



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2019

1

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 1535/2018

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 2 stycznia 2019 r.

Nr 01

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 422038 (22) 2017 06 28

(51) A01D 46/26 (2006.01)

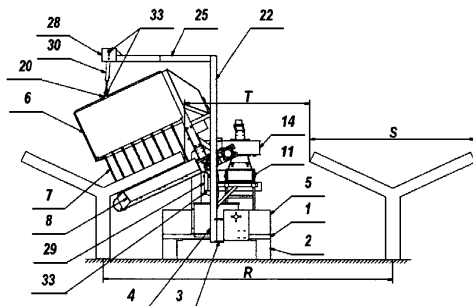
A01D 46/00 (2006.01)

(71) WACHOWSKI MIROŚLAW P.P.H.U. WACHOWSKI,
Wierzchowiska Górne

(72) WACHOWSKI ADAM

(54) **Kombajn do zbioru malin oraz palik do uprawy malin**

(57) Kombajn zawierający podwozie (1) z kołami (2), dyszel (3) do zaczepiania do standardowego ciągnika rolniczego, ramę nośną (4) oraz pomost obsługowy (5) a na ramie nośnej (4) zabudowany zespół otrząsający (6) zawierający otrząsacz palcowy (7) i przenośnik poprzeczny (8) z taśmą oraz przenośnik wzdłużny (11) zawierający taśmę transportującą i komorę zasysającą z wentylatorem (14) a pod spadem z taśmy perforowanej umieszczony pojemnik na owoce, a zabudowane na ramie nośnej (4) zespoły robocze wyposażone są w silniki hydrauliczne zasilane z pompy napędzanej poprzez wał odbioru mocy z ciągnika rolniczego, charakteryzuje się tym że zespół otrząsający (6) posiada kratową ramę połączoną sztywno z bokami przenośnika poprzecznego (8) a tak utworzony zestaw jest zawieszony na ramie nośnej (4). Zestaw posiada dwa wspólosiowe czopy mocowania wysokościowego umieszczone na bokach i ucho zaczepu (20) mocowania uchylnego umieszczone na górnym elemencie kratowej ramy. Natomiast rama nośna (4) zawiera dwa słupki (22) przytwierdzone dolnymi końcami do wzdłużnego elementu podwozia (1) a u góry, połączone poprzeczką z wysięgnikiem (25) a bezpośrednio na słupkach (22) lub na belce zamocowanej do słupków (22) osadzone są wspólosiowo dwa wsporniki dolne, natomiast na wysięgniku (25) osadzony jest wspornik górny (28). Czopy i wsporniki dolne połączone są za pomocą siłowników hydraulicznych dolnych (29) a wspornik górny (28) i ucho zaczepu (20) połączone są siłownikiem hydraulicznym górnym (30). Rama nośna (4) przytwierdzona jest do podwozia (1) w jego płaszczyźnie symetrii i może być przesunięta od tej płaszczyzny nie więcej niż 150 mm. Palik do uprawy malin zawierający trzon, wbity lub osadzony w ziemi wzdłuż rzędu posadzonych malin, oraz przytwierdzoną do tego trzonu poprzeczkę, na której zawieszają się druty a na nich zaplata się wyrosłe, tegoroczne pędy malin, charakteryzują się tym że poprzeczka jest utworzona z dwóch symetrycznych ramion o długości do 1200 mm i ma kształt litery V z kątem rozwarcia od 100° do 170°, przy czym do naroża poprzeczki przytwierdzony jest chwyt, którym poprzeczka zamocowana jest



do trzonu. Chwyt stanowi równocześnie trzon, którego koniec może być wbity lub osadzony w ziemi.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 422034 (22) 2017 06 27

(51) A01D 76/00 (2006.01)

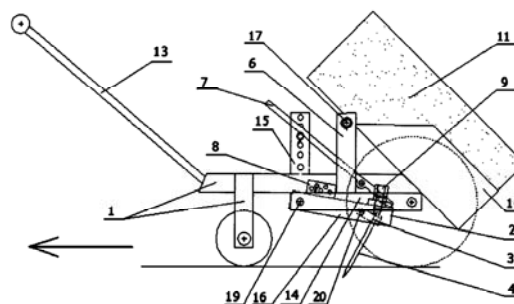
(71) WOJTASZAK STEFAN, Rumia; URBANIK IWONA, Gdynia

(72) WOJTASZAK STEFAN; URBANIK IWONA

(54) **Sposób czyszczenia zębów wertykulatora i wertykulator do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób czyszczenia zębów wertykulatora charakteryzuje się tym, że podczas zmiany kierunku ruchu wertykulatora z ruchu roboczego na ruch powrotny, następuje zmiana wysokości położenia zębów (4) wertykulatora oraz zmiana kąta położenia zębów (4) wertykulatora w stosunku do powierzchni wertykulowanej. Wertykulator charakteryzuje się tym, że składa się z ramy stałej (1) z dyszlem (13), osadzonej na kołach i przystosowanej do umieszczenia na niej obciążenia (11) oraz ramy ruchomej (2) z listwą zębową (3).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 421949 (22) 2017 06 20

(51) A01N 59/06 (2006.01)

A01N 59/16 (2006.01)

A01P 7/00 (2006.01)

(71) SOŁTYS JÓZEF PRZEDSIĘBIORSTWO TECHNICZNO-
HANDLOWE INTERMARK, Gliwice

(72) SOŁTYS JÓZEF; SOŁTYS MAŁGORZATA;
SOŁTYS BARTOSZ; SAKIEWICZ PIOTR;
JÓŹWIAK KATARZYNA; MITAK JOLANTA

(54) **Preparat do zwalczania insektów i sposób jego stosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat mineralny w postaci pylistej przeznaczony do zwalczania insektów w pomieszczeniach zamkniętych i sposób stosowania tego preparatu. Preparat charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę minerałów o cechach sorpcyjnych i posiadających potencjał powierzchniowy składającą się z haloizytu od 10 do 100%, korzystnie 70 - 80%; tlenku żelaza 0 do 40%, korzystnie 10 - 20%, tlenku tytanu 0 do 15%, korzystnie 5% oraz związków żelazowo-tytanowe 0 do 10%, korzystnie 5%.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 422071 (22) 2017 06 30

- (51) **A01N 59/16** (2006.01)
A61K 33/24 (2006.01)
A61K 33/38 (2006.01)
A61K 33/40 (2006.01)
A61K 33/06 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)
A61P 31/10 (2006.01)
A61P 31/12 (2006.01)
A61P 33/02 (2006.01)
A61P 33/14 (2006.01)

- (71) ZAMYSŁOWSKI EUGENIUSZ, Szałe;
 WASIK RAFAŁ, Zagnańsk; KIPERMAN JURIJ, Kozin, UA
 (72) ZAMYSŁOWSKI EUGENIUSZ; WASIK RAFAŁ;
 KIPERMAN JURIJ, UA

(54) **Półprodukt do wytwarzania preparatu leczniczego, preparat leczniczy, sposób wytwarzania półproduktu i preparatu leczniczego oraz zastosowanie preparatu leczniczego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest półprodukt do wytwarzania preparatu leczniczego charakteryzujący się tym, że zawiera: nanosrebro koloidalne niejonowe o stężeniu w półprodukcie nie mniejszym niż 5 ppm; nanozłoto koloidalne niejonowe o stężeniu w półprodukcie nie mniejszym niż 0,5 opm; minerały Schindele w ilości nie mniejszej niż 5 g na każdy litr półproduktu; oraz wodę spektralnie czystą w uzupełnieniu do 100% półproduktu. Zgłoszenie obejmuje też preparat leczniczy charakteryzujący się tym, że zawiera: nanosrebro koloidalne niejonowe o stężeniu w preparacie leczniczym nie mniejszym niż 5 ppm; nanozłoto koloidalne niejonowe o stężeniu w preparacie leczniczym nie mniejszym niż 0,5 ppm; minerały Schindele w ilości nie mniejszej niż 5 g na każdy litr preparatu leczniczego; nadtlenek wodoru (H₂O₂) w ilości od 1 do 5 g na każdy litr preparatu leczniczego; wodę spektralnie czystą w uzupełnieniu do 100% preparatu leczniczego. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania półproduktu do wytwarzania preparatu leczniczego oraz jego zastosowanie.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 421997 (22) 2017 06 23

- (51) **A01N 61/00** (2006.01)

- (71) GRAD ZYGMUNT, Zachodzko; GRAD SŁAWOMIR,
 Zachodzko; GRAD REMIGIUSZ, Zachodzko
 (72) GRAD ZYGMUNT; GRAD SŁAWOMIR; GRAD REMIGIUSZ

(54) **Ekologiczny sposób na łapanie gzów bydlęcych i końskich oraz innych szkodliwych owadów występujących w pomieszczeniach inwentarskich oraz pastwiskach gospodarstwa rolnego**

(57) Zastrzeżeniu podlega sposób na ekologiczne łapanie oraz zwalczanie gzów bydlęcych oraz końskich i innych szkodliwych owadów występujących w pomieszczeniach inwentarskich gospodarstwa oraz pastwiskach rolnych polegający na eliminacji szkodliwych owadów dla zwierząt za pomocą zawiesiny wody i oleju jadalnego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 422063 (22) 2017 06 29

- (51) **A01N 65/08** (2009.01)
A61K 36/49 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
 (72) BAKIER SŁAWOMIR; ISIDOROW WALERIJ

(54) **Kompozycja do leczenia zgnilca złośliwego pszczoł**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja zawierająca ekstrakt z cienkich gałązek brzozy uzyskiwany za pomocą ekstrakcji w nadkrytycznym ditlenku węgla przy ciśnieniu powyżej 30 MPa i temperaturze 40°C, który jest wymieszany z wodą i lecytyną. Kom-

pozycja ta może być wykorzystana do leczenia zgnilca złośliwego pszczoł oraz profilaktycznego zabezpieczenia rodzin pszczelich przed wystąpieniem tej choroby. Podawana jej pszczołom razem z syropem cukrowym w proporcji 1:20. Kompozycja nie skaża produktów pszczelich, albowiem surowiec wykorzystany do jej otrzymania pozyskiwany jest z materiału roślinnego analogicznego, jak pszczoły pozyskują propolis.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 422037 (22) 2017 06 27

- (51) **A21D 2/36** (2006.01)
A21D 13/062 (2017.01)
A21D 13/30 (2017.01)
A21D 13/80 (2017.01)

- (71) STOWARZYSZENIE NAUKOWO-TECHNICZNE
 INŻYNIERÓW I TECHNIKÓW PRZEMYSŁU
 SPOŻYWCZEGO, Warszawa
 (72) KOŁOŻYŃ-KRAJEWSKA DANUTA;
 SZYDŁOWSKA ALEKSANDRA;
 WESOŁOWSKI BRONISŁAW

(54) **Wyrób z ciasta drożdżowego bez dodatku cukru spożywczego w postaci sacharozy zawierający, jako substancję słodzącą prebiotyk w postaci inuliny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wyrób z ciasta drożdżowego bez dodatku cukru spożywczego w postaci sacharozy zawierający mąkę pszenną, olej rzepakowy, jaja, żółtka jaj, aromaty, w tym naturalny aromat masła, nadzienie owocowe, wodę i sól, zawierający jako substancję słodzącą prebiotyk w postaci inuliny w ilości 3 - 4% oraz zawierający mąkę z miąższu dyni w ilości 1 - 2% wagowych. W zaprojektowanej recepturze ciasta drożdżowego nie zastosowano sacharozy, która została zastąpiona inuliną o czterokrotnie niższej wartości energetycznej i wysokiej zawartości błonnika.

(2 zastrzeżenia)

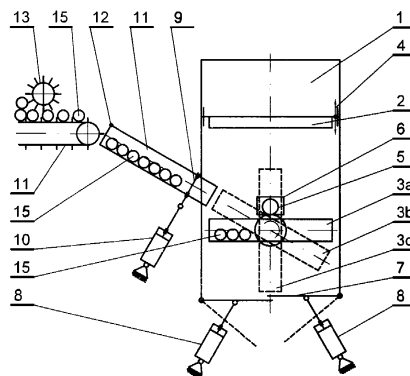
A1 (21) 425887 (22) 2018 06 11

- (51) **A23L 5/30** (2016.01)
A23L 5/40 (2016.01)
A23L 19/12 (2016.01)

- (71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁĘĄTAJA
 W KRAKOWIE, Kraków
 (72) JAKUBOWSKI TOMASZ; SOBOL ZYGMUNT

(54) **Sposób modyfikowania barwy wyrobów z ziemniaków i urządzenie do modyfikowania barwy wyrobów z ziemniaków**

(57) Wynalazek w zakresie sposobu polega na tym, że na dwa do siedmiu dni przed obróbką temperaturą obranych bulw ziemniaka poddaje się je działaniu światła UV-C o natężeniu strumienia 253,7 nm i odległego od warstwy bulw o od 0,4 do 1,0 m, przy czym naświetlane bulwy układają się jednowarstwowo i poddaje promieniowaniu z jednej strony przez 30 minut lub 15 minut z jednej i 15 minut z drugiej strony. Wynalazek w zakresie urządzenia stanowi komora (1) o ścianach i uchylnym dnie (7), wyposażona



w co najmniej jedno źródło światła w postaci promiennika (2) emitującego światło o natężeniu napromieniowania 253,7 nm oraz ażurowy zasobnik bulw, którego położenie względem pionowej osi komory (1) jest zmienne. Do komory doprowadzony jest kanał zasilający (11) usytuowany pod kątem ostrym do bocznej ściany komory (1) wyposażony w zasuwę (9), znajdującą się w pobliżu wejścia kanału zasilającego w ścianę komory (1). Z przeciwnej strony kanał zasilający (11) połączony jest z poziomym prętowym przenośnikiem zasilającym wyposażonym w napęd. Pomiędzy przenośnikiem zasilającym a kanałem zasilającym (11) znajduje się czujnik fotoelektryczny (12) stopnia wypełnienia kanału zasilającego (11).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **422076** (22) 2017 06 30

(51) **A23L 13/60** (2016.01)

A23P 10/28 (2016.01)

A23P 30/10 (2016.01)

A23B 4/03 (2006.01)

A23B 4/044 (2006.01)

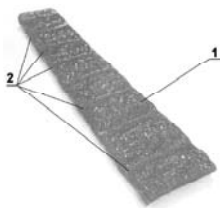
(71) ZAKŁADY MIĘSNE HENRYK KANIA SPÓŁKA AKCYJNA, Pszczyna

(72) RĄBA DOMINIKA

(54) **Baton mięsny i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest baton mięsny i przedstawiony na rysunku i sposób jego wytwarzania. Baton mięsny charakteryzuje się tym, że wykonany jest ze sprasowanej mieszanki surowca mięsnego wołowego lub wieprzowego albo drobiowego i ma wymiary szerokość w zakresie od 1 do 5 cm, grubość w zakresie od 0,4 cm do 3 cm; długość w zakresie od 4 cm do 15 cm.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **425402** (22) 2018 04 27

(51) **A23L 21/10** (2016.01)

A23L 21/12 (2016.01)

A23L 21/15 (2016.01)

(71) UNIwersytet Rolniczy im. Hugona Kołłątaja w Krakowie, Kraków

(72) BERNAŚ EMILIA; TABASZEWSKA MAŁGORZATA

(54) **Produkt spożywczy o zwiększonej zawartości składników bioaktywnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest produkt spożywczy o zwiększonej zawartości składników bioaktywnych, zawierający cebulę, często owoce, dodatki aromatyczno-smakowe, w tym słodzące, substancje żelujące, przy czym cebula i owoce stanowiące wsad surowcowy wynosi od 55 do 80 g/100 g gotowego produktu, a zawartość rozmiękczonej cebuli we wsadzie surowcowym wynosi 100% masowych w produktach zawierających wyłącznie cebulę i od 50 do 85% masowych wsadu surowcowego w produktach zawierających cebulę i owoce. Pozostałą część wsadu surowcowego to jest do 45% masowych stanowią owoce świeże lub mrożone, oraz pozostałe składniki produktu w postaci dodatków aromatyczno-smakowych, jak sok z imbiru w ilości od 1,0 do 2,0 g/100 g gotowego produktu, sproszkowaną gałkę muszkatołową od 0,5 do 1,0 g/100 g gotowego produktu oraz słodzące takie, jak koncentrat soku jabłkowego o ekstrakcie 68 - 72°Brix lub koncentrat soku gruszkowego o ekstrakcie 68 - 70°Brix w łącznej ilości od 25 do 45 g/100 g gotowego produktu lub glikozydy stewiolowe w ilości do 0,02 g/100 g gotowego produktu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **425403** (22) 2018 04 27

(51) **A23L 21/10** (2016.01)

A23L 21/12 (2016.01)

A23L 21/15 (2016.01)

(71) UNIwersytet Rolniczy im. Hugona Kołłątaja w Krakowie, Kraków

(72) BERNAŚ EMILIA; TABASZEWSKA MAŁGORZATA

(54) **Sposób wytwarzania produktów spożywczych o zwiększonej zawartości składników bioaktywnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania produktów spożywczych o zwiększonej zawartości składników bioaktywnych. Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie przygotowuje się cebulę odmiany białej, owoce, przecier z owoców dzikiej róży, sok z imbiru, sproszkowaną gałkę muszkatołową oraz preparat pektynowy. W drugim etapie do rozmiękczonej cebuli dodaje się koncentrat soku owocowego o ekstrakcie 68 - 72°Brix lub glikozydy stewiolowe oraz przecier z owoców z dzikiej róży w ilości, sok z imbiru, a także opcjonalnie owoce takie jak czarna porzeczka, śliwka, wiśnia i całość gotuje się, po czym na końcu dodaje się preparat pektynowy. W trzecim etapie rozlewa się gotowy produkt do opakowań jednostkowych i pasteryzuje.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **426088** (22) 2016 07 27

(51) **A23L 21/10** (2016.01)

A23G 3/36 (2006.01)

A23G 3/50 (2006.01)

(31) u201507565 (32) 2015 07 29 (33) UA

(86) 2016 07 27 PCT/UA2016/000094

(87) 2017 02 02 2017/018964

(71) BOLSHAKOVA MYKOLAIIVNA OLENA, Kijów, UA

(72) BOLSHAKOVA MYKOLAIIVNA OLENA, UA

(54) **Wyrób cukierniczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest produkt cukierniczy, obejmujący korpus złożony z co najmniej jednej warstwy nadającej kształt, wytworzonej ze wstępnie przygotowanej mieszanki jagód i/lub owoców i/lub warzyw z dodatkiem naturalnej fruktozy (jeśli to konieczne) i/lub produktu zawierającego cukier (jeśli to konieczne). Grubość warstwy nadającej kształt wynosi od 1 do 6 mm.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **422026** (22) 2017 06 26

(51) **A23L 35/00** (2016.01)

A23L 33/105 (2016.01)

(71) WYRĘBIAK RAFAŁ, Kotuń; HARWACKI JAKUB, Legionowo

(72) WYRĘBIAK RAFAŁ; HARWACKI JAKUB

(54) **Suplement diety o działaniu wspomagającym proces uczenia się**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest suplement diety witalizowany w postaci tabletek lub kapsułek zawierający L-teaninę i kofeinę oraz fosfatydyloserynę w podwyższonych dawkach. Suplement ten charakteryzuje się tym, że zawiera połączenie kofeiny z L-teaniną, o udowodnionym działaniu prokognitywnym. Fosfatydyloseryna wykazuje i witaminy z grupy B mają uznane właściwości poprawiające funkcjonowanie układu nerwowego. Połączenie powyższych składników wykazuje korzystną synergii działania prokognitywnego oraz usprawnia funkcjonowanie ośrodkowego układu nerwowego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **422027** (22) 2017 06 26

(51) **A23L 35/00** (2016.01)

A23L 33/105 (2016.01)

(71) HARWACKI JAKUB, Legionowo; WYRĘBIAK RAFAŁ, Kotuń

(72) HARWACKI JAKUB; WYRĘBIAK RAFAŁ

(54) **Suplement diety wspomagający utratę masy ciała, zawierający substancje roślinne i chrom**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek spożywczy wspomagający odchudzanie, charakteryzujący się tym, że zawiera ekstrakt z liści jabłoni zawierający floretynę i/lub jej glikozyd floryzynę, L-karnitynę oraz ekstrakt z liści morwy białej i wyciąg z owocni gorzkiej pomarańczy. Suplement ma postać kapsułki żelatynowej zawierającej karnitynę, ekstrakt etanolowo-wodny z morwy białej, ekstrakt etanolowy z liści jabłoni, ekstrakt z pomarańczy gorzkiej oraz chrom (III).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **421966** (22) 2017 06 20

(51) **A41C 3/00** (2006.01)

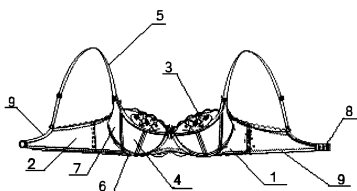
(71) AVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) SZMIEŁOWA JELENA; NAZARAWA NATALLIA

(54) **Miękki biustonosz**

(57) Miękki biustonosz składa się z bawetu stanowiącego przednią część obwodu biustonosza z osadzonymi miseczkami i fiszbina-ami umieszczonymi w tunelach, pleców z dwurzędowymi, trójstopniowymi haftkami oraz ramiączek. Miseczki posiadają dodatkowy panel boczny (7) w kształcie „listewki”, znajdujący się po zewnętrznej stronie każdej miseczki w układzie pionowym, powierzchnia panelu bocznego (7) sięga od fiszbini osadzonych w bawecie (1) w tunelu (6) i aż do mocowania ramiączka (5), natomiast dolna miseczka (4) biustonosza oraz panel boczny (7) wykonane są z gładkiej dzianiny nierozciągliwej w żadnym kierunku a górna miseczka (3) biustonosza wykonana jest z elastycznej koronki, ponadto wewnątrz biustonosza wykończone jest gumą trójskokową (9) na jego obwodzie natomiast fiszbiny są wzmocnione dodatkowym elementem nierozciągliwego materiału a trzypiętne, dwurzędowe haftki wykonane są z nieuczulającego materiału.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **422041** (22) 2017 06 28

(51) **A47B 63/00** (2006.01)

G06K 7/10 (2006.01)

G07C 9/00 (2006.01)

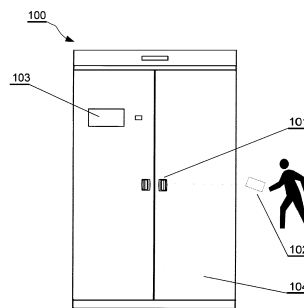
(71) TECHMARK L. OGŁOZA S.ZDZIECHOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Aleksandrów Łódzki

(72) UCIŃSKI GABRIEL; PAŁUSZYŃSKI PAWEŁ; ZDZIECHOWSKI MARCIN

(54) **Szafa z systemem do identyfikacji przechowywanych przedmiotów i sposób identyfikacji przechowywanych w szafie przedmiotów**

(57) Szafa z systemem do identyfikacji przechowywanych przedmiotów, przedstawiona na rysunku, który to system zawiera co najmniej jedną antenę do odczytu znaczników radiowych przyłączonych do przechowywanych w szafie przedmiotów, charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna antena jest ruchoma we wnętrzu szafy pomiędzy pozycją rozpoczęcia odczytu znaczników, a pozycją zakończenia odczytu znaczników. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób identyfikacji przechowywanych w szafie przedmiotów.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **422086** (22) 2017 07 01

(51) **A47C 1/14** (2006.01)

A47C 4/40 (2006.01)

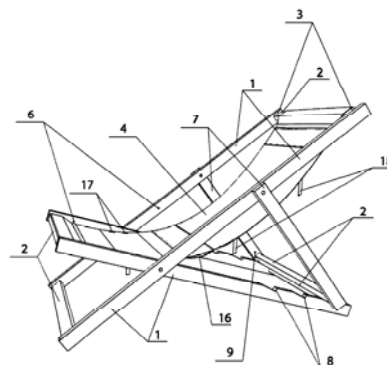
(71) ANDROSIUK MARIUSZ ANDERVISION - MARIUSZ ANDROSIUK, Sopot

(72) ANDROSIUK MARIUSZ

(54) **Konstrukcja meblowa**

(57) Konstrukcja meblowa złożona z przynajmniej dwóch prostokątnych ram połączonych ze sobą obrotowo, z których każda zestawiona jest z przynajmniej dwóch bocznych elementów (1) oraz z przynajmniej jednej poprzeczki (2), charakteryzuje się tym, że w każdej ramie przynajmniej jedna poprzeczka (2) połączona jest z dwoma bocznymi elementami (1) za pomocą pary połączeń śrubowych (3) z odwrotnymi gwintami, przy czym elementem obrotowym w sprzęgu śrubowym poprzeczki (2) z bocznymi elementami (1) tworzącymi ramę jest poprzeczka (2), a do dwóch poprzeczek (2) dwóch ram zamocowany jest przynajmniej jeden elastyczny materiał (4) i/lub przynajmniej jeden sztywny element łączący.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **421998** (22) 2017 06 23

(51) **A47C 1/034** (2006.01)

A47C 7/50 (2006.01)

(71) KNUDSEN KLAUS HJORT, Frederiksberg C., DK

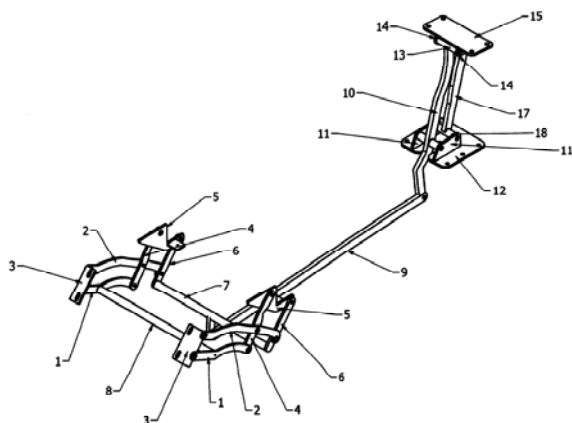
(72) KNUDSEN KLAUS HJORT, DK; JAWORSKI MACIEJ; JANIK ŁUKASZ

(54) **Zespół do zmiany położenia oparcia i podnóżka mebla wypoczynkowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do zmiany położenia oparcia i podnóżka mebla wypoczynkowego, mający zastosowanie w meblach wypoczynkowych do zmiany wzajemnego usytuowania podnóżka i oparcia względem siedziska zgodnie z wymaganiami użytkownika. Zespół do zmiany położenia oparcia i podnóżka mebla wypoczynkowego w postaci mechanizmu do mocowania podnóżka oraz mechanizmu do mocowania oparcia charakteryzuje się tym, że mechanizm mocowania podnóżka ma dwa mechanizmy pantografowe, każdy w postaci dźwigni dolnej (1) i dźwigni górnej (2), do których, w ich przednich skrajach zamocowane są obrotowo podstawy (3) podnóżka, zaś dźwignia dolna (1) w przeciwnym krańcu mocowana jest obrotowo

do łącznika przedniego (4), który w swej środkowej strefie zamocowany jest obrotowo do dźwigni górnej (2), a w swej skrajnej strefie do osadzonego w stelażu mebla wypoczynkowego wspornika (5) do którego, zamocowany jest również tylny łącznik (6), połączony obrotowo w strefie środkowej z krącem dźwigni dolnej (1), natomiast w skrajnej strefie łącznik tylny (6) ma obrotowo osadzoną dźwignię tylną (7) do połączenia z łącznikiem (6) drugiego pantografu, przy czym dźwignie dolne (1) obu pantografów połączone są w swych strefach środkowych dźwignią przednią (8), ponadto dźwignia tylna (7) połączona jest cięgłem (9) zamocowanym obrotowo do skraju dźwigni (10) zamocowanej obrotowo w przybliżeniu środkowej strefie na wsporniku (11) płytki (12) podstawy, natomiast z drugiego skraja do oski (13) osadzonej we wspornikach (14) płytki (15) osadzenia oparcia mechanizmu mocowania oparcia, przy czym wsporniki (14) mają na osce osadzone ramię (17), połączone z oską (18) wsporników (11).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424684 (22) 2018 02 26

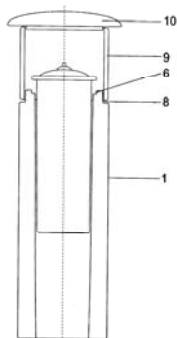
(51) A47F 7/00 (2006.01)
A47G 29/00 (2006.01)
A47K 5/00 (2006.01)

(71) NIERADKA ZBIGNIEW, Białystok
(72) NIERADKA ZBIGNIEW

(54) Ozdoba zewnętrzna

(57) Ozdoba zewnętrzna składa się z korpusu z pustym środkiem i otwartą powierzchnią górną. Korpus (1) posiada podstawę dolną z dowolnie ukształtowanym otworem, przynajmniej jedną płaską ścianę zewnętrzną, na której umieszczony jest środek klejący. Płaska ściana zewnętrzna może posiadać pionową szczelinę. Górna krawędź korpusu może posiadać fazę (6) wykonaną w kierunku do wnętrza korpusu (1) oraz fazę (8) wykonaną w kierunku na zewnątrz korpusu (1). W korpusie (1) może być umieszczony dodatkowy zbiornik na wodę. Na fazę (8) nasadzona może być tuleja (9) oraz daszek (10). W ozdobie mogą być eksponowane kwiaty cięte, sztuczne lub świeże.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 09 25

A1 (21) 421979 (22) 2017 06 21

(51) A47J 31/14 (2006.01)
A47J 31/54 (2006.01)

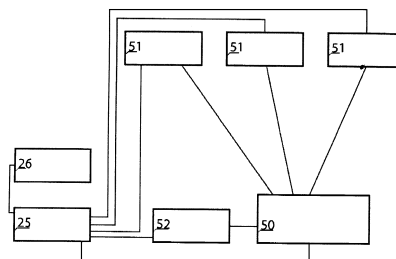
(71) MATE T SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) HAPEL GRZEGORZ

(54) Sposób i urządzenie do przygotowania pojedynczych porcji świeżo parzonego naparu ziołowego, zwłaszcza herbaty

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do przygotowania pojedynczych porcji świeżo parzonego naparu ziołowego, zwłaszcza herbaty liściastej, które obejmują w pełni automatyczne: przechowywanie i dozowanie dowolnych herbat liściastych, podgrzewanie i wydawanie wody o określonej porcji i temperaturze. Sposób polega na tym, że użytkownik za pomocą interfejsu komunikacji z użytkownikiem (26) wybiera rodzaj herbaty, rodzaj naparu relaksacyjny lub pobudzający oraz moc naparu, po czym z zasobnika herbaty dozuje się wybraną herbatę i w określonej ilości, następnie co najmniej jedną dyszą dozownika wody zalewa się wodą w ilości od 190 ml do 250 ml i o temperaturze od 60°C do 90°C, przy czym czas parzenia wynosi od 2 min do 10 min. Urządzenie jest wyposażone w elektroniczny kontroler (25), do którego podłączone są co najmniej jeden moduł dozowania herbaty (51), moduł dozowania wody (52), moduł parzenia (50) i Interfejs komunikacji (26). Każdy moduł dozowania herbaty (51) ma zamknięty pokrywą zasobnik herbaty, który połączony jest z dozownikiem herbaty wyposażony w czujnik obecności herbaty. Natomiast moduł dozowania wody (52) wyposażony jest w sekcje podgrzewania, z których każda ma komorę podgrzewania wody wyposażoną w element grzewczy i czujniki temperatury połączony z elektronicznym kontrolerem (25), przy czym wyjście z komory podgrzewania wody połączone jest przez elektrozawór z dyszą dozownika wody.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 421960 (22) 2017 06 20

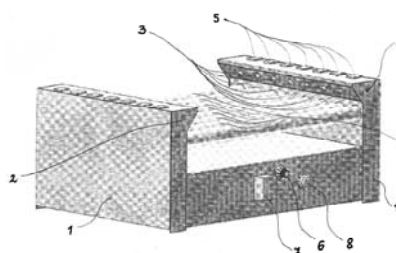
(51) A47J 37/04 (2006.01)

(71) WĄDOŁOWSKI DARIUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE GASTRONET, Pisz

(72) WĄDOŁOWSKI DARIUSZ

(54) Rolkowy podgrzewacz gastronomiczny

(57) Rolkowy podgrzewacz gastronomiczny zawierający prostopadłościenną podstawę zaopatrzoną w gniazdo podłączenia prądu elektrycznego, a od czoła w termostat, włącznik i wskaźnik działania, ponad którą, pomiędzy ścianami bocznymi, zamocowane są obrotowe rolki grzejne, charakteryzuje się tym, że górna część ścian bocznych (1) uformowana jest na kształt okapu (2), w którym umieszczone są czujniki temperatury (3), przy czym czujniki temperatury (3) skierowane są w kierunku międzyrzędzi rolek (4),



zaś na górnej powierzchni ścian bocznych umieszczone są wyświetlacze temperatury (5) prezentujące temperaturę zmierzoną przez poszczególne czujniki temperatury. Korzystnie czujniki temperatury (3) są bezdotykowymi czujnikami na podczerwień.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 422062 (22) 2017 06 29

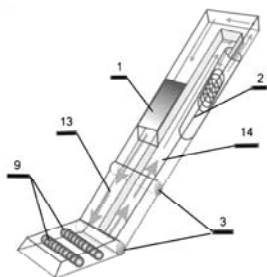
(51) A47L 5/00 (2006.01)
A47L 5/16 (2006.01)
A47L 9/16 (2006.01)

(71) SIEMIŃSKI MICHAŁ, Łódź
(72) SIEMIŃSKI MICHAŁ

(54) **Hermetyczny odkurzacz**

(57) Hermetyczny odkurzacz z agregatem ssącym połączonym tunelem powietrznym z stopką czyszczącą, wyróżnia się tym, że stopka czyszcząca ma rozgałęziający się powietrzny kanał (13) zakończony co najmniej dwoma płaskimi grzebieniowymi dyszami kierującymi strumień powietrza w kierunku powierzchni co najmniej dwóch szczotek (9) obracających się w przeciwnych kierunkach, a pomiędzy tymi szczotkami (9) usytuowana jest przegroda kierująca powietrze kanałem (14) w kierunku cyklonowego filtra (2). Natomiast komora ssącego agregatu (1) działającego w zamkniętym obiegu powietrza, utworzona jest z dwóch niezależnych tuneli powietrznych, tunelu czyszczącego (13 i 14) i tunelu chłodzącego, w których powietrze sprężane jest przez oddzielne turbiny napędzane przez silnik.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 421995 (22) 2017 06 22

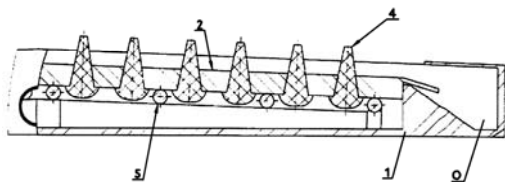
(51) A47L 23/02 (2006.01)
A47L 23/22 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz
(72) TYSZCZUK KRZYSZTOF; ZYCH DANIEL

(54) **Urządzenie do czyszczenia obuwia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do czyszczenia obuwia z układami zasilania i odprowadzenia (O) cieczy, w podstawie (1) którego zamocowana jest mata czyszcząca (2). Mata czyszcząca (2) ściśle połączona z podstawą (1) zawiera otwory, w których umieszczone są ruchome elementy (4) rozszczelniane wskutek grawitacyjnego nacisku obuwia powodując wypływ cieczy, a uszczelniane wskutek naporu cieczy zawartej w podstawie (1), której ciśnienie jest większe niż atmosferyczne.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422025 (22) 2017 06 26

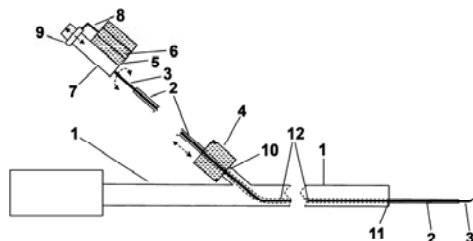
(51) A61B 1/01 (2006.01)
A61B 1/07 (2006.01)
A61B 1/267 (2006.01)
A61B 5/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) MICHAŁSKI DARIUSZ; MYSIŃSKI WOJCIECH;
NABAGŁO TOMASZ; PETRYNIAK RAFAŁ;
TABOR ZBISŁAW; TUTAJ JÓZEF

(54) **Sposób nawigacji kaniuli z przewodnicą w zabiegu bronchoskopii obwodowej części płuc i urządzenie do nawigacji kaniuli z przewodnicą**

(57) Sposób nawigacji kaniuli z przewodnicą, w trakcie zabiegu bronchoskopii obwodowej części dróg oddechowych, polegający na obrazowaniu położenia kaniuli w trójwymiarowym modelu cyfrowym wewnętrznej powierzchni dróg oddechowych, w którym mierzy się rzeczywiste przesunięcie kaniuli z przewodnicą na wejściu do kanału roboczego bronchofibroskopu oraz obrót głowicy przewodnicy, a także wartość i kierunek przesunięcia pierścienia głowicy przewodnicy, odpowiadający kątowni ugięcia końcówki przewodnicy i na podstawie sygnałów cyfrowych, reprezentujących pomiary rzeczywistych przemieszczeń kaniuli z przewodnicą, obrotów głowicy przewodnicy, a także wartości i kierunku przesunięcia pierścienia głowicy przewodnicy ustala się na cyfrowym modelu dróg oddechowych obraz położenia końcówki kaniuli z przewodnicą oraz wyznacza się ścieżkę, doprowadzenia kaniuli z przewodnicą dożądanego punktu docelowego. Urządzenie do nawigacji kaniuli z przewodnicą charakteryzuje się tym, że posiada pierwszy układ (4) mierzący wartość rzeczywistego wsunięcia kaniuli (2) wraz z przewodnicą (3) do kanału roboczego (12) bronchofibroskopu (1), umieszczony w pierwszej obudowie zamontowanej rozłącznie na wejściu (10) do kanału roboczego (12) bronchofibroskopu (1) oraz drugi układ (5) mierzący wartość i kierunek obrotu głowicy (7) przewodnicy (3) i trzeci układ (6) mierzący wartość i kierunek przesunięcia pierścienia (9) ciągu przewodnicy (3) względem głowicy (7) przewodnicy (3), odpowiadający kątowni wygięcia końcówki przewodnicy (3), które są umieszczone w drugiej obudowie zamontowanej rozłącznie na głowicy (7) przewodnicy (3).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 422070 (22) 2017 06 30

