



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2019

10

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 6 maja 2019 r.

Nr 10

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **423334** (22) 2017 10 31

(51) **A01D 34/66** (2006.01)

A01D 34/63 (2006.01)

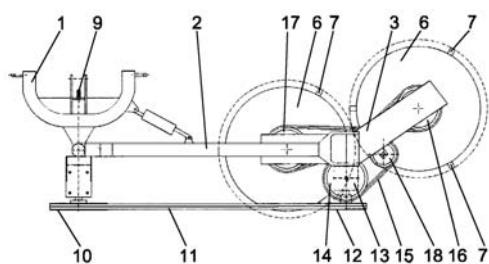
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) GACH STANISŁAW; NOWAKOWSKI TOMASZ;
CHLEBOWSKI JAROSŁAW; ŚWIĘTOCHOWSKI ADAM

(54) **Kosiarka rotacyjna z górnym napędem pasem klinowym**

(57) Zgłoszenie dotyczy kosiarki rotacyjnej z górnym napędem pasem kijowym dwustronnym przeznaczonej do koszenia traw z runi łąkowej i traw z przemiannych użytków zielonych. Kosiarka rotacyjna posiada ramę (1) z wysięgnikiem (2) połączonym przegubowo z wygiętą ramą główną (3), na której osadzona jest przekładnia zębata (13) oraz bębny z talerzami (6) zaopatrzone w noże (7). Wysięgnik (2) połączony jest przegubowo z wygiętą ramą główną (3) z wałami, na których ułożyskowane są dwa bębny. Bęben prawy osadzony jest na końcu wygiętej ramy głównej (3). Koło pasowe (10), które otrzymuje napęd z wałka przekładnikowego mocy ciągnika (9) połączone jest paskami klinowymi (11) z kołem pasowym (12) zamocowanym na wale wejściowym przekładni zębatej (13). Koło pasowe (14) wału wyjściowego przekładni zębatej (13) jest połączone paskiem klinowym dwustronnego działania z kołem pasowym (17) osadzonym na bębnie lewym oraz z kołem pasowym (16) osadzonym na bębnie prawym, a także z kołem napinającym (18).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **428463** (22) 2018 12 31

(51) **A01G 7/04** (2006.01)

A01C 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
UNIwersytet Przyrodniczy w Lublinie, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; KOPACKI MAREK;
KWIATKOWSKI MICHAŁ; TEREBUN PIOTR;
STAREK AGNIESZKA

(54) **Sposób stymulacji roślin półzdrewniałych i zielnych**

(57) Sposób stymulacji roślin półzdrewniałych i zielnych charakteryzuje się tym, że do reaktora typu dysza o częstotliwości od 13,05 do 14,85 MHz i mocy od 40 do 60 W podaje się gaz procesowy i po przejściu przez strefę wyładowania elektrycznego kieruje się

strumień gazu opuszczający reaktor na pędy roślin zielnych umieszczone na podajniku przez czas od 60 do 300 s.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 02 28

A1 (21) **428464** (22) 2018 12 31

(51) **A01G 7/04** (2006.01)

A01C 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;

UNIwersytet Przyrodniczy w Lublinie, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; KOPACKI MAREK;

KWIATKOWSKI MICHAŁ; TEREBUN PIOTR

(54) **Sposób stymulacji roślin zdrewniałych**

(57) Sposób stymulacji roślin zdrewniałych charakteryzuje się tym, że do reaktora typu dysza o częstotliwości od 13,05 do 14,85 MHz i mocy od 40 do 60 W podaje się gaz procesowy i po przejściu przez strefę wyładowania elektrycznego kieruje się strumień gazu opuszczający reaktor na pędy roślin zdrewniałych umieszczone na podajniku przez okres od 60 do 300 s.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **428465** (22) 2018 12 31

(51) **A01G 7/04** (2006.01)

A01C 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;

UNIwersytet Przyrodniczy w Lublinie, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; KOPACKI MAREK;

KWIATKOWSKI MICHAŁ; TEREBUN PIOTR

(54) **Sposób stymulacji roślin półzdrewniałych i zielnych**

(57) Sposób stymulacji roślin półzdrewniałych i zielnych charakteryzuje się tym, że do reaktora typu glidearc o częstotliwości od 10 do 200 Hz i o napięciu od 3,7 do 18 kV podaje się gaz procesowy i po przejściu przez łuk elektryczny kieruje się strumień gazu opuszczający reaktor na pędy roślin zielnych umieszczone na podajniku przez okres od 60 do 300 s.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 02 28

A1 (21) **428466** (22) 2018 12 31

(51) **A01G 7/04** (2006.01)

A01C 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;

UNIwersytet Przyrodniczy w Lublinie, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; KOPACKI MAREK; TEREBUN PIOTR;

KWIATKOWSKI MICHAŁ

(54) **Sposób stymulacji roślin zdrewniałych**

(57) Sposób stymulacji roślin zdrewniałych charakteryzuje się tym, że do reaktora typu glidearc o częstotliwości od 10 do 200 Hz i o napięciu od 3,7 do 18 kV podaje się gaz procesowy i po przejściu przez łuk elektryczny kieruje się strumień gazu opuszczający reaktor na pędy roślin zdrewniałych umieszczone na podajniku przez okres od 60 do 300 s.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **428467** (22) 2018 12 31

(51) **A01G 7/04** (2006.01)

A01C 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
UNIwersytet Przyrodniczy w Lublinie, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; KOPACKI MAREK;
KWIATKOWSKI MICHAŁ; TEREbUN PIOTR;
STAREK AGNIESZKA

(54) **Sposób stymulacji roślin półzdrewniałych i zielnych**

(57) Sposób stymulacji roślin półzdrewniałych i zielnych charakteryzuje się tym, że do reaktora z wyładowaniem barierowym o częstotliwości od 5 do 120 kHz, napięciu od 3,7 do 17 kV podaje się gaz procesowy i po przejściu przez strefę wyładowania elektrycznego kieruje się strumień gazu opuszczający reaktor na pędy roślin zielnych umieszczone na podajniku przez czas od 60 do 300 s.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 02 28

A1 (21) **428468** (22) 2018 12 31

(51) **A01G 7/04** (2006.01)
A01C 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
UNIwersytet Przyrodniczy w Lublinie, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; KOPACKI MAREK; TEREbUN PIOTR;
KWIATKOWSKI MICHAŁ

(54) **Sposób stymulacji roślin zdrewniałych**

(57) Sposób stymulacji roślin zdrewniałych, charakteryzuje się tym, że do reaktora typu dysza z wyładowaniem barierowym o częstotliwości od 5 do 120 kHz, napięciu od 3,7 do 17 kV podaje się gaz procesowy i po przejściu przez strefę wyładowania elektrycznego kieruje się strumień gazu opuszczający reaktor na pędy roślin zdrewniałych umieszczone na podajniku przez okres od 60 do 300 s.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **427085** (22) 2018 09 17

(51) **A01N 37/28** (2006.01)
C12N 9/99 (2006.01)
A01P 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) MANIAK HALINA; WITKOWSKA DOROTA;
GIURG MIROSLAW

(54) **Zastosowanie hydrazynu kwasu 4-hydroksybenzoesowego oraz zastosowanie hydrazyno-hydrazonów pochodnych kwasu 4-hydroksybenzoesowego i aldehydów zawierających fragment aromatyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie hydrazynu kwasu 4-hydroksybenzoesowego i hydrazyno-hydrazonów pochodnych kwasu 4-hydroksybenzoesowego z aldehydami zawierającymi fragment aromatyczny do inhibitowania lakaz.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **423267** (22) 2017 10 25

(51) **A24C 5/34** (2006.01)
A24C 5/345 (2006.01)
B65B 19/32 (2006.01)
B65B 57/10 (2006.01)

(71) INTERNATIONAL TABACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

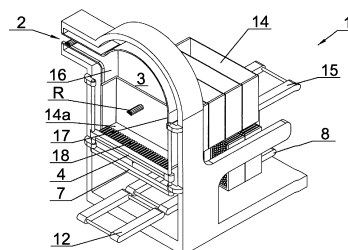
(72) OW CZAREK RADOŚLAW; CEPIŃSKI PIOTR

(54) **Sposób i urządzenie do napełniania pojemników transportowych artykułami prętopodobnymi przemysłu tytoniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do napełniania pojemników transportowych (1) z artykułami prętopodobnymi przemysłu tytoniowego, zaopatrzone w obszar przyjmujący (2)

artykuły prętopodobne w postaci przepływu masowego, obszar magazynujący (3) artykuły prętopodobne zawierający co najmniej dwie ściany boczne, zespół napełniający (4) stanowiący dolną ścianę obszaru magazynującego do przekazywania artykułów prętopodobnych z obszaru magazynującego do pojemnika transportowego, przenośnik opuszczający współpracujący z zespołem napełniającym (4) dostosowany do opuszczania pojemnika transportowego w czasie napełniania artykułami prętopodobnymi. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ponadto zaopatrzone jest w moduł zliczający (6) do zliczania artykułów prętopodobnych w pojemnikach transportowych, dostosowany tak, że zlicza się pojedyncze artykuły prętopodobne znajdujące się w pojemniku transportowym.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **423332** (22) 2017 11 02

(51) **A41D 31/02** (2006.01)
B32B 27/12 (2006.01)
B32B 27/40 (2006.01)
B32B 37/00 (2006.01)
C09J 5/02 (2006.01)

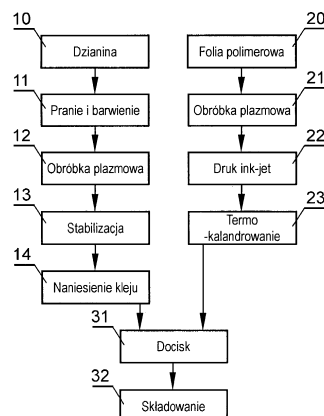
(71) BEDNAREK ALEKSANDER ALBED PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE, Łódź

(72) BEDNAREK ALEKSANDER; MAZUREK BOGDAN

(54) **Sposób wytwarzania laminatu z dzianiny i folii ze strukturami elektroprowadzącymi**

(57) Sposób przedstawiony na rysunku wytwarzania laminatu z dzianiny i folii poliuretanowej ze strukturami elektroprowadzącymi, w którym na stronę dzianiny przeznaczoną jako stronę wewnętrzną laminatu nanosi się klej w technologii hot-melt i łączy się dzianinę z folią poliuretanową za pomocą walców dociskowych, polega na tym, że: dzianinę, od strony na którą nanosi się klej, poddaje się przed naniesieniem kleju uprzedniej obróbce plazmą atmosferyczną; natomiast folię, od strony na którą nanosi się struktury elektroprowadzące, poddaje się przed naniesieniem tych struktur obróbce plazmą atmosferyczną, utrzymując moc wyładowań w zakresie od 2000 do 2500 W/m²min, po czym nanosi się w technologii druku ink-jet lub sitodruku struktury elektroprowadzące z atramentu elektroprowadzącego opartego o nanocząstki srebra, które następnie poddaje się obróbce termicznej, podgrzewając atrament elektroprowadzący do temperatury spiekania danego atramentu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 423309 (22) 2017 10 30

(51) A61B 5/00 (2006.01)

G08C 13/00 (2006.01)

G08C 17/02 (2006.01)

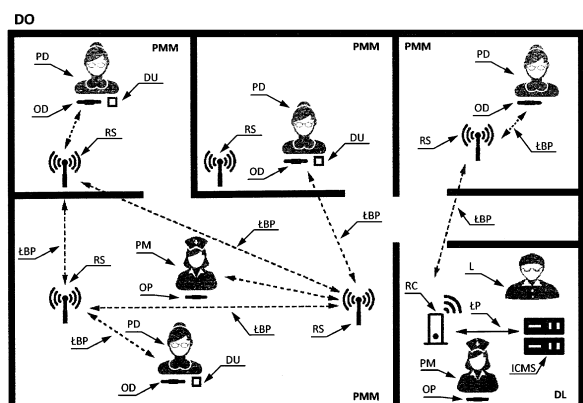
(71) MEDICAL SOLUTION SPÓŁKA Z OGRANICZĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) CIUBA TOMASZ; KOTERAS ROMAN

(54) Sposób i układ do stałego monitorowania
bezpieczeństwa i podstawowych funkcji życiowych
podopiecznych

(57) Sposób do stałego monitorowania bezpieczeństwa i podstawowych funkcji życiowych podopiecznych charakteryzuje się tym, że wyznaczony monitorowany obiekt pokryty jest zasięgiem radiowym sieci radiolatarni w taki sposób, że w każdym miejscu monitorowanych pomieszczeń (PMM) opaska diagnostyczna (OD) i detektor upadku (DU) umieszczony na pasie biodrowym, w które zaopatrzone jest każdy z podopiecznych (PD) komunikują się z co najmniej trzema radiolatarniami, realizując bieżący monitoring, poprzez radiolatarnię centralną (RC) i informatyczne centrum monitorowania systemu (ICMS), w postaci przekazywania bieżącej informacji personelowi medycznemu (PM) wyposażonemu w opaski (OP) o miejscu pobytu podopiecznych (PD) w monitorowanych pomieszczeniach (PMM). W sytuacji uruchomienia sygnału alarmowego w przypadku upadku przesłanego poprzez detektor upadku (DU) i/lub sygnału przesłanego przez opaskę diagnostyczną (OD) o przekroczeniu wartości granicznych mierzonych parametrów ciśnienia krwi, tętna, temperatury ciała podopiecznych (PD) lub sygnału zmiany wilgotności otaczającego powietrza lub o okoliczności opuszczenia obiektu przez podopiecznych (PD) powodują wszczęcie procedury alarmowej w zakresie udzielenia pomocy. Układ według zgłoszenia ma w monitorowanych pomieszczeniach (PMM) usytuowane w stałych zmapowanych lokalizacjach radiolatarnie stacyjne (RS), w którym przebywają podopieczni (PD) wyposażeni w opaski diagnostyczne (OD) oraz w detektor upadku (DU) oraz personel medyczny (PM) i/lub lekarze (L) wyposażeni w opaski personelu (OP), a z kolei w wyodrębnionym pomieszczeniu znajduje się radiolatarnia centralna (RC) połączona linią komunikacyjną z informatycznym centrum monitorowania systemu (ICMS). Przy czym opaski diagnostyczne (OD), detektory upadku (DU), opaski personelu (OP) oraz radiolatarnie stacyjne (RS) z interfejsami poprzez zainstalowane w nich moduły radiowe połączone są wzajemnie ze sobą dwukierunkową komunikacją bezprzewodową (ŁBP).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 423268 (22) 2017 10 24

(51) A61B 5/02 (2006.01)

G06N 3/02 (2006.01)

(71) WOŁK KRZYSZTOF, Warszawa; WOŁK ROBERT MAREK,
Warszawa

(72) WOŁK KRZYSZTOF; WOŁK ROBERT MAREK

(54) System autonomicznego leczenia pacjenta
z nadciśnieniem tętniczym w oparciu o metody
sztucznej inteligencji

(57) System składa się z szeregu usług sieciowych, aplikacji, a przede wszystkim mechanizmów sztucznej inteligencji (w tym opartych na sieciach neuronowych, metodach statystycznych oraz regułowych), które mogą okazać się bardziej skuteczne, niezawodne i przewidywalne w optymalizacji leczenia na poziomie indywidualnego pacjenta w porównaniu z tradycyjnym podejściem zależnym od decyzji, wiedzy i doświadczenia lekarza. System za pomocą głębokich sieci neuronowych RNN (rekurencyjnych), CNN (konwolucyjnych) oraz przy wykorzystaniu architektury sieci LSTM (Long short-term memory), które uruchamiane są sekwencyjnie, a ich wyniki są uśredniane i wygładzane, w sposób autonomiczny „uczy się” na podstawie diagnoz, zaleceń oraz skutków leczenia u pacjentów korzystających z naszego systemu. Idea systemu polega na samoudoskonalaniu się wraz ze wzrostem ilości danych dostarczanych przez lekarzy i pacjentów.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 423321 (22) 2017 10 31

(51) A61C 19/04 (2006.01)

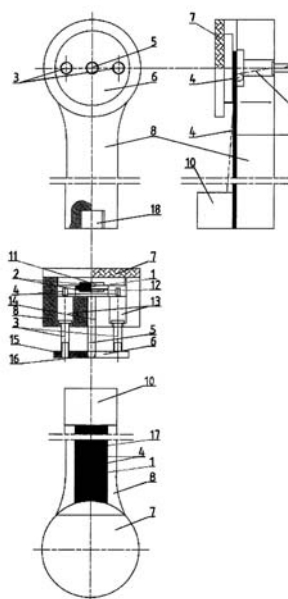
A61B 5/00 (2006.01)

G01L 1/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; ŚLĄSKI UNIWERSYTET
MEDYCZNY W KATOWICACH, Katowice; POMORSKI
UNIWERSYTET MEDYCZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) MARGIELEWICZ JERZY; GAŚKA DAMIAN;
KIJAK EDWARD; LIETZ-KIJAK DANUTA; LIPSKI TOMASZ(54) Przyrząd stomatologiczny do pomiaru podatności
błony śluzowej

(57) Przyrząd stomatologiczny do pomiaru podatności błony śluzowej charakteryzuje się tym, że składa się z uchwyty (8) wyposażonego w penetrator (5) z wyfrezowanym gniazdem (12), w którym umieszczona jest płytka oporowa (2), ruchomego talerzyka (6) zamocowanego za pomocą śrub prowadzących (3) umieszczonych w otworach prowadzących (13) uchwyty (8), detektora przemieszczenia (10), który połączony jest za pomocą cięgna (9) i bezoporowych rolek prowadzących (4) z śrubami prowadzącymi, (3), cienkiego korzystać 0,2 mm czujnika piezorezystancyjnego (1) wsuniętego w wyfrezowany rowek (17) uchwyty (8), którego pole pomiarowe obciążone jest penetratorem (5) oraz nakrętki (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **423335** (22) 2017 10 31

(51) **A61F 2/02** (2006.01)

A61F 2/08 (2006.01)

A61L 27/58 (2006.01)

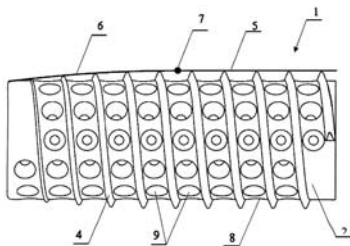
(71) FICEK KRZYSZTOF INDYWIDUALNA SPECJALISTYCZNA PRAKTYKA LEKARSKA DR N.MED.KRZYSZTOF FICEK, Bieruń

(72) FICEK KRZYSZTOF; WYLEŻOŁ MAREK; MUZALEWSKA MAŁGORZATA

(54) **Implant medyczny**

(57) Implant medyczny (1) wykonany jest z materiału bioresorbowalnego i przeznaczony do wzmacniania wgajania przeszczepów przy rekonstrukcji więzadeł w tunelach kostnych. Korpus (2) implantu (1) ma postać rurki z wzdłużnym osiowym przelotowym kanałem. Na zewnętrznej powierzchni korpusu (2) umieszczony jest wypstępek o przebiegu linii śrubowej tworzący gwint (4). Na części długości implantu (1) obwiednia gwintu (4) stanowi linię prostą (5), zaś na pozostałej części długości implantu (1) obwiednia gwintu (4) jest zbieżna w kierunku jednego końca implantu (1) i ma postać parametrycznej krzywej B-sklejanej (6) przy zachowaniu styczności tej krzywej do odcinka prostego obwiedni (5) w ich punkcie styku (7). Pomiędzy każdym zwojem gwintu (4) w dnie (8) wrębu gwintu (4) zlokalizowane są przelotowe otwory (9) w ścianie korpusu (2). Korzystnie otwory (9) mają w przekroju poprzecznym kształt zbieżny w kierunku do osiowego kanału (3) w korpusie (2). Na części długości implantu (1) od jego drugiego końca w ścianie korpusu (2) wykonane są co najmniej dwa wzdłużne rozcięcia.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **422352** (22) 2017 07 25

(51) **A61K 8/19** (2006.01)

(71) IAMI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) MIECIEK JANUSZ

(54) **Preparat kosmetyczno-pielęgnacyjny**

(57) Zgłoszenie dotyczy preparatu kosmetyczno-pielęgnacyjnego, zawierającego dobroczynne substancje biologicznie aktywne oraz środki wspomagające, uszlachetniające i ewentualnie kompozycje zapachowe, w nośniku dopuszczonym do użytku kosmetycznego, który jako dobroczynną substancję biologicznie aktywną zawiera kompleks minerałów z soli karnalitowej utworów cechsztyńskich, zawierający makro- i mikro-elementy, zaś jako nośnik dopuszczony do użytku kosmetycznego zawiera korzystnie wodę, roztwór alkoholowo-wodny, kompozycję żelową, kompozycję tłuszczową, kompozycję na bazie środków powierzchniowo-czynnych. W preparacie kosmetyczno-pielęgnacyjnym kompleks minerałów z soli karnalitowej utworów cechsztyńskich, zawierający makro- i mikro-elementy, takie jak magnez (Mg), wapń (Ca), brom (Br), sód (Na), potas (K), stront (Sr), bór (B), lit (Li), mangan (Mn) oraz bar (Ba), stanowi od 0,01 do 20% wagowych w przeliczeniu na całkowitą masę preparatu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **423355** (22) 2017 11 03

(51) **A61K 31/19** (2006.01)

A61K 33/38 (2006.01)

A61K 33/40 (2006.01)

A61P 17/10 (2006.01)

A61P 31/10 (2006.01)

(71) WOLNICKA AGNIESZKA, Herby

(72) WOLNICKA AGNIESZKA

(54) **Wodny preparat ze srebrem koloidalnym oraz zastosowanie preparatu do leczenia stanów dermatologicznych, w tym trądzika i grzybicy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wodny preparat przeznaczony do stosowania w kosmetyce lub dermatologii, zawierający wagowo od 2% do 4% nadtlenu wodoru, od 0,002% do 0,005% srebra koloidalnego, od 0,001% do 0,1% kwasu fosforowego, a pozostałą resztę preparatu stanowi woda destylowana. Przedmiotem rozwiązania jest także jego zastosowanie przy leczeniu różnego rodzaju stanów dermatologicznych, w szczególności trądzików i grzybicy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **423329** (22) 2017 10 31

(51) **A61K 36/355** (2006.01)

A61P 1/16 (2006.01)

A61P 3/06 (2006.01)

A61P 9/10 (2006.01)

A61P 9/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław; UNIWERSYTET MEDYCZNY IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH, Wrocław

(72) BRONKOWSKA MONIKA; ŁOŻNA KAROLINA; FIGURSKA-CIURA DANUTA; ORZEŁ DAGMARA; STYCZYŃSKA MARZENA; KUCHARSKA ALICJA ZOFIA; SOZAŃSKI TOMASZ

(54) **Zastosowanie jagody kamczackiej *Lonicera caerulea* L. var. *Kamtschatica* lub jej tkanek lub ich wytworów, zwłaszcza ekstraktu z owoców**

(57) Zgłoszenie dotyczy zastosowania jagody kamczackiej *Lonicera caerulea* L. var. *Kamtschatica* lub jej tkanek lub ich wytworów, zwłaszcza ekstraktu z owoców, do wytwarzania produktów leczniczych w leczeniu oraz w profilaktyce miażdżycy oraz o działaniu hepatoprotekcyjnym, jak również do wytwarzania suplementu diety, środka żywieniowego lub jako składnika żywności funkcjonalnej stosowanych wspomagająco w leczeniu oraz w profilaktyce miażdżycy oraz chorób wątroby a także w celu utrzymania fizjologicznego poziomu trójglicerydów.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **423330** (22) 2017 10 31

(51) **A61K 38/17** (2006.01)

A23J 1/08 (2006.01)

A23B 5/03 (2006.01)

A23L 15/00 (2016.01)

A23L 33/115 (2016.01)

A61K 36/235 (2006.01)

(71) TOP ENERGY SET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kostrzyn nad Odrą

(72) WASYLEWICZ JACEK, DE; NARUSZEWICZ MAREK

(54) **Preparat leczniczy oraz sposób jego uzyskiwania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat leczniczy stosowany w szczególności w leczeniu schorzeń związanych ze zmianami w strukturze mięśni lub ciała w wieku starszym, w szczególności z sarkopenią, zwłaszcza po 50-tym roku życia, lub w innych zakresach związanych ze schorzeniami, dbałością o zdrowie lub dobre samopoczucie i wygląd, jako preparat zapobiegający starzeniu organizmu. Zgłoszenie obejmuje też preparat leczniczy w skład, którego wchodzi: proteina w ilości od 90,4 do 90,5% wagowych, koenzym Q10 w ilości od 9,04 do 9,05% wagowych, witamina B9, kwas foliowy w ilości od 0,035 do 0,037% wagowych, witamina B1, tiamina w ilości od 0,09 do 0,12% wagowych, witaminy B6 w ilości od 0,11 do 0,16% wagowych, witamina B12 od 0,2 do 0,22% wagowych. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób uzyskiwania

preparatu leczniczego z białka jaja kurzego, obejmujący proces mieszania białka kurzego z olejkami koprowym.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 03 04

A1 (21) **423319** (22) 2017 10 31

(51) **A61M 5/162** (2006.01)

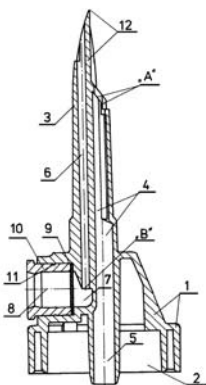
(71) MARGOL STANISŁAW MARGOMED
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNE, Lublin

(72) MARGOL STANISŁAW

(54) **Igła biorcza urządzenia do infuzji i transfuzji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest igła biorcza do infuzji i transfuzji zaopatrzona w grot przebijający osadzony w korpusie komory kroplowej i zaopatrzony w kanały: napowietrzający i biorczy płynu, która charakteryzuje się tym, że komora (8) filtra powietrza (9) i wejścia zatyczki (10) ma na wewnętrznej powierzchni wypstę (11), zaś stosunek powierzchni przekroju kanału biorczego płynu (4) w największym miejscu (A) do powierzchni przekroju kanału napowietrzającego (6) w największym miejscu (B) wynosi co najmniej 5:1, przy czym największe miejsce (A) kanału biorczego płynu (4) umieszczone jest obok ostrza (12) grotu przebijającego (3). Pojemność kanału napowietrzającego (6) łącznie z przestrzenią komory wlotu powietrza (7) jest mniejsza lub równa 45 mm^3 , zaś wypstę (11) ma postać pierścienia o przekroju poprzecznym w kształcie trójkąta, którego wysokość jest mniejsza lub równa 0,09 mm.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **423275** (22) 2017 10 26

(51) **A62D 3/02** (2007.01)
A62D 101/20 (2007.01)
B09C 1/10 (2006.01)

(71) SOLECKA JADWIGA GEOEKO ZESPÓŁ USŁUG
GEOLOGICZNYCH I OCHRONY ŚRODOWISKA
SPÓŁKA CYWILNA, Kraków; SOLECKI TADEUSZ
GEOEKO ZESPÓŁ USŁUG GEOLOGICZNYCH
I OCHRONY ŚRODOWISKA SPÓŁKA CYWILNA, Kraków

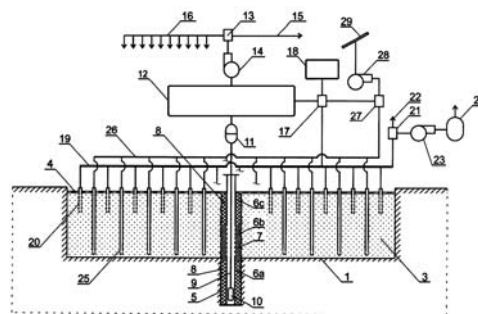
(72) SOLECKA JADWIGA; SOLECKI TADEUSZ

(54) **Sposób neutralizacji i zapobiegania rozprzestrzenianiu się zanieczyszczeń węglowodorowych oraz bariera biologiczna dla neutralizacji i zapobiegania rozprzestrzenianiu się zanieczyszczeń węglowodorowych**

(57) Sposób neutralizacji i zapobiegania rozprzestrzenianiu się zanieczyszczeń węglowodorowych oraz bariera biologiczna dla neutralizacji i zapobiegania rozprzestrzenianiu się zanieczyszczeń węglowodorowych do realizacji tego sposobu, polegającego na tym, że poziom zanieczyszczenia węglowodorowego lub zanieczyszczonej węglowodorami wody jest kontrolowany i utrzymywany w złożu granulatu (3) poniżej poziomu sączeń za pomocą co najmniej jednego rowu wykonanego na drodze migrującego zanieczyszczenia węglowodorowego lub zanieczyszczonej węglowodorami wody. Rów (1) wykonuje się prostopadłe do kierunku tej migracji i wypełnia się złożem granulatu, w które wprowadza się mi-

kroorganizmy rozkładające zanieczyszczenia węglowodorowe oraz napowietrza się złoże granulatu w celu ich biostymulacji. Naddatek zanieczyszczenia węglowodorowego lub zanieczyszczonej węglowodorami wody dopływające do złoża granulatu (3) wydobywa się na powierzchnię i poddaje się oczyszczaniu, a ponadto z uszczelnionego do góry złoża granulatu (3) usuwa się zanieczyszczenia lotne. Przedmiotem zgłoszenia jest również bariera biologiczna dla neutralizacji i zapobiegania rozprzestrzenianiu się zanieczyszczeń węglowodorowych.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **428592** (22) 2019 01 15

(51) **A63B 69/08** (2006.01)
A63B 69/06 (2006.01)

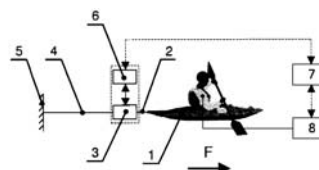
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WENDEKER MIROSŁAW; PASZKO MATEUSZ;
ŁYGAS KRYSZTIAN

(54) **Urządzenie i sposób wspomagania treningu, zwłaszcza wioślarskiego i kajakarskiego**

(57) Urządzenie do wspomagania treningu, zwłaszcza wioślarskiego i kajakarskiego składa się z łodzi (1), która za pomocą mocowania (2) podłączona jest z czujnikiem siły (3). Do czujnika siły (3) podłączona jest linka (4) zamocowana drugim końcem do zaczepu mocującego (5). Czujnik siły (3) połączony jest z modulem elektronicznym (6), który połączony jest z odbiornikiem (7). Sposób wspomagania treningu, zwłaszcza wioślarskiego i kajakarskiego polega na tym, że za pomocą łodzi (1) wywiera się siłę rozciągającą na mocowanie (2), którą mierzy się za pomocą czujnika siły (3) i zmierzone wartości siły przekazuje się poprzez moduł elektroniczny (6) do odbiornika (7).

