MĘCZKOWSKI TOMASZ

(54) Sposób produkcji wyrobów betonowych ze wzorami

(57) Sposób produkcji wyrobów ze wzorami do elewacji, przedstawiony na rysunku, wyposażenia ogrodów i wnętrz oraz elementów małej architektury charakteryzuje się tym, że wzór zdobiący uzyskuje się w formie wewnętrznej, a ogólny kształt wyrobu odwzorowany jest w formie głównej, przy czym do obu form wlewa się beton o właściwej konsystencji, różniące się kolorem lub recepturą, a po zagęszczeniu betonu, formę wewnętrzną wyjmuję się, a w formie głównej pozostaje świeży wyrób spodnią stroną do góry. Powierzchnia łączenia betonów przebiega prostopadle do powierzchni licowej i biegnie na wskroś wyrobów do spodniej powierzchni.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421312 (22) 2017 04 14

(51) B41M 3/10 (2006.01)

B41M 3/14 (2006.01)

(71) NATALII SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rokietnica

(72) SOSNOWSKI MARIUSZ; HAMERLIŃSKI JACEK

(54) Etykieta zabezpieczająca przed nieautoryzowanym powieleniem

(57) Wynalazek dotyczy etykiety zabezpieczającej przed nieautoryzowanym powieleniem, zawierająca na zewnętrznej powierzchni element zabezpieczający niewidoczny w świetle widzialnym, charakteryzujący się tym, że zawiera nadruki wykonane przy wykorzystaniu specjalnej farby transparentnej w świetle zwykłym, a świecącej w świetle UV, w postaci: gilosza w formie znaku wodnego

mającego postać kombinacji linii krzywych o stałej grubości od 0,2 do 0,4 mm, przy czym nadrukowany znak ma uprzednio wykonaną modyfikację rastra w ten sposób, że kąty rastra są inne niż $0^\circ/90^\circ$, $15^\circ/75^\circ$, $30^\circ/60^\circ$, czy 45° oraz kształt punktu jest inny niż okrągły lub eliptyczny; oraz elementu drukowego wykonanego techniką mikrodruku, przy czym krój pisma poszczególnych mikroelementów tego druku jest nie większy niż 1 punkt typograficzny, tj. 0,376 mm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **423059** (22) 2016 03 24

(51) **B42D 25/29** (2014.01)

B42D 25/378 (2014.01)

B42D 25/355 (2014.01)

B42D 25/30 (2014.01)

B42D 25/40 (2014.01)

(31) 201500387 (32) 2015 03 26 (33) AU

2015901101 2015 03 26 AU

(86) 2016 03 24 PCT/AU2016/050218

(87) 2016 09 29 WO16/149762

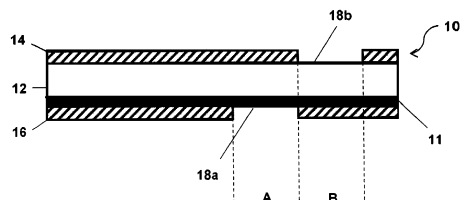
(71) CCL SECURE PTY LTD, Craigieburn, AU

(72) POWER GARY FAIRLESS, AU

(54) **Zabezpieczony dokument lub przedmiot**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy zabezpieczonego dokumentu (10) oraz sposobu wytwarzania zabezpieczonego dokumentu (10). Zabezpieczony dokument (10) zawiera region optycznie przepuszczalny z pierwszą powierzchnią oraz drugą powierzchnią znajdującą się po stronie przeciwnej do pierwszej powierzchni. Część pierwszej powierzchni jest pokryta pierwszą warstwą kryjącą (14), przy czym obszar B regionu optycznie przepuszczalnego nie jest pokryty pierwszą warstwą kryjącą (14). Podobnie część drugiej powierzchni jest pokryta drugą warstwą kryjącą (16), przy czym obszar A regionu optycznie przepuszczalnego nie jest pokryty drugą warstwą kryjącą (16). Niepokryty obszar B pierwszej powierzchni nie nakłada się zasadniczo na niepokryty obszar A drugiej powierzchni. Ponadto niepokryty obszar B pierwszej powierzchni i niepokryty obszar A drugiej powierzchni w świetle przechodzącym wyglądają na zasadniczo ciągłe.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) **423060** (22) 2016 03 24

(51) **B42D 25/342** (2014.01)

B41M 1/24 (2006.01)

(31) 2015100385 (32) 2015 03 26 (33) AU

2015901099 2015 03 26 AU

(86) 2016 03 24 PCT/AU2016/050215

(87) 2016 09 29 WO16/149760

(71) CCL SECURE PTY LTD, Craigieburn, AU

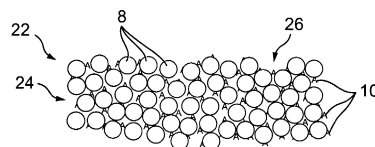
(72) POWER GARY FAIRLESS, AU

(54) **Element zabezpieczający wykorzystujący efekt mory tworzony przez matryce nieokresowe oraz sposób jego produkcji**

(57) Element powiększający wykorzystujący efekt mory (22) do stosowania w weryfikacji autentyczności przedmiotów zabezpieczonych, przy czym w skład wspomnianego elementu powiększającego wchodzi matryca mikroelementów skupiających i matryca mikroobrazów (10), matryce te są nieokresowe, a ich położenie względem siebie sprawia, że mikroelementy skupiające, wykorzy-

stując efekt mory, powiększają mikroobrazy, gdy element jest oglądany pod uprzednio określonymi kątami. Taki element utrudnia sfalszowanie zabezpieczonych przedmiotów. Zastosowanie nieokresowych matryc mikroelementów skupiających i mikroobrazów nie jest widoczne natychmiast, ponieważ powiększenia z wykorzystaniem efektu mory widziane przez osobę patrzącą wydają się takie same, jak w przypadku zwykłego elementu z matrycami okresowymi. W ten sposób nieokresowy aspekt wzoru pozostaje niewidoczny, dopóki element wykorzystujący efekt mory nie zostanie poddany dokładniejszej analizie.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **421344** (22) 2017 04 19

(51) **B60M 1/13** (2006.01)

G02B 6/00 (2006.01)

G01B 11/00 (2006.01)

G01D 5/26 (2006.01)

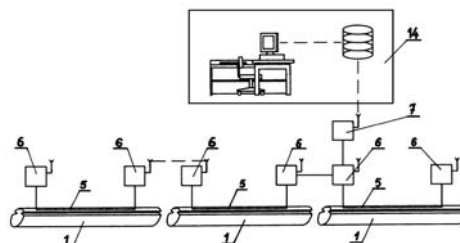
(71) ZAKŁAD AUTOMATYKI I URZĄDZEŃ
POMIAROWYCH AREX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) BUDA TOMASZ; SOSNOWSKI WOJCIECH;
WIŚNIEWSKI GERARD;
NIEDROWSKI KRZYSZTOF JAROSŁAW

(54) **Zespół wykrywania kradzieży fragmentów trakcji elektrycznej**

(57) Zespół wykrywania kradzieży fragmentów trakcji elektrycznej zawierającej przewody jezdne (1) oraz liny nośne, zawiera wzdłuż tych przewodów (1) i/lub lin przewody światłowodowe (5). W przewodach jezdnych (1) wyprofilowane są dwie wzdłużne szczeliny dla zamocowania na tych przewodach jezdnych uchwytych wieżkowych. Przewody jezdne (1) każdej sekcji trakcji elektrycznej zawierają pomiędzy dwoma wzdłużnymi szczelinami bocznymi wyprofilowaną trzecią wzdłużną szczelinę, w której znajduje się przewód światłowodowy (5). Początek i koniec przewodu (5) w każdej sekcji trakcji elektrycznej podłączony jest do modułów detekcji uszkodzeń (6) zawierających zespoły nadawczo odbiorcze oraz łącza komunikacyjne. Do zespołu detekcji uszkodzeń (6) w każdej sekcji trakcji elektrycznej dołączone są zespoły wykrywania kradzieży przewodu jezdnego (1) w poprzedniej i w kolejnej sekcji trakcji elektrycznej. Co najmniej jeden moduł detekcji uszkodzeń (6) co najmniej jednego zespołu wykrywania kradzieży przewodu jezdnego (1) jest połączony z modułem komunikacyjnym (7). Moduł komunikacyjny (7) zawiera układ połączenia z co najmniej jednym stanowiskiem dozoru (14).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **421290** (22) 2017 04 12

(51) **B60P 7/08** (2006.01)

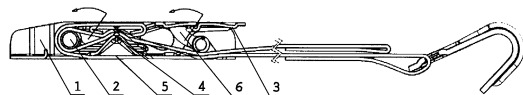
(71) BOZAMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujżanów

(72) ZAWIESKA SŁAWOMIR WŁADYSŁAW;
MARTYNIUK MICHAŁ

(54) Klamra do napinania pasa

(57) Klamra do napinania pasa posiada korpus (1), tuleję (2), element dociskowy (4) oraz dźwignię (5) z zamkiem (6). Klamra posiada jeden element dociskowy (4), pod którym znajduje się szczelina dolna (5) przeznaczona dla jednej warstwy pasa. Element dociskowy (4) posiada dwie powierzchnie tworzące w górnej części krawędź. Element dociskowy (4) jest elementem korpusu (1). Zamek (6) umieszczony jest w środkowej części dźwigni (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 421306 (22) 2017 04 13

(51) B62B 3/14 (2006.01)

B62B 3/18 (2006.01)

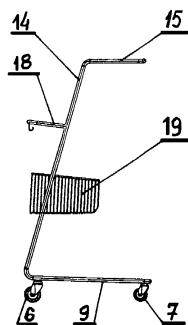
(71) USEFUL DESIGN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ W LIKWIDACJI, Lidzbark

(72) WCZEŚNIAK DANIEL; KORDAS JAGODA

(54) Wózek sklepowy na odzież

(57) Wózek sklepowy na odzież, zawiera ramę wykonaną z kształtownika zamkniętego. Podstawa ramy ma kształt dolnego trapezu zawierającego węższą podstawę. Powierzchnia dolnego trapezu zawiera siatkę nośną i do tej postawy wózka zamocowane są kółka jezdne (6, 7). Ukośne ramiona (9) dolnego trapezu są połączone z górną poprzeczką wózka za pośrednictwem ramion nośnych (14). Do ramion nośnych (14) zamocowany jest uchwyt (18) oraz koszyk (19). Ścianka tylna koszyka (19) od strony uchwytu (18) zamocowana jest uchylnie do wnętrza koszyka. Górna poprzeczka stanowi węższą podstawę trapezu górnego, którego ukośne ramiona (15) połączone są z górnymi końcami ramion nośnych (14). Górny trapez swoją węższą podstawą w postaci górnej poprzeczki, podobnie jak dolny trapez swoją węższą podstawą w postaci dolnej poprzeczki, zamocowane są do ramion nośnych (14) po przeciwnej stronie tych ramion nośnych (14) niż uchwyt (18) wózka. Na górnej poprzeczce można swobodnie zawiesić wieszak z odzieżą.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421303 (22) 2017 04 13

(51) B63H 9/06 (2006.01)

(71) FLEXWING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Elk

(72) PIETKIEWICZ PIOTR; PIETKIEWICZ ADAM

(54) Rozkładana modułowa konstrukcja nośna zwłaszcza żagłomasztu lub skrzydeł

(57) Rozkładana modułowa konstrukcja nośna, przedstawiona na rysunku, zwłaszcza żagłomasztu lub skrzydeł zawiera moduł dokujący połączony za pomocą osi głównej z czteroosiowym nożycowym przegubem dokującym, do którego ramion zamocowane są belki nośne, których drugi koniec połączony jest z ramionami przegubu składającego zawierającego ramiona połączone czteroosiowo z ramionami, przy czym na wspólnej osi głównej połączenia modułu dokującego z przegubem dokującym osadzona jest centralnie, obrotowo zębata, a na współpracujących ze sobą ra-

mionach przegubu dokującego osadzone są obrotowo, zębata ze-spolone i zębata współpracują z zębatką z użębieniem wewnętrznym. Po rozwarciu przegubu dokującego dzięki geometrii ramion przegub dokujący jest klinowany kształtowo z elementem korpusu modułu dokującego a ramiona przegubu dokującego kształtowo klinują się wzajemnie w pozycji rozłożonej. Współpracujące ze sobą brzegi ramion przegubu składającego klinują się kształtowo wzajemnie w pozycji rozłożonej.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 421794 (22) 2017 06 05

(51) B65D 85/32 (2006.01)

B65D 77/04 (2006.01)

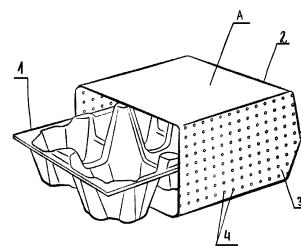
(71) LINEK CEZARY, Żuromin

(72) LINEK CEZARY

(54) Opakowanie foliowe na wypraskę z jajkami

(57) Przedmiotem wynalazku jest opakowanie foliowe na wypraskę z jajkami, które ma postać czworobocznego arkusza foliowego (2), wewnątrz którego znajduje się standardowa wypraska ochronna na jajka (1), i którego boki po zawinięciu są połączone ze sobą dla zamknięcia całości.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 07 18

A1 (21) 421316 (22) 2017 04 14

(51) B65D 88/10 (2006.01)

B65D 90/52 (2006.01)

(71) JFC POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Trojany Karpin

(72) MAJEWSKI MIROSŁAW

(54) Sposób montażu przegrody w zbiorniku do transportu i dystrybucji paliw oraz zbiornik z przegrodą wytworzony tym sposobem

(57) Sposób montażu przegrody w zbiorniku do transportu i dystrybucji paliw charakteryzuje się tym, że forma zbiornika składa się z dwóch części: dolnej szerszej i górnej węższej, przy czym do dolnej części formy zbiornika w fazie załadunku, wkładana jest jednocześnie z proszkiem wcześniej przygotowana (wycięta w odpowiednim kształcie) przegroda (1) z tego samego rodzaju tworzywa co proszek, w ten sposób, że krawędzie przegrody (1) umiesz-

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 421291 (22) 2017 04 12

(51) C01B 33/155 (2006.01)

C01B 33/157 (2006.01)

B01J 13/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa(72) ZIELECKA MARIA; SUWAŁA KATARZYNA;
PANASIUK MAREK; JAMANEK DARIUSZ

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanych aerożeli krzemionkowych

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania modyfikowanych aerożeli krzemionkowych metodą zol-żel polegającego na hydrolizie tetraalkoksylanu i kondensacji produktu hydrolizy, przy zastosowaniu jako związku modyfikującego tlenku grafenu w ilości od 0,01 do 5 części wagowych w przeliczeniu na 100 części wagowych tetraalkoksylanu, następnie suszeniu zmodyfikowanego aerożelu krzemionkowego pod ciśnieniem atmosferycznym w temperaturze od 50 do 180°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 421318 (22) 2017 04 14

(51) C01C 1/244 (2006.01)

C01C 1/18 (2006.01)

C01C 1/26 (2006.01)

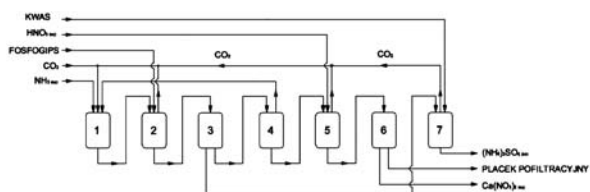
C01C 1/28 (2006.01)

(71) FERIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kędzierzyn-Koźle(72) TOCZEK AGATA; MERKA WŁODZIMIERZ;
GOŚCINIAK PATRYK; GOŚCINIAK MACIEJ

(54) Sposób zagospodarowania fosfogipsów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zagospodarowania fosfogipsów, który polega na tym, że do reaktora (2) wprowadza się fosfogips pochodzenia poopatytowego i/lub pofosforytowego oraz z prereaktora (1) wodny lub amoniakalny roztwór węglanu i/lub wodorowęglanu amonu, w proporcji fosfogipsu do wodnego lub amoniakalnego roztworu węglanu i/lub wodorowęglanu amonu jak 1:(0,14), całość miesza się w temperaturze -10 - 200°C przez co najmniej 2 minuty, CO₂ wydzielający się w trakcie procesu kieruje się do prereaktora (1), a mieszaninę poreakcyjną kieruje się do filtra (3), uzyskując wodny roztwór siarczuanu amonu, natomiast osad z filtra (3) wygrzewa się, następnie poddaje się go roztrawianiu kwasem azotowym w reaktorze (5), a uzyskaną zawiesinę filtruje się na filtrze (6) uzyskując wodny roztwór azotanu wapnia, a CO₂ wydzielający się w reaktorze (5) zawraca się do prereaktora (1), w którym CO₂ poddaje się reakcji z amoniakiem w roztworze wodnym, do uzyskania wodnego lub amoniakalnego roztworu węglanu i/lub wodorowęglanu, który kieruje się do reaktora (2), przy czym proces otrzymywania wodnego lub amoniakalnego roztworu węglanu i/lub wodorowęglanu amonu prowadzi się do uzyskania pH roztworu 7 - 12.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 421325 (22) 2017 04 18

(51) C02F 1/32 (2006.01)

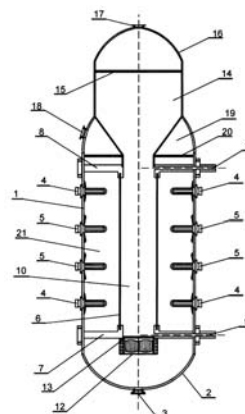
B01J 19/12 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH,
Kielce; POLITECHNIKA ŚLĄSKA W GLIWICACH, Gliwice;
SOŁTYS JÓZEF PTH INTERMARK, Gliwice(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.; SZCZEPANIK BEATA;
ROGAŁA PAWEŁ; PIOTROWSKI KRZYSZTOF;
SAKIEWICZ PIOTR; SOŁTYS JÓZEF

(54) Przepływowy reaktor fotochemiczny zwłaszcza do regeneracji chlorkowo-siarczkowych sanatoryjnych wód pokąpielowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przepływowy reaktor fotochemiczny, zwłaszcza do regeneracji chlorkowo-siarczkowych sanatoryjnych wód pokąpielowych składający się pionowego walca, w którym jest umieszczony współosiowo rurowy kwarcowy reaktor katalityczny z zamontowanym w jego górnej części cyklonem, zawierający fotokatalizator w postaci zawiesiny mieszanej turbiną, ma na płaszczyźnie bocznej pionowego walca reaktora fotochemicznego cztery rzędy lamp UV (4), a górny i dolny rząd lamp UV ma zwierciadła wypukłe a dwa środkowe rzędy lamp UV (5) mają zwierciadła wklęsłe.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 421296 (22) 2017 04 12

(51) C05D 3/02 (2006.01)

C05G 3/00 (2006.01)

(71) EKOLOGISTYKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rańsko

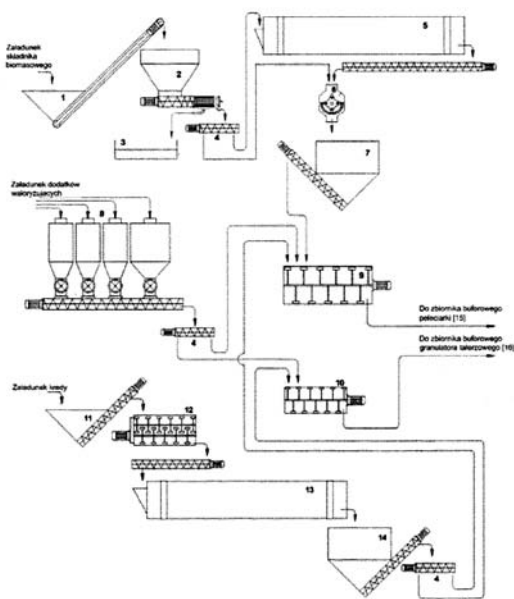
(72) SCHNEIDER WITOLD

(54) Sposób wytwarzania nawozu mineralno-organicznego na bazie kredy jeziornej

(57) Zgłoszenie dotyczy, przedstawionego na rysunku, sposobu wytwarzania nawozu mineralno-organicznego na bazie kredy jeziornej z dodatkiem komponentów waloryzujących. Sposób ten charakteryzuje się tym, że obejmuje następujące etapy: przygotowanie substratów; kredę jeziorną po okresie składowania nie krótszym niż 3 tygodnie poddaje się procesowi rozdrabniania, a następnie suchą kredę przekazuje się do zbiornika buforowego kredy (14) i kolejno do dedykowanego rozdzielacza strumienia materiałów (4); surowce organiczne poddaje się mechanicznemu odwadnianiu, a następnie masa organiczna jest przekazywana do rozdzielacza strumienia materiału (4), skąd następnie tak wysuszona frakcja organiczna przekazywana jest do zbiornika buforowego biomasy (7); surowce waloryzujące mineralne umieszcza się w zespole zbiorników dozujących składniki waloryzujące (8), a z tych zbiorników surowce trafiają do dedykowanego rozdzielacza strumienia materiałów (4); przygotowanie mieszanek nawozowych, w którym: w mieszaniku przygotowującym mieszaninę do produkcji rdzenia granulacji nawozowej (9) umieszcza się 20 - 80% wag. frakcji organicznej, 20 - 90% wag. kredy jeziornej oraz do 20% wag. dodatków waloryzujących, a następnie miesza się wolno przez nie więcej niż 6 h,

a następnie wymieszany materiał przekazywany jest do zbiornika buforowego pelecarki (15); oraz w mieszalniku przygotowującym mieszkę do produkcji otoczki granuli nawozowej (10) umieszcza się 80 - 99% wag. kredy jeziornej oraz 1 - 20% wag. składników waloryzujących, a następnie wymieszany materiał przekazywany jest do zbiornika buforowego granuladora talerzowego (16); formowanie, w którym metodą ciśnieniowej aglomeracji zostaje wytworzona granula jako mikropelet o średnicy d równej 3 - 5 mm oraz o długości L równej 1 - 1,2 x d , przy zastosowaniu matryc formujących o długości kanału 20 mm oraz współczynnik sprężu powyżej 5; wykonywanie mineralnej otoczki granuli, gdzie mikropelety po procesie odsiania i chłodzenia przechodzą do otoczkowania na granulatorze talerzowym (17) gdzie proces obtaczania prowadzony jest wsadowo, przy czym grubość warstwy otoczkowanej wynosi od 0,5 do 1,5 mm.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 421331 (22) 2017 04 18

(51) C05F 7/00 (2006.01)

C05G 3/00 (2006.01)

(71) LAUTER LOGISTIK SPÓŁKA Z OGRANICZĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KULIKOWSKI EDWARD; KULIKOWSKI ŁUKASZ

(54) Sposób wytwarzania nawozów mineralno-organicznych na bazie osadów ściekowych, zwłaszcza o przedłużonym działaniu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nawozów mineralno-organicznych na bazie osadów ściekowych, zwłaszcza o przedłużonym działaniu. Sposób wytwarzania nawozów mineralno-organicznych na bazie osadów ściekowych, zwłaszcza o przedłużonym działaniu, polega na przetwarzaniu osadów ściekowych, po analizie ich składu chemicznego, zawartości składników niebezpiecznych i dopuszczeniu, poprzez kondycjonowanie związkami fosforu, żywicami, korzystnie formaldehydowymi, mieszaniną składników mineralnych, substancjami wypełniającymi, korzystnie związkami wapnia i dolomitów, ujednoludnieniu poprzez mieszanie, higienizacji chemicznej i termicznej, korzystnie z dodawaniem substancji aktywnych biologicznie, po granulowaniu otoczkuje się, korzystnie kompozycją polimerową. Osady ściekowe o zawartości wody od 10% do 75% ujednoludnia się kwasem ortofosforowym, a następnie kolejno z żywicą moczniowo-formaldehydową, miesza się z dodatkowymi składnikami i substancjami wypełniającymi: akrylowym polimerem liniowym i/lub supersorbentem, w proporcji wagowej: osady ściekowe od 10% do 75%, kwas ortofosforowy w ilości 30% do 60%, żywica moczniowo-formaldehydowa od 10% do 60%, mieszanina składników mineralnych: azotu N, fosforu P, potasu K, magnezu Mg, Wapnia Ca, żelaza Fe, manganu Mn, cynku Zn,

miedzi Cu, boru B i/lub molibdenu Mo, w ilości od 5 do 50%, superabsorbent od 0,1 do 5%, substancje biologicznie aktywne od 0,1 do 1%, substancje wypełniające i spajające od 1% do 10%, korzystnie w postaci nieusiecianego polikwasu akrylowego, po czym higienizuje się termicznie i granuluje.