(51) A61B 5/0476 (2006.01)
A61B 5/0496 (2006.01)

(71) CARDIO TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

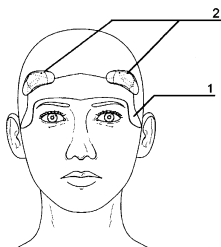
(72) ADAMCZYK KAMIL; FRĄCZEK JANUSZ STANISŁAW

(54) **System do ciągłego, bezprzewodowego monitorowania aktywności elektrofizjologicznej układu nerwowego oraz automatycznego wykrywania napadów padaczkowych częściowych i uogólnionych**

(57) System do ciągłego, bezprzewodowego monitorowania aktywności elektrofizjologicznej układu nerwowego oraz automatycznego wykrywania napadów padaczkowych składa się z dwóch części: jednorazowej (1) oraz wielorazowej (2). W skład części jednorazowej (1) wchodzi jednorazowy, wymienny plaster przyklejany na czoło pacjenta, z wbudowanymi elektrodami EEG w preferowanej ilości 5 sztuk oraz elektrodami EOG w preferowanej ilości 4 sztuk. Na plasterze ponadto znajduje się ścieżka elektryczna oraz otwory nazywane również odbiornikami światła, które łączy część jednorazową (1) z częścią wielofazowego użytku (2). W skład części wielorazowego użytku (2) wchodzi: pady, które są do-

czepiane do plastra poprzez piny przy pomocy klipsów, rzepów lub magnesu. Część wielorazowego użytku (2) doczepiana jest do części jednorazowej (1), obie części są ze sobą kompatybilne. Istotą zgłoszenia jest bezprzewodowa rejestracja sygnałów EEG oraz EOG, krzywej pletyzmograficznej oraz sygnału spektroskopii bliskiej podczerwieni zebranych przez przedmiotowe zgłoszenie poprzez elektrody EEG (4) oraz elektrody EOG oraz przez sensory spektroskopowe bliskiej podczerwieni. Zgłoszenie automatycznie analizuje i alarmuje o napadzie padaczkowym użytkownika.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 422015 (22) 2017 06 24

(51) A61B 6/03 (2006.01)
G06T 15/10 (2011.01)

(71) WALERZAK KONRAD NZOZ CENTRUM LECZENIA WAD ZGRYZU, Warszawa

(72) WALERZAK KONRAD SEBASTIAN; WALERZAK SEBASTIAN DANIEL; WALERZAK MONIKA AGNIESZKA; SYBILSKI KAMIL MATEUSZ; MAŁACHOWSKI JERZY; DAMAZIAK KRZYSZTOF BOGUSŁAW

(54) Sposób rejestracji ruchu i geometrii stawu skroniowo-żuchwowego

(57) Sposób rejestracji ruchu i geometrii stawu skroniowo-żuchwowego charakteryzuje się tym, że tworzy się wirtualny przestrzenny model geometryczny układu stomatognatycznego, na którym wyodrębnia się geometrię podstawy czaszki zawierającej szczękę niezależnie od geometrii żuchwy zawierającej głowy wyrostków kłykciowych żuchwy. Na przestrzennym modelu geometrycznym buduje się wirtualny referencyjny układ współrzędnych i wirtualny pomiarowy układ współrzędnych. Buduje się układ pomiarowy zawierający co najmniej jeden czujnik referencyjny, który rejestruje wartości przemieszczenia i/lub położenia kąтового w przestrzeni lokalnego referencyjnego układu współrzędnych oraz co najmniej jeden czujnik pomiarowy, który rejestruje wartości przemieszczenia i/lub położenia kąтового w przestrzeni lokalnego referencyjnego układu współrzędnych. Położenie anatomiczne czujników pokrywa się z oznaczonym na wirtualnym modelu geometrycznym punktem. W trakcie ruchów żuchwy rejestruje się sygnały z czujników, które przenosi się na wirtualny przestrzenny model geometryczny, po czym wyznacza się obraz ruchu przestrzennego objętości. Tworzy się trajektorię poszczególnych punktów w formie krzywych, pomiędzy którymi rozciąga się powierzchnie tworzące trójwymiarową powierzchnię odwzorowującą pracę głowy wyrostka kłykciowego żuchwy w obrębie stawu skroniowo-żuchwowego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 422021 (22) 2017 06 26

(51) A61G 7/012 (2006.01)

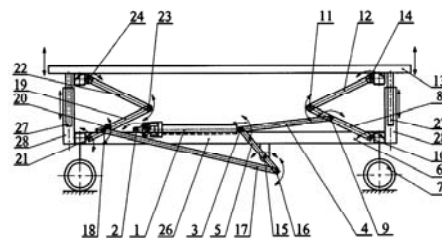
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) MALUJDA IRENEUSZ; TALAŚKA KRZYSZTOF; WILCZYŃSKI DOMINIK; WOJTKOWIAK DOMINIK; SZULC MACIEJ

(54) Mechanizm regulacji wysokości położenia leża łóżka szpitalnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm regulacji wysokości położenia leża łóżka szpitalnego, który składa się z dwóch układów belek (8 i 12) oraz (19 i 22) połączonych parami kinematycznymi obrotowymi (11 i 23), działającymi w układzie nożycowym.

Układy belek (8 i 12) oraz (19 i 22) łączą ramę dolną (6) z ramą górną (13) za pośrednictwem par kinematycznych obrotowych (10 i 14) oraz (21 i 24), oraz są zabudowane w skrajnych położeniach patrząc wzdłuż dłuższego boku ramy dolnej (6) i ramy górnej (13). Napęd mechanizmu (1) jest zabudowany na wysokości ramy dolnej (6) i stanowi on parę kinematyczną aktywną postępową, która wprawia za pośrednictwem ramienia napędu (4) bezpośrednio w ruch kątowy jeden z dwóch układów belek (8 i 12), oraz pośrednio drugi układ belek (19 i 22) przez belki obrotowe (5) i połączone z nimi belki przeniesienia napędu (17). Ruch w kierunku pionowym ramy górnej (13) jest zapewniony przez układ prowadnic (27) oraz tulei prowadzących (28). Tuleje prowadzące (28) są przytwierdzone do ramy dolnej (6), natomiast prowadnice (27) są przytwierdzone do ramy górnej (13). Napęd mechanizmu (1) może stanowić dowolna para kinematyczna postępową aktywną o jednym stopniu swobody, która jest połączona z belkami ramy dolnej (26), parą kinematyczną obrotową (2). Belki ramy dolnej (26) stanowią element budowy ramy dolnej (6).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422022 (22) 2017 06 26

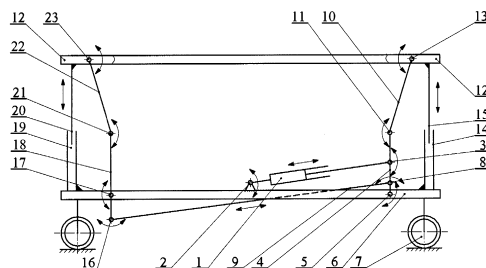
(51) A61G 7/012 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) MALUJDA IRENEUSZ; TALAŚKA KRZYSZTOF; WILCZYŃSKI DOMINIK; WOJTKOWIAK DOMINIK; SZULC MACIEJ

(54) Mechanizm regulacji wysokości położenia leża łóżka szpitalnego

(57) Mechanizm regulacji wysokości położenia leża łóżka szpitalnego składa się z dwóch układów ramion napędu (4 i 10) oraz (18 i 22) połączonych parami kinematycznymi obrotowymi (11 i 21), działającymi w układzie nożycowym. Układy ramion napędu (4 i 10) oraz (18 i 22) łączą ramę dolną (6) z ramą górną (12) za pośrednictwem par kinematycznych obrotowych (5 i 13) oraz (17 i 23), oraz są zabudowane w skrajnych położeniach patrząc wzdłuż dłuższego boku ramy dolnej (6) i ramy górnej (12). Napęd mechanizmu (1) jest zabudowany na wysokości ramy dolnej (6) i stanowi parę kinematyczną aktywną postępową, która wprawia bezpośrednio w ruch kątowy jeden z dwóch układów ramion napędu (4 i 10), oraz pośrednio drugi układ ramion napędu (18 i 22) przez belkę przeniesienia napędu (9). Ruch w kierunku pionowym ramy górnej (12) jest zapewniony przez układ tulei prowadzących (14 i 19) oraz prowadnic (15 i 20). Tuleje prowadzące (14 i 19) są przytwierdzone do ramy dolnej (6), a prowadnice (15 i 20) są przytwierdzone do ramy górnej (12). Napęd mechanizmu (1) może stanowić dowolna para kinematyczna postępową aktywną o jednym stopniu swobody, która jest połączona z belkami ramy dolnej, parą kinematyczną obrotową (2). Belki ramy dolnej stanowią element budowy ramy dolnej (6).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422047 (22) 2017 06 28

(51) A61J 7/04 (2006.01)

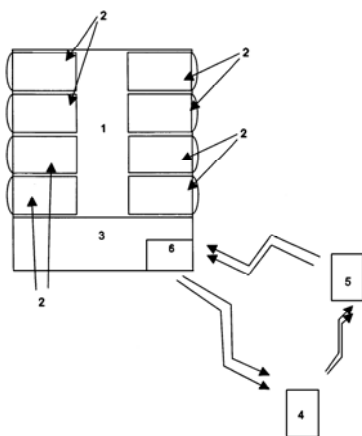
(71) HARPO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) URBANSKI JAROSŁAW

(54) Dozownik tabletek

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozownik tabletek, mający zastosowanie do kontroli i zarządzania przyjmowaniem leków przez osobę chorą, zwłaszcza starszą w warunkach poza szpitalnych, ze szczególnym uwzględnieniem osób chorych, wymagających punktualnego spożycia leków. Charakteryzuje się tym, że każda z szufladek (2) połączona jest z procesorem (3), mającym program do sterowania czasem otwierania poszczególnych szufladek (2), i połączony jest bezprzewodowo ze smartfonem użytkownika (4), ten zaś ma aplikację do łączenia ze smartfonem opiekuna (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 421967 (22) 2017 06 21

(51) A61K 9/08 (2006.01)

A61K 9/10 (2006.01)

A61K 31/4178 (2006.01)

(71) AFLOFARM FARMACJA POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pabianice

(72) WAHL HANNA; DĄBROWA MAREK; OSTROWSKA ANNA;
DASZKIEWICZ MAŁGORZATA; PARTEKA MAŁGORZATA;
MADEJCZYK ARKADIUSZ

(54) Płynna forma podawania furaginy oraz sposób jej otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płynna forma podawania furaginy charakteryzująca się tym, że zawiera furaginę w ilości od 0,10g/100g do 5,04g/100g, substancję słodzącą wybraną z grupy disacharydów, substancję stabilizującą zawiesinę, substancje konserwujące, substancje stabilizujące zawiesinę regulujących lepkość, substancję stabilizującą zawiesinę oraz powierzchniowo czynną, substancję masującą gorzki smak oraz wodę oczyszczoną jako rozpuszczalnik. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób przygotowania podawania płynnej formy furaginy.

(12 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 07 10

A1 (21) 421946 (22) 2017 06 19

(51) A61K 31/7048 (2006.01)

A61K 31/433 (2006.01)

A61K 31/10 (2006.01)

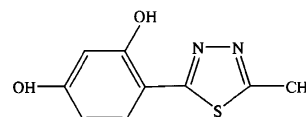
(71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin;
UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin;
INSTYTUT PRZEMYSŁU ORGANICZNEGO, Warszawa

(72) GAGOŚ MARIUSZ; CHUDZIK BARBARA;
NIEWIADOMY ANDRZEJ; MATWIJCZUK ARKADIUSZ;
CZERNEŁ GRZEGORZ; KARPIŃSKA MONIKA

(54) Kompozycja do zwalczania infekcji grzybiczych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja do zwalczania infekcji grzybiczych układowych i powierzchniowych, na bazie antybiotyku takiego jak amfoterycyna B, z udziałem związku chemicznego z grupy 1,3,4-tiadiazoli, takiego jak 4-(5-metylo-1,3,4-tiadiazol-2-ilo)benzeno-1,3-diol, o wzorze 1. Połączenie amfoterycyny B z 1,3,4-tiadiazolem o wzorze 1, w proporcjach według zgłoszenia, wykazuje oddziaływanie addytywne i synergistyczne w stosunku do patogenów grzybowych, nawet przy kilkunastokrotnym zmniejszeniu dawki amfoterycyny B, co wpływa na wyeliminowanie toksyczności takiego leku w stosunku do ludzkich fibroblastów i erytrocytów krwi człowieka oraz braku oddziaływań antagonistycznych w stosunku do innych leków przeciwgrzybiczych, stosowanych nieraz w łączonych lekoopornych terapiach.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 09 03

A1 (21) 421980 (22) 2017 06 21

(51) A63B 21/005 (2006.01)

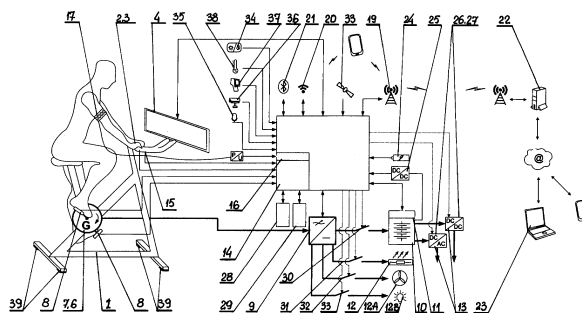
A63B 24/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA WYCHOWANIA FIZYCZNEGO I SPORTU
IM. JĘDRZEJA ŚNIADECKIEGO W GDAŃSKU, Gdańsk(72) MOSKA WALDEMAR; ŁEBKOWSKI ANDRZEJ;
BOJKE OLGIERD; LULIŃSKA-KUKLIK EWELINA

(54) Urządzenie do treningu zdrowotnego oraz do diagnostyki

(57) Urządzenie do treningu zdrowotnego oraz do diagnostyki, zawiera urządzenie treningowe napędzane siłą mięśni użytkownika oraz zawiera czujniki pomiarowe danych wysiłkowych. Poszczególne elementy urządzenia są połączone przewodami elektrycznymi w układ, gdzie w układzie połączeń dane wysiłkowe z czujników pomiarowych podawane są do mikroprocesora. Urządzenie zawiera zespół wytwarzania energii elektrycznej, którego wyjście połączone jest poprzez przekształtnik (9) z magazynem energii w postaci zespołu akumulatorów (10) z którego wyjście energia elektryczna podawana jest do wejść zasilających mikroprocesora. Do wejść analizujących tego mikroprocesora podawane są sygnały wyjściowe z elektrod pomiarowych (3) na rękach użytkownika oraz z elektrod pomiarowych (8) na nogach użytkownika, które to sygnały z elektrod (3, 8) przez ręce i nogi użytkownika podawane są do mikroprocesora, którego wyjścia połączone są dodatkowo z portem pamięci RAM (28), oraz z portem USB (29). Wyjścia mikroprocesora połączone są oraz z modułem WiFi (20), z modułem GPS (33), z modułem Bluetooth (21) oraz z modułem komunikacyjnym GSM (19). Wejścia mikroprocesora połączone są z modułem mikrofonu (35), z modułem video (36), z modułem kamery termowizyjnej (37), z czujnikiem temperatury otoczenia (38) oraz z czujnikiem zmierzchowym (34).

(7 zastrzeżenia)



A1 (21) 421988 (22) 2017 06 22

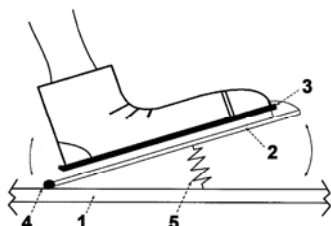
- (51) **A63C 9/00** (2012.01)
A63C 10/00 (2012.01)
A63C 9/02 (2012.01)
A63C 9/04 (2012.01)
A63C 7/12 (2006.01)
A63C 9/10 (2012.01)
A63C 10/02 (2012.01)
A63C 10/04 (2012.01)
A63C 10/06 (2012.01)

- (71) BACKWARDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała
(72) SURDY WOJCIECH; WIECZOREK WOJCIECH;
PASTERNAK PAWEŁ

(54) **Wiązanie do nart lub deski splitboardowej lub nartorolek lub rakiet śnieżnych**

(57) Wiązanie do nart lub deski splitboardowej lub nartorolek lub rakiet śnieżnych, przedstawione na rysunku, pozwalające na swobodne unoszenie pięty, które pozwala na unoszenie przedniej części stopy. Przedmiotem zgłoszenia jest także adapter do standardowych wiązań, sposób mocowania butów do nart lub deski splitboardowej lub nartorolek lub rakiet śnieżnych, a także but do jazdy na nartach/deskach/nartorolkach przeznaczony do stosowania w wiązańach pozwalających na swobodne unoszenie pięty. Wszystkie te zgłoszenia zmieniają zasadę poruszania się na nartach lub deskach splitboardowych lub nartorolkach lub raketach śnieżnych w ten sposób, iż pozwalają na unoszenie palców stopy.

(26 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 421990 (22) 2017 06 22

- (51) **B01D 21/08** (2006.01)
C02F 1/52 (2006.01)

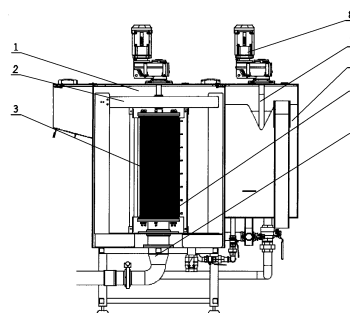
- (71) MAREX TECHNOLOGY M. SZYMAŃSKI,
A. SZCZEPAŃSKI SPÓŁKA JAWNA, Drobin
(72) SZYMAŃSKI MARIUSZ; SZCZEPAŃSKI ARKADIUSZ

(54) **Flokulator**

(57) Flokulator posiada komorę (1) oraz mieszadło (2). Komora (1) posiada sito (3) umieszczone w osi mieszadła (2). Sito (3) ma kształt powierzchni bocznej walca. Wewnątrz sita (3) znajduje się odpływ (4). Mieszadło (2) jest wyposażone w szczotki (5) przylegające

do sita (3). Flokulator wyposażony jest w komorę wstępną (6) z mieszadłem (7). Mieszadła (2 i 7) napędzane są silnikami (8).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 421948 (22) 2017 06 20

- (51) **B01J 21/18** (2006.01)
B01J 21/06 (2006.01)
B01J 37/08 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) MORAWSKI WALDEMAR ANTONI; WANAG AGNIESZKA;
KAPICA-KOZAR JOANNA; KUSIAK-NAJMAN EWELINA;
KOWALCZYK ŁUKASZ; SADŁOWSKI MARCIN

(54) **Sposób otrzymywania fotoaktywnych kompozytów hybrydowych na bazie ditlenku tytanu i zredukowanej formy grafenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania fotoaktywnych kompozytów hybrydowych na bazie ditlenku tytanu i zredukowanej formy grafenu, polegający na tym, że ditlenek tytanu w postaci proszku uciera się najpierw ze zredukowaną formą tlenku grafenu i poddaje obróbce hydrotermalnej w temperaturze 180°C w autoklawie w obecności 2-propanolu przez 4 godziny, w warunkach ciśnienia autogenicznego, następnie przez 1 godzinę w tej samej temperaturze pod ciśnieniem atmosferycznym, przy czym stosunek masowy ditlenku tytanu do rGO wynosi od 1:0,03 do 1:0,10, a ditlenku tytanu do 2-propanolu wynosi 1:0,8. Sposób ten charakteryzuje się tym, że otrzymany kompozyt poddaje się kalcynacji w atmosferze gazu obojętnego w temperaturze 900°C przez 4 godziny. Korzystnie stosuje się przemysłowy ditlenek tytanu o strukturze anatazu i powierzchni właściwej powyżej 300 m²/g oraz wielkości cząstek do 400 nm. Korzystnie stosuje się komercyjny grafen w postaci płatków, który został otrzymany zmodyfikowaną metodą Hummersa, a następnie zredukowany przy wykorzystaniu hydrazyny. Jako gaz obojętny stosuje się argon, przy czym rodzaj stosowanego gazu nie wpływa na właściwości otrzymanych materiałów.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 421987 (22) 2017 06 22

- (51) **B01J 23/44** (2006.01)
B01J 21/18 (2006.01)
H01M 4/96 (2006.01)
H01M 4/92 (2006.01)
H01M 8/02 (2016.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Warszawa; TATUNG UNIVERSITY, Taipei, TW
(72) BORODZIŃSKI ANDRZEJ; KUPIEC KRZYSZTOF RYSZARD;
KĘDZIERZAWSKI PIOTR; HONG-MING LIN, TW;
YUH-JING CHIOU, TW

(54) **Ulepszony sposób otrzymywania katalizatora Pd/MWCNTs do elektrotleniania kwasu mrówkowego, zastosowanie tego katalizatora w ogniwach paliwowych na kwas mrówkowy oraz takie ogniwo paliwowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest katalizator do elektrotleniania kwasu mrówkowego, zawierający pallad osadzony na wielościennych nanorurkach węglowych (MWCNTs) metodą redukcji prekur-

sora Pd za pomocą wysokoenergetycznego promieniowania rentgenowskiego w środowisku zasadowym (pH=8-12) lub metodą redukcji za pomocą NaBH_4 w środowisku zasadowym (pH=8-12) charakteryzujący się tym, że dodatkowo poddany jest procedurze kondycjonowania próbki w kwasie mrówkowym, korzystnie w kwasie mrówkowym o stężeniu co najmniej 0,5 M wykonana jest w temperaturze od 15 do 40°C, w okresie co najmniej 30 minut, korzystnie 15 godzin. Zgłoszenie to obejmuje też sposób otrzymywania powyższego katalizatora, jego zastosowanie do elektROUTLENIA Kwasu mrówkowego w ogniach paliwowych zasilanych kwasem mrówkowym, a ponadto wynalazek obejmuje elektrodę do elektROUTLENIA kwasu mrówkowego w ogniwie paliwowym i ogniwo paliwowe na kwas mrówkowy.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 422053 (22) 2017 06 28

- (51) **B01J 29/04** (2006.01)
B01J 29/072 (2006.01)
B01J 29/08 (2006.01)
B01J 29/40 (2006.01)
B01J 23/72 (2006.01)
B01J 37/34 (2006.01)
B01J 39/14 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków; POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
 (72) JĘDRZEJCZYK ROMAN; DZIEDZICKA ANNA; CHLEBDA DAMIAN; JODŁOWSKI PRZEMYSŁAW; KUTERASIŃSKI ŁUKASZ

- (54) **Sposób otrzymywania katalizatora zeolitowego zawierającego cząstki metalu, katalizator zeolitowy otrzymywany tym sposobem oraz zastosowanie ultradźwięków w wytwarzaniu katalizatorów zeolitowych i zastosowanie katalizatora w reakcji selektywnej katalitycznej redukcji SCR**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania katalizatora zeolitowego, zawierającego cząstki metalu, przy czym sposób obejmuje etapy: a) syntezy zeolitu, b) kontaktowania zeolitu ze źródłem cząstek metali, c) prowadzenia wymiany jonowej zeolitów w obecności pola ultradźwiękowego, d) suszenia katalizatora, e) kalcynacji katalizatora. W etapie trzecim (c) do roztworu wprowadzany jest związek organiczny zdolny do tworzenia wolnych rodników, a sonikację prowadzi się w interwałach czasowych, gdzie działanie fal ultradźwiękowych na roztwór nie jest ciągłe, przy czym stosunek czasu oddziaływania fal ultradźwiękowych do czasu przestoju wynosi od 5:1 do 1:1 ([min]:[min]). Niniejsze zgłoszenie dotyczy również katalizatora zeolitowego, zawierającego cząstki metalu otrzymywanego powyższym sposobem oraz zastosowania ultradźwięków w wytwarzaniu katalizatorów zeolitowych, zawierających cząstki metali i zastosowania katalizatora w reakcji selektywnej katalitycznej redukcji SCR.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 423261 (22) 2016 01 29

- (51) **B03B 5/28** (2006.01)
B03B 7/00 (2006.01)
C22B 3/04 (2006.01)

- (31) 62/150,920 (32) 2015 04 22 (33) US
 (86) 2016 01 29 PCT/IB2016/050463
 (87) 2016 10 27 WO16/170437
 (71) ANGLO AMERICAN SERVICES (UK) LTD, Londyn, GB
 (72) FILMER ANTHONY OWEN, AU;
 ALEXANDER DANIEL JOHN, GB

- (54) **Sposób pozyskiwania metali wartościowych z rudy**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu pozyskiwania metali wartościowych z rudy, przy znacznie ograniczonym zużyciu wody poprzez dyskretną obróbkę i magazynowanie odpadów gruboziarnistych.

Ruda jest mielona, by wytwarzać gruboziarniste cząstki rudy. Gruboziarniste cząstki rudy są obrabiane w etapie zgrubnej flotacji, by wytwarzać frakcję koncentratu o niskiej klasie i frakcję zgrubnych odpadów. Frakcja koncentratu o niskiej klasie jest obrabiana, by wytwarzać drobnoziarniste odpady i koncentrat do sprzedaży. Gruboziarniste odpady są obrabiane osobno od odpadów drobnoziarnistych, a woda jest odzyskiwana z odpadów gruboziarnistych poprzez stertowanie hydrauliczne, filtrowanie lub przesiewanie, po którym gruboziarniste odpady są stertowane na sucho, bez łączenia z odpadami drobnoziarnistymi.

(30 zastrzeżeń)

A1 (21) 426856 (22) 2016 11 22

- (51) **B03D 1/008** (2006.01)
B03D 1/01 (2006.01)
C22B 3/16 (2006.01)
C07C 259/06 (2006.01)

- (31) 15196392.3 (32) 2015 11 25 (33) US
 (86) 2016 11 22 PCT/US2016/063267
 (87) 2017 06 01 WO17/091552
 (71) CYTEC INDUSTRIES INC., New Jersey, US
 (72) BHAMBHANI TARUN, US; FREEMAN JASON, US;
 NAGARAJ DEVARAYASAMUDRAM R., US

- (54) **Kompozycje zbieracza i sposoby stosowania w procesach flotacji minerałów**

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji C odczynnika flotacyjnego do flotacji minerałów, przy czym kompozycje zawierają co najmniej jeden spośród kwasu hydroksamowego A, i/albo soli S kwasu hydroksamowego A rozpuszczonej w rozpuszczalnym w wodzie rozpuszczalniku organicznym L, i sposoby ich zastosowania do odzysku siarczków i/albo rud minerałów w procesach flotacji minerałów.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) 421956 (22) 2017 06 20

- (51) **B08B 3/02** (2006.01)
B21B 45/02 (2006.01)

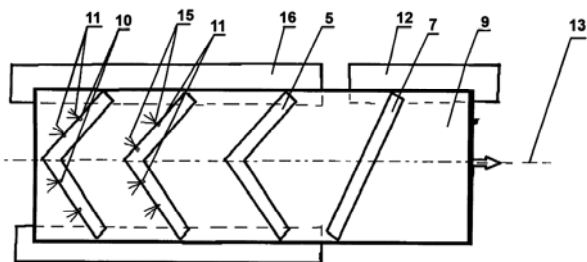
- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE OMEGA ŁUKASZ SOSNOWSKI BOGUSŁAW STEMPIEŃ, SPÓŁKA JAWNA, Szczekociny
 (72) SWINAREW ANDRZEJ; GABOR JADWIGA;
 GRZESICZAK MARIUSZ

- (54) **Sposób i układ do odtłuszczenia oraz zabezpieczenia antykorozyjnego taśm lub arkuszy wykonanych z metali lub ich stopów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do odtłuszczenia oraz zabezpieczania antykorozyjnego taśm lub arkuszy wykonanych z metali lub ich stopów, przeznaczone zwłaszcza do stosowania w zakładach dokonujących cięcia kręgów na taśmy lub arkusze. Sposób charakteryzuje się tym, że na przemieszczającą się taśmę/arkusz (9), za pomocą co najmniej dwóch dysz (10) nadmuchuje się strumienie (14) przegrzanej (suchej) pary technicznej o temperaturze pary od 100 do 420°C przy ciśnieniu od 1,5 do 15 bar, przy czym dysze nadmuchowe (10) ustawia się tak by strumienie (14) pary technicznej skierowane były pod kątem nie większym niż 90 stopni do płaszczyzny taśmy/arkusza (9) oraz pod kątem od 10 do 60 stopni do osi wzdłużnej (13) taśmy/arkusza (9), następnie na powierzchnię taśmy/arkusza (9) za pomocą co najmniej dwóch dysz (11) nadmuchuje się strumienie (15) sprężonego powietrza pod wysokim ciśnieniem o wartości od 1,5 do 15 bar, przy czym dysze (11) sprężonego powietrza ustawia się tak by strumienie (15) sprężonego powietrza skierowane były pod kątem nie większym niż 90 stopni do płaszczyzny taśmy/arkusza (9) oraz pod kątem od 30 do 60 stopni do osi wzdłużnej (13) taśmy/arkusza (9), natomiast w dodatkowym etapie procesu po powierzchni taśmy/arkusza (9) przesuwają się elastyczny kołnierz zgarniający (5) i oczyszcza się taśmę/arkusz (9) z ewentualnie

alnych cząstek stałych, które pozostały po czyszczeniu bezdymnym na całej jej szerokości, poprzez nacisk kołnierza (5) na całą szerokość taśmy/arkusza (9), przy czym etap, w którym działa się na taśmie/arkuszu (9) sprężonym powietrzem oraz etap, w którym po powierzchni taśmy/arkusza (9) przesuwa się elastyczny kołnierz zgarniający (5), można realizować w zamiennej kolejności, w zależności od właściwości odtuszczanego materiału, zwłaszcza grubości warstwy zaolejania, ponadto w kolejnym etapie, na tak obróbianą taśmę/arkusz (9) nanosi się powłokę zabezpieczającą w postaci cienkiej warstwy wosku polipropylenowego lub wosku polietylenowego, lub w postaci cienkiej warstwy wosku polipropylenowego lub wosku polietylenowego lub wosku polietylenowego lub wosku polietylenowego wzbogaconej w dodatkowe materiały zabezpieczające w postaci uniepalniaczy i/lub dodatków antyelektrostatycznych.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 421945 (22) 2017 06 19

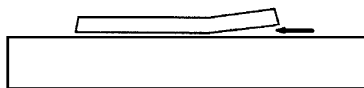
- (51) *B09B 3/00* (2006.01)
C08J 11/06 (2006.01)
B29B 17/02 (2006.01)
D21C 5/00 (2006.01)
C22B 21/00 (2006.01)
B32B 1/02 (2006.01)

- (71) AKADEMIA MORSKA W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) CHMIEL JAROSŁAW; KONICKI WOJCIECH;
 DANCZEWSKI KONRAD

(54) **Sposób separacji składników kompozytów opakowaniowych zawierających celulozę, aluminium i polietylen lub inne składniki nieorganiczne**

(57) Sposób separacji składników kompozytów opakowaniowych zawierających celulozę, aluminium i polietylen, przedstawiony na rysunku, charakteryzujący się tym, że wykorzystuje się zjawisko kawitacji, a w szczególności prowadzi się atak erozyjno-kawitacyjny na granicę międzyfazową składników kompozytu oraz wykorzystuje się egzotermiczne efekty zjawiska kawitacji w cieczach do uzyskania podwyższonej temperatury w reaktorze procesowym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 425994 (22) 2018 06 20

- (51) *B21D 39/03* (2006.01)

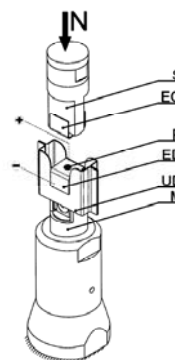
- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) KACZYŃSKI PIOTR; GRONOSTAJSKI ZBIGNIEW

(54) **Sposób zwiększania wytrzymałości przetłaczanych złącz punktowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększania wytrzymałości przetłaczanych złącz punktowych charakteryzujący się tym, że element dolny (ED) nagrzewa się do temperatury od 100 do 1000°C, a następnie łączy się element dolny (ED) z elementem

górnym (EG) poprzez dociśnięcie stempla (S) do matrycy (M) przez plastyczne odkształcenie materiału.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 421991 (22) 2017 06 22

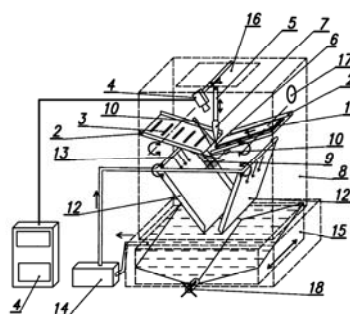
- (51) *B22F 9/00* (2006.01)
B22F 9/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
 IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
 (72) ORŁOWICZ ANTONI WŁADYSŁAW;
 AMBROZIAK ANDRZEJ; MRÓZ MAREK FRANCISZEK;
 MAZUR ŁUKASZ; TUPAJ MIROSŁAW; TRYTEK ANDRZEJ;
 ORŁOWICZ ALEKSANDER ANTONI

(54) **Sposób otrzymywania proszków metali i urządzenie do jego realizacji**

(57) Sposób otrzymywania proszków metali w procesie topienia wsadu metalowego, prowadzi się dla wsadu w postaci płyty metalowej (1), którą umieszcza się na pochyłej prowadnicy (2) i przesuwa się. Skoncentrowanym strumieniem ciepła (7) z palnika (5) prowadzi się topienie krawędzi (6) płyty metalowej (1), a ciekły metal spada na płyty chłodzące (12), których powierzchnie chłodzi się. Wstępnie ochłodzone drobiny metalu zsuwają się po płytach chłodzących (12) do zbiornika wodnego (15). Urządzenie do realizacji sposobu zawiera komorę topienia (8) z uchylnym oknem (16) i wentylatorem (17). W górnej części komory topienia (8) zamocowany jest palnik (5), a poniżej palnika (5) zamocowane są prowadnice (2), poniżej których umieszczone są płyty chłodzące (12). Pod komorą topienia (8) jest zbiornik wodny (15).