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **423293** (22) 2017 10 28

(51) **B01J 37/03** (2006.01)
B01J 35/02 (2006.01)
B01J 21/06 (2006.01)
B01J 23/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) ZIELIŃSKA-JUREK ANNA; BIELAN ZUZANNA

(54) **Sposób otrzymywania warstwowego fotokatalizatora magnetycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania warstwowego fotokatalizatora magnetycznego, polegający na utworzeniu inertej warstwy wokół cząstki magnetycznej, którą następnie pokrywa się cząstkami fotokatalitycznymi, w którym sporządza się zawieszinę cząstek magnetycznych w wodzie, którą miesza się korzystnie w atmosferze gazu obojętnego lub tlenku węgla(IV) oraz sporządza się drugą mieszaninę w ten sposób, że sporządza się alkoholowy i/lub wodny roztwór substancji obniżającej pH z grupy: kwasów karboksylowych i/lub kwasów nieorganicznych, korzystnie kwas solny i/lub kwas octowy i/lub kwas cytrynowy i/lub kwas askorbinowy, o pH w zakresie od 1 do 7, korzystnie od 3 do 6, do którego dodaje się składnik warstwy inertej w postaci polimeru poli(N-izopropylakrylamidu) glikolu polietylenowego i/lub polidimetylosiloksanu i/lub krzemionki lub węgla korzystnie w postaci grafitu lub grafenu lub prekursora składnika warstwy inertej, takiego jak tetraetyloortokrzemian (TEOS) i/lub tetrametoksylan (TMOS), w stosunku molowym składnika warstwy inertej do cząstek magnetycznych wynoszącym w zakresie od 0,01:1 do 20:1, następnie do zawiesziny zawierającej cząstki magnetyczne wkrapla się drugą mieszaninę i ustala się pH poniżej 7, całość miesza się, a następnie dodaje się cząstki fotokatalityczne półprzewodników z grupy: tlenek tytanu(IV) TiO_2 , tlenek wolframu(VI) WO_3 , tlenek cynku ZnO , dwutlenek cyny SnO_2 , siarczek kadmu CdS , korzystnie TiO_2 , korzystnie w postaci prekursora półprzewodnika cząstek fotokatalitycznych, korzystnie tetrabutylu tytanianu i/lub tetraizopropylu tytanianu i/lub siarczanu tytanu i/lub czterochlorek tytanu, w takiej ilości, aby stosunek molowy cząstek fotokatalitycznych do cząstek magnetycznych wynosił od 0,1:1 do 30:1, po czym po co najmniej 10 min mieszania lub uzyskaniu dodatniej wartości potencjału zeta, otrzymane cząstki separuje się za pomocą pola magnetycznego, przemywa się wodą, suszy się w temperaturze 60 - 90°C i kalcynuje się w temperaturze 250 - 1000°C przez 0,5 - 5 godzin. Przedmiotem wynalazku jest także sposób otrzymywania warstwowego fotokatalizatora magnetycznego na bazie mikroemulsji.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **423294** (22) 2017 10 28

- (51) **B01J 37/03** (2006.01)
B01J 35/02 (2006.01)
B01J 21/06 (2006.01)
B01J 23/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) ZIELIŃSKA-JUREK ANNA; BIELAN ZUZANNA

(54) **Sposób otrzymywania warstwowego fotokatalizatora magnetycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania warstwowego fotokatalizatora magnetycznego, polegający na utworzeniu inertej warstwy wokół cząstki magnetycznej, którą następnie pokrywa się cząstkami fotokatalitycznymi charakteryzuje się tym, że sporządza się mieszaninę reakcyjną, w której do wody i/lub alkoholu dodaje się surfaktant kationowy i/lub kopolimer kationowy w ilości od 0,01 do 30% wag., polichlorek dialilodimetyloamonowy (PDDAC) w ilości od 0,1 do 20% wag. i/lub polietylenoiminę (PEI) w ilości od 0,01 do 20% wag. oraz cząstki magnetyczne, po czym całość miesza się, a następnie dodaje się substancję podwyższającą pH z grupy: wodorotlenki metali grupy I i II A układu okresowego pierwiastków, amoniak, sole amonowe, aminy, w takiej ilości, aby pH mieszaniny reakcyjnej wynosiło od 7 do 14, po czym w warunkach kontrolowania pH mieszaniny, wprowadza się składnik warstwy inertej w postaci polimeru poli(N-izopropylakrylamidu) glikolu polietylenowego lub polidimetylosiloksanu i/lub krzemianu sodu i/lub krzemionki lub węgla korzystnie w postaci grafitu lub grafenu lub prekursora składnika warstwy inertej, takiego jak tetraetyloortokrzemian (TEOS) i/lub tetrametoksylan (TMOS), w takiej ilości, aby stosunek molowy składnika warstwy inertej

do cząstek magnetycznych wynosił od 0,01:1 do 20:1, przy czym całość miesza się utrzymując zasadowy poziom pH, zaś oddzielnie sporządza się roztwór wodny i/lub alkoholowy zawierający surfaktant kationowy, i/lub kopolimer kationowy, do którego następnie dodaje się cząstki fotokatalityczne półprzewodników z grupy: tlenek tytanu(IV) TiO_2 , tlenek wolframu(VI) WO_3 , tlenek cynku ZnO , dwutlenek cyny SnO_2 , siarczek kadmu CdS , przy wartości pH wynoszącej w zakresie od 7 do 14. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania warstwowego fotokatalizatora magnetycznego na bazie mikroemulsji.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **423295** (22) 2017 10 28

- (51) **B01J 37/03** (2006.01)
B01J 35/02 (2006.01)
B01J 21/06 (2006.01)
B01J 23/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) ZIELIŃSKA-JUREK ANNA; BIELAN ZUZANNA

(54) **Sposób otrzymywania warstwowego fotokatalizatora magnetycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania warstwowego fotokatalizatora magnetycznego, polegający na utworzeniu inertej warstwy wokół cząstki magnetycznej, którą następnie pokrywa się cząstkami fotokatalitycznymi charakteryzuje się tym, że w atmosferze gazu obojętnego lub tlenku węgla(IV) sporządza się, cały czas mieszając, mieszaninę reakcyjną, w której do wodnego i/lub alkoholowego roztworu surfaktantu anionowego o stężeniu od 0,01 M do 10 M dodaje się cząstki magnetyczne, po czym całość miesza się, a następnie sporządza się drugą mieszaninę w ten sposób, że sporządza się alkoholowy i/lub wodny roztwór substancji podwyższającej pH z grupy: wodorotlenki metali grupy I i II A układu okresowego pierwiastków, amoniak, sole amonowe, aminy, w takiej ilości, aby pH mieszaniny reakcyjnej wynosiło od 7 do 14, do której dodaje się składnik warstwy inertej w postaci polimeru poli(N-izopropylakrylamidu) glikolu polietylenowego, polidimetylosiloksanu i/lub krzemianu sodu i/lub kopolimeru glikolu polietylenowego i/lub krzemionki lub węgla lub prekursora składnika warstwy inertej, takiego jak tetraetyloortokrzemian (TEOS) i/lub tetrametoksylan (TMOS), w takiej ilości, aby stosunek molowy składnika warstwy inertej do cząstek magnetycznych wynosił od 0,01:1 do 30:1, a następnie cały czas mieszając dodaje się kopolimer kationowy w ilości od 0,01 do 30% wag., po czym do zawiesziny zawierającej cząstki magnetyczne wkrapla się drugą mieszaninę i ustala się pH powyżej 7, całość miesza się, a następnie sporządza się roztwór trzeciego surfaktantu anionowego o stężeniu od 0,01 M do 10 M zawierający substancję z grupy kwasów organicznych i/lub nieorganicznych w takiej ilości, aby pH wynosiło od 1 do 7, zawierający cząstki fotokatalityczne półprzewodników z grupy: tlenek tytanu(IV) TiO_2 , tlenek wolframu(VI) WO_3 , tlenek cynku ZnO , dwutlenek cyny SnO_2 , siarczek kadmu CdS w takiej ilości, aby stosunek molowy cząstek fotokatalitycznych do cząstek magnetycznych wynosił od 1:1 do 30:1. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania warstwowego fotokatalizatora magnetycznego na bazie mikroemulsji.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **423336** (22) 2017 10 31

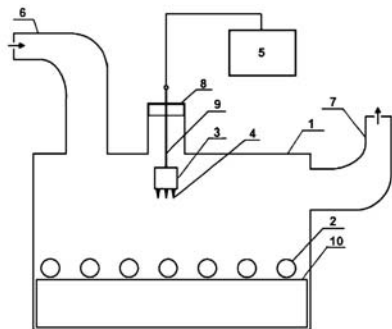
- (51) **B03C 3/04** (2006.01)
B03C 3/41 (2006.01)
B03C 3/47 (2006.01)

- (71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH
IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Gdańsk
(72) JAWOREK ANATOL; KRUPA ANDRZEJ;
MARCHEWICZ ARTUR; SOBCZYK ARKADIUSZ;
CZECH TADEUSZ; KARDAŚ DARIUSZ

(54) **Komora osadczą dla kotłów małej mocy do separacji cząstek sadzy i popiołu ze spalin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komora osadczą do separacji sadzy, popiołu i innych cząstek stałych ze spalin z kotłów małej mocy lub innych palenisk, która w dolnej części powyżej dna komory (1) zawiera elektrycznie uziemiony ruszt (2), powyżej którego zawiera podłączone do zasilacza (5) wysokiego napięcia stałego lub zmiennego co najmniej jedną belkę lub pierścień metalowy (3), a w dolnej części belki lub pierścienia (3) umocowane są ostrza (4), a mocujący belkę lub pierścień metalowy (3) pręt (9) w kanale wlotowym spalin zawiera ostrza. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób działania komory osadczą do separacji sadzy, popiołu i innych cząstek.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **423241** (22) 2017 10 23

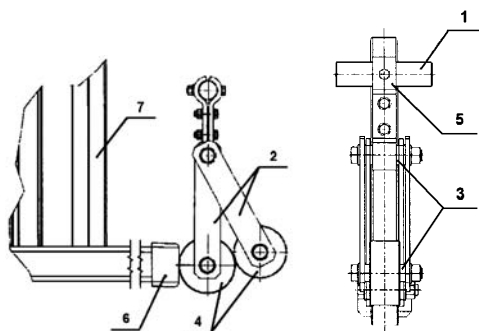
(51) **B03C 3/76** (2006.01)
B01D 35/16 (2006.01)

(71) TRACZ PAWEŁ, Tychy
(72) TRACZ PAWEŁ

(54) **Urządzenie do strzepywania elektrod zbiorczych elektrofiltru suchego o poziomym przepływie spalin**

(57) Urządzenie do strzepywania elektrod zbiorczych elektrofiltru suchego o poziomym przepływie spalin charakteryzuje się tym, że mechanizm udarowy składa się z dwóch młotków przrutowych obrotowych. Elementami składowymi młotka obrotowego są: ramiona (2), tuleje dystansowe (3) oraz pręty okrągłe (4). Podzespoły młotka obrotowego skrócone są ze sobą za pomocą łączników mechanicznych. Bijaki zamocowane są na wale napędowym (1) za pomocą ramion (5) o topologii i systemie mocowania jak pokazano na rysunkach. Podzespoły (2-5) po zmontowaniu tworzą mechanizm udarowy. Podczas obrotu wału młotki spadają pod wpływem siły grawitacji. Pierwszy uderza w kowadło drąga strzepującego (6), a następnie drugi młotek w uprzednio spadły wywołując kolejne drganie sekcji elektrod zbiorczych (7).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 10 01

A1 (21) **423234** (22) 2017 10 23

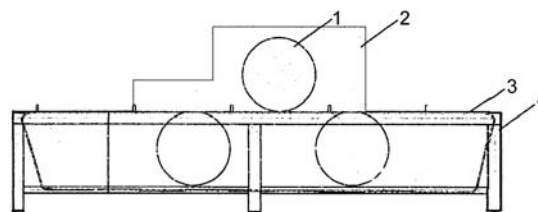
(51) **B08B 1/02** (2006.01)

(71) LEANN STAŃCZYK SPÓŁKA AKCYJNA, Słupsk
(72) JAROSIEWICZ ARKADIUSZ

(54) **Maszyna do czyszczenia konstrukcji ocynkowanych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie maszyny do czyszczenia konstrukcji ocynkowanych. Charakteryzuje się on tym, że ma środki czyszczące (1) mocowane przy elementach transportujących (3). Ma też elementy ochronne w postaci paneli (2).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **423316** (22) 2017 10 31

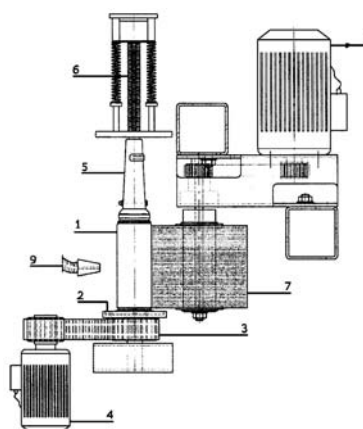
(51) **B08B 9/087** (2006.01)
B24B 5/22 (2006.01)
B24B 5/36 (2006.01)

(71) CZACHOROWSKI BARTOSZ JAKUB, Warszawa
(72) CZACHOROWSKI BARTOSZ

(54) **Sposób i urządzenie do usuwania nadruku z cylindrycznego opakowania metalowego**

(57) Zgłoszenie przedstawia sposób i urządzenie do usuwania nadruku z cylindrycznego opakowania metalowego, mające swoje zastosowanie przy zagospodarowaniu nadwyżek produkcyjnych opakowań metalowych w postaci puszek, zwłaszcza napojowych. Istota sposobu i urządzenia do usuwania nadruku z cylindrycznego opakowania metalowego, z użyciem obracającego się elementu ściernego, polega na tym, że zadrukowane opakowanie metalowe (1) umieszcza się jednym końcem w uchwycie (2) i dociska do niego z drugiej strony, następnie poddaje się ruchowi obrotowemu z prędkością od 100 do 1000 obr/min, po czym do zadrukowanej powierzchni obracającego się opakowania przesuwa się element ścierny (7) obracający się z prędkością od 400 do 8000 obr/min i ściera się warstwę nadruku z powierzchni opakowania, przy czym w trakcie ścierania rozpyla się dyszą natryskową (9) wodę w kierunku oczyszczonej z nadruku powierzchni opakowania. Uchwytowi z zadrukowanym opakowaniem metalowym nadaje się ruch obrotowy poprzez pasek zębaty (3), który napędzany jest silnikiem elektrycznym (4), a na drugi koniec, opakowania nakłada się rolę dociskową (5), która przez obecność sprężyny (6) dociska opakowanie metalowe do uchwytu, po czym umiejscowione pomiędzy uchwycem a rolą dociskową opakowanie metalowe przesuwa się w kierunku szczotki walcowej (7), która obraca się w osi równoległej do osi obrotu opakowania metalowego i która napędzana jest silnikiem elektrycznym (8).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **423305** (22) 2017 10 30

(51) **B09B 3/00** (2006.01)
B65F 5/00 (2006.01)
E02D 17/20 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) TUREK ANNA; ŚWIĘTOSŁAWSKI JACEK;
 WOLF WOJCIECH

(54) **Sposób rekultywacji składowisk odpadów z przemysłu energetycznego**

(57) Sposób rekultywacji składowisk odpadów z przemysłu energetycznego, zwłaszcza popiołów lotnych z węgla brunatnego, polega na tym, że na wierzchnią warstwę odpadów, nasyoną wodą i spulchnioną w pierwszym etapie wysiewa się ziarna zbóż jarych, po 4 - 7 dniach od wysiania wykonuje bronowanie posiewne i po 25 - 35 dniach od wschodów zbóż przeoruje się podłoże z materiałem roślinnym oraz bronuje, w drugim etapie na nasyczone wodą podłoże wysiewa się partię zbóż w dawce jak w pierwszym etapie, po 4 - 7 dniach wykonuje się bronowanie posiewne i po 25 - 35 dniach od wschodów rośliny przeoruje się podłoże z materiałem roślinnym oraz bronuje, po czym ewentualnie stosuje się trzeci etap uprawy zbóż, w którym powtarza się operacje wysiania zbóż, bronowania posiewnego i przeorania podłoża z materiałem roślinnym w warunkach jak w drugim etapie. Operację kilkuetapowego obsiewania powierzchni składowisk zbożami jarymi, bronowania i przeorania wykonuje się w okresie wiosenno-letnim.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 427528 (22) 2018 10 24

- (51) **B09B 3/00** (2006.01)
C04B 18/06 (2006.01)
C04B 18/14 (2006.01)
C04B 18/16 (2006.01)
C04B 14/18 (2006.01)
C04B 14/22 (2006.01)

(31) PUV 50105-2017 (32) 2017 10 25 (33) SK

- (71) Považská cementáreň, a.s., Ladce, SK
 (72) MARTAUZ PAVEL, SK; CVOPA BRONISLAV, SK

(54) **Mieszanka betonowa**

(57) Mieszanka betonowa zawierająca cement, kruszywo naturalne frakcji 0/4, 4/8, 8/16, 16/32 i dodatki mineralne charakteryzuje się tym, że część przynajmniej jednej frakcji kruszywa naturalnego w zakresie od 10% do 100% ilości kruszywa jednej frakcji lub wszystkie frakcje kruszywa naturalnego są zastąpione kruszywem z materiałów o właściwościach wiązania pochodzących z odpadów budowlanych z recyklingu, odpadowymi materiałami ceramicznymi, odpadowymi materiałami pochodzącymi z procesów przemysłowych lub z etapów przygotowawczych procesów przemysłowych lub produktami ubocznymi pochodzącymi z procesów produkcji żelaza, stali, miedzi, stopów żelaza, odpadami pochodzącymi z procesu produkcji energii elektrycznej i/lub część cementu w zakresie od 1% do 25% ilości cementu w mieszance betonowej jest zastąpiona drobno zmielonym dodatkiem mineralnym o właściwościach wiązania z cząstkami o wielkości do 800 mikrometrów.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 423343 (22) 2017 11 02

- (51) **B21B 1/08** (2006.01)
B21B 27/02 (2006.01)
B21H 1/22 (2006.01)
B21B 19/12 (2006.01)

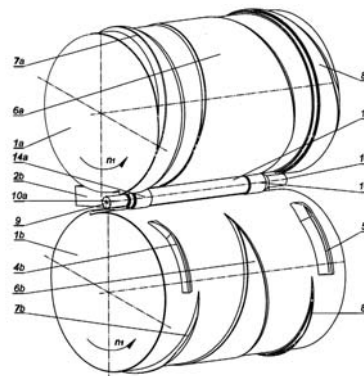
- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) PATER ZBIGNIEW; TOMCZAK JANUSZ

(54) **Sposób walcowania poprzeczno-klinowego odkuwek osiowosymetrycznych**

(57) Sposób walcowania poprzeczno-klinowego odkuwek osiowosymetrycznych, zwłaszcza walcowania odkuwek osi kolejowych charakteryzuje się tym, że półfabrykat w kształcie odcinka pręta o średnicy równej średnicy maksymalnej osi i długości mniejszej od długości walcowanej odkuwki nagrzewa się w całej objętości do temperatury właściwej dla obróbki plastycznej na gorąco, po czym umieszcza się nagrzaną półfabrykat w strefie wejściowej

zestawu narzędziowego, składającego się z dwóch walców (1a i 1b) klinowych oraz dwóch prowadnic (2b) liniowych, następnie wprawia się dwa walce (1a i 1b) w ruch obrotowy z jednakową prędkością (n_1) obrotową w tym samym kierunku i kształtuje się przy pomocy skrajnych klinów (4b) oraz (5b) na obu końcach półfabrykatu stożkowe czopy o jednakowym kącie rozwarcia, w tym samym czasie redukuje się przekrój środkowego stopnia, przy pomocy centralnych klinów (6a i 6b) znajdujących się w części środkowej walców (1a i 1b), następnie zagłębia się w półfabrykat boczne kliny (7a i 7b) oraz (8a i 8b), które znajdują się na walcach (1a i 1b) pomiędzy skrajnymi klinami (4b i 5b) oraz centralnymi klinami (6a i 6b).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 423344 (22) 2017 11 02

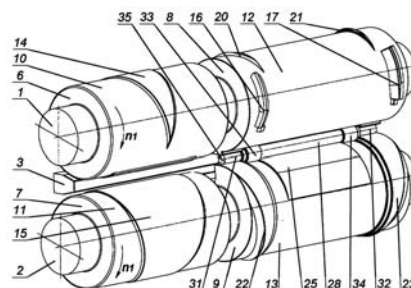
- (51) **B21B 1/08** (2006.01)
B21B 27/02 (2006.01)
B21H 1/22 (2006.01)
B21B 19/12 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) PATER ZBIGNIEW; TOMCZAK JANUSZ

(54) **Sposób walcowania poprzeczno-klinowego odkuwek osiowosymetrycznych**

(57) Sposób walcowania poprzeczno-klinowego odkuwek osiowosymetrycznych, zwłaszcza walcowania ciężkich odkuwek osi i wałów stopniowanych w dwóch etapach charakteryzuje się tym, że półfabrykat w kształcie odcinka pręta o średnicy równej średnicy maksymalnej odkuwki (35) i długości mniejszej od długości walcowanej odkuwki (35) nagrzewa się w całej objętości do temperatury właściwej dla obróbki plastycznej na gorąco. Następnie umieszcza się nagrzaną półfabrykat w strefie wejściowej pierwszego zestawu narzędziowego, składającego się z dwóch walców (6 i 7) klinowych oraz dwóch prowadnic (3) liniowych. Po czym wprawia się dwa walce (6 i 7) klinowe w ruch obrotowy z jednakową prędkością (n_1) obrotową w tym samym kierunku i kształtuje się przy pomocy centralnych powierzchni klinowych (14 i 15) znajdujących się na powierzchniach cylindrycznych (10 i 11) walców (6) oraz (7) klinowych stopień (28) środkowy do średnicy d_1 i długości L_1 . Następnie po wykonaniu przez zespolone narzędzia (1 i 2) pełnego obrotu, zatrzymuje się ruch obrotowy walców (6 i 7). Następnie uruchamia się ruch postępowy popychacza ze stałą prędkością i przemieszcza się wzdłuż osi walcowania półfabrykat z ukształtowanym stopniem (28) środkowym do strefy wejściowej drugiego zestawu narzędziowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **423347** (22) 2017 11 02(51) **B21B 1/08** (2006.01)**B21B 27/02** (2006.01)**B21H 8/02** (2006.01)

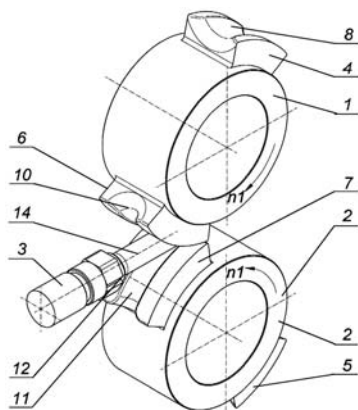
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) TOMCZAK JANUSZ; PATER ZBIGNIEW; BULZAK TOMASZ

(54) **Sposób walcowania kuźniczego**

(57) Sposób walcowania kuźniczego, zwłaszcza walcowania wzdłużnego odkuwek i przedkówek w dwóch wykrojach charakteryzuje się tym, że półfabrykat (12) w kształcie odcinka pręta o średnicy równej średnicy maksymalnej odkuwki i długości mniejszej od długości walcowanej odkuwki nagrzewa się w całej objętości do temperatury powyżej temperatury rekryształacji, po czym umieszcza się nagrany półfabrykat (12) w chwytaku manipulatora (3), następnie wprowadza się półfabrykat (12) przy pomocy chwytaka manipulatora (3) między segmenty (4) oraz (5) pierwszego zestawu narzędziowego, które znajdują się na górnym walcu (1) oraz dolnym walcu (2), po czym wprawia się w ruch obrotowy górny walec (1) oraz dolny walec (2) z jednakową prędkością (n_1) i w przeciwnych kierunkach, następnie zgina się odcinek półfabrykatu (12) w wykroju owalnym, utworzonym przez pierścieniowe wgłębienia (8), znajdujące się na powierzchniach segmentów (4) oraz (5) pierwszego zestawu narzędziowego, w tym samym czasie wprawia się półfabrykat (12) wraz z chwytakiem manipulatora (3) w ruch postępowy ze stałą prędkością w kierunku zgodnym z prędkością obwodową górnego walca (1) oraz dolnego walca (2), i kształtuje się na półfabrykacie (12) stopień o przekroju owalnym, następnie po przewalcowaniu półfabrykatu (12) między segmentami (4) oraz (5) pierwszego zestawu narzędziowego obraca się chwytak manipulatora (3) wraz z półfabrykatem (12) o kąt 90° wokół osi półfabrykatu (12) i przemieszcza się chwytak manipulatora (3) wraz z półfabrykatem (12) wzdłuż osi półfabrykatu (3).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **423345** (22) 2017 11 02(51) **B21B 27/02** (2006.01)**B21H 8/02** (2006.01)**B21H 1/22** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

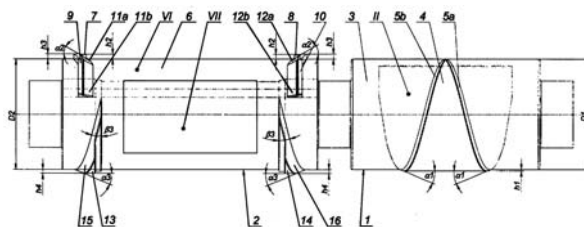
(72) PATER ZBIGNIEW; TOMCZAK JANUSZ

(54) **Narzędzie klinowe do dwuetapowego walcowania odkuwek**

(57) Narzędzie klinowe do dwuetapowego walcowania odkuwek, zwłaszcza do walcowania poprzeczno-klinowego odkuwek osiowosymetrycznych stopniowanych osi i wałów w kształcie dwóch walców o klinowych powierzchniach roboczych charakteryzuje się tym, że składa się z walca roboczego (1) do kształtowania w pierwszym etapie oraz walca roboczego (2) do walcowania w drugim etapie, przy czym obwód walca roboczego (1) do kształtowania w pierwszym etapie jest podzielony kolejno na strefę załadunkowo-wyładunkową, strefę kształtowania stopnia środkowego oraz strefę kalibrowania, zaś obwód walca roboczego (2) do walcowania w drugim etapie jest podzielony kolejno na strefę za-

dunkową, strefę pozycjonowania półwyrobu, strefę kształtowania stopni stożkowych (VI), strefę kształtowania skrajnych stopni (VII), strefę kalibrowania oraz strefę wyładunkową. Na walcu roboczym (1) do kształtowania w pierwszym etapie znajduje się strefa załadunkowo-wyładunkowa, która ma kształt powierzchni cylindrycznej (3) pokrywającej się z powierzchnią walca roboczego, następnie za strefą załadunkowo-wyładunkową znajduje się strefa kształtowania (II) stopnia środkowego, w której na powierzchni cylindrycznej (3) znajduje się centralny występ klinowy (4) o stałym kącie rozwarcia klina.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **423346** (22) 2017 11 02(51) **B21B 27/02** (2006.01)**B21H 8/02** (2006.01)**B21H 1/22** (2006.01)

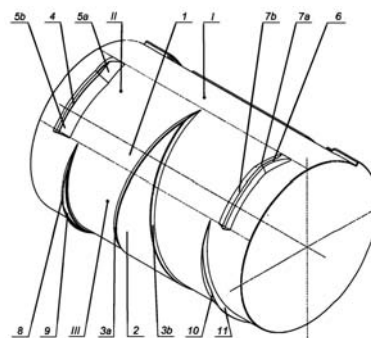
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PATER ZBIGNIEW; TOMCZAK JANUSZ

(54) **Narzędzie klinowe do walcowania odkuwek**

(57) Narzędzie klinowe do walcowania odkuwek, zwłaszcza do walcowania poprzeczno-klinowego odkuwek osiowosymetrycznych stopniowanych osi i wałów w kształcie walca o klinowych powierzchniach roboczych charakteryzuje się tym, że pierwsza strefa załadunkowo-wyładunkowa (I) ma kształt powierzchni cylindrycznej pokrywającej się z powierzchnią walca roboczego (1), następnie za strefą załadunkowo-wyładunkową (I) znajduje się strefa kształtowania czopów stożkowych (II), w której na powierzchni walca roboczego (1) znajduje się centralny występ klinowy (2) o stałym kącie rozwarcia klina i pochyłonych pod jednakowymi kątami powierzchniach bocznych (3a i 3b), ponadto w strefie kształtowania czopów stożkowych (II) znajdują się w pobliżu powierzchni czołowych walca roboczego (1) występy kształtujące (4) oraz (6) o stałej wysokości i pochyłych pod jednakowymi kątami powierzchniach bocznych (5a i 5b) oraz (7a i 7b), przy czym kształtujące występy (4) oraz (6) w podstrefie pozycjonowania półfabrykatu pochyłone są skośnie pod jednakowymi kątami względem powierzchni czołowych walca roboczego (1), tworząc kąt ostry w kierunku walcowania, zaś w podstrefie właściwego kształtowania czopów stożkowych kształtujące występy (4) oraz (6) pochyłone są pod jednakowymi kątami względem powierzchni czołowych walca roboczego (1).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **426210** (22) 2018 07 04(51) **B21C 25/02** (2006.01)**B21C 25/04** (2006.01)**B21D 13/02** (2006.01)

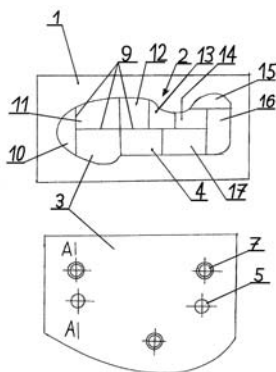
- (71) BIAŁCZAK ZDZISŁAW NARZĘDZIOWNIA
BIAŁCZAK SPÓŁKA CYWILNA ZDZISŁAW BIAŁCZAK
I URSZULA BIAŁCZAK, Dzierżoniów;
BIAŁCZAK URSZULA NARZĘDZIOWNIA
BIAŁCZAK SPÓŁKA CYWILNA ZDZISŁAW BIAŁCZAK
I URSZULA BIAŁCZAK, Dzierżoniów

(72) BIAŁCZAK GRZEGORZ

- (54) **System matrycy wieloelementowej, matryca do wytłaczania dużego i skomplikowanego elementu i sposób wytwarzania matrycy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system matrycy wieloelementowej, matryca do wytłaczania dużego i skomplikowanego elementu i sposób wytwarzania matrycy. System matrycy wieloelementowej utworzony z podstawowej płyty, na której osadzone są elementy matrycy, charakteryzuje się tym, że matryca (2) utworzona z wielu elementów (3, 4, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 i 17), z których każdy ma dwa przelotowe otwory (5) a przelotowe otwory (5) są rozmieszczone naprzeciw otworów (5) w podstawowej płycie (1), zaś w przelotowych otworach (5) i otworach (5) w podstawowej płycie (1) osadzone są ustalające sworznie (6) oraz każdy element matrycy (2) ma co najmniej dwa stopniowane otwory (7) dla mocujących śrub (8) łączących elementy (3, 4, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 i 17) matrycy (2) z podstawową płytą (1). Matryca do wytłaczania i wykrawania dużego i skomplikowanego elementu, zwłaszcza z blachy, utworzona z wielu elementów, charakteryzuje się tym, że jest utworzona z elementów (3, 4, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 i 17) do wytłaczania i do wykrawania osadzonych na podstawowej płycie (1) za pomocą przelotowych otworów (5) i ustalających sworzni (6) oraz zamocowanych za pomocą mocujących śrub (8) osadzonych w stopniowanych otworach (7) w elementach (3, 4, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 i 17) matrycy (2) i w gwintowanych otworach (18) w podstawowej płycie (1).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 423353 (22) 2017 11 03

- (51) B23C 5/28 (2006.01)
B23Q 11/10 (2006.01)

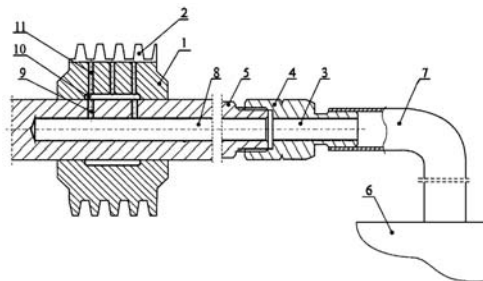
- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) STACHURSKI WOJCIECH; SAWICKI JACEK;
PRZYBYSZ MATEUSZ; OSTROWSKI DARIUSZ;
KRUPANEK KRZYSZTOF

- (54) **Sposób wprowadzania czynnika chłodząco-smarującego do strefy frezowania obwiedniowego kół zębatach**

(57) Sposób wprowadzania czynnika chłodząco-smarującego do strefy frezowania obwiedniowego kół zębatach za pomocą frezu ślimakowego polega na tym, że czynnik chłodząco-smarujący wprowadza się do strefy kontaktu frezu ślimakowego (1) z obrabianym przedmiotem od strony powierzchni natarcia (2) frezu ślimakowego. Ze zbiornika zewnętrznego (6) czynnik chłodząco-smarujący doprowadza się do przelotowego otworu (3) wykonanego w złączu obrotowym zamontowanym na wlocie trzpienia narzędziowego frezu, następnie z przelotowego otworu w złączu obrotowym wprowadza się czynnik do otworu w trzpieniu narzędziowym, na którym jest osadzony frez ślimakowy, skąd otworami

promieniowymi wykonanymi w ściankach trzpienia na jego obwodzie doprowadza się czynnik do wybrania w otworze osadczym frezu ślimakowego, po czym przelotowymi otworami promieniowymi wykonanymi we frezie ślimakowym, łączącymi wybranie w otworze osadczym frezu z rowkami wiórowymi frezu, wprowadza się czynnik chłodząco-smarujący w strefę skrawania od strony powierzchni natarcia frezu ślimakowego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423282 (22) 2017 10 26

- (51) B23K 11/24 (2006.01)
B23K 11/25 (2006.01)

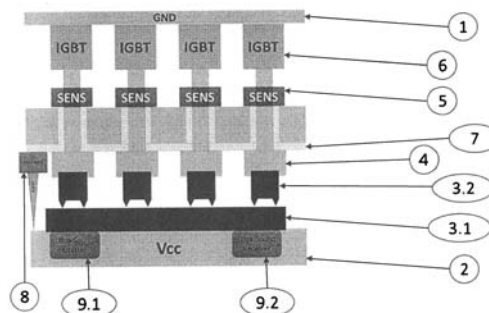
- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO APARATURY SPAJALNICZNEJ ASPA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(72) JOPEK WOJCIECH; TURÓW MICHAŁ; CIEŚLIK DARIUSZ

- (54) **Zgrzewarka do jednoczesnego wieloelementowego lub wielopunktowego zgrzewania rezystancyjnego oraz sposób przewidziany do tego celu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zgrzewarka do jednoczesnego wieloelementowego lub wielopunktowego zgrzewania rezystancyjnego oraz sposób zgrzewania przy zastosowaniu tej zgrzewarki. Zgrzewarka posiada płyty zasilająco-dociskowe (1, 2), pomiędzy którymi znajdują się zgrzewane elementy (3.1, 3.2) w celu doprowadzenia zasilania prądowego oraz docięnięcia zgrzewanych elementów do siebie, przy czym każdy zespół elektrody zgrzewającej osadzony jest na wspólnej płycie zasilająco-dociskowej (1). Natomiast układ sterowania zgrzewarki skonfigurowany jest w ten sposób, że w przypadku wykrycia niezgodność zmierzonych przez czujnik (5) wartości prądu z wartościami zadanymi, mikroprocesor koryguje parametry prądowe procesu zgrzewania do wartości zadanych.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 423284 (22) 2017 10 26

- (51) B24B 21/16 (2006.01)
B24B 21/20 (2006.01)

- (71) WOJCIECHOWSKA EWA MEWAA, Suków;
NOWAKOWSKI ŁUKASZ, Leszczyny

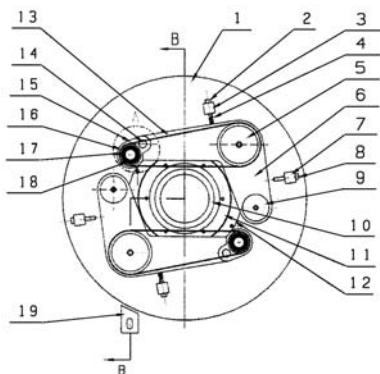
(72) NOWAKOWSKI ŁUKASZ

- (54) **Głowica szlifująca**

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że w tarczy obrotowej (1) wahlwie zamontowane są dźwignie (6) w kształcie litery „L”, a na rolkach napinających (16) i rolkach napędowych (5) opasane

są pasy ściernie (13) szlifujące przedmiot obrabiany (10), natomiast na krótszych bokach ramienia dźwigni (6) zamontowane są wymienne masy (9), przy czym na tarczy obrotowej (1) przy dłuższych krawędziach ramion dźwigni (6) zamocowane są zderzaki (3), wyposażone w śruby zderzaka (2) i sprężyny (4), natomiast na wprost krótszych boków dźwigni (6) zamocowane są ograniczniki (7) wraz ze śrubami ogranicznika (8). Tarcza obrotowa (1) unieruchamiana jest blokada tarczy (19).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423359 (22) 2017 11 03

(51) B24D 3/00 (2006.01)

C09K 3/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) NIŻANKOWSKI CZESŁAW

(54) Pellet ścierny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pellet ścierny zawierający trociny drewniane, charakteryzujący się tym, że w całej swej objętości składa się z mieszaniny trocin drewnianych i ścierniwa twardego w postaci elektrokorundu zwykłego lub czarnego węgla krzemowego, zestalonych lignin i hemiceluloz, pochodzącymi z użytych trocin drewnianych oraz z termoutwardzalnej żywicy fenolowej. Przy czym pellet zawiera 20 - 25% obj. ścierniwa, 10 - 20% obj. termoutwardzalnej żywicy fenolowej, a w pozostałej części trociny drewniane.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 423339 (22) 2017 11 02

(51) B27K 3/34 (2006.01)

C07F 7/18 (2006.01)

B05D 7/06 (2006.01)

B05D 3/10 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań;
FUNDACJA UNIWERSYTETU IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) MAZELA BARTŁOMIEJ; MACIEJEWSKI HIERONIM;
BRODA MAGDALENA; DĄBEK IZABELA;
DUTKIEWICZ AGNIESZKA

(54) Preparat do konserwacji drewna archeologicznego i sposób konserwacji drewna

(57) Preparat do konserwacji mokrego drewna archeologicznego lub zabytkowego, zawiera organofunkcyjny silan o wzorze $(RO)_3Si(CH_2)_3Z$, gdzie R oznacza CH_3 lub C_2H_5 , a Z oznacza SH albo SCN albo $S_4(CH_2)_3Si(OR)_3$, rozpuszczony w wodnym roztworze rozpuszczalnika organicznego. Sposób konserwacji mokrego drewna archeologicznego lub zabytkowego preparatem, w którym preparat wprowadza się do mokrego drewna archeologicznego lub zabytkowego dowolną znaną metodą, po czym drewno poddaje się suszeniu.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 423340 (22) 2017 11 02

(51) B27K 3/34 (2006.01)

C07F 7/18 (2006.01)

B05D 7/06 (2006.01)

B05D 3/10 (2006.01)

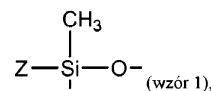
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań;
FUNDACJA UNIWERSYTETU IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) MAZELA BARTŁOMIEJ; MACIEJEWSKI HIERONIM;
BRODA MAGDALENA; DĄBEK IZABELA;
DUTKIEWICZ AGNIESZKA

(54) Preparat do konserwacji drewna archeologicznego i sposób konserwacji drewna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat do konserwacji mokrego drewna archeologicznego lub zabytkowego, zawierający organofunkcyjny disiloksan o wzorze ogólnym 1, rozpuszczony w wodnym roztworze rozpuszczalnika organicznego. Ponadto zgłoszenie obejmuje też sposób konserwacji mokrego drewna archeologicznego lub zabytkowego preparatem według zgłoszenia, w którym preparat wprowadza się do mokrego drewna archeologicznego lub zabytkowego dowolną znaną metodą, po czym drewno poddaje się suszeniu.

