



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2019

4

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 11 lutego 2019 r.

Nr 4

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 422520 (22) 2017 08 10

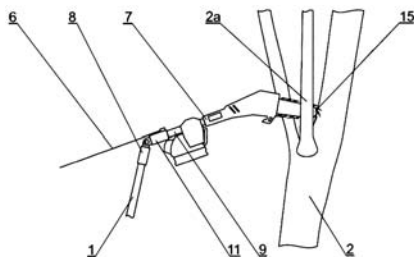
(51) **A01G 3/08** (2006.01)
A01G 23/00 (2006.01)
B27B 17/02 (2006.01)

(71) HUBIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Huta Żabiowska
(72) NOWIKOW JERZY; MATUSIAK GRZEGORZ

(54) **Sposób wycinania gałęzi, zwłaszcza przy liniach energetycznych i urządzenie do wycinania gałęzi, zwłaszcza przy liniach energetycznych**

(57) Przedmiotowe zgłoszenie dotyczy sposobu wycinania gałęzi, zwłaszcza przy liniach energetycznych, charakteryzującego się tym, że zespół elektrycznej pilarki łańcuchowej (7) połączony z izolacyjnym drążkiem teleskopowym (1) łączy się z izolacyjną linią manewrową (6), umieszcza się zespołem tnącym (15) na wybranej gałęzi (2a) za pomocą izolacyjnej linii manewrowej (6) obsługiwanej przez pomocnika operatora zespołu pilarki łańcuchowej (7) trzymającego izolacyjny drążek teleskopowy (1), a następnie przyciskiem włączającym pilota uruchamia się zdalnie zespół tnący (15), obcina się wybraną gałąź (2a) przy asekuracji za pomocą izolacyjnej linii manewrowej (6) obsługiwanej przez pomocnika operatora zespołu pilarki łańcuchowej (7) i przyciskiem wyłączającym pilota wyłącza się zdalnie zespół tnący (15). Przedmiotowe zgłoszenie dotyczy także urządzenia do wycinania gałęzi, zwłaszcza przy liniach energetycznych, charakteryzującego się tym, że zespół elektrycznej pilarki łańcuchowej (7) obejmuje elektryczną pilarkę łańcuchową, drążek (9) zespołu elektrycznej pilarki łańcuchowej (7), zasobnik zdalnego sterowania oraz obsadę akumulatora.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 422463 (22) 2017 08 07

(51) **A01G 9/18** (2006.01)
A01G 9/24 (2006.01)
A01G 7/02 (2006.01)

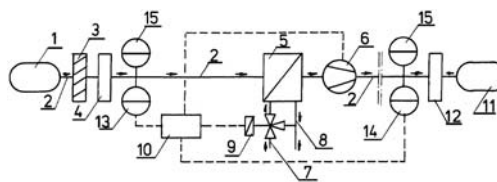
(71) TOWARZYSTWO GOSPODARKI ENERGETYCZNEJ
W LUBLINIE, Lublin
(72) KOŹMIAN RYSZARD; KARLIKOWSKI SŁAWOMIR;
KUSZ ANDRZEJ; WAC-WŁODARCZYK ANDRZEJ

(54) **Układ do zasilania upraw w szklarni ciepłym powietrzem z szybu wydechowego kopalni**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do zasilania upraw w szklarni ciepłym powietrzem z szybu wydechowego kopalni,

który zawiera szyb wydechowy (1) połączony z przepustnicą (3) i charakteryzuje się tym, że ma nagrzewnicę (5) włączoną w przewód wentylacyjny (2) pomiędzy filtrem wstępnym powietrza (4) a urządzeniem sprężającym powietrze wydechowe (6), zaś pomiędzy urządzeniem sprężającym powietrze wydechowe (6) a obiektem szklarni (11) jest umieszczony filtr końcowy powietrza (12), przy czym nagrzewnica (5) jest połączona z urządzeniem sterującym (10) poprzez przełączający elektrozawór (9) łączący przewód wlotowy (7) i przewód wylotowy (8) nagrzewnicy (5). Przewód wentylacyjny (2) jest zaopatrzony w czujnik temperatury wlotu powietrza wydechowego (13) i czujnik temperatury wylotu powietrza wydechowego (14) oraz z czujniki zawartości poziomu CO₂ (15).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422430 (22) 2017 08 01

(51) **A23G 3/46** (2006.01)
A23L 2/38 (2006.01)
A23G 3/48 (2006.01)
A23L 2/52 (2006.01)
A61K 36/537 (2006.01)

(71) POPEK SEBASTIAN TOMASZ, Kraków
(72) POPEK SEBASTIAN TOMASZ

(54) **Produkt spożywczy na bazie mleka roślinnego lub zwierzęcego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest produkt spożywczy na bazie mleka roślinnego lub zwierzęcego zawierający nasiona Chia (szałwia hiszpańska, *Salvia hispanica* L), przeznaczony zwłaszcza dla osób z nadmierną masą ciała, pacjentów z cukrzycą typu II oraz osób będących na diecie bezglutenowej. Produkt spożywczy na bazie mleka roślinnego np. mleka kokosowego czy sojowego lub mleka zwierzęcego np. mleka krowiego, połączony z nasionami szaławii hiszpańskiej według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera nasiona wymieszane w odpowiednich proporcjach z mlekiem roślinnym np. kokosowym, sojowym i/lub mlekiem pochodzenia zwierzęcego np. mlekiem krowim. Mieszanka ta powoduje powstanie delikatnej w smaku warstwy żelowej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 427017 (22) 2018 09 12

(51) **A23L 3/32** (2006.01)
A23L 2/50 (2006.01)
H05H 1/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
UNIwersytet Przyrodniczy w Lublinie, Lublin;
UNIwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
(72) PAWŁAT JOANNA; STAREK AGNIESZKA;
CHUDZIK BARBARA

(54) **Sposób obróbki soku owocowego**

(57) Sposób obróbki soku warzywnego polega na tym, że do reaktora z wyładowaniem barierowym o częstotliwości f od 5 do 120 kHz, napięciu U od 3,7 do 17 kV podaje się gaz procesowy i po przejściu przez strefę wyładowania elektrycznego

kuje się strumień gazu opuszczający reaktor na sok warzywny umieszczony na podajniku przez czas t od 30 do 600 s.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 12 04

A1 (21) **427018** (22) 2018 09 12

(51) **A23L 3/32** (2006.01)

A23L 2/50 (2006.01)

H05H 1/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
UNIwersytet PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin;
UNIwersytet MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; STAREK AGNIESZKA;
CHUDZIK BARBARA; KWIATKOWSKI MICHAŁ;
TEREBUN PIOTR

(54) **Sposób obróbki soku owocowego**

(57) Sposób obróbki soku owocowego polega na tym, że do reaktora typu dysza o częstotliwości f od 13,05 do 14,85 MHz i o mocy P od 40 do 60 W podaje się gaz procesowy, który po przejściu przez strefę wyładowania elektrycznego kieruje się na sok owocowy umieszczony na podajniku przez czas t od 30 do 600 s.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **427019** (22) 2018 09 12

(51) **A23L 3/32** (2006.01)

A23L 2/50 (2006.01)

H05H 1/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
UNIwersytet PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin;
UNIwersytet MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; STAREK AGNIESZKA;
CHUDZIK BARBARA; KWIATKOWSKI MICHAŁ;
TEREBUN PIOTR; SAGAN AGNIESZKA;
ANDREJKO DARIUSZ; KOPACKI MAREK

(54) **Sposób obróbki soku owocowego**

(57) Sposób obróbki soku owocowego polega na tym, że do reaktora typu glidearc o częstotliwości f od 10 do 200 Hz i o napięciu U od 3,7 do 17 kV podaje się gaz procesowy i po przejściu przez łuk elektryczny kieruje się strumień gazu opuszczający reaktor na sok owocowy umieszczony na podajniku przez czas t od 30 do 600 s.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **427020** (22) 2018 09 12

(51) **A23L 3/32** (2006.01)

A23L 2/50 (2006.01)

H05H 1/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
UNIwersytet PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin;
UNIwersytet MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; STAREK AGNIESZKA;
CHUDZIK BARBARA; KWIATKOWSKI MICHAŁ;
TEREBUN PIOTR

(54) **Sposób obróbki soku warzywnego**

(57) Sposób obróbki soku warzywnego polega na tym, że do reaktora typu dysza o częstotliwości f od 13,05 do 14,85 MHz i o mocy P od 40 do 60 W podaje się gaz procesowy, który po przejściu przez strefę wyładowania elektrycznego kieruje się na sok warzywny umieszczony na podajniku przez czas t od 30 do 600 s.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **427021** (22) 2018 09 12

(51) **A23L 3/32** (2006.01)

A23L 2/50 (2006.01)

H05H 1/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
UNIwersytet PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin;
UNIwersytet MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; STAREK AGNIESZKA;
CHUDZIK BARBARA; KWIATKOWSKI MICHAŁ;
TEREBUN PIOTR; SAGAN AGNIESZKA;
ANDREJKO DARIUSZ; KOPACKI MAREK

(54) **Sposób obróbki soku warzywnego**

(57) Sposób obróbki soku warzywnego polega na tym, że do reaktora typu glidearc o częstotliwości f od 10 do 200 Hz i o napięciu U od 3,7 do 17 kV poddaje się gaz procesowy i po przejściu przez łuk elektryczny kieruje się strumień gazu opuszczający reaktor na sok warzywny umieszczony na podajniku przez czas t od 30 do 600 s.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **427022** (22) 2018 09 12

(51) **A23L 3/32** (2006.01)

A23L 2/50 (2006.01)

H05H 1/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
UNIwersytet PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin;
UNIwersytet MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; STAREK AGNIESZKA;
CHUDZIK BARBARA

(54) **Sposób obróbki soku warzywnego**

(57) Sposób obróbki soku warzywnego polega na tym, że do reaktora z wyładowaniem barierowym o częstotliwości f od 5 do 120 kHz, napięciu U od 3,7 do 17 kV podaje się gaz procesowy i po przejściu przez strefę wyładowania elektrycznego kieruje się strumień gazu opuszczający reaktor na sok warzywny umieszczony na podajniku przez czas t od 30 do 600 s.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422381** (22) 2017 07 28

(51) **A41D 13/005** (2006.01)

H05B 3/34 (2006.01)

G01N 27/12 (2006.01)

(71) NUSZKIEWICZ ZDZISŁAW, NUSZKIEWICZ MACIEJ
AN - FARB SPÓŁKA JAWNA, Łódź

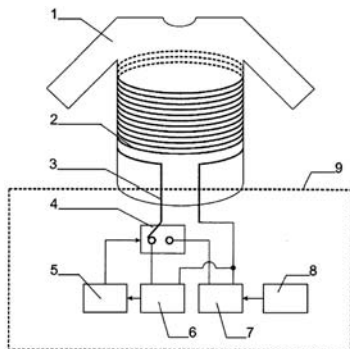
(72) NUSZKIEWICZ MACIEJ; FRYDRYSIAK MICHAŁ;
TĘSIOROWSKI ŁUKASZ

(54) **Wyrób włókienniczy ze zintegrowanym systemem osuszania**

(57) Wyrób włókienniczy zawierający przędzę elektroprzewodzącą ułożoną w formie wielu pętli i zintegrowaną z wyrobem włókienniczym w procesie jego wytwarzania, charakteryzuje się tym, że: przędza elektroprzewodząca stanowi element pomiarowo-wykonawczy (2) pełniący funkcję grzejnika i czujnika wilgotności, połączony liniami sygnałowymi (3), również wykonanymi z przędzy elektroprzewodzącej zintegrowanej z wyrobem włókienniczym w procesie jego wytwarzania, z układem elektronicznym (9); przy czym układ elektroniczny (9) zawiera układ pomiarowy (6) i układ wykonawczy (7), gdzie jeden koniec elementu pomiarowo-wykonawczego (2) jest podłączony wspólnie z wejściem układu pomiarowego (6) i wyjściem układu wykonawczego (7), a drugi koniec elementu pomiarowo-wykonawczego (2) jest połączony selektywnie z wejściem układu pomiarowego (6) i wyjściem układu wykonawczego (7) za pośrednictwem przełącznika elektronicznego (4) sterowanego mikrokontrolerem (5); przy czym układ wykonawczy (7) jest połączony ze źródłem zasilania (8), korzystnie akumulatorem lub baterią, które dostarcza energii elektrycznej do nagrzewania elementu pomiarowo-wykonawczego (2) oraz zasilania pozostałych elementów układu elektronicznego (9); przy czym układ pomiarowy generuje sygnał wyjściowy zależny od rezystancji elementu pomiarowo-wykonawczego (2); natomiast mikrokontroler (5) zawiera detektor spadku poziomu sygnału wyjściowego

układu pomiarowego (6) poniżej wartości progowej, po wykryciu którego generuje sygnał wyjściowy dla przełącznika (4), do pozycji połączenia elementu pomiarowo-wykonawczego (2) z układem wykonawczym (7).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 422511 (22) 2017 08 08

(51) A45C 11/20 (2006.01)

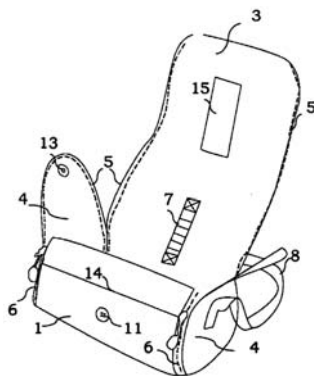
(71) BARANOWSKA ANNA, Warszawa

(72) BARANOWSKA ANNA

(54) Torba śniadaniowo-lunchowa

(57) Torba śniadaniowo-lunchowa charakteryzuje się tym, że dolna część (1), podstawa oraz górna część (3) stanowią po rozłożeniu jednolity element o kształcie zbliżonym do prostokąta, a do podstawy zamocowane są dwie boczne ścianki (4), przy czym całość połączona ze sobą tworzy większą torbę lunchową przez całkowite zamknięcie zamka błyskawicznego (5) na obrzeżach górnej części (3), po jej obu stronach, oraz na obrzeżach tylnej krawędzi bocznych ścianek (4) oraz całkowite zamknięcie zamka błyskawicznego (6) na obrzeżach dolnej części (1), oraz na obrzeżach przedniej krawędzi bocznych ścianek (4), a także zapięcie górnej części (3) z dolną częścią (1) za pomocą pętli oraz pierwszego guzika (11), lub tworzy mniejszą torbę śniadaniową przez częściowe zamknięcie zamka błyskawicznego (5) na obrzeżach górnej części (3), po jej obu stronach, oraz na obrzeżach tylnej krawędzi bocznych ścianek (4) do linii przeszycia (14) znajdującego się w bocznych ściankach (4) oraz całkowite zamknięcie zamka błyskawicznego (6) na obrzeżach dolnej części (1), oraz na obrzeżach przedniej krawędzi bocznych ścianek (4), a także przez zgięcie obu bocznych ścianek (4) w linii przeszycia (14) i wzajemnego ich połączenia napem (13) oraz zapięcie górnej części (3) z dolną częścią (1) za pomocą pętli oraz drugiego guzika.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 422413 (22) 2017 07 31

(51) A47C 17/13 (2006.01)

A47C 17/213 (2006.01)

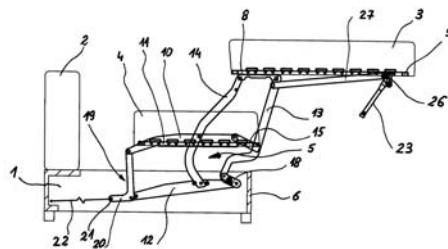
(71) STALMOT & WOLMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nidzica

(72) RUDZIŃSKI BOGDAN; JABŁOŃSKI PAWEŁ

(54) Mebel z podnośnikiem

(57) Mebel z podnośnikiem mający korpus, oparcie, siedzisko górne, siedzisko dolne i blendę w postaci pionowej płyty czołowej oraz wyposażony w podnośnik do przekształcania mebla z pozycji do siedzenia w pozycję do leżenia, przy czym podnośnik znajdujący się w meblu utworzony jest dwóch podnośników o takiej samej konstrukcji zamocowanych do obu wewnętrznych ścian korpusu mebla i złączonych są ze sobą synchronizatorem, a każdy z podnośników zbudowany jest z kątownika przymocowanego do ramy siedziska górnego, listwy kątownej zamocowanej do ramy siedziska dolnego oraz płyty mocującej przymocowanej do wewnętrznej części korpusu mebla, przy czym kątownik połączony jest przegubowo z listwą kątowną za pośrednictwem dźwigni przedniej i dźwigni tylnej, których dolne zakończenia połączone są przegubowo z płytą mocującą, charakteryzuje się tym, że blenda (6) jest nieruchoma i stanowi nieruchomą ścianę czołową tworząc wraz z pozostałymi ścianami prostopadłościenną skrzynię korpusu (1) mebla, natomiast podnośnik (5) zawierający dźwignię przednią (13) i dźwignię tylną (14) wyposażony jest w uchylną nogę (23) stanowiącą przednią podporę mebla w pozycji całkowicie rozłożonej, przeznaczonej do leżenia, przy czym noga (23) swymi zakończeniami górnymi zamocowana jest nieruchomo do płytek połączonych przegubowo swymi jednymi zakończeniami ze wspornikami (26) połączonymi z przednią częścią ramy (9) siedziska górnego (3), a drugim zakończeniami z cięglami przednimi (27), które połączone są przegubowo z dźwigniami przednimi (13) w pobliżu połączenia przegubowego dźwigni przednich (13) z listwą kątowną (10), która dodatkowo od strony tylnej połączona jest przegubowo poprzez cięgło kształtowe (19) z płytą mocującą (12).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422445 (22) 2017 08 03

(51) A47H 23/00 (2006.01)

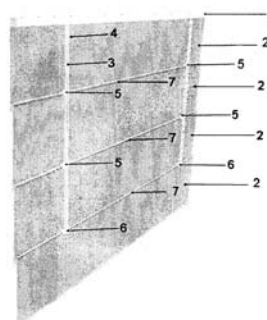
(71) GOŁĘBIEWSKI ŁUKASZ, Iwiny

(72) GOŁĘBIEWSKI ŁUKASZ; GOŁĘBIEWSKI ANDRZEJ

(54) Roleta panelowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest roleta panelowa wyposażona w materiał osłonowy oraz dowolny mechanizm podnoszący ze szpulami nawojowymi, na które nawijają się linki podnoszące charakteryzująca się tym, że materiał osłonowy składa się z oddzielnych paneli (2) zamocowanych do mechanizmu podnoszącego (1) poprzez na stałe zamocowaną co najmniej jedną parę linek nośnych (3), na których zaciśnięte są zatrzaski (5) za pomocą zacisku sprężynowego, a do krańcowego zatrzasku (6) na stałe zamocowane są końce linek podnoszących (4), które swobodnie przechodzą przez oczka na zatrzaskach (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **422397** (22) 2017 07 29

(51) **A61B 1/005** (2006.01)
A61M 25/092 (2006.01)
A61M 25/01 (2006.01)

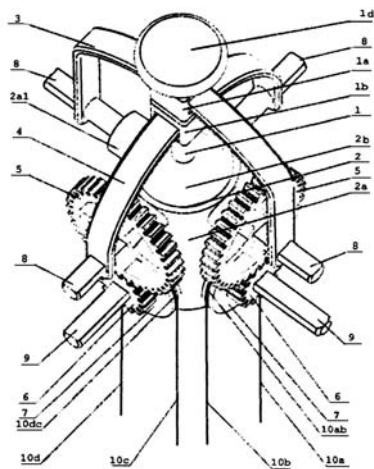
(71) ENDOSCOPE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) MAŃKOWSKI SZYMON; MAŃKOWSKI PATRYCJUSZ

(54) **Układ do sterowania końcówką sondy medycznej, zwłaszcza sondy endoskopu oraz uchwyt endoskopu**

(57) Układ do sterowania końcówką sondy medycznej charakteryzuje się tym, że dźwignia (1) osadzona jest ruchomo na przegubie o co najmniej dwóch stopniach swobody zamocowanym w podstawie (2a) lub na elemencie elastycznym zamocowanym w podstawie (2a). W podstawie (2a) co kąt 90° osadzone są cztery trzpienie górne (8) i co kąt 90° osadzone są co najmniej dwa trzpienie dolne (9). Na dwóch przeciwległych względem siebie trzpieniach górnych (8) zamocowane są końce prowadnicy górnej (3) i na dwóch kolejnych przeciwległych względem siebie trzpieniach górnych (8) zamocowane są końce prowadnicy dolnej (4). Prowadnica górna (3) poprowadzona jest ruchomo przez dźwignię (1) nad poprowadzoną ruchomo przez dźwignię (1) prowadnicą dolną (4). Ruch jednej z prowadnic lub obu prowadnic jednocześnie jest wymuszany przez ruch dźwigni (1). Na co najmniej dwóch usytuowanych prostopadle względem siebie trzpieniach górnych (8) osadzone są koła zębate napędowe (5), przy czym każde koło zębate napędowe (5) tworzy przekładnię zębatą z odpowiednim kołem zębatym napędzanym (6) osadzonym na trzpieniu dolnym (9). Każde koło zębate napędzane (6) połączone jest z osadzoną na trzpieniu dolnym (9) rolką (7), na którą co najmniej częściowo nawinięte jest ciągnio.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **422465** (22) 2017 08 07

(51) **A61B 5/00** (2006.01)
G01N 21/27 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice;
ŚLĄSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W KATOWICACH,
Katowice

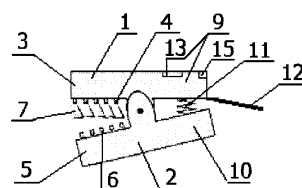
(72) KOPROWSKI ROBERT; WRÓBEL ZYGMUNT;
WILCZYŃSKI SŁAWOMIR;
BŁOŃSKA-FAJFROWSKA BARBARA

(54) **Urządzenie i sposób obrazowania nowotworów skóry**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie i sposób obrazowania nowotworów skóry, zwłaszcza do obrazowania czerniaka złośliwego. Urządzenie do obrazowania nowotworów skóry jest to klips, składający się z górnego ramienia (1) i dolnego ramienia (2), połączonych wahliwie ze sobą. W wewnętrznej części lewego końca (3) górnego ramienia (1) umieszczone są źródła światła (4), a wewnętrznej czę-

ści lewego końca (5) dolnego ramienia (2) umieszczone są fotoelementy (6). Światło (7) ze źródła światła (4) po przejściu przez skórę trafia do fotoelementów (6). Na prawym końcu (9) górnego ramienia (1) i na prawym końcu (10) dolnego ramienia (2) znajduje się sprężyna (11). Prawy koniec (9) górnego ramienia (1) zakończony jest przewodem (12) dla transmisji danych. W górnym ramieniu (1) znajduje się procesor (13). Sposób do obrazowania nowotworów skóry polega na tym, że klips od strony źródła światła (4) oraz fotoelementów (6) umieszcza się na obrazowanym fragmencie skóry na zasadzie uszczyplenia obrazowanego obszaru skóry. Tak aby badane znamię znalazło się między wewnętrzną częścią lewego końca (5) dolnego ramienia (2). Po czym światło (7) ze źródła światła (4) przechodzi badane znamię i trafia do fotoelementów (6) i następuje pomiar grubości czerniaka poprzez ocenę ilości światła (7) wpadającego do fotoelementu (6) umieszczonego w klipsie. Wynik pomiaru procesor (13) przekazuje w sposób przewodowy (12) (LAN, USB) lub bezprzewodowy za pomocą WiFi (15) lub Bluetooth do komputera. Wynik wyświetlany jest na wyświetlaczu (14) LCD umieszczonym na górnym ramieniu (1) klipsa.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **422456** (22) 2017 08 04

(51) **A61B 5/0488** (2006.01)
A61F 2/72 (2006.01)

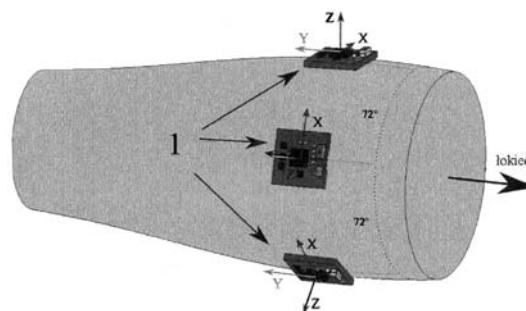
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) KACZMAREK PIOTR; MAŃKOWSKI TOMASZ;
TOMCZYŃSKI JAKUB

(54) **Urządzenie do rejestracji sygnału mechanomiograficznego (MMG)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rządzenie do rejestracji sygnału mechanomiograficznego MMG zawierający dwa lub więcej czujników mechanomiograficznych, w którym jako czujniki mechanomiograficzne wykorzystuje się czujniki IMU lub MARG (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **422467** (22) 2017 08 07

(51) **A61C 1/08** (2006.01)

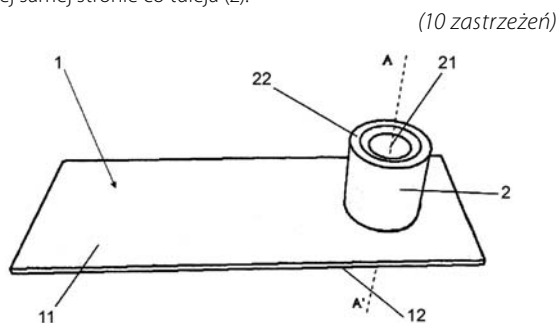
(71) KRASNY KORNEŁ GABINET STOMATOLOGICZNY
MEDICARE, Warszawa; KRASNY MARTA MEDICARE,
Warszawa

(72) KRASNY KORNEŁ; KRASNY MARTA

(54) **Narzędzie do ustalania kąta wprowadzania wiertła w implantacji stomatologicznej**

(57) Narzędzie do ustalania kąta wprowadzania wiertła w implantacji stomatologicznej zawierające podstawę i prowadnicę wiertła, charakteryzuje się tym, że postawa (1) zawiera dwie płaskie wiertła, znajdujące się po przeciwnych stronach podstawy (1) powierzch-

nie, proksymalną (11) i dystalną (12), i jest wyposażona w tuleję (2) ze stanowiącym prowadnicę wiertła przelotowym cylindrycznym otworem (21), którego oś A-A' jest prostopadła do płaskiej powierzchni proksymalnej (11) podstawy (1), przy czym powierzchnia proksymalna (11) jest powierzchnią podstawy (1) znajdującą się po tej samej stronie co tuleja (2).



A1 (21) 422524 (22) 2017 08 10

- (51) **A61K 8/98** (2006.01)
A61K 8/67 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/97 (2017.01)
A61Q 3/00 (2006.01)

(71) PODOPHARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce

(72) OLESZEK ANETA

(54) **Wieloskładnikowy preparat do regenerowania
paznokci dłoni i stóp oraz sposób wytwarzania
tego preparatu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wieloskładnikowy preparat do regenerowania paznokci dłoni i stóp oraz sposób wytwarzania tego preparatu. Wieloskładnikowy preparat do regenerowania paznokci dłoni i stóp zawiera 2,00% do 8,00% wagowych substancji aktywnej w postaci colostrum tłuszczowego o zawartości 30% do 50% tłuszczu z siary bydłowej; korzystnie tłuszczem z siary bydłowej jest siara mleka krowicy, 3,00% do 5,00% wagowych emulgatora w postaci mieszaniny cetearylu olivate z sorbitanem olivate 2,00% do 4,50% wagowych emolientu w postaci skwalanu z oliwek, 0,30% do 0,70% wagowych emulgatora w postaci stearynianu glicerolu, 1,70% do 2,20% wagowych emolientu w postaci tristearnianu glicerolu (stearyna), 2,50% do 3,50% wagowych emolientu w postaci oleju z awokado, 0,15% do 0,25% wagowych emolientu w postaci oleju z rokitnika, 0,60% do 1,00% wagowych zagęstnika w postaci poliakrylanu sodu, 0,05% do 1,50% wagowych antyoksydantu w mieszaninie glicol polietylenowy, witamina E, palmitynian askorbylu, kwas askorbinowy, kwas cytrynowy, 0,50% do 2,00% wagowych octanu witaminy E, 2,00% do 5,00% wagowych składnika kondycjonującego glikolu pentylenowego, 3,00% do 6,00% wagowych składnika kondycjonującego propanediol, 0,05% do 1,00% wagowych zagęstnika polisacharydu gumy ksantanowej, 0,10% do 0,50% wagowych substancji chelatującej wersenianu disodowego, 0,50% do 1,50% wagowych układu konserwującego w mieszance phenoxyethanolu i etylhexylgliceryny, 0,10% do 0,40% wagowych kompozycji zapachowej zawierającej perfum z limonene z dodatkiem linalool oraz jako uzupełnienie do 100% wagowych – wodę dejonizowaną.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 422460 (22) 2017 08 07

- (51) **A61K 36/23** (2006.01)
A61K 36/31 (2006.01)
A61K 36/9066 (2006.01)
A61K 36/9068 (2006.01)
A61P 1/14 (2006.01)

(71) PTAK-KORBACZ MONIKA USŁUGI PROZDROWOTNE,
Suchedniów

(72) PTAK-KORBACZ MONIKA

(54) **Kompozycja ziołowa ułatwiająca trawienie glutenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja ziołowa ułatwiająca trawienie glutenu, zawierająca mieszaninę sproszkowanych ziół: kłączy kurkumy, nasion gorczycy i owoców kminku, charakteryzuje się tym, że zawiera sproszkowany korzeń imbiru. Kompozycja korzystnie zawiera wagowo: 10 - 70% kłączy kurkumy, 10 - 70% nasion gorczycy, 10 - 70% owoców kminku oraz 10 - 70% korzenia imbiru i jest w formie kapsułek.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 422510 (22) 2017 08 09

- (51) **A63H 33/04** (2006.01)
A63H 33/06 (2006.01)
A63H 33/08 (2006.01)
A63H 33/14 (2006.01)

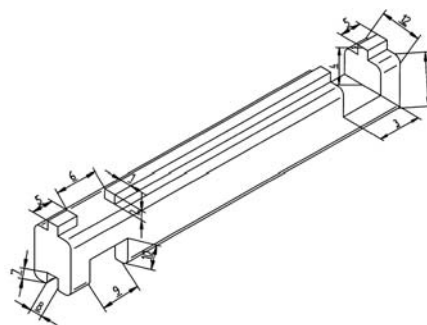
(71) ZEMBRZUSKI MARIAN, Chorzele

(72) ZEMBRZUSKI MARIAN

(54) **Połączenie krzyżowo-wzdłużne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest system połączenia krzyżowo-wzdłużnego elementów krawężnych o przekroju prostokątnym lub kwadratowym wykonanych z drewna litego, klejonego lub betonowych elementów prefabrykowanych i wyprasek z tworzyw sztucznych. Powszechnie znanymi i stosowanymi połączeniami są połączenia wzdłużne lub krzyżowe, które to stosuje się przy budowach konstrukcji drewnianych. Połączenia takie dają stabilne połączenia poprzeczne lub wzdłużne. Zastosowanie zgłoszenia - połączenia krzyżowo-wzdłużnego tworzy stabilne połączenia w obu kierunkach i poprawia stabilność konstrukcji. Wymiary poszczególnych elementów można stosować dowolnie z uwzględnieniem optymalnych nacięć i wypustów w połączeniu wzdłużno-krzyżowym zapewniając stabilną konstrukcję i optymalne wytrzymałości do założonej konstrukcji. Przedmiot zgłoszenia - połączenie krzyżowo-wzdłużne można stosować w małych elementach z drewna lub tworzyw sztucznych w formie wyprasek, do produkcji klocków do zabawy dla dzieci, do budowy różnych form i kształtów w nieograniczonej możliwości budowy konstrukcji z góry przygotowanych elementów pod tą konstrukcją lub przypadkowych długości do tworzenia nowych kształtów.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 422382 (22) 2017 07 28

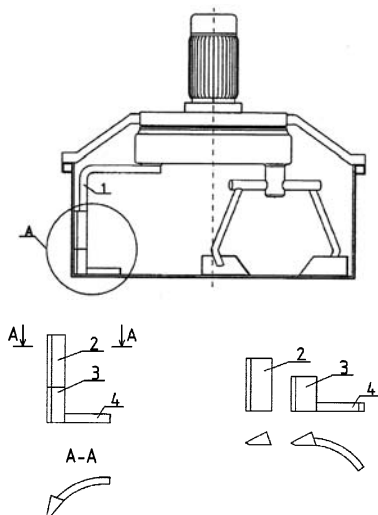
- (51) **B01F 7/18** (2006.01)
B28C 5/16 (2006.01)
B01F 15/00 (2006.01)

- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO
USŁUGOWE ELŻBIETA I JERZY PATER SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzeźnica
- (72) JURCZYK GRZEGORZ; SOBUŚ RYSZARD

(54) **Zgarniak boczny mieszalnika**

(57) Wynalazek dotyczy zgarniaka bocznego mieszalnika zamocowanego na ramieniu, obwodowo w stosunku do osi mieszalnika, charakteryzującego się tym, że składa się z dwóch części: górnej (2) i dolnej (3), przy czym część dolna (3) posiada zakończenie w kształcie łuku (4).