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) 425594 (22) 2018 05 16

- (51) *B23K 26/352* (2014.01)
B23K 26/08 (2014.01)

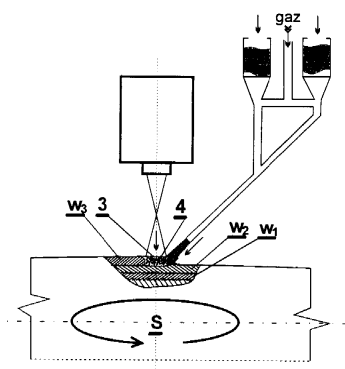
- (71) PROTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zator
 (72) WYPYCH ARTUR

(54) **Sposób wytwarzania powłoki kompozytowej ulepszającej robocze powierzchnie elementów obciążanych mechanicznie**

(57) Sposób wytwarzania powłoki kompozytowej ulepszającej robocze powierzchnie elementów obciążanych mechanicznie,

zwłaszcza strukturyzowanej powłoki na beczkowatych walcach giętarek blach dla formowania stożków ściętych, w którym na przygotowaną powierzchnię podłoża napawa się laserem z prostokątnym, różnym od gaussowskiego, rozkładem ciepła w jeziorce spawalniczym kompozytowe materiały dodatkowe w postaci sferoidalnych wydzieli węglikowych w osnowie ze stopów odpornych na obciążenia mechaniczne, korzystnie w postaci taśm, drutów, drutów proszkowych past i/lub proszków z podajnika, zawierających węgliki metali o wielkości $20 \div 60 \mu\text{m}$, topione w procesie cieplnym przy ruchu podłoża, korzystnie w osłonie strumienia gazu obojętnego, do stopu utrzymywanego w stanie ciekłym w jeziorce spawalniczym, przy czym materiałowi rodzimemu, z miejscowo w jeziorce stopionym materiałem rodzimym i materiałem powłokowym, nadaje się ruch drgający przez zewnętrzny oscylator, przy uzyskaniu pożądanej grubości powierzchnię powłoki kompozytowej obróbką mechaniczną doprowadza się do wymaganej chropowatości. Sposób charakteryzuje się tym, że w płaszczyźnie równoległej do powierzchni jeziorka nadaje się stopowi jeziorka ruch rotacyjny z wartością wektora przyspieszenia w płaszczyźnie równoległej (5) do powierzchni jeziorka (3) większą od wartości wektora przyspieszenia grawitacyjnego, o częstotliwości odwrotnie proporcjonalnej do gęstości cieczy w jeziorce i proporcjonalnej do wielkości sferoidalnych wydzieli w stopie, przy czym siła oddziaływująca na sferoidalne wydzielenia (4) w jeziorce spawalniczym oraz związane z nią przyspieszenie są określone przez rodzaj i cechy osnowy. Korzystnie powłokę kompozytową o beczkowatej powierzchni na długości walca wytwarza się w kilku nakładanych na siebie warstwach (w_1, w_2, w_3) cylindrycznych o zmniejszającej się długości, przy czym korzystnie zawartość sferoidalnych węglików w warstwie (w_1), którą nanosi się jako pierwszą, jest mniejsza od zawartości tychże w warstwie zewnętrznej (w_3). Korzystnie powierzchnię powłoki kompozytowej poddaje się młoteczkowaniu po zadanej krzywej beczkowatej powierzchni, korzystnie bezpośrednio po skrzepnięciu stopu w jeziorce.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421977 (22) 2017 06 21

(51) B24D 11/00 (2006.01)

(71) YEST POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PRZESTRZELSKI MARCIN

(54) **Mieszanka cierna pasa polerskiego oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanka cierna pasa polerskiego oraz sposób wytwarzania tej mieszanki, mające zastosowanie przy produkcji materiałów polerskich powierzchni metalowych. Mieszanka cierna pasa polerskiego, zawierająca polioliol, izocyjanian, oraz dodatki wypełniające, charakteryzuje się tym, że zawiera od 28 do 32% wagowych polioliolu, od 6 do 6,5% wagowych izocyjanianu oraz do 0,5% wagowego katalizatora aminowego, do 0,5% wagowego katalizatora cynowego, nadto od 3 do 3,5% wagowych mikrosfery suchej, od 3 do 4% wagowych włókna bazaltowego, od 38 do 40% wagowego elektrokorundu szlachetnego, oraz od 8 do 10% wagowych węgla krzemu. Sposób wytwarzania pasa polerskiego, w pojemniku z mieszadłem rotacyjnym, kształtowanego wedle zadanej formy, charakteryzuje się tym, że do od 28

do 32% wagowych polioliolu dodaje się do 0,5% wagowego katalizatora aminowego i do 0,5% wagowego katalizatora cynowego, równocześnie miesza się uzyskany roztwór przez czas od półtorej do dwóch minut. Kolejno do roztworu dodaje się od 3 do 4% wagowych włókna bazaltowego, od 3 do 3,5% wagowych mikrosfery suchej i od 38 do 40% wagowych elektrokorundu szlachetnego, równocześnie miesza się uzyskaną zawiesinę przez czas od półtorej do dwóch minut, następnie dodaje się od 6 do 6,5% wagowych izocyjanianu i od 8 do 10% wagowych zielonego węgla krzemu, równocześnie miesza się uzyskaną zawiesinę przez czas od czterdziestu pięciu sekund do pięćdziesięciu pięciu sekund. Następnie uzyskaną zawiesinę wylewa się do formy z podkładem z włókna lnianego i umieszcza się w piecu i wygrzewa się w temperaturze do 65°C przez czas dwudziestu czterech godzin.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 421999 (22) 2017 06 23

(51) B27F 7/02 (2006.01)

B27M 3/00 (2006.01)

B27F 7/11 (2006.01)

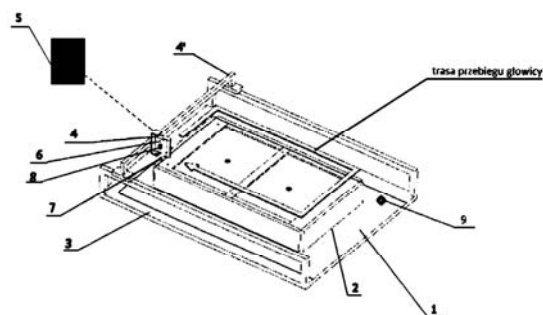
(71) EUROLINE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Leszno

(72) SUCHORSKI PAWEŁ; TURBAŃSKI WOJCIECH; KRAMARZ MAREK

(54) **Urządzenie i sposób montażu elementów mebli**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie i sposób montażu elementów mebli w szczególności zbijania skrzyń meblowych wykonanych z tworzyw drzewnych lub łączenia elementów tapicerowanych. Urządzenie do montażu elementów mebli charakteryzuje się tym, że zawiera układ sterowania (5), ruchomą wymienną podstawę (1), z wgłębieniami (2) o długości i szerokości równej wymiarom boków elementów meblowi i odpowiadającymi ich docelowemu rozmieszczeniu oraz umieszczoną nad postawą (1), górną ramę (3) o rozmiarach większych niż podstawa (1), wyposażoną w prowadnice (4, 4') na których posadowiony jest ruchomy, sterowany manipulator (6) zawierający głowicę (7) do wbijania elementów łączących.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 07 17

A1 (21) 422084 (22) 2017 06 30

(51) B42D 25/382 (2014.01)

G01N 21/64 (2006.01)

C09K 11/00 (2006.01)

(71) INTROGRAF LUBLIN SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin

(72) ORTYL JOANNA; ŚWIETLIICKI MARIUSZ

(54) **Metoda identyfikacji autentyczności opakowania**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie opracowania metody sprawdzenia autentyczności opakowania, a tym samym jego wartości. Zgodnie ze zgłoszeniem do kompozycji lakierniczej, poligraficznej dodaje się uprzednio bezbarwny komponent z grupy fluoroforów i tak zmodyfikowanym lakierem pokrywa się opakowanie, a następnie sprawdza się obecność tego preparatu poprzez

napromieniowanie powierzchni lub fragmentu powierzchni opakowania, uprzednio pokrytej takim lakierem.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 07 20

A1 (21) **426203** (22) 2016 10 19

(51) **B44B 5/00** (2006.01)
B23Q 17/00 (2006.01)
G07C 11/00 (2006.01)
G06K 9/00 (2006.01)

(31) 102016100935.0 (32) 2016 01 20 (33) DE

(86) 2016 10 19 PCT/EP2016/075135

(87) 2017 07 27 WO17/125174

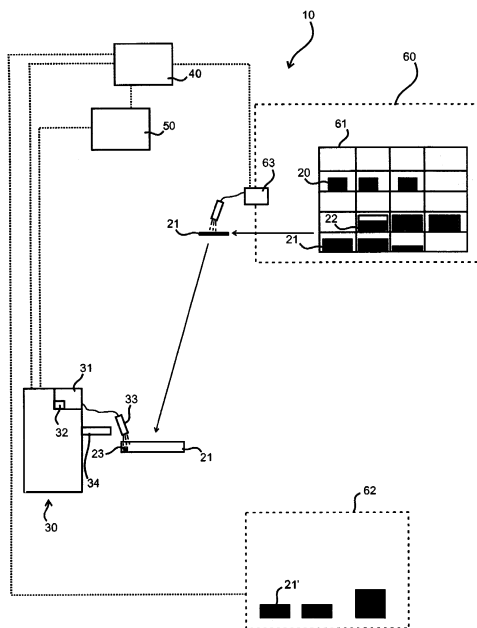
(71) ERICH UTSCH AG, Siegen, DE

(72) MÖLLER ALEXANDER, DE;
WOLLENWEBER THOMAS, DE; KÖLSCH JÖRG, DE

(54) **System przygotowania płyt do tablic rejestracyjnych do tłoczenia w prasach tłoczących i sposób użytkowania systemu**

(57) Zgłoszenie dotyczy systemu, przedstawionego na rysunku, i przynależnego sposobu przygotowania płyt do tablic rejestracyjnych do tłoczenia w prasach tłoczących, przy czym system obejmuje co najmniej wymienione komponenty: co najmniej jedna prasa tłocząca z jednostką sterowania; komponent zleceń do wytwarzania zleceń tłoczenia i do przekazywania zleceń tłoczenia do co najmniej jednej prasy tłoczącej; centralną jednostkę administracyjną, która pozostaje w połączeniu komunikatywnym z co najmniej jedną prasą tłoczącą; kilka płyt do tablic rejestracyjnych, które mają każdorazowo rejestrowaną przez optyczne układy elektroniczne cechę identyfikacyjną, w której zawarty jest co najmniej jeden zapis identyfikujący daną płytę do tablicy rejestracyjnej i prasa tłocząca odczytuje te identyfikujące zapisy z zarejestrowanej przez prasę tłoczącą cechy identyfikacyjnej płyty do tablicy rejestracyjnej i porównuje z zawartymi dopuszczalnymi zapisami, aby przy pozytywnym wyniku porównania zatwierdzić proces tłoczenia na prasie tłoczącej.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **421944** (22) 2017 06 19

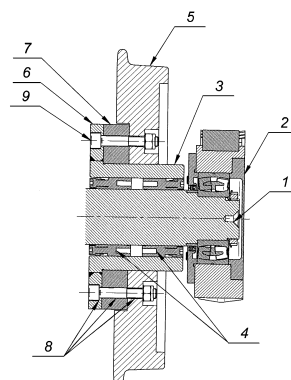
(51) **B60B 37/00** (2006.01)
B61F 7/00 (2006.01)

(71) URZĄDZENIA I KONSTRUKCJE SPÓŁKA AKCYJNA, Żory
(72) ZIELEŹNY WOJCIECH; KUPCZAK SZYMON

(54) **Zestaw kołowy pojazdu szynowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw kołowy pojazdu szynowego, zwłaszcza dla pojazdów kopalnianych. Zestaw kołowy pojazdu szynowego ma na osi (1) osadzone symetrycznie pomiędzy łożyskowymi oprawami (2) kołnierzone piasty (3) o długość odpowiadającą połowie różnicy zakresu szerokości toru, a pomiędzy piastą (3) a osią (1) osadzone są rozprężne tuleje (4) łączące cierne piastę (3) z osią (1), zaś na piastach (3) osadzone są suwliwie jezdne koła (5) zestawu, zaś pomiędzy czołowymi płaszczyznami kołnierza (6) piasty (3) a tarczą koła (5) ma osadzone wymienne dystansowe półpięście (7). Kołnierze (6) piast (3), tarcze kół (5) oraz półpięście (7) mają obwodowo rozmieszczone przelotowe otwory (8) wzajemnie współosiowe po osadzeniu koła na piastce, a półpięście (7) i koła (5) zaciskane są rozłącznie na kołnierzach (6) piast (3) śrubami (9).

(2 zastrzeżenia)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2018 09 25
2017 12 04

A1 (21) **422061** (22) 2017 06 28

(51) **B60J 5/04** (2006.01)

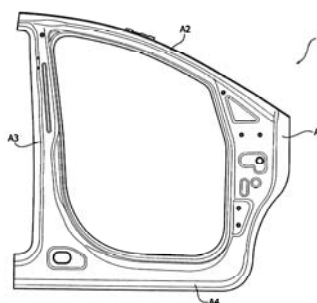
(71) IPB POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Oświęcim

(72) PICCARI GUIDO, IT

(54) **Sposób wytwarzania obrzeża wnęki drzwi pojazdu i obrzeże wnęki drzwi pojazdu**

(57) Sposób wytwarzania obrzeża wnęki drzwi pojazdu poprzez tłoczenie blachy stalowej na tłoczniku prasy do tłoczenia na gorąco, w którym: wykonuje się zestaw oddzielnych elementów płaskich z blachy borowej, następnie; spawa się odpowiednie krawędzie wspomnianych elementów płaskich w tej samej płaszczyźnie, tworząc jednolity płaski półprodukt obrzeża wnęki drzwi (A); podgrzewa się półprodukt do temperatury co najmniej 900°C, powodując przejście stali borowej ze stanu martenzytycznego do stanu austenitycznego; formuje się rozgrzany półprodukt na tłoczniku prasy do tłoczenia na gorąco uzyskując obrzeże wnęki drzwi (A) o kształcie przestrzennym; podczas formowania chłodzi się półprodukt w sposób kontrolowany, powodując przejście stali z postaci austenitycznej do postaci martenzytycznej. Obrzeże wnęki drzwi pojazdu wykonane sposobem według zgłoszenia.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 421965 (22) 2017 06 21

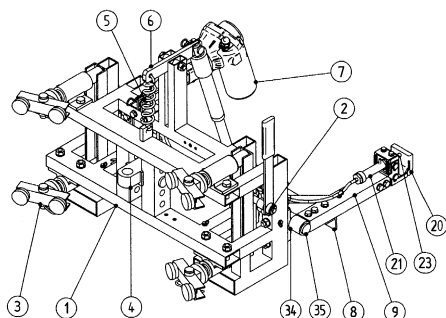
- (51) B60P 1/64 (2006.01)
- B60S 11/00 (2006.01)
- B66F 19/00 (2006.01)
- B60R 9/06 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
- (72) JEDUT BARTŁOMIEJ; PONIEWAŻ GRZEGORZ;
DROŹDZIEL PAWEŁ

(54) Przystawka sprzęgowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest przystawka sprzęgowa służąca do współpracy z wózkiem holowniczym lub podnośnikowym. Przystawka składa się z ramy (1) mocowanej do wózka przy pomocy zaczepu (4) oraz zespołu stóp oporowych (3). Transportowany wózek jest łączony z przystawką przy pomocy sworznia sprzęgającego oraz belek sprzęgających (9) zakończonych hakiem sprzęgającym (20).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 422001 (22) 2017 06 23

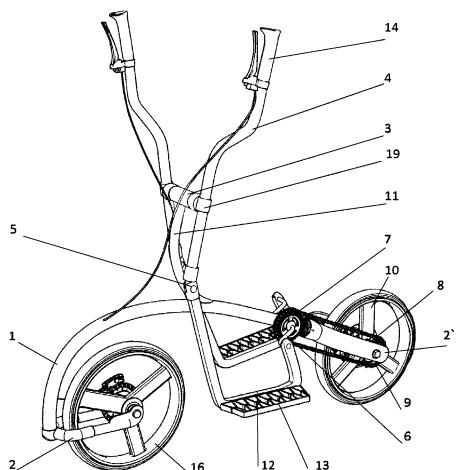
- (51) B62K 3/02 (2006.01)
- B62M 1/12 (2006.01)

- (71) STANISZEWSKI STEFAN, Warszawa
- (72) STANISZEWSKI STEFAN

(54) Rower balansowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rower balansowy, przeznaczony dla aktywności fizycznej, rekreacji i sportu. Rower balansowy, zaopatrzone jest w ramę z osadzonym w widelcu kołem, gdzie siła pędna przekazywana jest za pomocą ruchu pedałów i łańcucha. Rower charakteryzuje się tym, że rama (1) korzystnie posiada poprzeczkę (3), do której to obustronnie przymocowane są wahliwe pałki (4), poniżej mocowania pałków (4) do poprzeczki (3) pałki (4) są łamane przegubem (5). Pałki (4) są zagięte kątowo tak, że ich koniec połączony jest ruchomo z korbą (6) kołem zębatym (7), która to za pomocą łańcucha (8) połączona jest z kołem zębatym (9) napędzanego koła (10).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 421968 (22) 2017 06 21

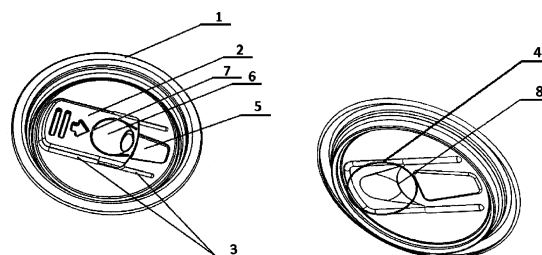
- (51) B65D 17/50 (2006.01)
- B65D 17/34 (2006.01)
- B65D 47/20 (2006.01)
- B65D 47/28 (2006.01)

- (71) CAN-PACK SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
- (72) LATOS TOMASZ; FURMAN ANDRZEJ

(54) System zamknięcia pojemnika i wieczko pojemnika

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system zamknięcia pojemnika, zwłaszcza puszki na napoje, umożliwiający otwieranie i ponowne zamykanie umiejscowionego na wieczku pojemnika otworu wypływowego w postaci osadzonej suwliwie na prowadnicach zasuw, gdzie zasuw (2) jest umocowana na wierzchniej stronie wieczka pojemnika (1), na prowadnicach (3) umieszczonych równolegle po obu stronach otworu wypływowego (4), przy czym długość każdej prowadnicy (3) odpowiada co najmniej długości otworu wypływowego (4). Przedmiotem zgłoszenia jest także wieczko stosowane w tym systemie.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 425974 (22) 2018 06 19

- (51) B65D 19/38 (2006.01)

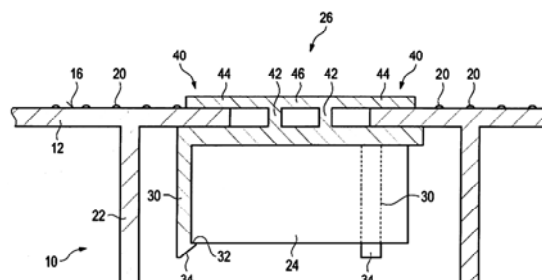
- (31) 202017103667.7 (32) 2017 06 21 (33) DE
- 202017104295.2 2017 07 19 DE

- (71) CHEP Deutschland GmbH, Kolonia, DE
- (72) PANNICKE MARCO, DE

(54) Paleta na towary z beaconem, uchwyt na beacon oraz narzędzie do usuwania beaconów z palety na towary

(57) Zgłoszenie dotyczy palety na towary (10) z korpusem nośnym (12) z tworzywa sztucznego i aktywnym elektronicznym nadajnikiem/odbiornikiem (24), przy czym przewidziany jest rozłączny mechanizm blokowania (40), przy użyciu którego nadajnik/odbiornik (24) jest umieszczony na paletce na towary (10). Zgłoszenie dotyczy także uchwytu (26) do elektronicznego nadajnika/odbiornika (24), z korpusem podstawowym i co najmniej jednym ramieniem zaciskowym (40) do rozłącznego blokowania uchwytu (26) na wykonanej z tworzywa sztucznego paletce na towary (10). Zgłoszenie dotyczy także narzędzia do usuwania elektronicznego nadajnika/odbiornika z palety na towary (10), przy czym narzędzie ma uchwyt i co najmniej jeden wypust zwalnający, który jest wykonany w sposób umożliwiający oddziaływanie na ramię zaciskowe uchwytu elektronicznego nadajnika/odbiornika (24).

(29 zastrzeżeń)



A1 (21) **421974** (22) 2017 06 21

(51) **B65D 88/12** (2006.01)

B65G 65/42 (2006.01)

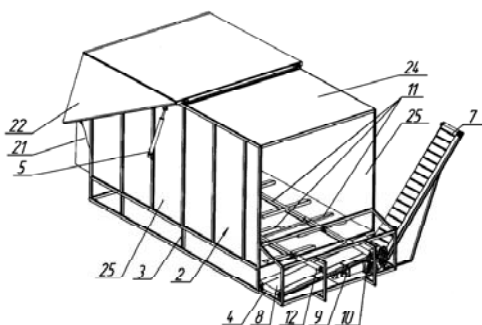
(71) KOBZARENKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wola Niechcicka Stara

(72) KOBZARENKO DMYTRO, UA

(54) **Zbiornik podający do składowania i wydawania materiałów sypkich, zwłaszcza biomasy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zbiornik podający do składowania i wydawania materiałów sypkich, zwłaszcza biomasy przeznaczony w szczególności do przechowywania dozowania i podawania materiałów sypkich, takich jak biomasa a więc rozdrobniona słoma, gałęzie czy inne, do komory spalania pieca dostarczającego ciepło do różnych celów. Zbiornik podający do składowania i wydawania materiałów sypkich, zwłaszcza biomasy, podawanej do palnika na paliwo stałe, mający postać kontenera (2) ze ścianą przednią, ścianą tylną, ścianami bocznymi (25), ścianę dolną i ścianą górną (24), przy czym zbiornik ma otwierane powierzchnie i umieszczone w nim przenośniki zawartości, charakteryzuje się tym, że ściana tylna z częścią ściany górnej (22) zaopatrzona jest w pokrywę górną (22) i pokrywę dolną (21), przy czym kontener (2) zbiornika podającego typ posadowiony jest na stalowej ramie (3) a na podłodze kontenera (2) umieszczony jest wzdłuż ścian bocznych (25) przenośnik zabierakowy powrotny (11) zaś przed ścianą przednią do ramy (3) zbiornika podającego zamocowana jest rama pomocnicza (4), w której umieszczony jest wzdłuż ściany tylnej kontenera (2) przenośnik taśmowy dolny (8), przed którym umieszczony jest przenośnik taśmowy pionowy (7).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **422005** (22) 2017 06 24

(51) **B65G 15/30** (2006.01)

F16G 3/10 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

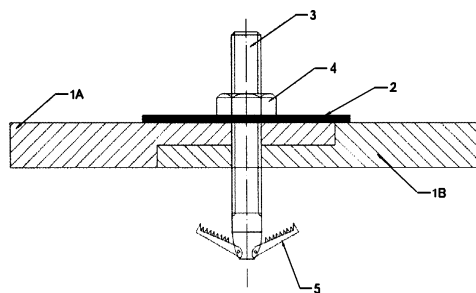
(72) JARZYNA TOMASZ; PACHOLAK GRZEGORZ; DZIKOWSKI ARKADIUSZ

(54) **Sposób łączenia taśm przenośnikowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób łączenia taśm przenośnikowych, stosowany do łączenia taśmy przenośnikowej w przenośnikach taśmowych wykorzystywany w transporcie taśmowym przemysłu ciężkiego np. w kamieniołomach czy kopalniach odkrywkowych, w których transportowany materiał ma zróżnicowany kształt, wielkość i silne własności niszczące, oraz warunki środowiskowe negatywnie wpływają na taśmociągi. Sposób w którym z końców łącznej taśmy (1A i 1B) usuwa się wierzchnią warstwę do połowy grubości taśmy, przy czym z końca (1B) usuwa się warstwę górną a z końca (1A) warstwę dolną, następnie łączone powierzchnie (1A i 1B) klei się, kolejno nawierca otworów o średnicy równej średnicy śruby (3), w które wkłada się śruby (3) z łapami (5) w postaci profilowanych, ząbkowanych elementów, następnie na górny odcinek śruby (3) nakłada się podkładkę stalową (2) oraz nakrętkę (4) a całość skręca się do momentu zakotwi-

czenia łap (5) w taśmie (1B), kolejno wystającą część śruby (3) odcina na wysokość nakrętki (4), a następnie złącze impregnuje się.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **422069** (22) 2017 06 29

(51) **C01B 17/02** (2006.01)

C04B 28/36 (2006.01)

(71) CENTRUM WDROŻENIOWO INNOWACYJNE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) BIELIŃSKI DARIUSZ; ANYSZKA RAFAŁ; GOZDEK TOMASZ; IMIELA MATEUSZ; SICIŃSKI MARIUSZ; TYNENSKI ZBIGNIEW; PALKA KONRAD

(54) **Sposób otrzymywania stabilnej siarki polimerycznej stanowiącej lepiszcza do produkcji siarkobetonów i stabilna siarka polimeryczna stanowiąca lepiszcze do produkcji siarkobetonów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania stabilnej siarki polimerycznej jako lepiszcza do produkcji siarkobetonów. Sposób ten polega na tym, że do stopionej i mieszanej w reaktorze – oraz stanowiącej co najmniej 70% końcowej masy wagowej mieszaniny, a korzystnie jej 90% do 94% - siarki zanieczyszczonej bitumami lub czystej technicznie siarki o temperaturze 115 - 145°C wprowadza się uzupełniające składniki w ilości łącznie nie przekraczającej 30% końcowej masy wagowej mieszaniny. Składniki uzupełniające stanowią: dicyklopentadien lub terpentyna lub furfuralu lub styren. Po czym stopniowo podwyższa się temperaturę mieszaniny z szybkością nie większą niż 5°C w ciągu 30 minut aż do osiągnięcia temperatury 140 - 145°C i utrzymuje się mieszaninę w tej temperaturze w ciągu 3 godzin kontynuując mieszanie. Następnie obniża się temperaturę mieszaniny z szybkością nie większą niż 5°C w ciągu 30 minut, do temperatury 130 - 135°C i utrzymuje się tę temperaturę w ciągu 3 godzin. Proces prowadzi się w atmosferze beztlenowej, w obecności azotu, CO₂ lub też innego gazu inertnego.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **422019** (22) 2017 06 26

(51) **C01B 32/22** (2017.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) KRAWCZYK PIOTR; ROZMANOWSKI TOMASZ; OSIŃSKA MAŁGORZATA; GURZĘDA BARTOSZ; BĄKOWICZ AGNIESZKA

(54) Sposób interkalacji kwasu siarkowego w grafit

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób ozonowej interkalacji kwasu siarkowego w grafit, prowadzący do otrzymania interkalacyjnego związku grafitu z kwasem siarkowym. Sposób ten charakteryzuje się tym, że grafit łuskowy umieszcza się w reaktorze, w którym korzystnie 1 h przepuszczany jest w sposób burzliwy gazowy ozon.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **422020** (22) 2017 06 26

(51) **C01B 32/22** (2017.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) KRAWCZYK PIOTR; ROZMANOWSKI TOMASZ;
OSIŃSKA MAŁGORZATA; GURZĘDA BARTOSZ;
BĄKOWICZ AGNIESZKA

(54) Sposób interkalacji kwasu chlorowego w grafit

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób ozonowej interkalacji kwasu chlorowego (VII) w grafit, prowadzący do otrzymania interkalacyjnego związku grafitu z kwasem chlorowym. Sposób ten charakteryzuje się tym, że grafit łuskowy umieszcza się w reaktorze szklanym, przez który następnie w czasie 1 – 3 h, korzystnie 1 h przepuszczany jest w sposób burzliwy gazowy ozon.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **422017** (22) 2017 06 26

(51) **C01B 32/318** (2017.01)
B01J 20/20 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) SERAFIN JAROSŁAW; LEWICKA KATARZYNA;
MICHALKIEWICZ BEATA

(54) Otrzymywanie węgla aktywnego do adsorpcji CO₂

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania węgla aktywnego do adsorpcji CO₂, polegający na mieszanii w stosunku wagowym 1 : 0,1-5 wysuszonego źródła węgla aktywnego z wodnym roztworem aktywatora lub zwilżonego źródła węgla aktywnego ze stałym aktywatorem, przy czym jako aktywator stosuje się KOH i/lub NaOH i/lub Na₂CO₃ i/lub K₂CO₃, pozostawieniu mieszaniny na czas 0 - 24 godziny, następnie suszeniu otrzymanej mieszaniny, jej karbonizacji w atmosferze gazu obojętnego chemicznie, przemywaniu i suszeniu, charakteryzuje się tym, że jako źródło węgla aktywnego stosuje się skrzyp polny. Karbonizację prowadzi się w temperaturze 500 - 1000°C. Po ochłodzeniu, otrzymany produkt przemywa się wodą destylowaną do uzyskania odczynu obojętnego, traktuje kwasem solnym i ponownie przemywa wodą destylowaną do odczynu obojętnego i tak otrzymany węgiel aktywny suszy się. Gaz obojętny chemicznie podaje się z prędkością 0,5 - 50 l/h. Jako gaz obojętny chemicznie stosuje się azot lub dowolny gaz szlachetny.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **422056** (22) 2017 06 28

(51) **C02F 3/32** (2006.01)

(71) MIKRONATURA ŚRODOWISKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

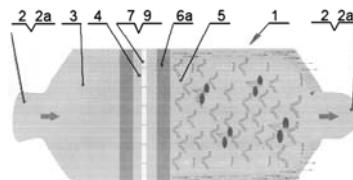
(72) KUPIEC JERZY MIROSŁAW; ZALEWSKI MACIEJ;
MANKIEWICZ-BOCZEK JOANNA; GOŁDYN RYSZARD;
BEDNAREK AGNIESZKA

(54) Sposób kompleksowej redukcji zanieczyszczeń na ciekach oraz instalacja filtracyjna do kompleksowej redukcji zanieczyszczeń na ciekach

(57) Instalacja filtracyjna ma w spowalniającym bieg wody cieku głównego (2) zbiorniku wodny (1) o głębokości maksymalnej do 1,6 m zainstalowane poprzecznie do kierunku przepływu wody

dwa wzajemnie równoległe filtrujące gabiony o minimalnej szerokości 1 m, przy czym odległość między gabionami wynosi od 3 m do 5 m. Wysokość krawędzi górnych gabionów mieści się w przedziale od 20 cm do 30 cm nad lustrem wody. Gabiony wydzielają w zbiorniku wodnym (1) strefę sedymentacyjną (3) obejmującą około 1/3 powierzchni zbiornika oraz usytuowaną między gabionami strefę sorpcji fosforu (4), w której umieszczony jest, na środku tej strefy, poprzecznie do przepływu, na całej długości gabionów filtr mineralny (7) oparty na substracie mineralnym i strefę biofiltra roślinnego (5) ze złożem denitryfikacyjnym, w której znajdują się nasadzenia roślin litoralne, sublitoralne oraz roślinność zanurzona.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **422050** (22) 2017 06 28

(51) **C04B 18/14** (2006.01)
C04B 28/08 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) GOŁEK ŁUKASZ; KOTWICA ŁUKASZ;
RÓŻYCKA AGNIESZKA; DEJA JAN; KAPELUSZNA EWA;
STĘPIEŃ PIOTR

(54) Sposób zagospodarowania odpadu z procesu przetwarzania rud metali metodą flotacji

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zagospodarowania odpadu z procesu przetwarzania rud metali metodą flotacji, który charakteryzuje się tym, że odpad o powierzchni właściwej 2000 - 10000 cm²/g wg Blaine'a, zawierający wagowo w przeliczeniu na główne tlenki: 20 - 70% SiO₂, 5 - 30% CaO, 1 - 6% K₂O, 5 - 15% Na₂O, 2 - 10% MgO, 2 - 15 Al₂O₃, wprowadza się do zestawu surowcowego do produkcji zapraw żuźlowych zawierającego: 50 - 90% wagowych piasku kwarcowego, 10 - 95% wagowych granulowanego żuźla wielkopieczowego o powierzchni właściwej 2000 - 7000 cm²/g wg Blaine'a, 5 - 40% wagowych aktywatora alkalicznego w postaci wodorotlenku sodu i/lub węglanu sodu i/lub szkła wodnego, w postaci proszku lub roztworu wodnego o stężeniu od 5% do roztworu nasyconego, przy czym odpad wprowadza się w miejsce piasku kwarcowego w ilości 1 - 100% wagowych w stosunku do ilości piasku.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **422036** (22) 2017 06 27

(51) **C04B 28/02** (2006.01)
C04B 28/04 (2006.01)
C04B 18/08 (2006.01)
C04B 7/26 (2006.01)
E01C 7/00 (2006.01)

(71) ORMAN-WOLAS MONIKA, Kraków;
PACIEPNIK ANDRZEJ, Kraków

(72) ORMAN-WOLAS MONIKA; PACIEPNIK ANDRZEJ

(54) Spoiwo hydrauliczne oraz sposób jego otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania spoiwa hydraulicznego obejmujący mieszanie cementu z popiołami, w którym popioły zawierają popiół fluidalny aktywowany poprzez równoczesne mieszanie i mielenie z pozostałymi składnikami w młynie kulowym. Przedmiotem zgłoszenia jest też spoiwo otrzymane tym sposobem.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **422048** (22) 2017 06 28

(51) **C04B 28/08** (2006.01)
C04B 18/14 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) GOŁEK ŁUKASZ; KOTWICA ŁUKASZ;
RÓŻYCKA AGNIESZKA; DEJA JAN; FRAĆ MAKSYMILIAN

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego kruszywa aktywowanego alkalicznie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego kruszywa aktywowanego alkalicznie, który polega na tym, że homogenizuje się przez okres do 10 minut suche składniki będące mieszaniną: 10 - 70% wagowych granulowanego żużla wielkopieczowego o powierzchni właściwej 2000 - 7000 cm²/g wg Blaine'a oraz 1 - 90% wagowych aktywnego dodatku mineralnego w postaci odpadu z procesu przetwarzania rud metali metodą flotacji, uprzednio przetworzonego poprzez wyprażenie go w temperaturze 600 - 900°C przez okres 1 - 300 minut. Następnie na suche składniki natryskuje się w warunkach ciągłego mieszania, wcześniej przygotowany roztwór wodny aktywatora alkalicznego w postaci wodorotlenku sodu i/lub węglanu sodu i/lub szkła wodnego o stężeniu od 5% do roztworu nasyconego, w ilości 5 - 40% wagowych. Granulację prowadzi się przy obrotach granulatora 10 - 60 obr/min, przez 1 - 20 minut, aż do uzyskania granul o średniej wielkości 1 - 50 mm w ilości co najmniej 60% wagowych w stosunku do ilości suchych składników. W końcowym etapie granul odseparowuje się i poddaje się dojrzewaniu w temperaturze do 50°C przez okres 1 - 56 dni, korzystnie w warunkach naparzenia, w temperaturze do 80°C przez okres do 24 godzin, przy wilgotności powietrza 20 - 100%. Korzystnie stosuje się odpad z procesu przetwarzania miedzi metodą flotacji, którego powierzchnia właściwa wynosi 2000 - 10000 cm²/g wg Blaine'a i który to odpad zawiera wagowo w przeliczeniu na główne tlenki: 20 - 70% SiO₂, 5 - 30% CaO, 1 - 6% K₂O, 5 - 15% Na₂O, 2 - 10% MgO, 2 - 15 Al₂O₃.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **422049** (22) 2017 06 28

(51) **C04B 28/08** (2006.01)
C04B 18/14 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) GOŁEK ŁUKASZ; KOTWICA ŁUKASZ;
RÓŻYCKA AGNIESZKA; DEJA JAN; STĘPIEŃ PIOTR

(54) **Alkalicznie aktywowane spoiwo żużlowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest alkalicznie aktywowane spoiwo żużlowe, zawierające granulowany żużel wielkopieczowy o powierzchni właściwej 2000 - 7000 cm²/g wg Blaine'a, w ilości 10 - 95% wagowych, aktywator alkaliczny w postaci wodorotlenku sodu i/lub węglanu sodu i/lub szkła wodnego oraz aktywny dodatek mineralny. Spoiwo to charakteryzuje się tym, że aktywny dodatek mineralny stanowi odpad z procesu przetwarzania rud metali metodą flotacji, korzystnie rudy miedzi, w ilości 1 - 90% wagowych, którego powierzchnia właściwa wynosi 2000 - 10000 cm²/g wg Blaine'a i który uprzednio został przetworzony poprzez wyprażenie go w temperaturze 600 - 900°C przez okres 1 - 300 minut. Odpad zawiera wagowo, w przeliczeniu na główne tlenki: 20 - 70% SiO₂, 5 - 30% CaO, 1 - 6% K₂O, 5 - 15% Na₂O, 2 - 10% MgO, 2 - 15 Al₂O₃, natomiast aktywator alkaliczny jest zawarty w spoiwie w ilości 5 - 40% wagowych, w postaci proszku lub roztworu wodnego o stężeniu od 5% do roztworu nasyconego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **422745** (22) 2017 09 04

(51) **C04B 28/36** (2006.01)
C01B 17/02 (2006.01)

(31) P.422069 (32) 2017 06 29 (33) PL

(71) CENTRUM WDROŻENIOWO INNOWACYJNE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) KOTYNIA RENATA; WALENDZIAK RADOŚLAW;
PAWLICA JERZY; BERŁOWSKA JOANNA;
DZIUGAN PIOTR; PALKA KONRAD; TYNENSKI ZBIGNIEW

(54) **Masa siarkobetonowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest masa siarkobetonowa, zawierająca lepiszcze w postaci siarki zanieczyszczonej bitumami lub czyste technicznie siarki, które stosowane są łącznie, względnie tylko jedna z nich, ale zawsze stanowią co najmniej 70% końcowej masy wagowej mieszaniny lepiszcza, a korzystnie jej 90% do 94% oraz uzupełnione są one składnikami w ilości łącznie nie przekraczającej 30% końcowej masy wagowej mieszaniny w postaci: dicyklopentadienu lub terpentyny lub furfuralu lub styrenu. Przy czym opisane lepiszcze stanowi od 15% do 26% wagowo masy siarkobetonu. Natomiast ponadto masa ta zawiera kruszywa mineralne w ilości 74% do 85% wagowo masy siarkobetonu lub zamiennie produktu odpadowe, korzystnie produkty odpadowe z energetyki, które stanowią łącznie lub oddzielnie: - popioły w ilości do 10% wagowo masy siarkobetonu, pyły w ilości do 10% wagowo masy siarkobetonu, które uzyskiwane są w wyniku oczyszczania spalin. Oprócz wymienionych wypełniaczy - względnie zamiennie - mogą zostać zastosowane inne produkty odpadowe łącznie lub oddzielnie: - żużle nie przekraczające 30% masy siarkobetonu, fosfogips w ilości do 20% wagowo masy siarkobetonu. Korzystnie, kruszywa mineralne zawarte w opracowanej masie siarkobetonowej stanowią piasek lub żwir zanieczyszczone solą.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **421984** (22) 2017 06 22

(51) **C07C 5/22** (2006.01)
C07C 5/25 (2006.01)
C07C 5/29 (2006.01)
B01J 21/06 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MAKUCH EDYTA;
RETAJCZYK MONIKA

(54) **Sposób izomeryzacji limonenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób izomeryzacji limonenu, który polega na tym, że w obecności katalizatora, pod ciśnieniem atmosferycznym, jako katalizator stosuje się katalizator tytanowo-silikaitowy Ti-SBA-15 w ilości 5 - 15% wagowy w mieszaninie reakcyjnej. Proces izomeryzacji prowadzi się w temperaturze 140 - 160°C, w czasie od 0,5 do 23 godzin, stosując intensywność mieszania 500 obr/min. Do reaktora wprowadza się w pierwszej kolejności limonen, a później katalizator.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **422083** (22) 2017 06 30

(51) **C07C 45/78** (2006.01)
C07C 49/835 (2006.01)
C07C 49/84 (2006.01)
C12C 3/10 (2006.01)
C12C 3/08 (2006.01)

(71) BIOACTIVE-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(72) GAGOŚ MARIUSZ

(54) **Sposób otrzymywania ksantohumolu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania ksantohumolu, w którym (a) materiał zawierający ksantohumul miesza się z wodą i otrzymaną mieszaniną kontaktuje się z metalicznym cynkiem zapewniając pH mieszaniny większe niż 8; (b) wytrącony pierwszy osad odsącza się, a przesącz zakwasza do wartości pH poniżej 8; powstały drugi osad zawierający zasadniczo czysty ksantohumul zbiera się i suszy.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 422003 (22) 2017 06 24