(13 zastrzeżeń)



gdzie Z jest wybrany spośród
Z = $(CH_2)_3NH_2$; (CH
lub
lub
lub
OH
lub
 $(CH_3)_3OCH_2CH_2$

A1 (21) 423270 (22) 2017 10 25

(51) B29C 47/00 (2006.01)

B29C 35/12 (2006.01)

B29C 35/14 (2006.01)

B29C 71/00 (2006.01)

B29D 23/00 (2006.01)

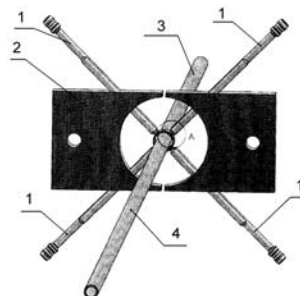
(71) G&S SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zdzichowice

(72) GAJDA HENRYK

(54) Urządzenie elektrostatyczne oraz sposób zwiększania wytrzymałości mechanicznej rurki poliamidowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie elektrostatyczne oraz sposób zwiększania wytrzymałości mechanicznej rurki poliamidowej, stosowanej w szczególności na potrzeby układów pneumatycznych. Urządzenie elektrostatyczne składa się z co najmniej czterech elektrod (1) ułożonych symetrycznie pomiędzy płytką tworzącą izolator (2), przy czym do elektrod (1) podłączony jest generator pola elektrostatycznego wytwarzający pole elektrostatyczne, w które prowadzone jest płynne tworzywo wychodzące z ekstrudera (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **423342** (22) 2017 11 03(51) **B29C 47/00** (2006.01)**C08J 9/00** (2006.01)**C08F 12/08** (2006.01)**C08J 9/16** (2006.01)(71) MARDOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) BINIEK DAMIAN

(54) **Sposób wykonywania listwy przypodłogowej
o podwyższonej odporności na ogień oraz
o zmniejszonym stopniu wydzielania dymu**

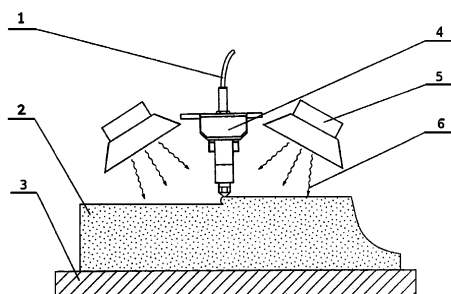
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykonywania listwy przypodłogowej o podwyższonej odporności na ogień oraz o zmniejszonym stopniu wydzielania dymu, polega na dodaniu do mieszaniny granulatu polistyrenowego, poroforu i 1% bieli tytanowej granulatu antypirenowego na bazie wielkocząsteczkowej (polyFR) w ilości 12% w stosunku do masy całej kompozycji w procesie wytłaczania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **423303** (22) 2017 10 30(51) **B29C 64/264** (2017.01)(71) 3DGENCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice(72) KOSTRZEWA SZYMON; WOLNICKI PRZEMYSŁAW;
WILK KRZYSZTOF; JOP PIOTR(54) **Sposób drukowania przestrzennego**

(57) Sposób drukowania przestrzennego w technologii warstwowego nanoszenia topionego materiału (1) z głowicy (4), w którym wykorzystuje się promieniowanie ciepłe (6) z wytworników ciepła (5), które sytuuje się wokół głowicy (4). Górną warstwę modelu (2) uplastycznia się przed nałożeniem kolejnej warstwy materiału (1) drukującego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **423331** (22) 2017 11 02(51) **B32B 27/12** (2006.01)**B32B 27/32** (2006.01)**B32B 37/00** (2006.01)**A43D 31/02** (2006.01)**C09J 5/02** (2006.01)(71) BEDNAREK ALEKSANDER ALBED PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE, Łódź

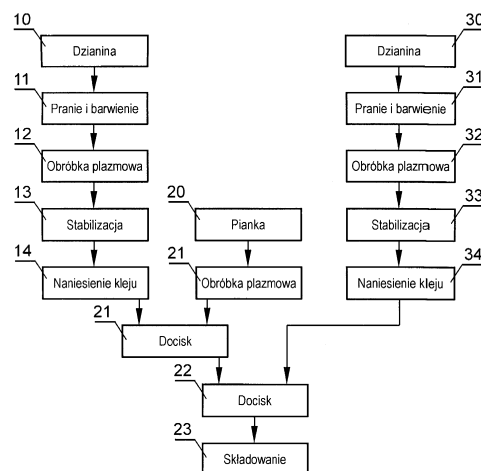
(72) BEDNAREK ALEKSANDER; MAZUREK BOGDAN

(54) **Sposób wytwarzania laminatu z dzianin i pianki
polietylenowej o podwyższonej wytrzymałości
na rozrywanie**

(57) Sposób przedstawiony na rysunku wytwarzania laminatu z dzianin stanowiących warstwy zewnętrzne laminatu i pianki polietylenowej stanowiącej warstwę wewnętrzną laminatu, w którym na stronę dzianin przeznaczoną jako stronę wewnętrzną laminatu nanosi się klej i łączy się warstwy zewnętrzne z dzianiny z warstwą wewnętrzną z pianki polietylenowej za pomocą walców dociskowych, polega na tym, że klej nanosi się na dzianiny poddane

od strony, na którą nanosi się klej, uprzedniej obróbce plazmą atmosferyczną, a ponadto warstwę wewnętrzną z pianki polietylenowej poddaje się przed sklejeniem dwustronnej obróbce plazmą atmosferyczną utrzymując moc wyładowań w zakresie od 600 do 1000 W/m²min.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424805** (22) 2018 03 08(51) **B60J 5/00** (2006.01)**B60R 19/42** (2006.01)**B60R 21/02** (2006.01)

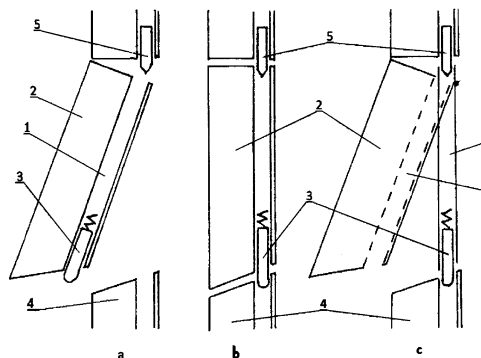
(71) CICHOBŁAZIŃSKI WOJCIECH, Józefów

(72) CICHOBŁAZIŃSKI WOJCIECH

(54) **Drążek bezpieczeństwa w drzwiach
samochodowych zakończonych skosem**

(57) Drążek bezpieczeństwa w kształcie rury, umieszczony we wnętrzu drzwi samochodowych we wnęce, gdzie został umieszczony na wcisk, zakończony bolcem zamka od strony słupka drzwiowego a z drugiej strony otworem nachodzącym na bolec stały w przedniej części karoserii, charakteryzuje się tym, że drążek bezpieczeństwa (1) przemieszcza się razem z drzwiami w trakcie otwierania samochodu, natomiast w trakcie zderzenia zakleszcza się w otworze drzwi samochodowych, ponieważ został zaryglowany bolcem (3), integralnym elementem zamka drzwiowego, ze słupkiem drzwiowym (4), a z drugiej strony zaryglowany przez bolec stały (5), umieszczony w przedniej części karoserii, umożliwiając drzwiom samochodowym zsunąć się swoim skośnym zakończeniem, po skośnej, równoległej powierzchni słupka drzwiowego, a tym samym otworzyć się drzwiom na zewnątrz.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **428535** (22) 2019 01 09(51) **B60R 11/04** (2006.01)**F16M 11/24** (2006.01)

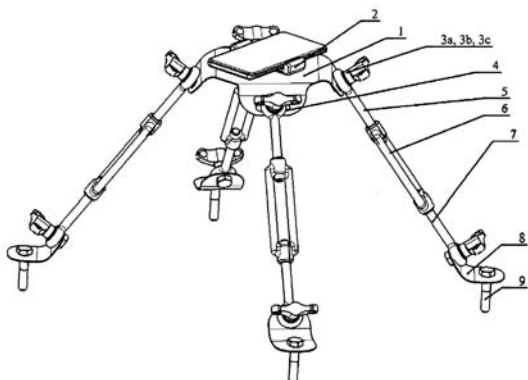
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) GITA ARKADIUSZ; LONGWIC RAFAŁ

(54) **Stelaż do pomiaru przyspieszeń telefonem komórkowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stelaż do pomiaru przyspieszeń telefonem komórkowym, posiadający uchwyt telefonu oraz ramiona. Stelaż charakteryzuje się on tym, że składa się z płytki mocującej (1), do której górnej powierzchni zamocowany jest uchwyt telefonu (2). Do każdego naroża płytki mocującej (1) od dołu zamocowane jest za pomocą nakrętki (3a), śruby (3c) umieszczonej w otworze podłużnym (4) ramię o regulowanej długości składające się z pierwszego elementu mocującego (5) z gwintem, który wkręcony jest w korpus śruby rzymskiej (6). W drugi koniec korpusu śruby rzymskiej (6) wkręcony jest drugi element mocujący (7) z przeciwnym gwintem. Do elementu mocującego (7) zamocowany jest za pomocą połączenia śrubowego uchwyt (8) z otworem, w którym znajduje się druga śruba mocująca (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **423264** (22) 2017 10 25

(51) **B60S 5/00** (2006.01)
G01B 11/30 (2006.01)

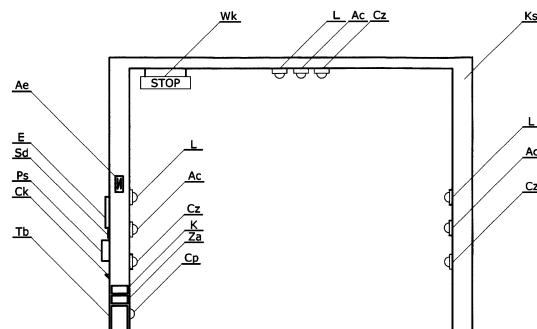
(71) KĄDZIEL JACEK, Mechnice
(72) KĄDZIEL JACEK

(54) **Urządzenie do wykonywania oględzin pojazdów mechanicznych i sposób wykonania oględzin pojazdów mechanicznych**

(57) Urządzenie do wykonywania oględzin pojazdów mechanicznych charakteryzuje się tym, iż na konstrukcji stalowej (Ks) w kształcie odwróconej litery "U" obudowanej blachą, na dwóch bocznych ramionach i górnym ramieniu, zainstalowane są aparaty cyfrowe (Ac), lampy (L), czujniki do wykrywania uszkodzeń blacharskich (Cz), zaś na bocznym ramieniu umieszczone są: czujnik prędkości (Cp), aparat cyfrowy połączony elastycznym przewodem (Ae), panel sterowniczy (Ps), ekran LCD (E) komputer (K), czytnik kart płatniczych (Ck), skaner dokumentów (Sd), tablica bezpiecznikowa (Tb), zasilacz awaryjny (Za), a na górnym ramieniu konstrukcji stalowej podwieszony jest wyświetlacz komunikatów (Wk). Wszystkie elementy urządzenia połączone są przewodami miedzianymi, a ich działanie sterowane jest poprzez algorytmy oprogramowania zainstalowanego w pamięci komputera (K) oraz przy częściowym współudziale operatora urządzenia. Sposób wykonywania oględzin pojazdów mechanicznych charakteryzuje się tym, że po wcześniejszym zainicjowaniu działania urządzenia za pomocą panelu sterowniczego (Ps) operator przejeżdża pojazdem mechanicznym pod konstrukcją (Ks) kierowany pomocniczo za pomocą komunikatów wyświetlanych na wyświetlaczu komunikatów (Wk). W czasie przejazdu wykonywane są zdjęcia oraz pomiary przez zainstalowane na urządzeniu aparaty cyfrowe (Ac) i czujniki (Cz). Wykonane zdjęcia i pomiary przesyłane są do pamięci zainstalowanego w urządzeniu komputera (K), a następnie poddane przetwarzaniu poprzez zainstalowane na nim dedykowane oprogramowanie, które umożliwia także wykonanie dodatkowych zdjęć pojazdu oraz skan innych dokumentów poprzez aparat (Ae) i skaner (Sd) celem przygotowania dokumentacji na potrzeby np. likwidacji szkód komunikacyjnych lub zawarcia umów ubezpieczenia pojazdu, które to mogą zostać opłacone przy wykorzystaniu czytnika kart płat-

niczych (Ck) zainstalowanego w urządzeniu i na końcu wysłane poprzez sieć Internet do systemów informatycznych podmiotów udzielających swoich usług w zakresie sprzedaży ubezpieczeń komunikacyjnych.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **423277** (22) 2017 10 26

(51) **B61L 3/12** (2006.01)
B60L 7/24 (2006.01)
H01F 7/06 (2006.01)

(71) RADOMSKA WYTWÓRNIĄ TELEKOMUNIKACYJNA
SPÓKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) MARCINKIEWICZ ARTUR PIOTR

(54) **Odbojnica elektromagnesu torowego**

(57) Odbojnica elektromagnesu torowego charakteryzuje tym, że ma kształt pasa (1) łukowato wygiętej blachy, przy czym wzdłuż łukowato wygiętej powierzchni tego pasa (1), korzystnie na jego środku, zawiera co najmniej jedno przetłoczenie (2) w kształcie rowka.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **423278** (22) 2017 10 26

(51) **B61L 3/12** (2006.01)
B60L 7/24 (2006.01)
H01F 7/06 (2006.01)

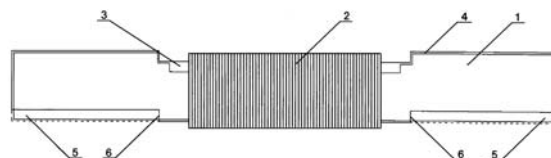
(71) RADOMSKA WYTWÓRNIĄ TELEKOMUNIKACYJNA
SPÓKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) MARCINKIEWICZ ARTUR PIOTR

(54) **Elektromagnes torowy**

(57) Elektromagnes torowy zawierający rdzeń z nabiegunknikami i uzwojenie, charakteryzuje się tym, że rdzeń zawiera pakiet kostek ferrytowych (1) umieszczonych w nawoju z termokurczliwej taśmy izolacyjno-klejącej (4), zaś nawinięte wokół rdzenia uzwojenie (2) oddzielone jest po bokach od rdzenia paskami izolacyjno-wzmacniającymi (3), natomiast do spodu rdzenia przymocowane są podkładki (5) z materiału diamagnetycznego, umieszczone z obu stron pod schodkowym uskokiem (6) nabiegunkników.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **427624** (22) 2018 10 31(51) **B61L 3/24** (2006.01)**H04L 27/04** (2006.01)

(31) PV2017-687 (32) 2017 10 31 (33) CZ

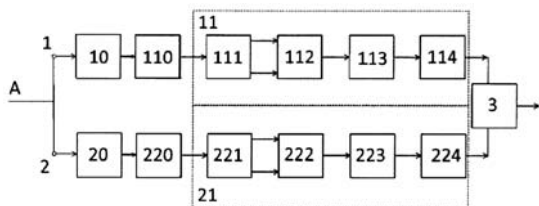
(71) AŽD PRAHA S.R.O., Praga, CZ

(72) DOHNALEK PAVEL

(54) **Sposób działania jednostki pokładowej automatycznego systemu ochrony pociągu i urządzenie pokładowe automatycznego systemu ochrony pociągu do realizacji sposobu**

(57) W sposobie działania jednostki pokładowej automatycznego systemu ochrony pociągu, zgodnie z którym sygnał z informacją jest zakodowany za pomocą modulacji, przy czym urządzenie wykrywające pociąg wykrywa sygnał z obwodów torowych, po czym wykrywany sygnał jest przetwarzany i oceniany przez jednostkę pokładową automatycznego systemu ochrony pociągów w celu określenia przesyłanej informacji, z sygnału wykrytego przez urządzenie pokładowe automatycznego systemu ochrony pociągu, boczne pasma są rozdzielane do oddzielnych gałęzi (1, 2), po czym odpowiednie pasmo boczne w odpowiedniej gałęzi (1, 2) jest niezależnie analizowane i dekodowane dla określenia przesyłanej informacji w każdej gałęzi (1, 2), po czym dane określone w każdej gałęzi (1, 2) są porównywane ze sobą, a wynik dla podejmowania decyzji jest ustalany w automatycznym systemie ochrony pociągu. W pokładowym urządzeniu automatycznego systemu ochrony pociągu zawierającym środki do wykrywania sygnału z obwodów torowych zakodowanego przez modulację przez sprzężenie indukcyjne, a ponadto zawierającym środki do przetwarzania i analizy sygnału i jego dekodowania w celu określenia przesyłanej informacji, środki do przetwarzania i analizy wykrywanego sygnału i jego dekodowania zawierają środki (10, 20) do rozdzielania każdego z bocznych pasm wykrytego sygnału do oddzielnej gałęzi (1, 2), przy czym w każdej gałęzi (1, 2) za środkami (10, 20) do rozdzielania każdego bocznego pasma do oddzielnych gałęzi (1, 2), są rozmieszczone środki (11, 21) do określania oryginalnie przesyłanej informacji z każdego bocznego pasma wykrytego sygnału, za którymi obie gałęzie (1, 2) są połączone do środka (3) porównania w celu określenia uzyskanej oryginalnie przesyłanej informacji dla decyzji podejmowanej w automatycznym systemie ochrony pociągu.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **423249** (22) 2017 10 24(51) **B62D 63/06** (2006.01)

(71) KOBZARENKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wola Niechcicka Stara

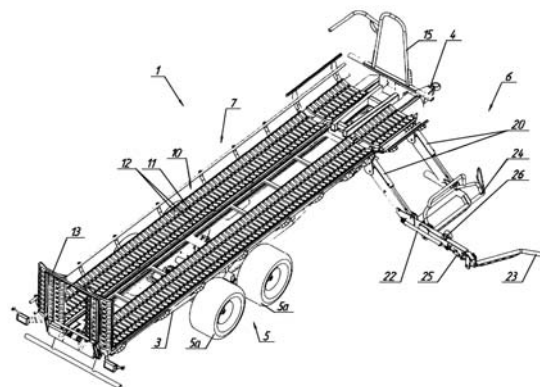
(72) KOBZARENKO DMYTRO, UA

(54) **Naczepa rolnicza**

(57) Przedmiotem wynalazku jest naczepa rolnicza do zbierania i przewożenia zrolowanych bel słomy lub siana z pola. Naczepa rolnicza (1) do zbierania i przewożenia zrolowanych bel słomy lub siana posiadająca ramę (3) z dyszlem (4) z kształtowników metalowych, osadzoną na zestawie jezdnym (5) z systemem hamulcowym, zespół chwytaka (6) bel, platformę ładunkową (7), zawierającą prowadnice dla bel, na której umieszcza się bele oraz urządzenie do przemieszczania bel wzdłuż platformy (7) oraz siłowniki sterujące położeniem poszczególnych elementów, charakteryzuje się tym, że platforma ładunkowa (7) zaopatrzo-

na jest w dwa zestawy rolkowe (10) tworzące prowadnice, przy czym każdy zestaw rolkowy (10) składa się z rolek podstawowych (11), do których po obu stronach przylegają rolki kątowe (12) o osi pochylonej względem osi rolek podstawowych (11) pod kątem α .

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **423238** (22) 2017 10 23(51) **B64F 1/00** (2006.01)**B64C 39/02** (2006.01)

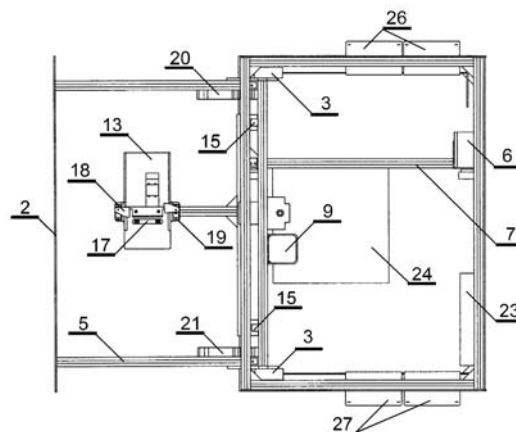
(71) OPTIMUM - TYMIŃSKI I S-KA SPÓŁKA JAWNA, Koprki

(72) TYMIŃSKI DARIUSZ RYSZARD; BURYŁO MAREK;
WIDOTA JACEK; ZYCH MATEUSZ

(54) **Urządzenie do przechowywania, transportu i startowania bezzałogowego statku latającego**

(57) Istota urządzenia wyposażonego w pojemnik i podporę (13) statku polega na tym, że wodoszczelny pojemnik ma mechanicznie wysuwany wysięgnik złożony z ramy z zamocowanymi do niej listwami, których końce są zamocowane do bocznej, przesuwnej ścianki (2) pojemnika, przy czym mechanizm wysuwania wysięgnika ma napędzany pierwszym silnikiem (6) pas zębaty (7) zamocowany trwale do ramy wysięgnika. Ponadto wewnątrz wysięgnika jest usytuowana podpora (13) statku z mechanizmem do jej podnoszenia i opuszczania, złożonym z napędzanej drugim silnikiem (9) śruby podnośnika, którego nakrętka połączona jest ze wspornikiem podpory (13), która to podpora ma dociski (17) uruchamiane serwowymechanizmami (18). We wnętrzu pojemnika jest zamocowany akumulator z ładowarką, mierniki temperatury i wilgotności, oraz środki do regulacji temperatury, przy czym podpora (13) statku ma złącze do ciągłego zasilania modułu GPS statku z akumulatora pojemnika i do łączenia z pulpitem operatora statku, a wysięgnik ma blokady (19 i 20) jednej pary śmigieł.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 423325 (22) 2017 10 31

(51) C01B 17/02 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

B29B 17/00 (2006.01)

C08J 11/00 (2006.01)

C10B 49/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków(72) BYTNAR KRZYSZTOF; JODŁOWSKI GRZEGORZ;
KRZAK MATEUSZ; MILEWSKA-DUDA JANINA;
ŻMUDA WIESŁAW(54) Sposób wydzielania związków cynku i siarki
z karbonizatów otrzymanych w wyniku pirolizy
odpadów gumowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wydzielania związków cynku i siarki z karbonizatów otrzymanych w wyniku pirolizy odpadów gumowych, który charakteryzuje się tym, że do zbiornika z karbonizatem w postaci granulatu, zawierającego od 2 - 9% cynku w przeliczeniu na ZnO i 1 - 5% siarki, dodaje się roztwór wodny wodorotlenku potasu o stężeniu 6 - 60% objętościowych i/lub roztwór wodny nadtlenu wodoru o stężeniu 3 - 12% objętościowych, przy czym na 1 g karbonizatu używa się co najmniej 10 cm³ roztworu, a następnie miesza się karbonizat z roztworem przez 2 - 12 godzin, w temperaturze 20 - 70°C, a w końcowym etapie oddziela się roztwór zawierający cynk i siarkę od karbonizatu pozbawionego substancji mineralnej, suszy się go i przekazuje do ponownego wykorzystania, zaś z roztworu odzyskuje się cynk.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 423254 (22) 2017 10 24

(51) C01B 32/05 (2017.01)

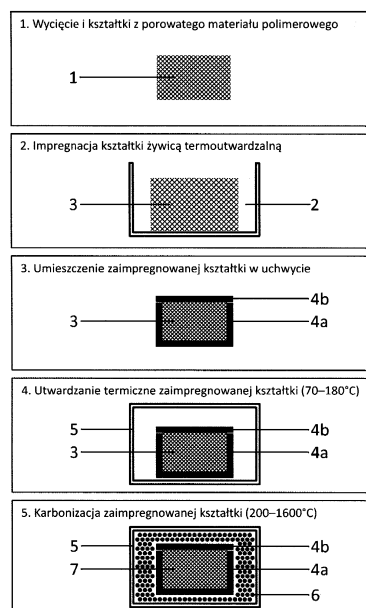
C04B 35/524 (2006.01)

(71) BYSTRZEJEWSKI MICHAŁ, Warszawa;
PODSADNI PIOTR, Warszawa; ROGULSKI ZBIGNIEW,
Warszawa; CZERWIŃSKI ANDRZEJ, Warszawa(72) BYSTRZEJEWSKI MICHAŁ; PODSADNI PIOTR;
ROGULSKI ZBIGNIEW; CZERWIŃSKI ANDRZEJ(54) Sposób wytwarzania kształtek z porowatego
węgla przewodzącego o określonej geometrii
i porowatości

(57) Sposób wytwarzania kształtek z porowatego przewodzącego węgla o zadanej geometrii, wykorzystujący proces karbonizacji materiałów polimerowych polegający na odgrzewaniu, w środowisku gazowym, materiału polimerowego zaimpregnowanego odpowiednią żywicą lub mieszką żywic, który poddaje się utwardzaniu termicznemu, a następnie karbonizacji w atmosferze beztlenowej lub redukującej przedstawiony na rysunku charakteryzuje się tym, że porowaty materiał polimerowy poddaje się wstępnej obróbce mechanicznej w celu uzyskania kształtki z porowatego materiału polimerowego o żądanej geometrii z uwzględnieniem zmian jej wymiarów w trakcie procesu wytwarzania, którą to kształtkę następnie poddaje się impregnacji żywicą lub mieszką żywic, po czym zaimpregnowaną kształtkę poddaje się opcjonalnie dalszemu kształtowaniu mechanicznemu, a następnie tę kształtkę utwardza się, po czym osadza w uchwycie, całość umieszcza w komorze karbonizacji i prowadzi karbonizację, otrzymując kształtki z porowatego węgla przewodzącego o żądanej, docelowej geometrii bez konieczności ich dalszej obróbki mechanicznej. Obróbka mechaniczna kształtki z porowatego materiału polimerowego lub zaimpregnowanej kształtki z porowatego mate-

riału polimerowego obejmuje obróbkę mechaniczną pojedynczego fragmentu materiału polimerowego lub obróbkę mechaniczną i zestawienie ze sobą dwóch lub więcej fragmentów materiału polimerowego o tej samej lub różnej porowatości. Żądany, docelowy kształt i rozmiar kształtek z porowatego przewodzącego węgla uzyskuje się poprzez zastosowanie uchwytu o odpowiednio dobranej wielkości i kształcie, który nadaje i utrzymuje żądany kształt kształtki podczas procesu jej karbonizacji. Kształtki z porowatego węgla przewodzącego otrzymane sposobem, charakteryzują się bardzo wysoką jakością, odpornością mechaniczną oraz dobrymi parametrami elektrycznymi. Otrzymane kształtki z porowatego węgla przewodzącego są wolne od mikropęknięć, a wszystkie krawędzie materiału węglowego są łagodnie wyoblone. Możliwe jest zastosowanie kształtek z porowatego węgla przewodzącego, otrzymanych sposobem według zgłoszenia do produkcji elektrod lub kolektorów prądowych w kompozytowym akumulatorze kwasowo-ołowiowo (compositeleadacidbattery, CLAB).

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 423320 (22) 2017 10 31

(51) C01B 33/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) SZYMAŃSKA KATARZYNA; JARZĘBSKI ANDRZEJ;
KOWALCZYKIEWICZ DARIA; ODROZEK KLAUDIA(54) Sposób otrzymywania porowatych monolitów
zol-żelowych o zwiększonych wymiarach
geometrycznych przy zachowaniu hierarchicznej
struktury porów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania porowatych monolitów zol-żelowych o zwiększonych wymiarach geometrycznych przy zachowaniu hierarchicznej struktury, który polega na tym, że przygotowany zol krzemionkowy wylewa się do form i poddaje procesowi żelowania, a następnie starzenia charakteryzującego się tym, że syntetyzowane monolity poddaje się dodatkowo etapowi obróbki hydrotermalnej w temperaturze od 40°C do 90°C, korzystnie w temperaturze 60°C przez okres od 4 do 15 tygodni, po czym poddaje się je obróbce w roztworze amoniaku i wysokotemperaturowej w zakresie 500°C - 600°C - kalcynacji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 423288 (22) 2017 10 27

(51) C01D 1/42 (2006.01)

C01D 1/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) MILEWSKI ANDRZEJ; ZDYBAŁ DOMINIK

(54) **Sposób otrzymywania alkaicznych bezwodnych układów reakcyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania alkaicznych bezwodnych układów reakcyjnych charakteryzujący się tym, że do alkoholu wprowadza się od 1% do 80% masowych wodorotlenku potasu lub sodu w stosunku do alkoholu, przy czym wodorotlenek potasu lub sodu zawiera w swojej strukturze od 0,1% do 30% masowych wody, następnie otrzymaną mieszaninę rozpuszcza się w temperaturze poniżej 100°C, korzystnie 95°C, po czym ogrzewa w temperaturze co najmniej 100°C, korzystnie 130°C do całkowitego odwodnienia układu reakcyjnego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **423244** (22) 2017 10 23

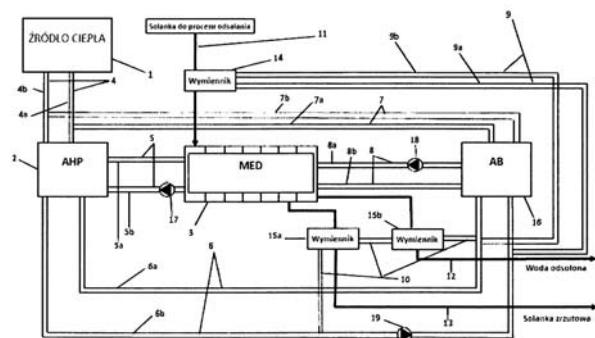
(51) **C02F 1/16** (2006.01)
B01D 1/26 (2006.01)
F25B 15/06 (2006.01)
F25B 27/02 (2006.01)
F02G 5/00 (2006.01)

(71) NEW ENERGY TRANSFER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; King Abdulaziz City for Science and Technology, Riyadh, SA
 (72) CHABER MICHAŁ PIOTR; HERMAN FILIP MARIUSZ; AL YOUSEF YOUSEF MUHAMMED, SA; AL KASMOUL FAHAD SALEH, SA

(54) **Układ odsalania wody**

(57) Układ odsalający zawierający źródło ciepła (1), absorpcyjną pompę ciepła (2), blok efektów (3) chłodząrkę absorpcyjną (16) charakteryzujący się tym, że układ zawiera przynajmniej jeden wymiennik ciepła a źródło ciepła (1) jest połączone z absorpcyjną pompą ciepła (2) za pośrednictwem rurociągu czynnika grzewczego, składającego się z rurociągu zasilającego (4a) oraz powrotnego (4b), łączącego chłodząrkę absorpcyjną (16) ze źródłem ciepła (1). Chłodząrkę absorpcyjną (16) jest połączona ze źródłem ciepła (1) za pośrednictwem rurociągu czynnika grzewczego, składającego się z rurociągu zasilającego (7a) oraz powrotnego (7b). Absorpcyjna pompa ciepła (2) jest połączona za pośrednictwem rurociągu wody grzewczej, składającego się z rurociągu zasilającego (5a) oraz powrotnego (5b), z pierwszym efektem bloku efektów produkcji destylatu (3), a chłodząrkę absorpcyjną (16) za pośrednictwem rurociągu wody lodowej, składającego się z rurociągu zasilającego (8a) oraz powrotnego (8b), jest połączona z ostatnim efektem bloku efektów produkcji destylatu (3) oraz absorpcyjną pompą ciepła (1) za pośrednictwem rurociągu, składającego się z rurociągu zasilającego (6a) oraz powrotnego (6b). Do pierwszego efektu bloku efektów produkcji destylatu (3) jest podłączony rurociąg doprowadzania solanki (11) do ostatniego efektu bloku efektów produkcji destylatu (3) podłączony jest rurociąg wyprowadzania wody odsolonej (12). Do przedostatniego efektu bloku efektów produkcji destylatu (3) podłączony jest rurociąg odprowadzania solanki rzutowej (13).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **423341** (22) 2017 11 02

(51) **C04B 35/10** (2006.01)
C04B 35/577 (2006.01)
C04B 35/01 (2006.01)
C08L 75/04 (2006.01)
F41H 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) GŁUSZEK MAŁGORZATA; SZAFRAN MIKOŁAJ;
 ROKICKI GABRIEL; ŻUROWSKI RADOŚLAW;
 ANTOSIK AGNIESZKA; FALKOWSKI PAWEŁ;
 KACZOROWSKI MARCIN; LEONOWICZ MARCIN;
 WIERZBICKI ŁUKASZ; SWATOWSKA DOMINIKA

(54) **Kompozyt ceramiczno-polimerowy i sposób wytwarzania kompozytu ceramiczno-polimerowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt ceramiczno-polimerowy, zawierający fazę ciągłą i fazę rozproszoną, w którym fazę ciągłą stanowi porowaty materiał ceramiczny Al_2O_3 lub ZrO_2 lub SiC o porowatości otwartej w zakresie 10 - 95%, a fazę rozproszoną stanowi zawieszina zagęszczana ścinaniem zawierająca krzemionkę w medium dyspergującym, którym jest glikol i/albo poliglikol. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania takiego kompozytu.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **423258** (22) 2017 10 24

(51) **C04B 35/634** (2006.01)
C04B 35/00 (2006.01)
B28B 1/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) PIETRZAK EMILIA; WIECIŃSKA PAULINA;
 SZAFRAN MIKOŁAJ; POTERAŁA MARCIN;
 ROKICKI GABRIEL

(54) **Sposób otrzymywania tworzyw ceramicznych metodą odlewania żelowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania tworzyw ceramicznych na drodze polimeryzacji in situ w masie ceramicznej polegający na zmieszaniu proszku ceramicznego z wodnym roztworem monomeru organicznego, upłynniaczem, aktywatorem polimeryzacji rodnikowej, odpowietrzeniu masy, dodaniu inicjatora, uformowaniu masy, suszeniu i spiekaniu kształtek, według zgłoszenia charakteryzuje się tym, że jako organiczny monomer sieciujący stosuje się akrylan digliceryny w ilości 3 - 7 cz. wag. w stosunku do ilości proszku ceramicznego, proszek ceramiczny stosuje się w ilości 40 - 65%_{obj}, upłynniacz stosuje się w ilości 0,2 - 3 cz. wag., aktywator stosuje się w ilości 0,2 - 2,5 cz. wag., inicjator stosuje się w ilości 0,2 - 3 cz. wag., a reakcję polimeryzacji w ceramicznej masie lejnej prowadzi się w temperaturze od 20 do 35°C.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **423327** (22) 2017 10 31

(51) **C07C 25/18** (2006.01)
C09K 19/12 (2006.01)

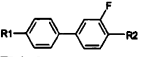
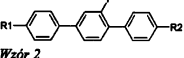
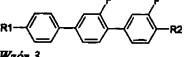
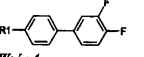
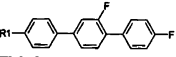
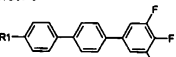
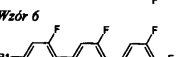
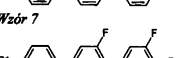
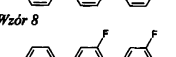
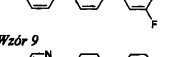
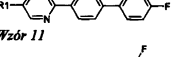
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA, Warszawa
 (72) DĄBROWSKI ROMAN; PIECEK WIKTOR;
 ŻUROWSKA MAGDALENA; DZIADUSZEK JERZY;
 WĘGŁOWSKA DOROTA; MAZUR RAFAŁ;
 BOŻĘTKA JAKUB JAN

(54) **Smektyczny materiał o wysokiej fotochemicznej stabilności i szerokim temperaturowym zakresie monowarstwowej fazy smektycznej A (SmA1) i urządzenie go wykorzystujące**

(57) Zgłoszenie dotyczy mieszaniny smektycznej o strukturze smektyka monowarstwowego (SmA₁) o dodatniej anizotropii dielektrycznej i dużej fotochemicznej stabilności, która jest przeznaczona do wytworzenia przesłon okiennych lub wskaźników z pamięcią.

