



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2019

9

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 23 kwietnia 2019 r.

Nr 9

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **423220** (22) 2017 10 20

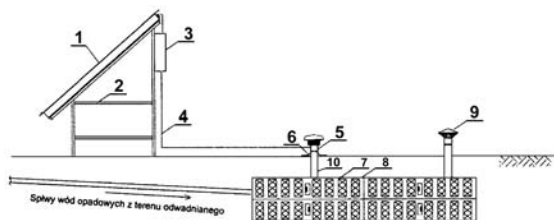
(51) **A01G 25/06** (2006.01)
A01G 25/16 (2006.01)

(71) MIEJSKIE WODOCIĄGI I KANALIZACJA
W BYDGOSZCZY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz
(72) BURSZTA-ADAMIAK EWA; LICZMAR PAWEŁ

(54) **Układ solarny wspomagający regenerację
zbiorników infiltracyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia patentowego jest układ solaro-wentylacyjny wspomagający osuszanie i regenerację podziemnych zbiorników infiltracyjnych celem regeneracji zdolności chłonnych do sztucznej filtracji wód opadowych. Układ składa się z paneli fotowoltaicznych (1) połączonych przewodem zasilającym (4) z węzownicą (3) usytuowaną w komorze zbiornika filtracyjnego (7), i połączoną przewodem powrotnym (5) z pompą cyrkulacyjną (6), przy czym zbiornik (7), usytuowany jest pod poziomem gruntu i wypełniony jest złożem filtracyjnym w postaci szeregu ażurowych skrzynek retencyjno-rozsączających owiniętych warstwą geowłókniny (8), i ma w części górnej rurę z wywietrznikiem (9), usytuowanym powyżej poziomu gruntu, przy czym węzownica (3) i wywietrznik (9) montowane są po stronie przeciwnej do kierunku napływu wód opadowych, zaś stosunek powierzchni dna zbiornika (7) do powierzchni paneli (1) wynosi 2:1. Układ solaro-wentylacyjny wspomagający regenerację zbiorników infiltracyjnych z instalacją solarną, złożony jest z paneli solarnych (1) z układem automatyki (3), połączonych przewodem zasilającym (4) z wentylatorem wyciągowym (5), usytuowanym na rurociągu (10), połączonym poprzez podstawę (6) ze zbiornikiem (7), usytuowanym pod poziomem gruntu i wypełnionym złożem filtracyjnym w postaci szeregu ażurowych skrzynek retencyjno-rozsączających, owiniętych na zewnątrz warstwą geowłókniny (8), zaś na drugim końcu zbiornika (7), zamocowana jest rura z wywietrznikiem (9) usytuowanym powyżej poziomu gruntu, przy czym wywietrznik (9), zamontowany jest po stronie przeciwnej do kierunku napływu wód opadowych z terenu odwadnianego, zaś stosunek powierzchni dna zbiornika (7) do powierzchni paneli (1) wynosi 2:1.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **424387** (22) 2018 01 26

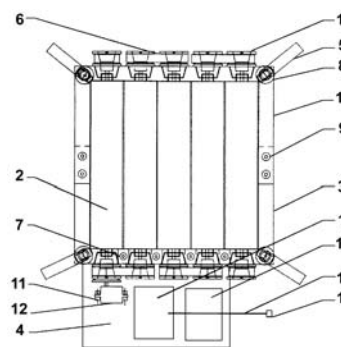
(51) **A01K 47/06** (2006.01)
A01K 47/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
W KRAKOWIE, Kraków
(72) JASICZEK FILIP; LIS STANISŁAW

(54) **Układ automatycznej korekcji temperatury
wewnątrz ula pszczelego**

(57) Układ automatycznej korekcji temperatury wewnątrz ula pszczelego wyposażony jest w czujnik temperatury (13) połączony przewodem (16) ze sterownikiem (14) przetwarzającym i przekazującym sygnał do zintegrowanego z nim serwo mechanizmu (12). Serwo mechanizm (12) połączony jest za pomocą kół pasowych (1) i pasów klinowych (6) z obrotowymi przysłonami (2), których powierzchnia ma kształt zbliżony do prostokąta i osie obrotu leżą w płaszczyźnie poziomej. Przysłony (2) umocowane są w poziomej dwuczęściowej rozłącznej ramie złożonej z części pierwszej ramy (3) i części drugiej ramy (10) zamocowanej za pomocą zaczepów montażowych (5) w otworze wentylacyjnym w szufladzie dennicy higienicznej ula.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **423190** (22) 2017 10 18

(51) **A01N 63/02** (2006.01)
C12N 15/82 (2006.01)
A01H 4/00 (2006.01)
A01H 5/06 (2018.01)
A23K 10/10 (2016.01)
A23K 20/195 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
(72) KOWALCZYK TOMASZ; ŁOJEWSKA EWELINA;
SAKOWICZ TOMASZ

(54) **Sposób otrzymywania rekombinowanych
bakteriocyn w kulturach korzeni włośnikowatych
oraz zastosowanie rekombinowanych bakteriocyn
w kulturach korzeni włośnikowatych jako dodatku
antymikrobiologicznego do pasz**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania rekombinowanych bakteriocyn w kulturach korzeni włośnikowatych oraz zastosowanie rekombinowanych bakteriocyn w kulturach korzeni włośnikowatych jako dodatku antymikrobiologicznego do pasz w szczególności dla zwierząt. Przedmiotowy sposób otrzymywania rekombinowanych bakteriocyn w kulturach korzeni włośnikowatych następuje przez transformację genetyczną materiału roślinnego z wykorzystaniem procesu agroinfekcji transgenicznymi komórkami *Agrobacterium rhizogenes*, niosącymi rekombinowane plazmidy zawierające kasetę ekspresyjną kodującą powyższe białka w komórkach roślinnych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **423143** (22) 2017 10 12

(51) **A01N 65/34** (2009.01)
A01P 1/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) KRĘGIEL DOROTA; BERŁOWSKA JOANNA;
 ANTOLAK HUBERT

(54) **Sposób dezynfekcji chemicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób dezynfekcji chemicznej, który polega na tym, że dezynfekowaną powierzchnię taktuje się w czasie od 0,5 do 2 godzin saponiną otrzymaną z Quillaja saponaria, następnie płucze się ją wodą, po czym traktuje się środkiem dezynfekcyjnym, przy czym stosuje się saponinę w stężeniach 0,1 - 5% w/v i temperaturze od 5 do 30°C.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **423206** (22) 2017 10 19

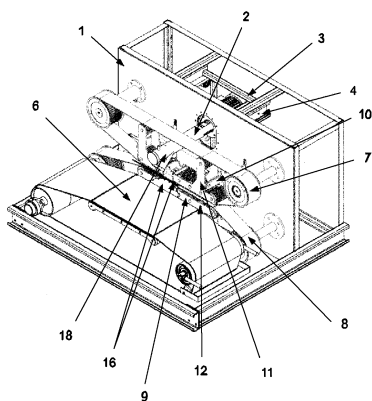
(51) **A22C 25/14** (2006.01)

- (71) INTRALOG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
 (72) ŁUKASIEWICZ JACEK

(54) **Urządzenie do odgławiania ryb**

(57) Urządzenie do odgławiania ryb zawierające obudowę (1), układ transportowy z płytą podawczą oraz układ głowic (2) noży tarczowych (16) charakteryzuje się tym, układ głowic (2) noży tarczowych (16) zamocowany jest trwale w ramie suportu (3) umieszczonej przesuwnie w osi poziomej względem przestrzeni roboczej (9), przy czym rama suportu (3) jest mocowana do obudowy urządzenia (1), a układ transportowy składa się z napędzanych wspólnym napędem układu pasa głównego z płytą podawczą (6) oraz układu górnego (7) i dolnego (8) pasa transportowego głów ryb, umieszczonych w ten sposób, że pomiędzy układem pasa głównego z płytą podawczą (6) oraz układem górnego (7) i dolnego (8) pasa transportowego głów ryb znajduje się przestrzeń robocza (9) styku głowic noży tarczowych (16) o szerokości odpowiadającej ruchowi przesuwnej ramy suportu (3), przy czym układ górnego (7) i dolnego (8) pasa transportowego głów ryb umieszczony jest na symetrycznie współpracujących ze sobą, za pomocą układu dźwigniowego rozwieraczy (10), ramach górnej (11) i dolnej (12), a przesuwna w osi poziomej rama suportu (3) połączona jest z układem dźwigniowym rozwieraczy (10) ram górnej (11) i dolnej (12) za pomocą mechanizmu sterującego ruchem ramy suportu (3).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **423228** (22) 2017 10 20

(51) **A23C 19/086** (2006.01)
A23C 19/09 (2006.01)
A23C 19/14 (2006.01)
A23P 30/32 (2016.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań
 (72) CHUDY SYLWIA; PIĄTEK MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania przekąski serowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania przekąski serowej, który polega na przetworzeniu z wykorzystaniem mikrofal surowca w postaci sera o zawartości tłuszczu poniżej 1,5% oraz wilgotności przekraczającej 70%, w jakim surowiec wstępnie rozrab-

nia się na cząstki nie mniejsze niż 1 i nie większe niż 10 mm (tu te min to moim zdaniem 4 mm), podusza się wstępnie a następnie pocięty surowiec rozkłada się na płaszczyźnie tak, aby cząstki nie kontaktowały się wzajemnie, a suszenie wstępne prowadzi się do osiągnięcia wilgotności nie przekraczającej 26% metodą owiewową w temperaturze 33 - 55°C, po czym prowadzi się obróbkę mikrofalową w środowisku próżni przy minimalnej mocy komory mikrofalowej 1000 W i temperaturze minimalnej 60°C i maksymalnej 80°C w czasie co najmniej 45 sekund do osiągnięcia wilgotności produktu od 2 - 8%.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **423158** (22) 2017 10 14

(51) **A23L 2/14** (2006.01)
A23L 2/395 (2006.01)
A23L 2/52 (2006.01)
A23L 33/10 (2016.01)
A61K 36/18 (2006.01)
B65D 41/04 (2006.01)
B65D 25/04 (2006.01)
B65D 51/28 (2006.01)
B65D 81/32 (2006.01)

- (71) AWIMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jędrzejów

(72) WILKOŁAWSKI ZBIGNIEW

(54) **Nakrętka ze sproszkowanym liofilizatem owocowym i sposób przygotowania sproszkowanego liofilizatu owocowego jako wsadu do nakrętki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przygotowania sproszkowanego liofilizatu owocowego, który dozuje się do nakrętki na butelkę, w której umieszcza się wsad w przestrzeni nakrętki i zabezpiecza się wsad membraną, charakteryzujący się tym, że: przygotowuje się w odrębnych procesach sproszkowany liofilizat z owoców rokitnika i sproszkowany liofilizat z innych owoców bazowych w ten sposób, że: rozmrza się i rozdrabnia się odpowiednio: mrożony przecier z owoców rokitnika i mrożoną pulpę/przecier z owoców bazowych, w rozdrabniaczu do owoców z sitkiem o średnicy oczek pomiędzy 2 a 6 mm. Następnie przygotowuje się mieszankę zawierającą: odpowiednio: rozdrobniony przecier z owoców rokitnika i rozdrobnioną mrożoną pulpę owocową bazową, w ilości od 92,5 do 96,5% wag.; maltodekstrynę w ilości od 1,0 do 1,5% wag.; skrobię w ilości od 0,5 do 1,0% wag.; miód liofilizowany w ilości od 2,0 do 5,0% wag.; opcjonalnie aromat owocowy w ilości od 0,01 do 0,05% wag.; i opcjonalnie kwas cytrynowy w ilości od 0,01 do 0,5% wag. Następnie porcuje się mieszankę na drobne cząstki o rozmiarze od 1 do 10 cm³, które mrozi się szokowo do temperatury poniżej -20°C, po czym poddaje się je liofilizacji do obniżenia wilgotności poniżej 1%. Liofilizowane drobne cząstki poddaje się mikronizacji powietrzno-strumieniowej w młynie kołkowym przy asyście ciekłego azotu oraz separatorów strumieniowych, do uzyskania cząstek o rozmiarze poniżej 100 mikrometrów. Następnie miesza się sproszkowany liofilizat z owoców rokitnika w ilości od 15% do 30% ze sproszkowanym liofilizatem z owoców bazowych w ilości od 70% do 85%; i dozuje się mieszankę do nakrętek. Przedmiotem zgłoszenia jest także nakrętka na butelkę zawierająca ograniczoną membraną przestrzeń, w której zawarta jest sproszkowana substancja.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **423106** (22) 2017 10 09

(51) **A43B 3/26** (2006.01)
A43B 3/30 (2006.01)

- (71) BARTEK SPÓŁKA AKCYJNA, Mińsk Mazowiecki
 (72) OLSZEWSKI PIOTR; OPALSKA ANNA

(54) **Powiększające się obuwie, zwłaszcza dla dzieci**

(57) Powiększające się obuwie, stanowiące przedmiot niniejszego zgłoszenia na w swoim wierzchu (3) elementy (2), które wykonane są z materiału wykazującego zdolność do wydłużania się pod

wpływem czynników mechanicznych. Są one wykonane z odpowiednio zmodyfikowanej skóry naturalnej, której modyfikacja polega na odwracalnym zmniejszeniu rozmiarów liniowych skóry przy wykorzystaniu zjawiska odwracalnego skurczu hydrotermicznego. Elementy (2) są zatem wykonane z materiału o odpowiednich właściwościach anizotropowych, tj. ich podatność na rozciąganie jest większa w jednym kierunku, natomiast mniejsza w drugim. Do wykonania elementów (2) wierzchu (3) wykorzystano modyfikowaną skórę garbowaną, natłuszczoną środkami natłuszczającymi w ilości 3 - 25%, korzystnie 7 - 15% w stosunku do masy skóry, napełnioną, ewentualnie także dodatkowo barwioną lub pokrytą powłoką polimerową, pochodzenia zwierzęcego, przykładowo bydłącą, opcjonalnie: świńską, kozią lub cielęcą.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 423108 (22) 2017 10 09

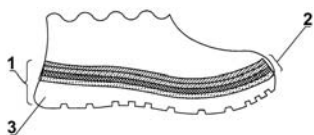
- (51) A43B 3/26 (2006.01)
A43B 13/12 (2006.01)
A43B 13/36 (2006.01)
A43B 13/38 (2006.01)
A43B 17/14 (2006.01)
A43B 17/18 (2006.01)

- (71) BARTEK SPÓŁKA AKCYJNA, Mińsk Mazowiecki
(72) OLSZEWSKI PIOTR; OPALSKA ANNA

(54) Powiększający się spód obuwia, zwłaszcza dla dzieci

(57) Opracowany powiększający się spód obuwia, zwłaszcza dla dzieci, którego co najmniej jeden element wytwarzany jest metodą druku 3D (np.: metodą FDM - Fused Deposition Modeling, SLS - Selective Laser Sintering, PolyJet, CLIP - Continuous Liquid Interphase Printing) lub metodą wtrysku. Do wytworzenia wybranych elementów kompletnego spodu (1) stosowane są znane materiały: guma lub termoplastyczne elastomery (TR, TPD) lub systemy poliuretanowe PUR (polieterowy, poliesterowe) lub kopolimery etylenu i octanu winylu (EVA). Opracowane rozwiązanie układu spodowego zawiera spód (1) buta, charakteryzujący się możliwością stopniowego zwiększenia jego rozmiaru liniowego o około dwa rozmiary (w numeracji europejskiej). W spodzie (1) wyróżnić można jego górną część, którą stanowi międzypodeszwa (2) oraz część dolną, spodnią, którą stanowi spodni, zazwyczaj lity bieżnik (3). Przy czym przewidziano trzy rozwiązania układu spodowego: - z zastosowaną w nim jednoelementową międzypodeszwą (2), składającą się z komórkowych, zapadających się teleskopowo kolejnych, górnych warstw, przedzielonych zanikającymi płaszczyznami, - z zastosowaną w nim wieloelementową międzypodeszwą (2) ze zdejmowalnymi lub wymiennymi, kolejnymi górnymi warstwami oraz - z zastosowanym w nim harmonijkowym elementem spodu (1) umieszczonym w części śródstopia, który jest integralną częścią wierzchu, usytuowany jest na wysokości łuku podłużnego stopy (w obszarze śródstopia) oraz rozdziela poprzecznie typowy bieżnik (3) i typową międzypodeszwę (2).

(34 zastrzeżenia)



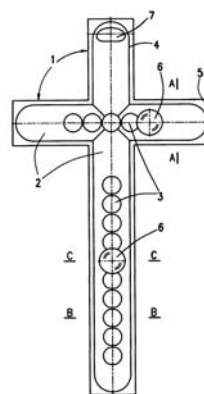
A1 (21) 423134 (22) 2017 10 11

- (51) A44C 23/00 (2006.01)
(71) KOWALSKI DAMAZY, Adelinów;
RAKOWSKI BOGDAN, Łódź
(72) KOWALSKI DAMAZY; RAKOWSKI BOGDAN

(54) Różaniec

(57) Różaniec posiada ferromagnetyczny korpus (1) wyposażony w prowadnice (2) z zagłębieniami (3), w których są umieszczone magnesy stałe (6), skojarzone z korpusem (1) za pomocą sił pola magnetycznego. Jako magnesy stałe zastosowano kuliste magnesy neodymowe (6). Prowadnice (2) posiadają postaci półokrągłych rowków, a zagłębienia (3) mają kształty czasz kulistych. Korpus (1) różańca ma postać krzyża z płaską powierzchnią czołową, od której odchodzą ścianki półokrągłych rowków prowadnic (2). Korpus (1) jest zaopatrzony w dwie prowadnice (2), z których jedna ma dziesięć postojowych zagłębień (3), przynależnych do modlitw „Zdrowaś Maria”, a druga posiada pięć zagłębień (3), przeznaczonych do oznaczania tajemnic różańcowych. Prowadnice (2) są umieszczone w obu ramionach krzyża, przy czym prowadnica z dziesięcioma zagłębieniami (3) jest usytuowana w ramieniu pionowym (4), a prowadnica z pięcioma zagłębieniami (3) znajduje się w ramieniu poziomym (5). Korpus (1) jest zaopatrzony w otwór (7) do przymocowania zawieszki, usytuowany w krótszej końcówce pionowego ramienia (4) krzyża.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 423179 (22) 2017 10 16

- (51) A47C 27/15 (2006.01)

(71) WOODCRAFT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

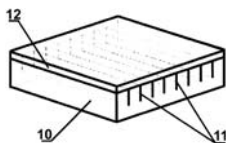
(72) ŁUKASZEWICZ BARTŁOMIJ; GOŁĘBIEWSKI TOMASZ;
WIADEREK IWONA

(54) Sposób wytwarzania układów piankowych i układ piankowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania układów piankowych i układ piankowy, mający zastosowanie w szczególności w meblach tapicerowanych jako warstwa sprężysta, zwłaszcza do produkcji mebli do siedzenia. Sposób wytwarzania układów piankowych charakteryzuje się tym, że ścinki tekstylne pobiera się z zasobnika w postaci sprasowanych pakietów i za pomocą podajnika wprowadza się je do urządzenia tnącego, w którym włókna otwiera się i rozluźnia, a następnie ścinki tekstylne rozwłóknia się w maszynie szarpiącej, równolegle odpadową piankę poliuretanową rozdrabnia się do rozmiarów zawierających się w przedziale od 5 mm do 10 mm, a następnie rozwłóknione ścinki tekstylne miesza się z rozdrobnioną pianką poliuretanową oraz z klejowymi włóknami termoaktywnymi, korzystnie poliesterowymi włóknami bikomponentowymi, które to włókna składają się z rdzenia i otoczki, a temperatura topnienia otoczki jest niższa od temperatury topnienia rdzenia i wynosi w przybliżeniu 110°C, przy czym na 100 jednostek masy mieszaniny przypada korzystnie 41 jednostek masy rozwłóknionych ścinek tekstylnych, 39 jednostek masy rozdrobnionej pianki poliuretanowej oraz 20 jednostek masy klejowych włókien termoaktywnych, dalej w urządzeniu z układem perforowanych bębnow odsysających, mieszaninę poddaje się procesowi aerodynamicznego układania włókien i rozdrobnionej pianki poliuretanowej formując w ten sposób kobierzec, który w celu uaktywnienia klejowych włókien termoaktywnych wprowadza się do urządzenia grzewczego (10), korzystnie pieca przedmuchowego, gdzie kobierzec podgrzewa się powietrzem rozgrzanym do temperatury

zawierającej się w przedziale od 110°C do 160°C, korzystnie 140°C, następnie kobierzec formuje się poprzez nacisk, po czym chłodzi się go, a następnie w tak powstałym arkuszu piankowym (10) na górnej powierzchni wykonuje się wzdłużne nacięcia (11) o szerokości korzystnie zawierającej się w przedziale od 1 mm do 3 mm, równoległe poprzez aerodynamiczne oddziaływanie strumienia powietrza na włókna usytuowane pionowo formuje się owatę o włóknach wertykalnych (12), przy czym włóknina kształtowana jest pod wpływem powietrza przepływającego pomiędzy zasysającymi bębnami perforowanymi, które pracują z różnymi prędkościami, po czym wstępnie ukształtowany kobierzec włókninowy formuje się w układzie kalandra, dalej tak powstałą owatę o włóknach wertykalnych (12) łączy się z arkuszem piankowym (10), nierozłącznie za pomocą włókniny klejowej, którą rozwija się na górnej powierzchni arkusza piankowego (10), a następnie na włókninę klejową nakłada się warstwę owaty o włóknach wertykalnych (12), po czym tak przygotowany układ piankowy wprowadza się do pieca, gdzie pod wpływem temperatury następuje stopnienie i połączenie arkusza piankowego (10) z warstwą owaty o włóknach wertykalnych (12). Układ piankowy charakteryzuje się tym, że arkusz piankowy (10) połączony jest nierozłącznie z warstwą owaty o włóknach wertykalnych (12), której grubość zawiera się korzystnie w przedziale od 0,18 do 0,32 grubości arkusza piankowego (10), przy czym na górnej powierzchni arkusza piankowego (10) znajdują się symetrycznie rozmieszczone nacięcia (11) o długości równej w przybliżeniu długości arkusza piankowego (10), których głębokość zawiera się w przedziale od 0,35 do 0,75 grubości arkusza piankowego (10), korzystnie 0,50 grubości arkusza piankowego (10) a szerokość nacięć (11) zawiera się w przedziale od 1 mm do 3 mm, natomiast nacięcia (11) rozmieszczone są w odstępach równych w przybliżeniu od 0,4 do 0,8 grubości arkusza piankowego (10), korzystnie 0,57 grubości arkusza piankowego (10).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 423099 (22) 2017 10 09

(51) A47K 17/02 (2006.01)

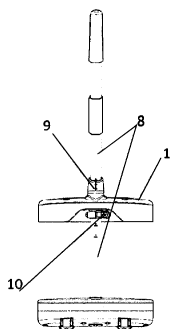
(71) GOKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wola Okrzejska

(72) KARPIŃSKI KRZYSZTOF; ZYCH GRZEGORZ

(54) Stelaż toaletowy

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie stelaża toaletowego. Charakteryzuje się on tym, że stelaż mający szczebel na stopy i związany z nim element jego podparcia ma szczebel (1) ruchomy w pionie, poruszając się góra-dół na elemencie podparcia. Elementem podparcia stelaża jest drążek wystający ponad szczebel (1). Stelaż może mieć element podparcia jest poniżej szczebla, w postaci np. dwóch przemieszczających się elementów płaszczyznowych.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 423109 (22) 2017 10 09

(51) A47L 15/44 (2006.01)

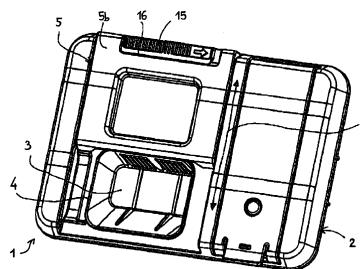
(71) BITRON POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec

(72) DETKO ŁUKASZ

(54) Urządzenie dozujące środek myjący, w szczególności do zmywarki do naczyń

(57) Urządzenie dozujące (1) dla środka myjącego i/lub środka do płukania, w szczególności do zmywarki do naczyń, urządzenie dozujące (1) zawiera: korpus (2) skonfigurowany do zamontowania do drzwiczek zmywarki do naczyń na stronie skierowanej podczas działania w stronę komory zmywania wspomnianej zmywarki do naczyń; zbiornik (3) uformowany w korpusie (2) i przeznaczony do odbierania pewnej ilości środka myjącego lub środka do płukania; ruchomą pokrywę (5) powiązaną ze zbiornikiem (3) i przesuwaną w sposób ograniczony do korpusu (2) przeciwnie do działania sprężyny z położenia otwartego do położenia zamkniętego, w którym odpowiednio otwiera i zamyka zbiornik (3), przy czym pokrywa zawiera powierzchnię zewnętrzną (5b), skierowaną od zbiornika (3) gdy pokrywa (5) znajduje się w położeniu zamkniętym; urządzenie blokujące zawierające elastycznie nastawiany człon blokujący umieszczony na pokrywie (5) i automatycznie sterowany człon zaczepowy umieszczony na korpusie (2), przy czym wspomniany człon zaczepowy przyjmuje konfigurację nieaktywną, w której człon zaczepowy jest skonfigurowany do zaciepania przez człon blokujący, gdy pokrywa (5) znajduje się w położeniu zamkniętym, i konfiguracji aktywnej, w której człon zaczepowy (13) zwalnia element blokujący umożliwiając pokrywie (5) przejście z położenia zamkniętego do położenia otwartego i obsługiwany ręcznie element otwierający (15) umieszczony na pokrywie (5) i zdolny do odłączania członu blokującego od elementu zaczepowego w konfiguracji nieaktywnej, umożliwiając pokrywie (5) przejście z położenia zamkniętego do położenia otwartego. Element otwierający jest ślizgowo umieszczony w prowadnicy suwaka (16) rozciągającej się wzdłuż powierzchni zewnętrznej (5b) pokrywy (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 423110 (22) 2017 10 09

(51) A47L 15/44 (2006.01)

A47L 15/42 (2006.01)

(71) BITRON POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec

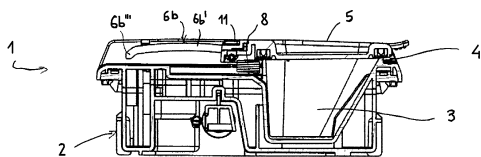
(72) BARGIEL ŁUKASZ

(54) Urządzenie dozujące środek myjący, w szczególności do zmywarki do naczyń

(57) Urządzenie dozujące (1) dla środka myjącego i/lub środka do płukania, w szczególności do zmywarki do naczyń, które zawiera: korpus (2) skonfigurowany do zamontowania do drzwiczek zmywarki do naczyń na stronie skierowanej podczas działania w stronę komory zmywania wspomnianej zmywarki do naczyń; zbiornik (3) uformowany w korpusie (2) i przeznaczony do odbierania pewnej ilości środka myjącego lub środka do płukania; ruchomą pokrywę (5) powiązaną ze wspomnianym co najmniej jednym zbiornikiem (3) i przesuwaną w sposób ograniczony do korpusu (2) przeciwnie do działania sprężyny (8) z położenia otwartego do położenia zamkniętego, w którym odpowiednio otwiera i zamyka zbiornik (3), elementy prowadzące do ograniczania przemieszczania pokrywy (5) pomiędzy położeniem otwartym a położeniem zamkniętym, wspomniane elementy prowadzące zawierają wiele pinów ukształtowanych w pokrywie i odpowiadające rowki (6b) ukształtowane w korpusie; oraz urządzenie blokujące (11), służące

do blokowania pokrywy (5) w położeniu zamkniętym i do uwalniania pokrywy (5) z położenia zamkniętego charakteryzuje się tym, że każdy z rowków (6b) zawiera pośredni, główny odcinek (6b') o zakrzywionym kształcie z wklęsłą stroną zwróconą w stronę korpusu (2).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423111 (22) 2017 10 09

(51) A47L 15/44 (2006.01)

A47L 15/42 (2006.01)

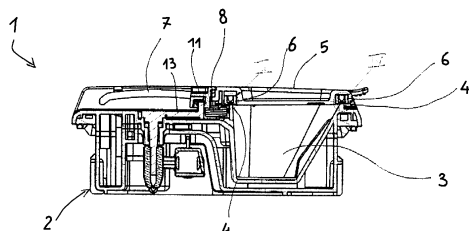
(71) BITRON POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec

(72) DETKO ŁUKASZ

(54) **Urządzenie dozujące środek myjący, w szczególności do zmywarki do naczyń**

(57) Urządzenie dozujące (1) dla środka myjącego i/lub środka, do płukania, w szczególności do zmywarki do naczyń, które zawiera: korpus (2) skonfigurowany do zamontowania do drzwiczek zmywarki do naczyń na stronie skierowanej podczas działania w stronę komory zmywania wspomnianej zmywarki do naczyń; zbiornik (3) uformowany w korpusie (2) i przeznaczony do odbierania pewnej ilości środka myjącego lub środka do płukania; ruchomą pokrywę (5) powiązaną ze zbiornikiem (3) i przesuwaną w sposób ograniczony do korpusu (2) przeciwnie do działania sprężynującego elementu powrotnego (8) z położenia otwartego do położenia zamkniętego, w którym odpowiednio otwiera i zamyka zbiornik (3); uszczelkę (6) umieszczoną na pokrywie i występ uszczelniający (4) umieszczony na korpusie, uszczelka ma powierzchnię uszczelniającą zatrzaśniętą przez występ uszczelniający (4) gdy pokrywa (5) znajduje się w położeniu zamkniętym, w taki sposób, że zapewnia uszczelnienie wokół zbiornika (3); i urządzenie blokujące (11, 13) służące do blokowania pokrywy (5) w położeniu zamkniętym i do uwalniania pokrywy (5) z położenia zamkniętego charakteryzuje się tym, że powierzchnia uszczelniająca uszczelki (6) ma zakrzywiony profil przekroju poprzecznego na całej długości uszczelki (6), mająca wypukłość zwróconą w stronę występu uszczelniającego (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 423224 (22) 2017 10 21

(51) A61B 5/11 (2006.01)

A61B 5/00 (2006.01)

(71) RSQ TECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

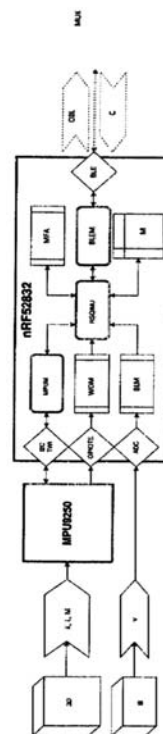
(72) LUBIATOWSKI BARTŁOMIEJ; BRENINEK BARTOSZ; GRUSZCZYŃSKI KACPER; CHORODEŃSKI SZYMON

(54) **Sposób mierzenia i odwzorowywania ruchu ciała zwłaszcza przy leczeniu i diagnostyce ortopedycznej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób mierzenia i odwzorowywania ruchu ciała zwłaszcza przy leczeniu i diagnostyce ortopedycznej, mający zastosowanie przy użyciu mobilnych urządzeń komputerowych, do ciągłego monitorowania i rejestrowania pracy

kończyny, w leczeniu schorzeń ortopedycznych, medycynie sportowej, rehabilitacji pourazowej, fizyce stawów. Sposób mierzenia i odwzorowywania ruchu ciała zwłaszcza przy leczeniu i diagnostyce ortopedycznej, charakteryzuje się tym, że za pomocą zamocowanego do ciała (3D) mikrokontrolera (nRF52832) z zespołu czujników (MPU9250) dokonuje się pomiaru parametrów fizycznych takich jak prędkość kątowa (K), przyspieszenie (L) oraz pole magnetyczne (M). Korzystnie pozyskane parametry zapisuje się w pamięci buforowej zespołu czujników (MPU9250). Następnie za pomocą kanału transmisji (I2C TWI) z zespołu czujników (MPU9250) za pośrednictwem bloku zarządzający zespołem czujników (MPUM) przekazuje się pomierzone parametry fizyczne do bloku magazynującego i przetwarzającego dane (RSQIMU), który to przekazuje je do bloku obliczeniowego (MFA), w którym to łączy się składowe parametrów fizycznych i konwertuje się je na kwaterniony. Kolejno za pośrednictwem bloku magazynującego i przetwarzającego dane (RSQIMU) zapisuje się ciąg kwaternionów w bloku pamięci (M), z którego to na żądane bloku transmisji danych (BLEM) za pośrednictwem bloku magazynującego i przetwarzającego dane (RSQIMU) transmituje się je poprzez kanał transmisji radiowej (BLE) do mobilnego urządzenia komputerowego (MUK).