(51) C07D 209/46 (2006.01)
C07D 491/044 (2006.01)
C07D 495/04 (2006.01)
C09K 11/06 (2006.01)

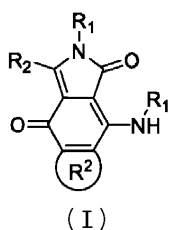
(71) INSTYTUT CHEMII ORGANICZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) GRYKO DANIEL; VAKULIUK OLENA

(54) **Nowe emitery światła pomarańczowego i czerwonego na bazie izoindolo[5,8]dionów oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o wzorze I, w którym R₁ oznacza nierozgałęziony podstawnik alkilowy o liczbie atomów węgla pomiędzy 1 a 18, natomiast R₂ oznacza podstawnik aromatyczny lub heteroaromatyczny. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób otrzymywania związków o wzorze I.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 421981 (22) 2017 06 22

(51) C07F 9/10 (2006.01)
C07C 67/14 (2006.01)
A61P 29/00 (2006.01)

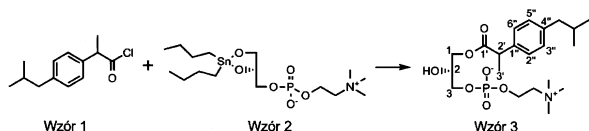
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KŁOBUCKI MAREK; GRUDNIEWSKA ALEKSANDRA; KOCBACH BARTOSZ; MACIEJEWSKA GABRIELA; UGORSKI MACIEJ; WAWRZEŃCZYK CZESŁAW

(54) **Sposób otrzymywania 2-lizofosfatydylocholiny zawierającej ibuprofen w pozycji sn-1**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 2-lizofosfatydylocholiny zawierającej ibuprofen w pozycji sn-1 o wzorze 3, polegający na tym, że chlorek ibuprofenu (wzór 1) poddaje się reakcji z acetalem sn-glicero-3-fosfocholiny z tlenkiem dibutylocyny (wzór 2) rozpuszczonymi w 2-propanolu w obecności trietyloaminy, po czym całość miesza się przez co najmniej 30 minut, a surowy produkt, którym jest 1-[2'-(4"-izobutylofenylo)]propanoilo-2-hydroksy-sn-glicero-3-fosfocholina (wzór 3), oczyszcza się za pomocą chromatografii kolumnowej na żelu krzemionkowym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 421982 (22) 2017 06 22

(51) C07F 9/10 (2006.01)
C07C 67/08 (2006.01)
A61P 29/00 (2006.01)

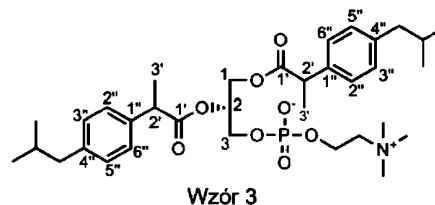
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KŁOBUCKI MAREK; GRUDNIEWSKA ALEKSANDRA; KOCBACH BARTOSZ; MACIEJEWSKA GABRIELA; UGORSKI MACIEJ; WAWRZEŃCZYK CZESŁAW

(54) **Sposób otrzymywania 1,2-di-[2'-(4"-izobutylofenylo)]propanoilo-sn-glicero-3-fosfocholiny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 1,2-di-[2'-(4"-izobutylofenylo)]propanoilo-sn-glicero-3-fosfocholiny o wzorze 3, gdzie kompleks sn-glicero-3-fosfocholiny z chlorkiem kadmu poddaje się estryfikacji ibuprofenem w bezwodnym chlorku metylenu lub chloroformie, w obecności 4-(N,N-dimetyloamino)pirydyny z udziałem N,N'-dicykloheksylokarbodiimidu jako odczynnika sprzęgającego, a reakcję prowadzi się w atmosferze N₂ przez co najmniej 48 godzin.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 421983 (22) 2017 06 22

(51) C07F 9/10 (2006.01)
C07C 67/14 (2006.01)
A61P 29/00 (2006.01)

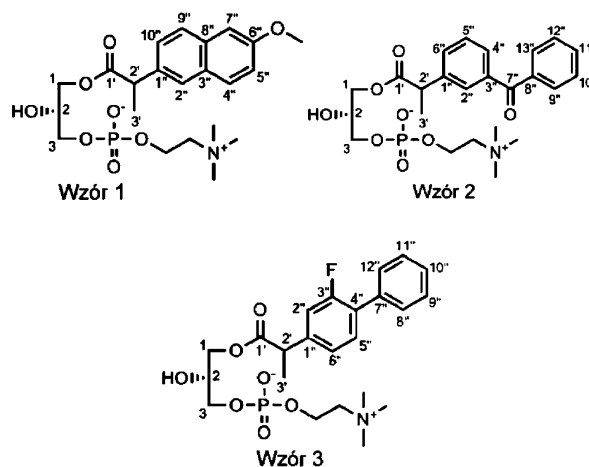
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KŁOBUCKI MAREK; GRUDNIEWSKA ALEKSANDRA; KOCBACH BARTOSZ; MACIEJEWSKA GABRIELA; UGORSKI MACIEJ; WAWRZEŃCZYK CZESŁAW

(54) **2-Hydroksyfosfatydylocholiny oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pochodna fosfatydylocholiny, zawierająca w pozycji sn-1 niesteroidowy lek przeciwzapalny (naproksen, ketoprofen lub flurbiprofen) o wzorach 1, 2 i 3 przedstawionych na rysunku. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania nowych pochodnych fosfatydylocholiny, polegający na tym, że chlorek niesteroidowego leku przeciwzapalnego poddaje się reakcji z acetalem sn-glicero-3-fosfocholiny (GPC) z tlenkiem dibutylocyny(IV) (DBTO) rozpuszczonymi w propan-2-olu w obecności trietyloaminy (TEA), a całość miesza się przez co najmniej godzinę w temperaturze pokojowej, po czym surowy produkt, którym jest 1-acylo-2-hydroksy-sn-glicero-3-fosfocholina o wzorze 1, 2 lub 3 wydziela się za pomocą chromatografii kolumnowej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 421985 (22) 2017 06 22

(51) C07F 9/10 (2006.01)
C07C 67/08 (2006.01)
A61P 29/00 (2006.01)

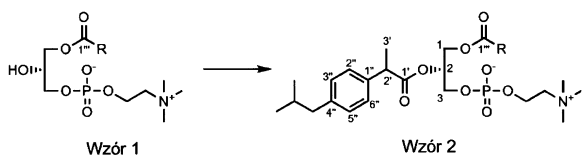
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KŁOBUCKI MAREK; GRUDNIEWSKA ALEKSANDRA;
KOCBACH BARTOSZ; MACIEJEWSKA GABRIELA;
UGORSKI MACIEJ; WAWRZEŃCZYK CZESŁAW

(54) **Sposób otrzymywania fosfatydylocholiny zawierającej ibuprofen w pozycji sn-2 oraz resztę kwasu tłuszczowego w pozycji sn-1**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 1-acylo-2-[2'-(4"-izobutylofenilo)]propanoilo-sn-glicero-3-fosfocholiny o wzorze 2, gdzie 1-acylo-2-lizo-sn-glicero-3-fosfocholiny (wzór 1) poddaje się estryfikacji ibuprofenem w bezwodnym chlorku metylenu lub chloroformie, w obecności 4-(N,N-dimetyloamino)pirydyny z udziałem N,N'-dicykloheksylokarbodiimidu jako odczynnika sprzęgającego, a reakcję prowadzi się przez co najmniej 48 godzin, po czym produkt wydziela się za pomocą chromatografii kolumnowej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421986 (22) 2017 06 22

(51) C07F 9/10 (2006.01)
C07C 67/08 (2006.01)
A61P 29/00 (2006.01)

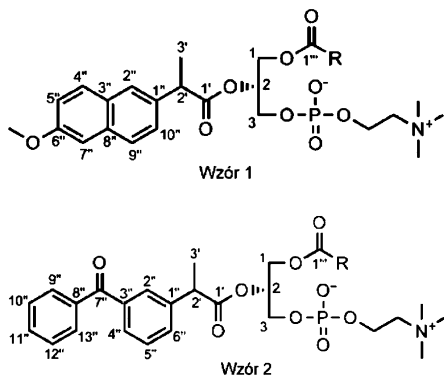
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KŁOBUCKI MAREK; GRUDNIEWSKA ALEKSANDRA;
KOCBACH BARTOSZ; MACIEJEWSKA GABRIELA;
UGORSKI MACIEJ; WAWRZEŃCZYK CZESŁAW

(54) **Fosfatydylocholiny oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są diacylo-sn-glicero-3-fosfocholiny zawierające naproksen lub ketoprofen w pozycji sn-2 oraz resztę kwasu tłuszczowego w pozycji sn-1 o wzorach 1 i 2 przedstawionych na rysunkach oraz sposób ich otrzymywania. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania powyższych związków, który polega na tym, że do mieszaniny zawierającej osuszoną 1-acylo-2-lizo-sn-glicero-3-fosfocholiny i 4-(N,N-dimetyloamino)pirydynę, rozpuszczone w bezwodnym chlorku metylenu albo chloroformie, dodaje się osuszony naproksen lub ketoprofen i N,N'-dicykloheksylokarbodiimid, w ilości będącej co najmniej dwukrotnym nadmiarem molowym w stosunku do 1-acylo-2-lizo-sn-glicero-3-fosfocholiny, rozpuszczone w jednym z wyżej wymienionych rozpuszczalników, po czym całość miesza się przez co najmniej 48 godzin, a produkt, którym jest 1,2-diacylo-sn-glicero-3-fosfocholiny o wzorze 1 lub 2, oczyszcza się za pomocą chromatografii kolumnowej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 421989 (22) 2017 06 22

(51) C07F 9/10 (2006.01)
C07C 67/08 (2006.01)
A61P 29/00 (2006.01)

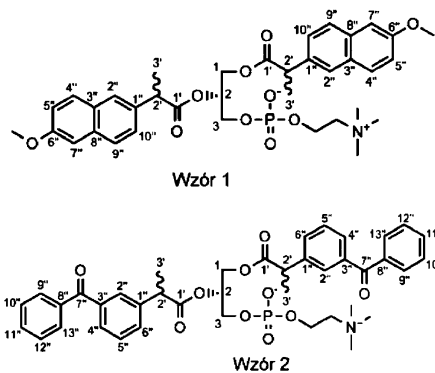
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KŁOBUCKI MAREK; GRUDNIEWSKA ALEKSANDRA;
KOCBACH BARTOSZ; MACIEJEWSKA GABRIELA;
UGORSKI MACIEJ; WAWRZEŃCZYK CZESŁAW

(54) **Fosfatydylocholiny oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 1,2-diacylo-sn-glicero-3-fosfocholiny zawierająca naproksen lub ketoprofen w pozycjach sn-1 i sn-2 o wzorach 1 i 2 przedstawione na rysunkach oraz sposób ich otrzymywania. Zgłoszenie obejmuje też sposób, który polega na tym, że do soli kadmowej sn-glicero-3-fosfocholiny i 4-(N,N-dimetyloamino)pirydyny rozpuszczonych w bezwodnym chlorku metylenu albo chloroformie dodaje się N,N'-dicykloheksylokarbodiimid i naproksen lub ketoprofen rozpuszczone w jednym z wyżej wymienionych rozpuszczalników, po czym całość miesza się przez co najmniej 24 godziny w atmosferze N₂, a produkt, którym jest mieszanina diastereoizomerów 1,2-diacylo-sn-glicero-3-fosfocholiny o wzorze 1 lub 2, oczyszcza się za pomocą chromatografii kolumnowej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422072 (22) 2017 06 30

(51) C07F 9/10 (2006.01)
C07C 67/04 (2006.01)
A61P 29/00 (2006.01)

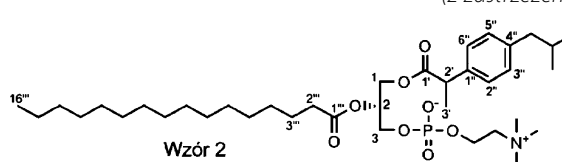
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KŁOBUCKI MAREK; GRUDNIEWSKA ALEKSANDRA;
KOCBACH BARTOSZ; MACIEJEWSKA GABRIELA;
UGORSKI MACIEJ; WAWRZEŃCZYK CZESŁAW

(54) **Sposób otrzymania fosfatydylocholiny zawierającej ibuprofen w pozycji sn-1**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania fosfatydylocholiny zawierającej ibuprofen w pozycji sn-1 oraz resztę kwasu palmitynowego w pozycji sn-2 o wzorze 2, polegający na tym, że 1-[2'-(4"-izobutylofenilo)]propanoilo-2-hydroksy-sn-glicero-3-fosfocholiny poddaje się estryfikacji kwasem palmitynowym w bezwodnym chlorku metylenu albo chloroformie, z udziałem dwukrotnego nadmiaru molowego N,N'-dicykloheksylokarbodiimidu w stosunku do kwasu palmitynowego oraz w obecności 4-(N,N-dimetyloamino)pirydyny, otrzymując 1-[2'-(4"-izobutylofenilo)]propanoilo-2-palmitoilo-sn-glicero-3-fosfocholiny.

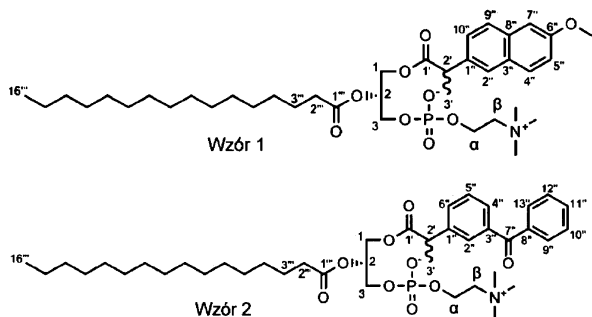
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422073 (22) 2017 06 30

(51) C07F 9/10 (2006.01)
C07C 67/04 (2006.01)
A61P 29/00 (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) KŁOBUCKI MAREK; GRUDNIEWSKA ALEKSANDRA;
KOCBACH BARTOSZ; MACIEJEWSKA GABRIELA;
UGORSKI MACIEJ; WAWRZEŃCZYK CZESŁAW

(54) Fosfatydylochliny oraz sposób ich otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia są pochodne fosfatydylochliny, zawierające w pozycji sn-1 naproksen albo ketoprofen oraz resztę kwasu palmitynowego w pozycji sn-2. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania pochodnych fosfatydylochliny, który polega na tym, że 1-[2'-(6"-metoksynaftalenilo)]propanoilo-2-lizo-sn-glicero-3-fosfocholinę albo 1-[2'-(3"-benzoilofenylo)]propanoilo-2-lizo-sn-glicero-3-fosfocholinę poddaje się estryfikacji kwasem palmitynowym w bezwodnym rozpuszczalniku, z udziałem N,N'-dicykloheksylokarbodiimidu w obecności 4-(N,N-dimetyloamino)pirydyny.
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 422043 (22) 2017 06 28

(51) C08F 2/48 (2006.01)
C08F 220/26 (2006.01)
C08F 220/36 (2006.01)
C08J 5/18 (2006.01)
C09J 7/04 (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; BEDNARCZYK PAULINA;
KOWALCZYK AGNIESZKA

(54) Sposób wytwarzania folii polimerowej na bazie fotoreaktywnych polimerów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania folii polimerowej na bazie fotoreaktywnych polimerów. Sposób ten polega na fotopolimeryzacji kompozycji zawierającej uretanoakrylan, nienasycony kwas karboksylowy, fotoinicjator rodnikowy, powleczeniu na nośnik dehezyjny i usieciowaniu promieniowaniem UV w obszarze 200-400 nm tworząc folię polimerową. Istota zgłoszenia polega na tym, że stosuje się kompozycję zawierającą od 30 do 50% wagowych difunkcyjnego poliestroakrylanu, od 20 do 40% wagowych uretanoakrylanu, od 15 do 30% wagowych wielofunkcyjnego etoksylowanego monomeru (met)akrylanowego, od 10 do 20% nienasyconego kwasu karboksylowego oraz od 0,1% wagowych do 10% wagowych fotoinicjatora rodnikowego, przy czym stężenie wszystkich komponentów stosowanych w fotopolimeryzacji wynosi 100% wagowych.
(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 421951 (22) 2017 06 20

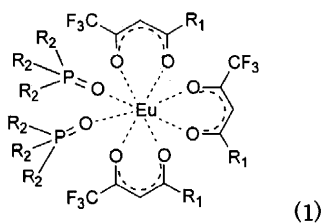
(51) C08F 2/50 (2006.01)
C07F 5/00 (2006.01)
C07F 9/53 (2006.01)
C09K 11/06 (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)
G01N 21/76 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) ORTYL JOANNA; CHACHAJ-BREKIESZ ANNA;
DZIĘCIOŁOWSKA KAROLINA; PILCH MACIEJ;
KAMIŃSKA-BOREK IWONA

(54) Nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej, nowe związki kompleksowe europu(III) i sposób ich wytwarzania, zastosowania związków kompleksowych europu(III), nowe luminescencyjne sondy molekularne do monitorowania procesów fotopolimeryzacji, nowe luminescencyjne sensory molekularne do badań materiałów powłokowych

(57) Zgłoszenie dotyczy nowych systemów fotoinicjujących do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej tiol-en i hybrydowej nowych związków kompleksowych europu(III), sposobów ich wytwarzania zastosowań związków kompleksowych europu(III), nowych luminescencyjnych sond molekularnych do monitorowania procesów polimeryzacji oraz nowych luminescencyjnych sensorów molekularnych do badań materiałów powłokowych. Nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej, zawierające sole oniowe i ko-inicjator, charakteryzują się tym, że zawierają co najmniej jedną sól oniową wybraną spośród następujących: sole jodoniowe wybrane spośród heksafluorofosforanu difenylojodoniowego, heksafluoroantymonianu difenylojodoniowego, heksafluorofosforanu 4-metylo-4'-izopropylodifenylojodoniowego, heksafluorofosforanu 4,4'-dimetylodifenylojodoniowego, tetrakis pentafluorofenyloboranu 4-metylo-4'-izopropylodifenylojodoniowego; sole sulfoniowe wybrane spośród heksafluorofosforanu trifenylo-sulfoniowego i heksafluoroantymonianu trifenylosulfoniowego; oraz co najmniej jeden ko-inicjator wybrany z grupy związków kompleksowych europu(III) o wzorze ogólnym (I), w którym R₁ oznacza podstawnik wybrany spośród następujących: grupa fenylova, grupa 4-fluorofenylova, grupa 4-metylofenylova, grupa 4-cyjanofenylova, grupa 2-tienylova, grupa 2-furylova; R₂ oznacza podstawnik wybrany spośród następujących: grupa butylova, grupa oktylova, grupa fenylova.
(27 zastrzeżeń)

A3 (21) 422010 (22) 2017 06 24

(51) C08G 8/10 (2006.01)
C08G 8/28 (2006.01)
C08G 14/06 (2006.01)

(61) 406300

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; LERG SPÓŁKA
AKCYJNA, Pustków-Osiedle(72) SZEMIEŃ MARIUSZ; CYGAN MAGDALENA;
KAŁĘDKOWSKI BRONISŁAW; JASIŃSKI EDWARD;
SKOWRONEK MARCIN; GOLISZEWSKA HALINA;
KANIA DANUTA; GIL JANINA; BIENIEK GRAŻYNA;
ŁOZIŃSKI BOLESŁAW; FILA JANINA;
KRÓLIKOWSKA KAZIMIERA; ORZEŁ BOGUMIŁA

(54) Sposób otrzymywania żywicy fenolowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania żywicy fenolowej w wieloetapowym procesie kondensacji według patentu nr 222473, który polega na tym, że w pierwszym etapie fenol

miesza się z wodorotlenkiem baru przy stosunku molowym 1 : 0,02 - 0,03, w temperaturze 50 - 100°C, w drugim etapie prowadzi się kondensację tej mieszaniny z formaldehydem przy stosunku molowym fenol : formaldehyd w granicach 1 : 1,3 - 1,5, w temperaturze 60 - 70°C, w czasie 30 - 120 minut oraz w temperaturze 70 - 80°C przez minimum 90 minut, w trzecim etapie otrzymaną mieszaninę preakcyjną neutralizuje się kwasem siarkowym, w temperaturze poniżej 50°C, do pH w granicach 6,8 - 7,2 i modyfikuje się związkami aminowymi obejmującymi: mocznik i/lub monoetanoloaminę w ilości 0,1 - 5% masy kondensatu, uzyskany kondensat zatęże się do uzyskania zawartości wody w granicach 5 - 10%, po czym dodaje środek sprężający - α -aminopropylotrietoksylian w ilości 0,4 - 1,2% masy żywic.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 422051 (22) 2017 06 28

(51) C08G 18/08 (2006.01)
C08K 3/017 (2018.01)
C08K 5/17 (2006.01)
C08K 5/34 (2006.01)
C08K 5/49 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) CZŁONKA SYLWIA; STRĄKOWSKA ANNA;
MASŁOWSKI MARCIN; STRZELEC KRZYSZTOF

(54) **Kompozycja na pianki poliuretanowe o strukturze porowatej i polepszonych właściwościach mechanicznych, zastosowanie kompozycji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja na pianki poliuretanowe o strukturze porowatej i polepszonych właściwościach mechanicznych, zawierająca mieszaninę polioliu z substancjami pomocniczymi, 4,4'-diizocyanian difenylometanu oraz napełniacz, charakteryzująca się tym, że zawiera ciecz jonową. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie powyższej kompozycji.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 421941 (22) 2017 06 19

(51) C08J 5/04 (2006.01)
C08L 63/00 (2006.01)
C08K 3/34 (2006.01)
B32B 27/38 (2006.01)
B32B 27/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) SZMECHTYK TOMASZ; STRZELEC KRZYSZTOF;
SIENKIEWICZ NATALIA

(54) **Zastosowanie wermikulitu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie wermikulitu jako napełniacza samonaprawiających się kompozytów epoksydowych, inicjującego proces ich samonaprawy pod wpływem promieniowania mikrofalowego. Stosuje się co najmniej jedną warstwę wermikulitu na warstwę kompozytu o grubości 10 mm. Kompozyty epoksydowe zawierające warstwy wermikulitu charakteryzują się zdolnością pochłaniania promieniowania elektrycznego pochodzącego od urządzeń elektrycznych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 421950 (22) 2017 06 20

(51) C08J 5/04 (2006.01)
C08J 5/10 (2006.01)
C08J 5/12 (2006.01)
B29C 70/04 (2006.01)
C08L 67/02 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) BRYLL KATARZYNA; GAWDZIŃSKA KATARZYNA;
IRSKA IZABELA; PASZKIEWICZ SANDRA;
PIESOWICZ ELŻBIETA; ROSŁANIEC ZBIGNIEW;
SZYM CZYK ANNA

(54) **Sposób wytwarzania elementu konstrukcyjnego oraz sposób wytwarzania pojemnika z dennicą**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania elementu konstrukcyjnego, zwłaszcza dennicy, z jedno-heteropolimero- wych kompozytów poliestrowych. Sposób ten charakteryzuje się tym, że włókna z poli(tereftalanu etylenu) (PET) i/lub poli(tereftalanu trimetyleny) (PTT) i/lub poli(tereftalanu butylenu) (PBT) i/lub poli(tereftalanu etylenu-co-tereftalanu p-cykloheksylo- dimetyleny) (PETG) w postaci pasm, pasm skrzyżowanych i/lub tkaniny nakłada się na matrycę, następnie na tak ułożone włókno nadrukowuje się plastyczną osnowę, o temperaturze nie wyższej niż temperatura degradacji osnowy i temperatura topnienia włókna, z poli(tereftalanu etylenu) (PET) i/lub poli(tereftalanu etylenu-co-tereftalanu p-cykloheksylo- dimetyleny) (PETG) i/lub poli(tereftalanu trimetyleny) (PTT) i/lub poli(tereftalanu butylenu) (PBT) uzyskując kompozyt. Stosuje się włókna i osnowę łącznie zawierające co najmniej 50% merów tereftalanu etylenu. Włókna stosuje się w ilości 30 - 50% masowych w stosunku do osnowy. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania pojemnika z dennicą, polegający na połączeniu dennicy ze ścianką pojemnika. Sposób ten charakteryzuje się tym, że dennicę opisaną powyżej, zawierającą rant z nanocząstkami, łączy się za pomocą mikrofal ze ścianką pojemnika.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 421952 (22) 2017 06 20

(51) C08J 5/04 (2006.01)
C08J 5/10 (2006.01)
C08J 5/12 (2006.01)
B29C 70/04 (2006.01)
C08L 67/03 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) BRYLL KATARZYNA; GAWDZIŃSKA KATARZYNA;
IRSKA IZABELA; PASZKIEWICZ SANDRA;
PIESOWICZ ELŻBIETA; ROSŁANIEC ZBIGNIEW;
SZYM CZYK ANNA

(54) **Sposób wytwarzania elementu konstrukcyjnego i sposób wytwarzania pojemnika z dennicą**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania elementu konstrukcyjnego, zwłaszcza dennicy, z jedno-heteropolimero- wych kompozytów poliestrowych, który charakteryzuje się tym, że co najmniej jedną warstwę włókna z poli(tereftalanu etylenu) i/lub poli(tereftalanu trimetyleny) i/lub poli(tereftalanu butylenu) i/lub poli(tereftalanu etylenu-co-tereftalanu p-cykloheksylo- dimetyleny) (PETG) w postaci pasm, pasm skrzyżowanych i/lub tkaniny umieszcza się na matrycy i/lub stemplu, następnie nanosi się warstwę osnowy poli(tereftalanu etylenu) (PET) i/lub poli(tereftalanu etylenu-co-tereftalanu p-cykloheksylo- dimetyleny) (PETG) i/lub poli(tereftalanu trimetyleny) (PTT) i/lub poli(tereftalanu butylenu) (PBT), po czym prasuje się osnowę i włókna w temperaturze poniżej temperatury topnienia włókna tworząc sprasowany kompozyt. Stosuje się włókna i osnowę łącznie zawierające co najmniej 50% merów tereftalanu etylenu, zaś włókna stosuje się w ilości 30 - 50% masowych w stosunku do osnowy. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania pojemnika z dennicą, polegający na połączeniu dennicy ze ścianką pojemnika, charakteryzuje się tym, że dennicę opisaną powyżej, zawierającą rant z nanocząstkami, łączy się za pomocą mikrofal ze ścianką pojemnika.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 421953 (22) 2017 06 20

(51) C08J 5/04 (2006.01)
C08J 5/10 (2006.01)
C08J 5/12 (2006.01)
B29C 70/04 (2006.01)
C08L 67/02 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) BRYLL KATARZYNA; GAWDZIŃSKA KATARZYNA; IRSKA IZABELA; PASZKIEWICZ SANDRA; PIESOWICZ ELŻBIETA; ROŚLANIEC ZBIGNIEW; SZYM CZYK ANNA

(54) **Sposób wytwarzania elementu konstrukcyjnego, zwłaszcza dennicy i sposób wytwarzania pojemnika z dennicą**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania elementu konstrukcyjnego, zwłaszcza dennicy, z jedno-heteropolimerowych kompozytów poliestrowych. Sposób ten charakteryzuje się tym, że włókna z poli(tereftalanu etylenu) (PET) i/lub poli(tereftalanu trimetyleny) (PTT) i/lub poli(tereftalanu butylenu) (PBT) i/lub poli(tereftalanu etylenu-co-tereftalanu p-cykloheksylo-dimetyleny) (PETG), w postaci pasm, pasm skrzyżowanych i/lub tkaniny, podaje się na równoległe dwa ściskające walce równocześnie z plastyczną osnową wytwarzając kompozyt. Stosuje się osnowę o temperaturze nie wyższej niż temperatura jej degradacji i temperatura topnienia włókna. Na osnowę stosuje się poli(tereftalanu etylenu) (PET) i/lub poli(tereftalanu etylenu-co-tereftalanu p-cykloheksylo-dimetyleny) (PETG) i/lub poli(tereftalanu trimetyleny) (PTT) i/lub poli(tereftalanu butylenu) (PBT). Stosuje się włókna i osnowę łącznie zawierające co najmniej 50% merów tereftalanu etylenu. Włókna stosuje się w ilości 30 - 50% masowych w stosunku do osnowy. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania pojemnika z dennicą, polegający na połączeniu dennicy ze ścianką pojemnika. Sposób ten charakteryzuje się tym, że dennicę opisaną powyżej, zawierającą rant z nanocząstkami, łączy się za pomocą mikrofal ze ścianką pojemnika.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 422028 (22) 2017 06 26

- (51) C08J 9/00 (2006.01)
 C08G 18/30 (2006.01)
 C08G 18/76 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) CZŁONKA SYLWIA; STRĄKOWSKA ANNA; MASŁOWSKI MARCIN; STRZELEC KRZYSZTOF

(54) **Kompozycja pianki poliuretanowej o polepszonych właściwościach mechanicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja na pianki poliuretanowe o polepszonych właściwościach mechanicznych, zawierająca mieszaninę polioliu z substancjami pomocniczymi, 4,4'-diizocyanian difenylometan oraz przedłużacz łańcucha. Kompozycja charakteryzuje się tym, że jako przedłużacz łańcucha zawiera ona olej roślinny o długim łańcuchu alifatycznym.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 422052 (22) 2017 06 28

- (51) C08L 23/08 (2006.01)
 C08L 45/00 (2006.01)
 C08K 5/3437 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) MARZEC ANNA; BORUSZCZAK ZYGMUNT; ZABORSKI MARIAN; SUKIENNIK JOANNA; PAPIS PAULINA

(54) **Kompozycja elastomerowa przeznaczona na wyroby o podwyższonej odporności na starzenie pogodowe i klimatyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja elastomerowa przeznaczona na wyroby o podwyższonej odporności na starzenie klimatyczne i promieniowanie UV, zawierająca cykliczny kopolimer etylenowo-norbornenowy oraz substancję przeciwstarzeniową charakteryzującą się tym, że jako substancję przeciwstarzeniową zawiera pochodną zawierającą pochodną naftalimidu, w ilości

0,1 - 0,3 części wagowych na 100 części wagowych cyklicznego kopolimeru etylenowo-norbornenowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 422014 (22) 2017 06 24

- (51) C08L 75/04 (2006.01)
 C08G 18/00 (2006.01)
 C08L 89/04 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) CZŁONKA SYLWIA; STRĄKOWSKA ANNA; MASŁOWSKI MARCIN; STRZELEC KRZYSZTOF

(54) **Kompozycja na piankę poliuretanową o zmniejszonej chłonności wody**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja na piankę poliuretanową o zmniejszonej chłonności wody, na bazie polioliu, która zawiera polioliol, 4,4'-diizocyanian difenylometanu, antypiren, katalizator oraz napełniacz w postaci białka ziemniaczanego pochodzącego z procesów termiczno-kwasowej koagulacji, odwodnienia i suszenia soku komórkowego ziemniaka, pyłu szlifierskiego z procesu garbowania skór lub strużyny farbowanej z procesu garbowania skór metodą chromową.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 422035 (22) 2017 06 27

- (51) C09D 5/14 (2006.01)
 C09D 7/12 (2006.01)
 C09D 11/02 (2014.01)
 (71) ŁAZARCZYK MARCIN ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWY PAKFOL, Kętrzyn
 (72) TETERYCZ HELENA

(54) **Sposób wytwarzania kompatybilnego komponentu o właściwościach antyseptycznych do bezwodnego lakieru fleksograficznego i kompatybilny komponent o właściwościach antyseptycznych do bezwodnego lakieru fleksograficznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompatybilnego komponentu o właściwościach antyseptycznych do bezwodnego lakieru fleksograficznego i kompatybilny komponent o właściwościach antyseptycznych do bezwodnego lakieru fleksograficznego przeznaczony do wykonywania nadruków na opakowaniach miękkich wykonanych z tworzyw sztucznych. Powyższy sposób polega na tym, że do alkoholowego i/lub estrowego roztworu nitrocelulozy w temperaturze otoczenia, dodaje się prekursor jonów srebra w ilości od 0,05 do 2% wagowych, prekursor jonów cynku w ilości 0,005 do 2% wagowych oraz reduktor jonów srebra w ilości 0,05 do 3% wagowych, otrzymaną mieszaninę miesza się w temperaturze otoczenia do 24 godzin, po czym powstały kompatybilny komponent w ilości od 2 do 10% wagowych dodaje się do bezwodnego lakieru fleksograficznego. Komponent jest bezwodnym alkoholowym i/lub estrowym roztworem nitrocelulozy, w którym rozproszone są nanocząstki srebra w ilości od 0,003% do 0,13% wagowych o średnim wymiarze od 6 nm do 12 nm oraz nanocząstki tlenku cynku w ilości od 0,004% do 0,86% wagowych o średnim wymiarze od 8 nm do 14 nm.

(6 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 07 31

A1 (21) 422045 (22) 2017 06 28

- (51) C09D 11/00 (2014.01)
 C09D 5/24 (2006.01)
 H01B 1/24 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) BONCEL SŁAWOMIR; JĘDRYSIAK RAFAŁ; HERMANN ARTUR; KOLANOWSKA ANNA

(54) Sposób wytwarzania pasty do druku powłok przewodzących prąd elektryczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pasty do druku powłok przewodzących prąd elektryczny prowadzony poprzez mieszanie surfaktantu, nanorurek węglowych i wody oraz poddaniu mieszaniny działaniu ultradźwięków. Sposób ten charakteryzuje się tym, że nanorurki węglowe wprowadza się do mieszaniny po rozpuszczeniu surfaktantu w wodzie, następnie oddziałuje się ultradźwiękami w czasie 1 godziny i przy mocy ultradźwięków 480 W, przesącza się mieszaninę pod zmniejszonym ciśnieniem w stosunku do atmosferycznego, po czym odsączone nanorurki węglowe, równomiernie i równowagowo pokryte surfaktantem, przemywa się wodą destylowaną, a następnie suszy w temperaturze 85 - 90°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 422082 (22) 2017 06 30

(51) C09D 11/02 (2014.01)
C09D 7/12 (2006.01)(71) PISARCZYK DARIUSZ DRUKARNIA JAWIST SPÓŁKA CYWILNA, Kielce; PISARCZYK MARCIN DRUKARNIA JAWIST SPÓŁKA CYWILNA, Kielce;
PISARCZYK-STACHURA JUSTYNA DRUKARNIA JAWIST SPÓŁKA CYWILNA, Kielce

(72) PISARCZYK MARCIN; PISARCZYK DARIUSZ

(54) Komponent farby drukarskiej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komponent farby drukarskiej stosowanej do zadruku opakowań i materiałów reklamowych na maszynie offsetowej, mający zastosowanie w przemyśle poligraficznym. Komponent farby drukarskiej, zawierający alkohol etylowy, kwas solny, charakteryzuje się tym, że w swym składzie posiada mikrosfery szklane pokryte tetraizopropoksytitanem i monomer sieciujący w skład, którego wchodzi kwas fumarowy lub bezwonnik maleinowy techniczny, 2,7-oktadienol i katalizator tetrabutoksytitan. Mikrosfery szklane mają rozmiar w przedziale 9 - 13 µm. Komponent, stanowi 1 - 2% jednego kilograma farby drukarskiej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 422042 (22) 2017 06 28

(51) C09J 7/02 (2006.01)
C09J 133/08 (2006.01)
C09J 11/04 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF; PEŁECH ROBERT

(54) Sposób wytwarzania taśm samoprzylepnych przewodzących prąd

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania taśm samoprzylepnych przewodzących prąd. Sposób ten charakteryzuje się tym, że mieszaninę klejów akrylanowo - epoksydowych, zawierającą związek sieciujący, miesza się z nanorurkami w ilości od 0,25% wagowych do 8% wagowych w odniesieniu do masy stałej mieszaniny klejów, następnie powleka się na folię poliestrową do gramatury od 60 do 150 g/m² i sieciuje termicznie w kanale suszącym od 10 do 30 minut w temperaturze od 100 do 150°C uzyskując jednostronną taśmę samoprzylepną.

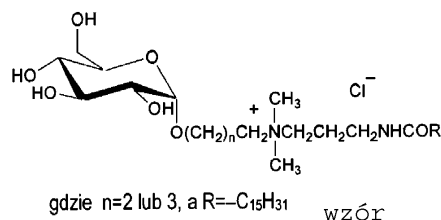
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 421939 (22) 2017 06 19

(51) C10G 73/40 (2006.01)
B01F 3/08 (2006.01)
C08L 91/08 (2006.01)
C07H 15/06 (2006.01)(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ „BLACHOWNIA”, Kędzierzyn-Koźle;
PRZYBYSZ KAZIMIERZ, Łódź(72) GNIADY JAN; IŁOWSKA JOLANTA; SZMATOŁA MICHAŁ;
GRABOWSKI RAFAŁ; DEJNEGA BRONISŁAW;
WOCH JULIA; BUBICZ JOLANTA; HAAS WITOLD;
KUBICA RENATA; FISZER RENATA; NOWICKI JANUSZ;
PRZYBYSZ KAZIMIERZ**(54) Sposób wytwarzania emulsji parafinowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania emulsji parafinowej, który polega na tym, że w temperaturze 80 - 99°C 50 - 100 części wagowych parafiny z ropy naftowej i 0 - 50 części wagowych parafiny syntetycznej, 2 - 10 części wagowych stearyny i 5 - 15 części wagowych monostearynianu gliceryny oraz 1 - 5 części wagowych emulgatora o wzorze wskazanym na rysunku, miesza się aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny, następnie stopniowo dozuje się taką ilość roztworu zawierającego 0,2 - 1,0 części wagowych wodorotlenku sodu w 60 - 250 częściach wagowych wody, aby uzyskać pH emulsji na poziomie nie mniejszym niż 9, przy czym szybkość dozowania roztworu wodorotlenku sodu doбира się tak, aby temperatura w reaktorze nie obniżyła się poniżej 85 - 90°C, następnie zawartość reaktora miesza się w temperaturze 90 - 99°C jeszcze przez 10 - 60 minut, po czym wyłącza się mieszanie, całość pozostawia w celu wstępnego odpowietrzenia, po czym poddaje się co najmniej raz dwustopniowej homogenizacji, przepuszczając zawartość reaktora przez wysokociśnieniowy homogenizator przy ciśnieniu 5 - 60 MPa na pierwszym stopniu homogenizacji oraz przy ciśnieniu 0,1 - 10,0 MPa na drugim stopniu homogenizacji.