Mieszanina jest złożona ze związków fluorowanych pochodnych bifenyli i terfenyli wybranych z rodzin związków opisanych przedstawionymi wzorami 1 - 12 i domieszkowanych jonowymi pochodnymi amidyny i/lub kompleksami utworzonymi z soli potasowych i eterów koronowych. Do zapisu informacji jest wykorzystane zjawisko dynamicznego rozproszenia - przejście ze stanu mlecznego (rozpraszającego) do stanu klarownego lub odwrotnie jest uzyskiwane przez zmianę częstotliwości pola elektrycznego. Ponadto, przedmiotem niniejszego zgłoszenia są związki o budowie jonowej, a także sposób przygotowania mieszaniny, modyfikację jej właściwości elektrooptycznych przez domieszkowanie fluorowanymi związkami czteropierścieniowymi i/lub pirymidynami i/lub fluorowanymi cyjanozwiązkami. Zgłoszenie zawiera także: urządzenie pełniące rolę szyby okiennej, sposób napełniania wskaźnika lub szyby materiałem ciekłokrystalicznym oraz pochodne pirymidyny.

(14 zastrzeżeń)

	oznaczenia
	1.n-m, 1.n-Om, 1.n-OCOOM
	2.n-m, 2.f-Om, 2.n-OCOOM
	3.n-m, 3.n-Om, 3.n-OCOOM
	4.n
	5.n
	6.n
	7.n
	8.n
	9.n
	10.n
	11.n
	12.n

A1 (21) 423318 (22) 2017 11 02

(51) C08K 3/04 (2006.01)

C08K 3/10 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) JĘDRZEJEWSKA ANNA; SIBERA DANIEL;
JĘDRZEJEWSKI ROMAN(54) Sposób wytwarzania nanokompozytu
grafen/NiFe₂O₄

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kompozytu grafen/NiFe₂O₄, polegający na przygotowaniu mieszaniny tlenku grafenu, azotanu żelaza III, azotanu niklu, wody amoniakalnej, etanolu i poddaniu jej obróbce ciśnieniowej. Sposób ten charakteryzuje się tym, że mieszaninę poddaje się obróbce ciśnieniowej w solwotermalnym reaktorze mikrofalowym, przez czas od 5 do 45 minut przy ciśnieniu od 4 do 6 MPa, następnie otrzymany materiał płucze się wodą destylowaną i suszy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 423352 (22) 2017 11 03

(51) C08L 9/00 (2006.01)

C09K 3/00 (2006.01)

C09D 5/34 (2006.01)

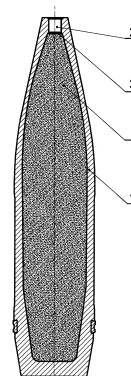
F42B 33/02 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA,
Zielonka(72) NITA MARCIN; POWAŁA DOROTA;
ORZECZOWSKI ANDRZEJ; WARCHOŁ RADOSŁAW;
BORKOWSKI JACEK; BAZELA RAFAŁ; KASPRZAK PIOTR;
KOWALIK GRZEGORZ; KRYSIŃSKI BOGDAN MACIEJ;
LEWANDOWSKI ZBIGNIEW

(54) Elastyczna uszczelka

(57) Elastyczna uszczelka w kształcie krążka, przedstawiona na rysunku; przylegająca do czołowej powierzchni zasadniczego ładunku materiału wybuchowego zaelaborowanego w amunicji, zwłaszcza wielkogabarytowej, zwłaszcza w pocisku artyleryjskim, zawierająca polibutadien zakończony grupami hydroksylowymi oraz środek utwardzający niniejszy polimer, taki jak diizocyjanian heksametylenu albo diizocyjanian toluenu albo diizocyjanian difenyloketanu, charakteryzuje się tym, że składa się z (85 - 98)% części wagowych polibutadienu zakończonych grupami hydroksylowymi oraz odpowiednio z (15 - 2)% części wagowych diizocyjanianu heksametylenu albo diizocyjanianu toluenu albo diizocyjanianu difenyloketanu, przy czym grubość uszczelki stanowi (0,1 - 15)% jej średnicy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423357 (22) 2017 11 03

(51) C09D 5/02 (2006.01)

C09D 191/06 (2006.01)

D21H 17/04 (2006.01)

D21H 17/60 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; POLWAX SPÓŁKA
AKCYJNA, Jasło(72) WITKOWSKA IWONA; KUBOSZ GRZEGORZ;
MLICKI PAWEŁ; ROBAK IZABELA; GNIADY JAN;
IŁOWSKA JOLANTA; SZMATOŁA MICHAŁ;
GRABOWSKI RAFAŁ; WOCH JULIA; BUBICZ JOLANTA;
HAAS WITOLD; KUBICA RENATA; FISZER RENATA

(54) Emulsja parafinowo-poliolefinowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest emulsja parafinowo-poliolefinowa, która zawiera 100 części wagowych parafiny z ropy naftowej i ewentualnie syntetycznej, 0,1 - 12 części wagowych syntetycznego wosku polialfaolefinowego o liczbie atomów węgla w monomerze 10 lub więcej, i/lub wosku polietylenowego o gęstości 0,92 - 0,94 g/cm³ i rozkładzie mas cząsteczkowych w zakresie 800 - 1500, 5,1 - 15 części wagowych monostearnianu gliceryny oraz 5 - 15 części wagowych monostearnianu polioksyetylenosorbitanu i 150 - 210 części wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **423262** (22) 2017 10 25

(51) **C09D 5/08** (2006.01)
C09D 133/08 (2006.01)
C09D 7/40 (2018.01)

(71) WŁODARCZYK HENRYK BRENNEN POLSKA, Sieradz
(72) WŁODARCZYK MATEUSZ; FELIKSIAK BARTŁOMIEJ;
OWCZAREK BŁAŻEJ

(54) **Podkład gruntujący oraz wypełniający**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podkład gruntujący oraz wypełniający, oparty na bazie żywicy akrylowej z dodatkiem merkaptanu zawiera 100 części objętościowych składnika A i 33 części objętościowych składnika B, przy czym składnik A zawiera 40,00 - 45,00 części wagowych żywicy poliakrylowej z dodatkiem merkaptanu, korzystnie żywicy typu high solid albo ultra high solid, korzystnie w postaci 5 - 15% roztworu w octanie butylu, 5 - 15% roztworu w ksylenie, 5 - 15% roztworu w octanie metoksypropylu, oraz 5 - 15% roztworu w alkoholu izopropylowym, 0,05 - 0,2 części wagowych jednościennych nanorurek węglowych, 0,2 - 0,3 części wagowych bezsilikonowego roztworu polimerów poprawiających adhezję, 0,2 - 0,3 części wagowych bezsilikonowego roztworu polimerów poprawiających tiksotropię, 0,2 - 0,3 części wagowych glinokrzemianki poprawiającej tiksotropię, 10 części wagowych pigmentu takiego jak tlenek tytanu, 0,1 części wagowych pigmentu takiego jak czerń żelazowa, 10 części wagowych kaolinu, 8 części wagowych fosforanu cynku, 8 części wagowych strąconego siarczanu baru, 17 części wagowych talku, natomiast składnik B stanowiący utwardzacz zawiera 75,00 - 90,00 części wagowych żywicy poliizocjanianowej alifatycznej w octanie butylu, ksylenie oraz octanie metoksypropanolu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **423263** (22) 2017 10 25

(51) **C09D 5/08** (2006.01)
C09D 133/08 (2006.01)
C09D 7/40 (2018.01)

(71) WŁODARCZYK HENRYK BRENNEN POLSKA, Sieradz
(72) WŁODARCZYK MATEUSZ; FELIKSIAK BARTŁOMIEJ;
OWCZAREK BŁAŻEJ

(54) **Dwukomponentowa nawierzchniowa gruntoemalia poliakrylowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwukomponentowa nawierzchniowa, gruntoemalia poliakrylowa z dodatkiem merkaptanu, zawiera 100 części objętościowych składnika A i 25 części objętościowych składnika B, przy czym składnik A zawiera 40,00 - 45,00 części wagowych żywicy poliakrylowej z dodatkiem merkaptanu, korzystnie żywicy typu high solid albo ultra high solid, najlepiej w postaci 60 - 80% roztworu w octanie butylu, 0,2 - 0,3 części wagowych bezsilikonowego roztworu polimerów przeciw pianowych, 0,05 - 0,2 części wagowych jednościennych nanorurek węglowych, 3,54 - 3,74 części wagowych pregelu w postaci pasty przygotowanej z 85 części wagowych ksylenu, 10 części wagowych glinki bentonitowej oraz 5 części wagowych roztworu soli nienasyconych poliaminamidów i niskomolekularnych kwaśnych poliestrów, 0,85 - 0,95 części wagowych roztworu soli alkiloamoniowej kwasu polikarboksylowego, 0,43 - 0,49 części wagowych dodatku powierzchniowoczynnego, 6,34 - 6,94 części wagowych fosforanu cynku, 2,63 - 3,03 części wagowych roztworu kopolimeru z grupami kwaśnymi, 2,63 - 3,03 części wagowych mączki kwarcowo mikkowej, 0,24 - 0,28 części wagowych 10% roztworu dilaurynianu dibutylocyny w ksylenie, 5,10 - 5,45 części wagowych ksylenu, 15,5 - 17,00 części wagowych pasty pigmentowej oraz 2,5 - 3,5 części wagowych nanotlenku krzemu o powierzchni modyfikowanej polisiloksanami takimi jak polisiloksany liniowe oraz niepolarne, natomiast składnik B stanowiący utwardzacz zawiera roztwór 75,00 - 90,00 części wagowych żywicy poliizocjanianowej alifatycznej w octanie butylu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **423348** (22) 2017 11 02

(51) **C09D 11/02** (2014.01)
C09D 7/40 (2018.01)

(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa;
OPOLGRAF SPÓŁKA AKCYJNA, Opole
(72) GODLEWSKI MAREK; KASZEWSKI JAROSŁAW;
GODLEWSKI MICHAŁ; CYMERYS JOANNA;
SŁOŃSKA-JELONKA ANNA;
SZEWCZYK WACŁAW MIROSŁAW;
MAZURKIEWICZ MACIEJ BARTOSZ

(54) **Sposób wytwarzania lakieru do powlekania podłoża celulozowego oraz lakier o własnościach antybakteryjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania lakieru do powlekania podłoża celulozowego o własnościach antybakteryjnych oraz lakier o własnościach antybakteryjnych. Sposób polega na tym, że do lakieru dyspersyjnego lub offsetowego wprowadza się składnik o właściwościach antybakteryjnych. Składnikiem tym są odpowiednio spreparowane nanocząstki ZrO_2 rozproszone w rozpuszczalniku, w proporcji: na 1 litr rozpuszczalnika 10 - 1000 gramów suchego proszku ZrO_2 . Taką zawiesinę wprowadza się do lakieru dyspersyjnego lub offsetowego w ilości 0,1 - 5 litrów zawiesiny na 10 litrów lakieru i miesza się. Lakier Przedmiotowy lakier składa się z bazy lakierniczej w postaci lakieru dyspersyjnego lub offsetowego i z substratu o właściwościach bakteriobójczych. Substratem o właściwościach bakteriobójczych jest zawiesina otrzymana w procesie solwotermalnym wspomaganym mikrofalowo nanocząstek ZrO_2 w rozpuszczalniku o stężeniu ZrO_2 10 - 1000 gramów na litr rozpuszczalnika. Zawiesina ta w lakierze stanowi 1 - 50% objętościowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **423349** (22) 2017 11 02

(51) **C09D 11/02** (2014.01)
C09D 7/40 (2018.01)

(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa;
OPOLGRAF SPÓŁKA AKCYJNA, Opole
(72) GODLEWSKI MAREK; KASZEWSKI JAROSŁAW;
GODLEWSKI MICHAŁ; CYMERYS JOANNA;
SŁOŃSKA-JELONKA ANNA;
SZEWCZYK WACŁAW MIROSŁAW;
MAZURKIEWICZ MACIEJ BARTOSZ

(54) **Sposób wytwarzania lakieru do powlekania podłoża celulozowego oraz lakier o własnościach antybakteryjnych na bazie ZnO**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania lakieru do powlekania podłoża celulozowego o własnościach antybakteryjnych oraz lakier o własnościach antybakteryjnych. Sposób polega na tym, że do lakieru dyspersyjnego lub offsetowego wprowadza się składnik o właściwościach antybakteryjnych. Składnikiem tym są odpowiednio spreparowane nanocząstki ZnO rozproszone w rozpuszczalniku, w proporcji: na 1 litr rozpuszczalnika 10 - 1000 gramów suchego proszku ZnO . Taką zawiesinę wprowadza się do lakieru dyspersyjnego lub offsetowego w ilości 0,1 - 5 litrów zawiesiny na 10 litrów lakieru i miesza się. Przedmiotowy lakier składa się z bazy lakierniczej w postaci lakieru dyspersyjnego lub offsetowego i z substratu o właściwościach bakteriobójczych w postaci zawiesiny otrzymanych w procesie solwotermalnym wspomaganym mikrofalowo nanocząstek ZnO w rozpuszczalniku o stężeniu ZnO 10 - 1000 gramów na litr rozpuszczalnika. Zawiesina ta w lakierze stanowi 1 - 50% objętościowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **423314** (22) 2017 10 30

(51) **C09K 8/70** (2006.01)

- (71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków
- (72) WILK KLAUDIA; KASZA PIOTR; CZUPSKI MAREK; MASŁOWSKI MATEUSZ; MOSKA RAFAŁ
- (54) **Sposób stabilizacji płynu spienionego do zabiegów hydraulicznego szczelinowania na bazie azotu z dodatkiem nanocząsteczek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób stabilizacji płynu spienionego do zabiegów hydraulicznego szczelinowania na bazie azotu z dodatkiem nanocząsteczek charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejności do wody wodociągowej w temperaturze otoczenia dodaje się nanocząsteczki SiO_2 lub mieszaninę nanocząsteczek o wielkości mniejszej niż 100 nanometrów w postaci proszku lub w postaci zawiesiny, a następnie roztwór miesza się mieszadłem mechanicznym przez okres 4 - 5 minut, a po tym czasie próbkę poddaje się działaniu fal ultradźwiękowych przy użyciu homogenizatora w czasie 4 min, przy amplitudzie 70%, a następnie dodaje się środek spieniający w ilości 4 - 8 ml/l, i polimer naturalny w ilości 1 g/l. Tak przygotowany płyn szczelinujący wprowadza się do rurek reometru, gdzie następuje jego mieszanie z szybkością 350 s^{-1} , po czym w układzie pomiarowym zadaje się temperaturę i ciśnienie odwzorowujące warunki panujące w złożu i następnie płyn spienia się poprzez dodanie do niego azotu w ilości 50 - 70% całkowitej objętości przy jednoczesnym usuwaniu z rurek reometru płynu i dla tak przygotowanego płynu określa się parametry reologiczne płynu, oraz czas połowicznego zaniku piany i wielkości pęcherzyków płynu szczelinującego w celu zbadania stabilności płynu szczelinującego.

(2 zastrzeżenia)

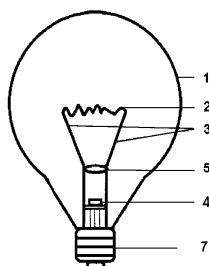
A1 (21) 423243 (22) 2017 10 23

- (51) **C09K 11/00** (2006.01)
F21S 2/00 (2016.01)
F21V 9/00 (2018.01)

- (71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ STRUKTURALNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław
- (72) TOMAŁA ROBERT; ŁUKASZEWICZ MIKOŁAJ; STRĘK WIESŁAW
- (54) **Źródło szerokopasmowego światła białego generowane na włóknach wolframowych, wzbudzone promieniowaniem laserowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest źródło światła białego zbudowane z wypełnionej gazem obojętnym transparentnej komory szklanej, wewnątrz której umieszczony jest element aktywny optycznie w postaci rozciągniętego pomiędzy elektrodami włókna wolframowego charakteryzujące się tym, że dodatkowo zawiera układ wzbudzenia zawierający źródło zasilania (7) oraz przynajmniej jedną diodę IR (4) i przynajmniej jedną soczewkę (5), przy czym układ wzbudzenia stanowi osobny element znajdujący się poza obrysem komory szklanej (1), w jej bezpośrednim sąsiedztwie lub układ wzbudzenia znajduje się wewnątrz szklanej komory (1) i wraz z pozostałymi elementami źródła światła białego tworzy kompaktowe urządzenie świetlne. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób generowania światła białego realizowane przez źródło światła białego.

(9 zastrzeżeń)



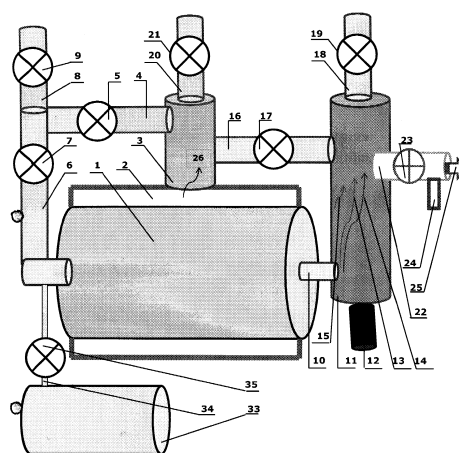
A1 (21) 423297 (22) 2017 10 30

(51) **C10B 53/07** (2006.01)

- (71) PILAWSKI MAREK, Legionowo; KALINOWSKI DARIUSZ, Warszawa
- (72) PILAWSKI MAREK; KALINOWSKI DARIUSZ
- (54) **Urządzenie do prowadzenia pogłębionego procesu pirolizy odpadów organicznych, zwłaszcza zużytych opon samochodowych i sposób prowadzenia pogłębionego procesu pirolizy odpadów organicznych, zwłaszcza zużytych opon samochodowych**

(57) Urządzenie do prowadzenia pogłębionego procesu pirolizy odpadów organicznych, zwłaszcza zużytych opon samochodowych, zbudowane z jednego dużego reaktora pirolitycznego, wyjścia reaktora połączonego z kolektorem wyposażonym w wygarniacz węgla pirolitycznego i rurociąg chłodnicy charakteryzuje się tym, że reaktor pirolityczny zastępuje się dwoma mniejszymi bliźniaczymi reaktorami pirolitycznymi (1) o sumarycznej wydajności zbliżonej do wydajności jednego dużego reaktora pirolitycznego, przy czym wyjścia (10) każdego z reaktorów pirolitycznych (1) wyposażone są w zawory główne odpowiednio, poza którymi wyjścia (10) każdego z reaktorów pirolitycznych (1) połączone są ze wspólnym kolektorem (11). Sposób prowadzenia pogłębionego procesu pirolizy odpadów organicznych, zwłaszcza zużytych opon samochodowych polega na tym, że reaktory pirolityczne (1) pracują w cyklach wzajemnie uzgodnionych i jeśli reaktor pirolityczny (1) przykładowo pracuje w cyklu, to reaktor pirolityczny przykładowo pracuje w cyklu przesuniętym w czasie względem cyklu.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 423356 (22) 2017 11 03

- (51) **C10G 73/40** (2006.01)
B01F 3/10 (2006.01)
C09D 5/02 (2006.01)
C09D 191/06 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; POLWAX SPÓŁKA AKCYJNA, Jasło
- (72) WITKOWSKA IWONA; KUBOSZ GRZEGORZ; MLICKI PAWEŁ; ROBAK IZABELA; GNIADY JAN; ŁOWSKA JOLANTA; SZMATAŁA MICHAŁ; GRABOWSKI RAFAŁ; WOCH JULIA; BUBICZ JOLANTA; HAAS WITOLD; KUBICA RENATA; FISZER RENATA

- (54) **Sposób wytwarzania emulsji parafinowo-poliolefinowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania emulsji parafinowo-poliolefinowej, który polega na tym, że w temperaturze 80 - 99°C 100 części wagowych parafiny z ropy naftowej i ewentualnie syntetycznej, 0,1 - 12 części wagowych syntetycznego wosku polialfaolefinowego o liczbie atomów węgla w monomerze 10

lub więcej, i/lub wosku polietylenowego o gęstości 0,92 - 0,94 g/cm³ i rozkładzie mas cząsteczkowych w zakresie 800 - 1500, 5,1 - 15 części wagowych monostearianu gliceryny oraz 5 - 15 części wagowych monostearianu polioksyetylenosorbitanu, miesza się aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny, po czym stopniowo wprowadza się 150 - 210 części wagowych wody o temperaturze 85 - 95°C, tak aby temperatura zawartości reaktora nie obniżyła się poniżej 88°C, zawartość reaktora miesza się w temperaturze 90 - 99°C jeszcze przez 10 - 60 minut, całość pozostawia się do wstępnego odpowietrzenia, po czym poddaje się co najmniej raz dwustopniowej homogenizacji, przepuszczając zawartość reaktora przez wysokociśnieniowy homogenizator przy ciśnieniu 5 - 60 MPa na pierwszym stopniu homogenizacji oraz przy ciśnieniu 0,1 - 10,0 MPa na drugim stopniu homogenizacji.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 423299 (22) 2017 10 30

- (51) C12N 1/20 (2006.01)
C12R 1/38 (2006.01)
C12N 9/16 (2006.01)
C07K 14/21 (2006.01)
C12N 15/55 (2006.01)
C12N 15/70 (2006.01)
C02F 3/34 (2006.01)
B09C 1/10 (2006.01)

- (71) INSTYTUT BIOCHEMII I BIOFIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) FURMAŃCZYK EWA; KAMIŃSKI MICHAŁ;
SOBCZAK ADAM; LIPIŃSKI LESZEK

(54) **Sposób oczyszczania środowiska zanieczyszczonego estrami siarkowymi, nowe szczepy bakteryjne, nowe białka, konstrukt kwasu nukleinowego, wektor, komórka gospodarz, sposób wytwarzania szczepów bakteryjnych i nowych białek, kompozycja ich zastosowania oraz sposób bioremediacji środowiska**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oczyszczania środowiska, zanieczyszczonego estrami siarkowymi, w tym środkami powierzchniowo czynnymi obejmującymi związki zawierające wiązanie estrowe estrów siarkowych, przy zastosowaniu mikroorganizmu wyrażającego alkilosulfatazę lub izolowanej alkilosulfatazy bakteryjnej, przy czym alkilosulfataza obejmuje sekwencję aminokwasową kodowaną przez sekwencję nukleotydową obejmującą SEKW NR ID: 3 lub 4 lub przynajmniej w 95% z nią identyczną, w szczególności alkilosulfataza obejmuje sekwencję aminokwasową przedstawioną w SEKW NR ID: 1 lub 2 lub sekwencję co najmniej w 95% do niej identyczną; przy czym do oczyszczanego środowiska wprowadzany jest wymieniony mikroorganizm, jego lizat lub izolowany z mikroorganizmu enzym o aktywności alkilosulfatazy. Zgłoszenie dotyczy również nowych szczepów bakteryjnych *Pseudomonas jessenii* AP3_16 B/00139 oraz *Pseudomonas laurylosulfatorans* AP3_22, sposobu oraz ich zastosowania. Zgłoszenie obejmuje ponadto nowe białka kodujące alkilosulfatazę, konstrukt kwasu nukleinowego, wektor ekspresyjny, komórkę gospodarza, sposób wytwarzania nowych szczepów bakteryjnych, sposób wytwarzania białka alkilosulfatazy, kompozycji obejmującej to białko, szczepu lub lizatu szczepu bakteryjnego jak również sposobu bioremediacji środowiska skażonego ksenobiotykami je wykorzystującymi.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 427283 (22) 2018 10 03

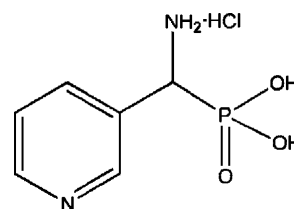
- (51) C12P 41/00 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) BRZEZIŃSKA-RODAK MAŁGORZATA;
OSIEWAŁA ANGELIKA; OLSZEWSKI TOMASZ;
SERAFIN-LEWAŃCZUK MONIKA;
KLIMEK-OCHAB MAGDALENA;
ŻYMAŃCZYK-DUDA EWA

(54) **Biokatalityczny sposób otrzymywania czystego izomeru chlorowodoru kwasu 3-pirydylometylo(amino)fosfonowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy biokatalitycznego sposobu otrzymywania czystego izomeru chlorowodoru kwasu 3-pirydylometylo(amino)fosfonowego o wzorze 1, charakteryzującego się tym, że mieszaninę racemiczną chlorowodoru kwasu 3-pirydylometylo(amino)fosfonowego poddaje się 1-dniowej reakcji biotransformacji z wykorzystaniem biokatalizatora w postaci hodowli szczepu *Rhodotorula mucilaginosa* (DSM 70403).

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 423231 (22) 2017 10 23

- (51) C12Q 1/68 (2006.01)
C07H 21/04 (2006.01)
C12Q 1/04 (2006.01)

- (71) GENOMTEC SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(72) PIELKA IZABELA; PENCAKOWSKI BARTOSZ;
TOKARSKI MIRON;
MAŁODOBRA-MAZUR MAŁGORZATA;
ROGUSZCZAK HENRYK WALDEMAR;
DĄBROWSKI ARKADIUSZ PIOTR;
DOBOSZ TADEUSZ MARIAN; KRAJEWSKI KONRAD

(54) **Zestaw starterów do wykrywania *Fusarium oxysporum*, sposób wykrywania *Fusarium oxysporum* z wykorzystaniem zestawu starterów oraz zestaw do wykrywania *Fusarium oxysporum***

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw starterów do wykrywania *Fusarium oxysporum*. Zgłoszenie obejmuje też sposób wykrywania *Fusarium oxysporum* z wykorzystaniem zestawu starterów oraz zestaw do wykrywania *Fusarium oxysporum*. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest też sposób diagnostyki boletnicy i zestaw do diagnostyki boletnicy.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 423273 (22) 2017 10 25

- (51) C22C 14/00 (2006.01)
C22C 1/04 (2006.01)
B22F 1/00 (2006.01)
C22F 1/02 (2006.01)
C22F 1/16 (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)
A61L 27/06 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) SOCHACKA PATRYCJA; JURCZYK MIECZYŚLAW

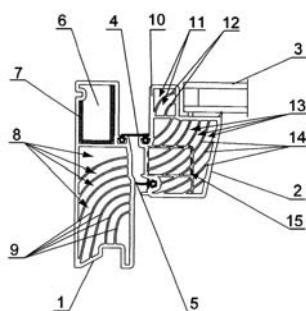
(54) **Sposób wytwarzania bionanomateriału na bazie tytanu i molibdenu o strukturze jednofazowej β**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania bionanomateriału na bazie tytanu i molibdenu o strukturze jednofazowej β mający zastosowanie w aplikacjach biomedycznych, jako materiał na implanty. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania jednofazowego stopu na bazie tytanu i molibdenu o strukturze jednofazowej β, który polega na przeprowadzeniu procesu mechanicznej syntezy, w którym substratami są mikrokrystaliczne proszki czystych metali o składzie chemicznym 30 - 35 at. % molibdenu, 60 - 65 at. % tytanu, w reaktorze wypełnionym mielnikami przy stosunku masy mielników do masy proszków metali wynoszącym 10:1

(54) **Zestaw profili ościeżnicy i skrzydła okiennego, zwłaszcza okna dachowego**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem opracowania konstrukcji profili ościeżnicy i skrzydła okiennego pozwalającej na uzyskanie o około 50% lepszej izolacyjności cieplnej w stosunku do dotychczasowych tradycyjnych rozwiązań. Zestaw profili ościeżnicy i skrzydła okiennego, zwłaszcza okna dachowego, charakteryzuje się tym, że profil ościeżnicy (1) oraz profil skrzydła okiennego (2) posiadają zespoły komór izolacyjnych przedzielonych przegrodami (9) o zarysie krzywych, a dolna część profilu ościeżnicy (1) posiada zespół komór izolacyjnych (8) przedzielonych przegrodami (9) o zarysie krzywych z wypukłością skierowaną ku górze, zaś profil skrzydła okiennego (2) ma w członie przyszybowym (10) zespół komór izolacyjnych (11) przedzielonych przegrodami (12) o zarysie krzywych z wypukłością skierowaną ku górze, natomiast dolna część profilu skrzydła okiennego (2) posiada zespół komór izolacyjnych (13) przedzielonych przegrodami (14) o zarysie krzywych z wypukłością skierowaną ku dołowi. Dolna część profilu skrzydła okiennego (2) posiada tunel (15) usytuowany w zespole dolnych komór izolacyjnych (13).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 427609 (22) 2018 10 31

(51) E04D 13/16 (2006.01)
E04B 1/78 (2006.01)

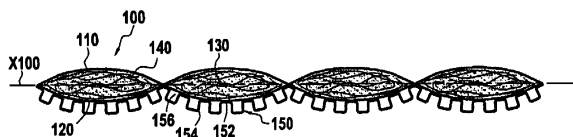
(31) 1760291 (32) 2017 10 31 (33) FR

(71) ORION FINANCEMENT, Paryż, FR
(72) THIERRY LAURENT, FR; DURAN MAXIME, FR

(54) **System izolacji termicznej budynku**

(57) System izolacji termicznej budynku, zawierający co najmniej dwie nakładające się warstwy (100) izolacji termicznej, przy czym każda ze wspomnianych warstw izolacji termicznej składa się z dwóch folii (110, 120) nakładających się i trwale połączonych w taki sposób aby utworzyć kieszenie (130), przy czym każda z kieszeni (130) zawiera włókna syntetyczne, charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna ze wspomnianych warstw (100) zawiera folię oddzielającą (150) częściowo trwale połączoną na styk z folią jednej warstwy (100), w taki sposób aby określić zespół pęcherzyków (156), w taki sposób aby każda para sąsiednich warstw (100) była oddzielona zespołem pęcherzyków.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 423308 (22) 2017 10 30

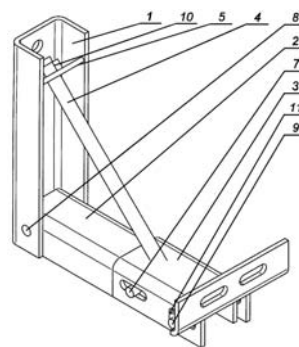
(51) E04F 13/25 (2006.01)
E04F 13/23 (2006.01)
E04F 13/21 (2006.01)

(71) AZA-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(72) TOFIL ARKADIUSZ

(54) **System mocowania elewacji**

(57) System mocowania elewacji, zwłaszcza z regulacją położenia płyt w trzech osiach składa się z łączników gwintowanych, nakrętek oraz sworzni. Ma kształt trójkątnej ramy, która składa się ze wspornika pionowego (1), którego przekrój poprzeczny ma kształt ceownika, w górnej części wspornika pionowego (1), między ramionami ceownika przymocowana jest skośnie płyta mocująca górna (5), zaś do dolnej części wspornika pionowego (1) przymocowana jest przegubowo jednym końcem belka pozioma (2) przy pomocy sworznia (8), zaś drugi koniec belki poziomej (2) połączony jest ze wspornikiem pionowym (1) przy pomocy łącznika gwintowanego (4), który przy pomocy nakrętek (10 i 12) oraz płyty mocującej górnej (5) oraz płyty mocującej dolnej, spina ze sobą wspornik pionowy (1) z belką poziomą (2), tworząc trójkątną ramę, przy czym płyta mocująca dolna przymocowana jest skośnie między ramionami ceownika na końcu belki poziomej (2), ponadto na końcu belki poziomej (2) znajduje się wspornik mocujący (3), który z jednej strony ma kształt ceownika, opasującego belkę poziomą (2), a z drugiej strony wspornik mocujący (3) zakończony jest pionową płytą, przy czym wspornik mocujący (3) przymocowany jest suwliwie do belki poziomej (2) przy pomocy sworznia (7) oraz łącznika gwintowanego (9) i nakrętek (11).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423283 (22) 2017 10 26

(51) E04F 15/02 (2006.01)

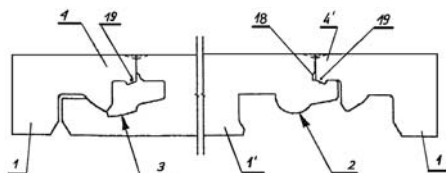
(71) BARLINEK INWESTYCJE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Barlinek
(72) GUTKOWSKI PAWEŁ

(54) **Sposób połączenia oraz połączenie rozłączne paneli podłogowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób połączenia rozłącznego paneli podłogowych oraz połączenie rozłączne paneli podłogowych układanych w jodełkę. Sposób połączenia rozłącznego paneli łączonych długimi bokami charakteryzuje się tym, że wykonuje się lustrzane elementy złącza w postaci piór (4 i 4') na krótkich bokach panela (1) przy czym na jednym wykonuje się pióro (4) lewe a na drugim krótkim boku wykonuje się pióro (4') prawe, które łączy się z profilami usytuowanymi na długich bokach wzdlużnych paneli (1'), przy czym panele (1 i 1') układają się wzajemnie pod kątem prostym względem osi podłużnej paneli (1'). Połączenie rozłączne paneli podłogowych charakteryzuje się tym, że stanowi je połączenie jednego z krótszych boków panela (1) z wypustem (2) lub wpustem (3) usytuowanym na jednym z dłuższych boków panela (1), przy czym na obu krótszych bokach panela (1) podłogowego umieszczone są w lustrzanym odbiciu pióra lewe (4) i prawe (4'), z których każde, w przekroju poprzecznym, ma profil zawierający szereg wzdlużnych płaszczyzn, i tak pionowa płaszczyzna wzdlużna, jedną krawędzią połączona pod kątem prostym z płaszczyzną wierzchnią panela (1), a druga krawędź wzdlużna płaszczyzny pionowej połączona jest z płaszczyzną wzdlużną ukośną, pochyloną pod kątem β w stosunku do poziomu, tworząc wypust (19) zamka, a druga krawędź płaszczyzny ukośnej połączona jest z krawędzią kolejnej ukośnej płaszczyzny pod kątem γ , natomiast ukośna płaszczyzna połączona jest z kolejną poziomą płaszczyzną, na końcu której usytuowana jest następna pionowa płaszczyzna, z którą połączona jest ukośna płaszczyzna pochylona pod kątem, a jej kra-

wędz wzdłużna połączona jest z płaszczyzną walcową o promieniu R, kolejną płaszczyzną połączoną wzdłużnie z płaszczyzną walcową jest płaszczyzna pozioma, z którą łączy się wzdłużnie następną płaszczyzną pionową, która połączona jest wzdłużnie z ukośną płaszczyzną, pochyloną pod kątem λ , której druga krawędź łączy się z płaszczyzną spodnią panela, natomiast wypust (2) usytuowany na dłuższym boku panela (1) ma wycięte gniazdo (18), w którym osadzony jest wypust (19), który tworzą płaszczyzny pionowa, ukośna i kolejną ukośną pióra (4') usytuowanego na krótszym boku panela (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **427814** (22) 2018 11 19

