



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2019

14

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 1 lipca 2019 r.

Nr 14

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **424115** (22) 2017 12 28

(51) **A01B 63/102** (2006.01)

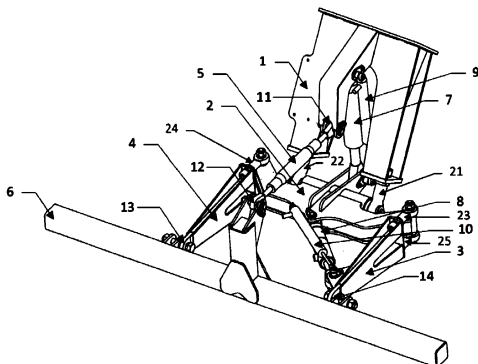
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - PRZEMYSŁOWY
INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH, Poznań

(72) SZYCHTA MAREK; ROGACKI ROMAN;
SZCZEPANIAK JAN; MAC JAROSŁAW

(54) Układ zawieszenia narzędzi w pojazdach roboczych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ zawieszenia narzędzi w pojazdach roboczych, mający zastosowanie w szczególności w maszynach roboczych i pojazdach wykorzystywanych w rolnictwie precyzyjnym. Zgłoszenie charakteryzuje się tym, narzędzie robocze (6) połączone jest z ramą pojazdu (1) bezpośrednio za pomocą górnego cięgła centralnego (5) oraz pośrednio poprzez układ dwóch dolnych cięgieł (3, 4) i wahacza (2), przy czym dolne cięgła (3, 4) połączone są z wahaczem (2) obrotowo, gdzie osie obrotu cięgieł (3, 4) są prostopadłe do osi wzdlużnych cięgieł (3, 4), a oś obrotu wahacza (2) względem ramy pojazdu (1) jest prostopadła do obu osi obrotu cięgieł (3, 4) i leży w jednej płaszczyźnie z osiami obrotu cięgieł (3, 4) oraz punktem obrotu górnego cięgła centralnego (5), który znajduje się w środku przegubu kulowego (11) łączącego górne cięgło centralne (5) z ramą pojazdu (1), natomiast wahacz (2) połączony jest z jedną stroną z ramą pojazdu (1) poprzez siłownik korekty pionowej (7), z drugiej strony wahacz (2) połączony jest z jednym z dolnych cięgieł (3, 4) poprzez siłownik korekty poziomej (8), przy czym dolne cięgła (3, 4) i górne cięgło centralne (5) połączone są z narzędziem roboczym (6) przegubowo, w taki sposób, że punkty obrotu poszczególnych przegubów (12, 13, 14) leżą w jednej płaszczyźnie, która to płaszczyzna jest równoległa do płaszczyzny jaką tworzą osie obrotu cięgieł dolnych (3, 4) w miejscach połączenia z wahaczem (2), oś obrotu wahacza (2) względem ramy pojazdu (1) i punkt obrotu górnego cięgła centralnego (5) w miejscu połączenia z ramą pojazdu (1), natomiast odległość L punktów obrotu w miejscach przyłączenia dolnych cięgieł (3, 4) do narzędzia roboczego (6) od osi obrotu dolnych cięgieł (3, 4) w punktach ich przyłączenia do wahacza (2), jest równa odległości pomiędzy punktem przyłączenia górnego cięgła centralnego (5) do narzędzia roboczego (6) a punktem przyłączenia górnego cięgła centralnego (5) do ramy pojazdu (1).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **424047** (22) 2017 12 22

(51) **A01C 3/06** (2006.01)

A01C 15/04 (2006.01)

A01C 21/00 (2006.01)

C05F 3/06 (2006.01)

C09K 17/22 (2006.01)

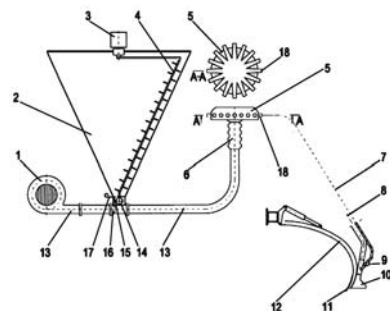
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) GOŁĘBIEWSKI MARCIN; NOWAKOWSKI TOMASZ;
SŁÓSZARZ JAN; BALCERAK MAREK

(54) Sposób doglebowej aplikacji płynnych i półpłynnych nawozów organicznych i urządzenie do doglebowej aplikacji płynnych i półpłynnych nawozów organicznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób doglebowej aplikacji płynnych i półpłynnych nawozów organicznych, w którym do nawozu na etapie aplikacji do gleby dodaje się środek żelujący, którym jest poliakrylan sodu w formie sypkiej w ilości 90 - 100% wag., z ewentualnym dodatkiem naturalnego lub mineralnego sorbentu. Urządzenie do aplikacji płynnych i półpłynnych nawozów organicznych jest przeznaczone do współpracy z wozem asenizacyjnym wyposażonym w aplikator doglebowy z co najmniej jednym przewodem (8) doprowadzającym nawóz do gleby połączonym z przewodem (7) doprowadzającym sypki środek żelujący z osadzonego na kanale pneumatycznym (13) zbiornika (2) z otworem zasypowym na dole, poniżej którego znajduje się zespół dozujący środek żelujący. Kanał pneumatyczny (13) jest wyposażony z jednej strony w wentylator (1), poniżej zbiornika (2) jest wyposażony w eżektor (16), a z drugiej strony jest połączony z głowicą rozdzielającą (5) z co najmniej jednym króćcem wylotowym (18) połączonym z przewodem (7) doprowadzającym środek żelujący do przewodu (8) doprowadzającego nawóz do gleby.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **424031** (22) 2017 12 22

(51) **A01D 46/20** (2006.01)

A01D 46/00 (2006.01)

B66F 11/00 (2006.01)

(71) KRÓLIK WIESŁAW KRÓLIK, Warka

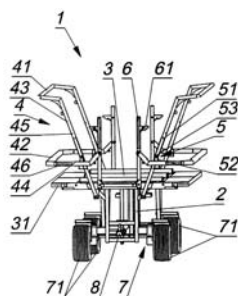
(72) KRÓLIK WIESŁAW

(54) Platforma sadownicza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest platforma sadownicza (1), przeznaczona szczególnie do zbioru owoców w sadach oraz do prowadzenia prac agrotechnicznych i pielęgnacyjnych, zwłaszcza w sadach, ale także w uprawach leśnych. Platforma sadownicza (1), zawiera ramę (2) z profili metalowych z podestem ładunkowym (3) i podestem roboczym (31) o kształcie zbliżonym do wydłużonego prostokąta, przebiegającym z boku podestu ładunkowego (3)

równolegle do osi podłużnej platformy sadowniczej (1) oraz barierę ochronną (4). Platforma sadownicza (1) charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w słupki (6) umieszczone pionowo na przedniej i tylnej części podestu ładunkowego (3) ramy (2) a barierę ochronną (4) stanowi bariera górna (41) w kształcie zbliżonym do wydłużonej litery „C” i bariera boczna (42) w kształcie zbliżonym do wydłużonej litery „C” a bariera górna (41) posiada wysięgniki (43), odchodzące od końców kształtu litery „C” bariery górnej (41), osadzone obrotowo swoimi zewnętrznymi końcami w ramie (2) platformy sadowniczej (1) i połączone mechanizmami suwakowymi (5) z barierą boczną (42), której końce przechodzą w wysięgniki boczne (44) połączone obrotowo ze słupkami (6), w jakie wyposażona jest rama (2) platformy sadowniczej (1).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 424032 (22) 2017 12 22

(51) A01D 46/20 (2006.01)

A01D 46/00 (2006.01)

B66F 11/00 (2006.01)

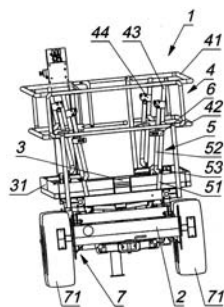
(71) KRÓLIK WIESŁAW KRÓLIK, Warka

(72) KRÓLIK WIESŁAW

(54) Platforma, zwłaszcza sadownicza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest platforma, zwłaszcza sadownicza, przeznaczona szczególnie do zbioru owoców w sadach oraz do prowadzenia prac agrotechnicznych i pielęgnacyjnych, zwłaszcza w sadach, ale także w uprawach leśnych. Platforma, zwłaszcza sadownicza (1), zawiera ramę (2) z profili metalowych, podest ładunkowy (3) i podest roboczy (31) o kształcie zbliżonym do wydłużonego prostokąta, przebiegający z boku podestu ładunkowego (3) równolegle do osi podłużnej platformy sadowniczej (1) oraz barierę ochronną (4). Platforma sadownicza (1) charakteryzuje się tym, że barierę ochronną (4) stanowi bariera górna (41) i bariera dolna (42) mające kształt wydłużonej litery „C”, których końce połączone są łącznikami (43) i bariera ochronna (4) osadzona jest obrotowo zawiasami (44) umieszczonymi na łącznikach (43), przy czym platforma sadownicza (1) zaopatrzona jest we wsporniki główne (5), umocowane do podestu roboczego (31) a każdy zawias (44) osadzony jest na wsporniku głównym (5).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 424149 (22) 2017 12 31

(51) A01H 4/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT OGRODNICTWA, Skierniewice

(72) GÓRECKA KRYSZYNA; GÓRECKI RYSZARD;
KISZCZAK WALDEMAR; KRZYŻANOWSKA DOROTA;
KOWALSKA URSZULA

(54) Sposób wytwarzania androgenetycznych roślin marchwi w kulturach pylnikowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania androgenetycznych roślin marchwi w kulturach pylnikowych, w którym do indukcji zarodków androgenetycznych roślin marchwi stosuje się pożywkę B5 (Gamborgi in. 1968) bez $\text{CaCl}_2 \cdot x\text{H}_2\text{O}$ z dodatkiem CaSiO_3 w ilości 1180 mg/l, do regeneracji roślin marchwi uzyskanych z zarodków androgenetycznych stosuje się pożywkę regeneracyjną B5 (Gamborgi in. 1968) bez $\text{CaCl}_2 \cdot x\text{H}_2\text{O}$ i z dodatkiem CaSiO_3 w ilości 1180 mg/l, bez hormonów i aminokwasów, z obniżoną do 20 g/l zawartością sacharozy, zaś do aklimatyzacji roślin marchwi do warunków ex vitro stosuje się podłoże będące mieszaniną torfu i piasku w stosunku 1:3, wzbogacone azofoską w ilości 1,2 kg/m³, dodatkiem CaCO_3 w ilości 8 kg/m³ i CaSiO_3 w ilości 2,2 g/l.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 423936 (22) 2017 12 18

(51) A01N 1/02 (2006.01)

A61K 9/08 (2006.01)

A61K 38/00 (2006.01)

A61K 47/00 (2006.01)

(71) BIOCHEFA FARMACEUTYCZNY ZAKŁAD
NAUKOWO-PRODUKCYJNY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec;
ŚLĄSKI UNIwersYTET MEDYCZNY W KATOWICACH,
Katowice

(72) RYSZKA FLORIAN; DOLIŃSKA BARBARA;
CZYŻ KATARZYNA; ROSAK KRZYSZTOF; KRÓL ROBERT

(54) Płyn do perfuzji i przerwacji narządów i sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyn do perfuzji i przerwacji narządów i tkanek, który zawiera dekstran 70 kDa, glukozę, cytrynian trisodu, edetynian disodu, chlorek potasu, fumaran magnezu, wodorowęglan sodu, chlorek wapnia, a jako substancję stymulującą hormon wybrany spośród rekombinowanej ludzkiej somatotropiny, ludzkiej choriogonadotropiny albo prolaktyny w ilości od 0,01 do 49 µg/litr i albuminę w ilości od 1 do 100 mg/litr, zawartość dekstranu 70 wynosi od 1 do 50 g/l, a wartość pH płynu wynosi 7,1 - 7,5. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania płynu do perfuzji i przerwacji narządów i tkanek według zastrz. 1 albo 2, charakteryzuje się tym, że polega na rozpuszczeniu składników w wodzie do iniekcji w warunkach zapewniających jałowość i nieobecność endotoksyn, doprowadzeniu roztworu do wartości pH 7,1 - 7,5 oraz poddaniu roztworu sterylnej filtracji.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 423969 (22) 2017 12 20

(51) A21D 13/00 (2017.01)

A21D 8/04 (2006.01)

A23L 7/104 (2016.01)

(71) NOSEK TOMASZ PIEKARNIA, Grabie

(72) PIASECKA-JÓŹWIĄK KATARZYNA;
CHABŁOWSKA BEATA; SŁOWIK ELŻBIETA

(54) Zakwas piekarski pszenney i sposób otrzymywania pieczywa z użyciem tego zakwasu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zakwas piekarski pszenney który charakteryzuje się tym, że zawiera kulturę starterową ze szczepem *Leuconostoc mesenteroides* ZFS 127 KKP 2064p. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania pieczywa pszennego z udziałem zakwasu i mąki, który charakteryzuje się tym, że stosuje się zakwas piekarski otrzymany z udziałem kultury starterowej zawierającej szczep *Leuconostoc mesenteroides* ZFS 127 KKP 2064p.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 05 24

A1 (21) **423970** (22) 2017 12 20

(51) **A21D 13/00** (2017.01)

A21D 8/04 (2006.01)

A23L 7/104 (2016.01)

A21D 2/36 (2006.01)

A23L 3/50 (2006.01)

C12R 1/225 (2006.01)

(71) NOSEK TOMASZ PIEKARNIA, Grabie

(72) MIECZNIKOWSKI ANTONI; ZIELIŃSKA KRYSZYNA;
PIASECKA-JÓŹWIAK KATARZYNA; NOSEK TOMASZ

(54) **Suszony zakwas piekarski zawierający szczep
Lactobacillus diolivorans KKP 2057p oraz
Lactobacillus reuteri KKP 2048p oraz sposób
jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest suszony zakwas piekarski, który charakteryzuje się tym, że zawiera szczep *Lactobacillus diolivorans* KKP 2057p oraz *Lactobacillus reuteri* KKP 2048p, w liczbie co najmniej 1×10^8 jtk/g oraz mąkę pszenną lub żytnią, rozpuszczalną skrobię ziemniaczaną i sok z agawy. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób otrzymania suszonego zakwasu który, polega na tym, że miesza się ze sobą składniki w następującej proporcji: mąka (żytnia typ 720 lub żytnia typ 2000 lub pszenna typ 750) - 100 g, woda - 150 ml, kultura starterowa zawierająca *Lactobacillus diolivorans* KKP 2057p oraz *Lactobacillus reuteri* KKP 2048p w stosunku 1:1, o liczbie bakterii 1×10^{11} jtk/g - 1 g. Po zmieszaniu składników zakwasu, prowadzi się proces inkubacji przez okres 20 godzin, stosując temperaturę 30°. W końcowym etapie, kulturę starterową poddaje się procesowi granulacji, a następnie suszeniu w złożu fluidalnym.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424030** (22) 2017 12 22

(51) **A23K 20/00** (2016.01)

A23K 50/30 (2016.01)

C02F 1/48 (2006.01)

H05H 1/24 (2006.01)

(71) OSZCZĘDA ZDZISŁAW STOMADENT, Mierzwin

(72) DOSKOCZ MAREK; WALASZCZYK JULIUSZ;
TOMASIK PIOTR; OSZCZĘDA ZDZISŁAW

(54) **Zastosowanie wody poddanej działaniu plazmy
do żywienia świń**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie wody poddanej działaniu plazmy do żywienia świń, charakteryzujące się tym, że stosuje się wodę o parametrach: 600 – 650 V, natężeniu 12 mA, próżni 0,16 - 0,17 mbar, powodującą stymulację przyrostu masy zwierząt.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424049** (22) 2017 12 27

(51) **A23K 20/00** (2016.01)

A23K 50/75 (2016.01)

C02F 1/48 (2006.01)

H05H 1/24 (2006.01)

(71) OSZCZĘDA ZDZISŁAW STOMADENT, Mierzwin

(72) DOSKOCZ MAREK; WALASZCZYK JULIUSZ;
TOMASIK PIOTR; OSZCZĘDA ZDZISŁAW

(54) **Zastosowanie wody poddanej działaniu plazmy
do żywienia kur i indyków**

(57) Zastosowanie wody powodującej stymulację przyrostu masy zwierząt poddanej działaniu plazmy o parametrach: 600 – 700 V, natężeniu 15 mA, próżni 0,19 - 0,2 mbar do żywienia kur i indyków.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424050** (22) 2017 12 27

(51) **A23K 20/00** (2016.01)

A23K 50/10 (2016.01)

C02F 1/48 (2006.01)

H05H 1/24 (2006.01)

(71) OSZCZĘDA ZDZISŁAW STOMADENT, Mierzwin

(72) DOSKOCZ MAREK; WALASZCZYK JULIUSZ;
TOMASIK PIOTR; OSZCZĘDA ZDZISŁAW

(54) **Zastosowanie wody poddanej działaniu plazmy
do żywienia krów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie wody poddanej działaniu plazmy przeznaczonej do żywienia krów, o parametrach 600 - 650 V, natężeniu 12 mA, próżni 0,16 - 0,17 mbar.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424124** (22) 2017 12 29

(51) **A23L 2/56** (2006.01)

A23L 2/02 (2006.01)

A23L 2/52 (2006.01)

A23L 2/60 (2006.01)

A23L 2/68 (2006.01)

(71) GRUPA MASPEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wadowice

(72) SZTAFKA ANETA; SOCHA ANNA

(54) **Napój aromatyzowany o smaku cola**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest napój aromatyzowany o smaku cola zawierający bazę napojową i środki aromatyzujące charakteryzujący się tym, że uzyskiwany jest w wyniku połączenia napoju aromatyzowanego bazowego o smaku limonkowym z napojem aromatyzowanym bazowym o smaku cynamonowym w proporcjach 1:1, przy czym środki aromatyzujące stanowią od 0,01% do 3% wagowych w odniesieniu do bazy napojowej każdego z napojów bazowych, zaś bazę napojową stanowi 30% - 99,99% wody. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób modyfikowania smaku napojów aromatyzowanych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424125** (22) 2017 12 29

(51) **A23L 2/56** (2006.01)

A23L 2/02 (2006.01)

A23L 2/52 (2006.01)

A23L 2/60 (2006.01)

A23L 2/68 (2006.01)

(71) GRUPA MASPEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wadowice

(72) SZTAFKA ANETA; SOCHA ANNA

(54) **Napój aromatyzowany o smaku kiwi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest napój aromatyzowany o smaku kiwi zawierający bazę napojową i środki aromatyzujące charakteryzujący się tym, że uzyskiwany jest w wyniku połączenia napoju aromatyzowanego bazowego o smaku truskawkowym z napojem aromatyzowanym bazowym o smaku jabłkowym w proporcjach 1:1, przy czym środki aromatyzujące stanowią od 0,01% do 3% wagowych w odniesieniu do bazy napojowej każdego z napojów bazowych, zaś bazę napojową stanowi 30% - 99,99% wody. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób modyfikowania smaku napojów aromatyzowanych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424126** (22) 2017 12 29

(51) **A23L 2/56** (2006.01)

A23L 2/02 (2006.01)

A23L 2/52 (2006.01)

A23L 2/60 (2006.01)

A23L 2/68 (2006.01)

(71) GRUPA MASPEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wadowice

(72) SZTAFKA ANETA; SOCHA ANNA

(54) Napój aromatyzowany o smaku marakuja

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest napój aromatyzowany o smaku marakuja zawierający bazę napojową i środki aromatyzujące charakteryzujący się tym, że uzyskiwany jest w wyniku połączenia napoju aromatyzowanego bazowego o smaku mango z napojem aromatyzowanym bazowym o smaku pomarańczowym w proporcjach 1:1, przy czym środki aromatyzujące stanowią od 0,01% do 3% wagowych w odniesieniu do bazy napojowej każdego z napojów bazowych, zaś bazę napojową stanowi 30% - 99,99% wody. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób modyfikowania smaku napojów aromatyzowanych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424127** (22) 2017 12 29(51) **A23L 2/56** (2006.01)**A23L 2/02** (2006.01)**A23L 2/52** (2006.01)**A23L 2/60** (2006.01)**A23L 2/68** (2006.01)

(71) GRUPA MASPEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wadowice

(72) SZTAFKA ANETA; SOCHA ANNA

(54) Napój aromatyzowany o smaku truskawkowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest napój aromatyzowany o smaku truskawkowym zawierający bazę napojową i środki aromatyzujące charakteryzujący się tym, że uzyskiwany jest w wyniku połączenia napoju aromatyzowanego bazowego o smaku malinowym z napojem aromatyzowanym bazowym o smaku ananasowym w proporcjach 1:1, przy czym środki aromatyzujące stanowią od 0,01% do 3% wagowych w odniesieniu do bazy napojowej każdego z napojów bazowych, zaś bazę napojową stanowi 30% - 99,99% wody. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób modyfikowania smaku napojów aromatyzowanych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424116** (22) 2017 12 29(51) **A23L 13/50** (2016.01)**A23L 13/60** (2016.01)**A23B 4/06** (2006.01)**A23L 5/10** (2016.01)

(71) INDYKPOL BRAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KULIKOWSKI PIOTR

(54) Pasztet i sposób wyrobu pasztetu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pasztet składający się z mięsa drobiowego, w szczególności z indyka, podrobów z indyka, bułki tartej, kaszy manny, gałki muszkatołowej, cebuli, soli oraz przypraw przygotowany jest do ostatecznego upieczenia przez konsumenta, zaś sposób wyrobu pasztetu, w którym przygotowanie składników mięsnych i podrobów oraz przypraw podlega na wstępnej obróbce, obróbce właściwej, napełnianiu form, wychładzaniu, pakowaniu oraz końcowemu przygotowaniu przez konsumenta w domu. Zgłoszenie obejmuje też sposób wyrobu przedmiotowego pasztetu.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **423976** (22) 2017 12 20(51) **A23N 15/08** (2006.01)

(71) SABIO INVESTMENTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

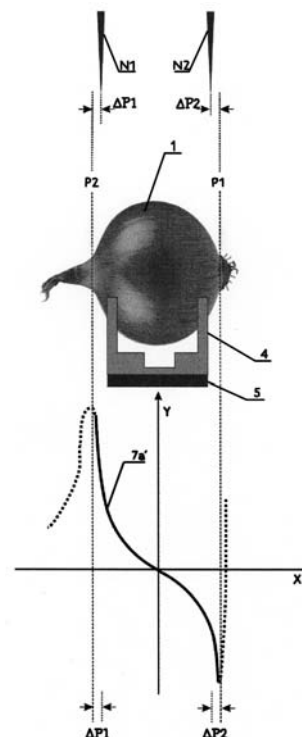
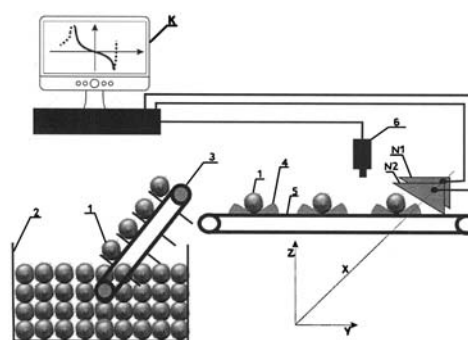
(72) WÓJCIK BARTŁOMIEJ; KRUSZKA PRZEMYSŁAW;
POCOBIEJ PATRYK

(54) Sposób, układ oraz zestaw obcinania końcówek warzyw cebulowatych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ obcinania części korzennej oraz szczypiorkowej warzyw (1) cebulowatych polega-

jący na tym, że warzywa (1) są pobierane z zasobnika (2) transportem taśmowym (3), następnie są umieszczane w koszykach (4) przesuwających się na łańcuchu (5), po czym następuje obcięcie części korzennej i szczypiorkowej. Charakterystyczne jest, że przed dokonaniem tego obcięcia kamera cyfrowa (6) rejestruje obraz warzywa (1), na podstawie którego obliczana jest pochodna 7a', 7b' obrysu 7a, 7b warzywa (1) i ustalane są punkty (P1, P2) początków ekstremów tej pochodnej 7a', 7b' stanowiące początek występowania części korzennej oraz szczypiorkowej, przy czym punkty (P1, P2) stanowią te o najmniejszych wartościach bezwzględnych, niezależnie czy wyznaczone na podstawie pochodnej (7a') górnego obrysu 7a, czy pochodnej 7b' dolnego obrysu 7b warzywa (1), z kolei po wyznaczeniu punktów (P1, P2), następuje odcięcie części korzennej i szczypiorkowej warzywa poprzez noże (N1, N2), z których każdy jest niezależnie sterowany komputerowo, i który przyjmuje taką pozycję, aby odciąć odcinki ($\Delta P1$, $\Delta P2$) części przykorzennej i części szczypiorkowej o długości zadanej przez operatora, niezależnie od ułożenia warzywa (1) w koszyczku (4). Przedmiotem wynalazku jest również zestaw obcinania końcówek warzyw.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **423965** (22) 2017 12 20(51) **A24C 5/34** (2006.01)**A24C 5/345** (2006.01)**B65B 19/30** (2006.01)

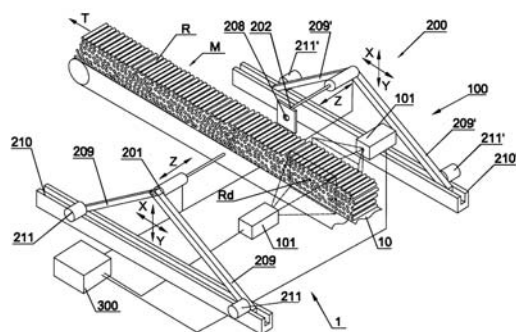
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) OWCZAREK RADOSŁAW

(54) **Urządzenie oraz sposób odrzutu wadliwych artykułów prętopodobnych z przepływu masowego artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie odrzucające (1) do odrzutu wadliwych artykułów prętopodobnych z przepływu masowego artykułów prętopodobnych, zawierające zespół monitorujący (100) dostosowany do optycznego określania parametrów geometrycznych artykułów prętopodobnych (R), oraz co najmniej jeden zespół odrzucający (200) dostosowany do usuwania artykułu prętopodobnego z przepływu masowego (M) artykułów prętopodobnych (R), przy czym przepływ masowy (M) przemieszczany jest na przenośniku (10), który to zespół odrzucający (200) jest umieszczony za zespołem monitorującym (100) patrząc w kierunku (T) przepływu masowego artykułów prętopodobnych (R). Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół monitorujący (100) ma rejestratory optyczne (101) rejestrujące obrazy przeciwnych powierzchni bocznych przepływu masowego (M) artykułów prętopodobnych (R) na przenośniku (10), przy czym powierzchnie boczne uformowane są przez powierzchnie czołowe artykułów prętopodobnych (R), ponadto urządzenie zawiera sterownik (300), który na podstawie zarejestrowanych obrazów, stosując kryteria dotyczące parametrów geometrycznych przeciwnych powierzchni czołowych artykułów prętopodobnych (R), identyfikuje w przepływie masowym (M) wadliwy artykuł prętopodobny (Rd), oraz określa położenie w przepływie masowym (M) wadliwego artykułu prętopodobnego (Rd), a zespół odrzucający (200) zawiera co najmniej jeden element odrzucający (201) dostosowany do odrzucania wadliwego artykułu prętopodobnego (Rd), zamocowany tak, że przemieszcza się wraz z przepływem masowym (M) w położenie umożliwiające odrzucenie wadliwego artykułu prętopodobnego (Rd). Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób odrzutu wadliwych artykułów prętopodobnych oraz system określania jakości.

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) 423945 (22) 2017 12 19

(51) A24D 3/02 (2006.01)

A24D 3/00 (2006.01)

(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

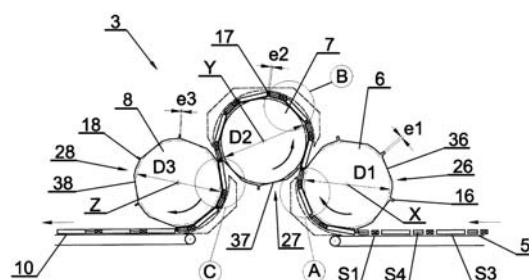
(72) SŁOWIK JACEK; MAMERSKI MARCIN

(54) **Urządzenie do wytwarzania sztabek wieloelementowych przemysłu tytoniowego**

(57) Urządzenie do wytwarzania sztabek wieloelementowych przemysłu tytoniowego obejmujące urządzenie podające (5) do podawania elementów prętopodobnych (S1, S3, S4), urządzenie transferujące (3) do transferowania elementów prętopodobnych (S1, S3, S4) lub grup elementów prętopodobnych (S1, S3, S4) od urządzenia (5) podającego elementy prętopodobne (S1, S3, S4) do urządzenia formującego, obejmujące pierwszy element obrotowy (6) wyposażony w pierwsze zabieraki (16) i wręby (26), między zabierakami (16), drugi element obrotowy (7) wyposażony w drugie zabieraki (17) i wręby (27) między zabierakami (17), trzeci element obrotowy (8) wyposażony w trzecie zabieraki (18) i wręby (28) między zabierakami (18), służące do przemieszczania elementów prętopodobnych (S1, S3, S4), przy czym wręby (26, 27, 28)

są przystosowane do przyjmowania i transportowania pojedynczych elementów prętopodobnych (S1, S3, S4) lub grup elementów prętopodobnych (S1, S3, S4), przy czym pierwszy element obrotowy (6), drugi element obrotowy (7) i trzeci element obrotowy (8) są rozmieszczone i dostosowane do prowadzenia elementów prętopodobnych (S1, S3, S4) kolejno przez pierwszy element obrotowy (6), drugi element obrotowy (7) i trzeci element obrotowy (8), ponadto urządzenie zawiera urządzenie formujące do formowania ciągłego walka wieloelementowego, urządzenie tnące do cięcia ciągłego walka wieloelementowego na pojedyncze sztabki wieloelementowe. Urządzenie charakteryzuje się tym, że powierzchnie dolne (36) wrębów (26) na pierwszym elemencie obrotowym (6) i powierzchnie dolne (38) wrębów (28) na trzecim elemencie obrotowym (8) są usytuowane tak, że średnica (D3) okręgu, o środku w osi obrotu (Z) trzeciego elementu obrotowego (8), wpisanego w powierzchnie dolne (38) wrębów (28) na trzecim elemencie obrotowym (8) jest mniejsza od średnicy (D1) okręgu, o środku w osi obrotu (X) pierwszego elementu obrotowego (6), wpisanego w powierzchnie dolne (36) wrębów (26) na pierwszym elemencie obrotowym (6).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 423946 (22) 2017 12 19

(51) A24D 3/02 (2006.01)

A24D 3/00 (2006.01)

(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

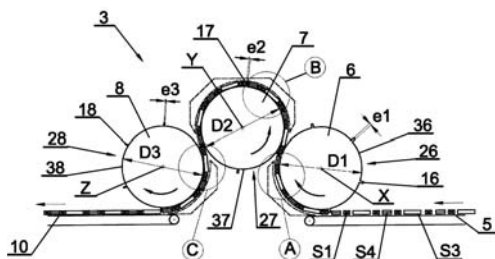
(72) ZADĘCKI ROBERT; KRZEMINSKI PAWEŁ

(54) **Urządzenie do wytwarzania sztabek wieloelementowych przemysłu tytoniowego**

(57) Urządzenie do wytwarzania sztabek wieloelementowych przemysłu tytoniowego obejmujące urządzenie podające (5) do podawania elementów prętopodobnych (S1, S3, S4), urządzenie transferujące (3) do transferowania elementów prętopodobnych (S1, S3, S4) lub grup (G) elementów prętopodobnych (S1, S3, S4) od urządzenia (5) podającego elementy prętopodobne (S1, S3, S4) do urządzenia formującego obejmujące pierwszy element obrotowy (6) wyposażony w pierwsze zabieraki (16) nieruchome względem pierwszego elementu obrotowego (6) i wręby (26) między zabierakami (16), drugi element obrotowy (7) wyposażony w drugie zabieraki (17) nieruchome względem drugiego elementu obrotowego (7) i wręby (27) między zabierakami (17), trzeci element obrotowy (8) wyposażony w trzecie zabieraki (18), nieruchome względem trzeciego elementu obrotowego (8) i wręby (28) między zabierakami (18), służące do przemieszczania elementów prętopodobnych (S1, S3, S4), przy czym wręby (26, 27, 28) między zabierakami (16, 17, 18) są przystosowane do przyjmowania i transportowania pojedynczych elementów prętopodobnych (S1, S3, S4) lub grup elementów prętopodobnych (S1, S3, S4), przy czym element obrotowy (6), drugi element obrotowy (7) i trzeci element obrotowy (8) są rozmieszczone i dostosowane do prowadzenia elementów prętopodobnych (S1, S3, S4) kolejno przez pierwszy element obrotowy (6), drugi element obrotowy (7) i trzeci element obrotowy (8), urządzenie ponadto zawiera urządzenie formujące do formowania ciągłego walka wieloelementowego, urządzenie tnące do cięcia ciągłego walka wieloelementowego na pojedyncze sztabki wieloelementowe. Urządzenie charakteryzuje się tym, że trzecie

zabieraki (18) mają trzecią grubość (e3) mniejszą niż grubość (e1) pierwszych zabieraków (16).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 424010 (22) 2017 12 22

(51) A61B 3/10 (2006.01)

G01M 11/02 (2006.01)

(71) HORIZON BUSINESS HUB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kicin

(72) MARKIEWICZ PATRYK

(54) Sposób wykrywania wad układu optycznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykrywania wad układu optycznego zawierającego co najmniej jedną soczewkę skupiającą, obejmujący: wygenerowanie wiązki światła o dwóch różnych długościach fali, przy czym różnica długości fali wynosi co najmniej 113 nm, korzystnie co najmniej 145 nm; skierowanie wiązki światła na układ optyczny, zasadniczo równoległe do osi optycznej układu optycznego; obserwację obrazu otrzymanego za układem optycznym.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 424011 (22) 2017 12 22

(51) A61B 3/10 (2006.01)

G01M 11/02 (2006.01)

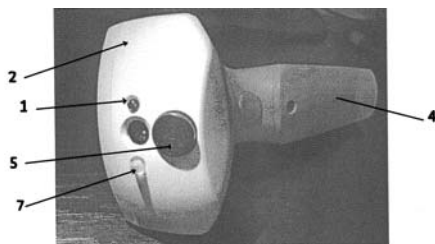
(71) Technological Supremacy Syndicate GmbH, Berlin, DE

(72) MARKIEWICZ PATRYK

(54) Urządzenie do wykrywania wad układu optycznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wykrywania wad układu optycznego zawierającego co najmniej jedną soczewkę skupiającą, charakteryzujące się tym, że zawiera punktowe źródło światła (1) przystosowane do generowania wiązki światła o dwóch różnych długościach fali, przy czym różnica długości fali wynosi co najmniej 113 nm, korzystnie co najmniej 145 nm.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 423933 (22) 2017 12 18

(51) A61B 5/097 (2006.01)

A61B 5/00 (2006.01)

A61B 5/08 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

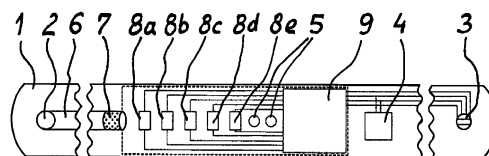
(72) RYDOSZ ARTUR; MARSZAŁEK KONSTANTY

(54) Osobiste przenośne urządzenie do monitorowania składu wydychanego powietrza

(57) Osobiste, przenośne urządzenie do monitorowania składu wydychanego powietrza, zawierające obudowę (1) z wlotem i wy-

lotem analizowanego powietrza oraz usytuowany wewnątrz obudowy (1) przynajmniej układ jednostki czujnikowej, wyposażony przynajmniej w układ czujników (8a, 8b, 8c, 8d, 8e) detekcji gazów, połączonych z jednostką sterującą (9) zawierającą przynajmniej przetwornik sygnału z czujników (8a, 8b, 8c, 8d, 8e) oraz układy pamięci i mikroprocesor, a także mające port (3) zasilania, programowania i przesyłania danych, połączony z jednostką czujnikową, a ponadto mające wewnątrz obudowy elektryczne źródło (4) zasilania, charakteryzuje się tym, że jego obudowa (1) ma postać giętkiego paska uformowanego w niedomkniętą pętlę, przystosowanego do noszenia na szyi użytkownika, a korzystnie pod kołnierzykiem, przy czym przy jednym końcu paska obudowy (1) usytuowany jest pierwszy port (2) do przyłączania rurki ustnika, połączony poprzez wewnętrzny kanał (6) i filtr wilgoci (7) z wlotem analizowanego powietrza do jednostki czujnikowej, natomiast przy drugim końcu paska obudowy (1) jest usytuowany drugi port (3) przesyłania danych, programowania i zasilania urządzenia, zaś pomiędzy portami (2 i 3) w obudowie (1) jest uformowany przynajmniej jeden wylotowy otwór (5), otwarty do wnętrza obudowy (1) i połączony wewnątrz obudowy (1) z wlotem analizowanego powietrza z jednostki czujnikowej.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 423977 (22) 2017 12 21

(51) A61B 7/04 (2006.01)

A61B 7/02 (2006.01)

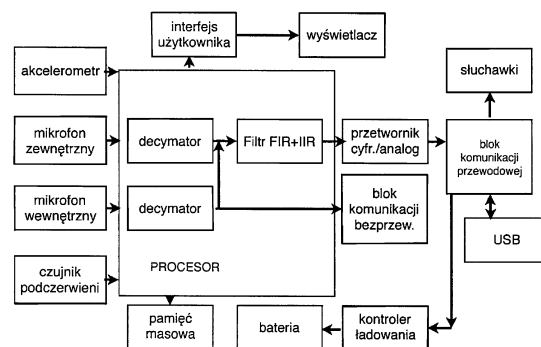
(71) STETHOME SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) WĄTOROWSKI TOMASZ

(54) Stetoskop elektroniczny

(57) Stetoskop elektroniczny zawierający mikrofon, regulowany układ zespołu elektronicznych filtrów pasmowych, przetwornik cyfrowo-analogowy i zespół odsłuchu z głośnikiem charakteryzuje się tym, że posiada procesor z zestawem decymatorów połączonych z filtrem pasmowym oraz (blok komunikacyjny) do komunikacji przewodowej i blok komunikacyjny do komunikacji bezprzewodowej, ponadto stetoskop zaopatrzony jest w zespół interfejsu użytkownika z wyświetlaczem do prezentowania wyniku i wyboru trybu pracy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 424141 (22) 2017 12 30

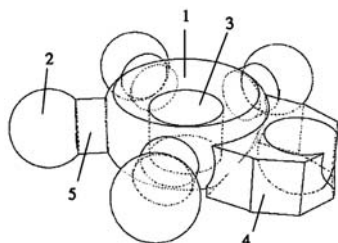
(51) A61B 17/80 (2006.01)

(71) SCIENCEBIOTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) PAŁKA ŁUKASZ; CYKOWSKA-BŁASIAK MAŁGORZATA; DOBRZYŃSKI MACIEJ; ZARZYCKI ROLAND; HALCZUK PIOTR

(54) Płytkę do osteotomii

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płytka do osteotomii, z możliwością łączenia się między sobą, charakteryzująca się tym, że zawiera co najmniej jedną wypustkę (2) i/lub co najmniej jeden łącznik (4) połączony z płytką za pomocą połączenia (5) oraz jeden lub dwa gwintowane otwory (3) na mocowanie połączone trzpieniem. (7 zastrzeżeń)



A1 (21) **423966** (22) 2017 12 20

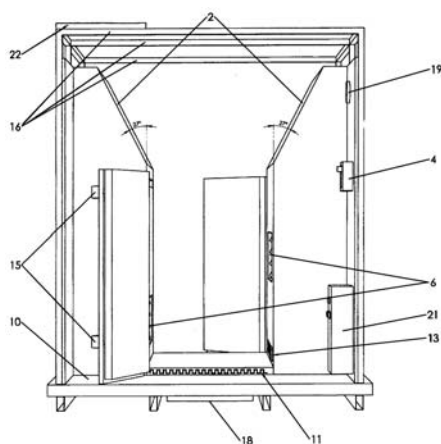
(51) **A61F 7/00** (2006.01)

(71) ŁUKOWSKI MAREK, Poznań; DOBERSTAJN RADOMIR, Inowrocław

(72) ŁUKOWSKI MAREK; DOBERSTAJN RADOMIR

(54) Komora krioterapeutyczna dla zwierząt, w szczególności dla koni

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komora krioterapeutyczna do kąpieli w niskich temperaturach zwierząt w szczególności koni wykorzystująca instalację parującego azotu, tzw. krioterapii ogólnoustrojowej. Przedmiotowa komora charakteryzuje się tym, że medium chłodzącym jest ciekły azot, dostarczany do komory w postaci pary dyszami (6), usytuowanymi w obu ścianach (2) na różnych wysokościach, poza tym w komorze usytuowany jest wentylator do odprowadzania oparów poprzez szczelinę na zewnątrz, osadzony w odizolowanej od silnika obudowie, ponadto komora ma zamykane drzwi wejściowe i wyjściowe, a także kabinę operatora, natomiast boczne ściany (2) na wysokości w przybliżeniu (130 - 160) cm, korzystnie 150 cm od podłogi (10) odchylone są na zewnątrz o kąt (25 - 30)°, korzystnie 27°, zaś co najmniej jedna ze ścian (2) usytuowana jest względem podłogi (10) przesuwnie w kierunku prostym do osi wzdłużnej komory, dodatkowo w progu drzwi usytuowany jest element grzejny (11). (12 zastrzeżeń)



A1 (21) **424111** (22) 2017 12 29

(51) **A61G 1/00** (2006.01)

A61G 3/06 (2006.01)

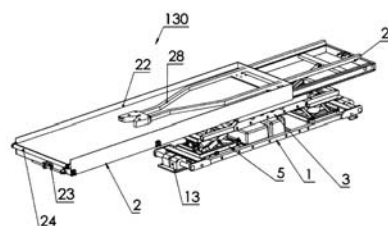
A61G 7/00 (2006.01)

(71) AUTO-FORM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ I WSPÓLNIK SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sosnowiec

(72) IDZIAK IRENEUSZ

(54) System modułowy podstawy noszy w pojazdach sanitarnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system modułowy podstawy noszy w pojazdach sanitarnych przeznaczonej do umieszczania w pojazdach standardowych noszy poprzez wsuwanie lub wysuwanie. System modułowy podstawy noszy w pojazdach sanitarnych, w którym podstawa 100 zawiera tor prowadzenia noszy i jest wychylna względem osi poziomej, charakteryzuje się tym, że zawiera moduł przesuwny (1), moduł wysuwny (2), moduł wahlwy (3), moduł pośredni, moduł pantografowy (5), moduł elektryczny oraz moduł pneumatyczny a moduły służą do budowania podstawy podstawowej (pierwszej), podstawy wyższej (drugiej) i podstawy najwyższej (trzeciej) (130), przy czym każda podstawa systemu zawiera co najmniej moduł przesuwny (1), moduł wysuwny (2) i moduł wahlwy (3) a podstawa podstawowa (pierwsza), podstawa wyższa (druga) i podstawa najwyższa (trzecia) (130) różnią się między sobą stopniem rozbudowania. (9 zastrzeżeń)



A1 (21) **423926** (22) 2017 12 18

(51) **A61G 7/00** (2006.01)

A61G 7/05 (2006.01)

A47C 21/04 (2006.01)

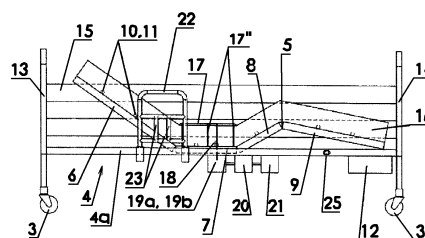
A47C 31/12 (2006.01)

(71) REHA-BED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów

(72) DEREJCZYK JAROSŁAW; BRUD BARTOSZ

(54) Sposób pomiaru parametrów środowiskowych w łóżku i łóżko zwłaszcza dla obłożnie chorych

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu pomiaru parametrów środowiskowych w łóżku oraz łóżka, zwłaszcza dla obłożnie chorych, znajdujących zastosowanie szczególnie przy przeciwdziałaniu powstawaniu odleżyn. Sposób ten polega na tym, że pomiarów temperatury i wilgotności dokonuje się w strumieniu powietrza, które zasysa się z przestrzeni otaczającej ciało pacjenta w sekcji siedziska (7) łóżka i przy przekroczeniu założonych wartości temperatury i wilgotności oraz stanu bezruchu sterownik systemu (12) generuje sygnał ostrzegawczy. Przedmiotem zgłoszenia jest również łóżko które ma czujniki masy (10) i czujniki aktywności ruchowej (11) usytuowane w sekcjach (6, 7, 8, 9) konstrukcji łóżka, natomiast na materacu (16) w sekcji siedziska (7) ma na podłożu pacjenta elastyczną, płaską nakładkę (17). Nakładka (17) ma górną warstwę przepuszczalną dla pary wodnej, a we wnętrzu ma kanały, którymi powietrze zasysane przez kolektor zbiorczy przyłączony do pompy (21) podawane jest na czujniki temperatury (19a) oraz czujniki wilgotności (19b). W sekcji siedziska (7) łóżko korzystnie ma również przynajmniej z jednej strony uchwyt (22) wyposażony w czujnik (23) do pomiaru siły mięśni kończyn dolnych. Nakładka (17) od spodu ma matę komórkową z komórkami o ograniczonej podatności. (5 zastrzeżeń)



A1 (21) **423985** (22) 2017 12 21(51) **A61K 8/35** (2006.01)**A61Q 19/04** (2006.01)

(71) KUBICZ PIOTR, Częstochowa

(72) KUBICZ PIOTR

(54) **Samoopalający kosmetyk, sposób aplikowania samoopalającego kosmetyku oraz zestaw kosmetyczny do sporządzenia dawki aplikacyjnej samoopalającego kosmetyku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest samoopalający kosmetyk, sposób aplikowania samoopalającego kosmetyku oraz zestaw kosmetyczny do sporządzenia dawki aplikacyjnej samoopalającego kosmetyku. Zgłoszenie dotyczy samoopalającego kosmetyku w postaci zestawu: bazy i oddzielnie dołączonej substancji czynnej dihydroksyaceton (DHA), która dodawana jest w ilości 2%-16% wagowych w stosunku do całkowitego ciężaru finalnej kompozycji. Bazę stanowi obojętna, kosmetyczna lub dermatologiczna substancja. Opcjonalnie istnieje możliwość wprowadzenia do opracowanej finalnej kompozycji kosmetycznej dodatkowej substancji, względnie wykorzystania bazy zawierającej dodatkową substancję o właściwościach samoopalających lub brązujących skórę lub nawilżających lub natłuszczających lub promieniochronną lub zapachową lub matującą lub wygładzającą. Zgłoszenie dotyczy także sposobu aplikowania samoopalającego kosmetyku, który polega na tym, że substancję czynną, którą stanowi występujący w zestawie oddzielnie dihydroksyaceton (DHA) dodaje się w ilości od 2% do 16% wagowych całkowitego ciężaru finalnej kompozycji do bazy w momencie sporządzania przez użytkownika dawki aplikacyjnej. Przy czym oba te składniki mieszają się w zamierzonej, odpowiedniej części z bazą kosmetyczną lub dermatologiczną. Użytkownik decyduje o proporcji podczas sporządzania dawki aplikacyjnej, która przygotowywana jest przed jej zaaplikowaniem i ewentualnie uzupełnia finalną kompozycję o dodatkowe substancje.