(3 zastrzeżenia)

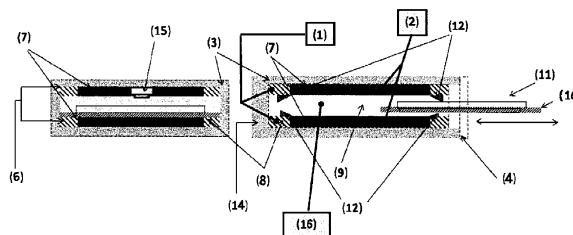


A1 (21) 421928 (22) 2017 06 19

(51) C12M 1/00 (2006.01)
C12M 1/38 (2006.01)(71) BIOAVLEE SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(72) BUZALEWICZ IGOR; JAROSŁAWSKI MAREK;
ANDRZEJEWSKI DAMIAN, DE**(54) Przenośne urządzenie inkubacyjne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przenośne urządzenie inkubacyjne zawierające obudowę urządzenia (14), w której znajduje się obudowa komory inkubacyjnej (3) ograniczająca komorę inkubacyjną (9) z otworem (4) wraz z systemem zasilającym (1) oraz systemem kontrolującym temperaturę modułu grzewczego (2) charakteryzujące się tym, że w komorze inkubacyjnej (9) znajduje się co najmniej jeden system grzewczy (6) zawierający co najmniej jeden moduł grzewczy (7), korzystnie dwa, przy czym na systemie grzewczym (6) wsparta jest ramka (10) podtrzymująca naczynie hodowlane (11) a system kontrolujący temperaturę modułu grzewczego (2) zapewnia pożądaną temperaturę inkubacji w komorze inkubacyjnej (9).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **421940** (22) 2017 06 19

(51) **C12N 1/20** (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

C12P 19/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) JACEK PAULINA; BIELECKI STANISŁAW;

KUBIAK KATARZYNA;

RYNGAJŁO MAŁGORZATA;

PŁOSZYŃSKA JOLANTA;

PANKIEWICZ TERESA

(54) **Szczep bakterii octowych Komagataeibacter rhaeticus K3, sposób jego wyselekcjonowania, zastosowanie oraz sposób wytwarzania celulozy bakteryjnej przy użyciu szczepu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy szczep bakterii octowych Komagataeibacter rhaeticus K3, zdeponowany w Instytucie Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego im. Prof. Wacława Dąbrowskiego w Warszawie pod numerem KKP 2062p, wytwarzająca celulozę bakteryjną. Zgłoszenie obejmuje też sposób wyselekcjonowania szczepu, jego zastosowanie oraz sposób wytwarzania celulozy bakteryjnej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **424035** (22) 2016 06 29

(51) **C12N 5/02** (2006.01)

C12N 5/0784 (2010.01)

A61K 35/15 (2015.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(31) 62/187,086 (32) 2015 06 30 (33) US

(86) 2016 06 29 PCT/US2016/040134

(87) 2017 01 05 WO17/004230

(71) NORTHWEST BIOTHERAPEUTICS, INC., Bethesda, US

(72) BOSCH MARNIX L., US

(54) **Optymalnie aktywowane komórki dendrytyczne, które indukują ulepszoną lub zwiększoną przeciwnowotworową odpowiedź odpornościową**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wyizolowanych częściowo dojrzałych i optymalnie aktywnych ludzkich komórek dendrytycznych. Zgłoszenie obejmuje także kompozycję zawierającą częściowo dojrzałe i optymalnie aktywowane ludzkie komórki dendrytyczne, które można zastosować do podawania osobom mającym raka i/lub nowotwór. Częściowo dojrzałe komórki dendrytyczne, te, które kontaktowano z czynnikiem dojrzewania komórek dendrytycznych przez około 10 do około 19 godzin, podczas podawania skutecznie pobierają i przetwarzają antygeny nowotworowe w obszarze miejsca nowotworu, kończą dojrzewanie, a następnie mogą migrować do węzłów chłonnych leczonej osoby. Gdy znajdują się w węzle chłonnym, w pełni dojrzałe komórki dendrytyczne prezentujące antygen wydzielają odpowiednie cytokiny (np. TNF α , IL-6, IL-8, i/lub IL-12) i kontaktują się z komórkami T indukując znaczną i optymalną kliniczną i/lub przeciwnowotworową odpowiedź odpornościową.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **421954** (22) 2017 06 20

(51) **C12N 15/113** (2010.01)

C12N 9/02 (2006.01)

C12N 15/85 (2006.01)

A61K 31/7088 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU, Białystok

(72) PAŁKA JERZY; ZARĘBA ILONA; RAHMAN NAFIS, FI; SURĄŻYŃSKI ARKADIUSZ; MILTYK WOJCIECH

(54) **Dwuniciowy kwas nukleinowy do wyciszenia ekspresji genu kodującego białko PRODH/POX i jego zastosowania, wektor ekspresyjny, komórka gospodarza, klon komórkowy, kompozycja farmaceutyczna, sposób in vitro wyciszenia ekspresji genu kodującego białko, PRODH/POX, jednoniciowy kwas nukleinowy do wyciszenia ekspresji genu kodującego białko PRODH/POX i jego zastosowania**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest dwuniciowy kwas nukleinowy do wyciszenia ekspresji genu kodującego białko PRODH/POX w komórce, wektor ekspresyjny do wyciszenia ekspresji genu kodującego białko PRODH/POX zawierający taki dwuniciowy kwas nukleinowy, komórka gospodarza zawierająca taki dwuniciowy kwas nukleinowy lub wektor, klon komórkowy z wyciszoną ekspresją genu kodującego białko PRODH/POX zawierający taki dwuniciowy kwas nukleinowy lub wektor, kompozycja farmaceutyczna do wyciszenia ekspresji genu kodującego PRODH/POX w organizmie zawierająca taki dwuniciowy kwas nukleinowy lub wektor oraz farmaceutycznie akceptowalny nośnik lub rozcieńczalnik. Zgłoszenie obejmuje ponadto sposób in vitro wyciszenia ekspresji genu kodującego białko PRODH/POX w komórce, w którym wprowadza się taki dwuniciowy kwas lub wektor i utrzymuje się komórkę z tak wprowadzonym dwuniciowym kwasem nukleinowym lub wektorem w warunkach i przez czas wystarczający do osiągnięcia wyciszenia ekspresji genu kodującego białko PRODH/POX w komórce. Przedmiotem zgłoszenia jest także taki dwuniciowy kwas nukleinowy do zastosowania w terapii, w leczeniu i/lub profilaktyce zaburzenia lub choroby charakteryzującej się zaburzonym metabolizmem proliny, korzystnie choroby nowotworowej, zwłaszcza raka sutka, zespołu Marfana, zespołu Ehlersa-Danlosa i wrodzonej łamliwości kości, do hamowania wzrostu i/lub proliferacji komórki nowotworowej, do indukcji apoptozy i/lub autofagii, do zastosowania w diagnostyce, zwłaszcza w diagnostyce chorób charakteryzujących się zaburzonym metabolizmem proliny, korzystnie choroby nowotworowej, zwłaszcza raka sutka, zespołu Marfana, zespołu Ehlersa-Danlosa i wrodzonej łamliwości ości, do wytwarzania linii komórkowej wykazującej wyciszoną ekspresję genu kodującego PRODH/POX, do zastosowania do wytwarzania organizmu transgenicznego innego niż człowiek wykazującego wyciszoną ekspresję genu kodującego białko PRODH/POX, do zastosowania do wytwarzania klonu komórek wykazującego wyciszoną ekspresję genu kodującego białko PRODH/POX, korzystnie klonu komórek MCF-7 z wyciszoną ekspresją genu kodującego białko PRODH/POX. Przedmiotem zgłoszenia jest także jednoniciowy kwas nukleinowy do oznaczania ekspresji transkryptu genu kodującego białko PRODH/POX w komórce zawierający co najmniej jedną sekwencję o długości co najmniej 15 nukleotydów, która jest zasadniczo komplementarna na co najmniej części swojej długości do mRNA kodującego białko PRODH/POX. Przedmiotem niniejszego wynalazku jest również taki jednoniciowy kwas nukleinowy do zastosowania do wytwarzania mikromacierzy do identyfikacji ekspresji transkryptu genu kodującego białko PRODH/POX, do zastosowania do uzyskania sekwencji co najmniej części długości cDNA lub mRNA genu kodującego białko PRODH/POX w komórce.

(49 zastrzeżeń)

A1 (21) **422011** (22) 2017 06 24

(51) **C22C 1/08** (2006.01)

C22C 33/08 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) GÓRNY MARCIN; KAWALEC MAGDALENA;

SIKORA GABRIELA

(54) **Sposób modyfikowania struktury pierwotnej żeliwa z grafitem wermikularnym na odlewy cienkościenne**

(57) Sposób modyfikacji struktury pierwotnej żeliwa z grafitem wermikularnym na odlewy cienkościenne zawierającym masowo: 20 - 37% niklu, 1 - 6% krzemu, do 2% chromu, do 1,5% manganu, 2,4 - 3,5% węgla do 0,02% siarki, reszta żelazo polega na tym,

że wraz z wermikularyzatorem i modyfikatorem grafityzującym wprowadza się tytan w ilości 0,03 - 0,35% masowych w stosunku do masy ciekłego metalu, który następnie wlewa się do formy odlewniczej przed upływem 2,5 minuty od zabiegu modyfikacji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 421938 (22) 2017 06 19

(51) C23C 18/24 (2006.01)
C23C 18/30 (2006.01)
B32B 27/34 (2006.01)
C08K 7/10 (2006.01)
C08K 3/36 (2006.01)
D04H 1/4218 (2012.01)

(71) GALWAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gronowo Górne
(72) SZCZYPIŃSKI PIOTR; POPŁAWSKI SŁAWOMIR

(54) Sposób przygotowania powierzchni elementów wykonanych z poliamidu wzmacnianego włóknem szklanym, do nałożenia powłok galwanicznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przygotowania powierzchni elementów wykonanych z poliamidu wzmacnianego włóknem szklanym, do nałożenia powłok galwanicznych, polegający na wytrawianiu poliamidu i neutralizacji chromu, wytrawianiu włókna szklanego, aktywację powierzchni palladem, przyspieszenie jonizujące pallad, niklowanie chemiczne i niklowanie galwaniczne charakteryzuje się tym, że proces wytrawiania włókna szklanego i aktywacji palladem przeprowadza się jednocześnie substancją zawierającą pallad w ilości 100 - 150 mg/l i fluorki w ilości 25 - 30 g/l. Proces ten prowadzi się w temperaturze 20 - 30°C w czasie 10 - 15 minut, a tak przygotowane elementy poddaje się niklowaniu chemicznemu i galwanicznemu w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 422054 (22) 2017 06 28

(51) E01C 3/04 (2006.01)
E01C 7/36 (2006.01)
C04B 7/36 (2006.01)
C04B 28/04 (2006.01)
C04B 18/06 (2006.01)
C04B 18/16 (2006.01)

(71) GRC TECHNOLOGIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skawina
(72) PACIEPIŃNIK ANDRZEJ

(54) Hydrauliczne spoiwo drogowe i sposób jego wytwarzania oraz cementowe spoiwo hydrauliczne i sposób jego wytwarzania

(57) Zgłoszenie dotyczy hydraulicznego spoiwa drogowego (HSD) charakteryzującego się tym, że zawiera cement portlandzki w ilości 3 - 20% wag., mieszkankę popiołów lotnych w ilości 77 - 93% wag. oraz mikrokrzemionkę modyfikowaną chemicznie w ilości 2 - 5% wag. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania hydraulicznego spoiwa drogowego (HSD) polega na tym, że ce-

ment portlandzki w ilości 3 - 20% wag., mieszkankę popiołów lotnych w ilości 77 - 93% wag. oraz mikrokrzemionkę modyfikowaną chemicznie w ilości 2 - 5% wag. poddaje się procesowi mielenia w młynie kulowym. Przedmiotem zgłoszenia jest również cementowe spoiwo hydrauliczne (CSH) oraz sposób jego wytwarzania. Cementowe spoiwo hydrauliczne charakteryzuje się tym, że zawiera cement portlandzki w ilości 30 - 55% wag., mieszkankę popiołów lotnych w ilości 40 - 64% wag. oraz mikrokrzemionkę modyfikowaną chemicznie w ilości 4 - 7% wag. oraz sposób jego wytwarzania, który polega na tym, że cement portlandzki w ilości 30 - 55% wag., mieszkankę popiołów lotnych w ilości 40 - 64% wag., oraz mikrokrzemionkę modyfikowaną chemicznie w ilości 4 - 7% wag. poddaje się procesowi mielenia w młynie kulowym.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 421973 (22) 2017 06 21

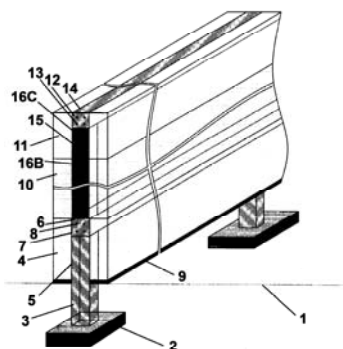
(51) E04B 1/20 (2006.01)
E04B 2/86 (2006.01)
E04B 1/76 (2006.01)
E02D 31/02 (2006.01)

(71) STACHOŃ CEZARY, Nowe Faszczyce
(72) STACHOŃ CEZARY

(54) Sposób wznoszenia ścian budynku, sposób wznoszenia budynku, ściana budynku oraz budynek

(57) Sposób wznoszenia ściany budynku podpartej na co najmniej jednej stopie fundamentowej (2), charakteryzuje się tym, że zapewnia się dolną warstwę (4) materiału izolacyjnego, zawierającą co najmniej jeden przelotowy zasadniczo pionowy kanał (5), przy czym w co najmniej jednym przelotowym, zasadniczo pionowym kanale (5) zapewnia się co najmniej jeden słup fundamentowy (3) opierający się na stopie fundamentowej (2); na dolnej warstwie materiału izolacyjnego zapewnia się co najmniej jedną zasadniczo poziomą belkę opierającą się na co najmniej jednym słupie fundamentowym (3); na dolnej warstwie (4) materiału izolacyjnego umieszcza się środkową warstwę (10) materiału izolacyjnego; na środkowej warstwie (10) materiału izolacyjnego umieszcza się górną (11) warstwę materiału izolacyjnego; na górnej warstwie (11) materiału izolacyjnego zapewnia się co najmniej jeden górny element wzmacniający (12) połączony z co najmniej jedną zasadniczo poziomą belką przy pomocy co najmniej jednego elementu usztywniającego (15A, 15B), oraz opcjonalnie wykańcza się wzniesioną ścianę. Przedmiotem zgłoszenia jest również ściana budynku oraz budynek.

(27 zastrzeżeń)



A1 (21) 425333 (22) 2018 04 24

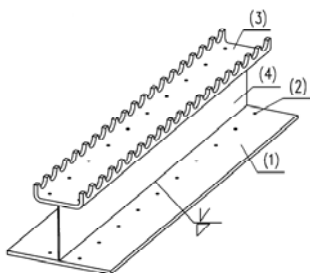
(51) E04C 3/04 (2006.01)
E04C 3/06 (2006.01)
E04C 3/07 (2006.01)
E04C 3/08 (2006.01)
E04C 3/09 (2006.01)
E04C 3/02 (2006.01)
E04C 3/00 (2006.01)

(71) SZLENDAK JERZY KAZIMIERZ, Ogrodnicki
(72) SZLENDAK JERZY KAZIMIERZ

(54) Belki stalowe SCCB zespolonego stropu stalowo-betonowego

(57) Belkę stalową SCCB, wykonujemy tak, że jej pas dolny (1) z blachy zostaje poddany otworowaniu (2). Pas górny belki (3) wycina się z blachy, poddaje otworowaniu (2), a następnie wykonuje na jej brzegach podłużnych zęby, po czym zgina się oba uzębione brzegi pasa do góry tak, by wykonane zęby pełniły rolę łączników pomiędzy belką stalową, a później wykonywaną płytą betonową stropu. Oba pasy (1) i (3) łączy się wykonanym z blachy środkiem (4). Celem dobrojenia belki SCCB, umieszcza się na belce wieszaki pionowe, które opiera się krótszym końcem na zębach pasa górnego belki, a dłuższy koniec wprowadza się w otwory pasów (2) by zajęły one stabilne położenie, do których mocuje się prętów zbrojenia podłużnego belki. Belki SCCB można wykonać tak, aby były wstępnie wygięte do góry (przeciw strzałka). Alternatywnie lub równocześnie, można zastosować elementy oporowe, z otworami a przez nie przełożono pręty sprężające, które po sprężeniu ograniczą naprężenia i ugięcia belki SCCB. Na belkach SCCB można układać: a) stropy żelbetowe prefabrykowane lub b) szalunek tracony w postaci „desek” żelbetowych albo blach trapezowych, na których będzie wylewany żelbetowy strop monolityczny. Celem uciążlenia płyty i zmonolityzowania stropu z belkami SCCB można ułożyć we wnękach zębów tych belek dodatkowe zbrojenie. W przypadku montażu skrajnych (obwodowych) belek SCCB stropu, mogą być one wykonane z częściowym ich zabetonowaniem po jednej zewnętrznej stronie belki.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 426499 (22) 2018 07 30

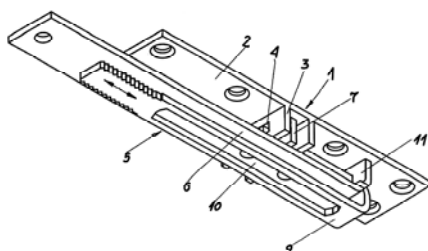
(51) E05D 15/02 (2006.01)
E05D 15/526 (2006.01)

(71) AMBERLINE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kołobrzeg
(72) BARSZCZ JAROSŁAW

(54) Okno z okuciem obwiedniowym

(57) Okno z okuciem obwiedniowym składające się z ościeżnicy i skrzydła okiennego oraz okucia obwiedniowego łączącego ościeżnicę ze skrzydłem okiennym charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w obszarze styku ościeżnicy i skrzydła okiennego w zespół zabezpieczający złożony z zaczepu oczkowego (1), który stanowi podstawę (2) i złączona z nią prostopadłe, co najmniej jedna ścianka (3) z oczkiem (4) osadzanego w ramiaku ościeżnicy i ze wspornika oczkowego (5), który stanowi podstawę (6) i złączona z nią prostopadłe co najmniej jedna ścianka (7) osadzonego na ramiaku skrzydła okiennego oraz z zasuwki o kształcie w części roboczej odpowiadającym obrysowi oczek (4), z jednej strony ryglującej zaczep oczkowy (1) ze wspornikiem oczkowym (5) a z drugiej - sprężonej z elementem napędowym okucia obwiedniowego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 422067 (22) 2017 06 29

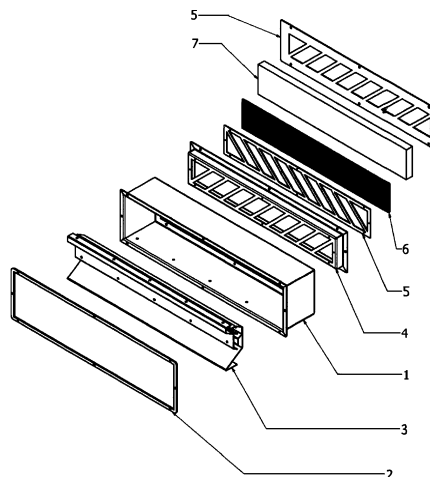
(51) E06B 7/10 (2006.01)

(71) NOWAK TOMASZ BARTŁOMIEJ, Kalinowice
(72) NOWAK TOMASZ BARTŁOMIEJ

(54) Kasetka filtracyjna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kasetka filtracyjna do hermetycznych szaf i obudów. Kasetka filtracyjna służy do filtrowania powietrza, gdzie na przegrodach ukośnych (3) umieszczanych w obudowie głównej (1) odbywa się proces blokowania wody, a w obudowie filtracyjnej (4) posiadającej gęstą siatkę (6), służącą do filtracji zgrubnej, oraz pokrywy wentylacyjnej (5), umieszczanej jest filtr właściwy (7), na którym przeprowadzany jest ostatni etap filtracji.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 422029 (22) 2017 06 26

(51) F01N 3/02 (2006.01)
F01N 13/00 (2010.01)

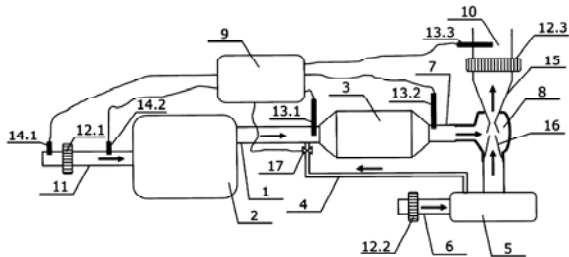
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice; POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) BRZEŻAŃSKI MAREK; LESIAK KRZYSZTOF

(54) Urządzenie do schładzania spalin z silników spalinowych o zapłonie samoczynnym

(57) Urządzenie do schładzania spalin z silników spalinowych z zapłonem samoczynnym wyposażonych w reaktor katalityczny, wyposażone jest w układ do schładzania spalin zasysanych eiekcyjnie z reaktora katalitycznego (3), przez który przechodzą spaliny z silnika. Przewód wylotu spalin z reaktora katalitycznego (3) połączony jest z komorą eiekcyjną (8), połączoną z tubą stożkową wylotu spalin (15), do atmosfery. Z przeciwnej strony względem tuby wylotu spalin zamocowany jest stożkowy króciec dolotowy (16), wychodzący ze sprężarki (5), poprzez który, za pomocą sprężarki (5), dostarczany jest strumień powietrza z otoczenia poprzez dolot (6),

co wytwarza ciąg ejekcyjny zasysający spaliny i mieszający je z powietrzem przed usunięciem do otoczenia. Sprężarka (5) połączona jest przewodem rurowym (4) z dolotem spalin (1) do reaktora katalitycznego (3).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 421942 (22) 2017 06 19

(51) F02B 1/04 (2006.01)
F02B 19/16 (2006.01)
F02B 69/02 (2006.01)
F02G 5/02 (2006.01)

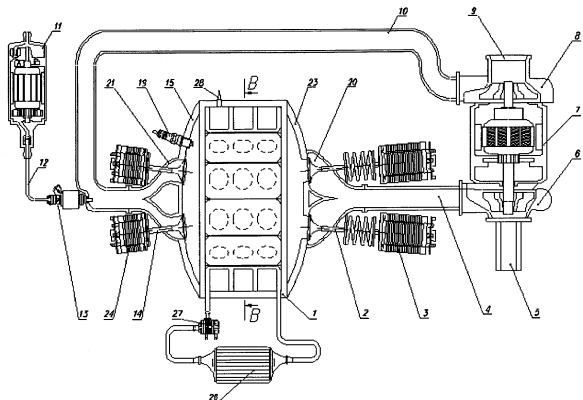
(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) ŚLIWIŃSKI KRZYSZTOF

(54) Silnik izochoryczny

(57) Silnik ma przynajmniej jedną komorę spalania stałej objętości, zamkniętą z jednej strony pokrywą dolotową (15), a z drugiej strony pokrywą wylotową (23), przy czym na ścianach są wewnątrz korpusu (1) silnika rozmieszczone przetworniki piezokwarcowe, oddzielone od komory spalania za pomocą osłon, które są w bezpośrednim lub pośrednim kontakcie mechanicznym z przetwornikami i są uszczelnione w korpusie (1), a przestrzeń zawierająca przetworniki piezokwarcowe jest chłodzona. W pokrywie dolotowej (15) komory spalania umieszczony jest przynajmniej jeden zawór dolotowy (14), który jest jednokierunkowym zaworem o elemencie zamykającym umieszczonym od wewnętrznej strony pokrywy dolotowej (15), sprzęgnięty funkcjonalnie z pierwszym elektromagnesem zaworowym (24). Natomiast w pokrywie wylotowej (23) komory spalania umieszczony jest przynajmniej jeden zawór wylotowy (2), który jest jednokierunkowym zaworem dociskającym do przylgni usytuowanej od zewnątrz komory i jest korzystnie sprzęgnięty funkcjonalnie z drugim elektromagnesem zaworowym (3). Ponadto do pokrywy dolotowej (15) zamocowany jest kolektor dolotowy (21), połączony ze źródłem powietrza o podwyższonym ciśnieniu, poprzez przewód dolotowy (10), w którym umiejscowiony jest wtryskiwacz paliwa (13), zaś do pokrywy wylotowej (23) zamocowany jest kolektor wylotowy (20), połączony z otoczeniem poprzez kanał spalinowy (4).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 421943 (22) 2017 06 19

(51) F02B 75/04 (2006.01)
F02D 15/04 (2006.01)

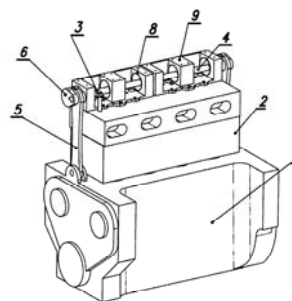
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) JAKUBOWSKI MIROSLAW; WOŚ PAWEŁ

(54) Sposób kompensacji luzu zaworowego w silniku spalinyowym o zmiennym stopniu sprężania i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób kompensacji luzu zaworowego przeznaczony jest do zastosowania w silniku spalinyowym o zmiennym stopniu sprężania, z przesuwem równoległym zespołu cylinder-głowica (2) względem kadłuba (1) silnika, posiadającym wałek rozrządu w kadłubie (1) silnika i ruchomy zespół cylinder-głowica (2). W sposobie, będącym przedmiotem wynalazku, przy zmianie stopnia sprężania silnika i równoległym przesuwie zespołu cylinder-głowica (2) względem kadłuba (1) silnika w górę albo w dół, przesuwa się pierwszą oś (4) dźwignek zaworowych (3) w kierunku przeciwnym, za pomocą mimośrodów napędowych (6). Urządzenie do stosowania sposobu kompensacji luzu zaworowego zamocowane jest na zespole cylinder-głowica (2), który jest przesuwny względem kadłuba (1) silnika i zawiera pierwszą oś (4) dźwignek zaworowych (3), która jest łożyskowana w mimośrodkach prowadzących (8) oraz mimośrodkach napędowych (6). Mimośrodky napędowe (6) poprzez korbowody napędowe (5) połączone są z kadłubem (1) silnika.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 421972 (22) 2017 06 21

(51) F02K 1/78 (2006.01)
F01D 25/30 (2006.01)

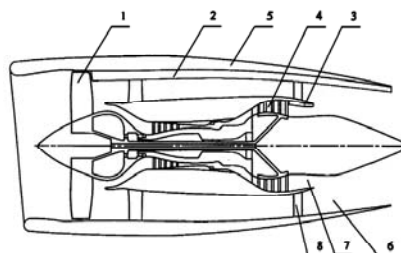
(71) PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA
W CHEŁMIE, Chełm

(72) ZAJĄC JÓZEF; PARTYKA DARIUSZ; MUSZYŃSKI TOMASZ

(54) Dysza wylotowa silnika odrzutowego/wentylatora

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dysza wylotowa wentylatora lub silnika odrzutowego, przedstawiona na rysunku, o charakterystycznym kształcie przekroju poprzecznego opisanego funkcją matematyczną, która określa brzeg obszaru równego rozkładu ciśnienia, wywołanych przez strumień gazów przepływających unormowaną dyszą. Zgłoszenie ma zastosowanie jedynie w przypadku dysz zawierających dokładnie trzy szczątkowe kierownice strumienia (o wysokości do 30% promienia) dyszy lub wentylatora. Kształt przekroju dyszy wylotowej (zawierającej szczątkowe kierownice strug) opisany według tej funkcji jest rozwiązaniem ekstremalnym, zapewniającym najbardziej równomierny rozkład ciśnienia, co przekłada się na zredukowanie strat związanych z zawirowaniami od nierównomiernego rozkładu ciśnienia wewnątrz strugi i na jej brzegu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422033 (22) 2017 06 27

(51) F02M 21/04 (2006.01)
F02D 19/02 (2006.01)

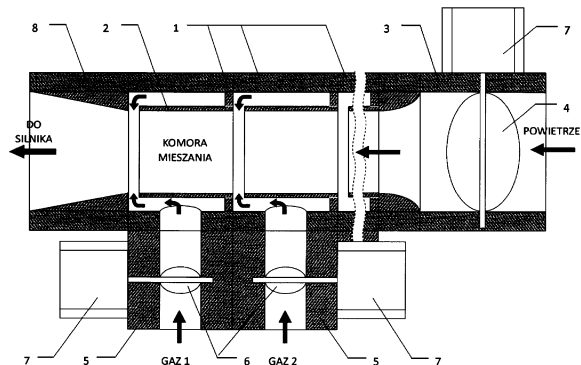
(71) HORUS-ENERGIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sulejówek

(72) BRZEŻAŃSKI MAREK; MAREK WOJCIECH; PAPUGA TADEUSZ; MARECZEK MICHAŁ

(54) Sposób wielopaliwowego mieszalnikowego zasilania silników spalinowych paliwem gazowym

(57) Sposób wielopaliwowego zasilania silników spalinowych paliwem gazowym, w którym silnik spalinowy zasila się paliwami gazowymi poprzez mieszalnik posiadający co najmniej dwa modułowe segmenty (1) tworzące komorę mieszania pomiędzy częścią zbieżną kanału wlotowego połączoną z korpusem (3) przepustnicy powietrza (4) a częścią rozbieżną (8) kanału wylotowego, przy czym każdy modułowy segment (1) jest zasilany innym paliwem gazowym przez przewód gazowy wyposażony w regulator przepływu (6), a ponadto przepustnica powietrza (4) i regulatory przepływu (6) są połączone z elementami układu wykonawczego (7) układu sterowania.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421772 (22) 2017 06 29

(51) F16C 17/12 (2006.01)
F16C 27/02 (2006.01)
F16C 25/04 (2006.01)

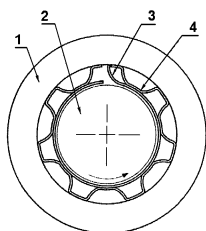
(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk

(72) ŻYWICA GRZEGORZ; ANDREARCZYK ARTUR; BAGIŃSKI PAWEŁ

(54) Łożysko foliowe

(57) Łożysko foliowe podpierające wał obrotowy składa się z cylindrycznej panwi (1) i zespołu folii znajdującego się w przestrzeni między zewnętrzną powierzchnią wału obrotowego (2) i wewnętrzną powierzchnią panwi (1). Zespół folii zawiera folię ślizgową sąsiadującą z powierzchnią wału obrotowego (2) i co najmniej jedną folię falistą (4) ułożoną pomiędzy folią ślizgową (3) i panwią (1). Folia falista (4) ma naprzemiennie ułożone fałdy podpierające będące w kontakcie z wewnętrzną powierzchnią panwi i fałdy elastyczne będące w kontakcie z folią ślizgową. Fałda elastyczna folii falistej ma co najmniej jedną wklęsłą powierzchnię łukową, wygiętą w stronę panwi (1).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 422031 (22) 2017 06 27

(51) F16K 1/12 (2006.01)
F16K 31/122 (2006.01)

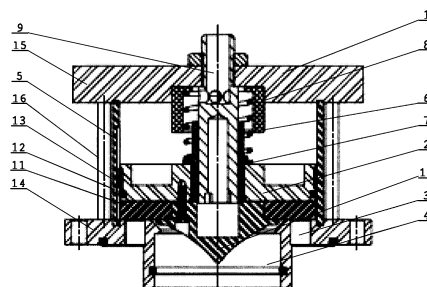
(71) HAFNER POMAGIER - TRZEBUCHOWSCY SPÓŁKA JAWNA, Toruń

(72) POMAGIER MIROŚŁAW; TRZEBUCHOWSKI DARIUSZ

(54) Zawór szybkiego spustu

(57) Zawór szybkiego spustu posiada korpus (1), do którego doprowadzony jest kanał zasilający (3) i kanał roboczy (4). Wewnątrz korpusu (1) znajduje się ruchomy tłok (2), a kanał zasilający (3) i kanał roboczy (4) znajdują się po tej samej stronie tłoka (2). Na bocznych ścianach korpusu (1) znajduje się co najmniej jeden kanał wyrównawczy (5). Na bocznych ścianach korpusu (1) znajdują się trzy pionowe kanały wyrównawcze (5) rozmieszczone w stałych odstępach. Pomędzy korpusem (1) a tłokiem (2) znajduje się sprężyna (6). Sprężyna (6) umieszczona jest pomiędzy wewnętrzną tuleją centrującą (7) połączoną z tłokiem (2) a zewnętrzną tuleją centrującą (8) połączoną z korpusem (1). Zawór wyposażony jest w odpowietrzenie (9). Odpowietrzenie (9) umieszczone jest w osi zaworu. Tłok (2) wyposażony jest w stożek kierujący (10) o wklęsłej powierzchni bocznej. Tłok (2) posiada w części stykającej się z kanałem zasilającym (3) uszczelnienie główne (11). Tłok (2) posiada w części stykającej się powierzchnią boczną korpusu (1) uszczelnienie tłoka (12). Korpus (1) składa się z tulei korpusu (13) osadzonej w pokrywie przedniej (14) i pokrywie tylnej (15). Pokrywa przednia (14) i pokrywa tylna (15) połączone są szpilkami (16) ułożonymi obwodowo. Kanał zasilający (3) ma postać owalnych wycięć w pokrywie przedniej (14) ułożonych wokół kanału roboczego (4).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 421994 (22) 2017 06 22

(51) F16K 11/07 (2006.01)
F16K 31/04 (2006.01)
F15B 13/02 (2006.01)
F15B 21/08 (2006.01)

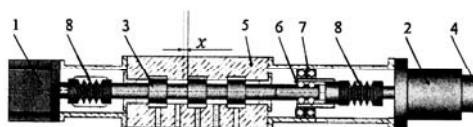
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) RYBARCZYK DOMINIK; MILECKI ANDRZEJ; STEFAŃSKI FREDERIK

(54) Zawór hydrauliczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór hydrauliczny zawierający umieszczony w obudowie (5) i przemieszczający się w tulei suwak zaworu (3), w którym elementami zadającymi są silnik krokowy (1) oraz silnik prądu stałego (2), przy czym wały silników połączone są za pomocą sprzęgieł mieszkowych, a przeniesienie ruchu obrotowego na ruch posuwisto zwrotny odbywa się poprzez układ śrub-nakrętka (6), a silnik prądu stałego (2) wyposażony jest w enkoder (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421933 (22) 2017 06 17

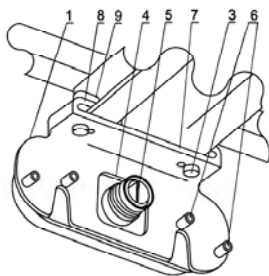
(51) F21V 21/00 (2006.01)
B60Q 1/32 (2006.01)

- (71) WIELTON SPÓŁKA AKCYJNA, Wieluń
 (72) KOCYBIK SEBASTIAN; SZCZEPAŃSKI DARIUSZ;
 JENŚ MIROSLAW; KACZOR MACIEJ

(54) **Uchwyt lampy obrysowej**

(57) Wynalazek dotyczy uchwytu lamp obrysowych, który stanowi zasadniczo jeden element, będący kształtką (1), która jest wykonana z tworzywa sztucznego bądź z metalu, np. ze stali. Dolna część kształtki (1) przeznaczona jest do umieszczenia w niej i zamontowania różnego rodzaju lamp obrysowych. Lampa obrysowa zostaje przykręcona do kształtki (1) przy pomocy co najmniej dwóch wkrętów (3) montażowych, o wymiarach korzystnie 4 mm x 19 mm, które wprowadzone są do boków lampy obrysowej, wzdłuż przedniej ścianki frontowej lampy obrysowej lub wprowadzone zostają do przedniej ścianki lampy obrysowej i poprzecznie do niej. W dolnej części kształtki (1) wykonany jest zasadniczo kwadratowy otwór (4), którego narożniki są zaokrąglone. W otworze (4) dolnej części kształtki (1) mocowane jest wsunięte tu gniazdo zasilające (5), umożliwiające zasilanie dowolnego typu lampy obrysowej. Gniazdo zasilające (5) podłączone zostaje do instalacji elektrycznej pojazdu, poprowadzonej zwykle w burcie bocznej naczepy i podpiętej przy użyciu klipów mocujących przewód elektryczny. Gniazdo zasilające (5) może też być zasilane energią elektryczną generowaną samodzielnie, na przykład przez ogniwa fotowoltaiczne. W dolnej części kształtki (1) wykonane są także otwory, tworzące gniazda (6), które umożliwiają umieszczenie w nich wkrętów (3) montażowych i zamontowanie nimi lampy obrysowej.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 422012 (22) 2017 06 26

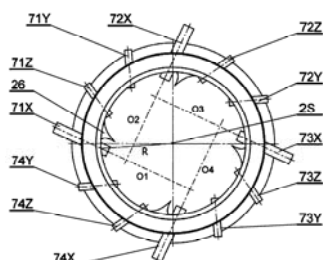
- (51) *F23C 5/24* (2006.01)
F23L 9/02 (2006.01)
F23C 3/00 (2006.01)
F23M 9/06 (2006.01)

- (71) DZIWIŚ MAREK, Łódź;
 KIJĄŃSKI JAROSŁAW ANDRZEJ, Łódź;
 SZTILLER JOANNA AGNIESZKA, Aleksandrów Łódzki
 (72) DZIWIŚ MAREK; KIJĄŃSKI JAROSŁAW ANDRZEJ;
 SZTILLER JOANNA AGNIESZKA

(54) **Reaktor cyklonowy**

(57) Reaktor cyklonowy z korpusem w kształcie pionowej kolumny, przy czym w bocznych ścianach kolumny zamontowana jest grupa przelotowych dysz doprowadzania paliwa, charakteryzuje się tym, że dysze doprowadzania paliwa (71X) zamontowane są we wspólnej strefie i są rozmieszczone symetrycznie względem osi reaktora, a oś wzdłużna każdej dyszy doprowadzania paliwa (71X) jest oddalona od środka symetrii (2S) kolumny.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 422013 (22) 2017 06 26

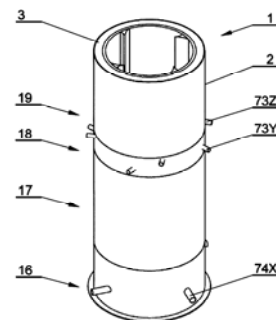
- (51) *F23G 5/24* (2006.01)
F23C 5/32 (2006.01)
F23G 5/48 (2006.01)
F23M 9/06 (2006.01)

- (71) DZIWIŚ MAREK, Łódź;
 KIJĄŃSKI JAROSŁAW ANDRZEJ, Łódź;
 SZTILLER JOANNA AGNIESZKA, Aleksandrów Łódzki
 (72) DZIWIŚ MAREK; KIJĄŃSKI JAROSŁAW ANDRZEJ;
 SZTILLER JOANNA AGNIESZKA

(54) **Reaktor cyklonowy cylindryczny**

(57) Reaktor cyklonowy cylindryczny z korpusem w kształcie cylindrycznej pionowej kolumny, przy czym w bocznych ścianach kolumny zamontowana jest grupa co najmniej trzech przelotowych dysz doprowadzania paliwa, charakteryzuje się tym, że dysze doprowadzania paliwa zamontowane są we wspólnej strefie i są rozmieszczone symetrycznie względem osi reaktora, a oś wzdłużna każdej dyszy doprowadzania paliwa jest oddalona od środka symetrii kolumny (2), a ponadto kolumna zawiera podłużne pionowe występy przyległe do wewnętrznej ścianki kolumny (2) pomiędzy każdą z dysz doprowadzania paliwa, które to występy mają kształt trójkątnych kłów, których podstawa przylega do wewnętrznej ścianki kolumny.