(11 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 02 27

A1 (21) 421273 (22) 2017 04 11

(51) C07C 29/10 (2006.01)

C07C 43/178 (2006.01)

C07D 303/14 (2006.01)

C07C 33/03 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; WALASEK MARIKA

(54) Sposób wytwarzania 3-alliloksy-1,2-propanodiolu, glicydolu i alkoholu allilowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania 3-alliloksy-1,2-propanodiolu, glicydolu i alkoholu allilowego, polegający na epoksydacji eteru allilowo-glicydolowego w obecności katalizatora tytanowo-silikalitowego i rozpuszczalnika. Sposób ten charakteryzuje się tym, że jako rozpuszczalnik stosuje się izopropanol w stężeniu od 20 do 90% wagowy, a jako katalizator tytanowo-silikatowy stosuje się katalizator Ti-MWW w ilości od 0,5 do 30% wagowy. Epoksydację prowadzi się za pomocą 5,5 M roztworu wodoronadtlenku t-butyłu w nonanie pod ciśnieniem atmosferycznym i w temperaturze 20 - 90°C. Korzystnie epoksydację prowadzi się w czasie od 30 do 1440 minut, przy stosunku molowym eteru allilowo-glicydolowego do wodoronadtlenku t-butyłu od 1:1 do 5:1. Substraty wprowadza się w następującej kolejności: katalizator, eter allilowo-glicydolowy, metanol i na końcu 5,5 M roztwór wodoronadtlenku t-butyłu w nonanie. Podczas epoksydacji stosuje się szybkość mieszania wynoszącą 300 obrotów na minutę. Korzystnie epoksydację pod ciśnieniem atmosferycznym prowadzi się w szklanym reaktorze.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 421319 (22) 2017 04 14

(51) C07C 67/48 (2006.01)

(71) CIERNIAK PIOTR, Poznań; JUJKA DAWID, Luboń

(72) CIERNIAK PIOTR; JUJKA DAWID

(54) Sposób wytwarzania estrów metylowych bez zastosowania wody w procesie ich wytwarzania

(57) Sposób wytwarzania estrów metylowych przy zastosowaniu transestryfikacji katalitycznej, obejmującej etapy podgrzewania oleju roślinnego, przygotowaniu mieszaniny katalitycznej z alkoholu metylowego i katalizatora w postaci metanolu potasu, wywołania procesu transestryfikacji poprzez połączenie oleju z mieszaniną katalityczną w wymienniku ciepła w temp. 53 - 55°C, w skutek czego powstaje mieszanina poreakcyjna, rozdzielona przez sedimentację na fazę glicerynową i fazę estrów metylowych oraz etap filtracji i osuszania fazy estrów metylowych, charakteryzuje się tym, że po transestryfikacji przeprowadza się proces osuszania estrów metylowych z metanolu w warunkach podciśnienia i schładzania oparów metanolu w wymienniku ciepła do poziomu 0,2% przed filtracją, natomiast estry metylowe oczyszcza się przez filtrację w mieszaninie celulozowej twardego drewna lub/i granulatu z łupin orzecha.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 421332 (22) 2017 04 19

(51) C07D 311/64 (2006.01)

C07D 311/30 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

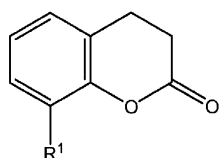
(72) KOWALEWSKA MONIKA; KWIECIEŃ HALINA;

HUZAR ELŻBIETA; WODNICKA ALICJA

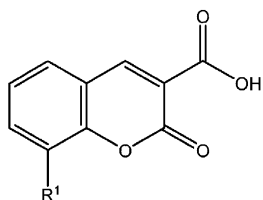
(54) **Sposób wytwarzania chroman-2-onów oraz zastosowanie chroman-2-onów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania chroman-2-onów, który to sposób charakteryzuje się tym, że 2-hydroksybenzaldehyd poddaje się reakcji kondensacji z kwasem malonowym i aniliną, a otrzymany kwas o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 oznacza grupę hydroksylową lub metoksyłową, poddaje się redukcji wodorem w warunkach katalizy heterogenicznej, w rozpuszczalniku. Produkt po redukcji stanowiący mieszaninę chroman-2-onu oraz estru metylowego kwasu 3-(2-hydroksy-fenilo)propanowego wydziela się poprzez odsączenie katalizatora i oddestylowanie rozpuszczalnika, a następnie otrzymaną mieszaninę poddaje się zasadowej hydrolizie w 5% roztworze wodorotlenku sodu, po czym produkt wydziela się, otrzymując chroman-2-on o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza grupę hydroksylową lub metoksyłową. Jako 2-hydroksybenzaldehyd stosuje się 2-hydroksy-3-metoksybenzaldehyd lub 2,3-dihydroksybenzaldehyd. Surowy kwas, przed redukcją, oczyszcza się przez krystalizację z etanolu lub wody na gorąco. Jako katalizator w procesie redukcji stosuje się pallad na węglu aktywnym, a jako rozpuszczalniki stosuje się metanol i/lub etanol lub mieszaninę metanolu i 1,2-dimetoksyetanu. Proces redukcji prowadzi się w temperaturze 20 - 50°C. Otrzymany końcowy produkt wydziela się przez odsączenie lub ekstrakcję chlorkiem metylenu. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie chroman-2-onów otrzymanych przedmiotowym sposobem jako substancji o działaniu antyoksydacyjnym.

(9 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1 (21) **421345** (22) 2017 04 19

(51) **C07D 413/10** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

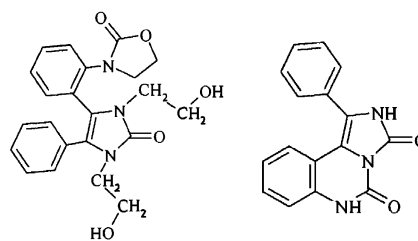
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) ZARZYKA IWONA; SZYSZKOWSKA AGNIESZKA

(54) **Sposób otrzymywania 1,3-bis(2-hydroksyetylo)-4-fenilo-5-[2(2-oksookazol-3-ylo)fenilo]imidazol-2-onu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 1,3-bis(2-hydroksyetylo)-4-fenilo-5-[2(2-oksookazol-3-ylo)fenilo]imidazol-2-onu jako pochodnych imidazolu, w postaci związku o strukturalnym wzorze 1, otrzymywanego w reakcji 1-fenilo-2H,6H-imidazo[1,5-c]chinazolino-3,5-dionu o wzorze 2 z tlenkiem etylenu o wzorze 3. W pierwszym etapie prowadzi się reakcję w reaktorze ciśnieniowym, przy stosunku molowym 1-fenilo-2H,6H-imidazo[1,5-c]chinazolino-3,5-dionu do tlenku etylenu równym 1:3, w rozpuszczalniku, w obecności trietyloaminy jako katalizatora. W drugim etapie, po zakończeniu reakcji, oddestylowuje się pod zmniejszonym ciśnieniem katalizator i rozpuszczalnik, po czym otrzymany związek wytrąca się acetonem i oczyszcza przez krystalizację z alkoholu etylowego.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

Wzór 2



Wzór 3

A1 (21) **421301** (22) 2017 04 13

(51) **C07H 21/00** (2006.01)

G01N 21/31 (2006.01)

G01J 3/42 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) KAŻMIERZAK ANDRZEJ; DONIAK MAGDALENA;
SOBOSKA KAMILA

(54) **Sposób oceny całkowitej zawartości DNA i test diagnostyczny do pomiaru całkowitej zawartości DNA w materiale roślinnym i zwierzęcym metodą spektrofotometryczną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oceny całkowitej zawartości DNA i test diagnostyczny do pomiaru całkowitej zawartości DNA w materiale roślinnym i zwierzęcym metodą spektrofotometryczną. Sposób ten charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie przygotowuje się próbki materiału biologicznego do barwienia umieszczając je w 2,5% roztworze glutardialdehydu w 0,01 M buforze Na fosforanowym pH 7,4 w temperaturze pokojowej, po czym materiał płucze się 3-4 krotnie w wodzie destylowanej. Następnie barwi się materiał biologiczny z wykorzystaniem bromku etydyny, a następnie w roztworze 80% metanolu przeprowadza się ekstrakcję związanego z DNA bromku etydyny początkowo w temperaturze pokojowej, a następnie w cieplarni w temperaturze korzystnie około 80°C. Następnie próbki poddaje się wstrząsaniu w temperaturze pokojowej i wirowaniu, a w końcowym etapie supernatant z każdej z próbek użyty jest do pomiaru absorpcji w maximum 517 nm. Przedmiotowy test obejmuje próbkę materiału biologicznego, bufor, utrwalacz, roztwór bromku etydyny i roztwór 80% metanolu, spektrofotometr wyposażonego w wiązkę światła widzialnego, blok grzejny i wirówkę.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421341** (22) 2017 04 19

(51) **C08F 6/12** (2006.01)

C08F 220/06 (2006.01)

C08F 220/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) MILEWSKI ANDRZEJ; ZDYBAŁ DOMINIK;
BABILAS DOROTA; DYDO PIOTR

(54) **Sposób syntezy i oczyszczania kopolimerów poli(kwasu (met)akrylowego) z ich soli**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy i oczyszczania kopolimerów poli(kwasu (met)akrylowego) z ich soli, który polega na tym, że kopolimer (met)akrylowy w postaci soli sodowej lub potasowej rozpuszcza się w wodzie zdejonizowanej do stężenia od 50% do 1% m/m, korzystnie 10% m/m, następnie otrzymany roztwór poddaje się odsoleniu metodą elektromembranową przy początkowej gęstości prądu od 50 do 350 A/m², korzystnie 250 A/m², aż pH roztworu diuluatu, w którym rozpuszczony jest kopolimer ustali się poniżej 4,8, korzystnie pH będzie równe 3,2,

po czym wodę odparowuje się w temperaturze 20 - 90°C, korzystnie 40°C pod ciśnieniem 40 - 70 mbar, korzystnie 60 mbar.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **421352** (22) 2017 04 20

(51) **C08L 25/06** (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

(71) SEMPRE FARBY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

(72) BRACHACZEK WACŁAW

(54) **Materiał termoizolacyjny o zmniejszonej
przewodności cieplnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał termoizolacyjny o zmniejszonej przewodności cieplnej do zastosowania w izolacji cieplnej między innymi w budownictwie, w postaci płyt lub kształtek. Materiał termoizolacyjny składa się z 99 do 95% cz. wagowych granulatu polistyrenowego oraz grafenu w ilości od 1 do 5% części wagowych jako substancji obniżającej współczynnik przewodnictwa cieplnego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421336** (22) 2017 04 19

(51) **C08L 67/02** (2006.01)

C08J 3/28 (2006.01)

C08J 9/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH
I BARWNIKÓW, Toruń

(72) MALINOWSKI RAFAŁ; JANCZAK KATARZYNA;
RASZKOWSKA-KACZOR ANETA; ŻUK TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania elastycznego biotworzywa
spienionego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania elastycznego biotworzywa spienionego, który polega tym, że jako elastyczne biotworzywo stosuje się poli(adypinian-co-tereftalan butylenu) (PBAT), który poddawany jest fizycznochemicznej modyfikacji poprzez jego napromienianie za pomocą promieniowania elektronowego o dawkach w zakresie od 20 kGy do 100 kGy, zwiększającego jego lepkość, a następnie dodanie egzotermicznego spieniacza chemicznego, korzystnie 4,4'-oksybis(hydrazidu benzenosulfonylu) w ilości od 1% do 4% wagowych na 100% wagowych mieszaniny granulatu (PBAT) i egzotermicznego spieniacza, który pod wpływem intensywnego mieszania w układzie uplastyczniającym wytłaczarki jednoślismakowej oraz działania sił ścinających i ciepła ulega rozkładowi z wytworzeniem sprężonych mikropęcherzy równomiernie rozproszonych w osnowie napromienionego elastycznego biotworzywa, które rozprężają się po wyjściu z głowicy wytłaczarki, tworząc strukturę spienioną.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **421327** (22) 2017 04 18

(51) **C08L 97/02** (2006.01)

C08J 5/06 (2006.01)

B27N 1/00 (2006.01)

(71) HALAREWICZ JAROSŁAW, Bydgoszcz;
DOMANOWSKI PIOTR, Solec Kujawski;
VAHLBERG ZOFIA TERESA, Daleszyce;
BOJEK KRYSZYNA, Daleszyce

(72) HALAREWICZ JAROSŁAW; DOMANOWSKI PIOTR;
VAHLBERG ZOFIA TERESA; BOJEK KRYSZYNA

(54) **Kompozyt ze ścierem konopnym o właściwościach
bakteriobójczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt polimerowy ze ścierem konopnym o właściwościach bakteriobójczych, przeznaczony zwłaszcza do wyrobu detali kompozytowych o właściwościach

aseptycznych. Kompozyt polimerowy charakteryzuje się tym, że zawiera ścier konopny, który składa się z 10 - 90% ze ścieru konopnego, oraz 10 - 90% tworzywa, przy czym ścier ma postać masy złożonej z drewnika stanowiącego 65 - 95% masy oraz włókna konopnego w ilości 5 - 35% masy, z dodatkiem 0,01% - 5% wodnego roztworu miedzi o zawartości miedzi do 500 ppm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421304** (22) 2017 04 13

(51) **C09D 5/00** (2006.01)

C09D 5/16 (2006.01)

C09D 7/12 (2006.01)

(71) KLEIB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brześć Kujawski

(72) TORŁOP BOGUMIŁ

(54) **Wodna farba dyspersyjna mikrobiologicznie
aktywna i odstraszająca owady**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wodna farba dyspersyjna, mikrobiologicznie aktywna i odstraszająca owady, charakteryzująca się tym, że jako środek przeciw grzybom i bakteriom dodatkowo zawiera 1,2-benzisothiazol-3(2H)-one i amines coco akryl, ethoxylated 1-4.5 moles ethoxylated, wodorotlenek potasu, tlenek cynku i octhlinone i dwutlenek tytanu oraz jako środki odstraszające owady dodatkowo zawiera mieszaninę ultramaryny i pigmentu violet 23.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421320** (22) 2017 04 15

(51) **C09D 177/02** (2006.01)

C09D 139/06 (2006.01)

C09D 101/04 (2006.01)

C08L 77/02 (2006.01)

C08J 3/215 (2006.01)

(71) SERWACH SPÓŁKA JAWNA, Goleniów

(72) TETERYCZ HELENA

(54) **Sposób wytwarzania biodegradowalnego środka
powłokowego do modyfikacji powierzchni
celulozowych i biodegradowalny środek
powłokowy do modyfikacji powierzchni
celulozowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania biodegradowalnego środka powłokowego do modyfikacji powierzchni celulozowych i biodegradowalny, środek powłokowy do modyfikacji powierzchni celulozowych. Przedmiotowy środek przeznaczony jest do nanoszenia na materiały celulozowe takie jak papier, tektura, tektura warstwowa, które znajdują zastosowanie w produkcji opakowań w szczególności opakowań dla produktów spożywczych. Sposób wytwarzania polega na tym, że obejmuje następujące etapy: w wodzie rozpuszcza się polikaprolakton (PCL) w ilości od 8% do 50% wagowych do uzyskania roztworu wodnego; w alkoholu w temperaturze 50°C rozpuszcza się wosk pszczeli i/lub parafinę w ilości od 0,8% do 2% wagowych, oraz terpen w ilości 0,01% wagowych do uzyskania roztworu alkoholowego, następnie w temperaturze 50°C miesza się roztwór wodny z roztworem alkoholowym aż do uzyskania jednorodnego roztworu, do którego dodaje się glutaminian cynku w ilości 0,02% wagowych, zagęszczacz w postaci poliwinylpirolidonu i/lub hydroksyetylocelulozy do uzyskania masy o pożądanej gęstości oraz piastyfikator. Biodegradowalny środek zawiera polikaprolakton (PCL) w ilości od 8% do 25% wagowych, wosk i/lub parafinę w ilości poniżej 2% wagowych, terpen w ilości 0,01% wagowych, glutaminian cynku w ilości 0,02% wagowych, substancje zagęszczające w ilości do 2% wagowych, korzystnie w postaci hydroksyetylocelulozy i/lub wysokocząsteczkowego poliwinylpirolidonu o masie cząsteczkowej 360 kDa oraz piastyfikator w ilości od 0,2% do 1,0% wagowych w postaci poliglikolu, ponadto zawiera alkohol i wodę w takiej ilości, że ma lepkość mniejszą od 1450 MPa.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **421355** (22) 2017 04 21

(51) **C09J 7/02** (2006.01)
C09J 183/04 (2006.01)
C09J 11/04 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF

(54) **Jednostronna silikonowa taśma samoprzylepna i sposób wytwarzania jednostronnych silikonowych taśm samoprzylepnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest jednostronna silikonowa taśma samoprzylepna, którą stanowi nośnik i warstwa usieciowanego termicznie kleju samoprzylepnego. Taśma ta charakteryzuje się tym, że warstwa kleju samoprzylepnego, usieciowanego termicznie w temperaturze od 100°C do 150°C, zawiera dolomit w ilości od 5% wagowych do 25% wagowych w odniesieniu do masy stałej kleju silikonowego. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania jednostronnych silikonowych taśm samoprzylepnych, według wynalazku, polega na naniesieniu warstwy kleju na nośnik i usieciowaniu termicznym i charakteryzuje się tym, że samoprzylepny klej silikonowy zawierający związek sieciujący miesza się z dolomit w ilości od 10% wagowych do 25% wagowych w odniesieniu do masy stałej kleju silikonowego. Następnie nośnik powleka się samoprzylepnym klejem i sieciuje termicznie w kanale suszącym od 10 do 20 minut w temperaturze od 100°C do 150°C uzyskując jednostronną taśmę samoprzylepną.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **421250** (22) 2017 04 08

(51) **C09K 8/467** (2006.01)
(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków
(72) KREMIENIEWSKI MARCIN; RZEPKA MARCIN
(54) **Kompozycja niskosedymentacyjnego zaczynu cementowo-lateksowego z dodatkiem szkła wodnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja niskosedymentacyjnego zaczynu cementowo-lateksowego z dodatkiem szkła wodnego na bazie cementu wiertniczego i wody, który charakteryzuje się tym, że do 50 cz. objętościowych wody dodano 100 cz. wag. cementu wiertniczego G, od 0,3 do 0,5 cz. wag. produktu oksyetylenowania i oksypropylenowania nasyconego alkoholu tłuszczowego, od 0,1 do 0,25 cz. wag. modyfikowanych sulfonianów polinaftalenowych, od 0,2 do 0,4 cz. wag. mieszaniny organicznych polimerów oraz modyfikowanych kopolimerów, od 1,0 do 3,0 cz. wag. chlorku wapnia, od 2,0 do 4,0 cz. wag. wodnego roztworu krzemianu sodu, od 0,2 do 0,4 cz. wag. mieszaniny związków chemicznych i środków mineralnych w postaci tlenku glinu, od 10 do 20 cz. wag. wodnej dyspersji kopolimeru butadienowo-styrenowo-amidowego z dodatkiem środków modyfikujących, od 1 do 2 cz. wag. roztworu wodnej mieszaniny etoksyloowanych alkoholi nienasyconych, od 10 do 25 cz. wag. mielonego cementu portlandzkiego a także 3,0 cz. wag. w stosunku do ilości wody, chlorku potasu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421357** (22) 2017 04 21

(51) **C10C 3/02** (2006.01)
(71) SAGITTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) DĘBEK CEZARY

(54) **Asfalt modyfikowany**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest asfalt modyfikowany za pomocą sadzy oraz kauczuku jednocześnie. Asfalt modyfikowany wykazuje lepsze właściwości lepkosprężyste w stosunku do asfaltów standardowych i modyfikowanych, dostępnych w sprzedaży. Asfalt modyfikowany za pomocą sadzy oraz kauczuku jednocześnie skła-

da się z asfaltu pozyskiwanego w wyniku przeróbki ropy naftowej, w ilości 60 - 90% mas. kauczuku w ilości 5 - 15% mas. oraz sadzy w ilości 5 - 25% mas. W przeprowadzonych badaniach okazało się, że jednocześnie wprowadzenie do asfaltu sadzy i kauczuku powoduje znaczne zmiany w stosunku wartości modułów: zachowawczego i stratności (G' i G'') modułu sztywności przy ścinaniu G^* , większe niż przy modyfikacji osobno sadzą czy kauczukiem (efekt synergii). Wyniki badań dynamicznych próbek asfaltu wyjściowego, modyfikowanego sadzą i kauczukiem oddzielnie oraz jednocześnie a także dla porównania uzyskane dla asfaltów produkowanych komercyjnie, modyfikowanych elastomerem styren-butadien-styren (SBS) wskazują, że stosując jednocześnie dodatek sadzy i kauczuku następuje inwersja wartości modułów G' i G'' a ich iloraz staje się większy od 1, co oznacza, że zmodyfikowany asfalt ma właściwości bardziej elastyczne niż plastyczne. Efektu tego nie obserwuje się przy modyfikacji poszczególnymi dodatkami.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **421279** (22) 2017 04 11

(51) **C12G 3/02** (2006.01)
C12G 3/04 (2006.01)
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) CZABAJ SŁAWOMIR; KAWA-RYGIELSKA JOANNA
(54) **Miód pitny oraz sposób otrzymywania miodu pitnego**

(57) Zgłoszenie dotyczy miodu pitnego wytworzonego na bazie brzezki, gdzie brzezka jest brzezczą z odsklepin, natomiast miód pitny zawiera etanol w ilości od 7,0 do 19% obj., cukry ogółem od 20 do 380 g/L, glicerol od 6,0 do 14,0 g/L, polifenole ogółem w ilości od 200 do 800 mg GA/L oraz HMF w ilości co najwyżej 15,0 mg/L. Zgłoszenie to dotyczy także sposobu otrzymywania miodu pitnego z brzezki z odsklepin.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421280** (22) 2017 04 11

(51) **C12G 3/02** (2006.01)
C12G 3/04 (2006.01)
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) CZABAJ SŁAWOMIR; KAWA-RYGIELSKA JOANNA;
ADAMENKO KINGA
(54) **Okowita miodowa i sposób otrzymywania okowity miodowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest okowita miodowa wytworzona z brzezki miodowej charakteryzująca się tym, że zawiera ester kwasu benzoowego, ester kwasu salicylowego, candiden, eudesmol w ilości co najmniej 0,2 mg/l każdy oraz związki terpenowe i inne charakterystyczne dla surowca jakim są odsklepiń. Zgłoszenie dotyczy także sposobu otrzymywania takiej okowity.