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 10 30

A1 (21) 423186 (22) 2017 10 18

(51) A61F 2/24 (2006.01)

(71) CHODÓR PIOTR, Żernica

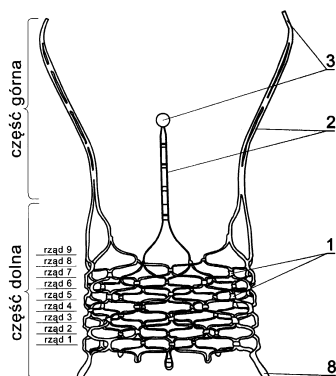
(72) CHODÓR PIOTR

(54) **Stent zastawki aortalnej**

(57) Zgłoszenie opisuje stent zastawki aortalnej, który jest samorozprężalny a także repozycjonowalny i wykonany jest korzystnie z nitynolu. Składa się on z dwóch części: części górnej oraz części dolnej. Część dolną stanowi siatka (1) rozmieszczona tak, że tworzy niejako ścianę walca na całej wysokości tego elementu. Dopuszczalny jest także inny kształt siatki, np. częściowo stożkowej, względnie częściowo przypominający spłaszczoną ścianę boczną walca. Natomiast część górną stentu stanowią wyprowadzone z siatki (1) w górę i rozmieszczone w równych odstępach trzy ramiona (2), których wysokość jest nieco większa niż wysokość siatki (1), nieco mniejsza niż wysokość siatki (1) albo równa jej wysokości. Ramiona (2) stentu ukształtowane są w taki sposób, że tworzą razem niejako obrys obłej czaszy kielicha, a ich końcowa, peryferyjna

część korzystnie jest prosta i także nachylona do środka. Przestrzeń pomiędzy ramionami (2) zawsze zapewnia swobodny dostęp do tętnic wieńcowych. Na końcu każdego z ramion (2) umieszczony jest górny znacznik (3) zastawki, a każdemu górnemu znacznikowi (3) odpowiada znacznik dolny (8), który umieszczony jest w dole siatki (1), czyli po przeciwnej stronie i pod danym ramieniem (2). Dolny znacznik (8) umożliwia precyzyjnie implantowana stentu według założonego planu.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 423169 (22) 2017 10 16

(51) A61G 5/12 (2006.01)

A61G 5/14 (2006.01)

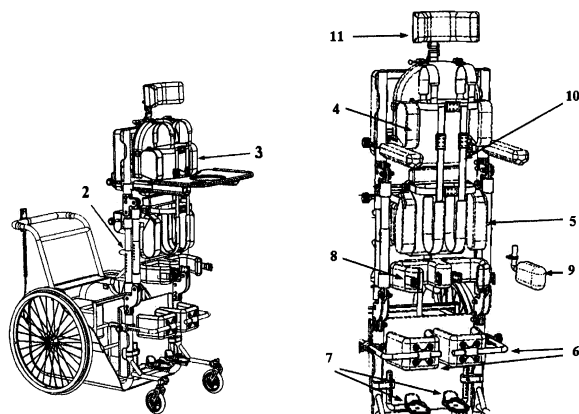
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) BORKOWSKI PIOTR; LIPOWICZ PAWEŁ;
BOROWSKI BARTOSZ ANDRZEJ

(54) Pionizator dynamiczny

(57) Pionizator dynamiczny składa się z układu jezdnego, składanej ramy pionizacyjnej (2), systemu stabilizacji pacjenta (3), gdzie elementami systemu stabilizacji pacjenta (3) są stabilizator głowy (11), stabilizator piersiowy (4), uprząż korekcyjna (10), stabilizator biodrowy (5), stabilizator kolanowy (6), separator kończyn dolnych duży (8) lub separator kończyn dolnych mały (9) oraz podnóżki (7), które zamocowane są we wskazanej kolejności od góry do ramy pionizacyjnej (2). Stabilizator piersiowy (4) zamocowany jest do ramy pionizacyjnej (2) za pomocą połączenia gwintowego.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 423100 (22) 2017 10 09

(51) A61G 19/00 (2006.01)

A61G 17/08 (2006.01)

(71) GULBA MIROŚLAW, Zielona Góra;

PRZERWA JERZY, Grudziądz

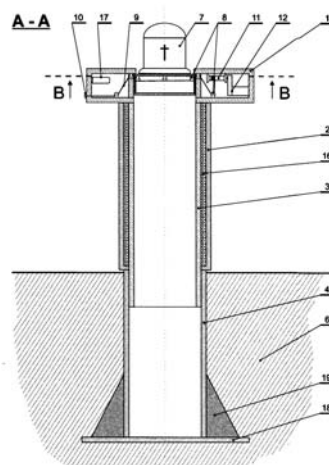
(72) GULBA MIROŚLAW; PRZERWA JERZY

(54) Urządzenie do pochówku urny w ziemi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do pochówku urny w ziemi zawierające kapsułę (4) w postaci rury zagłębionej w zie-

mi (6) na opuszczaną do niej urnę (7) ma zasilany z akumulatora (17) silnik z przekładnią (12) oraz ruchomy wózek, na którym umieszczona jest urna (7). Kapsuła (4) wyposażona jest postawę kapsuły (18) i w skrzydła (19).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 423161 (22) 2017 10 14

(51) A61K 8/65 (2006.01)

A61K 8/67 (2006.01)

A61Q 3/00 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) EVELINE COSMETICS SPÓŁKA AKCYJNA SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Lesznów

(72) KASPRZYCKI PIOTR HUBERT

(54) Kompozycja kosmetyczna do skóry oraz
jej zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja kosmetyczna do skóry, która zawiera jako substancje aktywne a) od 0,01 do 5% wagowych d-panthenolu, od 0,01 - 5% wagowych niacynamidu, od 0,01 do 5% wagowych calcium d-panthotenate, od 0,1 do 5% wagowych hydrolizowaną keratynę. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie kompozycji kosmetycznej do skóry zdefiniowanej powyżej do wytwarzania kompozycji kosmetycznej w postaci kremu - odżywki do rąk i paznokci bez ograniczeń wiekowych, a także zastosowanie kompozycji kosmetycznej do skóry zdefiniowanej w powyżej do wytwarzania kompozycji kosmetycznej w postaci emulsji dla każdego typu skóry, w szczególności dla skóry przesuszonej i zniszczonych paznokci bez ograniczeń wiekowych.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 423135 (22) 2017 10 11

(51) A61K 9/127 (2006.01)

A61K 31/714 (2006.01)

A61K 47/10 (2006.01)

(71) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) SZYMAŃSKI ROBERT MACIEJ; ŚLIFIRSKI PIOTR

(54) Preparat liposomowy zawierający witaminę B12 jako substancję aktywną zawierająca go kompozycja farmaceutyczna oraz sposób wytwarzania preparatu liposomowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat liposomowy zawierający jako substancję aktywną, witaminę B12, zamkniętą w pęcherzykach liposomowych, zawierająca go kompozycja farmaceutyczna oraz sposób wytwarzania preparatu liposomowego.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) **423146** (22) 2017 10 12

(51) **A61K 31/222** (2006.01)
A61P 9/10 (2006.01)

(71) WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa
(72) FILIPEK AGNIESZKA; NARUSZEWICZ MAREK

(54) **Oleaceina do zastosowanie w prewencji miażdżycy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie oleaceiny do hamowania procesu tworzenia komórek piankowych poprzez skuteczne hamowanie wychwytu oxLDL przez makrofagi, zwłaszcza poprzez obniżanie ekspresji makrofagowych receptorów zmiatających. Wywarzane zgodnie z wynalazkiem preparaty farmaceutyczne zawierające oleaceinę nadają się do stosowania w leczeniu lub zapobieganiu miażdżycy, w szczególności w prewencji wczesnych stanów miażdżycowych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **423193** (22) 2017 10 18

(51) **A61K 36/37** (2006.01)
A61K 36/73 (2006.01)
A61K 36/734 (2006.01)
A61K 36/736 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) CENTRUM MEDYCZNE KSZTAŁCENIA
PODYPLOMOWEGO, Warszawa
(72) GAWEŁ AGATA MARIA; GAWEŁ DAMIAN KAMIL;
GODLEWSKA MARLENA

(54) **Kompozycja ekstraktów alkoholowych i jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja ekstraktów alkoholowych otrzymanych z wybranych roślin leczniczych wybranych co najmniej z jednego rodzaju spośród *Prunus* sp., *Crataegus* sp., *Sorbus* sp., *Euonymus* sp., wybranych korzystnie spośród gatunków *Prunus spinosa*, *Crataegus monogyna*, *Sorbus aucuparia*, *Euonymus europaeus*. Ekstrakty alkoholowe otrzymane są z owoców wybranych roślin, a stosunek objętościowy ekstraktów alkoholowych w kompozycji odpowiednio wynosi 1:1:1. Alkohol alifatyczny do ekstrakcji wybrany jest spośród metanolu lub etanolu. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie przedmiotowej kompozycji jako modulatora lekooporności w komórkach i/lub modulatora potencjału migracyjnego, adhezji i proliferacji komórek nowotworowych. Dodatkowo zgłoszenia dotyczy zastosowania kompozycji jako środka leczniczego stosowanego razem z chemioterapeutykami do wspomagania terapii nowotworowej, przy czym kompozycję tę podaje się korzystnie przed podaniem leku.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **423203** (22) 2017 10 19

(51) **A61K 38/18** (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) CALTHER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konstantynów Łódzki;
PARSONATHER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konstantynów Łódzki;
RIESKE PIOTR, Łódź; S
TOCZYŃSKA-FIDELUS EWELINA, Maków;
PIASKOWSKI SYLWESTER, Konstantynów Łódzki;
WYRZYKOWSKI ANDRZEJ SZCZEPAN, Warszawa
(72) RIESKE PIOTR; STOCZYŃSKA-FIDELUS EWELINA;
PIASKOWSKI SYLWESTER;
WYRZYKOWSKI ANDRZEJ SZCZEPAN

(54) **Czynnik wzrostu do zastosowania w terapii przeciwnowotworowej dla pacjentów z nowotworami, w których przynajmniej część komórek wykazuje ekspresję EGFRvIII**

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy zastosowania TGFb w terapii chorób nowotworowych charakteryzujących się obecnością ko-

mórek nowotworowych wykazujących ekspresję EGFRvIII. Receptor EGFRvIII charakteryzuje się brakiem fragmentu białka kodowanego przez eksony 2-7 genu EGFR. Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie TGFb w leczeniu pacjentów ze zmianami nowotworowymi, w przypadku których to zmian przynajmniej część komórek wykazuje ekspresję EGFRvIII.

(39 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 02

A1 (21) **427999** (22) 2018 11 30

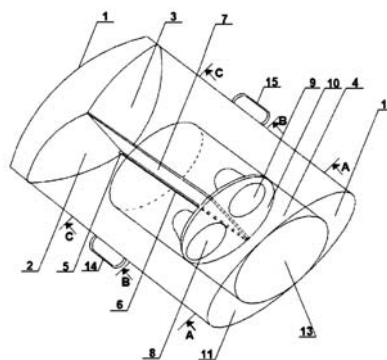
(51) **A62C 99/00** (2010.01)
F23C 99/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
(72) WILK-JAKUBOWSKI JACEK

(54) **Urządzenie do gaszenia płomieni falami akustycznymi**

(57) Urządzenie do gaszenia płomieni falami akustycznymi, charakteryzuje się tym, że wewnątrz dolnej części obudowy (1) zainstalowane są zespolone ze sobą co najmniej dwa panele akustyczne (2, 3), do których przytwierdzona jest odgroda akustyczna (7), zainstalowana wewnątrz tuby (4) osadzonej w obudowie (1), tak że górna krawędź odgrody (7) przytwierdzona jest do nakładki (10) przymocowanej w górnej części tuby (4), a dolna krawędź odgrody (7) przytwierdzona jest do spojenia paneli akustycznych (2, 3), przy czym w nakładce (10) zainstalowane są źródła dźwięku (8, 9) w postaci dynamicznych głośników niskotonowych. Korzystnie, panele akustyczne (2, 3) umieszczone są względem odgrody akustycznej (7) pod kątem rozwartym 135°. Panele akustyczne (2, 3) mają postać ceramicznych płyt.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 12 04

A1 (21) **428002** (22) 2018 11 30

(51) **A62C 99/00** (2010.01)
F23C 99/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
(72) WILK-JAKUBOWSKI JACEK

(54) **Urządzenie do gaszenia płomieni falami akustycznymi**

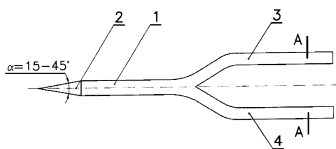
(57) Urządzenie do gaszenia płomieni falami akustycznymi posiadające obudowę, w której zainstalowany jest generator akustyczny wraz z modulatorem, połączonym ze wzmacniaczem audio, zasilane akumulatorem i sieciowo, przy czym do obudowy przymocowana jest tuba, stanowiąca komorę, z zainstalowaną nakładką zmniejszającą jej wylot, przez który przechodzą fale akustyczne generowane z głośnika niskotonowego, charakteryzuje się tym, że do obudowy (1) urządzenia, we wnętrzu tuby (2), przymocowane są kliny skierowane w stronę nakładki (4), na których nawinięty jest pochłaniacz, przy czym kliny oraz pochłaniacz wykonane są z materiałów silnie absorbujących fale akustyczne emitowane przez tylną powierzchnię membrany głośnika (3). Korzystnie, pochłaniacz ma postać wełny szklanej lub wełny owczej, zaś kliny

A1 (21) 422616 (22) 2017 10 09

(51) B23K 3/02 (2006.01)
B21C 37/04 (2006.01)(71) MORAWSKA GRAŻYNA PRZEDSIĘBIORSTWO
HANDLOWO-USŁUGOWO-PRODUKCYJNE POLTRONEX
SPÓŁKA CYWILNA, Toruń; MORAWSKI ANDRZEJ
PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWO-
-PRODUKCYJNE POLTRONEX SPÓŁKA CYWILNA, Toruń
(72) MORAWSKI ANDRZEJ(54) Grot lutownicy transformatorowej oraz sposób
jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest grot lutownicy transformatorowej oraz sposób jego wytwarzania, przeznaczony do precyzyjnego lutowania elementów układów elektronicznych oraz elektrycznych. Grot lutownicy transformatorowej zawierający lutowniczą końcówkę i ramiona stanowiące jednolitą całość, charakteryzuje się tym, że lutownicza końcówka (1) z jednej strony zakończona jest stożkowym ostrzem (2) o kącie bryłowym $\alpha = 15 - 70^\circ$, korzystnie $\alpha = 22^\circ$, a z drugiej ramionami (3 i 4). Sposób wytwarzania grota lutownicy transformatorowej, charakteryzuje się tym, że drut miedziany prostuje się w prostownicy rolkowej, a następnie wygniata w nim z jednej strony obustronnie położone kształtowe wgłębienia (5 i 6) o ustalonej długości i głębokości, usytuowane symetrycznie względem płaszczyzny przechodzącej przez oś symetrii drutu z równoczesnym jego odcięciem na żądany wymiar, po czym z drugiej strony wykonuje stożkowe ostrze (2) metodą skrawania lub szlifowania, a następnie w tak wykonanym półwyrobku formuje w kształtowniku ramiona (3 i 4).

(4 zastrzeżenia)

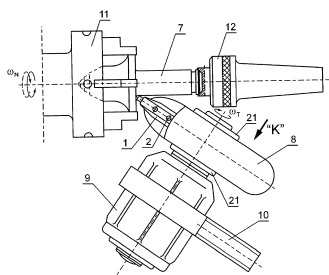


A1 (21) 423101 (22) 2017 10 09

(51) B24B 39/04 (2006.01)
B23P 9/04 (2006.01)
B21J 7/16 (2006.01)
E21C 35/18 (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) CHELUSZKA PIOTR; MIKUŁA STANISŁAW;
MIKUŁA JAROSŁAW(54) Urządzenie do umacniania noży obrotowych
kombajnów górniczych

(57) Urządzenie do umacniania noży obrotowych kombajnów górniczych charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w wirującą tarczę umacniającą (1) ułożyskowaną w oprawie (21) z osłoną (8) i napędzaną przez silnik elektryczny (9), korzystnie o regulowanej prędkości kątowej, tak że w gniazdach tarczy umacniającej (1) umieszczone są promieniowo ruchome bijaki umacniające (2) oparte na sprężynach, a ich położenie jest ustalane w tarczy umacniającej (1) oprawkami wkręconymi w gniazda, zabezpieczonymi przeciwnakrętkami z wysokociernymi podkładkami.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 427751 (22) 2018 11 13

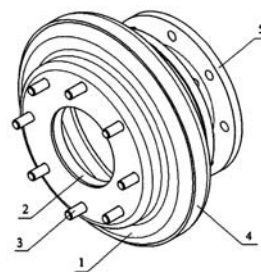
(51) B25J 19/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) FERDYNUS MIROSŁAW; RÓŻYŁO PATRYK

(54) Złącze antykolidyżne

(57) Złącze antykolidyżne charakteryzuje się tym, że składa się z górnej powłoki absorpcyjnej (1) posiadającej kształt powłoki osiowo-symetrycznej z wyszczególnioną warstwą zewnętrzną górnej powłoki, w której wykonane są regularnie rozmieszczone otwory przelotowe górnej powłoki, przy czym kolejno górna powłoka absorpcyjna (1) jest połączona z pierwszą płytą mocującą (2), zawierającą śruby montażowe (3), przechodzące bezpośrednio przez regularnie rozmieszczone otwory przelotowe górnej powłoki, przy czym górna powłoka absorpcyjna (1) jest połączona z dolną powłoką absorpcyjną (4), przymocowaną do drugiej płyty mocującej (2) oraz śrubami montażowymi (3), przechodzącymi przez regularnie rozmieszczone otwory przelotowe dolnej powłoki na warstwie zewnętrznej dolnej powłoki w obrębie dolnej powłoki absorpcyjnej (4) połączonej bezpośrednio z kołnierzem montażowym (5), zawierającym regularnie rozmieszczone otwory przelotowe kołnierza montażowego.

(1 zastrzeżenie)



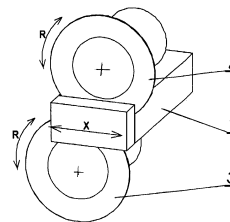
A1 (21) 423189 (22) 2017 10 18

(51) B26D 1/14 (2006.01)

(71) SCHUMACHER PACKAGING ZAKŁAD BYDGOSZCZ
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poledno
(72) MAJCHRZAK ARTUR; KUBIŃSKI SŁAWOMIR(54) Sposób bezpyłowego cięcia wypełnień
stosowanych do produkcji papierowych nóżek
paletowych z wykorzystaniem noży tarczowych

(57) Sposób bezpyłowego cięcia wypełnień stosowanych do produkcji nóżek paletowych z wykorzystaniem noży tarczowych polega na tym, że blok (1) z tektury falistej o zarysie prostopadłościanu poddawany jest procesowi cięcia przez dwa noże tarczowe (2 i 3). Ruch posuwisto-zwrotny „X” wykonywany jest przez noże tarczowe (2 i 3) lub cięty blok (1) z tektury falistej, a ich ruch obrotowy jest współbieżny do kierunku przesuwu noży tarczowych (2 i 3) względem bloku (1) z tektury falistej o zarysie prostopadłościanu. Proces cięcia może odbywać się przy użyciu pojedynczego noża tarczowego lub ich wielokrotności, do cięcia bloku wykonanego z tektury falistej, papierowego „plastra miodu”, tektury typu „plaster miodu” oraz pulpy papierowej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 423191 (22) 2017 10 18

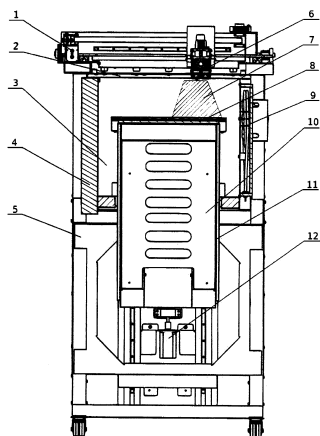
(51) B29C 64/245 (2017.01)

- (71) 3DGENCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (72) KOSTRZEWA SZYMON; WOLNICKI PRZEMYSŁAW; WILK KRZYSZTOF; JOP PIOTR

(54) **Drukarka druku przestrzennego**

(57) Drukarka druku przestrzennego wyposażona jest w komorę roboczą (3) o zmiennej objętości. Platforma robocza (8) usytuowana jest na tłoku (10) suwliwym pionowo w komorze roboczej (3) i związanym z układem (12) prowadzenia i napędu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 423153 (22) 2017 10 13

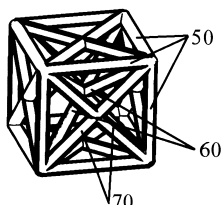
(51) **B29C 65/00** (2006.01)

- (71) DES ART SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
 (72) AUGUSTYNIAK MAREK; KMITA PIOTR

(54) **System łączenia części wykonanych z materiałów siateczkowych**

(57) Niniejsze zgłoszenie przedstawione na rysunku dotyczy prefabrykowanego, estetycznego i samonośnego systemu łączenia mechanicznego przynajmniej dwóch paneli lub innych części o strukturze typu Lattice Materiał, wykorzystującego unikalne właściwości tej grupy materiałów, poprzez zachowanie w całym obszarze złącza ich powtarzającej się okresowo regularnej struktury. Zgłoszenie wymaga utworzenia w warstwach zewnętrznych paneli lub części brylowych meta-struktury składającej się z komórek wypustowych i gniazd o krawędziach bocznych wyprofilowanych w odpowiedni sposób. Optymalne wartości oraz proporcje siły wciśnięcia i demontażu można uzyskać poprzez modyfikację długości i nachyleń segmentu oporowego oraz przewodniczego na wszystkich krawędziach komórek wypustowych. W korzystnym rozwinięciu zgłoszenia można uzyskać złącze trwale przenoszące wszystkie kierunki sił i momentów oddziaływania.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 423199 (22) 2017 10 18

- (51) **B32B 21/08** (2006.01)
B32B 27/32 (2006.01)
B32B 27/34 (2006.01)
B32B 7/12 (2006.01)
C08J 5/04 (2006.01)
C09J 5/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
 (72) BORYSIAK SŁAWOMIR; PAUKSZTA DOMINIK; RATAJCZAK IZABELA; WÓJCIK GRZEGORZ; ORLEWSKI JANUSZ; GRZĄBKA-ZASADZIŃSKA ALEKSANDRA; BEDNAREK WOJCIECH

(54) **Warstwowy laminat oraz sposób łączenia warstwy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest warstwowy laminat zawierający połączone ze sobą warstwy litego drewna oraz kompozytową, w której warstwa kompozytowa zbudowana jest z materiału kompozytowego o osnowie z polimeru termoplastycznego, napełnionego materiałem lignocelulozowym opartym na włóknach naturalnych, paździerzach lub słomie rzepakowej. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób łączenia warstwy litego naturalnego drewna z warstwą materiału kompozytowego o osnowie z polimeru termoplastycznego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 423163 (22) 2017 10 16

- (51) **B32B 27/36** (2006.01)
B32B 27/12 (2006.01)
B29C 70/84 (2006.01)
B29C 70/28 (2006.01)
B29C 70/12 (2006.01)

- (71) ROMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grabowiec
 (72) ROMANOWSKI RADOSŁAW; ROMANOWSKI ROMAN

(54) **Sposób wytwarzania zespolonego warstwowego wyrobu kompozytowego**

(57) Sposób wytwarzania zespolonego warstwowego wyrobu kompozytowego polega na tym, że w pierwszym etapie procesu do foremnika będącego odwzorowaniem przedniego elementu wyrobu kompozytowego równomiernie nakłada się ręcznie i/lub mechanicznie co najmniej jedną warstwę żelkotu polimerowego, korzystnie żelkotu poliestrowego ortaloftalowego białego lub kolorowego albo żelkotu poliestrowego izoftalowego bezbarwnego, białego lub kolorowego, po czym w drugim etapie procesu do foremnika będącego odwzorowaniem tylnego elementu wyrobu kompozytowego równomiernie nakłada się ręcznie i/lub mechanicznie co najmniej jedną warstwę żelkotu polimerowego, korzystnie żelkotu poliestrowego izoftalowego białego lub kolorowego albo żelkotu poliestrowego ortaloftalowego bezbarwnego, białego lub kolorowego, następnie w trzecim etapie procesu rozformowuje się elementy: przedni i tylny wyrobu, usuwa się nadatki technologiczne, po czym w czwartym etapie procesu przedni i tylny element wyrobu umieszcza się w foremniku, wypełnia się płynną pianką polistyrenową (XPS) lub poliuretanową (PUR), po czym zamyka się foremnik, z kolei w piątym etapie procesu po rozformowaniu trwale połączonego wyrobu miejsca połączenia przedniej i tylnej części krawędzi wyrobu wypełnia się klejem, korzystnie silikonowym.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 423127 (22) 2017 10 10

- (51) **B32B 29/08** (2006.01)
B32B 33/00 (2006.01)
B65D 5/00 (2006.01)

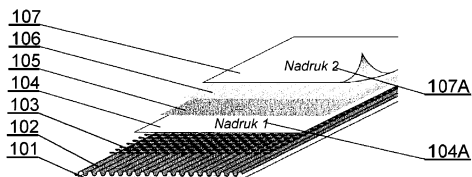
- (71) ROYALPACK TATAR SPÓŁKA JAWNA, Słone
 (72) ŚWIERSZKO KAMIL; PERLIKIEWICZ PIOTR; LIBNER JUSTYNA

(54) **Produkt z tektury falistej z warstwą odlepną**

(57) Produkt z tektury falistej zawierającej pierwszą tekturową warstwę płaską, warstwę pofalowaną i drugą tekturową warstwę płaską z pierwszą warstwą nadruku, charakteryzuje się tym, że pierwsza warstwa nadruku (104A) drugiej tekturowej warstwy płaskiej (104) jest pokryta warstwą lakieru (105) o stopniu połysku od 65 do 95 GU przy odczycie geometrii 60°, do której przylepi-

na jest, poprzez warstwę kleju odlepnego (106) o lepkości od 9000 do 12500 mPa*s, warstwa papieru (107), na której znajduje się druga warstwa nadruku (107A), przy czym produkt zawiera obszar nieciągły stychny do krawędzi bocznej produktu, w którym warstwa papieru (107) nie pokrywa się z pierwszą teksturowaną warstwą płaską (101), warstwą pofalowaną (102) i drugą teksturowaną warstwą płaską (104).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426627 (22) 2018 08 10

(51) B33Y 70/00 (2015.01)
D01F 1/10 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
UNIwersytet PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
- (72) PODSTAWCZYK DARIA; SKRZYPCZAK DAWID;
WITEK-KROWIAK ANNA; DAWIEC-LIŚNIEWSKA ANNA;
JANIAK KAMIL; POŁOMSKA XYMENA

(54) Sposób wytwarzania kompozytowego filamentu polimerowego do druku trójwymiarowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytowego filamentu polimerowego do druku trójwymiarowego, charakteryzujący się tym, że w pierwszym etapie przygotowuje się mieszaninę polimeru z prekursorami srebra poprzez wymieszanie suchych komponentów lub rozpuszczanie polimeru w postaci granulatu oraz związków srebra w rozpuszczalnikach organicznych, następnie odparowuje się rozpuszczalnik i poddaje się zmieleniu kompozytu, po czym w drugim etapie uzyskaną mieszaninę wytłacza się w temperaturze co najmniej 150°C.