(6 zastrzeżeń)



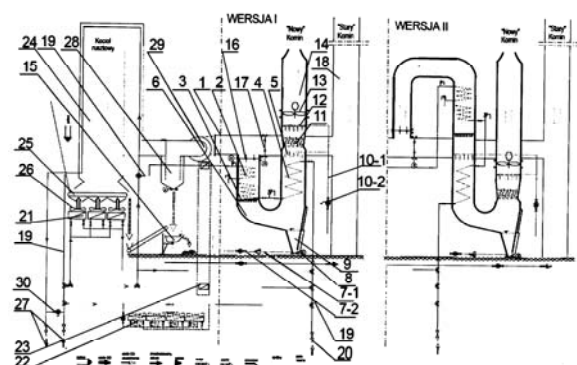
A1 (21) 422032 (22) 2017 06 27

- (51) *F23J 15/06* (2006.01)
F23J 15/04 (2006.01)
F22D 1/02 (2006.01)

- (71) N-ERGIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
 (72) OSTROWSKI PIOTR; PRONOBIS MAREK;
 KALISZ SYLWESTER; WEJKOWSKI ROBERT;
 OSTROWSKI ZIEMOWIT

(54) **Instalacja odzysku ciepła i mokrego oczyszczania niskotemperaturowych spalin zwłaszcza w wodnorurowych kotłach energetycznych**

(57) Instalacja charakteryzuje się tym, że w ciągu kanału spalinowego (1) umieszczony jest ekonomizer (2) - niekondensacyjny zespół wymienników przepływowych spaliny/woda, szeregowo połączony



kanalem spalinowym (6) z trójczynnikiem, kondensacyjnym wymiennikiem przeponowym (4) ze zraszaczem (5) i kolejno ze skruberem (11) - bezprzeponowy wymiennik ze zraszaczem (12) oraz z kominem (14), przy czym zraszacze (5 i 12) połączone są rurociągiem (10-1) z pompą (10-2) wody cyrkulacyjnej ze zbiornikiem ociekowym wody zraszającej (9) umieszczonym pod wymiennikiem trójczynnikiem (4), a zbiornik ociekowy (9) łączy się rurociągiem (7-1) z pompą (7-2) nadmiarowej wody cyrkulacyjnej z neutralizatorem (15).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 421969 (22) 2017 06 21

(51) F23K 3/14 (2006.01)
F23L 1/00 (2006.01)

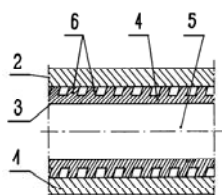
(71) LECHOWSKA HENRYKA FIRMA HANDLOWA VIGA,
Nowa Brzeźnica

(72) LECHOWSKI BOGDAN

(54) **Piec do wytwarzania węgla drzewnego zwłaszcza z biomasy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest piec do wytwarzania węgla drzewnego zwłaszcza z biomasy. Umieszczony w cylindrycznej obudowie (1) retorty (2) ślimak (3) stanowi cylindryczna rura (4), której wewnętrzna przestrzeń tworzy wzdłużny powietrzny kanał (5) a na zewnątrz której są trwale zamocowane zwoje (6) ślimaka (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 421992 (22) 2017 06 22

(51) F24B 1/191 (2006.01)
F24H 9/18 (2006.01)
F23L 15/00 (2006.01)

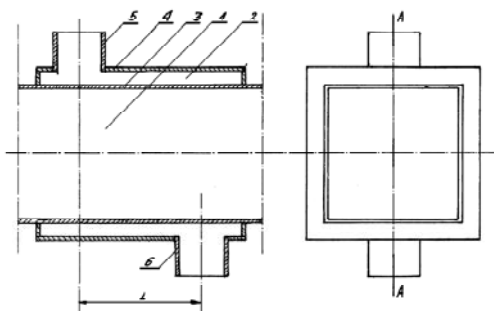
(71) MALCZYK ANDRZEJ, Barwałd Średni

(72) MALCZYK ANDRZEJ

(54) **Podgrzewacz powietrza spalania w piecach centralnego ogrzewania ciepłem spalin odprowadzanych poprzez czopuch do przewodu kominowego i komina**

(57) Komorę grzewczą (2) tworzy się otaczając po zewnętrznej stronie czopuch blaszą (1). Powierzchnie grzewczą stanowi zewnętrzna powierzchnia ścian czopucha (1). Odpowiednio dobrane przekroje króćców ssącego i odprowadzającego oraz przekrój samej komory grzewczej zapewniają odpowiednie prędkości przepływu powietrza i nagrzanie do odpowiedniej temperatury.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421959 (22) 2017 06 20

(51) F24C 7/06 (2006.01)
A47J 37/06 (2006.01)

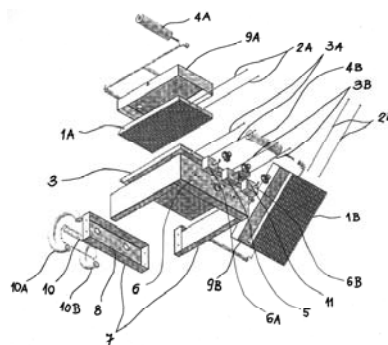
(71) WĄDŁOWSKI DARIUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE GASTRONET, Pisz

(72) WĄDŁOWSKI DARIUSZ

(54) **Dwupokrywowy elektryczny grill gastronomiczny**

(57) Dwupokrywowy elektryczny grill gastronomiczny zawierający prostopadłościan na obudowę główną zaopatrzoną w gniazdo podłączenia prądu elektrycznego, do której w tylnej części sprężynowo zamocowane są obok siebie dwie odrębne pokrywy górne, a wewnątrz obudowy głównej oraz w pokrywach górnych zamocowane są płyty grzejne: dolna i górna, przy czym pokrywy górne zaopatrzone są w elementy dociskowe oraz w nieprzewodzące ciepła uchwyty, zaś przednia ściana obudowy głównej jest w postaci panelu sterującego zaopatrzonego w regulator temperatury, wskaźnik czasu oraz wskaźnik działania, w którym w każdej z płyt grzejnych górnych (1A, 1B) osadzone są grzałki patronowe (2A, 2B), w płycie grzejnej dolnej (3) w obszarze oddziaływania każdej z płyt grzejnych górnych (1A, 1B) osadzone są grzałki patronowe (3A, 3B). W uchwytach (4A, 4B) pokryw górnych (1A, 1B) zamocowane są diody LED, które połączone są z regulatorem temperatury (5), a panel sterujący (6) zaopatrzone jest w dwa wskaźniki czasu (6A, 6B), odrębnie dla każdego obszaru oddziaływania płyt grzejnych górnych (1A, 1B).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 421971 (22) 2017 06 21

(51) F24F 13/30 (2006.01)
F28D 7/10 (2006.01)
F25B 40/02 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO
HANDLOWE EKO-ENERGIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) STANEK TOMASZ; SZEWCZYK MAREK;
CZARNIECKI JACEK; SUS JANUSZ; BIESAGA WALDEMAR

(54) **Dochładzacz**

(57) Dochładzacz, przeznaczony głównie do zabudowy w klimatyzatorach stosowanych w zamkniętych pomieszczeniach, znajdujący również zastosowanie do zabudowy w urządzeniach grzewczych lub chłodzących, zaopatrzone dwa obwody obiegowe medium cieplnie sprężone ze sobą poprzez szereg przegrodowych ścian przewodzących ciepło, odznacza się tym, że zewnętrzny korpus (1) korzystnie w kształcie cylindrycznej rury, jest zaopatrzone w wielokomorowe wzdłużne przepływowe komory (2), utworzone wewnętrznym osiowym płaszczem (3) trwale zespolonym z zewnętrznym korpusem (1). Wewnętrzny osiowy płaszcz (3) jest zaopatrzone w wzdłużny pakiet przepływowych rur (4), który cylindrycznymi zakończeniami (5) jest zespolony z zakończeniami (6) wewnętrznego płaszcza tworzącym z zewnętrznym korpusem (1) zamkniętą zewnętrzną przestrzeń obiegową (8).

(8 zastrzeżeń)



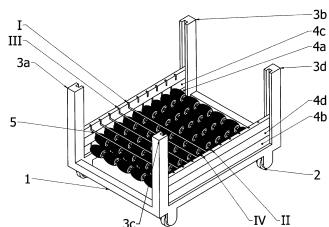
A1 (21) **426399** (22) 2018 07 23

(51) **F26B 3/02** (2006.01)
F26B 25/06 (2006.01)

(71) MAZURKIEWICZ MARIAN, Markuszów
(72) MAZURKIEWICZ MARIAN

(54) **Regał do suszenia i sposób suszenia owoców lub warzyw**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest regał do suszenia owoców lub warzyw posiadający ramę i poprzeczniki. Składa się z podstawy w kształcie ramy (1), do której od spodu zamocowane są koła (2), zaś do naroży od góry zamocowane są parami słupy (3a, 3b, 3c, 3d). Po między parami słupów znajdują się ułożone parami oraz jedne nad drugimi listwy (4a, 4b, 4c, 4d) z otworami lub wycięciami (I, II, III, IV) w kierunku poprzecznym, w których umieszczone są końce poprzeczek (5) na których znajdują się plastry owoców lub warzyw. Sposób suszenia owoców lub warzyw pokrojonych w plastry polega na tym, że poprzeczki (5) wkłada się w otwory w plastrach, w ten sposób, że plastry wiszą na poprzeczkach (5) w odstępach od siebie po czym poprzeczki ustawia się poziomo na regale do suszenia oraz za pomocą gorącego powietrza obwiewa się plastry od dołu. (8 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **422000** (22) 2017 06 23

(51) **G01L 1/10** (2006.01)
G01B 17/04 (2006.01)

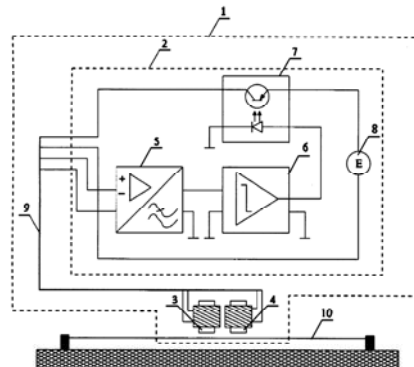
(71) CIEPŁOK GRZEGORZ, Mysłówice; SHM SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Libertów

(72) CIEPŁOK GRZEGORZ

(54) **Sposób pomiaru odkształceń zmiennych w czasie i samowzbudny przetwornik strunowy do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób pomiaru odkształceń zmiennych w czasie wykorzystujący urządzenie do wzbudzenia i utrzymania niegasnących drgań własnych struny czujnika strunowego stosowany może być wszędzie tam, gdzie istnieje potrzeba pomiaru odkształceń konstrukcji. Dotyczy to przede wszystkim budownictwa, górnictwa, geotechniki, hydrotechniki, jak również energetyki w zakresie pomiarów temperatury i ciśnienia. Sposób pomiaru odkształceń zmiennych w czasie, polegający na wzbudzeniu i utrzymaniu niegasnących drgań własnych struny czujnika strunowego charakteryzuje się tym, że drgania struny wytwarzane są w wyniku oddziaływania elektromagnesu pobudzanego do działania cyklicznie tylko w półokresach ruchu struny, w których struna przybliża się do elektromagnesu, a struna wprowadzana jest w drgania samowzbudne o częstotliwości określonej przez jej względne wydłużenie przy czym do określenia ruchu struny wykorzystywany jest elektromagnes pomocniczy. Samowzbudny przetwornik strunowy (1) do pomia-

ru wartości odkształceń zmiennych w czasie posiada generator (2) drgań struny (10) wykorzystujący oddziaływania elektromagnesu pobudzanego do działania cyklicznie, tylko w półokresach ruchu struny, w których struna przybliża się do elektromagnesu, oraz dwa elektromagnesy, główny i pomocniczy do określenia i pobudzania ruchu struny, oraz posiada komparator elektroniczny, wykorzystywany do określenia kierunku ruchu struny i posiada również przerywacz w postaci klucza elektronicznego wykorzystywany do przerywania prądu obwodu elektromagnesu głównego. (12 zastrzeżeń)



A1 (21) **422024** (22) 2017 06 26

(51) **G01M 17/04** (2006.01)
G01M 17/06 (2006.01)
B60G 99/00 (2010.01)

(71) SOSNOWSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Gdańsk

(72) SOSNOWSKI RAFAŁ

(54) **Sposób oceny luzów elementów podwozia, zwłaszcza zawieszenia i układu kierowniczego, w pojazdach mechanicznych**

(57) Sposób oceny luzów elementów podwozia, zwłaszcza zawieszenia i układu kierowniczego, w pojazdach mechanicznych, w którym organoleptyczną kontrolę luzów elementów podwozia przeprowadza się przez to, że najeżdża się kołami pojazdu na płyty kontrolne urządzenia do wymuszania szarpnięć, a następnie po zablokowaniu kół za pomocą blokady hamulca wymusza się przesunięcie jednego koła / dwóch kół jednej osi w płaszczyźnie poziomej (kierunek przód - tył lub kierunek prawo - lewo lub obrót o wskazany kąt lub kombinacja tych ruchów) w standardowym położeniu pojazdu lub po lekkim uniesieniu badanej osi pojazdu za pomocą podnośnika osiowego, charakteryzuje się tym, że płytę kontrolną urządzenia do wymuszania szarpnięć - po pierwotnej organoleptycznej kontroli luzów elementów podwozia w płaszczyźnie poziomej w stanie standardowego położenia - przemieszcza się o zadaną wartość w kierunku pionowym, po czym w tej pozycji przeprowadza się ponowną organoleptyczną ocenę luzów elementów podwozia. (3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422006** (22) 2017 06 24

(51) **G01N 1/28** (2006.01)
F16B 11/00 (2006.01)
B65H 37/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

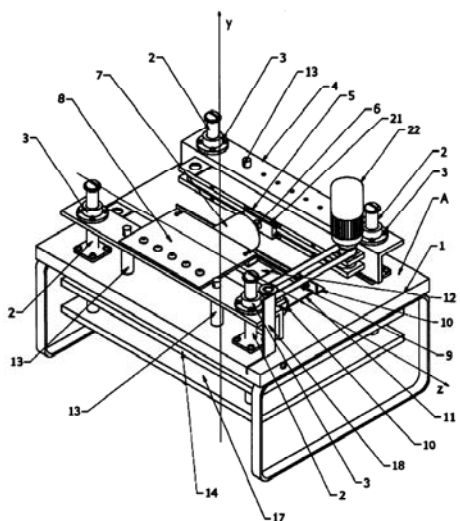
(72) LIGAJ BOGDAN; KAROLEWSKA KAROLINA

(54) **Przyrząd do wykonywania próbek połączeń materiałów podatnych z zastosowaniem taśmy klejącej**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest przyrząd do wykonywania próbek połączeń klejonych materiałów podatnych z zastosowa-

niem taśmy klejącej. Przyrząd złożony jest z podstawy (1), do której przymocowane są trwale cztery słupy (2), których osie symetrii są prostopadłe do powierzchni „A” podstawy (1) oraz równoległe do osi „y” układu współrzędnych, przy czym na każdym słupie (2) zamontowane jest suwliwie łożysko (3), do którego przytwierdzona jest za pomocą łączników śrubowych belki (4), do których mocowane są prowadnice (5) z napędem paskowym (9), z wózkami (21) połączonymi osią (6), na której poprzez łożyska (3) mocowana jest rolka (7), której oś obrotu pokrywa się z osią „x” układu współrzędnych, przy czym rolka (7) ma koło zębate współpracujące z listwą zębatą (8) zamontowaną trwale do belki (4), kolejno do podstawy (1), zamocowane są ruchomo zderzaki boczne (10), usytuowane równoległe względem siebie i równoległe względem osi „z” układu współrzędnych oraz prostopadłe względem osi „x”, oraz zderzak czołowy (11), którego powierzchnia boczna „B” jest równoległa do osi „x” oraz prostopadła do powierzchni zderzaków bocznych (10), przy czym pomiędzy zderzakami bocznymi (10) usytuowane są płaskie czujniki siły (12), zaś belka (4) połączona jest trwale poprzez sworznie (13) z płytą ruchomą (14), poniżej której mocowana jest nieruchomo do słupów (2) płyta stała (17), z otworem C, w którym usytuowana jest śruba, połączona z płytą ruchomą (14) mocowaną na słupach (2), która połączona jest za pomocą sworzni (13) w sposób stały z belkami (4), do której zamocowano prowadnice (5) mocujące oś (6) stanowiącą mocowanie rolki (7), przy czym obrót śruby względem osi „y” powoduje jej przemieszczenie względem płyty stałej (17) i zmianę odległości osi symetrii rolki (7) względem powierzchni „A” podstawy (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 426540 (22) 2018 08 03

(51) G01N 3/56 (2006.01)

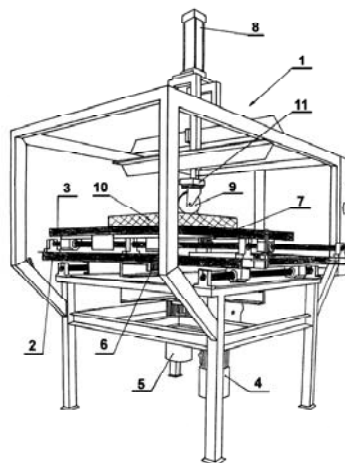
(71) INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, Warszawa

(72) KUJAWSKI WOJCIECH

(54) **Urządzenie do badania odporności na ścieranie podkładu**

(57) Urządzenie składające się z obudowy i osadzonej w niej aparatury badawczej charakteryzuje się tym, że obudowę (1) stanowi konstrukcja przestrzenna a aparaturę badawczą stanowią dwa stoły dolny (2) i górny (3), przemieszczające się prostopadłe względem siebie i usytuowane w dwóch płaszczyznach równoległych jedna nad drugą wyposażone w prowadnice, dwa zespoły napędowe współdziałające ze stołami (2, 3) i składające się z pionowo usytuowanego motoreduktora (4, 5), koła zębatego osadzonego na wałku motoreduktorów (4, 5) i zębatego (6, 7) umieszczonej na stołach (2, 3) oraz z przełączników krańcowych zmieniających kierunek przesuwów stołów (2, 3), siłownik (8) usytuowany nad stołem górnym (3) w pionowej osi i koło toczne (9) dociskane przez siłownik (8) do badanej próbki (10).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 421947 (22) 2017 06 19

(51) G01N 21/78 (2006.01)

G01N 33/38 (2006.01)

(71) WOJTASIK BARBARA, Gdynia

(72) WOJTASIK BARBARA

(54) **Sposób oceny korozji biologicznej struktur porowatych, w tym betonu, w szczególności betonu hydrotechnicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oceny korozji biologicznej struktur porowatych, w tym betonu, w szczególności betonu hydrotechnicznego, charakteryzującego się tym, że poprzez wybarwienie substancji porowatych roztworem wodnym różu bengalskiego w standardowej substancji konserwującej organizmy uzyskuje się barwny obraz w miejscach występowania drobnoustrojów i/lub drobnych organizmów wyższych w szczególności bezkręgowców i glonów.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 421962 (22) 2017 06 20

(51) G01N 21/88 (2006.01)

G06K 9/46 (2006.01)

G06T 7/00 (2017.01)

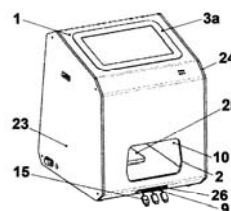
(71) DIGITAL CARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WISTUBA ALEKSANDER

(54) **Urządzenie do optycznej detekcji wad lustrzanej powierzchni płaskich obiektów, zwłaszcza wyświetlaczy telefonów komórkowych i/lub smartfonów**

(57) Zgłoszenie opisuje urządzenie do optycznej detekcji wad lustrzanej powierzchni płaskich obiektów, zwłaszcza wyświetlaczy telefonów komórkowych i/lub smartfonów, charakteryzujące się tym, że w dolnej części obudowy (1) znajduje się otwór (2), na umieszczony w dyfuzorze (10) badany obiekt (25) połączony z urządzeniem przewodami (15), natomiast w otworze w części górnej umiejscowiony jest wyświetlacz (3a), pod którym zamontowane są zasilacz, detektor, stopień mocy i sterownik, przy czym po bokach dyfuzora (10) rozmieszczone są oświetlające go środki oświetlające (23, 24, 25).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425602 (22) 2018 05 17

(51) G01N 33/84 (2006.01)
C12Q 1/6886 (2018.01)
G01N 33/574 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
(72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA;
MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA;
DERKACZ RÓŻA; KACZMAREK KATARZYNA;
HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK;
CYBULSKI CEZARY

(54) Sposób określenia ryzyka raków u kobiet nie będących nosicielkami mutacji w genie BRCA1 i BRCA2 w zależności od stężeń we krwi arsenu, kadmu, cynku i/lub selenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określenia ryzyka raka u kobiety nie będącej, nosicielką mutacji założycielskich w genie BRCA1/2 typowych dla populacji polskiej, który charakteryzuje się tym, że obejmuje ilościową ocenę stężeń pierwiastka wybranego spośród arsenu, kadmu, cynku, selenu lub stosunku stężenia selenu do arsenu w próbce biologicznej pochodzącej od badanej pacjentki, przy czym określone stężenie wskazuje na znacząco obniżone ryzyko: rozwoju raka w przypadku występowania niskiej wartości stężenia arsenu we krwi, zwłaszcza poniżej 0,59 µg/l, rozwoju raka piersi w przypadku występowania wysokiej wartości stężenia kadmu we krwi, szczególnie powyżej 0,59 µg/l, rozwoju raka w przypadku występowania wysokiej wartości stężenia cynku we krwi, u kobiet poniżej 60 r.ż., zwłaszcza powyżej 6800,00 µg/l, rozwoju raka w przypadku występowania stężeń cynku we krwi, u kobiet powyżej 60 r.ż., zwłaszcza w zakresie od 5600,00 do 6000,00 µg/l, rozwoju raka pozasutkowego w przypadku optymalnych stężeń selenu we krwi, zwłaszcza w przedziale od 98 µg/l do 108 µg/l, rozwoju raka, zwłaszcza pozasutkowego, w przypadku występowania stężenia selenu we krwi, zwłaszcza leżącego w przedziale od 98 µg/l do 108 µg/l przy jednoczesnym występowaniu niskiego stężenia arsenu, szczególnie poniżej 1,10 µg/l, rozwoju raka w przypadku występowania niskich wartości stosunku stężeń selenu do arsenu, zwłaszcza poniżej 160, przy czym badana pacjentka należy do populacji polskiej i nie jest nosicielką żadnej spośród następujących mutacji w genie BRCA1/2: 5382insC, C61G, 4153delA.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 425603 (22) 2018 05 17

(51) G01N 33/84 (2006.01)
C12Q 1/6886 (2018.01)
G01N 33/574 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
(72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA;
MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA;
DERKACZ RÓŻA; KACZMAREK KATARZYNA;
HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK;
CYBULSKI CEZARY

(54) Sposób określenia ryzyka raków u kobiet będących nosicielkami mutacji w genie BRCA1 i BRCA2 w zależności od stężeń we krwi arsenu, kadmu, cynku i/lub selenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określenia ryzyka raka u kobiety będącej nosicielką mutacji założycielskich w genie BRCA1/2 typowych dla populacji polskiej, charakteryzujący się tym, że obejmuje ustalenie stężenia pierwiastka wybranego spośród arsenu, kadmu, cynku, selenu lub stosunku stężenia selenu do arsenu w próbce biologicznej pochodzącej od badanej pacjentki, przy czym określone stężenie wskazuje na znacząco obniżone ryzyko: rozwoju raka w przypadku występowania niskiej wartości stężenia arsenu we krwi, zwłaszcza poniżej 0,65 µg/l, rozwoju raka w przypadku występowania niskiej wartości stężenia kadmu we krwi, szczególnie poniżej 0,32 µg/l, rozwoju raka w przypadku występowania niskiej wartości stężenia kadmu we krwi, szczególnie poniżej 0,32 µg/l, zwłaszcza w grupie poniżej 50 r.ż. nie stosującej suplementów diety, rozwo-

ju raka w przypadku występowania optymalnego stężenia cynku we krwi, zwłaszcza w zakresie od 6300,00 do 6700,00 µg/l, rozwoju raka wśród kobiet poniżej 50 roku życia, w przypadku występowania optymalnego stężenia we krwi, zwłaszcza w przedziale od 70 µg/l do 89 µg/l, rozwoju raka wśród kobiet powyżej 50 roku życia, w przypadku występowania optymalnego stężenia selenu we krwi, zwłaszcza w przedziale od 95 µg/l do 120 µg/l, rozwoju raka w przypadku występowania optymalnego stosunku stężeń selenu do arsenu we krwi, zwłaszcza w zakresie od 115,00 do 200,00, przy czym badana pacjentka należy do populacji polskiej i jest nosicielką mutacji w genie BRCA1/2 wybranej spośród: 5382insC, C61G, 4153delA.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 422059 (22) 2017 06 28

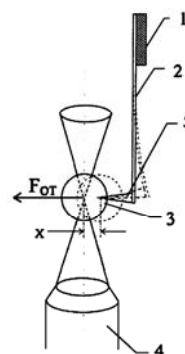
(51) G01Q 40/00 (2010.01)
G01N 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI
IM. JERZEGO HABERA POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Kraków
(72) BARBASZ JAKUB; WITKO TOMASZ; BASTER ZBIGNIEW

(54) Metoda wyznaczania stałej siłowej dźwigni typu „colloidal probe” dla mikroskopu sił atomowych

(57) Metoda wyznaczania stałej siłowej dźwigni typu „colloidal probe” dla mikroskopu sił atomowych, w której to metodzie swobodny koniec jednostronnie utwierdzonej dźwigni odchyła się pod wpływem siły o znanej wartości wywieranej na końcówkę dźwigni, a wartość tego odchylenia wykorzystuje się do wyznaczenia zgodnie z prawem Hooke'a stałej siłowej dźwigni, charakteryzuje się tym, że optycznie czynny obiekt, jakim jest cząstka koloidalna (3) umocowana na belce (2) dźwigni i stanowiąca końcówkę dźwigni, przemieszcza się prostopadle do długiej osi belki (2) dźwigni pod wpływem siły (F_{OT}) o znanej wartości, przyłożonej za pomocą układu do manipulacji optycznej (4), przy czym wartość siły (F_{OT}) oddziaływującej na cząstkę koloidalną (3) zadaje się za pomocą zmian intensywności lub położenia wiązki promieniowania laserowego układu do manipulacji optycznej (4), a pomiaru przemieszczenia (X) końcówki dźwigni pod wpływem przyłożonej siły (F_{OT}) o zadanej wartości dokonuje się poprzez porównanie położenia obrazu środka cząstki koloidalnej (3) przed i w trakcie przyłożenia siły (F_{OT}), przy czym stałą siłową kalibrowanej dźwigni wyznacza się podstawie stosunku przyłożonej siły do ugięcia rejestrowanego zgodnie ze wzorem: $k = F_{OT}/X$, gdzie: k - stała siłowa, F_{OT} - siła przyłożona do cząstki koloidalnej, X - przemieszczenie środka cząstki koloidalnej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 421936 (22) 2017 06 19

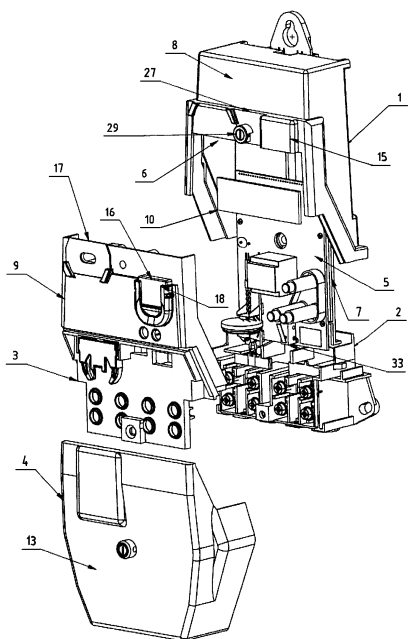
(51) G01R 11/04 (2006.01)

(71) APATOR SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(72) GLISZCZYŃSKI MIROSŁAW; LANKIEWICZ SEBASTIAN;
DULSKI ZBIGNIEW; DUNAJSKI PAWEŁ;
SZCZEPKOWSKI JAKUB

(54) **Obudowa licznika zwłaszcza energii elektrycznej oraz sposób montażu obudowy licznika**

(57) Obudowa licznika zwłaszcza energii elektrycznej zawierająca podstawę, osłonę zacisków, skrzynkę zaciskową oraz osłonę skrzynki zaciskowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że podstawa (1) posiada komorę (6), korzystnie uformowaną tak, że możliwe jest umieszczenie w środku płytki elektroniki (5) osadzonej na żebrach (7) skrzynki zaciskowej (2) w takiej pozycji, że po zmontowaniu podstawy (1) ze skrzynką zaciskową (2) ściana (8) tworząca górną powierzchnię komory (6) i stanowiąca przedłużenie powierzchni przedniej licznika (9) może pełnić funkcję okna wziernego dla wyświetlacza danych (10) będącego częścią układu elektrycznego płytki elektroniki (5). Podstawa (1) posiada na ścianie (8) komorę (15) korzystnie uformowaną tak, że razem z gniazdem na przycisk plombowy (18) w skrzynce zaciskowej (3) tworzy dwuczęściową wnękę, w której porusza się w jednej płaszczyźnie blokada przycisku (16). Pierścień (17) w stanie złożonym licznika jest położony między uchwyty uformowanymi w ścianie (8) a uchwyty znajdującymi się na powierzchni przedniej licznika (9) będącej integralną częścią osłony zacisków (3). Skrzynka zaciskowa (2) posiada żebra (7), na których osadzona jest płytka elektroniki (5). Osłona skrzynki zaciskowej (4) pod górną powierzchnią (13) posiada trzpień z elastycznym ramieniem korzystnie uformowanym tak, że w stanie kompletnego złożenia licznika ramię naciska na mikroprzełącznik (33) położony na płycie elektroniki (5) jednocześnie uginając się w kierunku powierzchni przedniej licznika (9). Podstawa (1) posiada gniazdo pod łeb trzpienia plombującego położone centralnie na labiryncie (27) będącym częścią ściany (8) oraz podstawa (1) posiada gniazdo, korzystnie uformowane tak, że gniazda są w osi z tuleją położoną centralnie pod ścianą (9) połączoną ze skrzynką zaciskową (2), co umożliwia przełożenie trzpienia plombującego (29) przez gniazdo, następnie przez tuleję i gniazdo, przez co zablokowane jest rozłączenie podstawy (1) ze skrzynką zaciskową (2). Sposób montażu obudowy licznika charakteryzuje się tym, że podstawę (1) nasuwa się na powierzchnię przednią licznika (9) oraz na skrzynkę zaciskową (3) wzdłuż dłuższej bocznej ściany obudowy licznika. Płytkę elektroniki (5) umieszcza się na żebrach (7), korzystnie uformowanych na boku skrzynki zaciskowej (2). Pierścień (17) zatraskuje się między uchwyty poprzez nasunięcie podstawy (1) na osłonę zacisków (3) wzdłuż dłuższej ściany bocznej obudowy licznika. Blokadę przycisku (16) zatraskuje się w komorze (15) podstawy (1) oraz w gnieździe na przycisk plombowy (18) przez nasunięcie podstawy (1) na osłonę zacisków (3) wzdłuż dłuższej ściany bocznej obudowy licznika.