(2 zastrzeżenia)

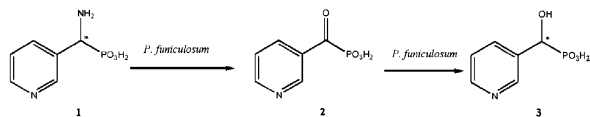
A1 (21) **424504** (22) 2018 02 06

(51) **C12P 41/00** (2006.01)
C12R 1/80 (2006.01)
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) DUNAL NATALIA; SERAFIN-LEWAŃCZUK MONIKA;
BRZEZIŃSKA-RODAK MAŁGORZATA;
KLIMEK-OCHAB MAGDALENA;
ŻYMAŃCZUK-DUDA EWA
(54) **Biokatalityczny sposób otrzymywania czystego izomeru kwasu 1-amino-1-(pirydyn-3-ylo)-metanofosfonowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biokatalityczny sposób otrzymywania czystego izomeru kwasu 1-amino-1-(pirydyn-3-ylo)-metanofosfonowego o wzorze 1, charakteryzującego się tym,

że mieszaninę racemiczną kwasu 1-amino-1-(pirydyn-3-yl)metanofosfonowego poddaje się 5-dniowej reakcji biotransformacji z wykorzystaniem biokatalizatora w postaci hodowli szczepu *Penicillium funiculosum*, w której pierwszym etapem jest oksydacyjna deaminacja racemicznej mieszaniny kwasu 1-amino-1-(pirydyn-3-yl)metanofosfonowego do odpowiedniego keto fosfonianu o wzorze 2, który następnie zostaje zredukowany do kwasu hydroksyfosfonowego o wzorze 3, przy czym biokatalizator stanowi wypełnienie kolumny z ciągłą recyrkulacją medium reakcyjnego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **421364** (22) 2017 04 21

(51) **C23F 11/14** (2006.01)

C23F 11/173 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

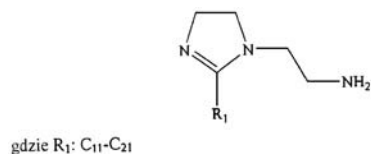
(72) GAŹDZIK BARBARA; ALTKORN BEATA; PTAK STEFAN; POMYKAŁA KAMIL; PAJDA MICHAŁ; SOCHA MIECZYSLAW

(54) **Inhibitor korozji do strumieni węglowodorowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest inhibitor korozji do strumieni węglowodorowych zawierający pochodne imidazolin, oksyetylenowane monoaminy tłuszczowe, alkoholowe i węglowodorowe rozpuszczalniki. Inhibitor ten charakteryzuje się tym, że zawiera, w przeliczeniu na całkowitą masę inhibitora określone składniki. Składnik a) jest solą wytworzoną w reakcji polimerów kwasów tłuszczowych zawierających od 18 do 54 atomów węgla z 3-metoksypropyloaminą i/lub monoetanolaminą i/lub dietanolaminą i/lub trietanolaminą, z ewentualnym dodatkiem dietylenotriaminy, w ilości od 0,01 do 70,0% masowych. Składnik b), w ilości od 0,2 do 40,0% masowych stanowią polioksyetylenowane uwodornione aminy tłuszczowe $C_{16} - C_{18}$, o masie cząsteczkowej od 250 do 1400 i liczbie aminowej od 37 do 200, zawierające od 2 do 25 cząsteczek tlenu etylenu i/lub kopolimery blokowe tlenu etylenu i tlenu propylenu, posiadające sumaryczny wzór $H(OCH_2CH_2)_x-O-(CH_2CHCH_2O)_y-(CH_2CH_2O)_xH$, gdzie x wynosi od 5 do 200, a y wynosi od 20 do 40. Składnik c) w ilości od 0,1 do 60,0% masowych, stanowi mieszanina zmodyfikowanych pochodnych imidazolin o wzorach ogólnych (1) i (2), którą uzyskuje się w taki sposób, że prowadzi się kondensację dietylenotriaminy z kwasami tłuszczowymi zawierającymi 12 - 22 atomów węgla w cząsteczce i alifatycznymi kwasami dikarboksylowymi zawierającymi 4 - 12, atomów węgla w cząsteczce, przy zachowaniu stosunku molowego dietylenotriaminy do kwasów tłuszczowych i alifatycznych kwasów dikarboksylowych 1: 0,80 - 0,99 : 0,005 - 0,10 w temperaturze co najmniej 140°C, z wytworzeniem mieszaniny aminoamidów o liczbie kwasowej < 10 mg KOH/g, a następnie podnosi się temperaturę powyżej 180°C, i prowadzi reakcję kondensacji dalej aż do otrzymania mieszaniny związków o wzorach ogólnych (1) i (2) o liczbie kwasowej < 1 mg KOH/g, z ewentualnym dodatkiem od 0,05 do 50,0% masowych znanego produktu kondensacji dietylenotriaminy z kwasami tłuszczowymi zawierającymi od 12 do 24 atomów węgla w cząsteczce, wytworzonego znanym sposobem w temperaturze 180 - 280°C. Ponadto, inhibitor zawierać może też, ewentualnie, składnik d), którym są polimery kwasów tłuszczowych, zawierające od 18 do 54 atomów węgla w cząsteczce, w ilości od 0,1 do 60,0% masowych, a także składnik e), czyli 3-metoksypropyloaminę i/lub dietyloaminę z ewentualnym dodatkiem monoetanolaminy, w ilości od 0,5 do 60,0% masowych, składnik f), stanowiący rozpuszczalniki węglowodorowe zawierające co najmniej jeden składnik wybrany spośród frakcji aromatycznej o zakresie temperatur wrzenia od 50 do 300°C, ksyleny, toluenu i węglowodorów alifatycznych, wrzących w zakresie temperatur od -20°C do 190°C, w ilości od 0,25 do 99,0% masowych; oraz, ewentualnie składnik g), to jest alkohole alifatyczne zawierające od 1 do 6 atomów węgla w cząsteczce, w ilości od 0,25

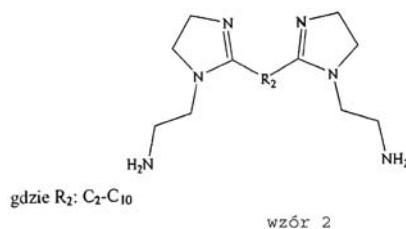
do 99,0% masowych, składnik h), to jest inhibitor korozji miedzi, który stanowi pochodna tolutriazolu i/lub pochodna benzotriazolu rozpuszczalne w węglowodorach i/lub w wodzie, w ilości od 0,002 do 1,0% masowych i składnik i) to jest środki przeciwpienne, które stanowią pochodne siloksanowe i/lub oleje metylosilikonowe i/lub fluorosilikony i/lub inne znane środki przeciwpienne przeznaczone do stosowania w układach węglowodorowo-woda, w ilości od 0,001 do 2,0% masowych.

(18 zastrzeżeń)



gdzie $R_1: C_{11}-C_{21}$

wzór 1



gdzie $R_2: C_2-C_{10}$

wzór 2

A1 (21) **421287** (22) 2017 04 11

(51) **C25B 11/06** (2006.01)

C25B 11/04 (2006.01)

C25B 11/02 (2006.01)

C25B 1/06 (2006.01)

C25B 9/04 (2006.01)

(71) TECHNOLOGIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) KOŚCIELNY MARCIN; POPIELARSKI PAWEŁ; SOBCZAK ROMUALD

(54) **Elektrolizer wodoru wspomagającego spalanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektrolizer wodoru wspomagającego spalanie wyposażony w metalowe płytki, z których co najmniej dwie stanowią elektrody, które pokryte są częściowo lub całkowicie warstwą siarczku molibdenu.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **421340** (22) 2017 04 19

(51) **D21F 5/20** (2006.01)

D21F 5/00 (2006.01)

(71) PMPOLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Jelenia Góra

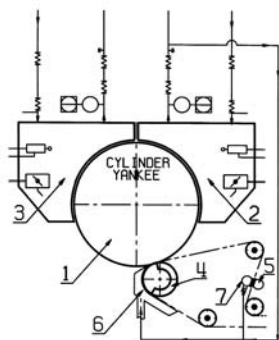
(72) ŻODŹ KRZYSZTOF; OSSOWSKI MACIEJ

(54) **Sposób termicznego wspomagania odbiorników próżni oraz urządzenie do tego sposobu**

(57) Sposób termicznego wspomagania polega na wyprowadzeniu możliwie dużej ilości wilgotnego i gorącego powietrza z części suchej i/lub mokrej osłony termicznej (2, 3) cylindra Yankee (1) i doprowadzenie tego powietrza do strefy ssącej wału prasowego (4)

współpracującego z tym cylindrem a także do strefy ssącej skrzynek (5) kondycjonowania filcu prasowego. Urządzenie stanowi instalację złożoną z układu kanałów powietrznych, którymi wyprowadzone jest gorące i wilgotne powietrze z części suchej i/lub mokrej osłony (2, 3) cylindra Yankee (1) i doprowadzenie tego powietrza, z zastosowaniem skrzynek nadmuchowych (6 i 7), do strefy ssącej wału prasowego (4) oraz skrzynek ssących (5) kondycjonowania (czyszczenia) filcu prasowego.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 421321 (22) 2017 04 16

(51) E01D 19/06 (2006.01)

E04B 1/68 (2006.01)

(71) KOT KRZYSZTOF P.H.U. BREGO, Koźmin Wielkopolski

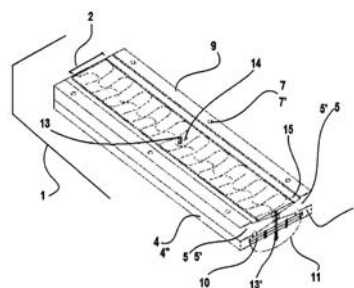
(72) KOT KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie dylatacyjne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie dylatacyjne (1). Wynalazek ma zastosowanie w konstrukcjach budowlanych, w których jest elementem mocowanym pomiędzy skrajnymi wymiarowo pracującymi podłużnicami, najczęściej przęsłami mostowymi albo pomiędzy skrajnym przęsłem (4'), bądź innym znacznie zmieniającym wymiar elementem budowlanym, a przyczółkiem (4'') mostowym i odpowiednio stabilnym gruntem czy inną stabilną konstrukcją. W urządzeniu dylatacyjnym (1) znajduje się pokrywa (2) do przykrywania szczelin dylatacyjnych między bryłami budowl (4), w szczególności konstrukcji mostu. Profile kotwowe (5) urządzenia dylatacyjnego (1) przeznaczone są do późniejszego mocowania w leżących naprzeciw siebie obszarach końcowych brył budowli (4), przęsła (4') i przyczółka (4'') mostowego. Profile kotwowe (5) mocowane są do końcówek brył (4', 4'') za pomocą połączeń śrubowych. Profile kotwowe (5) są płytami grzebieniowymi (5') z wżębiającymi się w siebie układami zębów jako układem nośnym przenoszącym obciążenia, a przelotowe wybrania (7) dla śrub mocujących głównych, które mocują płyty grzebieniowe (5') w końcówkach brył budowli (4', 4''), znajdują się w bocznych skrajniach (9) płyt grzebieniowych (5') o litym wypełnieniu. Przelotowe wybrania (7) są elementem pozycjonującym pierwszym (7') dla śrub mocujących głównych, natomiast dodatkowo mocuje się także urządzenie nożycowe (10) i umieszcza się je poniżej układu nośnego, podobnie jak elastyczny przynajmniej jeden profil (11) uszczelniający bądź odwodnieniowy mocowany wzdłuż szczeliny

dylatacyjnej. Pokrywa (2) umieszczona jest centralnie pomiędzy skrajniach bocznymi (9) płyt grzebieniowych (5') i swobodnie względem obszaru wżębiania w siebie układu zębów, przy czym swoboda jej przemieszczania ograniczona jest poprzez przynajmniej jedną parę elastycznych kotew (13) pokrywy (2), które łączą pokrywę (2) z zawieszonym pod obszarem wżębiania urządzeniem nożycowym (10). Jedna elastyczna kotwa (13) pokrywy (2) przypada na jedno urządzenie nożycowe (10) i przytwierdzona jest do urządzenia nożycowego (10) w jego centralnym punkcie będącym także osią urządzenia nożycowego (10), gdzie adekwatna do ilości kotew (13) ilość urządzeń nożycowych (10) rozmieszczona jest pod pokrywą (2) proporcjonalnie do długości pokrywy (2), co najmniej po jednej na każdą jej połowę. Każda elastyczna kotwa (13) pokrywy (2) jest umieszczona przelotowo w zębie znajdującym się pomiędzy pokrywą (2) i osią urządzenia nożycowego (10), który to ząb posiada przelotowy profil pustki (14) o długości co najwyżej tego zęba. Urządzenie nożycowe (10) umieszczone jest poziomo pod płytami grzebieniowymi (5') i jest w nich zakotwione, a składa się z co najmniej sześciu płaskowników połączonych ze sobą na swych końcach rozwieralnie. Wierzch zębów, posiada skośne wybranie (15) względem skrajni (9) płyt grzebieniowych (5'), w którym to wybraniu (15) jest osadzona pokrywa (2) o profilu odwróconego ostrosłupa.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 421305 (22) 2017 04 13

(51) E04B 1/38 (2006.01)

E04B 1/76 (2006.01)

(71) WALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

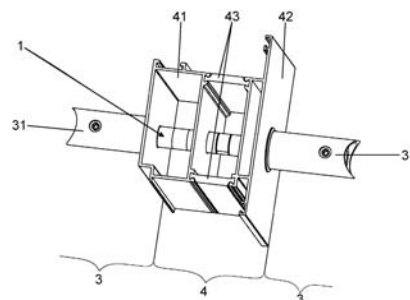
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilkowice

(72) WALA IRENEUSZ; KOCON RAFAŁ; JĘDRUSIK ADRIAN

(54) **Termoizolacyjny łącznik mocujący**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest termoizolacyjny łącznik mocujący (1), do mocowania elementów pomocniczych (3) do elementów profilowanych (4) przegród budowlanych, zawierający wzdłużny korpus wykonany z materiału termoizolacyjnego i zaopatrzony w dwa wzdłużne gwintowane kanały wewnętrzne uchodzące na zewnątrz i oddzielone od siebie przegrodą wewnętrzną, dla przeciwnego wkręcenia śrub mocujących z obu stron łącznika. Aby zapewnić bardzo dobrą termoizolacyjność, jak i wytrzymałość mechaniczną łącznika (1) zawiera on co najmniej dwa metalowe, tulejowe elementy wzmacniające obejmujące korpus w obszarach rzeczonych kanałów wewnętrznych, zaś korpus ma pomiędzy rzeczonymi tulejowymi elementami wzmacniającymi co najmniej jeden promieniowy występ blokujący.

(6 zastrzeżeń)



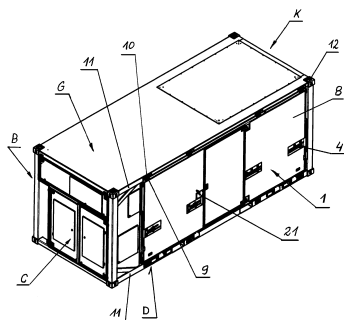
A1 (21) **421348** (22) 2017 04 20(51) **E04B 1/343** (2006.01)**E04H 1/12** (2006.01)(71) CELTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) SPYTEK KAMIL; JASTRZĘBSKI JAN

(54) **Kontener rozkładany i sposób rozkładania
kontenera rozkładanego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kontener rozkładany, który ma wysuwaną ścianę boczną (1), zamontowaną na systemie prowadnic, przy czym ściana boczna (1) jednocześnie stanowiąca ścianę czołową części rozkładanej kontenera (K) zbudowana jest z trzech warstw, z których pierwsza warstwa stanowi ścianę zewnętrzną (8) złożonego kontenera (K), a po rozłożeniu ścianę czołową utworzonej części rozkładanej, druga warstwa jest podłogą części rozkładanej kontenera (K). Podłoga części rozkładanej i sufit części rozkładanej są zamocowane za pomocą zawiasów kieszeniowych (9) do ściany bocznej (1). W obrębie belki (11) położonej w górnej części kontenera (K) po stronie ściany bocznej (1) znajduje się mechanizm ryglujący (10) do zaczepienia sufitu części rozkładanej z kontenerem (K), a w obrębie belki położonej w dolnej części kontenera (K) znajduje się mechanizm ryglujący do zamocowania podłogi części rozkładanej z kontenerem (K). Do ściany bocznej (1), przy obu krawędziach ściany bocznej (1) zamocowane są podpory (6). Zgłoszenie obejmuje też sposób rozkładania kontenera, który polega na tym, że po odbezpieczeniu rygli (4) znajdujących się na ścianie bocznej (1) kontenera (K), ścianę boczną (1) kontenera (K) wysuwa się na prowadnicach i po wysunięciu do oporu ściany bocznej (1) z kontenera (K), podnosi się zamocowany uchylnie do ściany bocznej (1) sufit części rozkładanej i po uzyskaniu właściwego położenia, sufit zaczepia się w mechanizmie ryglującym (10), który znajduje się w obrębie belki (11) położonej w górnej części kontenera (K), opuszcza się dwie podpory części rozkładanej i poziomuje położenie części rozkładanej, a po wypoziomowaniu położenia części rozkładanej, opuszcza się zamocowaną uchylnie do ściany bocznej (1) podłogę części rozkładanej i po uzyskaniu właściwego położenia, podłogę łączy się z kontenerem poprzez osadzenie w mechanizmie ryglującym (13), który znajduje się w obrębie belki (11) położonej w dolnej części kontenera (K), a w ostatniej fazie rozkładania kontenera (K), dostawia się ścianki boczne do wysuniętej części rozkładanej tworząc zamknięte pomieszczenie.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **425009** (22) 2018 03 23(51) **E05B 15/02** (2006.01)**E05C 3/32** (2006.01)**E05B 65/08** (2006.01)

(71) JASIECZKO SŁAWOMIR, Żarki

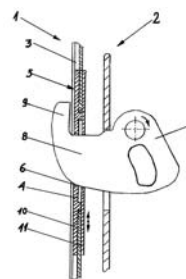
(72) JASIECZKO SŁAWOMIR

(54) **Zaczep rygla hakowego**

(57) Zaczep zawierający listwę czołową z otworem zaczepowym do wprowadzenia rygla hakowego i gniazdo do przyłączenia rygla hakowego oraz element zabezpieczający współdziałający z rygłem hakowym charakteryzuje się tym, że element zabezpieczający stanowi listwa przesuwana (5) z otworem hakowym (6) odpowiadającym kształtowi i wymiarom podstawy (8) rygla hakowego (7)

osadzona suwliwie w listwie czołowej (3) i usytuowana w obszarze otworu zaczepowego (4) listwy czołowej (3).

(8 zastrzeżeń)

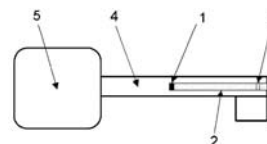
A1 (21) **421270** (22) 2017 04 11(51) **E05B 19/22** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) SZCZYTKO JACEK; NIEŻURAWSKI PIOTR;
STAWICKI PIOTR; BARTYLAK MACIEJ;
MORAWIECKI PIOTR(54) **Układ klucza i zamka ze wskazaniem zamknięcia
zamka oraz sposób sygnalizacji zamknięcia zamka**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ klucza i zamka ze wskazaniem zamknięcia zamka, zawierający zamek wyposażony w otwór dla klucza, oraz klucz wprowadzany do wspomnianego otworu dla klucza, przy czym klucz zawiera trzpień (4), na którym umieszczony jest układ kodu odpowiadający układowi kodu w zamku, oraz uchwyt (5) ułatwiający manipulowanie kluczem, przy czym na kluczu umieszczony jest wskaźnik optyczny (1), utworzony na bazie materiału fosforescencyjnego, a w zamku umieszczone jest źródło aktywacji materiału fosforescencyjnego, który to wskaźnik optyczny aktywowany jest w trakcie zamykania zamka. Przedmiotem wynalazku jest również sposób sygnalizacji zamknięcia zamka z wykorzystaniem układu zamka i takiego klucza ze wskazaniem zamknięcia zamka.

