



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2019

15

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 15 lipca 2019 r.

Nr 15

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 424254 (22) 2018 01 12

(51) A01B 19/04 (2006.01)

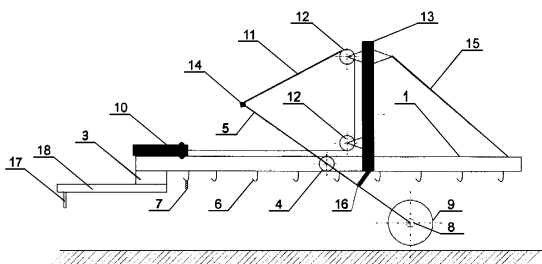
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) JADWISIEŃCZAK KRZYSZTOF; KONOPKA STANISŁAW; BAZYLEWICZ MICHAŁ

(54) Wózek transportowy zwłaszcza do bron zębatach o dużej ilości pól

(57) Wózek transportowy, zwłaszcza do bron zębatach o dużej ilości pól charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z dwóch ram polowej, i podporowej połączonych ze sobą krzyżowo, opartych na ramie zaczepowej, a na zewnątrz ramy polowej przymocowane są piasty, w których osadzono łożyska służące do utwierdzenia ramy (5) kołowej na zewnątrz ramy polowej. Do ramy polowej od spodu zamocowane są wyprofilowane haki (6), na których zakładane są łańcuchowe łączniki (7) łączące ramę polową z polami bron, a do ramy (5) kołowej wstawiane są piasty (8), na których osadzono koła jezdne (9). Na ramie zaczepowej oparty jest system wydzwigowy, którego element wykonawczy (10) połączony jest liną (11) z ramą (5) kołową za pomocą elastycznej złączki (14), a lina (11) przechodzi przez dwa krążki (12) obrotowe, które są przymocowane do trójkątnej wieżyczki (13) dźwigowej. Po przeciwnej stronie mocowania krążków (12) do wieżyczki (13) zamocowane są dwa odciążki (15) stabilizujące jej położenie. Do prawej i lewej strony układu wydzwigowego zamocowane są podpory (16) transportowe. Całość konstrukcji sprężyniasta jest z belką polową ciągnika rolniczego za pomocą sworznia (17), stanowiącego rozłączne połączenie belki polowej z dyszlem (18).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424251 (22) 2018 01 11

(51) A01D 46/26 (2006.01)

A01D 46/00 (2006.01)

(71) WACHOWSKI MIROŚLAW P.P.H.U. WACHOWSKI, Wierzchowiska Górne

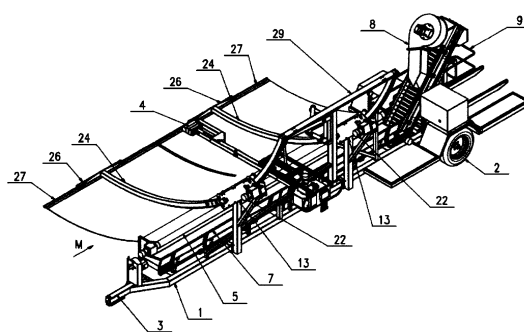
(72) WACHOWSKI ADAM

(54) Urządzenie do zbioru owoców poprzez potrząśnięcie drzewami

(57) Urządzenie zawiera ramę nośną (1) wyposażoną w zestaw jezdny (2) i dyszel (3) przystosowany do podpięcia do ciągnika rolniczego, na której zabudowany jest otrząsacz (4), wał (5) z nawiniętą plandeką, a obok tego wału (5) osadzony jest wzdłużnie przenośnik taśmowy (7) z dmuchawą oczyszczacza (8) i dalej ruszt (9) do podstawia-

nia skrzynek. Zespoły robocze wyposażone są w silniki hydrauliczne zasilane z pompy napędzanej poprzez wał odbioru mocy ciągnika rolniczego. Urządzenie zawiera zespół podkładania plandeki składający się z korpusu i prowadnicy plandeki. Korpus jest zestawiony z dwóch obudów (13) a każda z nich posiada ściany boczne i elementy konstrukcyjne, za pomocą których te obudowy (13) są mocowane do ramy nośnej (1). W ścianach bocznych osadzone są trzpienie z rolkami górnymi, rolkami dolnymi i rolkami bocznymi a na jednej ścianie bocznej osadzona jest podstawa z silnikiem hydraulicznym (22) napędzającym koło zębate osadzone na wałku między ścianami bocznymi (14). Prowadnica składa się z dwóch listew (24) utworzonych z belek, przy czym wzdłużnie, na dolnej ścianie belki, przytwierdzona jest listwa zębata. Na zakończeniu każdej z listew (24) zamocowany jest zaczep (26) z przymocowaną do niego przetyczką (27) a na dwie przetyczki (27) zamocowane do zaczepów (26) przewleczone jest obrzeże plandeki. Każda z listew (24) prowadnicy wsunięta jest w kanał utworzony przez walcowe powierzchnie rolek górnych, rolek dolnych i rolek bocznych a listwa zębata zazębia się z kołem zębatym, które osadzone jest na wałku silnika hydraulicznego (22) lub na łożyskowym między ścianami bocznymi wałku sprzężonym z wałkiem tego silnika (22). Listwa (24) ma w swej płaszczyźnie symetrii kształt łuku o promieniu zewnętrznym R zawierającym się w granicach od 2000 do 4500 mm i taki sam promień R zawiera powierzchnia listwy zębatej, która styka się z powierzchnią dolną listwy (24) i jest do niej przytwierdzona. Górne końce listew (24) są spięte łącznikiem (29). Każda z listew (24) składa się z dwóch części, górnej i dolnej połączonych ze sobą za pomocą śrub a wokół jednej z nich część dolna może być odkładana na część górną. Trzpienie rolek górnych i rolek dolnych oraz trzpienie boczne rolek bocznych posiadają blokady ze śrubową regulacją przesunięcia. Zastosowana plandeka posiada naszyty pas tworzący na obrzeżu wzdłużny otwór o średnicy D do 40 mm przystosowany do wsunięcia przetyczki (27) a w miejscach mocowania zaczepu (26) do przetyczki (26) posiada odwiniecia natomiast w połowie długości obrzeża, plandeka posiada rozcięcie o długości (L) do 2700 mm, a połę tego rozcięcia zachodzą na siebie na szerokości K do 100 mm.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 424268 (22) 2018 01 14

(51) A01G 9/02 (2018.01)

A01G 27/00 (2006.01)

(71) DUSZYŃSKI GRZEGORZ SUBITO ADVISING, Warszawa

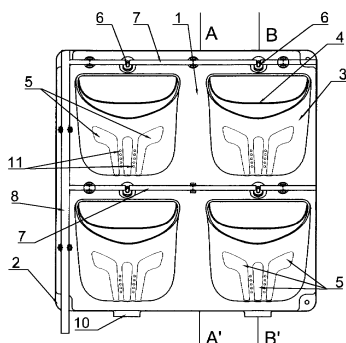
(72) DZIEDZIC BEATA; DUSZYŃSKI GRZEGORZ

(54) Wertykalny system do uprawy roślin ozdobnych i użytkowych

(57) Wertykalny system do uprawy roślin ozdobnych i użytkowych posiadający osadzone na pionowym profilu wyprofilowane sztywne moduły zawierające kieszenie na rośliny oraz system nawadniania roślin charakteryzuje się tym, że sztywne, wyprofilowane kieszenie (3) rozmieszczone są w układzie poziomym i pionowym, zaś nawad-

nianie odbywa się grawitacyjnie, gdzie woda nawadniająca poprowadzona jest pionową rurką (8) do przewodów poziomych (7) skąd kroplownikami (6) podawana jest do kieszeni (3), przy czym nadmiar wody zbiera się w dolnej części kieszeni skąd przewodem (10) odprowadzany jest grawitacyjnie do kieszeni (3) umieszczonej poniżej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 424250 (22) 2018 01 11

(51) A01G 9/14 (2006.01)
A01G 9/24 (2006.01)
A01G 9/22 (2006.01)

(71) ANDRZEJEWSKI JÓZEF, Jastrzębniki
(72) ANDRZEJEWSKI JÓZEF

(54) **Zastosowanie cienkiej folii ogrodniczej jako zamknięcia warstwy powietrza - jako izolatora ociepleń w szklarniach i tunelach foliowych do uprawy warzyw i kwiatów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie cienkiej folii ogrodniczej, jako zamknięcia warstwy powietrza - jako izolatora ociepleń w szklarniach i tunelach foliowych. Uwięzione powietrze jest wykorzystane jako izolator ciepła w szklarniach poprzez stworzenie zamkniętej warstwy powietrza, stosując cienką folię używaną do celów przemysłowych i rolniczych. Tworzy się warstwę zamkniętą 2 cm między szybą w konstrukcji szklarni a cienką folią. Folię najłatwiej zawiesić przymocowując ją do konstrukcji szklarni kostką magnesu o wymiarach 5 cm x 5 cm o grubości 1,5 cm. Jest to grubość optymalna dla uzyskania izolacji przez uwięzienie powietrza. Natomiast w tunelach foliowych można stosować ocieplenie poprzez podwieszenie luźnej 5% cienkiej folii, najlepiej jak najcieńszej, bo cena folii jest zależna od grubości folii. W tunelach foliowych zamknięcie powietrza można uzyskać przez przeciągnięcie sznurka (od pakowania albo snopowiązałki) pomiędzy folią okrywającą konstrukcję tunelu foliowego a cienką folią. W ten sposób wytworzy się ugięcie folii na ok. 10 - 15 cm między nośnymi rurami konstrukcyjnymi a folią okrywową - grubszą i mocniejszą.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 424194 (22) 2018 01 04

(51) A01K 47/04 (2006.01)

(71) KARSKI STANISŁAW, Jasienica Dolna;
KARSKI MAREK, Szczecin
(72) KARSKI STANISŁAW; KARSKI MAREK

(54) **Plaster pszczeli niezbrojony drutem**

(57) Plaster pszczeli niezbrojony drutem wykonany z arkusza czystej węzy pszczelej zaciśniętej w dwóch połówkach niemetalowej ramki pszczelej wykonanej z drewna lub przyjaznego dla miodu materiału charakteryzuje się tym, że przy pozyskiwaniu miodu sposobem wyciskania plaster nie musi być w ogóle wzmocniony, natomiast przy pozyskiwaniu miodu metodą wirowania, zastępujemy wewnętrzne wzmocnienie plastra zewnętrzną ochroną plastra przed wyłamaniem.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 424238 (22) 2018 01 09

(51) A23G 1/48 (2006.01)
A23G 1/54 (2006.01)

(71) ROLA-PODCZASKI ŁUKASZ, Warszawa
(72) ROLA-PODCZASKI ŁUKASZ

(54) **Wyrób sezamkowy w postaci batona lub tabliczki i sposób wytwarzania wyrobu sezamkowego w postaci batona lub tabliczki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wyrób sezamkowy w postaci batona lub tabliczki składający się z kruszonych sezamków o granulacji 3 mm do 7 mm w ilości 70 - 30% wagowych sklejonych w całej masie czekoladą w ilości 30 - 70% wagowych. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania wyrobu sezamkowego w postaci batona lub tabliczki, polega na tym, że tnie się sezamki do granulacji 3 mm do 7 mm a następnie 70 - 30% wagowych kruszu sezamkowego miesza się z 30 - 70% wagowych uprzednio wykonszowanej, długotrwałe i intensywne mieszanej płynnej czekolady, przy czym mieszanie połączone jest z przerzucaniem płynnej masy czekolady w temperaturze 45 - 55°C. Składniki dokładnie miesza się często zmieniając kierunek i częstotliwość mieszania a po dokładnym wymieszaniu i uzyskaniu jednolitej masy formuje się film wyrobu sezamkowego po czym uzyskany ciągły film dozuje się do urządzenia formującego o następujących parametrach technologicznych: temperatura wałków 20 - 50°C, szczelina formowania 4 cm z tolerancją +/-1 cm, wysokość korpusów 10 - 20 mm, prędkość przesuwu filmu 0,8 - 1,2 m/s z tolerancją +/-0,3 cm. Uzyskaną uformowaną masę po równomiernym ułożeniu na taśmie schładza się do temperatury 8 - 14°C, po czym tnie podłużnie i poprzecznie do wielkości końcowej wyrobu.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 424229 (22) 2018 01 09

(51) A23L 23/00 (2016.01)

(71) ZAKŁADY SPOŻYWCZE BONA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomża
(72) FRONCZEK DAGMARA MAŁGORZATA;
CZERWIŃSKA EWA

(54) **Sos przyprawowy i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sos przyprawowy o znormalizowanej zawartości tłuszczu i suchej masy zawierający olej, musztardę, sól, cukier, pieprz, preparat ze steroli oraz dodatki smakowe charakteryzuje się tym, że zawiera inulinę w ilości do od 2,0 do 6,0% korzystnie 3,0%, colostrum suszonego liofilizowanego lub colostrum naturalnego w ilości do 3,0%, korzystnie 0,5% i nasiona chia lub czarnuszki siewnej lub ich mieszaniny w ilości do 6,0% korzystnie 3,0%. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania sosu przyprawowego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 424187 (22) 2018 01 08

(51) A23L 31/10 (2016.01)
A61K 9/20 (2006.01)
A61K 9/48 (2006.01)

(71) SKOTAN SPÓŁKA AKCYJNA, Chorzów
(72) DUŻY SEBASTIAN; SMOLCZYK ALEKSANDRA

(54) **Kompozycje doustne zawierające biomasę drożdży Yarrowia lipolytica, zwłaszcza wzbogaconą w cynk, selen i chrom**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są różne postaci kompozycji doustnych zawierających biomasę drożdży Yarrowia lipolytica, zwłaszcza wzbogaconą w cynk, selen i chrom. W niniejszym zgłoszeniu rozwiązano problem właściwego doboru substancji pomocniczych gwarantującego korzystne parametry technologiczne uzyskanych produktów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 424150 (22) 2018 01 02

- (51) **A23L 33/16** (2016.01)
A23L 33/15 (2016.01)
A61K 33/00 (2006.01)
A61K 36/02 (2006.01)
A61K 31/375 (2006.01)
A61K 31/07 (2006.01)
A61K 31/355 (2006.01)
A61K 31/51 (2006.01)
A61K 31/4415 (2006.01)
A61K 31/714 (2006.01)

- (71) **UTMOST TECH POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**, Gdańsk
(72) **PALUCH-SKOWROŃSKA MARZENA**;
WYSOCKA MAŁGORZATA; **KALENIK JANUSZ**

(54) **Preparat krzemowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat krzemowy składający się z trzech grup odpowiednio dobranych substancji, którego podstawowym składnikiem jest amorficzny krzem w ilości od 30 do 65 części wagowych, będący w postaci kwasu ortokrzemowego oraz komplementarny zestaw wysoce biodostępnych witamin i minerałów w formie chelatów oraz innych związków aktywnych o działaniu fizjologicznych. Preparat ma zastosowanie w profilaktyce nałogów cywilizacyjnych, szczególnie w przypadku osób nadużywających kofeiny, nikotyny, alkoholu.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 424169 (22) 2018 01 03

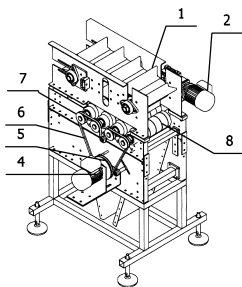
- (51) **A23N 15/08** (2006.01)
A23N 15/00 (2006.01)

- (71) **SOWINSKI MARIUSZ MARPAK**, Gniezno;
ŚWIĄTEK IZABELA TISO, Środa Wielkopolska
(72) **SOWINSKI MARIUSZ**; **ŚWIĄTEK IZABELA**

(54) **Urządzenie do nacinania łuski cebuli**

(57) Urządzenie do nacinania łuski cebuli posiada napędzany bezpośrednio z zespołu napędowego (2), taśmowy zabierak górny (1), który usytuowany jest nad zespołem tnącym w pozycji równoległej do niego. Zespół tnący napędzany jest silnikiem elektrycznym (4) za pośrednictwem paska klinowego (6) i kół pasowych (5 i 7), a stanowią go co najmniej dwie rolki (8) osadzone w jednej płaszczyźnie równoległe względem siebie w nieznacznej odległości jedna od drugiej. Rolki (8) posiadają walcowe wkładki ciasno osadzone na wałku, pomiędzy którymi, również ciasno, osadzone są talerzowe noże tnące o średnicy minimalnie większej od średnicy wkładek walcowych. Taśmowy zabierak górny (1) stanowi połączona w pętlę taśma z prostopadłe do jej powierzchni i równoległe względem siebie zamocowanymi na trwałe popychaczami mającymi w przekroju poprzecznym kształt przypominający teownik. Korzystnie jest, gdy noże tnące wraz z walcowymi wkładkami rozmieszczone są na wałkach w różnych konfiguracjach.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424223 (22) 2018 01 08

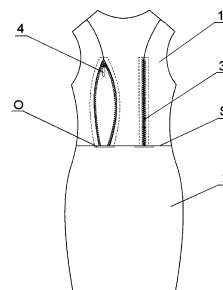
- (51) **A41D 1/215** (2018.01)

- (71) **FRONC MAGDALENA**, Siemiatycze
(72) **FRONC MAGDALENA**

(54) **Odzież damska, zwłaszcza dla matek karmiących piersią**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest odzież damska, zwłaszcza dla matek karmiących piersią, posiadająca kryty zamek błyskawiczny wszyty w szwach piersiowych znajdujących się w jej przedniej górnej części. Odzież damska mająca górną część bluzkową (1) oraz część dolną (2), połączone ze sobą szwem (S), posiadająca w przedniej górnej części (1) w okolicach biustu co najmniej jeden błyskawiczny zamek (3) ukryty w szwie charakteryzuje się tym że, suwak (4) każdego z zamków błyskawicznych (3) w pozycji zamknięcia znajduje się po wewnętrznej stronie odzieży w otworze (O) zlokalizowanym na szwie (S) łączącym górną część (1) z częścią dolną (2), przy czym otwór (O) posiada zamknięcie lub domknięcie. Korzystnym jest, gdy po wewnętrznej stronie odzieży na krawędzi szwu (S) znajduje się kieszonka, której otwór (O) stanowi górną część worka kieszonki. Głębokość kieszonki jest co najmniej równa długości suwaka (4) zamka błyskawicznego (3), a jej otwór (O) posiada zapięcie lub zamknięcie. Korzystnym jest, gdy odzież w okolicy talii posiada pasek, którego górna krawędź znajduje się na wysokości szwu (S). Korzystnym jest, gdy część dolną (2) stanowią pasek, falbana lub baskina.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 424160 (22) 2018 01 03

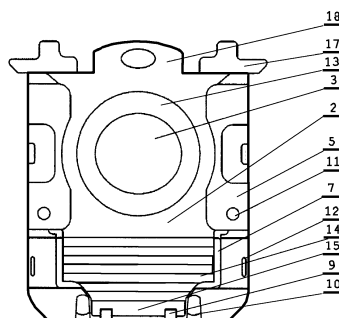
- (51) **A47L 9/14** (2006.01)

- (71) **WORWO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**, Wąbrzeźno
(72) **BŁASZKIEWICZ TOMASZ**

(54) **Płytki instalująca worek filtracyjny w odkurzaczu**

(57) Płytki instalująca worek filtracyjny w odkurzaczu posiada korpus z tworzywa sztucznego z otworem (3) oraz skrzydełkami dystansującymi i zasuwką (2) z otworem (13). Korpus wyposażony jest w uchylne skrzydełko mocujące (5). Skrzydełko mocujące (5) oraz skrzydełko dystansujące wyposażone są w zatrzaski. W dolnej części korpusu znajduje się wycięcie (7). Grubość korpusu po bokach wycięcia (7) jest mniejsza niż w pozostałej części korpusu. Skrzydełko dystansujące wyposażone są w ograniczniki górne, a korpus w dolnej części posiada ograniczniki dolne (9). W dolnej części korpusu znajdują się wycięcia montażowe (10), a po bokach korpusu pomiędzy otworem (3) i wycięciem (7) otwory (11). Płytki po bokach posiada cztery gniazda technologiczne (12). Zasuwna (2) poniżej otworu posiada karbowanie (14). Zasuwna (2) w dolnej części posiada wypust dolny (15) i wypusty boczne, a w górnej części ograniczniki (17) i uchwyt (18).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 424240 (22) 2018 01 10

(51) A61B 8/00 (2006.01)

G01N 29/00 (2006.01)

G01N 29/30 (2006.01)

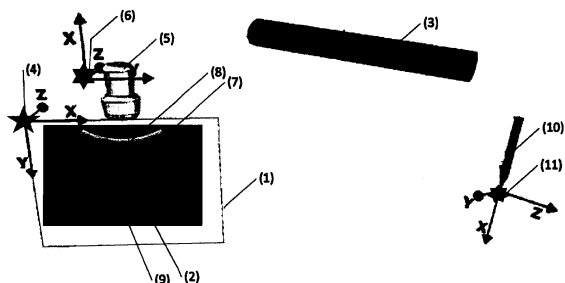
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) SPINCZYK DOMINIK

(54) Sposób kalibracji głowicy ultrasonograficznej

(57) Sposób kalibracji głowicy ultrasonograficznej polega na tym, że przygotowuje się fantom geometryczny (1) obrazu ultrasonograficznego, którego geometria odpowiada geometrii obrazu ultrasonograficznego (2), którą określa się na podstawie pomiarów głębokości oraz szerokości obrazu ultrasonograficznego - funkcji dostępnych w oprogramowaniu aparatu ultrasonograficznego, następnie w co najmniej jednym rogu fantomu geometrycznego (1) obrazu ultrasonograficznego umieszcza się jeden marker (4) fantomu geometrycznego (1) obrazu ultrasonograficznego rozróżnialny przez system śledzenia (3) położenia markera (4) fantomu geometrycznego (1) obrazu ultrasonograficznego (4), po czym mocuje się marker (4) do głowicy ultrasonograficznej (5), a fantom geometryczny (1) obrazu ultrasonograficznego umieszcza się w położeniu względnym głowicy ultrasonograficznej (5) u jej czoła, w położeniu odpowiadającym położeniu obrazu ultrasonograficznego (2), który jest generowany przez głowicę ultrasonograficzną (5), przy czym marker fantomu geometrycznego (1) obrazu ultrasonograficznego oraz marker głowicy ultrasonograficznej (6) znajdują się w wolumentie roboczym systemu śledzenia położenia (3), co umożliwia znajdowanie ich pozycji przestrzennej względem systemu śledzenia położenia (3), natomiast płaszczyzna położenia markera głowicy ultrasonograficznej (6) jest równoległa do płaszczyzny obrazu ultrasonograficznego (2), wytwarzanego przez głowicę ultrasonograficzną (5), do krawędzi obrazu ultrasonograficznego (2), przy czym różnica położenia markera fantomu geometrycznego (1) obrazu ultrasonograficznego oraz markera głowicy ultrasonograficznej (6) jest równa szukanej transformacji [Transformacja obrazu ultrasonograficzny-marker głowicy ultrasonograficznej] pomiędzy marker głowicy ultrasonograficznej (6), a rogiem obrazu ultrasonograficznego (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424267 (22) 2018 01 12

(51) A61B 50/37 (2016.01)

G06M 15/00 (2011.01)

(71) DOŁBA AGATA, Józefosław; DOŁBA MAREK, Józefosław

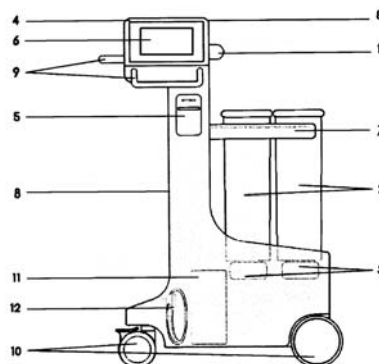
(72) DOŁBA AGATA; DOŁBA MAREK

(54) Urządzenie do kontroli i zliczania materiału opatrunkowego podczas procedury chirurgicznej

(57) Urządzenie do zliczania materiału opatrunkowego obejmuje dozownik (1) z woreczkami do pakowania zużytego materiału chirurgicznego, kosz sprzężony z wagą (3) do gromadzenia i ważenia zużytego materiału opatrunkowego zapakowanego w woreczki oraz moduł pamięci (4) do obliczeń wyposażony w panel do wprowadzania danych, połączony z drukarką (5). Sposób kontroli i zliczania materiału opatrunkowego z wykorzystaniem urządzenia do zliczania materiału opatrunkowego, w którym zużyty materiał opatrunkowy pakuje się w ilości kilku sztuk do woreczka, równocześnie wprowadzając na panelu modułu pamięci (4) ilość zapakowanych sztuk zużytego materiału opatrunkowego, po czym woreczek z materiałem opatrunkowym umieszcza się w koszu (2)

sprzężonym z wagą (3), a moduł pamięci wylicza ilość materiału opatrunkowego pozostającego w polu operacyjnym.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 424174 (22) 2018 01 03

(51) A61H 1/02 (2006.01)

A63B 23/14 (2006.01)

A63B 23/16 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO

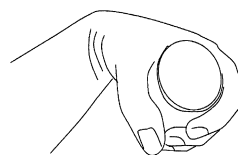
W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) MIKOŁAJEWSKI DARIUSZ

(54) Walce do ręki spastycznej z ograniczeniem ruchu otwarcia

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rodzina walców do ręki spastycznej z ograniczeniem ruchu otwarcia dla osób ze spastycznością, w tym poudarową przedstawiona na rysunku, którego zadaniem jest zapewnienie optymalnego ułożenia dłoni spastycznej podczas spoczynku i aktywności. Wałek stanowi rurka odporna na odkształcenia, wpływ temperatury i wilgotności, z dużą ilością otworów zapewniającą przepływ powietrza do skóry ręki przez otwory z prześwitu walca. Walce wytwarza się w oparciu o zestaw autorskich, dotąd nie publikowanych, przeprogramowanych szablonów wkładu oraz wyniki skanu 3D i/lub pomiarów konkretnego pacjenta. Wałek jest pokrywany pokrowcami z bawełny, tak by skóra nie stykała się bezpośrednio z tworzywem sztucznym oraz żeby mógł być usuwany pot, co da brak niekorzystnego poślizgu oraz możliwość utrzymania higieny. Rozwiązanie optymalizuje wykorzystanie technologii wspomagającej, a przez to pośrednio proces terapii/opieki.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424168 (22) 2018 01 03

(51) A61H 3/00 (2006.01)

A61F 2/54 (2006.01)

A61F 2/56 (2006.01)

A61F 2/58 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO

W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) MIKOŁAJEWSKI DARIUSZ; KACZMAREK MARIUSZ; MACKO MAREK; SZCZEPAŃSKI ZBIGNIEW

(54) Część wspomagająca dłoń do egzoszkieletu pasywnego dla dzieci z osłabieniami kończyn górnych

(57) Element wspomagający funkcje dłoni wydrukowany w technologii 3D do egzoszkieletu pasywnego dla dzieci z osłabieniem siły mięśniowej kończyn górnych przedstawiony na rysunku stanowi element wspomagający leczenie, rehabilitację i opiekę w grupie

dzieci z osłabieniem siły mięśniowej kończyn górnych. Jest on dobierany i wykonywany w oparciu o zestaw autorskich, dotąd nie publikowanych, przeprogramowanych szablonów elementu egzoskieletu oraz wyniki pomiarów/skanu 3D konkretnego pacjenta. System wspomagający jego projektowanie i wykonanie zawiera jednostkę sterującą opartą na inteligencji obliczeniowej, elektroniczną pamięć, bazy danych, bazy szablonów, bazy konfiguracji, interfejsy zewnętrzne (przewodowe i bezprzewodowe), drukarkę 3D oraz moduły serwisowe. System wspomagający jego projektowanie i wykonanie funkcjonalnie obejmuje podsystem analizy danych, podsystem, analizy danych z pomiarów pacjenta, wyboru szablonu i wnioskowania, podsystem kontroli poprawności szablonu i alarmów przekroczenia wartości granicznych parametrów, podsystem komunikacji, w tym z drukarką 3D i systemami zewnętrznymi, podsystem identyfikacji użytkownika oraz podsystem serwisowy (autodiagnostyki, utrzymania i alertów). Podczas jego projektowania i wykonania jednostka sterująca analizuje wprowadzone dane, dobiera jeden z przeprogramowanych szablonów, sprawdza poprawność szablonu, w tym przekroczenie wartości granicznych parametrów, ułatwia komunikację między współpracującymi urządzeniami oraz z użytkownikiem oraz, w oparciu o predefiniowane szablony oraz bazy optymalizuje ich wykorzystanie, a przez to pośrednio proces terapii/opieki.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 424179 (22) 2018 01 03

- (51) **A61K 8/06** (2006.01)
A61K 8/36 (2006.01)
A61K 8/365 (2006.01)
A61K 8/64 (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)

