



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2018

25

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 3 grudnia 2018 r.

Nr 25

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **421709** (22) 2017 05 25

(51) **A23B 7/01** (2006.01)
A23L 3/54 (2006.01)
A23L 5/30 (2016.01)
A23L 19/00 (2016.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) WIKTOR ARTUR; NOWACKA MAŁGORZATA;
DADAN MAGDALENA; RYBAK KATARZYNA;
WITROWA-RAJCHERT DOROTA

(54) **Sposób obróbki wstępnej surowców roślinnych
przed procesem suszenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób obróbki wstępnej surowców roślinnych przed procesem suszenia, charakteryzujący się tym, że surowiec roślinny poddaje się działaniu ultradźwięków przy zastosowaniu metody immersyjnej lub kontaktowej przez czas od 15 do 30 minut, przy zastosowaniu częstotliwości od 20 do 40 kHz, oraz traktuje się pulsacyjnym polem elektrycznym przy natężeniu od 1,85 kV/cm do 8 kV/cm i liczbie impulsów od 10 do 100, przy czym kolejność etapów jest dowolna.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421651** (22) 2017 05 29

(51) **A23K 10/30** (2016.01)
A23K 20/105 (2016.01)
A23K 20/20 (2016.01)
A23K 50/30 (2016.01)
A61K 36/88 (2006.01)

(71) INSTYTUT ZOOTECHNIKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków

(72) PIESZKA MAREK PAWEŁ; SZCZUREK PAULINA BARBARA;
PIETRAS MARIUSZ PIOTR; PIESZKA MAGDALENA

(54) **Preparat stymulujący pracę przewodu
pokarmowego świń**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat stymulujący pracę przewodu pokarmowego świń, znamienny tym, że na tonę paszy zawiera 400 - 750 g nano cząsteczek dwutlenku krzemu, 120 - 500 g kwasu fumarowego, 60 - 250 g kwasu sorbowego, 60 - 250 g kwasu cytrynowego, 60 - 250 g kwasu jabłkowego, 2000 - 7500 g fruktooligosacahrydu, 800 - 1500 g ekstraktu z Yucca Schidigera i 90 - 375 g maślanu sodu.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **421747** (22) 2017 05 29

(51) **A23K 10/30** (2016.01)
A01H 4/00 (2006.01)
A01H 6/00 (2018.01)
B01D 11/02 (2006.01)
A61K 36/18 (2006.01)

(71) HERBIOPHARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) BANASIUK RAFAŁ; WILCZYŃSKI JAROSŁAW;
NIDZWORSKI DAWID

(54) **Sposób przygotowania dodatku paszowego
na bazie roślin z rodzaju Drosera**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przygotowania dodatku paszowego na bazie roślin z rodzaju Drosera sp. pozyskanych z roślinnych kultur in vitro składający się z następujących etapów: hodowli materiału zielnego Drosera sp. w warunkach in vitro, następnie ekstrakcji metabolitów wtórnych zawartych w tkankach roślinnych mieszaniną alkohol etylowy-woda i rozcieńczenia ekstraktu wodą do pożądanego stężenia.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **421655** (22) 2017 05 22

(51) **A23L 7/10** (2016.01)
A23L 11/00 (2016.01)
A23P 30/20 (2016.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU
ROLNO-SPOŻYWCZEGO

IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BŁASIŃSKA IWONA; KORBAS EUGENIUSZ;
KULCZAK MAŁGORZATA; JÓŹWIAK IRENA

(54) **Sucha mieszanka zbożowo-strączkowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sucha mieszanka zbożowo-strączkowa, która charakteryzuje się tym, że zawiera od 65 do 75 cz. wag. przetworzonych surowców zbożowych i od 25 do 35 cz. wag. rozdrobnionych do granulacji poniżej 600 µm suchych nasion strączkowych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **421708** (22) 2017 05 25

(51) **A23L 13/40** (2016.01)
A23L 13/60 (2016.01)
A23L 29/206 (2016.01)
A23L 33/21 (2016.01)

(71) WIERZBICKA AGNIESZKA, Warszawa;

NOWAKOWSKI WALDEMAR, Warszawa

(72) WIERZBICKA AGNIESZKA; NOWAKOWSKI WALDEMAR

(54) **Sposób wytwarzania wyrobu mięsnego
wieprzowego zawierającego betaglukan,
zastosowanie koncentratu z warstwy aleuronowej
ziarna owsa i wyrób mięsny wieprzowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wieprzowego wyrobu mięsnego, w którym jako surowiec stosuje się mięso wieprzowe o takim udziale frakcji rozdrobnionej, aby jej udział w składzie wyrobu był nie mniejszy niż 60% wag. Wyrób ten zawiera tłuszcz w ilości nie wyższej niż 10% wag. a do rozdrobnionego mięsa dodaje się koncentrat z warstwy aleuronowej ziarna owsa zawierający: od 15,0 do 30,0% wag. betaglukanów, 15,0 do 30,0% wag. błonników nierozpuszczalnych w wodzie, białko w ilości od 16 do 22% wag., tłuszcz roślinny z owsa w ilości od 6 do 10% wag. oraz wodę, przy czym koncentrat dodaje się w ilości od 1,2 g do 10 g na 100 g mięs. Do mięsa dodaje się także: 1,0 do 1,2% wag. soli, od 0,6 do 0,8% wag. ekstraktów naturalnych przypraw. Wyrób wędzi się w temperaturze do 62°C, parzy w temperaturze 75 - 79°C do uzyskania temperatury 72 - 75°C wewnątrz produktu przez okres od 7 do 15 minut, a chłodzi się do temperatury poniżej 6°C w centrum geometrycznym przetworu. Zgłoszenie obejmuje też

wyrób otrzymany według powyższego sposobu. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie koncentratu z ziarna owsa.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **421677** (22) 2017 05 22

- (51) **A23L 19/00** (2016.01)
A23L 11/00 (2016.01)
A23L 33/12 (2016.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23L 33/15 (2016.01)
A23L 33/16 (2016.01)
A23K 20/158 (2016.01)
A23B 7/024 (2006.01)
A23P 30/32 (2016.01)
A23L 3/3418 (2006.01)

- (71) VGS BIONANO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) VOGT ANDRZEJ; GUBERNATOR JERZY; SYGIT MACIEJ; STRZELECKI STANISŁAW; STRZELECKA KATARZYNA

(54) **Środek żywieniowy w postaci stałej dla ludzi lub zwierząt zawierający estry etylowe wielonienasyconych kwasów tłuszczowych oraz sposób otrzymywania środka żywieniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek żywieniowy w postaci stałej dla ludzi lub zwierząt, zawierający estry etylowe wielonienasyconych kwasów tłuszczowych, pochodzące z oleju lnianego i/lub oleju pachnotki i/lub ogórecznika. Przedmiotowy środek charakteryzuje się tym, że zawiera estry ALA i GLA w ilości 1 - 50% wagowych względem środka żywieniowego oraz składniki otrzymane w procesie liofilizacji owoców i warzyw. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania ww. środka.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **421788** (22) 2017 06 02

- (51) **A23L 29/238** (2016.01)
A23L 29/244 (2016.01)
A23L 29/30 (2016.01)
A23L 3/00 (2006.01)

- (71) KLEMENTOWSKI MARIUSZ KLEMENT REAL ESTATE, Warszawa
(72) KLEMENTOWSKI MARIUSZ

(54) **Sposób otrzymywania syropów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania syropów, który polega na tym, że mieszaninę zagęstników o składzie w procentach wagowych : guma guar od 0,03 do 0,3, guma konjac od 0,02 do 0,28, błonnik owsiany od 0,3 do 2,0 rozpuszcza się w wodzie o temperaturze około 40°C użytej w ilości do 100% wagowych roztworu, po czym dodaje się naturalne barwniki oraz naturalne środki słodzące w postaci glikozydów stewioliowych oraz maltitolu, następnie otrzymany syrop ogrzewa się przez 20 minut +/- 5 minut w temperaturze od 70 - 90°C, po czym temperaturę mieszaniny obniża się do 30 - 45°C korzystnie 40°C i dodaje naturalne aromaty, całość dokładnie się miesza i rozlewa do szklanych opakowań i pasteryzuje się w temperaturze od 70 - 90°C korzystnie 80°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **421674** (22) 2017 05 22

- (51) **A23N 15/04** (2006.01)
A23N 7/02 (2006.01)

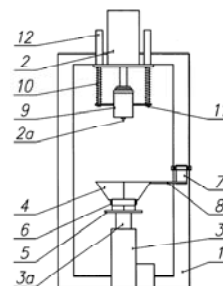
- (71) ŻEBRAK KRZYSZTOF GOSPODARSTWO ROLNE, Tczycza
(72) ŻEBRAK KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie do wycinania głęba z kapusty**

(57) Urządzenie do wycinania głęba z kapusty przed jej szatkowaniem przeznaczone do stosowania w małych i średnich przedsiębiorstwach przetwórstwa warzyw zbudowane ze świdra (2) z narzędziem roboczym (2a) zwróconym w kierunku ku dołowi oraz umiejscowionego pod świdrem podnośnika (3), na którego członie wysuw-

wym (3a) umiejscowiony jest przesuwany nim w pionie kosz (4) transportujący główkę kapusty do świdra (2) celem wycięcia z niej głęba charakteryzuje się tym, że umiejscowiony na podnośniku (3) kosz (4) z jego członem wysuwym (3a) złączony jest obrotowo połączeniem zawiasowym (6) o poziomej osi obrotu, przy czym poniżej świdra (2) umiejscowiona jest, współpracująca z koszem (4), uchylna w kierunku ku górze zapadka (7) wymuszająca w poziomej osi obrotu, chwilowy, obrót schodzącego w dół kosza (4) w zakresie kąta ostrego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **421723** (22) 2017 05 29

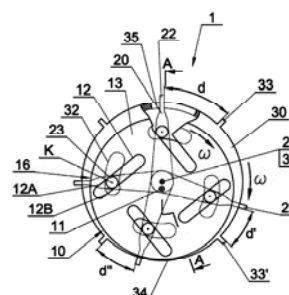
- (51) **A24D 3/02** (2006.01)

- (71) INTERNATIONAL TABACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom
(72) LISOWSKI ANDRZEJ; CIEŚLIKOWSKI BARTOSZ

(54) **Urządzenie transferujące do transferowania i sposób transferowania artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego oraz urządzenie do konwersji konfiguracji strumienia takich artykułów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie transferujące do transferowania i sposób transferowania artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego oraz urządzenie do konwersji konfiguracji strumienia takich artykułów. Urządzenie transferujące (1) do transferowania strumienia artykułów prętopodobnych od urządzenia podającego artykuły prętopodobne do urządzenia odbierającego artykuły prętopodobne w maszynach przemysłu tytoniowego, przy czym w urządzeniu podającym artykuły prętopodobne są przemieszczane w pierwszym strumieniu artykułów prętopodobnych, w którym artykuły prętopodobne są rozmieszczone w pierwszej konfiguracji, a w urządzeniu odbierającym artykuły prętopodobne są przemieszczane w drugim strumieniu artykułów prętopodobnych, w którym artykuły prętopodobne są rozmieszczone w drugiej konfiguracji, zawierające: koło transferujące (30); zabieraki nieprzesuwne (33) usytuowane na obwodzie koła transferującego (30); powierzchnię prowadzącą (34) do prowadzenia artykułu prętopodobnego, przy czym artykuły prętopodobne przemieszczane są osiowo, styknie do powierzchni prowadzącej (34); charakteryzujące się tym, że urządzenie posiada zabierak przesuwny (22) przesuwany względem obwodu koła transferującego (30) za pomocą mechanizmu napędowego (10) w taki sposób, że wspomniany zabierak przesuwny (22) zmienia położenie względem sąsiadującego zabieraka nieprzesuwne (33).

(15 zastrzeżeń)



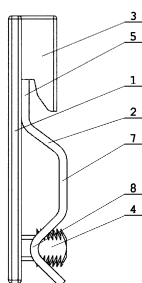
A1 (21) **421784** (22) 2017 06 02(51) **A47B 96/06** (2006.01)**A47B 95/00** (2006.01)

(71) CONSTRUCT EXPORT-IMPORT SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wałdyki
(72) GRUBAŁSKI JAROSŁAW

(54) **Zawieszka meblowa**

(57) Zawieszka meblowa składa się z co najmniej jednego wieszaka (1) montowanego na zewnętrznej stronie mebla i listwy montażowej (2). Wieszak (1) wyposażony jest w co najmniej jeden hak (3) i w co najmniej jeden kołek (4), a listwa montażowa (2) wyposażona jest w krawędź nośną (5) i w co najmniej jedno gniazdo kołka. Zawieszka posiada dwa wieszaki (1), z których każdy wyposażony jest w jeden hak (3) i jeden kołek (4). Każdy kołek (4) ma kształt stożka ściętego o karbowanej powierzchni bocznej. Listwa montażowa (2) poniżej krawędzi nośnej (5) posiada pas montażowy (7), przy czym krawędź nośna (5) i pas montażowy (7) nie są współpłaszczyznowe. Poniżej pasa montażowego (7) znajduje się pas dystansowy (8) o przekroju w kształcie litery „V”, na którym znajdują się gniazda kołka. Na pasie montażowym (7) znajdują się otwory montażowe, a na wieszaku (1) znajdują się otwory montażowe.

(6 zastrzeżeń)

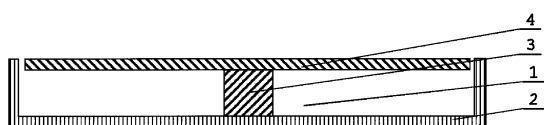
A1 (21) **421646** (22) 2017 05 19(51) **A47F 3/00** (2006.01)**G01G 19/52** (2006.01)**G01G 19/42** (2006.01)

(71) PERFECT DATA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
(72) POLLAK ARTUR; GRUCELA KRZYSZTOF;
MICZEK ŁUKASZ; MAŁACHOWSKI EDWARD

(54) **Urządzenie do ekspozycji i sprzedaży towarów**

(57) Urządzenie do ekspozycji i sprzedaży towarów posiada co najmniej jedną półkę (1) wyposażoną w konstrukcję nośną (2) połączoną z belką tensometryczną (3), do której przymocowany jest blat półki (4). Na jednej konstrukcji nośnej (2) znajduje się więcej niż jedna belka tensometryczna (3), przy czym każda belka tensometryczna (3) połączona jest z oddzielnym blatem półki (4). Belka tensometryczna (3) połączona jest z modułem sterowania wyposażonym w moduł komunikacyjny. Do konstrukcji nośnej (2) przymocowane są podstawki. Konstrukcja nośna (2) wyposażona jest w zaczepy. Urządzenie wyposażone jest w konstrukcję nośną ekspozytora, na którego bokach znajdują się gniazda zaczepów. W górnej części konstrukcji nośnej ekspozytora znajduje się wyświetlacz. Konstrukcja nośna ekspozytora wyposażona jest w oświetlenie.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **421654** (22) 2017 05 19(51) **A47F 5/00** (2006.01)**A47F 7/00** (2006.01)

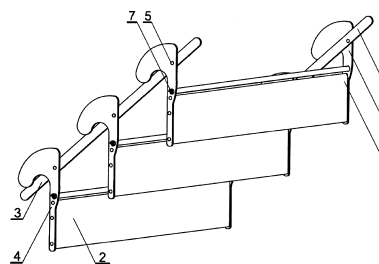
(71) PERFECTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Łany

(72) SZCZEBAK MARCIN

(54) **System kłapek, zwłaszcza dla podajnika**

(57) Przedmiotem wynalazku jest podajnik z system kłapek, zwłaszcza dla podajnika przeznaczonego do ekspozycji produktów. System kłapek ma co najmniej dwie klapki (1, 2), z których każda zamocowana jest pomiędzy bokami kłapek (4), przy czym boki kłapek (4) osadzone są obrotowo za pomocą bolców ściskanych (5) w co najmniej jednym cięgnię (3) i jednocześnie boki kłapek (4) połączone są profilami równoległymi do kapek (1, 2) oraz usytuowanymi pomiędzy kłapkami (1, 2) i cięgnami (3), ponadto profile połączone są elementami połączeniowymi (7) z bokami kłapek (4).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **421738** (22) 2017 05 29(51) **A61F 13/00** (2006.01)

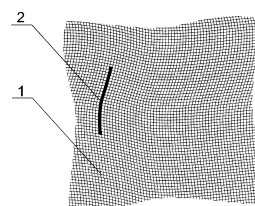
(71) KUKWA ANDRZEJ, Warszawa; ZAJĄC ANDRZEJ,
Warszawa; KUKWA WOJCIECH, Warszawa;
NITKIEWICZ SZYMON, Jaroty

(72) KUKWA ANDRZEJ; ZAJĄC ANDRZEJ;
KUKWA WOJCIECH; NITKIEWICZ SZYMON

(54) **Materiał opatrunkowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał opatrunkowy wykonany z gazy, który charakteryzuje się tym, że w strukturze gazy (1) umieszczone są elementy (2) ferromagnetyczne pokryte warstwą bio-obojętnej, dla ciała człowieka, tworzywa.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421685** (22) 2017 05 23(51) **A61K 31/26** (2006.01)**A61P 25/14** (2006.01)**A61P 25/28** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk
(72) HAĆ ALEKSANDRA; BROKOWSKA JOANNA;
HERMAN-ANTOSIEWICZ ANNA

(54) **Nowe zastosowanie 2-izotiocyanianoetylobenzenu w terapii choroby Huntingтона**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowe zastosowanie 2-izotiocyanianoetylobenzenu do wytwarzania leku aktywnie hamującego powstawanie agregatów białkowych w komórce, w tym agregatów zmutowanej huntingtyny, zapobiegającego ich akumulacji, oraz aktywującemu proces ich usuwania przez komórkę. Przedmiotem zgłoszenia jest również kompozycja farmaceutyczna, która zawiera substancję aktywną 2-izotiocyanianoetylobenzen w połączeniu

z co najmniej jednym nośnikiem lub rozcieńczalnikiem farmaceutycznym, do zastosowania w leczeniu choroby Huntingtona.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **425930** (22) 2018 06 15

(51) **A61K 31/26** (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź; INSTYTUT
IMMUNOLOGII I TERAPII DOŚWIADCZALNEJ
IM. LUDWIKI HIRSZFELDA POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Wrocław

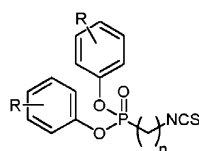
(72) BURCHACKA EWA; JANCZEWSKI ŁUKASZ;
GAJDA TADEUSZ; PSURSKI MATEUSZ; GAJDA ANNA

(54) **Zastosowanie bis-arylowych estrów ω-izotiocyjanianoalkilofosfonianów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie bis-arylowych estrów ω-izotiocyjanianoalkilofosfonianów, o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza podstawnik p-chloro, m-chloro, o-chloro, p-metoksy, p-tiometylo, p-karbometoksy, p,m-dimetoksy, w którym n oznacza od 2 do 6 atomów węgla w łańcuchu alkilowym jako środek przeciwnowotworowy w preparacie farmaceutycznym.

(1 zastrzeżenie)

Wzór ogólny 1



A1 (21) **421780** (22) 2017 06 02

(51) **A61K 31/198** (2006.01)

A61K 31/405 (2006.01)

A61K 31/4172 (2006.01)

A61P 17/02 (2006.01)

(71) GBJ PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) GRIEB PAWEŁ; KRYCZKA TOMASZ ALEKSANDER

(54) **Kompozycja żywieniowa dla pacjentów z odleżynami**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja żywieniowa, korzystnie w postaci o zmodyfikowanym uwalnianiu, do zastosowania doustnego w suplementacji aminokwasów u pacjentów, w celu leczenia i/lub zapobiegania powstawaniu odleżyn, która jako substancję czynną zawiera aminokwasy alaninę, histydynę, treoninę i tryptofan, korzystnie L-karnozynę jako źródło alaniny i histydyny oraz treoninę i tryptofan, przy czym korzystnie kompozycja żywieniowa jest do zastosowania w suplementacji pacjentów aminokwasami w celu leczenia i/lub zapobiegania powstawaniu odleżyn u pacjentów z przeciwwskazaniem do stosowania diety wysokobiałkowej.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **421739** (22) 2017 05 29

(51) **A61K 36/31** (2006.01)

A01G 31/00 (2018.01)

A01G 24/10 (2018.01)

B01D 11/02 (2006.01)

A61P 17/02 (2006.01)

A61P 31/02 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń

(72) BUSZEWSKI BOGUSŁAW; POMASTOWSKI PAWEŁ;
RAFIŃSKA KATARZYNA

(54) **Sposób otrzymywania substancji bioaktywnych z *Lepidium sativum* oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania substancji bioaktywnych z *Lepidium sativum*. Sposób charakteryzuje się tym, że kiełkowanie nasion *Lepidium sativum* prowadzi się w roztworze AgNO₃ w stężeniu od 50 mg/l do 150 mg/l, oraz dalszą uprawę hydroponiczną przez co najmniej siedem dni w roztworze o takim samym stężeniu, w zakresie temperatury od 16°C do 24°C, korzystnie w temperaturze 21°C utrzymując w cyklu dobowym sekwencję oświetlania zakresie od 8 h do 16 h korzystnie od 14 h do 16 h i kolejno liofilizację zebranego materiału roślinnego, a potem statyczną ekstrakcję otrzymanego liofilizatu etanolem o stężeniu od 70% do 96% przy temperaturze od 30°C do 60°C, przy ciśnieniu od 5 MPa do 15 MPa, przez czas co najmniej 3 minuty, a następnie odparowanie etanolu i otrzymanie suchego ekstraktu jako końcowego produktu. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie substancji bioaktywnych z *Lepidium sativum*.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **421758** (22) 2017 05 31

(51) **A61K 51/00** (2006.01)

C07F 11/00 (2006.01)

C07F 17/00 (2006.01)

B01J 20/281 (2006.01)

G21G 1/00 (2006.01)

(71) NARODOWE CENTRUM BADAŃ JĄDROWYCH, Otwock

(72) PAWLAK DARIUSZ WOJCIECH;
WOJDOWSKA WIOLETTA; PARUS LEON JÓZEF;
MIKOŁAJCZAK RENATA

(54) **Sposób oddzielania mikroilości skandu od makroilości wapnia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oddzielania mikroilości skandu od makroilości wapnia w procesie otrzymywania radionuklidów Sc dla celów medycznych z napromieniowanej protonami lub neutronami tarczy Ca. Oddzielanie mikroilości skandu od makroilości wapnia prowadzi się na kolumnie ekstrakcyjnej w trzech etapach. W pierwszym etapie obejmującym proces wiązania jonów skandu, stosuje się kolumnę wypełnioną sorbentem stanowiącym żywicę z trójbutylofosforanem TBP. Przez kolumnę przepuszcza się roztwór napromieniowanego materiału tarczowego, zawierający wapń i izotopy skandu, w kwasie solnym o stężeniu powyżej 9 mol/dm³ lub w kwasie azotowym o stężeniu powyżej 7,5 mol/dm³, z szybkością w granicach 0,5 - 1,0 cm³/min. W drugim etapie prowadzi się proces wypłukiwania wapnia, przepuszczając przez kolumnę kwas solny HCl o stężeniu co najmniej 9 mol/dm³ lub kwas azotowy HNO₃ o stężeniu powyżej 7,5 mol/dm³. W trzecim etapie prowadzi się proces wypłukiwania izotopów promieniotwórczych skandu, przepuszczając przez kolumnę rozcieńczony kwas solny HCl o stężeniu poniżej 0,01 mol/dm³ lub roztwór chloru sodu NaCl o stężeniu 0,15 mol/dm³ lub wodę.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421707** (22) 2017 05 25

(51) **A61L 2/232** (2006.01)

B01D 69/02 (2006.01)

B01D 67/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) SKOWROŃSKI JAROSŁAW

(54) **Sposób termicznej depozycji nanostruktur o aktywności przeciwdrobnoustrojowej na powierzchni polimerowych materiałów filtracyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób termicznej depozycji nanostruktur o aktywności przeciwdrobnoustrojowej na powierzchni polimerowych materiałów filtracyjnych, w którym polimerowy materiał filtracyjny zanurza się w jedno- lub wieloskładnikowej zawieszynie i/albo roztworze funkcjonalnych nanostruktur metali,

wybranych spośród chromu (Cr), tytanu (Ti), miedzi (Cu), złota (Au), srebra (Ag), glinu (Al), cynku (Zn), cyrkonu (Zr), platyny (Pt), palladu (Pd), oraz ich tlenków, a następnie faza rozpraszająca jest usuwana z polimerowego materiału filtracyjnego poprzez odparowanie, po czym polimerowy materiał filtracyjny ze zdeponowanymi nanostrukturami ogrzewa się w czasie od 0,1 do 60 minut w temperaturze od 30 do 300°C, po czym nanostruktury luźno związane z powierzchnią polimerowego materiału filtracyjnego są usuwane.
(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **421701** (22) 2017 05 24

(51) **A61L 31/10** (2006.01)

A61L 27/34 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) TRZASKOWSKA PAULINA; CIACH TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania na metalach biozgodnych powłok polimerowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania na metalach biozgodnych powłok polimerowych z dimetakrylanu poli(glikolu etylenowego), który polega na tym, że przygotowuje się roztwór wodny o przewodności nie mniejszej niż 10 mS/cm, zawierający od 2,5% do 22% v/v kwasu siarkowego lub azotowego (V), od 0 do granicznego stężenia określonego rozpuszczalnością w wodzie w danej temperaturze rozpuszczalnego w wodzie inicjatora redox oraz od 0,01 M do granicznego stężenia określonego rozpuszczalnością w wodzie w danej temperaturze soli nieorganicznej o reszcie kwasowej analogicznej, jak użyty kwas nieorganiczny, do tego roztworu wprowadza się obiekt metaliczny i dodaje się nie mniej niż 0,001% v/v monolaurynianu polioksyetylenosorbitolu, nie mniej niż 0,001% dimetakrylanu glikolu etylenowego oraz nie mniej niż 0,1% v/v dimetakrylanu poli(glikolu etylenowego) o masie cząsteczkowej większej od 330 g/mol, po czym prowadzi się elektropolimeryzację, w której jako przeciwelektrodę dla powlekanej powierzchni metalicznej stosuje się włókno węglowe, przy czym elektropolimeryzację prowadzi się w czasie od 1 do 180 min, utrzymując natężenie prądu płynącego między elektrodami w zakresie od 4 mA do 500 mA, a następnie powierzchnię z osadzoną powłoką płucze się i suszy, po czym osadzoną powłokę wygrzewa się w temperaturze od 100 do 350°C, w czasie od 5 do 60 minut.

(17 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **425103** (22) 2018 03 30

(51) **B01D 35/06** (2006.01)

B01D 35/14 (2006.01)

(71) RUTKA WIESŁAW MASTER-SPORT-AUTOMOBILTECHNIK (MS) PRODUCTION-DISTRIBUTION CENTER, Gorlice

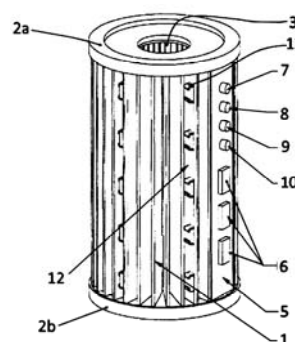
(72) RUTKA WIESŁAW; CUDEK ŁUKASZ; BACA STANISŁAW; URBANIK WACŁAW

(54) **Wzmocniony wkład filtra oleju z elementami magnetycznymi**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wzmocniony wkład filtra oleju z elementami magnetycznymi przeznaczony do używania jako filtr

oleju silnikowego w obudowach filtracyjnych stosowanych w pojazdach z silnikiem spalinowym a także jako element układów hydraulicznych, skrzyniach biegów i wszystkich innych zamkniętych układach oczyszczania oleju. Filtr oleju jest elementem wymiennym podlegającym zużyciu eksploatacyjnemu. Urządzenie w wersji według niniejszego wynalazku zawiera rozwiązania zapewniające dłuższą żywotność filtra jak również rozwiązania umożliwiające stałe i zdalne monitorowanie stanu wkładu filtra bez konieczności jego wyciągania i organoleptycznego badania. Wzmocniony wkład filtra oleju z elementami magnetycznymi, składa się z plisowanej, cylindrycznej przegrody filtracyjnej (1) w postaci plisowanego materiału połączanego z prostopadłym kołnierzem górnym (2a) i dolnym (2b) a także jest zaopatrzony w magnesy. Wkład wyróżnia się tym, że cylindryczna przegroda filtracyjna (1) zawiera od wewnątrz siatkę wzmacniającą i jest zaopatrzona w dodatkowe elementy magnetyczne rozmieszczone wzdłuż osi podłużnej wkładu. Wkład, nadto zaopatrzony jest w wydodrębnioną komorę (5) zawierającą czujniki parametrów fizykochemicznych oleju (7, 8, 9, 10) w tym czujnik ciśnienia nieprzefiltrowanego oleju (7) zlokalizowany na zewnętrznej płaszczyźnie wkładu oraz czujnik ciśnienia oleju przefiltrowanego umocowany wewnątrz kanału spustowego (3) wkładu, połączone poprzez płytkę drukowaną z układem scalonym, procesorem oraz modulem łączności bezprzewodowej i źródłem zasilania prądem elektrycznym.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **421652** (22) 2017 05 22

(51) **B01J 21/18** (2006.01)

B01J 21/06 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MORAWSKI WALDEMAR ANTONI; WANAG AGNIESZKA MARIA; KAPICA-KOZAR JOANNA; KUSIAK-NAJMAN EWELINA; KOWALCZYK ŁUKASZ

(54) **Sposób otrzymywania fotokatalizatorów na bazie ditlenku tytanu modyfikowanego zredukowaną formą tlenku grafenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania fotokatalizatorów, na bazie ditlenku tytanu modyfikowanego zredukowaną formą tlenku grafenu z wykorzystaniem metody hydrotermalnej. Przedmiotowy sposób charakteryzuje się tym, że ditlenek tytanu w postaci proszku uciera się ze zredukowaną formą tlenku grafenu i poddaje obróbce hydrotermalnej w temperaturze 180°C w autoklawie w obecności 2-propanolu, przez 4 godziny w warunkach ciśnienia autogenicznego, a następnie przez 1 godzinę w tej samej temperaturze pod ciśnieniem atmosferycznym. Stosunek masowy ditlenku tytanu do rGO wynosi od 1:0,01 do 1:0,1, a ditlenku tytanu do 2-propanolu wynosi 1:0,8. Następnie uzyskany kompozyt poddaje się wygrzewaniu w atmosferze gazu obojętnego w temperaturze 300 - 700°C przez 4 godziny. Korzystnie stosuje się przemysłowy ditlenek tytanu o strukturze anatazu i powierzchni właściwej powyżej 300 m²/g oraz wielkości cząstek do 400 nm oraz komercyjny rGO w postaci płatków. Jako gaz obojętny stosuje się argon, hel, azot.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 421732 (22) 2017 05 29

(51) B03B 9/06 (2006.01)

B07B 15/00 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

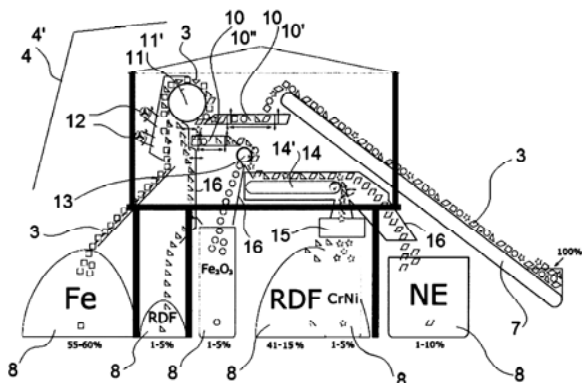
(71) SOŁTYS EDYTA PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-
-HANDLOWE CENTER, Częstochowa

(72) ŁAPA ROBERT

(54) Sposób odzyskiwania surowców z odpadów
i zestaw urządzeń do odzyskiwania surowców
z odpadów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania surowców z odpadów i zestaw urządzeń do odzyskiwania surowców z odpadów, szczególnie wielkogabarytowych. Rozwiązanie ma zastosowanie dla masowego przerobu odpadów mieszanych, zbieranych uprzednio w wielu punktach gromadzenia, z których to odpady dostarczane są do miejsca ich przerobu i po przeprowadzeniu procesu finalnego odzysku następuje uzyskanie wartościowych składników. Sposób odzyskiwania surowców z odpadów, w którym odpady rozdrabnia się, granuluje i separuje, polega na tym, że procesy prowadzi się metodą suchą, wstępną granulację prowadzi się w rozdrabniaczu wolnoobrotowym dwuwłowym przeciwnym, granulację właściwą w rozdrabniaczu szybkoobrotowym młotkowym a uzyskiwany granulat (3) separuje się na frakcję lekką i frakcję ciężką. Lekką frakcją jest mieszanina substancji stanowiących paliwo alternatywne RDF, w szczególności tekstyliów, drewna i tworzyw sztucznych, a ciężkimi frakcjami jest frakcja Fe ferromagnetyków oraz frakcja NE metali nieżelaznych. Separację prowadzi się w separatorze wieloczynnościowym (4), natomiast przynajmniej jedno paliwo alternatywne jako frakcję osusza się. Przed wstępną granulacją kalibruje się w komorze zasypanej masą odpadową za pomocą praso-nożyc, a separację prowadzi się wieloetapowo podczas opadania granulatu (3) z wysokości H w dół, poprzez elementy separatora wieloczynnościowego (4). Granulat (3) doprowadza się na wysokość H przenośnikiem (7), a rozseparowany granulak (3) zbiera się bądź grupuje na niższej położonej dla danej frakcji wysokości bądź w odpowiednio przygotowanym dedykowanym zgrupowaniu (8), przy czym separuje się w tym czasie w separatorze wieloczynnościowym (4) niezależnie frakcję Fe_2O_3 tlenków metali oraz frakcję CrNi chromo-niklu, a także frakcję PRE-RDF zanieczyszczonej mieszaniny paliwa alternatywnego, którą to PRE-RDF poddaje się oddzieleniu z niej zanieczyszczeń mineralnych na układzie sit, w czasie suszenia bądź przed osuszeniem, uzyskując czystą frakcję RDF. Zanieczyszczenia mineralne stanowiące jedyne odpady końcowe procesu odzyskiwania surowców odrzuca się i usuwa bądź utylizuje.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 421694 (22) 2017 05 24

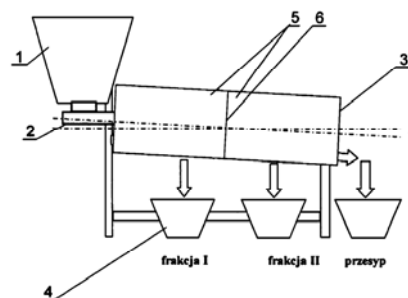
(51) B07B 1/22 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz(72) DOMORADZKI MAREK; KANIEWSKA JOANNA;
POĆWIARDOWSKI WOJCIECH

(54) Segmentowy przesiewacz bębnowy

(57) Przedmiotem rozwiązania jest segmentowy przesiewacz bębnowy, przeznaczony do dokładnego rozdziału wszelkiego rodzaju materiału ziarnistego na frakcje, np. nasion roślin, materiałów spożywczych lub materiałów mineralnych. Przesiewacz między sitami (5) wewnątrz bębna (3), ma przegrody (6) w postaci pierścienia wewnętrznego o średnicy d od 0,98 D do 0,90 średnicy pierścienia D, dla pochylenia bębna 1% do 4%, i od d 0,97 D do 0,80 D średnicy bębna, dla pochylenia bębna 4% do 8%. Przegroda zatrzymuje przesuwający się w bębnie materiał tworząc warstwę na przegrodzie od 7 do 12 średnic otworów sita dla przesypującego się po sicie materiału.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 421667 (22) 2017 05 22

(51) B09C 1/06 (2006.01)

C09K 8/592 (2006.01)

C09K 3/32 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

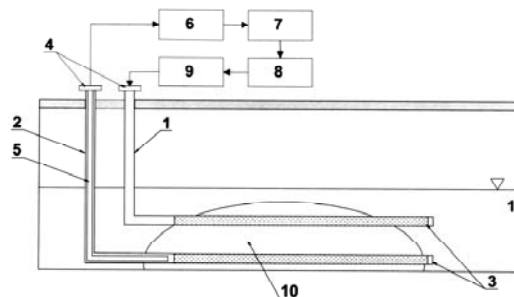
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;
GILARSKI MARIUSZ, Munina

(72) MACUDA JAN; ŁUKAŃKO ŁUKASZ; GILARSKI MARIUSZ

(54) Sposób oczyszczania środowiska gruntowo-
wodnego zanieczyszczonego węglowodorami

(57) Sposób oczyszczania środowiska gruntowo-wodnego zanieczyszczonego węglowodorami, charakteryzuje się tym, że para wodna za pomocą głowicy (4) jest zatłaczana do strefy saturacji (11) poprzez kolumnę filtrową (3) otworu tłocznego (1), umiejscowionego powyżej otworu eksploatacyjnego (2) w płamie zanieczyszczeń (10), a następnie za pomocą pompy ssawnej (6) poprzez kolumnę filtrową (3) otworu eksploatacyjnego (2) przewodem ssawnym (5), odpompowuje się mieszaninę wody z zanieczyszczeniami na powierzchnię terenu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 421748 (22) 2017 05 25

(51) B21B 1/16 (2006.01)

B21B 45/02 (2006.01)

C22C 38/00 (2006.01)

(71) ARCELORMITTAL POLAND SPÓŁKA AKCYJNA,
Dąbrowa Górnicza; POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA,
Częstochowa(72) JAKUBCZAK ROMAN; KANTOR JANUSZ;
PŁAZAK RAFAŁ; SOCZÓWKA JAKUB;
MUSKALSKI ZBIGNIEW; WIEWIÓROWSKA SYLWIA

(54) Sposób produkcji walcówki gładkiej i żebrowanej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania walcówki gładkiej i żebrowanej o strukturze wielofazowej, polegający na nagrzewaniu kęsów z różnych gatunków stali, zwłaszcza o zawartości 0,07 - 0,40% C, w piecu pokracznym do temperatury 1170 - 1195°C, a następnie walcowaniu ich na średnice końcowe w zakresie od 5,5 mm do 9 mm, przy czym sposób charakteryzuje się tym, że walcówka przechodzi przez skrzynie wodne po bloku Morgana z prędkością nie mniejszą niż $V = 30$ m/s. Po bloku Morgana zainstalowana jest co najmniej jedna skrzynia wodna, zespół rolek ciągnących oraz głowica zwijająca i układająca zwoje na transporterze linii regulowanego chłodzenia, a każda ze skrzyń wodnych wyposażona jest w rurę wejściową, co najmniej jedną chłodnicę, co najmniej jeden striper, osuszacz oraz rurę wyjściową, co zapewnia uzyskanie temperatury (TUZ) układania zwojów walcówki na transporterze linii regulowanego chłodzenia w zakresie $T = 760^{\circ}\text{C}$ (AC3) do $T = 800^{\circ}\text{C}$ (AC1), następnie walcówka w formie zwojów przechodzi na transporter linii kontrolowanego chłodzenia składający się z co najmniej 10 sekcji, z których każda ma odrębną regulację prędkości w zakresie 0,08 - 2,50 m/s, przy czym pod co najmniej dwiema sekcjami umieszczony jest co najmniej jeden wentylator przeznaczony do szybkiego schładzania walcówki do temperatury $T_2 = 350 - 500^{\circ}\text{C}$, ponadto nad co najmniej sześcioma sekcjami, obudowanymi ściankami bocznymi, umieszczone są pokrywy, których opuszczenie tworzy tunel pozwalający na przeprowadzenie procesu wygrzewania walcówki w temperaturze T_2 w określonym czasie (t_2) nie krótszym niż 60 s, po którym to procesie wygrzewania na nie mniej niż dwóch sekcjach transportera następuje studzenie walcówki na powietrzu do temperatury otoczenia.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 421721 (22) 2017 05 26

(51) B22F 3/00 (2006.01)

B22F 3/03 (2006.01)

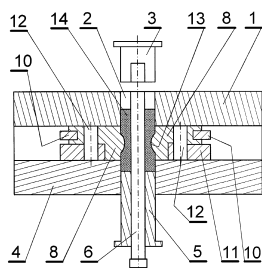
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) CHARZEWSKI JAN

(54) Sposób kształtowania detali z proszków do spiekania i urządzenie do kształtowania detali z takiego proszku

(57) Sposób polega na zagęszczeniu porcji proszku w pożądanym kształt w urządzeniu umożliwiającemu zmniejszanie objętości wnętrza matrycy zawierającej ten proszek. Matryca ma pionową oś główną oraz część górną (1), dolną (4) i środkową. Zmniejszanie tej objętości uzyskuje się w wyniku przeciwnieśnych ruchów stempla górnego (3) i dolnego (5) oraz ruchów elementów (8) środkowej części matrycy. Zagęszczanie proszku odbywa się w dwóch etapach. Najpierw przez wywołanie przeciwnieśnych ruchów stempla górnego (3) i dolnego (5), po czym zagęszczanie kontynuuje ruch elementów (8) środkowej części matrycy. Środkową część matrycy stanowią co najmniej dwie ruchome szczęki (8) formujące proszek, tworzące ze sobą przestrzeń o zmiennej objętości wynikającą z przesuwania każdej ze szczęk (8) wzdłuż jej własnej osi ruchu i pozostawiania jej w stałym suwliwym kontakcie ze szczęką (8) sąsiednią. Wnętrze środkowej części matrycy ograniczone jest od góry i od dołu odpowiednio częścią górną (1) i dolną (4) matrycy, zaś oś ruchu każdej szczęki (8) nie przecinają się z osią główną matrycy.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 425199 (22) 2018 04 11

(51) B23H 7/00 (2006.01)

B23H 3/00 (2006.01)

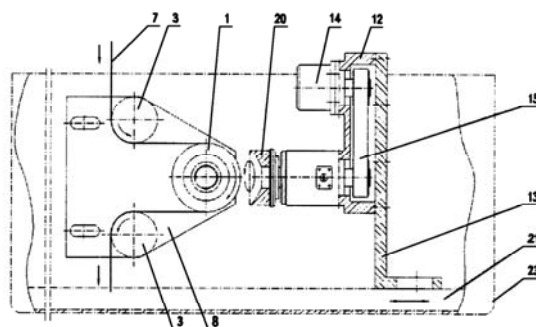
B23H 7/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) SPADŁO SŁAWOMIR; SKOWRON EWELINA;
ŻAK MAGDALENA**(54) Sposób i urządzenie do drążenia elektroerozyjnego powierzchni o zarysach sferycznych, zwłaszcza gniazd**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do drążenia elektroerozyjnego powierzchni o zarysach sferycznych, zwłaszcza gniazd wykonanych z materiałów trudno obrabialnych z wykorzystaniem elektrody drutowej. Sposób, charakteryzuje się tym, że drut elektrodowy (7) w trakcie trwania procesu drążenia przewija się w sposób ciągły w rowku, pomiędzy obracającymi się jednocześnie tarczami prowadzącymi (1), których wzajemne położenie reguluje się poprzez zmianę poosiowego położenia dolnej tarczy (1) przy pomocy nakrętki, przy czym oś obrotu tarcz prowadzących (1) jest prostopadła do osi obrotu przedmiotu obrabianego (20). Urządzenie do drążenia elektroerozyjnego powierzchni o zarysach sferycznych, zwłaszcza gniazd, charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w zespół tarcz prowadzących (1) osadzonych na tulei zainstalowanej na wałku ułożyskowanym w obsadzie, przy czym tarcze (1) są zdystansowane elementami sprężystymi ustalającymi ich wzajemne położenie, zaś w rowku pomiędzy tarczami prowadzącymi (1) przeprowadzony jest drut elektrodowy (7).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 421642 (22) 2017 05 19

(51) B23K 1/20 (2006.01)