(14 zastrzeżeń)

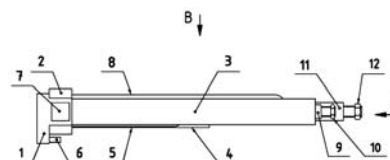
A1 (21) **421249** (22) 2017 04 08(51) **E21B 7/02** (2006.01)**E21B 7/04** (2006.01)**E21B 15/04** (2006.01)(71) TERMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czaple

(72) BIAKOWSKI ZDZISŁAW

(54) **Urządzenie do napędu podłużnego maszyny
wiertniczej**

(57) Urządzenie do napędu podłużnego maszyny wiertniczej jest zbudowane z płyty montażowej (2) oraz połączonych z jej przodem dwóch cylindrów skrajnych (3) siłowników hydraulicznych i jednego cylindra środkowego (4) siłownika hydraulicznego a także z bloku kolektora (1), który jest połączony rozdzielnie z tyłem płyty montażowej (2) i posiada przyłącza (6) hydraulicznego zasilania siłowników.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 421324 (22) 2017 04 18

(51) F01N 3/021 (2006.01)

F01N 3/00 (2006.01)

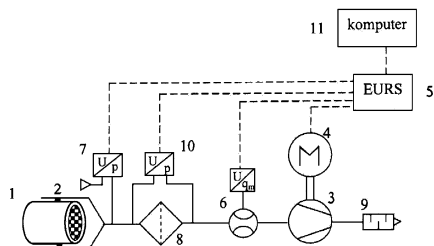
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) CZABAN JAROSŁAW; KAMIŃSKI ZBIGNIEW

(54) Urządzenie do kontroli i sprawdzania filtra DPF oraz metodyka oceny

(57) Urządzenie do kontroli i sprawdzania filtra DPF, zawierające dmuchawę podciśnieniową z filtrem zabezpieczającym, komputerowy system pomiarowo-diagnostyczny, elektroniczny układ rejestrująco-sterujący, przepływomierz masowy i czujniki spadku ciśnienia na filtrze DPF charakteryzuje się tym, że posiada dodatkowy czujnik różnicowy ciśnienia (10) do pomiaru spadku ciśnienia i monitorowania stanu filtra zabezpieczającego (8) przed zanieczyszczeniami przepływomierz i dmuchawę podciśnieniową (3) poprzez pomiar spadku ciśnienia na tym filtrze. Zgłoszenie zawiera również metodykę oceny stanu czystości DPF.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421261 (22) 2017 04 10

(51) F02B 53/00 (2006.01)

F02B 53/02 (2006.01)

(71) GROBELNY BOGDAN, Szczecin

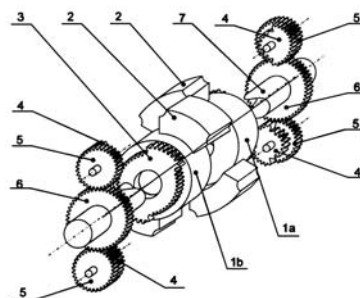
(72) GROBELNY BOGDAN

(54) Mechanizm z obrotowymi łopatkami

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm z obrotowymi łopatkami mający zastosowanie szczególnie korzystnie przy budowie silników spalinyowych, silników hydraulicznych, silników pneumatycznych, pomp, sprężarek. Istotą wynalazku jest stworzenie mechanizmu, którego zasadniczą częścią są osadzone na wale napędowym dwa współosiowe wirniki (1a, 1b) obracające się naprzemiennie z dwoma prędkościami, każdy z minimum dwoma łopatkami (2) pomiędzy którymi podczas obrotu wirników tworzą się komory o zmiennej objętości. Zmiana prędkości wirników następuje w momencie zetknięcia się łopatek (2). Zmianę prędkości obrotowej każdego z wirników z V_1 na V_2 i odwrotnie umożliwiają przekładnie złożone z połączonych na stałe z wałami wirników (1a, 1b) zębatek dwuprędkościowych (3) przekazujących siły z i na zębatki sterujące (4). Przy stałej prędkości zębatki sterujące (4) po jej obrocie o każde 180° zmienia się każdorazowo prędkość kątowa zębatki dwuprędkościowej (3), a więc i wirnika, którego jest stałym elementem. Prawidłowe działanie całego mechanizmu zapewnia sprzęgnięcie zębatki sterującej (4) przenoszącej siły z i na zębatkę dwuprędkościową (3) z położoną współosiowo zębatką sterującą (4) przenoszącą siły z wirnika (1b), przy czym sprzęgnięte zębatki sterujące są wzajemnie ustawione z obrotem o kąt 180° . Sprzęgnięcie wykonane jest za pomocą wału napędowego (7), który połączony jest ze znajdującymi się na nim współosiowo zębatkami (6),

które z kolei odbierają i przekazują siły na współosiowe i zawsze na stałe połączone z zębatkami sterującymi (4) zębatki (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 421253 (22) 2017 04 10

(51) F02C 9/18 (2006.01)

F02C 6/08 (2006.01)

(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

(72) DREZEK PRZEMYSŁAW SEBASTIAN;

ACOSTA MICHAEL ANTHONY, US;

CABAL-VELARDE VICTOR GERARDO, MX;

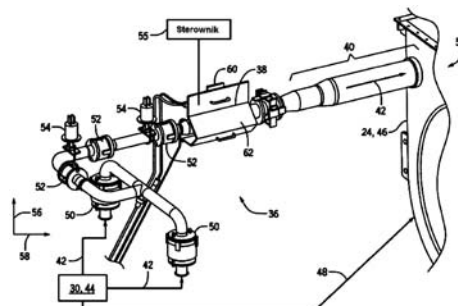
WATKINS RICHARD MICHAEL, US;

GARZA-MALDONADO DAVID, MX

(54) System wylotowy sprężarki

(57) System obejmuje system upustowy (36), który kieruje przepływ upustowy z obszaru wysokiego ciśnienia (44) do obszaru niskiego ciśnienia. System upustowy zawiera przewód upustowy (40), który zawiera wlot połączony z obszarem wysokiego ciśnienia. System upustowy zawiera także wylot, który zapewnia przepływ upustowy do obszaru niskiego ciśnienia. Przewód upustowy jest połączony przesuwnie z obudową, która wyznacza obszar niskiego ciśnienia.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 421375 (22) 2017 04 21

(51) F03G 3/00 (2006.01)

F03G 7/00 (2006.01)

F03G 7/10 (2006.01)

(71) DYBEL JAN, Kraków

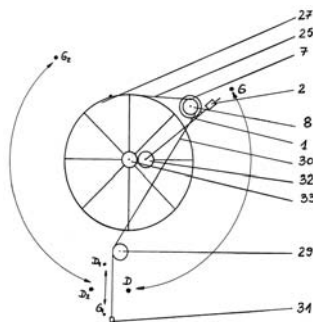
(72) DYBEL JAN

(54) Elektrownia ekologiczna

(57) Elektrownia ekologiczna jest napędzana silnikiem grawitacyjnym o skróconym ramieniu (1) i zwartej budowie. Istotą zgłoszenia polega na tym, że na skróconym ramieniu (1) zamocowano zblokowany zespół prądnica (7), sprzęgło, bęben dwudzielny, sprzęgło elektromagnetyczne, reduktor, silnik wciągarki (8). Gdy ramię opada-grawitacja- z G do D to koło (27) przez stałe zazębienie (32 i 33) przekręca się w stronę przeciwną do ruchu ramienia (1) lina (25) zamocowana do obwódki koła (27) ulega naprężeniu co powoduje obrót bębna dwudzielnego, lina (25) rozwija się, a lina napina-cza nawija się, co powoduje podniesienie ciężarka (31) z G1 do D1. W punkcie D ramię włącza poprzez krańcowy przełącznik silnik elektryczny (8) i sprzęgło elektromagnetyczne do akumulatora rozpoczyna się podnoszenie ramienia w sekcji lina (3) nawija się w sekcji, w tym czasie sprzęgło jest rozłączone. W punkcie G ramię

poprzez wyłącznik krańcowy rozłącza akumulator od silnika i sprzęgła elektromagnetycznego następuje praca prądnicy na drodze opadania ramienia z G do D, cykl powtarza się, a liny zawsze wstępnie napięte.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **421374** (22) 2017 04 21

(51) **F03G 7/10** (2006.01)

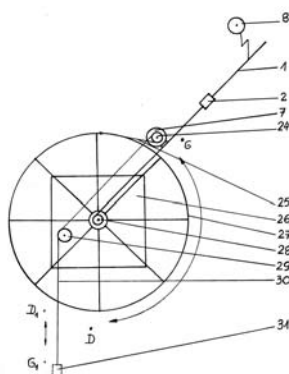
(71) DYBEL JAN, Kraków

(72) DYBEL JAN

(54) Elektrownia ekologiczna

(57) Elektrownia ekologiczna jest napędzana silnikiem grawitacyjnym, którego ramię (1) jest ułożyskowane na osi (26) w jednym końcu a w drugim zaczepiona lina wciągarki (8) podnoszącej ramię z D do G. Podczas podnoszenia ramienia wciągarka pobiera część energii z akumulatora, który jest ładowany w drodze opadania ramienia z G do D. Do ramienia zamocowana jest prądnica (7) wraz z sprzęgłem kierunkowym i bębnum dwudzielnym co stanowi główny ciężar, a ciężarek (2) jest regulacyjnym układem. W sekcji bębna dwudzielnego nawinięta lina (25) i zamocowana do obręczy koła (27) przenosi siłę napędową do bębna stąd do sprzęgła kierunkowego i prądnicy. Energia wytworzona przez prądnicę jest gromadzona w akumulatorze część tej energii wykorzystana jest do zasilania wciągarki i sprzęgła elektromagnetycznego. Lina napinacza (30) na jednym końcu ma zamocowany ciężarek (31) drugi koniec nawinięty w sekcji jest wsparty kołem (29). Ramię w punkcie G powoduje wyłączenie wciągarki wraz ze sprzęgłem elektromagnetycznym co luzuje linię, ramię opada w dół. Cykl powtarza się. Rozbudowany układ kilku i więcej samodzielnych sekcji z elektrowni daje wyrównany prąd.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **421268** (22) 2017 04 11

(51) **F16F 7/10** (2006.01)

B23Q 17/12 (2006.01)

B23B 13/08 (2006.01)

F16F 15/027 (2006.01)

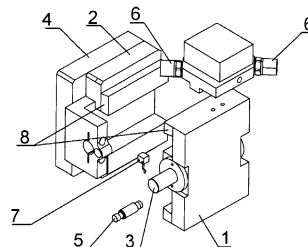
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) PAWEŁKO PIOTR; PARUS ARKADIUSZ;
PAJOR MIROSLAW

(54) Urządzenie do zmiany sztywności i eliminacji drgań układu OUPN

(57) Urządzenie do zmiany sztywności i eliminacji drgań układu OUPN, charakteryzuje się tym, że ma pierwszy korpus (1) połączony z liniowym aktuatorem (3), drugi korpus (2) z masą bezwładnościową (4) i gniazdem montażowym na część ruchomą liniowego aktuatora (3), co najmniej jeden czujnik (5) pomiaru liniowego przemieszczenia względem siebie pierwszego (1) i drugiego (2) korpusu i układ (6) pomiaru siły na kierunku przemieszczenia korpusów (1, 2). Pierwszy (1) i drugi (2) korpus połączone są ze sobą układem przewodnicowym (8). Masa bezwładnościowa (4) jest dobrana tak, aby zapewnić optymalny współczynnik tłumienia względnego. Urządzenie ma wspólny kierunek siły liniowego aktuatora (3), pomiaru przemieszczenia i przemieszczenia na układzie przewodnicowym (8).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **421354** (22) 2017 04 20

(51) **F16J 15/53** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

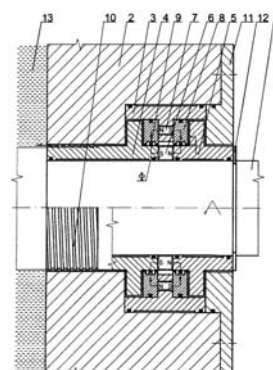
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; SZCZĘCH MARCIN;
HORAK WOJCIECH

(54) Uszczelnienie hybrydowe z cieczą magnetyczną dla wału obrotowego

(57) Uszczelnienie hybrydowe z cieczą magnetyczną dla wału obrotowego, znajdujące zastosowanie w budowie maszyn i urządzeń pracujących w środowisku cieczy lub gazu, zawierające dwie tulejki kołnierzowe ruchome i jedną nieruchomą, pokrywę, magnesy trwałe pierścieniowe i walcowe spolaryzowane osiowo, wielokrawędziowe nabiegunki oraz ciecz magnetyczną, charakteryzuje się tym, na wale obrotowym (1) osadzone są dwie tulejki kołnierzowe ruchome (4, 5), przedzielone pierścieniowym magnesem trwałym (6), a w obudowie (2) osadzona jest tulejka kołnierzowa nieruchoma (3), w kołnierzu której, umieszczone są w otworach równomiernie rozłożonych na obwodzie walcowe magnesy trwałe (7), zaś do obu powierzchni bocznych kołnierza przylegają wielokrawędziowe nabiegunki (8) z występami uszczelniającymi wykonanymi na ich wewnętrznych powierzchniach walcowych, osadzone na wewnętrznych powierzchniach walcowych tulejki nieruchomej (3), natomiast na walcowej powierzchni tulejki kołnierzowej ruchomej wewnętrznej (4) wykonane są rowki śrubowe (10), usytuowane po stronie komory roboczej, wypełnionej czynnikiem uszczelnianym (13).

(2 zastrzeżenia)



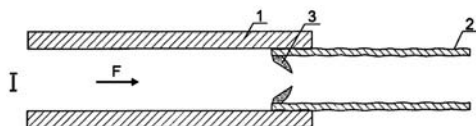
A1 (21) **421265** (22) 2017 04 10(51) **F16K 1/22** (2006.01)**F16K 1/226** (2006.01)**F16K 17/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) SŁOTA KRZYSZTOF; SŁOTA ZBIGNIEW;
MORCINEK-SŁOTA ANNA(54) **Zawór pneumatyczno-hydrauliczny jednostronnego działania do sterowania i regulacji przepływu gazu, cieczy, ciał stałych lub ich mieszanin o ciśnieniu do 10 bar**

(57) Zawór pneumatyczno-hydrauliczny jednostronnego działania, do sterowania przepływem gazu, cieczy, ciał stałych lub ich mieszanin wyposażony w korpus (1) z przyłączami, element zamykający (2), gdzie korpus (1) ma co najmniej jeden kanał przelotowy wyposażony w przyłącza doprowadzające (I) i odprowadzające (II) charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (1) znajduje się ruchomy element zamykający (2) wykonany z co najmniej jednej warstwy materiału elastycznego lub półelastycznego, który na wlocie wyposażony jest w dodatkowe elementy blokujące (3).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421298** (22) 2017 04 12(51) **F16K 11/087** (2006.01)**F15B 13/02** (2006.01)**F16K 5/20** (2006.01)

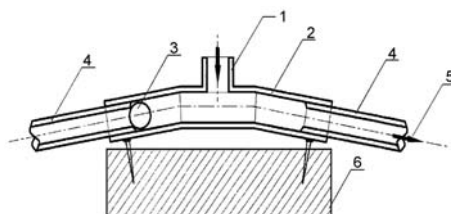
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) BRAY RAFAŁ

(54) **Samoczynny, dwuramienny rozdzielacz cieczy dla przepływu impulsowego**

(57) Samoczynny, dwuramienny rozdzielacz cieczy dla przepływu cyklicznego zawierający komorę połączoną z króćcem doprowadzającym ciecz, połączoną przelotowo z dwoma naprzeciwległymi położonymi kanałami odpływowymi, wewnątrz której swobodnie umieszczona jest kulka blokująca, w którym króćcem doprowadzającym (1) umieszczony jest centralnie w górnej części komory (2), która ukształtowana jest opadającą w kierunku kanałów odpływowych (4), przy czym średnica wewnętrzna komory (2) dopasowana jest z luzem technologicznym do średnicy kulki blokującej (3), zaś wewnętrzna średnica kanałów odpływowych (4) jest mniejsza od średnicy kulki blokującej (3). Rozdzielacz przeznaczony jest np. do odprowadzania wstępnie podczyszczonych ścieków na poletka filtracyjne w oczyszczalniach hydrobotanicznych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421362** (22) 2017 04 21(51) **F16K 31/12** (2006.01)**F15B 11/04** (2006.01)**F16F 9/48** (2006.01)

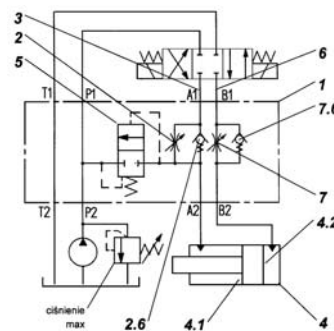
(71) PONAR WADOWICE SPÓŁKA AKCYJNA, Wadowice

(72) RAJDA JANUSZ

(54) **Zawór hydrauliczny sterujący do samoczynnej zmiany szybkości ruchu siłownika**

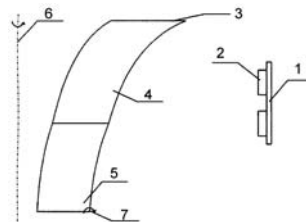
(57) Zawór hydrauliczny sterujący do samoczynnej zmiany szybkości ruchu siłownika charakteryzuje się tym, że zawór hydrauliczny (1) ma nastawny element dławiący (2) z zaworem zwrotnym (2.6) zabudowany w kanale komunikacyjnym (3) zasilającym stronę tłoczkową (4.1) siłownika hydraulicznego (4) oraz współpracujący z nastawnym elementem dławiącym (2) zespół sterujący (5).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **421299** (22) 2017 04 12(51) **F21V 7/07** (2006.01)**F21S 8/00** (2006.01)(71) IN4POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów(72) ŚLĘCZKOWSKI ANDRZEJ; TOKARSKI PIOTR;
LEŚKO MARCIN; WACHTA HENRYK(54) **Układ świetlny optyczny oprawy oświetleniowej LED**

(57) Układ świetlny optyczny oprawy oświetleniowej led charakteryzuje się tym, że jego matryca (1) z diodami elektroluminescencyjnymi wyposażonymi w soczewki (2) jest ustawiona pionowo i jest nieruchoma a jej powierzchnia emitująca światło jest skierowana w kierunku odbłyśnika (3), który jest zamontowany na ruchomym ramieniu poruszającym za pomocą serwomechanizmu wokół osi (7) przechodzącej przez jego podstawę, a profil skupiający odbłyśnika (3) jest otwarty i złożony z kilku krzywizn (4 i 5). Odbłyśnik (3) jest ruchomy względem matrycy (1) z diodami elektroluminescencyjnymi umieszczonej w ognisku profilu składowych w bazowym jego ustawieniu. Oprawa oświetleniowa składająca się z matrycy (1) z diodami elektroluminescencyjnymi wyposażonymi w soczewki (2) ma odbłyśnik (3) kołowy wielokrzywiznowy, powstały przez obrót profilu skupiającego wokół osi symetrii oprawy (6) o kąt mniejszy od 90°. Układ optyczny stanowi jedną sekcję oprawy oświetleniowej, a liczba niezależnych sekcji to korzystnie więcej niż jedna sekcja np. cztery lub sześć sekcji, gdzie poszczególne sekcje rozmieszczone są na planie okręgu lub wielokąta foremnego.

(5 zastrzeżeń)

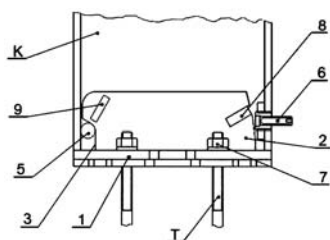
A1 (21) **421315** (22) 2017 04 14(51) **F21V 19/00** (2006.01)**F21V 21/00** (2006.01)**H01R 33/00** (2006.01)(71) NORLYS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) KORDEK LESZEK; SOLEWSKI ROBERT

(54) **Zespół mocujący oprawę lampy, zwłaszcza lampy ogrodowej**

(57) Zespół mocujący oprawę lampy, zwłaszcza lampy ogrodowej zawiera podstawę, przylegającą do niej częścią dolną korpus oprawy (K) oraz środki do unieruchamiania ich wzajemnego położenia. Z powierzchni górnej płyty poziomej (1) podstawy wychodzą dwie równe, wzajemnie równoległe ścianki (2) biegnące wzdłuż boków płyty poziomej (1). Końce ścianek (2) usytuowane z tej samej strony płyty poziomej (1) mają zagłębienia (3) biegnące od strony płyty poziomej (1) w górę. W płycie poziomej (1), między ściankami (2), są zamontowane końce górne trzpieni kotwiących (T). W części dolnej korpusu oprawy (K) znajduje się otwór prostokątny, w który wchodzi ścianki (2) podstawy, wówczas w otworze prostokątnym, krawędzie górne zagłębień (3) spoczywają na pręcie (5) łączącym naprzeciwległe ścianki otworu prostokątnego korpusu oprawy (K). Przez ściankę otworu prostokątnego przechodzi wkręt ustalający (6) mający kontakt z powierzchnią podstawy. Środkami do unieruchamiania ich wzajemnego położenia korpus oprawy (K) względem podstawy są zagłębienia (3) w ściankach (2) oraz współpracujący z nimi pręt (5) i wkręt ustalający (6).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **421282** (22) 2017 04 11

(51) **F24S 10/70** (2018.01)

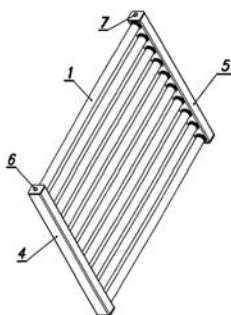
F24S 80/00 (2018.01)

(71) SUNECTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jasionka

(72) FLESZAR MARIUSZ

(54) **Próżniowy kolektor słoneczny i sposób jego wytwarzania**

(57) Kolektor, zawiera rury absorpcyjne (1) z izolacją cieplną próżniową i z absorberem ciepła umieszczonym wewnątrz rury szklanej tej rury absorpcyjnej (1). Rury absorpcyjne (1) są ułożone harfowo, osadzone jednymi końcami w skrzynce zbiorczej dopływowej (4) i drugimi końcami w skrzynce zbiorczej odpływowej (5) oraz połączone szczelnie, dla płynu solarnego do odbioru ciepła z kolektora, wewnątrz skrzynki zbiorczej dopływowej (4) z rurą zbiorczą dopływową (6), zaś wewnątrz skrzynki zbiorczej odpływowej (5) z rurą zbiorczą odpływową (7). Absorber jest zespolony z rurką wewnętrzną na płyn solarny, połączoną szczelnie z rurami zbiorczymi (6, 7) w skrzynkach zbiorczych (4, 5), przy czym absorber jest w postaci zintegrowanego profilu aluminiowego o przekroju krzyżowym, pokrytego na zewnętrznej powierzchni powłoką absorpcyjną dla promieni słonecznych. W sposobie wytwarzania kolektora absorber w postaci zintegrowanego profilu o przekroju krzyżowym wyciska się z aluminium, a zewnętrzną powłoką absorpcyjną dla promieni słonecznych na zewnętrznej powierzchni absorbera nanosi się w technologii PVD. Izolację próżniową w całym kolektorze reguluje się w przedziale



od ciśnienia normalnego do głębokiej próżni. Kolektor znajduje zastosowanie zwłaszcza do ogrzewania ciepłej wody użytkowej lub wspomagania centralnego ogrzewania w domach jednorodzinnych lub małych domach wielorodzinnych.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **421289** (22) 2017 04 11

(51) **F25B 29/00** (2006.01)

F25B 9/06 (2006.01)

F25B 1/10 (2006.01)