(3 zastrzeżenia)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2017 09 06
2017 09 27

A1 (21) **422464** (22) 2017 08 07

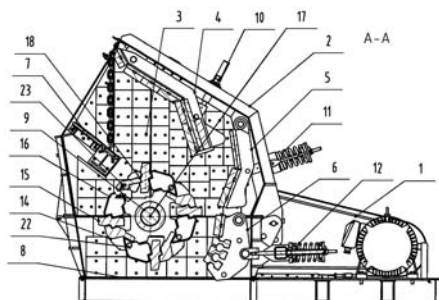
- (51) **B02C 13/06** (2006.01)
B02C 13/28 (2006.01)

- (71) SKOTAREK WIESŁAW PROFIT, Tuszów Narodowy
(72) GOLANKA LESZEK

(54) **Maszyna do rozdrabniania surowców mineralnych, zwłaszcza surowców skalnych**

(57) Maszyna do rozdrabniania surowców mineralnych, zwłaszcza surowców skalnych zawiera zespół napędowy (1), korpus (2) z komorą roboczą (3) wyposażoną w odchylane płyty odbojowe (4, 5, 6), lej wlotowy (7) i wylotowy (8) oraz obrotowo osadzony wał (9), na którym umiejscowiony jest wirnik (14) z listwami uderzeniowymi (15) o dwóch powierzchniach roboczych. Na wirniku (14) rozłącznie osadzone są co najmniej dwie listwy uderzeniowe (15), które unieruchomione są w kierunku promieniowo-obwodowym za pomocą co najmniej jednej blokady (16) przypadającej na każdą listwę uderzeniową (15) oraz zabezpieczone są przed ruchem posuwisto-zwrotnym w kierunku wyznaczonym przez oś podłużną (17) wirnika (14) za pomocą co najmniej dwóch zabezpieczeń przypadających na każdą listwę uderzeniową (15).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **422507** (22) 2017 08 09

- (51) **B03C 3/38** (2006.01)

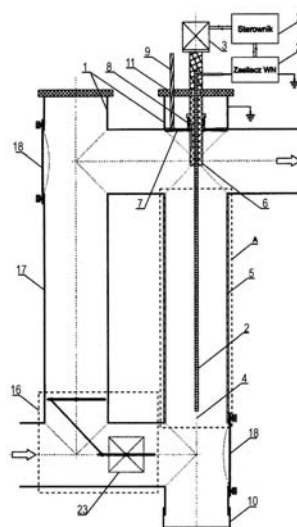
- (71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH
IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Gdańsk

- (72) PODLIŃSKI JANUSZ; DORS MIROŚLAW;
LACKOWSKI MARCIN; PRZYBYLIŃSKI TOMASZ

(54) **Urządzenie i sposób do elektrostatycznego odpylania gazów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do elektrostatycznego odpylania gazów, zasilane wysokim napięciem, które ma elektrofiltr, którego korpus (1) we wnętrzu posiada elektrodę ulotową (2) umieszczoną w osi (4) strefy odpylania, przy czym we wnętrzu urządzenia jest izolator (6) z nagwintowanym otworem w środku i nakręcony na elektrodę ulotową (2), przy czym na izolatorze jest szczotka (7) umożliwiająca usuwanie cząstek osadzonych na izolatorze (6) i na wewnętrznej ścianie elektrody zbiorczej (5), silnik (3). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób działania nowego urządzenia, gdzie z elektrody ulotowej (2) generowane jest wyładowanie koronowe, która napędzana silnikiem (3) może się obracać wokół własnej osi (4), ale nie może się poruszać wzdłuż tej osi, która jest umieszczona w osi strefy odpylania, przez którą przepływa zapyłony gaz, przy czym we wnętrzu urządzenia jest izolator (6) ceramiczny lub z tworzywa sztucznego z nagwintowanym otworem w środku i nakręcony na elektrodę ulotową, przy czym na izolatorze zamocowana jest szczotka (7) umożliwiająca usuwanie cząstek osadzonych na izolatorze (6) i na wewnętrznej ścianie elektrody zbiorczej (5).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **422516** (22) 2017 08 10

- (51) **B07B 1/04** (2006.01)
B07B 1/28 (2006.01)
B07B 1/46 (2006.01)
B07B 1/00 (2006.01)

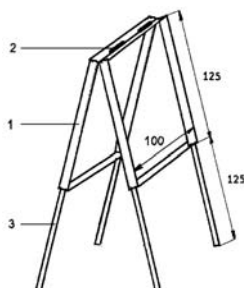
- (71) PIOTROWICZ JACEK, Piszczac
(72) PIOTROWICZ JACEK

(54) **Siatka budowlana podwyższona**

(57) Siatka murarska podwyższona charakteryzuje się tym, że jest to narzędzie budowlane zbudowane z dwóch metalowych ramek (1) o wymiarach 100 x 125. Ramki (1) są zespawane z metalowego profilu o przekroju koła, kwadratu, lub prostokąta. Za pomocą zawiasów (2) dwie ramki są ze sobą połączone na krótszych bokach, przez co rozchylając się tworzą szkielet daszku. Dłuższe boki ramek są dospawane do krótszych, w ten sposób że ich spody są otwarte, przez co w ich wnętrzu można umieścić nóżki (3) o tym samym przekroju profilu, lecz mniejszych wymiarach. Rama z nóżkami stanowi korpus i do tego korpusu są dospawane kolejne ele-

menty. Na dole ramki we wszystkich czterech dłuższych profilach, 5 cm od spodu tych profili są wywiercone otwory a nie naspawane nakrętki fi.10, i po wkręceniu w te nakrętki śruby docisną rozłożone do pracy lub złożone do transportu nóżki (3). Na spodzie nóżek (3) są dospawane prostokątne stopki z otworami. Otwory pełnią w stopkach ważną funkcję gdyż na gruntach niestabilnych lub przy silnym wietrze można wygiąć kawałki drutu zbrojeniewego i zapalować siatkę do gleby. Do jednej z dwóch ramek (1) przymocowana jest siatka. Wielkość oczek w siatce powinna być dobrana zgodnie z jej przeznaczeniem. Do drugiej ramki (1) jest zamontowana blacha pełna, która ogranicza zasięg spadającego przesianego piasku. U dołu blachy są zawiasy do których przymocowana jest druga blacha z prostokątnym otworem w górnej części tej blachy. Blacha jest otwierana i zamykana na zawiasach w zależności od zapotrzebowania. Przy otwarciu blokujemy ją motylkami dokręcając do nóżek (3) a przez otwór operator betoniarki pobiera przesiany piasek. Pod siatką można postawić taczkę lub inny pojemnik na odseparowane kamyki. Na wyposażeniu jest również rylnienka, po której przesiany piasek bezpośrednio leci do betoniarki. Dwie ramki (1) po rozłożeniu do pracy są szczepione zaszczepkami umieszczonymi po dwóch stronach. Zaszczepki ograniczają zakres rozstawu nóg (3) i zabezpieczają przed ich niekontrolowanym przestawieniem względem siebie.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422383 (22) 2017 07 30

(51) B27K 3/52 (2006.01)

B82Y 40/00 (2011.01)

(71) PODŁOGI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łańcut

(72) GRABIEC MAREK

(54) Kompozycja impregnatu do desek podłogowych

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy kompozycji impregnatu do desek podłogowych charakteryzująca się tym, że składa się z: kopolimeru akrylamu poliuretanu w ilości 29,00% wag., trimetanolu propylidenu etoksylogowanego w ilości 4,00% wag., 2-butoksyetanolu w ilości 1,50% wag., fenylfosfonianu etylowego w ilości 0,50% wag., srebra osadzonego na hydrofilowej krzemionce (Ag/SiO_2) o zawartości nanosrebra 100000 ppm w ilości 2,00% wag. oraz wody w ilości 63,00% wag., przy czym zawartość nanosrebra w kompozycji wynosi 5000 ppm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 422384 (22) 2017 07 31

(51) B29B 13/02 (2006.01)

B29B 13/08 (2006.01)

B29C 35/08 (2006.01)

B29C 35/16 (2006.01)

B29C 61/02 (2006.01)

(71) PLASTSYSTEM RZESZÓW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rogoźnica

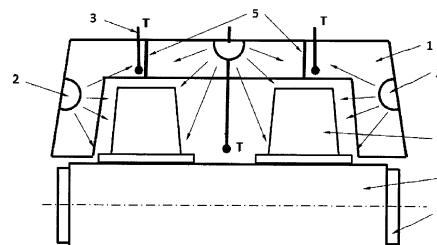
(72) TATOWICZ BARTŁOMIEJ

(54) Układ i sposób kondycjonowania termicznego opakowań z tworzyw sztucznych

(57) Zgłoszenie dotyczy układu do kondycjonowania termicznego opakowań z tworzyw sztucznych, zwłaszcza pojemników o okrągłym przekroju poprzecznym, charakteryzujący się tym,

że jest umieszczony na taśmociągu pomiędzy strefą odkładczą manipulatora, a strefą ochładzania opakowań i składa się z komory kondycjonowania (1) umieszczonej nad taśmą transportera (6) z opakowaniami (4), w której na ścianach bocznych oraz ścianie górnej umieszczone są promienniki podczerwieni i/lub UV (2), przy czym promienniki (2) są oddzielone od siebie przegrodami (5), a temperatura w komorze (1) kontrolowana i sterowana jest za pomocą układu sterowania połączonego z termoparami (3). Zgłoszenie obejmuje także sposób kondycjonowania z wykorzystaniem układu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422503 (22) 2017 08 09

(51) B29C 45/20 (2006.01)

B29C 45/22 (2006.01)

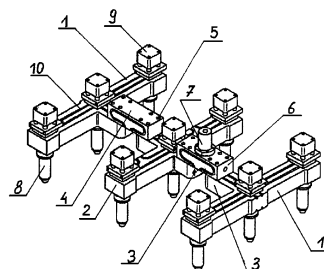
(71) BEDNARZ KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE WIKRY, Rogalinek

(72) BEDNARZ KRZYSZTOF; SZULC STANISŁAW; ŚWIATEK DARIUSZ

(54) Urządzenie do formowania wtryskowego

(57) Urządzenie do formowania wtryskowego, łączące wtryskarke z formą, zawiera skrajne belki (1) i środkową belkę (2) stanowiące oddzielne moduły. Belki te mają występy (3), na których leży łącząca belka (4) oraz belka (6) z tuleją wtryskową (7) i są połączone rozłącznie z nimi. Na belkach (1, 2) zamocowane są dysze wtryskowe (8) z siłownikami (9). Inne rozwiązanie urządzenia zawiera dwie belki (1) stanowiące oddzielne moduły. Na występach (3) tych belek leży belka (6) z tuleją wtryskową (7). Belka (6) jest połączona z występami belek (1) za pomocą śrub.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 422426 (22) 2017 08 01

(51) B29C 64/236 (2017.01)

(71) KAŁYNIUK ROMAN WYDAWNICTWO I DRUKARNIA NOVA SANDEC SPÓŁKA CYWILNA, Nowy Sącz; KAŁYNIUK MARIUSZ WYDAWNICTWO I DRUKARNIA NOVA SANDEC SPÓŁKA CYWILNA, Nowy Sącz

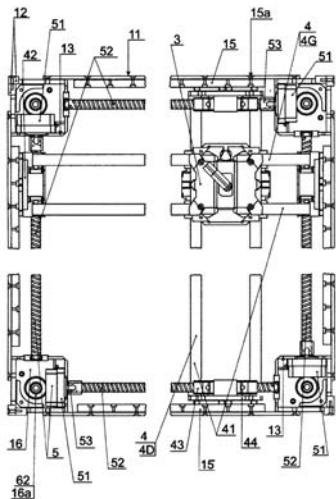
(72) KAŁYNIUK PIOTR; BLUKACZ WIKTOR

(54) Zespół napędowy, zwłaszcza drukarki przestrzennej

(57) Zespół napędowy, zwłaszcza drukarki przestrzennej, służącej do wytwarzania w niej przedmiotów metodą nakładania kolejnych warstw, wyposażonej w stół roboczy oraz w głowicę nakładającą materiał na wytwarzany przedmiot, przemieszczaną w dwóch poziomych kierunkach, charakteryzuje się tym iż przemieszczanie głowicy (3) w co najmniej jednym poziomym kierunku napędzane jest dwoma, dla każdego poziomego kierunku śrubami

napędowymi (52). Korzystnie w obu poziomych kierunkach głowicę (3) przemieszcza się śrubami napędowymi (52). Każda ze śrub napędowych (52) uruchamiana jest oddzielnym elektrycznym silnikiem (51), usytuowanym wewnątrz zwornika wierzchołkowego (12) obudowy drukarki. Głowica osadzona jest na skrzyżowaniu dwóch ruchomych mostów (4), przesuwnie względem obu mostów, przesuwanych śrubami napędowymi (52).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 422396 (22) 2017 07 31

- (51) **B31D 1/04** (2006.01)
A61K 8/02 (2006.01)
A61K 8/73 (2006.01)
A61K 8/97 (2017.01)
D21H 17/24 (2006.01)
D21H 23/44 (2006.01)

- (71) WÓDKOWSKA MARTA FIRMA HANDLOWO-
 -USŁUGOWA MARTA, Włoszczowa
 (72) WÓDKOWSKA MARTA

(54) **Sposób wytwarzania chusteczek impregnowanych ekstraktem z korzenia jeżówki purpurowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania chusteczek impregnowanych mieszaniną nawilżającą zawierającą chitozan oraz ekstrakt z korzenia jeżówki purpurowej (*Echinacea purpurea*) charakteryzuje się tym, że uprzednio przygotowaną mieszaniną nawilżającą wprowadza się do zbiornika ciśnieniowego w postaci wanny; do zbiornika ciśnieniowego wkłada się pakiety chusteczek z materiału celulozowego z dodatkiem włókien syntetycznych i zamyka się szczelnie zbiornik; do wnętrza zbiornika, przez dysze umieszczone w dnie zbiornika, wprowadza się mieszaninę gazów składającą się z dwutlenku węgla (CO_2) w ilości od 55 do 65% wag. oraz azotu (N_2) w ilości od 35 do 45% wag., do uzyskania ciśnienia 5 bar w zbiorniku, przez czas do momentu obniżenia pH mieszaniny nawilżającej do poziomu od 5,4 do 5,6; po czym tak nasączone mieszaniną nawilżającą pakiety chusteczek pakuje się szczelnie w opakowania foliowe.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 422476 (22) 2017 08 08

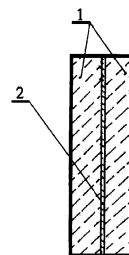
- (51) **B32B 27/30** (2006.01)
B32B 27/00 (2006.01)
E04B 1/76 (2006.01)
E04C 2/26 (2006.01)
E04C 2/296 (2006.01)
E04F 13/08 (2006.01)
E04D 3/35 (2006.01)

- (71) WASIEWICZ HENRYK, Lublin
 (72) WASIEWICZ HENRYK; MAZUREK PIOTR

(54) **Przepona termiczna i sposób jej wytwarzania, zwłaszcza dla wykonywania płyt do izolacji termicznej budynków oraz kompaktowa płyta termoizolacyjna do izolacji termicznej budynków, zawierająca tę przeponę**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przepona termiczna ograniczająca niekorzystny przepływ ciepła, przedstawiona na rysunku, sposób jej wykonania oraz zastosowanie jej do wykonania płyt izolacji termicznej.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 426952 (22) 2018 09 07

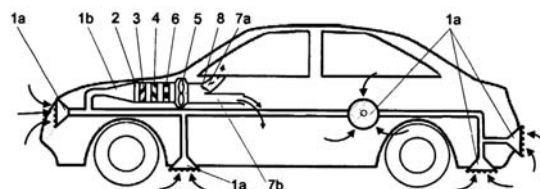
- (51) **B60H 1/24** (2006.01)
B60H 1/34 (2006.01)
B60H 3/06 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie i sposób oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń komunikacyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie i sposób oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń komunikacyjnych. Składa się ono z konfuzora z prefiltrem (1a) połączonego z dyfuzorem (1b), który z kolei połączony jest z zainstalowanym w pojeździe kanałem oczyszczania powietrza (2), w którym znajduje się filtr cząstek aerozolowych (3) lub filtr katalityczny (4). Sposób oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń komunikacyjnych polega na tym, że powietrze z zanieczyszczeniami komunikacyjnymi doprowadza się do urządzenia poprzez konfuzor z prefiltrem (1a), w którym usuwa się grube cząstki aerozolowe oraz zwiększa się prędkość, zmniejsza ciśnienie powietrza i kondensuje się parę wodną zawartą w powietrzu na pozostałych cząstkach aerozolowych, a następnie powietrze kieruje się do dyfuzora (1b), w którym zmniejsza się prędkość i zwiększa ciśnienie powietrza, po czym kieruje się je do kanału oczyszczania powietrza (2) gdzie na filtrze cząstek aerozolowych (3) usuwa się drobne cząstki aerozolowe lub na filtrze katalitycznym (4) usuwa się zanieczyszczenia organiczne.

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 10 31

A1 (21) 422402 (22) 2017 07 31

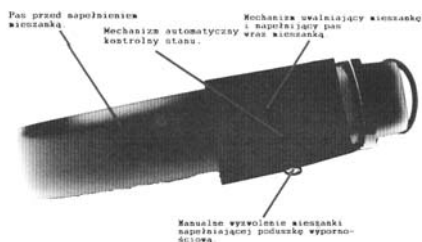
- (51) **B63C 9/00** (2006.01)
 (71) HEBDA MARCIN, Dębno
 (72) HEBDA MARCIN

(54) **Opaska i pas przeciw utopieniowy, ratujący życie ludzkie przed utopieniem w zbiornikach wodnych**

(57) Zastosowanie wynalazku przedstawionego na rysunku ma na celu ratowanie życia ludzkiego w sytuacjach krytycznych przed utopieniem, które mogą wystąpić podczas korzystania ze zbiorników wodnych lub w podobnych okolicznościach, które do tego

mogą doprowadzić, i z braku możliwości odpowiedniej oceny wystąpienia takich sytuacji życiowych (wypadki drogowe i lotnicze, osoby przebywające na statkach i platformach wodnych, osoby ze złym stanem zdrowia i itp.).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422493 (22) 2017 08 08

(51) B65D 6/18 (2006.01)

B65D 21/02 (2006.01)

B65D 25/04 (2006.01)

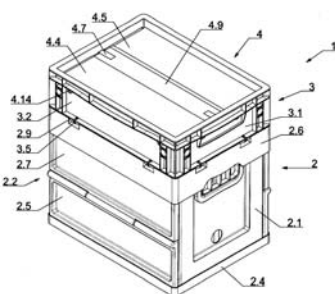
(71) HESTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pieszyce

(72) AFTOWICZ ANDRZEJ TOMASZ

(54) Zespół składanego pojemnika

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół składanego pojemnika (1), zawierający: pojemnik dolny (2), mający dwie ściany czołowe (2.1) i dwie ściany boczne (2.2), przy czym dwie przeciwległe ściany czołowe (2.1) składają się wzdłuż krawędzi poziomej, a dwie przeciwległe ściany boczne (2.2) składają się wokół osi obrotu przebiegających przez ściany boczne (2.2) w ich środkowej części, przy czym pojemnik dolny (2) posiada część spodnią (2.4), do której składają się fragmenty dolne (2.5) ścian bocznych (2.2) oraz część górną (2.6), do której składają się fragmenty górne (2.7) ścian bocznych (2.2) i ściany czołowe (2.1); nadstawkę (3) osadzoną na pojemniku dolnym (2); wkład tekstylny (4) znajdujący się wewnątrz zespołu składanego pojemnika (1). Zespół składanego pojemnika (1) charakteryzuje się tym, że część górna (2.6) pojemnika dolnego (2) jest przelotowa, a w nadstawce (3) mającej dwie ścianki czołowe (3.1) i dwie ścianki boczne (3.2), jest osadzony składany wkład tekstylny (4), przy czym w stanie rozłożonym pojemnika dolnego (2) wkład tekstylny (4) może znajdować się w pojemniku dolnym (2) oraz w nadstawce (3), a w stanie złożonym pojemnika dolnego (2) wkład tekstylny (4) znajduje się tylko w nadstawce (3).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 422424 (22) 2017 08 01

(51) B65D 25/04 (2006.01)

B65D 19/44 (2006.01)

(71) HESTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pieszyce

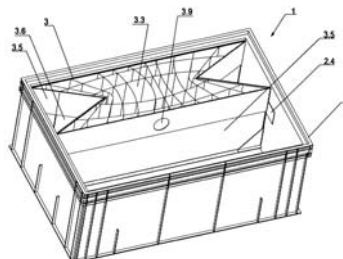
(72) AFTOWICZ ANDRZEJ TOMASZ

(54) Zespół pojemnika składanego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół pojemnika składanego (1), zawierający: pojemnik sztywny (2), mający dwie ścianki czołowe i dwie ścianki boczne oraz dno; wkład tekstylny (3) umieszczany wewnątrz pojemnika sztywnego (2), posiadający dwie sztywne ściany boczne oraz dwie sztywne ściany czołowe i posiadający miękkie

przegrodki (3.3) w miękkim wkładzie tekstylnym (3), przy czym ściany czołowe posiadają linię zginania (3.4), względem której ściany czołowe są zginane. Wkład tekstylny (3) na górnej krawędzi ścian bocznych i ścian czołowych zaopatrzony jest w zakładki (3.5), których boczne krawędzie połączone są z krawędziami styku ścian bocznych oraz ścian czołowych tak, że tworzą kieszenie, przy czym w kieszeniach przylegających do ścian bocznych osadzone są górnymi krawędziami płyty łamane (3.6) a w kieszeniach przylegających do ścian czołowych osadzone górnymi krawędziami są płyty sztywne.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422474 (22) 2017 08 08

(51) B65D 88/54 (2006.01)

B65D 88/72 (2006.01)

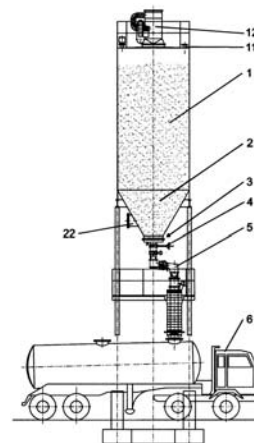
(71) ENERGO-EKO-SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) BEDNAREK BOGDAN; JACHOWICZ ROMUALD; PAJĄCZEK BOGUSŁAW; PŁATEK IRENEUSZ; ŚLEBIODA WACŁAW

(54) Silos do magazynowania suchych materiałów drobnoziarnistych oraz urządzenie aeracyjne takiego silosu

(57) Przedmiotem wynalazku jest silos do magazynowania suchych materiałów drobnoziarnistych mający co najmniej jedną dennicę (2) połączoną przepływowo z co najmniej jednym wylotem grawitacyjnym, z którym sąsiaduje co najmniej jedno urządzenie aeracyjne. Aby umożliwić łatwą naprawę urządzenia aeracyjnego bez konieczności wchodzenia do wnętrza silosu, rzeczony wylot grawitacyjny oraz rzeczony co najmniej jedno urządzenie aeracyjne wchodzi w skład dna aeracyjnego (3) połączonego rozłącznie z rzeczoną dennicą (2). Korzystnie rzeczony dno aeracyjne (3) zawiera obudowę definiującą komorę aeracyjną zamkniętą od góry urządzeniem aeracyjnym i obejmującą przechodzący przez nią na wskroś rzeczony co najmniej jeden wylot grawitacyjny. Rzeczony urządzenie aeracyjne zawiera z kolei perforowaną warstwę wewnętrzną oraz perforowaną warstwę zewnętrzną, zasadniczo równoległą do warstwy wewnętrznej, pomiędzy którymi znajduje się warstwa aeracyjna. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie aeracyjne takiego silosu, które wraz z rzeczonym wylotem grawitacyjnym wchodzi w skład dna aeracyjnego (3) połączonego rozłącznie z dennicą (2) silosu.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 426462 (22) 2018 07 26

(51) B65G 47/82 (2006.01)

(31) ES201730933U (32) 2017 08 02 (33) ES

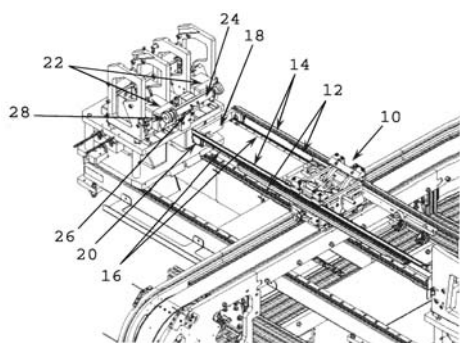
(71) JAE & METALBAND S.L.U., Logroño, ES

(72) ESPINOSA JIMENEZ RICARDO OLIVERIO, ES

(54) System uruchamiający podpory teleskopowej do palety

(57) Przedmiotowy wynalazek dotyczy ogólnie dziedziny obróbki elementów, a zwłaszcza systemu uruchamiającego podpór teleskopowych palety na których podpierane są mające być poddawane obróbce elementy (14). System uruchamiający podpory teleskopowej (16) palety, umożliwiający przyjmowanie przez podporę teleskopową (16) położenia wysuniętego do podpierania przeznaczonego do obróbki elementu (14), od jego krańca, i położenia wycofanego do umożliwiania obróbki krańca tego elementu (14), przy czym ten system uruchamiający zawiera: popychacz (24) usytuowany w maszynie (22) do obróbki, do przenoszenia podpory teleskopowej (16) od jej położenia wysuniętego do jej położenia wycofanego; i magnes (26) do przenoszenia podpory teleskopowej (16) od jej położenia wycofanego do jej położenia wysuniętego, za pomocą przyciągania magnetycznego.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 422448 (22) 2017 08 04

(51) B65G 53/10 (2006.01)

B65G 53/50 (2006.01)

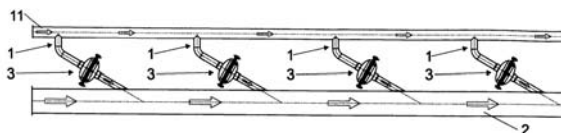
(71) ENERGO-EKO-SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) BEDNAREK BOGDAN; JACHOWICZ ROMUALD; PAJĄCZEK BOGUSŁAW; PŁATEK IRENEUSZ; ŚLEBIODA WACŁAW

(54) System transportu pneumatycznego, zwłaszcza suchych materiałów drobnziarnistych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system transportu pneumatycznego, zwłaszcza suchych materiałów drobnziarnistych zawierający co najmniej jeden rurociąg transportowy (2) dla transportu rzeczonych materiałów oraz co najmniej jedną rurę zasilającą (1) sprężonego gazu połączoną przepływowo z rzeczonym rurociągiem transportowym (2) i pod kątem ostrym względem jego osi. Aby wyeliminować możliwość zanieczyszczenia rurociągu sprężonego powietrza materiałem drobnziarnistym pochodzącym z rurociągu transportowego na rzeczony rurze zasilającej (1) zainstalowane jest co najmniej jedno urządzenie filtracyjne (3) zawierające co najmniej jedną przegrodę filtracyjną mającą warstwę filtracyjną. Korzystnie rzeczona przegroda filtracyjna zawiera perforowaną warstwę wlotową oraz co najmniej jedną perforowaną warstwę wylotową, zasadniczo równoległą do rzeczony warstwy wlotowej, pomiędzy którymi znajduje się rzeczona warstwa filtracyjna. Korzystnie rzeczony urządzenie filtracyjne (3) zawiera obudowę mającą człon wlotowy oraz człon wylotowy, pomiędzy którymi znajduje się rzeczona przegroda filtracyjna.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 422385 (22) 2017 07 31

(51) B65G 57/26 (2006.01)

B27K 5/04 (2006.01)

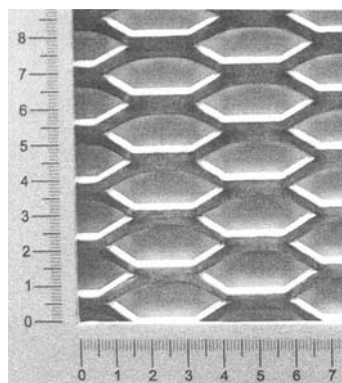
(71) PODŁOGI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łańcut

(72) GRABIEC MAREK

(54) Sposób sztaplowania lameli drewnianych, zwłaszcza przy suszeniu drewna do wytwarzania desek podłogowych

(57) Zgłoszenie przedstawione na rysunku dotyczy sposobu sztaplowania lameli drewnianych, zwłaszcza przy suszeniu drewna gatunku drzew liściastych do wytwarzania warstwowych desek podłogowych, w którym lamele drewniane umieszcza się warstwowo na elementach oddzielających charakteryzujący się tym, że element oddzielający lamele drewniane stanowi profil aluminiowy, korzystnie wykonany z siatki cięto-ciągłonej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 422395 (22) 2017 07 31

(51) B65G 61/00 (2006.01)

B65H 3/20 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

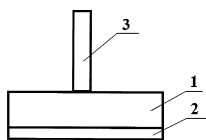
(72) CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF

(54) Sposób przenoszenia lekkich niskoenergetycznych materiałów dehezyjnych i uchwyt do przenoszenia lekkich materiałów niskoenergetycznych dehezyjnych

(57) Sposób przenoszenia lekkich niskoenergetycznych materiałów dehezyjnych, zwłaszcza cienkościennych, wykorzystujący uchwyt, charakteryzuje się tym, że jedną stroną dwustronnej taśmy samoprzylepnej (2), której nośnik powleczony jest rozpuszczalnym w wodzie klejem poliakrylanowym, przykleja się do roboczej części uchwytu (1) („od spodu” np. do gładkiej metalowej powierzchni), a drugą stroną taśmy przykleja się do lekkiego niskoenergetycznego materiału dehezyjnego. Tak przymocowany materiał przenosi się na miejsce docelowe i odkleja się od niego uchwyt z taśmą. W ten sposób można przenosić materiał z polietylenu PE, polipropylenu PP, folii silikonowanej, papieru silikonowanego, etylo-propylenowych-dienowych-monomerów EPDM lub poli(tetrafluoroetyleny) PTFE. Uchwyt do przenoszenia lekkich niskoenergetycznych materiałów dehezyjnych, zwłaszcza cienkościennych, charakteryzuje się tym, że na części roboczej (1) ma przyklejoną dwustronną taśmę samoprzylepną (2),

której nośnik powleczony jest rozpuszczalnym w wodzie klejem poliakrylanowym.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 422437 (22) 2017 08 02

(51) C01B 17/46 (2006.01)

C01D 5/02 (2006.01)

(71) ALWERNIA SPÓŁKA AKCYJNA, Alwernia

(72) WANTUCH WIEŚLAW; OCHMAN MICHAŁ MIŁOSZ;
MILDE DAMIAN KRYSZTIAN; FIGURA MARCIN WITOLD;
MAJKA-WANTUCH MARIA; CHOLEWA JANUSZ;
URBAŃCZYK LESZEK;
KURZAŃSKA AGNIESZKA PATRYCJA;
MILDE ANNA MARIA

(54) Sposób otrzymywania kwaśnej soli siarczanu potasu o niskiej zawartości chlorków i kwasu solnego spożywczej jakości

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest sposób otrzymywania kwaśnej soli siarczanu potasu i kwasu solnego z chlorku potasu i kwasu siarkowego polegający na tym, że w pierwszym cyklu produkcyjnym do roztworu lub wodnej zawiesiny chlorku potasu, a w następnych cyklach do mieszaniny chlorku potasu przygotowanej na bazie ługów pochodzących z oddzielenia kwaśnej soli siarczanu potasu dozuje się mieszając kwas siarkowy zawierający 60 do 98% masowych H_2SO_4 zachowując stosunek molowy H_2SO_4 do KCl od 1:1 do 1:2, w odniesieniu do reakcji opisującej powstawanie $KHSO_4$, a tak otrzymana mieszanina reakcyjna ma zawierać 45 do 65% masowych wody. Mieszaninę podgrzewa się w kolejnym etapie do temperatury 70 do 90°C i otrzymany klarowny roztwór zateża się w celu odparowania wprowadzonej z surowcami wody, a powstałe opary chlorowodoru i pary wodnej kieruje się do układu absorpcji i otrzymuje kwas solny, przy czym do węzła absorpcji wprowadza się dodatkowo wodę w ilości pozwalającej na uzyskanie spożywczego kwasu solnego zawierającego minimum 28% masowych HCl. Otrzymany po odparowaniu roztwór schładza się do temperatury 30°C - 50°C a następnie oddziela wytrącone kryształy kwaśnej soli siarczanu potasu, a ługi macierzyste w całości zawraca się do kolejnego cyklu produkcyjnego w celu ponownego sporządzenia mieszaniny reakcyjnej, a otrzymane kryształy zawierające głównie kwaśne sole siarczanu potasu i pozostałe w nich kwaśne ługi macierzyste, stanowią produkt końcowy przeznaczony głównie do komponowania nawozów wieloskładnikowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 422466 (22) 2017 08 07

(51) C01B 32/198 (2017.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) KOCOT KARINA; FEIST BARBARA; SITKO RAFAŁ;
NYCZ JACEK; SZALA MARCIN; WANTOLUK JAKUB;
BYRDY KRZYSZTOF

(54) Sposób oczyszczania tlenku grafenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oczyszczania tlenku grafenu, polegający na wielokrotnym przemywaniu oraz dekantowaniu otrzymanej zawiesiny, charakteryzujący się tym, że tlenek grafenu w ilości od 100 mg do 10 g korzystnie od 1 g do 3 g przemywa się kolejno wodą dejonizowaną co najmniej 1 raz korzystnie 2 razy, co najmniej 10 razy 15 mL 10% HCl korzystnie 15 razy, oraz co najmniej 1 raz wodą dejonizowaną korzystnie 2 razy, za każdym razem dyspergując mieszaninę za pomocą ultradźwięków przez od 10 do 30 minut korzystnie 15 minut i dekantując ciecz z nad osadu po odwirowaniu, a następnie suszy w temperaturze od 70°C do 100°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 422421 (22) 2017 08 01

(51) C01F 5/00 (2006.01)

C01G 31/02 (2006.01)

C01G 15/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) BOSACKA MONIKA

(54) Mieszany tlenek w trójskładnikowym układzie tlenków metali zawierającym tlenek magnezu - tlenek indu(III) - tlenek wanadu(V) i sposoby wytwarzania mieszanego tlenku w trójskładnikowym układzie tlenków metali zawierająca tlenek magnezu - tlenek indu(III) - tlenek wanadu(V)

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszany tlenek w trójskładnikowym układzie tlenków metali zawierającym tlenek magnezu - tlenek indu(III) - tlenek wanadu(V), o sumarycznym wzorze $Mg_3In_4V_6O_{24}$. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania mieszanego tlenku polegający na mieszanii, ujednorodnieniu i wygrzewaniu w temperaturach od 550 do 850°C mieszaniny zawierającej tlenek wanadu(V) i tlenek indu(III), charakteryzuje się tym, że triakwa węglan wodorotlenek tetramagnezu, tlenek wanadu(V) i tlenek indu(III) miesza się w stosunku molowym 3:12:8, ujednorodnia, po czym otrzymaną mieszaninę wygrzewa w co najmniej pięciu etapach, przez minimum 72 godziny. Po każdym etapie mieszaninę ochładza się wolno do temperatury pokojowej i rozciera, otrzymując po ostatnim etapie wygrzewania w temperaturze 850°C związek o wzorze sumarycznym $Mg_3In_4V_6O_{24}$. Ponadto, przedmiotem zgłoszenia jest także inny sposób, który charakteryzuje się tym, że tlenek indu(III) miesza się z metawanadanem(V) magnezu w stosunku molowym 2:3 (tlenek indu(III) miesza się ze związkiem utworzonym w wyniku reakcji mieszaniny triakwa węglan wodorotlenek tetramagnezu z V_2O_5 w stosunku molowym 1:4), ujednorodnia, po czym otrzymaną mieszaninę wygrzewa się w co najmniej trzech etapach, przez minimum 72 godziny. Po każdym etapie mieszaninę ochładza się wolno do temperatury pokojowej i rozciera, otrzymując po ostatnim etapie wygrzewania w temperaturze 850°C związek o wzorze sumarycznym $Mg_3In_4V_6O_{24}$.

