



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2019

6

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 11 marca 2019 r.

Nr 6

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **422774** (22) 2017 09 07

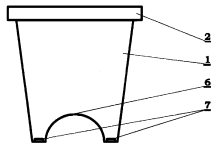
(51) **A01K 67/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT ZOOTECHNIKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków

(72) POL PRZEMYSŁAW; BALICKI KRZYSZTOF;
KORUSIEWICZ JAKUB

(54) **Kubek lęgowy**

(57) Kubek lęgowy ma postać zwężającego się ku dołowi pojemnika o przekroju czworokąta ograniczonego krawędziami (2) i pochylonych ściankach, przy czym w dnie kubka lęgowego (1) ulokowane jest centralnie wygrzbiecenie (6) i co najmniej cztery otwory (7).
(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **422776** (22) 2017 09 07

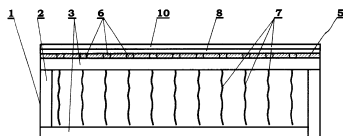
(51) **A01K 67/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT ZOOTECHNIKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków

(72) POL PRZEMYSŁAW; LIGASZEWSKI MACIEJ;
BALICKI KRZYSZTOF; KORUSIEWICZ JAKUB

(54) **Urządzenie lęgowe do rozrodu ślimaków**

(57) Urządzenie lęgowe do rozrodu ślimaków, stanowi prostopadłościan o wymiarach ograniczony pionowymi belkami (2) oraz poziomymi belkami (3) i poziomymi belkami, przy czym górnej krawędzi poziomych belek (3) ulokowane są prowadnice (5) wykonane z zawieszki (6) z agrotkaniną (7), przy czym na górnej powierzchni zawieszki (6), ulokowana jest co najmniej jedna belka (8) oraz belka z ogranicznikami (10).
(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **422777** (22) 2017 09 07

(51) **A01K 67/00** (2006.01)

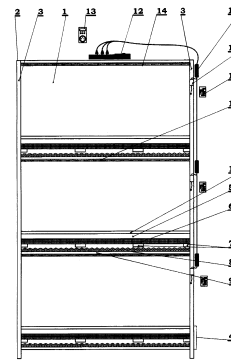
(71) INSTYTUT ZOOTECHNIKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków

(72) POL PRZEMYSŁAW; LIGASZEWSKI MACIEJ;
BALICKI KRZYSZTOF; KORUSIEWICZ JAKUB

(54) **Wielopoziomowe urządzenie do rozrodu ślimaków jadalnych**

(57) Wielopoziomowe urządzenie do rozrodu ślimaków ma co najmniej dwie półki (4), składające się z podłużnych belek (5) z ułoko-

wanymi na swojej powierzchni górnej podłużnymi listwami (10), korzystnie z tworzywa sztucznego, ulokowanych pod spodem siatki (6) wsparta na poprzecznych listwach (7), pod którymi ulokowana jest wysuwnie falista płyta (8) podtrzymywana przez listwy (9).
(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **426925** (22) 2018 09 05

(51) **A23B 7/00** (2006.01)

A23B 7/06 (2006.01)

A23B 7/04 (2006.01)

A23B 7/08 (2006.01)

A23B 7/10 (2006.01)

A23B 7/148 (2006.01)

A23B 7/153 (2006.01)

(71) ULRICH-ZWOIŃSKA GRAŻYNA, Warszawa

(72) ULRICH-ZWOIŃSKA GRAŻYNA

(54) **Sposób sporządzania sałatek z owoców i monoproduktów owocowych o przedłużonym okresie przydatności do spożycia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób sporządzania sałatek z owoców i monoproduktów owocowych o przedłużonym okresie przydatności do spożycia. Zgłoszenie znajduje zastosowanie w przemyśle spożywczym i polega na tym, że owoce po dostarczeniu do zakładu, przechowuje się w magazynach wstępnych, zasilanych w sposób ciągły oczyszczonym powietrzem poprzez rozpylanie środka dezynfekującego w postaci nadtlenu wodoru, użytym w ilości 0,2 - 0,6 mg/m³. Z magazynów wstępnych owoce kieruje się do myjni, po czym do magazynu przedprodukcyjnego zasilanego oczyszczonym powietrzem, skąd owoce transportuje się do strefy obierania i krojenia ręcznego, na stanowiskach poddawanych ciąglemu procesowi dezynfekcji, a następnie schładza, miesza w proporcjach według receptur i konfekcjonuje.
(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **422640** (22) 2017 08 25

(51) **A23L 2/38** (2006.01)

A23L 2/70 (2006.01)

A23L 19/00 (2016.01)

A23L 33/00 (2016.01)

A23L 35/00 (2016.01)

B01D 1/00 (2006.01)

B01D 3/06 (2006.01)

B01D 5/00 (2006.01)

(71) ŁYCZKO PIOTR, Opole; PLAK ANDRZEJ,
Siedlec Trzebnicki; CZERWIŃSKI BARTOSZ, Jenkowice

(72) ŁYCZKO PIOTR; PLAK ANDRZEJ; CZERWIŃSKI BARTOSZ

(54) **Sposób wytwarzania wody oraz produkt wytworzony tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wody, w którym przygotowuje się sok znanymi metodami z pulpy owocowej z co najmniej jednego gatunku owoców i poddaje się ją tłoczeniu, z której uzyskuje się sok owocowy mętny, który następnie kieruje się co najmniej na jedną wyparkę (1), za pomocą której odparowuje się z niego wodę w temperaturze od 20°C do 100°C, a opary kieruje się do schładzania przez wymiennik ciepła do temperatury od 50°C do 20°C i zbiera wodę w zbiorniku buforowym, z którego pobierana jest na linię rozlewu do opakowań jednostkowych, a pozostałą konsystencję soku z wyparki odprowadza do dalszej przeróbki. Zgłoszenie obejmuje też używany w ten sposób produkt, który charakteryzuje się tym, że jest to woda organiczna, pozyskana z owoców, zawierająca frakcje aromatyczne charakterystyczne dla użytych owoców oraz śladową ilość substancji mineralnych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 422739 (22) 2017 09 04

(51) A23L 3/015 (2006.01)
A61K 8/97 (2017.01)
A61Q 5/00 (2006.01)
A61Q 19/00 (2006.01)
A61K 36/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT WYSOKICH CIŚNIEŃ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) RZOSKA SYLWESTER JANUSZ;
DROZD-RZOSKA ALEKSANDRA

(54) **Sposób wytwarzania naturalnych preparatów ziołowych i kompozycje kosmetyczne, kompozycje kosmeceutyczne, kompozycje odżywcze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania naturalnych preparatów ziołowych wolnych od sztucznych konserwantów, alkoholu etylowego, parabenów, olei mineralnych; taki że, po zastosowaniu na ostatnim etapie produkcji na dany naturalny preparat ziołowy, odpowiednio dobranego wariantu „paskalizacji” (HPP, HPP + tzn: High Pressure Preservation), czyli zastosowania konserwacji wysokociśnieniowej: (*) zachowują stabilność i bezpieczeństwo mikrobiologiczne w okresie przechowywania i użytkowania; (*) wykazują wzmożone działanie bioaktywnych składników naturalnych użytych do wytworzenia danego, naturalnego preparatu ziołowego oraz doskonale przenikają przez skórę, wykazując terapeutyczne oddziaływanie na nią; (*) mają prozdrowotny wpływ na organizm; (*) zachowują walory świeżych produktów (natywnych) przez okres do około 14 dni przy utrwalaniu naturalnymi konserwantami; (*) zachowują walory świeżych produktów przez okres kilku miesięcy, zależnie od ich kompozycji/składu po utrwaleniu wysokim ciśnieniem, techniką HPP+; (*) wytwarzane są pod postacią ziołowych kompozycji kosmetycznych, ziołowych kompozycji kosmetycznych lub ziołowych kompozycji odżywczych, i najważniejszymi składnikami są 1. naturalne składniki/substancje takie jak: (+) świeże i/lub suszone zioła: skrzyp polny, bazylia, rozmaryn, nagietek lekarski, świetlik, kozieradka, inne; natomiast spośród innych, korzystnie współdziałających naturalnych składników, które mogą zostać użyte w naturalnych preparatach ziołowych, będących przedmiotem wynalazku można wymienić należy wymienić: (+) świeże, ekologiczne kiełki roślinne; (+) rośliny jadalne o prozdrowotnych właściwościach i/lub części tych roślin; (+) świeże i/lub suszone (w uzasadnionych przypadkach) owoce i warzywa; (+) algi; (+) jogurty, kefiry naturalne, maślanka, serwatka, mleko oraz 2. naturalne półprodukty takie jak: (+) kwasy/kwas hialuronowy; (+) mleczan sodu, i inne humektanty; (+) witaminy; (+) oleje roślinne bogate w nienasycone kwasy tłuszczowe; (+) oleje wykazujące działanie ochronne przed promieniowaniem UV; (+) naturalne olejki zapachowe; (+) naturalne barwniki.

(16 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 03 30

A1 (21) 422725 (22) 2017 09 01

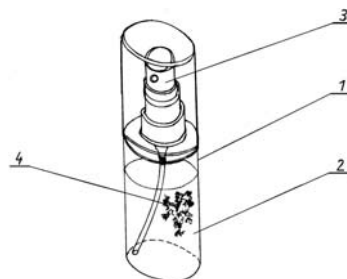
(51) A23L 27/10 (2016.01)
B65D 47/34 (2006.01)
B05B 9/00 (2006.01)
A47J 47/00 (2006.01)

(71) P.H. ROYAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) BARCZAK PIOTR; BARCZAK MACIEJ

(54) **Przyprawa do potraw**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie przyprawy do potraw, znajdującej zastosowanie w gospodarstwie domowym i w gastronomii. Przyprawa do potraw, zgodnie ze zgłoszeniem zawiera aromat naturalny w ilości 0,04 - 1,7 części wagowych oraz olej roślinny w uzupełnieniu do 100% wagowych. Jest ona konfekcjonowana w pojemniku (1) o przezroczystych ściankach (2), zaopatrzonemu w atomizer (3), przy czym wewnątrz ma umieszczoną gałązkę (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422692 (22) 2017 08 30

(51) A24C 5/34 (2006.01)
A24C 5/345 (2006.01)
B65B 19/30 (2006.01)

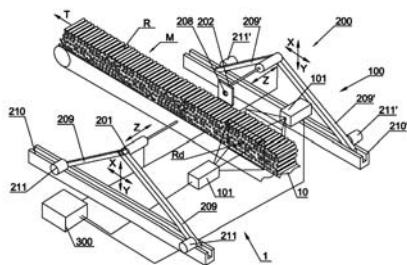
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom
(72) OWCZAREK RADOŚLAW

(54) **Urządzenie oraz sposób odrzutu wadliwych artykułów prętopodobnych z przepływu masowego artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie oraz sposób odrzutu wadliwych artykułów prętopodobnych z przepływu masowego artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego. Urządzenie odrzucające (1) przemysłu tytoniowego do odrzutu wadliwych artykułów prętopodobnych z przepływu masowego artykułów prętopodobnych, zawierające zespół monitorujący (100) dostosowany do optycznego określenia parametrów geometrycznych artykułów prętopodobnych (R), oraz co najmniej jeden zespół odrzucający (200) dostosowany do usuwania artykułu prętopodobnego z przepływu masowego (M) artykułów prętopodobnych (R), przy czym przepływ masowy (M) przemieszczany jest na przenośniku (10), który to zespół odrzucający (200) jest umieszczony za zespołem monitorującym (100) patrząc w kierunku (T) przepływu masowego artykułów prętopodobnych (R). Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół monitorujący (100) ma rejestratory optyczne (101) rejestrujące obrazy przeciwnych powierzchni bocznych przepływu masowego (M) artykułów prętopodobnych (R) na przenośniku (10), przy czym powierzchnie boczne uformowane są przez powierzchnie czołowe artykułów prętopodobnych (R), ponadto urządzenie zawiera sterownik (300), który na podstawie zarejestrowanych obrazów, stosując kryteria dotyczące parametrów geometrycznych przeciwnych powierzchni czołowych artykułów prętopodobnych (R), identyfikuje w przepływie masowym (M) wadliwy artykuł prętopodobny (Rd), oraz określa położenie w przepływie masowym (M) wadliwego artykułu prętopodobnego (Rd), a zespół odrzucający (200) zawiera co najmniej jeden element odrzucający (201) dostosowany do odrzucania wadliwego artykułu prętopodobnego (Rd), zamocowany tak, że w czasie trwania odrzutu

cania przesuwana się wraz z przepływem masowym (M) w położeniu umożliwiającym odrzucenie wadliwego artykułu prętopodobnego (Rd).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 422624 (22) 2017 08 30

(51) A47C 17/34 (2006.01)

A47C 31/00 (2006.01)

A47B 97/00 (2006.01)

F16B 12/20 (2006.01)

F16B 12/14 (2006.01)

F16B 12/10 (2006.01)

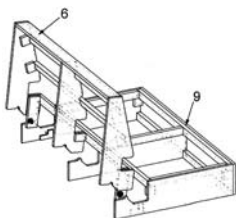
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) WIADEREK KRZYSZTOF; TRACZYK ARTUR

(54) Łącznik zwłaszca meblowy i system łączenia, zwłaszca mebli

(57) Łącznik zwłaszca meblowy, zwłaszca mebli jaki zawiera co najmniej dwie współosiowe tuleje, albo tuleję oraz umieszczony w niej trzpień, z których pierwsza tuleja stanowi gniazdo dla drugiej tulei/trzpienia, a pomiędzy dnem tulei gniazda a tuleją drugą/trzpieniem umieszczona jest co najmniej jedna sprężyna, a zewnętrzna powierzchnia pierwszej tulei jest nagwintowana co najmniej częściowo, wkręcona jest w umieszczoną w pionowym elemencie stanowiącym komponent podzespołu oparciowego nakrętkę kłową i na gwintowaną powierzchnię pierwszej tulei nasunięte lub wbite jest co najmniej jedno łożysko toczne. System łączenia, zwłaszca mebli zawierający łącznik jaki łączy podzespół oparciowy oraz podzespół siedziskowy i jakiego nakrętkę kłową wbita jest w pionową płytę stanowiącą element podzespołu oparciowego (6) tak, że łożysko umieszczone na tulei pierwszej swoją zewnętrzną powierzchnią oparte jest na elemencie prowadzącym podzespołu siedziskowego, po przeciwległej stronie pionowej płyty będącej elementem zespołu siedziskowego na pierwszą tuleję nakręcona jest nakrętkę konstrująca, korzystnie wraz z podkładką, a na podzespole podstawy po stronie umieszczenia łożyska trwale i nierozłącznie przykręcony jest element prowadzący łożyska, jakiego kształt odpowiada kształtowi linii cięcia elementów łączonych podzespołu podstawy i podzespołu oparciowego.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 422715 (22) 2017 08 31

(51) A47C 31/12 (2006.01)

(71) PALLMED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

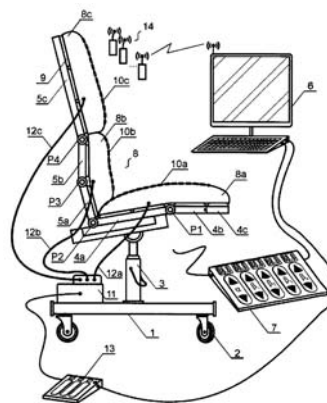
(72) DYWEL PIOTR PAWEŁ; SIEMIANOWSKI PATRYK; STACHOWIAK ANDRZEJ

(54) Fotel do wstępnego pozycjonowania pacjenta

(57) Fotel do wstępnego pozycjonowania pacjenta charakteryzuje się tym, że zawiera matę próżniową (8), która na powierzchni kon-

taktu z ciałem pacjenta posiada co najmniej jeden obszar pomiarowy wyposażony w czujniki siły nacisku (10a, 10b, 10c), rozmieszczone według ustandaryzowanej geometrii, a ponadto zawiera co najmniej jeden układ pomiaru aktywności bioelektrycznej mięśni zawierający elektrody elektromiografu (14) połączone za pomocą przewodów lub bezprzewodowo z komputerowym systemem wizualizacji, monitoringu i archiwizacji danych (6), który jest również połączony za pomocą przewodów lub w sposób bezprzewodowy z obszarem pomiarowym wyposażonym w czujniki siły nacisku (10a, 10b, 10c) oraz przetwornikami do pomiaru kątów $\beta_1, \beta_2, \beta_3, \beta_4$ wzajemnego nachylenia segmentów (4a, 4b, 5a, 5b, 5c) siedziska i oparcia oraz z przetwornikiem do pomiaru kąta α nachylenia segmentu zasadniczego siedziska (4a) do poziomu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 422656 (22) 2017 08 28

(51) A47G 19/28 (2006.01)

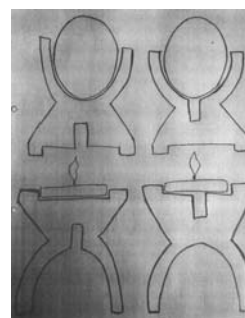
(71) PATZER CATARINA, Sztokholm, SE

(72) PATZER CATARINA, SE

(54) Stojak do jajek na miętko

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stojak do jajek, przedstawiony na rysunku, na miętko składający się z dwóch płaskich elementów, które po złożeniu będą tworzyły nierozłączną całość, trójwymiarowy stojak umożliwiając włożenie do środka jajka, w celu zjedzenia go na miętko. Po zjedzeniu jajka stojak będzie można rozłożyć ponownie na dwa elementy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422740 (22) 2017 09 04

(51) A47L 5/38 (2006.01)

A47L 9/00 (2006.01)

(71) CZECHOWICZ MICHAŁ LEOVAC, Małecz

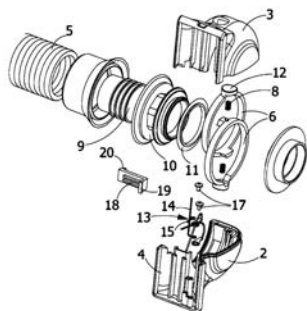
(72) CZECHOWICZ MICHAŁ

(54) Stacja odstawcza przewodu ssącego instalacji centralnego odkurzenia

(57) Stacja odstawcza posiada głowicę przymocowaną do ostoi, dostosowaną do przyjęcia i okresowego utrzymywania końcówki (9) przewodu ssącego (5) za pomocą zatraskowego mechanizmu blokującego. Stacja jest zaopatrzona w zestyk łączeniowy (13) obwodu sterowania odkurzaczem centralnym, umieszczony we-

wewnątrz korpusu (2) głowicy, składający się ze styku nieruchomego (14) i styku odchylanego (15), posiada również popychacz (18) styku odchylanego (15), umieszczony przemieszczalnie w głowicy, korzystnie usytuowany przesuwnie na kierunku równoległym do geometrycznej osi głowicy. Styk odchylany (15) ma postać sprężynującego pręta umocowanego jednym końcem w korpusie (2) głowicy tak, że w normalnym położeniu otwarcia, kiedy przewód ssący (5) jest odłączony od głowicy, styk (15) jest zwarty ze stykiem nieruchomym (14), zaś po zakończeniu odkurzania i usadowieniu końcówki przewodu ssącego (5) w głowicy styk odchylany (15) jest odsunięty od styku nieruchomego (14). W szczególnym wariantcie stacja posiada korpus (2) głowicy przymocowany do ściany sprzątanego lokalu albo do ścianki mebla usytuowanego w tym lokalu. W innej konfiguracji korpus (2) głowicy jest przymocowany do wysięgnika utrzymującego przewód ssący (5).

(4 zastrzeżenia)



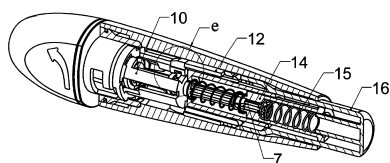
A1 (21) 422730 (22) 2017 09 02

(51) A61B 5/15 (2006.01)
A61B 5/151 (2006.01)(71) HTL-STREFA SPÓŁKA AKCYJNA, Ozorków
(72) GRZELAK ROBERT; ROZWADOWSKI MARCIN;
KARBOWNICZEK JACEK; KOMUDA MARCIN;
NIEMIEC MARCIN

(54) Urządzenie do nakłuwania skóry pacjenta

(57) Urządzenie zawiera wydłużony korpus główny i nasadkę zamkniętą przedni koniec korpusu głównego. Korpus główny ma obudowę w postaci rurki. W obudowie jest mechanizm nakłuwający z zespołem prowadzącym lancet, mechanizm regulacji głębokości nakłucia i mechanizm usuwania użytego lancetu. Tworzą one zespół mechanizmu, którego elementy osadzone są w korpusie mechanizmu zamocowanym we wnętrzu obudowy. Zespół prowadzący lancet stanowi gniazdo lancetu (7) z prowadnicą przechodzącą przed otwór w przegrodzie poprzecznej korpusu mechanizmu i komorą na lancet. Prowadnica połączona jest z przednim końcem tulei napędowej (14), osadzonej obrotowo i suwliwie w korpusie mechanizmu. Pomiędzy przegrodą poprzeczną i tuleją napędową (14) ułożona jest sprężyna powrotna. Pomiędzy tuleją napędową (14) i przyciskiem (16) ułożona jest sprężyna napędowa (15). W tylnym końcu obudowy zamocowany jest suwliwie i obrotowo przycisk (16). Napięcie sprężyny napędowej (15) wyzwala się przez podatny zatrzask tulei napędowej (14) współpracujący z powierzchnią oporową korpusu mechanizmu i powierzchnią aktywującą przycisku (16). Mechanizm regulacji głębokości nakłucia stanowi przycisk (16) sprzęgnięty obrotowo z tuleją napędową (14) oraz stopnie ograniczające ruch zderzaka tulei napędowej (14).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 422696 (22) 2017 08 30

(51) A61F 13/00 (2006.01)
A61L 15/34 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) NOCUŃ MAREK; NIEDŹWIEDZKI JERZY

(54) Sposób wytwarzania aktywnego opatrunku

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania aktywnego opatrunku stosowanego m.in. na chroniczne rany dermatologiczne czy rany oparzeniowe, charakteryzuje się tym, że znaną porowatą tkaninę poliestrową łączy się w znany sposób z wkładem chłonnym w postaci tkaniny syntetycznej lub bawełnianej, który następnie nasycy się olejem tłoczonym na zimno, poddanym procesowi saturacji ozonem z generatora ozonu o wydajności od 500 mg/h do 5000 mg/h, do momentu uzyskania lepkości co najmniej 500 cP i do zaniku w jego widmie absorpcyjnym UV-VIS pasm z zakresu 407 do 465 nm.

(4 zastrzeżenia)

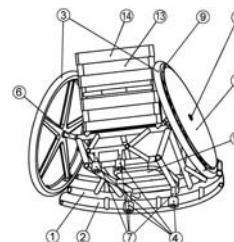
A1 (21) 423181 (22) 2017 08 25

(51) A61G 5/00 (2006.01)
A61G 5/10 (2006.01)(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) BORKOWSKI PIOTR; PROCHOR PIOTR;
MAJEWSKA PAULINA; KOSACKA KATARZYNA;
JAROCEWICZ GABRIEL

(54) Wózek inwalidzki zwłaszcza do gry w rugby

(57) Wózek inwalidzki zwłaszcza do gry w rugby posiada układ jezdny w postaci kół napędowych (3) i transportowych elementów kulowych (4) łączonych z ramą (1). Ilość transportowych elementów kulowych (4) wynosi minimum cztery.

(2 zastrzeżenia)



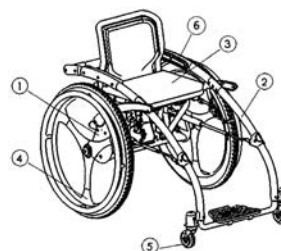
A1 (21) 423248 (22) 2017 09 05

(51) A61G 5/00 (2006.01)
A61G 5/14 (2006.01)(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) BORKOWSKI PIOTR; CZERWIŃSKI PAWEŁ;
BURDZIAK KATARZYNA

(54) Wózek inwalidzki z funkcją pionizacji

(57) Wózek inwalidzki z funkcją pionizacji składający się z ramy nośnej (1), siedziska (3), dużych kół napędowych oraz małych kół przednich. Do górnej części ramy nośnej (1), która jest centralnym zespołem wózka, przymocowane jest poprzez połączenia gwintowe - duże koła napędowe (4). Do boków głównego elementu ramy nośnej (1), którym jest prostokątna belka nośna poprzez połączenie sworzniowe przymocowane są ramiona prowadzące oraz poprzez połączenie zawiasowe - poziome teleskopy stabilizujące.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **422763** (22) 2017 09 06

(51) **A61G 15/12** (2006.01)

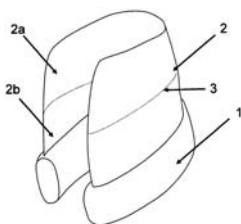
(71) JEZIERSKI EDWARD, Łódź

(72) JEZIERSKI EDWARD

(54) **Poduszka podróżna**

(57) Wynalazek dotyczy poduszki podróżnej do umieszczenia wokół szyi użytkownika posiadającej element główny (1) o wygięty w przybliżeniu w formie litery C lub litery U kształcie oraz posiadającej dołączony lub dołączalny do elementu głównego elastyczny korzystnie miękki element górny (2a, 2b) separujący głowę użytkownika od podglówka fotela pojazdu.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **422649** (22) 2017 08 25

(51) **A61K 8/97** (2017.01)

A61K 8/42 (2006.01)

A61K 8/67 (2006.01)

A61K 8/73 (2006.01)

(71) INSTYTUT WYSOKICH CIŚNIEŃ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) DROZD-RZOSKA ALEKSANDRA;
RZOSKA SYLWESTER JANUSZ

(54) **Kompozycje i sposób wytwarzania innowacyjnych naturalnych emolientów wykorzystaniem proekologicznej metody HPP lub HPP+**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania naturalnych emolientów wolnych od sztucznych konserwantów, parabenów, olei mineralnych, zachowujących stabilność i bezpieczeństwo mikrobiologiczne; opartych na naturalnych, świeżych kiełkach lucerny, świeżych kiełkach koniczyny, świeżym selerze naciowym, soku z aloesu połączonym z jego mięszem oraz wykorzystujących owoce awokado; z dodatkiem kwasów hialuronowych i mleczanu sodu, witaminy E i/lub witaminy A; naturalnych olejków zapachowych i barwników; takich że: (1) - zachowują walory świeżych produktów przez okres do około 14 dni przy utrwalaniu naturalnymi konserwantami; (2) - zachowują walory świeżych produktów przez okres kilku miesięcy, zależnie od składu produktu, po zastosowaniu na dany produkt, odpowiednio dobranego wariantu „paskalizacji” (HPP - High Pressure Preservation), czyli zastosowania konserwacji wysokociśnieniowej. Zgłoszenie obejmuje ponadto kompozycje/skład wytwarzanych naturalnych emolientów.

(18 zastrzeżeń)

Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2018 03 30

2018 05 07

A1 (21) **422636** (22) 2017 08 25

(51) **A61K 9/28** (2006.01)

A61K 31/19 (2006.01)

A61K 31/215 (2006.01)

A61K 47/30 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO - LEK SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(72) TOMZA IWONA; ZDUN MICHAŁ; HAN TOMASZ;
SMUTKIEWICZ ANDRZEJ; SIWOCHOWICZ ANNA;
LISIK ANNA; GROSMAN ŁUKASZ;
PASZKOWSKA JADWIGA

(54) **Tabletka zawierająca kwas masłowy i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest doustna tabletka powlekana dojelitowa o przedłużonym uwalnianiu, obejmująca rdzeń zawierający od 2,5 - 50% wagowych substancji aktywnej, którą jest kwas masłowy lub jego sole lub estry oraz co najmniej jeden środek matryco twórczy w ilości od 5 do 80% wagowych i co najmniej jedną substancję rozcieńczającą w ilości od 5 do 80% wagowych. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania tej tabletki.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **422756** (22) 2017 09 06

(51) **A61K 9/107** (2006.01)

A61K 31/41 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław;
POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) JAROMIN ANNA; PIĘTKA-OTTLIK MAGDALENA

(54) **Formulacje doustne przeznaczone do uwalniania w okrężnicy, zawierające N-podstawiony benzisoselenazol-3(2H)-on**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są formulacje doustne przeznaczone do uwalniania w okrężnicy, zawierające 2-dodecylobenzisoselenazol-3(2H)-on, które charakteryzują się tym, że samoemulsyfikujące się formulacje 2-dodecylobenzisoselenazol-3(2H)-onu zawierają w swoim składzie fazę olejową stanowiącą 5 - 35% w/w kompozycji, Tween 80 stanowiący 25 - 85% w/w kompozycji i Transcutol HP stanowiący 5 - 65% w/w kompozycji, faza olejowa składa się ze 100% estrów etylowych kwasów tłuszczowych o wysokiej zawartości niezbędnych nienasyconych kwasów tłuszczowych Omega 3 i Omega 6, przy czym formulacje te, po spontanicznym rozcieńczeniu, poprzez dodanie 100 mg kompozycji do 20 ml wody destylowanej tworzą struktury o wielkości < 50 nm, a po dodaniu do roztworu polimerów naturalnych (np. żelatyny, pektyny lub alginianu) otrzymujemy formę stałą.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **425931** (22) 2018 06 15

(51) **A61L 27/40** (2006.01)

A61F 2/30 (2006.01)

C08J 3/28 (2006.01)

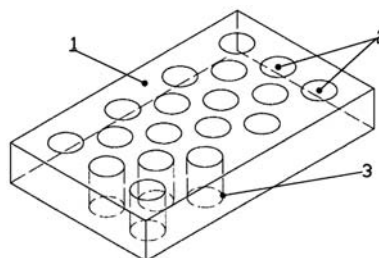
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) KOWALEWSKI PIOTR; PTAK ANITA; MICHALSKA ŻANETA

(54) **Hybrydowy element ślizgowy do implantu stawu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest hybrydowy element ślizgowy do implantu stawu charakteryzujący się tym, że posiada polimerową, podatną i wytrzymałą matrycę (1) zbudowaną z polietylenu o ultra wysokim ciężarze cząsteczkowym, w której osadzone zostały polimerowe twarde i odporne na zużycie komponenty (2) zbudowane z napromieniowanego polietylenu o ultra wysokim ciężarze cząsteczkowym, przy czym komponenty polimerowe (2) posiada większą twardość i odporność na zużycie niż materiał matrycy (1), natomiast materiał zastosowany na matrycę (2) jest bardziej odporny na pęknięcie niż materiał na komponenty polimerowe (1).

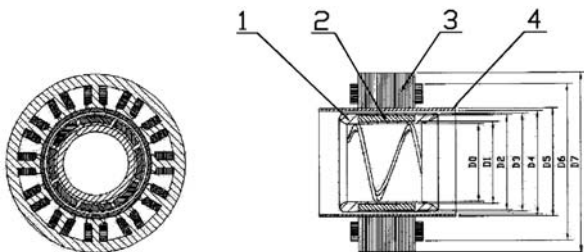
(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **425758** (22) 2018 05 28(51) **A61M 1/10** (2006.01)
A61M 1/12 (2006.01)
F04D 19/00 (2006.01)(71) CENTRUM TECHNIKI OKRĘTOWEJ SPÓŁKA AKCYJNA,
Gdańsk(72) BOROWIECKI BARTOSZ; DAWIDOWSKA KINGA;
DITRICH MICHAŁ; HOFFMAN PAWEŁ;
SIONDAŁSKI PIOTR; WILCZYŃSKI LESZEK(54) **Hybrydowy zespół napędowo-łożyskujący wirnika pompy osiowej zwłaszcza pompy do wspomagania pracy serca**

(57) Hybrydowy zespół napędowo-łożyskujący wirnika pompy osiowej zwłaszcza pompy do wspomagania pracy serca zawierający pierścieniowy stojan nałożony na cylindryczną tuleję kanału przepływowego, wewnątrz której suwliwie umieszczony jest wirnik z łopatkami, które to łopatki są zamocowane od wewnętrznej strony do cylindrycznego korpusu wirnika, w którym to korpusie obwodowo umieszczony jest co najmniej jeden magnes trwały napędowy korzystnie neodymowy, w którym na długości korpusu wirnika (1), powiększonej o zakres roboczego poosiowego przemieszczenia wirnika, średnica wewnętrzna (D4) tulei kanału przepływowego (4) jest stała i ustalona jako jedna z wartości z przedziału od 0,50 do 0,7 zewnętrznej średnicy (D7) pierścienia stojana (3), zaś średnica zewnętrzna (D3) korpusu wirnika (1) jest stała na całej jego długości i ustalona jako jedna z wartości z przedziału od 1,1 do 1,3 wewnętrznej średnicy (D0) korpusu wirnika (1), przy czym zewnętrzna średnica (D7) pierścienia stojana (3) wynosi od 1,4 do 1,7 sumy zewnętrznej średnicy (D5) tulei kanału przepływowego (4) i grubości magnesu napędowego (2), podczas gdy grubość (D2-D1) magnesu napędowego (2) jest stała i ustalona jako jedna z wartości w przedziale, wyznaczona z zależności: $(D2 + D1)/(D6 + D5 + D2 - D1) =$ od 0,55 do 0,7, gdzie D1 - średnica wewnętrzna magnesów napędowych lub pojedynczego magnesu napędowego, D2 - średnica zewnętrzna magnesów napędowych lub pojedynczego magnesu napędowego, D5 - średnica zewnętrzna tulei kanału przepływowego (4), D6 - średnica wewnętrzna pierścienia (5) stojana (3).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **422716** (22) 2017 08 31(51) **A61M 15/00** (2006.01)

(71) PULINNO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

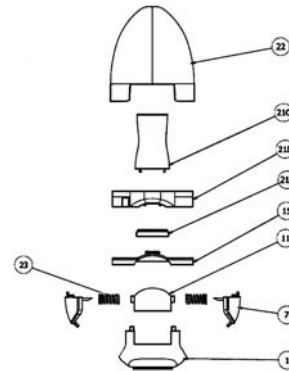
(72) ROSZCZYK PAWEŁ; WIŚNIEWSKI WALDEMAR;
SOSNOWSKI TOMASZ; MOSKAL ARKADIUSZ;
KLUCZ EMIL; RATAJCZAK RADOŚLAW;
ŻEBROWSKI PAWEŁ; SIERACKI FILIP;
CICHOSZ ANNA; MATULEWICZ KAROLINA;
ŚWIETLIK DARIA; SIEROŚLAWSKA ANNA;
MRÓZ PAULINA; SICHEL JOANNA;
RYCHŁAWSKI KRZYSZTOF; KLUCZ KRZYSZTOF;
WIRWICKI MATEUSZ

(54) **Inhalator pojedynczej dawki suchego proszku**

(57) Inhalator pojedynczej dawki suchego proszku charakteryzuje się tym, że poszczególne części inhalatora są ze sobą połączone systemem specjalnych zaczepów, a konstrukcyjnym elementem nośnym jest korpus (1), w którym elementem nośnym

są cztery filary zakończone zaczepami umożliwiającymi trwałe połączenie z górną pokrywą (15) poprzez system specjalnych miejsc zaczepu w pokrywie (15), przy czym korpus (1) poprzez specjalny system żeber jest nośnikiem dla przezroczystej komory kapsułki (11) zawierający komorę kapsułki, w której kapsułka jest przekładana kolcami przesuwanych w otworach doprowadzających, umożliwiając uwolnienie się proszku z powłoki kapsułki podczas procesu inhalacji, a układ przepływu powietrza składa się z modułowego ustnika, przyłączanego do podstawy ustnika z dwoma kanałami wlotu powietrza, gdzie stosunek wysokości kanału „h” do jego szerokości „w” wynosi od 1:0,85 do 1:0,25 i sitka (21A) oraz komina ustnika (21C) o przekroju kołowym z przewężeniem wewnętrznym a pole powierzchni tego przewężenia wynosi odpowiednio od 33% do 85% pola powierzchni przekroju kominka ustnika w miejscu łączenia kominka z podstawą, a osi kanałów wlotu powietrza usytuowana jest stycznie w stosunku do komory obrotowej kapsułki pod kątem nie mniejszym niż 70° i nie większym niż 90°.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 28

A1 (21) **422789** (22) 2017 09 08(51) **A61N 7/00** (2006.01)
A61N 7/02 (2006.01)

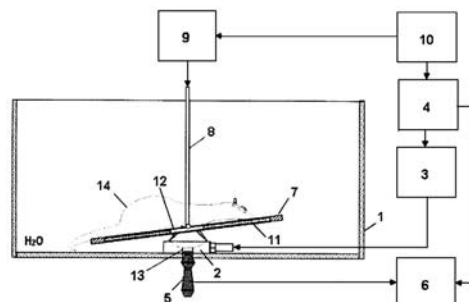
(71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) KUJAWSKA TAMARA; DERA WOJCIECH;
DZIEKOŃSKI CEZARY

(54) **Bimodalne urządzenie ultradźwiękowe do nieinwazyjnego niszczenia litych guzów nowotworowych u małych zwierząt**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie ultradźwiękowe do nieinwazyjnego niszczenia litych guzów nowotworowych u małych zwierząt. Ultradźwiękowy przetwornik (2) grzejący jest zainstalowany w dnie komory wodnej (1) i zintegrowany z ultradźwiękową głowicą (5) obrazującą połączoną z ultrasonografem (6) USG, zaś nad przetwornikiem (2) jest ramka (7) połączona z wodnikiem (8) układu pozycjonowania (9), który połączony jest z procesorem (10).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **422749** (22) 2017 09 05

(51) **A62C 35/20** (2006.01)

E03B 9/04 (2006.01)

E03B 9/02 (2006.01)

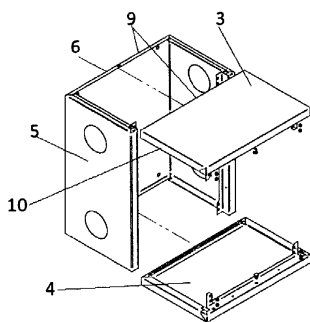
(71) GRABOWSKI PIOTR PRYWATNE PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO - HANDLOWE GRAS, Korzybie

(72) GRABOWSKI PIOTR

(54) **Szafka hydrantowa uniwersalna**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szafki hydrantowej uniwersalnej mającej korpus wykonany z jednej całości bądź na jego całość składają się trzy części elementów korpusu połączone z sobą krawędziami połączeniowymi (9), przy czym część przednia korpusu ma zamocowany element mocujący drzwiczki. Elementy korpusu, na które składają się ściany górna (3), dolna (4), ściany boczne (5) i tylna (6) mają zagięte krawędzie połączeniowe (9) pojedynczo i podwójnie tak, że zagięcia te umożliwiają wsunięcie krawędzi połączeniowej (9) zagiętej pojedynczo w zagięciu podwójnym krawędzi połączeniowej (9) drugiego elementu korpusu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **422796** (22) 2017 09 09

(51) **A62C 35/20** (2006.01)

E03B 9/04 (2006.01)

E03B 9/02 (2006.01)

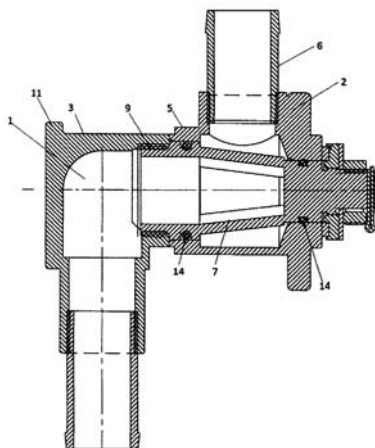
(71) GRABOWSKI PIOTR PRYWATNE PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO - HANDLOWE GRAS, Korzybie

(72) GRABOWSKI PIOTR

(54) **Oś wodna, zwłaszcza hydrantowa**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie osi wodnej, zwłaszcza hydrantowej. Charakteryzuje się on tym, że zespół zasilania (1) i zespół wylewowy (2) połączone są elementami rozłącznymi (9). Zespół zasilania (1) ma ścianę (11) przyległą do przyłącza rurowego (3), umożliwiającą np. zawieszenie całości, np. na haku. Zespół wylewowy (2) ma ośkę (7) ze stożkową ścianą, mającą co najmniej jeden otwór dla wypływu medium przez wylewkę (6).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **422697** (22) 2017 08 30

(51) **A62D 3/33** (2007.01)

A62D 101/41 (2007.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) DORA JERZY, Wrocław; JARMUŁOWICZ LIDIA, Wrocław

(72) DORA JERZY; JARMUŁOWICZ LIDIA

(54) **Sposób unieszkodliwiania azbestu i/lub materiałów zawierających azbest**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób unieszkodliwiania azbestu i/lub materiałów zawierających azbest. Sposób ten polega na tym, że porowaty materiał zawierający azbest rozdrabnia się do wielkości ziarn poniżej 3 mm, po czym rozdrobnione cząstki w ilości od 10 do 25 części wagowych nasyca się wodnym roztworem krzemianu sodu $\text{SiO}_2 + \text{Na}_2\text{O}$ o stężeniu od 20% do 30% i/lub krzemianu potasu $\text{SiO}_2 + \text{K}_2\text{O} + \text{CaO}$ o stężeniu od 20% do 30%, w ilości od 30 do 50 części wagowych w czasie co najmniej 3 godzin, a nasycone cząstki formuje się i utwardza utwardzaczem zawierającym środki powierzchniowo-czynne.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422736** (22) 2017 09 04

(51) **A63B 21/062** (2006.01)

A63B 21/072 (2006.01)

A63B 21/078 (2006.01)

A63B 71/00 (2006.01)

A63B 24/00 (2006.01)

F16D 48/00 (2006.01)

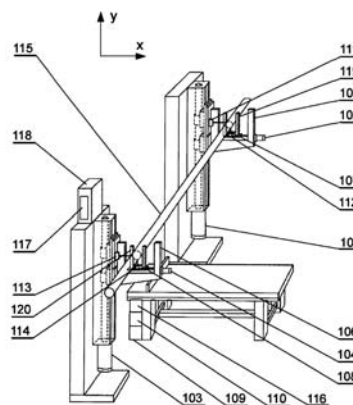
(71) TEB SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żerniki Wrocławskie

(72) SAMULNIK GRZEGORZ

(54) **Urządzenie do automatycznego asystowania w trakcie ćwiczeń ruchowych**

(57) Urządzenie do automatycznego asystowania w trakcie ćwiczeń ruchowych wykonywanych z użyciem wolnych ciężarów, które składa się z ramy scalającej wszystkie elementy do której z kolei przytwierdzone są siłowniki (101, 102, 103, 104) z głowicami pomiarowo-wykonawczymi (105, 106). W głowicach pomiarowo-wykonawczych (105, 106) zainstalowane są czujniki siły (107, 108) służące do detekcji rozpoczęcia ruchu ćwiczonego, a także do rejestracji używanego obciążenia. Ponadto, serwonapędy (110) siłowników (101, 102, 103, 104) są sterowane z wykorzystaniem mikrokontrolera (109) umożliwiając ruch głowic (105, 106) w pionowej osi oraz korektorów ruchu (119, 120) w poziomej osi. Mikrokontroler (109) ma układy wejść do rejestracji sygnałów z czujników (107, 108), (111, 112, 113, 114) analizy sygnałów i generowania parametrów sterujących dla serwonapędami (110). Ponadto, na głowicach (105, 106) są zainstalowane bezkontaktowe czujniki (111, 112, 113, 114) do pomiaru pozycji monitorowanego obiektu (115).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 422713 (22) 2017 08 31

(51) B01D 3/14 (2006.01)

B01D 1/26 (2006.01)

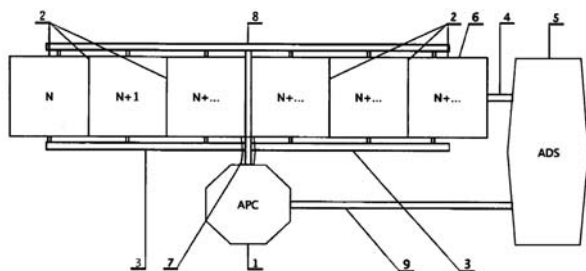
(71) NEW ENERGY TRANSFER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; KING ABDULAZIZ CITY FOR SCIENCE AND TECHNOLOGY, Riyadh, SA

(72) MALICKI MARCIN; HERMAN FILIP MARIUSZ; AL YOUSEF YOUSEF MUHAMMED, SA; AL KASMOUL FAHAD SALEH, SA

(54) Układ wielostopniowej adsorpcyjnej destylacji z funkcją chłodzenia

(57) Zgłoszenie dotyczy układu wielostopniowej adsorpcyjnej destylacji zawierający co najmniej dwa efekty do produkcji destylatu (2) połączone ze sobą z kanałami cieczowymi (3) i kanałami parowymi (8) gdzie pompa ciepła (1) podłączona jest do efektów produkcji destylatu (2) poprzez kanał cieczowy (3) bądź kanał parowy (8) i rurociągiem wody grzewczej (9) z urządzeniem adsorpcyjnym (5), a urządzenie adsorpcyjne (5) połączone jest z ostatnim efektem produkcji destylatu (6) za pomocą kanału parowego (4).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 422676 (22) 2017 08 29

(51) B02C 4/02 (2006.01)

B02C 4/12 (2006.01)

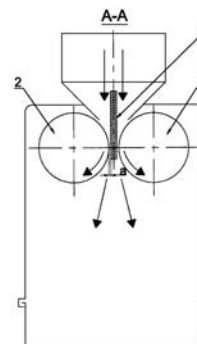
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) FLIZIKOWSKI JÓZEF; TOMPOROWSKI ANDRZEJ; KRUSZELNICKA WERONIKA; MROZIŃSKI ADAM

(54) Młyn z płytą międzywalcową

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest młyn z płytą międzywalcową do rozdrabniania uziarnionych minerałów, surowców biologicznych, ziaren, materiałów niejednorodnych i polimerowych zwłaszcza bardzo drobnych suchych i mokrych, w zawieszinie roboczej lub użytkowej, zawierający płytę między walcami do intensywnego rozdrabniania, charakteryzuje się tym, że zespół do rozdrabniania młyna walcowego składa się z dwóch obrotowych walców, z których każdy zawiera bieżnię zewnętrzną, pomiędzy którymi osadzona jest w sposób stały, płyta rozcierająca, przy czym zespół do rozdrabniania umieszczony jest w korpusie, połączony z wałami napędowymi młyna, wyposażony w kosz zasypowy i przegrodę do rozdzielania produktu mielienia. Każdy obrotowy wałek skrawająco-rozcierający zawiera bieżnię rozcierającą zewnętrzną. Odstęp szczeliny (a) pomiędzy obrotowymi walcami rozcierającymi, a stałą płytą rozcierającą jest zmienny, w zależności od właściwości rozdrabnianego materiału i wymagań dla uzyskanego produktu rozdrabniania.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422773 (22) 2017 09 06

(51) B02C 15/00 (2006.01)

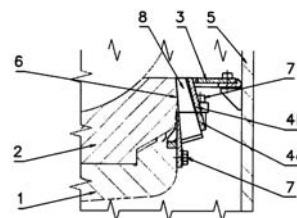
(71) DOOSAN BABCOCK ENERGY POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Rybnik

(72) POLOCZEK ANDRZEJ; STANISZEWSKI DAMIAN; ROJCZYK JANUSZ; MOĆKO JAN; LASKOWSKI BOGUSŁAW

(54) Pierścień dyszowy młyna miazdzącego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pierścień dyszowy młyna miazdzącego zawierającego ponadto jarzmo (1) młyna miazdzącego, pierścień miazdzący (2), pierścień dystansowy (3) umieszczony pomiędzy pierścieniem dyszowym, a ścianą komory (5) młyna miazdzącego, charakteryzujący się tym, że pierścień dyszowy składa się z co najmniej dwóch dysz: dyszy dolnej (4a) i dyszy górnej (4b) zawierających w łopatki kierujące (8), przy czym łopatki kierujące dyszy górnej (4b) stykają się bezpośrednio z zewnętrzną powierzchnią (6) pierścienia miazdzącego (2), ponadto dysza górna (4b) jest połączona z dyszą dolną (4a) a dysza dolna (4a) jest połączona z jarzmem (1) młyna mielącego.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 422723 (22) 2017 09 01

(51) B02C 18/06 (2006.01)

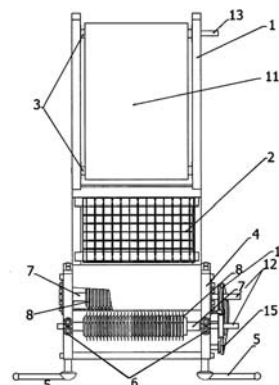
B02C 18/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) SELECH JAROSŁAW

(54) Nacinarka do kamieni

(57) Przedmiotem wynalazku jest walcowa nacinarka do kamieni wykorzystywana w budownictwie, mająca zastosowanie w procesie przygotowania kruszywa z materiałów twardych i średnio twardych.