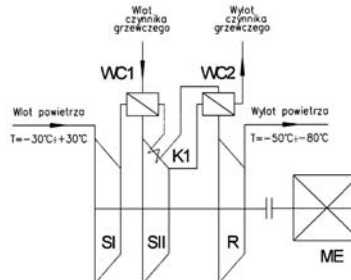
(71) WYTWÓRNA URZĄDZEŃ CHŁODNICZYCH PZL-DĘBICA SPÓŁKA AKCYJNA, Dębica

(72) WÓJCIK AUGUSTYN; WERESZCZYŃSKI LESŁAW

(54) **Hybrydowy moduł cieplny instalacji chłodniczej i/lub grzewczej**

(57) Hybrydowy moduł cieplny instalacji chłodniczej i/lub grzewczej wykorzystujący przemiany politropowe charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z jednego lub więcej stopni sprężających przy czym drugi i następne stopnie sprężające posiadają możliwość odprowadzenia ciepła sprężania, z wymienników ciepła powietrze-woda (WC1, WC2), rozprężarki (R) i silnika elektrycznego (ME) spalowego, a w przypadku dużych mocy turbiny gazowej lub parowej. Instalacja ma na wspólnym wale zabudowaną sprężarkę (SI, SII) jedno lub wielostopniową i rozprężarkę (R) połączoną z silnikiem napędowym (ME). Korpusy sprężarek (SI, SII) drugiego i następnych stopni mają zabudowane kanały dla przepływu wody (czynnika pośredniczącego), rozlokowane tak, aby przepływ ciepła do wody zapewnił sprężanie bliskie izotermicznemu - i tym, że powietrze z najwyższego stopnia tłoczone jest do wymiennika ciepła powietrze-woda (czynnika pośredniczącego). Uzysk w postaci ciepła i chłodu następuje dzięki politropowym przemianom termodynamicznym powietrza atmosferycznego jako czynnika roboczego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **421271** (22) 2017 04 10

(51) **F26B 3/08** (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

(71) GÓŹDŹ JAN EUREKA INŻYNIERIA SPOŻYWCZA, DORADZTWO I PROJEKTOWANIE, Lublin

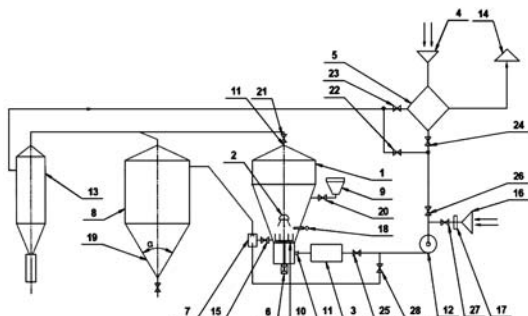
(72) GÓŹDŹ JAN

(54) **Sposób i urządzenie do suszenia i termicznego utrwalania materiałów biologicznych, w tym ziaren surowców roślinnych, zwłaszcza sezamu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób suszenia i termicznego utrwalania materiałów biologicznych, w tym ziaren surowców roślinnych, zwłaszcza sezamu, w którym oczyszczony materiał umieszcza się w komorze suszarki (1) i poddaje suszeniu w złożu fluidalnym oraz poddaje działaniu fal podczerwonych, który charakteryzuje się tym, że proces suszenia prowadzi się w temperaturze od 110 do 200°C, przy prędkości strumienia gazu w złożu fluidalnym wynoszącej od 0,8 do 8 m/s nad sitem i w dwóch etapach trwających od 5 do 25 minut. Gaz stosowany w etapie pierwszym jest zawracany do 75% objętości całej porcji gazu użytego w tym etapie i ponadto wykorzystuje się promieniowanie podczerwone o długości fali z zakresu od 0,8 do 6 μm i regulowanej mocy elektrycznej promiennika podczerwieni (2) w zakresie od 0,02 do 0,15 kW/kg wsadu materiału. Natomiast w drugim etapie susze-

nie prowadzi się z całkowitą wymianą gazu, a po procesie suszenia materiał poddaje się natychmiastowemu schładzaniu do temperatury od 40 do 50°C i poddaje stabilizacji termiczno-biologicznej. Przedmiotem zgłoszenia jest również urządzenie do suszenia i termicznego utrwalania materiałów biologicznych, w tym ziaren surowców roślinnych, zwłaszcza sezamu, umożliwiające realizację suszenia według przedstawionego sposobu.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 421335 (22) 2017 04 19

(51) F42B 39/20 (2006.01)

F42C 15/36 (2006.01)

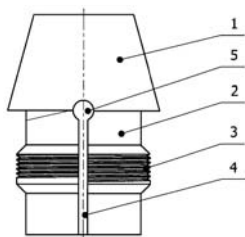
(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA,
Zielonka

(72) KRYSIŃSKI BOGDAN MACIEJ; BORKOWSKI JACEK

(54) Głowicowy zapalnik artyleryjski

(57) Przedmiotem wynalazku jest głowicowy zapalnik artyleryjski zbudowany z przedniej części stożkowej (1) i tylnej części cylindrycznej (2) z gwintem (3) umożliwiającym połączenie zapalnika z korpusem pocisku zaelaborowanego materiałem wybuchowym, przy czym gwint (3) zapalnika przecięty jest wzdłuż linii prostej, korzystnie równoległej do osi zapalnika, co najmniej jednym rowkiem odgazowującym (4) mieszczącym niskotopliwą substancję uszczelniającą. Istota głowicowego zapalnika artyleryjskiego, polega na tym, że w podstawie części stożkowej zapalnika łączącej się z częścią cylindryczną zapalnika wykonane jest co najmniej jedno gniazdo (5) dochodzące do powierzchni bocznej części stożkowej (1) zapalnika, przy czym każdy pojedynczy rowek odgazowujący (4) przebiega na całej długości części cylindrycznej (2) i łączy się z jednym gniazdem (5). Ponadto, głębokość każdego rowka odgazowującego (4) na odcinku gwintu (3) jest większa niż głębokość gwintu (3). Niskotopliwą substancją umieszczoną w rowku odgazowującym (4) jest niskotopliwy stop Matrix składający się z 47,5% cz. wag. bizmutu, 28,5% cz. wag. ołowiu, 14,5% cz. wag. cyny oraz 9,5% cz. wag. antymonu. Gniazdo (5) i rowek (4) na powierzchni głowicowego zapalnika artyleryjskiego, zawierające materiał niskotopliwy, udrażniają połączenie zapalnika pocisku z jego korpusem, umożliwiając podczas termicznego rozkładu ładunku wybuchowego pocisku wylot gazowych produktów tego rozkładu, a tym samym zapewniają wydłużenie czasu do nastąpienia gwałtownej reakcji rozkładu ładunku wybuchowego np. w postaci detonacji, a nawet uniemożliwiają taką reakcję. A zatem, rozwiązanie przyczynia się do podniesienia poziomu bezpieczeństwa eksploatacji pocisków z wkręconymi zapalnikami głowicowymi (w tym, bezpieczeństwo ich przechowywania), zwłaszcza w warunkach awaryjnego wzrostu temperatury otoczenia, w którym mogą się znaleźć.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 421063 (22) 2017 03 29

(51) G01B 3/34 (2006.01)

G01B 3/46 (2006.01)

G01B 3/26 (2006.01)

B23P 15/00 (2006.01)

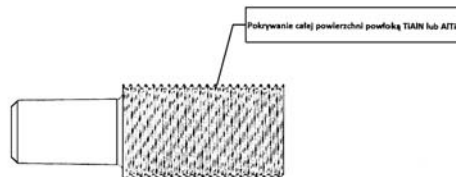
(71) AVIO-LAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec

(72) POLIŃSKI PRZEMYSŁAW MARCIN

(54) Wytwarzanie narzędzi pomiarowych z użyciem
metody toczenia w stanie utwardzonym
z powlekaniami powłoką TiAlN lub AlTiN

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykonania narzędzi pomiarowych, przedstawiony na rysunku, tj. sprawdzianów trzpieniowych gwintowych, sprawdzianów trzpieniowych gładkich, sprawdzianów pierścieniowych gładkich, sprawdzianów pierścieniowych gwintowych poprzez toczenie przygotówek w stanie utwardzonym z jednoczesnym pokrywaniem sprawdzianów (po wykonaniu obróbki mechanicznej) powłoką typu TiAlN lub AlTiN.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 421307 (22) 2017 04 13

(51) G02B 6/08 (2006.01)

A47G 1/02 (2006.01)

F21S 8/00 (2006.01)

F21V 33/00 (2006.01)

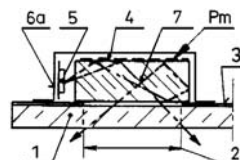
(71) DUBIEL VITRUM SPÓŁKA JAWNA, Rabka-Zdrój

(72) DUBIEL ANDRZEJ

(54) Lustro z oświetleniem obserwatora

(57) Lustro ma płytę zwierciadła (1) z co najmniej jedną, pozbawioną powłoki odbijającej (3) powierzchnią przenikliwą (2) dla światła. Powierzchnia przenikliwa (2) objęta jest z tyłu, wzdłuż jej krawędzi przez kanał światła (4) o białej powierzchni wewnętrznej i o płaskim, prostokątnym przekroju poprzecznym. Wewnątrz kanału światła (4) na co najmniej jednej krótszej ścianie bocznej przyklejona jest taśma diod LED (5), ponadto zamocowana jest płytka światłowodowa (7) obejmująca w rzucie powierzchnię przenikliwą (2). Dalsza od płyty zwierciadła (1) powierzchnia światłowodowa (7) jest optycznie modyfikowana (Pm), rozpraszająca światło. Korzystnie powierzchnia modyfikowana (Pm) ma naniesioną sitodrukem regularną fakturę punktową lub liniową, złożoną z przemiennie przylegających do siebie: mikropowierzchni rozpraszających - nadrukowanych białą farbą, oraz obejmujących je czystych mikropowierzchni światłowodowych. Mikropowierzchnie rozpraszające mogą mieć kształt okrągły, prostokątny lub prostoliniowy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **421361** (22) 2017 04 21(51) **G02B 27/22** (2018.01)**G03B 35/22** (2006.01)**G03B 35/00** (2006.01)

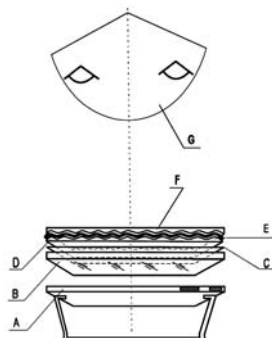
(71) LIBERADZKI ARKADIUSZ, Warszawa; LIBERADZKI RAFAŁ, Warszawa

(72) LIBERADZKI ARKADIUSZ; LIBERADZKI RAFAŁ

(54) **Sposób wyświetlania obrazu z urządzenia typu tablet z użyciem specjalnego, dodatkowego ekranu**

(57) Sposób wyświetlania obrazu z urządzenia typu tablet (A) z użyciem specjalnego, dodatkowego ekranu polega na tym, że obraz przeznaczony dla lewego i dla prawego oka jest naprzemiennie wyświetlany na jego wyświetlaczu. Następnie wyświetlany tak obraz przenika przez soczewkę-najkorzystniej soczewkę Fresnela (B); gdzie dochodzi do optycznego powiększenia tego obrazu. W kolejnym kroku obraz przenika przez filtr prywatyzujący-najkorzystniej czarny (C), gdzie ulega wstępnej polaryzacji po czym przenika przez pierwszą folię lentikularną (D), której soczewki walcowe zwrócone są w stronę obserwatora, gdzie z kolei dochodzi do optycznego rozbitcia obrazu dla prawego i lewego oka. Następnie obraz przenika przez warstwę przezroczystego, bezbarwnego oleistego płynu (E), który wyostża go optycznie oraz przez kolejną warstwę folii lentikularną (F) tym razem zwróconej soczewkami walcowymi w stronę wyświetlacza urządzenia a jednocześnie będąc z pierwszą folią zażębiona. Dochodzi tam do kolejnego optycznego rozbitcia obrazu dla prawego i lewego oka, przy czym tych jego fragmentów, które nie rozbiła optycznie pierwsza folia lentikularna. Opuszczając specjalny, dodatkowy ekran obraz w końcu dociera do oczu obserwatora (G), który znajduje się po drugiej jego stronie dając w konsekwencji wyraźny obraz 3D bez konieczności użycia okularów.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422543** (22) 2017 08 11(51) **G05B 13/00** (2006.01)

(71) ABARO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

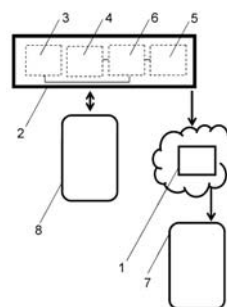
(72) PARTYKA PIOTR

(54) **Sposób sterowania i zdalnego przekazywania powiadomień alarmowych, system alarmowy i czujnik alarmowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i system alarmowy zawierający serwer pośredniczący połączony za pomocą bezprzewodowej sieci komunikacji dalekiego zasięgu i sieci Internet z czujnikiem alarmowym wyposażonym w detektor alarmu, moduł odbierania poleceń sterujących, moduł przekazywania informacji alarmowej, moduł zarządzający pracą czujnika, w którym moduł przekazywania informacji alarmowej (5) i moduł odbierania poleceń sterujących (4) wyposażone są w odmienne interfejsy bezprzewodowej komunikacji radiowej, przy czym moduł przekazywania informacji alarmowej (5) wyposażony jest w interfejs komunikacji dalekiego zasięgu, a moduł odbierania poleceń sterujących (4) wyposażony jest w interfejs komunikacji krótkiego zasięgu, przy czym serwer pośredniczący (1) i moduł przekazywania informacji alarmowej (5) stanowią układ przekazywania alarmu na terminal odbiorczy (7), a moduł odbierania poleceń sterujących (4) połączony jest

z uniwersalnym programowalnym terminalem sterującym (8) wyposażonym w interfejs komunikacji krótkiego zasięgu. Przedmiotem wynalazku jest także czujnik alarmowy (2). Czujnik jest zasilany bateryjnie, a system jest systemem energooszczędnym.

(23 zastrzeżenia)

A1 (21) **421368** (22) 2017 04 21(51) **G06K 9/20** (2006.01)**H01B 7/36** (2006.01)**G06T 7/00** (2017.01)

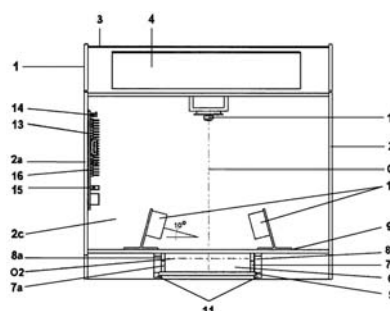
(71) DTP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Kisielin

(72) ADASZYŃSKI MAREK; SZAJNA JANUSZ; CIEBIERA KRZYSZTOF; DIKS KRZYSZTOF; KOZŁOWSKI TOMASZ; SZAJNA ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do identyfikacji oznaczeń przewodów i sposób identyfikacji oznaczeń przewodów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do identyfikacji oznaczeń przewodów charakteryzujące się tym, że ma obudowę (1), której górna ściana (3) wyposażona jest w monitor (4) nachylony pod kątem od 12 do 18 stopni względem płaszczyzny poziomej urządzenia, wewnątrz obudowy (1) zamocowany jest, poza polem obserwacji kamery (12), połączony z kamerą (12) mikrokomputer (13) wraz z układem zasilania (14), sygnalizatorem (15) i układem sterowania urządzeniami peryferyjnymi (16) tj. zestawem oświetlenia, monitorem (4), sygnalizatorem (15) i czujnikami (11), gdzie do dolnej części bocznych ścian (2a, 2b, 2c) obudowy (1) zamocowany jest wzdłużny pulpit (5), nad pulpitem (5) umieszczona jest równolegle do niego, symetrycznie w polu obserwacji kamery (12) i prostopadle do osi obserwacji kamery (O1) prowadnica (6) przewodu zawierająca prawy i lewy kanał prowadnicy (7a, 7b) oraz prawe i lewe łóżko prowadnicy (8a, 8b), na krawędzi każdego łóżka prowadnicy (8a, 8b) przewodu umieszczony jest co najmniej jeden czujnik (11), a nad prowadnicą (6) pod kątem nie mniejszym niż 10 i nie większym niż 20 stopni w stosunku do osi prowadnicy (O2) przewodu zamocowany jest zestaw oświetlenia składający się z co najmniej dwóch par reflektorów diodowych LED (10) usytuowanych nad każdym kanałem prowadnicy (7a, 7b), w tym na jego końcu, symetrycznie względem każdego łóżka prowadnicy (8a, 8b) oraz symetrycznie względem osi obserwacji kamery (O1), przy czym wysokość kamery (12) nad osią prowadnicy (O2) przewodu dobrana jest tak, że pole obserwacji kamery (12) obejmuje pełną długość prowadnicy (6) przewodu. Przedmiotem wynalazku jest także sposób identyfikacji oznaczeń przewodów z użyciem tego urządzenia.

(36 zastrzeżeń)



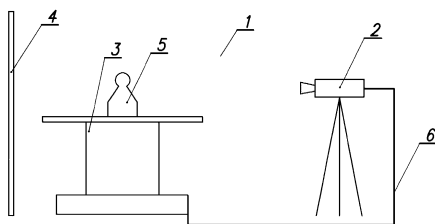
A1 (21) **421281** (22) 2017 04 11(51) **G06T 1/00** (2006.01)**G03B 35/02** (2006.01)(71) CINEMATICVR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jasionka

(72) ZIAJA KONRAD; ZIAJA GABRIEL

(54) **Sposób obrazowania obiektów do systemów
wirtualnej rzeczywistości, zwłaszcza
do interaktywnych katalogów produktów**

(57) W sposobie wykorzystuje się urządzenie rejestrujące (1) obraz oraz silnik aplikacji wirtualnej rzeczywistości. Obiekt (5) do katalogu produktów ustawia się w urządzeniu rejestrującym (1) na obrotnicy (3) przed tłem fotograficznym (4) i obraca się wokół jego osi, a podczas jednego obrotu rejestruje się urządzeniem fotograficznym (2) sekwencję obrazów prostopadłe do obiektu (5) z dwóch znajdujących się na tej samej wysokości punktów. Jeden z tych punktów przesuwają się względem drugiego w poziomie, tak że obrazy rejestruje się stereoskopowo, a następnie koryguje się kolor, luminację oraz geometrię zarejestrowanej sekwencji obrazów, klatka po klatce, aby usunąć dysparycję stereoskopową pomiędzy obrazami dla prawego i lewego oka. W kolejnym etapie usuwa się tło z zarejestrowanych obrazów obiektu (5) i dodaje informację o przezroczystości, a następnie sekwencję obrazów obiektu (5) importuje się do silnika aplikacji wirtualnej rzeczywistości.

(7 zastrzeżeń)

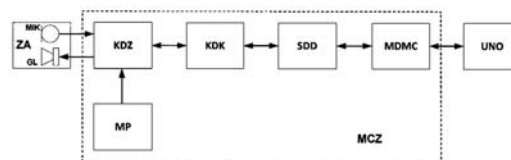
A1 (21) **421297** (22) 2017 04 12(51) **G11B 20/00** (2006.01)**H04L 1/00** (2006.01)**H04M 1/725** (2006.01)(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk; DGT SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Straszyn

(72) STEFAŃSKI JACEK; MISZEWSKI MARIUSZ

(54) **Sposób i układ do bezpiecznej transmisji end-
to-end sygnałów mowy i danych pozycyjnych
w analogowych i cyfrowych kanałach rozmównych**

(57) Sposób bezpiecznej transmisji end-to-end sygnałów mowy i danych pozycyjnych w analogowych i cyfrowych kanałach rozmównych, charakteryzuje się tym, że sygnały mowy zamienia się na postać cyfrową i poddaje się kodowaniu źródłowemu, a następnie do utworzonych w ten sposób strumieni danych dodaje się informacje pozycyjne, które następnie zabezpiecza się przed błędami, chroni się kryptograficznie, po czym zamienia się na sygnały analogowe, których postać jest zbliżona do sygnałów mowy. Układ do bezpiecznej transmisji end-to-end sygnałów mowy i danych pozycyjnych w analogowych kanałach rozmównych, składający się z kodera/dekodera źródłowego sygnałów mowy (KDZ), który poprzez koder/dekoder kanałowy (KDK), połączony jest z szyfratorem/desyfratorem danych (SDD), który połączony jest z modulatorem/demodulatorem m.c. (MDMC), charakteryzuje się tym, że do kodera/dekodera źródłowego sygnałów mowy (KDZ) przyłączony jest moduł pozycyjny (MP) dostarczający informacji o swojej pozycji. Odmianę wynalazku stanowi układ zawierający cyfrowe kanały rozmówne.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **421337** (22) 2017 04 19(51) **H01M 6/52** (2006.01)**H01M 10/54** (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice

(72) LEWANDOWSKI DARIUSZ; KOZŁOWSKI JERZY;
MIKŁASZ WOJCIECH(54) **Sposób recyklingu baterii wtórnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób recyklingu zwłaszcza baterii wtórnych, który charakteryzuje się tym, że baterie korzystnie rozdrobnione zamraża się w ciekłym azocie w czasie od 5 do 15 minut, a następnie rozdrabnia w rozdrabniaczu I stopnia walcowo-srubowym aż do rozdzielenia zewnętrznych obudów tworzywowych od ogni, tak rozdrobnioną frakcję podaje się na taśmociąg kierując do pojemnika na tworzywa sztuczne, przy czym z podczas przesuwu usuwa się frakcję magnetyczną ogniwa poprzez separator magnetyczny którą poddaje się rozdrabnianiu korzystnie rozdrabniaczem nożowym II stopnia, a następnie kieruje do pieca prażalniczego i podgrzewa do temperatury 400°C ÷ 550°C, i tak wyprażony materiał rozdrabnia się korzystnie rozdrabniaczem młotkowym i mieli, a następnie przesiewa na cztery klasy ziarnowe.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421342** (22) 2017 04 19(51) **H02M 7/5387** (2007.01)

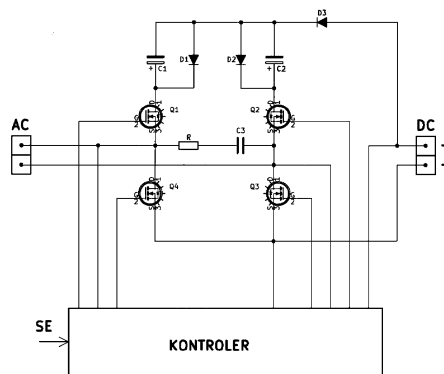
(71) BRYLIŃSKI DARIUSZ, Wołomin

(72) BRYLIŃSKI DARIUSZ

(54) **Falownik do zasilania odbiorników indukcyjnych**

(57) Falownik do zasilania odbiorników indukcyjnych złożony z czterech tranzystorów stanowiących mostek typu „H” charakteryzuje się tym, że w dwóch gałęziach mostka tranzystorowego włączone są kondensatory (C1 i C2) i równolegle z nimi diody (D1 i D2).