(7 zastrzeżeń)

A3 (21) 422422 (22) 2017 07 31

(51) C02F 1/00 (2006.01)

C02F 1/68 (2006.01)

B01D 35/02 (2006.01)

(61) 416270

(71) UST-M SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tomaszów Mazowiecki

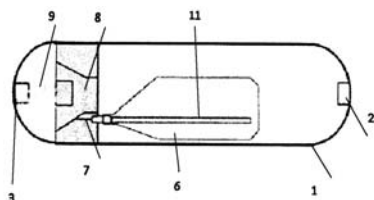
(72) WOŹNIAK PAWEŁ; STELMACH MICHAŁ

(54) Urządzenie do filtrowania i uzdatniania wody oraz wzbogacania jej o pożądane składniki.

(57) Urządzenie do filtrowania i uzdatniania wody oraz wzbogacania jej o pożądane składniki składające się z obudowy i wkładu uzdatniającego według zgłoszenia P. 416270 zawierające podłużną

walcową obudowę (1) wyposażoną w przyłącze (2) doprowadzającą wodę przeznaczoną do oczyszczenia, uzdatnienia i wzbogacenia oraz przyłącze (3) odprowadzającą wodę wzbogaconą, przy czym w obudowie (2) umieszczony jest wkład wzbogacający (6), ukształtowany zwężając w kierunku wypływu wody z urządzenia, a w podstawach obudowy (1) umieszczone są przyłącza (2 i 3) doprowadzające i odprowadzające wodę, a wkład wzbogacający (6) wykonany jest w formie tłoka mieszkowego, a na jego końcu, znajduje się dysza dozująca (7) wyposażona w rurkę stabilizującą, przy czym dysza dozująca (7) wprowadzona jest w zawór redukcyjny ruchomy wyposażony w sprężynę

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426573 (22) 2018 08 06

(51) C04B 18/08 (2006.01)
C04B 28/00 (2006.01)
C04B 28/02 (2006.01)

(31) 2017-33994 (32) 2017 08 04 (33) CZ

(71) BUSINESSCOOP LTD., Mahe, SC
(72) ŠTEFFEK RÓBERT, AE

(54) Dodatkowy komponent do cementu i betonu

(57) Dodatkowy komponent do cementu i betonu z popiołem lotnym fluidalnym, zawiera od 6% do 26% wagowych CaO i od 26% do 46% wagowych SiO₂, z pozostałością albo resztą po spalaniu węgla zawierającą inne składniki takie jak Al₂O₃, Fe₂O₃, MgO, SO₃, TiO₂, P₂O₅, Cl⁻. Do wspomnianego popiołu lotnego fluidalnego przez spryskanie jest dodany roztwór amoniaku i/albo mocznika w ilości, przy której wynika zawartość w popiele lotnym fluidalnym alkaliów albo mocnych zasad takich jak Na₂O wynosi od 0,2% do 0,5% i/albo K₂O wynosi od 0,2% do 0,5% wagowych.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 422453 (22) 2017 08 04

(51) C04B 35/52 (2006.01)
C04B 38/06 (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)

(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR
I BADAŃ STRUKTURALNYCH
IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław
(72) WĘDZYŃSKA ANNA; GERASYMCHUK YURIY;
ŁUKOWIAK ANNA; HRENIAK DARIUSZ; STRĘK WIESŁAW

(54) Sposób wytwarzania interkalowanej nanocząstkami metalu ekspandowanej struktury grafenowej w postaci proszku lub pianki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania interkalowanej cząstkami metalu ekspandowanej struktury grafenowej, gdzie jako substrat stosuje się grafit utleniony metodą Brodiego, który poddaje się reakcji z koloidalnym roztworem nanometrycznych cząstek metalu lub z roztworem soli metalu, gdzie jony metalu poddawane są redukcji w łagodnych warunkach, po czym osad częściowo zredukowanego interkalowanego nanocząstkami metalu tlenku grafitu poddaje się dalszej obróbce termicznej w celu wytworzenia końcowego produktu w postaci proszku lub pianki. Korzystnie nanorozmiarowe inkluzje cząstek metalicznych obejmują żelazo, kobalt, nikiel, srebro czy złoto.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 422455 (22) 2017 08 04

(51) C04B 35/52 (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)
C08K 3/36 (2006.01)

(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR
I BADAŃ STRUKTURALNYCH
IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław
(72) WĘDZYŃSKA ANNA; GERASYMCHUK YURIY;
ŁUKOWIAK ANNA; HRENIAK DARIUSZ; STRĘK WIESŁAW

(54) Stabilne kompozyty grafenowo-krzemionkowe i sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stabilny kompozyt grafenowo-krzemionkowy oparty na ekspandowanym tlenku grafitu i krzemionce lub krzemionkowym kserożelu charakteryzujący się tym, że jest układem składającym się z płatków grafenu i krzemionki, gdzie każdy płatek grafenu jest mniejszy niż 2 μm. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób otrzymywania tych kompozytów.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 422391 (22) 2017 07 28

(51) C05D 9/00 (2006.01)
C05G 3/00 (2006.01)
C09K 17/04 (2006.01)

(71) LASKOWSKA GENOWEFA, Wawrzonkowo;
INSADOWSKI MARIAN, Chorzów
(72) LASKOWSKA GENOWEFA; INSADOWSKI MARIAN

(54) Krzemianowy nawóz mineralny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest krzemianowy nawóz mineralny na bazie lawy wulkanicznej pochodzącej z mączek skał wulkanicznych o wysokiej zawartości tlenków krzemu. Krzemianowy nawóz mineralny znamienny tym, że zawiera kompozycję mineralną skał wulkanicznych z co najmniej jednego złoża o frakcji od 0,01 mm - 9 mm przy czym kompozycja ma zawartości krzemu w postaci tlenkowej od 45 - 55% objętości.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 422392 (22) 2017 07 28

(51) C05D 9/00 (2006.01)
C05G 3/00 (2006.01)

(71) LASKOWSKA GENOWEFA, Wawrzonkowo;
INSADOWSKI MARIAN, Chorzów
(72) LASKOWSKA GENOWEFA; INSADOWSKI MARIAN

(54) Nawóz mineralny z lawy wulkanicznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nawóz mineralny krzemianowy na bazie lawy wulkanicznej pochodzącej z mączek skał wulkanicznych. Nawóz mineralny z lawy wulkanicznej charakteryzuje się tym, że zawiera kompozycję mineralną skał bazaltowych z co najmniej jednego złoża bazaltów o frakcji od 0,04 mm do 0,085 mm.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 422450 (22) 2017 08 04

(51) C05F 15/00 (2006.01)
C05F 3/00 (2006.01)
C05F 7/00 (2006.01)
C05G 1/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty
(72) TELIGA KAROL; MARCHENKO WŁODZIMIERZ;
BROGOWSKI ZYGMUNT; WIERZBICKI KRZYSZTOF;
EYMONTT ANDRZEJ; STRZELCZYK MARIA;
ROSSA LUDMIŁA

(54) **Sposób wytwarzania nawozów organicznych i nawóz organiczny wytworzony tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zagadnienie składu nawozu organicznego i sposobu jego otrzymywania. Sposób wytwarzania nawozów organicznych, polega na tym, że do płynnej masy organicznej dodaje się słomę i/lub węgiel brunatny oraz opokę kalcynowaną rozdrobnioną do postaci mikronizatu, o wielkości cząsteczek poniżej 200 µm. Mieszaninę miesza się aż do uzyskania jednorodności i osiągnięcia wilgotności półpłynnej masy 75 - 85% lub wilgotności stałej masy do 25%. Nawóz, oprócz składnika organicznego w postaci gnojówki, gnojowicy, osadów dennych lub osadów ściekowych w ilości 90 - 95 części procentowych zawiera dodatki zagęszczające ze słomy i/lub węgla brunatnego oraz opoki kalcynowanej rozdrobnionej do postaci mikronizatu, którego cząsteczki nie przekraczają 200 µm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **422403** (22) 2017 07 31

(51) **C07C 49/76** (2006.01)
C07C 49/825 (2006.01)
C07C 45/72 (2006.01)
A61P 25/28 (2006.01)

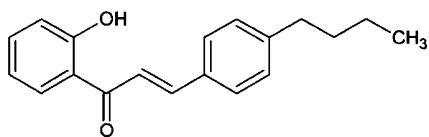
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) **2'-hydroksy-4-butylochalkon i sposób otrzymywania 2'-hydroksy-4-butylochalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 2'-hydroksy-4-butylochalkon o wzorze 3. Zgłoszenie dotyczy też sposobu otrzymywania ww. związku, który to sposób polega na tym, że wodorotlenek o charakterze zasadowym miesza się z rozpuszczalnikiem organicznym, następnie dodaje się pierwszy substrat, którym jest 2'-hydroksyacetofenon oraz drugi substrat, którym jest 4-butylobenzaldehyd, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą pozostawia w temperaturze od 20°C do temperatury wrzenia rozpuszczalnika przez 18 do 22 godzin przy ciągłym mieszaniu, po czym przereagowaną mieszaninę wylewa się do schłodzonej wody, a następnie prowadzi się ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą, osusza bezwodnym siarczanem magnezu i/lub bezwodnym siarczanem sodu, a rozpuszczalnik odparowuje się, następnie otrzymany ekstrakt oczyszcza się.

(8 zastrzeżeń)



WZÓR 3

A1 (21) **422405** (22) 2017 07 31

(51) **C07C 49/76** (2006.01)
C07C 49/825 (2006.01)
C07C 45/72 (2006.01)
A61P 25/28 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

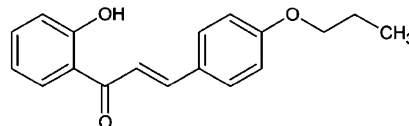
(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) **2'-hydroksy-4-propylochalkon i sposób otrzymywania 2'-hydroksy-4-propylochalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 2'-hydroksy-4-propylochalkon o wzorze 3 oraz sposób otrzymywania tego związku. Powyższy sposób polega na tym, że wodorotlenek o charakterze zasadowym miesza się z rozpuszczalnikiem organicznym, następnie dodaje się pierwszy substrat, którym jest 2'-hydroksyacetofenon oraz drugi substrat, którym jest 4-propylobenzaldehyd, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą pozostawia się w temperaturze od 20°C do 28°C na okres od 15 do 18 godzin przy ciągłym mieszaniu, po czym do przereagowanej mieszaniny dodaje się kwasu solnego do osią-

nię reakcyjną, którą pozostawia w temperaturze od 20°C do 28°C na okres od 24 do 65 godzin przy ciągłym mieszaniu, po czym przereagowaną mieszaninę wylewa się do schłodzonej wody, a następnie prowadzi się ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą, osusza bezwodnym siarczanem magnezu i/lub bezwodnym siarczanem sodu, a rozpuszczalnik odparowuje się, następnie otrzymany ekstrakt oczyszcza się.

(8 zastrzeżeń)



WZÓR 3

A1 (21) **422406** (22) 2017 07 31

(51) **C07C 49/76** (2006.01)
C07C 45/72 (2006.01)
A61P 31/06 (2006.01)

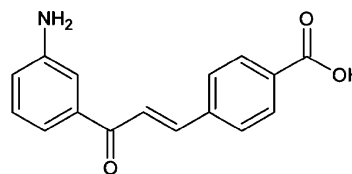
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) **3'-Amino-4-karboksychalkon i sposób otrzymywania 3'-amino-4-karboksychalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 3'-amino-4-karboksychalkon o wzorze 3 oraz sposób jego otrzymywania. Sposób ten polega na tym, że do mieszaniny wody i alkoholu dodaje się wodorotlenek o charakterze zasadowym, a następnie substrat, którym jest kwas 4-formylobenzaldehydowy oraz drugi substrat, którym jest 3'-aminoacetofenon, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą pozostawia się w temperaturze od 0°C do 4°C na okres od 0,5 do 2 godzin przy ciągłym mieszaniu, po czym do przereagowanej mieszaniny dodaje się kwasu solnego do osiągnięcia pH bliskiego 7,0, a otrzymany osad sączy się pod zmniejszonym ciśnieniem, następnie surowy produkt oczyszcza się.

(7 zastrzeżeń)



WZÓR 3

A1 (21) **422407** (22) 2017 07 31

(51) **C07C 49/76** (2006.01)
C07C 45/72 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

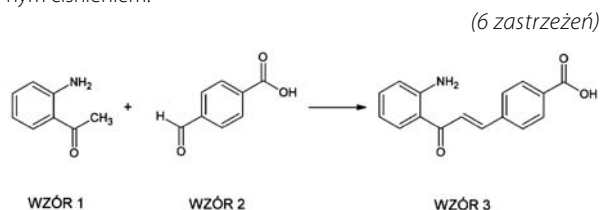
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) **2'-Amino-4-karboksychalkon i sposób otrzymywania 2'-amino-4-karboksychalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 2'-amino-4-karboksychalkon o wzorze 3 i sposób jest otrzymywania, który polega na tym, że do mieszaniny wody i alkoholu dodaje się wodorotlenek o charakterze zasadowym, a następnie substrat, którym jest kwas 4-formylobenzaldehydowy o wzorze 2 oraz drugi substrat, którym jest 2'-aminoacetofenon o wzorze 1, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą pozostawia się w temperaturze od 20°C do 28°C na okres od 15 do 18 godzin przy ciągłym mieszaniu, po czym do przereagowanej mieszaniny dodaje się kwasu solnego do osią-

gnięcia pH bliskiego 7,0, a otrzymany osad sący się pod zmniejszonym ciśnieniem.



A1 (21) 422404 (22) 2017 07 31

(51) C07C 49/84 (2006.01)
C07C 49/825 (2006.01)
C07C 45/72 (2006.01)
A61P 25/28 (2006.01)

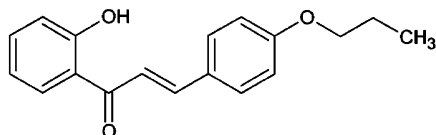
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) **2'-hydroksy-4-propoksychalkon i sposób otrzymywania 2'-hydroksy-4-propoksychalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 2'-hydroksy-4-propoksychalkon o wzorze 3. Zgłoszenie dotyczy także sposobu otrzymywania przedmiotowego związku, który to sposób polega na tym, że wodorotlenek o charakterze zasadowym miesza się z rozpuszczalnikiem organicznym, następnie dodaje się pierwszy substrat, którym jest 2'-hydroksyacetofenon oraz drugi substrat, którym jest 4-propoksybenzaldehyd, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą pozostawia w temperaturze od 20°C do temperatury wrzenia rozpuszczalnika na okres od 3 do 5 godzin przy ciągłym mieszaniu, po czym przereagowaną mieszaninę wylewa się do schłodzonej wody, a otrzymany osad sący pod zmniejszonym ciśnieniem, następnie otrzymany surowy produkt oczyszcza się.

(7 zastrzeżeń)



WZÓR 3

A1 (21) 422483 (22) 2017 08 09

(51) C07C 229/04 (2006.01)
C07C 211/63 (2006.01)
C07C 227/14 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

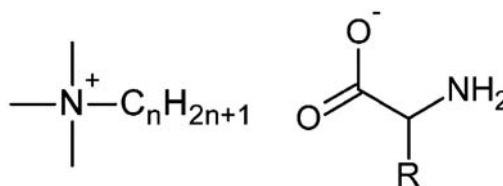
(72) OSSOWICZ PAULA; JANUS EWA

(54) **Kationowe związki powierzchniowo czynne w postaci soli amoniowych aminokwasów i sposób wytwarzania kationowych związków powierzchniowo czynnych w postaci soli amoniowych aminokwasów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są kationowe związki powierzchniowo czynne w postaci soli amoniowych aminokwasów, która charakteryzuje się tym, że sól o wzorze, gdzie R jest łańcuchem bocznym przy węglu α względem grupy karboksylowej aminokwasu, a n wynosi od 12 do 18, zaś kation jest kationem alkylotrimetyloamoniowym. Aminokwas stanowi glicyna, L-walina, L-leucyna, L-izoleucyna, L-metionina, L-histydyna lub L-arginina. Kation w soli stanowi kation dodecylotrimetyloamoniowy, heksadecylotrimetyloamoniowy lub oktadecylotrimetyloamoniowy. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania kationowych związków powierzchniowo czynnych w postaci soli amoniowych aminokwasów, polegający na reakcji aminokwasu z wodorotlen-

kiem w środowisku wodnym, przy ich równomolowym stosunku, w temperaturze 25°C - 60°C, w czasie od 6 do 24 godzin. Sposób ten charakteryzuje się tym, że jako wodorotlenek stosuje się wodorotlenek alkylotrimetyloamoniowy.

(8 zastrzeżeń)



Wzór

A1 (21) 422411 (22) 2017 07 31

(51) C07C 249/02 (2006.01)
C07C 251/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) KOTOWICZ SONIA; KORZEC MATEUSZ;
SCHAB-BALCERZAK EWA

(54) **Sposób otrzymywania symetrycznych 2,6-dipodstawionych 1,4,5,8-naftalenodiimidów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 2,6-dialkino-1,4,5,8-naftalenodiimidów, który charakteryzuje się tym że, 2,6-dibromo-1,4,5,8-naftalenodiimid w ilości jednego równoważnika molowego, PdCl₂ nie mniej niż 1 mg, proszku miedzi elektrolitycznej nie mniej niż 1 mg, zasady organicznej w ilości równej co najmniej jednemu równoważnikowi molowemu na równoważnik 2,6-dibromo-1,4,5,8-naftalenodiimidu, polarnego rozpuszczalnika lub ich mieszaniny w ilości nie mniejszej niż 5 cm³ na 0,5 mmol 2,6-dibromo-1,4,5,8-naftalenodiimidu oraz alkinu terminalnego w ilości równej 1,1 równoważnika molowego na równoważnik 2,6-dibromo-1,4,5,8-naftalenodiimidu, intensywnie miesza się i ogrzewa, korzystnie do 60°C, w czasie od 0,5 do 24 godzin, korzystnie 1 godzinę, po czym mieszaninę wymraża się w łaźni lodowej lub zamrażarce intensywnie mieszając, przez co najmniej 0,5 godziny, następnie wydzielony produkt odsąca się grawitacyjnie lub pod zmniejszonym ciśnieniem i przemywa acetonem, a następnie oczyszcza znanymi metodami korzystnie w procesie krystalizacji, ekstrakcji lub z węglem aktywnym.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 422398 (22) 2017 07 31

(51) C07D 295/088 (2006.01)
C07D 295/08 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

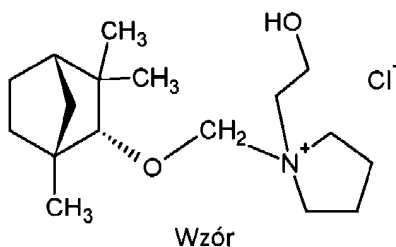
(72) JANUS EWA; GANO MARCIN

(54) **Chiralna sól pirolidyniowa z fragmentem naturalnego terpenu i sposób wytwarzania chiralnej soli pirolidyniowej z fragmentem naturalnego terpenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest chiralna sól pirolidyniowa z fragmentem naturalnego terpenu, przedstawiona we wzorze ogólnym, która ma w części kationowej, przy czwartorzędowym atomie azotu, chiralny podstawnik [(1R-endo)-1,3,3-trimetylobicyclo[2.2.1]-hept-2-ylloksy]metylowy, będący fragmentem (+)-fencholu zaś część anionową stanowi anion chlorkowy. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania chiralnej soli pirolidyniowej z fragmentem naturalnego terpenu, polegający na reakcji pochodnej alkoholu terpenowego z N-(2-hydroksyetylo)pirolidyną przy ich stosunku molowym wynoszącym od 1,0 do 1,1 w środowisku bezwodnego eteru dietylowego, w temperaturze 15°C - 30°C w czasie 8 - 24 godzin, charakteryzuje się tym, że prowadzi się reakcję (1R-endo)-2-chlorometoksy-1,3,3-trimetylobicyclo[2.2.1]heptanu (uzyskanego z (+)-fencholu) z N-(2-hydroksyetylo)pirolidyną otrzy-

mając jako produkt chlorek N-(2-hydroksyetylo)-N-(((1R-endo)-1,3,3-trimetylobicyklo[2.2.1]hept-2-yloksy)metylo)pirolidyniowy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422399 (22) 2017 07 31

(51) C07D 295/088 (2006.01)

C07D 295/08 (2006.01)

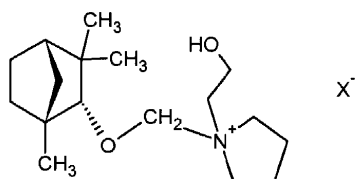
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) JANUS EWA; GANO MARCIN

(54) Chiralne sole pirolidyniowe z fragmentem naturalnego terpenu i sposób wytwarzania chiralnych soli pirolidyniowych z fragmentem naturalnego terpenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest chiralna sól pirolidyniowa z fragmentem naturalnego terpenu, która posiada w części kationowej, przy czwartorzędowym atomie azotu, grupę 2-hydroksyetylową i chiralny podstawnik [(1R-endo)-1,3,3-trimetylobicyklo[2.2.1]hept-2-yloksy]metylowy, zaś część anionową stanowi anion heksafluorofosforanowy lub tetrafluoroboranowy lub trifluorometanosulfonianowy lub bis(trifluorometylosulfonylo)imidkowy lub bis(pentafluoroetylosulfonylo)imidkowy. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania chiralnej soli pirolidyniowej z fragmentem naturalnego terpenu, polegający na reakcji chlorku pirolidyniowego z solą sodową lub potasową lub litową kwasu HPF_6 lub HBF_4 lub HOSO_2CF_3 lub $\text{HN}(\text{SO}_2\text{CF}_3)_2$ lub $\text{HN}(\text{SO}_2\text{C}_2\text{F}_5)_2$ lub $\text{HOSO}_2\text{C}_4\text{F}_9$ w temperaturze od 20°C do 45°C, w czasie od 8 do 24 godzin charakteryzuje się tym, że jako chlorek pirolidyniowy stosuje się chlorek N-(2-hydroksyetylo)-N-(((1R-endo)-1,3,3-trimetylobicyklo[2.2.1]hept-2-yloksy)metylo)pirolidyniowy, a sól sodową lub potasową lub litową stosuje się w stosunku molowym do chlorku wynoszącym od 0,9 do 1,12. Reakcję prowadzi się w wodzie lub w mieszaninie woda/chlorek metylenu lub woda/chloroform, wytwarzając chiralną sól pirolidyniową o wzorze.

(6 zastrzeżeń)



gdzie $X = \text{BF}_4^-$, PF_6^- , CF_3SO_3^- , $(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2\text{N}^-$, $(\text{C}_2\text{F}_5\text{SO}_2)_2\text{N}^-$, $\text{C}_4\text{F}_9\text{SO}_3^-$

Wzór

A1 (21) 422526 (22) 2017 08 09

(51) C07D 401/12 (2006.01)

A61K 31/473 (2006.01)

A61P 25/28 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

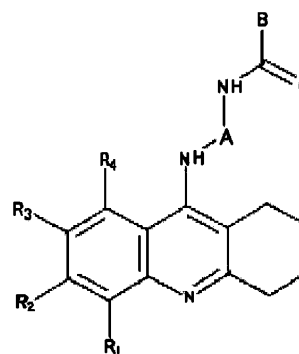
(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W ŁODZI, Łódź

(72) SZYMAŃSKI PAWEŁ; MIKICIUK-OLASIK ELŻBIETA; MAJSTEREK IRENEUSZ; CHUFAROVA NINA; CZARNECKA KAMILA; SKIBIŃSKI ROBERT

(54) N-podstawione związki takryny, sposób wytwarzania oraz zastosowanie tych związków

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest N-podstawiony związek takryny o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 , R_4 są niezależnie wybrane z grupy obejmującej atom wodoru, atom fluorowca, grupę nitrową, grupę aminową, grupę metylową, grupę metoksyloową, grupę hydroksyloową, grupę trifluorometylową, A oznacza dwuwartościowy fragment alkeniowy, ewentualnie rozgałęziony, mający od dwóch do dwunastu atomów węgla, przy czym łańcuch główny fragmentu alkeniowego A zawiera co najmniej dwa atomy węgla, B oznacza akrydynę, przy czym linia poprowadzona pomiędzy atomem węgla ugrupowania karboksamidowego a podstawnikiem B oznacza wiązanie pojedyncze łączące niewęzłowy atom węgla akrydyny z atomem węgla grupy karbonylowej; albo jego hydrat, solwat lub farmakologicznie dopuszczalna sól. Zgłoszenie dotyczy także wytwarzania przedmiotowego związku i kwasu akrydynokarboksylowego, a także stosowania związków o wzorze 1, w terapii do leczenia choroby nowotworowej ze współistniejącą chorobą Alzheimera.

(8 zastrzeżeń)



wzór 1

A1 (21) 422415 (22) 2017 07 31

(51) C07H 19/10 (2006.01)

C07H 5/04 (2006.01)

A61K 31/7072 (2006.01)

A61P 31/18 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII BIOORGANICZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Poznań

(72) ROMANOWSKA JOANNA; GOŁĘBIEWSKA JUSTYNA; RACHWAŁAK MARTA; JAKUBOWSKI TOMASZ; DĄBROWSKA ALEKSANDRA

(54) Nowy analog nukleozydo difosforanu, kompozycja farmaceutyczna zawierająca analog nukleozydo difosforanu, jego zastosowanie i sposób syntezy

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe analogi nukleozydo difosforanów, ich zastosowanie jako środków przeciwwirusowych, oraz sposób otrzymywania tych związków. W szczególności zgłoszenie dotyczy siarkowych lub selenowych analogów nukleozydo 5'-difosforanów stanowiących nową grupę pochodnych nukleotydocowych, oraz ich zastosowania jako leków antywirusowych, zwłaszcza hamujących namnażanie ludzkiego wirusa niedoboru odporności (HIV).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 422498 (22) 2017 08 09

(51) C07J 7/00 (2006.01)

C12P 33/06 (2006.01)

C12P 33/10 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

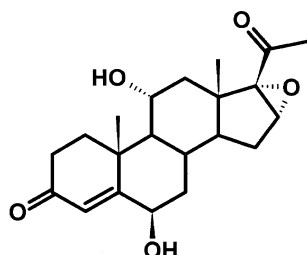
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA EWA; SYCZ JORDAN; KOWNACKI PATRYK; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECZKO TOMASZ

(54) **6 β , 11 α -dihydroksy-16 α , 17 α -epoksyprogesteron i sposób wytwarzania 6 β , 11 α -dihydroksy-16 α , 17 α -epoksyprogesteronu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 6 β , 11 α -dihydroksy-16 α , 17 α -epoksyprogesteron o wzorze 2 i sposób jej wytwarzania. Powyższy sposób polega na tym, że w wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Isaria farinosa* KCh KW1.1 o sekwencji 1, następuje hydroksylacja przy nieaktywnych atomach węgla C-6 i C-11. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą (chloroform).

(5 zastrzeżeń)



Wzór 2

A1 (21) 422501 (22) 2017 08 09

(51) *C07J 17/00* (2006.01)
C12P 19/56 (2006.01)
C12P 33/20 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

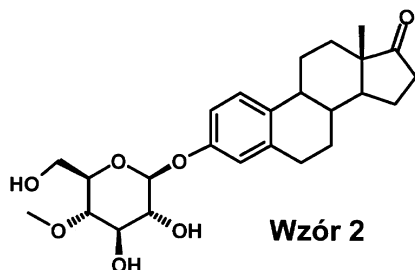
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA EWA; FRAN CZAK IGA;
DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁÓW EDYTA;
JANE CZKO TOMASZ

(54) **3-O-(β -D-4'-O-metyloglukopiranozylo)-estron i sposób wytwarzania 3-O-(β -D-4'-O-metyloglukopiranozylo)-estronu**

(57) Zgłoszenie dotyczy 3-O-(β -D-4'-O-metyloglukopiranozylo)-estronu o wzorze 2 i sposób jej wytwarzania. Sposób polega na tym, że w wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Isaria fumosorosea* KCh J2, następuje przyłączenie β -D-4'-O-metyloglukopiranozy do grupy hydroksylowej substratu. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą (octan etylu).

(7 zastrzeżeń)



Wzór 2

A1 (21) 422386 (22) 2017 07 28

(51) *C08F 2/50* (2006.01)
C07F 5/00 (2006.01)
C09K 11/06 (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)
G01N 21/76 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

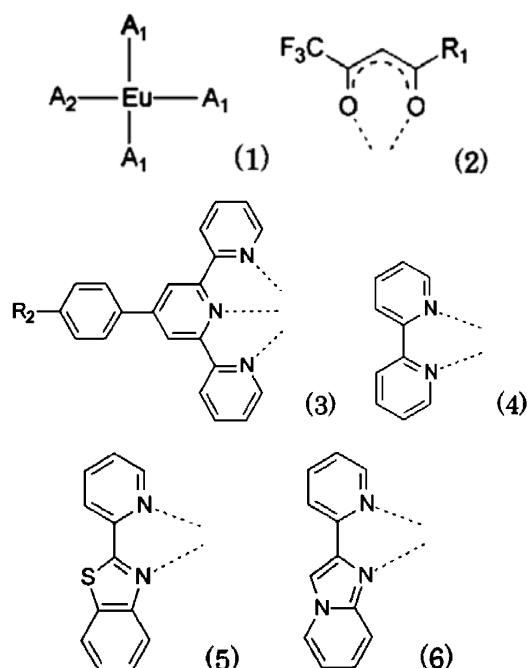
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) ORTYL JOANNA; CHACHAJ-BREKIESZ ANNA;
BILUT MAGDA; KAMIŃSKA-BOREK IWONA

(54) **Nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjuwanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej, nowe związki kompleksowe europu(III) i sposób ich wytwarzania, zastosowania związków kompleksowych europu(III), nowe luminescencyjne sondy molekularne do monitorowania procesów fotopolimeryzacji, nowe luminescencyjne sensory molekularne do badań materiałów powłokowych**

(57) Zgłoszenie dotyczy nowych systemów fotoinicjujących do procesów fotoinicjuwanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej, nowych związków kompleksowych europu(III), oraz sposobu ich wytwarzania, zastosowań związków kompleksowych europu(III), nowych luminescencyjnych sond molekularnych do monitorowania procesów polimeryzacji oraz nowych luminescencyjnych sensorów molekularnych do badań materiałów powłokowych. Nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjuwanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej, zawierające sole oniowe i ko-inicjator, charakteryzują się tym, że zawierają a) co najmniej jedną sól oniową wybraną spośród następujących: sole jodoniowe wybrane spośród heksafluorofosforanu difenylojodoniowego, heksafluoroantymonianu difenylojodoniowego, heksafluorofosforanu 4-metylo-4'-izopropylodifenylojodoniowego, heksafluorofosforanu 4,4'-dimetylodifenylojodoniowego, tetrakis pentafluorofenylboranu 4-metylo-4'-izopropylodifenylojodoniowego; sole sulfoniowe wybrane spośród heksafluorofosforanu trifenylo-sulfoniowego i heksafluoroantymonianu trifenylosulfoniowego; oraz b) co najmniej jeden ko-inicjator wybrany z grupy związków kompleksowych europu(III) o wzorze ogólnym (1), w którym: A_1 oznacza ugrupowanie o wzorze ogólnym (2), w którym podstawnik R_1 wybrany jest spośród następujących: grupa fenylova, grupa 4-fluorofenylova, grupa 4-chlorofenylova, grupa 4-metylofenylova, grupa 4-metoksyfenylova, grupa 4-cyjanofenylova, grupa 4-nitrofenylova, grupa 2-naftylova, grupa 2-tienylova, grupa 2-furylova; A_2 oznacza ugrupowanie o wzorze ogólnym (3), w którym podstawnik R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metylova, albo A_2 oznacza ugrupowanie o wzorze (4), albo A_2 oznacza ugrupowanie o wzorze (5), albo A_2 oznacza ugrupowanie o wzorze (6).