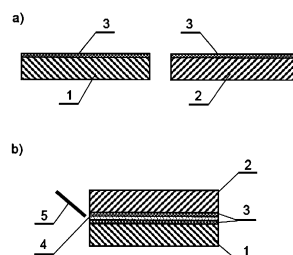
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) ZIMNIAK ZBIGNIEW; WOJDAT TOMASZ; ŁĄCKA IZABELA

(54) Sposób przygotowania powierzchni metali i stopów metali do łączenia metodą lutowania topnikowego poprzez obróbkę zimną plazmą atmosferyczną

(57) Sposób przygotowania powierzchni metali przeznaczonych do wytwarzania połączeń lutowanych polegający na tym, że odtłuszcza się je poprzez płukanie cieczą, po czym poddaje obróbce zimną plazmą atmosferyczną, polegającą na mechanicznym oczyszczaniu w wyniku bombardowania jonami plazmy powierzchni (3) oraz w wyniku oddziaływania chemicznego naładowanych cząstek z zanieczyszczeniami.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **421678** (22) 2017 05 23(51) **B23P 19/027** (2006.01)**C22B 7/00** (2006.01)**B09B 3/00** (2006.01)

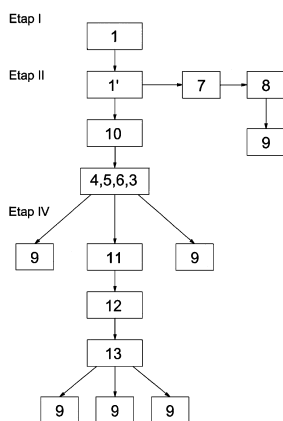
(71) PRUCHNICKI DARIUSZ, Roczyny

(72) PRUCHNICKI DARIUSZ

(54) **Sposób i układ instalacji do odzysku aluminium z części silnikowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ instalacji do odzysku aluminium z części silnikowych. Układ instalacji do odzysku aluminium z części silnikowych, charakteryzuje się tym, że posiada komorę (1) połączoną ze stopą blokującą w górze oraz nożem (1') wewnątrz komory, która łączy się ze stołem rolkowym (10), a stół (10) z kolei z prasą (4), na której umieszczona jest matryca (5) i przylegająca do niej rozłącznik podstawy (6) matrycy (5), a następnie łączy się z pojemnikiem samowyladowczym (9), przy czym prasa (4) korzystnie jest połączona dodatkowo z kruszarką (11), łączącą się z przenośnikiem taśmowym (12) z elektromagnesami umiejscowionymi nad przenośnikiem taśmowym (12) na rolce korbowej przenośnika taśmowego (12), który łączy się z pojemnikiem samowyladowczym (9).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421755** (22) 2017 05 30(51) **B24B 23/06** (2006.01)**C08G 18/02** (2006.01)**C08G 18/18** (2006.01)**C08G 18/24** (2006.01)**C08L 97/02** (2006.01)**C08K 3/04** (2006.01)

(71) YEST POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PRZESZTRZELSKI MARCIN

(54) **Mieszanka cierna pasa polerskiego oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka cierna pasa polerskiego oraz sposób wytwarzania tej mieszanki, mające zastosowanie przy produkcji materiałów polerskich powierzchni metalowych. Mieszanka cierna pasa polerskiego, zawierająca poliol, izocyjanian, oraz dodatki wypełniające takie jak korek, kruszone kolby kukurydzy, łupiny orzecha włoskiego, proszek diamentowy, charakteryzuje się tym, że zawiera od 40 do 43% wagowych polioli, od 17 do 19% wagowych izocyjanianu oraz do 1% wagowego katalizatora aminowego, do 1% wagowego katalizatora cynowego, nadto od 6 do 8% wagowych rozdrobnionego korka, od 21 do 24% wagowych kruszonych łupin orzecha włoskiego, do 0,5% wagowego proszku diamentowego, oraz od 8 do 10% wagowych kruszonych kolb kukurydzy. Sposób wytwarzania pasa polerskiego, w pojemniku z mieszadłem rotacyjnym, kształtowanego wedle zadanej formy, charakteryzuje się tym, że do od 40 do 43% wagowych polioli dodaje się do 1% wagowego katalizatora aminowego i do 1% wagowego katalizatora cynowego, równocześnie miesza się uzyskany

roztwór przez czas od półtorej do dwóch minut, kolejno do roztworu dodaje się do 0,5% wagowych proszku diamentowego, od 8 do 10% wagowych kruszonych kolb kukurydzy i od 21 do 24% wagowych kruszonych łupin orzecha włoskiego, równocześnie miesza się uzyskaną zawiesinę przez czas od półtorej do dwóch minut, następnie dodaje się od 17 do 19% wagowych izocyjanianu i od 6 do 8% wagowych korka kruszonego, równocześnie miesza się uzyskaną zawiesinę przez czas od 45 do 50 sekund. Uzyskaną zawiesinę wlewa się do formy z podkładem z włókna lnianego, umieszcza się w piecu i wygrzewa w temperaturze 60°C przez 24 h.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421720** (22) 2017 05 26(51) **B25B 13/10** (2006.01)

(71) JAZON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

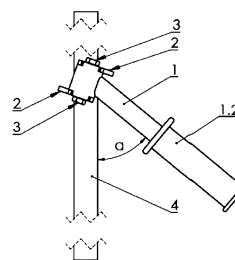
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) ZADYKOWICZ JAN; CZYŻEWSKI MIROSŁAW

(54) **Przyrząd do wyciągania prętów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wyciągania prętów wbitych w ziemię używanych w budownictwie np. podczas wytyczania robót ziemnych w terenie. Przyrząd do wyciągania prętów posiadający korpus (1) ze szczękami (2) wyposażonymi w ząbki i rękojeścią (1.2) charakteryzuje się tym, że rękojeść (1.2) przymocowana jest na stałe do korpusu (1), a jej wzdlużna oś tworzy z wzdlużną osią korpusu (1) kąt (α). Na obu końcach korpusu (1) zamocowane są przeciwstawne szczęki (2), z których każda posiada ścięcie, zaś korpus (1) posiada na obu końcach występ zabezpieczający szczękę (2) przed obrotem.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **421786** (22) 2017 06 02(51) **B29C 45/76** (2006.01)**G01L 1/04** (2006.01)

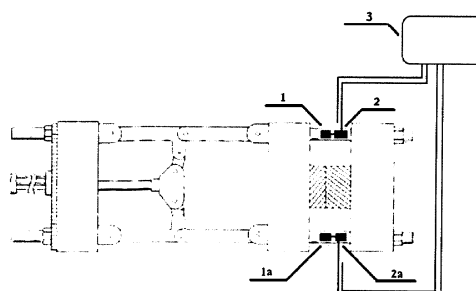
(71) CIESIELSKI TOMASZ SCORPIO, Warszawa

(72) CIESIELSKI TOMASZ

(54) **Sposób diagnozowania naprężeń w kolumnach wtryskarek**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu diagnozowania naprężeń w kolumnach wtryskarki w trakcie zamykania formy i wtrysku tworzywa. Istotą wynalazku jest to, że w trakcie zamykania zamka, a także w trakcie wtrysku, prowadzi się ciągłą rejestrację naprężeń odrębnie każdej z kolumn a następnie sporządza się wizualizację (3) każdego cyklu pracy każdej kolumny w postaci wielokolorowych wykresów tych naprężeń.

(5 zastrzeżeń)



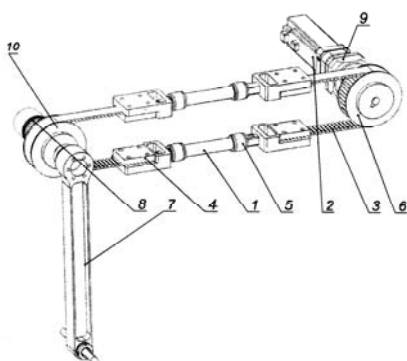
A1 (21) 424903 (22) 2018 03 15

(51) B29D 29/08 (2006.01)
B25J 18/06 (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
(72) PIETRALA DAWID; ŁASKI PAWEŁ; BŁASIAK SŁAWOMIR;
TAKOSOGLU JAKUB; ZWIERZCHOWSKI JAROSŁAW;
BRACHA GABRIEL; BORKOWSKI KRZYSZTOF;
JANECKI DARIUSZ

(54) Napęd elastyczny, zwłaszcza robota rehabilitacyjnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest napęd elastyczny, zwłaszcza robota rehabilitacyjnego, przeznaczony do programowalnego wykonywania czynności manipulacyjnych w rehabilitacji kończyn górnych i dolnych, charakteryzujący się tym, że posiada uźębiony pas (3), wyposażony jest w elementy sprężyste, korzystnie w postaci muskułów pneumatycznych (1) zakończonych przyczepami (5), do których przymocowane są kłamy (4) służące do mocowania końców uźębnionego pasa (3), tak że tworzą zamkniętą pętlę.

(1 zastrzeżenie)



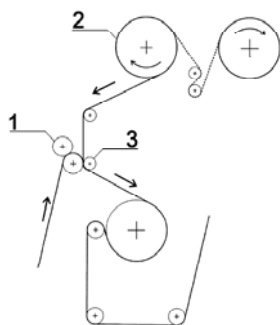
A1 (21) 421693 (22) 2017 05 24

(51) B41F 5/24 (2006.01)
G09F 3/10 (2006.01)(71) MASTERPRESS SPÓŁKA AKCYJNA, Białystok
(72) SUŁKOWSKI PRZEMYSŁAW

(54) Sposób produkcji wielowarstwowej etykiety samoprzylepnej

(57) Sposób produkcji wielowarstwowej etykiety samoprzylepnej schematycznie przedstawiony na rysunku, wykonanej za pomocą standardowej maszyny fleksograficznej wyposażonej w laminator charakteryzuje się tym, że warstwy etykiety powstają przy użyciu promotora adhezji w wyniku miejscowego efektu nierozklejania warstw etykiety.

(1 zastrzeżenie)



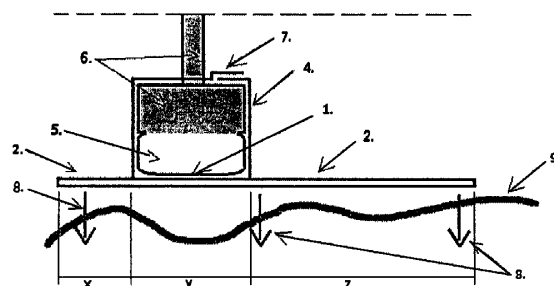
A1 (21) 421771 (22) 2017 06 01

(51) B60B 15/26 (2006.01)
B60C 27/00 (2006.01)(71) STOPCZYK MACIEJ, Łódź
(72) STOPCZYK MACIEJ

(54) Nakładka na koło

(57) Nakładka na koło, charakteryzuje się tym, że rozłożona nakładka składa się z głównej - czworokątnej części (1) stanowiącej obszar styku opony z oponą, przy czym prostopadle do tej części (1) trwale przymocowane są podłużne, równoległe do siebie wypustki (2), sięgające poza obrys koła, pod kątem prostym do osi obrotu koła, zaś prostopadle do osi podłużnej czworokąta (1), nakładka posiada napięcie (4) z zamknięciem napięcia (7); przy czym między wypustkami (2) umieszczone jest ożebrowanie (3) stanowiące wypełnienie między wypustkami (2); nakładka posiada wzmocnienie w postaci elementów łączących poszczególne wypustki (2) między sobą; a rozłożona nakładka składa się z głównej - czworokątnej części (1) stanowiącej obszar styku opony z oponą, przy czym do tej części (1) przymocowane jest z dwóch stron części (1), na całej jej długości, wypełnienie, zaś prostopadle do osi podłużnej czworokąta (1), nakładka posiada napięcie (4) z zamknięciem napięcia (7); przy czym wypełnienie podzielone jest na wypustki (2), sięgające poza obrys koła, pod kątem prostym do osi obrotu koła i będące bardzo gęsto podzielone na oddzielne, równoległe do siebie fragmenty, tworzące pas; wypełnienie posiada otwory usytuowane w dowolnym miejscu na tym materiale; a czworokątna część (1) posiada otwory usytuowane w dowolnym miejscu na tym materiale.

(7 zastrzeżeń)



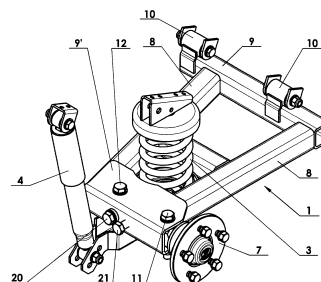
A1 (21) 421634 (22) 2017 05 19

(51) B60G 7/00 (2006.01)
B60G 3/12 (2006.01)
B60G 11/56 (2006.01)
B60G 15/06 (2006.01)(71) STEELPRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Luboń
(72) DOMACHOWSKI ANDRZEJ

(54) Zespół niezależnego zawieszenia koła pojazdu zwłaszcza przyczepy samochodowej

(57) Zespół niezależnego zawieszenia koła pojazdu, zwłaszcza przyczepy samochodowej ma wahacz (1), wyposażony w elementy tłumiące wahania i przyłączony przegubowo swym mocowanym obrzeżem do ramy pojazdu. Na swobodnym obrzeżu wahacza (1) jest umieszczona nasada czopa nośnego, na którym jest ułożyszowana piasta (7) nie ukazanego koła pojazdu. Nasada czopa jest przyłączona przegubowo do wahacza (1) za pomocą poprzecznej sworzni (11). Tylne części nasady czopa jest ustalana na wahaczu (1) za pomocą poprzecznej śruby regulacyjnej (12). Sworznie (11) i śruby regulacyjne (12) są ukierunkowane prostopadle do wzdłużnej osi X wahacza (1).

(5 zastrzeżeń)



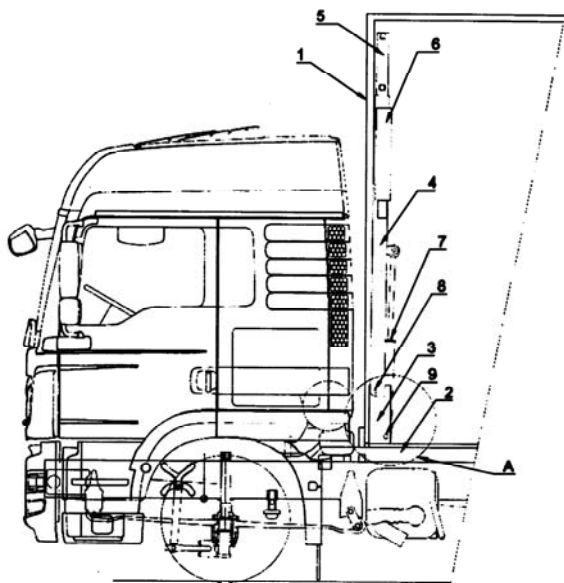
A1 (21) **421778** (22) 2017 06 02(51) **B60P 3/08** (2006.01)(71) KONAR W. JEZIORECKI R. JEZIORECKA SPÓŁKA JAWNA,
Stęszew

(72) JEZIORECKI WITOLD

(54) **Platforma ładunkowa, zwłaszcza do transportu pojazdów samochodowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest platforma ładunkowa, zwłaszcza do transportu pojazdów samochodowych, montowana w szczególności do skrzyń ładunkowych środków transportu drogowego, samochodów ciężarowych, przyczep i naczep. Platforma ładunkowa zawierająca ramę wykonaną z kątowników i płaskowników, mechanizm podnoszenia i podpory, charakteryzuje się tym, że w strefie połączenia przedniej ściany (1) skrzyni ładunkowej z podłogą (2) skrzyni ładunkowej, zamontowana jest rama główna (3), do której przymocowana jest ruchowo rama podnoszona (4) połączona ruchowo z ramą pomocniczą (5) i podporami (6), przy czym rama główna (3) połączona jest z ramą podnoszoną (4) dodatkowo za pomocą siłownika (7), gdzie punkt zamocowania (8) ramy podnoszonej (4) do ramy głównej (3) usytuowany jest powyżej punktu zamocowania (9) siłownika (7) do ramy głównej (3) i oba punkty zamocowania (8, 9) usytuowane są względem siebie w taki sposób, że punkt zamocowania (9) siłownika (7) do ramy głównej (3) jest znajduje się w większej odległości od przedniej ściany (1) skrzyni ładunkowej aniżeli punkt zamocowania (8) ramy podnoszonej (4) do ramy głównej (3).

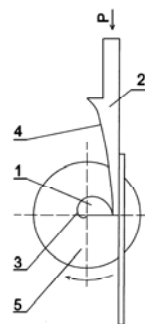
(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **421660** (22) 2017 05 22(51) **B60R 19/18** (2006.01)(71) PRYTKO LEON, Kowary; PRYTKO ANDRZEJ, Kowary;
JAWORSKI WOJCIECH, Kowary; PAZUREK SEBASTIAN,
Skierniewice(72) PRYTKO LEON; PRYTKO ANDRZEJ;
JAWORSKI WOJCIECH; PAZUREK SEBASTIAN(54) **Urządzenie do absorpcji i przekształcania energii kinetycznej**

(57) Urządzenie do absorpcji i przekształcania energii kinetycznej poruszającego się obiektu w energię kinetyczną ruchu obrotowego w przypadkach zderzenia lub gwałtownego zatrzymania, wyposażone w zespół zderzakowy oraz jeden lub więcej wirników wprowadzanych narastająco w ruch obrotowy charakteryzuje się tym, że ruch obrotowy wirników (5) realizowany jest poprzez przekładnię złożoną z dwóch elementów (1, 2), z których jeden ma powierzchnię obwodową (3) o obrysie spiralnym natomiast drugi

ma powierzchnię współpracującą (4) o zarysie połowy paraboli lub zbliżoną do takiej krzywej.

(4 zastrzeżenia)

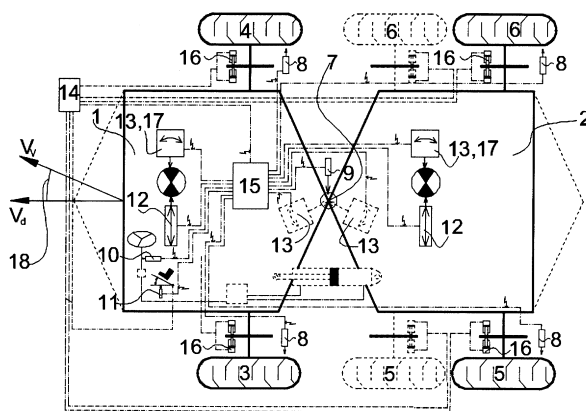
A1 (21) **421682** (22) 2017 05 23(51) **B60W 10/18** (2012.01)**B62D 6/00** (2006.01)**B60T 7/12** (2006.01)**B60T 8/1755** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) DUDZIŃSKI PIOTR; SKURJAT ALEKSANDER;
DACKO PIOTR(54) **Sposób aktywnej poprawy stateczności kierunkowej pojazdu z wielocłonowym układem podwoziowym**

(57) Sposób aktywnej poprawy stateczności kierunkowej pojazdu z wielocłonowym układem podwoziowym z kołowymi lub gąsienicowymi elementami jezdnymi przeznaczony do zapewnienia stateczności kierunkowej pojazdu, w tym wspomagania kierowcy w utrzymaniu pożądanego kierunku ruchu obsługiwanego pojazdu, w którym w czasie rzeczywistym przy użyciu zainstalowanych w pojeździe przetworników pomiarowych (8, 9, 10, 12, 13) mierzy się prędkości obrotowe każdego z kół (3, 4, 5, 6), kąt skrętu między przegubowo połączonymi członami (1, 2) podwoziowymi pojazdu, przyspieszenia poprzeczne i przyspieszenia kątowe każdego z członów podwoziowych (1, 2) oraz kąt skrętu koła kierowniczego, następnie na podstawie otrzymanych wartości pomiarów wyznacza się uchyb (18) kąta trajektorii ruchu wynikającej z położenia układu kierowniczego, przy czym w przypadku przekroczenia minimalnej ustalonej wartości uchybu (18) kąta trajektorii ruchu dokonuje się korekty ruchu pojazdu poprzez przyhamowanie co najmniej jednego koła (3, 4, 5, 6).

(3 zastrzeżenia)

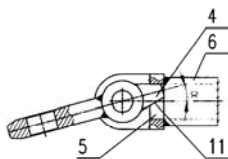
A1 (21) **425486** (22) 2018 05 10(51) **B61G 9/00** (2006.01)**B61B 3/00** (2006.01)**B61G 1/36** (2006.01)**B60D 1/14** (2006.01)

- (71) REMASZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska
(72) HERSZOWSKI KRZYSZTOF; BUJOCZEK TOMASZ

(54) **Wahliwe cięgło do połączeń zestawów transportowych, zwłaszcza kolejek podwieszanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wahliwe cięgło do połączeń zestawów transportowych, zwłaszcza kolejek podwieszanych, stosowane w górnictwie podziemnym. Wahliwe cięgło ma ucho łączące zespolone z przestrzennym uchwytem osadzonym i umocowanym na obrotowym sworzniu. Po przeciwnej stronie ucha wahliwe cięgło ma blokadę (4), usytuowaną w otworze (5) ograniczającym jej ruch, a kąt (11) pochylenia końcówki blokady (4) decyduje o kącie maksymalnego wychylenia ucha łączącego. Otwór (5) jest wykonany w żerdzi (6) podzespołu transportowego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **421675** (22) 2017 05 22

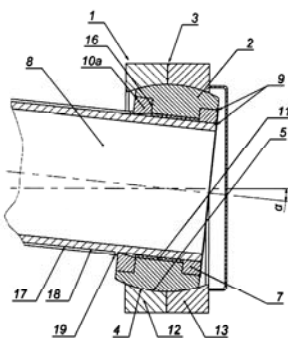
- (51) **B61G 9/04** (2006.01)
B61G 11/16 (2006.01)
B60R 19/34 (2006.01)
F16F 7/12 (2006.01)

- (71) AXSTONE SPÓŁKA AKCYJNA, Kańczuga
(72) KOCHMAŃSKI JAN; KUKULSKI JAN;
WASILEWSKI LESZEK; ŻURAWSKI GRZEGORZ

(54) **Urządzenie rozpraszające energię uderzeń wagonów kolejowych**

(57) Urządzenie ma drąg (8), osadzony w przegubowej podpory (1), nadający się do skrawania za pomocą narzędzia skrawającego, przy czym przegubowa podpora (1) zawiera korpus (3) z wewnętrzną sferyczną powierzchnią (5), w której jest osadzona ruchowo zewnętrzna sferyczna powierzchnia (4) wewnętrznego pierścienia (2). Ponadto, wewnętrzny pierścień (2) przegubowej podpory (1) ma co najmniej jeden skrawający nóż (10a) przeznaczony do nacinania warstwy wierzchniej drąga (8).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **421710** (22) 2017 05 25

- (51) **B62J 1/00** (2006.01)
B62J 1/06 (2006.01)
B62K 19/36 (2006.01)

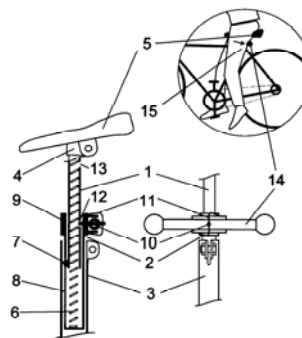
- (71) CHRAPKIEWICZ ZDZISŁAW, Wrocław
(72) CHRAPKIEWICZ ZDZISŁAW

(54) **Urządzenie do zmiany wysokości siodełka rowerowego podczas jazdy sterowane udem rowerzysty**

(57) Urządzenie eliminuje problem niewygody i zagrożenia wynikającego z utraty równowagi rowerzysty podczas chwilowego

zatrzymywania zwłaszcza w ruchu miejskim, ponieważ umożliwia łatwe obniżenie siodełka i dzięki temu wygodne oparcie stóp o podłoże bez zsiadania z siodełka. Urządzenie składa się ze zmiennej długości zestawu rur (1 i 2), na których zamocowane jest siodełko (5) i mechanizmu blokującego rury względem siebie w dwóch różnych położeniach odpowiadających dwóm wysokościami siodełka, sterowanego za pomocą drążka (14) naciskanego udami (15) rowerzysty. Urządzenie jest zamontowane w typowym otworze w ramie roweru (3) przeznaczonym do osadzenia tradycyjnej rury z siodełkiem. Obniżanie i podwyższanie siodełka odbywa się niemal automatycznie dzięki temu, że drążek sterujący jest naciskany w trakcie naturalnych ruchów ud rowerzysty zarówno przed zatrzymaniem, gdy zdejmuje on nogę z pedału w celu oparcia o podłoże, jak i przy ruszaniu z miejsca gdy odpycha się od podłoża.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **421713** (22) 2017 05 26

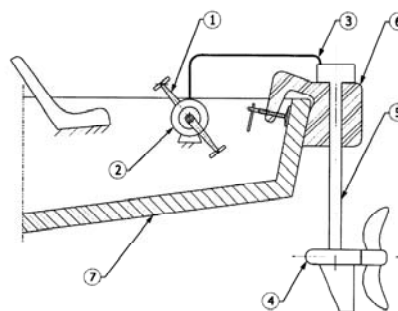
- (51) **B63H 20/00** (2006.01)
B63H 21/17 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) ŻRÓDOWSKI CEZARY; KRIGER EWELINA;
JADCZYK TOMASZ

(54) **Układ napędowo-sterujący elektryczny lub hydrostatyczny do napędu wodnych pojazdów mięśniowych**

(57) Układ napędowo-sterujący elektryczny lub hydrostatyczny do napędu wodnych pojazdów mięśniowych charakteryzuje się tym, że składa się z prądnicy lub pompy hydrostatycznej (2), która napędzana jest za pomocą korby i pedałów (1). Prądnica lub pompa hydrostatyczna (2) połączona jest odpowiednio poprzez przewody elektryczne lub węże wysokociśnieniowe (3) o nadmiarze długości z elektrycznym lub hydraulicznym silnikiem napędowym zespolonym z pędnikiem (4), który zamocowany jest u dołu pionowej kolumny obrotowej (5). Górna część pionowej kolumny obrotowej (5) zamocowana jest obrotowo w uchwycie zaopatrzonym w zacisk mocujący (6).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **424649** (22) 2015 07 06

- (51) **B64C 1/06** (2006.01)
B64C 1/12 (2006.01)
B64C 3/26 (2006.01)
F16B 5/06 (2006.01)

(86) 2015 07 06 PCT/PL2015/000111

(87) 2017 01 12 WO17/007345

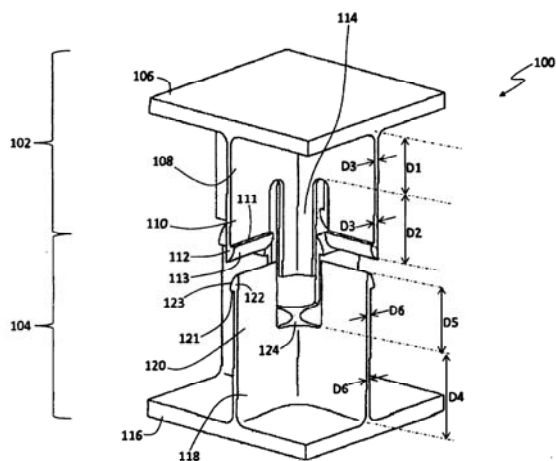
(71) POLSKIE ZAKŁADY LOTNICZE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec

(72) WOŚ PIOTR; ŁOGIN WALDEMAR

(54) Element łączący z wieloma złączami

(57) Element łączący (100) mający pierwszą część (102) z pierwszą podstawą, pierwszą ścianą podstawy, wieloma pierwszymi przedłużeniami, pierwszą końcówką blokującą na dalszym końcu każdego z wielu pierwszych przedłużeń i co najmniej jednym elementem oporowym. Druga część (104) zawiera drugą podstawę, drugą ścianę podstawy, wiele drugich przedłużeń, drugą końcówkę blokującą na dalszym końcu każdego z licznych przedłużeń i co najmniej jedną powierzchnię oporową przystosowaną do połączenia z elementem oporowym pierwszej części. Liczba członów oporowych i liczba powierzchni oporowych są równe. Każde spośród pierwszych przedłużeń pierwszej części i drugich przedłużeń drugiej części jest przystosowane tak, aby odchylały się one pomiędzy pierwszym położeniem i drugim położeniem, aby umożliwić łączenie pomiędzy pierwszą częścią a drugą częścią.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 421763 (22) 2017 05 31

(51) B64D 45/04 (2006.01)

G01S 13/00 (2006.01)

G01S 13/93 (2006.01)

G01S 7/00 (2006.01)

G01S 7/18 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI, Warszawa

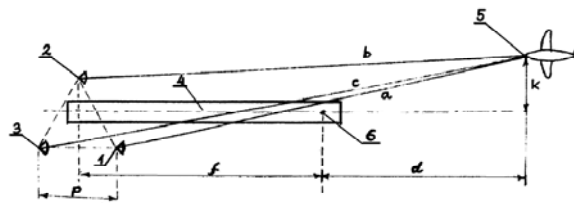
(72) KOŁODZIEJCZAK MICHAŁ; ŁUKJANOW SŁAWOMIR

(54) Sposób i system precyzyjnego określania pozycji oraz wektora prędkości samolotu względem drogi startowej umożliwiające bezpieczne lądowanie w warunkach braku widoczności

(57) System i sposób precyzyjnego określania pozycji oraz wektora prędkości samolotu względem drogi startowej umożliwiający precyzyjne i bezpieczne lądowanie samolotu lub aparatu bezpilotowego np. drona, nawet przy całkowitym braku widoczności i na lądowiskach nie wyposażonych w naziemne, radiowe systemy naprowadzania, charakteryzuje się tym, że lotnisko/lądowisko jest wyposażone w zespół trzech odbłyśników rogowych (1, 2, 3) na co najmniej jednym końcu drogi startowej (4), natomiast lądujący samolot (5) jest wyposażony w dopplerowski radar impulsowy z nieruchomą anteną szerokokątną oświetlającą drogę startową (4) oraz w dedykowany komputer ze specjalnym oprogramowaniem. Radar samolotu (5) emituje impulsy, a czasy powrotu impulsów odbitych od odbłyśników radarowych (1, 2, 3) są przeliczane przez komputer na odległości (a, b, c) między anteną radaru lądującego samolotu (5) a odbłyśnikami (1, 2, 3). Parametry położenia samolotu nad lotniskiem/lądowiskiem: wysokość kół samolotu nad optymalnym punktem przyziemienia (6), dystans (d) do optymalnego

punktu przyziemienia (6) wzdłuż osi drogi startowej oraz odchylenie (k) od osi drogi startowej obliczane są przez komputer według odpowiednich wzorów.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 421648 (22) 2017 05 19

(51) B64F 5/40 (2017.01)

F01D 21/04 (2006.01)

B64D 29/06 (2006.01)

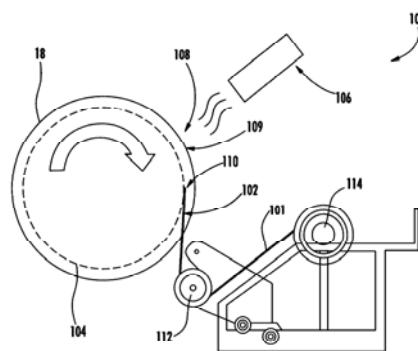
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

(72) CYREK MICHAŁ; STASZAK MARIUSZ PAWEŁ;
MOCZULSKI LESZEK JÓZEF

(54) Usuwanie owinięcia z kevlaru z obudowy wentylatora

(57) Zapewnione są sposoby usuwania wzmocnionego włóknom owinięcia (102) z obudowy (18) wentylatora. Sposób może obejmować ogrzewanie wzmocnionego włóknom owinięcia (102), gdy znajduje się na metalowej podporze (104) (np. aluminiowej, stalowej, itp.) obudowy (18) wentylatora, odwiniecie warstwy (101) wzmocnionego włóknom owinięcia (102) z obudowy (18) wentylatora i nawinięcie warstwy (101) wzmocnionego włóknom owinięcia (102) na bęben zbierający (114). Wzmocnione włóknom owinięcie (102) może być ogrzane do temperatury od około 120°C do około 200°C (np. od około 125°C do około 185°C). Na ogół zapewnione są też układy do usuwania wzmocnionego włóknom owinięcia (102) z obudowy (18) wentylatora.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 421715 (22) 2017 05 26

(51) B65D 41/08 (2006.01)

F28F 9/00 (2006.01)

F28F 9/02 (2006.01)

(71) AIC SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia

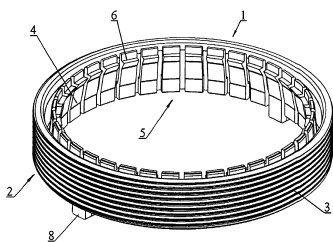
(72) NIEWOLAK RAFAŁ; PLASTIC AGUSTIN PABLO SANCHEZ;
KUŻMA MARIUSZ

(54) Tuleja obudowy urządzenia zwłaszcza wymiennika ciepła i obudowa z tą tuleją

(57) Tuleja obudowy urządzenia zwłaszcza wymiennika ciepła, zawierającej pokrywę oraz cylindryczny płaszcz, charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej (2) ma ukształtowany gwint (3) do współpracy z gwintem pokrywy, a od wewnętrznej strony zaopatrzona jest w co najmniej jeden sprężysty element dociskowy (4), uformowany wokół jej wewnętrznej powierzchni cylindrycznej (5) lub części tej powierzchni cylindrycznej (5), połączony jednym końcem z tą powierzchnią (5), a na drugim końcu zaopatrzone w gniazdo (6) montażowe do posadowienia w nim

elementu urządzenia zwłaszcza pakietu wymiany ciepła, oraz zaopatrzona jest w środki techniczne do montażu z cylindrycznym płaszczem obudowy.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 421757 (22) 2017 05 31

(51) B65G 47/19 (2006.01)

G01G 11/08 (2006.01)

G01G 13/00 (2006.01)

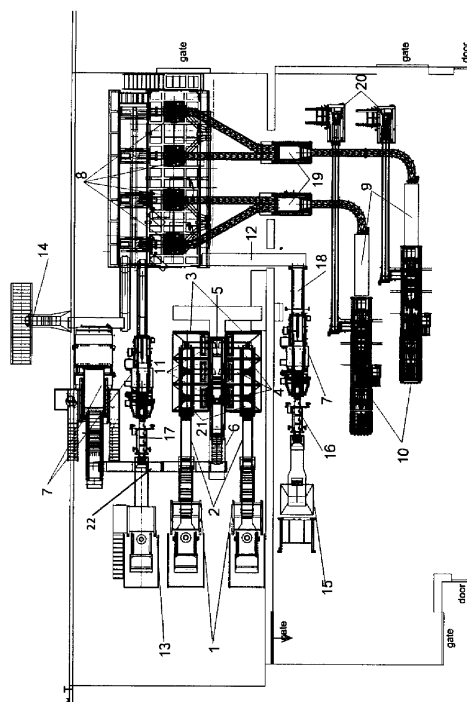
(71) POLSKI OGRÓD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) GRACZYK MIROSŁAW; PŁOTKOWIAK RADOSŁAW; ZAŁUSKI JANUSZ; MILCZAREK ROMAN

(54) Linia do pakowania wieloskładnikowych mieszanek produktów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest linia do pakowania wieloskładnikowych mieszanek produktów, w szczególności mrożonych mieszanek owoców i warzyw, przy czym mieszanki produktów zawierają co najmniej sześć składników o ustalonym stosunku wagowym każdego z nich, obejmująca co najmniej dwa podnośniki (2), co najmniej dwa przenośniki wibracyjne zasilające (21), co najmniej sześć zbiorników buforowych (3), do których sekwencyjnie przenoszone są składniki mieszanki produktów za pośrednictwem przenośników wibracyjnych zasilających (21), co najmniej sześć przenośników wibracyjnych pośrednich (4), rozmieszczonych odpowiednio pod zbiornikami buforowymi (3), posiadającymi wbudowane szyskany dla przenośników wibracyjnych pośrednich (4) rozciągających się zasadniczo prostopadłe do kierunku przemieszczania mieszaniny składników na przenośniku wibracyjnym pośrednim (4), o wysokości zawierającej się w przedziale od 37 mm do 95 mm, przenośnik wibracyjny zbiorczy (5), na który przenoszone są składniki mieszanki za pośrednictwem przenośników wibracyjnych pośrednich (4) z odpowiednich zbiorników buforowych (3), bęben mieszający (6), do którego wprowadzana jest mieszanka składników transportowana na przenośniku wibracyjnym zbiorczym (5), przenośnik odbierający (22), na który przenoszona jest mieszanka składników z bębna mieszającego (6), układy detekcji ciał obcych oraz zanieczyszczeń (7), w którym eliminowane są ciała obce oraz zanieczyszczenia z mieszanki, układ naważania, pakowania i znakowania (8), dalej układ detekcji metali i kontroli wagi opakowania (9) oraz układ pakowania w opakowania zbiorcze (10), w której pomiędzy przenośnikami wibracyjnymi pośrednimi (4), a przenośnikiem wibracyjnym zbiorczym (5) rozmieszczonych jest odpowiednio co najmniej sześć wag przenośnikowych (11), połączonych z układem sterowania, który z kolei połączony jest z przenośnikami wibracyjnymi pośrednimi (4), w celu zatrzymywania i uruchamiania przenośników wibracyjnych pośrednich (4) w odpowiedzi na sygnał z wag przenośnikowych (11), przy czym przenośnik wibracyjny zbiorczy (5) stanowi rynną w kształcie litery U oraz przenośnik wibracyjny zbiorczy (5) nachylony jest w kierunku bębna mieszającego (6) pod kątem zawierającym się w przedziale od -2° do 2° , a częstotliwość drgań przenośnika wibracyjnego zbiorczego (5) wynosi 23 Hz, amplituda drgań przenośnika wibracyjnego zbiorczego (5) zawiera się w przedziale od 0,1 mm do 6 mm, natomiast bęben mieszający (6) stanowi cylindryczną rurę, w której wewnątrz rozciąga się śrubowa przegroda dzieląca tę rurę na co najmniej cztery przestrzenie, przy czym bęben mieszający (6) obraca się z prędkością zawierającą się w przedziale od 30 rpm do 75 rpm oraz posiada kąt nachylenia w kierunku przenośnika odbierającego (22) w przedziale od $0,1^\circ$ do 10° .

