



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2019

2

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 14 stycznia 2019 r.

Nr 2

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **422205** (22) 2017 07 13

(51) **A01K 61/00** (2017.01)

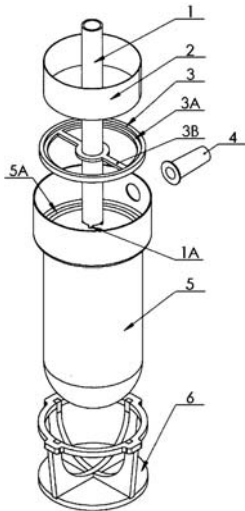
(71) FALKOWSKI ANDRZEJ GOSPODARSTWO RYBACKIE
FALKO, Boksze Osada

(72) FALKOWSKI ANDRZEJ

(54) **Aparat słojujowy do inkubacji ikry**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest aparat słojujowy do inkubacji ikry o pionowym przepływie słupa wody. Aparat słojujowy do inkubacji ikry zawierający cylindryczny słoju (5), rurkę doprowadzającą (1) i odprowadzającą (4) wodę, oraz sito (2) charakteryzuje się tym, że w cylindrycznym słoju (5) na granicy jego zmiennych średnic na uskoku (5A) osadzony jest pierścieniowy stabilizator (3) posiadający na powierzchni czołowej obwodowy kanałek lub obwodowe podcięcie (3A), w którym osadzone jest sito (2). Pierścieniowy stabilizator (3) wzmocniony jest co najmniej dwoma żebrami (3B) usytuowanymi promieniowo, pomiędzy którymi znajduje się otwór z osadzoną centralnie rurką doprowadzającą (1) posiadającą od dołu wycięcia (1A).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **422120** (22) 2017 07 04

(51) **A23G 1/42** (2006.01)

A23G 9/48 (2006.01)

A23G 1/46 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-
HANDLOWE GETAK'S SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Suwałki

(72) POLAK ELŻBIETA; MARKOWSKA JOANNA

(54) **Czekolada do powlekania masy lodowej i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest czekolada do powlekania masy lodowej przy wytwarzaniu lodów, która składa się z suchej miazgi kakaowej w ilości od 25,1% do 40% wagowych, beztłuszczowej

suchej masy kakaowej w ilości od 2,6% do 6,0% wagowych, suchej masy mlecznej w ilości od 14,1% do 20,0% wagowych, tłuszczu kakaowego i tłuszczu mlecznego łącznie w ilości od 25,1% do 40,0% wagowych, cukru w ilości od 30% do 60% wagowych, emulgatora w ilości od 0,3% do 0,7% wagowych, aromatów w ilości od 0,05% do 0,5% wagowych, oraz dodatków obejmujących preparat transglutaminazy w ilości od 0,01% do 5% wagowych, preparat mineralny w ilości od 0,1% do 5% wagowych oraz preparat witaminowy w ilości do 0,2% wagowych. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania czekolady do powlekania masy lodowej przy wytwarzaniu lodów, polega na tym, że do młynka wprowadza się miążgę kakaową i tłuszcz kakaowy, które roztopia się w temperaturze w od 45°C do 50°C. Następnie dodaje się cukier puder wymieszany z kakao i mlekiem w proszku, emulgator i rozdrabnia masę korzystnie przez 1 godzinę. Otrzymaną masę przenosi się do konszy i utrzymuje w temperaturze od 40°C do 50°C, dodając stopniowo preparat transglutaminazy oraz emulgator i prowadzi się proces konszowania przez okres co najmniej 5 godzin, po którym czekoladę nanosi się na masę lodową i zamraża szokowo.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422158** (22) 2017 07 10

(51) **A23J 1/14** (2006.01)

A23J 3/14 (2006.01)

(71) NAPIFERYN BIOTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) WNUKOWSKI PIOTR, NL; KOZŁOWSKA MAGDALENA;
STAŃCZYK ŁUKASZ; RACHWAŁ-ROSIĄK DANUTA ALINA

(54) **Sposób izolacji białka z nasion roślin, izolat białkowy i zastosowanie izolatu białkowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania izolatu białkowego z materiału pochodzenia roślinnego zawierającego od 10% wagowych do 50% wagowych białka na suchą masę tegoż materiału. Przedmiotem zgłoszenia jest również izolat białkowy zawierający co najmniej 70% w/w (procent wagowych na suchą masę) natywnego białka, mniej niż 1% w/w sacharydów, mniej niż 0,1% w/w związków fenolowych i żadnych organicznych rozpuszczalników zawierających 6 lub więcej atomów węgla w swej strukturze atomowej. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie izolatu białkowego do celów spożywczych.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21) **422206** (22) 2017 07 13

(51) **A23L 7/109** (2016.01)

A23L 33/105 (2016.01)

(71) AS-BABUNI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niemce

(72) KONDRACKI GRZEGORZ

(54) **Makaron z dodatkiem środka zwiększającego wartości odżywcze**

(57) Makaron z dodatkiem środka zwiększającego wartości odżywcze, zawierający mąkę i/ albo mieszanek mąk zbożowych, wodę, sól kuchenną, ewentualnie jaja lub ich odpowiedniki, względnie substancje dodatkowe o różnym działaniu, takie jak skrobia i/ albo substancje białkowe i/ albo substancje zagęszczające i/ albo emulgatory i/ albo naturalne barwniki organiczne i aromaty, siemię lniane charakteryzuje się tym, że środek zwiększający wartości odżywcze stanowi odtłuszczone siemię lniane w ilości 1,0 - 10,0% wag. oraz suszona kurkuma zmielona w ilości 0,1 - 3,0% wag. masy makaronowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 422184 (22) 2017 07 10

(51) A23L 13/00 (2016.01)

A23B 4/005 (2006.01)

A23B 4/03 (2006.01)

(71) ZAKŁADY MIĘSNE HENRYK KANIA SPÓŁKA AKCYJNA,
Pszczyna

(72) RĄBA DOMINIKA

(54) Wyrób mięsny i sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wyrób mięsny i sposób jego wytwarzania. Wyrób mięsny charakteryzuje się tym, że ma postać nieregularnego plastra o grubości od 1 mm do 2 mm i średnicy od 40 do 60 mm i zawartości wody poniżej 10%.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 422151 (22) 2017 07 07

(51) A24C 5/31 (2006.01)

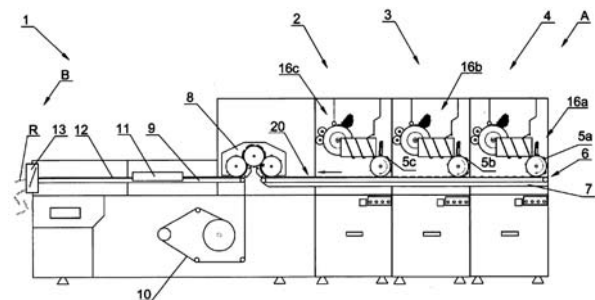
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) CIEŚLIKOWSKI BARTOSZ

(54) Maszyna do produkcji sztabek wielosegmentowych i sposób czyszczenia maszyny do produkcji sztabek wielosegmentowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna do produkcji sztabek wielosegmentowych i sposób czyszczenia maszyny do produkcji sztabek wielosegmentowych. Maszyna do wytwarzania sztabek wielosegmentowych stosowana w przemyśle tytoniowym zawierająca: co najmniej jeden zespół do umieszczania segmentów w ciągu jeden za drugim na transporterze gromadzącym do transportowania segmentów wzdłuż zadanej ścieżki transportowania w kierunku do transportera formatującego; moduł transferujący do transferowania segmentów z transportera gromadzącego na transporter formatujący; transporter formatujący do transportowania segmentów umieszczonych w ciągu jeden za drugim na materiale osłonowym; urządzenie formatujące do owijania materiału osłonowego wokół segmentów; głowicę tnącą do cięcia wałka bezkońcowego na sztabki wielosegmentowe; charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto: mechanizm przemieszczający do przemieszczania transportera gromadzącego (6) względem zadanej ścieżki transportowania do pozycji oczyszczania, w której segmenty w trakcie transportowania na transporterze gromadzącym nie stykają się z elementami żadnego zespołu (2, 3, 4) do umieszczenia segmentów na transporterze gromadzącym (6).

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 422181 (22) 2017 07 10

(51) A41D 1/21 (2018.01)

A41D 31/02 (2006.01)

A41C 1/08 (2006.01)

(71) ŻBIKOWSKI SŁAWOMIR, Gorzów Wielkopolski

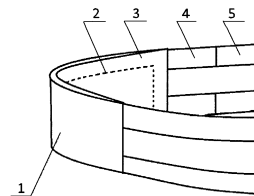
(72) ŻBIKOWSKI SŁAWOMIR

(54) Ochraniacz brzucha chroniący przed działaniem fal elektromagnetycznych

(57) Ochraniacz brzucha, przedstawiony na rysunku, chroniący przed działaniem fal elektromagnetycznych w szczególności dla

kobiet w ciąży wykonany z materiału, który w łatwy sposób dopasowuje się do kształtu ciała znamienny tym, że posiada warstwę budowę składającą się z części wierzchniej oraz wymiennej warstwy materiału ochronnego posiadającego właściwości blokujące oddziaływanie fal elektromagnetycznych, składający się z pasa ochronnego części brzusznej oraz elementów złącznych służących do mocowania i zapobiegania zsuwaniu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422128 (22) 2017 07 05

(51) A45B 25/14 (2006.01)

A45B 19/10 (2006.01)

A45B 19/00 (2006.01)

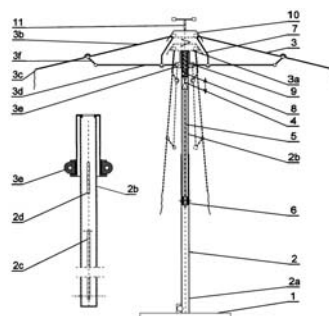
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SPERZYŃSKI PRZEMYSŁAW; BAGIŃSKI ANTONI;
BŁAŻEJAK HENRYK; BŁAŻEJAK MAKSYM;
LEWANDOWSKI BOGUSZ

(54) Parasol tarasowo-ogrodowy

(57) Parasol tarasowo-ogrodowy otwierany automatycznie zbudowany z osadzonego w podstawie (1) i rozkładanego przy użyciu zespołu śruba pociągowa, nakrętka, teleskopowego masztu (2), na którego profilu wysuwym (2b) umiejscowiona jest rozkładana czasza (3) parasola utworzona z uchwyty górny (3a), w którym obrotowo zamocowane są, rozłożone promieniowo, ramiona górne (3b), na których rozpościerane jest poszycie (3c) parasola oraz podpierających ramiona górne (3b) w pozycji rozłożonej czaszy (3) ramion podporowych (3d), których jedne końce obrotowo zamocowane są do ramion górnych (3b) w obszarze ich środka, a drugie obrotowo w uchwycie dolnym (3e) osadzonym na profilu wysuwym (2b) teleskopowego masztu (2) charakteryzuje się tym, że w maszcie teleskopowym (2) utworzona jest prowadnica (2c), ustalająca w kierunku ku górze, zakres wysuw profilu wysuwego (2b) z profilu stałego (2a), w górnym odcinku profilu wysuwego (2b) umiejscowiony jest motoreduktor (4), którego zwrócony ku dołowi wał wyjściowy zespolony jest ze śrubą pociągową (5) na której osadzona jest nakrętka (6) trwale zamocowana w profilu stałym (2a), przy czym w profilu wysuwym (2b) motoreduktor (4) osadzony jest, przesuwnie w osi wzdłużnej teleskopowego masztu (2), w prowadnicy (2d) ustalającej zarazem zakres jego osiowego przesuwu w kierunku ku dołowi oraz naprężony jest w kierunku ku dołowi zapartą w profilu wysuwym (2b) sprężyną (9), poza tym uchwyt górny (3a), od którego promieniowo rozchodzą się ramiona górne (3b), na których rozpościerane jest poszycie (3c) parasola, zamocowany jest na przesuwym w osi wzdłużnej teleskopowego masztu (2) motoreduktorze (4), przy czym przesuwny wraz motoreduktorem (4) uchwyt górny (3a) przyłączonymi do niego obrotowo ciągniami (7) połączony jest z ramionami podporowymi (3d), do których ciągnia (7) zamocowane są obrotowo.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **422176** (22) 2017 07 12

(51) **A47B 91/02** (2006.01)

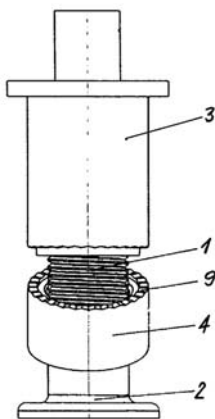
(71) BIG ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ
MARIAN GROBLEWSKI SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Elbląg

(72) GRYGORUK ROMAN; BAJKOWSKI MARCIN

(54) **Samonastawna szybkomontażowa nóżka meblowa**

(57) Samonastawna szybkomontażowa nóżka meblowa składająca się ze śruby (1) wyposażonej w stopkę (2), tulei (3) nasadzonej z górnej strony na śrubę (1) i nakrętki (4) współpracującej ze śrubą (1) charakteryzująca się tym, że w wewnętrznej przestrzeni nakrętki (4) posiada dwa wzajemnie przenikające się otwory, z których pierwszy gwintowany, usytuowany jest zgodnie z osią nakrętki (4) i ma średnicę dostosowaną do gwintu śruby (1), a drugi gładki, nachylony w stosunku do pierwszego pod kątem ostrym w granicach 15 - 35 stopni i posiada średnicę większą niż nominalny gwint śruby (1), a ponadto nakrętka (4) od strony górnej czołowej posiada na obwodzie usytuowane promieniowo ząbki (9) współpracujące z takimi samymi ząbkami znajdującymi się na czołowej stronie dolnej tulei (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **422175** (22) 2017 07 10

(51) **A47G 19/22** (2006.01)

B65D 85/72 (2006.01)

B65D 85/73 (2006.01)

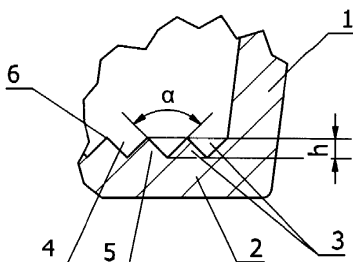
(71) CHUPTYŚ JANUSZ CONTISSI, Dębica

(72) CHUPTYŚ PIOTR

(54) **Pojemnik intensyfikujący aromat napoju gazowanego, zwłaszcza piwa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojemnik intensyfikujący aromat napoju gazowanego, zwłaszcza piwa, posiadający kształt szklanki, kufła, kielicha lub butelki, wykonany ze szkła lub z tworzywa sztucznego charakteryzujący się tym, że wewnętrzna powierzchnia jego dna (2) lub wkładki umieszczonej na tej powierzchni lub/i wewnętrzna powierzchnia czarki (1) posiada wykonaną teksturę wzorzystą (3) o wysokości $h = 50 \text{ nm} - 5,0 \text{ mm}$.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **422126** (22) 2017 07 05

(51) **A61B 5/00** (2006.01)

G08B 1/08 (2006.01)

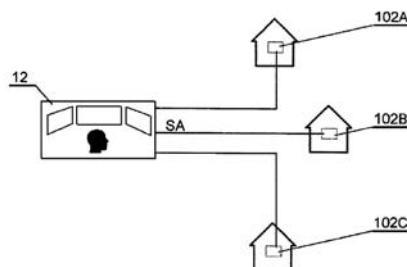
(71) INFORIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) STELMACH ARTUR SZYMON

(54) **Sposób monitorowania i system monitorowania**

(57) System monitorowania osoby w obrębie nieruchomości, charakteryzuje się tym, że zawiera: centralę domową połączoną linią sygnału alarmowego (SA) z centralą operacyjną (12); co najmniej jedną kamerę połączoną linią sygnałową z centralą domową; pamięć połączoną linią sygnałową z centralą domową; co najmniej jeden zdalnie sterowany zamek połączony linią sygnałową z centralą domową, przy czym za pośrednictwem linii sygnału alarmowego (SA): do centrali operacyjnej (12) przesyłany jest sygnał alarmowy generowany na podstawie danych dostarczanych przez czujniki z centrali operacyjnej (12) odbierany jest sygnał dezaktywujący co najmniej jeden zdalnie otwierany zamek i sygnał aktywujący zapis sygnału rejestrowanego przez co najmniej jedną kamerę w pamięci.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **422153** (22) 2017 07 06

(51) **A61K 9/08** (2006.01)

A61K 31/445 (2006.01)

A61K 31/519 (2006.01)

A61K 31/714 (2006.01)

A61K 47/44 (2017.01)

A61P 3/02 (2006.01)

(71) CIĘCIARA MARIUSZ, Konstancin; TAISNER MICHAŁ,
Poznań

(72) CIĘCIARA MARIUSZ; WRZOSEK ARTUR; TAISNER MICHAŁ

(54) **Stabilna płynna kompozycja zawierająca witaminy i kwas foliowy oraz zastosowanie kompozycji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stabilna płynna kompozycja, która składa się z witaminy B6 w postaci chlorowodoru pirydoksyny w ilości od 0,1% do 1,5% m/m, witaminy B12 w postaci cyjanokobalaminy w ilości od 0,2% do 2,5% m/m, aktywnej formy kwasu foliowego w postaci soli wapniowej lub glukozaminowej kwasu (6S)-5-metylotetrahydrofoliowego w ilości od 0,1% do 0,8% m/m, oraz nośnika wybranego spośród: glicerolu, oleju pochodzenia roślinnego i/albo rybiego w ilości od 85% do 99,9% m/m, pojedynczo lub w mieszaninie. Zgłoszenie obejmuje także zastosowanie kompozycji do wytwarzania preparatu do uzupełniania niedoborów substancji kluczowych dla efektywnego procesu erytropoezy.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **422140** (22) 2017 07 06

(51) **A61K 31/05** (2006.01)

A61K 47/12 (2006.01)

A61K 47/30 (2006.01)

A61K 47/38 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

(71) EMERGOPHARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Konstancin-Jeziorna

(72) CIĘCIARA MARIUSZ; WRZOSEK ARTUR

(54) **Zastosowanie totarolu i kompozycja farmaceutyczna zawierająca totarol**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie totarolu do wytwarzania preparatu do leczenia stanów zapalnych błony śluzowej pochwy o podłożu bakteryjnym, do łagodzenia objawów w takim leczeniu oraz do profilaktyki i zapobiegania nawrotom takich stanów zapalnych. Zgłoszenie obejmuje także kompozycję farmaceutyczną do leczenia stanów zapalnych błony śluzowej pochwy o podłożu bakteryjnym, do łagodzenia objawów w takim leczeniu oraz do profilaktyki i zapobiegania nawrotom takich stanów zapalnych, zawierającą od 75 do 95 części masowych pochodnej celulozy, od 0,5 do 5 części masowych kwasu mlekowego, od 0,5 do 5 części masowych polimeru zasadowego, w której stosunek stechiometryczny kwasu mlekowego do polimeru zasadowego zawiera się w granicach od 1:1 do 8:1, i która zawiera totarol w ilości od 0,001 do 5 części masowych jako substancję aktywną.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 422092 (22) 2017 07 03

(51) **A61K 36/185** (2006.01)

A61K 31/75 (2006.01)

A61K 31/76 (2006.01)

A61K 31/765 (2006.01)

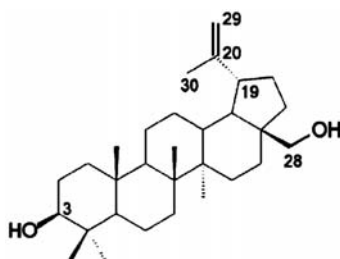
(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice;
ŚLĄSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W KATOWICACH,
Katowice

(72) SWINAREW ANDRZEJ; BORYCZKA STANISŁAW;
MAZUREK URSZULA; JASIK KRZYSZTOF; FLAK TOMASZ;
ROZWADOWSKA BEATA

(54) **Modyfikowany polimer termoplastyczny o właściwościach przeciwbakteryjnych i przeciwzapalnych oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest modyfikowany polimer termoplastyczny o właściwościach przeciwbakteryjnych i przeciwzapalnych oraz sposób jego otrzymywania. Modyfikowany polimer termoplastyczny zawiera w swej strukturze modyfikator w postaci betuliny o czystości $\geq 75\%$, przy czym stosunek wagowy polimeru bazowego do betuliny wynosi od 5 : 1 do 100 000 : 1. Sposób otrzymywania modyfikowanego polimeru termoplastycznego według wynalazku polega na tym, że do reaktora wprowadza się termoplastyczny polimer bazowy w postaci granulatu lub kruszywa lub przemiatu oraz betulinę o czystości $\geq 75\%$ w postaci oczyszczonego proszku lub zawiesiny w alkoholach, w stosunku wagowym od 5 : 1 do 100 000 : 1, całość miesza się w czasie od 10 do 90 minut, do uzyskania jednolitego pokrycia powierzchni polimeru, a następnie suszy się w czasie co najmniej 1 h, w temperaturze od 10 do 110°C zależnej od parametrów technologicznych, to jest od struktury i temperatur przetwórstwa użytego polimeru.

(18 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 422095 (22) 2017 07 03

(51) **A61K 36/185** (2006.01)

A61K 31/75 (2006.01)

A61K 31/785 (2006.01)

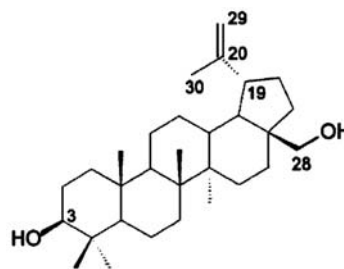
(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice;
ŚLĄSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W KATOWICACH,
Katowice

(72) SWINAREW ANDRZEJ; BORYCZKA STANISŁAW;
MAZUREK URSZULA; JASIK KRZYSZTOF; FLAK TOMASZ;
ROZWADOWSKA BEATA

(54) **Modyfikowany kopolimer termoplastyczny o właściwościach przeciwbakteryjnych i przeciwzapalnych oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest modyfikowany kopolimer termoplastyczny o właściwościach przeciwbakteryjnych i przeciwzapalnych oraz sposób jego otrzymywania. Modyfikowany kopolimer termoplastyczny, zawiera w swej strukturze modyfikator w postaci betuliny o czystości $\geq 75\%$, przy czym stosunek wagowy kopolimeru bazowego do betuliny wynosi od 5 : 1 do 100000 : 1. Zgłoszenie zawiera też sposób, który polega na tym, że do reaktora wprowadza się termoplastyczny kopolimer bazowy w postaci granulatu lub kruszywa lub przemiatu oraz betulinę o czystości $\geq 75\%$ w postaci oczyszczonego proszku lub zawiesiny w alkoholach, w stosunku wagowym od 5 : 1 do 100000 : 1, całość miesza się w czasie od 10 do 90 minut, do uzyskania jednolitego pokrycia powierzchni kopolimeru, a następnie suszy się w czasie co najmniej 1 h, w temperaturze od 10 do 110°C zależnej od parametrów technologicznych, to jest od struktury i temperatur przetwórstwa użytego kopolimeru.

(14 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 422091 (22) 2017 07 03

(51) **A61K 47/60** (2017.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

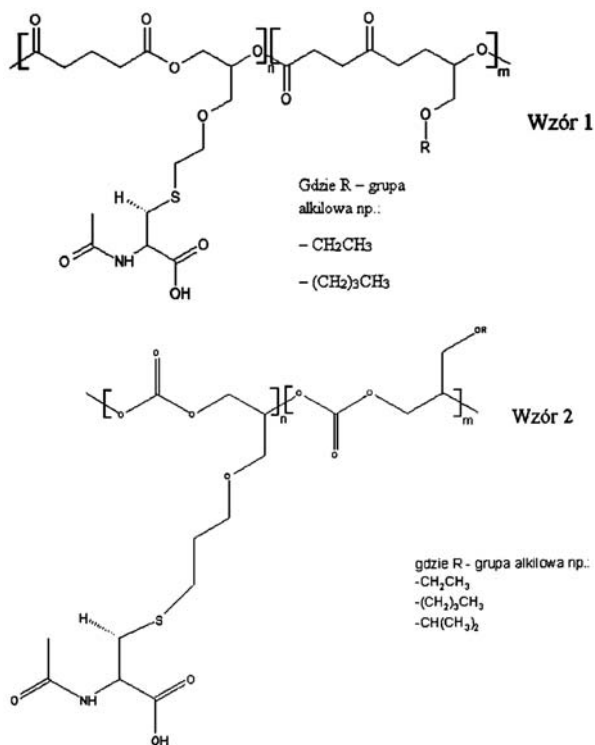
(72) JASZCZ KATARZYNA; MRÓWKA MACIEJ

(54) **Nowe polimerowe związki biologicznie aktywne o działaniu przeciwnowotworowym, sposób ich otrzymywania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są polimerowe związki biologicznie aktywne o działaniu przeciwnowotworowym, o wzorze 1 lub o wzorze 2, w których R oznacza dowolny podstawnik alifatyczny w szczególności etylowy, izopropylowy lub butylowy, natomiast n i m oznaczają udziały molowe merów w łańcuchach polimerowych i stopień ich funkcjonalizacji. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania polimerowych związków biologicznie aktywnych o działaniu przeciwnowotworowym, który polega na tym, że z poliestru lub poliwęglanu otrzymanego w reakcji poliaddycji bezwodnika bursztynowego lub dwutlenku węgla i eterów glicydydowych, korzystnie eteru allilowo glicydydowego (AGE) w ilości 20% - 100% molowych sumy estrów glicydydowych, sporządza się roztwór w toluenie, o stężeniu od 1 do 10 g/100 ml, korzystnie 4 g/100 ml, następnie do otrzymanego roztworu dodaje się roztwór N-acetylo-L-cysteiny w alkoholu, a następnie do otrzymanej mieszaniny reakcyjnej dodaje się 5 - 20% molowych, korzystnie 10% w stosunku do grup allilowych rodnikowego inicjatora termicznego, korzystnie azobisisobutyronitrylu (AIBN), po czym reakcję prowadzi się w temperaturze od 50°C do temperatury wrzenia mieszaniny rozpuszczalników, korzystnie w 70°C, przez 1 do 3 godzin, korzystnie 2 godziny, schładza, odparowuje rozpuszczalniki i przemywa wodą destylowaną celem usunięcia nieprzereagowanej acetylocysteiny i ponownie suszy.

Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie związków określonych w zastr. 1 w układach biologicznych jako lek polimerowy w terapii antynowotworowej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **422130** (22) 2017 07 05

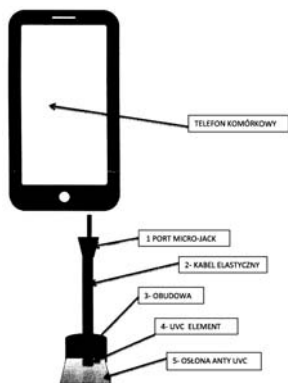
(51) **A61L 2/10** (2006.01)

(71) DOBKOWSKI ZBIGNIEW, Świdnik

(72) DOBKOWSKI ZBIGNIEW

(54) **IPS telefoniczny system ochrony**

(57) IPS - TELEFONICZNY SYSTEM OCHRONNY (IPS-TSO) jest to niewielkich rozmiarów urządzenie, które ma za zadanie neutralizowanie w polu działania wszelkich elementów zbudowanych z drobnoustroje a wśród nich bakterie chorobotwórcze, grzyby, wirusy, zarodniki bakteryjne, pleśnie i inne. IPS-TSO jest system nakierowanym na walkę z patogenami a jego miniaturyzacja ma spowodować możliwość zastosowania urządzenia w różnych warunkach. Dodatkowo można wykorzystywać łączoną moc kilku emiterów promieniowania (UVC) w celach szybkiej eliminacji patogenów z powierzchni, która ma być czysta i sterylna. IPS-TSO zasilane jest bateryjnie (z baterii telefonu lub power banku) przez co staje się mobilne i może pracować w każdej sytuacji, jego moc maksymalnie osiąga 2 mW i efektywnie w ciągu 20 sekund unieszkodliwi np. patogeny na dłoni przez co podana ręka będzie pozbawiona co najmniej 150 rodzajów patogenów. Włożenie urządzenia do szklanki z wodą nieznanego pochodzenia pozwoli w ciągu 40 sekund ją całkowicie oczyścić, itp. IPS-TSO jest systemem



wodoodpornym przez co może być stosowany w warunkach wilgoci a nawet zanurzany w płynach (akwaria, systemy wodno-kanalizacyjne, pojemniki z płynami). IPS-TSO w całości wykonany jest ze specjalnego tworzywa mającego w swojej strukturze wewnętrznej elementy unieszkodliwiające patogeny na całej powierzchni urządzenia. Przez cały okres użytkowania nie ma potrzeby pełnej dezynfekcji a jeśli jest zanurzony w wodzie nie tylko nie ulegnie korozji ale też żaden patogen nie rozwinie się na jego powierzchni.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **422136** (22) 2017 07 06

(51) **A61M 16/10** (2006.01)

A61M 15/00 (2006.01)

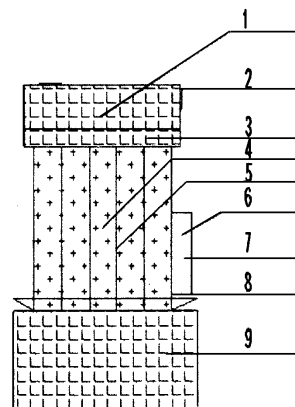
(71) SZPAKIEWICZ MICHAŁ, Kraków;
KLECZYŃSKA-SZPAKIEWICZ WERONIKA, Kraków;
PIETRZKIEWICZ ANDRZEJ, Koźmice Wielkie

(72) SZPAKIEWICZ MICHAŁ;
KLECZYŃSKA-SZPAKIEWICZ WERONIKA;
PIETRZKIEWICZ ANDRZEJ

(54) **Mobilna kapsuła inhalacji solankowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mobilna kapsuła inhalacji solankowych, będąca strukturą określoną kształtem i wielkością, w której wytwarzana jest mgiełka z jonami soli, formująca stabilny mikroklimat, niezależny od warunków panujących na zewnątrz kapsuły a służący do przeprowadzania inhalacji górnych dróg oddechowych. Istotą niniejszego zgłoszenia jest zamknięcie przestrzenne strefy inhalacyjnej sferyczną bądź w kształcie sześcienu konstrukcją w ramach której zawiera się urządzenie wytwarzające mgiełkę z jonami soli, w skład którego wchodzi membranowy generator mgły tak zwany zamgławiacz, dwa zbiorniki solankowe górny (1) i dolny (9), a programatory czasowe i pływaki w górnym zbiorniku odpowiadają za zadaną aktywność urządzenia. Dodatkowo pod gałązkami tarniny znajduje się kierunkowe korytko (14), umożliwiające się wydostawianiu solanki na podłogę kapsuły, lecz odprowadzające do zbiornika dolnego. Mobilna kapsuła inhalacji solankowych może być wykorzystywana wewnątrz budynków, na zewnątrz oraz w określonych pojazdach.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **422156** (22) 2017 07 07

(51) **A63B 7/00** (2006.01)

A63B 19/00 (2006.01)

A63B 21/00 (2006.01)

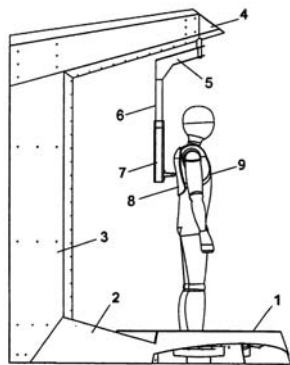
(71) DISCO WTMH SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) JANKIEWICZ BOGUMIŁ

(54) **Urządzenie stacjonarne do interaktywnych ćwiczeń ruchowych**

(57) Urządzenie jest wyposażone w platformę ruchową (1) z powierzchnią wklęsłą w kształcie miski, zamocowaną do podstawy (2) sztywnego wspornika (3), pionową teleskopową kolumnę zamocowaną do ramienia (4) wspornika (2), oraz uprząż nakładaną na użytkownika. Platforma ruchowa (1) jest wyposażona w detektory ruchu

użytkownika połączone z komputerowym układem przetwarzania danych w technologii VR i środki zmniejszające tarcie. Teleskopowa kolumna jest zamocowana do ramienia (4) wspornika (3) nad głową użytkownika za pośrednictwem łącznika korbowego (5) o osi obrotu pokrywającej się z osią pionową platformy ruchowej (1). Łącznik korbowy (5) jest połączony sztywno z górnym członem (6) teleskopowej kolumny, a dolny człon (7) jest połączony nieobrotowo z górnym członem (6) złączem ruchowym kształtowym. Teleskopowa kolumna jest wyposażona w czujnik położenia kąto-wego względem osi obrotu łącznika korbowego (5) oraz czujnik przemieszczenia dolnego członu (7) w pionie. Uprząż składa się ze sztywnej obejmy barkowej (8) mocowanej do pleców użytkownika za pomocą szelek (9), która to obejma jest przymocowana od tyłu łącznikiem przegubowym do dolnego członu (7) kolumny. (7 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 422198 (22) 2017 07 12

(51) **B01D 1/30** (2006.01)

(71) FABRYKA MASZYN SPOŻYWCZYCH SPOMASZ PLESZEW SPÓŁKA AKCYJNA, Pleszew

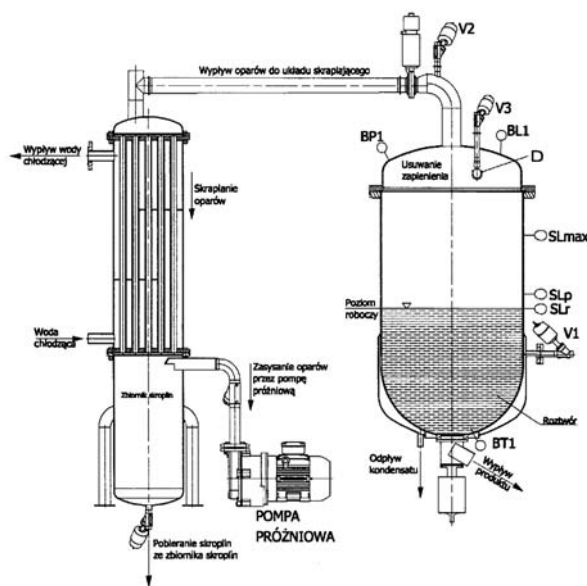
(72) BARTCZAK ANDRZEJ; JABCZYŃSKI JERZY; MIKOŁAJCZAK TOMASZ; PERA ALBIN; RAK-URBANIAK LILIANA; SZAFRANIAK TOMASZ

(54) **Aparat próżniowy do zagęszczania produktów spożywczych i chemicznych oraz odzyskiwania aromatów i rozpuszczalników**

(57) Aparat próżniowy do zagęszczania produktów spożywczych i chemicznych oraz odzyskiwania aromatów i rozpuszczalników charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w układ ciągłej regulacji temperatury, który składa się w szczególności z czujnika temperatury (BT1) mierzącego temperaturę roztworu znajdującego się w aparacie oraz co najmniej jednego zaworu doprowadzenia czynnika grzewczego (V1) do urządzenia o działaniu ciągłym, który jest otwierany stopniowo i przymykany tak, aby osiągnąć i utrzymać temperaturę roztworu równą wartości zadanej tj, i/lub układ wykrywania piany składający się z co najmniej dwóch dwustawnych sygnalizatorów poziomu (SLr) i (SLp) albo czujnika ciągłego pomiaru poziomu napełnienia urządzenia (BL1), przy czym sygnalizator poziomu roboczego (SLr) działający na poziomie napełnienia roboczego aparatu oraz sygnalizator poziomu piany (SLp) działający powyżej punktu działania sygnalizatora poziomu roboczego (SLr)

o czułości pozwalającej na wykrycie pojawienia się piany i/lub układ likwidacji nadmiernego zapienienia składający się z umieszczonej wewnątrz urządzenia co najmniej jednej dyszy (D) rozpraszającej czynnik likwidujący zapienienie po powierzchni roztworu połączonego poprzez zawór (V3) dwustawny z rurociągiem czynnika likwidującego pianę i sygnalizatora dwustawnego (SLmax) poziomu maksymalnego umieszczonego powyżej poziomu roboczego napełnienia aparatu, przy czym jednoczesne sterowanie tymi układami odbywa się przy wykorzystaniu sterownika mikroprocesorowego CPU realizującego specjalny algorytm znajdujący temperaturę wrzenia, prowadzący proces w tej temperaturze, zapobiegający powstawaniu nadmiernemu zapienieniu oraz likwidujący nadmierne zapienienie w przypadku jego powstania.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 422096 (22) 2017 07 03

(51) **B01J 20/30** (2006.01)

B01J 20/32 (2006.01)

B01D 71/10 (2006.01)

B01D 71/12 (2006.01)

B01J 20/10 (2006.01)

B01D 71/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) SITKO RAFAŁ; ŁUKOJKO EWA

(54) **Sposób otrzymywania modyfikowanych membran do sorpcji jonów metali i związków organicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania modyfikowanych membran do sorpcji jonów metali i związków organicznych, przeznaczonych przede wszystkim do usuwania śladowych ilości metali ciężkich z roztworu oraz ich zateżenia. Sposób ten polega na tym, że w pierwszym etapie roztwór bazowy organicznego prekursora krzemionki w postaci alkoksylanu, w rozpuszczalniku nie powodującym hydrolizy prekursora krzemionki, o stężeniu co najmniej 5% prekursora, nanosi się na powierzchnię filtra z materiału włóknistego, w ilości niezbędnej do zwilżenia filtra, po czym odparowuje się rozpuszczalnik w procesie suszenia, następnie filtr umieszcza się w roztworze amoniaku, o stężeniu co najmniej 0,85% wody amoniakalnej, po czym mieszaninę reakcyjną z zanurzonym filtrem odstawia się do przereagowania na czas niezbędny do hydrolizy i kondensacji prekursora krzemionki, a po etapie kondensacji prekursora krzemionki, filtr z obu stron przemywa się rozpuszczalnikiem nie powodującym hydrolizy krzemionki i ponownie suszy się przy parametrach procesu suszenia odpowiednich dla danego rodzaju rozpuszczalnika, aż do odparowania rozpuszczalnika. W kolejnym etapie, tak otrzymaną membranę na bazie filtra włóknistego poddaje się modyfikacji poprzez umieszczenie jej w roztworze składającym się z modyfikatora w postaci organosilanu z grupą tiolową lub grupą aminową lub grupą cyjanową lub grupą karboksylową

lub C18, oraz rozpuszczalnika niepowodującego hydrolizy modyfikatora, przy czym korzystnie stężenie roztworu wynosi co najmniej 5% modyfikatora, w temperaturze i czasie niezbędnym do przyłączenia cząsteczek modyfikatora do powierzchni krzemionki, przy czym temperatura nie może być wyższa od temperatury wrzenia rozpuszczalnika, a czas wynosi co najmniej 1 godzinę.

(15 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 08 06

A1 (21) 422171 (22) 2017 07 10

(51) B05B 7/04 (2006.01)

B05B 7/26 (2006.01)

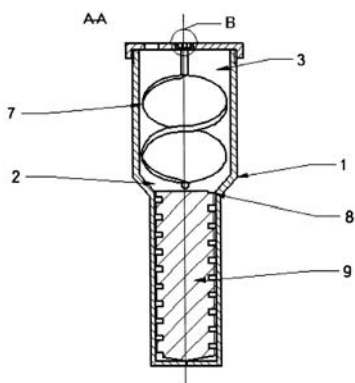
(71) CLEAN COMPANY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Janów

(72) KOZŁOWSKI ZBIGNIEW

(54) Dysza zraszająca

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dysza rozpylająca, mająca zastosowanie zwłaszcza w procesie wzbogacania papierowych środków higienicznych o określone substancje chemiczne. Dysza zraszająca charakteryzuje się tym, że w osi korpusu (1) znajduje się dwumodułowa sekcja mieszania (2) czynnika gazowego z czynnikiem wodnym i/lub czynnikiem proszkowym, gdzie w pierwszym module sekcji mieszania (2) znajduje się komora mieszania (3) połączona z otworami wlotowymi znajdującymi się na powierzchni korpusu (1), symetrycznie rozmieszczonymi na okręgu, którego środek pokrywa się osią komory mieszania (3), przy czym w osi komory mieszania (3) znajduje się element zawirowujący mieszankę (7), a w dolnej części komory mieszania (3) usytuowany jest wlot (8) do spirali mieszania (9) usytuowanej w drugim module sekcji mieszania (2), natomiast otwór wylotowy (10) dyszy w przekroju ma kształt równoległoboku, korzystnie prostokąta.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422471 (22) 2015 09 08

(51) B23K 26/38 (2014.01)

(31) 62/048212 (32) 2014 09 09 (33) US
14/582987 2014 12 24 US

(86) 2015 09 08 PCT/US2015/048892

(87) 2016 03 17 WO16/140288

(71) G.C. LASER SYSTEMS, INC., Illinois, US

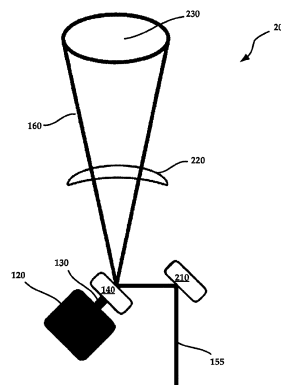
(72) DAJNOWSKI BARTOSZ ANDRZEJ, US

(54) Sposoby i układy do laserowej ablacji i obróbki

(57) Ujawniono układy i sposoby ablacyjnego usuwania lub obróbki powierzchni z wykorzystaniem promienia laserowego. Sposób obejmuje kierowanie promienia laserowego na powierzchnię aby utworzyć obszar styku. Sposób obejmuje także przemieszczanie obszaru styku aby utworzyć krzywą styku. Sposób obejmuje dostrajanie długości fali i mocy promienia laserowego aby przetwarzać materiał i/lub ablacyjnie usuwać powłokę. Długość fali i moc może być następnie dostrojona aby nie uszkodzić powierzchni pod powłoką. Przemieszczanie powierzchni styku może obejmować utworzenie drugiej krzywej styku przez nałożenie w tym samym

czasie, drugiej krzywej styku na krzywą styku. Układ zawiera laser i zespół kierowania skonfigurowany do kierowania promienia laserowego (155) z lasera na powierzchnię aby utworzyć obszar styku. Ujawniono nieulotny, odczytywany przez procesor nośnik mający zapisane na nim instrukcje.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 425849 (22) 2018 06 07

(51) B23Q 11/10 (2006.01)

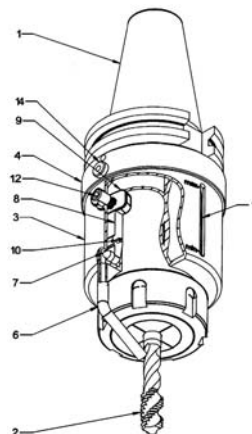
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PASIERBIEWICZ KAMIL; WALCZAK MARIUSZ

(54) Dozownik z zasobnikiem cieczy wspomagającej gwintowanie i sposób podawania cieczy na gwintownik

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozownik z zasobnikiem cieczy wspomagającej gwintowanie. Charakteryzuje się on tym, że do zewnętrznej powierzchni oprawy narzędziowej (1) z zamocowanym gwintownikiem (2) zamocowano korpus zasobnika (3), w którym znajdują się przegrody dzielące zasobnik (3) na komory, które połączone są ze sobą otworami znajdującymi się w dolnych częściach przegród. W ścianie bocznej korpusu zasobnika (3) wkręcona jest śruba regulująca (12), na której części znajdującej się wewnątrz komory osadzona jest sprężyna, opierająca się jednym końcem o podstawę śruby (12), zaś drugim końcem o obciążnik zaworu (9), który połączony jest w swojej dolnej części z ramieniem zaworu (8) osadzonym obrotowo za pomocą sworznia (10) do korpusu zasobnika (3). Na dolnym końcu ramienia zaworu (8), zamocowana jest iglica zaworu (7), której koniec spoczywa w otworze wlotowym dyszy (6). W górnej części komory zasobnika (3) znajduje się zawór odpowietrzający. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób podawania cieczy na gwintownik, który polega na tym, że ustala się stopień otwarcia iglicy zaworu (7) w dozowniku z zasobnikiem cieczy wspomagającej gwintowanie za pomocą śruby (12) i sprężyny. Następnie wprawia się oprawę narzędziową (1) w ruch obrotowy z ustaloną prędkością, przez co na skutek działania siły odśrodkowej reguluje się ilość wypływu cieczy z dyszy (6) na gwintownik (2).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **423215** (22) 2016 03 07(51) **B25J 9/10** (2006.01)

(31) 201510155279.5 (32) 2015 04 02 (33) CN

(86) 2016 03 07 PCT/CN2016/075793

(87) 2016 10 06 WO/16/155469

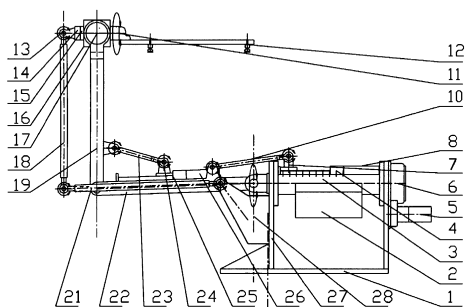
(71) SUZHOU SHENYUN ROBOT CO., LTD, Jiangsu, CN

(72) LU PANGEN, CN; GE WENLONG, CN; HU GUOPING, CN

(54) **Robot stosujący zasadę równoległoboku**

(57) Robot oparty na zasadzie równoległoboku zawiera podstawę (1) i podstawa (1) jest zaopatrzona w główny wał (3), który może obracać się poziomo. Jeden koniec głównego wału (3) jest zaopatrzony w serwomotor (5) głównego wału napędzający główny wał (3), aby go obracać. Drugi koniec głównego wału (3) jest połączony z komponentem ramienia wychylnego. Serwomotor (5) głównego wału napędza główny wał (3), aby go obracać, i następnie napędza komponent ramienia wychylnego, aby go wychylać obwodowo wokół głównego wału (3). Wolny koniec komponentu ramienia wychylnego jest połączony z chwytakiem (12) do chwytania obrabianego przedmiotu. Komponent ramienia wychylnego zawiera komponent pierwszego ramienia wychylnego i komponent drugiego ramienia wychylnego, które są ze sobą połączone zawiasowo. Przez utworzenie dwóch grup komponentów ramienia wychylnego połączonych ze sobą zawiasowo, koniec z końcem, każda grupa tworzy dwie połączone zawiasowo równoległowodowe konstrukcje, takie że obrabiany przedmiot uchwycony przez chwytak (12) można utrzymywać podczas pracy robota w stanie poziomym i można poprawić stabilność uchwyconego obrabianego przedmiotu.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **422135** (22) 2017 07 06(51) **B26D 7/20** (2006.01)**B26D 7/00** (2006.01)**B26D 1/11** (2006.01)**B26D 1/00** (2006.01)**E06B 9/266** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; BOBI DECOR SPÓŁKA JAWNA JERZY KOCIUBA I PAWEŁ SIWKO, Lublin

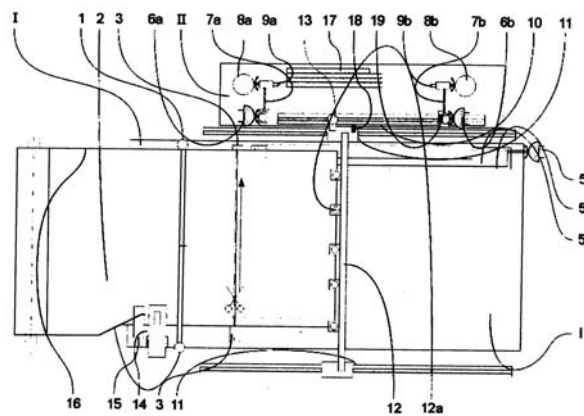
(72) WOLSZCZAK PIOTR; SIWKO PAWEŁ

(54) **Urządzenie do wytwarzania rolet okiennych**

(57) Urządzenie do wytwarzania rolet okiennych posiada stół (I), chwytak (II) do rurek (17) nawojowych, urządzenie do nakładania kleju na gorąco, siłowniki, silniki oraz czujniki. W części przedniej stołu (I) zamocowany jest siłownik (1) liniowy dwupozycyjny ze stemplem (2) docisku materiału, zaś w blacie stołu (I), równoległe do osi stempla (2) docisku materiału, wykonana jest szczelina (3) dla ostrza noża, który zamocowany jest na siłowniku przymocowanym od spodu blatu stołu (I). Natomiast wzdłuż prostopadłej krawędzi stołu (I) wykonany jest podłużny otwór (5a) zsyłu rolet zasłonięty klapą (5b) zsyłu połączoną z siłownikiem (5) obrotowym klapy zsyłu przymocowanym od spodu blatu stołu (I), przy czym do prostopadłej krawędzi stołu (I) zamocowany jest chwytak (II) do rurek (17) nawojowych. Chwytak (II) do rurek nawojowych posiada siłownik (6a) obrotowy zamocowany do stołu (I), na którym osadzone jest ramię (7a) z silnikiem (8a) zwijacza, który posiada kiel (9a) stały oraz siłownik (10) liniowy zamocowany do stołu (I), z siłowni-

kiem (6b) obrotowym kła nastawnego, na którym osadzone jest ramię (7b) kła nastawnego z silnikiem (8b) zwijacza kła nastawnego, który posiada kiel (9b) nastawny. Do wzdłużnych krawędzi stołu (I) zamocowane są siłowniki (11) liniowe pozycjonujące, na których osadzona jest rama (12) z chwytakiem (12a) krawędzi materiału odwijanego z beli (16) z materiałem.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422119** (22) 2017 07 04(51) **B29D 7/01** (2006.01)**C08J 5/18** (2006.01)**C08J 9/18** (2006.01)**C08L 23/06** (2006.01)**H01L 41/45** (2013.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń; UNIwersytet MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń; INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa

(72) KRÓLIKOWSKI BOGUSŁAW; KACZMAREK HALINA; KLIMIEC EWA

(54) **Sposób wytwarzania folii polietylenowej o właściwościach piezoelektrycznych**

(57) Sposób wytwarzania folii polietylenowej o właściwościach piezoelektrycznych polega na tym, że ekspandowaną folię w postaci wstęgi poddaje się mechanicznemu naciskowi o sile nacisku powyżej 10 kN w temperaturze 120 - 160°C w czasie do 60 sec, przez co zmniejsza się grubość folii o około 33%, stopień krystaliczności folii zwiększa się do wartości powyżej 60%, przy jednoczesnym zachowaniu struktury komórkowej folii o rozmiarze komórek w zakresie 0,01 - 0,08 μm, po czym folię poddaje się polaryzacji w stałym polu elektrycznym 100 V/μm, następnie folię umieszcza się pomiędzy elektrodami stykowymi, podgrzewa się do temperatury nie przekraczającej 90°C i poddaje się naprężeniu (P) korzystnie do 120 kPa w czasie polaryzacji wynoszącym około 1 godz., przy czym w temperaturze otoczenia uzyskuje się wartość napięcia piezoelektrycznego (U) na poziomie ≥ 20 V, zaś wartość ładunku piezoelektrycznego (q) wynosi powyżej 300 pC/cm², natomiast wartość stałej dielektrycznej (d₃₃) jest powyżej 30 pC/N.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 07 31

A1 (21) **422173** (22) 2017 07 10(51) **B60L 5/24** (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

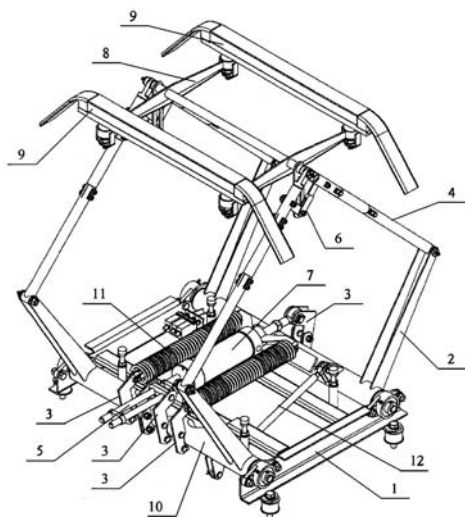
(72) KACZMARCZYK KRZYSZTOF; DOBRZANIECKI PIOTR; SUFFNER HUBERT; KOPAS STEFAN

(54) **Odbierak prądu dla dołowych lokomotyw elektrycznych**

(57) Odbierak prądu dla dołowych lokomotyw elektrycznych posiada układ napędowy składający się z osadzonych obrotowo

w ramie nośnej dwóch równoległych wałów napędowych z zamocowanymi do nich ramionami dolnymi, na których osadzona jest konstrukcja pantografu, oraz z usytuowanego poprzecznie do wałów napędowych cylindra pneumatycznego i sprężyny napędowych. Elementy wchodzące w skład układu napędowego połączone są przegubami obrotowymi i obrotowo-przesuwnymi za pośrednictwem zamocowanych na wałach napędowych (10) dźwigni (3) tak, że koniec tłoczyska cylindra pneumatycznego (7) połączony jest przegubowo za pośrednictwem dźwigni (3) z jednym wałem napędowym (10), a dennica cylindra pneumatycznego (7) zakończona ogonem (5), korzystnie w kształcie prętów prostych, jest połączona przegubem obrotowo-przesuwnym za pośrednictwem dźwigni (3) z drugim wałem napędowym (10), utrzymując cylinder pneumatyczny (7) w stałym położeniu poziomym. Natomiast wchodzące w skład układu napędowego sprężyny (11) przytwierdzone są jednymi końcami do kadłuba cylindra pneumatycznego (7) od strony tłoczyska cylindra pneumatycznego (7), a drugimi końcami połączone są przegubowo za pośrednictwem dźwigni (3) zabudowanych na tym samym wałe napędowym (10), z którym połączona jest za pośrednictwem dźwigni (3) i przegubu obrotowo-suwliwego dennica cylindra pneumatycznego (7), przy czym układ połączeń elementów wchodzących w skład układu napędowego tworzy ciąg zamknięty pomiędzy dźwigniami (3) i obydwoma wałami napędowymi (10).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422160 (22) 2017 07 10