(26 zastrzeżeń)



A1 (21) 422434 (22) 2017 08 02

(51) C08F 2/50 (2006.01)

C07F 5/00 (2006.01)

C07F 9/53 (2006.01)

C09K 11/78 (2006.01)

C09K 11/81 (2006.01)

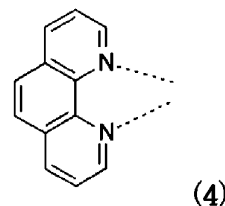
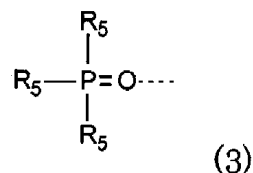
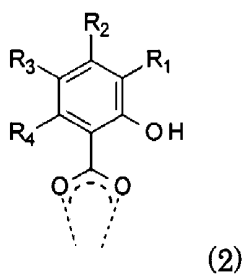
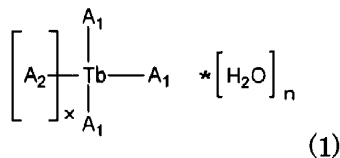
G01N 21/64 (2006.01)

G01N 21/76 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków(72) ORTYL JOANNA; CHACHAJ-BREKIESZ ANNA;
KUKUŁA KATARZYNA; PILCH MACIEJ;
KAMIŃSKA-BOREK IWONA(54) **Nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjuwanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej, nowe związki kompleksowe terbu(III) i sposób ich wytwarzania, zastosowania związków kompleksowych terbu(III), nowe luminescencyjne sondy molekularne do monitorowania procesów fotopolimeryzacji, nowe luminescencyjne sensory molekularne do badań materiałów powłokowych**

(57) Zgłoszenie dotyczy nowych systemów fotoinicjujących do procesów fotoinicjuwanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej, nowych związków kompleksowych terbu(III), sposobu ich wytwarzania, zastosowań związków kompleksowych terbu(III), nowych luminescencyjnych sond molekularnych do monitorowania procesów polimeryzacji oraz nowych luminescencyjnych sensorów molekularnych do badań materiałów powłokowych. Nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjuwanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej, zawierające sole oniowe i ko-inicjator, charakteryzują się tym, że zawierają a) co najmniej jedną sól oniową wybraną spośród następujących: sole jodoniowe wybrane spośród heksafluorofosforanu difenyljodoniowego, heksafluoroantymonianu difenyljodoniowego, heksafluorofosforanu 4-metylo-4'-izopropylodifenyljodoniowego, heksafluorofosforanu 4,4'-dimetylodifenyljodoniowego, tetraakis pentafluorofenylboranu 4-metylo-4'-izopropylodifenyljodoniowego; sole sulfoniowe wybrane spośród heksafluorofosforanu trifenylo-sulfoniowego i heksafluoroantymonianu trifenylosulfoniowego; oraz b) co najmniej jeden ko-inicjator wybrany z grupy związków kompleksowych terbu(III) o wzorze ogólnym (1), w którym: A₁ oznacza ugrupowanie o wzorze ogólnym (2), w którym podstawnik R₁ oznacza atom wodoru lub atom fluoru; podstawnik R₂ oznacza atom wodoru, atom chloru, grupę metylową, grupę trifluorometylową; podstawnik R₃ oznacza atom wodoru, atom bromu, grupę metylową; podstawnik R₄ oznacza atom wodoru, atom fluoru, grupę metoksyłową; A₂ oznacza ugrupowanie o wzorze ogólnym (3), w którym podstawnik R₅ oznacza grupę butylową lub grupę oktylową; albo A₂ oznacza ugrupowanie o wzorze (4), x oznacza 0, 1 lub 2; n oznacza liczbę całkowitą od 0 do 7.

(27 zastrzeżeń)



A1 (21) 422496 (22) 2017 08 09

(51) C08J 5/18 (2006.01)

C08F 220/28 (2006.01)

C08F 220/06 (2006.01)

C08F 220/20 (2006.01)

C09J 7/04 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) CZECH ZBIGNIEW; KOWALCZYK AGNIESZKA

(54) **Rozpuszczalna w wodzie folia polimerowa i sposób wytwarzania rozpuszczalnej w wodzie folii polimerowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rozpuszczalna w wodzie folia polimerowa, zawierająca akrylan 2-hydroksypropylu i kwas akrylowy, która charakteryzuje się tym, że jest produktem sieciowania pod lampą UV-C emitującą promieniowanie UV-C o natężeniu od 5 do 50 mJ/cm² produktu rozpuszczalnikowej polimeryzacji rodnikowej 40 - 60% wagowych akrylanu 2-hydroksypropylu, 15 - 30% wagowych kwasu akrylowego, 10 - 30% wagowych akrylanu poli(etylenu glikolowego), 0,5 - 5% wagowych N-metyloakryloamidu i 0,05 - 5% wagowych nienasyconego fotoinicjatora metakrylanu benzofenyłu. Suma wszystkich monomerów stanowi 100% wagowych. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania rozpuszczalnej w wodzie folii polimerowej, polegający na rozpuszczalnikowej polimeryzacji rodnikowej hydrofilowych polimerów w tym akrylanu 2-hydroksypropylu i kwasu akrylowego, a następnie powleczeniu na nośnik dehezyjny i suszeniu, charakteryzuje się tym, że po suszeniu folię sieciuje się pod lampą UV-C emitującą promieniowanie UV-C o natężeniu od 5 do 50 mJ/cm². Polimeryzacji poddaje się 40 - 60% wagowych akrylanu 2-hydroksypropylu, 15 - 30% wagowych kwasu akrylowego, 10 - 30% wagowych akrylanu poli(etylenu glikolowego), 0,5 - 5% wagowych N-metyloakryloamidu i 0,05 - 5% wagowych nienasyconego fotoinicjatora metakrylanu benzofenyłu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 422429 (22) 2017 08 01

(51) C08K 3/26 (2006.01)

C08K 3/22 (2006.01)

C08K 5/09 (2006.01)

C08L 23/06 (2006.01)

B41M 5/50 (2006.01)

(71) SKOCZEŃ EWA ASS-3 - BIURO EXPORTU, IMPORTU
I MARKETINGU, Chorzów

(72) SKOCZEŃ EWA

(54) **Papier**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest papier o zwiększonej gęstości mineralnej. Papier charakteryzuje się tym, że zawiera od 74 do 85% objętości stanowi węgiel wapnia, 15% do 25% stanowi polietylen o dużej gęstości i 0,5 do 1% objętości stanowi kwas stearynowy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422441** (22) 2017 08 03

- (51) **C08L 9/02** (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)
C08K 7/00 (2006.01)
C08K 5/3445 (2006.01)
C08K 13/02 (2006.01)
H01B 1/24 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) PINGOT MARTYNA; SZADKOWSKI BOLESŁAW;
ZABORSKI MARIAN

(54) **Kompozycja elastomerowa przeznaczona na wyroby gumowe o podwyższonych właściwościach mechanicznych oraz odwracalnym przewodnictwie elektrycznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja elastomerowa przeznaczona na wyroby gumowe o podwyższonych właściwościach mechanicznych oraz odwracalnym przewodnictwie elektrycznym pod wpływem ekspozycji na działanie par rozpuszczalników organicznych, zawierająca kauczuk, napełniacz, substancję sieciującą w ilości 1 - 4 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku, substancje dodatkowe, w tym substancje dyspergujące, przy czym, że jako matrycę elastomerową zawiera kauczuk butadienowo-akrylonitrylowy, jako substancję dyspergującą zawiera ciecz jonowe w ilości 1 - 3 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku, a jako napełniacz nanorurki węglowe w ilości 8 - 15 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **422390** (22) 2017 07 31

- (51) **C09D 4/02** (2006.01)
C09D 11/101 (2014.01)
C09D 5/29 (2006.01)
B05D 5/06 (2006.01)
B41F 23/08 (2006.01)
B41F 31/10 (2006.01)

- (71) CYFROWA FOTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zaczernie
(72) LESZCZYŃSKI PIOTR

(54) **Sposób pokrywania lakierem UV zadrukowanych w technice cyfrowej kart wydruku fotograficznego zwiększających jego kontrastowość**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu pokrywania lakierem UV zadrukowanych w technice cyfrowej kart wydruku fotograficznego zwiększających jego kontrastowość polegający na tym, że wstępnie przygotowuje się kartę wydruku fotograficznego do zadruku, następnie nanosi wydruk bazowy w cyfrowym urządzeniu drukującym za pomocą tonerów suchych, a następnie nanosi się warstwę bezbarwnego lakieru UV i tak otrzymany wydruk utrwała się promieniowaniem UV i przycina do pożądanego formatu, charakteryzującego się tym, że warstwa nanoszonego bezbarwnego lakieru UV ma grubość nie większą niż 10 pm, a bezbarwny lakier UV posiada określony skład.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **422452** (22) 2017 08 07

- (51) **C09J 133/08** (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIwersYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; BEDNARCZYK PAULINA;
ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania połączenia klejowego i strukturalny, fotoutwardzalny UV klej do szkła**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania połączenia klejowego, pomiędzy dwoma płytkami z których co najmniej jedna stanowi płytkę szklaną. Sposób ten na naniesieniu na jedną płytkę strukturalnego, fotoutwardzalnego kleju, zawierający uretanoakrylan i fotoinicjator rodnikowy, i przyklejeniu drugiej

płytki, następnie usieciowaniu kleju pod wpływem promieniowania UV, charakteryzuje się tym, że nanosi się klej składający się z 35 - 60% wagowych uretanodimetakrylanu 7,79-trimetylo-4,13-dioksa-3,14-dioksa-5,12-diazaheksa-decano-1,16-diyl-bis(2-metyloakrylanu), 20 - 40% wagowych żywicy epoksydowej, 10 - 20% wagowych hydroksy (met)akrylanu, 5 - 10% wagowych etoksylowanego wielofunkcyjnego (met)akrylanu oraz 0,5 - 5% wagowych rodnikowego fotoinicjatora absorbującego promieniowanie UV w obszarze 200 do 350 nm, przy czym wszystkie komponenty kleju stanowią 100% wagowych, a klej naświetla się lampą UV-A emitującą dawkę promieniowania od 350 do 1300 mJ/cm² w czasie od 60 do 150 s. Przedmiotem zgłoszenia jest też strukturalny, fotoutwardzalny UV klej do szkła, zawierający uretanoakrylan i fotoinicjator rodnikowy, który charakteryzuje się tym, że składa się z 35 - 60% wagowych uretanodimetakrylanu 7,79-trimetylo-4,13-dioksa-3,14-dioksa-5,12-diazaheksadecano-1,16-diyl-bis(2-metyloakrylanu), 20 - 40% wagowych żywicy epoksydowej, 10 - 20% wagowych hydroksy (met)akrylanu, 5 - 10% wagowych etoksylowanego wielofunkcyjnego (met)akrylanu oraz 0,5 - 5% wagowych rodnikowego fotoinicjatora absorbującego promieniowanie UV w obszarze 200 do 350 nm. Wszystkie komponenty kleju stanowią 100% wagowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422454** (22) 2017 08 07

- (51) **C09J 133/08** (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIwersYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; BEDNARCZYK PAULINA

(54) **Sposób wytwarzania połączenia klejowego i strukturalny, fotoutwardzalny klej do szkła**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania połączenia klejowego, pomiędzy dwoma płytkami z których co najmniej jedna stanowi płytkę szklaną. Przedmiotowy sposób polega na naniesieniu na jedną płytkę strukturalnego, fotoutwardzalnego kleju, zawierający uretanoakrylan i fotoinicjator rodnikowy, i przyklejeniu drugiej płytki, następnie usieciowaniu kleju pod wpływem promieniowania, charakteryzuje się tym, że nanosi się klej składający się z 35 - 60% wagowych uretanodimetakrylanu 7,79-trimetylo-4,13-dioksa-3,14-dioksa-5,12-diazaheksa-decano-1,16-diyl-bis(2-metyloakrylanu), 20 - 40% wagowych żywicy epoksydowej, 10 - 20% wagowych hydroksy (met)akrylanu, 5 - 10% wagowych etoksylowanego wielofunkcyjnego (met)akrylanu oraz 0,5 - 5% wagowych rodnikowego fotoinicjatora absorbującego promieniowanie LED w obszarze 450 nm, przy czym wszystkie komponenty kleju stanowią 100% wagowych, a klej naświetla się lampą LED emitującą promieniowanie w obszarze 450 nm o mocy od 8 do 20 Wat i w czasie od 60 do 150 sekund. Przedmiotem zgłoszenia jest też strukturalny, fotoutwardzalny klej do szkła, zawierający uretanoakrylan i fotoinicjator rodnikowy, charakteryzuje się tym, że składa się z 35 - 60% wagowych uretanodimetakrylanu 7,79-trimetylo-4,13-dioksa-3,14-dioksa-5,12-diazaheksadecano-1,16-diyl-bis(2-metyloakrylanu), 20 - 40% wagowych żywicy epoksydowej, 10 - 20% wagowych hydroksy (met)akrylanu, 5 - 10% wagowych etoksylowanego wielofunkcyjnego (met)akrylanu oraz 0,5 - 5% wagowych rodnikowego fotoinicjatora absorbującego promieniowanie LED w obszarze 450 nm. Wszystkie komponenty kleju stanowią 100% wagowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422461** (22) 2017 08 07

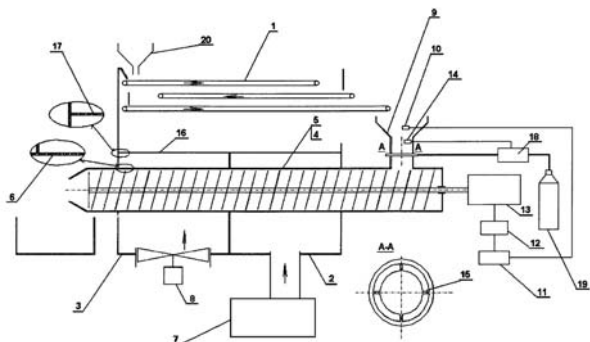
- (51) **C10B 47/18** (2006.01)
C10B 47/44 (2006.01)
C10B 53/02 (2006.01)
C10L 5/00 (2006.01)
C10L 5/40 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty
(72) BUTLEWSKI KRYSZTOF; GOLIMOWSKI WOJCIECH;
MYCZKO ANDRZEJ; MARCINKOWSKI DAMIAN;
GRACZ WERONIKA

(54) Urządzenie do wytwarzania torifykatu z biomasy

(57) Urządzenie do wytwarzania torifykatu z biomasy, charakteryzuje się tym, że zawiera przenośniki strunowe (1), pod którymi znajduje się komora grzewcza (2) i komora schładzania (3) z umieszczonym w nich korpusem (4) przenośnika ślimakowego (5) mającego w górnej części otwory (6). Komora grzewcza połączona jest z kolektorem wydechowym silnika spalinowego agregatu prądotwórczego (7), a komora schładzania połączona jest z wentylatorem (8). W koszu zasypowym (9) przenośnika ślimakowego jest czujnik wilgotności (10) połączony z elementem sterującym (11), który za pośrednictwem falownika (12) połączony jest z silnikiem elektrycznym (13) przenośnika ślimakowego. W koszu zasypowym jest również czujnik tlenu (14) i pierścien dozujący za pomocą sterownika (18) gaz szlachetny z butli (19). Komora grzewcza i komora schładzania zamknięte są pokrywą (16) mającą otwory (17). Pod wylotem najniższego przenośnika strunowego znajduje się kosz zasypowy (9) przenośnika ślimakowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422432 (22) 2017 08 02

(51) C10G 1/04 (2006.01)
C10L 5/04 (2006.01)

(71) MICHAŁEK WIESŁAW, Starachowice
(72) MICHAŁEK WIESŁAW

(54) Ekologiczny sposób otrzymywania paliw stałych z węgla kopalnych

(57) Wynalazkiem jest ekologiczny sposób otrzymywania paliw stałych z węgla kopalnych przez ekstrakcję rozdrobnionego węgla kopalnego rozpuszczalnikiem lub mieszaniną rozpuszczalników, w warunkach powyżej ich parametrów krytycznych, oraz odebranie ekstraktu, z którego korzystnie oddestylowuje się rozpuszczalnik.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 424074 (22) 2017 12 31

(51) C10L 5/48 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce;
DĘBICKA MARLENA, Kielce
(72) ŻYGADŁO MARIA; DĘBICKA MARLENA

(54) Sposób zagospodarowania popiołów z biomasy

(57) Sposób polega na tym, że popiół o frakcji powyżej 0,5 mm w ilości od 5 do 15% udziału masowego oraz lepszycze o właściwościach zasadowych, korzystnie wapno palone (CaO), w ilości od 5 do 15% udziału masowego dodaje się do rozdrobnionej, korzystnie do 30 mm, mieszaniny wysokokalorycznych odpadów komunalnych i przemysłowych o wartości opałowej powyżej 15 MJ/kg, zawartości chloru poniżej 1%, zawartości siarki poniżej 0,6% oraz wilgotności poniżej 20%. Jako lepszycze można zastosować dolomit.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 422433 (22) 2017 08 02

(51) C10L 11/04 (2006.01)
C10L 9/10 (2006.01)

(71) BEYSTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Śmiałowice

(72) BEJSTER BOGDAN JAN

(54) Sposób wytwarzania podpałek na bazie tworzyw sztucznych i biodegradowalnej cieczy nie będącej paliwem płynnym oraz syntetyczne podpałki na bazie tworzyw sztucznych i biodegradowalnej cieczy nie będącej paliwem płynnym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania syntetycznych podpałek na bazie tworzyw sztucznych i biodegradowalnej cieczy nie będącej paliwem płynnym, stanowiący ulepszenie zgłoszenia wynalazku PL nr P411563, polegający na dodaniu wody w ilości poniżej 10% masy produktu do żywicy mocznikowo-formaldehadowej i surfaktanta, jakim jest alkilobenzenosulfonian sodu użyty w ilości od 1,0 do 1,5%, korzystnie 1,0% masy produktu a następnie mieszaninę miesza się w temperaturze pokojowej w czasie 30 minut, po czym dodaje się stopniowo ciecz biodegradowalną, nie będącą paliwem płynnym o składzie: mleczan etylu w proporcji około 35% oraz gliceryna techniczna w ilości około 65%, łącznie ciecz biodegradowalną stanowi, korzystnie, 80% całkowitej masy produktu, w wyniku czego mieszanina tworzy trwałą emulsję a następnie całość poddaje się chemoutwardzaniu, dodając 10% kwas ortofosforowy w stosunku masowym 10:1 emulsji do kwasu, polega na tym, że do emulsji przed procesem chemoutwardzania wprowadza się, mieszając całość, drewno w postaci pyłu, trocin, zrębków albo peletów w ilości od 1,0 do 30,0%, korzystnie 10% masy produktu, po czym formuje się gotową podpałkę w docelowe bloczki o żądanych kształtach. Zgłoszenie obejmuje też syntetyczne podpałki na bazie tworzyw sztucznych i biodegradowalnej cieczy nie będącej paliwem płynnym, stanowiące ulepszenie zgłoszenia wynalazku PL nr 411563, zawierające żywicę mocznikowo-formaldehadową w ilości od 11 do 14% całkowitej masy produktu, surfaktant w postaci alkobenzenosulfonianu sodu w ilości od 0,5 do 1,0%, korzystnie 0,5% masy produktu, ciecz biodegradowalną, nie będącą paliwem płynnym, stanowiącą mieszaninę mleczanu etylu w proporcji około 35% i gliceryny technicznej w proporcji około 65%, przy czym mieszanina stanowi korzystnie około 80% masy produktu oraz 10% kwas ortofosforowy w ilości od 0,9 do 1,1%, korzystnie 1,0% masy produktu charakteryzuje się tym, że mają w swoim składzie od 1% do 30%, korzystnie 10% drewna w postaci pyłu, trocin, zrębków albo peletów.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 422451 (22) 2017 08 07

(51) C11C 3/00 (2006.01)
C07D 301/14 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) LEWANDOWSKI GRZEGORZ; MILCHERT EUGENIUSZ;
SAŁACIŃSKI ŁUKASZ

(54) Sposób epoksydacji oleju rzepakowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób epoksydacji oleju rzepakowego, nadkwasem octowym „in situ”, otrzymanym w reakcji kwasu octowego z nadtlenkiem wodoru w obecności katalizatora - silnie kwaśnej żywicy jonowymiennej typu sulfonowanego polistyrenu lub kopolimeru styrenu z diwinylobenzenem, w sposób okresowy lub ciągły, w temperaturze 50 - 80°C, podczas intensywnego mieszania. Sposób ten charakteryzuje się tym, że warstwę wodną z katalizatorem z pierwszego stopnia epoksydacji poddaje się reakcji w drugim stopniu po dodaniu oleju rzepakowego w ilości od 12,5 do 17,5% wag. w stosunku do początkowej ilości oleju, produkt kieruje na wirówkę, a odwirowany katalizator recyrkułuje się do reaktora pierwszego stopnia epoksydowania. Fazę ciekłą rozdziela się na warstwę organiczną i wodną. Warstwę organiczną recyrkułuje się do pierwszego stopnia epoksydacji lub odprowadza jako produkt - epoksydowany olej rzepakowy. Warstwę wodną po drugim stopniu epoksydacji, po oddzieleniu od organicznej poddaje się destylacji azeotropowej na kolumnie destylacyjnej z użyciem cykloheksanu w celu oddestylowania wody, a kwas

octowy jako niedogon destylacyjny o stężeniu 95 - 99% wag. zawraca się do pierwszego stopnia epoksydacji. Nadkwas octowy otrzymuje się w reakcji kwasu octowego z 20 - 70% nadtlaniem wodoru. Proces epoksydacji w pierwszym stopniu prowadzi się do uzyskania warstwy wodnej zawierającej 3 - 12% wag. nadtlenu wodoru, 20 - 40% wag. kwasu octowego, 3 - 20% wag. kwaśnej żywicy jonowymiennej. Proces epoksydacji w drugim stopniu prowadzi się do uzyskania w produkcie łącznie nie więcej niż 0,2% wagowych nadkwasu octowego i nadtlenu wodoru. Stosuje się kolumnę destylacyjną do odwadniania kwasu octowego zawierającą 15 do 20 półek teoretycznych, pracującą pod ciśnieniem atmosferycznym. Jako czynnik azeotropujący stosuje się cykloheksan, lub n-heksan, n-heptan, octan etylu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 422499 (22) 2017 08 09

(51) C12P 33/06 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

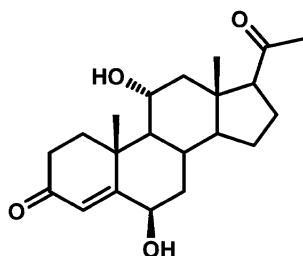
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA EWA; SYCZ JORDAN; KOSTRZEWA-SUSŁÓW EDYTA; JANE CZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania 6 β , 11 α -dihydroksyprogesteronu

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania 6 β , 11 α -dihydroksyprogesteronu o wzorze 2. W wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Isaria farinosa* KCh KW1.1 następuje hydroksylacja przy nieaktywowanych atomie węgla C-6. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą (chloroform).

(4 zastrzeżenia)



Wzór 2

A1 (21) 422500 (22) 2017 08 09

(51) C12P 33/06 (2006.01)

C12P 33/10 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

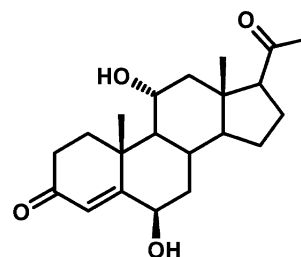
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA EWA; SYCZ JORDAN; KOWNACKI PATRYK; KOSTRZEWA-SUSŁÓW EDYTA; JANE CZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania 6 β , 11 α -dihydroksyprogesteronu

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania 6 β , 11 α -dihydroksyprogesteronu o wzorze 2. Sposób polega na tym, że w wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Isaria farinosa* KCh KW1.1 o sekwencji 1, następuje hydroksylacja przy nieaktywowanych atomach węgla C-6 i C-11. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą (chloroform).

(4 zastrzeżenia)



Wzór 2

A1 (21) 422387 (22) 2017 07 28

(51) C12Q 1/6883 (2018.01)

G01N 33/48 (2006.01)

A61P 3/10 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU, Białystok

(72) STRĄCZKOWSKI MAREK; KARCZEWSKA-KUPCZEWSKA MONIKA; KOBLOWSKA MARTA; IWANICKA-NOWICKA ROKSANA; FOGTMAN ANNA

(54) Sposób oznaczania wrażliwości tkanek na insulinę, sposób identyfikacji insulinooporności i/lub określania predyspozycji do zaburzenia z nią związanego, zastosowanie wskaźnika insulinooporności oraz zestawu diagnostyczne i ich zastosowania

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest sposób oznaczania wrażliwości tkanek na insulinę u osoby, polegający na tym, że z próbki krwi pełnej pobranej od osoby izoluje się RNA i mierzy się ekspresję następujących genów: KLF9, PENT1 i EGR1; i na podstawie uzyskanych wyników pomiarów oznacza się wskaźnik insulinooporności. Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest również sposób identyfikacji insulinooporności i/lub określania predyspozycji do zaburzenia związanego z insulinoopornością u osoby, polegający na tym, że z próbki krwi pełnej pobranej od osoby izoluje się RNA i mierzy się ekspresję następujących genów: KLF9, PENT1 i EGR1; na podstawie uzyskanych wyników pomiarów oznacza się wskaźnik insulinooporności, i na podstawie uzyskanego wyniku wskaźnika insulinooporności identyfikuje się insulinooporność i określa predyspozycję do zaburzenia związanego z insulinoopornością. Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest również wskaźnik insulinooporności do zastosowania jako biomarker diagnostyczny, do zastosowania jako biomarker prognostyczny zaburzenia związanego z insulinoopornością oraz do zastosowania do określania predyspozycji do zaburzenia związanego z insulinoopornością. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie takiego wskaźnika insulinooporności do monitorowania wrażliwości tkanek na insulinę, zwłaszcza w przebiegu zaburzenia i/lub choroby związanej z insulinoopornością, zwłaszcza cukrzycy typu 2. Ponadto przedmiotem niniejszego wynalazku są zestawy diagnostyczne do realizacji takich sposobów oraz ich zastosowanie do prognozowania, diagnozowania, w tym do wczesnego diagnozowania, i/lub monitorowania terapii zaburzenia związanego z insulinoopornością.

(32 zastrzeżenia)

A1 (21) 422400 (22) 2017 07 31

(51) C22B 1/04 (2006.01)

C09C 1/24 (2006.01)

B22F 1/00 (2006.01)

B01J 20/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA MORSKA W SZCZECINIE, Szczecin; ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) KONICKI WOJCIECH; ARAB CZYK WALERIAN

(54) **Sposób otrzymywania nanokrystalicznych cząstek żelaza pokrytych monowarstwową otoczką grafenową**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania nanokrystalicznych cząstek żelaza o średniej wielkości krystalitów do 100 nm pokrytych monowarstwową otoczką grafenową z wykorzystaniem procesu segregacji węgla z roztworów Fe-C, polegający na tym, że nanokrystaliczne żelazo z ilością wynoszącą od 3 do 7% wagowych tlenków trudno redukowalnych takich jak Al_2O_3 , CaO, MgO, poddaje się procesowi redukcji, a następnie nawęglania lub jednocześnie procesowi redukcji i nawęglania, przy czym proces redukcji i nawęglania prowadzi się w zakresie temperatur od 300 do 700°C do momentu uzyskania roztworu węgla w żelazie, po czym prowadzi się proces wygrzewania tak powstałej próbki w temperaturze niższej od temperatury nawęglania.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **422401** (22) 2017 07 31

(51) **C22B 1/04** (2006.01)
B22F 1/00 (2006.01)
B01J 20/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA MORSKA W SZCZECINIE, Szczecin;
ZACHODNIOPOMORSKI UNIwersYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) KONICKI WOJCIECH; ARABCZYK WALERIAN

(54) **Sposób otrzymywania kompozytu nanokrystalicznego żelaza i jego zastosowanie do adsorpcji zanieczyszczeń z fazy ciekłej**

(57) Sposób otrzymywania kompozytu nanokrystalicznego żelaza, polegający na tym, że spiek nanokrystalicznego żelaza z dodatkiem tlenku glinu i/lub tlenku wapnia, przy czym sumaryczna zawartość tlenków glinu i wapnia wynosi od 3 do 7% wagowych poddaje się procesowi redukcji, a następnie nawęglania do uzyskania stosunku liczby moli węgla do liczby moli żelaza nie mniejszej niż 10 i nie większej niż 50, po czym próbkę chłodzi się do temperatury pokojowej w atmosferze gazu inertnego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422508** (22) 2017 08 09

(51) **C22B 3/08** (2006.01)
C22B 15/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ, Warszawa
(72) SMOLIŃSKI TOMASZ; ROGOWSKI MARCIN;
PYSZYŃSKA MARTA; CHMIELEWSKI ANDRZEJ G.