(11 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 01 29

A1 (21) 423180 (22) 2017 10 17

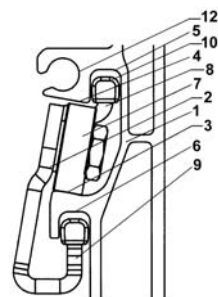
(51) B60P 7/04 (2006.01)
B62D 33/027 (2006.01)
B62D 33/04 (2006.01)

- (71) BOZAMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujranów
- (72) ZAWIESKA SŁAWOMIR WŁADYSŁAW;
MARTYNIUK MICHAŁ

(54) Mechanizm przesuwania plandeki

(57) Mechanizm przesuwania plandeki posiada belkę nośną (1) oraz wózek (2). Belka nośna (1) wyposażona jest w szynę główną (3) i szynę pomocniczą (5 i 6). Wózki wyposażone są w koło (7) umieszczone w szynie głównej (3). Szyna główna (3) umieszczona jest ukośnie i zaokrąglona na zewnętrznej krawędzi. Belka nośna (1) wyposażona jest w blokadę szyny głównej (4) umieszczoną równoległe do szyny głównej (3). Pomiędzy szyną główną (3), a blokadą szyny głównej (4) znajduje się koło (7). Belka nośna (1) posiada górną szynę pomocniczą (5), a wózek (2) jest wyposażony w blokadę górną (8) znajdującą się w górnej szynie pomocniczej (5). Belka nośna (1) posiada dolną szynę pomocniczą (6), a wózek (2) jest wyposażony w blokadę dolną (9) znajdującą się w dolnej szynie pomocniczej (6). Blokada górna (8) i blokada dolna (9) wyposażone są w nasadki ślizgowe (10). Wózek (2) ma postać blachy z przymocowanymi dwoma kołami (7), której wygięcie w dolnej części tworzy dwie blokady dolne (9), a wygięcie w górnej części tworzy blokadę górną (8). Wózek (2) posiada poniżej kół (7) owalne wycięcie montażowe. Belka nośna (1) wyposażona jest w prowadnicę fartucha (12).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 423103 (22) 2017 10 08

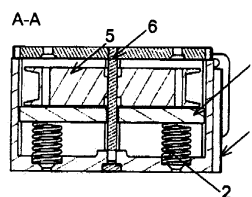
(51) B64D 5/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa
- (72) ŁOWCZYCKI KRZYSZTOF; KONARSKI ŁUKASZ;
DOMAŃSKA ANNA; POGORZELSKI TOMASZ

(54) Tarczowy tłumik energii opadającego obiektu latającego

(57) Tłumik jest wyposażony w szpulkę (5) zamocowaną obrotowo w obudowie (1), linkę systemu przechwytyjącego nawijaną na szpulkę (5) oraz mechanizm wyczepiający (4) połączony z elementem montażowym mocowanym do drona przechwytyjącego. Szpulka (5) jest osadzona w obudowie (1) na wałku gwintowanym (6), do boku szpulki (5) przylega tarcza dociskowa (7) z okładziną cierną, a pomiędzy tarczą dociskową (7) a podstawą obudowy (1) są umieszczone sprężyny dociskające (2). Mechanizm wyczepiający jest zamocowany od zewnątrz do obudowy (1) i połączony z elementem montażowym mocowanym do drona przechwytyjącego za pośrednictwem czujnika obciążenia.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423114 (22) 2017 10 09

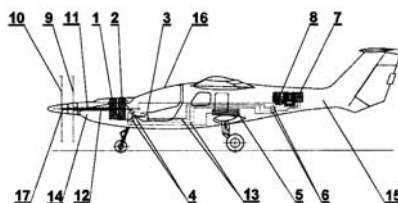
(51) B64D 27/02 (2006.01)
B64D 27/26 (2006.01)

- (71) MARGAŃSKI EDWARD, Bielsko-Biała;
IZDEBSKI ANDRZEJ, Ponigwoda
- (72) MARGAŃSKI EDWARD; IZDEBSKI ANDRZEJ

(54) Hybrydowy układ napędowy statku powietrznego

(57) Układ napędowy statku powietrznego składa się z dwóch niezależnych zespołów napędowych złożonych z co najmniej jednego silnika turbinowego (8) napędzającego bezpośrednio bez pośrednictwa przekładni i z co najmniej jednego generatora prądu zmiennego (7), który poprzez prostowniki (6) przekazuje przewodami zasilającymi (13) wytworzony prąd elektryczny do falowników (4) sterowanych przez urządzenie kontrolno-regulujące (3), połączone z dwoma silnikami prądu przemiennego (1 i 2) napędzającymi śmigła (9, 10), pracujące w układzie przeciwbieżnym o stałym skoku.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 423136 (22) 2017 10 11

(51) **B65D 27/30** (2006.01)
G09F 3/03 (2006.01)
B65D 55/02 (2006.01)
G06K 19/00 (2006.01)
G08B 13/22 (2006.01)

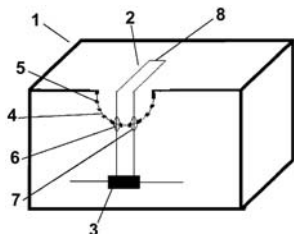
(71) ANIFLEX GŁOWACKA WOJTASZEK SPÓŁKA JAWNA,
 Tomaszów Mazowiecki

(72) FUTERA KONRAD

(54) **Sposób wykonania opakowania papierowego
 zwłaszcza kartonowego z układem informującym
 o otwarciu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania opakowania papierowego, zwłaszcza kartonowego, z układem informującym o otwarciu, obejmujący etapy, w których perforuje się opakowanie z otrzymaniem linii perforacji (4), w obrębie której występują naprzemiennie nacięcia (6) i mostki, nanosi się technikami drukarskimi obwód (8) elektryczny sprawdzający otwarcie opakowania, po czym przyłącza się do tego obwodu (8) radiowy układ odczytowy (3), korzystnie typu RFID, charakteryzujący się tym, że w procesie perforacji wykonuje się co najmniej dwa mostki szerokie (5) o jednakowej szerokości, równej od 50 do 180% szerokości nacięcia (6), tak aby suma szerokości mostków szerokich (5) była co najmniej równa sumie szerokości wszystkich pozostałych mostków w obrębie linii perforacji (4), po czym opakowanie poddaje się przetłoczeniu z otrzymaniem na stronie górnej mostków szerokich (5) przetłoczeń wypukłych (7) posiadających zaokrąglone krawędzie i jednakową wysokość równą od 50 do 180% szerokości mostków szerokich (5), korzystnie 80% szerokości mostków szerokich (5), a następnie przez środek każdego otrzymanego przetłoczenia wypukłego (7) nanosi się co najmniej jedną ścieżkę obwodu (8) o rezystancji co najwyżej 100 kΩ wykonanego z folii metalicznej metodą hot stampingu lub cold stampingu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 423205 (22) 2017 10 19

(51) **B65D 35/12** (2006.01)
B29C 47/02 (2006.01)
B29C 65/02 (2006.01)

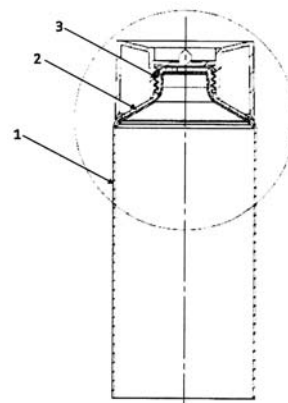
(71) WITOPLAST KISIELIŃSCY SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(72) KISIELIŃSKI MICHAŁ

(54) **Główka tuby elastycznej przeznaczona do łączenia
 z korpusem tuby, tuba elastyczna i sposób
 jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest główka tuby elastycznej przeznaczona do łączenia z korpusem tuby, składająca się z kołnierza (2) połączonego z końcem gwintowanej szyjki (3), zawierająca zewnętrzną warstwę termoplastyczną wykonaną z takich materiałów jak HDPE, LDPE, ich mieszanina lub mieszanina polietylenu z jego dowolnym kopolimerem, oraz wkładkę wewnętrzną wykonaną z materiału zawierającego warstwę barierową, przy czym wkładka wewnętrzna pokrywa wewnętrzną powierzchnię kołnierza (2) jak i wewnętrzną powierzchnię szyjki (3) zamykając przy tym szczelnie ujście szyjki (3), charakteryzująca się tym, że wkładkę stanowi laminat zawierający folię aluminiową oraz rozproszony jony srebra w ilości od 25 do 500 ppm. Kolejnym przedmiotem wynalazku jest tuba elastyczna oraz sposób wytwarzania główki tuby elastycznej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 423196 (22) 2017 10 18

(51) **B65D 77/04** (2006.01)
A45D 34/00 (2006.01)

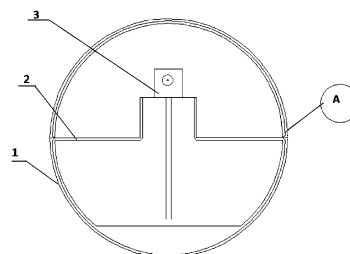
(71) ANGELEO SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź

(72) FIJAŁKOWSKI BARTŁOMIEJ

(54) **Pojemnik, zwłaszcza na płyny kosmetyczne**

(57) Pojemnik, zwłaszcza na płyny kosmetyczne, który zawiera co najmniej dwudzielny korpus zewnętrzny, w jakiego pierwszej, dolnej części (1), korzystnie zatrzaskowo lub poprzez sklejenie, umieszczony jest korpus wewnętrzny (2) o zróżnicowanej grubości ścian w dolnej swojej części, korpus wewnętrzny (2) wytworzony jest jako szczelny, korzystnie zamknięty atomizerem (3) lub wypływem pojemnik, zwłaszcza szklany, jakiego ścianki mają zwiększając się grubość ku najbardziej oddalonemu od atomizera lub wypływu punktowi, a druga część korpusu zewnętrznego od środka ma wytworzony zatrzaskowy element, korzystnie w formie kołnierza współpracującego z wewnętrznym korpusem, który pozwala na rozłączne zestawienie części korpusu zewnętrznego ze sobą.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 427417 (22) 2018 10 16

(51) **B65G 23/44** (2006.01)
E21F 13/00 (2006.01)

(31) 62/573,552 (32) 2017 10 17 (33) US

(71) JOY GLOBAL UNDERGROUND MINING LLC,
 Warrendale, US

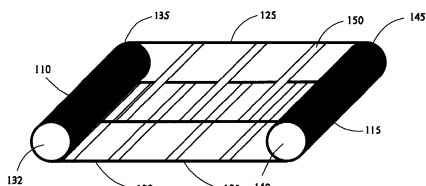
(72) SMITH ROBERT, GB

(54) **Układy czujnikowe i sposoby wykrywania
 naprężenia przenośnika w systemie wydobywczym**

(57) Układ przenośnika (100), który zawiera koło łańcuchowe, element przenośnikowy, czujnik, układ naprężający, a także procesor elektroniczny. Element przenośnikowy jest sprzężony z kołem łańcuchowym w celu przemieszczania wokół koła łańcuchowego. Czujnik znajduje się w sąsiedztwie koła łańcuchowego i jest skonfigurowany do generowania sygnału wyjściowego, wskazującego wykrywanie elementu przenośnikowego. Procesor elektroniczny jest połączony z czujnikiem oraz z układem naprężającym. Procesor elektroniczny jest skonfigurowany do odbierania sygnału wyjściowego z czujnika, szacowania trajektorii elementu przenośnikowego w oparciu o sygnał wyjściowy, określania wartości luzu w oparciu o oszacowaną trajektorię elementu przenośnikowego, a także ste-

rowania układem naprężającym w oparciu o wartość luzu. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób sterowania naprężeniem w elemencie przenośnikowym układu przenośnika oraz kontroler do sterowania naprężeniem w elemencie przenośnikowym układu przenośnika.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 423126 (22) 2017 10 10

(51) B82Y 15/00 (2011.01)

B82Y 30/00 (2011.01)

G01N 33/53 (2006.01)

G01N 27/00 (2006.01)

G01N 27/30 (2006.01)

(71) UNIwersYTET Jagielloński, Kraków

(72) SZCZUBIAŁKA KRZYSZTOF; NOWAKOWSKA MARIA; LEWANDOWSKA-ŁAŃCUCKA JOANNA; IWANOWSKA AGNIESZKA; WYTRWAŁ-SARNA MAGDALENA; RODZIK ŁUCJA

(54) Nanorozmiarowy czujnik jonów rtęci i sposób jego otrzymywania oraz sposób wykrywania jonów Hg²⁺

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nanorozmiarowy czujnik jonów rtęci, charakteryzujący się wysoką czułością oraz selektywnością, zbudowany z kropki kwantowej, zawierającej tellur i kadm, pokrytej warstwą polimeru sfunkcjonalizowanego tyminą, gdzie stopień podstawienia grupami tyminowymi wynosi 30 - 50%, korzystnie 41%. Czujnik charakteryzuje się wysoką selektywnością wobec jonów rtęci oraz niskim progiem stężenia jonów rtęci, koniecznym do zaobserwowania mierzalnego efektu, tj. wzrostu intensywności fluorescencji przy długości fali 550 - 560 nm. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania czujnika oraz sposób wykrywania jonów Hg²⁺.

(13 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 423187 (22) 2017 10 18

(51) C01G 9/02 (2006.01)

C01G 25/02 (2006.01)

A61K 49/06 (2006.01)

A61K 49/08 (2006.01)

(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) GODLEWSKI MAREK; KASZEWSKI JAROSŁAW; GODLEWSKI MICHAŁ; OLSZEWSKI JAROSŁAW; KIEŁBIK PAULA

(54) Sposób otrzymywania biostabilnych znaczników aktywnych w rezonansie jądrowym oraz biostabilny znacznik

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania biostabilnych znaczników aktywnych w rezonansie jądrowym oraz

biostabilny znacznik. Przedmiotowy znacznik może mieć postać proszku, tabletki lub roztworu a przeznaczony jest do stosowania w diagnozowaniu organizmów żywych za pomocą urządzeń wykorzystujących zjawisko rezonansu magnetycznego (MRI). Sposób otrzymywania powyższych znaczników polega na tym, że najpierw sporządza się roztwór zawierający co najmniej jeden związek metalu przejściowego, korzystnie azotan(V) cyrkonu lub azotan(V) cynku i rozpuszczalnik, korzystnie wodę, alkohol, benzen lub roztwory izotoniczne. Następnie dostosowuje się pH mieszaniny i odsącza się frakcję płynną. Uzyskany osad poddaje się płukaniu i poddaje się procesowi solwotermalnemu przy ciśnieniu 2 - 10 MPa, przez co najmniej 1 sekundę, po czym otrzymany produkt poddaje się suszeniu i rozdrabnia się do uzyskania proszku z którego wytwarza się tabletkę lub sporządza się zawiesinę.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 423117 (22) 2017 10 09

(51) C02F 1/52 (2006.01)

B01D 21/01 (2006.01)

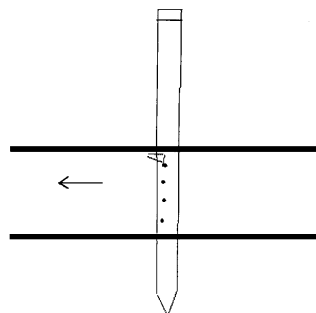
(71) UNIwersYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) PODSIADŁOWSKI STANISŁAW; PIECHNIK LESZEK; OSUCH EWA

(54) Aplikator koagulantu

(57) Aplikator koagulantu przedstawiony na rysunku, który zawiera co najmniej jednokomorową i jednostronnie zamkniętą tyczkę, a w tworzącej walca tworzącego boczną powierzchnię tyczki, wytworzony jest co najmniej jeden otwór o średnicy nie mniejszej niż 2 i nie większej niż 6 mm, a w pobliżu co najmniej jednego otworu do zewnętrznej powierzchni tyczki trwale zamontowane są, korzystnie symetrycznie dwa skrzydełka.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 423226 (22) 2017 10 20

(51) C07C 67/29 (2006.01)

C07C 69/54 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) POTERAŁA MARCIN; WIECIŃSKA PAULINA; SZAFRAN MIKOŁAJ; PIETRZAK EMILIA; ROKICKI GABRIEL

(54) Sposób otrzymywania mieszaniny nienasyconych monoestrów digliceryny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania mieszaniny nienasyconych monoestrów digliceryny, zawierającej akrylan 3-(2,3-dihydroksypropoksy)-2-hydroksypropylu oraz akrylan 1-(2,3-dihydroksypropoksy)-3-hydroksypropan-2-ylu w stosunku molowym 3:1, polega na tym, że eter glicydyloowo-solketylowy C₉H₁₆O₄ traktuje się kwasem akrylowym, w ilości 0,35 mola kwasu akrylowego na 0,3 mola eteru glicydyloowo-solketalowego, w obecności trietyloaminy i p-metoksyfenolu, miesza w temperaturze 0 - 5°C przez 10 - 60 minut, a następnie ogrzewa przez 10 - 25 godzin w temperaturze 40 - 70°C, a po tym czasie dodaje się 0,06 mola kwasu akrylowego i miesza w temperaturze 40 - 70°C, aż do zaniku pików eteru glicydyloowo-solketylowego na chromatogramie GC, po czym produkty reakcji bez rozdzielania na izomery, poddaje się selektywnej hydrolizie w temperaturze 20 - 30°C, mieszaninę po reakcyjną zobojętnia się, filtruje, a filtrat ekstrahuje się rozpuszczalnikiem polarnym, po czym uzyskany roztwór wodny poddaje się

odparowaniu pod zmniejszonym ciśnieniem w temperaturze nie przekraczającej 40°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 423151 (22) 2017 10 13

(51) C07C 69/33 (2006.01)
C07C 67/03 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) KRYSIAK KAMIL; MATYJASZEWSKI KRZYSZTOF;
KOZANECKI MARCIN; PIETRASIK JOANNA; KRYSIAK EWA

(54) Nowa pochodna ksylitolu, sposób jej otrzymywania oraz jej zastosowanie w syntezie gwiazd polimerowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowa pochodna ksylitolu, którą stanowi pentakis(2-bromo-2-metylopropionian)pentan-1,2,3,4,5-pentyłu (ksylitol-Br₅), zgłoszenie zawiera też sposób jej otrzymywania, polegający na tym, że pentan-1,2,3,4,5-ol poddaje się bromkiem kwasu 2-bromo-2-metylopropionowego. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie nowej pochodnej ksylitolu, pentakis(2-bromo-2-metylopropionian)pentan-1,2,3,4,5-pentyłu (ksylitol-Br₅) do syntezy gwiazd polimerowych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 423124 (22) 2017 10 10

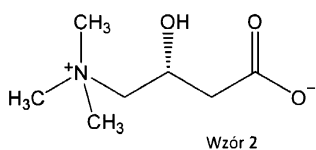
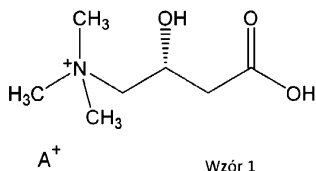
(51) C07D 307/33 (2006.01)
C07C 229/12 (2006.01)
C07C 63/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) PERNAK JULIUSZ; BIEDZIAK AGNIESZKA;
CZERNIAK KAMIL

(54) Ciecze jonowe L-karnityny, sposób ich otrzymywania i zastosowanie jako antyoksydanty

(57) Przedmiotem zgłoszenia są ciecze jonowe L-karnityny, o wzorze ogólnym 1, w którym A- oznacza anion: 3,4-dihydroksybenzoesanowy lub 2,5-dihydroksybenzoesanowy lub 3,4,5-trihydroksybenzoesanowy lub L-askorbinianowy. Zgłoszenie obejmuje też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że L-karnitynę o wzorze ogólnym 2 poddaje się reakcji protonowania odpowiednim kwasem: 3,4-dihydroksybenzoesowym lub 2,5-dihydroksybenzoesowym lub 3,4,5-trihydroksybenzoesowym lub askorbinyowym w stosunku molowym L-karnityny do odpowiedniego kwasu wynoszącym od 1:0,9 do 1:1,3, korzystnie 1:1,05, w rozpuszczalniku organicznym z grupy: metanol, lub etanol lub izopropanol lub butanol, w temperaturze od 25°C do 50°C korzystnie 40°C przez korzystnie 24 godziny, po czym odparowuje się rozpuszczalnik, a produkt suszy w temperaturze 40°C pod obniżonym ciśnieniem. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie cieczy jonowych L-karnityny jako antyoksydanty.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 423152 (22) 2017 10 13

(51) C07H 13/04 (2006.01)
C07H 3/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) KRYSIAK KAMIL; MATYJASZEWSKI KRZYSZTOF;
KOZANECKI MARCIN; PIETRASIK JOANNA

(54) Sposób wytwarzania małowcząsteczkowych inicjatorów do tworzenia gwiazd polimerowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania małowcząsteczkowych inicjatorów do wytwarzania gwiazd polimerowych na drodze polimeryzacji rodnikowej przez przeniesienie atomu, który polega na tym, że oligosacharyd poddaje się reakcji z bromkiem kwasu 2-bromo-2-metylopropionowego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 427190 (22) 2018 09 27

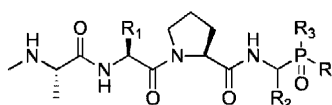
(51) C07K 5/10 (2006.01)
C07K 14/47 (2006.01)
C07F 9/50 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) SIENCZYK MARCIN; ŁUPICKA-SŁOWIK AGNIESZKA;
GRZYWA RENATA; OLEKSYSZYN JÓZEF;
DAWIDCZYK MARTYNA; PSURSKI MATEUSZ;
GOLDEMAN WALDEMAR; OLSZEWSKI TOMASZ

(54) Fosfoorganiczne pochodne peptydowe będące analogami N-końcowej sekwencji białka Smac, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia są fosforoorganiczne pochodne peptydowe będące analogami N-końcowej sekwencji białka Smac o wzorze ogólnym 1. Zgłoszenie dotyczy również sposobu ich wytwarzania oraz zastosowania jako środków przeciwnowotworowych.

(5 zastrzeżeń)



R₁ = -CH(CH₃)₂, -CH(CH₂)₂;
R₂ = -H, -CH₃, -CH(CH₃)CH₂CH₃, -CH₂(C₆H₅), -C₆H₄N, -CH₂CH₃, -CH(CH₃)₂, -CH₂CH(CH₃)₂, -CH₂CH₂SCH₃, -CH₂CH₂(C₆H₅);
R₃ = -C(CH₃)₃, -CH(CH₃)₂, -CH(CH₂)₂, -C₆H₅, -C₆H₄-3-CH₃, -C₆H₄-5-CH₃, -C₆H₃-2,4-(CH₃)₂, -O(C₆H₄)CH₂CH₃, -O(C₆H₄)CH(CH₃)₂, -O(C₆H₄)C(CH₃)₃, -O(C₆H₅), O(C₆H₄)-5-OH
R₄ = -C(CH₃)₃, -CH(CH₃)₂, -CH(CH₂)₂, -C₆H₅, -C₆H₄-3-CH₃, -C₆H₄-5-CH₃, -C₆H₃-2,4-(CH₃)₂, -O(C₆H₄)CH₂CH₃, -O(C₆H₄)CH(CH₃)₂, -O(C₆H₄)C(CH₃)₃, -O(C₆H₅), O(C₆H₄)-5-OH, -OH

A1 (21) 428133 (22) 2017 01 23

(51) C10J 3/50 (2006.01)
F23K 3/02 (2006.01)
F01K 23/10 (2006.01)

(31) 2016-028132 (32) 2016 02 17 (33) JP

(86) 2017 01 23 PCT/JP2017/002157

(87) 2017 08 24 WO17/141632

(71) MITSUBISHI HITACHI POWER SYSTEMS, LTD.,
Yokohama-Shi, JP

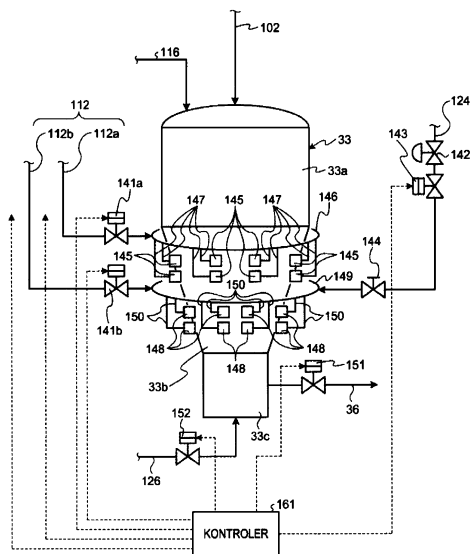
(72) KASAI JUN, JP; NISHIMURA KOJI, JP;
URAKATA YUICHIRO, JP

(54) Jednostka do zasilania sproszkowanym paliwem i sposób, a także sprzęt do generowania mocy za złożonym obiegiem gazyfikacji

(57) W tej jednostce do zasilania sproszkowanym paliwem i sposobie oraz w tym sprzęcie do generowania mocy ze złożonym obie-

giem gazyfikacji przewidziano następujące elementy: pusty lej (33) zasilania pyłem węglowym; wiele pierwszych dysz wdmuchujących (145), które zapewniono w części stożkowej (33b) leja (33) zasilania pyłem węglowym; wiele drugich dysz wdmuchujących (148), które zapewniono w pionowo dolnym odcinku, względem wielu pierwszych dysz wdmuchujących (145), części stożkowej (33b) leja (33) zasilania pyłem węglowym; przewód doprowadzający gaz pod ciśnieniem, który doprowadza gazowy azot pod ciśnieniem do wielu pierwszych dysz wdmuchujących (145) i wielu drugich dysz wdmuchujących (148); przewód doprowadzający gaz fluidyzacyjny, który doprowadza gazowy azot tylko do wielu drugich dysz wdmuchujących (148) i przewód doprowadzający węgiel, który jest zapewniony w pionowo dolnym odcinku leja (33) zasilania pyłem węglowym.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **423204** (22) 2017 10 19

(51) **C10K 1/08** (2006.01)

(71) JSW KOKS SPÓŁKA AKCYJNA, Zabrze; BIURO PROJEKTÓW KOKSOPROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze
 (72) ZAJDEL RYSZARD; SWIEBODA BOGDAN; FIGIEL ZBIGNIEW; LIGOCKI PRZEMYSŁAW; SMAŚ BOGUSŁAW; BESZTOCHA ŁUKASZ; WILMAN PAWEŁ; SZESZKO TOMASZ

(54) **Sposób oczyszczania gazu koksowniczego z naftalenu, amoniaku i siarkowodoru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oczyszczania gazu koksowniczego z naftalenu, amoniaku i siarkowodoru, który zwiększa efektywność pracy odsiarczalni gazu metodą amoniakalną i zmniejsza ilość nadmiarowej wody odpadowej, powstałej podczas procesu, która jest kierowana do biochemicznej oczyszczalni ścieków. Sposób polega na tym, że gaz koksowniczy poddaje się chłodzeniu wtórnemu i oczyszczaniu ze smoły i naftalenu przy użyciu medium rozpuszczającego skąd kierowany jest do kolumnowej płuczki z sekcjami roboczymi umieszczonymi jedna nad drugą, w której zachodzi proces absorpcji amoniaku i siarkowodoru, a powstałą podczas procesu wodę zakwaszoną, po odseparowaniu cząstek stałych, poddaje się procesowi desorpcji siarkowodoru i amoniaku, która prowadzi się w kolumnowym urządzeniu odkwaszająco-odpędowym przy zastosowaniu wodorotlenku sodu, a otrzymaną podczas procesu wodę odpędzoną o zawartości amoniaku lotnego $120 \div 180$ mg/l kieruje się do części podciśnieniowej kolumnowego urządzenia odkwaszająco-odpędowego, po czym z otrzymanej wody odpędzonej o zawartości amoniaku $60 \div 100$ mg/l usuwa się części stałe.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **423145** (22) 2017 10 12

(51) **C12G 1/022** (2006.01)

C12G 3/02 (2006.01)

C12G 3/06 (2006.01)

A61K 36/31 (2006.01)

A61K 36/232 (2006.01)

(71) LÜDTKE ŁUKASZ, Wągrowiec

(72) LÜDTKE ŁUKASZ

(54) **Napój alkoholowy o cechach wina oraz sposób wytwarzania napoju alkoholowego o cechach wina**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest napój alkoholowy mający cechy wina uzyskiwany w wyniku fermentacji alkoholowej, przeprowadzanej przy użyciu drożdży winiarskich i soli mineralnych stanowiących pożywkę dla drożdży, z dodatkiem syropu cukrowego i soku z kwaśnych owoców mających dużą zawartość witaminy C, z ewentualnym dodatkiem składników smakowo-zapachowych. Napój jest produktem fermentacji alkoholowej wywaru warzywnego pozyskanego z jarmużu (łac. *Brassica oleracea* L. var. *sabellica* L.) i arcydzięgla (łac. *Archangelica officinalis*). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania napoju alkoholowego o cechach wina, uzyskiwanego w wyniku fermentacji alkoholowej, prowadzonej przy użyciu drożdży winiarskich i soli mineralnych jako pożywki dla drożdży, z dodatkiem syropu cukrowego i soku z kwaśnych owoców mających dużą zawartość witaminy C i z ewentualnym dodatkiem składników smakowo-zapachowych, w którym fermentacji alkoholowej poddaje się wywar warzywny, pozyskany z jarmużu i arcydzięgla w stosunku wagowym obu składników od 4:1 do 7:1, przy czym proces fermentacji prowadzi się w temperaturze $20 - 25^{\circ}\text{C}$ przez okres 2 - 3 dni.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **423177** (22) 2017 10 16

(51) **C12N 1/20** (2006.01)

C12P 1/04 (2006.01)

C12P 5/02 (2006.01)

C02F 11/04 (2006.01)

C02F 3/34 (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

(71) DYNAMIC BIOGAS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań

(72) CZEKAŁA WOJCIECH; DACH JACEK; JANCZAK DAMIAN; LEWICKI ANDRZEJ; MICHALAK MIROSLAW

(54) **Sposób obróbki wstępnej kiszonki, zwłaszcza kiszonki kukurydzianej oraz konsorcjum mikroorganizmów do obróbki wstępnej kiszonki, zwłaszcza kiszonki kukurydzianej**