(51) B62D 39/00 (2006.01)

B60B 35/10 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI, Warszawa

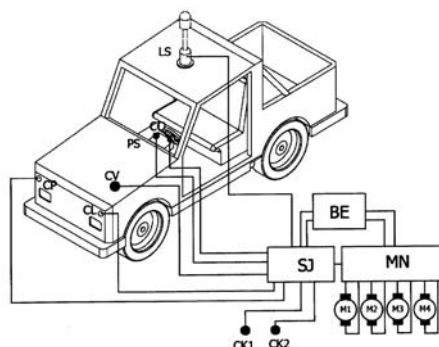
(72) ŁUKJANOW SŁAWOMIR; ZIELIŃSKI WIESŁAW;
PIŁATOWICZ RADOŚŁAW

(54) Elektryczny pojazd samochodowy szczególnie do pierwszej pomocy w zdarzeniach losowych

(57) Elektryczny pojazd samochodowy szczególnie do pierwszej pomocy w zdarzeniach losowych charakteryzuje się tym, że ma nadwozie o zmiennych wymiarach zewnętrznych poprzez zastosowanie układu zawieszenia o zmiennym rozstawie kół tylnych, oraz silniki elektryczne (M1, M2) do napędu kół przednich pojazdu. Układ zawieszenia kół tylnych zawiera dwie niezależne belki wyposażone w mechanizm przesuwu obejmujący obudowę wewnątrz, której suwliwie umieszczona jest oś skrętna wielokątna obejmująca rurę zewnętrzną wkładki z tworzywa sztucznego oraz rurę wewnętrzną, wewnątrz której wykonano gwint wewnętrzny, połączoną z jednej strony w sposób trwały z wahaczem, a z drugiej strony współpracującą ze śrubą napędzaną przez silnik elektryczny (M3, M4). Silniki (M1, M2, M3, M4) sterowane są z modułu napędowego (MN) połączonego z zasobnikiem energii elektrycznej (BE) oraz ze sterownikiem jazdy (SJ), który połączony jest z panelem kontrolno-sterującym (PS), czujnikiem radarowym lewym (CL), czujnikiem radarowym prawym (CP), czujnikiem prędkości (CV), czujnikiem położenia koła tylnego lewego (CK1),

czujnikiem położenia koła tylnego prawego (CK2) sygnalizatorem teleskopowym (LS) oraz zasobnikiem energii elektrycznej (BE).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422161 (22) 2017 07 10

(51) B62D 39/00 (2006.01)

B62D 21/14 (2006.01)

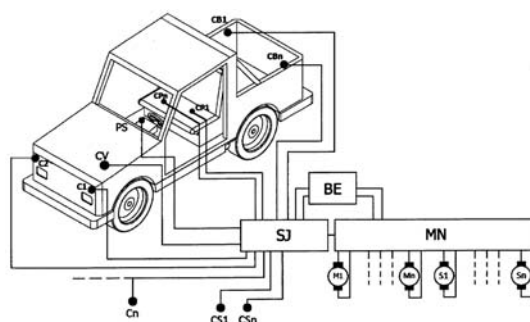
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI, Warszawa

(72) ŁUKJANOW SŁAWOMIR; PIŁATOWICZ RADOŚŁAW

(54) Sposób automatycznego sterowania szerokością pojazdu

(57) Sposób automatycznego sterowania szerokością pojazdu charakteryzuje się tym, że pojazd ma sterownik jazdy (SJ), który na podstawie informacji z czujników odległości (C1, C2, ..., Cn), czujnika prędkości (CV), czujników położenia pasażerów (CP1, ..., CPn), czujników szerokości pojazdu (CS1, ..., CSn) oraz czujników przestrzeni bagażowej (CB1, ..., CBn) określa odpowiednio odległość od przeszkód wokół pojazdu i szerokość przejazdu, prędkość pojazdu, liczbę i położenie pasażerów w pojeździe, aktualną szerokość pojazdu oraz położenie przewożonego ładunku. Porównywana jest szerokość przejazdu z szerokością pojazdu. Sterownik jazdy (SJ) określa czy konieczna jest zmiana szerokości pojazdu i czy jest to możliwe z uwagi na prędkość pojazdu oraz bezpieczeństwo pasażerów i uszkodzenie bagażu. W przypadku, gdy możliwa jest zmiana szerokości pojazdu, w celu odbycia przejazdu, sterownik jazdy (SJ) sprawdza prędkość pojazdu i w razie potrzeby zmniejszając, po czym za pośrednictwem modułu napędowego (MN) przekazuje sygnał do siłowników (S1, ..., Sn) mechanizmu zmiany szerokości nadwozia lub mechanizmu zmiany rozstawu kół w celu zmiany szerokości pojazdu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422099 (22) 2017 07 03

(51) B64C 27/08 (2006.01)

B64C 27/00 (2006.01)

(71) WAWRZYŃSKI PAWEŁ, Falenty Nowe

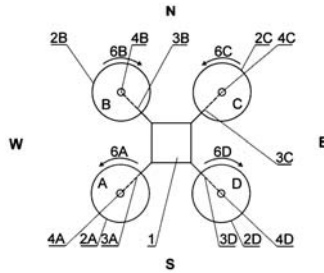
(72) WAWRZYŃSKI PAWEŁ

(54) Multikopter z wirnikami o zmiennym kącie natarcia i sposób sterowania jego lotem

(57) Przedmiotowy wynalazek dotyczy multikoptera, tj. helikoptera wielowirnikowego. Wynalazek charakteryzuje się tym, że kąt natarcia łopatek w wirnikach (2A, 2B, 2C, 2D) jest zmienny, przy czym jest on zmieniany niezależnie dla poszczególnych wirników, ale tak samo dla wszystkich łopatek w tym samym wirniku. Wynalazek do-

tyczy także sposobu sterowania lotem takiego multikoptera, który charakteryzuje się tym, że zmianę siły ciągu wirników osiąga się przez zmianę kąta natarcia jego łopat, z tym, że dla osiągnięcia celu sterowania na bieżąco wyznacza się siłę ciągu wirników, przy czym dla spowodowania obrotu multikoptera w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, w widoku z góry, zwiększa się siłę ciągu wirników obracających się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (2A, 2C) i/lub zmniejsza się siłę ciągu wirników obracających się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (2B, 2D), zaś dla spowodowania obrotu multikoptera w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, w widoku z góry, zwiększa się siłę ciągu wirników obracających się zgodnie z ruchem wskazówek zegara (2B, 2D) i/lub zmniejsza się siłę ciągu wirników obracających się przeciwnie (2A, 2C).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 422100 (22) 2017 07 03

(51) B64C 27/08 (2006.01)

B64C 27/00 (2006.01)

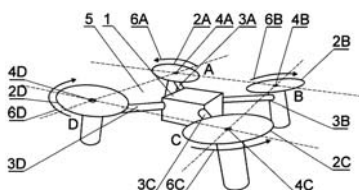
(71) WAWRZYŃSKI PAWEŁ, Fałenty Nowe

(72) WAWRZYŃSKI PAWEŁ

(54) Pojazd latający z kilkoma zespołami napędowymi i sposób sterowania jego lotem

(57) Przedmiotowy wynalazek dotyczy pojazdu latającego obejmującego korpus oraz co najmniej cztery zespoły napędowe połączone z korpusem ramionami, których wektory ciągu w czasie nieruchomego zawisu pojazdu są skierowane zasadniczo pionowo w górę. Wynalazek charakteryzuje się tym, że co najmniej dwa jego zespoły napędowe (2A, 2C) są pochylone na prawo i co najmniej dwa jego zespoły napędowe (2B, 2D) są pochylone na lewo, przy czym sumy rzutów na płaszczyznę poziomą (5) par wektorów ciągu zespołów napędowych (2A, 2C) i (2B, 2D) pochylonych na prawo i na lewo w czasie nieruchomego zawisu są równe zeru, ponadto dla każdego kierunku na płaszczyźnie poziomej (5) układ wektorów ciągu powodujący pochylanie się pojazdu w tym kierunku, generuje bezpośrednio przyspieszenie pojazdu, którego wektor jest zerowy lub będący pod kątem ostrym do tego kierunku, przy czym jest to osiągnięte przez odpowiednie pochycenie zespołów napędowych (2A, 2B, 2C, 2D) w konstrukcji pojazdu w stronę jego środka, poza ich pochyceniem na prawo/lewo. Przedmiotowy wynalazek dotyczy także sposobu sterowania lotem takiego pojazdu, przy czym dla osiągnięcia celu sterowania na bieżąco wyznacza się siły ciągu wirników. Dla spowodowania obrotu pojazdu w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, zwiększa się siłę ciągu zespołów napędowych pochylonych na prawo (2A, 2C) i/lub zmniejsza się siłę ciągu zespołów napędowych pochylonych na lewo (2B, 2D), zaś dla spowodowania obrotu pojazdu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, w widoku z góry, zwiększa się siłę ciągu zespołów napędowych pochylonych na lewo (2B, 2D) i/lub zmniejsza się siłę ciągu zespołów napędowych pochylonych na prawo (2A, 2C).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 422168 (22) 2017 07 10

(51) B64C 27/22 (2006.01)

B64C 27/08 (2006.01)

B64C 11/48 (2006.01)

B64C 3/38 (2006.01)

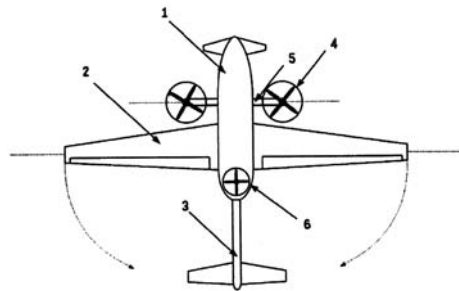
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) GRANOSIK GRZEGORZ; KUBAT MATEUSZ

(54) Bezzałogowy pojazd latający

(57) Bezzałogowy pojazd latający, zawierający kadłub (1) ze skrzydłami (2) złączonymi z nim z możliwością ich składania wzdłuż kadłuba (1) oraz ogon (3) ze statecznikiem poziomym i pionowym, charakteryzuje się tym, że skrzydła (2) pojazdu są złączone z kadłubem (1) za pomocą przegubów o dwóch osiach obrotu, umożliwiających zarówno złożenie skrzydeł (2) równoległe do kadłuba (1) jak i ich nachylenie w kierunku kadłuba (1). Jako układ napędowy pojazd zawiera trzy układy dwóch przeciwbieżnych, współosiowych śmigieł złączonych z odrębnymi silnikami napędowymi. W dwóch układach napędowych (4) stanowiących moduły napędowe boczne, śmigła są osadzone na zewnętrznych końcach współosiowych osi łączonych drugimi końcami z silnikami napędowymi przymocowanymi jeden nad drugim do końca wysięgnika (5). Drugi koniec każdego z wysięgników (5) modułów napędowych bocznych (4) jest złączony z kadłubem (1) za pomocą złącza obrotowego oraz jest złączony z serwomechanizmem. Śmigła modułu napędowego ogonowego (6) są także osadzone na zewnętrznych końcach współosiowych osi złączonych drugimi końcami z silnikami napędowymi przymocowanymi jeden nad drugim do części ogonowej (3) kadłuba (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422090 (22) 2017 07 03

(51) B65H 37/02 (2006.01)

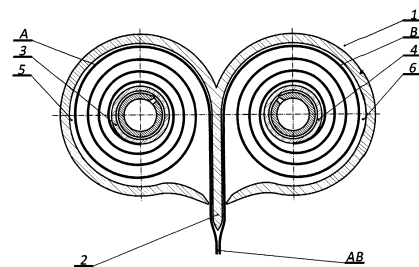
(71) WOJNOWSKI STANISŁAW, Siedlisko

(72) WOJNOWSKI STANISŁAW

(54) Taśma naprawcza wraz z kasetą dozującą

(57) Taśma naprawcza wraz z kasetą dozującą, charakteryzuje się tym, że stanowi ją taśma (AB) zbudowana z dwóch jednakowej szerokości niezależnych warstw materiału (A) i (B), wizualnie różnych, wykonanych zwłaszcza z tkaniny z włókna szklanego, korzystnie wzmocnionej w kierunku podłużnym materiałem o zwiększonej wytrzymałości na zerwanie, tkaniny węglowej korzystnie wzmocnionej w kierunku podłużnym materiałem o zwiększonej wytrzymałości na zerwanie, grafenu, siatki metalowej, foli z tworzyw sztucznych lub metalowych gęsto perforowanych.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 08 30

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 422200 (22) 2017 07 13

(51) C01B 32/318 (2017.01)
B01J 20/20 (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) SERAFIN JAROSŁAW; LEWICKA KATARZYNA;
MICHALKIEWICZ BEATA;
MORAWSKI WALDEMAR ANTONI(54) Sposób otrzymywanie węgla aktywnego
do adsorpcji CO₂

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania węgla aktywnego do adsorpcji CO₂. Sposób ten polega na mieszaniu w stosunku wagowym 1 : 0,1-5 wysuszonego źródła węgla aktywnego z wodnym roztworem aktywatora lub zwilżonego źródła węgla aktywnego ze stałym aktywatorem, przy czym jako aktywator stosuje się KOH i/lub NaOH i/lub Na₂CO₃ i/lub K₂CO₃. Mieszaninę pozostawia się na czas 0 - 24 godziny, następnie suszy, karbonizuje w atmosferze gazu obojętnego chemicznie, przemywa i suszony. Sposób charakteryzuje się tym, że jako źródło węgla aktywnego stosuje się liście babki lancetowatej. Karbonizację prowadzi się w temperaturze 500 - 1000°C, po ochłodzeniu, otrzymany produkt przemywa się wodą destylowaną do uzyskania odczynu obojętnego, traktuje kwasem solnym i ponownie przemywa wodą destylowaną do odczynu obojętnego i tak otrzymany węgiel aktywny suszy się. Gaz obojętny chemicznie podaje się z prędkością 0,5 - 50 l/h. Jako gaz obojętny chemicznie stosuje się azot lub dowolny gaz szlachetny.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 422202 (22) 2017 07 13

(51) C01B 32/318 (2017.01)
B01J 20/20 (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) SERAFIN JAROSŁAW; LEWICKA KATARZYNA;
MICHALKIEWICZ BEATA(54) Sposób otrzymywania węgla aktywnego
do adsorpcji CO₂

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania węgla aktywnego do adsorpcji CO₂. Sposób ten polega na mieszaniu w stosunku wagowym 1 : 0,1-5 wysuszonego źródła węgla aktywnego z wodnym roztworem aktywatora lub zwilżonego źródła węgla aktywnego ze stałym aktywatorem, przy czym jako aktywator stosuje się KOH i/lub NaOH i/lub Na₂CO₃ i/lub K₂CO₃. Następnie pozostawia się mieszaninę na czas 0-24 godziny, a potem suszy, karbonizuje w atmosferze gazu obojętnego chemicznie, przemywa i suszy. Sposób charakteryzuje się tym, że jako źródło węgla aktywnego stosuje się pokrzywę zwyczajną (Urtica dioica). Karbonizację prowadzi się w temperaturze 500 - 1000°C, po ochłodzeniu, otrzymany produkt przemywa się wodą destylowaną do uzyskania odczynu obojętnego, traktuje kwasem solnym i ponownie przemywa wodą destylowaną do odczynu obojętnego i tak otrzymany węgiel aktywny suszy się. Gaz obojętny chemicznie podaje się z prędkością 0,5 - 50 l/h. Jako gaz obojętny chemicznie stosuje się azot lub dowolny gaz szlachetny.

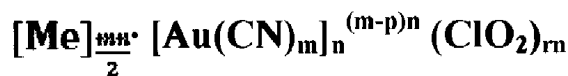
(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 422125 (22) 2017 07 04

(51) C01G 7/00 (2006.01)
A61K 33/24 (2006.01)
A61K 8/19 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)
A23L 33/16 (2016.01)(71) SZCZEPANIAK STANISŁAW, Kielce;
SZCZEPANIAK REMIGIUSZ, Kielce;
SZCZEPANIAK MONIKA, Kielce;
SZCZEPANIAK DOMINIKA, Kielce;
SZCZEPANIAK ELWIRA, Kielce(72) SZCZEPANIAK STANISŁAW; SZCZEPANIAK REMIGIUSZ;
SZCZEPANIAK MONIKA; SZCZEPANIAK DOMINIKA;
SZCZEPANIAK ELWIRA(54) Rozpuszczalne w wodzie, inteligentne kompleksy
złota (III), sposób wytwarzania rozpuszczalnych
w wodzie, inteligentnych kompleksów złota (III)
i ich zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia są rozpuszczalne w wodzie, inteligentne kompleksy złota (III), które przedstawione są ogólnym wzorem, gdzie Me jest metalem alkalicznym z II grupy układu okresowego, korzystnie wapniem lub magnezem m ma wartość od 3 do 6, n ma wartość od 1 do 10, p ma wartość, od 1 do 3 a r ma wartość od 0,1 do 2. Ponadto zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania wodorozpuszczalnych, inteligentnych kompleksów złota (III), polegający na wielokrotnym roztwarzaniu chemicznym klastrow złota, w kwasie solnym (HCl) w obecności przynajmniej 10 molowego nadmiaru chlorków jedno wartościowych metali alkalicznych i każdorazowym odparowywaniu do sucha, aż do uzyskania wielkości klastrow poniżej 1 nanometra, to jest monojonów lub dijonów złota (III) charakteryzuje się tym, że w roztworze wodnym albo wodno-alkoholowym otrzymane monoiony lub diiony złota (III) reaguje się z cyjankiem diwartościowego metalu alkalicznego II grupy układu okresowego korzystnie wapnia lub magnezu, w stosunku molowym od 2:3 do 1:3 korzystnie w obecności łagodnego utleniacza, którym jest ditlenek chloru (IV) lub jego prekursor chloran (III) sodu użyty w stosunku molowym 0,1 do 2 w stosunku do złota (III). Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie rozpuszczalnych w wodzie, inteligentnych kompleksów złota (III) o powyższym wzorze do wytwarzania środków farmaceutycznych lub składników tych środków, do wytwarzania środków kosmetycznych lub składników tych środków lub do wytwarzania suplementów diety lub składników suplementów diety a także zastosowanie w sposobach leczenia nowotworów przy dowolnym sposobie podawania oraz w terapeutycznie uzasadnionej ilości.

(3 zastrzeżenia)



wzór

A1 (21) 422145 (22) 2017 07 07

(51) C04B 18/08 (2006.01)
C04B 18/12 (2006.01)(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk;
POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa;
POLSKIE GÓRNICTWO NAFTOWE I GAZOWNICTWO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa; ORLEN UPSTREAM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa; LOTOS PETROBALTIC SPÓŁKA AKCYJNA,
Gdańsk(72) HUPKA JAN; ŁUCZAK JUSTYNA;
PISZCZ-KARAŚ KATARZYNA

(54) Lekkie kruszywo budowlane

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lekkie kruszywo budowlane typu popioloportowego, które zawiera popioły lotne w ilości

od 80% do 98% masowych. Popioły lotne zawierają tlenek krzemu(IV) w ilości od 48% do 70% masowych, tlenek glinu(III) w ilości od 8% do 25% masowych oraz topniki w postaci tlenków metali w ilości od 5% do 30% masowych. Kruszywo zawiera rozdrobnioną skałę z wiercień w formacjach łupkowych w postaci zwiercin łupkowych, w ilości od 2% do 20%. Kruszywo zawiera zwierciny łupkowe o frakcji do 0,1 mm. Topnik może stanowić tlenek żelaza(III). Zwierciny łupkowe zawierają pozostałość płuczki wiertniczej w ilości do 50% masowych. Płuczka wiertnicza zawiera od 1% do 15% masowych części palnych, w postaci substancji ropopochodnych i/lub substancji organicznych pochodzenia naturalnego. Zwierciny łupkowe zawierają od 1% do 20% masowych składników ulegających utlenieniu do produktów gazowych przy czym składniki te stanowią rozkładalne substancje organiczne z grupy węglowodorów i/lub minerały węglanowe w postaci kalcytu i/lub dolomitu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 423014 (22) 2017 09 29

(51) C05C 9/00 (2006.01)
C07F 9/06 (2006.01)(71) PHOENIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Police

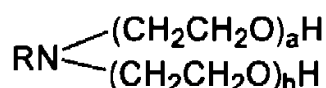
(72) JAGODZIŃSKI TADEUSZ; MATERNOWSKI BOGDAN

(54) Kompozycja zawierająca N-(n-butylo)-triamid kwasu
tiofosforowego (NBPT) oraz sposób wytwarzania
kompozycji

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja zawierająca N-(n-butylo)-triamid kwasu tiofosforowego (NBPT) oraz rozpuszczalnik, w której rozpuszczalnik stanowi 2,5,7,10-tetraoksaundekandek (TOU) i/lub oksyetylenowane aminy tłuszczowe o ogólnym wzorze 1, gdzie „R” oznacza węglowodór o liczbie atomów węgla C w zakresie od 16 do 18, a „a” i „b” oznaczają liczbę grup oksyetylenowych i/lub oksyetylenowany alkohol tłuszczowy o wzorze ogólnym $RO(CH_2CH_2O)_xH$, gdzie „R” oznacza węglowodór o liczbie atomów węgla C w zakresie od 12 do 18, a „x” oznacza ilość grup oksyetylenowanych, korzystnie w liczbie od 4 do 8 a ilość grup oksyetylenowanych „a” i „b” wynosi korzystnie od 4 do 10 oraz korzystnie zawiera barwnik w ilości od 0,001 do 0,1 części masowych. Zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania roztworu zawierającego N-(n-butylo)-triamid kwasu tiofosforowego (NBPT) oraz rozpuszczalnik, w którym jako rozpuszczalnik do reaktora wprowadza się 2,5,7,10-tetraoksaundekandek i/lub oksyetylenowane aminy tłuszczowe o ogólnym wzorze 1, i/lub oksyetylenowany alkohol tłuszczowy o wzorze ogólnym $RO(CH_2CH_2O)_xH$, następnie ogrzewa do temperatury 35°C i miesza aż do całkowitego rozpuszczenia NBPT a do tak sporządzonej mieszaniny korzystnie wprowadza się barwnik w ilości od 0,001 do 0,1 części masowych.

(6 zastrzeżeń)

WZÓR 1



A1 (21) 422180 (22) 2017 07 10

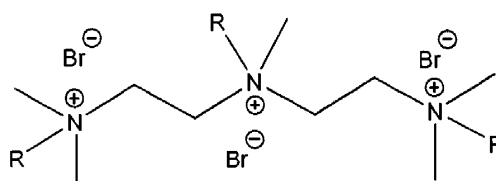
(51) C07C 211/63 (2006.01)
C07C 209/20 (2006.01)
C07C 59/64 (2006.01)
A01N 33/12 (2006.01)
A01P 13/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

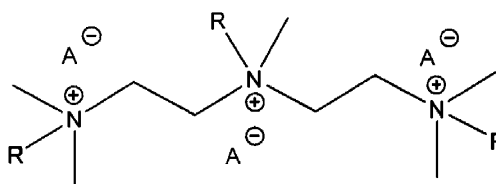
(72) PERNAK JULIUSZ; AKWARSKA MONIKA;
MARCINKOWSKA KATARZYNA; KACZMAREK DAMIAN;
PRACZYK TADEUSZ(54) Nowe ciecze jonowe z kationem
1,1,4,7,7-pentametylo-1,4,7-trialkylodietyleno-
triamoniowym oraz anionem (4-chloro-2-metylo-
fenoksy)octanowym, sposób ich otrzymywania
oraz zastosowanie jako herbicydy

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe ciecze jonowe z kationem 1,1,4,7,7-pentametylo-1,4,7-trialkylodietylenotriamoniowym oraz anionem (4-chloro-2-metylofenoksy)octanowym o wzorze ogólnym 2 gdzie: R oznacza łańcuch alkilowy od ośmiu do czternastu atomów węgla, a A⁻ oznacza anion (4-chloro-2-metylofenoksy)octanowy o wzorze 3. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania powyższych cieczy, który polega na tym, że czwartorzędowy tribromek 1,1,4,7,7-pentametylo-1,4,7-trialkylodietylenotriamoniowym o wzorze ogólnym 1, poddaje się reakcji wymiany anionu z solą sodową lub potasową kwasu (4-chloro-2-metylofenoksy)octanowego w stosunku molowym czwartorzędowej soli triamoniowej do soli kwasu 1:3, w temperaturze od 25°C do 35°C, korzystnie 25°C, w rozpuszczalniku organicznym z grupy: metanol, etanol lub butanol po czym z rozpuszczalnika organicznego odsącza się powstały nieorganiczny produkt uboczny, z przesączu odparowuje się rozpuszczalnik, następnie produkt reakcji suszy się w temperaturze korzystnie, 70°C pod obniżonym ciśnieniem. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie powyższych nowych cieczy jonowych.