(54) **Sposób ługowania metali z pomiedziowych odpadów poflotacyjnych z pirometalurgicznej metody produkcji miedzi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ługowania metali z pomiedziowych odpadów poflotacyjnych z wykorzystaniem ditlenku siarki, który polega na tym, że wykorzystuje się ditlenek siarki powstały w wyniku utleniania minerałów siarczkowych uzyskanych w trakcie procesów pirometalurgicznych obróbki rudy i koncentratu miedzianego, przepuszcza się przez absorber wodny, tak aby otrzymać roztwór kwasu siarkowego(IV) o stężeniu 0,7 - 0,8 mol/dm³ i pH roztworu w zakresie 0,9 - 1,1. Do otrzymanego w ten sposób roztworu kwasu siarkowego(IV) dodawany jest stały odpad poflotacyjny pochodzący z przemysłu pomiedziowego, korzystnie o granulacji 0,25 - 0,5 mm, w ilości 3 - 10% masy suchej odpadu w stosunku do roztworu kwasu. Ługowanie prowadzi się w temperaturze otoczenia 15 - 25°C przez okres 4 - 8 godzin, korzystnie 5 godzin, mieszając roztwór mieszadłem łopatkowym z prędkością obrotową 180 - 220 obr/min korzystnie 200 obr/min, kontrolując wartość pH i utrzymując na poziomie 1 - 1,5. Po ługowaniu, roztwór jest odfiltrowywany na filtrze 0,45 µm od pozostałości fazy stałej w celu dalszych procesów rozdzielczych. Alternatywnie, ditlenek siarki przepuszcza się bezpośrednio przez reaktor chemiczny kolumnowy lub zbiornikowy, korzystnie przez kaskadę takich reaktorów, zasilanych roztworem wodnym z zawieszoną cząstkami stałymi odpadu poflotacyjnego o granulacji 0,25 - 0,5 mm w ilości 3 - 10%, utrzymując pH 1 - 1,5. Po ługowaniu, roztwór jest od-

filtrowany na filtrze 0,45 µm od pozostałości fazy stałej do obróbki w dalszych standardowych procesach rozdzielczych.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **422380** (22) 2017 07 28

(51) **D06M 16/00** (2006.01)
C12N 1/20 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX,
Łódź; POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) STRUSZCZYK MARCIN H.; OLEJNIK MAGDALENA;
MIKLAS MICHAŁ; MARCHUT-MIKOŁAJCZYK OLGA;
ANTCZAK TADEUSZ;
SZCZĘSNA-ANTCZAK MIROŚLAWA;
STRUSZCZYK-ŚWITA KATARZYNA; DROŹDŻYŃSKI PIOTR

(54) **Sposób usuwania żywic akrylowych z powierzchni powlekanych wyrobów włókienniczych metodą biotechnologiczną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób usuwania żywicy akrylowej z powierzchni powlekanych wyrobów włókienniczych, który polega na aktywacji wyselekcjonowanego szczepu bakterii o właściwości usuwania żywicy akrylowej z powierzchni powlekanych włókien, zaszczepieniu hodowli wstrząsanej na wysterylizowanym podłożu płynnym zawierającym źródło węgla, azotu, fosforu oraz odpady włókiennicze pokryte żywicą akrylową i prowadzeniu hodowli w warunkach tlenowych, w określonej temperaturze i czasie. Jako wyselekcjonowany szczep zastosowano szczep bakterii *Gordonia alkanivorans* S7 wyizolowany z gruntu skażonego ropopochodnymi i aktywowany na skosach agarowych z którego przygotowywano inokulum. Uzyskane inokulum zastosowano do zaszczepienia wysterylizowanego podłoża hodowlanego w którym źródłem węgla są żywice akrylowe wprowadzone z materiałem włókienniczym. Hodowlę produkcyjną enzymów przy równoczesnym usunięciu naniesienia poliakrylowego prowadzono w procesie wstrząsanym. Ciecz pohodowlaną odsączono a oczyszczony materiał włókienniczy przemyto i wysuszone. Uzyskana wydajność oczyszczania wynosi nie mniej niż 12% wag.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **422495** (22) 2017 08 08

(51) **E01C 11/22** (2006.01)
E03F 3/06 (2006.01)
E03F 3/04 (2006.01)
E02B 9/04 (2006.01)

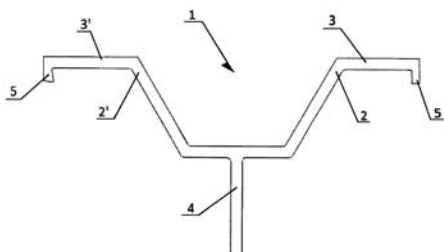
(71) PIETRUCHA JERZY BUSINESS ASSETS, Błaszki

(72) PIETRUCHA JERZY; GRALEWSKI JACEK;
KOLASIŃSKI DANIEL; TRZCIŃSKI GRZEGORZ

(54) **Wodospust oraz sposób jego montowania w korpusie drogi**

(57) Wodospust do odprowadzania wód, szczególnie opadowych z korony dróg o nawierzchniach gruntowych (naturalnych, twardych nieulepszonych) oraz twardych zawierających podłużne, korzystnie symetryczne koryta (1) w jakim górne krawędzie (2 i 2') koryta (1) są zagięte i przedłużone symetrycznie względem osi symetrii koryta (1) i tworzą części (pola) najazdowe (3 i 3'), korzystnie prostopadłe od tej osi tak, że w przekroju koryto (1) z przedłużoną krawędzią tworzą kształt ściętej litery V od odgiętych i przedłużonych na boki górnych krawędziach - częściach (polach) najazdowych (3 i 3'), a w dolnej części koryta (1), pod nim, umieszczone jest wytworzone jednolicie z korytem co najmniej jedno podłużne żebro (4) - płatek dolna biegnąca wzdłuż co najmniej fragmentu długości podłużnego koryta (1), jakiego oś jest równoległa do osi symetrii koryta (1). Sposób montowania wodospustu w korpus drogowy w którym: górne warstwy nawierzchni poddaje się oględzinom i ocenia się stan ich uszkodzenia, a w przypadku nawierzchni uszkodzonej naprawia się ją znanymi metodami co najmniej na odcinkach 10 m przed i za projektowanym miejscem posadowienia wodospustu; spulchnia się warstwy konstrukcyjne nawierzchni na głębokość co najwyżej 150 mm oraz wybiera się część kruszywa w pasie posadowienia wodospustu o szerokości od 200 do 400 mm i głębokości nie większej niż 120 mm; w wytworzonej pachwinie umieszcza się wodospust opierając żebro wykonane pod korytem o dno wytworzonej pachwiny bezpośrednio lub pośrednio poprzez zamocowaną do niego kotwę wraz z jednoczesnym uzupełnieniem przestrzeni pachwiny kruszywem, betonem lub kruszywem stabilizowanym cementem, przy czym przy zastosowaniu betonu wypełnia się pachwinę do 2/3 i uzupełnia kruszywem, a następnie wspólnie zagęszcza; zagęszcza się wzdłużnie pas posadowienia wodospustu zagęszczarką o szerokości płyty co najmniej 700 mm; wykarca się nawierzchnię, wylot oraz wlot wodospustu standardowymi metodami.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **422394** (22) 2017 07 28

(51) *E01F 8/00* (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)

(71) BĄBEL STANISŁAW, Szczyrzyc

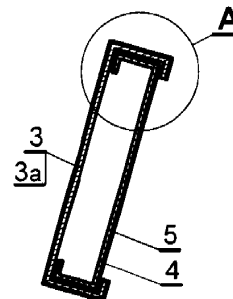
(72) BĄBEL STANISŁAW

(54) **Bariera szczelinowa, zwłaszcza ściana albo płot**

(57) Przedmiotem wynalazku jest bariera szczelinowa, zwłaszcza ściana albo płot, służąca wydzieleniu wentylowanej przestrzeni. Bariera szczelinowa, zwłaszcza ściana albo płot, posiada oddzielone szczelinami spłaszczone belki, które połączone są, korzystnie końcami, z belkami nośnymi. Belki nośne są zimnogiętymi profilami blaszanymi z otworami wyciętymi w co najmniej jednej ściance bocznej, w których to otworach przelotowo zamocowane są kształtowe belki (3) w postaci profilu I zamkniętego i/lub wzdłużnie otwartego (3a), korzystnie ze spasowanym profilem drugim (4) umieszczonym wewnątrz kanału kształtowej belki (3), najkorzystniej licówką (5) w nieciągłości ścianki profilu I otwartego, przy czym dłuższa krawędź otworu jest równoległa lub pod kątem do wzdłużnego naroża belki nośnej. Korzystnie kształt otworu jest nieznacznie większy od obrysu

kształtowej belki (3) lub zbliżony do przekroju poprzecznego kształtowej belki (3). Korzystnie kształtowa belka (3) jest giętym profilem blaszanym. Opcjonalnie kształtowa belka (3) jest profilem wytłoczonym z tworzywa sztucznego. Profil drugi (4) jest kształtowym profilem giętym z blachy, korzystnie z blachy perforowanej. Korzystnie licówką (5) jest taśma lakierowana zamocowana pomiędzy kształtową belką (3) i profilem drugim (4). Korzystnie powierzchnie zewnętrzne belki nośnej, kształtowej belki (3) i profilu drugiego (4) zabezpieczone są ocynkiem i dodatkową warstwą niemetaliczną, najkorzystniej lakieru i/lub folii.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 02 27

A1 (21) **422513** (22) 2017 08 09

(51) *E01F 8/00* (2006.01)
E04B 1/86 (2006.01)

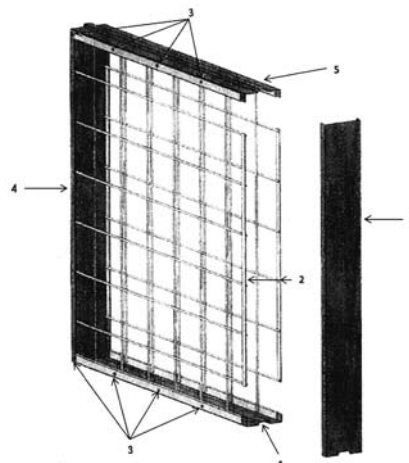
(71) SAWICKI BOGUMIŁ, Krzepice

(72) SAWICKI BOGUMIŁ

(54) **Kaseta panelu dźwiękochłonnego i sposób jej produkcji**

(57) Kaseta panelu dźwiękochłonnego posiadająca dźwiękochłonne wypełnienie zbudowana z ocynkowanych profili w postaci ścian bocznych (4), pióra (5) i wpustu (1), oraz kratownicy (2), gdzie profile o grubości od 0,8 mm wykonane z aluminium, stali, lub innego metalu stanowiące ściany boczne profilu, pióro (górną część profilu) i wpust (dół profilu), oraz kratownice poddawane są procesowi cynkowania w kąpeli cynkowej z domieszką 3,5% aluminium i 3% magnezu, a następnie wszystkie elementy są ze sobą łączone, korzystnie przy zastosowaniu nitów (3), lub śrub, lub metodą zagniatania tworząc kasetę panelu dźwiękochłonnego. Montaż kasety odbywa się w ten sposób, że profile, oraz kratownica składane są bezpośrednio wokół wypełnienia dźwiękochłonnego, lub po zespoleniu trzech ścian z kratownicami wypełnienie dźwiękochłonne wkładane jest do wnętrza kasety i zamykane ostatnim profilem.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422428 (22) 2017 08 01

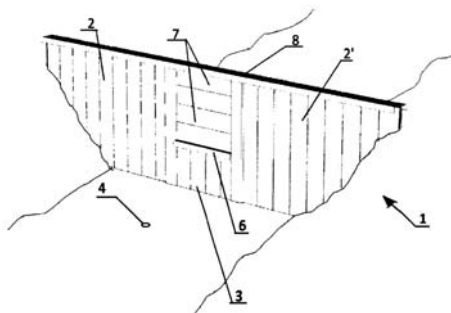
(51) E02B 3/02 (2006.01)
E02B 3/00 (2006.01)

(71) PIETRUCHA JERZY BUSINESS ASSETS, Błaszki
(72) PIETRUCHA JERZY; GRALEWSKI JACEK;
KOLASIŃSKI DANIEL

(54) **Urządzenie do regulacji poziomu wody**

(57) Urządzenie do regulacji poziomu wody zawierające ścianę szczelną, zbudowaną co najmniej z trzech profilowych sekcji z których co najmniej dwie (2, 2') są sekcjami zewnętrznymi, a profilowe sekcje co najmniej jednostronnie tworzą gładką lub niemal gładką powierzchnię i są liniowo wbite w dno cieku lub rzeki, a co najmniej jedna sekcja środkowa jest obniżona w stosunku do wysokości posadowienia sekcji zewnętrznych, do sekcji zewnętrznych, korzystnie sąsiadujących bezpośrednio z obniżoną sekcją środkową, do utworzonej przez co najmniej część ścian tych sekcji gładkiej lub prawie gładkiej powierzchni, trwale, korzystnie poprzez skrucenie, nitowanie lub zgrzanie, zamocowane są prowadnice tworzące gniazdo profili zastawkowych, umieszczone zasadniczo wzajemnie równoległe, a poniżej górnej krawędzi sekcji środkowej, albo na równi z tą krawędzią zamocowany jest profil oporowy, profile zastawkowe umieszczone są jeden nad drugim w prowadnicach i opierają się o profil oporowy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 422492 (22) 2017 08 08

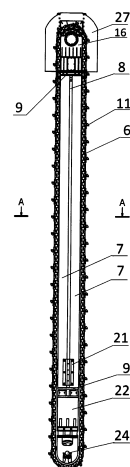
(51) E02D 3/12 (2006.01)
E02F 3/08 (2006.01)
E02F 3/22 (2006.01)

(71) INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW,
Warszawa; SOLEY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Balice;
POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków;
KOS MIROŚLAW ŚLUSARSTWO, Porąbka
(72) SOŁTYSIK ROBERT; KOS MACIEJ; WITASZEK MACIEJ;
JANKOWSKI JAN; TRACZ TOMASZ; ZDEB TOMASZ;
KAŃKA STANISŁAW; HAGER IZABELA;
BRASSE KRYSZTIAN; RYCHLEWSKI PIOTR; KOS MIROŚLAW

(54) **Urządzenie do formowania w gruncie ciągłych ścian z gruntu wzmocnionego środkiem wiążącym**

(57) Urządzenie, wyposażone jest w narzędzie tnąco-mieszające w postaci łańcucha bez końca, osadzonego i poruszającego się na kołach oddzielonych konstrukcją wsporczą, z których jedno, górne koło jest wyposażone w napęd, a drugie, dolne koło, nawrotne (24), stanowi naciąg łańcucha (6). Łańcuch (6) ma na zewnętrznej powierzchni zamocowane płytki z zębami tnąco-mieszającymi (11). Narzędzie tnąco-mieszające zamocowane jest na maszcie maszyny bazowej przesuwnej, poprzez dwie niezależnie poruszające się prowadnice, prowadnicę górną, połączoną z górną częścią narzędzia tnącego i prowadnicą dolną, osadzoną przesuwnie w konstrukcji wsporczej łańcucha (6), przy czym przesuw prowadnic wzdłuż masztu jest zdalnie sterowany.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424969 (22) 2018 03 20

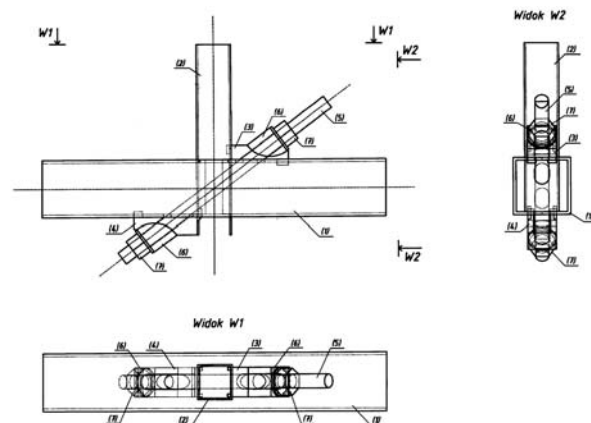
(51) E04B 1/24 (2006.01)
E04C 3/08 (2006.01)

(71) SZLENDAK JERZY KAZIMIERZ, Ogrodniczki
(72) SZLENDAK JERZY KAZIMIERZ

(54) **Węzeł LSJ kratownic i ram stalowych kształtowany laserowo typu klucz-zamek**

(57) Węzły kratownic i skratowaniu słupkowo-krzyżulcowym lub tylko krzyżulcowym i ram stalowych posiadają pręt pasa (1) wykonany z profilu zamkniętego lub innego. Zostaje on poddany otworowaniu, np. przez wypalenie laserem. Pręt słupka (2) wycina się na końcach oraz wykonuje otwory w ściankach np. przez wypalenie laserem i wkłada się w pręt pasa (1). Pręt słupka (2) wykonuje się z profilu zamkniętego lub innego. Blachy z odpowiednio wyciętymi „zębami” (3, 4) zakleszczone są o pręt pasa (1) oraz pręt słupka (2). Pręt krzyżulca (5) wykonany z pręta okrągłego PO lub innego, przełożony jest przez wycięcia w pasie (1), słupku (2) oraz blachach (3, 4). Następnie dołączone są bloki kotwiące (6), dociskające blachy (3, 4). Całość połączona za pomocą nakrętek, skręcających pręt (7).

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 09 19

A1 (21) 422517 (22) 2017 08 10

(51) E04G 7/10 (2006.01)
E04G 7/06 (2006.01)
E04G 7/30 (2006.01)
E04G 5/14 (2006.01)

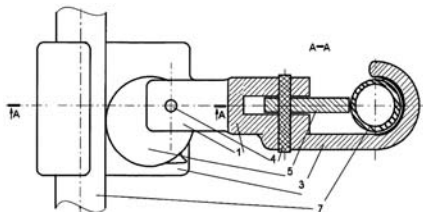
(71) PIOTROWICZ JACEK, Piszczac
(72) PIOTROWICZ JACEK

(54) **Rusztowania samozaciskowe**

(57) „Rusztowania samozaciskowe” to typ rusztowań budowlanych w których wykorzystany jest uchwyt samozaciskowy, przed-

stawiony na rysunku, co sprawia że rusztowania te są szybkie w montażu i demontażu oraz nie zajmują dużo miejsca w transporcie i magazynowaniu. „Rusztowania samozaciskowe” idealnie sprawdzają się w budownictwie mieszkaniowym do murowania, tynkowania, ocieplenia jak i prac wykończeniowych. Opracowane zaciski do rusztowań mogą być wykorzystane również w innych dziedzinach.

(9 zastrzeżeń)



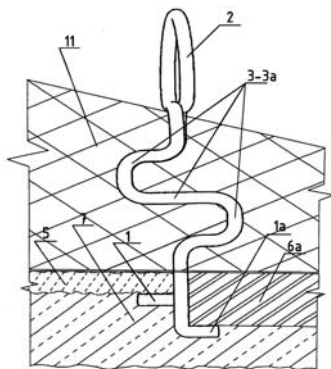
A1 (21) 422497 (22) 2017 08 09

- (51) E04G 21/18 (2006.01)
- E04F 21/18 (2006.01)
- E04F 21/20 (2006.01)
- E04F 21/00 (2006.01)

- (71) PUK ALOJZY, Kraków; CHADAJ PAWEŁ, Kraków
- (72) PUK ALOJZY; CHADAJ PAWEŁ

(54) Sprężynowy system poziomowania płytek ceramicznych i okładzin z skał naturalnych charakteryzujących się różną grubością i strukturą

(57) Sprężynowy system poziomowania płytek ceramicznych i okładzin ze skał naturalnych charakteryzujących się różną grubością i strukturą składa się z dwóch części, sprężynki (3) wykonanej z drutu sprężynowego i klina (11) przygotowanego z tworzywa sztucznego. Służy do poziomowania górnej powierzchni okładzin. (7 zastrzeżeń)



A1 (21) 422515 (22) 2017 08 10

- (51) E04G 21/18 (2006.01)
- E04G 21/14 (2006.01)
- E04F 21/00 (2006.01)

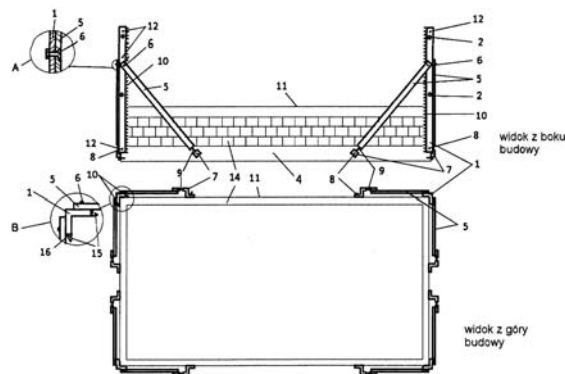
- (71) PIOTROWICZ JACEK, Piszczac
- (72) PIOTROWICZ JACEK

(54) Profile murarskie

(57) Profil murarski charakteryzuje się tym, że jest to przyrząd wykonany z aluminiowego kątownika o wysokości 250 cm i szerokości ramion kątownika 10 cm. Na obu ramionach profilu (1) są otwory (12), przez które przechodzą śruby mocujące (6) i dyble (8). Na każdym ramieniu profilu murarskiego (1) są po dwie libelle (2) do wskazywania pionu. Jedna libella (2) jest umieszczona w połowie ramienia profilu druga na wysokości 10% wysokości panela od góry. Pod górną libellą (2) w profilu (1) jest otwór (12) do przymocowania wypory (5) śrubą (6). Śruba (6) mocująca wyporę (5) do profilu (1) ma stożkową główkę i po skręceniu chowa się w profilu na równi z płaszczyzną ramienia profilu. W dolnej części wypory (5) jest stopka (7) z otworem przez który przechodzi dy-

bel (8) mocujący stopkę (7) do fundamentu wznoszonego budynku (4). Pomiędzy wyporą (5) a stopką (7) jest śruba rzymska (9), która umożliwi regulację długości wypory (5) w celu ustawienia dokładnych pionów na libellach (2). Po zewnętrznej stronie ramion profilu (1) są umieszczone grzebienie (10) służące do trzymania żyłki murarskiej (11) przy wznoszeniu muru (14) na fundamentach (4). Grzebienie (10) jest to szereg haczyków jeden koło drugiego w odległości 0,5 cm umieszczone na listwie przynitowanej do profilu (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422502 (22) 2017 08 09

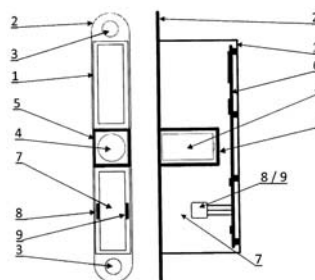
- (51) E05B 41/00 (2006.01)
- E05B 17/00 (2006.01)

- (71) RECONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
- (72) OŻÓG DOMINIŁ; BAJORSKI STANISŁAW

(54) Urządzenie do kontroli położenia rygła zamka drzwi

(57) Urządzenie do kontroli położenia rygła zamka drzwi przeznaczone zwłaszcza do stosowania w drzwiach wejściowych do mieszkań, biur i instytucji, wyposażone w usytuowane w obudowie urządzenia zamontowanego w ościeżnicy drzwi pod źródło zasilania połączone elektronicznie z układem elektronicznym, charakteryzuje się tym, że posiada układ elektroniczny usytuowany na płycie (6) połączony elektronicznie z zamocowanymi naprzeciwko siebie w strefie (7) położenia rygła zamka w położeniu „zamknięte” i w odległości nieznacznie większej od grubości rygła zamka nadajnikiem (8) i odbiornikiem (9) sygnału, przy czym układ elektroniczny połączony jest z routerem dostępowym emitującym sygnał odbierany przez serwer komunikujący się z interfejsem, którym jest smartfon lub tablet lub komputer wyposażony w odpowiednią aplikację.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422458 (22) 2017 08 07

- (51) E06B 9/72 (2006.01)
- E06B 9/15 (2006.01)

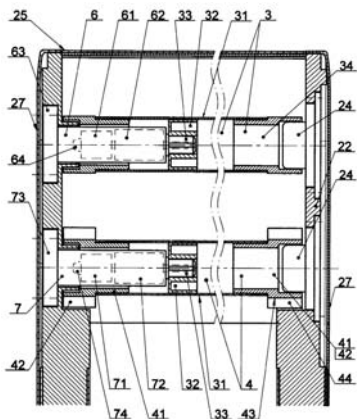
- (71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
- (72) JĘCZMYK TOMASZ; KASIŃSKI BOGUSŁAW; ŁOREK MICHAŁ

(54) Zespół napędowy rolety, zwłaszcza listwowej

(57) Zespół napędowy rolety, posiadającej kasetę do przechowywania ruchomej zasłony w jej stanie zwiniętym na wałku nawojo-

wym (3), wyposażoną także w wałek napędowy (4), charakteryzuje się tym, iż obydwie wałki napędzane są oddzielnymi silnikami elektrycznymi, odpowiednio silnikiem napędowym (71) oraz silnikiem nawojowym (61). Co najmniej jeden z silników, zwłaszcza nawojowy (61), ma prędkość obrotową regulowaną sterownikiem, zależnie od stopnia nawinięcia ruchomej zasłony na wałek nawojowy (3).

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 422416 (22) 2017 07 31

(51) F01K 7/00 (2006.01)

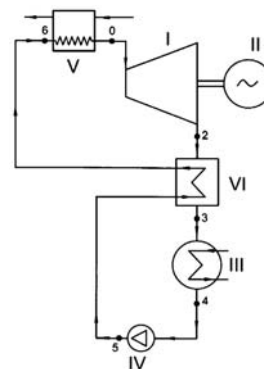
(71) KOSOWSKI, Gdańsk

(72) KOSOWSKI KRZYSZTOF; PIWOWARSKI MARIAN;
STĘPIEŃ ROBERT; WŁODARSKI WOJCIECH

(54) Sposób zwiększenia sprawności obiegu cieplnego siłowni, zwłaszcza dla tzw. „suchych” czynników roboczych

(57) Sposób zwiększenia sprawności obiegu cieplnego siłowni, zwłaszcza dla tzw. „suchych” czynników roboczych charakteryzuje się tym, że pompa zasilająca (IV) zwiększa ciśnienie cieczy roboczej i podaje ją do regeneratora (VI), gdzie kosztem ciepła odbieranego od przegrzanej pary czynnika roboczego (który już przetworzył w ekspanderze izotermicznym) następuje proces podgrzewania czynnika roboczego, a następnie para z regeneratora (VI) kierowana jest do wymiennika wysokotemperaturowego (V), gdzie zwiększa się jej temperatura kosztem ciepła przekazanego od czynnika grzewczego (np. spalin), a po wyjściu z wymiennika wysokotemperaturowego (V) czynnik dopływa do ekspandera izotermicznego (I) (np. turbiny izotermicznej), gdzie doprowadzane jest ciepło ze źródeł zewnętrznych, a czynnik ekspanduje przy stałej lub prawie stałej temperaturze i oddaje przy tym moc do napędu generatora elektrycznego (II), a następnie czynnik roboczy dopływa do regeneratora (VI), w którym oddaje swoje ciepło do podgrzewania czynnika roboczego, a następnie z regeneratora (VI) czynnik wpływa do skraplacza (III) i wykrapla się, a powstałe skropliny dopływają do pompy (IV) i cykl się powtarza.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422442 (22) 2017 08 03

(51) F01L 1/04 (2006.01)

F01L 1/20 (2006.01)

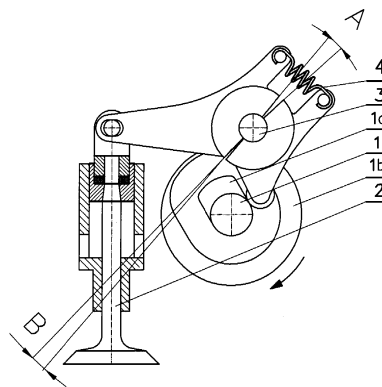
(71) MAJEWSKI JACEK, Białystok

(72) MAJEWSKI JACEK

(54) Wielokrzywkowy system napędu zaworów silnika spalinowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielokrzywkowy system napędu zaworów silnika spalinowego charakteryzujący się tym, że wałek, lub wałki rozrządu (1) posiadają przynajmniej po dwie krzywki przypadające na jeden zawór, z których przynajmniej jedna (1a) otwiera zawór (2), natomiast inna (1b) zamyka go, a poprzez osadzoną w osi, czy okolicy wałka (3), lub wzdłuż trzonka zaworu (2) sprężynę (4), realizuje docisk grzybka zaworu do gniazda zaworowego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422427 (22) 2017 08 01

(51) F02F 5/00 (2006.01)

F16J 9/20 (2006.01)

(71) SKRZYPACZ ROMAN, Długoszyń

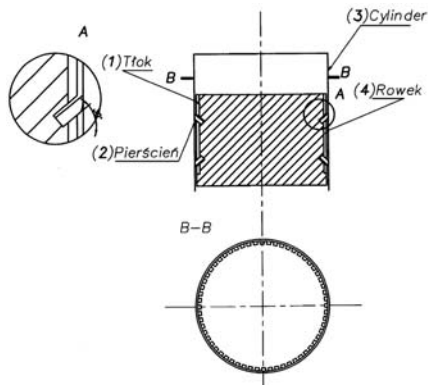
(72) SKRZYPACZ ROMAN

(54) Ruchomy pierścień tłokowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest ruchomy pierścień tłokowy do tłoka (1) silnika spalinowego posiadającego obwodowe rowki (4) pierścieniowe wykonane pod kątem 30° do poziomej powierzchni tłoka pracującego w tulei cylindrycznej. Ruchomy pierścień tłokowy składa się z 60 identycznych płytek, które po umieszczeniu w rowku pierścieniowym razem tworzą pierścień. Dzięki złożonej konstrukcji pierścienia oraz szczelinie będącej wynikiem większej wysokości rowka pierścieniowego od wysokości płytki pierścieniowej możliwy jest ruch krawędzi pierścienia stykającej się z tuleją cylindryczną pod wpływem tarcia o powierzchnię tulei. Dzięki zmianie położenia krawędzi zewnętrznej pierścienia dochodzi do zaniku styku pomiędzy powierzchnią pierścienia a powierzchnią tulei cylindrycznej. Pozycja w której nie ma styku powierzchni pierścienia z powierzchnią tulei cylindrycznej nazywana dalej będzie „pozycją górną” pierścienia. W wyniku przejścia pierścienia w „pozycję górną” w układzie współpracy ruchomy pierścień tłoko-

wy-cylinder tarcie pomiędzy elementami spada do poziomu minimalnego i pomijalnego względem innych sił tarcia występujących podczas pracy tłoka.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422419 (22) 2017 08 01

(51) F02M 27/02 (2006.01)

B01J 19/30 (2006.01)

B60K 15/03 (2006.01)

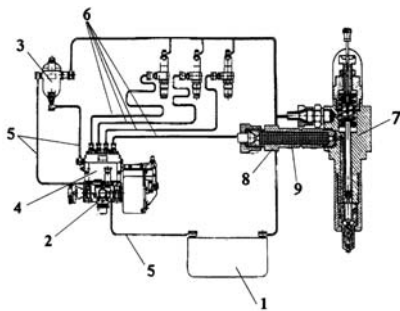
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) KLYUS OLEH; ELIASZ JACEK; BEZIUKOV OLEG, RU; ZHUKOV VLADIMIR, RU

(54) Układy paliwowe silnika spalinowego

(57) Układ paliwowy silników spalinowych, zawierający zbiornik paliwowy, pompę niskiego ciśnienia, filtry, pompę wysokiego ciśnienia, przewody niskiego i wysokiego ciśnienia oraz wtryskiwacz, którego elementy pokryte są materiałem katalitycznym, charakteryzuje się tym, że zbiornik paliwowy (1) i/lub przewody niskiego ciśnienia (5) i/lub przewody wysokiego ciśnienia (6) pokryte są niskotemperaturowym materiałem katalitycznym. Korzystnie układ ma zasobnik pokryty i/lub wypełniony niskotemperaturowym materiałem katalitycznym oraz komorę (8), w której umieszczony jest niskotemperaturowy materiał katalityczny w postaci kulek, pociętego drutu. Komora (9) usytuowana jest w króćcu łączącym przewód wysokiego ciśnienia (6) z wtryskiwaczem (7) albo w korpusie wtryskiwacza (7) lub zasobniku. Niskotemperaturowym materiałem katalitycznym jest katalizator na osnowie miedzi: cynk - chrom - miedź, modyfikacja katalizatora miedziowego tlenkiem ceru CeO_2 , stop CuO/CeO_2 . Układ paliwowy silników spalinowych, zawierający zbiornik paliwowy, pompę niskiego ciśnienia, filtry, pompę wysokiego ciśnienia, przewody niskiego i wysokiego ciśnienia oraz wtryskiwacz, którego elementy pokryte są materiałem katalitycznym, charakteryzuje się tym, że ma komorę (9), w której umieszczony jest niskotemperaturowy materiał katalityczny w postaci kulek, pociętego drutu. Komora (9) usytuowana jest w króćcu łączącym przewód wysokiego ciśnienia (6) z wtryskiwaczem (7) lub w korpusie wtryskiwacza (7) lub w zasobniku.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 422521 (22) 2017 08 10

(51) F03B 13/18 (2006.01)

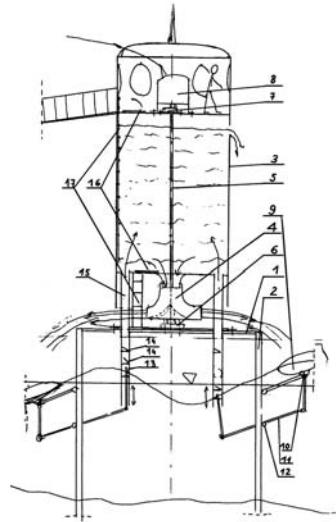
(71) KITOWSKI BOGUSŁAW, Pruszków

(72) KITOWSKI BOGUSŁAW

(54) Komplet urządzeń technicznych służących do wytwarzania energii elektrycznej, wykorzystujących w tym celu energię fal morskich

(57) Kompleks urządzeń technicznych służących do wytwarzania energii elektrycznej, wykorzystujących w tym celu energię fal morskich charakteryzuje się tym, że posiada pływaków (9) unoszące się na falach, a wywołany przez nie ruch pływaków (9) góra-dół przenosi się za pośrednictwem zespołu dźwigarów (11) na posuwisto-zwrotny ruch tłoków poruszających się w rurach (13) i pompujących wodę do zbiornika (3) umieszczonego na platformie (1) osadzonej na palach (2) w dnie morskim.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422389 (22) 2017 07 28

(51) F03G 7/08 (2006.01)

F03G 3/00 (2006.01)

F16F 9/096 (2006.01)

F15B 21/14 (2006.01)

E01F 11/00 (2006.01)

G01L 25/00 (2006.01)

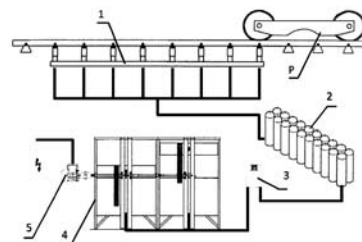
(71) INSIGNIA ENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) KAZIÓW PIOTR; CHRZANOWSKI PIOTR; WANTUCH TOMASZ

