



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2019

8

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 8 kwietnia 2019 r.

Nr 8

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 423848 (22) 2017 12 12

(51) A01K 23/00 (2006.01)

A01K 1/01 (2006.01)

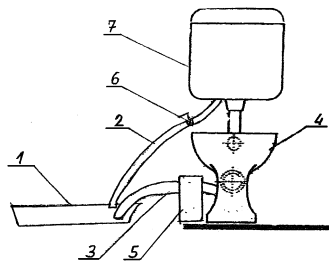
(71) SZMIDT MONIKA, Łódź

(72) SZMIDT MONIKA

(54) **Kuweta dla kota**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kuweta dla kota z funkcją odprowadzania nieczystości, ulokowana przy sedesie, charakteryzująca się tym, że nieczystości w tej kuwecie splukiwane są wodą doprowadzaną elastyczną rurą (2) z spluczki (7) i następnie drugą elastyczną rurą (3) nieczystości odsysane są pompą (5) i odprowadzane do rury kanalizacyjnej usytuowanej za sedesem (4), przy czym elastyczna rura (2) doprowadzająca grawitacyjnie wodę z spluczki (7) do kuwety (1) wyposażona jest w zawór (6) odcinający dopływ wody.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422775 (22) 2017 09 29

(51) A01K 61/00 (2017.01)

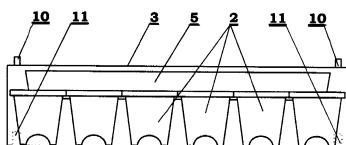
(71) INSTYTUT ZOOTECHNIKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) POL PRZEMYSŁAW; BALICKI KRZYSZTOF; KORUSIEWICZ JAKUB

(54) **Urządzenie do składowania i przenoszenia kubków lęgowych**

(57) Urządzenie do składowania i przenoszenia kubków lęgowych, ma postać skrzyni, która w widoku z góry lub od dołu ma kształt czworokąta, przy czym wewnętrzna długość dłuższych ścian bocznych (3) urządzenia stanowi sumę długości boków co najmniej dwóch kubków lęgowych (2), długość krótszych ścian bocznych stanowi sumę długości boków co najmniej jednego kubka lęgowego (2), przy czym wysokość ścian bocznych (3) w przybliżeniu stanowi półtora wysokości kubka lęgowego (2), zaś całość zamknięta jest dnem.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 423017 (22) 2017 09 29

(51) A01M 1/04 (2006.01)

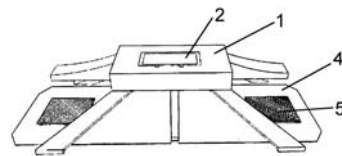
(71) PANKOWSKI BARTŁOMIEJ, Mysiadło

(72) PANKOWSKI BARTŁOMIEJ

(54) **Pałapka do monitorowania obecności owadów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pałapka monitorująca obecność owadów składająca się z obudowy (1) mieszczącej kolektor energii (2) zasilający źródło światła emitujące światło spoza zakresu UV, oraz podstawy obejmującej wkład klejowy (4) zaopatrzony w powierzchnię pokrytą materiałem fosforescencyjnym (5) emitującym światło zielone z pikiem dla długości fali w zakresie 510 - 530 nm, przy czym światło ze źródła światła (3) emitowane jest w kierunku materiału fosforescencyjnego aby go wzbudzić.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 423044 (22) 2017 10 03

(51) A01M 7/00 (2006.01)

A01M 11/00 (2006.01)

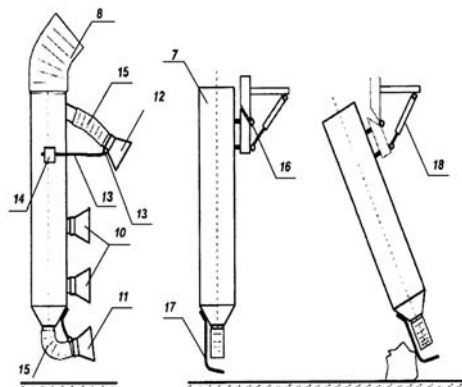
(71) NIEGOWSKI ZDZISŁAW AGROLA ZAKŁAD HANDLOWO-PRODUKCYJNY, Płatkownica

(72) NIEGOWSKI ZDZISŁAW MARIAN; WYROBEK ARTUR; HOŁOWNICKI RYSZARD

(54) **Belka opryskowa do 2-rzędowego opryskiwacza sadowniczego**

(57) Belka opryskowa do 2-rzędowego opryskiwacza sadowniczego zawierająca w obrębie ramy nośnej 1 podwozia opryskiwacza, za zbiornikiem cieczy opryskowej i wentylatorem promieniowym, dwie prowadnice, do których zamontowana jest karetką z siłownikiem i dwoma poziomymi ramionami charakteryzuje się tym, że na końcach ramion osadzone są rurowe kolektory strumienia powietrza (7) połączone przewodami z wentylatorem promieniowym zawierające gardziele wylotowe (10, 11 i 12), połączone uchwytem (13) z zaciskami (14) z kolektorem rurowym (7) i dwa dodatkowe kolektory rurowe z gardzielami wylotowymi (10, 11 i 12) zamontowane bezpośrednio do ramy nośnej przy pomocy poziomych uchwytów w prowadnicach rurowych, zamocowanych do pionowych wsporników.

(3 zastrzeżenia)



A3 (21) **425740** (22) 2018 05 27

(51) **A01M 29/32** (2011.01)

(61) 421906

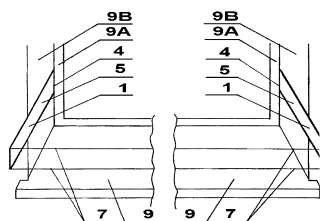
(71) WALEWSKI JACEK CZYSTE PARAPETY I BALKONY, Łódź

(72) WALEWSKI JACEK

(54) **Oslony przed ptakami**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P421906. Przedstawione rozwiązania są rozwinięciem ww. zgłoszenia, stanowią integralną i konsekwentną całość w oparciu o jeden cel, wspólny pomysł i rozwiązania konstrukcyjne. Oslony uniemożliwiają wylądowanie ptakom na: parapetach zewnętrznych, balustradach przyokiennych, barierkach, murkach, gzymsach, skrzynkach na kwiaty, antenach. Oslony parapetów to żyłki (7) naciągnięte przed parapetem pomiędzy dwoma naciągami zamontowanymi do ścian bocznych bądź skrajów parapetu. Żyłki (7) uniemożliwiają wylądowanie ptakom na parapecie. Oslony barierek to żyłki naciągnięte przed barierką przez naciągi, zamocowane do barierki paskami monterskimi typu trytytka. Oslony murków i gzymsów, skrzynek z kwiatami, anten to żyłka naciągnięta pomiędzy naciągami zamontowanymi zgodnie z przewidzianym rozwiązaniem technicznym dla danego naciągu.

(34 zastrzeżenia)



A1 (21) **423012** (22) 2017 09 29

(51) **A21D 13/36** (2017.01)

A21D 2/36 (2006.01)

A23G 9/48 (2006.01)

(71) LODZIARZ. PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Białystok

(72) BORAWSKA MARIA HALINA

(54) **Wafle do lodów produkowane przy pomocy urządzeń ciśnieniowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są wafle do lodów produkowane przy pomocy urządzeń ciśnieniowych wyposażonych w matryce, które charakteryzują się tym, że zawartość cukru w cieście wynosi ok. 12 - 18% ilości mąki. Do składu mąki i cukru można dodać produkt uboczny w postaci fusów kawy pozyskanych z ekspresu ciśnieniowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **423015** (22) 2017 09 29

(51) **A21D 13/062** (2017.01)

A21D 2/18 (2006.01)

A21D 2/36 (2006.01)

A21D 13/30 (2017.01)

A21D 8/04 (2006.01)

A21D 13/80 (2017.01)

(71) OLSZA OLBRYSZ SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(72) WYZIŃSKA MONIKA; CHABERSKA JUSTYNA

(54) **Prozdrowotny produkt spożywczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prozdrowotny produkt spożywczy, piekarniczy wyrób cukierniczy przeznaczony do produkcji ciastek drożdżowych typu drożdżówka, będący źródłem błonnika, bezcukrowy, dietetyczny, oparty na naturalnych składnikach, uzupełniający codzienną dietę i dostarczający niezbędne składniki odżywcze. Prozdrowotny produkt spożywczy, zawierający mąkę pszenną, drożdże, olej rzepakowy, żółtka jaj, wodę pasteryzowaną, sól, aro-

mat masła, aromat śmietankowo-waniliowy, gluten, oraz nadzienie owocowe. Przedmiotowy produkt charakteryzuje się tym, że w jego skład wchodzi substancja słodząca inulina w ilości od 1 do 2% wagowych, mąka dyniowa w ilości od 2 do 3% wagowych, oraz kłącze rdestowca japońskiego w ilości od 0,5 do 1,0%, wagowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **427271** (22) 2018 09 28

(51) **A23G 3/20** (2006.01)

A23G 3/28 (2006.01)

A23P 20/15 (2016.01)

(31) 102017122829.2 (32) 2017 09 30 (33) DE

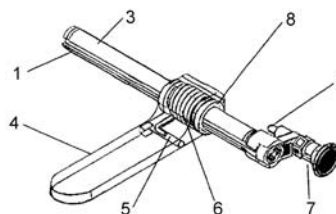
(71) FTS special technical solutions GmbH, Cuxhaven, DE

(72) FÜLLMICH TIM, DE

(54) **Dysza do nakładania warstwy środka spożywczego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dysza do nakładania warstwy środka spożywczego z otworem wylotowym. Otwór wylotowy tworzy elastyczna membrana. W obszarze otworu wylotowego jest usytuowany co najmniej jeden element dociskowy, który powoduje, że otwór wylotowy w swoich wymiarach jest w całości, częściowo lub fragmentarycznie ukształtowany elastycznie lub w ogóle nie jest ukształtowany elastycznie. Jako element dociskowy zastosowano dociskacz (4). Jedna strona dociskacza (4) jest usytuowana w obszarze otworu wylotowego dyszy. Druga strona dociskacza (4) znajduje się na wałku (3). Druga strona dociskacza (4) jest połączona z wałkiem (3) za pośrednictwem elementu sprężynowego (6).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **423095** (22) 2017 10 07

(51) **A42B 3/00** (2006.01)

A42B 3/30 (2006.01)

(71) KALISKIE ZAKŁADY PRZEMYSŁU TERENOWEGO W KALISZU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kalisz

(72) CHLEBOWSKI WŁODZIMIERZ; GÓRECKI KAMIL KRZYSZTOF

(54) **Hełm ratowniczy, zwłaszcza strażacki**

(57) Hełm ratowniczy, zwłaszcza strażacki utworzony ze skorupy wykształceni zbliżonym do półkuli, wyposażony wewnątrz w czaszę amortyzacyjną oraz pas nośny łączony ze skorupą, a także w czeki przedniej w obrotowo umieszczony wizjer, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w łącznik posiadający pierścień do mocowania głośnika (8) i płytkę pokrytą obustronnie taśmą samoszczepną typu „rzep”. Łącznik mocowany jest za pomocą pletwy wewnątrz hełmu (1) z wykorzystaniem gniazd hełmu w ten sposób, aby głośnik (8) znajdował się na poziomie ucha użytkownika a mikrofon (9) kostny na poziomie skroni użytkownika.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **422954** (22) 2017 09 25

(51) **A47C 1/024** (2006.01)

A47C 3/025 (2006.01)

B60N 2/68 (2006.01)

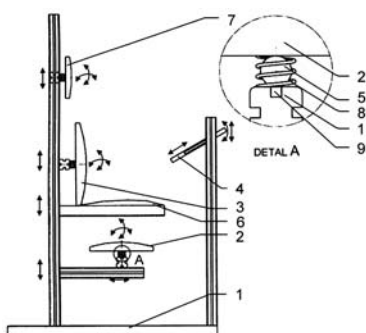
(71) KOWALSKI MACIEJ SPECJALISTYCZNY ZAKŁAD
TAPICERSTWA KOMUNIKACYJNEGO TAPS, Łódź

(72) KOWALSKI MACIEJ

(54) **Mebel do dynamicznego siedzenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mebel do dynamicznego siedzenia przeznaczony zwłaszcza do siedzenia podczas pracy, wypoczynku, do wykorzystania w domu, przestrzeniach publicznych i w transporcie masowym. Mebel posiada sprężyny spiralne (8) umieszczone wspólnie z poszczególnymi przegubami podparcia siedziska, oparcia, zagłówka, pomiędzy wahliwym elementem podparcia a konstrukcją stelaża mebla, przy czym zakres zmian ruchu wahliwego, od neutralnego położenia wyjściowego nie przekracza $\pm 15^\circ$ w dowolnej osi prostopadłej do osi przegubu kulistego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **422957** (22) 2017 09 25

(51) **A47C 1/024** (2006.01)

A47C 3/025 (2006.01)

B60N 2/68 (2006.01)

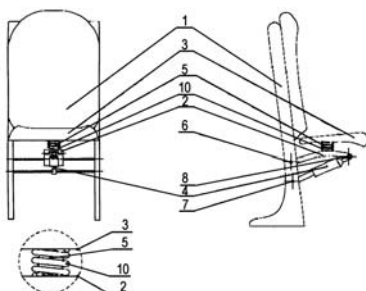
(71) KOWALSKI MACIEJ SPECJALISTYCZNY ZAKŁAD
TAPICERSTWA KOMUNIKACYJNEGO TAPS, Łódź

(72) KOWALSKI MACIEJ

(54) **Mebel podparcia stojącego pasażera**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mebel do podparcia stojącego pasażera przeznaczony do pojedynczego montażu, w zabudowie szeregowej lub rzędowej lub w zabudowie modułowej. Mebel zawiera siedzisko (3) wahliwie osadzone na belce nośnej (2) za pomocą przegubu kulowego (5) umieszczonego wewnątrz i w osi spiralnej sprężyny (10) pomiędzy belką nośną (2), a siedziskiem (3), przy czym belka nośna (2) osadzona jest na ramie (1) wahliwie w węźle obrotu (6) oraz wsparta sprężyną gazową (4) poprzez węzeł obrotu (8), a z drugiej strony sprężyna mocowana jest do ramy (1) w węźle obrotu (7), poniżej węzła obrotu (6), co zapewnia dla takiego układu zmianę wysokości położenia siedziska w zakresie do 100 mm ustalana za pomocą przesuwu tłoka sprężyny gazowej (4), natomiast zmiana odchylenia płaszczyzny siedziska od położenia poziomego jest w zakresie maksymalnie $\pm 15^\circ$ na boki i odpowiednio $\pm 10^\circ$ w układzie przód-tył.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **423070** (22) 2017 10 04

(51) **A47G 1/02** (2006.01)

H05B 37/00 (2006.01)

H05B 1/00 (2006.01)

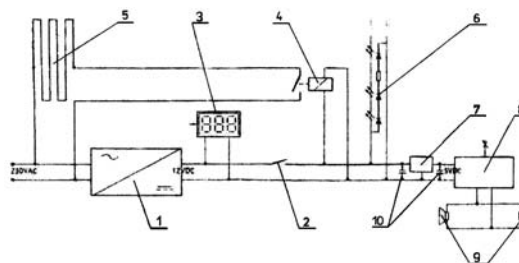
(71) DUBIEL VITRUM SPÓŁKA JAWNA, Rabka-Zdrój

(72) DUBIEL ANDRZEJ

(54) **Układ elektryczny lustra z oświetleniem tylnym LED**

(57) Układ zawiera łączony z siecią energetyczną o napięciu 230 VAC impulsowy zasilacz (1) stałonapięciowy i przyłączone do jego wyjścia 12 VDC paski diod elektroluminescencyjnych LED (6). Z wyjściem 12 VDC impulsowego zasilacza (1) dodatkowo połączony jest liniowy stabilizator napięcia (7) stałego 5 V z włączonymi na wejściu i wyjściu kondensatorami (10) wygładzającymi tętnienia. Napięciem 5 V zasilane jest co najmniej jedno urządzenie multimedialne (8, 9) zabudowane z tyłu lustra, wewnątrz osłony układu elektrycznego. Urządzeniem multimedialnym może być moduł Bluetooth (8) ze wzmacniaczem i głośnikami (9), radio, telewizor, stacja pogodowa, wyświetlacz daty-godziny-temperatury, wyświetlacz zdjęć, minikomputer Raspberry Pi z wyświetlaczem dotykowym. W układ może być dodatkowo wbudowany zegar (3), a dla lustra łazienkowego mata grzewcza (5) rezystancyjna.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **423085** (22) 2017 10 06

(51) **A47J 27/21** (2006.01)

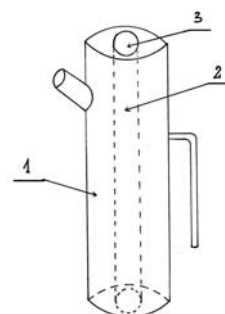
(71) KARPIŃSKI KRZYSZTOF, Ząbki

(72) KARPIŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Czajnik SW - szybki wrzątek**

(57) Czajnik SW - szybki wrzątek jest skonstruowany w celu, szybszego podgrzania wody do temperatury 100 stopni Celsjusza. Czajnik SW charakteryzuje się tym, że przez zbiornik na wodę (1) poprowadzona jest metalowa rurka (2), która prowadzi gorące powietrze od palnika do góry czajnika. Dodatkowo zbiornik na wodę (1) jest zbudowany w kształcie wydłużonego walca, żeby woda mogła się nagrzewać równomiernie na całej wysokości słupa wody.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **422993** (22) 2017 09 28

(51) **A61B 5/00** (2006.01)

A61B 5/16 (2006.01)

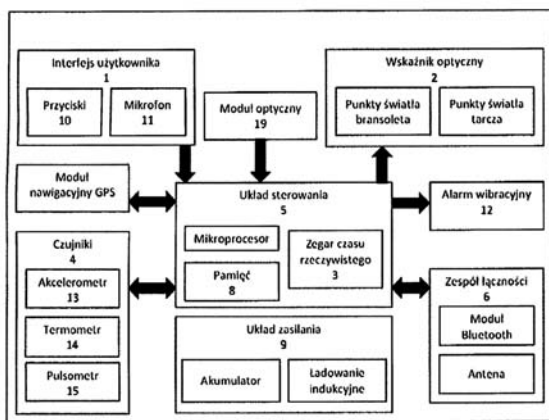
(71) LEANPASSION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) BATOR PAWEŁ; DRZEWIECKI RADOŚLAW

(54) **Urządzenie nasobne do diagnostyki stanu psychicznego pojedynczych osób oraz grup ludzi**

(57) Urządzenie nasobne do diagnostyki stanu psychicznego pojedynczych osób oraz grup ludzi, zawierające zespół wprowadzania oceny stanu psychicznego (1) przez badaną osobę, wskaźnik optyczny (2), zegar czasu rzeczywistego (3), przynajmniej jeden czujnik parametru biometrycznego (4) osoby badanej, układ sterowania (5) z zespołem łączności (6) do łączności z mobilnym urządzeniem telekomunikacyjnym, pamięć (8) oraz autonomiczny układ zasilania (9). Według zgłoszenia zespół wprowadzania oceny stanu psychicznego (1) jest zaopatrzony w przynajmniej jedno pole (10) aktywowane dotykowo i/lub naciskowo, do wprowadzenia oceny stanu psychicznego, dodatniej lub ujemnej. Bez względu na wartość wprowadzonej oceny zależy od czasu trwania dotyku i/lub nacisku. Wskaźnik optyczny (2) jest dostosowany do wyświetlania wartości wprowadzonej oceny stanu psychicznego, dodatniej lub ujemnej. Układ sterowania (5) jest dostosowany do powiązania wprowadzonej oceny stanu psychicznego z informacją akustyczną, skojarzoną z oceną, wprowadzoną przez mikrofon (11) i/lub informacją audiowizualną wprowadzoną przez moduł optyczny oraz przekazania wprowadzonej oceny stanu psychicznego z informacją akustyczną, skojarzoną z oceną, i/lub informacją audiowizualną do pamięci (8) i/lub do mobilnego urządzenia telekomunikacyjnego (7). Układ sterowania jest również połączony funkcjonalnie z przynajmniej jednym wskaźnikiem optycznym (2), układem alarmu wibracyjnego (12), przynajmniej jednym czujnikiem parametru biometrycznego i modułem optycznym (19) oraz jest przystosowany do wyzwalania alarmu wibracyjnego (12) i/lub uruchamiania przynajmniej jednego wskaźnika optycznego (2) w założonych interwałach czasowych i/lub w przypadku zmian przynajmniej jednego parametru biometrycznego i/lub wprowadzania oceny stanu psychicznego.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) **423078** (22) 2017 10 06

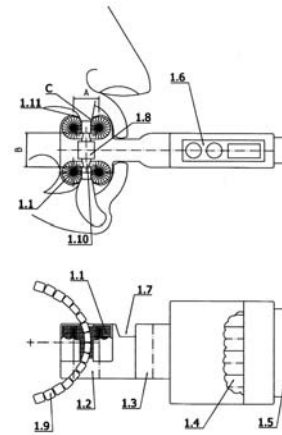
(51) **A61C 17/26** (2006.01)
A46B 13/02 (2006.01)

(71) CHROMNIAK ANDRZEJ, Facimiech
(72) CHROMNIAK ANDRZEJ

(54) **Wałkowa szczoteczka do zębów**

(57) Do czyszczenia zębów wykorzystane są wałki z osadzonymi na obwodzie włóknami. Przedstawione na rysunku wałki czyszczące wykonują ruch obrotowy albo drgający i osłonięte są tak aby miały kontakt tylko z zębami. Usztywnienie włókien przez siłę odśrodkową i kierunek ruchu, zapewni dobre wnikanie włókien w szczeliny międzyzębne i ich skuteczne oczyszczenie. Szczoteczka w równej mierze będzie czyściła frontowe i tylne powierzchnie zębów, zapobiegając tym osadzeniu się kamienia nazębnego. Proces czyszczenia zasadniczo nie wymaga użycia dłoni, gdyż szczoteczka jest trzymana zębami, a zaciśnięte wargi uszczelniają usta.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **422973** (22) 2017 09 26

(51) **A61G 7/053** (2006.01)

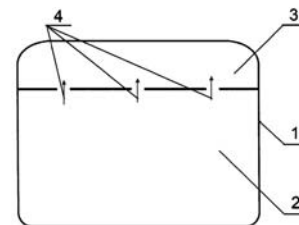
(71) ŁABNO TOMASZ BADUM, Tarnów

(72) ŁABNO TOMASZ

(54) **Poduszka szpitalna**

(57) Poduszka szpitalna zawierająca co najmniej dwie części wykonane z materiałów piankowych o różnych właściwościach i kształcie zbliżonym do kształtu elipsy umieszczona w pokrowcu, charakteryzuje się tym, że posiada dwukomorowy szczelny pokrowiec (1), gdzie w komorze (2) znajduje się wkład poduszki, a komora (3) pełni funkcję komory kompensacyjnej, pomiędzy komorą (2 i 3) pokrowca (1) znajdują się kanały (4), wkład poduszki posiada co najmniej dwie części wykonane z materiałów viskoelastycznych oraz posiada przekładkę z tworzywa wysokoproporowego, umieszczoną pomiędzy częściami, części posiadają pionową perforację, przy czym przekładka wykonana jest z pianki retikulowanej i stanowi od 8 do 15% objętości całej poduszki. Przekładka i pionowa perforacja pozwalają na swobodny przepływ powietrza w kierunku poziomym i pionowym.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **423040** (22) 2017 10 03

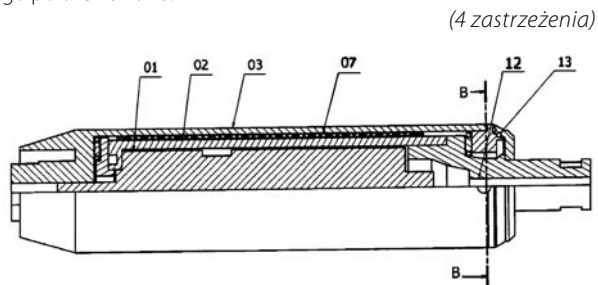
(51) **A61H 3/00** (2006.01)
A61F 2/60 (2006.01)
A61F 2/70 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) JANOWSKI MATEUSZ;
JASIŃSKA-CHOROMAŃSKA DANUTA;
ZACZYK MARCIN; OSIŃSKI DYMITR

(54) **Moduł skrętu kończyny dolnej w robocie ortotycznym**

(57) Moduł jest złożony z obudowy (03) zakończonej zakończeniem kształtowym po stronie dystalnej, tulei wewnętrznej (02) ułożyskowanej współosiowo w obudowie (03) wraz z elementem wyjściowym zakończonym zaciskiem montażowym po stronie proksymalnej, ogranicznika obrotu w postaci kołka zamocowanego promieniowo w obudowie (03), i elektrycznej jednostki napędowej (01), która jest zamocowana w tulei wewnętrznej (02). Element wyjściowy stanowi tuleja końcowa z przewodnikiem (12) i rowkowym gniazdem oporowym na kołek ogranicznika obrotu,

przy czym gniazdo oporowe jest zaopatrzone w czujnik krańcowego położenia kołka.



A1 (21) **422959** (22) 2017 09 25

- (51) **A61K 8/49** (2006.01)
A61K 8/64 (2006.01)
A61K 8/73 (2006.01)
A61K 8/97 (2017.01)

(71) TRISAMYA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) SHAKTI UPADHYAY, IN

(54) **Metoda aktywacji kompozycji kosmetycznej i kompozycja kosmetyczna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda aktywacji kosmetycznej oraz kompozycja kosmetyczna. Istota metody polega na tym, że do preparatu bazowego dodaje się wagowo od 0,1 do 1% pigmentu, który ma korzystnie barwę jednego z kolorów podstawowych oraz od 1,0 do 10% wagowo immunomodulatora, pochodzącego z grupy polisacharydów, albo peptydów, albo polifenolów o właściwościach immunologicznych lub ich mieszaninę i całość miesza się, po czym po nałożeniu kompozycji kosmetycznej na powierzchnię skóry, w ilości skutecznej, naświetla się ją światłem widzialnym w kolorze położonym na kole barw po przeciwnej stronie niż kolor pigmentu, lub uzupełniającym do koloru pigmentu, w czasie od 10 do 60 minut. Przedmiotem zgłoszenia jest również kompozycja kosmetyczna pochodzenia organicznego do zewnętrznego stosowania, zawiera naturalny pigment od 0,1 do 1% wagowo, który ma korzystnie barwę jednego z podstawowych kolorów oraz modulator immunologiczny od 1,0 do 10% wagowo, korzystnie z grupy polisacharydów, albo peptydów, albo polifenoli, lub ich pochodnych, o właściwościach immunologicznych, lub ich mieszaninę.

(28 zastrzeżeń)

A1 (21) **423089** (22) 2017 10 06

- (51) **A61K 8/60** (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)
A61Q 19/00 (2006.01)

(71) CAL KRZYSZTOF LABORATORIUM INŻYNIERII CZĄSTEK, Gdańsk; LABORATORIUM KOSMETYCZNE DR IRENA ERIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno

(72) CAL KRZYSZTOF; SZOŁOMICKA-ORFINGER IRENA; ROGIEWICZ KATARZYNA; KAŻMIERCZAK EWA; DĘBOWSKA RENATA

(54) **Kompozycja zawierająca sukralfat, zastosowanie kompozycji, sposób wytwarzania kompozycji oraz produkty kosmetyczne zawierające tę kompozycję**

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji zawierającej sukralfat, jej zastosowań, sposobu wytwarzania kompozycji oraz produktów kosmetycznych zawierających tę kompozycję. Przedmiotowa kompozycja charakteryzuje się tym, że 1,0 - 15,0% wagowych sukralfatu; 1,0 - 20,0% wagowych behenianu glicerolu; 1,0 - 20,0% wagowych uwodornionego oleju słonecznikowego; 1,0 - 10,0% wagowych ole-

ju z nasion baobabu; 1,0 - 5,0% wagowych glikolu pentylenowego; 1,0 - 5,0% wagowych distearynianu poliglicerylo-3-metyloglukozy; 0,1 - 3,0% wagowych fenoksyetanolu; 0,1 - 5,0% wagowych triiostearynianu glicerolu; 0,01 - 0,5% wagowego etyloheksylogliceryny, i wodę do 100% wagowych.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **422997** (22) 2017 09 28

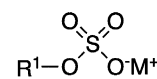
- (51) **A61K 31/44** (2006.01)
A61K 31/14 (2006.01)
A61P 17/02 (2006.01)
A61P 31/02 (2006.01)
C07D 401/06 (2006.01)

(71) PHYTOPHARM KŁĘKA SPÓŁKA AKCYJNA, Kłęka
(72) NOWAK ELŻBIETA; OSTOJSKA-GOWGIEL MARTA; CZAJA KORNELIA

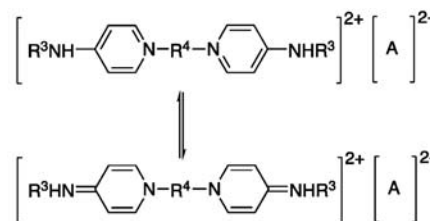
(54) **Koncentrat na bazie soli bis[4-(RHN)-1-pirydynio]alkanów w formie hydrożelu oraz sposób jego otrzymania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest koncentrat na bazie soli bis[4-(RHN)-1-pirydynio]alkanów w formie hydrożelu, będący dwuskładnikową, wodną mieszaniną, zawierającą od 8 do 30 wg%, korzystnie 15 wg% substancji o ogólnym wzorze 1, gdzie M+ oznacza kationy sodu Na lub potasu K, a R¹ oznacza grupę -(CH₂CH₂O)_nR², w której R² oznacza grupę alkilową od C₁₀ do C₁₈, natomiast n oznacza liczby całkowite od 0 do 10 oraz 1,2 do 2 wg%, korzystnie 1,5 wg% substancji o wzorze ogólnym 2, w którym R³ oznacza grupę alkilową C₆ do C₁₈, grupę cykloalkilową C₅ do C₇ lub ugrupowanie fenyłowe, które jest podstawione atomem halogenowca, którym jest fluor F, chlor Cl, brom Br lub jod I, R⁴ oznacza grupę alkenylenową C₄ do C₁₈, natomiast A oznacza jeden lub kilka jednowiązalnych, dwuwiązalnych lub poliwiązalnych anionów. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania koncentratu na bazie soli bis[4-(RHN)-1-pirydynio]alkanów w formie hydrożelu.