Nacinarka posiada podajnik taśmowy (1), który dostarcza materiał na wymienne sito (2). Przesiany materiał trafia na walce nacinarki (7), umieszczone w stelażu (4), które posiadają wymienne noże tnące (8), przy czym dolny walec posiada zmienne położenie za pomocą śruby (6) lub śruby z ramieniem (5). Wały tnące są napędzane za pomocą pasa transmisyjnego (14), który napędza koła pasowe (15) umieszczone na wałach (12), podajnik taśmowy posiada napęd dołączany do wału (13).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **422688** (22) 2017 08 29

(51) **B05D 1/26** (2006.01)

B41M 7/00 (2006.01)

(71) PROFILE VOX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Czerwonak

(72) VOELKEL PIOTR WIT

(54) **Sposób obróbki powierzchni polimerowego panelu ściennego lub elewacyjnego z zadrukiem cyfrowym**

(57) Sposób obróbki powierzchni polimerowego panelu ściennego lub elewacyjnego z zadrukiem cyfrowym, w którym powierzchnie wytłoczonego polimerowego panelu ściennego lub elewacyjnego oczyszcza się mechanicznie, kolejno rozpuszczalnikiem, a następnie poddaje się dejonizacji, po czym nanosi się warstwę podkładu o wysokiej elastyczności opartego na bazie wody i żywic akrylowych utwardzanych światłem UV, przy udziale żywic do 80%, po czym tak przygotowaną powierzchnię poddaje się wstępnemu wygrzaniu w tunelu grzewczym do momentu odparowania części lotnych i wstępnemu utwardzeniu lampą UV, do chwili uzyskania wysokiej lepkości, po czym nakłada się druk cyfrowy przy wykorzystaniu farb na bazie olei posiadających w swym składzie pigmenty nieorganiczne, po czym na zadrukowaną powierzchnię aplikuje się lakier na bazie wody lub rozpuszczalników, a w kolejnym etapie powierzchnię poddaje się suszeniu do pełnego utwardzenia warstwy wierzchniej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **422689** (22) 2017 08 29

(51) **B05D 1/26** (2006.01)

B41M 7/00 (2006.01)

(71) PROFILE VOX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Czerwonak

(72) VOELKEL PIOTR WIT

(54) **Sposób obróbki powierzchni polimerowego panelu ściennego lub elewacyjnego z zadrukiem cyfrowym**

(57) Sposób obróbki powierzchni polimerowego panelu ściennego lub elewacyjnego z zadrukiem cyfrowym, w którym powierzchnię wytłoczonego polimerowego panelu ściennego lub elewacyjnego oczyszcza się rozpuszczalnikiem organicznym na bazie octanu etylu, a następnie poddaje się dejonizacji, po czym nanosi się warstwę podkładu w ilości 15 – 35 g/m² zawierającą rozcieńczalnik do lakierów w ilości do 30%, tak przygotowaną powierzchnię suszy się powietrzem w zakresie temperatur 18 – 22°C przez 1 – 3 sekundy, po czym panel ponownie dejonizuje się, a następnie nakłada się cyfrowo zadruk zapigmentowaną farbą, po czym farbę tę utwardza się promieniami UV za pomocą lamp rtęciowych lub galowych lub żelazowych o mocy 100 - 120 W/cm i czasie ekspozycji 1 - 3 sekund, po czym na zadrukowany panel nakłada się lakier na bazie żywic akrylowej, który utwardza się promieniami UV przy użyciu lamp rtęciowych lub galowych lub żelazowych o mocy 100 - 120 W/cm w czasie 1 - 3 sekund.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **422760** (22) 2017 09 06

(51) **B05D 1/36** (2006.01)

B05D 3/06 (2006.01)

C08J 7/00 (2006.01)

(71) POLITECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Osielesko

(72) NAWROCKI JAN FRANCISZEK; METZLER MAGDALENA; SZYMKOWIAK MARIUSZ

(54) **Sposób zdobienia elementów opakowań kosmetycznych z tworzyw sztucznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zdobienia elementów opakowań kosmetycznych z tworzyw sztucznych, w celu podniesienia ich walorów estetycznych i funkcjonalnych, w którym powłoka zdobnicza składa się z czterech warstw: warstwy lakieru podkładowego utwardzanego promieniami UV, warstwy aluminium nanoszonej metodą metalizacji próżniowej, warstwy barwiącej utwardzanej promieniami UV, oraz warstwy lakieru nawierzchniowego bezbarwnego utwardzanego promieniami UV, przy czym warstwa barwiąca stanowi warstwę pośrednią lakieru UV i ma postać kompozycji lakieru i barwników o grubość 10 - 15 μm, przy czym barwniki stanowią 8 - 12% objętości i nanoszona jest za pomocą pistoletów niskociśnieniowych, o ciśnieniu rozpyłowym 3 - 6 bar, ciśnieniu lakieru na pompie 1 - 3 barów oraz ciśnieniu na filtrze pompy 3 - 4 barów, a następnie warstwę utwardza promieniowaniem UV o czasie ekspozycji 3 - 4 s, przez lampy rtęciowe domieszkowane galem oraz indem, przy czym odległość źródła promieniowania UV od detali wynosi 5 cm, a natężenie promieniowania UV na jednostkę powierzchni w zakresie promieniowania: A, B, C i V wynosi: A - 925 mW/cm², B - 740 mW/cm², C - 250 mW/cm², V - 555 mW/cm².

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **422658** (22) 2017 08 28

(51) **B09B 3/00** (2006.01)

C09D 5/03 (2006.01)

(71) INSTYTUT GOSPODARKI SUROWCAMI MINERALNYMI I ENERGIA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków

(72) WDOWIN MAGDALENA; KULCZYCKA JOANNA; KOWALSKI ZYGMUNT; MAKARA AGNIESZKA; CZAPLIKA-KOTAS AGNIESZKA

(54) **Sposób termicznej obróbki barwnych odpadów farb proszkowych**

(57) Sposób termicznej obróbki barwnych odpadów farb proszkowych polega na tym, że odpad farb proszkowych miesza się z węglem, a następnie prowadzi się kalcynację otrzymanej mieszaniny.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **422642** (22) 2017 08 25

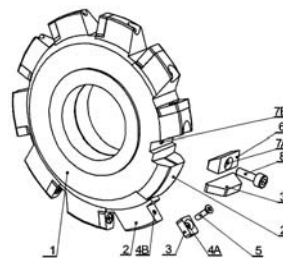
(51) **B23F 21/14** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) NIESZPOREK TADEUSZ; BORAL PIOTR

(54) **Frez krążkowy modułowy do obróbki zębatach kół walcowych**

(57) Wynalazek dotyczy freza krążkowego modułowego do obróbki zębatach kół walcowych, mającego w szczególności zastosowanie do obróbki uzębienia kół zębatach walcowych metodą kształtowaną. Frez krążkowy modułowy, zawiera korpus (1) z występami (2) o zmiennym kształcie, rozmieszczonymi równomiernie na obwodzie w różnej odległości od osi obrotu. Do występów (2) są mocowane wymiennie skrawające płytki (3). Krawędzie skrawające płytek (3) mają kształt części trapezu równoramiennego o różnej



wielkości oraz o różnym kącie zarysu i są mocowane do występów (2). Kąt bocznych krawędzi skrawających każdej kolejnej płytki (3) jest większy od kąta bocznych krawędzi skrawających poprzedniej płytki (3). Odległość od osi obrotu freza kolejnych skrawających płytek (3) oraz ich wymiary dobrane są w sekwencji pozwalającej na uzyskanie pełnego założonego zarysu wrębu obrabianego zębatego koła.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 422379 (22) 2017 08 30

(51) **B24B 1/00** (2006.01)
B24B 39/00 (2006.01)
C09D 163/00 (2006.01)

(71) PAWEŁEK KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO - HANDLOWO - USŁUGOWE ROYAL - STAR, Pustków Osiedle

(72) PAWEŁEK KRZYSZTOF; POSMYK ANDRZEJ; MYAŁSKI JERZY

(54) **Sposób wytwarzania i przygotowania powierzchni współpracujących elementów aluminiowych i stalowych o wysokich właściwościach trybologicznych, przeznaczonych do pracy pod dużym obciążeniem, z naniesioną powłoką kompozytową na bazie żywic, grafitu, węgla szklanego (ROYAL CARBO) w celu zwiększenia ich odporności na zużycie oraz sposób wytwarzania płynnych, kompozytowych powłok ślizgowych na osnowie wybranej grupy żywic modyfikowanych dodatkami zawierającymi smary stałe zabezpieczających silniki przed zatarciem w warunkach niedoboru oleju smarowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania i przygotowania powierzchni współpracujących elementów aluminiowych i stalowych o wysokich właściwościach trybologicznych, przeznaczonych do pracy pod dużym obciążeniem (np. w zastosowaniach w przemyśle lotniczym i kosmicznym oraz w innych zastosowaniach przemysłowych), z naniesioną powłoką kompozytową na bazie żywic, grafitu, węgla szklanego (ROYAL CARBO) w celu zwiększenia ich odporności na zużycie oraz sposób wytwarzania płynnych, kompozytowych powłok ślizgowych na osnowie wybranej grupy żywic modyfikowanych dodatkami zawierającymi smary stałe zabezpieczających silniki m. in. lotnicze przed zatarciem w warunkach niedoboru oleju smarowego, nadających się do nanoszenia na powierzchnie robocze części maszyn metodami natryskowymi i ręcznymi oraz dających się utwardzać po naniesieniu powłoki. Sposób wytwarzania polega na sodowaniu powierzchni w celu jej dokładnego oczyszczenia, następnie kulowaniu powierzchni z zachowaniem stopnia pokrycia 100%, a następnie usunięciu 5% strzałki ugięcia przez obróbkę skrawaniem (honowanie), a następnie przeprowadzeniu kolejnego kulowania materiałem o mniejszej twardości ze stopniem pokrycia powierzchni wynoszącym 100%. Kolejnym etapem jest wygrzewanie w temperaturze 40 - 80°C przez okres 0,5 godz., a następnie odtłuszczenie powierzchni w kąpeli MECK lub roztworach na bazie wody i alkoholu w temperaturze 40°C przez 10 minut, osuszenie w temperaturze 50°C w czasie 15 min, a następnie nakładanie kompozytu metodą natryskową o parametrach (dysza: 0,8 - 1,0 mm; ciśnienie: 50 - 70 Psi), a następnie wygrzewanie w temperaturze 180°C w czasie 40 minut. Obróbka wykończająca to szlifowanie, polerowanie powierzchni roboczej powłoki w celu uzyskania grubości dobranej do pasowania części maszyn. Tak wytworzona powłoka charakteryzuje się wartością współczynnika tarcia mniejszą niż stosowane dotychczas powłoki dostępne w handlu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 426903 (22) 2018 09 04

(51) **B26D 3/18** (2006.01)
B65B 25/06 (2006.01)
B26D 7/01 (2006.01)

(31) 102017120351.6 (32) 2017 09 05 (33) DE

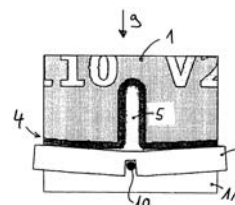
(71) Hochland SE, Heimenkirch, DE

(72) RAUSCH ALEXANDER, DE; BREY CLAUDIUS, DE; HENN ARMIN, DE; TIPOLT WOLFGANG, DE; DREYER STEPHAN, DE; IHLER ERHARD, DE; WEH WOLFGANG, DE

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania porcji produktu spożywczego**

(57) Sposób i urządzenie do wytwarzania porcji produktu spożywczego, zawierających pewną liczbę prostokątnych pojedynczych kawałków produktu spożywczego, zwłaszcza do wytwarzania porcji złożonych z pewnej liczby kostek sera, które są ułożone obok siebie w układzie rastrowym na podkładce, przy czym pojedyncze kawałki wycina się z plastra (8) produktu spożywczego, przeciskając plaster (8) produktu spożywczego za pomocą poruszanego w kierunku osiowym (9) stempla (1) przez kratkę (11) do krojenia, zaś powstające w wyniku krojenia, pojedyncze kawałki układa się na umieszczonej pod kratką do krojenia podkładce, przy czym stempel (1) za pomocą ruchu działającego na plaster (8) produktu spożywczego wywiera wypukłe wysklepioną powierzchnią (4) siłę działającą promieniowo na powstające pojedyncze kawałki, wskutek czego układane pojedyncze kawałki oddziela się od siebie.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 422652 (22) 2017 08 28

(51) **B29B 17/00** (2006.01)
B02C 18/06 (2006.01)

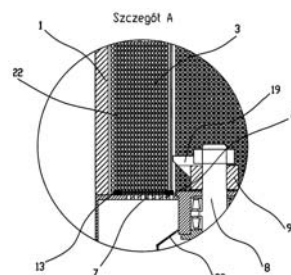
(71) MOSZCZAŃSKI JANUSZ, Warszawa

(72) MOSZCZAŃSKI JANUSZ

(54) **Urządzenie do mechanicznego zdzierania aluminium z powierzchni tworzywa sztucznego – składników opakowań wielomateriałowych i odpadów poprodukcyjnych tych opakowań**

(57) Urządzenie do mechanicznego zdzierania aluminium z powierzchni tworzywa sztucznego – składników opakowań wielomateriałowych i odpadów poprodukcyjnych tych opakowań charakteryzuje się tym, że w bębnie (1) na jego ścianach bocznych wewnętrznej komory w postaci wielokąta foremnego zamocowane są prostokątne płyty ocieraków (3), przy czym jedna z płyt ocieraków (3) mocowana jest do ściany wielokąta foremnego suwliwie i przysłania całkowicie otwór zrzutowy, wykonany w ścianie pionowej bębna (1), przez który cyklicznie po podniesieniu płyty ocieraka (3) za pomocą siłownika, zrzucany jest przetworzony materiał do zasobnika zsypanego, ponadto w dnie (7) bębna (1) wykonane są przelotowe otwory (20), a w ścianie bocznej bębna (1) osadzony jest dozownik wody (19), dodatkowo do dolnej części bębna (1) przytwierdzony jest zbiornik osadcy z podajnikiem ślimakowym służącym do odprowadzenia z dna (7) bębna (1) wody oraz drobnych osadów z tworzywa i aluminium.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **422762** (22) 2017 09 06(51) **B29B 17/02** (2006.01)

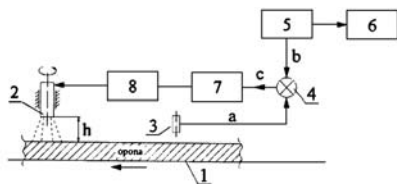
(71) HOLKA HENRYK, Bydgoszcz; JARZYNA TOMASZ, Bydgoszcz

(72) HOLKA HENRYK; JARZYNA TOMASZ

(54) **Układ monitorowania odległości pomiędzy czołem wysokociśnieniowej głowicy natryskowej a powierzchnią opony stosowany w recyklingu opon**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest układ monitorowania odległości pomiędzy czołem wysokociśnieniowej głowicy natryskowej, a powierzchnią opony w recyklingu opon, stosowany w metodach recyklingu opon, który składa się z terminala operatorskiego (6) połączonego ze sterownikiem (5) sygnału (b) o zadanej wysokości położenia głowicy (2), oraz węzła sumacyjnego (4) generującego sygnał (c) - zmiany położenia głowicy (2) połączonego z czujnikiem laserowym (3) generującym sygnał (a) - położenia względem opony (1) oraz z serwowmotorem (7), połączonym z członem wykonawczym (8) i głowicą natryskową (2), przy czym sygnał (a) z czujnika (3) oraz sygnał (b) ze sterownika (5) przesyłany jest do węzła sumacyjnego (4), w którym po porównaniu wielkości obu sygnałów, generowany jest sygnał (c), przesyłany do serwomechanizmu (7), który uruchamia człon wykonawczy (8), ustalający pozycję głowicy (2) względem opony (1), utrzymując zaprogramowaną wartość (h).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **422718** (22) 2017 09 01(51) **B29C 45/26** (2006.01)**B22C 9/00** (2006.01)**B29C 70/34** (2006.01)

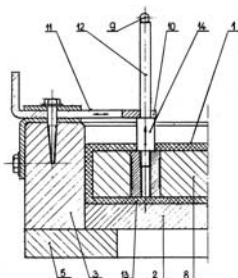
(71) KŁOSEK KRYSZTIAN FIRMA AIMMS, Racibórz

(72) KŁOSEK KRYSZTIAN

(54) **Forma do blatów**

(57) Forma do blatów, zwłaszcza kuchennych z rdzeniem powlekanym mineralno-akrylowym kompozytem. Błat (1) wykonywany jest na palecie (2) wsuniętej pomiędzy trzy boczne ściany (3), osadzone na podstawie (5) formy, gdzie czwarta boczna ściana jest rozłączna i ma postać przegrody umieszczonej na palecie (2) pomiędzy końcami bocznych ścian (3) formy. Rdzeń (8) przy pomocy uchwytów (9) zostaje położony na palecie (2) z równoczesnym dosunięciem gniazd (10) przewodników (11) do prętów (12) uchwytów (9) po czym wnętrze formy zalewane jest określoną ilością płynnej mieszanki kompozytowej a przemieszczanie rdzenia (8) w górę pod działanie siły wyporu ograniczone odsadzeniem (14) na pręcie (12) uchwytów (9) umożliwia równomierne pokrycie całego rdzenia (8) warstwą mieszanki, która po zastygnięciu pozwala na odsunięcie przewodników (11) od uchwytów (9) oraz usunięcie przegrody i wysunięcie z formy palety (2) z blatem (1).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **422778** (22) 2017 09 07(51) **B29C 64/245** (2017.01)**B33Y 30/00** (2015.01)**B29C 67/00** (2017.01)

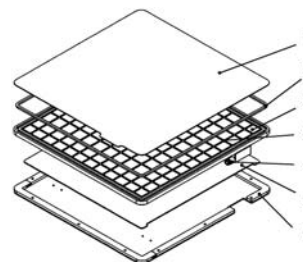
(71) SZYMAŃSKI TOMASZ VERASHAPE, Rzeszów

(72) KRUPIŃSKI WIKTOR

(54) **Platforma robocza drukarek 3D**

(57) Platforma robocza drukarek 3D przeznaczona jest zwłaszcza dla drukarek pracujących w systemie osadzania topionego materiału. Platforma jest wyposażona w płytę roboczą (1) usytuowaną na wyposażonej w obwodową uszczelkę (5) metalowej płycie (2) z otwartymi od strony płyty roboczej kanałami lub otworami do których doprowadzone jest podciśnienie poprzez króciec przyłączeniowy (4) oraz izolowaną termicznie obudowę (7), charakteryzuje się tym, że metalowa płyta (2), do której przysysana jest płyta robocza (1), wyposażona jest w oporowe elementy grzejne (6).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **422765** (22) 2017 09 06(51) **B41F 13/02** (2006.01)**B44B 5/00** (2006.01)

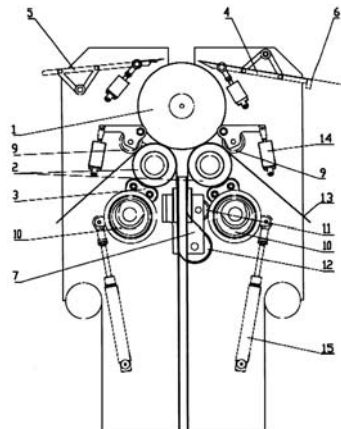
(71) GRAFOTRONIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) SKROBIK TOMASZ; KORKOSZ MATEUSZ; BAZYDŁO ŁUKASZ

(54) **Moduł maszyny z funkcją sztancowania**

(57) Wynalazek dotyczy modułu maszyny z funkcją sztancowania, do wykrawania kształtów w materiale doprowadzanym na wstędze (13), obejmującego obrotowy cylinder wykrawający (1) z co najmniej jedną matrycą (6) rozmieszczoną wzdłuż przynajmniej części obwodu cylindra wykrawającego (1), dwa przeciwcylindry dociskowe (2) oraz ruchomy zespół kompensujący obejmujący wózek kompensacyjny (7) oraz rolę kompensacyjną pierwszą (11) i rolę kompensacyjną drugą (12). Moduł charakteryzuje się tym, że obejmuje zespoły rolek dociskowych (9), dociskających wstęgę (13) do przeciwcylindrów dociskowych (2), oraz system dociskowy (3) dla każdego z przeciwcylindrów dociskowych (2). Wynalazek dotyczy także maszyny z funkcją sztancowania wyposażonej w taki moduł.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **422663** (22) 2017 08 28

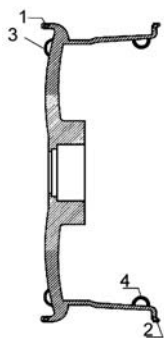
(51) **B60B 21/12** (2006.01)
B60B 25/22 (2006.01)
B60B 39/00 (2006.01)

(71) JURCZYK WITOLD, Pabianice
(72) JURCZYK WITOLD

(54) **Felga do montażu łańcuchów przeciwpoślizgowych**

(57) Felga do montażu łańcuchów przeciwpoślizgowych, charakteryzuje się tym, że posiada otwory (1 i 2) oraz zaczepy (3 i 4) do montażu łańcuchów przeciwpoślizgowych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **422662** (22) 2017 08 28

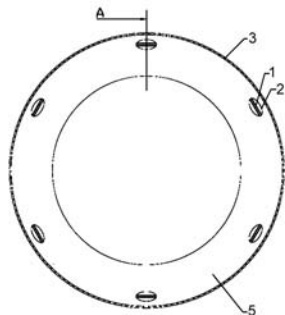
(51) **B60C 27/10** (2006.01)
B60C 13/00 (2006.01)
B60C 19/00 (2006.01)

(71) JURCZYK WITOLD, Pabianice
(72) JURCZYK WITOLD

(54) **Opona z zaczepami**

(57) Opona z zaczepami charakteryzuje się tym, że posiada zaczepy (1), które znajdują się w wgłębieniach (2) na powierzchni opony.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **422769** (22) 2017 09 06

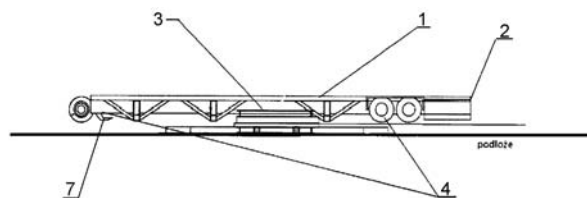
(51) **B60P 3/00** (2006.01)
B60R 11/00 (2006.01)
G03B 17/00 (2006.01)

(71) KOBIAŁKA BARTŁOMIEJ, Kraków; FRYJEWICZ PIOTR, Zakopane; LIGOCKI WIESŁAW, Józefosław
(72) KOBIAŁKA BARTŁOMIEJ; FRYJEWICZ PIOTR; LIGOCKI WIESŁAW

(54) **Mobilna platforma do zdjęć**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mobilna platforma do wykonywania zdjęć w szczególności wykonywania trójwymiarowych obrazów obiektów. Mobilna platforma do zdjęć zawierająca podstawę i platformę charakteryzuje się tym, że platforma (1) ma postaci połączonych podłużnych kratownic (2) tworzących konstrukcję prostokątną i zamocowana jest centralnie obrotowo do podstawy (3) przy czym podstawa posiada dwuosiowe podwozie (4).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **422719** (22) 2017 09 01

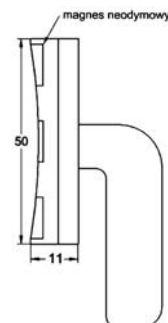
(51) **B60R 7/04** (2006.01)
B60R 11/00 (2006.01)
B60R 99/00 (2009.01)

(71) JURECZKO MICHAŁ, Rydułtowy
(72) JURECZKO MICHAŁ

(54) **Uchwyt samochodowy z magnesami neodymowymi**

(57) Wykonanie i sposób połączenia elementu wykonanego z tworzywa sztucznego z obudową uchwytu, przedstawione jest na rysunku.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **424307** (22) 2018 01 18

(51) **B60S 5/06** (2006.01)
B60L 11/12 (2006.01)
H02J 7/00 (2006.01)

(71) SIENKIEWICZ SŁAWOMIR, Postoliska
(72) SIENKIEWICZ SŁAWOMIR

(54) **Innowacyjny projekt rozwoju elektromobilności polegający na produkcji aut elektrycznych wyposażonych w baterie litowo-jonowe z możliwością wymiany na stacjach szybkiego ładowania i wymiany baterii**

(57) Projekt rozwoju elektromobilności polegający na produkcji aut elektrycznych wyposażonych w baterie litowo-jonowe z możliwością wymiany na stacjach „szybkiego ładowania i wymiany baterii”. Auta elektryczne miały by baterie elektryczne szybko wymienne, które mogą być zamontowane pod podwoziem auta lub w bagażniku. Pozwalałoby to na ich szybką wymianę. Istniejące stacje szybkiego ładowania byłyby wyposażone w zapas baterii, które są w ciągłym ładowaniu na zautomatyzowanym stanowisku szybkiej wymiany baterii.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **422681** (22) 2017 08 29

(51) **B61G 11/16** (2006.01)
B61G 11/18 (2006.01)
B60D 1/32 (2006.01)
F16F 7/12 (2006.01)

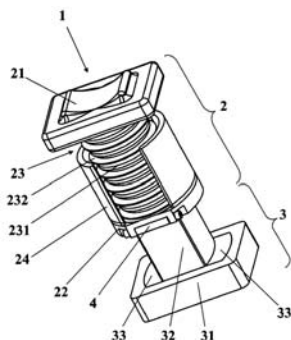
(71) AXSTONE SPÓŁKA AKCYJNA, Kańczuga
(72) ŻURAWSKI GRZEGORZ

(54) **Aparat pochłaniający**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy aparatu pochłaniającego (1), który zawiera zespół amortyzujący (2), który posiada płytę przed-

nią (21), płytę tylną (22) i rdzeń amortyzujący (23) umieszczony pomiędzy płytą przednią (21) i płytą tylną (22). Aparat zawiera także podstawę (3) połączoną z płytą tylną (22) zespołu amortyzującego (2) i posiadającą płytę tylną (31). Aparat posiada również osłonę boczną (24) otaczającą co najmniej częściowo rdzeń amortyzujący (23). Jeden koniec osłony bocznej (24) jest połączony z jedną spośród płyty przedniej (21) i płyty tylnej (22) zespołu amortyzującego (2), zaś drugi koniec osłony bocznej (24) jest usytuowany z odstępem względem drugiej spośród płyty przedniej (21) i płyty tylnej (22) zespołu amortyzującego (2). Podstawa (3) zawiera ponadto element pochłaniający energię (32), który jest połączony z płytą tylną (22) zespołu amortyzującego (2) i który jest osadzony w płycie tylnej (31) podstawy (3), zaś płyta tylna (31) podstawy (3) zawiera zespół tnący (33) do skrawania powierzchni elementu pochłaniającego energię (32).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 422721 (22) 2017 09 01

(51) B62D 53/06 (2006.01)

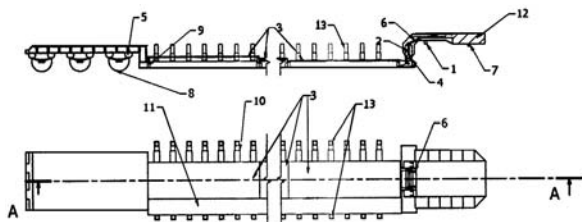
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) SELECH JAROSŁAW

(54) Naczepa niskopodłogowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest naczepa niskopodłogowa wykorzystywana do transportu maszyn, mająca zastosowanie w drogowym transporcie wolnobieżnych pojazdów ponadgabarytowych, w szczególności przekraczających wysokość 4 m, w których niezbędny jest demontaż kół i elementów napędowych podczas ich przewożenia. Naczepa niskopodłogowa zawierająca zestaw kół skrętnych amortyzowanych poduszkami pneumatycznymi posiada przynajmniej dwie niezależne frakcje w części środkowej (3) o regulowanej szerokości ramion (10) oraz różnym kształcie ograniczeń bocznych (13), podnoszone za pomocą układu (9), na których umieszcza się przewożony pojazd, przy czym pojazd wprowadza się na naczepę przez najazd (12), którego wysokość i kąt wychylenia jest regulowany za pomocą układu zmiany wysokości najazdu (4) i wychylenia (6) oraz sterowany jest za pomocą układu (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422648 (22) 2017 08 25

(51) B62M 1/26 (2013.01)

A63C 17/12 (2006.01)

B62K 5/02 (2013.01)

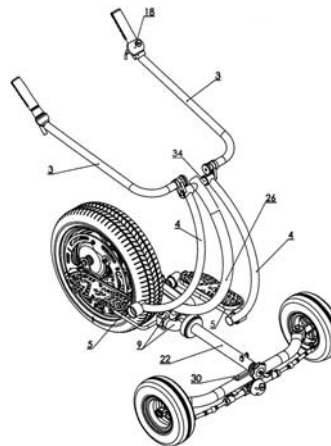
(71) GRZESZCZUK MARCIN, Zbydnów

(72) GRZESZCZUK MARCIN

(54) Pojazd trójkołowy eliptyczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest trójkołowy pojazd, napędzany za pomocą siły mięśni kończyn górnych i dolnych, posiadający system dźwigni i ramion, charakteryzujący się tym że posiada ramę nośną, na której odbywa się ruch obrotowy koła jezdnego, wewnątrz którego znajduje się mechanizm napędowy przymocowany do ramy nośnej, połączonej z dalszą częścią podwozia pojazdu z której wyprowadzone jest ramie główne (26), na którym osadzony jest system ramion i dźwigni (3, 4, 5) łożyskowanych na osiach, przy czym oś przednia połączona jest z osią tylną pojazdu poprzez sprzęgło wychylne.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 422714 (22) 2017 08 31

(51) B63C 11/22 (2006.01)

A62B 9/02 (2006.01)

F16L 37/08 (2006.01)

F16L 19/03 (2006.01)

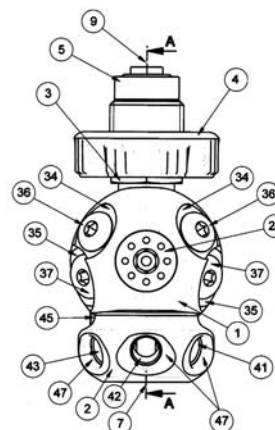
(71) XDEEP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Góra

(72) CZERNIK PIOTR

(54) Pierwszy stopień automatu nurkowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest pierwszy stopień automatu nurkowego składający się z profilowanego korpusu (1), głowicy obrotowej (2) oraz przyłącza butli, w którym oś obrotu głowicy obrotowej (7) jest prostopadła do osi korpusu, umożliwiającą poprzez korzystne rozłożenie portów średniego ciśnienia LP i portów wysokiego ciśnienia HP korpusu (1) oraz korzystne rozłożenie portów średniego ciśnienia LP (41, 42, 43) w głowicy obrotowej (2) uzyskanie przy pomocy tego samego pierwszego stopnia automatu prawidłowej konfiguracji węży we wszystkich możliwych konfiguracjach sprzętowych.

(4 zastrzeżenia)



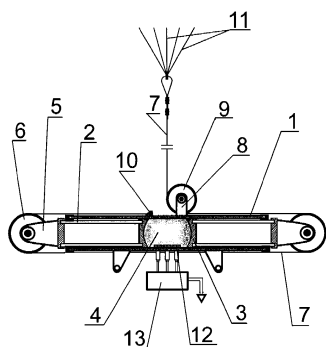
A1 (21) 422646 (22) 2017 08 25

(51) B64D 17/78 (2006.01)
B64D 1/14 (2006.01)(71) KOWALCZYK WOJCIECH, Siepraw
(72) KOWALCZYK WOJCIECH

(54) Sposób zmniejszania prędkości opadania obiektu zrzuconego na spadochronie i urządzenie do zmniejszania prędkości obiektu zrzuconego na spadochronie

(57) Sposób polega na tym, że przy zbliżaniu się zrzuconego obiektu do ziemi wytwarza się dwie przeciwnie skierowane siły - na linki spadochronu siłę skierowaną w dół, natomiast na zrzucony obiekt - siłę skierowaną do góry, tak by uzyskać chwilową prędkość opadania spadochronu bliską zeru a chwilową prędkość zrzuconego obiektu równą zeru lub skierowaną przeciwnie do kierunku opadania, przy czym komora (4) usytuowana jest pomiędzy dwoma przeciwbieżnymi tłokami (3), umieszczonymi przesuwnie w korpusie (1), wyposażonymi na swoich końcach w przemieszczające się wraz z nimi pośrednie cięgnowe kółka (5) prowadzące cięgną (7) przez wyjściowe cięgnowe kółko (9) do połączenia z linkami spadochronu (11).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 422795 (22) 2017 09 08

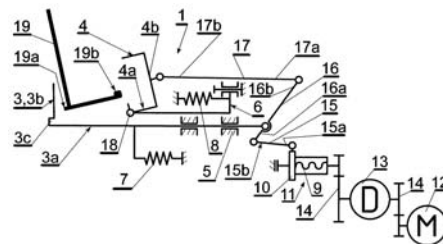
(51) B64G 1/10 (2006.01)
B64G 1/22 (2006.01)
B64G 4/00 (2006.01)
B25J 15/00 (2006.01)(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa
(72) ZIÓŁKOWSKI MICHAŁ

(54) Chwytnak satelitów

(57) Chwytnak zawiera korpus (5) oraz co najmniej jedną parę chwytnej składającej się z pierwszej (3) i drugiej (4) szczęki, mających możliwość ruchu względem korpusu (5) i aktywowany jest mechanicznie wspólnym siłownikiem liniowym (11) zamocowanym do korpusu (5). Pierwsza szczęka (3) ma kształt zbliżony do litery „L” i jej pierwsze ramię (3a) zamocowane jest suwliwie do korpusu (5) chwytaka. Druga szczęka (4) ma kształt zbliżony do litery „C” i jej pierwszy koniec (4a) zamocowany jest obrotowo (18) do ruchomego wspornika (6), zamocowanego suwliwie do korpusu (5). Kierunki ruchu pierwszej szczęki (3) i ruchomego wspornika (6) względem korpusu (5) są do siebie równoległe. Pierwsze ramię (3a) pierwszej szczęki (3) dodatkowo połączone jest z korpusem (5) za pomocą pierwszej sprężyny (7). Ruchomy wspornik (6) połączony jest dodatkowo z korpusem (5) za pomocą drugiej sprężyny (8). Siłownik liniowy (11) wyposażony jest w pierwszy popychacz (15), którego drugi koniec (15b) połączony jest obrotowo z pierwszym końcem (16a) dźwigni dwustronnej (16), zamocowanej obrotowo do pierwszego ramienia (3a) pierwszej szczęki (3). Drugi koniec (16b)

dźwigni dwustronnej (16) połączony jest obrotowo z pierwszym końcem (17a) drugiego popychacza (17), a drugi koniec (17b) drugiego popychacza (17) połączony jest obrotowo z drugą szczęką (4) w jej rejonie centralnym (4b).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 422764 (22) 2017 09 06

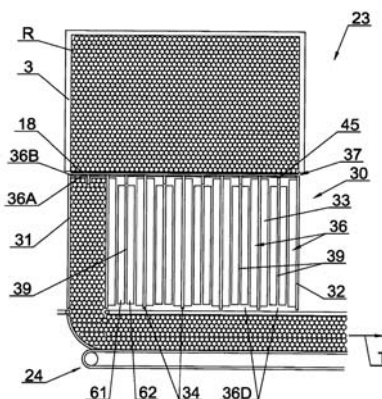
(51) B65B 19/04 (2006.01)
A24C 5/35 (2006.01)(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) RUTKOWSKI ARTUR

(54) Magazyn pośredni i urządzenie przemysłu tytoniowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest magazyn pośredni (30) w urządzeniu przemysłu tytoniowego do pionowego transportu artykułów prętopodobnych (R), zawierający ściany boczne (31, 32), ścianę tylną (33), i wiele przegród (34) dzielących magazyn pośredni (30) na pionowe kanały (36), które są przystosowane do przyjmowania artykułów prętopodobnych (R) od góry, przy czym osie artykułów prętopodobnych są usytuowane równoległe do ścian bocznych (31, 32). Magazyn pośredni (30) jest zaopatrzone w ruchomy element transferujący (37) przesuwany względem przegród (34) magazynu pośredniego (30), ponadto element transferujący (37) zbudowany jest z płytek podtrzymujących (36A), które podtrzymują przepływ masowy artykułów prętopodobnych (R) w pionowych kanałach (36) magazynu pośredniego (30) ponad płytkami podtrzymującymi (36A). Płytki podtrzymujące (36A) są dostosowane do ruchu w dół w obrębie pionowych kanałów (36) i ruchu w górę poza pionowymi kanałami (36). Tylna ściana (33) jest wyposażona w co najmniej jedną szczelinę (39), wzdłuż której porusza się płytka podtrzymująca (36A), ponadto płytki podtrzymujące (36A) są dostosowane do wsuwania do kanałów (36) w strefie wlotów kanałów i do wysuwania z pionowych kanałów (36) w strefie wylotów kanałów. Magazyn według zgłoszenia charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w co najmniej jeden ruchomy element ścienny (61, 62), który jest przestawny w taki sposób, że może zajmować co najmniej dwa położenia, przy czym jedno położenie ruchomego elementu ściennego (61, 62) jest zlokalizowane w szczelinie (39), a drugie położenie ruchomego elementu ściennego jest zlokalizowane poza szczeliną (39).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **422772** (22) 2017 09 06

- (51) **B65D 5/50** (2006.01)
B65D 5/52 (2006.01)
B65D 85/60 (2006.01)
B65D 69/00 (2006.01)

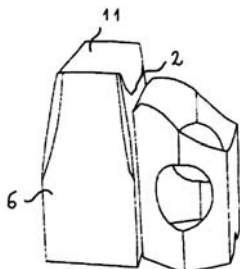
(71) WERNER KENKEL BOCHNIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bochnia

(72) AMBROŻY JAKUB; SCHWEIZER NOWICKA PATRYCJA

(54) **Opakowanie ekspozycyjne, zwłaszcza zabawki**

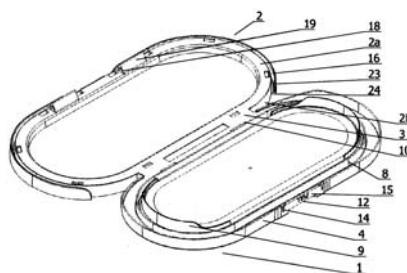
(57) Przedmiot zgłoszenia polega na tym, że opakowanie składa się z części właściwej, która zawiera cztery panele boczne (6) tworzące ściany części właściwej oraz panel klejowy, który połączony jest z panelem, z opaski, zwłaszcza na zabawkę, która zawiera co najmniej jeden panel połączony, z jednej strony białą z panelem klejowym części właściwej, z drugiej natomiast, poprzez pionową spoinę klejową połączony jest z panelem bocznym z wieka, składającego się z co najmniej jednego panelu i z wypustki wieka, do połączenia wieka z przeciwnym panelem części właściwej oraz z dna opakowania utworzonego przez cztery panele dolne, przy czym każdy z tych paneli połączony jest poprzez białą z jednym z bocznych paneli (6) części właściwej.