(71) PROF. COSMETICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki

(72) DEMBIŃSKA SYLWIA

(54) **Układ konserwujący emulsje oraz żele kosmetyczne zawierający antyoksydacyjny kompleks składników aktywnych i peptyd nizyna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ konserwujący emulsje oraz żele kosmetyczne zawierający antyoksydacyjny kompleks składników aktywnych - lewulinianu sodu i soli sodowej kwasu anyżowego oraz peptydu nizyna, kwas mlekowy i wodę farmakopealną. Układ konserwujący zawiera od 0,05 do 0,1% wagowych nizyny, od 0,1 do 0,5% wagowych lewulinianu sodu, od 0,05 do 0,2% wagowych soli sodowej kwasu anyżowego, dodatek kwasu mlekowego i wodę farmakopealną.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 424202 (22) 2018 01 04

- (51) **A61K 8/19** (2006.01)
A61Q 19/00 (2006.01)

(71) ŁAPIŃSKI MARIUSZ PIOTR, Warszawa

(72) ŁAPIŃSKI MARIUSZ PIOTR

(54) **Kompozycja kosmetyczna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja kosmetyczna, w szczególności kosmetyki kolagenowe zawierające grafen jako element bakterioobójczy. Kompozycja kosmetyczna do stosowania zewnętrznego występująca zwłaszcza w postaci kremów, maści,

emulsji, płynów, żeli, kapsulek, past, sztyftów, proszków oraz ewentualnie zhomogenizowany i/lub zmieszany z innymi dodatkami powszechnie stosowanymi w kosmetyce bądź farmacji charakteryzuje się tym, że zawiera tlenek grafenu lub zredukowany tlenek grafenu w ilości od 0,5 mg do 5 mg na 5 ml do 50 ml roztworu.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 424191 (22) 2018 01 04

- (51) **A61K 31/352** (2006.01)
A61K 47/04 (2006.01)
A61K 47/08 (2006.01)
A61K 47/26 (2006.01)
A61K 47/36 (2006.01)
A61K 47/38 (2006.01)

(71) POZLAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) KRAUSE ANNA; CIELECKA PIONTEK JUDYTA; MILEWSKI MAREK; KIEROŃSKA HANNA; BERDZIŃSKA KATARZYNA; ZYCH WIKTORIA

(54) **Mukoadhezyjny preparat doustny z wyciągiem z konopi siewnej (Cannabis sativa) i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mukoadhezyjny preparat, który charakteryzuje się tym, że zawiera wyciąg z konopi siewnej, aserosil zmieszany z wyciągiem w stosunku 1:1 lub 1:2, matrycę o charakterze mukoadhezyjnym, zawierającą Carbopol 974P lub hypromelozę (typ 2208) lub koncentrat białek mleka (Carbelac 80) lub gumę ksantanową lub polikarbofil (Noveon AA-1) lub poliwinylpirolidon (PVP K30 i K90) - w ilości od 2 do 40%. Ponadto, preparat według wynalazku zawiera substancje pomocnicze - w ilości od 10 do 60% i substancję poślizgową: stearynian magnezu - w ilości od 1 do 1,5%. Zgłoszenie to obejmuje też sposób wytwarzania mukoadhezyjnego preparatu.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 424230 (22) 2018 01 09

- (51) **A61M 5/32** (2006.01)
A61M 25/02 (2006.01)
A41D 20/00 (2006.01)

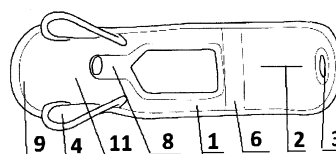
(71) MOLEND ALEKSANDRA, Wysokie Mazowieckie

(72) MOLEND ALEKSANDRA

(54) **Opaska**

(57) Przedmiotem wynalazku jest opaska znajdująca zastosowanie w medycynie korzystnie do osłony wenflonu. Opaska charakteryzuje się tym, że korpus o kształcie paska (1) w środkowej części ma wybranie, w części wewnętrznej otwór (3), pomiędzy nimi szczelinę (2), w części zewnętrznej wybrzuszenie na wenflon (11), korzystnie z usytuowanymi po bokach owalnymi występami (4) i wewnętrznym o kształcie palca rękawicy (8) w części końcowej element mocujący, zakończony językiem (9) korzystnie o łukowatym kształcie z usytuowanym wewnątrz materiałem informacyjnym, korzystnie etykietą RFID. Korzystnie, gdy szczelina (2) ma kształt linii prostej wzdłuż paska. Korzystnie, gdy występ (8) ma kształt stożka ściętego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 424178 (22) 2018 01 03

- (51) **A61M 37/00** (2006.01)

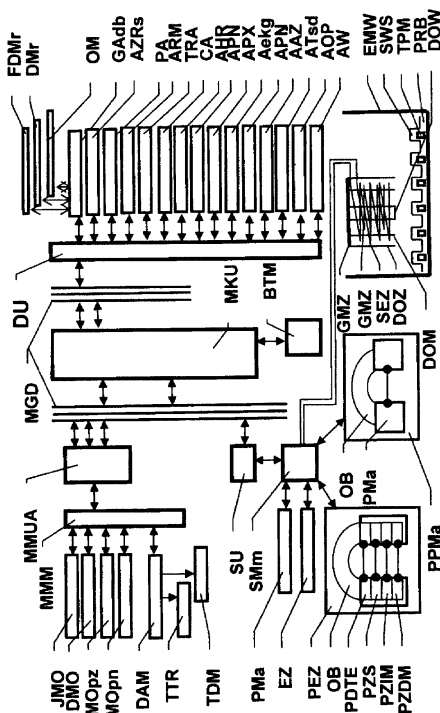
(71) DYSZKIEWICZ ANDRZEJ, Cieszyń

(72) DYSZKIEWICZ ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do monitorowanej przezskórnej lekoterapii, stymulacji i mechanicznej magneto-mobilizacji mięśni i stawów**

(57) Urządzenie do monitorowanej, przezskórnej lekoterapii, stymulacji i mechanicznej biernej magneto-mobilizacji mięśni i stawów, dokonuje przezskórnej lekoterapii, korzystnie fotofonomagnetoelektroforezy, za pomocą mechaniczno-magneto-mobilizacyjno-aplikacyjnego układu (MMUA), mającego dozująco-aplikacyjny moduł (DAM) i terapeutyczny rękaw z elektrodowo-stymulacyjnym zespołem rękawa oraz dokonuje mechanicznej magneto-mobilizacji mięśni i stawów za pomocą modułu mechanicznej magneto-mobilizacji (MMM), połączonego z jednostronnym mechanicznym magneto-mobilizacyjnym obwodem (JMO), dwustronnym mechanicznym magneto-mobilizacyjnym obwodem (DMO), płaszczynowo-mechaniczno-jednostronnym magneto-mobilizacyjnym obwodem płaszczynowo-mechaniczno-dwustronnym magneto-mobilizacyjnym obwodem, dokonuje foto-fono-magneto-elektrostymulacji skórno-mięśniowych punktów motorycznych ciała oraz splotów, zwojów nerwowych, kręgosłupa i mózgu, korzystnie za pomocą stymulacyjnego układu (SU) mającego sterujący moduł (SMm), stymulacyjne zespoły (EZ) lub przeciwsołbne pary stymulacyjnych zespołów (PEZ) oraz dokonuje magnetostymulacji za pomocą zewnętrznych aplikatorów pola magnetycznego (PMa) lub przeciwsołbnej pary lub przeciwsołbnych par zewnętrznych aplikatorów pola magnetycznego (PPMa) oraz dokonuje elektrolitycznej elektro-magneto-stymulacji kończyn w elektro-magnetycznych wannach (EMW), mających galwano-magnetyczny zespół (GMZ), dokonuje diagnostyki, korzystnie przed i po zakończeniu terapii, za pomocą diagnostycznego układu (DU), mającego koordynujący moduł, nadzorujący działanie analizatorów i czujników. Wynalazek jest adresowany w szczególności do pacjentów z układowym lub reaktywnym zapaleniem stawów, zapaleniem pochewek ścięgniastych, przyczepów więzadłowych i ścięgniastych, umożliwiając przezskórne wprowadzanie do stawów leku modyfikującego lub przeciwzapalnego. Umożliwia również leczenie pozapalnych, pourazowych i algodystroficznych przykurczów z zaburzeniami ukrwienia w stawach i tkankach miękkich rąk i nóg, w szczególności dłoni i stóp, w których tradycyjna rehabilitacja bierna nie dała oczekiwanych efektów, a motywacja pacjenta do realizacji programów czynnej kinezyterapii jest trudna z powodu depresji.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 424258 (22) 2018 01 12

(51) B01D 53/75 (2006.01)

B01D 53/86 (2006.01)

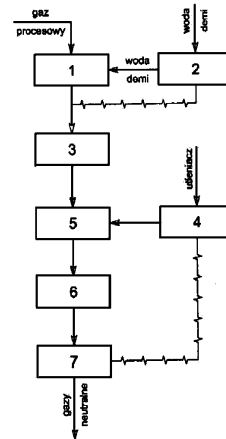
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO-WDROŻENIOWE EKOMOTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) KUŁAŻYŃSKI MAREK; ZIĘBA ADAM

(54) **Sposób i układ oczyszczania gazów wysokotemperaturowych**

(57) Sposób oczyszczania gazów wysokotemperaturowych charakteryzuje się tym, że gaz procesowy o temperaturze do 1200°C podawany jest do chłodnicy gazu procesowego (1), do której poprzez dozownik wody chłodzącej (2) wprowadza się wodę demineralizowaną za pośrednictwem układu sterującego dozującego ilość wody w odpowiedniej proporcji do różnicy temperatur pomiędzy temperaturą gazu procesowego a temperaturą gazu schłodzonego, przy czym temperatura gazu schłodzonego nie może być niższa niż 300°C i wyższa od temperatury samozapłonu gazu palnego z utleniaczem. Następnie schłodzony gaz przechodzi przez przerywacz deflagracji (3) i wpływa do mieszalnika gazów (5), do którego wprowadzany jest również czynnik utleniający poprzez regulator strumienia utleniacza (4), który dozuje na podstawie sygnału z analizatora gazów (7) ilość dodawanego czynnika tak, aby składnik palny zawarty w gazie procesowym uległ pełnemu dopaleniu. Z kolei strumień gazu kierowany jest do katalitycznego dopalacza gazu (6), w którym składniki palne są dopalane do składników inercyjnych, a ich skład i temperatura analizowane są analizatorem gazów (7) tak, aby temperatura po obróbce katalitycznej gazu nie przekraczała temperatury 800°C. Pokazany jest układ realizujący sposób według zgłoszenia.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 424165 (22) 2018 01 03

(51) B01F 7/18 (2006.01)

B01F 15/00 (2006.01)

(71) METAL PROCESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów;

MAZUR MAKSYMILIAN, Krasne

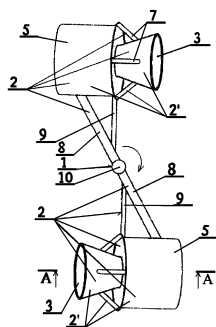
(72) MAZUR MAKSYMILIAN

(54) **Mieszadło pionowe z dyszowymi wirującymi modułami mieszającymi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszadło pionowe z dyszowymi wirującymi modułami mieszającymi, które charakteryzuje się

tym, że jego pionowo usytuowany wał napędowy i połączone z nim nierozłącznie co najmniej dwa identyczne i symetrycznie rozmieszczone względem osi obrotu (10) tego wału dyskowe wirujące moduły mieszające (2) składające się z podzespołu (2') tego modułu złożonego z profilowej rury (3) jednostronnie zbieżnej, której koniec o mniejszej średnicy umieszczony jest koncentrycznie wewnątrz jednego końca profilowej rury o niezmiennych wymiarach, posiadającej na jednym końcu zewnętrzne odsadzenie, które za pomocą równomiernie rozmieszczonych na jego obwodzie złączy (7) połączone jest nierozłącznie z zewnętrzną powierzchnią odpowiedniej profilowej rury oraz z przymocowanych nierozłącznie do zewnętrznych powierzchni profilowych rur odpowiednich końców ramion (8) prostopadłe usytuowanych do osi symetrii tych rur połączonych wspornikami usztywniającymi (9) z ich odsadzeniami zewnętrznymi, natomiast drugi koniec ramienia (8) połączony jest nierozłącznie z wałem napędowym.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 424172 (22) 2018 01 08

(51) **B01J 23/46** (2006.01)
B01J 31/22 (2006.01)
C07F 5/02 (2006.01)
C07F 7/02 (2006.01)
C07F 7/30 (2006.01)
C07F 7/08 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań
- (72) LUDWICZAK MONIKA; WALKOWIAK JĘDRZEJ;
SZYLING JAKUB; GARBICZ ADRIANA;
FRANCZYK ADRIAN
- (54) **Układy katalityczne zawierające kompleksy rutenu (II) immobilizowane w poli(glikolach etylenowych) i alkoksypoli(glikolach etylenowych) oraz sposób prowadzenia transmetalacji olefin i winylometaloidów w obecności tych układów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe układy katalityczne zawierające kompleksy rutenu(II) immobilizowane w poli(glikolu etylenowym) lub alkoksypoli(glikolu etylenowym), jak również sposób ich zastosowania w procesach transmetalacji olefin i winylometaloidów.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 424162 (22) 2018 01 03

(51) **B23B 31/107** (2006.01)

(71) DROZD RAFAŁ, Kłobuck

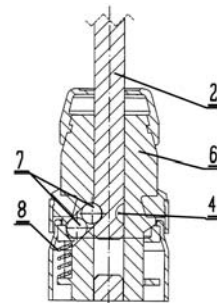
(72) DROZD RAFAŁ

- (54) **Chwył do mocowania zwłaszcza wiertel w systemie SDS**

(57) Zgłoszenie dotyczy chwytu do mocowania zwłaszcza wiertel w systemie SDS, mającego zastosowanie do wiertel do metalu, mieszadeł, dłut, bruzdowników, przecinaków itp. Podłużne rowki od wewnętrznej strony korpusu 2 są zakończone łukowato wychodzącymi na zewnątrz korpusu (2) ściankami, nadto na obwodzie korpusu (2) co 180° w przestrzeni pomiędzy podłużnymi rowkami

a jednocześnie w jednakowych odległościach od nich, w pewnej odległości od końca chwytu znajduje się po obu stronach po jednym nieprzelotowym otworze (4) o kształcie w przekroju poprzecznym zbliżonym do półkuli a owalnym w przekroju podłużnym, alternatywnie obwodowo i prostopadłe do osi korpusu (2) jest wykonany rowek o kształcie w przekroju podłużnym zbliżonym do trapezu o zaokrąglonych lub niezaokrąglonych krawędziach.

(1 zastrzeżenie)



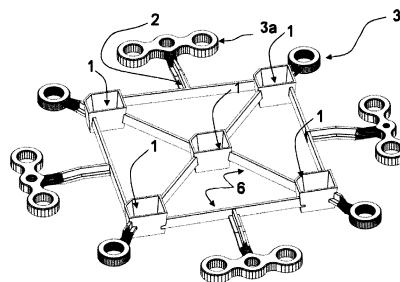
A1 (21) 424208 (22) 2018 01 05

(51) **B23Q 3/00** (2006.01)
B22F 3/10 (2006.01)

- (71) EMT-SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
- (72) CZOP PIOTR; SŁONIEWSKI JAKUB; WSOŁEK GRZEGORZ
- (54) **Przyrząd do kalibracji uchwytu do przenoszenia półfabrykatów wykonanych metodą spieku laserowego**

(57) Przyrząd do kalibracji uchwytu do przenoszenia półfabrykatów wykonanych metodą spieku laserowego jest wykonany metodą bezpośredniego spieku laserowego proszku metalowego, ma co najmniej jeden element do obróbki wykańczającej (1) o regularnym kształcie i ściśle zadanych mierzalnych wymiarach oraz ma wiele ramion podporowych (2) połączonych z ukształtowanymi uchwytami (3) i uchwytem referencyjnym (3a) do pozycjonowania ramion podporowych (2) do przenoszenia półfabrykatów wykonanych metodą spieku laserowego, które posiadają otwór współpracujący z elementem pozycjonującym uchwytu. Przyrząd ma wiele ramion łączących (6) łączących ramiona podporowe (2) z elementami do obróbki wykańczającej (1) lub łączących ramiona podporowe (2) z innymi ramionami podporowymi (2). Każdy element do obróbki wykańczającej (1) ma co najmniej jedną ścianę poziomą o zadanej grubości oraz o co najmniej (1) parę ścian poprzecznych o zadanej grubości ułożonych pionowo lub nieznacznie odbiegających od pionu, gdzie pierwsza ściana poprzeczna (8a) ułożona jest prostopadłe do drugiej ściany poprzecznej, a kąt prosty jest określany w płaszczyźnie poziomej. Elementy do obróbki wykańczającej (1) są zorientowane w ten sposób, że osie zerowego układu współrzędnych frezarki są równoległe kolejno do osi długiej, osi poprzecznej i osi pionowej każdego elementu do obróbki wykańczającej (1).

(2 zastrzeżenia)



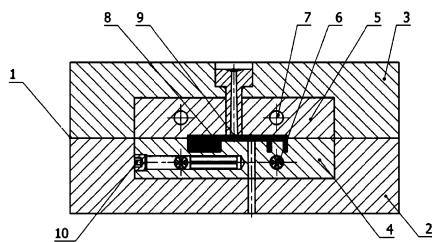
A1 (21) 424235 (22) 2018 01 09

(51) **B29C 45/26** (2006.01)
B29C 45/73 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
- (72) MUSZYŃSKI PAWEŁ; MIERZWICZAK MAGDALENA; MROZEK KRZYSZTOF; POSZWA PRZEMYSŁAW
- (54) **Forma wtryskowa zawierająca wkładki chłodzące o zwiększonej aktywnej powierzchni wymiany ciepła**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest forma wtryskowa wyposażona w uźebrowane wkładki chłodzące o zwiększonej aktywnej powierzchni wymiany ciepła składająca się z korpusu formy wtryskowej (1) podzielonej na płytę stemplową (2) i płytę matrycową (3), w których w wykonanych gniazdach umieszczono wkłady formujące części stemplowej (4) oraz części matrycowej (5). We wkładkach formujących (4, 5) wykonano z kolei wiercone kanały chłodzące (7), w których umieszczono wykonane z materiału o wysokim współczynniku przewodności cieplnej uźebrowane wkładki chłodzące (6), przy czym po umieszczeniu uźebrowanych wkładek (6) w niewralgicznych obszarach wkładów formujących (4, 5) tj. obszary wzmocnienia i zgrubienia wypraski (8), punkty wtrysku (9), część wierzonych otworów zaślepia się korkami (10).

(2 zastrzeżenia)



- A1 (21) 424170 (22) 2018 01 03
- (51) **B29C 64/386** (2017.01)
- (71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz
- (72) MIKOŁAJEWSKA EMILIA; MIKOŁAJEWSKI DARIUSZ
- (54) **Drukowane 3D nakładki grafomotoryczne dla dzieci z deformacjami palców kończyn górnych**

(57) Drukowane 3D nakładki grafomotoryczne dla dzieci z deformacjami palców kończyn górnych schematycznie przedstawione na rysunku są wykonywane za pomocą systemu zawierającego jednostkę sterującą opartą na inteligencji obliczeniowej, elektroniczną pamięć, bazy danych, bazy szablonów, bazy konfiguracji, interfejsy zewnętrzne (przewodowe i bezprzewodowe), drukarkę 3D oraz moduły serwisowe. System działa w oparciu o zestaw autorskich, dotąd nie publikowanych, preprogramowanych szablonów nakładek grafomotorycznych oraz skany 3D i wyniki pomiarów konkretnego pacjenta. Sterowanym urządzeniem jest drukarka 3D, ponadto współpracującymi urządzeniami zewnętrznymi mogą być urządzenia telemedyczne. Jednostka sterująca analizuje wprowadzone dane, dobiera jeden z preprogramowanych szablonów, sprawdza poprawność szablonu, w tym przekroczenie wartości granicznych parametrów, ułatwia komunikację pomiędzy współpracującymi urządzeniami oraz z użytkownikiem, oraz, w oparciu o predefiniowane szablony oraz bazy optymalizuje ich wykorzystanie, a przez to pośrednio proces terapii/opieki nad dzieckiem z deformacjami palców kończyn górnych.

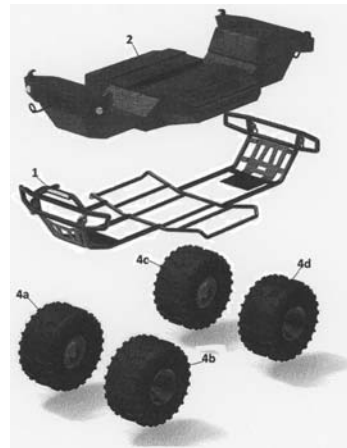
(8 zastrzeżeń)



- A1 (21) 424207 (22) 2018 01 05
- (51) **B60F 3/00** (2006.01)
B62D 21/00 (2006.01)
- (71) SOBALA SŁAWOMIR GEOS, Wrocław
- (72) SOBALA SŁAWOMIR; LEOPOLSKA SOBALA DOROTA; STOCKI PIOTR
- (54) **Zespół wypornościowy pojazdu kołowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół wypornościowy pojazdu kołowego charakteryzujący się tym, że zawiera ramę (1) złożoną z szeregu połączonych trwale ze sobą podłużnych elementów, które stanowią konstrukcję wsporczą dla kadłuba wypornościowego (2) oraz dla zawieszenia, do którego przymocowany jest zespół kół niskociśnieniowych (4a, 4b, 4c, 4d).

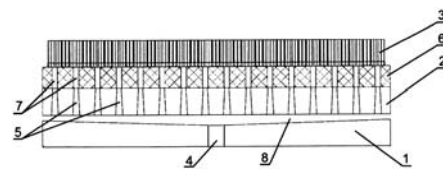
(5 zastrzeżeń)



- A1 (21) 424236 (22) 2018 01 09
- (51) **B60N 2/58** (2006.01)
- (71) SZYMAŃSKI MACIEJ OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY STER, Poznań
- (72) SZYMAŃSKI MACIEJ
- (54) **Fotel, zwłaszcza pasażera pojazdów komunikacji zbiorowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest fotel, zwłaszcza pasażera pojazdów komunikacji zbiorowej, mający zastosowanie w pojazdach takich, jak autobusy, tramwaje i inne, samoczynnie oczyszczające się z cząstek kurzu. Charakteryzuje się tym, że na korpusie (1), mającym w strefie siedziska co najmniej jeden otwór wylotowy (4) usytuowana jest wkładka (2), mająca w swej przestrzeni wewnętrznej przelotowe otwory (5).

(15 zastrzeżeń)

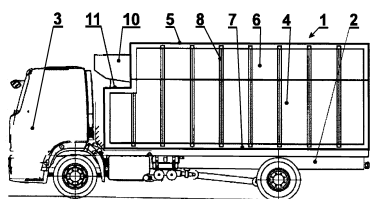


- A1 (21) 423832 (22) 2018 01 09
- (51) **B60P 3/20** (2006.01)
B62D 33/04 (2006.01)
- (71) TOMASZ I DANUTA MRUKOWIE P.P.U.H. PLANDEX SPÓŁKA JAWNA, Sęszew
- (72) STACHOWIAK GRZEGORZ
- (54) **Zabudowa izotermiczna lub chłodnicza do specjalistycznych samochodów dostawczych i/lub ciężarowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zabudowa izotermiczna lub chłodnicza do specjalistycznych samochodów dostawczych

i/lub ciężarowych, stanowiąca zamkniętą, izotermicznie izolowaną nadwozie, o możliwości schłodzenia przestrzeni ładunkowej do temperatury -25°C , będące komorą chłodniczą, wyposażoną w agregat chłodniczy i posiadającą sztywną i trwałą konstrukcję szkieletową wykonaną z profili metalowych, której wypełnienie stanowią ściany boczne oraz dach, wykonane z płyt warstwowych izolowanych typu „sandwich”, których rdzeń stanowi sztywna pianka z tworzywa sztucznego, a poszycie jest powlekane dwustronnie, zewnątrz i wewnątrz, laminatem lub blachą. Cechą charakterystyczną rozwiązania jest to, że szkielet zabudowy (1) ma w swej górnej części na ścianach bocznych (4) skosy (6) i kształtem przypomina bryłę przestrzenną będącą wielościanem, który - patrząc od dołu, tj. od powierzchni podłogi (7) zabudowy - stanowi w 2/3 wysokości prostopadłościan, a w 1/3 wysokości graniastosłup prosty o podstawie trapezu równoramiennego, przy czym szkielet zabudowy (1) posiada wzmocnienia (8) zatopione w strukturze ścian bocznych (4) i w strukturze dachu (5), którymi są metalowe elementy profilowe, w swoim przekroju poprzecznym przypominające w przybliżeniu literę „C” (tzw. ceowniki) dodatkowo wzmocnione w punktach mocowania elementami złączeniowymi.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 424264 (22) 2018 01 12

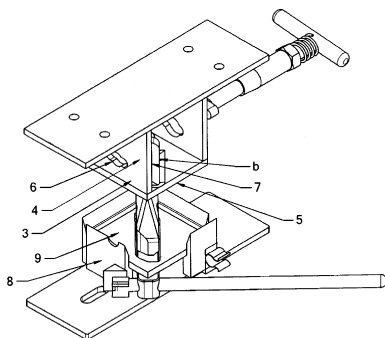
(51) B60P 7/13 (2006.01)
B62D 27/06 (2006.01)

(71) KORPORACJA BUDOWLANO-HANDLOWA AKORD
HERNAS, KOMOROWSKI SPÓŁKA JAWNA, Kraków
(72) SŁUSZKO CIAPÍŃSKI KRZYSZTOF

(54) Złącze mechaniczne z wielostopniowym zabezpieczeniem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest złącze mechanicznie z wielostopniowym zabezpieczeniem. Jeden z elementów łączących stanowi rygiel z dolnymi podcięciami i poprzecznym otworem, osadzony w jednym z łączonych obiektów obrotowo zaś drugi element łączący stanowi osadzony w otworach (6) konsoli (3) drugiego z łączonych obiektów klucz współpracujący z rygłem poprzez jego poprzeczny otwór, który to klucz ma postać szpili zakończonej z jednej strony rękojeścią zaś z drugiej strony poprzeczną obustronną stopką współpracującą z otworami (6) bocznych ścianek (4) konsoli (3), przy czym konsola (3) ma czołową ściankę (5) z przekątnym otworem (7) dla przyjmowania rygla i blokowania jego podcięć a ponadto na gwintowanej szpili klucza osadzona jest obrotowo tuleja zabezpieczona nakrętką.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 424232 (22) 2018 01 10

(51) B61K 9/08 (2006.01)
B61L 23/00 (2006.01)

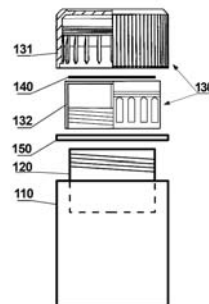
(71) JĘDRZEJCZYK MAREK, Otomin; CIEŚLAK JACEK,
Zielonka

(72) JĘDRZEJCZYK MAREK; CIEŚLAK JACEK

(54) Zakrętka do butelki ze zdalnie odczytywalnym znacznikiem

(57) Zakrętka do butelki zawierająca część naszyjkową, wieczko oraz zdalnie odczytywalny znacznik, w szczególności znacznik komunikacji bliskiego zasięgu NFC charakteryzuje się tym, że zdalnie odczytywalny znacznik (140) jest nierozłącznie zintegrowany z zakrętką.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 424233 (22) 2018 01 10

(51) B61K 9/08 (2006.01)
B61L 23/00 (2006.01)

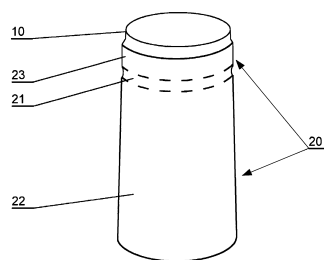
(71) JĘDRZEJCZYK MAREK, Otomin; CIEŚLAK JACEK,
Zielonka

(72) JĘDRZEJCZYK MAREK; CIEŚLAK JACEK

(54) Nasadka termokurczliwa na szyjkę butelki, ze zdalnie odczytywalnym znacznikiem

(57) Nasadka termokurczliwa na szyjkę butelki, zawierająca wieczko, zdalnie odczytywalny znacznik, w szczególności znacznik komunikacji bliskiego zasięgu NFC oraz część naszyjkową z perforowanym paskiem, przy czym korpus nasadki jest zbudowany z folii termokurczliwej, która w części naszyjkowej znajduje się pomiędzy warstwami aluminiowymi, charakteryzuje się tym, że zdalnie odczytywalny znacznik znajduje się pomiędzy warstwą wewnętrzną, a zewnętrzną wieczka (10) w obszarze części płaskiej wieczka (10).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424237 (22) 2018 01 09

(51) B65D 1/20 (2006.01)
B65D 8/08 (2006.01)
B65D 51/16 (2006.01)