(57) Sposób obróbki wstępnej kiszonki, zwłaszcza kiszonki kukurydzianej, w którym kiszonkę pobiera się z zasobnika i podaje się do maceratora, gdzie miesza się ją z materiałem ciekłym i rozdrabnia mechanicznie, powstałą mieszaninę przekazuje się do akceleratora biotechnologicznego, korzystnie w porcjach, gdzie utrzymuje się temperaturę na założonym poziomie, natomiast w akceleratorze utrzymuje się środowisko kwaśne wspomagając występowanie przemian biochemicznych procesu fermentacji, w szczególności procesy hydrolizy i kwasogenezy, a korzystnie również octanogenezy, przy czym proces zakwaszenia w akceleratorze uzyskuje się dzięki przeciążeniu komory akceleratora suchą masą organiczną substratu i utrzymując zawartość suchej masy we wsadzie na założonym poziomie, ponadto dwutlenek węgla oraz wodór wydzielające się w akceleratorze podczas przemian biochemicznych procesu hydrolizy podaje się do głównego zbiornika fermentacyjnego, przy czym procesy biochemiczne prowadzone przez specyficzne konsorcja mikroorganizmów wzmacnia się korzystnym mieszaninami, które jest mało intensywne i symetrycznie równomierne w całej objętości, realizowanym w zbiorniku akceleratora, charak-

teryzuje się tym, że temperaturę w akceleratorze biotechnologicznym, utrzymuje się w zakresie 20 - 65°C, korzystnie 35 - 42°C, ponadto środowisko kwaśne w akceleratorze utrzymuje się na poziomie pH 3 - 5, korzystnie w przedziale pH 3,5 - 4,6, natomiast przeciążenie komory akceleratora suchą masą organiczną substratu reguluje się w granicach 30 - 150 kg · m³ · d⁻¹, -utrzymując zawartość suchej masy we wsadzie na poziomie 12 - 20%, korzystnie w przedziale 14 - 16%, przy czym dobór wartości poszczególnych parametrów sposobu obróbki wstępnej kiszonki przyjmuje się za optymalny gdy w pulpie z akceleratora utrzymuje się specyficzne konsorcja mikroorganizmów. Zgłoszenie dotyczy także konsorcjum mikroorganizmów, których struktura na poziomie typu wyrażona jest następującym udziałem procentowym poszczególnych mikroorganizmów: Firmicutes 50 - 65%, Actinobacteria 5 - 25%, Proteobacteria 2 - 20%, Bacteroidetes < 30%, przy czym konsorcjum mikroorganizmów ma strukturę na poziomie klasy wyrażoną następującym udziałem procentowym poszczególnych mikroorganizmów: Clostridia < 30%, Bacteroidia < 30%, Bacilli 5 - 50%, Alphaproteobacteria 2 - 10%, Gammaproteobacteria 2 - 8%, Betaproteobacteria 2 - 5%, Acinobacteria 5 - 25%, Flavobacteria 1 - 3%, Cloacamonae < 1%, Verrucomicrobiae < 1%, przy czym specyficzne konsorcjum mikroorganizmów ma strukturę na poziomie rzędu wyrażoną następującym udziałem procentowym poszczególnych mikroorganizmów: Lactobacillales 15 - 45%, Bifidobacteriales 5 - 25%, Rhodospirales 2 - 8%, Bacillales 1 - 5%, Actinomycetales 1 - 5%, Byrkhorderiales 1 - 8%, Clostridiales < 25%, Bacteriodales < 30%, Cloacamonales < 2%.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 423116 (22) 2017 10 09

- (51) C12N 9/18 (2006.01)
C12N 15/79 (2006.01)
C12N 15/87 (2006.01)
C12Q 1/46 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk; GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk; GENOZYM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(72) SKOWRON PIOTR; JASIECKI JACEK

- (54) Sposób uzyskiwania rekombinantowej, biologicznie aktywnej butyrylocholinoesterazy końskiej i jej pochodnych oraz sposób uzyskiwania biologicznie aktywnych cholinoesteraz oraz ich pochodnych w mikroorganizmie *Leishmania tarentolae*

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wektor DNA, zdolny do transformacji i integracji z chromosomem *Leishmania tarentolae*, zawierający gen kodujący skróconą wersję BChE końskiej, pozbawioną domeny tetrameryzacyjnej, kierujący biosyntezą Otwartej Ramy Odczytu. Zgłoszenie obejmuje też sposób uzyskiwania rekombinantowych, biologicznie aktywnych białek cholinoesteraz (skrót: „ChE”), konstrukcji klonów, ekspresji genetycznej w mikroorganizmie - protozoanie *Leishmania tarentolae*, wektorów ekspresyjnych sekwencje DNA kodujące ChE i sposób ich izolowania w formie biologicznie czynnego rekombinantowego białka na przykładzie enzymu butyrylocholinoesterazy końskiej (E.C. 3.1.1.8; skrót: „BChE”) i jego pochodnych.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 423217 (22) 2017 10 20

- (51) C12Q 1/68 (2006.01)
C07H 21/04 (2006.01)
C12Q 1/04 (2006.01)

- (71) GENOMTEC SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(72) PIELKA IZABELA; TOKARSKI MIRON;
ROGUSZCZAK HENRYK WALDEMAR;
DOBOSZ TADEUSZ MARIAN;
MAŁODOBRA-MAZUR MAŁGORZATA

- (54) Zestaw starterów do wykrywania *Borrelia burgdorferi*, sposób wykrywania i diagnostyki *Borrelia burgdorferi* z wykorzystaniem zestawu starterów oraz zestaw do wykrywania *Borrelia burgdorferi*

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw starterów do wykrywania *Borrelia burgdorferi* oraz sposób wykrywania i diagnostyki *Borrelia burgdorferi* z wykorzystaniem zestawu starterów oraz zestaw do wykrywania *Borrelia burgdorferi*.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 423107 (22) 2017 10 09

- (51) C14B 1/02 (2006.01)
C14B 7/00 (2006.01)
C14C 13/00 (2006.01)

- (71) BARTEK SPÓŁKA AKCYJNA, Mińsk Mazowiecki
(72) OLSZEWSKI PIOTR; OPALSKA ANNA

- (54) Sposób hydrotermicznej obróbki skóry

(57) Sposób hydrotermicznej obróbki skóry umożliwia wytwarzanie skóry przeznaczonej do wytwarzania elementów odzieży (np. elementów obuwia, pasków i itp.), które będą podlegały powiększaniu się, niejako „rośnięciu” w trakcie ich użytkowania. Opracowany proces hydrotermicznej obróbki skóry prowadzony jest na początkowym etapie wykańczania skóry. Umożliwia on uzyskanie anizotropowego skurczu skóry o cechach odwracalnych. Materiał wyjściowy poddawany obróbce hydrotermicznej stanowi skóra garbowana pochodzenia zwierzęcego, przykładowo bydłęca, którą podgrzewa się w wodzie lub w rozcieńczonym roztworze soli obojętnej. Skóra podczas procesu obróbki termicznej jest zazwyczaj umocowana na sztywnej ramie i poddana siłom rozciągającym w dwóch prostopadłych kierunkach, przy czym stosunek tych sił nie przekracza proporcji 1 do 100. Natomiast proces kurczenia prowadzi się ogrzewając stopniowo kąpiel i intensywnie mieszając. Następnie skóra jest płukana w buforze cytrynianowym lub podobnym zazwyczaj o określonym pH. Na kolejnym etapie procesu hydrotermicznego ramy ze skórą suszy się. Cały opisany proces prowadzi się w ściśle kontrolowanych warunkach temperatury i pH.

(6 zastrzeżeń)

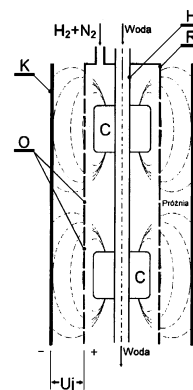
A1 (21) 423210 (22) 2017 10 19

- (51) C23C 8/24 (2006.01)

- (71) INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ, Warszawa
(72) BETIUK MAREK; ŁATAŚ ZBIGNIEW; MICHAŁSKI JERZY;
DOMANOWSKI PIOTR; FRĄCZEK TADEUSZ

- (54) Sposób jarzeniowego azotowania wewnętrznych powierzchni tulei, zwłaszcza łuf

(57) Istota sposobu jarzeniowego azotowania wewnętrznych powierzchni tulei, zwłaszcza łuf, w którym obrabiany przedmiot stanowiący katodę umieszcza się w próżni od 1 do 1500 Pa i łączy z dodatnim biegunem stałego napięcia wyładowania jonizującego o wartości 300 - 2000 V a do wnętrza obrabianego przedmiotu wprowadza się rurową anodę korzystnie z otworami dla przepływu



atmosfery reakcyjnej stanowiącej mieszaninę wodoru i azotu, polega na tym, że jednocześnie na całą lub wybrane części obrabianej powierzchni katody (K) działa się polem magnetycznym o indukcji większej od 25 mT, przy czym źródło tego pola magnetycznego korzystnie umieszcza się wewnątrz anody i intensywnie chłodzi się go, ponadto, o ile wyładowanie jarzeniowe nie zapewnia wymaganej temperatury azotowania, obrabianą powierzchnię katody (K) dogrzewa się korzystnie promieniowaniem podczerwonym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 423211 (22) 2017 10 19

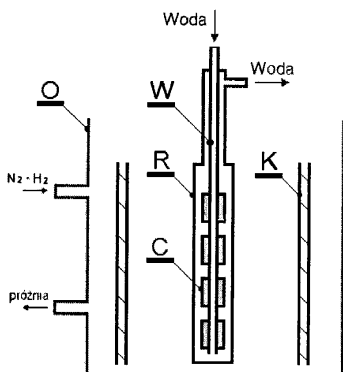
(51) C23C 8/36 (2006.01)
C23C 8/38 (2006.01)
F41A 21/22 (2006.01)

(71) INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ, Warszawa
(72) BETIUK MAREK; ŁATAŚ ZBIGNIEW; MICHALSKI JERZY;
DOMANOWSKI PIOTR; FILIPOWICZ MICHAŁ

(54) **Anoda do jarzeniowego azotowania wewnętrznych powierzchni tulei, zwłaszcza luf**

(57) Istota anody w postaci cylindra korzystnie z otworami na jego bocznej powierzchni, polega na tym, że do wnętrza cylindra (R) anody jest wprowadzone podłużne, intensywnie chłodzone źródło pola magnetycznego o indukcji większej od 25 mT, złożone z magnetycznych korzystnie neodymowych członów (C) osadzonych na ich rurowym wsporniku (W). Magnetyczne człony (C) mogą być do wspornika (W) zamocowane rozłącznie i korzystnie przesuwne.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

A1 (21) 423212 (22) 2017 10 19

(51) E02D 29/045 (2006.01)
F21S 11/00 (2006.01)
E21D 9/00 (2006.01)

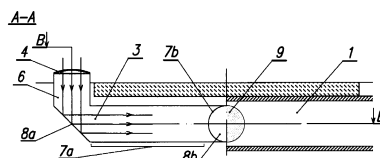
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) PIEKARSKI MACIEJ

(54) **Przejście podziemne dla pieszych lub rowerzystów**

(57) Przejście ma co najmniej jeden podziemny przewód rurowy (6), na którego jednym końcu jest łapacz (4) światła umieszczo-

ny poza przestrzenią znajdującą się bezpośrednio nad tunelem (1), a na drugim końcu jest wlot światła do tunelu (1), przy czym wewnątrz przewodu rurowego (3) znajduje się co najmniej jedno lustro do zmiany kierunku światła, a wlot światła jest na bocznej ścianie tunelu. Każdy z jego przewodów rurowych (3) zawiera co najmniej jeden odcinek pionowy (6) oraz jeden odcinek poziomy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 423157 (22) 2017 10 13

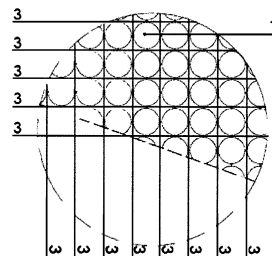
(51) E04B 1/78 (2006.01)
E04B 2/04 (2006.01)

(71) SOLACE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) POKORSKI PIOTR

(54) **Sposób izolacji termicznej konstrukcji, materiał do izolacji termicznej oraz zastosowanie tego materiału**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób izolacji termicznej konstrukcji charakteryzujący się tym, że obejmuje etap: wypełniania przestrzeni międzykonstrukcyjnych w konstrukcji z pomocą niepołączonych ze sobą mikropojemników (1) wypełnionych gazem, przy czym największy wymiar przekroju mikropojemnika mieści się w zakresie od 1 do 50 mm, korzystniej od 1 do 20 mm, korzystniej od 1 do 10 mm, korzystniej od 1 do 5 mm. Przedmiotem wynalazku jest także materiał do izolacji termicznej oraz zastosowanie tego materiału do izolacji konstrukcji, w szczególności budynków, w szczególności domów mieszkalnych.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 423200 (22) 2017 10 19

(51) E04C 2/00 (2006.01)
E04B 1/16 (2006.01)
E04B 1/21 (2006.01)

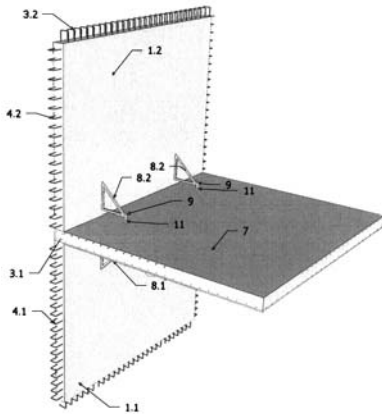
(71) TECHNOBUD NOWY SĄCZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Nowy Sącz
(72) SEJUD MATEUSZ

(54) **Sposób wznoszenia budynków z prefabrykowanymi elementami ścian**

(57) Sposób wznoszenia budynków z prefabrykowanymi elementami ścian polega na tym, że na prefabrykowanym elemencie ściany (1.1) składającym się ze stalowego kosza zbrojeniowego w kształcie prostopadłościanu wykonanego z dwóch ułożonych we wzajemnie prostopadłych kierunkach spiral ze stalowego pręta ciągłego zespawanych i zalanych betonem tworzących zbrojenie pionowe i poziome prefabrykowanego elementu ściany (1.1), montowany jest kolejny prefabrykowany element ścienny (1.2) następnego kondygnacji w ten sposób, że gniazda kolejnego elementu (1.2) są osadzone na wtykach elementu dolnego (1.1), przy czym pomiędzy betonem elementu dolnego (1.1), a betonem elementu górnego (1.2) pozostawiona jest wolna przestrzeń o grubości równej gru-

bości stropu, zaś obydwie elementy (1.1, 1.2) są stabilizowane przez konsole montażowe (8.1, 8.2) z gwintowanymi tulejami (9) mocowane na zewnętrznej górnej części elementu (1.1) oraz na zewnętrznej dolnej części elementu (1.2), przy czym konsoly montażowe połączone są śrubą rzymską umożliwiającą rektyfikację położenia elementu górnego (1.2), następnie zbrojenie pionowe górne (3.1) elementu (1.1) i zbrojenie pionowe dolne (3.2) elementu (1.2) uzupełniane czterema prętami umieszczonymi w narożach tworzący wieńiec ukryty w stropie (7), w dalszej kolejności wykonywane jest deskowanie, zbrojenie i betonowanie stropu (7), a po osiągnięciu przez beton wytrzymałości dwudziestoosmiodniowej następuje demontaż konsoli montażowej (8.1, 8.2) wraz ze śrubą.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 10 29

A1 (21) 423102 (22) 2017 10 09

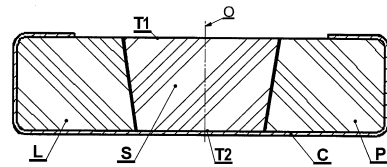
(51) E04C 2/08 (2006.01)
E04C 3/04 (2006.01)
E04B 2/58 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) MAJOR MACIEJ; KALINOWSKI JAROSŁAW;
KOSIŃ MARIUSZ

(54) **Wkładka usztywniająca, zwłaszcza cienkościennych profili typu C**

(57) Wynalazek dotyczy wkładki usztywniającej, zwłaszcza cienkościennych profili typu C wykorzystywanych w budownictwie w lekkich konstrukcjach stalowych, mającej w szczególności zastosowanie do mocowania ściągów ściennych oraz wszędzie tam, gdzie występuje potrzeba usztywnienia profili. Wkładka ma szerokość i wysokość dopasowaną do zamkniętej przestrzeni wewnętrznej cienkościennego profilu. Wkładka charakteryzuje się tym, że jest złożona z trzech elementów. Środkowy element (S) ma dwa boki usytuowane symetrycznie względem wzłużnej osi symetrii (O). Każdy z jego boków ma kształt fali złożonej z jednakowych łuków o kącie od 90° do 180° i promieniu stanowiącym od 1/8 do 1/3 maksymalnej szerokości środkowego elementu (S). Każdy kolejny łuk obu boków środkowego elementu (S) jest przedłużeniem poprzedniego i każdy przekrój poprzeczny środkowego elementu (S) w płaszczyźnie pionowej stanowi równoramienny trapez o długości zewnętrznej podstawy (T1) większej od długości jego wewnętrznej podstawy (T2). Kształt boków lewego elementu (L) i prawego elementu (P), przylegających po złożeniu do boków środkowego elementu (S), jest lustrzanym odbiciem odpowiednich boków środkowego elementu (S). Ponadto przeciwległe boki lewego elementu (L) i prawego elementu (P) mają kształt odpowiadający wewnętrznemu kształtowi cienkościennego profilu. Różnica długości pomiędzy zewnętrzną podstawą (T1) stanowiącego przekrój trapezu, a jego wewnętrzną podstawą (T2) jest dobrana tak, że po złożeniu wszystkie trzy elementy (L, S, P) klinują się tworząc jedną całość wypełniającą wewnętrzną przestrzeń cienkościennego profilu na całej długości wkładki.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 423148 (22) 2017 10 12

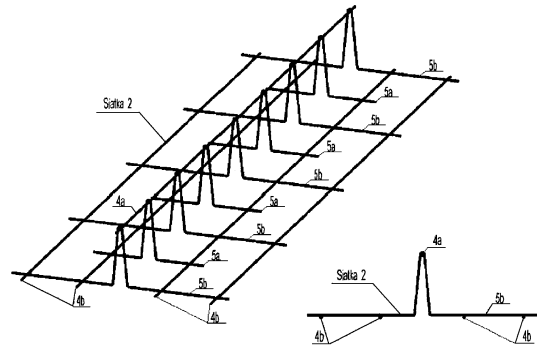
(51) E04C 5/04 (2006.01)
E04B 5/02 (2006.01)

(71) LIS MAGDALENA, Poznań
(72) LIS MAGDALENA

(54) **Zbrojenie płyty stropowej, zwłaszcza stropu zespolonego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zbrojenie płyty stropowej składające się z siatki oraz co najmniej jednej kratownicy, przy czym siatkę tworzą pręty wzłużne i pręty rozdzielcze poprzeczne (5s, 5b), przy czym część prętów wzłużnych położona jest wyżej względem pozostałych prętów wzłużnych, a pręty rozdzielcze poprzeczne łączą pręty wzłużne położone wyżej z pozostałymi prętami wzłużnymi.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423167 (22) 2017 10 16

(51) E04D 3/30 (2006.01)
E04D 13/04 (2006.01)
E04D 3/40 (2006.01)

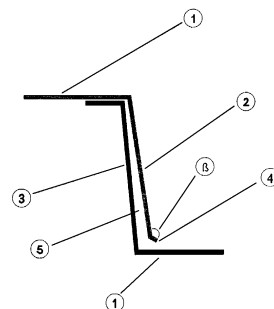
(71) BRATEX DACHY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Dębica

(72) MRZYGLÓD JANUSZ

(54) **Blachodachówka modułowa antykapilarna**

(57) Blachodachówka modułowa antykapilarna charakteryzuje się tym, że jej moduł (1) ma dolną powierzchnię czołową (2) krótszą od górnej powierzchni czołowej (3) i zakończoną krótkim odcinkiem (4) odchylonym na zewnątrz pod kątem rozwartym (β), dolna powierzchnia czołowa (2) pierwszego modułu (1) jest lekko odchylona względem górnej powierzchni czołowej (3) drugiego modułu (1), dzięki czemu powstaje przestrzeń wentylacyjna (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 423222 (22) 2017 10 20

(51) E04D 3/30 (2006.01)

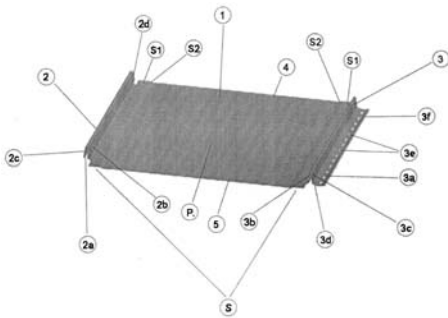
(71) BRATEX DACHY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Dębica

(72) MRZYGŁÓD JANUSZ

(54) Panel dachowy z rąbkem zatraskowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest panel dachowy mający kształt czworoboczny, na jego lewym boku znajduje się garb stanowiący rąbek nakrywający, którego część końcowa jest zagięta pod kątem ostrym do wewnątrz, na prawym boku znajduje się garb stanowiący rąbek nakrywany zakończony listwą montażową, zaś górny i dolny bok panelu są nieco wydłużone, charakteryzując się tym, że ścianka lekko skośna (2b) rąbku nakrywającego (2) jest przedłużona przez dekiel (2d) o kształcie odpowiadającym otworowi wewnątrz rąbka nakrywającego (2), który to dekiel pozwala na zamknięcie tego otworu, natomiast dolna wgłębiona część ścianki lekko skośnej (3b) rąbka nakrywanego (3) przechodzi przez układ spadowy (S) w powierzchnię środkową panelu (P), i analogiczny układ spadowy (S) znajduje się od strony ścianki lekko skośnej (2b) rąbka nakrywającego (2).

(5 zastrzeżeń)



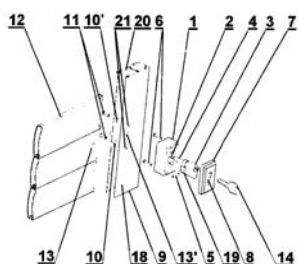
A1 (21) 423184 (22) 2017 10 17

(51) E05B 65/08 (2006.01)
E06B 9/86 (2006.01)(71) ALUPROF SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała
(72) KULCZYKOWSKI DAWID

(54) Zamek bramy roletowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest zamek bramy roletowej wyposażony w dwuczęściową obudowę wkładki, montowany w szczególności na prowadnicy bocznej bramy rolowanej, który blokuje lub odblokuje możliwość ruchu pionowego rolety wzdłuż prowadnicy rolety. Zamek ma obudowę złożoną z korpusu (1), który wyposażony jest w gniazdo (2) i nakładkę (7) wyposażoną w gniazdo (8), wewnątrz których umieszczona jest wkładka (3) zaopatrzona w obrotowy bolec (4) zaopatrzonej w obrotową blokadę obracaną wokół osi bolca (4) o kąt od 0° do 180° oraz w wyjęcie dla blokady. W dolnej części korpusu (1) jest kołek (5) usytuowany prostopadłe do osi bolca (4) o długości nieznacznie mniejszej od długości rowka umieszczonego w otworze (19).

(1 zastrzeżenie)



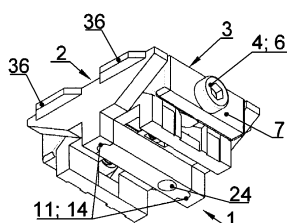
A1 (21) 423183 (22) 2017 10 17

(51) E06B 1/60 (2006.01)
E06B 1/56 (2006.01)
E04F 21/00 (2006.01)(71) BRUZI RENATA, Fabianów; BRUZI KRZYSZTOF, Fabianów
(72) BRUZI RENATA; BRUZI KRZYSZTOF

(54) Przyrząd do osadzania ram okiennych lub drzwiowych w otworach ścian budynków

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do osadzania ram okiennych lub drzwiowych w otworach ścian budynków. Przyrząd do osadzania ram okiennych lub drzwiowych w otworach ścian budynków, wyposażony w stały korpus oraz połączoną z nim przestawnie nakładkę, między którymi jest umieszczony co najmniej jeden przesuwany klin rozporowy, uruchamiany za pomocą śruby pociągowej, przy czym wewnętrzne, zwrócone ku sobie powierzchnie korpusu i nakładki są pochyłe i dopasowane do pochyłości klina rozporowego, charakteryzuje się tym, że ma dwa rozmieszczone naprzeciw siebie rozporowe kliny (3) połączone pociągową śrubą (4), która przechodzi przez przelotowy otwór jednego z klinów (3) i jest oparta swym łbem (6) o jego tylną powierzchnię (7), przy czym gwintowana końcówka śruby (4) jest wkręcona w gwintowaną tuleję przeciwnego klina, a każda z wewnętrznych powierzchni korpusu (1) oraz nakładki (2) ma czołowe występy z ślizgowymi bieżniami o symetrycznym zarysie trapezowym, natomiast w zewnętrznej powierzchni korpusu (1) są utworzone wpustowe rowki, dopasowane do poprzecznego profilu osadzanej ramy.

(7 zastrzeżeń)



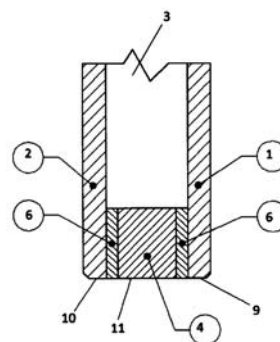
A1 (21) 423221 (22) 2017 10 20

(51) E06B 3/66 (2006.01)
B32B 17/06 (2006.01)
C03C 27/10 (2006.01)(71) ES SYSTEM K SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wolbrom
(72) KONSOR ANDRZEJ

(54) Sposób otrzymywania szyby zespolonej, szyba zespolona i urządzenie dociskające do szyb zespolonych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania szyby zespolonej, szyba zespolona i urządzenie dociskające do szyb zespolonych, przeznaczone zwłaszcza do otrzymywania szyb stosowanych w ladach chłodniczych. Sposób według zgłoszenia polegający na tym, że taflę zewnętrzną szkła hartowanego i taflę wewnętrzną szkła korzystnie hartowanego poddaje się procesowi czyszczenia korzystnie płynem antystatycznym i suszenia, charakteryzuje się tym, że do krawędzi tafli zewnętrznej szkła (1) hartowanego na całym jej obwodzie, przykleja się transparentną taśmę dwustronnie klejącą (6) korzystnie żelową, na której osadza się transparentne profile (4) korzystnie akrylowe korzystnie PMMA, o długości odpowiadającej długości krawędzi, na których przykleja się transparentną taśmę (6) dwustronnie klejącą, na którą nakłada się taflę wewnętrzną szkła (2) w ten sposób, że krawędzie zewnętrznej tafli szkła (1) hartowanego i wewnętrznej tafli szkła (2) są w tej samej pozycji lub przesunięte względem siebie, a przestrzeń pomiędzy taflami szyb (1 i 2) wypełnia się gazem (3) zwiększającym współczynnik izolacji zespolenia korzystnie argonem, i dociska mechanicznie w urządzeniu dociskającym w ten sposób, że krawędzie tak zespolonych tafli szyb (1 i 2) wprowadza się pomiędzy zespolone rolek górnych i rolki dolnej dociskającej składających się z co najmniej dwóch rolek górnych i jednej rolki dolnej dociskającej regulowanej, nastawia siłę docisku poprzez dopasowanie powierzchni rolek do powierzchni tafli szyb (1 i 2), i dociska zespół rolek, poprzez górne pokrętło sprzężone z zespołem rolek działające na rolki górne i sprężyną gazową sprzężoną z rolką dolną regulowaną, aż do usunięcia powietrza z powierzchni styków rolek i tafli szyb (1 i 2) z profilami (4) i taśmami dwustronnymi (6), i przesuwa wzdłuż szyby zespolonej po całym jej obwodzie krawędzi szyb (1 i 2), profili (4) i taśm dwustronnych (6).

(23 zastrzeżenia)



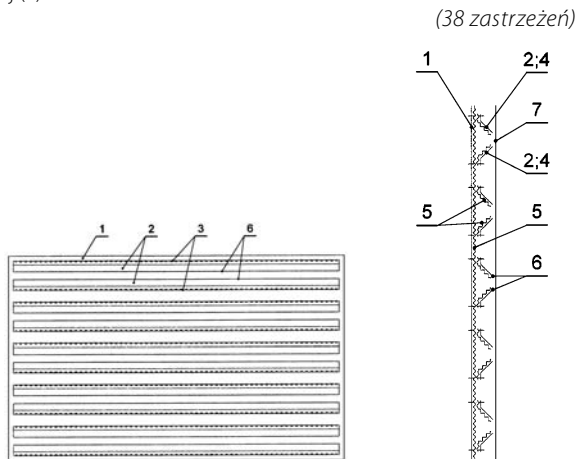
A1 (21) 423096 (22) 2017 10 08

(51) E06B 5/16 (2006.01)
A62C 2/10 (2006.01)(71) MAŁKOWSKI ZENON BEZPIECZEŃSTWO I OCHRONA
PRZECIWOPOŻAROWA BIURO EKSPERTYZ, DORADZTWA
I NADZORU FIMARC, Wiry
(72) MAŁKOWSKI ZENON

(54) Przegroda ognioodporna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przegroda ognioodporna, utworzona z wielu warstw elastycznego materiału ognioodpornego, która służy do zamykania otworów komunikacyjnych w ścianach budynków oraz ochrony pomieszczeń przed rozprzestrzenianiem się ognia. Przegroda ognioodporna, utworzona z wielu

warstw elastycznego materiału ognioodpornego, charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej jednej nośnej warstwy (1), a także z co najmniej jednej wierzchniej warstwy (7) i/lub co najmniej jednej pośredniej warstwy, które są utworzone z materiału ognioodpornego. Nośna warstwa (1) co najmniej z jednej strony jest pokryta pęczniącą powłoką (5) z materiału zwiększającego objętość pod wpływem wzrostu temperatury. Ponadto do nośnej warstwy (1) są przytwierdzone listwowe nakładki (2) z materiału ognioodpornego, z których każda jest mocowana jednym ze swych wzdłużnych obrzeży (3), natomiast w stanie spęcznienia powłoki (5) pokrywającej nośną warstwę (1) każda z nakładek (2) jest odchylona od jej powierzchni i oparta swym swobodnym obrzeżem (6) o powierzchnię przyległej warstwy wierzchniej i/lub warstwy pośredniej (7).