(10 zastrzeżeń)



py. Pomiędzy prostokątnymi otworami naprzeciwległe do zawiasów (3) są dwa otwory (18), których dłuższa krawędź zakończona jest skośnie zagiętą blaszką (19). Kąt zagięcia skośnej blaszki (19) jest ostry. Szerokość skośnej blaszki odpowiada wielkości otworu w pierścieniu pokrywki (1). Długość zagięcia skośnej blaszki (19) i kąt zagięcia skośnej blaszki (19) jest minimalnie mniejsza od wielkości otworów w pierścieniu pokrywki (1). Skośnie zagięta blaszka (19) u podstawy posiada pocienienie. Na bocznej powierzchni obejmmy (2) pomiędzy otworami (18) ze skośnymi blaszkami (19) jest wycięcie zaopatrzone w zaczep (22). Wycięcie odpowiada środkowemu otworowi (12) pierścienia i kołnierza (4) pokrywki (1). Wysokość zaczepu odpowiada grubości kołnierza (4) pokrywki (1). Boczna powierzchnia (2b) obejmmy (2) od wycięcia do zawiasu (3) jest wywinęta o 180°. Wywinęcie tworzy ściankę maskującą (23). Pomiędzy wywinięciem (23), a boczną powierzchnią (2b) obejmmy (2) wchodzi kołnierz (4) pokrywki (1). Grubość podstawy (24) wywinięcia (23) pod otworami (18) zakończonymi skośnie zagiętą blaszką (19) jest większa niż w pozostałej części podstawy (24) wywinięcia (23).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **422673** (22) 2017 08 28

- (51) **B65D 43/16** (2006.01)
B65D 51/04 (2006.01)

(71) ROSINSKI PACKAGING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) **Zamknięcie pojemnika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zamknięcie pojemnika przeznaczone do stosowania jako zamknięcie pojemnika na substancje sypkie lub substancje w kapsułkach. Zamknięcie pojemnika składa się z pokrywki (1) i obejmmy (2), które połączone są ze sobą dwoma zawiasami (3) znajdującymi się po stronie dłuższego boku pokrywki (1). Pokrywka (1) ma kształt prostokąta, którego krótsze boki prostokąta są zaokrąglone. Powierzchnia zewnętrzna pokrywki (1) od zawiasów (3) jest zagięta pod kątem prostym tworząc kołnierz (4). Górna powierzchnia pokrywki (1) w równej odległości od obrzeża ma pierścień, którego wewnętrzny bok jest zagięty przechodząc w płaską płaszczyznę wgłębienia. Pokrywka (1) w dolnej części na powierzchni pomiędzy kołnierzem a ścianą wgłębienia posiada prostopadły otok (8), którego odległości od kołnierza odpowiada szerokości obejmmy (2). Na powierzchni płaskiej w dolnej części pierścienia pokrywki (1) przed otokiem (8) na krótszych bokach pokrywki (1) znajduje się żebro stabilizujące (9), którego wysokość jest większa niż wysokość kołnierza (4) pokrywki (1). W pierścieniu pokrywki (1) obok zawiasów (3) są wystające dwa poziomo przetłoczenia (10). W pierścieniu pokrywki (1) w równej odległości od środka dłuższego boku są dwa otwory. Pomiędzy otworami u brzegu pierścienia i na kołnierzu (4) jest środkowy otwór (12), który u dołu wewnątrz od strony kołnierza (4) ma zaczep. Po bokach środkowego otworu (12) na kołnierzu (4) są dwa wycięcia (14), tworzące skrzydełko (15) otwierające. Obejmmy (2) ma kształt prostokąta, którego krótsze boki prostokąta są zaokrąglone. Obejmmy w przekroju wzdłużnym ma kształt ceownika. Na górnej powierzchni obejmmy znajdują się prostokątne otwory, a w dolnej części wewnątrz na zewnętrznej bocznej ścianie pod otworami są zaczep-

A1 (21) **422784** (22) 2017 09 07

- (51) **B65D 65/46** (2006.01)
B65B 55/22 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) GNIEWOSZ MAŁGORZATA; POBIEGA KATARZYNA; KRAŚNIEWSKA KAROLINA

(54) **Sposób otrzymywania powłoki pullulanowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania powłoki o działaniu przeciwdrobnoustrojowym, który polega na tym, że propolis zamraża się i mieli, po czym prowadzi się ekstrakcję alkoholem etylowym o stężeniu od 40 do 96%, w stosunku wagowym alkoholu do propolisu od 1:15 do 1:5, w temperaturze od 20 do 35°C, w czasie od 1 do 10 dni. Otrzymany ekstrakt chłodzi się do temperatury od 2 do 8°C, w czasie od 6 do 48 h, zagęszcza się, filtruje, zamraża się supernatant w temperaturze od -20 do -80°C i liofilizuje. Tak przygotowany liofilizat propolisu dodaje się do wodnego roztworu pullulanu z glicerolem zawierającego 8 - 10% wag. pullulanu i 1 - 3 wag. glicerolu. Tak przygotowany roztwór powłokotwórczy może służyć do powlekania surowca lub produktu żywnościowego przez jego zanurzenie lub spryskanie powierzchni.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **422743** (22) 2017 09 04

- (51) **B65D 88/12** (2006.01)
B60P 7/12 (2006.01)
B60P 3/00 (2006.01)

(71) LAUDE SMART INTERMODAL SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń

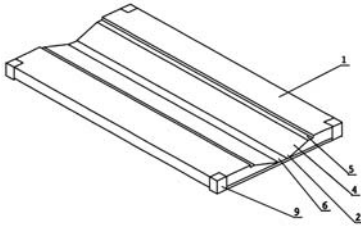
(72) WITCZAK MARCIN

(54) **Podłoga kontenera**

(57) Podłoga kontenera posiadająca płaskie powierzchnie (1), wyposażona jest w co najmniej jedną muldę (2) i wypełnienie muldy. Płaskie powierzchnie (1) znajdują się po bokach wzdłuż dłuższych krawędzi podłogi, a mulda (2) znajduje się po środku równoległe do dłuższej krawędzi podłogi. Muldę (2) tworzą dwie ukośne powierzchnie (4), po bokach których znajdują się krawędzie nośne (5) wypełnienia muldy. Pomiędzy ukośnymi powierzchniami (4) znaj-

duje się dno muldy (6) w postaci poziomego pasa. Wypełnienie muldy składa się z prostokątnych płyt z otworami. Podłoga na rogach wyposażona jest w kostki kontenerowe (9).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **422727** (22) 2017 09 02

(51) **B65G 45/10** (2006.01)

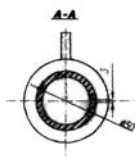
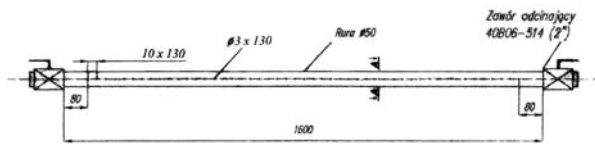
(71) JURASZEK STANISŁAW MICHAŁ, Ornontowice

(72) JURASZEK STANISŁAW MICHAŁ

(54) **Bezdotykowy zgarniacz powietrzny**

(57) Bezdotykowy Zgarniacz Powietrzny, przedstawiony na rysunku, przeznaczony jest do czyszczenia taśm przenośnikowych zabudowanych na przenośnikach taśmowych, jako zgarniacz podstawowy umieszczony pod taśmą przenośnika. Budowa zgarniacza umożliwia bezdotykowe czyszczenie taśmy przenośnika z przyklejonego urobku oraz wody. Dodatkowo zgarniacz powoduje wyczyszczenie taśmy w miejscach drobnych ubytków, głębokich rys poblaszkowanej taśmy lub uszkodzeń powstałych na powierzchni taśmy, a których tradycyjne zgarniacze nie są w stanie wyczyścić, co skutkuje przeniesieniem zanieczyszczeń na główne podzespoły i trasę przenośnika. Bezdotykowy Zgarniacz Powietrzny dzięki swojej konstrukcji nie wchodzi w fizyczny kontakt z taśmą, co powoduje znaczne wydłużenie żywotności klejeń i taśmy. Należy także dodać, że osuszona przez Bezdotykowy Zgarniacz Powietrzny taśma zmniejsza zużycie dolnych rolek.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **422637** (22) 2017 08 25

(51) **B66D 1/36** (2006.01)

(71) DRAGON WINCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Modlniczka

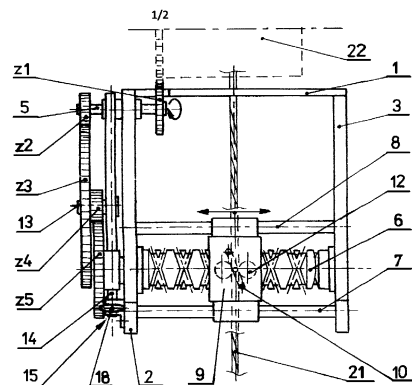
(72) TOMANKIEWICZ WALDEMAR; WOŹNICKI JERZY

(54) **Urządzenie do układania liny na bębnie wyciągarki**

(57) Urządzenie do układania liny na bębnie wyciągarki ma postać obudowy ramowej utworzonej z połączonych z sobą sztywno ściany górnej i dwóch naprzeciwległych ścian bocznych (2 i 3) oraz ściany tylnej (1), gdzie między ścianami bocznymi (2 i 3) zamocowany jest równoległy do osi bębna wyciągarki (22) obrotowy wał pociągowy (6) o gwincie dwukierunkowym, a symetrycznie i równoległe do wału pociągowego (6) zamocowane końcami do ścian bocznych (2 i 3) obudowy (1) prowadnice prętowe (7 i 8). Równoległe do prowadnicy tylnej (8) poprowadzony jest przez ścianę boczną lewą (2) krótki wał napędowy (5), wyposażony na jednym końcu w koło zębate napędowe (z1) sprzężone z połączonym z bębniem wyciągarki (22) osiowo i sztywno kołem zębatym, a na drugim końcu

wału napędowego (5) znajduje się koło zębate wejściowe (z2), które jest sprzężone z kołem zębatym zdawczym (z5) osadzonym sztywno na wystającym poza ścianę boczną lewą (2) czopie wału pociągowego (6) za pośrednictwem koła zębatego podwójnego (z3 i z4) o osi (13) zamocowanej do ramienia dźwigni sprzęgającej (14). Dźwignia sprzęgająca (14) współpracuje z zespołem sterowania (15) zazębieniem kół zębatych (z4 i z5) usytuowanym po zewnętrznej stronie ściany bocznej lewej (2). Ponadto na prowadnicach (7, 8) i wał pociągowy (6) osadzony jest wózek prowadzący linę (21), mający trzy równoległe względem siebie, wzdłużne otwory przelotowe, przy czym dwa znajdujące się po bokach odpowiadają średnicom prowadnic (7, 8), natomiast otwór środkowy odpowiada średnicy wału pociągowego (6), podczas gdy w części dolnej wózka (9) znajduje się centralny otwór pionowy o przekroju kołowym, w którym to otworze pionowym umieszczony jest wodzik (10). Do podstawy wózka zamocowana jest rozłącznica rama, wewnątrz której zainstalowane są rozłącznie dwie pionowe obrotowe szpule (12), których kołowe podstawy znajdują się od siebie w odległości mniejszej od średnicy nawijanej liny (21).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **422678** (22) 2017 08 29

(51) **B66F 17/00** (2006.01)

B66F 3/08 (2006.01)

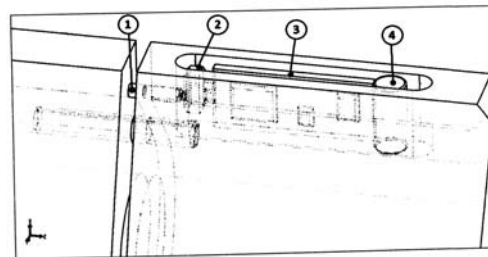
(71) ADAMPOL SPÓŁKA AKCYJNA, Zaścianki

(72) KONOŃCZUK BARTŁOMIEJ; NALEWAJK PRZEMYSŁAW

(54) **Układ monitorowania oraz sygnalizacji zużycia nakrętki**

(57) Układ monitorowania oraz sygnalizacji zużycia nakrętki przeznaczony do unoszenia pokładów autotransporterów charakteryzuje się tym, że trzpień (1), kontrolujący wartość graniczną szczeliny między częścią nośną nakrętki a nieobciążoną częścią nakrętki, zamontowano do nieobciążonej części nakrętki, który połączony jest ze styknikiem krańcowym (2) oraz nadajnikiem (3) i układem odbiorczym znajdującym się w kabinie kierowcy.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **422655** (22) 2017 08 28

(51) **B82B 3/00** (2006.01)

B82Y 40/00 (2011.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów

(72) HĘCLIK KINGA IZABELA; KISAŁA JOANNA BARBARA; POGOCKI DARIUSZ MIROSLAW

(54) Sposób syntezy nanocząstek metali

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy nanocząstek metali, który polega na tym, że w pierwszym etapie otrzymuje się ekstrakt torfowy zawierający kwasy humusowe poprzez utworzenie roztworu torfu zawierającego wymienione kwasy w ilości co najmniej 5 g na 1 kg użytego torfu, w wodzie dejonizowanej w stosunku od 0,1:1 do korzystnie 1:1 jednostek masy, wspomagając tą operację wstrząsaniem, z którego korzystnie po ogrzaniu do temperatury 90°C przez minimum 15 minut separuje się ekstrakt od nierozpuszczalnych resztek, a następnie zateża się go najlepiej do połowy. Następnie w kolejnym etapie wprowadza się do niego rozpuszczalne w wodzie sole metali korzystnie w formie cieklej, z których będą syntetyzowane nanocząstki, w ilości od 0,25 g do 5 g na litr ekstraktu i po wymieszaniu pozostawia się w suchym i ciemnym pomieszczeniu w celu powstania nanocząstek metalu. Korzystnym jest by jako sole do otrzymanego ekstraktu wprowadzić sól AgNO_3 lub CuSO_4 lub $\text{Zr}(\text{NO}_3)_2$ lub HAuCl_4 .

*(2 zastrzeżenia)***DZIAŁ C****CHEMIA I METALURGIA**A1 (21) **422703** (22) 2017 08 31(51) **C01B 32/05** (2017.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) MIJOWSKA EWA; CHEN XUECHENG; ZHANG SHUAI;
WENELSKA KAROLINA

(54) Sposób wytwarzania porowatych hybryd węglowych 3D

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania porowatych hybryd węglowych 3D, który charakteryzuje się tym, że tlenku grafenu miesza się z N,N-dimetyloetanamidem (DMF) w stosunku wagowym 3:8 i poddaje się działaniu ultradźwięków. Następnie do roztworu dodaje się kwasu benzeno-1,3,5-trikarboksylowego (BTC) i $\text{Al}(\text{NO}_3)_3 \cdot 9\text{H}_2\text{O}$ w stosunku wagowym 1:2,4 i roztwór sonikuje się. Po czym roztwór ogrzewa się, a następnie tak przygotowany wstępnie kompleks grafenowo-metalowy przemywa się N, N-dimetyloetanamidem (DMF) i acetonem, odwirowuje się i suszy. Kolejny kompleks nawęglą się w temperaturze 950°C przez 3 godziny w atmosferze argonu i chłodzi się do temperatury pokojowej. Zwęglony materiał miesza się z roztworu kwasu solnego (HCl), ogrzewa się, a następnie przemywa się wodą destylowaną i suszy się.

*(10 zastrzeżeń)*A1 (21) **422702** (22) 2017 08 31(51) **C01B 32/318** (2017.01)**B01J 20/20** (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) SERAFIN JAROSŁAW; LEWICKA KATARZYNA;
MICHALKIEWICZ BEATA;
MORAWSKI ANTONI WALDEMAR

(54) Sposób wytwarzania węgla aktywnego do adsorpcji CO_2

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania węgla aktywnego do adsorpcji CO_2 , polegający na mieszaniu w stosunku

wagowym 1 : 0,1-5 wysuszonego źródła węgla aktywnego z wodnym roztworem aktywatora lub zwilżonego źródła węgla aktywnego ze stałym aktywatorem, przy czym jako aktywator stosuje się KOH i/lub NaOH i/lub Na_2CO_3 i/lub K_2CO_3 , pozostawieniu mieszaniny na czas 0 - 24 godziny, następnie suszeniu otrzymanej mieszaniny, jej karbonizacji w atmosferze gazu obojętnego chemicznie, przemywaniu i suszeniu. Sposób charakteryzuje się tym, że jako źródło węgla aktywnego stosuje się liście jesionu wyniosłego (*Fraxinus excelsior*).

*(4 zastrzeżenia)*A1 (21) **422744** (22) 2017 09 05(51) **C01B 32/318** (2017.01)**B01J 20/20** (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) SERAFIN JAROSŁAW; LEWICKA KATARZYNA;
MICHALKIEWICZ BEATA;
MORAWSKI ANTONI WALDEMAR

(54) Sposób otrzymywania węgla aktywnego do adsorpcji CO_2

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania węgla aktywnego do adsorpcji CO_2 , polegający na mieszaniu w stosunku wagowym 1 : 0,1-5 wysuszonego źródła węgla aktywnego ze stałym aktywatorem, przy czym jako aktywator stosuje się KOH i/lub NaOH i/lub Na_2CO_3 i/lub K_2CO_3 , pozostawieniu mieszaniny na czas 0 - 24 godziny, następnie suszeniu otrzymanej mieszaniny, jej karbonizacji w atmosferze gazu obojętnego chemicznie, przemywaniu i suszeniu, charakteryzuje się tym, że jako źródło węgla aktywnego stosuje się liście brzozy brodawkowatej.

*(4 zastrzeżenia)*A1 (21) **422782** (22) 2017 09 07(51) **C01B 37/00** (2006.01)**B01J 21/08** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) KOSMULSKI MAREK; MAŁCZKA EDWARD;
RUCHOMSKI LESZEK

(54) Mezoporowata krzemionka modyfikowana związkami metali i sposób modyfikacji mezoporowatej krzemionki związkami metali

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji związkami metali mezoporowatej krzemionki o porowatości otwartej od 10 - 95% posiadającej pory otwarte w zakresie od 1 - 10 nm. Sposób charakteryzuje się tym, że na nośniku krzemionkowym osadza się lotny związek metalu w ilości stanowiącej 0,01 - 50% masowych w stosunku do łącznej masy kompozytu, poprzez jego odparowanie i adsorpcję w maksymalnej temperaturze od 0 - 200°C, a następnie przeprowadza się ten lotny związek zaadsorbowany na powierzchni krzemionki w związek nielotny poprzez reakcję chemiczną z innym związkiem lotnym w temperaturze 5 - 35°C. Zmodyfikowaną mezoporowatą krzemionkę ogrzewa się w maksymalnej temperaturze od 300 - 800°C w czasie od 6 minut do 24 h.

*(10 zastrzeżeń)*A1 (21) **422632** (22) 2017 08 25(51) **C02F 1/32** (2006.01)**B01D 19/02** (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) KUŹMIŃSKI KAMIL; JANUS MAGDALENA; MAZUR JACEK

(54) Sposób obniżania pienienia się ścieków wodnych zawierających niejonowe surfaktanty

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób obniżania pienienia się ścieków wodnych zawierających niejonowe surfaktanty, który cha-

rakteryzuje się tym, że ściek naświetla się promieniowaniem ultrafioletowym emitowanym przez średniociśnieniową lampę rtęciową przez co najmniej 30 minut.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 422633 (22) 2017 08 25

(51) C02F 1/32 (2006.01)
B01D 19/02 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) KUŹMIŃSKI KAMIL; JANUS MAGDALENA; MAZUR JACEK
(54) Sposób obniżania pienienia się ścieków wodnych zawierających anionowe surfaktanty

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób obniżania pienienia się ścieków wodnych zawierających anionowe surfaktanty. Sposób ten charakteryzuje się tym, że ściek naświetla się promieniowaniem ultrafioletowym emitowanym przez średniociśnieniową lampę rtęciową przez co najmniej 30 minut.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 422732 (22) 2017 09 04

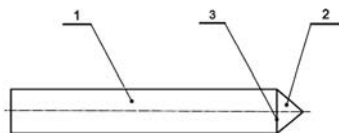
(51) C06B 25/34 (2006.01)
C06B 31/28 (2006.01)
C06B 45/36 (2006.01)
C08G 77/04 (2006.01)
F42B 1/00 (2006.01)

- (71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA,
Zielonka
(72) NITA MARCIN; WARCHOŁ RADOSŁAW;
KASPRZAK PIOTR; BORKOWSKI JACEK;
POWAŁA DOROTA; ORZECZOWSKI ANDRZEJ;
BAZELA RAFAŁ; MISZCZAK MACIEJ

(54) Elastyczny, wydłużony ładunek wybuchowy bez otoczki

(57) Przedmiotem wynalazku jest elastyczny, wydłużony ładunek wybuchowy bez otoczki (łuski), zawierający drobnokrystaliczny oktogen - silny kruszący materiał wybuchowy oraz azotan(V) amonu - utleniacz, osadzone w lepiszczu polimerycznym. Ładunek szczególnie przydatny jest w akcjach ratowniczych, w tym górskich, zwłaszcza, gdy istnieje konieczność szybkiego poszerzenia korytarzy w jaskiniach górskich celem udzielenia pomocy poszkodowanym. Istota elastycznego, wydłużonego ładunku wybuchowego polega na tym, że składa się z 50 - 80% części wagowych oktogenu, 5 - 20% części wagowych azotanu(V) amonu oraz 15 - 45% części wagowych lepiszcza w postaci polisiloksanu. Ponadto, elastyczny, wydłużony ładunek ma postać cylindra (1) zakończonego na jednym końcu stożkiem (2), przy czym cylinder (1) ze stożkiem (2) mają wspólną podstawę (3), a ponadto, cylinder (1) ma długość, korzystnie od 40 mm do 200 mm i jego średnica, korzystnie mieści się w zakresie od 7 mm do 8 mm, zaś stożek (2) ma wysokość, korzystnie mieszczącą się w zakresie od 3 mm do 13 mm.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422645 (22) 2017 08 25

(51) C07D 207/06 (2006.01)
C07D 213/18 (2006.01)
C07D 213/20 (2006.01)
C07D 233/58 (2006.01)
C07C 211/63 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) CHROBOK ANNA; LATOS PIOTR

(54) Sposób otrzymywania kwasowych cieczy jonowych

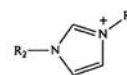
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania cieczy jonowej, zawierającej kation organiczny w postaci czwartorzędowej soli amoniowej o wzorze ogólnym 1-4, który polega na tym, że związki te posiadające anion trifluorometylosulfonylmetaliczny, otrzymuje się prowadząc syntezę przy równomolowym stosunku 0,01 - 1 mola trifluorometylosulfonianu metalu (Al, Ga, Sc, Sn, Zn, Fe, Yb, Hf, Ag) do 0,01 - 1 mola cieczy jonowej z anionem trifluorometylosulfonowym o wzorze ogólnym 1-4 w temperaturze 20 - 80°C, korzystnie w temperaturze pokojowej w czasie 1 - 24 godzin, korzystnie 2 godzin, w obecności 0,1 - 100 ml rozpuszczalnika w postaci heksanu, korzystnie 10 ml, następnie ciecz jonową suszy się pod ciśnieniem 0,01 - 10 mbara, korzystnie 0,1 mbara w temperaturze 20 - 80°C, korzystnie 40°C w czasie 1 - 24 godzin, korzystnie 2 godzin.

(1 zastrzeżenie)



gdzie: R₁ to H lub alkany liniowe C_nH_{2n+2}, gdzie n = 1 - 12, R₂, R₃, R₄, to alkany liniowe C_nH_{2n+2}, gdzie n = 1 - 12.

Wzór 1



gdzie: R₁ to H lub alkany liniowe C_nH_{2n+2}, gdzie n = 1 - 8, R₂ to alkany liniowe C_nH_{2n+2}, gdzie n = 1 - 8.

Wzór 2



gdzie: R₁ to H lub alkany liniowe C_nH_{2n+2}, gdzie n = 1 - 8.

Wzór 3



gdzie: R₁ to H lub alkany liniowe C_nH_{2n+2}, gdzie n = 1 - 8, R₂ to alkany liniowe C_nH_{2n+2}, gdzie n = 1 - 8.

Wzór 4

A1 (21) 422741 (22) 2017 09 04

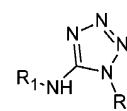
(51) C07D 257/06 (2006.01)
C07D 403/12 (2006.01)
C07D 407/12 (2006.01)
C07D 417/12 (2006.01)
A61K 31/41 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)
A61P 31/10 (2006.01)

- (71) WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa
(72) STRUGA MARTA; SZULCZYK DANIEL;
STEFAŃSKA JOANNA

(54) Nowe pochodne 5-aminotetrazolu o działaniu przeciwbakteryjnym i przeciwgrzybiczym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o wzorze I, gdzie R₁ i R₂ oznaczają niezależnie pierścień aromatyczny, zwłaszcza fenyli, lub heteroaromatyczny, zwłaszcza triazol, tiadiazol lub furan, podstawiony fluorowcem, zwłaszcza wybranym spośród F, Cl, Br, lub grupą metylową, trifluorometylową, metoksy lub etoksy. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie powyższego związku do wytwarzania leku.

(4 zastrzeżenia)



wzór I

A1 (21) **422694** (22) 2017 08 30

(51) **C07D 487/04** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

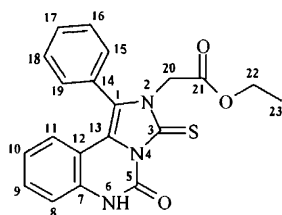
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) ZARZYKA IWONA; SZYSZKOWSKA AGNIESZKA

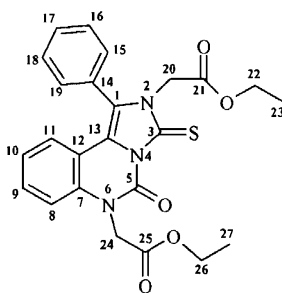
(54) **Ester, sposób jego wytwarzania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy ester, który zawiera swojej strukturze pierścień tiooksoimidazochinazolinowy, przy czym jest w postaci 2-(etoksykarbonylometylo)-1-fenyl-6H-3-tiooksoimidazo[1,5-c]chinazolin-5-onu o strukturalnym wzorze 1 lub są w postaci 2,6-bis(etoksykarbonylometylo)-1-fenyl-3-tiooksoimidazo[1,5-c]chinazolin-5-onu o strukturalnym wzorze 2. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania estru z pierścieniem tiooksoimidazochinazolinowym, w którym w pierwszym etapie prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym reakcję 1-fenyl-2H,6H-tiooksoimidazo[1,5-c]chinazolin-5-onu z bromooctanem etylu w rozpuszczalniku w obecności katalizatora. W drugim etapie, po zakończeniu reakcji, do mieszaniny dodaje się chloroform i wodę. Frakcję wodną ekstrahuje się kilkakrotnie chloroformem, po czym ekstrakt wodny przemywa się wodą i suszy siarczanem (VI) sodu. W trzecim etapie oddestylowuje się rozpuszczalniki, a następnie osad krystalizuje się. Przedmiotowy związek znajduje zastosowanie jako potencjalny związek wykazujący czynność biologiczną, związek wyjściowy w syntezie leków lub substrat do syntezy innych związków organicznych z pierścieniem tiooksoimidazo[1,5-c]chinazolinowym.

(13 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) **422707** (22) 2017 08 31

(51) **C07F 9/54** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

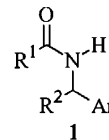
(72) ADAMEK JAKUB; WĘGRZYK ANNA

(54) **Sposób wytwarzania N-(1-aryloalkilo)amidów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania N-(1-aryloalkilo)amidów o wzorze 1, w którym $R^1 = t\text{-Bu, Bn}$; $R^2 = \text{Me, } i\text{-Bu, } i\text{-Pr, Ph}$; $\text{Ar} = 2,4\text{-C}_6\text{H}_3(\text{OMe})_2, 2,4,6\text{-C}_6\text{H}_2(\text{OMe})_3, 2\text{-tienyl, } 3\text{-indolil}$ polega na tym, że sole 1-(N-acyloamino)alkilofosfoniowe o wzorze 2, w którym $R^1 = t\text{-Bu, Bn}$; $R^2 = \text{Me, } i\text{-Bu, } i\text{-Pr, Ph}$; $\text{R} = m\text{-C}_6\text{H}_4\text{Cl, } p\text{-C}_6\text{H}_4\text{CF}_3$ kontaktuje się ze związkami aromatycznymi lub heteroaromatycznymi korzystnie z 1,3-dimetoksybenzenem, 1,3,5-trimetoksybenzenem, tiofenem lub indolem w stosunku molowym 1:15, w temperaturze pokojowej lub w temperaturze podwyższonej 40 - 60°C, w czasie 3 - 45 minut, reakcję przerywa się poprzez dodanie do środowiska reakcyjnego zasady, korzystnie N,N-diizopropyletyloaminy (zasady Hüniga), po czym surowy N-(1-aryloalkilo)-

amid o wzorze 1, w którym $R^1 = t\text{-Bu, Bn}$; $R^2 = \text{Me, } i\text{-Bu, } i\text{-Pr, Ph}$; $\text{Ar} = 2,4\text{-C}_6\text{H}_3(\text{OMe})_2, 2,4,6\text{-C}_6\text{H}_2(\text{OMe})_3, 2\text{-tienyl, } 3\text{-indolil}$ poddaje się ekstrakcji z mieszaniny poreakcyjnej toluenem na gorąco w temperaturze 40 - 60°C, korzystnie w temperaturze 50°C, a po odparowaniu toluenu, doczyszczają się za pomocą chromatografii kolumnowej z układu toluen/octan etylu, korzystnie w stosunku 2:1 [v/v].

(5 zastrzeżeń)

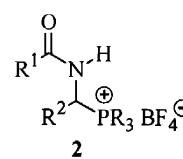


$R^1 = t\text{-Bu, Bn}$

$R^2 = \text{Me, } i\text{-Bu, } i\text{-Pr, Ph}$

$\text{Ar} = 2,4\text{-C}_6\text{H}_3(\text{OMe})_2, 2,4,6\text{-C}_6\text{H}_2(\text{OMe})_3, 2\text{-tienyl, } 3\text{-indolil}$

Wzór 1



$R^1 = t\text{-Bu, Bn}$

$R^2 = \text{Me, } i\text{-Bu, } i\text{-Pr, Ph}$

$\text{R} = m\text{-C}_6\text{H}_4\text{Cl, } p\text{-C}_6\text{H}_4\text{CF}_3$

Wzór 2

A1 (21) **422671** (22) 2017 08 28

(51) **C07F 15/00** (2006.01)

C01G 55/00 (2006.01)

C07F 9/40 (2006.01)

(71) FUNDACJA UNIWERSYTETU IM. ADAMA MICKIEWICZA, Poznań; UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań

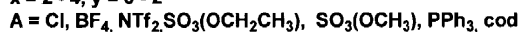
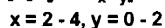
(72) MACIEJEWSKI HIERONIM; JANKOWSKA-WAJDA MAGDALENA; WOLNA OLGA

(54) **Nowe anionowe kompleksy rodu, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie zwłaszcza do procesów hydrosililowania**

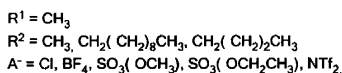
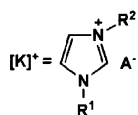
(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe anionowe kompleksy rodu, sposób ich otrzymywania, oraz zastosowania do procesów hydrosililowania. Nowe anionowe kompleksy rodu oznaczone są wzorem ogólnym 1, gdzie „x” od 2 do 4 atomów chloru, A to atom chloru Cl, albo grupa tetrafluoroboranowa BF_4^- , albo grupa bis(trifluorometylo)imidowa NTf_2^- , albo grupa metylosiarczanowa $\text{SO}_3(\text{OCH}_3)^-$, albo grupa etylosiarczanowa $\text{SO}_3(\text{OCH}_2\text{CH}_3)^-$ albo grupa trifenylofosfina PPh_3 , albo grupa cyklooktadienowa cod , a „y” oznacza ilość tych grup, natomiast $[\text{K}]^+$ oznacza pochodne imidazolu o wzorze 2, albo pochodne pirydyny o wzorze 3, albo pochodne pirolidyny o wzorze 4, albo pochodne piperidyny o wzorze 5, albo pochodne fosfonowe o wzorze 6. Sposób otrzymywania przedmiotowych związków polega na tym, że do naczynia szklenka zaopatrzonego w mieszadło magnetyczne wprowadza się odpowiednią organiczną sól halogenkową o wzorze $[\text{K}]^+\text{A}^-$, gdzie $[\text{K}]^+$ oznacza pochodne imidazolu o wzorze 2, albo pochodne pirydyny o wzorze 3, albo pochodne pirolidyny o wzorze 4, albo pochodne piperidyny o wzorze 5, albo pochodne fosfonowe o wzorze 6, a A- to atom chloru Cl, albo grupa tetrafluoroboranowa BF_4^- , albo grupa bis(trifluorometylo)imidowa NTf_2^- , albo grupa metylosiarczanowa $\text{SO}_3(\text{OCH}_3)^-$, albo grupa etylosiarczanowa $\text{SO}_3(\text{OCH}_2\text{CH}_3)^-$ oraz dodaje się kompleks rodu w postaci chlorku rodu $\text{RhCl}_3 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$, albo w postaci katalizatora Wilkinsona $[\text{RhCl}(\text{PPh}_3)_3]$, albo w postaci dimeru chlorkowego rodu $[\{\text{Rh}(\mu\text{-Cl})(\text{cod})\}_2]$ w stosunku molowym 1:1 oraz 2 ml rozpuszczalnika którym jest acetonitryl, po czym całość miesza się

przez 3-24 godziny, korzystnie 3 godziny, a następnie odparowuje się acetonitryl, a otrzymany kompleks suszy się pod obniżonym ciśnieniem.

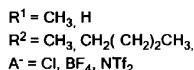
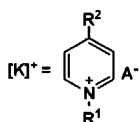
(3 zastrzeżenia)



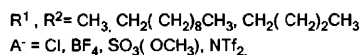
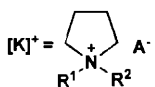
Wzór 1



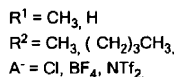
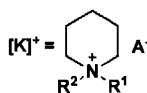
Wzór 2



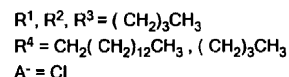
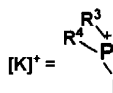
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

A1 (21) 422672 (22) 2017 08 28

(51) C07F 15/00 (2006.01)

C01G 55/00 (2006.01)

C07F 9/50 (2006.01)

(71) FUNDACJA UNIWERSYTETU IM. ADAMA MICKIEWICZA, Poznań; UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań

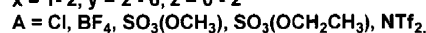
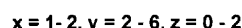
(72) JANKOWSKA-WAJDA MAGDALENA; WOLNA OLGA; MACIEJEWSKI HIERONIM

(54) Nowe anionowe kompleksy platyny, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie zwłaszcza do procesów hydrosililowania

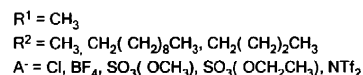
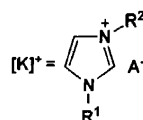
(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe anionowe kompleksy platyny oraz sposób ich otrzymywania i zastosowania, zwłaszcza do procesów hydrosililowania. Nowe anionowe kompleksy platyny mają wzór ogólny 1, gdzie „x” oznacza 1 lub 2 atomy platyny, „y” oznacza od 2 do 6 atomów chloru, A to atom chloru Cl, albo grupa tetrafluoroboranowa BF_4 , albo grupa bis(trifluorometylo)imidowa NTf_2 , albo grupa metylosiarczanowa $SO_3(OCH_3)$, albo grupa etylosiarczanowa $SO_3(OCH_2CH_3)$, a „z” oznacza ilość tych grup, natomiast $[K]^+$ oznacza pochodne imidazolu o wzorze 2, albo pochodne pirydyny o wzorze 3, albo pochodne pirolidyny o wzorze 4, albo pochodne piperidyny o wzorze 5, albo pochodne fosfonowe o wzorze 6. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania przedmiotowych związków, który polega na tym, że do naczynia schlenka zaopatrzonego w mieszkadło magnetyczne wprowadza się organiczną sól halogenkową o wzorze $[K]^+A^-$, gdzie $[K]^+$ oznacza pochodne imidazolu o wzorze 2, albo pochodne pirydyny

o wzorze 3, albo pochodne pirolidyny o wzorze 4, albo pochodne piperidyny o wzorze 5, albo pochodne fosfonowe o wzorze 6, a A^- to atom chloru Cl, albo grupa tetrafluoroboranowa BF_4 , albo grupa bis(trifluorometylo)imidowa NTf_2 , albo grupa metylosiarczanowa $SO_3(OCH_3)$ oraz dodaje się kompleks platyny $[Pt(Cl)_2(cod)]$ (w którym cod oznacza cyklooktadien), albo sole potasowe platyny (II) K_2PtCl_4 albo platyny (IV) K_2PtCl_6 w stosunku molowym 1:2 albo 1:1 oraz 2 ml rozpuszczalnika którym jest acetonitryl, po czym całość miesza się przez 3-24 godziny, korzystnie 3 godziny, a następnie odparowuje się acetonitryl, a otrzymany kompleks suszy się pod obniżonym ciśnieniem. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie nowych anionowych kompleksów platyny określonych zastrzeżeniem 1 jako katalizator w procesach hydrosililowania olefiny o ogólnym wzorze $RCH=CH_2$, gdzie R oznacza liniową grupę alkilową o zawartości od 3 do 16 atomów węgla, albo grupę eterową $-CH_2OCH_2CHOCH_2$, za pomocą wodorosilanów, -siloksanów i -silseskwioksanów.