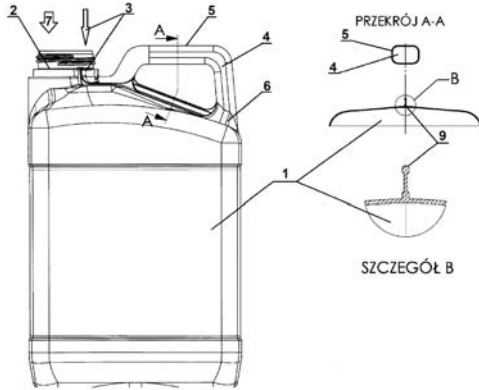
(71) SUWARY DEVELOPMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pabianice
(72) TRACZYK MARIUSZ; BISKUPSKI KRZYSZTOF;
STACHOWICZ PIOTR

(54) Kanister

(57) Kanister zawierający zbiornik (1) zakończony szyjką (2), w jakiej umieszczony jest wlot (3) kanału napowietrzającego (4), a kanał napowietrzający (4) wykonany jest jednolicie z całą strukturą kanistra i poprowadzony jest od szyjki (2) ku uchwyty (5) do przeniesienia kanistra oraz w jego wnętrzu tak, że wylot (6) kanału napo-

wietrzającego (4) znajduje się w najbardziej oddalonym względem szyjki (2) miejscu uchwytu (5) i skierowany jest ku wnętrzu zbiornika (1) kanistra, w jakim szyjka (2) w obszarze w jakim umieszczony jest kanał napowietrzający (4) jest przetłoczona ku środkowi tak, że wraz z poprzecznym w stosunku do osi szyjki (2) żebrą tworzącym wlot (3) kanału napowietrzającego (4) wytworzone jest zasadniczo pionowe, umieszczone pod kanałem napowietrzającym (4) żebro wzmocniające (9), jakie łączy boczną i dolną, zewnętrzną powierzchnię kanału napowietrzającego (4) z zewnętrzną powierzchnią poprzecznego żebra tworzącego kanał napowietrzający (4) oraz zewnętrzną powierzchnią zbiornika (1) kanistra.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 424263 (22) 2018 01 12

(51) B65D 19/00 (2006.01)
B65D 19/24 (2006.01)
B65D 19/32 (2006.01)

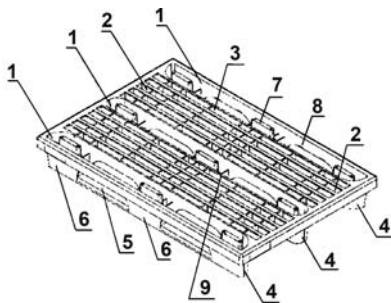
(71) WITOS KRZYSZTOF MICHAŁ, Warszawa

(72) WITOS KRZYSZTOF MICHAŁ

(54) Paleta transportowa

(57) Paleta transportowa ukształtowana jako jeden element wykonany całkowicie z tworzywa sztucznego posiada płaszczyzną nośną (9) oraz płoży (4), przy czym: płaszczyzna nośna (9) jest perforowana, a otwory umieszczone są w odległości co najmniej 20 mm od krawędzi palety: na perforację płaszczyzny nośnej (9) składają się trzy wzdluzne otwory (1) o szerokości 75 - 90 mm i długości co najmniej 1000 mm oraz otwory (2) o szerokości 30 - 35 mm i długości 70 - 75 mm, a także otwory (3) o szerokości 30 - 35 mm i długości 150 - 165 mm; ilość i wymiary otworów (2 i 3) są tak dobrane, aby stosunek powierzchni perforacji do powierzchni całej płaszczyzny nośnej palety wynosił od 0,55 do 0,74; kształt płoży (4) odpowiada kształtowi otworów (1); każda płoź (4) łączy się z płaszczyzną nośną (9) trzema wspornikami (6), umieszczonymi w odstępach (5), umożliwiającymi podjazd podnośnika widłowego; każda płoź (4) posiada przynajmniej jeden stabilizator (7).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 424211 (22) 2018 01 05

(51) B65D 19/06 (2006.01)
B65D 19/20 (2006.01)
B65D 5/49 (2006.01)
B65D 25/04 (2006.01)

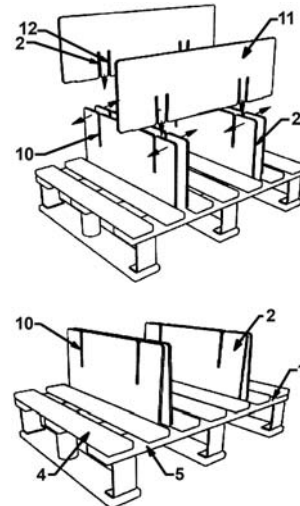
(71) 3D BOX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Miękowo

(72) SĘDZIAK KACPER

(54) Zestaw do montażu pojemników osadzonych
na znormalizowanych paletach

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do montażu pojemników osadzonych na znormalizowanych paletach, mający zastosowanie do przechowywania oraz transportu drobnych przedmiotów, szczególnie słodczy, chemii gospodarczej i innych, w systemach logistycznych. Zestaw ten charakteryzuje się tym, że stanowi go arkusz podstawowy (2), o zarysie symetrycznym względem osi wzdluznej, mający co najmniej dwa łączniki o szerokości w przybliżeniu równej szerokości szczeliny pomiędzy płytami wierzchnimi palety (1) i długości w przybliżeniu równej odległości pomiędzy płytami podstawowymi (5) palety (1), przy czym powierzchnię każdego z łączników oddzielają od powierzchni płyt zewnętrznych wykroju linie bigowania, poza tym, każdy z łączników ma połączoną z narożnikiem linię krawędziową o długości w przybliżeniu równej grubości płyt (5) podstawowych palety, przy czym linia krawędziowa połączona jest z linią krawędziową wpustu ponadto płyty zewnętrzne mają wycięte w każdej płycie co najmniej dwa wpusty (10) o głębokości w przybliżeniu równej połowie szerokości płyty zewnętrznej natomiast wykrój płyt łączących (11), w ilości równej ilości szczelin (10) na każdej stronie płyty zewnętrznej, ma z jednej strony podwójne wpusty (12) o głębokości mniejszej / równej połowie wysokości płyt zewnętrznych rozstawie między nimi w przybliżeniu równej szerokości łączników oraz odchylone względem krawędzi podstawy o kąt X w zakresie (90 - 85)°, korzystnie 88°.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424252 (22) 2018 01 11

(51) B65D 27/06 (2006.01)

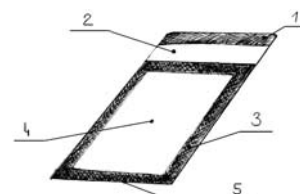
(71) MELANŻ MARCIN, Tychy

(72) MELANŻ MARCIN

(54) Arkusz do regeneracji koperty pocztowej

(57) Arkusz papieru (5) z odpowiednimi obszarami pokrytymi klejem samoprzylepnym przystosowany do naklejenia na stronę adresową ówczesniej użytej i zaadresowanej koperty. Umożliwia jednocześnie jej ponowne zamknięcie / zaklejenie i tym samym przystosowanie do ponownego użytku.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424334 (22) 2018 01 11

(51) B65D 27/06 (2006.01)

(71) MELANŻ MARCIN, Tychy

(72) MELANŻ MARCIN

(54) Taśma do regeneracji koperty pocztowej

(57) Taśma papierowa (1) z równoległe do jej długości umiejscowionymi dwoma powierzchniami samoprzylepnego kleju pokrytego zabezpieczeniem przed przypadkowym sklejeniem (2). Po usunięciu zabezpieczenia taśmę można bezpośrednio nakleić na przygotowaną do regeneracji kopertę pocztową.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424253 (22) 2018 01 12

(51) B65D 51/20 (2006.01)

B65D 51/28 (2006.01)

B65D 81/32 (2006.01)

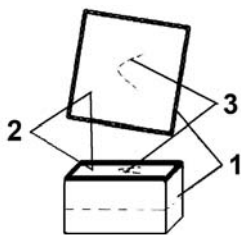
(71) BARTKOWIAK ARTUR, Szczecin

(72) BARTKOWIAK ARTUR

(54) Zamknięcie pojemnika

(57) Zamknięcie (1) pojemnika, wykonane z materiału termoplastycznego, wyposażona w wewnętrzne środki mocujące do szyjki pojemnika i membranę tworzącą zamkniętą przestrzeń wewnątrz zamknięcia, charakteryzuje się tym, że na swobodnej krawędzi ma połączoną zgrzewem foliową membranę (2), która w środkowej części ma powierzchniowe termo-mechanicznie lub laserowo nacięte mechaniczne osłabienie (3). W innym wariantcie zamknięcie pojemnika charakteryzuje się tym, że wokół zewnętrznej powierzchni ma szczelnie zamkniętą, obkurczoną folię termokurczliwą, która przy swobodnej krawędzi zamknięcia tworzy membranę (2), która w środkowej części ma powierzchniowe termo-mechanicznie lub laserowo nacięte mechaniczne osłabienie (3).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 424198 (22) 2018 01 04

(51) B65G 1/04 (2006.01)

B66F 9/00 (2006.01)

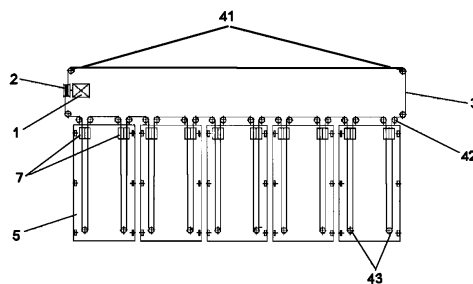
(71) PPUH ZREMBUD W CIESZYNIENIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Cieszyn

(72) KUNC TOMASZ; BARTKOWIAK TOMASZ

(54) System linowy do przesuwu regałów magazynowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system linowy do przesuwu regałów magazynowych, w którym regały ustawione są prostopadle do korytarza roboczego charakteryzujący tym, że składa się z: silnika elektrycznego (1) połączonego sprzęgłem z bębniem linowym (2), na który nawinięta jest lina (3) przeciągnięta przez układ kół linowych przymocowanych do podłoża, ponadto zawiera co najmniej jedną platformę do której połączony jest co najmniej jeden regał i która zawiera co najmniej jedną parę wprzęgieł linowych oraz układ jezdny.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 426590 (22) 2018 08 07

(51) B65G 1/10 (2006.01)

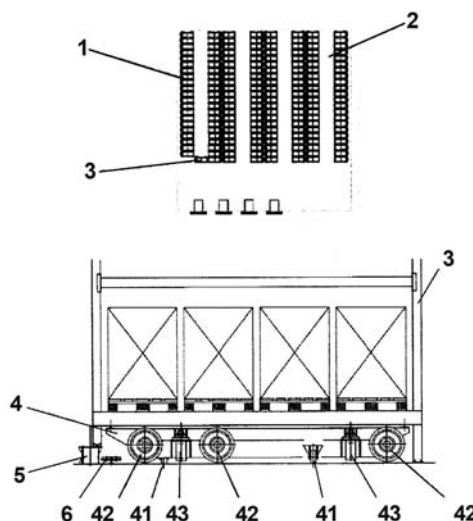
(71) PPUH ZREMBUD W CIESZYNIENIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Cieszyn

(72) KUNC TOMASZ; DOLATA JACEK

(54) System regałów magazynowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system regałów magazynowych, w którym regały magazynowe (3) ustawione są prostopadle do korytarza roboczego (2) przy czym po wybraniu miejsca składowania danego towaru co najmniej jeden regał (3) wysuwany jest na korytarz roboczy (2), gdzie towar zostaje umieszczony lub wyjęty ze wskazanego miejsca w danym regale, po czym regał (3) wsunięty zostaje na pozycję wyjściową charakteryzujący się tym, że ruch regału (3) na korytarz roboczy (2) i jego powrót na pozycję wyjściową odbywa się poprzez ruchomą, współdzieloną platformę (4) poruszającą się pod co najmniej jednym rzędem regałów (1) - prostopadle do kierunku ruchu regału (3), równoległe do korytarza roboczego (2) i która zawiera układ napędowy, układ zasilania, co najmniej jeden układ jezdny (41, 42), układ podnoszenia regału (43) oraz układ pozycjonujący wysuwany lub wsuwany regał (3), przy czym podczas ruchu na korytarz roboczy (2) i powrotu na pozycję wyjściową regał (3) jest podnoszony nad powierzchnię podłoża poprzez układ przenoszenia współdzielonej platformy (4).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 428500 (22) 2019 01 08

(51) B65H 18/08 (2006.01)

B65B 13/04 (2006.01)

(31) 201830024 (32) 2018 01 08 (33) ES

(71) CONSTRUCCIONES ELECTROMECÁNICAS DEL TER, S.A., Girona, ES

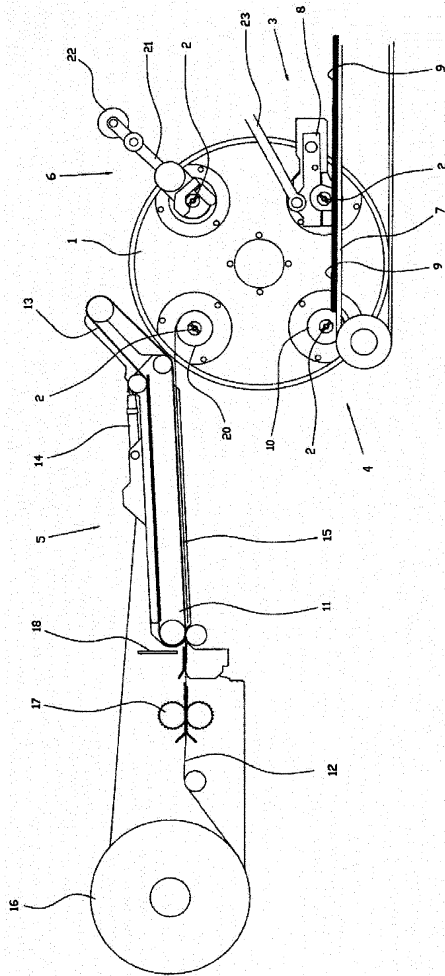
(72) BERENGUEL SANCHEZ JUAN, ES

(54) Bezrdzeniowa nawijarka worków

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bezrdzeniowa nawijarka worków typu posiadającej obrotową wieżyczkę (1) wyposażoną w trzpienie (2), w której znajduje się co najmniej jedna stacja ład-

wania (3), stacja nawijania (4) i stacją usuwania (6) rolek, charakteryzująca się tym, że w obrotowej wieżyczce (1), pomiędzy stacją nawijania (4) a stacją usuwania (6) rolki, znajduje się stacja owijania (5), w której na rolkę (20) zwiniętą w stacji nawijania (4) nakładana jest warstwa klejonego papieru (12).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426871 (22) 2018 09 04

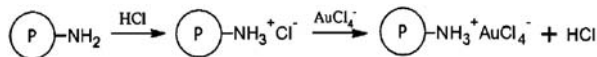
(51) B82Y 30/00 (2011.01)
C08L 27/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) CYGANOWSKI PIOTR;
JERMAKOWICZ-BARTKOWIAK DOROTA

(54) Sposób wytwarzania nanokompozytów polimerowych zawierających nanocząstki metali szlachetnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nanokompozytów polimerowych zawierających nanocząstki metali szlachetnych charakteryzujący się tym, że jedno- i wieloskładnikowe roztwory prekursorów złota(III) (HAuCl_4), platyny(VI) (H_2PtCl_6) i palladu(II) (H_2PdCl_4), zdysocjowane w kwasie solnym do form AuCl_4^- , PtCl_6^{2-} i PdCl_4^{2-} , immobilizuje się na drodze wymiany jonowej w matrycy kopolimeru styrenu lub chlorku winylobenzylu i diwinylobenzenu (S/DVB, VBC/DVB), zawierającej pierwszo- i drugorzędowe grupy aminowe, wybrane z grupy związków o charakterze alifatycznym wybrane z grupy: 1,2-diaminoetan, 1,6-diaminoheksan i o charakterze heterocyklicznym: 1-(2-aminoetylo)piperazyne.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 426991 (22) 2018 09 10

(51) C01B 3/06 (2006.01)
H01M 8/06 (2016.01)

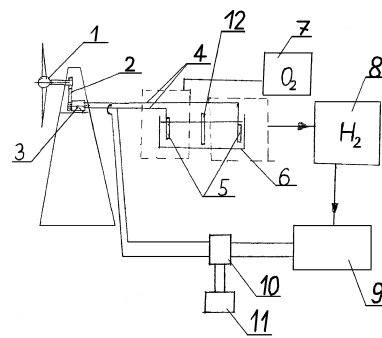
(71) JEŻEWSKI ANDRZEJ PROMET- PLAST SPÓŁKA
CYWILNA ELŻBIETA JEŻEWSKA ANDRZEJ JEŻEWSKI,
Godzikowice; JEŻEWSKA ELŻBIETA PROMET- PLAST
SPÓŁKA CYWILNA ELŻBIETA JEŻEWSKA
ANDRZEJ JEŻEWSKI, Godzikowice

(72) JEŻEWSKI ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania wodoru i tlenu metodą elektrolizy, zwłaszcza elektrolizy wody lub innego elektrolitu na bazie roztworu wodnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wodoru i tlenu metodą elektrolizy, przystosowany szczególnie do elektrolizy wody lub innego elektrolitu na bazie roztworu wodnego. Sposób wytwarzania wodoru i tlenu metodą elektrolizy, zwłaszcza elektrolizy wody, lub innego elektrolitu na bazie roztworu wodnego, polega na tym, że siłą wiatru napędza się generator (3) prądu stałego i wytworzonym prądem zasila się elektrolizer (6) a wytwarzane gazy tlen i wodór gromadzi się w zbiornikach (7, 8), przy czym okresowo lub ciągle uruchamia się sterownik (10), który powoduje podawanie wodoru ze zbiornika (8) do ogniwa paliwowego (9), z którego energię elektryczną podaje się do sterownika (10), który rozdziela ją na zasilanie elektrolizera (6) lub inne urządzenia (11) elektryczne. Urządzenie do wytwarzania wodoru i tlenu metodą elektrolizy, zwłaszcza elektrolizy wody lub innego elektrolitu na bazie roztworu wodnego, charakteryzuje się tym, że tworzy go wiatrak (1), którego obrotowy wał jest połączony z generatorem (3) prądu stałego, którego wyjścia są połączone z elektrodami (5) umieszczonymi w naczyniu (6) z elektrolitem, korzystnie wodą, a wyloty gazów z naczynia (7) są połączone ze zbiornikami tlenu (7) i wodoru (8), zaś zbiornik wodoru (8) jest połączony z paliwowym ogniwem (9) połączonym ze sterownikiem (10), zaś sterownik (10) jest połączony z przewodami (4) zasilającymi elektrody (5) oraz jest połączony z innymi odbiornikami (11) energii elektrycznej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424228 (22) 2018 01 10

(51) C01G 31/00 (2006.01)
C01F 17/00 (2006.01)
C09K 11/82 (2006.01)
C09K 11/78 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) PIZ MATEUSZ; FILIPEK ELŻBIETA

(54) **Ograniczony roztwór stały w trójskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych zawierający wanad, iterb, itr i tlen oraz sposoby wytwarzania ograniczonego roztworu stałego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ograniczony roztwór stały w trójskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych zawierający wanad, iterb, itr i tlen, o ogólnym wzorze $Y_{8-y}Yb_yV_2O_{17}$, gdzie $0 < y \leq 2$. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania ograniczonego roztworu stałego w trójskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych zawierającego wanad, iterb, itr i tlen, według wynalazku, polegający na tym, że związki itru i iterbu miesza się, ujednorodnia, wygrzewa i chłodzi, charakteryzuje się tym, że miesza się związki $Yb_8V_2O_{17}$ i Y8V2O17 w stosunku molowym takim, że suma zawartości tych związków w procentach molowych jest zawsze równa 100,00, przy czym zawartość $Yb_8V_2O_{17}$ jest zawsze mniejsza lub równa 25,00% molowych. Otrzymaną mieszaninę reagentów ujednorodnia się przez ucieranie, a następnie wygrzewa w temperaturach od 1000 do 1600°C, korzystnie, w co najmniej trzech etapach po 24 godziny każdy, przy czym po każdym etapie próbki ochładza się wolno do temperatury pokojowej i rozciera, otrzymując produkt o ogólnym wzorze $Y_{8-y}Yb_yV_2O_{17}$, gdzie y mieści się w przedziale $0 < y \leq 2$. Inny sposób wytwarzania roztworu stałego według wynalazku charakteryzuje się tym, że miesza się tlenek wanadu(V) w ilości 20,00% molowych, tlenek itru(III) w ilości większej od 0,00% molowych a mniejszej lub równej 20,00% molowych oraz tlenek iterbu(III) w ilości większej lub równej 60,00% molowych a mniejszej od 80,00% molowych, przy czym suma zawartości Y_2O_3 i Yb_2O_3 wynosi zawsze 80,00% molowych. Otrzymaną mieszaninę reagentów ujednorodnia się przez ucieranie, a następnie wygrzewa w temperaturach od 550 do 1600°C, korzystnie w co najmniej pięciu etapach, po 24 godziny każdy, przy czym po każdym etapie próbki ochładza się wolno do temperatury pokojowej i rozciera, otrzymując produkt o ogólnym wzorze $Y_{8-y}Yb_yV_2O_{17}$, gdzie y mieści się w przedziale $0 < y \leq 2$.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 424190 (22) 2018 01 04

(51) C05D 3/00 (2006.01)
C05D 11/00 (2006.01)
C09K 17/06 (2006.01)
C09K 17/04 (2006.01)
C05D 5/00 (2006.01)

(71) STALWIT 2 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świecie

(72) ZĄBKIEWICZ WIKTOR

(54) **Nawóz wieloskładnikowy granulowany użyźniający gleby**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nawóz wieloskładnikowy granulowany użyźniający gleby, który charakteryzuje się tym, że zawiera dwuwodny siarczan wapnia w ilości 60 - 70% wagowych, wapno poflotacyjne w ilości 10 - 20% wagowych, kredę wapienną w ilości 10 - 20% wagowych, tlenek magnezu w ilości 10 - 20% wagowych. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania nawozu wieloskładnikowego granulowanego użyźniającego gleby, który polega na tym że wsad bazowy w postaci dwuwodnego siarczanu wapnia, poddaje się mieleniu wprowadzając dodatkowe składniki jak wapno poflotacyjne, kredę wapienną oraz tlenek magnezu, które poddaje się każdy oddzielnie zmieleniu, a następnie zmieszaniu, do uzyskania jednolitej mieszaniny, przy czym ilość wody w składzie mieszaniny nie może przekraczać 25% wagowych wody, po czym przekazuje się mieszaninę do urządzenia stanowiącego granulador dla uzyskania granulek nawozu takich, by każda granulka posiadała ustalony skład oraz równą wielkość ziaren w granulce od 50 do 90 μ m.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 424243 (22) 2018 01 10

(51) C05F 1/00 (2006.01)
C05F 17/00 (2006.01)
C05G 1/00 (2006.01)

(71) DR. GREEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów;
UNIwersytet Rzeszowski, Rzeszów

(72) BALAJEWICZ MACIEJ; ANTOS PIOTR;
GORZELANY JÓZEF; MATŁOK NATALIA;
KANIA KRZYSZTOF; WITEK GRZEGORZ

(54) **Sposób wytwarzania rozpuszczalnego nawozu fosforowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania rozpuszczalnego nawozu fosforowego, w którym surowiec wyjściowy stanowią odpady poubojowego, zwłaszcza tkanki kostne. Sposób wytwarzania rozpuszczalnego nawozu fosforowego, w którym surowiec wyjściowy stanowią odpady poubojowe, zwłaszcza wieprzowe i wołowe tkanki kostne, charakteryzuje się tym, że tkanki kostne przetwarza się termicznie w temperaturze 850 do 950°C i następnie rozdrabnia do granulatu nie większych niż 2 mm, po czym poddaje się działaniu mieszaniny ekstrakcyjnej będącej roztworem kwasu azotowego o stężeniu w zakresie 5 do 30% w ilości co najmniej 6 dm³ na 1 kg granulatu. Tak otrzymaną mieszaninę po upływie co najmniej 15 minut poddaje się filtracji, używając tkaninę filtracyjną korzystnie o średnicy porów 50 μ m, a otrzymany roztwór zatęża się poprzez usunięcie wody do stanu ciała stałego o maziastej konsystencji. Otrzymany ekstrakt uzupełnia się co najmniej w potas w ilości nie mniejszej niż 2% wagowych, jak również można go wzbogacić, korzystnie innymi dodatkami o wartości nawozowej.

(3 zastrzeżenia)

Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2018 05 30
2019 03 20

A1 (21) 424245 (22) 2018 01 10

(51) C07C 43/235 (2006.01)
C07C 13/48 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

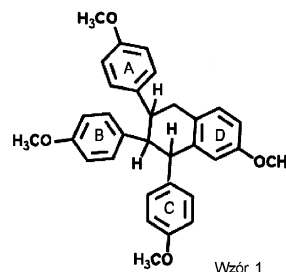
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KRAWCZYK HANNA; POTERAŁA MARCIN;
TOBIASZ PIOTR

(54) **Sposób otrzymywania 7-metoksy-1,2,3-tris(4-metoksyfenylo)-1,2,3,4-tetrahydronaftalenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 7-metoksy-1,2,3-tris(4-metoksyfenylo)-1,2,3,4-tetrahydronaftalenu o wzorze 1. Sposób ten polega na tym, że (E)-4,4'-dimetoksytilben rozpuszcza się w chlorku metylenu, dodaje się jod 1-1 mol/mol w stosunku do stilbenu i miesza przez co najmniej 20 godzin w temperaturze 20 - 30°C, następnie do mieszaniny reakcyjnej dodaje się wodę i poddaje kilkakrotnie ekstrakcji a połączone fazy organiczne przemywa się wodnym roztworem pirosiarczyny sodu, a następnie wodą po czym warstwę organiczną suszy się bezwodnym $MgSO_4$ i zatęża.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 424227 (22) 2018 01 08

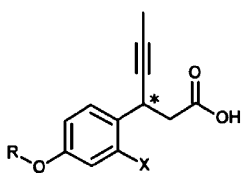
(51) C07C 59/64 (2006.01)
C07C 59/68 (2006.01)
C07C 59/72 (2006.01)
C07D 277/42 (2006.01)
A61P 3/10 (2006.01)

- (71) CELON PHARMA SPÓŁKA AKCYJNA, Kiełpin
- (72) MACH MATEUSZ; DZIDA RADOŚLAW; SMUGA DAMIAN; STELMACH FILIP; MATŁOKA MIKOŁAJ; BAZYDŁO KATARZYNA; DUBIEL KRZYSZTOF; WIECZOREK MACIEJ; PIECZYKOLAN JERZY

(54) **Pochodne kwasu 3-fenilo-4-heksynowego jako agoniści GPR40**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o wzorze ogólnym (I), w którym R oznacza prostą lub rozgałęzioną, pierwszorzędowną lub drugorzędowną acykliczną grupę węglowodorową C3 - C15, która może być nasycona lub nienasycona, lub prostą lub rozgałęzioną, pierwszorzędowną lub drugorzędowną acykliczną grupę węglowodorową C3 - C15, która może być nasycona lub nienasycona i w której jeden lub więcej niż jeden z atomów wodoru jest zastąpione atomem fluoru; - X oznacza atom wodoru lub atom chlorowca, oraz jego sole. Związek znajduje zastosowanie jako lek do leczenia cukrzycy.