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 421726 (22) 2017 05 26

(51) B65G 47/54 (2006.01)

B65G 13/02 (2006.01)

B65G 37/00 (2006.01)

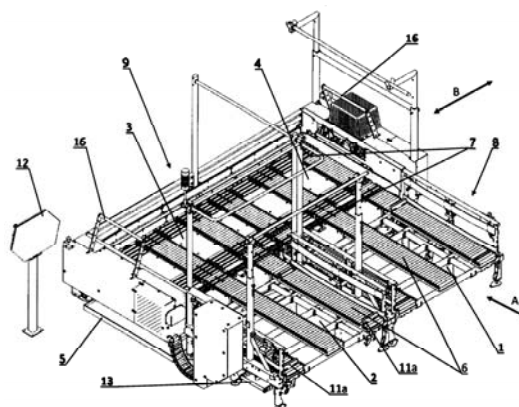
(71) MYZIAK ARTUR ANTARES POLSKA, Wrocław

(72) SANOCKI WOJCIECH; KUJAWA MARCIN

(54) Platforma transportowa, w szczególności do transportu wewnątrzzakładowego

(57) Wynalazek dotyczy platformy transportowej, w szczególności do transportu wewnątrzzakładowego, z czterema polami odkładczymi (1, 2, 3, 4) rozmieszczonymi na planie prostokąta, wyposażonej w mechanizm podnoszący (5), przy czym każde z pól odkładczych zaopatrzone jest w przenośnik rolkowy (6) do przemieszczania transportowanego elementu w kierunku pierwszym (A) zaś pole odkładcze drugie (2) i pole odkładcze trzecie (3) wyposażone są dodatkowo w przenośnik drugi (7) do przemieszczania transportowanego elementu w kierunku drugim (B), zaopatrzony w środki do unoszenia go w trybie roboczym powyżej poziomu przenośnika rolkowego (6). Platforma charakteryzuje się tym, że pole odkładcze pierwsze (1) i pole odkładcze czwarte (4) stanowią część nieruchomą (8) platformy, zaś pole odkładcze drugie (2) i pole odkładcze trzecie (3) stanowią część ruchomą (9) platformy wyposażoną w mechanizm podnoszący (5), przy czym przenośnik drugi (7) części ruchomej (9) stanowi napędzany przenośnik łańcuchowy.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **425489** (22) 2018 05 10(51) **C01G 5/00** (2006.01)**C22B 3/24** (2006.01)**C22B 11/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) PILSNIAK-RABIEGA MAGDALENA;
WEJMAN-GIBAS KATARZYNA(54) **Sposób selektywnego wydzielania srebra z chlorkowych roztworów potrawiennych na żywicach polimerowych**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu selektywnego wydzielania srebra z chlorkowych roztworów potrawiennych na żywicach polimerowych polegającego na tym, że żywice polimerowe z ligandami 1,2-dimetyloimidazoliowymi, 2-merkaptio-1-metyloimidazoliowymi i 4-tert-butylopirydynowymi o stężeniu liganda od 2,10 do 3,06 mmol liganda/g polimeru i o chłonności wody od 0,510 do 4,76 g H₂O/g polimeru, wytrząsa się w czasie od 1 do 24 godzin w temperaturze otoczenia z rzeczywistymi roztworami chlorkowymi, o stężeniu srebra(II) od 46 do 133,0 mg/dm³ i stężeniu ołowiu(II) od 501 do 5920 mg/dm³.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **421704** (22) 2017 05 25(51) **C02F 1/00** (2006.01)**C02F 103/10** (2006.01)

(71) WITKOWSKI JAN CZESŁAW, Konin

(72) WITKOWSKI JAN CZESŁAW

(54) **Przemysłowe wykorzystanie wód termalnych**

(57) Sposób ze zgłoszenia polega na tym, że wody termalne bez odzysku ciepła wykorzystuje się w przemyśle, do ługowania złóż szczególnie złóż soli, przy tworzeniu podziemnych kavern magazynowych. Wody termalne bez odzysku ciepła wykorzystuje się w przemyśle do ługowania złóż szczególnie złóż soli, dla ich dalszego przetwórstwa.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421687** (22) 2017 05 23(51) **C02F 1/04** (2006.01)**B01D 3/02** (2006.01)

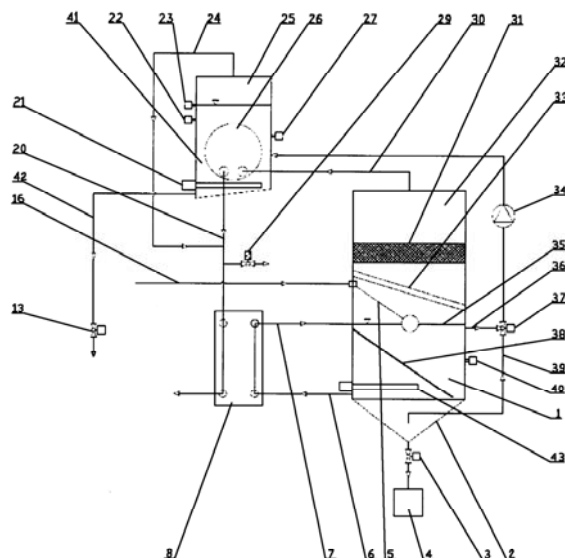
(71) PILAS REMIGIUSZ EKO-PIL, Straszyn

(72) PILAS REMIGIUSZ

(54) **Destylator do oczyszczania zanieczyszczonej cieczy**

(57) Destylator do oczyszczania zanieczyszczonej cieczy, zwłaszcza substancjami olejowymi charakteryzujący się tym, że zbiornik (1) cieczy destylowanej połączony jest jedną gałęzią hydrauliczną (36) lub/i gałęzią hydrauliczną (39) ze zbiornikiem (41) cieczy wyczerpanej z komorą oparową (25) cieczy wyczerpanej oraz sprężarką (26), zaś drugą gałęzią hydrauliczną (30) wyprowadzoną z komory oparowej destylacji (32), zbiornika cieczy destylowanej (1) z wejściem sprężarki (26) zablokowanej w zbiorniku (41) cieczy wyczerpanej, który w części górnej ma komorę oparową (25) cieczy wyczerpanej z wyprowadzonym przewodem (24) cieczy wyczerpanej, który połączony jest z gałęzią hydrauliczną (20) wychodzącą z wyjścia sprężarki (26) i wchodzącą do wymiennika (8) ciepła destylacji, przy czym wyjście sprężarki (26) gałęzią hydrauliczną (20) połączone jest z wymiennikiem (8) ciepła destylacji oraz wylotem destylatu.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **421649** (22) 2017 05 19(51) **C04B 35/56** (2006.01)**C04B 35/64** (2006.01)**C22C 1/05** (2006.01)**C22C 29/08** (2006.01)(71) INSTYTUT ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII
WYTWARZANIA, Kraków(72) SZUTKOWSKA MAGDALENA; JAWORSKA LUCYNA;
CYGAN SŁAWOMIR; ZIENTARA DARIUSZ;
PODSIADŁO MARCIN(54) **Kompozyt na podstawie węgla spiekanego dla narzędzi górniczych i sposób wytwarzania kompozytu na podstawie węgla spiekanego dla narzędzi górniczych**

(57) Kompozyt na podstawie węgla spiekanego ze spiekaniem węglikiem wolframu WC i metaliczną fazą wiążącą w postaci kobałtu Co, zawiera fazę ceramiczną wybraną z grupy faz MAX, stanowiącą potrójną warstwową heksagonalny węgiel, o ogólnym wzorze $M_{n+1}AX_n$, w którym $n=1$ do 3, M oznacza metal przejściowy, A jest elementem z III grupy metali, X oznacza węgiel zaś warstwy węglików metali przejściowych $M_{n+1}X_n$ są ułożone na przemian z warstwami czystych składników z grupy A, wymieniona faza MAX stanowi od 5% do 15% masy kompozytu, przy czym potrójną fazę ceramiczną stanowi proszek Ti_3SiC_2 o wielkości ziarna od 3,0 do 5,0 μm w ilości od 5% do 15% masy, zaś faza proszku z węgla spiekanego o wielkości ziarna od 3,0 μm do 5,00 μm stanowi od 95% do 85% masy, przy zawartości kobałtu w ilości 11% masy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421560** (22) 2017 05 22(51) **C04B 35/622** (2006.01)**C04B 35/00** (2006.01)

(71) CYGAN RAFAŁ, Zarzecze

(72) CYGAN RAFAŁ

(54) **Samonośne wielowarstwowe formy ceramiczne z dodatkiem metali do wytwarzania odlewów precyzyjnych**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania nowego składu form ceramicznych które w swoim składzie zawierają metale jak aluminium, miedź, żelazo, nikiel oraz ich kombinacje w postaci proszku o granulacji powyżej 50 μm dodawane zarówno jako materiał wypełniacza do lejnych mas ceramicznych w ilości powyżej 1% jak również jako obsypka w ilości powyżej 1%. Zastosowanie nowego rozwiązania ma na celu zwiększenie przepływu ciepła (współczynnik przewodzenia ciepła) i zmniejszenie stopnia zakrzywienia izotermy likwidus w strefie zmiany przekroju odlewów wykonywanych w technologii odlewania kierunkowego metodą Bridgmana.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **425183** (22) 2018 04 11(51) **C04B 41/48** (2006.01)**C08K 13/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SADOWSKI ŁUKASZ; CHOWANIEC AGNIESZKA

(54) **Środek do wykonywania powłok na bazie żywicy epoksydowej oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek do wykonywania powłok na bazie żywicy epoksydowej z wypełniaczem w postaci pyłu kwarcowego oraz jego zastosowanie jako warstwa wykończeniowa posadzek przemysłowych. Środek do wykonywania powłok na bazie żywicy epoksydowej charakteryzuje się tym, że zawiera żywicę epoksydową na bazie bisfenolu A o masie cząsteczkowej < 700 ilości 64,5 - 74,1% wagowych, wypełniacz w postaci pyłu kwarcowego udziale co najmniej 60% wielkości ziaren

o średnicy poniżej 63 μm oraz utwardzacz na bazie alifatycznych poliaminów w ilości 16,1 - 18,5% wagowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **421702** (22) 2017 05 25(51) **C05F 3/00** (2006.01)**C05F 15/00** (2006.01)**C05F 17/00** (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY
W SIEDLCACH, Siedlce

(72) SYMANOWICZ BARBARA; KALEMBASA STANISŁAW

(54) **Sposób utylizacji odchodów drobiu na cele nawozowe**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu utylizacji odchodów drobiu na cele nawozowe. Sposób ten polega na ich kompostowaniu i wzbogacaniu w związki organiczne i mineralne charakteryzuje się tym, że do odchodów dodaje się enzym fitazę w ilości 0,009 - 0,011% wagowych, oraz rozdrobniony węgiel brunatny w ilości 8,0 - 12,0% wagowych, lub zamiast węgla brunatnego dodaje się siarkę elementarną w ilości 0,04 - 0,06% wagowych a dla wzbogacenia odchodów w związki potasu wprowadza się dodatkowo do 12% wagowych 60% soli potasowej i poddaje kompostowaniu przez okres 1,5 - 2,0 miesięcy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421736** (22) 2017 05 29(51) **C07B 35/08** (2006.01)**C07C 43/15** (2006.01)**C07C 321/18** (2006.01)(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice;
INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH W GLIWICACH,
Gliwice(72) KROMPIEC STANISŁAW; MARCOL BEATA; ZYCH DAWID;
KURPANIK ANETA; LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA(54) **Sposób otrzymywania związków 1-propenyłowych typu $QCH=CHCH_3$, zwłaszcza wysokowrzących**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania związków 1-propenyłowych typu $QCH=CHCH_3$, zwłaszcza wysokowrzących. Sposób ten polega na tym, że prekursor (substrat) alilowy typu $QCH_2CH=CH_2$, w którym Q oznacza grupę funkcyjną, taką by temperatura wrzenia substratu alilowego nie przekraczała 250°C pod ciśnieniem atmosferycznym, wybraną spośród: PhS, alkilS, w którym alkil to grupa alkilowa od C_3 do C_6 , prostofenylowa lub rozgałęziona, N-imidazolil, fenyl, 2-chlorofenyl, 3,4-metylenodioksyfenyl, 2-chlorofenoksyl, 3-chlorofenoksyl, 4-chlorofenoksyl, PhS(O)-, t-BuS(O)-, $CH_2=CHCH_2OCH_2CH_2S$, poddaje się izomerizacji katalizowanej przez układ katalityczny składający się z zasady w postaci zmikronizowanego tert-butanolanu potasu oraz eteru koronowego dibenzo-18-korona-6, w proporcjach molowych substrat alilowy : tert-butanolan potasu : eter koronowy mieszczących się w przedziale od 1 : 0,05 : 0,05 do 1 : 2 : 2, przy czym reakcję izomerizacji prowadzi się bez rozpuszczalnika lub w rozpuszczalniku w postaci 1,2-dimetoksyetanu lub 1,4-dioksanu lub tetrahydrofuranu, w atmosferze gazu obojętnego, w warunkach ściśle bezwodnych, w temperaturze do +150°C, pod ciśnieniem atmosferycznym, intensywnie mieszając mieszaninę reakcyjną przez zadany czas, a po zakończeniu izomerizacji, która przebiega do stanu równowagi, oddestylowuje się rozpuszczalnik, jeśli był stosowany, a następnie oddestylowuje się produkt, to jest związek 1-propenyłowy typu $QCH=CHCH_3$.

(4 zastrzeżenia)

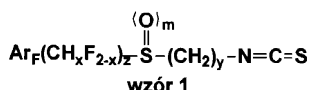
A1 (21) **421672** (22) 2017 05 22(51) **C07C 331/20** (2006.01)**C07C 317/32** (2006.01)**A61K 31/26** (2006.01)**A61P 35/00** (2006.01)

- (71) CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH
I MAKROMOLEKULARNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Łódź; NARODOWY INSTYTUT LEKÓW, Warszawa
- (72) CIERPIAŁ TOMASZ; KIEŁBASIŃSKI PIOTR;
CHILMOŃCZYK ZDZIŚLAW; WIKTORSKA KATARZYNA;
LUBELSKA KATARZYNA

(54) **Nowe pochodne sulforafanu, sposób
ich wytwarzania, oraz postać farmaceutyczna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe związki - analogi naturalnego produktu, sulforafanu $\text{CH}_3\text{S}(\text{O})(\text{CH}_2)_4\text{NCS}$, w postaci sulfidów lub sulfoksydów, w tym ich racematów i enancjomerów, ω-izotiocyaniano-1-alkilowo-polifluoroarylowych bądź ω-izotiocyaniano-1-alkilowo-polifluoroarylo(fluoro)alkilowych o wzorze 1, w którym Ar_F oznacza grupę polifluoroarylową o wzorze $\text{C}_6\text{H}_k(\text{CF}_3)_p\text{F}_{5-k-p}$, gdzie k oznacza liczbę naturalną od 0 do 4, p oznacza liczbę 0, 1 lub 2, x oznacza liczbę 0, 1 lub 2, z oznacza liczbę 0, 1 lub 2, m oznacza liczbę 0 lub 1, a y oznacza liczbę, naturalną od 3 do 6. Zgłoszenie obejmuje też sposób ich wytwarzania. Przedmiotem wynalazku jest również zastosowanie wyżej wymienionych związków jako środków cytostatycznych lub cytotoksycznych wobec komórek nowotworowych oraz ich zastosowanie do wytwarzania farmaceutyków do leczenia chorób onkologicznych lub hematologicznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 421717 (22) 2017 05 26

(51) C07D 239/88 (2006.01)

C07D 239/91 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

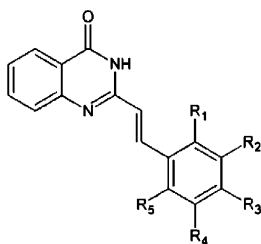
(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) MULARSKI JACEK; MALARZ KATARZYNA;
MUSIOŁ ROBERT

(54) **Pochodne styrylochinazolinonu i ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są pochodne styrylochinazolinonu o wzorze 1, gdzie R_1 - R_5 oznaczają atom wodoru lub atom halogenu lub grupę hydroksylową lub grupę acylową lub rozgałęzioną grupę alkoksylową zawierającą od jednego do czterech atomów węgla lub grupę nitrową oraz zastosowanie przedmiotowych pochodnych.

(3 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 421716 (22) 2017 05 26

(51) C07D 239/93 (2006.01)

C07D 239/94 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) MULARSKI JACEK; MALARZ KATARZYNA;
MUSIOŁ ROBERT

(54) **Pochodne chinazolinu i ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są niektóre pochodne chinazolinu przedstawione wzorem 1, oraz ich zastosowanie niektórych pochodnych chinazolinu do wytwarzania leków przeznaczonych

do modulowania aktywności kinazy białkowych. Tego rodzaju leki mogą być wykorzystane w leczeniu nowotworów. Związki opisane w zgłoszeniu wykazują wysoką aktywność hamującą aktywność kinaz tyrozynowych oraz aktywność antyproliferacyjną.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 421653 (22) 2017 05 22

(51) C07D 301/12 (2006.01)

C07D 303/04 (2006.01)

C07B 41/04 (2006.01)

B01J 21/06 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; GAWARECKA ALICJA

(54) **Sposób utleniania limonenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utleniania limonenu, za pomocą 60% nadtlenu wodoru w obecności katalizatorów tytanowo-silikatowych Ti-MCM-41 i Ti-MWW oraz metanolu jako rozpuszczalnika. Sposób ten charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym w temperaturze 20 - 80°C lub autogenicznym w temperaturze 90 - 150°C, przy stosunku molowym limonen/utleniacz 1:1 - 5:1, w czasie reakcji 6 - 24 godzin, przy stężeniu metanolu w mieszaninie reakcyjnej 60 - 90% wagowych. Katalizator tytanowo-silikatowy stosuje się w ilości 1 - 6% wagowych w mieszaninie reakcyjnej. Korzystnie proces epoksydacji limonenu prowadzi się stosując intensywność mieszania 500 obr/min. Korzystnie surowce wprowadza się do reaktora w następującej kolejności: limonen, metanol, katalizator i na końcu utleniacz.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 423287 (22) 2017 10 27

(51) C07D 317/20 (2006.01)

C07D 317/12 (2006.01)

C07D 319/06 (2006.01)

C10L 1/185 (2006.01)

C10L 10/00 (2006.01)

C10M 129/06 (2006.01)

C10M 169/06 (2006.01)

C10N 30/06 (2006.01)

C10N 40/25 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) KAPKOWSKI MACIEJ; AMBROŹKIEWICZ WERONIKA;

POPIEL JUDYTA; POLAŃSKI JAROSŁAW;

DZIADA MARZENA; ZORĘBSKI EDWARD;

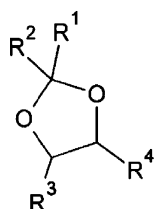
MUSIAŁ MAŁGORZATA; SIUDYGA TOMASZ

(54) **Sposób otrzymywania cyklicznych acetalu lub
ich mieszanin oraz ich zastosowanie jako dodatków
do paliw**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania cyklicznych acetalu lub ich mieszanin, o strukturze acetalu przedstawionej na wzorze ogólnym 1, w którym poszczególne podstawniki R^1 , R^2 , R^3 , R^4 oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę alkilową (metylową lub etylową) lub grupę CH_2OH , polegający na tym, że do reaktora wprowadza się: heterogeniczny multimetaliczny nanokatalizator w postaci osadzonych na nośniku krzemionkowym nanocząstek renu domieszkowanych nanocząstkami molibdenu i/lub osmu i/lub wolframu i/lub żelaza i/lub niobu i/lub miedzi i/lub niklu i/lub złota, w ilości metali domieszkowanych od 0,01 do 75,0% w stosunku do renu, albo heterogeniczny nanokatalizator w postaci osadzonych na nośniku krzemionkowym nanocząstek molibdenu i/lub osmu i/lub wolframu i/lub żelaza i/lub niobu i/lub miedzi i/lub niklu i/lub złota. Przy czym wielkości nanocząstek metalu/i wynoszą poniżej 50 nm, natomiast jako nośnik krzemionkowy stosuje się krzemionkę otrzymaną metodą zol-żelową, o wielkości ziaren poniżej 100 µm, następnie dodaje się alkohol lub mieszaninę alkoholi oraz keton lub mieszaninę ketonów, przy

czyż jako alkohol stosuje się czysty bądź odpadowy polioli wybrany spośród: gliceryna i/lub 1,2-propanodiol (glikol propylenowy) i/lub 1,2-etanodiol (glikol etylenowy), natomiast jako keton stosuje się czysty bądź odpadowy aceton i/lub 2-butanon i/lub 1-hydroksyaceton, po czym reaktor szczelnie zamyka się, mieszaninę reakcyjną poddaje się sonikacji ultradźwiękami w czasie niezbędnym do zawieszenia nanokatalizatora w mieszaninie reakcyjnej, a w finalnym etapie mieszaninę reakcyjną poddaje się działaniu temperatury o wartości od 10 do 100°C, w czasie od 0,1 do 100 godzin, następnie oddziela się nanokatalizator znaną metodą, a z otrzymanej mieszaniny poreakcyjnej, znanym sposobem destylacji, od produktów ubocznych stanowiących pośrednie produkty niedomknięcia pierścienia oddziela się produkty główne w postaci wybranych cyklicznych acetalu lub mieszaniny acetalu. Istotę zgłoszenia stanowi również zastosowanie tak otrzymanych acetalu lub ich mieszanin jako dodatków do paliw płynnych, zwłaszcza do benzyny lub oleju napędowego, w stosunku do całkowitej objętości domieszkowanego paliwa w zakresie od 1 ppm do 6% obj.

(16 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 421691 (22) 2017 05 24

(51) C07F 9/54 (2006.01)

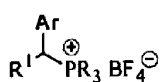
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) ADAMEK JAKUB; WĘGRZYK ANNA;
KRAWCZYK MONIKA

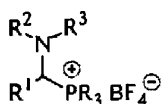
(54) Sposób wytwarzania soli 1-aryloalkilofosfoniowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania soli 1-aryloalkilofosfoniowych o wzorze 1, który polega na tym, że sole 1-(N-acyloamino)alkilofosfoniowe lub 1-imidoalkilofosfoniowe o wzorze 2, w którym R = Ph, *m*-C₆H₄Cl, *p*-C₆H₄CF₃; R¹ = Me, *i*-Bu, Ph, CH₂Ph, CH₂O^t-Bu, CH₂C₆H₄OCH₂Ph; R² = *t*-BuC=O, BnOC=O, BnC=O i R³ = H lub R², R³ = ftaloil; ogrzewa się ze związkami aromatycznymi, korzystnie z anizolem, 1,3-dimetoksybenzenem lub 1,3,5-trimetoksybenzenem w temperaturze 80 - 150°C w czasie 1 - 4 godzin, po czym surową sól 1-aryloalkilofosfoniową oczyszcza się ekstrahując niepolarne zanieczyszczenia toluenem na gorąco, korzystnie w temperaturze 50°C, następnie suszy pod obniżonym ciśnieniem 10 - 20 mmHg, po czym rekrytalizuje z układu CH₂Cl₂/eter dietylowy, CH₃CN/eter dietylowy lub CHCl₃/eter dietylowy lub oczyszcza metodą chromatografii kolumnowej korzystnie w układzie CH₂Cl₂/CH₃CN w stosunku 3:1 [v/v].

(1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 421683 (22) 2017 05 23

(51) C08F 2/50 (2006.01)

C07F 5/00 (2006.01)

C07F 9/53 (2006.01)

C09K 11/06 (2006.01)

C09K 11/78 (2006.01)

G01N 21/64 (2006.01)

G01N 21/76 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) ORTYL JOANNA; CHACHAJ-BREKIESZ ANNA;

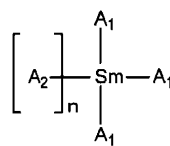
TOPA MONIKA; PILCH MACIEJ;

KAMIŃSKA-BOREK IWONA

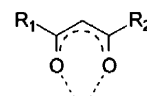
(54) Nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjuowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej, nowe związki kompleksowe samaru(III) i sposób ich wytwarzania, zastosowania związków kompleksowych samaru(III), nowe luminescencyjne sondy molekularne do monitorowania procesów fotopolimeryzacji, nowe luminescencyjne sensory molekularne do badań materiałów powłokowych

(57) Zgłoszenie dotyczy nowych systemów fotoinicjujących do procesów fotoinicjuowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej, nowych związków kompleksowych samaru(III), sposobu ich wytwarzania, zastosowań związków kompleksowych samaru(III), nowych luminescencyjnych sond molekularnych do monitorowania procesów polimeryzacji oraz nowych luminescencyjnych sensorów molekularnych do badań materiałów powłokowych. Nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjuowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej, zawierające sole onioowe i ko-inicjator, charakteryzują się tym, że zawierają: a) co najmniej jedną sól onioową wybraną spośród następujących: sole jodoniowe wybrane spośród heksafluorofosforanu difenylojodoniowego, heksafluoroantymonianu difenylojodoniowego, heksafluorofosforanu 4-metylo-4'-izopropylodifenylojodoniowego, heksafluorofosforanu 4,4'-dimetylodifenylojodoniowego, tetrakis pentafluorofenylboranu 4-metylo-4'-izopropylodifenylojodoniowego; sole sulfoniowe wybrane spośród heksafluorofosforanu trifenylo-sulfoniowego i heksafluoroantymonianu trifenylosulfoniowego; oraz b) co najmniej jeden ko-inicjator wybrany z grupy związków kompleksowych samaru(III) o wzorze ogólnym (1), w którym A₁ oznacza ugrupowanie o wzorze ogólnym (2). Natomiast, podstawnik R₁ oznacza grupę 2-tienylową lub grupę fenyloową lub grupę 2-naftylową, a podstawnik R₂ oznacza grupę trifluorometylową lub grupę fenyloową, albo A₁ oznacza ugrupowanie o wzorze ogólnym (3), zaś A₂ oznacza ugrupowanie o wzorze ogólnym (4), w którym R₃ oznacza grupę butylową lub grupę oktylową lub grupę fenyloową, albo A₂ oznacza ugrupowanie o wzorze (5), albo A₂ oznacza ugrupowanie o wzorze (6), n oznacza 0 lub 1 lub 2.

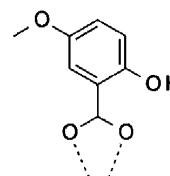
(25 zastrzeżeń)



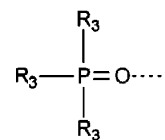
(1)



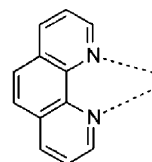
(2)



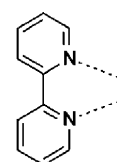
(3)



(4)



(5)



(6)

A1 (21) **425780** (22) 2018 05 30

- (51) **C08F 220/06** (2006.01)
C08F 230/02 (2006.01)
C08F 2/02 (2006.01)
C08J 3/075 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) GŁOWIŃSKA AGNIESZKA;
JAKUBIAK-MARCINKOWSKA ANNA;
TROCHIMCZUK ANDRZEJ

(54) **Hydrożele fosforoorganiczne oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy hydrożeli fosforoorganicznych, które składają się z 90,00 - 99,95% wag. kwasu akrylowego oraz od 0,05 do 8,00% wag. 2-metakryloilooksyetylofosforanu (MEP) lub 0,05 do 10,00% wag. bis-[(2-metakryloilooksy)etylo] fosforanu (BMEP). Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania hydrożeli fosforoorganicznych, który charakteryzuje się tym, że kwas akrylowy w ilości 90,00 - 99,95% wag. oraz 0,05 do 8,00% wag. 2-metakryloilooksyetylofosforanu (MEP) lub 0,05 do 10,00% wag. bis-[(2-metakryloilooksy)etylo] fosforanu (BMEP) poddaje się reakcji polimerizacji blokowej wg mechanizmu wolnorodnikowego, w obecności inicjatora: dichlorowodoru 2,2'-azobis(2-metylopropionamidylnowego) (AAPH) oraz wody destylowanej przy zachowaniu stosunku wagowego woda:monomery 1:1, przy czym przez mieszaninę przepuszcza się gazowy azot przez czas 10 minut, a polimeryzację prowadzi się przez czas 4 h, zwiększając w początkowym etapie temperaturę o 5°C co 15 minut, aż do osiągnięcia 65°C, po czym uzyskany hydrożel fosforoorganiczny przemycywa się metanolem, a następnie wodą w celu odmycia nieprzereagowanych monomerów i inicjatora. (5 zastrzeżeń)

A1 (21) **421686** (22) 2017 05 23

- (51) **C08J 5/04** (2006.01)

- (71) BOBOLA ROMAN MAREK, Rząska
(72) BOBOLA ROMAN MAREK

(54) **Izolacja termiczno - dźwiękowa z akumulacją ciepła**

(57) Izolacja termiczno - dźwiękowa, dyspersyjna o dobrych właściwościach akumulacyjnych ciepła będąca konglomeratem spienionego polistyrenu i włókien pochodzenia roślinnego w całym swoim przekroju.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **421688** (22) 2017 05 24

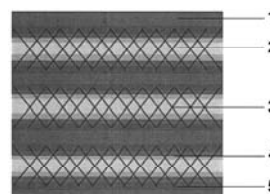
- (51) **C08J 5/04** (2006.01)
C08L 63/00 (2006.01)
C08K 7/02 (2006.01)
B32B 27/38 (2006.01)
B32B 27/30 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) SZMECHTYK TOMASZ; STRZELEC KRZYSZTOF;
SIENKIEWICZ NATALIA

(54) **Sposób wytwarzania warstw naprawczych przeznaczonych do samonaprawiających się laminatów epoksydowych oraz sposób wytwarzania samonaprawiającego się laminatu epoksydowego**

(57) Sposób wytwarzania warstw naprawczych przeznaczonych do samonaprawiających się laminatów epoksydowych polega na tym, że porowatą matę szklaną (3) lub celulozową (4), impregnuje się ciekłą żywicą epoksydową stanowiącą substancję naprawczą metodą „mokrej próżni” do uzyskania przez matę z żywicą masy równej 200 - 1000% masy samej maty, po czym na zaimpregnowaną żywicą matę nanosi się obustronnie warstwę lakieru akrylowego. Warstwę lakieru nanosi się metodą natryskiwania. Sposób wytwarzania samonaprawiającego się laminatu epoksydowego polega na tym, że warstwy naprawcze zawierające jako substancję

naprawczą żywicę epoksydową, otrzymane opisany wyżej sposobem, poddaje się laminowaniu mieszaniną żywicy epoksydowej oraz utwardzacza, zawierającą utwardzacze w ilości od stechiometrycznej w stosunku do ilości żywicy zawartej w tej mieszaninie do ilości stanowiącej sumę ilości stechiometrycznej w stosunku do ilości żywicy zawartej w tej mieszaninie i ilości stechiometrycznej w stosunku do ilości żywicy uwiecznionej w warstwach maty, w czasie nie dłuższym niż czas żelowania stosowanej żywicy epoksydowej. Proces laminowania polega na umieszczeniu warstw naprawczych w formie między warstwami mieszaniny żywicy i utwardzacza i poddaniu tych warstw docięnięciu w czasie nie dłuższym niż czas żelowania stosowanej żywicy epoksydowej. (5 zastrzeżeń)



A1 (21) **421644** (22) 2017 05 19

- (51) **C08J 5/18** (2006.01)
C08F 220/28 (2006.01)
C08F 220/06 (2006.01)
C08F 230/02 (2006.01)
C09J 7/04 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; MOZELEWSKA KAROLINA

(54) **Rozpuszczalna w wodzie folia polimerowa i sposób wytwarzania rozpuszczalnej w wodzie folii polimerowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rozpuszczalna w wodzie folia polimerowa, która zawiera akrylan 2-hydroksypropylu i kwas akrylowy. Folia ta charakteryzuje się tym, że jest produktem rozpuszczalnikowej polimerizacji rodnikowej hydrofilowych monomerów 40 - 80% wagowych akrylanu 2-hydroksypropylu, 10 - 40% wagowych kwasu akrylowego, 5 - 20% wagowych kwasu winylofosfonowego, 0,5 - 5% wagowych kwasu 2-akryloamido-2-metylopropanosulfonowego i 0,05 - 1% wag. akryloamidu. Suma wszystkich monomerów stanowi 100% wagowych. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania rozpuszczalnej w wodzie folii polimerowej, polegający na rozpuszczalnikowej polimerizacji rodnikowej hydrofilowych polimerów w tym akrylanu 2-hydroksypropylu i kwasu akrylowego, a następnie powleczeniu na nośnik dehezyjny i suszeniu. Sposób ten charakteryzuje się tym, że polimerizacji poddaje się 40 - 80% wagowych akrylanu 2-hydroksypropylu, 10 - 40% wagowych kwasu akrylowego, 5 - 20% wagowych kwasu winylofosfonowego, 0,5 - 5% wagowych kwasu 2-akryloamido-2-metylopropanosulfonowego i 0,05 - 1% wag. akryloamidu, przy czym suma wszystkich monomerów stanowi 100% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421645** (22) 2017 05 19

- (51) **C08J 5/18** (2006.01)
C08F 220/28 (2006.01)
C08F 220/06 (2006.01)
C08F 220/34 (2006.01)
C09J 7/04 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; MOZELEWSKA KAROLINA

(54) **Sposób wytwarzania rozpuszczalnej w wodzie folii polimerowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania rozpuszczalnej w wodzie folii polimerowej, polegający na rozpuszczalni-

kowej polimeryzacji rodnikowej hydrofilowych polimerów w tym akrylanu 2-hydroksypropylu i kwasu akrylowego, a następnie powleczeniu na nośnik dehezyjny i suszeniu. Sposób ten charakteryzuje się tym, że polimeryzacji poddaje się 45 - 75% wagowych akrylanu 2-hydroksypropylu, 15 - 40% wagowych kwasu akrylowego, 5 - 15% wagowych kwasu winyloacetamidu, 1 - 5% wagowych metakryloamidu i 0,05 - 3% wagowych akrylanu benzofenyli. Suma wszystkich monomerów stanowi 100% wagowych. Po suszeniu prowadzi się sieciowanie promieniowaniem UV-C o natężeniu od 5 do 50 mJ/cm², otrzymując rozpuszczalną w wodzie folię o gramaturze od 30 do 90 g/m².

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421658** (22) 2017 05 22

(51) **C08J 5/18** (2006.01)
C08J 9/06 (2006.01)
C08L 67/04 (2006.01)
B29C 67/20 (2006.01)
C12N 1/20 (2006.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń

(72) RASZKOWSKA-KACZOR ANETA; STASIEK ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania biodegradowalnej folii porowanej oraz jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania biodegradowalnej folii porowanej oraz jej zastosowanie. Polilaktyd (PLA) w postaci granulatu osusza się w temperaturze 50 - 60°C, po czym osuszony PLA w ilości 70 - 97% masowych o gęstości 1,24 - 1,26 g/cm³ i wskaźniku szybkości płynięcia (210°C/2,16 kg) 6 g/10 min miesza się w temperaturze otoczenia z polikaprolaktonem (PCL) w ilości 1 - 20% masowych o lepkości 2,9 million mPa*s (190°C), temperaturze topnienia 58 - 60°C oraz z endotermicznym środkiem spieniającym na bazie polilaktydu w ilości do 10% masowych o temperaturze przetwarzania przynajmniej 210°C. Tak otrzymaną mieszaninę wprowadza się do wylączarki jednoślakowej w temperaturze 150 - 200°C, przy szybkości obrotowej ślimaka 125 - 135 obr/min i przy użyciu głowicy szczelinowej wytłacza się folię płaską, przy czym tak wytworzona biodegradowalna folia porowana ma pozorną gęstość w zakresie 0,861 - 0,905 g/cm³ oraz wytrzymałość na rozciąganie w zakresie 24 - 35 MPa i naprężenie rozciągające w zakresie 24 - 31 MPa.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421679** (22) 2017 05 23

(51) **C08J 5/18** (2006.01)
C08J 3/24 (2006.01)
C08K 5/092 (2006.01)
C08L 3/02 (2006.01)
C08L 3/08 (2006.01)
C08L 101/16 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WILPISZEWSKA KATARZYNA

(54) **Hydrożelowa folia biodegradowalna i sposób otrzymywania hydrożelowej folii biodegradowalnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest hydrożelowa folia biodegradowalna na bazie polisacharydów, która charakteryzuje się tym, że stanowi produkt sieciowania wielokarboksylowym kwasem organicznym mieszaniny polisacharydowej zawierającej skrobię i karboksymetyloskrobię w roztworze wodnym w ilości 10 - 60% wagowych. Karboksymetyloskrobia ma stopień odstawienia od 0,15 do 0,90. Ilość wielokarboksylowego kwasu organicznego wynosi od 15 do 70 części wagowych na 100 części wagowych suchej mieszaniny polisacharydów. Wielokarboksylowy kwas organiczny stanowi kwas cytrynowy, kwas winowy, kwas adypinowy, kwas maleinowy, kwas fumarowy. Zgłoszenie zawiera też sposób otrzymywania hydrożelowej folii biodegradowalnej na bazie polisacharydów, wykorzystujący proces sieciowania wielokarboksylowego

wym kwasem organicznym, w obecności plastyfikatora, charakteryzuje się tym, że mieszaninę polisacharydową zawierającą skrobię i karboksymetyloskrobię w roztworze wodnym poddaje się sieciowaniu wielokarboksylowym kwasem organicznym, przy czym zawartość karboksymetyloskrobi w mieszaninie polisacharydowej wynosi 10 - 60% wagowych. Stosuje się karboksymetyloskrobię o stopniu podstawienia od 0,15 do 0,90. Wielokarboksylowy kwas organiczny stosuje się w ilości od 15 do 70 części wagowych na 100 części wagowych suchej mieszaniny polisacharydów. Jako wielokarboksylowy kwas organiczny stosuje się kwas cytrynowy, kwas winowy, kwas adypinowy, kwas maleinowy, kwas fumarowy.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **421779** (22) 2017 06 02

(51) **C08L 7/00** (2006.01)
C08L 9/06 (2006.01)
C08K 13/02 (2006.01)
B65G 15/32 (2006.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń

(72) OSTASZEWSKA URSZULA; DĘBEK CEZARY;
JAGIELSKI JACEK

(54) **Mieszanka kauczukowa przeznaczona na spoiwo do łączenia, zwłaszcza taśm transporterowych**

(57) Przedmiotem wynalazku, jest mieszanka kauczukowa przeznaczona na spoiwo stosowane do łączenia taśm transporterowych a także pasów, sznurów, uszczerek oraz innych wyrobów gumowych wymagających łączenia. Mieszanka składa się z 100 części wagowych kauczuku dienowego, korzystnie naturalnego (NR) i/lub styrenowo-butadienowego (SBR), 50 - 100 części wagowych napelnacza, korzystnie sadzy technicznej lub mieszaniny sadzy technicznej z napelniaczem mineralnym, korzystnie krzemionką, węglanem wapnia, kaolinem w ilości od 10 do 70 części wagowych, 5 - 15 części wagowych plastyfikatora estrowego, 6 - 10,5 części wagowych siarkowego zespołu sieciującego, zawierającego w składzie związek sieciujący - siarkę w ilości 1 - 2,5 części wagowych, przyspieszacze wulkanizacji w ilości 0,5 do 2 części wagowych i układ aktywujący składający się z tlenku cynku w ilości 2 - 5 części wagowych, kwasu tłuszczowego w ilości 1 - 2 części wagowych oraz powyżej 0,5 części wagowych grafenu, która to mieszanka może być w postaci stałej lub rozpuszczonej w rozpuszczalnikach organicznych, korzystnie w toluenie w proporcji od 1 : 2 do 1 : 4 części wagowych mieszanki kauczukowej w stosunku do rozpuszczalnika.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421744** (22) 2017 05 29

(51) **C08L 23/00** (2006.01)
C08L 97/02 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 13/02 (2006.01)

(71) CLASSEN-POL SPÓŁKA AKCYJNA, Zwonowice

(72) NADOLSKI DAWID; FIC JAKUB

(54) **Kompozyt**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt w szczególności do stosowania jako materiał w stolarce drzewianej i okiennej. Kompozyt charakteryzuje się tym, że zawiera mączkę z płyt MDF w ilości części wagowych między 5 a 70, poliolefiny w ilości wagowej między 30 a 95, kompatybilizer w ilości części wagowych między 0,1 - 15 i środki poślizgowe w ilości części wagowych między 0,1 a 5.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **425703** (22) 2018 05 23

(51) **C09D 5/00** (2006.01)
C09D 5/18 (2006.01)
C09D 7/61 (2018.01)
C08K 3/40 (2006.01)

- (71) PETER LACKE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Święta Katarzyna
(72) PILAT PETER

(54) **Kompozycja barwiąca i sposób jej sporządzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja barwiąca przeznaczona szczególnie dla przemysłu samochodowego, dla pokrywania elementów wyposażenia wnętrza samochodu, oraz budowlanego do pokrywania paneli elewacyjnych budynków, oraz sposób jej sporządzania. Przedmiotowa kompozycja barwiąca, jest utworzona z farby lub lakieru, rozcieńczana wodą lub rozpuszczalnikiem. Kompozycja charakteryzuje się tym, że zawiera szklaną mikrosferę w postaci szklanych kulek o ciężarze właściwym 0,3 - 0,6 g/cm³ i rozmiarze 30 - 150 X 10⁻⁶ m w ilości 0,2 - 20%. Zgłoszenie obejmuje sposób sporządzania kompozycji barwiącej, który charakteryzuje się tym, że sporządza się półprodukt w postaci pasty zawierającej szklaną mikrosferę po czym półprodukt w ilości 0,3 - 35% wprowadza się do lakieru lub farby.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **421659** (22) 2017 05 22

(51) **C09K 3/10** (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów
(72) KORZYŃSKI MIECZYŚLAW; KOZIK DOMINIK;
BORTO ARTUR; ZWOLAK JAN

(54) **Kompozycja do tworzenia ścieralnego uszczelnienia sprężarek osiowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do tworzenia ścieralnego uszczelnienia sprężarek osiowych, zwłaszcza uszczelnienia dla stopni pracujących w temperaturach w granicach 400°C. Kompozycja do tworzenia ścieralnego uszczelnienia sprężarek osiowych zawierająca polimerowe spoiwo, materiały: metaliczno-ceramiczny, metaliczny oraz smar warstwowy, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że stanowi ją żywica ftalonitrylowa w ilości 55 do 70% objętościowych jako spoiwo, niklografit w ilości 15 do 20% objętościowych oraz brąz aluminiowy w ilości 15 do 20% objętościowych i dwusiarczek molibdenu jako smar warstwowy w ilości 10 do 15% objętościowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421676** (22) 2017 05 22

(51) **C09K 8/467** (2006.01)

- (71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków
(72) KREMIEŃSKI MARCIN; RZEPKA MARCIN;
KĄTNY EWA

(54) **Kompozycja niefrakcjonującego zaczynu cementowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja niefrakcjonującego zaczynu cementowego na bazie cementu wiertniczego, która charakteryzuje się tym, że zawiera 100 cz. wag. cementu wiertniczego G, 0,3 - 0,5 cz. wag. produktu oksyetylowania i oksypropylenowania nasyconego alkoholu tłuszczowego, 0,05 - 0,25 cz. wag. modyfikowanych sulfonianów polinaftalenowych, 0,2 - 0,4 cz. wag. mieszaniny organicznych polimerów oraz modyfikowanych kopolimerów, 2,0 - 4,0 cz. wag. chlorku wapnia, 3,0 cz. wag. (w stosunku do ilości wody zarobowej) chlorku potasu, 0,3 - 0,7 cz. wag. perlitu filtracyjnego, 0,2 - 0,4 cz. wag. mieszaniny związków chemicznych i środków mineralnych w postaci tlenku glinu, od 10 - 20 cz. wag. wodnej dyspersji kopolimeru butadienowo-styrenowo-amidowego z dodatkiem środków modyfikujących, a także 1 - 2 cz. wag. roztworu wodnej mieszaniny etoksyloowanych alkoholi nienasyconych, i 10 - 25 cz. wag. mielonego cementu portlandzkiego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421754** (22) 2017 05 30

(51) **C10L 10/00** (2006.01)

- (71) TOMASZEK BOGDAN, Kędzierzyn-Koźle;
BISKUPIAK HENRYK, Kędzierzyn-Koźle
(72) TOMASZEK BOGDAN; BISKUPIAK HENRYK

(54) **Modyfikator spalania paliw płynnych takich jak oleje popirolityczne, oleje z termolizy opon i oleje pozostałościowe pochodzenia rafineryjnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest aktywator spalania paliw, pochodzących z procesów termolizy opon, pirolizy i rafineryjnego składa się z następujących komponentów: 5 - 50% (m/m) trioctanu gliceryny, korzystnie 30% (m/m) i/lub 20 - 70% (m/m) mieszaniny 2 etyloheksanolu oraz związków wysokocząsteczkowych (> C9) produktu ubocznego z produkcji 2 etyloheksanolu, i/lub 1 - 5% (m/m) soli kwasów tłuszczowych żelaza Fe⁺³ i/lub manganu Mn, rozpuszczonych w oleju pochodzącego z termolizy opon, zawartość metalu 150 - 200 g/dm³, i/lub 1 - 5% tlenki żelaza zdyspergowane w kwasie oleinowym i rozpuszczalniku alifatycznym i/lub 0,1 - 0,5% (m/m) monooleinianu 1,4 sorbitanu rozpuszczonego w toluenie i/lub 0,1, - 0,3% korzystnie 0,2% (m/m) propoksylowany dodecylofenol jako środek zapobiegający akumulacji osadów, dyspergujący i emulgujący.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **421695** (22) 2017 05 24

(51) **C11B 1/04** (2006.01)

C11B 1/10 (2006.01)

A23D 9/02 (2006.01)

A61K 36/21 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz
(72) WEJNEROWSKA GRAŻYNA; CIACIUCH ANNA;
GOZDECKA GRAŻYNA

(54) **Sposób wykorzystania okryw nasiennych po skaryfikacji nasion komosy ryżowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykorzystania odpadu powstającego podczas skaryfikacji mechanicznej nasion komosy ryżowej, w którym odpad po skaryfikacji zawierający wysoką zawartość oleju, jest wydzielany z dużą wydajnością nadkrytycznym ditlenkiem węgla, a pozostałość po ekstrakcji jest wykorzystana jako pasza dla zwierząt. Olej z komosy ryżowej ze względu na swój bogaty skład może być wykorzystywany przez przemysł spożywczy, farmaceutyczny i kosmetyczny. Sposób wykorzystania okryw nasiennych po skaryfikacji nasion komosy ryżowej, w którym nasiona poddaje się skaryfikacji mechanicznej usuwając 20% masy nasion do uzyskania odpadu o średnicy ≤ 0,5 mm, następnie odpad poddaje się ekstrakcji nadkrytycznym ditlenkiem węgla w temperaturze 35 - 50°C, ciśnieniu 20 - 30 MPa, w czasie 60 - 120 min, z dodatkiem modyfikatora płynnego w postaci etanolu w ilości 15 - 30% masy odpadu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421785** (22) 2017 06 02

(51) **C11D 1/83** (2006.01)

B01D 41/04 (2006.01)

C11D 3/065 (2006.01)

C11D 3/066 (2006.01)

C11D 3/08 (2006.01)

C11D 3/30 (2006.01)

C11D 3/40 (2006.01)

C11D 3/50 (2006.01)

- (71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków
(72) MARKOWSKI JAROSŁAW; KRASODOMSKI WOJCIECH;
STĘPIEŃ ZBIGNIEW; ZIEMIAŃSKI LESZEK;
WOJTASIK MICHAŁ; ŻAK GRAŻYNA

(54) **Innowacyjny preparat do czyszczenia filtrów cząstek stałych stosowanych w układach wydechowych silników wysokoprężnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat do czyszczenia filtrów cząstek stałych stosowanych w układach wydechowych silników wysokoprężnych, zawierający: I. detergent anionowy; II. detergent niejonowy, będący alkoksylowanym alkoholem; III. fosforan trisodowy i/lub tripotasowy; IV. wodę; a ponadto ewentualnie co najmniej jeden składnik wybrany spośród następujących: A. trzeciorzędowa amina; B. trzeciorzędowa hydroksyamina; C. środek antypienny; D. barwnik. Przedmiotowy preparat charakteryzuje się tym, że zawiera: I. detergent anionowy będący solą potasową lub sodową alkilowanego kwasu arylosulfonowego, w którym grupa alkilowa zawiera od 7 do 20 atomów węgla; II. detergent niejonowy będący alkoksylowanym alkoholem, w którym alkoholem jest prosty, lub rozgałęziony alkohol alifatyczny zawierający od 10 do 18 atomów węgla, a ilość merów alkoksylowych wynosi od 3 do 20; III. fosforan trisodowy i/lub tripotasowy; IV. wodę; V. polialkohol o ilości atomów węgla w cząsteczce od 2 do 10; a ponadto ewentualnie co najmniej jeden składnik wybrany spośród następujących: A. trzeciorzędowa amina o ilości atomów węgla w cząsteczce od 6 do 18; B. trzeciorzędowa hydroksyamina o ilości atomów węgla w cząsteczce od 6 do 18; C. środek antypienny będący mieszaniną zawierającą polidimetylosiloksan o średniej masie cząsteczkowej 95000 g/mol w ilości od 70 do 80% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka antypiennego, oktametylocyklotetrasiloksan w ilości od 5 do 10% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka antypiennego, metylowane siloksany i silikony o średniej masie cząsteczkowej 1100000 w ilości od 7 do 13% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka antypiennego oraz dekametylocyklopentasiloksan w ilości od 3 do 7% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka antypiennego; D. barwnik z grupy barwników służących do barwienia wyrobów chemii gospodarczej i samochodowej wybrany spośród barwników monoazowych kwasowych, barwników pirazolowych i barwników azowych; E. detergent niejonowy, będący pochodną amidu, wybraną spośród polioksyalkilenowanego amidu kwasów tłuszczowych, polioksyalkilenoamidów kwasów tłuszczowych, etoksyłowanego amidu oleju rzepakowego, blokowego kopolimeru tlenków etylenu i propylenu z etanoloamidem kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego; F. monoteren.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **421673** (22) 2017 05 22

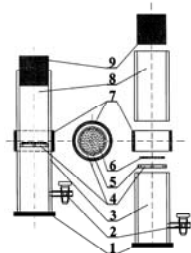
(51) **C12M 1/00** (2006.01)
A01N 1/02 (2006.01)
C02F 3/00 (2006.01)

(71) ŚŁĄSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W KATOWICACH, Katowice
(72) DZIEDZIC ARKADIUSZ; WOJTYCZKA ROBERT DARIUSZ; KUBINA ROBERT; TANASIEWICZ MARTA; KUJAWSKI WOJCIECH

(54) **System pozyskiwania biofilmu do analizy mikroskopii elektronowej SEM**

(57) Zgłoszenie dotyczy konstrukcji dzielonego zasobnika, przeznaczonego jako system pozyskiwania biofilmu drobnoustrojów na nośniku węglowym. Dwukompartimentowy zasobnik w kształcie walca stanowi mikrobiologiczny rezerwuár hodowlany, w skład którego wchodzi dwa kompartymenty (3 i 8), tuleja łącząca (7), przyłączany pierścień stabilizujący (4) ze wspornikami (5) oraz zawór (2).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **421724** (22) 2017 05 26

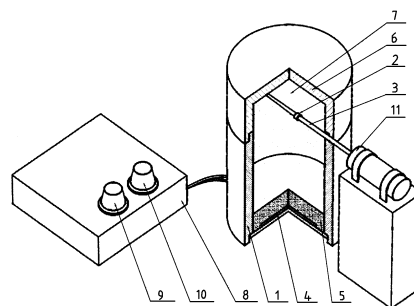
(51) **C12M 1/00** (2006.01)
B05B 3/00 (2006.01)
C02F 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) SUPRYNOWICZ KAROL; RZĄDKOWSKI WITOLD; KOWALIK MICHAŁ; PYRZANOWSKI PAWEŁ; BIELAWSKI RADOŚŁAW

(54) **Urządzenie do nanoszenia znaczników na próbki biologiczne**

(57) Urządzenie do nanoszenia znaczników na próbki biologiczne posiada komorę (1) z pokrywą (6) i z umieszczonym wewnątrz komory (1) elementem mocującym próbkę (3), przy czym w dnie komory (1) umieszczony jest wzbudnik piezoelektryczny (4), połączony z generatorem (8) sygnału wzbudzającego, a na dnie komory (1) znajduje się proszkowy znacznik (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **425896** (22) 2018 06 12

(51) **C12P 7/42** (2006.01)
C12R 1/685 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) SZMIGIEL-MERENA BEATA; BRZEZIŃSKA-RODAK MAŁGORZATA; MAJEWSKA PAULINA; ŻYMAŃCZYK-DUDA EWA

(54) **Sposób otrzymywania kwasu 4-hydroksyfenylooctowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu otrzymywania kwasu 4-hydroksyfenylooctowego, charakteryzującego się tym, że 2-fenyloetanol poddaje się 3-dniowej reakcji biotransformacji z użyciem szczepu *Aspergillus niger* (KKP 2301) jako biokatalizatora reakcji, przy czym biokatalizator stanowi wypełnienie kolumny z ciągłą recyrkulacją medium reakcyjnego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **421666** (22) 2017 05 22

(51) **C21B 13/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT METALURGII ŻELAZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Gliwice; MRÓZ JAN, Częstochowa
(72) NIESLER MARIAN; STECKO JANUSZ; MRÓZ JAN

(54) **Technologia wytwarzania stali bezpośrednio z rudy żelaza**

(57) Technologia wytwarzania stali bezpośrednio z rudy polegająca na tym, że prowadzi się ją w temperaturze 1350 - 1420°C, natomiast zredukowane metaliczne żelazo w postaci stałej roztopia się poprzez indukcyjne lub chemiczne nagrzewanie lub też redukcję tlenków żelaza prowadzi się w temperaturze powyżej 1300°C w atmosferze pozbawionej węgla lub w atmosferze z kontrolowaną zawartością węgla w postaci gazowej.