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **126256** (22) 2017 04 13

(51) **A01C 1/04** (2006.01)

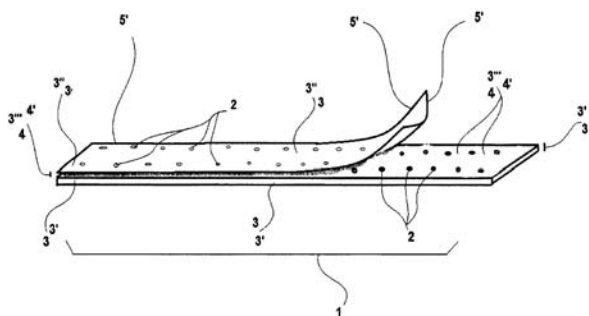
(71) ALPHA PAPER PACK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Woźniki

(72) VON HOLTZENDORFF BARBARA, DE

(54) **Podłoże dla nasion**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podłoże (1) dla nasion (2), mające zastosowanie w ogrodnictwie, w sadownictwie, a także w gastronomii. Przedmiotowe podłoże (1) dla nasion (2) zawiera dwie warstwy ochronne (3), połączone ze sobą trwale, z których jedna jest wykonana z celulozy, a między warstwami znajdują się równomiernie rozmieszczone nasiona (2). Warstwy (3) połączone są spoiwem (4). Warstwa celulozowa jest matą (3') o krótkich włóknach, a druga warstwa jest membraną (3''), wykonaną z polimeru alkoholu winylowego, przy czym spoiwo (4) jest klejem (4') zawierającym polimer alkoholu winylowego przynajmniej w 80% i stanowi trzecią warstwę (3''), w której zatopione są nasiona (2). Spoiwo (4) może zawierać środki ochrony roślin i jednocześnie albo zamiennie nawozy i jednocześnie albo zamiennie substancje hydrożelowe akumulujące wodę.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) **126242** (22) 2017 04 10

(51) **A01F 29/00** (2006.01)

A01K 5/00 (2006.01)

A23N 17/00 (2006.01)

B01F 13/00 (2006.01)

B28C 5/42 (2006.01)

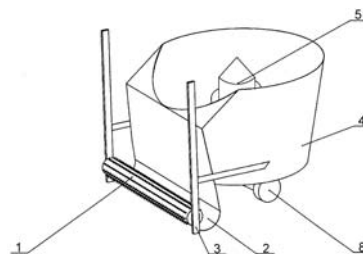
(71) SZEPIETOWSKI MARCIN, Wojny Piecki

(72) SZEPIETOWSKI MARCIN

(54) **Wóz paszowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wóz paszowy, który ma dolny koniec taśmy (2) elastycznej, połączony trwale z konstrukcją (3) nośną walcowego freza (1) z zębami na obwodzie i drugi koniec taśmy (2) elastycznej, połączony trwale z krawędzią kosza (4) paszowego. Wóz paszowy ma obrotowe podwozie z indywidualnie napędzanymi kołami (8) jezdnymi i prostopadle do nich usytuowanymi kołami stabilizującymi oraz wspornik blokujący kosz (4) paszowy.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **126265** (22) 2017 04 18

(51) **A01G 9/28** (2018.01)

E04G 21/10 (2006.01)

E01C 11/14 (2006.01)

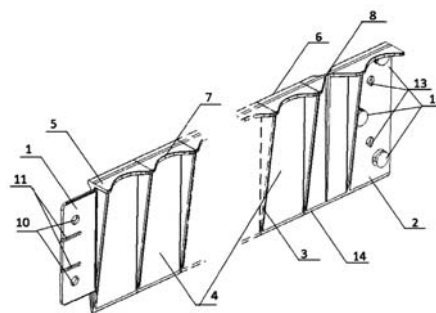
(71) SUWARY DEVELOPMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pabianice

(72) NAPIERACZ ZBIGNIEW; BISKUPSKI KRZYSZTOF

(54) **Profil wykończeniowy, zwłaszcza do terenów utwardzonych i zielonych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku profil wykończeniowy, zwłaszcza do terenów utwardzonych i zielonych, zawierający umieszczoną pomiędzy sekcjami zamkowymi i wykonaną z nimi jednolicie co najmniej jedną wzmocnioną co najmniej jednostronnie żebrami sekcję środkową w formie płaskiej płyty, w jakim górna krawędź co najwyżej na długości co najmniej jednej sekcji środkowej oraz jednej sekcji zamkowej wyposażona jest w podłużne żebro.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) **126247** (22) 2017 04 10

(51) **A01M 21/02** (2006.01)

A01M 21/00 (2006.01)

A01G 23/00 (2006.01)

(71) SZYDŁO STANISŁAW ZAKŁAD USŁUG LEŚNYCH SZYDŁO, Izbicko

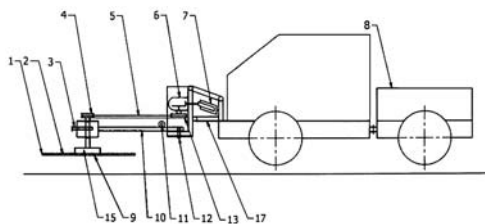
(72) SZYDŁO STANISŁAW

(54) **Przednia wykaszarka chwastów w uprawach leśnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przednia wykaszarka chwastów w uprawach leśnych podwieszana na ciągniku, która charakteryzuje się tym, że połączona jest ruchomo z ciągnikiem poprzez hydrauliczny podnośnik (17), wał obrotu mocy (7) i przekładnię zębatą stożkową (6), umieszczoną w rurowej ramie z dużym kołem pasowym (13) na dwa paski klinowe (5), pod przekładnię zębatą stożkową (6) przymocowany jest do podstawy ramy przegub o pionowej osi (12) połączony z dwoma ramionami (10) o jednakowych długościach, które spięte są siłownikiem hydraulicznym (11),

na końcach ramion (10) znajdują się dwa zespoły robocze, z których każdy wyposażony jest w wirnik z pionową osią obrotu oraz śrubę do napinania paska klinowego (3), ponadto w dolnej części osi obrotu zespołu roboczego zamontowane są głowice (15), w których wnętrzach umieszczone są przeciwległe rezerwowe części łańcuchów (9) o wzmocnionych ogniwach (2) połączone ruchomo z głowicami (15), natomiast luźne części łańcuchów znajdują się na zewnątrz głowic (15) w ilości zależnej od potrzeb, a na ich końcach zamocowane są wałkowe noże (1), ponadto części robocze wykaszarki umieszczone są w osłonach, natomiast w górnej części osi obrotu zespołu roboczego umieszczone jest prostopadle do osi obrotu małe koło passowe (4) na pasek klinowy (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126605 (22) 2015 12 07

(51) A24D 3/04 (2006.01)

(31) 1421799.6 (32) 2014 12 08 (33) GB

(86) 2015 12 07 PCT/GB2015/053745

(87) 2016 06 16 WO16/092284

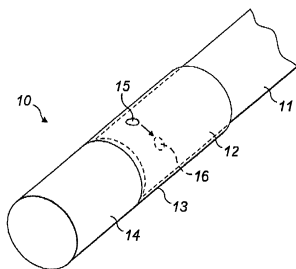
(71) British American Tobacco (Investments) Limited, Londyn, GB

(72) KALJURA KARL, GB; WHITTON TINA, GB; BAILEY MARK, GB; TAVERN SYDNEY, GB; HARVEY LISA, GB; AUSTIN MARK, GB

(54) Wyrób do palenia sekcja filtra dla wyrobu do palenia i sposób wytwarzania wyrobu do palenia

(57) Wyrób do palenia i sposób wytwarzania wyrobu do palenia. Wyrób do palenia zawiera sekcję filtra (14) do przyjmowania dymu i/albo innego aerozolu wytwarzanego przez wspomniany wyrób do palenia, zmienny układ wentylacyjny skonfigurowany tak, aby zapewniał kontrolowany przez użytkownika poziom wentylacji do sekcji filtra i źródło środka zapachowego skonfigurowane tak, aby uwalniało środek zapachowy do wspomnianego dymu i/albo innego aerozolu wytwarzanego przez wspomniany wyrób do palenia w miejscu we wspomnianym dymie i/albo innym aerozolu przed wspomnianym układem wentylacyjnym.

(19 zastrzeżeń)



U1 (21) 126606 (22) 2015 12 08

(51) A24D 3/04 (2006.01)

(31) 1421802.8 (32) 2014 12 08 (33) GB

1510972.1 2015 06 22 GB

(86) 2015 12 08 PCT/GB2015/053761

(87) 2016 06 16 WO16/092295

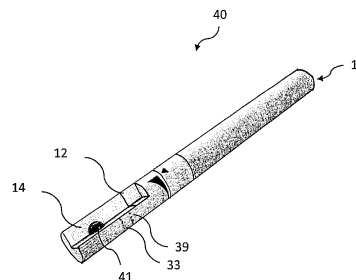
(71) British American Tobacco (Investments) Limited, Londyn, GB

(72) KALJURA KARL, GB; WHITTON TINA, GB; BAILEY MARK, GB; TAVERN SYDNEY, GB; HARVEY LISA, GB; AUSTIN MARK, GB

(54) Wyrób do palenia, sekcja filtra dla wyrobu do palenia i sposób wytwarzania wyrobu do palenia

(57) Wyrób do palenia (40) i sposób wytwarzania wyrobu do palenia. Wyrób do palenia zawiera sekcję filtra do przyjmowania dymu i/albo innego aerozolu wytwarzanego przez wspomniany wyrób do palenia, zmienny układ wentylacyjny skonfigurowany tak, aby zapewniał kontrolowany przez użytkownika poziom wentylacji do sekcji filtra i źródło środka zapachowego (41) skonfigurowane tak, aby uwalniało środek zapachowy do wspomnianego dymu i/lub innego aerozolu wytwarzanego przez wspomniany wyrób do palenia w miejscu we wspomnianym dymie i/albo innym aerozolu za wspomnianym układem wentylacyjnym.

(31 zastrzeżeń)



U1 (21) 126287 (22) 2017 04 19

(51) A41B 9/00 (2006.01)

A41B 9/14 (2006.01)

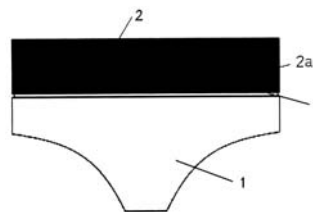
(71) SACHSE JAKUB, Gdańsk

(72) SACHSE JAKUB

(54) Dekoracyjna bielizna damska

(57) Dekoracyjna bielizna damska, charakteryzuje się tym, że posiada część majtkową (1), połączoną elementem łączącym (3) z elastycznym pasem dekoracyjnym (2), posiadającym dwustronne zdobienia (2a), przy czym element łączący (3) umożliwia wywiniecie pasa dekoracyjnego (2) na odzież wierzchnią.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126266 (22) 2017 04 18

(51) A47L 13/44 (2006.01)

(71) PERLIŃSKA OLGA PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE C.E.G., Warszawa

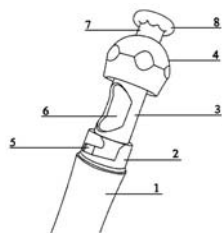
(72) PERLIŃSKI TOMASZ

(54) Trzonek mopa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest trzonek mopa, wykonany z elementu rurowego, który charakteryzuje się tym, że zakończony jest w swojej górnej części uchwytem (1) z pierścieniem (2), który połączony jest za pośrednictwem tulei (3) z korkiem (4), przy czym pierścień (2) posiada nacięcie (5), a tuleja (3) wyposażona jest we wlew (6), natomiast do korka (4) zamocowany jest zaopatrzonej w wewnętrzną sprężynę ruchomy przycisk (7) z grzybką (8), przy czym średnica tulei (3) jest mniejszą niż średnica

pierścienia (2), natomiast we wnętrzu elementu rurowego znajduje się zbiornik.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126254** (22) 2017 04 13

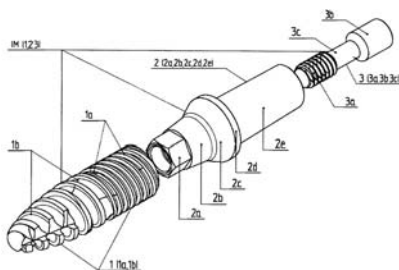
(51) **A61C 8/00** (2006.01)

(71) OSTEOPLANT RESEARCH AND DEVELOPMENT SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębica
(72) BRASZAK MARCIN; MISHCHENKO OLEG, UA

(54) **Implant stomatologiczny**

(57) Implant protetyczny IM złożony z elementu śródkostnego (1) ze zintegrowanym z nim filarem protetycznym (2) wraz ze śrubą (3), łączącą element śródkostny (1) z filarem protetycznym (2) charakteryzuje się tym, że: element śródkostny (1) składa się z członu o walcowym kształcie (1a) z czterokrotnym mikrogwintem oraz członu o stożkowym kształcie (1b) z dwukrotnym makrogwintem i co najmniej dwoma rowkami samogwintującymi, a także gniazdo złożone ze stożkowego odcinka gniazda (7a) w kształcie odwróconego stożka ściętego, wewnętrznego odcinka heksagonalnego o kształcie równoległoboku i wewnętrznego gwintu metrycznego; filar protetyczny (2) posiada zewnętrzny odcinek heksagonalny (2a) w kształcie równoległoboku, stabilizujący odcinek stożkowy (2b) w kształcie stożka ściętego, odcinek przyśluzówkowy (2c) o kształcie stożka ściętego, przechodzący w krótki odcinek walcowy (2d), połączony fazowaniem z walcową częścią koronową (2e), jak również posiada wewnętrzny otwór o kołowym przekroju poprzecznym z usytuowanym w jego dolnej części odcinkiem gwintu metrycznego wewnętrznego; śruba (3) posiada gwint zewnętrzny (3a), łeb śruby (3b) z wewnętrznym gniazdem oraz rdzeń śruby (3c) o walcowym kształcie.

(13 zastrzeżeń)



U1 (21) **127226** (22) 2018 04 10

(51) **A61M 16/04** (2006.01)

(31) 202017002009.2 (32) 2017 04 15 (33) DE

(71) Primed Halberstadt Medizintechnik GmbH,
Halberstadt, DE

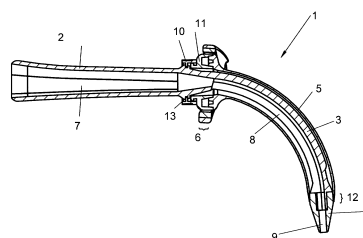
(72) RAMDOHR BASTIAN, DE

(54) **Układ wprowadzania rurki tracheotomijnej do otworu tracheotomijnego**

(57) Rozwiązanie dotyczy układu do wkładania rurki tracheotomijnej do otworu tracheotomijnego, składającej się z elementu pomocniczego do wprowadzania i z rurki tracheotomijnej. Układ do wprowadzania rurki tracheotomijnej (5) do otworu tracheotomijnego, w którym wprowadzenie rurki (5) do otworu tracheotomijnego jest uproszczone i ułatwione, i który jednocześnie zmniejsza u pacjenta ryzyko urazu podczas wprowadzania rurki tracheotomijnej (5). Zadanie to jest rozwiązane za pomocą układu wprowadzania rurki tracheotomijnej (5) do otworu tracheotomijnego, któ-

ry to układ składa się z elementu ułatwiającego wprowadzanie (1) i rurki tracheotomijnej (5), przy czym element ułatwiający (1) ma uchwyt (2), łukowaty korpus (3) oraz końcówkę (4), a na elemencie ułatwiającym wprowadzanie (1) w obszarze pomiędzy uchwytem (2) a łukowatym korpusem (3) znajduje się układ zamykania (6), który może łączyć rurkę tracheotomijną (5) z elementem ułatwiającym wprowadzanie (1) tworząc połączenie kształtowe i może być łatwo odłączany. Układ zamykania (6) jest wykonany, jako bagnetowy układ zamykania ze złączem bagnetowym (11) i pierścieniem bagnetowym (10), które to złącze bagnetowe (11) jest połączone z rurką tracheotomijną (5), a pierścień bagnetowy (10) jest połączony z elementem pomocniczym do wprowadzania (1).

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 05 09

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **126290** (22) 2017 04 20

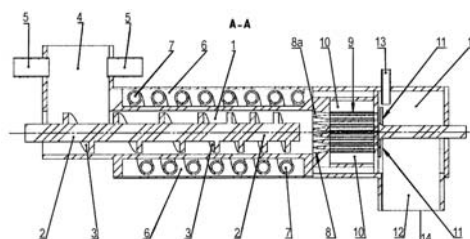
(51) **B30B 11/24** (2006.01)

(71) CARBOMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wiry
(72) PAWŁOWSKI JAROSŁAW; SROKA TOMASZ;
RYSZKOWSKI SEBASTIAN

(54) **Termo-prasa ślimakowa do formowania krążków z odpadów stałych**

(57) Termo-prasa ślimakowa do formowania krążków z odpadów stałych, posiadająca komorę z wstęgą ślimakową do transportowania odpadów oraz komorę wlotową i wylotową, a także sito szczelinowe, charakteryzuje się tym, że składa się z komory zasypowej (4) zamontowanej z bliższej strony komory roboczej (1), która ma wewnętrzną wstęgą ślimakową (2) ze ślimakiem (3) o zmiennym skoku, zaś do dalszego końca komory roboczej (1) przystaje sito szczelinowe (8), posiadające zarówno po wewnętrznej jak i po zewnętrznej stronie szczeliny (8a) wzdłuż tworzącej stożka, natomiast do sita (8) przylegają koncentrycznie tuleje formujące (9), zabudowane w komorze wysokiej temperatury (10), natomiast z dalszej strony tulei formujących (9) znajduje się komora wykańczająca (12) z otworem spustowym (14).

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) **126244** (22) 2017 04 10

- (51) **B32B 27/40** (2006.01)
B32B 15/095 (2006.01)
E04B 1/94 (2006.01)
E04C 2/20 (2006.01)
E04D 3/35 (2006.01)

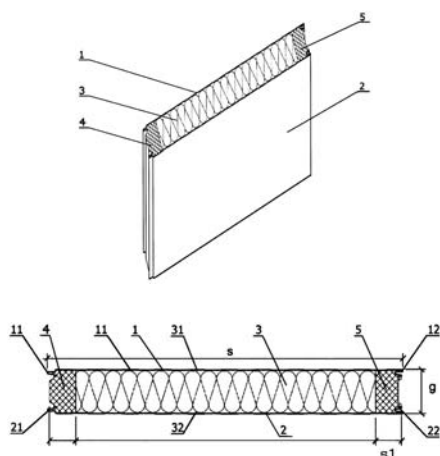
(71) GÓR-STAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gorlice

(72) BOCHNIA BARTŁOMIEJ

(54) **Płyta warstwowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyta warstwowa, zawierająca blaszane okładziny, pomiędzy którymi znajduje się piankowy rdzeń. Płyta charakteryzuje się tym, że: wzdłuż krawędzi blaszanych okładzin (1, 2) z zamkami (11, 12, 21, 22) znajdują się pasy wełny mineralnej (4, 5); rdzeń (3) płyty, który jest zbudowany z pianki poliizocyanurowej (PIR); a ponadto pomiędzy rdzeniem (3) a powierzchnią wewnętrzną jednej z blaszanych okładzin (1) znajduje się warstwa (31) niepalnego kleju.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **126293** (22) 2017 04 21

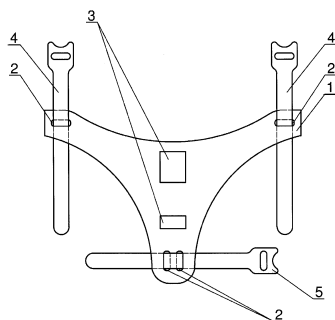
- (51) **B60R 13/10** (2006.01)
B60R 11/00 (2006.01)
B62J 11/00 (2006.01)

(71) BOŁDYS MIROSŁAW GRZEGORZ, Żory
(72) BOŁDYS MIROSŁAW GRZEGORZ

(54) **Uchwyt na numer startowy przeznaczony do stosowania na kierownicy rowerowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt na numer startowy, przeznaczony do stosowania na kierownicy rowerowej. Płyta nośna (1) zbliżona kształtem do trójkąta posiada otwory (2), przez które prowadzone są rzepy montażowe (4) i rzep stabilizujący (5), część przednia płyty nośnej (1) posiada rzepy (3) montażowe numer startowy.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **126285** (22) 2017 04 19

- (51) **B62B 3/00** (2006.01)
B65D 21/02 (2006.01)
A47B 43/00 (2006.01)
A47B 49/00 (2006.01)

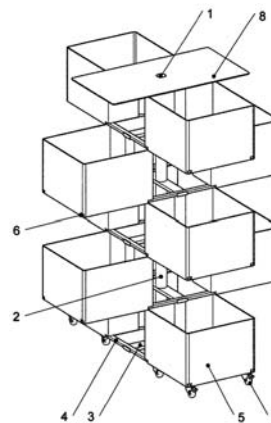
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) GUZ ŁUKASZ; POŁĘDNIK BERNARD; GUZ EWA

(54) **Rozkładany wózek ręczny**

(57) Rozkładany wózek ręczny składa się z pojemników, słupka i zestawu prowadnic. Na pierwszym poziomie do słupka (1) zamocowana jest obrotowo tuleja (2), zaś do tulei (2) przytwierdzona jest poprzeczka (3), natomiast do poprzeczki (3) zamocowane są na jej końcach dwie prowadnice (4), zaś do prowadnic (4) zamocowane są rozłącznie pojemniki (5).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **126255** (22) 2017 04 13

- (51) **B62D 63/06** (2006.01)
B60P 3/00 (2006.01)
B62C 1/04 (2006.01)
B62B 3/00 (2006.01)

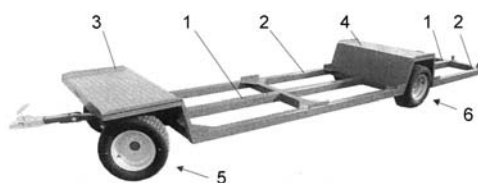
(71) KACPRZAK MARCIN ZAKŁAD USŁUGOWO HANDLOWY,
Chynów

(72) KACPRZAK MARCIN

(54) **Wózek sadowniczy do transportu skrzynio palet z wahliwą osią tylną**

(57) Wózek sadowniczy charakteryzuje się tym, że w tylnej części rama (2) wyposażona jest w dwie belki wzdłużne, na których od góry umocowane są dwa poprzeczne kołnierze, zaś pomiędzy belkami wzdłużnymi oraz profilem nośnym (1) wspawane są podkładki, na których usytuowane są dwie sprężyny, na których to sprężynach, pomiędzy poprzecznymi kołnierzami posadowiony jest tylny zestaw kołowy (6), składający się z belki tylnego zestawu kołowego (6) oraz dwóch pionowych ramion, do których umocowane są osie tylnych kół wraz z piastami kół, przy czym od dołu belka tylnego zestawu kołowego (6) ma dwa naszpawane gniazda, w których opiera się na sprężynach, oraz dwa gumowe elementy odbojowe, zaś od góry, belka tylnego zestawu kołowego (6) wyposażona jest w wypust, poprzez który za pomocą śruby umocowana jest do poprzecznych kołnierzy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126262** (22) 2017 04 18

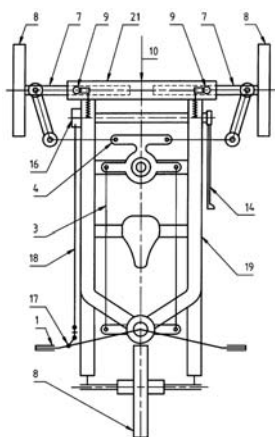
(51) **B62K 5/02** (2013.01)
B62K 9/02 (2006.01)
B62K 15/00 (2006.01)
B62K 7/00 (2006.01)

(71) APOLLO PRZEMYSŁAW, Gliwice
 (72) APOLLO PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób składania 2 kół w rowerach 3-kołowych**

(57) Składanie kół w rowerze 3 kołowym wykonujemy naciskając dźwignię (14). Rozkładanie kół uruchamiamy manetką (17), umieszczoną na kierownicy (1). Manetka (17) za pomocą cięgła (18) obraca krzywkę sprzęgła hakowego, pokonując opór sprężyny. Następuje odryglowanie półosi (7). Ściśnięta sprężyna ma możliwość obrócenia za pomocą przekładni zębatkowych półosiami do momentu ich rozwarcia. Dla zabezpieczenia półosi przed możliwością poruszania, dodatkowo za pomocą śruby, dociskamy obie półosie (7) do ramy w punkcie (10). W wypadku nierówności terenu na którym stoi rower do ramy roweru przymocowano podnóżek. Opuszczając podnóżek i przesuwając rower w kierunku jazdy można unieść rower tak, aby koła (8) nie dotykały podłoża. Sprężyna utrzymuje podnóżek w stanie złożonym w czasie jazdy. Ustawienie rozstawu kół odbywa się przez obrót dźwigni (14), a następnie zablokowaniu śrubą możliwości powrotu dźwigni do stanu max. rozwarcia kół (8).