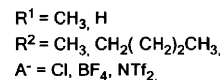
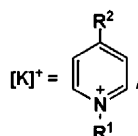
(3 zastrzeżenia)



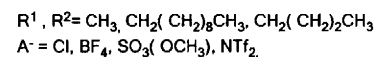
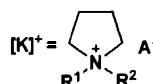
Wzór 1



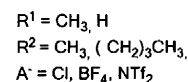
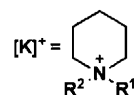
Wzór 2



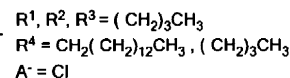
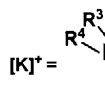
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

A1 (21) 422761 (22) 2017 09 06

(51) C08F 2/48 (2006.01)

C08K 5/07 (2006.01)

C08K 5/20 (2006.01)

C08K 5/55 (2006.01)

C08K 5/03 (2006.01)

C08K 5/41 (2006.01)

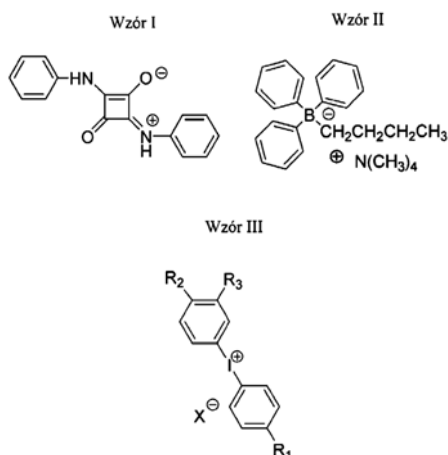
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz; POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) KABATC JANINA; KOSTRZEWSKA KATARZYNA; ORTYL JOANNA

(54) **Kompozycja fotoinicjujących polimeryzację akrylanów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja fotoinicjujących polimeryzację akrylanów, mająca zastosowanie w nowoczesnych wypełnieniach dentystycznych, stereolitografii, technologii druku 3D, poligrafii, optoelektronice oraz w produkcji barwnych powłok lakierniczych i klejów fotoutwardzalnych. Kompozycja fotoinicjująca polimeryzację zawiera jako monomer triakrylany, sensybilizator oraz donor i akceptor elektronu, charakteryzuje się tym, że zawiera triakrylan, pochodną kwasu kwadratowego jako sensybilizator o stężeniu 1×10^{-3} M o wzorze I, natomiast jako koinicjator mieszaninę dwóch soli: boranowej wzór II o stężeniu $1-3 \times 10^{-3}$ M i difenylojodoniowej wzór III o stężeniu $2-5 \times 10^{-3}$ M, w którym X oznacza atom chloru lub grupę para-toluenosulfonową, R₁, R₂ i R₃ oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru, bromu, fluoru, grupę nitrową lub metoksylovą.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **422758** (22) 2017 09 06

(51) *C08J 3/24* (2006.01)
C08L 11/00 (2006.01)
C08L 9/00 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)
C08K 5/09 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) SMEJDA-KRZEWICKA ALEKSANDRA; OLEJNIK ANNA;
 STRZELEC KRZYSZTOF; KOBĘDZA PIOTR

(54) **Sposób sieciowania i modyfikacji mieszanin kauczuku chloroprenowego z kauczukiem butadienowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób sieciowania i modyfikacji mieszanin kauczuku chloroprenowego z kauczukiem butadienowym, na drodze ogrzewania tych mieszanin z tlenkiem metalu oraz ze zmiękcaczem, który polega na tym, że stosuje się mieszaninę zawierającą 80 - 20 części wagowych kauczuku chloroprenowego i 20 - 80 części wagowych kauczuku butadienowego, a jako tlenek metalu stosuje się tlenek miedzi(II) w ilości 1 - 5 części wagowych na 100 części wagowych mieszaniny kauczuków oraz jako zmiękcacz kwas stearynowy w ilości od 0,5 do 2,5 części wagowych na 100 części wagowych mieszaniny kauczuków, przy czym sieciowanie i modyfikację prowadzi się w temperaturze co najmniej 423 K w czasie wynikającym z oznaczeń wulkametrycznych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **422759** (22) 2017 09 06

(51) *C08J 3/24* (2006.01)
C08L 9/00 (2006.01)
C08L 11/00 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 5/09 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) SMEJDA-KRZEWICKA ALEKSANDRA; OLEJNIK ANNA;
 STRZELEC KRZYSZTOF; TOBOLSKA WERONIKA

(54) **Sposób sieciowania i modyfikacji mieszanin elastomerowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób sieciowania i modyfikacji mieszanin elastomerowych zawierających kauczuk butadienowy i kauczuk chloroprenowy, na drodze ogrzewania tych mieszanin z donorem kationów i zmiękcaczem, polegający na tym, że sieciowaniu i modyfikacji poddaje się mieszaninę zawierającą 20 - 80 części kauczuku butadienowego i 80 - 20 części wagowych kauczuku chloroprenowego, stosując jako donor kationów cynk metaliczny ilości 1 - 5 części wagowych na 100 części wagowych mieszaniny kauczuków, jako zmiękcacz kwas stearynowy w ilości od 0,5 do 2,5 części wagowych na 100 części wagowych mieszaniny kauczuków, przy czym mieszaninę ogrzewa się w temperaturze co najmniej 423 K w czasie wynikającym z oznaczeń wulkametrycznych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **422793** (22) 2017 09 08

(51) *C08K 7/18* (2006.01)
C08K 7/20 (2006.01)
C08K 7/28 (2006.01)
C08K 9/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz
 (72) RYTLEWSKI PIOTR; JAGODZIŃSKI BARTŁOMIEJ;
 MORACZEWSKI KRZYSZTOF

(54) **Składnik powłok polimerowych i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest składnik powłok polimerowych stanowiący mikrosfery ceramiczne (1), korzystnie mikrosfery szklane, pokryte warstwą (2), który charakteryzuje się tym, że warstwa (2) powstaje wskutek termosieciowania żywicy polimerowej zawierającej związki miedzi w postaci mieszaniny tlenku miedzi(II) oraz L-tyrozyny miedzi w łącznej ilości do 30% mas. żywicy polimerowej. Przedmiotem wynalazku jest również sposób fluidyzacyjnego wytwarzania takiej warstwy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **422797** (22) 2017 09 09

(51) *C08L 23/06* (2006.01)
C08L 23/12 (2006.01)
C08L 83/05 (2006.01)
C08L 83/06 (2006.01)
C08K 5/5419 (2006.01)
C08K 5/549 (2006.01)
B29C 47/40 (2006.01)

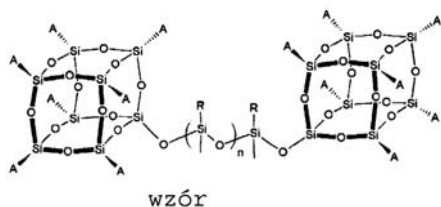
(71) UNIWERSYTET OPOLSKI, Opole
 (72) NIEMCZYK ARKADIUSZ; DZIUBEK KATARZYNA;
 CZAJA KRYSZYNA; SACHER-MAJEWSKA BEATA;
 SZOŁYGA MARIUSZ; MARCINIEC BOGDAN

(54) **Sposób wytwarzania kompozytów na osnowie poliolefin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytów na osnowie poliolefin, charakteryzujący się tym, że w pierwszym etapie miesza się w stanie stopionym polimeru: 60 - 80 części wagowych homopolimeru etylenu i/lub propylenu, 20 - 40 części wagowych żywicy siloksanowo-silsekwioksanowej, w skład której

wchodzą silseskwioxanowe rdzenie krzemowo-tlenowe, które połączone są łańcuchami siloksanowymi o różnej liczbie jednostek siloksanowych w łańcuchu, o wzorze ogólnym, przedstawionym na rysunku, gdzie: R - atom wodoru lub grupa n-alkilowa, n = 3 do 7, A - łańcuch siloksanowy, przyłączony do narożnego atomu krzemu w klatce silseskwioxanowej. W drugim etapie do wyłaczarki wprowadza się 2,5 - 50 części wagowych tak otrzymanego koncentratu i taką ilość homopolimeru etylenu i/lub propylenu, aby zawartość żywicy siloksanowo-silseskwioxanowej w kompozycie wynosiła 0,5 - 10%, a proces wyłaczania prowadzi się w temperaturze 150 - 190°C, z szybkością zapewniającą kontaktowanie się składników w czasie nie krótszym niż 3 minuty.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 422798 (22) 2017 09 09

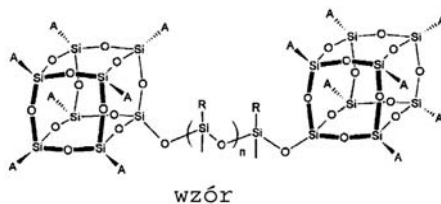
- (51) C08L 23/06 (2006.01)
C08L 23/12 (2006.01)
C08L 83/05 (2006.01)
C08L 83/06 (2006.01)
C08K 5/5419 (2006.01)
C08K 5/549 (2006.01)

- (71) UNIwersytet OPOLSKI, Opole
(72) NIEMCZYK ARKADIUSZ; DZIUBEK KATARZYNA;
CZAJA KRYSZYNA; SACHER-MAJEWSKA BEATA;
SZOŁYGA MARIUSZ; MARCINIEC BOGDAN

(54) Kompozyty na podstawie poliolefin

(57) Przedmiotem zgłoszenia są kompozyty na podstawie poliolefin, które zawierają: 90 - 99 części wagowych homopolimerów etylenu i/lub propylenu, 1 - 10 części wagowych żywicy siloksanowo-silseskwioxanowej, w skład której wchodzi silseskwioxanowe rdzenie krzemowo-tlenowe, które połączone są łańcuchami siloksanowymi, o różnej liczbie jednostek siloksanowych w łańcuchu o wzorze ogólnym, przedstawionym na rysunku, gdzie: R - atom wodoru lub grupa n-alkilowa, n = 3 do 7, A - łańcuch siloksanowy, przyłączony do narożnego atomu krzemu w klatce silseskwioxanowej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422792 (22) 2017 09 08

- (51) C09D 175/04 (2006.01)
C09D 177/00 (2006.01)
C23C 18/38 (2006.01)
C08L 75/04 (2006.01)
C08L 77/00 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)
B32B 3/10 (2006.01)

- (71) UNIwersytet KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz
(72) RYTLEWSKI PIOTR; JAGODZIŃSKI BARTŁOMIEJ;
MORACZEWSKI KRZYSZTOF

(54) Powłoka polimerowa do aktywowania laserowego i metalizowania bezprądowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest powłoka polimerowa do aktywowania laserowego i autokatalitycznego metalizowania, ko-

rzystnie przy zastosowaniu techniki laserowej, zawierająca żywicę polimerową, środek sieciujący, związki metali (prekursory), która charakteryzuje się tym, że jako aktywny prekursor metalizowania zawiera L tyrozynę miedzi w ilości do 30% mas.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 422693 (22) 2017 08 30

- (51) C09K 11/58 (2006.01)
C09K 11/56 (2006.01)
A61K 9/10 (2006.01)
A61K 9/127 (2006.01)

- (71) UNIwersytet WROCLAWSKI, Wrocław
(72) WIERCIGROCH-WALKOSZ KATARZYNA; CICHOS JAKUB;
KARBOWIAK MIROSLAW; ROTKO GRZEGORZ

(54) Nośniki fosfolipidowe z kropkami kwantowymi oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia są znaczniki fluorescencyjne, które składają się z kropek kwantowych zamkniętych w nośnikach na bazie fosfolipidów, gdzie kropki kwantowe siarczku srebra (Ag_2S), o rozmiarach 1 - 10 nm, wykazujące emisję w zakresie 900 - 1500 nm i posiadające na swojej powierzchni hydrofobowy ligand - dodekanotiol, zamknięte są w nośnikach na bazie fosfolipidów o średnicy do 250 nm, gdzie grupa fosforanowa, fosfolipidów tworzących nośniki fosfolipidowe, jest zestyfikowana odpowiednim alkoholem i tworzy hydrofilową głowę, w której w skład w zależności od przyłączonego alkoholu wchodzi fosfatydyloseryna, fosfatydyloglicerol, fosfatydyloetanoloamina z przyłączoną grupą poli(glikolu etylenowego), fosfatydylocholina, fosfatydyloetanoloamina, a hydrofobowe łańcuchy kwasów tłuszczowych zawierają od 12 do 18 atomów węgla, które mogą być nasycone bądź nienasycone. Zgłoszenie obejmuje również sposób wytwarzania znaczników fluorescencyjnych składających się z kropek kwantowych zamkniętych w nośniku fosfolipidowym. Sposób ten polega na tym, że kropki kwantowe siarczku srebra, posiadające na swojej powierzchni hydrofobowy ligand - dodekanotiol zamyka się w nośnikach na bazie fosfolipidów poprzez odparowanie rozpuszczalnika w którym rozproszono Ag_2S oraz fosfolipid(y), a uzyskany w ten sposób cienki film ogrzewa się i uwadnia gorącą wodą o temperaturze w zakresie 40 - 100°C, uzyskaną zawiesinę miesza się intensywnie w temperaturze powyżej 40°C przez okres od 1 do 60 min, a następnie poddaje się działaniu ultradźwięków przez okres od 0 do 30 min, w temperaturze powyżej 40°C, po czym załadowane nośniki poddaje się procesowi filtracji na gorąco otrzymując kropki kwantowe Ag_2S zamknięte w nośniku fosfolipidowym o średnicy do 250 nm.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 422781 (22) 2017 09 07

- (51) C10B 5/00 (2006.01)
C10B 7/02 (2006.01)

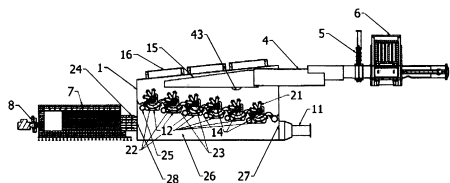
- (71) POLYMER ENERGY POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) TOKARZ ZBIGNIEW

(54) Urządzenie do ciągłego przetwarzania odpadów organicznych, zwłaszcza oczyszczonych lub zanieczyszczonych odpadowych tworzyw sztucznych, na regranulaty oraz woski polimerowe

(57) Urządzenie do ciągłego przetwarzania odpadów organicznych, przedstawione na rysunku, zwłaszcza oczyszczonych lub zanieczyszczonych odpadowych tworzyw sztucznych, na regranulaty oraz woski polimerowe, charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej dwa reaktory z obudowami i układami grzejnymi sprzężone ze wspólnym urządzeniem do granulowania produktu, układ załadowania wsadu obejmujący odrębne urządzenie załadowcze, układ przemieszczania wsadu obejmujący co najmniej jeden zespół bębnow przeganiających z jednoczesnym cyklicznym wymuszonym przemieszczaniem o ustalonej częstotliwości, układ odbioru produktów gazowych oraz układ wyprowadzania ciepłego produktu i zanieczyszczeń w postaci co najmniej jednego

przenośnika, przy czym odrębne urządzenie załadowcze stanowi automatyczna prasa wprowadzania wsadu poziomo i skośnie, w dół prowadnicy wejścia wsadu nad powierzchnię ogrzewanych cylindrycznych den topiących, zaś układ przemieszczania wsadu stanowi co najmniej jeden zespół bębnowy przegarniających przemieszczania wsadu poprzecznie do powierzchni cylindrycznych den topiących za pomocą palców dociskowo-zgrzeblowych, natomiast układ wyprowadzania produktu i zanieczyszczeń zawiera co najmniej jeden poziomy przenośnik śrubowy.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **422780** (22) 2017 09 07

(51) **C10G 1/10** (2006.01)
C08J 11/10 (2006.01)
B09B 5/00 (2006.01)

(71) POLYMER ENERGY POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) TOKARZ ZBIGNIEW

(54) **Sposób ciągłego przetwarzania odpadów organicznych, zwłaszcza oczyszczonych lub zanieczyszczonych odpadowych tworzyw sztucznych, na regranulaty oraz woski polimerowe**

(57) Sposób ciągłego przetwarzania odpadów organicznych, zwłaszcza oczyszczonych lub zanieczyszczonych odpadowych tworzyw sztucznych, na regranulaty oraz woski polimerowe, polega tym, że wsad z odpadów organicznych upłynnia się, a następnie wyprowadza się i granuluje lub poddaje krakingowi otrzymując produkt w fazie ciekłej, przy czym wsad wprowadza się poziomo do reaktora z gorącą kąpielą w postaci roztopionego medium grzejnego powstającego ze wsadu, przemieszcza przez strefy topnienia i lub rozpadu z jednoczesnym cyklicznym wymuszonym przemieszczaniem o ustalonej częstotliwości, a następnie od góry odbiera się produkty gazowe rozpadu, zaś przy przetwarzaniu do postaci wosków polimerowych, przy produkcji regranulatów, odprowadza się tylko odparowującą parę wodną, następnie co najmniej jednym przenośnikiem śrubowym wyprowadza się produkt końcowy i zanieczyszczenia, korzystnie układem dwóch przenośników śrubowych, przy czym reakcje rozpadu prowadzi się katalitycznie w warstwie upłynnionego wsadu utworzonej nad elementami topiącymi, korzystnie w postaci układu równoległych powierzchni topiących umieszczonych nad przestrzenią utworzoną z zespołu elementów rur topiących oraz zespołu kształtek przewodzących wykonanych z metalu o temperaturze topnienia powyżej 600°C i współczynnika przewodzenia ciepła powyżej 17 W/cm K, przy czym wsad wprowadza się poziomo i skośnie, prowadnicą wejścia wsadu, nad powierzchnię prowadnic topiących, a następnie wsad przemieszcza się wzdłuż powierzchni prowadnic topiących za pomocą palców dociskowo-zgrzeblowych.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **422701** (22) 2017 08 30

(51) **C10J 3/20** (2006.01)

(71) FILEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębogóra;
HARDT PIOTR, Dębogóra

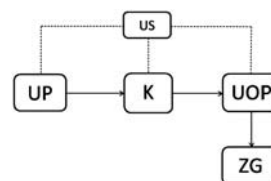
(72) BOROWCZYK TOMASZ; CYRA GRZEGORZ;
HARDT PIOTR; MITIANIEC WŁADYSŁAW;
SPADŁO MIKOŁAJ

(54) **Zgazowarka wysokociśnieniowa i sposób sterowania jej pracą**

(57) Zgazowarka zawierająca układ podawania zgazowywanej masy, układy podawania czynników zgazowujących, komorę zga-

zowania, układ odbioru produktów zgazowania, zbiornik gazu oraz układ sterowania, charakteryzuje się tym, że jej układ podawania masy oraz układy podawania czynników zgazowujących tworzą jeden układ a układ ten nazywany dalej układem podawania (UP), posiada tylko jedno wyjście, wspólne dla zgazowywanej masy i czynników zgazowujących w postaci wody oraz w postaci gazu zawierającego tlen, korzystnie 100% tlenu i wyjście to połączone jest hydraulicznie z wnętrzem wysokociśnieniowej komory zgazowania (K) i komora ta ma tylko jedno wyjście, wspólne dla wszystkich produktów zgazowania i wyjście to połączone jest hydraulicznie z wejściem do układu odbioru produktów zgazowania (UOP), a wyjście gazu syntezowego z tego układu połączone jest hydraulicznie ze zbiornikiem tego gazu (ZG) i ponadto, zawarte w wyżej opisanej strukturze sterowane zawory, napędy elektryczne oraz czujniki i mierniki ciśnienia i temperatury, połączone są elektrycznie z centralną jednostką sterującą układu sterowania zgazowarki (US).

(32 zastrzeżenia)



A1 (21) **422735** (22) 2017 09 04

(51) **C10M 173/00** (2006.01)

(71) KAŁKOWSKI ADRIAN, Brzeźno; JÓŻWIK KRZYSZTOF, Konin

(72) KAŁKOWSKI ADRIAN; JÓŻWIK KRZYSZTOF

(54) **Emulsja olejowo-wodna do smarowania łańcuchów oraz elementów tnących pił łańcuchowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest emulsja olejowo-wodna do smarowania łańcuchów oraz elementów tnących pilarek oraz innych maszyn; urządzeń stosowanych w obróbce drewna. Emulsja ma zastosowanie jako ciecz smarująca łańcuch oraz prowadnice pilarek do drewna i stosuje się ją w celu: ochrony łańcucha; elementów tnących pilarki przed przedwczesnym zużyciem; schładzania układu tnącego, tłumienia drgań powstałych w procesie cięcia, zabezpieczania przed korozją elementów smarowanych. Celem wynalazku było opracowanie emulsyjnego środka do smarowania elementów tnących pilarek łańcuchowych oraz innych urządzeń obróbczych do drewna; czyli emulsji olejowo-wodnej do smarowania łańcucha, która mogłaby być stosowana również w temperaturach ujemnych. Nieoczekiwanie okazało się, że skutecznym środkiem do uzyskania stabilnej w warunkach niskotemperaturowych emulsji olejowo-wodnej jest zastosowanie w jej składzie jedno- lub wielowodorotlenowych alkoholi alifatycznych. Wielowodorotlenowe alkohole alifatyczne zastosowane w emulsji działają jako środek obniżający temperaturę krystalizacji wody w roztworze, a więc obniżające temperaturę krzepnięcia całej emulsji, przez co zachowuje się jej stabilność i możliwość stosowania w warunkach ujemnych temperatur. Ponadto emulsja o składzie według zgłoszenia jest nietoksyczna, nie stwarza zagrożenia pożarowego, nie zawiera składników lotnych i jest substancją w pełni biodegradowalną.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **422738** (22) 2017 09 04

(51) **C11D 3/395** (2006.01)
C11D 3/04 (2006.01)
C11D 3/30 (2006.01)
C11D 1/835 (2006.01)
C11D 9/02 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)

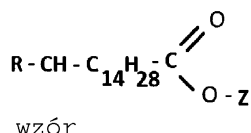
(71) FUNGIBUSTERS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Płock

(72) GRABOWSKI SEBASTIAN

(54) **Mieszanina biobójcza ze szczególnym uwzględnieniem usuwania grzyba z elementów konstrukcyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanina zwalczająca komórki grzybni i pleśni. Istotą zgłoszenia jest skład mieszaniny: podchloryn sodu, wodorotlenek sodu, alkilodimetyloamina C₁₂-C₁₈, niejonowe środki powierzchniowo-czynne, kationowe środki powierzchniowo-czynne, mydło, woda destylowana. Struktura związku zawiera się we wzorze ogólnym. Związek chemiczny kwasu karboksylowego z podstawnikami: Z - aminy, jedno-, dwu-, trzy- rzędowe i alkilorzędowe, R - reszta kwasowa kwasów mineralnych. Mieszanina rozpuszcza materię organiczną żywną od środka, dając czerwone zabarwienie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **422724** (22) 2017 09 01

- (51) **C12C 1/00** (2006.01)
C12C 5/02 (2006.01)
C12C 7/00 (2006.01)
C12C 11/00 (2006.01)
C12C 12/00 (2006.01)
A61K 36/232 (2006.01)
A61K 36/48 (2006.01)

- (71) SPÓŁDZIELNIA PRODUKTÓW ROLNICTWA
 EKOLOGICZNEGO DOLINA MOGILNICY, Wolkowo
 (72) BARTKOWIAK ROMAN; OLIVA ADAM

(54) **Piwo prozdrowotne oraz sposób wytwarzania piwa prozdrowotnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest piwo prozdrowotne, wytwarzane przez fermentację alkoholową słodu z dodatkiem wody i chmielu, przy użyciu wyselekcjonowanych szczepów drożdży, w którym surowcem do produkcji słodu jest ziarno soczewicy (łac. *Lens culinaris*) z gatunku roślin bobowatych (strączkowych), którą to produkcję piwa przeprowadza się według tradycyjnych etapów. Piwo to charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek arcydzięgla (łac. *Archangelica officinalis*), rośliny zielnej z grupy selerowatych, korzystnie w postaci zmielonego korzenia arcydzięgla, w ilości 20 ÷ 30 gramów na 10 litrów wody lub opcjonalnie w postaci suszonego zmielonego liścia arcydzięgla, w ilości 40 ÷ 50 gramów na 10 litrów wody. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób wytwarzania piwa prozdrowotnego, którego produkcję przeprowadza się według tradycyjnych etapów, począwszy od produkcji słodu, poprzez etap produkcji brzezki, etap fermentacji burzliwej brzezki aż do etapu rozlewu piwa, przy czym na etapie produkcji brzezki, oprócz tradycyjnie dodawanego chmielu dodaje się arcydzięgiel. Zgodnie z wynalazkiem w sposobie tym rozlew piwa następuje bezpośrednio po skończeniu fermentacji burzliwej, przy czym młode piwo refermentuje i klaruje się w naczyniu, w którym docelowo jest gotowe do spożycia.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **422709** (22) 2017 08 31

- (51) **C12N 1/18** (2006.01)
C12R 1/865 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) ŚLIŻEWSKA KATARZYNA

(54) **Szczep drożdży *Saccharomyces cerevisiae***

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szczep drożdży *Saccharomyces cerevisiae* ŁOCK 0119 zdeponowany w Instytucie Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego im. Wacława Dąbrowskiego z siedzibą w Warszawie, pod numerem KKP 2063p. W obrazie mikroskopowym komórki tego szczepu drożdży mają kształt owalny, o śred-

nicy 5 µm. Komórki są pączkujące. Jest szczepem o właściwościach probiotycznych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **422747** (22) 2017 09 05

- (51) **C12N 5/02** (2006.01)
C12N 5/0793 (2010.01)

- (71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
 (72) KOZIŃSKI KAMIL; NAGALSKI ANDRZEJ;
 WIŚNIEWSKA MARTA

(54) **Zoptymalizowana pożywka do hodowli neuronów, szczególnie pierwotnych neuronów korowych i wzgórzowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zoptymalizowana pożywka do hodowli neuronów, korzystnie pierwotnych neuronów korowych i wzgórzowych, która zawiera mleczan w stężeniu od około 125 µM do około 6 mM, a glukozę w stężeniu od około 3,0 do około 12,5 mM. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie pożywki do prowadzenia hodowli neuronów i sposób hodowli neuronów wykorzystujący zoptymalizowaną pożywkę do hodowli neuronów.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **422657** (22) 2017 08 28

- (51) **C12N 9/12** (2006.01)
B82Y 5/00 (2011.01)
B82Y 40/00 (2011.01)
C12N 11/04 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
 Toruń
 (72) HETMAN ANNA; WUJAK MAGDALENA;
 ROSZEK KATARZYNA; BOLIBOK PAULINA;
 WIŚNIEWSKI MAREK

(54) **Układy biokatalityczne do utrzymania zewnątrzkomórkowej homeostazy nukleotydów oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ biokatalityczny bakteryjnej kinazy adenylanowej z *Geobacillus stearothermophilus* na nanokonstrukcjach węglowych wskazujący stabilizujące działanie na zewnątrzkomórkową homeostazę nukleotydów. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania układów, biokatalitycznych o wysokiej aktywności enzymatycznej kinazy adenylanowej, który charakteryzuje się tym, że bakteryjną kinazę adenylanową z *Geobacillus stearothermophilus* zawieszoną w buforze i inkubowaną w temperaturze od 0°C do 4°C przez okres od 12 h do 36 h immobilizuje się na powierzchni nanomateriału węglowego, przez adsorpcję fizyczną z roztworu buforowanego stężeniu od 0,5 g/L do 5 g/L nanomateriału węglowego przy zachowaniu stosunku wagowego enzymu do nanomateriału w zakresie od 1:2 do 5:1, a następnie utrzymanie powstałej mieszaniny w temperaturze od 2°C do 4°C przez kolejny okres od 12 h do 36 h, a następnie odwirowanie powstałego osadu przy obrotach RCF (relative centrifugal force) od 10000 g do 16000 g i dekantację niepołączonych reagentów, po czym przeprowadza się liofilizację osadu przez utrzymywanie go w temperaturze od -8°C do 0°C przez okres około 24 godzin albo dodaje buforu zachowując stężenie od 20 g/L do 30 g/L biokatalizatora, wytrząsa i przechowuje w temperaturze od 0°C do 4°C.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **422666** (22) 2017 08 28

- (51) **C21C 7/068** (2006.01)

- (71) INSTYTUT METALURGII ŻELAZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA, Gliwice;
 ŚLĄSKIE TOWARZYSTWO HANDLOWE KUPIEC SPÓŁKA
 AKCYJNA, Mysłowice; POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) ZDONEK BOGDAN; RZETELSKI ANDRZEJ;
 SZYPUŁA IRENEUSZ; BLACHA LESZEK; ŁABAJ JERZY;
 PIEPRZYCA JACEK; MERDER TOMASZ;
 MOYCHO JAROSŁAW; BIELAŃSKI LECH

(54) Sposób odwęglania stali

(57) Sposób odwęglania ciekłej stali mający zastosowanie w metalurgii żelaza do zmniejszenia zawartości węgla w ciekłej stali, w szczególności po spuszczeniu z pieca indukcyjnego prowadzi się w kadzi przy ciśnieniu atmosferycznym, przy czym tlen gazowy miesza z gazem obojętnym wprowadzając mieszaninę gazową z góry do kąpieli metalowej za pomocą zanurzonej lancy, gdzie w pierwszym etapie procesu natężenie przepływu tlenu wynosi 80 - 100% wartości maksymalnej dla tlenu, a natężenie przepływu gazu obojętnego stanowi od 40 - 50% przepływu maksymalnego dla gazu obojętnego, w drugim etapie procesu zmniejsza się natężenie przepływu tlenu do 60% wartości maksymalnej dla tlenu i zwiększa natężenie przepływu gazu obojętnego do 50 - 75% wartości maksymalnej dla gazu obojętnego, w trzecim etapie procesu zmniejsza się natężenie przepływu tlenu do 40% wartości maksymalnej dla tlenu przy równoczesnym zwiększeniu natężenia przepływu gazu obojętnego do wartości maksymalnej dla gazu obojętnego, w czwartym etapie procesu zmniejsza się natężenie przepływu tlenu do 20% wartości maksymalnej dla tlenu przy równoczesnym utrzymaniu natężenia przepływu gazu obojętnego przy wartości maksymalnej dla gazu obojętnego, w końcowym piątym etapie rurą środkową lancy wdmuchuje się tlen przy natężeniu przepływu stanowiącym 10% wartości maksymalnej dla tlenu przy równoczesnym wdmuchiowaniu gazu obojętnego rurą zewnętrzną lancy przy natężeniu przepływu 50 - 100% wartości maksymalnej dla gazu obojętnego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 422668 (22) 2017 08 28

(51) C21C 7/068 (2006.01)

- (71) INSTYTUT METALURGII ŻELAZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Gliwice;
ŚLĄSKIE TOWARZYSTWO HANDLOWE KUPIEC SPÓŁKA
AKCYJNA, Mysłowice; POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
- (72) ZDONEK BOGDAN; RZETELSKI ANDRZEJ;
SZYPUŁA IRENEUSZ; BLACHA LESZEK; ŁABAJ JERZY;
PIEPRZYCA JACEK; MERDER TOMASZ;
MOYCHO JAROSŁAW; BIELAŃSKI LECH

(54) Sposób odwęglania stali

(57) Sposób odwęglania ciekłej stali, prowadzi się w kadzi przy ciśnieniu atmosferycznym, a do usuwania węgla z ciekłego metalu stosuje się tlen gazowy zmieszany z gazem obojętnym wprowadzając mieszaninę gazową do ciekłego metalu przez gazoprzepuszczalną kształtkę w dnie kadzi, przy czym w pierwszym etapie stosuje się mieszaninę tlenu i gazu obojętnego w stosunku 1:0, w drugim etapie 2:1, w trzecim etapie 3:1, w czwartym etapie 1:2 i na koniec 0:1, a jako gaz obojętny stosuje się azot lub argon.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 422690 (22) 2017 08 29

(51) C25D 17/16 (2006.01)

C25D 17/28 (2006.01)

C25D 21/10 (2006.01)

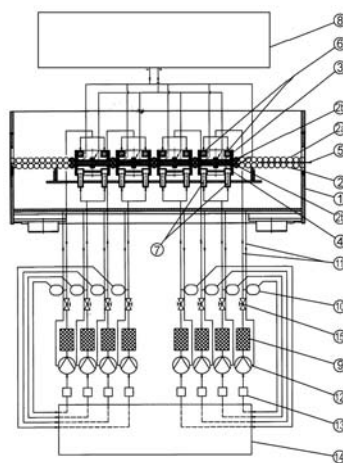
- (71) KOSIKOWSKI & KRESKY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubań
- (72) KOSIKOWSKI TOMASZ; NAWROCKI DARIUSZ

**(54) Sposób regulowania przepływu elektrolitu
w procesie galwanizacji przedmiotów w kształcie
płyt w horyzontalnym urządzeniu galwanicznym
oraz urządzenie do galwanizacji przedmiotów
w kształcie płyt z układem regulacji kąpieli
galwanicznej**

(57) Sposób regulowania przepływu elektrolitu w procesie galwanizacji przedmiotów w kształcie płyt w horyzontalnym urządzeniu galwanicznym, przeznaczony w szczególności do stosowania przy wytwarzaniu jedno- jak i wielowarstwowych płyt drukowanych o grubości w zakresie od 10 µm do 2 mm, czy pokrycia galwanicznego na innych płaskich przedmiotach jak na przykład na płytach

metalowych, chemicznie metalizowanych płytach z tworzywa sztucznego i płytach krzemowych, w którym transportowane w pozycji horyzontalnej przy użyciu, umiejscowionego nad wanną galwaniczną (1), przenośnika rolkowego (2), stanowiące katodę w procesie galwanizacji, płaskie przedmioty (5) przewodzące są pomiędzy rozmieszczonymi nad i pod nimi anodami (3, 4), przy czym przewodzące przez pary anod (3, 4), z których każdą tworzy anoda (3) górna i anoda (4) dolna, płaskie przedmioty (5) poddawane są kąpieli galwanicznej w elektrolicie natryskiwanym na nie od góry i dołu górnymi oraz dolnymi blokami natryskowymi (6, 7) zasilanymi poprzez filtr (9) pompami (12) charakteryzującymi się tym, że każda anoda (3) górna oraz każda anoda (4) dolna ma przynależny jej blok natryskowy (6, 7), który zasila się osobną pompą (12), której wydajność steruje się, poprzez zmianę jej prędkości obrotowej, sprzężeniem zwrotnym z przepływomierza (10) wpiętego za filtrem (9) w łączącą blok natryskowy (6, 7) z pompą (12) indywidualną linią hydrauliczną (11). Urządzenie do galwanizacji przedmiotów w kształcie płyt z układem regulacji kąpieli galwanicznej zbudowane z umiejscowionego nad wanną galwaniczną (1), zawierającego rolki transportowe (2a) i rolki kontaktowe (2b), przenośnika rolkowego (2), zabudowanego, rozmieszczonymi jedna obok drugiej, parami anod (3, 4), z których każda utworzona jest z anody (3) górnej oraz anody (4) dolnej, przy czym przy anodach (3) górnych i anodach (4) dolnych umiejscowione są odpowiednio bloki natryskowe (6) górne i bloki natryskowe (7) dolne, a także prostownika galwanicznego (8) elektrycznie połączonego z anodami (3, 4) oraz rolkami kontaktowymi (2b) charakteryzuje się tym, że do każdej anody (3) górnej i każdej anody (4) dolnej przynależy blok natryskowy (6, 7), który zawierając filtr (9) indywidualną linią hydrauliczną (11) połączony jest z przynależną tylko jemu pompą (12) zasilaną z przemiennika częstotliwości (13) o wydajności regulowanej, poprzez zmianę prędkości obrotowej, sprzężeniem zwrotnym z wpiętego w linię hydrauliczną (11) za filtrem (9), przepływomierza (10).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

A1 (21) 422700 (22) 2017 08 30

(51) E01B 26/00 (2006.01)

B61L 1/02 (2006.01)

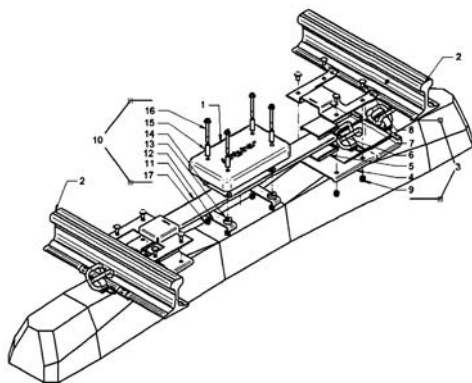
(71) KOLSTER SPÓŁKA AKCYJNA, Olsztyn

(72) SZABRACKI PAWEŁ; DYGACZ PIOTR;
NOWOSAD MAREK BOGDAN

(54) **Umocowanie balisy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest umocowanie balisy torowej służącej do przekazywania informacji do będącej w ruchu lokomotywy, za pomocą impulsu elektromagnetycznego wysyłanego do anteny znajdującej się w podwoziu pojazdu. Umocowanie balisy, mające postać belki rozpartej wzdłużenie na podkładzie kolejowym, pomiędzy szynami, charakteryzuje tym, że szyny (2) posadzone są na uchwytych (4) i dociskane są dociskami (7), przy czym uchwyty (4) i dociski (7) są ukształtowane tak, że przylegają do siebie tworząc gniazdo (4/7) dla belki (11), ponadto balisa (1) mocowana jest do belki (11) za pomocą, co najmniej jednego kompletu elementów (10) wykonanych z materiałów paramagnetycznych.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **422665** (22) 2017 08 28

(51) **E01H 5/07** (2006.01)

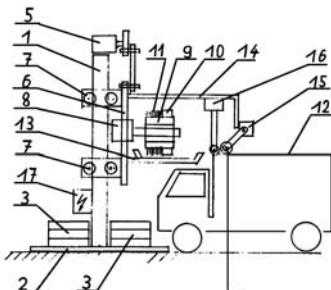
(71) SOBCZYK KAMIL, Kielce

(72) SOBCZYK KAMIL

(54) **Odśnieżacz pojazdów samochodowych**

(57) Odśnieżacz samochodowy charakteryzuje się tym, że na dwóch kolumnach (1) z podstawami (2), które w dolnej części posiadają obciążniki (3), a w górnej części połączone są poprzeczką, na której znajduje się mechanizm napędowy (5), który porusza prowadnicę (6) z rolkami (7) na której znajduje się mechanizm napędowy (8), który porusza taśmociąg (9) na którym zamontowane są zgarniacze płytkowe (10) i szczotki (11), które służą do usuwania śniegu ze skrzyń ładunkowych pojazdów (12) z płaskimi dachami a sterowanie odbywa się za pomocą programatora znajdującego się w szafie sterowniczej (17).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **422766** (22) 2017 09 06

(51) **E04B 1/80** (2006.01)

(71) KAMIŃSKI MICHAŁ MARIAN, Michałów Grabina

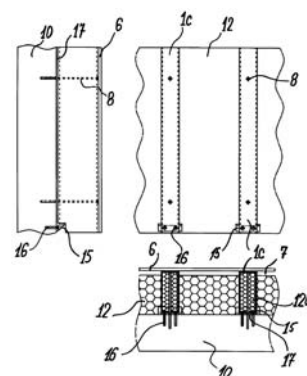
(72) KAMIŃSKI MICHAŁ MARIAN

(54) **System mocowania okładzin fasadowych**

(57) System mocowania okładzin fasadowych, uwzględniający obecność warstwy termoizolacyjnej na zewnętrznej powierzchni

ścian zewnętrznych, wykorzystujący kołki mocujące warstwę termoizolacyjną do ścian zewnętrznych budynku oraz nośne elementy wystające na zewnątrz, poza warstwę termoizolacyjną, do mocowania okładzin fasadowych z przerwą wentylacyjną pomiędzy tą warstwą i okładziną fasadową, cechujący się tym, że obejmuje dwufunkcyjne, mechaniczne łączniki (8), mocujące termoizolacyjną warstwę (12) do ściany (10), jak i nośne profile (1c) z tworzywa sztucznego, do mocowania fasadowych okładzin (6). Zgodnie z wynalazkiem, nośne profile (1c) oraz mechaniczne łączniki (8) współpracują mechanicznie z warstwą termoizolacyjną (12 lub 12a) w taki sposób, że przenoszą wszelkie obciążenia ze strony fasadowych okładzin (6) na ścianę (10) budynku. Zgodnie z wynalazkiem nośne profile (1c) z tworzywa sztucznego cechuje wytrzymałość dostosowana do parametrów realizowanej fasady, takich jak masa (ciężar) systemu, obciążenie wiatrem, parametry wytrzymałościowe stosowanych klejów (17) oraz zastosowanego materiału termoizolacyjnego, parametry mechaniczne połączeń poszczególnych warstw fasady oraz częstotliwość stosowania łączników mechanicznych (8).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **422755** (22) 2017 09 05

(51) **E04C 1/00** (2006.01)

E02D 29/00 (2006.01)

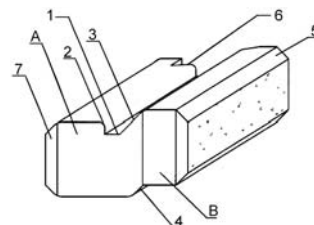
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO REALIZACYJNE INORA
- INORGANIC ACTIVITIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) KOSTYRA ADAM; AJDUKIEWICZ JAROSŁAW

(54) **Bloczek budowlany**

(57) Przedmiotem wynalazku jest bloczek do budowy ścian oporowych. Bloczek budowlany charakteryzuje się tym, że ma kształt dwóch prostopadłościanów (A i B), przy czym prostopadłościan (B) od strony lica bloczka jest przesunięty w górę względem prostopadłościanu (A) i prostopadłościany zestawione są w taki sposób, że pomiędzy nimi jest uskok (1) od strony prostopadłościanu (A) tworzący zasadniczo prostopadłą krawędź (2) boku prostopadłościanu (A) i zasadniczo skośne krawędzie boku (3 i 4) prostopadłościanu (B).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **422699** (22) 2017 08 30

(51) **E04F 13/08** (2006.01)

E04F 13/09 (2006.01)

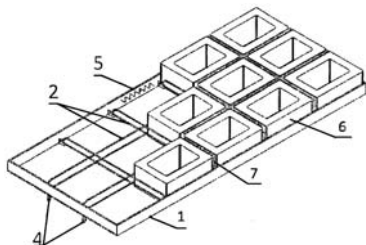
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; MOSTOSTAL ZABRZE
GLIWICKIE PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWNICTWA
PRZEMYSŁOWEGO SPÓŁKA AKCYJNA, Gliwice

(72) KUBICA JAN; HULIMKA JACEK; KAŁUŻA MARTA

(54) Prefabrykat elewacyjny

(57) Prefabrykat elewacyjny, wyposażony w część nośną oraz część wypełniającą, w której część nośna ma postać zbrojenia z prętów, a część wypełniającą stanowią zespolone kształtki charakteryzuje się tym, że zbrojenie stanowią wzajemnie prostopadłe pętle z podwójnych prętów (2) połączone ramką obwodową (1), z umiejscowionymi w polach prętów (2) kształtkami (6).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422779 (22) 2017 09 07

(51) E04F 15/02 (2006.01)
E04F 15/04 (2006.01)

(71) DOM I REKREACJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) CHOJNOWSKI SYLWERIUSZ

(54) Dwuwarstwowa lita deska tarasowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest dwuwarstwowa lita deska tarasowa składająca się z dwóch zespolonych wytrzymałą spoiną klejową warstw drewna, gdzie górną warstwę licową - użytkową tworzy szlachetna warstwa drewna egzotycznego lub liściastego o grubości od 4 mm do 20 mm, a dolną nośną warstwę stanowi impregnowana metodą ciśnieniowo-próżniową warstwa drewna iglastego o grubości od 10 mm do 40 mm. Na górną warstwę deski tarasowej, jako szlachetne drewno egzotyczne stosuje się drewno: massarnaduba, bangkirai, ipe, merbau, iroko, cumaru, a jako szlachetne drewno liściaste stosuje się drewno dębu europejskiego. Natomiast na dolną warstwę deski tarasowej stosuje się iglaste drewno sosny.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 422654 (22) 2017 08 28

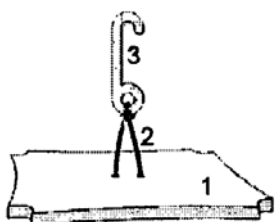
(51) E04H 15/34 (2006.01)
E04H 15/32 (2006.01)
E04H 15/24 (2006.01)

(71) MAGDESIGN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra
(72) ŻUKOWSKI MACIEJ

(54) Stabilizator namiotów typu wigwam (tipi)

(57) Namioty tipi nie mocowane do podłoża, ze względu na swoją konstrukcję są niestabilne. Poszycie namiotów tego typu nie zapewnia jego stabilności przez co drążki konstrukcyjne mogą przemieszczać się względem siebie. Drewniany stabilizator (1) z napinającym elastycznym elementem (2) mocującym, rozpiera drążki konstrukcyjne do pełnego naprężenia poszycia wszystkich ścian namiotu. Spełniając to zadanie, z niestabilnej do tej pory konstrukcji tworzy sztywną bryłę geometryczną.