(8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 422185 (22) 2017 07 11

(51) C07D 301/19 (2006.01)
C07D 303/04 (2006.01)
C07B 41/04 (2006.01)
B01J 21/06 (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; WALASEK MARIKA

(54) Sposób wytwarzania eteru diglicydolowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania eteru diglicydolowego, polegający na epoksydacji eteru diallilowego w obecności katalizatora tytanowo-silikatowego Ti-MWW i rozpuszczalnika, charakteryzuje się tym, że jako rozpuszczalnik stosuje się izopropanol w stężeniu od 10 do 90% wagowy, a katalizator tytanowo-silikatowy stosuje się w ilości od 0,5 do 10% wagowy. Epoksydację prowadzi się za pomocą 5,5 M roztworu wodoronadtlenku t-butyli w nonanie pod ciśnieniem atmosferycznym i w temperaturze 20 - 100°C. Korzystnie epoksydację prowadzi się w czasie od 0,5 do 24 godzin, przy stosunku molowym eteru alilowo-glicydolowego do wodoronadtlenku t-butyli od 1:1 do 5:1. Substraty wprowadza się w następującej kolejności: katalizator, eter diallilowy, izopropanol i na końcu 5,5 M roztwór wodoronadtlenku t-butyli w nonanie. Podczas epoksydacji stosuje się szybkość mieszania wynoszącą 500 obrotów na minutę.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 422186 (22) 2017 07 11

(51) C07D 301/19 (2006.01)
C07D 303/04 (2006.01)
C07B 41/04 (2006.01)
B01J 21/06 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; GAWARECKA ALICJA

(54) Sposób utleniania limonenu do 1,2-epoksyimonenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utleniania limonenu do 1,2-epoksyimonenu, gdzie za pomocą 5M roztworu wodoronadtlenku t-butylu w dekanie w obecności katalizatorów tytanowo-silikalitowych Ti-SBA-15, Ti-MWW, Ti-MCM-41 i TS-1 w ilości 3% wagowych w mieszaninie reakcyjnej, przy stosunku molowym limonen/utleniacz 1:1, charakteryzuje się tym, że proces bez dodatku rozpuszczalnika prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym w temperaturze 80°C, w czasie 6 godzin, stosując intensywność mieszania 500 obr/min. Korzystnie surowce wprowadza się do reaktora w następującej kolejności: limonen, katalizator i na końcu utleniacz.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 425495 (22) 2018 05 11

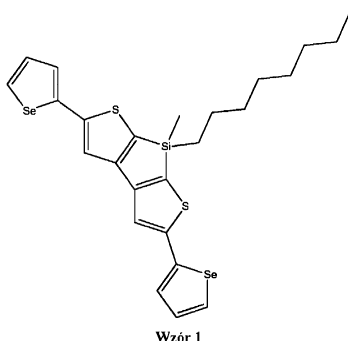
(51) C07D 409/14 (2006.01)
C07D 345/00 (2006.01)
C07F 7/02 (2006.01)
G01N 27/327 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) CABAJ JOANNA; ZAJĄC DOROTA; DRZOZGA KAMILA

(54) 2,5-di(selenofen-2-ylo)-4-metylo-4-oktylo-ditienosilol - pochodna ditienosilolu, sposób jej otrzymywania oraz elektroda enzymatyczna do wykrywania estriolu

(57) Zgłoszenie dotyczy pochodnej ditienosilolu, którą stanowi z 2,5-di(selenofen-2-ylo)-4-metylo-4-oktylo-ditienosilol o wzorze 1, przeznaczony do modyfikacji urządzeń sensorowych. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania 2,5-di(selenofen-2-ylo)-4-metylo-4-oktylo-ditienosilolu o wzorze 1, polega na tym, że w pierwszym etapie przeprowadza się reakcję zamknięcia pierścienia tiofenowego poprzez przyłączenie w pozycje β,β'- atomu krzemu podstawionego dwoma różnymi grupami alkilowymi: metylową oraz n-oktylową, tworząc układ trójcykliczny o płaskiej konfiguracji z użyciem 3,3'-dibromo-5,5'-bis(trimetylosililo)-2,2'-bitiofenu, oktylometylo-dichlorosilanu oraz n-BuLi, następnie przyłączenie bromu do 4-oktylo-4-etylo-ditienosilolu w reakcji z NBS w tetrahydrofuranie w temperaturze pokojowej, prowadzonej przez 24 godziny, po czym przeprowadza się reakcję Stille'a 4,4'-dibromotetrafenylosilanu z 2-(tributylocyno)selenofenem, w inertej atmosferze azotu, w środowisku bezwodnego tetrahydrofuranu, z użyciem katalizatora palladowego (PdCl₂(PPh₃)₂). Zgłoszenie dotyczy również elektrody enzymatycznej do wykrywania estriolu, która zawiera białkową warstwę aktywną w postaci tyrozynazy zimmobilizowanej na powierzchni elektroprowadzącego filmu otrzymanego z 2,5-di(selenofen-2-ylo)-4-metylo-4-oktylo-ditienosilolu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422179 (22) 2017 07 10

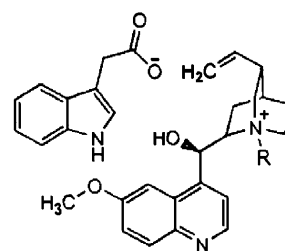
(51) C07D 453/04 (2006.01)
C07D 209/18 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) PERNAK JULIUSZ; RZEMIENIECKI TOMASZ;
CHRZANOWSKI ŁUKASZ

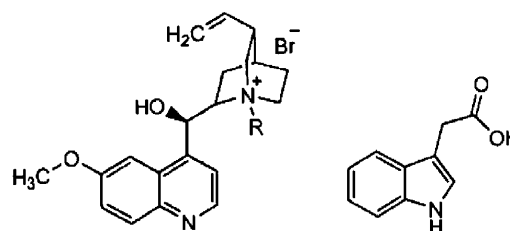
(54) Indolilooctany 1-alkilochininy, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako środki bakteriostatyczne i bakteriobójcze

(57) Przedmiotem zgłoszenia są indolilooctany 1-alkilochininy o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza podstawnik alkilowy o długości od 1 do 18 atomów węgla. Zgłoszenie obejmuje też sposobu otrzymywania nowych indolilooctanów 1-alkilochininy określonych, który polega na tym, że bromek 1-alkilochininy o wzorze ogólnym 2, gdzie R oznacza podstawnik alkilowy o długości od 1 do 18 atomów węgla, rozpuszcza się w metanolu, albo etanolu, albo 2-propanolu i poddaje reakcji chemicznej z wodorotlenkiem potasu, albo wodorotlenkiem sodu, albo wodorotlenkiem litu w stosunku molowym 1:1, w temperaturze 20°C i czasie co najmniej 30 minut, następnie odsącza się wytrąconą sól nieorganiczną, a do przesącza dodaje się kwasu indolilooctowego o wzorze 3 w stosunku molowym 1:1, po czym miesza się układ w czasie od 15 do 30 minut, korzystnie 20 minut, zachowując stałą temperaturę układu równą 20°C, w dalszej kolejności z układu usuwa się rozpuszczalnik, a pozostałość suszy się w warunkach obniżonego ciśnienia, korzystnie w temperaturze 30°C. Zgłoszenie dotyczy też zastosowania indolilooctanów 1-alkilochininy o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza podstawnik alkilowy o długości od 1 do 18 atomów węgla jako środki bakteriostatyczne i bakteriobójcze.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

Wzór 3

A1 (21) 422150 (22) 2017 07 07

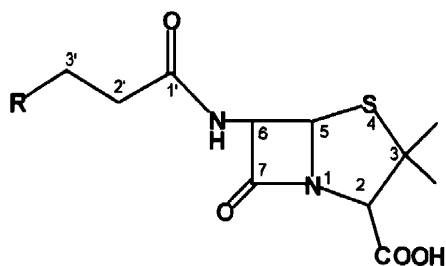
(51) C07D 499/46 (2006.01)
C07D 207/452 (2006.01)
C07F 5/02 (2006.01)
A61K 31/43 (2006.01)
A61K 31/69 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOLOGII MEDYCZNEJ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź
(72) OLEJNICZAK AGNIESZKA BOGUSŁAWA;
LEŚNIKOWSKI ZBIGNIEW JAN; RÓŻYCKA DARIA

(54) **Pochodne kwasu 6-aminopenicylanowego (6-APA), związki pośrednie, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie medyczne**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia są pochodne kwasu 6-aminopenicylanowego (6-APA) składające się z klastra boru przyłączonego wiązaniem amidowym z 6-APA, o wzorze 1, w którym R oznacza klastery boru, podstawnik wybrany z grupy obejmującej 1,2-dikarba-closo-dodekaborano (orto-karboranyl), 1,7-dikarba-closo-dodekaborano (meta-karboranyl) lub 1,12-dikarba-closo-dodekaborano (para-karboranyl). Przedmiotem zgłoszenia są także związki pośrednie. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania pochodnych przedmiotowego kwasu, który polega na tym, że do kwasu dikarba-closo-dodekaboran-1-yl)propionowego rozpuszczonego w bezwodnym dichlorometanie, dodaje się N-hydroksybursztynoimid i N,N'-diizopropylkarbodiimid. Roztwór miesza się, a surowy produkt ester N-hydroksybursztynoimidu oczyszczony za pomocą chromatografii kolumnowej na żelu krzemionkowym, dodaje się do rozpuszczonej 6-APA w dichlorometanie, w obecności trietyloaminy, ogrzewa do temperatury pokojowej prowadząc dalej reakcję, po czym odparowuje się rozpuszczalniki, a surowe koniugaty oczyszcza za pomocą chromatografii kolumnowej, na żelu krzemionkowym, stosując jako eluent metanol, 0-10%, w dichlorometanie, oleistą pozostałość rozpuszczoną w dichlorometanie wkroplono do intensywnie mieszanego eteru naftowego, a wytrącony osad związków odwirowano. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie medyczne związków o wzorze 1, jako związków bakteriobójczych wobec bakterii *Staphylococcus aureus* (MRSA).

(7 zastrzeżeń)



wzór 1

A1 (21) 422147 (22) 2017 07 07

(51) C07H 17/07 (2006.01)
C07H 15/26 (2006.01)
C12P 19/60 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

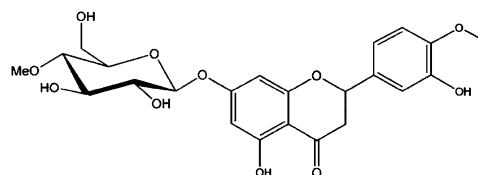
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) SORDON SANDRA; POPŁOŃSKI JAROSŁAW; TRONINA TOMASZ; HUSZCZA EWA

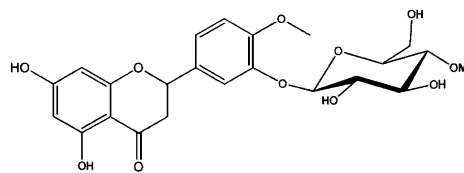
(54) **7-O-β-D-4'''-O-metylo-glukopiranozylo-3',5'-dihydroksy-4'-metoksyflawanon i 3'-O-β-D-4'''-O-metylo-glukopiranozylo-5,7-dihydroksy-4'-metoksyflawanon i sposób jednoczesnego otrzymywania 7-O-β-D-4'''-O-metylo-glukopiranozylo-3',5'-dihydroksy-4'-metoksyflawanonu i 3'-O-β-D-4'''-O-metylo-glukopiranozylo-5,7-dihydroksy-4'-metoksyflawanonu**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu otrzymywania mieszaniny 7-O-β-D-4'''-O-metylo-glukopiranozylo-3',5'-dihydroksy-4'-metoksyflawanonu, o wzorze 2 i 3'-O-β-D-4'''-O-metylo-glukopiranozylo-5,7-dihydroksy-4'-metoksyflawanonu, o wzorze 3, na drodze transformacji mikrobiologicznej, przy użyciu systemu enzymatycznego grzybów strzępkowych z gatunku *Beauveria bassiana*. Jako substrat stosuje się 3',5,7-trihydroksy-4'-metoksyflawanon. Przedmiotem zgłoszenia jest także sama mieszanina związku o wzorze 2 i o wzorze 3, otrzymana powyższym sposobem.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 2



WZÓR 3

A1 (21) 422148 (22) 2017 07 07

(51) C07H 17/07 (2006.01)
C12P 19/60 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

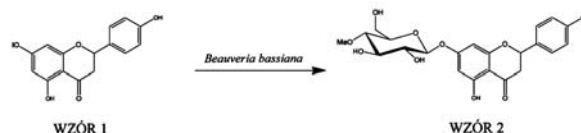
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) SORDON SANDRA; POPŁOŃSKI JAROSŁAW; TRONINA TOMASZ; BARTMAŃSKA AGNIESZKA; HUSZCZA EWA

(54) **7-O-β-D-4'''-O-metylo-glukopiranozylo-4',5'-dihydroksyflawanon i sposób otrzymywania 7-O-β-D-4'''-O-metylo-glukopiranozylo-4',5'-dihydroksyflawanonu**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu otrzymywania 7-O-β-D-4'''-O-metylo-glukopiranozylo-4',5'-dihydroksyflawanonu, o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, przy użyciu systemu enzymatycznego grzybów strzępkowych z gatunku *Beauveria bassiana*, gdzie jako substrat stosuje się 4',5,7-trihydroksyflawanon, o wzorze 1. Przedmiotem zgłoszenia jest także związek otrzymany powyższym sposobem.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1

WZÓR 2

A1 (21) 422093 (22) 2017 07 03

(51) C07K 5/107 (2006.01)
C07K 7/56 (2006.01)
A61P 25/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa; INSTYTUT FARMAKOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków

(72) MISICKA-KĘSIK ALEKSANDRA; WITKOWSKA EWA; WILEŃSKA BEATA; PRZEWŁOCKA BARBARA; MIKA JOANNA; STARNOWSKA-SOKOŁ JOANNA; PIOTROWSKA-MURZYN ANNA

(54) **Nowe peptydomimetyki hybrydowe do zastosowań w bólu neuropatycznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe peptydomimetyki hybrydowe, zawierająca je kompozycja farmaceutyczna oraz ich zastosowanie w leczeniu bólu neuropatycznego. Peptydomimetyki hybrydowe zawierają dwa komponenty: agonistę receptorów opioidowych (OP) oraz antagonistę receptora MC4, połączone łącznikiem (linkerem). Związki o takiej budowie pozwolą na aktywację receptorów opioidowych przy jednoczesnym blokowaniu recepto-

rów melanokortynowych typu 4 (MC4), doprowadzając do poprawy skuteczności terapii opioidowej w bólu neuropatycznym.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **422203** (22) 2017 07 13

(51) **C08K 3/04** (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) JĘDRZEJEWSKA ANNA; SIBERA DANIEL;
JĘDRZEJEWSKI ROMAN

(54) **Sposób wytwarzania nanokompozytu grafen/CoFe₂O₄**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kompozytu grafen/CoFe₂O₄, polegający na przygotowaniu mieszaniny tlenku grafenu, azotanu żelaza III, azotanu kobaltu, wody amoniakalnej, etanolu i poddaniu jej obróbce ciśnieniowej. Sposób ten charakteryzuje się tym, że mieszaninę poddaje się obróbce ciśnieniowej w solwotermalnym reaktorze mikrofalowym, przez czas od 5 do 45 minut przy ciśnieniu od 4 do 6 MPa, następnie otrzymany materiał płucze się wodą destylowaną i suszy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **422122** (22) 2017 07 04

(51) **C08L 23/06** (2006.01)
C08L 67/04 (2006.01)
C08L 97/02 (2006.01)
C08J 5/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) BARCZEWSKI MATEUSZ; MYSIUKIEWICZ OLGA

(54) **Termoplastyczny kompozyt polimerowy z napełniaczem odpadowym naturalnym pochodzącym z przemysłu rolno-spożywczego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest termoplastyczny kompozyt polimerowy z napełniaczem odpadowym naturalnym pochodzącym z przemysłu rolno-spożywczego, w którym napełniacz naturalny stanowiący 2 - 70% wagowych w stosunku do polimeru, zawiera rozdrobnione makuchy lniane jako odpad przemysłu rolno-spożywczego w ilości do 100% wagowych. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania termoplastycznego kompozytu polimerowego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **422165** (22) 2017 07 10

(51) **C08L 29/08** (2006.01)
C08L 33/10 (2006.01)
C08L 33/12 (2006.01)
C08L 39/06 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)
C08K 3/36 (2006.01)
C08K 7/08 (2006.01)
C08K 7/10 (2006.01)
C08K 13/06 (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) TAŃSKI TOMASZ; MATYSIAK WIKTOR

(54) **Nanostrukturalny materiał kompozytowy o osnowie polimerowej z fazą wzmacniającą w postaci kompozytowych nanodrutów ceramicznych i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nanostrukturalny materiał kompozytowy o osnowie polimerowej z fazą wzmacniającą, którą stanowią nanodrutu ceramiczne; TiO₂, SiO₂, Bi₂O₃ charakteryzuje się tym, że fazą wzmacniającą stanowią ceramiczne nanodrutu kompozytowe takie jak TiO₂ i/lub SiO₂ i/lub Bi₂O₃ o stężeniu masowym

w zakresie od 2% do 65%, średnicy 10 do 600 nm i długości do 5 μm w stosunku do osnowy, którą stanowi polimer PVA lub PMMA lub PAN lub PVP. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania materiału kompozytowego o osnowie polimerowej z fazą wzmacniającą, który polega na tym, że do rozpuszczalnika w postaci n,n-dimetyloformamidu (DMF) lub wody (H₂O) lub etanolu (EtOH) wprowadza się nanodrutu kompozytowe takie jak: TiO₂ i/lub SiO₂ i/lub Bi₂O₃ o stężeniu masowym w stosunku do polimeru w zakresie od 2% do 65%, następnie mieszaninę poddaje się procesowi sonikacji w czasie od 0,5 do 3 h, stale uzupełniając odparowujący rozpuszczalnik, do tak przygotowanej mieszaniny dodaje się polimer poli(alkohol winylowy) (PVA) lub poli(metakrylan metylu) (PMMA) poliakrylonitryl (PAN) lub poli(winylopirolidon) (PVP) i poddaje się mechanicznemu mieszaniu mieszadłem mechanicznym w czasie od 2 do 72 godzin, po czym poddaje się procesowi elektroprądzenia w polu elektrostatycznym przy zastosowaniu odległości pomiędzy elektrodami w zakresie 7,5 - 25 cm, różnicy potencjałów pomiędzy elektrodami 5 - 30 kV oraz szybkości podawania roztworu równej 0,5 - 5 ml/h, a następnie suszy w temperaturze pokojowej od 2 do 48 h.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422178** (22) 2017 07 10

(51) **C08L 83/04** (2006.01)
C08L 77/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX,
Łódź
(72) KOŚLA KATARZYNA; OLSZEWSKA KAROLINA;
ŁANDWIJT MARCIN; MIKLAS MICHAŁ

(54) **Sposób otrzymywania elastomerowego kompozytu silikonowego oraz kompozyt wytworzony tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania elastomerowego kompozytu silikonowego na bazie dwuskładnikowego elastomeru silikonowego (A,B), który charakteryzuje się tym, że na drodze reakcji chemicznej do sieci dwuskładnikowego elastomeru silikonowego (A,B) w postaci dwóch różniących się właściwościami nisko lepkich cieczy o ciężarach właściwych w zakresie od 0,9 do 1,3 g/cm³ i lepkościach od 100 do 40000 mPas w temperaturze 25°C, siecującymi w systemie addycyjnym lub kondensacyjnym w temperaturze pokojowej wprowadzony jest polimer silikonowy (C) o właściwościach lepko-sprężystych, którego właściwości lepkie dominują nad sprężystymi w zakresie częstotliwości oscylacji maksymalnie do 100 Hz, powyżej której dominują właściwości sprężyste. Udział polimeru silikonowego (C) w kompozycie wynosi od 0,1 do 5,0 cz.wag. Korzystnie do mieszaniny składników przed sieciowaniem wprowadza się nanoskładniki w ilości od 0,01 do 0,5 cz.wag. Zgłoszenie obejmuje też elastomerowy kompozyt w postaci płytki o grubości 10+/-0,1 mm wykazuje obniżenie wartości maksymalnej siły przekazywanej pod próbkę podczas uderzenia bijaka co najmniej o 30% w stosunku do usiecianego silikonu elastomerowego bez udziału polimerowego silikonu.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **422187** (22) 2017 07 11

(51) **C08L 95/00** (2006.01)
C08J 11/06 (2006.01)
C08L 75/04 (2006.01)
B29C 47/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) SULYMAN MOHAMED; SIENKIEWICZ MACIEJ;
HAPONIUK JÓZEF; STELMASIK ANDRZEJ

(54) **Polimeroasfalt oraz sposób otrzymywania polimeroasfaltu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest polimeroasfalt zawierający asfalt oraz modyfikator polimerowy, który charakteryzuje się tym, że zawiera od 75% mas. do 97% mas. asfaltu oraz od 3% mas. Do 25% mas. modyfikatorów w postaci przetworzonej metodą wy-

tlaczenia pianki poliuretanowej. Zgłoszenie zawiera też sposób otrzymywania polimeroasfaltu, który przeprowadza się w trzech etapach. W pierwszym etapie piankę poliuretanową mieli się na granulaty, korzystnie o wielkości ziaren co najwyżej 10 mm. W drugim etapie otrzymany granulaty pianki poliuretanowej poddaje się przetworzeniu w procesie wytłaczania znanym sposobem przy użyciu wyciarki, przy czym wytłaczanie prowadzi się w temperaturze w zakresie od 140°C do 250°C, korzystnie od 160°C do 180°C, a otrzymaną w tym sposobem wytłoczoną przetworzoną piankę, w postaci drobnego proszku chłodzi się uzyskując modyfikator asfaltu polimerowy w postaci drobnego proszku. W trzecim etapie uzyskany modyfikator w ilości od 3% mas. do 25% mas. miesza się z asfaltem użytym w ilości od 75% mas. do 97% mas., w temperaturze w zakresie od 160°C do 250°C, korzystnie w temperaturze od 160°C do 180°C.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 422188 (22) 2017 07 11

(51) C08L 95/00 (2006.01)
C08L 75/04 (2006.01)
E01C 7/26 (2006.01)
C10C 3/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) SIENKIEWICZ MACIEJ; SULLYMAN MOHAMED;
HAPONIUK JÓZEF; STELMASIK ANDRZEJ

(54) **Asfalt modyfikowany elastycznymi kompozycjami poliuretanowo-gumowymi i sposób otrzymywania asfaltu modyfikowanego elastycznymi kompozycjami poliuretanowo-gumowymi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest asfalt modyfikowany, który charakteryzuje się tym, że zawiera od 75% mas. do 97% mas. asfaltu oraz od 3% mas. do 25% mas. modyfikatora asfaltu w postaci przetworzonej metodą wytłaczania kompozycji poliuretanowo-gumowej zawierającej piankę poliuretanową i rozdrobnione odpady gumowe w postaci granulatu gumowego. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania modyfikowanego asfaltu, który przeprowadza się w trzech etapach. W pierwszym etapie piankę poliuretanową mieli się na granulaty, a następnie otrzymany granulaty miesza się z rozdrobnionymi odpadami gumowymi do postaci granulatu, przy czym ilość granulatu pianki poliuretanowej w mieszaninie wynosi od 25% mas. do 50% mas., natomiast rozdrobnionych odpadów gumowych w mieszaninie od 50% mas. do 75% mas. W drugim etapie otrzymaną kompozycję poliuretanowo-gumową zawierającą granulaty pianki poliuretanowej i granulaty gumowe poddaje się przetworzeniu w procesie wytłaczania znanym sposobem przy użyciu wyciarki, przy czym wytłaczanie prowadzi się w temperaturze w zakresie od 140°C do 250°C, a otrzymaną w tym procesie wytłoczoną przetworzoną kompozycję poliuretanowo-gumową, w postaci drobnego proszku, chłodzi się uzyskując gotowy modyfikator asfaltu. W trzecim etapie uzyskany modyfikator asfaltu miesza się z asfaltem naftowym w temperaturze w zakresie od 160°C do 250°C.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 422154 (22) 2017 07 07

(51) C08L 101/00 (2006.01)
B65F 5/00 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)
B65G 53/30 (2006.01)

(71) ZABOROWSKA GRAŻYNA G.C CONSULTING, Warszawa
(72) ZABOROWSKA GRAŻYNA; ZABOROWSKI TOMASZ

(54) **Kompozycja modyfikatora suspensji ciał stałych powstających w wyniku spalania surowców energetycznych i jej zastosowanie oraz sposób deponowania ciał stałych z jej wykorzystaniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja modyfikatora suspensji ciał stałych, powstających w wyniku spalania surowców energetycznych, zawierająca co najmniej jeden polimer przestrzenny i co najmniej jeden środek powierzchniowo czynny i jej zastosowanie do modyfikacji właściwości suspensji oraz sposób depono-

wania ciał stałych z jej wykorzystaniem. Zgłoszenie obejmuje też sposób modyfikowania suspensji ciał stałych polegający na w mieszaniu kompozycji opisanej dowolnym z zastrzeżeń 1 - 9 do wody i następnie w mieszaniu masy ciał stałych powstających w wyniku spalania surowców energetycznych. Ponadto, przedmiotem zgłoszenia jest też sposób deponowania ciał stałych powstających w wyniku spalania surowców energetycznych z wykorzystaniem opisanej kompozycji, obejmujący następujące etapy: (a) dodawanie kompozycji według dowolnego z zastrzeżeń od 1 do 9 do wody w ilości 0,1 - 2,0% wag. w stosunku do masy później zasypujących ciał stałych, (b) wsypanie ciał stałych do mieszanki utworzonej w a. i mieszanie suspensji, (c) hydrotransport modyfikowanej suspensji otrzymanej w etapie b, (d) rozlewanie suspensji na miejscu depozytu, samoczynne poziomowanie się suspensji, (f) wiązanie suspensji w miejscu składowania oraz zastosowanie kompozycji hydrotransportu ciał stałych powstających w wyniku spalania surowców energetycznych.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) 422111 (22) 2017 07 04

(51) C09J 7/02 (2006.01)
C09J 133/08 (2006.01)
C09J 183/04 (2006.01)
C09J 11/04 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF;
PEŁECH ROBERT

(54) **Sposób wytwarzania taśmy samoprzylepnej przewodzącej prąd**

(57) Sposób wytwarzania taśmy samoprzylepnej przewodzącej prąd, polegający na mieszaniu kleju samoprzylepnego z materiałem przewodzącym prąd, naniesieniu na nośnik i usieciowaniu, charakteryzuje się tym, że rozpuszczalnikowy samoprzylepny klej silikonowo-akrylanowy ze związkami sieciującym, zawierający od 50% wagowych do 90% wagowych żywicy silikonowej i od 10% wagowych do 50% wagowych żywicy akrylanowej miesza się z sadzą w ilości od 1% wagowych do 25% wagowych w odniesieniu do masy stałej kleju silikonowo-akrylanowego. Następnie powleka się klejem o gramaturze od 90 do 150 g/m² nośnik np. folię poliesterową i sieciuje termicznie, np. w kanale suszącym, przez czas od 10 do 20 minut w temperaturze od 100°C do 150°C uzyskując jednostronną taśmę samoprzylepną.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 422204 (22) 2017 07 13

(51) C09K 15/02 (2006.01)
C09K 21/02 (2006.01)
B05D 1/02 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;
NUUXE RADIOTON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) IZAK PIOTR; MASTAŁSKA-POPLAWSKA JOANNA;
STEMPKOWSKA AGATA; WÓJCİK ŁUKASZ; LIS JERZY;
KLEPACKI ŁUKASZ; TROJAK PAWEŁ

(54) **Zastosowanie aerozolu gaśniczego do zabezpieczania eksponatów muzealnych i obiektów zabytkowych przed starzeniem oraz działaniem ognia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie aerozolu gaśniczego na bazie węglanów i azotanów metali alkalicznych do zabezpieczania eksponatów muzealnych i obiektów zabytkowych przed starzeniem oraz działaniem ognia, przy czym wytworzony z nanoproszku o uziarnieniu 10 - 1000 nm aerozol nanosi się na powierzchnie eksponatów i obiektów chronionych.