(10 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 22

A1 (21) **423988** (22) 2017 12 21(51) **A61K 31/205** (2006.01)**A61K 31/405** (2006.01)**A61K 31/198** (2006.01)**A61K 36/48** (2006.01)**A61K 36/88** (2006.01)**A61K 36/906** (2006.01)**A61K 36/73** (2006.01)**A61K 36/28** (2006.01)**A61K 31/522** (2006.01)**A61K 35/28** (2015.01)

(71) NOOTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) SIEDLECKI PAWEŁ; JASTRZĄB RAFAŁ; SZCZĘSNY PAWEŁ; KACZKA PIOTR

(54) **Kompozycja farmaceutyczna poprawiająca zdolności kognitywne, postać dawkowania kompozycji oraz jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja poprawiająca zdolności kognitywne, zawierająca co najmniej jeden związek stanowiący prekursor neurotransmitera, co najmniej jeden związek stanowiący inhibitor wychwyty zwrotnego, co najmniej jeden związek stanowiący inhibitor rozpadu, co najmniej jeden związek stanowiący modulator receptora oraz co najmniej jeden związek wpływający na uwalnianie neurotransmiterów, postać dawkowania tej kompozycji oraz jej zastosowanie. Bardziej szczegółowo zgłoszenie dotyczy zastosowania kompozycji do wytwarzania preparatu do poprawy zdolności kognitywnych u osobników zdrowych.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) **423964** (22) 2017 12 19(51) **A61K 35/74** (2015.01)**A61P 17/00** (2006.01)

(71) ZAWISZA IZABELA ANNA, Busko-Zdrój

(72) ZAWISZA IZABELA ANNA

(54) **Kompozycja bakterii probiotycznych, zastosowanie kompozycji bakterii probiotycznych oraz sposób personalizowana kompozycji bakterii probiotycznych**

(57) Zgłoszenie dotyczy zwalczania i zapobiegania chorobom związanym z zaburzonym mikrobiomem, w szczególności w leczeniu i zapobieganiu kontaktowemu zapaleniu skóry, a zwłaszcza alergiom kontaktowym na metale. Przedmiotem wynalazku jest kompozycja bakterii probiotycznych, zastosowanie kompozycji probiotycznych oraz sposób wytwarzania spersonalizowanych preparatów probiotycznych. Przedmiotowe kompozycje są to kompozycje bakterii zdolnych do przeżycia na skórze ssaka, zawierające dodatkowo żywe kultury bakterii probiotycznych, bakteriocyny, małe peptydy przeciwdrobnoustrojowe i/lub polioligosacharydy. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto zestaw obejmujący powyższą kompozycję i sposób jej podawania.

(28 zastrzeżeń)

A1 (21) **424007** (22) 2017 12 22(51) **A61K 36/28** (2006.01)**A61K 36/53** (2006.01)**A61P 31/04** (2006.01)

(71) OŚRODEK BADAWCZO-PRODUKCYJNY POLITECHNIKI ŁÓDZKIEJ ICHEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) MATUSIAK AGNIESZKA; MNICH ELIZA; CHMIELA MAGDALENA; RUDNICKA KAROLINA; DĘGA-NOWAK AGATA; DEREŃ JAROSŁAW

(54) **Kompozycja zawierająca mieszaninę ekstraktów roślinnych**

(57) Kompozycja zawierająca mieszaninę ekstraktów roślinnych, znamienna tym, że zawiera mieszaninę ekstraktów z tymianku właściwego, rumianku pospolitego oraz lebidodki pospolitej. Zgłoszenie obejmuje także preparat leczniczy charakteryzujący się tym, że zawiera przedmiotową kompozycję.

(15 zastrzeżeń)

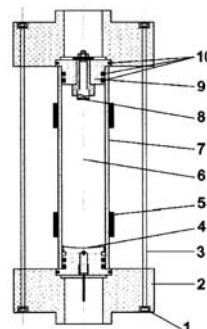
A1 (21) **424051** (22) 2017 12 28(51) **A61N 5/06** (2006.01)

(71) LIW.LEWANT - FABRYKA WYROBÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielawa

(72) SZWACZKA WACŁAW; DOMAŃSKI MICHAŁ

(54) **Urządzenie terapeutyczne do naświetlania jarzeniowego do obniżania stresu i podnoszenia relaksu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie terapeutyczne do przywracania sił witalnych, usuwania stresu i podniesienia relaksu



oraz odporności organizmu. Urządzenie obejmuje korpus, układ zasilania w energię elektryczną, pompę próżniową, układ sterowania, przynajmniej jedną lampę jarzeniową umieszczoną w korpusie, przy czym lampa jarzeniowa obejmuje komorę próżniową (6), korzystnie w kształcie walca, wykonaną z materiału transparentnego umożliwiającą przedostanie się promieniowania do obiektu naświetlanego. W komorze próżniowej (6) umieszczone są naprzeciwległe elektrody (4, 8) zamocowane za pomocą izolatorów (9), przy czym te elektrody (4, 8) są jednocześnie lampą jarzeniową zasilaną źródłem prądu elektrycznego, przy czym blisko komory próżniowej (6), na zewnątrz, umieszczona jest warstwa metalu szlachetnego (5).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **423981** (22) 2017 12 21

(51) **A61N 7/00** (2006.01)

A61H 23/00 (2006.01)

G10K 11/18 (2006.01)

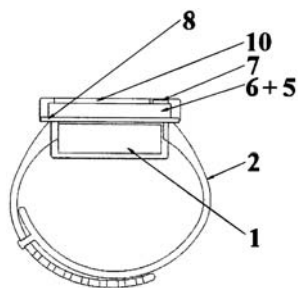
(71) DOM LEKARSKI SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) PUDŁO ARTUR ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do obniżania ciśnienia krwi generujące ultradźwięki**

(57) Urządzenie do obniżania ciśnienia krwi generujące ultradźwięki, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną głowicę (1) umieszczoną na opasce (2), przy czym głowica (1) ma przetwornik ultradźwięków i membranę z elastomeru, a przetwornik ultradźwięków jest połączony z generatorem impulsów elektrycznych (5) ze źródłem zasilania (6) i układ (7) sterujący pracą generatora (5), przy czym membrana ma wysokość równą ćwierci długości fali generowanej, a przetwornik ultradźwięków ma wysokość równą połowie długości fali generowanej.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **424129** (22) 2017 12 29

(51) **A62B 18/02** (2006.01)

A62B 18/08 (2006.01)

A62B 18/10 (2006.01)

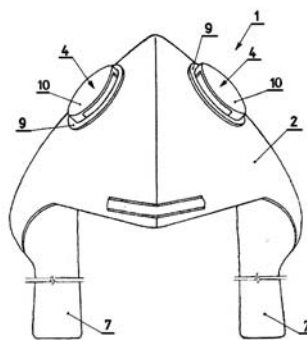
(71) FILTER SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgierz

(72) GMOSIŃSKI JACEK; JABŁOŃSKI MIROSŁAW; JASIŃSKI TOMASZ; KRZYŻANOWSKI JACEK

(54) **Półmaska ochronna**

(57) Półmaska ochronna (1) do ochrony dróg oddechowych, zawiera zewnętrzną półmaskę (2), wymienny wewnętrzny filtr oraz dwa zawory wydechowe (4). Zewnętrzna półmaska (2) ma postać perforowanej czaszy wyposażonej w elementy (7) do mocowania półmasksi (1) na głowie użytkownika. Zawory wydechowe (4) zamocowane są w wymiennym wewnętrznym filtrze (3), zaś w wewnętrznej półmasce (2) wykonane są otwory odpowiadające położeniem zaworom wydechowym (4), przy czym w otworach osadzone są pierścienie (9), za pomocą których wymienny wewnętrzny filtr (3) mocowany jest do zewnętrznej półmasksi (2). Korpusy (10) zaworów wydechowych (4) osadzone są na wcisk w pierścieniach (9), przy czym najlepiej jest, gdy każdy z pierścieni (9) osadzony jest na dolnym odsadzeniu korpusu (10) zaworu wydechowego (4). Średnica otworu w pierścieniu (9) jest mniejsza niż średnica otworu w zewnętrznej półmasce (2).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **424135** (22) 2017 12 30

(51) **B02C 15/00** (2006.01)

B02C 23/00 (2006.01)

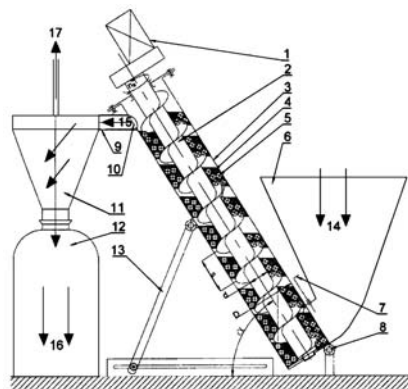
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) TOMPOROWSKI ANDRZEJ; FLIZIKOWSKI JÓZEF; KRUSZELNICKA WERONIKA

(54) **Sposób i młyn do rozdrabniania metodą uderową**

(57) Młyn do rozdrabniania metodą uderową, charakteryzuje się tym, że korpus (3) młyna, ma mechanizm pochylania, składający się z przegubu obrotowego 8 i jarzma 13 do regulacji kąta α pochylecia korpusu (3) w zakresie $60^\circ - 90^\circ$ względem poziomu. Sposób rozdrabniania metodą uderową, charakteryzuje się tym, że rozdrabnianie realizowane jest ze stałą krytyczną prędkością obrotową śruby 2, $n_{skr} \geq 700 \text{ min}^{-1}$, przy czym po napełnieniu komory korpusu (3) prędkość obrotową śruby zmniejsza się poniżej prędkości krytycznej, $n_s = 600 \text{ min}^{-1}$, a po osiągnięciu zadanego stopnia zmielenia komorę opróżnia się ze stałą krytyczną prędkością obrotową śruby, $n_{skr} \geq 700 \text{ min}^{-1}$, przy czym prędkość kątowa wału śrubowego, wynosi $70 - 90 \text{ rad} \cdot \text{s}^{-1}$, a kąt pochylecia osi głównej korpusu roboczego $\alpha = 60^\circ - 90^\circ$. Sposób rozdrabniania metodą uderową, charakteryzuje się tym, że rozdrabnianie realizowane jest w sposób ciągły ze stałą prędkością obrotową równą lub większą od krytycznej $n_s \geq n_{skr}$.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **424120** (22) 2017 12 29(51) **B09B 3/00** (2006.01)

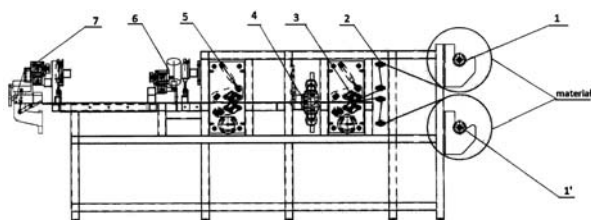
(71) RHEINGAU AGRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) WYSZYŃSKI RAFAŁ

(54) **Sposób kompaktowania biomasy i urządzenie do szycia worków do kompaktowania biomasy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób kompaktowania biomasy w szczególności w postaci zrębków i urządzenie szycia worków do kompaktowania biomasy. Sposób kompaktowania biomasy polega na tym, że biomase rozkłada się do zrębek w rębaku bijakowym następnie suszy się w suszarce przelotowej aż do uzyskania zawartości wody mniejszej niż 5% po czym pakuje się tak przygotowaną biomasę w przygotowane worki z włókien naturalnych o wymiarach od 640 mm na 540 mm poprzez 800 mm na 550 mm, aż do 840 mm na 500 mm. Urządzenie do szycia worków z włókien naturalnych charakteryzuje się tym, że posiada dwie bele (1, 1') na materiał naturalny z układem do napinania materiału (2) napędzane silnikami krokowymi, układ do podawania materiału do obszycia (3) oraz trzy zszywarki, gdzie jedna zszywarka (4) mocowana jest na stałe, druga zszywarka (5) mocowana jest na prowadnicy w sposób umożliwiający regulowanie jej położenia w układzie prostopadłym do przemieszczania się materiału i trzecia zszywarka (6) poruszająca się w układzie prostopadłym do przemieszczania się materiału i na końcu ciągu do obszycia znajduje się nóż (7) do cięcia obszytych worków.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **423955** (22) 2017 12 19(51) **B21D 5/00** (2006.01)**B21D 7/00** (2006.01)

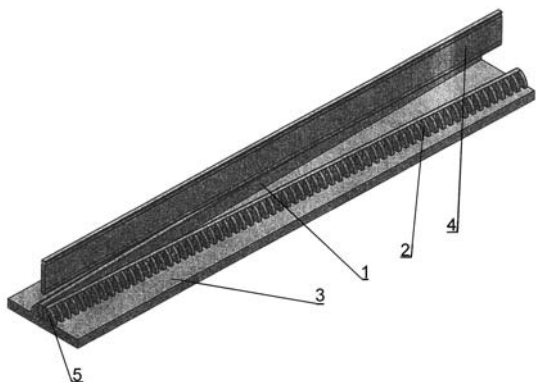
(71) ZGLINICKI MARCIN USŁUGI ŚLUSARSKO MECHANICZNE, Czernikowo

(72) ZGLINICKI MARCIN

(54) **Sposób i narzędzie do gięcia metodą krokową**

(57) Sposób gięcia metodą krokową, gdzie poziom nacisku na giętą blachę jest jednakowy w każdym miejscu, a odległość pomiędzy gięciami na mniejszej średnicy stożka jest równa grubości giętej blachy. Narzędzie do gięcia metodą krokową posiadające matrycę składającą się z podstawy (1) i dwóch boków (2, 3) i stempla (4) gdzie odległość między krawędziami boków (1 i 2) systematycznie się zmniejsza pod kątem, tworząc mniejszą i większą średnicę stożka.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424098** (22) 2017 12 28(51) **B23K 11/11** (2006.01)

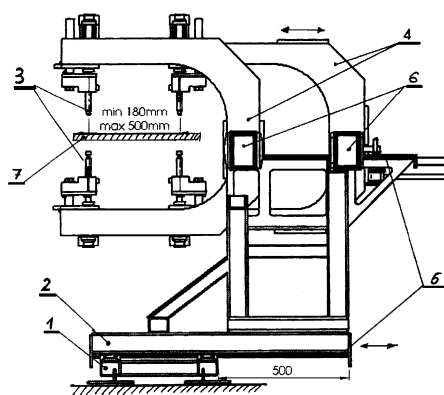
(71) MAŁOW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Suwałki

(72) BARMUTA PIOTR; CYWIŃSKI KAZIMIERZ; KALETA ROMAN; SAWICKI KAROL; NALEWAJKO MICHAŁ

(54) **Układ zgrzewarki do programowego zgrzewania punktowego elementów płaskich na linii potokowej**

(57) Układ zgrzewarki do programowego zgrzewania punktowego elementów płaskich na linii potokowej posiada elektrody zgrzewające wraz z siłownikami (3) zamocowane na elementach (4) w kształcie wywróconej litery „U” położonej poziomo. Elementy (4) są ruchome i mogą być przesuwane przy pomocy napędu sterowanego programowo. Korpus (1) zgrzewarki na którym zamocowane są elementy (4) jest również ruchomy i może być przesuwany na prowadnicach przy pomocy sterowanego programowo napędu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **423980** (22) 2017 12 21(51) **B24B 1/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) BUREK JAN

(54) **Sposób nadzorowania procesu szlifowania wgłębnego**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w czasie procesu szlifowania mierzy się w sposób ciągły siłę normalną F_{cn} szlifowania, ubytek promieniowy nadkładu obróbkowego x_w oraz drogę dosuwu ściernicy X_f , a następnie w oparciu o sygnały pomiarowe z wykorzystaniem modeli matematycznych procesu szlifowania nadzoruje się: rozpoczęcie obróbki i rozpoznanie kolizji, układy pomiarowe i przetwarzanie sygnałów, a także jakość obrabianego półwyrobu oraz stan powierzchni czynnej ściernicy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **423978** (22) 2017 12 21(51) **B24B 49/02** (2006.01)**B24B 1/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

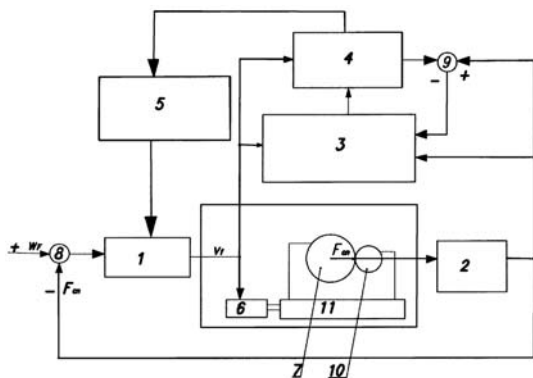
(72) BUREK JAN

(54) **Sposób i układ regulacji adaptacyjnej wielostopniowym procesem szlifowania wgłębnego walcowych powierzchni zewnętrznych**

(57) Sposób stosowany jest zwłaszcza w szlifierkach z automatycznym cyklem pracy. Polega on na tym, że automatycznie zadaje się i stabilizuje się w układzie sprzężenia zwrotnego na zadanych poziomach siłę normalną (F_{cn}) szlifowania w poszczególnych etapach cyklu szlifowania oraz automatycznie adaptuje się parametry

regulatora (1) do rzeczywistej charakterystyki procesu szlifowania w czasie rzeczywistym. Układ regulacji adaptacyjnej wielostopniowym procesem szlifowania wgłębnego walcowych powierzchni zewnętrznych zawiera regulator (1), czujnik (2) siły normalnej (F_{cn}), identyfikator (3), moduł modelu (4) oraz moduł obliczeniowy (5). Wyjście regulatora (1) połączone jest z wejściem modułu modelu (4), identyfikatora (3) i napędu (6). Wejściem do napędu (6) przekazywany jest sygnał w postaci wartości prędkości posuwu wgłębnego (v_f) ściernicy (7), zaś na wejście czujnika (2) podawany jest sygnał w postaci wartości siły normalnej (F_{cn}). Wyjście czujnika (2) połączone jest z pierwszym sumatorem (8), identyfikatorem (3) oraz drugim sumatorem (9). Ujemnym wejściem do pierwszego sumatora (8) podawany jest sygnał w postaci wartości siły normalnej (F_{cn}) oraz dodatnim wejściem sygnał wartości siły zadanej (w_f). Wyjście pierwszego sumatora (8) połączone jest z regulatorem (1), zaś drugi sumator (9) jest połączony dodatnim wejściem z czujnikiem (2), a ujemnym wejściem z modulem modelu (4). Wyjście drugiego sumatora (9) połączone jest z identyfikatorem (3), a wyjście identyfikatora (3) połączone jest z modulem modelu (4), którego wyjście połączone jest z modulem obliczeniowym (5), natomiast wyjście modułu obliczeniowego (5) połączone jest z regulatorem (1).

(2 zastrzeżenia)



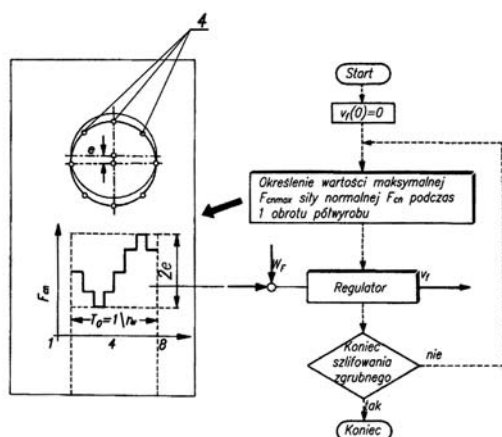
A1 (21) 423979 (22) 2017 12 21

(51) B24B 49/16 (2006.01)
B24B 47/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) BUREK JAN

(54) Sposób eliminacji szlifowania strefy powietrza przedmiotów wykazujących błędy kształtu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po wykryciu pierwszego punktu styku ściernicy z półwyrobem wartość prędkości posuwu (v_f) ściernicy zmienia się z częstotliwością (T_0) co jeden obrót półwyrobu. Dla określenia tej wartości w czasie trwania danego obrotu wartość siły normalnej (F_{cn}) mierzy się w co najmniej czterech punktach pomiarowych (4). Na tej podstawie określa się wartość maksymalną F_{cnmax} siły normalnej (F_{cn}). Następnie na podstawie



wartości maksymalnej F_{cnmax} oblicza się wartość nastawczą prędkości posuwu (V_f), dla następnego obrotu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 424016 (22) 2017 12 22

(51) B26D 1/04 (2006.01)
B28D 1/22 (2006.01)
G01N 1/04 (2006.01)
G01N 1/28 (2006.01)
G01N 33/24 (2006.01)

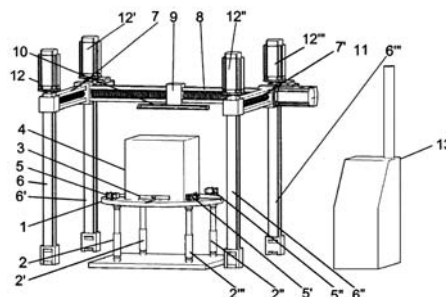
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA, Poznań

(72) MŁYNARCZYK ZYGMUNT; MARCINIAK ADAM;
MŁYNARCZYK ADAM

(54) Urządzenie do pomiarów cech strukturalnych zamrożonych próbek osadów subakwacyjnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do pomiarów i obróbki zamrożonych próbek aluwii i osadów zbiorników wodnych. W skład urządzenia wchodzi obudowany chłodnią stół obrotowy (1), na którym umieszczane są zamrożone próbki (4) w sposób uniemożliwiający ich niekontrolowane przemieszczenie. Urządzenie zawiera stół obrotowy (1), mechanizmy obrotu i pozycjonowania stołu, mechanizmy pochylania stołu w różnych płaszczyznach, umożliwiające nachylenie go pod dowolnym żądanym kątem w zakresie od 0 do 90°, moduł ścinający w postaci podgrzewanego noża skrawającego zamontowanego na prowadnicach.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 424008 (22) 2017 12 20

(51) B27M 1/08 (2006.01)
B27M 3/18 (2006.01)

(71) IDŹCZAK ROMAN IDŹCZAK-MEBLE FIRMA
PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWA, Łęka
Opatowska

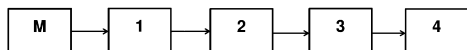
(72) IDŹCZAK ROMAN

(54) Sposób otrzymywania elementów i/lub podzespołów mebli z płyt z włókien drzewnych oraz ciąg technologiczny do produkcji elementów i/lub podzespołów mebli z płyt z włókien drzewnych

(57) W sposobie otrzymywania elementów i/lub podzespołów mebli z płyt z włókien drzewnych, w trakcie wykonywania otworów konstrukcyjno-montażowych na centrum frezarsko-wiertarskim (3) w płytach o grubości 22 mm wykrawa się za pomocą frezowania kieszonki montażowe mające postać rowków o szerokości 23 mm i głębokości 12 mm, a niezależnie od tego wykonuje się otwory pod wypustki złączy trapezowych i pod okucia meblowe. Kieszonki montażowe oraz otwory wykonuje się metodą powiercenia, w trakcie której realizuje się fazę wiercenia dynamicznego z obrotami oraz z posuwem odpowiednim do zastosowanego narzędzia i fazę wiercenia powtórznego z obniżonym posuwem oraz maksymalnymi możliwymi dla danego narzędzia obrotami, przy czym krotność wiercenia powtórznego dla danej kieszonki montażowej lub otworu dobiera się w zależności od jakości płyty. Powiercanie otworów i kieszonek montażowych realizuje się za pomocą wiertarek CNC o bezstopniowej regulacji wielkości posuwu wiertła oraz jego obrotów. Po wykonywaniu otworów konstrukcyjno-monta-

zowych na centrum frezarsko-wiertarskim (3), bezpośrednio przed wyjściem z środków wiertarskich (3), na elementy i/lub podzespoły mebli kieruje się skoncentrowany punktowo strumień sprężonego powietrza. Bezpośrednio za strefą wiązki skoncentrowanego punktowo sprężonego powietrza formaki z centrum frezarsko-wiertarskiego (3) transportuje się urządzeniem transportowym w postaci rolek technologicznych na wejście bufora (4).

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 02 22

A1 (21) 423994 (22) 2017 12 21

(51) B28B 1/00 (2006.01)

C04B 28/00 (2006.01)

C04B 14/06 (2006.01)

C04B 41/00 (2006.01)

E01C 5/06 (2006.01)

E04B 1/04 (2006.01)

(71) BRUK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czyżowice

(72) BUCHCIK ANDRZEJ; WÓJCICKI PRZEMYSŁAW; MACIOCHA TOMASZ

(54) Kompozycja masy do produkcji kostki lub płyt brukowych z naniesioną powierzchniowo miką płatkową i sposób jej nakładania do form

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja masy do produkcji kostki lub płyt brukowych z naniesioną powierzchniowo miką płatkową, zawierającą piasek, cement, mikę i plastifikator HA oraz wodę. Kompozycja ta charakteryzuje się tym że na warstwę ścierną na 0,4 m³ przypada 520 kg piasku 0,2 żółtego; 80 kg bazaltu 1 - 3; 176 kg cementu CEM I 42,5; 50 kg piasku kwarcowego z zawartością drobnych kryształów miki tzw. Glimersandu; oraz wody w ilości zapewniającej osiągnięcie współczynnika wodno-cementowego równego 0,36. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób nakładania do form masy do produkcji kostki lub płyt brukowych z naniesioną powierzchniowo miką płatkową, który polega na tym, że najpierw następuje wypełnienie formy na kostkę lub płytę brukową betonem konstrukcyjnym wg standardowego składu, po czym następuje wstępne zagęszczenie, a następnie po wymieszaniu masę kompozycji w postaci betonu licowego w formie wilgotnej przetransportowuje się do gniazda zasypu wibroprasy i wówczas szuflada z zamocowanym zasobnikiem mieląco-dozującym zasypuje formę betonem licowym, na warstwę betonu konstrukcyjnego, a podczas powrotu szuflady przy uruchomionym zasobniku mieląco-dozującym wypełnionym miką płatkową następuje ułożenie trzeciej warstwy w ilości 5 g na mikę na 1 m² powierzchni warstwy licowej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 424138 (22) 2017 12 30

(51) B28B 11/00 (2006.01)

B29C 67/20 (2006.01)

C04B 16/08 (2006.01)

E04C 1/41 (2006.01)

E04B 1/76 (2006.01)

(71) BANIECKA IWONA, Pelpin; BANIECKI MAREK, Pelpin

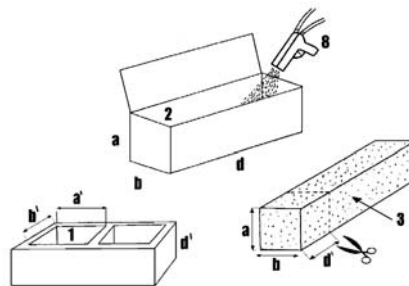
(72) BANIECKI MAREK

(54) Sposób wypełniania komory pustaków ściennych materiałem izolacyjnym oraz komponent przegrody budowlanej do izolacji cieplnej otrzymywany tym sposobem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wypełniania komory pustaków ściennych materiałem izolacyjnym polegający na przygotowaniu materiału izolacyjnego, a następnie wypełnieniu komory pustaka materiałem izolacyjnym, charakteryzuje się tym, że przygotowuje się przestrzenną formę (2), której wymiary dopasowuje się do wielkości komory (1) pustaka, przy czym w przypadku komory (1)

pustaka o kształcie w przekroju poprzecznym wielościanu długość wewnętrzną (a) formy (2) jak i szerokość wewnętrzną (b) formy (2) jest większa w zakresie od 1% do 7% w stosunku do długości (a') i szerokości (b') komory (1), zaś w przypadku komory pustaka o kształcie w przekroju poprzecznym okrągłym, średnica wewnętrzną (c) formy (2) jest większa w zakresie od 1% do 7% w stosunku do średnicy komory (1) pustaka, zaś wysokość (d) formy (2) w każdym przypadku jest równa lub jest większa od wysokości (d') komory pustaka, a ponadto jako materiał izolacyjny przygotowuje się piankę poliuretanową otwartokomórkową lub zamkniętokomórkową w ten sposób, że przestrzeń formy (2) wypełnia się znanymi komponentami pianki zawierającymi składnik poliolowy, czynnik spieniający i składnik izocyjanianowy, a następnie wyjmuje się z formy (2) uformowaną z pianki poliuretanowej kształtkę poliuretanową (3), po czym kształtkę poliuretanową (3) ściska się do wymiarów umożliwiających umieszczenie jej w komorze pustaka, a następnie wypełnia się komorę (1) pustaka kształtką poliuretanową (3). Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto komponent przegrody budowlanej do izolacji cieplnej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424041 (22) 2017 12 22

(51) B30B 11/20 (2006.01)

B30B 11/22 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

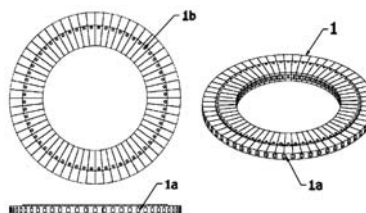
(71) PROTECHNIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łuków

(72) KOWALCZYK GRZEGORZ

(54) Pierścieniowa matryca brykietująca do materiałów odpadowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pierścieniowa matryca brykietująca do materiałów odpadowych, przedstawiona na rysunku, zawierających frakcję nadsitową, frakcję podsitową i mieszaną, składająca się z prostokątnej ramy usytuowanej poziomo na której zamontowany jest silnik elektryczny w pozycji pionowej, przy czym jego oś skierowana jest ku dołowi, a na osi zamontowane jest małe koło pasowe, ponadto na ramie zainstalowana jest głowica granulująca, która składa się z korpusu w kształcie cylindra, który razem z obracającym się w nim wałem usytuowane są w pozycji pionowej, przy czym na jednym końcu wału w dolnej jego części zamontowane jest duże koło pasowe, a w górnej części zamontowana jest płyta, w której osadzone są co najmniej dwie rolki granulujące, charakteryzująca się tym, że na wysokości pracy rolek granulujących znajdują się wymienne kształtki brykietujące, umieszczone nieruchomo w korpusie wyposażonym w system grzewczy i współpracujące z układem obrotowych rolek zagęszczających, tworzących szereg poziomych otworów roboczych o przekroju prostokątnym, zorientowanych promieniowo, przy czym kształtka w części czołowej oraz zewnętrzne krawędzie obrotowych rolek zagęszczających są napawane.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **424029** (22) 2017 12 22(51) **B41F 17/24** (2006.01)(71) D.R.E. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gronowo Górne

(72) BERBEĆ LESZEK TADEUSZ

(54) **Sposób powlekania drzwi i ościeżnicy**

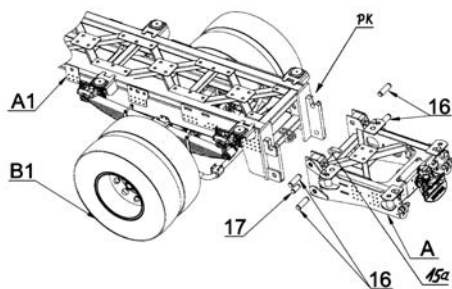
(57) Sposób powlekania drzwi i ościeżnicy, polega na nanoszeniu na powierzchnię drzwi i ościeżnicy powłok graficznych w technologii druku cyfrowego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424147** (22) 2017 12 31(51) **B60P 1/54** (2006.01)**B60P 3/14** (2006.01)(71) SZCZĘŚNIAK POJAZDY SPECJALNE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsko-Biała(72) SZCZĘŚNIAK GRZEGORZ; NOGOWCZYK PAULINA;
POWROŹNIK WALDEMAR; OSTROWSKI TOMASZ(54) **Konsola do mocowania żurawia przeładunkowego
i jej połączenie z podwoziem specjalistycznego
pojazdu ratownictwa technicznego**

(57) Konsola do mocowania żurawia przeładunkowego z podwoziem specjalistycznego pojazdu ratownictwa technicznego, charakteryzuje się tym, że konsola (A) z zabudowanym na niej żurawiem przeładunkowym sprzężona jest połączeniem ruchomym z pojazdem ratownictwa technicznego poprzez przyłącze usytuowane w tylnej części ramy pomocniczej (A1), która zamocowana jest rozłącznie do ramy podwozia (B1) specjalistycznego pojazdu ratownictwa technicznego. W połączeniu z podwoziem specjalistycznego pojazdu ratownictwa technicznego konsola (A) wyposażona w żuraw przeładunkowy sprzężona jest rozłącznie ruchomym połączeniem z pojazdem ratownictwa technicznego poprzez połączenie złożone ze sworzni (16) osadzonych w górnych gniazdach oraz w dolnych otworach mocujących zaczepów przyłącza oraz usytuowane ucho mocujące z otworem pomiędzy parą płaskowników mocujących z otworami z osadzonym w tych otworach centralnym sworzniem mocującym (17).

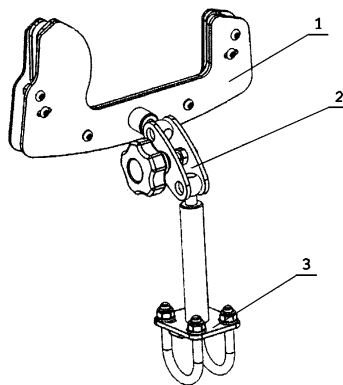
(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **424020** (22) 2017 12 22(51) **B60R 11/02** (2006.01)**B60R 11/00** (2006.01)**F16M 13/00** (2006.01)**F16M 13/02** (2006.01)**B60R 7/06** (2006.01)**B60R 7/04** (2006.01)**B60R 7/00** (2006.01)(71) RS SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gołębiew Nowy(72) WÓJKOWSKI SYLWESTER;
PIETRZKOWSKI RADOŚLAW PIOTR(54) **Uchwyt urządzenia mobilnego**

(57) Uchwyt urządzenia mobilnego posiada mocowanie urządzenia mobilnego (1), mocowanie uchwyty (3) i przegub kulowy (2).

Mocowanie urządzenia mobilnego (1) posiada okładzinę przednią i okładzinę tylną, pomiędzy którymi znajdują się przekładki dystansowe. Okładzina przednia i okładzina tylna połączone są za pomocą tulei dystansowych i śrub łączących. W okładzinie tylnej znajdują się po bokach szczeliny regulacyjne, a w nich śruby regulacyjne. W okładzinie tylnej znajduje się otwór montażowy. Przegub kulowy ma postać dwóch drążków zakończonych kulami, umieszczonymi pomiędzy okładzinami ustalającymi z otworami, przy czym kule znajdują się w otworach okładzin ustalających skreślonych śrubą ustalającą. Mocowanie uchwyty (3) ma postać podstawki z otworem montażowym i otworami, w których znajdują się cybanty zamocowane nakrętkami. Do podstawki przymocowana jest podkładka dociskowa. Jeden z drążków zamocowany jest w otworze montażowym mocowania urządzenia mobilnego (1), a drugi z drążków zamocowany jest w otworze montażowym mocowania uchwyty (3). Mocowanie urządzenia mobilnego (1) wyposażone jest w blokadę urządzenia mobilnego połączoną z okładziną tylną śrubą łączącą zamontowaną w szczelinie. Uchwyt wyposażony jest w ładowarkę bezprzewodową zamocowaną do okładziny tylnej za pomocą śrub łączących. Uchwyt wyposażony jest w belkę przełączników mocowaną do okładziny tylnej. Uchwyt wyposażony jest w belkę przycisków zintegrowaną z okładziną przednią. Uchwyt wyposażony jest w joystick zintegrowany z okładziną przednią. Uchwyt posiada osłonę przeciwsłoneczną zamocowaną do okładziny tylnej (A).

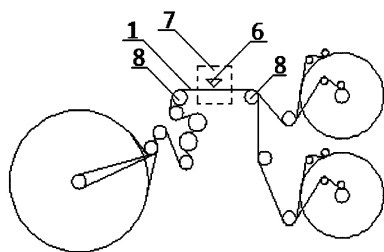
(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **424025** (22) 2017 12 22(51) **B65B 43/00** (2006.01)**B65B 51/00** (2006.01)**B32B 38/14** (2006.01)**B65D 30/10** (2006.01)**B65D 65/40** (2006.01)**B65D 75/58** (2006.01)(71) MODERNO MUNDO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Robakowo(72) CZERWIŃSKI MACIEJ; CZUBALA TOMASZ;
KUCNER MICHAŁ(54) **Sposób wytwarzania opakowań giętkich, zwłaszcza
opakowań wielokrotnego otwierania-zamykania
typu doypack**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania opakowań giętkich, zwłaszcza opakowań wielokrotnego otwierania-zamykania typu doypack. Sposób wytwarzania opakowań giętkich charakteryzuje się tym, że rolę z folię zadrukowaną określonym wzorem w pierwszym przebiegu wstęgi, umiejscawia się w module ponownego zadruku wstęgi, który wyposażony jest w fotokomórkę odczytującą znaki ustalające nadrukowane w pierwszym przebiegu wstęgi oraz wałki korygujące naciąg i przesuw wstęgi, umożliwiające wpasowanie się z nowym nadrukiem w odpowiednie miejsca wcześniej wykonanego nadruku, po czym w miejscach do tego przewidzianych, korzystnie po drugiej stronie zadrukowanej uprzednio wstęgi, wykonuje się znacznik (9) według określonego wzoru, który drukuje się za pomocą farby fleksograficznej rozpuszczalnikowej, zawierającej cząstki związków chemicznych

przechodzących w stan wzbudzenia pod wpływem promieniowania o długości widma zawierającego się w przedziale od 320 nm do 380 nm, korzystnie 360 nm, przy czym trwałość nadruku wykonanego za pomocą tej farby jest równa co najmniej okresowi rynkowego zastosowania produktu, następnie po zakończeniu procesu ponownego zadruku wstęgi, materiał poddaje się laminacji i dalej, podczas obróbki tak przygotowanego laminatu wielowarstwowego (1), na maszynie przewijająco-tnącej, w miejscach odpowiadających górnej części opakowania, wykonuje się laserowo wzdlużne nacięcia o głębokości zawierającej się w przedziale od 0,30 do 0,70 grubości laminatu wielowarstwowego (1), korzystnie 0,55 grubości laminatu wielowarstwowego (1), które to nacięcia przebiegają przez całą szerokość opakowania i są prostopadłe do osi pionowej opakowania, przy czym nacięcia wykonuje się za pomocą zespołu urządzeń (6) do nacinania laserowego o maksymalnej mocy 50 W, natomiast moc wiązki laserowej umożliwiającej wykonanie nacięć w laminacie reguluje się w takim zakresie, że zawiera się ona w przedziale od 10% do 35% maksymalnej mocy urządzeń (6) do nacinania laserowego, korzystnie 20% maksymalnej mocy urządzeń (6) do nacinania laserowego, przy czym urządzenia (6) do nacinania laserowego zamocowane są nieruchomo pomiędzy wałkami prowadzącymi (8) laminat wielowarstwowy (1) na maszynie przewijająco-tnącej i znajdują się w strefie (7) o podwyższonej intensywności wymiany powietrza, powyżej wstęgi laminatu wielowarstwowego (1) przesuwającego się z prędkością zawierającą się w przedziale od 150 m/min do 250 m/min, korzystnie 200 m/min.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **423986** (22) 2017 12 21

(51) **B65D 5/42** (2006.01)

B65D 5/54 (2006.01)

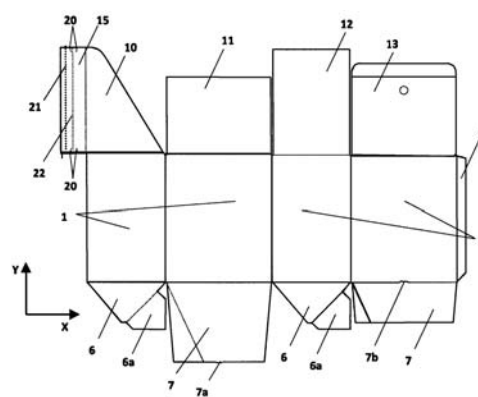
(71) MONDI WARSZAWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mszczonów

(72) MITUŁA MARCIN

(54) **Wykrój dla pudełka oraz sposób zautomatyzowanego formowania pudełka z wykroju**

(57) Zgłoszenie dotyczy wykroju dla pudełka, zawierającego pola środkowe (1) tworzące ściany boczne pudełka, rozmieszczone w rzędzie rozciągającym się w kierunku poprzecznym (X) wykroju i połączone ze sobą liniami zagięcia, przy czym z krawędzią jednego ze skrajnych pól środkowych (1), prostopadłą względem kierunku poprzecznego (X) wykroju, połączona jest kłapa mocująca (5); co najmniej jedno pole dolne (6, 7) tworzące dno pudełka, usytuowane po jednej stronie rzędu pól środkowych (1) i połączone linią zagięcia z krawędzią jednego z pól środkowych (1) równoległą do kierunku poprzecznego (X) wykroju; co najmniej jedno pole górne (10, 11, 12, 13) tworzące pokrywę pudełka, usytuowane po przeciwległej stronie rzędu pól środkowych (1) względem wspomnianego co najmniej jednego pola dolnego (6, 7) i połączone z krawędzią jednego z pól środkowych (1) równoległą do kierunku poprzecznego (X) wykroju. Z co najmniej jednym z pól górnych (10, 11, 12, 13) połączona jest co najmniej jedna kłapa zamykająca (15), przy czym każda z kłap zamykających (15) jest połączona z polem górnym (10, 11, 12, 13) wzdluż jego krawędzi prostopadłej do kierunku poprzecznego (X) wykroju. Zgłoszenie dotyczy również sposobu zautomatyzowanego formowania pudełka, w którym z arkusza materiału wycina się wykrój zawierający połączone liniami zagięcia pola środkowe (1), tworzące ściany boczne pudełka, rozmieszczone kolejno w rzędzie rozciągającym się w kierunku poprzecznym (X) wykroju, co najmniej jedno pole dolne (6, 7) tworzące dno pudełka, usytuowane po jednej stronie rzędu pól środkowych (1), co najmniej jedno pole górne (10, 11, 12, 13) tworzące pokrywę pudełka, usytuowane po przeciwległej stronie rzędu pól środkowych (1), oraz co najmniej jedną kłapę zamykającą (15) połączoną z jednym spośród pól górnych (10, 11, 12, 13). Wykrój transportuje się w kierunku maszynowym (Y) do kolejnych stanowisk, w których najpierw na powierzchnię kłapy zamykającej nanosi się co najmniej jedną taśmę przylepną (21), a następnie pola wykroju zagina się względem siebie, wokół linii zagięcia i łączy ze sobą formując pudełko. Każdą z kłap zamykających (15) wykroju formuje się wzdluż krawędzi pola górnego (10, 11, 12, 13) prostopadłej do kierunku poprzecznego (X) wykroju. Taśmy przylepne nanosi się na kłapy zamykające prostopadłe do kierunku poprzecznego (X) wykroju. Nanoszenie taśm przylepnych (21) oraz formowanie pudełka realizuje się przy ustawieniu wykroju jego kierunkiem poprzecznym (X) prostopadłe do kierunku maszynowego (Y).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **423998** (22) 2017 12 21

(51) **B65D 19/12** (2006.01)

B65D 85/48 (2006.01)

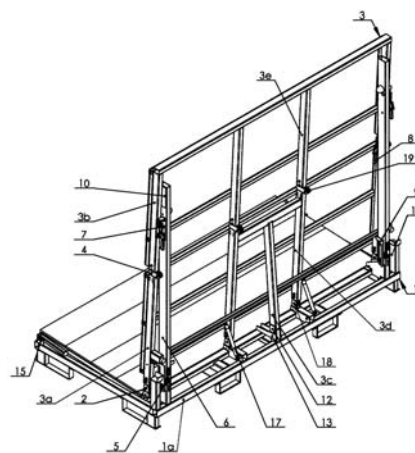
(71) RS ENGINEERING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tomaszów Lubelski

(72) RACZKIEWICZ KRZYSZTOF

(54) **Paleta**

(57) Paleta, posiadająca podstawę (1), do której w częściach końcowych belki bocznej połączone są za pomocą pierwszych zawiasów (2) belki podpory (3a), charakteryzuje się tym, że na końcu każdej pierwszej belki podpory (3a) zamocowana jest za pomocą drugiego zawiasu (4) druga belka podpory (3b) składająca się w kierunku zewnętrznym podstawy (1). Do podstawy (1) w każdej końcowej części belki bocznej zamocowana jest za pomocą trzeciego zawiasu (5) belka oparcia (6), które są składane w kierunku środka belki bocznej.

(11 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 05 06

A1 (21) **424027** (22) 2017 12 22

(51) **B65D 30/10** (2006.01)

B65D 65/40 (2006.01)

B65D 75/58 (2006.01)

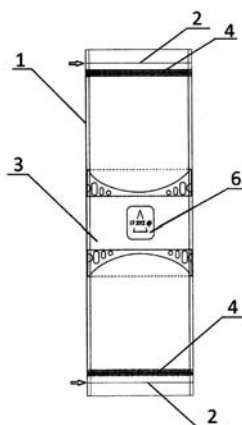
(71) MODERNO MUNDO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Robakowo

(72) CZERWIŃSKI MACIEJ; CZUBAŁA TOMASZ;
KUCNER MICHAŁ

(54) **Opakowanie giętkie, zwłaszcza opakowanie wielokrotnego otwierania-zamykania typu doypack**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie giętkie, zwłaszcza opakowanie wielokrotnego otwierania-zamykania typu doypack. Opakowanie to charakteryzuje się tym, że w górnej strefie części zasobnikowej uformowanego opakowania, po obu jego stronach, znajduje się perforacja w postaci laserowo wykonanych nacięć (2) o długości równej szerokości opakowania, które to nacięcia (2) są prostopadłe do pionowej osi opakowania, a głębokość nacięć (2) zawiera się od 0,30 do 0,70 grubości laminatu wielowarstwowego (1), korzystnie 0,55 grubości laminatu wielowarstwowego (1), natomiast na zewnętrznej stronie opakowania, korzystnie na fałdzie dolnej (3), znajduje się znacznik (6) wykonany według określonego wzoru, który jest nadrukowany na materiał opakowaniowy z wykorzystaniem fleksograficznej farby rozpuszczalnikowej, która zawiera cząstki związków chemicznych przechodzących w stan wzbudzenia pod wpływem promieniowania o długości widma zawierającego się w przedziale od 320 nm do 380 nm, korzystnie 360 nm, przy czym trwałość nadruku za pomocą tej farby jest równa co najmniej okresowi rynkowego zastosowania produktu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **428269** (22) 2018 12 20

(51) **B65D 47/04** (2006.01)

(31) 201713164 (32) 2017 12 29 (33) UA

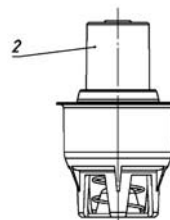
(71) INOSTRANNOJE PROIZVODSTVENNOE UNITARNOJE
PREDPRIYATIE ALCOPACK, Gomel, BY

(72) PAKHOMOV DIMITRY IVANOVICH, BY;
ZOCHTCHOUK JAROSLAV VALERIEVICH, BY

(54) **Urządzenie wylwające dla butelek**

(57) Urządzenie wylwające dla butelek posiada obudowę przystosowaną do umieszczenia w szyjce butelki, ruchomy króciec wylwowy (2) umieszczony wewnątrz obudowy i wieko zainstalowane na korpusie. Ruchomy króciec wylwowy (2) jest wykonany z możliwością poruszania się względem osi obudowy i zawiera we wnętrzu wewnętrzne narzędzie do rozprowadzania zmierzających w przeciwnych kierunkach przepływów cieczy i powietrza. Takie wykonanie urządzenia pozwala na zagwarantowanie równomiernego wylwiania cieczy z butelki ze względu na to, że króciec wylwowy przy zmianie położenia pozostaje współosiowy względem obudowy, a narzędzie do rozprowadzania płynu i powietrza przyczynia się do synchronicznego powrotu powietrza do butelki podczas wylwiania.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **423987** (22) 2017 12 21

(51) **B65D 51/16** (2006.01)

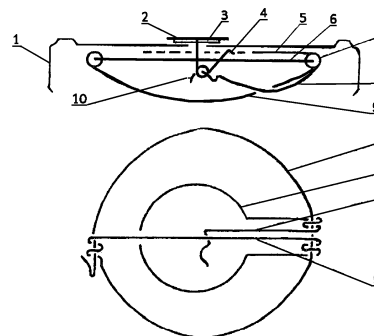
(71) CICHOBŁAZIŃSKI WOJCIECH, Józefów

(72) CICHOBŁAZIŃSKI WOJCIECH

(54) **Zawór ciśnieniowy z zabezpieczeniami do nakrętek twist-off**

(57) Zawór ciśnieniowy (2) w postaci blaszanego krążka, podklejony uszczelką silikonową (3), trwale połączony od spodu ze sprężynką (4), umieszczoną w otworze pokrywki słoika (1), charakteryzuje się tym, że zamyka otwór w pokrywie sprężyscie, pozwalając zaworowi unosić się jedynie podczas odsysania powietrza, a sprężynka (4), stabilizuje zawór nad otworem, jednocześnie swoim zakończeniem, dociska zawór do pokrywki.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **424006** (22) 2017 12 20

(51) **B65D 88/12** (2006.01)

B65D 90/00 (2006.01)

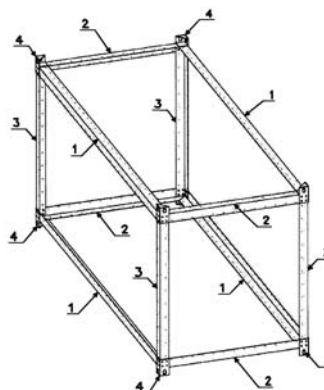
(71) ASAG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żukowo

(72) GRZENIA ANDRZEJ

(54) **Kontener**

(57) Kontener prostopadłościenny charakteryzuje się tym, że rama jest wykonana z profili zimnogiętych o przekroju kątownika: elementów poziomych: długich (1) i krótkich (2) oraz elementów pionowych (3), połączonych ze sobą rozłącznie w narożnych węzłach konstrukcji za pomocą łączników (4), przy czym ściany boczne i dach kontenera są wypełnione poszyciem z płyty warstwowej.