(4 zastrzeżenia)

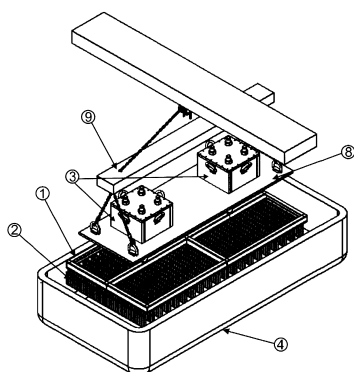
A1 (21) **421681** (22) 2017 05 23

(51) **C23C 2/00** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin;
HOLDING-ZREMB GORZÓW SPÓŁKA AKCYJNA,
Gorzów Wielkopolski
- (72) KACALAK WOJCIECH; TANDECKA KATARZYNA;
RYPINA ŁUKASZ; BARAN JAN; ŚCIEGIENKA RYSZARD;
MIZERNY ROMAN; MIZERNY MAREK; MATYSIK JÓZEF;
LEŚNIEWSKI MARCIN
- (54) **Układ generatorów wibracji, stosowany zwłaszcza w procesie cynkowania zanurzeniowego**

(57) Układ generatorów wibracji do zastosowań w procesie cynkowania zanurzeniowego zawiera dwa generatory wibracji (3) o częstotliwości korzystnie 5 - 20 Hz połączone z platformą (1), na której zawieszają się przedmioty do cynkowania. Układ generatorów wibracji usytuowany na wspólnej płycie (8) połączonej z platformą, której masa może być zmienna przez montowanie obciążników.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421640 (22) 2017 05 19

(51) C23C 4/00 (2016.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
- (72) MIRSKI ZBIGNIEW; ZIMNIAK ZBIGNIEW;
WOJDAT TOMASZ; CIEPACZ IRENEUSZ; ŁĄCKA IZABELA
- (54) **Sposób przygotowania powierzchni grafitu i materiałów kompozytowych na bazie grafitu do procesu pokrywania galwanicznego poprzez obróbkę plazmą niskotemperaturową**

(57) Sposób przygotowania powierzchni materiałów grafitowych lub kompozytów grafitowych przeznaczonych do pokrywania metalicznymi powłokami w procesie galwanizacji, polegający na tym, że poddaje się je obróbce strumieniowo-ściernej, następnie odtłuszcza poprzez płukanie cieczą, po czym poddaje obróbce plazmą niskotemperaturową, polegającą na mechanicznym oczyszczaniu w wyniku bombardowania jonami plazmy powierzchni (2) oraz w wyniku oddziaływania chemicznego naładowanych cząstek z zanieczyszczeniami.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 421641 (22) 2017 05 19

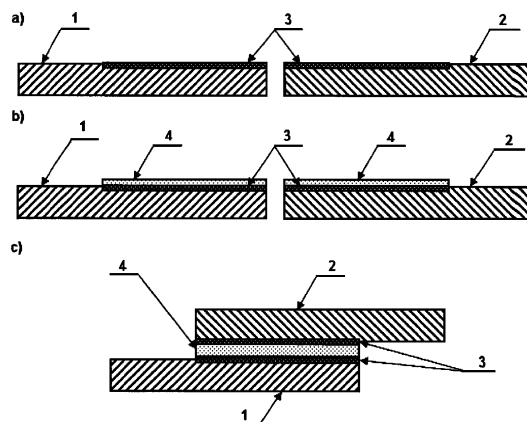
(51) C23C 4/00 (2016.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
- (72) ZIMNIAK ZBIGNIEW; WRÓBLEWSKI ROMAN;
WOJDAT TOMASZ; ŁĄCKA IZABELA
- (54) **Sposób przygotowania powierzchni metali i stopów metali do procesu klejenia poprzez obróbkę plazmą niskotemperaturową**

(57) Sposób przygotowania powierzchni metali i stopów metali przeznaczonych do wytwarzania połączeń klejowych, charaktery-

zuje się tym, że odtłuszcza się je poprzez płukanie cieczą, po czym poddaje obróbce plazmą niskotemperaturową, polegającą na mechanicznym oczyszczaniu w wyniku bombardowania jonami plazmy powierzchni (3) oraz w wyniku oddziaływania chemicznego naładowanych cząstek z zanieczyszczeniami.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 421745 (22) 2017 05 29

(51) D21B 1/02 (2006.01)
D21C 5/02 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)

- (71) PRODUCENT WYROBÓW PAPIERNICZYCH JACK-POL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Oława
- (72) PRZYBYSZ PIOTR; PRZYBYSZ KAMILA
- (54) **Sposób hydrodynamicznego niszczenia dokumentów papierowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób hydrodynamicznego niszczenia dokumentów papierowych. Sposób ten polega na tym, że 1 tonę dokumentów papierowych poddaje się hydrodynamicznemu rozdrabnianiu w 5 - 32 m³ wody z dodatkiem związków alkalicznych, który wybiera się z grupy wodorotlenek sodu NaOH, wodorotlenek potasu KOH i wodorotlenek magnezu MgOH, po czym wybrany związek alkaliczny dodaje się do mieszaniny dokumentów papierowych zanurzonych w wodzie w ilości od 0,1 kg do 1 kg na tonę suchych dokumentów, aż do uzyskania pH mieszaniny od 8 do 9, tak przygotowaną mieszaninę poddaje się rozwłóknieniu w czasie od 3 do 8 minut, w wyniku czego otrzymuje się zawieszinę zawierającą pojedyncze włókna, pęczki włókien i elementy nierozwłóknione o wymiarach poniżej 2 mm, stanowiące masę włóknistą, którą odwadnia się do wilgotności poniżej 40%.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 421746 (22) 2017 05 29

(51) D21F 1/68 (2006.01)
D21F 1/66 (2006.01)
C02F 1/38 (2006.01)

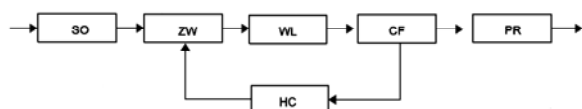
(71) PRODUCENT WYROBÓW PAPIERNICZYCH JACK-POL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Oława

(72) PRZYBYSZ PIOTR; PRZYBYSZ KAMILA

(54) **Sposób usuwania nadmiarowej mineralnej frakcji
drobnej podczas obróbki masy makulaturowej
i instalacja do obróbki masy makulaturowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób usuwania nadmiarowej mineralnej frakcji drobnej podczas obróbki masy makulaturowej i instalacja do obróbki masy makulaturowej, w szczególności przeznaczona do wytwarzania bibułki tissue. Sposób polega na tym, że wodę podsitową z urządzenia Crescent former (CF) oczyszcza się w co najmniej trzystopniowym układzie hydrocyklonów (HC), a po oczyszczeniu kieruje do układu zasilania wlewu (ZW). Instalacja ma zbiornik wody podsitowej urządzenia Crescent former (CF) połączony jest przez co najmniej trzystopniowy układ hydrocyklonów (HC) z układem zasilania wlewu (ZW).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) **421762** (22) 2017 05 31

(51) **E01B 25/22** (2006.01)

B61H 9/02 (2006.01)

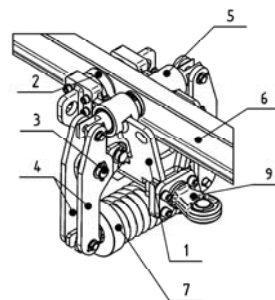
(71) BECKER-WARKOP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świerklany

(72) BUDNIOK TOMASZ; ŻYREK LESZEK;
SZYMICZEK KRZYSZTOF; MACHULEC SEBASTIAN;
JENDROSKA DAWID

(54) **Zespół hamulcowy szynowej kolejki podwieszanej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół hamulcowy szynowej kolejki podwieszanej, zwłaszcza kolejki podwieszanej dla górnictwa. Zespół hamulcowy szynowej kolejki podwieszanej stanowi kadłub (1) z jedną parą jezdnych kół (2) wyprzedzająco związanych z kadłubem (1) i ma parę przeciwnych dwuramionowych rozchylnych na przegubie (3) dźwigni (4) z hamulcowymi klockami (5) obejmującymi górnymi ramionami łożysko jezdnej szyny (6), zaś dolne ramiona dźwigni (4) połączone są zespołem (7) sprężynowo-siłownikowym, dociskowo-odwodzącym hamulcowe klocki (5), jak w znanych wózkach hamulcowych. Kadłub (1) wózka hamulcowego od stron czołowych ma przyłącza (9) pozwalające na przegubowe łączenie wózka z dowolnym zespołem kolejki lub wzajemnie dwóch wózków hamulcowych w jeden jezdny zespół hamulcowy. Zespół hamulcowy pozwala na jego kojarzenie z dowolnym zespołem kolejki lub w samojezdny zespół hamulcowy, spełniając wymóg sumarycznej siły hamowania równej co najmniej 1,5 krotności siły pociągowej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **421680** (22) 2017 05 23

(51) **E01C 21/00** (2006.01)

E01C 23/01 (2006.01)

E01C 23/00 (2006.01)

E01C 15/00 (2006.01)

E01C 5/02 (2006.01)

E01C 5/00 (2006.01)

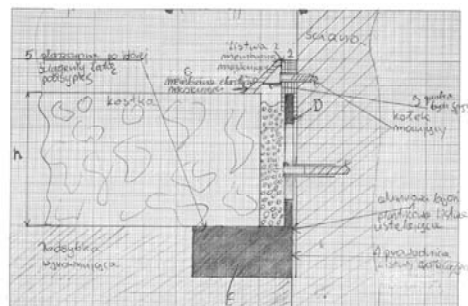
(71) ŻACH ADAM, Ostrów Mazowiecka

(72) ŻACH ADAM

(54) **System do poziomowania gruntu z membraną
maskującą**

(57) Zgłoszenie przedstawione na rysunku dotyczy systemu do poziomowania gruntu z membraną maskującą. System ten składa się z dwóch listew, z których jedna ułatwia poziomowanie gruntu (za pomocą podsypki) pod kostkę brukową, druga zaś maskuje niedoskonałości rzędu kostki przy ścianie budynku. Korzystne jest połączenie membrany maskującej z listwą, sprężyną bądź elastycznym tworzywem w celu silniejszego docięnięcia membrany do podłoża.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **421770** (22) 2017 06 01

(51) **E01F 15/04** (2006.01)

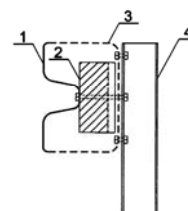
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) BRZEZIŃSKI KAROL; ZBICIAK ARTUR;
MICHALCZYK RAFAŁ; JÓZEPIAK KAZIMIERZ

(54) **Kompozytowa półsztywna prowadnica bariery
drogowej**

(57) Prowadnica ma metalową podatną osłonę boczną (1) i wewnętrzny element łamiwy mocowany do konstrukcji nośnej bariery, który stanowi belka (2) o przekroju prostokątnym z materiału kruchego, połączona rozłącznie z osłoną boczną (1), posiadającą poprzeczne wgłębienia, nacięcia lub karby, determinujące miejsca pęknięcia prowadnicy pod wpływem uderzenia.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **425812** (22) 2018 06 04(51) **E02D 29/14** (2006.01)**E02D 29/12** (2006.01)**B65D 90/10** (2006.01)**E03F 5/02** (2006.01)

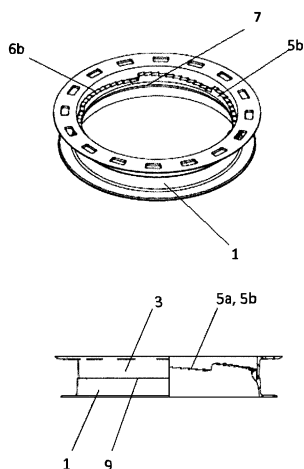
(71) KARDA JÓZEF, Warszawa

(72) KARDA JÓZEF

(54) **Zestaw włazu kanałowego nastawnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw włazu kanałowego nastawnego, zawierający korpus podstawy (1) i odpowiadającą mu wymiarami okrągłą pokrywę, która umieszczana jest na korpusie podstawy (1) z możliwością regulacji jej wysokości między położeniem najniższym a najwyższym względem korpusu podstawy (1), przy czym pokrywa ma od spodu wystające w stronę korpusu dolne obrzeże zaopatrzone w co najmniej trzy identyczne schodkowane podpory (5a), z których każda stanowi zestaw schodków, zaś skrajny, najniższy schodek każdej podpory (5a) znajduje się w sąsiedztwie najwyższego schodka podpory (5a) z nią sąsiadującej, natomiast korpus podstawy (1) ma górne obrzeże (7) zaopatrzone w co najmniej trzy schodkowane podpory (5b), których ilość i kształt odpowiada podporom (5a) pokrywy, i po zmontowaniu zestawu w wybranym położeniu podpory (5a) pokrywy opierają się na podporach (5b) korpusu podstawy (1), przy czym położenie pokrywy zależy od tego ile schodków każdej podpory (5a) pokrywy opiera się na odpowiednich schodkach (6b) podpór (5b) obrzeża (7) korpusu podstawy (1). Zestaw według wynalazku zawiera ponadto pierścień górny (3) nasuwany na korpus podstawy (1) i okalający pokrywę, przy czym pierścień górny (3) mocowany jest trwale w nawierzchniach drogi tak, że jego górna powierzchnia znajduje się na poziomie nawierzchni drogi, zaś korpus podstawy (1) i pierścień górny (3) są przesuwne względem siebie wzdłuż osi korpusu podstawy (1).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **421761** (22) 2017 05 31(51) **E04B 1/80** (2006.01)**E04C 2/284** (2006.01)**E04F 13/08** (2006.01)

(71) HIT KONSULTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ W UPADŁOŚCI UKŁADOWEJ, Warszawa

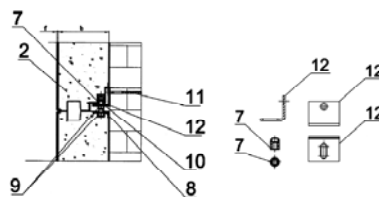
(72) CHODOROWSKI ADAM JACEK; GALUS WIESŁAW

(54) **System mocowania paneli na elewacjach budynków**

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest system mocowania paneli do ściany budynku, paneli składających się z płyty elewacyjnej i warstwy izolacyjnej (2), charakteryzujący się tym, że zawiera pierwszą listwę i drugą listwę przymocowane w sposób trwały do spodniej warstwy panelu, którą stanowi warstwa izolacyjna (2); co najmniej jedną poprzeczkę łączącą pierwszą listwę i drugą listwę; kształtkę mocującą (12) przymocowywaną do ścia-

ny budynku, obejmującą część mocującą do ściany, która przylega do ściany oraz część sterującą w kierunku paneli zawierającą otwór, przez który ma przechodzić śruba (8); śrubę (8) do mocowania i łączenia sąsiednich paneli, górnego i dolnego, która ma przechodzić przez otwór w części sterującej w kierunku paneli kształtki mocującej (12); co najmniej jedną nakrętkę (9) służącą do blokowania panelu dolnego, podwieszanego, w danym położeniu, nakręcaną na śrubę (8); nakrętkę baryłkową (10) nakręcaną na śrubę (8), służącą do podpierania i ustalania położenia panelu górnego; przy czym pierwsza listwa posiada profil o kształcie litery „C” tworzący rowek, na którego końcach znajdują występy utworzone przez prostopadłe ścianki, o które opiera się od dołu nakrętka (9) i/lub łeb śruby (8), umożliwiając podwieszenie panelu dolnego; druga listwa posiada profil o kształcie litery „U” tworzący rowek, w którym umieszczana jest nakrętka baryłkowa (10) nakręcana na śrubę (8) od góry, służąca do podpierania i ustalania położenia panelu górnego.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **421661** (22) 2017 05 22(51) **E04B 2/04** (2006.01)**E04C 3/00** (2006.01)

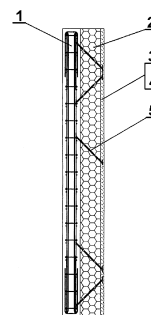
(71) PEKABEX BET SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

(72) BOREK PRZEMYSŁAW

(54) **Ściana trójwarstwowa prefabrykowana**

(57) Ściana trójwarstwowa prefabrykowana składająca się z warstwy nośnej (1), warstwy izolacyjnej (2) i warstwy elewacyjnej (3) charakteryzuje się tym, że warstwa elewacyjna zawiera zbrojenie z tworzyw sztucznych w postaci zbrojenia rozproszonego (4) z syntetycznych włókien. Warstwa elewacyjna może mieć zbrojenie rozproszone (4) łącznie ze zbrojeniem w postaci siatki z prętów kompozytowych, lub wyłącznie zbrojenie w postaci siatki z prętów kompozytowych. Warstwa elewacyjna połączona jest z warstwą nośną za pomocą kompozytowych łączników (5) z tworzyw sztucznych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421756** (22) 2017 05 30(51) **E04B 9/06** (2006.01)**E04C 3/04** (2006.01)**E04C 3/28** (2006.01)**E04C 3/00** (2006.01)

(71) SZYMAŃSKI ANDRZEJ LARS, Poznań

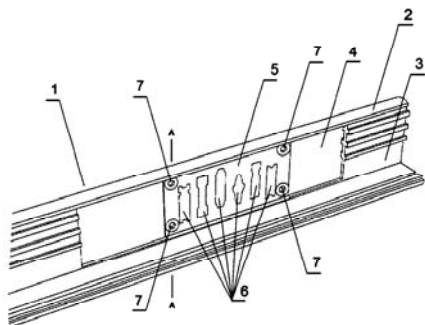
(72) SZYMAŃSKI ANDRZEJ

(54) **Profil z listwą łącznikową do mocowania elementów sufitu podwieszanego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest profil z listwą łącznikową (1) do mocowania elementów sufitu podwieszanego, który w środku-

ku (3) posiada prostokątny otwór (4). W otworze (4) jest zabudowana suwliniwa listwa (5), utworzona z połączonych trwale ze sobą równoległych arkuszy blach. Przeciwnie pasy brzegowe każdego arkusza blachy są odgięte tak, że obejmują krawędzie otworu (4), równoległe do wzdłużnej osi profilu (1). Na odgiętym pasie brzegowym arkusza blachy znajduje się co najmniej jedno przetłoczenie tworzące karb od strony środka (3), a na powierzchni środka (3) na brzegu otworu (4) znajduje się odpowiednio, co najmniej jedno zagłębienie, tworzące z karbem połączenie zatrzaskowe. W listwie (5), w świetle otworu (4) wykonanego w środku (3) znajdują się przelotowe szczeliny profilowe (6).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 421670 (22) 2017 05 22

(51) E04C 3/04 (2006.01)

E04B 1/18 (2006.01)

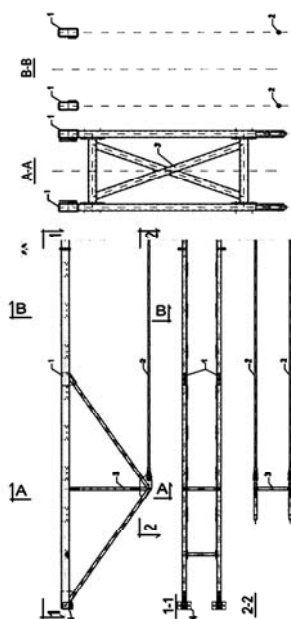
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) KOWALSKI DARIUSZ

(54) Sposób wzmacniania dźwigara kratownicowego, zwłaszcza stalowego i konstrukcja wzmacniająca

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób aktywnego wzmocnienia kratowniczego elementu konstrukcyjnego, zwłaszcza stalowego charakteryzujący się tym, że obustronnie na obu końcach elementu konstrukcyjnego mocuje się bloki podporowe, do których następnie wzdłuż obu stron elementu konstrukcyjnego mocuje się pasy górne (2) konstrukcji wzmacniającej, wykonanej w ten sposób, że do każdego z pasów górnych mocuje się ramiona co najmniej dwóch koźłów oporowych (3), których dolne wierzchołki łączy się ze sobą za pomocą elementów sprężających, zaś pasy górne łączy się ze sobą dystansowo. Przedmiotem wynalazku jest także konstrukcja wzmacniająca wykonana tym sposobem.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 421765 (22) 2017 05 31

(51) E05B 47/00 (2006.01)

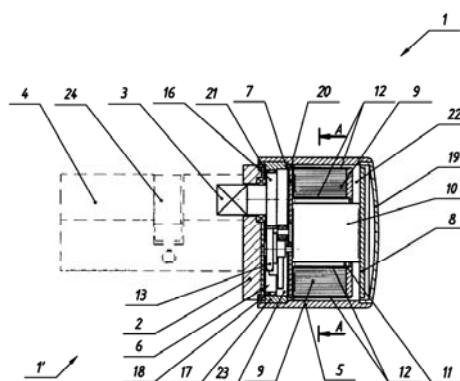
(71) LITWIŃSKI ARTUR, Warszawa

(72) LITWIŃSKI ARTUR

(54) Urządzenie napędowe do otwierania i zamykania zamka

(57) Urządzenie napędowe (1) do otwierania i zamykania zamka (1') umożliwiającego dostęp do chronionych obszarów, zawierające umieszczone w obudowie (5): zespół przekładni (6), co najmniej jedno źródło energii elektrycznej (9) oraz silnik napędowy (10), przekazujący napęd na obrotowy element sterujący (3) mechanizmem zamka (1') przy pomocy zespołu przekładni (6), przy czym zamek (1') posiada korpus (4), w którym element sterujący (3) jest osadzony obrotowo, charakteryzuje się tym, że źródło energii elektrycznej (9) jest tak ukształtowane, że co najmniej częściowo otacza silnik napędowy (10) a zewnętrzną powierzchnię źródła energii elektrycznej (9) stanowi obudowa ochronna (12). Urządzenie napędowe, wyposażone jest w podstawę (2), nieruchomą względem zamka (1'), względem której osadzone są nieruchomo: zespół przekładni (6), co najmniej jedno źródło energii elektrycznej (9) oraz silnik napędowy (10).

(21 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 06 18

A1 (21) 421766 (22) 2017 05 31

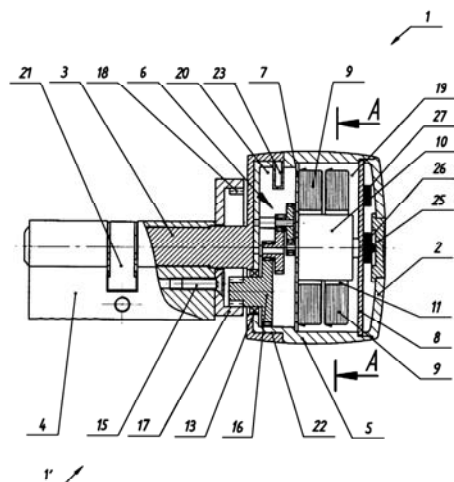
(51) E05B 47/00 (2006.01)

(71) LITWIŃSKI ARTUR, Warszawa

(72) LITWIŃSKI ARTUR

(54) Urządzenie napędowe do otwierania i zamykania zamka

(57) Urządzenie napędowe (1) do otwierania i zamykania zamka (1') umożliwiającego dostęp do chronionych obszarów, zawiera umieszczone w obudowie (5): zespół przekładni (6), co najmniej jedno źródło energii elektrycznej (9) oraz silnik napędowy (10),



przekazujący napęd na element sterujący (3) mechanizmem zamka (1') przy pomocy zespołu przekładni (6). Zamek (1') posiada korpus (4), w którym element sterujący (3) jest osadzony obrotowo. Urządzenie napędowe (1) charakteryzuje się tym, że źródło energii elektrycznej (9) jest tak ukształtowane, że co najmniej częściowo otacza silnik napędowy (10) a zewnętrzną powierzchnię źródła energii elektrycznej (9) stanowi obudowa ochronna. Obudowa (5) ułożyskowana jest obrotowo względem korpusu (4) zamka (1') i połączona jest nieruchomo z elementem sterującym (3) zamka (1'). Urządzenie napędowe (1) wyposażone jest w pierścień (17) z uzębieniem (18), współpracujący z kołem zębatym (16), będącym jednym z kół zespołu przekładni (6), ułożyskowanym w obudowie (5), przy czym pierścień (17) usytuowany jest współosiowo z obrotową obudową (5) oraz nieruchomo względem korpusu (4) zamka (1').

(28 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 06 18

A1 (21) **421767** (22) 2017 05 31(51) **E05B 47/00** (2006.01)

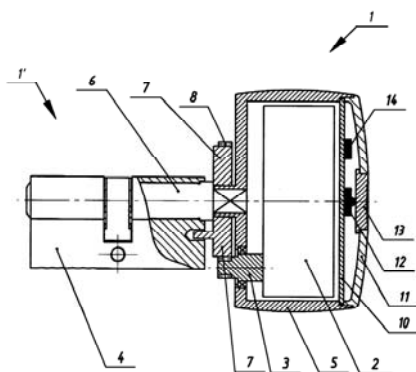
(71) LITWIŃSKI ARTUR, Warszawa

(72) LITWIŃSKI ARTUR

(54) Urządzenie napędowe do otwierania i zamykania zamka

(57) Urządzenie napędowe (1) do otwierania i zamykania zamka (1') umożliwiającego dostęp do chronionych obszarów, zawierające zespół napędowy (2), zawierający koło zębate (3), umieszczony w obrotowej obudowie (5), przy czym zamek (1') posiada korpus (4), w którym osadzony jest obrotowo element sterujący (6) zamka (1'), charakteryzuje się tym, że obudowa (5) ułożyskowana jest w korpusie (4) zamka (1') za pomocą elementu sterującego (6), z którym jest połączona nieruchomo, a urządzenie napędowe (1) wyposażone jest w pierścień (7) z uzębieniem (8), współpracującym z kołem zębatym (3), zespołu napędowego (2), ułożyskowanym obrotowo względem obudowy (5), przy czym pierścień (7) usytuowany jest współosiowo z obrotową obudową (5) oraz nieruchomo względem korpusu (4) zamka (1').

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **421699** (22) 2017 05 24(51) **E06B 3/30** (2006.01)**E06B 3/22** (2006.01)

(71) MENDELEWSKI ARTUR JAN P.P.H.U ARTECH, Paślęk

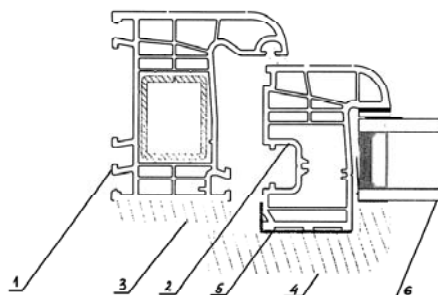
(72) MENDELEWSKI ARTUR

(54) Okno i drzwi wielowarstwowe

(57) Okno i drzwi wielowarstwowe zbudowane z ramowej ościeżnicy, która składa się po zewnętrznej stronie z profilowanej ramy (1) z tworzywa sztucznego, a po wewnętrznej ma drewnianą ramę (3), zaś skrzydło okna i drzwi zawiera po zewnętrznej stronie profilowaną ramę (2) z tworzywa sztucznego a po wewnętrznej stronie

ma zamocowaną kątową drewnianą ramę (4), której krótsze ramie styka się z pakietem szyb (6). Pomiedzy ramą z tworzywa sztucznego (1) a drewnianą (4), przekładkę w postaci kątowej ramy (5) wykonanej z aluminium.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421734** (22) 2017 05 29(51) **E06B 3/68** (2006.01)**E06B 3/964** (2006.01)**E06B 3/99** (2006.01)

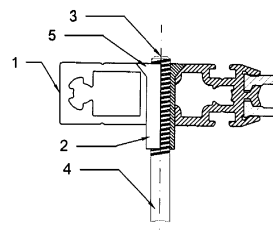
(71) HANSEN POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rudna Mała

(72) NØRHOLM OLE, DK

(54) Mocowanie prętów stężających w profilach stolarki otworowej

(57) Mocowanie prętów stężających w profilach stolarki otworowej przeznaczone jest zwłaszcza do profili wzmocnionych prętami stężącymi, szczególnie profili aluminiowych, które stosowane są głównie przy wykonywaniu wypełnień wielkogabarytowych otworów w ścianach budynków. Mocowanie prętów stężających stanowi nakrętka tulejowa (2) z łbem (5) nakręconą na gwintowane zakończenia (3) prętów stężających (4).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **421664** (22) 2017 05 22(51) **E06B 3/663** (2006.01)**E06B 3/677** (2006.01)**E06B 3/54** (2006.01)**B32B 17/06** (2006.01)

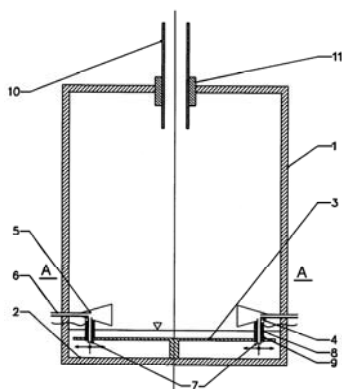
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) GNATOWSKA RENATA; DOMAGAŁA PIOTR;
WOJCIECHOWSKA BARBARA;
WOJCIECHOWSKI GRZEGORZ**(54) Urządzenie do wytwarzania ciekłych cząsteczek posiewu**

(57) Urządzenie do wytwarzania ciekłych cząsteczek posiewu ma co najmniej trzy atomizery (4) rozmieszczone promieniście względem osi komory pojemnika (1), których dysze wylotowe (5) cząsteczek cieczy roboczej są skierowane ku sobie, a kanał wylotowy ciekłych cząstek stanowi co najmniej jeden przewód (10) o regulowanej głębokości zanurzenia w komorze pojemnika (1), przy czym na kanałach (7) doprowadzających ciecz roboczą w atomi-

zerach (4) znajduje się element grzejny (8) z zewnętrzną osłoną izolacyjną (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 421742 (22) 2017 05 29

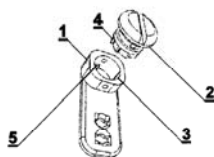
- (51) E06B 9/40 (2006.01)
E06B 9/42 (2006.01)
E06B 9/88 (2006.01)
E06B 9/62 (2006.01)
F16G 11/12 (2006.01)

(71) ALUPROF SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała
(72) BEREZOWSKI DARIUSZ

(54) Napinacz żyłki rolety materiałowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest napinacz żyłki rolety materiałowej używanej jako przysłony okienno-drzwiowej. Napinacz żyłki rolety materiałowej ma wkładkę (2), która ma kształt okrągły i umieszczona jest w otworze (3) korpusu (1) o kształcie eliptycznym, przy czym wkładka (2) na obwodzie posiada zęby (4), a korpus (1) ma co najmniej jeden wypust blokujący (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 421743 (22) 2017 05 29

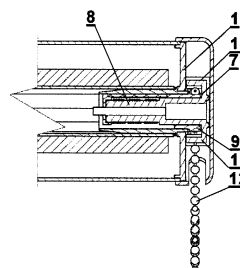
- (51) E06B 9/40 (2006.01)
E06B 9/42 (2006.01)
E06B 9/88 (2006.01)
E06B 9/62 (2006.01)
E06B 9/00 (2006.01)
F16G 11/12 (2006.01)

(71) ALUPROF SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała
(72) BEREZOWSKI DARIUSZ

(54) Zespół ustalający mechanizm napędowy wałka nawijania rolety, w szczególności rolety materiałowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół ustalający mechanizm napędowy wałka nawijania rolety, w szczególności rolety materiałowej. Zespół ustalający mechanizm napędowy wałka nawijania rolety, w szczególności rolety materiałowej charakteryzuje się tym, że montażowa płytki boczna (1) wyposażona jest na swojej powierzchni w co najmniej dwie widoczne od strony zewnętrznej ścianki umiejscowione prostopadle do jej powierzchni, na których znajdują się odpowiednio umiejscowione wybrania sprzęgane z odpowiadającym im elementem (7) tworząc naprzeciwległe kształtową powierzchnię kształtowego osiowego trzpienia (8) łożyskującego element mechanizmu przemieszczany kółkiem ciągnowym, który to element ma postać tulejki sprzęgowej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421768 (22) 2017 06 01

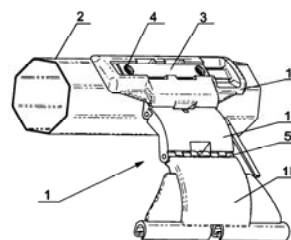
- (51) E06B 9/171 (2006.01)
E06B 9/173 (2006.01)
E06B 9/86 (2006.01)

(71) SUKCES TECHNOLOGY GROUP - DZIEMIAŃCZUK
SPÓŁKA JAWNA, Wasilków
(72) DZIEMIAŃCZUK GRZEGORZ

(54) Zespół sprzęgający pancierz rolety z rurą nawojową

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół sprzęgający pancierz rolety z rurą nawojową, w którym górny segment pancerza przymocowany jest do segmentowego wieszaka blokady. Zespół sprzęgający pancierz rolety z rurą nawojową (2) zawierający segmentowy wieszak blokady (1) z przegubowo połączonymi ze sobą segmentami wzdłuż osi zawiasu (5) równoległej do osi rury (2), przy czym górny segment (1A) posiada elementy łączące dla jego rozłącznego mocowania w otworach rury oraz element blokujący, zaś dolny segment (1B) połączony jest z pancerzem, charakteryzuje się tym, że na górnym segmencie (1A) wieszaka blokady (1) wyposażonego w dwa elementy sprężyste znajduje się metalowa płytka (3). Do metalowej płytki (3) przymocowane są metalowe łączniki (4), które osadzone są w podłużnych otworach przelotowych ośmiokątnej rury nawojowej (2). Korzystnym jest, gdy podłużne otwory przelotowe mają zmienną średnicę i rozmieszczone są symetrycznie na jednej ściance ośmiokątnej rury nawojowej (2) wzdłuż jej całej długości, a osadzone w nich metalowe łączniki (4) posiadają stopniowaną średnicę główek.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425056 (22) 2015 10 28

- (51) E21B 23/06 (2006.01)
E21B 33/12 (2006.01)
E21B 43/26 (2006.01)
G06K 19/077 (2006.01)

(86) 2015 10 28 PCT/US2015/057866
(87) 2017 05 04 WO17074364

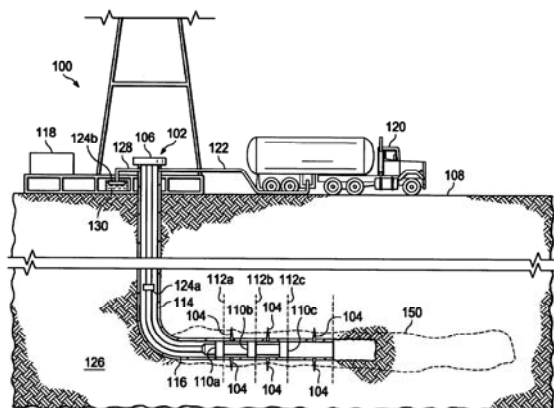
(71) HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC., Houston, US
(72) FRIPP MICHAEL LINLEY, US; TODD BROOME JOHN, US;
WILLIAM WALTON ZACHARY, US

(54) Degradowalne urządzenia do izolacji z osadzonymi znacznikami

(57) Ujawniane przykłady wykonania dotyczą urządzenia do izolacji odwiertu (114), sposobu utworzenia urządzenia do izolacji odwiertu oraz systemu monitorowania urządzeń w odwiertcie. W jednym z przykładów wykonania w skład systemu wchodzi urządzenie do izolacji odwiertu (110a, 110b, 110c) wyposażone w pierwszą tabliczkę identyfikacyjną i komponent rozpuszczalny. Pierwsza ta-

bliczka identyfikacyjna może się przemieszczać ścieżką przepływu cieczy w stronę powierzchni szybu po rozpuszczeniu się komponentu rozpuszczalnego. W skład systemu wchodzi ponadto detektor umieszczony na ścieżce przepływu cieczy, przy czym detektor umożliwia wykrycie pierwszej tabliczki identyfikacyjnej, gdy pierwsza tabliczka identyfikacyjna znajdzie się w pobliżu detektora.

(20 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 04 09

A1 (21) **425490** (22) 2016 01 11

(51) **E21B 23/06** (2006.01)
E21B 33/12 (2006.01)
E21B 34/06 (2006.01)

(86) 2016 01 11 PCT/US2016/012877
(87) 2017 07 20 WO17/123198

(71) Halliburton Energy Services Inc., Houston, US
(72) MATTHEW JAMES MERRON;
TYLER JOSEPH NORMAN, US

(54) **Pierścień ograniczający przeciskanie do urządzeń do izolacji odwiertów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do izolacji odwiertu składające się z podłużnego trzpienia, elementu uszczelniającego przenoszonego przez trzpień oraz klina poślizgowego umieszczonego wokół trzpienia w kierunku osiowym, przyległe do elementu uszczelniającego, i tworzące zewnętrzną powierzchnię promieniową. Zestaw elementów poślizgowych jest rozmieszczony obwodowo wokół trzpienia i co najmniej części klina poślizgowego. Pierścień ograniczający przeciskanie ma pierścieniowy korpus, który posiada pierwszy koniec osiowy, drugi koniec osiowy i skośne nacięcie biegnące co najmniej częściowo między pierwszym i drugim końcem osiowym. Pierścień ograniczający przeciskanie porusza się od stanu ściągnięcia, w którym jest on osadzony wokół elementu uszczelniającego, do stanu rozciągnięcia, w którym jest on osadzony wokół zewnętrznej powierzchni promieniowej dolnego klina poślizgowego. Zgłoszenie obejmuje też sposób polegający na przetransportowaniu do lokalizacji wewnątrz odwiertu urządzenia do izolacji odwiertu. Ponadto, przedmiotem zgłoszenia jest także system szybowy.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) **425683** (22) 2015 12 29

(51) **E21B 23/06** (2006.01)
E21B 33/12 (2006.01)
E21B 33/128 (2006.01)
E21B 34/06 (2006.01)

(86) 2015 12 29 PCT/US2015/012877
(87) 2017 07 06 WO116409

(71) HALLIBURTON ENERGY SERVICES INC., Houston, US
(72) FRIPP MICHAEL LINLEY, US; GANO JOHN CHARLES, US;
WALTON ZACHARY WILLIAM, US

(54) **Urządzenie do izolacji odwiertu wyposażone w opaski ślizgów i opaski chroniące przed ścieraniem o zmodyfikowanych powierzchniach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób polegający na wprowadzeniu urządzenia do izolacji odwiertu w pozycji braku osadzenia do odwiertu penetrującego formację podziemną. Przedmiotem zgłoszenia są ponadto, urządzenia do izolacji odwiertu, które mogą być wytwarzane z opaskami chroniącymi przed ścieraniem oraz ślizgami o zmodyfikowanych powierzchniach w celu zmiany właściwości tarcia między tymi elementami a otaczającą je powierzchnią odwiertu. Na przykład urządzenie do izolacji odwiertu może składać się z: trzpienia; ślizgów rozmieszczonych na obwodzie trzpienia i w pierwszym położeniu wzdłuż trzpienia, przy czym ślizgi zawierają połączone z nimi cząstki tworzące zmodyfikowaną powierzchnię, a cząstki te posiadają co najmniej pewną liczbę ostrych występow; oraz co najmniej jednego elementu uszczelniającego umieszczonego wzdłuż trzpienia i w drugim położeniu wzdłuż trzpienia. Zgłoszenie obejmuje też system odwiertu.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **425790** (22) 2016 02 02

(51) **E21B 33/12** (2006.01)
E21B 23/06 (2006.01)
C22C 21/00 (2006.01)

(86) 2016 02 02 PCT/US2016/016195
(87) 2017 08 10 WO17/135934

(71) Halliburton Energy Services Inc., Houston, US
(72) FRIPP MICHAEL LINLEY, US;
WALTON ZACHARY WILLIAM, US

(54) **Galwaniczne, degradowalne narzędzia wiertnicze zawierające domieszkowane stopy aluminium**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są degradowalne narzędzia wiertnicze zawierające domieszkowany stop aluminium, które mogą ulec degradacji w wyniku działania korozji galwanicznej. Bardziej szczegółowo, takie degradowalne narzędzie wiertnicze może zawierać co najmniej jeden element narzędzia wiertniczego wykonany z domieszkowanego stopu aluminium, który co najmniej częściowo ulega degradacji w wyniku korozji mikro-galwanicznej w obecności wody o zasoleniu większym niż około 10 ppm, przy czym domieszkowany stop aluminium zawiera aluminium, od 0,05% do około 25% domieszki w stosunku do masy domieszkowanego stopu aluminium, mniej niż 0,5% galu w stosunku do masy domieszkowanego stopu aluminium i mniej niż 0,5% rtęci w stosunku do masy domieszkowanego stopu aluminium, przy czym domieszka jest wybrana z grupy obejmującej żelazo, miedź, nikiel, cynę, chrom, srebro, złoto, pallad, węgiel i dowolną ich kombinację. Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest też sposób wprowadzania narzędzia wiertniczego do formacji podziemnej. Wykonanie operacji odwiertu degradowane w wyniku korozji mikrogalwanicznej. Ponadto, zgłoszenie dotyczy też systemu obejmującego ciąg narzędzi i narzędzie wiertnicze.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **425057** (22) 2015 10 28

(51) **E21B 47/00** (2012.01)
E21B 33/12 (2006.01)
E21B 47/06 (2012.01)
G01V 11/00 (2006.01)

(86) 2015 10 28 PCT/US2015/057867
(87) 2017 05 04 WO17074365

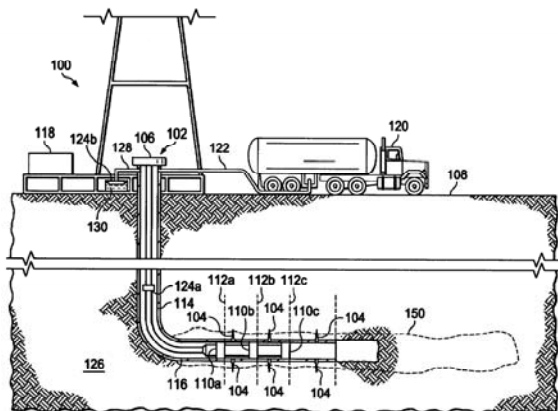
(71) HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC., Houston, US
(72) FRIPP MICHAEL LINLEY, US; TODD BROOME JOHN, US;
WILLIAM WALTON ZACHARY, US

(54) **Degradowalne urządzenia do izolacji z rejestratorami danych**

(57) Ujawniane przykłady wykonania dotyczą sposobów pozyskiwania pomiarów odwiertu, a także urządzeń do rejestracji danych.