(1 zastrzeżenie)



element nr 1

element nr 2

element nr 3

A1 (21) 422679 (22) 2017 08 29

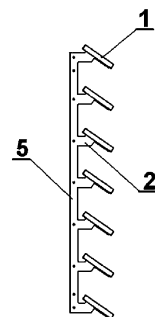
(51) E04H 17/14 (2006.01)
E04H 17/00 (2006.01)

(71) SZULC WOJCIECH KALL, Września
(72) SZULC WOJCIECH

(54) Segmentowy system ogrodzeniowy

(57) Segmentowy system ogrodzeniowy zawiera panele (1) w kształcie ceownika z zagiętymi prostopadle końcami ramion. Panele osadzone są rozłącznie na uchwytych (2) usytuowanych w parach obok siebie. Uchwyty połączone są nierozłącznie z listwą mocującą (5). W panelu znajdują się płytki blokujące, których kołki osadzone są w otworach uchwytych. Drugi wariant segmentu posiada każdą parę uchwytych połączonych ze sobą nierozłącznie. Pary uchwytych połączone są odchylnie z listwą mocującą i listwą prowadzącą. Jedna listwa prowadząca połączona jest z siłownikiem elektrycznym, który umożliwia odchylenie uchwytych łącznic z panelami (1) identycznymi jak w poprzednim wariantcie. Segmentowy system ogrodzeniowy umożliwia również jego zastosowanie do wykonania pergoli, wiaty zadaszenia lub wypełnienia wnęki w murze.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 422754 (22) 2017 09 05

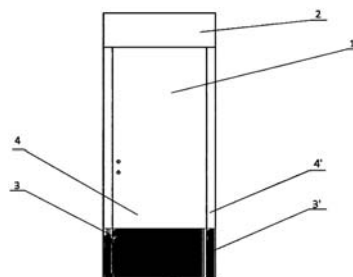
(51) E06B 3/08 (2006.01)
E06B 3/70 (2006.01)
E06B 3/96 (2006.01)

(71) CLASSEN-POL SPÓŁKA AKCYJNA, Zwonowice
(72) NADOLSKI DAWID

(54) Drzwi z ościeżnicą

(57) Przedmiotem zgłoszenia są drzwi z ościeżnicą przede wszystkim do stosowania wewnątrz budynków. Drzwi z ościeżnicą wykonane z elementów drewnianych charakteryzują się tym, że dolna część skrzydła drzwi (1) i dolna część pionowych elementów ościeżnicy (2) zbudowana jest w elemencie wykonanego z kompozytu WPC (3, 3') który to element jest połączony na stałe z górną częścią odpowiednio skrzydła drzwi (4) i ościeżnicy (4') na zakład przy czym wysokość elementu wykonanego z kompozytu WPC nie przekracza 20% wysokości skrzydła drzwi.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422680 (22) 2017 08 29

(51) E06B 3/70 (2006.01)
E06B 1/08 (2006.01)
E06B 1/52 (2006.01)

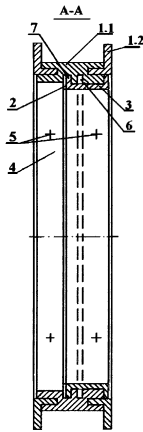
(71) SĘKPOL JAN KOWAL SPÓŁKA JAWNA, Gręboszów

(72) KOWAL JAN

(54) **Drzwi z ościeżnicą dla zmiennego kierunku ich otwierania**

(57) Zestaw drzwiowy dla drzwi przylgowych i bezprzylgowych zawiera skrzydło drzwiowe (4), uszczelkę (2), ościeżnicę drzwiową z zawiasami (5) i zaczepami oraz maskownicę (3). Ościeżnica ma rowki (6) od strony prześwitu dla skrzydła drzwiowego (4). Maskownica (3) ma przekrój poprzeczny w kształcie ceownika, którego jedno ramię (7) wraz z uszczelką (2) jest osadzone w rowku (6) ościeżnicy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **422667** (22) 2017 08 28

(51) **E06B 3/663** (2006.01)

E06B 3/66 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

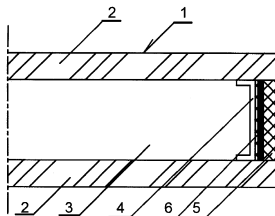
(71) POLFLAM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Runów

(72) WILCZAK WOJCIECH; LITYŃSKI ZBIGNIEW

(54) **Płyta szkła ogniochronnego**

(57) Płyta szkła ogniochronnego złożona z ramki dystansowej i co najmniej dwóch płyt szkła pomiędzy, którymi znajduje się żel (hydrożel) ogniochronny oraz zespołu uszczelniającego krawędź szkła, charakteryzuje się tym, że ramka (3) dystansowa wykonana jest z metalu lub tworzywa sztucznego wzmocnianego włóknem szklanym, natomiast na zespół uszczelniający krawędzi szkła składa się masa (4) uszczelniająca oraz taśma (5) pęczniąca o grubości co najmniej 0,8 mm o zmiennym składzie chemicznym, ale zawsze o takich właściwościach fizyczno-chemicznych, które pozwalają, pod wpływem wysokiej temperatury powiększyć objętość taśmy co najmniej kilkanaście razy.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **425653** (22) 2015 10 01

(51) **E21C 35/08** (2006.01)

E21C 35/12 (2006.01)

B65G 19/00 (2006.01)

(31) 62/202,625 (32) 2015 08 07 (33) US

(86) 2015 10 01 PCT/US2015/053497

(87) 2017 02 16 WO17/027048

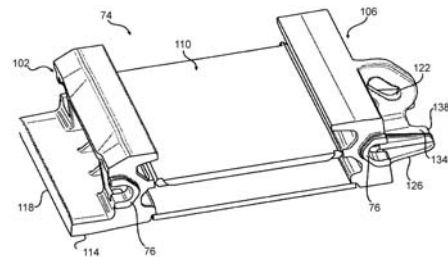
(71) Joy Global Underground Mining LLC, Warrendale, US

(72) RIMMINGTON GARETH, GB; PROCTOR TIM, GB; JONES ADRIAN, GB

(54) **Płyta przenośnika**

(57) Płyta przenośnika jest zapewniona do podpierania części przenośnika górniczego biegnącego wzdłuż przodka i umieszczonego między przodkiem a zawaliskiem. Płyta przenośnika zawiera pokład, część przednią oraz część tylną. Pokład zawiera pierwszą stronę skonfigurowaną do umieszczenia w pobliżu przodka oraz drugą stronę skonfigurowaną do umieszczenia w pobliżu zawaliska. Część przednia jest umieszczona sąsiadująco z pierwszą stroną pokładu i zawiera część kontaktową części przedniej wyznaczającą obszar powierzchniowy części przedniej. Część tylna jest umieszczona sąsiadująco z drugą stroną i zawiera ucho oraz powierzchnię kontaktową części tylnej. Ucho (122) jest skonfigurowane do sprzęgania z mechanizmem postępowym. Powierzchnia kontaktowa części tylnej wyznacza obszar powierzchniowy części tylnej większy niż obszar powierzchniowy części przedniej. Przedmiotem zgłoszenia jest również przenośnik górniczy.

(40 zastrzeżeń)



A1 (21) **422799** (22) 2017 09 09

(51) **E21F 1/00** (2006.01)

F04D 29/28 (2006.01)

F24F 7/00 (2006.01)

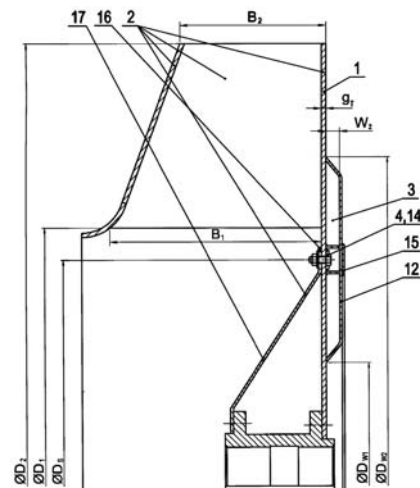
(71) WRÓBLEWSKI ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO TECHNICZNO-HANDLOWE ENERGOWENT, Katowice

(72) CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW; KEHLE ZBIGNIEW; MOCZKO PRZEMYSŁAW; WRÓBLEWSKI ANDRZEJ; WRÓBLEWSKI JACEK; ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ

(54) **Wirnik wentylatora promieniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wirnik wentylatora promieniowego wysoko obciążonego i wielkogabarytowego. Cel ten osiągnięto poprzez określone na rysunkach usztywnienie tarczy (1) nośnej poprzez żebra (3) wzmocniające i osłony połączone spoinami otworowymi z tarczą (12) nakrywającą z otworami zaślepienie pierścieniem (15).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

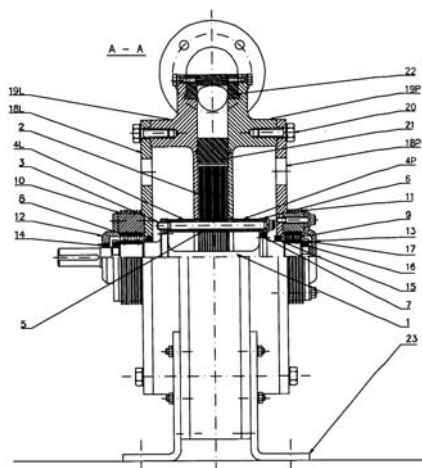
A1 (21) 422704 (22) 2017 08 31

(51) F01D 1/36 (2006.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH
IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Gdańsk; ENERGA SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
(72) JĘDRZEJEWSKI ŁUKASZ; LAMPART PIOTR(54) Turbina Tesli dla układów ORC
pracujących z czynnikami niskowrzącymi
i średnitemperaturowymi

(57) Przedmiotem wynalazku jest turbina Tesli dedykowana dla układów ORC pracujących z czynnikami niskowrzącymi i średnitemperaturowymi, zbudowana jest z pakietu dysków (2), który jest zamocowany na wale (1) przy pomocy prętów ustalających (3); pręty ustalające są obustronnie gwintowane, zamocowane w kołnierzach znajdujących się na wale; pomiędzy dyskami znajdują się podkładki dystansowe (5), cały komplet dysków jest pozycjonowany wzdłuż osi obrotu przy pomocy tulejek dystansowych (4L, 4P) nasuniętych na pręty ustalające (3); całość jest skrecona przy kołnierzu oporowym (6) i zabezpieczona podkładkami i nakrętkami; konstrukcja wirnika jest zabezpieczona przed obrotem kołnierza oporowego (6) poprzez zastosowania wpustów ustalających (7); wał spoczywa na superprecyzyjnych łożyskach tocznych (8, 9); zasilanie układu przepływowego odbywa się w specjalnie ukształtowanym pierścieniu zasilającym, w którym znajduje się dysza lub seria dysz równomiernie rozmieszczonych na obwodzie; czynnik roboczy jest podawany na zewnętrznym obwodzie dysków i kierowany przez dysze do przestrzeni międzydyskowych; dysze zasilające są utworzone poprzez segmenty wewnętrzne (21) odpowiednio rozmieszczone na obwodzie; cały pierścień zasilający jest domknięty przez segment zewnętrzny oraz pierścień zewnętrzny (22) tworzący część korpusu turbiny, do którego przymocowany jest króciec zasilający.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422683 (22) 2017 08 29

(51) F03B 7/00 (2006.01)

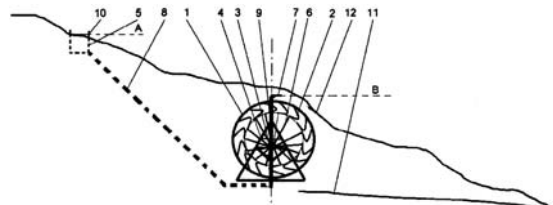
(71) PIOTROWICZ JACEK, Piszczac
(72) PIOTROWICZ JACEK

(54) Elektrownia wodna bez tamy

(57) Elektrownia wodna bez tamy charakteryzuje się tym, że jest to konstrukcja oparta na znanym w technice kole wodnym (1)

z czepakiem (2) na osi (3) przymocowanej do konstrukcji (4), którą można zbudować bezpośrednio w rzece (12) lub obok rzeki (12). W obu przypadkach woda zasilająca koło wodne pobierana jest ze studni (5) położonej w górę rzeki (12) od umiejscowienia koła wodnego (1). Podstawowy warunek dla działania tej elektrowni bez tamy to taki, że poziom lustra wody (A) w studni (5) na rzece (12) musi być wyższy niż poziom (B) umieszczenia kolektora wylotowego (7) wody na czepaki (2) koła (1). Ze studni (5) do kolektora wylotowego (7) woda pokonuje drogę przez podziemne, lub podwodne rury (8) a dalej przez pion dolotowy (9) (rurę wewnątrz konstrukcji (4)) przez który woda płynie z rury (8) do kolektora (7).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 422682 (22) 2017 08 29

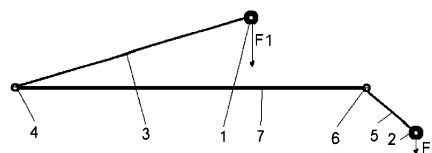
(51) F03B 17/04 (2006.01)

(71) PIOTROWICZ JACEK, Piszczac
(72) PIOTROWICZ JACEK

(54) Silnik polski

(57) Silnik Polski charakteryzuje się tym, że dwie kulki (1) i (2) o tej samej masie wykorzystane w budowie dźwigni mają dwie różne siły ciężaru dźwigni (F1) i (F2), które są uzależnione od długości ramienia dźwigni. Kulka (1) na dłuższym ramieniu (3) działa na oś obrotu dźwigni (4) z większą siłą (F1) niż kulka (2) o tej samej masie osadzona na krótszym ramieniu (5) działa z mniejszą siłą (F2) na oś obrotu (6) dźwigni. Obie osie obrotu (4) i (6) są ze sobą połączone przekładnią (7) i dzięki temu połączeniu kulka (1) jest w stanie podnieść kulkę (2).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 422684 (22) 2017 08 29

(51) F03B 17/04 (2006.01)

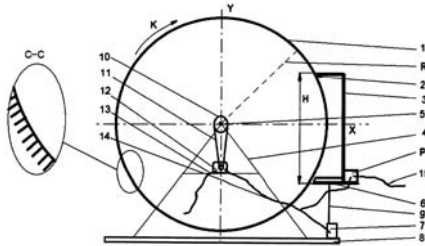
(71) PIOTROWICZ JACEK, Piszczac
(72) PIOTROWICZ JACEK

(54) Elektrownia wodna na łądzie

(57) Elektrownia wodna na łądzie jest to maszyna zbudowana z koła wodnego (1) z czepakami na wodę po zewnętrznej stronie obwodu. Koło (1) umieszczone jest na oś (5) (wał) przymocowanej do konstrukcji (4). Pod konstrukcją (4) na której jest koło (1) jest zbiornik wodny (6) do którego ścieka woda z czepaków koła (1) po wykonaniu pracy. Zbiornik wodny ma długość większą jak średnica koła (1). Woda w tym urządzeniu jest elementem roboczym, który krąży po tym urządzeniu w obiegu zamkniętym nadając energię kinetyczną dla koła (1) w pewnej fazie obiegu. Obieg wody zaczyna się w pompce (P) zasilanej prądem elektrycznym z zewnątrz (15) i rurą (3) trafia do wylotu kolektora (2). Z kolektora (2) wypływa do czepaków umieszczonych na zewnętrznej części koła (1). Ciężar wody w czepakach działa na oś koła (1) jak dźwignia jednostronna i pełni rolę siły ciężaru dźwigni, a po odpowiednim wyprofilowaniu czepak jest również wahadłem, w którym woda pokonuje drogę po łuku w dolnej części koła (1). Na zasadzie dźwigni czym czepak jest dalej od osi tym zwiększa się siła ciężaru wody działająca na oś (5) (wał). Woda po wykonaniu pracy wahadła trafia do zbiornika wodnego (6), w którym jest pompa (P) pompująca wodę do czepaków poruszających koło (1) w celu wykonania kolejnych

obrotów koła wodnego (1). Na kole wodnym (1) jest przekładnia (10) przekazująca ruch obrotowy dla prądnicy (12). Prądnica z kolei zasila pompę wodną (P) przewodem (14) i tak powstaje obieg zamknięty energii elektrycznej. Własna energia elektryczna zasila pompę, która tłoczy wodę do łopatek koła wprawiającego w ruch prądnicę. Nadmiar energii elektrycznej można odesłać z prądnicy (12) na zewnątrz obiegu prądu przewodowym (13).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422653 (22) 2017 08 28

(51) F03D 15/00 (2016.01)

F03D 80/80 (2016.01)

F03D 1/00 (2006.01)

F03D 3/00 (2006.01)

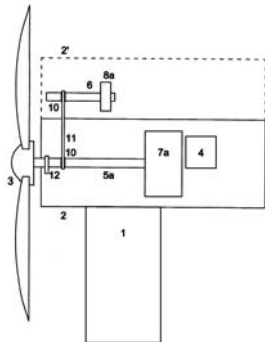
(71) MIELCZAREK ADAM, Warszawa

(72) MIELCZAREK ADAM

(54) Wielogeneratorowa turbina wiatrowa

(57) Wielogeneratorowa turbina wiatrowa, posiadająca wirnik z łopatkami (3) oraz znajdujący się wewnątrz gondoli (2, 2') posadowionej na filarze (1), generator przekładniowy, osadzony na poziomym względem podłoża wale głównym szybkoobrotowym połączony z wałem głównym wolnoobrotowym (5a) poprzez skrzynię przekładniową główną ze sprzęgłem wyposażoną w urządzenia sterujące (4), oraz hamulec (12) charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej jeden wał dodatkowy (6), na którym osadzony jest co najmniej jeden generator dodatkowy przekładniowy wraz ze skrzynią przekładniową dodatkową ze sprzęgłem, przy czym wał główny wolnoobrotowy (5a) połączony jest z co najmniej jednym równoległym względem niego wałem dodatkowym (6), co najmniej jeden układ przeniesienia napędu (11) umieszczony odpowiednio na zębatkach (10). Wielogeneratorowa turbina wiatrowa w kolejnej wersji charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej jeden wał dodatkowy (6), na którym osadzony jest co najmniej jeden generator dodatkowy bezprzekładniowy (8a).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422737 (22) 2017 09 04

(51) F03G 7/10 (2006.01)

F02N 11/00 (2006.01)

(71) PIOTROWICZ JACEK, Piszczac

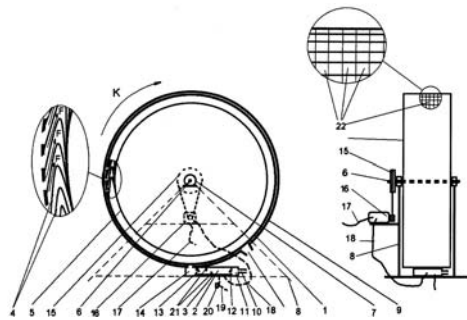
(72) PIOTROWICZ JACEK

(54) Turbina parowa podsierbna

(57) „Turbina parowa podsierbna” charakteryzuje się tym, że jest to turbina (1) poruszana parą wodną (F) wytworzoną w komorze (2) nagrzewnicy (3). Turbina (1) zbudowana jest z łopatek w kształcie

stożków (4) umieszczonych na okrągłej tubie w kształcie walca (5). Walec (5) ten jest na osi (6) za pośrednictwem łożysk (7) umocowany do konstrukcji nośnej (8). Turbina (1) otoczona jest obudową (9) szczelnie przylegającą do turbiny (1), która to obudowa (9) zapobiega utracie ciśnienia pary wytworzonej w komorze (2). Para (F) jest uzyskana z wody która rurą (10) dopływa do pompy wodnej (11), która to pompa (11) spręża wodę i pod ciśnieniem rozpyloną wstrzykuje na rozgrzaną płytę nagrzewnicy (3). Po obu stronach komory nagrzewnicy są dwa zawory (12 i 13) sterowane przez pompę wodną które pracują w trzech fazach. Pierwsza faza to przy zamkniętym zaworze wylotowym (13) otwiera się zawór wlotowy (12) i wstrzykuje skroploną wodę, na płytę nagrzewnicy (3), w drugiej fazie zamknięte są dwa zawory i następuje wytworzenie ciśnienia pary wodnej (F) w komorze (2) na wskutek temperatury nagrzewnicy (3), trzecia faza to otwarcie zaworu wylotowego (13) przez który para (F) trafia do przepustnicy (14) a następnie z przepustnicy z impetem wbija się w stożkowe łopatki (4) turbiny (1). Para (F) która pod ciśnieniem trafiła pomiędzy łopatki (4) jest siłą napędową turbiny (1) umieszczonej na osi (6), jest również przekładnia (15), napędzająca agregat elektryczny (16). Z agregatu (16) wychodzą dwa przewody elektryczne (17 i 18). Przewodem (18) prąd z agregatu płynie do nagrzewnicy (3) a nadmiar prądu z agregatu (16) jest odprowadzany na zewnątrz jako produkt „Turbiny parowej podsierbnej”, która jest nowym gatunkiem elektrowni. Praca turbiny na rozruchu jest zasilana prądem z zewnątrz dostarczanym przewodem (19) do nagrzewnicy po włączeniu włącznikiem (20).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 422722 (22) 2017 09 01

(51) F16F 15/03 (2006.01)

F16F 6/00 (2006.01)

B60G 11/32 (2006.01)

B30B 1/42 (2006.01)

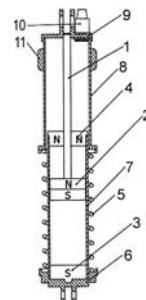
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) SELECH JAROSŁAW

(54) Amortyzator magnetyczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest amortyzator magnetyczny, wykorzystywany do tłumienia drgań, mający zastosowanie w konstrukcji maszyn roboczych i pojazdów. Amortyzator magnetyczny posiada magnes stały (2) osadzony na trzpieniu (1), na który oddziałują dwa elektromagnesy górny (4) i dolny (3), zasilane ze źródła (11), sterowane za pomocą czujnika (10), umieszczone w wewnętrznej (7) i zewnętrznej (8) obudowie, przy czym na zewnętrznej obudowie (8) i mocowaniu dolnym (6) zamocowano sprężynę tłumiącą drgania (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422674 (22) 2017 08 28

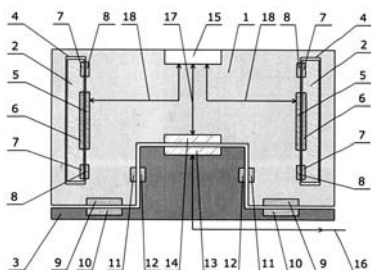
(51) F16F 15/30 (2006.01)
F03G 3/08 (2006.01)

- (71) BERESKA DAMIAN STEFAN, Gliwice;
MEISSNER KRZYSZTOF, Warszawa; CHOROWSKI MACIEJ,
Wrocław; NAWRAT ALEKSANDER, Zabrze
- (72) MEISSNER KRZYSZTOF; CHOROWSKI MACIEJ;
NAWRAT ALEKSANDER; BERESKA DAMIAN

(54) **Magazyn i sposób magazynowania energii w układzie dwóch współosiowych elementów wirujących przeciwbieżnie**

(57) Magazyn energii charakteryzuje się tym, że element (2) o mniejszym momencie bezwładności umieszczony jest współosiowo wewnątrz elementu (1) o większym momencie bezwładności, przy jednoczesnej izolacji mechanicznej całego układu - utrzymując samoistnie znikający, całkowity moment pędu, przy czym element (2) wiruje w komorze próżniowej (4) wydrążonej w elemencie (1). Sposób polega na tym, że elementy (1 i 2) wzajemnie wprowadzają się w ruch, przy czym ze względu na różnicę ich momentów bezwładności, zgodnie z zasadą zachowania momentu pędu, element mniejszy (2), wiruje z większą prędkością kątową zależną od stosunku obydwu momentów bezwładności oraz elementy (1 i 2) utrzymywane są w stanie lewitacji magnetycznej, zapewniającej izolację mechaniczną całego układu, a wprawione w ruch obrotowy kosztem dostarczonej do układu energii elektrycznej uzyskują energię kinetyczną, natomiast zgromadzona w przeciwbieżnym ruchu obrotowym elementów (1 i 2) energia kinetyczna zamienia się z powrotem na energię elektryczną.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422664 (22) 2017 08 28

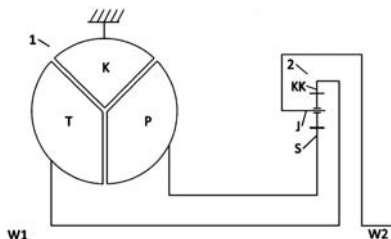
(51) F16H 47/00 (2006.01)
F16H 47/07 (2006.01)
F16H 47/08 (2006.01)

- (71) OLĘDZKI WIESŁAW JULIAN, Białystok
- (72) OLĘDZKI WIESŁAW JULIAN

(54) **Dwudrożna przekładnia hydromechaniczna z krążeniem mocy**

(57) Dwudrożna przekładnia hydromechaniczna zawierająca: kadłub; wał wejściowy (W1) ułożony obrotowo w kadłubie; wał wyjściowy (W2) ułożony obrotowo w kadłubie; przekładnię hydrokinetyczną (1) zawierającą rotor pompy, rotor turbiny, oraz kierownicę zabezpieczoną przed obrotem względem kadłuba; oraz przekładnię planetarną zawierającą koło koronowe, koło słoneczne, satelity i jarzmo; charakteryzuje się tym, że wał wejściowy przekładni jest bezpośrednio połączony z wirnikiem turbiny.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 422800 (22) 2017 09 09

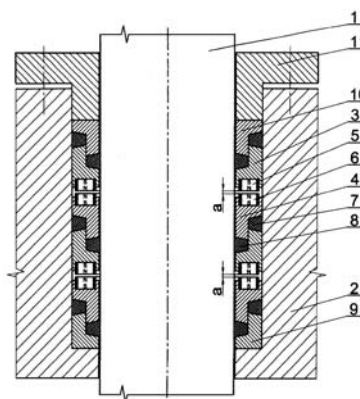
(51) F16J 15/53 (2006.01)
F16J 15/02 (2006.01)
F16J 15/06 (2006.01)
F16J 15/10 (2006.01)
F16J 15/16 (2006.01)
F16J 15/32 (2016.01)
F16J 15/3224 (2016.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, KRAKÓW
- (72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; HORAK WOJCIECH;
PRZENZAK ESTERA

(54) **Dławnica o wyrównanym rozkładzie nacisków stykowych**

(57) Dławnica o wyrównanym rozkładzie nacisków stykowych charakteryzuje się tym, że na dnie komory w obudowie (2) i pod dławikiem (11) umieszczone są pierścienie oporowe (9, 10) o przekroju poprzecznym w kształcie litery „L”, a pomiędzy nimi pary tulejek nośnych (3, 4) również o przekroju w kształcie litery „L”, ustawione względem siebie szerszymi powierzchniami czołowymi, po stronie których wykonane są wnęki z umieszczonymi w nich magnesami trwałymi (5, 6), przy czym pary magnesów (5, 6) w sąsiednich tulejkach nośnych (3, 4) ustawione są względem siebie biegunami jednoimiennymi. Pomiedzy powierzchniami czołowymi sąsiednich magnesów trwałych (5, 6) występują płaskie szczeliny powietrzne („a”), a ponadto węższe powierzchnie czołowe tulejek nośnych (3, 4) i pierścieni oporowych (9, 10) są skośne, przy czym pomiędzy sąsiednimi tulejkami nośnymi (3, 4) oraz pomiędzy skrajnymi tulejkami nośnymi (3, 4) i pierścieniami oporowymi (9, 10), po stronie wału (1) i gniazda obudowy (2) w utworzonych pierścieniowych komorach o przekroju poprzecznym trapezowym umieszczone są miękkie pierścienie uszczelniające (7, 8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422698 (22) 2017 08 30

(51) F16K 1/48 (2006.01)
F16K 11/044 (2006.01)
F16K 1/18 (2006.01)

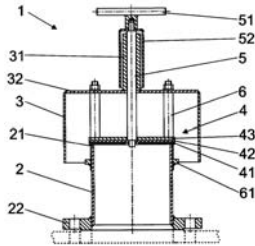
- (71) ENERGO-EKO-SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
- (72) BEDNAREK BOGDAN; JACHOWICZ ROMUALD;
PAJĄCZEK BOGUSŁAW; PŁATEK IRENEUSZ;
ŚLEBIODA WAĆŁAW

(54) **Nadciśnieniowy zawór bezpieczeństwa do zbiorników, zwłaszcza dla suchych materiałów drobnziarnistych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nadciśnieniowy zawór bezpieczeństwa (1) do zbiorników, zwłaszcza dla suchych materiałów drobnziarnistych, zawierający pierwszą obudowę (2) połączoną ze zbiornikiem definiującą gniazdo zaworowe (21), korpus (3) połączony z pierwszą obudową (2) i wyposażony w prowadnicę (31), zawieradło (4) współpracujące z gniazdem zaworowym (21) i wy-

posażone w środki uszczelniające (41) od strony gniazda zaworowego (21), sworzni (5) zamocowany od strony przeciwnej, do gniazda zaworowego (21) i osadzony przesuwnie w rzeczonyj prowadnicy (31), oraz człon podtrzymujący (42), na którym znajduje się co najmniej jeden element balastowy (43). Aby zapewnić możliwość ręcznego sterowania zaworem w przypadku zanieczyszczenia mechanizmu za pomocą drobin, korpus (3) połączony jest z pierwszą obudową (2) za pośrednictwem co najmniej trzech wzdluznych elementow łączących (6) definiujących okrąg (61), przy czym zawieradło (4) znajduje się we wnętrzu tego okręgu (61), a sworzni (5) zaopatrzone jest po przeciwnej do zawieradła (4) stronie prowadnicy (31) w środku przyłożenia momentu obrotowego (51), korzystnie w formie uchwytu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422770 (22) 2017 09 06

(51) F16M 11/18 (2006.01)

H04N 5/232 (2006.01)

B66F 11/04 (2006.01)

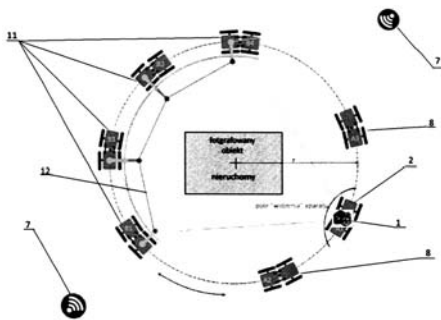
(71) KOBIAŁKA BARTŁOMIEJ, Kraków; FRYJEWICZ PIOTR, Zakopane; LIGOCKI WIESŁAW, Józefosław

(72) KOBIAŁKA BARTŁOMIEJ; FRYJEWICZ PIOTR; LIGOCKI WIESŁAW

(54) **Urządzenie i sposób do wykonywania zdjęć obiektów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie i sposób do wykonywania zdjęć obiektów w szczególności wykonywania trójwymiarowych obrazów obiektów. Urządzenie do wykonywania zdjęć charakteryzuje się tym, że kamera (1) do wykonywania zdjęć umieszczona jest na samojezdnym wózku (2) posiadającym skrzętne koła pozwalające na poruszanie się wózka po okręgu, a wózek ponadto jest wyposażony w układ zdalnego sterowania i układ radiowy do wyznaczania pozycji wózka komunikujący się z co najmniej dwoma radiolatarniami (7).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422712 (22) 2017 08 31

(51) F23B 10/02 (2011.01)

F24H 1/46 (2006.01)

F24H 1/26 (2006.01)

(71) STRZELCZYK MARIAN EKO-WERY, Kwidzyn

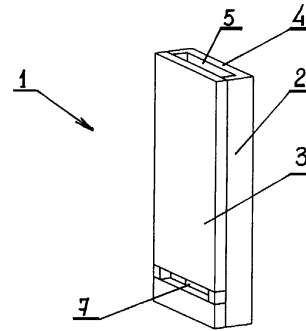
(72) STRZELCZYK MARIAN

(54) **Zespół dopalania spalin oraz piec centralnego ogrzewania z zespołem dopalania spalin**

(57) Zespół dopalania spalin (1) do pieca centralnego ogrzewania, ma postać elementów wytworzonych z betonu zawierające-

go cement oraz kruszywo odporne na temperaturę od 1500°C do 2000°C i jest osadzony wewnątrz pieca, równolegle do tylnej ścianki pieca. Zespół dopalania spalin (1) stanowi przestrzeń zamkniętą pomiędzy elementami z betonu w postaci ścian bocznych (2), ściany czołowej przedniej (3) i ściany tylnej (4) które tworzą kanał dopalania spalin (5). Wnętrze kanału dopalania spalin (5) otwarte jest od dołu oraz od góry, zaś w pobliżu krawędzi dolnej płyty czołowej (3) kanału dopalania spalin (5) znajduje się wlot spalin do tego kanału (5). Ściany boczne (2) oraz płyta tylna (4) stanowią jednolitą formatkę tylną o przekroju porzecznym w kształcie ceownika. Ściana czołowa przednia (3) stanowi płytę której boczne krawędzie zamocowane są do krawędzi ramion tej formatki tylnej tak, że pomiędzy ścianami bocznymi (2), ścianą czołową przednią (3) oraz ścianą tylną (4) uformowany jest kanał przelotowy spalin (5). Piec centralnego ogrzewania, zawiera korpus w postaci ścian z połączonymi przepływowo komorami wodnymi. W czołowej ścianie pieca znajdują się drzwiczki zasypowe paliwa i w dolnej części znajdują się drzwiczki popielnika. Wewnątrz górnej części pieca znajdują się przegrody labiryntowe. Wymienione przegrody labiryntowe stanowią wymiennik ciepła. Wewnątrz komory paleniska pieca znajduje się przegroda pozioma oraz zespół dopalania spalin (1). Zespół dopalania spalin (1) obudowany jest ścianami bocznymi (2), ścianą czołową przednią (3) oraz ścianą tylną (4) tworzącymi kanał dopalania spalin (5), gdzie ten kanał dopalania spalin (5) jest od dołu i od góry otwarty, co umożliwi przepływ spalin z komory paleniskowej do komory wymiennika ciepła. Kanał dopalania spalin (5) jest wykonany z betonu odpornego na temperaturę od 1300°C do 2000°C. Przegrody labiryntowe wykonane są z blachy falowanej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 422753 (22) 2017 09 05

(51) F24F 13/26 (2006.01)

F24F 13/06 (2006.01)

B08B 15/02 (2006.01)

B05B 1/02 (2006.01)

B05B 1/14 (2006.01)

B05B 1/20 (2006.01)

B05B 1/00 (2006.01)

(71) PANCEWICZ ADAM, Warszawa

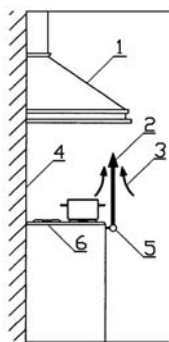
(72) PANCEWICZ ADAM

(54) **Induktor kierunkowy strumienia wywiewanych zanieczyszczeń do współpracy z okapami lub odciągami miejscowymi**

(57) Zasada działania okapu w rozwiązaniu polega na przejściu przez okap (1) strumienia powietrza otaczającego źródło ciepła / zanieczyszczeń. Ten strumień będą stanowiły same wiązki wychwytyjące i powietrze przez nie zasysane / zaindukowane. Jest to mniejsza ilość powietrza niż ilość powietrza zasysana przez okap działający na zasadzie widma ssania i prędkości porywania. Również wymagana dokładność uformowania wiązki wychwytyjącej nawiewanej zgodnie z kierunkiem odsysania może być znacznie mniejsza od wiązki kierowanej przeciwnie do kierunku odsysania (stąd możliwość stosowania strumieni osiowo-symetrycznych). W końcu wiązki wychwytyjące nie muszą być formowane z powietrza uzdatnionego np. schłodzonego, a nawet korzystnie, jeżeli

będą wykorzystywały powietrze z pomieszczenia, w którym jest okap (szczególnie ciepłe).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422748 (22) 2017 09 05

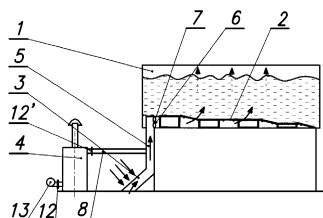
(51) F26B 3/00 (2006.01)
F26B 3/02 (2006.01)
F26B 3/28 (2006.01)
F26B 7/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) NIEMIEC WITOLD; TRZEPIEĆIŃSKI TOMASZ

(54) **Suszarnia do objętościowych płodów rolnych**

(57) Suszarnia, charakteryzuje się tym, że jej kolektory (3) słoneczne oraz piec (4) są połączone z kanałem (5) doprowadzania powietrza, którego wylot (6) jest pod, umieszczonym na spodzie komory (1) suszarniczej, rusztem (2) zbudowanym z co najmniej trzech, ułożonych w rzędzie od najwyższego do najniższego, ażurowych, prostopadłościennych segmentów: segmentu początkowego, segmentu środkowego oraz segmentu końcowego. Segment początkowy jest najwyższy i przylega do ściany komory (1) suszarniczej w miejscu wylotu (6) powietrza z wentylatora (7), a segmenty połączone są ze sobą oraz z podłogą komory (1) suszarniczej za pomocą ażurowych ram.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 426172 (22) 2018 07 02

(51) F27B 9/10 (2006.01)
F27B 9/00 (2006.01)
C03B 19/02 (2006.01)
C03B 19/08 (2006.01)

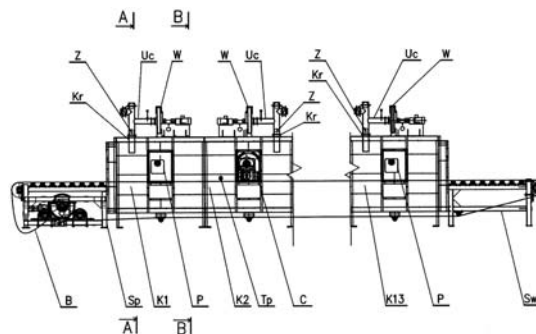
(71) WAKRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krępna
(72) SKOTNICKA EWA; PIETREK RAFAŁ; RAWLUK DAMIAN;
WAROWNY ROMAN

(54) **Piec tunelowy, zwłaszcza do wytwarzania szkła piankowego**

(57) Piec tunelowy, zwłaszcza do wytwarzania szkła piankowego charakteryzuje się tym, że posiada, co najmniej dwie niezależne komory procesowe (K1, K2, ..., Kn), gdzie n jest liczbą naturalną, które wyposażone są względem siebie na zasadzie lustrzanego odbicia, a między komorami procesowymi (K1, K2, ..., Kn), gdzie n jest liczbą naturalną, umieszczone są uchylne przegrody. Każda komora procesowa (K1, K2, ..., Kn), gdzie n jest liczbą naturalną, z włazem rewizyjnym dolnym i górnym wyposażona jest w stół, po którego blacie z ogranicznikami przesuwana jest taśma (B), w układ chłodzenia ga-

zów (Uc) z kanałem pionowym i kanałem poziomym oraz z czujnikiem temperatury (Tp), w rolki podtrzymujące taśmę B. Źródłem energii cieplnej jest palnik na paliwo kopalne (P) z łufą usytuowaną w poziomie w osi wlotu wentylatora cyrkulacyjnego (C).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422669 (22) 2017 08 28

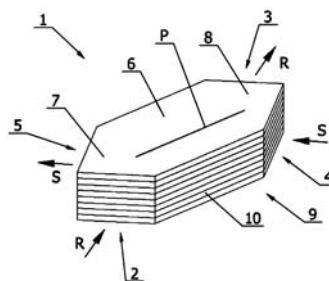
(51) F28D 9/00 (2006.01)
F28F 3/04 (2006.01)
F28F 3/08 (2006.01)

(71) DUNCAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom
(72) PAWŁAK GRZEGORZ; SŁYK MACIEJ ŁUKASZ;
MAJ JOANNA

(54) **Cienkościenny płytowy wymiennik ciepła oraz zespół cienkościennych płyt wymiennikowych do takiego wymiennika**

(57) Wymiennik ciepła wyposażony w rowkowane cienkościennie płyty wymiennikowe, przez które następuje wymiana ciepła między dwoma czynnikami cieplnymi przepływającymi przeciwbieżnie w ustalonym kierunku przepływu, przy czym przepływ czynnika cieplnego odbywa się w ustalonym kierunku w kanale uformowanym przez rowki ukształtowane w sąsiadujących płytach wymiennikowych, charakteryzuje się tym, że rowek o przebiegu falistym w jednej płycie wymiennikowej jest usytuowany z przesunięciem względem rowka o przebiegu falistym w drugiej płycie wymiennikowej sąsiadującej z pierwszą płytą wymiennikową w taki sposób, że dla kolejnych przekrojów poprzecznych przez wspomniane rowki, w równoległych do siebie płaszczyznach przekroju poprzecznych do kierunku przepływu (P), odległość między polem przekroju jednego rowka, a polem przekroju drugiego rowka zmienia się cyklicznie w kierunku poprzecznym do kierunku przepływu (P). Przedmiotem zgłoszenia jest również zespół cienkościennych płyt wymiennikowych.