(54) Naciskowy generator energii

(57) Naciskowy generator energii składa się z dwóch modułów: - segmentowego modułu odbiorczego (1) składającego się z co najmniej jednego segmentu i każdy segment składa się z belki nośnej umieszczonej pod szyną toru i połączonej z nią i umieszczonego pod nią siłownika hydraulicznego, który jest utwierdzony do fundamentu siłownika oraz zabezpieczony osłoną siłownika a całość jest zabezpieczona elastyczną osłoną a ponadto pod szyną toru umieszczona jest sprężyna; - modułu akumulacyjnego składającego się z akumulatora hydraulicznego (2), zespołu reduktora (3), akumulatora grawitacyjnego (4) i modułu generatora elektrycznego (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 422522 (22) 2017 08 10

(51) F16H 37/06 (2006.01)

F16H 1/28 (2006.01)

F16H 37/04 (2006.01)

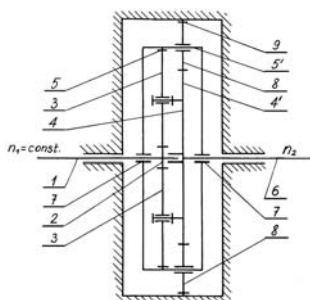
(71) KITOWSKI BOGUSŁAW, Pruszków

(72) KITOWSKI BOGUSŁAW

(54) **Zespolona, automatyczna, bezstopniowa przekładnia obiegowa, w której przeniesienie momentu obrotowego z wałka napędowego o stałych lub zmiennych płynnie obrotach, na wałek odbioru mocy odbywa się za pośrednictwem kół zębatach**

(57) Zespolona przekładnia obiegowa charakteryzuje się tym, że koło pierścieniowe (5) pierwszej przekładni (1, 2, 3, 4, 5) jest jednocześnie koszykiem satelitów drugiej przekładni (4', 5', 8, 9) i pełni zadanie koła słonecznego 4' tej przekładni.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422462 (22) 2017 08 07

(51) F16J 15/16 (2006.01)

F16J 15/32 (2016.01)

F16J 15/34 (2006.01)

F16J 15/54 (2006.01)

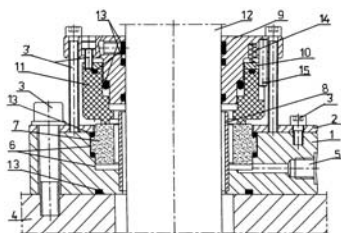
(71) KLIŚ PIOTR PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE APREX, Bielsko-Biała

(72) DOBOSZ ROMAN; KLIŚ PIOTR

(54) **Uszczelnienie czołowe wału**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uszczelnienie czołowe wału, przeznaczone dla wałów osadzonych w otworach obudowy maszyn lub urządzeń. Uszczelnienie czołowe wału ma pierścień osadczy (1) i nakrywkę dolną (2) połączone ze sobą i z korpusem maszyny (4), śrubami (3), zaś na pobocznicy zewnętrznej pierścienia osadczego (1) jest otwór zasilający (5), przy czym pierścień osadczy (1) ma wewnętrzną powierzchnię (6) ukształtowaną obwodowo schodkowo, w której to przestrzeni osadzono pierścień stały (7) i tulejkę (8), a nakładkę dolną (2) śrubami (3) połączono z pierścieniem mocującym (9) do którego śrubami (3) zamocowano nakrywkę (10) stykającą się z pierścieniem dociskowym (11), który styka się z pierścieniem stałym (7). Pomiędzy stykającymi się elementami ze sobą, oraz z wałem (12) osadzone są kształtowe elementy uszczelniające (13), natomiast pomiędzy pierścieniem mocującym (9), a nakrywką (10) osadzono rozprężną sprężynę (14) i kołki ustalające (15), położone względem siebie pierścienia mocującego (9) nakrywkę (10) i pierścieniem dociskowym (11), natomiast elementy rozwiązania połączone są ze sobą rozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422469 (22) 2017 08 07

(51) F16M 11/04 (2006.01)

F16M 13/00 (2006.01)

G06F 1/16 (2006.01)

E05B 65/00 (2006.01)

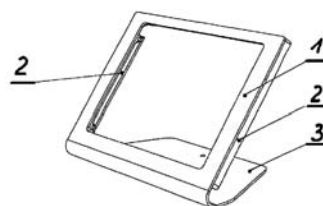
(71) RADMOT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wola Gutowska

(72) NĘDZI BARTŁOMIEJ

(54) **Obudowa tabletu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obudowa tabletu umożliwiająca jej umieszczenie na biurku, na podłodze lub na ścianie. Obudowa tabletu zawierająca korpus charakteryzuje się tym, że w ścianie profilowanego korpusu (1) obudowy usytuowane są dwie kieszenie (2) i (2'), w których osadzony jest tablet, natomiast korpus obudowy (1) połączony jest bezpośrednio lub pośrednio z podstawą (3). W jednej z kieszeni (2), (2') mocowanych do korpusu (1) osadzony jest zamek, blokujący wyjęcie tabletu z obudowy. Profilowany korpus (1) z podstawą (3) stanowi jedną całość, przy czym profilowany korpus (1) jest zagięty w stosunku do podstawy pod kątem ostrym. Korpus obudowy (1) osadzony jest na łączniku zamocowanym do podstawy za pośrednictwem przegubu, usytuowanego między tylną ścianką korpusu obudowy tabletu i łącznikiem, przy czym konstrukcja przegubu zapewnia tylko obrót tabletu i/lub regulację kąta nachylenia tabletu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422505 (22) 2017 08 09

(51) F23G 5/00 (2006.01)

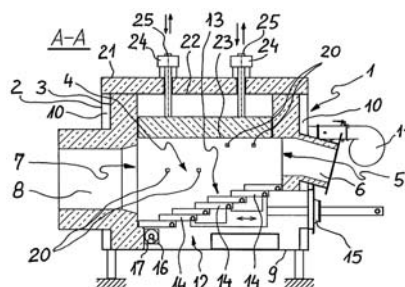
(71) KOLEJOWE ZAKŁADY NAWIERZCHNIOWE BIEŻANÓW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków; ZAKŁADY MASZYNOWE HAMECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Hajnówka

(72) JUSZCZYK GRZEGORZ; LESZCZYŃSKI RYSZARD

(54) **Przedpalenisko, zwłaszcza do spalania biomasy**

(57) Przedpalenisko, zwłaszcza do spalania biomasy, zawiera obudowę (1), otaczającą ceramiczną komorę (4) zgazowania paliwa, przy czym komora (4) ma z jednej strony wlot (5) paliwa, a z drugiej wylot (7) gazów oraz ma poniżej wlotu (5) paliwa ruszt (13), a ponadto co najmniej jeden wlot powietrza pierwotnego pod ruszt (13), i co najmniej jeden wlot (20) powietrza wtórnego powyżej rusztu (13). Przedpalenisko charakteryzuje się tym, że komora (4) przedpaleniska ma pierwszy, nieruchomy strop (22), zamykający ją od góry oraz usytuowany pod nim przesuwany drugi, ruchomy wewnętrzny strop (23), dający się przemieszczać w dół w kierunku rusztu (13), i w górę w kierunku nieruchomego stropu (22).

(17 zastrzeżeń)



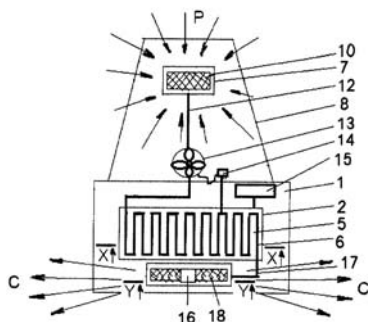
A1 (21) 422518 (22) 2017 08 10

(51) F24B 1/18 (2006.01)
F24B 1/183 (2006.01)(71) PIOTROWICZ JACEK, Piszczac
(72) PIOTROWICZ JACEK

(54) Ogrzewanie kominkowe z powietrzną węzownicą

(57) Ogrzewanie kominkowe z powietrzną węzownicą jest to system ogrzewania kominkowego, w którym maksymalnie zostało wykorzystane ciepło z paleniska (2), które rozchodzi się tuż ponad podłogą, a nie ogrzewa sufitu jak w systemach grawitacyjnych gdzie ciepło samoczynnie wędruje do góry.

(8 zastrzeżeń)



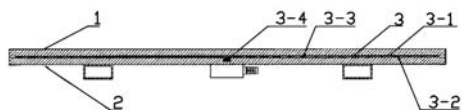
A1 (21) 422420 (22) 2017 07 31

(51) F24C 7/00 (2006.01)
F24C 15/24 (2006.01)(71) KLAR TOMASZ BUJAK, TOMASZ LEWANDOWSKI
SPÓŁKA JAWNA, Gdynia
(72) LEWANDOWSKI TOMASZ

(54) Hybrydowy ceramiczny promiennik podczerwieni składający się z elementów ceramicznych oraz wkładu grzewczego

(57) Hybrydowy ceramiczny promiennik podczerwieni charakteryzuje się tym, że posiada dwie płyty ceramiczne: przednią (1) oraz tylną (2) zespolone nierozłącznie, pomiędzy którymi jest umieszczony wkład grzewczy (3), składający się z maty z włókna szklanego (3-1) z naniesioną warstwą środka o strukturze krystalicznej (3-2), siatki spłotu nici karbonowej (3-3), bimetalicznego zabezpieczenia termicznego (3-4) oraz okablowania, przy czym okablowanie jest wyprowadzone przez otwór w płycie ceramicznej tylnej (2) i doprowadzone do puszeki przyłączeniowej, usytuowanej z tyłu promiennika, w której jest również podłączony kabel sieciowy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422519 (22) 2017 08 10

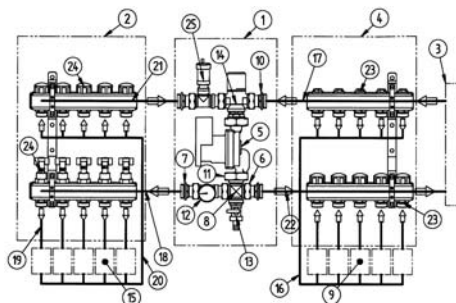
(51) F24D 3/10 (2006.01)
F24D 19/10 (2006.01)
F24H 9/12 (2006.01)(71) STACHNIK ŁUKASZ RZT TECHNIKA GRZEWCZA,
Wiatowice
(72) STACHNIK ŁUKASZ

(54) Rozdzielacz medium zespołu grzewczego

(57) Rozdzielacz, przeznaczony do regulacji i utrzymania zadanej temperatury czynnika grzewczego, i/lub wody użytkowej, zaopatrzony w źródło doprowadzania ogrzanej wody, zespół wymienników ciepła i/lub układ poboru ogrzanej wody, odznacza się tym, że ma zespół mieszająco tłoczny (1) medium grzewczego układu ogrzewania (2) połączonego z źródłem ciepła (3) poprzez układ połączeń (4). Zespół mieszająco tłoczny (1) połączony z źródłem

ciepła (3) poprzez układ połączeń (4) zaopatrzony w pompę tłoczną (5) jest zaopatrzony w układ połączeń medium zwrotnego (6) z źródłem ciepła (3) oraz w układ połączeń medium grzewczego (7) układu ogrzewania (2) poprzez rozdzielacz wielodróżny (8).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 422509 (22) 2017 08 09

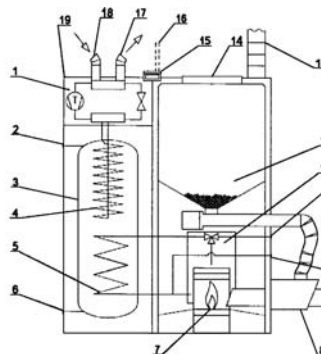
(51) F24D 3/18 (2006.01)

(71) BUTRYM WOJCIECH, Karlino
(72) BUTRYM WOJCIECH

(54) Hybrydowy kocioł pelletowy z powietrzną pompą ciepła

(57) Hybrydowy kocioł pelletowy z powietrzną pompą ciepła składający się z powietrznej pompy ciepła, wymiennika ciepła, przewodu odprowadzenia spalin, komory spalania biomasy wraz z palnikiem na pellet, zasobnika ciepłej wody, zasobnika na biomasę, czepni i wyrzutni powietrza oraz modułu sterowania charakteryzuje się tym, że jest budowy jednolitej, zwartej w jedną bryłę stanowiąc z następujących elementów: komory spalania (7), zasobnika na biomasę (12), zasobnika ciepłej wody użytkowej (3) oraz powietrznej pompy ciepła (1) jedno urządzenie będące hybrydą wykorzystującą do zasilania dwa oddzielne źródła energii zaliczane zgodnie z nomenklaturą Urzędu Regulacji Energii do odnawialnych źródeł energii.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422504 (22) 2017 08 09

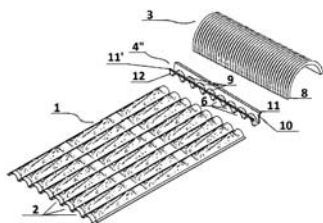
(51) F24J 3/08 (2006.01)
F28F 9/04 (2006.01)
F28C 3/00 (2006.01)
F24F 5/00 (2006.01)(71) MUCHA ZENON, Chruszczobród;
NOWAK-MUCHA RENATA, Chruszczobród
(72) MUCHA ZENON; NOWAK-MUCHA RENATA

(54) Układ transportu powietrza w gruntowym bezprzeponowym wymienniku ciepła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ transportu powietrza w gruntowym bezprzeponowym wymienniku ciepła służącym do odzysku ciepła lub chłodu z gruntu, zawierający moduł (1) wymiany ciepłej powietrza z gruntem wyposażony w kanały (2) transportujące powietrze, który to moduł (1) ma postać zestawu wycinków rur, powstałych w wyniku wzdłużnego przecięcia rur,

mających w przekroju poprzecznym kształt wycinka koła lub elipsy, bądź też moduł ma postać co najmniej jednej płyty z wykonanymi w niej kanałami (2) powietrznymi mającymi w przekroju poprzecznym kształt wycinka koła lub elipsy, który to moduł (1) połączony jest z jednej strony z kolektorem rozdzielającym, a z drugiej strony z kolektorem zbierającym (3), przy czym kolektor rozdzielający połączony jest za pomocą kanału transportowego z czerpnią powietrza, natomiast kolektor zbierający (3) połączony jest za pomocą kanału transportowego wyjściowego z odbiornikiem powietrza, a oba kolektory mają w przekroju poprzecznym kształt wycinka koła lub elipsy, charakteryzuje się tym, że moduł (1) wymiany ciepłej zarówno od strony wlotu powietrza jak i od strony wylotu powietrza połączony jest z danym kolektorem (rozdzielającym lub zbierającym) za pomocą gotowego elementu w postaci grzebienia łączeniowego, w którym wykonane są przelotowe otwory (6), przy czym ilość otworów (6), rozstaw, kształt i wymiary dopasowane są do odpowiadających im parametrów modułu (1) wymiany ciepłej, wsuwanego z jednej strony do otworów (6) w grzebieniu, ponadto jedna krawędź wzdłużna każdego kolektora osadzona jest na podbudowie nośnej, na której wsparty jest wymiennik, a druga krawędź wzdłużna (8) każdego kolektora ułożona jest w gnieździe wykonanym w górnej części grzebienia łączeniowego, po jego zewnętrznej stronie i na całej jego długości.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 422440 (22) 2017 08 03

(51) F41G 5/08 (2006.01)

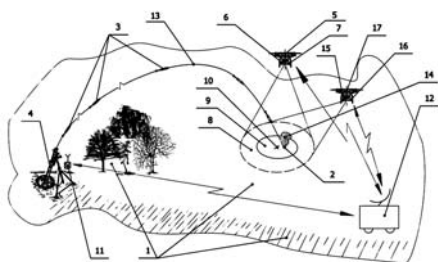
F41G 5/06 (2006.01)

F41G 5/18 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA,
Zielonka(72) MISZCZAK MACIEJ; ZARZYCKI BOHDAN;
RULIŃSKI PIOTR; KUC MICHAŁ; PIĄTEK BOGDAN(54) **Optyczny system lokalizacji na terenie poligonu miejsc uderzeń pocisków artyleryjskich lub raketowych**

(57) Optyczny system lokalizacji na terenie poligonu miejsc uderzeń pocisków artyleryjskich lub raketowych, wybuchających jak i niewybuchających w czasie uderzenia, wykorzystujący jedną albo dwie kamery obserwacyjne, charakteryzuje się tym, że posiada bezzałogowy statek powietrzny (5), korzystnie pionowego startu i lądowania, wyposażony w kamerę obserwacyjną (6, 7) - wizyjną (6) i/lub termowizyjną (7), przy czym pole obserwacji (8) kamery wizyjnej (6) i/lub termowizyjnej (7) obejmuje pole (9) przewidywanych miejsc uderzeń (2) pocisków (3), a ponadto bezzałogowy statek powietrzny (5) znajduje się nad polem (9) przewidywanych miejsc uderzeń (2) pocisków (3), korzystnie nad średnim punktem (10) miejsc uderzeń (2) pocisków (3), korzystnie na wysokości do 300 metrów, korzystnie nad trajektoriami (13) pocisków (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422494 (22) 2017 08 08

(51) F41J 3/00 (2006.01)

F41J 7/00 (2006.01)

F41J 9/00 (2006.01)

F41J 11/00 (2009.01)

(71) SEKUŁA ŁUKASZ FHPU SEKUŁA, Ostrówek Kolonia

(72) SEKUŁA ŁUKASZ

(54) **Mata/Tarcza łucznicza wyplatana ze słomy**

(57) Mata/Tarcza łucznicza ze słomy wyplatana ręcznie przedstawiona na rysunku. Mata wyplatana ze słomy żytniej w tzw. ślimak wiązana sznurkiem o wymiarach od 40 cm średnicy do 120 cm średnicy. Tarcza wykonywana jest ręcznie.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 427457 (22) 2018 10 18

(51) G01M 13/04 (2006.01)

G01B 5/20 (2006.01)

G01B 5/213 (2006.01)

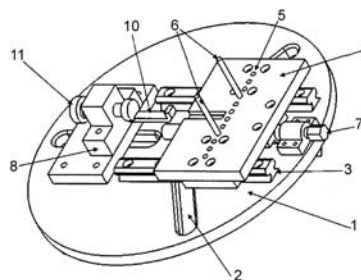
G01B 5/28 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) GORYCKI ŁUKASZ; MAJ PIOTR

(54) **Przyrząd do badań stanowiskowych pierścieni łożysk tocznych**

(57) Przyrząd do badań stanowiskowych pierścieni łożysk tocznych, posiadający płytę, którą mocuje się do stołu obrotowego maszyny pomiarowej, charakteryzuje się tym, że na płycie (1) przyrządu przymocowane są równoległe względem siebie dwie prowadnice (3), na których osadzony jest przesuwnie stół roboczy (4) z wykonanymi otworami (5), w których mocowane są walcowe dystanse (6) ustalające położenie badanego pierścienia. Prostopadłe do prowadnic (3) zamocowany jest mechanizm odciągająco-dociśkowy (8) wyposażony w trzpień ze sprężyną, który jest zakończony z jednej strony hakami (10), a z drugiej strony zderzakiem (11). Położenie stołu roboczego (4) na prowadnicach (3) jest ustalone



za pomocą śruby pociągowej (7) przymocowanej do płyty (1) pomiędzy prowadnicami (3). Korzystnie, płyta (1) ma zainstalowane trzy wypusty o zarysie trójkątna, rozstawione co 120° oraz trzy kanały (2) wykonane co 120°, przy czym wypusty oraz kanały (2) są przesunięte o kąt 60° względem siebie.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422447** (22) 2017 08 04

(51) **G01N 3/22** (2006.01)

A61B 5/00 (2006.01)

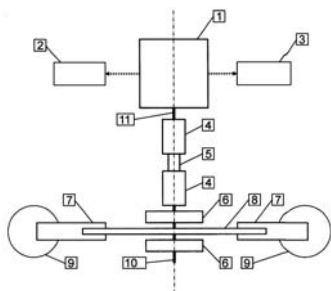
(71) INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ, Warszawa

(72) MARCHLEWSKI PAWEŁ

(54) **Sposób wykonywania i stanowisko do badań wytrzymałościowych złożonych przestrzennie struktur, w tym tkanek kostnych**

(57) W sposobie badaną próbkę poddaje się wymuszonemu, cyklicznemu, dwukierunkowemu (naprzemiennemu) odkształceniu o zadany kąt obrotu narastający przez zwielokrotnianie z każdym kolejnym cyklem i dla każdego cyklu mierzy się za pomocą tensometrów wartość sił przenoszonych przez próbkę. Stanowisko zawiera układ pozycjonujący próbkę, wyposażony w silnik krokowy, uchwyty do mocowania próbki badanej oraz dwa łożyska samonastawne (6) połączone wałkiem (10), na którym osadzona prostopadłe jest poprzeczka (8) przenosząca obciążenie na tensometry (7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **422459** (22) 2017 08 07

(51) **G01N 30/30** (2006.01)

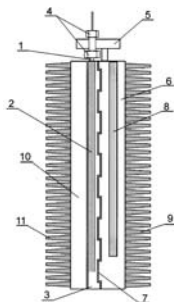
(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH, Kielce

(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.

(54) **Nakładka grzejna kolumny chromatograficznej zwłaszcza do inwersyjnej chromatografii gazowej**

(57) Nakładka grzejna kolumny chromatograficznej zwłaszcza do inwersyjnej chromatografii gazowej, składająca się z kolumny chromatograficznej, nakładki grzejnej, grzejnika płytowego i płyty dociskowej ma kolumnę chromatograficzną o kształcie U-rurki (1) umieszczoną w gnieździe (2) nakładki grzejnej (3), która jest połączona przez złącze wielowypustowe (7) z grzejnikiem płytowym (6), a na zewnętrznej płaszczyźnie grzejnika płytowego (6) ma umieszczony radiator grzebienny (9), a gniazdo (2) nakładki grzejnej (3) kolumny chromatograficznej (1) jest zamknięte płytą dociskową (10) na, zewnątrz której znajduje się radiator grzebienny (11).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **422388** (22) 2017 07 28

(51) **G01N 33/68** (2006.01)

G01N 33/74 (2006.01)

C12Q 1/25 (2006.01)

C12Q 1/48 (2006.01)

A61P 5/50 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU, Białystok

(72) KARCZEWSKA-KUPCZEWSKA MONIKA;

STRĄCZKOWSKI MAREK

(54) **Sposób oznaczania wrażliwości tkanek na insulinę, sposób identyfikacji insulinooporności i określania predyspozycji do zaburzenia z nią związanego oraz zastosowanie wskaźnika insulinooporności**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest sposób oznaczania wrażliwości tkanek na insulinę u osoby, polegający na tym, że w próbce krwi pobranej od osoby mierzy się następujące parametry laboratoryjne oraz stężenia następujących białek w surowicy: czerwone krwinki (RBC), aminotransferaza alaninowa (ALAT), C-peptyd, globulina wiążąca hormony płciowe (SHGB), adiponektyna, białko wiążące insulinopodobny czynnik wzrostu 1 (IGFBP1); i na podstawie uzyskanych wyników pomiarów oznacza się wskaźnik insulinooporności. Zgłoszenie obejmuje także sposób identyfikacji insulinooporności i określania predyspozycji do zaburzenia związanego z insulinoopornością u osoby, w którym w próbce krwi pobranej od osoby mierzy się następujące parametry laboratoryjne oraz stężenia następujących białek w surowicy: liczba czerwonych krwinek (RBC), aminotransferaza alaninowa (ALAT), C-peptyd, globulina wiążąca hormony płciowe (SHGB), adiponektyna, białko wiążące insulinopodobny czynnik wzrostu 1 (IGFBP1); na podstawie uzyskanych wyników oznacza się wskaźnik insulinooporności i na podstawie uzyskanego wyniku wskaźnika insulinooporności identyfikuje się insulinooporność i określa predyspozycję do zaburzenia związanego z insulinoopornością. Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest również wskaźnik insulinooporności do zastosowania jako biomarker diagnostyczny, do zastosowania jako biomarker prognostyczny zaburzenia związanego z insulinoopornością oraz do zastosowania do określania predyspozycji do zaburzenia związanego z insulinoopornością. Ponadto, zgłoszenie to zawiera też zastosowanie wskaźnika insulinooporności do monitorowania wrażliwości tkanek na insulinę, zwłaszcza w przebiegu zaburzenia i/lub choroby związanej z insulinoopornością, zwłaszcza cukrzycy typu 2.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **422457** (22) 2017 08 07

(51) **G01R 11/24** (2006.01)

G01R 22/06 (2006.01)

H02M 7/155 (2006.01)

(71) APATOR SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń

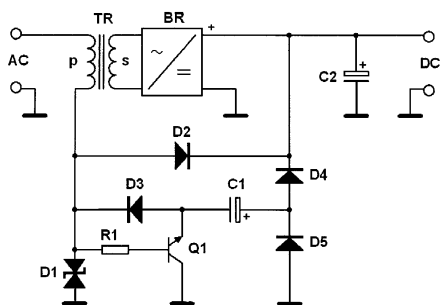
(72) RYCHTER JAROSŁAW

(54) **Układ zasilający, zwłaszcza w licznikach energii elektrycznej**

(57) Układ zasilający, zwłaszcza w licznikach energii elektrycznej, zawierający transformator sieciowy, prostownik i kondensator filtrujący, charakteryzuje się tym, że początek lub koniec uzwojenia pierwotnego (p) transformatora (TR) połączony jest z anodą diody prostowniczej (D2), katodą diody prostowniczej (D3), pierwszym zaciskiem diody zabezpieczającej (D1) oraz pierwszym zaciskiem rezystora (R1). Drugi zacisk rezystora (R1) połączony jest z bazą tranzystora (Q1). Katoda diody prostowniczej (D2) połączona jest z wyjściem dodatnim (+) prostownika (BR) i katodą diody prostowniczej (D4), zaś anoda diody prostowniczej (D3) połączona jest z emiterem tranzystora (Q1) oraz zaciskiem ujemnym kondensatora (C1). Anoda diody prostowniczej (D4) połączona jest z dodatnim zaciskiem kondensatora (C1) oraz z katodą diody prostowniczej (D5). Drugi zacisk diody zabezpieczającej (D1), kolektor tranzystora (Q1) i anoda diody prostowniczej (D5) są połączone z masą. W odmianie wynalazku zamiast transformatora sieciowego i prostownika

układ zasilający zawiera dwójnik szeregowy, który może stanowić dowolne połączenie rezystorów i/lub kondensatorów i/lub cewek indukcyjnych.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422414 (22) 2017 07 31

(51) G01R 31/34 (2006.01)

H02K 5/08 (2006.01)

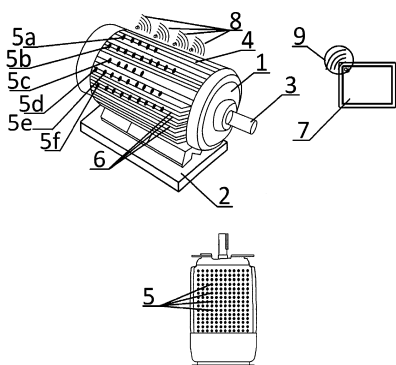
(71) ABB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) LIPNICKI PIOTR; LEWANDOWSKI DANIEL;
MALINOWSKI ŁUKASZ

(54) Zespół czujników do badania maszyn elektrycznych z obudową z tworzyw sztucznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół czujników do badania maszyn elektrycznych z obudową z tworzyw sztucznych, znajdujący zastosowanie do monitorowania maszyn elektrycznych pracujących w mechanicznych układach napędowych maszyn. Zespół ten charakteryzuje się tym, że zawiera bezprzewodowe czujniki pomiarowe (5), które umieszczone są w wykonanej z tworzyw sztucznych obudowie (4) silnika napędzającego maszyny elektryczne jako integralna część obudowy (4) silnika (1).

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 09 04

A1 (21) 422410 (22) 2017 07 31

(51) G01R 31/36 (2006.01)

H02J 7/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

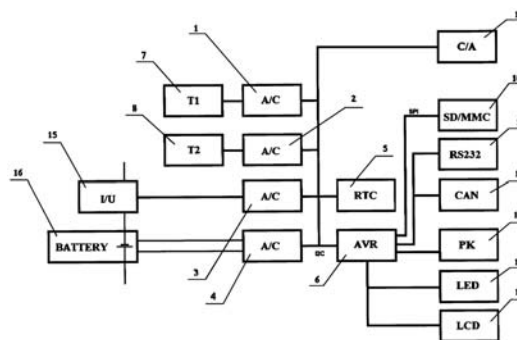
(72) KURPIEL WOJCIECH; BUDZYŃSKI ZDZISŁAW;
POLNIK BARTOSZ

(54) Układ do monitoringu energii w urządzeniach i maszynach zasilanych z baterii akumulatorowych grupy litowej

(57) Układ do monitoringu energii w urządzeniach i maszynach zasilanych z baterii akumulatorowych grupy litowej umożliwiający ciągłą kontrolę stanu naładowania baterii akumulatorów różnego typu. Stan ładowania wyświetlany jest na wyświetlaczu (LCD) i na diodach sygnalizacyjnych (LED). Układ mierzy w sposób ciągły prąd ładowania baterii akumulatorów, temperaturę baterii oraz napięcia na zaciskach baterii akumulatorów i wyposażony jest

w ogranicznik prądu ładowania, układ przesyłu danych (RS-232), interfejs (CAN) oraz przetwornik cyfrowo-analogowy.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 422446 (22) 2017 08 04

(51) H01L 33/24 (2010.01)

H01L 51/50 (2006.01)

H01L 31/00 (2006.01)

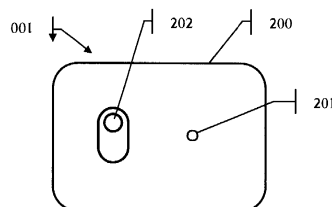
(71) ZAPRZALSKA ALICJA, Poznań

(72) ZAPRZALSKA ALICJA

(54) Urządzenie do wyznaczania odległości dobrego widzenia

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie służące do wyznaczania odległości dobrego widzenia charakteryzujące się tym, że zawiera punktowe źródło światła (201) o średnicy mniejszej od 1 mm, przy czym długości fali światła emitowanego przez punktowe źródło światła zawierają się w przedziale od 436 nm do 495 nm dla światła niebieskiego i od 627 nm do 780 nm dla światła czerwonego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422412 (22) 2017 07 31

(51) H01M 8/2432 (2016.01)

H01M 8/2475 (2016.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

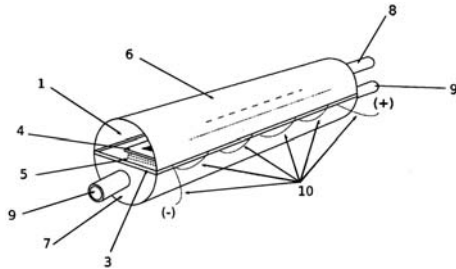
(72) BRUS GRZEGORZ

(54) Stos wysokotemperaturowy ogniwo paliwowych

(57) Stos wysokotemperaturowy ogniwo paliwowych, zasilanych strumieniami paliwa i utleniacza, w którym każde ogniwo składa się z elektrod, anody i katody oddzielonych stałotlenkowym elektrolitem przewodzącym jony tlenu, charakteryzuje się tym, że ma

kanal paliwowy (1) i kanał utleniacza. Kształt kanału jest zbliżony do półcylindra i utworzony przez zewnętrzną osłonę (6), elektrolit ceramiczny (3) w postaci sztywnej płaskiej płytki oraz przez czółowe pokrywy (7). Pokrywy wyposażone są w rurowe wloty i wyloty. Anody (4) w postaci cienkich warstw naniesione są na powierzchni elektrolitu ceramicznego (3) od strony kanału paliwowego (1), a katody (5), odpowiadające anodom (4) kształtem i usytuowaniem na elektrolicie ceramicznym (3), umieszczone są na powierzchni elektrolitu ceramicznego (3) od strony kanału utleniacza. Elektrody połączone są szeregowo naprzemiennie lub równolegle przewodami elektrycznymi (10) wyprowadzonymi na zewnątrz stosu ogniwi, odpowiednio, do szyny anodowej (-) i szyny katodowej (+). Elektrolit ceramiczny (3) stanowi element nośny stosu ogniwi i może to być wspólny element obydwu kanałów. Wykonany jest z tlenku metalu w stanie stałym i ma grubość wynoszącą co najmniej 100 mikrometrów. Kształt elektrod poszczególnych ogniwi oraz odstępy pomiędzy nimi są różne i dostosowane do lokalizacji ogniwa na elektrolicie ceramicznym w stosie oraz rodzaju użytego paliwa. Połączenia pomiędzy elektrodami wykonane są częściowo na zewnątrz kanału paliwowego i kanału utleniacza poprowadzone przez szczelne przejścia w osłonach.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 422444 (22) 2017 08 03

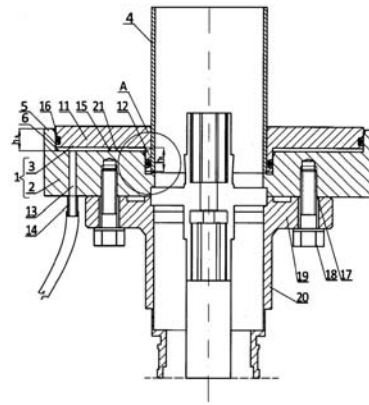
(51) H01P 1/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT AGROFIZYKI
IM. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Lublin(72) WILCZEK ANDRZEJ; LEWANDOWSKI ARKADIUSZ;
KAFARSKI MARCIN; SZYPUŁOWSKA AGNIESZKA;
SZEREMENT JUSTYNA; SKIERUCHA WOJCIECH