(51) **E04G 21/14** (2006.01)

B66C 1/66 (2006.01)

E04C 5/18 (2006.01)

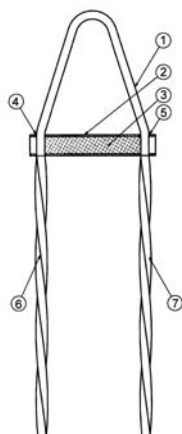
(71) SZULC ALEKSANDER PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE ALRUNO, Szymiszów

(72) SZULC ALEKSANDER; WIECHOCZEK PAWEŁ

(54) **Kotwa transportowa do ścian z pustką**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kotwa transportowa do ścian z pustką, wykonana z pręta z wygiętą częścią środkową (1), którego końce przełożone są przez otwory (4, 5) łączącej je sztywno poprzeczki (3) tworząc równoległe względem siebie ramiona (6, 7), która charakteryzuje się tym, że pręt tworzący ramiona (6, 7) jest skręcony wzdłuż swojej osi na całej swej długości lub zadany odcinu oraz posiada przekrój czworoboku lub sześcioboku, natomiast poprzeczka (3) stanowi stalowy element o przekroju czworoboku i posiada wewnętrzne wypełnienie w postaci pianki poliuretanowej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **423235** (22) 2017 10 23

(51) **E05D 11/10** (2006.01)

A47C 1/026 (2006.01)

A47C 7/14 (2006.01)

A47C 7/46 (2006.01)

A47C 20/04 (2006.01)

F16C 11/04 (2006.01)

(71) BJM TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stary Sącz

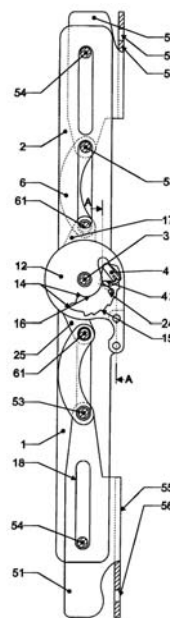
(72) PAWLAK MARCIN

(54) **Zawias meblowy zapadkowy**

(57) Zawias meblowy zapadkowy zawiera dwa ramiona: (1, 2) połączone z sobą przegubem płaskim o osi obrotu prostopadłej

do obu ramion, oraz ma elementy konstrukcyjne przytwierdzające ten zawias do łączonych nim elementów konstrukcji mebla. Każde z ramion ma głowicę przeznaczoną do połączenia go z drugim ramieniem, w którym jest otwór na sworzeń (3) łączący te ramiona. W głowicach jednego z ramion (1) zawias ma dwa przelotowe łukowe wycięcia (14), a każde z nich ma jeden brzeg z zębami (15) do współpracy z zapadką (4) oraz drugi przeciwny brzeg gładki (16). Zapadka (4) ma postać płytki, z zaokrąglonym jednym brzegiem, i współpracuje ze sprężyną (42).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **423307** (22) 2017 10 30

(51) **E06B 3/70** (2006.01)

E06B 3/72 (2006.01)

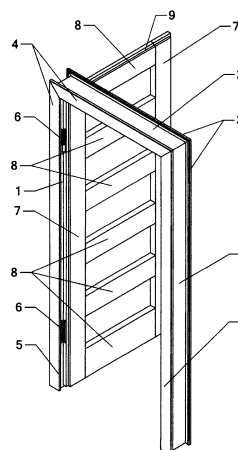
E06B 1/52 (2006.01)

(71) KRAJEWSKI LESZEK ZAKŁAD PRODUKCYJNY ANBO SPÓŁKA CYWILNA, Iława; JANUSZEWSKI KRZYSZTOF ZAKŁAD PRODUKCYJNY ANBO SPÓŁKA CYWILNA, Iława; JANUSZEWSKI BARTOSZ ZAKŁAD PRODUKCYJNY ANBO SPÓŁKA CYWILNA, Iława

(72) KRAJEWSKI LESZEK; JANUSZEWSKI KRZYSZTOF; JANUSZEWSKI BARTOSZ

(54) **Drzwi wewnętrzne lokalowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są drzwi wewnętrzne lokalowe wykonane z drewna i/lub materiałów drewnopochodnych przeznaczonych do zamykania wewnętrznych otworów w ścianie budynku i mające zastosowanie w domach, mieszkaniach oraz budynkach użyteczności publicznej. Drzwi wewnętrzne lokalowe z drewna



i/lub materiałów drewnopodobnych zbudowane ze skrzydła drzwiowego zawieszzonego w ościeżnicy, mającej dwa pionowe stojaki, nadproże oraz opaskę stałą i regulacyjną, charakteryzującą się tym, że stała opaska (4) zamocowana do stojaków (1) i nadproża (2) od strony otworu drzwiowego ma wykonaną przylgę (5), a w skrzydle drzwiowym wzdłuż krawędzi stykającej się ze stojakami (1) i nadprożem (2) wykonane jest wycięcie (9) jako kontrprofil odpowiadający przyldze (5) w stałej opasce (4).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 423315 (22) 2017 10 30

(51) E06B 3/72 (2006.01)

E06B 3/30 (2006.01)

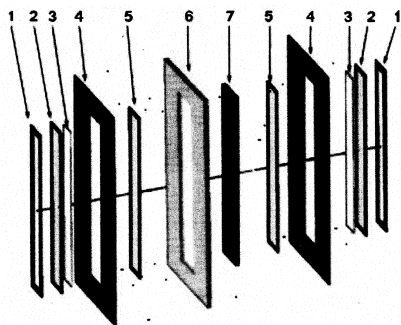
(71) STENCEL ADAM, Będzin

(72) STENCEL ADAM

(54) Drzwi z elementem ozdobnym i sposób wytwarzania drzwi z elementem ozdobnym

(57) Drzwi z elementem ozdobnym zawierające wewnętrzną izolację, dwa płaszcze panela drzwiowego połączone za pomocą spoiny charakteryzującej się tym, że jeden lub więcej elementów ozdobnych (1) umieszczony jest wewnątrz co najmniej jednego otworu w co najmniej jednym płaszczy panela drzwiowego (4), przy czym element ozdobny mocowany jest za pośrednictwem spoiny, tak, że element ozdobny (1) tworzy z panelem drzwiowym (4) płaską powierzchnię. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania drzwi z elementem ozdobnym.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 423328 (22) 2017 10 31

(51) E21D 11/18 (2006.01)

E21D 11/22 (2006.01)

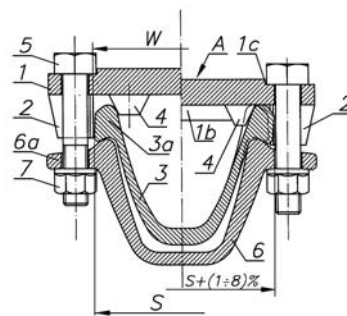
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE WITMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Witkowiec

(72) DZIEDZIC TADEUSZ; FRYSZTAK MATEUSZ

(54) Blokada przesuwna zwiększająca nośność złącza podatnego z kształtowników korytkowych

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji blokady powodującej wzrost nośności zsuwnej złącza podatnego z kształtowników korytkowych w stojakach lub odrzwiowej obudowie górniczej. Blokada ma górny element kształtowy (A), który stanowi belka (1) o korzystnym obrysie i przekroju poprzecznym, posiadająca, co najmniej jedną parę zewnętrznych ograniczników (2) rozchylania grzbietów (3a) profilu kształtownika (3), usytuowanych w pobliżu skrajnych dłuższych krawędzi belki oraz jedną parę wewnętrznych rozpieraków (4) deformujących na zewnątrz grzbiety profilu, usytuowanych pomiędzy płaszczyznami ograniczników, przy czym wewnętrzna odległość (w) pomiędzy ogranicznikami (2) jest minimalnie większa od szerokości (s) kształtownika, natomiast rozpieraki (4) mają tak ustalony kształt i wymiary, że przy maksymalnym ich zaciśnięciu w profilu powodują przemieszczenie jego grzbietów o 1 - 8% szerokości (s) kształtownika.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 423405 (22) 2017 10 23

(51) E21D 11/22 (2006.01)

E21D 15/43 (2006.01)

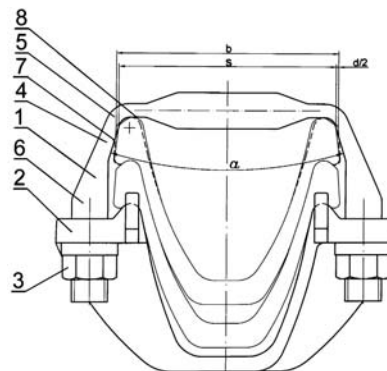
(71) CIAŁKOWSKI BOGUSŁAW, Katowice

(72) CIAŁKOWSKI BOGUSŁAW

(54) Strzemię do górniczej obudowy podatnej

(57) Strzemię do górniczej obudowy podatnej zawierające jarzmo górne w kształcie kabłąka z nagwintowanymi końcami, ma rozstawienie s ramion (4) w narożach (5) jarzma górnego (1) mniejsze od szerokości b łączonych kształtowników obudowy, przy czym powierzchnie zaciskające (7) ramion (4), biegnące od naroży (5) do nagwintowanych końców (6) są rozchylone pod kątem ostrym α równym około $35^\circ \pm 5^\circ$.

(2 zastrzeżenia)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2018 06 18

2019 02 25

A1 (21) 423242 (22) 2017 10 23

(51) E21D 15/28 (2006.01)

E21D 15/06 (2006.01)

E21D 11/18 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE WITMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Witkowiec

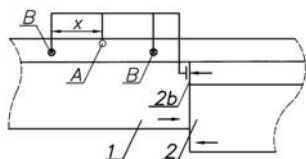
(72) DZIEDZIC TADEUSZ; FRYSZTAK MATEUSZ

(54) Sposób podwyższenia nośności złącza podatnego z kształtowników korytkowych w stojakach lub obudowie odrzwiowej

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie zwiększenia nośności złącza podatnego stojaków i odrzwi obudowy górniczej wykonanej z kształtowników korytkowych. Sposób polega na tym, że fragmenty grzbietów kształtownika wewnętrznego (1), i/lub kształtownika zewnętrznego (2), korzystnie poza złączem, poddaje się kontrolowanej obustronnej odcinkowej deformacji wzdłużnej, układem co najmniej jednej pary czynnych (A) i biernych (B) punktów oporowych - usytuowanych przemienne wewnątrz lub na zewnątrz kształtownika - poprzez rozpieranie lub zaciskanie grzbietów w taki sposób, aby powstała krzywizna wypukła dla kształtownika wewnętrznego (1) lub wklęsła dla kształtownika zewnętrznego (2), przy czym odległości (x) pomiędzy punktami oporowymi są tak

dobrane, że zapewniają sprężyste odkształcenie grzbietów, a podczas zsuwu w złączu układ punktów oporowych wywołujących deformację i wzrost nośności jest sukcesywnie przemieszczany za pomocą końców łączonych kształtowników.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 423236 (22) 2017 10 23

(51) E21F 7/00 (2006.01)
E21F 1/08 (2006.01)

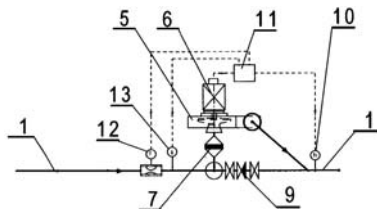
(71) SZNEIDER ERNEST, Gliwice

(72) SZNEIDER ERNEST

(54) Sposób stabilizacji podciśnienia w dołowej sieci odmetanowania w podziemnych zakładach górniczych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób stabilizacji podciśnienia w dołowej sieci odmetanowania w podziemnych zakładach górniczych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób stabilizacji podciśnienia w dołowej sieci odmetanowania polega na redukcji oporu przepływu w rurociągu, w którym podciśnienie jest za duże w stosunku do podciśnienia w miejscu włączenia do rurociągu zbiorczego, za pomocą maszyny przepływowej zabudowanej na tym rurociągu. Urządzenie do stosowania sposobu stabilizacji podciśnienia w dołowej sieci odmetanowania w podziemnych zakładach górniczych, stanowi zabudowany na rurociągu odmetanowania wentylator z osprzętem i zawieradłem otwieranym w trybie natychmiastowym w przypadku wyłączenia wentylatora (5), a wymagane podciśnienie na wylocie z urządzenia oraz jego wydajność, regulowane są automatycznie zmianą obrotów silnika napędowego (6) wentylatora.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 423233 (22) 2017 10 23

(51) E21F 13/00 (2006.01)
E21C 35/20 (2006.01)
E21C 25/68 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

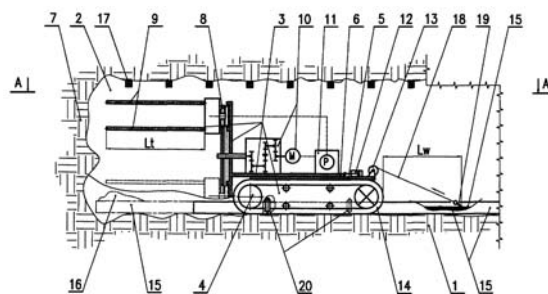
(72) HUPA BOGUSŁAW; NIEŚPIAŁOWSKI KRZYSZTOF;
RAWICKI NORBERT; WÓJCICKI MATEUSZ

(54) Sposób ustawiania przenośnika w tunelu ratowniczym drążonym hydraulicznie, szczególnie w podziemiach kopalń

(57) Wynalazek rozwiązuje problem ustawiania przenośnika do usuwania urobku w tunelu ratowniczym drążonym hydraulicznie, szczególnie w podziemiach kopalń, z kombajnem ratowniczym do hydraulicznego wiercenia otworów i nacinania szczelin oraz do wybierania bloków kaliny węglowej (urobku) ze ściany przodka tunelu ratowniczego i usuwania ich na podajniku pod kombajnem ratowniczym, poza tunel ratowniczy. W tym celu, wciągarka (13) umieszczona na platformie (5), przesuwając podajnik zgrzeblowy (15) na spągu (1) między gąsienicami (14), pod kombajnem ratowniczym (3) w kierunku ściany (7). Następnie urobek (16) ze ściany (7) usuwany jest na podajniku zgrzeblowym (15), pod kombajnem ra-

towniczym (3), poza tunel ratowniczy (2). Podczas ruchu podestu roboczego (6) do przodu, kliny ładujące zamocowane w przedniej części podestu roboczego (6), nasuwają na podajnik zgrzeblowy (15) urobek (16), pozostający na spągu (1), przy drążonej ścianie (7).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 423333 (22) 2017 11 01

(51) F01D 17/14 (2006.01)
F04D 25/12 (2006.01)
F04D 27/00 (2006.01)
F04D 29/66 (2006.01)
F02B 37/22 (2006.01)

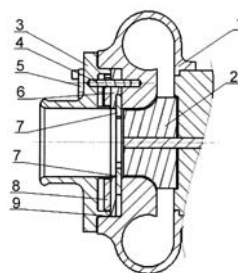
(71) SZYMAŃSKI PIOTR, Warszawa

(72) SZYMAŃSKI PIOTR

(54) Kartridż do zmiany przekroju wlotu kompresora

(57) „Kartridż do zmiany przekroju wlotu kompresora” pozwala regulować przekrój wlotu strugi gazu bezpośrednio przed kołem kompresora (2) w sprężarkach przepływowych promieniowych, osiowych oraz promieniowo-osiowych. „Kartridż do zmiany przekroju wlotu kompresora” zamienia ruch obrotowy płyty kontrolującej (8) na ruch posuwisty łopatek (7) co pozwala na kontrolowanie przekroju wlotu strugi gazu. Przy zmniejszonym przekroju wlotu strugi gazów zakres operacyjny kompresora pozwala na stabilną pracę sprężarki przy mniejszych przepływach. Po zwiększeniu przekroju wlotu strugi gazu przed kołem kompresora (2) zakres operacyjny turbosprężarki jest przesunięty w kierunku większych przepływów co pozwala na stabilną pracę z większymi przepływami gazów. Rozwiązanie to pozwala na zwiększenie zakresu operacyjnego sprężarek promieniowych, osiowych oraz promieniowo-osiowych.

(19 zastrzeżeń)

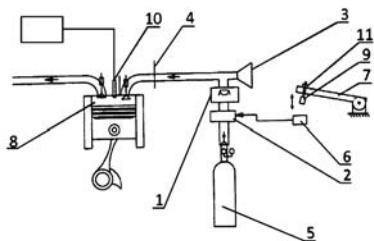


Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 05 10

A1 (21) **423304** (22) 2017 10 30(51) **F02M 21/02** (2006.01)
B60K 15/01 (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) KUNA-BRONIOWSKI MAREK;
KUNA-BRONIOWSKA IZABELA(54) **Dwupaliwowy układ zasilania silników spalinyowych z zapłonem samoczynnym mieszaniną oleju napędowego i gazu LPG albo CNG**

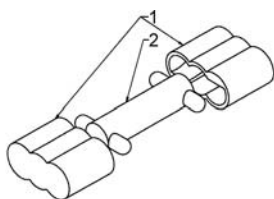
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwupaliwowy układ zasilania silników spalinyowych z zapłonem samoczynnym mieszaniną oleju napędowego i gazu LPG albo CNG zawierający listwę wtryskiwaczy oleju napędowego, zbiornik gazu połączony przewodem z kolektorem ssącym doprowadzającym mieszaninę paliwową do komory spalania silnika, charakteryzuje się tym, że na przewodzie, przed wejściem do kolektora ssącego (4), posiada dyszę (1) a przed dyszą (1) posiada elektrozawór (2) zamykający i otwierający dopływ gazu LPG albo CNG ze zbiornika gazu (5). Elektrozawór (2) połączony jest z przekąźnikiem magnetocezułym (6), który nim steruje, a w strefie czułości przekąźnika magnetocezułego (6), umieszczony jest magnes stały (9) osadzony na ruchomym elemencie (7) mechanicznego sterowania dawką oleju napędowego. Położenie magnesu stałego (9) względem przekąźnika magnetocezułego (6) korzystnie jest regulowane.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **423338** (22) 2017 11 02(51) **F16B 12/20** (2006.01)
F16B 12/10 (2006.01)
F16B 12/12 (2006.01)
F16B 12/46 (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań
(72) SMARDZEWSKI JERZY; KRZYŻANIAK ŁUKASZ(54) **Złącze skrętno-sprężne, w szczególności do mebli**

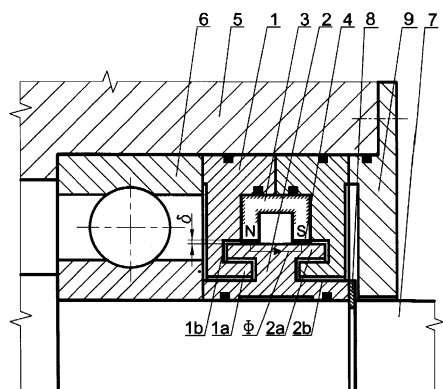
(57) Złącze składające się z mufy (1) montowanych w gniazdach łączonych elementów i łącznika (2) w jakim łącznik (2) ma kształt walca wyposażonego w parę ramion umieszczonych przy każdej z podstaw walca i ustawionych korzystnie pod kątem 90° do osi łącznika, mufy (1) od wewnętrznej strony posiadają profile (ścieżki), a każda z mufy (1) posiada co najmniej dwa wewnętrzne profile utworzone przez przylegające do siebie wysokościami kliny, jakich wysokość równa jest połowie wewnętrznej średnicy mufy, korzystnie występuje na 1/3 wysokości mufy b bliżej jej podstawy, a powierzchnie klinów nie są płaskie lecz lekko zagięte ku wysokości klinów i mają kształt wycinka linii śrubowej o przesuniętych lub wydłużonym skoku, przy czym oba profile są zestawione tak, że schodzą się wzdłuż jednej linii śrubowej, a kąt pomiędzy linią zbiegu, a dnem profilu rozprężającego wynosi nie mniej niż 5°, korzystnie 15° a nie bliżej niż w 2/3 głębokości mufy jej profil wewnętrzny posiada klinową bruzdę - granicę rozciągania łącznika.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **423350** (22) 2017 11 02(51) **F16C 33/72** (2006.01)
F16C 33/76 (2006.01)
F16C 33/80 (2006.01)
F16C 33/82 (2006.01)
F16J 15/43 (2006.01)
F16J 15/53 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; SZCZĘCH MARCIN;
TRYBA DAGMARA(54) **Hybrydowe uszczelnienie ochronne dla łożyska tocznego**

(57) Hybrydowe uszczelnienie ochronne dla łożyska tocznego, składające się z uszczelnienia labiryntowego i uszczelnienia z cieczą magnetyczną, zawierające co najmniej jeden trwały magnes, labiryntowe pierścienie i ciecz magnetyczną, charakteryzujące się tym, że stanowią je dwa stykające się ze sobą symetrycznie labiryntowe pierścienie nieruchome (1) osadzone w obudowie (5) i jeden labiryntowy pierścień ruchomy (2) osadzony nawale (7), przy czym labiryntowe pierścienie nieruchome (1) posiadają wytoczenia, tworzące wewnętrzną, pierścieniową komorę, w której umieszczony jest trwały magnes (3) o przekroju poprzecznym ceowym z ramionami skierowanymi w stronę wału (7) o przekroju poprzecznym dwuteowym, a ponadto w labiryntowych pierścieniach nieruchomych (1) wykonane są wnęki (1b) usytuowane pod ramionami trwałego magnesu (3), w których umieszczone są z luzem występy (2a) labiryntowego pierścienia ruchomego (2), osadzonego na wale (7), a we wnękach (2b) labiryntowego pierścienia ruchomego (2), umieszczone są z luzem występy (1a) labiryntowych pierścieni nieruchomych (1), natomiast ciecz magnetyczna (4) znajduje się w pierścieniowych szczelinach (8), utworzonych pomiędzy końcami ramion stanowiącymi bieguny N i S trwałego magnesu (3) o przekroju ceowym a zewnętrzną, walcową powierzchnią labiryntowego pierścienia ruchomego (2).

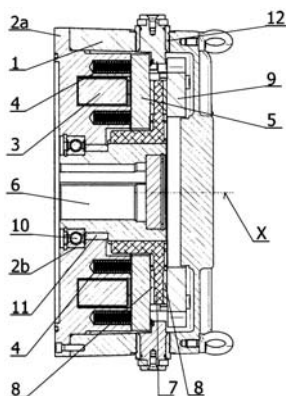
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **423317** (22) 2017 10 31(51) **F16D 59/02** (2006.01)(71) FAE EMA-ELFA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ostrzeszów
(72) DROŻAK MARCIN; KEMPA MIECZYŚLAW;
KRYSIK KAMIL(54) **Elektromagnetyczny hamulec przeciwwybuchowy**

(57) Elektromagnetyczny hamulec przeciwwybuchowy, według pierwszego przykładu wykonania zgłoszenia zawiera osłonę (1), elektromagnes składający się z korpusu i cewki (3), sprężyny naciśkowej (4) współpracującej ze zworą (5), koło zębate (6), połączony przesuwnie z osadzoną na nim tarczą hamulcową (7), w sposób uniemożliwiający ich wzajemny obrót. Tarcza hamulcowa (7), której średnica jest mniejsza niż średnica zwory (5), ma okładziny cierne (8). Tarcza hamulcowa (7) jest umieszczona między zworą (5) i tarczą mocującą (9). Korpus, cewka (3), zwora (5), tarcza

hamulcowa (7), tarcza mocująca (9) mają wspólną oś (X) będącą jednocześnie osią wzdłużną koła zębatego (6). Do kołnierza (2a) korpusu, wewnątrz którego są zamontowane elektromagnes (3) i sprężyny naciskowe (4), jest przymocowana osłona (1). Po stronie przeciwnej do osłony (1) wewnątrz korpusu jest usytuowane zagłębienie pierwsze (2b) stanowiące część oprawy łożyska pierwszego (10) osadzonego na kole zębatym (6). Przestrzeń między leżącymi na przeciw siebie powierzchniami korpusu i koła zębatego (6), na odcinku między oprawą łożyska pierwszego (10) i powierzchnią współpracy tarczy hamulcowej (7) z kołem zębatym (6) wypełnia ognioszczelne złącze obrotowe pierwsze (11). Osłona (1) ma dwa uszczelnione za pomocą osadzonych w niej o-ringów (12) gniazda łożyskowe drugie, w których ułożyskowane są wały połączone z ramionami wideł dźwigni ręcznego luzowania hamulca.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 423245 (22) 2017 10 24

(51) F16L 55/04 (2006.01)

F16K 47/02 (2006.01)

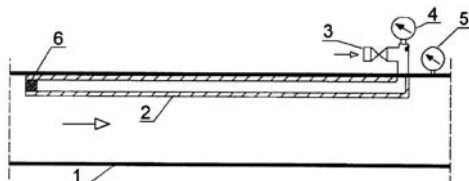
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KUBRAK MICHAŁ; KODURA APOLONIUSZ; MITOSEK MAREK

(54) Dynamiczny stabilizator ciśnienia

(57) Stabilizator zawiera przewód wewnętrzny (2) o podanej na odkształcenie ściance, umieszczony wewnątrz odcinka rurociągu (1) do przesyłania cieczy, stanowiący jednostronnie zaślepiiony przewód gazowy zamocowany wzdłuż ścianki rurociągu (1) powyżej jego osi, przy czym drugi koniec przewodu wewnętrznego (2) jest zaopatrzony w zawór gazowy (3) zamocowany na zewnątrz rurociągu (1) i manometr (4) do pomiaru ciśnienia gazu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423290 (22) 2017 10 27

(51) F24D 19/10 (2006.01)

G01K 17/06 (2006.01)

G01K 17/20 (2006.01)

(71) MICHNIKOWSKI PAWEŁ, Poznań

(72) MICHNIKOWSKI PAWEŁ

(54) Sposób wyznaczania ciepła przenikającego przez ściany wewnętrzne

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania ciepła przenikającego przez ściany wewnętrzne w budynkach wielorodzinnych. Wynalazek wykorzystuje wskazania podzielników kosztów ogrzewania z funkcją rejestracji średniej temperatury pomieszczenia albo wskazania temperatur innych urządzeń rejestrujących temperatury wewnętrzne lokali (rejestratory tempera-

tury wewnętrznej lub czujniki). Istota wynalazku polega na tym, że wyznaczanie ciepła przenikającego przez ściany wewnętrzne przebiega dwuetapowo. W pierwszym etapie wyznacza się energię E_a niezbędną do ogrzania dowolnego lokalu a do danej temperatury wewnętrznej $t_{i,a}$. Wyznaczona energia E_a uwzględnia straty ciepła wentylacyjne i przenikania do przestrzeni zewnętrznej o średniej temperaturze t_e w okresie rozliczeniowym (sezon grzewczy) oraz straty przenikania do wszystkich pomieszczeń sąsiadujących z danym lokalem, czyli korytarzy, piwnic o temperaturze wewnętrznej $t_{e,i}$ i lokali sąsiednich o temperaturach t_i . W drugim etapie wyznacza się energię E'_a niezbędną do ogrzania dowolnego lokalu a do danej temperatury wewnętrznej $t_{i,a}$. Wyznaczona energia E'_a uwzględnia straty ciepła wentylacyjne i przenikania do przestrzeni zewnętrznej o średniej temperaturze t_e w okresie rozliczeniowym (sezon grzewczy) oraz straty przenikania do wszystkich pomieszczeń sąsiadujących z danym lokalem, czyli korytarzy, piwnic bez uwzględnienia lokali sąsiadujących. Różnica obu energii pozwala na wyznaczenie ilości energii wymienianej przez dowolny lokal a z lokalami sąsiednimi. Jeżeli otrzymamy znak (+) oznacza, że lokal zasila energią lokale sąsiednie, znak (-) oznacza, że pobiera energię z lokali sąsiednich.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 427191 (22) 2018 09 26

(51) F41B 15/02 (2006.01)

F41H 9/10 (2006.01)

A45B 3/14 (2006.01)

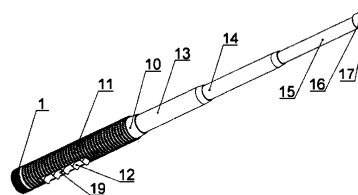
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PASZKO MATEUSZ; WENDEKER MIROSLAW

(54) Hybrydowe urządzenie do samoobrony

(57) Urządzenie do samoobrony składa się z rękójści (10), do której zamocowana jest gwintowana nasadka (1) oraz gumowa nasadka rękójści (11), a także spust przesuwany (12) przy czym w rękójści (10) znajduje się zatrzask (8) przymocowany do tulei (7) przymocowanej za pomocą śrub do rękójści (10), a także pierścień gumowy (2) oraz zbiornik z gazem obojędnym (3) połączony z tłoczkiem (5), który jednocześnie przymocowany jest za pomocą śruby do spustu przesuwającego (12), a także połączony jest ze złączem gazowym (6) połączonym z elastycznym przewodem gazowym (9), zaś pomiędzy zbiornikiem z gazem obojędnym (3), a tłoczkiem (5) znajduje się sprężyna (4), przy czym w rękójści (10) znajdują się również mechanizm teleskopowy składający się z pierwszej części ramienia (13) oraz drugiej części ramienia (14), a także końcowej części ramienia (15) połączonej z zakończeniem ramienia (16), do którego zamocowany jest rozpylacz gazu (17) oraz złącze gazowe (6), połączone z elastycznym przewodem gazowym (9).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 423250 (22) 2017 10 24

(51) F41H 11/00 (2006.01)

F41H 11/08 (2006.01)

(71) ULC KAROL JAKUB, Zagnańsk

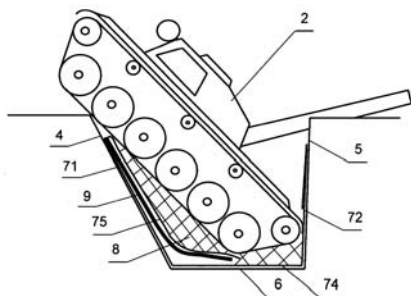
(72) ULC KAROL JAKUB

(54) System zapory przeciwko ciężkim pojazdom, zwłaszcza pancernym, sposób utworzenia rowu przeciwko ciężkim pojazdom, zwłaszcza pancernym oraz segment pneumatyczny zwłaszcza do budowy zapory przeciwko ciężkim pojazdom

(57) Przedmiotem wynalazku jest system zapory przeciwko ciężkim pojazdom, zwłaszcza pancernym, sposób utworzenia rowu

przeciwko ciężkim pojazdom, zwłaszcza pancernym oraz segment pneumatyczny, zwłaszcza do tworzenia rowu przeciwko ciężkim pojazdom, zwłaszcza pancernym, mające na celu niedopuszczenie do przemieszczania się ciężkim pojazdom poza wyznaczoną linię. System zapory przeciwko ciężkim pojazdom (2), zwłaszcza pancernym, zawierający rów przebiegający zasadniczo poprzecznie do kierunku ruchu ciężkiego pojazdu (2) i posiadający ścianę przednią (4), ścianę tylną (5) i dno (6), przy czym ściany przebiegają pod kątem do zasadniczo poziomego dna (6), charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden segment pneumatyczny z gazem pod ciśnieniem P, umieszczony wewnątrz rowu (3) ulegający zniszczeniu pod obciążeniem ciężkim pojazdem (2). Sposób utworzenia rowu przeciwko ciężkim pojazdom (2), zwłaszcza pancernym, w którym poprzecznie do drogi przemieszczania się ciężkich pojazdów (2) wykopuje się rów, mający ścianę przednią (4), ścianę tylną (5) i dno, przy czym ściany przebiegają pod kątem do zasadniczo poziomego dna (6) charakteryzuje się tym, że wewnątrz rowu (3) umieszcza się segment pneumatyczny, który wypełnia się gazem pod ciśnieniem P. Segment pneumatyczny, zwłaszcza do tworzenia rowu (3) przeciwko ciężkim pojazdom (2), zwłaszcza pancernym, charakteryzuje się tym, że segment pneumatyczny zawiera ściankę przednią (71), ściankę tylną (72), ścianki boczne, denko (74) oraz ściankę górną (75).