W jednym z przykładów wykonania wspomniany sposób polega na przeprowadzeniu pomiaru co najmniej jednego parametru odwiertu (114) w pobliżu czujnika przy użyciu czujnika znajdującego się w urządzeniu do izolacji odwiertu (110a, 110b, 110c). Urządzenie do izolacji odwiertu zawiera część rozpuszczalną, natomiast czujnik może się odłączyć od urządzenia do izolacji odwiertu po rozpuszczeniu się wspomnianej części rozpuszczalnej. Omawiany sposób uwzględnia również zapisywanie pomiarów co najmniej jednego parametru odwiertu na nośniku przeznaczonym do odczytu maszynowego. Sposób uwzględnia ponadto dostarczanie zapisanych pomiarów z czujnika do kontrolera po rozpuszczeniu się części rozpuszczalnej.

(20 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 04 09

A1 (21) 421735 (22) 2017 05 29

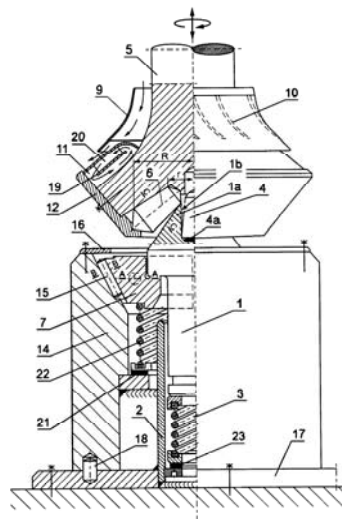
(51) E21C 35/18 (2006.01)
E21C 35/19 (2006.01)
B21H 7/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) CHELUSZKA PIOTR; MIKUŁA STANISŁAW

(54) Sposób mocowania ostrza w trzonku noża kombajnu górniczego oraz urządzenie do przemysłowego zawalcowywania ostrzy noży kombajnowych

(57) Sposób mocowania ostrza w trzonku noża polega na tym, że trzonek (1) noża umieszcza się w prowadnicy rurowej (2) do oparcia go na sprężynie centralnej (3), następnie część stożkową (1a) trzonka noża (1) nagrzewa się indukcyjnie do temperatury mięknienia stali w zakresie od 900 do 1100°C, po czym do cylindrycznego gniazda (1b) w trzonku (1) noża od góry wkłada się ostrze (4) o kształcie stożka ściętego i przekroju poprzecznym rosnącym w kierunku jego podstawy, a następnie opuszcza się obracającą się głowicę obrotową (5) do styku z częścią stożkową (1a) trzonka (1) noża, tak że wywołując nacisk na głowicę obrotową (5) ku dołowi zaciska się szczęki (7) z rowkowaną powierzchnią chwytową na trzonku noża (1), w wyniku czego zostaje on unieruchomiony, po czym zawalcowuje się materiał części stożkowej (1a) trzonka noża na ostrzu (4) za pomocą rolek formujących (6) przy wzrastającej sile nacisku głowicy obrotowej (5) na obrabiany nóż. Urządzenie do przemysłowego zawalcowywania ostrzy noży kombajnowych charakteryzuje się tym, że składa się z głowicy obrotowej (5) z rolkami formującymi (6) utrzymywanymi we właściwym położeniu pokrywą (12) i separatorem oraz części stałej wyposażonej w szczęki (7) w liczbie 3 lub 4 z rowkowaną powierzchnią chwytową rozchylane za pomocą sprężyn luzujących i utrzymywane w części stożkowej kadłuba (14) za pomocą pierścienia (16) oraz wpustów (15), korzystnie cylindrycznych, prowadnicę rurową (2), sprężynę centralną (3) oraz sprężynę odciskową (22).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 421730 (22) 2017 05 29

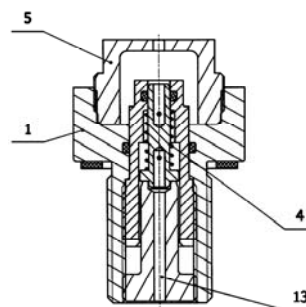
(51) E21D 15/44 (2006.01)
E21D 15/51 (2006.01)
F16K 24/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
(72) MAZUREK KRZYSZTOF; SZYGUŁA MAREK

(54) Automatyczny zawór odpowietrzający z blokadą mechaniczną

(57) Automatyczny zawór odpowietrzający z blokadą mechaniczną do odpowietrzania przestrzeni podtłokowej stojaka hydraulicznego sekcji górniczej obudowy zmechanizowanej ma kanał doprowadzający powietrze (13), a po wypływie powietrza z zaworu, doprowadzający ciecz roboczą, wykonany osiowo w zaślepce, a tłoczek automatyczny usytuowany przesuwnie osiowo w korpusie zaworu (1) i jest dociskany przez sprężynę rozprężną (4) do zaślepki i ma kanały przelotowe wykonane prostopadle do osi tłoczka odpowiednio w dolnej i górnej części tłoczka, który podczas przepływu powietrza przez zawór przepuszcza powietrze przez kanały kolejno, a z chwilą rozpoczęcia przepływu przez zawór cieczy roboczej o większej lepkości niż powietrze, która to ciecz wywiera zwiększony nacisk na tłoczek i ścisną sprężynę (4) przesuwając kanał poza uszczelkę, odcina przepływ cieczy roboczej przez zawór.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421753 (22) 2017 05 30

(51) E21F 3/00 (2006.01)
F24F 5/00 (2006.01)
F24F 12/00 (2006.01)

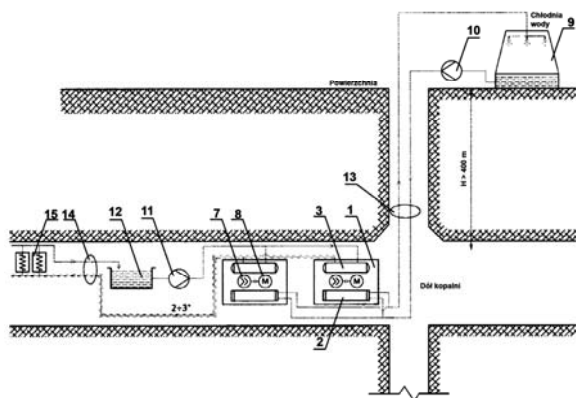
(71) TERMOSPEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żory
(72) PRYSZCZ EFREM; ŁUSKA PIOTR; ŁUSKA SZYMON

(54) System klimatyzacji centralnej z agregatami chłodniczymi w podziemnych kopalniach

(57) System klimatyzacji centralnej z agregatami chłodniczymi wyposażonymi w wysokociśnieniowe skraplacze czynnika chłod-

niczego o znamionowym ciśnieniu przestrzeni wodnej dostosowanym do ciśnienia hydrostatycznego występującego w kopalniach głębinowych przy odprowadzaniu ciepła skraplania na powierzchnię w zamkniętych obiegach wodnych charakteryzuje się tym, że agregaty chłodnicze (1) wyposażone w skraplacze wysokociśnieniowe (2) są zainstalowane na dole kopalni, przy czym skraplacze wysokociśnieniowe (2) czynnika chłodniczego ma wzmocnioną konstrukcję komory kolektorowej i komory nawrotnej o kształcie cylindrycznym dna, a wewnątrz komora wyposażona jest w rurki wymiennika ciepła o wzmocnionej konstrukcji. System klimatyzacji centralnej z agregatami chłodniczymi (1) z wysokociśnieniowymi skraplaczami (2) eliminuje zastosowanie reduktorów ciśnienia hydrostatycznego w formie płaszczowo-rurowych lub płytowych wymienników ciepła albo turbiny Peltona lub trójkomorowego podajnika Siemag. Woda do zasilania agregatu chłodniczego (1) w obiegu pod ciśnieniem dopuszczalnym dla warunków dołowych schładzana jest do temperatury zbliżonej do +0°C.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 12 13

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

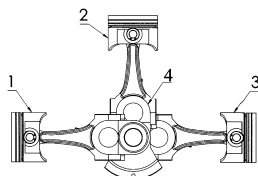
A1 (21) 425048 (22) 2018 03 27

(51) F02B 75/24 (2006.01)
F02B 25/00 (2006.01)(71) BŁOCH WOJCIECH, Osowicze
(72) BŁOCH WOJCIECH

(54) Układ korbowo-tłokowy silnika

(57) Układ korbowo-tłokowy silnika składający się z tłoka, korbowodu, wału korbowego, sworznia tłokowego, łożysk, pierścieni zabezpieczających charakteryzuje się tym, że układ cylindrów o kącie rozwarcia posiada trzy rzędy cylindrów (1, 2, 3) ustawionych wobec siebie pod kątem maksymalnie do 90°. Wał korbowy (4) posiada wykorbienia prostopadle względem siebie.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 421740 (22) 2017 05 30

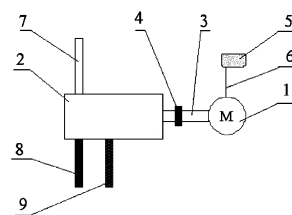
(51) F02M 37/08 (2006.01)
F02M 39/02 (2006.01)
F02M 37/14 (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) OSIPOWICZ TOMASZ; ABRAMEK KAROL

(54) Zespół pompy wtryskowej wysokiego ciśnienia
w układzie Common Rail

(57) Zespół pompy wtryskowej wysokiego ciśnienia układu Common Rail, zawierający pompę i urządzenie do zasilania, charakteryzuje się tym, że urządzenie do zasilania stanowi silnik elektryczny (1) połączony z pompą wtryskową (2) poprzez wałek (3) ze sprzęgielkiem (4), przy czym silnik elektryczny (1) jest połączony z urządzeniem sterującym (5) poprzez przewody (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425607 (22) 2018 05 17

(51) F15B 1/02 (2006.01)
F16H 7/08 (2006.01)
G05D 15/00 (2006.01)
B65G 23/44 (2006.01)

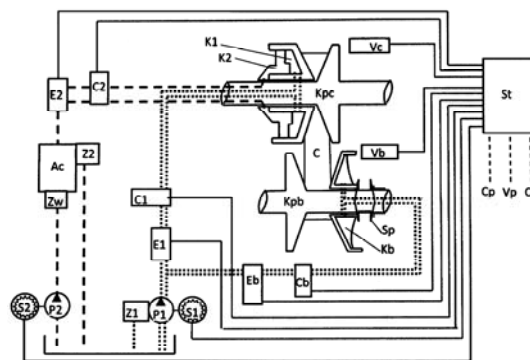
(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

(72) BIENIEK ANDRZEJ

(54) Bezstopniowa przekładnia ciągnowa
z hydraulicznym układem regulacji naciągu ciągną

(57) Bezstopniowa przekładnia ciągnowa z hydraulicznym układem regulacji naciągu ciągną, charakteryzuje się tym, że układ hydrauliczny posiada akumulator ciśnienia (Ac) połączony z pompą drugą (P2) poprzez zawór zwrotny (Zw), a poprzez elektrozawór drugi (E2) połączony jest z komorą drugą (K2) koła czynnego (Kpc), silniki odpowiednio: pierwszy (S1) i drugi (S2) połączone z pompami: pierwszą (P1) i drugą (P2) są elektryczne, przy czym akumulator ciśnienia (Ac) zaopatrzony jest w zawór bezpieczeństwa (Z2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 421690 (22) 2017 05 24

(51) F16C 35/07 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

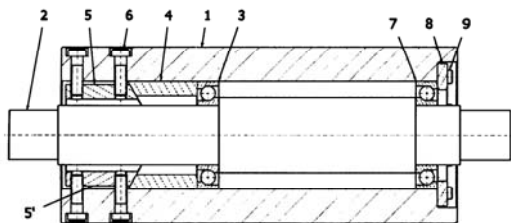
(72) SIKORSKI JAKUB

(54) Mechanizm wprowadzania napięcia wstępnego
układu łożysk skośnych

(57) Rozwiązanie opisuje mechanizm wprowadzania napięcia wstępnego układu łożysk skośnych podpierających wirujący

wał, w którym przynajmniej z jednej strony wału (2) umieszczonego w korpusie maszyny (1) znajduje się układ dwóch półtulei klinowych (5, 5') z wkręconymi co najmniej czterema śrubami (6) umieszczonymi w przelotowych otworach korpusu maszyny (1) oraz wsunięta tuleja dociskowa (4) umieszczona pomiędzy półtulejami klinowymi (5, 5'), a łożyskiem skośnym (3), stanowiąca podporę dla bieżni zewnętrznej łożyska skośnego (3), przy czym bieżnia wewnętrzna łożyska (3) oparta jest na stopniu wału (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **421669** (22) 2017 05 22

(51) **F16D 13/64** (2006.01)

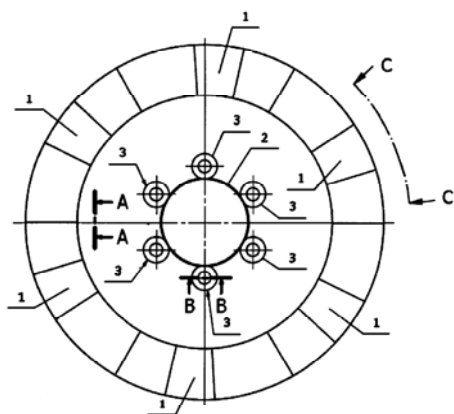
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) JAKUBCZAK BARTŁOMIEJ; DYMARCZYK FILIP;
MADZIARA SZYMON; NAJBERT MATEUSZ;
KUBIAK PRZEMYSŁAW

(54) **Tarcza sprężła tarczowo-kłowego**

(57) Tarcza sprężła tarczowo - kłowego, przeznaczona zarówno na czynny jak i bierny sprzęgła, której powierzchnia robocza jest wyposażona w kły rozmieszczone na jej obwodzie, w pobliżu jej krawędzi, zawierająca nadto osiowy otwór do osadzenia jej na wale, wokół którego to otworu są wykonane otwory na śruby mocujące tarczę do elementu z nią współpracującego, charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w kły (1), których powierzchnie od strony środka tarczy są nachylone pod kątem 80° w stosunku do powierzchni roboczej tarczy i których górne powierzchnie są nachylone pod kątem 10° w stosunku do powierzchni roboczej tarczy. Kły (1) tarczy są rozmieszczone równomiernie lub nierównomiernie na obwodzie tarczy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **425616** (22) 2018 05 18

(51) **F16K 11/085** (2006.01)

F16K 11/072 (2006.01)

(71) SZEPIETOWSKI MARIUSZ, Warszawa

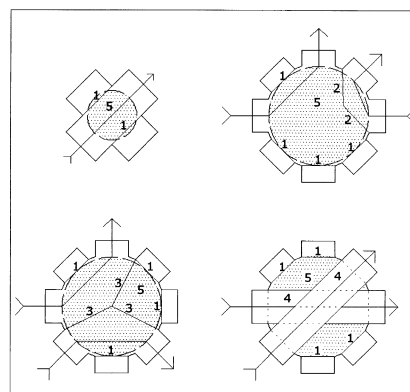
(72) SZEPIETOWSKI MARIUSZ

(54) **Przepustnica gwiaździsta (kołowa) o zmiennym układzie**

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że przegrody w przepustnicy nie są umieszczone po przekątnej osi obrotu między przeciwnymi ścianami obudowy, lecz jako przegrody wlotów (1) przy

wlotach/wylotach przepustnicy, przegrody wewnętrzne (2) łączące dane wloty, przegrody centralne (3) umieszczane pomiędzy osią obrotu, a ścianą przepustnicy oraz przegrody przelotowe (4) umożliwiające przepływ krzyżujących się strumieni czynnika w kilku poziomach/warstwach przepustnicy. Rozwiązanie charakteryzuje się też tym, że przegrody (1, 2, 3, 4) mogą być rozmieszczone na stałe, albo możliwe do przestawiania przez użytkownika np. poprzez dostęp po zdjęciu osłony przedniej/górnej przepustnicy. W ten sposób możliwe jest wykonanie na tym samym fizycznie zestawie elementów różnych układów/kierunków przepływu czynnika między różnymi wlotami/wylotami. Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że zmiany układu mogą odbywać się dynamicznie poprzez umieszczenie przegród na obrotowej tarczy (5) (w przygotowanych w tarczy prowadnicach lub inną techniką). Dla zwiększenia stabilności przegród mogą one być zamocowane do dwóch tarcz (5) (na obu frontach przepustnicy). Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że możliwość zastosowania oraz obrotu przegród (1, 2, 3, 4) może, ale nie musi występować łącznie. Możliwy jest układ, gdy na obrotowej płycie (5) umieszczone są tylko przegrody centralne (3) a przegrody wlotów (1) nie obracają się wraz z tarczą. Możliwy jest też układ przeciwny - z tarczą obracającą przegrody wlotów (1) zaś przegrody centralne (3) nie obracają się. Podobnie z przegrodami przelotowymi (4 i 5) — mogą, ale nie muszą się obracać. Daje to szereg dodatkowych kombinacji układu przepływów czynników. Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że kształt całej przepustnicy nie musi być wycinkiem walca, aby była zapewniona odpowiednia szczelność przegród i możliwość ich obracania na tarczy (która również nie musi być kołista).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **421698** (22) 2017 05 24

(51) **F16L 3/12** (2006.01)

F16L 11/00 (2006.01)

F16L 43/00 (2006.01)

(71) KOTULSKI ZBIGNIEW ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA
TWORZYW SZTUCZNYCH INGREMIO-PESZEL, Olkusz

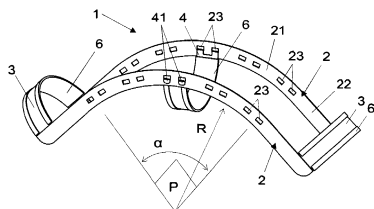
(72) KOTULSKI ARTUR

(54) **Szkielet profilujący dla utrzymywania elastycznej rury w trwałym zgięciu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest szkielet profilujący (1) dla utrzymywania elastycznej rury, a zwłaszcza karbowanej jedno lub kilku-warstwowej rury z tworzywa, w trwałym zgięciu. Aby wykorzystać jak najmniej miejsca po zewnętrznej stronie rury bez prowadzenia jakichkolwiek elementów przez łuk zgięcia rury od jego strony wewnętrznej szkielet profilujący (1) zawiera dwa pałaki nośne (2) mające fragmenty profilujące (21) definiujące promień (R) i kąt środkowy (α) zgięcia rury i przebiegające w płaszczyznach nieprostopadłych do płaszczyzny zgięcia rury, co najmniej dwie zewnętrzne obejmy dociskowe (3) oraz co najmniej jedną wewnętrzną obejmę dociskową (4) w formie łuków o promieniu odpowiadającym promieniowi rury, połączone z pałakami nośnymi (2) i stykające się z rurą z obu jej stron w płaszczyznach prostopadłych do osi wzdłużnej rury tak, że zewnętrzne obejmy dociskowe (3) znajdują się

po zewnętrznej stronie łuku zgięcia rury, zaś wewnętrzna obejma dociskowa (4) znajduje się po wewnętrznej stronie łuku zgięcia rury i pomiędzy zewnętrznymi obejmami dociskowymi (3). Przedmiotem wynalazku jest również zespół elastycznej rury utrzymywanej w co najmniej jednym miejscu w trwałym zgięciu przez taki szkielet profilujący (1), jaki można zastosować do osadzania rur pod kątem na przykład w narożach przegród budowlanych.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 423860 (22) 2017 12 13

(51) F16L 33/00 (2006.01)

F16L 33/20 (2006.01)

F16L 37/08 (2006.01)

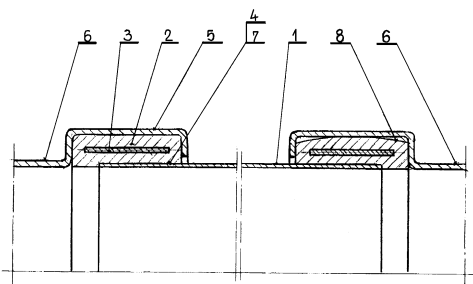
(71) SOSNA EDWARD, Bielsko-Biała; SOSNA BARTŁOMIEJ, Bielsko-Biała

(72) SOSNA EDWARD; SOSNA BARTŁOMIEJ

(54) Elastyczne złącze rurowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elastyczne złącze rurowe stosowane w instalacjach przemieszczających materiały sypkie, wykorzystujące deformację sprężystą końcówki złącza dla szybkiego montażu bez potrzeby użycia narzędzi. Złącze posiada element (1) rurowy obustronnie zakończony elastycznym pierścieniem (2) oporowym o przekroju płaskiego prostokąta z osadzonym wewnątrz przekroju sprężystym rdzeniem (3). Złącze wkładane jest w gniazdo (5) łączonej rury (6) w wyniku sprężystej deformacji końca złącza zaś po włożeniu następuje powrót do pierwotnej postaci dzięki reakcji sprężystego rdzenia (3).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 421711 (22) 2017 05 25

(51) F21S 8/00 (2006.01)

F21V 29/00 (2015.01)

F21V 31/00 (2006.01)

(71) ADWITA LED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

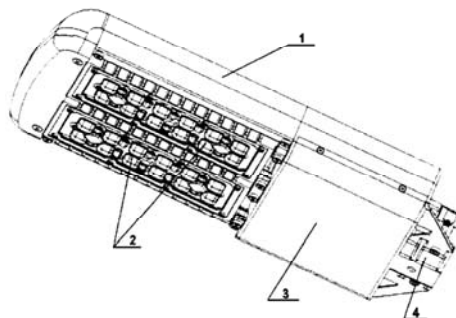
(72) MOTYKA ADAM; BATSUK VITALII, UA; WACHTA HENRYK; BARAN KRZYSZTOF

(54) Oprawa oświetleniowa z półprzewodnikowymi źródłami światła LED

(57) Oprawa oświetleniowa z półprzewodnikowymi źródłami światła LED zawierająca korpus obudowy, zaopatrzonej w uchwyt montażowy, gdzie do dolnej powierzchni korpusu mocowane są moduły oświetleniowe ze źródłami światła tak, że dłuższy bok każdego modułu zainstalowany jest równolegle do dłuższego boku korpusu oprawy charakteryzuje się tym, że tym, że ma w dolnej lub środkowej części korpusu obudowy (1) komorę (3),

w której znajduje się układ zasilania oraz układ sterowania oprawy, natomiast w środku korpusu oprawy ma zainstalowane nie mniej niż jeden moduł oświetleniowy (2) ze źródłami światła LED tak, że każdy moduł posiada cztery punktowe miejsca styku z korpusem obudowy (1), a pomiędzy powierzchnią korpusu obudowy (1), a powierzchnią modułów występuje wolna przestrzeń, gdzie radiator modułu oświetleniowego wykonany jest z materiału o wysokiej przewodności cieplnej, składa się z podstawy o kształcie prostokąta, a w górnej części podstawy ma kilkanaście żeber w postaci cienkich prostokątów, a przez środek górnej powierzchni żeber równoległe do dłuższego boku podstawy radiatora wykonany jest otwór o przekroju połowy koła, a dodatkowo na wszystkich żebrach oprócz żeber skrajnych po obydwu stronach otworu, wykonane są zgrubienia w postaci walców.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 421650 (22) 2017 05 19

(51) F21V 23/00 (2015.01)

F21V 19/04 (2006.01)

F21S 9/02 (2006.01)

H02J 9/06 (2006.01)

(71) ALTERNATIVE ENERGY POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; NRG LEADER GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

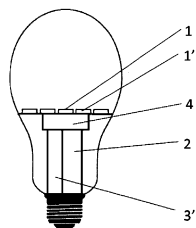
(72) ZAŁĘCKI JAROSŁAW; PAPIEŻ MIROSŁAW

(54) Żarówka LED

(57) Zgodnie ze zgłoszeniem żarówka LED, składająca się z osłony elementu świecącego w postaci płytki elektronicznej z rozmieszczonymi na niej diodami LED oraz trzonka z gwintem E27 lub E14, wyposażona jest w co najmniej jeden spośród dodatkowych zespołów wybranych z grupy obejmującej: akumulator wielokrotnego ładowania (2), ładowany automatycznie podczas jej użytkowania przy zasilaniu z sieci, sterowany automatycznie system przełączania żarówki z mocy niższej na wyższą i/lub na zasilanie awaryjne z wewnętrznego akumulatora (2) oraz czujnik ruchu (4), korzystnie mikrofalowy czujnik ruchu, przy czym współpracą tych zespołów i sterowaniem elektronicznym zapewniającym funkcję świecenia lub kilka funkcji świecenia diod LED (1, 1') i ładowania akumulatora, zarządza płytka sterownicza (3'). Przerwa w zasilaniu z sieci automatycznie przełącza żarówkę na zasilanie z akumulatora (2). Element świecący obecnej żarówki LED stanowi elektroniczna płytka oświetleniowa z umieszczonymi na niej diodami LED (1, 1'), korzystnie typu SMD, o mocy od 1 W do 15 W, w ilości od kilku do kilkudziesięciu sztuk, w zależności od wymaganej mocy energetycznej, zaś płytka sterownicza (3') umieszczona jest pod płytką oświetleniową. Korzystnie, wyposażona jest w system automatycznego przełączania z mocy niższej, do mocy wyższej, a przełączenie mocy jest sterowane wskazaniem czujnika ruchu (4), zainstalowanego pod płytką oświetleniową z diodami LED (1, 1'). W wypadku wykrycia ruchu w otoczeniu, płytka sterownicza (3') załącza dodatkowy obwód diod LED (1 i/lub 1'), świecących przez zaprogramowany okres po wykryciu ruchu, a następnie układ diod LED powraca do pracy w trybie energooszczędnym, realizowanym przez obwód diod LED (1). Żarówka LED ma zewnętrzny kształt osłony elementów świecących oraz obudowy pozostałych elementów konstrukcyj-

ných odpowiadający zewnętrznemu kształtowi żarówki klasycznej (z rozgrzanym włókem jako elementem świecącym).

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 426242 (22) 2018 07 06

(51) F23J 15/02 (2006.01)

F23L 17/02 (2006.01)

B01D 53/86 (2006.01)

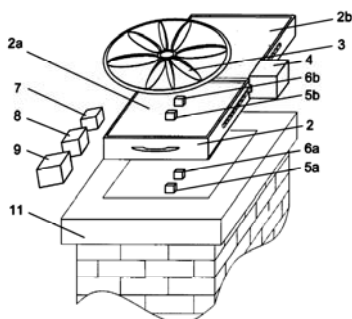
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do oczyszczania spalin emitowanych z komina**

(57) Urządzenie do oczyszczania spalin emitowanych z komina składa się z obudowy urządzenia, w której znajduje się rama z filtrem ceramicznym piankowym (2) zamocowana do obudowy urządzenia w sposób przesuwany, zaś nad ramą z filtrem ceramicznym piankowym (2) znajduje się wentylator (3). Powierzchnie filtra ceramicznego piankowego (2) pokryte są substancją katalityczną rozkładającą lotne związki organiczne. Filtr ceramiczny piankowy (2) składa się z dwóch segmentów (2a, 2b). Rama z filtrem ceramicznym piankowym (2) połączona jest z urządzeniem przesuwającym (4) względem obudowy urządzenia i kanału odprowadzania spalin.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 09 10

A1 (21) 426243 (22) 2018 07 06

(51) F23J 15/02 (2006.01)

F23L 17/02 (2006.01)

B01D 53/86 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

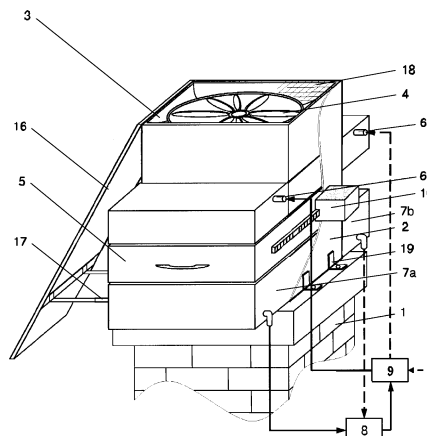
(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do oczyszczania i odzysku ciepła ze spalin emitowanych z komina**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do oczyszczania i odzysku ciepła ze spalin emitowanych z komina, które składa się z obudowy urządzenia (2), w której znajduje się kanał odprowadzania spalin (3) z wentylatorem (4) oraz rama z filtrem ceramicznym piankowym (5), która zamocowana jest do obudowy urządzenia (2) w sposób przesuwany. Nad częściami ramy z filtrem ceramicznym piankowym (5) znajdującymi się poza kanałem odprowadzania spalin (3) znajdują się spryskiwacze cieczy chłodzącej z detergentem (6a, 6b), pod którymi umiejscowione są zbiorniki na ciecz (7a, 7b), które połączone są z wymiennikiem ciepła (8) po-

łączonym poprzez urządzenie oczyszczające ciecz (9) ze spryskiwaczami cieczy chłodzącej z detergentem (6a, 6b).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 426244 (22) 2018 07 06

(51) F23J 15/02 (2006.01)

F23L 17/02 (2006.01)

B01D 53/86 (2006.01)

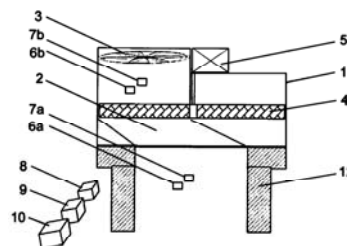
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do oczyszczania spalin odprowadzanych kominem**

(57) Urządzenie do oczyszczania spalin odprowadzanych kominem składa się z obudowy urządzenia (1), w której znajduje się kanał odprowadzania spalin (2) z wentylatorem (3) oraz filtr ceramiczny piankowy (4) w kształcie walca, który zamocowany jest w ten sposób, że jego część znajduje się w kanale odprowadzania spalin (2), a oś obrotu połączona jest z wałem napędowym silnika (5). Powierzchnie filtra ceramicznego piankowego (4) pokryte są substancją katalityczną.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426245 (22) 2018 07 06

(51) F23J 15/02 (2006.01)

F23L 17/02 (2006.01)

B01D 53/86 (2006.01)

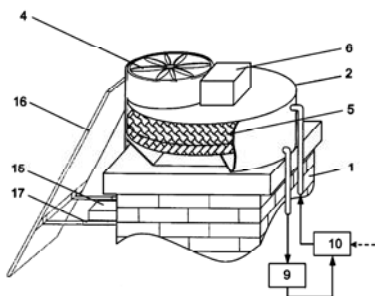
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do oczyszczania i odzysku ciepła ze spalin odprowadzanych kominem**

(57) Urządzenie do oczyszczania i odzysku ciepła ze spalin odprowadzanych kominem posiadające obudowę i wentylator charakteryzuje się tym, że w zamontowanej na kominie (1) obudowie urządzenia (2) znajduje się kanał odprowadzania spalin z wentylatorem (4) oraz filtr ceramiczny piankowy (5) w kształcie walca, który zamocowany jest w ten sposób, że jego część znajduje się w kanale odprowadzania spalin, a oś obrotu połączona jest z wałem napędowym silnika (6), przy czym nad częścią filtra ceramicznego piankowego (5) znajdującą się poza kanałem odprowadzania spalin umiejscowiony jest spryskiwacz cieczy chłodzącej z detergentem, a pod nią znajduje się zbiornik cieczy, który połączony jest z wy-

miennikiem ciepła (9) połączonym poprzez urządzenie oczyszczające ciecz (10) ze spryskiwaczem cieczy chłodzącej z detergentem. (5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426246 (22) 2018 07 06

(51) F23J 15/02 (2006.01)

F23J 15/04 (2006.01)

F23L 17/02 (2006.01)

B01D 53/14 (2006.01)

B01D 53/86 (2006.01)

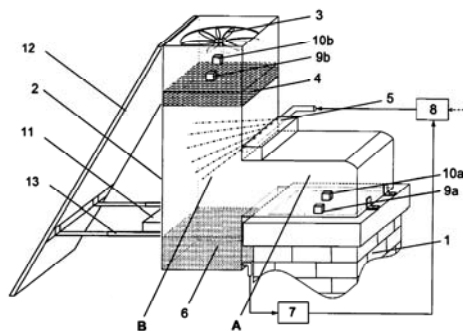
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do absorpcyjnego oczyszczania i odzysku ciepła ze spalin emitowanych z kominia**

(57) Urządzenie do absorpcyjnego oczyszczania i odzysku ciepła ze spalin emitowanych z kominia składa się z zamontowanej na kominie (1) obudowy urządzenia (2), w której znajduje się sekcja odprowadzająca spaliny (A) i sekcja oczyszczająca spaliny (B). W sekcji oczyszczającej spaliny (B) znajduje się od góry wentylator (3) oraz filtr ceramiczny piankowy (4) i zraszacz roztworu absorpcyjnego z substancją buforową (5), pod którymi znajduje się zbiornik na roztwór absorpcyjny (6), który połączony jest z wymiennikiem ciepła (7), który z kolei połączony jest poprzez urządzenie regenerujące roztwór absorpcyjny (8) ze zraszaczem roztworu absorpcyjnego z substancją buforową (5).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 426247 (22) 2018 07 06

(51) F23J 15/02 (2006.01)

F23L 17/02 (2006.01)

B01D 53/14 (2006.01)

B01D 53/86 (2006.01)

B01D 46/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

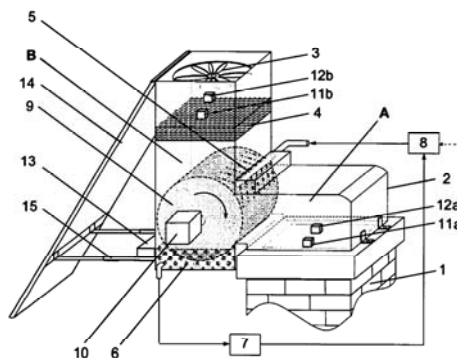
(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do sekwencyjnego oczyszczania i odzysku ciepła ze spalin emitowanych z kominia**

(57) Urządzenie do sekwencyjnego oczyszczania i odzysku ciepła ze spalin emitowanych z kominia składa się z zamontowanej na kominie (1) obudowy urządzenia (2), w której znajduje się sekcja odprowadzająca spaliny (A) i sekcja oczyszczająca spaliny (B). W sekcji oczyszczającej spaliny (B) znajduje się od strony wylotu wentyla-

tor (3) oraz filtr (4) i zraszacz roztworu absorpcyjnego z substancją buforową (5), pod którymi znajduje się zbiornik cieczy (6), który połączony jest z wymiennikiem ciepła (7), który z kolei połączony jest poprzez urządzenie regenerujące ciecz (8) ze zraszaczem roztworu absorpcyjnego z substancją buforową (5). W zbiorniku cieczy (6) zanurzony jest częściowo filtr ceramiczny piankowy w kształcie walca (9), którego górna część zakrywa wlot z sekcji odprowadzającej spaliny (A) do sekcji oczyszczania spaliny (B). Filtr ceramiczny piankowy w kształcie walca (9) połączony jest w swojej osi prostopadłej do kierunku przepływu spalin z wałem napędowym silnika (10).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426248 (22) 2018 07 06

(51) F23J 15/02 (2006.01)

F23L 17/02 (2006.01)

B01D 53/14 (2006.01)

B01D 53/86 (2006.01)

B01D 46/00 (2006.01)

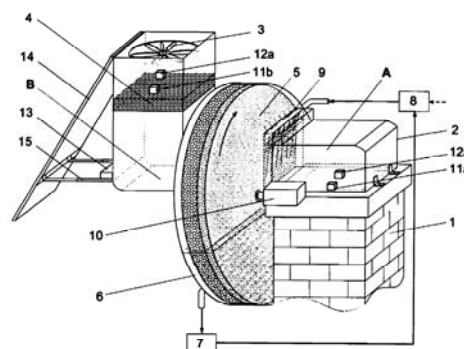
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do sekwencyjnego oczyszczania i odzysku ciepła ze spalin odprowadzanych kominem**

(57) Urządzenie do sekwencyjnego oczyszczania i odzysku ciepła ze spalin odprowadzanych kominem składa się z zamontowanej na kominie (1) obudowy urządzenia (2), w której znajduje się sekcja odprowadzająca spaliny (A) i sekcja oczyszczająca spaliny (B). W sekcji oczyszczającej spaliny (B) znajduje się od góry wentylator (3) oraz filtr (4). Na końcu sekcji odprowadzającej spaliny (A) znajduje się filtr ceramiczny piankowy w kształcie walca (5), którego górna część zakrywa wylot z sekcji odprowadzającej spaliny (A) do sekcji oczyszczania spaliny (B), a dolna część znajduje się w zbiorniku cieczy (6), który połączony jest z wymiennikiem ciepła (7), który z kolei połączony jest poprzez urządzenie regenerujące ciecz (8) ze zraszaczem roztworu absorpcyjnego z substancją buforową (9), który znajduje się w wylocie sekcji odprowadzającej spaliny (A) w sąsiedztwie filtra piankowego w kształcie walca (5). Filtr piankowy w kształcie walca (5) połączony jest w swojej osi równoległej do kierunku przepływu spalin z wałem napędowym silnika (10).

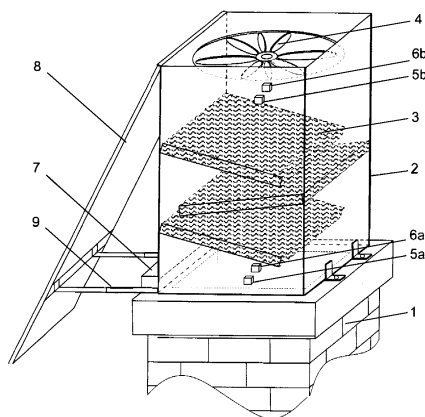
(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **426249** (22) 2018 07 06(51) **F23J 15/02** (2006.01)
F23L 17/02 (2006.01)
B01D 53/86 (2006.01)(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) POŁĘDNIK BERNARD(54) **Urządzenie do filtrowania spalin emitowanych z kominia**

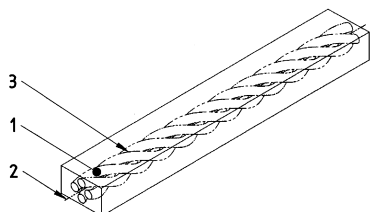
(57) Urządzenie do filtrowania spalin emitowanych z kominia składa się z zamontowanej na kominie (1) obudowy urządzenia (2), w której znajduje się zespół filtrów ceramicznych piankowych (3), nad którym zainstalowany jest wentylator (4). Zespół filtrów ceramicznych piankowych (3) składa się z filtrów ułożonych kaskadowo. Zespół filtrów ceramicznych piankowych (3) składa się z filtrów ułożonych schodkowo. Zespół filtrów ceramicznych piankowych (3) składa się z filtrów ułożonych daszkowo. Powierzchnie filtrów w zespole filtrów ceramicznych piankowych (3) pokryte są substancją katalityczną rozkładającą lotne związki organiczne.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **421663** (22) 2017 05 22(51) **F28F 3/00** (2006.01)
F28D 1/047 (2006.01)
B29C 33/04 (2006.01)(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) WOLSZCZAK PIOTR; KIERSZTYN MARCIN(54) **Kanały chłodzące w wymiennikach ciepła**

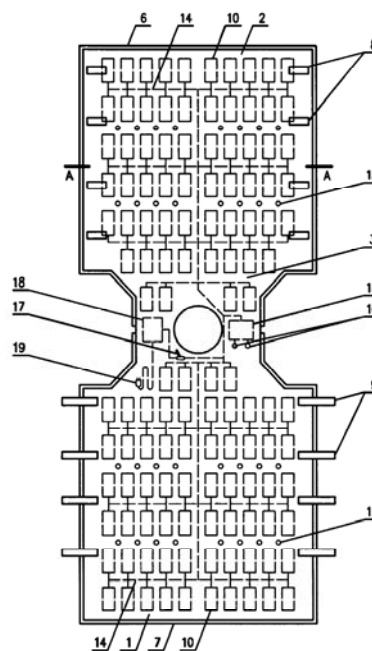
(57) Przedmiotem zgłoszenia są kanały chłodzące do stosowania w wymiennikach ciepła posiadające przekrój poprzeczny okrągły, ułożone blisko powierzchni wymiany ciepła charakteryzujące się tym, że składają się z zespołu przewodów rurowych (1), których przekroje poprzeczne rozmieszczone są wokół osi (2) kanału chłodzącego i ułożone są wzdłuż linii śrubowej (3).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **421705** (22) 2017 05 25(51) **F41H 1/02** (2006.01)
A41D 1/04 (2006.01)(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
(72) BEDNAREK STANISŁAW(54) **Kamizelka kuloodporna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kamizelka kuloodporna, mająca zastosowanie jako środek ochrony osobistej przed pociskami i odłamkami, przeznaczona szczególnie dla użytkowników korzystających z wyposażenia zasilanego energią elektryczną. Kamizelka kuloodporna składa się z dwu segmentów przedniego (1) i tylnego (2). Każdy segment ma płat zewnętrzny, utworzony z warstw tkaniny o dużej wytrzymałości oraz płat wewnętrzny. Płaty obu segmentów (1, 2) łączone są ze sobą za pomocą zamków błyskawicznych (6, 7), oraz wyposażone w taśmy rzepowe (8, 9). Między płatami segmentów (1, 2) umieszczone są akumulatory litowo-jonowe (10) w kształcie płytek, rozmieszczone w sposób regularny i pokrywające powierzchnię obu płatów (4, 5). Wszystkie akumulatory litowo-jonowe (10) połączone są ze sobą równolegle za pomocą przewodów w izolacji (14) poprowadzonych w odstępach między akumulatorami (10) i przyłączone do przetwornicy elektronicznej (15), zwiększającej napięcie, której wyjście połączone jest z gniazdami zasilającymi (16). Przewód łączący akumulatory litowo-jonowe z przetwornicą elektroniczną (15), zaopatrzonej jest w przełącznik (17) z dźwignią wyprowadzoną na zewnątrz i połączony do ładowarki (18), wyposażonej w przewód zakończony wtyczką sieciową (19).