(54) Złącze linii współosiowych lub falowodowych oraz sposób ich łączenia

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze linii falowodowych lub współosiowych posiadające kołnierz, którym zamocowane jest do kołnierza adaptera podłączonego do urządzenia pomiarowego albo kołnierza kolejnego odcinka charakteryzujące się tym, że utworzone jest z zestawionych ze sobą kołnierza (2) i talerza (3) nasadzonego nierozłącznie na przewód (4), będący przewodem linii falowodowej lub zewnętrznym przewodem linii współosiowej. Kołnierz (2) posiada na swym brzegu obwodowo wykonany pierwszy występ (5), tworzący w kołnierzu (2) pierwsze wybranie (6), a w przelotowej części od góry, na obwodzie wewnętrznym ma wykonane drugie wybranie ograniczone od dołu drugim występem tworzącym oporową powierzchnię, stanowiącą miejsce styku elektrycznego z przewodem (4). Talerz (3) posiada dopasowaną płytę (11) umieszczoną w pierwszym wybraniu (6) oraz obejmę (12), która osadzona jest w drugim wybraniu, a jej wysokość (h_1) jest mniejsza niż wysokość (h_2) pierwszego występu (5). W kołnierzu (2) wykonany jest przelotowy kanał (13), zakończony króćcem (14) do przyłączenia przewodu pompy próżniowej lub sprężarki. Na bocznej ścianie płyty (11) talerza (3), nałożony jest o-ring (16). Przedmiotem wynalazku jest też sposób łączenia linii współosiowych za pomocą złącza (1), w którym talerz (3) z przewodem (4) zestawia się z kołnierzem (2) i w powstałej przestrzeni, poprzez przewód przyłączony do króćca (14) oraz przez przelotowy kanał (13) i wykorzystując pompę próżniową, wytwarza się w podciśnieniu dociskające, tworząc dokładne i jednorodne połączenie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422435 (22) 2017 08 02

(51) H01R 4/58 (2006.01)

H02G 13/00 (2006.01)

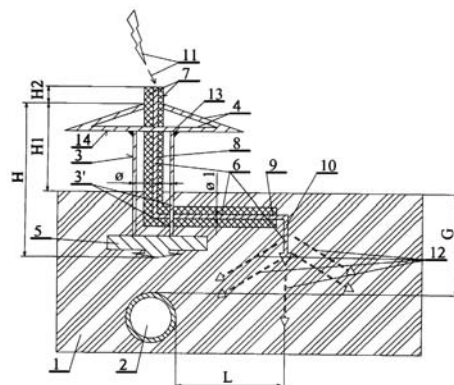
(71) SMYCZ EUGENIUSZ, Paryż, FR

(72) SMYCZ EUGENIUSZ, FR

(54) Sposób zabezpieczania tras ułożonych w ziemi metalowych rurociągów przesyłowych, zwłaszcza gazowych przed skutkami uderzeń pioruna oraz piorunochron trasowy do stosowania tego sposobu

(57) Sposób zabezpieczania tras ułożonych w ziemi metalowych rurociągów przesyłowych, zwłaszcza gazowych, przed skutkami uderzeń pioruna charakteryzuje się tym, że wewnątrz słupków oznacznikowych (3) rurociągu (2) oraz ich profilowych daszków (4) dodatkowo umieszcza się przewody wysokonapięciowe (6) o średnicy $\varnothing 1 = 1,2$ do 20 mm z osłoną izolującą (7) rozprływ prądu pioruna (11) do otoczenia, posiadającą wytrzymałość dielektryczną wynoszącą od 1 kV do 100 kV, których dolne końce poprzez otwory (3') wykonane w słupkach oznacznikowych (3) nad ich kotwicami profilowymi (5) wyprowadza się na zewnątrz tych słupków, a ich odsłonięte końce (10) zagina się równoległe do pionowych odcinków (8) tych przewodów w kierunku rurociągu (2) i w bezpieczniej odległości (L) wynoszącej co najmniej 1 m od niego, co powoduje odpływ tego prądu do ziemi (1). Z kolei istota piorunochrona polega na tym, że stanowi go zwód pioruna posiadający podwójnie wygięty pręt metalowy spełniający funkcję przewodu wysokonapięciowego (6) i otaczająca go osłona izolująca (7) o wytrzymałości dielektrycznej wynoszącej od 1 kV – 100 kV, przy czym wygięcie tego pręta wraz z jego osłoną utworzone jest z dłuższego odcinka pionowego (8) przewodu wysokonapięciowego (6) umieszczonego wewnątrz słupka oznacznikowego (3) i połączonego z nim profilowego daszka (4) oraz równoległe usytuowany do tego odcinka krótszy dolny odizolowany odcinek (10) połączony przez poprzecznicę usytuowany izolowany odcinek (9) z tym dłuższym pionowym odcinkiem (8).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 422423 (22) 2017 07 31

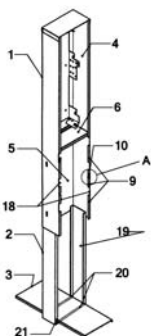
(51) **H02B 1/26** (2006.01)
G02B 6/36 (2006.01)
G02B 6/44 (2006.01)
G02B 6/46 (2006.01)

(71) BROWARSKI ANDRZEJ MANTAR, Janiki
 (72) BROWARSKI ANDRZEJ

(54) **Obudowa światłowodowej skrzynki rozdzielczej**

(57) Obudowa światłowodowej skrzynki rozdzielczej przeznaczona jest zwłaszcza dla osiedli domków jednorodzinnych. Obudowa ma formę prostopadłościanu z komorą górną (4) i komorą dolną (5), przedzielone między sobą przegrodą przepustową (6) dla kabli, zapatrzona w oddzielne pokrywy zamykające. Górna pokrywa zamykająca ma uszczelkę, a od spodu jej krótszego boku znajduje się listwa blokująca, uniemożliwiająca niezamierzone otwarcie dolnej pokrywy zamykającej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 426267 (22) 2018 07 09

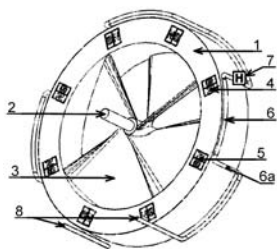
(51) **H02K 7/14** (2006.01)
F04D 25/06 (2006.01)
F24F 7/007 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) FILIPEK PRZEMYSŁAW

(54) **Wentylator osiowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wentylator osiowy. Charakteryzuje się on tym, że składa się z rotora (1) korzystnie w kształcie pierścienia, w którego osi umieszczona jest oś rotora (2). Wewnątrz rotora (1) znajdują się ułożone promieniście łopaty rotora (3), pochylone pod kątem względem osi rotora (2). Na obrzeżach rotora (1) znajdują się rozmieszczone w równych odległościach od siebie, o jednakowy kąt i promieniście względem osi rotora (2) magnesy trwałe (4) w parzystej ilości w taki sposób, że bieguny sąsiadujących ze sobą magnesów trwałych (4) są jednoimiennie a oś rotora (2) należy do płaszczyzn wyznaczonych przez linie międzybiegunowe (5) pomiędzy biegunami magnesów trwałych (4). Odcinki (6a) nieruchomego uzwojenia statora (6) ułożone są w taki sposób, że w położeniu ustalonym rotora (1), leżą w pobliżu linii międzybiegunowych (5) i na płaszczyznach wyznaczonych przez linie międzybiegunowe (5) - pomiędzy biegunami magnesów trwałych (4) rotora (1). W pobliżu co najmniej jednego z odcinków (6a) nieruchomego uzwojenia statora (6), umieszczony jest czujnik (7).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 12 05

A1 (21) 422393 (22) 2017 07 28

(51) **H02K 21/24** (2006.01)
H02K 1/27 (2006.01)

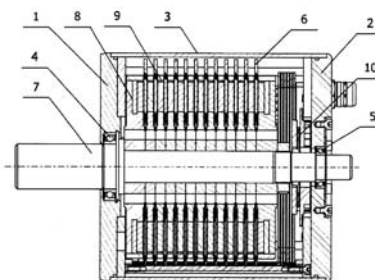
(71) EQUERO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) EKWIŃSKI GRZEGORZ

(54) **Maszyna elektryczna**

(57) Maszyna elektryczna składa się ze stojana zawierającego płyty łożyskowe i uzwojenia przewodzące prąd elektryczny oraz z wirnika. Stojan zawiera uzwojenia przewodzące prąd elektryczny związane materiałem kompozytowym i ukształtowane w postaci segmentów uzwojenia stanowiących wycinek pierścienia o rozpiętości kątowej będącej częścią kąta pełnego, przy czym całkowita wielokrotność tej części daje kąt pełny, tzn. np. 180 stopni, 120 stopni, 90 stopni itd., które to segmenty wsunięte są pomiędzy tarcze zewnętrzne (8) i tarcze wewnętrzne (9) wirnika wykonane z niemagnetycznego kompozytu wzmocnionego włóknami o wytrzymałości większej od 1GPa, w których osadzone są bieguny magnetyczne namagnesowane w kierunku osiowym tarcz wewnętrznych (9), składające się z co najmniej jednego magnesu trwałego. Bieguny te są odseparowane od siebie przerwą, którą jest materiał kompozytowy niemagnetyczny konstrukcji tarcz zewnętrznej i wewnętrznej (8) i (9) odpowiednio, a ponadto każda tarcza zewnętrzna (8) i tarcza wewnętrzna (9) posiadają na obwodzie pierścieni wzmocniającą zewnętrzną odpowiednio wykonaną z niemagnetycznego materiału kompozytowego wzmocnianego włóknami o wytrzymałości powyżej 1GPa, powstałą poprzez nawinięcie włókien z żywicy na powierzchnię walcową tarczy. Tarcze zewnętrzne (8) (pierwsza i ostatnia tarcza) wirnika posiadają pierścień zamykający obwód magnetyczny wykonany z materiału ferromagnetycznego.

(13 zastrzeżeń)



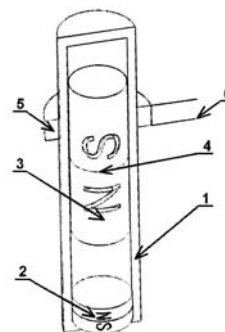
A1 (21) 426282 (22) 2018 07 09

(51) **H02K 35/02** (2006.01)
G01H 11/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) FILIPEK PRZEMYSŁAW

(54) **Przetwornik drgań**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przetwornik drgań. Charakteryzuje się on tym, że składa się z obudowy (1) w kształcie rury, na końcu której zamocowany jest magnes ustalający (2) w sąsiedztwie którego znajduje się magnes trwały (3), ułożony biegunem jednoimiennym względem bieguna magnesu ustalającego (2), którego płaszczyzna wyznaczona przez linię międzybiegunową (4) jest



prostopała do osi obudowy (1). Na zewnętrznej stronie obudowy (1) w sąsiedztwie magnesu trwałego (3) znajduje się nieruchome uzwojenie (5), ułożone po jednej stronie linii międzybiegunowej (4).
(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 12 05

A1 (21) **426285** (22) 2018 07 09

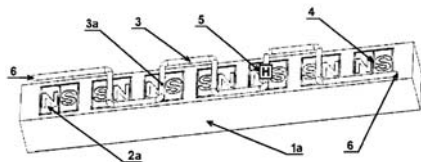
(51) **H02K 41/035** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) FILIPEK PRZEMYSŁAW

(54) **Silnik liniowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest silnik liniowy. Charakteryzuje się on tym, że składa się z biegnika (1a) korzystnie w kształcie prostopadła, w którym znajduje się zespół magnesów trwałych (2a). Odcinki (3a) nieruchomego uzwojenia wzbudnika (3) ułożone są w taki sposób, że w położeniu ustalonym biegnika (1a) leżą w pobliżu linii międzybiegunowych (4) i na płaszczyznach wyznaczonych przez linię międzybiegunową (4) zespołu magnesów trwałych (2a) biegnika (1a). W pobliżu co najmniej jednego z odcinków (3a) nieruchomego uzwojenia wzbudnika (3) umieszczony jest czujnik (5).
(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **422477** (22) 2017 08 08

(51) **H03K 3/84** (2006.01)

G06F 7/58 (2006.01)

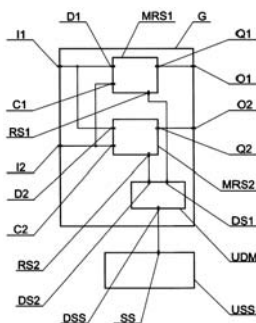
H04L 9/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WIECZOREK PIOTR ZBIGNIEW; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) **Generator metastabilnościowych interwałów czasowych**

(57) Generator metastabilnościowych interwałów czasowych posiada multiwibratory z regulowaną szybkością (MRS1, MRS2), układ dopasowania multiwibratorów (UDM) i układ sterowania szybkością (USS). Generator ma wejścia regulacji szybkości (RS1, RS2) multiwibratorów (MRS1, MRS2) dołączony do kolejnych wyjść (DS1, DS2) układu dopasowania multiwibratorów (UDM), a wejście sterujące (DSS) układu dopasowania multiwibratorów (UDM) dołączone do wyjścia (SS) układu sterowania szybkością (USS).
(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **422478** (22) 2017 08 08

(51) **H03K 3/84** (2006.01)

H03K 5/00 (2006.01)

H03K 5/05 (2006.01)

G06F 7/58 (2006.01)

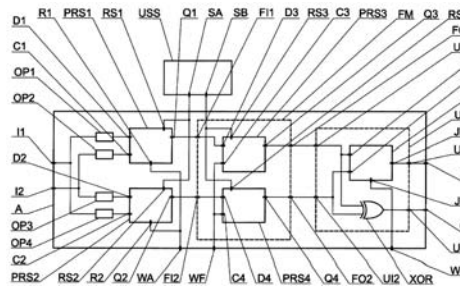
G06F 13/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WIECZOREK PIOTR ZBIGNIEW; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) **Arbiter**

(57) Arbiter (A) posiada układ sterowania szybkością (USS), którego pierwsze wyjście (SA) dołączone jest do przerzutników z regulowaną szybkością (PRS1, PRS2), dołączonych do wejść arbitra (I1, I2) przez układy opóźniające (OP1, OP2, OP3, OP4). Do wyjść przerzutników z regulowaną szybkością (PRS1, PRS2) dołączony jest filtr metastabilności (FM). Przerzutniki z regulowaną szybkością (PRS3, PRS4) wchodzące w skład filtru metastabilności (FM) dołączone są do drugiego wyjścia układu sterowania szybkością (SB). Pomiedzy wyjściami filtru metastabilności (FM) a wyjściami arbitra (O1, O2) włączony jest układ korekcji losowości (UKL).
(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **422479** (22) 2017 08 08

(51) **H03K 3/84** (2006.01)

H03K 5/00 (2006.01)

H03K 5/05 (2006.01)

G06F 7/58 (2006.01)

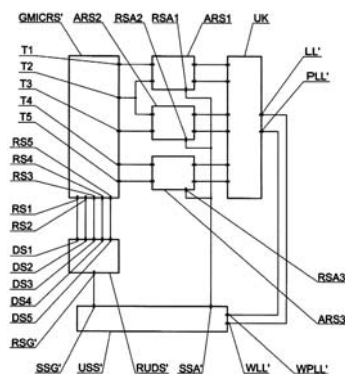
G06F 13/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WIECZOREK PIOTR ZBIGNIEW; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) **Metastabilnościowy generator losowy**

(57) Metastabilnościowy generator losowy ma generator metastabilnościowych interwałów czasowych (GMICRS') o co najmniej dwóch wyjściach (T1, T2, T3, T4, T5) i co najmniej jednym wejściu regulacji szybkości (RS1, RS2, RS3, RS4, RS5). Ma co najmniej jeden arbiter z regulowaną szybkością (ARS1, ARS2, ARS3) dołączony do co najmniej dwóch wybranych wyjść (T1, T2), (T2, T3), (T4, T5) generatora metastabilnościowych interwałów czasowych (GMICRS') oraz ma układ wyjściowy (UK) dołączony do wyjść arbitrów (ARS1, ARS2, ARS3). Przynajmniej jeden arbiter (ARS1, ARS2, ARS3) posiada wejście regulacji szybkości (RSA1, RSA2, RSA3) dołączone do układu sterowania szybkością (USS'), który jest także dołączony do generatora metastabilnościowych interwałów czasowych (GMICRS') przez regulowany układ dopasowania szybkości (RUDS') oraz który jest także dołączony do wyjść (LL', PLL') układu wyjściowego (UK), będącymi jednocześnie wyjściami metastabilnościowego generatora losowego.
(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 422480 (22) 2017 08 08

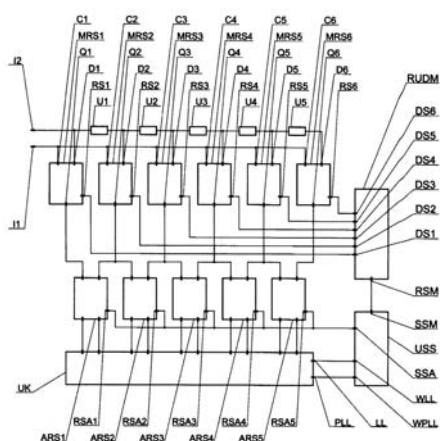
(51) *H03K 3/84* (2006.01)
H03K 5/00 (2006.01)
H03K 5/05 (2006.01)
G06F 7/58 (2006.01)
G06F 13/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) WIECZOREK PIOTR ZBIGNIEW; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Metastabilnościowy generator losowy

(57) Metastabilnościowy generator losowy ma szereg multiwibratorów z regulowaną szybkością (MRS1, MRS2, MRS3, MRS4, MRS5, MRS6), których wejścia zegarowe (C1, C2, C3, C4, C5, C6) są połączone i dołączone do pierwszego wejścia generatora (I1), a wejścia danych (D1, D2, D3, D4, D5, D6) są połączone i wejście danych pierwszego multiwibratora w szeregu (D1) dołączone jest do drugiego wejścia generatora (I2), natomiast pomiędzy wybranymi wejściami danych włączone są układy opóźniające (U1, U2, U3, U4, U5). Do wejść regulacji szybkości kolejnych multiwibratorów (RS1, RS2, RS3, RS4, RS5, RS6) dołączone są kolejne wyjścia (DS1, DS2, DS3, DS4, DS5, DS6) regulowanego układu dopasowania multiwibratorów (RUDM). Przynajmniej jeden arbiter (ARS1, ARS2, ARS3, ARS4, ARS5) posiada wejście regulacji szybkości (RSA1, RSA2, RSA3, RSA4, RSA5) dołączone do układu sterowania szybkością (USS), który jest dołączony do regulowanego układu dopasowania multiwibratorów (RUDM) oraz który jest także dołączony do wyjść (LL, PLL) układu wyjściowego (UK), będącymi jednocześnie wyjściami metastabilnościowego generatora losowego.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 422481 (22) 2017 08 08

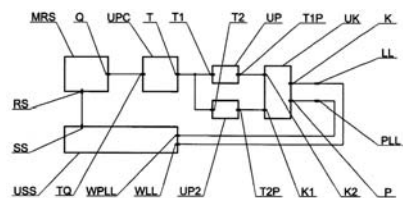
(51) *H03K 3/84* (2006.01)
G06F 7/58 (2006.01)
H04L 9/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) WIECZOREK PIOTR ZBIGNIEW; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Metastabilnościowy generator losowy

(57) Metastabilnościowy generator losowy ma multiwibrator z regulowaną szybkością (MRS), do którego wyjścia (Q) dołączone jest wejście (TQ) układu pomiaru czasu (UPC). Do wyjścia (T) układu pomiaru czasu (UPC) dołączone są wejścia (T1, T2) dwóch układów pamięciowych (UP, UP2), do których wyjść (T1P, T2P) dołączone są wejścia (K2, K1) układu porównawczego (UK). Wyjścia (K, P) układu porównawczego (UK) są wyjściami (LL, PLL) metastabilnościowego generatora losowego. Wejście regulacji szybkości (RS) multiwibratora (MRS) jest dołączone do wyjścia (SS) układu sterowania szybkością (USS). Wyjścia (LL, PLL) metastabilnościowego generatora losowego dołączone są do wejść (WLL, WPLL) układu sterowania szybkością (USS).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 422482 (22) 2017 08 08

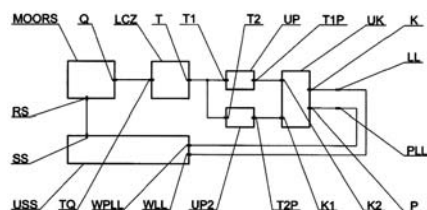
(51) *H03K 3/84* (2006.01)
G06F 7/58 (2006.01)
H04L 9/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) WIECZOREK PIOTR ZBIGNIEW; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Metastabilnościowy generator losowy

(57) Metastabilnościowy generator losowy ma multiwibrator z oscylacyjną odpowiedzią z regulowaną szybkością (MOORS), do którego wyjścia (Q) dołączone jest wejście (TQ) licznika (LCZ). Do wyjścia (T) licznika (LCZ) dołączone są wejścia (T1, T2) dwóch układów pamięciowych (UP, UP2), do których wyjść (T1P, T2P) dołączone są wejścia (K2, K1) układu porównawczego (UK). Wyjścia (K, P) układu porównawczego (UK) są wyjściami (LL, PLL) metastabilnościowego generatora losowego. Wejście regulacji szybkości (RS) multiwibratora (MOORS) jest dołączone do wyjścia (SS) układu sterowania szybkością (USS). Wyjścia (LL, PLL) metastabilnościowego generatora losowego dołączone są do wejść (WLL, WPLL) układu sterowania szybkością (USS).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 422484 (22) 2017 08 08

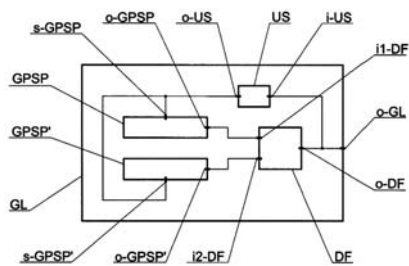
(51) *H03K 3/84* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) WIECZOREK PIOTR ZBIGNIEW; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Generator losowy

(57) Generatory pierścieniowe z przełączanymi ścieżkami propagacji (GPSP, GPSP') mają wyjścia (o-GPSP, o-GPSP') dołączone do wejść (i1-DF, i2-DF) detektora fazy (DF), którego wyjście (o-DF) jest dołączone do wyjścia (o-GL) generatora losowego (GL) oraz do wejść sterujących (s-GPSP, s-GPSP') generatorów pierścieniowych z przełączanymi ścieżkami propagacji (GPSP, GPSP') przez układ sterujący (US).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 422485 (22) 2017 08 08

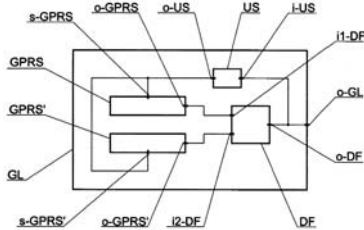
(51) *H03K 3/84* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) WIECZOREK PIOTR ZBIGNIEW; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Generator losowy

(57) Generatory pierścieniowe z regulowaną szybkością (GPRS, GPRS') mają wyjścia (o-GPRS, o-GPRS') dołączone do wejść (i1-DF, i2-DF) detektora fazy (DF), którego wyjście (o-DF) jest dołączone do wyjścia (o-GL) generatora losowego (GL) oraz do wejść sterujących (s-GPRS, s-GPRS') generatorów pierścieniowych z regulowaną szybkością (GPRS, GPRS') przez układ sterujący (US).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 422486 (22) 2017 08 08

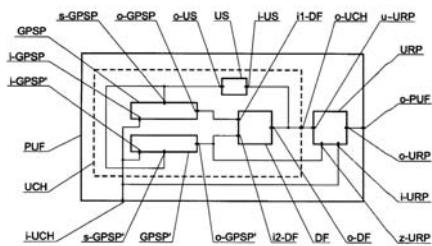
(51) H03K 3/84 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) WIECZOREK PIOTR ZBIGNIEW; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Generator fizycznie niekopiowalnych kluczy kryptograficznych

(57) Generator fizycznie niekopiowalnych kluczy kryptograficznych ma układ chaotyczny (UCH), który ma dwa generatory pierścieniowe z przełączanymi ścieżkami propagacji (GPSP, GPSP'), których wyjścia (o-GPSP, o-GPSP') dołączone są do wejść (i1-DF, i2-DF) detektora fazy (DF), którego wyjście (o-DF) dołączone jest do wejść sterujących generatorów pierścieniowych z przełączanymi ścieżkami propagacji (s-GPSP, s-GPSP') przez układ sterujący (US) oraz do wyjścia (o-UCH) układu chaotycznego (UCH). Wyjście (o-UCH) układu chaotycznego (UCH) dołączone jest do wyjścia (o-PUF) generatora fizycznie niekopiowalnych kluczy kryptograficznych (PUF) przez układ rejestrująco-porównujący (URP). Generator ma wejście (i-UCH) dołączone jednocześnie do wejść inicjalizujących generatorów pierścieniowych z przełączanymi ścieżkami propagacji (i-GPSP, i-GPSP') oraz do jednego wejścia układu rejestrująco-porównującego (i-URP), którego drugie wejście (z-URP) dołączone jest do wyjścia drugiego generatora pierścieniowego z przełączaną ścieżką propagacji (o-GPSP').

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 422487 (22) 2017 08 08

(51) H03K 3/84 (2006.01)

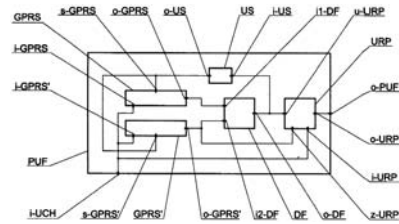
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) WIECZOREK PIOTR ZBIGNIEW; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Generator fizycznie niekopiowalnych kluczy kryptograficznych

(57) Generator fizycznie niekopiowalnych kluczy kryptograficznych ma dwa generatory pierścieniowe z regulowaną szybkością (GPRS, GPRS'), których wyjścia (o-GPRS, o-GPRS') dołączone są do wejść (i1-DF, i2-DF) detektora fazy (DF), którego wyjście (o-DF) dołączone jest do wejść sterujących generatorów pierścieniowych z regulowaną szybkością (s-GPRS, s-GPRS') przez układ sterujący (US) oraz do wyjścia (o-PUF) generatora fizycznie niekopiowalnych kluczy kryptograficznych (PUF) przez układ rejestrująco-porównujący (URP). Generator ma wejście (i-UCH) dołączone jednocześnie

do wejść inicjalizujących generatorów pierścieniowych z regulowaną szybkością (i-GPRS, i-GPRS') oraz do jednego wejścia układu rejestrująco-porównującego (i-URP), którego drugie wejście (z-URP) dołączone jest do wyjścia drugiego generatora pierścieniowego z regulowaną szybkością (o-GPRS').

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 422488 (22) 2017 08 08

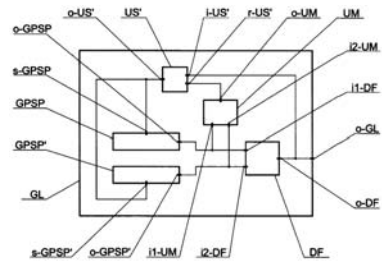
(51) H03K 3/84 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) WIECZOREK PIOTR ZBIGNIEW; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Generator losowy

(57) Generatory pierścieniowe z przełączanymi ścieżkami propagacji (GPSP, GPSP') mają wyjścia (o-GPSP, o-GPSP') dołączone jednocześnie do wejść (i1-DF, i2-DF) detektora fazy (DF) oraz do wejść (i1-UM, i2-UM) układu metastabilnościowego (UM), których wyjścia (o-DF, o-UM) dołączone są do wejść (i-US', r-US') układu sterującego (US'), którego wyjście (o-US') dołączone jest do wejść sterujących (s-GPSP, s-GPSP') generatorów pierścieniowych z przełączanymi ścieżkami propagacji (GPSP, GPSP'). Wyjście (o-DF) detektora fazy (DF) jest wyjściem (o-GL) generatora losowego (GL).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 422489 (22) 2017 08 08

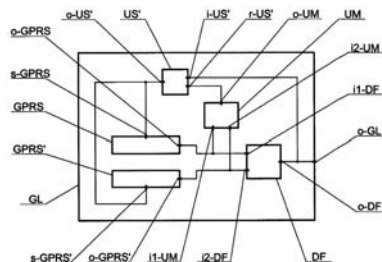
(51) H03K 3/84 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) WIECZOREK PIOTR ZBIGNIEW; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Generator losowy

(57) Generatory pierścieniowe z regulowaną szybkością (GPRS, GPRS') mają wyjścia (o-GPRS, o-GPRS') dołączone jednocześnie do wejść (i1-DF, i2-DF) detektora fazy (DF) oraz do wejść (i1-UM, i2-UM) układu metastabilnościowego (UM), których wyjścia (o-DF, o-UM) dołączone są do wejść (i-US', r-US') układu sterującego (US'), którego wyjście (o-US') dołączone jest do wejść sterujących (s-GPRS, s-GPRS') generatorów pierścieniowych z regulowaną szybkością (GPRS, GPRS'). Wyjście (o-DF) detektora fazy (DF) jest wyjściem (o-GL) generatora losowego (GL).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 422490 (22) 2017 08 08

(51) H03K 3/84 (2006.01)

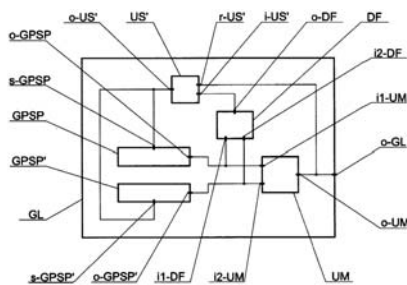
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WIECZOREK PIOTR ZBIGNIEW; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Generator losowy

(57) Generatory pierścieniowe z przełączanymi ścieżkami propagacji (GPSP, GPSP') mają wyjścia (o-GPSP, o-GPSP') dołączone jednocześnie do wejść (i1-UM, i2-UM) układu metastabilnościowego (UM) oraz do wejść (i1-DF, i2-DF) detektora fazy (DF), których wyjścia (o-UM, o-DF) dołączone są do wejść (r-US', i-US') układu sterującego (US'), którego wyjście (o-US') dołączone jest do wejść sterujących (s-GPSP, s-GPSP') generatorów pierścieniowych z przełączanymi ścieżkami propagacji (GPRS, GPRS'). Wyjście (o-UM) układu metastabilnościowego (UM) jest wyjściem (o-GL) generatora losowego (GL).

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 422491 (22) 2017 08 08

(51) H03K 3/84 (2006.01)

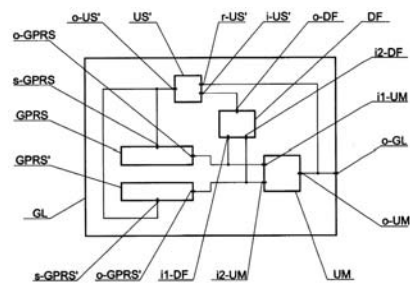
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WIECZOREK PIOTR ZBIGNIEW; GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Generator losowy

(57) Generatory pierścieniowe z regulowaną szybkością (GPRS, GPRS') mają wyjścia (o-GPRS, o-GPRS') dołączone jednocześnie do wejść (i1-UM, i2-UM) układu metastabilnościowego (UM) oraz do wejść (i1-DF, i2-DF) detektora fazy (DF), których wyjścia (o-UM, o-DF) dołączone są do wejść (r-US', i-US') układu sterującego (US'), którego wyjście (o-US') dołączone jest do wejść sterujących (s-GPRS, s-GPRS') generatorów pierścieniowych z regulowaną szybkością (GPRS, GPRS'). Wyjście (o-UM) układu metastabilnościowego (UM) jest wyjściem (o-GL) generatora losowego (GL).

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 422409 (22) 2017 07 31

(51) H05K 1/16 (2006.01)

H01F 17/00 (2006.01)

H01F 27/28 (2006.01)

(71) ABB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

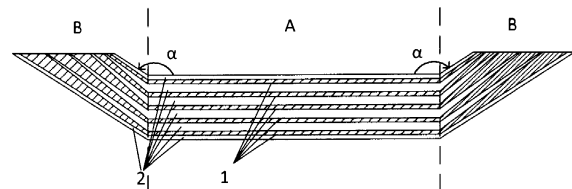
(72) WOJDA RAFAŁ; MOLIŃSKI GRZEGORZ;

WAWRO MARCIN; POLIT ALEKSANDER

(54) Wysokoczęstotliwościowe uzwojenie z obwodów drukowanych PCB

(57) Przedmiotem wynalazku jest wysokoczęstotliwościowe uzwojenie z obwodów drukowanych PCB (Printed Circuit Board) stosowane jako uzwojenie rdzeni dławików oraz transformatorów w przemyśle energetycznym. Uzwojenie z obwodów drukowanych PCB zawiera układ ścieżek prądowych (1), nadrukowanych na elastycznej płytce podłożowej (2), zawierającą sekcję nawojową „A” umieszczoną pomiędzy dwiema sekcjami stykowymi „B”, charakteryzuje się tym, że w układzie ścieżek prądowych (1) sekcja stykowa „B” zawiera co najmniej jedną ścieżkę prądową (1), która ma zmienną szerokość zwiększającą się od sekcji nawojowej „A” w kierunku końca sekcji „B”.