(23 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 423265 (22) 2017 10 25

(51) G01B 5/004 (2006.01)
G01B 5/30 (2006.01)
G01B 21/32 (2006.01)

(71) INSTYTUT MECHANIKI GÓROTWORU - POLSKIEJ
AKADEMII NAUK, Kraków

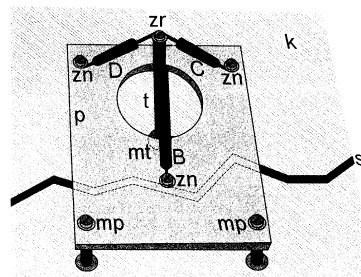
(72) KANCIRUK ADAM; WŁOSIŃSKA ELŻBIETA

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru przemieszczeń
względnych fragmentów obiektu

(57) Sposób pomiaru przemieszczeń względnych fragmentów obiektu z wykorzystaniem przetworników przemieszczeń liniowych polega na tym, że mierzy się przemieszczenia wskazywane przez trzy przetworniki (B, C i D) przemieszczeń liniowych umieszczone w stanie spoczynkowym wzdłuż krawędzi bocznych ostrosłupa prawidłowego o podstawie trójkąta równobocznego, przy czym jedno końce przetworników mocuje się sztywno do podstawy w wierzchołkach trójkąta równobocznego w podstawie ostrosłupa, a drugie końce mocuje się wzajemnie w wierzchołku tego ostrosłupa i łączy się je trwale z końcem trzpienia (t) położonego

w pionowej osi ostrosłupa, a drugi koniec trzpienia mocuje się do fragmentu obiektu (k) ze szczeliną (s), z jednej strony szczeliny, podczas, gdy do fragmentu obiektu z drugiej strony szczeliny mocuje się podstawę ostrosłupa, a z wartości zmierzonych przemieszczeń wyznacza się przestrzenne przemieszczenie wierzchołka ostrosłupa względem jego położenia spoczynkowego, które jest identyczne z przemieszczeniem względnym fragmentów obiektu po obydwóch stronach szczeliny (s). Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do pomiaru przemieszczeń względnych fragmentów obiektu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 423310 (22) 2017 10 31

(51) G01B 7/16 (2006.01)
G01B 15/06 (2006.01)
G01B 21/32 (2006.01)
G08C 17/02 (2006.01)
H01Q 23/00 (2006.01)
H01Q 1/22 (2006.01)

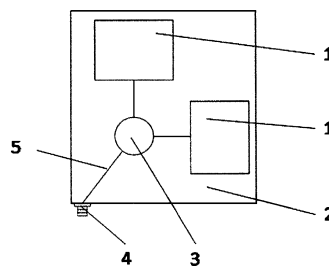
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) HERBKO MICHAŁ; ŁOPATO PRZEMYSŁAW

(54) Mikrofalowy czujnik do monitorowania kierunku
oraz wartości naprężeń

(57) Mikrofalowy czujnik do monitorowania kierunku oraz wartości naprężeń, wyposażony w umieszczone na podłożu dielektrycznym (2) promiennik (1, 1') i płaszczyznę masy oraz złącze sygnałowe (4), charakteryzuje się tym, że ma dwa promienniki (1, 1') rozmieszczone względem siebie pod kątem od 60° do 120°, o częstotliwościach rezonansowych różniących się od siebie o nie więcej niż 30% i zasilanych za pomocą mikrofalowego dzielnika (3) mocy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 423281 (22) 2017 10 26

(51) G01N 1/22 (2006.01)
G01N 30/20 (2006.01)
F16K 11/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH,
Kielce

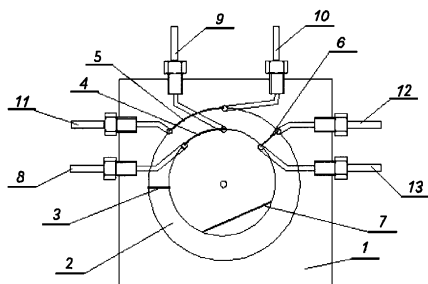
(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.; DUDZIŃSKI PIOTR

(54) Trójpozycyjny sześciopozycyjny zawór dozujący
zwłaszcza do inwersyjnej chromatografii gazowej

(57) Trójpozycyjny zawór sześciopozycyjny do impulsowego lub ciągłego dozowania próbek adsorbatów w pomiarach metodą in-

wersyjnej chromatografii gazowej ma w trzeciej pozycji roboczej złącze (8) i złącze (13) połączone kanalikiem (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423312 (22) 2017 10 30

(51) G01N 21/01 (2006.01)

G06M 11/00 (2006.01)

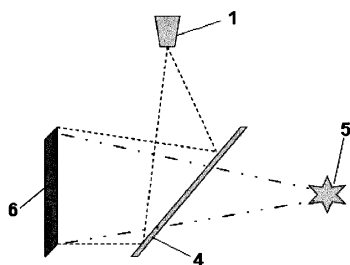
(71) SORTER SPÓŁKA JAWNA KONRAD GRZESZCZYK, MICHAŁ ZIOMEK, Warszawa

(72) GRZESZCZYK KONRAD ZBIGNIEW; ZIOMEK MICHAŁ

(54) Sposób liczenia przedmiotów o przekroju koła lub elipsy zwłaszcza filtrów papierosów i układ do tego sposobu

(57) Sposób liczenia przedmiotów o przekroju koła lub elipsy zwłaszcza filtrów papierosów, gdzie filtry ułożone są pionowo w kasie charakteryzuje się tym, że obszar filtrów (6) fotografowany jest przez dwie kamery (1) ustawione w taki sposób, aby każda fotografowała połowę obszaru filtrów (6), gdzie kamery (1) umieszczone są prostopadle i w osi do połowki obszaru filtrów (6), a pomiędzy kamerami (1) umieszczony jest znacznik laserowy, do utworzenia linii na badanym obszarze filtrów (6), na podstawie której oba obrazy z obu kamer (1) są ze sobą złączane. Przedmiotem zgłoszenia jest również układ optyczny.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425145 (22) 2018 04 06

(51) G01N 33/18 (2006.01)

G01W 1/02 (2006.01)

G01N 33/24 (2006.01)

G08C 17/02 (2006.01)

A01B 76/00 (2006.01)

(71) WINCENIAK CEZARY BOGUMIŁ, Płock

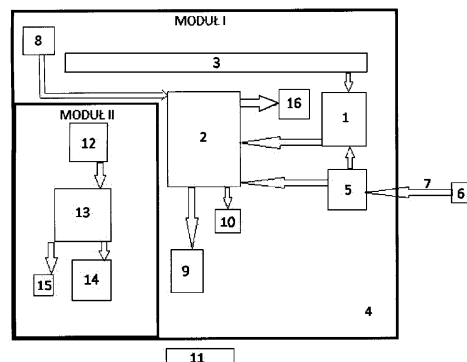
(72) WINCENIAK CEZARY BOGUMIŁ

(54) System do pomiaru i oceny warunków środowiskowych gleby, wody i powietrza

(57) System do pomiaru i oceny warunków środowiskowych gleby, wody i powietrza charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z dwóch modułów elektronicznych, gdzie moduł (I) wyposażony jest w wewnętrzny akumulator litowo-jonowy (1) zasilający cały wewnętrzny elektroniczny układ sterowania (2), połączony z modułem GPS (16), a akumulator (1) w czasie pracy jest doładowywany przez ogniwo fotowoltaiczne (3) umieszczone na górnej części urządzenia (4), które posiada dodatkowo wbudowane zewnętrzne gniazdo mikro USB (5) pozwalające na doładowanie umieszczonego wewnątrz akumulatora (1) poprzez podłączenie do zewnętrznej ładowarki (6) za pomocą kabla USB (7) odpowiedniego dla gniazda (5)

oraz układ sterujący (2), który posiada stałe połączenie z układem analizy warunków atmosferycznych (8) z układem analizy gleby (9), które jednocześnie jest także na stałe połączone z wewnętrznym układem transmisji danych - moduł WiFi oraz GSM (10) za pomocą którego łączy się z zewnętrznym panelem sterującym (11) w sposób bezprzewodowy natomiast moduł (II) posiada własne źródło zasilania zbudowane z baterii wymiennych (12) zasilających drugi oddzielny wewnętrzny elektroniczny układ sterowania (13), który kontroluje prace układu analizy jakości wody i roztworów wodnych (14) a sterowanie modułem (II) odbywa się za pomocą panelu sterującego (11) połączonego z wewnętrznym elektronicznym układem sterowania (13) poprzez połączenie bezprzewodowe z układem transmisji danych (15), gdzie ten jest stałe połączony z wewnętrznym układem sterowania (13).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423266 (22) 2017 10 25

(51) G01N 33/574 (2006.01)

G01N 33/567 (2006.01)

(71) UNIwersytet Medyczny im. Piastów Śląskich we Wrocławiu, Wrocław

(72) DUSZ-SZACHNIEWICZ KAMILA; WOŹNIAK MARTA; ZDUNIAK KRZYSZTOF; WALASZEK KINGA; DROBCZYŃSKI SŁAWOMIR

(54) Sposób diagnozowania nowotworów układu chłonnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób identyfikacji komórek prawidłowych i komórek nowotworowych w chorobach przerostowych układu chłonnego. Sposób polega na tym, że pozwala na detekcję prawidłowych limfocytów B i komórek chłoniaków niezłośliwych na podstawie czasu potrzebnego do utworzenia stabilnej kokultury z komórkami zrębu szpiku kostnego przez oba typy komórek. Sposób może być realizowany z wykorzystaniem techniki szczypiec optycznych.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 423247 (22) 2017 10 24

(51) G01P 3/00 (2006.01)

G01L 3/00 (2006.01)

B62D 47/00 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI, Warszawa

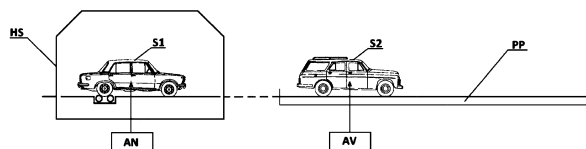
(72) ŁUKJANOW SŁAWOMIR

(54) Sposób sprawdzania i oceny współczynnika mechaniki ruchu pojazdów samochodowych szczególnie osobowych

(57) Sposób sprawdzania i oceny współczynnika mechaniki ruchu pojazdów samochodowych szczególnie osobowych charakteryzuje się tym, że do badań wybiera się kilka kompletnych pojazdów (S1, S2,...) tej samej kategorii homologacyjnej i sprawdza kolejno tylko dwa parametry: moc maksymalną silnika N oraz prędkość maksymalną pojazdu V. Proces sprawdzania i oceny pojedynczego pojazdu przebiega w trzech następujących po sobie etapach czasowych. W etapie I pojazd montuje się na stanowisku badawczym - hamowni (HS), po czym instaluje się aparaturę po-

miarowo-rejestrującą (AN) do dokładnego pomiaru mocy i przeprowadza sprawdzenie mocy maksymalnej silnika N. W etapie II pojazd ustawia się na poligonie pomiarowym (PP), po czym instaluje się w nim aparaturę pomiarowo-rejestrującą (AV) do dokładnego pomiaru prędkości a następnie uruchamia pojazd i rozpędza przez biegi do czasu osiągnięcia prędkości maksymalnej V i dalej jedzie z tą prędkością od początku do końca odcinka pomiarowego. W etapie III ocenia się wartość współczynnika mechaniki ruchu m_x z zależności matematycznej określonej wzorem (1).

(4 zastrzeżenia)



$$m_x = \frac{V_o}{S} \cdot \left(\frac{N}{V} - 1 \right) + R$$

wzór

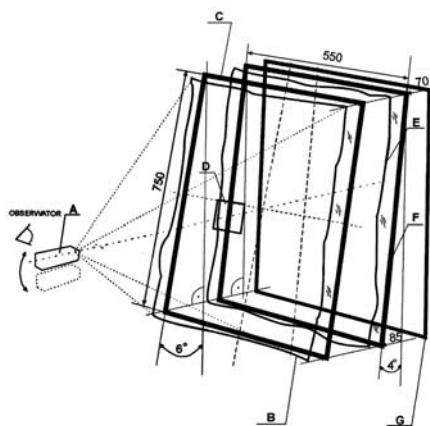
A1 (21) **423246** (22) 2017 10 24(51) **G03B 21/56** (2006.01)**G03B 21/60** (2014.01)

(71) LIBERADZKI ARKADIUSZ, Warszawa; LIBERADZKI RAFAŁ, Warszawa

(72) LIBERADZKI ARKADIUSZ; LIBERADZKI RAFAŁ

(54) **Sposób wyświetlania obrazu przez mini projektor na specjalnym ekranie**

(57) Sposób wyświetlania obrazu z mini projektora na specjalnym ekranie przedstawiony na rysunku polega na tym, że obraz przeznaczony dla lewego i dla prawego oka jest naprzemiennie wyświetlany z mini projektora na pięciowarstwowy ekran. Wyświetlany obraz przenika najpierw przez pierwszą warstwę tkaniny firankowej, którą stanowi korzystnie firana poliesterowa, gładka, biała (w naszym wypadku: firmy Inspire o nazwie Bubble), gdzie częściowo projektuje się obraz, a częściowo przenika do kolejnych warstw ekranu. Na kolejnej warstwie, którą stanowi korzystnie przezroczysta pleksi, dochodzi do częściowego odbicia, jak również do częściowego załamania padającego nań obrazu. W kolejnym kroku obraz dociera do trzeciej warstwy, którą to stanowi korzystnie materiał użyty do budowy pierwszej warstwy (firana poliesterowa, w naszym wypadku: firmy Inspire o nazwie Bubble), gdzie częściowo projektuje się obraz, a częściowo przenika do kolejnych warstw. Czwartą warstwę do której dociera obraz stanowi korzystnie szyba biała, przezroczysta, gładka, gdzie dochodzi do częściowego odbicia, jak również do częściowego załamania padającego nań obrazu. Piątą i ostatnią warstwę stanowi korzystnie ekran odbiciowy, nieprzezroczysty, biały stosowany do projekcji przedniej, gdzie projektuje się obraz, który przeniknął przez cztery pierwsze warstwy. W konsekwencji nakładania się tych pięciu warstw znajdujących się na jednej osi optycznej, powstaje dla obserwatora czytelny obraz



z odpowiednią głębią. Na pierwszej warstwie w celu zniwelowania refleksu świetlnego umieszczono tzw. „łatkę antyrefleksyjną”, którą stanowi korzystnie materiał firankowy tiul (dwuwarstwowy).

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 21

A1 (21) **423298** (22) 2017 10 30(51) **G10D 1/04** (2006.01)**G10H 3/06** (2006.01)**G10H 3/18** (2006.01)

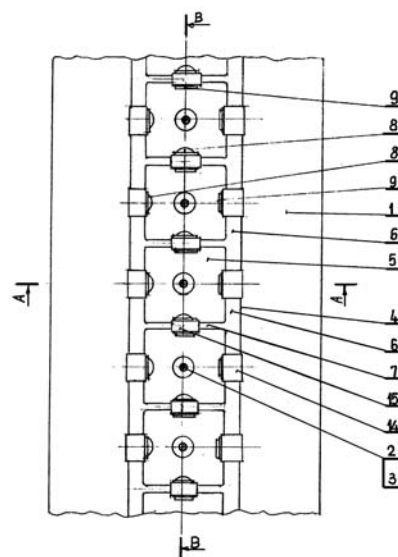
(71) SCHELLER PRZEMYSŁAW, Katowice; SCHELLER ANNA, Katowice

(72) SCHELLER PRZEMYSŁAW; SCHELLER ANNA

(54) **Harfa z przekazem MIDI**

(57) Harfa z przekazem MIDI, zwłaszcza tradycyjna harfa dostosowana do przekazu informacji pomiędzy elektronicznymi instrumentami muzycznymi i wzajemnej ich kontroli przez komputer. Na pudle (1) rezonansowym wzdłuż otworów (2) mocujących końce strun (3) osadzona jest drabinkowa listwa (4), gdzie każda ze strun (3) mieści się wewnątrz przestrzeni (5) ograniczonej wzdłużnicami (6) i poprzeczkami (7) listwy (4), na których umieszczone są przeciwsośnie dwie pary zawierające diodę LED (8) oraz fotodiodę (9) w ten sposób, aby promienie światła emitowanego przez LEDy (8) przecinały się pod kątem prostym dokładnie na strunie (3) umożliwiając rejestrację drgań struny (3) przez obie fotodiody (9).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **423252** (22) 2017 10 24(51) **H01M 4/20** (2006.01)**H01M 4/16** (2006.01)

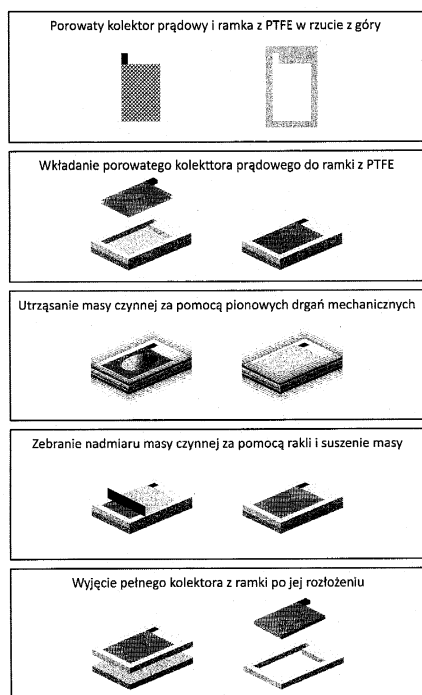
(71) CZERWIŃSKI ANDRZEJ, Warszawa

(72) CZERWIŃSKI ANDRZEJ

(54) Sposób wprowadzania masy czynnej do kolektora prądowego elektrody akumulatora ołowiowo-kwasowego

(57) Sposób wprowadzania masy czynnej do kolektora prądowego elektrody dodatniej lub ujemnej akumulatora ołowiowo-kwasowego, zaopatrzonego w wyprowadzenie elektryczne wykonane z ołowiu lub stopu ołowiu, wykorzystujący formę, o kształcie wewnętrznym i głębokości tożsamy z kształtem docelowym tych elektrod, wykonaną z materiału odpornego na działanie kwasu siarkowego(VI), korzystnie z PTFE przedstawiony na rysunku, charakteryzuje się tym, że masę czynną wprowadza się na drodze utrząsania grawitacyjnego, a nadmiar masy znajdujący się ponad górną krawędź formy zbiera się za pomocą rakli. Korzystnie, stosuje się drgania mechaniczne o amplitudzie 1 - 2 mm w kierunku pionowym i częstotliwości 0,1 - 10 Hz, korzystnie 0,5 - 5 Hz. Pomocniczo stosuje się drgania mechaniczne o amplitudzie 0,1 - 0,5 mm w kierunku poziomym częstotliwości 10 - 100 Hz. Kształt przestrzeni wewnętrznej formy odpowiada kształtowi i grubości kolektora prądowego, a także docelowemu kształtowi i grubości zapastowanej elektrody i wymiarom celi w komorze akumulatora. Sposób pozwala na sprawne zapastowanie kolektora prądowego niezależnie od jego konstrukcji. Umożliwia szybkie i sprawne zapastowanie kruchych kolektorów kompozytowych bez stosowania dodatkowej siły i narażania ich na zniszczenie. Zgłoszenie umożliwia łatwe i bezpieczne wyjęcie zapastowanych kolektorów prądowych z formy dzięki jej rozkładanej konstrukcji.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 423251 (22) 2017 10 24

(51) H01M 4/64 (2006.01)
H01M 4/80 (2006.01)

(71) LACH JAKUB, Warszawa; WRÓBEL KAMIL, Warszawa;
PODSADNI PIOTR, Warszawa; CZERWIŃSKI ANDRZEJ,
Warszawa

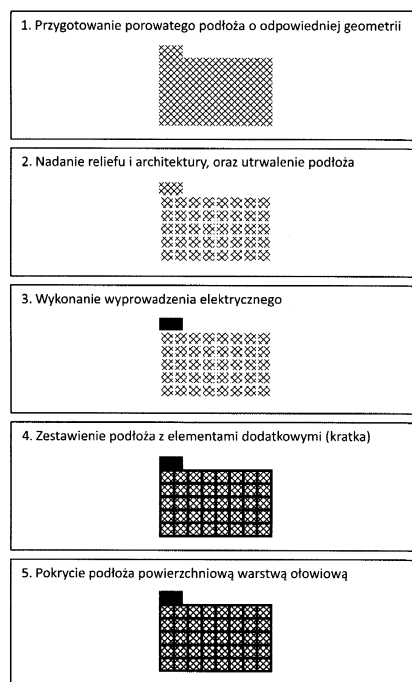
(72) LACH JAKUB; WRÓBEL KAMIL; PODSADNI PIOTR;
CZERWIŃSKI ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania kolektora prądowego do kompozytowego akumulatora ołowiowo-kwasowego

(57) Sposób wytwarzania kolektora prądowego kompozytowego akumulatora ołowiowo-kwasowego przedstawiony na rysunku, który to kolektor posiada podłoże z porowatego nieołowiowego materiału przewodzącego, pokryte co najmniej częściowo war-

stwą ołowiu lub stopu ołowiu, i posiada wyprowadzenie elektryczne, charakteryzuje się tym, że wykonuje się podłoże z porowatego nieołowiowego materiału przewodzącego o określonej, docelowej geometrii, wymiarach, kształcie, architekturze przestrzennej i reliefie oraz porowatości, w sposób niewymagający obróbki mechanicznej materiału docelowego, z którego wykonane jest podłoże. Podłoże kolektora prądowego posiada relief w postaci zagłębień o określonej głębokości, tworzących wzór na co najmniej jednej jego płaszczyźnie bocznej. Ponadto, podłoże posiada architekturę przestrzenną w postaci kanałów o określonych wymiarach i kształcie, które przechodzą przez nie na wylot. Podłoże ma dowolny kształt, przykładowo prostokątnej cienkiej płytki, lub kształt okrągły. Podłoże jest zmodyfikowane poprzez dodatnie wypustu służącego do wykonania wyprowadzenia elektrycznego. Podłoże kolektora prądowego uzupełnia się o dodatkowe elementy zwiększające jego odporność mechaniczną lub przewodnictwo elektryczne, poprzez wpasowanie ich w relief podłoża. Porowate podłoże wykonane jest z nieołowiowego materiału przewodzącego, na przykład węgla przewodzącego, węgla szklanego, miedzi, niklu, chromu, tytanu, albo węgla przewodzącego pokrytego warstwą miedzi, niklu, chromu lub tytanu. Podłoże pokrywa się warstwą ołowiu lub jego stopu. Sposób według zgłoszenia umożliwia wytwarzanie lekkich węglowych kolektorów prądowych, które są wolne od mikropęknięć i mikrouszkodzeń, a co za tym idzie wykazują większą odporność mechaniczną, zwiększone przewodnictwo podłoża kolektora prądowego oraz lepsze wykorzystanie masy czynnej podczas pracy akumulatora. Dzięki zastosowaniu sposobu według zgłoszenia, jest możliwe wykonanie kompozytowego akumulatora ołowiowo-kwasowego typu CLAB o dowolnym kształcie i zastosowaniu.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 423253 (22) 2017 10 24

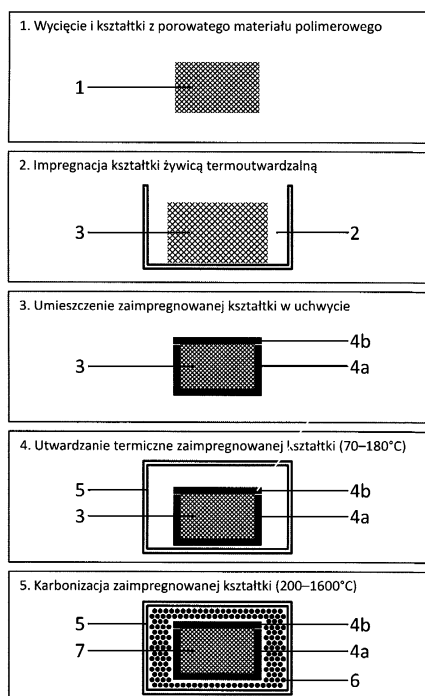
(51) H01M 10/06 (2006.01)
H01M 10/02 (2006.01)
H01M 4/14 (2006.01)
H01M 4/64 (2006.01)
H01M 4/80 (2006.01)
C25D 5/54 (2006.01)

(71) CZERWIŃSKI ANDRZEJ, Warszawa; PODSADNI PIOTR,
Warszawa; ROGULSKI ZBIGNIEW, Warszawa;
LACH JAKUB, Warszawa; WRÓBEL KAMIL, Warszawa
(72) CZERWIŃSKI ANDRZEJ; PODSADNI PIOTR;
ROGULSKI ZBIGNIEW; LACH JAKUB; WRÓBEL KAMIL

(54) Kompozytowy akumulator ołowiowo-kwasowy

(57) Kompozytowy akumulator ołowiowo-kwasowy przedstawiony na rysunku, posiadający co najmniej jedno ogniwo składające się z co najmniej jednej elektrody dodatniej, co najmniej jednej elektrody ujemnej, elektrolitu i środków zapewniających przepływ prądu, przy czym przynajmniej jedna elektroda ma kolektor prądowy zbudowany z porowatego nieołowiowego podłoża pokrytego przynajmniej w części powierzchnią warstwą ołowiu lub jego stopu, charakteryzuje się tym, że kolektory prądowe elektrod mają podłoża z porowatego nieołowiowego materiału przewodzącego, wytworzone uprzednio w postaci kształtek o określonej, docelowej geometrii, wymiarach, kształcie, architekturze przestrzennej i reliefie oraz porowatości, w sposób niewymagający mechanicznej obróbki materiału przewodzącego, z którego podłoża te są wykonane. Kolektory prądowe mają dowolny kształt, przykładowo kształt prostopadłościenną cienkowarstwowej płytki, kształt koła, pierścienia, walca lub rury, które to podłoża mają dodatkowo wypust stanowiący nośnik wyprowadzenia elektrycznego. Każdy kolektor prądowy może posiadać relief w postaci zagłębień o określonej głębokości, tworzących wzór na co najmniej jednej jego płaszczyźnie bocznej, oraz architekturę przestrzenną w postaci kanałów o określonych wymiarach i kształcie, które przechodzą przez niego na wylot. Kolektory prądowe korzystnie mają ma dodatkowe elementy zwiększające jego odporność mechaniczną lub przewodnictwo elektryczne, przykładowo w postaci litej kratki lub drutów wpasowanych w przestrzeń reliefu. Kompozytowy akumulator ołowiowo-kwasowy typu CLAB w pełni wykorzystuje potencjał nieołowiowych kolektorów prądowych do zwiększenia pojemności właściwej akumulatora, zmniejszenia jego masy, polepszenia charakterystyki prądowej i wydłużenia jego żywotności. Akumulatorowi typu CLAB można nadać dowolny kształt, wielkość i pojemność elektryczną, co daje to możliwość dostosowania konstrukcji akumulatora do konkretnych zastosowań. Akumulator typu CLAB wykazuje lepsze parametry pracy w porównaniu z ołowiowo-kwasowymi o standardowej konstrukcji.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **423279** (22) 2017 10 26(51) **H02G 7/16** (2006.01)

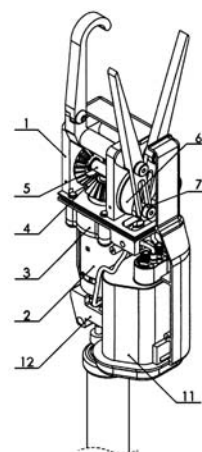
(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) SYROKA ZENON; GĄSKA PAWEŁ

(54) Urządzenie do ręcznego odladzania elektrycznej trakcji tramwajowej

(57) Urządzenie do ręcznego odladzania elektrycznej trakcji tramwajowej zamocowane na składanym drążku charakteryzuje się tym że, składa się z aluminiowej ramy (1), do której przykręcony jest od dołu silnik elektryczny (2) prądu stałego, który poprzez przekładnię planetarną (3) a następnie przez przekładnię kątową (4) połączony jest poprzez łożyskowy wałek (5) z talerzem (6) z wystającą korbą (7), a także ramiona uderzające, a w górnej części obudowy zamontowany jest zagięty uchwyt. Silnik (2) zasilany jest poprzez wymiowany akumulator (11) za pośrednictwem układu sterującego (12) wyposażonego w odbiornik radiowy służący do uruchamiania urządzenia. Akumulator (11) litowo-jonowy umieszczony jest w szczelnej obudowie. Przekładnia kątowa (4) oraz mechanizm korbowy ramion osłonięty jest przez pokrywę wykonaną z tworzywa sztucznego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **427539** (22) 2018 10 26(51) **H02K 17/20** (2006.01)**H02K 3/48** (2006.01)

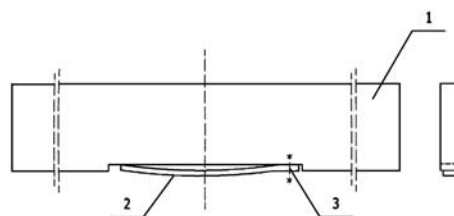
(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice

(72) BERNATT JAKUB; BERNATT MACIEJ

(54) Klatka wirnika głębokożłobkowego

(57) Klatka głębokożłobkowego wirnika silnika indukcyjnego posiada pod swoimi prętami (1) sprężyste, łukowo wygięte podkładki (2) wchodzące w przygotowane dla nich wycięcia w prętach (1). Podkładki sprężyste (2) są na jednym ze swych końców trwale przymocowane do prętów (1) metodą zgrzewania, lutowania lub nitowania.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **423354** (22) 2017 11 03(51) **H02M 3/335** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

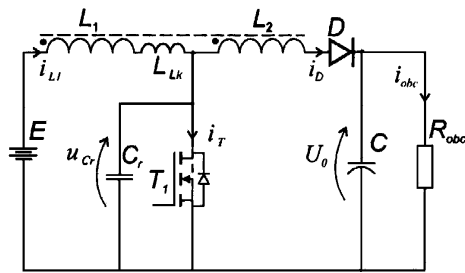
(72) HARASIMCZUK MICHAŁ

(54) Przekształtniki podwyższające napięcie z dławikami dzielonymi

(57) Przekształtniki podwyższające napięcie z dławikami dzielonymi (L_1) – (L_2) zawierające kondensator rezonansowy (C_r) tranzy-

stor mocy (T_1) i diodę mocy (D), w którym indukcyjność rozproszenia dławika dzielonego jest wykorzystana do uzyskania rezonansu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 423322 (22) 2017 10 31

(51) H02P 21/00 (2016.01)

H02P 27/08 (2006.01)

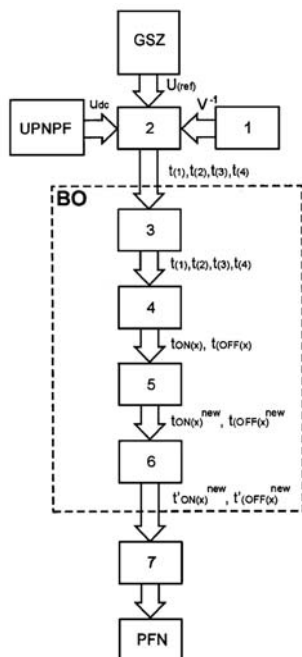
G06F 17/00 (2019.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) GUZIŃSKI JAROSŁAW; LEWICKI ARKADIUSZ

(54) Sposób i układ do modulacji szerokości impulsów dla pięciofazowego falownika napięcia

(57) Sposób modulacji szerokości impulsów dla pięciofazowego falownika napięcia, przeznaczonego zwłaszcza do układów napędowych z pięciofazowymi silnikami indukcyjnymi, polegający na kontrolowanym sterowaniu pierwszą i trzecią harmoniczną napięcia wyjściowego falownika oraz wykorzystaniu czterech wektorów aktywnych, a także polegający na wyznaczaniu czasów załączenia i wyłączenia poszczególnych tranzystorów falownika w jednym okresie impulsowania na podstawie sygnałów zadanych napięć wyjściowych, w tym zadanego sygnału napięcia zasilania falownika, charakteryzuje się tym, że generuje się sygnały odpowiadające czterem wektorom aktywnym, w ten sposób, aby ustalić sygnały odpowiadające czasom załączenia tych wektorów, przy czym jeśli przyjmują one wartości ujemne to wektory o ujemnym czasie załączenia zastępuje się wektorami o przeciwnym zwrocie i dodatnim czasie załączenia, a następnie ustalone dodatnie sygnały odpowiadające czasom wektorów aktywnych przekazuje się do bloku sumatora. Układ do modulacji szerokości impulsów dla pięciofazowego falownika napięcia charakteryzuje się tym, że składa się z bloku arytmetycznego (2), do którego dołączony jest blok generatora sygnałów zadanych (GSZ), układ pomiarowy napięcia zasilania pięciofazowego falownika (UPNPF), blok pamięci (1),



a także blok obliczeniowy (BO), który składa się z szeregowo połączonych: bloku warunkowego (3), bloku sumatora (4), bloku eliminacji wektorów zerowych (5) oraz bloku uzupełnienia sekwencji przełączeń (6), który zaopatrzony jest w wyjście do bloku liczników i sterowania bramkowego tranzystorów (7), a który dołączony jest do tranzystorów pięciofazowego falownika napięcia (PFN).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 423239 (22) 2017 10 23

(51) H03K 17/945 (2006.01)

G08B 13/19 (2006.01)

G01C 3/08 (2006.01)

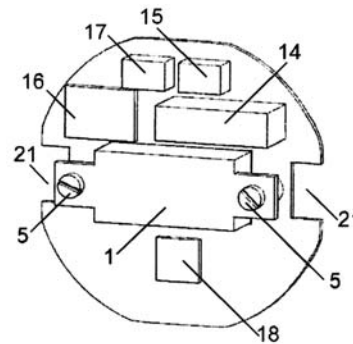
(71) LEŚNIAK WOJCIECH RAYCON TECHNOLOGIES, Warszawa

(72) LEŚNIAK WOJCIECH

(54) Płytką drukowaną PCB, zwłaszcza jako element czujnika zbliżeniowego obecności instalowanego w budownictwie

(57) Płytką drukowaną wyposażoną w mikroprocesor (18), czujnik poziomu światła widzialnego, świecącą diodę półprzewodnikową LED, klucz wykonawczy (14), złącze (15) klucza wykonawczego, układ zasilania (16), złącze zasilania (17), oraz czujnik zbliżenia, charakteryzuje się tym, że jako czujnik zbliżenia ma dalmierz (1) o dużych wymiarach lub dalmierz o małych wymiarach jako aktywny sensor pomiarowy z nadajnikiem i odbiornikiem promieniowania optycznego w zakresie podczerwieni, które to dalmierze (1) mają maksymalną, regulowaną odległość wykrywania obiektu do kilkunastu metrów i maksymalnie kilkunastostopniową wiązkę pomiarową oraz ma odbiornik promieniowania podczerwonego wyłącznie do bezprzewodowego odbioru sygnałów z pilota sterującego. Płytką może mieć centralne wycięcie do częściowego wprowadzania dalmierza (1) o dużych wymiarach a jej podłoże może mieć wypusty lub wcięcia (21) do połączeń z mostkiem montażowym.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 423300 (22) 2017 10 30

(51) H04B 10/00 (2013.01)

H04B 10/60 (2013.01)

H04B 10/67 (2013.01)

H04B 10/532 (2013.01)

G02B 27/26 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

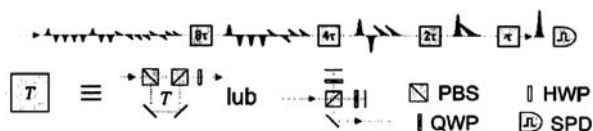
(72) BANASZEK KONRAD; JACHURA MICHAŁ

(54) Odbiornik do odbierania informacji przesyłanej przy użyciu bardzo słabych impulsów światła, układ do przesyłania informacji zawierający taki odbiornik oraz sposób przesyłania informacji przy użyciu bardzo słabych impulsów światła

(57) Przedmiotem wynalazku jest odbiornik do odbierania informacji przy użyciu bardzo słabych impulsów światła, który zawiera wejście, elementy optyczne i detektor, charakteryzujący się tym, że obejmuje co najmniej jeden moduł, który zawiera co najmniej jeden element rozdzielający polaryzację, element o różnej drodze optycznej dla każdej z rozdzielonych polaryzacji, oraz płytkę ob-

racającą polaryzację. Przedmiotem wynalazku jest również układ do przesyłania informacji przy użyciu bardzo słabych impulsów światła, zawierający nadajnik i odbiornik, charakteryzujący się tym, że odbiornik zawiera co najmniej jeden moduł, który zawiera co najmniej jeden element rozdzielający polaryzację, element o różnej drodze optycznej dla każdej z rozdzielonych polaryzacji, oraz płytkę półfalową obracającą polaryzację (HWP). Przedmiotem wynalazku jest także sposób przesyłania informacji przy użyciu bardzo słabych impulsów światła, charakteryzujący się tym, że w odbiorniku impuls światła posiadający co najmniej dwie różne polaryzacje rozdziela się na co najmniej dwa sygnały optyczne o różnych polaryzacjach, następnie sygnał o jednej z rozdzielonych polaryzacji opóźnia się względem sygnału optycznego o innej polaryzacji, po czym sygnały łączą się ze sobą i na skutek interferencji ulegają wzmocnieniu, a następnie sygnały rejestruje się na detektorze.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 428458 (22) 2018 12 31

(51) H05H 1/24 (2006.01)

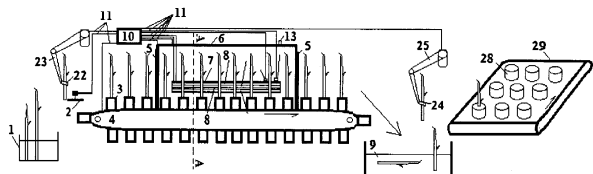
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; KWIATKOWSKI MICHAŁ;
TEREBUN PIOTR