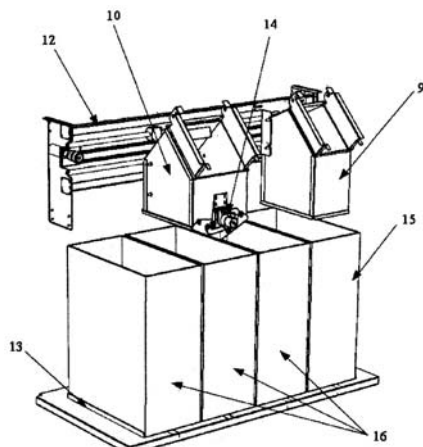
(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **424101** (22) 2017 12 28(51) **B65F 1/00** (2006.01)**B65F 9/00** (2006.01)(71) INFOCODE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dąbrowa(72) ŁOTYSZ MARCIN; LUBOŃSKI JAKUB;
WRÓBLEWSKI SŁAWOMIR(54) **Urządzenie do segregacji i zbiórki odpadów
segregowanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do segregacji i zbiórki odpadów segregowanych zawierające sekcję rozpoznawania, segregacji i dystrybucji odpadów oraz kosze składujące, w którym cztery kosze składujące (15, 16) wyposażone w czujniki poziomu zapelnienia kosza, umieszczone są wsuwnie w prowadnicach podłogi (13) przy czym bezpośrednio nad koszem składującym (15) umieszczono mocowaną do obudowy wrzutnię z tunelem wrzutowym (9) oraz pokrywą z czujnikiem zamknięcia, a nad koszami (16) na układzie poziomych prowadnic (12) połączonych z obudową umieszczono ruchomy przesuwne wózek dystrybucyjny (10) poruszany na prowadnicach za pomocą układu napędowego zawierającego silnik z przekładnią i sterowanego za pomocą układu sterowania, nadto wózek dystrybucyjny (10) posiada mechanizm zrzućkowy (14) korzystnie w postaci co najmniej jednej kłapy spustowej i współpracuje z własną wrzutnią z kłapą z czujnikiem zamknięcia, przy czym w obrębie kanału wrzutowego wrzutni zamontowano czujnik systemu rozpoznawania odpadów, korzystnie kamerę.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424196** (22) 2018 01 04(51) **B65G 1/04** (2006.01)**B65G 1/137** (2006.01)(71) PPUH ZREMBUD W CIESZYNIE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Cieszyń

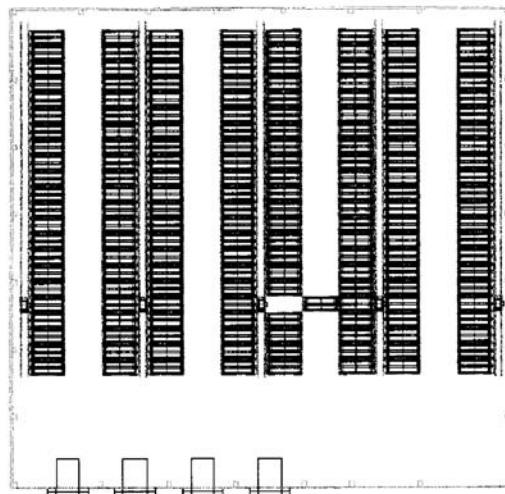
(72) KUNC TOMASZ; DOLATA JACEK

(54) **System regałów magazynowych oraz system
samojezdnych regałów magazynowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku system regałów magazynowych, w którym regały magazynowe ustawione są prostopadle do korytarza roboczego, charakteryzujący się tym, że system obejmuje co najmniej jedną ruchomą platformę, na której umieszczony jest co najmniej jeden regał, a ponadto obejmuje wózek transferowy poruszający w tylnej części platformy lub pod tylną częścią platformy - prostopadle do kierunku ruchu ruchomej platformy, równolegle do korytarza roboczego i po stronie przeciwnej do kierunku wysuwania ruchomej platformy zawierający co najmniej: układ napędowy, układ przenoszący napęd na platformę, układ sprzęgania z platformą, przy czym po wybraniu miejsca składowania danego towaru ruchoma platforma wysuwa się poprzez wózek transferowy na korytarz roboczy gdzie towar zostaje umieszczony lub wyjęty ze wskazanego miejsca w danym regale znajdującym się na wysuniętej ruchomej platformie,

po czym ruchoma platforma wsunięta zostaje na pozycję wyjściową. Przedmiotem zgłoszenia jest również system samojezdnych regałów magazynowych, zawierający co najmniej jedną ruchomą platformę.

(19 zastrzeżeń)

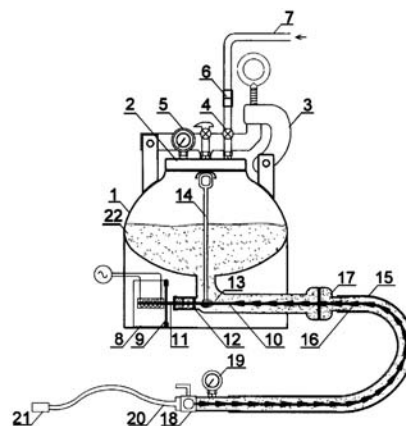
A1 (21) **423956** (22) 2017 12 19(51) **B65G 27/22** (2006.01)**B65G 53/32** (2006.01)(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) WÓJCIK ROBERT

(54) **Podajnik pneumatyczno-wibracyjny do iniekcji
zapraw**

(57) Podajnik pneumatyczno-wibracyjny do iniekcji zapraw wyposażony w zbiornik ze szczelną pokrywą, w której zainstalowany jest osprzęt w postaci króćca do podłączenia węża podającego sprężone powietrze, manometru oraz zaworu bezpieczeństwa, a w dolnej części zbiornika znajduje się króciec, którym za pomocą sprężonego powietrza wypycha się zaprawę do węża tłocznego charakteryzuje się tym, że pod zbiornikiem (1) zamontowany jest wibrator (8) z membraną (9), do którego podłączona jest struna (10), przechodząca przez popychacz (11) z dławicą (12) i przez wąż tłoczny (15), przy czym struna (10) ma nawleczone naprzemiennie skierowane podstawą w kierunku tłoczenia elementy stożkowe (16) przedzielone rurkami dystansowymi. Struna (10) jest połączona z popychaczem (11) za pomocą zwory (13) i szpilki (14).

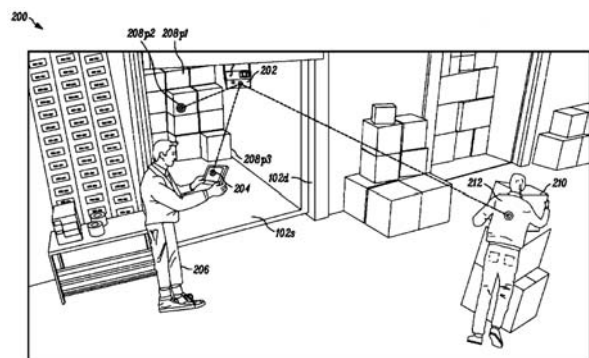
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **428262** (22) 2018 12 19(51) **B65G 67/02** (2006.01)**B65D 90/48** (2006.01)**G01F 17/00** (2006.01)

- (31) 15/583,129 (32) 2017 12 22 (33) US
 (71) SYMBOL TECHNOLOGIES, LLC, Nowy Jork, US
 (72) KRISHNAMURTHY ADITHYA H., US; BARISH JUSTIN F., US
 (54) **Systemy i sposób segmentowania i śledzenia ścian paczek w ładowaniu komercyjnej przyczepy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są, przedstawione na rysunku, trójwymiarowe (3D) systemy i sposoby obrazowania do segmentowania i śledzenia ścian paczek podczas ładowania komercyjnej przyczepy. Kamera głębokości 3D jest zorientowana w kierunku odpowiednim do przechwytywania danych obrazu 3D obszaru przechowywania pojazdu. Pierwsza część danych obrazu 3D jest przechwytywana przez kamerę głębokości 3D podczas pierwszego okresu czasowego, natomiast druga część danych obrazu 3D jest przechwytywana przez kamerę głębokości 3D podczas drugiego okresu czasowego. Aplikacja (app) segmentacyjna określa, na podstawie danych obrazu 3D, pierwszy segment danych ściany, odpowiadający pierwszej ścianie paczek, a także drugi segment danych ściany odpowiadający drugiej ścianie paczek, przy czym każda spośród pierwszej ściany paczek oraz drugiej ściany paczek jest wyznaczana przez wiele paczek, z których każda ma odpowiedni podobny wymiar głębokości oraz każda została zapakowana wewnątrz obszaru przechowywania pojazdu podczas odpowiedniego okresu czasowego.

(22 zastrzeżenia)



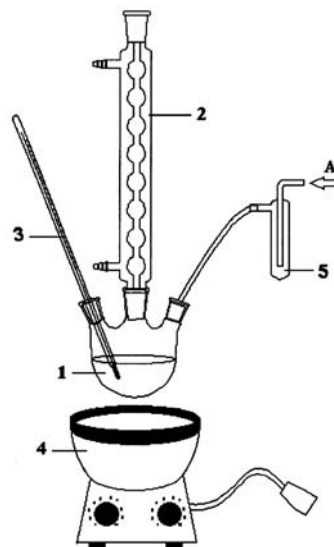
A1 (21) 424084 (22) 2017 12 27

- (51) B82Y 30/00 (2011.01)
 C01B 19/04 (2006.01)
 H01L 31/042 (2014.01)
 (71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
 IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
 (72) MATRAS-POSTOŁEK KATARZYNA; SOVINSKA SVITLANA
 (54) **Sposób wytwarzania nanocząstek selenku srebra o modyfikowanej powierzchni**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku sposób wytwarzania nanocząstek selenku srebra o modyfikowanej powierzchni, w którym nanocząstki otrzymuje się metodą gorącego wstrzyknięcia z użyciem prekursora srebra w postaci azotanu srebra, prekursora selenu w postaci selenomocznika oraz stabilizatora z grupy związków długocząściowych pierwszorzędowych amin alifatycznych - okta-decyloaminy, a reakcję syntezy nanocząstek prowadzi się w podwyższonej temperaturze, zaś po ochłodzeniu mieszaniny poreakcyjnej oddziela osad nanocząstek, przemycia rozpuszczalnikiem organicznym i suszy. Przedmiotowy sposób charakteryzuje się tym, że selenomocznik i okta-decyloaminę w stosunku molowym 0,30 - 0,40 : 7,42 - 8,56, ogrzewa się w środowisku gazu inertejnego przy ciągłym mieszaniu do temperatury 180 - 200°C do całkowitego rozpuszczenia selenomocznika, a następnie oziębia do 140 - 150°C i utrzymuje się w tej temperaturze przez 10 - 20 min, a azotan srebra z okta-decyloaminą w stosunku molowym 0,60 - 0,70 : 7,42 - 8,56 mmol, ogrzewa się do temperatury 140 - 150°C, mieszając do całkowitego rozpuszczenia, po czym łączy się oba roztwory i prowadzi syntezę nanocząstek przez 45 - 60 min w temperaturze 130 - 150°C w obecności gazu inertejnego, ochładza, dodaje się chloroform i metanol, w obję-

tościowym stosunku wzajemnym i do mieszaniny reakcyjnej jak 0,7 - 1 : 0,5 - 0,6 : 0,7 - 1, a następnie oddziela od środowiska reakcji strącone metanolem nanocząstki oraz ewentualnie suszy je, po czym powierzchnię nanocząstek modyfikuje się o-aminofenolem lub 2-naftalenotiolem, oczyszcza i oddziela od środowiska procesu modyfikacji i korzystnie suszy.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

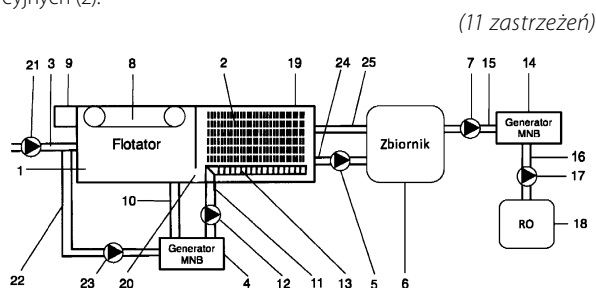
CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 424148 (22) 2017 12 31

- (51) C02F 1/24 (2006.01)
 C02F 1/44 (2006.01)
 B01D 65/08 (2006.01)
 (71) NET SPÓŁKA Z OGRANICZONA
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ WATER TECHNOLOGIES
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów; KING ABDULAZIZ
 CITY FOR SCIENCE AND TECHNOLOGY, Riyadh, SA
 (72) WIDUCH ALEKSANDER; MRÓZ ANDRZEJ IRENEUSZ;
 AL YOUSEF YOUSEF MUHAMMED, SA
 (54) **Układ oczyszczania wody i sposób czyszczenia membran filtracyjnych**

(57) Zgłoszenie dotyczy układu i sposobu oczyszczania wody. Układ zawiera komorę (1) flotatora, zespół membran filtracyjnych (2), źródło wody (3) do filtracji, generator (4) mikro-nano pęcherzy, pompę (5) płukania membran, zbiornik filtratu (6), pompę (7) filtratu, zgarniacz osadu (8), zbiornik osadu pofiltracyjnego (9). Komora (1) flotatora połączona jest za pośrednictwem rurociągu (10) z generatorem (4) mikro-nano pęcherzy, do którego podłączony jest rurociąg (11) wychodzący na zespół membran filtracyjnych (2); oraz przynajmniej jeden z rurociągów (10, 11) wyposażony jest w pompę (12). Sposób polega na tym, że woda za pośrednictwem rurociągu będącego źródłem wody (3) przepompowywana jest do komory (1) flotatora a następnie za pośrednictwem rurociągu (10), przepompowywana jest do generatora (4) mikro-nano pęcherzy, gdzie nasycana jest mikro-nano pęcherzami

o średnicy od 1 do 50 mikrometrów a następnie za pośrednictwem rurociągu (11) przepompowywana jest na zespół membran filtracyjnych (2).



A1 (21) 424085 (22) 2017 12 27

(51) C04B 26/06 (2006.01)

C04B 26/08 (2006.01)

C04B 14/22 (2006.01)

C08K 13/02 (2006.01)

(71) TASARZ MARCIN P.P.H.U. TRAWERTYN TECHNIKA WYKOŃCZEŃ BUDOWLANYCH TASARZ, Łobodno

(72) TASARZ MARCIN

(54) Masa dekoracyjna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest masa dekoracyjna, która składa się z 10% wagowych wody, 30,8% wagowych winkaru dwa 50 supeakrylowo - winylowego, 0,23% wagowych polisacharydu, 0,24% wagowych glikolu propylenowego, 0,11% wagowych metolatu 514, 58,31% wagowych kulek szklanych refleksyjnych o wielkości 0,8 mm do 1,5 mm, 0,18% wagowych brokatu o wielkości 0,07 mm oraz 0,22% wagowych mergalu, przy czym lepkość masy mierzona lepkościomierzem Brookfield HA DVIII Ultra wynosi 16,950 mPa * s.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 423929 (22) 2017 12 18

(51) C04B 28/24 (2006.01)

C04B 28/02 (2006.01)

C04B 111/27 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków; PRZEDSIĘBIORSTWO ROBÓT GEOLOGICZNO-WIERTNICZYCH GRAŻYNA JANIK, ROMAN KUŚ SPÓŁKA JAWNA, Sławków

(72) IZAK PIOTR; WÓJCİK ŁUKASZ; GAJEK MARCIN; MASTALSKA-POPLAWSKA JOANNA; STEMPKOWSKA AGATA; LITWINEK EWA; KUŚ ROMAN; JANIK GRAŻYNA; KUŚ MATEUSZ

(54) Spoiwo iłowo-cementowe o podwyższonej odporności na przesuszanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest spoiwo iłowo-cementowe o podwyższonej odporności na przesuszanie, przeznaczone zwłaszcza do uszczelniania wałów przeciwpowodziowych i składowisk odpadów. Spoiwo zawierające skały ilaste, cement w ilości 5 - 20% oraz wodę jako uzupełnienie do 100% wagowych, charakteryzuje się tym, że zawiera skały ilaste w ilości 35 - 60% wagowych, składające się z 30 - 60% wagowych kwarcu oraz 40 - 70% wagowych minerałów ilastych wybranych z grupy obejmującej 5 - 15% wagowych illitu, 10 - 20% wagowych skalenia, 5 - 15% wagowych kaolinitu, 20 - 40% wagowych smektytu i 1 - 5% wagowych kalcytu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 424072 (22) 2017 12 30

(51) C04B 41/45 (2006.01)

C09D 5/08 (2006.01)

B01F 3/12 (2006.01)

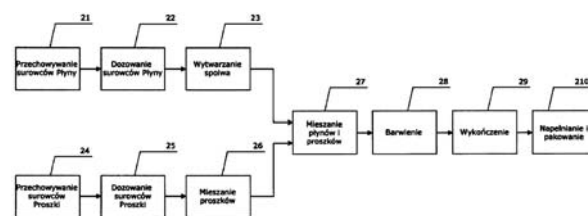
(71) CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE GŁOKOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) JUSZCZYŃSKI JAN; KURASZ EWELINA; BELYAVSKIY VADIM

(54) Sposób wytwarzania powłok kompozytowych oraz modułowa instalacja do wytwarzania powłok kompozytowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania powłok kompozytowych oraz modułowa instalacja do wytwarzania powłok kompozytowych. Sposób wytwarzania powłok kompozytowych, schematycznie przedstawiony na rysunku, charakteryzuje się tym, że aktywny materiał powłokowy wytwarza się ze spoiwa wytworzonego in-situ w postaci podwójnej emulsji polimerowej, którą wytwarza się in-situ z aktywnej mieszanki proszków mineralnych, które następnie łączy się w procesie dyspersji. Modułowa instalacja do wytwarzania powłok kompozytowych charakteryzuje się tym, że zawiera niezależne moduły: moduł wytwarzania spoiwa, moduł mieszania proszków oraz moduł mieszania płynów i proszków.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 424062 (22) 2017 12 27

(51) C05D 3/02 (2006.01)

C05F 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) OLEJNIK TOMASZ; OBRANIAK ANDRZEJ; BRZEZIŃSKI STANISŁAW; SOBIECKA ELŻBIETA; BARYGA ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowo-magnezowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowo-magnezowego, z materiału sypkiego, w postaci błota posaturacyjnego i mączki dolomitowej, na drodze granulacji, z użyciem wody do nawilżania podczas granulacji, polegający na tym, że jako materiał sypki stosuje się błoto posaturacyjne o wilgotności do 0,5 i o uziarnieniu do 2,5 mm oraz mączkę dolomitową o wilgotności do 0,05 i uziarnieniu do 0,5 mm, a granulację prowadzi się w granulatorze bębnowym o pracy ciągłej pochylonym do poziomu pod kątem 1 - 6°, przy czym do bębna granulatora obracającego się z prędkością obrotową 10 - 30 obr/min wprowadza się, przez otwór czołowy, ze stałą wydajnością błoto posaturacyjne, a granulując się i przemieszczając się w sposób stały w bębnie w kierunku otworu wylotowego złoża błota posaturacyjnego nawilża się wodą o temperaturze 10 - 25°C, wprowadzaną pod ciśnieniem 10 - 30 kPa za pomocą zestawu dysz, którego początek znajduje się w odległości 0,05 - 0,15 długości bębna mierzonej od otworu czołowego, a koniec w odległości 0,3 - 0,4 długości bębna od otworu czołowego, przy czym wydajność przepływu cieczy nawilżającej wynosi 0,15 - 0,35 wydajności dostarczanego przez otwór czołowy błota, z kolei w odległości równej 0,05 - 0,3 długości bębna od otworu wylotowego bębna na przesypujące się i przemieszczające się w kierunku otworu wylotowego wilgotne i zgranulowane złożo nanosi się mączkę dolomitową ze stałą wydajnością wynoszącą 0,15 - 0,55 wydajności przemieszczającego się w bębnie złoża, a otrzymane granulki wysypuje się z bębna przez otwór wylotowy.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **424063** (22) 2017 12 27

(51) **C05D 3/02** (2006.01)

C05F 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) OLEJNIK TOMASZ; OBRANIAK ANDRZEJ;
BRZEZIŃSKI STANISŁAW; SOBIECKA ELŻBIETA;
BARYGA ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowego, z materiału sypkiego, w postaci błota posaturacyjnego i mączki kredowej, na drodze granulacji, z użyciem wody do nawilżania podczas granulacji, polegający na tym, że jako materiał sypki stosuje się błoto posaturacyjne o wilgotności do 0,5 i o uziarnieniu do 2,5 mm oraz mączkę kredową o wilgotności do 0,05 i uziarnieniu do 0,5 mm, a granulację prowadzi się w granulatorze bębnowym o pracy ciągłej pochylonym do poziomu pod kątem 1 - 6°, przy czym do bębna granulatora obracającego się z prędkością obrotową 10 - 30 obr/min wprowadza się, przez otwór czołowy, ze stałą wydajnością błoto posaturacyjne, a granulującą się i przemieszczającą się w sposób stały w bębnie w kierunku otworu wylotowego złożę błota posaturacyjnego nawilża się wodą o temperaturze 10 - 25°C, wprowadzaną pod ciśnieniem 10 - 30 kPa za pomocą zestawu dysz, którego początek znajduje się w odległości 0,05 - 0,15 długości bębna mierzonej od otworu czołowego, a koniec w odległości 0,3 - 0,4 długości bębna od otworu czołowego, przy czym wydajność przepływu cieczy nawilżającej wynosi 0,15 - 0,35 wydajności dostarczanego przez otwór czołowy błota, z kolei w odległości równej 0,05 - 0,3 długości bębna od otworu wylotowego bębna na przesypujące się i przemieszczające się w kierunku otworu wylotowego wilgotne i zgranulowane złożę nanosi się mączkę kredową ze stałą wydajnością wynoszącą 0,15 - 0,55 wydajności przemieszczającego się w bębnie złoża, a otrzymane granulki wysypuje się z bębna przez otwór wylotowy.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **424064** (22) 2017 12 27

(51) **C05D 3/02** (2006.01)

C05F 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) OLEJNIK TOMASZ; OBRANIAK ANDRZEJ;
BRZEZIŃSKI STANISŁAW; SOBIECKA ELŻBIETA;
BARYGA ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowego, z materiału sypkiego, w postaci błota posaturacyjnego i mączki wapiennej, na drodze granulacji, z użyciem wody do nawilżania podczas granulacji, polegający na tym, że jako materiał sypki stosuje się błoto posaturacyjne o wilgotności do 0,5 i o uziarnieniu do 2,5 mm oraz mączkę wapienną o wilgotności do 0,05 i uziarnieniu do 0,5 mm, a granulację prowadzi się w granulatorze bębnowym o pracy ciągłej pochylonym do poziomu pod kątem 1 - 6°, przy czym do bębna granulatora obracającego się z prędkością obrotową 10 - 30 obr/min wprowadza się, przez otwór czołowy, ze stałą wydajnością błoto posaturacyjne, a granulującą się i przemieszczającą się w sposób stały w bębnie w kierunku otworu wylotowego złożę błota posaturacyjnego nawilża się wodą o temperaturze 10 - 25°C, wprowadzaną pod ciśnieniem 10 - 30 kPa za pomocą zestawu dysz, którego początek znajduje się w odległości 0,05 - 0,15 długości bębna mierzonej od otworu czołowego, a koniec w odległości 0,3 - 0,4 długości bębna od otworu czołowego, przy czym wydajność przepływu cieczy nawilżającej wynosi 0,15 - 0,35 wydajności dostarczanego przez otwór czołowy błota, z kolei w odległości równej 0,05 - 0,3 długości bębna od otworu wylotowego bębna na przesypujące się i przemieszczające się w kierunku otworu wylotowego wilgotne i zgranulowane złożę nanosi się mączkę wapienną ze stałą wydajnością wynoszącą

0,15 - 0,55 wydajności przemieszczającego się w bębnie złoża, a otrzymane granulki wysypuje się z bębna przez otwór wylotowy.
(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **424065** (22) 2017 12 27

(51) **C05D 3/02** (2006.01)

C05F 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) OLEJNIK TOMASZ; OBRANIAK ANDRZEJ;
BRZEZIŃSKI STANISŁAW; SOBIECKA ELŻBIETA;
BARYGA ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowego, z materiału sypkiego, w postaci błota posaturacyjnego i mączki gipsowej, na drodze granulacji, z użyciem wody do nawilżania podczas granulacji, polegający na tym, że jako materiał sypki, z którego wytwarza się nawóz stosuje się błoto posaturacyjne o wilgotności do 0,5 i o uziarnieniu do 2,5 mm oraz mączkę gipsową o wilgotności do 0,15 i uziarnieniu do 0,5 mm, a granulację prowadzi się w granulatorze bębnowym o pracy ciągłej pochylonym do poziomu pod kątem 1 - 6°, przy czym do bębna granulatora obracającego się z prędkością obrotową 10 - 30 obr/min wprowadza się, przez otwór czołowy, ze stałą wydajnością błoto posaturacyjne, a granulującą się i przemieszczającą się w sposób stały w bębnie w kierunku otworu wylotowego złożę błota posaturacyjnego nawilża się wodą o temperaturze 10 - 25°C, wprowadzaną pod ciśnieniem 10 - 30 kPa za pomocą zestawu dysz, którego początek znajduje się w odległości 0,05 - 0,15 długości bębna mierzonej od otworu czołowego, a koniec w odległości 0,3 - 0,4 długości bębna od otworu czołowego, przy czym wydajność przepływu cieczy nawilżającej wynosi 0,1 - 0,35 wydajności dostarczanego przez otwór czołowy błota, z kolei w odległości równej 0,05 - 0,3 długości bębna od otworu wylotowego bębna na przesypujące się i przemieszczające się w kierunku otworu wylotowego wilgotne i zgranulowane złożę nanosi się mączkę gipsową ze stałą wydajnością wynoszącą 0,15 - 0,55 wydajności przemieszczającego się w bębnie złoża, a otrzymane granulki wysypuje się z bębna przez otwór wylotowy.
(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **424066** (22) 2017 12 27

(51) **C05D 3/02** (2006.01)

C05F 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) OLEJNIK TOMASZ; OBRANIAK ANDRZEJ;
BRZEZIŃSKI STANISŁAW; SOBIECKA ELŻBIETA;
BARYGA ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowego, z materiału sypkiego, w postaci błota posaturacyjnego, na drodze ich granulacji, z użyciem wody do jego nawilżania podczas granulacji, polegający na tym, że jako materiał sypki stosuje się błoto posaturacyjne o wilgotności do 0,5 i o uziarnieniu do 2,5 mm, a granulację prowadzi się w granulatorze bębnowym o pracy ciągłej pochylonym do poziomu pod kątem 1 - 6°, przy czym do bębna granulatora obracającego się z prędkością obrotową 10 - 30 obr/min wprowadza się, przez otwór czołowy, ze stałą wydajnością błoto posaturacyjne, a granulującą się i przemieszczającą się w sposób stały w bębnie w kierunku otworu wylotowego złożę błota posaturacyjnego nawilża się wodą o temperaturze 10 - 25°C, wprowadzaną pod ciśnieniem 10 - 30 kPa za pomocą zestawu dysz, którego początek znajduje się w odległości 0,05 - 0,15 długości bębna mierzonej od otworu czołowego, a koniec w odległości 0,3 - 0,4 długości bębna od otworu czołowego, przy czym wydajność przepływu cieczy nawilżającej wynosi 0,15 - 0,35 wydajności dostarczanego przez otwór czołowy błota, z kolei w odległości równej 0,05 - 0,3 długości bębna od otworu

wylotowego bębna na przesypujące się i przemieszczające się w kierunku otworu wylotowego wilgotne i zgranulowane złożo nanosi się błoto posaturacyjne ze stałą wydajnością wynoszącą 0,15 - 0,55 wydajności przemieszczającego się w bębnie złoża, a otrzymane granulki wysypuje się z bębna przez otwór wylotowy.
(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **424077** (22) 2017 12 27

(51) **C05F 5/00** (2006.01)
C05D 3/02 (2006.01)
C05G 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) OLEJNIK TOMASZ; OBRANIAK ANDRZEJ;
BRZEZIŃSKI STANISŁAW; SOBIECKA ELŻBIETA;
BARYGA ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu organiczno-wapniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego nawozu organiczno-wapniowego, z materiału sypkiego, w postaci błota posaturacyjnego, na drodze granulacji, z użyciem wodnego roztworu melasu do nawilżania podczas granulacji, polegający na tym, że jako materiał sypki stosuje się błoto posaturacyjne o wilgotności do 0,5 i o uziarnieniu do 2,5 mm, a granulację prowadzi się w granulatorze bębnowym o pracy ciągłej pochylonym do poziomu pod kątem 1 - 6°, przy czym do bębna granulatora obracającego się z prędkością obrotową 10 - 30 obr/min wprowadza się, przez otwór czołowy, ze stałą wydajnością błoto posaturacyjne, a granulujące się i przemieszczające się w sposób stały w bębnie w kierunku otworu wylotowego złożo błota posaturacyjnego nawilża się 10 - 70% wodnym roztworem melasu o temperaturze 15 - 55°C, wprowadzanym pod ciśnieniem 10 - 30 kPa za pomocą zestawu dysz, którego początek znajduje się w odległości 0,05 - 0,15 długości bębna mierzonej od otworu czołowego, a koniec w odległości 0,3 - 0,4 długości bębna od otworu czołowego, przy czym wydajność przepływu cieczy nawilżającej wynosi 0,125 - 0,3 wydajności dostarczanego przez otwór czołowy błota, z kolei w odległości równej 0,05 - 0,3 długości bębna od otworu wylotowego bębna na przesypujące się i przemieszczające się w kierunku otworu wylotowego wilgotne i zgranulowane złożo nanosi się błoto posaturacyjne ze stałą wydajnością wynoszącą 0,15 - 0,55 wydajności przemieszczającego się w bębnie złoża, a otrzymane granulki wysypuje się z bębna przez otwór wylotowy.
(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **424067** (22) 2017 12 27

(51) **C05G 3/00** (2006.01)
C05F 5/00 (2006.01)
C05D 3/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) OLEJNIK TOMASZ; OBRANIAK ANDRZEJ;
BRZEZIŃSKI STANISŁAW; SOBIECKA ELŻBIETA;
BARYGA ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu organiczno-wapniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego nawozu organiczno-wapniowego, z materiału sypkiego, w postaci błota posaturacyjnego i mączki wapiennej, na drodze granulacji, z użyciem wodnego roztworu melasu do nawilżania podczas granulacji, polegający na tym, że jako materiał sypki stosuje się błoto posaturacyjne o wilgotności do 0,5 i o uziarnieniu do 2,5 mm oraz mączkę wapienną o wilgotności do 0,05 i uziarnieniu do 0,5 mm, a granulację prowadzi się w granulatorze bębnowym o pracy ciągłej pochylonym do poziomu pod kątem 1 - 6°, przy czym do bębna granulatora obracającego się z prędkością obrotową 10 - 30 obr/min wprowadza się, przez otwór czołowy, ze stałą wydajnością błoto posaturacyjne, a granulujące się i przemieszczające się w sposób stały w bębnie w kierunku otworu wylotowego

owego złożo błota posaturacyjnego nawilża się 10 - 70% wodnym roztworem melasu o temperaturze 15 - 55°C, wprowadzanym pod ciśnieniem 10 - 30 kPa za pomocą zestawu dysz, którego początek znajduje się w odległości 0,05 - 0,15 długości bębna mierzonej od otworu czołowego, a koniec w odległości 0,3 - 0,4 długości bębna od otworu czołowego, przy czym wydajność przepływu cieczy nawilżającej wynosi 0,125 - 0,3 wydajności dostarczanego przez otwór czołowy błota, z kolei w odległości równej 0,05 - 0,3 długości bębna od otworu wylotowego bębna na przesypujące się i przemieszczające się w kierunku otworu wylotowego wilgotne i zgranulowane złożo nanosi się mączkę wapienną ze stałą wydajnością wynoszącą 0,15 - 0,55 wydajności przemieszczającego się w bębnie złoża, a otrzymane granulki wysypuje się z bębna przez otwór wylotowy.
(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **424078** (22) 2017 12 27

(51) **C05G 3/00** (2006.01)
C05F 5/00 (2006.01)
C05D 3/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) OLEJNIK TOMASZ; OBRANIAK ANDRZEJ;
BRZEZIŃSKI STANISŁAW; SOBIECKA ELŻBIETA;
BARYGA ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu organiczno-wapniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego nawozu organiczno-wapniowego, z materiału sypkiego, w postaci błota posaturacyjnego i mączki kredowej, na drodze granulacji, z użyciem wodnego roztworu melasu do nawilżania podczas granulacji, polegający na tym, że jako materiał sypki stosuje się błoto posaturacyjne o wilgotności do 0,5 i o uziarnieniu do 2,5 mm oraz mączkę kredową o wilgotności do 0,05 i uziarnieniu do 0,5 mm, a granulację prowadzi się w granulatorze bębnowym o pracy ciągłej pochylonym do poziomu pod kątem 1 - 6°, przy czym do bębna granulatora obracającego się z prędkością obrotową 10 - 30 obr/min wprowadza się, przez otwór czołowy, ze stałą wydajnością błoto posaturacyjne, a granulujące się i przemieszczające się w sposób stały w bębnie w kierunku otworu wylotowego złożo błota posaturacyjnego nawilża się 10 - 70% wodnym roztworem melasu o temperaturze 15 - 55°C, wprowadzanym pod ciśnieniem 10 - 30 kPa za pomocą zestawu dysz, którego początek znajduje się w odległości 0,05 - 0,15 długości bębna mierzonej od otworu czołowego, a koniec w odległości 0,3 - 0,4 długości bębna od otworu czołowego, przy czym wydajność przepływu cieczy nawilżającej wynosi 0,125 - 0,3 wydajności dostarczanego przez otwór czołowy błota, z kolei w odległości równej 0,05 - 0,3 długości bębna od otworu wylotowego bębna na przesypujące się i przemieszczające się w kierunku otworu wylotowego wilgotne i zgranulowane złożo nanosi się mączkę kredową ze stałą wydajnością wynoszącą 0,15 - 0,55 wydajności przemieszczającego się w bębnie złoża, a otrzymane granulki wysypuje się z bębna przez otwór wylotowy.
(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **424079** (22) 2017 12 27

(51) **C05G 3/00** (2006.01)
C05F 5/00 (2006.01)
C05D 3/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) OLEJNIK TOMASZ; OBRANIAK ANDRZEJ;
BRZEZIŃSKI STANISŁAW; SOBIECKA ELŻBIETA;
BARYGA ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu organiczno-wapniowo-magnezowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego nawozu organiczno-wapniowo-magnezowego, z mate-

riału sypkiego, w postaci błota posaturacyjnego i mączki dolomitowej, na drodze granulacji, z użyciem wodnego roztworu melasu do nawilżania podczas granulacji, polegający na tym, że jako materiał sypki stosuje się błoto posaturacyjne o wilgotności do 0,5 i o uziarnieniu do 2,5 mm oraz mączkę dolomitową o wilgotności do 0,05 i uziarnieniu do 0,5 mm, a granulację prowadzi się w granulatorze bębnowym o pracy ciągłej pochylonym do poziomu pod kątem 1 - 6°, przy czym do bębna granulatora obracającego się z prędkością obrotową 10 - 30 obr/min wprowadza się, przez otwór czołowy, ze stałą wydajnością błoto posaturacyjne, a granulujące się i przemieszczające się w sposób stały w bębnie w kierunku otworu wylotowego złożę błota posaturacyjnego nawilża się 10 - 70% wodnym roztworem melasu o temperaturze 15 - 55°C, wprowadzanym pod ciśnieniem 10 - 30 kPa za pomocą zestawu dysz, którego początek znajduje się w odległości 0,1 długości bębna mierzonej od otworu czołowego, a koniec w odległości 0,4 długości bębna od otworu czołowego, przy czym wydajność przepływu cieczy nawilżającej wynosi 0,125 - 0,3 wydajności dostarczanego przez otwór czołowy błota, z kolei w odległości równej 0,05 - 0,3 długości bębna od otworu wylotowego bębna na przesypujące się i przemieszczające się w kierunku otworu wylotowego wilgotne i zgranulowane złożę nanosi się mączkę dolomitową ze stałą wydajnością wynoszącą 0,15 - 0,55 wydajności przemieszczającego się w bębnie złoża, a otrzymane granulki wysypuje się z bębna przez otwór wylotowy.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 424080 (22) 2017 12 27

(51) C05G 3/00 (2006.01)
C05F 5/00 (2006.01)
C05D 3/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) OLEJNIK TOMASZ; OBRANIAK ANDRZEJ;
BRZEZIŃSKI STANISŁAW; SOBIECKA ELŻBIETA;
BARYGA ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania granulowanego nawozu organiczno-wapniowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego nawozu organiczno-wapniowego, z materiału sypkiego, w postaci błota posaturacyjnego i mączki gipsowej, na drodze granulacji, z użyciem wodnego roztworu melasu do nawilżania podczas granulacji, polegający na tym, że jako materiał sypki stosuje się błoto posaturacyjne o wilgotności do 0,5 i o uziarnieniu do 2,5 mm oraz mączkę gipsową o wilgotności do 0,15 i uziarnieniu do 0,5 mm, a granulację prowadzi się w granulatorze bębnowym o pracy ciągłej pochylonym do poziomu pod kątem 1 - 6°, przy czym do bębna granulatora obracającego się z prędkością obrotową 10 - 30 obr/min wprowadza się, przez otwór czołowy, ze stałą wydajnością błoto posaturacyjne, a granulujące się i przemieszczające się w sposób stały w bębnie w kierunku otworu wylotowego złożę błota posaturacyjnego nawilża się 10 - 70% wodnym roztworem melasu o temperaturze 15 - 55°C, wprowadzanym pod ciśnieniem 10 - 30 kPa za pomocą zestawu dysz, którego początek znajduje się w odległości 0,05 - 0,15 długości bębna mierzonej od otworu czołowego, a koniec w odległości 0,3 - 0,4 długości bębna od otworu czołowego, przy czym wydajność przepływu cieczy nawilżającej wynosi 0,1 - 0,3 wydajności dostarczanego przez otwór czołowy błota, z kolei w odległości równej 0,05 - 0,3 długości bębna od otworu wylotowego bębna na przesypujące się i przemieszczające się w kierunku otworu wylotowego wilgotne i zgranulowane złożę nanosi się mączkę gipsową ze stałą wydajnością wynoszącą 0,15 - 0,55 wydajności przemieszczającego się w bębnie złoża, a otrzymane granulki wysypuje się z bębna przez otwór wylotowy.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 424113 (22) 2017 12 29

(51) C07D 211/46 (2006.01)
A61L 2/18 (2006.01)
C11D 1/62 (2006.01)

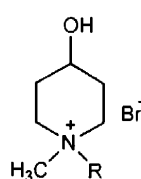
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-CONSULTINGOWE ADOB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; RZEMIENIECKI TOMASZ;
RYBAK KAROLINA; KARCZMARCZYK ANNA;
BIEDZIAK AGNIESZKA; GWIAZDOWSKA DANIELA;
NAWROCKI ADAM; CIARKA KAMIL

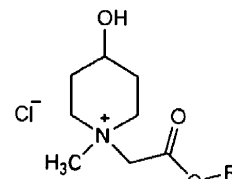
(54) Halogenki czwartorzędowych pochodnych 4-hydroksy-1-metylopiperydyny jako środki myjąco-dezynfekujące

(57) Przedmiotem zgłoszenia są czwartorzędowe halogenki 4-hydroksy-1-metylopiperydyniowe o wzorze (I), w którym R oznacza nasycony liniowy alkil zawierający od 2 do 16 atomów węgla lub benzyl, i o wzorze (II), w którym R oznacza metyl lub etyl, wykazując działanie powierzchniowo-czynne i mają zastosowanie jako środki myjąco-dezynfekujące. Zgłoszenie obejmuje ponadto sposób wytwarzania przedmiotowych halogenków.

(8 zastrzeżeń)



Wzór (I)



Wzór (II)

A1 (21) 424073 (22) 2017 12 31

(51) C07D 213/82 (2006.01)
A61K 31/455 (2006.01)
A61P 9/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
(72) CHŁOPICKI STEFAN; KUŚ KAMIL; KALVINAS IVARS, LV;
ANDRIANOV VICTOR, LV; LOZA EINARS, LV

(54) Pochodne soli pirydyniowych, sposób uwalniania MNA oraz ich zastosowanie

(57) Zgłoszenie dotyczy pochodnych soli pirydyniowych stanowiących O-podstawione halogenki 3-oksymetyloaminokarbonylo-1-metylopiperydyniowe oraz ich farmaceutyczne dopuszczalnych soli. Ujawnione związki mogą być stosowane jako leki w związku z zaobserwowanym uwalnianiem przez te związki substancji czynnej w postaci N1-metylo-nikotynamidu (MNA). Związki te mogą być stosowane zwłaszcza w leczeniu lub profilaktyce stanów chorobowych związanych z dysfunkcją śródbłonka naczyniowego. Zgłoszenie dotyczy także sposobu uwalniania MNA oraz zastosowania pochodnych soli pirydyniowych do selektywnego oznaczania i uwalniania MNA.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 423959 (22) 2017 12 20

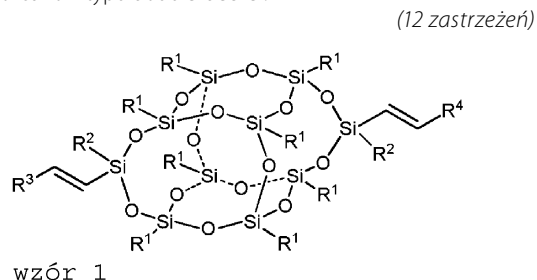
(51) C07F 7/21 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań
(72) ŻAK PATRYCJA; DUDZIEC BEATA; MARCINIEC BOGDAN

(54) Niesymetrycznie difunkcjonalizowane nienasycone pochodne dwuwinylosilsekwioksanów typu double-decker

(57) Przedmiotem zgłoszenia są niesymetrycznie difunkcjonalizowane nienasycone pochodne dwuwinylosilsekwioksanów typu double-decker o wzorze ogólnym 1. W drugim aspekcie przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania niesymetrycznie

difunkcjonalizowanych nienasyconych pochodnych dwuwinylosil-seskwioksanów typu double-decker.