(14 zastrzeżeń)



(I)

A1 (21) 424259 (22) 2018 01 12

- (51) C07C 67/03 (2006.01)
- C11C 3/04 (2006.01)
- C07C 69/24 (2006.01)

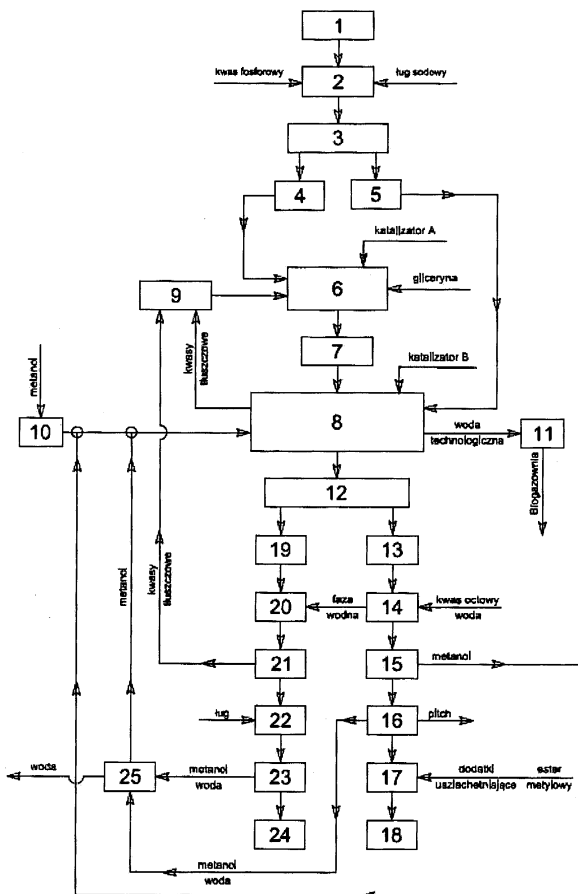
- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO-WDROŻENIOWE EKOMOTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
- (72) KUŁAŻYŃSKI MAREK

(54) **Sposób i układ wytwarzania estrów metylowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest, przedstawiony na schematycznym rysunku, sposób wytwarzania estrów metylowych do produkcji biopaliw z tłuszczów z zastosowaniem procesu transestryfikacji w obecności metanolu i katalizatora homogenicznego polega na tym, że tłuszczem są zużyte oleje posmażalniczne oraz tłuszcze zwierzęce, które w zbiorniku przygotowania tłuszczów (1) we wstępnej fazie poddaje się ogrzewaniu do temperatury upłynienia tłuszczów, a następnie poddaje dwufazowej rafinacji, przy czym w pierwszej fazie rafinacji poddawane są rafinacji chemicznej (2), w której podgrzewa się je do temperatury 90°C i poddaje reakcji z kwasem fosforowym w czasie od 2 do 30 min, a następnie kontaktuje się z roztworem ługu sodowego oraz kieruje do separatora odśrodkowego i przemywa gorącą wodą. W drugiej fazie rafinacji poddawane są rafinacji fizycznej (3), w której usuwana jest woda i powietrze w deaeratorze oraz poddaje procesowi destylacji oddzielającemu kwasy tłuszczowe od tłuszczów, następnie kwasy tłuszczowe po rafinacji poddawane są procesowi estryfikacji (6) w obecności katalizatora A, korzystnie organicznej soli tytanu (IV) oraz gliceryny a temperatura reakcji nie może przekraczać temperatury wrzenia metanolu 64,7°C, kolejnym etapem jest proces transestryfikacji (8), w którym produkty po estryfikacji (6) reagują z katalizatorem B, w postaci katalizatora homogenicznego i metanolu i w separatorze (12) rozdzielane są na fazę estrową (13) i fazę glicerynową (19), przy czym fazę estrową (13) poddaje się myciu roztworem kwasu octowego i wodą w płuczce z separatorem odśrodkowym (14), suszeniu w suszarce próżniowej (15), destylacji w kolumnie do destylacji (16), pracującej pod obniżonym ciśnieniem, w której zanieczyszczenia są frakcją o wyższej temperaturze wrzenia i gromadzą się na spodzie kolumny w postaci pitch'u, a estry metylowe kierowane są do zbiornika estru metylowego (17), natomiast fazę glicerynową (19) oczyszcza się za pomocą kwasu solnego w reaktorze zakwaszania (20), a powstałą mieszaninę po reakcyjną kieruje się do separatora faz (21), który wydzieli fazę lekką

zawierającą kwasy tłuszczowe wraz z fazą olejowo-estrową oraz fazę ciężką wodno-glicerynową, którą kieruje się do reaktora neutralizacji (22), w którym traktuje się ługiem sodowym w takiej ilości, aby utrzymać pH w środowisku reakcji na poziomie neutralnym a zneutralizowana gliceryna poddawana jest procesowi zateżania w wyparce (23). Zgłoszenie obejmuje też układ do realizacji powyższego sposobu.

(4 zastrzeżenia)



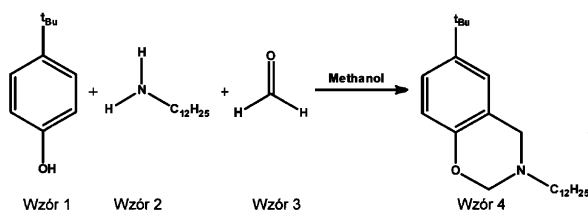
A1 (21) 424209 (22) 2018 01 05

- (51) C07D 265/16 (2006.01)
- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław
- (72) EJFLER JOLANTA; MARSZAŁEK ALEKSANDRA; GĘBAROWSKA ELŻBIETA; GĘBAROWSKI TOMASZ; PŁĄSKOWSKA ELŻBIETA

(54) **6-(tert-butyl)-3-dodecylo-3,4-dihydro-2H-benzo[e][1,3]oxazyna i sposób otrzymywania 6-(tert-butyl)-3-dodecylo-3,4-dihydro-2H-benzo[e][1,3]oxazyny**

(57) Zgłoszenie dotyczy 6-(tert-butyl)-3-dodecylo-3,4-dihydro-2H-benzo[e][1,3]oxazyny o wzorze 4 i sposobu jej otrzymywania na drodze kondensacji Mannicha, gdzie substratami są roztwór 4-tert-butylfenolu o wzorze 1 w metanolu i dodecyloamina o wzorze 2 oraz 37% wodny roztwór formaldehydu o wzorze 3.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424206 (22) 2018 01 05

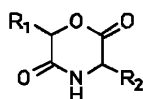
(51) C07D 265/32 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) RUŚKOWSKI PAWEŁ; SEBAI AGNIESZKA;
 GADOMSKA-GAJADHUR AGNIESZKA;
 SYNORADZKI LUDWIK; KRUK ALEKSANDRA;
 EZMAN MAGDALENA

(54) Sposób wytwarzania pochodnych morfolino-2,5-dionów przez cyklizację *N*-(2-haloacylo)- α -aminokwasów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pochodnych morfolino-2,5-dionów o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza: H, CH_3 , C_4H_9 , CH_2COOH , $CH(OH)COOH$, a R_2 oznacza: H, CH_3 , $i-C_3H_7$, $(CH_2)_4NH(CO)OBn$, CH_2OH , $CH(OH)CH_3$, grupę benzylową, w którym *N*-(2-haloacylo)- α -aminokwas ogrzewa się w obecności stałego węgla sodu, wapnia, potasu lub magnezu w stosunku wagowym od 1:1 do 1:5, w reaktorze zaopatrzonym w wymrażacz, w temperaturze 60 - 120°C i utrzymuje w tej temperaturze przez 0,5 - 4 h mieszając zawartość w szybkością 100 - 1000 min⁻¹ utrzymując ciśnienie od 0,1 do 100 hPa, po czym obniża się temperaturę wymrażacza, podnosi temperaturę w reaktorze do 120 - 140°C i utrzymuje przez 2 - 8 h, a następnie podnosi się temperaturę o 10 - 30°C i tak prowadzi reakcję jeszcze przez 0 - 4 h, po czym wysublimowany produkt wymywa się rozpuszczalnikiem i filtruje, roztwór produktu zatęża się, a czysty produkt wytrąca się nierozpuszczalnikiem.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 424173 (22) 2018 01 08

(51) C07F 5/02 (2006.01)

C07F 7/02 (2006.01)

C07F 7/30 (2006.01)

C07F 7/08 (2006.01)

B01J 23/46 (2006.01)

B01J 31/22 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
 W POZNANIU, Poznań
 (72) LUDWICZAK MONIKA; WALKOWIAK JĘDRZEJ;
 SZYLING JAKUB; GARBICZ ADRIANA;
 FRANCZYK ADRIAN; STEFANOWSKA KINGA

(54) Sposób transmetalacji olefin i winylometaloidów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy sposób transmetalacji olefin i winylometaloidów w zielonych mediach reakcyjnych: w atmosferze nadkrytycznego CO_2 ($scCO_2$) i poli(glikolu etylenowego) lub alkoksyoli(glikolu etylenowego), gdzie poli(glikol etylenowy) lub alkoksyoli(glikol etylenowy) immobilizują kompleks rutenu(II) katalizujący proces transmetalacji.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 424099 (22) 2018 01 03

(51) C07F 17/02 (2006.01)

C07D 209/44 (2006.01)

C07D 209/56 (2006.01)

C01B 32/156 (2017.01)

C01B 32/18 (2017.01)

H01L 51/42 (2006.01)

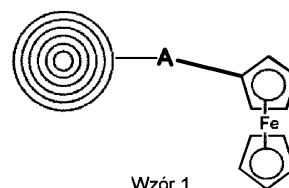
B82Y 40/00 (2011.01)

(71) UNIWERSYTET W BIAŁYMSTOKU, Białystok
 (72) PŁOŃSKA-BRZEZIŃSKA MARTA;
 BOBROWSKA DIANA MAŁGORZATA

(54) Układ donorowo-akceptorowy zawierający zmodyfikowane aminą, amidem albo imidem wielowarstwowe fulereny i ferrocen oraz sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ donorowo-akceptorowy o wzorze 1, w którym A oznacza grupę, która jest związana dowolnym wiązaniem z wielowarstwowym fulerem i jest połączona z ferrocenem za pośrednictwem wiązania amidowego albo imidowego. Zgłoszenie to dotyczy także sposobu wytwarzania układu donorowo-akceptorowego o Wzorze 1, układów donorowych wykorzystywanych w tym sposobie, a także sposobów wytwarzania tych układów donorowych oraz zastosowania układu donorowo-akceptorowego.

(12 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 424214 (22) 2018 01 09

(51) C07K 14/315 (2006.01)

G01N 33/569 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków;
 INSTYTUT IMMUNOLOGII I TERAPII DOŚWIADCZALNEJ
 POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław
 (72) GÓRSKA SABINA; BRZOZOWSKA EWA;
 GAMIAN ANDRZEJ; BRZYCHCZY-WŁOCH MONIKA;
 DOBRUT ANNA

(54) Test diagnostyczny do wykrywania zakażeń i/lub nosicielstwa *Streptococcus agalactiae* wykorzystujący wyselekcjonowane markery polipeptydowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest białko zawierające sekwencje aminokwasową wybraną spośród: Sekw. Nr 1-2 oraz zawartych w nich epitopów. Niniejsze zgłoszenie obejmuje też epitop jego pochodną oraz sposób, który umożliwia potwierdzenie zakażeń/nosicielstwa wywołanych przez gatunek bakterii *Streptococcus agalactiae*. W sposobie wykorzystuje się specyficzną reakcję wyselekcjonowanych epitopów wchodzących w skład białek immunoreaktywnych izolatów klinicznych *Streptococcus agalactiae* z przeciwciałami obecnymi w surowicy.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 424204 (22) 2018 01 05

(51) C08G 63/16 (2006.01)

C08G 63/78 (2006.01)

C08G 63/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) GADOMSKA-GAJADHUR AGNIESZKA;
 RUŚKOWSKI PAWEŁ; SYNORADZKI LUDWIK;
 WRZECIONEK MICHAŁ; MATYSZCZAK GRZEGORZ;
 STADNIK JUSTYNA; JASTRZĘBSKA KLAUDIA

(54) Sposób wytwarzania prepolimeru poli(sebacynianu glicerolu)

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania prepolimeru poli(sebacynianu glicerolu), który polega na tym, że mieszaninę kwasu sebacynowego z glicerolem w stosunku molowym 1:2 do 1:5 ogrzewa się w temperaturze 130 - 170°C przez 4 - 8 h, z odbieraniem wody i intensywnym mieszaniem oraz w przepływie gazu inertnego, następnie mieszaninę schładza się do temperatury poniżej 30°C i dodaje się rozpuszczalnik eterowy, przy czym stosunek objętościowy rozpuszczalnika do mieszaniny poreaekcyjnej wynosi od 5:1 do 20:1, po czym otrzymany roztwór wkrapla się

do wody o temperaturze poniżej 10°C, z intensywnym mieszaniem, zaś po wkropleniu całego roztworu organicznego do wody mieszaninę chłodzi się do temperatury -5 - 5°C, następnie filtruje się pod zmniejszonym ciśnieniem w temperaturze 0 - 10°C, po czym produkt suszy się.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 424192 (22) 2018 01 04

(51) C08J 5/18 (2006.01)
C08L 23/06 (2006.01)
C08K 3/26 (2006.01)
B32B 27/32 (2006.01)

(71) ERG SPÓŁKA AKCYJNA, Dąbrowa Górnicza
(72) GROBORZ ROBERT; MADEJ MARLENA;
BORUCIŃSKI PAWEŁ

(54) **Poliolefinowa folia moletowana**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest poliolefinowa folia moletowana w postaci taśmy, uzyskanej z co najmniej jednowarstwowej folii, moletowana w temperaturze przekraczającej temperaturę mięknięcia, która zawiera polietylen wysokiej gęstości o gęstości w zakresie od 0,940 - 0,961 g/cm³ oraz koncentrat barwiący, a także dodatki antyblokujące i/lub antyadhezyjne i/lub antystatyczne.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 424184 (22) 2018 01 03

(51) C08L 27/06 (2006.01)
C08K 5/00 (2006.01)
C08K 5/04 (2006.01)
C08J 3/20 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz
(72) SKÓRCZEWSKA KATARZYNA; SZULC JOANNA;
LEWANDOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Tworzywo o działaniu antymikrobiologicznym i antyoksydacyjnym oraz sposób jego otrzymania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tworzywo o działaniu antymikrobiologicznym i antyoksydacyjnym oraz sposób jego otrzymania, do stosowania zwłaszcza do wytwarzania opakowań w przemyśle spożywczym. Tworzywo według wynalazku zawiera na 100 części wagowych PCV zawiera od 0,2 do 30 części wagowych olejku kasjowego oraz od 0,1 do 70 części wagowych dowolnego plastyfikatora PVC. Zgłoszenie zawiera też sposób otrzymywania tworzywa polimerowego o działaniu antymikrobiologicznym i antyoksydacyjnym charakteryzującym się tym, że do mieszalnika o temperaturze 85 - 115°C, wprowadza się 100 części wagowych suspensyjnego PVC, oraz od 1 do 4 części wagowych stabilizatora termicznego, następnie całość miesza się do czasu osiągnięcia przez mieszaninę temperatury $\geq 80^\circ\text{C}$, a do powstałej mieszaniny PVC ze stabilizatorem termicznym dodaje się mieszaninę ciekłych składników, otrzymaną poprzez mechaniczne wymieszanie od 0,1 do 70 części wagowych plastyfikatora z od 0,2 do 30 części wagowych olejku kasjowego, a następnie całość kompozycji miesza się przez 5 do 15 minut, kolejno mieszaninę chłodzi się do temperatury 16 - 25°C i wytłacza znanymi sposobami przy czym temperatura uplastyczniania i temperatura wytłaczania jest $\leq 165^\circ\text{C}$.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 424200 (22) 2018 01 04

(51) C08L 75/04 (2006.01)
C08L 75/08 (2006.01)
C08L 75/06 (2006.01)
C08G 18/48 (2006.01)
C08G 18/42 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) KACZOROWSKI MARCIN; ROKICKI GABRIEL;
SZAFRAN MIKOŁAJ; ANTOSIK AGNIESZKA;
FALKOWSKI PAWEŁ; ŻURAWSKI RADOSŁAW;
GŁUSZEK MAŁGORZATA; LEONOWICZ MARCIN;
WIERZBICKI ŁUKASZ

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu zawierającego płyn zagęszczany ścinaniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kompozytu zawierającego płyn zagęszczany ścinaniem, w którym ciecz dylatancyjna jest zawarta w osnowie poliuretanowej, polegający na tym, że przygotowuje się mieszaninę prepolimeru uretanowego i składnika diizocyjanianowego, przedłużacza łańcucha oraz katalizatora, i tym prepolimerem zalewa się umieszczony w formie elastomerowej płyn zagęszczany ścinaniem, w którym fazę ciągłą stanowi glikol lub glicerol, a fazę rozproszoną stanowi krzemionka, po czym pozostawia się do utwardzenia. Płyn zagęszczany ścinaniem wprowadza się do formy elastomerowej w formie organożelut otrzymanego uprzednio w ten sposób, że płyn zagęszczany ścinaniem miesza się ze środkiem sieciującym oraz z inicjatorem polimeryzacji i tę mieszaninę ogrzewa się w formie lub wkrapla się do nie rozpuszczalnika.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 424164 (22) 2018 01 03

(51) C08L 83/04 (2006.01)
C08L 83/07 (2006.01)
C08J 3/22 (2006.01)
C08J 5/00 (2006.01)

(71) GROENWALD ALBERT, Bydgoszcz
(72) GROENWALD ALBERT

(54) **Koncentrat polisiloksanu w osnowie polimeru termoplastycznego i nieorganicznego napelnacza w postaci przedmieszki lub granulatu i sposób wytwarzania postaci przedmieszki i granulatu koncentratu polisiloksanu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest koncentrat polimeru polisiloksanowego, w osnowie polimeru termoplastycznego i nieorganicznego napelnacza w postaci przedmieszki lub granulatu, przeznaczony do modyfikacji właściwości fizykomechanicznych styrenowych elastomerów termoplastycznych oraz innych polimerów termoplastycznych w procesie technologii wtrysku lub wytłaczania. Koncentrat zawiera komponent A, który stanowi termoplastyczny homopolimer w ilości 30 - 50 części wagowych, o wskaźniku szybkości płynięcia 1 - 50 g/10 minut, oznaczonym w temperaturze 190°C pod obciążeniem 2,16 kg dla pochodnych polietylenu i w temperaturze 230°C pod obciążeniem 2,16kg dla pochodnych polipropylenu, który ma postać proszku o uziarnieniu 100 - 500 mikronów, komponent (B), który stanowi nieorganiczny napelniacz w ilości 5 - 20 części wagowych o uziarnieniu 7 - 15 mikronów, o rozwinięciu powierzchni 150 - 800m²/g, oraz komponent (C) który stanowi polisiloksan w ilości 30 - 65 części wagowych o masie cząsteczkowej 400000 - 720000 g/mol, lepkości kinematycznej 5000 - 12000 Pa*s, i zawartości grup winylowych 0,03 - 1,1% (mol/mol). Zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania postaci przedmieszki polisiloksanu w osnowie polimeru termoplastycznego i nieorganicznego napelnacza, charakteryzujący się tym, że 30 - 50 części wagowych termoplastycznego polimeru olefiny, miesza się z 5 - 20 częściami wagowymi nieorganicznego napelnacza z 30 - 65 częściami wagowymi polisiloksanu, w wolnobrotowym mieszalniku żetowym przy szybkości obrotowej mieszadła 5 - 20 obr/min, w czasie 5 - 15 minut, w temperaturze 15 - 80°C, w warunkach ciśnienia atmosferycznego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 423645 (22) 2018 01 03

(51) C09D 11/52 (2014.01)
H01B 1/24 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) BONCEL SŁAWOMIR; JĘDRYSIAK RAFAŁ;
 HERMANN ARTUR; KOLANOWSKA ANNA

(54) **Kompozycja stanowiąca pastę lub atrament do druku powłok przewodzących prąd elektryczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja stanowiąca pastę lub atrament do druku powłok przewodzących prąd elektryczny, zawierająca wodę, i/lub surfaktant i/lub bazę rozpuszczalnikową oraz oczyszczone wielościenne nanorurki węglowe, w tym niemodyfikowane. Kompozycja ta charakteryzuje się tym, że jako wielocząsteczkowy kationowy surfaktant stosuje się aminowe nanorurki węglowe o długości 50 nm - 5 mm, a jako anionowy surfaktant stosuje się utlenione nanorurki węglowe o długości 50 nm - 5 mm, przy czym ilość modyfikowanych oczyszczonych wielościennej nanorurek w stosunku do niemodyfikowanych oczyszczonych wielościennej nanorurek węglowych wynosi 0,01 do 50% masy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 424247 (22) 2018 01 10

- (51) C09D 133/08 (2006.01)
 C09D 11/10 (2014.01)
 C09D 7/40 (2018.01)
 C08J 3/03 (2006.01)

- (71) MOTYKA ADAM ZAKŁAD POLIGRAFICZNY
 OFFSET DRUK, Rzeszów
 (72) MOTYKA ADAM

(54) **Lakier dyspersyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lakier dyspersyjny, który charakteryzuje się tym, że stanowi go mieszanina wodno dyspersyjna akrylowo-styrenowa w ilości 77 - 84 kg/100 kg, TEGO Foamex 1488 w ilości 0,2 - 0,4 kg/100 kg, Tivida FL 2500 w ilości 0,2 - 0,3 kg/100 kg, Aerosil R972 w ilości 3,0 - 7,0 kg/100 kg, oraz wody w ilości 10,0 - 15,0 kg/100 kg. Lakier wytwarzany jest w ten sposób, że pierwsze trzy składniki miesza się z wodą w kadzi za pomocą mieszadła szybkoobrotowego, przy czym obroty mieszadła w początkowej fazie wynoszą ok. 500 obr./min, następnie się je zwiększa do 1000 obr./min do uzyskanej mieszaniny wprowadza się krzemionkę za pomocą ww. mieszadła przy obrotach mieszadła do 500 obr./min i dalej się miesza zwiększając obroty, dokładnie wymieszany lakier poddaje się filtracji w znany sposób za pomocą filtra workowego, rozlewa do pakowań nieprzepuszczających promieniowania UV. Korzystnie wodna dyspersja akrylowo-styrenowa posiada zawartość części stałych 43%, lepkość oznaczana w temp. 25°C, mPas 400, gęstość oznaczana w temp. 25°C, g/cm³ 1,05, temperatura zeszczenia -10°C, minimalna temperatura tworzenia filmu < 0°C, liczba kwasowa, 622 mg KOH/g. Korzystnie TEGO Foamex 1488 środek odpieniający w postaci emulsji kopolimeru polieterosiloksanu w wodzie, charakteryzuje się tym, że zawartość części nielotnych wynosi 24%, zawiera również krzemionkę. Korzystnie Aerosil R 972 hydrofobowa krzemionka płomieniowa modyfikowana dimetylodichlorosilanem a powierzchnia właściwa tej krzemionki to 90 - 130 m²/g. Korzystnie Tivida FL 2300/Tivida FL 2500 krótkołańcuchowy fluorosurfaktant o zawartości substancji nielotnych równej 30 - 35%, ma pH w zakresie 4 - 7.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 424161 (22) 2018 01 03

- (51) C10L 9/00 (2006.01)
 B03B 5/28 (2006.01)

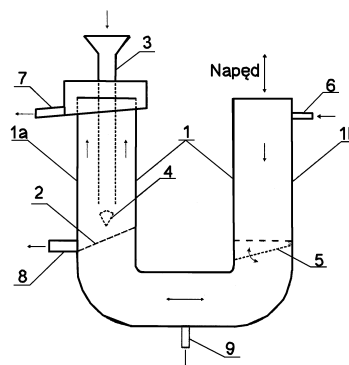
- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) BŁASZCZYŃSKI STANISŁAW; PLEWA FRANCISZEK;
 SZPYRKA JAN; SUPONIK TOMASZ; LUTYŃSKI MARCIN;
 KUJAWSKA MONIKA; DITTRICH NORBERT;
 HADRIAN HELMUT

(54) **Urządzenie do rozdziału mieszanin drobno-uziarnionych składników w ośrodku wodnym - różniących się gęstością**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie które charakteryzuje się tym, że komora robocza (1) jest ukształtowana w postaci

dwuramiennej o ramieniu (1a) i ramieniu (1b) w przekroju poziomym w każdym punkcie korzystnie kołowym, przy czym ramię (1a) w dolnej części ograniczone jest nachyloną w kierunku króćca wylotowego (8) pochyloną przegrodą porowatą (2), a w górnej ma lej nadawczy (3) zakończony rurą, której wylot znajduje się głęboko nad elementem konstrukcyjnym ukształtowanym w formę podwójnego stożka (4) znajdującego się nad przegrodą porowatą (2), natomiast ramię (1b) komory (1), w którym napęd wywołuje od góry okresowo nacisk na lustro wody, ma w górnej części króćciec wlotowy (6) doprowadzający wodę natomiast w dolnej usytuowana jest uchylna zapora (5) częściowo ograniczająca ruch wody w kierunku przeciwnym do wymuszonego ruchu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424205 (22) 2018 01 05

- (51) C12N 5/071 (2010.01)
 C12M 3/00 (2006.01)
 C08L 67/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) GADOMSKA-GAJADHUR AGNIESZKA;
 KRUK ALEKSANDRA; RUŚKOWSKI PAWEŁ;
 SYNORADZKI LUDWIK; SEBAI AGNIESZKA;
 RYKACZEWSKA IZABELA; ŁABĘCKA MONIKA

(54) **Sposób wytwarzania dwufunkcyjnych polilaktydowych szkieletów przeznaczonych do hodowli komórkowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania dwufunkcyjnych polilaktydowych szkieletów przeznaczonych do hodowli komórkowych, polegający na tym, że polilaktyd umieszcza się w rozpuszczalniku i miesza się do całkowitego rozpuszczenia polimeru, następnie do roztworu dodaje się metanol i miesza się do uzyskania jednorodnego roztworu, po czym dodaje się n-butanol lub n-propanol i nadal miesza się do uzyskania jednorodnego roztworu, po czym roztwór wylewa się na podłoże i suszy się. W sposobie stosuje się czysty polilaktyd o ciężarze cząsteczkowym M_n 25 - 40 kg/mol i zawartości centrów D 0,51 - 1%, jako rozpuszczalnik polilaktydu stosuje się chloroform, dichlorometan lub tetrahydrofuran, a stężenie polilaktydu w roztworze rozpuszczalnika wynosi 6 - 15%_{wag.} przy lepkości 350±50 cP, zaś metanol oraz n-butanol lub n-propanol stosuje się w stosunku 1:5 do rozpuszczalnika polilaktydu, a po dodaniu n-butanolu lub n-propanolu mieszaninę podgrzewa się do temperatury 31 - 38°C, zaś suszenie prowadzi się przy wilgotności względnej 30 - 40% oraz w przepływie gazu inertejnego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 424152 (22) 2018 01 05

- (51) C12N 11/00 (2006.01)
 C12N 11/14 (2006.01)
 C12Q 1/04 (2006.01)
 G01N 21/65 (2006.01)
 B82Y 5/00 (2011.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
- (72) SZYMBORSKI TOMASZ; WITKOWSKA EVELIN; NICIŃSKI KRZYSZTOF; MICHOTA-KAMIŃSKA AGNIESZKA
- (54) **Platforma do detekcji i/lub identyfikacji mikroorganizmów, zwłaszcza bakterii, z wykorzystaniem techniki powierzchniowo wzmocnionego efektu Ramana (SERS), sposób jej przygotowania, jej zastosowanie oraz pomiar z użyciem takiej platformy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku platforma do detekcji i/lub identyfikacji mikroorganizmów, zwłaszcza bakterii obejmująca podłoże stanowiące tkaninę o właściwościach filtracyjnych (tkaninę filtracyjną) o gęstym splocie pokrytą warstwą metaliczną, charakteryzująca się tym, że tkanina filtracyjna jest bezoczkowa, w której plecionka składa się z drutów osnowy przeplatanych drutami wątku tworzące gęsty spłot i gdzie druty osnowy posiadają średnicę różną od średnicy drutów wątku i wykonana z materiału o przewodności cieplnej nie niższej niż $10 \text{ W}\cdot\text{m}^{-1}\cdot\text{K}^{-1}$. Zgłoszenie dotyczy również sposobu przygotowania platformy do badań mikroorganizmów z wykorzystaniem techniki SERS, w której platforma obejmuje podłoże stanowiące tkaninę o właściwościach filtracyjnych (tkaninę filtracyjną) o gęstym splocie, na którą nanosi się cienką warstwę metaliczną, i który to sposób obejmuje etapy, w których: na tkaninę filtracyjną bezoczkową z materiału o przewodności cieplnej nie niższej niż $10 \text{ W}\cdot\text{m}^{-1}\cdot\text{K}^{-1}$ i w której plecionka składa się z drutów osnowy przeplatanych drutami wątku tworzące gęsty spłot a średnica drutów osnowy jest różna od średnicy drutów wątku nanosi się warstwę metaliczną, a następnie na tak przygotowaną tkaninę filtracyjną nanosi się badaną próbkę w nośniku. Wynalazek dotyczy zastosowania takiej platformy do pomiarów SERS oraz pomiaru z użyciem takiej platformy.

(28 zastrzeżeń)



- A1 (21) **424186** (22) 2018 01 08
- (51) **C12N 15/115** (2010.01)
A61K 31/711 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)
- (71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
- (72) PĘCAK ALEKSANDRA; PELS KATARZYNA; SKALNIAK ŁUKASZ; MALICKI STANISŁAW; DUBIN GRZEGORZ; DUBIN ADAM
- (54) **Aptamery posiadające powinowactwo do białka CD44 oraz ich zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sekwencja nukleotydowa sześciu aptamerów, ich kompozycja, jak również zastosowanie do specyficznego wiązania białka CD44, które umożliwi m.in. antagonizowanie oddziaływania CD44 z jego głównym ligandem - kwasem hialuronowym (HA). Hamowanie interakcji CD44 - HA odgrywa kluczową rolę w transformacji nowotworowej oraz tworzeniu przerzutów. Opracowane cząsteczki aptamerów stanowiące inhibitory oddziaływania CD44 - HA są przeznaczone zwłaszcza do stosowania w terapii przeciwnowotworowej.

(7 zastrzeżeń)

- A1 (21) **424248** (22) 2018 01 11
- (51) **C22C 21/06** (2006.01)
C22F 1/04 (2006.01)
- (71) ALBATROS ALUMINIUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
- (72) BRUSKI ARKADIUSZ; JURCZAK HENRYK; LEŚNIAK DARIUSZ; ZASADZIŃSKI JÓZEF
- (54) **Kompozyt aluminiowy o wysokich własnościach kumulacji energii kinetycznej i podwyższonych własnościach mechanicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt aluminiowy o wysokich własnościach kumulacji energii kinetycznej i podwyższonych własnościach mechanicznych, znajdujący zastosowanie w produkcji kształtowników narażanych na działanie dużych i nagłych sił zewnętrznych, zwłaszcza kształtowników zarówno zamkniętych typu przewód jak i otwartych. Kompozyt aluminiowy o wysokich własnościach kumulacji energii kinetycznej i podwyższonych własnościach mechanicznych składają się z aluminium, krzemu, magnezu, żelaza, miedzi, manganu, wanadu, chromu, cynku i tytanu, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo 0,6 - 0,75% Si; 0,95 - 1,05 Mg; 0,31 - 0,36% Fe; 0,5 - 0,7% Cu; do 0,085% Mn; 0,1 - 0,25 V; 0,04 - 0,08% Cr; do 0,4% Zn; i do 0,04% Ti; zaś resztę stanowią Al i nieuniknione zanieczyszczenia.