(1 zastrzeżenie)

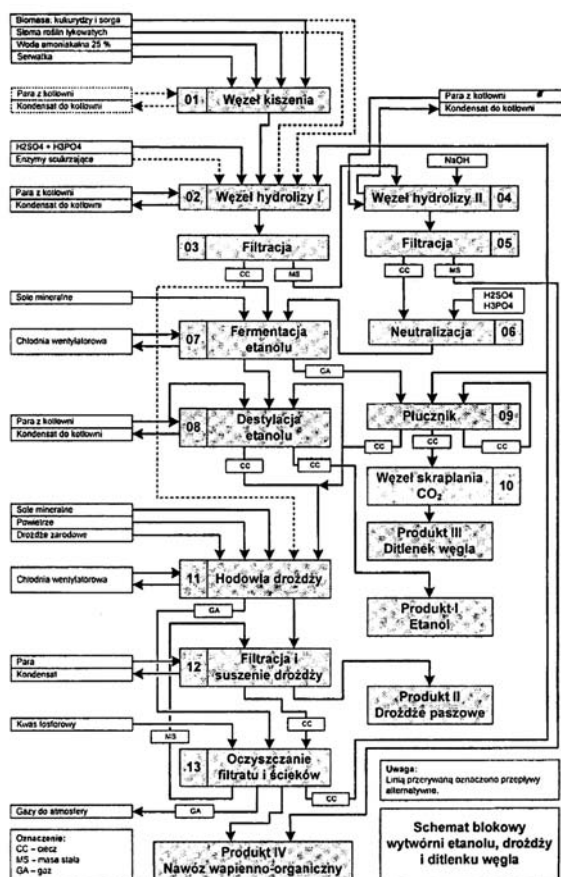
A1 (21) 422196 (22) 2017 07 12

(51) C12G 3/00 (2006.01)
C12G 3/02 (2006.01)
A23K 10/38 (2016.01)
C12P 7/10 (2006.01)
C12M 1/00 (2006.01)

(71) KOSECKA WIOLETTA, Lubstówek
(72) FOSS EUGENIUSZ; KOSECKA WIOLETTA

(54) Sposób bezodpadowego otrzymywania bioetanolu, drożdży paszowych i ditlenku węgla oraz układ do wytwarzania tych produktów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób bezodpadowego otrzymywania bioetanolu, drożdży paszowych i ditlenku węgla z wykorzystaniem hydrolizy biomasy roślinnej, charakteryzująca się tym, że na drodze wydzielenia węglowodanów we wstępnym zhydrolizowaniu hemiceluloz i po rozpuszczeniu zawartych w biomacie roślinnej węglowodanów prostych, a z pozostałej masy prowadzi się hydrolizę metodą alkaliczną. Następnie metodą kwaśną do maksymalnej hydrolizy celulozy do cukrów prostych i razem z wcześniej oddzielnym roztworem cukrów, poddaje się fermentacji alkoholowej, a wywar po oddestylowaniu etanolu, przekazuje się do hodowli drożdży. Po zakończeniu hodowli, oddziela się drożdże, natomiast roztwór oczyszcza się przez zakwaszenie kwasem o-fosforowym i następnie alkalizuje się mlekiem wapiennym, oddziela osad, a roztwór zakwasza ditlenkiem węgla z fermentacji etanolowej lub drożdżowania. Wytrącony osad oddziela się, dodaje masę po hydrolizie kwaśnej i przeznaczają jako wapno nawozowe, jednocześnie otrzymany roztwór stosowany jest do przygotowania surowców i w węzle chłodzenia. Zgłoszenie obejmuje też układ aparatury do wytwarzania bioetanolu, drożdży paszowych i ditlenku węgla, znanym tym, że na wejściu zawiera węzeł kisenia (01) połączony poprzez węzeł hydrolizy I (02) z blokiem filtracji I (03), a ten poprzez blok fermentacji etanolu (07) i blok destylacji (08), który poprzez blok hodowli drożdży (11) i dalej blok filtracji i suszenia drożdży (12) jest połączony z blokiem oczyszczania filtratu i ścieków (13) na wyjściu połączonym z blokiem produktu IV. Blok



filtracji I (03) jest na wyjściu połączony z węzłem hydrolizy II (04) i dalej poprzez blok filtracji II (05) z blokiem neutralizacji (06) połączony z blokiem fermentacji etanolu (07) oraz ma blok płucznika (09) połączony na wejściach z blokami (05) i (07) a na wyjściach z blokami (08) i węzłem skraplania CO₂ (10).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 422142 (22) 2017 07 07

(51) C12P 19/60 (2006.01)
C12R 1/65 (2006.01)

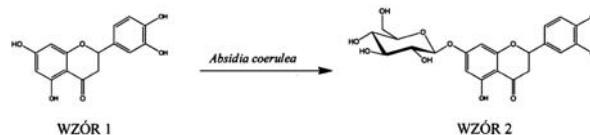
(71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław

(72) SORDON SANDRA; POPŁOŃSKI JAROSŁAW;
TRONINA TOMASZ; HUSZCZA EWA

(54) Sposób otrzymywania 7-O-β-D-glukopiranozylo-3',4',5-trihydroksyflawanonu

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu otrzymywania 7-O-β-D-glukopiranozylo-3',4',5-trihydroksyflawanonu, o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, przy użyciu systemu enzymatycznego grzybów z gatunku *Absidia coerulea*. Jako substrat stosuje się 3',4',5,7-tetrahydroksyflawanon o wzorze 1. Przedmiotem zgłoszenia jest także sam związek będący przedmiotem wynalazku, który jest biologicznie czynny i może mieć zastosowanie w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422146 (22) 2017 07 07

(51) C12P 19/60 (2006.01)
C12R 1/65 (2006.01)

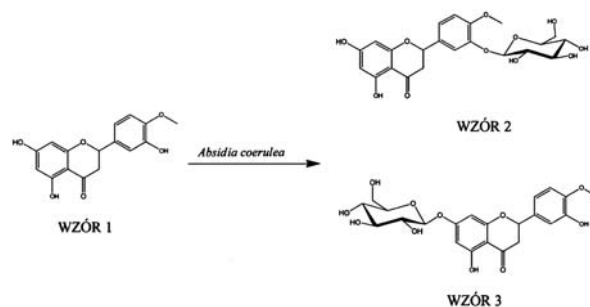
(71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław

(72) SORDON SANDRA; POPŁOŃSKI JAROSŁAW;
TRONINA TOMASZ; HUSZCZA EWA

(54) Sposób otrzymywania mieszaniny 3'-O-β-D-glukopiranozylo-5,7-dihydroksy-4'-metoksyflawanonu i 7-O-β-D-glukopiranozylo-3',5-dihydroksy-4'-metoksyflawanonu

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu otrzymywania mieszaniny 3'-O-β-D-glukopiranozylo-5,7-dihydroksy-4'-metoksyflawanonu, o wzorze 2 i 7-O-β-D-glukopiranozylo-3',5-dihydroksy-4'-metoksyflawanonu, o wzorze 3, na drodze transformacji mikrobiologicznej, przy użyciu systemu enzymatycznego grzybów z gatunku *Absidia coerulea*. Jako substrat stosuje się 3',5-dihydroksy-4'-metoksyflawanon o wzorze 1. Związki będące przedmiotem zgłoszenia, są biologicznie czynne i mogą mieć zastosowanie w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422149 (22) 2017 07 07

(51) C12P 19/60 (2006.01)
C12R 1/65 (2006.01)(71) UNIwersytet PRZYRODniczy WE WROcŁAWIU,
Wrocław(72) SORDON SANDRA; POPŁOŃSKI JAROSŁAW;
TRONINA TOMASZ; HUSZCZA EWA

(54) Sposób otrzymywania 7-O-β-D-glukopiranozylo-5-hydroksyflawanonu

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu otrzymywania 7-O-β-D-glukopiranozylo-5-hydroksyflawanonu, o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, przy użyciu systemu enzymatycznego grzybów z gatunku *Absidia glauca*. Jako substrat stosuje się 5,7-dihydroksyflawanon o wzorze 1.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422170 (22) 2017 07 10

(51) C21D 1/18 (2006.01)
C21D 1/58 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROcŁAWSKA, Wrocław
(72) KONAT ŁUKASZ; BIAŁOBRZESKA BEATA

(54) Sposób obróbki cieplnej złącza spawanego blach ze stali martenzytycznej o podwyższonej odporności na zużywanie ścierne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób obróbki cieplnej złącza spawanego blach ze stali martenzytycznej o podwyższonej odporności na zużywanie ścierne, w którym dla wytworzenia złącza spawanego blachę ze stali martenzytycznej o podwyższonej odporności na zużywanie ścierne o grubości od 10 do 14 mm i wyrażonym w procencie wagowym składzie chemicznym C - 0,40 ÷ 0,45; Si - 0,13 ÷ 0,18; Mn - 0,50 ÷ 0,55; P - max. 0,015; S - max. 0,010; Cr - 0,30 ÷ 0,35; Ni - 1,95 ÷ 2,10; Mo - 0,13 ÷ 0,15; B - 0,002 ÷ 0,004 o równoważniku węgla CEV ≤ 0,76, spawa się z prędkością $v \leq 140$ mm/min, przy znamionowym napięciu prądu łuku elektrycznego: $U = 9,5$ V i energii liniowej: $Q < 0,5$ kJ/mm, stopiwem w proporcji 80 - 85% stopiwa EN-ISO 16834-A GMn4Ni2CrMo i 15 ÷ 20% stopiwa EN ISO 14341-A G3SiI, elektrodą wolframową z tlenkiem toru przy należeniu prądu dla poszczególnych warstw spoiny do 90 A i utrzymywaniu temperatury międzywarstwowej w zakresie 250°C < T < 400°C, przy czym proces spawania prowadzi się w przepływie gazu osłonowego w postaci argonu przepuszczanego w ilości od 9 do 11 L/min, charakteryzuje się tym, że otrzymane złącze poddaje się normalizowaniu poprzez austenitowanie w temperaturze 900 - 920°C przez 60 min, a następnie chłodzenie na powietrzu, kolejno hartowaniu poprzez austenitowanie w temperaturze 930 - 940°C przez 15 - 20 min, a następnie chłodzenie w oleju mineralnym o lepkości kinematycznej w zakresie 18 - 22 mm²/s o temperaturze ≤ 40°C, oraz odpuszczaniu w temperaturze 200 - 220°C przez 120 min, po którym złącze chłodzi się na powietrzu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 422152 (22) 2017 07 10

(51) C23C 14/06 (2006.01)
C08J 7/00 (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIwersytet
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) BARANOWSKA JOLANTA; JĘDRZEJEWSKI ROMAN;
KWIATKOWSKI KONRAD; PIWOWARCZYK JOANNA

(54) Sposób otrzymywania cienkich powłok z kompozytów polimerowych zawierających napełniacz węglowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania cienkich powłok kompozytowych, zawierających napełniacz węglowy, charakteryzuje się tym, że powłoki otrzymuje się za pomocą metody fizycznego osadzania z fazy gazozolu z wykorzystaniem pulsacyjnej ablacji wiązką elektronową (metody PED), w której jako źródło materiału powłokowego stosuje się polimerowo-węglowy kompozyt zawierający napełniacz węglowy w ilości do 30%. Jako osnowę polimerowo-węglowego kompozytu stosuje się termoplast olefinowy lub poliestrowy lub poliamidowy, zaś jako napełniacz węglowy stosuje się jednościenne lub wielkościennie nanorurki węglowe i/lub nanowłókna węglowe i/lub sadzę i/lub grafen i/lub grafit.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 422174 (22) 2017 07 10

(51) D21B 1/10 (2006.01)
A61F 2/02 (2006.01)(71) TORUŃSKIE ZAKŁADY MATERIAŁÓW
OPATRUNKOWYCH - SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń;
POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) SUJKA WITOLD; CHMIELEWSKA MAŁGORZATA;
MATRAS-MICHALSKA JOANNA;
GAŚSIOROWSKI TOMASZ; MIKOŁAJCZYK ZBIGNIEW;
KOPIAS KAZIMIERZ; PIEKŁAK KATARZYNA;
GOLCZYK ANDRZEJ

(54) Działina do zastosowań chirurgicznych oraz sposób wytwarzania działiny do zastosowań chirurgicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest działina do zastosowań chirurgicznych, a w szczególności do zaopatrywania przepuklin metodami otwartymi lub laparoskopowymi wykonana z monofilamentowej przędzy polipropylenowej o masie liniowej w zakresie 20 dtex do 72 dtex, charakteryzująca się tym, że wielkość azurów działiny wynosi wzdłuż rządka od 0,9 mm do 3,0 mm, a wzdłuż kolumnienek od 1,2 mm do 2,9 mm, natomiast wytrzymałość działiny na zerwanie w kierunku wzdłużnym zawiera się w zakresie od 26 N do 160 N, a w kierunku poprzecznym od 33 N do 210 N, a odkształcenie przy zerwaniu działiny w kierunku wzdłużnym wynosi od 48% do 195%, a w kierunku poprzecznym od 32% do 125%, natomiast odkształcenie przy obciążeniu 16 N działiny wynosi w kierunku wzdłużnym od 7% do 110%, a w kierunku poprzecznym od 2,5% do 145%, przy czym ażury działiny mają kształt równomierny, zbliżony do sześciokąta, okręgu lub rombu. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania działiny do zastosowań chirurgicznych.

(3 zastrzeżenia)

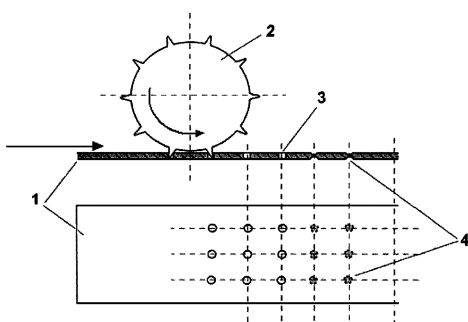
A1 (21) 422167 (22) 2017 07 10

(51) D21H 27/00 (2006.01)
B31F 1/07 (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) OLEJNIK KONRAD; FILIPCZAK KAMIL;
ŚWIEKATOWSKI WOJCIECH

(54) **Papier o podwyższonej przepuszczalności powietrza i jednocześnie dobrych właściwościach wytrzymałościowych oraz sposób wytwarzania tego papieru**

(57) Papier o podwyższonej przepuszczalności powietrza i jednocześnie dobrych właściwościach wytrzymałościowych, wykonany z masy papierniczej z drewna i/lub makulatury, charakteryzuje się tym, że jego powierzchnia posiada miejsca o grubości mniejszej od grubości obszarów między tymi miejscami, o kształcie kołowym, rozmieszczone na planie kwadratu. Sposób wytwarzania tego papieru polega na tym, że arkusze lub wstęgę papieru, po ich sformowaniu, przed suszeniem, o suchości 6 - 50% poddaje się procesowi perforowania za pomocą wałka (2) z umieszczonymi na jego obwodzie, na planie kwadratu, kolcami, obracającego się z prędkością równą prędkości przesuwu mokrych arkuszy lub mokrej wstęgi papieru.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

A1 (21) 422109 (22) 2017 07 03

(51) *E04B 1/35* (2006.01)
E04G 11/00 (2006.01)
E04B 2/86 (2006.01)
E04H 1/00 (2006.01)

(71) KATZER JACEK, Koszalin; SZATKIEWICZ TOMASZ, Koszalin

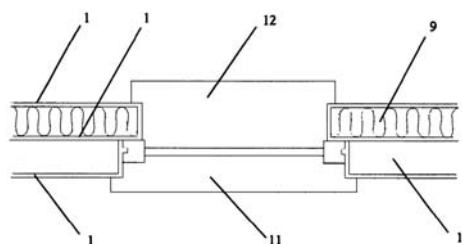
(72) KATZER JACEK; SZATKIEWICZ TOMASZ

(54) **System wznoszenia budynków za pomocą szalunków traconych oraz budynek wznoszony tym sposobem**

(57) System wznoszenia budynków za pomocą szalunków traconych w drugim przykładzie wykonania jest realizowany na placu budowy w miejscu wznoszenia budynku i odbywa się metodą druku 3D. Druk 3D poszczególnych elementów systemu następuje warstwami i jest realizowany za pomocą wielu głowic drukujących. Poszczególne elementy systemu wykonane za pomocą druku 3D mają konstrukcję monolityczną i nie zawierają spoin czy łączeń. System składa się z wielu faz. Budynek otrzymany w pierwszym przykładzie wykonania posiada zintegrowane w konstrukcji szalunki wykonane metodą druku 3D. Szalunki (1) budynku wykonane są z tworzyw sztucznych. Szalunek (1) składa się z zasadniczych przegród poszycia kształtujących formę budynku takich jak szalunek schodów, stropów, słupów, podciągów, wsporników, elemen-

tów, konstrukcji więźby dachowej i samego dachu, ścian nośnych i ścian działowych. Warstw (9) termoizolacyjne są wykonywane metodą druku 3D. Zbrojenie budynku jest na trwałe zintegrowane z szalunkiem (1) i ma charakter licznych prętów o małych przekrojach, rozbudowanej powierzchni zewnętrznej i skomplikowanym kształcie przestrzennym. Elementy zbrojenia są wykonane z tworzywa o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych, w szczególności o podwyższonych parametrach wytrzymałości na rozciąganie i uszkodzenia mechaniczne. Szalunek (1) posiada gotowe wyprofilowania pod parapety (11) i podokienniki (12). Szalunki (1) są wypełnione mieszanką (13) samozagęszczającą o takich parametrach, gdzie świeża mieszanka charakteryzuje się SFD = 650 mm według badania wykonanego według RILEM TC 145-WSM. Do wypełniania szalunków (1) stosuje się beton klasy C100/115 według EN 206-1. Przepusty instalacyjne są wykonane metodą druku 3D i są zintegrowane z szalunkiem (1). Ponadto zintegrowane z szalunkiem (1) i drukowane za pomocą druku 3D są elementy konstrukcyjne i wykończeniowe budynku jak: kształtki pod wanny, brodziki, umywalki, stałe części zabudowy wnętrz takie jak: wnęki szaf zabudowanych (z przygotowanymi otworami drzwiowymi pod drzwi przesuwne danego systemu zabudowy), pawlacze, schowki na sprzęty domowe (np. pod schodami), podbudowy pod blaty kuchenne, wyprofilowania powierzchni wewnętrznych ułatwiający montaż szafek wiszących, pochłaniaczy kuchennych, uchwytów pod karnisze, wertykale i żaluzje. Zintegrowane z szalunkiem (1) są wykonane metodą druku 3D elementy etapu wykończenia zewnętrznych elementów wykończeniowych budynku takich jak rury spustowe, elementy pergol oraz komory pod montaż rolet i markiz. Budynek posiada podpory robocze usuwane po wykonaniu budynku.

(66 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 12 14

A1 (21) 422177 (22) 2017 07 13

(51) *E04C 1/00* (2006.01)
E04B 1/38 (2006.01)
A63H 33/08 (2006.01)

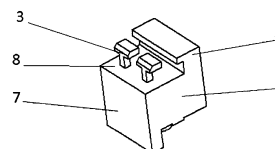
(71) OLSZEWSKI MARIUSZ, Sztum

(72) OLSZEWSKI MARIUSZ

(54) **Blok przewodnicowo-budowlany**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest blok przewodnicowo-budowlany mający zastosowanie w projektowaniu przestrzennym do projektowania przy pomocy komputera - budynków lub urządzeń, przy zabudowie budynków, budowie ścian, w architekturze do budowy różnego rodzaju makiet, a także jako zabawka. Blok przewodnicowo-budowlany o kształcie bryły wielościennej, stanowiący element budowy modułowej, zaopatrzonej w łączniki charakteryzuje się tym, że korpus (1) zaopatrzonej jest w przeciwnie do siebie skierowane występy przewodnic (2). Do wierzchniej ścianki (8) zamocowane są rozmieszczone w pewnej odległości od siebie prowadzące trzpienie (3), zaś przeciwnie do niej ścianka posiada co najmniej jeden prowadzący kolek.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 422190 (22) 2017 07 11

(51) E04C 2/292 (2006.01)

E04C 2/26 (2006.01)

E04B 1/80 (2006.01)

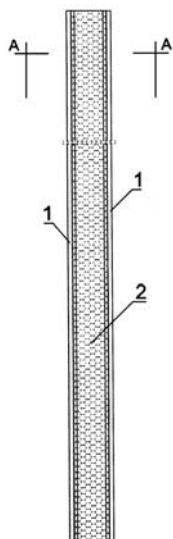
(71) CLIMATIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Reguły

(72) PANEK ALEKSANDER

(54) **Bezmostkowy kompozyt konstrukcyjny do budowy ścian i stropów oraz sposób budowy ścian i stropów budynków przy użyciu bezmostkowych kompozytów konstrukcyjnych**

(57) Bezmostkowy kompozyt konstrukcyjny do budowy ścian i stropów, charakteryzujący się tym, że zawiera: a. dowolnie ukształtowane zewnętrzne i wewnętrzne profile (1), b. wypełnienie (2) pomiędzy zewnętrznymi i wewnętrznymi profilami (1), wykonane z materiału o właściwościach termoizolacyjnych. Zgłoszenie zawiera również sposób.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 422088 (22) 2017 07 03

(51) E06B 3/66 (2006.01)

E06B 3/667 (2006.01)

F16B 13/02 (2006.01)

(71) GRZYWACZ CEZARY P.P.H.U. PLASTMAX, Ręcznie

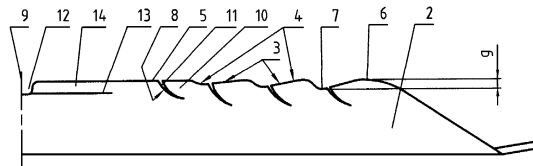
(72) GRZYWACZ CEZARY

(54) **Łącznik wtykowy do profili wydrążonych**

(57) Łącznik, mający korpus o kształcie przekroju poprzecznego zbliżonym do litery U, ze ścianką środkową i dwiema ściankami bocznymi (2), posiada występy oporowe (10), usytuowane w strefie odkrytych krawędzi (3) ścianek bocznych, utworzone z materiału tych ścianek. Odkryte krawędzie (3) ścianek bocznych (2) są przynajmniej na części swych długości usytuowane wzdłuż linii falistych (4), mających zagłębienia (7) zwrócone w stronę ścianki środkowej. W strefie tak usytuowanych krawędzi (3) znajdują się rozcięcia (8) ścianek bocznych (2), odchodzące od zagłębień (7) ukośnię w stronę ścianki środkowej i w stronę końców łącznika, wykonane bez ubytku materiału ścianek (2). Klinowate wycinki ścianek bocznych (2), utworzone przez rozcięcia (8), sąsiadujące odciętymi bokami z rozcięciami (8), zwrócone cienkimi końcami w stronę poprzecznej płaszczyzny symetrii (9) i rozgięte na boki, są występami oporowymi (10) łącznika. Odkryte krawędzie (3) ścianek bocznych (2) posiadają co najmniej po jednym zagłębieniu (7) umieszczonym na każdej połowce ścianki (2), po obu stronach poprzecznej płaszczyzny symetrii (9), a przynajmniej jedno rozcięcie (8) w każdej połowce ścianki bocznej (2) posiada

zagłębienie (7) o innej głębokości (g) niż głębokości pozostałych zagłębień (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422089 (22) 2017 07 03

(51) E06B 3/66 (2006.01)

E06B 3/667 (2006.01)

F16B 13/02 (2006.01)

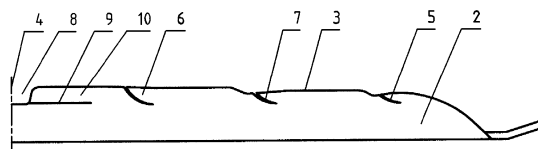
(71) GRZYWACZ CEZARY P.P.H.U. PLASTMAX, Ręcznie

(72) GRZYWACZ CEZARY

(54) **Łącznik wtykowy do pustych profili**

(57) Łącznik wtykowy, posiadający w przekroju kształt zbliżony do litery U, ma ściankę środkową i ścianki boczne (2) wyposażone w występy oporowe (6), utworzone z materiału ścianek bocznych (2), mających zmienną wysokość. Przy odkrytych krawędziach (3) ścianek bocznych (2) znajdują się rozcięcia (5), które odchodzą od tych krawędzi (3) ukośnię w stronę ścianki środkowej i końców łącznika. Rozcięcia (5) są wykonane bez ubytku materiału ścianek (2), a utworzone przez rozcięcia (5) klinowate wycinki ścianek bocznych (2), zwrócone czubkami w stronę poprzecznej płaszczyzny symetrii (4) i rozgięte na boki, spełniają funkcję występów oporowych (6). W każdej połowce ścianki bocznej (2) początek co najmniej jednego rozcięcia (5) odchodzącego od odkrytej krawędzi (3) ścianki bocznej (2), jest usytuowany w innej odległości od ścianki środkowej niż odległość pozostałych punktów początkowych rozcięć (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422191 (22) 2017 07 11

(51) E06B 3/98 (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)

(71) PASTWA TOMASZ SPUTNIK, Kokoszkowy

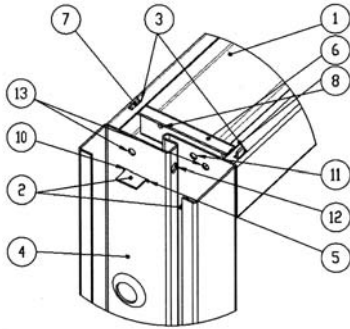
(72) PASTWA TOMASZ

(54) **System oraz sposób łączenia naroży stalowej ościeżnicy dla stolarki budowlanej, zwłaszcza drzwiowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób łączenia naroży stalowej ościeżnicy dla stolarki budowlanej, zwłaszcza drzwiowej, charakteryzujący się tym, że belkę górną (1) łączy się wstępnie z łącznikiem (6) przez to, że wsuwa się występy (7) łącznika (6) do perforacji (3) belki górnej (1), a następnie belkę górną (1) łączy się wstępnie z belką boczną (4) przez to, że występy (2) belki górnej (1) z nacięciami (10) wsuwa się w perforacje (5) belki bocznej (4), po czym skręca się łącznik (6) z belką boczną (4) przez otwory montażowe (8) łącznika (6) oraz otwory montażowe (13) belki bocznej (4), a następnie zagina się widoczne części występów (7) łącznika (6) przechodzących przez perforacje (3) belki górnej (1) oraz zagina się widoczne części występów (2) belki górnej (1) przechodzące przez perforacje (5) belki bocznej (4). Przedmiotem zgłoszenia jest również system elementów łączących naroża stalowej ościeżnicy dla stolarki budowlanej, zwłaszcza drzwiowej, charakteryzujący się tym, że belka górną (1) posiada

od góry dwie perforacje (3) w kształcie prostokąta, a od czoła dwa występy (2) z nacięciami (10), belki boczne (4) posiadają perforacje (5) w kształcie prostokąta, otwory montażowe (13), podłużny otwór (12) oraz otwór (11) pod odczyt lasera, a łącznik (6), który w widoku bocznym ma kształt litery „Z”, posiada otwory montażowe (8) pomiędzy dwoma gięciami (9) oraz występy (7), wygięte pod kątem 90 stopni do góry w przeciwną stronę w stosunku do otworów montażowych.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422137 (22) 2017 07 10

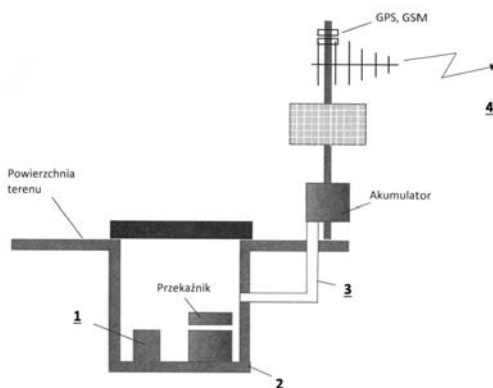
(51) E21F 17/18 (2006.01)
G01V 1/00 (2006.01)