A1 (21) **423925** (22) 2017 12 18

(51) **C08G 59/02** (2006.01)

C08L 63/02 (2006.01)

C09D 5/03 (2006.01)

(71) CIECH R&D SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KANIA MARIA; KAŁAMARZ KINGA; HAMERLA ANNA; SOROKA TOMASZ; SARZYŃSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób modyfikacji wysokocząsteczkowej dianowej żywicy epoksydowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wysokocząsteczkowej dianowej żywicy epoksydowej o równoważniku epoksydowym 714 - 833, zmodyfikowanej przeciwutleniaczami fenolowym i fosforynowym, w trakcie syntezy z małowcząsteczkowej żywicy epoksydowej o liczbie epoksydowej 0,440 - 0,510 mol/100 g i bisfenolu A, metodą poliaddycji w atmosferze beztlenowej, w obecności katalizatora przeniesienia fazowego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **423951** (22) 2017 12 19

(51) **C08J 5/00** (2006.01)

C08L 27/06 (2006.01)

C08K 13/06 (2006.01)

B29C 47/82 (2006.01)

B29C 70/26 (2006.01)

(71) DECCO SPÓŁKA AKCYJNA, Suwałki

(72) BRANDT TOMASZ; ŻUKOWSKI ROBERT; SZYMANKO MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania kompozytów polichlorowinyliowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytów polichlorowinyliowych, który prowadzi się na linii do wytwarzania profili okiennych, składającej się z wylączarki jednoślismakowej połączonej z głowicą wylączarską. W sposobie tym nastawia się określone temperatury na poszczególnych strefach grzewczych cylindra wylączarki w zakresie od 150 do 200°C i dobiera się określoną szybkość wylączania. Do wylączarki wprowadza się określoną mieszaninę surowców, sporządzoną w określony sposób.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **423960** (22) 2017 12 19

(51) **C08L 23/06** (2006.01)

C08L 23/12 (2006.01)

C08K 3/016 (2018.01)

C08K 3/32 (2006.01)

C08K 5/098 (2006.01)

C08K 9/04 (2006.01)

(71) GM COLOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(72) OLEWNIK-KRUSZKOWSKA EWA; NOWACZYK JACEK; CICHOSZ MARCIN

(54) **Kompozycja polimerowa o obniżonej palności na bazie poliolefin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja polimerowa o obniżonej palności na bazie poliolefin w postaci polietylenu lub polipropylenu o ograniczonej palności zawierająca dodatki uniepalniające w postaci polifosforanu amonu, modyfikowane napełniacze krzemianowe oraz mydło glinowe jako kompatybilizator. Kompozycja charakteryzuje się tym, że zawiera polifosforan amonu w ilości od 3,0 do 30,0 części wagowych na 100 części wagowych polietylenu lub polipropylenu, mydło glinowe w ilości od 0,2 do 3,0 części wagowych na 100 części wagowych polietylenu lub polipropylenu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **423950** (22) 2017 12 19

(51) **C08L 27/06** (2006.01)

C08K 13/06 (2006.01)

(71) DECCO SPÓŁKA AKCYJNA, Suwałki

(72) BRANDT TOMASZ; ŻUKOWSKI ROBERT; SZYMANKO MICHAŁ

(54) **Kompozyt polichlorowinyliowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt polichlorowinyliowy charakteryzujący się tym, że składa się z: od 71 do 93,6 części wagowych polichloru winylu (PCW); od 2 do 5 części wagowych modyfikatorów udarność o wskaźniku szybkości płynięcia nie mniejszym niż 20 g/10 minut; od 0,2 do 2 części wagowych nanonapełniacza mineralnego o powierzchni modyfikowanej czwartorzędową solą alkiloamonową zawierającą łańcuchy alkilowe o długości C18; od 2 do 8 części wagowych hydrofobowych napełniaczy mineralnych o strukturze sferycznej i D_{98} nie większym niż 7 μm ; od 2,2 do 10 części wagowych mieszaniny hydrofilowych napełniaczy mineralnych o strukturze sferycznej i powierzchni właściwej w zakresie od 10 do 200 m^2/g , przy czym napełniacz stanowiący mniejszy udział jest modyfikowany w stosunku wagowym od 5:1 do 3:1 układem koloidalnym o lepkości w temperaturze 20°C nie przekraczającej 20 cP, składającym się z mieszaniny: etoksylogowanych alkoholi o długości łańcucha alkilowego nie mniejszej niż C12; nierozpuszczalnych w wodzie estrów kwasu adypinowego; roztworu, w skład którego wchodzi nadtlarki organiczne o zawartości aktywnego tlenu nie przekraczającej 6% wagowych, przy czym dla jednego z nich temperatura połowicznego rozkładu w czasie 1 minuty wynosi od 165 do 175°C, w rozpuszczalniku organicznym o temperaturze wrzenia nie przekraczającej 60°C; przy czym proporcje wagowe napełniaczy mineralnych wynoszą od 2:1 do 1,2:1, poszczególnych składników układu koloidalnego wynoszą odpowiednio od 2:2:0,9 do 2:2:1,1 natomiast proporcje wagowe nadtlarków organicznych względem siebie wynoszą odpowiednio od 1:1 do 1:5; oraz od 1 do 4 części wagowych pakietu stabilizatorów.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **424087** (22) 2017 12 27

(51) **C08L 75/04** (2006.01)

E04F 13/02 (2006.01)

(71) RYDZKOWSKI TOMASZ, Darłowo;

SZCZYPIŃSKI MIECZYŚŁAW, Koszalin;

RYDZKOWSKI FILIP, Koszalin;

SZCZYPIŃSKI MICHAŁ MAREK, Warszawa

(72) RYDZKOWSKI TOMASZ; SZCZYPIŃSKI MIECZYŚŁAW;

RYDZKOWSKI FILIP; SZCZYPIŃSKI MICHAŁ MAREK

(54) **Sposób wytwarzania termoizolacyjnej, kompozytowej masy elewacyjnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania termoizolacyjnej, kompozytowej masy elewacyjnej z żywicy poliuretanowych i odpadów pianek poliuretanowych, charakteryzujący się tym, że żywicę polimerową miesza się z utwardzaczem i podgrzewa do temperatury od 15°C do 20°C, a odpady sztywnych pianek poliuretanowych oczyszcza się, rozdrabnia i segreguje, następnie w ilości od 12% wagowych do 80% wagowych, dodaje otrzymanej

masy. Kompozytowa masa elewacyjna charakteryzuje się estetyczną dekoracyjną powierzchnią, może być malowana przy użyciu tradycyjnych farb elewacyjnych, ponadto jest odporna na różnego rodzaju bakterie i grzyby.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424083** (22) 2017 12 27

(51) **C09D 5/03** (2006.01)
C09D 167/00 (2006.01)
C09D 7/40 (2018.01)

(71) PIETRYKA RENATA PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE MANSARD BIS, Sanok
(72) PIETRYKA RENATA; PIETRYKA WIEŚLAW;
PIETRYKA WOJCIECH; BUDZIK GRZEGORZ;
HENECZKOWSKI MACIEJ; OLEKSY MARIUSZ;
OLIWA RAFAŁ; JESIONOWSKI TEOFIL

(54) **Hybrydowe kompozycje poliestrowych farb proszkowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są hybrydowe kompozycje poliestrowych farb proszkowych, przeznaczonych zwłaszcza do nanoszenia na blachy, stosowane jako pokrycia dachowe składa się ze 100 cz. wag. poliestrowej farby proszkowej, 0,1 - 2,0 cz. wag. mieszaniny w stosunku: 0,1 - 1 : 1 - 0,1 nanonapełniaczy: modyfikowanej 3-(trimetoksylil)-propylometakrylanem krzemionki i modyfikowanego chlorkiem dodecyldodimetylobenzylu-amoniowym bentonitu oraz stabilizatora UV w ilości 0,1 - 2,0 cz. wag.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424013** (22) 2017 12 22

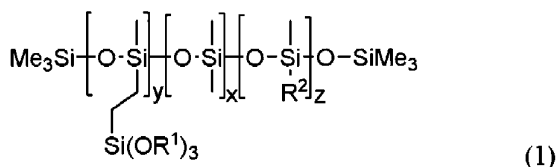
(51) **C09D 5/08** (2006.01)
C09D 183/04 (2006.01)
C08L 83/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań
(72) SZUBERT KAROL; JEMIELITA ALICJA;
MACIEJEWSKI HIERONIM

(54) **Środek do ochrony antykorozyjnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek do ochrony antykorozyjnej zawierający modyfikowane polisiloksany o ogólnym wzorze 1, w którym: R¹ oznacza grupę alkilową zawierającą do 1 do 4 atomów węgla korzystnie grupę metylową lub etylową, przy czym grupy R¹ mogą być równe lub różne, a R² oznacza grupę alkilową zawierającą do 3 do 20 atomów węgla, x przyjmuje wartość od 20 do 200, a y i z przyjmują wartość od 1 do 50, przy czym rozkład grup funkcyjnych w polisiloksanie o wzorze 1 jest statystyczny, w postaci roztworu polisiloksanu lub ich mieszaniny w alkoholach lub ich mieszaninach w stężeniu od 1 do 50% polisiloksanu lub ich mieszaniny.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **424014** (22) 2017 12 22

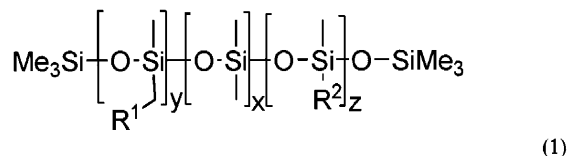
(51) **C09D 5/08** (2006.01)
C09D 183/04 (2006.01)
C09D 163/00 (2006.01)
C08L 83/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań
(72) SZUBERT KAROL; JEMIELITA ALICJA;
MACIEJEWSKI HIERONIM

(54) **Środek do ochrony antykorozyjnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek do ochronny antykorozyjnej składający się z dwóch komponentów, z których pierwszy zawiera modyfikowane polisiloksany o ogólnym wzorze 1, w którym: R¹ oznacza podstawnik zawierający grupę epoksydową, R² oznacza grupę alkilową zawierającą od 3 do 20 atomów węgla, x przyjmuje wartość od 20 do 200, a y i z przyjmują wartość od 1 do 50. Ponadto środek może ale nie musi, zawierać żywice epoksydowe, jak również może zawierać epoksyfunkcyjne dosiliksany o wzorze 5.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **424015** (22) 2017 12 22

(51) **C09D 5/08** (2006.01)
C09D 183/04 (2006.01)
C08L 83/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań
(72) SZUBERT KAROL; MACIEJEWSKI HIERONIM

(54) **Środek do ochrony antykorozyjnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek do ochronny antykorozyjnej zawierający sililowe pochodne kwasów tłuszczowych o ogólnym wzorze 1, C_xH_yC(O)O(CH₂)₃Si(R¹)₃, w którym: R¹ oznacza grupę alkoksylową zawierającą od 1 do 4 atomów węgla, korzystnie grupę metoksy lub etoksy, przy czym grupy R¹ mogą być równe lub różne, x przyjmuje wartość od 11 do 19, y przyjmuje wartość: 2x+1 dla kwasów nasyconych lub 2x-1 lub 2x-3 lub 2x-5 odpowiednio dla kwasów jedno-, dwu- i trójnienasyconych, przy czym związek według wzoru 1 może zawierać maksymalnie trzy wiązania podwójne, w postaci od 1 do 25 procentowego roztworu sililowej pochodnej kwasu tłuszczowego w alkoholach.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424044** (22) 2017 12 22

(51) **C09D 151/10** (2006.01)
C08K 3/00 (2018.01)
C08L 83/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR
I BADAŃ STRUKTURALNYCH
IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław
(72) ŁUKOWIAK ANNA; HRENIAK DARIUSZ; STRĘK WIEŚLAW

(54) **Sposób zabezpieczania nawierzchni otwartych obiektów sportowych, zwłaszcza toru żużlowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zabezpieczania nawierzchni otwartego obiektu sportowego, zwłaszcza toru żużlowego charakteryzujący się tym, że na nawierzchnię obiektu sportowego nakłada się przynajmniej jedną warstwę kompozycji hydrofobizującej na bazie silanów, po czym pozostawia się ją do czasu polikondensacji i związania z podłożem na okres nie krótszy niż 12 godzin, przy braku opadów atmosferycznych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **423990** (22) 2017 12 21

(51) **C09K 8/52** (2006.01)
C09K 8/86 (2006.01)
C09K 8/035 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU-PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) KREMIEŃSKI MARCIN; RZEPKA MARCIN;
KĄTNY EWA; KĘDZIERSKI MIŁOSZ; FILIP SZCZEPAN;
KUT ŁUKASZ

(54) **Kompozycja cieczy przemylowej do otworów wiertniczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja cieczy przemylowej do otworów wiertniczych na bazie wody, która charakteryzuje się tym, że zawiera alkohole etoksylogowane C12-14 w ilości od 0,15 do 0,3 cz. wag. oraz mieszaninę alkoholi etoksylogowanych C12-15 i soli sodowych w ilości od 0,15 do 0,3 cz. wag. na 100 cz. objętościowych wody wodociągowej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424103** (22) 2017 12 28

(51) **C09K 8/52** (2006.01)

C09K 8/86 (2006.01)

C09K 8/03 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) KREMIEŃSKI MARCIN; RZEPKA MARCIN;
KĄTNY EWA

(54) **Hybrydowa ciecz przemylowa do otworów wiertniczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest hybrydowa ciecz przemylowa do otworów wiertniczych na bazie wody i alkoholi etoksylogowanych, która charakteryzuje się tym, że zawiera alkohole etoksylogowane C12-14 w ilości od 0,1 do 0,25 cz. wag. oraz mieszaninę alkoholi etoksylogowanych C12-15 i soli sodowych w ilości od 0,1 do 0,25 cz. wag. na 100 cz. objętościowych wody wodociągowej, a także zawiera polietylenoaminę w ilości od 0,05 do 0,2 cz. wag., łupiny orzecha w ilości od 0,1 do 0,25 cz. wag., śrut plastikowy w ilości od 0,2 do 0,4 cz. wag. oraz mikrosferę szklaną w ilości od 0,2 do 0,4 cz. wag.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424069** (22) 2017 12 28

(51) **C10B 53/07** (2006.01)

(71) MIAZGA ZBIGNIEW PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE POLBLUME, Siedliska

(72) MIAZGA ZBIGNIEW

(54) **Sposób prowadzenia procesu termolizy odpadów wieloskładnikowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób prowadzenia procesu termolizy odpadów wieloskładnikowych w warunkach beztlenowych, charakteryzujący się tym, że odpady wieloskładnikowe poddawane są rozdrobnieniu do frakcji o wielkości od 20 mm x 20 mm do frakcji 20 mm x 150 mm a następnie poddawane są do przepływu podgrzewanego, poziomego, reaktora obrotowego, w którym prowadzona jest termoliza w temperaturze od 200°C do 350°C pod ciśnieniem od 0,1 MPa do 0,25 MPa, przez ok 2,5 godzin następnie w temperaturze 350°C przez kolejną 1 godzinę, następnie gaz procesowy poddawany jest kondensacji w dalszej części układu, w temperaturze gazu wchodzącego na skraplacz, która wynosi co najmniej 250°C do 350°C, gdzie następuje wydzielanie węglowodorów pochodzących z termolizy papieru i polipropylenu węglowodory nie skroplone w skraplaczach wędrują na filtr gazowy i zbiorniki gazowe, a następnie wędrują na palniki gazowe zasilające układ reaktora, przy czym w trakcie procesu odzyskuje się aluminium, które wydzielane jest w postaci folii aluminiowej i dalej poddawane jest procesowi oczyszczania; natomiast węglowodory płynne w postaci trzech faz ciekłych: lekkiej, średniej i ciężkiej poddawane są destylacji, w wyniku której uzyskuje się frakcje zawierające wydzielone węglowodory; pozostały gaz poprocesowy poddawany jest skropleniu i oczyszczeniu podawany jest na palniki do ogrzewania reaktora. Przedmiotem

zgłoszenia jest również układ do realizacji tego sposobu. Przedmiotem zgłoszenia jest też układ, w którym przebiega proces według przedmiotowego sposobu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **423962** (22) 2017 12 19

(51) **C10L 1/02** (2006.01)

C10L 1/18 (2006.01)

C10L 1/182 (2006.01)

C10L 1/188 (2006.01)

(71) SEEWAX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) MALINOWKI ARTUR; SOSZYŃSKA ELŻBIETA

(54) **Biopaliwo**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biopaliwo oparte o surowce wtórne, które składa się z: frakcji olejowej średnich destylatów temperaturze wrzenia od 150°C do 344°C, lepkości od 2,4 do 4,0 mm²/s, gęstości od 796 do 810 kg/m³ (w 15°C) otrzymanej w wyniku niskotemperaturowego krakingu termicznego lub katalitycznego w temperaturze 450 - 600°C pod ciśnieniem atmosferycznym lub lekkim nadciśnieniem w procesie półciągłym lub ciągłym odpadów tworzyw sztucznych, gumy i biomasy odpadowej drzewnej i roślinnej, oczyszczonej na gorąco ze związków siarki, ewentualnie chloru i pyłu, fuzli z gorzelni oraz z odpadowych lub świeżych olei roślinnych wybranych z grupy: olej rzepakowy, sojowy, słonecznikowy, palmowy lub ich mieszaniny.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **424002** (22) 2017 12 21

(51) **C12M 1/34** (2006.01)

G02B 21/32 (2006.01)

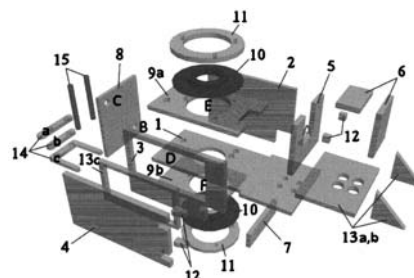
G01N 33/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH
WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) WOŹNIAK MARTA; BACIA MARCIN;
DUŚ-SZACHNIEWICZ KAMILA

(54) **Kompaktowa komora pomiarowa kompatybilna z układem szczypiec optycznych w warunkach kontrolowanego stężenia tlenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompaktowa komora pomiarowa kompatybilna z układem szczypiec optycznych w warunkach kontrolowanego stężenia tlenu. Kompaktowa komora pomiarowa, charakteryzuje się tym, że posiada: hermetyczną komorę roboczą ograniczoną ściankami: boczną prawą, dwuczęściową, składającą się ze ścianki bocznej (5) i ścianki bocznej (7) przedzielonymi płytą główną (1), boczną lewą (8), przednią (3) i tylną (2) oraz górną (9a) i dolną (9b) wykonanymi z materiału przezroczystego, korzystnie (poli)metakrylanu metylu, przy czym ścianka boczna (5) posiada otwór A na drzwiczki dodatkowe (6), ścianka boczna (8) posiada otwory wprowadzania B i odprowadzania C gazu z komory, ścianka przednia (3) posiada otwór D drzwiczek głównych (4), ścianka górna (9a) i dolna (9b) posiadają umieszczone przeciwległe względem siebie otwory E, F dla obiektów mikroskopowych; przy czym wewnątrz komory roboczej, pomiędzy ścianką górną a dolną, równoległe do nich, znajduje się płyta główna komory (1) wyposażona w otwory mocujące G, otwór F do wprowadzania obiektu



mikroskopowego, otwory H wlotu gazu, otwory I otwory na przewodnicze elementów podtrzymujących moduł pomiarowy oraz na płycie głównej (1) umieszczany jest moduł pomiarowy na próbki, przy czym rzeczona komora pomiarowa jest kompatybilna z układem szczyptec optycznych oraz pozwala na wykonywanie pomiarów w warunkach kontrolowanego stężenia tlenu.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **424040** (22) 2017 12 22

(51) **C12M 1/107** (2006.01)
C07C 7/00 (2006.01)
H01L 31/042 (2014.01)
C10G 3/00 (2006.01)

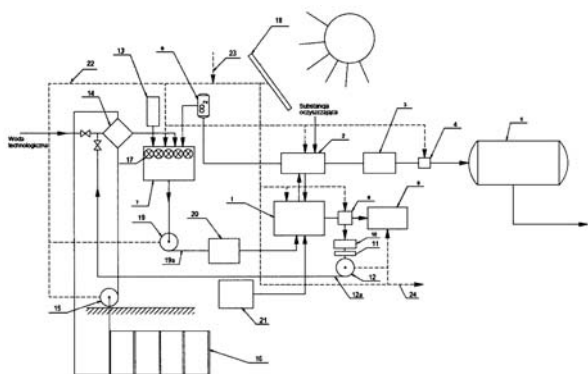
(71) INSTYTUT AGROFIZYKI
 IM. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO
 POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Lublin

(72) TYS JERZY; CHMIELEWSKA MARIOLA; GÓŹDŹ JAN

(54) **Ekologiczna instalacja do produkcji biometanu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ekologiczna instalacja do produkcji biometanu, posiadająca funkcjonalnie połączone ze sobą fermentor biogazu, moduł oczyszczania powstały biogaz z dwutlenku węgla, siarkowodoru, wody oraz innych zanieczyszczeń, skraplarkę biogazu, magazynowy zbiornik metanu oraz wirówkę rozdzielającą poferment i elektryczną instalację zasilającą. Instalacja ta charakteryzująca się tym, że posiada fotobioreaktor (7), ogniwa fotowoltaiczne (18) zasilające instalację energią elektryczną oraz wymiennik ciepła (14), przy czym fotobioreaktor (7) połączony jest przewodem ze zbiornikiem (6) CO₂, który połączony jest z modułem oczyszczania (2) z CO₂ i ponadto dołączony jest do niego przewód (12a) zasilający odciekiem płynnym uzyskanym z odwirowania w wirówce (8) pofermentu, natomiast z fotobioreaktora (7) wyprowadzony jest przewód (19a), którym biomasa algowa pompowana jest do fermentora biogazu (1) i ponadto wymiennik ciepła (14), sprzęgnięty jest z pompą ciepła (15), która połączona jest z wymiennikiem gruntowym (16).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **423972** (22) 2017 12 20

(51) **C12N 1/20** (2006.01)
C12R 1/01 (2006.01)
A21D 8/04 (2006.01)
A21D 13/00 (2017.01)

(71) NOSEK TOMASZ PIEKARNIA, Grabie
 (72) PIASECKA-JÓŹWIAK KATARZYNA;
 CHABŁOWSKA BEATA; SŁOWIK ELŻBIETA

(54) **Szczep *Leuconostoc mesenteroides*, zawierająca go kultura starterowa do prowadzenia zakwasu i zastosowanie szczepu oraz kultury starterowej do wytwarzania pieczywa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy szczep *Leuconostoc mesenteroides* ZFS 127, zdeponowany w Kolekcji Kultur Przemysłowych Instytutu Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego im. prof. Wacława Dąbrowskiego w Warszawie pod numerem

KKP 2080 oraz zawierająca go kultura starterowa, zawierająca co najmniej 2,0x10¹¹ jtk/g bakterii *Leuconostoc mesenteroides* Sz127 KKP 2080 w postaci biomasy lub co najmniej 1,0 x 10¹¹ jtk/g tych bakterii. Nowy szczep *Leuconostoc mesenteroides* ZFS 127 charakteryzuje się tym, że wykazuje zdolność do tworzenia egzopolisacharydów w dużej ilości przy niskiej temperaturze i w krótkim czasie. Zawierająca ten szczep kultura starterowa przeznaczona jest do zastosowania do inicjowania fermentacji zakwasów piekarskich.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 05 24

A1 (21) **423993** (22) 2017 12 21

(51) **C12N 5/071** (2010.01)
A61L 27/36 (2006.01)
A61K 35/32 (2015.01)
C07K 14/78 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOCIBERNETYKI I INŻYNIERII
 BIOMEDYCZNEJ IM. MACIEJA NAŁĘCZA POLSKIEJ
 AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) CHWOJNOWSKI ANDRZEJ; ŁUKOWSKA EWA;
 WOJCIECHOWSKI CEZARY; WASYLECZKO MONIKA;
 SIOKORSKA WIOLETA; KRYSIAK ZUZANNA

(54) **Sposób wyodrębniania białka z hodowli komórkowych prowadzonych na rusztowaniach komórkowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wyodrębniania białka z hodowli komórkowych prowadzonych na rusztowaniach komórkowych charakteryzujący się tym, że polimer lub polimery syntetyczne stanowiące materiał rusztowania komórkowego rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym, lub mieszaninie rozpuszczalników organicznych nie rozpuszczających białka i komórek, rozpuszczony polimer usuwa się z próbki przez płukanie rozpuszczalnikiem lub mieszaniną rozpuszczalników i kolejno wypłukuje się wodą zanieczyszczenia nieorganiczne, a następnie w zależności od potrzeby wyodrębnione białko używa się bezpośrednio do analiz lub suszy.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **424071** (22) 2017 12 29

(51) **C12N 5/071** (2010.01)
 (71) CELLPEUTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (72) KOLOSTOVA KATARINA, SK; BOBEK VLADIMIR, CZ

(54) **Sposób separacji krążących komórek endometrialnych CECs oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób separacji krążących komórek endometrialnych CECs występujących w płynie ustrojowym pacjenta charakteryzujący się tym, że płyn ustrojowy, korzystnie krew obwodowa, pobrany jest od pacjenta w okresie owulacji lub w krótko po niej, korzystnie pomiędzy 14 a 20 dniem cyklu menstruacyjnego. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie tego sposobu w celu pozostawienia przechwyconych krążących komórek endometrialnych CECs jako mechanicznie i chemicznie niezmiennych, a tym samym żywotnych, co umożliwia ich dalszą skuteczną hodowlę.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **423967** (22) 2017 12 20

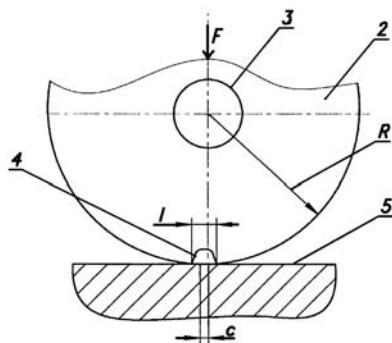
(51) **C21D 1/06** (2006.01)
C21D 7/00 (2006.01)
B24B 39/00 (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
 IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
 (72) BUREK JAN; HUREY IHOR

(54) **Sposób kształtowania nanokrystalicznej utwardzonej warstwy wierzchniej przedmiotu i narzędzie do stosowania tego sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób kształtowania nanokrystalicznej utwardzonej warstwy wierzchniej przedmiotu podczas wysokoprędkościowego tarcia powierzchni narzędzia po powierzchni obrabianej (5) przedmiotu prowadzi się z jednoczesnym doprowadzaniem płynu technologicznego do strefy obróbki. W pierwszym etapie narzędzie z rowkami poprzecznymi (4) prowadzi się po powierzchni obrabianej (5) przedmiotu tak, że powierzchnia narzędzia styka się z powierzchnią obrabianą (5) przedmiotu, a następnie, w drugim etapie, w miejscu występowania na narzędziu rowka poprzecznego (4) przerywa się styk narzędzia z powierzchnią obrabianą (5), po czym etapy powtarza się. Zgłoszenie obejmuje też narzędzie do kształtowania nanokrystalicznej utwardzonej warstwy wierzchniej przedmiotu, które ma postać tarczy (2) z otworem bazowym (3) w postaci stożka Morse'a. Na powierzchni obwodowej tarczy (2) umieszczone są rowki poprzeczne (4). Szerokość rowka poprzecznego (4) jest większa od szerokości strefy (c) styku narzędzia z powierzchnią obrabianą (5) przedmiotu. Ilość rowków poprzecznych (4) jest równa stosunkowi długości obwodu tarczy (2) do iloczynu szerokości rowka poprzecznego (4) i współczynnika $10 \div 20$.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **423973** (22) 2017 12 20

(51) **C22C 37/10** (2006.01)
C22C 37/04 (2006.01)
C22C 37/08 (2006.01)
C21C 1/10 (2006.01)

(71) SPÓŁKA AKCYJNA ODLEWNIE POLSKIE, Starachowice
 (72) GUZIK EDWARD; KOPYCIŃSKI DARIUSZ; NOWAK ADAM;
 SOKOLNICKI MAREK; RONDUDA MAREK;
 KRÓLIKOWSKI MACIEJ

(54) **Żeliwo niestopowe ausferrytyczne, sposób wytwarzania odlewów z żeliwa niestopowego ausferrytycznego oraz zastosowanie takiego żeliwa i sposobu wytwarzania odlewów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest żeliwo niestopowe, ausferrytyczne, zawierające w swoim składzie węgiel, krzem, mangan, fosfor, siarkę, miedź, magnez, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera (w % masowych): węgiel $3,6 \div 3,7$; krzem $2,35 \div 2,55$; mangan $0,15 \div 0,25$; fosfor $0,03 \div 0,045$; siarka max. 0,016; miedź $0,2 \div 0,25$; magnez $0,04 \div 0,055$ reszta żelazo. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania odlewów z żeliwa niestopowego ausferrytycznego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ciekły stop o zawartości (% masowy): węgiel $3,6 \div 3,7$; krzem $2,35 \div 2,55$; mangan $0,15 \div 0,25$; fosfor $0,03 \div 0,045$; siarka max. 0,016; miedź $0,2 \div 0,25$; magnez $0,04 \div 0,055$; reszta żelazo, przegrzewa się do temperatury 1500°C , wytrzymuje się w niej przez okres 5 minut, a następnie poddaje się go zabiegowi sferoidyzowania i modyfikowania grafityzującego przy zastosowaniu modyfikatora na bazie FeSi75, który zawiera oprócz standardowej zawartości Ca, Al, dodatkowo cer w ilości $0,002 - 0,007\%$ oraz bizmut w ilości $0,0020 - 0,0035\%$, po czym żeliwo odlewa się do form odlewniczych, zaś odlewy po oczyszczeniu ich powierzchni poddaje się zabiegowi austenitizowania

w temperaturze 850°C lub 900°C , w czasie 1 godziny, a następnie odlewy poddaje się zabiegowi hartowania z przemianą izotermiczną w kąpeli solnej o temperaturze 360°C w czasie od 0,5 do 3 godz. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie żeliwa do wytwarzania wszelkiego rodzaju odlewów maszyn pracujących w warunkach zmiennego obciążenia dynamicznego; elementów pędników azymutalnych, asortymentu morskiego do budowy statków oraz wielu innych odlewów przeznaczonych dla przemysłu motoryzacyjnego, maszynowego i armatury przemysłowej pracujących w niskich temperaturach do minus 60°C .

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **423974** (22) 2017 12 20

(51) **C22C 37/10** (2006.01)
C22C 37/04 (2006.01)
C22C 33/08 (2006.01)
C21C 1/10 (2006.01)

(71) SPÓŁKA AKCYJNA ODLEWNIE POLSKIE, Starachowice
 (72) GUZIK EDWARD; KOPYCIŃSKI DARIUSZ; NOWAK ADAM;
 SOKOLNICKI MAREK; RONDUDA MAREK;
 KRÓLIKOWSKI MACIEJ

(54) **Żeliwo ausferrytyczne o podwyższonej wytrzymałości na ścieranie, sposób wytwarzania odlewów z żeliwa ausferrytycznego o podwyższonej wytrzymałości na ścieranie oraz zastosowanie takiego żeliwa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest żeliwo ausferrytyczne o podwyższonej wytrzymałości na ścieranie zawierające w swoim składzie węgiel, krzem, mangan, fosfor, siarkę, magnez, nikiel, molibden, miedź i chrom. Żeliwo charakteryzuje się tym, że zawiera (w % masowych): $3,5 - 3,7\%$ węgla; $2,4 - 2,6\%$ krzemu; $0,16 - 0,17\%$ manganu; $0,04 - 0,045\%$ fosforu; max. $0,015\%$ siarki; $0,036 - 0,042\%$ magnezu; $1,4 - 1,45\%$ niklu; $0,2 - 0,28\%$ molibdenu; $0,6 - 0,65\%$ miedzi; $0,45 - 0,5\%$ chromu oraz $0,033 - 0,035\%$ boru; reszta żelazo. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania odlewów z żeliwa o podwyższonej wytrzymałości na ścieranie, który charakteryzuje się tym, że wytopiony stop, zawierający (w % masowych): $3,5 - 3,7\%$ węgla; $2,4 - 2,6\%$ krzemu; $0,16 - 0,17\%$ manganu; $0,04 - 0,045\%$ fosforu; max. $0,015\%$ siarki; $0,036 - 0,042\%$ magnezu; $1,4 - 1,45\%$ niklu; $0,2 - 0,28\%$ molibdenu; $0,6 - 0,65\%$ miedzi; $0,45 - 0,5\%$ chromu oraz $0,033 - 0,035\%$ boru; reszta żelazo, przegrzewa się do temperatury 1500°C i wytrzymuje w niej przez okres 5 minut, a następnie przeprowadza się zabieg sferoidyzowania i modyfikowania grafityzującego w ilości $0,6\%$ masowego, po czym ciekły stop odlewa się do form odlewniczych, a następnie otrzymany odlew poddaje się oczyszczeniu. Oczyszczony odlew poddaje się austenityzowaniu w temperaturze (T_{γ}) 950°C w czasie $\tau_{\gamma} 2,5$ godziny, po czym odlew hartuje się w kąpeli solnej o temperaturze wybranej z zakresu 200°C do 320°C z przemianą izotermiczną w czasie 2 godzin. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie żeliwa ausferrytycznego chromowo-borowego do wytwarzania odlewów odpornych na zużycie ścierne zwłaszcza w postaci elementów oczyszczarek śrutowych, elementów części maszyn rolniczych i drogowych oraz innych odlewów.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424134** (22) 2017 12 30

(51) **C25B 1/00** (2006.01)

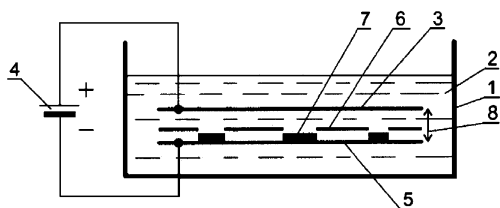
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
 IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
 Bydgoszcz
 (72) MIKOŁAJCZYK TADEUSZ; PACZKOWSKI TOMASZ

(54) **Sposób kształtowania przyrostowego metali**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób kształtowania przyrostowego metali. Sposób charakteryzuje się tym, że w naczyniu (1) z elektrolitem (2) pomiędzy anodą (3), a katodą (5) umieszczono wymienny profilowany izolator (6), o szczelinach zapewniających selektywne nakładanie materiału anody (3) na katodzie (5)

w procesie elektrochemicznym. Generowanie profili izolatorów (6) uzyskuje się poprzez warstwową analizę brylowych modeli CAD.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424034 (22) 2017 12 22

(51) C25D 5/54 (2006.01)

C25D 3/04 (2006.01)

C25D 3/06 (2006.01)

H01M 4/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ

IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa

(72) WRÓBEL KAMIL; LACH JAKUB; CZERWIŃSKI ANDRZEJ

(54) Sposób galwanicznego pokrywania chromem usieciowanych przewodzących matryc węglowych

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu galwanicznego pokrywania chromem usieciowanych przewodzących matryc węglowych, prowadzącego do otrzymania na podłożu jednolitej, szczelnej i pozbawionej pęknięć powłoki metalicznej.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 423921 (22) 2017 12 17

(51) D21H 19/12 (2006.01)

D21H 19/10 (2006.01)

B41M 5/50 (2006.01)

(71) PRESTON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dąbrowa

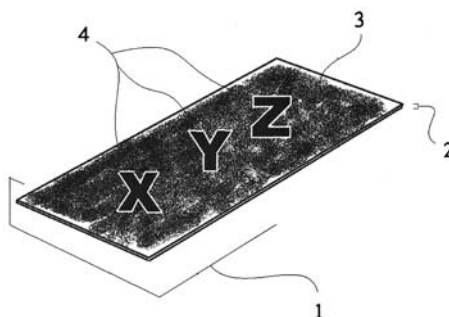
(72) SZWAJCA ANNA; CYTLAK TOMASZ; PALMOWSKI PAWEŁ; SYCH KRZYSZTOF

(54) Podłoże drukowe dla nadruku offsetowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podłoże drukowe (1) dla nadruku offsetowego, w szczególności, w którym nośnik główny (2) wykonany jest z papieru lub kartonu bądź tektury. Podłoże to (1) utworzone jest z nośnika głównego (2) celulozowego i nadmiarowej warstwy rozdzielającej (3) nałożonej na nośnik główny (2) tak, że znajduje się ona pomiędzy nośnikiem głównym (2) a powłoką farby (4) stanowiącą docelowy nadruk wierzchni. Warstwa rozdzielająca (3) jest nałożoną na nośnik główny (2) mieszaniną wieloskładnikową, a nośnik główny (2) wykonany jest z papieru bądź kartonu bądź tektury. Mieszanina zawiera związek lateksu jako emulsję i związek glikolu jako substancję zagęszczającą. Składnikami mieszaniny jest także salicylan sodu, przy czym salicylanu sodu w mieszaninie jest od 70% do 75%, emulsji lateksowej w mieszaninie jest odpowiednio od 16% do 13%, a związku glikolu w mieszaninie jest odpowiednio od 14% do 12%. Emulsję lateksową

stanowi mikro-emulsja fluorowanego metakrylanu metylu lub etylu lub butylu, która ma powierzchniowy ładunek ujemny w środowisku wodnego roztworu elektrolitu o wartości potencjału zeta wynoszącej od -50 mV do -100 mV, a wartość mikrosfer od 100 nm do 350 nm. Związkiem glikolu jest glikol międzyfazowy jako eter metylowy glikolu polietylowego. Mieszanina nałożona jest na nośnik główny (2) w ilości od 5 g/m² do 8 g/m² suchej skrzystalizowanej masy.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 423958 (22) 2017 12 19

(51) E01D 15/12 (2006.01)

E01D 21/00 (2006.01)

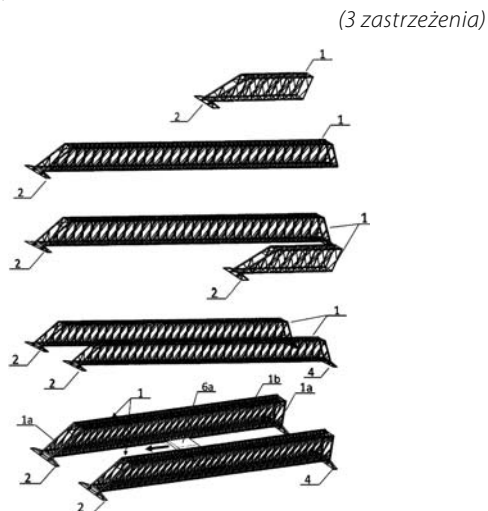
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) ILUK ARTUR

(54) Sposób układania mostu składanego

(57) Sposób układania mostu składanego zwłaszcza nad przeszkodą o dużej rozpiętości, w którym nad przeszkodą układa się jeden obok drugiego dwa, budowane ze złączanych ze sobą kolejno segmentów (1a, 1b), dźwigary (1) o konstrukcji kratownicowej a następnie przestrzeń pomiędzy nimi zabudowuje się, układanym z segmentów (6a) pomostem tworzącym jezdnię charakteryzuje się tym, że przy użyciu ustawionego przy brzegu po jednej stronie przeszkody pojazdu układacza najpierw nad przeszkodą przerzuca się jeden dźwigar (1), który podczas przerzucania buduje się z segmentów (1a, 1b) poprzez przyłączanie następnych kolejnych segmentów (1a, 1b) do segmentów (1a, 1b) już wysuniętych nad przeszkodę przy użyciu pojazdu układacza, przy czym dźwigar (1) po osiągnięciu pożądanej długości opiera się po obu stronach przeszkody na mocowanych do końcowych segmentów (1a) dźwigara (1) podporach (2, 4), które następnie się poziomuje, po przerzuceniu pierwszego dźwigara (1) przerzuca się przez przeszkodę obok niego równolegle drugi dźwigar (1) w odległości równej szerokości budowanej pomiędzy nimi jezdni, po czym kolejno przestrzeń pomiędzy dźwigarami (1) zapełnia się, układanym z segmentów (6a), pomostem, przy czym segmenty (6a) pomostu pomiędzy dźwigarami (1) wprowadza się na rolkach tocznych, które prowadzi się w bieżniach utworzonych po długości każdego z dźwigara (1), przy jego dolnych belkach nośnych, przy czym każdy segment (6a) pomostu ma uchwyty którymi obejmuje od góry prowadzące go rolki oraz kolejne, zakładane za występy dolnej belki nośnej, występy zabezpieczające

jące przed zsunięciem się segmentu (6a) pomostu z krawędzi dźwigara (1).



A1 (21) **423928** (22) 2017 12 18

(51) **E03F 5/04** (2006.01)

E03C 1/12 (2006.01)

E03C 1/28 (2006.01)

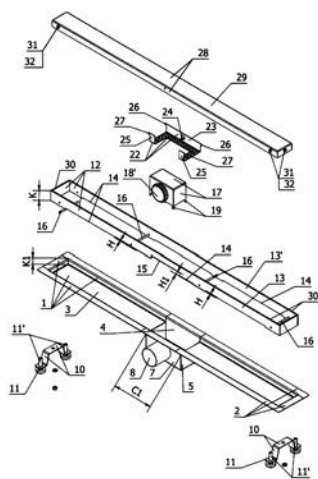
(71) SPIROFLEX SPÓŁKA Z OGRANICZĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec

(72) BAUER BARTŁOMIEJ; SIUDA DANIEL

(54) **Liniowe odwodnienie prysznicowe**

(57) Liniowe odwodnienie prysznicowe, zwłaszcza dla brodzików lub posadzek kabiny prysznicowej charakteryzuje się tym, że na dnie (3) otwartego od góry pojemnika (5) prostopadłościennego korytka (1) umieszczony jest pojemnik syfonu (17) posiadający na całej jego szerokości (B) umieszczoną wewnątrz tuleję ściętą w górnej części tworzącą krawędź przelewową, przy czym przedłużenie tej tulei stanowi króciec rurowy (18') osadzony rozłącznie w rurze odpływowej (8) pojemnika (5), natomiast na dwuczęściowym dnie (3) tego korytka umieszczona jest luźno prostokątna ramka (12), której obie dłuższe ścianki (13 i 13') w dolnej ich części wyposażone są w poprzecznie usytuowane i osadzone w nich kołki podporowe (16), na których spoczywa umieszczony w tej ramce prostopadłościenny ruszt (28), którego górna powierzchnia (29) jest zlicowana z górnymi powierzchniami (30) ścianek ramki (12) tworząc pomiędzy nimi szczelinę obwodową, a ponadto w otworze (4) dna (3) korytka (1) umieszczony jest element kratkowy (22) o profilu U-owym zawieszony poprzez występy (26 i 27) na przeciwnych sobie obu częściach tego dna (3) otaczający z trzech stron prostopadłościenny syfon (17).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **424089** (22) 2017 12 27

(51) **E04B 1/21** (2006.01)

E04C 3/34 (2006.01)

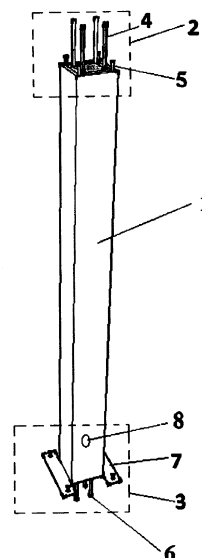
(71) KARPIŃSKI ANDRZEJ, Kętrzyn; BIURO
PROJEKTÓW BPBW SPÓŁKA Z OGRANICZĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn

(72) KARPIŃSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób wznoszenia budynków o konstrukcji szkieletowej na bazie prefabrykowanego dwu-różnowęzłowego słupa konstrukcyjnego oraz prefabrykowany dwu-różnowęzłowy słup konstrukcyjny**

(57) Sposób wznoszenia budynków o konstrukcji szkieletowej na bazie prefabrykowanego dwu-różnowęzłowego słupa konstrukcyjnego charakteryzuje się tym, że profile żelbetowe słupa (1) konstrukcyjnego połączone są z belkami stalowymi, podtrzymującymi płyty stropowe za pomocą węzłów dolnego (3) i górnego (2), a blachy poziome (7) węzła dolnego (3) połączone są z blachami poziomymi belek stalowych zamocowanymi do środka tych belek oraz słupem niższej kondygnacji za pomocą otworów w pasie dolnym belek (9) stalowych, przez które przechodzą śruby (5) węzłów górnych (2) łączące słup (1) z belkami przez nakrętki śrubowe. Po montażu słupa (1) wyższej kondygnacji na słupie (1) niższej kondygnacji i belkach oraz po montażu płyt stropowych z kanałami otwartymi uzupełnia się przestrzeń betonem zarówno w otwartych przestrzeniach jak i/lub poprzez otwór (8) iniekcyjny wcześniej umieszczając zbrojenie konstrukcyjne, a pręty (6) startowe dolne i pręty (4) startowe górne zapewniają ciągłość konstrukcyjną profilu żelbetowego słupa (1) konstrukcyjnego jak i belek stalowych powstających przez zalanie przestrzeni otwartych belki stalowej i kanałów otwartych płyt stropowych, w których wcześniej ułożono zbrojenie. Prefabrykowany dwu-różnowęzłowy słup konstrukcyjny składający się z profilu żelbetowego stanowiącego główną część słupa oraz węzła górnego i węzła dolnego, które są wyposażone w startery charakteryzuje się tym, że węzeł górny (3) wyposażony jest w śruby (5) pionowe, a węzeł dolny (3) zakończony jest dwoma poziomymi belkami stalowymi (7).

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 03 12

A1 (21) **424745** (22) 2018 03 02

(51) **E04B 1/38** (2006.01)

E04B 1/48 (2006.01)

F16B 35/00 (2006.01)

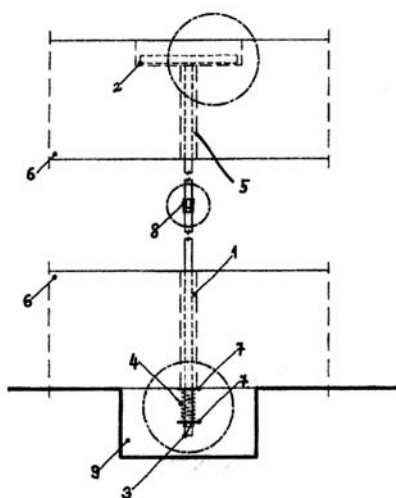
F16B 39/00 (2006.01)

E04B 1/26 (2006.01)

- (71) HELIŃSKA EWA PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE STILO POLSKA SPÓŁKA CYWILNA, Gdańsk; HELIŃSKI ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE STILO POLSKA SPÓŁKA CYWILNA, Gdańsk; URBANŃSKA-PRZECHELEWSKA EWA PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE STILO POLSKA SPÓŁKA CYWILNA, Gdańsk
- (72) HELIŃSKI ANDRZEJ; HADAM MAREK
- (54) **Sposób dociskania drewnianych elementów ścian budynków zwłaszcza z bali pełnych o przekroju okrągłym i urządzenie do dociskania według tego sposobu**

(57) Sposób dociskania drewnianych elementów ścian budynków zwłaszcza z bali pełnych o przekroju okrągłym polega na wykonaniu w każdym z drewnianych elementów pionowych, prostopadłych do osi elementu przelotowych otworów, które po wzniesieniu z tych elementów ścian budynku tworzą pionowe kanały, umieszczeniu w nich nagwintowanych prętów zakończonych od góry nieruchomą nakładką kotwiącą, a poniżej ściany zaopatrzonej w nakrętkę ruchomą z podkładką dystansową, a następnie dokręcaniu tej nakrętki ruchomej do dolnego drewnianego elementu, w którym na pręcie, pomiędzy dolnym elementem drewnianym a nakrętką ruchomą, przelotowo umieszcza się sprężysty element dociskowy. Przedmiotem zgłoszenia jest także urządzenie do dociskania drewnianych elementów ścian budynków zwłaszcza z bali pełnych o przekroju okrągłym, w którym na pręcie (1) powyżej nakrętki ruchomej (3) przelotowo umieszczony jest sprężysty element dociskowy (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **423703** (22) 2017 12 29

- (51) **E04C 1/00** (2006.01)
E04C 2/00 (2006.01)
E04B 5/00 (2006.01)
- (71) MIKOŁAJEWSKI JERZY, Łąnieta
- (72) MIKOŁAJEWSKI JERZY
- (54) **(Cegła powietrzna) w czasie procesu technologicznego wprowadzono do wnętrza cegły z betonu z dodatkiem wapna piłeczki ping ponga ø 40 mm**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie piłeczki pingponowej we wnętrzu cegły, w celu zatrzymania powietrza i poprawienia parametrów takich jak: ciężar, akustyka, współczynnik przenikania ciepła i wytrzymałość na ściskanie przy profilu zamkniętym.

(1 zastrzeżenie)

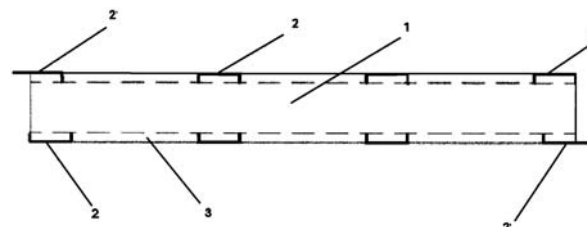
Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 10 05

A1 (21) **423975** (22) 2017 12 20

- (51) **E04C 2/24** (2006.01)
E04C 2/22 (2006.01)
E04B 1/80 (2006.01)
- (71) SOCHA WOJCIECH FIRMA PROJEKTOWO-WYKONAWCZA ST-PROJEKT, Zgorzelec
- (72) SOCHA WOJCIECH
- (54) **Kompozytowy panel budowlany i sposób jego wytwarzania oraz zestaw kompozytowych paneli budowlanych**

(57) Kompozytowy panel budowlany, zawierający rdzeń z pianki poliuretanowej mający dwie płaskie powierzchnie, w którym na każdej z powierzchni rdzenia (1) wtopiony jest zestaw stalowych profili otwartych (2, 2', 3) zawierający co najmniej dwa rozmieszczone w odstępie wzdlużne profile nośne (2, 2') i dwa poprzeczne profile krańcowe (3), przy czym co najmniej jedna ścianka każdego profilu (2, 2', 3) leży zasadniczo na powierzchni rdzenia (1) i co najmniej jedna ścianka skierowana jest do wewnątrz rdzenia (1). Przedmiotem zgłoszenia jest również zestaw kompozytowych paneli budowlanych i sposób wytwarzania kompozytowego panelu budowlanego.