(14 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) **422978** (22) 2017 09 26

- (51) **A61K 31/48** (2006.01)
A61P 27/02 (2006.01)

(71) OSĘKA MACIEJ, Duchnow

(72) OSĘKA MACIEJ; ZUBILEWICZ ANNA

(54) **Pergolid do zastosowanie w leczeniu chorób oczu związanych z podwyższonym poziomem śródbłonkowego czynnika wzrostu naczyń (VEGF) oraz kompozycja farmaceutyczna zawierająca pergolid**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pergolid do zastosowania w leczeniu chorób oczu związanych z podwyższonym poziomem śródbłonkowego czynnika wzrostu naczyń (VEGF) oraz kompozycja farmaceutyczna do zastosowania w leczeniu chorób oczu związanych z podwyższonym poziomem śródbłonkowego czyn-

nika wzrostu naczyń (VEGF), charakteryzująca się tym, że zawiera pergolid i dopuszczalny farmaceutycznie nośnik.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 423041 (22) 2017 10 03

(51) A61K 31/565 (2006.01)

A61P 15/18 (2006.01)

A61P 5/30 (2006.01)

(71) WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa

(72) SZELESZCZUK ŁUKASZ; JURCZAK EWA;
PISKLAK DARIUSZ MACIEJ; ZIELIŃSKA-PISKLAK MONIKA

(54) **Nowa forma krystaliczna bezwodnego 17-β-estradiolu, sposób jej otrzymywania oraz kompozycja farmaceutyczna zawierająca nową formę krystaliczną bezwodnego 17-β-estradiolu i jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest forma krystaliczna bezwodnego 17-β-estradiolu charakteryzująca się tym, że na zarejestrowanym dla niej rentgenowskim dyfraktogramie proszkowym występują refleksy przy następujących wartościach kąta 2θ zmierzone stosując promieniowanie CuKα: 4,506, 4,687, 11,813, 11,898, 13,915, 15,351, 15,675, 16,237, 16,427, 17,979, 18,584, 18,712, 27,494, oraz że jej widmo wykonane techniką jądrowego rezonansu magnetycznego ¹³C dla postaci ciała stałego charakteryzowane jest przez sygnały o następujących przesunięciach chemicznych wyrażonych w częściach na milion: 154,4, 153,2, 138,6, 137,2, 132,7, 131,7, 129,8, 126,0, 115,8, 115,1, 114,1, 81,6, 50,0, 45,4, 44,4, 43,5, 40,8, 38,3, 33,5, 31,3, 30,0, 27,5, 23,9, 22,8, 14,2, 11,0. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób otrzymywania formy krystalicznej bezwodnego 17-β-estradiolu z hemihydratu 17-β-estradiolu, oraz zastosowanie formy krystalicznej SPJ 17-β-estradiolu. Zgłoszenie obejmuje też kompozycję farmaceutyczną zawierającą substancję czynną i farmaceutycznie dopuszczalny nośnik, charakteryzującą się tym, że jako substancję czynną zawiera formę krystaliczną bezwodnego 17-β-estradiolu określoną w zastrzeżeniu 1 i 2.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 423025 (22) 2017 10 05

(51) A61K 35/74 (2015.01)

A61K 9/06 (2006.01)

A61K 9/08 (2006.01)

(71) PUCZKOWSKI SŁAWOMIR, Łódź

(72) PUCZKOWSKI SŁAWOMIR

(54) **Preparat bakteryjny zawierający bakterie kwasu mlekowego nanoszony na skórę noworodka po urodzeniu poprzez cesarskie cięcie i naturalne drogi rodne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie preparatu bakteryjnego złożonego z kompozycji lub pojedynczych szczepów bakterii kwasu mlekowego (*Lactobacillus acidophilus*, *Lactobacillus plantarum*, *Lactobacillus rhamnosus*, *Lactobacillus brevis*) w preparatach bakteryjnych nanoszonych na skórę dziecka po urodzeniu metodą cesarskiego cięcia i metodą naturalną. Wyżej opisane preparaty bakteryjne mogą występować w postaci płynnej zawiesiny, żelu, kremu lub maści.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 422971 (22) 2017 09 25

(51) A61L 15/20 (2006.01)

A61L 15/22 (2006.01)

A61F 13/15 (2006.01)

A61F 13/496 (2006.01)

B32B 27/32 (2006.01)

B32B 27/40 (2006.01)

B32B 7/00 (2006.01)

(71) WYSOCKA LIS BARBARA, Warszawa; LIS TOMASZ, Warszawa

(72) WYSOCKA LIS BARBARA; LIS TOMASZ

(54) **Wkład chłonny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkład chłonny charakteryzujący się tym, że zawiera wkład absorpcyjny wykonany z co najmniej trzech warstw, przy czym warstwa wewnętrzna utworzona jest z materiału, którego higroskopijność wynosi co najwyżej 0,01% przy wilgotności 65%, warstwa chłonna utworzona jest z materiału z włókien celulozowych lub mikrofibry, a warstwę zewnętrzną stanowi membrana poliuretanowa PUL lub poliuretan.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 422965 (22) 2017 09 25

(51) A63B 69/32 (2006.01)

A63B 69/34 (2006.01)

A63B 71/06 (2006.01)

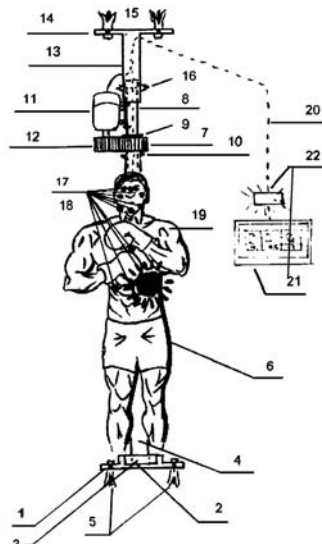
(71) BANERA JANUSZ, Wrocław

(72) BANERA JANUSZ

(54) **Manekin do szkolenia uderzeń, zwłaszcza do treningu bokserskiego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest manekin do szkolenia uderzeń, zwłaszcza do treningu bokserskiego, jak również innych dyscyplin sportów walki polegających na zadawaniu ciosów i uderzeń, który wyposażony jest w obrotowy korpus (6) w kształcie ludzkiej sylwetki, wyposażony w silnik elektryczny (11) i układ czujników (18), sygnalizatorów (17) i przetworników, połączonych z komputerem mierzącym, rejestrującym i sterującym ilością, siłą i częstotliwością zadawanych uderzeń. Korpus (6) trwale połączony z trój członowym teleskopowym masztem rurowym, którego dolny rurowy człon (4) jest osadzony obrotowo w podstawie (1), a do jego górnego końca jest przymocowane, zewnętrzne koło zębate (7), w górnym otworze dolnego członu (4) jest osadzony obrotowo środkowy człon (8) masztu teleskopowego, zaopatrzonego na zewnętrznych ściankach w pierścieni oporowy (9), powyżej którego osadzony jest silnik elektryczny (11) obracający manekin wokół własnej osi. Ponadto szczyt środkowego członu (8) jest połączony z górnym członem teleskopowego masztu (13), którego szczyt przytwierdzony jest na stałe do platformy montażowej (14) osadzonej w suficie, człon środkowy (8) i górny (13) rurowego masztu są sztywno połączone ze sobą, a korpus w kształcie ludzkiej sylwetki przymocowany do dolnego członu masztu (4), jest podzielony na oddzielne strefy reprezentujące poszczególne części ludzkiego ciała, ponadto każda strefa jest wyposażona w czujnik siły uderzenia (18) i diodę świetlną (17), które połączone są z centralą komputerową urządzenia (21).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 423010 (22) 2017 09 29

(51) B01D 3/32 (2006.01)

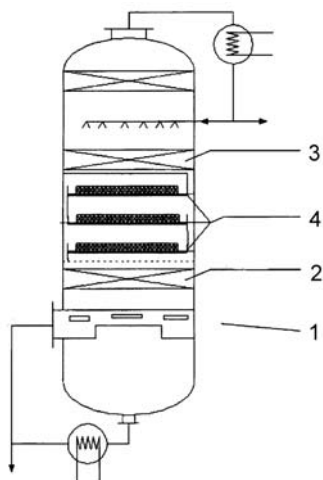
B01J 8/02 (2006.01)

(71) LOSENTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybnik; SOLVENT WISTOL SPÓŁKA AKCYJNA, Oświęcim

(72) GADEK MAKSYMILIAN; GADEK WALDEMAR; KUBICA ROBERT

(54) Kolumna do procesów wymiany masy i ciepła, zwłaszcza destylacji reaktywnej

(57) Kolumna do procesów wymiany masy i ciepła, zwłaszcza destylacji reaktywnej prowadzonej w przeciwprądowym kontakcie faz, posiadająca sekcje odpędzającą (2) i rektyfikacyjną (3) wyposażone w poziome półki lub wypełnienie strukturalne, umieszczone w osiowych odstępach oraz gdzie znajdująca się między sekcją odpędzającą (2) i rektyfikacyjną (3) sekcja reaktywna (4) ma co najmniej jedną konstrukcję nośną. Konstrukcja nośna wykonana jest jako ażurowa z niereaktywnego chemicznie materiału, i rozciąga się w poprzek co najmniej części pola powierzchni przekroju poprzecznego kolumny (1) wymiennikowej. Ponadto ma rozmieszczone liczne perforowane lub siatkowe pojemniki z materiałem katalitycznym w postaci cząstek lub granulek, przy czym każdy pojemnik z materiałem katalitycznym ma indywidualną strefę reakcji utworzoną przez pionowe ścianki komórki kraty stabilizacyjnej umieszczonej na powierzchni każdej konstrukcji nośnej, w której to komórce pojemnik osadzony jest swobodnie a w warunkach barbotażu skrępowanego, wykonuje ruch oscylacyjny i/lub obrotowy. (11 zastrzeżeń)



A1 (21) 423063 (22) 2017 10 04

(51) B01D 35/06 (2006.01)

F01M 1/10 (2006.01)

(71) RUTKA WIEŚLAW MASTER-SPORT-AUTOMOBILTECHNIK (MS) PRODUCTION-DISTRIBUTION CENTER, Gorlice

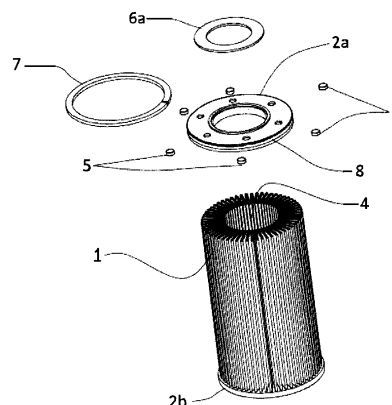
(72) RUTKA WIEŚLAW

(54) Wkład filtra olejowego

(57) Wymienny wkład filtra oleju silnikowego, przeznaczony do pojazdów z silnikiem spalinowym składający się z cylindrycznej przegrody filtracyjnej w postaci plisowanego materiału połączonego z kołnierzem górnym i dolnym. Wkład według zgłoszenia wyróżnia zaopatrzenie górnego kołnierza (2a) umieszczonego wokół

wlotu do kanału spustowego (4) oleju w magnesy (5) rozmieszczone na jego obwodzie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422958 (22) 2017 09 25

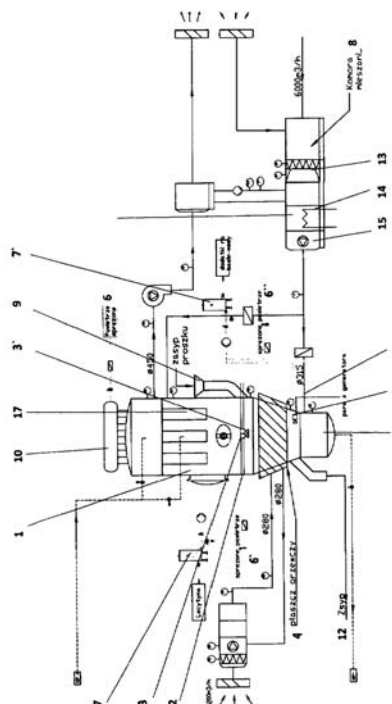
(51) B01J 2/06 (2006.01)

(71) ZAKŁAD PRODUKCYJNY BEMPRESA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) STOPA TOMASZ

(54) Urządzenie do granulowania i sposób granulowania substancji suchych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do granulowania i sposób granulowania substancji suchych, mające zastosowanie zwłaszcza w przemyśle farmaceutycznym i spożywczym. Urządzenie do granulowania substancji suchych, o hermetycznej budowie komorowej z bocznym zasypem proszku i usytuowanym poniżej niego nad sitem zsysem proszku, zaopatrzone w górny wentylator z wewnętrznymi filtrami powietrza zamontowanymi w części cylindrycznej wentylatora, oraz zamontowanym pod sitem wentylatorem dolnym, i z okalającym komorę urządzenia płaszczem grzewczym, charakteryzuje się tym, że w komorze (1) w pewnej wysokości nad sitem (2), powyżej wysokości grzewczego płaszcza (4) wykonane są skierowane do sita (2) natryskowe górne dysze (3, 3'), połączone do co najmniej jednej sprężarki (6, 6') powietrza i połączone do co najmniej jednego zewnętrznego zbiornika (7, 7') z cieczą, ponadto na sitem (2) poniżej wysokości grzewczego płaszcza (4) znajduje się natryskowa dolna dysza (5). Sposób granulowania



substancji suchych, charakteryzuje się tym, że w sposób ciągły do komory (1) za pomocą zasypu (9) wysypuje się surowiec, następnie za pomocą co najmniej jednej natryskowej górnej dyszy (3, 3') nawilża się surowiec, kolejno następuje proces fluidyzacji, surowiec jest podgrzewany i mieszany przez dostarczone przez wentylatory (10, 11) powietrze, jednocześnie za pomocą co najmniej jednej górnej natryskowej dyszy (3, 3') i korzystnie natryskowej dolnej dyszy (5) rozpyla się roztwór lepiszcza lub wodę lub parę wodną, jednocześnie za pomocą wentylatorów (11, 10) utrzymujecie się w komorze (1) nadciśnienie i suszy się surowiec, kolejno za pomocą zasypu (12) zsypuje się zgranulowany surowiec.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 423094 (22) 2017 10 06

(51) B01J 20/02 (2006.01)

B01J 20/20 (2006.01)

B01J 20/22 (2006.01)

C02F 1/28 (2006.01)

C09K 3/32 (2006.01)

B82Y 30/00 (2011.01)

C08L 97/02 (2006.01)

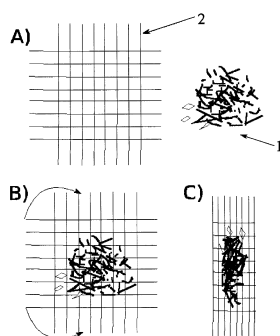
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) ŁUKAWSKI DAMIAN; DUDKOWIAK ALINA;
ŁĘKAWA-RAUS AGNIESZKA

(54) **Sączek hydrofobowy selektywnie pochłaniający oleje i związki organiczne przeznaczony do oczyszczania wód oraz sposób wytworzenia sączka**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sączek hydrofobowy selektywnie pochłaniający oleje i związki organiczne przeznaczony do oczyszczania wód zawierający produkty drzewne oraz sposób jego wytworzenia, gdzie produkty drzewne (1) w postaci mączki drzewnej, wiórów drzewnych, miazgi drzewnej, ścinek drzewnych, włókna drzewnego, wełny drzewnej, pyłu drzewnego, trocin lub innych odpadów drzewnych pokryte nanomateriałem węglowym, korzystnie modyfikowanym polimerem hydrofobizującym, które umieszczone są luźno w materiale siatkowym (2) z włókna naturalnego lub sztucznego.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 425858 (22) 2018 06 08

(51) B01J 20/24 (2006.01)

C02F 1/28 (2006.01)

(71) INSTYTUT AGROFIZYKI
IM. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Lublin;
UNIwersytet MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin;
UNIwersytet PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin(72) WAŚKO ADAM; NOWAK KATARZYNA; WIATER ADRIAN;
BIEGANOWSKI ANDRZEJ

(54) **Biosorbent do usuwania metali ze środowisk wodnych oraz sposób usuwania metali z użyciem biosorbentu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biosorbent do usuwania metali ze środowisk wodnych pochodzenia grzybowego, charakteryzują-

cy się tym, że stanowi go α -(1 \rightarrow 3)-glukan, korzystnie wyizolowany z owocników twardziaka jadalnego. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób usuwania metali ze środowisk wodnych z użyciem biosorbentu, którym jest α -(1 \rightarrow 3)-glukan, korzystnie wyizolowany z owocników twardziaka jadalnego, przy czym biosorbent stosowany jest w postaci proszku w ilości minimum 8 mg czystego α -(1 \rightarrow 3)-glukanu na 10 mL wodnego roztworu o stężeniu sorbowanych metali rzędu 50 - 150 mg/L i przy pH procesu biosorpcji wynoszącym od 4 do 7, korzystnie 5.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 423000 (22) 2017 09 29

(51) B01J 23/06 (2006.01)

B01J 21/04 (2006.01)

B01J 23/04 (2006.01)

B01J 23/80 (2006.01)

C01B 3/16 (2006.01)

(71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy

(72) ANTONIAK-JURAK KATARZYNA; KOWALIK PAWEŁ;
MICHALSKA KAMILA; PRÓCHNIAK WIESŁAW;
WIECIOCH PAWEŁ; MOŻEŃSKI CEZARY

(54) **Promotowany katalizator cynkowy parowej konwersji tlenku węgla i sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest promotowany katalizator cynkowy parowej konwersji tlenku węgla charakteryzujący się tym, że prekursor katalizatora jest mieszaniną hydroksywęglanów cynku, glinu i ewentualnie miedzi, w którym stosunek molowy Cu/Zn mieści się w zakresie od 0 do 0,8, korzystnie od 0 do 0,2 a stosunek molowy (Cu+Zn)/Al mieści się w zakresie od 0,5 do 0,9, korzystnie od 0,6 do 0,8, a finalny katalizator zawiera promotory w postaci tlenków metali I grupy układu okresowego o sumarycznym stężeniu w zakresie od 0,1 do 8,0% wag. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania katalizatora przez saturację dwutlenkiem węgla wodnej zawiesiny zawierającej tlenek cynku i nierozpuszczalny związek glinu oraz ewentualnie tlenek miedzi.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 423002 (22) 2017 09 29

(51) B01J 23/06 (2006.01)

B01J 21/04 (2006.01)

B01J 23/04 (2006.01)

B01J 23/80 (2006.01)

C01B 3/16 (2006.01)

(71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy;
GRUPA AZOTY SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów(72) ANTONIAK-JURAK KATARZYNA; KOWALIK PAWEŁ;
PRÓCHNIAK WIESŁAW; MOŻEŃSKI CEZARY;
BARAN PIOTR

(54) **Promotowany katalizator cynkowy parowej konwersji tlenku węgla i sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest promotowany katalizator cynkowy parowej konwersji tlenku węgla, który charakteryzuje się tym, że prekursor katalizatora jest mieszaniną hydroksywęglanów cynku, glinu i ewentualnie miedzi, w którym to prekursorze stosunek molowy Cu/Zn mieści się w zakresie od 0 do 0,8, korzystnie od 0 do 0,2 a stosunek molowy (Cu+Zn)/Al mieści się w zakresie od 0,5 do 0,9, korzystnie od 0,6 do 0,8, zaś finalny katalizator zawiera promotory w postaci metali I grupy układu okresowego o sumarycznym stężeniu w zakresie od 0,1 do 10,0% wag. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób otrzymywania katalizatora, który polega na tym, że syntezę prekursora katalizatora, będącego mieszaniną hydroksywęglanów cynku, glinu i ewentualnie miedzi, prowadzi się poprzez wytrącanie a następnie filtrację wodnej zawiesiny prekursora, jego suszenie i kalcynację prowadzącą do uzyskania formy tlenkowej katalizatora, którą po rozdrobnieniu i ewentualnie zarabianiu ze środkiem zmniejszającym tarcie i z wodnym roztworem węglanu i/lub wodorotlenku metalu I grupy układu okresowego formuje się w kształtki o średnicy zewnętrznej okręgu opisanego

na przekroju mieszczącej się w zakresie od 1 do 12 mm, a następnie suszy i ewentualnie impregnuje wodnym roztworem węglanów metali I grupy i suszy otrzymując produkt końcowy.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **422998** (22) 2017 09 28

(51) **B09B 3/00** (2006.01)
C04B 18/10 (2006.01)
C04B 14/10 (2006.01)
A62D 3/33 (2007.01)
A62D 101/08 (2007.01)

(71) MO-BRUK SPÓŁKA AKCYJNA, Niecew; AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KOTWICA ŁUKASZ; DEJA JAN; PICHÓR WALDEMAR; RÓŻYCKA AGNIESZKA; GOŁEK ŁUKASZ; MOKRZYCKI JÓZEF; MOKRZYCKA-NOWAK ANNA

(54) **Sposób redukcji poziomu wymywalności chlorków z mieszanin mineralnych zawierających odpady wykazujące się wysokimi stężeniami rozpuszczalnych chlorków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób redukcji poziomu wymywalności chlorków z mieszanin mineralnych zawierających odpady wykazujące się wysokimi stężeniami rozpuszczalnych chlorków, stanowiący metodę zestalania i stabilizacji odpadów. Sposób ten polega na tym, że odpady zawierające wodorotlenek wapnia oraz rozpuszczalne chlorki w stężeniu do 35%, powstałe w procesie termicznego przekształcania odpadów przemysłowych lub komunalnych lub w innym procesie termicznym generującym takie odpady, miesza się z surowcem glinonośnym będącym źródłem aktywnego tlenu glinu, w stosunku masy odpadów do masy surowca glinonośnego mieszczącym się od 1:1 do 11:1, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny, a w razie potrzeby, to jest w zależności od zawartości wilgoci w odpadzie oraz od pożądanej/oczekiwanej konsystencji mieszaniny, miesza się też z wodą dodawaną w ilości od 0 do 40% w stosunku do masy mieszanki, przy czym kolejność mieszania poszczególnych składników mieszanki jest dowolna, jednak najkorzystniej miesza się najpierw odpady zawierające duże ilości rozpuszczalnych chlorków z surowcem glinonośnym, po czym opcjonalnie dodaje się wodę, następnie po wymieszaniu składników świeżą mieszankę zestala się w taki sposób, że poddaje się ją obróbce hydrotermalnej w temperaturze od 40 do 200°C, w czasie od 6 do 24 godzin, w atmosferze pary wodnej.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **423999** (22) 2017 12 21

(51) **B23B 29/02** (2006.01)

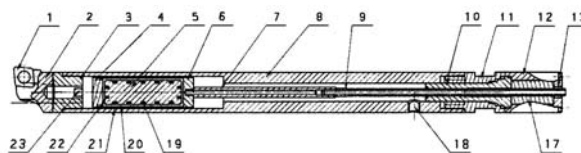
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) NOWAKOWSKI ŁUKASZ

(54) **Oprawka narzędziowa**

(57) Oprawka narzędziowa, zawierająca moduł tłumiący umieszczony w komorze korpusu oprawki, charakteryzuje się tym, że moduł tłumiący ma postać cylindra (6) wypełnionego cieczą ferromagnetyczną (20), w której zanurzona jest masa tłumiąca (5) w postaci walca, przy czym cylinder (6) lub masa tłumiąca (5) wyposażone są w źródła pola magnetycznego, a cylinder (6) połączony jest z napędem liniowym, ustalającym jego osiowe położenie w komorze korpusu (8) oprawki, zaś moduł tłumiący jest zanurzony w cieczy chłodząco-smarującej wypełniającej komorę w korpusie (8) oprawki. Korzystnie, cylinder (6) na powierzchni bocznej posiada wzdłużne rowki (21) oraz ma uzwojenia nawinięte na powierzchni bocznej. Korzystnie, masa tłumiąca utworzona jest z segmentów ze stopu ciężkiego, przy czym segmenty na powierzchni bocznej posiadają uzwojenia (19), a na powierzchniach czołowych posiadają wybrania, w których osadzone są uzwojenia (22).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **423037** (22) 2017 10 03

(51) **B23K 1/19** (2006.01)

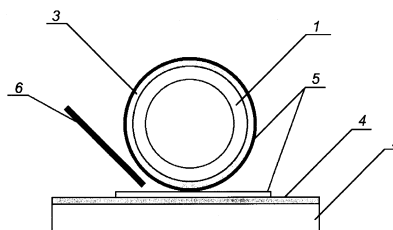
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) WOJDAT TOMASZ; MIRSKI ZBIGNIEW;
 DIDUSZKO KAZIMIERZ; GRANAT KAZIMIERZ;
 KISIEL KRYSZTYAN; ŁAMASZ SYLWIA; ŻUK AGATA

(54) **Sposób łączenia stopów aluminium z nadstopami niklu w procesie lutowania miękkiego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób łączenia stopów aluminium z nadstopami niklu, przeznaczonych w szczególności do wytwarzania elementów narzędzi pomiarowych na przykład termopar, lutami na osnowie Al-Si, w procesie lutowania miękkiego z użyciem międzywarstw tworzonych ze spoiwa o wyższej temperaturze topnienia, w którym metale (1 i 2), z których jeden stanowi nadstop niklu a drugi stop aluminium odtłuszcza się i oczyszcza się z tlenków a następnie łączy spoiwem (6) w postaci lutu, w procesie lutowania miękkiego w temperaturze w zakresie 183 ÷ 450°C charakteryzuje się tym, że przed wytworzeniem trwałego połączenia lutowanego miękkiego metali (1 i 2) na, uprzednio odtłuszczonej oraz oczyszczonej z tlenków, powierzchnię jednego z metali (1) nanosi się topnik, który następnie pokrywa się warstwą lutu, o temperaturze topnienia w zakresie 600 ÷ 830°C, która po zakrzepnięciu tworzy, naniesioną na tym metalu (1), międzywarstwę metaliczną (3), a na powierzchnię drugiego metalu (2) nanosi się w procesie galwanicznym powłokę metaliczną stanowiącą międzywarstwę metaliczną (4) drugą, przy czym przed wytworzeniem trwałego połączenia lutowanego obie międzywarstwy pokrywa się topnikiem (5).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **423038** (22) 2017 10 03

(51) **B23K 1/19** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

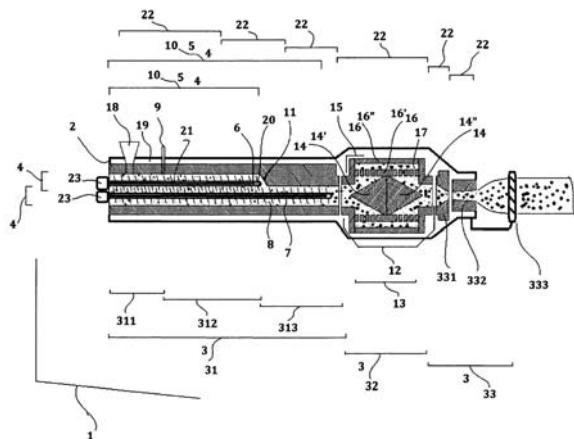
(72) MIRSKI ZBIGNIEW; DIDUSZKO KAZIMIERZ;
 GRANAT KAZIMIERZ; WOJDAT TOMASZ;
 KISIEL KRYSZTYAN; ŻUK AGATA; ŁAMASZ SYLWIA

(54) **Sposób łączenia stopów aluminium z nadstopami niklu metodą lutowania twardego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób łączenia stopów aluminium z nadstopami niklu, przeznaczonych w szczególności do wytwarzania elementów narzędzi pomiarowych na przykład termopar, lutami na osnowie Al-Si, w procesie lutowania twardego z użyciem międzywarstwy utworzonej ze spoiwa o wyższej temperaturze topnienia, w którym metale (1 i 3), z których jeden stanowi nadstop niklu a drugi stop aluminium odtłuszcza się i oczyszcza się z tlenków a następnie łączy spoiwem (5) w postaci lutu, w procesie lutowania płomieniowego w temperaturze w zakresie 577 ÷ 620°C charakteryzuje się tym, że przed wytworzeniem trwałego połączenia lutowanego metali (1 i 3) na, uprzednio odtłuszczonej oraz oczyszczonej z tlenków, powierzchnię jednego z metali (1) nanosi się topnik, który następnie pokrywa się warstwą lutu, o temperaturze topnienia w zakresie 800 ÷ 830°C, która po zakrzepnięciu tworzy, naniesioną na jednym z metali, międzywarstwę metaliczną (2),

intensywnego uplastyczniania (313). Segment schładzania (32) przy zachowaniu co najmniej tej samej objętości przeznaczony na schładzaną masę tworzywową co w odcinku intensywnego uplastyczniania (313) cylindra (4), ma poszerzoną komorę (12) względem tego fragmentu cylindra (4), a w komorze (12) tej osadzony jest pierścieniowy rozdzielacz (13) masy złożony z dwóch przylegających do siebie podstawami brył (14) o jednej podstawie, otoczonych przez rurę (15) o podwójnych ścianach (16', 16''), która w wewnętrznej ścianie (16') posiada otwory (17) o sumarycznej powierzchni po stronie pierwszej bryły (14') takiej samej, co po stronie drugiej bryły (14'').

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 423104 (22) 2017 10 07

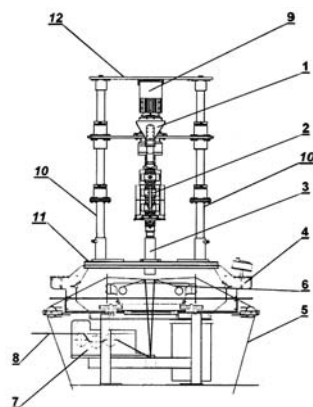
- (51) B29D 23/00 (2006.01)
 F16L 11/08 (2006.01)
 B29C 70/22 (2006.01)
 B29C 47/10 (2006.01)
 B29C 47/20 (2006.01)
 B29C 47/80 (2006.01)

(71) GIL BOGDAN, Bielsko-Biała
 (72) GIL BOGDAN

(54) Sposób wytwarzania węża tłocznego z wykładziną termoplastyczną oraz urządzenie do wytwarzania węża tłocznego z wykładziną termoplastyczną

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania węża tłocznego z wykładziną termoplastyczną i urządzenie do wytwarzania węża tłocznego z wykładziną termoplastyczną, który znajduje zastosowanie głównie w pożarnictwie do podawania środków gaśniczych. Urządzenie do wytwarzania węża tłocznego składa się z wylączarki (3) zaopatrzonej w głowicę do produkcji wkładki wewnętrznej węża pożarniczego (8) i jest umieszczona bezpośrednio na krośnie okrągłym (4) wykonującym zewnętrzny opłot węża pożarniczego (8). Nad głowicą wylączarki (3) umieszczony jest cylinder (2), a nad nim znajduje się zsyp (1) tworzywa podajnika ciśnieniowego (9), przy czym boczne wsporniki (10, 10') łączą rozłącznie podstawę (11) wylączarki (3) z podstawą (12), do której przymocowany jest podajnik ciśnieniowy (9). Wylączarka (3) przetwarza tworzywo sztuczne w postaci granulatu, które jest rozgrzewane i topione w cylindrze wylączarki (2) w temperaturach 200 - 240°C. Wylączarka (3) pracuje w zakresie prędkości 10 - 120 obr/min w zależności od zapotrzebowania na tworzywo - w zależności od średnicy produkowanego wyrobu oraz grubości wkładki wewnętrznej. Jednocześnie krosno okrągłe (4), na którym znajduje się wylączarka (3), tka okrągły opłot tekstylny z przędzy łącząc nici osnowy (5) z nićmi wątku (6). Roztopione tworzywo jest formowane przez głowicę wylączarki (3) na wewnętrznej ścianie tkanego opłotu tekstylnego. Krosno okrągłe (4) może pracować w całym zakresie swojej prędkości, jego nastawa zależy od wytwarzanej średnicy węża oraz grubości przędzy. Opłot tekstylny z naniesioną wkładką wewnętrzną, będący już gotowym wężem (8) jest odbierany przez zespół wałków (7) i zbierany do kartonu lub na koło odbiorcze.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 10 12

A1 (21) 423069 (22) 2017 10 04

- (51) B32B 27/32 (2006.01)
 B32B 27/08 (2006.01)
 B65D 65/40 (2006.01)
 B29C 47/06 (2006.01)

(71) ERGIS SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (72) KNOR MAREK; NOWICKI TADEUSZ;
 KĘDZIERSKI GRZEGORZ

(54) Folia wielowarstwowa i sposób produkcji folii wielowarstwowej

(57) Folia do zabezpieczania powierzchni zawiera 50 - 99% kopolimerów etylenu, kopolimerów propylenu lub ich mieszaniny, składająca się z warstw, z których co najmniej jedna warstwa stanowi blok cienkich warstw którego udział w grubości całej folii wynosi 15% do 80%. W bloku cienkich warstw występuje co najmniej 10 mikrowarstw, korzystnie 10 - 100, wykonanych z polietylenu wysokiej gęstości (HDPE), polietylenu niskiej gęstości (LDPE), liniowego polietylenu niskiej gęstości (LLDPE), polietylenu o ultra niskiej gęstości (ULDPE), polipropylenu (PP), poliamidu (PA) lub kopolimerów. Blok cienkich warstw może być podzielony na 2 lub więcej odrębnych bloków, oddzielonych warstwą pośrednią. Mikrowarstwy korzystnie wykonane są z dwóch rodzajów tworzywa i usytuowane naprzemiennie. Grubość z mikrowarstw w bloku wynosi pomiędzy 0,05 a 1,00 μm. Folia posiada zewnętrzną warstwę adhezyjną o grubości 1 - 20 μm oraz przeciwną zewnętrzną warstwę antyadhezyjną o grubości 1 - 20 μm. Sposób wytwarzania folii do zabezpieczania powierzchni, polega na tym, że folię wytwarza się w postaci wielowarstwowej z uplastycznionego tworzywa mieszaniny polimerów zawierającej od 50 - 99% kopolimerów etylenu, propylenu lub ich mieszaniny, wytłaczając z uplastycznionego tworzywa za pomocą głowicy szczelinowej lub metodą rozdmuchu folię, w której występuje co najmniej 1 blok cienkich warstw, stanowiący 15 - 80% grubości folii, składający się co najmniej z 10 mikrowarstw o grubości 0,05 - 1 μm, a nadto powierzchnię bloku pokrywa się zewnętrzną warstwą adhezyjną o grubości 1 - 20 μm, a przeciwną powierzchnię warstwą antyadhezyjną o grubości 1 - 20 μm.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 426857 (22) 2016 12 02

- (51) B41J 2/32 (2006.01)
 B41J 2/325 (2006.01)

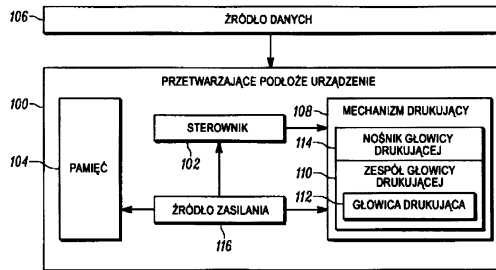
(31) 15/017,135 (32) 2016 02 05 (33) US
 (86) 2016 12 02 PCT/US2016/064547
 (87) 2017 08 10 2017/136033
 (71) ZIH CORP., Lincolnshire, US
 (72) GOTSCHESKI ROBERT P., US;
 ANDERSON TIMOTHY T., US

(54) Nośniki i adaptory głowicy drukującej

(57) Zgłoszenie ujawnia nośniki głowic drukujących i adapter. Przykład ujawnionego nośnika głowicy drukującej zawiera pod-

stawę do podtrzymywania zespołu głowicy drukującej; pierwszy mechanizm wychylający do wychylania podstawy wokół pierwszej osi; a także drugi mechanizm wychylający do wychylania łącznika wokół drugiej osi, innej niż pierwsza oś, przy czym zespół głowicy drukującej (110) ma być rozłącznie sprzęgany z łącznikiem. Przedmiotem zgłoszenia jest również mechanizm drukujący, przetwarzające podłoże urządzenie oraz sprężyna.