(71) PYTEL WITOLD, Wrocław; MERTUSZKA PIOTR, Wrocław;
FUŁAWKA KRZYSZTOF, Bolesławiec
(72) PYTEL WITOLD; MERTUSZKA PIOTR;
FUŁAWKA KRZYSZTOF

(54) Sposób prognozowania samoistnych zjawisk sejsmicznych indukowanych eksploatacją górnictw

(57) Sposób prognozowania zjawisk sejsmicznych/dynamicznych indukowanych eksploatacją górnictw, charakteryzuje się tym, że w studzienkach (2) zlokalizowanych na powierzchni terenu, najkorzystniej w obrębie wpływów robót górnictw, instaluje się w układzie przestrzennym sejsmometry rotacyjne (1), pracujące w paśmie częstotliwości od 0,05 Hz do 1 kHz, a następnie po wyprowadzeniu przewodów pomiarowych tunelem (3) na zewnątrz każdej studzienki, łącząc przewodowo lub bezprzewodowo wszystkie wykonane w ten sposób stacje pomiarowe z centrum przetwarzania danych (4), w czasie rzeczywistym prowadzi się ciągłą analizę sygnałów pochodzących ze wszystkich sejsmometrów rotacyjnych (1) układu z optymalnie dobraną częstotliwością rejestracji, a następnie odpowiednio agreguje i przetwarza w znany sposób dla uzyskania prekursorów wystąpienia dynamicznych przejawów ciśnienia górnictw w postaci wstrząsów sejsmicznych indukowanych eksploatacją górnictw, wykorzystując fizykę zjawiska emisji rotacyjnej fali sejsmicznej o częstotliwości od 0,05 Hz do 1 kHz emitowanej w deformującym się niesprężystym ośrodku skalnym lub innym materiale konstrukcyjnym.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 422098 (22) 2017 07 03

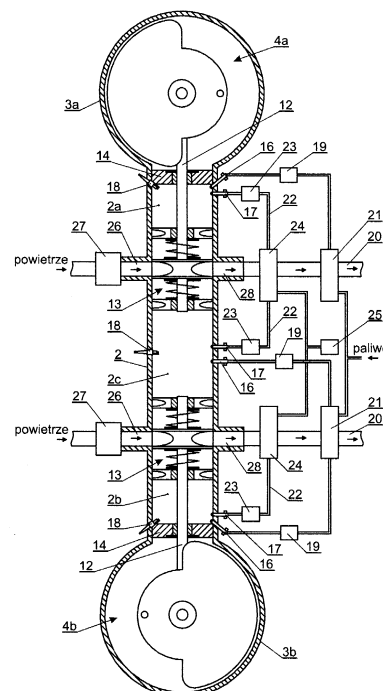
(51) F02B 75/28 (2006.01)
F02F 3/00 (2006.01)
F02B 63/04 (2006.01)

(71) GAJ-JABŁOŃSKI WOJCIECH, Krzeszowice
(72) GAJ-JABŁOŃSKI WOJCIECH

(54) Zespół napędowy z przeciwbieźnym silnikiem spalinowym o przeciwbieźnych wałach wyjściowych mocy

(57) Zespół napędowy zawiera przeciwbieźny silnik spalinowy, mający cylinder (2), do którego przyłączone są obustronnie dwa korpusy (3a i 3b) z umieszczonymi w nich przeciwbieźnymi wałami korbowymi (4a i 4b), mającymi wyprowadzone z obu stron wały wyjściowe mocy. Każdy wał korbowy (4a i 4b) sprężony jest z zespołem tłokowym (13). Każdy zespół tłokowy (13) składa się z tłoka roboczego oraz dwóch przesuwanych tłoków kompensacyjnych, oddzielonych od tłoka roboczego sprężynami spiralnymi. Wewnątrz cylindra (2) umieszczone są wtryskiwacze paliwa (16), wtryskiwacze pary wodnej (17) oraz elementy zapłonowe (18). Wejścia dozowników paliwa (19), zasilających poszczególne wtryskiwacze paliwa (16), przyłączone są do instalacji paliwowej poprzez podgrzewacze paliwa (21). W ścianie cylindra (2) umiejscowione są odpowiednio para kanałów wlotu sprężonego powietrza (26) oraz para kanałów wylotu produktów spalania (28). Ponadto do każdego wału wyjściowego mocy przyłączony jest za pośrednictwem sprzęgła, w zależności od wersji wynalazku, jeden albo dwa układy wirników. Układy wirnikowe zawierają zamocowane w obręczy rotorów, wielopłatowe wirniki, zaś obręcze rotorów zamocowane są obrotowo w obręczach statorów. W obręcze rotorów wmontowane są dipole magnetyczne, natomiast w obręczach statorów umieszczone są cewki indukcyjne, które przyłączone są poprzez układ komutacyjny do zespołu gromadzenia i oddawania energii elektrycznej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **422110** (22) 2017 07 03

(51) **F02C 6/16** (2006.01)
F17C 1/12 (2006.01)
B65D 88/36 (2006.01)
B65D 90/02 (2006.01)
F16J 12/00 (2006.01)

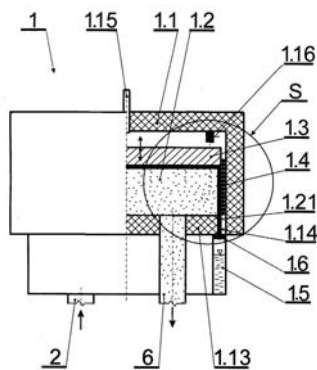
(71) ENERGY SOLUTION INNOVATION SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ełk

(72) BIELSKI HENRYK JANUSZ

(54) **Magazyn energii sprężonego powietrza**

(57) Magazyn energii sprężonego powietrza, zawiera zbiornik (1) sprężonego powietrza, zaopatrzony w rurowy kanał tłoczny (2) od kompresora powietrza oraz w rurowy kanał wylotowy (6) do turbiny generatora. Zbiornik (1) składa się z izolowanej termicznie obudowy (1.1), zawierającej wewnątrz przesuwne komorę powietrzną (1.2), ograniczoną płaszczem (1.21) o izolowanych termicznie ścianach oraz dnem (1.13) obudowy (1.1). Ściany boczne płaszcza (1.21) są osadzone w obudowie (1.1) przesuwnie na rolkach prowadzących (1.4), a końce tych ścian są wyprowadzone, poprzez szczelinę (1.14) w dnie (1.13), do wanny (1.5) z płynem smarującym, która na wlocie jest zaopatrzona w parę rolek prowadzących (1.6). Ściana stropowa obudowy (1.1) jest wyposażona w wentryznik (1.15), oraz wewnątrz obudowy (1.1) w sprężynowe zdeżrzaki (1.16). Ściana stropowa płaszcza (1.21) jest wyposażona w płytę balastową (1.3) stabilizacji ciśnienia w komorze powietrznej (1.2).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426113** (22) 2018 06 28

(51) **F03D 3/00** (2006.01)
F03D 3/04 (2006.01)
F03D 7/06 (2006.01)

(71) TERLIKOWSKI TADEUSZ, Lublin

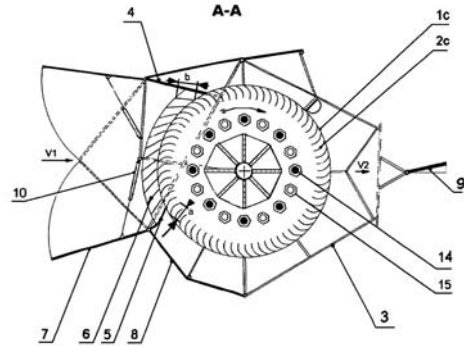
(72) TERLIKOWSKI TADEUSZ

(54) **Turbina wiatrowa o pionowej osi obrotu**

(57) Turbina wiatrowa o pionowej osi obrotów z regulowanymi częściami dyfuzora (7) na wlocie za pomocą siłowników (10) dla przepływu poprzecznego i częściowo poosiowego w skrajnych segmentach oraz wirnika w proporcji powierzchni wlotu do łącznych powierzchni wylotów z wirnika wynoszącej około 1:3. Szybkość wiatru na wylocie w proporcji do szybkości wlotu, ograniczonego na powierzchni bocznej wirnika są więc też zbliżone do 1:3, co zapewnia otrzymanie zbliżonego do wielkości maksymalnej współczynnika mocy teoretycznej z wiatru zgodnie z prawem Betza. Przed huraganem automatycznie całkowicie zamykane są części regulowane dyfuzora (7) tworząc przekrój o małym współczynniku oporu C_x powietrza całej turbiny. Szkielet obudowy (3) wirnika jednocześnie z górną osłoną i dolną osłoną wlotu o kątach rozwartych pozwala na efektywne wysysanie powietrza z wirnika na wylotach, więc możliwe jest przekroczenie powierzchni wlotu na powierzchni bocznej wirnika ponad 25% przy zachowanych proporcjach szybkości wiatru optymalnych dla maksymalnej sprawności według prawa Betza. Turbina po przeciwnej stronie dyfuzora (7) z kierownicą (5) strug wiatru dyfuzora na wspólnej konstrukcji posiada ster ogonowy (9) będący balastem o dużym momencie bezwład-

ności, nie wrażliwym na chwilowe podmuchy wiatru. Zapewnia to zawsze naprężenia wstępne w odciągu linowym linie odciągowej po stronie naporu wiatru eliminując możliwe naprężenia dynamiczne. Ster ogonowy (9) jest obrócony o kąt w stronę przeciwną do obrotów wirnika, ze względu na asymetryczny wlot wiatru z części regulowanej dyfuzora (7) na wirnik. Tarcze międzysegmentowe oraz tarcze górna i dolna wirnika mają średnicę zmniejszającą się w kierunku dolnym przy założonej liniowo zmniejszającej się prędkości wiatru w zakresie działania wirnika na konstrukcji wsporczej. Pozwala to na równomierny odbiór momentu obrotowego przez naprężone taśmy łopatek na obwodzie zewnętrznym wirnika.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **422189** (22) 2017 07 11

(51) **F15B 9/14** (2006.01)
F15B 11/18 (2006.01)
F01L 33/02 (2006.01)
F01L 15/00 (2006.01)
F15B 21/08 (2006.01)
F15B 21/12 (2006.01)
F16H 43/00 (2006.01)

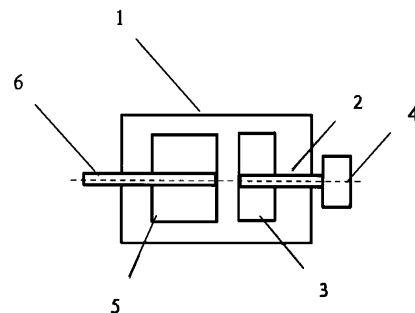
(71) OKOS WALDEMAR TADEUSZ, Opole

(72) OKOS WALDEMAR TADEUSZ

(54) **Hydrauliczny silnik krokowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest hydrauliczny silnik krokowy, przeznaczony głównie do sterowania elementów maszyn roboczych i pojazdów. Charakteryzuje się on tym, że rozrząd (3) napędzany jest niezależnie od mechanizmu roboczego (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **422172** (22) 2017 07 10

(51) **F16M 11/14** (2006.01)
F16M 13/02 (2006.01)

(71) KORCZAK PIOTR, Warszawa

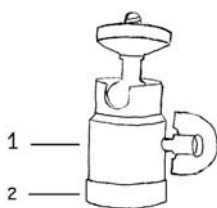
(72) KORCZAK PIOTR

(54) **Statyw magnetyczny**

(57) Statyw magnetyczny do urządzeń archiwizujących lub innych multimedialnych lub takich które wymagać mogą stabilnej podpory (statywu), charakteryzuje się tym, że element u podstawy głowicy (1) statywu ma zamocowany magnes neodymowy (2) co nadaje możliwość korzystania z metalowych (o różnej struktu-

rze) powierzchni. Charakterystyczne jest również to, że głowica starytu jest obracana w wielu płaszczyznach.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422209 (22) 2017 07 13

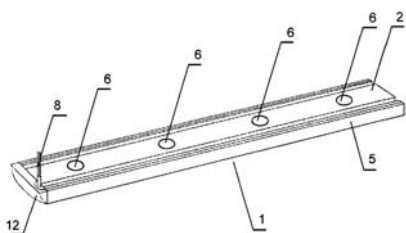
(51) F21V 21/096 (2006.01)
F21S 8/04 (2006.01)
H01R 13/62 (2006.01)

(71) SZYMAŃSKI ANDRZEJ LARS, Poznań
(72) SZYMAŃSKI ANDRZEJ

(54) Element świetlny, zwłaszcza do sufitu podwieszanego

(57) Przedmiotem wynalazku jest element świetlny, zwłaszcza do sufitu podwieszanego, przeznaczony do oświetlania wnętrz, w szczególności pomieszczeń biurowych i przemysłowych. Element świetlny (1) składa się z profilu nośnego (2), do którego zamocowano źródła światła oraz osłaniający je klosz (5), wykonany z materiału przepuszczającego światło. W profil nośny (2) elementu świetlnego (1) wbudowano przynajmniej jeden magnes trwały (6) przy czym wartość wypadkowa nominalnych sił przyciągania magnetycznego jest co najmniej dwukrotnie większa od ciężaru kompletnego elementu świetlnego (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 422182 (22) 2017 07 10

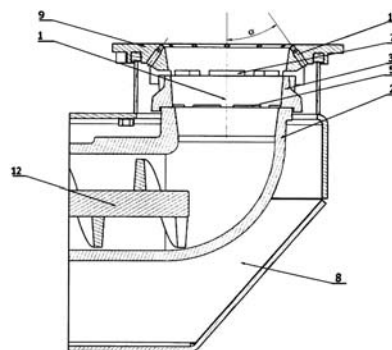
(51) F23L 1/02 (2006.01)

(71) DEFRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(72) BARAŃSKI LESZEK; WOŹNIAK MIROSŁAW

(54) Palnik retortowy do spalania paliw stałych

(57) Palnik retortowy do spalania paliw stałych z podajnikiem ślimakowym, stożkowym paleniskiem utworzonym z ułożonych kolejno jeden na drugim elementów pierścieniowych oraz z otworami napowietrzającymi w postaci szczelin lub otworów o przekroju kołowym rozmieszczonych obwodowo wokół paleniska, charakteryzuje się tym, że poszczególne grupy otworów napowietrzających (5, 7 i 10) rozmieszczone są w trzech strefach stożkowego paleniska (1), z których pierwsza usytuowana jest na poziomie górnej krawędzi lejki podawczego (2) i zawiera co najmniej otwory napowietrzające (5), które mają postać poziomych szczelin, druga usytuowana jest na poziomie górnej krawędzi pierścienia pośredniego (3), i zawiera co najmniej otwory napowietrzające (7), przy czym otwory napowietrzające (7) w tej strefie mają postać poziomych szczelin, których łączny przekrój jest większy lub równy łącznemu przekrojowi poziomych szczelin usytuowanych w strefie pierwszej, zaś trzecia strefa usytuowana jest w pobliżu górnej krawędzi rusztu (9), i zawiera co najmniej otwory napowietrzające (10) o kształcie cylindrycznym, które skierowane są w kierunku osi paleniska pod kątem α wynoszącym od 5 do 85°.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 422108 (22) 2017 07 03

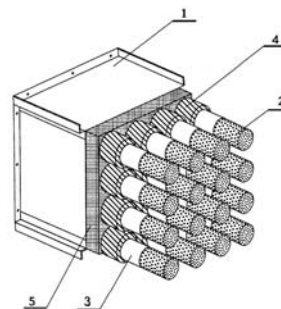
(51) F24F 13/24 (2006.01)

(71) NUCAIR TECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Solec Kujawski
(72) WOJTKOWIAK KRZYSZTOF

(54) Tłumik akustyczny do systemów klimatyzacyjnych

(57) Tłumik akustyczny do urządzeń klimatyzacyjnych charakteryzuje się tym, elementy tłumiące stanowi szereg elementów rurowych (2) o ilości i kształcie przekroju dobranym w zależności od żądanego stopnia tłumienia, usytuowanych równoległe do siebie oraz boku obudowy (1), a każdy element rurowy (2) zawiera przelotowe otwory na swej bocznej powierzchni i pokryty jest welonem (3) stanowiącym bardzo cienką warstwę materiału porowatego, korzystnie o bardzo dużej gęstości, która z kolei otoczona jest powłoką (4) z materiału porowatego o mniejszej gęstości, natomiast wolna przestrzeń pomiędzy elementami rurowymi wypełniona jest materiałem tłumiącym (5) o większej gęstości ale o mniejszej gęstości niż gęstość welonu, przy czym końce elementów rurowych (2) zaopatrzone są w obwodowe wybrzuszenia i zamocowane są trwale w obudowie poprzez uszczelki pierścieniowe z materiału elastyczno-sprężystego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422121 (22) 2017 07 04

(51) F24F 13/28 (2006.01)
F24F 3/16 (2006.01)

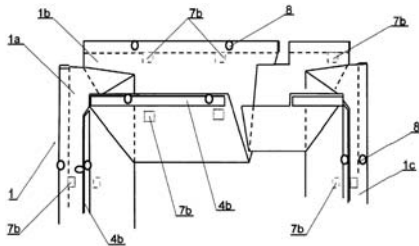
(71) CEREMUGA MARIUSZ, Kraków
(72) CEREMUGA MARIUSZ

(54) Sposób zabezpieczenia wnętrza pomieszczeń przed smogiem oraz przesłona filtracyjna stosowana w tym sposobie

(57) Sposób zabezpieczenia wnętrza pomieszczeń przed smogiem, polegający na oczyszczaniu powietrza za pomocą filtrów tkaninowych zatrzymujących pyły o rozmiarach od 1 do 100 μm , charakteryzuje się tym, że oczyszcza się przenikające do wnętrza powietrze za pomocą przesłony filtracyjnej (1), zamocowanej w co najmniej jednym otwieraniu uchylnie lub rozwieralno-uchylnie oknie pomieszczenia, przy czym po stronie wewnętrznej ościeżnicy oraz po stronie zewnętrznej ramy okiennej mocuje się do ramiaka górnego oraz do ramiaków bocznych części elementów szpepnych, a następnie do tak przygotowanego okna mocuje się dostosowaną wymiarami tkaninową przesłonę filtracyjną (1)

przy pomocy drugich części (4b) elementów szepnych, usytuowanych na obwodzie przesłony filtracyjnej (1) od strony ościeżnicy i od strony skrzydła, przy czym szerokość przesłony filtracyjnej (1) jest \geq od maksymalnego prześwitu okna, w pozycji otwarcia. Przesłona filtracyjna wykonana z tkaniny filtracyjnej pochłaniającej szkodliwe substancje o rozmiarach od 1 do 100 μm charakteryzuje się tym, że składa się z jednolitego pasa tkaniny, który podzielony jest na trzy segmenty (1a), (1b) i (1c) poprzez obustronne wycięcia oraz poprzeczne zszycia tkaniny, przy czym segmenty (1a) i (1c) na całej długości mają wykonane osiowe zszycie wzdłużne, nadające im przy składaniu kształt litery V, zaś segment środkowy (1b) ma wykonane na obu końcach ukośne zszycia tworzące ze zszyciami poprzecznymi trójkąty, których wierzchołki łączą się ze zszyciem wzdłużnym wykonanym osiowo w segmencie (1b) i nadającym mu przy składaniu kształt litery V, przy czym brzegi pasa na całej długości są usztywnione poprzez wzdłużne przesywania, zaś do nich zamocowane są części (4b) elementów szepnych.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 422155 (22) 2017 07 07

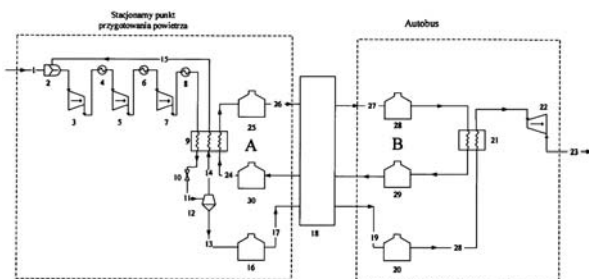
(51) F25J 1/00 (2006.01)
F25J 5/00 (2006.01)
B60K 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) KRAWCZYK PIOTR; WOŁOWICZ MARCIN;
MIKOŁAJCZAK ALEKSANDRA; BADYDA KRZYSZTOF

(54) Układ zasilania autobusu skroplonym powietrzem

(57) Układ zasilania autobusu skroplonym powietrzem, składa się ze stacjonarnego punktu przygotowania powietrza, w którym powietrze schłodzone w wielostopniowym układzie chłodzenia jest wykraplane do fazy ciekłej i magazynowane w zbiorniku magazynującym (12) połączonym ze stacją tankowania (18) wyposażoną w dysytraktor, przez który skroplone powietrze jest przetłaczane do mobilnego zbiornika ciekłego powietrza (20) autobusu. Wielostopniowy układ chłodzenia zawiera wymiennik wielostrumieniowy (9) wyposażony w stacjonarny obieg chłodniczy (A) do odzysku ciepła, w skład którego wchodzi magazyn (30) zimnego czynnika chłodniczego i magazyn (25) ciepłego czynnika chłodniczego. Autobus jest wyposażony w mobilny wymiennik ciepła (21) do regazyfikacji skroplonego powietrza oraz mobilny obieg chłodniczy (B), w skład którego wchodzi zbiornik (28) ciepłego czynnika chłodniczego i zbiornik (29) zimnego czynnika chłodniczego. Stacja tankowania (18) jest wyposażona w kolektor zimnego czynnika chłodniczego łączący zbiornik (29) zimnego czynnika chłodniczego z magazynem (30) zimnego czynnika chłodniczego, oraz kolektor ciepłego czynnika chłodniczego łączący magazyn (25) ciepłego czynnika chłodniczego ze zbiornikiem (28) ciepłego czynnika chłodniczego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425575 (22) 2018 05 16

(51) F26B 3/02 (2006.01)
F26B 25/06 (2006.01)

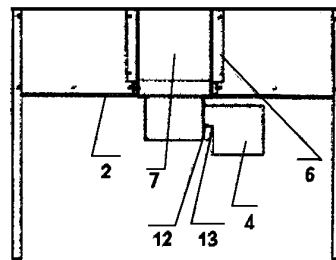
(71) BIGOS ADAM, Hucisko; BIGOS MATEUSZ, Hucisko;
GIL PAWEŁ, Kęty

(72) BIGOS ADAM; BIGOS MATEUSZ; GIL PAWEŁ

(54) Metoda i urządzenie do odparowywania za pomocą podgrzanego powietrza wilgoci z materiałów sypkich lub granulatów stosowanych w urządzeniach grzewczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest metoda i urządzenie do osuszania różnego rodzaju granulatu, w szczególności materiałów przeznaczonych do spalania w urządzeniach grzewczych, w tym węgla kamiennego, ekogroszku, drewna niemalowanego i nieimpregnowanego, pelletu, agropelletu, brykietu, jak również materiałów sypkich w postaci piasków oraz kruszyw. Metoda i urządzenie charakteryzują się tym, że odparowywanie wilgoci z materiałów sypkich lub granulatów stosowanych w urządzeniach grzewczych przeprowadzane jest za pomocą podgrzanego powietrza, uzyskiwanego poprzez elektryczny element grzewczy (grzałkę elektryczną) lub przewod grzewczy (węzownicę wodną) lub przewod grzewczy elektryczny. Budowa urządzenia pozwala na jego instalację w pomieszczeniach o niewielkich rozmiarach - urządzenie składa się z dwóch komór: otwartej komory głównej oraz tzw. drugiego dna (2), korpus urządzenia wyposażony został w cztery nogi wykonane z kątowników z gumowymi podstawami, w komorze głównej na całej powierzchni znajdują się otwory, z kolei pod komorą główną znajduje się tzw. drugie dno (2), do którego zamontowano wentylator (4), przy czym krawędzie korpusu urządzenia połączone są ze skierowanymi ku górze prostokątnymi bokami, a jeden prostokątny bok ma prostokątne wycięcie (6), w którym przesuwnie osadzono zatyczkę (7), natomiast na zewnątrz boku przed zatyczką (7) znajduje się korytko do usuwania zawartości z urządzenia, na stałe do drugiego dna (2) zamontowany jest przewód grzewczy elektryczny, wyposażony w sterownik wraz z termostatem, ewentualnie na stałe do drugiego dna (2) zamontowany jest elektryczny element grzewczy (grzałka elektryczna) (12) połączony z ręcznym sterownikiem temperatury (13), bądź na stałe do drugiego dna (2) zamontowana jest węzownica wodna (przewód grzewczy), połączona z zaworem przepływowym do regulacji przepływu czynnika grzewczego, konstrukcja urządzenia wyposażona jest ponadto w wentylator (4) zamontowany do syfonu, umieszczonego pod drugim dnem (2) oraz w regulator czasowy 24 h, montowany do wentylatora (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422129 (22) 2017 07 05

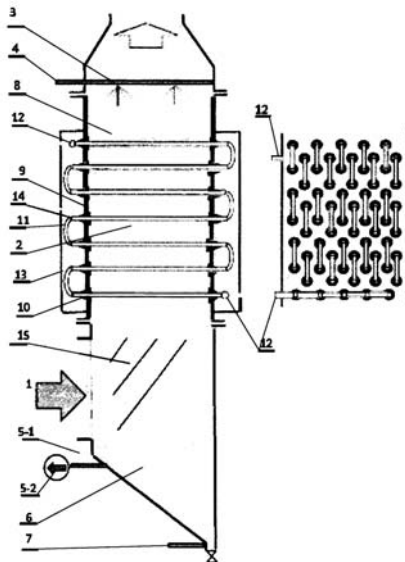
(51) F28C 3/06 (2006.01)
F28D 7/16 (2006.01)
F28F 9/02 (2006.01)
F23J 15/06 (2006.01)
F23J 15/04 (2006.01)

(71) N-ERGIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
(72) OSTROWSKI PIOTR; PRONOBIS MAREK;
KALISZ SYLWESTER; WEJKOWSKI ROBERT;
BARZANTNY PIOTR; OSTROWSKI ZIEMOWIT;
HRUBY PIOTR

(54) **Trójfazowy wymiennik kondensacyjny do odzysku ciepła i mokrego oczyszczania niskotemperaturowych spalin zwłaszcza w kotłach energetycznych**

(57) Trójfazowy wymiennik kondensacyjny charakteryzuje się tym, że jest przeponowy, a przeponę tworzą rzędy rur wypełnienia (8) rozmieszczone w obudowie wymiennika (2) korzystnie w układzie przestawnym i jest umieszczony w ciągu kanału spalinowego (1) natomiast względem wypełnienia (8) wymiennika (2) powyżej umieszczone są zraszacze wodne (3), a poniżej zbiornik ociekowy (6).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422127 (22) 2017 07 05