(8 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 127333 (22) 2016 10 26

(51) A01B 73/04 (2006.01)

(31) PV 2015-796 (32) 2015 11 07 (33) CZ

(86) 2016 10 26 PCT/CZ2016/000118

(87) 2017 05 11 WO17/076376

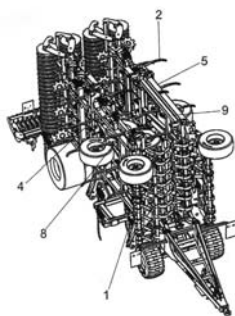
(71) FARMET a.s., Česká Skalice, CZ

(72) SMOLA TOMÁŠ, CZ; BINAR LUBOŠ, CZ

(54) **Maszyna rolnicza do kultywacji gleby**

(57) Maszyna rolnicza do kultywacji gleby, zwłaszcza maszyna rolnicza do kultywacji gleby zawierająca konstrukcję ramową, w której zamontowano wiele narzędzi roboczych, przy czym konstrukcja ramowa obejmuje jedną ramę centralną (1), tworzącą z dołączonymi do niej narzędziami roboczymi (2) pierwszą przestrzeń, przy czym na ramie centralnej (1) znajdują się dwie obrotowe ramy boczne (4, 5), tworzące z dołączonymi do nich narzędziami roboczymi (2) drugie przestrzenie, przy czym na ramach bocznych (4, 5) umieszczone są dwie dodatkowe zamocowane obrotowo ramy zewnętrzne (8, 9), tworzące z dołączonymi do nich narzędziami roboczymi (2) trzecie przestrzenie, przy czym podczas transportu ramy boczne (4, 5) są zasadniczo ustawione do góry, a ramy zewnętrzne (8, 9) są zasadniczo ustawione do dołu tak, że trzecie przestrzenie wchodzą w siebie wzajemnie, podczas gdy czony tworzą przestrzeń penetracji.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 126521 (22) 2017 08 07

(51) A61H 1/02 (2006.01)

(71) KAMIŃSKI ŁUKASZ FIRMA REHABILITACYJNA, Iława

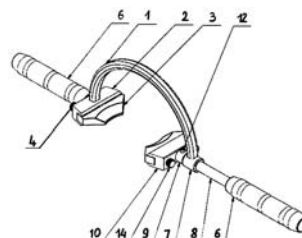
(72) KAMIŃSKI ŁUKASZ

(54) **Przyrząd do rehabilitacji przedniego przedziału stawu kolanowego**

(57) Przyrząd do rehabilitacji przedniego przedziału stawu kolanowego charakteryzuje się tym, że składa się z pręta (1) łączącego, do którego po stronie lewej, przymocowana jest prowadnica (2) stała z wsuniętym dociskiem (3) rzepki zamocowanym za pomocą dwóch śrub (4), oraz wkręconą osią gwintowaną połączoną z rączką (6) lewą. Natomiast do prawej strony pręta (1) łączącego przymocowana jest tuleja (7), przez którą wkręcona jest oś (8) gwintowana, a na niej po jednej stronie wkręcona rączka (6) prawa, a po drugiej stronie osi (8) gwintowanej, nakręcona jest tuleja (9) mocująca, którą zamontowano w prowadnicy (10) ruchomej, zdystansowanych

kulką łożyskową i zablokowaną kołkiem (12) dociskowym, przy czym w prowadnicy (10) ruchomej, wsunięty jest docisk rzepki zamocowany za pomocą dwóch śrub (14).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 126520 (22) 2017 08 04

(51) B01D 35/02 (2006.01)

B01D 35/30 (2006.01)

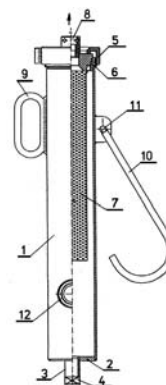
(71) MALINOWSKI RYSZARD MALINEX PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO-USŁUGOWE, Łęczna

(72) MALINOWSKI RYSZARD

(54) **Przenośny filtr pneumatyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przenośny filtr pneumatyczny składający się z obudowy filtra wraz z wkładem filtracyjnym, ograniczoną od spodu dennicą z zaworem spustowym, a od góry głowicą z pokrywą i króćcem wylotu, który charakteryzuje się tym, że ma umieszczony króciec wlotu (12) w bocznej ścianie obudowy filtra (1) poniżej końca wkładu filtrującego (7) zaś obudowa filtra jest wyposażona w uchwyt (9) i zaczep (10). Zaczep (10) jest zamocowany w obudowie filtra (1) za pomocą przegubu (11) i ma kształt haka, zaś wkład filtrujący (7) posiada długość nie większą jak 2/3 długości obudowy filtra (1).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **126518** (22) 2017 08 03

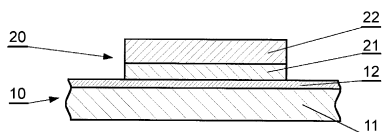
- (51) **B32B 3/10** (2006.01)
B31B 70/00 (2017.01)
B65D 27/00 (2006.01)
B65H 45/08 (2006.01)

(71) ETISON LABELS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piotrków Trybunalski
 (72) PALUCH JERZY

(54) **Wstęga z nadrukiem**

(57) Wstęga z nadrukiem, zawierająca podłoże z nadrukiem, charakteryzuje się tym, że na wstędze (10) od strony nadruku (12) znajduje się szereg obszarów kleju samoprzylepnego (21), które są rozmieszczone w szeregu w kierunku równoległym do krawędzi bocznej wstęgi w stałych odległościach od siebie, a na każdym z obszarów kleju samoprzylepnego (21) w szeregu znajduje się antyadhezyjna warstwa ochronna (22).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) **126515** (22) 2017 08 01

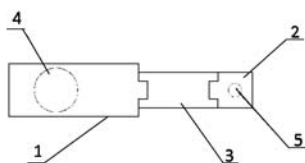
- (51) **B42F 1/04** (2006.01)
E05C 19/16 (2006.01)

(71) SKOCZEŃ EWA ASS-3 BIURO EXPORTU, IMPORTU I MARKETINGU, Chorzów
 (72) SKOCZEŃ EWA

(54) **Zamknięcie magnetyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zamknięcie magnetyczne w szczególności do notatnika lub kalendarza książkowego. Zamknięcie magnetyczne w postaci połączonych blaszek charakteryzuje się tym, że składa się z podłużnej blaszki (1) z wbudowanym elementem magnetycznym (4) połączonej z tylną blaszką (2) za pośrednictwem co najmniej jednego metalowego ogniwa (3) przy czym połączenia pomiędzy podłużną blaszką (1) ogniwami (3) i tylną blaszką (2) mają postać zawiasów.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **126523** (22) 2017 08 07

- (51) **B60L 11/12** (2006.01)
B62D 49/00 (2006.01)
B62D 49/06 (2006.01)

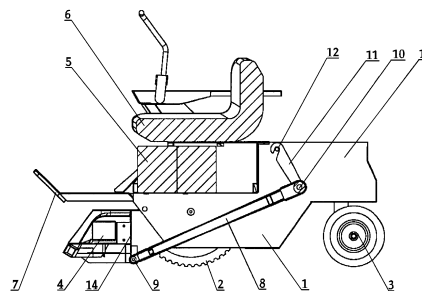
(71) ECOFARMER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (72) KORDYL GRZEGORZ

(54) **Mikrociągnik z napędem elektrycznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mikrociągnik z napędem elektrycznym, wielofunkcyjny pojazd napędzany energią elektryczną, nośnik wymiennych narzędzi, wykorzystywanych w różnych pracach wokół posesji, w parkach, ogrodach. Według zgłoszenia podwozie (1) jest wyposażone w napędzane silnikami elektrycznymi duże przednie koła jezdne (2) i mniejsze, tylne koła jezdne (3). Tylne koła jezdne (3) są skrętne tak, że możliwy jest obrót mikrociągnika w miejscu. W przedniej części podwozia (1) zamocowane jest narzędzie robocze (4). Do napędu układu jazdy i silników narzędzi roboczych służą akumulatory (5) zamocowane na podwoziu poniżej siedziska (6) operatora. Operator siedzi na siedzisku (6) i opiera stopy na przednim

podeście (7). Pomiędzy narzędziem roboczym (4), a komorą ładunkową (13) umieszczony jest skośny taśmociąg (8) do transportu urobku od narzędzia do komory ładunkowej (13). U dołu przedniej ściany (14) podwozia (1), za narzędziem roboczym (4), zawieszony jest dolny wałek (9) taśmociągu (8) zaś górny wałek (10) taśmociągu (8) jest zawieszony u góry w przedniej części komory ładunkowej (13). Górny wałek (10) taśmociągu (8) jest zawieszony w komorze ładunkowej (13) na haku (11), połączonym dolnym końcem obrotowo z górnym wałkiem (10) i zawieszonym górnym końcem na sworzniu (12) zamocowanym do komory ładunkowej (13).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **127364** (22) 2016 10 19

- (51) **B60R 13/10** (2006.01)
B44B 5/00 (2006.01)
B21D 22/02 (2006.01)

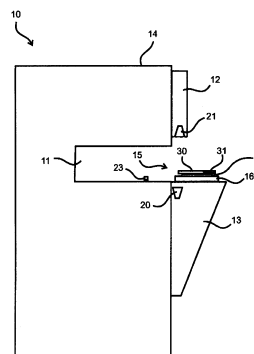
(31) 102016100926.1 (32) 2016 01 20 (33) DE
 (86) 2016 10 19 PCT/EP2016/075132
 (87) 2017 07 27 WO17/125173

(71) UTSCH ERICH AG, Siegen, DE
 (72) BRUCH HARALD, DE; WÄSCHENBACH CHRISTOPH, DE; WOLLENWEBER THOMAS, DE; KÖLSCH JÖRG, DE

(54) **Prasa tłocząca do tłoczenia płyt do tablic rejestracyjnych pojazdów**

(57) Wzór użytkowy dotyczy prasy tłoczącej (10) do tłoczenia płyt do tablic rejestracyjnych (30), obejmującej obudowę (14), do której może być wprowadzana płyta do tablicy rejestracyjnej do procesu tłoczenia przez otwór obudowy (15), przy czym płyta do tablicy rejestracyjnej ma co najmniej jedną cechę identyfikacyjną, jednoznacznie identyfikującą (31) daną płytę do tablicy rejestracyjnej, która może być rejestrowana optycznie. Wzór użytkowy charakteryzuje się tym, że prasa tłocząca (10) ma co najmniej jedno urządzenie skanujące, które jest przeznaczone do rejestrowania optycznego cechy identyfikacyjnej, przy czym prasa tłocząca ma mechanizm wyzwalający (23), który może być wyzwalany przez ruch płyty na tablicę rejestracyjną w kierunku otworu obudowy i przez ten mechanizm wyzwalający (23) możliwe jest rejestrowanie optyczne cechy identyfikacyjnej przez co najmniej jedno urządzenie skanujące (20, 21).

(13 zastrzeżeń)



U1 (21) **126516** (22) 2017 08 02

- (51) **B65D 5/16** (2006.01)
B65D 5/54 (2006.01)

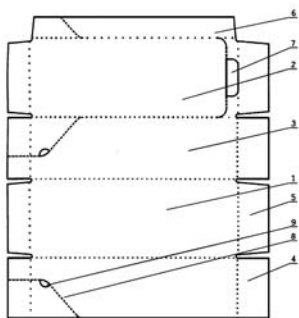
(71) PROKOPEK JAN PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE PROJAN, Toruń

(72) PROKOPEK JAN

(54) **Opakowanie zbiorcze**

(57) Opakowanie zbiorcze posiada cztery ściany (1, 2 i 3) i zakładkę centralną (6), z których dwie ściany (1 i 2) wyposażone są w skrzydła wzmacniające (5), a dwie (3) w zakładki wzmacniające (4). Ściana górna (2) wyposażona jest w uchwyt otwierający (7), którego krawędzie sięgają krawędzi ściany górnej (2). Uchwyt otwierający (7) ma kształt wycięcia połączonego z łukowato zakończonym przecięciem, przy czym część przecięcia jest bigowana. Na ścianach bocznych (3) i zakładkach wzmacniających (4) oraz na zakładce centralnej (6) znajdują się nacięcia (8), przy czym nacięcia (8) na ścianach bocznych (3) i zakładkach wzmacniających (4) mają postać dwóch odcinków połączonych łukiem. Na połączeniu odcinków tworzących nacięcia (8) znajdują się wycięcia (9) w kształcie dwóch łuków.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126519 (22) 2017 08 03

(51) **B65D 5/20** (2006.01)

B65D 5/36 (2006.01)

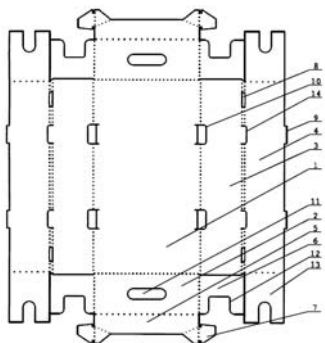
(71) PROKOPEK JAN PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE PROJAN, Toruń

(72) PROKOPEK JAN

(54) **Opakowanie otwarte**

(57) Opakowanie otwarte posiada dno (1) i dwie pary ścian bocznych (2 i 3), z których jedna para ścian bocznych (3) posiada wzmocnienia (4). Druga para ścian bocznych (2) posiada wzmocnienia górne (5) i zakładki (6). Wzmocnienia górne (5) mają kształt prostokąta z wycięciem w kształcie trapezu i są wyposażone w zakładki (7) w kształcie trapezu i w linię gięcia przebiegającą od rogu trapezowego wycięcia do rogu zakładki (7). Na krawędziach pomiędzy ścianami bocznymi (3) i wzmocnieniami (4) znajdują się prostokątne wycięcia (8). Wzmocnienia (4) posiadają wypusty (9), a dno (1) posiada cztery wycięcia (10) z przedłużonymi bocznymi krawędziami ułożone współosiowo z wypustami (9). W ścianach bocznych (2) znajdują owalne wycięcia (11). Zakładki (6) mają kształt prostokąta z prostokątnym wycięciem (12) o zaokrąglonych rogach. Wzmocnienia (4) posiadają skrzydła wzmacniające (13) w kształcie prostokąta z półowalnym wycięciem. Na linii łączącej ściany boczne (3) ze wzmocnieniami (4) znajdują się wypusty stabilizujące (14).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

U1 (21) 126507 (22) 2017 07 31

(51) **E04B 1/41** (2006.01)

E04B 1/38 (2006.01)

E04B 1/00 (2006.01)

E04B 5/02 (2006.01)

E04C 5/07 (2006.01)

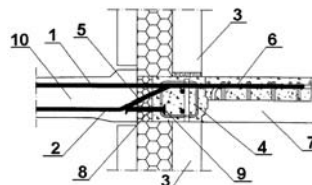
(71) PEKABEX BET SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

(72) SZULC WOJCIECH; STODOLNY ŁUKASZ

(54) **Łącznik prefabrykowanego balkonu**

(57) Łącznik prefabrykowanego balkonu charakteryzuje się tym, że zawiera pręty kompozytowe górne (1) i pręty kompozytowe dolne (2) z tworzyw sztucznych, mające żebra spiralne. Pręty kompozytowe dolne posiadają w obszarze prefabrykowanej ściany (3) z żelbetowym wieńcem (4) ukośne odcinki (5) przechodzące w proste odcinki (6) znajdujące się w prefabrykowanej płycie stropowej (7). Są one równoległe do prętów kompozytowych górnych i leżą z nimi w tej samej płaszczyźnie. Łącznik zawiera również krótkie proste kompozytowe pręty (8) z żebrami spiralnymi, zakończone płaszczyznami oporowymi (9) znajdującymi się w dolnej części balkonu (10) i żelbetowym wieńcu (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127606 (22) 2018 09 05

(51) **E04C 2/288** (2006.01)

E04C 2/26 (2006.01)

E04B 1/80 (2006.01)

E04B 2/04 (2006.01)

E04B 1/14 (2006.01)

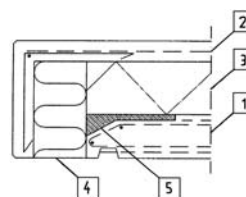
(71) F.B.I. TASBUD SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) CZAPCZUK ANDRZEJ; KOWALSKI MARCIN;
KRAKOWSKI PIOTR

(54) **Narożna krawędź warstwowej ściany
prefabrykowanej żelbetowej**

(57) Narożna krawędź zawierająca żelbetową warstwę wewnętrzną (1), żelbetową warstwę zewnętrzną (2) oraz warstwę izolacyjną podstawową (3) i warstwę izolacyjną boczną (4) umiejscowioną między żelbetowymi warstwami (1, 2) charakteryzuje się tym, że jest wyposażona we wkładkę izolacyjną (5) o przekroju poprzecznym w postaci trójkąta przechodzącego w prostokąt usytuowaną w obszarze styku warstwy izolacyjnej podstawowej (3) i warstwy izolacyjnej bocznej (4).

(4 zastrzeżenia)



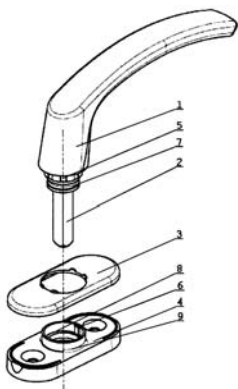
U1 (21) 126513 (22) 2017 08 01

(51) E05B 3/00 (2006.01)

(71) FAM-TECHNIKA ODLEWNICZA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chełmno
(72) KATRZYŃSKI DARIUSZ

(54) **Klamka okienna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest klamka okienna, która posiada część chwytową (1), trzpień (2), sztyld (3) i korpus (4) z otworem centralnym i z otworami do osadzania śrub mocujących. Część chwytowa (1) ma w części wpuszczanej w korpus (4) wycięcia pozycjonujące (5), a korpus (4) wewnątrz otworu centralnego posiada elementy zatraskowe (6). Część chwytowa (1) wyposażona jest w kołnierz zatraskowy (1), a korpus (4) ma w otworze centralnym rowek zatraskowy (8). Część chwytowa (1) ma osiem wycięć pozycjonujących (5). Część chwytowa (1) jest trwale połączona z trzpieniem (2). Po dwóch stronach otworu centralnego korpusu (4) znajdują się szczeliny (9).
(5 zastrzeżeń)



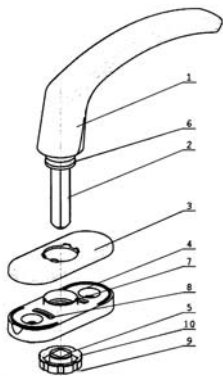
U1 (21) 126514 (22) 2017 08 01

(51) E05B 3/00 (2006.01)

(71) FAM-TECHNIKA ODLEWNICZA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chełmno
(72) KATRZYŃSKI DARIUSZ

(54) **Klamka okienna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest klamka okienna, która posiada część chwytową (1), trzpień (2), sztyld (3) i korpus (4) z otworem centralnym i z otworami do osadzania śrub mocujących oraz tulejkę pozycjonującą (5). Część chwytowa (1) wyposażona jest w kołnierz zatraskowy (6), a korpus (4) ma w otworze centralnym rowek zatraskowy (7). Tulejka pozycjonująca (5) posiada wycięcia pozycjonujące (9), a korpus (4) wyposażony jest w elementy zatraskowe (8). Elementy zatraskowe (8) mają postać zębów umieszczonych pod łukowatymi wycięciami w górnej powierzchni korpusu (4). Tulejka pozycjonująca (5) posiada kołnierz (10) umieszczony pomiędzy górną powierzchnią korpusu (4) a zębami elementów zatraskowych (8). Tulejka pozycjonująca (5) posiada osiem wycięć pozycjonujących (9).
(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 126986 (22) 2013 03 22

(51) F01M 1/02 (2006.01)

F01M 11/12 (2006.01)

(96) 2013 03 22 EP 13160579.2

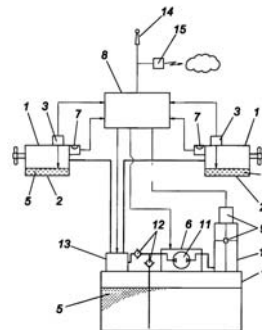
(97) 2014 09 24 Europejski Biuletyn Patentowy 39/2014

(71) HP3 Real GmbH, Wiedeń, AT

(72) LICHTBERGER BERNHARD, AT

(54) **Urządzenie do automatycznej kontroli poziomu napełnienia środkiem smarowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do automatycznej kontroli poziomu napełnienia środkiem smarowym i ewentualnie do uzupełniania środka smarowego w przypadku silników spalinowych (1). Silniki spalinowe posiadają miskę olejową (2) z nadzorem poziomu napełnienia, zasobnik (4) na środek smarowy (5) i urządzenie pompujące (6) do wprowadzania środka smarowego (5) do miski olejowej (2) z zasobnika (4), zależnego od nadzoru poziomu napełnienia. Aby unikać w miarę możliwości niewłaściwego wprowadzenia środka smarowego do miski olejowej (2), proponuje się, że do miski olejowej (2) silnika spalinowego (1) jest przyporządkowany czujnik nachylenia (7) i czujnik poziomu napełnienia (3) i że jednostka sterująca (8) wykrywa zarówno poziom napełnienia środkiem smarowym, jak i nachylenie miski olejowej (2) wokół przynajmniej jednej osi i kompensuje rachunkowo oddziaływanie poziomu środka smarowego przez nachylenie miski olejowej.
(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 127527 (22) 2018 08 09

(51) F16B 25/10 (2006.01)

F16B 25/00 (2006.01)

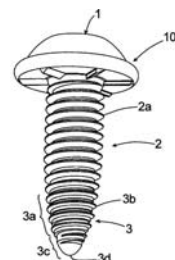
(31) 102017000092583 (32) 2017 08 09 (33) IT

(71) TR VIC S.P.A., Fossato Di Vico, IT

(72) DE ANGELIS ENRICO, IT

(54) **Samogwintujący wkręt samowprowadzający**

(57) Samogwintujący wkręt samowprowadzający (100) zawierający: głowę (1), gwintowany korpus (2) z gwintem (2a) oraz końcówkę (3)



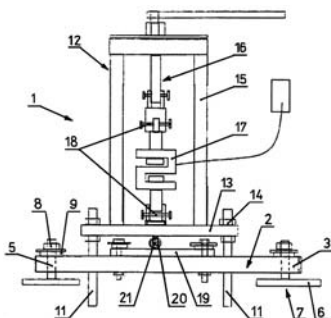
(71) GRYLEWICZ ADAM, Tychy

(72) GRYLEWICZ ADAM

(54) **Urządzenie do badania in situ rzeczywistego stanu połączenia budowlanej warstwy osłonowej zamocowanej na podłożu**

(57) Urządzenie (1) do badania in situ rzeczywistego stanu połączenia budowlanej warstwy osłonowej zamocowanej na podłożu, wyposażone jest w ramę (2) oraz w sprzężony z ramą (2) zespół ciągnący (12). Rama (2) w postaci kratownicy wyposażona jest w elementy do jej wielopunktowego mocowania do warstwy osłonowej, które to elementy mają postać talerzyków (6) z powierzchnią (7) do klejenia i są osadzone wymiennie w ramie (2). Ponadto w ramie (2) osadzone są z wykorzystaniem otworów co najmniej trzy stopy oporowe (11) o regulowanej pozycji w stosunku do ramy (2), poprzez które rama (2) sprzężona jest z zespołem ciągnącym (12). Rama (2) wyposażona jest w zaczep (20) do zaczepiania końcówki (21) mechanizmu rozciągającego (16) zespołu ciągnącego (12).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126509 (22) 2017 07 31

(51) G09F 3/03 (2006.01)

G08B 13/00 (2006.01)

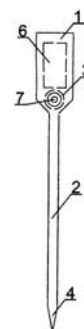
(71) ISS RFID SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) SILNY ADAM; KWIATKOWSKI KONRAD

(54) **Plomba zabezpieczająca**

(57) Plomba zabezpieczająca składa się z płaskiej płytki ekspozycyjnej (1), z której wyprowadzona jest elastyczna przewłeczka (2), zakończona radełkowaniem (4). W płytce ekspozycyjnej (1) zamocowana jest blaszana wkładka blokująca (3) z nacięciami zakleszczającymi których uformowany jest jednokierunkowo przelotowy otwór (7). Plomba zabezpieczająca charakteryzuje się tym, że we wnętrzu płytki ekspozycyjnej (1) zatopiony jest blok znacznika RFID (6), zaś od strony przewłeczki (2) we wnętrzu płytki ekspozycyjnej (1) zatopione są obrzeża wkładki blokującej (1).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
422380	<i>D06M</i> (2006.01)	22
422381	<i>A41D</i> (2006.01)	3
422382	<i>B01F</i> (2006.01)	6
422383	<i>B27K</i> (2006.01)	8
422384	<i>B29B</i> (2006.01)	8
422385	<i>B65G</i> (2006.01)	11
422386	<i>C08F</i> (2006.01)	17
422387	<i>C12Q</i> (2018.01)	21
422388	<i>G01N</i> (2006.01)	31
422389	<i>F03G</i> (2006.01)	27
422390	<i>C09D</i> (2006.01)	19
422391	<i>C05D</i> (2006.01)	13
422392	<i>C05D</i> (2006.01)	13
422393	<i>H02K</i> (2006.01)	34
422394	<i>E01F</i> (2006.01)	23
422395	<i>B65G</i> (2006.01)	11
422396	<i>B31D</i> (2006.01)	9
422397	<i>A61B</i> (2006.01)	5
422398	<i>C07D</i> (2006.01)	15
422399	<i>C07D</i> (2006.01)	16
422400	<i>C22B</i> (2006.01)	21
422401	<i>C22B</i> (2006.01)	22
422402	<i>B63C</i> (2006.01)	9
422403	<i>C07C</i> (2006.01)	14
422404	<i>C07C</i> (2006.01)	15
422405	<i>C07C</i> (2006.01)	14
422406	<i>C07C</i> (2006.01)	14
422407	<i>C07C</i> (2006.01)	14
422409	<i>H05K</i> (2006.01)	38
422410	<i>G01R</i> (2006.01)	32
422411	<i>C07C</i> (2006.01)	15
422412	<i>H01M</i> (2016.01)	32
422413	<i>A47C</i> (2006.01)	4
422414	<i>G01R</i> (2006.01)	32
422415	<i>C07H</i> (2006.01)	16
422416	<i>F01K</i> (2006.01)	26
422419	<i>F02M</i> (2006.01)	27
422420	<i>F24C</i> (2006.01)	29
422421	<i>C01F</i> (2006.01)	12
422422	<i>C02F</i> (2006.01)	12
422423	<i>H02B</i> (2006.01)	34
422424	<i>B65D</i> (2006.01)	10
422426	<i>B29C</i> (2017.01)	8
422427	<i>F02F</i> (2006.01)	26
422428	<i>E02B</i> (2006.01)	24
422429	<i>C08K</i> (2006.01)	18
422430	<i>A23G</i> (2006.01)	2

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
422432	<i>C10G</i> (2006.01)	20
422433	<i>C10L</i> (2006.01)	20
422434	<i>C08F</i> (2006.01)	18
422435	<i>H01R</i> (2006.01)	33
422437	<i>C01B</i> (2006.01)	12
422440	<i>F41G</i> (2006.01)	30
422441	<i>C08L</i> (2006.01)	19
422442	<i>F01L</i> (2006.01)	26
422444	<i>H01P</i> (2006.01)	33
422445	<i>A47H</i> (2006.01)	4
422446	<i>H01L</i> (2010.01)	32
422447	<i>G01N</i> (2006.01)	31
422448	<i>B65G</i> (2006.01)	11
422450	<i>C05F</i> (2006.01)	13
422451	<i>C11C</i> (2006.01)	20
422452	<i>C09J</i> (2006.01)	19
422453	<i>C04B</i> (2006.01)	13
422454	<i>C09J</i> (2006.01)	19
422455	<i>C04B</i> (2006.01)	13
422456	<i>A61B</i> (2006.01)	5
422457	<i>G01R</i> (2006.01)	31
422458	<i>E06B</i> (2006.01)	25
422459	<i>G01N</i> (2006.01)	31
422460	<i>A61K</i> (2006.01)	6
422461	<i>C10B</i> (2006.01)	19
422462	<i>F16J</i> (2006.01)	28
422463	<i>A01G</i> (2006.01)	2
422464	<i>B02C</i> (2006.01)	7
422465	<i>A61B</i> (2006.01)	5
422466	<i>C01B</i> (2017.01)	12
422467	<i>A61C</i> (2006.01)	5
422469	<i>F16M</i> (2006.01)	28
422474	<i>B65D</i> (2006.01)	10
422476	<i>B32B</i> (2006.01)	9
422477	<i>H03K</i> (2006.01)	35
422478	<i>H03K</i> (2006.01)	35
422479	<i>H03K</i> (2006.01)	35
422480	<i>H03K</i> (2006.01)	36
422481	<i>H03K</i> (2006.01)	36
422482	<i>H03K</i> (2006.01)	36
422483	<i>C07C</i> (2006.01)	15
422484	<i>H03K</i> (2006.01)	36
422485	<i>H03K</i> (2006.01)	36
422486	<i>H03K</i> (2006.01)	37
422487	<i>H03K</i> (2006.01)	37
422488	<i>H03K</i> (2006.01)	37
422489	<i>H03K</i> (2006.01)	37

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
422490	<i>H03K</i> (2006.01)	38
422491	<i>H03K</i> (2006.01)	38
422492	<i>E02D</i> (2006.01)	24
422493	<i>B65D</i> (2006.01)	10
422494	<i>F41J</i> (2006.01)	30
422495	<i>E01C</i> (2006.01)	22
422496	<i>C08J</i> (2006.01)	18
422497	<i>E04G</i> (2006.01)	25
422498	<i>C07J</i> (2006.01)	16
422499	<i>C12P</i> (2006.01)	21
422500	<i>C12P</i> (2006.01)	21
422501	<i>C07J</i> (2006.01)	17
422502	<i>E05B</i> (2006.01)	25
422503	<i>B29C</i> (2006.01)	8
422504	<i>F24J</i> (2006.01)	29
422505	<i>F23G</i> (2006.01)	28
422507	<i>B03C</i> (2006.01)	7
422508	<i>C22B</i> (2006.01)	22
422509	<i>F24D</i> (2006.01)	29
422510	<i>A63H</i> (2006.01)	6
422511	<i>A45C</i> (2006.01)	4
422513	<i>E01F</i> (2006.01)	23
422515	<i>E04G</i> (2006.01)	25
422516	<i>B07B</i> (2006.01)	7
422517	<i>E04G</i> (2006.01)	24
422518	<i>F24B</i> (2006.01)	29
422519	<i>F24D</i> (2006.01)	29
422520	<i>A01G</i> (2006.01)	2
422521	<i>F03B</i> (2006.01)	27
422522	<i>F16H</i> (2006.01)	28
422524	<i>A61K</i> (2006.01)	6
422526	<i>C07D</i> (2006.01)	16
424074	<i>C10L</i> (2006.01)	20
424969	<i>E04B</i> (2006.01)	24
426267	<i>H02K</i> (2006.01)	34
426282	<i>H02K</i> (2006.01)	34
426285	<i>H02K</i> (2006.01)	35
426462	<i>B65G</i> (2006.01)	11
426573	<i>C04B</i> (2006.01)	13
426952	<i>B60H</i> (2006.01)	9
427017	<i>A23L</i> (2006.01)	2
427018	<i>A23L</i> (2006.01)	3
427019	<i>A23L</i> (2006.01)	3
427020	<i>A23L</i> (2006.01)	3
427021	<i>A23L</i> (2006.01)	3
427022	<i>A23L</i> (2006.01)	3
427457	<i>G01M</i> (2006.01)	30

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126507	E04B (2006.01)	41
126508	F24B (2006.01)	43
126509	G09F (2006.01)	44
126510	F21V (2006.01)	43
126511	G01N (2006.01)	43
126512	F21V (2006.01)	43
126513	E05B (2006.01)	42

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126514	E05B (2006.01)	42
126515	B42F (2006.01)	40
126516	B65D (2006.01)	40
126518	B32B (2006.01)	40
126519	B65D (2006.01)	41
126520	B01D (2006.01)	39
126521	A61H (2006.01)	39

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126523	B60L (2006.01)	40
126986	F01M (2006.01)	42
127333	A01B (2006.01)	39
127364	B60R (2006.01)	40
127527	F16B (2006.01)	42
127606	E04C (2006.01)	41

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO17/076376	127333

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO17/125173	127364

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	6
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	12
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	22
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	22
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	26
DZIAŁ G	Fizyka	30
DZIAŁ H	Elektrotechnika	32

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	39
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	39
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	41
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	42
DZIAŁ G	Fizyka	43

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	45
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	46
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	46