A1 (21) 423269 (22) 2017 10 13

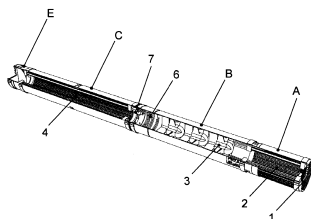
(51) E06B 7/02 (2006.01)
F24F 3/16 (2006.01)

(71) KONARSKI KAMIL, Brzezowa
(72) KONARSKI KAMIL

(54) **Urządzenie do filtrowania powietrza atmosferycznego z zanieczyszczeń zwłaszcza smogu**

(57) Urządzenie do filtrowania powietrza atmosferycznego z zanieczyszczeń zwłaszcza smogu charakteryzujące się tym, że zawiera umieszczone w obudowie funkcjonalnie, szeregowo i kanałowo połączone moduły: filtra wstępnego (A) wentylatorów (B) i filtra głównego (C), gdzie w obudowie modułu filtra wstępnego (A) jest co najmniej jeden czerpny kanał powietrzny (1) a filtr wstępny (2) jest filtrem cylindrycznym co najmniej grupy G4 w klasyfikacji filtrów, u którego wylotu jest przyłączony wylotem ssawnym co najmniej jeden wentylator (3) a u wylotu tłocznego wentylatora (3) jest przyłączony filtr główny (4) będący filtrem cylindrycznym co najmniej F7 w klasyfikacji filtrów i moduł filtra głównego (C) zawiera co najmniej jedno umieszczone pobocznie dla modułu filtra głównego (C) ujęcie główne oraz moduł zaworu wyrzutowego (E) z ościeżnicą.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 423156 (22) 2017 10 13

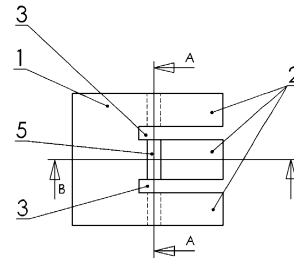
(51) E06B 9/326 (2006.01)
E05B 73/00 (2006.01)
E05F 11/04 (2006.01)

(71) MALEJKA MACIEJ, Babice
(72) MALEJKA MACIEJ

(54) **Element blokujący linkę**

(57) Element blokujący linkę, zawierający korpus z kanałami, charakteryzuje się tym, że korpus (1) posiada co najmniej trzy ramiona (2), na których umieszczone są szeregowo i naprzemiennie kanały o szerokości odpowiadającej odstępom (3) pomiędzy ramionami (2) przy czym dolne części (5) naprzemiennych kanałów rozmieszczone są w odstępach odpowiadających wartościom od zera do dwukrotnej szerokości naprzemiennych kanałów. Element przeznaczony jest do tworzenia blokady na linie lub na sznurku, zwłaszcza na linie rolety okiennej, bez konieczności dostępu do przynajmniej jednego z ich zakończeń.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1 (21) 423192 (22) 2017 10 18

(51) F02D 45/00 (2006.01)
G01M 15/08 (2006.01)
F02D 41/00 (2006.01)
F02D 43/00 (2006.01)

(71) ŻMUDZKI STEFAN, Szczecin; KOWALAK PRZEMYSŁAW, Szczecin

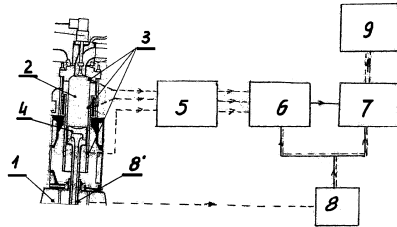
(72) ŻMUDZKI STEFAN; KOWALAK PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób, układ i cylinder do pomiaru ciśnienia gazu w maszynach tłokowych, zwłaszcza okrętowych silnikach tłokowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób, układ i urządzenie do pomiaru ciśnienia gazu roboczego w maszynach tłokowych, zwłaszcza okrętowych silnikach tłokowych. Sposób pomiaru ciśnienia gazu w maszynach tłokowych, zwłaszcza okrętowych silnikach tłokowych charakteryzuje się tym, że ciśnienie gazu mierzy się w cylindrze (2), jednocześnie na co najmniej trzech różnych poziomach cylindra (1) silnika tłokowego, usytuowanych wzdłuż tworzącej cylindra (2), pomiędzy DMP tłoka (4), przy czym wraz z pomiarem ciśnienia na określonym poziomie cylindra (2) dokonujemy pomiaru położenia tłoka (4) w cylindrze (2). Układ do pomiaru ciśnienia gazu w maszynach tłokowych, zwłaszcza w okrętowych silnikach tłokowych znamieny tym, że zawiera co najmniej trzy przetworniki ciśnienia (3) połączone z wejściem wzmacniacza (5), którego wyjście jest połączone z wejściem selektora (6) natomiast wyjście selektora (6) jest połączone z wejściem procesora (7), przy czym do selektora (6) i procesora (7) jest podłączony czujnik (8) wraz z nadajnikiem (8) położenia tłoka (4), natomiast wyjście z procesora (7) jest połączone z modulem rejestracji cyfrowej (9) prze-

tworzenia i prezentacji graficznej wyników pomiarów i obliczeń. Cylinder silnika tłokowego, zwłaszcza okrętowego zawierający przetwornik ciśnienia (3) w głowicy znamienny tym, że zawiera co najmniej trzy przetworniki ciśnienia (3) usytuowane w korpusie cylindra (2), na różnych poziomach wzdłuż tworzącej cylindra (2) pomiędzy GMP i DMP.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 423188 (22) 2017 10 18

(51) F03G 7/08 (2006.01)

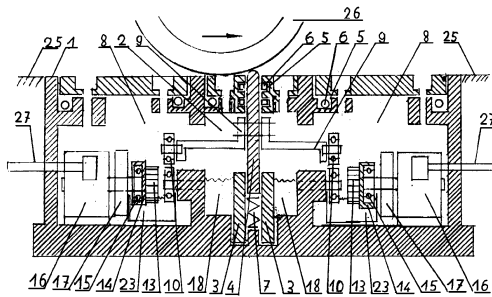
(71) SOBCZYK JAN, Kielce

(72) SOBCZYK JAN

(54) Elektrownia drogowa

(57) Elektrownia drogowa charakteryzuje się tym, że zamontowana w żeliwnym lub stalowym korpusie (1), w betonowej warstwie pasa drogi (25) powoduje to, że koła przejeżdżających pojazdów naciskając na popychacz (4) znajdujący się między prowadnicami (3) poprzez ramię (9), dźwignię, wycinek koła zębatego, koła zębatego (13), sprzęgło obrotowe jednokierunkowe (15), koło zamachowe (17) uruchamia prądnicę (16).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423123 (22) 2017 10 10

(51) F04D 29/10 (2006.01)

F16J 15/43 (2006.01)

F16J 15/53 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

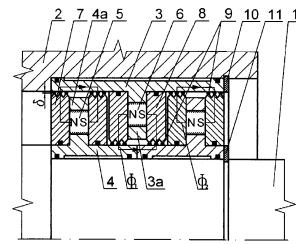
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; SIKORA WOJCIECH; PRZENZAK ESTERA

(54) Hybrydowe uszczelnienie wału

(57) Hybrydowe uszczelnienie wału charakteryzuje się tym, że w obudowie (2) osadzona jest tulejka kołnierzowa symetryczna (3), a na wale (1) osadzone są dwie tulejki kołnierzowe niesymetryczne (4) albo w obudowie (2) osadzone są dwie tulejki kołnierzowe niesymetryczne (4), a na wale (1) osadzona jest tulejka kołnierzowa symetryczna (3). Na tulejkach kołnierzowych symetrycznych (3) usytuowane są wielokrawędziowe nabiegunki (8) w taki sposób, że przylegają obustronnie do ich kołnierzy (3a), a na tulejkach kołnierzowych niesymetrycznych (4) usytuowane są wielokrawędziowe nabiegunki (7) w taki sposób, że przylegają obustronnie do ich kołnierzy (4a). Kołnierze (3a, 4a) posiadają równomiernie rozłożone otwory, w których umocowane są walcowe magnesy trwale 5,6 spolaryzowane osiowo. Ciecz magnetyczna (9) znajduje się w pierścieniowych szczelinach (δ) utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrawędziowych nabiegunków (7 i 8) a odpowiadającymi im zewnętrznymi lub

wewnętrznymi powierzchniami walcowymi tulejek kołnierzowych symetrycznych (3) lub tulejek kołnierzowych niesymetrycznych (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423142 (22) 2017 10 12

(51) F15B 15/22 (2006.01)

F15B 21/10 (2006.01)

F16F 9/14 (2006.01)

F16F 9/34 (2006.01)

F16F 9/348 (2006.01)

F16F 9/46 (2006.01)

F16F 9/48 (2006.01)

F16F 9/516 (2006.01)

B60G 13/08 (2006.01)

B60G 17/056 (2006.01)

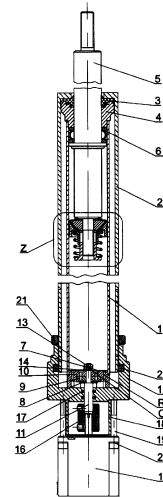
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) SZYDŁO SEBASTIAN; SZCZĘCH MARCIN; ZACHARA BOLESŁAW

(54) Amortyzator hydrauliczny o zmiennej sile tłumienia

(57) Amortyzator hydrauliczny o zmiennej sile tłumienia zawierający tłocznisko i tłok z górnym zespołem zaworowym, umieszczone w rurze wewnętrznej, która jest umieszczona szczelnie w zawalcowanej u góry rurze zewnętrznej, a także zawierający usytuowany pomiędzy komorą roboczą oraz przestrzenią rezerwową dolny zespół zaworowy posiadający co najmniej jeden zwrotny kanał charakteryzuje się tym, że dolny zespół zaworowy posiada dysk obrotowy (9), usytuowany w osiowo-symetrycznym gnieździe wykonanym w zamknięciu (10) rury wewnętrznej (1) i wyposażony jest dodatkowo w co najmniej jeden regulacyjny kanał (C) łączący komorę roboczą z przestrzenią rezerwową, który jest wykonany przelotowo w zamknięciu (10) oraz w dysku obrotowym (9). Dysk obrotowy (9) osadzony jest na wale sterującym (11) ułożyskowanym i uszczelnionym w zamknięciu (12) rury zewnętrznej (2), a ponadto wylot zwrotnego kanału (R) od strony komory roboczej jest zabezpieczony płytką zaworową górną (7), a od strony komory rezerwowej wylot regulacyjnego kanału (C) jest zabezpieczony płytką zaworową dolną (8).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 423160 (22) 2017 10 13

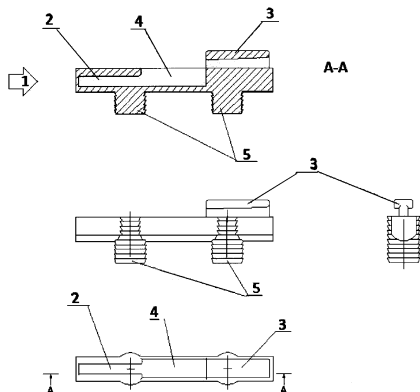
(51) **F16B 12/12** (2006.01)
F16B 12/26 (2006.01)
F16B 12/46 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań
 (72) SMARDZEWSKI JERZY; KRZYŻANIAK ŁUKASZ

(54) **Złącze przesuwno-zaczepe, w szczególności do mebli**

(57) Złącze przesuwno-zaczepe do mebli, które składa się z pary łączników, z których każdy posiada: wypust montażowy (3), komorę (4) oraz wpust (2) będący przeciwformą wypustu (3), a po przeciwległej do wypustu montażowego (3) i wpustu (2) stronie łącznik ma wypusty montażowe (5) w kształcie uźbrowanych walców, usytuowane niesymetrycznie względem długości łącznika, w rozstawie wynoszącym 32 milimetry.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 423229 (22) 2017 10 20

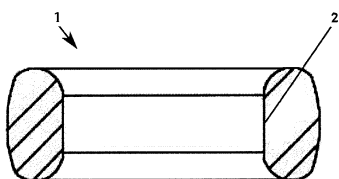
(51) **F16J 15/16** (2006.01)
F16J 15/32 (2016.01)

(71) ARKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sianów
 (72) GRONEK JAKUB

(54) **Uszczelka, zwłaszcza zaworu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uszczelka występująca w szczególności różnego rodzaju zaworach. Uszczelka, zwłaszcza zaworu w przykładzie wykonania ma ogólnie toroidalny kształt utworzony poprzez obrót figury geometrycznej utworzonej poprzez krzywe drugiego stopnia i posiadającej dwie osie o różnej długości wokół prostej leżącej w płaszczyźnie tej figury i nieprzecinającej tej figury, a dłuższa oś figury geometrycznej jest równoległa do osi obrotu figury. Figura, która poprzez swój obrót tworzy toroid (1) ma kształt zbliżony do czworokąta o zaokrąglonych narożnikach i wybłonych na zewnątrz figury bokach, przy czym dłuższy bok (2) figury, tworzący wewnętrzną powierzchnię toroidu przechodzi w swojej środkowej części w prostą. Uszczelka, zwłaszcza zaworu jest wykonana z elastomeru na bazie kauczuku fluorowego. Uszczelka zaworu może być wykorzystywana zwłaszcza w zaworach wodnych, gazowych lub solarnych, ale nie wyklucza się jej wykorzystania w innych typach zaworów oraz w urządzeniach, w których potrzebne jest wytrzymałe na działanie temperatury, szczelne uszczelnienie.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 423122 (22) 2017 10 10

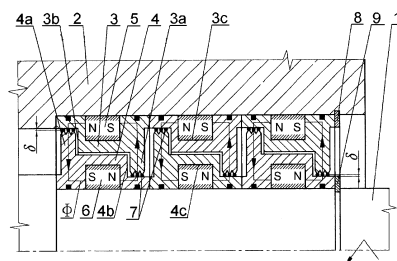
(51) **F16J 15/43** (2006.01)
F16J 15/53 (2006.01)
F04D 29/10 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; PRZENZAK ESTERA;
 SIKORA WOJCIECH

(54) **Wielostopniowe uszczelnienie z cieczą ferromagnetyczną**

(57) Wielostopniowe uszczelnienie z cieczą ferromagnetyczną zawiera stopniowane tulejki kołnierzone nieruchome (3) osadzone w obudowie (2) i stopniowane tulejki kołnierzone ruchome (4) osadzone na wale (1), które mają jednakowy przekrój poprzeczny. Kołnierze (3a) stopniowanych tulejek kołnierzowych nieruchomych (3) skierowanych w stronę wału (1), wyposażone są w występy uszczelniające wykonane na ich wewnętrznych powierzchniach walcowych, natomiast kołnierze (4a) stopniowanych tulejek kołnierzowych ruchomych (4) skierowane w stronę obudowy (2), wyposażone są w występy uszczelniające wykonane na ich zewnętrznych powierzchniach walcowych. W pierścieniowych występach (3c, 4c) wykonanych w stopniowanych tulejkach kołnierzowych nieruchomych (3) i stopniowanych tulejkach kołnierzowych ruchomych (4) po stronie obudowy (2) i wału (1) umieszczone są magnesy trwałe (5, 6). Ciecz ferromagnetyczna (7) znajduje się w szczelinach pierścieniowych (δ), utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi kołnierzy (4a) stopniowanych tulejek kołnierzowych ruchomych (4), a wewnętrznymi, walcowymi powierzchniami w wytoczeniach (3b) stopniowanych tulejek kołnierzowych nieruchomych (3) oraz w szczelinach pierścieniowych (δ), utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi kołnierzy (3a) stopniowanych tulejek kołnierzowych nieruchomych (3), a zewnętrznymi, walcowymi powierzchniami w wytoczeniach (4b) stopniowanych tulejek kołnierzowych ruchomych (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423129 (22) 2017 10 10

(51) **F16J 15/53** (2006.01)
F16J 15/43 (2006.01)
F16J 15/02 (2006.01)
F16J 15/16 (2006.01)
F16J 15/32 (2016.01)

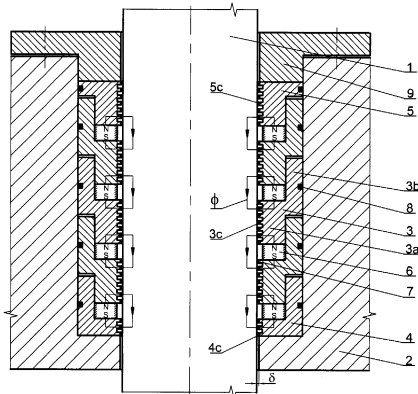
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; MICHALCZYK KRZYSZTOF;
 PRZENZAK ESTERA

(54) **Uszczelnienie dławnicowe z cieczą magnetyczną**

(57) Uszczelnienie dławnicowe z cieczą magnetyczną, zawierające pierścienie oporowe dolny i górny, co najmniej jeden wielokrawędziowy nabiegownik, pierścieniowe magnesy trwałe spolaryzowane osiowo i ciecz magnetyczną charakteryzuje się tym, że wewnątrz komory dławnicowej w obudowie (2), zamkniętej od góry dławką (9), umieszczone są dolny pierścień oporowy (4) i górny pierścień (5) oporowy oraz co najmniej jeden wielokrawędziowy nabiegownik (3) w kształcie stopniowanej tulejki.

Nabiegunnik (3) wyposażony jest w górnej części w walcowe wytoczenie po stronie elementu uszczelnianego (1) i w walcowy występ (3a) po stronie obudowy (2), a w dolnej części wyposażony jest w walcowe wytoczenie po stronie obudowy (2) i w walcowy występ (3a) po stronie elementu uszczelnianego (1). Gdy nabiegunników (3) jest więcej niż jeden, są one połączone ze sobą „na zakładkę” poprzez wytoczenia nabiegunników (3) usytuowanych po stronie elementu uszczelnianego (1), dopasowanych do walcowych występów (3a) sąsiednich nabiegunników (3) usytuowanych po stronie elementu uszczelnianego (1) i w wytoczenia nabiegunników (3) usytuowanych po stronie obudowy (2), dopasowanych do walcowych występów (3b) sąsiednich nabiegunników (3) usytuowanych po stronie obudowy (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423230 (22) 2017 10 20

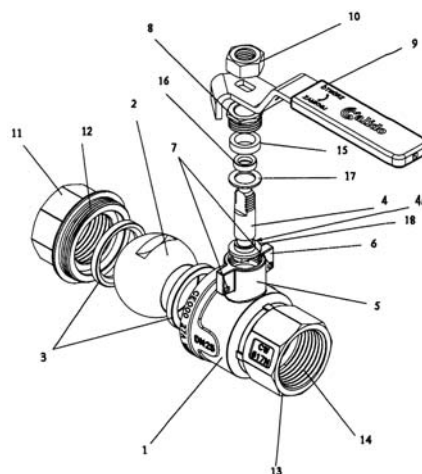
(51) **F16K 1/02** (2006.01)
F16J 15/18 (2006.01)
F16K 5/06 (2006.01)

(71) ARKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Sianów
(72) GRONEK JAKUB

(54) **Zawór uniwersalny**

(57) Zawór uniwersalny posiada korpus (1) zaworu, kulę (2) wraz z uszczelnieniami (3), trzpień (4), a korpus (1) zaworu posiada korpus (5) trzpienia (4). Korpus (5) trzpienia (4) posiada odsadzenia (6) korpusu (5) trzpienia (4), na których znajdują się otwory (7) do plombowania. Na trzpieniu (4) usytuowana jest nakrętka (8) dociskowa dławicy. Trzpień (4) posiada element (9) nastawczy w postaci dźwigni i nakrętkę (10). Dźwignia posiada otwór do plombowania. Ponadto korpus (1) posiada nakrętkę korpusu (11) z gwintem (12) oraz element (13) wlotowo-wylotowy z gwintem (14). Na trzpieniu (4) umieszczone są trzy rodzaje uszczelnień, w postaci uszczelnienia (15) rozpiernego, uszczelnienia (16) gazowo-solarnego, oraz uszczelnienia (17) dynamicznego. Uszczelnienie (15) rozpiernie umieszczone jest w przydźwigniowej części trzpienia (4), pomiędzy nakrętką (8) dociskową dławicy, a korpusem (1) zaworu. Uszczelnienie (15) rozpiernie jest wykonane z PTFE. Uszczelnienie (16) gazowo-solarne usytuowane jest na wcięciu (4a) środkowej części trzpienia (4). Uszczelnienie (16) gazowo-solarne ma formę toroidu, utworzonego poprzez obrót figury geometrycznej utworzonej poprzez krzywe drugiego stopnia i posiadającej dwie osie o różnej długości wokół prostej leżącej w płaszczyźnie tej figury i nieprzecinającej tej figury, a dłuższa oś figury geometrycznej jest równoległa do osi trzpienia (4). Uszczelnienie (16) gazowo-solarne wykonane jest z elastomeru na bazie kauczuku fluorowego. Uszczelnienie (17) dynamiczne usytuowane jest w przykulkowej części trzpienia (4), na jego odsadzeniu (18). Uszczelnienie (17) dynamiczne wykonane jest z PTFE. Zawór uniwersalny znajduje zastosowanie jako zawór w instalacjach gazowych, wodnych i solarnych.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 423105 (22) 2017 10 09

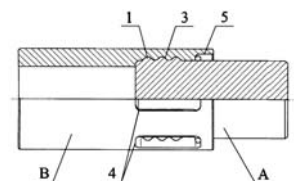
(51) **F16L 33/20** (2006.01)
F16L 37/252 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) WŁODARCZYK MACIEJ; DZIAK PAULINA

(54) **Połączenie rurowo-kształtowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest połączenie rurowo-kształtowe składające się z dwóch elementów, będące połączeniem bezpośrednim, rozłącznym, które umożliwia przenoszenie sił osiowych. Charakteryzuje się tym, że posiada element (A) wewnętrzny w kształcie walca, umieszczony w elemencie (B) zewnętrznym w kształcie rury. Element (A) wewnętrzny posiada na powierzchni zewnętrznej od czoła co najmniej trzy występy (1) krzywoliniowe, zaś na obwodzie elementu (A) wewnętrznego znajduje się od 2 do 6 rzędów występów (1) krzywoliniowych. Element (B) zewnętrzny ma na powierzchni wewnętrznej co najmniej trzy rowki poprzeczne (3) oraz kieszenie (4) w kształcie prostokąta w ilości od 2 do 6, a od czoła elementu (B) zewnętrznego znajduje się otwór (5), którego średnica jest większa od wymiaru gabarytowego elementu (A) wewnętrznego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423185 (22) 2017 10 17

(51) **F21S 2/00** (2016.01)

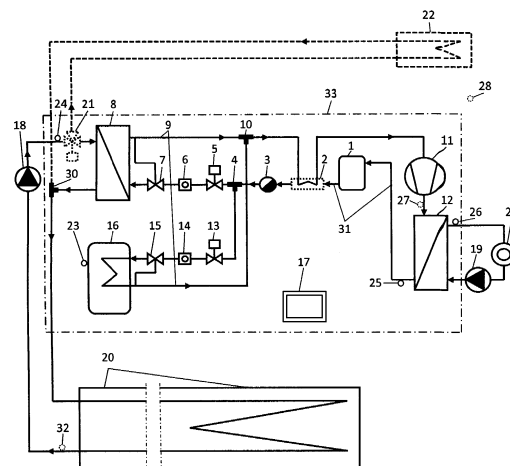
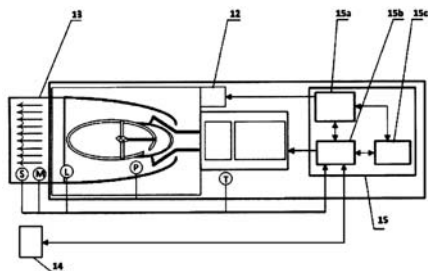
(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ
STRUKTURALNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Wrocław
(72) TOMAŁA ROBERT; WIEWIÓRSKI PRZEMYSŁAW;
STRĘK WIESŁAW

(54) **Urządzenie oświetleniowe oraz sposób generowania światła białego o dużej mocy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie oświetleniowe zawierające moduł źródła światła białego moduł zasilania i system chłodzenia oraz opcjonalnie homogenizator strumienia świetlnego charakteryzujący się tym, że moduł źródła światła białego stanowi podzielona na sekcje lampa, w postaci próżniowej komory szklanej, gdzie jako element optycznie aktywny znajduje się interkalowana nanocząstkami metalu matryca grafenowa, sekcja tylna lampy połączona jest wzdluznie z falowodem, komora szklana otoczona jest opcjonalnie reflektorem, oraz moduł źródła światła białego umiejscowiony jest w komorze Faradaya, moduł źródła

światła białego połączony jest osiowo z modułem zasilania składającym się z zasilacza i generatora mikrofal, urządzenie oświetleniowe dodatkowo wyposażone jest w moduł sterujący (15) składający się z systemu nadzoru zabezpieczeń (15a), kontrolera (15b) połączonego z zespołem czujników oraz zasilacza (15c), gdzie moduł sterujący (15) połączony jest z panelem operatora (14) oraz urządzenie oświetleniowe wyposażone jest w moduł chłodzenia, opcjonalnie urządzenie oświetleniowe wyposażone jest w homogenizator strumienia świetlnego (13), umiejscowiony jest w przedniej części urządzenia. Przedmiotem zgłoszenia jest również realizowany za pomocą urządzenia sposób generowania światła białego o dużej mocy.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 11 20

A1 (21) 423172 (22) 2017 10 16

- (51) F25B 30/02 (2006.01)
F25B 30/06 (2006.01)
F25B 5/02 (2006.01)
F24T 50/00 (2018.01)
F24F 5/00 (2006.01)

(71) ZAŁĘSKI ROBERT, Warszawa
(72) ZAŁĘSKI ROBERT

(54) Sposób zwiększenia SCOP sprężarkowej pompy ciepła oraz sprężarkowa pompa ciepła wg tego sposobu

(57) Sposób zwiększenia SCOP w powszechnie stosowanych sprężarkowych Pompach Ciepła polega na zainstalowaniu dwóch, różnego typu Dolnych Źródeł ciepła a szczególnie powietrznego i gruntowego (gruntowe, wodne, morskie), które pod wpływem temperatury medium, w nich dostępnego, są przez sterownik, niejednocześnie wybierane do współpracy ze sprężarką i wspólnym Górnym Źródłem ciepła. Sprężarkowa, hybrydowa Pompa Ciepła (33) posiada korzystnie dwa, różnego typu Dolne Źródła ciepła w tym jedno powietrzne (16), a drugie gruntowe lub wodne (20 i 8) (wody gruntowe, wody powierzchniowe, wody morskie) wykorzystywane korzystnie niejednocześnie podczas grzania i korzystnie jedno, wspólne Górne Źródło ciepła (12). Pracę sprężarkowej, hybrydowej (33) korzystnie nadzoruje sterownik elektroniczny (17), który zależnie od temperatury (23, 24 lub 32) korzystnie przełącza układ chłodniczy sprężarkowej, hybrydowej (33) alternatywnie (5 lub 13) poprzez (4 i 10) na pracę z powietrznym (16) lub na pracę z drugim - gruntowym, wodnym (20). Sprężarkowa, hybrydowa (33) podczas sezonu grzewczego korzystnie pobiera energię niskotemperaturową na potrzeby centralnego ogrzewania (29) i ciepłej wody użytkowej (29) korzystnie szczególnie z wymiennika (8), kolektora gruntowego lub wodnego (gruntowego, morskiego, wody powierzchniowe) (20) a poza sezonem grzewczym, na potrzeby cwu (29) korzystnie z wymiennika powietrznego (16), co skutkuje osiąganiem wysokich COP i w efekcie SCOP. Latem, hybrydowa (33) może jednocześnie podgrzewać (29) korzystając z powietrznego (16) i zarazem korzystnie, w tym samym momencie chłodzić pomieszczenia (22) wykorzystując pompowanie (18) chłodnego medium gruntowego (20), po przełączeniu zaworu trójdrogowego (21). Korzystne połączenie dwóch różnych typów PCi - powietrznej i gruntowej lub wodnej w jednej (33), daje korzystnie oszczędności inwestycyjne oraz korzystnie znaczne oszczędności eksploatacyjne.