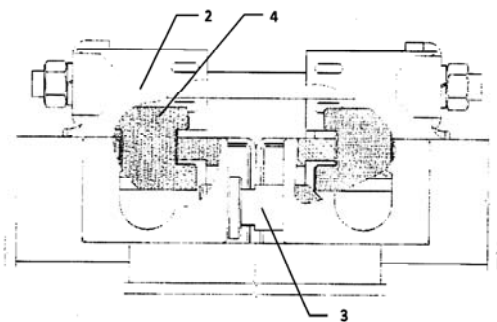
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421752** (22) 2017 05 30(51) **F41J 1/00** (2006.01)
F41J 5/00 (2006.01)
E04H 3/10 (2006.01)(71) KLIMAWENT SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia
(72) KASZYŃSKI JANUSZ; KONIAREK-MAJKOWSKA JOANNA;
KULIK ROBERT; PYCIO MICHAŁ(54) **Modułowa strzelnica taktyczna**

(57) Modułowa strzelnica taktyczna charakteryzuje się tym, że moduły są skręcone ze sobą dłuższymi bokami za pomocą czopów (3) i gniazd pokładowych (2), przy czym docisk płaszczyn przylgowych zapewniają łączniki obrotowe w postaci sworzni kształtowych (4), natomiast szczelność zapewniają masy uszczelniające nałożone na płaszczyzny przylgowe sąsiadujących modułów. W konstrukcję modułów, w przestrzeń między ścianą

zewnątrzną i wewnętrzną modułów, korzystnie są wbudowane kanały wentylacyjne.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **421737** (22) 2017 05 29

(51) **G01C 15/00** (2006.01)

G01C 3/08 (2006.01)

E02D 13/06 (2006.01)

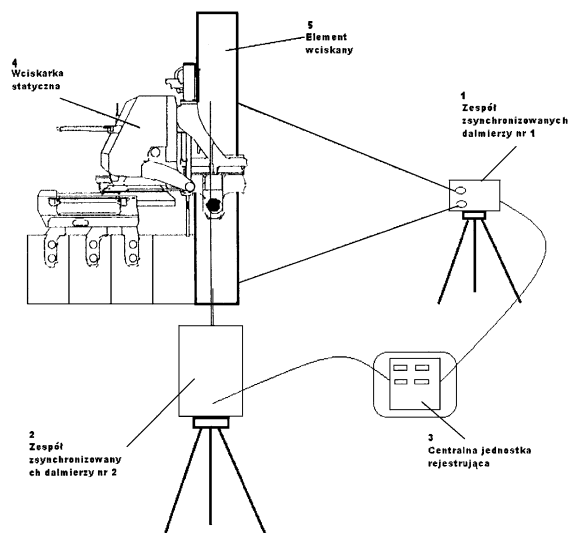
(71) MAZUR DARIUSZ KDM, Warszawa

(72) MAZUR DARIUSZ

(54) **System ustawiania elementów w pionie oraz w zakresie odchyłki od pionu $\pm 5^\circ$ wciskanych elementów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system ustawiania elementów w pionie oraz w zakresie odchyłki od pionu $\pm 5^\circ$ wciskanych elementów. System zawiera dwa zespoły zsynchronizowanych dalmierzy laserowych umiejscowionych na płycie samopionującej lub mającej możliwość wypionowania/wypoziomowania zainstalowanych na specjalnych statywach (1 i 2) połączonych ze sobą centralną jednostką rejestrującą (3) zbierającą wyniki pomiarów odległości od wciskanego elementu (5) przez wciskarkę statyczną (4).

(3 zastrzeżenia)



A3 (21) **425005** (22) 2018 03 23

(51) **G01K 15/00** (2006.01)

G01K 7/02 (2006.01)

H01L 35/28 (2006.01)

G01N 25/00 (2006.01)

(61) 410804

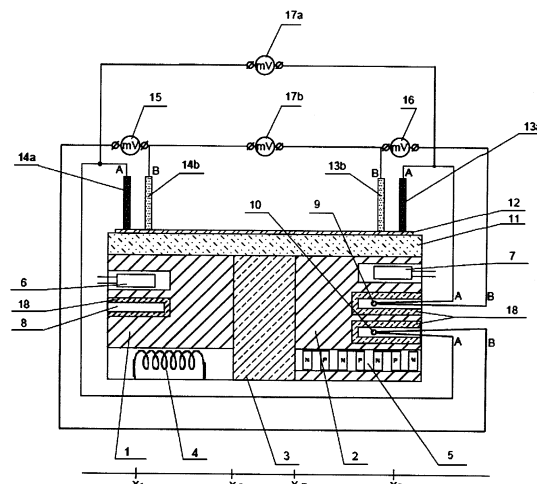
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) DZIEDZIC ANDRZEJ; MARKOWSKI PIOTR;
PROCIÓW EUGENIUSZ; GIERCZAK MIROŚLAW

(54) **Sposób pomiaru siły termoelektrycznej materiałów warstwowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru siły termoelektrycznej materiałów warstwowych o grubościach od pojedynczych nanometrów do kilkudziesięciu mikrometrów, w szczególności umieszczonych na podłożu o słabym przewodnictwie cieplnym, znacznie mniejszym od przewodnictwa cieplnego warstw. Sposób według pierwszej odmiany wynalazku charakteryzuje się tym, że nagrzewa się blok gorący (1) kontrolując jednocześnie temperaturę bloku gorącego (1) za pomocą czujnika temperatury (6), jednocześnie stabilizuje się temperaturę bloku zimnego (2) na poziomie temperatury odniesienia, przy czym dokonuje się próbkowania wartości siły termoelektrycznej badanego materiału warstwowego (12) występującej pomiędzy przynajmniej jedną z par analogicznych sond termoelektrycznych części zimnej i części gorącej (14a-13a, 14b-13b), równocześnie mierzy się siły termoelektryczne występujące między oboma sondami termoelektrycznymi tego samego bloku (14a-14b, 13a-13b), na podstawie których określa się różnicę temperatury pomiędzy obszarem gorącym a zimnym badanego materiału warstwowego (12), a następnie wyznacza się współczynnik Seebecka badanego materiału warstwowego (12) i jego zmianę w funkcji temperatury jako iloraz zmian siły termoelektrycznej badanego materiału warstwowego (12) oraz zmian temperatury dla dwóch kolejnych próbek temperatury złącza gorącego (1). Opisano również sposób według drugiej odmiany wynalazku.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **426255** (22) 2018 07 09

(51) **G01M 3/28** (2006.01)

F17D 5/02 (2006.01)

F16L 55/179 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

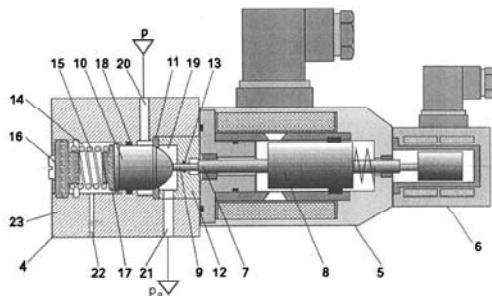
(72) DINDORF RYSZARD; WOŚ PIOTR

(54) **Urządzenie do pomiaru natężenia przecieku w rurociągach przesyłowych gazu, zwłaszcza sprężonego powietrza**

(57) Urządzenie zawiera, włączony na odgałęzieniu rurociągu, układ pomiarowy składający się z rury pomiarowej, do której włączony jest równolegle podwójny czujnik typu p/T oraz szeregowo, przepływomierz termiczny i zawór grzybkowy, przy czym układ pomiarowy po-

łączony jest z systemem kontrolno-obliczeniowym, składającym się z bloku obliczeniowego przecieku, bloku nastawy zaworu i generatora sygnału sterującego do zaworu. Część walcowa grzybka (10) zaworu posiada zakończenie stożkowe przechodzące w ukształtowanie sferyczne, przy czym zawór wyposażony jest w popychacz (9) współpracujący styknie z prowadnicą (7) nurnika (6), a gniazdo (11) ma kształt stożka o zakończeniu odpowiadającemu zbieżności grzybka.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421696 (22) 2017 05 24

(51) G01N 3/00 (2006.01)

G01N 3/04 (2006.01)

G01N 3/30 (2006.01)

G01N 3/313 (2006.01)

G01N 1/28 (2006.01)

G01M 7/04 (2006.01)

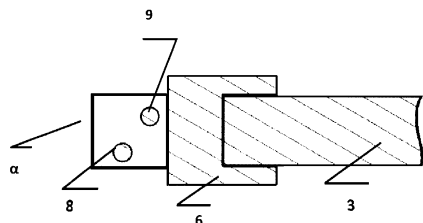
(71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) FRAŚ LESZEK; KOŁBUK-KONIECZNY DOROTA;
PRĘGOWSKA AGNIESZKA MARLENA

(54) Uchwyt pomiarowy do Dzielnego Pręta
Hopkinsona oraz sposób pomiaru zachowania
materiału, w którym stosuje się Dzielony Pręt
Hopkinsona

(57) Uchwyt pomiarowy do Dzielnego Pręta Hopkinsona, SHPB, składa się z dwóch jednakowych elementów uchwytowych umieszczonych na prętach SHPB, pomiędzy którymi umieszcza się próbkę badanego materiału. Każdy z elementów uchwytowych zawiera tuleję (6) z wysięgnikiem, na którym umieszczone są trzpień pierwszy (8) i trzpień drugi (9). Sposób pomiaru zachowania materiału, w którym stosuje się SHPB oraz uchwyt, gdzie badany materiał uformowany w osiemkę mocuje się na pierwszym trzpieniu (8) i drugim trzpieniu (9) jednego elementu uchwytowego, a także na pierwszym trzpieniu (8) i drugim trzpieniu (9) drugiego elementu uchwytowego uchwytu. Następnie uruchamia się pocisk, który uderza w pręt transmitujący a wytwarzana fala czołowa jest przenoszona poprzez uchwyt na pręt odbierający (3) i na badany materiał, powodując jego rozciągnięcie podlegające pomiarowi.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 421643 (22) 2017 05 19

(51) G01N 3/08 (2006.01)

G01N 33/20 (2006.01)

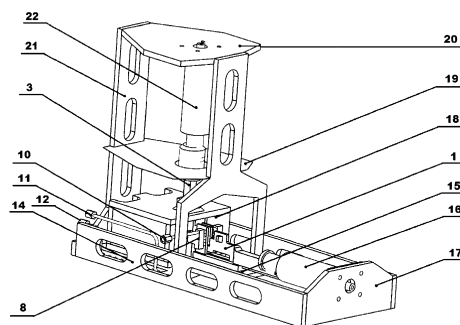
(71) ALBATROS ALUMINIUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) LATOS TOMASZ; LEŚNIAK DARIUSZ;
ZASADZIŃSKI JÓZEF; MADURA JACEK;
JURCZAK HENRYK; BRUSKI ARKADIUSZ

(54) Sposób testowania zgrzewalności metali i stopów
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób testowania zgrzewalności metali i stopów, składa się z następujących kroków: zgrzewanie przeznaczonych do badania próbek wyjściowych, z rejestracją zastosowanych parametrów zgrzewania, poddanie przesycaniu zespolonej przez zgrzewanie próbki, kształtowanie próbki badawczej poprzez obróbkę skrawaniem, poddanie próbki ze zgrzewem badaniom wytrzymałościowym za pomocą prób rozciągania w kierunku poprzecznym do zgrzewu oraz porównanie osiągniętych wyników z wynikami osiągniętymi w próbie rozciągania dla próbki litej. Korpus urządzenia do testowania jego korpus stanowi konstrukcja ramowa, która jest wykonana z poziomych elementów montażowych (14) z płytą mocującą (17) oraz elementów montażowych (21) z płytą mocującą (20), przy czym do połączonej z płytą grzewczą płyty mocującej (17), pomiędzy poziomymi elementami konstrukcyjnymi (14), są szeregowo przyłączone: siłownik hydrauliczny (16), układ ścinający (1), układ chłodzenia (8), oraz komora grzewcza (18), nad którą, pomiędzy elementami konstrukcyjnymi (21), są osadzone: płyta izolująca (19), siłownik hydrauliczny (22) oraz płyta mocująca (20) połączona z płytą chłodzącą.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 421722 (22) 2017 05 29

(51) G01N 3/24 (2006.01)

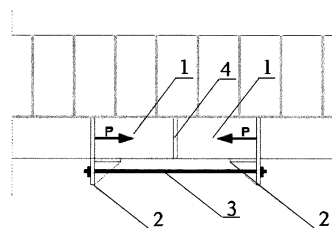
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) TKACZ PIOTR; ORŁOWICZ ROMUALD

(54) Sposób badania in situ wytrzymałości na ścinanie
muru wzdłuż spoin wspornych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób badania in situ wytrzymałości na ścinanie muru wzdłuż spoin wspornych, który charakteryzuje się tym, że usuwa się trzy spoiny pionowe dwóch sąsiadujących ze sobą elementów murowych (1). Następnie w miejsce dwóch skrajnych, usuniętych spoin pionowych wprowadza się po teowniku (2), łączy się ze sobą stalową śrubą (3). Po napięciu stalowej śruby (3) kluczem dynamometrycznym przesuwają się dwa sąsiadujące ze sobą elementy murowe (1) w kierunku środkowej (4) usuniętej spoiny pionowej. Wytrzymałość muru na ścinanie wzdłuż spoin wspornych określa się ze wzoru: $f_v = P_n / 2bl$, gdzie b i l to odpowiednio szerokość i długość elementów murowych (1), a P_n jest maksymalną wartością napięcia śruby (3) siły P , przy której następuje spadek siły na kluczu dynamometrycznym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 421783 (22) 2017 06 02

(51) G01N 7/00 (2006.01)

G01F 22/02 (2006.01)

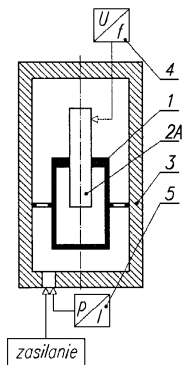
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) ZAŁUSKI PAWEŁ; PATROSZ PIOTR

(54) **Przyrząd do pomiaru ściśliwości cieczy lub gazów**

(57) Przyrząd do pomiaru ściśliwości cieczy lub gazów mający zastosowanie w maszynach, napędach hydrostatycznych, siłownikach, zawierający zaopatrzoną w miernik ciśnienia komorę ciśnieniową, wewnątrz której znajduje się pojemnik pomiarowy charakteryzujący się tym, że pojemnik pomiarowy (1) osadzony jest suwliwie na tłoku (2A), który zaopatrzony jest w miernik położenia (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 421750 (22) 2017 05 30

(51) G01N 27/72 (2006.01)

G09B 23/18 (2006.01)

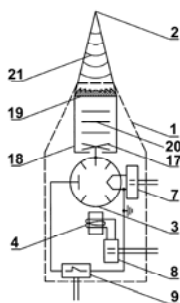
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Układ do badań w silnych impulsowych polach elektromagnetycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do badań w silnych impulsowych polach elektromagnetycznych, mający zastosowanie w technice laboratoryjnej. Układ zawiera zespół modułowych generatorów mikrofal (1), ustawionych zbieżnie, w którym umieszczony jest badany obiekt (2). Każdy z modułowych generatorów (1) zawiera magnetron impulsowy (3) z elektromagnesem (4) albo wiraktor z otaczającą go cewką, przy czym magnetron impulsowy (3) przyłączony jest do umieszczonych w generatorze zasilaczy (7, 8, 9), dających stałe napięcia odpowiednio żarzenia katody oraz cewki elektromagnesu i impulsowe napięcie anodowe, natomiast wiraktor przyłączony jest do umieszczonych w generatorze zasilaczy, dających stałe napięcia odpowiednio cewki oraz impulsowe napięcie anodowe. Każdy z zasilaczy (7, 8, 9), zawiera załączający go przełącznik, a ponadto we wszystkich modułowych generatorach (1) przełączniki zasilaczy poszczególnych rodzajów napięć są przyłączone do wspólnych źródeł napięć i są umieszczone na zewnątrz generatorów. Z wyjściem każdego magnetronu impulsowego (3) lub wiraktora sprzężona jest antena mikropaskowa (17), znajdująca się na początku cylindrycznego falowodu (18), umieszczonego w modułowym generatorze wzdłuż kierunku emisji mikrofal i zakończonego parabolicznym kondensorem Fresnela (19), wykonanym z dielektryka. Ogniska wszystkich kondensatorów (19) znajdują się w punkcie, w którym umieszczony jest badany obiekt (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 421714 (22) 2017 05 26

(51) G01N 30/02 (2006.01)

B01D 53/02 (2006.01)

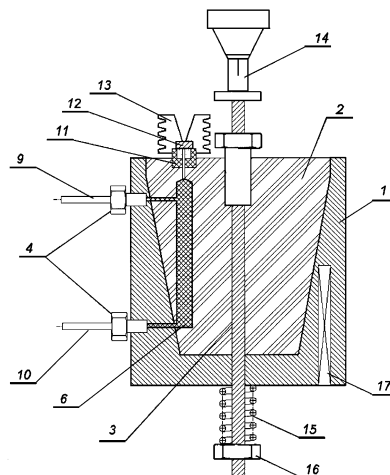
(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH, Kielce

(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.

(54) **Dozownik do inwersyjnej chromatografii gazowej**

(57) Dozownik do inwersyjnej chromatografii gazowej z dwiema komorami dozowniczymi umieszczonymi w stożkowym zaworze przełączającym oraz zasilanymi strumieniami gazu nośnego i gazu pomocniczego ma w pierwszej pozycji roboczej zaworu stożkowego (2) główną komorę dozowniczą (6) odłączoną od gazowego toru pomiarowego (4) oraz pomocniczego toru gazowego i pomocniczą komorę dozowniczą połączoną ze złączem (9) i ze złączem (10) pomocniczego toru pomiarowego (4), i kanał łączący złącza toru pomocniczego a w drugiej pozycji roboczej główną komorę dozowniczą (6) połączoną ze złączem (9) i ze złączem (10) głównego toru pomiarowego (4), pomocniczą komorę dozowniczą połączoną ze złączami toru pomocniczego, i ma kanał odłączony od gazowego toru pomiarowego (4) oraz pomocniczego toru gazowego i w trzeciej pozycji roboczej pomocniczą komorę dozowniczą odłączoną od gazowego toru pomiarowego (4) oraz pomocniczego toru gazowego i główną komorę dozowniczą (6) połączoną ze złączami toru pomocniczego, i ma kanał połączony ze złączem (9) i ze złączem (10) toru pomiarowego (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 421731 (22) 2017 05 29

(51) G01N 33/14 (2006.01)

G01N 27/27 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk; AKADEMIA MORSKA W GDYNI, Gdynia

(72) MARJAŃSKA EWA; SZPAKOWSKA MARIA; DMOWSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób pomiaru parametrów jakościowych herbat i napojów herbacianych oraz sposób pomiaru parametrów jakościowych toników**

(57) Zgłoszenie dotyczy analizy jakościowej herbat i napojów herbacianych lub toników za pomocą potencjometrycznego sensora z pięcioma elektrodami oraz za pomocą opracowanych modeli parametrów jakościowych. Sposób pomiaru parametrów jakościowych charakteryzuje się tym, że pomiaru siły elektromotorycznej dokonuje się za pomocą układu pomiarowego zawierającego zestaw pięciu elektrod stałych zawierających polimer przewodzący oraz membranę polimerową modyfikowaną substancją lipidową. Mierzy się wartości siły elektromotorycznej dla każdej z elektrod układu, a następnie oblicza się co najmniej jeden parametr jakościowy badanej cieczy na podstawie opracowanych modeli. Sposób umożliwia ocenę jakościową badanych napojów w kategoriach złożonych wyróżników sensorycznych opisujących smak,

smak następczy oraz wrażenia dotykowe odczuwane w jamie ustnej związane z zawartością ditlenku węgla, lepkością oraz gęstością badanych napojów, a także podstawowe, istotne dla konsumentów wyróżniki jakościowe.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 421781 (22) 2017 06 02

(51) G01N 33/48 (2006.01)

G01N 33/84 (2006.01)

A61K 33/36 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA;
MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA;
DERKACZ RÓŻA; KACZMAREK KATARZYNA;
HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK;
CYBULSKI Cezary

(54) Sposób wykrywania znacznie obniżonego ryzyka raków u mężczyzn w Polsce, poprzez ocenę stężenia arsenu we krwi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania zwiększonego ryzyka raka u mężczyzn, charakteryzujący się tym, że w pobranej od pacjenta próbce biologicznej bada się zawartość arsenu, przy czym stwierdzenie u pacjenta w wieku poniżej 60 lat poziomu zawartości arsenu odpowiadającego stężeniu arsenu we krwi $< 1 \mu\text{g/l}$ świadczy o zwiększonym ryzyku raka u tego pacjenta.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 421719 (22) 2017 05 26

(51) G01Q 70/16 (2010.01)

G01Q 60/60 (2010.01)

G01Q 60/16 (2010.01)

G01Q 60/10 (2010.01)

H01J 37/28 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) MAJEWSKA MARTA; MICHALAK MAGDALENA;
NOGAŁA WOJCIECH; PIĘTA PIOTR

(54) Sposób izolacji sondy do skaningowej mikroskopii tunelowej (STM) w środowisku przewodzącym, sonda otrzymana takim sposobem oraz jej zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób izolacji sondy do skaningowej mikroskopii tunelowej (STM) w środowisku przewodzącym przy użyciu szkła. Sposób charakteryzuje się tym, że obejmuje następujące etapy: A drut sondy umieszcza się wewnątrz kapilary szklanej w sposób uniemożliwiający jego ruch wewnątrz tej kapilary, przy czym wierzchołek drutu sondy umieszcza się, tak aby był skierowany w kierunku środka kapilary szklanej i znajdował się w pobliżu jej środka, B środek kapilary szklanej podgrzewa się powyżej temperatury uplastycznienia szkła i rozciąga do utworzenia przewężenia, C sondę przesuwają do środka kapilary szklanej na tyle, że wierzchołek sondy umieszcza się wewnątrz utworzonego przewężenia kapilary szklanej, D do kapilary szklanej podłącza się próżnię, E przewężony środek kapilary szklanej z wierzchołkiem sondy wewnątrz tej kapilary szklanej wygrzewa się w czasie nie krótszym niż 90 s i w temperaturze poniżej temperatury uplastycznienia szkła, F przewężony, wygrzany środek kapilary szklanej z wierzchołkiem sondy wewnątrz tej kapilary szklanej wygrzewa się w temperaturze powyżej temperatury uplastycznienia szkła, w czasie nie krótszym niż 90 s, G po tym, jak przewężenie kapilary szklanej zostaje całkowicie zatopione, kapilarę szklaną podgrzewa się ponownie w miejscu jej przewężenia w temperaturze poniżej temperatury uplastycznienia szkła i rozciąga się ją aż do zerwania. Przedmiotem zgłoszenia jest również sonda zaizolowana takim sposobem oraz zastosowanie takiej sondy do obrazowania

powierzchni ciał stałych za pomocą skaningowej mikroskopii tunelowej (STM) w środowisku przewodzącym.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 421697 (22) 2017 05 24

(51) G01R 25/04 (2006.01)

G01R 25/08 (2006.01)

H01F 29/08 (2006.01)

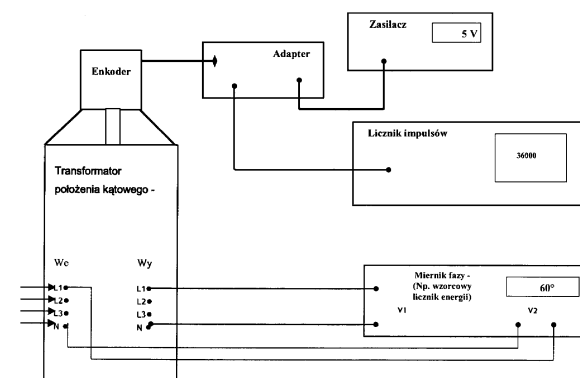
(71) SZUTKOWSKI JERZY, Pruszków

(72) SZUTKOWSKI JERZY

(54) System pomiarowy do pomiaru kąta przesunięcia fazowego między sygnałem prądu a sygnałem napięcia z odniesieniem spójności do państwowego wzorca jednostki miary kąta płaskiego

(57) W skład układu pomiarowego przedstawionego na rysunku wchodzi: 1. transformator położenia kątownego (elektromechaniczny przesuwnik fazy), 2. enkoder, 3. licznik impulsów (częstościomierz z funkcją zliczania impulsów), 4. fazomierz lub inny przyrząd mierzący kąt fazowy dla sygnałów prądu przemienne o amplitudach 230 V, np. wzorcowy licznik energii z funkcją pomiaru fazy, 5. urządzenie dopasowujące enkoder z licznikiem impulsów (adapter). Zasadniczymi elementami systemu pomiarowego są elektromechaniczny przesuwnik fazy oraz enkoder. W systemie pomiarowym, który jest przedmiotem wynalazku zastosowano enkoder inkrementalny. Zastosowanie enkodera wraz z przesuwnikiem fazy umożliwia zamianę wartości kąta fazowego między sygnałami elektrycznymi, na wartości kąta płaskiego. Zależności te są względem siebie proporcjonalne. Istotnym elementem systemu pomiarowego jest licznik impulsów, którym może być częstościomierz z możliwością zliczania dużej liczby impulsów. Kąt przesunięcia fazowego jest wynikiem zliczenia liczby impulsów odpowiadającej kątowi obrotu wirnika i obliczenia ilorazu liczby impulsów przez 360. Realizacja bardzo dokładnego pomiaru wartości kąta fazowego będzie uzależniona ilości impulsów wyjściowych zastosowanego enkodera. Dokładność pomiaru wartości kąta fazowego będzie zależała jedynie od rozdzielczości zastosowanego enkodera i jego precyzyjnego zespolenia z osią wirnika elektromechanicznego przesuwnika. Luzy mimośrodowego układu ustawiania kąta fazowego na przesuwniku będą miały wpływ na powtarzalność pomiaru. Błędy związane z tym zjawiskiem będzie można zniwelować lub znacznie ograniczyć, poprzez wzorcowanie sektorowe całego zmontowanego i zintegrowanego stanowiska w obydwu kierunkach, za pomocą wzorca kąta płaskiego którym jest pryzma wielościenna.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 08 24

A1 (21) 421764 (22) 2017 05 31

(51) G02B 13/16 (2006.01)

G02B 3/00 (2006.01)

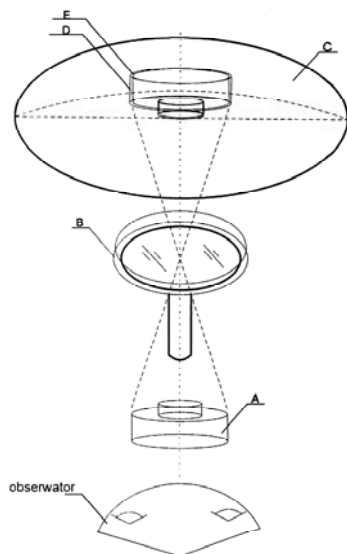
(71) LIBERADZKI ARKADIUSZ, Warszawa; LIBERADZKI RAFAŁ, Warszawa

(72) LIBERADZKI ARKADIUSZ; LIBERADZKI RAFAŁ

(54) Sposób rzutowania przedmiotu przy użyciu soczewki skupiającej na specjalny ekran

(57) Sposób rzutowania obrazu przedmiotu przez soczewkę skupiającą na specjalny ekran, schematycznie przedstawiony na rysunku, polega na tym, że obraz przedmiotu rzutuje się prostopadle za pośrednictwem soczewki na specjalny ekran, który stanowi paraboliczny talerz wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej bądź frezowanej. Na powierzchni parabolicznego talerza projektuje się obraz przedmiotu rzucanego za pośrednictwem soczewki - tak zwany obraz rzeczywisty, powiększony i obrocony jak również odbity od powierzchni tego parabolicznego talerza obraz przedmiotu prześwitujący przez soczewkę (tak zwany obraz pozorny, odwrócony, powiększony lub pomniejszony - zależnie od odległości soczewki od przedmiotu rzucanego). Te dwa obrazy znajdujące się na jednej osi optycznej pozornie się komplementują dając czytelny i wyraźny obraz z odpowiednią głębią obrazu rzutowanego przedmiotu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 421729 (22) 2017 05 26

(51) G06F 17/00 (2006.01)
G06F 19/00 (2018.01)
G06T 1/00 (2006.01)
G06T 7/20 (2017.01)
H04N 19/51 (2014.01)

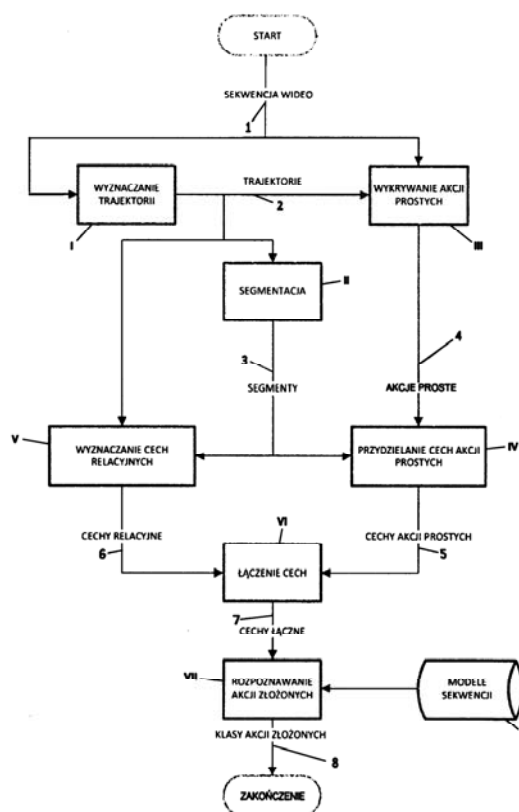
(71) POLSKO-JAPOŃSKA AKADEMIA TECHNIK
KOMPUTEROWYCH, Warszawa
(72) SEGEN JAKUB, US; KULBACKI MAREK;
WERESZCZYŃKI KAMIL; BĄK ARTUR; ROSNER JAKUB;
MICHALCZUK AGNIESZKA;
WOJCIECHOWSKI SŁAWOMIR;
WOJCIECHOWSKI KONRAD

(54) Sposób rozpoznawania personalizowanych akcji złożonych w sekwencjach wideo

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu rozpoznawania personalizowanych akcji złożonych w sekwencjach wideo, a zwłaszcza akcji złożonych, w których biorą udział co najmniej dwie osoby, obejmującego wyznaczanie trajektorii, w których zakodowane są pozycje osób lub grup osób w zbiorach kolejnych klatek z sekwencji wideo. Według sposobu, dane z etapu (I) wyznaczania trajektorii wprowadza się do etapu (II) segmentacji, w którym sekwencję wideo (1) dzieli się na segmenty (3) tak, aby w każdym przypadku kolejny segment (3) rozpoczynał się w pierwszej klatce trajektorii (2), a jeśli ta klatka nie jest pierwszą klatką sekwencji wideo (1) to poprzedni segment (3) kończy się na poprzedniej klatce sekwencji wideo (1), a ponadto dany segment (3) kończy się na ostatniej klatce trajektorii (2), a jeśli ta klatka nie jest ostatnią klatką sekwencji wideo (1), to następny segment (3) zaczyna się od następnej klatki sekwencji

wideo (1), aby podzielić sekwencję wideo (1) na segmenty (3); trajektorie (2) z etapu (I) wyznaczania trajektorii oraz sekwencję wideo (1) przetwarza się znaną metodą w etapie (III) wykrywania akcji prostych (4) do wykrycia akcji prostych (4); dane obejmujące segmenty (3) oraz akcje proste (4) wprowadza się jako dane wejściowe do etapu (IV), aby przydzielić segmentom (3), w których są zlokalizowane wykryte akcje proste (4), odpowiadające im cechy (5) akcji prostych (4); dane obejmujące segmenty (3) oraz trajektorie (2) wprowadza się jako dane wejściowe do etapu (V) wyznaczania cech relacyjnych (6), porównując odległości pomiędzy pozycjami zdekodowanymi z trajektorii (2) zawartymi w segmencie (3) i w sąsiadujących z nim segmentach z zadanymi wartościami stałymi, i wyznacza się cechy relacyjne (6); w etapie (VI) łączenia cech łączy się zbiór cech akcji prostych (4) i zbiór cech relacyjnych (6) aby zestawzić zbiór cech łącznych (7) segmentu (3); w etapie (VII) rozpoznawania akcji złożonych (8) rozpoznaje się klasę akcji złożonych (8) poprzez porównanie sekwencji zbiorów cech łącznych (7) dla kolejnych segmentów (3) z sekwencjami segmentów z wytrenowanymi modelami sekwencji (9) i wybranie klasy akcji złożonych (8) odpowiadającej modelowi sekwencji (9), który jest najlepiej dopasowany do porównywanej sekwencji zbiorów cech łącznych (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421668 (22) 2017 05 22

(51) G06F 17/40 (2006.01)

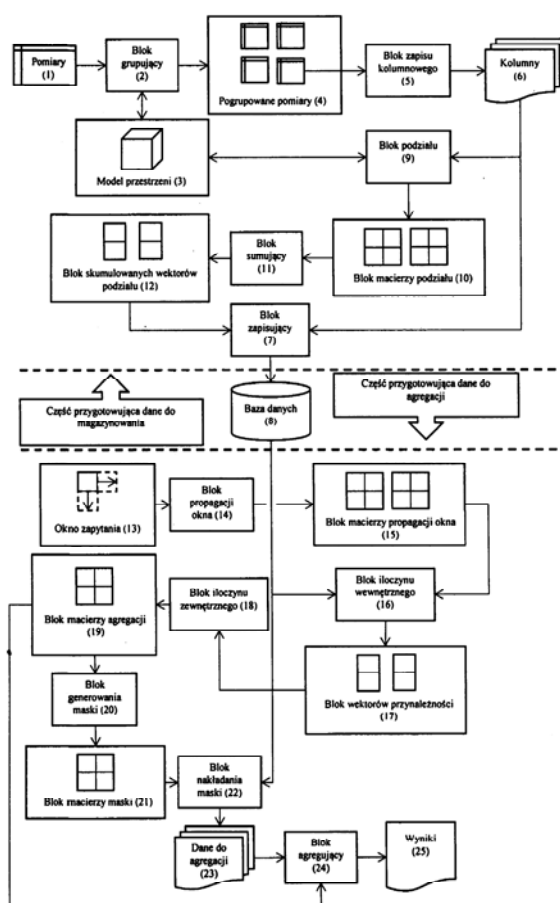
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) GORAWSKI MARCIN; GORAWSKI MICHAŁ;
GORAWSKA ANNA; PASTERAK KRZYSZTOF

(54) Sposób magazynowania i agregowania wielowymiarowych strumieniowych danych pomiarowych z uwzględnieniem aspektu lokalności

(57) Sposób magazynowania wielowymiarowych strumieniowych danych pomiarowych polega na tym, że wejściowe dane pomiarowe (1) poddaje się operacji grupowania za pomocą bloku grupującego (2) wykorzystującego model przestrzeni (3), następnie powstające pogrupowane pomiary (4) są przekazywane do bloku zapisu kolumnowego (5), gdzie dane przekształcane są do postaci kolumn (6), po czym są zapisywane przez blok zapisu (7) w bazie danych (8) oraz przetwarzane za pomocą bloku podziału (9) wy-

korzystającego model przestrzeni (3) do postaci bloku macierzy podziału (10), który następnie jest poddawany operacji sumowania w module sumującym (11), w wyniku czego powstaje blok skumulowanych wektorów podziału (12), który jest zapisywany za pomocą bloku zapisującego (7) w bazie danych (8). Sposób agregowania wielowymiarowych strumieniowych danych pomiarowych polega na tym, że zapytanie pochodzące od użytkownika w postaci okna zapytania (13) jest poddawane przekształceniom w bloku propagacji okna (14), powstaje blok macierzy propagacji okna (15), który jest podawany na wejście bloku iloczynu wewnętrznego (16) łącznie z odczytanymi z bazy danych (8) skumulowanymi wektorami podziału (12), powstaje blok wektorów przynależności (17), który stanowi wejście dla bloku iloczynu zewnętrznego (18), a jego wynik stanowi blok macierzy agregacji (19), który jest przekształcany przez blok generowania maski (20) do postaci bloku macierzy maski (21), który jest nakładany przez blok nakładania maski (22) na pobrane z bazy danych (8) kolumny danych (6), w wyniku czego powstają dane do agregacji (23), które są podawane na wejście bloku agregującego (24), który produkuje wynik (25) wykorzystując macierz agregacji (19).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421647 (22) 2017 05 19

(51) G06Q 30/00 (2012.01)

(71) PERFECT DATA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) POLLAK ARTUR; GRUCELA KRZYSZTOF; MICZEK ŁUKASZ; MAŁACHOWSKI EDWARD

(54) Sposób monitorowania sprzedaży towarów

(57) Sposób monitorowania sprzedaży towarów polega na tym, że dokonanie zakupu jest rejestrowane i przekazywane przez urządzenie, na którym eksponowany jest towar. Dokonanie zakupu jest rejestrowane po zadany czasie. Dane przekazywane przez urządzenie, na którym eksponowany jest towar, są przetwarzane i generowane są raporty dostępne dla użytkowników w cza-

sie rzeczywistym. Raporty są przesyłane na urządzenia mobilne użytkowników. Dane przekazywane przez urządzenie, na którym eksponowany jest towar, są przetwarzane na raporty o aktualnych ilościach towarów dostępnych na tych urządzeniach. Na podstawie raportów o aktualnych ilościach towarów dostępnych na urządzeniach oraz na podstawie mapy rozmieszczenia punktów sprzedaży generowane są plany pracy pracowników użytkownika. Plan pracy pracowników użytkownika są przesyłane na urządzenia mobilne pracowników. Pracownik użytkownika dokumentuje wykonane czynności przy użyciu urządzenia mobilnego, a wyniki jego pracy są porównywane z odczytami z urządzenia, na którym eksponowany jest towar.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 421769 (22) 2017 06 01

(51) G06T 15/50 (2011.01)

G06T 19/00 (2011.01)

H05B 37/02 (2006.01)

F21V 14/00 (2018.01)

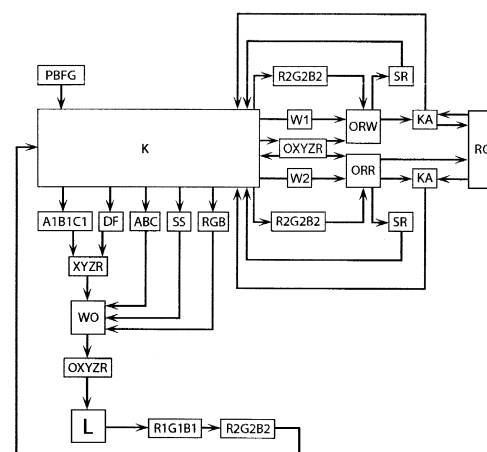
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KRUPIŃSKI RAFAŁ LESZEK

(54) Sposób kształtowania rozkładu luminancji i układ do kształtowania rozkładu luminancji

(57) Zgodnie ze sposobem określa się pożądany rozkład luminancji rzeczywistego obiektu przy użyciu danych fotometrycznych konkretnych, rynkowych opraw oświetleniowych. Tworzy się model geometryczny (ABC) obiektu rzeczywistego (RO) poprzez skanowanie z uwzględnieniem składowej barwy (RGB) materiałów, z których obiekt jest wykonany oraz składu spektralnego światła (SS) jakim obiekt jest oświetlony. Pliki brył fotometrycznych i geometrycznych (PBFG) opraw oświetleniowych zawierające dane fotometryczne (DF) oraz gabarytowe (A1B1C1) wczytuje się do układu w położeniu i ukierunkowaniu (XYZR) względem wirtualnego obiektu (WO) i następnie w zależności od położenia i ukierunkowania obserwatora (OXYZR) przekształca się uzyskany rozkład luminancji (L) na składowe barwy (R1G1B1), a powstały w ten sposób na wirtualnym obiekcie (WO) obraz przekształca się na obraz różnicowy (R2G2B2) pomiędzy barwą obiektu (RGB) a barwą obliczonej luminancji (R1G1B1), który jest obserwowany za pomocą okularów rzeczywistości wirtualnej (ORW) i rozszerzonej (ORR). Układ zawiera komputer (K) z oprogramowaniem przystosowanym do przetwarzania danych fotometrycznych oraz gabarytowych opraw oświetleniowych w odpowiadające im rozkłady luminancji na wirtualnym obiekcie. Komputer (K) połączony jest przez wyłącznik (W1) z okularami rzeczywistości wirtualnej (ORW) i przez drugi wyłącznik (W2) z okularami rzeczywistości rozszerzonej (ORR), które to okulary (ORW) i (ORR) połączone są ze spektromieterem (SR) i kamerą (KA) ustawioną na obiekt rzeczywisty (RO). Wyjścia spektromieteru (SR) i kamery (KA) połączone są z komputerem.

(2 zastrzeżenia)

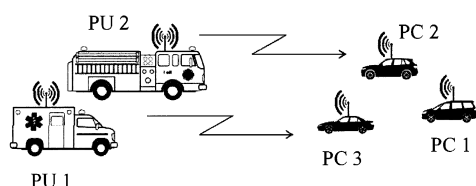


Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 07

A1 (21) **421718** (22) 2017 05 26(51) **G08G 1/0965** (2006.01)
G08G 1/16 (2006.01)(71) KONIK SŁAWOMIR, Włoszczowa
(72) KONIK SŁAWOMIR(54) **Radiowy system wczesnego ostrzegania kierowców oraz urządzenia do wczesnego ostrzegania kierowców**

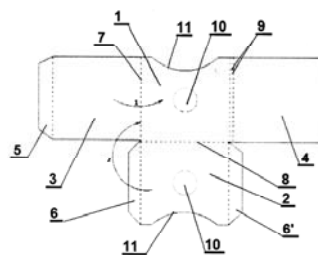
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest radiowy system wczesnego ostrzegania kierowców oraz urządzenia do wczesnego ostrzegania kierowców. System wczesnego ostrzegania polega na tym, że każdy pojazd uprzywilejowany (PU) wysyła kodowany sygnał radiowy o indywidualnym kodzie ustalonym dla każdego rodzaju uprzywilejowanych pojazdów (PU) a nadajnik radiowy rozpoczyna cykliczne wysyłanie w eter kodowanego sygnału w momencie uruchomienia przez pojazd uprzywilejowany (PU) sygnalizatorów to jest świateł ostrzegawczych i sygnału dźwiękowego, nadto każdy pojazd uprzywilejowany (PU) przy pomocy odbiornika odbiera oraz identyfikuje kodowane sygnały poszczególnych pojazdów uprzywilejowanych (PU), zaś wszystkie pojazdy przy pomocy radiowych odbiorników odbierają i rozróżniają wszystkie kodowane sygnały po czym jest uruchamiana sygnalizacja akustyczno - optyczna ostrzegająca kierowcę, nadto w przypadku zaistnienia utrudnień w ruchu drogowym, każdy pojazd cywilny (PC) przez ręczne lub automatyczne uruchomienie, przy pomocy radiowego nadajnika wysyła sygnał ostrzegawczy o innej sygnaturze informacji, a samochody odbierają i dekodują ten sygnał, a następnie generują inny sygnał ostrzegawczy niż w przypadku poprzednim, a każdy z pojazdów zarówno uprzywilejowany jak również cywilny przy pomocy ręcznego wyłącznika może odbierany sygnał wyłączyć czasowo lub na stałe.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **421703** (22) 2017 05 24(51) **G11B 33/04** (2006.01)(71) TAKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bolesław
(72) GIL STANISŁAW; ZAJĄC ADAM;
KWIATKOWSKI KRZYSZTOF(54) **Dwukieszeniowa koperta na optyczne nośniki zapisu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dwukieszeniowa koperta na optyczne nośniki zapisu, przeznaczona zwłaszcza do wklejania do książki, broszury lub czasopisma. Koperta może być połączona z zadrukowaną broszurą lub książką w twardej oprawie. Wykonanie koperty z kartonu lub papieru umożliwia indywidualizację graficzną opakowania, bądź przygotowanie powierzchni do opisywania jego zawartości. Wycięcie wizualizacyjne umożliwia łatwą identyfikację zawartości i jej wyjmowanie. Dwukieszeniowe koperty, mogą być wytwarzane na typowych maszynach introligatorskich. Dwukieszeniowa koperta na optyczne nośniki zapisu uformowana z jednego wykreju, o kształcie przylegających do siebie czworoboków, o wysokości równej co najmniej średnicy płyty, charakteryzuje się tym, że wykrój o kształcie przylegających do siebie czworoboków stanowią ścianki koperty (1 i 2), wkładka (3) i panel do wklejania (4), z których po złożeniu, czworoboków ścianki (1) oraz wkładki (3), wzdłuż linii zgięcia (7) i przyklejeniu skrzydełka (5) do ścianki (1) oraz kolejno po złożeniu czworoboków ścianek (1 i 2) wzdłuż linii zgięcia (8) i przyklejeniu skrzydełek (6 i 6') do wkładki (3) ukształtowana jest dwukieszeniowa koperta.