(1 zastrzeżenie)

- A1 (21) **424224** (22) 2018 01 08
- (51) **C23C 8/20** (2006.01)
C23C 8/22 (2006.01)
- (71) SECO/WARWICK SPÓŁKA AKCYJNA, Świebodzin
- (72) KORECKI MACIEJ; WOŁOWIEC-KORECKA EMILIA; SUT MICHAŁ
- (54) **Sposób nawęglania niskociśnieniowego (LPC)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób nawęglania niskociśnieniowego (LPC) elementów wykonanych ze stopów żelaza i innych metali realizowany w temperaturze 820°C - 1200°C w atmosferze gazowej, według którego do komory próżniowej urządzenia wprowadza się cyklicznie gazowy nośnik węgla w ilości proporcjonalnej do średniego strumienia dyfuzji węgla w nawęglanym materiale.

(4 zastrzeżenia)

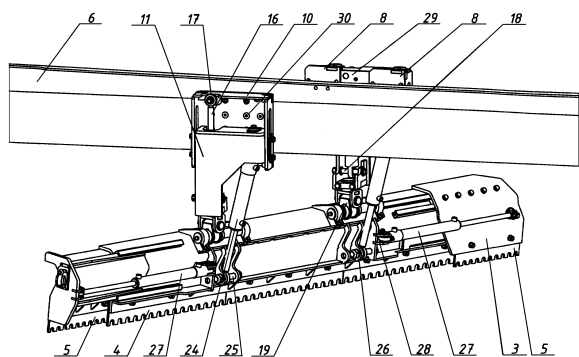
DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

- A1 (21) **424262** (22) 2018 01 12
- (51) **E01H 5/00** (2006.01)
E01H 5/12 (2006.01)
E01C 23/00 (2006.01)
E01C 19/12 (2006.01)
- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH, Poznań
- (72) ZEMBROWSKI KRZYSZTOF; SICZYŃSKI ŁUKASZ; DUBOWSKI ADAM; PAWŁOWSKI TADEUSZ
- (54) **Pług środkowy równiarki drogowej, zwłaszcza do pojazdów samochodowych**
- (57) Przedmiotem zgłoszenia jest pług środkowy równiarki drogowej, zwłaszcza do pojazdów samochodowych. Pług środkowy

charakteryzuje się tym, że wsporniki pługa są zamocowane na podłużnicach (6) ramy podwozia równiarki, zwłaszcza w miejscach wygięcia podłużnic (6), za pośrednictwem przykręcanych kotwiących płyt (8) z otworami, do których to kotwiących płyt (8), mocowane są sworzniami obejmmy (10) korpusu (11) mechanizmu opuszczania/podnoszenia lemiesz (3) pługa, przy czym do bocznych ścian każdego z korpusów (11) są przytwierdzone ślizgi umożliwiające korpusom (11) pionowy przesuw w podłużnych otworach wykonanych w bocznych ścianach obejmmy (10), przy czym pionowy przesuw realizowany jest za pomocą hydraulicznego siłownika (16), zamocowanego z jednej strony w górnym uchwycie (17) przytwierdzonym do obejmmy (10), natomiast z drugiej strony w dolnym uchwycie (18) znajdującym się w korpusie (11) mechanizmu opuszczania/podnoszenia lemiesz, który zawieszony jest w osi symetrii działania hydraulicznego siłownika (16) na krętkowym widełkowym uchwycie (19), natomiast do poziomej ściany korpusu (11), w fasolowego kształtu otworze, jest zamocowany sworznię mocujący widełki hydraulicznego siłownika (24) mechanizmu obracania oraz nachylenia/odchylania korpusu lemiesz (3) względem powierzchni drogi, gdzie hydrauliczny siłownik (24) jest zamocowany do sworzni (25) osadzonego w żebrach (26) głównego lemiesz (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424181 (22) 2018 01 03

(51) E04C 3/08 (2006.01)

E04C 3/32 (2006.01)

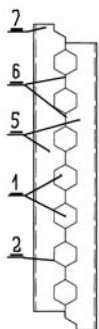
F16S 1/00 (2006.01)

(71) LABOCHA SŁAWOMIR, Częstochowa;
WOLSKI MARIUSZ, Częstochowa

(72) LABOCHA SŁAWOMIR; WOLSKI MARIUSZ

(54) Profil zamknięty ażurowy zwłaszcza na słupy trakcyjne oraz sposób jego wykonania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil zamknięty ażurowy zwłaszcza na słupy trakcyjne oraz sposób jego wykonania, przeznaczony zasadniczo do budowy konstrukcji trakcji kolejowych, jak również mający zastosowanie w budownictwie kubaturowym i szkieletowym, zarówno ogólnym jak i przemysłowym. Sposób wykonania polega na tym, że leżące naprzeciw siebie boki pełnościennego zamkniętego kształtownika przecina się wzdłużnie oraz symetrycznie z obu jego stron tak, by powstająca łamana linia cięcia utworzyła ułożone wzdłuż profilu po obu jego stronach na przemian w górę i dół stykające się ze sobą ściankami bocznymi połowy wielokątów foremnych o parzystej liczbie boków, po czym



tak powstałe w wyniku przecięcia części profilu (5) przesuwają się wzajemnie względem siebie o odległość stanowiącą wymiar średnicy okręgu w którym wielokąt foremny jest utworzony przez wpisanie go w ten okrąg, po czym czołowo stykające się ze sobą ścianki (6) części (5) profilu spawają się ze sobą a wystające ponad długość profilu końcówki (7) są obcinane.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 424265 (22) 2018 01 11

(51) E04D 13/072 (2006.01)

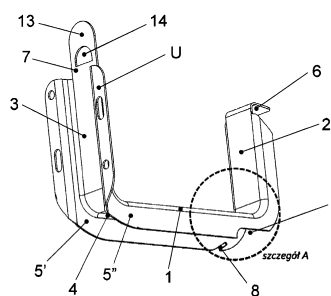
(71) GPM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Balice

(72) BURYŁO SZCZEPAN

(54) Zespół mocowania orynnowania, zwłaszcza dla budynku z dachem bezokapowym

(57) Zespół mocowania orynnowania, zwłaszcza dla budynku z dachem bezokapowym, zawierający rynnę R i hakowaty uchwyt U, w którym tenże uchwyt U ma średnicę (1) i ramiona: czołowe (2) i mocujące (3), o ceowym przekroju poprzecznym skierowanym dnem (4) ku wnętrzu uchwytu U i ramionami ceownika (5', 5'') na zewnątrz gdzie ramiona skierowane są na zewnątrz uchwytu U zaś uchwyt zawiera krawędź przednią (6) i krawędź tylną (7), gdzie krawędź przednia (6) jest wygięta na zewnątrz uchwytu U, a krawędź tylna (7) jest zagięta od ścianki tylnej średnicy (1) do wnętrza uchwytu U, a uchwyt U może objąć rynnę R średnicą (1) ustalając położenie tej rynny pomiędzy krawędzią przednią (6) i krawędzią tylną (7), zawierający ponadto maskownicę M, która to maskownica M pozostając zawieszona na krawędzi przedniej (6) uchwytu U, ma ściankę przednią w widoku czołowym wzdłużnie przesłaniającą rynnę, taki, że jedno z ramion ceownika (5', 5'') ma rowek zaczepowy (8) umiejscowiony w dolnej części uchwytu U i poza jego ramieniem czołowym (2) i ten rowek zaczepowy (8) skierowany jest osią pod kątem ostrym do tyłu w dół uchwytu U, zaś drugie z ramion ceownika (5', 5'') ma wybranie (9) i gdzie ścianka przednia maskownicy M ma wysokość większą od wysokości uchwytu U oraz ściankę wewnętrzną odgiętą i rozciągającą się od dolnej krawędzi ścianki przedniej do góry a ścianka wewnętrzna (11) jest zakończona zaczepem, który, gdy maskownica M jest mocowana w uchwycie U wprowadzany jest w rowek zaczepowy (8) jednego z ramion ceownika (5', 5'') uchwytu U podlegając przy tym sprężystemu odkształceniu i przebiega w wybraniu (9) drugiego z ramion ceownika (5', 5'') uchwytu U.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424139 (22) 2018 01 05

(51) E04F 15/18 (2006.01)

(71) DECORA SPÓŁKA AKCYJNA, Środa Wielkopolska

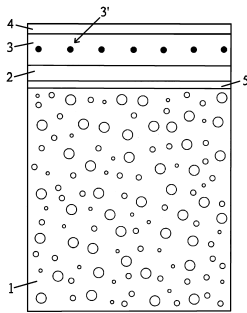
(72) MALINOWSKI SEBASTIAN; ŁOWIŃSKI MICHAŁ

(54) Mata podkładowa do okładzin podłogowych

(57) Zgłoszenie dotyczy wytworzenia maty podkładowej, umożliwiającej łatwy montaż, która spełnia wysokie wymagania dotyczące właściwości użytkowych oraz trwałości. Zgodnie z tym rozwiązaniem zadanie to spełnia mata podkładowa do okładzin podłogowych, zawierająca: spienioną warstwę polistyrenu, folię PET (politereftalan etyleny) na wierzchniej stronie warstwy polisty-

renu, warstwę kleju naniesioną na folię PET oraz naniesioną na warstwę kleju zdejmowalną warstwę ochronną.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 425646 (22) 2018 05 21

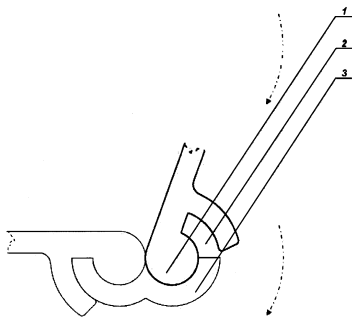
(51) E05D 1/04 (2006.01)
E05D 1/06 (2006.01)
F24S 25/67 (2018.01)
H02S 20/24 (2014.01)

(71) KRAMARZ JÓZEF, Krobica
(72) KRAMARZ JÓZEF

(54) Sposób łączenia paneli za pomocą pióra łyżkowsprzęgającego oraz pióro łyżkowe-sprzęgające

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób łączenia paneli za pomocą pióra łyżkowsprzęgającego oraz pióro łyżkowe-sprzęgające. Sposób charakteryzuje się tym, że oparty został na połączeniu na pióro obce tak ukształtowane w postaci pióra łyżkowsprzęgającego (3) kształtem i działaniem przypominające podwójną łyżkę do butów, która za pomocą ruchu obrotowego po główce panela (1) oraz ruchu obrotowego główki panela (1) po prawej części pióra spina i łączy w całość panele w pole podłóg, ścian, fasad czy elewacji lub innych powierzchni płaskich, kompensacyjne i pływające, spięte poprzecznie i brzegowo w swej skończonej całości jednak demontowalne i rozbielalne tylko w kierunku odwrotnym jego składania.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424188 (22) 2018 01 04

(51) E05D 5/02 (2006.01)
E05D 11/00 (2006.01)

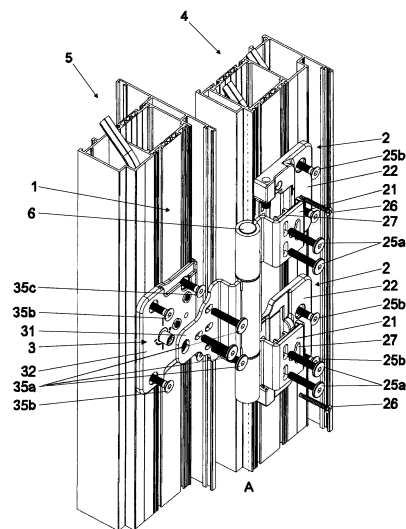
(71) WALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilkowice
(72) WALA IRENEUSZ; ZOŃ SZYMON

(54) Układ zawiasowy, a zwłaszcza drzwiowy lub okienny rolnkowy układ zawiasowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ zawiasowy (1), a zwłaszcza drzwiowy lub okienny rolnkowy układ zawiasowy, zawierający co najmniej dwa człony zawiasowe (2, 3) mające połączone ze sobą przegubowo metalowe obejmy zawiasowe (21, 31) zamocowane śrubowo do wzdlużnych profilowanych elementów (4, 5) sprzęganych ze sobą zawiasowo za pośrednictwem układu zawiasowego (1), przy czym co najmniej jeden z rzeczonych elementów profilowanych (4, 5) jest profilowanym elementem termoizolacyjnym

mającym co najmniej jeden metalowy pierwszy profil oraz co najmniej jeden metalowy drugi profil połączone ze sobą za pośrednictwem co najmniej jednego elementu termoizolacyjnego definiującego wewnętrzną przestrzeń termoizolacyjną. Aby zwiększyć izolacyjność termiczną i zapobiec powstawaniu mostków cieplnych mocowany do rzeczonoego profilowanego elementu termoizolacyjnego (4, 5) człon zawiasowy (2, 3) zawiera ponadto co najmniej jeden zewnętrzny element termoizolacyjny (22, 32) znajdujący się pomiędzy rzeczoną metalową obejmą zawiasową (21, 31) a rzeczonym profilowanym elementem termoizolacyjnym (4, 5), co najmniej jeden wewnętrzny mocujący element termoizolacyjny znajdujący się w rzeczonej wewnętrznej przestrzeni termoizolacyjnej, co najmniej jedną śrubę mocującą (25a, 35c) łączącą rzeczony zewnętrzny element termoizolacyjny (22, 32) z rzeczonym wewnętrznym elementem termoizolacyjnym, oraz co najmniej jedną śrubę mocującą (25a, 35a) przechodzącą przez rzeczoną obejmę zawiasową (21, 31) i rzeczony zewnętrzny element termoizolacyjny (22, 32) i łączącą rzeczoną obejmę zawiasową (21, 31) z rzeczonym wewnętrznym elementem termoizolacyjnym lub z rzeczonym zewnętrznym elementem termoizolacyjnym (32).

(11 zastrzeżeń)



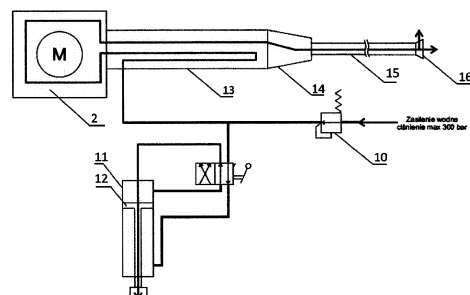
A1 (21) 425441 (22) 2018 04 30

(51) E21B 7/02 (2006.01)
B23B 45/02 (2006.01)
B23Q 11/10 (2006.01)

(71) KACZMARCZYK ZBIGNIEW, Gierałtowice;
KAWAŁKO MAREK, Sulisławice
(72) KACZMARCZYK ZBIGNIEW; KAWAŁKO MAREK

(54) Wiertarka górnicza elektryczna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wiertarka górnicza elektryczna z wodnym układem chłodzenia. Wiertarka górnicza elektryczna zawierająca moduł napędowy zawierający silnik elektryczny przekładnię mechaniczną, moduł elektroniczny sterowania, dźwignię łącznika wspornik z mechanizmem udarowym, główkę, żerdź charakteryzuje się tym, że moduł napędowy posiada silnik dwufazowy (2), który osadzony jest na korpusie śrubami i zalany całkowicie żywicą przy czym wiertarka posiada układ chłodzenia wodą,



który w korpusie połączony jest z płaszczem wodnym i dalej połączony z układem podawania wody do głowicy, w której umieszczony jest wałek zdawczy, na który napęd przekazywany jest z wałka zdawczego głowicy i następnie połączony jest z wałkiem zdawczym i dalej otworem wewnątrz żerdzi.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 426967 (22) 2018 09 10

(51) F02M 61/18 (2006.01)

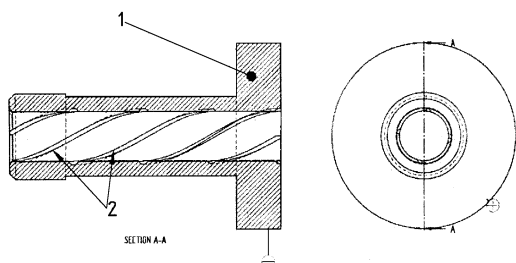
(71) POPŁAWSKI PAWEŁ SCALMAX, Białystok

(72) POPŁAWSKI PAWEŁ

(54) **Dysza wylotowa wtryskiwacza gazowego lub elektrozaworu przelotowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dysza wylotowa wtryskiwacza gazowego lub elektrozaworu przelotowego w otworze rozpylającym (1), która posiada wgłębienia (2) w kształcie spirali. Wgłębienie może dochodzić do 3/4 grubości ścianki. Spirala musi posiadać minimum 1/4 zwoju.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424234 (22) 2018 01 09

(51) F04F 1/04 (2006.01)

F04B 15/08 (2006.01)

F03G 7/04 (2006.01)

F24S 90/10 (2018.01)

F24V 50/00 (2018.01)

F25B 30/06 (2006.01)

F24T 10/40 (2018.01)

F01K 25/06 (2006.01)

F01K 25/08 (2006.01)

F04B 49/04 (2006.01)

F04B 49/22 (2006.01)

(71) DOBRIAŃSKI JURIJ, Olsztyn

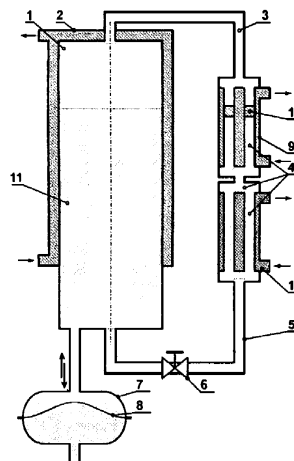
(72) DOBRIAŃSKI JURIJ; BŁASZCZYK ARTUR; SAMSEL MAREK

(54) **Maszyna parowa**

(57) Maszyna parowa, wyposażona w dwie komory: komorę wymiennikową złożoną z parownika i skraplacza, umieszczonego pod parownikiem, i komorę pompującą z tłokiem cieczowym o przekroju istotnie większym od przekroju komory wymiennikowej, które są połączone między sobą górnym kanałem parowym, a połączo-

ne dołem kanałem cieczowym; pojemnik magazynujący z przeponą podatną, podłączony do dolnej części komory pompującej; oraz układ pompujący o dwóch zaworach zwrotnych, charakteryzuje się tym, że na ścianach komory pompującej (1) zamontowany jest wymiennik komory pompującej (2), obejmujący strefę parową i strefę zmiany poziomu cieczy w komorze pompującej, a do komory wymiennikowej (4) wprowadzona jest niskowrząca substancja, która nie rozpuszcza się w cieczy tłokowej (11), ma gęstość mniejszą od gęstości cieczy tłokowej (11) i ma temperaturę wrzenia niższą niż temperatura wrzenia cieczy tłokowej. Korzystnym jest, gdy substancją niskowrzącą jest niskowrzący węglowodór, a cieczą tłokową jest woda lub jej roztwór z inną substancją o wyższej temperaturze wrzenia.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 424180 (22) 2018 01 03

(51) F16J 15/02 (2006.01)

F16J 15/12 (2006.01)

F16L 23/16 (2006.01)

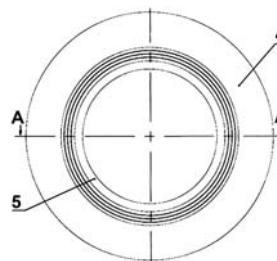
(71) GAMBIT LUBAWKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubawka

(72) JASZAK PRZEMYSŁAW; ADAMEK KONRAD

(54) **Uszczelnienie spiralne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uszczelnienie spiralne zawierające promieniowo zwinięte w spiralę: profilowaną, metalową taśmę oraz taśmę elastyczną charakteryzującą się tym, że metalowa taśma w położeniu roboczym ma dwa pionowe segmenty połączone środkową, poziomą półką, które w przekroju poprzecznym tworzą niesymetryczny profil przypominający cyfrę cztery, a taśmą elastyczną jest umieszczona pomiędzy zwojami każdego z dwóch pionowych segmentów metalowej taśmy w taki sposób, że pomiędzy zwojami poziomej półki jest wolna przestrzeń. Korzystnie jest, gdy uszczelnienie ma współosiowo osadzone pierścienie dystansowe, wewnętrzny (5) i zewnętrzny (4).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 424216 (22) 2018 01 08

(51) F16J 15/54 (2006.01)

F04D 29/12 (2006.01)

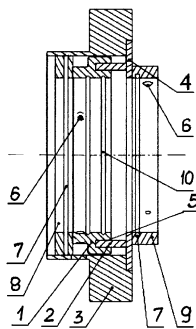
(71) RYBIŃSKI MATEUSZ, Zaklików

(72) RYBIŃSKI MATEUSZ

(54) Uszczelnienie mechaniczne samosmarne obrotowych wałów

(57) Przedmiotem wynalazku jest uszczelnienie mechaniczne samosmarne pierścieniowe obrotowych wałów przeznaczone do uszczelniania wałów w kierunkach osi poziomych lub/i pionowych szczególnie w urządzeniach gdzie mieszane są materiały w postaci sypkiej, półsypkiej lub półmokrej. Uszczelnienie mechaniczne samosmarne obrotowych wałów charakteryzuje się tym, że ma pierścień osadczy (1) i pierścień (2) osadzony nierozłącznie w pierścieniu osadczym (1), przy czym pierścień osadczy (1) osadza się trwale na wale obrotowym i obrotowo w gnieździe obudowy (3) ponadto, pierścień osadczy (1) z pierścieniem (2) jest doszczelniany i blokowany pierścieniem blokującym (9) na wale obrotowym i podkładką (4) do obudowy (3) oraz pierścieniem (8) w obudowie (3).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 424201 (22) 2018 01 04

(51) F16L 59/02 (2006.01)

F16L 59/14 (2006.01)

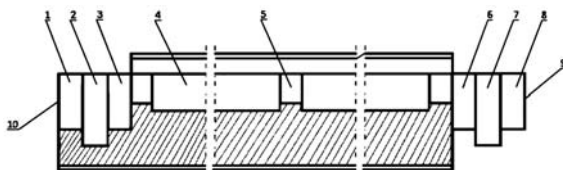
(71) LITWINIUK JANUSZ, Lublin

(72) LITWINIUK JANUSZ

(54) Konstrukcja modułowa izolacji termicznej, zwłaszcza rurociągów ciepłowniczych i chłodniczych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja modułowa izolacji termicznej, zwłaszcza rurociągów ciepłowniczych i chłodniczych posadowionych na estakadach jako sieci napowietrzne i w kanałach ciepłowniczych, charakteryzująca się tym, że panel otuliny dolnej (4) oraz lupina górna wewnątrz mają co najmniej dwa obwodowe występy (21), przylegające do średnicy zewnętrznej rurociągu, przy czym na jednym końcu mają czołowy zamek (9) w kształcie, co najmniej jednego obwodowego występu (7) na średnicy (6 i 8), który ma zewnętrzną średnicę mniejszą od średnicy zewnętrznej izolacji termicznej, zaś na drugim końcu mają czołowy zamek (10) w kształcie, co najmniej jednego obwodowego wgłębienia (2) na średnicy (1 i 3), które ma wgłębienie o średnicy mniejszej od średnicy zewnętrznej izolacji termicznej, przy czym na wzdłużnych płaszczyznach czołowych w miejscach styku panelu otuliny dolnej (4) z lupiną górną mają wzdłużne labiryntowe zamki.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 424215 (22) 2018 01 07

(51) F21V 29/56 (2015.01)

F21S 8/04 (2006.01)

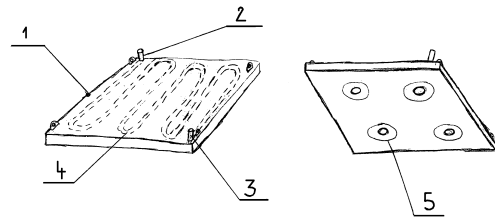
(71) MELANŻ MARCIN, Tychy

(72) MELANŻ MARCIN

(54) Kasetonowa oprawa LED z systemem chłodzącym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest oprawa świetlna LED, przeznaczona do montażu w sufitach kasetonowych, wyposażona w wymiennik ciepła, który oddaje zgromadzone w nim ciepło wytworzone przez moduły LED przepływającej przez niego cieczy. Ciecz wpływa z zewnętrznego układu hydraulicznego podłączonego do oprawy, i do niego wypływa po odebraniu ciepła. Oprawy mogą być łączone ze sobą.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424231 (22) 2018 01 09

(51) F23R 7/00 (2006.01)

F23J 15/02 (2006.01)

F23J 15/06 (2006.01)

F25J 3/08 (2006.01)

(71) SZORC KRZYSZTOF JAN, Piłatowiszczyna

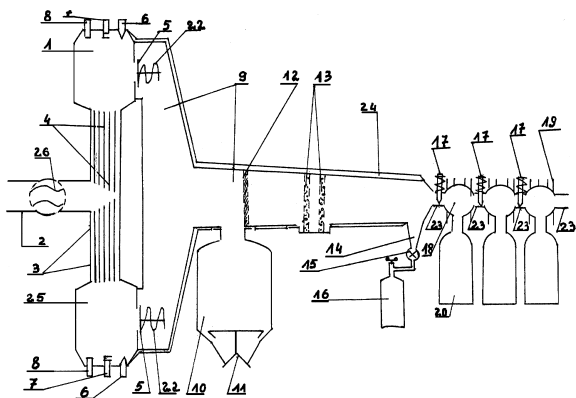
(72) SZORC KRZYSZTOF JAN

(54) Sposób pozyskania energii w procesie spalania paliwa, w piecu termodynamicznym przy jednoczesnym samooczyszczeniu spalin poprzez wytracanie z nich oraz recykling szkodliwych związków spalania

(57) Sposób pozyskania energii w procesie spalania paliwa, w piecu termodynamicznym przy jednoczesnym samooczyszczeniu spalin poprzez wytracanie z nich oraz recykling szkodliwych związków spalania, poprzez detonacyjny cykl naprzemiennego spalania paliwa w komorach detonacyjnych (1) oraz (25) wspomagany przeciwdeterzeniowym wstępnym systemem sprężania mieszanki paliwowej poprzez ssąco-tłoczącą rolę fali detonacyjnej dostarczającej powietrze do komór detonacyjnych za pośrednictwem kolektorów (2 i 3). Część energii fali detonacyjnej w postaci wydalaných spalin poprzez zawór (5) przechodzi do kolektora wylotowego (9), gdzie w postaci wysokiego ciśnienia spaliny oczyszczają się w cyklonie (10) oraz filtrze (12) i schładzają płaszczem wodnym (24) tak, że na wyjściu z kolektora parametry techniczne spalin pokrywają się z parametrami krytycznymi skraplania dwutlenku węgla, dlatego ten wytraca się i w formie płynnej zbiera się w odstojniku (14) i poprzez zawór (13) splywa do butli (16). Uchodzące do atmosfery spaliny o dużym ciśnieniu rozprężają się oddając pracę poprzez turbinę, ale też stopniowo poprzez kolejne dysze rozprężne (23) trafiają do kolejnych kaskad (18), a rozprężając się na poszczególnych kaskadach otrzymują takie parametry techniczne spalin (temperatura oraz ciśnienie), które odpowiadają stanom krytycznym wytrąconych ze spalin szkodliwych związków takich jak NO_x czy SO₂ i inne, które w przyporzędowanych dla siebie kaskadach zmieniają swój stan skupienia na ciekły lub stały, tak że łatwo dają się wytrącić z substancji gazowej spalin i zrecyklingować do produktu wyjściowego, przez co „spaliny” wydalone z pieca termodynamicznego składem nie różnią się od składu otaczającego powietrza. Ze względu na powyższe piec termodynamiczny jest jednocześnie pompą ciepła, może zasilać dowolny silnik ciepły o zewnętrznym źródle ciepła. Jako jednostka grzewcza może mieć zastosowanie w kotłowniach domowych, ciepłowniach do zasilania w ciepło instalacji centralnego ogrzewania, w elektro ciepłowniach, gdzie dodatkowo

byłyby wykorzystana również energia spalin do napędu turbin połączonych z prądnicami produkującymi prąd elektryczny, również w olbrzymich blokach energetycznych produkujących energię elektryczną.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 424212 (22) 2018 01 05