(18 zastrzeżeń)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 423137 (22) 2017 10 11

- (51) G01B 5/20 (2006.01)
G01B 5/207 (2006.01)
G01B 7/28 (2006.01)
G01B 7/287 (2006.01)
G01B 11/24 (2006.01)
G01B 11/245 (2006.01)

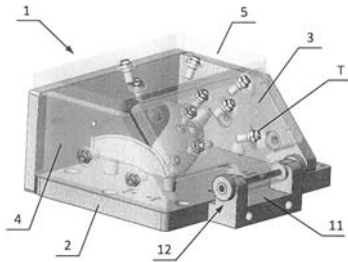
(71) GG TECH W. GARUS I T. GROMEK SPÓŁKA JAWNA,
Pokrzywnica
(72) GARUS WOJCIECH

(54) Urządzenie do pomiaru przedmiotów trójwymiarowych

(57) Urządzenie (1) do pomiaru przedmiotów trójwymiarowych, które zawiera bazę pomiarową (2) wyposażoną w pierwsze elementy bazujące i ruchomą płytę pomiarową (3) wyposażoną w drugie elementy bazujące dopasowane do pierwszych elementów bazujących, przy czym rozstaw pierwszych elementów bazujących i rozstaw drugich elementów bazujących są do siebie wzajemnie dopasowane tak, że pierwsze elementy bazujące i drugie elementy bazujące stanowią system ustalający do ustalania położenia płyty pomiarowej (3) względem bazy pomiarowej (2), a ponadto urządzenie (1) zawiera przyrządy pomiarowe do pomiaru przedmiotów trójwymiarowych umieszczane w tulejkach pomiarowych (T) usytuowanych w płycie pomiarowej (3), charakteryzujące się tym, że płyta pomiarowa (3) i baza pomiarowa (2) są połączone ze sobą za pomocą mechanizmu nośnego utrzymującego płytę pomiarową (3) przestawną między położeniem zamkniętym a położeniem odchylonym, przy czym w położeniu zamkniętym płyty pomiarowej (3), które to położenie jest ustalone względem bazy pomiarowej (2) za pomocą systemu ustalającego, i w którym to położeniu płyta pomiarowa (3) ma odebrane wszystkie stopnie swobody, jest umożliwiony pomiar mierzonego przedmiotu, natomiast w położeniu odchylonym płyty pomiarowej (3) jest umożliwione umieszczenie przedmiotu do pomiaru w urządzeniu (1) lub wyjęcie przedmiotu z urządzenia (1), przy czym mechanizm nośny

jest zintegrowany z mechanizmem luzującym do uwalniania stopni swobody płyty pomiarowej (3) w celu ustalenia położenia płyty pomiarowej (3) względem bazy pomiarowej (2) za pomocą systemu ustalającego przed przestawieniem płyty pomiarowej (3) w położenie zamknięte.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 426445 (22) 2018 07 25

(51) G01F 15/16 (2006.01)

G01L 7/08 (2006.01)

F16J 3/02 (2006.01)

(31) 10-2017-0136394 (32) 2017 10 20 (33) KR

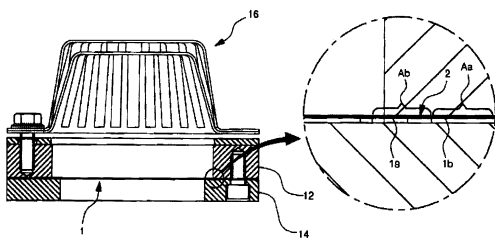
(71) Fine Disc Company Co. Ltd., Gimhae-si, KR

(72) LEE JONG WON, KR; PARK JUNG SU, KR

(54) Zespół membrany bezpieczeństwa

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest zespół membrany bezpieczeństwa mogący wystarczająco chronić membranę bezpieczeństwa przed wibracjami. Zespół membrany bezpieczeństwa zawiera: oprawę górną (12) i oprawę dolną (14), połączone ze sobą na kształt pierścienia; i membranę bezpieczeństwa wstawioną między oprawę górną i oprawę dolną oraz posiadającą linie szczelinowe w kształcie łuku i odstępy utworzone między liniami szczelinowymi, przy czym linie szczelinowe i odstępy znajdują się między oprawą górną i oprawą dolną, a wewnętrzny obszar membrany bezpieczeństwa zawierający odstępy nie odbiera nacisku połączenia oprawy górnej i oprawy dolnej, zaś obszar zewnętrzny znajdujący się na zewnątrz odstępow jest powiązany z oprawą górną i oprawą dolną. Oprawa dolna rozciąga się bardziej do wewnątrz niż oprawa górna. Element amortyzujący wibracje jest włożony między wewnętrzny obszar membrany bezpieczeństwa i oprawę górną lub oprawę dolną.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 423120 (22) 2017 10 10

(51) G01F 23/00 (2006.01)

G01F 23/26 (2006.01)

(71) STRÓŻYŃSKI BARTŁOMIEJ FIRMA BOLECKI, Kęty

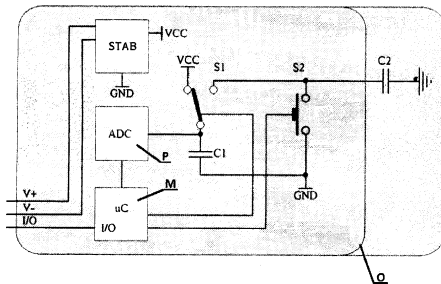
(72) STRÓŻYŃSKI BARTŁOMIEJ

(54) Czujnik bezkontaktowego pomiaru obecności oraz ilości płynu oraz sposób pomiaru

(57) Czujnik bezkontaktowego pomiaru obecności oraz ilości płynu charakteryzuje się tym, że składa się z kondensatora referencyjnego korzystnie o pojemności kilku pF (C1) połączonego poprzez klucz przełączający (S1) z elektrodą pomiarową (C2), oraz mikrokontrolera (M) i przetwornika ADC (P), przy czym przetwornik ADC (P) przekazuje sygnał z elektrody pomiarowej (C2) do mikrokontrolera (M), przy tym klucz (S2) rozładuje pojemności (C1) i (C2), przy czym całość czujnika montuje się korzystnie na zewnętrznej stro-

nie badanego pojemnika - zbiornika (Z) na ciecz. Sposób pomiaru obecności oraz ilości płynu polega na tym, że cykle pomiarowe odbywają się korzystnie 300 razy na sekundę to jest z częstotliwością 300 Hz, przy tym na początku cyklu klucz (S2) rozładuje pojemności, następnie przełącza się klucz przełączający (S1), pomiędzy potencjał o stałym i znanym napięciu (Vcc) to jest ładując kondensator (C1), a elektrodę pomiarową (C2), o nieznannej i badanej pojemności; przy czym po kilku cyklach przełączenia klucza (S1) przetwornik ADC (P) rozpoczyna pomiar napięcia, który po uśrednieniu oraz przetworzeniu zostaje przesłany do sterownika/mikrokontrolera (M), i odczytuje się końcowe napięcie zgromadzone na kondensatorze (C1), które jest zależne od pojemności elektrody pomiarowej (C2), przy czym pojemność ta zależy od zmian w środowisku bezpośrednio otaczającym elektrodę czyli obecności lub braku cieczy/płynu w badanym obszarze.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 423154 (22) 2017 10 13

(51) G01K 11/12 (2006.01)

A61B 5/01 (2006.01)

A61B 18/04 (2006.01)

A61N 5/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

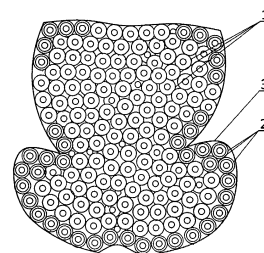
(72) KUNA-BRONIOWSKI MAREK;

KUNA-BRONIOWSKA IZABELA; MAKARSKI PIOTR

(54) Fantom do wizualizacji rozkładu temperatury

(57) Fantom do wizualizacji rozkładu temperatury zawierający materiał termoczuły, reagujący zmianą temperatury na oddziaływanie promieniowania elektromagnetycznego oraz materiał termochromowy charakteryzuje się tym, że składa się z odwzorowujących budowę tkanek badanego obiektu transparentnych wskaźników termicznych (1, 2), z których pierwsze wskaźniki termiczne (1) odwzorowują zachowanie tkanek uwodnionych, a drugie wskaźniki termiczne (2) odwzorowują zachowanie tkanek tłuszczowych. Pierwszy wskaźnik termiczny (1) zbudowany jest z pierwszego elementu termoczułego oraz z zespolonego z nim elementu termochromowego i wykonany jest z hydrożelu nasyconego wodą. Drugi wskaźnik termiczny (2) zbudowany jest z drugiego elementu termoczułego oraz zintegrowanego z nim elementu termochromowego i wykonany jest jako zewnętrzna transparentna powłoka żelatynowa wypełniona olejem. Wskaźniki (1, 2) mają formę bryły o maksymalnych wymiarach zewnętrznych wynoszących od 5 do 10 mm. Maksymalne pole powierzchni rzutu elementu termochromowego, zasłania nie więcej niż 20% pola powierzchni rzutu elementu termoczułego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 423155 (22) 2017 10 13

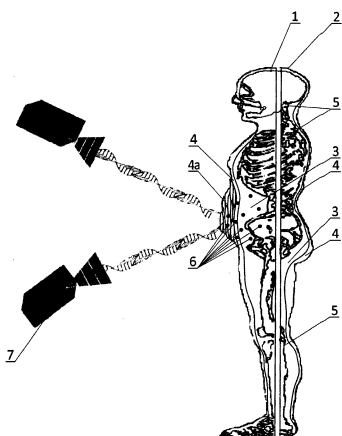
(51) **G01K 11/12** (2006.01)
A61B 5/01 (2006.01)
A61B 18/04 (2006.01)
A61N 5/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
 (72) KUNA-BRONIOWSKI MAREK;
 KUNA-BRONIOWSKA IZABELA; MAKARSKI PIOTR

(54) **Fantom do określania przestrzennego rozkładu temperatur wewnątrz organizmu poddanego nagrzewaniu niejonizującym promieniowaniem elektromagnetycznym, zwłaszcza dla hipertermii**

(57) Fantom do określania przestrzennego rozkładu temperatur wewnątrz organizmu poddanego nagrzewaniu niejonizującym promieniowaniem elektromagnetycznym, zwłaszcza dla hipertermii zbudowany ze struktur wodnych zawierających przezroczystą substancję pochłaniającą wodę oraz wyposażony w wskaźniki temperatury, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo przezroczyste struktury olejowe (4), rozmieszczone w miejscach występowania tanek tłuszczowych w danym obiekcie i odwzorowujące ich zachowanie, a wskaźniki (6) temperatury stanowią ciekłe kryształy i rozmieszczone są w strukturach wodnych (3) i olejowych (4) punktowo. Przezroczystą substancję pochłaniającą wodę stanowi korzystnie hydrożel. Fantom zawiera dodatkowo struktury kostne (5) symulujące zachowanie tkanki kostnej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 423198 (22) 2017 10 18

(51) **G01K 17/00** (2006.01)
G01K 17/20 (2006.01)
G01N 25/18 (2006.01)

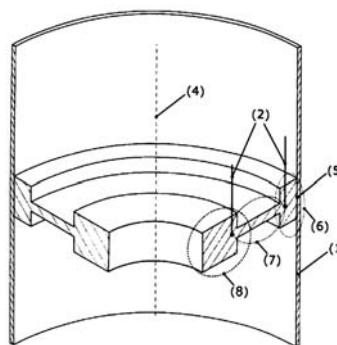
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) DĄBROWSKI ADAM; DĄBROWSKI LESZEK

(54) **Sposób pomiaru zmienności strumienia ciepła z badanej powierzchni zwłaszcza płaszcza rakiety kosmicznej**

(57) Sposób pomiaru zmienności strumienia ciepła z badanej powierzchni zwłaszcza płaszcza rakiety kosmicznej (1) polegający na pomiarze różnic strumieni ciepła za pomocą czujników termoelektrycznych, w którym strumień ciepła z badanej powierzchni odbiera się za pomocą elementu kumulującego ciepło, który wykonany jest z materiału zasadniczo takiego samego pod względem własności termomechanicznych, jak badana powierzchnia, a jego zewnętrzna strona jest obwodowo dopasowana do ukształtowania wewnętrznej strony badanej powierzchni, korzystnie w postaci pierścienia. W elemencie kumulującym ciepło, w połowie jego szerokości ukształtowane jest przewężenie, na którego obu krańcach, pomiędzy utworzonym w ten sposób od strony badanej powierzchni, przewodnikiem ciepła a zbiornikiem ciepła, dokonuje się w znany sposób pomiarów strumienia ciepła za pomocą prostopadłe do wektora przepływu ciepła, za-

mocowanych na głębokość zasadniczo równą połowie wysokości przewężenia dwóch termopar. Element kumulujący ciepło zamocowany jest od wewnątrz do badanej powierzchni, zaś w miejscu styku elementu kumulującego ciepło i badanej powierzchni nałożona jest pasta termoprzewodząca (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 423213 (22) 2017 10 19

(51) **G01M 5/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
 IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
 (72) OBROCKI WOJCIECH; HOLAK KRZYSZTOF;
 MASŁYK MACIEJ; KRUPA KRZYSZTOF;
 GANCARCZYK KAMIL; PRUCNAL SŁAWOMIR;
 RYGIEL PAWEŁ

(54) **Sposób określania parametrów geometrycznych uszkodzeń łopatek sprężarki silnika lotniczego**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po wprowadzeniu cyfrowego obrazu łopatki do pamięci komputera wstępnie przetwarzany obraz, przy czym najpierw wykonuje się filtrację nieliniową, polegającą na przypisaniu każdemu z pikseli tego obrazu wartości odchylenia standardowego jasności pikseli leżących w jego otoczeniu. Następnie tworzy się nowy obraz poprzez przypisanie wszystkim wartościom odchylenia standardowego jasności pikseli, wartości z ustalonego zakresu, przy czym początkowa wartość brzegowa przypada na minimalną wartość odchylenia liniowego a końcowa wartość brzegowa przypada na maksymalną wartość odchylenia liniowego. Pozostałe wartości wyznacza się za pomocą interpolacji liniowej, przy czym określa się wartość wymiaru fraktalnego Katza dla każdego punktu krzywej reprezentującej krawędź łopatki i na tej podstawie wyznacza się położenie oraz geometrię uszkodzenia.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 423173 (22) 2017 10 16

(51) **G01N 21/21** (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)
G01N 33/483 (2006.01)

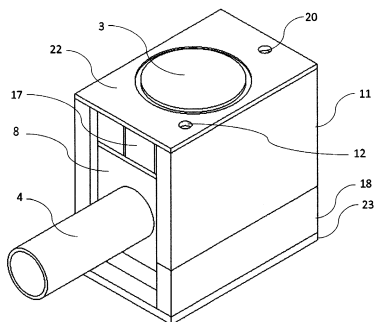
(71) INSTYTUT BIOLOGII DOŚWIADCZALNEJ
 IM. M. NENCKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
 Warszawa
 (72) BOŻYCKI ŁUKASZ; ŁUKASIEWICZ KACPER;
 MATRYBA PAWEŁ

(54) **Urządzenie do obrazowania przezroczystych obiektów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do obrazowania przezroczystych obiektów, w tym wielkogabarytowych naturalnie przezroczystych bądź uprzezroczystowionych tkanek, zawierające: komorę obrazowania (11), w której umieszczana jest próbka, stanowiącą pojemnik z gniazdem polaryzatora w powierzchni spodniej oraz szkiełkiem w ścianie przedniej, zamykana od góry podstawą górną (22) z gniazdem analizatora oraz filtra fluorescencyjnego (3), w którym umieszczony jest analizator oraz filtr fluorescencyjny (3); komorę zasilania (18), mocowaną od spodu komory obrazowa-

nia (11), zawierającą przestrzeń na zespół diody oświetlającej, w której umieszczona jest dioda oświetlająca, emitująca promieniowanie w górę przez polaryzator zamontowany w gnieździe polaryzatora; uchwyt bimodalny (4) montowany na przedniej ścianie połączonej komory obrazowania (11) oraz komory zasilania (18), w sposób umożliwiający suwliwe przemieszczanie uchwyty bimodalnego (4) w kierunku wertykalnym, przy czym uchwyt bimodalny (4) obejmuje element przesuwny (8), w którym utworzone jest leże lasera, w którym umieszczony jest laser liniowy emitujący płaszczyzną światła przez szkło w kierunku badanej próbki umieszczonej w komorze obrazowania (11).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 423168 (22) 2017 10 16

(51) G01N 33/53 (2006.01)

G01N 33/68 (2006.01)

(71) RABA GRZEGORZ, Żurawica

(72) RABA GRZEGORZ

(54) Zastosowanie markerów biochemicznych do diagnozowania porodu przedwczesnego

(57) Zgłoszenie dotyczy zastosowania markerów biochemicznych BLC, IGFBP-1, BDNF, MIP-1d, ICAM-1, MIP-3b oraz VCAM-1 do diagnozowania porodu przedwczesnego u kobiety ciężarnej z objawami zagrażającego porodu przedwczesnego, które obejmuje określenia kolejno stężeń w surowicy krwi biomarkera BLC, a następnie stężeń jednego lub więcej z biomarkerów IGFBP-1, BDNF, MIP-1d, ICAM-1, MIP-3b oraz VCAM-1.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 423176 (22) 2017 10 16

(51) G01N 33/497 (2006.01)

G01N 33/68 (2006.01)

B01D 15/30 (2006.01)

(71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk

(72) KONIECZNA LUCYNA; BĄCZEK TOMASZ;
PYSZKA MAGDALENA; OKOŃSKA MAGDALENA

(54) Sposób oznaczania aminokwasów w przebiegu ostrej białaczki limfoblastycznej poprzez ich monitorowanie w nieinwazyjnie pobranych kondensatach wydychanego powietrza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oznaczania aminokwasów w kondensatach wydychanego powietrza, jako próbkach pobranych w całkowicie nieinwazyjny, bezpieczny i przyjazny pacjentowi sposób, u pacjentów pediatrycznych chorych na białaczkę limfoblastyczną w momencie postawienia diagnozy oraz podczas chemioterapii. Zgłoszenie to obejmuje również zastosowanie przedmiotowego sposobu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 423175 (22) 2017 10 16

(51) G01N 33/569 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) CIACH TOMASZ; TRZASKOWSKI MACIEJ

(54) Sposób detekcji bakterii gruźlicy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób detekcji bakterii gruźlicy u pacjentów z aktywną gruźlicą płuc, który polega na tym, że w próbce płwociny w buforze uwadniającym, o objętości od 0,5 do 2 ml, oznacza się obecność całych, żywych i aktywnych bakterii Mycobacterium tuberculosis metodą powierzchniowego rezonansu plazmonowego, w której jako przeciwciało stosuje się anti-MPT64 albo anti-Mycoobacterium bovis, przy czym próbka jest podawana do urządzenia do powierzchniowego rezonansu plazmonowego metodą przepływową z natężeniem przepływu od 0,2 do 1 ml/min, czas kontaktu próbki z powierzchnią sensora wynosi od 30 s do 10 min, a czas płukania powierzchni sensora wynosi od 5 min do 30 min.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 423144 (22) 2017 10 12

(51) G01R 19/00 (2006.01)

G01R 15/22 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) BASZYŃSKI MARCIN; DUDEK ROMAN;

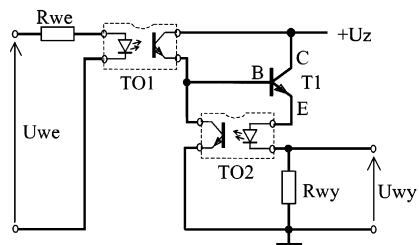
DZIADECKI ALEKSANDER; GRZEGORSKI JANUSZ;

SKOTNICZNY JÓZEF; STOBIECKI ANDRZEJ

(54) Układ do pomiaru napięcia z izolacją galwaniczną

(57) Układ zawiera transoptor pomiarowy, którego fotoemiter i połączony z nim szeregowo rezystor wejściowy dołączone są do mierzonego napięcia wejściowego oraz transoptor porównawczy. Charakteryzuje się tym, że oba transoptory są jednego rodzaju. Pierwsze wyprowadzenie fotodetektora transoptora pomiarowego (TO1) jest dołączone do dodatniego bieguna napięcia zasilającego (U_z), a drugie wyprowadzenie jest połączone z pierwszym wyprowadzeniem fotodetektora transoptora porównawczego (TO2), którego drugie wyprowadzenie jest dołączone do ujemnego bieguna napięcia zasilającego (U_z). Pomędzy dodatnim a ujemnym biegunem napięcia zasilającego (U_z) włączone są też, połączone kolejno, tranzystor pomiarowy (T1), fotoemiter transoptora porównawczego (TO2) oraz rezystor wyjściowy (Rwy). Elektroda sterująca tranzystora pomiarowego (T1) przyłączona jest do wspólnego punktu drugiego wyprowadzenia fotodetektora transoptora pomiarowego (TO1) i pierwszego wyprowadzenia fotodetektora transoptora porównawczego (TO2). Napięcia na rezystorze wyjściowym (Rwy) są równe napięciu wyjściowemu (U_{wy}), które jest proporcjonalne do napięcia wejściowego (U_{we}). Transoptor pomiarowy (TO1) i transoptor porównawczy (TO2) są jednego rodzaju, korzystnie jako transoptor podwójny. Tranzystor pomiarowy może być tranzystorem bipolarnym lub unipolarnym.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 423165 (22) 2017 10 16

(51) G01S 5/00 (2006.01)

G01S 5/06 (2006.01)

G01S 5/22 (2006.01)

F41H 13/00 (2006.01)

(71) EGZERGIA EAST WEST RESEARCH SPÓŁKA

Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sopot

(72) KOWALIK MICHAEL, DE

(54) System wykrywania i oświetlenia strzelającego

(57) System wykrywania i oświetlenia strzelającego zawierający moduł wykrywania i lokalizacji punktu, z którego oddano strzał bądź prowadzony jest ostrzał oraz modułu sterującego reflektorem bądź systemem reflektorów (lub wiązką laserową) pozwalający na natychmiastowe oświetlenie strzelającego, oślepienie go, oraz podjęcie działań prewencyjnych szczególnie istotnych przy zwalczaniu terroryzmu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 423097 (22) 2017 10 09

- (51) G02B 1/10 (2015.01)
G02B 5/28 (2006.01)
C23C 16/22 (2006.01)
C23C 16/30 (2006.01)
C23C 16/34 (2006.01)
C23C 16/40 (2006.01)
C23C 16/448 (2006.01)
C23C 16/455 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) SZYMANOWSKI HIERONIM; OLEŚKO KATARZYNA;
SOBCZYK-GUZENDA ANNA; OWCZAREK SŁAWOMIR

(54) Sposób wytwarzania jednowarstwowych filtrów optycznych z gradientem współczynnika złamania światła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania jednowarstwowych filtrów optycznych z gradientem współczynnika złamania światła, charakteryzujący się tym, że powłokę optyczną $\text{SiO}_x\text{C}_y/\text{Si}_x\text{N}_y\text{C}_z$ nanosi się na podłoże metodą chemicznego osadzania z fazy gazowej, wspomaganego plazmą (RF PECVD) z wykorzystaniem krzemoorganicznego prekursora w stanie pary ze zmiennym w czasie stosunkiem przepływu gazów reakcyjnych oraz ciągłym odparowywaniem par prekursora, przy czym jako gaz reakcyjny stosuje się tlen i azot, a zmiana stosunku przepływu gazów reakcyjnych ma zasadniczo kształt sinusoidy w przedziale od 100% azotu do 100% tlenu.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 423149 (22) 2017 10 12

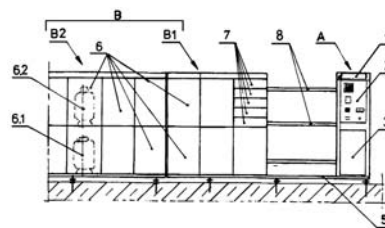
- (51) G06F 17/00 (2006.01)
B65G 59/00 (2006.01)

- (71) NOA TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) KOZANKIEWICZ JULIAN BOGDAN

(54) Samoobsługowe urządzenie do zakupu skroplonego gazu palnego w butlach o pojemności do 11 kg oraz sposób weryfikacji typu butli w takim urządzeniu

(57) Urządzenie zabudowane na otwartej przestrzeni składa się z jednostki sterującej (A) i szafy magazynowej (B) butli pustych (6.1) i pełnych (6.2). W jednostce sterującej (A) zabudowany jest panel dostępu (2) z pulpitem użytkownika w górnej połowie jednostki. Poniżej panelu dostępu (2) ma zamkniętą skrytkę weryfikacyjną (3) butli pustych (6.1), której dno stanowi szalkę wagi tensometrycznej z zamocowanym elementem centrującym o ukształtowaniu pryzmy ustalającej położenie cylindrycznej butli pustej (6.1). W ścianie sufitowej zabudowane jest źródło światła i kamera cyfrowa, która osią optyczną obiektywu usytuowaną jest w pionowej płaszczyźnie wyznaczonej przez oś symetrii elementu centrującego oraz skierowana jest w stronę zaworu butli pustej (6.1). Szafa magazynowa (B) ma tylną ścianę ażurową a wydzielone w niej skrytki magazynowe (6) usytuowane są w dwóch warstwach oraz zamykane zamkami elektromagnetycznymi, które sterowane są sygnałami z układu sterowania. Wszystkie skrytki magazynowe (6) w szafie magazynowej (B) mają dna stanowiące szalki wag tensometrycznych. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób weryfikacji typu butli w tym urządzeniu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 423219 (22) 2017 10 20

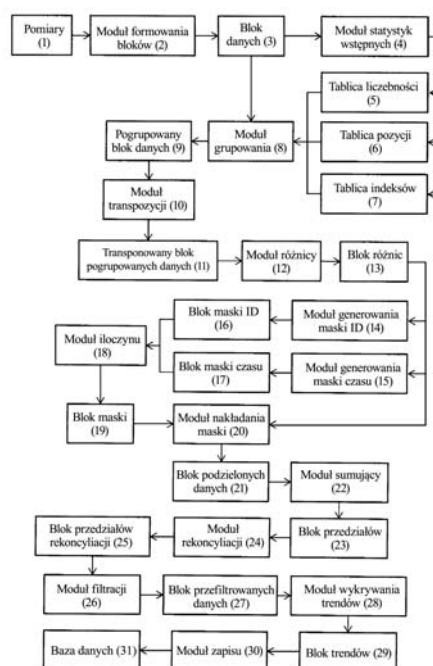
- (51) G06F 17/30 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) GORAWSKI MARCIN; GORAWSKA ANNA;
PASTERAK KRZYSZTOF; GORAWSKI MICHAŁ

(54) Sposób ekstrakcji i transformacji strumieniowych danych pomiarowych wykorzystujący obliczenia równoległe

(57) Sposób ekstrakcji i transformacji strumieniowych danych pomiarowych wykorzystujący obliczenia równoległe polega na tym, że w module formowania bloków (2) formuje się wejściowe dane pomiarowe (1) w bloki danych (3), następnie poddaje się je operacji wyznaczania statystyk wstępnych w module statystyk wstępnych (4) i otrzymuje się: tablicę liczebności (5), tablicę pozycji (6) oraz tablicę indeksów (7), z których korzysta moduł grupowania (8) i otrzymuje się: tablicę liczebności (5), tablicę pozycji (6) oraz tablicę indeksów (7), z których korzysta moduł grupowania (8) wykorzystujący blok danych (3), w wyniku jego działania powstaje pogrupowany blok danych (9), który jest przekazywany na wejście modułu transpozycji (10), który produkuje transponowany blok pogrupowanych danych (11) stanowiący wejście dla modułu różnicy (12), w wyniku którego powstaje blok różnic (13) wykorzystywany przez moduł generowania maski ID (14) oraz moduł generowania maski czasu (15), na których wyjściach powstają odpowiednio: blok maski ID (16) oraz blok maski czasu (17), które są podawane na wejście modułu iloczynu (18), który produkuje blok maski (19) wykorzystywany przez moduł nakładania maski (20), wykorzystujący dodatkowo blok różnic (13) do wytworzenia bloku podzielonych danych (21), który stanowi wejście dla modułu sumującego (22), w wyniku działania którego powstaje blok przedziałów (23), wykorzystywany przez moduł rekonyliacji (24), produkujący blok przedziałów rekonyliacji (25) stanowiący wejście dla modułu filtracji (26), na którego wyjściu powstaje blok przefiltrowanych danych (27) wykorzystywany przez moduł wykrywania trendów (28), produkujący blok trendów (29), który podawany jest na wejście modułu zapisu (30), po czym zapisuje dane do bazy danych (31).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423227 (22) 2017 10 20

(51) G08B 21/02 (2006.01)

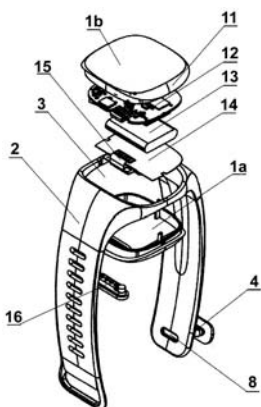
(71) COMARCH SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) DRZAZGA JAKUB; WIECZOREK RADOSŁAW;
KOZIEŃ MICHAŁ; KUŹNIAROWSKI KAROL;
MACH ŁUKASZ

(54) Nasobne medyczne urządzenie alarmowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nasobne medyczne urządzenie alarmowe zawierające obudowę, w której znajduje się co najmniej bateria zasilająca (13) oraz obwód drukowany (12) z mikrokontrolerem, modułem komunikacyjnym, akcelerometrem. Ponadto urządzenie alarmowe zawiera przycisk alarmowy i interfejs wyjściowy oraz czujnik wykrywający kontakt urządzenia z ciałem użytkownika. Czujnik składa się z co najmniej jednego czujnika pojemnościowego.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 428137 (22) 2016 05 19

(51) G08C 19/00 (2006.01)

G08C 15/00 (2006.01)

H04L 29/14 (2006.01)

H04Q 9/00 (2006.01)

(86) 2016 05 19 PCT/JP2016/064905

(87) 2017 11 23 WO17/199399

(71) MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION, Tokio, JP

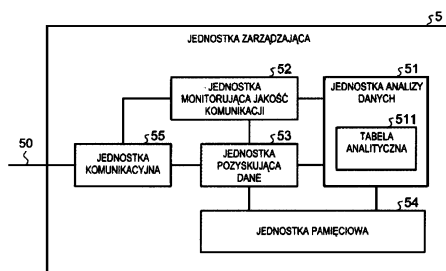
(72) AKIYAMA TOMOHIKO, JP; HAYASHI ISAMU, JP

(54) Urządzenie zarządzające, system automatycznego odczytu liczników, oraz sposób monitorowania stanu

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy urządzenia zarządzającego (5), które monitoruje stan linii energetycznych w systemie automatycznego odczytu liczników, który zawiera inteligentne liczniki zainstalowane w każdym gospodarstwie domowym użytkownika, i które rejestrują informację o energii elektrycznej dotyczącą mocy, oraz terminal zwierzchni, który prowadzi komunikację przy wykorzystaniu linii energetycznych z każdym z inteligentnych liczników i zbiera informacje pomiarowe, które obejmują informacje z wynikami pomiarów o energii elektrycznej. Wspomniane urządzenie zarządzające (5) zawiera jednostkę (53) zbierającą dane, która pobiera, z terminala zwierzchniego, informację o jakości komunikacji, która wskazuje jakość komunikacji pomiędzy sąsiednimi inteligentnymi licznikami, informację o jakości komunikacji, która wskazuje jakość komunikacji pomiędzy terminalem zwierzchnim a inteligentnymi licznikami, które z nim sąsiadują oraz informacje pomiarowe; oraz jednostkę (51) analizy danych, która na podstawie informacji o jakości komunikacji i informacji pomiarowych pobranych przez jednostkę zbierania danych, identyfikuje gospodarstwo domowe konsumenta, które jest źródłem generującym szum, i oszacowuje czas, w którym generowany jest szum. Przedmiotem zgłoszenia

jest również system automatycznego odczytu liczników oraz sposób monitorowania stanu.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 423174 (22) 2017 10 17

(51) H01M 6/36 (2006.01)

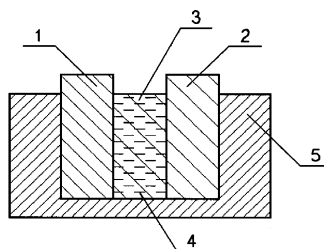
(71) DWOJAK ERNEST, Nietulisko Duże

(72) DWOJAK ERNEST

(54) Ogniwo ciepłe

(57) Ogniwo ciepłe zawierające dwie elektrody rozdzielone separatora nasyconym elektrolitem i zamontowane w obudowie, przy czym jedna z elektrod zawiera grafen, a druga z elektrod zawiera srebro, charakteryzuje się tym, że elektrolit (4) jest stężonym roztworem chlorku metalu oraz rozpuszczalnika polarnego. Korzystnie, elektrolit (4) jest stężonym roztworem chlorku miedzi(II) o stężeniu od 700 kg/m³ do 900 kg/m³ lub chlorku żelaza(III) o stężeniu od 900 kg/m³ do 3000 kg/m³. Przewiduje się także rozwiązanie, w którym obudowa (5) zawiera zespół ogniw.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 11 30