(26 zastrzeżeń)



A1 (21) 426252 (22) 2018 07 06

(51) B60B 3/08 (2006.01)

B60B 3/18 (2006.01)

B60B 9/12 (2006.01)

B60B 23/10 (2006.01)

B60B 25/08 (2006.01)

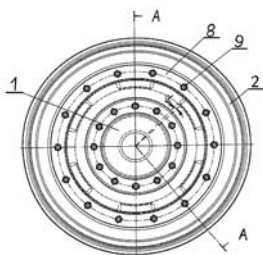
(71) SOMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) LIPIŃSKI FRANCISZEK

(54) Koło pojazdu szynowego, zwłaszcza do tramwaju

(57) Przedmiotem wynalazku jest koło pojazdu szynowego przeznaczone szczególnie do tramwaju, gdzie bardzo istotną kwestią jest zarówno hałas wywołany przez jazdę tramwaju jak też drgania oddziaływujące na jezdnię. Koło pojazdu szynowego, zwłaszcza do tramwaju, jest utworzone z piasty i obręczy. Koło charakteryzuje się tym, że piasta (1) z obręczą (2) są rozdzielone od siebie i połączone ze sobą pierścieniami, wzajemnie skierowanymi do siebie i połączonymi ze sobą kształtem pióro - wpust a ponadto obydwie pierścienie są ze sobą połączone dodatkowymi pierścieniami (8) zamocowanymi po bokach. Pierścienie piasty (1) i obręczy (2), w połączeniu pióro - wpust, są od siebie odległe o wielkość od 4 – 8 mm. Pierścienie piasty (1) i obręczy (2) są ze sobą połączone występami rozmieszczonymi co 60°. Pierścien piasty (1) ma występy, zaś pierścien obręczy (2) ma wycięcia. Dodatkowe pierścienie (8) mają co najmniej jedno wyoblenie skierowane na zewnątrz koła.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 422966 (22) 2017 09 25

(51) B60N 2/26 (2006.01)

B60N 2/22 (2006.01)

(71) KORZEKWA ANITA PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE ANITEX, Częstochowa

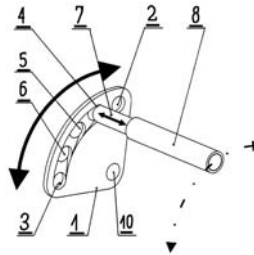
(72) KORZEKWA ANITA

(54) Blokada położenia oparcia fotelika, zwłaszcza mocowanego w wózkach i fotelikach samochodowych dla dzieci

(57) Przedmiotem wynalazku jest blokada położenia oparcia fotelika, zwłaszcza mocowanego w wózkach i fotelikach samocho-

dowych dla dzieci. Blokujący element (1) posiada rozmieszczone promieniowo przelotowe i/lub nieprzelotowe otwory skrajny prawy (2) i skrajny lewy (3) oraz co najmniej jeden otwór środkowy (4, 5 i 6), w który wchodzi i z którym współpracuje usytuowany prostopadle do blokującego elementu (1) suwak (7) umieszczony suwliwie w prowadzeniu (8) mocowanym do podparcia. Blokujący element (1) ma kształt wycinka koła oraz posiada przelotowy mocujący otwór (10). Blokujący element (1) ma kształt wycinka pierścienia kołowego. Mocujący przelotowy otwór (10), skrajny prawy otwór (2), skrajny lewy otwór (3), oraz otwory środkowe (4, 5 i 6) posiadają kształt koła, suwak (7) kształt walca zaś prowadzenie (8) suwaka (7) kształt walcowej tulei.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 422974 (22) 2017 09 26

(51) B60R 7/04 (2006.01)

B61D 45/00 (2006.01)

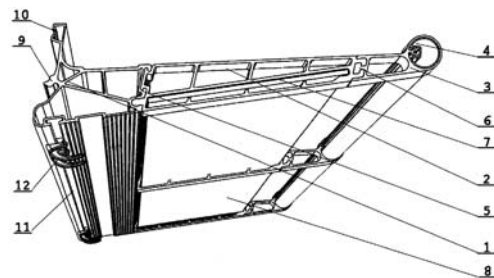
(71) POJAZDY SZYNOWE PESA BYDGOSZCZ SPÓŁKA
AKCYJNA, Bydgoszcz

(72) GRYGIEL MACIEJ; PIOTROWSKI BARTOSZ

(54) Półka

(57) Półka posiada profil montażowy (1), do którego zamocowane są wsporniki (2) wyposażone w uchwyty poręczy (3), w których zamocowana jest poręcz (4). Wsporniki (2) i uchwyty poręczy (3) wykonane są z pastra profilu. Profil montażowy (1) jest połączony ze wspornikiem (2) za pomocą połączenia kształtowego (5), a wspornik (2) jest połączony z uchwytem poręczy (3) za pomocą połączenia kształtowego (6). Wsporniki (2) posiadają szczeliny pola odkładczego (7), w których zamocowane są pola odkładcze (8). Profil montażowy (1) wyposażony jest w wypust obrotowy (9) i wypust ustalający (10). W dolnej części profilu montażowego (1) znajduje się prowadnica wieszaków (11) z umieszczonymi suwliwie wieszakami (12).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 422977 (22) 2017 09 26

(51) B64F 1/06 (2006.01)

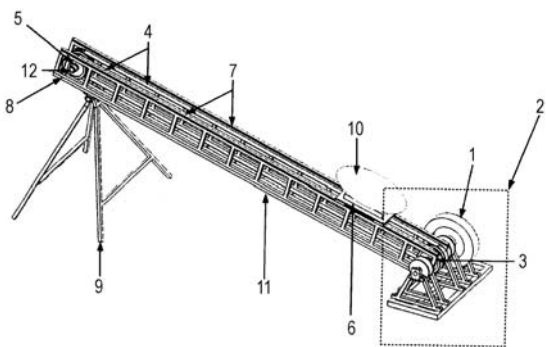
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) KONDRATIUK MIROŚLAW; AMBROZIAK LESZEK;
GOSIEWSKI ZDZISŁAW

(54) Kinetyczna wyrzutnia dla bezzałogowych statków powietrznych

(57) Kinetyczna wyrzutnia dla bezzałogowych statków powietrznych zbudowana jest z systemu napędowego i zamontowanej na ramie części wyrzucającej złożonej z: kół zębatych, pasów zębatych z naciągami, wózka na prowadnicach liniowych oraz nastawnej podpory do zmiany kąta wyrzutu. Na wale zamontowano koło

zamachowe (1) magazynujące energię mechaniczną w formie kinetycznej. Aktywne sprzęgło elektromagnetyczne oraz hamulec elektromagnetyczny wraz z blokadą i wałem hamującym są elementami wykonawczymi układu sterowania parametrami startowymi wyrzutni. Enkoder obrotowy (12) mierzący przemieszczenie kątowe jest sensorycznym elementem zamkniętego układu sterowania. Ponadto, silnik elektryczny sprzęgnięty jest za pośrednictwem asynchronicznej przekładni pasowej z kołem zamachowym (1) do magazynowania energii kinetycznej w postaci wirującej masy.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423061 (22) 2017 10 04

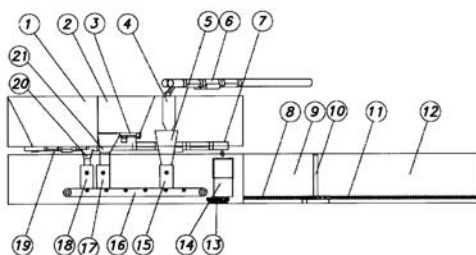
(51) B65B 1/06 (2006.01)
B65B 37/02 (2006.01)
B65B 37/08 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO MODERNIZACJI OBIEKTÓW PRZEMYSŁOWYCH CEMA SPÓŁKA AKCYJNA, Opole
(72) SKIBIŃSKI TYTUS

(54) **Urządzenie do konfekcjonowania zestawów gotowych zapraw**

(57) Urządzenie do konfekcjonowania zestawów gotowych zapraw charakteryzujące się tym, że nad przenośnikiem taśmowym (16) w szeregu ma rozmieszczony kosz (1) na kruszywa 0 - 2 mm, połączony poprzez lej (20) z pakowaczką (18), kosz (2) kruszywa 2 - 8 mm, połączony poprzez lej (21) z pakowaczką (17) oraz zbiornik cementu (4), połączony poprzez zbiornik retencyjny (5) z pakowaczką (15), przy czym w części górnej zbiornik (4) cementu, połączony jest z podajnikiem ślimakowym (6), zaś pod koszami (1 i 2) ma podajnik ślimakowy (7) kruszyw, który połączony jest wysypowo ze stanowiskiem formowania big бага (14), a przenośnik taśmowy (16) wysypowo połączony jest ze stanowiskiem formowania palet (13).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 422964 (22) 2017 09 25

(51) B65D 41/04 (2006.01)
B65D 41/08 (2006.01)
B65D 55/08 (2006.01)

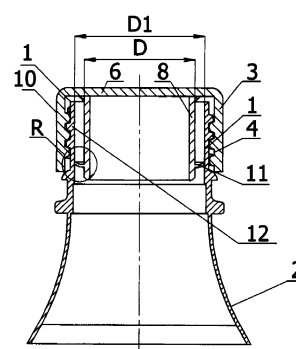
(71) CHUPTYŚ JANUSZ CONTISSI, Dębica
(72) CHUPTYŚ PIOTR

(54) **Węzeł konstrukcyjny szczelnego połączenia rozłącznego nagwintowanej szyjki butelki z jej nagwintowaną zakrętką**

(57) Węzeł konstrukcyjny szczelnego połączenia rozłącznego nagwintowanej szyjki butelki z jej nagwintowaną zakrętką wyko-

nany z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że stanowi go cylindryczna szyjka (1) butelki (2) i nakręcona na jej gwint zewnętrzny (4) zakrętka (3) wyposażona w wewnętrzny gwint oraz w tulejkę wewnętrzną (8) nierozłącznie połączoną z dnem (6) tej zakrętki, przy czym zewnętrzna powierzchnia tej tulejki posiada co najmniej jedno uszczelniające odsadzenie pierścieniowe (11), którego koniec przylega do cylindrycznej powierzchni (12) szyjki (1) lub koniec co najmniej jednego odsadzenia pierścieniowego (11) osadzony jest ciasno w co najmniej jednym kanałku obwodowym wykonanym na wewnętrznej cylindrycznej powierzchni (12) szyjki (1). Ponadto zakrętka (3), na wewnętrznej powierzchni jej tulejowej części (10) posiada odsadzenia pierścieniowe usytuowane nad jej gwintem, których końce osadzone są ciasno w usytuowanych naprzeciw nich kanałkach obwodowych wykonanych na zewnętrznej powierzchni szyjki (1) nad jej gwintem zewnętrznym (4).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 423006 (22) 2017 09 29

(51) B65D 88/12 (2006.01)
E04H 1/02 (2006.01)
E04H 1/12 (2006.01)

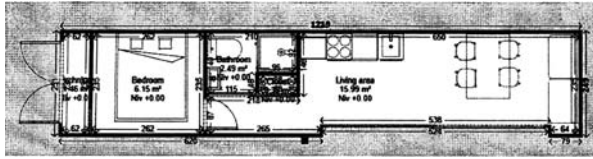
(71) NOWAK ERNEST, Kielce
(72) NOWAK ERNEST

(54) **Kontener morski mieszkalny pięć gwiazdek w pełni szczelny i zabudowany wewnątrz kontenera morskiego**

(57) Istotą zgłoszenia jest zabudowa kontenera morskiego wykonana z drewna i/lub aluminium przedstawiona na rysunku (szkielet, instalacje, wyposażenie, osprzęt techniczny, podłoga) w środku kontenera 40ft HQ z dostępem typu side access (dopuszczalna jest przebudowa ściany bocznej kontenera używanego aby uzyskać boczny dostęp, przy zachowaniu maksymalnej szczelności po zamknięciu ściany bocznej) charakteryzuje się tym, że: wszystkie instalacje są zabudowane wewnątrz konstrukcji stalowej kontenera. Okno balkonowe przesuwne np. typu HST o wymiarach około 5 m x 2,2 cm jest ukryte wewnątrz (w obrysie wewnętrznym) za ścianą dostępu bocznego (side access). Po otwarciu drzwi side access (na długim boku kontenera na wysokości pokoju dziennego i kuchni) lub dorobionej uchylnej w górę ściany do kontenera morskiego, używanego, można korzystać z drzwi przesuwnych balkonowych dających dużo światła do środka. Po zamknięciu stalowej ściany bocznej drzwi pozostają niedostępne, a konstrukcja maksymalnie szczelna. Kontener znów wygląda niepozornie jak fabryczny kontener morski. Osprzęt zewnętrzny klimatyzacji, wentylacji, osprzęt elektryczny, instalacja elektryczna wodna, ściekowa - wszystko to jest wewnątrz kontenera ukryte w płytkim pomieszczeniu technicznym za głównymi drzwiami kontenera morskiego na krótszym boku. Pomieszczenie techniczne jest oddzielone od części mieszkalnej dobrze wygłuszoną i stosunkowo szczelną ścianą techniczną. Po otwarciu wrót na krótszym boku można użytkować kontener, korzystać z wentylacji, klimatyzacji, podłączyć prąd AC lub DC, wodę, ścieki, a po odłączeniu można zamknąć. Z zewnątrz po odłączeniu mediów, i zamknięciu wrót na krawędzi krótszej i bocznej dostępu na krawędzi dłuższej, kontener wygląda

na zwykły kontener morski. Wytrzyma Huragan kat. 5. W skali Saffira - Simpsona.

(8 zastrzeżeń)



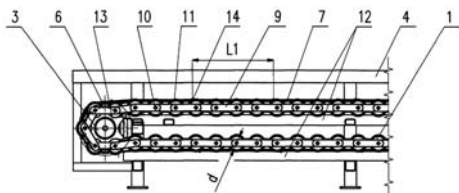
A1 (21) **423074** (22) 2017 10 05

- (51) **B65G 13/00** (2006.01)
B65G 17/02 (2006.01)
B65G 17/30 (2006.01)
B65G 23/44 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
 (72) HUPA BOGUSŁAW; SZKUDLAREK ZBIGNIEW
 (54) **Urządzenie do kompensacji wydłużenia taśmy przenośnika cięgnowego, szczególnie do transportu materiałów sypkich**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem kompensacji wydłużenia taśmy przenośnika cięgnowego, bez konieczności naciągania taśmy. W tym celu w przenośniku, taśma (7) w górnej części łańcucha (1) jest nieprzesuwna względem belek (6), a po wewnętrznej stronie taśmy (7) zamocowane są nieprzesuwne listwy napinające (14), rozmieszczone przesuwnie we wnękach między belkami (6), w odległościach (L1) od siebie, a listwa napinająca (14) opiera się o powierzchnię belki (6). W dolnej części łańcucha (1) taśma (7) jest podwieszona pod belkami (6) z zachowaniem niewielkiej szczeliny, w związku z czym, taśma (7) jest tutaj umieszczona przesuwnie względem belek (6), a listwy napinające (14) są tutaj umieszczone przesuwnie w wnękach między belkami (6), co kompensuje wydłużenia taśmy występujące normalnie w czasie przechodzenia taśmy (7) nad zębatkami (13).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **423028** (22) 2017 10 03

- (51) **C01G 23/08** (2006.01)
 (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) MORAWSKI ANTONI WALDEMAR; SIENKIEWICZ PAULINA; MOZIA SYLWIA
 (54) **Sposób wytwarzania ditlenku tytanu modyfikowanego krzemem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania ditlenku tytanu modyfikowanego krzemem, polegający na zmieszaniu di-

tlenu tytanu z roztworem 3-aminopropylotriethosilanu (APTES) w rozpuszczalniku organicznym, a następnie wygrzewaniu w temperaturze 100°C - 200°C przez 12 godzin i suszeniu. Sposób ten charakteryzuje się tym, że po wygrzewaniu mieszaninę kalcynuje się w temperaturze od 400 do 800°C w atmosferze argonu, korzystnie argon, przy czym podczas wygrzewania mieszaninę poddaje się ciąglemu mieszanii, zaś jako rozpuszczalnik stosuje się 98% etanol. Modyfikuje się anatazowy ditlenkiem tytanu. W wyniku modyfikacji wytworzono fotokatalizator zawierający ok. 2% mas. krzemu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **423020** (22) 2017 09 29

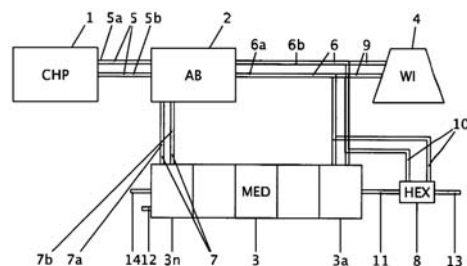
- (51) **C02F 1/16** (2006.01)
B01D 1/26 (2006.01)
F25B 15/06 (2006.01)
F25B 27/02 (2006.01)
F02G 5/00 (2006.01)

- (71) NEW ENERGY TRANSFER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; KING ABDULAZIZ CITY FOR SCIENCE AND TECHNOLOGY, Riyadh, SA
 (72) MALICKI MARCIN; HERMAN FILIP MARIUSZ; AL YOUSEF YOUSEF MUHAMMED, SA; AL KASMOUL FAHAD SALEH, SA

(54) **Skojarzony system produkcji wody odsolonej**

(57) Skojarzony układ produkcji wody odsolonej składający się ze źródła ciepła (1), chłodziarki absorpcyjnej (2), bloku efektów do produkcji destylatu (3), wieży chłodniczej (4), charakteryzujący się tym, że chłodziarka absorpcyjna (2) jest zasilana ciepłem uzyskanym ze źródła ciepła (1) za pośrednictwem rurociągu czynnika kogenerycyjnego (5) łączącego chłodziarkę absorpcyjną (2) z układem kogeneracyjnym (1); pierwszy efekt produkcji destylatu (3a) bloku MED (3) jest zasilany ciepłem odebranym z układu chłodzenia chłodziarki absorpcyjnej (2) za pośrednictwem rurociągu (6) łączącego chłodziarkę absorpcyjną (2) z pierwszym efektem produkcji destylatu (3a) gdzie rurociąg (6) składa się z rurociągu zasilającego (6a) i rurociągu powrotnego (6b); skraplacz ostatniego efektu produkcji destylatu (3n) jest chłodzony za pomocą wody lodowej produkowanej przez chłodziarkę absorpcyjną (2), gdzie woda lodowa dostarczana jest rurociągiem wody zimnej (7) łączącym ostatni efekt produkcji destylatu (3n) z chłodziarką absorpcyjną (2), gdzie rurociąg (7) składa się z rurociągu zasilającego (7a) i rurociągu powrotnego (7b); solanka doprowadzana jest do pierwszego efektu produkcji destylatu (3a) za pośrednictwem rurociągu solanki (11) a zagęszczona solanka wyprowadzana jest z ostatniego efektu produkcji destylatu (3n) za pośrednictwem rurociągu (12) a odsolona woda za pośrednictwem rurociągu (14).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **422995** (22) 2017 09 28

- (51) **C02F 9/04** (2006.01)
E03F 1/00 (2006.01)
E02B 3/02 (2006.01)
E03B 3/30 (2006.01)

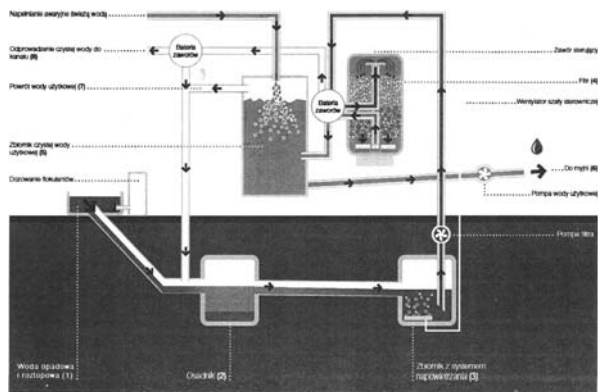
- (71) STASIEŁUK DOROTA STACJA PALIW, Skindzierz
 (72) ŁAPKA MARIUSZ; STASIEŁUK DOROTA

(54) **System uzdatniania wody opadowej i roztopowej**

(57) System uzdatniania wody opadowej i roztopowej przedstawiony na rysunku charakteryzuje się tym, że woda opadowa

i roztopowa przepływa przez osadnik do zbiornika z systemem napowietrzania, a oczyszczona wstępnie woda pompowana jest przez specjalny filtr składający się częściowo z grubego i częściowo z drobnego żwiru kwarcowego a następnie oczyszczona woda przepływa do zbiornika czystej wody użytkowej a stamtąd pompowana do myjni. Woda z płukania i pierwszy filtrat kierowane są do osadnika w celu sedimentacji a nadmiar wody odprowadzany jest do studzienki przeznaczonej do pobierania próbek lub do kanalizacji.

(2 zastrzeżenia)

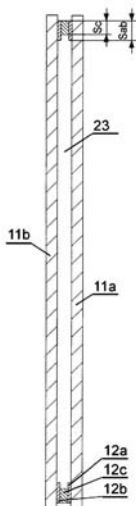


A1 (21) 423071 (22) 2017 10 05

- (51) C03C 27/12 (2006.01)
B32B 17/06 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)
C01B 33/32 (2006.01)
C09K 21/02 (2006.01)

- (71) BOJAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Buczki
(72) HARASIMOWICZ KRZYSZTOF; BYLCZYŃSKI WOJCIECH
(54) **Wielowarstwowa szyba ognioodporna oraz sposób wytwarzania wielowarstwowej szyby ognioodpornej**

(57) Wielowarstwowa szyba ognioodporna zawierająca dwie tafle szklane ze szkła hartowanego, pomiędzy którymi znajduje się element dystansowy charakteryzuje się tym, że: element dystansowy zawiera co najmniej trzy warstwy (12a, 12b, 12c) taśmy akrylowej, z których warstwy zewnętrzne (12a, 12b) są nałożone w sposób ciągły obwodowo na tafle szklane (11a, 11 b) a co najmniej jedna warstwa wewnętrzna (12c) jest nieciągła i zawiera otwór wlewowy uszczelniony masą butylową, przy czym warstwy zewnętrzne (12a, 12b) mają większą szerokość (S_{ab}) od szerokości (S_c) warstwy wewnętrznej (12c), a krawędzie boczne warstw (12a, 12b, 12c) pokrywają się ze sobą wokół zewnętrznego



obwodu elementu dystansowego, przy czym warstwy zewnętrzne (12a, 12b) są wykonane z materiału o temperaturze topnienia co najmniej 50°C wyższej od materiału warstwy wewnętrznej (12c); a przestrzeń międzyszybowa wewnątrz elementu dystansowego wypełniona jest odgazowanym, utwardzonym, transparentnym żelazem krzemionkowym wykonanym z mieszaniny wodnej dyspersji krzemionki zawierającej od 30 do 60% wag. krzemionki i roztworu wodorotlenku potasu o stężeniu od 45 do 55%, w proporcji: od 76 do 80% wodnej dyspersji krzemionki i od 20 do 24% wodorotlenku potasu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 422988 (22) 2017 09 27

- (51) C04B 103/14 (2006.01)
C04B 18/10 (2006.01)
C04B 18/30 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)

- (71) MO-BRUK SPÓŁKA AKCYJNA, Niecew; AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) KOTWICA ŁUKASZ; KAPELUSZNA EWA; DEJA JAN; PICHÓR WALDEMAR; RÓŻYCKA AGNIESZKA; GOŁEK ŁUKASZ; MOKRZYCKI JÓZEF; MOKRZYCKA-NOWAK ANNA

- (54) **Cement z siarczanowym regulatorem czasu wiązania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest cement z siarczanowym regulatorem czasu wiązania stanowiącym substytut siarczanu wapnia standardowo wykorzystywanego w technologii produkcji cementu, zwłaszcza gipsu lub anhydrytu. Cement ten charakteryzuje się tym, że obok podstawowego składnika cementu w postaci klinieru, zwłaszcza portlandzkiego, zawiera regulator czasu wiązania w postaci kotłowych pyłów odpadowych ze spalania odpadów w spalarni, o kodzie 190115* zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2014 póź. 1923), to jest pyłów z kotłów zawierających substancje niebezpieczne, mieszczących się w grupie 19 (Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych) i podgrupie 1901 (Odpady ze spalarni odpadów, w tym z instalacji do pirolizy odpadów), albo, mieszanek kotłowych pyłów odpadowych o kodzie 190115* z naturalnym siarczanem wapnia w postaci gipsu lub anhydrytu, w której to mieszance udział kotłowych pyłów odpadowych o kodzie 190115* wynosi co najmniej 1%, korzystnie od 10% do 30%, przy czym, zastosowane pyły odpadowe o kodzie 190115* zawierają co najmniej 20% SO_3 oraz co najwyżej 2% korzystnie poniżej 1% chloru, a proporcje poszczególnych składników dobrane są w taki sposób, by zawartość siarczanu wapnia w przeliczeniu na zawartość tlenu siarki (SO_3) w stosunku do masy cementu nie przekraczała 4%.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 423068 (22) 2017 10 04

- (51) C05D 3/02 (2006.01)
C05G 3/04 (2006.01)
C09K 17/40 (2006.01)

- (71) MIKROFLOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wrocław
(72) MAZURKIEWICZ OLGIERD
(54) **Granulowany nawóz wapniowy i sposób otrzymywania granulowanego nawozu wapniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nawóz zawierający związki wapnia w postaci węglanu wapnia i tlenku wapnia, charakteryzujący się tym, że na 100 części wagowych związków wapnia ilość tlenu wapnia jest w zakresie 45 - 55 części wagowych a nawóz wapniowy ponadto zawiera: 0,4 do 0,6 części wagowych bakterii Bacillus subtilis

i/lub *Bacillus megaterium*, przy czym ilość jednostek tworzących kolonię jest w zakresie 10^3 do 10^{13} jtk/gram, 1 do 3 części wagowych kwasów humusowych o zawartości substancji organicznej w suchej masie od 50 do 60 części wagowych w stosunku do 100 części wagowych kwasów humusowych, przy czym średnica granul nawozu wapniowego jest w zakresie od 3 - 8 mm, a zawartość wody nie przekracza 4% w stosunku do ilości wszystkich składników. Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania granulowanego nawozu wapniowego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 423023 (22) 2017 09 30

(51) C05D 9/00 (2006.01)
A01M 7/00 (2006.01)
B05B 7/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) ŁUCZYCKA DETA; DEREŃ KATARZYNA; SZEWCZYK ANTONI

(54) Sposób określania efektywności wykorzystania środków ochrony roślin i/lub nawozów dolistnych oraz możliwości ograniczania ich zużycia

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania efektywności wykorzystania środków ochrony roślin i/lub nawozów dolistnych oraz możliwości ograniczania ich zużycia, charakteryzuje się tym, że określa się kolejno współczynnik wykorzystania substancji aktywnej według wzoru (A), wskaźnik potencjału retencji substancji aktywnej według wzoru (B), wskaźnik opadu cieczy roboczej według wzoru (C), oraz wskaźnik efektywności opryskiwania według wzoru (D), przy czym wskaźnik potencjału retencji substancji aktywnej (wzór B) wyznacza się określając współczynnik opryskowy rośliny K_{po} , który jest stosunkiem powierzchni rzutów poziomych do powierzchni rzutów pionowych, z uwzględnieniem rodzaju rośliny oraz jej fazy rozwojowej, wskaźnik opadu cieczy roboczej (wzór C) uwzględnia ilość roślin na danej powierzchni oraz dawkę cieczy roboczej uwzględnia masę zieloną rośliny albo masę suchą rośliny albo powierzchnię uprawy, natomiast wskaźnik efektywności opryskiwania (wzór D) dodatkowo uwzględnia stężenie cieczy roboczej.

(1 zastrzeżenie)

$$K_{s.a.} = \frac{V_{s.a.}}{V_w} \times g[-] \quad (A)$$

$$W_{pr} = K_{po} \times m_r [\text{kg/ha}] \quad (B)$$

$$W_{opr} = \frac{Q}{i} [\text{l.c.r./roślinę}^*] \quad (C)$$

$$W_{opr} = \frac{K_{s.a.} \times W_{opr} \times C_{s.a.} \times W_{pr}}{m_r} [\text{ilość s.a./1kg rośliny}] \quad (D)$$

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 10 31

A1 (21) 423029 (22) 2017 10 03

(51) C07C 5/333 (2006.01)
C07B 61/00 (2006.01)
B01J 21/18 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MICHALKIEWICZ BEATA; MAKUCH EDYTA; MORAWSKI ANTONI WALDEMAR

(54) Sposób otrzymywania alfa-myrceju i alfa-pinenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania alfa-myrceju i alfa-pinenu, który charakteryzuje się tym, że prowadzi się utlenianie limonenu w temperaturze 20°C, za pomocą 60% roztworu wodnego nadtlenu wodoru, w obecności metanolu

jako rozpuszczalnika i katalizatora w postaci węgla aktywnych EuroPh, WG12, FP-V i CWZ-22, w ilości 0,817 - 3,0% wagowych w mieszaninie reakcyjnej. Utlenianie prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym w reaktorze szklanym, przy stosunku molowym limonen:utleniacz = 1:2. Surowce w procesie utleniania wprowadza się w następującej kolejności: limonen, metanol, nadtlenuk wodoru i na końcu katalizator. Stosuje się intensywność mieszania wynoszącą 500 obrotów/minutę.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 423055 (22) 2017 10 04

(51) C07C 65/01 (2006.01)
C12P 7/02 (2006.01)
C12R 1/01 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSLAW

(54) 3-(4-Karboksyfenylo)-1-(4'-metylofenylo)-2-propan-1-ol i sposób otrzymywania 3-(4-karboksyfenylo)-1-(4'-metylofenylo)-2-propan-1-olu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 3-(4-karboksyfenylo)-1-(4'-metylofenylo)-2-propan-1-ol i sposób otrzymywania 3-(4-karboksyfenylo)-1-(4'-metylofenylo)-2-propan-1-olu, o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, w którym jako substrat stosuje się 4-karboksy-4'-metylochalcon, o wzorze 1. Wiązanie podwójne substratu redukuje się za pomocą systemu enzymatycznego szczepu bakterii z rodzaju *Rhodococcus* albo *Gordonia*.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 422979 (22) 2017 09 26

(51) C07D 249/08 (2006.01)
A01N 43/653 (2006.01)
A01P 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Poznań

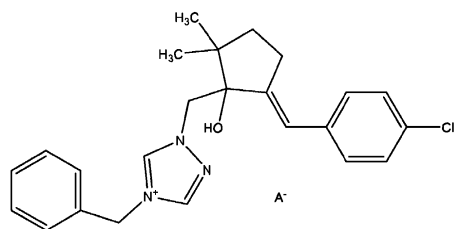
(72) PERNAK JULIUSZ; NIEMCZAK MICHAŁ; KOTERAS KACPER; KOT MARIUSZ; KUBIAK KRZYSZTOF; GWIAZDOWSKI ROMUALD

(54) Sole N-benzylotritikonazolu, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako fungicydy

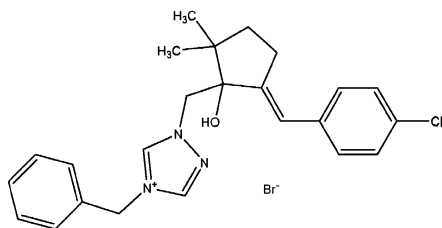
(57) Przedmiotem zgłoszenia są sole N-benzylotritikonazolu o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza anion organiczny z grupy: mleczanów, lub salicylanów, lub octanów, lub nieorganiczny z grupy: tetrafluoroboranów, lub tiocyjanianów, lub azotanów(V). Zgłoszenie obejmuje też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że tritikonazol poddaje się reakcji czwartorzędowania z bromkiem benzylu w stosunku molowym tritikonazolu do bromku benzylu od 1:1 do 1:1,1, w rozpuszczalniku organicznym z grupy: acetonitrylu, lub metanolu, lub izopropanolu, lub etanolu, korzystnie acetonitrylu, w temperaturze od 20 do 80°C, korzystnie 60°C, po czym otrzymany bromek N-benzylotritikonazolu o wzorze ogólnym 2 poddaje się reakcji wymiany anionu z solą sodową albo potasową kwasu mlekowego, albo salicylowego, albo octowego, albo tetrafluoroborowego, albo tiocyjanowego, albo azotowego(V) w rozpuszczalniku: acetonie, albo acetonitrylu, albo metanolu, albo izopropanolu, albo etanolu, w stosunku molowym czwartorzędowej soli amoniowej do soli nieorganicznej od 1:1 do 1:1,05, korzystnie 1:1, w temperaturze od 20 do 80°C, korzystnie 50°C, w czasie co najmniej 30 minut, następnie odsącza się wytrącony osad nieorganiczny, dalej odparowuje się rozpuszczal-

nik, a produkt suszy pod obniżonym ciśnieniem. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie soli N-benzylotritikonazolu jako fungicydów.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) **423067** (22) 2017 10 05

(51) **C07D 301/19** (2006.01)

C07D 303/04 (2006.01)

B01J 21/18 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MICHALKIEWICZ BEATA; MAKUCH EDYTA; MORAWSKI WALDEMAR ANTONI

(54) **Sposób utleniania limonenu za pomocą wodoronadtlenku t-butylu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utleniania limonenu, za pomocą wodoronadtlenku t-butylu, w obecności katalizatora w postaci węgla aktywnych w ilości 2,45% wagowych w mieszaninie reakcyjnej i metanolu jako rozpuszczalnika w stężeniu wynoszącym 95% wagowych, przy stosunku molowym limonen : utleniacz = 1:2, z intensywnością mieszania wynoszącą 500 obrotów/minutę. Przedmiotowy sposób charakteryzuje się tym, że proces utleniania prowadzi się w temperaturze 20°C, a surowce wprowadza się w następującej kolejności: limonen, metanol, utleniacz i na końcu katalizator. Jako węgle aktywne stosuje się DTO, CWZ-22, FP-V, WG 12 i EuroPh. Korzystnie stosuje się 5 – 6 M roztwór wodoronadtlenku t-butylu w dekanie. Utlenianie prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym w reaktorze szklanym, wyposażonym w chłodnicę zwrotną i miesza-dło magnetyczne.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **425833** (22) 2018 06 07

(51) **C07D 307/78** (2006.01)

A61K 31/343 (2006.01)

A61P 13/00 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) MACEGONIUK KATARZYNA; KOZIOŁ AGATA; STAROSTA AGNIESZKA

(54) **1-(Bromometylo)-2,6,6-trimetylooktahydro-2-benzofuran, sposób jego wytwarzania oraz zastosowanie w inhibicji aktywności ureazy bakteryjnej**

(57) Zgłoszenie dotyczy terpenoidowego furanu, będącego 1-(bromometylo)-2,6,6-trimetylooktahydro-2-benzofuranem oraz

jego zastosowania jako środek przeciwbakteryjny, zwłaszcza wobec *Proteus mirabilis*. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania 1-(bromometylo)-2,6,6-trimetylooktahydro-2-benzofuranu, który polega na tym, że (2Z)-3-(2,6,6-trimetylcykloheks-1-en-1-yl)-prop-2-en-1-ol poddaje się zmodyfikowanej reakcji bromolaktonizacji, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze pokojowej w obecności N-bromoimidu kwasu bursztynowego, tetrahydrofuranu i wody, aż do momentu całkowitego przereagowania alkoholu, a następnie po zakończeniu procesu oddestylowuje się rozpuszczalniki.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **422982** (22) 2017 09 26

(51) **C07K 14/11** (2006.01)

A61K 39/145 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOCHEMII I BIOFIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa; UNIWERSYTET GDANSKI, Gdańsk

(72) KOPERA EDYTA; SZEWCZYK BOGUSŁAW; URANOWSKA KAROLINA

(54) **Antygen uniwersalny, uniwersalna szczepionka przeciwko grypie, układ do wytwarzania szczepionki, sposób wytwarzania antygeny i zastosowanie antygeny do wytwarzania szczepionki uniwersalnej przeciwko grypie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są antygen uniwersalny, uniwersalna szczepionka przeciwko grypie, układ do wytwarzania szczepionki, sposób wytwarzania antygeny i zastosowanie antygeny do wytwarzania szczepionki uniwersalnej przeciwko grypie. Rozwiązanie ujęte w zgłoszeniu prowadzi do uzyskania wysoko immunogennego antygeny co nie wymaga kontaktu z wirusem, a jedynie z genem hemaglutyniny. Przedmiotowa szczepionka charakteryzuje się tym, że nie zawiera wirusa ani jego fragmentów, nie zawiera komórek innych organizmów ani ich fragmentów, a jedynie oczyszczony antygen.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **423004** (22) 2017 09 29

(51) **C08G 69/28** (2006.01)

C08G 69/04 (2006.01)

(71) GRUPA AZOTY SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

(72) WIELGOSZ ZBIGNIEW; JEZIÓRSKA REGINA; KOZIOŁ WIESŁAW; STASIŃSKI JANUSZ; CHMIELAREK MICHAŁ; PAWŁOWSKI SŁAWOMIR; FIRLIK SEBASTIAN; WIECZOREK ZDZISŁAW; ZYGMUNT ALEKSANDRA

(54) **Sposób wytwarzania poliftalamidów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania poliftalamidów przez reakcję diaminy z dikarboksylowymi kwasami aromatycznymi lub ich mieszaninami z dikarboksylowymi kwasami alifatycznymi, ω-aminokwasami i/lub ich laktamami, oligomeryzację otrzymanych soli a następnie kondensację oligomerów do końcowego polimeru. Sposób ten polega na prowadzeniu procesu otrzymywania soli z zastosowaniem nadmiaru diaminy, a proces oligomeryzacji prowadzony jest w kilku etapach, gdzie dla każdego etapu dobrane są specyficzne parametry procesu, a niektóre etapy prowadzone są z częściowym usuwaniem wody ze środowiska reakcji co pozwala na uzyskanie, reaktywnych oligomerów, które kondensowane są do produktu końcowego poliftalamidu.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **422955** (22) 2017 09 25

(51) **C08J 11/08** (2006.01)

C08J 3/12 (2006.01)

C08L 23/06 (2006.01)

C08K 13/02 (2006.01)

B29B 17/04 (2006.01)

B29B 13/10 (2006.01)

(71) PURINO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgierz

(72) GRALA MAGDALENA

(54) **Metoda przetwórstwa odpadów folii stretch**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda przetwórstwa odpadów folii stretch, która polega na tym, że odpady folii po wstępnym umyciu i rozdrobieniu poddaje się działaniu rozpuszczalnika organicznego z grupy rozpuszczalników aromatycznych, korzystnie toluenu lub ksyleny, stosowanych w ilości nie mniejszej niż 5 : 1 w stosunku do wagi polimeru, w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika, otrzymany roztwór polimeru w rozpuszczalniku po przetłoczeniu przez sita filtracyjne o dokładności filtracji 3 mikrometrów, dozuje się do wytłaczarki lub compoundera, gdzie następuje całkowite odparowanie rozpuszczalnika, dozowane są w odpowiednich proporcjach, środki modyfikujące właściwości polimeru - stabilizatory termiczne difenylindol 0,2 - 0,5% w stosunku do wagi polimeru i/lub środki antyadhezyjne i/lub modyfikatory MFI, i/lub antyutleniacze, i/lub fotostabilizator-anti-UV/, i/lub środki sieciujące następnie polimer po wytłoczeniu przez głowicę cięty jest na granulata.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **422956** (22) 2017 09 25