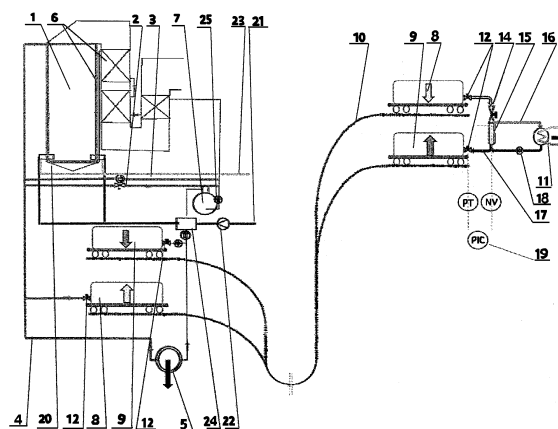
(51) F24D 11/00 (2006.01)
F24D 12/00 (2006.01)
F28D 20/00 (2006.01)

(71) N-ERGIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
(72) OSTROWSKI PIOTR; PRONOBIS MAREK;
KALISZ SYLWESTER; WEJKOWSKI ROBERT;
OSTROWSKI ZIEMOWIT

(54) Sposób zasilania zdalnych węzłów ciepłych w ciepłowniczej sieci rozdziału ciepła oraz zdalny węzeł ciepły o ustalonej temperaturze i ciśnieniu nośnika ciepła, zwłaszcza z odległego źródła ciepła

(57) Sposób zasilania węzłów ciepłych w ciepłowniczej sieci rozdziału ciepła, zwłaszcza z odległego źródła ciepła - kotłowni wyposażonej w kotły (1) wodne lub parowe, zasilające gorącą wodą lub parą jako nośnikiem energii, ciepłownicze sieci rozdziału ciepła (4) w których znajdują się zdalne węzły ciepłe (5) a powrotna woda lub kondensat z obiegu rozdziału po odgazowaniu w odgazowaczu (7) dopływa do powierzchni ogrzewalnych kotła (6), a z kotłowni równolegle zasila się gorącą wodą lub parą jako nośnikiem energii wodny akumulator - cieplarkę wysokotemperaturową (8) przystosowaną do transportu kotłowego, a wodę powrotną z wodnego akumulatora - cieplarki niskotemperaturowej (9) przetłacza się do zbiornika odgazowacza (7) przy czym wodny akumulator - cieplarkę wysokotemperaturową (8) po przewiezieniu ciągnikiem drogowym lub szynowym (10) do zdalnego węzła ciepłego (11) niepołączonego rurociągami z kotłownią, podpiną się do króćców węzła (11) i po otwarciu zaworów odcinających (12) zasila się rurociągiem (16) nasyconej pary wodnej wymiennik zdalnego węzła ciepłego (11) z którego skropliny odpływają do wodnego akumulatora - cieplarki niskotemperaturowej (9). Zdalny węzeł ciepły o ustalonej temperaturze i ciśnieniu nośnika ciepła jest wyposażony w zawór rozprężny (14) zabudowany na zbiorniku separującym (15) a zawór rozprężny (14) połączony jest izolowanym rurociągiem zasilającym z wodnym akumulatorem - cieplarką wysokociśnieniową (8), a zbiornik separujący (15) jest wyposażony po stronie dolnej w rurociąg odpływowy (17) do wodnego akumulatora - cieplarki niskociśnieniowej (9) a po stronie górnej w izolowany rurociąg parowy (16) do wymiennika zdalnego węzła ciepłego (11) a zdalny węzeł ciepły (11) również połączony jest rurociągiem (17) z pompą (18) skroplin z wodnym akumulatorem - cieplarką niskociśnieniową (9).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424213 (22) 2018 01 07

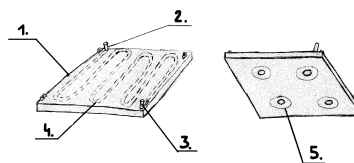
(51) F24D 17/00 (2006.01)
F21V 29/56 (2015.01)
F21S 8/04 (2006.01)

(71) MELANŻ MARCIN, Tychy
(72) MELANŻ MARCIN

(54) Układ odzyskujący ciepło z opraw LED

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ hydrauliczny, który za pomocą cieczy (2) w nim płynącej odbiera ciepło z dostosowanych do tego procesu opraw LED (1), transportuje je oraz magazynuje w zasobniku ciepłej wody użytkowej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425257 (22) 2018 04 17

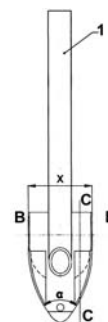
(51) F24T 10/15 (2018.01)
E21B 17/18 (2006.01)
F28F 21/06 (2006.01)

(71) ASPOL-FV SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(72) SAWICKI CEZARY

(54) Głowica sondy geotermalnej z rurą aplikacyjno-iniekcijną

(57) Głowica sondy geotermalnej z rurą aplikacyjno-iniekcijną (1), której wymiar x jest mniejszy niż 92 mm, z płozami w kształcie grota o kącie rozwarcia a mniejszym bądź równym 64 stopnie, posiadająca co najmniej dwa kanały przyłączeniowe zasilające i powrotny przewodów rurowych wymiennika, tworzące całkowicie zabudowane kolano u - kształtne 180 st. osłonięte płozami w kształcie grota, w której podłużnym zagłębieniu zamontowana jest w sposób trwały rura aplikacyjno-iniekcyjna (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425645 (22) 2018 05 21

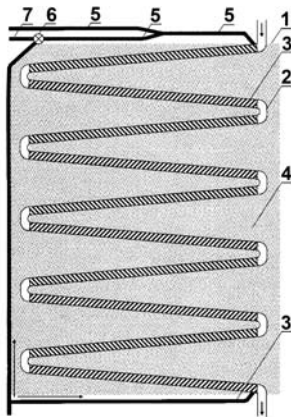
(51) F28D 7/02 (2006.01)
 F28D 7/08 (2006.01)
 F28D 20/00 (2006.01)
 F24D 17/00 (2006.01)

(71) KRAMARZ JÓZEF, Krobica
 (72) KRAMARZ JÓZEF

(54) Sposób odbioru ciepła zrzutowego ścieków za pomocą kaskadowego absorbera ciepła oraz kaskadowy absorber ciepła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odbioru ciepła zrzutowego ścieków za pomocą kaskadowego absorbera ciepła oraz kaskadowy absorber ciepła (1) w którym poprzez kaskadowe złożenie rur kanalizacyjnych (2) pod kątem spadku 5 stopni na odcinku wyciętym z instalacji pionowej, uzyskuje się przez ich wydłużenie co najmniej 7-mio krotne, spowolnienie przepływu ścieku 30-to krotnie w stosunku do przepływu pionowym wyciętym odcinkiem co w sumie z owiniętym po tym odcinku przewodem rurowym z wodą zimną (3) umieszczoną w całości i wraz w otulinie masy kumulacyjnej (x) pozwala na odbiór efektywny ciepła ze zrucanego ścieku na tym odcinku i z tej masy kumulacyjnej oraz dostarczanie do instalacji wody zimnej, wody o stałej i zadanej temperaturze 22 stopni Celsjusza a powyżej tej temperatury do wymiennikowni obiektu lub instalacji ciepłej wody użytkowej, tworząc tak sposobem i urządzeniem zamknięty obieg ciepła w budynku i instalacjach. Przedmiotem zgłoszenia jest także urządzenie charakteryzujące się tym, że kaskadowy absorber może i pracuje w poziomie na odcinku wyciętym typowego spadku poziomego rur i instalacji kanalizacyjnych.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 424222 (22) 2018 01 08

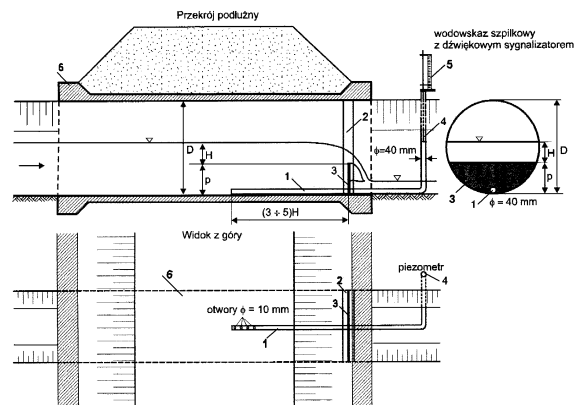
(51) G01F 1/52 (2006.01)
 G01F 23/14 (2006.01)
 G01F 1/42 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa
 (72) KUBRAK JANUSZ; KUBRAK ELŻBIETA; KICZKO ADAM

(54) Zestaw pomiarowy natężenia przepływu wody w przewodzie rurowym przy bezciśnieniowym przepływie

(57) Zestaw pomiarowy natężenia przepływu wody w przewodzie rurowym przy bezciśnieniowym przepływie, zawierający przegrodę cienkościenną umieszczoną w przekroju poprzecznym przewodu rurowego, zawiera usytuowany wzdłuż przewodu rurowego cienki przewód (1) przechodzący przez cienkościenną przegrodę (3), którego wlot jest usytuowany w odległości (3-5) H przed cienkościenną przegrodą (3), gdzie H oznacza wysokość warstwy przelewowej nad przelewem, a wylot jest połączony z piezometrem (4) i zamontowanym na nim wodowskazem szpilkowym z dźwiękowym sygnalizatorem (5) znajdującymi się po zewnętrznej części powierzchni przewodu rurowego (6), przy czym wlot cienkiego przewodu (1) jest zaślepiony, natomiast na jego górnej powierzchni znajduje się co najmniej jeden rząd co najmniej 5 otworów o średnicy 5 - 15 mm.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 424096 (22) 2018 01 03

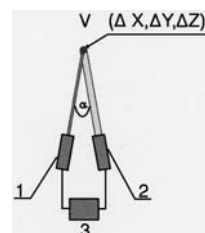
(51) G01J 5/12 (2006.01)

(71) GENOMTEC SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (72) TOKARSKI MIRON;
 MAŁODOBRA-MAZUR MAŁGORZATA;
 ROGUSZCZAK HENRYK WALDEMAR; CZOK MATEUSZ

(54) Zestaw do bezdotykowej kontroli temperatury, sposób generowania frontów falowych promieniowania elektromagnetycznego oraz zastosowanie zestawu do generowania profili pól temperaturowych

(57) Zestaw do kontroli temperatury, charakteryzuje się tym, że zawiera źródło fal elektromagnetycznych (1) jak laser albo diodę albo generator ultradźwięków połączone przewodami z specjalizowanym sterownikiem (3) z mikroprocesorem połączony przewodami z detektorem promieniowania cieplnego (2), jak detektor piroelektryczny albo detektor termoparowy, przy czym źródło fal elektromagnetycznych i detektor promieniowania cieplnego są umieszczone pod kątem α od 0° do 180° względem siebie. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób generowania profili frontów falowych promieniowania i zastosowanie zestawu do generowania profili pól temperaturowych wykorzystującego profile frontów falowych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **424189** (22) 2018 01 04

(51) **G01N 21/64** (2006.01)

C09K 11/08 (2006.01)

G01N 21/93 (2006.01)

B65D 65/38 (2006.01)

(71) INNOVALAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) SAWICZ-KRYNIGER KATARZYNA; TABAK DOMINIK

(54) **Sposób kontroli stopnia rozciągnięcia lub skurczu materiałów elastycznych oraz sposób wytwarzania tych materiałów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kontroli stopnia rozciągnięcia lub stopnia skurczu materiałów elastycznych zawierających znaczniki fotoluminescencyjne, obejmujący etapy: a) zapewnienia materiału elastycznego, zawierającego znaczniki fotoluminescencyjne; b) ustalenia ilościowej zależności pomiędzy ilością cząstek wprowadzonych znaczników fotoluminescencyjnych przypadających na określoną powierzchnię materiału elastycznego, a stopniem rozciągnięcia lub skurczu materiału elastycznego dla serii próbek wzorcowych materiału elastycznego o znanym stopniu rozciągnięcia lub skurczu; c) pomiaru ilości cząstek znaczników fotoluminescencyjnych na określonej powierzchni materiału elastycznego o nieznanym stopniu rozciągnięcia lub skurczu; d) obliczenia stopnia rozciągnięcia lub skurczu materiału elastycznego o nieznanym stopniu rozciągnięcia lub skurczu na podstawie krzywej kalibracyjnej wyznaczonej w pkt b). Przedmiotem wynalazku jest również sposób otrzymywania materiałów elastycznych, stosowanych w sposobie kontroli stopnia rozciągnięcia lub stopnia skurczu materiałów elastycznych i zawierających znaczniki fotoluminescencyjne. (23 zastrzeżenia)

A1 (21) **424256** (22) 2018 01 12

(51) **G01N 21/65** (2006.01)

G01N 33/574 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) ABRAMCZYK HALINA; BROŻEK-PŁUSKA BEATA;
KOPEĆ MONIKA

(54) **Sposób wykrywania zmian nowotworowych ludzkiego gruczołu piersiowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykrywania zmian nowotworowych ludzkiego gruczołu piersiowego, który polega na tym, że analizie poddaje się próbkę badaną na obecność nowotworu tkanki gruczołu piersiowego oraz próbkę zdrowej tkanki gruczołu piersiowego, za pomocą spektrometru Ramana lub mikroskopu Ramana, sporządzając po 20 widm próbki badanej i próbki zdrowej tkanki. Następnie z uzyskanych widm sporządza się widma uśrednione próbki badanej na obecność nowotworu i próbki tkanki zdrowej, z widm uśrednionych odczytuje się wartości intensywności pasma 2844 cm^{-1} i pasma 2930 cm^{-1} i oblicza dla próbki badanej i próbki zdrowej tkanki wartości stosunku R ze wzoru: $R = \text{intensywność pasma } 2930\text{ cm}^{-1} / \text{intensywność pasma } 2844\text{ cm}^{-1}$, po czym sprawdza się czy stosunki intensywności R dla próbki badanej i próbki zdrowej tkanki wykazują rozkład normalny i jeśli wynik dla stosunków R jest pozytywny analizuje się czy wartości stosunków intensywności R dla próbki badanej i próbki zdrowej tkanki wykazują jednorodną wariancję i jeśli i ten warunek jest spełniony sprawdza się czy stosunki intensywności R dla próbki badanej i dla próbki zdrowej tkanki pochodzą z różnych populacji i jeśli wynik tego testu jest pozytywny oblicza się wartości referencyjne stosunków intensywności R dla próbki badanej i próbki zdrowej tkanki i na podstawie obliczonych wartości referencyjnych stwierdza się czy próbka badana o wyznaczonym stosunku intensywności R jest zmieniona nowotworowo czy jest próbką tkanki zdrowej. Jeśli natomiast wartości stosunków intensywności R dla próbki badanej i próbki zdrowej tkanki nie wykazują rozkładu normalnego i/lub nie wykazują jednorodności wariancji sprawdza się czy wartości stosunków intensywności R dla próbki badanej i próbki zdrowej tkanki należą do tej samej lub różnych populacji, i jeżeli mediana wartości stosunków intensywności R dla próbki badanej

i próbki zdrowej tkanki nie należą do tej samej populacji i mediana wartości stosunku R dla próbki badanej jest większa od mediany wartości stosunku R dla próbki zdrowej tkanki, próbkę badaną uznaje się za zmienioną nowotworowo, zaś jeśli mediana wartości stosunku R dla próbki badanej jest równa lub mniejsza od wartości mediany próbki zdrowej tkanki gruczołu, próbkę badaną uznaje się za niezmienioną nowotworowo.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **424257** (22) 2018 01 12

(51) **G01N 21/65** (2006.01)

G01N 33/574 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) ABRAMCZYK HALINA; IMIELA ANNA

(54) **Sposób wykrywania zmian nowotworowych mózgowia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykrywania zmian nowotworowych mózgowia, przeznaczony zwłaszcza do zastosowania w śródoperacyjnym określaniu granicy pomiędzy zdrową i zmienioną nowotworowo tkanką, który polega na tym, że badaniu poddaje się próbki zamrożonej tkanki badanej na obecność nowotworu i zamrożonej tkanki zdrowej mózgowia, sporządzając co najmniej po 10 map ramanowskich próbki tkanki badanej na obecność nowotworu i próbki tkanki zdrowej. Z uzyskanych map sporządza się widma uśrednione próbki tkanki badanej na obecność nowotworu i próbki tkanki zdrowej mózgowia. Z widm uśrednionych próbki badanej na obecność nowotworu i próbki zdrowej tkanki odczytuje się wartości intensywności pasm 2930 cm^{-1} drgań rozciągających CH_3 w białkach oraz wartości intensywności pasm 2844 cm^{-1} drgań rozciągających CH_2 w kwasach tłuszczowych i oblicza dla próbki tkanki badanej na obecność nowotworu i dla próbki tkanki zdrowej wartości stosunku R ze wzoru: $R = \text{intensywność pasma } 2930\text{ cm}^{-1} / \text{intensywność pasma } 2844\text{ cm}^{-1}$, po czym sprawdza się czy stosunki intensywności R dla obu próbek wykazują rozkład normalny i jeśli wynik tego testu jest negatywny, sprawdza się czy stosunki intensywności R dla obu próbek pochodzą z różnych populacji i jeśli analiza wykazuje, że pochodzą z różnych populacji oblicza się wartości referencyjne stosunków intensywności R dla obu próbek i na podstawie obliczonych wartości referencyjnych stwierdza się czy próbka badana na obecność nowotworu o wyznaczonej dla niej wartości stosunku R jest próbką tkanki zmienionej nowotworowo czy tkanki zdrowej. Jeśli natomiast wynik testu normalności rozkładu stosunków R jest pozytywny, sprawdza się czy wartości stosunków intensywności R dla obu próbek wykazują równą wariancję, po czym sprawdza się czy stosunki intensywności R dla obu próbek pochodzą z różnych populacji i jeśli analiza wykaże, że pochodzą z różnych populacji, oblicza się wartości referencyjne stosunków intensywności R dla obu próbek i na podstawie obliczonych wartości referencyjnych stwierdza się czy próbka badana na obecność nowotworu o wyznaczonej dla niej wartości stosunku R jest próbką tkanki zmienionej nowotworowej czy tkanki zdrowej. (7 zastrzeżeń)

A1 (21) **424244** (22) 2018 01 10

(51) **G01S 1/00** (2006.01)

(71) CHACHLICA ARTUR, Szczecin

(72) CHACHLICA ARTUR KONRAD

(54) **Radiowy sposób określenia kierunku w którym znajduje się moduł urządzenia oraz jego wybudzanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest radiowy sposób określenia kierunku, w którym znajduje się moduł urządzenia oraz jego wybudzanie. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określenia kierunku, w którym znajduje się moduł lokalizowany (L0) urządzenia oraz jego wybudzanie ze stanu zmniejszonego zużycia energii przy pomocy modułu lokalizującego (L1), na podstawie wzajemnej komunikacji radiowej. Moduł lokalizujący (L1) wysyła sygnał radiowy z żądaniem odpowiedzi do modułu lokalizowanego (L0), w odpowiedzi moduł lokalizowany (L0) wysyła sygnał radiowy do modułu

lokalizującego (L1), w tym czasie dokonywany jest pomiar (P) siły sygnału dla wąskiego pasma częstotliwości, w którym pracują urządzenia. Pomiar (P) jest dokonywany w wejściowym torze radiowym (WTR) modułu lokalizującego (L1). Zastosowana jest antena (AK) z kierunkową charakterystyką promieniowania w wejściowym torze radiowym (WTR) modułu lokalizującego (L1), kierunek promieniowania anteny (AK) może być zmieniany poprzez odpowiednie jej obrócenie lub zmianę jej charakterystyki promieniowania (odbioru). Na podstawie serii pomiarów (P) określany zostaje kierunek w którym znajduje się moduł lokalizowany (LO) względem modułu lokalizującego (L1) na podstawie pomiaru (P) siły sygnału w wejściowym torze radiowym (WTR) na podstawie kierunkowej charakterystyki promieniowania anteny (AK).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 424123 (22) 2018 01 04

(51) G07F 11/04 (2006.01)

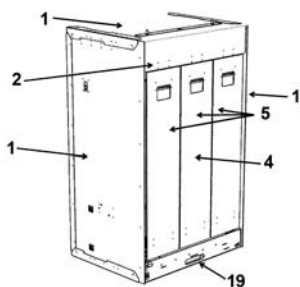
(71) FOOD ROBOTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) JOPEK WOJCIECH; TURÓW MICHAŁ; KRYSZTOFORSKI KRZYSZTOF; STACHOWIAK MATEUSZ

(54) Układ magazynowania automatu wydającego produkty żywnościowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ magazynowy automatu przechowującego i wydającego towary konsumpcyjne, zwłaszcza produkty żywnościowe. Układ posiada środki zwalnające obejmujące dwa profile krzyżowe umieszczone poniżej komory zasobnikowej (4) przynajmniej częściowo w świetle jej otworu, wspomniany profil krzyżowy utworzony jest w wyniku przecięcia dwóch płaszczyzn pod kątem zasadniczo prostym tak, że w przekroju poprzecznym ma kształt zasadniczo równoramiennej krzyża o czterech ramionach a jedno z ramion profilu krzyżowego przytrzymuje najniższy położony produkt w komorze zasobnikowej (4) zapobiegając jego zwolnieniu z komory zasobnikowej (4), przy czym wspomniane dwa profile krzyżowe usytuowane są równolegle obok siebie w poziomej osi obrotu oraz napędzane napędem, który obraca oba profile krzyżowe synchronicznie w przeciwnych kierunkach o kąt 90°, przy czym w wyniku obrotu profili krzyżowych ramię przytrzymujące zwalnia produkt, a kolejne ramię blokuje przed zwolnieniem w komorze zasobnikowej (4) następny produkt, który pod wpływem siły grawitacji przesuwa się w miejsce zwolnionego produktu.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 424203 (22) 2018 01 05

(51) G09B 5/00 (2006.01)

G09B 23/06 (2006.01)

G09B 23/18 (2006.01)

G01R 31/34 (2006.01)

B60L 11/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

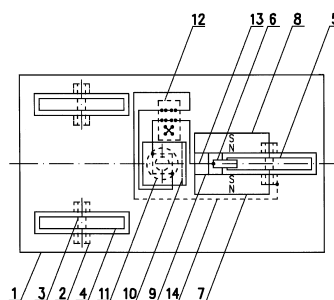
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) Wózek do badania siły elektrodynamicznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wózek do badania siły elektrodynamicznej, mający zastosowanie w pracowniach fizycznych, szczególnie do celów edukacyjnych. Wózek do badania siły elektrodynamicznej zawiera poziomą, prostokątną płytę nośną (1), zaopatrzoną w trzy rozmieszczone symetrycznie prostokątne otwo-

ry, przy czym w tylnej części płyty nośnej (1) znajdują się dwa otwory, a w jej przedniej części jeden otwór. Od dołu do płyty nośnej (1), w pobliżu podłużnych krawędzi każdego z prostokątnych otworów, przymocowane są łożyska ślizgowe (2), przez które przechodzą osie (3), zaopatrzone w koła (4, 5). Do obwodu koła napędowego (5) dotyka szczotka (6), a do płyty nośnej (1) od góry zamocowany został również magnes trwały, złożony z dwóch prostopadłościennych sztabek magnetycznych (7, 8), ustawionych równolegle do płaszczyzny koła napędowego (5), zaś końce sztabek zostały połączone ferromagnetyczną zworą (9). Na płycie nośnej (1) znajduje się też pojemnik (10) z akumulatorem (11), połączonym z przełącznikiem kierunku przepływu prądu, mającym suwak (12) z dwiema parami odizolowanych od siebie styków. Ponadto jeden z przewodów (13), wychodzących z przełącznika kierunku przepływu prądu jest doprowadzony do szczotki (6), a drugi z tych przewodów (14) przyłączony do łożyska koła napędowego (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 424242 (22) 2018 01 10

(51) G09B 23/10 (2006.01)

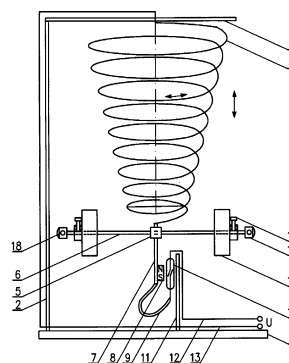
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) Wahadło Wilberforce'a

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest Wahadło Wilberforce'a, mające zastosowanie w laboratoriach fizycznych do badania przekazywania energii drgań chaotycznych o charakterze deterministycznym. Wahadło Wilberforce'a zawiera podstawę (1) z pionowym słupkiem (2), połączonym z wysięgnikiem (3). Do wysięgnika przymocowany został górny koniec sprężyny (4) w kształcie spirali śrubowej o średnicy zmieniającej się wraz z odległością od punktu zawieszenia. Na dolnym końcu sprężyny (4) zamocowany jest łącznik (5), przez który przechodzi pozioma poprzeczka (6) oraz pionowy pręcik (7), połączony z dolnym końcem sprężyny (4). Do pręcika (7) przymocowany jest magnes trwały (8), zaś dolny koniec pręcika (7) połączony został z odcinkiem giętkiego przewodu (9) i drugi koniec tego przewodu połączony jest z jedną końcówką kontaktronu (10), przymocowanego obok magnesu (8) do wspornika (11), osadzonego na podstawie (1). Na poprzeczkę (6) nasunięte są symetrycznie dwa jednakowe obciążniki (14) i przymocowane do niej śrubami (15). Na końce poprzeczki wkręcane są wskaźniki położenia, składające się z obudowy (16) z gwintowaną tulejką (17) i przezroczystym okienkiem (18), w której znajdują się bateria guzikkowa, mikrowyłącznik i dioda elektroluminescencyjna.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424219 (22) 2018 01 08

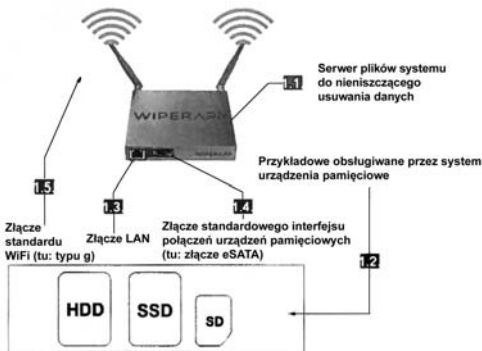
(51) G11C 16/22 (2006.01)
G06F 21/79 (2013.01)(71) WIPERAPP EP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wrocław

(72) WYRWAS MARCIN

(54) Serwer do systemu usuwania danych z nośników
pamięciowych umożliwiający także instalowanie
plików z dowolnymi na oczyszczanych urządzeniach
pamięciowych, zawierający trzy możliwe sposoby
podłączenia tychże nośników

(57) Zgłoszenie dotyczy, przedstawionego na rysunku, serwera do zarządzania systemem nieniszczącego usuwania zbędnych danych z urządzeń pamięciowych i instalowania na skasowanych nośnikach plików z dowolnymi danymi oraz sposobu łączenia serwera z obsługiwanyymi urządzeniami. Serwer charakteryzuje się możliwością współpracy z urządzeniami pamięciowymi poprzez trzy rodzaje połączeń: połączenia kablowego połączenia sieciowego LAN, połączenia za pomocą standardowych interfejsów wykorzystywanych do łączenia urządzeń pamięciowych z komputerem oraz za pomocą połączenia bezprzewodowego zrealizowanego według standardu WiFi. Cechą szczególną urządzenia jest to, iż każde z tych połączeń może pracować zarówno samodzielnie, ale mogą być one wykorzystywane równocześnie w tym samym czasie. W tym ostatnim przypadku serwer może obsługiwać wiele urządzeń na raz i wykonywać zlecone mu zadania wielowątkowo. Zainstalowane na serwerze oprogramowanie pozwala na jednoczesne, równoległe zarządzanie wieloma procesami usuwania danych lub instalowania plików na obsługiwanych nośnikach pamięci.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 424260 (22) 2018 01 12

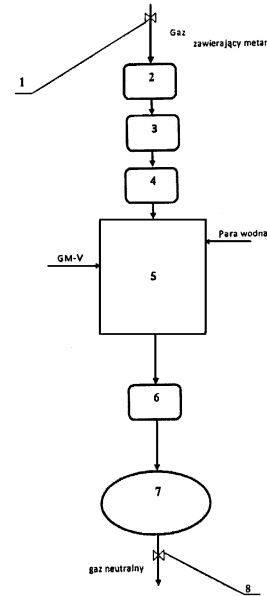
(51) H01M 8/0612 (2016.01)
H01M 8/0662 (2016.01)
H01M 8/04089 (2016.01)(71) PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO-WDROŻENIOWE
EKOMOTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) KUŁAŻYŃSKI MAREK

(54) Układ otrzymywania energii elektrycznej z gazów
zawierających metan

(57) Układ otrzymywania energii elektrycznej z gazów zawierających metan charakteryzuje się tym, że ma separator (2), połączony na wejściu z zaworem dopływu gazu zawierającego metan (1), a następnie połączony poprzez sprężarkę gazu (3), zbiornik gazu wysokometanowego (4) z reformerem parowym z mikrofalowym ogrzewaniem (GM-V) układu katalitycznego (5) oraz dopływem pary wodnej, który z kolei połączony jest poprzez układ ogniwi paliwowych (6) z katalitycznym dopalaczem gazów procesowych wyposażonym w układ chłodzenia (7) oraz wyposażony w zawór odprowadzania gazów neutralnych (8).