A1 (21) 423159 (22) 2017 10 13

(51) H01Q 3/24 (2006.01)

H01Q 21/29 (2006.01)

(71) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

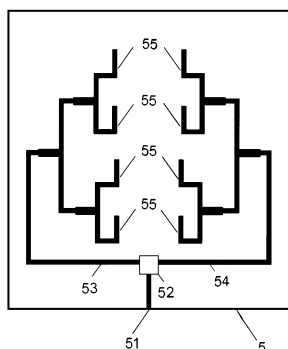
(72) ŁAPSZOW ROMAN; BOGDAN GRZEGORZ

(54) Antena mikropaskowa

(57) Wynalazek dotyczy anteny mikropaskowej zawierającej połączone ze sobą dwie warstwy dielektryczne, pomiędzy którymi usytuowany jest ekran, ze szczelinami, oraz promienniki. Na warstwie dielektrycznej dolnej umieszczone są sieci zasilające (53 i 54) oraz linia zasilająca (51) połączone z jednostką przełączającą (52). Sieci

zasilające (53 i 54) rozdzielają się na paski zasilające (55) i zasilają poszczególne promienniki umieszczone w dwóch szychach.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 423208 (22) 2017 10 19

(51) H01R 39/64 (2006.01)

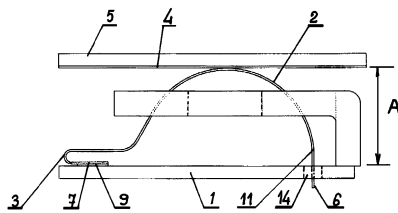
(71) ZAKŁAD AUTOMATYKI I URZĄDZEŃ
POMIAROWYCH AREX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) BANACKI ANDRZEJ; OLSZEWSKI GRZEGORZ

(54) Elektryczne złącze ślizgowe

(57) Elektryczne złącze ślizgowe, zawiera nieruchomy korpus (1) z zamocowaną co najmniej jedną szczotką kontaktową (2). Jeden z końców szczotki (2) stanowi ramię mocujące (3). Bieżnia (4) elementu odbiorczego (5) współpracuje ze szczotką (2). Ramie mocujące (3) wygięte jest w kształt litery U. Wolny koniec (7) tego ramienia mocującego (3) jest zamocowane do korpusu (1). Drugie ramię tego ramienia mocującego (3) przechodzi w wygiętą część roboczą szczotki (2). Część robocza szczotki (2) współpracuje stycznie z bieżnią (4) elementu odbiorczego (5). Szczotkę (2) stanowi zespół sprężystych drutów. Sprężyste druty w szczotce (2) ustawione są jeden obok drugiego, równoległe do siebie. Pomiedzy korpusem (1) złącza, a ruchomym elementem odbiorczym (5) z bieżnią (4) znajduje się element pośredni, zawierający kanał przewodzenia szczotki (2). W korpusie (1) złącza znajduje się otwór (14) prowadzący wolny koniec (6) szczotki (2).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423170 (22) 2017 10 16

(51) H02G 7/16 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

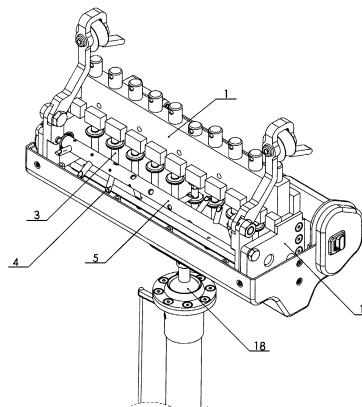
(72) SYROKA ZENON; GAŚKA PAWEŁ

(54) Urządzenie do ręcznego odładzania elektrycznej trakcji tramwajowej

(57) Urządzenie do ręcznego odładzania elektrycznej trakcji tramwajowej wyposażone w rolki prowadzące wzdłuż przewodu oraz drążek izolacyjny przymocowany do urządzenia odładzającego charakteryzuje się tym, że składa się z przewodnicy (1) wykonanej z metalowego bloku, w której w otworach w rzędzie umieszczone są końcówki uderzające nakręcone na popychacze (3) połączone z palcami (4), które rozmieszczone są spiralnie na wałku (5), połączonym z przekładnią pasową napędzaną przez dwustopniową przekładnię planetarną, połączoną z silnikiem elektrycznym prądu stałego. Do ramy (10) urządzenia przymocowane są dwa ramiona wyposażone w rolki prowadzące, a na płycie sterującej umiesz-

czony jest przełącznik połączony z silnikiem i akumulatorem litowo jonowym połączony z wyłącznikiem. W otworach przewodnicy (1), pod każdą z końcówek uderzających umieszczona jest sprężyna.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 423112 (22) 2017 10 09

(51) H02K 7/116 (2006.01)

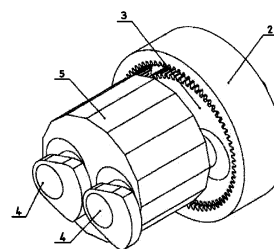
(71) GŁOWA JERZY, Igołomia-Wawrzyńczyce

(72) GŁOWA JERZY

(54) Elektryczny silnik krokowy

(57) Silnik krokowy zawiera obudowę silnika krokowego, co najmniej jeden wirnik z materiału ferromagnetycznego, stojan i cewki, ponadto zawiera wewnętrzną przekładnię różnicową, przy czym wirnik (5) zamocowany jest na mimosiudadach dwóch wałów (4) napędzających koło wewnętrzne przekładni różnicowej (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 423147 (22) 2017 10 12

(51) H05B 33/02 (2006.01)

B32B 5/02 (2006.01)

B32B 29/00 (2006.01)

D06N 7/00 (2006.01)

(71) BLUEPOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) DANIELEWSKI SŁAWOMIR; ROSA GRZEGORZ;
FUTERA KONRAD

(54) Arkusz tektury z warstwą elektroluminescencyjną

(57) Arkusz tektury z warstwą elektroluminescencyjną, zawierający tekturową warstwę konstrukcyjną, na której powierzchni od pierwszej strony naniesiona jest warstwa lakieru, na której znajduje się warstwa elektroluminescencyjna składająca się z dwóch warstw elektrod, pomiędzy którymi znajduje się warstwa luminoforu, przy czym arkusz tektury ma linię gięcia wyznaczającą oś gięcia (X) charakteryzuje się tym, że: w obszarze linii gięcia, na powierzchni arkusza tektury (1) od pierwszej strony znajdują się: wzdłużne nacięcia środkowe (23), przecinające warstwę elektroluminescencyjną (13), warstwę lakieru oraz nacinające warstwę konstrukcyjną, przy czym nacięcia środkowe (23) przebiega wzdłuż osi gięcia (X) i jest zakończone ramionami (24, 25) skierowanymi przeciwnie względem siebie pod kątem 90 stopni względem osi gięcia (X); wzdłużne nacięcia boczne (20), przecinające warstwę elektroluminescencyjną (13), warstwę lakieru oraz nacinające war-

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 126712 (22) 2017 10 18

(51) A01K 59/00 (2006.01)

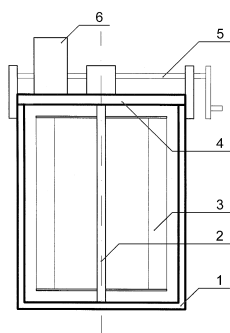
(71) PIETRASZKO ANTONI, Piotrków Trybunalski

(72) PIETRASZKO ANTONI

(54) Miodarka

(57) Miodarka zbudowana jest z cylindrycznej obudowy (1) wewnątrz której umieszczony jest wirnik (2), którego częścią są kasety (3) służące do umieszczenia w nich ramek pszczelich wypełnionych miodem. Wirnik wprawiany jest w ruch obrotowy poprzez mechanizm napędowy (5). Górna część miodarki zamknięta jest pokrywą (4), do której przymocowany jest grzejnik elektryczny (6) wyposażony w wentylator nadmuchowy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126718 (22) 2017 10 20

(51) A41D 13/11 (2006.01)

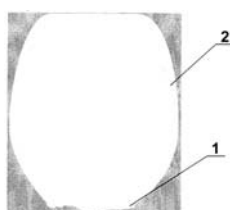
(71) LISOWSKA EDYTA, Siemianowice Śląskie

(72) LISOWSKA EDYTA

(54) Osłona twarzy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona twarzy służąca zabezpieczeniu odzieży przed zabrudzeniem podczas przymierzania i/lub ubierania. Osłona twarzy w postaci worka zakładanego na głowę wykonana jest z przewiewnego i oddychającego materiału, w postaci zbliżonej do kształtu ludzkiej głowy, korzystnie kuli ściętej u dołu, w którym to miejscu profil jest otwarty i znajduje się element ściągający (1), korzystnie w postaci gumki lub sznurka, zabezpieczający zsuwanie się osłony w czasie zakładania bądź zdejmowania odzieży, ponadto na wysokości oczu użytkownika osłona zawiera wstawkę stanowiącą wizjer (2) na całym obwodzie.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 127662 (22) 2018 09 24

(51) A45C 3/06 (2006.01)

A45C 11/00 (2006.01)

A45C 11/20 (2006.01)

A45C 3/04 (2006.01)

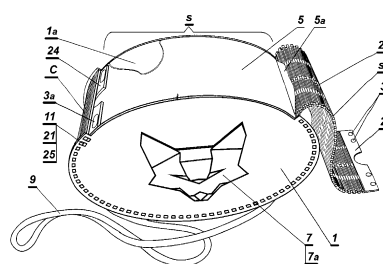
(71) SITEK NATALIA SEEMS DIFFERENT, SEEMS DIFFERENT SPÓŁKA CYWILNA, Kraków; BARANOWSKI PRZEMYSŁAW SEEMS DIFFERENT, SEEMS DIFFERENT SPÓŁKA CYWILNA, Kraków

(72) SITEK NATALIA; BARANOWSKI PRZEMYSŁAW

(54) Pojemnik, zwłaszcza przenośna torba

(57) Pojemnik posiada dwie naprzeciwległe ściany, których obwodowe krawędzie ma ukształtowane promieniami, obwodową ściankę łączącą obwodowe krawędzie ścian i zaopatrzoną w zamknięcie na łuku ścianki, w otworach której zamocowane ma końce cięgna stanowiącego zawieszanie. Pojemnik, ściany (1, 1a) ma z płyt z wybraniami (11) w strefie przykrawędziowej, w których to wybraniach (11) zamocowane ma krawędziowe występy (21) obwodowej ścianki (2) przystające do wybrań (11). Obwodowa ścianka (2) na łuku (s) ma poprzeczne przelotowe szpary pomiędzy mostkami przesuniętymi w kolejnych rzędach względem siebie. Jedną krawędź (23) ścianki (2) na łuku (s), poprzeczna, do płyt ścian (1), ma zamocowaną rozłącznie. Korzystnie ma przelotowe szpary w obwodowej ściance (2) na powierzchni poza łukiem (s). Korzystnie ma krawędź (23) ścianki (2) połączoną przy pomocy elementów o własnościach magnetycznych (3). Korzystnie ma obwodową ściankę (2) z płyty drewnopochodnej. Korzystnie ma ściany (1, 1a) z płyt drewnopochodnych. Korzystnie ma występy (21) wklejone w wybrania (11). Korzystnie ma na wewnętrznej powierzchni ścianki (2) na łuku (s) warstwę wykładziny (5). Korzystnie ma wewnętrzne powierzchnie ścianki (2) i ścian (1, 1a) osłonięte warstwą wykładziny (5). Korzystnie ma na zewnętrznej powierzchni ścianki (1) płaskorzeźbę (7). Korzystnie ma na zewnętrznej powierzchni ścianki (1) warstwę grawerowaną (7a).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 126695 (22) 2017 10 11

(51) A45D 40/30 (2006.01)

A45D 44/22 (2006.01)

(71) MASSRI MAŁGORZATA, Myślenice

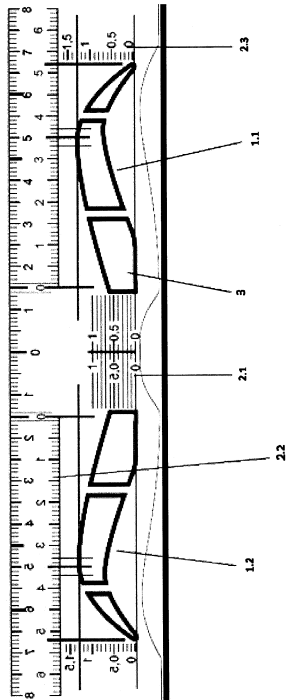
(72) MASSRI MAŁGORZATA

(54) Szablon do brwi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szablon do brwi umieszczony na folii samoprzylepnej, materiale PCV lub plexi charakteryzujący się tym, że składa się z dwóch kształtek do brwi (1.1, 1.2) podzielonych na trzy niestykające się ze sobą części tworzące kontur brwi (3), zaś pomiędzy kształtkami znajduje się skala (2.1) umożliwiająca dopasowanie szablonu do rozstawu brwi, a nad każdą z kształtek umieszczona jest skala (2.2) umożliwiająca dopasowa-

nie szablonu do długości brwi, zaś po zewnętrznej stronie kształtek znajduje się skala (2.3) umożliwiająca dopasowanie szablonu do szerokości brwi.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126674 (22) 2017 10 09

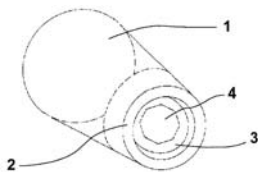
(51) A47G 19/00 (2006.01)
A47G 19/22 (2006.01)
B32B 1/06 (2006.01)

(71) MIDAS PRO, S.R.O., Dubnica nad Váhom, SK
(72) CYPRIAN RÓBERT, SK

(54) Szkło użytkowe fluorescencyjne

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szkło użytkowe fluorescencyjne łączące elementy szklane z elementami z materiałów organicznych. Szkło użytkowe fluorescencyjne, charakteryzuje się tym, że w jednej części jego powierzchni zewnętrznej znajduje się zamknięte wgłębienie i/lub ograniczona przestrzennie wypukłość (3), na którego dnie umieszczono folię luminescencyjną (4) zalaną żywicą.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126691 (22) 2017 10 11

(51) A47K 3/40 (2006.01)
A47K 3/28 (2006.01)
A47K 3/00 (2006.01)
A47K 4/00 (2006.01)

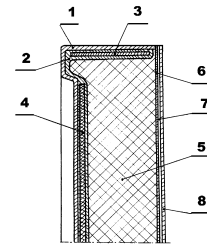
(71) SCHEDPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Międzychód-Bielsko
(72) SCHAEGLER STEFAN; SCHAEGLER HENRYK

(54) Brodzik posadzkowy

(57) Brodzik posadzkowy utworzony z akrylowej wytłoczki ze wzmocnieniem, charakteryzuje się tym, że utworzony jest z akry-

lowej wytłoczki (1) odwzorowującej żądany kształt, której spodnia część pokryta jest warstwą laminatu żywicznego (2), a na nim obwodowo umieszczone są stalowe płyty (3). W części użytkowej brodzika usytuowana jest formatka (4) wykonana z płyty włóknistej, przy czym na umieszczone stalowe płyty (3) i formatkę (4) naniesiona jest warstwa laminatu żywicznego (2) oraz naniesiona jest natryskowo warstwa poliuretanowej pianki (5) o wyższej gęstości, której spodnia część pokryta jest elastyczną poliuretanową pianką o niższej gęstości z zatopionym w niej zbrojeniem (7). Zewnętrzną warstwę zbrojenia (7) pokrywa wodoodporna włóknina (8) trwale z nią zespolona.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 126676 (22) 2017 10 10

(51) B01F 7/16 (2006.01)

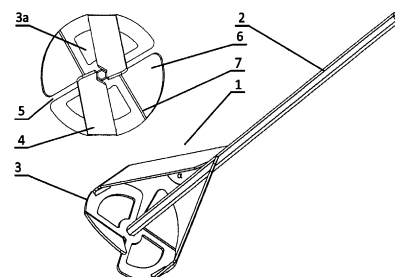
(71) KUBAŁA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ustroń

(72) KUBAŁA ROMAN

(54) Mieszadło

(57) Mieszadło, przeznaczone dla mieszalnika z napędem, posiada głowicę mieszającą (1) wyposażoną w osiowy pręt (2) dla połączenia z napędem. Głowica mieszająca (1) utworzona jest z jednolitego płaskiego metalowego wykroju z zewnętrznymi ramionami rozmieszczonymi obwodowo między łukowymi krawędziami podstawy (3) a swobodny koniec każdego ramienia (4) trwale połączony jest z prętem (2) oraz ma osiowy przelotowy otwór osadczy dla pręta. Powierzchnia podstawy (3) ma co najmniej jedno promieniowe przecięcie (5), a każde tworzy część łopatkową (6) z odpowiadającą usytuowaniem krawędzią zagięcia (7) części powierzchni podstawy (3), przy czym część łopatkowa (6) nachylona jest do powierzchni podstawy (3) pod kątem β w zakresie 90° do 175° .

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **126677** (22) 2017 10 10

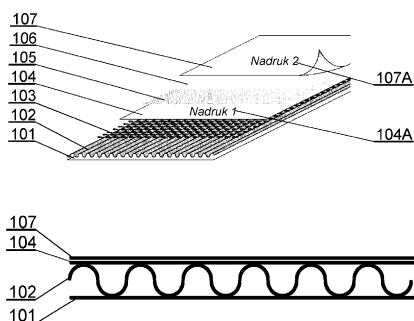
(51) **B32B 29/08** (2006.01)
B32B 33/00 (2006.01)

(71) ROYALPACK TATAR SPÓŁKA JAWNA, Słone
(72) ŚWIERSZKO KAMIL; PERLIKIEWICZ PIOTR;
LIBNER JUSTYNA

(54) **Arkusze tektury falistej z warstwą odlepną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest arkusz tektury falistej zawierający pierwszą tekturową warstwę płaską, warstwę pofalowaną i drugą tekturową warstwę płaską z pierwszą warstwą nadruku, charakteryzuje się tym, że pierwsza warstwa nadruku (104A) drugiej tekturowej warstwy płaskiej (104) jest pokryta warstwą lakieru (105) o stopniu połysku od 65 do 95 GU przy odczycie geometrii 60°, do której przyklepiona jest, poprzez warstwę kleju odlepnego (106) o lepkości od 9000 do 12500 mPa*s, warstwa papieru (107), na której znajduje się druga warstwa nadruku (107A), przy czym pod warstwą papieru (107) w pierwszej tekturowej warstwie płaskiej (101), warstwie pofalowanej (102) i drugiej tekturowej warstwie płaskiej (104) znajduje się wybranie styyczne do krawędzi bocznej arkusza tektury.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126702** (22) 2017 10 13

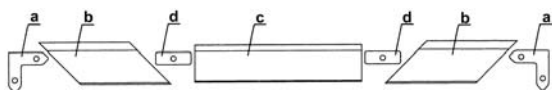
(51) **B44D 3/18** (2006.01)
A47G 1/10 (2006.01)

(71) BEDNARZ WIESŁAW, Kononpica
(72) BEDNARZ WIESŁAW

(54) **Ramka do oprawy obrazów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ramka do oprawy obrazów, grafik, lusterek itp. Do konstrukcji ramki stworzyłem dwa profile (b, c) dopasowane do siebie, z możliwością przesuwania się względem siebie. Każdy bok ramki składa się z trzech elementów: 2 jednkowych na końcach (narożnikach) (b) i jeden w środku (c). Te trzy elementy przesuwają się względem siebie, umożliwiając regulację długości każdego boku ramki. Profile łączone przy pomocy 2 łączników środkowych (prostych) (d) tworzą sztywny bok ramki o żądanej długości. Łączniki unieruchamiane są łącznikami prostymi (d) i śrubkami kontrującymi (e). Do montażu całej ramki potrzebne, są dwie pary boków o różnej długości (lub jednakowej w przypadku kwadratu). Profile narożne (b) przycięte pod kątem 45 st. i połączone przy pomocy łączników narożnych (a) tworzą gotową ramkę.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126697** (22) 2017 10 12

(51) **B60K 7/00** (2006.01)

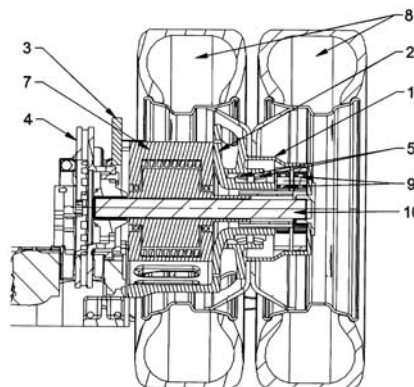
(71) SKB DRIVE TECH SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) ŁASZEK MARCIN

(54) **Zespół koła z silnikiem elektrycznym**

(57) W zespole koła z silnikiem elektrycznym pojazdu samochodowego, położenie osi silnika elektrycznego (7) znajduje się w osi

kół (8) pojazdu. Silnik elektryczny (7) umieszczony jest pomiędzy piastą (1) koła (8), a tarczą hamulcową (4). Zamocowany jest on do monolitycznej obudowy (2), która stanowi podstawę łożysk głównych (5) w piaście (1) koła (8) pojazdu. Z silnika elektrycznego (7) na koła (8) pojazdu przenoszony jest moment napędowy poprzez przekładnię planetarną dwustopniową (9). Z wykorzystaniem półosi (10) przechodzącej przez wnętrze silnika (7) przenoszony jest moment hamujący z piasty (1) koła (8) na tarczę hamulcową (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126707** (22) 2017 10 16

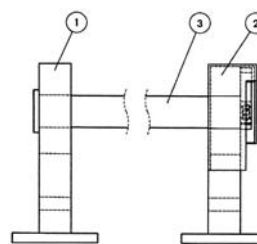
(51) **B60R 25/09** (2013.01)
B60B 7/16 (2006.01)
E01F 13/12 (2006.01)

(71) KOPEĆ DARIUSZ, Bolesławiec
(72) KOPEĆ DARIUSZ

(54) **Blokada antykradzieżowa, zwłaszcza motocykla**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest Blokada antykradzieżowa, zwłaszcza motocykla, która charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch modułów (1 i 2) na stałe przytwierdzonych do posadzki za pomocą kotw i nakrętek antywandalnych. Moduły są połączone ze sobą ruchomym prętem (3), który blokuje koło motocykla pomiędzy obręczą felgi, a piastą felgi. Pręt (3) po przeprowadzeniu przez moduł (1), felgę motocykla i wprowadzony do modułu (2) zostaje zaczepiony kłódką pod stałą osłoną, która jest przyspawana do modułu (2), dzięki stałej osłonie dostęp do zapięcia jest ograniczony przez osoby niepowołane.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126711** (22) 2017 10 18

(51) **B62D 35/00** (2006.01)
B60K 16/00 (2006.01)

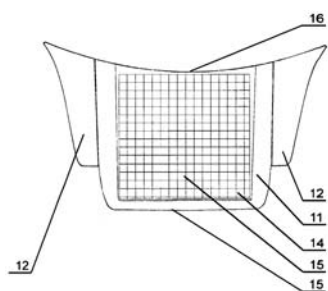
(71) SIROCKA BARBARA LAMIRS, Małkowo
(72) SIROCKI RYSZARD

(54) **Spojler dachowy zintegrowany z panelem fotowoltaicznym**

(57) Spojler dachowy z panelem fotowoltaicznym charakteryzuje się tym, że ma korpus zbudowany z wyprofilowanej płyty akrylowej o zaoblonych krawędziach, zawierającej część środkową (11) zawierającą wgłębienie (14) o prostokątnym obrysie oraz części boczne (12) przylegające do części środkowej (11) i krótsze od części środkowej (11), z ramionami (13) skierowanymi prostopadle w dół względem górnej powierzchni spojlera, przy czym we wgłęb-

bieniu (14) znajduje się panel fotowoltaiczny (15) o wysokości równej wysokości wgłębienia (14).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126890 (22) 2017 10 11

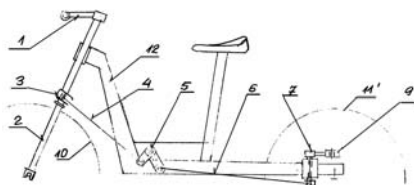
- (51) B62K 5/00 (2013.01)
B62K 5/02 (2013.01)
B62K 5/08 (2006.01)
B62K 9/02 (2006.01)
B62K 21/00 (2006.01)

- (71) APOLLO PRZEMYSŁAW, Gliwice
(72) APOLLO PRZEMYSŁAW

(54) Sterowanie roweru 3-kołowego za pomocą skrętu koła przedniego i kół tylnych jednocześnie

(57) Sterowanie roweru 3-kołowego umożliwia wykorzystanie znanego sterowania kołem przednim (10) oraz jednocześnie za pomocą mechanizmu zwrotniczego 2 kół tylnych. Sprzężenie obu mechanizmów możliwe jest przez zastosowanie popychacza obrotowego (3) umieszczonego u nasady widełek (12). Obracając kierownicę (1) w prawo lub w lewo ustawiamy koła roweru po najmniejszym promieniu skrętu możliwym do uzyskania.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126710 (22) 2017 10 17

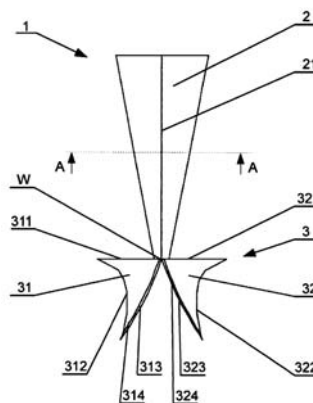
- (51) B63B 59/02 (2006.01)
B63B 43/18 (2006.01)
B63B 3/46 (2006.01)

- (71) BARZAK BOGDAN PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWLANE
BARZAK, Kraków
(72) BARZAK BOGDAN

(54) Element wzmacniający dziób kadłuba jednostki pływającej

(57) Element wzmacniający dziób kadłuba jednostki pływającej, zbudowany z blachy ze stali nierdzewnej, charakteryzuje się tym, że: cała powierzchnia blachy jest pokryta warstwą z poliestru wzmacnianego włóknem szklanym; a ponadto element wzmacniający (1) zawiera część górną (2) w kształcie trapezu równoramiennego oraz część dolną (3) przylegającą do krótszej podstawy części górnej (2); przy czym wzdłuż osi symetrii blachy części górnej (2) znajduje się przetłoczenie (21); natomiast część dolna (3) ma kształt dwóch trójkątów krzywoliniowych ostrokątnych (31, 32) które stanowią wzajemne odbicia lustrzane, przy czym podstawy (311, 321) trójkątów (31, 32) stykają się wierzchołkami w punkcie (W) leżącym w osi symetrii części górnej (2) na jej krótszej podstawie, ramiona zewnętrzne (312) mają kształt krzywych wklęsłych względem środka trójkąta (31, 32), a ramiona wewnętrzne (313, 323) mają kształt krzywych wypukłych względem środka trójkąta (31, 32).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126706 (22) 2017 10 13

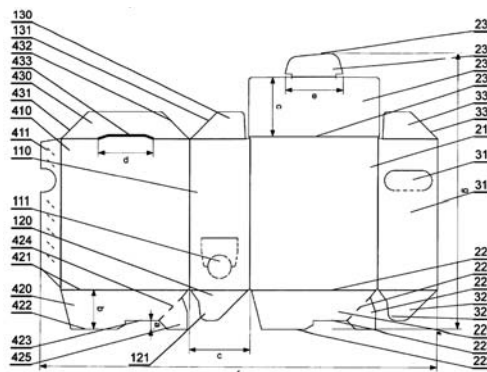
- (51) B65D 77/06 (2006.01)
B65D 5/40 (2006.01)

- (71) STEC ADAM STEG-POL ZAKŁAD PRODUKCYJNO
HANDLOWY IMPORT-EXPORT, Człuchów

- (72) STEC ADAM

(54) Opakowanie tekturowe na worek z napojem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie tekturowe na worek z napojem, w kształcie prostopadłościanu zawierającego ścianki boczne, klapowe dno i klapową pokrywę, przy czym w jednej z krótszych ścianek bocznych przy dnie znajduje się okrągły obszar otoczony linią perforowaną. Opakowanie charakteryzuje się tym, że dno opakowania składa się z czterech klap (120, 220, 320, 420), z których: druga klapa (220) i czwarta klapa (420) przy dłuższych ścianach bocznych (210, 410) mają kształt trapezu nierównoramiennego, którego podstawa (221, 421) przylega do ścianki bocznej (210, 410), a górne ramie przeciwległe do podstawy zawiera wypust (222, 422) i wybranie (223, 423), przy czym w złożonym opakowaniu wypust (222) drugiej klapy (220) zachodzi na wybranie (423) czwartej klapy (420), a wypust (422) czwartej klapy (420) zachodzi na wybranie (223) drugiej klapy (220), natomiast odległość (a) pomiędzy krawędziami wypustów (222, 422) i wybrań (223, 423) jest równa 20% wysokości (b) klap (220, 420), która jest z kolei równa 65% szerokości (c) krótszych ścianek bocznych (110, 310); a ponadto przy dłuższym ramieniu bocznym klap (220, 420) znajduje się wypustka (225, 425), oddzielona od tego ramienia perforowaną linią bigowaną (224, 424); natomiast pierwsza klapa (120) i trzecia klapa (320) przy krótszych ścianach bocznych (110, 310) mają kształt trójkątów z wybrzuszeniami. W dnie złożonego opakowania wybrzuszenia pierwszej klapy (120) i trzeciej klapy (320) nachodzą od wewnątrz opakowania odpowiednio na drugą klapę (220) i czwartą klapę (420), a wypustki (225, 425) drugiej klapy (220) i czwartej klapy (420) nachodzą od zewnątrz opakowania odpowiednio na pierwszą klapę (120) i trzecią klapę (320). Pokrywa opakowania składa się natomiast z czterech klap (130, 230, 330, 430), z których: pierwsza klapa (130) i trzecia klapa (330) mają kształt trapezów prostokątnych; czwarta klapa (430) ma kształt trapezu równoramiennego, przy czym w pokrywie złożonego opakowania dłuższe ramiona (131, 331) trapezów pierwszej klapy (130) i trzeciej klapy (330)



licują z ramionami (431, 432) trapezu czwartej kłapy (430). W linii gięcia pomiędzy czwartą kłapą (430) pokrywy a czwartą ścianką boczną (410) znajduje się nacięcie (433), a druga kłapa (230) ma wysokość (c) równą szerokości (c) krótszych ścianek bocznych (110, 310) i ma na krawędzi język (233), którego krawędź (234) jest skośna względem krawędzi podstawy (231) drugiej kłapy (230).
(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **126715** (22) 2017 10 19