(54) Urządzenie do plazmowania, zwłaszcza roślin

(57) Urządzenie do plazmowania zwłaszcza roślin plazmą niskotemperaturową pracujące pod ciśnieniem atmosferycznym, posiadające generator plazmy niskotemperaturowej składa się z taśmociągu (4) ze zintegrowanymi na nim pojemnikami transportującymi (3). Nad częścią taśmociągu (4) znajdują się komora plazmowania (6) z ruchomymi osłonami (5), przy czym wewnątrz komory plazmowania (6) znajduje się generator plazmy niskotemperaturowej (7) wyposażony w elektrody (8).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 428459 (22) 2018 12 31

(51) H05H 1/24 (2006.01)

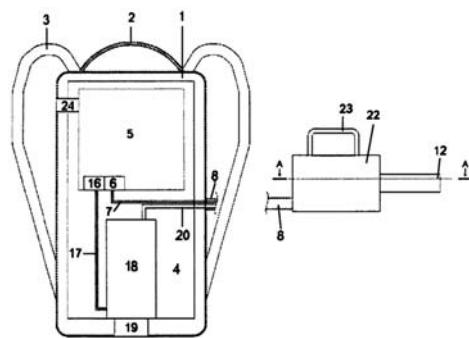
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; TEREBUN PIOTR;
KWIATKOWSKI MICHAŁ

(54) Urządzenie przenośne do plazmowania, zwłaszcza roślin

(57) Urządzenie przenośne do plazmowania, zwłaszcza roślin plazmą niskotemperaturową pracujące pod ciśnieniem atmosferycznym, składa się z przenośnej obudowy (1), z płytą montażową (4), do której zamocowany jest układ akumulatorów (5) z włącznikiem układu zasilania (6) połączonym przewodami elektrycznymi (7) w osłonie (8) z układem przełączników generatora wysokiego napięcia, który przewodami elektrycznymi połączony jest z zatopioną w dielektryku elektrodą oraz z elektrodą na powierzchni dielektryka umieszczonymi w głowicy reaktora plazmowego. Do gniazda (16) układu akumulatorów (5) podłączona jest przewodami elektrycznymi (17) sprężarka (18), która posiada wlot powietrza (19) i podłączona jest przewodem rurowym (20) z wlotem gazu procesowego reaktora plazmowego, znajdującego się w obudowie (22) z uchwytem (23), do której zamocowana jest głowica reaktora plazmowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 428460 (22) 2018 12 31

(51) H05H 1/24 (2006.01)

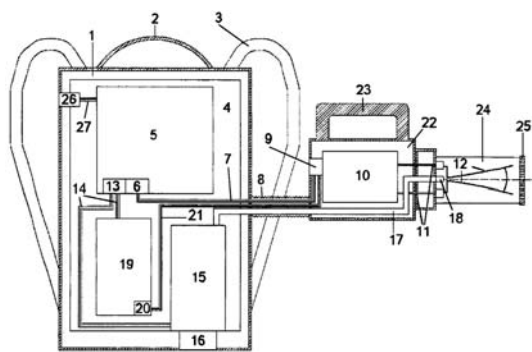
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; KWIATKOWSKI MICHAŁ;
TEREBUN PIOTR

(54) Urządzenie przenośne do plazmowania, zwłaszcza roślin

(57) Urządzenie przenośne do plazmowania zwłaszcza roślin plazmą niskotemperaturową pracujące pod ciśnieniem atmosferycznym, posiadające akumulator, sprężarkę, przekształtnik napięcia składa się z przenośnej obudowy (1), z płytą montażową (4), do której zamocowany jest układ akumulatorów (5) z włącznikiem układu zasilania (6) połączonym przewodami elektrycznymi (7) w osłonie (8) z układem przełączników (9) generatora wysokiego napięcia (10), który przewodami elektrycznymi (11) połączony jest z elektrodami (12) generatora plazmy ze ślizgającym się łukiem elektrycznym. Do gniazda (13) układu akumulatorów (5) podłączona jest przewodami elektrycznymi (14) sprężarka (15), która posiada wlot powietrza (16) i podłączona jest przewodem rurowym (17) z wlotem gazu (18) reaktora plazmowego. Do gniazda (13) układu akumulatorów przewodami elektrycznymi (14) podłączony jest przekształtnik napięcia (19), który poprzez gniazdo (20) podłączony jest przewodami elektrycznymi (21) do układu przełączników (9) generatora wysokiego napięcia (10). Generator wysokiego napięcia (10) zamocowany jest w obudowie (22) z uchwytem (23), do której zamocowana jest głowica (24) reaktora plazmowego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 428461 (22) 2018 12 31

(51) H05H 1/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

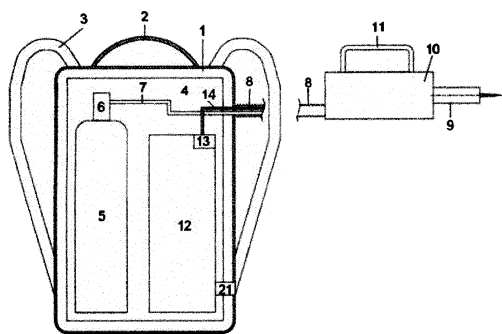
(72) PAWŁAT JOANNA; KWIATKOWSKI MICHAŁ;
TEREBUN PIOTR

(54) Urządzenie przenośne, zwłaszcza do stymulacji roślin

(57) Urządzenie przenośne, zwłaszcza do stymulacji roślin plazmą niskotemperaturową pracujące pod ciśnieniem atmosferycznym, posiadające układ akumulatorów, butlę z gazem, reaktor plazmowy składa się z przenośnej obudowy (1), w której znajduje się płyta montażowa (4) z zamocowanym do niej zbiornikiem gazu procesowego.

sowego (5) zaopatrzonym w układ reduktora i kontroli przepływu (6), który połączony jest przewodem rurowym (7) w osłonie (8) z wlotem głowicy reaktora plazmowego (9), która to głowica (9) zamocowana jest do obudowy (10) z uchwytem (11), zaś do płyty montażowej (4) zamocowany jest układ akumulatorów (12) z gniazdem (13), do którego podłączony jest pierwszym końcem przewód elektryczny (14) połączony z odłącznikiem układu zasilania reaktora plazmowego, który połączony jest przewodami do elektrod reaktora plazmowego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 428488 (22) 2019 01 03

(51) H05H 1/24 (2006.01)

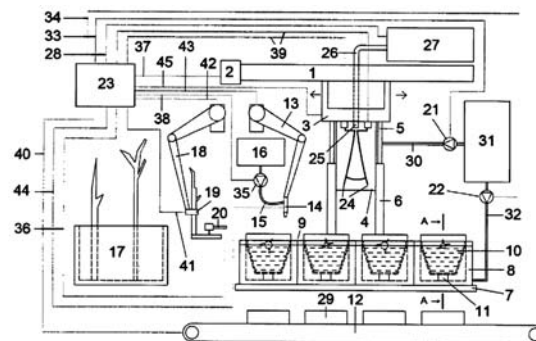
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; TEREKUN PIOTR;
KWIATKOWSKI MICHAŁ

(54) Urządzenie do plazmowania, zwłaszcza roślin

(57) Urządzenie do plazmowania zwłaszcza roślin plazmą niskotemperaturową pracujące pod ciśnieniem atmosferycznym, posiadające zbiornik, nóż, reaktor plazmowy, charakteryzuje się tym, że składa się z suwnicy (1) z silnikiem napędzającym (2), do której zamocowana jest płyta mocująca (3) z zainstalowanym do niej reaktorem plazmowym (4), zaś na obrzeżach płyty (3) zamocowany jest co najmniej jeden siłownik (5) z zainstalowaną na jego końcu osłoną (6), natomiast pod reaktorem plazmowym (4) znajduje się stół (7), na którym znajduje się co najmniej jedna obudowa (8), z zawiasem (9) łączącym krawędź obudowy (8) z pojemnikiem (10), zaś pojemnik od spodu połączony jest z siłownikiem (11) przytwierdzonym do obudowy (8), natomiast pod stołem (7) znajduje się podajnik taśmowy (12).

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 02 08

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **126719** (22) 2017 10 23

(51) **A01B 33/00** (2006.01)

A01B 23/02 (2006.01)

A01B 35/24 (2006.01)

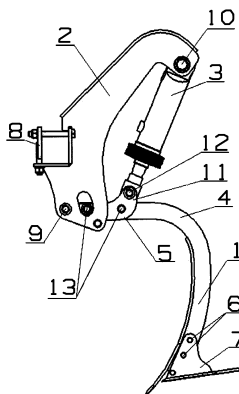
(71) AKPIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pilzno

(72) ANIOŁ KAZIMIERZ; SYNOWIECKI MAREK;
ŚWIĘDRYCH SZYMON

(54) **Sekcja robocza kultywatora**

(57) Sekcja robocza kultywatora zawierająca ząb kultywatora z wymienną redliczką uchwyt zęba do mocowania całej sekcji na ramie i do mocowania poszczególnych elementów sekcji w sekcję roboczą gdzie ząb kultywatora posiada ramię sprężyste w kształcie łuku charakteryzuje się tym, że pomiędzy ramieniem (4) zęba kultywatora (1) umieszczonym w uchwycie (5), a następnie w uchwycie (2), a górną częścią uchwytu (2) znajduje się sprężyna hydrauliczna (3) mocowana w punktach (10, 12).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **126748** (22) 2017 10 31

(51) **A01G 9/04** (2006.01)

(71) PROSPERPLAST 1 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybarzowice

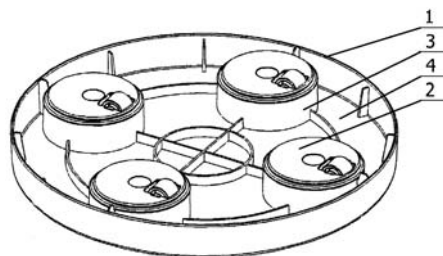
(72) MRÓZEK PAWEŁ

(54) **Przesuwna podstawa pod doniczkę**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przesuwna podstawa pod doniczkę zwłaszcza do przemieszczania się dużych roślin w doniczkach. Przesuwna podstawa pod doniczkę składa się z platformy podstawy (1) i zespołów koła jezdnego (2). Platforma podstawy (1) wykonana jest z tworzywa sztucznego. Platforma podstawy (1) ma kształt płaskiego walca. Wewnątrz platformy podstawy (1) w górnej powierzchni (3) platformy podstawy (1) znajdują się cztery gniazda (4) na zespoły koła jezdnego (2), równomiernie rozmieszczone na jej powierzchni (3). W gniazdach (4) trwale umieszczone są zespoły koła jezdnego (2). Zespół koła jezdnego (2) składa się z obudowy, korpusu, rolek oraz koła jezdnego i osi koła jezdnego.

jezdnego. Obudowa ma kształt walca, wewnątrz którego pośrodku jest zatrzask. Korpus stanowi walec, którego zewnętrzna średnica odpowiada wewnętrznej średnicy obudowy. Wewnątrz korpusu znajdują się równomiernie rozmieszczone trzy gniazda rolek, w których zamocowane są rolki. Gniazda rolek na bocznej powierzchni korpusu i gniazda posiadają wybrania na rolki. Rolki zamocowane są w gnieździe rolek tak, że ich osie ustawione są promieniowo i prostopadłe względem osi obrotu korpusu. Rolki obracają się po wewnętrznej górnej powierzchni obudowy. Pomiedzy dwoma gniazdami rolek uformowane jest gniazdo jezdne, w którym zamocowana jest oś koła jezdnego. Na osi koła jezdnego umieszczone jest koło jezdne. Oś obrotu koła jezdnego jest prostopadła do osi obrotu korpusu. Pośrodku wnętrza korpusu posiada pierścień, który wewnątrz ma zaczep. Obudowa połączona jest z korpusem przy pomocy zatrzasku, który wchodzi w pierścień korpusu i blokowany jest na zaczepie pierścienia korpusu.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **126749** (22) 2017 10 31

(51) **A01G 9/04** (2006.01)

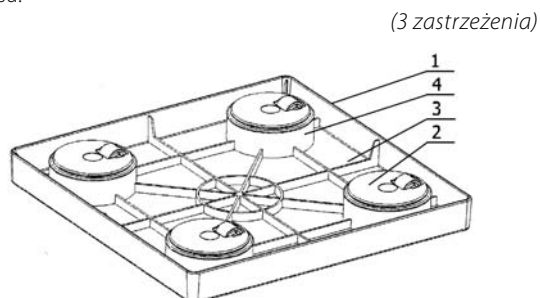
(71) PROSPERPLAST 1 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybarzowice

(72) MRÓZEK PAWEŁ

(54) **Przesuwna podstawa pod doniczkę**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przesuwna podstawa pod doniczkę zwłaszcza do przemieszczania się dużych roślin w doniczkach. Przesuwna podstawa pod doniczkę składa się z platformy podstawy (1) i zespołów koła jezdnego (2). Platforma podstawy (1) wykonana jest z tworzywa sztucznego. Platforma podstawy (1) ma kształt płaskiego prostokąta o podstawie kwadratu. Wewnątrz platformy podstawy (1) w rogach górnej powierzchni (3) platformy podstawy (1) znajdują się cztery gniazda (4) na zespoły koła jezdnego (2), równomiernie rozmieszczone na jej powierzchni (3). W gniazdach (4) trwale umieszczone są zespoły koła jezdnego (2). Zespół koła jezdnego (2) składa się z obudowy, korpusu, rolek oraz koła jezdnego i osi koła jezdnego. Obudowa ma kształt walca, wewnątrz którego pośrodku jest zatrzask. Korpus stanowi walec, którego zewnętrzna średnica odpowiada wewnętrznej średnicy obudowy. Wewnątrz korpusu znajdują się równomiernie rozmieszczone trzy gniazda, rolek, w których zamocowane są rolki. Gniazda posiadają wybrania na rolki. Rolki zamocowane są w gnieździe rolek tak, że ich osie ustawione są promieniowo i prostopadłe względem osi obrotu korpusu. Rolki obracają się po wewnętrznej górnej powierzchni obudowy. Pomiedzy dwoma gniazdami rolek uformowane jest gniazdo jezdne, w którym zamocowana jest oś koła jezdnego. Na osi koła jezdnego umieszczone jest koło jezdne. Oś obrotu koła jezdnego jest prostopadła do osi obrotu korpusu. Pośrodku wnętrza korpusu posiada pierścień, który wewnątrz ma zaczep. Obudowa połączona jest z korpusem przy pomocy zatrzasku, który wchodzi

w pierścieniu korpusu i blokowany jest na zaczepie pierścienia korpusu.



U1 (21) 126737 (22) 2017 10 26

(51) A47G 1/24 (2006.01)

A45D 42/16 (2006.01)

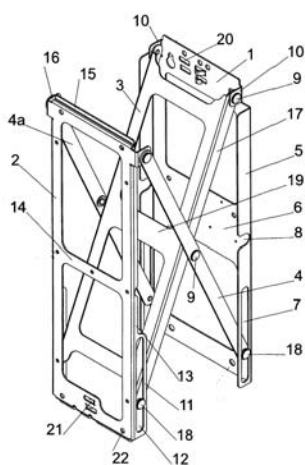
(71) MIOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa

(72) CIASTON WOJCIECH; JAMIOŁKOWSKI LESZEK

(54) Stelaż meblowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stelaż meblowy. Istotą zgłoszenia jest to, że stanowią go trzy ramki (1, 2 i 3) o zarysie prostokąta, z których ramka tylna (1) jest szersza od ramki przedniej (2), a pomiędzy ramką tylną (1), a ramką przednią (2) jest ramka środkowa (3), zamocowana do ramki tylnej (1) przegubowo, zaś w stosunku do ramki przedniej (2) osadzona przesuwnie, przy czym ramka środkowa (3) jest węższa od ramki przedniej (1), a ponadto do ścianek (17) ramki środkowej (3) są zamocowane przegubowo ramiona (4).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 126725 (22) 2017 10 25

(51) A47J 47/16 (2006.01)

A47J 45/06 (2006.01)

A47J 36/34 (2006.01)

A47J 36/12 (2006.01)

A47J 36/06 (2006.01)

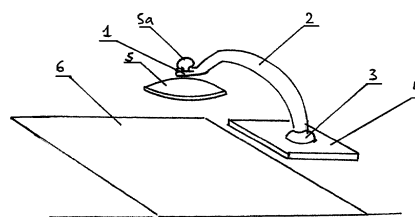
(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) Łapa kuchenna na pokrywki

(57) Łapa kuchenna na pokrywki przedstawiona na rysunku charakteryzuje się, tym, że podstawa ma kształt w rzucie z góry okrągły lub kwadratowy, przy czym podstawa ma trwale zamocowany ciężarek, przy czym podstawa ma trwale zamocowany pałąk, przy czym łapa ma kształt podkowy zagiętej na końcach do góry, przy czym pałąk jest stały lub jego położenie jest regulowane w niewielkim zakresie zmiany kąta pomiędzy podstawą a pałąkiem.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 126722 (22) 2017 10 23

(51) A61F 13/00 (2006.01)

A61F 13/06 (2006.01)

A61F 13/10 (2006.01)

A41B 11/06 (2006.01)

A61F 5/01 (2006.01)

(71) BRYŁA SŁAWOMIR CEZARY, Łowicz;

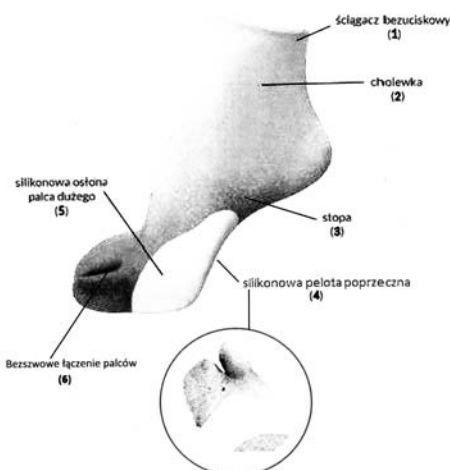
BRYŁA DOROTA IZABELA, Łowicz

(72) BRYŁA SŁAWOMIR CEZARY; BRYŁA DOROTA IZABELA

(54) Skarpetka profilaktyczna

(57) Skarpeta profilaktyczna do leczenia schorzeń stóp, głównie haluksów, w obszarze stopy (3) posiada silikonową pelotę poprzeczną (4), unoszącą łuk poprzeczny stopy. W obszarze wyrobienia na palce posiada silikonową osłonę (5) dużego palca stopy. Elementy dla palców posiadają bezszwowe łączenie (6). W górnej części cholewki (2) skarpeta posiada bezuciskowy ściągacz (1).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127709 (22) 2018 10 09

(51) A61G 5/10 (2006.01)

(71) PARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

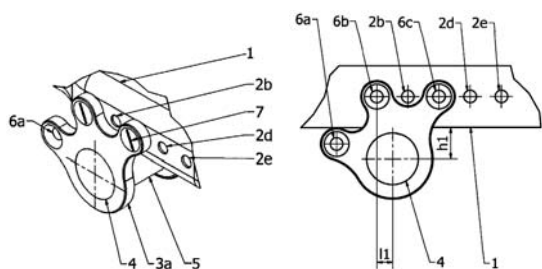
(72) REDUTA ALEKSANDER; MEUSIAK JAKUB FELIKS

(54) Mechanizm regulacji środka ciężkości wózka inwalidzkiego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm regulacji środka ciężkości wózka inwalidzkiego, który usytuowany jest z boku siedziska i przymocowany do ramy wózka. Charakteryzuje się on tym, że w belce ramy (1), znajdują się otwory (2b, 2d) rozmieszczone liniowo w kierunku jazdy wózka. Po każdej stronie belki ramy (1) znajduje się płyta mocująca (3a, 3b). Przy czym każda płyta mocująca (3a, 3b) posiada otwór mocujący (4) oś koła a płyty mocujące (3a, 3b) połączone są tuleją (5) zamocowaną współosiowo z otworami mocującymi (4) oś koła. Każda płyta mocująca (3a, 3b) posiada trzy ramiona rozmieszczone promieniście względem otworu mocującego (4) oś koła, na których znajdują się otwór mocujący (6a, 6b, 6c). Odległości pomiędzy otworami mocującymi (6a, 6b, 6c) a otworem mocującym oś koła (4) są różne. Odległość pomiędzy każdymi dwoma sąsiadującymi otworami mocującymi płytę (6a, 6b) i (6b, 6c) ma stałą wartość. Dwa sąsiadujące otwory mocujące płytę (6a, 6b) albo (6b, 6c) pokrywają się

z dwoma otworami (2b, 2d) w belce ramy i w pokrywających się otworach znajduje się śruba łącząca (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127762 (22) 2018 10 30

(51) A61M 16/00 (2006.01)

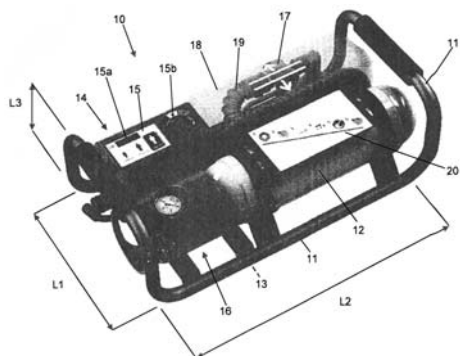
A61M 16/06 (2006.01)

A61M 16/12 (2006.01)

- (31) 202017000124249 (32) 2017 10 31 (33) IT
 (71) SOCIETÀ ITALIANA ACETILENE E DERIVATI S.I.A.D. SPA
 IN BREVE SIAD SPA, Bergamo, IT
 (72) BISSOLOTTI GIORGIO, IT; RIZZI OSCAR, IT;
 GAVIRAGHI MARCO, IT; BRAZZALE GIOVANNI, IT;
 SCARDILLO CLAUDIO, IT; VIEZZOLI THOMAS, IT;
 RISTAGNO GIUSEPPE, IT

(54) **Urządzenie przenośne do podawania mieszaniny gazów podczas resuscytacji krążeniowo-oddechowej pacjenta**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie lub respirator (10) przenośny do podawania mieszaniny gazów podczas resuscytacji krążeniowo-oddechowej pacjenta, do podawania mieszaniny gazów (M₁(OR + A)) jako część i w połączeniu z resuscytacją krążeniowo-oddechową pacjenta. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera ramę nośną (11) do podtrzymywania różnych części urządzenia (10) oraz co najmniej jeden cylinder (12) z mieszaniną gazów zawierającą tlen i argon do podawania pacjentowi podczas jego reanimacji, zaś z cylindrem (12) połączony jest zawór (13), umieszczony w położeniu zamkniętym, aby zapobiec uwalnianiu mieszaniny gazów z samego cylindra (12), przy czym zawór (13) jest przystosowany do działania jako pierwszy reduktor ciśnienia mieszaniny gazów, gdy zawór (13) jest otwarty, a przez to mieszanina gazów wydostaje się z i jest zasilana przez cylinder (12). Ponadto urządzenie zawiera jednostkę sterującą (14), w szczególności złożoną ze sterownika PLC, w której przechowywane są programy i algorytmy, przeznaczone do sterowania i kontrolowania działania urządzenia (10), oraz drugi reduktor ciśnienia i układ regulacji (16), przy czym oba są sterowane przez jednostkę sterującą (14), przepływu mieszaniny gazów dostarczanej przez cylinder (12) i przychodzącej z pierwszego reduktora ciśnienia (13), oraz panel ustawień i poleceń (15), zawierający wizualizator lub wyświetlacz (15a), umożliwiający operatorowi ustawienie i sterowanie urządzeniem (10) i baterię do dostarczania energii niezbędnej do funkcjonowania urządzenia lub respiratora (10). Urządzenie (10) jest połączone z maską lub maską do oddychania, lub podobnym urządzeniem, za pomocą którego jest przystosowane do podawania pacjentowi, który jest



reanimowany, mieszaniny gazów, pod zmniejszonym ciśnieniem, podawanej przez drugi reduktor ciśnienia i przez układ regulacji (16) zawarty w samym urządzeniu (10).

(15 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 126745 (22) 2017 10 31

(51) B01J 2/16 (2006.01)

F26B 3/08 (2006.01)

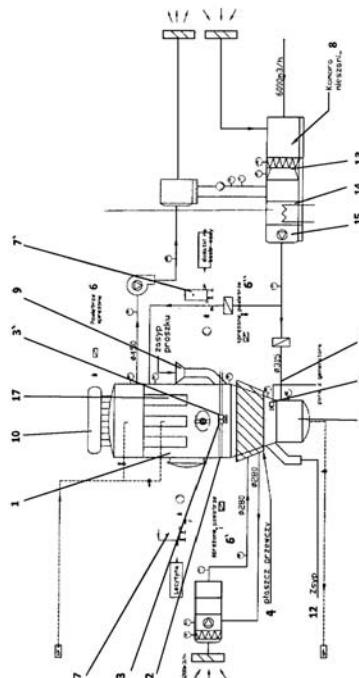
F26B 21/00 (2006.01)

- (71) ZAKŁAD PRODUKCYJNY BEMPRESA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
 (72) STOPA TOMASZ

(54) **Urządzenie do granulowania substancji suchych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do granulowania substancji suchych, mające zastosowanie zwłaszcza w przemyśle farmaceutycznym i spożywczym. Urządzenie do granulowania substancji suchych, o hermetycznej budowie komorowej z bocznym zasypem proszku i usytuowanym poniżej niego nad sitem zsymp proszku, zaopatrzone w górny wentylator z wewnętrznymi filtrami powietrza zamontowanymi w części cylindrycznej wentylatora, oraz zamontowanym pod sitem wentylatorem dolnym, i z okalającą komorę urządzenia płaszczem grzewczym, charakteryzuje się tym, że w komorze (1) w pewnej wysokości nad sitem (2), powyżej wysokości grzewczego płaszcza (4) wykonane są skierowane do sita (2) natryskowe górne dysze (3, 3'), połączone do co najmniej jednej sprężarki (6, 6') powietrza i połączone do co najmniej jednego zewnętrznego zbiornika (7, 7') z cieczą, ponadto pod sitem (2) poniżej wysokości grzewczego płaszcza (4) znajduje się natryskowa dolna dysza (5).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126726** (22) 2017 10 25(51) **B27G 19/06** (2006.01)**B26D 1/46** (2006.01)**B26D 7/22** (2006.01)

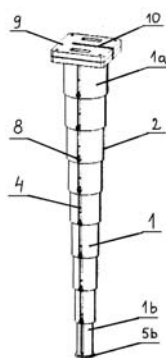
(71) JAŚKOWIAK SŁAWOMIR REXEL FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA SPÓŁKA CYWILNA, Poznań;
JAŚKOWIAK ANETA REXEL FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA SPÓŁKA CYWILNA, Poznań

(72) JAGOWSKI MICHAŁ; BOROWSKI JACEK

(54) **Ośłona ostrza noża taśmowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona teleskopowa, gdzie każda tuleja (1) osłony zaopatrzona jest w pionową szczelinę montażową (2), biegnącą w płaszczyźnie osi noża taśmowego. Każda tuleja (1) także zaopatrzona jest w dwa rowki prowadzące (4) leżące naprzeciw siebie symetrycznie wzdłuż osi noża taśmowego w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny szczeliny montażowej (2). Tuleja górna (1a) osłony o największej średnicy, zakończona jest z zewnętrznej strony górnym kołnierzem obwodowym, łączącym osłonę z obudową głowicy krajarki, a tuleja dolna (1b) o najmniejszej średnicy zakończona jest u dołu od zewnętrznej strony dolnym kołnierzem obwodowym (5b), łączącym osłonę z uchwytem. Poszczególne tuleje (1a, 1, 1b) łączą się ze sobą w ten sposób, że koniec śruby (8) wkręconej w tuleję (1) o większej średnicy znajduje się w rowku prowadzącym (4) kolejnej tulei (1) o mniejszej średnicy.

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) **127244** (22) 2018 04 13(51) **B32B 27/40** (2006.01)**B32B 5/18** (2006.01)**B65D 85/34** (2006.01)

(31) 2017-34252U (32) 2017 10 25 (33) CZ

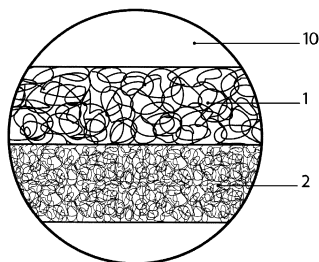
(71) TESCO S.R.O., Zlin, CZ

(72) VACULIK JIŘI, CZ; STIBORA MAREK, CZ

(54) **Dwuwarstwowa mata do lodówek**

(57) Dwuwarstwowa mata (10) do lodówki charakteryzująca się tym, że zawiera dwie umieszczone jedna nad drugą warstwy (1, 2) pianki poliuretanowej, przy czym te warstwy (1, 2) są ze sobą sklejone za pomocą kleju spożywczego, gdzie pierwsza warstwa, górna (1) zawiera piankę poliuretanową o gęstości struktury 15 do 40 PPI, a druga warstwa, dolna (2) zawiera piankę poliuretanową o gęstości struktury 41 do 80 PPI.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **126747** (22) 2017 10 31(51) **B60B 19/12** (2006.01)**B60S 13/02** (2006.01)**B60P 9/00** (2006.01)**B65G 49/08** (2006.01)**B65G 7/02** (2006.01)**B65G 41/00** (2006.01)**B65D 90/18** (2006.01)

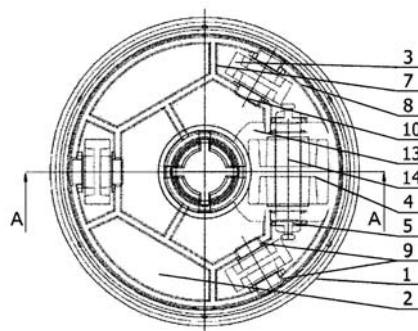
(71) PROSPERPLAST 1 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybarzowice

(72) MRÓZEK PAWEŁ

(54) **Zespół koła jezdnego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół koła jezdnego zwłaszcza zamocowany w podstawach jezdnych do przemieszczania się ciężkich przedmiotów, w szczególności doniczek, pojemników, skrzyń i innych. Zespół koła jezdnego składa się z obudowy (1), korpusu (2), rolek (3) oraz koła jezdnego (4) i osi (5) koła jezdnego (4). Obudowa (1) ma kształt walca, wewnątrz którego pośrodku jest zastrząsk. Korpus (2) stanowi walec, którego zewnętrzna średnica odpowiada wewnętrznej średnicy obudowy (1). Wewnątrz korpusu (2) znajdują się równomiernie rozmieszczone trzy gniazda (7) rolek (3), w których zamocowane są rolki (3). Gniazda (7) rolek (3) na bocznej powierzchni (8) korpusu (2) i gniazda (7) posiadają wybrania (9) na rolki (3). Rolki (3) zamocowane są w gnieździe (7) rolek (3) tak, że ich osie (10) ustawione są promieniowo i prostopadłe względem osi obrotu korpusu (2). Rolki (3) obracają się po wewnętrznej górnej powierzchni obudowy (1). Pomiędzy dwoma gniazdami (7) rolek (3) uformowane jest gniazdo jezdne (13), w którym zamocowana jest oś (5) koła jezdnego (4). Na osi (5) koła jezdnego (4) umieszczone jest koło jezdne (4). Oś obrotu (14) koła jezdnego (4) jest prostopadła do osi obrotu korpusu (2).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **127737** (22) 2018 10 22(51) **B60K 15/04** (2006.01)**B60S 5/02** (2006.01)**B67C 11/00** (2006.01)

(31) 102017000120023 (32) 2017 10 23 (33) IT

(71) MORSELLI MARIO, Castelletto, IT

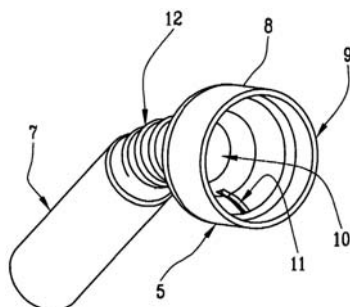
(72) MORSELLI MARIO, IT

(54) **Urządzenie do dostarczania produktu dodatkowego do układu paliwowego benzynowego lub oleju napędowego pojazdu silnikowego**

(57) Niniejszy wzór użytkowy dotyczy urządzenia do dostarczania produktu dodatkowego do układu paliwowego benzynowego lub oleju napędowego pojazdu silnikowego, zawierającego pierwszą część końcową (5), skonfigurowaną do odbierania i utrzymywania co najmniej części pojemnika produktu dodatkowego, oraz drugą, rurową część końcową (7), w komunikacji płynowej z pierwszą częścią (5), skonfigurowaną do co najmniej częściowego umieszczania w rurze zasilającej układu paliwowego pojazdu; przy czym pierwsza część (5) ma na jej powierzchni wewnętrznej elementy sprzęgające (11) skonfigurowane do przyjmowania odpowiednich części pojemnika; zaś elementy sprzęgające (11) są skonfigurowa-

ne do utrzymywania części pojemnika podczas względnego ruchu pojemnika w odniesieniu do pierwszej części (5), co umożliwia utworzenie przelotowej szczeliny lub otworu pojemnika do wypływu produktu dodatkowego.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) **126744** (22) 2017 10 30

(51) **B60N 2/68** (2006.01)

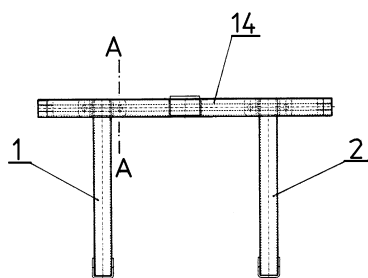
B60N 2/015 (2006.01)

- (71) BRODAWKA MAREK PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE MKM SPÓŁKA CYWILNA, Starachowice; BUCZEK MIROSLAW PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE MKM SPÓŁKA CYWILNA, Starachowice
(72) BRODAWKA MAREK; BUCZEK MIROSLAW; TOPOLSKI KRZYSZTOF

(54) **Podstawa fotela samochodowego**

(57) Podstawa fotela samochodowego ma dwa stojaki (1 i 2) osadzone przesuwne w szczelinach wzdłużnych belek poprzecznych przedniej i tylnej ramki prostokątnej (14). Stojaki (1 i 2) mają belki górne zakończone płytkami prostokątnymi z dwoma otworami. W otworach osadzone są śruby, połączone z płytkami prostokątnymi wyposażonymi w otwory gwintowane. Płytki prostokątne są umieszczone za szczelinami wzdłużnymi wewnątrz belek poprzecznych przedniej i tylnej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126746** (22) 2017 10 31

(51) **B62B 5/00** (2006.01)

B62B 7/00 (2006.01)

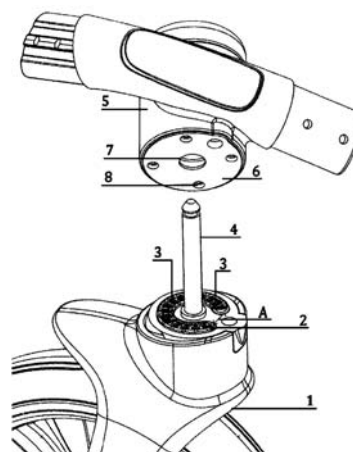
B62B 9/00 (2006.01)

- (71) IDEO GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) PRUSHKO IVAN, UA