(3 zastrzeżenia)



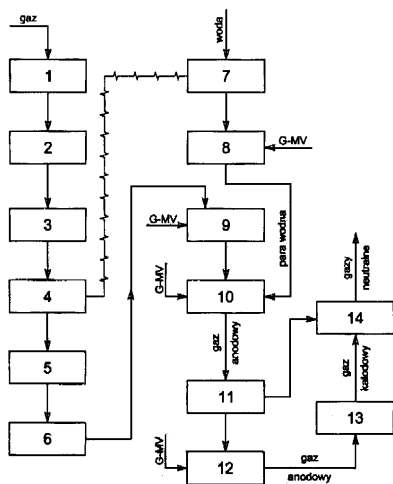
A1 (21) 424261 (22) 2018 01 12

(51) H01M 8/0612 (2016.01)
H01M 8/0662 (2016.01)
H01M 8/04089 (2016.01)(71) PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO-WDROŻENIOWE
EKOMOTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław(72) KUŁAŻYŃSKI MAREK; ZIĘBA ADAM;
WALENDZIEWSKI JERZY(54) Sposób i układ wytwarzania energii elektrycznej
przy zastosowaniu reformingu parowego gazu
zwłaszcza gazu zawierającego metan

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ wytwarzania energii elektrycznej przy zastosowaniu reformingu parowego gazu zwłaszcza gazu zawierającego metan. Sposób charakteryzuje się tym, że gaz sprężony za pomocą sprężarki (1) pod ciśnieniem minimum 20 bar wprowadza się do zbiornika buforowego (2), w którym przechowywany jest pod ciśnieniem od 100 bar do 200 bar, a następnie kierowany jest poprzez reduktor ciśnienia gazu (3), w którym sprężany jest do ciśnienia 20 - 35 bar oraz regulator przepływu gazu (4) do osuszacza gazu (5) i niskotemperaturowego odsiarczalnika gazu (6) przy użyciu sorbetu, a następnie kierowany jest do katalitycznego odsiarczania gazu (9), w którym następuje w temperaturze 350°C - 500°C reakcja siarkowodoru z tlenem, i z kolei do katalitycznego reformera gazu (10), do którego dozowana jest para wodna również pod ciśnieniem 20 - 35 bar wytworzona w wytwornicy pary (8) z wody dostarczonej z dozownika wody (7), a w którym w temperaturze 800°C - 1100°C następuje reakcja reformingu parowego metanu przy użyciu katalizatora zawierającego nikiel, a następnie uzyskany gaz anodowy podaje się rozprężeniu w reduktorze ciśnienia (11) do ciśnienia 0,1 - 0,5 bar przy spadku temperatury do 50°C - 150°C, i z kolei podgrzewa w do-

grzewaczu gazu (12) do temperatury 800°C - 1100°C, a następnie kieruje się go na stos ogniw paliwowych (13), a resztkowy gaz katodowy ze stosu ogniw paliwowych unieszkodliwia się w dopalaczu gazów (14) i odprowadza gazy neutralne, przy czym ilość wody dozowana z dozownika wody (7) do wytwornicy pary (8) jest proporcjonalna do strumienia gazu przepływającego przez regulator przepływu gazu (4). Ogrzewanie wody w wytwornicy pary (8), oraz ogrzewanie gazu w katalitycznym odsiarczalniku gazu (9), katalitycznym reformerze gazu (10), dogrzewaczu gazu (12) jest za pomocą mikrofal lub grzewczy układ indukcyjny.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 424221 (22) 2018 01 07

(51) H02G 7/16 (2006.01)

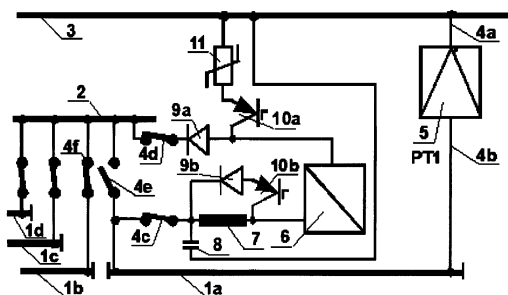
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MACIOŁEK TADEUSZ; SZELĄG ADAM

(54) Układ do odładzania sieci trakcyjnej prądu stałego z przekształtnikiem dodawczym

(57) Układ jest wyposażony w przekształtnik dodawczy połączony z siecią pierwszego toru (1a), zespół zasilający (5), którego pierwszy biegun dołączony jest poprzez pierwsze połączenie (4a) do szyn powrotnych (3), a drugi biegun poprzez drugie połączenie (4b) dołączony jest do pierwszego końca sieci pierwszego toru (1a), oraz w szynę zbiorczą prądu stałego (2) położoną w pobliżu drugiego końca sieci pierwszego toru (1a), do której dołączone są sieci trakcyjne co najmniej jednego innego toru (1b, 1c, 1d) i przekształtnik dodawczy (6). Drugi koniec sieci trakcyjnej pierwszego toru (1a) poprzez trzecie połączenie (4c) dołączony jest do wejścia przekształtnika dodawczego (6), a wyjście przekształtnika dodawczego (6), poprzez czwarte połączenie (4d), dołączone jest do szyny zbiorczej prądu stałego (2).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 424118 (22) 2018 01 03

(51) H02G 13/00 (2006.01)

E04H 12/00 (2006.01)

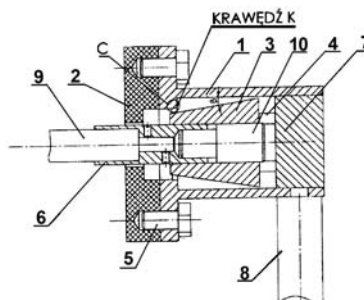
(71) SULEWSKI ZYGMUNT GROMET, Grajewo

(72) SULEWSKI ZYGMUNT

(54) Maszt odgromowy ruchomy z napędem elektrycznym

(57) Istotą zgłoszenia jest maszt odgromowy ruchomy z napędem elektrycznym przedstawiony na rysunku zbudowany ze szpicy składającej się z segmentu stałego i czterech segmentów ruchomych z przewodem o izolacji wysokonapięciowej nawiniętym na szpulę sprężniętą z napędem masztu, w którym kąt tulei sprężystej β mechanizmu łączącego przewodu wysokonapięciowego wynosi 10 - 12°, zaś kąt krawędzi α tulei łączącej mechanizmu łączącego przewodu wysokonapięciowego wynosi 9 - 11°.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424193 (22) 2018 01 04

(51) H02K 7/14 (2006.01)

H02K 21/12 (2006.01)

B60K 7/00 (2006.01)

B60B 21/00 (2006.01)

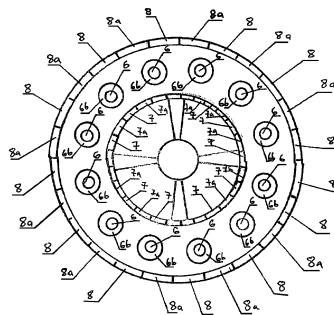
(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) Silnik elektryczny pierścienia obręczy felgi

(57) Silnik elektryczny pierścienia obręczy felgi charakteryzuje się tym, że składa się z pierścienia obręczy felgi, wieńca z cewkami (6) oraz wkładu z materiału nieprzewodzącego prąd z magnesami dolnymi (7) i magnesami górnymi (8), przy czym cewki (6) są zamocowane trwale do wewnętrznej części wieńca, przy czym cewki są zamocowane po całym obwodzie wieńca, przy czym cewki mają kształt jak podłużne bolce i są skierowane do środka pierścienia obręczy felgi, przy czym pierścień obręczy felgi ma w środku zamocowany wkład z materiału nieprzewodzącego prąd, którego zewnętrzna strona ma kształt i wielkość jak wewnętrzna strona pierścienia obręczy felgi, przy czym wkład ma trwale zamocowane po całym obwodzie pierścienia obręczy felgi magnesy dolne, które są oddzielone od siebie przerwą z materiału nieprzewodzącego prądu, przy czym wkład ma trwale zamocowane po całym obwodzie pierścienia obręczy felgi magnesy górne, które są oddzielone od siebie przerwą z materiału nieprzewodzącego prądu, przy czym cewki są połączone elektrycznie z urządzeniem sterującym przewodem, przy czym osłony cewek są zamocowane do wieńca pod kątem prostym.

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 12 05

A1 (21) 424220 (22) 2018 01 07

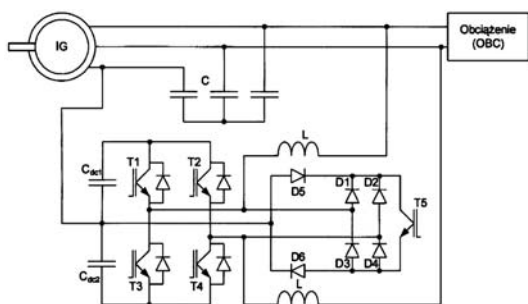
(51) H02M 1/12 (2006.01)

H02J 3/18 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
- (72) IWAŃSKI GRZEGORZ
- (54) **Układ wytwarzania energii z prądnicą indukcyjną do zasilania obciążeń jednofazowych**

(57) Układ jest wyposażony w baterię kondensatorów filtrujących (C) podłączonych do zacisków stojana (IG) oraz przekształtnik energoelektroniczny, składający się z kondensatorowej gałęzi pasywnej w postaci dzielonego obwodu napięcia stałego zawierającego dwie gałęzie tranzystorowe (T1-T3, T2-T4) podłączone do zacisków prądowych dwóch faz zasilających obciążenie (OBC), którego punkt środkowy między parą kondensatorów (C_{dc1} , C_{dc2}) podłączony jest do trzeciej fazy prądnic nie biorącej bezpośrednio udziału w zasilaniu obciążenia (OBC). Ponadto zawiera dwukierunkowy łącznik potencjału neutralnego wpięty między fazy zasilające obciążenie (OBC), składający się z mostka diodowego (D1-D4) złożonego z dwóch par diod (D1, D3; D2, D4) połączonych z tranzystorem (T5), przy czym mostek diodowy (D1-D4) jest spięty równolegle poprzez inne diody (D5, D6), z punktem środkowym kondensatorowej gałęzi pasywnej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424122 (22) 2018 01 04

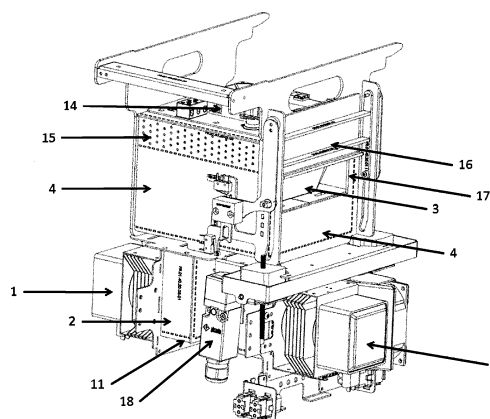
- (51) *H05B 6/00* (2006.01)
- H05B 6/64* (2006.01)
- H05B 6/80* (2006.01)
- H05B 6/76* (2006.01)
- G07F 9/10* (2006.01)
- F24C 7/02* (2006.01)

- (71) FOOD ROBOTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
- (72) JOPEK WOJCIECH; TURÓW MICHAŁ; KRYSZTOFORSKI KRZYSZTOF; STACHOWIAK MATEUSZ; PROCEK PAWEŁ

(54) **Komora grzewcza z hybrydowym systemem podgrzewania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komora grzewcza z hybrydowym systemem podgrzewania, zwłaszcza do automatycznych systemów przygotowywania i przetwarzania żywności. System podgrzewania stanowi kombinację różnych sposobów wymiany ciepła, przy czym bazowym źródłem podgrzewania jest promieniowanie mikrofalowe wspomagane promieniowaniem podczerwonym. Ściany (4) komory grzewczej (3) łączone są ze sobą za pomocą połączenia wczepowego poprzez odpowiednio ukształtowane wypusty i wpusty umieszczone zasadniczo wzdłuż krawędzi łączonych ścian (4), przy czym w dnie wypustów, wzdłuż poprzecznych krawędzi, znajdują się wybrania w celu ścisłego przylegania łączonych elementów.

(7 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 126954 (22) 2018 01 14

(51) A01G 22/10 (2018.01)

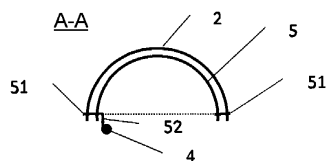
(71) SZYMCZAK PIOTR, Wierzbna

(72) SZYMCZAK PIOTR

(54) **Przyrząd do wycinania szparagów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ręczny przyrząd do wycinania białych szparagów. Przyrząd ten charakteryzuje się tym, że nóż (5) w kształcie wąskiego półpierścienia połączonego obrotowo na osi (51) z występami prowadnicy (2), posiada końcówkę (52) połączoną obrotowo z dolnym końcem cięgna (4), a dolna krawędź (53) noża (5) jest zaostrożona.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126953 (22) 2018 01 12

(51) A01K 93/02 (2006.01)

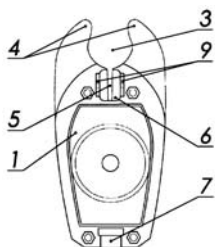
(71) DYDKO MARIUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO
HANDLOWO USŁUGOWE VIMARCO, Katowice

(72) DYDKO MARIUSZ

(54) **Obudowa sygnalizatora wędkarskiego**

(57) Rozwiązanie upraszcza serwisowanie sygnalizatora wędkarskiego. Na przeciwnych ściankach gniazda (6) mocowania rolki do prowadzenia żyłki, usytuowanych symetrycznie względem szczeliny (5) dla żyłki, znajdują się wgłębienia (9) o kielichowatym kształcie, otwarte od strony pokrywy. Pokrywa od strony wewnętrznej u góry ma dwa, równoległe do siebie, płaskie występy dociskowe o kielichowatym kształcie, odpowiadające wgłębieniom (9) w ściankach gniazda mocowania rolki (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126935 (22) 2018 01 08

(51) A47B 51/00 (2006.01)

A47B 96/00 (2006.01)

A47B 46/00 (2006.01)

A47B 57/00 (2006.01)

A47B 77/10 (2006.01)

(71) AMPOL SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań;

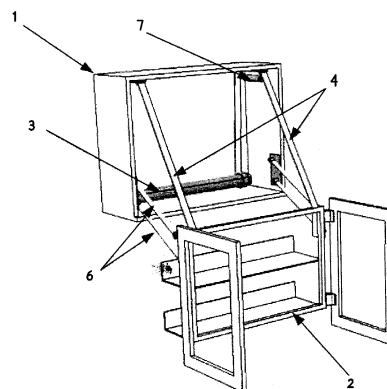
SZOBER ZDZISŁAW, Złotniki

(72) ANDRACKA RENATA; SZOBER ZDZISŁAW

(54) **Mechanizm opuszczania wnętrza szafki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm opuszczania wnętrza szafki zawierający elementy dźwigniowe łączące komorę korpusu szafki oraz ruchomą wysuwnię ramę z półkami charakteryzujący się tym, że posiada dwa siłowniki pneumatyczne (7) mocowane do górnej płyty albo górnych części ścian bocznych komory korpusu szafki (1) wspomagające ruchu wysuwnej ramy z półkami (2) połączonej cięgnami nośnymi (6) mocowanymi obrotowo, odpowiednio do dolnych części bocznych ścian komory korpusu szafki (1), przy czym do górnej części wysuwnej ramy z półkami, korzystnie po jej bokach, zamocowane są co najmniej dwie taśmy napędowe (4) współpracujące z układem rolek pośrednich mocowanych do sufitu lub tylnej ściany komory korpusu szafki (1) oraz silnikiem elektrycznym rurowym z samohamowną przekładnią planetarną (3) mocowanym korzystnie do dolnej ściany komory korpusu szafki (1).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 127289 (22) 2018 04 30

(51) A47C 11/00 (2006.01)

A47C 4/02 (2006.01)

(31) W.126921 (32) 2018 01 03 (33) PL

W.126922 2018 02 03 PL

(71) GRUPA LUXPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Tychy

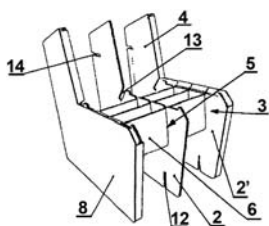
(72) OLEKSY PIOTR

(54) **Ławka kartonowa**

(57) Ławka kartonowa wyposażona jest w konstrukcję nośną oraz w siedzisko. Konstrukcja nośna utworzona jest przez usytuowane równoległe względem siebie pionowe dźwigary (2), każdy w postaci arkusza kartonu w którym wyróżnić można część siedziska (3) i odchodzącą ku górze część oparcia (4). W części siedziska (3) wykonane są otwarte od góry szczeliny (5) w których osadzone są na wcisk poprzeczne belki (6) wykonane z kartonu, łączące pionowe dźwigary (2) tak, że górne krawędzie części siedziska (3) i poprzecznych belek (6) tworzą powierzchnię dla płyty siedziska. Każdy ze skrajnych pionowych dźwigarów (2) ze swojej zewnętrznej strony okryty jest osłoną boczną (8). Konstrukcja nośna osłonięta jest osłoną dolną, osłoną środkową i osłoną tylną. Pionowe dźwigary (2), poprzeczne belki (6), płyta siedziska (7),

osłona dolna oraz osłona środkowa wykonane są z kartonu z wypełnieniem w postaci wzmocnienia o strukturze plastra miodu.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126936 (22) 2018 01 08

(51) A47L 9/14 (2006.01)

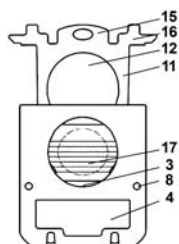
(71) WYTWÓRNIA WYROBÓW PAPIEROWYCH WORWO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wąbrzeźno

(72) BŁASZKIEWICZ TOMASZ

(54) Płytki instalująca worek filtracyjny w odkurzaczu

(57) Płytki instalująca worek filtracyjny w odkurzaczu posiada zewnętrzne warstwy wykonane z jednego wykroju. W dolnej części znajduje się wycięcie (4) w kształcie wielokąta. Zewnętrzne warstwy płytki posiadają po dwa otwory (8) znajdujące się po bokach między otworem (3) i wycięciem (4). Skrzydełka dystansujące wyposażone są w próg oporowy i wycięcia znajdujące się w jednej linii z otworami (8). Zasuwka (11) ma w dolnej części poziome nacięcia (17).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 126937 (22) 2018 01 08

(51) A47L 9/14 (2006.01)

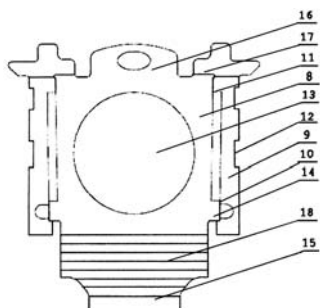
(71) WYTWÓRNIA WYROBÓW PAPIEROWYCH WORWO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wąbrzeźno

(72) BŁASZKIEWICZ TOMASZ

(54) Płytki instalująca worek filtracyjny w odkurzaczu

(57) Płytki instalująca worek filtracyjny w odkurzaczu posiada zewnętrzne warstwy płytki wykonane z jednego wykroju. Skrzydełka dystansujące (9) połączone są zasuwką (8) poprzez linie bigowania (10). W dolnej części znajduje się wycięcie w kształcie wielokąta. Zewnętrzne warstwy płytki posiadają po dwa otwory znajdujące się po bokach między otworem i wycięciem. Skrzydełka dystansujące (9) wyposażone są w próg oporowy (11) i wycięcia (12). Zasuwka (8) posiada wycięcie centralne (13). Zasuwka (8) ma w dolnej części poziome nacięcia (18).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 126945 (22) 2018 01 10

(51) B62J 1/08 (2006.01)

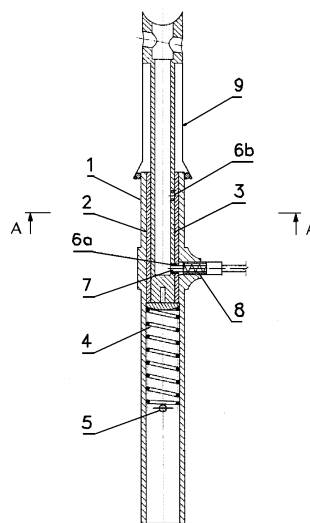
(71) JBG-2 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszowice

(72) BRZÓZKA PIOTR

(54) Sztycyca rowerowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sztyca rowerowa składająca się z korpusu (1), wewnątrz którego umieszczony jest ślizg rury podsiodłowej (2) zawierający rdzeń sztycy (3), pod ślizgiem rury podsiodłowej (2) umieszczona jest sprężyna naciskowa (4) opierająca się w dolnej części o kołek blokujący (5) znajdujący się w rurze podsiodłowej (1), a w górnej części o ślizg rury podsiodłowej (2), ponadto rdzeń sztycy (3) ma otwory blokujące dolny (6a) i górny (6b), do których dopasowany jest trzpień blokujący (7) wyposażony w sprężynę trzpienia (8) i umieszczony w rurze podsiodłowej (1), ponadto pomiędzy górną częścią rury podsiodłowej (1) a górną częścią rdzenia sztycy (3) znajduje się osłona sztycy (9), przy czym sztyca rowerowa charakteryzuje się tym, że rura podsiodłowa (1) jest połączona nierozłącznie ze znajdującym się wewnątrz niej ślizgiem rury podsiodłowej (2) a przekroje poprzeczne: wewnętrznej powierzchni ślizgu rury podsiodłowej (2) i zewnętrznej powierzchni rdzenia sztycy (3) są sześciokątami.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126952 (22) 2018 01 12

(51) B65D 19/26 (2006.01)

B65D 19/28 (2006.01)

B65D 19/38 (2006.01)

(71) TPL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Częstochowa

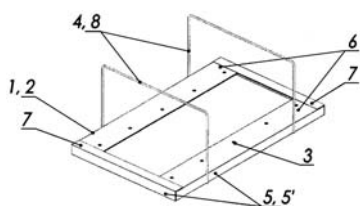
(72) MILAND BARTOSZ

(54) Stelaż do transportu artykułów przemysłowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stelaż, który umożliwia skuteczne unieruchamianie pakowanych artykułów, aby nie stykały się ze sobą, zwłaszcza podczas transportu, bez potrzeby indywidualnego zabezpieczenia ich powierzchni zewnętrznych przed otarciem za pomocą różnych materiałów i konstrukcji opakowaniowych. Stelaż ma formę ramki (2) z kształtowników o przekroju poprzecznym w kształcie litery „L”, zaopatrzoną w otwory mocujące

ce (3) i element chwytny (4), które tworzą dwa prętowe uchwyty (8), równoległe do siebie, wygięte w kształt litery „U”.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126939 (22) 2018 01 11

(51) B65D 77/06 (2006.01)

B65D 81/32 (2006.01)

B65D 85/72 (2006.01)

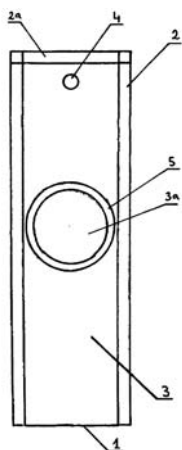
(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) Saszetka z kulką w środku

(57) Saszetka z kulką charakteryzuje się tym, że w środku trwale zamkniętej saszetki (1) znajduje się kulka z płynem innym niż płyn w saszetce, przy czym kulka ma spaw, który ma kształt okrągły, prostokątny albo trójkątny, przy czym po ściśnięciu kulki pęka ona w środku saszetki, a oba płyny mieszają się ze sobą, przy czym saszetka ma w środku górnej części okrągłe nacięcie umożliwiające łatwe wprowadzenie do środka saszetki rurki, przy czym nacięcie w saszetce znajduje się poniżej linii spawu górnego.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 10 16

U1 (21) 126949 (22) 2018 01 11

(51) B65D 77/06 (2006.01)

B65D 81/32 (2006.01)

B65D 85/72 (2006.01)

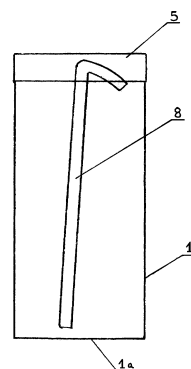
(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) Naczynie z saszetkami, pokrywką i rurką

(57) Naczynie z saszetkami, pokrywką (5) i rurką (8) charakteryzuje się tym, że składa się ze szklanego lub plastikowego naczynia z denkiem, o kształcie z boku prostokątnym lub trapezowym, przy czym naczynie w rzucie z góry ma kształt okrągły, kwadratowy lub sześciokątny, przy czym w środku naczynia znajdują się, prostokątne w rzucie z boku, saszetki z różnymi płynami, przy czym naczynie jest zamknięte z góry okrągłą, kwadratową lub sześciokątną pokrywką o kształcie i wielkości wewnętrznej jak wielkość zewnętrzna naczynia, przy czym pokrywka ma w środku okrągły otwór, przy czym otwór jest zaklejony od wewnątrz pokrywki folią aluminiową, przy czym do naczynia lub w naczyniu załączona jest rurka, która ma średnicę zewnętrzną jak otwór w pokrywce.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 126925 (22) 2018 01 04

(51) B65D 85/34 (2006.01)

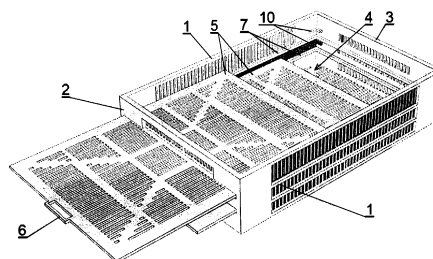
(71) UNIwersytet przyrodniczy w Lublinie, Lublin

(72) PANASIEWICZ MARIAN; MAZUR JACEK;
ZAWIŚLAK KAZIMIERZ; SOBCZAK PAWEŁ

(54) Skrzynka do zbioru, przechowywania i transportu owoców miękkich

(57) Przedmiot wzoru użytkowego stanowi skrzynka do zbioru, przechowywania i transportu owoców miękkich posiadająca korpus utworzony przez ściany boczne, ścianę przednią, ścianę tylną i dno, charakteryzująca się tym, że wewnątrz korpusu znajdują się wysuwane przegrody (5), z których każda wykonana jest z płyty, wyposażonej w wystający uchwyt (6) do wysuwania i osadzona jest na wsporczych listwach (7), zamocowanych do ścian bocznych (1), równoległe do dna (4). W ścianie przedniej (2) wykonana jest szczelina dopasowana wymiarami do płyty przegrody (5), posiadająca w dolnej części zapadkowe wybranie pod uchwyt (6) do wysuwania. Do ścian (1, 2, 3) korpusu od wewnątrz zamocowane są ograniczniki (10), które znajdują się powyżej górnej krawędzi szczeliny. Korpus i przegrody posiadają szczeliny wentylacyjne.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127947 (22) 2019 01 08

(51) B65H 18/08 (2006.01)

B65B 13/04 (2006.01)

(31) 201830025

(32) 2018 01 08

(33) ES

(71) CONSTRUCCIONES ELECTROMECAÑICAS DEL TER, S.A., Girona, ES

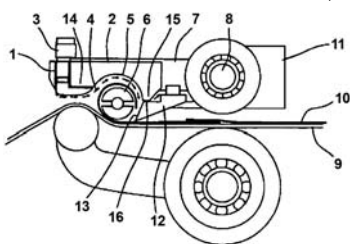
(72) BERENGUEL SANCHEZ JUAN, ES

(54) Urządzenie do inicjowania rolek bezrdzeniowych w maszynach do nawijania worków

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do inicjowania rolek bezrdzeniowych w maszynach nawijających worki, charakteryzujące się tym, że składa się z: metalowego mostka (2), na którego przednim słupku (14) znajduje się deflektor (1) połączony z kanałem wlotu powietrza (3), przy czym deflektor (1) wytwarza kurtynę powietrzną (4), która podąża ścieżką łuku mostka (5), pod którym to mostkiem znajduje się trzpień (6), na którym powinno rozpocząć się nawijanie worka (10); klina uszczelniającego (12) umieszczonego pod tylnym słupkiem mostka (15) w taki sposób, że jego przednia skośna płaszczyzna (13) stanowi przedłużenie łuku mostka (5), rozciągając się do poziomu przenośnika taśmowego (9)

dostarczającego worki (10), a klin uniemożliwia kurtynie powietrznej (4) naruszenie szeregu worków (10) ułożonych poniżej.