(21 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 02 07

A1 (21) 422650 (22) 2017 08 25

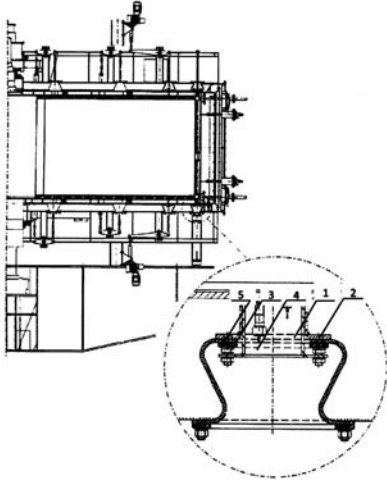
(51) F28D 19/04 (2006.01)
F28F 27/00 (2006.01)

(71) RAFAKO SPÓŁKA AKCYJNA, Racibórz
(72) MROWIEC RONALD; HALFAR ROBERT; HALFAR ŁUKASZ;
KĘDZIOR PIOTR; FOLĘGA EWA; ŁAPIN MAREK

(54) System sterowania uszczelnień promieniowych obrotowych podgrzewaczy powietrza

(57) Przedmiotem wynalazku jest system sterowania uszczelnień promieniowych obrotowych podgrzewaczy powietrza, stosowanych jako urządzenia kotłowe w przemyśle energetycznym. System sterowania oparty jest na bezkontaktowym, ciągłym pomiarze odległości (szczeliny) pomiędzy skrzydłem uszczelniającym (2), a obracającym się wirnikiem (1). Czujniki - para czujników - czujnik pomiarowy (4) i zabezpieczający (3), zabudowane są w wyspie czujnikowej (5) na dolnym skrzydle (2) wymiennika. Położenie górnego skrzydła wyznaczane jest zaś pośrednio - na podstawie odkształcenia wirnika na dolnym, zimnym końcu ZK oraz wartości współczynnika korekcyjnego X.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422651 (22) 2017 08 28

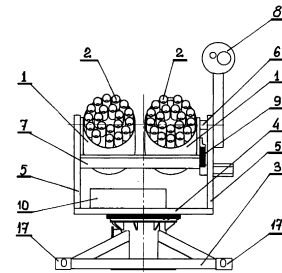
- (51) F41F 1/08 (2006.01)
 F41F 3/04 (2006.01)
 F41F 3/065 (2006.01)
 F42B 15/00 (2006.01)
 F41A 23/42 (2006.01)
 F41A 23/28 (2006.01)
 F41A 27/06 (2006.01)
 F41A 27/22 (2006.01)

- (71) ZAKŁAD AUTOMATYKI I URZĄDZEŃ
 POMIAROWYCH AREX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
 (72) KRUPA ARKADIUSZ; LEWANDOWSKI MARCIN;
 SZAGAŁA DARIUSZ; WIŚNIEWSKI GERARD;
 WIŚNIEWSKI TOMASZ

(54) Zestaw wyrzutni pocisków raketowych

(57) Zestaw wyrzutni pocisków raketowych, zawierający wyrzutnię (1) wielolufową pocisków raketowych, osadzoną na kołyszce (7) o poziomej osi obrotu (6) równoległej do podstawy zestawu wyrzutni (1). Oś obrotu (6) kołyski (7) osadzona jest pomiędzy ramionami obrotnicy (4) osadzonej na wieńcu zębatym którego oś obrotu jest prostopadła do podstawy zestawu wyrzutni (1). Obrotnica (4) z wieńcem zębatym połączona jest poprzez przekładnię z urządzeniami napędowymi azymutu. Kołyska (7) za pośrednictwem wycinka koła zębatego (9) połączona jest poprzez przekładnię z napędem elewacji. Napędy azymutu oraz elewacji zasilane są z bloku energoelektroniki (10). Na kołyszce (7) osadzone są dwa zespoły wielolufowe wyrzutni (1) pocisków raketowych jeden obok drugiego, przy czym zestaw wyrzutni (1) wyposażony jest w głowicę optoelektroniczną (8), zaś podstawa (3) wyposażona jest w zespół złączy kontenerowych (17). Układ sterowania zespołów napędu azymutu i napędu elewacji połączony jest poprzez złącze obrotowe z komputerem pokładowym stanowiącym część pulpitu sterującego, z którym także połączony jest manipulator oraz głowica optoelektroniczna (8). Blok energoelektroniki (10) zawiera blok podtrzymania zasilania.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422661 (22) 2017 08 28

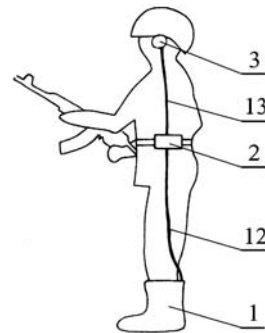
- (51) F41H 11/136 (2011.01)
 A43B 7/00 (2006.01)

- (71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ
 IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław
 (72) LUBACH IRENEUSZ; MALEJ WACŁAW;
 PLEBANKIEWICZ IRENEUSZ; ŚLIWIŃSKI CEZARY;
 ŚLIWIŃSKI JANUSZ; WOJCISZYŃSKA PATRYCJA

(54) Zestaw butów przeciwwybuchowych

(57) Zestaw butów przeciwwybuchowych przeznaczony jest dla żołnierzy jednostek saperskich i antyterrorystycznych oraz żołnierzy innych jednostek specjalnych, prowadzących działania w terenie zagrożonym wybuchem min, improwizowanych urządzeń wybuchowych oraz obecnością niebezpiecznych pułapek stanowiących zagrożenie utraty życia lub okaleczenia ciała. Zestaw butów przeciwwybuchowych zawiera buty przeciwwminowe (1), blok obróbki sygnałów (2) oraz słuchawki (3). Buty przeciwwminowe (1) posiadają podeszwę, w której znajdują się magnetometry trzyosiowe, natomiast nad nimi umieszczony jest pojemnik próżniowy diamagnetyczny z zaworem. Magnetometry trzyosiowe połączone są z blokiem obróbki sygnałów (2) poprzez przewody elektryczne sygnałowe pierwsze, wtyczkę i przewody elektryczne sygnałowe drugie (12), a z kolei wyjście bloku obróbki sygnałów (2) połączone jest z słuchawkami (3) przewodem elektrycznym sygnałowym trzecim (13). Blok obróbki sygnałów (2) zawiera multiplexery, układy kontroli, jednostkę centralną oraz przetwornik analogowo-cyfrowy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422731 (22) 2017 09 04

- (51) F41J 1/00 (2006.01)
 F41J 2/00 (2006.01)
 F41J 5/00 (2006.01)
 F41J 5/08 (2006.01)

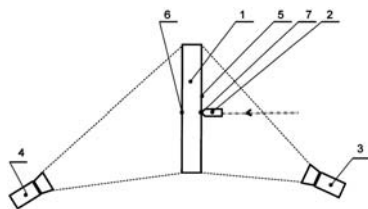
- (71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA,
 Zielonka
 (72) ŚWIDERSKI WALDEMAR; HŁOSTA PAWEŁ;
 PRACHT MONIKA

(54) System wykrywania i rejestracji stref oddziaływania na tarczę uderzeń pocisków strzeleckich

(57) System wykrywania i rejestracji stref oddziaływania na tarczę uderzeń pocisków strzeleckich, obejmujący dwie kamery termowizyjne przesyłające obrazy termiczne do centralnej jednostki je przetwarzającej, przy czym jedna z kamer obserwuje przednią,

czołową powierzchnię tarczy, bezpośrednio narażoną na uderzenia pocisków, charakteryzuje się tym, że druga kamera termowizyjna (4) obserwuje tylną, czołową powierzchnię (6) tarczy (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 422691 (22) 2017 08 30

(51) G01B 5/008 (2006.01)
G01B 5/20 (2006.01)

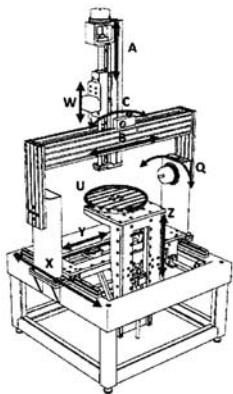
(71) FUNDACJA ROZWOJU KARDIOCHIRURGII
IM. PROF. ZBIGNIEWA RELIGI, Zabrze

(72) MUCHA Łukasz; LEHRICH KRZYSZTOF; LIS KRZYSZTOF;
NAWRAT ZBIGNIEW

(54) **Urządzenie testujące dla celów medycznych**

(57) Urządzenie testujące dla celów medycznych, zawiera ramę główną wyposażoną w obrotowy blat mocujący oraz w zamocowaną na ramie głównej ramę pomiarową wyposażoną w ruchomy przyrząd pomiarowy przemieszczający się względem blatu mocującego. Sam blat mocujący zamocowany jest w ramie głównej ruchomo w kartezjańskim układzie współrzędny (X, Y, Z) za pośrednictwem oddzielnie napędzanych platform mocujących porządkowanych każdemu kierunkowi (X, Y, Z) ruchu blatu mocującego. Napęd platform mocujących realizowany jest poprzez mechanizmy napędowe tych platform. Z kolei rama główna posiada co najmniej jeden wspornik, na którym wychylnie osadzona jest rama pomiarowa.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 422734 (22) 2017 09 04

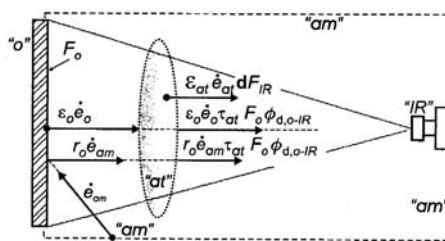
(51) G01J 5/20 (2006.01)
G01J 5/28 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) KRUCZEK TADEUSZ

(54) **Sposób bezdotykowego pomiaru temperatury będącej poza zakresem pomiarowym przyrządu, zwłaszcza kamery termowizyjnej**

(57) Sposób bezdotykowego pomiaru temperatury będącej poza zakresem pomiarowym, zwłaszcza kamery termowizyjnej polega na tym, że modyfikuje się w momencie pomiaru wartości parametrów pomiarowych dla otrzymania takiej pozornej wartości badanej temperatury, która znajdzie się w obszarze zakresu pomiarowego stosowanego do pomiaru przyrządu następująco, w przypadku, gdy temperatura badanego obiektu T_o jest niższa od dolnej granicy zakresu przyrządu pomiarowego, korzystnie kamery termowizyjnej, oraz gdy rzeczywista temperatura otoczenia T_{am} jest wyższa od temperatury badanego obiektu T_o , aby podwyższyć pozornie wartość zmierzonej temperatury modyfikuje się wartości parametrów pomiarowych i wprowadza do systemu pomiarowego kamery termowizyjnej pozorne wartości tych parametrów, w szczególności obniżoną wartość temperatury otoczenia T_{am} lub podwyższoną wartość emisyjności ϵ_o badanego obiektu lub podwyższoną wartość współczynnika transmisyjności dla powietrza atmosferycznego (τ_{at}), natomiast gdy rzeczywista temperatura otoczenia T_{am} jest niższa od temperatury badanego obiektu T_o , aby podwyższyć pozornie wartość mierzonej temperatury modyfikuje się wartości parametrów pomiarowych i wprowadza do systemu pomiarowego kamery termowizyjnej pozorne wartości tych parametrów, w szczególności obniżoną wartość temperatury otoczenia T_{am} lub obniżoną wartość emisyjności ϵ_o badanego obiektu lub obniżoną wartość współczynnika transmisyjności dla powietrza atmosferycznego (τ_{at}), natomiast gdy temperatura badanego obiektu T_o jest wyższa od górnej granicy zakresu przyrządu pomiarowego, korzystnie kamery termowizyjnej, oraz gdy rzeczywista temperatura otoczenia T_{am} jest niższa od temperatury badanego obiektu T_o , aby obniżyć pozornie wartość mierzonej temperatury modyfikuje się wartości parametrów pomiarowych i wprowadza do systemu pomiarowego kamery termowizyjnej pozorne wartości tych parametrów, w szczególności podwyższoną wartość temperatury otoczenia T_{am} lub podwyższoną wartość emisyjności ϵ_o badanego obiektu lub podwyższoną wartość współczynnika transmisyjności dla powietrza atmosferycznego (τ_{at}), następnie z równania oblicza się strumień jasności $\dot{h}_{IR,p}$ zarejestrowany przez kamerę termowizyjną, z zależności oblicza się rzeczywisty strumień emisji własnej, z innej zależności wyznacza się rzeczywistą wartość mierzonej temperatury T_o .

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422788 (22) 2017 09 08

(51) G01N 1/28 (2006.01)
G01N 33/68 (2006.01)
B01J 20/22 (2006.01)
C07D 233/58 (2006.01)

(71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk
(72) OLĘDZKA ILONA; MIĘKUS-PURWIN NATALIA;
BĄCZEK TOMASZ; PLENIS ALINA; KOWALSKI PIOTR

(54) **Sposób izolacji amin biogennych z materiału biologicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy sposób izolacji amin biogennych z materiału biologicznego gdzie ekstrakcja siedmiu amin biogennych i ich aminokwasów prekursorowych w materiale biologicznym następuje poprzez: aktywacja fazy pokrywającej blaszki (PS-DVB) następuje za pomocą mieszaniny metanol : woda (50:50; v/v) - 30 minut; następnie krótkie płukanie przez 10 sekund wodą dejonizowaną; ekstrakcja zakwaszonych

próbek materiału biologicznego zawierających badane analizy, czas ekstrakcji 90 minut; przemycie włókna wodą dejonizowaną 10 sekund; desorpcja analitów przez 90 minut za pomocą 1 mL roztworu metanolu zawierającego ciecz jonową; odparowanie odczynnika do desorpcji w urządzeniu do odparowywania próbek pod zmniejszonym ciśnieniem w temperaturze 40°C; rozpuszczenie suchej pozostałości w 50 µL buforu do próbek; analiza elektroforetyczna (MEKC).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 422794 (22) 2017 09 08

(51) G01N 1/28 (2006.01)

H01F 7/16 (2006.01)

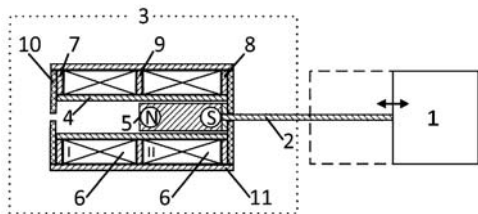
(71) INSTYTUT FIZYKI JĄDROWEJ
IM. HENRYKA NIEWODNICZAŃSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków

(72) ZABILA YEVHEN; KRUPIŃSKI MICHAŁ;
ZARZYCKI ARKADIUSZ; PERZANOWSKI MARCIN;
MAXIMENKO ALEXEY; HOREGLAD PIOTR;
STRĄCZEK PIOTR; MARANDA STANISŁAW;
MARSZAŁEK MARTA

(54) Przesłona do zastosowań w komorze próżniowej do preparatyki próbek

(57) Napęd elektromagnetyczny przesłony stanowi dwupołożeniowy przełącznik elektromagnetyczny (3) wyposażony w cewkę (6) i usytuowany wewnątrz niej w rurce (4) przesuwany stały magnes (5), wokół rurki (4) umieszczone są dwa skrajne ferromagnetyczne pierścienie (7, 8) zaś środkowo pomiędzy nimi - ferromagnetyczny pierścień (9), wymienione pierścienie (7, 8, 9) wykonane są z ferromagnetycznego, magnetycznie miękkiego materiału, a środkowy pierścień (9) jest namagnesowany przez pole magnetyczne ułożone w środku rurki (4) magnesu (5), przy czym uzwojenia segmentów cewki (6) są przeciwnie nawinięte i wektory indukcji pola magnetycznego wytwarzanego przez każdy z segmentów mają przeciwne zwroty zaś pole wytwarzane przez jeden segment cewki jest zgodne z namagnesowaniem magnesu (5) umieszczonego w jej wnętrzu, a pole drugiego segmentu - przeciwnie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422733 (22) 2017 09 04

(51) G01N 3/36 (2006.01)

G01M 7/08 (2006.01)

E21D 21/00 (2006.01)

(71) KGHM CUPRUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ - CENTRUM
BADAWCZO-ROZWOJOWE, Wrocław

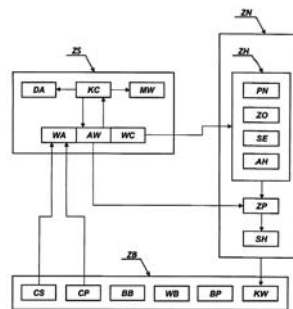
(72) KOLARZOWSKI MACIEJ; DOPIERAŁA ŁUKASZ;
LUDWICZAK WOJCIECH; MADZIARZ MACIEJ;
LACH RAFAŁ; PYTEL WITOLD; ZIMROZ RADOŚLAW

(54) Stanowisko do badań kotew górniczych w warunkach oddziaływania obciążeń dynamicznych

(57) Zgłoszenie dotyczy stanowiska do badań kotew górniczych w warunkach oddziaływania obciążeń dynamicznych, obejmującego zespół badawczy (ZB), zespół napędowy (ZN) i zespół sterowania (ZS), przeznaczonego do oceny współpracy z górotworem różnych typów i konstrukcji kotew. Zespół badawczy (ZB) wyposażony jest w wymienny blok badawczy (BB), do którego mocowany jest wymienny walec badawczy (WB), w którym osadzana jest

badana kotwa (KW), czujnik siły (CS) i czujniki przemieszczeń (CP). Zespół badawczy (ZB) ponadto połączony jest z zespołem napędowym (ZN), mocowanym do bloku badawczego (BB) poprzez siłownik hydrauliczny (SH) z pierścieniowym tłokiem i tłoczyskiem. Zespół napędowy (ZN) wyposażony jest w zasilacz hydrauliczny (ZH), połączony z zaworem proporcjonalnym (ZP), który z drugiej strony, połączony jest z pierścieniowym siłownikiem hydraulicznym (SH), ponadto zawór proporcjonalny (ZP), poprzez kartę wyjść analogowych, sterowany jest przez zespół sterowania (ZS). Zespół sterowania (ZS) wyposażony w komputer PC z dedykowaną aplikacją, monitor i dysk do archiwizacji wyników pomiarów, połączony jest poprzez kartę wejść analogowych z czujnikiem siły (CS) i czujnikami przemieszczeń (CP) zespołu badawczego (ZB) oraz z zasilaczem hydraulicznym (ZH) poprzez kartę wejść i wyjść cyfrowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422767 (22) 2017 09 06

(51) G01N 3/56 (2006.01)

G01N 19/02 (2006.01)

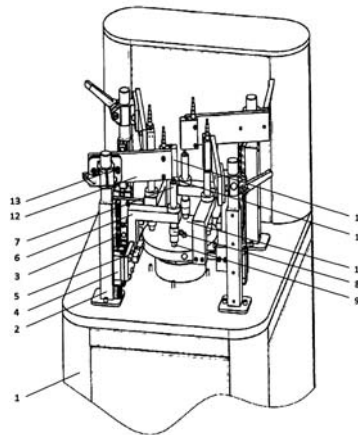
(71) ZAKŁAD ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII
I KONSTRUKCJI CERMET-TECHNIKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) MOSZUMAŃSKI RYSZARD

(54) Tribotester do wyznaczania współczynnika tarcia i stopnia zużycia ciernego

(57) Tribotester charakteryzuje się tym, że zawieszenie pary trącej ma postać zwielokrotnionego układu osadzonych w wielu uchwytach (8) wielu próbek (9) rozmieszczonych symetrycznie wokół jednej tarczy (14) stanowiącej wspólną przeciwpróbkę, wyznaczającą wielopunktową strefę jednoczesnego pomiaru, przy czym każdej próbce (9) odpowiada odrębny przetwornik siły (5) oraz odrębny przetwornik (10) przemieszczeń.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422641 (22) 2017 08 25

(51) G01N 11/06 (2006.01)

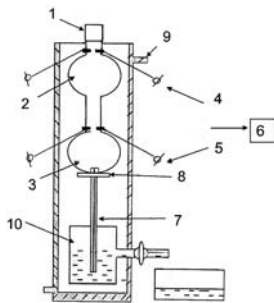
(71) INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI
IM. JERZEGO HABERA POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Kraków

(72) JACHIMSKA BARBARA; ADAMCZYK ZBIGNIEW

(54) Wiskozymetr kapilarny grawitacyjny

(57) Wiskozymetr kapilarny grawitacyjny mający korpus (1), który zawiera dwa zbiorniczki - dolny (3) i górny (2), połączone ze sobą kanałem i usytuowane jeden nad drugim, przy czym górny zbiorniczek (2) jest otwarty ku górze i ma króciec do przyłączenia źródła podciśnienia, natomiast z dolnym zbiorniczkiem (3) jest połączona kapilarna rurka (7), a ponadto mający środki detekcji poziomu płynu podczas pomiaru jej lepkości, charakteryzuje się tym, że dolny zbiorniczek (3) jest zamknięty od dołu odłączalną od korpusu zakrywką (8), wyznaczającą dno dolnego zbiorniczka (3), przy czym w zakrywce (8) jest szczelnie osadzona kapilarna rurka (7), która jest usytuowana w osi wzdłużnej korpusu (1) i której płaski koniec sięga powyżej dna dolnego zbiorniczka (3), a korzystnie sięga powyżej połowy wysokości dolnego zbiorniczka (3).

(5 zastrzeżeń)

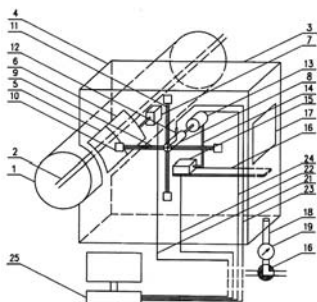


A1 (21) 422643 (22) 2017 08 25

(51) G01N 27/72 (2006.01)
G09B 23/18 (2006.01)(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
(72) BEDNAREK STANISŁAW**(54) Komora do badań w silnych impulsowych polach magnetycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komora przeznaczona do badań materiałów w silnych, impulsowych polach magnetycznych, mająca zastosowanie w laboratoriach naukowych. Komora zawiera rurę wstawkową (1), wzdłuż osi której porusza się wiązka cząstek naładowanych (2). Rura wstawkowa (1) przechodzi częściowo przez szczelnie zamknięty prostopadłościenny pojemnik (3). W ścianie rury wstawkowej (1) znajdującej się wewnątrz prostopadłościennego pojemnika (3), wykonane jest prostokątne okno (5), zamykane szczelną pokrywą (6), przesuwaną wzdłuż ściany rury wstawkowej (1). W prostopadłościennym pojemniku (3) znajduje się cylindryczna głowica (8) z otworami osiowymi i radialnym, wyposażona w radialnie rozmieszczone rurkowe ramiona (9) i na ich końcach zewnętrznych umieszczone są badane próbki (10). Wewnątrz rurkowych ramion (9) przechodzą ekranowane przewody sygnałowe (11), których jedno końce są doprowadzone do próbek (10), a drugie końce przechodzą przez otwory cylindrycznej głowicy (8) i doprowadzone są do sprężystych, nieruchomych kontaktów (12), umieszczonych w prostopadłościennym pojemniku (3) styecznie do cylindrycznej głowicy (8), która osadzona jest na osi elektrycznego silnika krokowego (13), przymocowanego do zgiętego pod kątem prostym suwaka (14), elektrycznego silnika liniowego (15).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422729 (22) 2017 09 04

(51) G01N 30/06 (2006.01)
G01N 30/88 (2006.01)
A61K 8/30 (2006.01)
A61Q 3/02 (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) HUZAR ELŻBIETA; WODNICKA ALICJA

(54) Sposób oznaczania rozpuszczalników organicznych w produktach takich jak lakiery i emalie do paznokci

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oznaczania rozpuszczalników organicznych w produktach takich jak lakiery i emalie do paznokci, wykorzystujący analizę fazy nadpowierzchniowej oraz metodę normalizacji wewnętrznej z wykorzystaniem współczynników korekcyjnych uwzględniających różnice w odpowiedzi detektora na takie same ilości oznaczanych substancji. Sposób ten charakteryzuje się tym, że do wyznaczenia współczynników korekcyjnych sporządza się mieszaninę wzorcową zawierającą matrycę uzyskaną z produktu przez odparowanie lotnych składników oraz rozpuszczalniki wchodzące w skład produktu w równych stosunkach objętościowych, przy czym stosunek wagowy matrycy i mieszaniny rozpuszczalników odpowiada ich zawartości w produkcie. Całość umieszcza się w hermetycznym naczyniu szklanym i pozostawia do ustalenia stanu równowagi, po czym fazę nadpowierzchniową poddaje się analizie chromatograficznej, przy czym jako substancję odniesienia stosuje się jeden z rozpuszczalników występujących w produkcie. Następnie na podstawie stosunków powierzchni pików poszczególnych substancji do powierzchni pików substancji odniesienia, według znanych wzorów, wyznacza się dla każdego z rozpuszczalników występujących w produkcie objętościowy i/lub masowy współczynnik korekcyjny. Próbkę produktu umieszcza się w hermetycznym naczyniu szklanym i pozostawia do ustalenia stanu równowagi, po czym fazę nadpowierzchniową poddaje się analizie chromatograficznej w warunkach umożliwiających rozdzielenie poszczególnych rozpuszczalników. Następnie oznacza się zawartość rozpuszczalników metodą normalizacji wewnętrznej, za pomocą znanych wzorów, stosując obliczone wcześniej współczynniki korekcyjne, uwzględniające różnice w odpowiedzi detektora na takie same ilości oznaczanych substancji oraz oddziaływania rozpuszczalników z matrycą.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 422659 (22) 2017 08 28

(51) G01N 33/18 (2006.01)

(71) MIKRONATURA ŚRODOWISKO SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(72) WOJTASIK BARBARA; ZBAWICKA MAŁGORZATA;
KUPIEC JERZY MIROSLAW**(54) Mięczaki D. polymorpha i L. stagnalis do zastosowania w ocenie stanu ekologicznego zbiorników wodnych i rzek (wód i osadów dennych) oraz skuteczności działania substancji probiotycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie mięczaków D. polymorpha i L. stagnalis do tworzenia biotestów do oceny jakości wód słodkich i osadów dennych ze zbiorników słodkowodnych charakteryzujących się tym, że wykorzystują specyficzną reakcję na przeżywalność i tempo wzrostu D. polymorpha i L. stagnalis w zróżnicowanych warunkach ekologicznych, w szczególności w obecności substancji probiotycznych. Zgłoszenie obejmuje też biotest jakości wód słodkich oparty o ocenę efektu letalnego u L. stagnalis oraz zmian we wzroście muszli u mięczaków D. polymorpha charakteryzujący się tym, że pozwala na stwierdzenie stanu ekologicznego wód słodkich oraz ocenę postępu rekultywacji prowadzonej za pomocą substancji probiotycznych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **422750** (22) 2017 09 05(51) **G01N 33/84** (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) MARCINIAK WOJCIECH; DERKACZ RÓŻA; LUBIŃSKI JAN; MUSZYŃSKA MAGDALENA

(54) Sposób określania ryzyka raków u mężczyzn w zależności od ich wieku oraz stężeń wybranych mikroelementów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raków u mężczyzn w zależności od ich wieku oraz stężeń wybranych mikroelementów. Ustalono, że istnieje korelacja między stężeniem arsenu i/lub kadmu i/lub ołowiu i/lub rtęci i/lub cynku i/lub miedzi i/lub selenu oraz ich wzajemnych stosunków stężeń we krwi pełnej i/lub w surowicy a ryzykiem raków.

*(3 zastrzeżenia)*A1 (21) **422751** (22) 2017 09 05(51) **G01N 33/84** (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) MARCINIAK WOJCIECH; DERKACZ RÓŻA; LUBIŃSKI JAN; MUSZYŃSKA MAGDALENA

(54) Sposób określania ryzyka raków u kobiet w zależności od ich wieku oraz stężeń wybranych mikroelementów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raków u kobiet w zależności od ich wieku oraz stężeń wybranych mikroelementów. Ustalono, że istnieje korelacja między stężeniem arsenu, kadmu, ołowiu, rtęci, miedzi, cynku, selenu oraz ich wzajemnych stosunków stężeń we krwi pełnej a ryzykiem raków u kobiet nie będących nosicielkami żadnej z mutacji założycielskich w genie BRCA1/2 typowych dla populacji Polskiej zarówno przed jak i po 60 roku życia oraz w zależności od przyjmowania środków hormonalnych.

*(3 zastrzeżenia)*A1 (21) **422787** (22) 2017 09 08(51) **G01N 33/84** (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) MARCINIAK WOJCIECH; DERKACZ RÓŻA; LUBIŃSKI JAN; MUSZYŃSKA MAGDALENA

(54) Określenia ryzyka raków u kobiet z mutacją BRCA1 w zależności od ich wieku, stanu hormonalnego oraz od stężeń arsenu, kadmu, ołowiu, rtęci, żelaza, cynku, miedzi i selenu we krwi i/lub w surowicy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raków u kobiet. Ustalono, że istnieje korelacja między stężeniem arsenu i/lub kadmu i/lub ołowiu i/lub rtęci i/lub żelaza i/lub cynku i/lub miedzi i/lub selenu oraz ich wzajemnymi stosunkami stężeń we krwi pełnej i/lub w surowicy a ryzykiem raków u kobiet będących nosicielkami mutacji w genie BRCA1 w zależności od palenia, wieku, stosowania hormonalnej antykoncepcji i/lub hormonalnej terapii zastępczej oraz faktu usunięcia lub nie jajników.

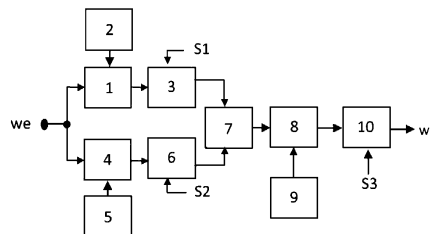
*(3 zastrzeżenia)*A1 (21) **422677** (22) 2017 08 29(51) **G01S 7/42** (2006.01)**G01S 13/00** (2006.01)**H04L 27/00** (2006.01)**H04L 27/32** (2006.01)**H04L 27/22** (2006.01)**H04L 25/03** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) MARCINIAK TOMASZ; MARCINIAK BEATA; LUTOWSKI ZBIGNIEW; BUJNOWSKI SŁAWOMIR; ANDRYŚIAK TOMASZ

(54) Sposób i urządzenie do wykrywania sygnałów lokacyjnych z liniową modulacją częstotliwości i modulacją kąta fazowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wykrywania sygnałów lokacyjnych z liniową modulacją częstotliwości i kąta fazowego np. w torze odbiorczym radaru, wykorzystujący filtrację dopasowaną w dziedzinie czasu chirp-sygnałów i kodów szumopodobnych, zawierający etap odbioru przez antenę sygnału echa sygnału z liniową modulacją częstotliwości i modulacją kąta fazowego, etap konwersji analogowo-cyfrowej w przetworniku A/C oraz etap cyfrowej filtracji dopasowanej w dziedzinie czasu, polegający na obliczeniu splotu sygnału i odpowiedzi impulsowej filtru w dziedzinie czasu, charakteryzuje się tym, że jako sygnały przenoszące sekwencje kodowe wykorzystano sygnał z liniową modulacją częstotliwości i jednoczesną modulacją kąta fazowego. Urządzenie składa się z dwóch torów odbiorczych, połączonych z torem identyfikującym, przy czym każdy tor odbiorczy, składa się z filtru dopasowanego (1, 4), połączonego z pamięciami współczynników wagowych (2, 5), których wyjście połączone jest z wejściem komparatorów torów odbiorczych (3, 6), a tor identyfikacji składa się z układu kształtowania impulsów (7), połączonego z wyjściami komparatorów (3, 6) torów odbiorczych, którego wyjście połączone jest dalej z filtrem dopasowanym (8), do którego dołączona jest pamięć współczynników wagowych (9), a wyjście filtra (8) podawane jest do układu decyzyjnego (10).

(3 zastrzeżenia)A1 (21) **422647** (22) 2017 08 25(51) **G01S 13/00** (2006.01)**G01S 13/91** (2006.01)**G01S 15/04** (2006.01)**G01V 3/17** (2006.01)**B64C 29/00** (2006.01)**B64C 39/02** (2006.01)**G08G 5/00** (2006.01)

(71) ADVANCED PROTECTION SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) PIESIEWICZ RADOSŁAW; KLEMM MACIEJ, GB

(54) Zminiaturyzowany sensor radarowy do montażu na drony do wspomaganie lądowania lub wykrywania innych dronów w przestrzeni powietrznej

(57) Niniejsze zgłoszenie przedstawione na rysunku stanowi zminiaturyzowany sensor radarowy do montażu na drony, montowany za pomocą uchwytu od spodu drona, do wspomaganie lądowania w funkcjonalności altymetru, tzn. określania odległości od ziemi lub wykrywania innych dronów w przestrzeni powietrznej w funkcjonalności forward looking, tzn. przed dronem. Sensory radarowe wykrywają przedmioty za pomocą fal elektromagnetycznych, określając odległość, prędkość oraz sygnaturę celu. Bardziej zaawansowane sensory radarowe podają również kierunek (pozycja 3D) do celu. Zminiaturyzowany sensor radarowy będący przedmiotem niniejszego zgłoszenia działa na zasadzie dedykowanych obwodów elektronicznych oraz operacji jedno lub wielokanałowych, co pozwala na jego miniaturyzację oraz niskie zużycie energii, natomiast system antenowy umożliwia przełączanie między trybami jedno i wielowiązkowymi, zapewniając szerokie pokrycie przestrzeni. Ponadto technika monopulse przetwarzania sygnałów radarowych pozwala na określenie kąta celu. Jednostka przetwarzająca, na podstawie danych z sensora radarowego, określa czy wykryty obiekt to dron,

czy ziemia, a następnie przesyła informację do komputera sterującego na dronie lub do operatora na ziemi. Jednocześnie możliwe jest dokonanie klasyfikacji drona oraz przekazanie tej informacji do użytkownika. Algorytmy klasyfikacji działają na zasadzie uczenia maszynowego. Pozwala to na usprawnianie działania systemu wykrywania przeszkód w danym obszarze zastosowania dzięki dodatkowym danym zgromadzonym w drodze doświadczenia.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422711 (22) 2017 08 31

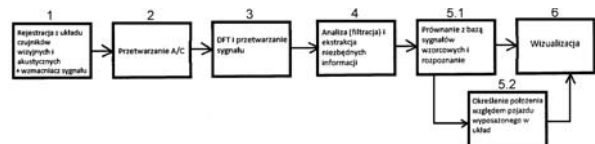
(51) G06F 17/00 (2006.01)
H04R 3/00 (2006.01)

(71) POŁANIECKI ADRIAN, Marki; GAŁĘZIA ADAM, Warszawa
(72) POŁANIECKI ADRIAN; GAŁĘZIA ADAM

(54) Sposób i urządzenie do detekcji, lokalizowania i identyfikacji pojazdów wytwarzających sygnały akustyczne, a także optyczne, zwłaszcza pojazdów uprzywilejowanych emitujących sygnały akustyczne i/lub świetlne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przedstawiony schematycznie na rysunku i urządzenie służące do detekcji, lokalizowania i identyfikacji pojazdów wytwarzających sygnały akustyczne, a także optyczne, zwłaszcza pojazdów uprzywilejowanych emitujących sygnały akustyczne i/lub świetlne, przeznaczony do wykrywania obiektów z dużej odległości i określenia ich namiaru. Zgłoszenie składa się z trzech modułów. Modułu czujników składającego się z co najmniej jednej pary czujników optycznych i akustycznych, a także wzmacniacza niskoszumowego. Moduł ten połączony jest z modułem przetwarzania, analizy i rozpoznawania sygnału w postaci mikroprocesorowej w którym odbywają się niezbędne przekształcenia sygnału w tym przekształcenie sygnału do dziedziny częstotliwościowej poprzez DFT, rozpoznanie sygnału z zadanym w bazie pamięci wzorcem, wyznaczenie namiaru, a także niezbędne przekształcenia. Moduł ten połączony jest z modułem wizualizacji w postaci wizualizatora graficznego na którym wyświetlana jest informacja dla użytkownika o niamiarze i rodzaju pojazdu w znany sposób. Zgłoszenie może być przedstawione w wersji przenośnej, a także stałej na wyposażeniu fabrycznym pojazdu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422746 (22) 2017 09 04

(51) G06Q 30/02 (2012.01)

(71) FIM CONSULTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) FRYDZIŃSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób oceny efektywności przedsiębiorstwa

(57) Sposób oparty na macierzowej metodzie identyfikacji nośników kosztów i kalkulacji alokacji, polega na tym, że poddaje się analizie strukturę zatrudnienia, rozpisuje się ją na działania, wycenia te działania rozumiane jako % zaangażowanie poszczególnych zespo-

łów i/lub pracowników w działania, analizuje się koszty wyodrębnionych zespołów w podziale na koszty osobowe i nieosobowe, przy czym tworzony rachunek kosztów charakterystyczny dla danego działania, które są obiektami kosztowymi pierwszego etapu alokacji, pozwala na alokację kosztów ogólnych. Dane o kosztach wyodrębnionych zespołów umieszcza się w narzędziu informatycznym, zawierającym uniwersalną strukturę zatrudnienia, którą mapuje się na wyodrębnione w modelu działania i procesy, przy czym część narzędzia zbierająca informacje o zatrudnieniu i przekładające strukturę zatrudnienia na działania opisane w modelu jest tak skonstruowana, aby wprowadzając dane do narzędzia wyodrębnić dla każdej komórki wszystkie działania, które są w niej realizowane, niekoniecznie sugerowane wprost z przyporządkowania do danej komórki, gdyż dla każdej komórki pozostawiona jest możliwość wyboru z całego wachlarza zdefiniowanych działań. Narzędzie zbiera dane w zasoby, działania i procesy zgodne z modelem referencyjnym, a po tej analizie otrzymywany jest podział komórek wg. realizowanych działań. Do narzędzia wprowadzane są koszty w podziale na osobowe i nieosobowe dla poszczególnych komórek. Struktura przedsiębiorstwa jest rozpisana w narzędziu na działania i zebrana po działaniach w zdefiniowane zespoły, a następnie wyceniona przy wykorzystaniu wyżej opisanych alokacji, przy czym po szczegółowej analizie kosztów na pierwszym etapie badania wyodrębnia się 5 poziomów marż: po kosztach bezpośrednich produktów, kosztach pośrednich produktów, kosztach obsługi klientów, kosztach obsługi klientów potencjalnych, kosztach ogólnozakładowych. Model uzupełnia się dodatkowo o marżę 6 po kosztach niewykorzystanych zasobów.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 422708 (22) 2017 08 31

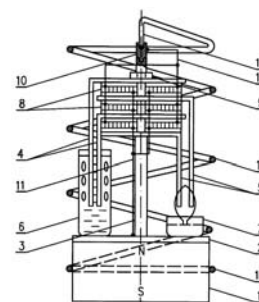
(51) G09B 23/06 (2006.01)
H01L 35/00 (2006.01)
H02N 10/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) Silnik termomagnetyczny

(57) Silnik termomagnetyczny zawiera ustawiony pionowo walcowy magnes trwały (1). Na górną powierzchnię magnesu trwałego (1) nałożona jest współosiowo nieferromagnetyczna metalowa podstawa (2) w kształcie koła o średnicy takiej samej jak magnes z osadzonym w niej również współosiowo pionowym prętem (3), którego górna część o mniejszej średnicy jest zaopatrzona w gwint. Na górną część pręta (3) o mniejszej średnicy nałożone są poziomo dwa zestawy równoległych płytek (4, 5), wykonanych z materiału dobrze przewodzącego ciepło, których części zewnętrzne zagięte są pod kątem prostym i skierowane pionowo w dół po obu stronach pionowego pręta (3), przy czym zagięte w dół części jednego zestawu płytek (4) zanurzone są w naczyniu (6), zawierającym mieszaninę chłodzącą wody z lodem, ustawionym na metalowej podstawie (2), natomiast zagięte w dół części drugiego zestawu płytek (5), ogrzewane są za pomocą palnika spirytusowego, albo podgrzewacza do potraw (7), również ustawionych na podstawie (2). Między poziomymi częściami obu zestawów płytek umieszczone są moduły Peltiera (8), połączone równolegle, przy czym bieguny jednego znaku wszystkich modułów Peltiera (8) stykają się z płytkami chłodzonymi (4), zaś bieguny przeciwnego znaku wszystkich modułów Peltiera (8) stykają się z płytkami ogrzewanymi (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422791 (22) 2017 09 08

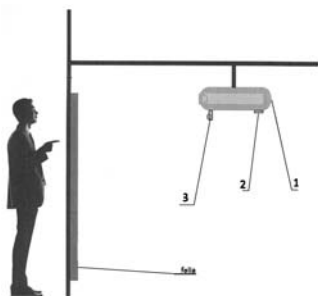
(51) **G09F 27/00** (2006.01)
G03B 21/00 (2006.01)
G06F 3/14 (2006.01)
G09G 5/00 (2006.01)
H04N 21/00 (2011.01)

(71) SLE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) JAKUBUS ARTUR

(54) **Urządzenie do wyświetlania multimediów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyświetlania multimediów w szczególności reklam. Urządzenie do wyświetlania multimediów zawierające projektor, charakteryzuje się tym, że urządzenie (1) zawiera układ sterujący w postaci mikrokomputera PC, modemem gsm (2) i wyświetlacz z folii do tylnej projekcji.
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425925 (22) 2018 06 14

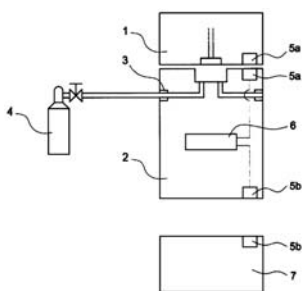
(51) **G12B 13/00** (2006.01)
G01N 33/00 (2006.01)

(71) ATEST-GAZ A.M. PACHOLE SPÓŁKA JAWNA, Gliwice

(72) KORZEC TOMASZ; PACHOLE ALEKSANDER

(54) **System kalibracji czujnika gazu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system kalibracji czujnika gazu składający się z czujnika gazu (1), rozłączalnej maski kalibracyjnej (2) z wlotem/wylotem gazu (3) oraz źródła gazu charakteryzujący się tym, że czujnik gazu (1) zawiera nadajnik-odbiornik łącza czujnika (5a) a rozłączalna maska kalibracyjna (2) zawiera nadajnik-odbiornik łącza czujnika (5a), sterownik rozłączalnej maski kalibracyjnej (6) oraz nadajnik-odbiornik łącza modułu sterowniczego (5b), ponadto system kalibracji zawiera moduł sterowniczy (7) z nadajnikiem-odbiornikiem łącza modułu sterowniczego (5b).
(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 422639 (22) 2017 08 25

(51) **G21F 3/00** (2006.01)
G21F 1/12 (2006.01)
A61N 1/16 (2006.01)
H05K 9/00 (2006.01)

(71) FORMALSKI KRZYSZTOF WOJCIECH, Warszawa

(72) FORMALSKI KRZYSZTOF WOJCIECH

(54) **Aktywna osłona przeciwradiacyjna**

(57) Aktywne osłony przeciwradiacyjne zabezpieczające przed nadmierną ekspozycją na promieniowanie jonizujące lub osłabia-

jącą taką ekspozycją, charakteryzuje się tym, że w przeciwieństwie do osłon stałych (np. ołowianych) osłony aktywne mają regulowaną, sterowaną prądem elektrycznym, możliwość zmiany współczynnika pochłaniania promieniowania. Cechą charakterystyczną aktywnej osłony przeciwradiacyjnej jest szereg cienkich równoległych warstw materiału mogącego gromadzić znaczny ładunek elektryczny (tj. dodatkowych elektronów), a poziom ich naładowania elektrostatycznego jest regulowany. W wariantcie najbardziej optymalnym wykorzystuje się warstwy grafenu, które stanowiąc wiele płaskich równoległych kondensatorów, mogą być ładowane wysokim ładunkiem. Warianty dodatkowe uzupełnione są o: warstwę pochłaniającą promieniowanie neutronowe; elementy wytwarzające pole magnetyczne umożliwiające odchylenie cząstek naładowanych (promieniowania beta, alfa i protonowego).
(10 zastrzeżeń)

Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2018 12 04
2019 01 14

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 422525 (22) 2017 09 05

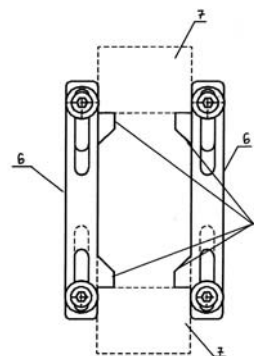
(51) **H01F 38/20** (2006.01)
H01F 38/28 (2006.01)
G01R 15/18 (2006.01)

(71) OPAŁKA RYSZARD, Myszków; TORBUS MICHAŁ, Góra Włodowska

(72) OPAŁKA RYSZARD; TORBUS MICHAŁ

(54) **Uchwyt pozycjonujący do mocowania transformatorów pomiarowych (np. przekładników) na przewodzie**

(57) Uchwyt pozycjonujący do mocowania transformatorów pomiarowych (np. przekładników) na przewodzie charakteryzuje się tym, iż posiada zestawy mocujące (6) umożliwiające mechaniczne zamocowanie transformatora pomiarowego w dowolnie wybranym miejscu na przewodzie oraz precyzyjne i trwałe wyregulowanie położenia przewodu w oknie transformatora.
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 426587 (22) 2018 08 07

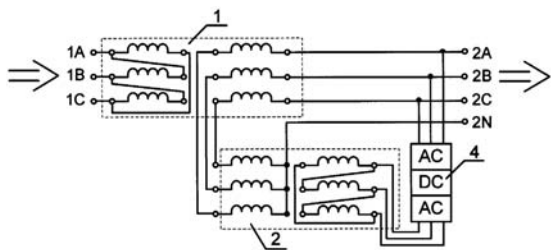
(51) **H01H 1/36** (2006.01)
H01H 9/00 (2006.01)
G05F 1/14 (2006.01)

- (71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice; ZAKŁAD POMIAROWO-BADAWCZY ENERGETYKI ENERGOPOMIAR-ELEKTRYKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice; SCHNEIDER ELECTRIC TRANSFORMERS POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mikołów
- (72) BERNATT JAKUB; GAWRON STANISŁAW; GLINKA TADEUSZ; PAWŁOWSKI DANIEL; OLECH WALDEMAR; MNICH TOMASZ; SOBOTA JANUSZ; MORAWIEC MARCIN; PORADA MARCIN

(54) Układ regulacji napięcia transformatora

(57) Układ regulacji napięcia trójfazowego transformatora podstawowego (1) pod obciążeniem składa się z transformatora regulacyjnego (2) i falownika AC/DC/AC (4). Uzwojenie wtórne transformatora regulacyjnego (2) jest włączone w szereg z uzwojeniem wtórnym transformatora podstawowego (1), przy czym uzwojenie pierwotne transformatora regulacyjnego (2) jest zasilane z falownika AC/DC/AC (4), który jest przyłączony do uzwojenia wtórnego transformatora podstawowego (1), bądź też falownik (4) jest przyłączony do uzwojenia wtórnego transformatora dodatkowego, którego uzwojenie pierwotne jest dołączone do uzwojenia wtórnego transformatora podstawowego (1). W transformatorze podstawowym (1) z uzwojeniem wtórnym połączonym w zygzak, korzystnie jest połączenie uzwojenia wtórnego transformatora regulacyjnego (2) w zygzak, przy czym uzwojenie to (2) jest połączone z uzwojeniem wtórnym transformatora podstawowego (1) od strony gwiazdy, a punkt połączenia uzwojeń w gwiazdę jest wykonany na uzwojeniu zygzaka transformatora regulacyjnego (2). W transformatorze podstawowym (1) z uzwojeniem wtórnym połączonym w gwiazdę, uzwojenie wtórne transformatora regulacyjnego (2) korzystnie jest połączone z uzwojeniem wtórnym transformatora podstawowego (1) od strony gwiazdy, przy czym punkt połączenia uzwojeń w gwiazdę jest wykonany na uzwojeniu zygzaka transformatora regulacyjnego (2). W transformatorze podstawowym (1) z uzwojeniem wtórnym połączonym w trójkąt, uzwojenie wtórne transformatora regulacyjnego (2) jest włączone w obwód trójkąta uzwojenia wtórnego transformatora podstawowego (1).