(54) **Układ skrętny wózka dziecięcego**

(57) Układ skrętny wózka dziecięcego umieszczony w podwoziu i nadwoziu pojazdu, charakteryzujący się tym, że widelki (1) wyposażone są w posiadający owalny kształt sprężynujący element ruchomy (2), który wyposażony jest w owalne zagłębienia (3) oraz przerwę (A) posiadającą szerokość od 3 mm do 60 mm i umieszczony jest wokół bolca mocującego (3), natomiast element mocujący (5) posiada owalną płaską powierzchnię (6), w której środku umieszczony jest otwór (7) oraz otwory śrubowe (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126721** (22) 2017 10 23

(51) **B65D 77/06** (2006.01)

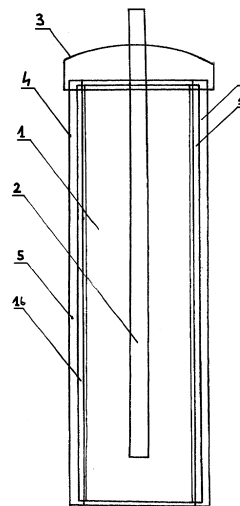
B65D 85/72 (2006.01)

- (71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg
(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Pojemnik saszetkowy z szynami**

(57) Pojemnik saszetkowy z szynami charakteryzuje się, tym, że ma kształt w rzutach z góry i z dołu baryłki, a z boków prostokąta, przy czym pojemnik ma wieczko (3, które ma od środka kształt i wielkość zewnętrzną pojemnika u góry, z otworem, który znajduje się bliżej jednego z dłuższych boków, przy czym pojemnik ma w środku szyny na zgrzewy saszetki, które znajdują się po środku po węższych bokach pojemnika.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 01 11

U1 (21) **126741** (22) 2017 10 27

(51) **B65G 59/04** (2006.01)

B66C 1/02 (2006.01)

B66F 3/28 (2006.01)

B25J 15/06 (2006.01)

B65G 1/14 (2006.01)

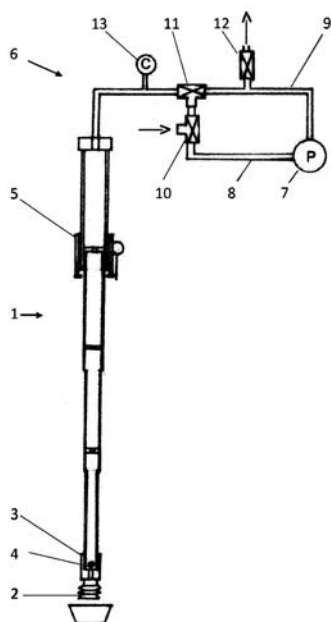
- (71) BRONOWSKI MAREK, Warszawa
(72) BRONOWSKI MAREK

(54) **Wieloczołonowy chwytak pneumatyczny**

(57) Wieloczołonowy chwytak pneumatyczny składa się z 4-czołowego siłownika pneumatycznego teleskopowego (1), zakończonego z jednej strony ssawką (2) wraz z obciążnikiem (3) i umiesz-

czoną w nim kulką stalową (4), zaś z drugiej strony połączonego z układem zasilania (6), przy czym u nasady pierwszego członu (5) siłownika pneumatycznego teleskopowego (2) umieszczony jest wychwyt elektromechaniczny (5).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) **126739** (22) 2017 10 26

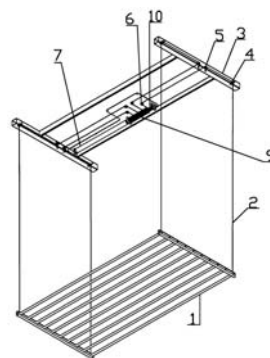
(51) **D06F 57/12** (2006.01)
D06F 58/28 (2006.01)

(71) DĄBROWSKI TOMASZ, Olimpin
(72) DĄBROWSKI TOMASZ

(54) **Suszarka sufitowa na pranie**

(57) Suszarka sufitowa na pranie wyposażona w elektryczny zespół automatycznego podnoszenia i opuszczania wieszaka (1), na którym zawieszane jest pranie i przeznaczona do stosowania w łazienkach, pralniach czy suszarniach lokali mieszkalnych, głównie w gospodarstwach domowych, zbudowana z podwieszanej obudowy (3) oraz prostokątnego wieszaka (1) zawieszanego na czterech, rozmieszczonych w narożach wieszaka (1), linkach (2), z których każda przełożona przez umiejscowione w obudowie krążki linowe (4, 5, 6) nawinięta jest, w długości zależnej od odległości pomiędzy wieszakiem (1) a obudową (3), na bęben linowy (9), osadzony na osi napędowej wymuszającej jego ruch obrotowy, która współosiowo zespolona jest z wałem osadzonego w obudowie silnika elektrycznego (7) charakteryzuje się tym, że bęben linowy (9) na osi napędowej, osadzony jest przesuwany wzdłuż osi obrotu, przy czym bęben linowy (9) osadzony jest również na współosiowej z osią napędową, utwierdzonej w obudowie (3), śrubie pociągowej (10) wymuszającej jego ruch wzdłuż osi obrotu.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) **126752** (22) 2017 11 03

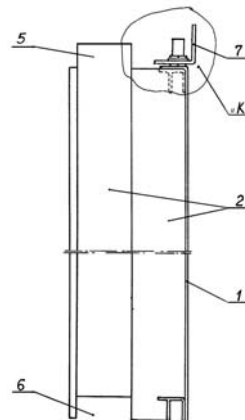
(51) **E04C 2/26** (2006.01)
E04C 2/292 (2006.01)
E04B 1/80 (2006.01)

(71) SACEWICZ KRZYSZTOF, Biała Podlaska
(72) SACEWICZ KRZYSZTOF

(54) **Termoizolacyjna płyta elewacyjna**

(57) Termoizolacyjna płyta elewacyjna stanowiąca trwałe połączenie warstwy blachy aluminiowej (1), warstwy rdzenia izolacyjnego (2) i warstwy elewacyjnej posiada zatopiony w warstwie rdzenia izolacyjnego (2) szkielet nośny. Każda para równoległych obrzeży warstwy rdzenia izolacyjnego (2) jest wyposażona w pióro (5) i wpust (6). Warstwa blachy aluminiowej (1) w postaci płaskiego ceownika nałożonego na warstwę rdzenia izolacyjnego (2) na jego obrzeżu wyposażonym w pióro (5) jest połączona z pierwszą listwą usztywniającą szkieletu nośnego. W pierwszej listwie usztywniającej jest zamontowany zespół mocujący (7) wyposażony w kątownik z otworem oraz fasolkowym otworem dla śruby z nakrętką i podkładką, zamocowanej w tej listwie. Na śrubie jest zamocowana prowadząca tulejka. Na przeciwległym obrzeżu warstwy rdzenia izolacyjnego (2), wyposażonym we wpust (6), jest zamocowana druga listwa usztywniająca szkieletu nośnego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126753** (22) 2017 11 03(51) **E04C 2/26** (2006.01)**E04C 2/292** (2006.01)**E04B 1/80** (2006.01)

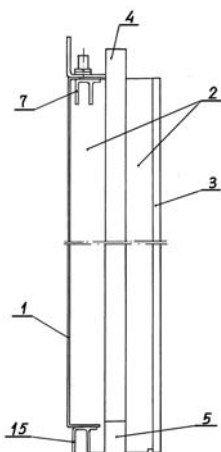
(71) SACEWICZ KRZYSZTOF, Biała Podlaska

(72) SACEWICZ KRZYSZTOF

(54) **Termoizolacyjna płyta elewacyjna**

(57) Termoizolacyjna płyta elewacyjna stanowiąca trwałe połączenie warstwy blachy aluminiowej (1), warstwy rdzenia izolacyjnego (2) z pianki polistyrenowej, warstwy elewacyjnej (3), której każda para równoległych obrzeży warstwy rdzenia izolacyjnego (2) jest wyposażona w pióro (4) i wpust (5). Warstwa blachy aluminiowej (1) w postaci płaskiego ceownika nałożonego na warstwę rdzenia izolacyjnego (2) na jego obrzeżu wyposażonym w pióro (4) dotyka do pierwszej listwy usztywniającej (7), połączonej z warstwą rdzenia izolacyjnego (2). W pierwszej listwie usztywniającej (7) jest zamontowany zespół mocujący wyposażony w kątownik z otworem oraz fasolkowym otworem dla śruby z nakrętką i podkładką, zamocowanej w tej listwie. Na śrubie jest zamocowana tulejka. Na przeciwnym obrzeżu warstwy rdzenia izolacyjnego (2), wyposażonym we wpust (5), jest zamocowana druga listwa usztywniająca (15).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **126743** (22) 2017 10 30(51) **E04C 2/38** (2006.01)**E04C 2/30** (2006.01)**E04C 2/54** (2006.01)**E04C 2/00** (2006.01)**E01C 5/20** (2006.01)

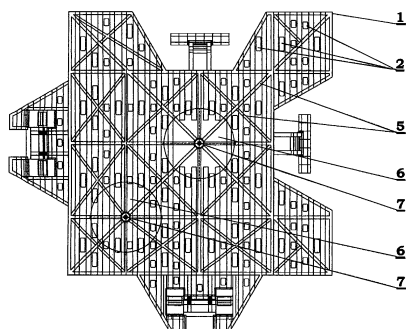
(71) PRO-CONSTRUCTION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bochnia

(72) WCISŁO RADOŚLAW

(54) **Panel**

(57) Panel (1) od dołu ma dwa lub cztery wsporniki (6) przymocowane wkrętami (7) do uźbrowania (5).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **126729** (22) 2017 10 25(51) **E04G 5/04** (2006.01)**E04G 3/20** (2006.01)**E04G 1/12** (2006.01)**E04F 13/22** (2006.01)

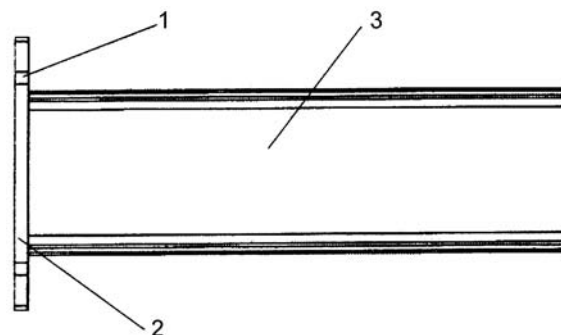
(71) SAJ MICHAŁ SAYLINE, Warszawa

(72) SAJ MICHAŁ

(54) **Konsola elewacyjna rusztowania budowlanego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konsola elewacyjna rusztowania budowlanego, mająca zastosowanie w pracach budowlanych, wykończeniowych, a także konserwacyjnych elewacji budynków. Konsola elewacyjna rusztowania budowlanego, zaopatrzona jest w wykonane nośnej płycie (2) montażu we otwory (1). Do nośnej płyty (1) jest kątowno, pod kątem prostym przymocowana podtrzymująca belka (3). Podtrzymująca belka (3) ma ceowy przekrój poprzeczny. Podtrzymująca belka (3) przymocowana jest do nośnej płyty (2) krawędziowo wzdłuż przekroju poprzecznego.

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) **126740** (22) 2017 10 27(51) **E04H 17/16** (2006.01)**E04C 1/00** (2006.01)

(71) WŁODARSKI JERZY ZAKŁAD PRODUKCYJNO-USŁUGOWY, Wojtkowa Wieś

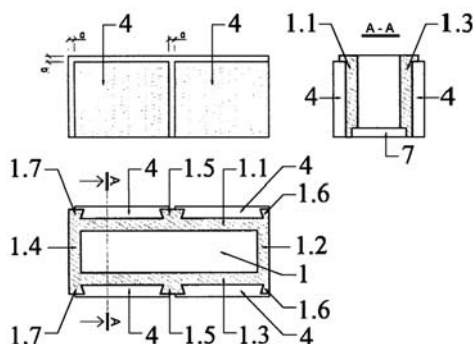
(72) WŁODARSKI JERZY

(54) **Wieloczęściowy prefabrykowany ogrodzeniowy element budowlany**

(57) Wieloczęściowy prefabrykowany ogrodzeniowy element budowlany, którego jedna część posiada na swej powierzchni zewnętrznej kształtowe rowki, a druga część posiada na swej powierzchni wewnętrznej odpowiadające rowkom występy tworzące z rowkami połączenie typu jaskółczy ogon charakteryzujące się tym, że prostopadłościenny betonowy pustak (1) posiada na zewnątrz swych ścian bocznych o większej powierzchni (1.1) i (1.3) pionowe wzdłużne kształtowe występy (1.5) o przekroju poprzecznym w kształcie trapezu równoramiennego i długości równej wysokości zewnętrznej płyty bocznej (4), pionowe wzdłużne kształtowe występy (1.6) o przekroju poprzecznym w kształcie trapezu prostokątnego o krótszej długiej podstawie i długości równej wysokości zewnętrznej płyty bocznej (4) oraz pionowe wzdłużne kształtowe występy (1.7) o przekroju poprzecznym w kształcie trapezu prostokątnego o dłuższej długiej podstawie i długości równej wysokości zewnętrznej płyty bocznej (4). Prostopadłościenny betonowy pustak posiada na zewnątrz wszystkich swych ścian bocznych pionowe wzdłużne kształtowe występy o przekroju poprzecznym w kształcie trapezu równoramiennego i długości równej wysokości zewnętrznej płyty bocznej (4). Jednakowa wysokość zewnętrznej płyty bocznej (4) i zewnętrznej węższej płyty bocznej oraz zewnętrznej płyty narożnikowej jest mniejsza od wysokości pustaka (1) o wielkość „a”. Pustaki (1) wzdłuż krawędzi pomiędzy swą dolną powierzchnią, a powierzchnią wewnętrzną ścian bocz-

nych (1.1), (1.2), (1.3), (1.4) posiadają kwadratowe w przekroju poprzecznym wybranie (7).

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) **127572** (22) 2018 08 30

(51) **E05C 9/18** (2006.01)

E05D 15/52 (2006.01)

(31) u201710449 (32) 2017 10 30 (33) UA

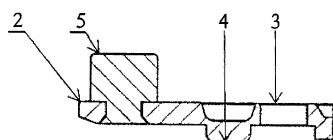
(71) Axor Industry Spółka z Ograniczoną
Odpowiedzialnością, Dnipro, UA

(72) BIULENT YORIUK, UA

(54) **Ustalacz uchwytu skrzydła do okien z polichlorku winylu**

(57) Wzór użytkowy dotyczy okien, w szczególności, elementu ustawiania skrzydła, i może być wykorzystany podczas tworzenia ustalacza uchwytu skrzydła w pozycji „uchylone” do okien PCV. Ustalacz zawiera podstawę (2) w kształcie płytki z otworem (3) do mocowania zaczepu, otworem do łączenia ustalacza uchwytu z zespołem zamykająco-odchylającego urządzenia za pomocą mimośrodowego czopu, i ogranicznika ruchu w kształcie wypustu (5). Materiałem podstawy jest stalowa blacha walcowana.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126754** (22) 2017 11 03

(51) **E05F 5/02** (2006.01)

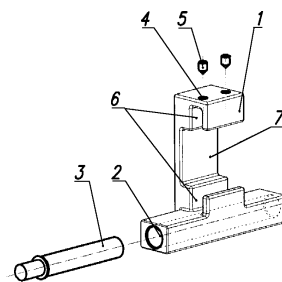
(71) MANTION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PĘDZISZ KRZYSZTOF; NADOLSKI JANUSZ;
DOBKOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Przesuwny stoper amortyzujący**

(57) Przesuwny stoper amortyzujący do systemów do drzwi przesuwanych przez odpowiednią konstrukcję korpusu (1) może być zamocowany na dowolnej pozycji na szynie (brak ograniczeń związanych z mocowaniami do ściany) bez konieczności demontażu szyny. Zastosowanie amortyzatora (3) umożliwia pochłonięcie energii drzwi w trakcie ich pracy - przesuwania. Stoper został zaprojektowany jako symetryczny, co oznacza, że można go użyć zarówno w pozycji otwartej drzwi jak i zamkniętej. Zbudowany jest z korpusu (1), w którym znajduje się przelotowy otwór montażowy (2) amortyzator (3), dwa otwory gwintowane (4) z dwoma wkrętami dociskowymi (5) służącymi do zamontowania stopera na prowadnicy oraz prowadnica (6) do wsunienia szyny oraz wycięcie wymijające (7) śruby montażowej. Podczas przesuwania się drzwi w kierunku stopera skrzydło drzwi posiada pewną energię kinetyczną. W momencie uderzenia drzwi w amortyzator (3), amortyzator [3] ten pochłania energię poruszających się drzwi i je wyhamowuje do zerowej prędkości. Jednocześnie drzwi nie są w stanie dalej się przesunąć, gdyż blokuje je stoper.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126736** (22) 2017 10 27

(51) **E21F 5/00** (2006.01)

E21C 35/22 (2006.01)

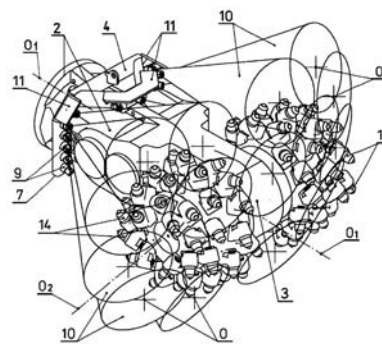
(71) GULAN JAN ZAKŁAD ŚLUSARSKO-MECHANICZNY
GULMECH, Mikołów

(72) GULAN JAN; MAKARA DAWID

(54) **Bateria dysz zraszająca organ urabiający kombajnu chodnikowego**

(57) Wzór użytkowy dotyczy baterii dysz zraszających organ urabiający kombajnu chodnikowego, stosowanej w górnictwie podziemnym do zwalczania zapylenia i niebezpieczeństwa wybuchu metanu. Bateria dysz o kształcie odwróconej litery U nasadzona jest na korpus przekładni (2) i zamocowana łącznikami. Przed górnym ramieniem (4) ma wysunięty w przód ku głowicy urabiającej (3) rurowy występ, tworzący w widoku z góry zarys trapezu równoramiennego. Czołowe powierzchnie krótszego ramienia, pionowych ramion (7) i bocznych ramion wyposażone są w dysze zraszające (9) o regulowanym kierunku wytwarzanych przez nie strumieni (10) powietrzno-wodnych. Osie (O) strumieni (10) powietrzno-wodnych przecinają z zasadniczo równomiernym rozmieszczeniem linię tworzoną przez zewnętrzny zarys noży urabiających (14) na płaszczyźnie prostopadłej do osi wzdłużnej (O₁) głowicy urabiającej i przechodzącej przez oś obrotu (O₂) noży urabiających (14).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1 (21) **126742** (22) 2017 10 30

(51) **F16L 19/02** (2006.01)

F16L 15/04 (2006.01)

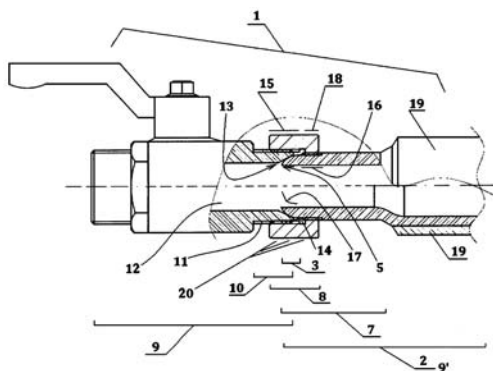
(71) BUDZYŃSKI ADAM, Poznań

(72) BUDZYŃSKI ADAM

(54) Złącze przewodów rurowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze (1) przewodów rurowych. Rozwiązanie ma zastosowanie przy szczelnym łączeniu przewodów rurowych, w szczególności dla przesyłu gazów pod wysokim ciśnieniem, np. gazu ziemnego. Złącze (1) przewodów rurowych, w którym odcinek (7) rury (2) stalowej, którego końcówka (3) jest wyprofilowana, ma nasadzoną nakrętkę (8), a rura (2) jest przyłączona do sąsiadującego z nią dalszego elementu (9) linii przesyłowej, znajdującego się w sekwencji za rurą (2) stalową. Element (9) linii przesyłowej ma na swym zakończeniu (10) gwint łączący (11) zewnętrzny. Nasadzana na odcinek (7) rury (2) stalowej nakrętka (8) ma od strony elementu (9) przesyłowego wewnętrzny gwint główny (15) krótszy niż szerokość nakrętki (8), przy czym wyprofilowana końcówka (3) odcinka (7) rury (2) stalowej jest zaciągana nakrętką (8) do wnętrza (12) elementu (9) linii przesyłowej mając z nim pierścieniową linię styku. Odcinek (7) rury (2) stalowej z wyprofilowaną końcówką (3) ma gwint pomocniczy pierwszy (16) po swej zewnętrznej stronie, przy czym gwint pomocniczy pierwszy (16) jest oddalony od wewnętrznego skraju wyprofilowania (17) i od skraju rury (2) nie więcej niż na odległość równą szerokości nakrętki (8), która prócz gwintu głównego (15) ma także wewnętrzny gwint pomocniczy drugi (18), zgodny kierunkiem i skokiem z gwintem pomocniczym pierwszym (16), jednak przeciwny kierunkiem z gwintem łączącym (11) i gwintem głównym (15), a gwint pomocniczy drugi (18) i gwint główny (15) są w nakrętce (8) rozdzielone.

(17 zastrzeżeń)



U1 (21) 126724 (22) 2017 10 24

(51) F21V 3/00 (2015.01)

F21V 5/04 (2006.01)

F21V 7/00 (2006.01)

F21V 13/00 (2006.01)

F21Y 103/10 (2016.01)

(71) LENA LIGHTING SPÓŁKA AKCYJNA, Środa Wielkopolska

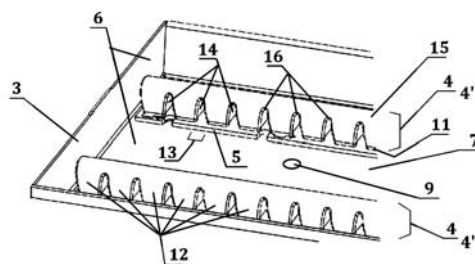
(72) LESIŃSKI WŁODZIMIERZ

(54) Lampa LED, wielodiodowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lampa LED, wielodiodowa, posiadająca soczewkę ukierunkowującą bieg promienia świetlnego. Rozwiązanie w szczególności dotyczy lampy LED panelowej o znacznych rozmiarach pola emitującego światło. Lampa LED, wielodiodowa, gdzie diody LED są oddalonymi od siebie źródłami światła, zawiera miskowatą, wklęsłą obudowę (3) otwartą przynajmniej jednostronnie, a także zawiera mocowane do obudowy (3): co najmniej po jednej soczewce liniowej (4), płytce (5) bądź pasku z diodami LED i odpowiadającym jej radiatorze (6) oraz korzystnie klosz zamykający jednostronnie otwartą obudowę (3) i płytę montażową (7). Wklęsły spód obudowy (3) wyposażony jest w co najmniej jeden otwór montażowy (9), przeznaczony przynajmniej dla przewodów sieci zasilającej. Soczewka liniowa (4) jest umieszczona od przedniej strony diodowych źródeł światła i stanowi ją podłużny element przezroczysty (4') o płaskim dnie (11) skierowanym w stronę źródeł światła, gdzie element przezroczysty (4') to podłużny kanał optyczny do odbierania światła w całości płynącego

ze źródeł światła i do kierowania światła w stronę przeciwną względem spodu obudowy (3) i jednocześnie prostopadle względem kierunku ułożenia soczewki liniowej (4). Soczewka liniowa (4) ma jednostronnie grzebieniastą postać poprzez wyodrębnione z niej przynajmniej dwa kanały prowadzące (12) dla strumieni światła, które to kanały prowadzące (12) rozdzielone są między sobą bruzdową szczeliną (13) o ściankach bocznych (14) nachylonych pod kątem (ALPHA) z zakresu od 1° do 15° do normalnej względem osi kanału prowadzącego (12) stanowiącej jednocześnie oś umieszczonej pod nim diody LED. Skraje najbliższych sąsiadujących ze sobą diod LED są oddalone o co najmniej 2 mm. Szczelina (13) ma głębokość wynoszącą co najmniej 70% i jednocześnie co najwyżej 90% wysokości soczewki liniowej (4) mierzonej w osi diody LED. Szerokość szczeliny (13) mierzona wzdłuż soczewki liniowej (4) przybiera wartość z przedziału od 3% do 30% wysokości soczewki liniowej (4) mierzonej w osi diody LED, z czego najszersza jest po stronie dna (11) soczewki liniowej (4).

(11 zastrzeżeń)



U1 (21) 126727 (22) 2017 10 25

(51) F24H 1/32 (2006.01)

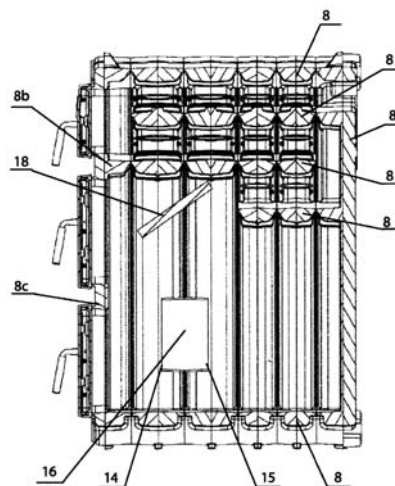
(71) KLIMOSZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pawłowice

(72) KLIMOSZ MIROŚŁAW; BARCIK KRZYSZTOF

(54) Wymiennik ciepła kotła centralnego ogrzewania

(57) Wymiennik ciepła kotła centralnego ogrzewania stanowiący zespół przyległych do siebie żeliwnych członów mających wewnątrz obwodowe kanały tworzące płaszcz na środek grzewczy oraz otwory wlotowe i wylotowe środka grzewczego oraz otwory inspekcyjne i które to człony połączone, od wewnątrz tworzą komorę spalania, zawiera człony przedni, tylni oraz co najmniej jeden człon środkowy, przy czym co najmniej jeden człon środkowy ma co najmniej jedno wybranie (14), które w połączeniu z innym członem tworzy w dolnej części bocznej ściany wymiennika otwór (16) przy czym każdy bok komory spalania co najmniej częściowo otoczony jest płaszczem środka grzewczego. Ponadto człony w górnej części posiadają co najmniej dwa rzędy żeber z kanałami obwodowymi środka grzewczego.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

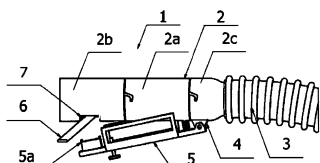
U1 (21) 126751 (22) 2017 11 02

(51) H02G 1/12 (2006.01)

(71) ABB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa(72) KACPRZAK KONRAD; GRZYMSKI PIOTR;
WRÓBLEWSKI ADAM(54) Oczyszczarka przewodów transponowanych
w izolacji epoksydowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest oczyszczarka przewodów transportowanych w izolacji epoksydowej z napędem elektrycznym, umożliwiającą mechaniczne usunięcie izolacji epoksydowej z przewodów transponowanych CTC (Continuously Transposed Conductors). Oczyszczarka charakteryzuje się tym, że zawiera modułowy korpus (2), który wykonany jest z modułów środkowego (2a), zamykającego (2b) i końcowego (2c) połączonych ze sobą mechanicznie, przy czym moduł środkowy korpusu (2a) usytuowany jest pomiędzy modułem zamykającym (2b) i modułem końcowym (2c) w osi wzdłużnej korpusu (2) i w osi obrotowego wałka napędowego. Do modułu zamykającego (2b) zamocowany jest przegubowo uchwyt mocujący (5), który zaopatrzony jest w wymienny element dociskający (5a), przystosowany do wymiarów przewodu oczyszczanego (6) i do bocznego wycięcia (7), wykonanego w module zamykającym (2b). Moduł końcowy (2c) połączony jest osiowo z giętkim przewodem odprowadzającym (3).

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 127059 (22) 2016 07 05

(51) H04L 29/00 (2006.01)

G05B 19/00 (2006.01)

(86) 2016 07 05 PCT/PL2016/000077

(87) 2018 01 11 WO18/009081

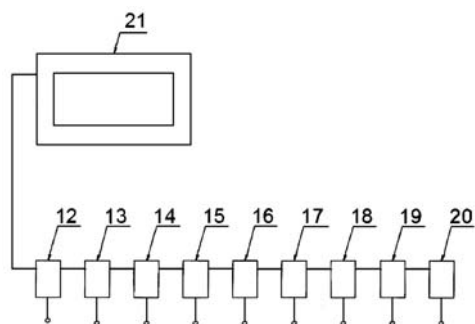
(71) VITROCHEM GROUP PRODUCTION SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów

(72) PENKALA PAWEŁ

(54) System pomiarowo-sterujący do zdalnego
monitorowania i regulacji parametrów fizycznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku układ pomiarowo-sterujący do zdalnego monitorowania i regulacji wybranych parametrów fizycznych, składający się ze sterownika, podłączonych do niego modułów pomiarowych, modułów wykonawczych oraz internetowego panelu administracyjnego. Za pomocą ekranu dotykowego będącego integralną częścią sterownika możliwy jest odczyt badanych parametrów i regulowanie pracy urządzeń wspomagających. Panel internetowy umożliwia śledzenie w czasie rzeczywistym wszystkich danych z podłączonych czujników wraz z możliwością generacji pełnej historii pracy urządzenia oraz ustawienie wartości docelowej i zdalne sterowanie pracą układu pomiarowo-sterującego. Układ pomiarowo-sterujący komunikuje się z modułami przy pomocy magistrali danych wg standardu EIA RS-485, wykorzystując protokół komunikacji.

(4 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
422352	A61K (2006.01)	5
423231	C12Q (2006.01)	21
423232	E04D (2006.01)	22
423233	E21F (2006.01)	26
423234	B08B (2006.01)	8
423235	E05D (2006.01)	24
423236	E21F (2006.01)	26
423238	B64F (2006.01)	15
423239	H03K (2006.01)	34
423241	B03C (2006.01)	8
423242	E21D (2006.01)	25
423243	C09K (2006.01)	20
423244	C02F (2006.01)	17
423245	F16L (2006.01)	28
423246	G03B (2006.01)	31
423247	G01P (2006.01)	30
423249	B62D (2006.01)	15
423250	F41H (2006.01)	28
423251	H01M (2006.01)	32
423252	H01M (2006.01)	31
423253	H01M (2006.01)	32
423254	C01B (2017.01)	16
423258	C04B (2006.01)	17
423262	C09D (2006.01)	19
423263	C09D (2006.01)	19
423264	B60S (2006.01)	14
423265	G01B (2006.01)	29
423266	G01N (2006.01)	30
423267	A24C (2006.01)	3
423268	A61B (2006.01)	4
423270	B29C (2006.01)	12
423273	C22C (2006.01)	21
423275	A62D (2007.01)	6
423277	B61L (2006.01)	14
423278	B61L (2006.01)	14
423279	H02G (2006.01)	33
423281	G01N (2006.01)	29
423282	B23K (2006.01)	11
423283	E04F (2006.01)	23
423284	B24B (2006.01)	11
423288	C01D (2006.01)	16
423289	E04B (2006.01)	22

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
423290	F24D (2006.01)	28
423293	B01J (2006.01)	6
423294	B01J (2006.01)	7
423295	B01J (2006.01)	7
423297	C10B (2006.01)	20
423298	G10D (2006.01)	31
423299	C12N (2006.01)	21
423300	H04B (2013.01)	34
423303	B29C (2017.01)	13
423304	F02M (2006.01)	27
423305	B09B (2006.01)	8
423307	E06B (2006.01)	24
423308	E04F (2006.01)	23
423309	A61B (2006.01)	4
423310	G01B (2006.01)	29
423312	G01N (2006.01)	30
423314	C09K (2006.01)	19
423315	E06B (2006.01)	25
423316	B08B (2006.01)	8
423317	F16D (2006.01)	27
423318	C08K (2006.01)	18
423319	A61M (2006.01)	6
423320	C01B (2006.01)	16
423321	A61C (2006.01)	4
423322	H02P (2016.01)	34
423323	C22C (2006.01)	22
423325	C01B (2006.01)	16
423327	C07C (2006.01)	17
423328	E21D (2006.01)	25
423329	A61K (2006.01)	5
423330	A61K (2006.01)	5
423331	B32B (2006.01)	13
423332	A41D (2006.01)	3
423333	F01D (2006.01)	26
423334	A01D (2006.01)	2
423335	A61F (2006.01)	5
423336	B03C (2006.01)	7
423337	D06M (2006.01)	22
423338	F16B (2006.01)	27
423339	B27K (2006.01)	12
423340	B27K (2006.01)	12
423341	C04B (2006.01)	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
423342	B29C (2006.01)	13
423343	B21B (2006.01)	9
423344	B21B (2006.01)	9
423345	B21B (2006.01)	10
423346	B21B (2006.01)	10
423347	B21B (2006.01)	10
423348	C09D (2014.01)	19
423349	C09D (2014.01)	19
423350	F16C (2006.01)	27
423352	C08L (2006.01)	18
423353	B23C (2006.01)	11
423354	H02M (2006.01)	33
423355	A61K (2006.01)	5
423356	C10G (2006.01)	20
423357	C09D (2006.01)	18
423359	B24D (2006.01)	12
423405	E21D (2006.01)	25
424805	B60J (2006.01)	13
425145	G01N (2006.01)	30
426210	B21C (2006.01)	10
427085	A01N (2006.01)	3
427191	F41B (2006.01)	28
427283	C12P (2006.01)	21
427528	B09B (2006.01)	9
427539	H02K (2006.01)	33
427609	E04D (2006.01)	23
427624	B61L (2006.01)	15
427814	E04G (2006.01)	24
428458	H05H (2006.01)	35
428459	H05H (2006.01)	35
428460	H05H (2006.01)	35
428461	H05H (2006.01)	35
428463	A01G (2006.01)	2
428464	A01G (2006.01)	2
428465	A01G (2006.01)	2
428466	A01G (2006.01)	2
428467	A01G (2006.01)	2
428468	A01G (2006.01)	3
428488	H05H (2006.01)	36
428535	B60R (2006.01)	13
428592	A63B (2006.01)	6

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126719	A01B (2006.01)	37
126721	B65D (2006.01)	41
126722	A61F (2006.01)	38
126724	F21V (2015.01)	45
126725	A47J (2006.01)	38
126726	B27G (2006.01)	40
126727	F24H (2006.01)	45
126729	E04G (2006.01)	43
126736	E21F (2006.01)	44
126737	A47G (2006.01)	38
126739	D06F (2006.01)	42

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126740	E04H (2006.01)	43
126741	B65G (2006.01)	41
126742	F16L (2006.01)	44
126743	E04C (2006.01)	43
126744	B60N (2006.01)	41
126745	B01J (2006.01)	39
126746	B62B (2006.01)	41
126747	B60B (2006.01)	40
126748	A01G (2006.01)	37
126749	A01G (2006.01)	37
126751	H02G (2006.01)	46

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126752	E04C (2006.01)	42
126753	E04C (2006.01)	43
126754	E05F (2006.01)	44
127059	H04L (2006.01)	46
127244	B32B (2006.01)	40
127572	E05C (2006.01)	44
127709	A61G (2006.01)	38
127737	B60K (2006.01)	40
127762	A61M (2006.01)	39

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO18/009081	127059

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	6
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	16
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	22
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	22
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	26
DZIAŁ G	Fizyka	29
DZIAŁ H	Elektrotechnika	31

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	37
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	39
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	42
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	42
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	44
DZIAŁ H	Elektrotechnika	46

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	47
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	48
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	48