(21 zastrzeżeń)



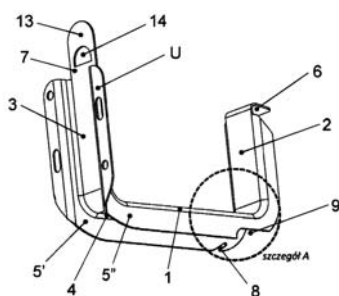
A1 (21) **424360** (22) 2017 12 22

- (51) **E04D 13/072** (2006.01)
- (71) GPM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Balice
- (72) BURYŁO SZCZEPAN
- (54) **Zespół mocowania orynnowania, zwłaszcza dla budynku z dachem bezokapowym**

(57) Zespół mocowania orynnowania, zwłaszcza dla budynku z dachem bezokapowym, zawierający rynnę i hakowaty uchwyt (U), w którym tenże uchwyt (U) ma środknik (1) i ramiona: czołowe (2) i mocujące (3), o ceowym przekroju poprzecznym skierowanym dnem (4) ku wnętrzu uchwyty (U) i ramionami ceownika (5', 5'') na zewnątrz gdzie ramiona skierowane są na zewnątrz uchwyty (U) zaś uchwyt (U) zawiera krawędź przednią (6) i krawędź tylną (7), gdzie krawędź przednia (6) jest wygięta na zewnątrz uchwyty (U), a krawędź tylna (7) jest zagięta od ścianki tylnej środknika (1) do wewnątrz uchwyty (U), a uchwyt (U) może obejmować rynnę środknikiem (1) ustalając położenie tej rynny pomiędzy krawędzią przednią (6) i krawędzią tylną (7), zawierający ponadto maskownicę, która to maskownica pozostając zawieszona na krawędzi przedniej (6) uchwyty (U), ma ściankę przednią w widoku czołowym wzdlużnie przesłaniającą rynnę, taki, że jedno z ramion ceownika (5', 5'') ma rowek zaczepowy (8) umiejscowiony w dolnej części uchwyty (U) i poza jego ramieniem czołowym (2) i ten rowek zaczepowy (8) skierowany jest osią pod kątem ostrym do tyłu w dół uchwyty (U), zaś drugie z ramion ceownika (5', 5'') ma wybranie (9) i gdzie ścianka przednia maskownicy (M) ma wysokość większą od wysokości uchwyty (U) oraz ściankę wewnętrzną odgiętą i rozciągającą się od dolnej krawędzi ścianki przedniej do góry a ścianka wewnętrzna jest zakończona zaczepem, który, gdy maskownica jest mocowana w uchwycie (U) wprowadzany jest w rowek zaczepowy (8) jednego z ramion ceownika (5', 5'') uchwyty (U), podlegając przy tym sprężystemu odkształceniu

i przebiega w wybraniu (9) drugiego z ramion ceownika (5', 5'') uchwytu (U).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424100 (22) 2017 12 28

(51) E04F 19/04 (2006.01)

H02G 3/04 (2006.01)

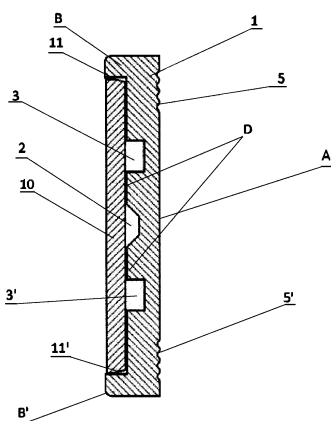
(71) CLASSEN-POL SPÓŁKA AKCYJNA, Zwonowice

(72) GĄSZCZ MARCIN

(54) Listwa przypodłogowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest listwa przypodłogowa. Listwa przypodłogowa składająca się z listwy bazowej oraz zaślepki w kształcie listwy charakteryzuje się tym, że listwa bazowa (1) w przekroju poprzecznym ma kształt litery C z bocznymi ramionami (B i B'), jest symetryczna i posiada w osi wgłębienie (2) o przekroju zasadniczo trapezowym z górnym bokiem zwróconym w stronę powierzchni mocowania (A) przy czym zaślepka (10) posiada szerokość odpowiadającą odległości między ramionami (B i B') listwy bazowej i na bocznych krawędziach (11 i 11') posiada ścięcia skierowane w stronę powierzchni mocowania (A), ponadto powierzchnia mocowania (A) posiada symetryczne podcięcie na całej długości listwy bazowej (1), które stopniowo zwiększa się od krawędzi listwy bazowej (1) do jej osi.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 424121 (22) 2017 12 29

(51) E04F 21/18 (2006.01)

E04F 21/165 (2006.01)

E04F 13/21 (2006.01)

E04G 21/18 (2006.01)

(71) FREJOWSKI FRYDERYK JERZY, Düsseldorf, DE

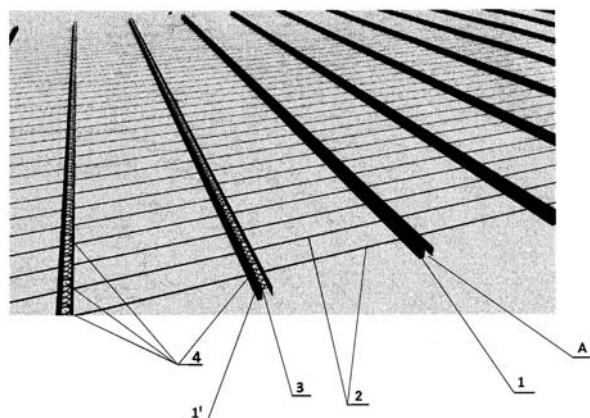
(72) FREJOWSKI FRYDERYK JERZY, DE

(54) Prowadnica do płytek okładzinowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prowadnica do pozycjonowania płytek okładzinowych przy mocowaniu do przegród w szczególności na płytach izolacyjnych z wełny mineralnej. Prowadnica do płytek okładzinowych charakteryzuje się tym, że ma postać co najmniej dwóch podłużnych rynnowych prowadnic (1) o szerokość rynny (A) równej szerokości fugi między płytkami okładzinowymi, gdzie poszczególne prowadnice (1, 1') połączone są ażurową

konstrukcją (2) pozycjonującą prowadnice (1 i 1') w odległości równej szerokości płytki okładzinowej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423983 (22) 2017 12 21

(51) E04G 1/22 (2006.01)

E04G 3/28 (2006.01)

E21D 5/12 (2006.01)

E21F 13/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

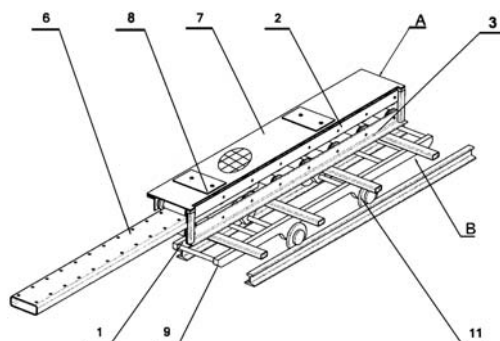
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) MAŁKOWSKI PIOTR; KAMIŃSKI PAWEŁ

(54) Mobilny zespół pomostowy

(57) Mobilny zespół pomostowy przeznaczony do budowy tymczasowych podestów wysięgnikowych, zawierający element wysuwany pomostu, umieszczony w korpusie mobilnego zespołu pomostowego oraz zaopatrzony w zespół jezdny. Korpus mobilnego zespołu pomostowego (A), w postaci konstrukcji zbudowanej z czterech belek; dwóch górnych (2) oraz dwóch dolnych (3) połączonych trwale oraz z prowadnicy tocznej górnej i prowadnicy tocznej dolnej w postaci zespołów szpul zamontowanych obrotowo w belkach górnych (2) i dolnych (3) konstrukcji korpusu (A). Pomiędzy prowadnicami umieszczona jest kładka przesuwana (6). Na części kładki przesuwnej (6) wysuniętej poza korpus (A) zamocowane są elementy ruchomego pomostu roboczego, w postaci kraty pomostowej o wielkości oczek kwadratowych identycznej jak w stałym pomoście roboczym (7), za pomocą sworzni blokujących trwale złączonych z elementem ruchomym pomostu roboczego. Równa powierzchnia roboczej całego podestu ustalona jest za pomocą elementów dystansowych nałożonych na sworznie blokujące. Ruch wzdłużny kładki jest blokowany nakładkami profilowymi (8), których sworznie przechodzą przez kraty stałego podestu roboczego (7) oraz otwory wysuniętej kładki przesuwnej (6). Korpus mobilnego zespołu jezdny łączony jest z konstrukcją naczynia wyciągowego. Zespół jezdny posiada, co najmniej dwa jednoosiowe wózki jezdne lub co najmniej jeden wózek jezdny o liczbie osi ≥ 2 . Wymiary i rozstawy kół wózków jezdnych dostosowane do systemu górniczego transportu kolejowego.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **424018** (22) 2017 12 22

(51) **E04H 4/00** (2006.01)

E04H 4/04 (2006.01)

E04H 4/12 (2006.01)

E04H 4/14 (2006.01)

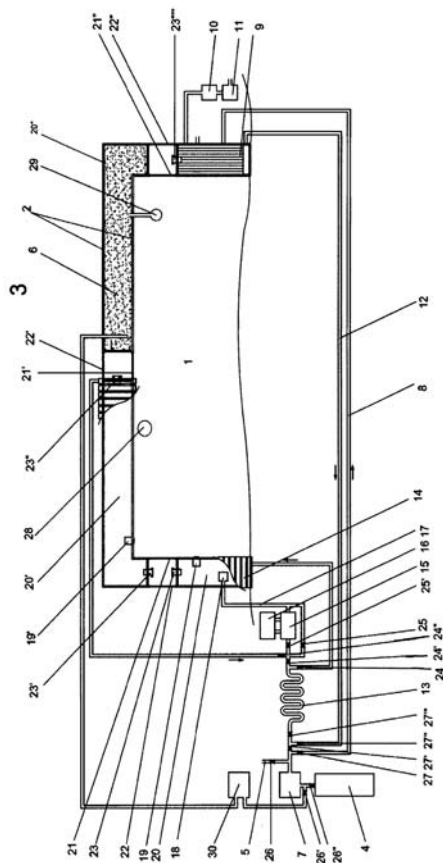
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) MŁYNARCZYK ZYGMUNT; BORKOWSKI GRZEGORZ;
MŁYNARCZYK ADAM

(54) **Kąpielisko w odciętych fragmentach zbiorników i cieków wodnych dla celów rekreacyjnych oraz system zasilania, oczyszczania i dogrzewania wody**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kąpielisko w odciętych fragmentach zbiorników i cieków wodnych dla celów rekreacyjnych oraz system zasilania, oczyszczania i dogrzewania wody. Przykładowe kąpielisko posiada nieprzepuszczalną barierę podwójną (2), oddzielającą kąpielisko od zbiornika wodnego (3) oraz urządzenia do poboru wody, urządzenia filtracyjne, urządzenia podgrzewające, systemy pomp i urządzenia do napowietrzania.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **423932** (22) 2017 12 18

(51) **E05B 15/02** (2006.01)

E05C 9/22 (2006.01)

(71) SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW METAL, Bytów

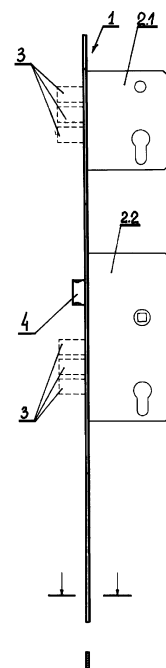
(72) DEKOSZCZAK LUBOMIR; ŻOŁĄDKOWICZ GRZEGORZ

(54) **Zespół zamka do drzwi**

(57) Zespół zamka do drzwi, zawiera co najmniej jeden zamek (2.1, 2.2) z co najmniej jedną wysuwną zasuwką (3). Zamek zamocowany jest do listwy czołowej (1) która ma postać metalowego kształtownika. Czołowa listwa (1) razem z zamkiem (2.1, 2.2) zamocowana jest do krawędzi skrzydła drzwi. Zespół zamka zawiera także listwę zaczepową mocowaną do krawędzi ościeżnicy, zawierającą otwory dla zasuwek (3) zamka. Listwa czołowa (1) zestawiona jest z co najmniej dwóch odcinków kształtownika zestawio-

nych ze sobą w jednej linii, połączonych ze sobą i zamocowanych do krawędzi skrzydła drzwi. Koniec jednego odcinka kształtownika i początek kolejnego odcinka kształtownika uformowane są w połączenie rozłączne. Listwa zaczepowa współpracująca z listwą czołową (1) zestawiona jest z co najmniej dwóch odcinków kształtownika zestawionych ze sobą w jednej linii, połączonych ze sobą i zamocowanych do ościeżnicy skrzydła drzwi. Koniec jednego odcinka kształtownika i początek kolejnego odcinka kształtownika uformowane są w połączenie rozłączne. Połączenie rozłączne stanowi połączenie typu puzzle. Zespół zamka może zawierać także listwę zaczepową mocowaną do krawędzi ościeżnicy, zawierającą otwory dla zasuwek (3) zamka.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **424086** (22) 2017 12 27

(51) **E06B 1/62** (2006.01)

E06B 1/64 (2006.01)

E06B 1/56 (2006.01)

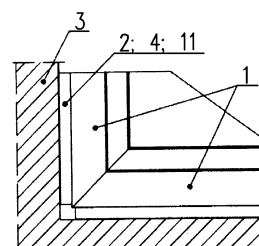
(71) BRUZI RENATA, Fabianów; BRUZI KRZYSZTOF, Fabianów

(72) BRUZI RENATA; BRUZI KRZYSZTOF

(54) **Oslona montażowa ramy okiennej lub drzwiowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest osłona montażowa ramy okiennej lub drzwiowej, stosowana przy osadzaniu ramy w otworze ściany budynku. Osłona montażowa ramy okiennej lub drzwiowej, umieszczana na obwodzie tej ramy w celu ograniczenia wypływu pianki montażowej poza obręb szczeliny, która oddziela ramę od ościeży otworu w ścianie budynku, charakteryzuje się tym, że jest utworzona z co najmniej jednego sprężystego kształtownika o zarysie zbliżonym do litery U, który ma zaczepowe występy ząbione z zaczepowymi występiami co najmniej jednego mocującego żebra ramy (1), przy czym do kształtownika przylega jednym ze swych wzdłużnych obrzeży osłonowa nakładka (11).

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **424136** (22) 2017 12 30(51) **E06B 1/62** (2006.01)**E04F 13/06** (2006.01)

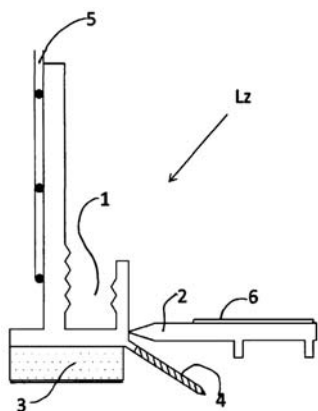
(71) KAMIŃSKI MICHAŁ MARIAN, Michałów Grabina

(72) KAMIŃSKI MICHAŁ MARIAN

(54) Dylatacyjna listwa przyokienna

(57) Zgłoszenie dotyczy dylatacyjnej listwy przyokiennnej, posiadającej korytko (1), element tracony (2), piankę dylatacyjną (3), trwale elastyczną uszczelkę (4) osłaniającą piankę i ewentualnie siatkę zbrojącą (5), która zgodnie ze zgłoszeniem jest poszerzona o dodatkową, poszerzającą listwę, po stronie przeciwległej w stosunku do korytko (1), umożliwiającą prawidłowe ukształtowanie węgarła W z materiału termoizolacyjnego, zachodzącego na powierzchnię okiennej ramy. Poszerzająca listwa ułatwia równe przyklejenie dylatacyjnej listwy przyokiennnej L_w do okiennej ramy tak, aby możliwe było prawidłowe ukształtowanie węgarła W z materiału termoizolacyjnego. Dodatkowo, od spodu poszerzająca listwa ma dylatacyjną piankę poszerzającą warstwę dylatacyjnej pianki (3). Korzystnie, dylatacyjna pianka (3) zajmuje większą część szerokości całej dylatacyjnej listwy L_w . Zgodnie ze zgłoszeniem, szerokość poszerzającej listwy jest dostateczna by przykryć pod listwą L_w wiatroizolację. W trakcie montażu dylatacyjnej listwy przyokiennnej, przykleja się ją w taki sposób, aby krawędź tej listwy L_w była ułożona równo z zewnętrzną krawędzią okiennej ramy. Wiatroizolacja wprowadzana jest przy tym, pod część poszerzającej listwy i ewentualnie dylatacyjnej pianki tak, by przykryć szczelinę pomiędzy okienną ramą i ścianą, wypełnioną materiałem termoizolacyjnym. Przykrywając w następnej fazie zewnętrznych prac wykończeniowych poszerzającą listwę warstwą materiału termoizolacyjnego, automatycznie formowany jest węgarła W. Takie rozwiązanie powoduje lepszą izolacyjność termiczną, izolacyjność akustyczną i szczelność powietrzną montażu okna.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **424130** (22) 2017 12 29(51) **E06B 9/17** (2006.01)**E06B 9/42** (2006.01)**E06B 9/54** (2006.01)

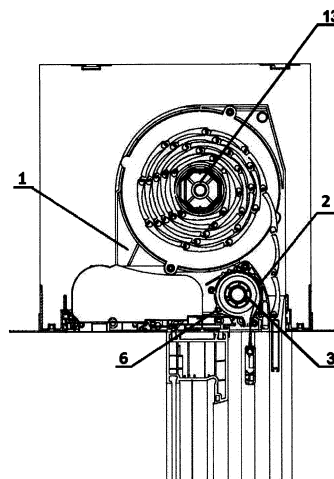
(71) ALUPROF SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) BEREZOWSKI DARIUSZ

(54) Zespół do nawijania przesłony materiałowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół do nawijania przesłony materiałowej, w szczególności moskitiery, który jest dodatkowym wyposażeniem skrzynki roletowej. Zespół do nawijania przesłony materiałowej umieszczony jest wewnątrz skrzynki roletowej (1) pod wałkiem roletowym (13) i ma korpus (6) wyposażony od wewnątrz w trzpień, natomiast od zewnątrz przylega do części jego obwodu zatrzaskowy element połączony z korpusem (6) rozłączanie za pomocą zatrzasku. Zakończenie zatrzaskowego elementu ma postać zaczepu, który połączony jest rozłącznikiem z wypustem ślizgowego elementu (2), w którego gnieździe osadzony jest rozłącznik hak korpusu (6).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424131** (22) 2017 12 29(51) **E06B 9/17** (2006.01)

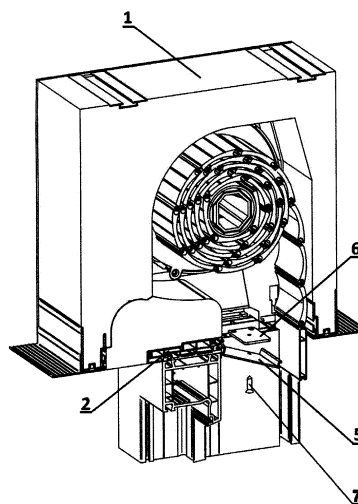
(71) ALUPROF SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) BEREZOWSKI DARIUSZ

(54) Osłona wnętrza kasety roletowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia osłona wnętrza kasety roletowej, która jest mocowana poza strefą ramy okna. Osłona wnętrza kasety roletowej złożona jest z podstawy kasety (1), którą stanowi wielokomorowy profil dolny (2) wyposażony w gniazdo wewnętrzne którego osadzony jest przegubowo osłonowy profil (5) zakończony kształtowym końcem, przy czym osłonowy profil (5) jest połączony rozłącznikiem z płytką (6) za pomocą mocującego elementu (7).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424045** (22) 2017 12 22(51) **E06B 9/58** (2006.01)**E06B 9/42** (2006.01)**E06B 9/17** (2006.01)

(71) ALUPROF SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała

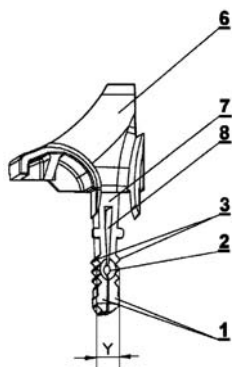
(72) ŚWIĘTANOWSKI PAWEŁ

(54) Ślizgacz rolety/moskitiery

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ślizgacz rolety/moskitiery służący do ułatwienia ruchu rolety/moskitiery wewnątrz skrzynki rolety/moskitiery, przeznaczony do montażu w aluminiowych bokach skrzynek roletowych/moskitiery. Ślizgacz rolety/moskitiery mocowany jest do boku skrzynki (4) i wyposażony jest w górną ślizgową część (6) połączoną nierozłącznie z dolną częścią (7), która ma dwa wąsy przedzielone szczeliną, przy czym w środkowej

części szczeliny znajduje się tuleja umieszczona w otworze, natomiast zewnętrzna część wąsów zaopatrzona jest w zęby.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423982 (22) 2017 12 21

(51) E21C 37/12 (2006.01)

F42D 1/08 (2006.01)

E21C 41/16 (2006.01)

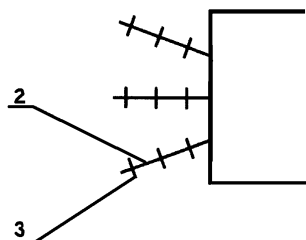
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KORZENIOWSKI WALDEMAR

(54) Sposób urabiania skał za pomocą materiału
wybuchowego

(57) Sposób urabiania skał za pomocą materiału wybuchowego polega na wykonaniu w obwierzchu przodka otworów strzałowych i wprowadzeniu do nich materiału wybuchowego w znanej formie fizycznej oraz wywołaniu eksplozji. Charakteryzuje się tym, że równocześnie z otworami strzałowymi (2) lub po ich wykonaniu, a przed wprowadzeniem materiału wybuchowego na ich pobocznicę wykonuje się nacięcia (3) rozprężania gazów postrzałowych. Nacięcia wykonuje się w części lub we wszystkich otworach strzałowych. Otwory strzałowe (2) wykonuje się znaną metodą wiertniczą lub inną techniką, a nacięcia (3) wykonuje się metodą nacinania powierzchni pobocznic otworów strzałowych (2) strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem za pomocą urządzenia wyposażonego w głowicę z dyszą wytwarzającą strumień wody pod wysokim ciśnieniem. Nacięcia (3) wykonuje się w kolejnych płaszczyznach prostopadłych lub nachylonych do osi otworu i rozmieszczonych wzdłuż otworu strzałowego (2). Nacięcia (3) wykonuje się także za pomocą przemieszczającej się wzdłuż otworu strzałowego (2) i jednocześnie obracającej się głowicy z dyszą wytwarzającą strumień wody pod wysokim ciśnieniem tworząc spiralne nacięcia na pobocznicę otworu strzałowego (2).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 424068 (22) 2017 12 29

(51) E21D 15/48 (2006.01)

E21D 15/04 (2006.01)

(71) DONICA JAN, Katowice

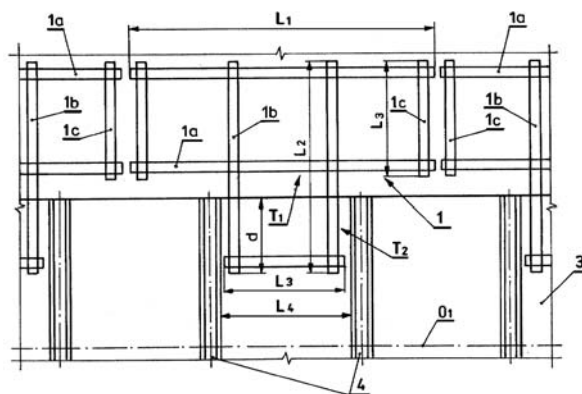
(72) DONICA JAN

(54) Kaszt górniczy

(57) Zgłoszenie dotyczy kasztu górniczego, znajdującego zastosowanie w górnictwie podziemnym do zabezpieczania wyrobisk chodnikowych przyścianowych. Kaszt (1) składa się z przemian

układanych warstw A, B, ..., N, tworzonych z belek długich (1a), belek średnich (1b) oraz belek krótkich (1c), które mają wykonane w górnych i dolnych powierzchniach wręby rozmieszczone symetrycznie względem płaszczyzny symetrii (P), przechodzącej przez ich środek długości (L_1 , L_2 , L_3). Kaszt (1) ma w widoku z góry zarys zewnętrzny zbliżony do litery T, której daszek (T_1) ułożony jest poza przestrzenią chodnika (3) i równoległe do jego osi (O_1), a stopka (T_2) ukierunkowana jest poprzecznie względem osi (O_1) chodnika (3) i zachodzi częścią (d) swej długości (L_2) do wnętrza chodnika (3) między sąsiadującymi ze sobą odrzwiami (4) obudowy. Najlepiej jest, gdy każda belka długa (1a) ma długość (L_1) równą trzykrotnej długości (L_3) belki krótkiej (1c), a belka średnia (1b) ma długość (L_2) równą dwukrotnej długości (L_3) belki krótkiej, przy czym belka krótka (1c) ma długość (L_3) mniejszą od odstępu (L_4) między sąsiednimi odrzwiami (4) obudowy chodnika (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 424042 (22) 2017 12 22

(51) E21F 1/00 (2006.01)

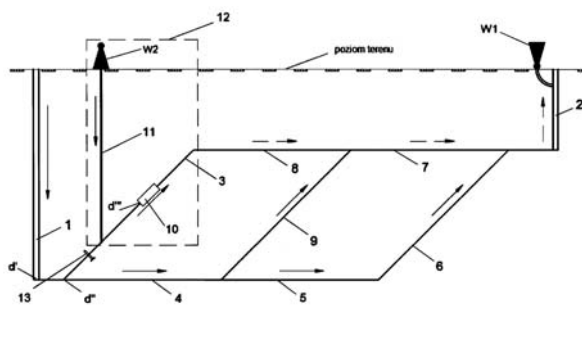
(71) ŁZG ŁĘCZYCA SPÓŁKA AKCYJNA, Łęczyca

(72) CZUBAK ADRIAN

(54) Układ sieci wentylacyjnej ograniczający wpływ
temperatury górotworu na temperaturę powietrza
w podziemnych oddziałach górniczych i sposób
ograniczania tego wpływu

(57) Układ wentylacyjny i sposób ograniczania wpływu temperatury górotworu na temperaturę powietrza w podziemnych oddziałach eksploatacyjnych kopalni zawierającej co najmniej jeden szyb wdechowy (1), co najmniej jeden szyb wydechowy (2) oraz system wyrobisk podziemnych zawierający co najmniej jeden oddział eksploatacyjny (10) o określonej drodze przepływu d powietrza mierzonej od szybu wdechowego (1), w którym co najmniej jeden oddział eksploatacyjny (10) o drodze przepływu d o długości minimum 1,5 km posiada odrębny rejon wentylacyjny (12) połączony bezpośrednio ze źródłem powietrza zewnętrznego z atmosfery przez co najmniej jeden otwór wiertniczy (11). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób ograniczenia wpływu temperatury górotworu na temperaturę powietrza w podziemnych oddziałach eksploatacyjnych kopalni.

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 424038 (22) 2017 12 22

(51) F16B 12/24 (2006.01)

F16B 12/26 (2006.01)

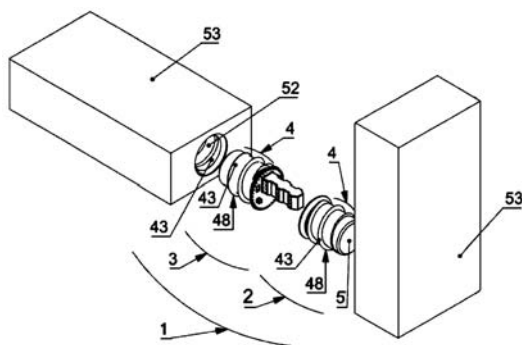
(71) SKOWROŃSKA SYNTIA BELINI, Tabor Wielki

(72) KUKIEŁKA LEON; KUKIEŁKA KRZYSZTOF;
SKOWROŃSKI MARIUSZ

(54) Konektor meblowy ukryty

(57) Przedstawiono konektor meblowy ukryty, do zatraskowego łączenia i rozłączania wolnych końców sąsiednich elementów, gotowych do montażu artykułów meblowych, cechujący się tym, że zawiera gniazdo żeńskie pierwszego rodzaju (2) oraz łącznik męski (3), prosty lub złożony, przy czym zarówno gniazdo żeńskie pierwszego rodzaju (2) jak i łącznik męski (3), z jednej strony, osadzonej w elementach meblowych, posiadają kształtowe zakończenie (4), które zawiera co najmniej jeden walec (5), opcjonalnie zaopatrzonej od strony powierzchni czołowych, w kołnierz walcowy lub stożkowy przy czym przedstawiono szczegółowo budowę tych elementów.

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 02 08

A1 (21) 424082 (22) 2017 12 27

(51) F16C 32/04 (2006.01)

F16C 33/66 (2006.01)

F16J 15/43 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

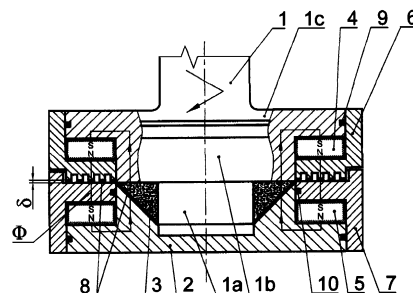
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; KOT MARCIN;
WĘDRYCHOWICZ DARIUSZ

(54) Ślizgowe łożysko oporowe smarowane cieczą magnetyczną

(57) Ślizgowe łożysko oporowe smarowane cieczą magnetyczną, zawierające wałek, podstawę, panewkę porowatą, magnesy trwałe spolaryzowane osiowo, nabiegownik wielokrawędziowy, tulejkę kołnierzową i ciecz magnetyczną, charakteryzuje się tym, że wałek (1) zakończony jest stopniowanym czopem walcowym, który składa się z części dolnej czopa walcowego (1a), części górnej czopa walcowego (1b) oraz tarczy (1c), usytuowanej nad czopem walcowym. Na tarczy (1c) i części górnej czopa walcowego (1b) osadzony jest wielokrawędziowy nabiegownik (6), zaś na powierzchni walcowej dolnej części czopa walcowego (1a) osadzona jest panewka porowata (3) nasycona cieczą magnetyczną (8). Jeden magnes trwały (4) umieszczony jest w pierścieniowej komorze utworzonej pomiędzy wytoczeniem w wielokrawędziowym nabiegowniku (6), a dolną powierzchnią czołową tarczy (1c). Drugi magnes trwały (5)

umieszczony jest w pierścieniowej komorze utworzonej pomiędzy wytoczeniem w tulejce kołnierzowej (7), a zewnętrzną czołową powierzchnią podstawy (2). Ciecz magnetyczna (8) znajduje się na stożkowej powierzchni styku panewki porowatej (3) z gniazdem stożkowym w podstawie (2) oraz w pierścieniowych szczelinach (δ), utworzonych pomiędzy wystęgami uszczelniającymi wielokrawędziowego nabiegownika (6), a gładką górną powierzchnią czołową tulejki kołnierzowej (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424000 (22) 2017 12 21

(51) F16J 9/00 (2006.01)

B23P 15/10 (2006.01)

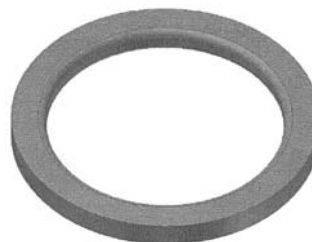
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) SZYMAŃSKI PAWEŁ; PRZESTACKI DAMIAN

(54) Wkładka kompozytowa pod rowek pierścienia tłoka silnika spalinowego oraz zastosowanie wkładki kompozytowej w produkcji tłoków

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku wkładka kompozytowa pod rowek pierścienia tłoka silnika spalinowego o kształcie krążka, w której osnowę wkładki stanowi stop aluminium, a wzmocnieniem są ceramiczne cząstki węgla krzemowego lub cząstki tlenku aluminium, przy czym średnica cząstek ceramicznych ma wymiar nie większy niż 30 mikrometrów optymalnie 20 mikrometrów, a udział objętościowy w osnowie aluminiowej wynosi do 50%, zaś powierzchnia wkładki jest ukształtowana w ten sposób, że ma obniżony stosunek objętości do powierzchni odbioru ciepła, względem powierzchni płaskiej, korzystnie powierzchnia jest falista w kierunku równoległym albo prostopadłym w stosunku do czoła wkładki. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie wkładki w produkcji tłoków silnika spalinowego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424060 (22) 2017 12 27

(51) F16J 15/14 (2006.01)

F16J 15/53 (2006.01)

B65D 53/06 (2006.01)

B65D 90/10 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

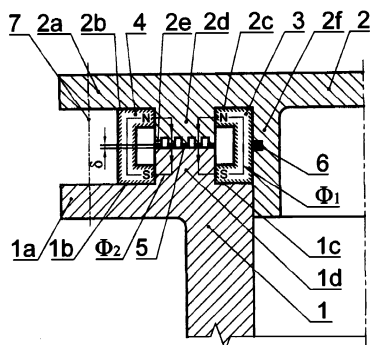
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; KOT MARCIN;
SIKORA WOJCIECH

(54) Uszczelnienie spoczynkowe z cieczą magnetyczną, zwłaszcza dla pokrywy zbiornika

(57) Uszczelnienie spoczynkowe z cieczą magnetyczną, zwłaszcza dla pokrywy zbiornika w korpusie (1) zbiornika oraz pokry-

wie (2) zbiornika ma wykonane wytoczenia zewnętrzne (1b, 2b) i wytoczenia wewnętrzne (1c, 2c), a powierzchnie czołowe korpusu (1) i pokrywy (2) mają pierścieniowe występy (1d, 2d) ustawione naprzeciwko siebie. Pomiędzy kołnierzem korpusu (1a) i kołnierzem pokrywy (2a) znajduje się wnęk, w której umieszczony jest magnes trwały (4), natomiast pomiędzy wytoczeniami wewnętrznymi (1c) w korpusie (1) i wytoczeniami wewnętrznymi (2c) w pokrywie (2), a tuleją ustalającą (2f) pokrywy (2) znajduje się zamknięta komora, w której usytuowany jest magnes trwały (3). Ciecz magnetyczna (5) umieszczona jest w pierścieniowych szczelinach (δ), utworzonych pomiędzy wystęgami uszczelniającymi (2e) usytuowanymi na czołowej powierzchni pierścieniowego występu (2d) w pokrywie (2), a gładką czołową powierzchnią pierścieniowego występu (1d) w korpusie (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423957 (22) 2017 12 19

(51) F16J 15/43 (2006.01)

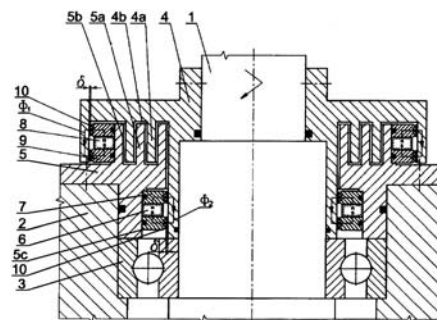
F16J 15/53 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; SIKORA WOJCIECH;
WĘDRYCHOWICZ DARIUSZ

(54) **Hybrydowe uszczelnienie dla wału w układzie pionowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest hybrydowe uszczelnienie dla wału w układzie pionowym, złożone z uszczelnienia labiryntowego, przeznaczone dla elementów maszyn i urządzeń o ruchu obrotowym, pracujących w środowisku gazowym lub w warunkach wysokiej próżni. Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że w stopniowanej tulei kołnierzowej nieruchomej (5), wykonane jest wytoczenie (5c) usytuowane od strony łożyska tocznego (3), a na wewnętrznej walcowej powierzchni wytoczenia (5c) osadzone są wielokrawędziowe nabiegunniki (7) przedzielone magnesem trwałym (6), zaś w komorze powstałej pomiędzy skrajnym zewnętrznym występem (5a) w stopniowanej tulei kołnierzowej nieruchomej (5), a skrajnym zewnętrznym występem (4a) w stopniowanej tulei kołnierzowej ruchomej (4) umieszczone są wielokrawędziowe nabiegunniki (9), przedzielone magnesem trwałym (8), osadzone na zewnętrznej walcowej powierzchni skrajnego występu (5a) w stopniowanej tulei kołnierzowej nieruchomej (5), natomiast ciecz magnetyczna (10) znajduje się w szczelinach pierścieniowych (δ), utworzonych pomiędzy wystęgami uszczelniającymi, wykonanymi na wewnętrznych walcowych powierzchniach wielokrawędziowych nabiegunników (7), osadzonych w wytoczeniu (5c) stopniowanej tulei kołnierzowej nieruchomej (5), a odpowiednią zewnętrzną walcową powierzchnią stopniowanej tulei kołnierzowej ruchomej (4) oraz w szczelinach pierścieniowych (δ), pomiędzy wystęgami uszczelniającymi wykonanymi na zewnętrznych walcowych powierzchniach wielokrawędziowych nabiegunników (9) osadzonych na zewnętrznej walcowej powierzchni skrajnego występu (5a) na stopniowanej tulei kołnierzowej nieruchomej (5) a wewnętrzną walcową powierzchnią skrajnego występu (4a) w stopniowanej tulei kołnierzowej ruchomej (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 423984 (22) 2017 12 21

(51) F16J 15/43 (2006.01)

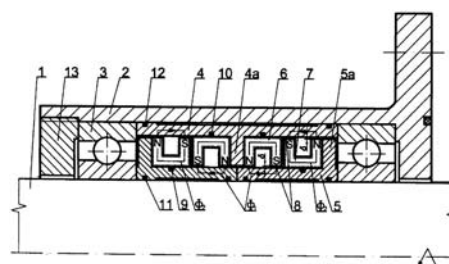
F16J 15/53 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; SIKORA WOJCIECH;
WĘDRYCHOWICZ DARIUSZ

(54) **Przepust wału obrotowego uszczelniony cieczą ferromagnetyczną**

(57) Przepust wału obrotowego uszczelniony cieczą ferromagnetyczną, charakteryzuje się tym, że w komorze obudowy (2) pomiędzy łożyskami tocznymi (3), umieszczona jest tuleja kołnierzowa symetryczna (4) osadzona w obudowie (2) lub na wale obrotowym (1), a do bocznych powierzchni kołnierza (4a) tulei kołnierzowej symetrycznej (4) przylegają obustronnie magnesy trwałe (6) osadzone na wewnętrznych lub zewnętrznych powierzchniach walcowych tulei kołnierzowej symetrycznej (4), natomiast na wale obrotowym (1) lub w obudowie (2) umocowane są tuleje kołnierzowe niesymetryczne (5) z kołnierzami (5a) usytuowanymi po stronie powierzchni czołowych łożysk tocznych (3), a do wewnętrznych bocznych powierzchni kołnierzy (5a) tulei kołnierzowych niesymetrycznych (5) przylegają magnesy trwałe (7) osadzone na zewnętrznych lub wewnętrznych powierzchniach walcowych tulei kołnierzowych niesymetrycznych (5). Ciecz ferromagnetyczna (8) znajduje się w szczelinach pierścieniowych δ , utworzonych pomiędzy końcami ramion magnesów trwałych (6, 7) stanowiącymi bieguny N i S, a odpowiednimi wewnętrznymi lub zewnętrznymi powierzchniami walcowymi tulei kołnierzowej symetrycznej (4) i tulei kołnierzowej niesymetrycznej (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424043 (22) 2017 12 22

(51) F16J 15/43 (2006.01)

F16C 33/76 (2006.01)

B65G 39/09 (2006.01)

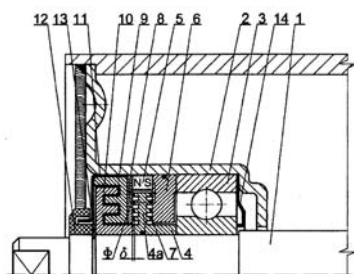
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; KOT MARCIN;
PRZENZAK ESTERA

(54) **Wielostopniowe uszczelnienie dla łożyska tocznego w krążniku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielostopniowe uszczelnienie dla łożyska tocznego w krążniku przenośnika taśmowego, stosowanego zwłaszcza do transportu różnego rodzaju materiałów sypkich,

kawałkowych lub ładunków jednostkowych. Uszczelnienie to charakteryzuje się tym, że w piaście krążnika (2), pomiędzy pierścieniem labiryntowym ruchomym (9) a pierścieniem zewnętrznym łożyska tocznego (3) umieszczone są kolejno, przekładka magnetyczna (8), magnes trwały (5), nabiegunnik ruchomy (6), a na osi krążnika (1) pomiędzy pierścieniem labiryntowym nieruchomym (10) a pierścieniem wewnętrznym łożyska tocznego (3) osadzony jest wielokrawędziowy nabiegunnik nieruchomy (4) w kształcie tulejki kołnierkowej, której kołnierz (4a) posiadający występy uszczelniające na bocznych powierzchniach, umieszczony jest w komorze powstałej pomiędzy przekładką magnetyczną (8), magnesem trwałym (5) i nabiegunnikiem ruchomym (6), zaś ciecz magnetyczna (7) znajduje się w pierścieniowych szczelinach (δ), utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrawędziowego nabiegunnika nieruchomego (4) a powierzchnią boczną przekładki magnetycznej (8) oraz w szczelinach pierścieniowych (δ), powstałych pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrawędziowego nabiegunnika nieruchomego (4) a powierzchnią boczną nabiegunnika ruchomego (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424105 (22) 2017 12 29

(51) F16J 15/43 (2006.01)

F16J 15/53 (2006.01)

F04D 29/10 (2006.01)

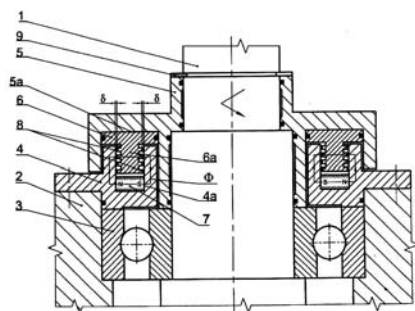
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) ROWIŃSKI LECH; MATUSZEWSKI LESZEK

(54) Uszczelnienie wału w układzie pionowym z zastosowaniem cieczy magnetycznej

(57) Uszczelnienie wału w układzie pionowym z zastosowaniem cieczy magnetycznej, zawierającego obudowę, stopniowaną tuleję, wielokrawędziowy nabiegunnik, magnes trwały i ciecz magnetyczną, charakteryzuje się tym, że w stopniowanej tulei (5), osadzonej na wale pionowym (1), wykonane jest wytoczenie (5a) usytuowane w dolnej części tulei (5), w którym umocowany jest wielokrawędziowy nabiegunnik (6) o przekroju poprzecznym teowym, którego dolna część w postaci tulejki (6a) posiada występy uszczelniające, wykonane na jej powierzchniach cylindrycznych - zewnętrznej oraz wewnętrznej, a ponadto na dnie wytoczenia (4a) wykonanego w obudowie uszczelnienia (4) od strony jej górnej powierzchni czołowej, umieszczony jest magnes trwały (7) spolaryzowany promieniowo, nad którym usytuowana jest z luzem tulejka (6a) wielokrawędziowego nabiegunnika (6), zaś ciecz magnetyczna (8) znajduje się w pierścieniowych szczelinach (δ), utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi nabiegunnika (6), a odpowiednimi powierzchniami cylindrycznymi w wytoczeniu (4a) obudowy uszczelnienia (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424091 (22) 2017 12 27

(51) F17C 1/02 (2006.01)

F16J 12/00 (2006.01)

F17C 1/16 (2006.01)

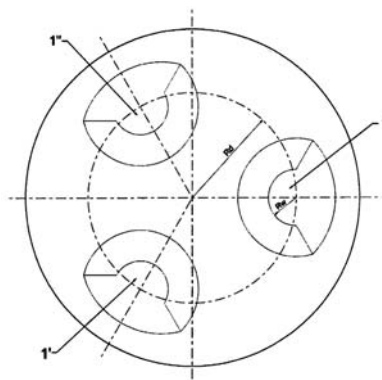
(71) ZAKŁADY SPRZĘTU MOTORYZACYJNEGO POLMO SPÓŁKA AKCYJNA, Brodnica

(72) SZWEDOWSKI DARIUSZ

(54) Czasza dennicy zbiornika ciśnieniowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja czaszy dennicy zbiornika ciśnieniowego, stosowanego zwłaszcza w pojazdach. Czasza dennicy zbiornika ciśnieniowego ma kształt odcinkiem kulistym, w której wykonane są wgłębienia (1, 1', 1'') będące wycinkiem kuli o promieniu (R_w) równym od 0,03 do 0,1 promienia R czaszy dennicy i głębokości h równej od 0,025 do 0,1 promienia R czaszy dennicy, przy czym powierzchnia płaska wgłębienia (1, 1', 1'') o kształcie koła, jest prostopadła do osi czaszy dennicy i odcina część dennicy na żadaną głębokość a oś przechodząca przez środek wgłębienia jest równoległa do osi czaszy dennicy przy czym odległość (R_d) środka wgłębienia od osi czaszy nie może być mniejsza niż promień koła wgłębienia zaś nie większa niż połowa promienia R czaszy dennicy pomniejszona o promień (R_w) tego wgłębienia i powierzchnia boczna wgłębienia (1, 1', 1'') tworzy z powierzchnią płaską tegoż wgłębienia kąt prosty lub rozwarty i wraz z powierzchnią płaską odcina część dennicy w miejscach styku.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423952 (22) 2017 12 19

(51) F21S 2/00 (2016.01)

F21V 8/00 (2006.01)

G02B 6/32 (2006.01)

B60Q 1/00 (2006.01)

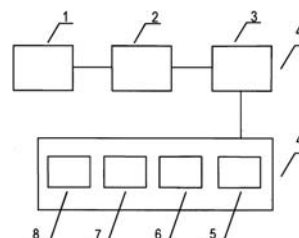
(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) SYROKA ZENON; ŻOŁĄDKIEWICZ KRZYSZTOF

(54) Optoelektroniczny układ zasilania lamp napięciem stałym

(57) Układ optoelektronicznego zasilania lamp napięciem stałym charakteryzuje się tym, że składa się z układu (1) diod i soczewki wraz z układem zasilania połączonym z soczewką (2) skupiającą połączoną z wejściem światłowodu (3), a jego wyjście z lampą (4). Lampa (4) zawiera złącze (5) światłowodu połączone z soczewką (6) rozpraszającą, a ta z odbłyśnikiem (7) małym i odbłyśnikiem (8) dużym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **423927** (22) 2017 12 18

(51) **F24F 13/28** (2006.01)

F24F 3/16 (2006.01)

E06B 9/52 (2006.01)

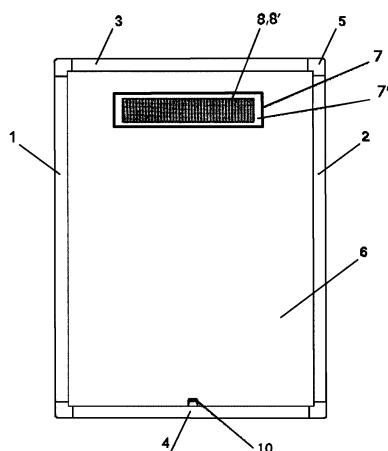
(71) EKONEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec

(72) ROJOWICZ MICHAŁ

(54) **Panel wentylacyjny z kieszenią filtrującą powietrze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panel wentylacyjny z kieszenią filtrującą powietrze, mający zastosowanie w stolarnie okiennej i drzwiowej, przeznaczony do filtrowania powietrza zanieczyszczonego pyłami, toksynami, alergenami, itp. Panel wentylacyjny posiada folię (6) z wycięciem, w której umieszczona jest kieszeń filtracyjna (7), posiadająca ramkę (7') wykonaną z materiału tekstylnego lub tworzywa termoplastycznego, przy czym wewnątrz ramki (7') znajdują się siatki (8, 8'), pomiędzy którymi umiejscowiony jest filtr (9) oczyszczający powietrze.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **424088** (22) 2017 12 27

(51) **F24H 9/18** (2006.01)

F23B 30/04 (2006.01)

F23D 1/02 (2006.01)