(6 zastrzeżeń)



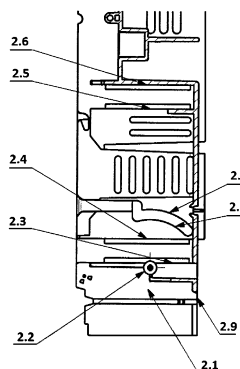
DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **421671** (22) 2017 05 22(51) **H01H 31/12** (2006.01)(71) APATOR SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(72) BARAN MARCIN; DULSKI ZBIGNIEW;
GEBERLE DAMIAN; GLISZCZYŃSKI MIROSŁAW;
ŁUCZAK ROBERT; LANKIEWICZ SEBASTIAN;
MELKOWSKI ŁUKASZ; SZCZEPKOWSKI JAKUB(54) **Rozłącznik izolacyjny bezpiecznikowy zwłaszcza niskonapięciowy**

(57) Rozłącznik izolacyjny bezpiecznikowy zwłaszcza niskonapięciowy zawiera podstawę kompletną, obudowę kompletną oraz pokrywę kompletną umożliwiającą sekwencyjny kontakt obu noży wkładki bezpiecznikowej ze stykami rozłącznika lub pokrywę kompletną umożliwiającą jednoczesny kontakt obu noży wkładki bezpiecznikowej ze stykami rozłącznika, charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej jedną obudowę kompletną zawierającą co najmniej jeden kołek (2.2) wraz z: co najmniej jedną prowadnicą (2.3) i/lub co najmniej jedną prowadnicą (2.4) i/lub co najmniej jedną prowadnicą (2.5) i/lub co najmniej jedną prowadnicą (2.6) i co najmniej jedną prowadnicą (2.7) i/lub co najmniej jedną prowadnicą (2.8). W obudowie kompletnej umieszczona jest obrotowo pokrywa kompletna w taki sposób, że wycięcie umieszczone jest współosiowo z kołkiem (2.2) stanowiącym punkt obrotu pokrywy kompletnej, zaś kołek znajduje się między prowadnicą (2.7) i prowadnicą (2.8). Prowadnica (2.7) i prowadnica (2.8) umożliwia obrót pokrywy kompletnej o kąt od 50° do 90°, korzystnie 70° w stosunku do ścianki (2.9) obudowy kompletnej, gdzie kołek (2.2) stanowi punkt obrotu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421727** (22) 2017 05 26(51) **H01Q 1/38** (2006.01)
H01Q 13/08 (2006.01)

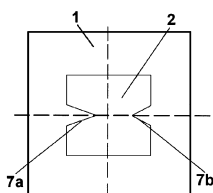
(71) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) ŁAPSZOW ROMAN; BOGDAN GRZEGORZ

(54) **Antena mikropaskowa**

(57) Zgłoszenie dotyczy anteny mikropaskowej zawierającej połączone ze sobą dwie warstwy dielektryczne, warstwę dielektryczną górną (1) i warstwę dielektryczną dolną, pomiędzy którymi znajduje się ekran ze szczeliną. Na warstwie dielektrycznej górnej (1) jest promiennik (2), a na warstwie dielektrycznej dolnej jest linia zasilająca. Powierzchnia promiennika (2) ma symetryczne wcięcie pierwsze o kształcie trójkąta, przy czym oś symetrii wcięcia pierwszego pokrywa się z osią symetrii promiennika (2) i z wzdłużną osią symetrii linii zasilającej równoległą do dłuższego boku linii zasilającej. Dodatkowo powierzchnia promiennika (2) ma symetryczne wcięcie drugie (7a) o kształcie trójkąta, umieszczone naprzeciw wcięcia pierwszego.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **421728** (22) 2017 05 26

(51) **H01Q 1/38** (2006.01)

H01Q 13/08 (2006.01)

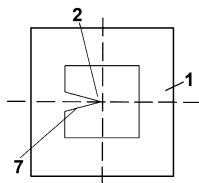
(71) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) ŁAPSZOW ROMAN; BOGDAN GRZEGORZ

(54) **Antena mikropaskowa**

(57) Zgłoszenie dotyczy anteny mikropaskowej zawierającej połączone ze sobą dwie warstwy dielektryczne, warstwę dielektryczną górną (1) i warstwę dielektryczną dolną, pomiędzy którymi znajduje się ekran ze szczeliną. Na warstwie dielektrycznej górnej (1) jest promiennik (2), a na warstwie dielektrycznej dolnej jest linia zasilająca. Powierzchnia promiennika (2) ma jedno symetryczne wcięcie (7) o kształcie trójkąta, przy czym oś symetrii wcięcia (7) pokrywa się z osią symetrii promiennika (2) i z wzdłużną osią symetrii linii zasilającej równoległą do dłuższego boku linii zasilającej.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **421662** (22) 2017 05 22

(51) **H01R 43/18** (2006.01)

H01R 13/24 (2006.01)

B29C 45/14 (2006.01)

(71) POPLEWSKI SERGIUSZ, Poznań

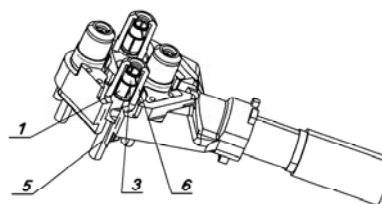
(72) POPLEWSKI SERGIUSZ; WOJCISZYŃSKI BOGDAN;
POPLEWSKA ALICJA; POPLEWSKI EUGENIUSZ;
WALKOWIAK PAULINA

(54) **Sposób wytwarzania złączy wtykowych do instalacji wysokonapięciowych dużej mocy i złącze wtykowe do instalacji wysokonapięciowych dużej mocy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania złączy wtykowych do instalacji wysokonapięciowych dużej mocy i złącze wtykowe do instalacji wysokonapięciowych dużej mocy,

mający zastosowanie do instalacji przyłączeniowych dużej mocy. Sposób ten charakteryzuje się tym, że na górną strefę kołka stykowego (1) nakłada się tuleję pozycjonującą kołek w formie oraz od strony stopki trzpień (5) pozycjonujący wysokość kołka (1), i tak zestawione elementy wprowadza się do formy, gdzie dokonuje się wtryskowego zestalenia wszystkich elementów, po czym zdejmuje się z kołków (1) stykowych tuleje pozycjonujące, a w ich miejsce nakłada się, wytworzone poprzez wtrysk, tuleje osłonowe (6), po czym dokonuje się wtryskowego zamknięcia powierzchni stykowej wraz z tulejami osłonowymi (6), oraz wykonuje się ściankę przeciwną powierzchni stykowej, następnie w kanał obwiedniowy powierzchni stykowej wtryskuje się kształtowaną uszczelkę. Wytworzone tym sposobem złącze charakteryzuje się tym, że na kołkach wtykowych (1) ma nałożone tuleje osłonowe (6), zaś całość usytuowana jest w korpusie wytworzonym przez wtrysk.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **421777** (22) 2017 06 02

(51) **H02J 7/00** (2006.01)

H01M 10/44 (2006.01)

G01R 31/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

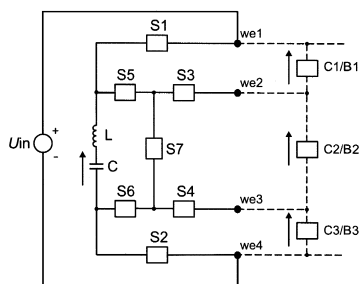
(72) STALA ROBERT

(54) **Sposób i układ kontroli napięć na szeregowo połączonych kondensatorach lub akumulatorach**

(57) Sposób kontroli napięć na szeregowo połączonych kondensatorach lub akumulatorach przez ładowanie i rozładowanie przełączanego kondensatora charakteryzuje się tym, że w obwodzie trzech kontrolowanych kondensatorów (C1, C2, C3) lub akumulatorów (B1, B2, B3) w okresie ładowania przełączanego kondensatora (C) łączniki półprzewodnikowe (S1-S7) w pełni sterowalneysterowuje się tak, aby prąd ładowania przełączanego kondensatora (C) płynął przez jeden lub dwa lub trzy kontrolowane kondensatory (C1, C2, C3) lub akumulatory (B1, B2, B3). W okresie rozładowania przełączanego kondensatora (C), łączniki półprzewodnikowe (S1-S7)ysterowuje się tak, aby prąd rozładowania płynął przez jeden lub dwa lub trzy kontrolowane kondensatory (C1, C2, C3), lub akumulatory (B1, B2, B3). Po kolejnych przeładowaniach uzyskuje się oczekiwane wartości napięć na kontrolowanych elementach. Łączniki półprzewodnikowe (S1-S7) w pełni sterowalneysterowuje się z opóźnieniami wymaganymi dla zastosowanych elementów półprzewodnikowych. Układ ma cztery zaciski wejściowe (we1, we2, we3, we4) odpowiadające zaciskom trzech połączonych szeregowo kontrolowanych kondensatorów (C1, C2, C3) lub akumulatorów (B1, B2, B3) skierowanych dodatnim biegunem do góry. Do kolejnych zacisków wejściowych (we1, we2, we3, we4) dołączone są, odpowiednio, katoda diody łącznika zewnętrznego górnego (S1), katoda diody łącznika wewnętrznego górnego prawego (S3), anoda diody łącznika wewnętrznego dolnego prawego (S4), anoda diody łącznika zewnętrznego dolnego (S2), zaś anoda diody łącznika wewnętrznego górnego (S3) połączona jest z katodą diody łącznika środkowego (S7) i anodą diody łącznika wewnętrznego górnego prawego (S5), a katoda diody łącznika wewnętrznego dolnego (S4) połączona jest z katodą diody łącznika wewnętrznego dolnego lewego (S6) i anodą diody łącznika środkowego (S7), natomiast pomiędzy węzłem anody diody łącznika zewnętrznego górnego (S1) wraz z katodą diody łącznika wewnętrznego górnego

go prawego (S5), a węzłem anody diody łącznika wewnętrznego dolnego lewego (S6) wraz z katodą diody łącznika zewnętrznego dolnego (S2), włączony jest element indukcyjny (L) szeregowo połączony z przełączanym kondensatorem (C) skierowanym dodatnim biegunem do góry.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **425115** (22) 2018 01 03

(51) **H02J 7/14** (2006.01)

B60L 9/14 (2006.01)

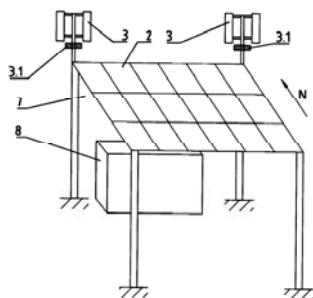
(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH
KOMEL, Katowice

(72) GLINKA TADEUSZ; GAWRON STANISŁAW;
BERNATT JAKUB

(54) **Stacja szybkiego ładowania pojazdów elektrycznych**

(57) Stacja szybkiego ładowania pojazdów elektrycznych składa się układu zasilającego AC/DC, baterii fotowoltaicznej (2) z chopperem DC/DC, elektrowni wiatrowej (3) z generatorem (3.1) i prostownikiem AC/DC, magazynu energii i układu mikroprocesorowego. Układ zasilający AC/DC, bateria fotowoltaiczna (2) z chopperem DC/DC, elektrownia wiatrowa (3) z generatorem prądu zmiennego (3.1) i prostownikiem AC/DC, są połączone równolegle z magazynem energii. Układ zasilający AC/DC, chopper DC/DC i prostownik AC/DC są sterowane z układu mikroprocesorowego. Wyjścia z magazynu energii są dwa: jedno bezpośrednie prądu stałego i drugie, poprzez falownik DC/AC, prądu przemienicznego trójfazowe. Magazyn energii składa się z baterii akumulatorów, przy czym korzystnie jest dołączyć równolegle baterię superkondensatorów. Bateria fotowoltaiczna (2) jest zamontowana na dachu wiaty postojowej pojazdów ładujących swoje akumulatory, a wyjście z baterii (2) jest dołączone na wejście choppera DC/DC. Na dachu wiaty, korzystnie od strony północnej, jest umieszczona jedna bądź więcej elektrowni wiatrowych (3) o pionowej osi obrotu. Korzystnie jest gdy generatorami (3.1) w elektrowniach (3) są prądnice synchroniczne wzbudzone magnesami trwałymi z których wyjścia są połączone na wejście prostownika (3.1). Magazyn energii, układ zasilający AC/DC (1), chopper DC/DC, prostownik AC/DC, falownik DC/AC i układ mikroprocesorowy są zabudowane w szafce (8) umieszczonej wewnątrz wiaty (7). Głowice napięcia wyjściowego z falownika DC/AC 400/230 V oraz napięcia stałego są umieszczone na jednym z boków szafki (8) od strony zewnętrznej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **424962** (22) 2018 03 20

(51) **H02K 17/20** (2006.01)

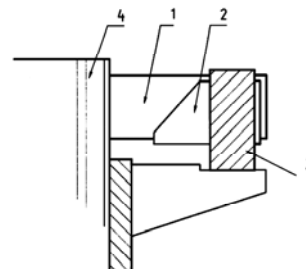
(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH
KOMEL, Katowice

(72) BERNATT JAKUB; BERNATT MACIEJ

(54) **Wirnik głębokożłobkowy silnika indukcyjnego klatkowego**

(57) Wirnik głębokożłobkowy silnika indukcyjnego klatkowego posiadający na końcówkach swych prętów (1) nasadzone metalowe skuwki (2) o długości większej od szerokości pierścienia zwierającego (3), połączone z prętami (1) metodą lutowania.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **426266** (22) 2018 07 09

(51) **H02K 41/035** (2006.01)

H02K 33/18 (2006.01)

H01F 7/08 (2006.01)

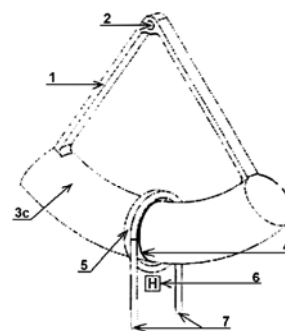
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) FILIPEK PRZEMYSŁAW

(54) **Wahadło elektromagnetyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wahadło elektromagnetyczne. Charakteryzuje się ono tym, że składa się z ramienia (1), które na jednym końcu posiada przegub (2), a drugi koniec ramienia (1) połączony jest z magnesem trwałym (3c). W położeniu ustalonym magnesu trwałego (3c), w pobliżu linii międzybiegunowej (4) znajduje się nieruchome uzwojenie (5) pokrywające się z płaszczyzną wyznaczoną przez linię międzybiegunową (4). W pobliżu uzwojenia (5) znajduje się czujnik (6).

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 09 12

A1 (21) **421657** (22) 2017 05 22

(51) **H02M 3/18** (2006.01)

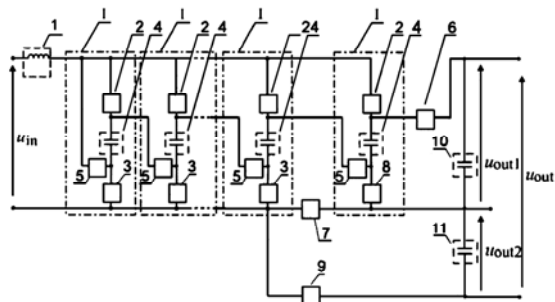
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) STALA ROBERT; WARADZYN ZBIGNIEW;
MONDZIK ANDRZEJ; PENCZEK ADAM;
SKAŁA ALEKSANDER; KAWA ADAM;
PIRÓG STANISŁAW

(54) **Przekształtnik rezonansowy DC-DC i sposób sterowania przekształtnika rezonansowego DC-DC**

(57) Przekształtnik rezonansowy DC-DC o przełączanych kondensatorach, ma na wejściu układ dławik, komórki połączone równolegle złożone z szeregowo połączonym łącznikiem ładującego górnym, kondensatora przełączanego, łącznikiem ładującym dolnym i ma łącznik rozładowujący włączony pomiędzy komórkami. Na wyjściu ma łącznik wyjściowy górny i kondensator wyjściowy górny. W gałęzi ujemnego bieguna napięcia wejściowego (U_{in}), pomiędzy łącznikiem ładującym dolnym (3) przedostatniej komórki, a łącznikiem ładującym dolnym (8) ostatniej komórki, włączony jest łącznik pomocniczy (7), a pomiędzy ujemnym biegunem napięcia wejściowego i ujemnym biegunem kondensatora wyjściowego dolnego (11) włączona jest dioda (9). Zaciski kondensatora wyjściowego dolnego (11) są wyjściem napięciowym dolnym (U_{out2}) i wraz z zaciskami kondensatora wyjściowego górnego (10), będącym wyjściem napięciowym górnym (U_{out1}), stanowią wyjście napięciowe (U_{out}) przekształtnika rezonansowego. Sposób sterowania przez cykliczne ładowanie i rozładowanie kondensatorów przełączanych (2, 3) w obwodach konfigurowanych za pomocą łączników półprzewodnikowych, charakteryzuje się tym, że w cyklu rozładowania za pomocą łącznika pomocniczego (7), włączanego w gałęzi ujemnego bieguna napięcia wejściowego (U_{in}), prąd przełącza się tak, iż płynie ze źródła napięcia wejściowego (U_{in}) przez wszystkie szeregowo połączone kondensatory przełączane (4) oraz obwód wyjściowy górny. W innym cyklu rozładowywania, za pomocą łącznika pomocniczego (7) i łącznika ładującego dolnego (8) ostatniej komórki prąd przełącza się tak, iż prąd płynie przez kondensatory przełączane (4), źródło napięcia wejściowego (U_{in}) oraz w obwodzie wyjściowym dolnym, przez diodę (9) ładując kondensator wyjściowy dolny (11).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **425118** (22) 2018 04 04

(51) **H02P 6/08** (2016.01)

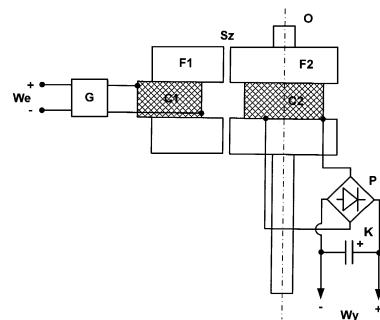
(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

(72) ZYGARLICKI JAROSŁAW

(54) **Układ komutatora prądu stałego**

(57) Układ komutatora prądu stałego charakteryzuje się tym, że cewka pierwsza (C1) nawinięta jest na rdzeniu ferrytowym pierwszym (F1), a cewka druga (C2) nawinięta jest na rdzeniu ferrytowym drugim (F2). Rdzeń ferrytowy pierwszy (F1) ma kształt litery c i przytwierdzony jest nieruchomo naprzeciw rdzenia ferrytowego drugiego (F2), z zachowaniem odstępu tworzącego szczelinę powietrzną (Sz), a rdzeń ferrytowy drugi (F2) ma kształt szpuli, umieszczonej na osi (O) wirnika silnika. Rdzeń ferrytowy pierwszy (F1), szczelina magnetyczna (Sz) i rdzeń ferrytowy drugi (F2) tworzą obwód magnetyczny. Wejście zasilające dodatnie ($We+$) połączone jest z wejściem zasilającym dodatnim generatora mocy (G), a wejście zasilające ujemne ($We-$) połączone jest z wejściem zasilającym ujemnym generatora mocy (G). Wyjście dodatnie mostka prostowniczego Gretza (P) połączone jest z końcówką dodatnią kondensatora (K) i jest wyjściem zasilającym dodatnim ($Wy+$), a wyjście ujemne mostka prostowniczego Gretza (P) połączone jest z końcówką ujemną kondensatora (K) i stanowi wyjście zasilające ujemne ($Wy-$).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **421741** (22) 2017 05 27

(51) **H02S 10/00** (2014.01)

H02S 40/36 (2014.01)

G01R 21/06 (2006.01)

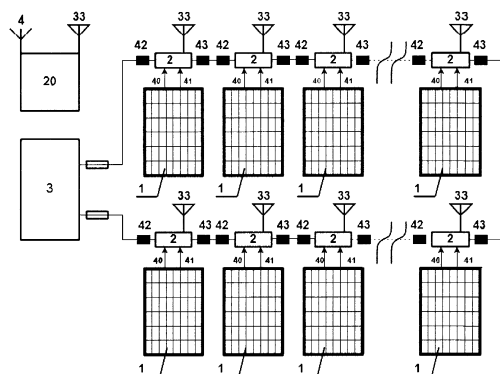
(71) IGRID TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mysłowice

(72) ŚWIĘCH MARCIN; HANC ARTUR

(54) **Sposób i system monitorowania i optymalizacji pracy zestawu paneli fotowoltaicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i system monitorowania i optymalizacji pracy zestawu paneli fotowoltaicznych umożliwiający predykcję ich uszkodzeń, w którym komunikacja modułów monitorujących (2) odbywa się za pomocą radia, liniowo, dwukierunkowo, w ściśle wyznaczonych interwałach czasowych, gdzie kolejne adresy logiczne korespondują z fizycznym położeniem modułów monitorujących (2) względem siebie, przy czym nadzór nad poprawną komunikacją sieci, ilością przesyłanych danych pełni koordynator sieci (20) wysyłając ramki synchronizacyjne oraz zapytania transmisji danych, które umożliwiają między innymi synchroniczną pracę modułów monitorujących (2) oraz synchronizację pomiarów przez nie dokonywanych, następnie dokonane pomiary gromadzi się w pamięci modułów monitorujących (2) z możliwością późniejszego odczytania, zaś komunikację każdego modułu monitorującego (2) z resztą systemu cechuje redundancja polegająca na odbieraniu komunikatów przez więcej niż jeden moduł sąsiedni, ponadto moduły monitorujące (2) konfiguruje się przy pomocy modułu komunikacji bezprzewodowej krótkiego zasięgu. System obejmuje moduły monitorujące (2), które mierzą, przy pomocy obwodu pomiaru napięcia oraz obwodu pomiaru prądu i przechowują w pamięci mikrokontrolera, do którego dołączony jest obwód klucza wykonawczego i element sygnalizacji optycznej, do czasu ich poprawnego wysłania, parametry paneli fotowoltaicznych (1), oraz wysyłają dane za pomocą radia, wykorzystując moduł komunikacji bezprzewodowej z anteną komunikacyjną (33) w sposób zsynchronizowany w oparciu o informację pochodzącą od koordynatora sieci (20).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **426283** (22) 2018 07 09

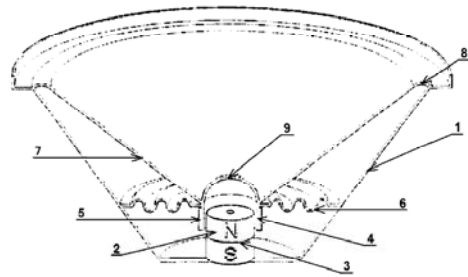
(51) **H04R 9/06** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) FILIPEK PRZEMYSŁAW

(54) **Przetwornik dźwięku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przetwornik dźwięku. Charakteryzuje się on tym, że składa się z kosza (1), wewnątrz którego, do podstawy zamocowany jest magnes trwały (2) w pobliżu którego w sąsiedztwie linii międzybiegunowej (3) usytuowany jest karkas (4), na którym nawinięte jest uzwojenie (5). Płaszczyzna wyznaczona przez linię międzybiegunową (3) magnesu trwałego (2) jest równoległa do płaszczyzny wyznaczonej przez uzwojenie (5). Karkas (4) zamocowany jest poprzez zawieszenie dolne (6) do kosza (1), oraz do membrany (7), która poprzez zawieszenie górne (8) połączona jest z koszem (1).
(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 08 13

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **126390** (22) 2017 06 01

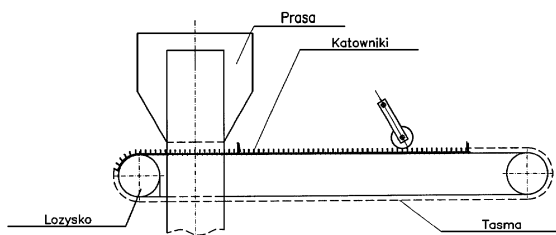
(51) **A21C 11/02** (2006.01)

(71) PROFIBRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) LICHACZ JANUSZ

(54) **Maszyna do produkcji chrupek**

(57) Zgłoszenie przedstawione na rysunku dotyczy maszyny do produkcji chrupek zbudowanej z głowicy wyciskającej ciasto korzystanie za pomocą prasy, taśmy przesuwnej, foremki w kształcie poprzecznie ustawionych do taśmy kątowników, które korzystnie mają wysokość i szerokość 0,5 cm do 1 cm, na które wzdłużnie nakładane są paski ciasta z głowicy, urządzenie dociskające wałki ciasta do taśmy lub foremki, przez co paski ciasta przycinane są na kostki.
(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **127463** (22) 2018 07 06

(51) **A45C 11/24** (2006.01)

H04M 1/02 (2006.01)

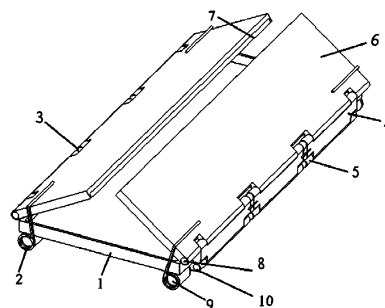
H05K 5/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce;
KUTA KACPER, Trzcianki

(72) SZMIDT ARTUR; KUTA KACPER

(54) **Obudowa na urządzenie elektroniczne,
zwłaszcza telefon komórkowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obudowa na urządzenia elektroniczne, zwłaszcza telefon komórkowy. Do dolnej części (1) obudowy, wzdłuż dłuższych krawędzi, ma przytwierdzone listwy (5) z wybraniami na występy łączników (4) oraz śrubowe sprężyny (3), przy czym w wystęпах listew (5) oraz wystęпах łączników (4) są otwory, przez które przeprowadzone są trzpienie (10), stanowiące osie obrotu łączników (4) i sprężyn (3) względem obudowy, zaś na drugich wystęпах łączników (4) osadzone są obrotowo, na trzpieniach (8), osłony (6), przy czym trzpienie (8) stanowią osie obrotu dla osłon (6) względem łączników (4). W każdym narożniku dolnej części (1) obudowy osadzona jest jednym końcem śrubowa sprężyna (2), której drugi koniec, odgięty na kształt litery „L”, oparty jest o zewnętrzną stronę osłony (6), natomiast sprężyny (3) osadzone są obrotowo na trzpieniach (10), pomiędzy łącznikami (4), tak, że jedno ramiona oparte są o dolną część (1) obudowy, zaś drugie ramiona tych sprężyn o zarysie litery „T” oparte są o łączniki (4). Korzystnie, osłony (6) mają postać prostopadłościennych kłap z miękką warstwą (7), skierowaną do ekranu telefonu, przy czym miękka warstwa (7) osłon (6) wykonana jest z pasa filcu albo irchy.
(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **126367** (22) 2017 05 23

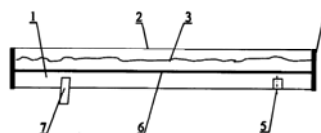
(51) **A47B 13/08** (2006.01)

(71) CALIFORNIA TRADING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Tczew

(72) CZEBIOŁKO MAREK

(54) **Element meblowy**

(57) Element meblowy w postaci blatu, frontu, dekoracyjnej ściany, który stanowi płytę konstrukcyjną w postaci materiału drewnopochodnego MDF, HDF, płyty wiórowej, płyty stolarskiej, sklejk, płyty komórkowej, płyty HPL, charakteryzujący się tym, że płyta konstrukcyjna (1) na powierzchni zewnętrznej, wierzchniej ma zespoloną płytę dekoracyjną (2) z zatopionymi, zaalaminowanymi elementami (3) naturalnymi lub syntetycznymi, które wzajemnie trwale na obrzeżach okolone są i połączone obramowaniem (4).
(12 zastrzeżeń)



U1 (21) **126366** (22) 2017 05 23

(51) **A47B 83/00** (2006.01)

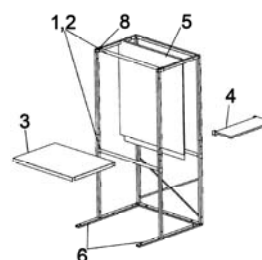
A47B 85/00 (2006.01)

(71) MAŃKOWSKI MARCIN, Warszawa

(72) MAŃKOWSKI MARCIN

(54) **Mebel wielofunkcyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest, przedstawione na rysunku, urządzenie wielofunkcyjne, będące lekką, stabilną, trwałą konstrukcją do ćwiczeń kalistenicznych i rehabilitacji, która w kilku prostych ruchach może być przekształcona w stanowisko do pracy, biuro, stojak ogrodowy, warsztat. Urządzenie ma kompaktowe wymiary.
(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 01 15

U1 (21) **126363** (22) 2017 05 22(51) **A47J 37/07** (2006.01)**A47J 37/04** (2006.01)

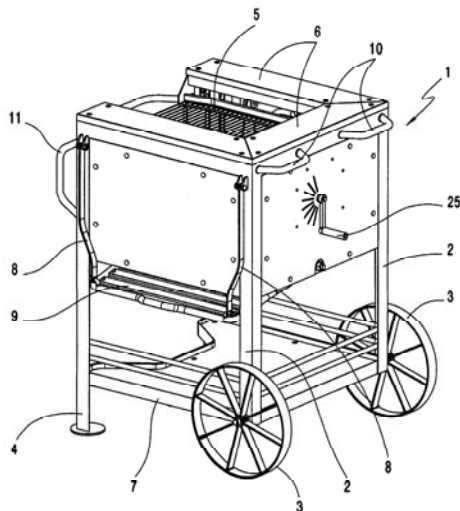
(71) GRZEBIELICHOWSKI RAFAŁ RAV-CAD, Kamienica

(72) GRZEBIELICHOWSKI RAFAŁ

(54) Grill węglowy

(57) Grill węglowy o ramowym korpusie (1) z czterema nogami (2, 4), do których jest przymocowana dolna półka (7), ma w górnej części korpusu (1) komorę paleniskową o obrysie prostopadłościanu. W górnej części komory paleniskowej znajduje się nieruchomy ruszt (5), a wewnątrz komory paleniskowej, poniżej rusztu (5) jest usytuowany dający się przemieszczać w górę i w dół zespół paleniska, zawierający tacę paleniska, obrzeżoną ściankami oraz wsporcą płytę tacy paleniska, zawierającą rolki prowadzące, które współpracują z pionowymi prowadnicami przytwierdzonymi do korpusu (1). Zespół paleniska jest połączony z linkami linkowo-bloczkowego mechanizmu podnoszenia i opuszczania, wyposażonego w poziomy obrotowy wał do nawijania linek, uruchamiany regulacyjną korbą, wyprowadzoną na zewnątrz korpusu (1). Ponadto grill jest wyposażony w zespół nadmuchu powietrza do paleniska, usytuowany wewnątrz komory paleniskowej, który to zespół zawiera nadmuchowy wentylator oraz połączony z wylotem wentylatora poziomy rurowy kolektor powietrzny, uformowany na kształt zbliżony do litery „U” i zaopatrzony w otwory wylotowe powietrza. Wentylator jest przymocowany do korpusu (1) od wewnątrz komory paleniskowej, przy czym wylot wentylatora jest połączony ze środkowym fragmentem rurowego kolektora powietrznego, zaś oba boczne ramiona kolektora są zaślepione na końcach i mają pośrodku po jednym wylotowym otworze, z których każdy jest poprzez trójkąt połączony z pierwszymi końcami dwóch elastycznych rurek, a drugie końce każdej z rurek są połączone z dyszami powietrza umieszczonymi parami w dwóch przeciwnych do siebie bocznych ściankach obrzeżających tacę paleniska.

(11 zastrzeżeń)

U1 (21) **126381** (22) 2017 05 29(51) **A47L 19/02** (2006.01)

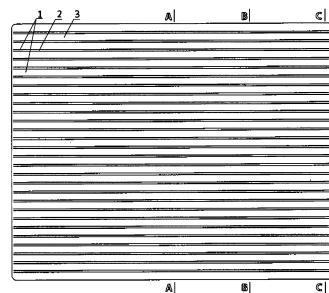
(71) PRACTIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Wieliczka

(72) GUZIK-DRAB MAGDALENA; DRAB WOJCIECH

(54) Ociekacz płytowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ociekacz, w którym powierzchnia górna płyty (1) ma usytuowane jednokierunkowo, równolegle względem siebie ścianki (2), pomiędzy którymi są rowki (3), których głębokość zwiększa się stopniowo, obustronnie w kierunku od brzegów do strefy środkowej płyty (1).

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) **126360** (22) 2017 05 22(51) **A61G 5/00** (2006.01)**A61G 5/02** (2006.01)**A61G 5/10** (2006.01)

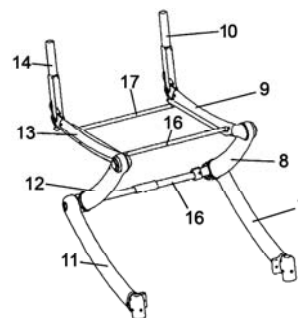
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) BORKOWSKI PIOTR; CZERWIŃSKI PAWEŁ; BURDZIAK KATARZYNA

(54) Składany wózek aktywny dla osób z niepełnosprawnością

(57) Składany wózek aktywny dla osób z niepełnosprawnością charakteryzuje się tym, że elementami nośnymi ramy są belka dolna lewa (7) i belka dolna prawa (11), belka środkowa lewa (8) i belka środkowa prawa (12), belka siedziska lewa (9) i belka siedziska prawa (13), które tworzą odpowiednią część prawą i lewą ramy, połączone belką rozporową (15), rozpórką przednią siedziska (16) oraz rozpórką tylną siedziska (17), tworząc ostatecznie mechanizm składający i rozkładający ramę wózka.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORTU1 (21) **126487** (22) 2017 07 18(51) **B02C 18/18** (2006.01)

(31) DE102017209107.8 (32) 2017 05 31 (33) DE

(71) GEBR. LÖDIGE MASCHINENBAU-GESELLSCHAFT MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG, Paderborn, DE

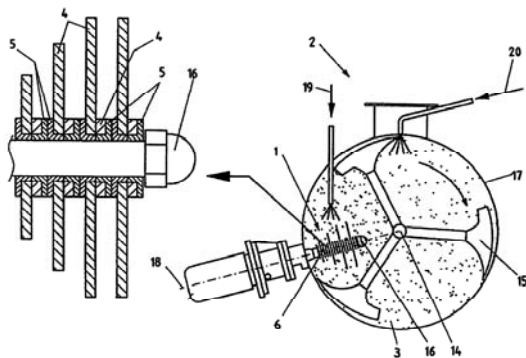
(72) REINACH HARALD, DE

(54) Głowica nożowa dla mieszalnika

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica nożowa (1) dla mieszalnika (2) do mieszania masy (3) do baterii, przy czym głowica

nożowa (1) zawiera co najmniej jeden nóż (4) do działania na aglomeraty masy do baterii w mieszalniku i jest połączona z wałkiem napędowym (6) do przenoszenia momentu obrotowego z wałka napędowego (6) na nóż (4). Powierzchnia noża (4) składa się z ceramiki.

(17 zastrzeżeń)



U1 (21) **126387** (22) 2017 05 25

(51) **B44C 7/02** (2006.01)
B44C 7/06 (2006.01)

(71) WALENTYN BARTOSZ ŁUKASZ, Okole

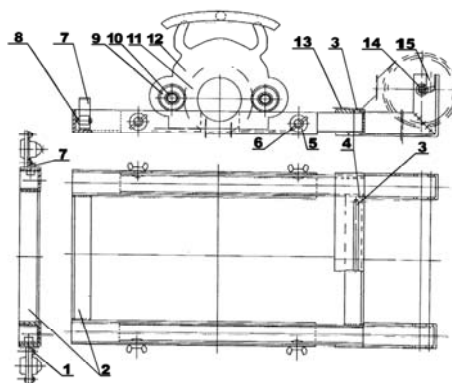
(72) WALENTYN BARTOSZ ŁUKASZ

(54) **Zestaw do tapetowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do tapetowania, przedstawiony na rysunku, który ma na celu ułatwienie, jak również przyspieszenie prac związanych z nakładaniem tapet na ścianę. Zestaw ten charakteryzuje się tym, że składa się on z pięciu części, tj. ramy górnej, ramy dolnej, przystawki rolki tapety, aplikatora kleju oraz stacji dekującej. Ramiona ram wykonane są z ceowników i posiadają one na swoich zewnętrznych ściankach otwory, tj. rama dolna podłużne, a rama górna okrągłe. Ponadto ramiona ramy górnej mają nieco mniejszy przekrój niż ramiona ramy dolnej. Umożliwia to wsunięcie ramy górnej w dolną, a dzięki wyżej wymienionym otworom można dostosować wymiar ramy do wysokości tapetowanego pomieszczenia. W ramionach obu ram - przy poprzeczkach znajdują się podłużne otwory, będące miejscem mocowania sprężyn dociskowych. Sprężyny te służą do przyczepiania tapety do poprzeczek. Na wyposażeniu zestawu jest przystawka rolki tapety. Ponadto w zestawie znajduje się aplikator kleju, którego głównym elementem jest wałek mocowany w dwóch płytkach, znajdujących się na obu jego końcach. Dodatkowo na wyposażeniu zestawu jest stacja dokująca, wyposażona w haki umieszczone po jej krótszych bokach. Na hakach wiesz się aplikator za boczne uchwyty. Stacja dokująca posiada korytko, mające za zadanie zbieranie nadmiaru kleju spływającego z wałka. Jeden element nośny haków posiada otwór, w którym umieszcza się korbkę, służącą do obracania wałka w celu równomiernego rozprowadzenia kleju po jego powierzchni. W drugim elemencie nośnym haków umieszczony jest lejek do wlewania kleju do wałka. Końcówka lejka stykająca się z elementem nośnym haków, wyposażona jest w wysuwaną rurkę, która służy do połączenia lejka z otworem znajdującym się w bocznej części wałka. Pracę z zestawem rozpoczyna się od ustawienia ramy przy ścianie i ustalenia jej wysokości do sufitu. Następnie za pomocą śrub z nakrętkami motylkowymi skręcamy ze sobą obie ramy. Kolejny krok to położenie ramy do pozycji poziomej. Do ramy górnej dokłada się przystawkę, a następnie rozwijamy tapetę wzdłuż ramion ramy aż do dolnego wspornika. Tapetę mocuje się do wspornika za pomocą sprężyny. W taki sam sposób mocuje się tapetę do górnego wspornika. Następnie odcina się przymocowaną tapetę od rolki za pomocą nożyka. Po odcięciu tapety należy odłączyć przystawkę od ramy. Dalszym krokiem jest napełnienie wałka wcześniej przygotowanym klejem. Potem należy umieścić aplikator na ramionach ramy. Przesuwając go wzdłuż ramion od górnego wspornika do dolnego i z powrotem rozprowadza się na tapecie klej. Później należy zdjąć aplikator z ramy. Ostatni etap to podniesienie ramy do pozycji pionowej i ręczne docisnięcie tapety do ściany. Następnie odpina się sprężyny, a ramę

przesuwa się wzdłuż ściany do następnego położenia i kładzie się ją do pozycji poziomej celem powtórzenia całej operacji.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **126365** (22) 2017 05 23

(51) **B64C 37/00** (2006.01)
B64C 39/12 (2006.01)
B60F 5/02 (2006.01)

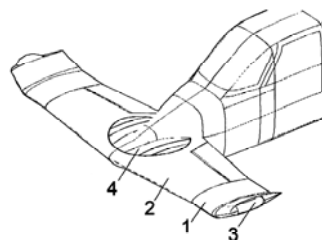
(71) FOLTYŃSKI MAREK, Jawor Solec

(72) FOLTYŃSKI MAREK

(54) **Segment zewnętrzny płata nośnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest segment zewnętrzny płata nośnego samolotu przedstawiony na rysunku. Segment ten jest połączony z resztą płata nośnego z użyciem elementów i zespołów o znanej konstrukcji w sposób umożliwiający jego obrót wokół osi równoległej do cięciwy płata. Wymienione elementy i zespoły umożliwiają zablokowanie segmentu zewnętrznego w dwóch położeniach. W położeniu „przelotowym” segment zewnętrzny jest geometryczną kontynuacją części wewnętrznej i wraz z nią tworzy płat nośny. Po kątowym przemieszczeniu, w kierunku „ku ziemi” segment zewnętrzny płata nośnego wraz z umiejscowionym na jego końcu kołem tworzą podwozie samolotu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126388** (22) 2017 05 31

(51) **B65D 81/32** (2006.01)
B65D 30/22 (2006.01)
B65D 25/08 (2006.01)
B28C 5/00 (2006.01)
B01F 13/00 (2006.01)
B01F 3/00 (2006.01)

(71) TOPSTONE s.r.o., Hranice I- Město, CZ

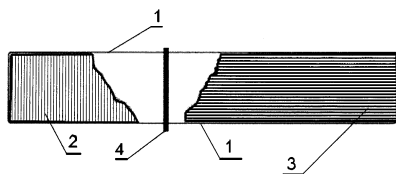
(72) KUBIČEK LUBOMIR, CZ

(54) **Urządzenie do składowania i mieszania mieszanek wieloskładnikowych**

(57) Urządzenie do składowania i mieszania wieloskładnikowej mieszanki, przede wszystkim wzajemnie reagujących mieszanek do produkcji plastobetonu drenażowego, składa się z nieprzemakalnego worka (1), podzielonego otwieralnym wodoszczelnym zamknięciem (4) na dwie wodoszczelnie zamknięte części lub dwoma otwieralnymi wodoszczelnymi zamknięciami (4) na trzy wodoszczelnie zamknięte części, przy czym jedna wodoszczelnie zamknięta część zawiera pierwszy składnik (2) wieloskładnikowej

mieszanki, a inna wodoszczelna część zawiera drugi składnik (3) wieloskładnikowej mieszanki.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) **126385** (22) 2017 05 29

(51) **E02B 3/04** (2006.01)

E02B 3/10 (2006.01)

E02B 7/00 (2006.01)

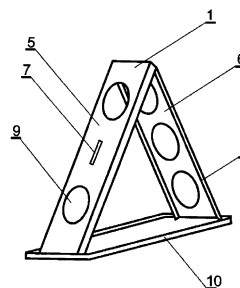
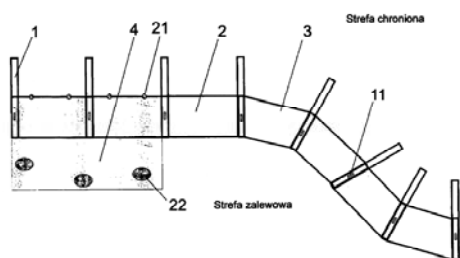
(71) BOROWSKI MARIAN LOGIS, Warszawa; ALFA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) BOROWSKI MARIAN

(54) **Przewoźna przegroda przeciwpowodziowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przewoźna przegroda przeciwpowodziowa, która składa się z podpór, nakładek prostych, nakładek skrętnych i wodoszczelnej membrany. Podpora (1) składa się z prostokątnej ściany czołowej (5) pochylonej pod kątem do powierzchni podstawy i połączonej trwale górną krawędzią z górną krawędzią prostokątnej ściany tylnej (6). Ściana czołowa (5) posiada centralnie umieszczony otwór montażowy (7) przystosowany do połączenia z sąsiednimi nakładkami prostymi (2) bądź skrętnymi (3) za pomocą znanych zapinek (11). Do zewnętrznych krawędzi dolnych ściany czołowej (5) ściany tylnej (6) na trwale połączona jest podstawa (10) o kształcie obrysu prostokąta obejmującego rzut pionowy ścian podpory (5, 6). Nakładkę prostą (2) stanowi ściana czołowa o kształcie prostokąta, której boczne krawędzie posiadają otwory montażowe przystosowane do połączenia z sąsiednimi podporami (1) za pomocą znanych zapinek (11). Nakładka skrętna (3) składa się z środkowej ściany o kształcie trapezu równoramiennego i dwóch trwale połączonych z jego ramionami symetrycznych ścian bocznych o kształcie prostokąta. Kąt przy podstawie środkowej ściany i kąt zawarty między ścianami dostosowywany jest do przyjętego kąta skrętu przegrody. Skrajne boczne krawędzie ścian bocznych posiadają otwory montażowe przystosowane do połączenia z sąsiednimi podporami (1) za pomocą znanych zapinek (11). Znana membrana (5) uszczelniająca konstrukcję przegrody mocowana jest do górnych krawędzi nakładek (2, 3) za pomocą znanych zapinek (21) i jest przytwierdzana do podłoża za pomocą pojemników z piaskiem, łańcuchów i innych obciążników powszechnie stosowanych (22).