(2 zastrzeżenia)

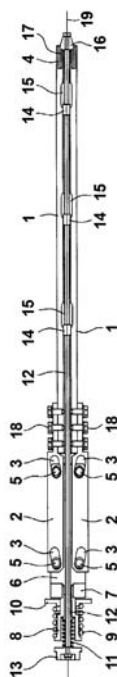


U1 (21) 127948 (22) 2019 01 08

(51) **B65H 18/08** (2006.01)
B65H 19/22 (2006.01)

(31) 201830026 (32) 2018 01 08 (33) ES
(71) CONSTRUCCIONES ELECTROMECÁNICAS DEL TER, S.A., Girona, ES
(72) BERENGUEL SANCHEZ JUAN, ES
(54) **Trzpień do maszyn nawijających worki na rolki bezrdzeniowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest trzpień do maszyn nawijających worki na rolki bezrdzeniowe charakteryzujący się tym, że składa się z: dwóch półosi (1) z owalnymi wgłębieniami (15), oraz głębokim rowkiem (4); dwóch wsporników (2) z nachylonymi w tym samym kierunku owalnymi perforacjami (3), do których przymocowany jest wewnętrzny koniec półosi (1); osi prostopadłych (5) do trzpienia (1), które przechodzą przez owalne perforacje (3); dwóch płytek dociskowych (6), które łączą się z wystającymi końcami prostopadłych osi (5) i posiadają gniazdo (7) w tylnej części; cylindrycznego popychacza (8) dociskanego przez sprężynę (9) obciążającą nieruchomą płytkę wsporczą (10); pręta blokującego (12) przechodzącego przez trzpień na całej jego długości i posiadającego trzy cylindryczne występy (14), umieszczone w odcinku biegnącym między półosiami (1) i rozmieszczone zgodnie z położeniem owalnych szczelin (15); przycisku (13) umieszczonego na wewnętrznym końcu pręta blokującego (12), który dociskany jest przez mniejszą sprężynę (11), umieszczoną wewnątrz popychacza (8), końcówki (16) położonej na końcu przeciwnym do przycisku (13) pręta blokującego (12), wyposażonej w klapę (17), która dociera do wnętrza trzpienia, przy czym grubość ścianki klapy jest mniejsza niż szerokość odcinka, na którym znajduje się rowek (4).
(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

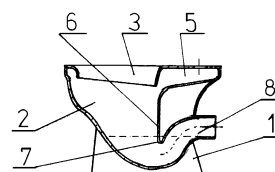
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 126920 (22) 2018 01 03

(51) **E03D 11/02** (2006.01)
E03D 11/06 (2006.01)
E03D 11/04 (2006.01)

(71) RADOŃ STANISŁAW, Sandomierz
(72) RADOŃ STANISŁAW
(54) **Miska ustępowa**

(57) Miska ustępowa składa się z podstawy (1) w której jest miska (2) z obrzeżem (3), w tylnej części obrzeże (3) przechodzi w półkę (4) z lejem (5) i dalej w ściankę (6) skierowaną pionowo w dół i przesuniętą ku tyłowi miski ustępowej.
(1 zastrzeżenie)



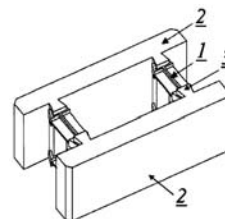
U1 (21) 126944 (22) 2018 01 10

(51) **E04C 1/40** (2006.01)
E04B 2/02 (2006.01)

(71) BRUK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czyżowice
(72) BUCHCIK ANDRZEJ

(54) **Element budowlany wykorzystujący elementy pochodne powstałe w procesie łupania pustaków**

(57) Element budowlany wykorzystujący elementy pochodne powstałe w procesie łupania pustaków, składa się z dwóch równoległych usytuowanych elementów betonowych (2), posiadających od wewnętrznej strony po dwa wypusty (3) w kształcie jaskółczego ogona każda, połączonych za pomocą czterech łączników (1) w postaci kształtownika z tworzywa sztucznego, którego stosunek długości do szerokości wynosi około 2,5, a stosunek szerokości do wysokości wynosi 2,25.
(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126946 (22) 2018 01 11

(51) **E04F 13/08** (2006.01)

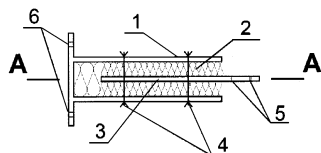
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) ORŁOWICZ ROMUALD; SKIBICKI SZYMON

(54) **Wspornik systemowej fasady wentylowanej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wspornik systemowej fasady wentylowanej, zawierający metalowy kształtownik, warstwę izolacyjną oraz elementy mocujące, charakteryzuje się tym, że ma metalowy kształtownik (1) w postaci dwóch teowników połączonych

stopką (TT), który pomiędzy środnikami ma warstwę termoizolacyjną z pianki poliuretanowej (2) i w połowie odległości pomiędzy środnikami ma płaskownik (3), który zamocowany jest do środników kształtownika (1) za pomocą śrub (4), przy czym płaskownik (3) jest usytuowany tak, że jeden jego koniec odsunięty jest od stopki kształtownika (1), a drugi jego koniec swobodnie wystaje poza środniki i wyposażony jest w elementy mocujące (5).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 126951 (22) 2018 01 11

(51) E04F 13/14 (2006.01)

E04C 2/04 (2006.01)

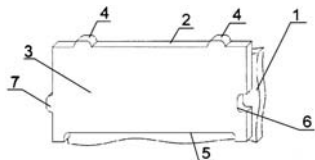
(71) WÓJCIK ANNA F.P.H.U.MAXSTONE S.C., Bratkówka;
WÓJCIK KRZYSZTOF F.P.H.U.MAXSTONE S.C., Bratkówka

(72) WÓJCIK ANNA; WÓJCIK KRZYSZTOF

(54) Płytką ścienną

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płytką ścienną, w kształcie prostokąta, składająca się z części bazowej, na której w części wierzchniej umieszczony jest wzór dekoracyjny, zaś pozostała płaska część stanowi imitację fugi charakteryzuje się tym, że bazowa część (2) jest sześcianem o płaskich powierzchniach, a dekoracyjny wzór (1) znajduje się na wierzchniej powierzchni i wystaje poza dolną i lewą krawędź bazowej części (2), zaś w górze bazowej części (2) płytki (3) wykonane są dwa kształtowe występy (4), natomiast w dole bazowej części (2) wykonany jest kształtowy rowek (5), a w lewej stronie bazowej części (2) płytki (3), w miejscu, gdzie wystaje dekoracyjny wzór (1), wykonany jest rowek (6), zaś z prawej strony bazowej części (2) płytki (3) wykonany jest kształtowy występ (7).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126942 (22) 2018 01 10

(51) E04G 5/14 (2006.01)

E04G 7/22 (2006.01)

E04G 7/00 (2006.01)

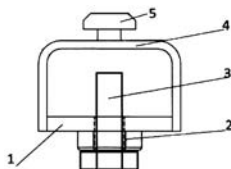
(71) GRUPA RUSZT-MONT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-
-AKCYJNA, Warszawa

(72) WÓJCIK TOMASZ

(54) Uchwyt poręczy rusztowaniowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt poręczy rusztowaniowej, znajdujący zastosowanie w konstrukcjach budowlanych przy pracach wykończeniowych i konserwacyjnych elewacji budynków. Uchwyt poręczy rusztowaniowej, wykonany z profilu zamkniętego, charakteryzuje się tym, że w ściance (1) wykonany jest otwór wyposażony w trwale przymocowaną do niego nakrętką (2) dla dociskowej śruby (3), natomiast na zewnętrznej powierzchni przeciwległej ścianki (4) wykonany jest mocujący występ (5).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 126943 (22) 2018 01 10

(51) E04G 7/00 (2006.01)

E04G 5/02 (2006.01)

E04G 5/04 (2006.01)

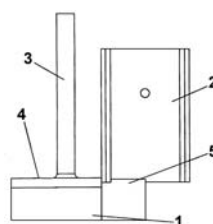
(71) GRUPA RUSZT-MONT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-
-AKCYJNA, Warszawa

(72) WÓJCIK TOMASZ

(54) Uchwyt krawężnika rusztowaniowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt krawężnika rusztowaniowego w konstrukcjach budowlanych przy pracach wykończeniowych i konserwacyjnych elewacji budynków. Uchwyt krawężnika rusztowaniowego, wykonany z kształtowników, charakteryzuje się tym, że do pobocznicy (4) poziomego kształtownika (1) jest krawędziowo, kątowno przymocowany pionowy kształtownik (2). Pobocznicą (4) poziomego kształtownika (1) zapoatrzoną jest w zamontowany równolegle w stosunku do pionowego kształtownika (2) sworznię (3).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 126948 (22) 2018 01 11

(51) E05D 15/06 (2006.01)

E06B 3/46 (2006.01)

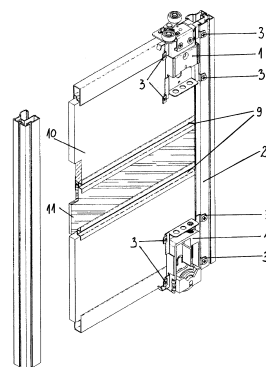
(71) PISKOR TOMASZ BIMAK IMPORT-EKSPORT SPÓŁKA
CYWILNA, Stawiguda; SMOLIŃSKI PAWEŁ BIMAK
IMPORT-EKSPORT SPÓŁKA CYWILNA, Stawiguda

(72) SMOLIŃSKI PAWEŁ

(54) Drzwi przesuwne

(57) Drzwi przesuwne mają wózek jezdny (1) zamocowany do ramy (2) za pomocą zaczepów (3), a każda z dwóch lustrzanych części poziomego ramiaka (9) ma mniejsze gniazdo utworzone ze ścianek, zaś większe gniazdo utworzone jest ze ścianek.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126934 (22) 2018 01 05

(51) E06B 3/76 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/64 (2006.01)

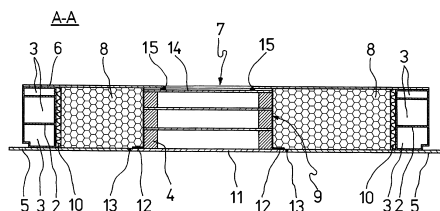
(71) PARUCH PAWEŁ F.P.H.U. PARMAX SPÓŁKA CYWILNA,
Książnice; PARUCH ARTUR F.P.H.U. PARMAX SPÓŁKA
CYWILNA, Łęzkowice

(72) PARUCH PAWEŁ; PARUCH ARTUR

(54) Skrzydło drzwiowe, zwłaszcza drzwi wejściowych

(57) Skrzydło drzwiowe, zwłaszcza drzwi wejściowych, zawierające metalową ramę uformowaną z połączonych ze sobą profili (2) oraz mające przeszklenie w postaci szybowego pakietu (4), złożonego z tafli szklanych oddzielonych elementami dystansowymi, którego jedna ze skrajnych tafli (11) jest większa od pozostałych, charakteryzuje się tym, że z obu stron skrzydła do profili tworzących ramę (2), są przytwierdzone metalowe, płaskie nakładki - zewnętrzna (5) i wewnętrzna (6), które zakrywają profile (2) ramy (1) oraz przesłaniają jej światło. Zewnętrzna nakładka (5) ma postać dwóch pasów, usytuowanych na przeciwległych bokach zewnętrznej strony skrzydła z odstępem pomiędzy nimi, a wewnętrzna nakładka (6) ma postać płyty, rozciągającej się na całej wewnętrznej stronie skrzydła i wyposażonej w pierwszy otwór (7), umiejscowiony naprzeciw obszaru, wyznaczonego przez odstęp między pasami zewnętrznej nakładki (5). W przestrzeni pomiędzy profilami (2) i nakładkami (5 i 6) jest w ramie ulokowana warstwa piankowej izolacji termicznej (8), w której jest uformowany drugi otwór (9), o wymiarach większych niż wymiary pierwszego otworu (7) i tak umiejscowiony, że światło drugiego otworu (9) zawiera w sobie światło otworu pierwszego (7), a przy tym krawędzie pierwszego otworu (7) wchodzą w światło drugiego otworu (9) na wszystkich bokach drugiego otworu (9). Zewnętrzna skrajna tafla (11) pakietu (4) jest za pośrednictwem pierwszej elastycznej spoiny (12) połączona z tą powierzchnią warstwy izolacji (8) oraz z tymi fragmentami profili (2), które są usytuowane w obszarze odstępów pomiędzy pasami zewnętrznej nakładki (5), a przy tym zewnętrzna powierzchnia zewnętrznej skrajnej tafli (11) pakietu (4) jest zlicowana z zewnętrznymi powierzchniami pasów zewnętrznej nakładki (5), zaś górne i dolne krawędzie skrajnej tafli (11) są zlicowane u góry i dołu skrzydła z górnymi i dolnymi krawędziami pasów zewnętrznej nakładki (5). Szczeliny pomiędzy pionowymi krawędziami zewnętrznej skrajnej tafli (11) pakietu (4) i krawędziami pasów zewnętrznej nakładki (5), są wypełnione drugą elastyczną spoiną (13).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126927 (22) 2018 01 05

(51) E06B 3/263 (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)

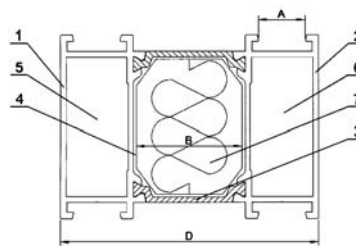
(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów
(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi między sobą komorę termiczną (4). Kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2) posiadają wewnątrz co najmniej jedną komorę. Połączone ze sobą kształtowniki są to profile co najmniej trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (4) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (7). Materiał ognioodporny (7) jest to materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna. Szerokości profilu (D) do szerokości wkładu ognioodpornego (B) w komorze termicznej (4) wynosi 2,2 - 4,33, gdy szerokość

profilu (D) do szerokości rowka listwy przyszybowej (A) wynosi 5,2 - 6,0.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 126928 (22) 2018 01 05

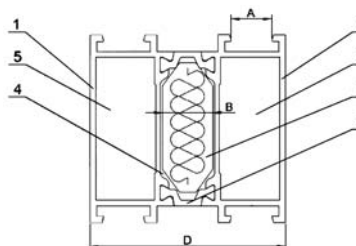
(51) E06B 3/263 (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)

(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów
(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi między sobą komorę termiczną (4). Kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2) posiadają wewnątrz co najmniej jedną komorę. Połączone ze sobą kształtowniki są to profile co najmniej trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (4) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (7). Materiał ognioodporny (7) jest to materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna. Szerokości profilu (D) do szerokości wkładu ognioodpornego (B) w komorze termicznej (4) wynosi 3,0 - 6,0, gdy szerokość profilu (D) do szerokości rowka listwy przyszybowej (A) wynosi 4,0 - 4,6.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 126929 (22) 2018 01 05

(51) E06B 3/263 (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)

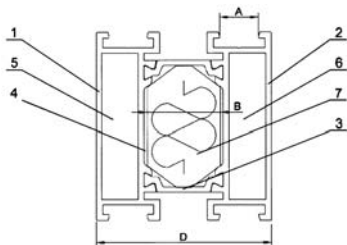
(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów
(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego, zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi między sobą komorę termiczną (4). Kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2) posiadają wewnątrz co najmniej jedną komorę. Połączone ze sobą kształtowniki są to profile co najmniej trzykomorowe.

Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (4) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (7). Materiał ognioodporny (7) jest to materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna. Szerokość profilu (D) do szerokości wkładu ognioodpornego (B) w komorze termicznej (4) wynosi 1,7 - 2,8, gdy szerokość profilu (D) do szerokości rowka listwy przyszybowej (A) wynosi 3,16 - 3,57.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 126930 (22) 2018 01 05

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

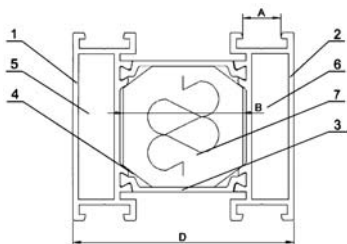
(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi między sobą komorę termiczną (4). Kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2) posiadają wewnątrz co najmniej jedną komorę. Połączone ze sobą kształtowniki są to profile co najmniej trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (4) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (7). Materiał ognioodporny (7) jest to materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna. Szerokość profilu (D) do szerokości wkładu ognioodpornego (B) w komorze termicznej (4) wynosi 1,45 - 2,1, gdy szerokość profilu (D) do szerokości rowka listwy przy szybowej (A) wynosi 4,0 - 4,6.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 126931 (22) 2018 01 05

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

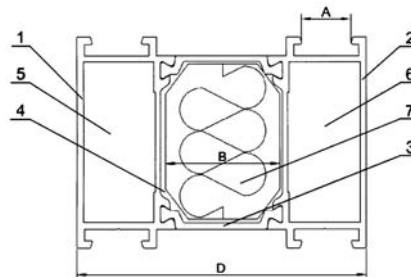
(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego zwłaszcza do drzwi lub okien. Ogniood-

porny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi między sobą komorę termiczną (4). Kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2) posiadają wewnątrz co najmniej jedną komorę. Połączone ze sobą kształtowniki są to profile co najmniej trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (4) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (7). Materiał ognioodporny (7) jest to materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna. Szerokość profilu (D) do szerokości wkładu ognioodpornego (B) w komorze termicznej (4) wynosi 2,2 - 4,2, gdy szerokość profilu (D) do szerokości rowka listwy przyszybowej (A) wynosi 4,9 - 5,8.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 126932 (22) 2018 01 05

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

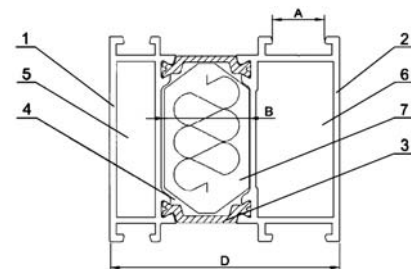
(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi między sobą komorę termiczną (4). Kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2) posiadają wewnątrz co najmniej jedną komorę. Połączone ze sobą kształtowniki są to profile co najmniej trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (4) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (7). Materiał ognioodporny (7) jest to materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna. Szerokość profilu (D) do szerokości wkładu ognioodpornego (B) w komorze termicznej (4) wynosi 2,6 - 6,2, gdy szerokość profilu (D) do szerokości rowka listwy przy szybowej (A) wynosi 4,1 - 4,8.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 126933 (22) 2018 01 05

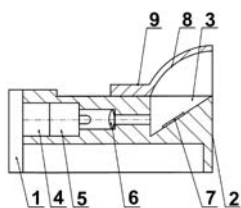
(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

przy czym w otworze (4), przed diodą laserową (5), umiejscowiony przed kolimator (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126924 (22) 2018 01 03

(51) F23B 40/00 (2006.01)
F23H 15/00 (2006.01)
F23G 7/10 (2006.01)

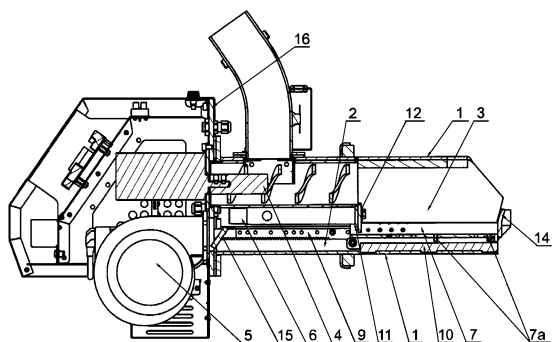
(71) DEFRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa

(72) DZIUBEŁA MARIUSZ

(54) Palnik do kotłów grzewczych z rusztem
samoczyszczącym

(57) Palnik do kotłów grzewczych z rusztem samoczyszczącym posiadający korpus z komorą powietrzną i komorą spalania, ślimakowy podajnik paliwa, zapalarkę i wentylator, przy czym w komorze spalania umieszczony jest poziomy ruchomy ruszt płaski lub rynnowy połączony z siłownikiem oraz zgarniacz, którego dolna krawędź tworzy szczelinę z płytą rusztu, charakteryzuje się tym, że zgarniacz (12) ma postać płyty, z pionowymi fasolkowymi otworami pod śruby, dostosowanej w dolnej części do kształtu rusztu (7) i połączonej rozłącznie z tylną ścianą (11) palnika, zaś siłownik połączony jest z rusztem (7) rozłącznie poprzez listwę zębatą (9) do której zamocowany jest klips magnetyczny czujnika ruchu, przy czym sam czujnik ruchu zamocowany jest do ramienia płyty montażowej (16) i ukierunkowany na ruch rusztu (7), a przegroda paleniska (14) ma postać odgiętej w płaszczyźnie pionowej płyty osadzonej nieruchomo w korpusie (1) palnika, przy czym nadmuch powietrza na zapalarkę (6) ukierunkowany jest szczelinowo poprzez odgięcie (15) w płycie montażowej (16).

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 01 03

U1 (21) 126938 (22) 2018 01 09

(51) F41G 1/16 (2006.01)
F41C 27/00 (2006.01)
F41G 11/00 (2006.01)
F41A 35/00 (2006.01)

(71) MACTRONIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wrocław

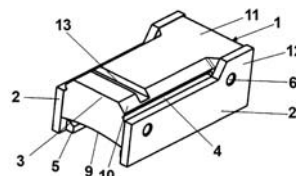
(72) TABOR MICHAŁ

(54) Adapter do broni krótkiej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest adapter do broni krótkiej, do mocowania dodatkowego osprzętu taktycznego na przedniej

części broni krótkiej, mający korpus (1) oraz dwie boczne płyty montażowe (2), przy czym korpus (1) na dolnej powierzchni ma rozciągającą się wzdłużnie szynę montażową (3) adaptera, wyznaczoną przez biegnące równoległe rowki montażowe (4) zapewnione na przeciwległych bocznych powierzchniach korpusu (1), a każda płyta montażowa (2) na powierzchni wewnętrznej ma rozciągającą się wzdłużnie prowadnicę montażową (5), spasowaną z szyną montażową broni krótkiej oraz co najmniej dwa otwory mocujące (6) wyrównane z otworami mocującymi zapewnionymi na powierzchniach bocznych korpusu (1), przez które wprowadzane są śruby mocujące do przymocowania bocznych płyt montażowych (2) do korpusu (1), przy czym w stanie zmontowanym adaptera boczne płyty montażowe (2) rozciągają się wertykalnie nad powierzchnię górną korpusu (1) tak, że prowadnice montażowe (5) wystają do wewnątrz adaptera i są rozmieszczone nad powierzchnią górną korpusu (2), przy czym na powierzchni górnej korpusu (1) zapewniono wzdłużne wgłębienie (9) w kształcie łuku.

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 126919 (22) 2018 01 03

(51) G02B 21/34 (2006.01)
G02B 21/00 (2006.01)

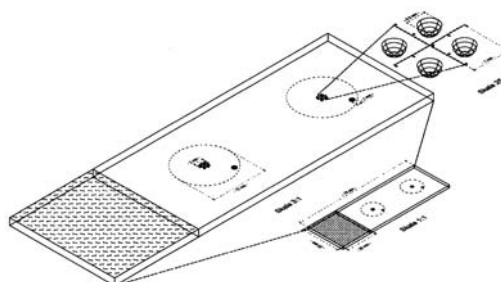
(71) CELTHER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konstancin-Jeziorna

(72) STOCZYŃSKA-FIDELUS EWELINA;
STOCZYŃSKI TOMASZ

(54) Zestaw szkiełek mikroskopowych do oceny struktur
trójwymiarowych sferoid

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw szkiełek mikroskopowych, przedstawiony na rysunku, do zastosowania w ocenie struktur trójwymiarowych (3D) sferoid komórkowych. Zestaw zapewnia zarówno głębokość dla wzrastającej struktury sfery jak i umożliwia obserwację preparatu w standardowym mikroskopie fluorescencyjnym i mikroskopie konfokalnym. Zestaw pozwala na obserwację sferoid w natywnej formie tj. bez uszkodzenia ich struktury trójwymiarowej oraz, dzięki umieszczeniu na szkiełkach wykalibrowanej skali, umożliwia określenie średnicy sferoid a także w przybliżeniu liczby komórek w tej strukturze.

(9 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
423645	C09D (2014.01)	17
423832	B60P (2006.01)	9
424096	G01J (2006.01)	25
424099	C07F (2006.01)	16
424118	H02G (2006.01)	30
424122	H05B (2006.01)	31
424123	G07F (2006.01)	28
424139	E04F (2006.01)	20
424150	A23L (2016.01)	4
424152	C12N (2006.01)	18
424160	A47L (2006.01)	4
424161	C10L (2006.01)	18
424162	B23B (2006.01)	8
424164	C08L (2006.01)	17
424165	B01F (2006.01)	7
424167	G01M (2006.01)	26
424168	A61H (2006.01)	5
424169	A23N (2006.01)	4
424170	B29C (2017.01)	9
424172	B01J (2006.01)	8
424173	C07F (2006.01)	16
424174	A61H (2006.01)	5
424177	G01K (2006.01)	26
424178	A61M (2006.01)	6
424179	A61K (2006.01)	6
424180	F16J (2006.01)	22
424181	E04C (2006.01)	20
424184	C08L (2006.01)	17
424186	C12N (2010.01)	19
424187	A23L (2016.01)	3
424188	E05D (2006.01)	21
424189	G01N (2006.01)	27
424190	C05D (2006.01)	14
424191	A61K (2006.01)	6
424192	C08J (2006.01)	17
424193	H02K (2006.01)	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
424194	A01K (2006.01)	3
424198	B65G (2006.01)	12
424200	C08L (2006.01)	17
424201	F16L (2006.01)	23
424202	A61K (2006.01)	6
424203	G09B (2006.01)	28
424204	C08G (2006.01)	16
424205	C12N (2010.01)	18
424206	C07D (2006.01)	16
424207	B60F (2006.01)	9
424208	B23Q (2006.01)	8
424209	C07D (2006.01)	15
424211	B65D (2006.01)	11
424212	F24D (2006.01)	24
424213	F24D (2006.01)	24
424214	C07K (2006.01)	16
424215	F21V (2015.01)	23
424216	F16J (2006.01)	22
424219	G11C (2006.01)	29
424220	H02M (2006.01)	30
424221	H02G (2006.01)	30
424222	G01F (2006.01)	25
424223	A41D (2018.01)	4
424224	C23C (2006.01)	19
424227	C07C (2006.01)	14
424228	C01G (2006.01)	13
424229	A23L (2016.01)	3
424230	A61M (2006.01)	6
424231	F23R (2006.01)	23
424232	B61K (2006.01)	10
424233	B61K (2006.01)	10
424234	F04F (2006.01)	22
424235	B29C (2006.01)	8
424236	B60N (2006.01)	9
424237	B65D (2006.01)	10
424238	A23G (2006.01)	3

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
424240	A61B (2006.01)	5
424241	G01N (2006.01)	26
424242	G09B (2006.01)	28
424243	C05F (2006.01)	14
424244	G01S (2006.01)	27
424245	C07C (2006.01)	14
424246	G01M (2006.01)	26
424247	C09D (2006.01)	18
424248	C22C (2006.01)	19
424250	A01G (2006.01)	3
424251	A01D (2006.01)	2
424252	B65D (2006.01)	11
424253	B65D (2006.01)	12
424254	A01B (2006.01)	2
424256	G01N (2006.01)	27
424257	G01N (2006.01)	27
424258	B01D (2006.01)	7
424259	C07C (2006.01)	15
424260	H01M (2016.01)	29
424261	H01M (2016.01)	29
424262	E01H (2006.01)	19
424263	B65D (2006.01)	11
424264	B60P (2006.01)	10
424265	E04D (2006.01)	20
424267	A61B (2016.01)	5
424268	A01G (2018.01)	2
424334	B65D (2006.01)	12
425257	F24T (2018.01)	24
425441	E21B (2006.01)	21
425645	F28D (2006.01)	25
425646	E05D (2006.01)	21
426590	B65G (2006.01)	12
426871	B82Y (2011.01)	13
426967	F02M (2006.01)	22
426991	C01B (2006.01)	13
428500	B65H (2006.01)	12

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126829	<i>F16L</i> (2006.01)	39
126919	<i>G02B</i> (2006.01)	40
126920	<i>E03D</i> (2006.01)	35
126924	<i>F23B</i> (2006.01)	40
126925	<i>B65D</i> (2006.01)	34
126926	<i>F21S</i> (2018.01)	39
126927	<i>E06B</i> (2006.01)	37
126928	<i>E06B</i> (2006.01)	37
126929	<i>E06B</i> (2006.01)	37
126930	<i>E06B</i> (2006.01)	38
126931	<i>E06B</i> (2006.01)	38
126932	<i>E06B</i> (2006.01)	38

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126933	<i>E06B</i> (2006.01)	38
126934	<i>E06B</i> (2006.01)	36
126935	<i>A47B</i> (2006.01)	32
126936	<i>A47L</i> (2006.01)	33
126937	<i>A47L</i> (2006.01)	33
126938	<i>F41G</i> (2006.01)	40
126939	<i>B65D</i> (2006.01)	34
126941	<i>E06B</i> (2006.01)	39
126942	<i>E04G</i> (2006.01)	36
126943	<i>E04G</i> (2006.01)	36
126944	<i>E04C</i> (2006.01)	35
126945	<i>B62J</i> (2006.01)	33

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126946	<i>E04F</i> (2006.01)	35
126948	<i>E05D</i> (2006.01)	36
126949	<i>B65D</i> (2006.01)	34
126951	<i>E04F</i> (2006.01)	36
126952	<i>B65D</i> (2006.01)	33
126953	<i>A01K</i> (2006.01)	32
126954	<i>A01G</i> (2018.01)	32
127289	<i>A47C</i> (2006.01)	32
127947	<i>B65H</i> (2006.01)	34
127948	<i>B65H</i> (2006.01)	35

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	7
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	13
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	19
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	22
DZIAŁ G	Fizyka	25
DZIAŁ H	Elektrotechnika	29

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	32
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	33
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	35
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	39
DZIAŁ G	Fizyka	40

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	41
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	42