(4 zastrzeżenia)



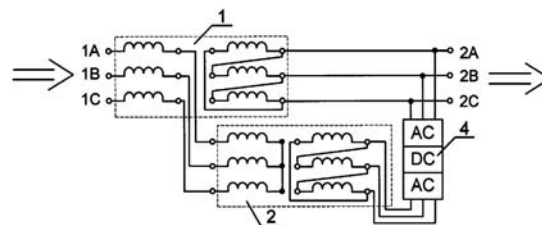
A1 (21) 426589 (22) 2018 08 07

- (51) H01H 1/36 (2006.01)
H01H 9/00 (2006.01)
G05F 1/14 (2006.01)
- (71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice; ZAKŁAD POMIAROWO-BADAWCZY ENERGETYKI ENERGOPOMIAR-ELEKTRYKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice; SCHNEIDER ELECTRIC TRANSFORMERS POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mikołów
- (72) BERNATT JAKUB; GAWRON STANISŁAW; GLINKA TADEUSZ; PAWŁOWSKI DANIEL; OLECH WALDEMAR; MNICH TOMASZ; SOBOTA JANUSZ; MORAWIEC MARCIN; PORADA MARCIN

(54) Układ regulacji napięcia transformatora

(57) Układ regulacji napięcia trójfazowego transformatora podstawowego (1) pod obciążeniem składa się z transformatora regulacyjnego (2) i falownika AC/DC/AC (4). Uzwojenie wtórne transformatora regulacyjnego (2) jest włączone w szereg z uzwojeniem pierwotnym transformatora podstawowego (1). Uzwojenie pierwotne transformatora regulacyjnego (2) jest zasilane z falownika (4), który jest przyłączony do uzwojenia wtórnego transformatora podstawowego (1), bądź też falownik (4) jest przyłączony do uzwojenia wtórnego transformatora dodatkowego, którego uzwojenie pierwotne jest dołączone do uzwojenia wtórnego transformatora podstawowego (1). W transformatorze podstawowym (1) z uzwojeniem pierwotnym połączonym w trójkąt, uzwojenie wtórne transformatora regulacyjnego (2) jest włączone w obwód trójkąta uzwojenia pierwotnego transformatora podstawowego (1). W transformatorze podstawowym (1) z uzwojeniem pierwotnym połączonym w gwiazdę, uzwojenie wtórne transformatora regulacyjnego (2) korzystnie jest połączone z uzwojeniem pierwotnym transformatora podstawowego (1) od strony gwiazdy, przy czym punkt połączenia uzwojeń w gwiazdę jest wykonany na uzwojeniu wtórnym transformatora regulacyjnego (2).

(3 zastrzeżenia)



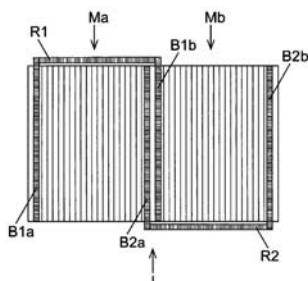
A1 (21) 422635 (22) 2017 08 25

- (51) H01L 31/00 (2006.01)
H01L 31/046 (2014.01)
H01L 31/18 (2006.01)
H01L 31/0463 (2014.01)
H01L 31/0465 (2014.01)
- (71) EOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
- (72) PENCZEK JAN JÓZEF; KUC ALEKSANDER MAKSYMILIAN; RUTKOWSKI KAROL; MATUSZEK JOANNA KATARZYNA
- (54) Sposób wytwarzania komponentu fotowoltaicznego oraz komponent fotowoltaiczny

(57) Sposób wytwarzania komponentu fotowoltaicznego cienkowarstwowego, zbudowanego z komórek fotowoltaicznych, w którym komórki fotowoltaiczne są wykonane w strukturze warstwowej obejmującej warstwę pierwszej elektrody, warstwę półprzewodnika, warstwę drugiej elektrody przepuszczalnej dla światła słonecznego, ułożone na podłożu dielektrycznym, zgodnie ze zgłoszeniem wyróżnia się tym, że komponent fotowoltaiczny wykonuje się z arkusza prefabrykatu zbudowanego z połączonych szeregowo identycznych komórek fotowoltaicznych o grubości mniejszej lub równej 10 μm , mających postać równoległych pasów o szerokości od 4 mm do 12 mm rozciągających się od jednego brzegu arkusza prefabrykatu do przeciwległego brzegu arkusza prefabrykatu, tak, że dwa brzegi komponentu fotowoltaicznego przebiegają równoległe do brzegów arkusza prefabrykatu. W prefabrykacie tym, z szeregowego połączenia komórek fotowoltaicznych wyodrębnia się przynajmniej pierwszy moduł fotowoltaiczny (Ma) oraz drugi moduł fotowoltaiczny (Mb) za pomocą urządzenia wycinającego, wykonując głębokie cięcia o szerokości mieszczącej się w zakresie 10 μm do 20 mm, rozstawione w odległości odpowiadającej założonej szerokości modułów fotowoltaicznych (Ma, Mb). W każdym z modułów (Ma, Mb) prowadzi się płytkie cięcie o szerokości większej lub równej 10 μm , przebiegające przez warstwę drugiej elektrody i przez warstwę półprzewodnika w kierunku zasadniczo równoległym do komórek fotowoltaicznych. Przy krawędziach modułów za pomocą spoiwa elektroprowadzącego montuje się pierwsze (B1a, B1b) i drugie (B2a, B2b) elektrody zbiorcze, przy czym przynajmniej drugie

elektrody przebiegają na płytkach cięciach (P4). Pierwsze elektrody zbiorcze (B1a, B1b) łączy się za pośrednictwem pierwszej szyny (R1), przebiegającej wzdłuż pierwszego brzegu komponentu fotowoltaicznego, a drugie elektrody zbiorcze (B2a, B2b) łączy się za pośrednictwem drugiej szyny (R2), przebiegającej wzdłuż przeciwnego brzegu komponentu fotowoltaicznego. Komponent fotowoltaiczny zbudowany zgodnie ze zgłoszeniem powstaje w wyniku poddania prefabrykatu przetwarzaniu zgodnie ze zgłoszeniem.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 422726 (22) 2017 09 01

(51) H02G 7/12 (2006.01)

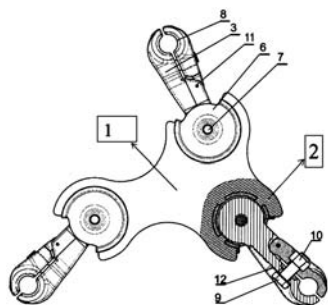
(71) BELOS - PŁP SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) SZADORSKI ANDRZEJ; BIELA KRZYSZTOF

(54) Odstępnik tłumiący

(57) Odstępnik zawiera zaciski do przewodów linii energetycznych umieszczone na ramionach odstępnika (3), zamocowanych w elemencie dystansowym (1) za pomocą elastycznych i tłumiących drgania linii modułów zaciskowych. Moduł zawiera symetrycznie rozmieszczone dwudzielne tulejkowe rezystory, dwudzielne elementy tłumiące przykryte kołpakami (6) i połączone elementem łączącym (7) przechodzącym przez elementy modułu zaciskowego, przy czym elementem pośredniczącym są dwudzielne tulejkowe rezystory i dwudzielne elementy tłumiące z wyprofilowanymi występami i wybraniami wpasowanymi tribologicznie w odpowiadające im występy i wybrania w ramieniu odstępnika i wewnątrz kołpaków. Element dystansowy odstępnika (1) wykonany jest z fragmentu płyty i ma przy krawędzi wykonane gniazda z zamkami (2), w których umieszcza się i mocuje po obu stronach gniazda kołpaków (6) modułu zaciskowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 422790 (22) 2017 09 08

(51) H02J 7/00 (2006.01)

B60L 11/00 (2006.01)

(71) ZAKŁAD ELEKTRONICZNY SIMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bydgoszcz

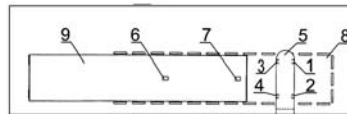
(72) OLSZEWSKI PIOTR

(54) System pozycjonowania pojazdu elektrycznego z pantografem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system pozycjonowania pojazdu elektrycznego z pantografem. Istotą rozwiązania jest zastosowanie odbiorników pasywnych w postaci tagów RFID UHF (1, 2, 3 i 4) oraz nadajników (6 i 7) wraz z monitorem wyświetlacza na pulpicy

kierowcy. Odbiorniki pasywne (1, 2, 3 i 4) nie są ale mogą być zasilane a ich minimalna ilość to 1 sztuka. Istnieje również możliwość wizualizacji procesu pozycjonowania lub ograniczenie prędkości pojazdu w fazie pozycjonowania.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 426588 (22) 2018 08 07

(51) H02K 5/124 (2006.01)

F16J 15/32 (2016.01)

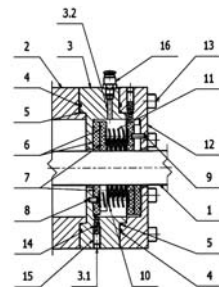
(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice

(72) PYTEL JACEK

(54) Zespół uszczelniający wał maszyny

(57) Zespół uszczelniający wał maszyny, jest umieszczony w obudowie złożonej z korpusu mocującego i korpusu zamykającego połączonych na zamek i skręconych śrubami, przy czym korpus mocujący jest zamocowany do tarczy łożyskowej także na zamek, charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy są umieszczone dwa uszczelnienia wału (1) usytuowane względem siebie szeregowo, jedno uszczelnienie przylega do korpusu mocującego (3), a drugie do korpusu zamykającego (12), każde z uszczelnień składa się z czterech wycinków pierścienia (6) ułożonych w dwóch warstwach, w pierwszej warstwie są dwa wycinki (6), które przylegają do powierzchni korpusu mocującego (3) bądź korpusu zamykającego (12) i są ułożone względem siebie tak, aby ich osie symetrii pokrywały się, a w drugiej warstwie dwa wycinki (6) przylegają do wycinków (6) warstwy pierwszej, a ich osie symetrii są prostopadłe do osi symetrii wycinków (6) warstwy pierwszej, między wycinkami (6) a korpusem mocującym (3) bądź korpusem zamykającym (12) i między pierwszą i drugą warstwą wycinków (6) są uszczelki „O” ułożone w rowkach wycinków (6), a także między pierwszym i drugim uszczelnieniem w gniazdach są umieszczone sprężyny dłuższe (10) rozpierające wycinki (6) warstw pierwszych i sprężyny krótsze (11) rozpierające wycinki (6) warstw drugich, ponadto wycinki (6) są dociskane promieniowo sprężynkami (14) do wału (1), a przed obrotem są zabezpieczone kołkami, krótkimi (8) wycinki (6) warstwy pierwszej i długimi (9) wycinki (6) warstwy drugiej, osadzonymi w korpusie mocującym (2) i korpusie zamykającym (12) oraz w gniazdach eliptycznych wycinków (6).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426268 (22) 2018 07 09

(51) H02K 7/14 (2006.01)

F04D 25/06 (2006.01)

F24F 7/007 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

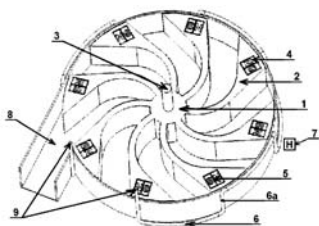
(72) FILIPEK PRZEMYSŁAW

(54) Wentylator promieniowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wentylator promieniowy posiadający rotor, oś rotora, magnesy trwałe i uzwojenie statora. Charakteryzuje się on tym, że składa się z rotora (1) złożonego z zamocowanych promieniście łopatek rotora (2). W osi rotora (1) umiesz-

czona jest oś rotora (3). Na obrzeżach łopatek rotora (2) znajdują się rozmieszczone w równych odległościach od siebie, o jednakowy kąt i promieniście względem osi rotora (3) - magnesy trwałe (4) w parzystej ilości, umieszczone w taki sposób, że bieguny sąsiadujących ze sobą magnesów trwałych (4) są jednoimienne, a oś rotora (3) należy do płaszczyzn wyznaczonych przez linie międzybiegunowe (5) i na płaszczyznach wyznaczonych przez linie międzybiegunowe (5) magnesy trwałych (4) rotora (1). W pobliżu co najmniej jednego z odcinków (6a) nieruchomego uzwojenia statora (6) umieszczony jest czujnik (7). Rotor (1) znajduje się w obudowie wentylatora (8), na zewnątrz której umieszczone jest uzwojenie statora (6). W obudowie wentylatora (8) na powierzchni walcowej znajduje się otwór wylotowy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 427218 (22) 2018 09 26

(51) H02K 21/02 (2006.01)

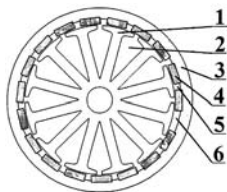
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) GORYCA ZBIGNIEW; KWOLEK WOJCIECH

(54) Silnik z magnesami trwałymi o małym momencie zaczepowym

(57) Silnik z magnesami trwałymi o małym momencie zaczepowym, przeznaczony do układów bezprzekładniowego napędu zbudowany ze stojana posiadającego żłobki, w których znajduje się uzwojenie i z wirnika, charakteryzuje się tym, że w wirniku (3) umieszczono 18 magnesów trwałych (4) o przemiennej biegunowości, przy czym jeden z odstępów między magnesami (6) jest trzykrotnie większy od pozostałych odstępów (5). Dzięki temu znacząco zmniejsza się moment zaczepowy tego silnika.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422728 (22) 2017 09 02

(51) H02K 21/14 (2006.01)

(71) SOBOLEWSKA NATALIA JULIA, Plewiska;
SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA, Plewiska;
SOBOLEWSKI MAREK JULIUSZ, Plewiska;
SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ, Plewiska;
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW, Plewiska

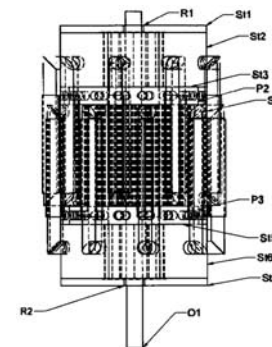
(72) SOBOLEWSKA NATALIA JULIA;
SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA;
SOBOLEWSKI MAREK JULIUSZ;
SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ;
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW

(54) Bezkomutatorowy silnik prądu stałego BLCLDC T

(57) Bezkomutatorowy silnik elektryczny prądu stałego BLCLDC T zbudowany z wału (O1) mocowanego za pomocą łożysk (R1) i (R2) do elementów stojana (St1) i (St2), które mocowane są do korpusu stojana (St2), (St6) wykonanego z ferromagnetyka miękkiego połączeniem mechanicznym, charakteryzuje się tym, że do osadzone-

go na wale (O1) pierścienia wykonanego z ferromagnetyka miękkiego przymocowano serie magnesów trwałych namagnesowanych promieniowo oraz pierścieni (P2) wykonany z ferromagnetyka miękkiego, natomiast korpus stojana (St2) połączono mechanicznie z pierścieniem (St3) wykonanym z materiałów nieferromagnetycznych posiadającym otwory w ścianach bocznych, a korpus stojana (St6) połączono mechanicznie z pierścieniem (St5) wykonanym z materiałów nieferromagnetycznych posiadającym otwory w ścianach bocznych, do których to pierścieni (St3) i (St5) mocuje się mechanicznie korpus stojana (St4) wykonany z materiałów ferromagnetycznie miękkich, w którego żłobkach umieszcza się przewody miedziane w izolacji elektrycznej, a który to korpus stojana (St4) jest połączony mechanicznie bez szczeliny powietrznej z elementami stojana (St2) i (St6) naprzemiennie za pośrednictwem prętów, które wykonane są z materiałów ferromagnetycznie miękkich, na których nawinięto uzwojenia przewodem miedzianym w izolacji.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 02 07

A1 (21) 422720 (22) 2017 09 01

(51) H02N 11/00 (2006.01)

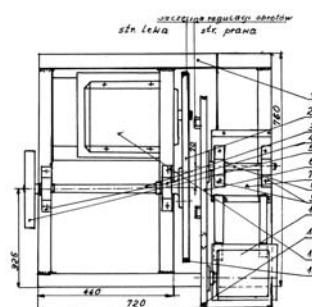
(71) KOŁODYŃSKI JÓZEF, Lublin

(72) KOŁODYŃSKI JÓZEF

(54) Urządzenie z napędem magnetycznym

(57) Urządzenie przedstawione na rysunku, które tworzy napęd składa się z dwóch zespołów: pierwszy zespół to ułożyskowany wałek, do którego przymocowana jest tarcza. W tarczy na bocznych płaszczyznach wykonane są wgłębienia i osadzone magnesy, z jednego boku o działaniu dodatnim w drugim boku o działaniu ujemnym. Drugi zespół składa się z dwuramiennego skrzydła przymocowanego do ułożyskowanego wałka. Promień skrzydła musi być większy od promienia tarcz zespołu pierwszego o 150 mm. Do skrzydeł przymocowany jest profil w kształcie odwróconej litery „U” stanowiący wycinek koła. W wewnętrznej części profilu na bocznych płaszczyznach osadzone są magnesy tak by po złożeniu tych dwóch zespołów tarczy i skrzydeł magnesy o działaniu dodatnim i ujemnym były po tych samych stronach. Magnesy w profilu należy osadzić pod kątem 25 stopni w kierunku obrotu tarczy. Oś wałka zespołu skrzydeł i oś tarczy przesunięte są w układzie poziomym o 150 mm. Rozruch tarczy odbywa się za pomocą skrzydeł. Rozruch skrzydeł następuje za pomocą silniczka o mocy 0,7 KW lub można rozrusznikiem z akumulatora.

(3 zastrzeżenia)



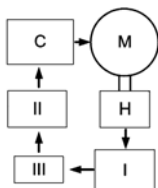
A1 (21) 427050 (22) 2018 09 13

(51) H02P 6/15 (2016.01)
H02P 6/17 (2016.01)(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) KOLANO KRZYSZTOF

(54) Sposób sterowania bezszczotkowego silnika prądu stałego z czujnikami położenia wału

(57) Sposób sterowania bezszczotkowego silnika prądu stałego z czujnikami położenia wału, polega na tym, że uruchamia się silnik (M) i mierzy się prędkość (ω) obrotową wału za pomocą czujników położenia wału i na podstawie zmierzonej prędkości obrotowej wału ustala się kolejność przełączania tranzystorów sterujących. Dodatkowo koryguje się wartość prędkości obrotowej wału silnika zmierzonej za pomocą czujników położenia wału i za pomocą skorygowanej wartości ustala się kolejnością przełączania tranzystorów sterujących.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 02 05

A1 (21) 427051 (22) 2018 09 13

(51) H02P 6/16 (2016.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) KOLANO KRZYSZTOF

(54) Sposób pomiaru położenia kąтового wału bezszczotkowego silnika prądu stałego z czujnikami położenia wału

(57) Sposób pomiaru położenia kąтового wału bezszczotkowego silnika prądu stałego z czujnikami położenia wału, poprzez pomiar czasu przy stałej prędkości obrotowej silnika pomiędzy kolejnymi stanami czujników położenia wału polega na tym, że uruchamia się bezszczotkowy silnik prądu stałego i doprowadza do stałej prędkości. Mierzy się pierwsze czasy pomiędzy kolejnymi stanami czujników położenia wału dla pełnego obrotu mechanicznego wału, które zapisuje się w pamięci urządzenia sterującego. Zatrzymuje się bezszczotkowy silnik prądu stałego. Następnie uruchamia się ponownie bezszczotkowy silnik prądu stałego ze stałą prędkością i ponownie dokonuje się pomiaru czasów pomiędzy kolejnymi stanami czujników położenia wału dla pełnego obrotu mechanicznego wału. Porównuje się je z pierwszymi czasami pomiędzy kolejnymi stanami czujników położenia wału dla pełnego obrotu mechanicznego wału i na podstawie porównanych czasów dokonuje się ustalenia położenia kąтового wału bezszczotkowego silnika prądu stałego.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 01 14

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **126580** (22) 2017 09 05

(51) **A01F 25/14** (2006.01)

A01F 25/16 (2006.01)

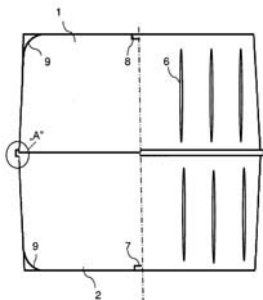
(71) ZIĘTARA KRZYSZTOF EKOLOGICZNE GOSPODARSTWO ROLNE, Drzonowo

(72) ZIĘTARA KRZYSZTOF

(54) **Zbiornik do zakiszania bel z zielonką**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zbiornik do zakiszania bel z zielonką, który składa się z części górnej (1) oraz części dolnej (2), nakładanych na siebie i skręconych za pomocą szczelnego połączenia gwintowego lub uszczelki oraz obejmy ściskającej, przy czym na dnie dolnej części zbiornika (2) usytuowany jest korek (6), służący do kontrolowanego zlewania cieczy kiszunkowej, zaś górna część zbiornika (1) wyposażona jest w wielofunkcyjny korek/zawór (7), a ponadto na bocznych ścianach części górnej (1) oraz części dolnej (2) wykonane są przetłoczenia wzmacniające (6).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126557** (22) 2017 08 28

(51) **A24C 5/44** (2006.01)

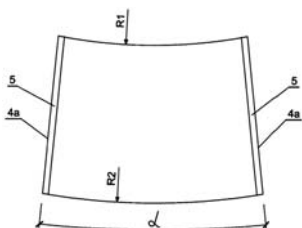
A24C 5/40 (2006.01)

(71) TOBACCO TRADING INTERNATIONAL POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Modlnica

(72) ŚWIDERSKI EDWARD

(54) **Urządzenie do ręcznego zwijania mieszanki tytoniowej**

(57) Urządzenie do ręcznego zwijania mieszanki tytoniowej przeznaczone do ręcznego wytwarzania produktów tytoniowych, zawierające korpus, zaopatrzone w rolkę oporową oraz ruchomą rolkę formującą umieszczoną w odchylnym jarzmie, z nawiniętą na rolki



taśmą formującą, charakteryzuje się tym, że taśma formująca stanowi wycinek pierścienia kołowego o promieniu (R1) koła wewnętrznego, który wynosi korzystnie 323 mm oraz promieniu (R2) koła zewnętrznego, wynoszący korzystnie 245 mm.

(6 zastrzeżeń)

U1 (21) **127096** (22) 2018 03 04

(51) **A41D 27/20** (2006.01)

(23) 2017 09 05 XXV Międzynarodowy Salon Przemysłu Obronnego MSPO

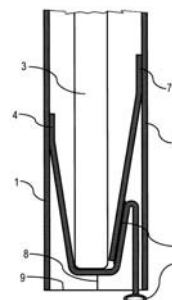
(71) CFT PRECYZJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czosnów

(72) WALICKI MAREK; WYSOCKI MARCIN

(54) **System mocowania wkładu twardego w kieszeni kamizelki ochronnej**

(57) System mocowania wkładu twardego w kieszeni kamizelki ochronnej, którą to kieszeń tworzą zszyte ze sobą brzegami dwa poszycia (1 i 2) zewnętrzne i wewnętrzne względem ciała użytkownika tej kamizelki. Do wewnętrznej strony pierwszego z tych poszyci (1) ma przyszytą taśmę (4) długą z rzepem od strony wkładu (3) twardego, zaś do wewnętrznej strony drugiego z tych poszyci (2) ma przyszytą taśmę (7) krótką z rzepem od strony przeciwległej w stosunku do wkładu (3) twardego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126567** (22) 2017 09 04

(51) **A44C 23/00** (2006.01)

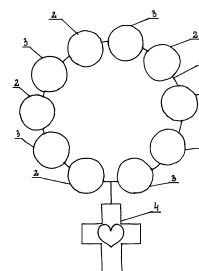
(71) SZOSTAK-MACHNICA PAULINA, Chrzanów

(72) SZOSTAK-MACHNICA PAULINA

(54) **Bransoletka różańcowa z emotikonami**

(57) Różaniec, służący do odliczania odmawianych modlitw ma postać bransoletki (1) na rękę, posiadającej pięć koralików w ustalonym kolorze (2), nawleczonych na przemian z pięcioma koralikami-emotikonami (3), symbolizującymi nastroje związane z daną tajemnicą różańcową. Bransoletka zwieńczona jest krzyżykiem z symbolem serca (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127697 (22) 2018 10 05

(51) A45C 3/08 (2006.01)

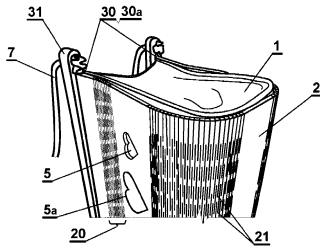
(71) SITEK NATALIA SEEMS DIFFERENT SPÓŁKA CYWILNA, Kraków; BARANOWSKI PRZEMYSŁAW SEEMS DIFFERENT SPÓŁKA CYWILNA, Kraków

(72) SITEK NATALIA; BARANOWSKI PRZEMYSŁAW

(54) Torba, zwłaszcza torebka kopertowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest torba, zwłaszcza torebka kopertowa. Przedmiotowa torba posiada część wewnętrzną z elastycznego materiału i część zewnętrzną z wygiętej płyty drewnopochodnej, trwale ze sobą połączone w pasie krawędzi górnych, przy czym część zewnętrzna ma strefy z poprzecznymi przelotowymi szparami pomiędzy mostkami przesuniętymi w kolejnych rzędach względem siebie. Torba ta charakteryzuje się tym, że do górnych krawędzi (30, 30a) części wewnętrznej (1) i części zewnętrznej (2) ma przymocowane beleczki (31) z magnesami zamocowanymi w wybraniach beleczek (31). Korzystnie krawędzie (30, 30a) części wewnętrznej (1) i części zewnętrznej (2) wklejone są w podłużne wybrania w beleczkach (31). Korzystnie ma przelotowe szpary (21) w czterech strefach (20) części zewnętrznej (2). Korzystnie ma cięgno (7) zamocowane w otworach na końcach beleczki (31). Korzystnie ma pomiędzy strefami (20) z przelotowymi szparami (21) przelotowe otwory (5) i wygrawerowane wybrania (5a) na powierzchni zewnętrznej części zewnętrznej (2).

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 22

U1 (21) 126587 (22) 2017 09 08

(51) A47B 9/00 (2006.01)

A47B 41/00 (2006.01)

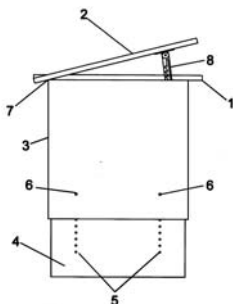
A47B 9/04 (2006.01)

(71) LWIKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Raszyn

(72) LEŚNIAK DANIEL

(54) Biurko z mechanizmem regulacji wysokości nóg i(lub) kąta nachylenia blatu

(57) Biurko składa się z blatu stałego (1) lub regulowanego (2), lub stałego (1) i regulowanego (2), korpusu, nóg regulowanych składających się z trzech płyt w której dwie górne (3) stanowią podstawę podtrzymującą oraz nogi środkowej wysuwanej (4). Noga środkowa nawiercona jest w dwóch rzędach (5). Blokada nóg wysuwanych odbywa się przez użycie śrub blokujących (6). Błat regulowany w przedniej części połączony jest z korpusem zawiasami uchylnymi (7), a w tylnej części blatu zamontowane są regulatory kąta nachylenia blatu (8). Regulacja kąta nachylenia blatu odbywa się przez użycie regulatora kąta nachylenia blatu (8) w którym wypusty nachylone są



pod kątem 50 stopni. Po wybraniu odpowiedniego kąta nachylenia przesuwamy regulator na śrubę blokującą. Śruba blokująca podtrzymuje regulator kąta nachylenia blatu oraz blokuje blat na ustalonej wysokości zapobiegając niekontrolowanemu opadnięciu blatu.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 126552 (22) 2017 08 25

(51) A47B 47/02 (2006.01)

B25H 3/04 (2006.01)

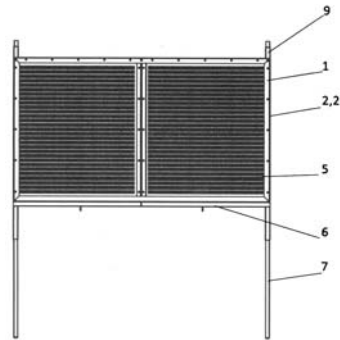
(71) OLSZEWSKA JUSTYNA INSELIO, Warszawa

(72) OLSZEWSKA JUSTYNA

(54) Szafa garażowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szafa garażowa, wolnostojąca mająca zwłaszcza zastosowanie w halach garażach budynków mieszkalnych. Szafa garażowa, posiadająca korpus bryły prostopadłościowej z ramą, wychylne drzwi, przy czym korpus posiada ramę, w której to zamocowane są boczne ścianki, dolna ścianka, górna ścianka i tylna ścianka. Szafa charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna wewnętrzna ścianka (2, 2', 5) jest perforowana na całej swojej powierzchni.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 126565 (22) 2017 09 01

(51) A47B 81/00 (2006.01)

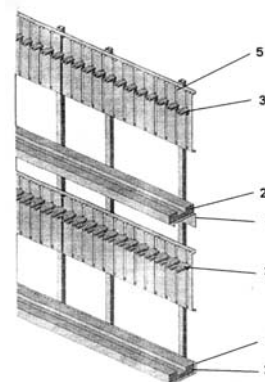
(71) BERLOPAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Karpicko

(72) WOŹNICA WIEŚLAW; PIENCZAK JACEK

(54) Mobilny system przechowywania uzbrojenia

(57) Mobilny system przechowywania uzbrojenia na poziomych półkach z gniazdami na broń i wspornikami na płaszczyznach bocznych mocowanych powyżej półek zawiera panel-suwnicę (5) z pionową szczeliną, w której umieszczony jest suwliwie wspornik (3), tak że wybrania wspornika wykonane w jego tylnej części luźno obejmują boczne krawędzie szczeliny panelu-suwnicy. Wspornik wyposażony jest w pasek zabezpieczający.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127315 (22) 2018 05 10

(51) **A47F 3/00** (2006.01)
A47F 3/02 (2006.01)
A47F 3/022 (2006.01)
F25D 11/00 (2006.01)

(31) 2017-34068 (32) 2017 09 05 (33) CZ

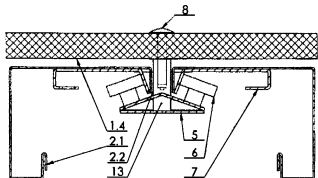
(71) RGT s.r.o., Králův Dvůr, CZ

(72) RUMIL JAN, CZ

(54) **Higieniczna szklana osłona lad spożywczych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest higieniczna szklana osłona lad spożywczych, składająca się z poruszającej się w pionie szklanej pokrywy, która za pomocą systemu prowadnic jest zainstalowana nad wewnętrzną przestrzenią lada spożywczej, charakteryzująca się tym, że system prowadnic szklanej pokrywy jest tworzony przez co najmniej jedną parę umieszczonych przeciwległe wózków przejazdowych (5), które są wyposażone w skośnie ułożone kółka (6) przejazdowe, osiadające z regulowanym dociskiem na skośnych powierzchniach przejazdowych (7) ich pionowych prowadnic, przy czym wózki przejazdowe (5) systemu przejazdowego szklanej pokrywy są wzajemnie przez zestaw rolek przenoszących ruchomo sprzęgnięte co najmniej za pomocą jednej linki.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126569 (22) 2017 09 04

(51) **A63B 21/062** (2006.01)
A63B 21/072 (2006.01)
A63B 21/078 (2006.01)
A63B 71/00 (2006.01)
A63B 24/00 (2006.01)
F16D 48/00 (2006.01)

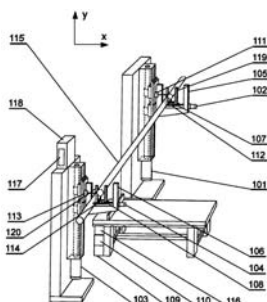
(71) TEB SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żerniki Wrocławskie

(72) SAMULNIK GRZEGORZ

(54) **Urządzenie do automatycznego asystowania w trakcie ćwiczeń ruchowych**

(57) Urządzenie do automatycznego asystowania w trakcie ćwiczeń ruchowych wykonywanych z użyciem wolnych ciężarów, składające się z ramy, do której przytwierdzone są siłowniki (101, 102, 103, 104) z głowicami pomiarowo-wykonawczymi (105, 106), w których zainstalowane są czujniki siły (107, 108), przy czym siłowniki (101, 102, 103, 104) są połączone z serwonapędami (110) oraz z mikrokontrolerem (109) posiadającym układy wejść co najmniej z czujników (107, 108), znamienne tym, że na głowicach (105, 106) są zainstalowane bezkontaktowe czujniki laserowe (111, 112, 113, 114), a urządzenie zawiera ponadto czytnik (117) połączony z mikrokontrolerem (109).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 126562 (22) 2017 08 25

(51) **B01D 46/00** (2006.01)
B01D 46/24 (2006.01)
F01N 3/023 (2006.01)

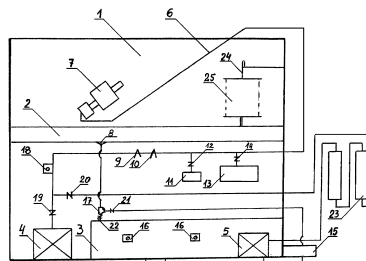
(71) GONDEK ŁUKASZ KUŹNIA MOCY, Mikołów

(72) GONDEK JÓZEF; GONDEK ŁUKASZ

(54) **Urządzenie do regeneracji filtrów cząstek stałych i katalizatorów samochodowych**

(57) Urządzenie do regeneracji filtrów cząstek stałych i katalizatorów samochodowych DPF, FAP, SCR, GPF, z wykorzystaniem wody z detergentem i powietrza do ich mycia ma, na przewodzie (6) powietrzno-wodnym, pomiędzy pompą powietrza (4) i wylotem filtra lub katalizatora (7), zainstalowany czujnik (9) ciśnienia powietrza, czujnik (10) przepływu powietrza oraz zbiornik (11) mały i zbiornik (13) duży sprężonego powietrza. Ponadto przewód odpływowy z misy (2) ma filtr (8) wstępny oraz trójnik (17) z odprowadzeniem do dodatkowego zbiornika (15) na płyn z mycia wstępnego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126561 (22) 2017 08 30

(51) **B60P 3/12** (2006.01)

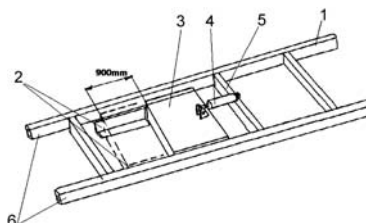
(71) PAJDZIŃSKI PIOTR GANER, Grabina

(72) PAJDZIŃSKI PIOTR

(54) **Przesuwny przeciwcieżar pojazdu holowniczego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przesuwny przeciwcieżar pojazdu holowniczego, mający zastosowanie przy dociążaniu przednich osi samochodu holującego. Przesuwny przeciwcieżar pojazdu holowniczego, zamontowany do ramy pojazdu charakteryzuje się tym, że pobocznice wewnętrzne wzdłużnych belek (6) ramy (1) wyposażone są w prowadnice (2), na których umieszczony jest przesuwne przeciwcieżar (3). Do poprzecznej belki (5) i przeciwcieżaru (3) przymocowany jest hydrauliczny siłownik (4).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126566 (22) 2017 09 02

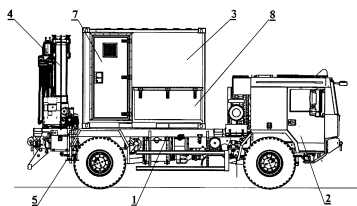
(51) **B60P 3/14** (2006.01)
B60P 1/54 (2006.01)
B66F 9/00 (2006.01)

- (71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI PANCERNEJ I SAMOCHODOWEJ, Sulejówkę; ZAMET-GŁÓWNO ADAM PRUSKI, ZDZISŁAW ŁUCZAK SPÓŁKA JAWNA, Główno; ARPOL NARZĘDZIA PROFESJONALNE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Osielsko; CARGOTEC POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stargard
- (72) KOŃCZAK JAROSŁAW; CIEKOT ZBIGNIEW; BIERNACKI SZYMON; WOJCIECHOWSKI WALDEMAR; GALAS ALEKSANDER; WIĘCŁAW ANDRZEJ

(54) **Przewoźny warsztat polowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przewoźny warsztat polowy, specjalistyczny pojazd dojeżdżający na miejsce zgrupowania grup zorganizowanych np. wojska, harcerzy, ludności cywilnej, w celu przeprowadzenia szybkich napraw na miejscu. Na platformie podwozia (1) samochodu ciężarowego, za kabiną kierowcy (2), ustawiony jest kontener warsztatowy (3). Za kontenerem warsztatowym (3), do końca ramy podwozia (1) jest przymocowany hydrauliczny żuraw (4) z podporami (5). Kontener warsztatowy (3) ma z jednej strony klapy do schowków narzędziowych i sprzętu specjalistycznego, a z drugiej strony ma prowadzące do wnętrza drzwi wejściowe (7) oraz klapy (8) do schowka znajdującego się z tej strony. Wewnątrz kontenera warsztatowego (3) znajdują się stoły warsztatowe, szafki narzędziowe, narzędzia, szafki magazynowe oraz siedzenia dla fachowej obsługi - pracowników warsztatowych. Dostęp do narzędzi w schowkach jest możliwy zarówno od środka oraz dzięki kłapom (8) z zewnątrz.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126559 (22) 2017 08 29

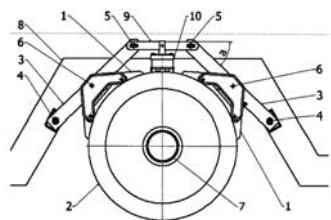
(51) **B61H 1/00** (2006.01)

- (71) UNIwersytet Technologiczno-Przyrodniczy im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich w Bydgoszczy, Bydgoszcz
- (72) KIERSZNIKI PRZEMYSŁAW

(54) **Mechaniczny hamulec klockowy pojazdu szynowego**

(57) Klocki (1) usytuowane są niesymetrycznie względem osi (7) koła (2), i symetrycznie względem płaszczyzny pionowej przechodzącej przez oś (7) koła (2) i mocowane są przegubowo do dźwigni (3), której dolne końce (4) mocowane są do ramy wózka (8), w sposób pozwalający na ich obrót, zaś górne końce (5) dźwigni (3) połączone są przegubowo za pomocą łącznika (9), połączonego od dołu z siłownikiem pneumatycznym (10), którego ruch pionowy poprzez łącznik (9) oddziałując na końce (5) dźwigni (3), powoduje nacisk klocków (1) na koła (2), pod kątem a względem osi pionowej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126558 (22) 2017 08 29

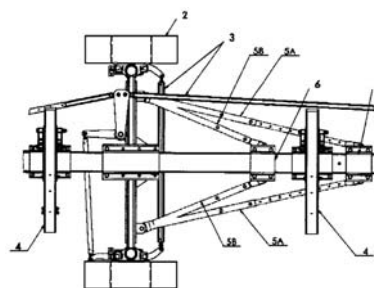
(51) **B62D 21/20** (2006.01)
A01D 75/00 (2006.01)

- (71) TUCHOLSKI TOMASZ PRZEDSIĘBIORSTWO TECHNICZNE TUCHOLSKI, Stare Boryszewo
- (72) PIEGAT PIOTR; ŚNIECHOWSKI PIOTR; TUCHOLSKI TOMASZ

(54) **Wózek do transportu zespołów żniwnych kombajnów zbożowych**

(57) Wózek ma belkę nośną i dwie osie jezdne (2) wzmocnione zastrzałami przytwierdzonymi połączeniem śrubowym do belki osi jezdnych (2) z jednej strony, a poprzez obejmę (6) do belki nośnej wózka z drugiej strony. Na belce nośnej osadzone są podpory przeznaczone do umieszczania na nich zespołu żniwnego. Zastrzały są teleskopowe o regulowanej długości i zbudowane są z dwóch rur o różnych średnicach tak dobranych, że rura o mniejszej średnicy jest umieszczona suwliwie wewnątrz rury o większej średnicy. Obie rury mają spłaszczenia na końcach rur w miejscu przytwierdzenia do osi jezdnej (2) i obejmę (6) osadzonej na belce nośnej. Rury połączone są ze sobą za pomocą śrub, zabezpieczonych przy pomocy podkładek i nakrętek, przez dwa otwory wywiercone przelotowo na długości rury o większej średnicy oraz dwa otwory z kilku wywierconych przelotowo na długości rury o mniejszej średnicy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126584 (22) 2017 09 07

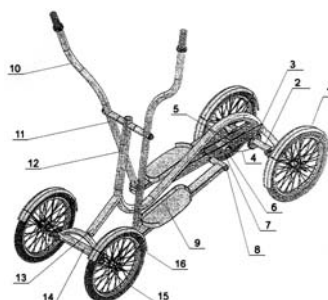
(51) **B62K 5/00** (2013.01)
B62M 1/00 (2010.01)
B62M 1/12 (2006.01)
B62M 1/24 (2013.01)
B62M 1/26 (2013.01)
B62M 1/28 (2013.01)

- (71) GRYCIUK DANUTA, Słubice
- (72) GRYCIUK DANUTA

(54) **Rower czterokołowy z napędem typu stepper**

(57) Rower czterokołowy z napędem typu stepper charakteryzuje się tym, że posiada tylne koła (1) połączone osią (2) na której środku znajduje się koło zębate tylnie (3) połączone pasem (4) z kołem zębatym przednim (5) zintegrowanym z suportem (6) z korbami (7) zakończonymi wałami (8) trwale połączonymi z płaskownikami na których umieszczone są stopy (9), płaskowniki ze stopami (9) przechodzą przez ruchome złącza w ruchome ramiona (10) połączone są ze sobą osią (11) prostopadłą do ramy (12) do której przedniej części przymocowany jest dystans (13) połączony z przednią osią (14) roweru łączącą koła przednie (15) wyposażone w błotniki (16) natomiast w dolnej części ramy przymocowany jest trwale płaskownik naciągu wraz z napinaczem pasa (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 126576 (22) 2017 09 04

(51) E04B 1/76 (2006.01)

E04B 1/80 (2006.01)

E04B 1/86 (2006.01)

E04B 1/90 (2006.01)

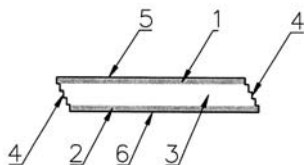
(71) PETRALANA SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) RZEPCHYŃSKI ŁUKASZ