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 07 10

U1 (21) **126895** (22) 2018 01 08

(51) **E04D 13/03** (2006.01)

E06B 3/26 (2006.01)

E06B 3/10 (2006.01)

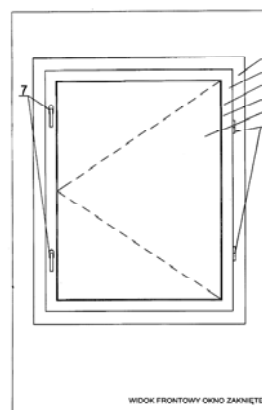
(71) TOKARCZYK JERZY, Lublin

(72) TOKARCZYK JERZY

(54) **Okno poddaszowe**

(57) Jednoramowe okno z ościeżnicą (1), wykonane jest z drewna sosnowego lub innego albo z tworzywa sztucznego PCV. Skrzydło okienne (2) otwiera się do 180 stopni. Po otwarciu jest przymocowywane haczykiem (9) do sufitu. Rama okienna oszklona jest szybą (5) grubości od 2 mm wżwyz lub przezroczystym poliwęglanem (5), które zabezpieczone są ćwierćwałkiem (3) i uszczelnione silikonem (4). Wymiary okien odpowiadają wymiarom okien dachowych produkowanych przez specjalistyczne firmy. Okno zdecydowanie ociepla pomieszczenie na poddaszu, ponieważ montuje się je jako okno dodatkowe, pod oknem dachowym.

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 10 15

U1 (21) **126369** (22) 2017 05 24

(51) **E04H 3/28** (2006.01)

E04H 3/24 (2006.01)

E04G 7/00 (2006.01)

(71) ATHLETIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kluczbork

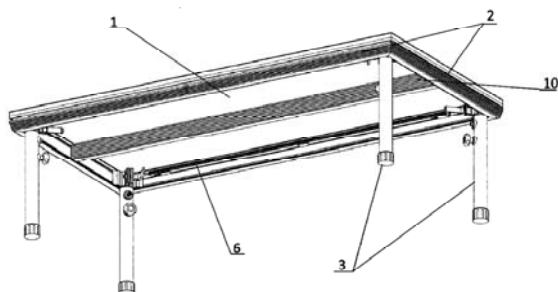
(72) WCISŁEK PIOTR

(54) **Podest sceniczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podest, przeznaczony zwłaszcza jako moduł scen plenerowych lub innych podestów wykorzystywanych podczas imprez masowych. Podest sceniczny zawierający płytę platformy (1), osadzoną na czworobocznej ramie (2) wspartej na czterech nogach (3) znamienne tym że dwa sąsiadujące boczne profile ramy wzdłuż zewnętrznej krawędzi posiadają wystające kształtkę w postaci haka a na przeciwnych krawędziach ramy profile posiadają wgłębienie odpowiadające kształtce, przy czym wysokość wgłębienia jest wyższa niż kształtki tak że kształtkę można włożyć w odpowiadające jej wgłębienie nadto od we-

wewnętrznej strony dwóch sąsiadujących profili zawierających hak zamocowane są suwliwie podłużne prowadnice, o które wsparte są co najmniej dwa, rozmieszczone zasadniczo symetrycznie, przechodzące przez bok ramy płaskowniki o długości większej niż głębokość wgłębienia, przy czym płaskowniki wsparte są o otwory w ramie i prowadnice (6) w podłużnych otworach, które to otwory prowadzone są ukośnie względem osi prowadnicy (6).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126690** (22) 2017 10 10

(51) **E04H 13/00** (2006.01)

(31) CZ2017-33713 U (32) 2017 05 22 (33) CZ

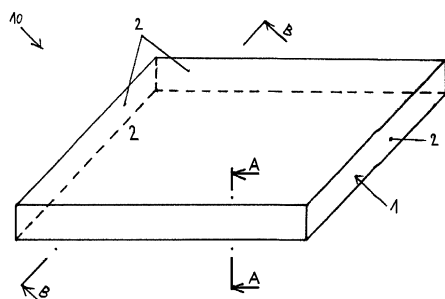
(71) SKLENÁŘSTVI NONSTOP s.r.o., Praga, CZ

(72) VOLČIK MARTIN, CZ

(54) **Grobowiec ze szkła**

(57) Grobowiec ze szkła charakteryzujący się tym, że ma konstrukcję nośną (1), na której na zewnętrznej powierzchni widocznej przymocowane są bezpieczne hartowane płyty szklane (2), tworzące powierzchnie widoczne grobowca.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126386** (22) 2017 05 31

(51) **E04H 17/14** (2006.01)

A01K 3/00 (2006.01)

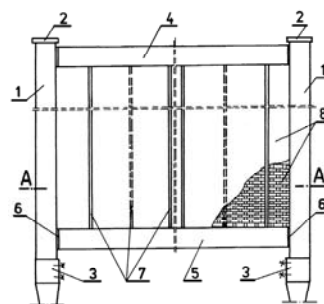
(71) FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA PROGRESJA T.W.R. WALENTYNOWICZ SPÓŁKA JAWNA, Ignatki

(72) WALENTYNOWICZ WOJCIECH;
WALENTYNOWICZ TOMASZ

(54) **Przędło ogrodzenia**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przedło ogrodzenia składające się z pionowych słupków osadzonych w kotwach oraz połączonych z poprzeczką górną i poprzeczką dolną, z umieszczonymi w nich prętami rurowymi, które charakteryzują się tym, że pionowe słupki (1) są połączone za pomocą czopów (6) z końcami poprzeczki górnej (4) i poprzeczki dolnej (5), przy czym w poprzeczce górnej (4) i poprzeczce dolnej (5) są osadzone końce prętów rurowych (7), pomiędzy którymi jest przepleciona elastyczna mata (8), a jej pionowe obrzeża są zaopatrzone w zaczepy i umieszczone wewnątrz pionowych słupków (1) za pomocą szczeliny.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 05 22

U1 (21) **127546** (22) 2016 11 30

(51) **E05D 11/00** (2006.01)

(31) 2015UB06027 (32) 2015 11 30 (33) IT

(96) 2016 11 30 EP 16201421.1

(97) 2017 05 31 Europejski Biuletyn Patentowy 2017/22

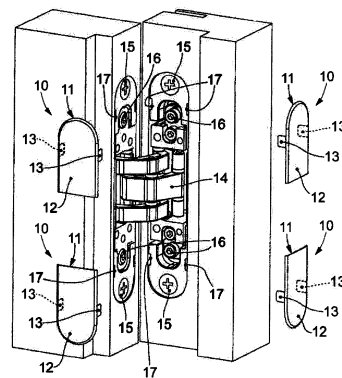
(71) OTLAV S.p.A, Santa Lucia di Piave, IT

(72) SOLDERA GIANCARLO, IT

(54) **Element osłaniający do zawiasów ukrytych**

(57) Element osłaniający (10) do ukrytych zawiasów (14), zawiera płytkę (11) ze środkowym korpusem (12), z którym powiązana jest co najmniej jedna wypustka (13), skonfigurowana do włożenia do odpowiedniego gniazda (17) powiązanego z ukrytym zawiasem (14). Wypustka (13) zawiera sprężystość poddający się środek mechaniczny, który jest skonfigurowany do połączenia z co najmniej jedną częścią gniazda (17) w celu uzyskania stabilnego i niezawodnego połączenia między wypustką (13) i gniazdem (17), a tym samym między elementem osłaniającym (10) i ukrytym zawiasem (14).

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) **126389** (22) 2017 06 01

(51) **E06B 9/78** (2006.01)

E06B 9/326 (2006.01)

E06B 9/322 (2006.01)

E06B 9/00 (2006.01)

E06B 9/171 (2006.01)

E06B 9/17 (2006.01)

E06B 9/174 (2006.01)

(71) PORTOS TR7 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kalisz

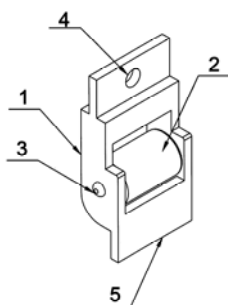
(72) SZUKALSKA RENATA; SZUKALSKI TOMASZ

(54) **Przelotka taśmy napędowej rolety okiennej**

(57) Przelotka taśmy napędowej rolety okiennej, zwłaszcza z napędem ręcznym składa się litej konstrukcji (1) wykonanej z tworzywa termoplastycznego, która od dołu posiada dolną krawędź montażową (5) i górną krawędź montażową z otworem (4) oraz

rolki obrotowej (2) nasuniętej na oś metalową (3) zamontowaną na konstrukcji (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **126380** (22) 2017 05 26

(51) **F16B 12/24** (2006.01)

F16B 35/04 (2006.01)

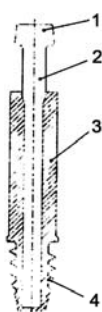
(71) BANASZAK EDWARD EB AKCESORIA MEBLOWE,
Pilchowo

(72) BANASZAK EDWARD

(54) **Trzpień do łączenia elementów meblowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest trzpień przeznaczony do łączenia elementów części mebli. Metalowy rdzeń trzpienia (2) wyposażony jest w główkę (1) współpracującą z mimośrodami meblowymi. Korpus (3), na którym uformowany jest gwint (4) wykonany jest z tworzywa sztucznego, połączony jest trwale z rdzeniem (2).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **126370** (22) 2017 05 24

(51) **F16L 3/02** (2006.01)

F16L 57/00 (2006.01)

F16L 3/12 (2006.01)

(71) KOTULSKI ZBIGNIEW ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA
TWORZYW SZTUCZNYCH INGREMIO-PESZEL, Bolesław

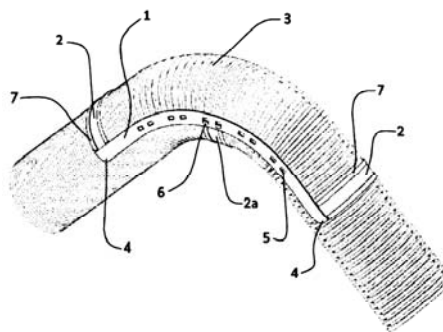
(72) KOTULSKI ARTUR

(54) **Stelaż profilujący**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi stelaż profilujący przeznaczony do uzyskiwania trwałego zgięcia rur elastycznych zwłaszcza rur karbowanych. Stelaż zawiera obejmy oraz podłużne elementy nośne stabilizujące łuk. Stelaż charakteryzuje się tym, że elemen-

ty nośne stanowią co najmniej dwa zakrzywione pałki (1) rozmieszczone równolegle względem siebie po obu stronach giętej rury (3). Pałki (1) połączone są co najmniej trzema obejmami (2, 2a). Obejmy skrajne (2) są wygięte w łuk zgodnie z promieniem zgięcia opasywanej rury (3) i opasowują giętą rurę (3) od zewnątrz, a znajdująca się pomiędzy nimi co najmniej jedna obejma środkowa (2a) jest wygięta w przeciwnym względem obejm krańcowych (2) kierunku i opasowuje rurę (3) od przeciwległej strony.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126364** (22) 2017 05 22

(51) **F17C 5/04** (2006.01)

F17C 13/00 (2006.01)

F17D 1/065 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

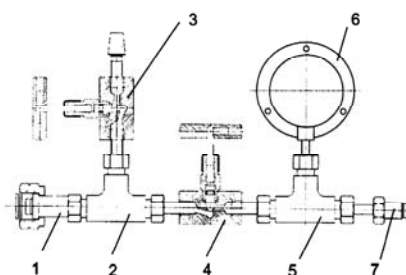
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) DUDEK MAGDALENA; RAŹNIAK ANDRZEJ;
LIS BARTŁOMIEJ

(54) **Adapter do przetwarzania wodoru ze zbiornika
stacjonarnego do przenośnych butli**

(57) Adapter do przetwarzania wodoru ze zbiornika stacjonarnego do przenośnych butli, wyposażony na przeciwległych końcach w gwintowe przyłącza do zaworów butlowych: wlotowe i wylotowe, charakteryzuje się tym, że wlotowe przyłącze butlowe (1) jest połączone z wlotem trójnika (2), którego jeden wylot jest połączony z iglicowym zaworem upustowym gazu (3), a drugi, poprzez iglicowy zawór dławiący (4) połączony jest z wlotem drugiego trójnika (5), którego jeden wylot jest połączony z czujnikiem ciśnienia (6), a drugi z przyłączem butlowym wylotowym (7). Wszystkie elementy adaptera są ze sobą połączone poprzez łączniki rurowe i są wykonane ze szczelnością przewidzianą dla gazowego wodoru o ciśnieniu do 70 MPa.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126375** (22) 2017 05 25

(51) **F24C 1/16** (2006.01)

F24B 1/26 (2006.01)

A47J 37/00 (2006.01)

F24B 3/00 (2006.01)

(71) KIEŁCZEWSKI JACEK, Warszawa

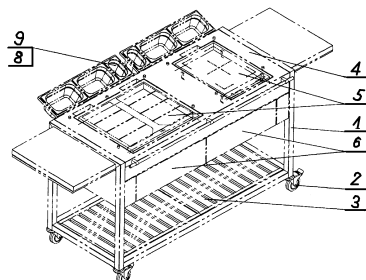
(72) KIEŁCZEWSKI JACEK

(54) **Kuchnia wolnostojąca**

(57) Kuchnia wolnostojąca, usytuowana na kółkach jezdnych, zawierająca płyty indukcyjne usytuowane w blacie oraz szuflady

usytuowane pod blatem, charakteryzuje się tym, że w blacie (4) ma kołki dla osadzania płyt grillowych, pod blatem, prostopadle do blatu, ma trzy pionowo usytuowane ażurowe wsporniki prowadzące, w których zamocowane są prowadnice szuflady (6), zaś z obu boków blatu ma wahlwie zamocowane wsporniki boczne, natomiast z przodu blatu ma zamocowany poziomy reling, a z tyłu blatu, wspornik tylny (8) na pojemniki (9), a pod nim uchylną osłonę, przy czym pomiędzy osłoną i tyłem szuflady, pod blatem, ma rozdzielnię elektryczną, która ma wejścia dla podłączenia płyt indukcyjnych oraz oświetlenia i wyjście dla podłączenia z zasilaniem.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126376 (22) 2017 05 25

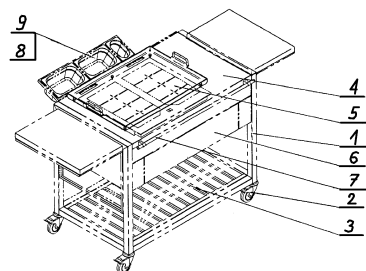
(51) F24C 1/16 (2006.01)
F24B 1/26 (2006.01)
A47J 37/00 (2006.01)
F24B 3/00 (2006.01)

(71) KIEŁCZEWSKI JACEK, Warszawa
(72) KIEŁCZEWSKI JACEK

(54) Kuchnia wolnostojąca

(57) Kuchnia wolnostojąca, usytuowana na kółkach jezdnych, zawierająca płytę indukcyjną usytuowaną w blacie oraz szufladę usytuowaną pod blatem, charakteryzuje się tym, że w blacie (4) ma kołki dla osadzania płyty grillowej, pod blatem, prostopadle do blatu, ma dwa pionowo usytuowane ażurowe wsporniki prowadzące, w których zamocowane są prowadnice szuflady (6), zaś z obu boków blatu ma wahlwie zamocowane wsporniki boczne, natomiast z przodu blatu ma zamocowany poziomy reling (7), zaś z tyłu blatu, wspornik tylny (8) na pojemniki (9), a pod nim uchylną osłonę, przy czym pomiędzy osłoną i tyłem szuflady, pod blatem, ma rozdzielnię elektryczną, która ma wejścia dla podłączenia płyty indukcyjnej oraz oświetlenia i wyjście dla podłączenia z zasilaniem.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126377 (22) 2017 05 25

(51) F24C 1/16 (2006.01)
F24B 1/26 (2006.01)
A47J 37/00 (2006.01)
F24B 3/00 (2006.01)

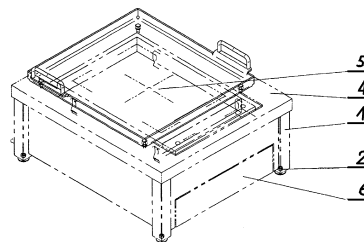
(71) KIEŁCZEWSKI JACEK, Warszawa
(72) KIEŁCZEWSKI JACEK

(54) Kuchnia wolnostojąca

(57) Kuchnia wolnostojąca, usytuowana na stopkach, zawierająca płytę indukcyjną usytuowaną w blacie oraz szufladę usytuowaną pod blatem, charakteryzuje się tym, że w blacie (4) ma kołki dla osadzania płyty grillowej, pod blatem ma zamocowane prowadnice,

w których ustalona jest szuflada (6), za blatem ma uchylną osłonę, przy czym pomiędzy osłoną i tyłem szuflady, pod blatem, ma rozdzielnię elektryczną, która ma wejście dla podłączenia płyty indukcyjnej (5) oraz oświetlenia i wyjście dla podłączenia z zasilaniem.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126361 (22) 2017 05 22

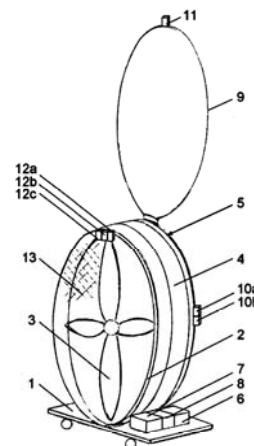
(51) F24F 3/16 (2006.01)
F24F 7/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) Urządzenie do kondycjonowania powietrza

(57) Urządzenie do kondycjonowania powietrza, zwłaszcza zewnętrznego, składa się z podstawy jezdnej (1), do której zamocowana jest okrągła obudowa (2), w której zamontowany jest w osi wentylator osiowy (3), za którym zamontowany jest wymiennik ciepła (4), a za wymiennikiem ciepła (4) zamontowany jest filtr powietrza (5). Wentylator osiowy (3) i wymiennik ciepła (4) połączone są z modulem zasilania sieciowego (6) oraz z elementem sterującym (7), które znajdują się na podstawie jezdnej (1). Moduł zasilania sieciowego (6) połączony jest poprzez układ przetwornikowy (8) z panelem fotowoltaicznym (9) zamocowanym uchylnie do okrągłej obudowy (2). Na okrągłej obudowie (2) od strony filtra powietrza (5) zamocowany jest czujnik temperatury powietrza zewnętrznego (10a) i czujnik wilgotności powietrza zewnętrznego (10b), a na panelu fotowoltaicznym (9) zamocowany jest czujnik prędkości powietrza zewnętrznego (11), zaś na okrągłej obudowie (2) od strony wentylatora osiowego (3) zamocowany jest czujnik temperatury powietrza kondycjonowanego (12a), czujnik wilgotności powietrza kondycjonowanego (12b) i czujnik prędkości powietrza kondycjonowanego (12c). Element sterujący (7) połączony jest z czujnikiem temperatury powietrza zewnętrznego (10a), z czujnikiem wilgotności powietrza zewnętrznego (10b) i z czujnikiem prędkości powietrza zewnętrznego (11) oraz z czujnikiem temperatury powietrza kondycjonowanego (12a), z czujnikiem wilgotności powietrza kondycjonowanego (12b) i z czujnikiem prędkości powietrza kondycjonowanego (12c).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 126362 (22) 2017 05 22

(51) F24F 3/16 (2006.01)
F24F 7/00 (2006.01)
F24F 1/04 (2011.01)

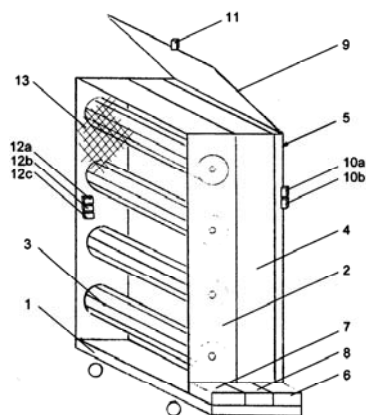
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) Urządzenie do kondycjonowania powietrza

(57) Urządzenie do kondycjonowania powietrza, zwłaszcza zewnętrznego, składa się z podstawy jezdnej (1), do której zamocowana jest obudowa (2), w której zamontowany jest wentylator promieniowy (3), za którym zamontowany jest wymiennik ciepła (4), a za wymiennikiem ciepła (4) zamontowany jest filtr powietrza (5). Wentylator promieniowy (3) i wymiennik ciepła (4) połączone są z modulem zasilania sieciowego (6) oraz z elementem sterującym (7), które znajdują się na podstawie jezdnej (1). Moduł zasilania sieciowego (6) połączony jest poprzez układ przetwornikowy (8) z panelem fotowoltaicznym (9) zamocowanym uchylnie do obudowy (2). Na obudowie (2) od strony filtra powietrza (5) zamocowany jest czujnik temperatury powietrza zewnętrznego (10a) i czujnik wilgotności powietrza zewnętrznego (10b), a na panelu fotowoltaicznym (9) zamocowany jest czujnik prędkości powietrza zewnętrznego (11), zaś na obudowie (2) od strony wentylatora promieniowego (3) zamocowany jest czujnik temperatury powietrza kondycjonowanego (12a), czujnik wilgotności powietrza kondycjonowanego (12b) i czujnik prędkości powietrza kondycjonowanego (12c). Element sterujący (7) połączony jest z czujnikiem temperatury powietrza zewnętrznego (10a), z czujnikiem wilgotności powietrza zewnętrznego (10b) i z czujnikiem prędkości powietrza zewnętrznego (11) oraz z czujnikiem temperatury powietrza kondycjonowanego (12a), z czujnikiem wilgotności powietrza kondycjonowanego (12b) i z czujnikiem prędkości powietrza kondycjonowanego (12c).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 126373 (22) 2017 05 25

(51) F24H 1/26 (2006.01)

(71) MIZERNY ZBIGNIEW PPHU ELEKTRO-MIZ, Pleszew

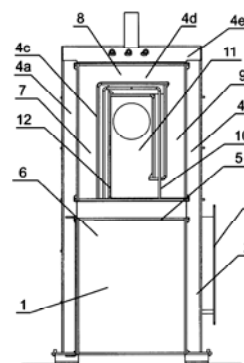
(72) MIZERNY ZBIGNIEW

(54) Kocioł centralnego ogrzewania na paliwo stałe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kocioł centralnego ogrzewania na paliwo stałe, mający zastosowanie do instalacji centralnego ogrzewania małych i średnich obiektów budowlanych. Charakteryzuje się tym, że komora spalania (1) oddzielona jest od komory wymiennikowej poziomym płaszczem wodnym (5), mającym z jednej strony wydzielony kanał (6) do połączenia z kanałem (7) przepływu spalin utworzonym z wewnętrznej ściany pierwszej komory wymiennikowej (4a), zewnętrznej ściany pierwszej wewnętrznej komory wymiennikowej (4c) oraz powierzchni drzwiczek, który w górnej strefie kotła połączony jest z w zasadzie poziomym kanałem (8), utworzonym ze ściany wewnętrznej górnej komory wymiennikowej (4e), ściany zewnętrznej górnej, wewnętrznej komory wymiennikowej (4c), ściany wewnętrznej tylnej komory wymiennikowej (4d), oraz drzwiczek, a następnie połączony jest z kanałem (9) w zasadzie pionowym, utworzonym przez wewnętrzną ścianę zewnętrznej drugiej komory wymiennikowej (4b), wewnętrzną ścianę tylnej komory wymiennikowej (4d), drugiej zewnętrznej ściany wewnętrznej komory wymiennikowej (4c) oraz drzwiczek, przy czym

druga część wewnętrznej komory wymiennikowej (4c) z górną powierzchnią poziomego płaszcza wodnego (5) tworzą kanał (10) łączący drugi kanał pionowy (9) z przestrzenią czopucha (11), natomiast ściana krawędziowa zewnętrzna (12) wewnętrznej komory wymiennikowej (4c) ma bezpośredni styk z drzwiczkami.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126372 (22) 2017 05 25

(51) F24H 1/28 (2006.01)

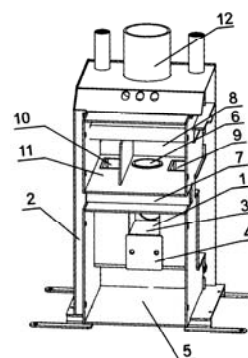
(71) MIZERNY ZBIGNIEW PPHU ELEKTRO-MIZ, Pleszew

(72) MIZERNY ZBIGNIEW

(54) Kocioł centralnego ogrzewania na paliwo stałe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kocioł centralnego ogrzewania na paliwo stałe, mający zastosowanie do instalacji centralnego ogrzewania małych i średnich obiektów budowlanych. Charakteryzuje się tym, że komora spalania (1) w górnym płaszczu ma osadzony przewód rurowy (6), przechodzący przez wymiennik ciepła (7), mający wylot w komorze rozprężeniowej (8), zamkniętej drzwiczkami wyczyszkowymi, która ma w swej powierzchni dolnej wlot, usytuowanego w wymienniku ciepła (7), przewodu rurowego (9), mającego wylot w komorze popielnikowej (5), przy czym komora popielnikowa (5) ma wlot, usytuowanego w wymienniku ciepła (7) przewodu rurowego (10), mającego wylot w komorze rozprężeniowej (11), połączonej z czopuchem (12).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127380 (22) 2018 05 30

(51) F41H 7/00 (2006.01)

F41H 7/02 (2006.01)

(31) PUV 134-2017 (32) 2017 05 30 (33) SK

(71) ZETOR ENGINEERING SLOVAKIA, A.S., Bytča, SK

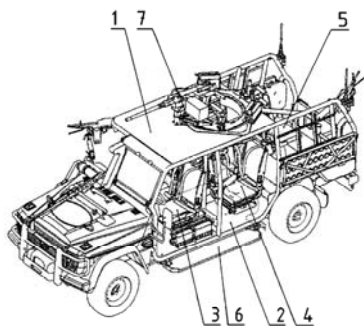
(72) MANIK RADOVAN, SK; LÁSKAVÝ JOZEF, SK

(54) Lekki pojazd taktyczny na podwoziu 4x4

(57) Lekki pojazd taktyczny na podwoziu 4x4, charakteryzuje się tym, że ma nadbudowę (1) mocowaną do podwozia, która to nadbudowa (1) zawiera ramę oraz podłogę (2), na której zamocowane są siedziska kierowcy i dowódcy załogi (3) oraz członków załogi (4), w dwóch rzędach, jeden za drugim, a także dach z częścią odkrytą, w której zamontowana jest wieżyczka strzelnicza (7) mocowana

do ramy nadbudowy (1) oraz tylną część ramy nadbudowy (1) tworzącą kadłub.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 126359 (22) 2017 05 22

(51) G01N 1/02 (2006.01)

G01N 1/12 (2006.01)

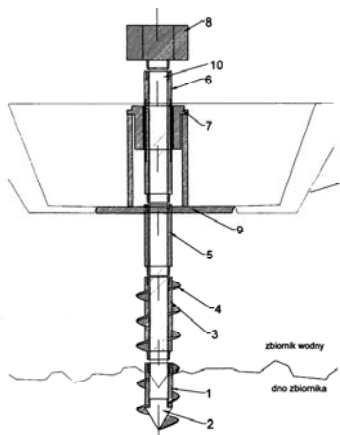
(71) RANT PIOTR UNI-GEO, Gołdap

(72) RANT PIOTR; SADOWSKI SEBASTIAN

(54) **Stabilizator sondy do prowadzenia badań podłoża gruntowego zbiorników wodnych**

(57) Stabilizator sondy do prowadzenia badań podłoża gruntowego zbiorników wodnych charakteryzuje się tym, że składa się z głowicy prowadzącej (1) wykonanej z rury gatunkowej zakończonej stożkiem (2) grzbietowo - drewnianym, a do głowicy (1) dokręcona jest kotew (3) gruntowa. Powierzchnia od stożka (2) przez głowicę (1) i kotew (3) jest owinięta spiralą ślimakową (4), natomiast do kotwy (3) gruntowej zamocowany jest co najmniej jeden łącznik (5) wykonany z rury gatunkowej gładkiej, do którego dokręcona jest kotew (6) mocująca, wkręcona w tuleję (7) napinającą gwint. Do stabilizatora od góry podpięta jest przyssawka (8) przekazania momentu obrotowego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126384 (22) 2017 05 30

(51) G01N 33/22 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMICZNEJ PRZERÓBKI WĘGLA, Zabrze

(72) BORTEL MIROSŁAW; CZERWIŃSKI GRZEGORZ;

JANASIK MICHAŁ; JANUS KRZYSZTOF;

KNAPCZYK-MAREK SABINA; KRYCH JACEK;

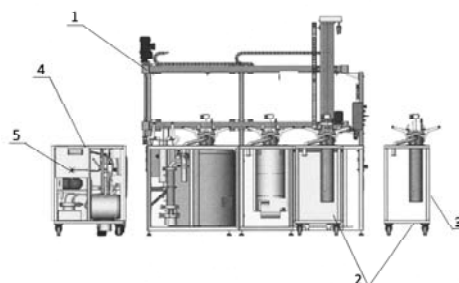
MERTAS BARTOSZ; RYBAREK ALEKSANDER;

SOBOLEWSKI ALEKSANDER

(54) **Urządzenie do badania pirolizy węgla w złożu stałym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do badania pirolizy węgla w złożu stałym, które zawiera piec grzewczy, chłodnicę retorty, stanowisko odkładcze retorty i pokrywy retorty, oraz chłodnicę wodnej, dla wstępnego oczyszczenia wydzielającego się gazu oraz układ jezdny do przenoszenia retorty charakteryzujący się tym, że układ jezdny przenoszenia retorty (1) zawiera dwie prowadnice prostopadłe do transportu retorty w płaszczyźnie pionowej oraz poziomej oraz obracany wokół osi uchwyt retorty a stanowisko odkładcze (2) retorty jest odłączane od urządzenia i zawiera wózek transportowy (3).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 126382 (22) 2017 05 30

(51) H01F 38/28 (2006.01)

H01F 38/30 (2006.01)

(71) FABRYKA APARATURY ELEKTROMECHANICZNEJ

FANINA SPÓŁKA AKCYJNA, Przemyśl

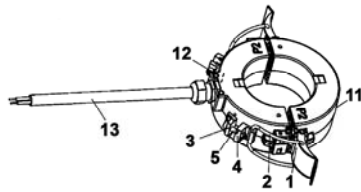
(72) JAROSZCZAK PIOTR; WOJNAROWICZ MARIUSZ

(54) **Przekładnik prądowy napowietrzny dzielony wyposażony w system zamknięcia z układem regulacji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przekładnik prądowy napowietrzny dzielony (otwierany) niskiego napięcia z systemem zamknięcia, składający się z dwóch połówek definiujących wewnątrz otwór na tor prądowy oraz wyposażony w system zamknięcia z układem regulacji do zamontowania obu połówek na mierzonym torze. System zamknięcia obejmuje klamrę zatrzaskową (1) zamocowaną wahliwie do obudowy (11) jednej połówki, przy czym klamra (1) wyposażona jest w sprężynę (2) służącą do połączenia z zaczepem (3, 4) na obudowie (11) drugiej połówki, natomiast układ regulacji obejmuje pierwszy zaczep (3) sztywno zamocowany do obudowy (11) drugiej połówki, przy czym ten pierwszy za-

czep (3) jest połączony za pomocą śruby regulacyjnej (5) z drugim, ruchomym zaczepem (4).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 126791 (22) 2017 11 17

(51) H02G 3/12 (2006.01)

(71) BARTCZAK TERESA, Szamotuły

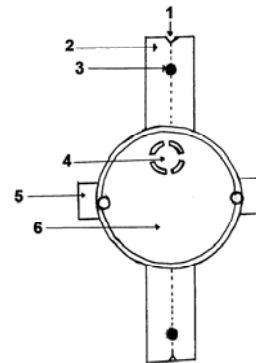
(72) BARTCZAK TERESA

(54) Puszka elektryczna podtynkowa z uchwytem montażowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia są uchwyty montażowe (2) przy puszcze podtynkowej elektrycznej do szybkiego i precyzyjnego

montażu puszek w otworach ściennych, charakteryzujące się tym, że posiadają otwory przelotowe na wkręty (3) oraz wyznaczniki osi poziomej puszek, eliminujące konieczność stosowania poziomnicy oraz kleju szybkoschnącego przy montażu.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
421560	C04B (2006.01)	16
421634	B60G (2006.01)	10
421640	C23C (2016.01)	23
421641	C23C (2016.01)	23
421642	B23K (2006.01)	8
421643	G01N (2006.01)	38
421644	C08J (2006.01)	19
421645	C08J (2006.01)	19
421646	A47F (2006.01)	4
421647	G06Q (2012.01)	42
421648	B64F (2017.01)	13
421649	C04B (2006.01)	16
421650	F21V (2015.01)	33
421651	A23K (2016.01)	2
421652	B01J (2006.01)	6
421653	C07D (2006.01)	17
421654	A47F (2006.01)	4
421655	A23L (2016.01)	2
421657	H02M (2006.01)	45
421658	C08J (2006.01)	20
421659	C09K (2006.01)	21
421660	B60R (2006.01)	11
421661	E04B (2006.01)	25
421662	H01R (2006.01)	44
421663	F28F (2006.01)	36
421664	E06B (2006.01)	27
421666	C21B (2006.01)	22
421667	B09C (2006.01)	7
421668	G06F (2006.01)	41
421669	F16D (2006.01)	32
421670	E04C (2006.01)	26
421671	H01H (2006.01)	43
421672	C07C (2006.01)	16
421673	C12M (2006.01)	22
421674	A23N (2006.01)	3
421675	B61G (2006.01)	12
421676	C09K (2006.01)	21
421677	A23L (2016.01)	3
421678	B23P (2006.01)	9
421679	C08J (2006.01)	20
421680	E01C (2006.01)	24
421681	C23C (2006.01)	22
421682	B60W (2012.01)	11
421683	C08F (2006.01)	18
421685	A61K (2006.01)	4
421686	C08J (2006.01)	19
421687	C02F (2006.01)	15
421688	C08J (2006.01)	19
421689	C02F (2006.01)	15

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
421690	F16C (2006.01)	31
421691	C07F (2006.01)	18
421693	B41F (2006.01)	10
421694	B07B (2006.01)	7
421695	C11B (2006.01)	21
421696	G01N (2006.01)	38
421697	G01R (2006.01)	40
421698	F16L (2006.01)	32
421699	E06B (2006.01)	27
421701	A61L (2006.01)	6
421702	C05F (2006.01)	16
421703	G11B (2006.01)	43
421704	C02F (2006.01)	15
421705	F41H (2006.01)	36
421707	A61L (2006.01)	5
421708	A23L (2016.01)	2
421709	A23B (2006.01)	2
421710	B62J (2006.01)	12
421711	F21S (2006.01)	33
421713	B63H (2006.01)	12
421714	G01N (2006.01)	39
421715	B65D (2006.01)	13
421716	C07D (2006.01)	17
421717	C07D (2006.01)	17
421718	G08G (2006.01)	43
421719	G01Q (2010.01)	40
421720	B25B (2006.01)	9
421721	B22F (2006.01)	8
421722	G01N (2006.01)	38
421723	A24D (2006.01)	3
421724	C12M (2006.01)	22
421726	B65G (2006.01)	14
421727	H01Q (2006.01)	43
421728	H01Q (2006.01)	44
421729	G06F (2006.01)	41
421730	E21D (2006.01)	30
421731	G01N (2006.01)	39
421732	B03B (2006.01)	7
421734	E06B (2006.01)	27
421735	E21C (2006.01)	30
421736	C07B (2006.01)	16
421737	G01C (2006.01)	37
421738	A61F (2006.01)	4
421739	A61K (2006.01)	5
421740	F02M (2006.01)	31
421741	H02S (2014.01)	46
421742	E06B (2006.01)	28
421743	E06B (2006.01)	28
421744	C08L (2006.01)	20

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
421745	D21B (2006.01)	23
421746	D21F (2006.01)	23
421747	A23K (2016.01)	2
421748	B21B (2006.01)	7
421750	G01N (2006.01)	39
421752	F41J (2006.01)	36
421753	E21F (2006.01)	30
421754	C10L (2006.01)	21
421755	B24B (2006.01)	9
421756	E04B (2006.01)	25
421757	B65G (2006.01)	14
421758	A61K (2006.01)	5
421761	E04B (2006.01)	25
421762	E01B (2006.01)	24
421763	B64D (2006.01)	13
421764	G02B (2006.01)	40
421765	E05B (2006.01)	26
421766	E05B (2006.01)	26
421767	E05B (2006.01)	27
421768	E06B (2006.01)	28
421769	G06T (2011.01)	42
421770	E01F (2006.01)	24
421771	B60B (2006.01)	10
421777	H02J (2006.01)	44
421778	B60P (2006.01)	11
421779	C08L (2006.01)	20
421780	A61K (2006.01)	5
421781	G01N (2006.01)	40
421782	C04B (2006.01)	15
421783	G01N (2006.01)	38
421784	A47B (2006.01)	4
421785	C11D (2006.01)	21
421786	B29C (2006.01)	9
421788	A23L (2016.01)	3
423287	C07D (2006.01)	17
423860	F16L (2006.01)	33
424649	B64C (2006.01)	12
424903	B29D (2006.01)	10
424962	H02K (2006.01)	45
425005	G01K (2006.01)	37
425048	F02B (2006.01)	31
425056	E21B (2006.01)	28
425057	E21B (2012.01)	29
425103	B01D (2006.01)	6
425115	H02J (2006.01)	45
425118	H02P (2016.01)	46
425183	C04B (2006.01)	16
425199	B23H (2006.01)	8
425486	B61G (2006.01)	11

1	2	3
425489	C01G (2006.01)	15
425490	E21B (2006.01)	29
425607	F15B (2006.01)	31
425616	F16K (2006.01)	32
425683	E21B (2006.01)	29
425703	C09D (2006.01)	20
425780	C08F (2006.01)	19
425790	E21B (2006.01)	29

1	2	3
425812	E02D (2006.01)	25
425896	C12P (2006.01)	22
425930	A61K (2006.01)	5
426242	F23J (2006.01)	34
426243	F23J (2006.01)	34
426244	F23J (2006.01)	34
426245	F23J (2006.01)	34
426246	F23J (2006.01)	35

1	2	3
426247	F23J (2006.01)	35
426248	F23J (2006.01)	35
426249	F23J (2006.01)	36
426255	G01M (2006.01)	37
426266	H02K (2006.01)	45
426283	H04R (2006.01)	46

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126359	G01N (2006.01)	56
126360	A61G (2006.01)	49
126361	F24F (2006.01)	54
126362	F24F (2006.01)	55
126363	A47J (2006.01)	49
126364	F17C (2006.01)	53
126365	B64C (2006.01)	50
126366	A47B (2006.01)	48
126367	A47B (2006.01)	48
126369	E04H (2006.01)	51
126370	F16L (2006.01)	53

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126372	F24H (2006.01)	55
126373	F24H (2006.01)	55
126375	F24C (2006.01)	53
126376	F24C (2006.01)	54
126377	F24C (2006.01)	54
126380	F16B (2006.01)	53
126381	A47L (2006.01)	49
126382	H01F (2006.01)	56
126384	G01N (2006.01)	56
126385	E02B (2006.01)	51
126386	E04H (2006.01)	52

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126387	B44C (2006.01)	50
126388	B65D (2006.01)	50
126389	E06B (2006.01)	52
126390	A21C (2006.01)	48
126487	B02C (2006.01)	49
126690	E04H (2006.01)	52
126791	H02G (2006.01)	57
126895	E04D (2006.01)	51
127380	F41H (2006.01)	55
127463	A45C (2006.01)	48
127546	E05D (2006.01)	52

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO116409	425683
WO17/007345	424649
WO17/123198	425490

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO17/135934	425790
WO17074364	425056
WO17074365	425057

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
418240	5/2018	A61F 2/00 A61F 2/02 A61F 2/26 A61F 5/451 A61F 5/453 A61F 5/455	422554	2016.08.17	A61F 2/00 A61F 2/26 A61F 2/50 A61F 2/68 A61F 5/451 A61F 5/453 A61F 5/455
419170	9/2018	E02D 29/14 E02D 29/12 E03F 5/02 B65D 90/10	426822	2016.10.19	E02D 29/12 E02D 29/14 B65D 90/22
409559	7/2016	B21D 17/04 B21D 15/04 B21D 1/02	427008	2014.09.22	B21D 17/04 B21D 15/04 B21D 1/02

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
126067	418778	7/2018
127497	416814	22/2017
127499	418301	5/2018
127500	406358	12/2015
127576	403611	22/2014
127583	417914	2/2018
127022	397842	15/2013
127236	413554	5/2017

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

17186773.2 **G06F 13/38** (2006.01)
 H04L 12/46 (2006.01)

GEOTAB Inc.
Konfigurowalny inteligentny system rozszerzeń WE/WY

17186775.7 **G06F 13/38** (2006.01)
 H04L 12/46 (2006.01)

GEOTAB Inc.
Konfigurowalny inteligentny system rozszerzeń WE/WY

18156067.3 **F02M 61/18** (2006.01)
 F02M 61/16 (2006.01)
 F02M 61/12 (2006.01)
 B23H 9/00 (2006.01)
 B23H 3/00 (2006.01)
 B23H 3/04 (2006.01)
 B23H 9/14 (2006.01)

Stoba Holding GmbH & Co. KG
Narzędzie do wytwarzania urządzenia do dozowania
wtrysku paliwa

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	6
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	15
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	23
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	24
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	31
DZIAŁ G	Fizyka	37
DZIAŁ H	Elektrotechnika	43

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	48
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	49
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	51
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	53
DZIAŁ G	Fizyka	56
DZIAŁ H	Elektrotechnika	56

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	58
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	59
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	59
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w Biuletynach Urzędu Patentowego	60
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	60

IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego	61
---	----