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 04 24

U1 (21) **126250** (22) 2017 04 11

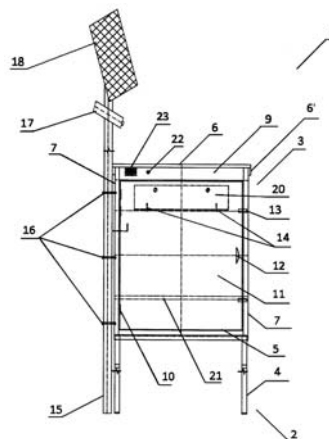
(51) **B63C 9/08** (2006.01)
B63C 9/26 (2006.01)

(71) DEBICH DARIUSZ, Bielawa
 (72) DEBICH DARIUSZ

(54) **Skrzynka ratunkowa**

(57) Ujawniona jest skrzynka ratunkowa (1) obejmująca podstawę (2) oraz przymocowany do niej w sposób trwały pojemnik (3) na sprzęt ratunkowy. Podstawę (2) stanowi prostokątna ława z nogami (4), natomiast pojemnik (3) ma prostopadłościenny kształt i obejmuje dno (5), dach (6), ścianę tylną, ściany boczne (7) i ścianę przednią (9) z uchylnie zamocowanymi za pomocą zawiasów (10) drzwiami (11) z uchwytem (12), na których to umieszczony jest co najmniej jeden hak (14) na koło ratunkowe. Na zewnątrz pojemnika (3), wzdłuż jednej ze ścian bocznych (7) pojemnika (3) a także jednej z nóg (4) podstawy (2) przymocowany jest pionowy maszt (15), którego wysokość jest większa w porównaniu z maksymalną wysokością dachu (6) osadzonego na podstawie (2) pojemnika (3). Maszt (15) wyposażony jest na szczycie w kamerę monitoringową (17) oraz baterię słoneczną (18) zasilania solarnego. Dodatkowo, na zewnątrz pojemnika (3), w jego ścianie przedniej (9) nad drzwiami (11), znajduje się przycisk komunikacyjny (22) oraz perforacja mikrofonu (23).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) **126283** (22) 2017 04 19

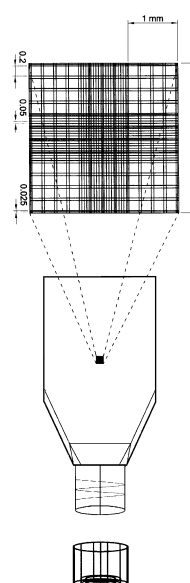
(51) **C12M 1/24** (2006.01)
C12M 1/34 (2006.01)

(71) CELTHER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konstancin-Jeziorna
 (72) WALCZAK MACIEJ; GRZELA DAWID PAWEŁ

(54) **Butelka do hodowli komórkowych z systemem do liczenia komórek**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku butelka do hodowli komórkowych, umożliwiającą policzenie komórek bez potrzeby ich pasażowania przez umieszczenie w dnie wzoru o określonym kształcie i powierzchni.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 126289 (22) 2017 04 20

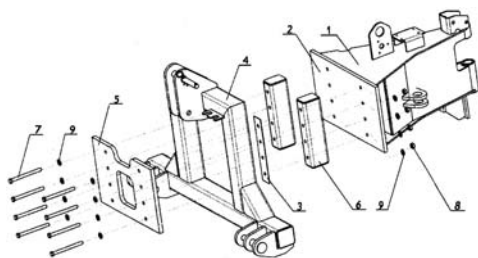
(51) E01H 5/06 (2006.01)
E02F 3/76 (2006.01)
B60R 19/34 (2006.01)(71) NEWAGRO CORP. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) KONYUSHENKO SERHIY

(54) Układ zawieszenia pługa zgarniającego

(57) Układ zawieszenia pługa zgarniającego, w którym korpus połączony jest z zaczepem zabezpieczonym przed przecięciem za pomocą elementów łączących, do którego przymocowana jest odkładnica z uchylnym lemieszem, przy czym mechanizm zabezpieczenia przecięciowego stanowi płyta dociskowa (5), połączona za pomocą elementów złącznych (7, 8 i 9) z płytą (2) za pośrednictwem rur otworowanych (6) oraz płaskowników otworowanych (3), przy czym rury otworowane (6) i płaskowniki (3) stabilizują płytę (2) korpusu (1) względem zaczepu (4).

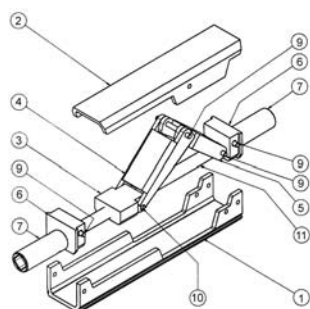
(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126263 (22) 2017 04 18

(51) E04B 1/61 (2006.01)
E04B 2/82 (2006.01)
E04F 13/21 (2006.01)
E04B 1/38 (2006.01)(71) DANTUIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź(72) BIEGAŁA DARIUSZ; CZECHOWSKI LESZEK;
LIPA SEBASTIAN; WOJTCZAK MACIEJ(54) Mechanizm łączący systemowe panele ściennie
poprzez kompatybilne gniazdo

(57) Mechanizm śrubowy pokazany na rysunku pozwala na łączenie lub rozłączenie paneli ściennych pomieszczeń czystych w rekonfigurowanym systemie. Wsuniecie w gniazdo z jednej płyty kilku mechanizmów śrubowych, oddzielonych prętem dystansowym



pozwala na rozłożenie lub złożenie ich za pomocą śruby pociągowej mechanizmu znajdującego się na górze szeregu. Regulacja za pomocą śruby pociągowej mechanizmów ułożonych w szereg pozwala na uzyskanie skrajnych położeń. Złożenie szeregu mechanizmu w gnieździe umożliwia demontaż paneli sąsiednich, zaś ich rozłożenie na montażi ustalenie paneli w jednej płaszczyźnie.

(3 zastrzeżenia)

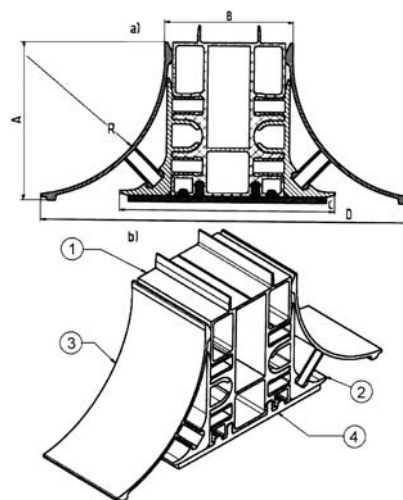
U1 (21) 126261 (22) 2017 04 18

(51) E04B 2/78 (2006.01)
E04F 19/04 (2006.01)
E04F 19/06 (2006.01)(71) DANTUIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź(72) BIEGAŁA DARIUSZ; CZECHOWSKI LESZEK;
LIPA SEBASTIAN; WOJTCZAK MACIEJ

(54) Systemowa podstawa panelowa

(57) Systemowa podstawa panelowa złożona jest z profilu głównego (1), profilu bocznego (2), wyoblenia (3) oraz uszczelki dolnej (4) stanowi konstrukcję pod panele ściennie. Ukształtowana konstrukcja elementów (1, 2 i 3), wykonanych z aluminium 6063 pozwala na wzajemne ich łączenie poprzez zastosowanie połączeń zatrzaskowych. Całość podstawy panelowej osadzana jest na uszczelce gumowej (4). Połączenie profili aluminiowych (1, 2 i 3), osadzonych na uszczelce, zapewnia sztywną podstawę pod panele ściennie i poprzez siły tarcia ogranicza wzajemne ich przesuwanie.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126259 (22) 2017 04 14

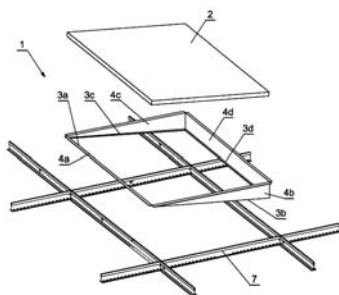
(51) E04B 9/04 (2006.01)
E04B 1/86 (2006.01)(71) RS MINUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków(72) SZNYTERMAN GRZEGORZ; BRAWATA KRZYSZTOF;
TOPOLSKI TOMASZ; WĄSOWSKI PAWEŁ;
KAMIŚIŃSKI TADEUSZ; BARUCH KATARZYNA

(54) Rama do akustycznego panelu sufitowego

(57) Rama do sufitowego panelu akustycznego, stosowana do nierównoległego podłoża montażu panelu akustycznego oraz do ukierunkowania odbicia fali dźwiękowej w pomieszczeniach typu sale konferencyjne, wykładowe, studia nagrań, sale koncertowe, zbudowana z profili prostopadłych względem siebie o kształcie czworokąta, charakteryzuje się tym, że rama (1) zbudowana z profili (3a, 3b, 3c, 3d) nierozłącznych względem siebie o ściankach (4a, 4b, 4c, 4d), umiejscowionych na całej długości każdego profilu, z których dwie ścianki są czworoboczne (4a, 4d), dwie ścianki tworzą trójkąty prostokątne (4b, 4c), których przeciw-

prostokątna jest odchylona względem dłuższej przprostokątnej pod kątem α o wartości od 5° do 10° , korzystnie 7° .

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126245 (22) 2017 04 10

(51) E04C 1/00 (2006.01)

E04B 2/06 (2006.01)

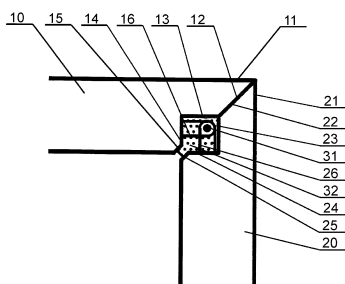
(71) ZBYCH - POL & MOBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mogilno

(72) SZCZĘŚNY KRYSZTIAN

(54) Narożnik budowlany

(57) Narożnik budowlany zawierający dwie prefabrykowane pionowe betonowe ściany przyległe do siebie, których płaszczyzny główne są ustawione pod kątem prostym, charakteryzuje się tym, że tym, każda ze ścian (10, 20) ma krawędź boczną, która w przekroju poprzecznym składa się kolejno z: stycznego do pierwszej płaszczyzny głównej (11, 21) ściany pierwszego odcinka (12, 22) i nachylonego pod kątem 45° względem pierwszej płaszczyzny głównej (11, 21), drugiego odcinka (13, 23) równoległego do pierwszej płaszczyzny głównej (11, 21), trzeciego odcinka (14, 24) prostopadłego do pierwszej płaszczyzny głównej (11, 21) i czwartego odcinka (15, 25), nachylonego pod kątem 45° względem pierwszej płaszczyzny głównej (11, 21), przy czym trzeci odcinek (14, 24) jest krótszy od drugiego odcinka (15, 25); przy czym pierwszy odcinek (12) krawędzi bocznej pierwszej ściany (10) przylega do pierwszego odcinka (22) krawędzi bocznej drugiej ściany (20); w przestrzeni pomiędzy drugim (13, 23), trzecim (14, 24) i czwartym (15, 25) odcinkiem pierwszej (10) i drugiej (20) ściany znajduje się pionowy pręt i zaprawa wypełniająca; a ponadto w każdej ze ścian znajduje się szereg U - kształtnych strzemion (16, 26), które otaczają pionowy pręt (31) i których końcówki znajdują się w płaszczyźnie poziomej w trzecim odcinku (14, 24) przekroju krawędzi bocznej pierwszej płyty (10) i drugiej płyty (20).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126292 (22) 2017 04 21

(51) E04F 15/022 (2006.01)

E04F 15/10 (2006.01)

(71) MOSKA KRZYSZTOF PRYWATNE PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE MOSKA, Dąbrowa Górnicza

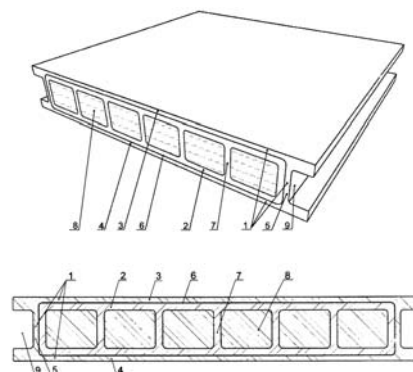
(72) MOSKA KRZYSZTOF

(54) Panel podłogowy warstwowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panel podłogowy warstwowy, stosowany w budownictwie do układania podłóg, w szczególności na tarasach, balkonach, ogrodowych podestach. Przedmiotowy

panel ma kształt wydłużonego prostopadłościanu i zbudowany jest z dwóch warstw, warstwy zewnętrznej będącej korpusem (1) panelu oraz warstwy wewnętrznej, którą stanowi komorowy rdzeń (2), osadzony w przelotowym prostokątnym kanale (6) korpusu (1). Rdzeń (2) ma postać wzdłużnego profilu, którego wnętrze podzielone jest wzdłużnymi przegrodami (7) na przelotowe komory (8), rozciągające się na całą długość rdzenia (2). Przelotowe komory (8) rdzenia (2) wypełnione są spienionym PVC.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126258 (22) 2017 04 13

(51) E06B 1/70 (2006.01)

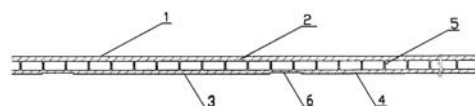
(71) OBR ERG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jasło

(72) DACYL ŁUKASZ

(54) Nakładka parapetu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nakładka parapetu w kształcie litery L, posiadająca górną i dolną płaszczyznę, która charakteryzuje się tym, że górną płaszczyznę (1) tworzy górny segment (2), a dolną płaszczyznę (3) tworzy dolny segment (4), a pomiędzy nimi znajdują się pionowe wzmocnienia (5), natomiast grubość górnego segmentu (2) wynosi 1/3 całkowitej grubości nakładki, a grubość dolnego segmentu (4) wynosi 1/4 całkowitej grubości nakładki, zaś zewnętrzna część dolnego segmentu (2) posiada nacięte, wzdłużne rowki (6).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126248 (22) 2017 04 10

(51) E21B 47/01 (2012.01)

E21B 47/013 (2012.01)

G01N 33/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

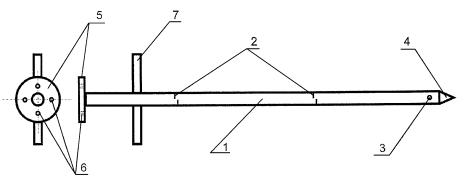
(72) SŁOTA KRZYSZTOF; SŁOTA ZBIGNIEW; MORCINEK-SŁOTA ANNA

(54) Lanca pomiarowa do pomiarów fizykochemicznych zwałów węglowych hałd, składowisk odpadów, zwłaszcza do predykcji zagrożeń ekologicznych i pożarowych

(57) Lanca pomiarowa do pomiarów fizykochemicznych zwałów węglowych, hałd, składowisk odpadów, zwłaszcza do predykcji zagrożeń ekologicznych i pożarowych, składająca się z rurowego przewodu stalowego charakteryzuje się tym, że rurowy przewód stalowy (1) zaopatrzony jest w milimetrową podziałkę z znacznikami głębokości (2) w odległości 500 mm, 1000 mm, 1500 mm i zakończony grotem (4) utwardzonym lub otoczonym, przy czym w dolnym odcinku rurowy przewód stalowy (1) posiada co najmniej jeden otwór (3), korzystnie dwa otwory, natomiast z przodu ma zamontowaną tarczę w postaci cokołu (5) o średnicy co naj-

mniej 80 mm z otworami (6) do mocowania przyrządów pomiarowych, a w górnej części uchwyt (7) do wbicia lub wkręcenia lancy w badany materiał.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 127058 (22) 2018 02 21

(51) F16L 21/035 (2006.01)

F16J 15/02 (2006.01)

F16L 27/10 (2006.01)

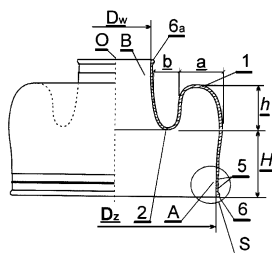
(71) ZWIERZYCKI ARTUR, Gliwice

(72) ZWIERZYCKI ARTUR

(54) **Manszeta elastyczna, zwłaszcza zabezpieczająca przestrzeń pomiędzy dwoma rurami jedna w drugiej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest manszeta elastyczna, zwłaszcza zabezpieczająca przestrzeń pomiędzy dwoma rurami jedna w drugiej, w szczególności pomiędzy rurą przewodową a rurą osłonową. Manszeta posiada brzegowe części cylindryczne o średnicach dopasowanych do średnic zewnętrznych typoszeregów rur, pomiędzy nimi wyoblone przegięcia warstwy o kształcie „N” i przy krawędziach brzegowych części cylindrycznych obwodowe wybrania, korzystnie prostokątne. Charakteryzuje się tym, że ma przegięcie I (1) z części cylindrycznej I (A), z większą średnicą (D_z), o wymiarze (a) promieniowym większym od wymiaru (b) drugiego przegięcia II (2) w kierunku części cylindrycznej II (B) z mniejszą średnicą (D_w) i osi (O). Korzystnie ma wymiar (a) przegięcia I (1) zewnętrznego większy o 50% od wymiaru (b) drugiego przegięcia II (2). Korzystnie ma wysokość (h) pomiędzy poziomami przegięć (1 i 2) fałdy mniejszą od wysokości (H) pomiędzy dolnym poziomem przegięcia II (2) i poziomem obrzeża z większą średnicą (D_z). Korzystnie ma wymiar (H) większy o 50% od wymiaru fałdy (h). Korzystnie obrzeża (6, 6_a) krawędzi brzegowych ma wyoblone do postaci o - ringu przechodzącego w ścianki części cylindrycznych (A, B). Korzystnie przy brzegu części cylindrycznej I (A) ma dwa obwodowe prostokątne wybrania (5) na powierzchni zewnętrznej.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 127088 (22) 2018 02 21

(51) F16L 21/035 (2006.01)

F16J 15/02 (2006.01)

F16L 27/10 (2006.01)

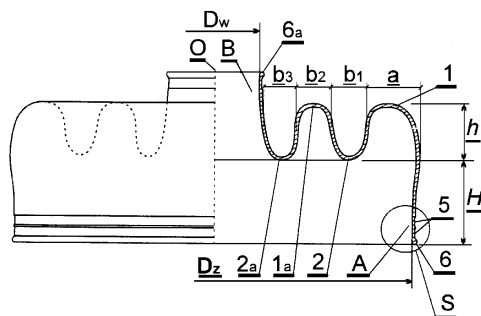
(71) ZWIERZYCKI ARTUR, Gliwice

(72) ZWIERZYCKI ARTUR

(54) **Manszeta elastyczna, zwłaszcza zabezpieczająca przestrzeń pomiędzy dwoma rurami jedna w drugiej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest manszeta elastyczna, zwłaszcza zabezpieczająca przestrzeń pomiędzy dwoma rurami jedna w drugiej, w szczególności pomiędzy rurą przewodową a rurą osłonową. Manszeta posiada brzegowe części cylindryczne o średnicach dopasowanych do średnic zewnętrznych typoszeregów rur, pomiędzy nimi wyoblone przegięcia warstwy o kształcie podwójnego „N” i przy krawędziach brzegowych części cylindrycznych obwodowe wybrania, korzystnie prostokątne. Charakteryzuje się tym, że ma przegięcie I (1) z części cylindrycznej I (A), z większą średnicą (D_z), o wymiarze (a) promieniowym większym od wymiarów (b_1, b_2, b_3) kolejnych trzech przegięć II (2, 1_a, 2_a) w kierunku części cylindrycznej II (B) z mniejszą średnicą (D_w) i osi (O). Korzystnie ma wymiar (a) przegięcia I zewnętrznego większy o 50% od wymiarów kolejnych przegięć (b_1, b_2, b_3). Korzystnie fałdy pomiędzy poziomami przegięć (1, 1_a) i (2, 2_a) mają wysokość (h) mniejszą od wysokości (H) pomiędzy dolnym poziomem przegięcia (2, 2_a) i poziomem obrzeża z większą średnicą (D_z). Korzystnie ma wymiar (H) większy o 50% od wymiaru fałd (h). Korzystnie obrzeża (6, 6_a) krawędzi brzegowych ma wyoblone do postaci o - ringu przechodzącego w ścianki części cylindrycznych (A, B). Korzystnie przy brzegu części cylindrycznej I (A) ma dwa obwodowe prostokątne wybrania (5) na powierzchni zewnętrznej.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 127104 (22) 2018 03 06

(51) F16S 3/04 (2006.01)

E04B 1/48 (2006.01)

E04C 3/00 (2006.01)

(71) BĄBEL STANISŁAW, Szczyrzyc

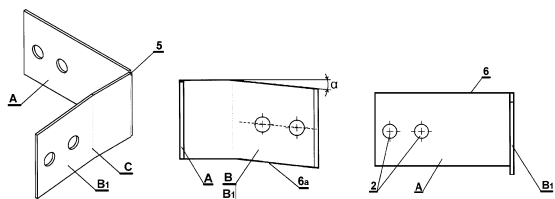
(72) BĄBEL STANISŁAW

(54) **Kątowy łącznik blaszany, zwłaszcza dla łączenia belek na przecięciu się płaszczyzn konstrukcji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kątowy łącznik blaszany, zwłaszcza dla łączenia belek na przecięciu się płaszczyzn konstrukcji. Kątowy łącznik blaszany, zwłaszcza dla łączenia belek na przecięciu się płaszczyzn konstrukcji, posiada dwa ramiona płyta zgięte pod kątem prostym względem siebie i w obydwu ramionach ma przelotowe otwory dla śrub w linii równoległej do górnej krawędzi ramion. Łącznik ten charakteryzuje się tym, że ma prostokątną część (A) z otworami w linii równoległej do górnej krawędzi części (A) i romboidalną część (B) z otworami w linii równoległej do górnej krawędzi części (B), przy czym załamanie górnej krawędzi ma na styku (C) części (A i B). Załamanie górnej krawędzi części (B) względem dalszej górnej krawędzi w części (A) ma pod kątem (α) 6 stopni. Boczne krawędzie obydwu części (A i B) ma równoległe do siebie. W krawędziach górnej (6) i dolnej (6a) ma

wybrania osłabiające (5) i pomiędzy nimi kant dwóch prostopadłych do siebie ramion płata wygiętych po małym promieniu.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **126251** (22) 2017 04 11

(51) **F17C 5/00** (2006.01)

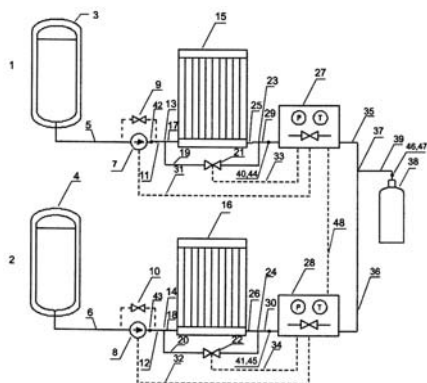
(71) GAZTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Płock

(72) ZIELIŃSKI NORBERT MARIUSZ; GRABOWSKI MIROSŁAW;
WOŁOSZ KRZYSZTOF J.; WERNIK JACEK

(54) **Instalacja do napełniania butli mieszkami gazów
technicznych**

(57) Instalacja do napełniania butli sprężonymi gazami technicznymi charakteryzuje się tym, że zawiera: dwie sekcje napełniania (1, 2), z których każda zawiera: naziemny zbiornik (3, 4) ciekłego gazu, pompę (7, 8) połączoną przewodem (5, 6) ze zbiornikiem (3, 4), układ wyrównujący ciśnienie (9, 10) połączony z przewodami (5, 11, 6, 12) przed i za pompą (7, 8), łącznik rozdzielający (13, 14) połączony przewodem (11, 12) z pompą (7, 8), parownik (15, 16) połączony przewodem (17, 18) z łącznikiem rozdzielającym (13, 14), przewód obejściowy (19, 20) wyposażony w zawór regulacyjny (21, 22), łącznik zbierający (23, 24) połączony przewodem (25, 26) z parownikiem (15, 16) oraz z przewodem obejściowym (19, 20), czujnik temperatury (40, 41) umieszczony za łącznikiem zbierającym (23, 24), czujniki ciśnienia (42, 43, 44, 45) umieszczone za pompą (7, 8) oraz za łącznikiem zbierającym (23, 24), oraz układ sterowania (27, 28) połączony przewodem (29, 30) z łącznikiem zbierającym (23, 24), liniami sterującymi (31, 32, 33, 34) z pompą (7, 8) i zaworem regulacyjnym (21, 22), jak również z czujnikiem temperatury (40, 41) i czujnikami ciśnienia (42, 43, 44, 45) znajdującymi się w danej sekcji napełniania, oraz linią sterującą (48) z układem sterowania drugiej sekcji napełniania, zawór dozujący (37) połączony przewodami (35, 36) z układami sterowania (27, 28), stanowisko ładowania butli (38) połączone przewodem (39) z zaworem dozującym (37), oraz czujnik temperatury (46) oraz czujnik ciśnienia (47) umieszczone przed stanowiskiem ładowania butli (38), połączone z układami sterowania (27, 28).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126286** (22) 2017 04 19

(51) **F17D 3/01** (2006.01)

(71) BUDZYŃSKI ADAM, Poznań

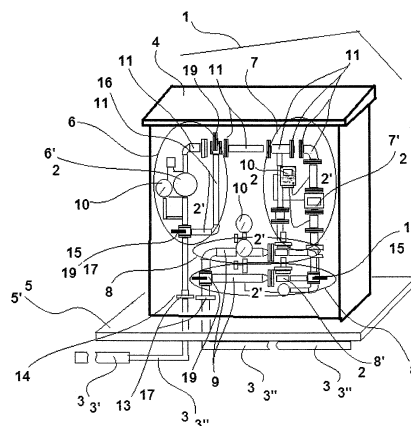
(72) BUDZYŃSKI ADAM

(54) **Stacja gazowa**

(57) Stacja gazowa (1) dla niskiego lub średniego ciśnienia gazu jest wyposażona w elementy instalacyjne (2), połączone pośrednio bądź

bezpośrednio z osprzętem rurowym (3), przesyłającym paliwo gazowe, umieszczone razem wewnątrz obudowy (4) osadzonej na konstrukcji budowlanej (5), korzystnie na fundamencie (5'). Elementem instalacyjnym (2) jest układ lub element układu filtracyjnego (6), i jednocześnie lub zamiennie układ bądź element układu pomiarowego (7), i jednocześnie lub zamiennie układ bądź element układu redukcyjnego (8), a także korzystnie układ bądź element układu elektroniczno-telemetrycznego. Elementy instalacyjne (2) stanowią wraz z osprzętem rurowym (3) i osprzętem pomocniczym (11) prefabrykowane elementy wymienne, w których końce osprzętu pomocniczego (11) są dopasowane średnicą odpowiednio do średnic otworów wejścia i wyjścia elementów instalacyjnych (2) oraz do średnic osprzętu rurowego (3), z którymi osprzęt pomocniczy (11) jest połączony. Osprzęt pomocniczy (11) z osprzętem rurowym (3) albo z elementem instalacyjnym (2) są połączone skręcanym połączeniem kołnierzowym (13), korzystnie zawierającym uszczelkę (14). Dowolny z elementów instalacyjnych (2), posiadając połączony z nim zawór odcinający (15), jest zwielokrotniony i jednocześnie lub zamiennie posiada obejście (16) z osprzętu rurowego, a średnica złącza prefabrykowanego elementu (2) wymiennego lub osprzętu pomocniczego (11) lub osprzętu rurowego (3) ma rozmiar wybrany z typoszeregu dla połączeń rurowych. Na rozwidleniu połączenia osprzętu pomocniczego (11), znajdującym się w strefie (2') zwielokrotnionego elementu instalacyjnego (2) bądź znajdującego się w strefie (2') elementu instalacyjnego (2) z obejściem (16) z osprzętu pomocniczego (11), zamocowany jest zawór przepustowy (19) wielodrożny, ale co najmniej trójdrożny, przy czym strefą (2') jest obszar zawierający elementy (2) należące do układu tego samego rodzaju.

(12 zastrzeżeń)



U1 (21) **126257** (22) 2017 04 13

(51) **F21V 35/00** (2006.01)

F21V 17/12 (2006.01)

(71) HALIGOWSKI WOJCIECH P.P.H.U. HITPOL, Rzeszów

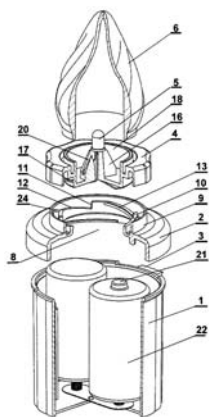
(72) HALIGOWSKI WOJCIECH

(54) **Znicz elektryczny**

(57) Znicz elektryczny posiada cylindryczny korpus, stanowiący pojemnik na baterie, zamknięty od góry wieczkiem, na którym osadzone jest obrotowo pokrętko zespolone ze źródłem światła, przy czym pokrętko (4) połączone jest z wieczkiem (2) złączem gwintowym. Wieczko (2) posiada w górnej ścianie okrągły otwór (8) otoczony od góry pionowym kołnierzem zewnętrznym (9) oraz pionowym kołnierzem wewnętrznym (10), którego górna krawędź ma wcięcia tworzące uskoki I (11) oraz pochyłości I (12), przy czym górne krawędzie pochyłości I (12) mają na całej długości od strony otworu (8) występy I (13), natomiast pokrętko (4), w kształcie zamkniętego od góry cylindra, ma w górnej ścianie centralne wgłębienie (16) w kształcie walca dopasowane do średnicy otworu (8) wieczka (2), przy czym na zewnętrznej powierzchni tego wgłębienia są pochyłe występy II (17) dopasowane do pochyłości II (13) wieczka (2), a ponadto pokrętko (4) ma na dolnej powierzchni górnej ścianki obwodowe uskoki II pochyłości II współpracujące odpowiednio z uskoki I (11) oraz pochyłościami I (12) wieczka (2). Dolna powierzchnia każdego występu I (13) wieczka (2) styka się

z górną powierzchnią odpowiadającego mu występu II (17) pokrętła (4), zaś każda pochyłość I (12) wieczka (2) styka się z odpowiadającą jej pochyłością II pokrętła (4). Na dnie wgłębienia (16) znajduje się podpora (18) w kształcie zbliżonym do ostrosłupa, na szczycie której jest osadzone źródło światła (5), którego wyprowadzenia wsunięte są w pionowe szczeliny (20) tej podpory, zaś końce tych wyprowadzeń są odgięte równolegle do dolnej powierzchni dna wgłębienia (16). W pozycji włączenia znicza pokrętło (4) znajduje się w dolnym położeniu, zaś wyprowadzenia źródła światła (5) stykają się z biegunami (21) baterii (22). Co najmniej jedna pochyłość I (12) wieczka (2) ma na cieńszym końcu zgrubienie, zaś co najmniej jedna pochyłość II pokrętła (4) ma na grubszy koniec zagłębienie (24). W pozycji włączenia znicza uskoki I (11) wieczka (2) stykają się z uskoki II pokrętła (4) ograniczając dalszy ruch obrotowy pokrętła (4) w kierunku wkręcania, zaś zgrubienie znajduje się w zagłębieniu (24), blokując pokrętło (4) w pozycji załączenia i zapewniając pewny docisk wyprowadzeń źródła światła (5) do biegunów (21) baterii (22). Co najmniej jedna pochyłość II pokrętła (4) ma na grubszy koniec wypust, zaś pomiędzy kołnierzem zewnętrznym (9) oraz kołnierzem wewnętrznym (10) wieczka (2) znajduje się co najmniej jedna przegroda. W pozycji wyłączenia znicza wypust pokrętła (4) stykają się z przegrodą wieczka (2), ograniczając dalszy ruch obrotowy pokrętła (4) w kierunku wykręcania.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 126288 (22) 2017 04 20

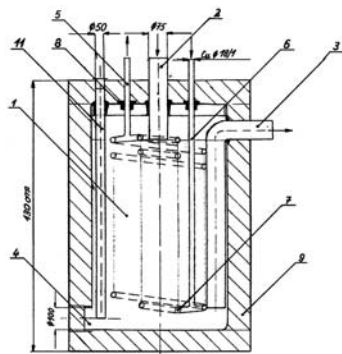
(51) *F28D 7/02* (2006.01)
F28D 20/00 (2006.01)
F28G 9/00 (2006.01)
F28D 17/00 (2006.01)

(71) KWIATKOWSKI KRZYSZTOF, Łódź
 (72) KWIATKOWSKI KRZYSZTOF

(54) Odbiornik ciepła z wody szarej (Rekuperator wodny)

(57) Odbiornik ciepła z wody „szarej” składa się ze zbiornika (1) z dopływem wody zużytej rurą (2) i syfonem odpływowym (3). W zbiorniku (1) znajduje się podwójna węzownica miedziana (7) do odbioru ciepła i rura czyszcząca (11) do osadów. Zbiornik (1) ocieplony jest styropianem (9) i poliuretanem spienionym.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126252 (22) 2017 04 13

(51) *F41G 7/00* (2006.01)
F42B 12/02 (2006.01)
F42B 8/00 (2006.01)
F42B 8/22 (2006.01)
F41H 11/02 (2006.01)

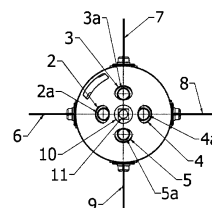
(71) INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH,
 Warszawa

(72) PIETRASZEK MARIUSZ; ŻYLUK ANDRZEJ;
 BULER WIESŁAW; ZIÓŁKOWSKI ZBIGNIEW;
 KLEMBIA TOMASZ; WIJASZKA MIROŚŁAW

(54) Głowica ćwiczebnej laserowej bomby lotniczej

(57) W dwóch płaszczyznach prostopadłych względem podłużnej osi głowicy wykonane są symetrycznie względem tej osi kanały o przekroju kołowym (2, 3, 4, 5), nachylone względem niej w głąb głowicy, przy czym każdy z nich mieści indywidualny czujnik laserowy odpowiednio (2a, 3a, 4a, 5a), zakończony soczewką optyczną, a na zewnątrz głowicy w dwóch powierzchniach prostopadłych względem jej osi podłużnej, znajdują się połączone z głowicą trapezoidalne stery (6, 7, 8, 9).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 126094 (22) 2017 04 11

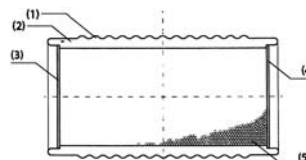
(51) *G10D 13/06* (2006.01)
G10K 3/00 (2006.01)

(71) LASZUK KAMIL, Warszawa
 (72) LASZUK KAMIL

(54) Perkusyjny instrument muzyczny - M-Guiro

(57) Zgłoszenie przedstawia M-Guiro, instrument muzyczny łączący w sobie funkcjonalność grzechotki i guiro. Charakterystycznymi cechami technicznymi instrumentu są: drewniany, wydrążony wałek o karbowanej powierzchni, wypełniony częściowo metalowymi kulkami i zaślepiiony perforowanymi elementami plastikowymi/metalowymi. Zgłoszenie obrazuje rysunek przekrojowy. Przeznaczenie instrumentu to wydobywanie różnego rodzaju dźwięków, dzięki zróżnicowanej budowie, na skutek potrząsania instrumentem, jego pocieraniu bądź uderzaniu w niego innym przedmiotem.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 126982 (22) 2018 01 29

(51) *H02K 17/18* (2006.01)
H02K 1/26 (2006.01)(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH
KOMEL, Katowice

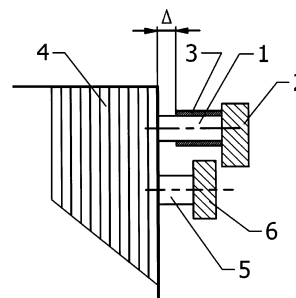
(72) BERNATT JAKUB; BERNATT MACIEJ

(54) **Klatka rozruchowa wirnika silnika indukcyjnego
dwuklatkowego**

(57) Klatka rozruchowa silnika indukcyjnego dwuklatkowego charakteryzująca się tym, że na końcówkach wszystkich jej prętów (1)

wystających poza pakiet blach (4) ciasno nasadzone są tulejki (3), wykonane z materiału o wyższej przewodności elektrycznej niż przewodność materiału prętów (1). Tulejki te dolegają z jednej strony do pierścieni zwierających (2), a od bocznych ścian pakietu blach (4) oddzielone są odstępem dylatacyjnym Δ .

(2 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
421063	G01B (2006.01)	27
421249	E21B (2006.01)	22
421250	C09K (2006.01)	19
421253	F02C (2006.01)	23
421259	B07B (2006.01)	8
421261	F02B (2006.01)	23
421263	B23B (2006.01)	9
421264	B67D (2010.01)	14
421265	F16K (2006.01)	25
421268	F16F (2006.01)	24
421269	B24B (2012.01)	10
421270	E05B (2006.01)	22
421271	F26B (2006.01)	26
421273	C07C (2006.01)	16
421274	B32B (2006.01)	11
421276	B28C (2006.01)	10
421277	B66C (2006.01)	14
421278	B29C (2006.01)	11
421279	C12G (2006.01)	19
421280	C12G (2006.01)	19
421281	G06T (2006.01)	29
421282	F24S (2018.01)	26
421283	A61B (2006.01)	5
421284	B03C (2006.01)	8
421285	B07B (2006.01)	8
421287	C25B (2006.01)	20
421289	F25B (2006.01)	26
421290	B60P (2006.01)	12
421291	C01B (2006.01)	15
421292	B03B (2006.01)	8
421293	B23K (2014.01)	9
421296	C05D (2006.01)	15
421297	G11B (2006.01)	29
421298	F16K (2006.01)	25
421299	F21V (2006.01)	25

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
421300	A23N (2006.01)	3
421301	C07H (2006.01)	17
421302	A23L (2006.01)	3
421303	B63H (2006.01)	13
421304	C09D (2006.01)	18
421305	E04B (2006.01)	21
421306	B62B (2006.01)	13
421307	G02B (2006.01)	27
421308	B23K (2006.01)	9
421309	A23G (2006.01)	2
421310	A47F (2006.01)	5
421311	A01G (2018.01)	2
421312	B41M (2006.01)	11
421315	F21V (2006.01)	25
421316	B65D (2006.01)	13
421318	C01C (2006.01)	15
421319	C07C (2006.01)	16
421320	C09D (2006.01)	18
421321	E01D (2006.01)	21
421322	A24C (2006.01)	4
421323	A47C (2006.01)	4
421324	F01N (2006.01)	23
421325	C02F (2006.01)	15
421326	B01J (2006.01)	7
421327	C08L (2006.01)	18
421329	B24C (2006.01)	10
421331	C05F (2006.01)	16
421332	C07D (2006.01)	16
421335	F42B (2006.01)	27
421336	C08L (2006.01)	18
421337	H01M (2006.01)	29
421338	A61K (2006.01)	6
421340	D21F (2006.01)	20
421341	C08F (2006.01)	17
421342	H02M (2007.01)	29

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
421343	A61F (2006.01)	6
421344	B60M (2006.01)	12
421345	C07D (2006.01)	17
421346	A45B (2006.01)	4
421348	E04B (2006.01)	22
421349	B66C (2006.01)	14
421351	A47C (2006.01)	5
421352	C08L (2006.01)	18
421353	B29C (2006.01)	11
421354	F16J (2006.01)	24
421355	C09J (2006.01)	19
421356	A23K (2016.01)	2
421357	C10C (2006.01)	19
421358	A61B (2006.01)	6
421361	G02B (2018.01)	28
421362	F16K (2006.01)	25
421364	C23F (2006.01)	20
421365	B29C (2006.01)	10
421368	G06K (2006.01)	28
421374	F03G (2006.01)	24
421375	F03G (2006.01)	23
421556	A61K (2006.01)	7
421794	B65D (2006.01)	13
421853	A63B (2006.01)	7
421963	A61G (2006.01)	6
422543	G05B (2006.01)	28
423059	B42D (2014.01)	12
423060	B42D (2014.01)	12
423141	B01D (2006.01)	7
423996	B23K (2006.01)	9
424266	A43C (2006.01)	4
424504	C12P (2006.01)	19
425009	E05B (2006.01)	22

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126094	G10D (2006.01)	39
126242	A01F (2006.01)	30
126244	B32B (2006.01)	33
126245	E04C (2006.01)	36
126247	A01M (2006.01)	30
126248	E21B (2012.01)	36
126250	B63C (2006.01)	34
126251	F17C (2006.01)	38
126252	F41G (2006.01)	39
126254	A61C (2006.01)	32
126255	B62D (2006.01)	33
126256	A01C (2006.01)	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126257	F21V (2006.01)	38
126258	E06B (2006.01)	36
126259	E04B (2006.01)	35
126261	E04B (2006.01)	35
126262	B62K (2013.01)	34
126263	E04B (2006.01)	35
126265	A01G (2018.01)	30
126266	A47L (2006.01)	31
126283	C12M (2006.01)	34
126285	B62B (2006.01)	33
126286	F17D (2006.01)	38
126287	A41B (2006.01)	31

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126288	F28D (2006.01)	39
126289	E01H (2006.01)	35
126290	B30B (2006.01)	32
126292	E04F (2006.01)	36
126293	B60R (2006.01)	33
126605	A24D (2006.01)	31
126606	A24D (2006.01)	31
126982	H02K (2006.01)	40
127058	F16L (2006.01)	37
127088	F16L (2006.01)	37
127104	F16S (2006.01)	37
127226	A61M (2006.01)	32

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO16/149760	423060
WO16/149762	423059

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO16/092284	126605
WO16/092295	126606

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	7
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	15
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	20
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	21
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	23
DZIAŁ G	Fizyka	27
DZIAŁ H	Elektrotechnika	29

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	30
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	32
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	34
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	35
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	37
DZIAŁ G	Fizyka	39
DZIAŁ H	Elektrotechnika	40

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	41
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	42
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	42

K O M U N I K A T

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP informuje, że przyjmuje przedpłatę na prenumeratę niżej wymienionych wydawnictw na rok 2019.

Koszt prenumeraty rocznej wynosi:

- **Biuletyn Urzędu Patentowego. Wynalazki i Wzory użytkowe**

(26 numerów x 10,50 zł) = **273 zł**

- **Wiadomości Urzędu Patentowego**

(12 numerów x 23,10 zł) = **277,20 zł**

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot przelewem na konto UPRP:

NBP O/O Warszawa **93101010100025832231000000**

lub gotówką w Wydziale Rozpowszechniania Wydawnictw w terminie do 30 listopada 2018 roku.

Przy zakupie ww. wydawnictw w prenumeracie zwolnieni są Państwo z kosztów przesyłki.

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie pełnych danych adresowych na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy:

tel: **22 579 01 07**

22 579 01 13

22 579 02 24

faks: **22 579 04 55**

e-mail: **wydawnictwa@uprp.gov.pl**