(54) Budowlany element izolacyjny

(57) Budowlany element izolacyjny w postaci płyty z wełny skalnej charakteryzuje się tym, że składa się z trzech warstw, ma warstwę utwardzoną górną (1), warstwę utwardzoną dolną (2), oraz warstwę środkową (3) o jednorodnej gęstości, że jest wykonany w postaci płyty dwustronnie gruntowanej, a płyta ma warstwy wierzchnie górną i dolną (5, 6) o podwyższonej gęstości, zaś powierzchnia boczna płyty ma wycięcia w postaci rowków (4) o geometrii symetrycznej gdzie długość poziomej części każdego rowka jest stała dla każdej grubości płyty a wysokość rowka dla każdej grubości płyty jest jednakowa i rowki (4) jednej bocznej strony są lustrzanym odbiciem rowków (4) drugiej bocznej strony płyty. Warstwa utwardzona (5, 6) stanowi około 2 cm części grubości górnej i dolnej, a utwardzeniem są włókna z wełny mineralnej odpowiednio zaburzone o gęstości w zakresie 150 - 250 kg/m³. Korzystnie płyta ma warstwę utwardzoną górną (1), której powierzchnia górna (5) pokryta jest przez natrysk gruntem oraz warstwa utwardzona dolna (2) ma powierzchnię dolną (6) również pokrytą gruntem poprzez natrysk.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126563 (22) 2017 08 31

(51) E04F 15/02 (2006.01)

F24D 3/14 (2006.01)

(71) GUZIK STANISŁAW TARFOR, Sucha Beskidzka

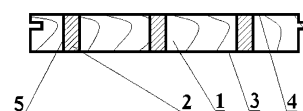
(72) GUZIK STANISŁAW

(54) Podłoga o zwiększonej przewodności cieplnej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podłoga drewniana lub z materiału drewnopochodnego lub substytutu drewna, która ma zwiększony współczynnik przewodności cieplnej, przeznaczona do stosowania w pomieszczeniach, w których stosuje się ogrzewanie podłogowe. Pojedynczy element podłogowy (1), w tym przypadku jest to deska podłogowa, ma wzdłuż jednego boku pióro a z wzdłuż drugiego wpust na pióro kolejnej deski podłogowej (1). Deska podłogowa (1) ma górną, ozdobną powierzchnię (4) którą po ułożeniu szlifuje się i zabezpiecza np. lakierem, oraz dolną powierzchnię (3), którą deska podłogowa (1) leży na posadzce. W desce podłogowej (1) wykonane są przelotowe gniazda osadcze (5). W gniazdach osadczych (5) umieszczone są kołki (2) z materiału o wysokim współczynniku przewodności cieplnej, najlepiej z aluminium, które jest lekkie, dobrze się obrabia, ma wysoki współczynnik przewodności cieplnej i przy tym stosunkowo niską cenę. Kołki (2) mają długość równą grubości deski podłogowej (1), dolne czoła kołków (2) są na poziomie dolnej powierzchni (3) deski podłogowej (1), a górne - na poziomie górnej, ozdobnej powierzchni (4)

deski podłogowej (1). Kołki (2) są umieszczone w gniazdach osadczych (5) na wcisk lub są wklejone.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 16

U1 (21) 126582 (22) 2017 09 06

(51) E04G 21/16 (2006.01)

E04G 21/14 (2006.01)

B66C 1/42 (2006.01)

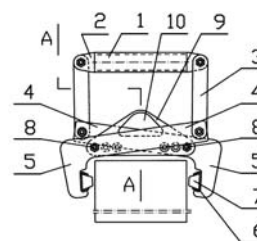
(71) WENTA JAN, Łębork

(72) WENTA JAN

(54) Chwytnik do przenoszenia płyt

(57) Chwytnik do przenoszenia płyt składa się z uchwytu ruchowego (1) z płaskimi wypustkami (2) na końcach, do których przyłączone są ruchomo płytki łączące (1), a ich drugie końce są przyłączone ruchomo do końcówek dłuższych ramion (4) wysięgników, przy czym wysięgniki mają postać podobną do przekroju poprzecznego kątownika nierównoramiennego na którego krótszych ramionach (5) od strony wewnętrznej są przymocowane objemki (6) z osadzonymi w nich elementami gumowymi (7), zaś oba wysięgniki są złączone obrotowo, każdy w niezależnym węźle do płytki dystansowej (9).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126583 (22) 2017 09 06

(51) E04G 21/16 (2006.01)

E04G 21/14 (2006.01)

B66C 1/42 (2006.01)

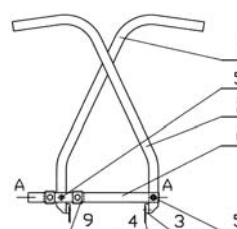
(71) WENTA JAN, Łębork

(72) WENTA JAN

(54) Przyrząd brukarski

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd brukarski przeznaczony do wyciągania materiałów brukarskich w trakcie prac remontowych nawierzchni wykonanych z kostki brukowej lub płytek chodnikowych. Przyrząd brukarski do wyciągania materiałów brukarskich składa się z dźwigni lewej (1) i dźwigni prawej (2) wykonanych z płaskownika, do których w dolnej części przytwierdzono mocowniki (3) wraz z płytkami dociskowymi (4), a powyżej w bliskiej odległości od mocowników (3) wykonano otwory (5). Otwór (5) w dźwigni prawej (2) służy do przyłączenia wahliwie łącznika (6), zaś otwór (5) w dźwigni lewej (1) służy do przyłączenia wahliwie prowadnika.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **127574** (22) 2018 08 30(51) **E05C 9/18** (2006.01)

(31) u201708787 (32) 2017 09 01 (33) UA

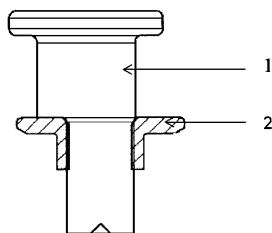
(71) Axor Industry Spółka z Ograniczoną
Odpowiedzialnością, Dnipro, UA

(72) BIULENT YORIUUK, UA

(54) **Antyważeniowy element ryglujący okucia
okiennego**

(57) Wzór użytkowy dotyczy zamykających elementów okuć okiennych, w szczególności elementów ustawiania oraz docisku skrzydła okna do ościeżnicy, a także elementów zapewnienia bezpieczeństwa okna. Antyważeniowy element ryglujący okucia okiennego zawiera stalowy czop w kształcie grzybka (1), połączony ze stalową podstawą (2) i przednią listwą oraz zawalcowany do wewnętrznej powierzchni ruchomego ciężna.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **127573** (22) 2018 08 30(51) **E05D 15/52** (2006.01)**E05D 7/04** (2006.01)

(31) u201708788 (32) 2017 09 01 (33) UA

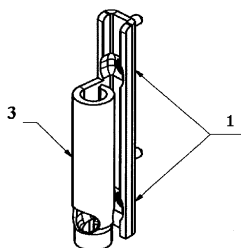
(71) Axor Industry Spółka z Ograniczoną
Odpowiedzialnością, Dnipro, UA

(72) BIULENT YORIUUK, UA

(54) **Dolny zawias skrzydła do okien PCV**

(57) Wzór użytkowy dotyczy zamykających elementów okuć okiennych, w szczególności elementów łączenia ościeżnicy ze skrzydłem. Dolny zawias skrzydła do okien PCV zawiera podstawę (1) w kształcie płytki z otworami do mocowania oraz wygięcie (3), powtarzające kształt trzpienia ustalającego z jednej strony i kształt śruby regulacyjnej z drugiej. Na podstawie dolnego zawiasu skrzydła są wypusty pozycyjne, do środka zgięcia zainstalowano stalową śrubę regulującą oraz tuleję ochronną przy tym element mocujący jest wyprodukowany ze stalowej blachy walcowanej metodą tłoczenia.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **126588** (22) 2017 09 08(51) **E06B 9/00** (2006.01)**E06B 7/00** (2006.01)

(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

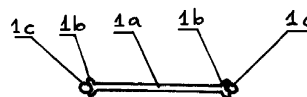
(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Okienny ogranicznik przewiewu**

(57) Okienny ogranicznik przewiewu charakteryzuje się, tym, że ma profil plastikowy (1a) wykonany z plastiku w kształcie trapezu prostokątnego, przy czym profil ten ma na obu dłuższych bokach

uchwyty (1b), w których są trwale zamocowane gumki (1c), przy czym gumki (1c) są w przekroju okrągłe.

(4 zastrzeżenia)

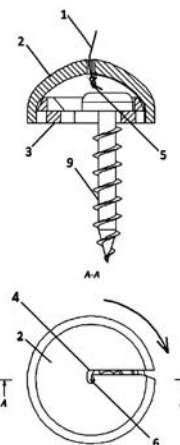
U1 (21) **126560** (22) 2017 08 30(51) **E06B 9/324** (2006.01)**E06B 9/326** (2006.01)(71) SCHOENBERGER POLSKA ENTERPRISES SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) MAYER MICHAEL, DE

(54) **Uchwyt sznurka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt sznurka (1) zasłon okiennych lub drzwiowych składający się z zaczepu (2) mocowanego do bazy (3) przytwierdzonej do powierzchni ramy okiennej lub drzwiowej w jej świetle, który charakteryzuje się tym, że zaczep (2) sznurka (1) posiada kształtowe rozcięcie (4), przez które sznurek (1) posiadający zgrubienie (5) wsuwa się i blokuje w zaczepie (2).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1 (21) **126556** (22) 2017 08 28(51) **F04B 37/20** (2006.01)**F04D 13/06** (2006.01)**F24F 7/06** (2006.01)**F04D 25/08** (2006.01)**F04D 25/06** (2006.01)

(71) DOMER SIERECKI SPÓŁKA JAWNA, Pleszew

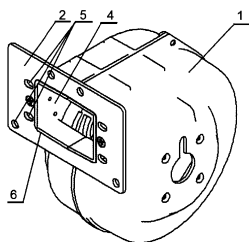
(72) SIERECKI MARCIN

(54) **Dmuchawa/wentylator do nadmuchu powietrza,
w szczególności do kotłów centralnego ogrzewania**

(57) Dmuchawa do nadmuchu powietrza, w szczególności do kotłów grzewczych, posiadająca obudowę dmuchawy, wirnik i jed-

nostkę napędową charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w adapter (2) kołnierza przyłączeniowego posiadający otwór o wielkości otworu wylotowego (4) dmuchawy i otwory (5) połączeniowe, montowany do obudowy dmuchawy (1) za pomocą przyłączy. Ponadto powierzchnia obudowy dmuchawy (1) wystaje ponad powierzchnię adaptera kołnierza (2) przyłączeniowego tworząc uskok (6).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126575 (22) 2017 09 04

(51) F16D 65/14 (2006.01)

F16D 65/28 (2006.01)

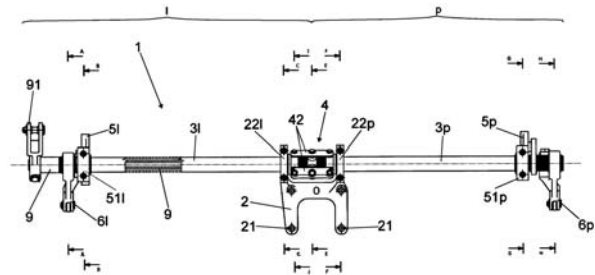
(71) WOJSKOWE ZAKŁADY MOTORYZACYJNE SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

(72) CELICHOWSKI ADAM

(54) Mechanizm belki hamulcowej pojazdu samochodowego, a zwłaszcza pojazdu bojowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm (1) belki hamulcowej pojazdu samochodowego, a zwłaszcza pojazdu bojowego, zawierający belkę hamulcową osadzoną obrotowo w zamocowanych do pojazdu wspornikach (2) i sprzężoną z dźwignią aktywacyjną (91) układu hamulcowego oraz dźwigniami wałków hamulcowych po obu stronach pojazdu. Aby zapewnić jednakową siłę hamowania po obu stronach pojazdu belka składa się z dwóch belek (3l, 3p) o zasadniczo tej samej długości połączonych ze sobą za pośrednictwem kompensatora siły hamowania (4) zawierającego co najmniej dwie, korzystnie równokątnie rozmieszczone, wzdłużne poprzeczki (42), przy czym we wnętrzu jednej z belek (3l) prowadzony jest drążek aktywacyjny (9) sprzężony z jednej strony z dźwignią aktywacyjną (91), zaś z drugiej strony wyprowadzony we wnętrzu kompensatora siły hamowania (4) i zaopatrzony w promieniowe wypusty połączone z wzdłużnymi poprzeczkami (42).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126571 (22) 2017 09 04

(51) F16H 63/02 (2006.01)

B60W 10/02 (2006.01)

(71) WOJSKOWE ZAKŁADY MOTORYZACYJNE SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

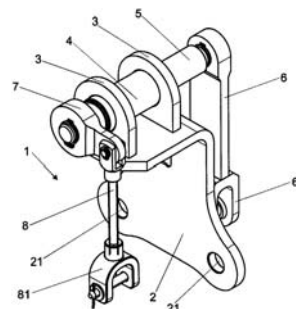
(72) BITNER WOJCIECH

(54) Mechanizm awaryjnego sterowania skrzynią biegów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm (1) awaryjnego sterowania skrzynią biegów, zwłaszcza skrzynią biegów pojazdu bojowego, mający wspornik bazowy (2) dostosowany do zamocowania do zespołu napędowego pojazdu, w którym osadzony jest obrotowo wałek wybieraka (5) połączony nieobrotowo z jednej strony z dźwignią wybieraka (6) sprzężoną z dźwignią sterującą, a z drugiej strony z ramieniem popychacza (7) sprzężonym ze skrzy-

nią biegów. Aby umożliwić szybkie i pewne załączenie I biegu pojazdu w przypadku awarii układu elektrycznego sterującego normalną pracą skrzyni biegów, ramię popychacza (7) jest zasadniczo prostopadłe do dźwigni wybieraka (6) i połączone w predeterminowanej odległości od osi wałka wybieraka z popychaczem (8).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126555 (22) 2017 08 26

(51) F17D 1/02 (2006.01)

F17D 3/01 (2006.01)

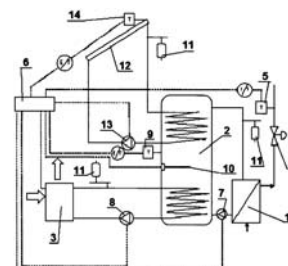
(71) FLUID SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KWESTARZ MAŁGORZATA; OSIADACZ ANDRZEJ JANUSZ; CHACZYKOWSKI MACIEJ

(54) Hybrydowa instalacja do podgrzewania gazu w stacjach gazowych z wykorzystaniem odnawialnych źródeł energii

(57) Hybrydowa instalacja do podgrzewania gazu w stacjach gazowych zaopatrzona w przeponowy wymiennik ciepła, sterownik i reduktor gazu zamontowany za wymiennikiem ciepła, charakteryzuje się, tym że posiada zbiornik buforowy (2) kolektory słoneczne (12), oraz pompę ciepła (3). Kolektory słoneczne (12) połączone są ze sterownikiem (6) poprzez przetwornik temperatury kolektorów słonecznych (14), a ze zbiornikiem buforowym (2) połączone są układem hydraulicznym z wbudowaną pompą obiegową kolektora słonecznego (13), połączoną ze sterownikiem (6). Układ hydrauliczny łączący kolektor słoneczny (12) ze zbiornikiem buforowym (2), wewnątrz zbiornika (2) buforowego ma postać węzownicy górnej. Pompa ciepła (3) ze zbiornikiem buforowym (2) połączona jest układem hydraulicznym z wbudowaną pompą obiegową pompy ciepła (8) połączoną ze sterownikiem (6), a układ hydrauliczny łączący zbiornik buforowy (2) z pompą ciepła (3), wewnątrz zbiornika buforowego (2) ma postać węzownicy dolnej. Zbiornik buforowy (2) z przeponowym wymiennikiem ciepła (1) połączony jest układem hydraulicznym z wbudowaną pompą obiegową przeponowego wymiennika ciepła (7) połączoną ze sterownikiem (6). Pompa ciepła (3) połączona jest bezpośrednio ze sterownikiem (6) natomiast zbiornik buforowy (2) połączony jest ze sterownikiem (6) poprzez przetwornik temperatury zbiornika buforowego (9). Za reduktorem gazu (4) zamontowany jest przetwornik temperatury gazu (5) połączony ze sterownikiem (6). Układy hydrauliczne pompy obiegowej pompy ciepła (8), pompy obiegowej kolektorów słonecznych (13) oraz pompy obiegowej przeponowego wymiennika ciepła (7) posiadają zamontowane naczynia wzbiornicze (11) i wyposażone są w zawory odpowietrzające, zawory bezpieczeństwa i manometry.

(2 zastrzeżenia)

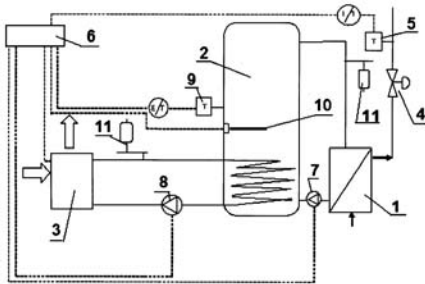


U1 (21) 126554 (22) 2017 08 26

(51) F17D 1/075 (2006.01)
F25B 30/00 (2006.01)(71) FLUID SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa(72) KWESTARZ MAŁGORZATA;
OSIADACZ ANDRZEJ JANUSZ; CHACZYKOWSKI MACIEJ(54) Instalacja do podgrzewania gazu w stacjach
gazowych z wykorzystaniem odnawialnych źródeł
energii

(57) Instalacja do podgrzewania gazu w stacjach gazowych zapatrzona w przeponowy wymiennik ciepła (1), sterownik i reduktor gazu zamontowany za wymiennikiem ciepła, charakteryzuje się tym że, posiada pompę ciepła (3) oraz zbiornik buforowy (2). Pompa ciepła (3) ze zbiornikiem buforowym (2) połączona jest układem hydraulicznym z wbudowaną pompą obiegową pompy ciepła (8) połączoną ze sterownikiem (6), układ hydrauliczny łączący zbiornik buforowy (2) z pompą ciepła (3), wewnątrz zbiornika buforowego (2) ma postać węzownicy, zbiornik buforowy (2) z przeponowym wymiennikiem ciepła (1) połączony jest układem hydraulicznym z wbudowaną pompą obiegową przeponowego wymiennika ciepła (7) połączoną ze sterownikiem (6), pompa ciepła (3) połączona jest ze sterownikiem (6), zbiornik buforowy (2) połączony jest ze sterownikiem (6) poprzez przetwornik temperatury zbiornika buforowego (9), za reduktorem gazu (4) zamontowany jest przetwornik temperatury gazu (5) przy czym układy hydrauliczne pompy obiegowej pompy ciepła (8) oraz pompy obiegowej przeponowego wymiennika ciepła (7) posiadają zamontowane naczynia wzbiorcze (11) i wyposażone w zawory odpowietrzające, zawory bezpieczeństwa i manometry.

(2 zastrzeżenia)



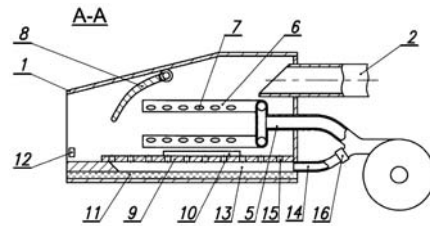
U1 (21) 126578 (22) 2017 09 05

(51) F23C 7/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów(72) NIEMIEC WITOLD; TRZEPIEĆIŃSKI TOMASZ;
ŚLĘŻAK WOJCIECH(54) Palnik do spalania biomasy, zwłaszcza w postaci
zrębków

(57) Palnik do spalania biomasy, zwłaszcza w postaci zrębków, w piecach i kotłach, ma obudowę (1) w kształcie prostokątnej rury, zaślepioną z tyłu. Wewnątrz obudowy (1) znajduje się komora spalania, ruszt (9) z otworami (15) i kierownica (8) powietrza, zaś na ścianie obudowy (1) jest króciec (2) do podawania paliwa do palnika oraz wlot powietrza do palnika z wentylatora. Palnik charakteryzuje się tym, że wewnątrz jego obudowy (1) wlot powietrza jest połączony z kanałem powietrznym (5), który rozgałęziony jest na rurki (6) rozprowadzające, znajdujące się po przeciwnych bokach komory spalania palnika, a każda z rurek (6) ma dysze (7) skierowane do środka komory spalania, przy czym jego kierownica (8) powietrza jest z jednego końca zamontowana do górnej ścianki obudowy (1), a z drugiego zakrzywiona ku dołowi. Na tylnej ściance obudowy (1) powyżej wlotu powietrza znajduje się króciec (2) do podawania paliwa.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 127365 (22) 2018 05 24

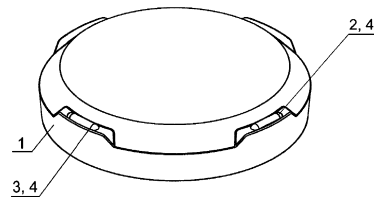
(51) F23L 17/02 (2006.01)
F23L 17/00 (2006.01)
F24F 7/02 (2006.01)
B63J 2/10 (2006.01)
G01C 9/18 (2006.01)(71) KRONO-PLAST JANUSZKA TADEUSIAK SPÓŁKA JAWNA,
Kłobuck

(72) JANUSZKA BARTŁOMIEJ; TADEUSIAK RAFAŁ

(54) Daszek kominka wentylacyjnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest daszek kominka wentylacyjnego, który ułatwia kontrolę zachowania pionowej pozycji kominka podczas jego mocowania do powierzchni dachu. Daszek ma dwie poziomicę rurkowe (2 i 3), które umieszczone są na tej samej płaszczyźnie poziomej przy krawędzi podstawy (1) daszka.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126579 (22) 2017 09 05

(51) F24H 3/08 (2006.01)

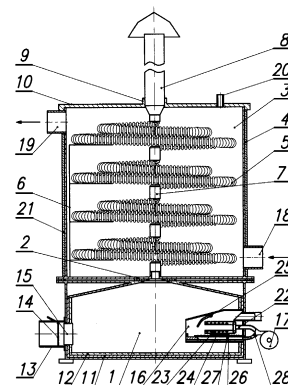
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) NIEMIEC WITOLD; TRZEPIEĆIŃSKI TOMASZ

(54) Piec do ogrzewania powietrza

(57) Piec według zgłoszenia charakteryzuje się tym, że jego kanał odprowadzania spalin składa się, z połączonych rozłącznie sekcji (5), z których każda składa się z giętkiej blaszanej rury zwiniętej w spiralę stożkową mającą, co najmniej dwa zwoje, przy czym sekcje (5) zamontowane są jedna nad drugą. Komora spalania (1) pieca jest odizolowana od ścianek pieca dwoma warstwami izolacyjnymi, z których jedna jest warstwą szamotową (11), a druga warstwą wermikulitową (12).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126574 (22) 2017 09 04

(51) *F41H 3/00* (2006.01)
F41H 3/02 (2006.01)
F41H 5/00 (2006.01)
F41H 7/00 (2006.01)

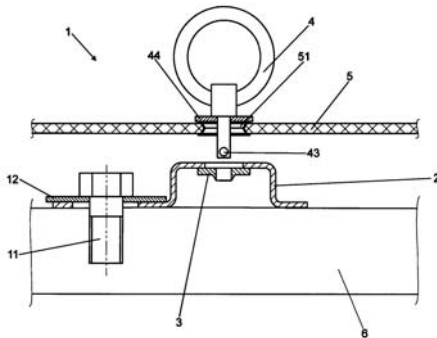
(71) WOJSKOWE ZAKŁADY MOTORYZACYJNE SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

(72) WÓJCICKI GRZEGORZ; SAWARZYŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Zatrząsk mocujący, zwłaszcza do mocowania paneli kamuflujących do kadłubów pojazdów bojowych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zatrząsk mocujący (1) do mocowania paneli kamuflujących (5) na pojazdach bojowych zawierający wspornik (2) dostosowany do zamocowania na pojeździe i mający oddaloną od pojazdu sekcję szybkozłączki. Aby zapewnić szybkie i rozłączne mocowanie paneli kamuflażu mobilnego (5) do powierzchni oraz elementów zewnętrznych i konstrukcyjnych pojazdów bojowych, od wewnętrznej strony sekcji szybkozłączki znajduje się otwór mocujący, którego krawędzie tworzą dwa, zasadniczo równoległe względem siebie, występy blokujące, z których każdy zawiera w środkowej części zagłębienie blokujące, zaś zatrząsk (1) zawiera ponadto szybkozłączkę (4) w formie sworznia, którego pierwszy koniec jest zakończony zasadniczo prostopadłą do osi sworznia podkładką dociskową (44) dostosowaną do przylegania do panelu kamuflującego (5) i korzystnie połączoną z drugiej strony z uchwytem, zaś przeciwny koniec sworznia zaopatrzone jest w trzpień blokujący (43) przechodzący przez sworznię zasadniczo prostopadle do jego osi wzdłużnej i definiujący występy blokujące dostosowane do osadzenia w zagłębieniach blokujących.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126568 (22) 2017 09 04

(51) *F41H 5/00* (2006.01)
F41H 7/00 (2006.01)
F41H 7/02 (2006.01)
F41H 7/04 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI PANCERNEJ I SAMOCHODOWEJ, Sulejówek

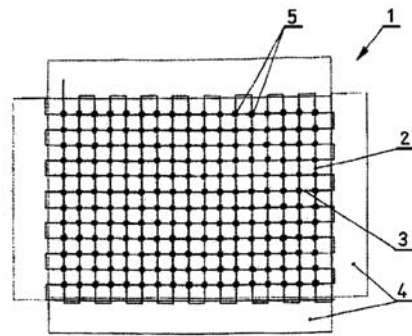
(72) STARCZEWSKI LECH; SZUDROWICZ MAREK; SZCZEŚNIAK KRZYSZTOF; GMITRZUK MICHAŁ; LITWIN ŁUKASZ

(54) **Moduł siatki balistycznej**

(57) Moduł siatki balistycznej (1) zawiera obrzeża (4) do mocowania modułu na ramie. Pomiędzy obrzeżami (4) przebiegają linki (2, 3) tworzące siatkę, przy czym w miejscach krzyżowania się linek (2, 3) są one wzajemnie połączone łącznikami (5). Pojedynczy łącznik (5) ma postać wielobocznego korpusu z wewnętrznym wybraniem, w którym osadzona jest na wcisk zatyczka blokująca linki siatki (2, 3), i z otwartymi od góry szczelinami w ściankach bocznych na linki (2, 3). Szczeliny usytuowane są w parach naprzeciwko siebie. Korpus łącznika (5) ma podstawę o kształcie czworoboku, a szczeliny są usytuowane centralnie w każdej ściance bocznej korpusu. Końcowy odcinek wybrania w korpusie łącznika (5) ma zbieżną po-

wierzchnię boczną, zaś zatyczka ma postać walca zakończony zbieżnym odcinkiem końcowym.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126570 (22) 2017 09 04

(51) *F41H 7/00* (2006.01)
H02K 9/06 (2006.01)
H02K 5/00 (2006.01)

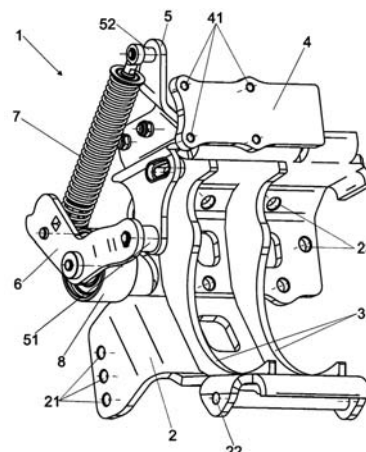
(71) WOJSKOWE ZAKŁADY MOTORYZACYJNE SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

(72) BITNER WOJCIECH

(54) **Wspornik alternatora, a zwłaszcza wspornik alternatora szybkowymiennego zespołu napędowego pojazdu bojowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik alternatora (1) zawierający profilowany metalowy korpus bazowy (2) o zasadniczo C-kształtnym przekroju, do zamocowania do zespołu napędowego pojazdu, do którego od wewnątrz przyspawane są co najmniej dwie zasadniczo płaskie i równoległe względem siebie obejmujące mocujące (3). Aby dostarczyć wspornik alternatora o prostej i wytrzymałej konstrukcji, który pozwoliłby na optymalną współpracę alternatora z zespołem napędowym pojazdu bojowego, obejmujące mocujące (3) są wyprowadzone na zewnątrz przez szczeliny korpusu bazowego (2), a do ich końców przyspawana jest płytka mocująca (4), zaś korpus bazowy (2) posiada wygięty występ mocujący, zasadniczo równoległy do obejmujących (3), do którego zamocowana jest klamra bazowa (5) mechanizmu napinającego pasek alternatora.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126572 (22) 2017 09 04

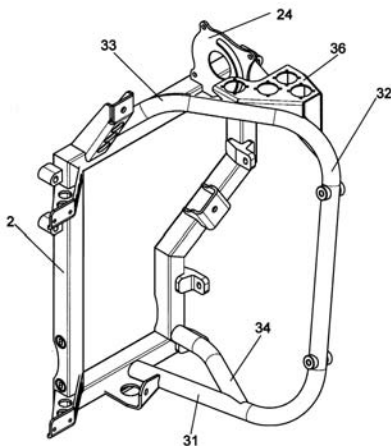
(51) *F41H 7/00* (2006.01)
B60K 17/00 (2006.01)
B60K 5/12 (2006.01)
B62D 25/00 (2006.01)
B60K 11/04 (2006.01)
B62D 21/00 (2006.01)

(71) WOJSKOWE ZAKŁADY MOTORYZACYJNE SPÓŁKA
AKCYJNA, Poznań
(72) CELICHOWSKI ADAM

(54) **Wspornik skrzyniowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik skrzyniowy do mocowania komponentów zespołu napędowego, zwłaszcza pojazdu bojowego, zawierający metalową ramę bazową (2) leżącą zasadniczo w jednej płaszczyźnie i połączoną z zasadniczo C-kształtną metalową, rurową ramą wspierającą. Aby zapewnić optymalne zamocowanie komponentów zespołu napędowego rama bazowa (2) ma zasadniczo P-kształtny obrys stanowiący połączenie prostokąta i trapezu prostokątnego, którego dłuższa podstawa, jest krótsza od dłuższego boku prostokąta, zaś ramię przyprostokątne jest współliniowe z krótszym bokiem prostokąta, zaś rama wspierająca składa się z dwóch sekcji wspierających (31 i 33) przyspawanych do ramy bazowej (2), pomiędzy którymi znajduje się wygięta sekcja poprzeczna (32), przy czym pierwsza sekcja wspierająca (31) przyspawana jest zasadniczo w połowie długości krótszego boku prostokąta ramy bazowej (2), a druga sekcja wspierająca (33) przyspawana jest zasadniczo po drugiej stronie w narożu prostokąta ramy bazowej (2).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126573 (22) 2017 09 04

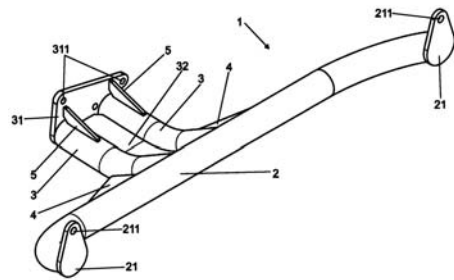
(51) **F41H 7/00** (2006.01)
B60K 11/04 (2006.01)
B60H 1/00 (2006.01)

(71) WOJSKOWE ZAKŁADY MOTORYZACYJNE SPÓŁKA
AKCYJNA, Poznań
(72) CELICHOWSKI ADAM

(54) **Wspornik chłodnicy zespołu napędowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik (1) chłodnicy zespołu napędowego, zwłaszcza chłodnicy zespołu napędowego pojazdu bojowego, zawierający zasadniczo U-kształtny, metalowy, rurowy profil wspierający (2) zaopatrzone na końcach w płaskie elementy mocujące (21) dostosowane do zamocowania do chłodnicy, co najmniej dwa metalowe, rurowe profile podporowe (3) równoległe względem siebie, połączone z jednej strony z profilem wspierającym (2), zaś z drugiej zaopatrzone w płaskie elementy mocujące (31) dostosowane do zamocowania do zespołu napędowego. Aby zapewnić optymalne zamocowanie chłodnicy do zespołu napędowego pojazdu, elementy mocujące (21) profilu wspierającego (2) są zasadniczo równoległe do elementów mocujących (31) profili podporowych (3), zaś profile podporowe (3) są wygięte pod kątem ostrym w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzn elementów mocujących (21, 31) i osi wzdłużnej średnika profilu wspierającego (2), przy czym płaszczyzna wygięcia profili podporowych (3) pokrywa się zasadniczo z płaszczyzną wygięcia ramion profilu wspierającego (2).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 126549 (22) 2017 08 25

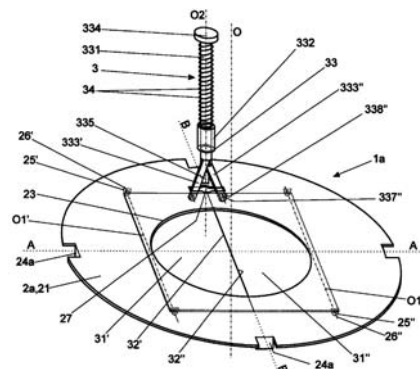
(51) **G01N 13/02** (2006.01)

(71) ŚLOSORZ WANDA, Mysłowice; ŚLOSORZ PIOTR, Mysłowice; ŚLOSORZ ADRIAN, Mysłowice
(72) ŚLOSORZ WANDA; ŚLOSORZ ADRIAN; ŚLOSORZ PIOTR

(54) **Urządzenie do przeprowadzania testu rozpuszczalności dla przeciwpyłowego środka zwilżającego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do przeprowadzania testu rozpuszczalności dla przeciwpyłowego środka zwilżającego (1a) zawierające: korpus, korzystnie zawierający element płytkowy (21) i/lub element rurowy, definiujący otwór przelotowy (23) przebiegający w osi wzdłużnej (O) urządzenia; rozmieszczone obwodowo elementy stabilizujące wystające z rzeczonoego korpusu; zespół zapadni (3) zamontowany na rzeczonym korpusie i zawierający; dwie obrotowe przegrody (31', 31''), które w stanie zamknięcia zespołu zapadni (3) są zorientowane równoległe względem siebie w płaszczyźnie prostopadłej do osi wzdłużnej (O) urządzenia i stykają się ze sobą krawędziami stykowymi (32', 32'') i które zamocowane są do rzeczonoego korpusu w sposób obrotowy wokół osi obrotu (O1', O1'') przesuniętych względem rzeczonych krawędzi stykowych (32', 32''); przemieszczalny element uruchamiający (33) połączony z rzeczonymi przegradami (31', 31'') w sposób zapewniający równoczesne obracanie obydwu przegród (31', 31'') w przeciwnych kierunkach podczas przemieszczania tego elementu uruchamiającego (33); sprężysty element powrotny (34) generujący moment obrotowy obracający rzeczone przegrody (31', 31'') do pozycji zamknięcia zespołu zapadni (3).

(2 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
422379	B24B (2006.01)	11
422525	H01F (2006.01)	41
422624	A47C (2006.01)	4
422632	C02F (2006.01)	18
422633	C02F (2006.01)	19
422635	H01L (2006.01)	42
422636	A61K (2006.01)	6
422637	B66D (2006.01)	17
422639	G21F (2006.01)	41
422640	A23L (2006.01)	2
422641	G01N (2006.01)	37
422642	B23F (2006.01)	10
422643	G01N (2006.01)	38
422645	C07D (2006.01)	19
422646	B64D (2006.01)	15
422647	G01S (2006.01)	39
422648	B62M (2013.01)	14
422649	A61K (2017.01)	6
422650	F28D (2006.01)	34
422651	F41F (2006.01)	35
422652	B29B (2006.01)	11
422653	F03D (2016.01)	31
422654	E04H (2006.01)	28
422655	B82B (2006.01)	17
422656	A47G (2006.01)	4
422657	C12N (2006.01)	25
422658	B09B (2006.01)	10
422659	G01N (2006.01)	38
422661	F41H (2011.01)	35
422662	B60C (2006.01)	13
422663	B60B (2006.01)	13
422664	F16H (2006.01)	32
422665	E01H (2006.01)	27
422666	C21C (2006.01)	25
422667	E06B (2006.01)	29
422668	C21C (2006.01)	26
422669	F28D (2006.01)	34
422671	C07F (2006.01)	20
422672	C07F (2006.01)	21
422673	B65D (2006.01)	16
422674	F16F (2006.01)	32
422676	B02C (2006.01)	9
422677	G01S (2006.01)	39
422678	B66F (2006.01)	17
422679	E04H (2006.01)	28
422680	E06B (2006.01)	28
422681	B61G (2006.01)	13
422682	F03B (2006.01)	30
422683	F03B (2006.01)	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
422684	F03B (2006.01)	30
422688	B05D (2006.01)	10
422689	B05D (2006.01)	10
422690	C25D (2006.01)	26
422691	G01B (2006.01)	36
422692	A24C (2006.01)	3
422693	C09K (2006.01)	23
422694	C07D (2006.01)	20
422696	A61F (2006.01)	5
422697	A62D (2007.01)	8
422698	F16K (2006.01)	32
422699	E04F (2006.01)	27
422700	E01B (2006.01)	26
422701	C10J (2006.01)	24
422702	C01B (2017.01)	18
422703	C01B (2017.01)	18
422704	F01D (2006.01)	30
422707	C07F (2006.01)	20
422708	G09B (2006.01)	40
422709	C12N (2006.01)	25
422711	G06F (2006.01)	40
422712	F23B (2011.01)	33
422713	B01D (2006.01)	9
422714	B63C (2006.01)	14
422715	A47C (2006.01)	4
422716	A61M (2006.01)	7
422718	B29C (2006.01)	12
422719	B60R (2006.01)	13
422720	H02N (2006.01)	44
422721	B62D (2006.01)	14
422722	F16F (2006.01)	31
422723	B02C (2006.01)	9
422724	C12C (2006.01)	25
422725	A23L (2016.01)	3
422726	H02G (2006.01)	43
422727	B65G (2006.01)	17
422728	H02K (2006.01)	44
422729	G01N (2006.01)	38
422730	A61B (2006.01)	5
422731	F41J (2006.01)	35
422732	C06B (2006.01)	19
422733	G01N (2006.01)	37
422734	G01J (2006.01)	36
422735	C10M (2006.01)	24
422736	A63B (2006.01)	8
422737	F03G (2006.01)	31
422738	C11D (2006.01)	24
422739	A23L (2006.01)	3
422740	A47L (2006.01)	4

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
422741	C07D (2006.01)	19
422743	B65D (2006.01)	16
422744	C01B (2017.01)	18
422746	G06Q (2012.01)	40
422747	C12N (2006.01)	25
422748	F26B (2006.01)	34
422749	A62C (2006.01)	8
422750	G01N (2006.01)	39
422751	G01N (2006.01)	39
422753	F24F (2006.01)	33
422754	E06B (2006.01)	28
422755	E04C (2006.01)	27
422756	A61K (2006.01)	6
422758	C08J (2006.01)	22
422759	C08J (2006.01)	22
422760	B05D (2006.01)	10
422761	C08F (2006.01)	21
422762	B29B (2006.01)	12
422763	A61G (2006.01)	6
422764	B65B (2006.01)	15
422765	B41F (2006.01)	12
422766	E04B (2006.01)	27
422767	G01N (2006.01)	37
422769	B60P (2006.01)	13
422770	F16M (2006.01)	33
422772	B65D (2006.01)	16
422773	B02C (2006.01)	9
422774	A01K (2006.01)	2
422776	A01K (2006.01)	2
422777	A01K (2006.01)	2
422778	B29C (2017.01)	12
422779	E04F (2006.01)	28
422780	C10G (2006.01)	24
422781	C10B (2006.01)	23
422782	C01B (2006.01)	18
422784	B65D (2006.01)	16
422787	G01N (2006.01)	39
422788	G01N (2006.01)	36
422789	A61N (2006.01)	7
422790	H02J (2006.01)	43
422791	G09F (2006.01)	41
422792	C09D (2006.01)	23
422793	C08K (2006.01)	22
422794	G01N (2006.01)	37
422795	B64G (2006.01)	15
422796	A62C (2006.01)	8
422797	C08L (2006.01)	22
422798	C08L (2006.01)	23
422799	E21F (2006.01)	29

1	2	3
422800	F16J (2006.01)	32
423181	A61G (2006.01)	5
423248	A61G (2006.01)	5
424307	B60S (2006.01)	13
425653	E21C (2006.01)	29
425758	A61M (2006.01)	7

1	2	3
425925	G12B (2006.01)	41
425931	A61L (2006.01)	6
426172	F27B (2006.01)	34
426268	H02K (2006.01)	43
426587	H01H (2006.01)	41
426588	H02K (2006.01)	43

1	2	3
426589	H01H (2006.01)	42
426903	B26D (2006.01)	11
426925	A23B (2006.01)	2
427050	H02P (2016.01)	45
427051	H02P (2016.01)	45
427218	H02K (2006.01)	44

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126549	G01N (2006.01)	55
126552	A47B (2006.01)	47
126554	F17D (2006.01)	53
126555	F17D (2006.01)	52
126556	F04B (2006.01)	51
126557	A24C (2006.01)	46
126558	B62D (2006.01)	49
126559	B61H (2006.01)	49
126560	E06B (2006.01)	51
126561	B60P (2006.01)	48
126562	B01D (2006.01)	48
126563	E04F (2006.01)	50
126565	A47B (2006.01)	47

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126566	B60P (2006.01)	48
126567	A44C (2006.01)	46
126568	F41H (2006.01)	54
126569	A63B (2006.01)	48
126570	F41H (2006.01)	54
126571	F16H (2006.01)	52
126572	F41H (2006.01)	54
126573	F41H (2006.01)	55
126574	F41H (2006.01)	54
126575	F16D (2006.01)	52
126576	E04B (2006.01)	50
126578	F23C (2006.01)	53
126579	F24H (2006.01)	53

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126580	A01F (2006.01)	46
126582	E04G (2006.01)	50
126583	E04G (2006.01)	50
126584	B62K (2013.01)	49
126587	A47B (2006.01)	47
126588	E06B (2006.01)	51
127096	A41D (2006.01)	46
127315	A47F (2006.01)	48
127365	F23L (2006.01)	53
127573	E05D (2006.01)	51
127574	E05C (2006.01)	51
127697	A45C (2006.01)	47

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO17/027048	425653

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALEZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPREDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
417912	2/2018	B62D 63/06 A01D 87/12	423195	2016.07.11	B62D 63/06 A01D 87/12
411405	18/2016	G01N 21/65 G01J 3/28 G01J 3/44	428675	2015.02.26	G01N 21/65 G01J 3/28 G01J 3/44

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPREDNIO JAKO WYNALEZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
127130	416000	17/2017
127325	411172	17/2016
127326	411177	17/2016

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	9
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	18
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	26
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	30
DZIAŁ G	Fizyka	36
DZIAŁ H	Elektrotechnika	41

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	46
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	48
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	50
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	51
DZIAŁ G	Fizyka	55

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	56
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	57
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	57
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w Biuletynach Urzędu Patentowego	58
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	58