(71) GUMKOWSKI MACIEJ, Poznań

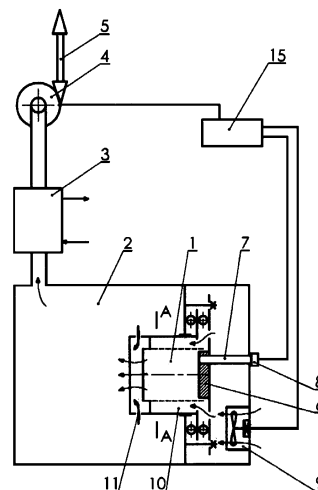
(72) GUMKOWSKI MACIEJ

(54) **Sposób przebiegu procesu spalania w układzie kotłowo-palnikowym kotłów centralnego ogrzewania z rotacyjną komorą spalania i układ kotłowo-palnikowy z palnikiem peletowym do zasilania kotłów centralnego ogrzewania, mający rotacyjną komorę spalania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przebiegu procesu spalania w kotłach centralnego ogrzewania z rotacyjną komorą spalania i układ kotłowo-palnikowy z palnikiem peletowym do zasilania kotłów centralnego ogrzewania, mający rotacyjną komorę spalania do realizowania tego sposobu, przeznaczony do termicznego zasilania małych i średnich obiektów budowlanych. Sposób ten charakteryzuje się tym, że do komory spalania (1) strumień powietrza, w wyniku ssania powietrza za pomocą wentylatora (5) wyciągu spalin, przedostaje się poprzez komorę miernika (9) przepływu powietrza, z którego informacje o ilości strumienia powietrza przesyłane są do sterownika, (15) następnie powietrze kanałami (10) przemieszcza się do komory spalania (2), podtrzymując płomień, kontrolowany przez kanał (7) światła, detektorem (8) światła płomienia, połączonym ze sterownikiem (15), po czym strumień produktów spalania przemieszcza się otworem (11) w obudowie komory spalania (1) do komory dopalającej (2), stamtąd przez wymiennik ciepła (3) do wymuszającego przepływ wentylatora wyciągowego (4), którego obroty regulowane są przez sterownik (15). Sposób ten realizowany jest w układzie kotłowo – palnikowym, który charakteryzuje się tym, że komora spalania (1), zamknięta od strony kanału

zasypowego paliwa ekranem stałym (6), w której usytuowany jest kanał światła (7), zakończony detektorem (8), połączonym ze sterownikiem (15), zaś komora spalania (1) z jej rurą osłonową, ma kanały przepływu powietrza (10), połączone na wlocie z kanałowym miernikiem (9) powietrza, który połączony jest ze sterownikiem (15), poza tym komora spalania (1) w strefie czołowej ma otwory (11) recyrkulacji spalin w komorze dopalającej (2), która, połączona jest z wymiennikiem ciepła (3), za którym usytuowany jest wentylator wyciągowy (4), połączony ze sterownikiem (15).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **423968** (22) 2017 12 20

(51) **F42B 12/24** (2006.01)

F41F 3/04 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA,
Zielonka

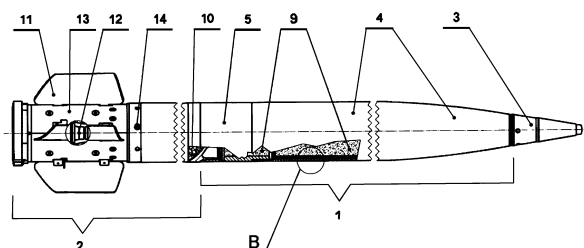
(72) KUŚNIERZ TADEUSZ; PIĄTEK BOGDAN;
ZARZYCKI BOHDAN; MISZCZAK MACIEJ;
BAZELA RAFAŁ; LEWANDOWSKI ZBIGNIEW

(54) **122 mm niekierowany pocisk raketowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 122 mm niekierowany pocisk raketowy wyrzucany z wieloprowadnicowej wyrzutni rurowej, którego ostrołukowo-cylindryczna głowica odłamkowo-burząca (1) zaelaborowana ładunkiem wybuchowym (9) ma zaprojektowaną fragmentację za pomocą rowków usytuowanych pod zewnętrzną powierzchnią jej kadłuba. Głowica (1) połączona jest z przodu z zapalnikiem głowicowym (3), zaś od tylnego czoła połączona jest z silnikiem raketowym (2) o długości mieszczącej się w zakresie od 1950 mm do 1955 mm (nominalnie wynoszącej 1953 mm), zaelaborowanym ładunkiem stałego paliwa raketowego (10), posiadającym na wysokości zespołu dyszowego (13) rozkładane stateczniki (11). Pocisk ten przeznaczony jest do rażenia celów lądowych, powierzchniowych (rozproszonych), takich jak środki ogniowe i urządzenia techniczne. Istota 122 mm pocisku według zgłoszenia polega na tym, że głowica odłamkowo-burząca (1) jedno- albo co najmniej dwumodułowa ma ustaloną, całkowitą długość większą niż 605 mm, nie przekraczającą 1155 mm, korzystnie wynoszącą 710 mm, mierzoną od tylnej, zewnętrznej, obwodowej krawędzi głowicy (1), stykającej się z przednią, zewnętrzną obwodową krawędzią silnika raketowego (2) - do przedniej, zewnętrznej, obwodowej krawędzi powierzchni czołowej ostrołukowego odcinka głowicy (1), stykającej się z zapalnikiem (3). Co najmniej dwumodułowa głowica odłamkowo-burząca (1) składa się z jednego, przedniego, ostrołukowo-cylindrycznego modułu (4) o długości 605 mm oraz co najmniej jednego, tylnego, cylindrycznego modułu (5). Kadłub głowicy zaelaborowany jest wkładką fragmentującą - jednowarstwową albo wielowarstwową - posiadającą powierzchniowe rowki wymuszające fragmentację głowicy (1). Wkładka fragmentująca, korzystnie usytuowana jest na całej długości głowicy (1), przy czym rowki, korzystnie mają kształt litery „V”, ich głębokość, korzystnie mieści się w zakresie od 1,3 mm do 1,6 mm, zaś

w wyniku przecięcia rowków, korzystnie powstają równoległoboki, korzystnie romby o długości większej przekątnej wynoszącej 10,2 mm. Ustalona długość głowicy (1), opcjonalnie jedno- albo co najmniej dwumodułowej, większa niż 605 mm i nie przekraczająca 1155 mm, korzystnie wynosząca 710 mm, przy jednoczesnym zachowaniu długości układu napędowego (2) „Feniks” miała na celu usunięcie przyczyn prowadzących do uszkodzeń stateczników (11) układu napędowego (2). Zakres długości głowicy (1) według wynalazku warunkuje całkowite pomieszczenie układu napędowego (2) (silnika raketowego) i głowicy (1) (bez uwzględnienia zapalnika (3) w prowadnicy wyrzutni o długości powszechnie wynoszącej ok. 3000 mm. Wydłużona głowica 1 w stosunku do znanej ma większą masę, a zatem większą masę ładunku wybuchowego (9) oraz większą, fragmentującą (pod wpływem wybuchu) powierzchnię. Skutkuje to zwiększoną siłą rażenia odłamkowo-burzącego głowicy (1) i stosunkowo niewielkim, wynoszącym ok. 8% zmniejszeniem maksymalnej prędkości wydłużonego pocisku. Prowadzi to do wyraźnego zmniejszenia obciążeń działających na stateczniki (11) układu napędowego (2) „feniks”, usuwając tym samym przyczyny ich uszkodzenia podczas lotu pocisku.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 423934 (22) 2017 12 18

(51) G01J 1/42 (2006.01)
G01M 11/02 (2006.01)
G01T 7/00 (2006.01)
G02B 26/00 (2006.01)

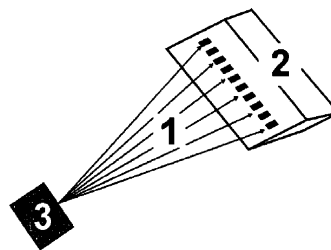
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa
(72) ŁASZCZ ADAM; CZERWIŃSKI ANDRZEJ

(54) Sposób i układ do pomiaru natężenia i rozkładu przestrzennego promieniowania podczerwonego oraz jego szybkich zmian z nanometrową rozdzielczością przestrzenną

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do pomiaru natężenia i rozkładu przestrzennego promieniowania podczerwonego (1) w całym zakresie falowym tego promieniowania, w bezpośrednim obszarze źródła (3) promieniowania, w którym wiązką promieniowania ze źródła (3) oświetla się zestaw (2) ułożonych szeregowo struktur detekcyjnych. W pierwszym przypadku, jeśli struktury z zestawu (2) swymi rozmiarami nie pokrywają całego obszaru przestrzennego wiązki tego promieniowania, to emitowane promieniowanie podczerwone (1) skanuje się liniowo w całym obszarze wiązki, ze stopniowym przesuwem w pionie lub poziomie zestawu (2). W drugim przypadku, jeśli struktury z zestawu (2) swymi rozmiarami obejmują cały obszar przestrzenny wiązki tego promieniowania to emitowane promieniowanie podczerwone (1)

skanuje się obracając zestaw (2) wokół środka zestawu (2), albo emitowane promieniowanie podczerwone (1) skanuje się obracając zestaw (2) zgodnie z ruchem wskazówek zegara wokół pierwszej lub ostatniej struktury z zestawu (2), a następnie z każdej struktury z zestawu (2) przekazuje się sygnały elektryczne do zewnętrznego miernika parametrów elektrycznych, po czym za pomocą urządzenia przetwarzającego zarejestrowany sygnał otrzymuje się przestrzenny rozkład natężenia promieniowania podczerwonego w obszarze wiązki promieniowania. Układ zawiera umieszczony na dielektrycznym podłożu zestaw ułożonych szeregowo struktur detekcyjnych, które są oddalone od siebie o szerokość B równą szerokości A pojedynczej struktury detekcyjnej. Każda ze struktur posiada swój kontakt elektryczny oraz niezależne od pozostałych struktur wyprowadzenie elektryczne, które łączy strukturę detekcyjną z miernikiem parametrów elektrycznych, a miernik ten połączony jest z urządzeniem przetwarzającym zarejestrowany sygnał.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 424104 (22) 2017 12 29

(51) G01L 3/00 (2006.01)
G01B 11/16 (2006.01)

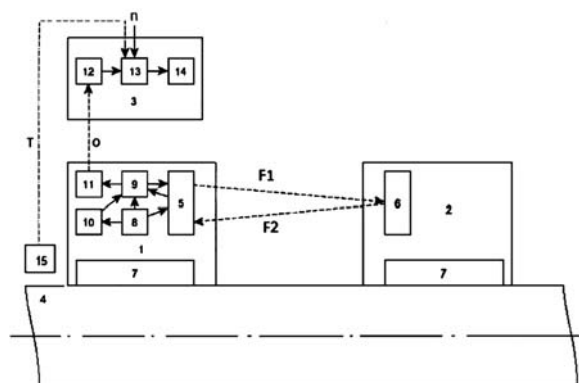
(71) AKADEMIA MORSKA W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CHYBOWSKI LESZEK

(54) Układ i sposób oceny obciążenia mechanicznego maszyn energetycznych transmitujących ruch obrotowy

(57) Układ oceny obciążenia mechanicznego maszyn energetycznych transmitujących ruch obrotowy charakteryzujący się tym, że składa się z zespołu nadawczo-odbiorczego (1) składającego się z zasilanych przez elektryczną baterię zasilającą (8) emitera - kolektora (5), mikroprocesora sterującego (9), zegara systemowego (10) i nadajnika bezprzewodowego (11) zamontowanego na wale maszyny (4) za pomocą trwałego elementu (7), zespołu reflektora (2) składającego się z reflektora fali zamontowanego na wale maszyny (4) za pomocą trwałego elementu (7), oraz zlokalizowanego na komputerze lub programowalnym układzie cyfrowym z własnym zasilaniem z baterii lub zewnętrznego źródła energii zespołu interfejsu użytkownika (3), składającego się z odbiornika bezprzewodowego (12), bloku algorytmicznego (13) i bloku raportującego (14). Sposób oceny obciążenia mechanicznego maszyn energetycznych transmitujących ruch obrotowy charakteryzujący się tym, że emiter - kolektor (5) umieszczony w zespole nadawczo-odbiorczym (1) emituje falę elektromagnetyczną E-M do reflektora fali (6) znajdującego się w zespole reflektora (2), reflektor fali (6) odbija wiązkę fali elektromagnetycznej E-M w postaci echa elektromagnetycznego E-M, które jest odbierane przez emiter - kolektor (5), informacja o dotarciu sygnału echa elektromagnetycznego E-M do emitera-kolektora (5) jest transmitowana do mikroprocesora sterującego (9), który odpowiada za pomiar odległości pomiędzy zespołem nadawczo-odbiorczym (1) i zespołem reflektora (2) w oparciu o różnicę wskazań zegara systemowego (10) w momencie emisji fali elektromagnetycznej E-M przez emiter - kolektor (5) i w momencie odbioru echa fali elektromagnetycznej E-M przez emiter - kolektor, następnie za pomocą nadajnika bezprzewodowego (11) sygnał o obciążeniu mechanicznym na wale maszyny jest transmitowany z zespołu nadawczo-odbiorczego (1) do zespołu interfejsu użytkownika (3), zaś interfejs użytkownika odbiera informację o obciążeniu mechanicznym na wale maszyny z zespołu nadawczo-odbiorczego (1) za pomocą odbiornika bezprzewodowego (12), informacja o obciążeniu mechanicznym odebrana przez odbiornik bezprzewodowy (12) jest przekazywana do bloku algorytmicznego (13), który wylicza wartość momentu ob-

rotowego na wale maszyny, analizuje chwilowe zmiany obciążenia i/lub prędkości obrotowej wału oraz dostarcza informacje o maksymalnej, minimalnej i średniej wartości amplitudy drgań sekretnych wału, zaś ostatecznie wyliczone informacje o obciążeniu maszyny są przekazywane do bloku raportującego (14).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 424092 (22) 2017 12 27

(51) G01M 11/02 (2006.01)

(71) KING KHALID UNIVERSITY, Abha, SA

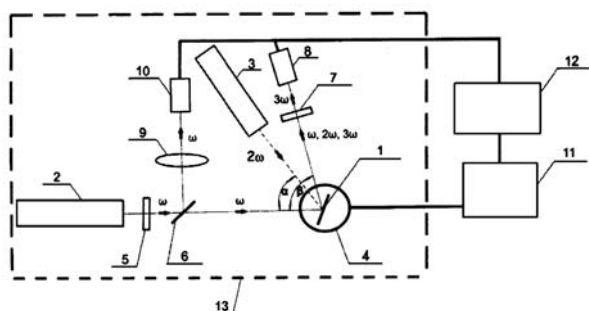
(72) YOUSEF EL SAYED SAID, SA;

ALGARNI HAMED MAJDOOA, SA; REBEN MANUELA;
KITIK IWAN; JĘDRYKA JAROSŁAW; OŹGA KATARZYNA

(54) Sposób i stanowisko do pomiaru laserowo stymulowanej zmiany podatności nieliniowo-optycznej trzeciego rzędu w szklach, zwłaszcza fluorotellurowych

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu i stanowiska do pomiaru laserowo stymulowanej zmiany podatności nieliniowo-optycznej trzeciego rzędu w szklach, zwłaszcza fluorotellurowych. Sposób polega na pomiarze energii spolaryzowanej wiązki światła pompującego lasera impulsowego, odbitej od próbki badanego materiału o potrójonej częstotliwości. Próbkę materiału badanego oświetla jest spolaryzowaną wiązką światła pompującego lasera impulsowego o długości fali $\lambda = 1064$ nm, przy czym płaszczyzna próbki badanego materiału jest ustawiona w stosunku do wiązki światła pompującego lasera impulsowego pod kątem $90^\circ < \beta < 180^\circ$, a odbita wiązka jest filtrowana przez filtr trzeciej harmonicznej o długości fali $\lambda = 355$ nm. Próbkę materiału badanego oświetla jest dodatkowo wiązką fotoindukującego lasera ciągłego o długości fali $\lambda = 532$ nm, która przebiega w tej samej płaszczyźnie co spolaryzowana wiązka światła pompującego lasera impulsowego i jest nachylona do niej pod kątem $30^\circ < \alpha < 60^\circ$. Odbita wiązka wypadkowa jest przepuszczana przez filtr trzeciej harmonicznej i mierzone są parametry tej wiązki. Stanowisko wyposażone jest w pompujący laser impulsowy (2) o długości fali $\lambda = 1064$ nm, polaryzator (5), filtr trzeciej harmonicznej (7), fotopowielacz (8), układ sterujący (11), układ monitorujący (12) oraz fotoindukujący laser ciągły (3). Część optyczna stanowiska izolowana jest przez obudowę zaciemniającą, eliminującą wpływ zewnętrznego promieniowania elektromagnetycznego (13).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424017 (22) 2017 12 22

(51) G01N 1/04 (2006.01)

E21B 25/08 (2006.01)

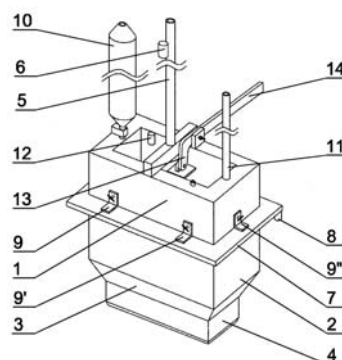
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) MŁYNARCZYK ZYGMUNT; MARCINIAK ADAM;
MŁYNARCZYK ADAM

(54) Urządzenie do poboru próbek osadów subakwacyjnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do poboru próbek aluwów i osadów zbiorników wodnych. Główną jego częścią jest otwarty w dolnej części prostopadłościenny kriopróbnik (1) obudowany zewnętrzną komorą chłodzącą (2) przeznaczoną na odpowiedni czynnik chłodniczy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 424094 (22) 2017 12 28

(51) G01N 15/08 (2006.01)

G01N 33/36 (2006.01)

G01N 7/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

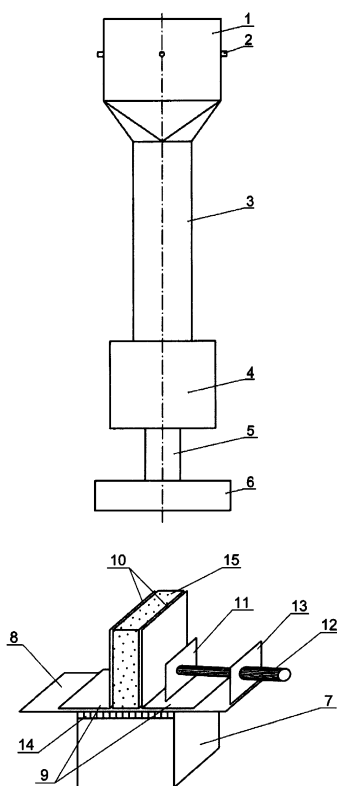
(72) MIKOŁAJCZYK ZBIGNIEW; ZAWADZKI LESZEK;
PIEKŁAK KATARZYNA

(54) Przyrząd do pomiaru przepuszczalności powietrza przez przestrzenne materiały wysokoporowate, zwłaszcza przez tekstylia 3D

(57) Przyrząd do pomiaru przepuszczalności powietrza przez przestrzenne materiały wysokoporowate, zwłaszcza przez tekstylia 3D, wyposażony w otwartą od góry głowicę pomiarową (1), której górna część jest połączona z urządzeniem do pomiaru spadku ciśnienia, zaś dolna część głowicy jest połączona króćcem z górnym końcem usytuowanego pionowo rurociągu (3), którego dolny koniec jest połączony z urządzeniem (5) do wymuszania przepływu powietrza przez badaną próbkę (15), charakteryzuje się tym, że górna część głowicy pomiarowej (1) ma kształt graniastostupa o przekroju kwadratowym i w każdej ze ścian tej części głowicy jest zamocowane wyprowadzenie (2) do urządzenia do pomiaru spadku ciśnienia. Dolna część głowicy pomiarowej (1), połączona z górnym końcem rurociągu (3), ma kształt ostrosłupa ściętego usytuowanego wierzchołkiem ku dołowi. Przyrząd jest nadto wyposażony w nakładkę, której dolną część stanowi usytuowany pionowo odcinek przewodu rurowego (7) o przekroju kwadratowym, którego dolny koniec jest nałożony na górną część głowicy pomiarowej (1), zaś górny koniec jest zamknięty od góry pokrywą (8) o powierzchni większej od pola przekroju odcinka przewodu rurowego (7), w której jest wykonany przelotowy, szczelinowy otwór usytuowany wzdłuż poziomej osi symetrii głowicy pomiarowej (1). Na pokrywie (8) jest umieszczona druga, dwuczęściowa pokrywa (9), której jedna część jest zamocowana przesuwnie względem drugiej i między częściami tej pokrywy jest przelotowy, szczelinowy otwór usytuowany nad otworem w dolnej pokrywie (8). Wzdłuż krawędzi obu części górnej pokrywy (9) stanowiących krawędzie szczelinowego otworu są przymocowane naprzeciw siebie dwie usytuowane pionowo ścianki (10). Część górnej pokrywy (9) zamocowana

przesuwnie jest wyposażona w urządzenie do przemieszczania jej wraz z przymocowaną do jej krawędzi ścianką (10) względem nieprzesuwnej części tej pokrywy. Dodatkowo na przewodzie rurowym (7), pod szczelinowym otworem jest umieszczona podziałka do kontrolowania szerokości tego otworu.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 07 02

A1 (21) **423995** (22) 2017 12 21

(51) **G01N 15/14** (2006.01)
G01N 1/28 (2006.01)

- (71) INSTYTUT BIOCIBERNETYKI I INŻYNIERII BIOMEDYCZNEJ IM. MACIEJA NAŁĘCZA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) CHWOJNOWSKI ANDRZEJ; ŁUKOWSKA EWA; WOJCIECHOWSKI CEZARY; WASYLECZKO MONIKA; SIKORSKA WIOLETA; KRYSIAK ZUZANNA

(54) **Sposób wykrywania pozostałości celulozy w półprzepuszczalnych membranach szerokoporowatych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykrywania pozostałości celulozy w półprzepuszczalnych poliarylosulfonowych membranach szerokoporowatych, charakteryzujący się tym, że ze środka geometrycznego membrany pobiera się próbkę, suszy się ją w temperaturze od 20°C do 110°C i rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym nierozpuszczającym celulozy, a rozpuszczającym poliarylosulfony albo w mieszaninie takich rozpuszczalników, w temperaturze od 20°C do 120°C, następnie usuwa się roztwór z nad osadu, osad przemywa się rozpuszczalnikiem z grupy zdefiniowanej powyżej, po czym usuwa się roztwór płuczący, pozostałość suszy się w temperaturze od 40°C do 120°C i wykonuje się mikroobrazy w celu zidentyfikowania obecności struktur włóknistych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **424090** (22) 2017 12 27

(51) **G01N 21/79** (2006.01)
G01N 31/22 (2006.01)
G01N 33/18 (2006.01)

- (71) UNIwersytet Technologiczno-Przyrodniczy IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz
(72) ZIÓŁKOWSKA DOROTA; SHYICHUK ALEKSANDR; LAMKIEWICZ JAN

(54) **Sposób wyznaczania końcowego punktu miareczkowania w kompleksometrycznej metodzie ilościowego oznaczania wapnia w roztworach wodnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wyznaczania końcowego punktu miareczkowania w kompleksometrycznej metodzie ilościowego oznaczania wapnia w roztworach wodnych. Wyznaczanie końcowego punktu miareczkowania roztworu wapnia roztworem EDTA prowadzi się poprzez instrumentalną detekcję zmiany barwy wskaźnika. Przedmiotowy sposób wskaźnika przydatny jest w analizie wód do zastosowań technicznych oraz spożywczych. Przedmiotem zgłoszenia jest dobór zarówno wskaźnika jak i metody oznaczania zmiany jego barwy. Do rozpoznawania punktu końcowego miareczkowania w procedurze oznaczania stężeń wapnia w roztworach wodnych techniką miareczkowania kompleksometrycznego wersenianem dwusodowym stosuje się wskaźnik arsenazo-III oraz kamerę internetową. Punkt końcowy miareczkowania, odpowiadający zmianie barwy wskaźnika z niebieskiej na fioletową, ustala się na podstawie stosunku wartości współczynników R i G odczytanych z zarejestrowanych zdjęć miareczkowanej próbki.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424059** (22) 2017 12 27

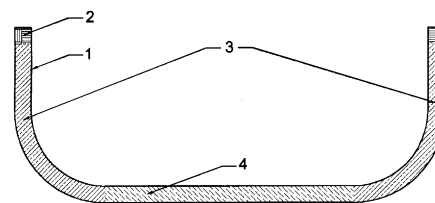
(51) **G01N 30/60** (2006.01)
B01J 20/282 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) BARTYZEL JAKUB; ROSIEK JANUSZ; NĘCKI JAROSŁAW; ZIMNOCH MIROSŁAW; RÓŻAŃSKI KAZIMIERZ

(54) **Pakowana kolumna chromatograficzna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pakowana kolumna chromatograficzna składająca się z rurki (1) z wypełnieniem oraz z zatyczek blokujących (2), umieszczonych na jej obu końcach, która charakteryzuje się tym, że wypełnienie stanowią dwie warstwy zewnętrzne (3) zbudowane z sita molekularnego 4Å o wzorze $\text{Na}_2\text{O} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 9/2\text{H}_2\text{O}$ i o granulacji 60 - 80 mesh rozdzielone warstwą wewnętrzną (4), będącą mieszaniną sita molekularnego 4Å o wzorze $\text{Na}_2\text{O} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 9/2\text{H}_2\text{O}$ i o granulacji 60 - 80 mesh w ilości 50 - 70% objętościowych z proszkiem w ilości 30 - 50% objętościowych, składającym się z ziaren aluminu Al_2O_3 z naniesioną warstwą palladu w ilości 1 - 10% wagowych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **424061** (22) 2017 12 27

(51) **G01R 1/18** (2006.01)

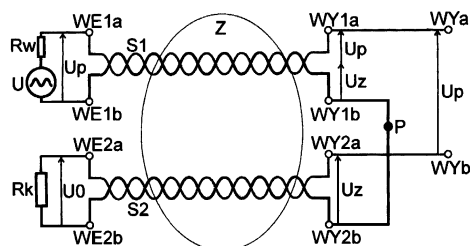
- (71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa
(72) KOWALSKI GRZEGORZ; WLAZŁO PAWEŁ; LISOWIEC ALEKSANDER

(54) **Układ do eliminacji zakłóceń w kablach pomiarowych**

(57) Układ do eliminacji zakłóceń w kablach pomiarowych posiada źródło sygnału (U) mające rezystancję wewnętrzną (R_w) i generujące napięcie pomiarowe (U_p) dołączone do pierwszych wejść (WE1a) i (WE1b), do których dołączona jest pierwsza skręt-

ka (S1), przechodząca przez pole zakłóceń (Z), której drugi koniec dołączony jest do pierwszych wyjść (WY1a) i (WY1b), na których jest suma napięcia pomiarowego (U_p) i napięcia zakłóceń (U_z). Rezystor korekcyjny (R_k), równy wartości rezystancji wewnętrznej (R_w) i mający napięcie zerowe (U_0), dołączony jest do drugich wejść (WE2a) i (WE2b), do których dołączona jest druga skrętka (S2), przechodząca przez pole zakłóceń (Z), której drugi koniec dołączony jest do drugich wyjść (WY2a) i (WY2b), na których jest napięcie zakłóceń (U_z). Jedno z pierwszych wyjść (WY1b) zwarte jest w punkcie (P) z jednym z drugich wyjść (WY2b) a wyjście (WY1a) dołączone jest do wyjścia układu (WYa). Wyjście (WY2a) dołączone jest do wyjścia układu (WYb), co powoduje, że napięcia zakłóceń (U_z) się znoszą a na wyjściu układu (WYa) i (WYb) jest tylko napięcie pomiarowe (U_p).

(1 zastrzeżenie)



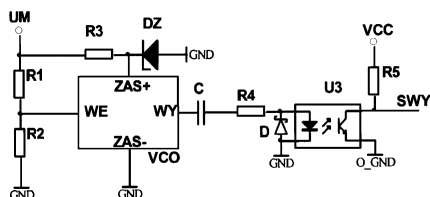
A1 (21) 424028 (22) 2017 12 22

(51) G01R 15/22 (2006.01)
G01R 19/252 (2006.01)(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa
(72) KARDYŚ WITOLD; MICHAŁSKI PAWEŁ;
CHUDORLIŃSKI JERZY

(54) Układ do pomiaru napięcia zasilania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do pomiaru napięcia zasilania posiadający dzielnik rezystancyjny złożony z rezystora pierwszego (R_1) i rezystora drugiego (R_2), który dołączony jest pierwszym zaciskiem do napięcia mierzonego (U_M) oraz drugim zaciskiem do masy (GND) a jego wyjście dołączone jest do wejścia sterującego (WE) oscylatora sterowanego napięciem (VCO). Wyjście częstotliwości (WY) oscylatora (VCO) dołączone jest do pierwszego zacisku kondensatora (C), którego wyjście dołączone jest do rezystora czwartego (R_4), który z kolei dołączony jest do anody diody świecącej transoptora (U_3) oraz katody diody ograniczającej (D). Anoda diody (D) dołączona jest do masy (GND) tak jak katoda diody świecącej transoptora (U_3). Rezystor trzeci (R_3) dołączony jest jednym zaciskiem do napięcia mierzonego (U_M) a drugim zaciskiem do katody diody zenery (DZ) oraz do zacisku dodatniego zasilania oscylatora sterowanego napięciem (VCO). Anoda diody zenery (DZ) dołączona jest do masy (GND) tak jak ujemny zacisk zasilania oscylatora sterowanego napięciem (VCO). Jeden zacisk fototranzystora transoptora (U_3) dołączony jest do masy (O_GND) a drugi zacisk dołączony jest do zacisku rezystora piątego (R_5) oraz zacisku sygnału wyjściowego (SWY). Drugi zacisk rezystora piątego (R_5) dołączony jest do napięcia zasilania strony wyjściowej układu (VCC).

(1 zastrzeżenie)



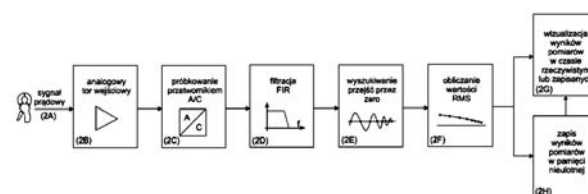
A1 (21) 424058 (22) 2017 12 28

(51) G01R 19/00 (2006.01)
G01R 19/15 (2006.01)
G01R 19/175 (2006.01)
G01R 19/252 (2006.01)
G01R 31/34 (2006.01)(71) SONEŁ SPÓŁKA AKCYJNA, Świdnica
(72) PIERNIKARCZYK ANDRZEJ

(54) Sposób pomiaru prądu rozruchu przy użyciu urządzenia pomiarowego

(57) Sposób pomiaru prądu rozruchu, zwłaszcza w warunkach zmiennej częstotliwości napięcia zasilającego, polegający na pomiarze prądu przy użyciu urządzenia pomiarowego zaopatrzonego w cęgi pomiarowe oraz przetworzeniu uzyskanego sygnału wejściowego na wartości cyfrowe, obejmuje kolejno następujące po sobie kroki: (2C) próbkowanie mierzonego prądu ze stałą częstotliwością próbkowania w przetworniku analogowo-cyfrowym; (2D) przesyłanie otrzymanego sygnału na cyfrowy filtr o skończonej odpowiedzi impulsowej FIR wysokiego rzędu w celu usunięcia z widma przebiegu mierzonego prądu wyższych harmonicznych i pozostawieniu jedynie składowej podstawowej prądu; (2E) wyznaczanie miejsc przejść przez zero przebiegu prądu dla odfiltrowanych próbek; (2F) precyzyjne wyznaczanie wartości skutecznych okresowych lub półokresowych dla sygnałów sinusoidalnych lub odkształconych, korzystnie przy częstotliwościach w zakresie od ok. 30 Hz do ok. 100 Hz.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 02 26

A1 (21) 424109 (22) 2017 12 29

(51) G01R 31/26 (2014.01)

(71) UNIWERSYTET MORSKI W GDYNI, Gdynia
(72) GÓRECKI KRZYSZTOF; PTAK PRZEMYSŁAW

(54) Sposób i układ do pomiaru rezystancji termicznej i mocy promieniowania optycznego diody LED mocy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do pomiaru rezystancji termicznej i mocy promieniowania optycznego diody LED mocy, mający zastosowanie przy kontroli jakości elementów półprzewodnikowych dla przemysłu elektronicznego. Sposób pomiaru rezystancji termicznej i mocy promieniowania optycznego diody LED mocy, wykorzystujący w charakterze parametru termicznego napięcie na mierzonej diodzie spolaryzowanej w kierunku przewodzenia, realizowany w pięciu etapach obejmujących kolejno pomiary i obliczenia, przy czym pierwszy etap stanowi kalibracja charakterystyki termometrycznej i wyznaczenie jej nachylenia F oraz wartości napięcia przewodzenia U_L przy temperaturze równej T_a , a czwarty etap obejmuje obliczenie wartości rezystancji termicznej R_{th} ze wzoru analitycznego. Sposób ten charakteryzuje się tym, że w drugim etapie pomiaru dioda pracuje w zakresie przebiecia, po uzyskaniu stanu ustalonego termicznie mierzona jest moc P_H wydzielana w diodzie, następnie w etapie trzecim dioda jest spolaryzowana w kierunku przewodzenia prądem o wartości identycznej jak w czasie kalibracji, a bezpośrednio po przełączeniu prądu diody mierzone jest napięcie przewodzenia tej diody U_{LH} , w czwartym etapie wyliczana jest wartość R_{th} ze wzoru (A). W etapie piątym dioda pracuje w zakresie przewodzenia i mierzona jest wartość napięcia przewodzenia tego elementu, po uzyskaniu stanu termicznie ustalonego mierzona jest wartość mocy wydzielanej w diodzie P_p w chwili $t = 0$ rozpoczyna się szósty etap pomiaru w którym następuje zmniejszenie wartości prądu przewodzenia do wartości stosowanej w czasie kalibracji i pomiar napięcia przewodzenia U_p , w siódmym etapie moc promieniowania optycznego P_s wyliczana jest ze wzoru (B). Układ do pomiaru rezystancji termicznej i mocy promieniowania optycznego diod LED mocy zawierający mierzoną diodę LED mocy, trzy zasilacze napięciowe, dwa rezystory, woltomierz, amperomierz, termostat, dwa przełącz-

niki, przetwornik analogowo-cyfrowy i komputer charakteryzuje się tym, że zasilacz napięciowy (1) przez rezystor (3) jest połączony z anodą mierzonej diody LED 5, zasilacz napięciowy (2) i zasilacz napięciowy (10) są połączone do zacisków przełącznika dwupozycyjnego (11), który jest szeregowo połączony z rezystorem (4) amperomierzem (6) oraz przełącznikiem (8) do anody diody LED, a katoda diody LED jest zwarta do masy, woltomierz (7) i wejście przetwornika analogowo-cyfrowego (12) są połączone równolegle do diody LED, która umieszczona jest w termostacie (9), natomiast komputer (13) zawiera przetwornik analogowo-cyfrowy (12) oraz układy sterujące przełącznikami pozycyjnymi (8 i 11).

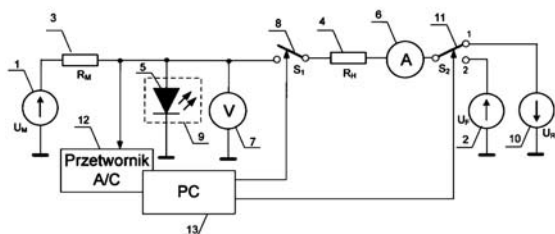
(2 zastrzeżenia)

$$\left(R_{th} = \frac{u_H - u_L}{F \cdot P_H} \right)$$

(A)

$$\left(P_S = P_P - \frac{u_P - u_L}{F \cdot R_{th}} \right)$$

(B)



A1 (21) 424110 (22) 2017 12 29

(51) G01R 31/26 (2014.01)

(71) UNIWERSYTET MORSKI W GDYNI, Gdynia

(72) GÓRECKI KRZYSZTOF; GÓRECKI PAWEŁ;
ZARĘBSKI JANUSZ

(54) Sposób i układ do pomiaru własnych i wzajemnych rezystancji termicznych w module elektroizolowanym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do pomiaru własnych i wzajemnych rezystancji termicznych w module elektroizolowanym, mający zastosowanie przy kontroli jakości elementów półprzewodnikowych dla przemysłu elektronicznego. Sposób pomiaru własnych i wzajemnych rezystancji termicznych w module elektroizolowanym, wykorzystujący w charakterze parametrów termoczułych napięcie u_{CE} na diodzie spolaryzowanej w kierunku przewodzenia oraz napięcie u_{GE} między bramką, a źródłem tranzystora bipolarnego z izolowaną bramką, realizowany w siedmiu etapach obejmujących kolejno pomiary i obliczenia, przy czym pierwszy etap stanowi kalibracja charakterystyk termometrycznych $u_{GE}(T)$ oraz $u_{CE}(T)$ i wyznaczenie ich nachylenia F_T i F_D oraz wartości napięcia u_{GEL} i u_{CEL} przy temperaturze równej T_a , a ostatni etap obejmuje obliczenie wartości rezystancji termicznych diody, tranzystora oraz wzajemnej rezystancji termicznej między tymi elementami ze wzorów analitycznych. Sposób ten charakteryzuje się tym, że w drugim etapie pomiaru tranzystor bipolarny z izolowaną bramką pracuje w zakresie aktywnym przy dużej wartości prądu kolektora I_H powodującej wzrost temperatury wnętrza tego tranzystora o co najmniej 20°C , po uzyskaniu stanu ustalonego termicznie mierzona jest moc P_H wydzielana w tym tranzystorze, następnie w etapie trzecim skokowo zmniejszana jest wartość prądu kolektora tranzystora do wartości I_M stosowanej podczas kalibracji i mierzona jest wartość napięcia między bramką a emiterem tranzystora u_{GEH} , w etapie czwartym wyłączane jest zasilanie tranzystora a dioda polaryzowana jest w kierunku przewodzenia prądem o wartości I_{M1} stosowanej w czasie kalibracji i mierzona jest wartość napięcia przewodzenia diody u_{CEH} , w etapie piątym dioda polaryzowana jest w kierunku przewodzenia prądem I_{H1} zapewniającym wzrost wartości temperatury wnętrza diody o co najmniej 20°C , po uzys-

skaniu stanu termicznie ustalonego mierzona jest wartość mocy wydzielanej w diodzie P_{H1} , a następnie, w etapie szóstym wartość prądu diody jest skokowo przełączana na wartość I_{M1} i mierzona jest wartość napięcia na diodzie u_{CEH1} . W etapie siódmym wartości rezystancji termicznej tranzystora R_{thT} , rezystancji termicznej diody R_{thD} oraz wzajemnej rezystancji termicznej między tranzystorem a diodą R_{thTD} wyliczane są ze wzorów (A). Układ do pomiaru własnych i wzajemnych rezystancji termicznych w module elektroizolowanym zawierający mierzony moduł z diodą i tranzystorem bipolarnym z izolowaną bramką umieszczony w termostacie, zasilacze napięciowe i prądowe, rezystory, woltomierz, amperomierz, diody, termostat, przełączniki, przetwornik analogowo-cyfrowy i komputer, a w module elektroizolowanym katoda diody zwarta jest z kolektorem tranzystora, a jej anoda z emiterem tranzystora. Układ ten charakteryzuje się tym, że bramka tranzystora bipolarnego z izolowaną bramką (5) jest podłączona do masy, równolegle do zacisków diody (6) włączony jest woltomierz (7), z emiterem tranzystora (5) połączone są przełącznik dwupozycyjny (17), wejście przetwornika analogowo-cyfrowego (20) zawartego w komputerze (21) oraz anoda pierwszej diody (3), a z jej katodą połączone są zaciski pierwszego przełącznika (2) oraz pierwszego źródła prądowego (1), a drugi zacisk pierwszego przełącznika (2) połączony jest do masy, pierwszy zacisk trzeciego przełącznika (17) połączony jest przez pierwszy rezystor (18) z pierwszym zasilaczem napięciowym (19), a drugi zacisk tego przełącznika zwarty jest do masy, drugi zasilacz napięciowy (11) przez drugi rezystor (10) i amperomierz (9) jest połączony z zaciskiem 1 drugiego przełącznika (8), dołączonego do kolektora tranzystora (5), drugi zacisk drugiego przełącznika (8) połączony jest z anodą drugiej diody (14) a przez trzeci rezystor (15) z trzecim zasilaczem napięciowym (16), katoda drugiej diody (14) połączona jest z drugim zasilaczem prądowym (12) oraz z zaciskiem czwartego przełącznika (13), którego drugi zacisk zwarty jest do masy.

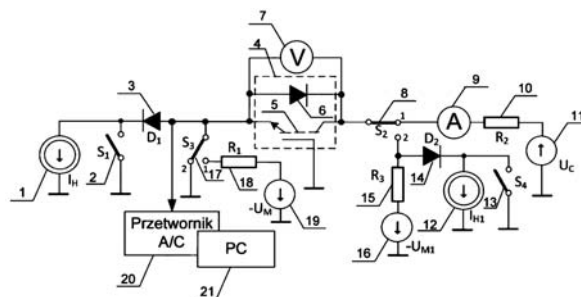
(2 zastrzeżenia)

$$R_{thT} = \frac{u_{GEH} - u_{GEL}}{F_T \cdot P_H}$$

(A)

$$R_{thD} = \frac{u_{CEH1} - u_{CEL}}{F_D \cdot P_{H1}}$$

$$R_{thTD} = \frac{u_{CEH} - u_{CEL}}{F_D \cdot P_H}$$



A1 (21) 424012 (22) 2017 12 22

(51) G01S 19/33 (2010.01)

(71) PIKTIME SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

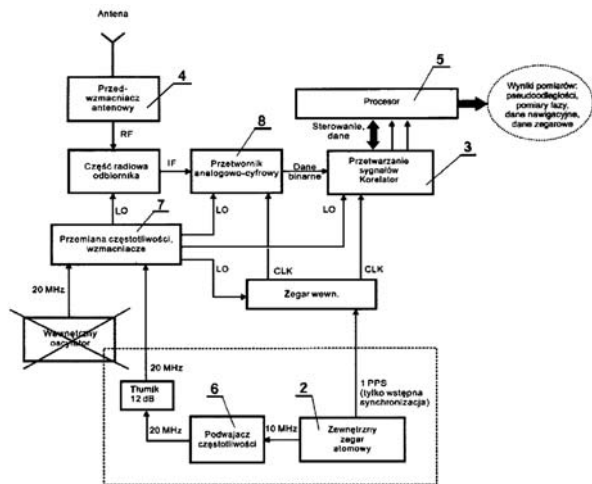
(72) URBANIAK ROBERT; NOGAŚ PAWEŁ; NAWROCKI JERZY

(54) Sposób i układ synchronizacji systemu transferu czasu zgodnego ze standardem CGGTSS

(57) Sposób i układ synchronizacji systemu transferu czasu zgodnego ze standardem CGGTSS, w którym odbiera się sygnał z przynajmniej jednego satelity nawigacyjnego za pomocą odbiornika z przynajmniej jedną przemianą częstotliwości, zaopatrzonego w układy przemiany częstotliwości (7), przetwornik analogowo-cyfrowy (8) i korelator (3), dokonuje pomiaru różnicy pomiędzy wewnętrzną skalą czasu odbiornika, do której porównuje się czas przynajmniej

jednego satelity, a skalą czasu otrzymaną z lokalnego zewnętrznego zegara odniesienia (2), synchronizującego zegar wewnętrzny odbiornika, i wyznacza różnicę czasu pomiędzy zegarem przynajmniej jednego satelity, a lokalnym zewnętrznym zegarem odniesienia. Heterodynę przynajmniej jednego mieszacza, lokalny oscylator przetwornika analogowo-cyfrowego oraz korelator synchronizuje się za pomocą sygnału zewnętrznego zegara odniesienia (2).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 428313 (22) 2018 12 21

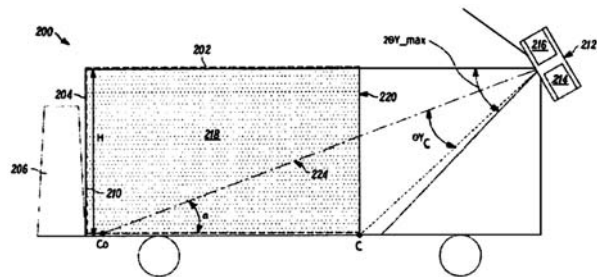
(51) G02F 1/01 (2006.01)
G02B 5/02 (2006.01)
G01B 11/25 (2006.01)
G06Q 10/08 (2012.01)

(31) 15/858,433 (32) 2017 12 29 (33) US
(71) SYMBOL TECHNOLOGIES, LLC, Holtville, US
(72) GUREVICH VLADIMIR, US; FAZEKAS PETER, US;
SHI DAVID T., US

(54) System adaptacyjnego oświetlenia dla trójwymiarowego czujnika czasu przelotu

(57) Zgłoszenie dotyczy, przedstawionego na rysunku, systemu i sposobu do adaptacyjnego oświetlania przestrzeni za pomocą systemu oświetlenia, który oświetla daną przestrzeń przy użyciu oddzielnie sterowalnych zoptymalizowanych źródeł oświetlenia pola bliskiego i pola dalekiego dla utrzymania kryterium modelu irradancji w przestrzeni, przy czym te kryteria mogą być różne dla części pola dalekiego przestrzeni i dla obszaru pola bliskiego przestrzeni.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 424128 (22) 2017 12 29

(51) G05D 1/02 (2006.01)
G01C 21/34 (2006.01)

(71) NETBOX PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czachorowo
(72) KAŻMIERZAK ADRIAN; OWCZARSKI WOJCIECH;
GINTER RYSZARD

(54) Układ do zarządzania flotą samobieźnych pojazdów przemysłowych i sposób zarządzania flotą samobieźnych pojazdów przemysłowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do zarządzania flotą samobieźnych pojazdów przemysłowych zawierający jednostkę obliczeniową i sterującą, który zawiera także łączące się z jednostką obliczeniową i sterującą sensory obciążenia każdego gniazda produkcyjnego, sensory obciążenia buforów wyjściowych z gniazd produkcyjnych, których zapewnienie może spowodować przestój, urządzenia lokalizujące położenie pojazdów samobieźnych oraz kontrolujące stan naładowania baterii pojazdów samobieźnych. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób zarządzania flotą samobieźnych pojazdów przemysłowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 423922 (22) 2017 12 17

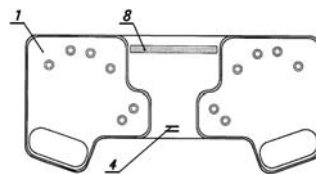
(51) G06F 3/02 (2006.01)

(71) DRUPKA GRZEGORZ, Stobierna
(72) DRUPKA GRZEGORZ

(54) System klawiatury, zwłaszcza komputerowej

(57) System klawiatury (1), zwłaszcza komputerowej, do ręcznego sterowania urządzeniami lub ręcznego wprowadzania danych poprzez wysyłanie sygnałów charakteryzuje się tym, że klawiatura (1) zawiera od ośmiu do czternastu klawiszy podzielonych na dwie grupy, a każdy sygnał jest generowany wciśnięciem kombinacji co najmniej dwóch klawiszy, przy czym klawisze z pierwszej grupy są rozmieszczone ergonomicznie pod palcami jednej ręki użytkownika, a druga grupa na klawiaturze (1) jest oddzielona fizycznie od pierwszej grupy, zaś klawisze drugiej grupy są rozmieszczone ergonomicznie pod palcami drugiej ręki tego użytkownika.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 424133 (22) 2017 12 30

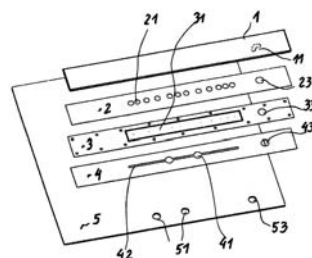
(51) G06F 3/044 (2006.01)
H03K 17/94 (2006.01)

(71) AMICA SPÓŁKA AKCYJNA, Wronki
(72) STASZEK MIKOŁAJ; KAHL KAROL; KOŹBIAŁ PAWEŁ
ANDRZEJ; GEMBIK PIOTR STANISŁAW

(54) Interfejs sterowania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest interfejs sterowania urządzeń gospodarstwa domowego, mający postać warstwową nakładki mocowanej trwale do powierzchni urządzenia w miejscu umożliwiającym współpracę interfejsu z modułami elektronicznymi urządzenia, przy czym zewnętrzną warstwę nakładki stanowi płytka (1) optymalnie metalowa, zapewniająca ugięcie pod naciskiem palca użytkownika, a warstwę wewnętrzną nakładki stanowi płytka PCB (3) z układem elektronicznym, przy czym pomiędzy płytką (1), a płytką PCB (3) znajduje się pierwsza warstwa łącząca (2) a pomiędzy płytką PCB (3) a powierzchnią urządzenia znajduje się druga warstwa łącząca (4).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **424145** (22) 2017 12 30(51) **G06F 7/58** (2006.01)

(71) COMPSECUR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) JACAK JANUSZ EDWARD; JACAK WITOLD ALEKSANDER; DONDEROWICZ WOJCIECH ADAM; JACAK LUCJAN

(54) **Splątaniowy kwantowy generator liczb losowych z publiczną certyfikacją losowości**

(57) Splątaniowy kwantowy generator liczb losowych wykorzystuje pewną konfigurację wielokubitowego splątania stanów kwantowych w celu uzyskania losowości z publiczną certyfikacją. Zgłoszenie opisuje zarówno protokół, jak i implementujące go wzorcowe urządzenie, obejmujące specyficzne 3-qubitowe splątanie kwantowe typu uogólnionego stanu Bella (topologicznie nieekwiwalentne względem innych możliwych typów konfiguracyjnych 3-qubitowego splątania i łatwo uogólniane na wielostronnie splątane qubity, jak przedstawiono w opisie), charakteryzowane również w kategoriach topologicznych, które umożliwia generowanie tajnych ciągów prawdziwie losowych z publicznie dostępnym dowodem ich losowości, umożliwiając w ten sposób podmiotowi zewnętrznemu swobodnie i publicznie zweryfikowanie losowości wygenerowanej sekwencji bez ujawniania tej stronie jej tajności lub znieszczenia jej w jakikolwiek sposób.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 04 30

A1 (21) **424146** (22) 2017 12 30(51) **G06F 7/58** (2006.01)

(71) COMPSECUR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) JACAK JANUSZ EDWARD; JACAK WITOLD ALEKSANDER

(54) **Kryptosystem, szyfr z kluczem jednoqubitowym, dla splątaniowego szyfrowania informacji kwantowej**

(57) Protokół i implementujące go urządzenie wzorcowe stanowią rozwiązanie techniczne problemu jak bezpiecznie (w kwantowo-informacyjno-teoretycznym bezpieczeństwie) szyfrować w ramach splątania wielokubitowego nieznaną informację kwantową (wiadomość) z rejestru n qubitów (M) w dowolnych stanach za pomocą pojedynczego tylko qubitów klucza kwantowego (K) w nieokreślonej arbitralnej kwantowej superpozycji. Jest to nowatorski rezultat w kategoriach wynalazku technicznego i stanowi nieznaną wcześniej zastosowanie informatyki kwantowej, nieopisane dotychczas w literaturze. Głównym zastosowaniem protokołu i implementującego go technicznego urządzenia wzorcowego jest nieloalne zamknięcie informacji kwantowej M za pomocą kwantowego klucza K o tylko jednym qubicie, tak aby uniemożliwić potencjalny dostęp do pierwotnej informacji kwantowej n qubitów M przez potencjalnego przeciwnika (przykładowo informacja kwantowa w rejestrze qubitowym M może być wartościowym wynikiem obliczeń kwantowych i powinna być zabezpieczona przed przeciwnikiem, który mógłby użyć jej jako danych wejściowych w swoich obliczeniach kwantowych).