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 01 16

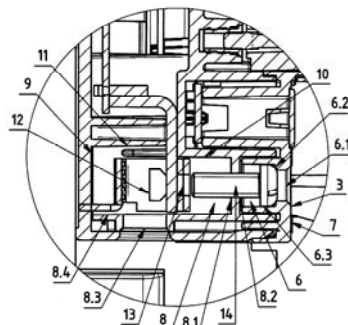
A1 (21) 422018 (22) 2017 06 26

(51) G01R 11/04 (2006.01)
H01R 4/30 (2006.01)

(71) APATOR SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(72) DULSKI ZBIGNIEW; GLISZCZYŃSKI MIROŚLAW;
LANKIEWICZ SEBASTIAN; SZCZEPKOWSKI JAKUB;
DUNAJSKI PAWEŁ

(54) **Skrzynka zaciskowa zwłaszcza licznika energii**

(57) Skrzynka zaciskowa zwłaszcza licznika energii elektrycznej charakteryzuje się tym, że posiada komorę (6), z otworem (6.1) umieszczonym na górnej powierzchni (6.2) komory (6), przy czym powierzchnia ta jest równoległa do powierzchni (7) będącej zewnętrzną powierzchnią osłony zacisków (3). Komora (6) ma także ścianę (6.3) położoną współosiowo i wkoło otworu (6.1). Ponadto skrzynka zaciskowa ma komorę (8) posiadającą wspólną ścianę (8.1) z komorą (6), w której znajduje się otwór (8.2) współosiowy do otworu (6.1). Komora (8) posiada także otwór (8.3) położony symetrycznie na ścianie (8.4), przy czym ściana (8.4) jest prostopadła do ściany (8.1) oraz styka się prostopadle z dolną ścianą (9), przez co razem z tylną ścianą komory (10) i żebrami (11) oddziałują na zacisk (12) z otworem (13) gwintowanym utrzymującym otwór (13) w osi z otworami (6.1) i (8.2), co wpływa na utrzymanie łba wkręta (14) w komorze (6) między górną powierzchnią (6.2), a ścianą (6.3).
(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425576 (22) 2018 05 17

(51) G01R 21/00 (2006.01)
G01R 21/133 (2006.01)
G01R 23/20 (2006.01)
G01R 27/00 (2006.01)

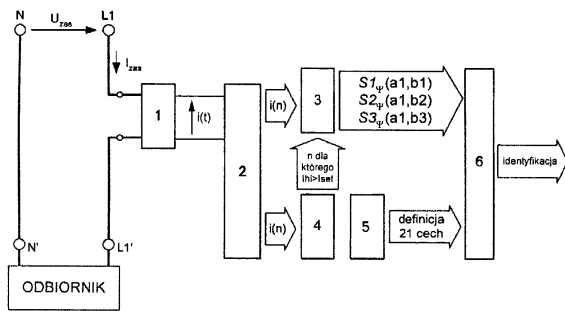
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) WINIECKI WIESŁAW; KOWALIK RYSZARD;
WÓJCIK AUGUSTYN; ŁUKASZEWSKI ROBERT;
DOWALLA KRZYSZTOF; BILSKI PIOTR;
JANUSZEWSKI MARCIN

(54) **Urządzenie do detekcji zmian trybu pracy oraz identyfikacji odbiorników w sieci zasilania oraz sposób detekcji zmian trybu pracy oraz identyfikacji odbiorników w sieci zasilania**

(57) Urządzenie do detekcji zmian trybu pracy oraz identyfikacji odbiorników w sieci zasilania zawierające moduł pomiaru prądu (1), zgodnie ze zgłoszeniem cechuje się tym, że zawiera blok wyznaczania widma (3) przyjmujący sygnał wyjściowy z modułu pomiaru prądu (1) oraz blok wykrywania zmian sieci (4) przyjmujący sygnał wyjściowy z modułu pomiaru prądu (1) oraz dyskryminator (6) połączony z blokiem wyznaczania widma (3) oraz modulem pamięci (5) mieszczącym zespół wzorców. Sposób wykrywania zmian trybu pracy i identyfikacji odbiorników podłączonych do sieci zasilania obejmujący etap pomiaru prądu $i(t)$ w sieci zasilania etap wykrywania momentu zmiany stanu sieci oraz etap identyfikacji odbiorników stanowiących źródło tych zmian, zgodnie ze zgłoszeniem cechuje się tym, że po etapie pomiaru prądu uzyskuje się sygnał reprezentujący $i(t)$ reprezentujący przebieg prądu w czasie, a następnie wyznacza się jego widmo poczynając od momentu zmiany stanu sieci w odcinku czasu dłuższym lub równym 2 ms, a następn-

nie widmo to porównuje się z zespołem wzorców i identyfikuje się odbiornik na podstawie najbardziej dopasowanego wzorca.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 425578 (22) 2018 05 17

(51) G01R 21/00 (2006.01)

G01R 21/133 (2006.01)

G01R 23/20 (2006.01)

G01R 27/00 (2006.01)

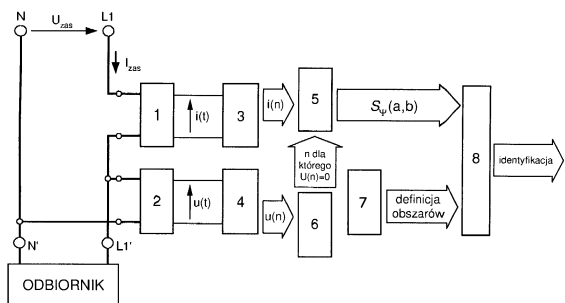
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KOWALIK RYSZARD; WINIECKI WIESŁAW;
DOWALLA KRZYSZTOF; ŁUKASZEWSKI ROBERT;
WÓJCIK AUGUSTYN; BILSKI PIOTR; NOGAL ŁUKASZ

(54) **Urządzenie do identyfikacji odbiorników w sieci zasilania oraz sposób identyfikacji odbiorników w sieci zasilania**

(57) Urządzenie do identyfikacji odbiorników zawierające moduł pomiaru prądu (1) oraz moduł pomiaru napięcia (2) i dyskryminator (8), cechuje się tym, że zawiera ponadto moduł wyznaczenia widma (5) przyjmujący sygnał wyjściowy z modułu pomiaru prądu (1) i moduł przetwarzania przebiegu napięcia (6) przyjmujący sygnał wyjściowy z modułu pomiaru napięcia (2) i mający wyjście połączone z wejściem modułu wyznaczenia widma (5), zaś dyskryminator (8) przyjmuje na wejściu sygnał wyjściowy z modułu wyznaczenia widma (5) i jest połączony z modułem pamięci (7) mieszczącym zespół wzorców. Sposób wykrywania zmian trybu pracy i identyfikacji odbiorników podłączonych do sieci zasilania obejmujący etap pomiaru przebiegów prądu $i(t)$ i napięcia $u(t)$ w sieci zasilania oraz etap identyfikacji odbiorników, charakteryzuje się tym, że przed etapem identyfikacji wyznacza się moment przejścia napięcia $u(t)$ przez zero, a następnie poczynając od tego momentu wyznacza się widmo przebiegu prądu $i(t)$, które porównuje się z zespołem wzorców i identyfikuje się odbiornik na podstawie najlepiej dopasowanego wzorca.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 426867 (22) 2018 08 31

(51) G01T 1/167 (2006.01)

F24F 7/00 (2006.01)

F24F 11/00 (2018.01)

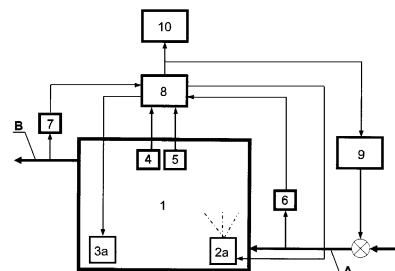
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD; GRZĄDZIEL DOMINIK;
KOZAK KRZYSZTOF; MAZUR JADWIGA;
MROCZEK MARIUSZ; PIOTROWICZ ADAM

(54) **Układ i sposób zmniejszania zagrożenia radonowego w budynkach**

(57) Układ do zmniejszania zagrożenia radonowego w budynkach obejmujący pomieszczenie, do którego podłączone są przewody doprowadzające powietrze oraz przewody odprowadzające powietrze i zawierający źródło cząstek aerozolowych i urządzenie filtrujące charakteryzuje się tym, że do pomieszczenia (1) podłączony jest przewód doprowadzający powietrze wentylacyjne (A) oraz przewód odprowadzający powietrze (B) oraz że w pomieszczeniu (1) znajduje się źródło cząstek aerozolowych (2a) lub w przewodzie doprowadzającym powietrze wentylacyjne (A) znajduje się urządzenie filtrujące (3a). Istotą sposobu zmniejszania zagrożenia radonowego w budynkach jest to, że w pomieszczeniu (1) lub w powietrzu wentylacyjnym doprowadzonym do pomieszczenia (1) lub w dodatkowym układzie przepływu powietrza z i do pomieszczenia (1) rozprasa się cząstki aerozolowe ze źródła cząstek aerozolowych (2a), które następnie wraz z zaadsorbowanymi na nich produktami rozpadu radonu usuwa się w urządzeniu filtrującym (3a).

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 10 10

A1 (21) 422081 (22) 2017 06 30

(51) G06Q 10/06 (2012.01)

(71) SKROBAN KATARZYNA BOL-AND SPÓŁKA CYWILNA,
Warszawa; SZOMAŃSKI BOLESŁAW BOL-AND SPÓŁKA
CYWILNA, Warszawa

(72) SKROBAN KATARZYNA; SZOMAŃSKI BOLESŁAW;
KAMIŃSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób diagnozowania stanowisk pracy, wspomagany komputerowo**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu diagnozowania stanowisk pracy, wspomaganego komputerowo, wykorzystującego technologie systemów inżynierii wiedzy i technologie Business Intelligence. Sposób jest przeprowadzany w kilku następujących jeden po drugim etapach, zintegrowanych ze sobą, działający w oparciu o wcześniej pozyskane dane wyjściowe, przetwarzane na algorytmy i zapisywane w strukturalnych lub obiektowych językach, przy wykorzystaniu systemów eksperckich symulujących działanie człowieka - eksperta w dziedzinie diagnozowania stanowisk pracy i modułów wspomaganania.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 422044 (22) 2017 06 28

(51) H01G 9/022 (2006.01)

H01G 9/145 (2006.01)

H01M 14/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) FIC KRZYSZTOF; PŁATEK ANETTA;
ZAHORSKA KAROLINA

(54) **Wysokopojemnościowy kondensator elektrochemiczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wysokopojemnościowy kondensator elektrochemiczny, składający się z elektrody dodatniej i ujemnej wykonanych z materiału węglowego o rozwiniętej powierzchni właściwie co najmniej $200 \text{ m}^2 \text{ g}^{-1}$, rozdzielonych od siebie separatorem i zanurzonych w elektrolicie, który stanowi roztwór zawierający jony miedzi (II) i bromki metali alkalicznych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 421937 (22) 2017 06 19

(51) **H01L 43/00** (2006.01)

H01L 27/00 (2006.01)

H01F 10/193 (2006.01)

H01L 43/10 (2006.01)

(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) KASZEWSKI JAROSŁAW; PIETRUSZKA RAFAŁ;
GODLEWSKI MAREK

(54) **Sposób otrzymywania porowatej warstwy półprzewodnika ferromagnetycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania porowatej warstwy półprzewodnika ferromagnetycznego na podłożu, zwłaszcza na podłożu półprzewodnikowym. Sposób polega na tym, że bezpośrednio na podłożu lub na podłożu pokryte warstwą tlenku hafnu (HfO_2) o grubości poniżej 400 nm nanosi się zawiesinę złożoną z rozpuszczalnika i z prekursora tlenku europu, korzystnie $\text{Eu}(\text{OH})_3$. Przy czym stężenie prekursora tlenku europu w zawiesinie wynosi co najmniej 0,1 mg/ml. Następnie odparowuje się rozpuszczalnik z zawiesiny i całość poddaje się dwuetapowemu wygrzewaniu, najpierw w temperaturze 200 - 2000°C, w atmosferze gazu obojętnego lub powietrza, przez co najmniej 30 minut a następnie wygrzewaniu w atmosferze redukującej, korzystnie w atmosferze wodoru przez co najmniej 20 minut w temperaturze 200 - 1200°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 422085 (22) 2017 06 30

(51) **H01M 8/14** (2006.01)

H01M 8/2425 (2016.01)

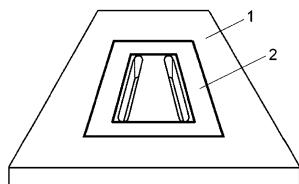
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) BERNAT RAFAŁ; MILEWSKI JAROSŁAW;
SZABŁOWSKI ŁUKASZ; SZCZĘŚNIAK ARKADIUSZ

(54) **Uszczelnienie wysokotemperaturowych ogniw paliwowych**

(57) Uszczelnienie jest wykonane z co najmniej jednej warstwy (2) ekspandowanego wermikulitu, zwłaszcza pomiędzy kolektorem (1) i przylegającym do niego komponentem ogniwa paliwowego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 426480 (22) 2018 07 30

(51) **H02G 3/08** (2006.01)

H02G 3/12 (2006.01)

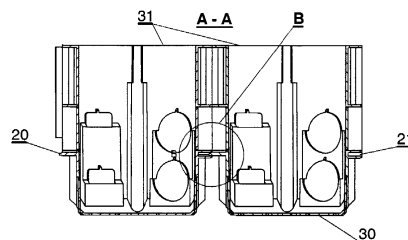
(71) PAWBOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Andrychów

(72) BOŻEK WIESŁAW

(54) **Puszka instalacyjna do mocowania sprzętu elektroinstalacyjnego w ścianach, zwłaszcza podtynkowa do mocowania w ścianach płytowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest puszka instalacyjna do mocowania sprzętu elektroinstalacyjnego w ścianach, zwłaszcza podtynkowa do mocowania w ścianach płytowych, w szczególności gipsowych i kartonowo-gipsowych. Puszka instalacyjna do mocowania sprzętu elektroinstalacyjnego w ścianach, posiada wydłużony korpus, korzystnie cylindryczny lub wieloboczny, który z jednej strony jest zamknięty denkiem z osłabieniami ścianki denka lub z otworami i w nich zaślepkami, na zewnętrznej bocznej powierzchni ma elementy mechanizmu zaczepowego dla łączenia szeregowo kolejnych puszek instalacyjnych, korzystnie pierwszy element posiada kształtowe wybranie, najkorzystniej podłużne wybranie pomiędzy denkiem, a obrzeżem ścianki korpusu, a drugi element jest w postaci występu o obrysie w części złączeniowej przystającym do wybrania. Puszka charakteryzuje się tym, że ma na zewnętrznej bocznej powierzchni korpusu pomiędzy denkiem (30), a obrzeżem (31) ścianki korpusu, połączony z podłużnym mechanizmem zaczepowym, w postaci kształtowych elementów wsuwanych (M) do elementów prowadzących z kształtowym wybraniem, zespół zatrzaskowy zaopatrzone w element uchylny (20) poprzeczny do kierunku przesuwu elementu wsuwanego, korzystnie w postaci co najmniej jednej uchylnej płytki spasowanej do gniazda osadczego (21) pomiędzy kształtowymi elementami mechanizmu zaczepowego. Korzystnie zespół zatrzaskowy zamocowany jest pod mechanizmem zaczepowym. Puszka umożliwi szeregowe łączenie ze stabilnym i unieruchomionym połączeniem.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425191 (22) 2018 04 11

(51) **H02K 1/27** (2006.01)

(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH
KOMEL, Katowice

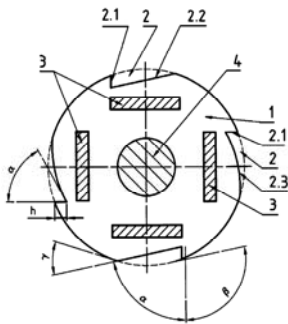
(72) GAWRON STANISŁAW; GLINKA TADEUSZ

(54) **Wirnik maszyny z magnesami trwałymi**

(57) Wirnik maszyny elektrycznej wzbudzonej magnesami trwałymi umieszczonymi wewnątrz jarzma ma, na powierzchni obwodowej jarzma (1), bruzdy (2) o głębokości h . Bruzdy (2) są zlokalizowane w strefie środkowej biegunów magnetycznych i biegną wzdłuż osi wału (4). Bruzdy są utworzone przez: dwie powierzchnie płaskie (2.1) i (2.2), bądź jedną powierzchnię płaską (2.1) i drugą powierzchnię (2.3) o kształcie ewolwenty lub powierzchnie płaską (2.1) i powierzchnię walcową, przy czym wzdłuż osi wału (4) bruzdy są proste bądź skośne. Pierwszy rodzaj bruzd (2) tworzą dwie płaskie powierzchnie (2.1) i (2.2) przecinające się pod kątem α , przy czym jedna powierzchnia bruzdy (2.1) leży na płaszczyźnie cięciwy tworzącej z płaszczyzną styczną do powierzchni jarzma (1) kąt rozwarty β , a druga powierzchnia (2.2) leży na płaszczyźnie cięciwy tworzącej z płaszczyzną styczną do powierzchni jarzma (1) kąt ostry γ , przy czym obydwie płaszczyzny styczne przechodzą przez krawędzie utworzone przez powierzchnie (2.1) i (2.2) z powierzchnią jarzma (1). Drugi rodzaj bruzd (2) jest utworzony przez powierzchnię płaską (2.1) i powierzchnię o kształcie ewolwenty (2.3), przy czym powierzchnia bruzdy (2.1) leży na płaszczyźnie cięciwy tworzącej z płaszczyzną styczną do powierzchni jarzma (1) kąt rozwarty β , a powierzchnia ewolwen-

ty (2.3) tworzy z powierzchnią (2.1) kąt α i jest styczna przeciwległą krawędzią do powierzchni cylindrycznej jarzma. Trzeci rodzaj bruzdy (2) jest utworzony przez powierzchnię płaską (2.1) i powierzchnię walcową o promieniu R_1 , przy czym powierzchnia (2.1) leży na płaszczyźnie cięciwy tworzącej z płaszczyzną styczną do powierzchni jarzma (1) kąt rozwarty β , a powierzchnia walcowa ma oś leżącą na krawędzi przecięcia się, współśrodkowego z jarzmem (1), walca o promieniu r z płaszczyzną, która przechodzi przez oś wirnika i tworzy z płaszczyzną symetryczną bieguna kąt δ . W wirniku z magnesami trwałymi (3) ułożonymi prosto wzdłuż osi wału (4) bruzdy (2) są proste bądź skośne wzdłuż osi wału, kąt skoszenia bruzd (2) względem magnesów trwałych wynosi ϑ . W wirniku z magnesami trwałymi (3) ułożonymi ze skosem wzdłuż osi wału (4) bruzdy (2) mają skos identyczny ze skosem magnesów trwałych (3). Bruzdy (2) są symetrycznie rozłożone pod biegunami na obwodzie jarzma (1), przy czym liczba biegunów podzielona przez liczbę bruzd (2) jest całkowita.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 425436 (22) 2018 04 30

(51) H02K 3/38 (2006.01)

H02K 9/22 (2006.01)

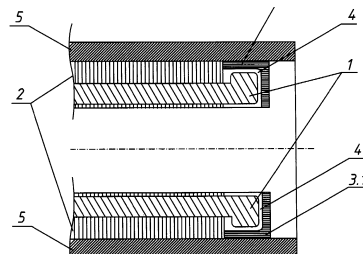
(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice

(72) DUKALSKI PIOTR; BĘDKOWSKI BARTŁOMIEJ; JAREK TOMASZ; WOLNIK TOMASZ; GLINKA TADEUSZ

(54) Obudowa czoł uzwojenia maszyny elektrycznej

(57) Obudowa czoł uzwojenia maszyny elektrycznej z wirnikiem zewnętrznym lub wewnętrznym, w którym przestrzeń pomiędzy czołem uzwojenia, rdzeniem magnetycznym i elementem nośnym rdzenia magnetycznego jest zalana żywicą ciepłoprzewodzącą (4). Przestrzeń ta pomiędzy elementem nośnym (5) rdzenia magnetycznego, rdzeniem magnetycznym (2), czołami uzwojenia (1), od strony czoł uzwojenia (1) jest dodatkowo ograniczona radiatorem bocznym. Czoła uzwojenia (1) mogą być bezpośrednio styczne do radiatora bocznego, styczne do niego pośrednio poprzez żywicę (4) lub styczne do niego pośrednio poprzez dodatkowy radiator ceramiczny, który może znajdować się pomiędzy radiatora bocznym a czołami uzwojeń (1). Radiator boczny ma kształt kapy cylindryczno-tarczowej o przekroju osiowym w kształcie litery „L” (3.1) lub w postaci pierścienia. Radiator boczny, od strony czołowej może posiadać symetryczne wycięcia, które mogą być ułożone względem środka radiatora promieniowo, prostopadle do promienia radiatora lub spiralnie. Radiator boczny jest wykonany z aluminium lub z materiału ceramicznego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 426286 (22) 2018 07 09

(51) H02K 33/16 (2006.01)

H02K 7/075 (2006.01)

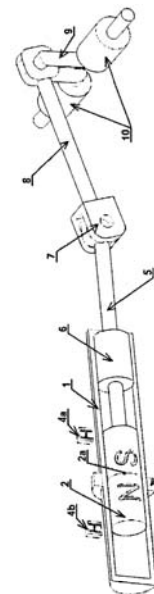
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) FILIPEK PRZEMYSŁAW

(54) Silnik tłokowy elektromagnetyczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest silnik tłokowy elektromagnetyczny. Charakteryzuje się on tym, że składa się z obudowy (1) w kształcie rury, zaślepionej obustronnie, wewnątrz której umieszczony jest ruchomy magnes trwały (2), którego płaszczyzna wyznaczona przez linię międzybiegunową (2a) jest prostopadła do osi obudowy (1). Na zewnątrz obudowy (1) w sąsiedztwie linii międzybiegunowej (2a) magnesu trwałego (2), znajduje się nieruchome uzwojenie (3). W pobliżu końców magnesu trwałego (2) znajdują się czujniki (4a, 4b). Jeden koniec magnesu trwałego (2) połączony jest z tłoczyskiem (5), które umieszczone jest wewnątrz łożyska liniowego (6), ułożonego współosiowo z obudową (1). Tłoczysko (5) umieszczone jest w otworze w pierwszym końcu zaślepienia obudowy (1). Na drugim końcu tłoczyska (5) znajduje się krzyżulec (7), połączony z korbowodem (8), który za pomocą przegubu połączony jest z wałem korbowym (9), osadzonym na współosiowych łożyskach tocznych (10).

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 127428 (22) 2018 06 26

(51) **A01G 9/029** (2018.01)

(31) 202017003328.3 (32) 2017 06 26 (33) DE

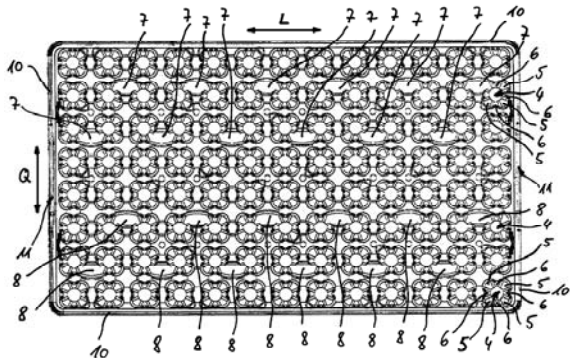
(71) HERKUPLAST KUBERN GMBH, Ering, DE

(72) KUBERN JÜRGEN, DE

(54) **Paleta rozsadowa dla roślin**

(57) Paleta rozsadowa dla roślin, z dużą ilością pojemników uprawowych, które rozciągają się od strony górnej płyty rozsadowej do dołu, przy czym pojemniki uprawowe są umieszczone w kierunku wzdłużnym (L) w kilku rzędach, a w kierunku poprzecznym (Q) w kilku kolumnach, przy czym każdy pojemnik uprawowy posiada kilka powierzchni dolnych (5) i kilka powierzchni żebrowych (6), przy czym powierzchnie dolne (5) i powierzchnie żebrowe (6) są umieszczone wokół otworu odpływowego (4), przy czym wszystkie powierzchnie dolne (5) leżą w płaszczyźnie dolnej i znajdują się poniżej powierzchni żebrowych (6), przy czym w pierwszej połowie rzędów pojemników uprawowych ukształtowana jest pierwsza powierzchnia ślizgowa, a w drugiej połowie rzędów pojemników uprawowych ukształtowana jest druga powierzchnia ślizgowa, przy czym pierwsza powierzchnia ślizgowa jest tak ukształtowana, że składa się z pierwszych powierzchni częściowych (7), które są umieszczone w płaszczyźnie dolnej, a pierwsze powierzchnie częściowe (7) są tak umieszczone, że każdorazowo pomiędzy dwoma pojemnikami uprawowymi, które należą do sąsiednich kolumn i są naprzeciwległe, jest ukształtowana taka pierwsza powierzchnia częściowa (7), przy czym znajduje się co najmniej tak wiele pierwszych powierzchni częściowych (7), że pomiędzy dwiema sąsiednimi kolumnami znajduje się co najmniej każdorazowo jedna pierwsza powierzchnia częściowa (7), przy czym druga powierzchnia częściowa jest tak ukształtowana, że składa się z dwóch powierzchni częściowych (8), które znajdują się w płaszczyźnie dolnej, a drugie powierzchnie częściowe (8) są tak umieszczone, że każdorazowo pomiędzy dwoma pojemnikami uprawowymi, które należą do sąsiednich kolumn i leżą naprzeciw siebie, ukształtowana jest taka druga powierzchnia częściowa (8), przy czym znajduje się co najmniej tyle drugich powierzchni częściowych (8), że pomiędzy dwiema sąsiednimi kolumnami znajduje się co najmniej każdorazowo jedna druga powierzchnia częściowa (8).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 126460 (22) 2017 06 30

(51) **A01K 23/00** (2006.01)

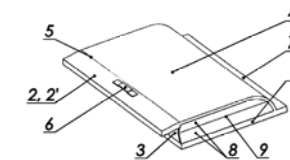
(71) HORZELSKA KARINA, Sosnowiec

(72) HORZELSKA KARINA

(54) **Pojemnik jednorazowego użycia na odchody zwierzęce**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik jednorazowego użycia na odchody zwierzęce, mający formę zbliżoną do niskiego prostopadłościanu w stanie roboczym. Ścianka górna (4) pojemnika, po przeciwnej stronie jego otworu wlotowego (3) jest połączona bezpośrednio z szuflą (1), tworząc uchwyt krawędziowy (7) pojemnika. Kłapa zgarniająco-zamykająca (2) pojemnika ma kształt zbliżony do prostokąta wydłużonego poziomo, a jego ścianki boczne (8) są wklęsłe.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126450 (22) 2017 06 28

(51) **A41D 13/11** (2006.01)

A62B 18/02 (2006.01)

A42B 3/20 (2006.01)

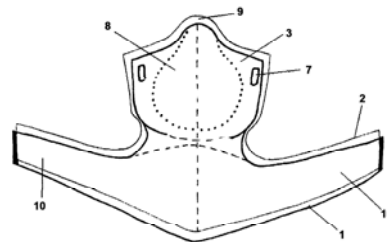
(71) RARE BIRD LONDON, Londyn, GB

(72) KWIETNIEWSKI KONRAD, GB

(54) **Maska na twarz**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maska na twarz, charakteryzująca się tym, że środkowa część (3) rozłożonej maski posiada kształt wyprofilowanego trójkąta o zaokrąglonych brzegach i półokrągłej części nosowej (9), przy czym poniżej części środkowej (3), symetrycznie z obu stron, umieszczone są dwa, zewężające się pasy materiału (10) tworzące warstwę zewnętrzną (1) maski, przy czym na zewnętrznych krańcach pasów materiału (10) tworzących warstwę zewnętrzną (1) umieszczone są elementy czepne, a po bokach środkowej części (3) maski, w jej górnej części umieszczone są podłużne, wąskie otwory (7), w których umieszczona jest elastyczna tasiemka zapinana na elementy łączące; maska składa się z trzech warstw: zewnętrznej (1) - ocieplanej lub ozdobnej; wewnętrznej (2) - odprowadzającej wilgoć, nieprzemakalnej i przeciwwietrznej oraz środkowej (3), którą stanowi filtr powietrza (8).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126440 (22) 2017 06 21

(51) **A47L 23/26** (2006.01)

E04F 19/10 (2006.01)

E04C 2/42 (2006.01)

B60S 3/04 (2006.01)

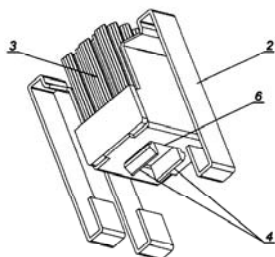
(71) SZCZERBA DIONIZY, Lubliniec

(72) SZCZERBA DIONIZY

(54) **Wycieraczka do czyszczenia bieżnika opony**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wycieraczka do czyszczenia bieżnika opony zwłaszcza z błota, piasku a także innych im podobnych zanieczyszczeń gromadzących się w bieżniku opony, przeznaczona do czyszczenia opon pojazdów kołowych jak samochody osobowe, ciężarowe, specjalistyczne, naczepy i przyczepy, wózków, w tym wózków widłowych a także innych konstrukcji poruszających się na kołach gumowych z bieżnikiem, zbudowana z kratownicy, w której prostokątnych oczkach zamocowane są koszyki (2), w których zamocowane są szczotki w postaci umocowanej w koszyku (2) kostki, z której wyprowadzona jest utwierdzona w niej kępka włosia charakteryzuje się tym, że kostka w koszyku (2) zamocowana jest poprzez wyposażenie kostki szczotki (3) w zaczep (4) przeprowadzony a następnie zahaczony za krawędzie, utworzonego w koszyku (2), otworu (6).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126429 (22) 2017 06 19

(51) **A61G 17/08** (2006.01)

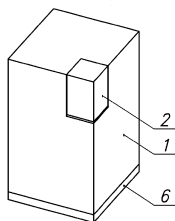
(71) NOWAK KRZYSZTOF CANTINO, Wrocław

(72) NOWAK MICHAŁ; NOWAK KRZYSZTOF

(54) **Urna pogrzebowa**

(57) Urna pogrzebowa zbudowana z pojemnika (1) oraz podstawy (6) od spodu zamykającej pojemnik (1) charakteryzuje się tym, że w pojemniku (1) utworzona jest wnęka, w którą wpasowany jest, rozłącznie osadzony w pojemniku (1), kryształ 3D (2), przy czym kryształ 3D (2) osadzony jest na wpuszczonym w głąb pojemnika (1), cokole we wnętrzu którego, przy kryształ 3D (2), umiejscowiona jest złączona z bateryjnym źródłem zasilania dioda elektroluminescencyjna.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 126435 (22) 2017 06 20

(51) **B23Q 39/00** (2006.01)**B23C 3/00** (2006.01)

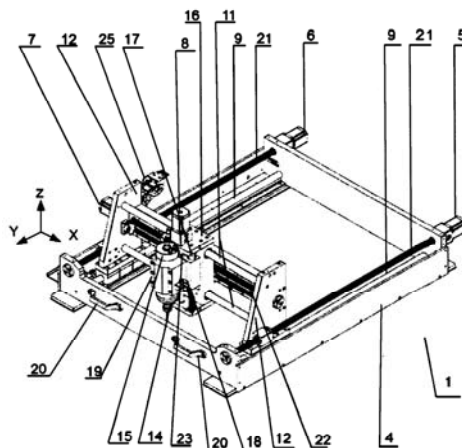
(71) RODLEW QMD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybnik

(72) ROJEK JERZY

(54) **Wiertarka numeryczna zwłaszcza do płyt kamiennych**

(57) Wiertarka numeryczna zawierająca głowice wiercząca z napędem usytuowaną prostopadle do poziomej płaszczyzny zawiera prostokątną ramę (4) usytuowaną w płaszczyźnie XY z prowadnicami osi Y (9) umieszczonymi wzdłuż boków równoległych do osi Y, na których osadzone są bocznicę (12) bramy przesuwnej połączone prowadnicami osi X (11), równoległymi do osi X na których osadzony jest zespół wiertarki, zawierający prowadnice pionowe osi Z (17) równoległe do osi Z na których osadzona jest głowica wiertarki (14) wraz z jej napędem (15), przy czym na równoległe do osi Y, przy co najmniej jednym boku ramy (4) osiowo osadzony jest co najmniej jeden silnik krokowy (5) z dźwignikiem śrubowym osi Y (21) oraz równoległe do osi X, na co najmniej jednej bocznicę (12) wózka osiowo osadzony jest co najmniej jeden silnik krokowy (7) z dźwignikiem śrubowym osi X (22), oraz równoległe do osi Z, na zespole wiertarki osiowo osadzony jest co najmniej jeden silnik krokowy (8) z dźwignikiem śrubowym (23) osi Z, oraz co najmniej trzy silniki krokowe (5, 7, 8) połączone są przewodem elektrycznym i przewodem przesyłu danych ze sterownikiem numerycznym, który jest połączony przewodem przesyłu danych z komputerem zawierającym oprogramowanie.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126458 (22) 2017 06 30

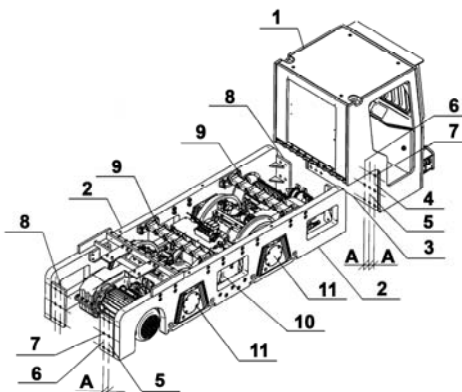
(51) **B61D 17/04** (2006.01)**B61D 11/02** (2006.01)**B61C 17/00** (2006.01)**E21F 13/00** (2006.01)

(71) URZĄDZENIA I KONSTRUKCJE SPÓŁKA AKCYJNA, Żory

(72) ZIELEŹNY WOJCIECH; KUPCZAK SZYMON

(54) **Kadłub górniczej lokomotywy**

(57) Kadłub górniczej lokomotywy, zwłaszcza lokomotywy górniczej akumulatorowej lub spalinowej dla różnych szerokości toru



o prostokątnym kształcie skrzyniowym, stanowią moduły czołowych kabin (1) oraz burt (2) połączonych czołowo rozłącznie, kształtując prostokątny kadłub, a sterownicze kabiny (1) na płaszczyznach czołowych (3) od strony wewnętrznej mają co najmniej trzy rzędy (4, 5, 6) przelotowych otworów (7) o prześwicie A między rzędami równym połowie różnicy szerokości kadłuba dla określonego zakresu szerokości toru, a burty (2) od stron czołowych mają poręczne kołnierze (8) z co najmniej dwoma rzędami (5, 6) przelotowych otworów (7) o prześwicie A między rzędami równym połowie różnicy szerokości kadłuba dla określonego zakresu szerokości toru. Pozwala to na tworzenie kadłubów o różnej szerokości odpowiedniej do szerokości toru.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 126453 (22) 2017 06 28

(51) B62B 3/00 (2006.01)

B62D 6/08 (2006.01)

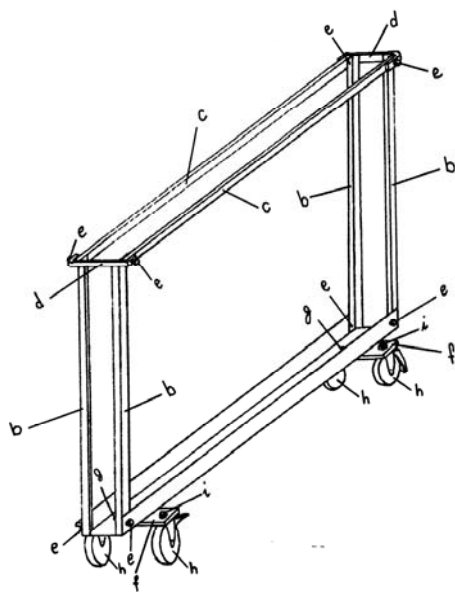
(71) BUGALSKA AGATA, Bielsko-Biała

(72) BUGALSKA AGATA

(54) Składany wózek do przewożenia teczki na rysunki

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest składany wózek do przewożenia teczki na rysunki. Jest to konstrukcja składająca się z podstawy z ceownika równoramiennej, do którego od dołu przymocowane są dwa płaskowniki (f), do których przykręcone są po dwa kółka obrotowe (h) o kącie obrotu 360° wyposażone w hamulec kierunku i blokadę obrotu. Do ramion ceownika w czterech jego rogach przykręcone są kątowniki (b), do których z drugiej strony jest przykręcona ramka o profilu prostokątnym składająca się z dwóch profili prostokątnych (c) i dwóch łączników (e).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127379 (22) 2018 05 30

(51) B62D 63/08 (2006.01)

(31) RU2017122944 (32) 2017 06 27 (33) RU

(71) OBCHTCHESTVO S OGRANITCHENNOI OTVETSTVENNOSTYU „JACHNITICH MOTORSPORT”, Jarosław, RU

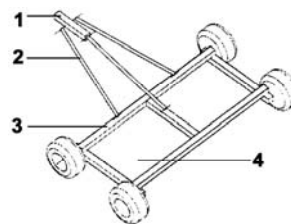
(72) VOLKOV PAVEL, RU

(54) Skrócona przyczepa o podwyższonej manewrowości

(57) Skrócona przyczepa o podwyższonej manewrowości mająca połączone ze sobą urządzenie szczipające, dyszel ze sztywnych prętów, podwozie i platformę ładunkową, przy czym szerokość platformy ładunkowej i podwozia przyczepy jest większa niż długość platformy ładunkowej, charakteryzuje się tym, że pręty dys-

szla (2), podwozie (3) i urządzenie szczipające (1) tworzą w rzucie bocznym równoległobok, przy czym punkty mocowania prętów dyszla (2) do podwozia (3) stanowią mocowania przelotowe, ruchome w płaszczyźnie ruchu przyczepy i znajdujące się w granicach rozstawu osi przyczepy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126439 (22) 2017 06 21

(51) B65D 88/54 (2006.01)

B65G 25/00 (2006.01)

B65G 65/42 (2006.01)

F23K 3/00 (2006.01)

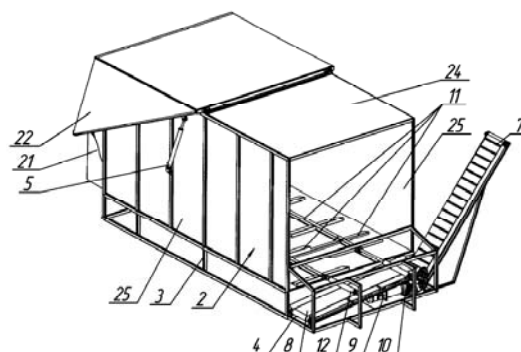
(71) KOBZARENKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wola Niechcicka Stara

(72) KOBZARENKO DMYTRO, UA

(54) Zbiornik podający do składowania i wydawania materiałów sypkich, zwłaszcza biomasy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik podający do składowania i wydawania materiałów sypkich, zwłaszcza biomasy przeznaczony w szczególności do przechowywania dozowania i podawania materiałów sypkich, takich jak biomasa a więc rozdrobniona słoma, gałęzie czy inne, do komory spalania pieca dostarczającego ciepło do różnych celów. Zbiornik podający do składowania i wydawania materiałów sypkich, zwłaszcza biomasy, podawanej do palnika na paliwo stałe, mający postać kontenera (2) ze ścianą przednią, ścianą tylną, ścianami bocznymi (25), ścianą dolną i ścianą górną (24), przy czym zbiornik ma otwierane powierzchnie i umieszczone w nim przenośniki zawartości, charakteryzuje się tym, że ściana tylna z częścią ściany górnej (22) zaopatrzona jest w pokrywę górną (22) i pokrywę dolną (21), przy czym kontener (2) zbiornika podającego posadowiony jest na stalowej ramie (3) a na podłodze kontenera (2) umieszczony jest wzdłuż ścian bocznych (25) przenośnik zabierakowy powrotny (11) zaś przed ścianą przednią do ramy (3) zbiornika podającego zamocowana jest rama pomocnicza (4), w której umieszczony jest wzdłuż ściany tylnej kontenera (2) przenośnik taśmowy dolny (8), przed którym umieszczony jest przenośnik taśmowy pionowy (7).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 126452 (22) 2017 06 29

(51) B65G 53/04 (2006.01)

B65D 88/54 (2006.01)

B65D 88/76 (2006.01)

B65D 88/26 (2006.01)

B65D 88/00 (2006.01)

B65G 3/04 (2006.01)

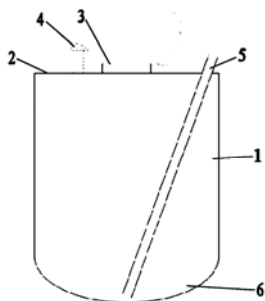
(71) KRZEMIŃSKA JOLANTA Z.P.H.U. AGRO MET SPÓŁKA CYWILNA, Laskowice; KRZEMIŃSKI MICHAŁ Z.P.H.U. AGRO MET SPÓŁKA CYWILNA, Laskowice

(72) KRZEMIŃSKI MICHAŁ

(54) **Zbiornik na paliwa stałe w szczególności pellet**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik na paliwa stałe, w szczególności pellet, mający zastosowanie w sieciach ciepłowniczych, węzłach ciepłych i kotłowniach. Zbiornik na paliwa stałe w szczególności pellet wykonany z korpusu w postaci foremnej bryły w szczególności w postaci walca (1) zamkniętego w górnej części zadaszeniem (2), w którym umocowany jest otwór załadunkowy (3) oraz kominiek wentylacyjny (4), charakteryzuje się tym, że wewnątrz zbiornika umocowana jest rura (5) z wbudowanym systemem mechanicznym lub pneumatycznym transportującym paliwo ku górze, biegnąca od najniższego jego punktu i wyprowadzona poza zbiornik. Zbiornik na paliwa stałe charakteryzuje się tym, że dno zbiornika (6) wyprofilowane jest w kształcie kolistym lub elipsoidalnym lub dno zbiornika (6) wyprofilowane jest w formie leja o kształcie stożka lub ostrosłupa. Zbiornik paliwa stałego charakteryzuje się tym, że posadowiony jest poniżej poziomu gruntu lub nieznacznie wystaje powyżej, nie wpływając na architekturę otoczenia.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) 126444 (22) 2017 06 22

(51) **D06F 53/00** (2006.01)

(71) DAJAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Koszalin

(72) ZAWIEŚNICKI PIOTR; OSTROWSKI MIROSŁAW

(54) **Składana suszarka, zwłaszcza do białizny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest składana suszarka, zwłaszcza do białizny, która posiada ramę (1) główną, wyposażoną w pręty (2) ramy głównej, oraz przeciwległe i obrotowo zamontowane dwa skrzydełka (3) dodatkowe posiadające pręty (4) skrzydełek (3) dodatkowych, a skrzydełka (3) dodatkowe zamocowane są do wewnętrznych powierzchni ramy (1) głównej. Suszarka posiada ponadto dwie nogi (5) suszarki, zamocowane do ramy głównej, i posiadające kształt zbliżony do liter „U”. Do ramy (1) głównej suszarki zamocowane są przeciwległe i obrotowo skrzydełka (6) boczne, a skrzydełka (6) boczne są zamocowane do ramy (1) ogólnie prostopadłe do skrzydełek (3) dodatkowych. Skrzydełka (6) boczne posiadają pręty (7) skrzydełek (6) bocznych. Skrzydełka (6) boczne są zamontowane do zewnętrznych powierzchni ramy (1) głównej.

Skrzydełka (6) boczne są zamontowane do boków ramy (1) głównej prostopadłych do prętów (7) skrzydełek (6) bocznych. Odległość pomiędzy prętami (7) skrzydełek (6) bocznych jest taka sama jak odległość pomiędzy prętami (2) ramy (1) głównej. Gdy skrzydełka (6) boczne znajdują się w pozycji złożonej, pręty (7) licują z prętami (2) ramy (1). Skrzydełka (6) boczne są zamocowane do ramy (1) za pomocą połączeń (8) nitowych.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 126459 (22) 2017 06 30

(51) **E01F 13/08** (2006.01)

A63B 69/00 (2006.01)

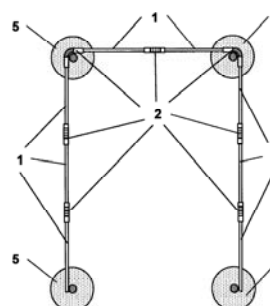
(71) GRAMSE KRZYSZTOF GERRO, Ząbkowice Śląskie

(72) GRAMSE KRZYSZTOF

(54) **Zestaw elementów tworzących przenośne pole treningowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw elementów tworzących przenośne pole treningowe, przeznaczone szczególnie do nauki jazdy pojazdem mechanicznym lub do wyznaczania torów przeszkód w konkurencjach sportowych i rekreacyjnych. Zestaw charakteryzuje się tym, że w jego skład wchodzi krótsze rurki (1) i/lub dłuższe rurki oraz złączki (2), przy czym rurki (1) i/lub (6) posiadają średnicę zewnętrzną zbliżoną do średnicy wewnętrznej złączek (2).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126441 (22) 2017 06 22

(51) E04B 1/94 (2006.01)

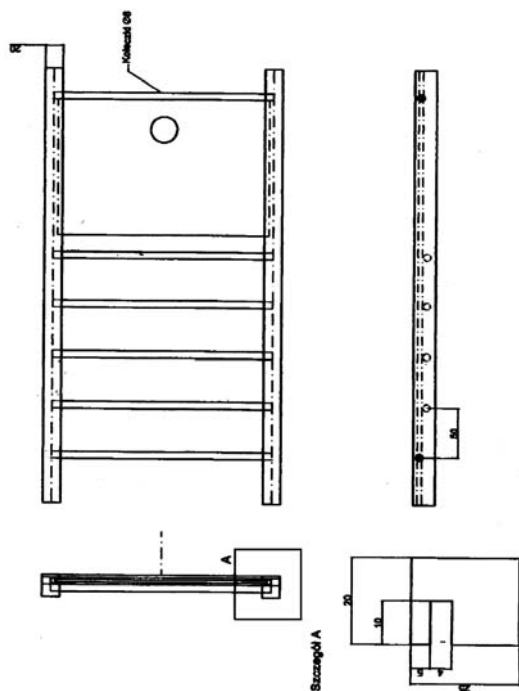
(71) TUSZYŃSKI WAŁAW ALEKSANDER, Dobino

(72) TUSZYŃSKI WAŁAW ALEKSANDER

(54) **Ramka do celi gniazdowej w gołębniku z przysłoną zakrywającą rowek przewodnicy**

(57) Zgłoszenie dotyczy rozbudowy, przedstawionego na rysunku, modelu ramki do cel gniazdowych gołębników, powszechnie stosowanej w wyposażeniu gołębników. Zmiana kształtu szyberka wzbogaconego o odpowiedni wypust, oraz dodatkowy element w postaci odpowiednio obrobionej listewki, stanowiącej przykrywkę rowka przewodnicy eliminuje całkowicie możliwość zanieczyszczenia tegoż rowka co było celem opracowania. Rozwiązanie to jest elementem wbudowanym na stałe i stanowi integralną część ramki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126437 (22) 2017 06 20

(51) E04H 13/00 (2006.01)

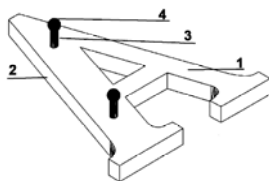
(71) RODLEW QMD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybnik

(72) ROJEK JERZY

(54) **Płaskie akcesoria nagrobkowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są przedstawione na rysunku płaskie akcesoria nagrobkowe, które zawierają na swojej tylnej powierzchni umieszczone prostopadle co najmniej jeden kołek mocujący, zakończony kulką o średnicy większej od średnicy powierzchni przekroju poprzecznego kołka. Średnica przekroju poprzecznego kołka mocującego wynosi od około 0,8 mm do 1,6 mm a średnica kulki jest 1,5 razy większa od średnicy przekroju poprzecznego kołka.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 05 09

U1 (21) 126449 (22) 2017 06 27

(51) E05D 1/04 (2006.01)

E05D 7/04 (2006.01)

(71) OKPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

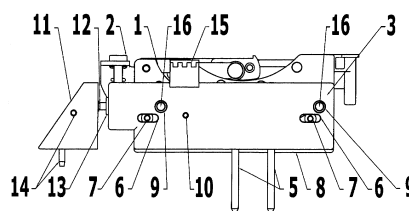
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skarbimierz Osiedle

(72) WEŁESZCZUK MARCIN; DEMSKA IZABELA

(54) **Zawias do okna dachowego**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem prostoty konstrukcji i obsługi zawiasu podczas użytkowania z możliwością regulacji szczeliny pomiędzy skrzydłem okiennym i ościeżnicą, a także optymalnej regulacji całego zawiasu. Zawias do okna dachowego, charakteryzuje się tym, że nieruchomy podzespół (1) zawiasu ma połączony trwale człon dystansowy (3) posiadający prowadzący rant (8) ustalający osadzenie w ościeżnicy oraz posiada zespół montażowych otworów (6) i otworów (9) zewnętrznych, a ponadto w ościeżnicy jest zamocowany trwale profilowy wspornik (11) połączony trwale z członem dystansowym (3), przy czym profilowy wspornik (11) jest wyposażony w element regulacyjny (12).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126438 (22) 2017 06 21

(51) E06B 1/70 (2006.01)

E06B 7/16 (2006.01)

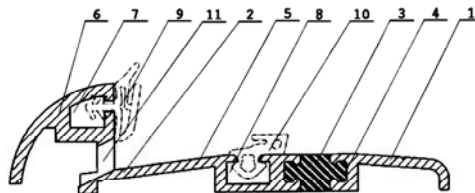
(71) CRYSTAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) HABANT MARCIN

(54) **Próg drzwiowy**

(57) Próg drzwiowy posiadający posiada część wewnętrzną (1) i część zewnętrzną (2) połączone przekładką termiczną (3). Przekładka termiczna (3) umieszczona jest w szczelinach przekładki (4) umieszczonych na bocznych krawędziach części wewnętrznej (1) i części zewnętrznej (2). Część zewnętrzna (2) w części poziomej (5) posiada szczelinę uszczelki dolnej (8), a w elemencie oporowym (6) szczelinę uszczelki bocznej (7). W szczelinie uszczelki bocznej (7) znajduje się uszczelka boczna (9), a w szczelinie uszczelki dolnej (8) znajduje się uszczelka dolna (10). Element oporowy (6) ma kształt ćwierćwałka, a część wewnętrzna (1) ma zaokrągloną krawędź. W części zewnętrznej (2) pomiędzy częścią poziomą (5) i elementem oporowym (6) znajduje się odwodnienie (11). Odwodnienie (11) ma kształt owalnych otworów.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 126432 (22) 2017 06 20

(51) E06B 3/54 (2006.01)

E06B 3/64 (2006.01)

E06B 3/70 (2006.01)

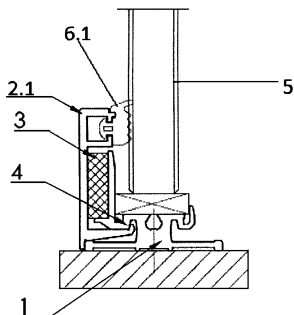
(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NOWAK MICHAŁ MACIEJ

(54) Profil aluminiowy do mocowania tafli szklanych

(57) Profil aluminiowy do mocowania tafli szklanych składający się z profilu bazowego (1) i profilu dekoracyjnego charakteryzuje się tym, że profil bazowy (1) posiada zaczep (4) o który zaczepiony jest profil dekoracyjny (2.1), a pomiędzy profilami znajduje się gąbczasta przekładka (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126434 (22) 2017 06 20

(51) E06B 3/54 (2006.01)

E06B 3/64 (2006.01)

E06B 3/70 (2006.01)

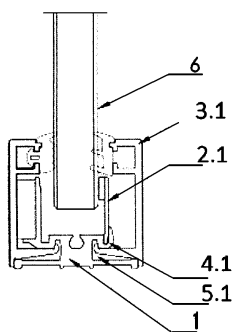
(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NOWAK MICHAŁ MACIEJ

(54) Profil montażowy do mocowania tafli szklanych

(57) Profil montażowy do mocowania tafli szklanych składający się z aluminiowego profilu bazowego (1), oraz zewnętrznego profilu osłony (3.1), charakteryzuje się tym, że profil bazowy (1) posiada rowek (4.1) w którym znajduje się blaszka (2.1) mocująca szkło (6), a zewnętrzny profil osłony (3.1) zaczepiony jest o profil bazowy (1) w zagłębieniu montażowym (5.1).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126433 (22) 2017 06 20

(51) E06B 3/64 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

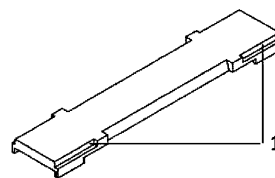
(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NOWAK MICHAŁ MACIEJ

(54) Podkładka pod szkło do mocowania tafli szklanych w aluminiowych profilach montażowych

(57) Podkładka pod szkło do mocowania tafli szklanych w aluminiowych profilach montażowych, charakteryzuje się tym, że podkładka posiada na obu końcach wierzchniej warstwy na każdym z boków symetryczne podłużne wpusty (1) oraz symetryczne podłużne wypusty znajdujące się na obu końcach na każdym z boków na spodzie podkładki.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126431 (22) 2017 06 20

(51) E06B 3/68 (2006.01)

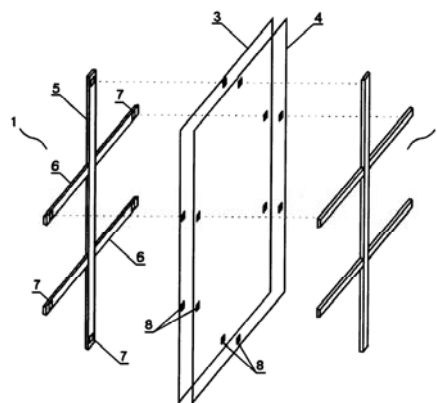
(71) OKNOPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ochmanów

(72) WESOŁOWSKI GRZEGORZ

(54) Mocowanie rozłączne siatki szprosów ozdobnych ze skrzydłem okiennym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mocowanie rozłączne siatki szprosów ozdobnych ze skrzydłem okiennym, mające zastosowanie w stolarce okiennej, zwłaszcza z PVC charakteryzujące się tym, że zawiera pary elementów magnetycznych (7, 8) tworzące punkty mocowania, które posiadają postać cienkich płytek, z których przynajmniej jedna stanowi trwały magnes, a druga wykonana jest z paramagnetyku lub ferromagnetyku, przy czym elementy magnetyczne (7) naklejone są od strony przyszybowej na wolnych końcach prętów (5, 6) tworzących siatkę szprosów (1, 2) przylegających do szyb (3, 4), natomiast w odpowiadającym im miejscach na powierzchni szyb (3, 4) naklejone są elementy magnetyczne (8).

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 10 09

DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1 (21) 126457 (22) 2017 06 29

(51) F16L 55/02 (2006.01)

F16L 55/033 (2006.01)

E04B 1/90 (2006.01)

(71) PACZYŃSKI ARTUR, Augustów

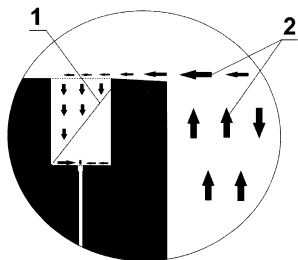
(72) PACZYŃSKI ARTUR

(54) Panel wyciszenia basenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest POOL MUTE PANEL, który ma zastosowanie na basenach pływak-

kich i rekreacyjnych. Panel ustawiony szeregowo w kanale przelewowym basenu, wycisza szum opadającej do niego wody. W swoim kształcie panel przypomina prostokąt z wyciętymi rogami, oraz dodatkowym dolnym wycięciem dla odpływu wody. Istota zgłoszenia polega na tym, że dzięki swojemu unikalnemu kształtowi, panel redukuje hałas na niecce basenowej.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 10 19
2017 11 30

U1 (21) 126451 (22) 2017 06 28

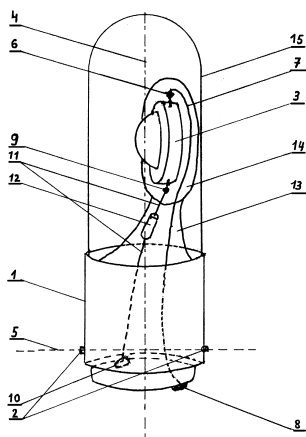
(51) F21K 9/233 (2016.01)
B61L 15/02 (2006.01)
B60Q 1/26 (2006.01)

(71) WOLFENBURG ANDRZEJ, Warszawa
(72) WOLFENBURG ANDRZEJ

(54) Źródło światła dla przenośnej latarni końca pociągu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest źródło światła dla przenośnej latarni końca pociągu zawierającej baterie akumulatorów i uchwyt bagnetowy na wstawienie żarówki charakteryzuje się tym, że zawiera trzonek bagnetowy (1) z bolcami montażowymi (2) taki jak w wykorzystywanych żarówkach pasujący do uchwyty bagnetowego latarni, a na przedłużeniu trzonka (1) w pobliżu miejsca gdzie był umieszczony żarnik żarówki umieszczona dioda LED (3) emitująca strumień światła korzystnie czerwonego, przy czym oś tego strumienia jest prostopadła do osi pionowej (4) trzonka (1) i równoległa do linii (5) łączącej bolce trzonka (2), przy czym jedna z metalowych końcówek (6) diody LED (3) przy pomocy kawałka drutu (7) przymocowana jest do pierwszego kontaktu trzonka (8) a druga metalowa końcówka (9) diody LED (3) przy pomocy kawałka drutu (11) korzystnie poprzez opornik (12) przymocowana jest do drugiego kontaktu trzonka (10). Dioda LED (3) przymocowana jest do wspornika (13) korzystnie poprzez radiator (14) i znajduje się ona w osłonie (15) z przezroczystego materiału korzystnie szkła przymocowanej do wewnętrznej ścianki trzonka (1) korzystnie przy pomocy masy klejącej używanej w żarówkach. Wspornik (13) przymocowany jest do wewnętrznej ścianki osłony (15) korzystnie przy pomocy kleju.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 07 17

U1 (21) 126436 (22) 2017 06 20

(51) F21L 19/00 (2006.01)
F21V 35/00 (2006.01)

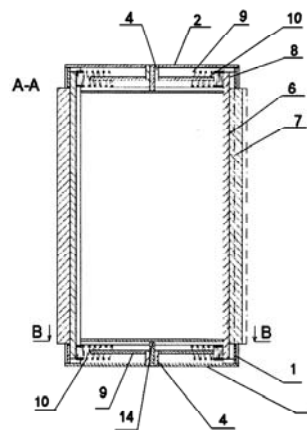
(71) RODLEW QMD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybnik

(72) ROJEK JERZY

(54) Osłona elementu świetlnego

(57) Osłona elementu świetlnego mająca ramę i osadzone w niej boczne elementy przezroczyste w której górna i dolna ściana ramy posiada osadzone centralnie i skierowane do wewnątrz wypusty (4) o kształcie graniastosłupa, na których osadzone są elementy mocujące (9) w taki sposób, że podstawa wypustu (4) odpowiada kształtem otworom w elemencie mocującym (9), przy czym element mocujący (9) ma kształt wieloramienny i ilość jego ramion jest równa lub mniejsza ilości ścian bocznych ramy (1) oraz na zakończeniach ramion elementu mocującego (9) znajdują się sprężyny (10); z kolei boczne elementy przezroczyste składają się z warstwy wewnętrznej (6) oraz warstwy zewnętrznej (7) o powierzchni mniejszej niż powierzchnia warstwy wewnętrznej (6) przy czym warstwy połączone są w taki sposób, że przy co najmniej dwóch przeciwległych brzegach górnym i dolnym warstwy wewnętrznej (6) utworzony jest margines (8) a warstwa zewnętrzna (7) odpowiada kształtem i mieści się obwodem wewnątrz boku ramy (1); przy czym elementy mocujące (9) wraz z częściowo ściśniętymi sprężynami (10) rozparte są odpowiednio pomiędzy marginesami (8) warstw wewnętrznych (6) bocznych elementów przezroczystych (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126447 (22) 2017 06 24

(51) F28D 20/00 (2006.01)
F28D 7/04 (2006.01)
H05B 3/82 (2006.01)

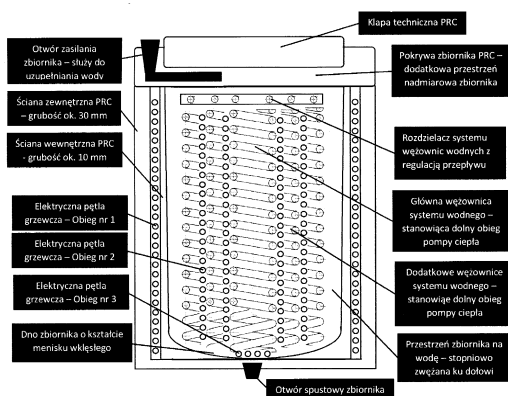
(71) IWAŃCZUK KRZYSZTOF WIEŚLAW, Gierszowice
(72) IWAŃCZUK KRZYSZTOF WIEŚLAW

(54) Zbiorniki wodne z polimerobetonu PRC będące dolnym źródłem i akumulatorem energii dla pompy ciepła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system akumulacyjnych zbiorników wodnych, wykonanych z polimerobetonu (PRC). Zgłoszenie zawiera w sobie sposób warstwowego wykonania ścian zbiornika, umożliwiając osiągnięcie kontrolowanych stref grzania i schładzania czynnika akumulacyjnego. Sposób uzyskiwania energii z czynnika akumulacyjnego, poprzez schładzanie wody z temperatury +/- 18°C do temperatury ok. -1,0°C, wraz z energią odzyskaną z czynnika akumulacyjnego w procesie krzepnięcia wody (przejścia ze stanu ciekłego w stan stały - lód), a także sposób zasilania czynnika akumulacyjnego w energię, poprzez ogrzewanie wody pętlami grzewczymi wykonanymi z przewodów oporowych. Źródłem energii elektrycznej są ogniwa fotowoltaiczne włączone do systemu energii odnawialnej z inwerterem jedno lub trzyczasowym oraz blokami akumulatorów litowo-jonowych. Ponadto zgłoszenie zawiera też wyeliminowanie ryzyko zatoru w węzłach wodnych,

sposób wykonania ścian bocznych i dna zbiornika, sposób ochrony ścian bocznych, sposób ochrony otworu spustowego zbiornika, sposób budowania układu węzownic, sposób ułożenia przewodów grzewczych.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 127396 (22) 2018 06 04

(51) G01B 5/08 (2006.01)

G01B 3/20 (2006.01)

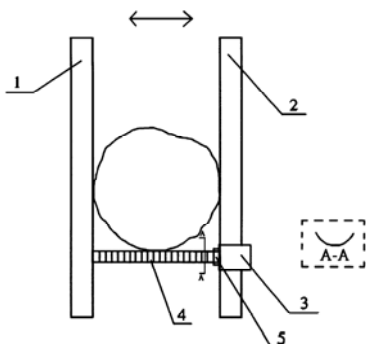
(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) GAZDA ANNA; KĘDRA KAMIL

(54) **Przyrząd do pomiaru średnicy drzew**

(57) Przyrząd do pomiaru średnicy drzew wyposażony jest w jedno ramię stałe (1) i jedno przesuwne (2), z tym, że od ramienia stałego (1) do kasety (3) zamocowanej na ramieniu przesuwnym (2) poprowadzona jest sprężysta taśma miernicza (4) z podziałką. Powierzchnia taśmy mierniczej (4) jest poprzecznie zakrzywiona. Taśma miernicza (4) jest przymocowana do szpuli znajdującej się wewnątrz kasety (3), a kaseeta (3) wyposażona jest w zacisk blokujący taśmę mierniczą (4).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126442 (22) 2017 06 22

(51) G09B 23/32 (2006.01)

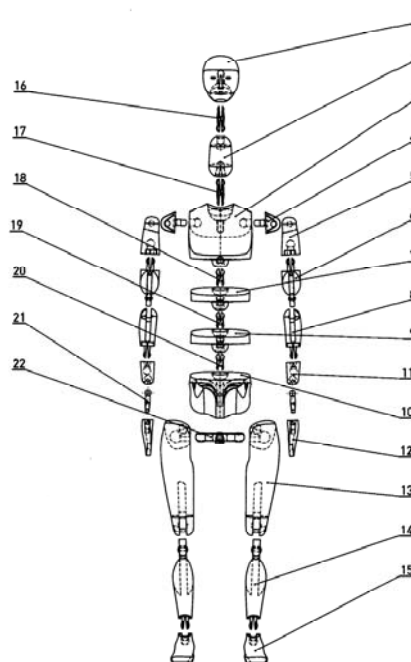
(71) GOŁĘBIEWSKI JAKUB TADEUSZ, Gdańsk

(72) GOŁĘBIEWSKI JAKUB TADEUSZ

(54) **Manekin zwłaszcza do badań ergonomicznych w skali redukcyjnej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest manekin, zwłaszcza do badań ergonomicznych w skali redukcyjnej składający się z 32 rozłącznych części - członów ciała i łączników: głowy (1), szyi (2), łącznika szyi z głową (16) i szyi z częścią piersiową (17), części piersiowej (3), kręgu piersiowo-brzusznego (18), części brzusznej wyższej (7), kręgu brzuszno-brzusznego (19), części brzusznej niższej (9), kręgu brzuszno-biodrowego (20), części biodrowej (10), kończyn górnych składających się z górnej (5) i dolnej (6) części ramienia, górnej (8) i dolnej (11) części przedramienia oraz ręki (12) połączonej z dolną częścią przedramienia nadgarstkiem (21). Górne części ramion połączone są z częścią piersiową stawami barkowymi (3). Na kończyny dolne składają się uda (13) połączone stawem biodrowym (22) z częścią biodrową (10), podudzia (14) i stopy (15). Poszczególne części manekina połączone są ze sobą przegubami ruchomymi w jednej płaszczyźnie, przegubami kulowymi oraz łącznikami nieruchomo połączonymi z członami manekina. Poszczególne części manekina mają względem siebie ograniczniki ruchu - mechaniczne, poprzez szczególne ukształtowanie członów lub wizualne, poprzez wskaźnik umieszczony na jednym członie, a zakres ruchy na drugim członie. Ograniczniki ruchu wynikają z naturalnych zakresów ruchowych człowieka.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126454 (22) 2017 06 29

(51) G09F 1/10 (2006.01)

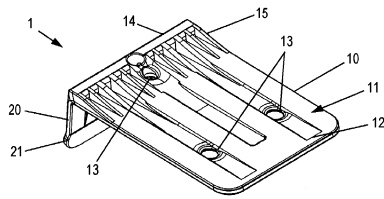
(71) UDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Kawęczyn

(72) STOLARCZYK DARIUSZ

(54) **Zapinka jednoczęściowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zapinka jednoczęściowa (1) do montażu konstrukcji ekspozycyjnych w szczególności konstrukcji ekspozycyjnych wykonanych z kartonu, zaopatrzona w część bazową (10) do łączenia z konstrukcją ekspozycyjną, przy czym część bazowa (10) ma przetłoczenia (12) i otwory (13) do rozprowadzania kleju, a górna strona części bazowej wyznacza płaszczyznę bazową (11), oraz skrzydełko (20) umieszczone zasadniczo prostopadle

do części bazowej (10). Zapinka (1) charakteryzuje się tym, że część końcowa (21) skrzydełka (20) jest wygięta na zewnątrz zapinki (1).
(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 127061 (22) 2018 02 22

(51) H02J 3/38 (2006.01)
H02J 4/00 (2006.01)

(31) 2017-33826 U (32) 2017 06 20 (33) CZ

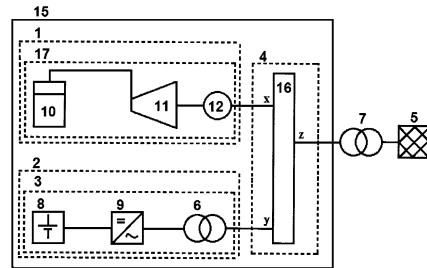
(71) G-Energy Planá s.r.o., Planá nad Lužnicí, CZ

(72) DOLEŽAL LIBOR, CZ; HAVLIK JOSEF, CZ

(54) **Kombinowane źródło energii elektrycznej**

(57) Wzór użytkowy dotyczy kombinowanego źródła energii elektrycznej, które zawiera przynajmniej jedno źródło (1) energii elektrycznej zdolne wytwarzać energię elektryczną i przynajmniej jedno quasi-źródło (2) energii elektrycznej zdolne odbierać, magazynować i z powrotem uwalniać energię elektryczną, każde podłączone do wspólnego węzła elektrycznego (4) do wyprowadzenia mocy przyłączanego do sieci elektroenergetycznej (5) przy czym każde źródło (1) energii elektrycznej jest operacyjnie połączone dwukierunkową komunikacją z systemem sterowania.

(9 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
421772	<i>F16C</i> (2006.01)	29
421928	<i>C12M</i> (2006.01)	24
421933	<i>F21V</i> (2006.01)	29
421936	<i>G01R</i> (2006.01)	34
421937	<i>H01L</i> (2006.01)	37
421938	<i>C23C</i> (2006.01)	26
421939	<i>C10G</i> (2006.01)	24
421940	<i>C12N</i> (2006.01)	25
421941	<i>C08J</i> (2006.01)	22
421942	<i>F02B</i> (2006.01)	28
421943	<i>F02B</i> (2006.01)	28
421944	<i>B60B</i> (2006.01)	14
421945	<i>B09B</i> (2006.01)	12
421946	<i>A61K</i> (2006.01)	9
421947	<i>G01N</i> (2006.01)	33
421948	<i>B01J</i> (2006.01)	10
421949	<i>A01N</i> (2006.01)	2
421950	<i>C08J</i> (2006.01)	22
421951	<i>C08F</i> (2006.01)	21
421952	<i>C08J</i> (2006.01)	22
421953	<i>C08J</i> (2006.01)	22
421954	<i>C12N</i> (2010.01)	25
421956	<i>B08B</i> (2006.01)	11
421959	<i>F24C</i> (2006.01)	31
421960	<i>A47J</i> (2006.01)	6
421962	<i>G01N</i> (2006.01)	33
421965	<i>B60P</i> (2006.01)	15
421966	<i>A41C</i> (2006.01)	5
421967	<i>A61K</i> (2006.01)	9
421968	<i>B65D</i> (2006.01)	15
421969	<i>F23K</i> (2006.01)	31
421971	<i>F24F</i> (2006.01)	31
421972	<i>F02K</i> (2006.01)	28
421973	<i>E04B</i> (2006.01)	26
421974	<i>B65D</i> (2006.01)	16
421977	<i>B24D</i> (2006.01)	13
421979	<i>A47J</i> (2006.01)	6
421980	<i>A63B</i> (2006.01)	9
421981	<i>C07F</i> (2006.01)	19
421982	<i>C07F</i> (2006.01)	19
421983	<i>C07F</i> (2006.01)	19
421984	<i>C07C</i> (2006.01)	18
421985	<i>C07F</i> (2006.01)	19
421986	<i>C07F</i> (2006.01)	20
421987	<i>B01J</i> (2006.01)	10
421988	<i>A63C</i> (2012.01)	10
421989	<i>C07F</i> (2006.01)	20
421990	<i>B01D</i> (2006.01)	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
421991	<i>B22F</i> (2006.01)	12
421992	<i>F24B</i> (2006.01)	31
421994	<i>F16K</i> (2006.01)	29
421995	<i>A47L</i> (2006.01)	7
421997	<i>A01N</i> (2006.01)	3
421998	<i>A47C</i> (2006.01)	5
421999	<i>B27F</i> (2006.01)	13
422000	<i>G01L</i> (2006.01)	32
422001	<i>B62K</i> (2006.01)	15
422003	<i>C07D</i> (2006.01)	19
422005	<i>B65G</i> (2006.01)	16
422006	<i>G01N</i> (2006.01)	32
422010	<i>C08G</i> (2006.01)	21
422011	<i>C22C</i> (2006.01)	25
422012	<i>F23C</i> (2006.01)	30
422013	<i>F23G</i> (2006.01)	30
422014	<i>C08L</i> (2006.01)	23
422015	<i>A61B</i> (2006.01)	8
422017	<i>C01B</i> (2017.01)	17
422018	<i>G01R</i> (2006.01)	35
422019	<i>C01B</i> (2017.01)	16
422020	<i>C01B</i> (2017.01)	17
422021	<i>A61G</i> (2006.01)	8
422022	<i>A61G</i> (2006.01)	8
422024	<i>G01M</i> (2006.01)	32
422025	<i>A61B</i> (2006.01)	7
422026	<i>A23L</i> (2016.01)	4
422027	<i>A23L</i> (2016.01)	4
422028	<i>C08J</i> (2006.01)	23
422029	<i>F01N</i> (2006.01)	27
422031	<i>F16K</i> (2006.01)	29
422032	<i>F23J</i> (2006.01)	30
422033	<i>F02M</i> (2006.01)	29
422034	<i>A01D</i> (2006.01)	2
422035	<i>C09D</i> (2006.01)	23
422036	<i>C04B</i> (2006.01)	17
422037	<i>A21D</i> (2006.01)	3
422038	<i>A01D</i> (2006.01)	2
422041	<i>A47B</i> (2006.01)	5
422042	<i>C09J</i> (2006.01)	24
422043	<i>C08F</i> (2006.01)	21
422044	<i>H01G</i> (2006.01)	36
422045	<i>C09D</i> (2014.01)	23
422047	<i>A61J</i> (2006.01)	9
422048	<i>C04B</i> (2006.01)	18
422049	<i>C04B</i> (2006.01)	18
422050	<i>C04B</i> (2006.01)	17
422051	<i>C08G</i> (2006.01)	22

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
422052	<i>C08L</i> (2006.01)	23
422053	<i>B01J</i> (2006.01)	11
422054	<i>E01C</i> (2006.01)	26
422056	<i>C02F</i> (2006.01)	17
422059	<i>G01Q</i> (2010.01)	34
422061	<i>B60J</i> (2006.01)	14
422062	<i>A47L</i> (2006.01)	7
422063	<i>A01N</i> (2009.01)	3
422067	<i>E06B</i> (2006.01)	27
422069	<i>C01B</i> (2006.01)	16
422070	<i>A61B</i> (2006.01)	7
422071	<i>A01N</i> (2006.01)	3
422072	<i>C07F</i> (2006.01)	20
422073	<i>C07F</i> (2006.01)	21
422076	<i>A23L</i> (2016.01)	4
422081	<i>G06Q</i> (2012.01)	36
422082	<i>C09D</i> (2014.01)	24
422083	<i>C07C</i> (2006.01)	18
422084	<i>B42D</i> (2014.01)	13
422085	<i>H01M</i> (2006.01)	37
422086	<i>A47C</i> (2006.01)	5
422745	<i>C04B</i> (2006.01)	18
423261	<i>B03B</i> (2006.01)	11
424035	<i>C12N</i> (2006.01)	25
424684	<i>A47F</i> (2006.01)	6
425191	<i>H02K</i> (2006.01)	37
425333	<i>E04C</i> (2006.01)	26
425402	<i>A23L</i> (2016.01)	4
425403	<i>A23L</i> (2016.01)	4
425436	<i>H02K</i> (2006.01)	38
425576	<i>G01R</i> (2006.01)	35
425578	<i>G01R</i> (2006.01)	36
425594	<i>B23K</i> (2014.01)	12
425602	<i>G01N</i> (2006.01)	34
425603	<i>G01N</i> (2006.01)	34
425887	<i>A23L</i> (2016.01)	3
425974	<i>B65D</i> (2006.01)	15
425994	<i>B21D</i> (2006.01)	12
426088	<i>A23L</i> (2016.01)	4
426203	<i>B44B</i> (2006.01)	14
426286	<i>H02K</i> (2006.01)	38
426399	<i>F26B</i> (2006.01)	32
426480	<i>H02G</i> (2006.01)	37
426499	<i>E05D</i> (2006.01)	27
426540	<i>G01N</i> (2006.01)	33
426856	<i>B03D</i> (2006.01)	11
426867	<i>G01T</i> (2006.01)	36

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126429	A61G (2006.01)	40
126431	E06B (2006.01)	44
126432	E06B (2006.01)	43
126433	E06B (2006.01)	44
126434	E06B (2006.01)	44
126435	B23Q (2006.01)	40
126436	F21L (2006.01)	45
126437	E04H (2006.01)	43
126438	E06B (2006.01)	43
126439	B65D (2006.01)	41

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126440	A47L (2006.01)	39
126441	E04B (2006.01)	43
126442	G09B (2006.01)	46
126444	D06F (2006.01)	42
126447	F28D (2006.01)	45
126449	E05D (2006.01)	43
126450	A41D (2006.01)	39
126451	F21K (2016.01)	45
126452	B65G (2006.01)	41
126453	B62B (2006.01)	41

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126454	G09F (2006.01)	46
126457	F16L (2006.01)	44
126458	B61D (2006.01)	40
126459	E01F (2006.01)	42
126460	A01K (2006.01)	39
127061	H02J (2006.01)	47
127379	B62D (2006.01)	41
127396	G01B (2006.01)	46
127428	A01G (2018.01)	39

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
2017/018964	426088
WO16/170437	423261
WO17/004230	424035

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO17/091552	426856
WO17/125174	426203

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
126150	3/2018	E05B 19/02 E05B 19/06 E05B 27/00 E05B 27/04 E05B 35/14	127654	2017.03.16	E05B 27/00 E05B 27/04 E05B 35/14
126150	3/2018	E05B 19/02 E05B 19/06 E05B 27/00 E05B 27/04 E05B 35/14	127655	2017.03.16	E05B 19/02 E05B 19/06 E05B 27/00 E05B 27/04 E05B 35/14
126150	3/2018	E05B 19/02 E05B 19/06 E05B 27/00 E05B 27/04 E05B 35/14	127656	2017.03.16	E05B 19/02 E05B 19/06
124242	21/2016	F21V 3/02	127809	2015.04.08	F21V 3/02
403247	20/2014	C04B 35/10 C04B 35/106 F41H 5/04	426926	2013.03.21	C04B 35/10 C04B 35/106 F41H 5/04
401954	13/2014	D01D 5/10 A61F 2/02 A61L 27/14	427537	2012.12.10	D01D 5/10 A61F 2/02 A61L 27/14

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNALAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
127578	412855	1/2017
127458	403073	19/2014
127233	412422	25/2016

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	10
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	16
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	26
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	27
DZIAŁ G	Fizyka	32
DZIAŁ H	Elektrotechnika	36

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	39
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	40
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	42
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	42
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	44
DZIAŁ G	Fizyka	46
DZIAŁ H	Elektrotechnika	47

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	48
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	49
WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	49
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO	50
WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNALAZEK	50