(51) **C08J 11/08** (2006.01)

C08L 23/06 (2006.01)

B29B 17/02 (2006.01)

(71) EKO TRADING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) PAWLAK SEBASTIAN

(54) **Metoda chemicznego recyklingu odpadów kolorowych folii polietylenowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda recyklingu odpadów kolorowych folii polietylenowych, w której odpady kolorowych folii polietylenowych po oczyszczeniu i rozdrobieniu dozuje się do reaktora, dodaje selektywny rozpuszczalnik organiczny z grupy BTX w proporcji minimum sześć części wagowych rozpuszczalnika na jedną część wagową odpadów polietyleny, prowadzi się proces rozpuszczania polimeru w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika 111 - 115 st. C, w czasie od 15 do 30 minut, otrzymany roztwór przetłacza się przez samoczyszczący filtr o dokładności filtracji od 1 do 3 mikrometrów do drugiego reaktora oddzielając cząstki pigmentów, barwników i innych zanieczyszczeń, odparowuje częściowo rozpuszczalnik, zagęszczony roztwór polimeru przetłaczany jest do ekstrudera planetarnego, w którym następuje całkowite usunięcie pozostałości rozpuszczalnika, wprowadzenie środków modyfikujących rozpuszczony polietylen oraz wytłoczenie polimeru w postaci granulatu, natomiast pary rozpuszczalnika po skropleniu w chłodnicy są zawracane do procesu. W metodzie tej jako rozpuszczalnik organiczny stosuje się toluene oraz, że jako środki modyfikujące właściwości regranulatu stosuje się stabilizator termiczny - difenylindol w proporcji 0,2 - 0,5% wagi polimeru, antyutleniacz w postaci oleoamidu w stężeniu 0,05 - 0,3% wagi polimeru, fotostabilizator w postaci hydroksybenzofenonu w proporcji 1 - 2% w stosunku do wagi polimeru, które dozuje się do reaktora, w którym następuje częściowo odparowanie rozpuszczalnika.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **423092** (22) 2017 10 06

(51) **C08J 11/10** (2006.01)

C08J 11/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) DATTA JANUSZ; WŁOCH MARCIN;

BŁĄŻEK KAMILA; GŁOWIŃSKA EWA;

JUTRZENKA-TRZEBIATOWSKA PATRYCJA;

KASPRZYK PAULINA; PARCHETA PAULINA;

HAPONIUK JÓZEF TADEUSZ; BUKOWSKI RADOSŁAW

(54) **Sposób dekompozycji termochemicznej poliamidów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób dekompozycji termochemicznej odpadów poliamidowych polegający na tym, że miesza się odpady poliamidowe ze środkiem depolimeryzującym, w postaci glikolu lub stosuje się środek depolimeryzujący w postaci mieszaniny glikolu i poliaminy, który podgrzewa się do co najmniej do temperatury 160°C i do tak przygotowanego środka depolimeryzującego dodaje się katalizator. Następnie partiami dodaje się rozdrobiony poliamid. Proces dekompozycji prowadzi się w temperaturze z zakresu od 180 do 220°C, pod ciśnieniem atmosferycznym aż do całkowitego roztworzenia się odpadu poliamidowego.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **422981** (22) 2017 09 26

(51) **C08L 95/00** (2006.01)

C08L 17/00 (2006.01)

C09J 195/00 (2006.01)

C09J 119/00 (2006.01)

C08J 11/20 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWNICTWA
KOMUNIKACYJNEGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomża

(72) FRONCZEK DAGMARA MAŁGORZATA;
OLECHWIEROWICZ WOJCIECH TOMASZ

(54) **Lepiszczce asfaltowe modyfikowane i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lepiszcze asfaltowe modyfikowane jako składnik do mieszanek mineralno-asfaltowych do budowy i napraw nawierzchni drogowych oraz sposób jej wytwarzania. Lepiszczce asfaltowe modyfikowane polega na tym, że ma asfalt typu 50/70 w ilości od 74,0 do 79,0% korzystnie 75,0%; granulatu gumowy o średnicy od 1,0 do 3,0 mm, korzystnie 1,5 mm w ilości od 18 do 25,0% korzystnie 22,0%; granulatu polietylenowy lub polistyrenowy lub ich mieszanina o uziarnieniu do 2,0 mm w ilości do 2,0% korzystnie 1,0%; korzystnie włókna poliamidowe w ilości do 1,0% korzystnie 0,5%. Korzystnie, gdy mieszaniną granulatu polietylenowego i polistyrenowego jest granulata po opakowaniach typu PET w ilości po 50%. Korzystnie, gdy włóknami poliamidowymi są włókna nylonowe typ 6.6. Sposób wytwarzania lepiszcza asfaltowego polega na tym, że po wymieszaniu w obiegu zamkniętym w mieszalniku granulatu asfaltowego i granulatu gumowego mieszaninę poddaje się co najmniej podwójnemu procesowi rozcierania i miażdżenia aż do otrzymania zadanej wielkości frakcji poniżej 1,0 mm w młynie ciernym z tarczą szczelinową i pompie zębatej, dodaje granulata typu PET, ponownie miesza, rozciera i w procesie dyspergowania dodaje włókna poliamidowe, miesza, utrzymując temperaturę mieszania do 190°C do częściowego rozpuszczenia granulatu gumowego, poddaje procesowi adsorpcji w czasie minimum 16 godzin. Zgłoszenie ma zastosowanie w drogownictwie do wytwarzania mieszanek mineralno-asfaltowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **422987** (22) 2017 09 27

(51) **C09K 8/70** (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków

(72) WILK KLAUDIA; KASZA PIOTR; CZUPSKI MARK;
MASŁOWSKI MATEUSZ

(54) **Spieniony płyn szczelinujący**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest spieniony płyn szczelinujący na bazie azotu z dodatkiem środka spieniającego, który charakteryzuje się tym, że zawiera wodę wodociągową w ilości 29,19 - 49,59% objętościowych, do której dodano 0,01 - 0,1% wagowych nanocząsteczek, będących mieszaniną lipofobowych i hydrofilowych nanocząsteczek (LHP) o średniej wielkości cząsteczek 7 nm, którą stanowią: dwutlenek krzemu (SiO₂) w ilości powyżej 99,8%, tlenek

glinu (Al_2O_3) poniżej 0,05%, dwutlenek tytanu (TiO_2) poniżej 0,03%, chlorek wodoru (HCl) poniżej 0,025%, tlenek żelaza (Fe_2O_3) poniżej 0,003%, a także zawiera 0,04% objętości wagowej środka spieniającego, składającego się z: 2-butoksyetanolu, alkoholu metylowego, glikolu etylenowego i glicerolu w ilości 0,4 - 0,8%, zaś zawartość azotu w płynie szczelninującym wynosi 50 - 70% objętościowych.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 04 18

A1 (21) **423033** (22) 2017 10 02

(51) **C12P 1/02** (2006.01)

C12N 1/18 (2006.01)

B82B 3/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów

(72) MOŁOŃ MATEUSZ; MASŁOWSKA AGNIESZKA;
KISAŁA JOANNA; POGOCKI DARIUSZ

(54) **Sposób syntezy nanocząstek tlenkowych (M_xO_y) o właściwościach półprzewodnikowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy nanocząstek tlenkowych (M_xO_y) o właściwościach półprzewodnikowych, gdzie M to metal, znajdujące zastosowanie w wielu gałęziach gospodarki, takich jak: ogniwa słoneczne, nanourządzenia elektroniczne, nanourządzenia emitujące światło, falowody, technologie laserowe, biosensory, katalizatory. Przedmiotowy sposób syntezy nanocząstek tlenkowych (M_xO_y) z zastosowaniem czynników biologicznych, które stanowią drożdże, korzystnie *Saccharomyces cerevisiae*, których hodowle, w trakcie jego realizacji, doprowadza się do pH od 2 do 10, charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie prowadzi się hodowlę drożdży, w płynnym podłożu doprowadzając ją do wymaganego pH, po czym dodaje się do niej stałą sól metalu - Fe lub Cr lub Mn lub Co lub Cu lub Ni lub Ti lub Zr w ilości 0,05 do 0,1 milimola/litr i prowadzi się reakcję stale mieszając, do momentu zaobserwowania pojawienia się osadu o odpowiednim kolorze. Mieszaninę reakcyjną suszy się i praży się w temperaturze od 100 do 600°C.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 12 17

A1 (21) **423050** (22) 2017 10 04

(51) **C12P 7/26** (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

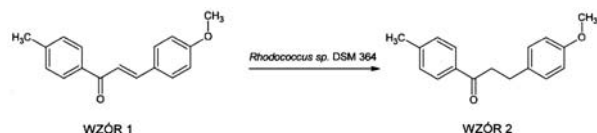
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) **Sposób otrzymywania 4-metoksy-4'-metylo- α,β -dihydrochalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 4-metoksy-4'-metylo- α,β -dihydrochalkonu, o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, w którym jako substrat stosuje się 4-metoksy-4'-metylochalkon, o wzorze 1. Wiązanie podwójne substratu redukuje się za pomocą systemu enzymatycznego szczepu bakterii z rodzaju *Rhodococcus* albo *Gordonia*.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **423051** (22) 2017 10 04

(51) **C12P 7/26** (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

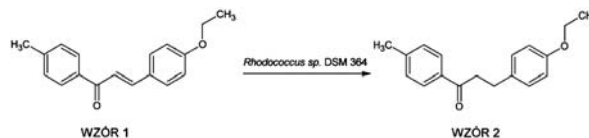
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) **Sposób otrzymywania 4-etoksy-4'-metylo- α,β -dihydrochalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 4-etoksy-4'-metylo- α,β -dihydrochalkonu, o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, w którym jako substrat stosuje się 4-etoksy-4'-metylochalkon, o wzorze 1. Wiązanie podwójne substratu redukuje się za pomocą systemu enzymatycznego szczepu bakterii z rodzaju *Rhodococcus* albo *Gordonia*.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **423052** (22) 2017 10 04

(51) **C12P 7/26** (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) **Sposób otrzymywania 4'-metylo-4-nitro- α,β -dihydrochalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 4'-metylo-4-nitro- α,β -dihydrochalkonu, o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, w którym jako substrat stosuje się 4'-metylo-4-nitrochalkon, o wzorze 1. Wiązanie podwójne substratu redukuje się za pomocą systemu enzymatycznego szczepu bakterii z rodzaju *Rhodococcus* albo *Gordonia*.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **423053** (22) 2017 10 04

(51) **C12P 7/26** (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

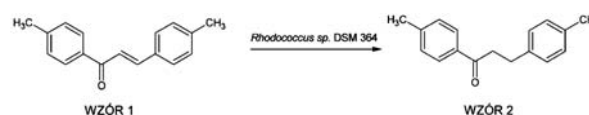
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) **Sposób otrzymywania 4'-metylo-4-metylo- α,β -dihydrochalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 4'-metylo-4-metylo- α,β -dihydrochalkonu, o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, w którym jako substrat stosuje się 4'-metylo-4-metylochalkon, o wzorze 1. Wiązanie podwójne substratu redukuje się za pomocą systemu enzymatycznego szczepu bakterii z rodzaju *Rhodococcus* albo *Gordonia*.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **423054** (22) 2017 10 04

(51) **C12P 7/26** (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) **4-Etylo-4'-metylo- α,β -dihydrochalkon i sposób otrzymywania 4-etylo-4'-metylo- α,β -dihydrochalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 4-etylo-4'-metylo- α,β -dihydrochalkon i sposób otrzymywania 4-etylo-4'-metylo- α,β -dihydrochalkonu, o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, w którym jako substrat stosuje się 4-etylo-4'-metylochalkon, o wzorze 1. Wiązanie podwójne substratu redukuje się za pomocą systemu enzymatycznego szczepu bakterii z rodzaju *Rhodococcus* albo *Gordonia*.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **423056** (22) 2017 10 04

(51) **C12P 7/26** (2006.01)
C12R 1/01 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) **2,4-Dimetoksy-4'-metylo- α,β -dihydrochalkon i sposób otrzymywania 2,4-dimetoksy-4'-metylo- α,β -dihydrochalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 2,4-dimetoksy-4'-metylo- α,β -dihydrochalkon i sposób otrzymywania 2,4-dimetoksy-4'-metylo- α,β -dihydrochalkonu, o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, w którym jako substrat stosuje się 2,4-dimetoksy-4'-metylochalkon, o wzorze 1. Wiązanie podwójne substratu redukuje się za pomocą systemu enzymatycznego szczepu bakterii z rodzaju *Rhodococcus* albo *Gordonia*.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **423057** (22) 2017 10 04

(51) **C12P 7/26** (2006.01)
C12R 1/01 (2006.01)

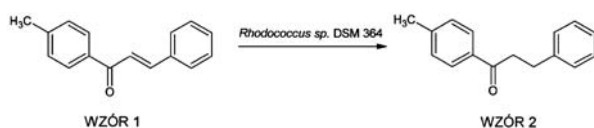
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) **Sposób otrzymywania 4'-metylo- α,β -dihydrochalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 4'-metylo- α,β -dihydrochalkonu, o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, w którym jako substrat stosuje się 4'-metylochalkon, o wzorze 1. Wiązanie podwójne substratu redukuje się za pomocą systemu enzymatycznego szczepu bakterii z rodzaju *Rhodococcus* albo *Gordonia*.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **422994** (22) 2017 09 28

(51) **C12P 7/62** (2006.01)
C07C 67/46 (2006.01)
C12R 1/72 (2006.01)

(71) GRUPA AZOTY ZAKŁADY AZOTOWE PUŁAWY SPÓŁKA AKCYJNA, Puławy; POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) CHROBOK ANNA; MARKOTON MAGDALENA;
DZIUBA KRZYSZTOF; SCHIMMELPFENNIG LECH;
SZEWICKA ANNA; TADASIEWICZ DARIUSZ;
MORAWIEC-WITCZAK MAGDALENA

(54) **Sposób otrzymywania ϵ -kaprolaktonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania ϵ -kaprolaktonu z cykloheksanonu, w reakcji chemoenzymatycznego utleniania Baeyera-Villigera. Reakcję utleniania prowadzi się w temperaturze nie przekraczającej 60°C, mieszając nadmiarową ilość cykloheksanonu (1,5-krotny nadmiar molowy względem innych reagentów), z katalizatorem w postaci lipazy B z *Candida Antarctica*, dodawanym w ilości od 3 do 30 g/1 mol, oraz z wprowadzanym w formie roztopionej, długołańcuchowym kwasem karboksylowym, który zawiera co najmniej 10 atomów węgla w cząsteczce, w ilości od 45% do 65% molowych względem cykloheksanonu, oraz z wodnym roztworem nadtlenku wodoru, w ilości od 25% do 45% molowych względem cykloheksanonu i o stężeniu od 30% do 60%. Reakcję prowadzi się bez obecności stosowanych dotychczas niestabilnych utleniaczy, takich jak nadtlenokwasy o krótkich łańcuchach, uzyskując ϵ -kaprolakton.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **423087** (22) 2017 10 06

(51) **D06M 11/00** (2006.01)
D06M 11/77 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH I MAKROMOLEKULARNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź; INSTYTUT WŁÓKIENICTWA, Łódź

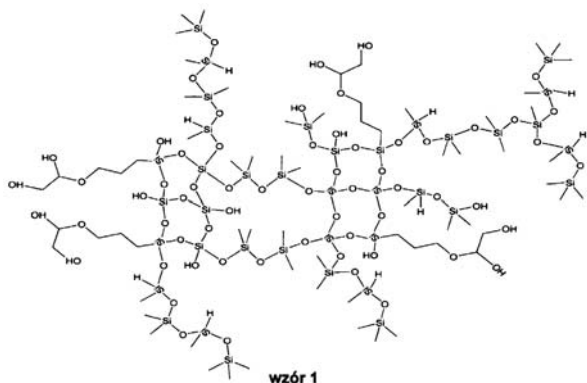
(72) MAKOWSKI TOMASZ; MIZERSKA URSZULA;
FORTUNIAK WITOLD; PIÓRKOWSKA-GAŁĘSKA EWA;
SVYNTKIVSKA MARIIA; KOWALCZYK DOROTA;
BRZEZIŃSKI STEFAN

(54) **Powłoka organo-krzemowa do modyfikacji tkaniny, zwłaszcza bawełnianej, sposób jej wytwarzania oraz sposób modyfikacji tkaniny i tkanina zmodyfikowana tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest powłoka organo-krzemowa do modyfikacji tkaniny, zwłaszcza bawełnianej, na bazie zolu organo-krzemowego, zawierającego grupy -SiH, w ilości od 1 do 15 mmol na 1 g polimeru, otrzymanego w wyniku hydrolizy i kondensacji mieszaniny dwu-, trój- i czterofunkcyjnych alkoksylanów oraz polimetyloetoksywodorosiloksanu, zawierająca od 3 do 15% wagowych zdyspergowanego tlenku grafenu, przekształconego do zredukowanego tlenku grafenu oraz sposób jej wytwarzania. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób modyfikacji tkaniny oraz tkanina bawełniana z naniesioną powłoką, zawierającą grupy -SiH oraz tlenek grafenu. Odmiana sposobu modyfikacji, polega na tym, że na tkaninę najpierw nanosi się tlenek grafenu, a nastę-

nie metodą zol-żel powłokę zawierającą grupy -SiH, i dokonuje się redukcji tlenku grafenu w podwyższonej temperaturze.

(11 zastrzeżeń)



wzór 1

A1 (21) 423049 (22) 2017 10 04

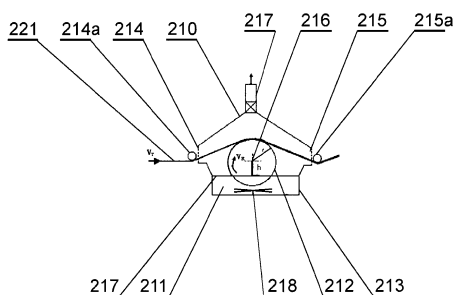
(51) *D06M 11/01* (2006.01)
D06M 10/04 (2006.01)

(71) AN-FARB ZDZIŚLAW NUSZKIEWICZ,
MACIEJ NUSZKIEWICZ SPÓŁKA JAWNA, Łódź
(72) NUSZKIEWICZ MACIEJ; SICIŃSKI MARIUSZ;
MAZUREK BOGDAN; BRZESZCZYŃSKI KAZIMIERZ

(54) **Sposób nadawania dzianinie viskozowej właściwości hydrofobowych po stronie zewnętrznej i hydrofilowych po stronie spodniej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykańczania dzianin viskozowych, w którym zabarwioną lub zadrucowaną dzianinę poddaje się powlekanii substancją nadającą dzianinie właściwości hydrofobowe. Sposób ten charakteryzuje się tym, że: prowadzi się powlekanie w reaktorze (210) za pomocą wału obrotowego (212) z ryflowaną powierzchnią, osadzonego w komorze reaktora (213) i częściowo zanurzonego w ciekłej kąpielii (211) wodnego roztworu zawierającego: od 1 do 7% wag. winylotrimetoksyilanu; od 32,8 do 93,95% wag. acetonu; od 0,05 do 0,2% wag. kwasu octowego; od 5 do 60% wag. wody. Dziańinę (221) przeprowadza się przez reaktor (210) powyżej lustra cieczy (217), opasaną stroną zewnętrzną na wale obrotowym (212), w układzie współbieżnym i powleka się dzianinę (221) od strony zewnętrznej, przy czym kąt opasania alfa wału obrotowego (212) przez dzianinę (221) wynosi od 20 st. do 45 st., przy czym oś obrotu wału (216) przebiega wzdłużnie, powyżej lustra cieczy (217), w odległości od lustra cieczy (h) wynoszącej od jednej trzeciej do dwóch trzecich promienia wału. Następnie dzianinę suszy się w temperaturze od 100 do 160°C; po czym poddaje się dzianinę obróbce plazmowej od strony spodniej, poddając powierzchnię dzianiny wyładowaniom plazmowym o mocy w zakresie od 1200 do 3000 W/m²min, usuwając od strony spodniej substancję nadającą dzianinie właściwości hydrofobowe i przywracając hydrofilowe właściwości dzianiny.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 423018 (22) 2017 09 29

(51) *E01C 5/06* (2006.01)
E01F 9/506 (2016.01)
E01F 9/50 (2016.01)

(71) KEMPA WOJCIECH, Opatów; KURASIŃSKI PIOTR
ITB BIURO INŻYNIERSKIE, Miedźno

(72) KEMPA WOJCIECH

(54) **Fluorescencyjna nawierzchnia betonowa drogi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest fluorescencyjna nawierzchnia betonowa drogi, wykonana z mieszanki, której skład ustalono w zależności od właściwości określonych dla danego typu drogi za pomocą doświadczalnego projektowania składu mieszanki, w skład której wchodzi beton, kruszywo drogowe jak np. piasek, i/lub bazalt, i/lub żwir, woda, superplastyfikator, domieszka upłynniająca, mikroszemionka, domieszka napowietrzająca, oraz ewentualne inne dodatki zwiększające wytrzymałość, elastyczność itp. Masa po dokładnym wymieszaniu nakładana jest na przygotowany wcześniej podkład składający się co do zasady z dolnej warstwy – piasek-żwir, umieszczonej na niej podbudowy i warstwy wiążącej betonu, gdzie mieszanka nawierzchni ściernalnej oparta na bazie kruszywa w którego skład wchodzi znane i wykorzystywane kruszywo drogowe, jak np. piasek, i/lub żwir, i/lub bazalt, oraz kruszywo fluorescencyjne. Mieszanka kruszywa stanowiąca bazę dla przygotowania nawierzchni składa się z mieszanki znanych i stosowanych kruszyw drogowych z kruszywem fluorescencyjnym w stosunku od 40 do 50% zawartości kruszywa fluorescencyjnego na odpowiednio 60 do 50% kruszywa drogowego, przy czym korzystnym jest zastosowanie 40% kruszywa fluorescencyjnego na 60% znanego i stosowanego kruszywa drogowego, a zastosowanie ma kruszywo fluorescencyjne o uziarnieniu ciągłym do 64 mm.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 423058 (22) 2017 10 04

(51) *E04B 1/26* (2006.01)
E04H 1/02 (2006.01)
E04H 1/12 (2006.01)

(71) LESIAK EDMUND, Włocławek

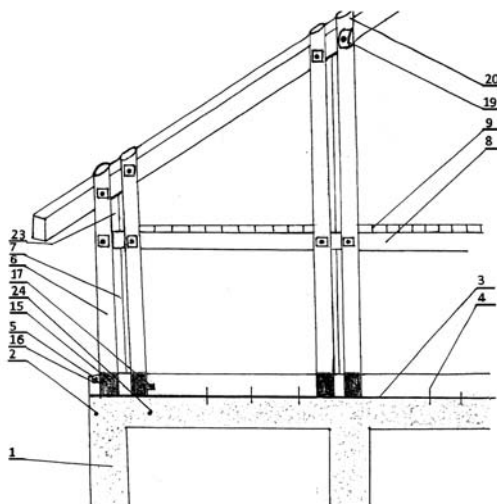
(72) LESIAK EDMUND

(54) **Domek drewniany**

(57) Domek drewniany składający się z fundamentu podłogi ścian sufitu i dachu charakteryzuje się tym, że fundament domku jest dwuwarstwowy (1) na betonowych stopach, fundament domku jest zbrojony (2), każda warstwa betonu ma dwa pręty stalowe (24) druga warstwa betonu została wylana na izolacyjną papę (3), papa izolacyjna została nałożona na pręty stalowe (4), druga warstwa betonu została wylana ze spadkiem 10% (5), konstrukcję nośną stanowią podwójne okorowane baliki (6) pomiędzy którymi są zamontowane deski montażowe (7) na których są oparte belki stropowe (8) spięte śrubami z balikami na których jest zamontowana podłoga poddasza (9), deski montażowe są szersze od średnicy balików do kantówek krokwi są obizolowane folią paroizolacyjną, na którą nałożono boazerię drewnianą, od wewnątrz na folię paroizolacyjną nałożono wełnę mineralną, na którą nałożono karton - papier, na który nałożono drugą warstwę wełny mineralnej, którą nakryto płytami OSB, grubsze końce podwójnych balików są zalane betonem w drugiej warstwie fundamentu, grubsze końce podwójnych balików do wysokości 25 cm są okręcone papą bitumiczną (15), na wysokości 5 cm od powierzchni pierwszej warstwy fundamentu jest wbity stalowy hak (16), drugi stalowy hak jest wbity na wysokości 15 cm od po-

wierzchni pierwszej warstwy fundamentu (17), narożniki domu wzmocniono trzecim balikiem usztywniając całą konstrukcję domu, w czasie wysychania balików i kantówek najlepiej na śruby dwustronnie nałożyć czterozębne sprężynujące podkładki (19), cieńsze końce podwójnych balików od sufitu do szczytu domu są spięte śrubami z kantówkami krokwi (20), pozostałe kantówki krokwi pomiędzy szczytami domu są korzystnie oparte na deskach montażowych ścianki kolankowej poddasza i spięte śrubami z podwójnymi balikami (23).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 01 30

A1 (21) 426173 (22) 2018 07 02

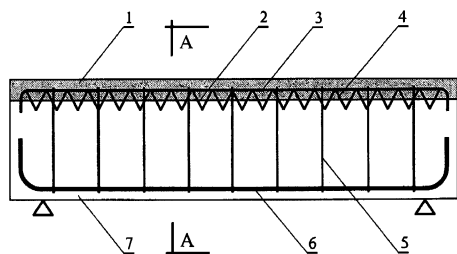
(51) E04C 3/20 (2006.01)
E04C 3/293 (2006.01)
E04B 5/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole
(72) PERKOWSKI ZBIGNIEW; GRZESZCZYK STEFANIA;
CZABAK MARIUSZ; MATUSZEK-CHMUROWSKA ANETA

(54) Belkowy, żelbetowy element zespolony

(57) Belkowy, żelbetowy element zespolony charakteryzuje się tym, że dodatkowym elementem zespalającym jest co najmniej jedna sprężyna (4) z pręta stalowego, która umocowana jest drutem wiązałkowym do strzemienia (5). Ramiona sprężyny (4) przechodzą przez styk (2) obydwu warstw: jednej z betonu ultrawysokowartościowego (1) i drugiej z betonu zwykłego (7).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423091 (22) 2017 10 06

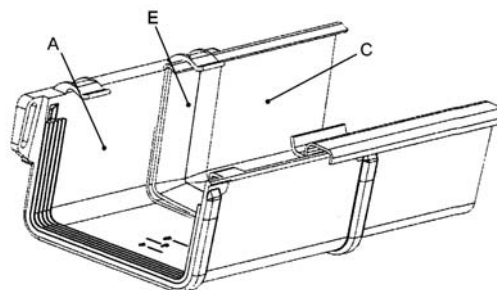
(51) E04D 13/068 (2006.01)
E04D 13/072 (2006.01)
E04D 13/064 (2006.01)
E04D 13/04 (2006.01)

(71) GPM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Balice
(72) BURYŁO SZCZEPAN

(54) Zespół mocowania orynnowania

(57) Zespół mocowania orynnowania o przekroju rynny prostokątnym, kwadratowym lub trapezowym wykonanego z kompozycji nieplastyfikowanego polichlorku winylu (PVC) zawierający rynny, oraz łączniki rynien i haki rynnowe mające perforowane elementy montażowe charakteryzujący się tym, że zawiera co najmniej jedno następujące części: hakowaty łącznik (A), hak rynnowy, rynnę oraz wkładkę blokującą (E) i zaślepkę takie, że hakowaty łącznik (A) ma średnik oraz ramiona: czołowe i mocujące o ceowym przekroju poprzecznym, gdzie ramię czołowe ma u krawędzi po zewnętrznej stronie pogrubienie oraz przeciwległe do tego pogrubienia po wewnętrznej stronie co najmniej dwa lub ich wielokrotność zasadniczo symetrycznie rozmieszczone skierowane do wewnątrz hakowatego łącznika (A) zaczepy montażowe mające ramię zakończone opadającym występem blokującym, a ramię mocujące ma u krawędzi co najmniej dwa lub ich wielokrotność zasadniczo symetrycznie rozmieszczone zaczepy blokujące wstępujące do wewnątrz hakowatego łącznika (A) zakończone listwą najazdową oraz wzdłuż krawędzi każdego z ujęć jest uszczelka, zaś hak rynnowy ma średnik oraz ramiona: czołowe i mocujące o ceowym przekroju poprzecznym, gdzie ramię czołowe ma u krawędzi po wewnętrznej stronie skierowany do wewnątrz haka rynnowego zaczep montażowy mający ramię zakończone opadającym występem blokującym a ramię mocujące ma u krawędzi co najmniej jeden zaczep blokujący wstępujący do wewnątrz haka rynnowego zakończony listwą najazdową, zaś rynna (C) ma tworzące nieckę o ceowym przekroju poprzecznym średnik oraz ramiona: czołowe i tylne z listwą montażową, gdzie ramię czołowe ma u krawędzi wulstwą taką, że ma ona wywinicie ku wnętrzu rynny (C) przechodzące w ceowy otwarty ku krawędzi ramienia czołowego kanał mocujący mający półkę, ramię łączące oraz ramię wolne tworzące kieszeń montażową, zaś wkładka blokująca (E) o ceowym przekroju poprzecznym ma tworzące ją średnik wkładki blokującej oraz ramiona wkładki blokującej: czołowe i tylne, których zewnętrzne wymiary odpowiadają wewnętrznym wymiarom niecki rynny (C).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 423019 (22) 2017 09 29

(51) E04F 13/075 (2006.01)
E04F 13/24 (2006.01)
E04B 1/94 (2006.01)
C09K 21/00 (2006.01)

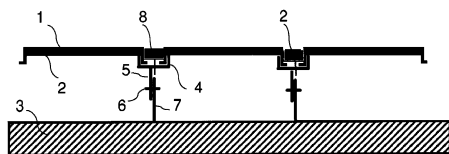
(71) CARBOLINE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; IZAK PIOTR,
Kraków; STEMPKOWSKA AGATA, Modlnica
(72) GIEREJ WŁADYSŁAW; GIEREJ MARCIN; IZAK PIOTR;
STEMPKOWSKA AGATA

(54) Niepalna termoaktywna osłona ogniochronna

(57) Niepalną termoaktywną osłonę ognioochronną stanowią płyty (1) z cienkiej niepalnej membrany, pokryte jednostronnie od wewnątrz warstwą aktywnego na (działanie temperatury preparatu ognioochronnego (2), przy czym płyty (1) łączone są ze sobą i z powierzchnią chronionej konstrukcji (3) za pomocą ceownika (4) umocowanego na wsporniku montażowym (5), wyposażonym w śrubę mocującą (6) oraz regulowaną stopkę (7) mocowaną do powierzchni chronionej (3), oraz dodatkowo łączone za sobą za pomocą listwy

mocującej (8), usytuowanej w ceowniku (4) i pokrytej aktywnym na działanie temperatury preparatem ognioochronnym (2).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423048 (22) 2017 10 04

(51) E06B 3/66 (2006.01)
E06B 3/663 (2006.01)
C03C 27/06 (2006.01)

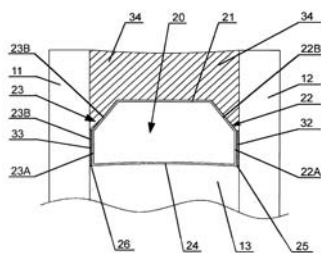
(71) UNIGLASS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomża

(72) FLORCZYK RADOSŁAW

(54) Sposób wytwarzania szyby zespolonej

(57) Sposób wytwarzania szyby zespolonej, w którym to sposobie pomiędzy równoległymi taflami szkła mocuje się obwodowy profil dystansowy o przekroju wielokąta zawierającego ściankę zewnętrzną, ścianki boczne i ściankę wewnętrzną, przy czym ścianki boczne mają części pierwsze prostopadłe do ścianki wewnętrznej i części drugie skośne względem ścianki zewnętrznej, przy czym przestrzeń pomiędzy częściami pierwszymi ścianek bocznych a taflami szkła wypełnia się kauczukiem butylowym, a przestrzeń pomiędzy częściami drugimi ścianek bocznych i ścianką zewnętrzną a taflami szkła po obwodzie szyby zespolonej wypełnia się poliuretanowym kitem uszczelniającym, charakteryzuje się tym, że: stosuje się profil dystansowy (20), który ma narożnikowe wypustki (25, 26) równoległe do głównej płaszczyzny ścianki wewnętrznej (24), znajdujące się w narożnikach pomiędzy ścianką wewnętrzną (24) a częściami pierwszymi (22A, 23A) ścianek bocznych (22, 23), stykające się z wewnętrznymi powierzchniami tafli szklanych (11, 12) na całym obwodzie szyby zespolonej; przy czym kauczuk butylowy nakłada się na części pierwsze (22A, 23A) ścianek bocznych (22, 23) profili dystansowych (20) w postaci pasków, które mają w przekroju kształt trójkąta nierównobocznego, którego podstawa przylega do części pierwszej (22A, 23A), a dłuższe ramie znajduje się od strony wypustek (25, 26) i dociska się tafle szkła (11, 12) do profili dystansowych (20) powodując wypłaszczenie trójkątnych pasków kauczuku butylowego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422985 (22) 2017 09 27

(51) E06B 3/677 (2006.01)
E06B 3/673 (2006.01)
E06B 3/68 (2006.01)

(71) GŁOGOWSKI HENRYK, Suszno;

KRONENBERGER KRZYSZTOF, Nowy Sącz

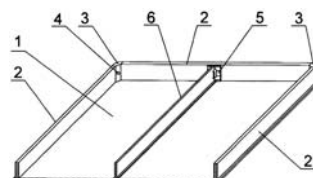
(72) GŁOGOWSKI HENRYK; KRONENBERGER KRZYSZTOF

(54) Pakiet szybowy i sposób wytwarzania pakietu
szybowego

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem skonstruowania pakietu szybowego o polepszonej izolacji cieplnej i akustycznej do stosowania we wszystkich rodzajach okien i przeszkleń. Pakiet szybowy charakteryzuje się tym, że ramka dystansowa (2) wyposażona jest w co najmniej jeden podporowy szpros (6) osadzony obustronnie w ustawczych gniazdach (4) tworzących z końcami podporo-

wych szprosów (6) szczeliny dla przepływu gazu, przy czym łączna powierzchnia styku podporowych szprosów (6) i ustawczych gniazd (4) względem powierzchni zewnętrznej szyby (1) stanowi co najwyżej 2% powierzchni szybowej. Sposób wytwarzania pakietu szybowego charakteryzuje się tym, że pakiet szybowy posiadający podporowe szpros (6) wypełnia się gazem szlachetnym, następnie wprowadza się do komory grzewczej i prowadzi proces rozrzedzenia gazu poprzez ogrzewanie do temperatury co najmniej 320°K, po czym prowadzi się proces hermetycznego zamknięcia otworu przelotowego (4) w narożnej złączce (3) ramki dystansowej (2) i nakleja się masę uszczelniająco-ochronną na obwodowe obrzeże pakietu szybowego.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 422996 (22) 2017 09 28