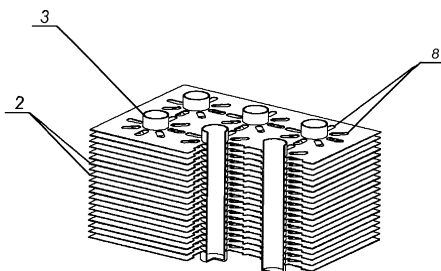
(51) **F28D 20/02** (2006.01)
F28F 1/32 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; GLOBIMIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ząbkowice Śląskie
(72) PIETROWICZ SŁAWOMIR; BŁASIAK PRZEMYSŁAW; CZAJKOWSKI CEZARY; NOWAK ANDRZEJ; RAK JÓZEF; ŻURAW AGNIESZKA; BARYŁAK SZYMON

(54) **Akumulator ze złożem zmiennofazowym**

(57) Akumulator ze złożem zmiennofazowym znajdujący zastosowanie w akumulatorach ciepła pracujących dla instalacji o różnych zakresach temperaturowych od kriogenicznych po elektrownie solarne, utworzony z wyposażonej we wbudowany w nią dopływ i odpływ czynnika roboczego obudowy zabudowanej we wnętrzu lamelami (2), w których umiejscowione są komory wypełnione materiałem zmiennofazowym charakteryzuje się tym, że komory materiału zmiennofazowego znajdują się w pojemnikach, rozłącznie osadzonych w utworzonych dla nich w lamelach (2) gniazdach (3).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 422166 (22) 2017 07 10

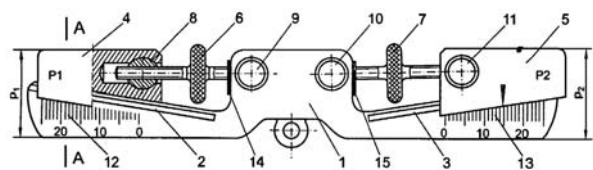
(51) **G01B 5/02** (2006.01)
G01B 5/14 (2006.01)
G01B 21/02 (2006.01)
B65G 17/38 (2006.01)
G01M 13/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) REMIORZ ERYK; MIKUŁA STANISŁAW

(54) **Przyrząd do pomiaru stopnia zużycia ogniw łańcuchów, zwłaszcza górniczych**

(57) Przyrząd do pomiaru stopnia zużycia ogniw łańcuchów, zwłaszcza górniczych charakteryzuje się tym, że stanowi kadłub (1), w którym wykonana jest co najmniej jedna skośna prowadnica, korzystnie dwie prowadnice (2 i 3), po których przesuwają się kliny pomiarowe (4 i 5) wkręcanych w zamocowane obrotowo cylindryczne elementy (8 i 9) oraz (10 i 11), przy czym kadłub (1) posiada naniesioną skalę pomiarową (12), pozwalającą na odczyt zwiększonej podziałki łańcucha (p_1) ustawionej za pomocą klina pomiarowego (4) i skalę pomiarową (13) pozwalającą na odczyt zwiększonej podziałki łańcucha (p_2) ustawionej za pomocą klina pomiarowego (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422124 (22) 2017 07 04

(51) **G01B 11/14** (2006.01)
G01C 3/08 (2006.01)
G01D 5/353 (2006.01)

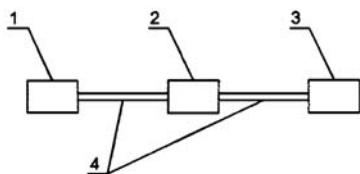
- (71) INPHOTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) NASIŁOWSKI TOMASZ; NAPIERAŁA MAREK; TENDERENDA TADEUSZ; STAŃCZYK TOMASZ; SZOSTKIEWICZ ŁUKASZ; PYTEL ANNA; SZULEWSKI PIOTR; HERBST JAROSŁAW

(54) **Światłowodowy czujnik odległości i sposób pomiaru odległości**

(57) Światłowodowy czujnik odległości, który wykorzystuje kontrolowane wprowadzanie strat zgięciowych w światłowodzie i zawiera przyłączony do źródła światła oraz układu detekcyjnego co najmniej jeden tor światłowodowy zawierający co najmniej światłowód czujnikowy jaki w co najmniej jednym, miejscu jest połączony z modulem zwijającym, a poza obszarem zamocowania lub w tym obszarze fragment toru światłowodowego wyprowadzony jest poza moduł zwijający. Sposób pomiaru odległości z wykorzystaniem czujnika odległości polegający na umieszczeniu w obszarze połączenia co najmniej dwóch elementów między elementami, tak że czujnik odległości podlega wydłużeniom oraz skręceniom, a następnie wprowadzenie do toru światłowodowego sygnału optycznego pochodzącego ze źródła światła (1), a następnie sygnał prowadzi się transmisyjnie lub odbiciowo co najmniej jednym torem światłowodowym tak, że w skutek wydłużenia lub skręcenia czujnika wprowadza się straty zgięciowe i mierzy się moc

świetlną prowadzonego sygnału po wyprowadzeniu toru światłowodowego poza obszar modułu zwijającego (2).

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 01 12

A1 (21) 422199 (22) 2017 07 12

(51) G01K 13/10 (2006.01)

G01K 1/02 (2006.01)

E01D 1/00 (2006.01)

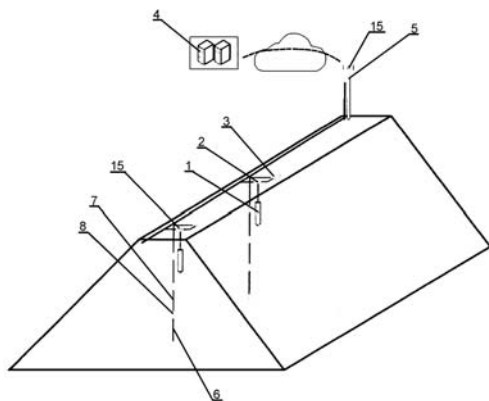
(71) NEOSENTIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) KESSLER DANIEL; MAJERSKI PATRYK

(54) Modułowy układ do pomiaru temperatury

(57) Przedmiotem wynalazku jest modułowy układ do pomiaru temperatury posiadający czujniki temperatury (8), umieszczone w badanym ośrodku. Układ do pomiaru temperatury zawiera co najmniej dwa węzły pomiarowe (1) połączone z centralnym systemem analitycznym (4). Każdy węzeł pomiarowy (1) połączony jest z puszką rozdzielczą (3), do której podłączony jest co najmniej jeden moduł pomiarowy (6) zawierający co najmniej jeden czujnik temperatury (8). Każda puszkę rozdzielczą (3) zawiera przełącznik sterujący zasilaniem modułów pomiarowych (6). Ponadto każdy węzeł pomiarowy (1) wyposażony jest w układ elektroniczny sterujący pracą przełącznika.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 422163 (22) 2017 07 10

(51) G01M 3/38 (2006.01)

G01N 21/89 (2006.01)

(71) MISZKIEL SZYMON MODERN TECHNOLOGIES, Mrągowo

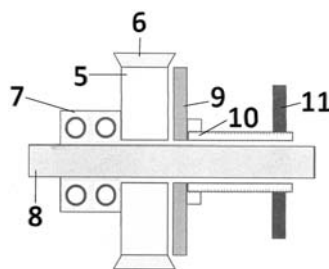
(72) OLSZEWSKI TOMASZ; MISZKIEL SZYMON

(54) Wykrywacz nieszczelności w produktach zapakowanych próżniowo

(57) Wykrywacz nieszczelności w produktach zapakowanych próżniowo wyposażony w ramę ustawioną nad przenośnikiem, do której przymocowany jest ruchomo układ elektroniczno-optyczny, charakteryzuje się tym, że do bocznego ramienia ramy przymocowane jest ruchome koło hamujące zamocowane do piasty z łożyskami (7), przy czym piasta z łożyskami (7) umocowana jest na nieruchomej ośce (8). Z drugiej strony koła hamującego umieszczona jest tarcza histerezowa (9), do której przymocowana jest śruba (10) regulacyjna, która z drugiej strony połączona jest z nieruchomym wspornikiem (11). Do bocznej belki ramy nad kołem hamującym zamocowany jest czujnik optyczny, a do dwóch

belek bocznych ramy zamocowana jest prowadnica produktu. Korzystnie koło hamujące wykonane jest ze stopu (5) magnetycznego powleczonego powłoką (6) silikonową.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422097 (22) 2017 07 03

(51) G01N 21/55 (2014.01)

G01N 33/543 (2006.01)

G01N 33/68 (2006.01)

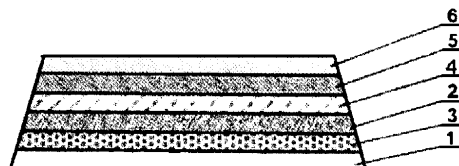
(71) UNIwersytet Medyczny w Białymstoku, Białystok; UNIwersytet w Białymstoku, Białystok

(72) GORODKIEWICZ EWA; TOKARZEWICZ ANNA; HERMANOWICZ ADAM

(54) Biosensor do oznaczania stężenia enzymu katepsyny L

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biosensor umożliwiający specyficzne oznaczanie katepsyny L. Biosensor składa się ze szkiełka (1) oraz czterech warstw, na które nałożona jest siatka fotopolimero-wa (6) dzieląca biosensor na partycje. Spodnią warstwę biosensora stanowi chrom (3), na którego powierzchnię nałożone jest złoto (2), warstwa funkcjonalizowanego tiolu (4). Warstwę czułą (5) biosensora stanowi specyficzny, zimmobilizowany inhibitor katepsyny L (Arg-Lys-Leu-Leu-Trp-NH₂, C₃₅H₅₉N₁₁O₅, masa cząsteczkowa: 713,91 g/mol).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422123 (22) 2017 07 04

(51) G01N 33/24 (2006.01)

E21B 43/26 (2006.01)

E21B 44/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) SZOTT WIEŚŁAW; MIŁEK KRZYSZTOF; RYCHLIICKI ANDRZEJ

(54) Sposób określenia właściwości obszaru drenażu odwiertu poziomego w formacjach łupkowych, poddanego zabiegom hydroszczelinowania

(57) Sposób określenia właściwości obszaru drenażu odwiertu poziomego w formacjach łupkowych, poddanego zabiegom hydroszczelinowania charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie następuje weryfikacja symulacyjnych modeli złożowych krajowych formacji łupkowych na podstawie analizy nawierconych i testowanych formacji, z których tworzona jest baza danych, pochodząca z istniejących odwiertów, oraz bazy wyników ich eksploatacji próbnej, a następnie na jej podstawie następuje stworzenie symulacyjnego modelu złożowego zgodnego z zebranymi danymi geologicznymi, po czym kalibruje się ten model dla uzyskania zgodności jego prognoz z wynikami eksploatacji, po czym następuje drugi etap, w którym określa się wzajemne zależności parametrów formacji, wyników jej eksploatacji i właściwości obszaru drenażu

stosując ustalony zakres zmienności parametrów geologicznych, typowy dla krajowych formacji łupkowych oraz tworząc prognozy eksploatacyjne dla tego zakresu parametrów przy pomocy zwerifikowanego modelu symulacyjnego formacji, a także znajdując istotne korelacje pomiędzy uzyskanymi wynikami eksploatacji, a parametrami geologicznymi formacji i parametrami jej udostępnienia, przy czym wyniki te służą do rozwiązania problemu wprost, w postaci tzw. symulatora „proxy” oraz określenia wielkości i właściwości obszaru drenażu poziomego odwiertu udostępniającego formację łupkową, w zależności od kompletu jej parametrów geologicznych i parametrów udostępnienia odwiertu, po czym następuje etap trzeci, w którym wykorzystuje się znalezione zależności do uzupełnienia brakujących parametrów geologicznych formacji i parametrów jej udostępnienia oraz określenia wielkości obszaru drenażu i jego właściwości w dowolnej formacji łupkowej o nie w pełni znanych parametrach geologicznych i parametrach udostępnienia poprzez rozwiązanie problemu odwrotnego, na podstawie znalezionych korelacji przy użyciu zaawansowanych metod numerycznych przy pomocy programów komputerowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 422195 (22) 2017 07 12

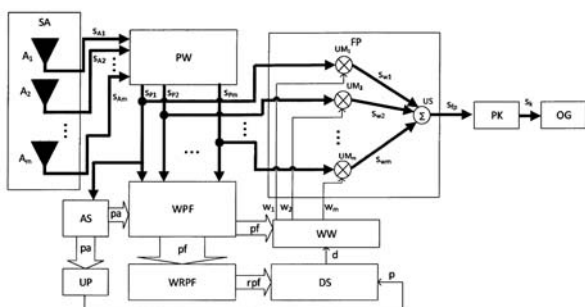
- (51) **G01S 19/00** (2010.01)
G01S 19/14 (2010.01)
G01S 19/21 (2010.01)
H04K 3/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) MAGIERA JAROSŁAW; KATULSKI RYSZARD

(54) **Układ do wykrywania i przeciwdziałania atakom elektronicznym typu spoofing w satelitarnym systemie nawigacyjnym GPS**

(57) Układ do wykrywania i przeciwdziałania atakom elektronicznym typu spoofing w satelitarnym systemie nawigacyjnym GPS charakteryzuje się tym, że układ przetwarzania wstępnego (PW) zaopatrzone jest w m wejść od szyku antenowego (SA) składającego się z m anten (A_1, A_2, \dots, A_M), m wyjść do układu wyznaczania przesunięć fazowych (WPF) oraz m wyjść do układu filtra przestrzennego (FP). Jedno z wyjść z układu przetwarzania wstępnego (WPF) dołączone jest do układu akwizycji sygnału (AS), który połączony jest z układem wyznaczania przesunięć fazowych (WPF), który poprzez układ wyznaczania różnic przesunięć fazowych (WRPF) połączony jest z układem detekcji spoofingu (DS). Do układu detekcji spoofingu (DS) dołączony jest układ ustalania progu detekcji (UP), a do układu ustalania progu detekcji (UP) przyłączony jest układ akwizycji sygnału (AS). Do układu wyznaczania przesunięć fazowych (WPF) dołączony jest układ wyznaczania wag (WW). Układ detekcji spoofingu (DS) połączony jest z układem wyznaczania wag (WW), z którego wyprowadzonych jest m wyjść do układu filtra przestrzennego (FP), przy czym układ filtra przestrzennego (FP) składa się z m układów mnożących (UM_1, UM_2, \dots, UM_M), które połączone są niezależnie poprzez m wejść z układem przetwarzania wstępnego (PW) oraz z układem wyznaczania wag (WW). Wszystkie układy mnożące (UM_1, UM_2, \dots, UM_M) dołączone są do układu sumującego (US), który połączony jest poprzez układ przetwarzania końcowego (PK) z odbiornikiem GPS (OG).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422138 (22) 2017 07 06

- (51) **G02B 6/00** (2006.01)
C03C 13/04 (2006.01)
F21V 8/00 (2006.01)
A61B 18/22 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
 UNIwersytet Medyczny im. Piastów Śląskich
 we Wrocławiu, Wrocław; BALTON SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) KOPACZYŃSKA MARTA;
 ULATOWSKA-JARŻA AGNIESZKA; BUZALEWICZ IGOR;
 PODBIELSKA HALINA; WAWRZYŃSKA MAGDALENA;
 BIAŁY DARIUSZ; ARKOWSKI JACEK; PŁOWIECKI EMIL;
 WASYLUK ŁUKASZ

(54) **Sposób wytwarzania światłowodowego dyfuzora i dyfuzor**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania dyfuzora, zawierającego światłowód w postaci rdzenia w płaszczu osłonowym, obejmujący usuwanie płaszczka w części dystalnej światłowodu, znamienny tym, że na dystalną, odsłoniętą, pozbawioną płaszczka osłonowego, część rdzenia o długości od 1 do 3 cm nanosi się techniką zol-żel powłokę zawierającą co najmniej jedną warstwę koloidu na bazie kompozycji tetraetyloksylanu $Si(OEt)_4$ jako prekursora, zawierającej jako rozpuszczalnik wodę i alkohol etylowy, przy czym stosunek molowy tetraetyloksylanu do alkoholu etylowego w kompozycji koloidu wynosi od 15 do 30, a ponadto na dystalnym końcu rdzenia, od strony czołowej rdzenia światłowodu, osadza się, bezpośrednio na rdzeniu, element blokujący przepływ światła, co najmniej częściowo nieprzepuszczalny dla światła wydostającego się w kierunku równoległym do osi rdzenia światłowodu, przy czym etap ten prowadzi się przed lub po nanoszeniu powłoki techniką zol-żel. Zgłoszenie obejmuje także dyfuzor uzyskany tym sposobem.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 422162 (22) 2017 07 10

- (51) **G02B 6/02** (2006.01)
G02B 5/02 (2006.01)

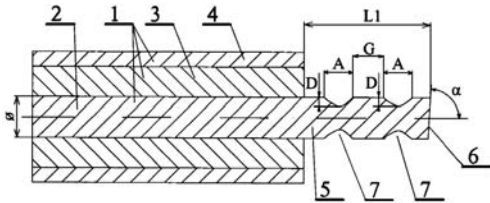
- (71) FIBRAIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zaczernie
 (72) DYBKA KAMIL; DŁUBEK MICHAŁ; LICHONŃ WOJCIECH

(54) **Sposób wytwarzania dyfuzora światłowodowego i dyfuzor światłowodowy wytworzony tym sposobem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dyfuzora światłowodowego i dyfuzor światłowodowy wytworzony tym sposobem, który charakteryzuje się tym, że na długości $L = 1 - 40$ cm włókna światłowodowego (1) usuwa się za pomocą strippera do światłowodu płaszcz polimerowy (3) wraz z jego osłoną akrylową (4) w taki sposób, że fragment włókna (5) z odsłoniętym rdzeniem (2) znajduje się w środku, sąsiadując z obu stron z fragmentami włókna światłowodowego (1) z nienaruszonym płaszczem polimerowym (3) oraz pokryciem akrylowym (4), po czym oba nieodsłonięte końce tego włókna światłowodowego (1) mocuje się w uchwytach wewnątrz urządzenia do obróbki szkła, a odsłoniętą część (5) rdzenia szklanego (2) o średnicy $\phi = 50 \mu m - 1000 \mu m$ poddaje się procesowi obróbki termiczno-mechanicznej i mikroprzewężania w tym urządzeniu, polegającej na tym, że fragment o długości 5 $\mu m - 3000 \mu m$ tej części rdzenia (2) nagrzewa się z wykorzystaniem impulsów lasera do temperatury 1500°C - 2500°C w czasie 1 s - 10 s, po czym tak ogrzaną do temperatury plastyczności szkła część (5) tego rdzenia poddaje się kilkakrotnemu powtarzającemu się procesowi rozciągania i wydłużania w tej temperaturze, uzyskując na jego powierzchni obwodowe mikroprzewężenia (7) o żądanej długości A od 10 μm i głębokości D od 1 μm , po czym proces tej obróbki powtarza się wielokrotnie uzyskując kolejne mikroprzewężenia w odstępach G od 5 μm , przy czym zarówno wydłużenie jak i głębokość kolejnych mikroprzewężeń oraz odstęp pomiędzy kolejnymi mikroprzewęże-

niami wzrastały uzyskując parametry mikroprzewężenia wynoszące: wydłużenie C maksymalnie 2500 μm , głębokość F maksymalnie 950 μm i odległości między mikroprzewężeniami G1 maksymalnie 2000 μm , a następnie po zakończeniu tej obróbki jeden z końców tak uformowanego szklanego rdzenia (2) poddaje się myciu w rozpuszczalniku organicznym, a następnie za pomocą noża do włókien światłowodowych koniec (6) części walcowej (5) z wykonanymi na jej powierzchni tymi mikroprzewężeniami poddaje się ścięciu na długość $L1 = 1 \text{ cm} - 39,5 \text{ cm}$ pod kątem $80^\circ - 100^\circ$ względem osi podłużnej włókna światłowodowego.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 422087 (22) 2017 07 03

(51) G05B 19/19 (2006.01)

(71) WOJTCZAK RAFAŁ MARIA, Poznań; PARTYKA PIOTR, Toruń

(72) WOJTCZAK RAFAŁ MARIA; PARTYKA PIOTR

(54) Sposób sterowania procesem wytwarzania wyrobów przemysłowych

(57) Sposób sterowania procesem wytwarzania wyrobów przemysłowych polega na tym, że do jednego elementu wprowadzany jest czip z możliwością bezprzewodowej komunikacji, z którego informacje są odczytywane przez maszyny CNC dokonujące obróbki, wyposażone w czytniki odczytujące dane z wprowadzonego czipa. W czipie znajdują się kompletne dane dotyczące procesu produkcji. W czipie znajdują się dane pozwalające pozyskać dane dotyczące procesu produkcji z pamięci maszyny. W czipie znajdują się dane pozwalające pozyskać dane dotyczące procesu produkcji z sieci komputerowej. Na podstawie danych z czipa umieszczonego w elemencie obrabiane są inne elementy, które po obróbce łączone są z elementem, w którym znajduje się czip. Dane z czipa odczytane przez jedną maszynę przekazywane są do innych maszyn wykonujących elementy wykorzystywane przy wytwarzaniu wyrobu. Czip pozostaje w gotowym wyrobie po zakończonej produkcji, a dane w nim zapisane wykorzystywane są do serwisowania produktu. Do materiału przeznaczanego na ramiak wprowadza się czip, który jest odczytywany przez maszyny CNC, które na podstawie danych zawartych w czipie docinają odpowiednie odcinki, a następnie łączą te odcinki, tworząc ramę okna. Na podstawie danych znajdujących się w czipie dobierane i montowane jest przeszklenie okna. Na podstawie danych znajdujących się w czipie montowane jest okucie okna. Na podstawie danych znajdujących się w czipie wytwarzana jest ościeżnica okna, a następnie okno jest montowane w ościeżnicy.

(11 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 422157 (22) 2017 07 09

(51) H02J 7/00 (2006.01)

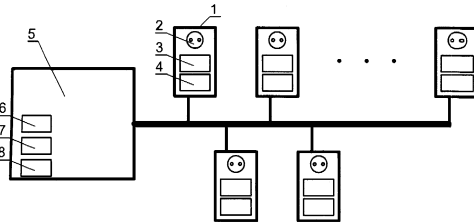
(71) EVGRID SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) LESZCZYŃSKI PIOTR; KAROLAK DARIUSZ; ŁUKASIEWICZ AGNIESZKA

(54) Rozproszona stacja ładowania pojazdów elektrycznych

(57) Rozproszona stacja ładowania pojazdów elektrycznych, charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z jednostki centralnej (5) i grupy terminali (1), przy czym terminale podłączone są magistralą do jednostki centralnej poprzez wspólne przewody zasilająco-komunikacyjne bądź gwiazdą poprzez indywidualne podłączenie do jednostki centralnej każdego terminala, bądź systemem mieszanym, gdzie część terminali podłączonych jest poprzez wspólne przewody zasilająco-komunikacyjne, a część poprzez indywidualne przewody zasilająco-komunikacyjne. Jednostka centralna (5) połączona jest z grupą terminali (1) magistralą, a każdy z terminali wyposażony jest w miernik zużycia energii (3) oraz układ regulacji ładowania prądu (4). Jednostka centralna (5) połączona jest z terminalami w systemie gwiazdy, a każdy z terminali wyposażony jest w miernik zużycia energii (3) i gniazda i/lub kable.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422164 (22) 2017 07 10

(51) H04R 5/027 (2006.01)

H04S 3/00 (2006.01)

H04R 1/08 (2006.01)

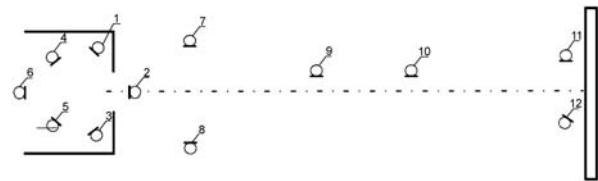
(71) PATRINO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mysłowice

(72) PARZNIIEWSKI DARIUSZ

(54) Sposób i układ do nagrywania i odtwarzania dźwięków

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do nagrywania i odtwarzania dźwięków wykorzystywany, zwłaszcza do produkcji gier wideo, schematycznie przedstawiony na rysunku. Sposób oraz układ umożliwiają trójwymiarowe odwzorowania akustyczne, w szczególności odtwarzanie muzyki z efektem najbardziej zbliżonym do odbioru naturalnego. W sposobie osiąga się to przy zastosowaniu co najmniej jednej techniki 1+2+2+2 nagrywania i odtwarzania i stosuje się odpowiednią liczbę ścieżek dźwiękowych do wytwarzania wrażeń dźwiękowych. W układzie na statywach o zmiennej kątownej umieszcza się mikrofony o określonych parametrach technicznych oraz różnych kątach ustawienia i linii opóźniającej. Z uwagi na specyfikę broni: krótkiej - pistolety, długiej - karabiny i sztucery oraz broni śrutowej jaką są strzelby gładkolufowe stosuje się różne ustawienia mikrofonów.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422143 (22) 2017 07 07

(51) H04W 4/00 (2018.01)

H04W 4/16 (2009.01)

(71) SOBEJKO ZBIGNIEW, Rzeszów

(72) SOBEJKO ZBIGNIEW

(54) **Sposób nadawania indywidualnych numerów identyfikacyjnych końcowym stacjom nadawczo-odbiorczym telefonii komórkowej**

(57) Sposób nadawania numerów identyfikacyjnych końcowym stacjom nadawczo-odbiorczym telefonii komórkowej, znajdujący zastosowanie w komunikacji dwustronnej osób wzajemnie sobie nieznanych, przydatny szczególnie w komunikowaniu się osób uczestniczących w ruchu drogowym. Sposób polega na tym, że każdej końcowej stacji nadawczo-odbiorczej telefonii komórkowej przypisuje się dodatkowy indywidualny numer

identyfikacyjny złożony z co najmniej jednej litery i cyfr w sekwencji i ilości odpowiadającej numerowi rejestracyjnemu pojazdu osoby eksploatującej ten pojazd. Nawiązywanie połączeń w objętym wynalazkiem sposobie stanowiłaby dodatkową usługę realizowaną przez operatorów telefonii komórkowej. Korzystnie, indywidualny numer identyfikacyjny końcowej stacji nadawczo-odbiorczej telefonii komórkowej poprzedzony jest prefiksem.