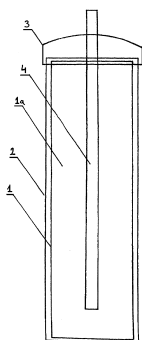
(51) **B65D 77/06** (2006.01)
B65D 85/72 (2006.01)

(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg
(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Pojemnik plastikowy na saszetki z rurką**

(57) Pojemnik plastikowy (2) na saszetki z rurką charakteryzuje się, tym, że pojemnik plastikowy (2) na saszetkę ma kształt prostopadłościanu, ma nakładane wieczko (3) z otworem, przez który włożona jest plastikowa rurka (4), przy czym pojemnik w rzucie z góry ma kształt prostokąta, przy czym pojemnik w rzucie z dołu ma kształt prostokąta, przy czym rurka plastikowa ma średnicę jak otwór w wieczku na środku bliżej jednego z dłuższych boków, przy czym wieczko zamyka pojemnik z góry dość ciasno.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 01 11

U1 (21) **126716** (22) 2017 10 19

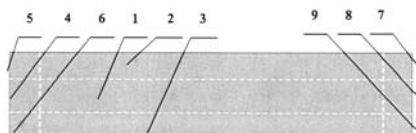
(51) **B65D 85/62** (2006.01)
B65D 5/20 (2006.01)

(71) CLASSEN POL SPÓŁKA AKCYJNA, Żwonowice
(72) GĄSZCZ MARCIN

(54) **Opakowanie na listwy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest opakowanie na listwy w postaci pudełka otwartego, mające zastosowanie w szczególności do transportu, przechowywania oraz ekspozycji listew przy podłogowych. Opakowanie na listwy, w postaci przestrzennego elementu utworzonego z wykroju z arkusza tektury, mającego rozdzielone liniami bigowania cztery pola, tworzące ściany boczne, oddzielone liniami bigowania od pól tworzących dno, charakteryzuje się tym, że prostokątne dno (1) pudełka posiada na krótszych krawędziach krótsze ściany boczne (4 i 8) w kształcie prostokąta, natomiast na dłuższych krawędziach dno (1) posiada prostokątne dłuższe ściany boczne (2 i 3), które korzystnie stanowią nośnik napisów lub reklamy, wyposażone w prostokątne skrzydła mocujące (5, 6, 7 i 9).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) **126693** (22) 2017 10 11

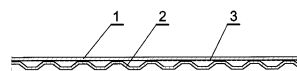
(51) **D21H 27/30** (2006.01)
A47K 10/16 (2006.01)
B31F 5/04 (2006.01)

(71) ALMUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Słomniki
(72) STARNAWSKI WOJCIECH; GIEC MARCIN

(54) **Wielowarstwowy wyrób papierowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielowarstwowy wyrób papierowy zawierający co najmniej dwie warstwy papierowe zaopatrzone w jedną warstwę gładką (1) oraz przynajmniej jedną warstwę gofrowaną (2), przy czym warstwa gładka (1) od strony wewnętrznej pokryta jest regularnie rozłożoną warstwą kleju (3).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **126708** (22) 2017 10 16

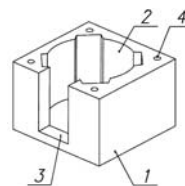
(51) **E04C 1/39** (2006.01)
E04C 1/00 (2006.01)
E04F 17/02 (2006.01)
E04H 12/28 (2006.01)

(71) TERMAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Środa Śląska
(72) LUBICKI MAREK

(54) **Pustak kominowy**

(57) Pustak kominowy, stanowiący element prefabrykowany znajdujący zastosowanie w budowie szybów przewodów kominowych, w postaci prostopadłościennej kształtki (1), w której utworzony jest przelotowy kanał (2) charakteryzuje się tym, że w ścianie bocznej, równoległej do osi kanału (2), ma utworzone, stanowiące okno dostępne do kanału (2), przelotowe wybranie (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126699** (22) 2017 10 12

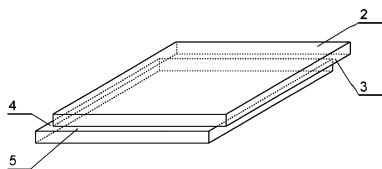
(51) **E04C 2/30** (2006.01)
E04F 13/08 (2006.01)
C04B 14/24 (2006.01)

- (71) KRAWCZYK KRZYSZTOF FIRMA PRODUKCYJNO-
-HANDLOWO-USŁUGOWA ROMINEX, Rusociny
(72) KRAWCZYK KRZYSZTOF

(54) **Panel termoizolacyjny z białego szkła piankowego**

(57) Panel termoizolacyjny przedstawiony na rysunku w kształcie płaskiej prostopadłościowej płyty, która na dwóch sąsiednich bokach ma prostopadłościenne wypusty, a na dwóch pozostałych bokach ma prostopadłościenne wybrania o kształcie odpowiadającym kształtowi wypustów charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z białego piankowego szkła o gęstości pozornej od 200 do 400 kg/m³.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126700** (22) 2017 10 12

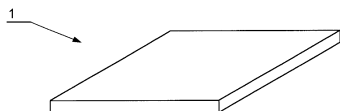
- (51) **E04C 2/30** (2006.01)
E04F 13/08 (2006.01)
C04B 14/24 (2006.01)

- (71) KRAWCZYK KRZYSZTOF FIRMA PRODUKCYJNO-
-HANDLOWO-USŁUGOWA ROMINEX, Rusociny
(72) KRAWCZYK KRZYSZTOF

(54) **Panel termoizolacyjny z białego szkła piankowego**

(57) Panel termoizolacyjny przedstawiony na rysunku w kształcie płaskiej płyty o obrysie prostokątnym, szerokości od 50 do 200 cm, długości od 100 do 200 cm i grubości od 5 do 15 cm, charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z białego szkła piankowego o gęstości pozornej od 200 do 400 kg/m³.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **126714** (22) 2017 10 19

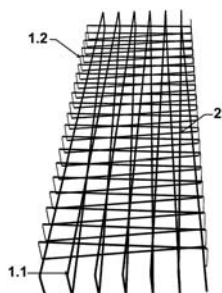
- (51) **E04C 5/00** (2006.01)
E04C 5/06 (2006.01)

- (71) TECHNOBUD NOWY SĄCZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Nowy Sącz
(72) SEJUD MATEUSZ

(54) **Stalowy prefabrykowany kosz zbrojenia**

(57) Stalowy prefabrykowany kosz zbrojenia, charakteryzuje się tym, że kosz zbrojeniowy o prostopadłościennym kształcie składa się z pręta ciągłego o średnicy w przedziale od 6 do 16 mm w formie dwóch ułożonych we wzajemnie prostopadłych kierunkach spiral (1.1, 1.2) połączonych trwale ze sobą w miejscach styku (2) poprzez spawanie lub zgrzewanie.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126696** (22) 2017 10 11

- (51) **E06B 1/20** (2006.01)
E06B 1/00 (2006.01)

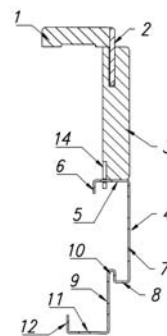
(71) POL-SKONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

- (72) DUDEK-STACHAL MONIKA; SZULŻYK-MACIĄG ANNA;
SZULŻYK SŁAWOMIR

(54) **Ościeżnica drzwiowa**

(57) Zgodnie ze wzorem użytkowym panel regulacyjny (3) jest wyposażony w zaczepy (14), za pośrednictwem których jest połączony z rozłącznikiem z metalowym segmentem (4).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1 (21) **126709** (22) 2017 10 17

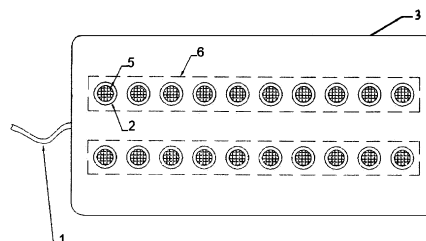
- (51) **F21W 131/401** (2006.01)
E04H 4/00 (2006.01)
F21Y 115/10 (2016.01)
F21S 4/00 (2016.01)

- (71) SIEMIŃSKI MACIEJ, Wrocław
(72) SIEMIŃSKI MACIEJ

(54) **Oświetlenie basenu**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest oświetlenie basenu nadającego się montażu na każdych ścianach sztywnych jak i elastycznych. Oświetlenie basenu charakteryzuje się tym, że diody LED (5) wraz z soczewkami (2) są umocowane do ściany czołowej obudowy (3) i uszczelnione warstwą żywicy utwardzanej światłem (6), a na tylnej ścianie są umocowane silikonowe przysawki.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127849 (22) 2018 11 29

(51) F23J 3/00 (2006.01)

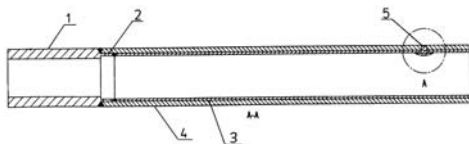
(71) PAWLICZAK KRZYSZTOF ZAKŁAD MECHANIKI
PRECYZYJNEJ ZAPECH KRZYSZTOF PAWLICZAK,
Wrocław

(72) PAWLICZAK KRZYSZTOF

(54) Lanca zdmuchiawcza sadzy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest lanca zdmuchiawcza sadzy przeznaczona do czyszczenia kotłów energetycznych w elektrowniach i zakładach chemicznych. Lanca zdmuchiawcza sadzy zawierająca dwie współosiowe rury umieszczone jedna w drugiej charakteryzuje się tym, że zawiera tuleję (1), której jeden koniec jest przymocowany do końców obu rur (3, 4) za pomocą połączeń spawanych, przy czym zakończenie tulei (1) ma cylindryczne wydłużenie (2), do którego przymocowana jest wewnętrzna rura (3) oraz wewnętrzna rura (3) jest połączona z zewnętrzną rurą (4) za pomocą sworzni (5), rozmieszczonych i zamocowanych obwodowo w otworach zewnętrznej rury (4) zaś wewnętrzna rura (3) ma w miejscu połączenia otwór o znacznie większej średnicy, zaś mocujące sworznie (5) są od strony wewnętrznej zakończone łbem o kształcie nitu, przy czym łby sworzni (5) są większe od otworów w wewnętrznej rurze (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127770 (22) 2017 05 04

(51) F24H 9/00 (2006.01)

F24H 1/24 (2006.01)

(31) PUV-2016-260 (32) 2016 05 06 (33) CZ

(86) 2017 05 04 PCT/CZ2017/000035

(87) 2017 11 09 WO17/190716

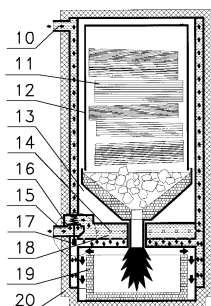
(71) Blaze Harmony s.r.o., Trnávka, CZ

(72) HALADA MICHAL, CZ

(54) Urządzenie grzewcze ciepłowodne ze zintegrowanym automatycznym mieszaniem wody do ochrony przed korozją niskotemperaturową

(57) Urządzenie grzewcze ciepłowodne ze zintegrowanym automatycznym mieszaniem wody do ochrony przed korozją niskotemperaturową, zawierające wejście (15) wody wstępującej do rozdzielacza (18) urządzenia grzewczego, przy czym rozdzielacz (18) zawiera co najmniej jeden otwór mieszający (14), który wstępuje do przestrzeni wodnej urządzenia grzewczego. Przestrzeń wodna urządzenia grzewczego jest między wejściem (15) wody a wyjściem (10) wody zredukowana do co najmniej jednego otworu przepływowego (16) z regulatorem (17) przepływu wody. Przestrzeń wodna może także zawierać przegrodę z co najmniej jednym otworem przepływowym i regulatorem przepływu wody.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126675 (22) 2017 10 10

(51) F41B 15/02 (2006.01)

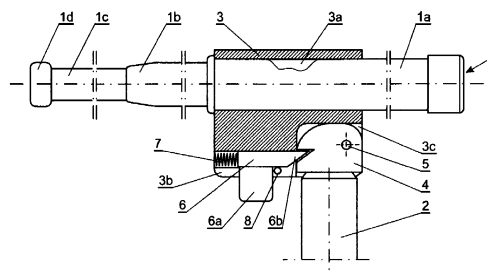
(71) ZORYCHTA MIROSŁAW, Piekary Śląskie

(72) ZORYCHTA MIROSŁAW

(54) Pałka wielofunkcyjna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pałka wielofunkcyjna, w której skład wchodzi: element teleskopowy (1), uchwyt (2) oraz obsada uchwytu (3). Element teleskopowy (1) składa się z połączonych ze sobą wysuwnie w układzie kielichowym kolejno rękojeści (1a), dwóch członów ramienia (1b) i (1c) oraz, przytwierdzonego do drugiego końca ramienia (1c) zakończenia ramienia (1d), przy czym uchwyt (2) połączony jest z elementem teleskopowym (1) ruchomo za pomocą obsady uchwytu (3). Obsada uchwytu (3) ma podłużną wnękę prowadzącą (3b) o teowym przekroju poprzecznym, oraz połączone z nią, otwarte z dwóch stron, gniazdo wnękowe (3c). W gnieździe wnękowym (3c) znajduje się zamocowany mimośrodkowo obrotowy błoczek uchwytu (4), do którego przyłączony jest uchwyt (3), zaś we wnęce prowadzącej (3b) znajduje się, dociskany do błočka uchwytu (4) za pomocą spiralnej sprężyny (7), przesuwany błoczek zaczepu (6), który od dołu ma, wychodzący na zewnątrz wnęki prowadzącej (3b), występ odciągowy (6a), a w miejscu swego kontaktu z błočkem uchwytu (4) wyprofilowany jest w ostro zakończony ząb zaczepu (6b), który dopasowany jest do profilu poprzecznego rowka zatrzasku (4a), znajdującego się na frontowej powierzchni błočka uchwytu (4). Miejsce usytuowania rowka zatrzasku (4a) na frontowej powierzchni błočka uchwytu (4) zapewnia wzajemne zazębienie się z nim zęba zaczepu (6b) przy ustaleniu uchwytu (2) w pozycji prostopadłej względem rękojeści (1a) elementu teleskopowego (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126703 (22) 2017 10 13

(51) F41G 1/467 (2006.01)

F41G 3/06 (2006.01)

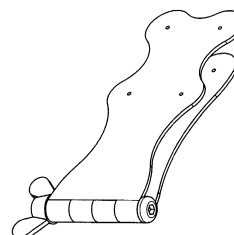
(71) STANIEWICZ ROBERT, Warszawa

(72) STANIEWICZ ROBERT

(54) Celownik do łuku bloczkowego dzień/noc, z kamerą i monitorem

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt montażowy dwuczłonowy do montażu osprzętu celowniczo - optycznego do łuku bloczkowego. Pierwszy człon to zawias przedstawiony na rysunku służący do zamontowania monitora, zespolonego z kamerą zamontowaną na drugim członie uchwytu który to pozwala na zamontowanie dodatkowego osprzętu jak: latarka IR, latarka tradycyjna, celownik laserowy itp. Pierwszy i drugi człon jest montowany do łuku bloczkowego.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 126698 (22) 2017 10 12

(51) G01B 3/12 (2006.01)

G01B 5/26 (2006.01)

G01C 7/04 (2006.01)

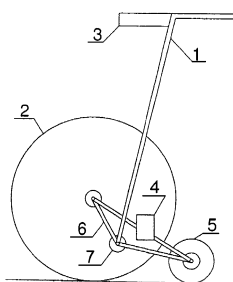
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) BRZEZIŃSKI KAROL

(54) Drogomierz z funkcją pomiaru wysokości

(57) Drogomierz jest wyposażony w koło pomiarowe (2) z cyfrowym miernikiem odległości, drążek (1) z uchwytem do ręcznego prowadzenia koła, elektroniczny inklinometr (4), oraz panel sterowania (3) z wyświetlaczem i mikrokontrolerem, do którego jest przyłączony cyfrowy miernik odległości i inklinometr (4), charakteryzuje się tym, że do osi koła pomiarowego (2) jest zamocowane małe kółko tylne (5) za pośrednictwem wahacza (6), do którego jest przymocowany inklinometr (4), przy czym wahacz (6) jest połączony z drążkiem (1) przegubem płaskim (7) o poziomej osi obrotu, usytuowanym pomiędzy osią koła pomiarowego (2) i osią kółka tylnego (5) na wysokości nie większej niż linia łącząca osie tych kół.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126694 (22) 2017 10 11

(51) G01B 5/20 (2006.01)

G01B 5/207 (2006.01)

G01B 7/28 (2006.01)

G01B 7/287 (2006.01)

G01B 11/24 (2006.01)

G01B 11/245 (2006.01)

(71) GG TECH W. GARUS I T. GROMEK SPÓŁKA JAWNA, Pokrzywnica

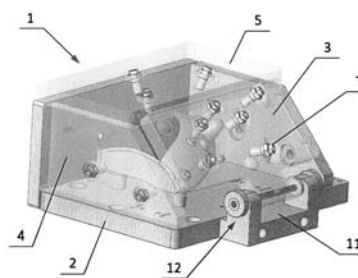
(72) GARUS WOJCIECH

(54) Urządzenie do pomiaru przedmiotów trójwymiarowych

(57) Urządzenie (1) do pomiaru przedmiotów trójwymiarowych, zawierające bazę pomiarową (2) wyposażoną w kuliste elementy bazujące, płyty pomiarowe boczne (4) zamocowane do bazy pomiarowej (2), płytę pomiarową górną (5) usytuowaną na płytach pomiarowych bocznych (4) oraz ruchomą płytę pomiarową (3) wyposażoną w kuliste gniazda bazujące, przy czym średnica kulistych gniazd bazujących jest równa średnicy kulistych elementów bazujących, a rozstaw kulistych gniazd bazujących jest taki sam jak rozstaw kulistych elementów bazujących, przy czym położenie ruchomej płyty pomiarowej (3) względem bazy pomiarowej (2) jest ustalone przez kuliste elementy bazujące i kuliste gniazda bazujące, a ponadto płyty pomiarowe (3, 4, 5) są wyposażone w tulejki pomiarowe (T) na przyrządy pomiarowe, charakteryzuje się tym, że płyta pomiarowa (3) i baza pomiarowa

(2) są połączone ze sobą za pomocą mechanizmu nośnego utrzymującego płytę pomiarową (3) przesławną względem bazy pomiarowej (2) między położeniem zamkniętym do pomiaru przedmiotu a położeniem odchylonym do umieszczania przedmiotu do pomiaru w urządzeniu (1) lub wyjmowania przedmiotu z urządzenia (1), przy czym mechanizm nośny zawiera wałek związany z płytą pomiarową (3) i zamocowany obrotowo w tulejkach oraz nakrętki do blokowania tulejek na korpusie (11) związanym z bazą pomiarową (2), przy czym między tulejkami a otworami w korpusie (11) jest zachowany luz do uwalniania stopni swobody płyty pomiarowej (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126673 (22) 2017 10 10

(51) G01D 11/24 (2006.01)

G12B 9/02 (2006.01)

G01T 1/10 (2006.01)

G01N 21/01 (2006.01)

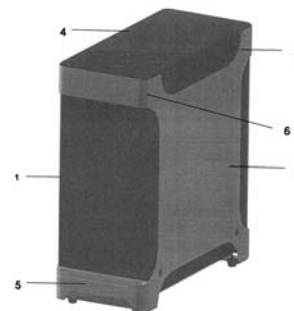
(71) UNIWERSYTET HUMANISTYCZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA DŁUGOSZA W CZĘSTOCHOWIE, Częstochowa

(72) SARYUSZ-WOLSKI EMIL; MATERNICKI KRZYSZTOF

(54) Obudowa urządzenia do pomiaru radiacyjnie indukowanej luminescencji

(57) Obudowa urządzenia pomiarowego radiacyjnie indukowanej luminescencji, charakteryzuje się tym, że wykonana jest w postaci prostopadłościanu obudowanego obejmą (2) z elementami odsuniętymi od prostopadłościanu dzięki uwypuklonym zaokrągleniom (6) na rogach obudowy, przy czym prostopadłościan (1) wykonany jest ze stali perforowanej pokrytej techniką proszkową na ciemną bezrefleksyjną barwę, obejmą prostopadłościanu (2) wykonana jest ze stali nierdzewnej szczotkowanej, natomiast górne zwieńczenie obudowy posiada funkcjonalną linię oświetlającą (3), niezbędną do przeprowadzenia sprawnego procesu pomiarowego, w szczególności w warunkach wymagających zaciemnienia.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126701 (22) 2017 10 12

(51) G07F 11/62 (2006.01)

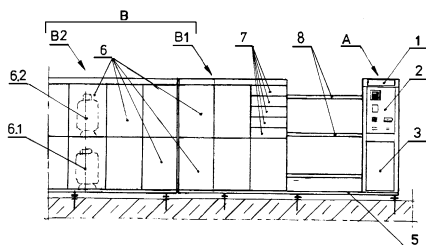
G07F 7/06 (2006.01)

G05B 15/02 (2006.01)

- (71) NOA TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) KOZANKIEWICZ JULIAN BOGDAN
(54) **Samoobsługowe urządzenie do zakupu
skroplonego gazu palnego w butlach o pojemności
do 11 kg**

(57) Urządzenie zabudowane na otwartej przestrzeni składa się z jednostki sterującej (A) i szafy magazynowej (B) butli pustych (6.1) i pełnych (6.2). W jednostce sterującej (A) zabudowany jest panel dostępu (2) z pulpitem użytkownika w górnej połowie jednostki. Poniżej panelu dostępu (2) ma zamkniętą skrytkę weryfikacyjną (3) butli pustych (6.1), której dno stanowi szalkę wagi tensometrycznej z zamocowanym elementem centrującym o ukształtowaniu przyzmy ustalającej położenie cylindrycznej butli pustej (6.1). W ścianie sufitowej zabudowane jest źródło światła i kamera cyfrowa, która osią optyczną obiektywu usytuowana jest w pionowej płaszczyźnie wyznaczonej przez oś symetrii elementu centrującego oraz skierowana jest w strefę zaworu butli pustej (6.1). Szafa magazynowa (B) ma tylną ścianę ażurową a wydzielone w niej skrytki magazynowe (6) usytuowane są w dwóch warstwach oraz zamykane zamkami elektromagnetycznymi, które sterowane są sygnałami z układu sterowania. Wszystkie skrytki magazynowe (6) w szafie magazynowej (B) mają dna stanowiące szalki wag tensometrycznych.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **127725** (22) 2018 10 16

(51) **H01B 11/22** (2006.01)

G02B 6/44 (2006.01)

(31) 2017-34219

(32) 2017 10 17

(33) CZ

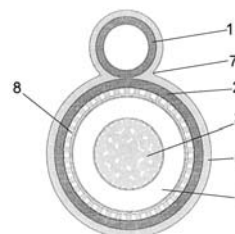
(71) PREDISTRIBUCE, A.S., Praga, CZ

(72) KODAD JIŘI, CZ

(54) **Kabel zespolony**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kabel zespolony, zwłaszcza zespolony kabel elektroenergetyczny, zawierający przynajmniej jedną żyłę zasilającą (przewodnik zasilający) (3) otoczoną przynajmniej jedną warstwą izolacyjną (4) i powłoką ochronną (2), oraz przynajmniej jedną rurkę (1) (do późniejszego wdmuchnięcia kabla światłowodowego), charakteryzujący się tym, że przynajmniej jedna rurka (1) (do późniejszego wdmuchnięcia kabla światłowodowego) jest umieszczona na zewnątrz powłoki ochronnej (2).

(10 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
422616	B23K (2006.01)	10
423096	E06B (2006.01)	21
423097	G02B (2015.01)	30
423099	A47K (2006.01)	5
423100	A61G (2006.01)	7
423101	B24B (2006.01)	10
423102	E04C (2006.01)	19
423103	B64D (2006.01)	12
423105	F16L (2006.01)	25
423106	A43B (2006.01)	3
423107	C14B (2006.01)	17
423108	A43B (2006.01)	4
423109	A47L (2006.01)	5
423110	A47L (2006.01)	5
423111	A47L (2006.01)	6
423112	H02K (2006.01)	32
423114	B64D (2006.01)	12
423116	C12N (2006.01)	17
423117	C02F (2006.01)	14
423120	G01F (2006.01)	27
423122	F16J (2006.01)	24
423123	F04D (2006.01)	23
423124	C07D (2006.01)	15
423126	B82Y (2011.01)	14
423127	B32B (2006.01)	11
423129	F16J (2006.01)	24
423130	A63B (2006.01)	9
423134	A44C (2006.01)	4
423135	A61K (2006.01)	7
423136	B65D (2006.01)	13
423137	G01B (2006.01)	26
423142	F15B (2006.01)	23
423143	A01N (2009.01)	2
423144	G01R (2006.01)	29
423145	C12G (2006.01)	16
423146	A61K (2006.01)	8
423147	H05B (2006.01)	32
423148	E04C (2006.01)	19
423149	G06F (2006.01)	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
423151	C07C (2006.01)	15
423152	C07H (2006.01)	15
423153	B29C (2006.01)	11
423154	G01K (2006.01)	27
423155	G01K (2006.01)	28
423156	E06B (2006.01)	22
423157	E04B (2006.01)	18
423158	A23L (2006.01)	3
423159	H01Q (2006.01)	31
423160	F16B (2006.01)	24
423161	A61K (2006.01)	7
423163	B32B (2006.01)	11
423165	G01S (2006.01)	29
423167	E04D (2006.01)	19
423168	G01N (2006.01)	29
423169	A61G (2006.01)	7
423170	H02G (2006.01)	32
423172	F25B (2006.01)	26
423173	G01N (2006.01)	28
423174	H01M (2006.01)	31
423175	G01N (2006.01)	29
423176	G01N (2006.01)	29
423177	C12N (2006.01)	16
423179	A47C (2006.01)	4
423180	B60P (2006.01)	12
423183	E06B (2006.01)	21
423184	E05B (2006.01)	21
423185	F21S (2016.01)	25
423186	A61F (2006.01)	6
423187	C01G (2006.01)	14
423188	F03G (2006.01)	23
423189	B26D (2006.01)	10
423190	A01N (2006.01)	2
423191	B29C (2017.01)	10
423192	F02D (2006.01)	22
423193	A61K (2006.01)	8
423194	E04F (2006.01)	20
423196	B65D (2006.01)	13
423197	A63J (2006.01)	9

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
423198	G01K (2006.01)	28
423199	B32B (2006.01)	11
423200	E04C (2006.01)	18
423203	A61K (2006.01)	8
423204	C10K (2006.01)	16
423205	B65D (2006.01)	13
423206	A22C (2006.01)	3
423208	H01R (2006.01)	32
423209	H05B (2006.01)	33
423210	C23C (2006.01)	17
423211	C23C (2006.01)	18
423212	E02D (2006.01)	18
423213	G01M (2006.01)	28
423217	C12Q (2006.01)	17
423219	G06F (2006.01)	30
423220	A01G (2006.01)	2
423221	E06B (2006.01)	21
423222	E04D (2006.01)	20
423223	E04D (2006.01)	20
423224	A61B (2006.01)	6
423226	C07C (2006.01)	14
423227	G08B (2006.01)	31
423228	A23C (2006.01)	3
423229	F16J (2006.01)	24
423230	F16K (2006.01)	25
423269	E06B (2006.01)	22
424387	A01K (2006.01)	2
426445	G01F (2006.01)	27
426627	B33Y (2015.01)	12
427190	C07K (2006.01)	15
427393	E04F (2006.01)	20
427417	B65G (2006.01)	13
427751	B25J (2006.01)	10
427936	B01D (2006.01)	9
427999	A62C (2010.01)	8
428002	A62C (2010.01)	8
428133	C10J (2006.01)	15
428137	G08C (2006.01)	31

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126673	G01D (2006.01)	41
126674	A47G (2006.01)	35
126675	F41B (2006.01)	40
126676	B01F (2006.01)	35
126677	B32B (2006.01)	36
126691	A47K (2006.01)	35
126693	D21H (2006.01)	38
126694	G01B (2006.01)	41
126695	A45D (2006.01)	34
126696	E06B (2006.01)	39
126697	B60K (2006.01)	36

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126698	G01B (2006.01)	41
126699	E04C (2006.01)	38
126700	E04C (2006.01)	39
126701	G07F (2006.01)	41
126702	B44D (2006.01)	36
126703	F41G (2006.01)	40
126706	B65D (2006.01)	37
126707	B60R (2013.01)	36
126708	E04C (2006.01)	38
126709	F21W (2006.01)	39
126710	B63B (2006.01)	37

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126711	B62D (2006.01)	36
126712	A01K (2006.01)	34
126714	E04C (2006.01)	39
126715	B65D (2006.01)	38
126716	B65D (2006.01)	38
126718	A41D (2006.01)	34
126890	B62K (2013.01)	37
127662	A45C (2006.01)	34
127725	H01B (2006.01)	42
127770	F24H (2006.01)	40
127849	F23J (2006.01)	40

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO17/141632	428133
WO17/170983	427936

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO17/199399	428137
WO17/190716	127770

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRIEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
127653	410799	14/2016
127746	416372	19/2017
127748	416373	19/2017
127851	408172	24/2015
127852	413159	3/2017
127858	423351	10/2018
127961	401198	9/2014
127027	417047	2/2017
127327	411349	18/2016

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	9
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	14
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	18
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	22
DZIAŁ G	Fizyka	26
DZIAŁ H	Elektrotechnika	31

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	34
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	35
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	38
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	38
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	39
DZIAŁ G	Fizyka	41
DZIAŁ H	Elektrotechnika	42

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	43
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	44
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	44
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	44