(51) E06B 11/02 (2006.01)
E05D 15/06 (2006.01)

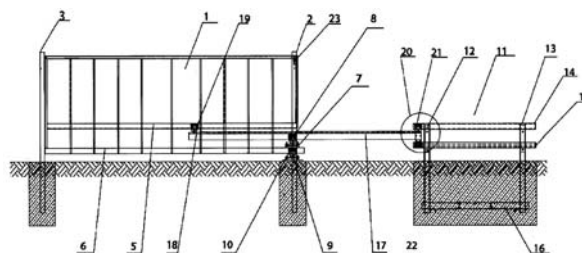
(71) CHABRZYK ANDRZEJ AC CONS, Łomianki

(72) CHABRZYK ANDRZEJ

(54) Brama przesuwna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest brama przesuwna osadzona na słupkach, zawierająca przesuwne skrzydło, przeciwwagę i środki przesuwu w postaci wózków rolkowych osadzonych w ceowych profilach. Przedmiotowa brama zawiera skrzydło (1) w dolnej części zawierające co najmniej jeden równoległy do podłoża ceownik (5); osadzoną w gruncie w linii słupków przeciwwagę (11) oraz przesuwную poziomą belkę (17), przy czym przeciwwaga (11) zawiera dwa równoległe w stosunku do siebie i do podłoża ceowniki (14, 15), z których jeden ma szczelinę dolną a drugi szczelinę boczną zaś pozioma przesuwna belka (17) od strony przeciwwagi (11) zakończona jest zespołem wózków (20), z czego jeden wózek (21) jest pionowy a drugi wózek (22) jest poziomy, osadzonymi odpowiednio wewnątrz ceowników (14, 15) przeciwwagi (11) a od strony skrzydła (1) zakończona jest wózkiem (19) osadzonym odpowiednio w ceowniku (5) skrzydła (1).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 422623 (22) 2017 09 28

(51) F02B 25/06 (2006.01)

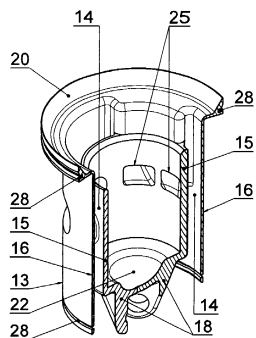
(71) SYNAKIEWICZ JĘDRZEJ JACEK, Kwidzyn

(72) SYNAKIEWICZ JĘDRZEJ JACEK

(54) **Tłok dwusuwowego silnika spalinowego**

(57) Tłok (13) dwusuwowego silnika spalinowego zawiera ponad dnem wyprowadzoną do góry tuleję (15), której zewnętrzna powierzchnia, jest przedłużeniem poboczniczy trzonu tłoka. Tuleja (15) posiada w górnej części zewnętrzny kołnierz (20), który ma postać płaskiego pierścienia. Tłok (13) wokół tulei (15) zawiera tuleję zewnętrzną (16) współpracującą z dolną częścią cylindra. Przestrzeń pomiędzy tulejami (15, 16) jest od dołu otwarta w kierunku do skrzyni korbowej zaś od góry jest zamknięta kołnierzem (20) w którym znajduje się co najmniej jeden kanał (14) łączący przestrzeń nad kołnierzem (20) tłoka, poprzez przestrzeń pomiędzy tulejami (15, 16) z przestrzenią komory korbowej. W tulei (15) znajduje się co najmniej jedno okno przepływające (25), zaś w tulei zewnętrznej (16) znajduje się co najmniej jeden kanał wydechowy, oraz co najmniej jeden kanał przepływający. Tłok (13) zawiera co najmniej jeden kanał wydechowy łączący okno wydechowe tulei (15) tłoka z przestrzenią ponad kołnierzem (20) tłoka (17). Ściana kanału wydechowego koncentryczna względem głównej osi symetrii tłoka (17) jest ukształtowana kielichowo i kielichem skierowana jest przeciwnie do kierunku ruchu tłoka (17) w trakcie suwu pracy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 423677 (22) 2017 12 01

(51) F03B 17/04 (2006.01)

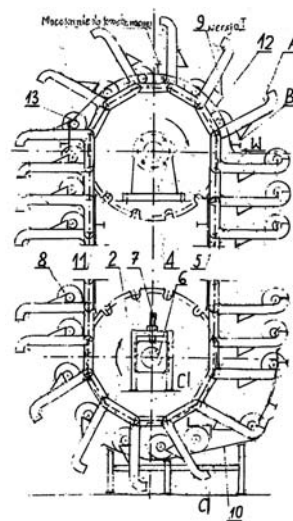
(71) GODOWICZ TADEUSZ, Kraków

(72) GODOWICZ TADEUSZ

(54) **Grawitrak - silnik napędzany siłą ciężenia ziemskiego przekazujący powstającą w nim odnawialną energię rozproszoną do podłączanych do niego różnych urządzeń**

(57) Przedmiotem wynalazku jest grawitrak pracujący jak silnik napędzany siłą ciężenia ziemskiego działającą na obciążniki (8) zmuszając je do obiegu po wyznaczonej trasie prowadzicami pozycje (11, 12, 13). Budowa jego może być wykonywana w dwóch wersjach. Wersja I z wymiarów dowolnych lub wersja II z zespołów przenośnika pionowego dwułańcuchowego z kubkami produkowanego w kraju. Zespoły jego można użyć do budowy grawitraka w większości bez zmian a niektóre ze zmianami jak łańcuchy (5) płytkowe sworzniowo-rolkowe w których w miejsce dotąd mocowanych kubków wprowadzono specjalne ramiona (9), dla wersji I wykonane łącznie z płytkami bocznymi lub wersja II posiadają te same progi o różnych kształtach wykonania dla umiejscowienia przy nich obciążników (8). Ustawiona na fundamentie przy dolnych kołach (2) równia pochyła (10) powoduje w czasie ruchu obciążników znajdujących się przy progach (A) po stoczeniu się po równi pochyłej na progi (B) wywołując tym powstanie nierównowagi na kołach górnych (2) moment obrotowy przez zwisy obciążając je obciążnikami przy progach (A) jeden zwis, a przy progach (B) drugi. W ten sposób powstaje stały moment i prędkość przenoszone na wał pędny (1) i podłączane do niego inne urządzenia.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 422992 (22) 2017 09 28

(51) F15B 15/14 (2006.01)

F16J 15/34 (2006.01)

F16J 15/56 (2006.01)

F17B 1/04 (2006.01)

F16J 10/02 (2006.01)

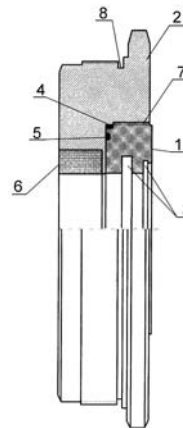
(71) DUDEK PIOTR, Katowice

(72) DUDEK PIOTR

(54) **Dzielona dławica siłownika lub nurnika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwuczściowa dławica składająca się z części wewnętrznej (1) i zewnętrznej (2). W części wewnętrznej (1) znajdują się uszczelnienia tłoczyska (3), podzielenie dławicy na dwie części umożliwiłi sprawniejszą wymianę uszczelnień (3) bez demontażu całej dławicy (jak w przypadku dławicy jednoczęściowej), co często się wiązało z demontażem całego siłownika czy nurnika.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 423034 (22) 2017 10 02

(51) F16C 32/04 (2006.01)

H02N 15/00 (2006.01)

(71) ŁUKASIEWICZ ARTUR, Kielce; SUWAŁA PIOTR, Piekoszów

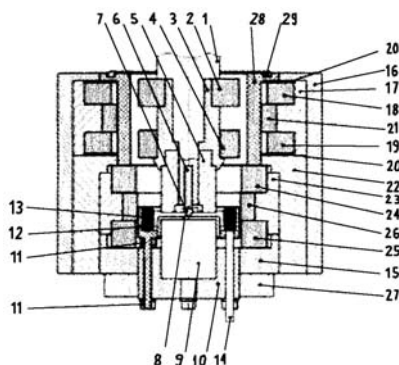
(72) ŁUKASIEWICZ ARTUR; NOWAKOWSKI ŁUKASZ

(54) **Łożysko magnetyczne**

(57) Łożysko magnetyczne charakteryzuje się tym, że magnes (9) piasty jest osadzony we wkrętcie (10) posiadającej przelotowe otwory w które są wsunięte nóżki karkasu (12), a karkas (12) od strony walca (1) posiada wybranie, w którym jest osadzona cewka (13), połączona przewodami (14) ze źródłem zasilania, przy czym położenie cewki (13) względem czoła magnesu (9) jest regulowane nóżkami

karkasu (12). Wkrętka (10) zamontowana jest przesuwnie w otworze pierścieniowej pokrywki (15), korzystnie połączeniem gwintowym kontrolowanym nakrętką (27). Wewnątrz tulei kontruującej (22), zamontowane są magnesy pierścieniowe (24, 25) osadzone w pierścieniu osadczym (23) i korzystnie oddzielone magnesem pierścieniowym (26). Korzystnie, wałek (1) posiada stopnie i na pierwszym stopniu zamontowana jest tuleja redukcyjna (3) z kołnierzem oporowym dla magnesu pierścieniowego (4), a na drugim stopniu wałka (1) zamontowana jest tuleja magnetyczna (5), dociśnięta do powierzchni czołowej wybrania tulei redukcyjnej (3), przy pomocy łącznika (6) zamontowanego w otworze wałka (1), przy czym łącznik (6) ma postać śruby z kołnierzem zachodzącym na powierzchnię czołową tulei magnetycznej (5), oraz łącznik (6) na powierzchni czołowej posiada wybranie, w którym zamontowany jest w element łożyskujący (7), przy czym łącznik (6) korzystnie wykonany jest z ferromagnetyka.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 423036 (22) 2017 10 03

(51) F16D 55/28 (2006.01)

F16D 63/00 (2006.01)

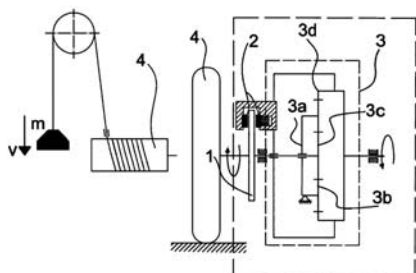
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SKURJAT ALEKSANDER; MICHALAK TOMASZ;
ZAUCHA PAWEŁ; PUDŁOWSKI MATEUSZ

(54) Sposób poprawy skuteczności działania hamulca tarczowego oraz hamulec tarczowy przeznaczony do realizacji tego sposobu

(57) Hamulec tarczowy przeznaczony zwłaszcza do hamowania kół pojazdów lub wałów maszyn roboczych zawierający tarczę hamulcową (1), na którą założony jest zacisk hamulcowy (2) charakteryzuje się tym, że tarcza hamulcowa (1) z zaciskiem hamulcowym (2) zespolona jest przekładnią obiegową (3), w której tarcza hamulcowa (1) połączona jest z kołem zębatym (3c) obracającym się w kierunku przeciwnym, niż koło zębate (3d) do którego zamocowany jest zacisk hamulcowy (2). Sposób poprawy skuteczności działania hamulca tarczowego, w którym tarczę hamulcową (1) połączoną na sztywno z elementem wirującym (4) przyhamowuje się klockami hamulcowymi nałożonego na tarczę hamulcową (1) zacisku hamulcowego (2) charakteryzuje się tym, że podczas procesu hamowania zacisk hamulcowy (2) wprowadza się w ruch obrotowy o kierunku przeciwnym do kierunku obrotu tarczy hamulcowej (1), przy czym ruch obrotowy zacisku hamulcowego (2) przy użyciu przekładni mechanicznej wymusza się ruchem obrotowym tarczy hamulcowej (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 423007 (22) 2017 09 29

(51) F21V 7/09 (2006.01)

H01L 33/60 (2010.01)

F21K 99/00 (2016.01)

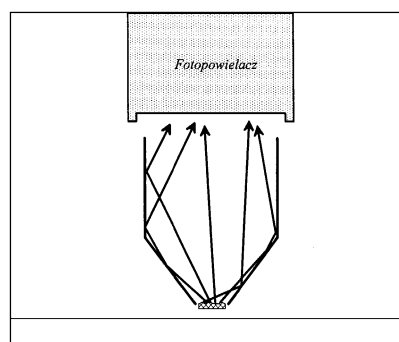
(71) UNIWERSYTET HUMANISTYCZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA DŁUGOSZA W CZĘSTOCHOWIE,
Częstochowa

(72) MANDOWSKI ARKADIUSZ; BLUSZCZ ANDRZEJ;
MANDOWSKA EWA; MATERNICKI KRZYSZTOF

(54) Kolimator optyczny do detekcji ultrasłabej luminescencji obiektów rozciągniętych przestrzennie z wykorzystaniem detektora jednokanałowego

(57) Kolimator optyczny przedstawiony na rysunku do detekcji ultrasłabej luminescencji obiektów rozciągniętych przestrzennie z wykorzystaniem detektora jednokanałowego, stanowi zwierciadło o kształcie wnętrza odwróconego stożka ze ściętym wierzchołkiem, które u podstawy przechodzi w kształt cylindryczny, przy czym całe wnętrze tej bryły jest powierzchnią odbijającą światło.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422962 (22) 2017 09 25

(51) F24D 19/10 (2006.01)

G01K 17/06 (2006.01)

(71) MICHNIKOWSKI PAWEŁ, Poznań

(72) MICHNIKOWSKI PAWEŁ

(54) Sposób wyznaczania zużycia ciepła na ogrzanie lokali w budynkach wielorodzinnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oraz układ do wyznaczania zużycia ciepła na ogrzanie lokali w budynkach wielorodzinnych. Wynalazek wykorzystuje wskazania podzielników kosztów ogrzewania z funkcją rejestracji średniej temperatury pomieszczenia albo wskazania temperatur innych urządzeń rejestrujących temperatury wewnętrzne lokali (rejestratory temperatury wewnętrznej lub czujniki). Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że znając zależność średnich jednostkowych wskazań podzielników w budynku/jednostce rozliczeniowej od średniej ważonej temperatury wewnętrznej jego lokali, można z proporcji wyznaczyć jednostkowe wskazania podzielników każdego lokalu dla danej, zarejestrowanej w okresie grzewczym jego temperatury wewnętrznej. Istota według wynalazku polega na tym, że do wyznaczenia jednostkowych wskazań podzielników w danym lokalu np. $Z_{j,l}$ dla lokalu l w zależności od jego temperatury wewnętrznej $t_{i,l}$ można wykorzystać zależność matematyczną (A), gdzie: $Z_{j,l}$ - średnie jednostkowe wskazanie podzielników w l lokalu, $Z_{j,śr}$ - średnie jednostkowe wskazanie podzielników dla wszystkich lokali w budynku, t_g - temperatura granicy ogrzewania, $t_{e,śr}$ - średnia temperatura zewnętrzna w okresie rozliczeniowym, t_p - temperatura projektowa, $t_{i,l}$ - rzeczywista, zarejestrowana temperatura wewnętrzna w l lokalu, $t_{i,śr}$ - średnia temperatura wewnętrzna dla wszystkich lokali w budynku.

(4 zastrzeżenia)

$$(A) \quad Z_{j,l} = Z_{j,śr} \frac{t_g - t_{e,śr} - t_p + t_{i,l}}{t_g - t_{e,śr} - t_p + t_{i,śr}}$$

A1 (21) 422963 (22) 2017 09 25

(51) F24D 19/10 (2006.01)

G01K 17/06 (2006.01)

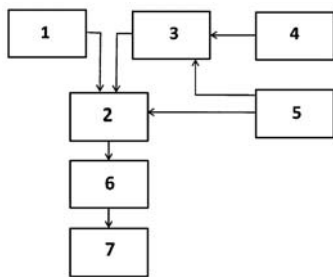
(71) MICHNIKOWSKI PAWEŁ, Poznań

(72) MICHNIKOWSKI PAWEŁ

(54) Sposób oraz układ do wyznaczania zużycia ciepła lokalu

(57) W układzie każdy z grzejników (2) zamontowanych w instalacji grzewczej charakteryzuje indywidualnie i prawidłowo wybraną moc grzewczą, na podstawie wyznaczonego zapotrzebowania konkretnego pomieszczenia na ciepło, tak aby pokrywała się ona z krzywą grzania ustawioną na urządzeniu regulacji pogodowej (3) w źródle ciepła (4) zasilającego grzejnik (2). Blokiem analityczno-pomiarowym jest zestaw modułów połączonych ze sobą przepływami sygnałów radiowych. Moduł wyznaczania zapotrzebowania na ciepło (1) zawiera urządzenie do wyznaczania metodą bilansów miesięcznych, ujawnioną w normie europejskiej EN13790, obciążenie cieplne w warunkach obliczeniowych ϕ_{obl} , które odpowiada mocy grzewczej indywidualnej dla każdego grzejnika (2) instalowanego w tym lokalu tak, że moc grzewcza dla konkretnego grzejnika (2) pokrywa się z ustawioną krzywą grzania na urządzeniu regulacji pogodowej (3) w źródle ciepła (4) zasilającego grzejnik (2). W module rejestracji temperatury otoczenia (2) znajduje się urządzenie do pomiaru i rejestracji temperatury (5). Blok analityczno-pomiarowy jest połączony z instalacją grzewczą, która ma połączenie z urządzeniem regulacji pogodowej (3) w źródle ciepła (4) oraz z modulem rejestracji temperatury otoczenia (5), modulem szacowania godzinowego lub dobowego obciążenia cieplnego (6), który ma połączenie z modulem całkującym (7). W module szacowania godzinowego lub dobowego obciążenia cieplnego (3) znajduje się urządzenie do szacowania godzinowego lub dobowego obciążenia cieplnego ϕ , gdzie jako średnią arytmetyczną temperatury grzejnika przyjmuje się wartość opisaną równaniem: (A), w którym ϕ oznacza aktualne, średnie dla godziny lub doby obciążenie cieplne pomieszczenia, ϕ_{obl} obciążenie cieplne w warunkach obliczeniowych, t_{pr} temperaturę projektową pomieszczenia, t_e średnią temperaturę otoczenia dla analizowanej godziny lub doby i t_{obl} temperaturę obliczeniową dla danej strefy klimatycznej.

(2 zastrzeżenia)



$$(A) \quad \phi = \phi_{obl} \frac{t_{pr} - t_e}{t_{pr} - t_{obl}}$$

A1 (21) 423062 (22) 2017 10 04

(51) F26B 17/24 (2006.01)

F26B 3/26 (2006.01)

F28D 7/10 (2006.01)

F26B 17/04 (2006.01)

F26B 3/02 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO MODERNIZACJI OBIEKTÓW PRZEMYSŁOWYCH CEMA SPÓŁKA AKCYJNA, Opole

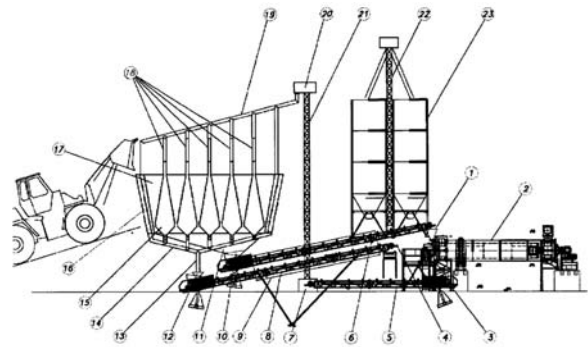
(72) SKIBIŃSKI TYTUS

(54) Układ do rekuperacji ciepła w suszarni surowców mineralnych

(57) Układ do rekuperacji ciepła w suszarni surowców mineralnych charakteryzujący się tym, że koszt zasypowy (16) składa się

z obiegowych komór (15) gorących surowców mineralnych oraz obiegowych komór (17) zimnych surowców mineralnych, przy czym spust (11) zimnych surowców mineralnych, zasypowo połączony jest lejem (10) z podajnikiem transportowym (6), który połączony jest lejem (1) z suszarnią (2), zaś spust (3) gorących surowców mineralnych, zasypowo połączony jest z podajnikiem transportowym (5), który zasypowo połączony jest lejem (7) z elewateorem (21), który w części górnej ma kierownicę (20) gorących surowców mineralnych, z której ma wyprowadzony kanał samotrzymujący (19) z wyprowadzonymi pionowymi kanałami spustowymi (18), połączonymi z obiegowymi komorami (15) gorących surowców mineralnych, przy czym skrajne kanały wysypowe (18) połączone są ze zbiornikiem płaszczowym (25), zaś w dolnej części kanały spustowe (28), połączone są z kolektorem spustowym (14) i zakończone spustem (13), który zasypowo połączony jest lejem (12) z podajnikiem transportowym (8), który zasypowo połączony jest lejem (4) z elewateorem (22), silosu (23).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 423080 (22) 2017 10 06

(51) F28F 3/14 (2006.01)

B21D 53/04 (2006.01)

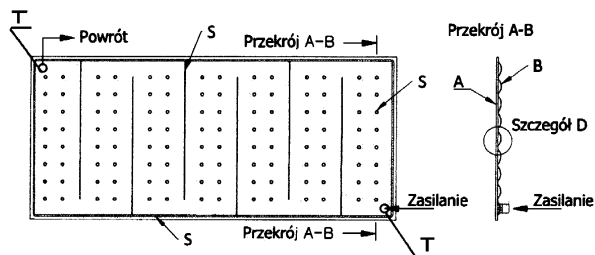
(71) RACHFAŁ ADAM RSTECHNOLOGY, Gniewczyna Tryniecka

(72) RACHFAŁ ADAM

(54) Sposób wykonania płaszcza grzewczo-chłodzącego zwłaszcza do wysoko pojemnościowych i wysokociśnieniowych konstrukcji zbiorników i płaszcz grzewczo-chłodzący zwłaszcza do wysoko pojemnościowych i wysokociśnieniowych konstrukcji zbiorników

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykonania płaszcza grzewczo-chłodzącego zwłaszcza do wysoko pojemnościowych i wysokociśnieniowych konstrukcji zbiorników i płaszcz grzewczo-chłodzący zwłaszcza do wysoko pojemnościowych i wysokociśnieniowych konstrukcji zbiorników jako jeden komponent wykonany z dwóch blach o zróżnicowanych grubościach w stosunku do siebie. Sposób wykonania płaszcza grzewczo-chłodzącego charakteryzuje się tym, że dwie blachy nierdzewne o wysokiej plastyczności i spawalności, gdzie jedna blacha stanowi płaszcz poszyciowy (B) o grubości g_2 , a druga blacha płaszcz poszyciowy (A) o grubości g_1 , nakłada się na siebie, a następnie na całej powierzchni płaszcz poszyciowy (B) o grubości g_1 w odstępach łączy się nierozdzielnie spoinami (S) liniowymi lub/i punktowymi z płaszczem głównym (A) o grubości g_2 , gdzie linia spoiny (S) przebiega od krawędzi do krawędzi połączonych blach (A i B) nie zamykając spoiny (S) przy krawędzi połączonych blach płaszcza (A i B), po czym w powstałe przestrzenie pomiędzy liniami lub/i punktami spoin (S) za pomocą wspawanych króćców (T) przyłączy wtłacza się pod wysokim ciśnieniem medium rozporowe w postaci wody co powoduje odkształcenie, rozłoteczenie blachy płaszcza poszyciowego (B) na zewnątrz pomiędzy spoinami (S) i uformowanie kształtnego wybrzuszenia w postaci poduszki, a wewnątrz pomiędzy płaszczem głównym (A) i płaszczem poszyciowym (B) oraz spoinami (S) powstaje spiralny szczelinowy kanał do turbulentnego przepływu medium, a następnie z tak powstałej płyty wykonu-

je się płaszcz zbiornika ciśnieniowego. Płaszcz grzewczo-chłodzący zwłaszcza do wysoko pojemnościowych i wysoko ciśnieniowych konstrukcji zbiorników składa się z dwóch blach o różnych grubościach, połączonych spoinami oraz pomiędzy blachami po rozcięciu ma kanał charakteryzuje się tym, że kanał utworzony po połączeniu blachy płaszczu poszyciowego (B) z blachą płaszczu głównego (A) siatką podwójnych, szczelnych spoin (S) wzdlużnych lub/i poprzecznych ma kształt spiralny i amplitudę prostopadłą do płaszczu głównego (A), a powierzchnia płaszczu poszyciowego (B) pomiędzy siatką spoin (S) ma kształtne równomiernie rozłożone w kształcie równomiernie pikowanej poduszki wybrzuszenia.
(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 423084 (22) 2017 10 06

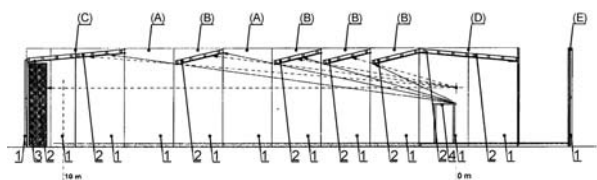
(51) F41J 1/00 (2006.01)
F41J 5/00 (2006.01)
F41J 13/00 (2009.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; WYGRALAK JANUSZ, Chorzów

(72) WYGRALAK JANUSZ; NAWRAT ALEKSANDER;
BERESKA DAMIAN; ILEWICZ WITOLD;
JĘDRASIAK KAROL; DANIEC KRZYSZTOF;
KOTERAS ROMAN

(54) Strzelnica dla broni bojowej

(57) Strzelnica dla broni bojowej prefabrykowana, składana, do samodzielnego montażu, o budowie modułowej charakteryzuje się tym, że stanowi konstrukcję składającą się z połączonych rozdzielnie modułów prefabrykowanych: podstawowego modułu otwartego (A) posiadającego dwa segmenty boczne (1) tworzące ściany - zabezpieczenia boczne i podstawowego modułu (B) z zadaszeniem posiadającego dwa segmenty boczne (1) tworzące ściany - zabezpieczenia boczne i jeden segment ukośny górny (2) zamocowany do segmentów bocznych (1) tworzący zabezpieczenie górne oraz modułów uzupełniających stanowiących moduł końcowy (C), moduł (D) tworzący osłonę stanowisk strzeleckich i modułu (E) tworzący ścianę początkową strzelnicy.
(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 423005 (22) 2017 09 29

(51) F42D 1/22 (2006.01)
F42D 1/00 (2006.01)
F42D 1/08 (2006.01)
F42D 3/04 (2006.01)

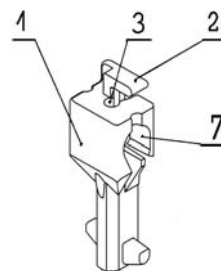
(71) KORZEKWA ANITA PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE ANITEX, Częstochowa

(72) KORZEKWA ANITA

(54) Kątowy montażowy łącznik lontów

(57) Przedmiotem wynalazku jest kątowy montażowy łącznik lontów do inicjowania wybuchów materiałów wybuchowych zwłaszcza w otworach strzałowych w górnictwie, kamieniołomach.

Z korpusu (1) jest wystawiony występ (2) umieszczony w linii światła podłużnego przelotowego kanału (3) zasłaniający całkowicie lub częściowo otwór światła podłużnego przelotowego kanału (3). Wystawiony występ (2) jest nieco odsunięty od korpusu (1) i stanowi przestrzenną bryłę o kształcie zbliżonym do litery L.
(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 423008 (22) 2017 09 29

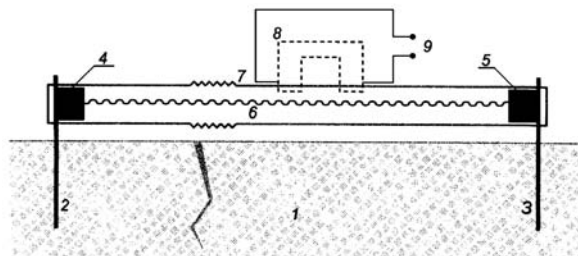
(51) G01B 7/02 (2006.01)
G01B 7/14 (2006.01)
G01B 7/16 (2006.01)

(71) INSTYTUT MECHANIKI GÓROTWORU POLSKIEJ
AKADEMII NAUK, Kraków

(72) WŁOSIŃSKA ELŻBIETA

(54) Urządzenie do pomiaru przemieszczeń względnych z elementem sprężystym w postaci struny pomiarowej

(57) Urządzenie do pomiaru przemieszczeń względnych z elementem sprężystym będącym ukształtowanym faliście sprężystym drutem zamocowanym końcami bezpośrednio do zakotwień, o typowej budowie znanych dotychczas tensometrów strunowych posiada element sprężysty (6) w postaci drutu ukształtowanego faliście.
(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423024 (22) 2017 10 01

(51) G01B 11/24 (2006.01)

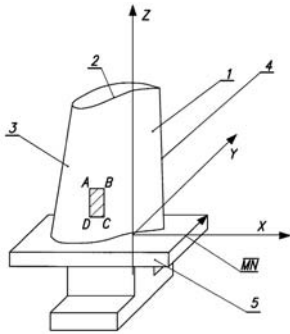
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów;
UNIwersytet ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) GANCARCZYK KAMIL; SIENIAWSKI JAN;
BOGDANOWICZ WŁODZIMIERZ; KRAWCZYK JACEK;
TONDOS ANNA

(54) **Sposób określania wartości kąta nachylenia rdzeni dendrytów względem powierzchni formy odlewniczej w odlewach monokrystalicznych**

(57) Sposób dotyczy łopatek turbiny silników lotniczych, wytwarzanych z nadstopów niklu, w stanie lanym - bezpośrednio po krystalizacji, z wykorzystaniem dyfraktometru rentgenowskiego. Powierzchnię pióra (1) łopatki (2) poleruje się i pokrywa powłoką matowiącą. Następnie w przestrzeni, w prostokątnym układzie współrzędnych o pierwszej osi (X), drugiej osi (Y) i osi głównej (Z) pokrywającej się z główną osią łopatki (2), mapuje się rozmieszczenie punktów na powierzchni pióra (1) łopatki (2) i dla każdego z tych punktów określa się wartości kąta pochylenia powierzchni (ABCD) formy w danym punkcie względem osi głównej (Z) oraz początkowego kąta obrotu powierzchni (ABCD) formy w danym punkcie w stosunku do drugiej osi (Y). W kolejnej operacji wzdłuż powierzchni pióra (1) łopatki (2) mierzy się wartość kąta ułożenia pomiędzy osią główną (Z) łopatki (2) a wektorem kierunku wzrostu rdzeni dendrytów, po czym mierzy się wartości bieżącego kąta obrotu rzutu wektora kierunku wzrostu rdzenia dendrytu na płaszczyznę bazową prostopadłą do osi głównej (Z) łopatki (2). Następnie na podstawie zmierzonych wartości kąta pochylenia, początkowego kąta, kąta ułożenia i bieżącego kąta obrotu wyznacza się wartość kąta nachylenia pomiędzy powierzchnią (ABCD) formy i wektorem kierunku wzrostu dendrytów dla cienkościennych stref pióra (1) łopatki (2).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 423042 (22) 2017 10 03

(51) G01F 1/075 (2006.01)

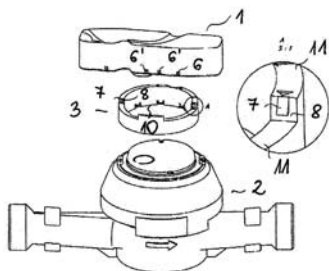
(71) APATOR POWOGAZ SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

(72) SZULC TOMASZ

(54) **Nakładka do zdalnego odczytu wskaźników wodomierza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nakładka do zdalnego odczytu wskaźników wodomierza, posiadająca gniazda zatrzaskowe pozycjonujące, zaopatrzona w moduł elektroniczny stanowiący czytnik wskaźników wskazówki odczytowej, charakteryzująca się tym, że moduł elektroniczny (1) zawiera obszar pola indukcyjnego i połączony jest z osłoną mechanizmu zliczającego wodomierza (2) za pośrednictwem pierścienia pośredniego (3), który na dolnej krawędzi wewnętrznej (10) posiada zaczepy sprężyste, a górną krawędzią (11) łączy się z modułem elektronicznym (1) połączeniem rozłącznym, za pomocą wypustek zatrzaskowych umieszczonych na profilach (8) oraz otworów zatrzaskowych (6, 6') znajdujących się na dłuższych bokach korpusu modułu elektronicznego (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422999 (22) 2017 09 29

(51) G01K 7/02 (2006.01)

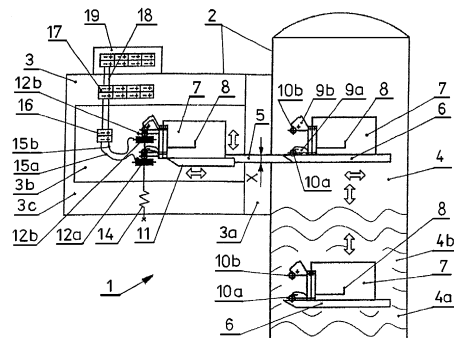
(71) AMP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra

(72) FLISIEWICZ BOGDAN; KAROLAK PATRYK

(54) **Przyłącze termoparowe do pieca próżniowego**

(57) Wynalazek dotyczy budowy przyłącza termoparowego do pieca próżniowego, znajdującego zastosowanie w piecach do obróbki cieplnej przedmiotów metalowych. Przyłącze termoparowe składa się z co najmniej jednej pary styków stałych (12a, 12b), zlokalizowanych w strefie gorącej (3b) komory grzejnej (3), połączonych przewodami (15a, 15b) i przedłużką termoparową (17) z urządzeniem pomiarowym (19) oraz odpowiadającej im jednej pary styków ruchomych (10a, 10b) zamocowanych do elementu nośnego (6), na którym posadowiony jest obrabiany wsad (7), połączonych przewodami (9a, 9b) z termoparą (8) zamocowaną do wsadu (7). Wprowadzenie elementu nośnego (6) z wsadem (7) do komory grzejnej (3b) i obniżenie o wartość (x) powoduje najechnięcie nad siebie pary styków ruchomych (10a, 10b) i ich zwarcie z odpowiednimi stykami stałymi (12a, 12b), co umożliwia dokonanie odczytów temperatury mierzonej przez termoparę (8). Każdy styk stały (12a, 12b) i styk ruchomy (10a, 10b) zbudowany jest z rdzenia ceramicznego, na który ciasno nawinięty jest drut termoparowy (15a, 15b), przy czym osie styków stałych (12a, 12b) są prostopadłe do osi styków ruchomych (10a, 10b) i są w stosunku do styków ruchomych (10a, 10b) obniżone o wartość (x), co po obniżeniu elementu nośnego (6) powoduje zwarcie styków ruchomych (10a, 10b) ze stykami stałymi (12a, 12b) i umożliwia dokonywanie pomiarów. Na wsadzie (7) może być zamocowana większa ilość termopar (8) i wówczas wystąpi również większa ilość par styków ruchomych (10a, 10b) oraz odpowiadających im styków stałych (12a, 12b), najlepiej usytuowanych we wspólnych płaszczyznach poziomych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 423066 (22) 2017 10 04

(51) G01K 11/32 (2006.01)

G01J 5/10 (2006.01)

G02B 6/30 (2006.01)

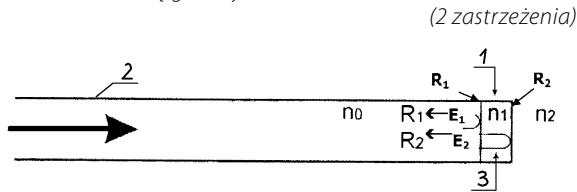
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) JĘDZREJEWSKA-SZCZERSKA MAŁGORZATA; SZEWCZYK ARKADIUSZ; GALLA STANISŁAW

(54) **Sposób pomiaru temperatury elementów elektronicznych i głowica do pomiaru temperatury elementów elektronicznych**

(57) Sposób pomiaru temperatury elementów elektronicznych polegający na wykonaniu czujnika pomiarowego zawierającego światłowodowy dwuwiązkowy interferometr Fabry'ego-Perota w układzie punktowym lub pseudorozproszonym lub rozproszonym, pracujący w modzie odbiciowym, za pomocą którego uzyskuje się sygnał pomiarowy, który następnie poddaje się analizie, a uzyskane wyniki przetwarza się na dane temperaturowe, charakteryzuje się tym, że jako materiał czujnikowy stosuje się warstwę materiału o wysokim współczynniku termooptycznym, korzystnie selenku cynku (1), zaś czujnik pomiarowy mocuje się w elemencie

elektronicznym, korzystnie wewnątrz obudowy. Rozwiązanie ujawnia również budowę głowicy.



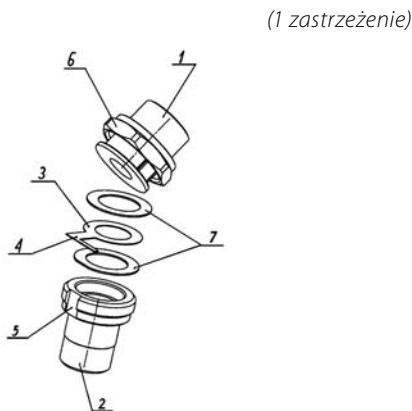
A1 (21) 423046 (22) 2017 10 04

- (51) G01K 13/02 (2006.01)
G01K 1/14 (2006.01)
G01K 7/00 (2006.01)
G01F 1/684 (2006.01)

- (71) OLE-PRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Miszewko
(72) KUZUB YULIIA; ANDRZEJUK JANUSZ

(54) **Wskaźnik temperatury na zamkniętych układach ciśnieniowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wskaźnik temperatury w zamkniętych układach ciśnieniowych, który charakteryzuje się tym, że pomiędzy czołowe powierzchnie połączeniowych elementów (1 i 2) osadzony jest rozłącznie pierścieniowy, pomiarowy element (3) temperatury z wyprofilowanym kątowym przekaźnikowym występem (4), osadzonym w gnieździe (5) ukształtowanym na powierzchni z gwintem połączeniowego elementu (2), przy czym składowe elementy węzła konstrukcyjnego łączone są w zwartą konstrukcję nakrętką (6).



A1 (21) 424658 (22) 2018 02 22

- (51) G01L 5/16 (2006.01)
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) KALIŃSKI KRZYSZTOF; GALEWSKI MAREK;
MAZUR MICHAŁ; DZIEWANOWSKI LESZEK;
MORAWSKA NATALIA

(54) **Sposób doboru optymalnego docisku mocowania podatnego przedmiotu obrabianego zwłaszcza przy frezowaniu czołowym**

(57) Sposób doboru optymalnego docisku mocowania podatnego przedmiotu obrabianego zwłaszcza przy frezowaniu czołowym, w którym w pierwszym kroku, dany przedmiot obrabiany przymocowuje się do stołu obrabiarki za pomocą śrub mocujących w warunkach ustalonego pierwszego momentu dokręcania śrub, następnie w miejscu dokonywanej obróbki wzbudza się przedmiot obrabiany za pomocą młotka korzystnie modalnego, po czym w znany sposób mierzy się częstotliwość i rejestruje się widmo amplitudowe drgań, a następnie wyznacza się funkcję celu odpowiadającą pracy sił skrawania na kierunku szerokości warstwy skrawanej z zależności wg. wzoru (A), gdzie: α - numer szczytu w widmie amplitudowym, i_α - liczba zidentyfikowanych szczytów w widmie amplitudowym, b_D - nominalna szerokość warstwy skrawanej [mm], f_α - częstotliwość

szczytu nr α w widmie amplitudowym [Hz], n - prędkość obrotowa wrzeciona [obr/min], po czym w drugim kroku, ustala się drugi moment dokręcania śrub i przy tak określonych warunkach mocowania postępuje się jak w kroku pierwszym, a następnie poszczególne kroki powtarza się dla skończonej liczby możliwych technologicznie momentów dokręcania śrub, po czym wybiera się moment dokręcania śrub, dla którego wartość pracy sił skrawania na kierunku szerokości warstwy skrawanej, czyli funkcji celu L , jest najmniejsza.

(1 zastrzeżenie)

$$L = \sum_{\alpha=1}^{i_\alpha} b_D f_\alpha^2 \frac{\frac{\pi n}{30}}{\left(\frac{n}{60}\right)^2 - f_\alpha^2} \sin\left(\frac{2\pi n}{60 f_\alpha}\right) \quad (A)$$

A1 (21) 427779 (22) 2018 11 15

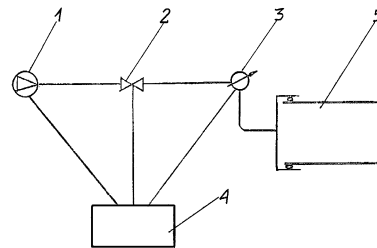
- (51) G01M 3/02 (2006.01)
G01M 3/26 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, Warszawa
(72) KUJAWSKI WOJCIECH

(54) **Urządzenie do badania szczelności wyrobów instalacyjnych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi je aparatura badawcza składająca się z połączonych ze sobą przewodami przepływowymi pompy próżniowej (1), zaworu automatycznego (2), manometru elektronicznego (3) połączonego z badaną próbką (5) i centrali sterującej (4) sprzężonej z elementami składowymi.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422975 (22) 2017 09 26

- (51) G01N 21/65 (2006.01)
G01N 33/574 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) ABRAMCZYK HALINA; BROŻEK-PŁUSKA BEATA;
KOPEĆ MONIKA

(54) **Sposób wykrywania zmian nowotworowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykrywania zmian nowotworowych, który polega na tym, że badaniu poddaje się osocze krwi ludzkiej. Pobraną standardową metodą próbkę krwi żyłnej poddaje się odwirowaniu i pobiera z niej próbkę osocza, którą po naniesieniu na szkiełko z fluorku wapnia umieszcza się na stoliku konfokalnego mikroskopu Ramana połączonego z komputerem wyposażonym w programy: Origin, Excel, Matlab z zaimplementowaną w nim metodą PLS-DA oraz programy umożliwiające eliminację promieniowania kosmicznego, odcięcie tła i wygładzanie widm, po czym próbkę oświetla się światłem lasera układu mikroskopowego, o długości fali 532 nm i za pomocą detektora układu mikroskopowego rejestruje widmo Ramana próbki, przy czym przed badaniem próbki osocza mikroskop kalibruje się w drodze pomiaru widma Ramana próbki wzorcowej krzemu - pasmo referencyjne 520,7 cm^{-1} . Następnie widmo zarejestrowane przez detektor układu mikroskopowego poddaje się obróbce polegającej na odcięciu tła i wygładzeniu za pomocą oprogramowania komputera i umieszcza się w arkuszu programu Excel komputera, który wprowadza się do programu Matlab, za pomocą którego, metodą PLS-DA dokonuje się graficznej wizualizacji wyników badań w postaci wykresów LV w funkcji liczby falowej obrazujących częstości drgań charakterystycznych dla substancji chemicznych obecnych

w osoczu krwi oraz wykresów krzywych ROC umożliwiających wybór wartości progowej testu, dla której uzyskuje się optymalne parametry czułości i swoistości, i otrzymane wykresy porównuje się z wykresami uzyskanymi w analogiczny sposób w wyniku badania próbki osocza krwi osoby zdrowej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 423032 (22) 2017 10 02

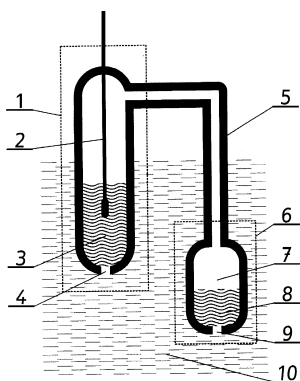
(51) G01N 27/30 (2006.01)
G01N 27/401 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) WIORA JÓZEF; WIORA ALICJA

(54) Układ z elektrodą odniesienia z połączeniem ciekłym do pomiarów elektroanalitycznych podpowierzchniowych i głębinowych

(57) Układ z elektrodą odniesienia z połączeniem ciekłym do pomiarów elektroanalitycznych, zwłaszcza potencjometrycznych, mający zastosowanie w warunkach głębokiego zanurzenia w badanej próbce, zwłaszcza w warunkach podwodnych, wyposażony w elektrodę odniesienia (1) z połączeniem ciekłym, która składa się z elektrody wewnętrznej (2), korzystnie chlorosrebrowej, zanurzonej w roztworze wewnętrznym (3), korzystnie nasyconym chlorku sodu, i posiada połączenie ciekłe elektrody odniesienia (4), łącznik (5) i naczynie wyrównawcze (6), w którym korzystnie znajduje się ciecz (8) o właściwościach pozwalających na mieszanie się z próbką (10) charakteryzuje się tym, że elektroda odniesienia (1) połączona jest z naczyniem wyrównawczym (6), zawierającym połączenie ciekłe naczynia wyrównawczego (9), za pomocą łącznika (5) w sposób rozłączny lub nierozłączny, przy czym w naczyniu wyrównawczym (6) znajduje się płyn (7), o gęstości mniejszej, niż gęstość roztworu wewnętrznego (3) i cieczy (8), korzystnie powietrze lub olej transformatorowy, a elektroda odniesienia (1) i naczynie wyrównawcze (6) zanurzone są w próbce (10), natomiast połączenie ciekłe elektrody odniesienia (4) znajduje się powyżej połączenia ciekłego naczynia wyrównawczego (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 426891 (22) 2018 09 05

(51) G01N 27/327 (2006.01)
G01N 33/48 (2006.01)
H01L 51/30 (2006.01)
C07D 495/14 (2006.01)
C07F 7/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) DRZOZGA KAMILA; CABAJ JOANNA

(54) Elektroda enzymatyczna do wykrywania estradiolu

(57) Zgłoszenie dotyczy elektrody enzymatycznej do wykrywania estradiolu, która charakteryzuje się tym, że zawiera warstwę aktywną w postaci lakazy zimmobilizowanej na powierzchni elektrody wykonanej z węgla szklistego zmodyfikowanej materiałem przewodzącym -2,6-bis([2,2'-bitiofen]-5-yl)-4-metylo-4-oktylo-ditienosilołem.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 423001 (22) 2017 09 29

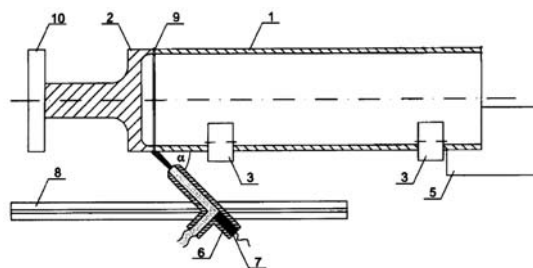
(51) G01N 29/04 (2006.01)
G01N 29/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) KORZENIOWSKI MARCIN; PIWOWARCZYK TOMASZ;
BICZ AGNIESZKA

(54) Sposób kontroli jakości połączeń elementów o kołowym przekroju zgrzanych doczołowo łukiem wirującym

(57) Sposób kontroli jakości połączeń elementów o kołowym przekroju zgrzanych doczołowo łukiem wirującym, zwłaszcza połączeń cienkościennych elementów rurowych w postaci półosi i wałów napędowych z końcówkami roboczymi w postaci wałów krótkich czy przegubów, w którym ocenę jakościową połączenia dokonuje się na podstawie analizy fali ultradźwiękowej którą na czas pomiaru w kierunku zgrzeiny wysła się z głowicy ultradźwiękowej (7) charakteryzuje się tym, że zgrzane łukiem wirującym elementy (1, 2) przy użyciu rolek (3), pozycjonuje się, a następnie na czas pomiaru wprawia się w ruch obrotowy w zakresie co najmniej pełnego kąta, przy czym podczas pomiaru kierowaną na zgrzeinę falę ultradźwiękową sprężą się z kierowanym na zgrzeinę strumieniem cieczy, którą na zgrzeinę natryskuje się przy użyciu dyszy (6), w której umieszcza się głowicę ultradźwiękową (7) generującą falę podpowierzchniową w ścianie zgrzanych elementów (1, 2).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423088 (22) 2017 10 06

(51) G01T 1/105 (2006.01)
G01T 1/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet HUMANISTYCZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA DŁUGOSZA W CZĘSTOCHOWIE,
Częstochowa

(72) MANDOWSKI ARKADIUSZ; MANDOWSKA EWA

(54) Sposób pomiaru optycznie stymulowanej luminescencji

(57) Sposób pomiaru optycznie stymulowanej luminescencji, polega na tym, że prowadzi się pomiar luminescencji metodą modulacji harmonicznej zmieniając $\Phi(t)$, natężenie światła stymulacji optycznej według zależności opisanej wzorem: $\Phi(t) = \Phi_B + \Phi_A \sin(\omega t)$, gdzie Φ_B i Φ_A oznaczają odpowiednio natężenie bazowe i amplitudę modulacji, gdzie $0 \leq \Phi_A \leq \Phi_B$, a ω opisuje częstotliwość stymulacji, przy czym odpowiedź luminescencyjną detektora, rejestrowany sygnał OSL, ma zasadniczo postać nieliniową: $L(t) = L_B + L_A \sin(\omega t - \phi_1)$ lecz, w niewielkim zakresie czasowym, gdy względny ubytek nośników z pułapek jest znacznie mniejszy od jedności, przy założeniu, że składowe L_B i L_A są znacznie wolniej zmienne, niż czynnik harmoniczny, a częstotliwość oraz głębokość modulacji dobiera się stosownie do badanego materiału i detektora OSL, i dokonuje pomiaru podstawowego parametru jakim jest wielkość przesunięcia kąowego ϕ_1 pomiędzy dwoma sinusoidami.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 423026 (22) 2017 09 30

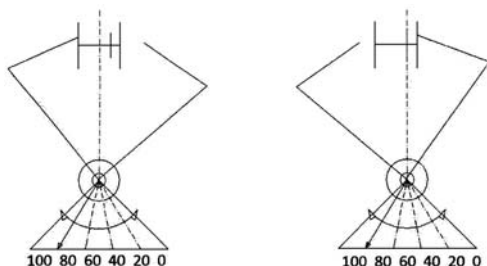
(51) G04C 1/06 (2006.01)
G04C 1/04 (2006.01)

(71) HUBERT JAKUB, Łódź
(72) HUBERT JAKUB

(54) Urządzenie do naciągania sprężyny zegarka

(57) Urządzenie do naciągania sprężyny zegarka, przedstawione na rysunku, zawiera silnik, korzystnie elektryczny, korzystnie zasilany bateryjnie uruchamiany poprzez zamknięcie obwodu elektrycznego, popychacze zamykające i otwierające obwód elektryczny, współpracujące z elementem przenoszącym stan naciągu mechanizmu wskaźnika naciągu sprężyny. W jednym z wariantów realizacji wynalazku element przenoszący stan naciągu jest zaopatrzony w zębatkę, korzystnie współpracującą z zębatką przemieszczającą popychacze.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 422967 (22) 2017 09 25

(51) G06F 19/00 (2018.01)
A47F 10/02 (2006.01)

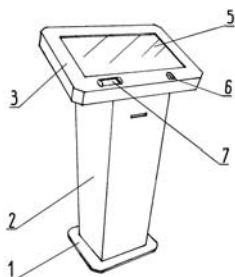
(71) WHITE HILL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Białystok

(72) ŁAWICKI ADAM

(54) Infokiosk

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest infokiosk, stosowany zwłaszcza w medycznych systemach kolejkowych, pozwalający na identyfikowanie i autoryzowanie pacjentów w czasie wizyt w przychodni lub szpitalu. Infokiosk, zawierający ekran dotykowy (5) oraz drukarkę biletów (6) charakteryzuje się tym, że posiada biometryczny czytnik układu naczyń krwionośnych (6) znajdujących się w palcu. W przedniej części panelu (3) na jego głównej płaszczyźnie znajdują się: ekran dotykowy (5), skaner dowodów osobistych (7), biometryczny czytnik układu naczyń krwionośnych (6). Od wewnątrz na przedniej ścianie korpusu (2), poniżej panelu (3) znajduje się drukarka biletów, a za nią zasobnik. Korzystnym jest, gdy wszystkie elementy infokiosku połączone są jednym switchem z przewodami sieci Ethernet, przy czym switch łączy się przewodem z serwerem systemu kolejkowego QMS za pomocą sieci Ethernet.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 423031 (22) 2017 10 02

(51) G06F 19/00 (2018.01)
A47F 10/02 (2006.01)

(71) SKYTECH RESEARCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

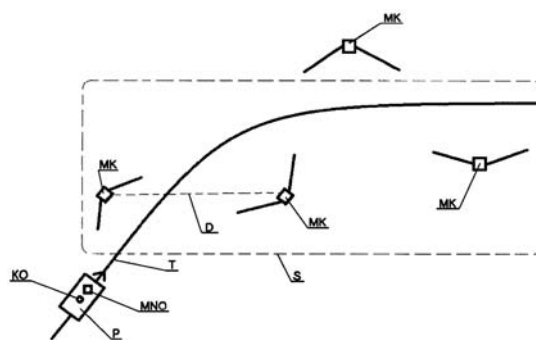
(72) MOCZULSKI WOJCIECH; BZYMEK ANNA;
CYRAN KRZYSZTOF

(54) Sposób i system do ostrzegania o zagrożeniach zwłaszcza w transporcie kolejowym

(57) Sposób ostrzegania o zagrożeniach zwłaszcza w transporcie kolejowym polega na tym, że w momencie zbliżania się po-

ciągu (P) do danej strefy (S) wzbudza się najbliższy co najmniej jeden, korzystnie do sześciu najbliższych modułów kontrolnych (MK) umieszczonych wzdłuż trasy (T) pociągu (P), tak aby otrzymać aktualny obraz najbliższej pokonywanej trasy (T) pociągu (P), korzystnie do 6 km trasy (T) w przód, przy czym obraz z najdalszego co najmniej jednego modułu kontrolnego (MK), wyświetla się maszynie pociągu (P), korzystnie na kokpicie operatora (KO), przy tym maszynista podejmuje niezależnie decyzję o zatrzymaniu pociągu przed zastaną przeszkodą na trasie (T) w najbliższej strefie (S). System do ostrzegania o zagrożeniach zwłaszcza w transporcie kolejowym wykorzystujący moduły kontrolne zawierające kamery oraz panel - kokpit operatora, charakteryzuje się tym, że system jest systemem zdecentralizowanym i składa się z modułów kontrolnych (MK) rozmieszczonych wzdłuż trasy (T) kolejowej pociągu (P), które komunikują się dwukierunkowo, korzystnie bezprzewodowo, z modułem nadawczo-odbiorczym (MNO) umieszczonym na lokomotywie pociągu (P), przy czym pociąg (P) posiada panel - kokpit operatora (KO) na którym wyświetlane są obrazy oraz komunikaty ze wzbudzonych modułów kontrolnych (MK) przesłane poprzez moduł nadawczo-odbiorczy (MNO) pociągu (P).

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 422991 (22) 2017 09 28

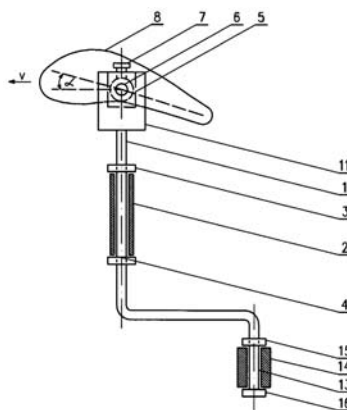
(51) G09B 23/06 (2006.01)
G01M 9/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

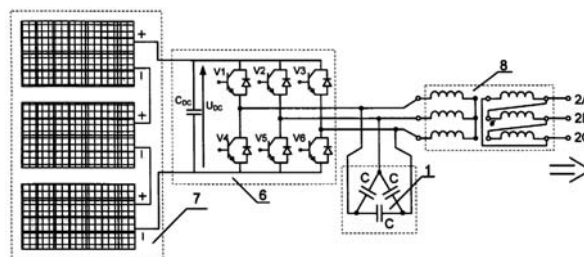
(54) Przyrząd do badania sił aerodynamicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do badania sił aerodynamicznych przeznaczony do zastosowań w laboratoriach fizycznych i do celów edukacyjnych. Przyrząd zawiera korbę z częścią osiową (1), przechodzącą przez tulejkę (2), której końce stykają się ze sprężystymi pierścieniami (3, 4), korzystnie typu Segera, wciśniętymi w rowki osadce, znajdujące się na osiowej części korby (1). Górny koniec osiowej części korby (1), zaopatrzony jest we współosiową, walcową nasadkę (5) z otworem, przez który przechodzi sprężysta rurka (6), prostopadła do osiowej części korby (1) i zamocowana śrubą (7), wkręconą w walcową nasadkę (5), przy czym odcinki sprężystej rurki (6) po obu stronach walcowej nasadki (5) mają różne długości. Na końcu dłuższego odcinka sprężystej rurki (6) umieszczone są wymienne, lekkie kształtki (8) o profilu, np. tarczy



kołowej, kropli lub fragmentu płata skrzydła samolotu, wykonane korzystnie jako zamknięte powłoki i zaopatrzone w przelotowy otwór oraz tulejkę z prostopadłą do niej śrubą. Na krótszym odcinku sprężystej rurki (6) umieszczony jest obciążnik (11), zaopatrzony w przelotowy otwór i prostopadłą do niego śrubę. Odsadzona część korby (13) przechodzi również przez tulejkę (14), której końce stykają się ze sprężystymi pierścieniami (15, 16), wciśniętymi w rowki osadzone znajdujące się na odsadzonej części korby (13).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 423090 (22) 2017 10 06

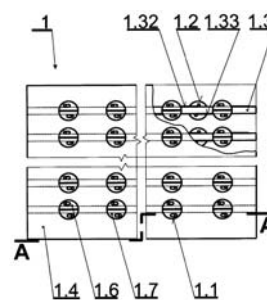
(51) H01L 35/00 (2006.01)
H02S 40/00 (2014.01)
H02S 40/38 (2014.01)
H02S 40/36 (2014.01)
H01L 31/0687 (2012.01)
H01L 31/05 (2014.01)

(71) ENERGY SOLUTION INNOVATION SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ełk
(72) BIELSKI HENRYK JANUSZ

(54) **Bateria termowoltaiczna elektrowni hybrydowej**

(57) Bateria termowoltaiczna elektrowni hybrydowej jest przeznaczona do wytwarzania prądu elektrycznego z ciepła promieniowania słonecznego i z ciepła odpadowego instalacji grzewczych. Bateria termowoltaiczna (1) składa się z zestawu wzajemnie równoległych płytek (1.3) obustronnie drukowanych, których wierzchołkowe końce są osadzone w warstwie izolacji termicznej (1.4) i połączone z termoparami ciepłych elektrod (1.1) znajdującymi się na powierzchni warstwy izolacji termicznej (1.4), natomiast przeciwnieległe końce płytek (1.3) są połączone z termoparami zimnych elektrod (1.2). Każda termopara elektrod (1.1), (1.2) składa się z dwóch zwartych ze sobą, różnych materiałowo segmentów (1.6), (1.7). Jeden segment (1.6) termopar ciepłych elektrod (1.1) jest połączony z identycznym segmentem (1.6) termopar zimnych elektrod (1.2), za pomocą ścieżek drukowanych (1.32) z jednej strony każdej płytki (1.3), natomiast drugi segment (1.7) termopar ciepłych elektrod (1.1) jest połączony z drugim segmentem (1.7) termopar zimnych elektrod (1.2), za pomocą ścieżek drukowanych (1.33) na drugiej stronie tych płytek (1.3).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423045 (22) 2017 10 04

(51) H01M 10/625 (2014.01)
H01M 10/653 (2014.01)
H01M 10/6556 (2014.01)
H01M 10/613 (2014.01)
H05K 5/00 (2006.01)
H05K 7/20 (2006.01)

(71) BLUE DOT SOLUTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) SOBOLEWSKI MICHAŁ

(54) **Wielofunkcyjna obudowa dla układów zasilających i baterii**

(57) Wielofunkcyjna obudowa dla układów zasilających i baterii charakteryzuje się tym, że składa się z przestrzennego zewnętrznego

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 426640 (22) 2018 08 10

(51) H01F 27/42 (2006.01)
H02M 5/40 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH
KOMEL, Katowice; ZAKŁAD POMIAROWO-BADAWCZY
ENERGETYKI ENERGOPOMIAR-ELEKTRYKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice;
SCHNEIDER ELECTRIC TRANSFORMERS POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mikołów

(72) BERNATT JAKUB; GAWRON STANISŁAW;
GLINKA TADEUSZ; PAWŁOWSKI DANIEL;
OLECH WALDEMAR; MNICH TOMASZ;
SOBOTA JANUSZ; MORAWIEC MARCIN;
PORADA MARCIN

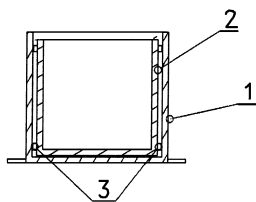
(54) **Ochrona układu izolacyjnego transformatora**

(57) Ochrona układu izolacyjnego transformatora współpracującego z falownikami AC/DC/AC lub DC/AC o modulacji szerokości impulsów MSI charakteryzuje się tym, że w punktach połączenia falownika AC/DC/AC lub DC/AC z transformatorem jest włączony filtr pojemnościowy. W transformatorach trójfazowych filtr jest trójfazowy, a w transformatorach jednofazowych filtr jest jednofazowy. Filtr pojemnościowy (1) składa się z kondensatorów C, bądź korzystnie z kondensatorów C i rezystorów R, albo kondensatorów C i indukcyjności L względnie kondensatorów C, rezystorów R i indukcyjności L, przy czym kondensatory C, rezystory R i indukcyjności L mogą być połączone w trójkąt lub w gwiazdę. W transformatorach podstawowych, w których stabilizacja napięcia wyjściowego jest realizowana poprzez transformator regulacyjny zasilany z falownika, filtr pojemnościowy (1) korzystnie jest włączyć do końcówek wejściowych transformatora regulacyjnego. W transformatorach podstawowych, w których stabilizacja napięcia wyjściowego jest realizowana poprzez transformator regulacyjny zasilany z falownika, przy czym falownik z regulacją napięcia jest zasilany z transformatora dodatkowego, to jeden filtr pojemnościowy (1) korzystnie jest włączyć do końcówek wejściowych transformatora regulacyjnego, a drugi filtr pojemnościowy (1), korzystnie jest włączyć do końcówek wyjściowych transformatora dodatkowego. Na farmach fotowoltaicznych (7), transformator (8) jest połączony z falownikiem (6), korzystnie jest włączyć filtr pojemnościowy (1) do końcówek wejściowych transformatora (8). Na farmach wiatrowych i w hydroelektrowniach w których generator elektryczny, poprzez falownik, jest połączony z transformatorem (8), to korzystnie jest włączyć filtr pojemnościowy (1) do końcówek wejściowych transformatora (8).

(6 zastrzeżeń)

nego nośnego elementu (1) wykonanego z proszków metali o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, którą stanowią stopy Fe o regulacji przestrzeni centrycznej sieci krystalograficznej i stopy Ti o heksagonalnej zwarcie wypełnione sieci krystalograficznej mającego strukturę materiału siateczkowego, o powierzchni przelotu siatkowego nie mniejszej niż 1 mm^2 , oraz przestrzennego wewnętrznego elementu (2) przewodzącego ciepło i prąd wykonanego z proszków stopu metalu Cu o regularnej płaskocentrycznej sieci krystalograficznej mającego strukturę materiału siateczkowego o powierzchni przelotu siatkowego nie mniejszej niż 3 mm^2 , przy czym przestrzenny zewnętrzny nośny element (1) i przestrzenny wewnętrzny element (2) połączone są ze sobą rozłącznie i punktowo poprzez stykowe wypusty (3) rozmieszczone na bocznych powierzchniach przestrzennego wewnętrznego elementu (2), zachowując odległość między przyległymi powierzchniami nie mniejszą niż 1 mm, z zaś w strukturach siateczkowych bocznych powierzchni przestrzennego wewnętrznego elementu (2) ukształtowane są podłużne ciepłone rurkowe przewody.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 423075 (22) 2017 10 05

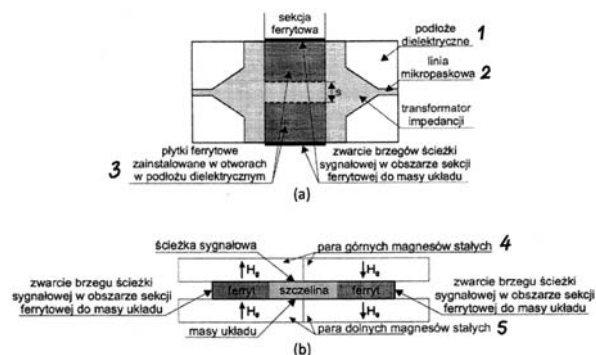
(51) H01P 1/36 (2006.01)
H01P 1/22 (2006.01)
H01P 1/215 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) MARYNOWSKI WOJCIECH; MAZUR JERZY

(54) **Zintegrowany falowodowy ferrytowy izolator mikrofalowy**

(57) Zintegrowany falowodowy ferrytowy izolator mikrofalowy zawierający podłoże dielektryczne, na którym po jednej stronie nałożone są metalowe paski sygnałowe oraz element ferrytowy zwarty dwoma brzegami do ekranu, a po drugiej stronie pokryte jest folią metalową charakteryzuje się tym, że element ferrytowy utworzony jest z dwóch płytek ferrytowych (3), które oddzielone są od siebie warstwą dielektryka, zaś utworzona między płytkami ferrytowymi szczelina (s) wypełniona jest powietrzem lub materiałem dielektrycznym, przy czym płytki ferrytowe (3) magnesowane są poprzecznie antysymetrycznym polem jednorodnym za pomocą dwóch par naprzeciwlegle umieszczonych magnesów stałych (4, 5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423093 (22) 2017 10 06

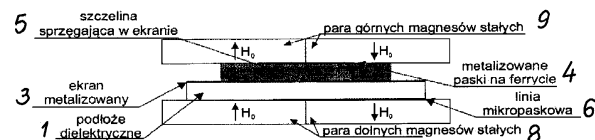
(51) H01P 1/36 (2006.01)
H01P 1/22 (2006.01)
H01P 1/215 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) MAZUR JERZY; MARYNOWSKI WOJCIECH

(54) **Zintegrowany mikropaskowo-szczelinowy szerokopasmowy ferrytowy izolator mikrofalowy**

(57) Zintegrowany mikropaskowo-szczelinowy szerokopasmowy ferrytowy izolator mikrofalowy zawierający podłoże dielektryczne, na którym po jednej stronie nałożony jest element ferrytowy magnesowany poprzecznie antysymetrycznym polem jednorodnym za pomocą dwóch par naprzeciwlegle umieszczonych magnesów stałych, w którym pomiędzy podłożem dielektrycznym (1) a płytką ferrytową nałożony jest ekran metalizowany (3), w którym wykonana jest szczelina sprzegająca (5), między podłożem dielektrycznym (1), a dolną parą magnesów stałych (8) wykonana jest linia mikropaskowa (6) z okrągłymi rezonatorami, zaś metalizowane paski (4) nałożone są pomiędzy płytką ferrytową, a górną parą magnesów stałych (9). Płytkę ferrytową pobudzana jest rodzajem nieparzystym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422990 (22) 2017 09 27

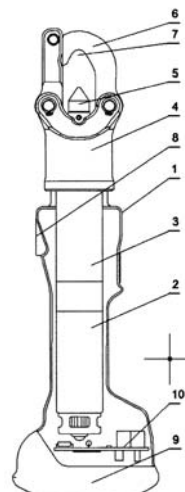
(51) H01R 43/048 (2006.01)

(71) ERKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Jonkowo
(72) KOWALEWSKI PIOTR ROMAN; SZTACHELSKI ADAM

(54) **Sposób zaciskania złączek lub końcówek kablowych oraz urządzenie do realizacji sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do zaciskania złączek lub końcówek kablowych, składające się z obudowy, silnika z przekładnią, zespołu pompowego oraz głowicy zaciskowej, która posiada jarmo podporowe (6) dostosowane do zaciskania złączek i końcówek kablowych o przekroju z zakresu $16 - 300 \text{ mm}^2$ tworzące gniazdo zaciskowe (7) charakteryzujące się tym, że stempel zaciskowy (5), którego górna powierzchnia przybiera kształt stożka z zakresem kąta tworzących w zakresie $30 - 75^\circ$ zakończonym czaszą kulistą o zakresie SR $0,5 - 2 \text{ mm}$, lub wycinka czaszy kulistej o promieniu w zakresie SR $4 - 12 \text{ mm}$, lub wycinka dwóch różnych czaszy kulistych o promieniu w zakresie SR $6 - 12 \text{ mm}$, oraz elementy służące do pomiaru drogi jaką pokonuje stempel zaciskowy (5) oraz elementy do pomiaru nacisku realizowanego poprzez pomiar ciśnienia w układzie hydraulicznym z wykorzystaniem przetworników ciśnienia z sygnałem prądowym lub napięciowym, lub obciążenia silnika zasilającego urządzenia, ponadto urządzenie zawiera płytkę sterującą z zapisanym algorytmem do sterowania procesem. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób zaciskania złączek lub końcówek kablowych.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 422968 (22) 2017 09 25

(51) H02J 9/06 (2006.01)
H02S 10/00 (2014.01)(71) GŁÓWCZYK MIROŚLAW, Swarzędz
(72) GŁÓWCZYK MIROŚLAW

(54) Sposób zabezpieczenia kluczowych dla bezpieczeństwa państwa odbiorców energii elektrycznej w krajowym systemie elektroenergetycznym od długotrwałych przerw w dostawie energii elektrycznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zabezpieczenia kluczowych dla bezpieczeństwa państwa odbiorców energii elektrycznej w krajowym systemie elektroenergetycznym od długotrwałych przerw w dostawie energii elektrycznej. W przypadku rozległej awarii albo destrukcji krajowego systemu elektroenergetycznego, co uniemożliwia dostawę energii do ważnych odbiorców, stosuje się krajowy system zasilania awaryjnego. System ten składa się z licznych indywidualnych urządzeń zasilających poszczególne obiekty. Oparty jest na wykorzystaniu generatorów fotowoltaicznych z akumulatorami, wyposażeniem elektronicznym i automatyką umożliwiającą pracę autonomiczną poszczególnych akumulatorów.