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 04 30

A1 (21) **424107** (22) 2017 12 29(51) **G06F 15/00** (2006.01)**G16H 50/30** (2018.01)

(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) PROKOPOWICZ PIOTR; MIKOŁAJEWSKI DARIUSZ

(54) **System wspomagający analizę związanej ze zdrowiem jakości życia oparty na liczbach rozmytych**

(57) System przedstawiony na rysunku zawiera jednostkę sterującą opartą na inteligencji obliczeniowej, elektroniczną pamięć, bazy

danych, bazy szablonów, bazy konfiguracji, interfejsy zewnętrzne (przewodowe i bezprzewodowe) oraz moduły serwisowe. System działa w oparciu o zestaw autorskich, dotąd niepublikowanych, preprogramowanych algorytmów rozmytych oraz wyniki pomiarów konkretnego pacjenta. Współpracującymi urządzeniami zewnętrznymi mogą być urządzenia telemedyczne. Jednostka sterująca analizuje wprowadzone dane, dobiera jeden z preprogramowanych zestawów testów, sprawdza ich poprawność, w tym przekroczenie wartości granicznych parametrów, ułatwia komunikację pomiędzy współpracującymi urządzeniami oraz z użytkownikiem, oraz, w oparciu o bazy optymalizuje ich wykorzystanie, a przez to pośrednio proces diagnostyczny.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **424108** (22) 2017 12 29(51) **G06F 15/00** (2006.01)**A61H 3/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) PROKOPOWICZ PIOTR; MIKOŁAJEWSKI DARIUSZ

(54) **Mobilny system wspomagający analizę chodu oparty na liczbach rozmytych i parametrach fraktalnych**

(57) System przedstawiony na rysunku zawiera jednostkę sterującą opartą na inteligencji obliczeniowej, elektroniczną pamięć, bazy danych, bazy konfiguracji, interfejsy zewnętrzne (przewodowe i bezprzewodowe) oraz moduły serwisowe. System działa w oparciu o zestaw autorskich, dotąd niepublikowanych, preprogramowanych algorytmów wyliczających parametry rozmyte i fraktalne. Współpracującymi urządzeniami zewnętrznymi mogą być urządzenia telemedyczne. Jednostka sterująca analizuje wprowadzone dane, sprawdza poprawność danych, w tym przekroczenie wartości granicznych parametrów, interpretuje wyniki, obrazuje je, ułatwia komunikację pomiędzy współpracującymi urządzeniami oraz z użytkownikiem, oraz, w oparciu o bazy optymalizuje ich wykorzystanie, a przez to pośrednio proces diagnostyczny.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **424112** (22) 2017 12 29(51) **G06F 16/00** (2019.01)**G06F 17/00** (2019.01)

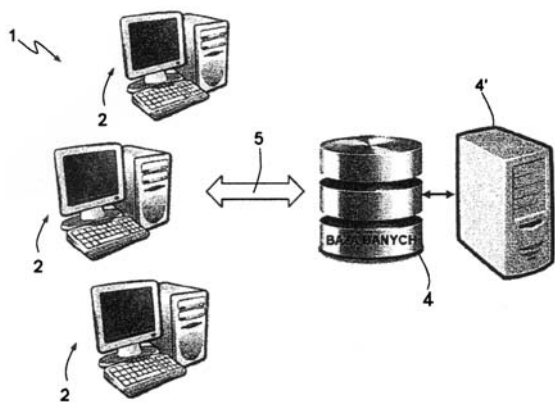
(71) DELTAVISTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) PIETRZYK MATEUSZ

(54) **System i sposób komputerowy do szybkiego wyboru nazw w bazie danych z danymi osobowymi**

(57) Rozwiązanie dotyczy systemu komputerowego (1), zawierającego jednostkę obliczeniową zaprojektowaną do połączenia do bazy danych (4) z danymi osobowymi przechowującej wiele rekordów. Jednostka obliczeniowa pobiera z bazy danych (4) rekordy wyjściowe pasujące do wejściowego żądania, zawierającego co najmniej nazwę i adres do wyszukania, na podstawie połączonej oceny podobieństwa nazw między odpowiednimi danymi nazwy osoby i nazwą do wyszukania oraz bliskości geograficznej między odpowiednimi danymi lokalizacji adresu i adresem do wyszukania. Rozwiązanie dotyczy także sposobu komputerowego do pobierania rekordów wyjściowych, pasujących do wejściowego żądania, z bazy danych (4) z danymi osobowymi przechowującej wiele rekordów. Pobieranie następuje na podstawie połączonej oceny podobieństwa nazw między odpowiednimi danymi nazwy osoby i nazwą do wyszukania oraz bliskości geograficznej między odpowiednimi danymi lokalizacji adresu i adresem do wyszukania. Rozwiązanie dotyczy ponadto programu komputerowego do realizowania sposobu pobierania rekordów.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 424117 (22) 2017 12 29

(51) G06Q 10/00 (2012.01)

G08G 1/14 (2006.01)

(71) PRKING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PILARZ ALAN

(54) **Inteligentny system kontroli parkingowej**

(57) Inteligentny system kontroli parkingowej składa się z inteligentnego słupka złożonego z modułów wizyjnych oraz sensorycznych, elektronicznej płyty głównej, podzespołu zasilającego i interfejsu komunikacyjnego, które mają za zadanie identyfikację pojazdu, kontrolę czasu postoju, naliczenie i pobranie opłaty, wystawienia mandatu w przypadku braku opłaty oraz zawiadomienia o konieczności wysłania strażnika do kontroli, jak również wysyłania i odbierania danych z centrali komunikacyjnej, centrali komunikacyjnej, bazy danych, aplikacji mobilnej oraz aplikacji webowej, służącej do zarządzania miejscami parkingowymi, szczególnie w aglomeracjach miejskich.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 423935 (22) 2017 12 18

(51) G06Q 10/04 (2012.01)

G06Q 30/02 (2012.01)

(71) PROLOGISTICA SOFT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) CHOROWSKA AGATA

(54) **Sposób prognozowania popytu na podstawie analizy cyklu życia produktu**

(57) Sposób do automatycznego prognozowania popytu na podstawie analizy cyklu życia produktu: od automatycznego

rozpoznawania, w jakiej fazie znajduje się obecnie produkt, poprzez automatyczny dobór odpowiedniego dla tej fazy modelu prognostycznego wraz z jego parametrami, automatyczną analizę podobieństwa produktów w celu prognozowania popytu na zamienniki oraz uwzględnienia wpływu efektu kanibalizmu i katalizy, rozumianych tu jako zjawiska odpowiednio negatywnego (kanibalizm) i pozytywnego (kataliza) wpływu wprowadzenia nowego produktu na popyt na produkty już istniejące na rynku. W przypadku prognozowania popytu na produkty nowe, a także zmodernizowane lub usprawnione, dla których historia sprzedaży jest bardzo krótka lub wcale jej nie ma wykonuje się analizę popytu na cechy produktu automatycznie wyodrębnione na podstawie dostępnych informacji o nim (np. miejsce w hierarchii produktów, specyfikacja techniczna, opis tekstowy czy cena).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 424142 (22) 2017 12 30

(51) G06Q 20/00 (2012.01)

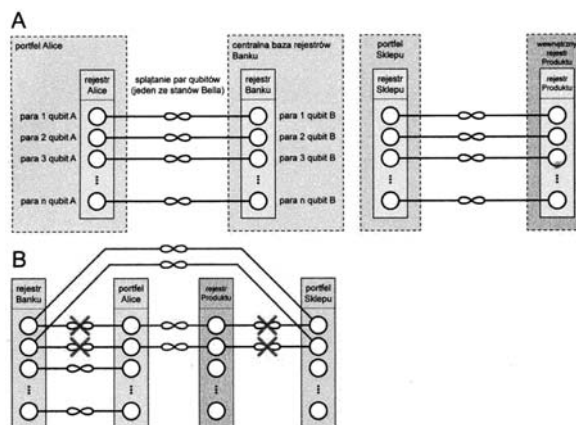
(71) COMPSECUR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) JACAK WITOLD ALEKSANDER; JACAK JANUSZ EDWARD; DONDEROWICZ WOJCIECH ADAM; JACAK LUCJAN

(54) **Kwantowa splątaniowa waluta**

(57) Patentowanym zgłoszeniem jest przedstawiona na rysunku kwantowa wirtualna waluta oparta na nielokalnym splątaniu kwantowym. Elementem proponowanego rozwiązania jest specyfikacja techniczna kwantowej waluty obejmująca definicję waluty w oparciu o rejestry splątania kwantowego, definicję systemu transakcyjnego (opartego na mechanizmie teleportacji splątania kwantowego) oraz definicję środków płatności w tych kwantowych kart płatniczych będących uogólnionymi odpowiednikami tradycyjnych bankowych kart płatniczych i kredytowych. Rozszerzeniem wynalazku kwantowej waluty splątaniowej w zakresie zabezpieczenia środków płatności jest protokół QOTP stanowiący podstawę nowej propozycji tzw. sejfu kwantowego również na splątaniu kwantowym.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 424036 (22) 2017 12 22

(51) G06Q 50/08 (2012.01)

(71) INTERGRAPH POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) OLSZEWSKI ROBERT

(54) **Metoda wyznaczania i wizualizacji koncentracji osobliwej zjawisk o zróżnicowanym rozkładzie przestrzennym**

(57) Metoda wyznaczania i wizualizacji koncentracji osobliwej zjawisk o zróżnicowanym rozkładzie przestrzennym charakteryzuje się tym, że wyznacza nierównomierności rozmieszczenia badanych zjawisk czy obiektów względem innego zjawiska charakteryzującego się ciągłością i przestrzenną zmiennością natężenia wykorzy-

stując do wyznaczania liczby przedziałów klasowych i ich granic metodę krzywej koncentracji osobliwej, będącej uogólnieniem krzywej koncentracji Lorentza, co automatyzuje proces wyznaczania lokalnych parametrów statystycznych oraz ich interpolacji do postaci ciąglej powierzchni statystycznej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 424095 (22) 2017 12 28

(51) G09B 23/06 (2006.01)

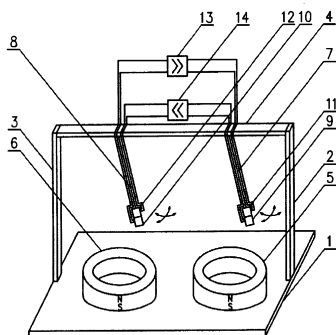
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Wahadła sprzężone**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są wahadła sprzężone, mające zastosowanie w laboratoriach fizycznych do badania drgań chaotycznych o charakterze deterministycznym, w których występują dudnienia. Wahadła sprzężone zawierają podstawę (1) z przymocowanymi do niej pionowymi słupkami (2, 3), których wierzchołki połączone są ze sobą poziomą belką (4). Do podstawy (1) przymocowane są poziomo dwa magnesy pierścieniowe (5, 6) o takich samych rozmiarach, zaś do belki przymocowane są górne końce dwóch nierozciągliwych nici (7, 8). Na dolnych końcach każdej z tych nici przymocowane zostały pary współosiowych, cylindrycznych cewek (9, 10, 11, 12), składające się z dolnej cewki napędowej (9), albo (10) oraz górnej cewki sygnałowej (11), albo (12). Cewka sygnałowa (9) z pierwszej pary cewek połączona jest z wejściem pierwszego wzmacniacza (13) operacyjnego, a cewka napędowa (10) drugiej pary cewek przyłączona do wyjścia tego wzmacniacza. Z kolei cewka sygnałowa (12) z drugiej pary cewek połączona jest z wejściem drugiego wzmacniacza operacyjnego (14), a cewka napędowa (9) z pierwszej pary cewek przyłączona jest do wyjścia tego wzmacniacza. Wszystkie przewody łączące cewki (9, 10, 11, 12) ze wzmacniaczami operacyjnymi (13, 14) są giętkie i przymocowane w dolnej części do nierozciągliwych nici (7, 8), na których zawieszono są cewki (9, 10, 11, 12).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424053 (22) 2017 12 27

(51) G09B 23/08 (2006.01)

G09B 23/10 (2006.01)

G04B 45/00 (2006.01)

G12B 1/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

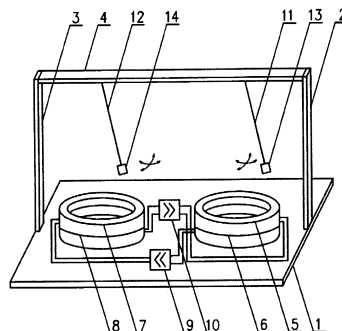
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Wahadła sprzężone**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są wahadła sprzężone, mające zastosowanie w laboratoriach fizycznych do badania drgań chaotycznych o charakterze deterministycznym, w których występują dudnienia. Wahadła sprzężone zawierają podstawę (1) z przymocowanymi do niej w pobliżu przeciwnych brzegów pionowymi słupkami (2, 3), których wierzchołki połączone są ze sobą poziomą belką (4). Do podstawy (1) przymocowane są poziomo dwie pary pierścieniowych cewek (5, 6) oraz (7, 8) o takich samych wymiarach oraz takiej samej liczbie zwojów i w każdej parze znajduje się górna cewka napędowa (5), albo (7) oraz dolna cewka sygnałowa (6), albo (8), przy czym obie cewki każdej pary umieszczone są współ-

osiowo. Cewka sygnałowa (6) z pierwszej pary cewek połączona jest z wejściem pierwszego wzmacniacza operacyjnego (9) a cewka napędowa (7) drugiej pary cewek przyłączona do wyjścia tego wzmacniacza, ponadto cewka sygnałowa (8) z drugiej pary cewek połączona jest z wejściem drugiego wzmacniacza operacyjnego (10) a cewka napędowa (5) pierwszej pary cewek przyłączona jest do wyjścia tego wzmacniacza. Do belki (4) przymocowane są górne końce dwóch nierozciągliwych nici (11, 12) i na dolnych końcach tych nici przymocowane są magnesy trwałe w kształcie walca (13, 14).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 423948 (22) 2017 12 19

(51) G09B 23/10 (2006.01)

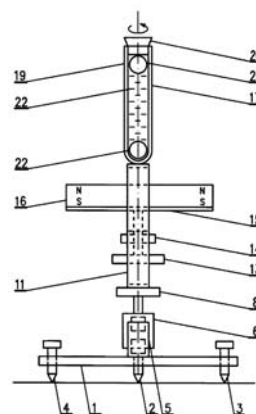
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Przyrząd do badania siły odśrodkowej i siły wyporu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do badania siły odśrodkowej i siły wyporu, mający zastosowanie w laboratoriach fizycznych. Przyrząd do badania siły odśrodkowej i siły wyporu zawiera podstawę (1) w kształcie poziomej płyty, zaopatrzonej w pobliżu brzegów w kołek (2) ze stożkowym końcem dolnym oraz dwie śruby (3, 4), wkręcane w płytę i mające również stożkowe końce dolne, ponadto z płytą połączony jest pionowy wspornik (5), do którego został przymocowany silnik elektryczny prądu stałego (6), przyłączony do zasilacza. Oś silnika jest ustawiona pionowo i została na niej osadzona tarcza (8) ze znacznikiem, obok której znajduje się elektroniczny wskaźnik szybkości obrotów. Powyżej tarczy na osi silnika osadzona jest też prostokątna ramka (11) z poziomą poprzeczką, w którą wkręcana jest od dołu śruba (13) z radełkowanym łbem, zaopatrzona w nakrętkę kontruującą (14), dokręcaną do poprzeczki. Górny koniec śruby (13) połączony jest z płytą oporową (15) z przyklejonym do niej od góry magnesem walcowym (16), namagnesowanym w kierunku osiowym. Oprócz tego do górnego boku ramki (11) przymocowana jest symetrycznie przezroczysta rurka (17) w kształcie litery V z odgiętymi pionowo górnymi końcami ramion (19), zamkniętymi korkami gumowymi (20). Przezroczysta rurka (17) wypełniona jest cieczą (22), w której zanurzone są kulki (23).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423997 (22) 2017 12 22

(51) G11B 20/24 (2006.01)

H03H 15/00 (2006.01)

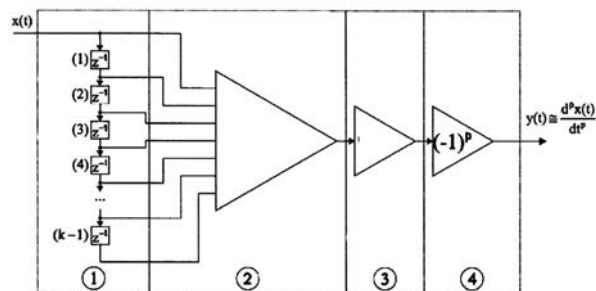
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) SAKÓW MATEUSZ

(54) Sposób eliminacji składowej częstotliwości szumów
z sygnałów pomiarowych i filtr o skończonej
odpowiedzi impulsowej

(57) Sposób eliminacji składowej częstotliwości szumów sygnałów pomiarowych, charakteryzuje się tym, że w układzie pomiarowym dokonuje się znanymi metodami pomiaru sygnału $x(t)$, którego wartości opóźnia się w analogowej linii opóźniającej (1) tworząc k sygnałów, które stanowią sygnał mierzony bez opóźnienia oraz $k - 1$ sygnałów opóźnionych względem mierzonego sygnału, przy czym dla każdego k sygnałów wyznacza się macierz $X_{k \times (n+1)}$. Następnie dokonuje się wzmocnienia przez macierzowy wzmacniacz wagowo-sumacyjny (2), których wagi wyznacza się z macierzy pseudo odwrotnej do macierzy $X_{k \times (n+1)}$, przy czym stosuje się macierzowy wzmacniacz wagowo-sumacyjny (2) zawierający wzmacniacze operacyjne w liczbie odpowiadającej liczbie $n+1$ wierszy w macierzy pseudo odwrotnej do macierzy $X_{k \times (n+1)}$, oraz rezystory przy każdym ze wzmacniaczy operacyjnych w liczbie k odpowiadającej liczbie kolumn macierzy pseudo odwrotnej do macierzy $X_{k \times (n+1)}$, następnie otrzymane sygnały z powstałego iloczynu k sygnałów i macierzy pseudo odwrotnej do macierzy $X_{k \times (n+1)}$ wzmacnia się we wzmacniaczu wagowo-sumacyjnym (3), w którym wagi odpowiadają teoretycznie zróżniczkowanemu wielomianowi n -tego stopnia do stopnia $n-p$, gdzie p oznacza stopień pochodnej, a poszczególne wagi odpowiadają stałym parametrom wielomianu przy zmiennych po zróżniczkowaniu, następnie we wzmacniaczu odwracającym (4) odwraca się sygnał dla nieparzystego stopnia pochodnej p , natomiast dla parzystych stopni pochodnej p sygnał pozostawia się niezmienny, tak otrzymany pojedynczy sygnał jest sygnałem zróżniczkowanym i przefiltrowanym o obniżonym przesunięciu fazowym ze zmniejszoną amplitudą składowej częstotliwości szumu. Filtr o skończonej odpowiedzi impulsowej charakteryzuje się tym, że pomiędzy analogową linią opóźniającą (1) a wzmacniaczem wagowo-sumacyjnym (3) ma macierzowy wzmacniacz wagowo-sumacyjny (2), zbudowany z rezystorów i wzmacniaczy operacyjnych, przy czym wzmacniacz wagowo-sumacyjny (3) ma wagi odpowiadające teoretycznie zróżniczkowanemu wielomianowi n -tego stopnia do stopnia $n-p$, gdzie poszczególne wagi odpowiadają stałym parametrom wielomianu przy zmiennych po zróżniczkowaniu, zaś w macierzowym wzmacniaczu wagowo-sumacyjnym (2) liczba wzmacniaczy operacyjnych odpowiada liczbie wierszy ($n+1$) w macierzy pseudo odwrotnej do macierzy $X_{k \times (n+1)}$, zaś liczba rezystorów połączonych z każdym ze wzmacniaczy operacyjnych odpowiada liczbie kolumn k macierzy pseudo odwrotnej do macierzy $X_{k \times (n+1)}$, a wartość ich rezystancji odpowiada wagom opisanym przez macierz pseudo odwrotnej do macierzy $X_{k \times (n+1)}$, przy czym filtr dla nieparzystego stopnia pochodnej ma wzmacniacz (4) w konfiguracji odwracającej połączony z wzmacniaczem wagowo-sumacyjnym (3).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 423971 (22) 2017 12 20

(51) H01C 13/02 (2006.01)

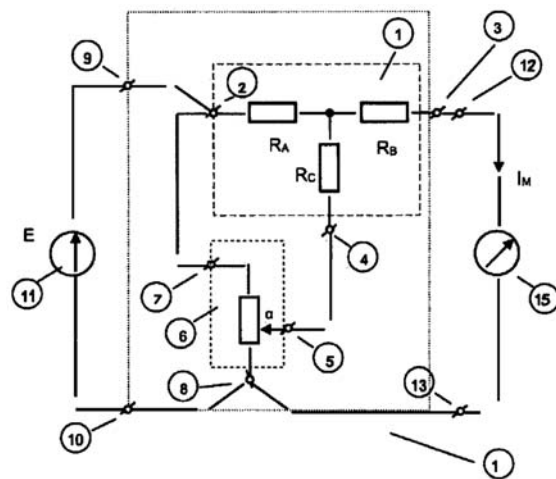
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) TOPÓR-KAMIŃSKI LESŁAW; GUZIK JANUSZ

(54) Układ pasywnego przestrzajnego imitatora
rezystancji izolacji

(57) Układ pasywnego przestrzajnego imitatora rezystancji izolacji zawierający gwiazdę rezystorów i układ przestrzajnego rezystancyjnego dzielnika napięcia, którego wyjście podłączone jest do jednego z zacisków gwiazdy rezystorów charakteryzuje się tym, że zawiera trzy rezystory R_A, R_B, R_C zestawione w gwiazdę (1) o zaciskach (2, 3, 4), przy czym zacisk (3) gwiazdy rezystorów połączony jest z zaciskiem (12) obwodu wyjściowego (prądowego) układu imitatora, zacisk (4) połączony jest z wyjściem (5) przestrzajnego rezystancyjnego dzielnika napięcia (6) o nastawie $0 \leq \alpha \leq 1$, którego jeden zacisk wejściowy (7) dzielnika połączony jest zaciskiem (2) gwiazdy rezystorów i z zaciskiem (9) obwodu wejściowego (napięciowego) układu imitatora, zasilanego ze źródła napięcia stałego (11) o napięciu E_w , natomiast drugi zacisk wejściowy (8) dzielnika połączony jest z zaciskiem (10) obwodu wejściowego układu imitatora i z zaciskiem (13) obwodu wyjściowego (prądowego) układu imitatora, przy czym zaciski (12, 13) układu imitatora stanowią zaciski wyjściowe, do których podłączany jest wzorcowany miernik rezystancji izolacji (15), przez który płynie prąd I_M , co pozwala na odtworzenie przez imitator wartości rezystancji izolacji równej $R = E_w / I_M$.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 423947 (22) 2017 12 19

(51) H01L 31/054 (2014.01)

F24S 23/00 (2018.01)

(71) JAGIEŁŁO JACEK, Jedlnia-Letnisko;
ZACHARSKI EUGENIUSZ, Radom

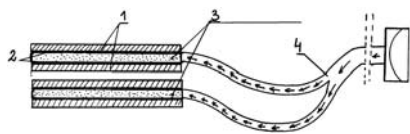
(72) JAGIEŁŁO JACEK; ZACHARSKI EUGENIUSZ

(54) Moduł fotowoltaiczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moduł fotowoltaiczny, który stanowi układ dwóch lub więcej dowolnych ogniw fotowoltaicznych (1), które zwrócone są do siebie powierzchniami czynnymi (2) i połączone są w ten sposób, że między powierzchniami czynnymi (2) umieszczona jest przekładka z materiału rozpraszającego światło (3), a doprowadzenie światła do ogniw fotowoltaicznych (1),

które układa się w pakiety albo zwija się w rolady, odbywa się za pomocą światłowodów (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424114 (22) 2017 12 29

(51) H02J 3/01 (2006.01)

C21C 5/52 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

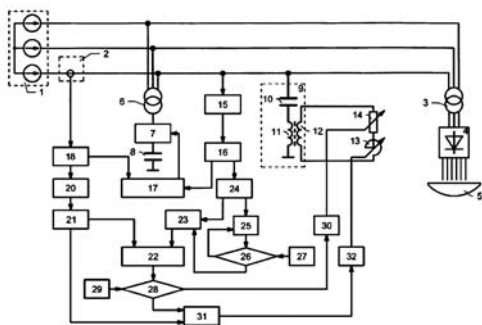
(72) HUDYM VASYL, UA; JAGIEŁŁO ADAM;

KOSOVSKA VIRA, UA

(54) Układ zasilania pieca łukowego sześcielektrodowego prądu impulsowego

(57) Układ zasilania energią elektryczną pieca łukowego sześcielektrodowego w postaci trójfazowego układu napięcia, do którego przyłączone są uzwojenia pierwotne transformatora piecowego (3), a do uzwojenia strony wtórnej tego transformatora przyłączone są trzy jednofazowe prostowniki niesterowane (4), do których wyjść podłączone jest sześć elektrod pieca łukowego (5), wyposażony jest w zespół trzech sterowalnych filtrów wyższych harmonicznych prądów fazowych (9), sterowanych przez blok układów sterownia filtrów, do którego wejść przyłączone są układy pomiaru parametrów sieci zasilającej. Do każdej fazy przyłączony jest szeregowo sterowalny filtr wyższych harmonicznych (9), w postaci szeregowych połączeń kondensatorów filtrów (10) i głównych uzwojeń dławików filtrów (11). Uzwojenia (11) są magnetycznie sprzężone z uzwojeniami dodatkowymi dławików filtrów (12), do wyjść których przyłączone są szeregowo dodatkowe regulowane indukcyjności (13) i dodatkowe regulowane rezystory (14), sterowane przez niezależne układy sterowania filtrem każdej fazy, które wchodzi w skład bloku układów sterowania filtrami. Sygnał sterowania indukcyjnością dodatkową (13), przesyłany jest z wyjścia bloku doboru indukcyjności dodatkowej (32), którego wejście stanowi wyjście bloku określenia indukcyjności dławika filtra (31) zaś jego wejściami są wyjścia bloków; porównywania względnej różnicy częstotliwości (28) oraz bloku określenia harmonicznej prądu z największą amplitudą (21) a wejściem tego z kolei bloku jest wyjście bloku analizatora harmonicznych prądu (20). Sygnał sterowania rezystancją dodatkową (14), przesyłany jest z wyjścia bloku doboru rezystora dodatkowego (30), którego wejście stanowi wyjście bloku porównywania względnej różnicy częstotliwości (28). Wejściami bloku (28) są wyjścia bloków określenia wartości względnej różnicy częstotliwości (22) i zadawania dopuszczalnej wartości względnej różnicy częstotliwości (29) natomiast wejściami bloku (22) są wyjścia bloków określenia harmonicznej prądu z największą amplitudą (21) oraz określenia harmonicznej prądu z największą amplitudą (23). Z kolei wejściami bloku (23) są wyjścia bloków; analizatora częstotliwości napięcia (24) i porównywania THD_U (26). Wejściami bloku (26) są wyjścia bloków; określenia THD_U (25) i zadawania THD_{Uzad} (27). Wejścia bloku (25) połączone są wyjściami bloków porównywania THD_U (26) i analizatora częstotliwości napięcia (24).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424093 (22) 2017 12 27

(51) H02J 7/00 (2006.01)

G06F 1/32 (2019.01)

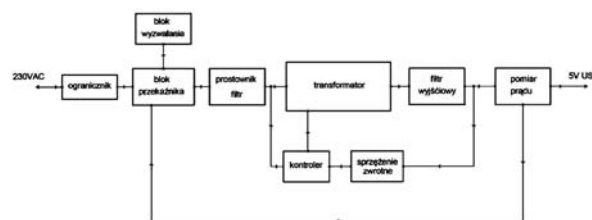
(71) STALFLEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Smardzewice

(72) CISZEWSKI KONRAD

(54) Ładowarka do urządzeń przenośnych

(57) Ładowarka zawiera przyłączony do zasilania sieciowego blok ogranicznika zestawiony szeregowo z blokiem przekaźnika sterowanego przez przyłączony do niego (blok wyzwalania) oraz niezależnie od bloku wyzwalania, także szeregowo prostownik do jakiego szeregowo podłączony jest transformator z filtrem wyjściowym, przy czym do transformatora przyłączony jest blok kontrolera, a pomiędzy kontrolerem a wyjściem filtra wyjściowego podłączony jest układ sprzężenia zwrotnego za którym do filtra wyjściowego przyłączony jest szeregowo blok pomiaru prądu, jaki połączony jest zwrotnie z blokiem przekaźnika, przy czym blok pomiaru prądu przyłączony jest do gniazda do przyłączenia ładowanego urządzenia i składa się z rezystora pomiarowego, przez który przepływa prąd ładowanego urządzenia połączonego z wzmacniaczem operacyjnym przyłączonym do wejścia przetwornika mikrokontrolera.

(5 zastrzeżeń)



A3 (21) 424106 (22) 2017 12 29

(51) H02J 7/34 (2006.01)

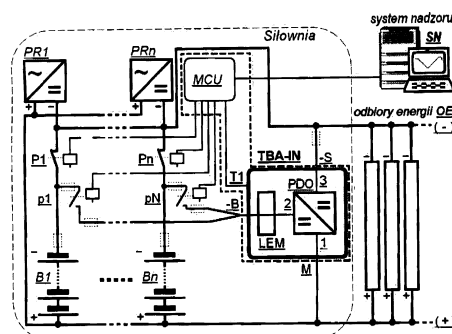
(61) 398791

(71) INSTYTUT ŁĄCZNOŚCI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) GODLEWSKI PAWEŁ; CHOJNACKI BOGDAN; KOBUS RYSZARD; NIECHODA KAZIMIERZ; OLECHOWSKI KRZYSZTOF; REGULSKA BARBARA

(54) Układ do zdalnej kontroli dysponowanej pojemności akumulatorów w już eksploatowanej siłowni telekomunikacyjnej

(57) Układ do zdalnej kontroli dysponowanej pojemności akumulatorów w już eksploatowanych siłowniach telekomunikacyjnych ma zastosowanie do zdalnej kontroli dysponowanej pojemności akumulatorów w siłowniach obiektów telekomunikacyjnych (przy czym co najmniej dwie baterie akumulatorów stanowią rezerwę energetyczną siłowni), głównie w eksploatowanych już obiektach telekomunikacyjnych. W układzie szyna systemowa ujemna (-) połączona z ujemnymi biegunami odbiorów energii (OE), jest połączona jednocześnie z ujemnymi wyjściami zespołów prostownikowych (PR1...PRn), z wejściem trzecim (-S) urządzenia kontrolno-pomiarowego (TBA-IN) oraz ze stykami indywidualnych dla każdej



baterii półprzewodnikowych łączników wysokoprądowych (P1...Pn), zaś połączony ze scentralizowanym systemem nadzoru (SN) sterownik mikroprocesorowy (MCU) urządzenia kontrolno-pomiarowego (TBA-IN) jest połączony indywidualnymi przewodami z wejściami sterującymi półprzewodnikowych łączników wysokoprądowych (P1...Pn) i z wejściami sterującymi półprzewodnikowych łączników niskoprądowych (p1...pN).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424054** (22) 2017 12 27

(51) *H02M 1/00* (2006.01)

H02M 3/156 (2006.01)

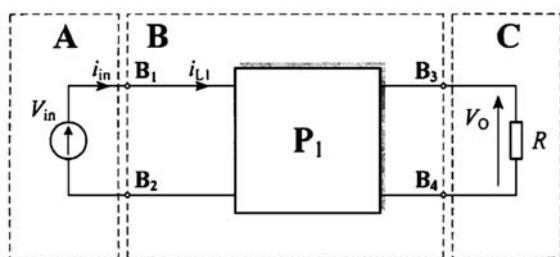
(71) POLITECHNIKA ŚLASKA, Gliwice

(72) ZYGMANOWSKI MARCIN; MICHALAK JAROSŁAW;
JEJENI MICHAŁ

(54) Sposób pomiaru wartości średniej prądu wejściowego pojedynczego i wielofazowego przekształtnika podwyższającego napięcie

(57) Sposób pomiaru wartości średniej prądu wejściowego pojedynczego i wielofazowego przekształtnika podwyższającego napięcie, przedstawiony na rysunku, charakteryzuje się tym, że dokonuje się pomiaru napięcia wejściowego i wyjściowego V_{in} i V_o , następnie dokonuje się pomiaru prądu I_p w połowie czasu załączenia tranzystora $\frac{1}{2}DT_s$ dla aktualnego wypełnienia sygnału D , po czym wyznacza się współczynnik korygujący k pomiaru prądu w zakresie $0 - 2$.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424119 (22) 2017 12 29

(51) *H02M 3/335* (2006.01)

H05H 1/46 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

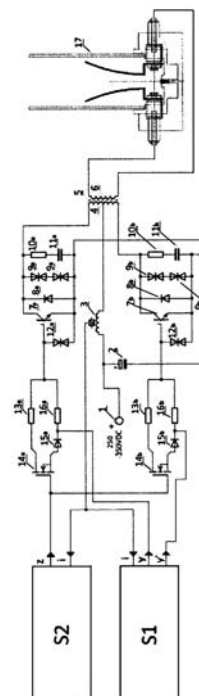
(72) KRUPSKI PIOTR; SRYCZEWSKA HENRYKA DANUTA

(54) Układ i sposób zasilania reaktora plazmowego ze ślizgającym się wyładowaniem

(57) Układ zasilania reaktora plazmowego ze ślizgającym się wydławaniem, charakteryzuje się tym, że wejście napięcia stałego (1) połączone jest równolegle z kondensatorem elektrolitycznym (2) połączonym z masą. Wejście napięcia stałego (1) połączone jest szeregowo z przekładnikiem prądowym (3), który połączony jest z odczepem środkowym uzwojenia pierwotnego (4) transformatora podwyższającego (5). Transformator podwyższający (5) połączony jest szeregowo początkiem uzwojenia pierwotnego (4) z kolektorem pierwszego łącznika tranzystorowego IGBT (7a), który podłączony jest swoim emiterem z masą. Pierwszy przełącznik tranzystorowy IGBT (7a) połączony jest od strony złącz kolektor-emiter równolegle z diodą (8a), która usytuowana jest anodą w kierunku emitera pierwszego łącznika tranzystorowego IGBT (7a) i masy. Pierwszy łącznik tranzystorowy IGBT (7a) połączony jest równolegle z dwiema szeregowymi diodami transil dwukierunkowymi (9a) połączonymi z masą. Pierwszy łącznik tranzystorowy IGBT (7a) połączony jest równolegle z dwójnikiem RC, składającym się z rezystora (10a) połączonego szeregowo z kondensatorem (11a), który podłączony jest z masą. Bramka pierwszego łącznika tranzystorowego IGBT (7a) połączona jest poprzez diodę transil dwukierunkową (12a) do masy. Bramka pierwszego łącznika tranzystorowego IGBT (7a) połączona jest poprzez rezystor (16a) z pierwszym wyjściem sygnału modulacji szerokości impulsu (v) sterownika modu-

lacji szerokości impulsu (S1). Bramka pierwszego łącznika tranzystorowego IGBT (7a) połączona jest dodatkowo poprzez rezystor (13a) z pierwszym łącznikiem tranzystorowym MOSFET (14a) od strony drenu, który podłączony jest od strony źródła z anodą diody szeregowej (15a), której katoda podłączona jest z wyjściem pierwszego sygnału modulacji szerokości impulsu (y) sterownika modulacji szerokości impulsu (S1). Bramka pierwszego łącznika tranzystorowego MOSFET (14a) połączona jest z wyjściem sygnału sterującego (z) sterownika zapłonowego (S2). Transformator podwyższający (5) połączony jest szeregowo końcem uzwojenia pierwotnego (4) z kolektorem drugiego łącznika tranzystorowego IGBT (7b), który podłączony jest swoim emiterem z masą. Z kolei drugi łącznik tranzystorowy IGBT (7b) połączony jest od strony złącz kolektor-emiter równolegle z diodą (8b), która usytuowana jest anodą w kierunku emitera drugiego łącznika tranzystorowego IGBT (7b) oraz drugi łącznik tranzystorowy IGBT (7b) połączony jest równolegle z dwiema szeregowymi drugimi diodami transil dwukierunkowymi (9b) połączonymi do masy. Drugi łącznik tranzystorowy IGBT (7b) połączony jest równolegle z dwójnikiem RC składającym się z rezystora (10b) połączonego szeregowo z kondensatorem (11b), który podłączony jest do masy. Bramka drugiego łącznika tranzystorowego IGBT (7b) połączona jest poprzez diodę transil dwukierunkową (12b) do masy oraz bramka drugiego łącznika tranzystorowego IGBT (7b) połączona jest poprzez rezystor (16b) z wyjściem drugiego sygnału modulacji szerokości impulsu (y'), sterownika modulacji szerokości impulsu (S1) do masy, zaś bramka drugiego łącznika tranzystorowego IGBT (7b) połączona jest od strony drenu poprzez rezystor (13b) z drugim łącznikiem tranzystorowym MOSFET (14b), który podłączony jest od strony źródła z anodą diody (15b). Bramka drugiego łącznika tranzystorowego MOSFET (14b) połączona jest z wyjściem sygnału sterującego (z) sterownika zapłonowego (S2). Przekładnik prądowy (3) połączony jest wyjściem sygnałowym (i) ze sterownikiem zapłonowym (S2) oraz ze sterownikiem modulacji szerokości impulsu (S1). Uzwojenie wtórne (6) transformatora podwyższającego (5) połączone jest z reaktorem plazmowym (17).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424143 (22) 2017 12 30

(51) *H04B 10/11* (2013.01)

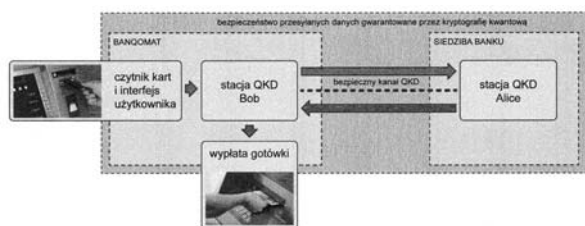
(71) COMPSECUR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) JACAK MONIKA; JACAK JANUSZ EDWARD;
JACAK WITOLD ALEKSANDER;
DONDEROWICZ WOJCIECH ADAM; JACAK LUCJAN

(54) **Zabezpieczony kryptografią kwantową bankomat**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawione na rysunku kryptograficzne zabezpieczenie bankomatów przy pomocy kryptografii kwantowej w systemie QKD (Quantum Key Distribution). Urządzenie to jest standardowym bankomatem, w którym poufne dane (numer karty użytkownika i numer PIN) przesyłane celem identyfikacji z bankomatu do centrali byłyby szyfrowane w systemie One-Time-Pad (symetryczna kryptografia) przy pomocy tajnego klucza współdzielonego i w sposób ciągły tworzonego według schematu QKD, przy wykorzystaniu pojedynczej linii światłowodowej łączącej bankomat z centralą jako kanału kwantowego (w przypadku wielu jednostek byłaby to sieć w topologii gwiazdy z centrali lub oddziału banku). W kanale tym przesyłane byłyby fotony - qubity z zaimplementowanym ciągiem bitów w fazie fali e-m. Poprzez wykorzystanie protokołu BB84 oraz systemu hardwarowego do realizacji procedury QKD na niespłątanych fotonach, możliwe będzie kryptograficzne zabezpieczenie poufności przetwarzania danych klienta (numer karty i PIN) przy transakcjach realizowanych na odległość z bankomatów.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **424144** (22) 2017 12 30(51) **H04L 9/32** (2006.01)

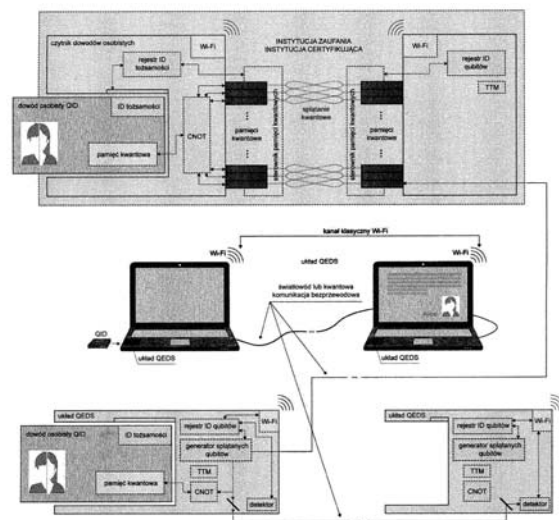
(71) COMPSECUR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) JACAK JANUSZ EDWARD; JACAK WITOLD ALEKSANDER; DONDEROWICZ WOJCIECH ADAM; JACAK LUCJAN

(54) **Kwantowy spletniowy podpis cyfrowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku kwantowy spletniowy podpis cyfrowy stanowiący nielokalny system uwierzytelniająco-identyfikacyjny oparty na efekcie spletnia kwantowego. Jest uogólnieniem kwantowym klasycznej koncepcji podpisu cyfrowego jednak odmiennym niż standardowy model tego uogólnienia do dziedziny kwantowej, nieopierający się na spletniu kwantowym. Szereg istotnych cech innowacyjnego spletniowego podpisu kwantowego odróżnia go w sposób jakościowy od znanego z literatury naukowej w obszarze informatyki kwantowej zwykłego kwantowego podpisu cyfrowego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **424056** (22) 2017 12 24(51) **H04W 84/18** (2009.01)

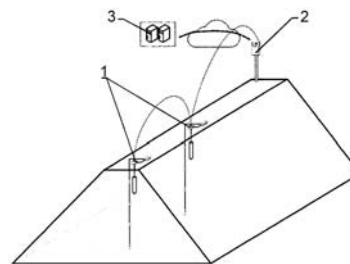
(71) NEOSENTIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) KESSLER DANIEL; MAJERSKI PATRYK

(54) **Sposób komunikacji w bezprzewodowej sieci pomiarowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób komunikacji w bezprzewodowej sieci pomiarowej, która składa się z co najmniej jednego węzła pomiarowego (1) połączonego bezprzewodowo z węzłem brzegowym (2), który połączony jest przewodowo i/lub bezprzewodowo z centralnym systemem analitycznym (3). Węzeł pomiarowy (1) i węzeł brzegowy (2) tworzą węzły sieci. Do przesyłania danych między węzłami wykorzystuje się protokół komunikacyjny w którym stosuje się: potwierdzanie przez echo, buforowanie i przetwarzanie, wielościeżkowość, dynamiczne nadawanie skróconych identyfikatorów, samoopptymalizowanie, globalne potwierdzenie.