(2 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 126474 (22) 2017 07 10

(51) A01D 41/14 (2006.01)

A01D 45/00 (2018.01)

A01D 34/13 (2006.01)

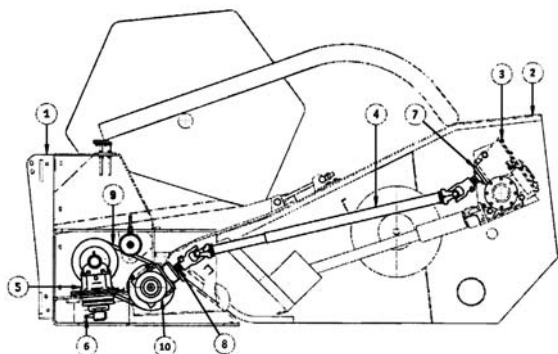
(71) TUCHOLSKI TOMASZ PRZEDSIĘBIORSTWO
TECHNICZNE TUCHOLSKI, Stare Boryszewo

(72) KUDŁA STANISŁAW MAREK;
ADAMCZYK DARIUSZ WOJCIECH; TUCHOLSKI TOMASZ

(54) Przystawka adaptacyjna do zbioru rzepaku

(57) Przystawka adaptacyjna charakteryzuje się tym, że napęd głowicy wahliwej (5) przystawki (1) podłączony jest do głównego napędu (3) zespołu żniwnego (2) za pomocą wałka przegubowo-teleskopowego (4) typu WOM. Dodatkowymi elementami pośrednimi w układzie napędowym są przekładnia kątowa redukcyjna (10) i przekładnia pasowa (9) stanowiąca tłumik przeciążeń dynamicznych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126472 (22) 2017 07 07

(51) A01G 5/02 (2006.01)

A47G 7/02 (2006.01)

A47G 7/04 (2006.01)

A47F 5/11 (2006.01)

A47F 5/12 (2006.01)

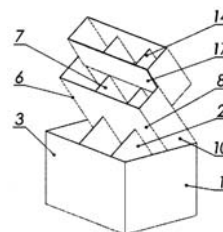
(71) CORTINA POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Katowice

(72) NOWAK GRZEGORZ; SADOWSKI GRZEGORZ

(54) Stojak ekspozycyjny do kwiatów

(57) Stojak ekspozycyjny do kwiatów ma prostokątną podstawę (1) w postaci pudełka kartonowego otwartego od góry, w którym znajdują się płaskie podpory (2). Na podporach (2) umieszczony jest pojemnik kierunkowy (6) w postaci pudełka kartonowego, z przegrodami (7). Nad pojemnikiem kierunkowym (6) znajduje się pojemnik w postaci prostokątnego pudełka kartonowego z przegrodami (14).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126463 (22) 2017 07 03

(51) A45D 40/00 (2006.01)

E03D 11/00 (2006.01)

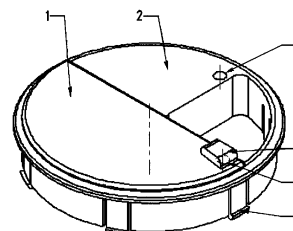
(71) SACZUK PRZEMYSŁAW, Kutno; SACZUK RADOSŁAW,
Kutno

(72) SACZUK PRZEMYSŁAW; SACZUK RADOSŁAW

(54) Rozetka kostki WC

(57) Rozetka kostki WC, do mocowania w górnej pokrywie splączki sedesowej natynkowej, składa się z elementu obrotowego (1) wyposażonego w występ (4), służący do obrotu elementu (1), w wypukłość kulistą (5) oraz w bolec zaciskowy. Rozetka posiada także korpus (2) zaopatrzonego w zaczepy (3) i w zadolenie kuliste (6). Kształt i wielkość wypukłości kulistej (5) jest odpowiedni do kształtu i wielkości zadolenia kulistego (6). Bolec zaciskowy zaopatrzone jest w kołnierz, blokujący połączenie elementu obrotowego (1) z korpusem (2).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126462 (22) 2017 07 03

(51) A45D 44/00 (2006.01)

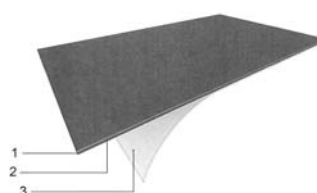
(71) BARNAŚ BOGUSŁAW BXB STUDIO ARCHITEKT, Mielec;
JAROSZ PAWEŁ ECO, Radomyśl Wielki

(72) BARNAŚ BOGUSŁAW; JAROSZ PAWEŁ

(54) Samoprzylepna mata do peelingu naskórka

(57) Samoprzylepna mata do peelingu naskórka, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch warstw w postaci warstwy adhezyjnej (1), korzystnie naklejki z klejem lub naklejki bezklejowej umożliwiającej mocowanie maty do powierzchni oraz warstwy wierzchniej ściernej (2) z korundem lub pianką poliuretanową przy czym warstwa adhezyjna (1) pokryta jest od zewnętrznej strony folią zabezpieczającą (3).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126475 (22) 2017 07 10

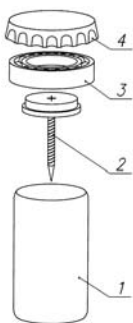
(51) **A61H 1/00** (2006.01)
A63B 23/14 (2006.01)
A63B 23/16 (2006.01)

(71) KULCZYCKI GRZEGORZ, Lubań
(72) KULCZYCKI GRZEGORZ

(54) **Przyrząd relaksacyjno-ćwiczeniowy**

(57) Przyrząd relaksacyjno-ćwiczeniowy przeznaczony do rozładowywania napięcia czy rozluźnienia użytkownika poprzez zajęcie dla jego dłoni charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z trzonka (1), umocowanego w trzonku (1) trzpienia (2), łożyska (3), którego wewnętrzny pierścień zamocowany jest na wystającym z trzonka (1) trzpieniu (2) oraz nałożonego na łożysko (3) kołpaka (4) zamocowanego do pierścienia zewnętrznego łożyska (3).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126471 (22) 2017 07 06

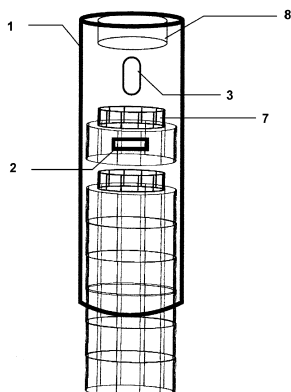
(51) **A61J 1/03** (2006.01)
A61J 7/04 (2006.01)
B65D 83/04 (2006.01)

(71) MICHNIEWICZ KRZYSZTOF, Warszawa;
BARANOWSKI ERWIN, Warszawa
(72) MICHNIEWICZ KRZYSZTOF; BARANOWSKI ERWIN

(54) **Dozownik do tabletek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozownik do tabletek, charakteryzujący się tym, że zawiera co najmniej jeden pojemnik (2) na tabletki, który składa się z dwóch elementów, jednego pojemnika o kształcie spłaszczonego cylindra, w którym umieszczone są tabletki, posiadającego oddzielny otwór, oraz spłaszczonego cylindra (7), otwartego od góry i przymocowanego na górnej powierzchni pojemnika, wyposażonego w uwypuklenia, przy czym pojemnik (2) jest zabezpieczony cylindrycznym wiekiem (1), razem tworząc dozownik o kształcie cylindra, a w górnej części wieka (1) znajduje się komponent elektroniczny (8), zawierający płytę główną ze źródłem zasilania, mikrokontrolerem i włącznikiem, natomiast poniżej komponentu elektronicznego (8) w cylindrycznym wieku (1) znajduje się otwór (3), przez który wypada tabletki, bądź tabletki po przekręceniu wieka (1) w celu zadozowania dawki leku.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 127206 (22) 2018 04 04

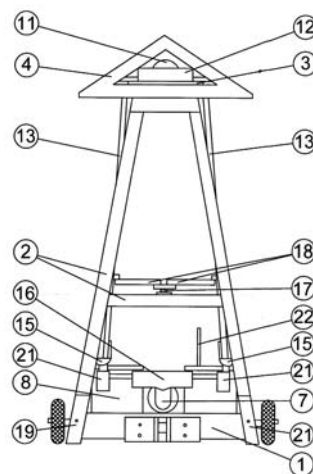
(51) **B01D 15/00** (2006.01)
C01D 3/06 (2006.01)
B01D 9/00 (2006.01)

(71) WRZESZCZ RYSZARD, Olesno
(72) WRZESZCZ RYSZARD

(54) **Mobilna tęźnia solankowa**

(57) Mobilna tęźnia solankowa posiadająca konstrukcję z osadzonymi na niej trwale zbiornikami na solankę (7, 8, 11) pompę oraz przewody transportujące solankę, charakteryzuje się tym, że konstrukcję tęźni stanowi rama dolna (1), rama boczna (2) oraz rama górna (3) zespolone ze sobą trwale przy czym ramy boczne (2) nachylone są pod kątem do ramy dolnej (1) a na całej długości ramy dolnej (1) trwale osadzony jest zbiornik dolny (7) zakończony z jednej strony kolektorem odpływowym (16) a z drugiej strony kolektorem dolnym łączącym dolne zbiorniki na solankę (7) oraz (8), przy czym zbiornik (7) posiada umieszczony na zewnątrz wskaźnik poziomu solanki (22) a zbiornik (8) posiada wewnątrz osadzoną pompę i połączony jest z przewodem transportującym solankę do zbiornika solanki górnego (11) zakończonego kolektorem górnym (12) równoległego do zbiornika dolnego (7) tęźni, natomiast do ramy górnej (3) tęźni przymocowane są przegubowo płyty solankowe (13) z folią kubelkową wraz z rynnami odpływowymi (15) wyposażonymi w syfony filtrujące (21) połączone obustronnie rurami z kolektorem odpływowym (16), ponadto płyty z folią kubelkową opierają się o podpory rozpierające (18) zespolone ruchomo ze śrubą rzymską (17), do krótszego boku ramy dolnej (1) przymocowane są na obu końcach podpory poziomujące (19) a na środku zaczep oraz przegubowo z nim połączona oś ruchoma równoległa do osi stałej, a do końców obu osi, przymocowane są koła tęźni, wszystkie elementy tęźni przykryte są dachem (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126959 (22) 2018 01 16

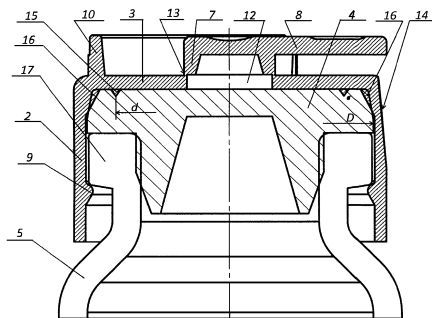
(51) **B65D 51/18** (2006.01)
B65D 47/36 (2006.01)
B65D 41/32 (2006.01)

(31) U201707335 (32) 2017 07 11 (33) UA
(71) INOSTRANNOJE PROIZVODSTVENNOE UNITARNOJE
PREDPRIYATIE ALCOPACK, Gomeł, BY
(72) PAKHOMOV DIMITRY IVANOVICH, BY;
ZOCHTCHOUK JAROSLAV VALERIEVICH, BY

(54) Element zamykający dla pojemnika

(57) Zgłoszenie należy do elementów zamykających, m.in. specjalnie przystosowanych do celów medycznych lub farmaceutycznych, których konstrukcja zakłada kombinację zewnętrznego elementu ochronnego i wewnętrznego elementu zamykającego, zrealizowaną przy pomocy elementu zrywalnego i odcinków o osłabionej wytrzymałości dla ukształtowania otworu do opróżniania pojemnika z preparatem leczniczym lub podobnym oraz z elementu uszczelniającego posiadającego część, która przykrywa powierzchnię zewnętrzną szyjki lub ścianki szyjki pojemnika z preparatem leczniczym. Element zamykający dla pojemnika, przedstawiony na rysunku, posiada kapturek z powierzchnią boczną i czołową, element uszczelniający o średnicy zewnętrznej, który można umieścić w szyjce pojemnika, element zrywalny z częścią chwytną, rozmieszczonych na powierzchni czołowej kapturek, element mocujący kapturek na szyjce pojemnika i wystający kołnierz pierścieniowy na powierzchni zewnętrznej kapturek. Wymieniony kołnierz pierścieniowy posiada przy tym przynajmniej jedno rozcięcie na jego długości, w którym znajduje się część chwytana elementu zrywalnego. Zaproponowane zgłoszenie pozwala zapewnić ochronę elementu zrywalnego z częścią chwytaną oraz odcinki o osłabionym przekroju na powierzchni czołowej kapturek z jednoczesnym uproszczeniem dostępu do elementu chwytanego z każdej strony, poprawić skuteczność uszczelnienia pojemnika za pomocą elementu zamykającego i zapobiec odkształcaniu elementu uszczelniającego, poprawić umocowanie osiowe elementu zamykającego na szyjce pojemnika w celu jego unieruchomienia podczas odrywania części chwytnej i elementu zrywalnego, jak też uprościć wykonanie kapturek elementu zamykającego.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 126960 (22) 2018 01 16

- (51) B65D 51/18 (2006.01)
B65D 47/36 (2006.01)
B65D 41/32 (2006.01)

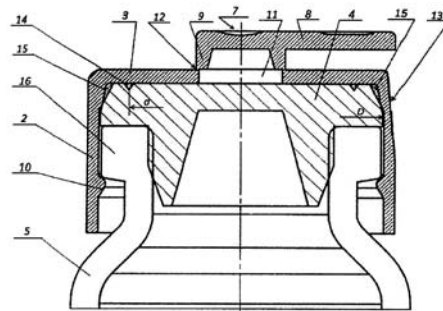
- (31) U201707336 (32) 2017 07 11 (33) UA
(71) INOSTRANNOJE PROIZVODSTVENNOE UNITARNOJE
PREDPRIYATIE ALCOPACK, Gomel, BY
(72) PAKHOMOV DIMITRY IVANOVICH, BY;
ZOCHTCHOUK JAROSLAV VALERIEVICH, BY

(54) Element zamykający dla pojemnika

(57) Zgłoszenie należy do elementów zamykających, m.in. specjalnie przystosowanych do celów medycznych lub farmaceutycznych, których konstrukcja zakłada kombinację zewnętrznego elementu ochronnego i wewnętrznego elementu zamykającego, zrealizowaną przy pomocy elementu zrywalnego i odcinków o osłabionej wytrzymałości dla ukształtowania otworu do opróżniania pojemnika z preparatem leczniczym lub podobnym oraz z elementu uszczelniającego posiadającego część, która przykrywa powierzchnię zewnętrzną szyjki lub ścianki szyjki pojemnika z preparatem leczniczym. Element zamykający dla pojemnika, przedstawiony na rysunku, posiada kapturek z powierzchnią boczną i czołową, element uszczelniający, który można umieścić w szyjce pojemnika, element zrywalny z częścią chwytaną i łącznikową, rozmieszczonych na powierzchni czołowej kapturek, element mocujący kapturek na szyjce pojemnika. Na powierzchni czołowej kapturek wykonano otwór, zamknięty od góry częścią łącznikową elementu

zrywalnego z utworzeniem osłabionego przekroju między wspomnianą częścią łącznikową a powierzchnią czołową kapturek. Zaproponowane zgłoszenie pozwala zmniejszyć siłę wymaganą dla usunięcia elementu zrywalnego w celu zapewnienia dostępu do otworu na powierzchni czołowej kapturek, poprawić skuteczność uszczelnienia pojemnika elementem zamykającym i zapobiec odkształcaniu elementu uszczelniającego, poprawić umocowanie osiowe elementu zamykającego na szyjce pojemnika w celu jego unieruchomienia podczas odrywania elementu zrywalnego, jak też uprościć wykonanie kapturek elementu zamykającego.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 126465 (22) 2017 07 04

- (51) B65D 65/42 (2006.01)
B65D 5/32 (2006.01)
B65D 85/60 (2006.01)
B32B 23/08 (2006.01)

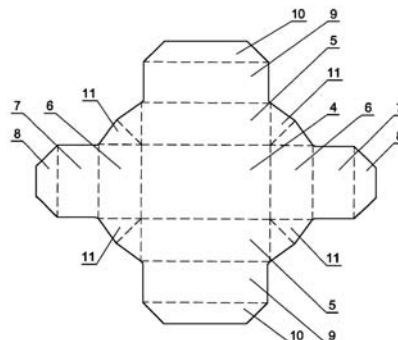
(71) POLIGRAFIA KŁYSZEWSKI JUSTYN I POŁOSAK ANDRZEJ
SPÓŁKA JAWNA, Otwock

(72) POŁOSAK ANDRZEJ

(54) Opakowanie wyrobów spożywczych, zwłaszcza cukierniczych

(57) Opakowanie wyrobów spożywczych, zwłaszcza cukierniczych, o kształcie prostopadłościanu, zawierające ścianę dolną oraz połączone z nią dwie dłuższe ściany boczne, dwie krótsze ściany boczne oraz skrzydła mocujące, zaopatrzone jest w warstwę barierową składającą się z trzech warstw - zewnętrznej warstwy nadrukowanej, celulozowej warstwy wewnętrznej oraz zewnętrznej warstwy barierowej w postaci mieszaniny polimerów, którego krótsze ściany boczne (6) połączone są z prostokątnymi ścianami wzmacniającymi (7) o jednym boku nieznacznie krótszym od boków krótszych ścian bocznych (6), a ściany wzmacniające (7) połączone są ze skrzydłami mocującymi (8) w kształcie trapezów, przy czym dłuższe ściany boczne (5) połączone są z prostokątnymi ścianami wzmacniającymi (9) o jednym boku nieznacznie krótszym od boków dłuższych ścian bocznych (5), a ściany wzmacniające (9) połączone są ze skrzydłami mocującymi (10) w kształcie trapezów, a ponadto krótsze boki krótszych ścian bocznych (6) i dłuższych ścian bocznych (5) połączone są ze sobą za pomocą zakładek zabezpieczających (11) w kształcie dwóch połączonych ze sobą trójkątów.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 126477 (22) 2017 07 13

(51) E04F 13/08 (2006.01)

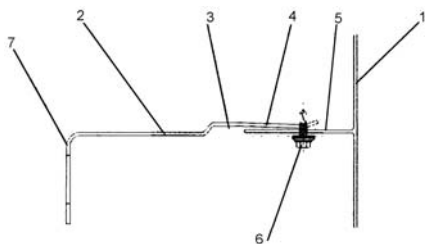
(71) BRACKETSYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) HULEWICZ ROBERT

(54) Konsola fasadowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konsola fasadowa, mająca zastopowanie przy pokrywaniu fasad budynków elewacjami wentylowanymi, takimi jak płyty HPL, włókno-cementowe, betonowe, ceramiczne, gresowe, kompozytowe, metalowe lub tafle szklane. Konsola fasadowa, zbudowana z mocowanego do ściany zewnętrznej budynku profilu, do którego montowana jest przedłużka, która charakteryzuje się tym, że w ramieniu (2) przedłużki (7) wykonane jest profilowane wzdłużne wcięcie (3), ukształtowane tak, że tworzy listwa dociskowa (4) dla wsuniętego w nią ramienia (5) profilu (1).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 09 26

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 126464 (22) 2017 07 03

(51) F21V 9/00 (2018.01)

F21V 8/00 (2006.01)

G09F 9/33 (2006.01)

A47L 15/00 (2006.01)

(71) AMICA SPÓŁKA AKCYJNA, Wronki

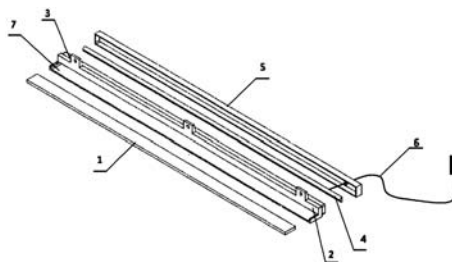
(72) SAGUŁA RADOŚLAW

(54) Moduł lampy zmywarki

(57) Wzór użytkowy polega na tym, że składa się z listwy LED RGB (4) znajdującej się naprzeciw wzdłużnej szczeliny, która znajduje się w obudowie modułu (2) lampy. W szczelinie zamocowany jest światłowód (1) w postaci poziomej listwy. Kolejno, za światłowodem (1) znajduje się listwa LED RGB (4). Emituje ona światło, które rozpraszane jest przez światłowód (1). Cały moduł zamknięty jest od tyłu pokrywą (5), ustalającą położenie listwy LED (4), przez którą to pokrywą (5) przeprowadzona jest na zewnątrz modułu

wiązka przewodów (6). Obudowa lampy (2) ma postać kątownika z podstawą (7), która posiada od góry co najmniej dwie wypustki mocujące (3) moduł do panelu zabudowy meblowej zmywarki.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 126476 (22) 2017 07 11

(51) H01Q 1/00 (2006.01)

H01Q 1/27 (2006.01)

H01Q 3/02 (2006.01)

F16M 11/00 (2006.01)

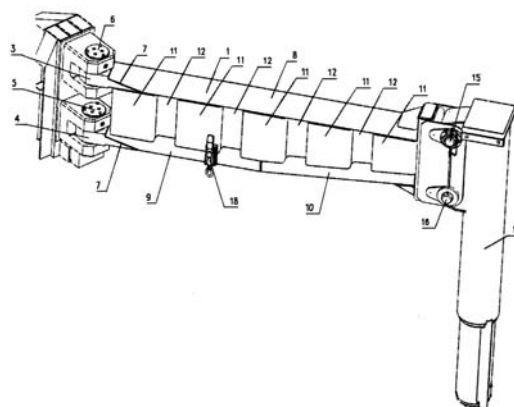
(71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) SECH PAWEŁ; GRYŻEWSKI PAWEŁ; MIECZ MICHAŁ

(54) Ramię podpory stabilizującej

(57) Ramię podpory stabilizującej charakteryzujące się tym, że ramię podpory (1) jest zamontowane obrotowo do ramy urządzenia za pomocą dwóch współosiowych otworów wykonanych w uszach (3 i 4) o różnej średnicy, gdzie ramię podpory (1) montowane jest za pomocą dwóch sworzni (5 i 6), a uszy (3 i 4) posiadają skos (7) ograniczający powstające naprężenia, a sworznie (5 i 6) łożyskowane są w oparciu o tuleje ślizgowe, ramię (1) skonstruowane jest z trzech prostokątnych kształtowników nośnych (8, 9, 10), które połączone są poprzez dodatkowe profile, zamocowane prostopadle do kształtowników nośnych (8 i 9), zaś kształtownik nośny (10) zamontowany jest pod kątem do kształtownika nośnego (8), a kształtowniki nośne połączone są profilem zamkniętym (11) i profilem otwartym (12), które ułożone są na przemian wzdłuż całej długości kształtowników nośnych.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
422087	G05B (2006.01)	29
422088	E06B (2006.01)	21
422089	E06B (2006.01)	21
422090	B65H (2006.01)	11
422091	A61K (2017.01)	5
422092	A61K (2006.01)	5
422093	C07K (2006.01)	15
422095	A61K (2006.01)	5
422096	B01J (2006.01)	7
422097	G01N (2014.01)	27
422098	F02B (2006.01)	22
422099	B64C (2006.01)	10
422100	B64C (2006.01)	11
422108	F24F (2006.01)	24
422109	E04B (2006.01)	20
422110	F02C (2006.01)	23
422111	C09J (2006.01)	17
422119	B29D (2006.01)	9
422120	A23G (2006.01)	2
422121	F24F (2006.01)	24
422122	C08L (2006.01)	16
422123	G01N (2006.01)	27
422124	G01B (2006.01)	26
422125	C01G (2006.01)	12
422126	A61B (2006.01)	4
422127	F28D (2006.01)	26
422128	A45B (2006.01)	3
422129	F28C (2006.01)	25
422130	A61L (2006.01)	6
422135	B26D (2006.01)	9
422136	A61M (2006.01)	6
422137	E21F (2006.01)	22
422138	G02B (2006.01)	28

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
422140	A61K (2006.01)	4
422142	C12P (2006.01)	18
422143	H04W (2018.01)	29
422145	C04B (2006.01)	12
422146	C12P (2006.01)	18
422147	C07H (2006.01)	15
422148	C07H (2006.01)	15
422149	C12P (2006.01)	19
422150	C07D (2006.01)	14
422151	A24C (2006.01)	3
422152	C23C (2006.01)	19
422153	A61K (2006.01)	4
422154	C08L (2006.01)	17
422155	F25J (2006.01)	25
422156	A63B (2006.01)	6
422157	H02J (2006.01)	29
422158	A23J (2006.01)	2
422160	B62D (2006.01)	10
422161	B62D (2006.01)	10
422162	G02B (2006.01)	28
422163	G01M (2006.01)	27
422164	H04R (2006.01)	29
422165	C08L (2006.01)	16
422166	G01B (2006.01)	26
422167	D21H (2006.01)	19
422168	B64C (2006.01)	11
422170	C21D (2006.01)	19
422171	B05B (2006.01)	8
422172	F16M (2006.01)	23
422173	B60L (2006.01)	9
422174	D21B (2006.01)	19
422175	A47G (2006.01)	4
422176	A47B (2006.01)	4

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
422177	E04C (2006.01)	20
422178	C08L (2006.01)	16
422179	C07D (2006.01)	14
422180	C07C (2006.01)	13
422181	A41D (2018.01)	3
422182	F23L (2006.01)	24
422184	A23L (2016.01)	3
422185	C07D (2006.01)	13
422186	C07D (2006.01)	14
422187	C08L (2006.01)	16
422188	C08L (2006.01)	17
422189	F15B (2006.01)	23
422190	E04C (2006.01)	21
422191	E06B (2006.01)	21
422195	G01S (2010.01)	28
422196	C12G (2006.01)	18
422198	B01D (2006.01)	7
422199	G01K (2006.01)	27
422200	C01B (2017.01)	12
422202	C01B (2017.01)	12
422203	C08K (2006.01)	16
422204	C09K (2006.01)	17
422205	A01K (2017.01)	2
422206	A23L (2016.01)	2
422209	F21V (2006.01)	24
422471	B23K (2014.01)	8
423014	C05C (2006.01)	13
423215	B25J (2006.01)	9
425495	C07D (2006.01)	14
425575	F26B (2006.01)	25
425849	B23Q (2006.01)	8
426113	F03D (2006.01)	23

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126462	A45D (2006.01)	31
126463	A45D (2006.01)	31
126464	F21V (2018.01)	34
126465	B65D (2006.01)	33
126471	A61J (2006.01)	32

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126472	A01G (2006.01)	31
126474	A01D (2006.01)	31
126475	A61H (2006.01)	32
126476	H01Q (2006.01)	34
126477	E04F (2006.01)	34

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126959	B65D (2006.01)	32
126960	B65D (2006.01)	33
127206	B01D (2006.01)	32

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO/16/155469	423215

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO16/140288	422471

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

18176406.9

H04W 4/00 (2018.01)
G06F 13/10 (2006.01)
G08C 17/02 (2006.01)
H04W 4/02 (2018.01)
H04W 4/029 (2018.01)
H04W 4/38 (2018.01)
H04W 4/80 (2018.01)

GEOTAB Inc.

Sposób wstępnego przetwarzania danych
telemetrycznych bezprzewodowej radiolatarni

18176408.5

H04W 4/029 (2018.01)
H04W 4/38 (2018.01)
G06F 13/10 (2006.01)
G08C 17/02 (2006.01)
H04W 4/02 (2018.01)
H04W 4/80 (2018.01)

GEOTAB Inc.

Sposób ustalania stanu zarządzania flotą danych
telemetrycznych bezprzewodowej radiolatarni

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport	7
DZIAŁ C Chemia i metalurgia	12
DZIAŁ D Włókiennictwo i papiernictwo	19
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	20
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	22
DZIAŁ G Fizyka	26
DZIAŁ H Elektrotechnika	29

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	31
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport	32
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	34
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	34
DZIAŁ H Elektrotechnika	34

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	35
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	36
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	36

IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego	37
--	----