(3 zastrzeżenia)

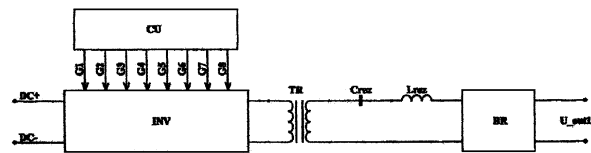
A1 (21) 423035 (22) 2017 10 03

(51) H02M 3/28 (2006.01)
H02M 7/521 (2006.01)
H02M 7/523 (2006.01)(71) ZAKŁAD ELEKTRONIKI PRZEMYSŁOWEJ ENIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(72) CHUDZIK PIOTR; ŁUKASIAK PRZEMYSŁAW

(54) Trójpoziomowy rezonansowy tor przetwarzania energii elektrycznej

(57) Trójpoziomowy, rezonansowy tor przetwarzania energii elektrycznej z separacją galwaniczną ze zmienną przekładnią napięciową, charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z kluczy półprzewodnikowych połączonych w topologii mostka H z wykorzystaniem struktury trójpoziomowej w każdym z dwóch ramion mostka, zasilających napięciem przemiennym rezonansowy transformator (TR), a zaciski wyjściowe transformatora (TR) dołączone są do półprzewodnikowego prostownika (BR) za pośrednictwem szeregowego obwodu rezonansowego składającego się z dławika (Lres) i rezonansowego kondensatora (Cres), lub zasilających transformator napięciem przemiennym za pośrednictwem szeregowego obwodu rezonansowego składającego się z dławika (Lres) i kondensatora (Cres) transformator, a zaciski wyjściowe transformatora (TR) dołączone są bezpośrednio do półprzewodnikowego prostownika (BR).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 427307 (22) 2018 10 01

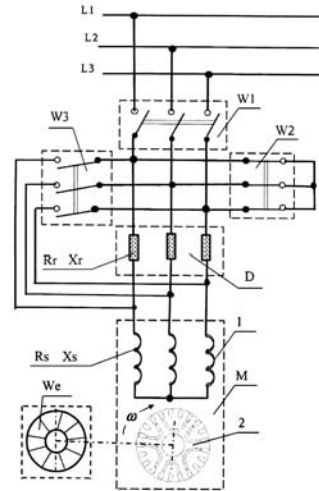
(51) H02P 6/24 (2006.01)
H02P 3/06 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) ZAWILAK TOMASZ; ZAWILAK JAN

(54) Układ hamowania silnika synchronicznego wzbudzanego magnesami trwałymi

(57) Zgłoszenie dotyczy układu hamowania silnika synchronicznego z magnesami trwałymi w wirniku, w którym impedancja fazowa urządzenia elektromagnetycznego (D) jest od 6 do 12 razy większa od impedancji fazowej uzwojenia stojana silnika (I) dla częstotliwości $f=50$ Hz, a rezystancja fazowa (R_r) urządzenia elek-

tromagnetycznego jest od 2,7 do 5,7 krotnie większa od rezystancji fazowej uzwojenia stojana (R_s), a proporcja reaktancji (X_r) do rezystancji (R_r) urządzenia elektromagnetycznego nie jest większa niż proporcja reaktancji (X_s) do rezystancji (R_s) uzwojenia stojana (1).

(3 zastrzeżenia)



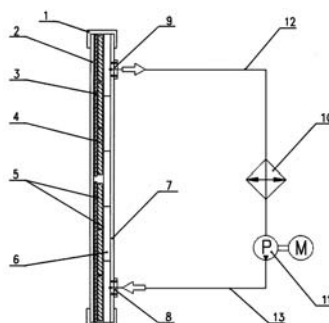
A1 (21) 426398 (22) 2018 07 20

(51) H02S 40/44 (2014.01)
H02S 40/42 (2014.01)
H01L 31/052 (2014.01)(71) LASOK MARIUSZ PAWEŁ, Nowe Chechło
(72) LASOK MARIUSZ PAWEŁ

(54) Sposób przetwarzania energii słonecznej na elektryczną i ciepłą z jednoczesnym chłodzeniem ogniw fotowoltaicznych, oraz układ z modułem do przetwarzania energii cieplnej na elektryczną z jednoczesnym chłodzeniem

(57) Przedmiotem zgłoszenia są: sposób przetwarzania energii słonecznej na elektryczną i ciepłą z jednoczesnym chłodzeniem ogniw fotowoltaicznych, oraz układ z modułem do przetwarzania energii cieplnej na elektryczną z jednoczesnym chłodzeniem. Sposób przetwarzania energii słonecznej na elektryczną i ciepłą polega na tym, że wykorzystując zintegrowany moduł fotowoltaiczny, wytwarza się energię elektryczną z dwóch źródeł, a jednocześnie pochłania się ciepło z modułu i poprzez komorę chłodniczą, odprowadza się je do wymiennika ciepła. Układ według zgłoszenia ma zespół ogniw fotowoltaicznych (3) osłoniętych z przodu szybą solarną (2), a z tyłu wspartych na modułach termoelektrycznych (4). Układ zawiera za modułami (4) komorę chłodniczą (6), zabezpieczoną pokrywą tylną (7) i w całości jest osadzony w ramie głównej (1). Komora chłodnicza (6) ma króćce wlotowy (8) i wylotowy (9), połączone odpowiednio z instalacją (12), (13), zawierającą wymiennik ciepła (10) i pompę (11). Zastosowanie sposobu i urządzenia według zgłoszenia daje możliwość zwiększenia sprawności urządzeń grzewczych zawierających moduły fotowoltaiczne i ich bezpieczne i ekonomiczne użytkowanie dla potrzeb przemysłowych i do użytku domowego.

(6 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 126647 (22) 2017 09 29

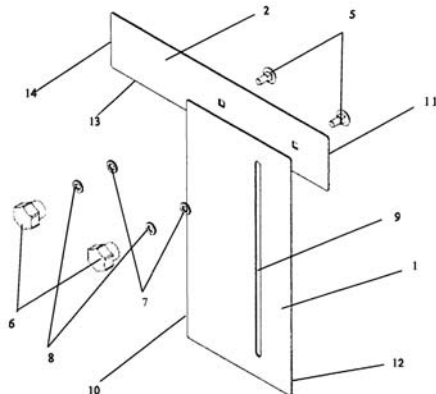
(51) **A23G 3/28** (2006.01)
A23G 3/02 (2006.01)

(71) WOŁYŃSKI KONRAD, Koszalin;
GIERCZYŃSKA DOMINIKA, Darłowo
(72) WOŁYŃSKI KONRAD; GIERCZYŃSKA DOMINIKA

(54) **Urządzenie do formowania, zwłaszcza wyrobów cukierniczych**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do formowania, zwłaszcza wyrobów cukierniczych. Urządzenie do formowania, zwłaszcza wyrobów cukierniczych posiada bazę (1) oraz ramię (2), a baza (1) i ramię (2) mają ogólny kształt listwy, ponadto ramię (2) jest osadzone na bazie (1) rozłącznie w taki sposób, że ramię (2) jest osadzone prostopadle do bazy (1), ponadto szerokość ramienia (2) jest większa od szerokości bazy (1). Ramię (2) jest montowane na bazie (1) za pomocą elementu łączącego i elementu łączącego dodatkowego. Element łączący i element łączący dodatkowy mają postać śrub. Element łączący i element łączący dodatkowy posiadają śrubę (5), nakrętkę (6) oraz podkładkę (7) wykonaną z polipropylenu. Element łączący i element łączący dodatkowy posiadają podkładkę (8) dodatkową wykonaną ze stali nierdzewnej. Baza (1) posiada wycięcie (9) pod element łączący, które jest usytuowane równoległe do pionowej osi bazy (1). Szerokość wycięcia (9) jest dostosowana do szerokości trzpienia śruby (5). Element łączący dodatkowy jest usytuowany na ramieniu (2) tak, że element łączący dodatkowy ma styczność z krawędzią (10) przyśrodkową bazy (1). Zewnętrzna krawędź (11) ramienia (2) pokrywa się z częścią zewnętrznej krawędzi (12) bazy (1). Baza (1) wykonana jest ze stali nierdzewnej i ramię (2) wykonane jest ze stali nierdzewnej. Urządzenie do formowania, zwłaszcza wyrobów cukierniczych znajduje zastosowanie głównie w cukiernictwie, do formowania wyrobów takich jak przykładowo torty, ciasta itp.

(25 zastrzeżeń)



U1 (21) 126643 (22) 2017 09 27

(51) **A41D 13/05** (2006.01)
A41D 31/02 (2006.01)
A63B 71/12 (2006.01)

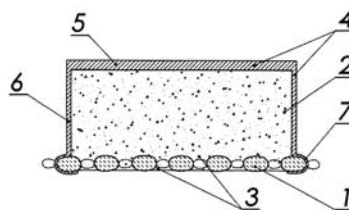
(71) DYDOŃ JANUSZ DYDON SPÓŁKA CYWILNA, Częstochowa; DYDOŃ PAWEŁ DYDOŃ SPÓŁKA CYWILNA, Częstochowa

(72) DYDOŃ JANUSZ

(54) **Zespół amortyzująco-ochronny ochraniacza części ciała ludzkiego**

(57) Zespół amortyzująco-ochronny ochraniacza części ciała ludzkiego posiada warstwę nośną (1), która wtopiona jest w element amortyzujący (2). Materiał tworzący element amortyzujący (2) znajduje się w otworach (3) warstwy nośnej (1). Element amortyzujący (2) posiada warstwę ochronną (4), której boczna część (6) jest trwale połączona z warstwą nośną (1). Od spodu warstwy nośnej (1) znajduje się elastyczny kołnierz mocujący (7) utworzony na skutek przejścia materiału półelastycznego przez otwory warstwy nośnej (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126669 (22) 2017 10 06

(51) **A42B 1/04** (2006.01)

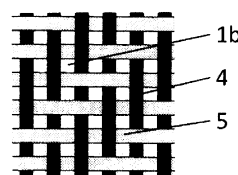
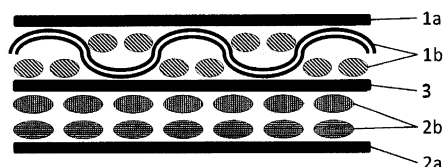
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX, Łódź

(72) FEJDYŚ MARZENA;
KUCHARSKA-JASTRZĄBEK AGNIESZKA;
KOŚLA KATARZYNA; OLSZEWSKA KAROLINA

(54) **Materiał ekranujący**

(57) Przedmiotem wzoru jest warstwowy materiał ekranujący blokujący przepływ fal elektromagnetycznych, przeznaczony zwłaszcza na obudowy mobilnych urządzeń elektronicznych. Materiał stanowi kompozyt zawiera dwie warstwy prepregów w postaci żywicy epoksydowej (1a i 2a) i tkanin (1b i 2b) z włókien węglowych, połączonych żywicą epoksydową (3), przy czym układ nitek osnowy i wątku drugiej tkaniny (2b) jest przesunięty w stosunku do układu nitek osnowy (4) i wątku (5) pierwszej tkaniny (1b) o kąt 45°.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **126650** (22) 2017 09 30(51) **A44C 5/00** (2006.01)

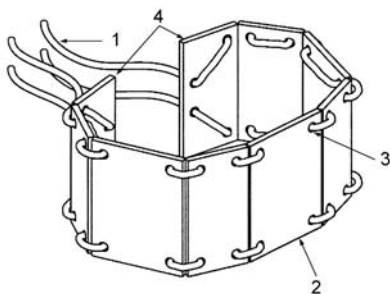
(71) ŁUGOWSKI JAKUB GRZEGORZ TASHENTI, Bielsko-Biała

(72) ŁUGOWSKI JAKUB GRZEGORZ

(54) **Modularna bransoleta biżuterijna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest modularna bransoleta biżuterijna, przedstawiona na rysunku. Celem zgłoszenia jest modularna bransoleta mająca formę segmentowego pasa otaczającego nadgarstek zawierająca co najmniej jedną linkę oraz co najmniej dwa segmenty płaskie połączone z linkami poprzez otwory montażowe, charakteryzująca się tym, że wszystkie segmenty płaskie są demontowane oraz wymienne, a ich organizacja i kolejność w układzie bransolety może być modyfikowana dając możliwość komponowania kształtu oraz wzorów bransolety jako całości w trakcie czynności serwisowych, gdzie przez normalne użytkowanie rozumiemy czynności noszenia, zakładania oraz zdejmowania bransolety z nadgarstka, a poprzez serwisowe czynności rozumiemy montaż, demontaż oraz wymianę segmentów bransolety.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 07 19

U1 (21) **126658** (22) 2017 10 03(51) **A47B 37/00** (2006.01)**A45D 44/00** (2006.01)**A45D 29/00** (2006.01)

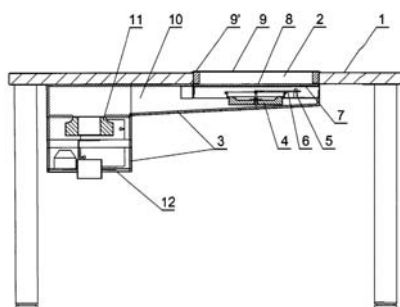
(71) GARYCKI MIROSŁAW, Zakrzów

(72) GARYCKI MIROSŁAW

(54) **Stolik kosmetyczny z filtrem**

(57) Stolik kosmetyczny z filtrem stosowany w zabiegach pielęgnacyjnych dłoni, zwłaszcza w usługach manicure, posadowiony na czterech nogach, charakteryzuje się tym, że posiada prostokątny otwór filtracyjny (2) w powierzchni użytkowej (1) z dwuwarstwowym wkładem filtracyjnym rozdzielonym kratką stabilizującą (7), powyżej którego umieszczona jest rozłączna z powierzchnią użytkową, kratka zabezpieczająca (9) z ramką (9'); gdzie po prawej stronie otworu filtracyjnego (2), poniżej komory rotacyjnej powietrza (10), znajduje się znany ze stanu techniki umieszczony w obudowie wentylator (11), wraz z wbudowaną listwą zasilającą dla dodatkowych urządzeń elektrycznych niestanowiących integralnej części mebla, połączonych ze sobą według znanego sposobu.

(10 zastrzeżeń)

U1 (21) **126670** (22) 2017 10 06(51) **A47C 27/00** (2006.01)**A47G 9/10** (2006.01)

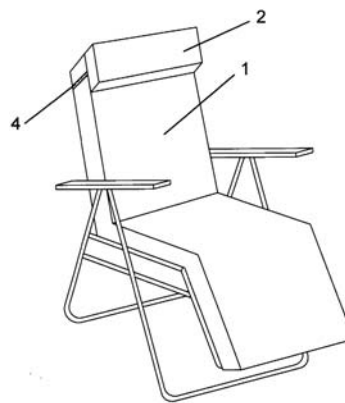
(71) DAJAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Koszalin

(72) NEUMANN AGATA; MARKIEWICZ ANDRZEJ

(54) **Zestaw poduszek, zwłaszcza do mebli ogrodowych**

(57) Zestaw poduszek, zwłaszcza do mebli ogrodowych, stanowi poduszka (1) główna oraz trzy poduszki (2) dodatkowe. Poduszka (1) główna i poduszki (2) dodatkowe są ze sobą połączone rozłącznie za pomocą elementów łączących. Poduszki (2) dodatkowe mają taką samą szerokość jak poduszka (1) główna. Poduszki (2) dodatkowe są ze sobą połączone w sposób rozłączny za pomocą elementów łączących. Elementy łączące są usytuowane na krawędziach poduszki (1) głównej i poduszek (2) dodatkowych. Poduszki (2) dodatkowe posiadają elementy łączące (4) dodatkowe. Jedna z poduszek (2) dodatkowych ma większą długość, a dwie pozostałe poduszki (2) dodatkowe mają mniejszą długość. Jedna z poduszek (2) dodatkowych ma tak usytuowane elementy (4) łączące dodatkowe, aby można ją było zamontować na zagłówku np. fotela lub krzesła, a są one usytuowane wzdłuż jej dłuższej osi. Dwie pozostałe poduszki (2) dodatkowe mają tak usytuowane elementy (4) łączące dodatkowe, aby można je było zamontować na podłokietniku np. fotela lub krzesła. Poduszki te mają po dwa elementy (4) łączące dodatkowe, a jeden z nich jest usytuowany wzdłuż krótszej osi poduszki (2) dodatkowej, a drugi z nich jest usytuowany pod kątem w stosunku do krótszej osi poduszki (2) dodatkowej. Zestaw poduszek, zwłaszcza do mebli ogrodowych przewidziany jest do zamocowania np. na ogrodowym lub turystycznym krześle bądź leżaku. Zestaw poduszek może być także mocowany na innego typu meblach, takich jak np. meble domowe, nie wyklucza się jego zastosowania w sposób samodzielny jak np. rodzaj materaca.

(29 zastrzeżeń)

U1 (21) **126642** (22) 2017 09 27(51) **A61B 5/0402** (2006.01)**A41D 13/00** (2006.01)

(71) COMARCH HEALTHCARE SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

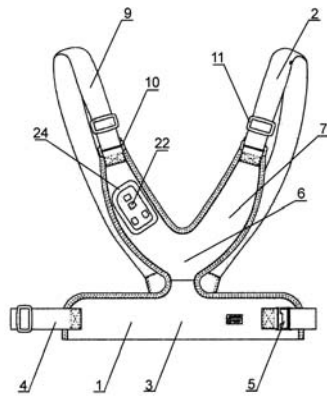
(72) JASIŃSKI TOMASZ; SOWA RYSZARD; KOSAKOWSKA URSZULA; MACH ŁUKASZ

(54) **Kamizelka do badania EKG**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kamizelka do badania EKG składająca się z pasa (1) z elektrodami (13), do którego zamocowane są szelki (2). Pas (1) składa się z części przedniej (3) oraz paska regulacyjnego (4), zaś szelki (2) składają się z części przedniej (5), posiadającej dwa ramiona (7), połączonej z częścią przednią (3) pasa (1), części tylnej (8) połączonej rozłącznie z paskiem regulacyjnym (4) oraz z ramiączek (9) łączących część przednią (6) i część tylną (8) szelki (2). Część przednia (3) pasa (1) zawiera cztery elektrody (13) umieszczone na jego spodniej stronie. Jedno z ramion (7) zawiera obwód drukowany (21) z czterema blaszkami

stykowymi (22). Każda elektroda (13) połączona jest przewodem elektrycznym (19) z obwodem drukowanym (21).

(13 zastrzeżeń)



U1 (21) 127371 (22) 2016 11 10

(51) A61F 13/511 (2006.01)

A61F 13/62 (2006.01)

(31) 2015/15483 (32) 2015 12 04 (33) TR

(86) 2016 11 10 PCT/TR2016/050430

(87) 2017 06 08 WO17/095348

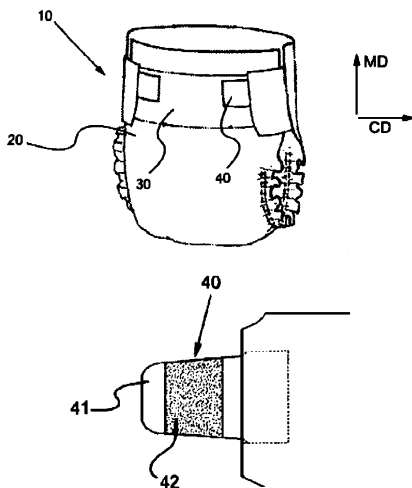
(71) SAREKS AMBALAJ SANAYI VE TICARET A.S., Tekirdag, TR

(72) IPEKLER SERHAT, TR

(54) **Włókninowa część łącząca na pieluchach jednorazowych oraz sposób wytwarzania wspomnianej części łączącej**

(57) Niniejsze rozwiązanie dotyczy korpusu głównego (20) umieszczonego na pielusze sanitarnej (10) oraz przedniej sekcji (30) umieszczonej na wspomnianym głównym korpusie (20), która ma postać warstwową i której męska część łącząca (42) jest połączona w otwieralny i zamykalny sposób.

(35 zastrzeżeń)



U1 (21) 126660 (22) 2017 10 04

(51) A61J 1/00 (2006.01)

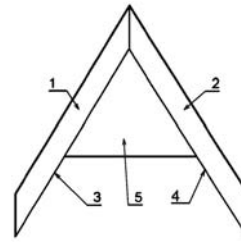
(71) BERNACIAK WOJCIECH WOBER, Warszawa

(72) BERNACIAK WOJCIECH

(54) **Pojemnik do pobierania próbek kału**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik do pobierania próbek kału. Pojemnik stanowi prostokątny pas, zagięty symetrycznie pod kątem ostrym, tworzący ścianki (1) i (2) których dłuższe boki (3) i (4) do połowy ich długości, są połączone symetrycznie z denkiem (5) w postaci trójkąta.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126657 (22) 2017 10 03

(51) A63B 23/03 (2006.01)

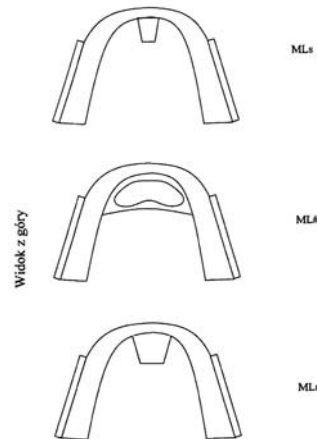
(71) ŁUSZCZUK MONIKA, Lublin

(72) ŁUSZCZUK MONIKA

(54) **Gimnastyczne aparaty logopedyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest, przedstawiony na rysunku, system 3 elastycznych, stosowanych wewnątrzustnie, gimnastycznych aparatów logopedycznych - System ML flex. System ten wspomaga tradycyjną terapię logopedyczną. Aparaty przeznaczone są do treningu mięśni jamy ustnej w warunkach gabinetowych i domowych. Aparaty wspomagają prawidłową pracę mięśni jamy ustnej i wymuszają prawidłowe ułożenie narządów artykulacyjnych w trakcie wymawiania określonych głosek tj.: MLs głosek syczących (s, z, c, dz), ML# głosek szumiących (sz, ż, cz, dż) oraz MLr głoski R. Wymuszają także prawidłową pozycję języka w spoczynku i w trakcie realizacji funkcji polykania (dotyczy aparatów ML# oraz MLr).

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 03 04

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 126646 (22) 2017 09 29

(51) B25H 1/04 (2006.01)

(71) RUDEK MICHAŁ, Kamieniec Żąbkowski

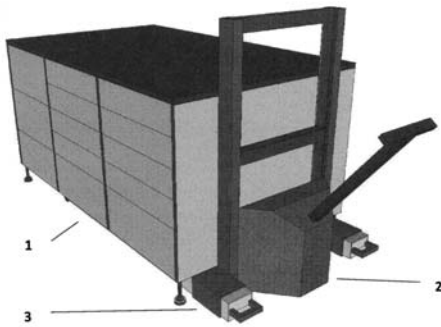
(72) RUDEK MICHAŁ

(54) **Mobilna stacja serwisowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mobilna stacja serwisowa, szczególnie do remontów i napraw przemysłowych maszyn i urzą-

dzeń. Charakteryzuje się ona tym, że posiada zespół napędowy (2) oraz zespół nośny (3).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126666 (22) 2017 10 05

(51) **B60K 7/00** (2006.01)
B60K 17/14 (2006.01)

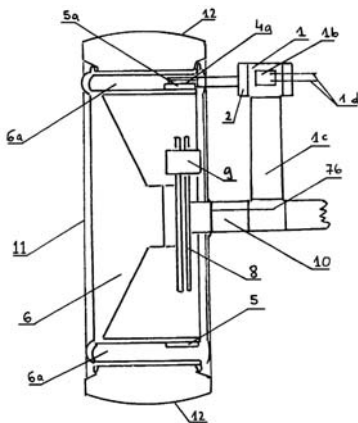
(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do przeniesienia napędu z silnika elektrycznego na koło samochodowe**

(57) Urządzenie do przeniesienia napędu z silnika elektrycznego na koło samochodowe charakteryzuje się, tym, że składa się z felgi (6) aluminiowej z pierścieniem (6a) obręczy felgi (6), do której jest trwale zamocowany wieniec (5) z zębami (5a), silnika elektrycznego (1), sprzęgła elektromagnetycznego (2), koła zębatego, przy czym wieniec (5) z zębami (5a) jest trwale zamocowany do wewnętrznej części pierścienia (6a) obręczy felgi (6) na jego krańcach z dołu lub z góry, przy czym wieniec z zębami ma w przekroju poprzecznym kształt prostokątny lub trapezowy, przy czym koło zębate z zębami ma kształt walca z wrębami lub stożka z wrębami pasującymi do zębów wienca z zębami, przy czym pomiędzy silnikiem elektrycznym, a kołem zębatym jest zamocowane trwale sprzęgło elektromagnetyczne, które łączy wał silnika elektrycznego z wałem napędowym w osi obu wałów, przy czym wieniec z zębami jest zamocowany do pierścienia obręczy felgi tak, że zęby są skierowane do środka pierścienia obręczy felgi.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 126632 (22) 2017 09 25

(51) **B60N 2/00** (2006.01)
B60N 2/005 (2006.01)

(71) POJAZDY SZYNOWE PESA BYDGOSZCZ SPÓŁKA
AKCYJNA, Bydgoszcz

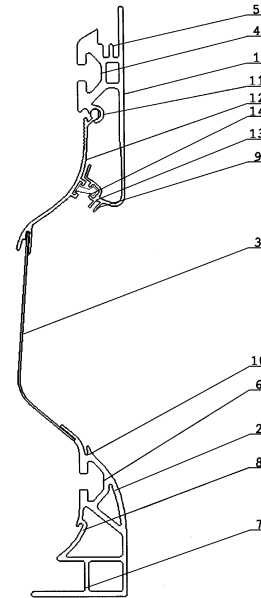
(72) GRYGIEL MACIEJ

(54) **Ścienny uchwyt wspornika siedzeń**

(57) Ścienny uchwyt wspornika siedzeń posiada profil górny (1), profil dolny (2) i maskownicę (3). Profil górny (1) wyposażony jest

w gniazdo górne wspornika fotela (4) i gniazdo montażowe wyłożone okiennych (5), a profil dolny (2) wyposażony jest w gniazdo dolne wspornika fotela (6), kanał montażu płyty podłogowej (7) i kanał montażu wykładziny podłogowej (8). Profil górny (1) wyposażony jest w górny kanał montażu nagrzewnicy (9), a profil dolny (2) w dolny kanał montażu nagrzewnicy (10). Profil górny (1) wyposażony jest w gniazdo mocowania maskownicy (11), w którym znajduje się mocowanie maskownicy (12). Mocowanie maskownicy (11) połączone jest z maskownicą (3). Profil górny (1) wyposażony jest w gniazdo amortyzatora (13), w którym znajduje się amortyzator (14) połączony z mocowaniem maskownicy (12). Kanał montażu płyty podłogowej (7) znajduje się na najniższym poziomie profilu dolnego (2).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 127846 (22) 2018 11 30

(51) **B61B 3/00** (2006.01)
B61B 13/04 (2006.01)

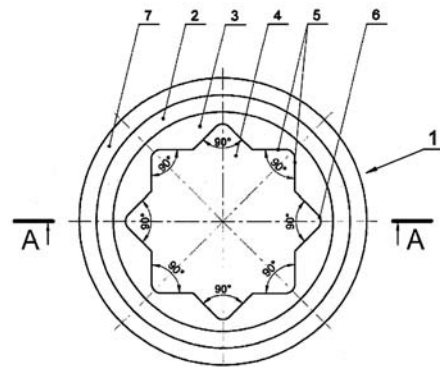
(71) CZOPEK DAMIAN PROPOLI, Pszczyna

(72) CZOPEK DAMIAN

(54) **Napędowe koło cierne kolejki podwieszanej**

(57) Napędowe koło cierne (1) kolejki podwieszanej zawiera metalowy pierścieniowy rdzeń (2) z wewnętrzną płytą (3) oraz osadzony na tym rdzeniu (2) zewnętrzny pierścień (7) z tworzywa sztucznego. W płycie (3) znajduje się wybranie (4) do mocowania koła (1) na wale silnika. Wybranie (4) ma kształt gwiazdzistego ośmiokąta foremnego niewłaściwego, w którym dwa boki (5) każdego ramienia gwiazdy usytuowane są wzajemnie pod kątem prostym, zaś wierzchołki (6) ramion są zaokrąglone.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 126636 (22) 2017 09 25

(51) C03B 29/08 (2006.01)

H01P 1/00 (2006.01)

B01J 19/12 (2006.01)

B29C 35/08 (2006.01)

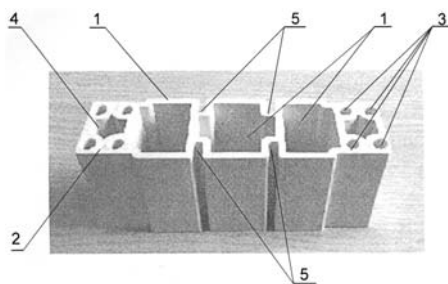
(71) INVESTLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Korczyzna

(72) ŻREBIEC TOMASZ

(54) Falowód do ogrzewania szkła płaskiego

(57) Falowód do ogrzewania szkła płaskiego charakteryzuje się tym, że z łączącym kołnierzem (1), w którym wykonane są montażowe otwory, połączony jest dystrybuujący kanał (3) o przekroju w kształcie prostokąta, w którym w górnej poziomej ścianie wykonane są kolejno: dwa otwory (5) o średnicy $\varnothing 28$, dziesięć otworów (6) o średnicy $\varnothing 28$ oraz jedenaście otworów (7) o średnicy $\varnothing 35$, zaś w dolnej poziomej ścianie dystrybuującego kanału (3) wykonane jest wycięcie w kształcie klina.

(1 zastrzeżenie)



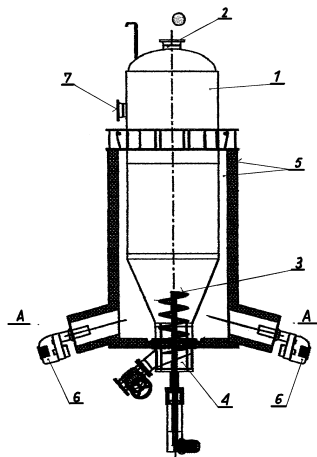
U1 (21) 126661 (22) 2017 10 04

(51) C10B 53/07 (2006.01)

(71) T.T.U. URBANOWICZ ZDZISŁAW SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk(72) URBANOWICZ ZDZISŁAW; STOJEK ANDRZEJ;
FIUK ARTUR

(54) Reaktor do termolizy odpadów gumowych

(57) Reaktor do termolizy odpadów gumowych charakteryzuje się tym, że składa się z walczaka (1) zakończonego w górnej części łukową dennicą z osadzonym króćcem (2) frakcji gazowej,



zaś w dolnej części stożkiem z umieszczonym w nim ślimakowym mieszadłem (3) z wyladowczym króćcem (4), przy czym walczak (1) umocowany jest w cylindrycznej konstrukcji komory spalania (5), w której przy podstawie znajdują się rozmieszczone przeciwległe pod kątem z każdej strony $\alpha = 5 - 25^\circ$ dwa kanały z osadzonymi w nich palnikami (6), zaś na bocznej powierzchni walczaka (1), w jego części środkowej znajduje się załadowczy króciec (7).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 127287 (22) 2018 04 27

(51) C21C 1/06 (2006.01)

C21C 1/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT ODLEWNICTWA, Kraków

(72) STEFAŃSKI ZBIGNIEW; KAMIŃSKA JADWIGA;

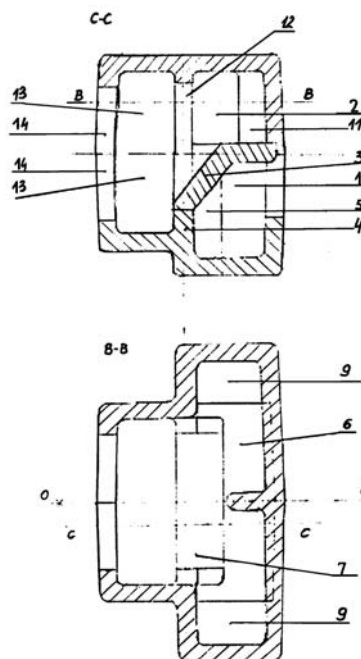
ANGRECKI MICHAŁ; PALMA ALEKSANDER;

PYTEL ANDRZEJ; MAŁYSZA MARCIN; BASIŃSKA EWA

(54) Reaktor do redukcji zawartości siarki w żeliwie

(57) Reaktor to bryła o jednej płaszczyźnie symetrii (O-O), która posiada co najmniej dwie komory dolną (1) i górną (2) w układzie pionowym, rozdzielone częściowo kształtką (3), przy czym każda komora (1, 2) składa się z dwóch nierównych części, każdej na płaszczyźnie prostokąta. W dolnej komorze (1) między obiema częściami znajduje się pionowa ścianka (4), której wysokość jest wyraźnie mniejsza od wysokości ścian dolnej komory (1), wyposażona w pionową wypustkę (5) po stronie większej części komory (1), stanowiącą podporę dla kształtki (3). Kształtka (3) ma dwa prostokątne płaskie ramiona (6, 7) tworzące kąt rozwarty w zakresie od 100 do 150 stopni, przy czym krawędź ramienia (6) domyka od góry regularny otwór wpływowy metalu (9), a drugie ramię (7) wspiera się na pionowej ścianie (4) dzielącej komorę dolną (1). Komora górna (2) ma w dłuższej ścianie wzdłużne wyżłobienie pasujące do dłuższej krawędzi ramienia (6) kształtki (3) oraz pionową wypustkę (11) stabilizującą kształtkę (3), przy czym między większą i mniejszą częścią komory górnej (2) znajduje się niewielkie wzdłużne wyniesienie stabilizujące filtr (13). Na dnie większej części komory dolnej (1) znajdują się zaprawy: sferoidyzator lub wermikularyzator oraz modyfikator, natomiast przestrzeń mniejszej części dolnej i górnej komory wypełniona jest filtrem (13), a dłuższe ściany mniejszych części komory dolnej (1) i komory górnej (2) mają odpowiadające sobie wycięcia tworzące otwór wypływową (14).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 126645 (22) 2017 09 29

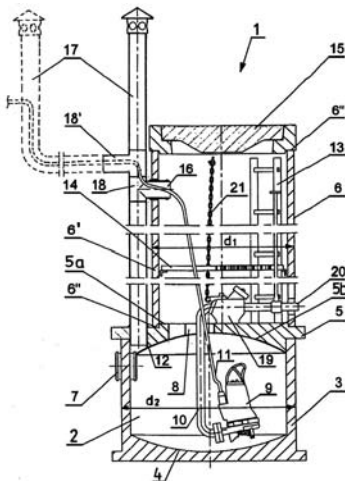
(51) E03F 5/22 (2006.01)
E03F 5/10 (2006.01)
E03B 5/04 (2006.01)(71) PQP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska

(72) GAWĘDA TADEUSZ

(54) Zbiornik przepompowni zbiornikowej

(57) Wzór użytkowy, dotyczący budowy zbiornika przepompowni zbiornikowej, szczególnie do ścieków, stosowanej zwłaszcza w budownictwie rozproszonym. Przepompownia zbiornikowa (1) składa się ze zbiornika (2) z dennicą (3) pokrytej szczelną tarczą (5), na której mimośrodowo osadzona jest nadbudowa (6), zamknięta od góry masywną pokrywą (15). W dennicy (3) zbiornika (2), stanowiącej komorę mokrą, gromadzone są ścieki dostarczane przez króciec dopływowy (7) i stąd odprowadzane są pompą zatapialną (9). Zbiornik (2) zakryty jest tarczą (5), na której osadzona jest mimośrodowo nadbudowa (6), stanowiąca komorę suchą, w której zbudowana jest drabina (13) z wejściem przez masywną pokrywę (15). Ze zbiornika (2) wyprowadzony jest wywietrznik (17) połączony z króćcem odpowietrzającym (16) nadbudowy (6). Średnica (d_1) nadbudowy (6) jest mniejsza od średnicy (d_2) dennicy (3) zbiornika (2). Pompa zatapialna (9) wsparta jest na tarczy (5) zaworem zwrotnym kolanowym (19) przyłączonym do króćca tłocznego (20). Tarcza (5) ma górną powierzchnię (5a) płaską, stanowiącą dno nadbudowy (6), natomiast dolną powierzchnię (5b) ma sferyczną soczewkową, skierowaną wierzchołkiem wypukłości ku górnej powierzchni (5a), co ogranicza narastanie na niej zanieczyszczeń.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126637 (22) 2017 09 26

(51) E04C 2/08 (2006.01)
E04F 13/12 (2006.01)
E04B 1/80 (2006.01)

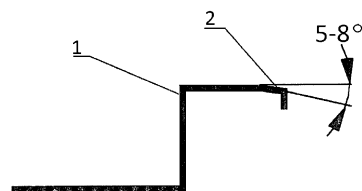
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) LISIECKI ALEKSANDER

(54) Panel elewacyjny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panel elewacyjny. Panel elewacyjny posiadający wpust o przekroju prostokątnym i wypust charakteryzuje się tym, że wypust (1) posiada zagłębienie (2) pod kątem 5 - 8°.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126644 (22) 2017 09 28

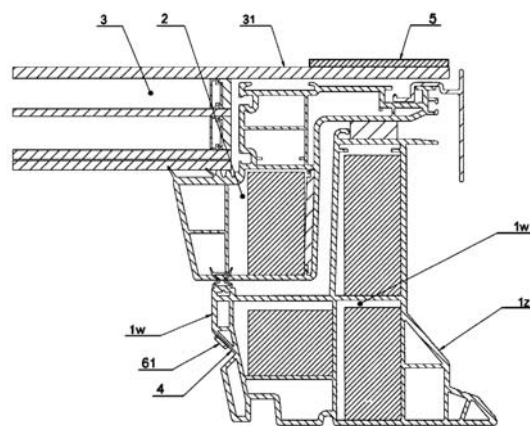
(51) E04D 13/03 (2006.01)
E04D 13/14 (2006.01)
F21S 19/00 (2006.01)(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) SIEDLARZ JÓZEF

(54) Światlik dachowy ze źródłem światła sztucznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest światlik dachowy, posiadający wielokomorową ramę ościeżnicy zbudowaną z czterech ramiaków połączonych ze sobą w zamknięty układ, tworząc przelotowy otwór, posiadający część zewnętrzną (1z) oraz część wewnętrzną (1w), przy czym część wewnętrzna (1w) znajduje się od strony przelotowego otworu ramy, a część zewnętrzna (1z) stanowi jej zewnętrzną kształt, wielokomorową ramę skrzydła (2) zbudowaną z czterech ramiaków połączonych ze sobą w zamknięty układ tworząc przelotowy otwór, przy czym rama skrzydła osadzona jest w przelotowym otworze ramy ościeżnicy zakrywając częściowo wewnętrzną część (1w) ramy ościeżnicy, pakiet szybowy (3) zamontowany w przelotowym otworze ramy skrzydła, przy czym pakiet szybowy zbudowany jest z co najmniej jednego zespolenia dwóch szyb rozdzielonych ramką dystansową, oraz w części wewnętrznej (1w) co najmniej jednego ramiaka ramy ościeżnicy, nie zakrytej przez ramę skrzydła (2) i/lub ramiaka skrzydła (2) znajduje się wgłębienie w postaci gniazda (4) do mocowania w nim źródła światła sztucznego (61).

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 126638 (22) 2017 09 27

(51) E04D 13/08 (2006.01)
E04D 13/064 (2006.01)
E04D 13/04 (2006.01)

(71) KULA BOGDAN, Józefów

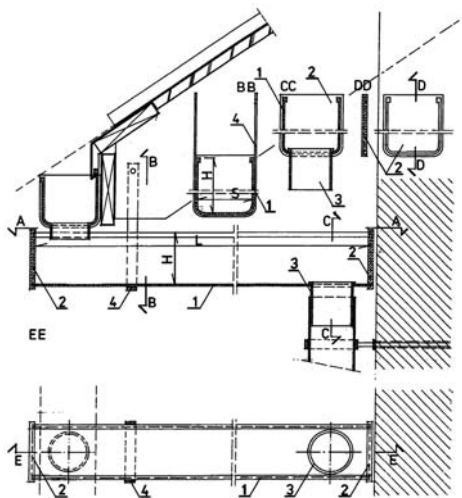
(72) KULA BOGDAN

(54) Element systemu rynnowego: przelew z rynny
do rury spustowej

(57) Przelew składa się z poziomego odcinka rynny (1) o przekroju prostokątnym, wykonanego z tworzywa sztucznego lub blachy. Zamkniętego z obu stron denkami (2). W dnie koryta (1) znajduje się otwór z króćcem wpustowym (3). Jeden koniec koryta oparty jest na rurze spustowej lub zamocowany do ściany

budynku, drugi koniec oparty jest na wieszaku (4) przymocowany do konstrukcji okapu.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 127663 (22) 2018 09 24

(51) E04D 13/18 (2018.01)

F24S 20/67 (2018.01)

H02S 30/10 (2014.01)

(31) PUV 50099-2017 (32) 2017 09 29 (33) SK

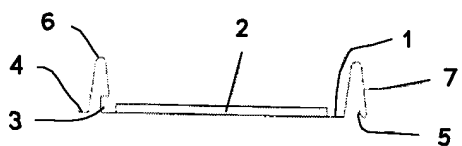
(71) ARTCO, s.r.o., Žilina, SK

(72) ROVNAN JAROSLAV, SK

(54) Pokrycie dachowe fotowoltaiczne

(57) Pokrycie dachowe fotowoltaiczne posiada element budowlany, którym jest długa, zwarta, cienka lamela (1), najlepiej metalowa, której długość jest wielokrotnością jej szerokości, do której na zewnętrznej stronie przymocowana jest elastyczna taśma fotowoltaiczna (2). Na każdym z podłużnych obrzeży lameli (1), na całej długości obrzeża znajduje się jeden występ (6, 7) wystający ponad jej płaszczyznę podstawową. W pierwszym występie (6) na wewnętrznej stronie lameli (1) ukształtowany jest w jego części dolnej fałd (3). Na stronie zewnętrznej pierwszego występu (6) pozostawiony jest pasek kotwiczący (4). Drugi występ (7) ukształtowany jest podobnie, jednakże zamiast fałdu (3) i paska kotwiczącego (4), na jego stronie zewnętrznej utworzone jest zagięcie (5) obrócone do wewnątrz. Taśma fotowoltaiczna (2) przymocowana jest między występem pierwszym (6) a występem drugim (7).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126671 (22) 2017 10 06

(51) E04D 13/068 (2006.01)

E04D 13/072 (2006.01)

E04D 13/064 (2006.01)

E04D 13/04 (2006.01)

(71) GPM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Balice

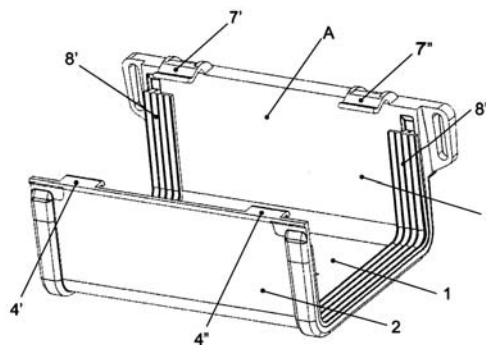
(72) BURYŁO SZCZEPAN

(54) Łącznik rynnowy

(57) Łącznik rynnowy orynnowania wykonanego z kompozycji nieplastifikowanego polichlorku winylu mający perforowane elementy montażowe takie, że łącznik (A) ma środnik (1) oraz ramiona: czołowe (2) i mocujące (3), gdzie ramię czołowe (2) ma po wewnętrznej

stronie co najmniej dwa lub ich wielokrotność zasadniczo symetrycznie rozmieszczone skierowane do wewnątrz łącznika zaczepy montażowe (4', 4''), mające każdy ramię zakończone opadającym występem blokującym, a ramię mocujące ma u krawędzi co najmniej dwa lub ich wielokrotność zasadniczo symetrycznie rozmieszczone zaczepy blokujące (7', 7'') wstępujące do wewnątrz łącznika oraz wzdłuż krawędzi każdego z ujść łącznika uszczelkę (8', 8''), oraz wyposażony jest we wkładkę blokującą, której zewnętrzne wymiary odpowiadają wewnętrznym wymiarom niecki rynny.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 126641 (22) 2017 09 27

(51) E04F 15/02 (2006.01)

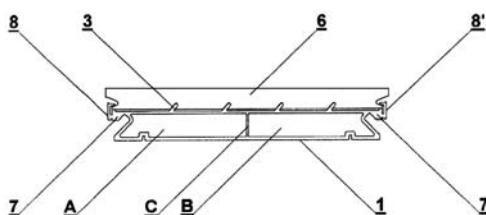
(71) DURAJ'S WOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wieprz

(72) DURAJ ANTONI

(54) Panel podłogowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest panel podłogowy, używany jako jeden z elementów podłogi tarasu lub balkonu składający się z połączonych ze sobą okładziny panelu, a od spodniej strony w komorowy profil. Podłoga z paneli podłogowych przeznaczona jest do użytkowania na niezabezpieczonych przed działaniem opadów atmosferycznych trasach lub balkonach. Panel podłogowy składa się z okładziny (6) połączonej z cienkościennym komorowym profilem (1) złożonym z dwóch symetrycznych względem siebie części (A) i (B) połączonych nierozłącznie płaską grodziową ścianą (C) o przekroju prostokąta. Okładzina (6) ma od spodniej strony nieprzelotowe rowki, w których osadzone są występy (3), umieszczone na powierzchni cienkościennego komorowego profilu (1). Boczne występy (7 i 7'') wyposażone są w sprężyste zaczepy (8 i 8''), które umieszczone są we wgłębieniach o kształcie litery „V” znajdujące się od strony ścian bocznych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126635 (22) 2017 09 25

(51) E06B 3/22 (2006.01)

E06B 3/16 (2006.01)

E06B 3/26 (2006.01)

(71) QDS 24 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

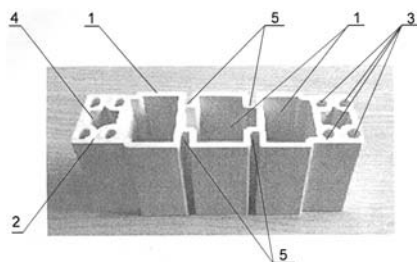
(72) SROKA MARCIN

(54) Łącznik wzmocnień profili drzwi i okien

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik do wzmocnień profili przeznaczonych zwłaszcza do montażu drzwi podnoszone - przesuwanych, stosowany zwłaszcza w systemie montażu drzwi podno-

szono - przesuwnych, przy wykorzystaniu kompletnych modułów składowych konstrukcji, gotowych do montażu w otworze okiennym. Łącznik ma postać elementu kompozytowego z PCV zbliżonego zarysem do prostokądościanu, z wybraniami w powierzchni górnej i dolnej, który złożony jest z trzech prostokątnych otwartych komór wewnętrznych (1) o jednakowej grubości ścian oraz dwóch usytuowanych symetrycznie po obu stronach, prostokątnych elementów zewnętrznych (2), których ściany profilowane są tworząc w narożach przelotowe otwory (3) oraz pośrodku wybranie w postaci komory o zarysie wielokąta (4) o symetrycznych ścianach prostych i łukowych, przy czym ściany komory środkowej mają w części górnej i dolnej po dwa symetryczne wybrania (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126649 (22) 2017 10 02

(51) E06B 3/22 (2006.01)
E06B 3/26 (2006.01)

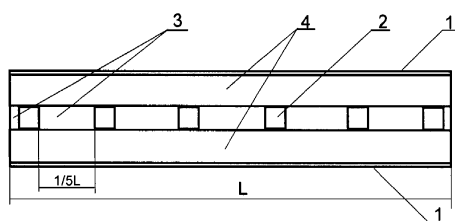
(71) QDS 24 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(72) SROKA MARCIN

(54) Profil wzmacniający do okien i drzwi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil wzmacniający przeznaczony zwłaszcza do montażu w konstrukcjach drzwi i okien, podnoszone - przesuwnych, jako element konstrukcji, przeznaczony do wzmocnienia, stabilizacji profili okien i drzwi w pakietach wieloszybowych o zwiększonej długości i szerokości. Profil wzmacniający składa się z dwóch profili stalowych (1) - zewnętrznego i wewnętrznego, w postaci kształtowników półzamkniętych o zarysach ceowników z zagiętymi pod kątem prostym, do wewnątrz, krawędziami (4), stanowiącymi płaszczyzny do połączenia z łącznikami dystansowymi (2) w postaci rur profilowanych o przekroju zbliżonym do kwadratu, mocowanymi prostopadle do powierzchni bocznej profili (1) w równych od siebie odległościach co $1/5$ długości całkowitej L profilu (1) przy czym wszystkie komory elementów łączonych jak i powstałe w wyniku łączenia elementów przestrzenie konstrukcyjne wypełnione są pianą montażowo/izolacyjną (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126663 (22) 2017 10 04

(51) E06B 3/66 (2006.01)
E06B 3/663 (2006.01)
C03C 27/06 (2006.01)

(71) UNIGLASS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomża

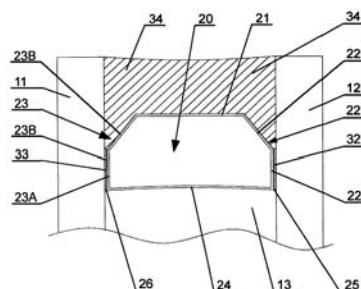
(72) FLORCZYK RADOSŁAW

(54) Szyba zespolona

(57) Szyba zespolona zawierająca równoległe tafle szkła pomiędzy którymi znajduje się obwodowy profil dystansowy o przekroju wielokąta zawierającego ściankę zewnętrzną, ścianki boczne i ściankę

wewnętrzną, przy czym ścianki boczne mają części pierwsze prostopadłe do ścianki wewnętrznej i części drugie skośne względem ścianki zewnętrznej, przy czym przestrzeń pomiędzy częściami pierwszymi ścianek bocznych a taflami szkła jest wypełniona kauczukiem butylowym, a przestrzeń pomiędzy częściami drugimi ścianek bocznych i ścianką zewnętrzną a taflami szkła po obwodzie szyby zespolonej jest wypełniona poliuretanowym kitem uszczelniającym, charakteryzuje się tym, że profil dystansowy (20) ma narożnikowe wypustki (25, 26) równoległe do głównej płaszczyzny ścianki wewnętrznej (24), znajdujące się w narożnikach pomiędzy ścianką wewnętrzną (24), a częściami pierwszymi (22A, 23A) ścianek bocznych (22, 23), stykające się z wewnętrznymi powierzchniami tafli szklanych (11, 12) na całym obwodzie szyby zespolonej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126664 (22) 2017 10 04

(51) E06B 3/66 (2006.01)
E06B 3/663 (2006.01)
C03C 27/06 (2006.01)

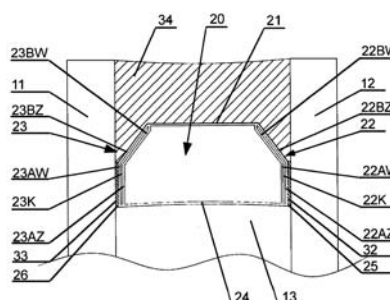
(71) UNIGLASS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomża

(72) FLORCZYK RADOSŁAW

(54) Szyba zespolona

(57) Szyba zespolona zawierająca równoległe tafle szkła pomiędzy którymi znajduje się obwodowy profil dystansowy o przekroju wielokąta zawierającego ściankę zewnętrzną, ścianki boczne i ściankę wewnętrzną, przy czym przestrzeń pomiędzy ściankami bocznymi a taflami szkła jest wypełniona kauczukiem butylowym, a przestrzeń pomiędzy ścianką zewnętrzną a taflami szkła po obwodzie szyby zespolonej jest wypełniona poliuretanowym kitem uszczelniającym, charakteryzuje się tym, że ścianki boczne (22, 23) profilu dystansowego (20) są podwójne i zawierają części pierwsze zewnętrzne (22AZ, 23AZ) i części pierwsze wewnętrzne (22AW, 23AW), prostopadłe do głównej płaszczyzny ścianki wewnętrznej (24) oraz części drugie zewnętrzne (22BZ, 23BZ) i części drugie wewnętrzne (22BW, 23BW) skośne do głównej płaszczyzny ścianki zewnętrznej (21), przy czym pomiędzy częściami zewnętrznymi (22AZ, 22BZ, 23AZ, 23BZ) a częściami wewnętrznymi (22AW, 22BW, 23AW, 23BW) znajdują się komory izolacyjne (22K, 23K), a ponadto profil dystansowy (20) ma narożnikowe wypustki (25, 26) równoległe do głównej płaszczyzny ścianki wewnętrznej (24), znajdujące się w narożnikach pomiędzy ścianką wewnętrzną (24) a częściami pierwszymi zewnętrznymi (22AZ, 23AZ) ścianek bocznych (22, 23), stykające się z wewnętrznymi powierzchniami tafli szklanych (11, 12) na całym obwodzie szyby zespolonej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126640 (22) 2017 09 27

(51) E06B 9/24 (2006.01)
E06B 9/54 (2006.01)

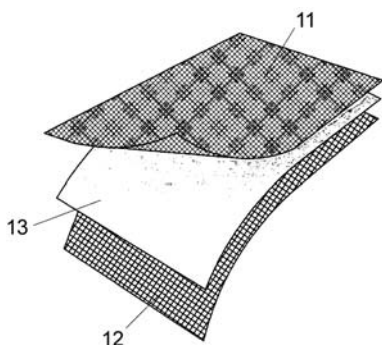
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) FLOREK RYSZARD

(54) **Materiał filtracyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał filtracyjny, zbudowany z dwóch warstw zewnętrznych i jednej warstwy wewnętrznej (13), która znajduje się między dwoma warstwami zewnętrznymi. Warstwy zewnętrzne (11 i 12) wykonane są z materiału ciemnego, który charakteryzuje się wysokim współczynnikiem pochłaniania promieniowania słonecznego. Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest także osłona okna, zawierająca powyższy materiał filtracyjny.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 126655 (22) 2017 10 02

(51) F16B 12/20 (2006.01)
F16B 12/00 (2006.01)
A47B 13/00 (2006.01)

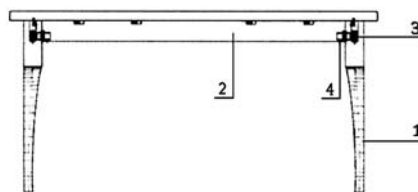
(71) LEWANDOWSKI KRZYSZTOF, Warszawa

(72) LEWANDOWSKI KRZYSZTOF

(54) **System złączy meblowych z blokadą wewnętrzną**

(57) System złączy meblowych z blokadą wewnętrzną, stanowiący element konstrukcyjny mebli, charakteryzujący się tym, że stanowią go zamocowane trwale do elementów meblowych (1, 2) złącze statyczne (3) oraz złącze ruchome (4), przy czym złącze statyczne (3) w przekroju poprzecznym posiada kształt litery T z podstawą, a w swojej dolnej części zawiera przelotowy prostokątny otwór oraz pionowy kanał, w którym umiejscowiona jest sprężyna, zaopatrzona w kulową blokadę, natomiast złącze ruchome (4) posiada w przekroju poprzecznym dwa ramiona o kształcie dopasowanym do litery T z podstawą i zaopatrzone jest w swojej dolnej części w ruchomy skobel, posiadający wgłębienie, które dopasowane jest kształtem do kulowej blokady.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126656 (22) 2017 10 02

(51) F16B 12/26 (2006.01)
F16B 12/38 (2006.01)

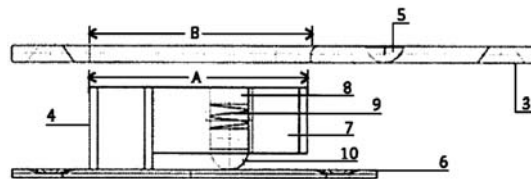
(71) LEWANDOWSKI KRZYSZTOF, Warszawa

(72) LEWANDOWSKI KRZYSZTOF

(54) **System złączy meblowych z blokadą zewnętrzną**

(57) System złączy meblowych z blokadą zewnętrzną, stanowiący element konstrukcyjny mebli, charakteryzujący się tym, że stanowią go zamocowane trwale do elementów meblowych złącze statyczne (3) oraz złącze ruchome (4), przy czym złącze statyczne (3) stanowi płaską powierzchnię z otworem (5), natomiast złącze ruchome (4) zaopatrzone jest w płaską podstawę (6), stanowiącą jego dolną powierzchnię oraz korpus (7), w którym znajduje się pionowy kanał (8), a w nim umiejscowiona jest sprężyna (9), zaopatrzona w kulową blokadę (10), przy czym szerokość (A) korpusu (7) dopasowana jest do szerokości (B) otworu (5), w taki sposób, że możliwe jest pionowe wsunięcie korpusu (7) przez otwór (5).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 10 25

U1 (21) 126648 (22) 2017 09 29

(51) F16B 31/00 (2006.01)
H01R 4/30 (2006.01)

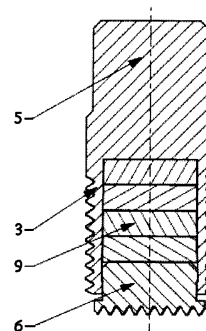
(71) ERKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Jonkowo

(72) BABIARZ BOGUMIŁ

(54) **Śruba zrywalna z elementem dociskowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest śruba zrywalna z elementem dociskowym wyposażona w korpus z zewnętrzną powierzchnią z nacięciami, tworzącymi gwint oraz dociskowy element po przeciwnej stronie zrywalnego łba, przy czym wewnątrz cylindrycznego korpusu śruby jest umieszczona kompozytowa wkładka wykonana z kompozytowego materiału charakteryzująca się tym, że element dociskowy (6) posiada wypusty od strony docisku do żył kabla.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126651** (22) 2017 10 02(51) **F16K 15/04** (2006.01)**F16K 27/00** (2006.01)

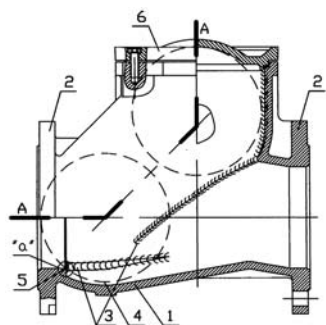
(71) FABRYKA ARMATUR JAFAR SPÓŁKA AKCYJNA, Jasło

(72) RAŚ MICHAŁ; TUMIDAJEWICZ MAREK

(54) **Zawór kulowy zwrotny**

(57) Zawór kulowy zwrotny który znajduje zastosowanie w instalacjach przesyłu mediów ciekłych, zwłaszcza w instalacjach wodnych, kanalizacyjnych, bądź przemysłowych. Zawór posiadający żeliwny korpus z kołnierzami na wlocie i wylocie oraz prowadnice kuli, kulę, gniazdo uszczelniające zaworu oraz otwór rewizyjny zamknięty pokrywą, charakteryzuje się tym, że gniazdo uszczelniające (5) zaworu wykonane jest w warstwie stopu metalu o grubości 0,1 - 5,0 mm, dobrane odpowiednio do transportowanego medium, trwale połączonego z żeliwem korpusu (1), naniesionego na korpus (1) metodą napawania, a ponadto prowadnice (3) kuli (4) ukształtowane są również w warstwie tego samego stopu metalu połączonego trwale z żeliwem korpusu (1).

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **127313** (22) 2018 05 09(51) **F25D 23/00** (2006.01)**F25D 21/14** (2006.01)**F25D 11/00** (2006.01)

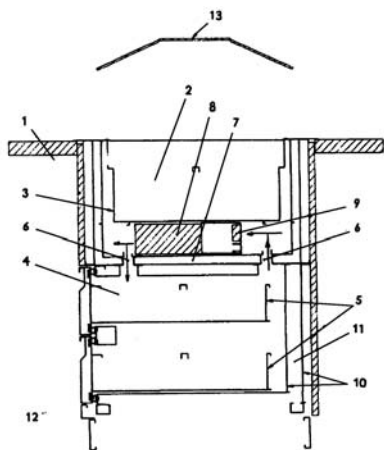
(31) 2017-34173 (32) 2017 10 04 (33) CZ

(71) RGT s.r.o, Králův Dvůr, CZ

(72) RUML JAN, CZ

(54) **Chłodnicza lada spożywcza**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest chłodnicza lada spożywcza, utworzona przez zewnętrzną skrzynię (1), w której jest utworzona górna przestrzeń (2) z otwartą chłodniczą (3), pod którą jest zorganizowana dolna przestrzeń chłodnicza (4) do ułożenia wyrobów spożywczych w co najmniej jednej chłodzonej, zamykanej sekcji (5), charakteryzująca się tym, że górna przestrzeń (2) z otwartą



wanną chłodniczą (3) i dolną przestrzeń chłodniczą (4) są wzajemnie połączone kanałami cyrkulacyjnymi (6) do cyrkulacji medium chłodzącego między tymi dwoma przestrzeniami (2, 4), wykonanymi w dzielącej ich ścianie działowej (7), przy czym pod otwartą wanną chłodniczą (3) w górnej przestrzeni (2) zewnętrznej skrzyni (1) na ścianie działowej (7) obu przestrzeni (2, 4) jest zainstalowany jeden parownik (8) z wentylatorem (9) do jednoczesnego chłodzenia obu przestrzeni (2, 4) na taką samą temperaturę.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **126634** (22) 2017 09 25(51) **G04C 1/08** (2006.01)**G04B 1/02** (2006.01)

(71) ŁANIA DOROTA PRYWATNE PRZEDSIĘBIORSTWO

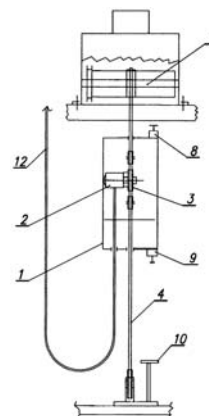
USŁUGOWE EL-MECH, Gniewczyna Tryniecka

(72) ŁANIA WALDEMAR

(54) **Zegar z mechanizmem naciągowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zegar z mechanizmem naciągowym, który charakteryzuje się tym, że zawiera obudowę wewnętrzną (1), wewnątrz której umieszczony jest obciążnik mechanizmu naciągowego, a obudowa wewnętrzna (1) jest ustawiona w stan początkowy silnikiem elektrycznym (2) połączonym poprzez koło zębate (3) złańcuchem napędowym (4) dociśniętym rolkami obrotowymi (5), zaś silnik elektryczny (2) jest sterowany elektrycznym układem przełącznikowym wyposażonym w wyłączniki krańcowe: górny (8) i dolny (9) umieszczone na obudowie wewnętrznej (1), przy czym wyłącznik krańcowy dolny (9) jest normalnie otwarty, a wyłącznik krańcowy górny (8) jest normalnie zamknięty. Silnik elektryczny (2) ma przekładnię redukcyjną połączoną z wałem wyjściowym silnika elektrycznego (2), którego zakończenie stanowi koło zębate (3). Ponadto silnik elektryczny (2) wchodzi w skład obudowy wewnętrznej (1) obciążnika napędu odważnikowego. Mechanizm wybijania godzin i kwadransów jest podobnym napędem odważnikowym napędzanym silnikiem elektrycznym jak w przypadku głównej osi napędowej (7).

(6 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
422623	F02B (2006.01)	24
422775	A01K (2017.01)	2
422954	A47C (2006.01)	4
422955	C08J (2006.01)	18
422956	C08J (2006.01)	19
422957	A47C (2006.01)	4
422958	B01J (2006.01)	8
422959	A61K (2006.01)	6
422962	F24D (2006.01)	26
422963	F24D (2006.01)	27
422964	B65D (2006.01)	14
422965	A63B (2006.01)	7
422966	B60N (2006.01)	13
422967	G06F (2018.01)	32
422968	H02J (2006.01)	35
422971	A61L (2006.01)	7
422973	A61G (2006.01)	5
422974	B60R (2006.01)	13
422975	G01N (2006.01)	30
422977	B64F (2006.01)	13
422978	A61K (2006.01)	6
422979	C07D (2006.01)	17
422981	C08L (2006.01)	19
422982	C07K (2006.01)	18
422984	B29C (2006.01)	11
422985	E06B (2006.01)	24
422987	C09K (2006.01)	19
422988	C04B (2006.01)	16
422990	H01R (2006.01)	34
422991	G09B (2006.01)	32
422992	F15B (2006.01)	25
422993	A61B (2006.01)	4
422994	C12P (2006.01)	21
422995	C02F (2006.01)	15
422996	E06B (2006.01)	24
422997	A61K (2006.01)	6
422998	B09B (2006.01)	10
422999	G01K (2006.01)	29
423000	B01J (2006.01)	9
423001	G01N (2006.01)	31
423002	B01J (2006.01)	9
423004	C08G (2006.01)	18
423005	F42D (2006.01)	28

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
423006	B65D (2006.01)	14
423007	F21V (2006.01)	26
423008	G01B (2006.01)	28
423010	B01D (2006.01)	8
423012	A21D (2017.01)	3
423015	A21D (2017.01)	3
423017	A01M (2006.01)	2
423018	E01C (2006.01)	22
423019	E04F (2006.01)	23
423020	C02F (2006.01)	15
423023	C05D (2006.01)	17
423024	G01B (2006.01)	28
423025	A61K (2015.01)	7
423026	G04C (2006.01)	31
423028	C01G (2006.01)	15
423029	C07C (2006.01)	17
423031	G06F (2018.01)	32
423032	G01N (2006.01)	31
423033	C12P (2006.01)	20
423034	F16C (2006.01)	25
423035	H02M (2006.01)	35
423036	F16D (2006.01)	26
423037	B23K (2006.01)	10
423038	B23K (2006.01)	10
423040	A61H (2006.01)	5
423041	A61K (2006.01)	7
423042	G01F (2006.01)	29
423044	A01M (2006.01)	2
423045	H01M (2014.01)	33
423046	G01K (2006.01)	30
423048	E06B (2006.01)	24
423049	D06M (2006.01)	22
423050	C12P (2006.01)	20
423051	C12P (2006.01)	20
423052	C12P (2006.01)	20
423053	C12P (2006.01)	20
423054	C12P (2006.01)	20
423055	C07C (2006.01)	17
423056	C12P (2006.01)	21
423057	C12P (2006.01)	21
423058	E04B (2006.01)	22
423061	B65B (2006.01)	14
423062	F26B (2006.01)	27

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
423063	B01D (2006.01)	8
423064	B28C (2006.01)	11
423066	G01K (2006.01)	29
423067	C07D (2006.01)	18
423068	C05D (2006.01)	16
423069	B32B (2006.01)	12
423070	A47G (2006.01)	4
423071	C03C (2006.01)	16
423073	B27M (2006.01)	11
423074	B65G (2006.01)	15
423075	H01P (2006.01)	34
423078	A61C (2006.01)	5
423080	F28F (2006.01)	27
423084	F41J (2006.01)	28
423085	A47J (2006.01)	4
423087	D06M (2006.01)	21
423088	G01T (2006.01)	31
423089	A61K (2006.01)	6
423090	H01L (2006.01)	33
423091	E04D (2006.01)	23
423092	C08J (2006.01)	19
423093	H01P (2006.01)	34
423094	B01J (2006.01)	9
423095	A42B (2006.01)	3
423104	B29D (2006.01)	12
423677	F03B (2006.01)	25
423848	A01K (2006.01)	2
423999	B23B (2006.01)	10
424658	G01L (2006.01)	30
425740	A01M (2011.01)	3
425833	C07D (2006.01)	18
425858	B01J (2006.01)	9
426173	E04C (2006.01)	23
426252	B60B (2006.01)	13
426398	H02S (2014.01)	35
426640	H01F (2006.01)	33
426857	B41J (2006.01)	12
426891	G01N (2006.01)	31
427271	A23G (2006.01)	3
427307	H02P (2006.01)	35
427779	G01M (2006.01)	30

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126632	B60N (2006.01)	39
126634	G04C (2006.01)	45
126635	E06B (2006.01)	42
126636	C03B (2006.01)	40
126637	E04C (2006.01)	41
126638	E04D (2006.01)	41
126640	E06B (2006.01)	44
126641	E04F (2006.01)	42
126642	A61B (2006.01)	37
126643	A41D (2006.01)	36
126644	E04D (2006.01)	41
126645	E03F (2006.01)	41

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126646	B25H (2006.01)	38
126647	A23G (2006.01)	36
126648	F16B (2006.01)	44
126649	E06B (2006.01)	43
126650	A44C (2006.01)	37
126651	F16K (2006.01)	45
126655	F16B (2006.01)	44
126656	F16B (2006.01)	44
126657	A63B (2006.01)	38
126658	A47B (2006.01)	37
126660	A61J (2006.01)	38
126661	C10B (2006.01)	40

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126663	E06B (2006.01)	43
126664	E06B (2006.01)	43
126666	B60K (2006.01)	39
126669	A42B (2006.01)	36
126670	A47C (2006.01)	37
126671	E04D (2006.01)	42
127287	C21C (2006.01)	40
127313	F25D (2006.01)	45
127371	A61F (2006.01)	38
127663	E04D (2018.01)	42
127846	B61B (2006.01)	39

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
2017/136033	426857

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO17/095348	127371

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
413298	3/2017	A01N 43/828 A01P 21/00	428286	2015.07.28	A01N 43/828 A01P 21/00

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNALAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
127498	414665	10/2017
127921	413812	6/2017
127923	418791	7/2018
127857	419012	8/2018
127856	418805	7/2018
127854	416220	18/2017
127853	415969	16/2017
127850	412037	22/2016
127579	416510	20/2017
126774	411545	19/2016

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	8
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	15
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	21
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	22
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	24
DZIAŁ G	Fizyka	28
DZIAŁ H	Elektrotechnika	33

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	36
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	38
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	40
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	41
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	44
DZIAŁ G	Fizyka	45

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	46
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	47
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	47
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w Biuletynach Urzędu Patentowego	48
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	48