(4 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 126896 (22) 2017 12 20

(51) A47F 5/10 (2006.01)

A47F 5/11 (2006.01)

A47F 7/00 (2006.01)

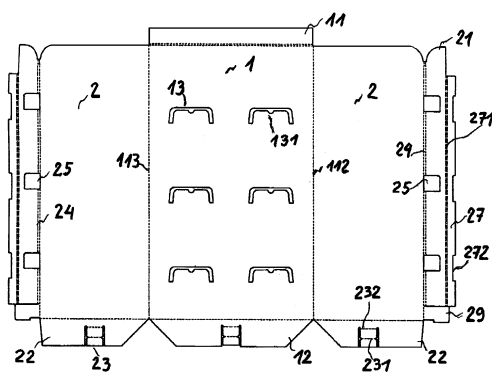
(71) WERNER KENKEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzycko Wielkie

(72) MARCZUK ADAM; ZIELIŃSKI DOMINIK

(54) Regał ekspozycyjny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest regał ekspozycyjny posiadający korpus w kształcie otwartego z przodu i od góry prostopadłościanu, montowany od dołu na palecie chep, którego ściana tylna (1) zaopatrzona jest w szczeliny (13) tworzące wzdłuż linii wycięć szczelin języki stabilizujące (131) położenie zakładek tylnych (31) półek roboczych (3), a ściany boczne korpusu (2) posiadają z przodu wewnętrzny rant utworzony z zakładek wzmacniających (21) zagiętych do środka wzdłuż pionowych krawędzi (24) ścianek bocznych (2), przy czym zakładki wzmacniające (21) zaopatrzone są w otwory (25) stanowiące gniazda dla zatrzasków (39) półek roboczych (3), zaopatrzonych w listwę oporową posiadającą wzdłuż swoich przeciwnych bocznych krawędzi w występy stanowiące zatrzaski półek roboczych (3) umieszczane w gniazdach (25) ścianek bocznych korpusu (2).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 126897 (22) 2017 12 20

(51) A47F 5/10 (2006.01)

A47F 5/11 (2006.01)

A47F 7/00 (2006.01)

(71) WERNER KENKEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzycko Wielkie

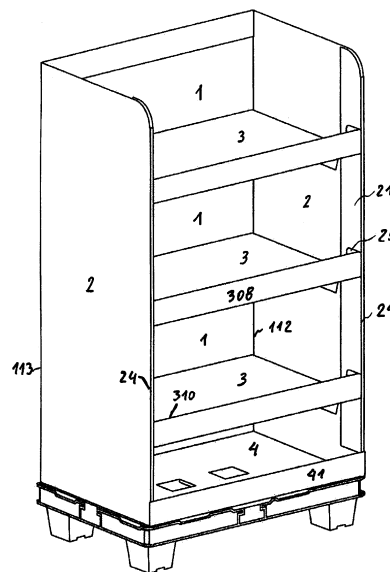
(72) MARCZUK ADAM; ZIELIŃSKI DOMINIK

(54) Regał ekspozycyjny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest regał ekspozycyjny do montowania na paletach chep, którego ściana tylna korpusu (1) połączona jest ze ścianami bocznymi (2) wzdłuż linii gięć (112 i 113), a ściany boczne korpusu (2) posiadają z przodu wewnętrzny rant utworzony z zakładek wzmacniających (21) zagiętych do środka wzdłuż pionowych krawędzi (24) ścianek bocznych (2), przy czym zakładki

wzmacniające (21) zaopatrzone są w otwory (25) stanowiące gniazda dla zatrzasków półek roboczych (3), a wzdłuż wewnętrznych linii gięć w dodatkowe zakładki dystansowe z wycięciami pod gniazda (25) klejone po zagięciu z wewnętrznymi powierzchniami ścianek bocznych (2) zapewniając dystans umożliwiający umieszczenie w gniazdach (25) zatrzasków półek bocznych.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 126915 (22) 2017 12 29

(51) A61G 3/02 (2006.01)

A61G 3/06 (2006.01)

A61G 1/02 (2006.01)

A61G 1/06 (2006.01)

(71) AUTO-FORM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ I WSPÓLNIK SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Sosnowiec

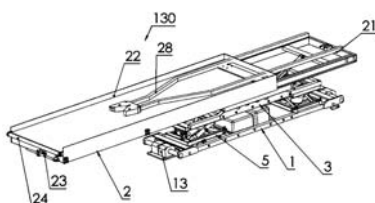
(72) IDZIAK IRENEUSZ

(54) Podstawa noszy w pojazdach sanitarnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podstawa noszy (130) w pojazdach sanitarnych przeznaczona do umieszczania w pojazdach standardowych noszy poprzez wsuwanie lub wysuwanie. Przedmiotowa podstawa (130) zawiera tor prowadzący (28) noszy i wychylna względem swojej osi poprzecznej. Podstawa ta charakteryzuje się tym, że zawiera moduł przesuwany (1), który stanowi prostokątna rama z profili metalowych posiadająca na obu krótszych końcach trzpienie o przekroju okrągłym osadzone przesuwnie w otworach wsporników (13) mocowanych do podłogi pojazdu sanitarnego tak, że rama modułu przesuwającego (1) może się przemieszczać poprzecznie względem osi podłużnej pojazdu sanitarnego, przy czym rama zaopatrzona jest w blokadę przesuwu poprzecznego modułu przesuwającego (1) względem podłogi pojazdu sanitarnego; moduł wysuwany (2), który stanowi prostokątna rama główna (21) z profili metalowych, w której umieszczona jest przesuwnie, wzdłuż osi podłużnej modułu wysuwającego (2), rama wysuwana (22), a rama wysuwana (22) modułu wysuwającego (2) zaopatrzona jest w uchwyt (23) na jednym z krótszych boków połączony z zamkiem (24), połączonym z systemem blokującym oraz w tor prowadzący (28) noszy, przy czym rama główna (21) modułu wysuwającego (2) wyposażona jest w mechanizm pochylenia modułu wysuwającego (2) względem jego osi poprzecznej; moduł wahliwy (3), który stanowią dwa metalowe wsporniki trójkąt-

ne połączone belką wahlwią, przy czym każdy wspornik trójkątny składa się ze wspornika wewnętrznego i wspornika zewnętrznego a wspornik wewnętrzny i wspornik zewnętrzny połączone są ze sobą za pośrednictwem tulejek dystansowych; moduł pośredni, który stanowi prostokątna rama pośrednia z profili metalowych, zawierająca pomiędzy krótszymi końcami dwie poprzeczki wewnętrzne, przy czym jedna z poprzeczek wewnętrznych zaopatrzona jest w zaczep a moduł wahlwiwy (3) ustawiony jest na module pośrednim; dwa moduły pantografowe (5), z których każdy zbudowany jest z prostokątnej ramy dolnej z profili metalowych oraz prostokątnej ramy górnej z profili metalowych, przy czym rama dolna i rama górna połączone są krzyżakiem a pomiędzy krzyżakiem a ramą dolną umieszczony jest siłownik pneumatyczny a moduły pantografowe (5) zamocowane są jeden za drugim do modułu przesuwającego (1) ramą dolną i do modułu pośredniego ramą górną, przy czym na module pośrednim, za pośrednictwem modułu wahlwiowego (3), umieszczony jest moduł wysuwny (2) i rama modułu przesuwającego (1) połączona jest z ramą główną (21) modułu wysuwającego (2) za pośrednictwem elektrycznego siłownika liniowego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126904 (22) 2017 12 27

(51) A62B 18/02 (2006.01)

A62B 18/08 (2006.01)

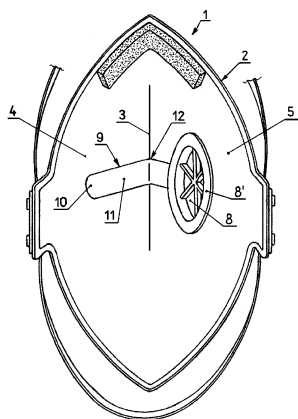
(71) FILTER SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgierz

(72) GMOSIŃSKI JACEK; JABŁOŃSKI MIROSLAW; JASIŃSKI TOMASZ; KRZYŻANOWSKI JACEK

(54) Półmaska do filtracji powietrza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest półmaska do filtracji powietrza, stosowana jako środek ochrony dróg oddechowych. Półmaska (1) do filtracji powietrza zawiera czaszę (2) z materiału filtracyjnego z centralną wzdłużną krawędzią zgięcia (3), co najmniej częściowo zgrzaną lub zszytą, która rozdziela czaszę na dwa płaty (4, 5) z uchwytami do mocowania taśmy opinającej. W co najmniej jednym płacie (5) osadzony jest zawór wydechowy (8) połączony z elementem usztywniającym (9) o kształcie litery V. Jeden koniec (10) elementu usztywniającego (9) jest zamocowany do korpusu (8') zaworu wydechowego (8) od wewnętrznej strony czaszy (2), a ramiona (11) tego elementu usztywniającego (9) są wychylne w odniesieniu do jego wierzchołka (12). Położenie wierzchołka (12) odpowiada wzdłużnej krawędzi zgięcia (3) czaszy (2) od jej wewnętrznej strony. Zawór wydechowy (8) jest ukształtowany odrębnie od uchwytu (6) do mocowania taśmy opinającej.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 126917 (22) 2017 12 29

(51) B23K 37/04 (2006.01)

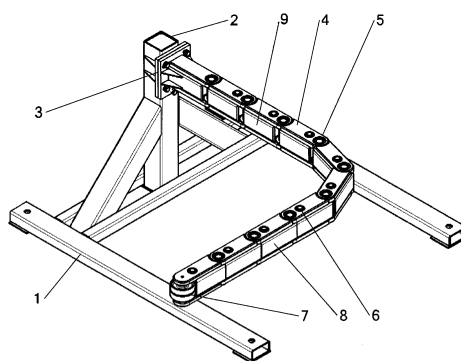
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO HAK SPÓŁKA Z OGRANICZĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) RADOMSKI JACEK; ROTTER JÓZEF; MARSZAŁEK KRZYSZTOF; CYBULSKI PIOTR

(54) Wspornik przegubowy do podpierania łuków stalowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wspornik przegubowy do podpierania łuków stalowych przeznaczony zwłaszcza do podpierania łuków preizolowanych podczas procesu ich wytwarzania, zbudowany z podstawy (1), na której umiejscowiona jest kolumna (2), do której zamocowany jest uchwyt (3) w którym w pozycji horyzontalnej zamocowane jest ramię nośne charakteryzujące się tym, że ramię nośne utworzone jest z wielu, kolejno złączonych ze sobą obrotowo w pionowej osi, segmentów (4), w których w górne ścianki wbudowane są podpory kulowe (6) a w czoło ostatniego z nich wbudowana jest rolka (7), przy czym każdy z segmentów (4) po jednej stronie bocznej ma ściankę (8), która w pozycji ustawienia segmentów (4) w linii prostej zaparta jest o ściankę (8) segmentu (4) poprzedniego blokując zakrzywianie się ramienia w jednym kierunku.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126906 (22) 2017 12 27

(51) B26F 1/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

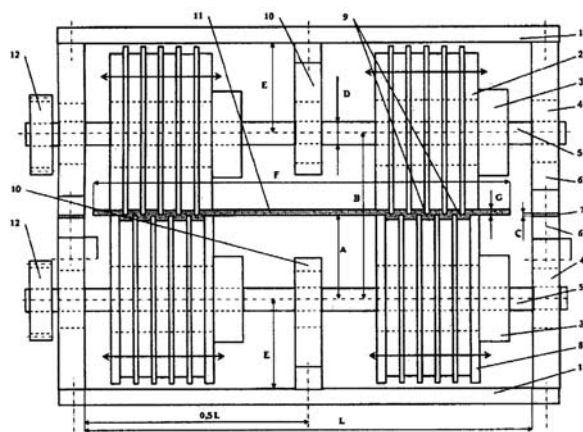
(72) PRZYBYLIŃSKI BOLESŁAW

(54) Wielobigowy zespół roboczy bigownicy krążkowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielobigowy zespół roboczy bigownicy krążkowej służący do wykonywania prostoliniowych przetłoczeń (bigów) w materiałach papierowych, zwłaszcza tekturze litej o szerokości arkusza powyżej 0,6 m i gramaturze powyżej 1000 g/m², składający się z dwóch współbieżnie obracających się równoległych wałów (5) osadzonych w dwóch oprawach łożyskowych głównych (6) i jednej oprawie łożyskowej środkowej (10) każdy, znamienny tym, że podstawy opraw łożyskowych głównych, poprzez podkładki regulacyjne (7) umożliwiają ustalenie odstępu między wałami i połączone są ze sobą i korpusem bigownicy połączeniem śrubowym, a jednocześnie oprawy łożyskowe główne i oprawa środkowa, umiejscowiona w połowie odległości między nimi, połączone są z belką usztywniającą (1)

uniemożliwiający wyboczenie wałów mimo jednoczesnego wykonywania kilkunastu bigów.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126899 (22) 2017 12 21

(51) B28C 5/14 (2006.01)

B02C 17/02 (2006.01)

B02C 21/00 (2006.01)

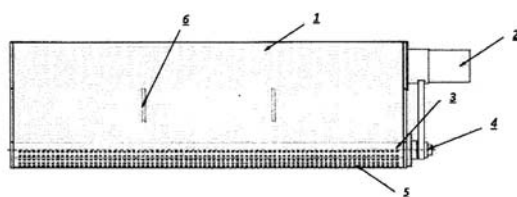
(71) BRUK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czyżowice

(72) BUCHCIK ANDRZEJ; WÓJCICKI PRZEMYSŁAW;
MACIOCHA TOMASZ

(54) Zasobnik mieląco dozujący do miki płatkowej

(57) Zasobnik mieląco-dożujący do miki płatkowej przeznaczony jest do montażu na szufladzie zasypowej betonu licowego i po zamontowaniu staje się integralną częścią wibroprasy. Zasobnik mieląco-dożujący do miki płatkowej charakteryzuje się tym, że składa się z zamontowanego za pomocą uchwytów (6) montażowych na szufladzie zasypowej betonu licowego wibroprasy, prostokątnego metalowego zbiornika (1) otwartego w górnej części, o szerokości odpowiadającej szerokości zasypu betonu. Zasobnik jest wyposażony w napęd składający się z silnika napędowego łańcucha napędzającego wirnik z łopatkami rozprowadzającymi zamontowany na osi. Sito dozujące, zamykające zbiornik od spodu jest wymienne.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 126894 (22) 2017 12 20

(51) E02F 3/40 (2006.01)

E02F 3/42 (2006.01)

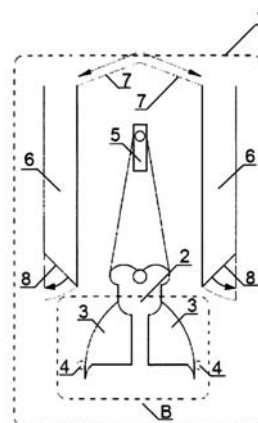
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) FILIPOWICZ KRZYSZTOF; KUCZAJ MARIUSZ;
STAWOWIAK MICHAŁ; ŻOLNIERZ MARCEL

(54) Zespół czepaka zwłaszcza do koparki szczelinowej

(57) Zespół czepaka, zwłaszcza do koparki szczelinowej, charakteryzuje się tym, że każda z łupin (3) czepaka (2) zaopatrzona jest w rolkę prowadzącą (4), poruszającą się w momencie przemieszczania czepaka (2) z położenia górnego czepaka (B) do dolnego położenia czepaka (A) i odwrotnie, a do zewnętrznej ściany czepaka (2) przylegają zbiorniki boczne (6), przy czym zbiorniki boczne (6) wyposażone są w górnej części w klapę górną (7) zbiornika bocznego (6), w dolnej części w klapę dolną (8) zbiornika bocznego (6), natomiast zawiesz (5) znajduje się w górnej części czepaka (2).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126892 (22) 2017 12 19

(51) E05F 7/00 (2006.01)

E05F 3/00 (2006.01)

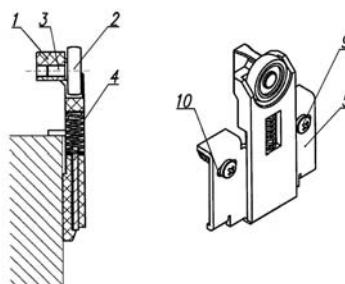
(71) MANTION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PĘDZISZ KRZYSZTOF; NADOLSKI JANUSZ

(54) Samo-regulowany aktywator

(57) Samo-regulowany aktywator dla domykacza do drzwi przesuwnych współpracuje z chwytakiem domykacza, który wspólnie ma zastosowanie do wyhamowywania skrzydła drzwi podczas zamykania oraz lekkie ich domknięcie. Zbudowany jest z suwliwego aktywatora (1) wraz z kołem prowadzącym (2) połączony osią (3), który suwliwie porusza się w korpusie mocującym. Stałe ustawienie aktywatora (1) jest zapewnione przez koło prowadzące (2), które styka się z prowadnicą i jest dociskane do niej przez sprężynę (4). Takie rozwiązanie zapewnia brak częstych uszkodzeń aktywatorów stałych, w rozwiązaniach spotykanych z rynku oraz łatwy montaż i brak potrzeby regulacji położenia aktywatora względem domykacza.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126908 (22) 2017 12 29

(51) E21D 15/48 (2006.01)

E21D 11/15 (2006.01)

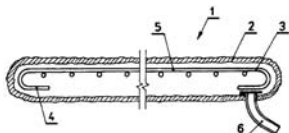
(71) DONICA JAN, Katowice

(72) DONICA JAN

(54) Podpora górnicza

(57) Zgłoszenie dotyczy podpory górniczej, przydatnej zwłaszcza do rozpięcia kasztów między stropem, a spągami wyrobiska. Podpora górnicza (1), mająca część zewnętrzną o postaci szczelnego worka (2), ukształtowanego dwuwymiarowo w zależności od konkretnego przeznaczenia, wyposażona w zawór zwrotny (6) do napełniania mieszaniną wiążącą pod ciśnieniem, ma osadzony we wnętrzu swobodnie trzon (3) w postaci maty w kształcie arkusza odpowiadającego powierzchni worka (2). Trzon (3) ma najlepiej postać arkusza sztywnej siatki okładzinowej, wykorzystywanej jako wykładka za odrzwiami obudowy chodnikowej.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 08 02

DZIAŁ F**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**U1 (21) **128057** (22) 2017 12 21(51) **F16G 11/05** (2006.01)**A44B 11/00** (2006.01)

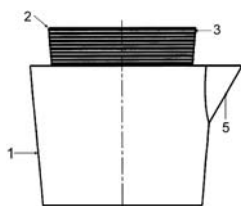
(71) KLEKOWSKI PRZEMYSŁAW PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO HANDLOWE RELAKS-TOYS,
Częstochowa

(72) KLEKOWSKI PRZEMYSŁAW

(54) Zacisk sznurka

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zacisk sznurka, w którym do wewnętrznej średnicy pierścienia zewnętrznego w postaci cylindra stożkowego pustego w wewnętrznym obwodzie dopasowany jest klin w postaci dwóch półcylindrów stożkowych odpowiadających łącznie średnicy wewnętrznego obwodu pierścienia zewnętrznego, pomiędzy którymi po ich umieszczeniu wewnątrz pierścienia pozostaje niewielka szczelina korzystnie wyznaczająca oś symetrii pierścienia. Przedmiotem zgłoszenia jest również zacisk sznurka, w którym sznurek umieszczany wewnątrz cylindra stożkowego tworzącego zewnętrzny pierścień umieszczany jest następnie pomiędzy półcylindrycznymi połówkami klina (2), a następnie wciskany wraz z klinem do zewnętrznego pierścienia, gdzie podczas oddziaływania na sznurek sił naprężających od strony węższej części zewnętrznego pierścienia klin mocniej zaciska się na sznurku, a obwodowe rowki na wewnętrznym obwodzie zewnętrznego pierścienia i na obu połówkach klina uniemożliwiają jego wysunięcie w momencie zmniejszenia sił naprężających.

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) **127908** (22) 2018 12 19(51) **F25D 3/00** (2006.01)**F28D 1/00** (2006.01)**B67D 7/80** (2010.01)

(31) 20172928

(32) 2017 12 26

(33) UA

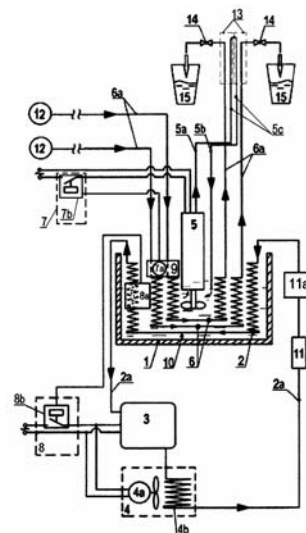
(71) OU UBC Holding Group, Tallinn, EE

(72) GUMENNYI IGOR GRIGOROVICH, UA

(54) Układ chłodzenia instalacji przesyłu napojów

(57) Zgłoszone rozwiązanie techniczne dotyczy urządzeń obsługi rozlewni napojów, w uściśleniu układów chłodzenia instalacji przesyłu napojów. Celem niniejszego rozwiązania technicznego jest optymalizacja pracy pompy mieszającej w zależności od temperatury napoju w instalacji przesyłu napojów. Postawione zadanie rozwiązywane jest przy pomocy układu chłodzenia instalacji przesyłu napojów (6a), który składa się z instalacji przesyłu napojów, w składzie którego znajduje się co najmniej jeden przewód wymiennika ciepłego (6), instalacji cyrkulacji czynnika chłodzącego (2a), zawierającej przewód parownika (2), zbiornik (1) czynnika termodynamicznego (10), obwód recyrkulacji czynnika termodynamicznego (5c), w skład którego wchodzi pompa mieszająca (5), hydraulicznie, połączony ze zbiornikiem (1), czynnika termodynamicznego (10), sterownik przekaznikowy (7), co najmniej jeden czujnik (7a), podłączony do instalacji przesyłu napojów (6a) i służący do odczytu fizycznych parametrów cieczy w instalacji przesyłu napojów (6a), przy czym do zbiornika (1) czynnika termodynamicznego (10) zanurzony jest przewód parownika instalacji cyrkulacji czynnika chłodzącego, co najmniej jeden przewód wymiennika ciepłego instalacji przesyłu napojów oraz pompa mieszająca, natomiast sterownik przekaznikowy ma podłączony jeden albo kilka czujników oraz pompę mieszającą, oraz ma przewidzianą możliwość okresowej aktywacji i dezaktywacji pompy mieszającej w zależności od fizycznych parametrów cieczy w instalacji przesyłu napojów, oraz w zależności od czasu w ciągu którego pompa mieszająca nie jest czynna.

(4 zastrzeżenia)

**DZIAŁ G****FIZYKA**U1 (21) **126923** (22) 2017 12 30(51) **G01N 3/04** (2006.01)

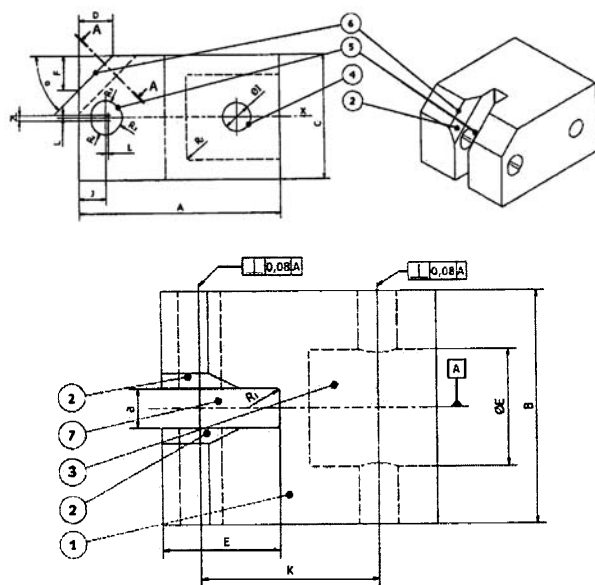
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz

(72) MAĆKOWIAK PAWEŁ; KOTYK MACIEJ;
BOROŃSKI DARIUSZ

(54) **Uchwyt widlasty do mocowania próbek
w badaniach odporności materiału na pękanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt widlasty do mocowania próbek w badaniach związanych z wyznaczaniem odporności materiału na pękanie, przeznaczony do wyznaczania odporności materiału na pękanie metodą krytycznej wartości całki J i krytycznej wartości współczynnika intensywności naprężeń, oraz szybkości propagacji szczeliny zmęczeniowej da/dN . Uchwyt ma postać bryły (1), o zarysie prostopadłościanu, i ma ściętą pod kątem α górną krawędź, tworząc płaszczyznę nacięcia (6), oraz prostokątne płaszczyzny, oraz ma po środku wybranie w postaci rowka (7), o zarysie prostokąta, o szerokości „a” i długości „E”, który w części górnej ma po obu stronach symetryczne nacięcia (2) tworzące płaszczyzny o zarysach trapezu. W płaszczyznach bocznych, usytuowane są dwa otwory (4, 5), biegnące przelotowo w poprzek bryły, przy czym otwór (5) ma zarys stylizowanego trójkąta, zaś w tylnej płaszczyźnie usytuowany jest otwór (3), wzdłuż osi x , o średnicy $\varnothing E$.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **126900** (22) 2017 12 22

(51) **H01F 21/06** (2006.01)

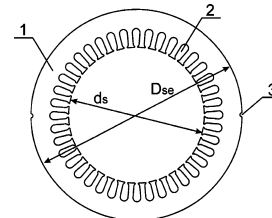
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) KOSTRO GRZEGORZ; GUZIŃSKI JAROSŁAW

(54) **Blacha obwodu magnetycznego stojana
pięciofazowego silnika indukcyjnego**

(57) Blacha obwodu magnetycznego pięciofazowego silnika indukcyjnego dla silnika o wielkości mechanicznej 132 oraz o liczbie par

biegunów równej dwa i liczbie żłobków na biegun i fazę równej dwa, oraz o liczbie żłobków rdzenia magnetycznego stojana równej czterdziści, która ma kształt pierścienia charakteryzuje się tym, że średnica wewnętrzna (d_s) pierścienia (1) zawiera się w zakresie od 130 mm do 140 mm, zaś jego średnica zewnętrzna (D_{se}) zawiera się w zakresie od 212 mm do 200 mm, przy czym od strony wewnętrznej pierścienia (1) uformowane są o żłobki (2) o kształcie kropłowym w liczbie czterdziści, które rozmieszczone są równomiernie na całym obwodzie wewnętrznym pierścienia (1), zaś na jego zewnętrznej części (1) wykonane są wycięcia (3) o kształcie półkolistym.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126901** (22) 2017 12 22

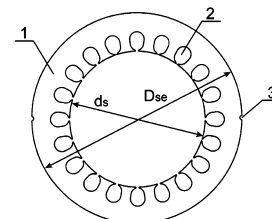
(51) **H01F 21/06** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) KOSTRO GRZEGORZ; GUZIŃSKI JAROSŁAW

(54) **Blacha obwodu magnetycznego stojana
pięciofazowego silnika indukcyjnego**

(57) Blacha obwodu magnetycznego pięciofazowego silnika indukcyjnego dla silnika o wielkości mechanicznej 132 oraz o liczbie par biegunów równej dwa i liczbie żłobków na biegun i fazę równej jeden oraz o liczbie żłobków rdzenia magnetycznego stojana równej dwadzieścia, która ma kształt pierścienia charakteryzuje się tym, że średnica wewnętrzna (d_s) pierścienia (1) zawiera się w zakresie od 130 mm do 140 mm, zaś jego średnica zewnętrzna (D_{se}) zawiera się w zakresie od 212 mm do 200 mm, przy czym od strony wewnętrznej pierścienia (1) uformowane są o żłobki (2) o kształcie kropłowym w liczbie dwadzieścia, które rozmieszczone są równomiernie na całym obwodzie wewnętrznym pierścienia (1), zaś na jego zewnętrznej części (1) wykonane są wycięcia (3) o kształcie półkolistym.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126902** (22) 2017 12 22

(51) **H01F 21/06** (2006.01)

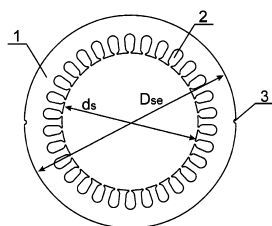
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) KOSTRO GRZEGORZ; GUZIŃSKI JAROSŁAW

(54) **Blacha obwodu magnetycznego stojana
pięciofazowego silnika indukcyjnego**

(57) Blacha obwodu magnetycznego pięciofazowego silnika indukcyjnego dla silnika o wielkości mechanicznej 132 oraz o liczbie par biegunów równej dwa i liczbie żłobków na biegun i fazę równej jeden oraz o liczbie żłobków rdzenia magnetycznego stojana równej trzydziści, która ma kształt pierścienia charakteryzuje się tym, że średnica wewnętrzna (d_s) pierścienia (1) zawiera się w zakresie od 130 mm do 140 mm, zaś jego średnica zewnętrzna (D_{se}) zawiera się w zakresie od 212 mm do 200 mm, przy czym od strony wewnętrznej pierścienia (1) uformowane są o żłobki (2) o kształcie kropłowym w liczbie trzydziści, które rozmieszczone są równomiernie na całym obwodzie wewnętrznym pierścienia (1), zaś

na jego zewnętrznej części (1) wykonane są wycięcia (3) o kształcie półkolistym.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126905 (22) 2017 12 27

(51) H01H 50/02 (2006.01)

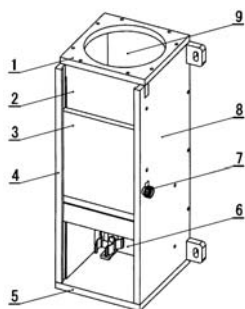
(71) MAAR TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) ŚWIĘCH MARCIN; KAWA ADAM; HANC ARTUR; KARASZ KRZYSZTOF; ZELIK ADAM

(54) Komora łukoszczelna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora łukoszczelna dla urządzeń elektrycznych, w szczególności bezpiecznika, która znajduje zastosowanie w układach zasilania pojazdów szynowych i układach zasilania urządzeń stacjonarnych trakcji kolejowej. Komora łukoszczelna której, górna ściana komory łukoszczelnej (1) posiada otwór dopasowany do przekroju ceramicznego izolatora przepustu stacyjnego. Tylne ściana komory łukoszczelnej (9) posiada cztery łapy, które to łapy tworzą połączenia kształtowe z wycięciami w boku lewym komory łukoszczelnej (4) i wycięciami boku prawego (8) komory łukoszczelnej, połączenia kształtowe tworzone są odpowiednio w parach. Płyta montażowa uchwyty bezpiecznika (6) połączona jest za pomocą śrub z bokami (4 i 8) komory łukoszczelnej, przednia ściana komory łukoszczelnej (2) posiada cztery łapy, które to łapy tworzą połączenia kształtowe z bokami komory łukoszczelnej, odpowiednio z wycięciami w lewym boku komory łukoszczelnej (4) i wycięciami w prawym boku komory łukoszczelnej (8), połączenia kształtowe są pogrupowane w parach. Ponadto komora ma zasuwę komory łukoszczelnej (3), posiadającą uchwyt zasuwy, który wykonany jest w postaci wyfrezowanego poziomego przewężenia, ruch pionowy zasuwy komory łukoszczelnej (3) możliwy jest po zwolnieniu pokrętła blokady zasuwy (7) umieszczonego w prawym boku komory (8).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126912 (22) 2017 12 28

(51) H01Q 1/12 (2006.01)

H01Q 1/27 (2006.01)

G06K 19/00 (2006.01)

(71) MEGA SONIC SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

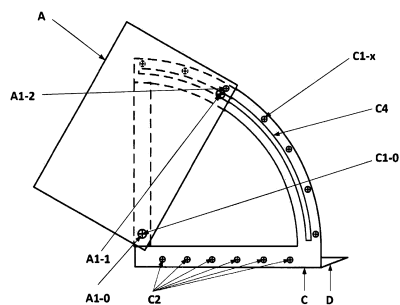
(72) DŁUGOŁĘCKI MARCIN; GLUZA ANDRZEJ

(54) Uchwyt mocujący dla anten do pracy z systemami pasywnych znaczników RFID

(57) Uchwyt mocujący dla anten do pracy z systemami pasywnych znaczników RFID ma zastosowanie w dziedzinie systemów RFID do pozycjonowania anteny RFID w płaszczyźnie prostopadłej względem kierunku ruchu układu (płaszczyzna pionowa) oraz pod

dowolnym kątem pochylenia względem płaszczyzny poziomej. Uchwyt mocujący składa się z anteny RFID (A) w kształcie prostokąta z trzema otworami dolnym (A1-0), górnym pierwszym (A1-1) i górnym drugim (A1-2), połączonej rozłącznie z uchwytem (C), o kształcie połączonych nierozłącznie trzech ramion, przy czym dwa ramiona są proste i prostopadłe do siebie, ramię pionowe posiada otwór montażowy pierwszy (C1-0) uchwyty (C), ramię poziome posiada 5 otworów montażowych drugich (C2) uchwyty (C), zaś trzecie ramię ma kształt łuku i posiada x rozmieszczonych na linii łuku okrągłych otworów montażowych trzecich (C1-x) uchwyty (C), gdzie x przyjmuje wartość ze zbioru liczb naturalnych {1, ..., 7} oraz posiada otwór czwarty (C4) uchwyty (C), stanowiący szczelinę w kształcie łuku równoległego do łuku trzeciego ramienia uchwyty (C).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126916 (22) 2017 12 29

(51) H01Q 1/32 (2006.01)

B62D 21/00 (2006.01)

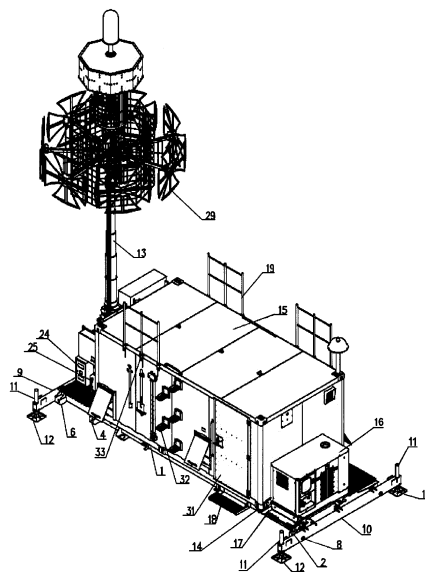
(71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) JABŁOŃSKI ANDRZEJ; SUCHODOLSKI KAZIMIERZ; JAGODA MACIEJ; STEPIEN WOJCIECH; PODLASIŃSKI ANDRZEJ

(54) Przewoźne stanowisko kontenerowe

(57) Przewoźne stanowisko kontenerowe zawierające naroża (2, 4) charakteryzujące się tym, że z przodu i z tyłu ramy (1) platformy zamocowane są mechanicznie belki stabilizujące (9 i 10) ze śrubami poziomującymi (11), a pomiędzy belkami stabilizującymi (9 i 10) za pomocą zaczepów kontenerowych (14) zamocowany jest do ramy (1) kontener laboratoryjny (15), przy czym z przodu kontenera laboratoryjnego (15) do ramy (1) zamocowany jest mechanicznie agregat prądotwórczy (16), a z tyłu kontenera laboratoryjnego (15) do ramy (1) zamontowana jest mechanicznie podstawa masztu z zamocowanym na niej mechanicznie masztem teleskopowym (13), dodatkowo na podstawie masztu zabudowana jest poziomnica sferyczna.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **126888** (22) 2017 12 18

(51) **H01R 13/514** (2006.01)

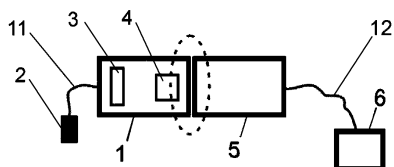
(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY -
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) MORZYŃSKI LESZEK; SZCZEPAŃSKI GRZEGORZ;
KRUKOWICZ TOMASZ

(54) **Miernik modułowy**

(57) Modułowy miernik zestawiony z modułu pomiarowo-komunikacyjnego i modułu zasilającego, charakteryzuje się tym, że moduł pomiarowo-komunikacyjny (1) ma obudowę, wewnątrz której znajduje się układ przetwarzania sygnału (3) czujnika i układ komunikacji radiowej (4) i na której pierwszej ścianie znajduje się przewód przyłączeniowy (11) do czujnika, a na drugiej ścianie znajdują się wtyki elektryczne, natomiast moduł zasilający (5) ma obudowę, wewnątrz której znajduje się konwerter energii elektrycznej z zewnętrznego źródła i akumulator i na której jednej ścianie znajduje się przewód przyłączeniowy (12) do zewnętrznego odnawialnego źródła energii elektrycznej, a na drugiej ścianie znajdują się gniazda elektryczne, przy czym w zestawionych modułach (1, 5) wtyki znajdują się w gniazdach zapewniając elektryczne i mechaniczne połączenie modułów.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126898** (22) 2017 12 21

(51) **H02S 10/00** (2014.01)

H02J 7/35 (2006.01)

H01L 31/02 (2006.01)

H02S 20/10 (2014.01)

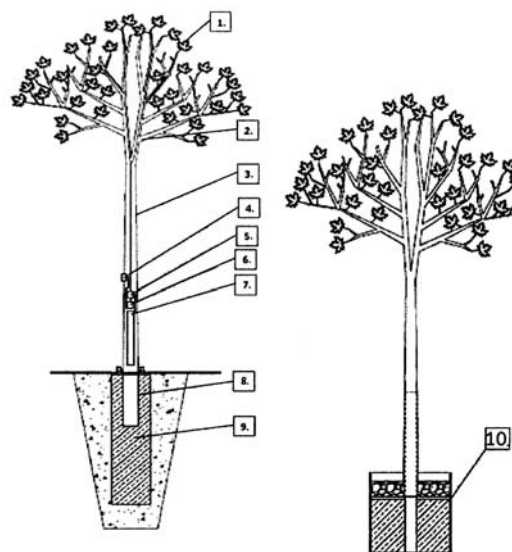
(71) KAMPA ŁUKASZ, Tarnów Opolski; KNAPIK DAWID,
Dziewkowice; GAWRYŚ JAROSŁAW, Opole

(72) KAMPA ŁUKASZ; KNAPIK DAWID; GAWRYŚ JAROSŁAW

(54) **Drzewo fotowoltaiczne**

(57) Drzewo fotowoltaiczne posiadające stopę fundamentową prefabrykowaną (9), rurę konstrukcyjną (8), konary (2) oraz liście (1) charakteryzujące się tym, że wewnątrz rury konstrukcyjnej (8) umieszczony jest regulator ładowania (5) połączony przewodami z inwerterem jednofazowym (6), akumulatorem żelowym (7) oraz liśćmi z tworzywa sztucznego (1), do których naklejona jest folia z ogniwami fotowoltaicznymi, ponadto rura konstrukcyjna (8) umieszczona jest w pniu (3), na którym umieszczone jest gniazdko elektryczne i USB (4).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
423703	<i>E04C</i> (2006.01)	30
423921	<i>D21H</i> (2006.01)	28
423922	<i>G06F</i> (2006.01)	44
423925	<i>C08G</i> (2006.01)	23
423926	<i>A61G</i> (2006.01)	8
423927	<i>F24F</i> (2006.01)	38
423928	<i>E03F</i> (2006.01)	29
423929	<i>C04B</i> (2006.01)	19
423932	<i>E05B</i> (2006.01)	32
423933	<i>A61B</i> (2006.01)	7
423934	<i>G01J</i> (2006.01)	39
423935	<i>G06Q</i> (2012.01)	46
423936	<i>A01N</i> (2006.01)	3
423945	<i>A24D</i> (2006.01)	6
423946	<i>A24D</i> (2006.01)	6
423947	<i>H01L</i> (2014.01)	49
423948	<i>G09B</i> (2006.01)	47
423949	<i>G09B</i> (2006.01)	48
423950	<i>C08L</i> (2006.01)	23
423951	<i>C08J</i> (2006.01)	23
423952	<i>F21S</i> (2016.01)	37
423955	<i>B21D</i> (2006.01)	11
423956	<i>B65G</i> (2006.01)	17
423957	<i>F16J</i> (2006.01)	36
423958	<i>E01D</i> (2006.01)	28
423959	<i>C07F</i> (2006.01)	22
423960	<i>C08L</i> (2006.01)	23
423962	<i>C10L</i> (2006.01)	25
423964	<i>A61K</i> (2015.01)	9
423965	<i>A24C</i> (2006.01)	5
423966	<i>A61F</i> (2006.01)	8
423967	<i>C21D</i> (2006.01)	26
423968	<i>F42B</i> (2006.01)	38
423969	<i>A21D</i> (2017.01)	3
423970	<i>A21D</i> (2017.01)	4
423971	<i>H01C</i> (2006.01)	49
423972	<i>C12N</i> (2006.01)	26
423973	<i>C22C</i> (2006.01)	27
423974	<i>C22C</i> (2006.01)	27
423975	<i>E04C</i> (2006.01)	30
423976	<i>A23N</i> (2006.01)	5
423977	<i>A61B</i> (2006.01)	7
423978	<i>B24B</i> (2006.01)	11
423979	<i>B24B</i> (2006.01)	12
423980	<i>B24B</i> (2006.01)	11
423981	<i>A61N</i> (2006.01)	10
423982	<i>E21C</i> (2006.01)	34
423983	<i>E04G</i> (2006.01)	31
423984	<i>F16J</i> (2006.01)	36

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
423985	<i>A61K</i> (2006.01)	9
423986	<i>B65D</i> (2006.01)	15
423987	<i>B65D</i> (2006.01)	16
423988	<i>A61K</i> (2006.01)	9
423989	<i>G11B</i> (2006.01)	48
423990	<i>C09K</i> (2006.01)	24
423993	<i>C12N</i> (2010.01)	26
423994	<i>B28B</i> (2006.01)	13
423995	<i>G01N</i> (2006.01)	41
423997	<i>G11B</i> (2006.01)	49
423998	<i>B65D</i> (2006.01)	15
424000	<i>F16J</i> (2006.01)	35
424002	<i>C12M</i> (2006.01)	25
424006	<i>B65D</i> (2006.01)	16
424007	<i>A61K</i> (2006.01)	9
424008	<i>B27M</i> (2006.01)	12
424010	<i>A61B</i> (2006.01)	7
424011	<i>A61B</i> (2006.01)	7
424012	<i>G01S</i> (2010.01)	43
424013	<i>C09D</i> (2006.01)	24
424014	<i>C09D</i> (2006.01)	24
424015	<i>C09D</i> (2006.01)	24
424016	<i>B26D</i> (2006.01)	12
424017	<i>G01N</i> (2006.01)	40
424018	<i>E04H</i> (2006.01)	32
424020	<i>B60R</i> (2006.01)	14
424025	<i>B65B</i> (2006.01)	14
424027	<i>B65D</i> (2006.01)	16
424028	<i>G01R</i> (2006.01)	42
424029	<i>B41F</i> (2006.01)	14
424030	<i>A23K</i> (2016.01)	4
424031	<i>A01D</i> (2006.01)	2
424032	<i>A01D</i> (2006.01)	3
424034	<i>C25D</i> (2006.01)	28
424036	<i>G06Q</i> (2012.01)	46
424038	<i>F16B</i> (2006.01)	35
424040	<i>C12M</i> (2006.01)	26
424041	<i>B30B</i> (2006.01)	13
424042	<i>E21F</i> (2006.01)	34
424043	<i>F16J</i> (2006.01)	36
424044	<i>C09D</i> (2006.01)	24
424045	<i>E06B</i> (2006.01)	33
424047	<i>A01C</i> (2006.01)	2
424049	<i>A23K</i> (2016.01)	4
424050	<i>A23K</i> (2016.01)	4
424051	<i>A61N</i> (2006.01)	9
424053	<i>G09B</i> (2006.01)	47
424054	<i>H02M</i> (2006.01)	51
424056	<i>H04W</i> (2009.01)	52

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
424058	<i>G01R</i> (2006.01)	42
424059	<i>G01N</i> (2006.01)	41
424060	<i>F16J</i> (2006.01)	35
424061	<i>G01R</i> (2006.01)	41
424062	<i>C05D</i> (2006.01)	19
424063	<i>C05D</i> (2006.01)	20
424064	<i>C05D</i> (2006.01)	20
424065	<i>C05D</i> (2006.01)	20
424066	<i>C05D</i> (2006.01)	20
424067	<i>C05G</i> (2006.01)	21
424068	<i>E21D</i> (2006.01)	34
424069	<i>C10B</i> (2006.01)	25
424071	<i>C12N</i> (2010.01)	26
424072	<i>C04B</i> (2006.01)	19
424073	<i>C07D</i> (2006.01)	22
424077	<i>C05F</i> (2006.01)	21
424078	<i>C05G</i> (2006.01)	21
424079	<i>C05G</i> (2006.01)	21
424080	<i>C05G</i> (2006.01)	22
424081	<i>G09B</i> (2006.01)	48
424082	<i>F16C</i> (2006.01)	35
424083	<i>C09D</i> (2006.01)	24
424084	<i>B82Y</i> (2011.01)	18
424085	<i>C04B</i> (2006.01)	19
424086	<i>E06B</i> (2006.01)	32
424087	<i>C08L</i> (2006.01)	23
424088	<i>F24H</i> (2006.01)	38
424089	<i>E04B</i> (2006.01)	29
424090	<i>G01N</i> (2006.01)	41
424091	<i>F17C</i> (2006.01)	37
424092	<i>G01M</i> (2006.01)	40
424093	<i>H02J</i> (2006.01)	50
424094	<i>G01N</i> (2006.01)	40
424095	<i>G09B</i> (2006.01)	47
424098	<i>B23K</i> (2006.01)	11
424100	<i>E04F</i> (2006.01)	31
424101	<i>B65F</i> (2006.01)	17
424103	<i>C09K</i> (2006.01)	25
424104	<i>G01L</i> (2006.01)	39
424105	<i>F16J</i> (2006.01)	37
424106	<i>H02J</i> (2006.01)	50
424107	<i>G06F</i> (2006.01)	45
424108	<i>G06F</i> (2006.01)	45
424109	<i>G01R</i> (2014.01)	42
424110	<i>G01R</i> (2014.01)	43
424111	<i>A61G</i> (2006.01)	8
424112	<i>G06F</i> (2019.01)	45
424113	<i>C07D</i> (2006.01)	22
424114	<i>H02J</i> (2006.01)	50

1	2	3
424115	A01B (2006.01)	2
424116	A23L (2016.01)	5
424117	G06Q (2012.01)	46
424119	H02M (2006.01)	51
424120	B09B (2006.01)	11
424121	E04F (2006.01)	31
424124	A23L (2006.01)	4
424125	A23L (2006.01)	4
424126	A23L (2006.01)	4
424127	A23L (2006.01)	5
424128	G05D (2006.01)	44
424129	A62B (2006.01)	10

1	2	3
424130	E06B (2006.01)	33
424131	E06B (2006.01)	33
424133	G06F (2006.01)	44
424134	C25B (2006.01)	27
424135	B02C (2006.01)	10
424136	E06B (2006.01)	33
424138	B28B (2006.01)	13
424141	A61B (2006.01)	7
424142	G06Q (2012.01)	46
424143	H04B (2013.01)	51
424144	H04L (2006.01)	52
424145	G06F (2006.01)	45

1	2	3
424146	G06F (2006.01)	45
424147	B60P (2006.01)	14
424148	C02F (2006.01)	18
424149	A01H (2006.01)	3
424196	B65G (2006.01)	17
424360	E04D (2006.01)	30
424745	E04B (2006.01)	29
428262	B65G (2006.01)	17
428269	B65D (2006.01)	16
428313	G02F (2006.01)	44

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126888	H01R (2006.01)	59
126892	E05F (2006.01)	55
126894	E02F (2006.01)	55
126896	A47F (2006.01)	53
126897	A47F (2006.01)	53
126898	H02S (2014.01)	59
126899	B28C (2006.01)	55

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126900	H01F (2006.01)	57
126901	H01F (2006.01)	57
126902	H01F (2006.01)	57
126904	A62B (2006.01)	54
126905	H01H (2006.01)	58
126906	B26F (2006.01)	54
126908	E21D (2006.01)	55

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126912	H01Q (2006.01)	58
126915	A61G (2006.01)	53
126916	H01Q (2006.01)	58
126917	B23K (2006.01)	54
126923	G01N (2006.01)	56
127908	F25D (2006.01)	56
128057	F16G (2006.01)	56

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
126334	24/2018	E02D 27/42 E04H 12/22 E01F 9/60	128105	2017.05.08	E02D 27/42 E04H 12/22 E01F 9/60
415905	16/2017	C08G 18/80	428226	2016.01.26	C08G 18/61 C08G 18/75 C08G 18/80 C08G 18/28
413298	3/2017	A01N 43/828 A01P 21/00	428327	2015.07.28	A01N 43/828 A01P 21/00
420467	17/2018	F24H 1/18 F28D 7/02 F28F 9/013 F16L 9/19	428499	2017.02.07	F28F 9/013 F28D 7/02 F16L 9/19 F24H 1/18

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNALAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
127650	410169	11/2016
127962	404131	25/2014
127994	410754	14/2016
128047	406155	11/2015
128048	410760	14/2016
128140	419644	12/2018
128143	405632	9/2015

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	10
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	18
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	28
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	28
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	35
DZIAŁ G	Fizyka	39
DZIAŁ H	Elektrotechnika	49

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	53
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	54
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	55
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	56
DZIAŁ G	Fizyka	56
DZIAŁ H	Elektrotechnika	57

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	60
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	61
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w Biuletynach Urzędu Patentowego	62
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	62

SPROSTOWANIE

Nr BUP	Strona	Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
10/2019	3	423267	(71) INTERNATIONAL TABACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom	(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom