



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2019

19

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 9 września 2019 r.

Nr 19

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **424798** (22) 2018 03 08

(51) **A01C 1/08** (2006.01)

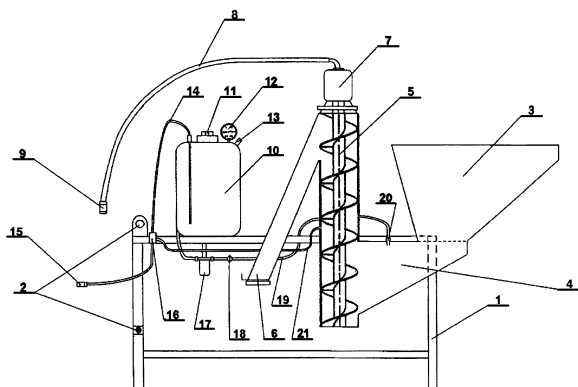
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY W SIEDLCACH, Siedlce; UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) GUGAŁA MAREK; KAPELA KRZYSZTOF; ZARZECKA KRYSZYNA; NIEWĘGŁOWSKI MAREK; MALAGA-TOBOŁA URSZULA; FINDURA PAVOL, SK

(54) **Mobilna zaprawiarka materiału siewnego**

(57) Zgłoszenie dotyczy mobilnej zaprawiarki materiału siewnego, służącej do zaprawiania nasion bezpośrednio przed siewem zawieszanej na ciągniku. Mobilna zaprawiarka materiału siewnego wyposażona w podstawę (1) na której osadzony jest zbiornik ciśnieniowy (10) i kosz zasypowy nasion (3) z komorą zaprawiania (4), u dołu której znajduje się wlot przenośnika ślimakowego (5) charakteryzuje się tym, że zbiornik ciśnieniowy (10) zaprawy nasiennej połączony jest przewodem (14) poprzez trójdrożny zawór redukcyjny (16) z szybkozłączem (15) układu pneumatycznego ciągnika. Zbiornik ciśnieniowy (10) połączony jest z komorą zaprawiania nasion (4) poprzez filtr (17) i zawór dawkowania (18). Trójdrożny zawór redukcyjny (16) połączony jest także przewodem (21) z przekładnią ślimakową (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **424799** (22) 2018 03 08

(51) **A01G 24/22** (2018.01)

A01G 24/12 (2018.01)

A01G 24/28 (2018.01)

A01G 9/00 (2018.01)

C05F 11/04 (2018.01)

(71) ZEMŁA BOGUŚŁAWA PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-PRODUKCYJNE OGRO-PLANT, Starcza

(72) ZEMŁA WINCENTY; ZEMŁA PIOTR

(54) **Podłoże ogrodnicze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podłoże ogrodnicze przeznaczone do stosowania przy uprawach: warzyw, ozdobnych roślin iglastych i liściastych, kwiatów doniczkowych, rabatowych i bal-

konowych oraz do trawników. Podłoże posiada dodatek w postaci miskanta olbrzymiego. Korzystnym jest gdy miskant olbrzymi jest w postaci zmielonej sieczki o frakcji granulometrycznej 0 - 20 mm.
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424706** (22) 2018 02 28

(51) **A01K 29/00** (2006.01)

A01K 11/00 (2006.01)

A61B 5/00 (2006.01)

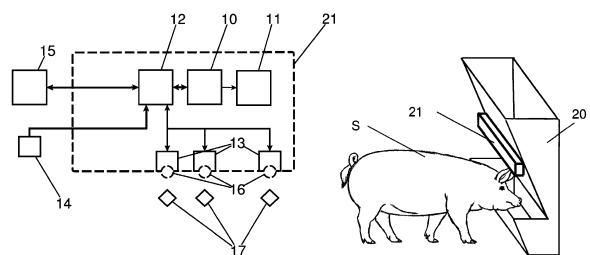
(71) SMART SOFT SOLUTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Longinówka

(72) SĘKAŁSKI PRZEMYSŁAW; KIELANOWSKI PAWEŁ; ADAMEK ŁUKASZ; GĘSIARZ HUBERT

(54) **Urządzenie, sposób oraz system monitorowania temperatury zwierząt**

(57) Urządzenie do monitorowania temperatury zwierzęcia, wyposażone w moduł termiczny (21) mający jednostkę centralną (10) z modułem komunikacji (11), oraz podłączony do niej bezkontaktowy macierzowy czujnik temperatury (13), cechuje się tym, że jest zaopatrzone w urządzenie selekcyjne (15) połączone z jednostką centralną (10) oraz w urządzenie pozycjonujące (20) głowę zwierzęcia (S) poniżej bezkontaktowego macierzowego czujnika temperatury (13) umieszczonego powyżej dolnej części tego urządzenia pozycjonującego (20), przy czym bezkontaktowy macierzowy czujnik temperatury (13) ma przynajmniej dwa wiersze i rozdzielczość przynajmniej 10 pikseli w każdym z tych wierszy. Sposób monitorowania zwierząt za pomocą urządzenia cechuje się tym, że przeprowadza się go za pomocą urządzenia według wynalazku, przy czym temperaturę z macierzy bezkontaktowych czujników temperatury odczytuje w czasie krótszym niż 3,5 s, a w zestawieniu wartości temperatury odczytywanych z macierzy bezkontaktowych czujników temperatury (12) wykrywa się predefiniowany wzorzec a następnie sprawdza się czy zachodzi predefiniowane kryterium i w zależności od jego spełnienia wysyła się sygnał sterujący do urządzenia selekcyjnego (15). System nadzorowania stanu zwierząt hodowlanych zawierający serwer oraz komunikujące się z nim jednostki nadzorujące, cechuje się tym, że jednostki nadzorujące stanowią urządzenia do monitorowania, według wynalazku.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **424683** (22) 2018 02 26

(51) **A23L 33/105** (2016.01)

A23L 19/00 (2016.01)

A23L 27/16 (2016.01)

A61K 36/8962 (2006.01)

(71) SCC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) BALAJEWICZ MACIEJ JERZY; PIECHOWIAK TOMASZ MARIAN

(54) **Sposób otrzymywania ekstraktu z łupin cebuli oraz ekstrakt z łupin cebuli otrzymany tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania ekstraktu z łupin cebuli w formie proszkowej, który polega na tym, że prowadzi się go w siedmiu podstawowych ściśle powiązanych ze sobą i następujących po sobie etapach technologicznych, przy czym: etap pierwszy polega na tym, że łuski cebuli poddaje się procesowi separacji pneumatycznej; w etapie drugim odseparowane łuski cebuli umieszcza się w suszarce konwekcyjnej i suszy się je w temperaturze 55°C do 60°C w czasie 25 do 30 minut; w etapie trzecim wysuszone łuski cebuli poddaje się procesowi rozdrabniania w rozdrabniarce bijakowej, aż do uzyskania granulatu o wymiarach 3 - 5 mm; w etapie czwartym uzyskany granulak z łusek cebuli umieszcza się w ekstraktorze, do którego dostarcza się metanol jako rozpuszczalnik w ilości 2,5 litra do 3 litrów i poddaje się procesowi pierwszej ekstrakcji w temperaturze 55°C do 60°C w czasie 200 do 240 minut oraz procesowi filtracji tego ekstraktu tak, aby uzyskać wydajność tej ekstrakcji wynoszącą 9 g do 10 g ekstraktu na 100 g granulatu łupiny z cebuli; w etapie piątym otrzymany przez-filtrowany ekstrakt metanolowy poddaje się procesowi powtórnej ekstrakcji wprowadzając heksan w ilości analogicznej jak uzyskany ekstrakt metanolowy, przy czym proces tej ekstrakcji prowadzi się w temperaturze 20°C do 25°C w czasie 5 do 7 minut z równoczesnym intensywnym ich mieszaniem; w etapie szóstym otrzymany w piątym etapie ekstrakt metanolowy poddaje się procesowi ewakuacji metanolu, polegającej na zagęszczeniu tego ekstraktu w wyparce do zawartości 22% do 25% suchej substancji pod obniżonym ciśnieniem wynoszącym od 0,005 do 0,01 MPa i w temperaturze wynoszącej 28°C do 32°C, a otrzymany kondensat poddaje się suszeniu w suszarce próżniowej w temperaturze od 32°C do 40°C aż do czasu uzyskania ekstraktu w postaci tafli, w etapie siódmym ekstrakt w postaci tafli poddaje się procesowi rozdrabniania w rozdrabniarce do czasu uzyskania z niego proszku o granulacie wynoszącym 50 - 100 µm. Przedmiotem zgłoszenia jest także ekstrakt z łupin cebuli, otrzymywany powyższym sposobem.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424752** (22) 2018 03 05

(51) **A43B 17/00** (2006.01)
B32B 27/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) PUCHALSKI MICHAŁ; PAPERSKI BARTŁOMIEJ;
KRUCIŃSKA IZABELLA; SULAŁ KONRAD;
CHRZANOWSKI MICHAŁ; KOMISARCZYK AGNIESZKA;
KOWALSKA STANISŁAWA

(54) **Kompozytowy materiał przeznaczony do zastosowania w przemyśle obuwniczym, zwłaszcza na wkładki do obuwia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozytowy materiał przeznaczony do zastosowania w przemyśle obuwniczym, zwłaszcza na wkładki do obuwia. Materiał ten składa się z trzech warstw włókninowych z włókien z polilaktydu, z których warstwy zewnętrzne stanowią warstwy włókniny wykonanej metodą spod filii, zaś warstwę wewnętrzną stanowi włóknina igłowana, przy czym warstwy włókniny są połączone ze sobą klejem odzieżowym metodą prasowania warstw. Warstwa wewnętrzna jest wykonana z włókien odcinkowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424716** (22) 2018 02 28

(51) **A47K 10/16** (2006.01)

(71) ZIELSKI MARIUSZ, Warszawa
(72) ZIELSKI MARIUSZ

(54) **Higieniczny papier toaletowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest higieniczny papier toaletowy, który będzie wykonany podobnie jak tradycyjny papier toaletowy w rolce i podzielony na nasączone płynem dezynfekująco-myjącym listki wykonane z celulozy lub włókien, jedno lub wielowar-

stwowe. Dzielić je będzie perforacja a listki będą zabezpieczone w torebkach foliowych. Ponadto, higieniczny papier toaletowy może być również nasączony preparatami zapachowymi i może być wykonany na kilka sposobów.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 04 08

A1 (21) **424747** (22) 2018 03 02

(51) **A61F 5/00** (2006.01)
A61F 5/01 (2006.01)
A61F 5/04 (2006.01)
A61F 5/045 (2006.01)
A61H 1/02 (2006.01)

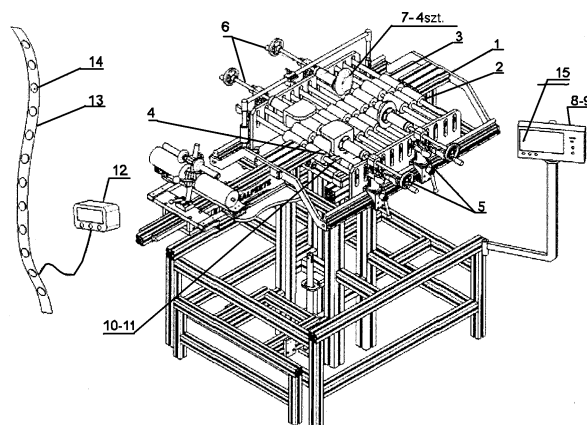
(71) KLUSZCZYŃSKI MAREK STANISŁAW, Troniny

(72) KLUSZCZYŃSKI MAREK STANISŁAW

(54) **Neuro-grawitacyjny system korekcji kręgosłupa**

(57) Neuro-grawitacyjny system korekcji kręgosłupa wyposażony w grawitacyjny korektor skolioz złożony z podstawy o szerokim polu podparcia i umieszczonego na nim obrotowo stołu z zamocowanym w dolnej części elementem służącym do przytwierdzenia kończyn dolnych pacjenta, wyposażonego w obrotowy zespół, który stanowi przymocowana stabilnie i poprzecznie do środkowej części stołu oś zakończona na obu końcach uchwyty, wyposażony w dwie równoległe do obu dłuższych boków stołu szyny z przymocowanymi do nich przesuwne wysięgniki, na których umieszczone są korygujące peloty oraz wyposażony jest w orthometr, charakteryzuje się tym, że urządzenia systemu powiązane są funkcjonalnie w zakresie diagnostyki i leczenia deformacji kręgosłupa poprzez korekcje w płaszczyźnie czołowej pelotami (5, 6), w płaszczyźnie strzałkowej rolkami (2, 3) i w środowisku obciążenia grawitacyjnego oraz elektrostymulacji mięśni kręgosłupa z wykorzystaniem programu komputerowej kontroli i analizy pomiarów, gdzie stół (1) wyposażony jest w dwa rzędy rolek (2, 3) i mechanizm sterowany przez sterownik (8) połączony z komputerem systemu (9), w którym peloty boczne (5, 6) nakierowane są na korekcje osi kręgosłupa w płaszczyźnie czołowej a rolki (2, 3) w płaszczyźnie strzałkowej, gdzie orthometr umożliwia poprzez dodatkowo wbudowaną obrotową rolkę na końcu jednej z nóg pomiar długości kręgosłupa, oraz precyzyjne nastawienie miejsc korekcji. Orthometr dodatkowo wyposażony jest w czujnik (7) docisku pelot (5, 6) gorsetu, a ustawienia pelot (5, 6) podlegają systemowi komputerowej kontroli ich położenia i siły docisku z wyświetleniem wartości na ekranie (15) oraz z wykorzystaniem sygnału dźwiękowego i świetlnego odległości ustawienia pelot (5, 6). W kanale między rzędami rolek (2, 3) ma zamontowane oświetlenie (10) oraz system kamer monitorujących (11). Urządzenie ma wbudowany stymulator elektroniczny (12) z taśmą (13), na której zamontowane są elektrody (14) do jednoczasowej elektro stymulacji mięśni przykręgosłupowych z wyświetlaniem parametrów obrazowanych na ekranie (15) komputera (9).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **424717** (22) 2018 02 28

- (51) **A61F 13/15** (2006.01)
A61F 13/471 (2006.01)
A61F 6/04 (2006.01)

(71) ZIELSKI MARIUSZ, Warszawa
(72) ZIELSKI MARIUSZ

(54) **Higieniczna prezerwatywa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest higieniczna prezerwatywa przeznaczona dla mężczyzn niemających problemów fizjologicznych z oddawaniem moczu. Higieniczna prezerwatywa została zaprojektowana do celów higienicznych, aby zapobiec plamieniu bielizny przez krople moczu wypływające z cewki moczowej, które mogą być źródłem przykrego zapachu. Higieniczna prezerwatywa ma kształt cylindryczny zamknięty z jednej strony, z drugiej otwarty. Wymiary dostosowane są do rozmiaru penisa. Higieniczna prezerwatywa może mieć plastrowy lub gumkowy sposób mocowania. Powierzchnia wewnętrzna higienicznej prezerwatywy wykonana jest z materiału wchłaniającego wilgoć i nie oddającej jej, co ma zapewniać uczucie suchości i czystości. Może być nasączona substancjami zapachowymi i/lub antybakteryjnymi. Powierzchnia zewnętrzna wykonana jest z materiału wodoodpornego i nie przepuszczającego innego rodzaju płynów. Materiał ten jest oddychający.

(6 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 05 02

A1 (21) **424713** (22) 2018 02 28

- (51) **A61K 31/047** (2006.01)
A61P 15/08 (2006.01)
A61P 3/04 (2006.01)
A61P 17/00 (2006.01)

(71) VERO SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) CHODAKOWSKA AGATA; ROMAN BEATA

(54) **Kompozycja zawierająca mio-inozytol i D-chiro-inozytol, do zastosowania w sposobie obniżania masy ciała, poprawy parametrów metabolicznych i hormonalnych oraz poprawy kondycji skóry u kobiet z zespołem policystycznych jajników**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja, zawierająca mio-inozytol i D-chiro-inozytol, do zastosowania w sposobie obniżania masy ciała, poprawy parametrów metabolicznych i hormonalnych oraz poprawy kondycji skóry u kobiet z zespołem policystycznych jajników (PCOS), przy czym mio-inozytol i D-chiro-inozytol są w stosunku wagowym, odpowiednio, 10:1 lub mniejszym.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **424773** (22) 2018 03 06

- (51) **A61K 31/704** (2006.01)
A61K 31/715 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) NANOVELO SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) WASIAK IGA; CIACH TOMASZ;
KULIKOWSKA-DARŁAK ALEKSANDRA; PIETRZAK PIOTR;
SOBIECKA AGNIESZKA; KOŚNIK WIOLETTA;
PIETRAS JOANNA; ŻERO PAWEŁ; ŻUK PAWEŁ;
MAŁKOWSKA JUSTYNA; ADAMSKA KINGA;
CHROMIŃSKI MIKOŁAJ; KICIAK ADAM

(54) **Enkapsulowana polisacharydem antracyklina do zastosowania w leczeniu nowotworów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest enkapsulowana polisacharydem antracyklina do zastosowania w leczeniu nowotworu, charakteryzuje się tym, że antracyklina jest wybrana z epirubicyny, daunorubicyny, doksorubicyny, idarubicyny, i przy czym nowotwór jest wybrany z guzów litych wieku dziecięcego, guza Wilmśa, mięsaków, mięsaka tkanek miękkich, mięsaka Ewinga, chłonia-

ków, chłoniaka nieziarniczego, białaczki, ostrej białaczki, białaczki limfoblastycznej, białaczki mieloblastycznej, białaczki szpikowej, szpiczaka mnogiego, choroby Hodgkina, nowotworu piersi, raka piersi, nowotworu płuc, raka płuc, drobnokomórkowego raka płuć, nowotworu żołądka, raka żołądka, nowotworu pęcherza moczowego, brodawczakowego raka pęcherza moczowego z komórek nabłonka przejściowego, nowotworu tarczycy, raka tarczycy, raka brodawkowego lub pęcherzykowego tarczycy, nowotworu trzustki, raka szyjki macicy, raka jajnika, raka endometrium, nowotworu nerki, kostniakomięsaka, neuroblastomy, nowotworu jelita grubego.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **424801** (22) 2018 03 08

- (51) **A61K 36/185** (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
(72) DUDKA JAROSŁAW; MATOSIUK DARIUSZ;
KORGA AGNIESZKA; BAJ TOMASZ; OSTROWSKA MARTA; IWAN MAGDALENA; SIENIAWSKA ELWIRA

(54) **Sposób otrzymywania ekstraktu z Cochlospermum angolense o aktywności przeciwnowotworowej oraz zastosowanie ekstraktu z Cochlospermum angolense w leczeniu czerniaka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania ekstraktu z Cochlospermum angolensis (Borututu), który polega na tym, że sproszkowaną substancję Borututu maceruje się chloroformem, korzystnie dwukrotnie, każdorazowo przez 12 - 72 godzin korzystnie 48 godzin, stosując korzystnie ilości najpierw 1:20, a następnie 1:10, po czym macerat chloroformowy lub połączone maceraty odparowuje się w temperaturze nie przekraczającej 40°C i suchą pozostałość (SP) miesza się z żelem krzemionkowym w proporcjach wagowych od 1:1 do 1:100 korzystnie 1:10 i poddaje się dalszej ekstrakcji w układzie ciecz/ciało stałe przy użyciu heksanu lub octanu etylu i/lub ich mieszaniną korzystnie w proporcji 1:1, po czym po odparowaniu eluentu otrzymuje się frakcję o dużej aktywności przeciwnowotworowej. Przedmiotem zgłoszenia jest także ekstrakt z Cochlospermum angolense Welw. ex Oliv. syn. Maximiliana angolensis (Welw. ex Oliv.), otrzymany na drodze dwustopniowej ekstrakcji: maceracji chloroformem oraz ekstrakcji heksanem lub octanem etylu i/lub ich mieszaniną (Ex2) oraz zastosowanie tego ekstraktu w leczeniu czerniaka.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424802** (22) 2018 03 08

- (51) **A61K 36/185** (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
(72) DUDKA JAROSŁAW; MATOSIUK DARIUSZ;
KORGA AGNIESZKA; BAJ TOMASZ;
OSTROWSKA MARTA; IWAN MAGDALENA;
SIENIAWSKA ELWIRA

(54) **Sposób otrzymywania ekstraktu z Cochlospermum angolense o aktywności przeciwnowotworowej oraz zastosowanie ekstraktu z Cochlospermum angolense w leczeniu szpiczaka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania ekstraktu z Cochlospermum angolensis (Borututu) polega na tym, że sproszkowaną substancję roślinną Borututu maceruje się chloroformem, korzystnie dwukrotnie, każdorazowo przez 12 - 72 godzin korzystnie 48 godzin, stosując korzystnie ilości najpierw 1:20, a następnie 1:10, po czym macerat chloroformowy lub połączone maceraty odparowuje się w temperaturze nie przekraczającej 40°C i suchą pozostałość (SP) miesza się z żelem krzemionkowym w proporcjach wagowych od 1:1 do 1:100 korzystnie 1:10 i poddaje się dalszej ekstrakcji w układzie ciecz/ciało stałe przy użyciu heksanu lub octanu etylu i/lub ich mieszaniną korzystnie w proporcji 1:1, po czym po odparowaniu eluentu otrzymuje się frakcję o dużej aktywności

przeciwnowotworowej. Przedmiotem zgłoszenia jest także ekstrakt z *Cochlospermum angolense* Welw. ex Oliv. syn. *Maximiliana angolensis* (Welw. ex Oliv.), otrzymany na drodze dwustopniowej ekstrakcji: maceracji chloroformem oraz ekstrakcji heksanem lub octanem etylu i/lub ich mieszaniną (Ex2) oraz zastosowanie ekstraktu w leczeniu szpiczaka.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424803** (22) 2018 03 08

(51) **A61K 36/185** (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
(72) DUDKA JAROSŁAW; MATOSIUK DARIUSZ;
KORGA AGNIESZKA; BAJ TOMASZ;
OSTROWSKA MARTA; IWAN MAGDALENA;
SIENIAWSKA ELWIRA

(54) **Sposób otrzymywania ekstraktu z *Cochlospermum angolense* o aktywności przeciwnowotworowej oraz zastosowanie ekstraktu z *Cochlospermum angolense* w leczeniu raka żołądka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania ekstraktu z *Cochlospermum angolensis* (Borututu), który polega na tym, że sproszkowaną substancję roślinną Borututu maceruje się chloroformem, korzystnie dwukrotnie, każdorazowo przez 12 - 72 godzin korzystnie 48 godzin, stosując korzystnie ilości najpierw 1:20, a następnie 1:10, po czym macerat chloroformowy lub połączone maceraty odparowuje się w temperaturze nie przekraczającej 40°C i suchą pozostałość (SP) miesza się z żelą krzemionkowym w proporcjach wagowych od 1:1 do 1:100 korzystnie 1:10 i poddaje się dalszej ekstrakcji w układzie ciecz/ciało stałe przy użyciu heksanu lub octanu etylu i/lub ich mieszaniną korzystnie w proporcji 1:1, po czym po odparowaniu eluentu otrzymuje się frakcję o dużej aktywności przeciwnowotworowej. Przedmiotem zgłoszenia jest także ekstrakt z *Cochlospermum angolense* Welw. ex Oliv. syn. *Maximiliana angolensis* (Welw. ex Oliv.), otrzymany na drodze dwustopniowej ekstrakcji: maceracji chloroformem oraz ekstrakcji heksanem lub octanem etylu i/lub ich mieszaniną (Ex2) oraz zastosowanie tego ekstraktu w leczeniu żołądka.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424804** (22) 2018 03 08

(51) **A61K 36/185** (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
(72) DUDKA JAROSŁAW; MATOSIUK DARIUSZ;
KORGA AGNIESZKA; BAJ TOMASZ;
OSTROWSKA MARTA; IWAN MAGDALENA;
SIENIAWSKA ELWIRA

(54) **Sposób otrzymywania ekstraktu z *Cochlospermum angolense* o aktywności przeciwnowotworowej oraz zastosowanie ekstraktu z *Cochlospermum angolense* w leczeniu raka wątrobowokomórkowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania ekstraktu z *Cochlospermum angolensis* (Borututu), który polega na tym, że sproszkowaną substancję roślinną Borututu maceruje się chloroformem, korzystnie dwukrotnie, każdorazowo przez 12 - 72 godzin korzystnie 48 godzin, stosując korzystnie ilości najpierw 1:20, a następnie 1:10, po czym macerat chloroformowy lub połączone maceraty odparowuje się w temperaturze nie przekraczającej 40°C i suchą pozostałość (SP) miesza się z żelą krzemionkowym w proporcjach wagowych od 1:1 do 1:100 korzystnie 1:10 i poddaje się dalszej ekstrakcji w układzie ciecz/ciało stałe przy użyciu heksanu lub octanu etylu i/lub ich mieszaniną korzystnie w proporcji 1:1, po czym po odparowaniu eluentu otrzymuje się frakcję o dużej aktywności przeciwnowotworowej. Przedmiotem zgłoszenia jest także ekstrakt z *Cochlospermum angolense* Welw. ex Oliv. syn. *Maximiliana angolensis* (Welw. ex Oliv.), otrzymany na drodze

dwustopniowej ekstrakcji: maceracji chloroformem oraz ekstrakcji heksanem lub octanem etylu i/lub ich mieszaniną (Ex2) oraz zastosowanie tego ekstraktu w leczeniu raka wątrobowokomórkowego.
(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424735** (22) 2018 03 01

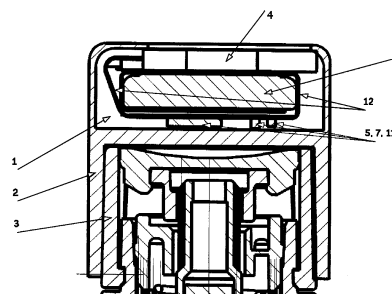
(51) **A61M 5/145** (2006.01)
A61M 5/172 (2006.01)
G06F 19/00 (2018.01)

(71) COPERNICUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
(72) MATIAS DANIEL; PLATONOFF ALBERTO LOZANO

(54) **Urządzenie do monitorowania stanu aplikatora wstrzykującego substancję farmaceutyczną oraz sposób monitorowania stanu aplikatora za pomocą tego urządzenia**

(57) Urządzenie do monitorowania (1) stanu aplikatora wstrzykującego zawierającego pojemnik ze wstrzykiwaną substancją farmaceutyczną oraz człon sterujący (3) do nastawiania i/lub podawania dawki wstrzykiwanej substancji za pomocą układu mechanicznego, przy czym urządzenie do monitorowania zawiera źródło energii (10) oraz następujące elementy elektroniczne: akcelerometr (5), środek do pomiaru czasu, środek do pomiaru temperatury (7) w dowolnie określonych odstępach czasu, jednostkę przetwarzającą połączoną ze środkiem do pomiaru czasu, pamięcią, akcelerometrem (5) i środkiem do pomiaru temperatury (7), które razem stanowią układ przystosowany do przechowywania, przetwarzania i przekazywania danych, interfejs użytkownika połączony z jednostką przetwarzającą, do komunikowania informacji na podstawie danych przekazywanych przez jednostkę przetwarzającą, przy czym urządzenie do monitorowania (1) połączone jest z członem sterującym (3) aplikatora i może znajdować się w stanie aktywnym i w stanie uśpionym, i przystosowane jest do wykrywania za pomocą akcelerometru (5) co najmniej pierwszej czynności związanej z wybudzeniem urządzenia (1) ze stanu uśpionego do stanu aktywnego oraz drugiej czynności, związanej z nastawieniem i/lub podaniem dawki, natomiast wspomniane dane dotyczą stempli czasowych nadawanych wykrywanym czynnościom oraz temperatury. Przedstawiono również sposób monitorowania stanu aplikatora wstrzykującego za pomocą urządzenia.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **427560** (22) 2018 10 27

(51) **A62C 99/00** (2010.01)
A63B 23/035 (2006.01)
A63B 17/02 (2006.01)
G09B 9/00 (2006.01)

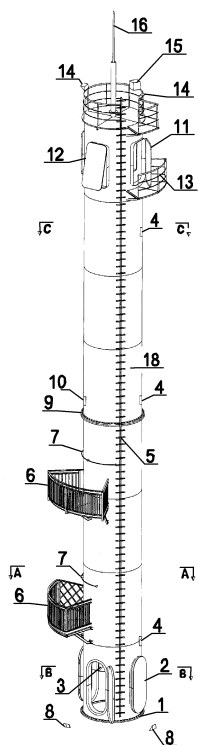
(71) MIKOŁAJEK GRZEGORZ, Śleszowice;
PYZOWSKI TOMASZ, Nowy Targ
(72) MIKOŁAJEK GRZEGORZ; PYZOWSKI TOMASZ

(54) **Wieża strażacka z funkcją suszarni i wspinalni treningowej**

(57) Wieża strażacka z funkcją suszarni i wspinalni treningowej przeznaczona do suszenia węży strażackich, ubrań strażackich, lin

asekuracyjnych, składająca się z fundamentu betonowego z kotwą stalową i dwóch segmentów stalowych charakteryzuje się tym, że segment dolny osadzony na płycie podstawy (1) posiada czworo drzwi wejściowych (2) rozmieszczonych symetrycznie na całym obwodzie, a segment górny posiada podest szczytowy, przy czym segment dolny ma przytwierdzone na zewnętrznej stronie dwa podesty treningowe (6) służące do treningu technik ratowniczych, i powyżej każdego podestu treningowego umieszczony jest reling asekuracyjny (7) służący do podpinania liny asekuracyjnej podczas treningu strażackiego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 424719 (22) 2018 02 28

(51) A63C 17/06 (2006.01)

A63C 5/03 (2006.01)

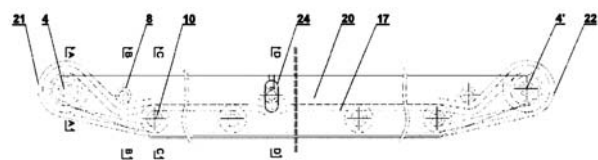
(71) JANOSZEK ZBIGNIEW ZAKŁAD HANDLOWY,
Bielsko-Biała

(72) JANOSZEK ZBIGNIEW

(54) Narta

(57) Przedmiotem wynalazku jest narta służąca do uprawiania narciarstwa, szczególnie zjazdowego na nawierzchniach naturalnych nie pokrytych śniegiem. Narta zaopatrzona jest w nośny profil, do którego mocowane są wszystkie jej mechanizmy oraz jest miejsce na płytę do mocowania wiązań. Wewnątrz nośnego profilu umieszczony jest, co najmniej jeden zespół ślizgowy (17) składający się z trzpieni (4, 4') mocowanych rozłącznie do bocznych ścianek, na których mocowana jest prowadząca tulejka, na której ciasno osadzona jest pośrednia tulejka na której umieszczona jest przewojowa rolka (8) zaopatrzona w wypęty zazębiające się wgłębieniami taśmy bez końca, która od strony zewnętrznej ma ślizgową powierzchnię (20).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 424675 (22) 2018 02 26

(51) B01D 29/88 (2006.01)

B01D 25/24 (2006.01)

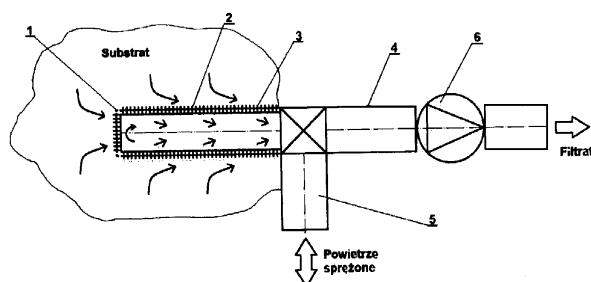
(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty

(72) MYCZKO RENATA; KOŁODZIEJCZYK TOMASZ;
GRACZYK PAWLAK AGNIESZKA; WAŁOWSKI GRZEGORZ

(54) Urządzenie do filtracji cieczy, zwłaszcza substratu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do filtracji cieczy, zwłaszcza substratu zawierające obudowę sitową zamocowaną do korpusu, charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy sitowej (1) osadzony jest cylindryczny rdzeń (2) w postaci tekstury o zwartej budowie z włókien, mający zewnętrzną luźną warstwę włoskową (3). Zewnętrzna warstwa nieruchomego rdzenia wypełnia otwory na całej powierzchni obudowy sitowej. Rdzeń połączony jest obrotowo z korpusem (4) posiadającym korzystnie rękojeść (5), przez którą doprowadzane jest sprężone powietrze do korpusu stanowiące napęd rdzenia. Korpus połączony jest z pompą (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424651 (22) 2018 03 02

(51) B01F 9/00 (2006.01)

B01F 3/12 (2006.01)

(71) ROSIAK WOJCIECH CZESŁAW, Kraków

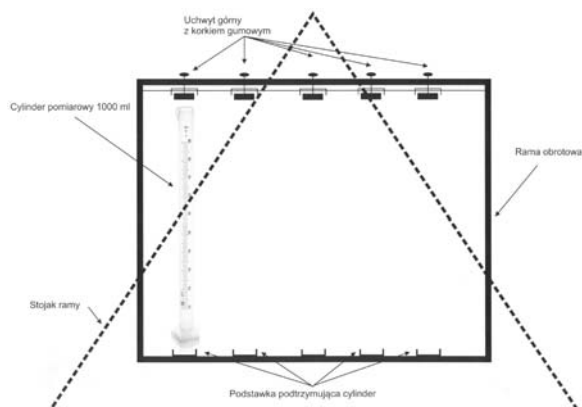
(72) ROSIAK WOJCIECH CZESŁAW

(54) Mieszacz kolbowy areometryczny

(57) Mieszacz, przedstawiony na rysunku, służy do wymieszania przygotowanej zawiesiny gruntowej przed analizą areometryczną. Mieszacz powinien znaleźć zastosowanie w dziedzinie geotechniki, gleboznawstwie i w laboratoriach wykonujących oznaczenia właściwości gruntu metodą analizy areometryczno - sedymentacyjnej gruntu. Mieszacz składa się z drewnianej czworokątnej ramy obrotowej o wymiarach wysokość 50 cm, szerokość 99 cm, (w zależności ile stanowisk zdecydujemy się zamieścić na ramie mieszacza, szerokość 1 stanowiska wynosi 19 cm) z przekątnymi poprzeczkami. Podstawki podtrzymujące cylinder są zaprojektowane z blachy o grubości 1,5 mm, ośmiokątne o boku 8 cm, szerokość podstawki wynosi 15 cm, są one wyłożone podkładką gumową o grubości 2 mm, wysokość ścianki bocznej podstawki wynosi 7 mm. Pierwsza podstawka znajduje się w odległości 4 cm od boku ramy obrotowej i odległości między podstawkami wynoszą też 4 cm. Od góry znajdują się uchwyty górne z korkami gumowymi uszczelniającymi i stabilizującymi cylinder pomiarowy, uchwyt składa się z śruby przechodzącej przez ramę zakończoną szczelnym korkiem gumowym lub uszczelkami silikonowymi, pierwszy uchwyt umieszczony jest w odległości 11,5 cm a następnie w odległości 19 cm od siebie. Rama obrotowa umocowana jest na trójkątnym stojaku wykonanym z ceowników 50 o długości 110 cm, w środku ciężkości

umocowany jest obrotowy trzpień umożliwiający swobodny obrót mieszacza. Podstawa stojaka może być obciążona lub posiadać uchwyty imadłowe do mocowania do stołu laboratoryjnego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424765 (22) 2018 03 05

(51) B01J 27/22 (2006.01)
B01J 23/44 (2006.01)
B01J 23/50 (2006.01)
B01J 23/52 (2006.01)
B01J 37/00 (2006.01)
C01B 32/921 (2017.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) WOJCIECHOWSKI TOMASZ; JASTRZĘBSKA AGNIESZKA;
ZIEMKOWSKA WANDA; ROZMYŚŁOWSKA ANITA;
OLSZYNA ANDRZEJ; BASIAK DARIUSZ

(54) **Krystaliczny dwuwymiarowy węgiel tytanu Ti_2C modyfikowany powierzchniowo oraz sposób otrzymywania krystalicznego dwuwymiarowego węgla tytanu Ti_2C modyfikowanego powierzchniowo**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest krystaliczny dwuwymiarowy węgiel tytanu Ti_2C , modyfikowany powierzchniowo nanocząstkami tlenku tytanu i tlenków metali szlachetnych wybranych z grupy srebro lub pallad lub nanocząstkami tlenku tytanu i nanocząstkami metali szlachetnych wybranych z grupy srebro, pallad, złoto przy czym związki te występują we wzajemnych proporcjach: Ti_2C :związek tytanu od 0,0001:0,9999 do 0,9999:0,0001 molowo, Ti_2C :związek srebra lub srebro od 0,0001:0,9999 do 0,9999:0,0001 molowo, Ti_2C :złoto od 0,0001:0,9999 do 0,9999:0,0001 molowo, Ti_2C :związek palladu lub pallad od 0,0001:0,9999 do 0,9999:0,0001 molowo. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania krystalicznego dwuwymiarowego węgla tytanu Ti_2C modyfikowanego powierzchniowo, polega na tym, że do rozpuszczalnika organicznego wybranego z grupy alkoholi zawierających od 1 do 12 atomów węgla lub węglowodorów zawierających od 5 do 18 atomów węgla lub eterów zawierających od 4 do 16 atomów węgla lub halogenowęglowodorów zawierających od 1 do 18 atomów węgla dodaje się dwuwymiarowy węgiel tytanu, związek tytanu i jako trzeci składnik związek srebra lub związek złota lub związek palladu i wodę w ilości większej niż stechiometryczna w stosunku do związku tytanu. Mieszaninę miesza się na powietrzu aż do wysuszenia a następnie poddaje obróbce termicznej w zakresie temperatur od 50 do 100°C i ewentualnie dalej nanokompozyty zawierające nanocząstki Ag_2O i nanokompozyty zawierające nanocząstki PdO poddaje się redukcji wodorem w kwarcowym reaktorze przez 10 minut w temperaturze od 200°C do 400°C i otrzymuje się nanokompozyty zawierające metaliczne nanocząstki Ag i Pd .

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 424760 (22) 2018 03 05

(51) B01J 37/36 (2006.01)
B01J 23/00 (2006.01)
B01J 23/38 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
(72) KOTARBA ANDRZEJ; GOŁDA-CĘPA MONIKA;
SOJKA ZBIGNIEW; BRZYCHCZY-WŁOCH MONIKA;
PAJERSKI WOJCIECH; DUCH JOANNA;
OCHOŃSKA DOROTA; INDYKA PAULINA;
CIURA KLAUDIA

(54) **Sposób wytwarzania katalizatorów nośnikowych o homogenicznej dyspersji nanostrukturalnych faz aktywnych poprzez wykorzystanie komórek prokariotycznych**

(57) Ujawniono sposób depozycji nanocząstek faz aktywnych (np. metalicznych, tlenków metali) na powierzchni typowych nośników katalitycznych (np. w formie monolitów, pian, kształtek) z wykorzystaniem bakterii, jako bionośników nanocząstek faz aktywnych. Wynalazek może znaleźć zastosowanie do pokrywania w skali laboratoryjnej, jak i przemysłowej powierzchni nośników katalitycznych nanocząstkami w sposób zapewniający wysoką kontrolę najważniejszych parametrów użytkowych katalizatorów: ilość fazy aktywnej i jej homogeniczna dyspersja.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 424671 (22) 2018 02 26

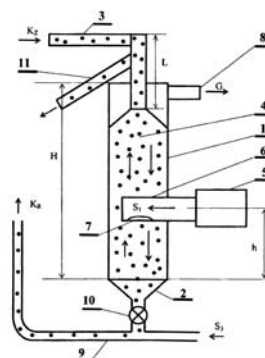
(51) B01J 38/14 (2006.01)
B01J 38/26 (2006.01)
C02F 1/32 (2006.01)
B01J 21/04 (2006.01)
B01J 20/08 (2006.01)

(71) MAZOWIECKIE CENTRUM RECYKLINGU SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) GRZYBOWSKI PIOTR

(54) **Sposób regeneracji katalizatora i urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób regeneracji katalizatora w postaci mineralnych ziaren tlenku glinu zanieczyszczonych związkami organicznymi, który polega na spalaniu tych zanieczyszczeń w strumieniu (S_1 , S_2) gorącego powietrza i/lub spalin o temperaturze w zakresie od 120°C do 650°C, który wprowadza się w kierunku przeciwnym do kierunku podawania katalizatora (K_2). Spalanie zanieczyszczeń prowadzi się w automatycznym procesie przeciwprądowym i ciągłym, przy ruchomym złożu tego surowca, stosując atmosferę utleniającą. Zgłoszenie obejmuje także urządzenie do regeneracji katalizatora, które stanowi reaktor w postaci kolumny (1), połączonej z podajnikiem (3) zużytego katalizatora (K_2) i w dolnej części zaopatrzonej w palnik (5) z zespołem doprowadzającym strumień (S_1 , S_2) gorącego powietrza i/lub spalin o temperaturze od 120°C do 650°C do wnętrza kolumny (1). Stożkowe dno (2) kolumny (1) jest połączone z pneumatycznym zespołem odbierania zregenerowanego katalizatora (K_R).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **424677** (22) 2018 02 26(51) **B03B 9/00** (2006.01)**B07B 1/00** (2006.01)**B03D 1/14** (2006.01)**B04C 9/00** (2006.01)

(71) HYDRO-TECH-SORT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) KAWIORSKI MAREK

(54) **Sposób uzyskiwania frakcji żwirowych i piasku z niejednorodnej nadawy, zwłaszcza z wykorzystaniem zamkniętego obiegu wody technologicznej**

(57) Sposób polega na tym, że urobek urabia się za pomocą koparki lub ładowarki, a następnie transportuje się do kosza zasypowego usytuowanego w miejscu przeróbki, a w dalszej kolejności transportuje się do wstępnego przesiewacza, gdzie poddaje się wstępnemu przesiewaniu i płukaniu na frakcje 0 - 2 mm, 2 - 31,5 mm oraz powyżej 31,5 mm. Frakcję powyżej 31,5 mm po ustabilizowaniu i wyrównaniu transportuje się do kruszarki udarowej o parametrach kruszenia: ziarna do 0,063 mm stanowią do 20% materiału pokruszonego, ziarna o wielkości 0,063 - 31,5 mm stanowią do 35% materiału pokruszonego, a ziarna powyżej 31,5 mm stanowią do 15% materiału pokruszonego, za pomocą podawacza wibracyjnego, którego pracę reguluje się za pomocą przemiennika częstotliwości sterowanego prądem obciążenia kruszarki. Po przekruszeniu materiał z kruszarki za pomocą przenośnika taśmowego transportuje się z powrotem do wstępnego przesiewacza, frakcję 0 - 2 mm wraz z wodą z dolnego pokładu wstępnego przesiewacza kieruje się do wanny wstępnego przesiewacza a dalej za pomocą rurociągów, wykorzystując grawitację, kieruje się ją do hydrocyklonu, natomiast frakcję 2 - 31,5 mm o zawartości zanieczyszczeń gliniastych dochodzących do 12% z dolnego pokładu wstępnego przesiewacza kieruje się do płuczki mieczowej. W płuczce mieczowej urobek namacza się, rozciera się i płucze się przesuwając go jednocześnie w kierunku przeciwnym do kierunku przepływu wody, którą tłoczy się do płuczki mieczowej za pomocą pompy wody technologicznej ze zbiornika wody czystej. Oczyszczone żwiry o wielkości ziarna 2 - 31,5 mm i o zawartości zanieczyszczeń mogących dochodzić do co najwyżej do 0,5% zsypuje się bezpośrednio z płuczki do przesiewacza frakcyjnego o częstotliwości drgań co najmniej 16,6 Hz, przyspieszeniu co najmniej 4,5 G z natryskiem wodnym realizowanym za pomocą dysz o ciśnieniu co najmniej 3 bar. W przesiewaczu frakcyjnym następuje ostateczne płukanie i separacja żwirów na frakcje końcowe o wielkości ziarna 2 - 8 mm, o wielkości ziarna 8 - 16 mm oraz o wielkości ziarna 16 - 31,5 mm.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **424691** (22) 2018 02 27(51) **B21C 1/00** (2006.01)**C21D 8/06** (2006.01)

(71) SOLVERA GAWEL TECHNOLOGY SPÓŁKA AKCYJNA, Łąka

(72) SKÓRA MARIUSZ; STĘPIEŃ MARCIN

(54) **Sposób wytwarzania drutu ciągniętego, zwłaszcza do zastosowania jako materiał wsadowy do kucia na zimno elementów złącznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania drutu ciągniętego, zwłaszcza do zastosowania jako materiał wsadowy do kucia na zimno elementów złącznych, w którym stosuje się stal o strukturze wielowazowej z efektem TRIP z fazą w postaci austenitu szczątkowego w granicach od 6 do 11% uzyskanego poprzez termomechaniczne walcowanie z kontrolowanym chłodzeniem, przy czym stosuje się stal o składzie chemicznym grupy pierwszej, dla której zawartość poszczególnych pierwiastków wynosi: C = 0,06 - 0,12%; Si = 0,2 - 0,5%; Mn = 0,0 - 1,5%; Cr = 0,0 - 0,3%; P = max 0,025%, S = max 0,025%, albo grupy drugiej, dla której zawartość poszczególnych pierwiastków wynosi: C = 0,06 - 0,14%; Si = 0,8 - 1,2%; Mn = 1,6 - 1,9%; Cr = 0,0 - 0,15%; P = max 0,025%,

S = max 0,025%, natomiast średnicę materiału wsadowego oraz gniot sumaryczny podczas operacji ciągnięcia jedno lub wieloetapowego dobiera się tak, aby spełniona była zależność $R_m = 1142 \cdot z^{0,1831}$ dla stali z grupy pierwszej oraz $R_m = 1081 \cdot z^{0,1567}$ dla stali z grupy drugiej, z możliwym odchyleniem ± 50 MPa, gdzie R_m oznacza oczekiwaną wytrzymałość na rozciąganie drutu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424698** (22) 2018 02 27(51) **B21C 47/28** (2006.01)**B65D 8/06** (2006.01)**B66D 1/30** (2006.01)**B65H 75/34** (2006.01)**H02G 11/02** (2006.01)

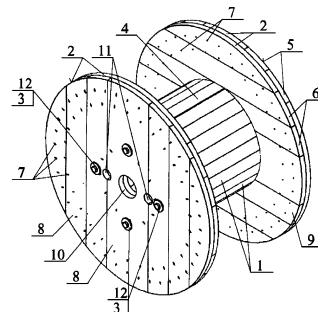
(71) ZAKŁAD DRZEWNY I.M.M. MAŚLACH SPÓŁKA JAWNA, Domostawa

(72) SYDOR MACIEJ; WOŁUPIUK MARCIN

(54) **Bęben kablowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bęben kablowy, który charakteryzuje się tym, że jego okrągłe co najmniej dwuwarstwowe tarcze (2) w zależności od wielkości ich średnic ($\varnothing$) połączone są ze sobą rozłącznie za pomocą co najmniej dwóch identycznych podzespołów łącznikowych (3) umieszczonych za wyjątkiem łbów ich śrub wewnątrz cylindrycznego rdzenia (1), przy czym każdy z tych podzespołów łącznikowych składa się ze śruby z łbem z wykonanym w jej czole nagwintowanym otworem oraz ze śruby z łbem z wykonanym w jej czole nagwintowanym otworem i sprężyny napinającej z odsadzonymi jej obu nagwintowanymi końcami, przy czym oba te nagwintowane końce tej sprężyny wkręcone są w nagwintowane otwory śrub, przy czym łby tych śrub poprzez podkładki osadzone na nich i otaczające otwory przelotowe (12) wykonane w obu okrągłych tarczach (2) przylegają do ich zewnętrznych powierzchni łącząc trwałe cylindryczny rdzeń (1) z tymi tarczami.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **424696** (22) 2018 02 27(51) **B23K 9/095** (2006.01)

(71) CENTRALNY OŚRODEK BADAWCZO ROZWOJOWY APARATURY BADAWCZEJ I DYDAKTYCZNEJ COBRABID SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PIOTROWICZ PIOTR; LESZCZYŃSKI MACIEJ; KALWAS JERZY

(54) **Sposób spawania stali ulepszanych cieplnie, zwłaszcza stali trudnościeralnych**

(57) Sposób spawania stali ulepszanych cieplnie charakteryzuje się tym, że podczas spawania prowadzi się bezpośredni, szybki i precyzyjny proces obróbki cieplnej spawanego złącza prowadzący do hartowania i wywołania procesów samoodpuszczania wskutek działania ciepła skumulowanego w materiale i chłodzenia mikrostrumieniami, przy czym w trakcie procesu na bieżąco prowadzi się numeryczną analizę rozkładu temperatury, monitorowanie i regulację intensywności chłodzenia w strefach wpływu ciepła.

(1 zastrzeżenie)

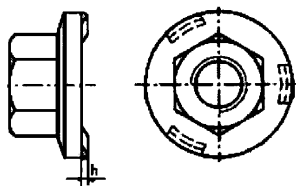
A1 (21) **424725** (22) 2018 03 01(51) **B23K 11/14** (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ – INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice

(72) MIKNO ZYGMUNT; PILARCZYK ADAM;
WĘGŁOWSKI MAREK; KOWIESKI SZYMON;
NIEMIEC MICHAŁ(54) **Sposób zgrzewania rezystancyjnego garbowego elementów metalowych z garbami pełnymi, zwłaszcza nakrętek i śrub**

(57) Sposób zgrzewania rezystancyjnego garbowego elementów metalowych z garbami pełnymi, zwłaszcza śrub i nakrętek, przedstawiony na rysunku, gdzie zgrzewane elementy stykają się za pośrednictwem garbów, polega na tym, że stosuje się sterowany komputerowo system elektromechanicznego docisku oraz przemieszczania elektrod, a proces zgrzewania prowadzi sekwencyjnie w trzech fazach. W każdej z faz elektrody dociska się do elementów zgrzewanych dla utrzymania kontaktu garbu nakrętki z powierzchnią metalowego arkusza i zmiany wysokości tego garbu, a w fazie drugiej elektrody przemieszcza się liniowo ze stałą prędkością w czasie całego czasu przepływu prądu, przy czym prąd zgrzewania przepływa w łącznym czasie nie krótszym niż $4.0 \cdot P$ i nie dłuższym niż $6.0 \cdot P$ wyrażonym w ms, przy sile docisku elektrod nie mniejszej niż $0.08 \cdot P$ i nie większej niż $0.09 \cdot P$ wyrażonej w kN, gdzie P to sumaryczna powierzchnia podstawy garbów nakrętki w mm^2 .

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **424791** (22) 2018 03 07(51) **B23K 101/12** (2006.01)
B23K 26/38 (2014.01)

(71) KAPEO LASER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kowale

(72) PUCELIK TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania uniwersalnej skrzynki przeciwpożarowej**

(57) Sposób wytwarzania uniwersalnej skrzynki przeciwpożarowej, charakteryzujący się tym, że formatki z blachy ze stali nierdzewnej o grubości 1,5 do 2,5 (mm) tną się wiązką lasera z azotem światłowodowym 100 (μm) o długości fali 1,03 (μm) z prędkością cięcia 29 do 60 (m/min), przy ciśnieniu gazu osłonowego 15 do 16 (bar), szczeliną cięcia 0,2 do 0,25 (mm), przy czasie wklucia w blachę wynoszącym 0,02 do 0,03 (s) z dokładnością cięcia 0,05 (mm) i powtarzalnością cięcia 0,03 (mm), po czym poddaje procesowi gięcia z jednoczesnym naciskiem 200 Mg stemplem o promieniu gięcia R 0,8 (mm) i matrycy o rowku V 22 (mm) z nakładkami silikonowymi.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424689** (22) 2018 02 26(51) **B23Q 11/10** (2006.01)
B21C 29/00 (2006.01)

(71) CAN-PACK SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

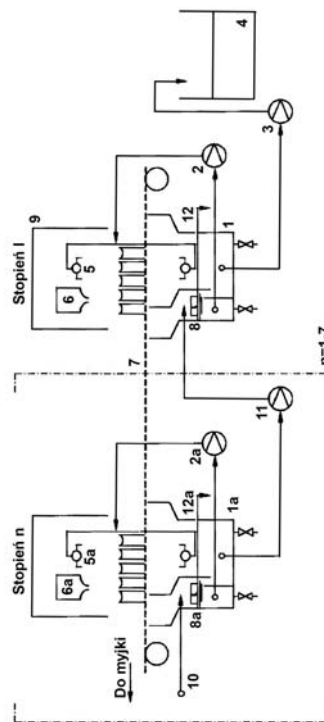
(72) WODKA DAWID

(54) **Sposób i urządzenie do odzyskiwania chłodziwa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odzyskiwania chłodziwa w procesie tłoczenia elementów metalowych, gdzie chłodziwo krąży w układzie zamkniętym. Sposób ten polega na tym, że element metalowy po wytłoczeniu spłukuje się rozcieńczalnikiem

do chłodziwa lub roztworem rozcieńczalnika do chłodziwa, a uzyskany po spłukaniu roztwór wykorzystuje się do uzupełnienia ilości chłodziwa w układzie. Przedmiotem zgłoszenia jest także urządzenie do odzyskiwania chłodziwa w procesie tłoczenia elementów metalowych, gdzie chłodziwo krąży w układzie zamkniętym, które zawiera co najmniej jedną dyszę natryskującą rozcieńczalnik lub roztwór rozcieńczalnika na elementy metalowe (5, 5a) wyposażoną w co najmniej jedną pompę (2, 2a) oraz co najmniej jeden zbiornik na roztwór chłodziwa (1, 1a).

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **424701** (22) 2018 02 27(51) **B24B 27/00** (2006.01)

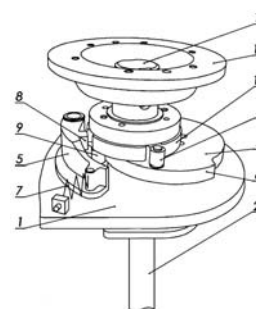
(71) FENIX MACHINES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa

(72) ZATOŃ JANUSZ; KONIECZNY ROMAN

(54) **Zespół do zmiany pozycji roboczej stołu obrotowego szlifierki****do obróbki odlewów**

(57) Zespół ma podstawę obudowy (1) z zamocowanym w niej obrotowo wałem napędowym (2) wraz z krzywką płaską (3) zaopatrzoną w występ napędowy (4). Obok krzywki płaskiej (3) znajduje się rygiel (5) dociskany do niej elementem dociskowym (7). Nad krzywką płaską (3) znajduje się okrągła tarcza bierna (10), zamocowana na wale biernym (11), usytuowanym równolegle do pionowego wału napędowego (2), zaopatrzona w wycięcia głębokie i wycięcia płytkie.

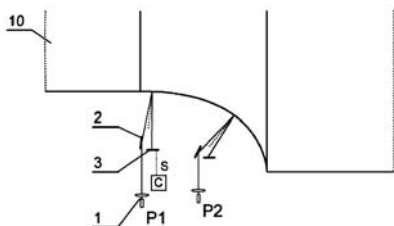
(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **424694** (22) 2018 02 27(51) **B24B 39/02** (2006.01)(71) ZAKŁAD MECHANICZNY ELTECH SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Elbląg
(72) ZAWADZKI KRZYSZTOF; IWANIEC MAREK(54) **Sposób wykonywania wielkogabarytowych
otworów stożkowych w nieobrotowych częściach
maszyn**

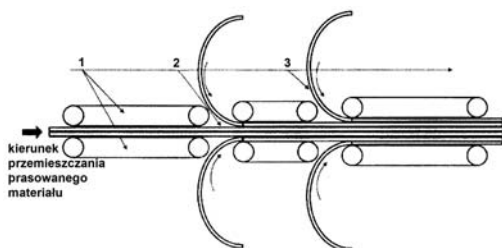
(57) Sposób wykonywania wielkogabarytowych otworów stożkowych w nieobrotowych częściach maszyn, w którym otwór wykonuje się przez kolejne operacje obróbki zgrubnej, obróbki kształtującej i obróbki wykończeniowej obejmującej operacje wytaczania i dogniatania, charakteryzuje się tym, że: w trakcie wykonywania operacji wytaczania i dogniatania podczas obróbki wykończeniowej prowadzi się pomiar wad kształtu i/lub chropowatości powierzchni i na podstawie sygnału (S) reprezentującego mierzoną wadę kształtu lub chropowatość powierzchni na bieżąco reguluje się parametry robocze narzędzia obróbczego; przy czym pomiar wad kształtu i/lub chropowatości powierzchni prowadzi się w ten sposób, że w głowicy pomiarowej za pomocą źródła światła (1) generuje się wiązkę światła, którą kieruje się za pomocą obrotowego zwierciadła (2) pod kątem ostrym α do normalnej do powierzchni obrabianego otworu i odbiera się wiązkę odbitą od powierzchni obrabianego otworu za pomocą liniowego detektora położenia (3) wiązki światła i na podstawie zmian położenia wiązki odbitej na detektorze (3) generuje się sygnał (S) reprezentujący mierzoną wadę kształtu lub chropowatość powierzchni.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424743** (22) 2018 03 02(51) **B27D 1/04** (2006.01)(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa
(72) KOWALUK GRZEGORZ; GUMOWSKA ANETA(54) **Sposób prasowania materiałów warstwowych,
zwłaszcza lignocelulozowych**

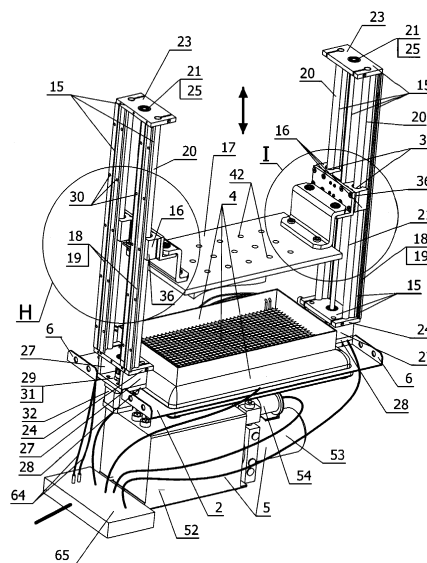
(57) Sposób prasowania materiałów warstwowych, zwłaszcza lignocelulozowych, do postaci sklejki lub kompozytu warstwowego, w którym w pierwszym etapie prasuje się co najmniej dwa arkusze materiału, z których co najmniej jeden jest pokryty uprzednio środkiem wiążącym, po czym wywierane ciśnienie redukuje się i wprowadza się co najmniej jeden arkusz materiału pokryty środkiem wiążącym tworzący kolejną warstwę materiału i prasuje się całość materiału, i tę operację powtarza się co najmniej jeden raz, przy czym prasowanie prowadzi się pod ciśnieniem 0,1 - 25 MPa, w temperaturze do 250°C, w czasie każdego etapu od 1 sekundy do 180 minut.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424682** (22) 2018 02 26(51) **B29C 35/08** (2006.01)**B29C 64/135** (2017.01)(71) CHUPTYŚ JANUSZ CONTISSI, Dębica
(72) CHUPTYŚ PIOTR(54) **Drukarka do druku przestrzennego**

(57) Drukarka do druku przestrzennego charakteryzuje się tym, że jej zespół zasobnika (4) składa się z prostokątnej ramki z zew. wewnętrznymi odsadzeniami, której wewnątrz stanowią symetrycznie usytuowane względem siebie jednomodowe światłowody z transportującym światło ich rdzeniem i z nieprzepuszczającą światła powłoką, przy czym górne końce tych światłowodów połączone są trwale z soczewkami pod którymi umieszczona jest stabilizująca siatka, natomiast dolne końce światłowodów osadzone są przelotowo w usztywniającej nieprzepuszczającej światła warstwie silikonowej, przy czym dolna powierzchnia ramki i warstwa silikonu są zlicowane ze sobą a światłowody wystają na długość $L = 0-1000$ cm poniżej tej zlicowanej powierzchni i spoczywają bezpośrednio na źródle światła umieszczonym w obudowie tworząc razem ekran, a ponadto powyżej warstwy silikonowej pomiędzy rzędami światłowodów umieszczone są naprzemiennie przewody z rozmieszczonymi na całej ich długości otworami przelotowymi rozpraszającymi materiał światłoutwardzalny, zaś końce tych przewodów podłączone są do przewodów doprowadzających i odprowadzających materiał światłoutwardzalny do zbiornika (52) zespołu sterującego-pompującego (5).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **424732** (22) 2018 03 01(51) **B29C 71/00** (2006.01)**B23P 9/00** (2006.01)(71) RADPOL DISPLAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Nowy Dwór Wejherowski
(72) POŁOT ANDRZEJ(54) **Sposób końcowej obróbki wyrobów
termoformowanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób końcowej obróbki wyrobów termoformowanych polegający na frezowaniu powierzchni i/lub wycinaniu otworów w 3 lub 4-osiowym ploterze frezującym cnie sterowanym numerycznie, zaopatrzonym w układ napędowy z wrzecionem do mocowania narzędzi funkcyjnych, bramę jezdną, układ sterowania i konstrukcję nośną oraz korzystnie magazynkę narzędzi, w którym przestrzennie ukształtowany w formie wyrób termoformowany otrzymany według zadanego wykonawczego programu komputerowego ustawia się w polu roboczym plotera, które wcześniej przygotowuje się z pomocą co najmniej czterech

pionowych aktuatorów liniowych połączonych z układem sterowania, sterowanych komputerowo według programu przekonwertowanego do postaci negatywowej kształtu tego wyrobu, przy czym korzystnie na wyrobie zaznacza się punkty podparcia za pomocą drukarki UV.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424769** (22) 2018 03 06

(51) **B32B 15/14** (2006.01)

B32B 3/28 (2006.01)

B32B 27/12 (2006.01)

B32B 37/00 (2006.01)

B29C 43/20 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

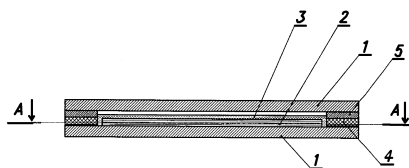
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) KUBIT ANDRZEJ; WYDRZYŃSKI DAWID

(54) **Sposób wytwarzania kompozytów warstwowych**

(57) Sposób wytwarzania kompozytów warstwowych polega na tym, że w pierwszym etapie układa się kolejno pierwszą warstwę metalową (1), warstwę włóknistą (2), warstwę żywiczną (3), a ponadto na obwodzie warstwy metalowej (1) umieszcza się uszczelkę (4) i warstwę ściśliwą (5), a następnie drugą warstwę metalową (1). W drugim etapie warstwy kompozytu dociska się do siebie oraz wyciska się z niego nadmiar żywicy i powietrze. W trzecim etapie kompozyt utrzymuje się w tym stanie przez czas sieciowania żywicy.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **424746** (22) 2018 03 02

(51) **B32B 33/00** (2006.01)

B32B 27/30 (2006.01)

G09F 3/02 (2006.01)

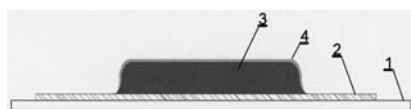
(71) KLANAD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) LESZCZYŃSKI MARCIN

(54) **Folia wypukłe zdobiona oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest folia wypukłe zdobiona zawierająca termoplastyczną warstwę nośną (1), nadruk (2) oraz wypukłe zdobienie (3). Charakteryzuje się ona tym, że grubość warstwy nośnej (1) jest mniejsza niż 40 µm, a wypukłe zdobienie (3) stanowi żywica polimerowa składająca się z dwóch składników (składnika A i składnika B), których skład określa wynalazek. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania folii wypukłe zdobionej, charakteryzującej się tym, że grubość warstwy nośnej (1) jest mniejsza niż 40 µm, skład żywicy polimerowej stanowiącej wypukłe zdobienie (3) określa wynalazek, a na wypukłe zdobienie (3) nanosi się warstwę zdobiącą (4) poprzez dociskanie folii zawierającej tę warstwę zdobiącą (4) przy użyciu elastomerowego wałka.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **424733** (22) 2018 03 01

(51) **B44B 1/00** (2006.01)

B23Q 1/01 (2006.01)

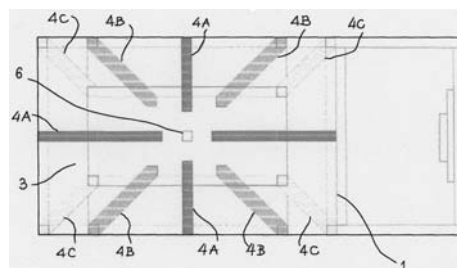
(71) RADPOL DISPLAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Nowy Dwór Wejherowski

(72) POŁOT ANDRZEJ

(54) **Uniwersalny 3 lub 4-osiowy ploter frezujący cnc**

(57) Uniwersalny 3 lub 4-osiowy ploter frezujący cnc sterowany numerycznie, zaopatrzony w układ napędowy z wrzecionem do mocowania narzędzi funkcyjnych, bramę jezdną, układ sterowania i konstrukcję nośną, w którym na konstrukcji nośnej, poniżej bramy jezdnej usytuowana jest prostokątna płyta nośna (3), na której ułożony jest układ do mocowania elementów przeznaczonych do obróbki, zawierający aktuator liniowy (6) połączony z układem sterowania, osadzone w prowadnicach liniowych (4A, 4B, 4C) przymocowanych do płyty nośnej (3). Korzystnie na środku płyty nośnej (3) w punkcie 0 układu współrzędnych x, y, stanowiącym geometryczny środek pola roboczego plotera osadzony jest jeden aktuator liniowy (6), który połączony jest z układem sterowania, a do krawędzi konstrukcji nośnej równoległych do bramy jezdnej plotera zamocowane są rozciągalne osłony korzystnie harmonijkowe. Elementy mocujące zamocowane są przegubowo na elemencie wysuwym aktuatora liniowego (6) i korzystnie są w postaci przysawek.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **424731** (22) 2018 03 01

(51) **B60B 5/02** (2006.01)

B29C 70/22 (2006.01)

B29C 70/30 (2006.01)

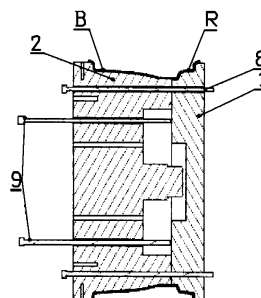
B29C 70/48 (2006.01)

(71) FIBRATECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) SOBOLEWSKI MICHAŁ

(54) **Sposób otrzymywania kompozytowej obręczy samochodowej**

(57) Sposób otrzymywania obręczy samochodowej kompozytowej polegający na tym, że na formie do otrzymywania obręczy uzyskuje się obręcz kompozytową, charakteryzuje się tym, że stosuje się dwuczęściową formę. Na formę nakłada się tkaninę z włókien szklanych i/lub węglowych, aby uzyskać półfabrykat obrysu bębna i rantu obręczy, przy czym tkaninę przesysca się żywicą epoksydową lub termoplastykiem, po czym utwardzony półfabrykat obręczy samochodowej wyciąga się z formy. Od strony przedniej półfabrykatu nacina się wzdłużnie półfabrykat przez część szerokości tworząc co najmniej pięć krótszych tylnych wzdłużnych nacięć oraz co najmniej pięć dłuższych przednich wzdłużnych nacięć. Utworzony półfabrykat nakłada się na tylny segment (2) formy, na który



od strony przedniej mocuje się metalową piastę tylną zaś na podstawie piasty tylnej mocuje się naprężenie co najmniej pięć krótszych poziomych wypustów tylnych i co najmniej pięć dłuższych poziomych wypustów przednich. Na takim przygotowanym układzie tworzy się szprychy poprzez splecenie nitów utworzonych z włókien pomiędzy półfabrykatem - nacięciami na rancie i bębnie a wypustami na piaście. Szprychy tworzy się dwuwarstwowo.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **424762** (22) 2018 03 05

(51) **B60K 6/20** (2007.10)

B60W 10/04 (2006.01)

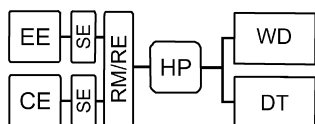
(71) ADVANCED ROBOTIC ENGINEERING SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) JAKUBOWSKI KRZYSZTOF; DERLUKIEWICZ DAMIAN

(54) **Hybrydowy układ napędowy do maszyn wielozadaniowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest hybrydowy układ napędowy do maszyn wielozadaniowych charakteryzujący się tym, że wyposażony jest w co najmniej jedną pompę hydrauliczną (HP) zasilaną przez źródło mocy w postaci silnika elektrycznego (EE) i/lub silnika spalinowego (CE), przy czym pomiędzy pompą hydrauliczną (HP) a odpowiednim źródłem mocy znajduje się sprzęgło, a pompa hydrauliczna napędzana przez odpowiednie źródło mocy wprawia w ruch napęd roboczy (WD) lub napęd jazdy (DT).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **424673** (22) 2018 02 26

(51) **B60S 5/00** (2006.01)

G06T 7/60 (2017.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) FIGLUS TOMASZ; CZECH PIOTR; SKRUCANY TOMAS, SI

(54) **Sposób pomiaru deformacji nadwozia pojazdu**

(57) Sposób pomiaru deformacji nadwozia pojazdu, w którym wykorzystuje się rejestrację obrazu oraz urządzenie komputerowe do przetwarzania obrazów polega na tym, że rejestruje się obraz nadwozia pojazdu w pełnym zakresie obwodowym 360 stopni za pomocą kamery, następnie dane pomiarowe dostarcza się do komputera przetwarzającego dane pomiarowe w postaci obrazu dwuwymiarowego, gdzie są przetworzone na obraz trójwymiarowy, po czym dane przesyła się do modułu porównywania danych, korzystnie interfejsu graficznego, gdzie porównuje się obrazy w celu wychwycenia rozbieżności poprzez ich wzajemne nałożenie na siebie, na tej podstawie w oprogramowaniu graficznym otrzymuje się wyniki, które poddaje się analizie w zakresie przemieszczeń wytypowanych dyskretnych punktów obiektu uszkodzonego w stosunku do innego obiektu nieuszkodzonego lub uszkodzonego, oraz wyznacza się lokalną i globalną (całkowitą) strefę uszkodzonego obiektu, w postaci powierzchni i objętości uszkodzenia.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424749** (22) 2018 03 03

(51) **B60S 9/12** (2006.01)

B66C 23/80 (2006.01)

(71) AMBER MACHINES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

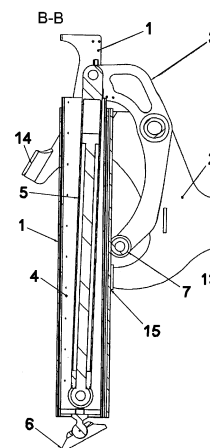
(72) TROSZCZYŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Podpora teleskopowa**

(57) Podpora składa się z dwóch połączonych teleskopowo belek (1, 4), zewnętrznej i wewnętrznej, z umieszczonym wewnątrz siłownikiem hydraulicznym dwustronnego działania, którego tło-

czysko jest zamocowane przegubowo do podstawy belki wewnętrznej (4), belka zewnętrzna jest połączona sworzniem głównym z ramą montażową (2), a korpus (5) siłownika hydraulicznego jest zamocowany przegubowo do pierwszego ramienia dźwigni dwustronnej (3), która jest zamocowana przegubem płaskim o poziomej osi obrotu do ramy montażowej (2), a drugie ramie dźwigni dwustronnej (3) jest zaopatrzone w rolkę (7) opartą tocznie o belkę zewnętrzną (1), przy czym rama montażowa (2) ma dwa stałe elementy oporowe (14, 15), usytuowane po przeciwnych stronach belki zewnętrznej (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **424748** (22) 2018 03 02

(51) **B61B 13/04** (2006.01)

B65G 51/00 (2006.01)

F16K 3/02 (2006.01)

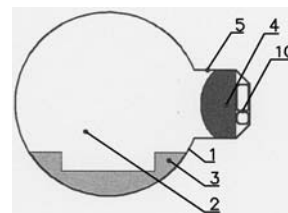
(71) HYPER POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) MIELCZAREK ŁUKASZ ARKADIUSZ;
RADZISZEWSKI PAWEŁ MAREK

(54) **Śluza z kryzą pneumatyczną dla systemu kolei próżniowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest śluza z kryzą pneumatyczną, charakteryzująca się tym, że wewnątrz tunelu (1) znajduje się komora kryzy (5), wraz z nieaktywnym elementem rozprężnym (4) wykonanym z materiału elastycznego, składającego się z zewnętrznego torusa i wewnętrznej membrany, która aktywowana jest sprężonym powietrzem wytwarzanym przez kompresory (10) umieszczone w obudowie (5).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **424782** (22) 2018 03 07

(51) **B63B 35/44** (2006.01)

(71) SCARFFE IAN, Kraków

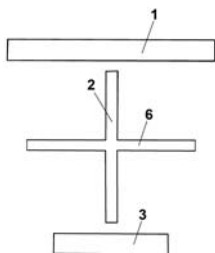
(72) SCARFFE IAN

(54) **Platforma cumownicza**

(57) Platforma ma od strony akwenu pomost czołowy (1) usytuowany w miarę możliwości poprzecznie do kierunku przeważającego przepływu fal lub prądów wodnych, a od przeciwnej strony pomostu czołowego (1), zasadniczo prostopadle do jego dłuższej krawędzi usytuowany pomost komunikacyjny (2) oraz zasadniczo równoległy do pomostu czołowego (1) pomost stabilizujący (3).

Pomosty (1, 2, 3) osadzone są na wytrzymałych i odpornych na otaczające warunki pontonach, z których ponton znajdujący się pod pomostem czołowym (1) jest pontonem falochronowym. Pomost czołowy (1) jest dłuższy i szerszy niż pomost komunikacyjny (2) oraz dłuższy lub równy pomostowi stabilizującemu (3). Pomiedzy pomostami poprzecznymi (1, 3) platformy a pomostem komunikacyjnym (2) znajdują się wolne przestrzenie o szerokości co najmniej 0,3 m, zapewniające niezależne dryfowanie wszystkich pomostów (1, 2, 3). Ponadto platforma wyposażona jest w system pozyskiwania energii słonecznej, energii ruchu fal lub energii wiatrowej system odsalania lub oczyszczania wody. Każdy z pomostów (1, 2, 3) platformy jest niezależnie, wielopunktowo, rozłącznie zakotwiczony do dna za pomocą znanego, nie ingerującego w strukturę dna systemu sprężystego kotwienia.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 424700 (22) 2018 02 27

(51) B63C 11/20 (2006.01)

B63C 11/02 (2006.01)

B63C 11/00 (2006.01)

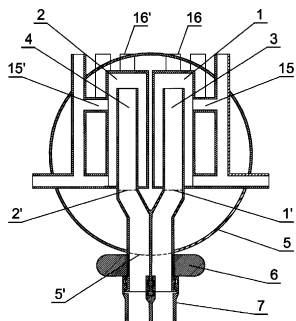
(71) FUDALA WŁADYSŁAW, Kraków

(72) FUDALA WŁADYSŁAW

(54) Zestaw do nurkowania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do nurkowania, zaopatrzony w sferyczny pływak z układem wdechowo – wydechowym, zakończonym fajką nurkową, umożliwiający pobieranie powietrza do aparatu oddechowego osoby znajdującej się pod wodą. Zestaw ten charakteryzuje się tym, że wewnątrz sferycznego pływaka (5) rozmieszczona jest centralnie para cylindrów (1, 2) przeciwnych względem siebie, zaopatrzonych w otwory wylotowe powietrza (1', 2') z systemem rurek przepływowych bocznych (15, 15', 16, 16') oraz nachodzącej na każdy cylinder (1, 2) rurki napowietrzającej (3, 4), łączących się nasadowo z elastyczną rurką (7) zakończoną fajką nurkową zaopatrzoną w przewód wdechowo – wydechowy z ustnikiem, osobne przewody wdechowy i wydechowy, a w dolnej części przewodu wydechowego, poniżej zaworu zwrotnego wylotowego przewodu wydechowego zaopatrzonego w pompkę regulacyjną powietrza.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 425658 (22) 2018 05 21

(51) B64C 27/08 (2006.01)

B64F 1/12 (2006.01)

B60L 58/40 (2019.01)

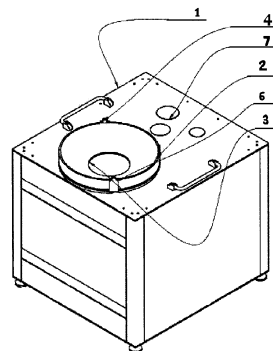
(71) WACHOWSKI ADAM, Tczew

(72) WACHOWSKI ADAM

(54) Urządzenie do osadzania bezzałogowego statku powietrznego zwłaszcza na stacji dokującej

(57) Urządzenie do osadzania bezzałogowego statku powietrznego zwłaszcza na stacji dokującej, w którym w górnej części obudowy stacji dokującej (1) osadzone jest gniazdo korzystnie w kształcie ściętego stożka, zwężające się do wnętrza stacji dokującej (1), przy czym na zewnętrznej krawędzi gniazda wykonany jest co najmniej jeden próg blokujący (4), zaś obwodowo, przylegająco do górnej krawędzi gniazda, zamocowane są obrotowo co najmniej dwa ramiona ustalające (6), które połączone są z układem sterowania.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424784 (22) 2018 03 07

(51) B64C 29/00 (2006.01)

B64C 27/22 (2006.01)

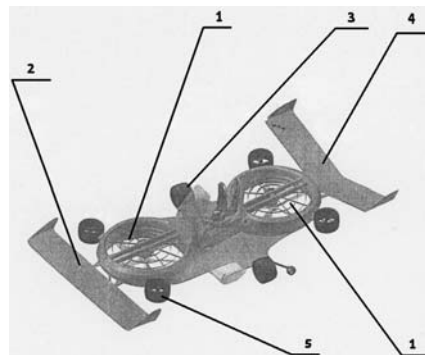
(71) GAWRON KRZYSZTOF, Pogórska Wola

(72) GAWRON KRZYSZTOF

(54) Aparat latający pionowego startu i lądowania z wirnikami nośnymi i płatami stałymi wytwarzającymi siłę nośną w locie poziomym

(57) Aparat latający pionowego startu i lądowania z wirnikami nośnymi i płatami stałymi wytwarzającymi siłę nośną w locie poziomym charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej dwa wirniki (1) wytwarzające siłę nośną, wirujące w płaszczyźnie poziomej, i wirniki te w postaci śmigieł albo wentylatorów albo śmigieł otunelowanych ze stałymi osiami obrotu przecinającymi oś podłużną aparatu, a aparat także posiada co najmniej dwa płaty nośne (2, 4) z przekrojem o profilu lotniczym w płaszczyźnie osi podłużnej aparatu i jednocześnie płaty te zabudowane są zewnętrznie w stosunku do obrysu wirników nośnych (1) na obu końcach co najmniej jednego z tych płatów (2, 4) zabudowane są co najmniej dwa pędniki (3) wytwarzające ciąg w płaszczyźnie poziomej, i pędniki te są w postaci śmigieł albo wentylatorów albo śmigieł otunelowanych, przy czym odległość H linii łączącej punkty przyłożenia sił ciągów tych wirników nośnych nie więcej niż o 0,15 odległości między osiami wirników nośnych Lw.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424740 (22) 2018 03 02

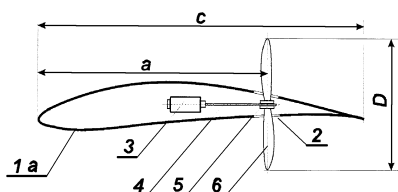
(51) B64C 31/024 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; LOTNICZA
AKADEMIA WOJSKOWA, Dęblin
(72) PYTKA JAROSŁAW; LONGWIC RAFAŁ;
GNAPOWSKI ERNEST; RYPULAK ANDRZEJ;
SMOLAK MACIEJ; BRONISZ PAWEŁ; KASPRZAK PIOTR;
PYTKA JAN

(54) **Skrzydło nośne z układem śmigło-silnikowym**

(57) Skrzydło nośne zintegrowane z układami śmigło - silnikowymi, zwłaszcza skrzydło motoszybowca z napędem elektrycznym, posiada poszycie skrzydła (1a), silnik (3) napędowy z wałem (4) i piastą (5) śmigła (6). Wewnątrz poszycia skrzydła (1a) znajduje się silnik napędowy (3), który połączony jest za pomocą wału napędowego (4) i piasty (5) ze śmigłem (6), umieszczonym w otworze przelotowym (2), znajdującym się w poszyciu skrzydła.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424676 (22) 2018 02 26

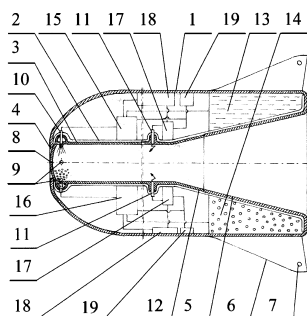
- (51) B64C 39/00 (2006.01)
F02K 7/02 (2006.01)
F02K 9/42 (2006.01)
F02K 9/62 (2006.01)

- (71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ
IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław
(72) ŚLIWIŃSKI CEZARY; ŚLIWIŃSKI JANUSZ

(54) **Ruchomy obiekt o zmniejszonym oporze powietrza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ruchomy obiekt o zmniejszonym oporze powietrza, który przeznaczony jest do szybkiego przemieszczania się w przestrzeni powietrznej. Ruchomy obiekt o zmniejszonym oporze powietrza posiada kadłub (1), w którym umieszczona jest dysza (3) posiadająca dno (8) osadzone w otworze kadłuba (4). Na walcowej części dyszy (3), wylocie stożkowym dyszy (12) oraz wylocie stożkowym kadłuba (5) zamontowany jest pojemnik próżniowy (2). W statecznikach (6) zamontowane są dyse reakcyjne sterujące (7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424709 (22) 2018 02 28

- (51) B65B 1/06 (2006.01)
B65G 65/30 (2006.01)

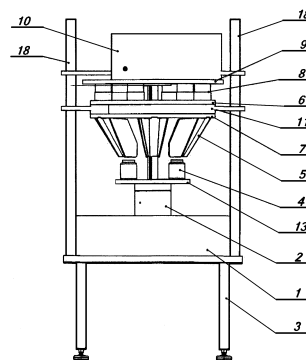
- (71) MARBA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz
(72) AUGUŚCIK JAN WITOLD; GRABIEC PAWEŁ

(54) **Karuzelowy dozownik objętościowy produktów lepkich i sposób dozowania produktów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest karuzelowy dozownik objętościowy produktów lepkich i sposób dozowania produktów. Istotą

rozwiązania jest konstrukcja karuzelowego dozownika objętościowego produktów lepkich w której grawitacyjny zbiornik zasypowy (10) zaopatrzony jest w mieszadła spiralne, pod którym jest płyta górna obrotowa (9) z cylindrami dozującymi (8), których oś w stosunku do osi otworów płyty dolnej (7) obrotowej z lejkami zasypowymi (5) jest przesunięta o wartość „Y”, jako warunek prawidłowego dozowania produktu. Sposób dozowania wyróżnia dwie strefy, przy czym I-sza strefa jest stanem objętościowego odmierzenia żądanej dozy produktu ze zbiornika (10), natomiast strefa II-ga jest stanem grawitacyjnego napełniania i opróżniania produktem słoje (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 424777 (22) 2018 03 06

- (51) B65B 1/06 (2006.01)

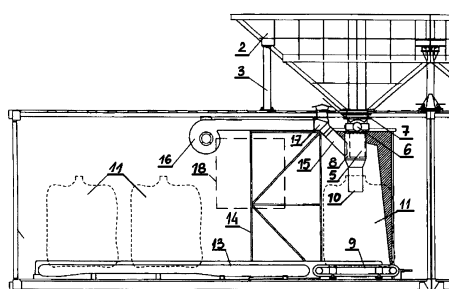
- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRZEŁADUNKOWO-
-USŁUGOWE SIARK-PORT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

- (72) GROTH HENRYK; GROTH SEBASTIAN

(54) **Urządzenie do jednostkowania materiałów masowych**

(57) Urządzenie do jednostkowania materiałów masowych zawiera co najmniej jeden zespół do jednostkowania, który stanowi kontener. Na kontenerze znajduje się zamocowany lej zasypowy (2) materiału masowego. Lej zasypowy (2) zawiera centralne ujęcie zakończone króćcem wysypowym (5). Pomiedzy łącznikiem (7), a króćcem wysypowym (5) znajduje się zawór odcinający (6). Poniżej zaworu odcinającego (6) na króćcu wysypowym (5) osadzona jest tuba główna (8) z lejkiem wysypowym (10). We wnętrzu kontenera, pod lejkiem wysypowym (10) zamocowany jest ważący podajnik taśmowy (9). Wazący podajnik taśmowy (9) współpracuje z opakowaniem jednostkowym (11). W linii wazącego podajnika taśmowego (9), na podłodze kontenera (1), w kierunku do strefy drzwi zamocowany jest oddzielny podajnik taśmowy (13) przenoszący wypełnione opakowania jednostkowe (11) w kierunku do drzwi. W bocznej ścianie kontenera znajdują się drzwi boczne (14) dla dostarczania i mocowania opakowań jednostkowych (11) na lejkę wysypową (10). Napełnione opakowania jednostkowe (11) są odbierane z podajnika taśmowego (13) za ucha nośne.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **424697** (22) 2018 02 27(51) **B66D 3/08** (2006.01)**F16H 55/50** (2006.01)**B66B 15/04** (2006.01)

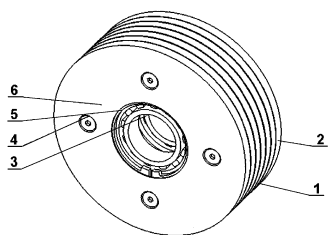
(71) WYŻSZA SZKOŁA EKONOMII I INNOWACJI W LUBLINIE, Lublin

(72) LONKWIC PAWEŁ

(54) **Koło linowe dźwigu ciernego**

(57) Koło linowe dźwigu ciernego posiadające piasty, pierścienie Segera, tuleje oraz śruby i łożyska charakteryzuje się tym, że składa się z piast linowych (1) w ilości równej ilości nośnych dźwigu ciernego, które umieszczone są pomiędzy dwoma piastami zewnętrznymi (2), które posiadają wybrania na łożyska (3) i zabezpieczone są pierścieniami (5) Segera, zaś piasty zewnętrzne (2) wraz z piastami linowymi (1) są połączone tulejami (4), które są połączone ze sobą za pomocą śrub.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424795** (22) 2018 03 08(51) **B66D 5/02** (2006.01)**B66D 5/04** (2006.01)**B66D 1/06** (2006.01)

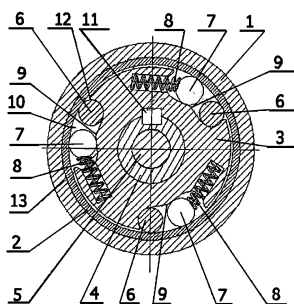
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) KALIŃSKI MAREK; BAŁAGA DOMINIK;
SIEGMUND MICHAŁ

(54) **Hamulec mechaniczny z możliwością dwukierunkowego ruchu wyjściowego wału napędowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest hamulec mechaniczny z możliwością dwukierunkowego ruchu wyjściowego wału napędowego przeznaczony do zabudowy w układzie napędowym między innymi mechanicznymi i ręcznymi wciągnikami łańcuchowymi. Wałek (5) z co najmniej trzema zabierakami (6) jest podłączony do napędu mechanicznego lub ręcznego wciągnika łańcuchowego a każdemu wałkowi zabieraka (6) odpowiada jeden wałek hamulcowy (7) o średnicy większej od średnicy wałka zabieraka (6) i każdy wałek hamulcowy (7) jest dociskany sprężyną (8) do powierzchni (10) wtłoczonej tulei (2) i do powierzchni (9) krzywizny piasty a piasta jest połączona z wałkiem wejściowym (4) przekładni.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **424787** (22) 2018 03 06(51) **C01B 32/921** (2017.01)**C08K 3/14** (2006.01)**C08K 3/08** (2006.01)**C08K 3/22** (2006.01)**C08K 3/36** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) JASTRZĘBSKA AGNIESZKA;
WOJCIECHOWSKI TOMASZ; KARWOWSKA EWA;
ZIEMKOWSKA WANDA; ROZMYŚŁOWSKA ANITA;
OLSZYNA ANDRZEJ

(54) **Dwuwymiarowy węgiel tytanu Ti_3C_2 modyfikowany powierzchniowo oraz sposób otrzymywania dwuwymiarowego węgla tytanu Ti_3C_2 modyfikowanego powierzchniowo**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwuwymiarowy węgiel tytanu Ti_3C_2 modyfikowany powierzchniowo nanocząstkami tlenków o wzorze Me_xO_y , gdzie Me oznacza glin, tytan lub krzem i nanocząstkami metali szlachetnych M wybranych z grupy złoto, srebro, pallad. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania dwuwymiarowego węgla tytanu Ti_3C_2 modyfikowanego powierzchniowo, który polega na tym, że do rozpuszczalnika organicznego wybranego z grupy alkoholi zawierających od 1 do 12 atomów węgla lub węglowodorów zawierających od 5 do 18 atomów węgla lub eterów zawierających od 4 do 16 atomów węgla lub halogenowęglowodorów zawierających od 1 do 18 atomów węgla dodaje się jednocześnie lub po kolei dwuwymiarowy węgiel tytanu Ti_3C_2 , związek glinu lub związek tytanu lub związek krzemu i jako trzeci składnik związek metalu szlachetnego wybranego z grupy złoto, srebro, pallad i wodę w ilości nadmiarowej niż stechiometryczna w stosunku do związku glinu, tytanu, krzemu, reagenty miesza się na powietrzu aż do wysuszenia a następnie poddaje obróbce termicznej w zakresie temperatury od 50 do 200°C, czasie od 5 minut do 24 godzin i ewentualnie dalej nanokompozyty zawierające nanocząstki tlenku srebra lub palladu poddaje się redukcji wodorem w kwarcowym reaktorze w czasie od 1 minuty do 2 godzin, w temperaturze 100-400°C.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **424902** (22) 2018 03 07(51) **C01B 32/921** (2017.01)**C08K 3/14** (2006.01)**C08K 3/22** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WOJCIECHOWSKI TOMASZ; JASTRZĘBSKA AGNIESZKA;
BASIAK DARIUSZ; ZIEMKOWSKA WANDA;
WOLSKA-PIETKIEWICZ MAŁGORZATA;
ROZMYŚŁOWSKA ANITA; OLSZYNA ANDRZEJ

(54) **Dwuwymiarowy krystaliczny węgiel tytanu Ti_3C_2 modyfikowany powierzchniowo oraz sposób otrzymywania dwuwymiarowego krystalicznego węgla tytanu Ti_3C_2 modyfikowanego powierzchniowo**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest krystaliczny dwuwymiarowy węgiel tytanu Ti_3C_2 modyfikowany powierzchniowo tlenkami metali grupy 13 układu okresowego. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania krystalicznego dwuwymiarowego węgla tytanu Ti_3C_2 modyfikowanego powierzchniowo tlenkami metali grupy 13 układu okresowego, który polega na tym, że w atmosferze azotu lub argonu do rozpuszczalnika organicznego dodaje się

węgiel tytanu i związek metaloorganiczny R_3M , gdzie R oznacza podstawnik alkilowy i/lub aromatyczny o ilości atomów węgla od 1 do 15 a M oznacza metal grupy 13 układu okresowego, ogrzewa się przez kilka godzin a następnie usuwa się rozpuszczalnik z nieprzereagowanym związkiem metaloorganicznym i zmodyfikowany węgiel tytanu w postaci osadu poddaje się działaniu powietrza o wilgotności względnej do 100% lub tlenu. Otrzymany zmodyfikowany węgiel tytanu poddaje się obróbce termicznej i następnie węgiel tytanu z roztworem związku metaloorganicznego ogrzewa się w temperaturze 20-200°C w ciągu 0,5-24 godzin i po reakcji rozpuszczalnik usuwa się. Z osadu usuwa się resztę rozpuszczalnika w próżni i wystawia się na działanie powietrza lub tlenu a tak otrzymany materiał poddaje się obróbce termicznej w suszarce lub piecu.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **424726** (22) 2018 03 01(51) **C01G 31/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) PRZEŚNIAK-WELENC MARTA; ŻELECHOWSKA KAMILA

(54) **Sposób wytwarzania metawanadanu amonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania metawanadanu amonu NH_4VO_3 , polegający na tym, że strąca się osad roztworu wanadanu(V) za pomocą organicznej soli amonu lub mieszaniny organicznych soli amonu, którą rozpuszcza się w rozpuszczalniku, po czym uzyskaną mieszaninę miesza się z pentatlenkiem diwanadu, zachowując stosunek wagowy soli amonu lub jej mieszaniny do pentatlenku diwanadu wynoszący co najmniej jak 1:1. Następnie uzyskany roztwór pozostawia się aż do strącenia metawanadanu amonu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **424754** (22) 2018 03 05(51) **C07C 29/62** (2006.01)**C07C 31/42** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) MAREK ADAM ANDRZEJ; CZECHOWICZ DYMITYR;
PAŹDZIERNIOK-HOLEWA AGNIESZKA;
MILEWSKI ANDRZEJ(54) **Sposób otrzymywania monochloropropanodiolu z gliceryny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania monochloropropanodiolu z gliceryny, który polega na tym, że glicerynę miesza się z kwasem chlorowodorowym w postaci roztworu wodnego o stężeniu 35 ÷ 38% mas, w stosunku molowym od 10:1 do 1:1, po czym prowadzi się proces hydrochlorowania bez użycia katalizatora i dodatkowego rozpuszczalnika, w czasie 2 ÷ 15 h, w temperaturze 80 ÷ 130°C i pod ciśnieniem 0,1 ÷ 0,2 MPa, przy zastosowaniu jako czynnika grzewczego promieniowania mikrofalowego o częstotliwości od 50 MHz do 200 GHz i o mocy od 10 W do 1000 W.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424695** (22) 2018 02 27(51) **C07C 251/36** (2006.01)**C07C 249/08** (2006.01)**A61P 33/00** (2006.01)**A61P 35/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

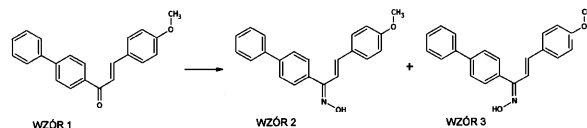
(72) POTANIEC BARTŁOMIEJ; ANIOŁ MIROSLAW

(54) **(E)-oksym 4'-fenylo-4-metoksychalkonu i (Z)-oksym 4'-fenylo-4-metoksychalkonu oraz sposób ich jednoczesnego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są związki o nazwie (E)-oksym 4'-fenylo-4-metoksychalkonu o wzorze ogólnym 2 oraz (Z)-oksym 4'-fenylo-4-metoksychalkonu o wzorze ogólnym 3. Zgłoszenie niniejsze dotyczy także sposobu jednoczesnego otrzymywania powyższych

związków. Sposób ten polega na tym, że do substratu, którym jest 4'-fenylo-4-metoksychalkonu o wzorze 1 dodaje się chlorowodorek hydroksyloaminy, bezwodny siarczan(VI) sodu, następnie mieszaninę rozpuszczalników organicznych a aparaturę wypełnia się azotem. Po rozpuszczeniu się substratów dodaje się pirydynę, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą zabezpiecza się przed dostępem światła i pozostawia w temperaturze od 18°C do 28°C na okres od 5 do 14 dni. Mieszaninę reakcyjną wylewa się do schłodzonej wody albo wody z lodem, a następnie prowadzi się ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszącym się z wodą, osusza bezwodnym siarczanem(VI) magnezu i/lub bezwodnym siarczanem(VI) sodu, a rozpuszczalnik odparowuje się, następnie otrzymany ekstrakt oczyszcza się na kolumnie chromatograficznej.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **424690** (22) 2018 02 27(51) **C07D 301/04** (2006.01)**C07D 303/04** (2006.01)**B01J 29/89** (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MIĄDLICKI KAROL;
KŁOSIN DOMINIKA(54) **Sposób utleniania alfa-pineny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utleniania α-pineny, w obecności katalizatora, w atmosferze powietrza, pod ciśnieniem atmosferycznym, z intensywnością mieszania 500 obr/minutę, który charakteryzuje się tym, że stosuje się katalizator TS-1 o zawartości tytanu od 3,08% wag. do 9,92% wagowych, w ilości od 0,25% wag. do 10% wagowych w mieszaninie reakcyjnej, przy czym proces prowadzi się w temperaturze 60 - 140°C, w czasie od 0,25h do 72h godzin. Do reaktora szklanego wprowadza się w pierwszej kolejności α-pinen, a później katalizator.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424768** (22) 2018 03 05(51) **C07D 313/14** (2006.01)

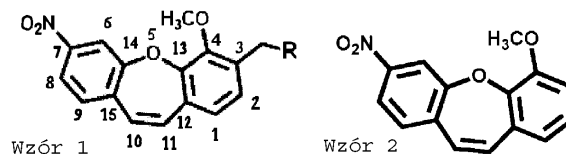
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KRAWCZYK HANNA; TOBIASZ PIOTR

(54) **Sposób otrzymywania podstawionych w pierścieniu aromatycznym pochodnych dibenzo[b,f]oksepiny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania nowych pochodnych dibenzo[b,f]oksepiny o wzorze 1 gdzie R oznacza podstawiony pierścień 6-metoksy-3-nitro dibenzo[b,f]oksepiny lub 4,4'-dietoksy-1,1'-bifenylu. Powyższy sposób polega na tym że 6-metoksy-3-nitrodibenzo[b,f]oksepiny i 4,4'-dietoksy-1,1'-bifenyl rozpuszcza się w chlorometanie i dodaje paraformaldehyd po czym do mieszaniny dodaje się trifluorek boru w eterze dietylowym $BF_3 \cdot O(C_2H_5)_2$, w temperaturze 20-30°C, przy czym trifluorek boru stosuje się z dwukrotnym nadmiarem w stosunku do związku o wzorze 2, a pozostałe reagenty stosuje się w ilościach zbliżonych do stechiometrycznych, całość miesza się w temperaturze pokojowej, przelewa do metanolu a oddzieloną fazę organiczną suszy, zateża i oczyszcza.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **424712** (22) 2018 02 28

(51) **C07K 1/20** (2006.01)
C07K 7/62 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
(72) FEDORCZYK BARTŁOMIEJ;
MISICKA-KĘSIK ALEKSANDRA

(54) **Sposób izolowania czystego składnika siarczanu polimiksyne E**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania czystego składnika siarczanu polimiksyne E, zwłaszcza wybranego spośród: siarczanu polimiksyne E1 lub siarczanu polimiksyne E2, za pomocą chromatografii w układzie odwróconych faz, zwłaszcza preparatywnej HPLC, w którym wodny roztwór mieszaniny zawierającej siarczan polimiksyne E1 i siarczan polimiksyne E2, zwłaszcza wodny roztwór siarczanu kolistyny nanosi się na kolumnę chromatograficzną i następnie wymywa się eluentem, przy czym zbiera się frakcję odcieku zawierającą wybrany składnik. W powyższym sposobie możliwe jest nanoszenie na kolumnę dużych ilości rozdzielanego preparatu. Pozwala to na wykorzystanie tego rozwiązania do prowadzenia rozdzielania w skali przemysłowej.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **424734** (22) 2018 03 02

(51) **C08F 8/42** (2006.01)
C08F 292/00 (2006.01)
C09D 5/14 (2006.01)
C09D 151/10 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
(72) BUDKOWSKI ANDRZEJ; RACZKOWSKA JOANNA;
AWSIUK KAMIL; STETSYSHYN YURIJ, UA

(54) **Polimerowy materiał o termoprzełączalnej bakteriobójczości, sposób jego otrzymywania i zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest hybrydowy materiał o termoprzełączalnych właściwościach bakteriobójczych zawierający szczepione szczotki polimerowe z nanocząstkami srebra o zmiennej morfologii. Zgłoszenie obejmuje też sposób jego wytwarzania. Rozwiązanie znajduje zastosowanie w opakowaniach żywności oraz w przewodach klimatyzacji, gdzie typowym i niepożądanym zjawiskiem jest silne namnażanie się bakterii w podwyższonej temperaturze, które może zostać całkowicie wyeliminowane poprzez zastosowanie powłoki o aktywności bakteriobójczej rosnącej wraz ze wzrostem temperatury uzyskiwanej zgodnie z tym rozwiązaniem.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **424767** (22) 2018 03 05

(51) **C09K 8/03** (2006.01)
C09K 8/035 (2006.01)
C09K 8/52 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków
(72) TURKIEWICZ ANNA; STELIGA TERESA; KAPUSTA PIOTR;
BRZESZCZ JOANNA

(54) **Dodatek do płuczki wiertniczej oraz sposób jego zastosowania do ograniczenia biodegradacji płuczki wiertniczej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dodatek do płuczki wiertniczej charakteryzujący się tym, że stanowi go substancja czynna o nazwie 7-ethyl bicyclooxazolidine w połączeniu z substancją czynną 4,4-dimethyloxazolidine w stosunku objętościowym 1:1, będące pochodnymi oksazolidyny oraz zawiesina nano srebra. Zgłoszenie obejmuje też sposób ograniczenia biodegradacji płuczki wiertniczej charakteryzujący się tym, że do sterylnej szklanej pojemnika pobiera się próbkę płuczki wiertniczej, bezpośrednio po jej sporządzeniu, a następnie próbkę tę w warunkach laboratoryjnych

poddaje się badaniom mikrobiologicznym metodą NPL, określając liczbę bakterii aerobowych, bakterii anaerobowych, zarodników grzybów pleśniowych i drożdży w 1 ml pobranego płynu, po czym w przypadku kiedy liczba jednej z czterech wyżej wymienionych grup mikroorganizmów wynosi od 10^2 do 10^4 jtk (jednostek tworzących kolonie) w 1 ml płynu, dodaje się do sporządzonej polimerowej cieczy wiertniczej pierwszą substancję czynną, którą stanowi 7-ethyl bicyclooxazolidine w ilości 250 ppm oraz drugą substancję czynną, którą stanowi 4,4-dimethyloxazolidine, w ilości 250 ppm, a po upływie od 2 do 4 dni użytkowania płuczki, dodaje się po uprzednim rozpuszczeniu w wodzie w stosunku objętościowym 1 : 10 płynnego preparatu z zawartością nano srebra w ilości odpowiadającej stężeniu 100 ppm, natomiast jeżeli liczba jednej z czterech wymienionych grup mikroorganizmów przekracza 10^4 jtk w 1 ml płynu, wówczas do płuczki wiertniczej dodaje się 7-ethyl bicyclooxazolidine w ilości 400 ppm oraz 4,4-dimethyloxazolidine, w ilości 400 ppm, a także nano srebro w stężeniu 100 ppm.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424806** (22) 2018 03 08

(51) **C09K 11/66** (2006.01)
C09K 11/59 (2006.01)
C09K 11/78 (2006.01)
C09K 11/79 (2006.01)
G01K 11/20 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław
(72) ZYCH EUGENIUSZ; FIĄCZYK KAROLINA;
CARLOS LUIS, ES; CARLOS BRITES, ES

(54) **Szeroko zakresowy, luminescencyjny sensor temperatury o wysokiej czułości**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest luminofor składający się z materii Sr_2GeO_4 oraz domieszki Pr emitujący promieniowanie w trzech zakresach spektralnych: ultrafioletowym, zielono-niebieskim oraz czerwonym, a intensywność względna tych trzech emisji zmienia się z temperaturą umożliwiając na pomiar temperatury z wysoką dokładnością i czułością w nieosiągalnym wcześniej zakresie temperatur 20 - 600 K.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424704** (22) 2018 02 27

(51) **C10M 169/04** (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI, Warszawa
(72) ZIÓŁKOWSKA MONIKA; FRYDRYCH JAROSŁAW

(54) **Olej ochronny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest olej ochronny na bazie oleju węglowodorowego, ewentualnie zawierający dodatki przeciwutleniające, przeciwkorozyjne, przeciwrdzewne, smarnościowe oraz detergent, który charakteryzuje się tym, że składa się z mineralnego oleju węglowodorowego głęboko rafinowanego o bardzo wysokim stopniu czystości o lepkości kinematycznej od 6,0 do 9,0 mm²/s korzystnie od 7,0 do 8,0 mm²/s w temperaturze 40°C i temperaturze zapłonu powyżej 150°C, z dodatkiem od 0,20 do 0,40 części wagowych, korzystnie od 0,27 do 0,32 części wagowych alkiloditiofosforanu cynku, z 0,050 do 0,150 części wagowych, korzystnie od 0,080 do 0,130 części wagowych alkilofenolu, z 0,015 do 0,025 części wagowych, korzystnie od 0,017 do 0,023 części wagowych alkaryloaminy oraz od 5,10 do 5,50 części wagowych, korzystnie od 5,15 do 5,30 części wagowych alkilofenolanu wapnia i od 0,25 do 0,40 części wagowych, korzystnie od 0,28 do 0,35 części wagowych długołańcuchowego kwasu alkilokarboksylowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424811** (22) 2018 03 08

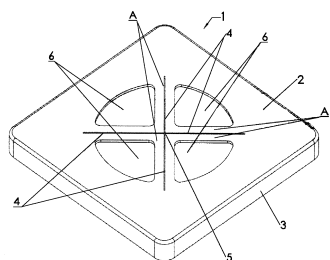
(51) **C11C 5/02** (2006.01)

(71) GAWECKI ARTUR, Grajewo
(72) GAWECKI ARTUR

(54) **Środek do pozycjonowania knota w wyrobie zawierającym mieszanekę palną w pojemniku oraz sposób wytwarzania wyrobów zawierających mieszanekę palną w pojemniku**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek do pozycjonowania knota w wyrobie zawierającym mieszanekę palną w pojemniku, posiadający denko oraz obwodowy kołnierz wyposażony w środki mocujące wymieniony środek na wymienionym pojemniku, przy czym denko (2) posiada co najmniej dwa, krzyżujące się rozcięcia (4), punkt krzyżowania wymienionych rozcięć wyznacza miejsce (5) pozycjonowania knota, rozcięcia w denku określają obszary (A) w denku (2), a w co najmniej jednym z wymienionych obszarów znajduje się co najmniej jeden otwór przelotowy (6). Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania wyrobu zawierającego mieszanekę palną w pojemniku z zastosowaniem wymienionego środka do pozycjonowania knota.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **424771** (22) 2018 03 06

(51) **C11D 1/83** (2006.01)
C11D 3/48 (2006.01)
C11D 3/37 (2006.01)
C11D 3/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków
 (72) KRASODOMSKI WOJCIECH; ZIEMIAŃSKI LESZEK; MAZELA WOJCIECH; MARKOWSKI JAROSŁAW; BRACISIEWICZ ELŻBIETA; WOJTASIK MICHAŁ

(54) **Koncentrat detergentowy do mycia powierzchni zanieczyszczonych pozostałościami smarów, olejów i innych produktów naftowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest koncentrat detergentowy do mycia powierzchni zanieczyszczonych pozostałościami smarów, olejów i innych produktów naftowych, który charakteryzuje się tym, że zawiera: I. detergent anionowy w ilości od 1,5 do 20,5% m/m w odniesieniu do całkowitej masy koncentratu; II. detergent niejonowy, będący alkoksylowanym alkoholem w ilości od 0,5 do 16% m/m w odniesieniu do całkowitej masy koncentratu; III. związek obniżający twardość wody, w ilości od 0,5 do 21% m/m w odniesieniu do całkowitej masy koncentratu; IV. wodę w ilości od 40 do 96% m/m w odniesieniu do całkowitej masy koncentratu; V. środek antypienny w ilości od 0,001 do 1% m/m w odniesieniu do całkowitej masy koncentratu; a ponadto ewentualnie co najmniej jeden składnik wybrany spośród następujących: A. trzeciorzędowa amina w ilości od 0,001 do 5% m/m w odniesieniu do całkowitej masy koncentratu; B. trzeciorzędowa hydroksyamina w ilości od 0,001 do 5% m/m w odniesieniu do całkowitej masy koncentratu; C. barwnik w ilości od 0,5 mg/kg do 100 mg/kg całkowitej masy koncentratu; D. detergent niejonowy, będący pochodną amidu w ilości od 0,5 do 20% m/m w odniesieniu do całkowitej masy koncentratu; E. monoterpren w ilości od 0,05 do 10% m/m w odniesieniu do całkowitej masy koncentratu; F. związek z grupy cytrynianów lub benzoesanów w ilości od 0,01 do 2% m/m w odniesieniu do całkowitej masy koncentratu; G. substancja zapachowa w ilości od 0,005 do 1% m/m w odniesieniu do całkowitej masy koncentratu; H. 25% wodny roztwór amoniaku w ilości od 0,001 do 10% m/m w odniesieniu do całkowitej masy koncentratu; I. polialkohol w ilości od 0,001 do 15% m/m w odniesieniu do całkowitej masy koncentratu, przy

czym • stosunek masowy detergentu anionowego do detergentu niejonowego będącego alkoksylowanym alkoholem wynosi od 1:2 do 5:1; • stosunek masowy monoterpenu do detergentu niejonowego będącego alkoksylowanym alkoholem wynosi nie mniej niż 1:300, jeśli oba te składniki są obecne w koncentracji; • stosunek masowy polialkoholu do detergentu anionowego wynosi nie mniej niż 1:300, jeśli oba te składniki są obecne w koncentracji.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **424774** (22) 2018 03 06

(51) **C11D 1/83** (2006.01)
C11D 3/48 (2006.01)
C11D 3/37 (2006.01)
C11D 3/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków
 (72) MAZELA WOJCIECH; KRASODOMSKI WOJCIECH; ZIEMIAŃSKI LESZEK; MARKOWSKI JAROSŁAW; BUJAS CELINA; PAJDA MICHAŁ

(54) **Uniwersalny środek myjący o podwyższonej lepkości i właściwościach dezynfekujących, szczególnie do usuwania zabrudzeń pochodzenia naftowego i karbochemicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uniwersalny środek myjący o podwyższonej lepkości i właściwościach dezynfekujących, szczególnie do usuwania zabrudzeń pochodzenia naftowego i karbochemicznego, który charakteryzuje się tym, że zawiera: I detergent anionowy w ilości od 0,1 do 8% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego; II detergent niejonowy, będący alkoksylowanym alkoholem w ilości od 0,05 do 7% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego; III związek obniżający twardość wody w ilości od 0,05 do 10% m/m, w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego; IV dodatek zwiększający lepkość w ilości od 0,1 do 2% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego; V dodatek dezynfekujący w ilości od 0,05 do 6% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego; VI środek antypienny w ilości od 0,001 do 1,5% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego; VII wodę, w ilości od 86 do 98% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego, a ponadto ewentualnie co najmniej jeden składnik wybrany spośród następujących: A detergent niejonowy, będący pochodną amidu w ilości od 0,05 do 10% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego; B związek z grupy cytrynianów lub benzoesanów w ilości od 0,01 do 2% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego; C regulator pH w postaci wodorotlenku sodu lub wodorotlenku potasu, w ilości od 0,01 do 2% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego; D polialkohol w ilości od 0,001 do 10% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego; E monoterpren w ilości od 0,01 do 5% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego; F nanocząstki metalicznego srebra w ilości od 0,0005 do 1% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego; G 25% wodny roztwór amoniaku w ilości od 0,001 do 5% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego; H substancja zapachowa w ilości od 0,001 do 1% m/m w odniesieniu do całkowitej masy środka myjącego; I barwnik w ilości od 0,1 do 15 mg/kg całkowitej masy środka myjącego, przy czym: stosunek masowy detergentu anionowego do detergentu niejonowego będącego alkoksylowanym alkoholem wynosi od 2:5 do 3:1; stosunek masowy dodatku zwiększającego lepkość do detergentu niejonowego będącego alkoksylowanym alkoholem wynosi od 3:1 do 1:5.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **424744** (22) 2018 03 02

(51) **C12G 3/04** (2006.01)
C12G 3/06 (2006.01)
A61K 35/10 (2015.01)

(71) WIECZOREK GABRIEL, Piła

(72) WIECZOREK GABRIEL

(54) **Nalewka lecznicza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest napój alkoholowy z substancjami biologicznie czynnymi peloidu, o stężeniu od 20 do 70% alkoholu etylowego oraz dodatkami smakowymi, barwiącymi i zapachowymi, charakteryzujący się tym, że zawiera naturalne substancje w postaci kwasów huminowych, bitumin, pektyn, celulozy, hemi-celulozy, lignin, humin, soli mineralnych i składników mikrobiologicznych wyekstrahowanych z torfów i mułów borowinowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424794** (22) 2018 03 08(51) **C12N 1/20** (2006.01)**C12R 1/01** (2006.01)**C12R 1/06** (2006.01)**C12R 1/07** (2006.01)**C12R 1/38** (2006.01)**A01N 63/00** (2006.01)**C05F 11/08** (2006.01)(71) BACTREM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) POPOWSKA MAGDALENA

(54) **Kompozycja zawierająca wyizolowane szczepy saprofitycznych bakterii glebowych, biopreparat zawierający taką kompozycję wykorzystywane do zwalczania patogenów roślin w glebie, użyźniania gleby i przywracania naturalnej równowagi biologicznej mikroflory oraz biostymulacji rozwoju i wzrostu roślin w sposobach i zastosowaniach je wykorzystujących**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja zawierająca wyizolowane szczepy saprofitycznych bakterii glebowych: *Arthrobacter* sp. szczep 1.4, *Bacillus* sp. szczep 202B, *Bacillus* sp. szczep 233, *Bacillus* sp. szczep 307A, *Citrobacter* sp. szczep 6A, *Peaenibacillus* sp. szczep 45, *Pseudomonas* sp. szczep 23 (W), *Pseudomonas* sp. szczep 60 (W) i zdeponowana pod numerem depozytu B/00148 w Polskiej Kolekcji Mikroorganizmów PCM, biopreparat zawierający taką kompozycję oraz sposoby ich wytwarzania a także zastosowanie ich w rolnictwie.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) **424674** (22) 2018 02 26(51) **C12Q 1/6883** (2018.01)(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin;
UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin(72) BOGUĆKA-KOCKA ANNA; ZALEWSKI DANIEL;
FELDO MARCIN; RUSZEL KAROL; KOCKI JANUSZ;
ZUBILEWICZ TOMASZ; STĘPNIEWSKI ANDRZEJ

(54) **Nowe markery miRNA miażdżycy tętnic oraz zastosowanie markerów miRNA do diagnozowania miażdżycy tętnic**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe markery mikroRNA do wykrywania miażdżycy tętnic wybrane z grupy: hsa-miR-32-5p, hsa-miR-548aa-1, hsa-miR-548t-3p, hsa-miR-548d-2-5p, hsa-miR-1261, hsa-miR-J277-3p, hsa-miR-3591-3p, hsa-miR-4423-3p, hsa-miR-30d-5p, hsa-miR-193b-3p, hsa-miR-326, hsa-miR-330-3p, hsa-miR-423-3p, hsa-miR-485-3p, hsa-miR-652-5p, hsa-miR-766-3p, hsa-miR-874-5p, hsa-miR-1301-3p, hsa-miR-3184-5p i hsa-miR-6087, i wykazują zmieniony poziom ekspresji, który wskazuje na miażdżycę tętnic. Zgłoszenie obejmuje też sposób diagnozowania miażdżycy tętnic.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **424755** (22) 2018 03 05(51) **C23C 14/06** (2006.01)**C23C 14/22** (2006.01)**C23C 24/08** (2006.01)

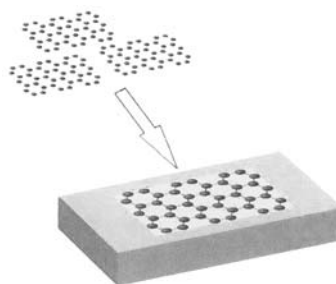
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) ZIMNIAK ZBIGNIEW

(54) **Sposób wytwarzania trwałych pokryw grafenowych na metalach**

(57) Sposób wytwarzania trwałych pokryw grafenowych na metalach przedstawiony na rysunku pozwalający na uzyskiwanie niskotemperaturowych trwałych cienkowarstwowych pokryw grafenowych na podłożach metalowych kształtowo dowolnie złożonych obiektów charakteryzuje się tym, że gładką powierzchnię metalu przy użyciu urządzenia do wytwarzania plazmy zimnej pokrywa się niskotemperaturową plazmą atmosferyczną, następnie na powierzchni, na której wytworzona została niskotemperaturowa plazma atmosferyczna, nakłada się warstwę grafenu płatkowego, po czym metodą elektroplastyczną przeprowadza się trwający w zakresie od 5 do 60 sekund proces elektroplastycznego, trwałego łączenia warstwy grafenu z metalowym podłożem, w którym do metalu którego powierzchnię pokrywa się trwałe grafenem oraz do obrabianej warstwy grafenu doprowadza się zasilacza prąd impulsowy o prostokątnym przebiegu, przy czym prąd impulsowy do obrabianej warstwy grafenu doprowadza się za pośrednictwem elektrody, którą do obrabianej warstwy grafenu dociska się siłą w zakresie od 100 do 500N.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424714** (22) 2018 02 28(51) **C25D 9/08** (2006.01)**C25D 9/12** (2006.01)**C25D 13/20** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) HÄNEL ANDREAS; HUPKA JAN

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu fotoaktywnego o wysoce rozwiniętej powierzchni oraz kompozyt fotoaktywny o wysoce rozwiniętej powierzchni**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu otrzymywania kompozytu, obejmującego nośnik przewodzący, fotoaktywny substrat drobnocząstkowy i warstwę wiążącą. Sposób ten polega na immobilizacji drobnocząstkowego substratu wykazującego fotoaktywność w warstwie wiążącej na nośniku przewodzącym przy zastosowaniu metody osadzania elektrochemicznego na katodzie. Zgłoszenie dotyczy również kompozytu fotoaktywnego o wysoce rozwiniętej powierzchni tj. powierzchni chropowatej i/lub porowatej zbudowanej z agregatów substratu fotoaktywnego o wielkości ≤ 400 nm. Jako substrat fotoaktywny stosuje się TiO_2 i/lub ZnO i/lub Cu_2O i/lub WO_3 i/lub SnO_2 i/lub ZrO_2 i/lub Fe_2O_3 i/lub V_2O_5 i/lub ZnS i/lub CdS lub ich mieszaniny domieszkowane metalami, półmetalami i/lub niemetalami. Stosuje się taki prekursor warstwy wiążącej aby uzyskać warstwę wiążącą taką jak TiO_2 i/lub ZnO i/lub Cu_2O i/lub WO_3 i/lub Fe_2O_3 , zaś jako nośnik przewodzący stosuje się metal, półmetal, węgiel, grafit lub półprzewodnik dowolnego rodzaju. Elektrochemiczne osadzanie przeprowadzane jest na co najmniej jednej powierzchni nośnika przewodzącego metodą galwanostaticzną lub galwanodynamiczną lub pulsacyjno-galwanostaticzną albo metodą potencjostaticzną, pulsacyjno-potencjostaticzną lub potencjodynamiczną. Po zakończeniu osadzania elektrochemicznego uzyskany produkt obmywa się, a następnie poddaje się obróbce cieplnej.

(15 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 424681 (22) 2018 02 26

(51) D21F 11/00 (2006.01)

D21F 13/00 (2006.01)

D21C 5/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOPOLIMERÓW I WŁÓKIEŃ CHEMICZNYCH,
Łódź(72) MARCINKOWSKA MARZANNA; KOPANIA EWA;
MADAJ JADWIGA; MILCZAREK SŁAWOMIR(54) Sposób wytwarzania jednowarstwowej tektury
makulaturowej o podwyższonej sztywności

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania jednowarstwowej tektury makulaturowej o podwyższonej sztywności techniką papierniczą, który polega na tym, że zawieszoną włóknistą o stężeniu 1 - 3% stanowi mieszanina niemielonej iglastej i/lub liściastej celulozy siarczanowej o średniej długości włókien od 0,76 do 1,2 mm i zmielonej makulatury pochodzącej z recyklingu tektury szarej o średniej długości włókien od 1,1 mm do 1,4 mm, zmieszanych w stosunku od 10 : 90 do 20 : 80.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) 424809 (22) 2018 03 08

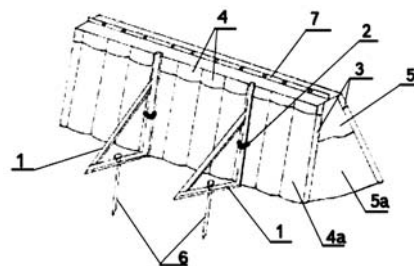
(51) E02B 3/04 (2006.01)

(71) PANNA WOJCIECH, Kamień; WOŹNIAK MACIEJ, Kraków;
GASEK-PANNA KATARZYNA, Kamień;
WRONA PIOTR, Tarnów(72) PANNA WOJCIECH; WOŹNIAK MACIEJ;
GASEK-PANNA KATARZYNA; WRONA PIOTR

(54) Element systemu przeciwpowodziowego

(57) Element systemu przeciwpowodziowego składa się ze stelaża (1), do którego zamocowana jest w sposób trwały rozłączny, co najmniej jedna mata (3) wykonana z dwóch warstw membrany półprzepuszczalnej dla wody, zszytych w liniach pionowych tworzących komory zewnętrzne (4) zasypane materiałem ziarnistym twardym (4a), charakteryzującym się podwyższoną nasiąkliwością a równocześnie przepuszczalnością, o granulacji nie przekraczającej 20 mm. Od strony przeciwnej do stelaża (1) lub pomiędzy dwoma matami (3) znajduje się komora wewnętrzna (5) o przekroju zbliżonym do trójkąta, którego podstawa ma długość minimum 5 cm, wypełniona materiałem pęczniącym (5a) wykazującym podwyższoną zdolność do pęcznienia w środowisku wodnym co najmniej 150% wzrostu objętości oraz współczynnika filtracji poniżej 10^{-7} m/s, o granulacji nie przekraczającej 10 mm. Na górnej powierzchni elementu znajduje się zamknięcie (7) i elementy systemu mają długość od 0,5 do 5 m i wysokość od 0,5 do 1,5 m, przy czym boki elementów, na końcach posiadają elementy łączące.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 424736 (22) 2018 03 02

(51) E02D 7/22 (2006.01)

E02D 5/32 (2006.01)

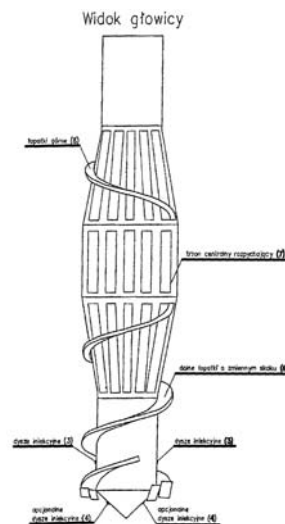
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO INŻYNIERYJNE IMB-PODBESKIDZIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Skoczów

(72) ROGOWSKI ROMAN

(54) Sposób i głowica umożliwiająca jednoczesną
iniekcję cementową i betonową do wykonywania
pali przemieszczeniowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i głowica do zagęszczenia gruntu na pobocznicach i pod podstawą pala poprzez rozpychanie gruntu w trakcie wiercenia oraz wyciągania wiertła, pod ciśnieniem z jednoczesnym wtłoczeniem strumienia iniektu betonowego lub cementowego. Głowica umożliwiająca jednoczesną iniekcję cementową i betonową składa się z centralnego trzonu rozpychającego (7), na którym umieszczono łopatki górne (8) oraz dolne łopatki o zmiennym skoku (6), zakończonego ruchomym pilotem głowicy pala, w którym umieszczono centralny przewód iniekccyjny w przebiegu, którego została umieszczona mufa iniekccyjna oraz poniżej niej dysze iniekccyjne (3) i w ruchomym pilocie głowicy pala opcjonalne dysze iniekccyjne (4). Beton lub/i iniekt podawany jest przez centralny przewód iniekccyjny pod ciśnieniem, przy czym rozprowadzony on zostaje dyszami iniekccyjnymi (3, 4) usytuowanymi pomiędzy łopatkami o zmiennym skoku (6) oraz ruchomym pilotem głowicy pala.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 424715 (22) 2018 02 28

(51) E02D 17/04 (2006.01)

E04G 17/00 (2006.01)

(71) ISPS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

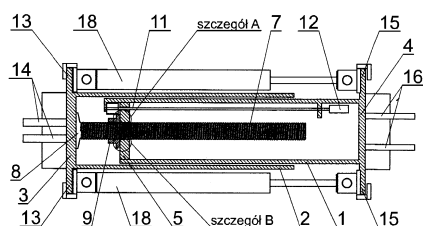
(72) KWARCIŃSKI PAWEŁ; GIERSZAL MARCIN

(54) Rozpierak do zabezpieczania ścian wykopów

(57) Rozpierak znajduje zastosowanie do współdziałania z oczepami szalunków stabilizujących ściany wykopów. Składa się on z ru-

rowej obudowy wewnętrznej (1) oraz nasuniętej na nią przesuwnej rurowej obudowy zewnętrznej (2). Obudowy zewnętrzna (2) zamknięta jest płytą rozporową (3), zaś obudowa wewnętrzna (1) zamknięta jest na zewnątrz płytą wsporczą (4). Wewnątrz obudowy zewnętrznej (2) obudowa wewnętrzna (1) zamknięta jest płytą roboczą (5), przez którą przeprowadzona jest śruba robocza (7). Na końcu śruby roboczej (7) znajduje się tarcza wsporcza (8) oraz nakrętka (9) sprzęgnięta za pośrednictwem osi napędowej (11) z urządzeniem napędowym (12). Płyta rozporowa (3) ma obustronne występy rozporowe (13), a płyta wsporcza (4) ma obustronne występy wsporcze (15). Pomiedzy występami rozporowymi (13) oraz występami wsporczymi (15) znajdują się zaczepione o nie swoimi wsuwnymi zaczepami odłączne siłowniki (18). Na przyległym do płyty wsporczej (4) końcu obudowy wewnętrznej (1) wykonany jest otwór dostępowy do urządzenia napędowego (12), natomiast na nie zamkniętym końcu obudowy zewnętrznej (2) wykonane jest wcięcie, które po całkowitym nasunięciu tej obudowy na obudowę wewnętrzną (1), zachodzi na otwór dostępowy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424780** (22) 2018 03 06(51) **E04B 2/74** (2006.01)**E04B 1/58** (2006.01)

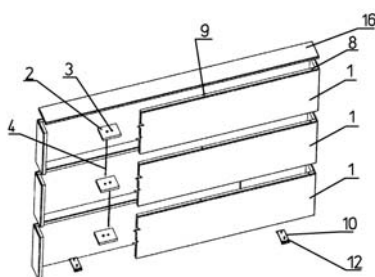
(71) NOWY STYL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno

(72) MISZCZAK SŁAWOMIR; BACIAK PIOTR

(54) **Modułowa ścianka przestawna**

(57) Modułowa ścianka przestawna składająca się z układanych jeden na drugim modułów łączonych za pomocą łącznika i wyposażona od dołu w stopki, a od góry w dekiel charakteryzuje się tym, że każdy moduł (1) posiada wewnątrz co najmniej jedną zamontowaną trwale kostkę (2), w osi której znajdują się dwa gwintowane otwory (3), a montaż dwóch sąsiednich modułów (1) odbywa się za pomocą metalowego łącznika (4) w postaci pręta, na którego jednym końcu znajduje się łeb z gniazdem umożliwiającym jego kręcenie, zaś z drugiej strony łącznika (4) znajduje się gwint.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **424772** (22) 2018 03 06(51) **E04C 3/02** (2006.01)**E04G 23/02** (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

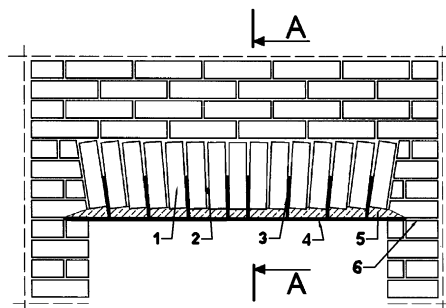
(72) ORŁOWICZ ROMUALD; NOWAK RAFAŁ; WRÓBLEWSKI TOMASZ

(54) **Sposób naprawy płaskich nadproży ceglanych**

(57) Sposób naprawy płaskich nadproży ceglanych, z zastosowaniem płaskownika stalowego od spodu nadproży, charakteryzu-

je się tym, że w pionowych spoinach (2) nadproża ceglano (1) wykonuje się od spodu bruzdy, w które na zaprawie montażowej osadza się stalowe łączniki (3) w postaci płaskowników o grubości mniejszej od grubości spoiny pionowej (2). Łączniki (3) osadza się w taki sposób, aby ich dolne krawędzie były w jednej płaszczyźnie poziomej pokrywającej się z płaszczyzną poziomej spoiny (6) muru ściany budynku, następnie w poziomych spoinach (6) wycina się bruzdy poziome, w które na zaprawie montażowej (5) osadza się stalowy płaskownik (4), który jednocześnie łączy się do łączników stalowych (3). Przestrzeń między płaskownikiem stalowym (4) a spodem nadproża ceglano (1) wypełnia się zaprawą montażową (5). Stalowy płaskownik (4) łączy się z łącznikami (3) poprzez spawanie.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424751** (22) 2018 03 05(51) **E04C 5/06** (2006.01)**E04C 5/16** (2006.01)**E04B 5/43** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) URBAN TADEUSZ; GOŁDYN MICHAŁ

(54) **Sposób wzmacniania płaskich płyt żelbetowych z betonu lekkiego na przebiecie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wzmocnienia płaskich płyt żelbetowych z betonu lekkiego na przebiecie. Sposób ten charakteryzuje się tym, że przed montażem zbrojenia głównego płyty i układaniem betonu lekkiego na deskowaniu ustawia się, centrycznie względem przekroju słupa, szalunek formujący głowice z fibrobetonu, przy czym kształt szalunku dostosowany jest do kształtu podpory i w przypadku słupów o przekroju prostokątnym stosuje się szalunek o kształcie poboczniczy ostrosłupa ściętego, natomiast w przypadku słupów o przekroju kołowym stosuje się szalunek o kształcie poboczniczy stożka lub ostrosłupa ściętego, a następnie po umieszczeniu szalunku na deskowaniu wypełnia się go fibrobetonem, po zagęszczeniu którego usuwa się szalunek poprzez uniesienie go do góry, przy czym stosuje się wysięg dolnej części głowicy poza krawędź słupa nie mniejszy niż wysokość użytecznej płyty, wysokość głowicy nie mniejszą niż 0,5 wysokości użytecznej płyty oraz kąt ostry nachylenia tworzącej poboczniczy głowicy względem powierzchni deskowania stropu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424783** (22) 2018 03 07(51) **E04C 5/07** (2006.01)

(71) CATHAL STUDIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice; MAJCHER MAREK, Warka

(72) MAJCHER MAREK; BARSOW HENRYK; MARYNIN ANTON, RU

(54) **Kompozytowy pręt zbrojeniowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozytowy pręt zbrojeniowy, zawierający zorientowane podłużnie włókna wybrane z grupy obejmującej włókna szklane, aramidowe, polipropylenowe, węglowe i bazaltowe oraz łączące je spoiwo na bazie tworzyw sztucznych. Pręt ten charakteryzuje się tym, że zawiera wewnętrzny rdzeń złożony ze zorientowanych podłużnie włókien w całości pokrytych

spoiwem oraz zewnętrzną osadzoną na zewnętrznej powierzchni rdzenia, otulinę zawierającą wspomniane włókna jedynie częściowo pokryte spoiwem, przy czym opcjonalnie pomiędzy rdzeniem a otuliną znajduje się co najmniej jedna dodatkowa warstwa spoiwa, a ponadto pręt opcjonalnie zawiera osadzone na zewnątrz otuliny zewnętrzne żebrowanie z włókien łączonych spoiwem.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 424711 (22) 2018 02 28

(51) E04G 23/02 (2006.01)

E04B 1/66 (2006.01)

E04B 1/70 (2006.01)

C04B 28/04 (2006.01)

C04B 28/18 (2006.01)

(71) Bodome & NCT Group GmbH, Brunn am Gebirge, AT

(72) PISAREK BOGDAN, AT

(54) Sposób zagęszczania, wzmocnienia oraz osuszania powierzchni materiałów budowlanych zwłaszcza wykonanych na bazie wapna oraz cementu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zagęszczania, wzmocnienia oraz osuszania powierzchni materiałów budowlanych wykonanych na bazie wapna oraz cementu, wykorzystujący mieszanki cementu i wapna. Sposób ten polega na tym, że w pierwszym etapie przygotowuje się powierzchnię ściany poprzez zbitie tynku do spójnego, mocnego podłoża w postaci cegieł pod tynkiem i/lub twardego betonu, po czym oczyszcza się powierzchnię ściany z luźnych elementów oraz pyłów, następnie wykonuje się fugi w spoiwie między cegłami o głębokości korzystnie od 5 mm do 10 mm, w drugim etapie nawadnia się kilkakrotnie i równomiernie ścianę wodą, korzystnie z wykorzystaniem pistoletu natryskowego, a w trzecim etapie nanosi się na powierzchnię ściany, korzystnie za pomocą pistoletu natryskowego, do 5 mm korzystnie 2 mm środka krystalizującego, a w czwartym etapie na środek krystalizujący nakłada się ręcznie lub natryskiem.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 424781 (22) 2018 03 07

(51) E05D 7/12 (2006.01)

E05D 7/04 (2006.01)

E05D 5/06 (2006.01)

(71) WALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilkowie

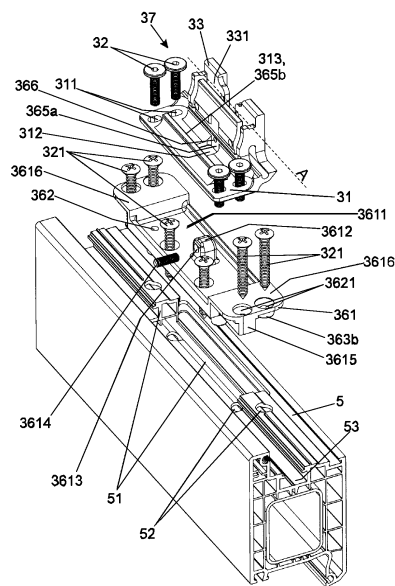
(72) WALA IRENEUSZ; JĘDRUSIK ADRIAN

(54) Układ zawiasowy, a zwłaszcza układ zawiasu ukrytego

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zawiasowy, a korzystnie układ zawiasu ukrytego, zawierający pierwszy człon zawiasowy połączony przegubowo z drugim członem zawiasowym mającym dźwignię zawiasową i zamocowany do wspornika regulacyjnego (31) człon zaciskający (33) ze szczeliną (331), w którą wsunięta została w kierunku zasadniczo prostopadłym do osi obrotu (A) układu zawiasowego rzeczona dźwignia zawiasowa, oraz środki mocujące rzeczony dźwignię zawiasowej w członie zaciskającym (33), przy czym rzeczony wspornik regulacyjny (31) ma przelotowe otwory montażowe (311), w których umieszczone są śruby mocujące (32) ten wspornik regulacyjny (31) na podkładce (361). Celem zapewnienia łatwości montażu skrzydeł drzwiowych lub okiennych z wykorzystaniem takiego układu zawiasowego oraz łatwości regulacji dościsłu skrzydła względem ościeżnicy po jego zamocowaniu w takim układzie zawiasowym, rzeczona podkładka (361) ma wystający blok regulacyjny (3612) znajdujący się w otworze regulacyjnym (312) wspornika regulacyjnego (31) i zaopatrzony w przelotowy otwór regulacyjny (3613) na kierunku zasadniczo prostopadłym do osi obrotu (A) układu zawiasowego, w który wkręcony jest trzpień regulacyjny (3614) zaopatrzony w środki przyłożenia momentu obrotowego, przy czym rzeczony wspornik regulacyjny (31) ma powierzchnie oporowe (365a, 365b) współpracujące z końcami trzpienia regulacyjnego (3614), zaś co najmniej jedna z rzeczonych powierzchni

oporowych (365a, 365b) ma dostępowy otwór regulacyjny (366) dla przyłożenia narzędzia do rzeczonych środków przyłożenia momentu obrotowego trzpienia regulacyjnego (3614).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 424796 (22) 2018 03 08

(51) E06B 1/62 (2006.01)

E06B 1/34 (2006.01)

E04B 1/76 (2006.01)

E04B 1/74 (2006.01)

(71) JANIK PIOTR PIK PLAST, Lubin

(72) JANIK PIOTR

(54) Sposób wypełniania i izolacji szczelin pomiędzy zamontowaną ramą okienną lub drzwiową a murem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wypełniania i izolacji szczelin pomiędzy zamontowaną ramą okienną lub drzwiową, a murem wykorzystujący warstwy izolacji termicznej znamienny tym, że na warstwę izolacji termicznej na zewnętrznej stronie budynku nanosi się warstwę o grubości od 0,1 mm do 10 mm wodoszczelnej powłoki izolacyjnej o niskich parametrach paroizolacyjnych a wewnątrz budynku na warstwę izolacji termicznej nanosi się warstwę powłoki o wysokich parametrach paroizolacyjnych i grubości od 0,1 mm do 5 mm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 424693 (22) 2018 02 27

(51) E06B 7/36 (2006.01)

E05C 1/00 (2006.01)

E05C 21/00 (2006.01)

E05B 67/02 (2006.01)

(71) WADAS DANIEL, Sosnowiec

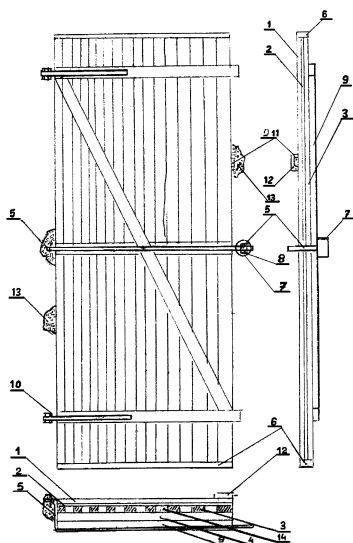
(72) WADAS DANIEL

(54) Zamek z ryglami

(57) Zamykanie drzwi kratownicy drewnianej przy wejściu do swojego pomieszczenia piwnicznego wzbogacono sześcioma punktami wzmocnienia, i zastosowano zamek (12) z zamocowanymi na stałe ryglami (11). Rygle współpracują w zespole w jednakowym czasie. W lewej stronie drzwi przedłużono płaskownik (5) z dwoma prostokątnymi wygięciami. Wygięta końcówka płaskownika o długości 20 mm wsuwa się do wydrążonej wnęki obrzeża muru dopiero przy zamykaniu drzwi. Rygle wchodzą do wnęki po przyknięciu drzwi i po przekręceniu kluczem zamka (12). Szóstym wzmocnieniem jest zastosowanie krótkiej rury o średnicy 7 cm i długości 5 cm, chroniącej kłódkę przed uszkodzeniem. Wymienione 6 punktów o wzmocnionym działaniu w przedsta-

wionym zgłoszonym wniosku patentowym stworzą lepsze warunki do wykorzystania przysługującego metrażu mieszkania w bloku.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424730 (22) 2018 03 01

(51) E21B 21/00 (2006.01)

E21B 37/00 (2006.01)

E21B 7/18 (2006.01)

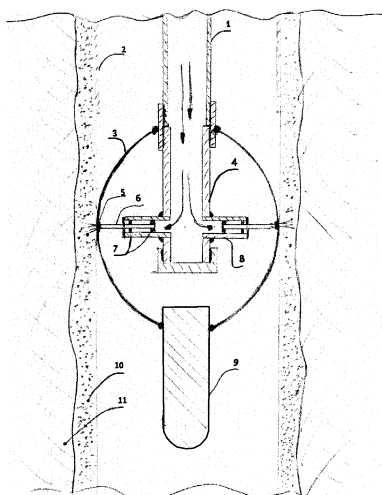
(71) EUROTCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec

(72) WIŚNIEWSKI RAFAŁ

(54) Narzędzie wgłębne do hydrourobienia i sposób stymulacji wydobywania węglowodorów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest narzędzie wgłębne do hydrourobienia posiadające przewód, którym narzędzie wprowadzane jest do odwiertu oraz za pomocą, którego doprowadzany jest płyn pod ciśnieniem do głowicy, co najmniej jeden centralizator do współosiowania narzędzia w odwiercie, głowicę połączoną z końcem przewodu oraz wyposażoną w co najmniej jedną dyszę wylotową zamocowaną suwliwie w korpusie oraz przystosowaną do kierowania strumienia płynu pod ciśnieniem na wewnętrzną powierzchnię odwiertu, przy czym głowica (4) narzędzia wraz z co najmniej jedną dyszą wylotową (5) usytuowana jest wewnątrz przestrzeni centralizatora (3), przy czym dysza wylotowa (5) połączona jest swym jednym końcem z centralizatorem (3). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób stymulacji wydobywania węglowodorów przy użyciu narzędzia wgłębego do hydrourobienia.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 424776 (22) 2018 03 06

(51) E21B 43/25 (2006.01)

C02F 5/10 (2006.01)

C02F 1/00 (2006.01)

C09K 8/528 (2006.01)

(71) JAN MARJANOWSKI PRZEDSIĘBIORSTWO MARCOR, Gdańsk; GEOTERMIA PYRZYCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pyrzyce; HPC POLGEOL SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) NOGA BOGDAN; MAZUR MARCIN; MARJANOWSKI JAN; NALIKOWSKI ARKADIUSZ; ZIELIŃSKI BOGUSŁAW

(54) Sposób przeciwdziałania kolmatacji warstwy przyfiltrowej i poprawy jej chłonności w obrębie zatłaczających otworów geotermalnych

(57) Sposób przeciwdziałania kolmatacji warstwy przyfiltrowej i poprawy jej chłonności w obrębie zatłaczających otworów geotermalnych, zwłaszcza w przypadku otworów wykorzystywanych do zatłaczania solanek lub wód geotermalnych, z ujęć wydobywczych, o temperaturach poniżej 100 °C i po procesie odzysku ciepła w ciepłowniach geotermalnych, które następnie są zatłaczane do górotworu polega na tym, że na odcinku pomiędzy otworem wydobywczym a otworem zatłaczającym wprowadza się do wody lub solanki geotermalnej gazowy dwutlenek węgla o stopniu czystości ponad 50% wagowych CO₂ korzystnie ponad 95% wagowych CO₂ w ilości takiej aby obniżyć odczyn pH solanki lub wody geotermalnej w miejscu wtłaczania do otworu zatłaczającego do wartości poniżej 5,0 pH, korzystnie w przedziale 4,5 - 3,0 pH, z równoczesnym dozowaniem roztworu kwasu askorbinowego lub jego pochodnych w ilości od 1 do 200 g kwasu askorbinowego na 1 m³ wtłaczanej wody lub solanki geotermalnej i obniżeniem wartości potencjału redox o co najmniej 20 mV. Zmniejszenie ilości kwasu askorbinowego można uzyskać przez dodatkowe zadozowanie do solanki lub wody geotermalnej gazowego dwutlenku siarki lub wodorosiarczyny sodowego lub potasowego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 424705 (22) 2018 02 28

(51) E21F 5/14 (2006.01)

A62C 35/11 (2006.01)

A62C 35/02 (2006.01)

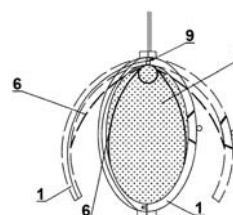
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KAMIŃSKI PAWEŁ; BARAMAJ SHAIN

(54) Pojemnik zapory przeciwwybuchowej, zwłaszcza górniczej

(57) Wynalazek dotyczy pojemnika zapory przeciwwybuchowej, zwłaszcza górniczej, znajdującego zastosowanie przy zapobieganiu pożarom oraz wybuchom. Pojemnik zapory przeciwwybuchowej, zwłaszcza górniczej, umożliwia uwolnienie zmagazynowanego w nim środka gaśniczego (7) lub środka powstrzymującego rozprzestrzenianie się płomieni. Pojemnik wykonany jest z materiału antyelektrostatycznego, a jego korpus (1) wykonany jest z materiału sztywnego i zawiera co najmniej dwie części składowe. W górnej części korpusu (1) znajduje się mechanizm blokujący utrzymujący części składowe korpusu (1) w pozycji zamkniętej, któryto mechanizm blokujący jest podłączony do iskrobezpiecznego układu elektronicznego. Równocześnie wewnątrz korpusu (1) umieszczony jest element sprężysty (6), ściśnięty w pozycji zamkniętej pojemnika, służący do otwarcia pojemnika w wyniku uwolnienia mechanizmu blokującego.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

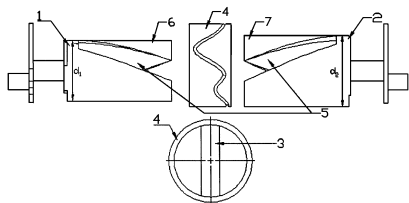
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKAA1 (21) **424753** (22) 2018 03 05(51) **F02G 1/044** (2006.01)**F02G 1/053** (2006.01)**F02G 1/06** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

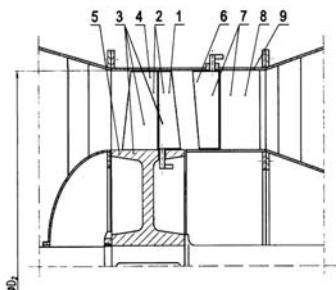
(72) REMIORZ LESZEK; UCHMAN WOJCIECH;
GRZYWNOWICZ KRZYSZTOF; KOTOWICZ JANUSZ(54) **Mechanizm zmiany fazy urządzenia Stirlinga**

(57) Mechanizm zmiany fazy urządzenia Stirlinga charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch półcylindrów (1, 2) o średnicach wynoszących odpowiednio d_1 oraz d_2 przy czym $d_1 < d_2$, umieszczonych koncentrycznie, naprzeciwlegle oraz jeden wewnątrz drugiego, przy czym każdy z półcylindrów (1, 2) posiada w korpusie (6) i korpusie (7) co najmniej dwa wycięcia prowadzące sworznie (prowadnice) (5), usytuowane skośnie lub podłużnie względem własnej osi obrotu, natomiast w punkcie nałożenia się prowadnic (5) zamocowany jest pojedynczy lub wielokrotny sworznień regulacyjny (3), korzystnie przytwierdzony do pierścienia regulacyjnego (4) umieszczonego częściowo lub całkowicie na zewnątrz korpusu (7), a sposób mocowania sworzni regulacyjnego (3) umożliwia jego względne osiowe przesunięcie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424710** (22) 2018 02 28(51) **F04D 19/00** (2006.01)**F04D 25/08** (2006.01)**F04D 29/30** (2006.01)**F04D 29/38** (2006.01)(71) WRÓBLEWSKI ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO
TECHNICZNO-HANDLOWE ENERGOWENT, Katowice(72) CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW;
DUDEK ARKADIUSZ; KAMIŃSKI STANISŁAW;
LASKOWSKI ROMUALD; MOCZKO PRZEMYSŁAW;
WRÓBLEWSKI ANDRZEJ; WRÓBLEWSKI JACEK;
ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ(54) **Wentylator osiowy**

(57) Wentylator osiowy, zwłaszcza dużej mocy wyposażony w palisadę Wirnik - Kierownica charakteryzuje się tym, że posiada ruchomą tylną część (1) łopatki (2) wirnika (3) o długości szkieletowej lwr



równej od 1/5 do 1/2 długości szkieletowej lwr łopatki (2), zaś przednia część (4) łopatki (2) jest związana z wieńcem (5).

(4 zastrzeżenia)

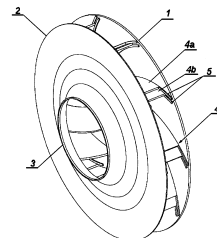
A1 (21) **424759** (22) 2018 03 05(51) **F04D 29/38** (2006.01)**F04D 29/36** (2006.01)**F04D 29/30** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

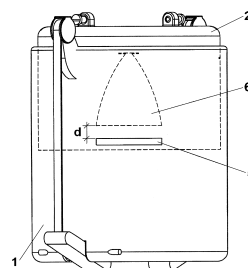
(72) CHMIELARZ WIESŁAW; MOCZKO PRZEMYSŁAW;
ODYJAS PIOTR; RUSIŃSKI EUGENIUSZ;
WIĘCKOWSKI JĘDRZEJ; WRÓBLEWSKI ANDRZEJ(54) **Wirnik wentylatora promieniowego**

(57) Wirnik wentylatora promieniowego przeznaczonego do stosowania w przemysłowych systemach wentylacyjnych i nawiewowych, zawierający tarczę nośną, umiejscowioną obok tarczy nośnej (1) tarczę pokrywającą (2) z otworem wlotowym (3) powietrza oraz zamocowane, pomiędzy tarczą nośną (1), a tarczą pokrywającą (2), łopatki (4), charakteryzuje się tym, że łopatki (4) utworzone są z początkowej części stałej (4a) oraz przestawnej względem części stałej (4a), końcowej części ruchomej (4b) zmieniającej całkowitą długość łopatki (4).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419285** (22) 2016 10 28(51) **F16F 9/02** (2006.01)**F16F 9/32** (2006.01)**F16F 9/06** (2006.01)**F15B 21/14** (2006.01)(71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa; ADAPTRONICA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łomianki(72) FARAJ RAMI; GRACZYKOWSKI CEZARY;
HOLNICKI-SZULC JAN(54) **Absorber pneumatyczny o adaptowalnej charakterystyce odpowiedzi, wypełniony powietrzem atmosferycznym, zwłaszcza do łagodzenia przyziemia zrzucanych ładunków**

(57) Przedmiotem wynalazku jest absorber pneumatyczny o adaptowalnej charakterystyce odpowiedzi, wypełniony powietrzem atmosferycznym, zwłaszcza do łagodzenia przyziemia ładunków, posiadający otwarty od góry cylinder (1) dolny z co najmniej jednym poziomym, korzystnie podłużnym otworem (5), w którym to cylindrze (1) umieszczony jest przesuwany, otwarty od dołu cylinder górny (2) z co najmniej jednym otworem (6), znajdującym się w odległości (d) od otworu (5). Cylinder (1) dolny posiada zamocowane



na trzpieniach dźwignie z cięgnami lub linkami przechodzącymi przez przewężenia, na końcu tych cięgien lub linek znajdują się kołki umieszczone początkowo w uchach przymocowanych do szczytu cylindra górnego (2).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **424699** (22) 2018 02 27

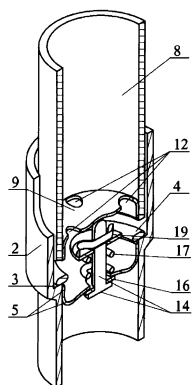
(51) **F16K 24/06** (2006.01)
F16K 15/02 (2006.01)
F16K 17/32 (2006.01)
F16K 17/19 (2006.01)
F16K 17/164 (2006.01)
F16K 13/08 (2006.01)

(71) ROMI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szufnarowa
(72) ŚLISZ KRYSZYNA; TOMASIK WOJCIECH

(54) **Zawór przepustowo - odcinający dopływ mieszanki gazu - ozonu z ochłodzonym powietrzem od ozonatora do połączonych urządzeń odbiorczych tę mieszanke**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zawór przepustowo - odcinający dopływ mieszanki gazu - ozonu z ochłodzonym powietrzem od ozonatora do urządzeń odbiorczych tę mieszanke, który charakteryzuje się tym, że składa się z elementu tulejowego, z jednostronnym odsadzeniem kielichowym (2), na którego wewnętrznej powierzchni pierścieniowej (3) umieszczona jest pierścieniowa uszczelka (4) oraz z elementu tulejowego (8) umieszczonego luźno w odsadzeniu kielichowym (2), przy czym do wewnętrznej powierzchni tego końca elementu tulejowego (8) przymocowany jest trwale i szczelnie profilowy kapsel (9) z otworami przelotowymi (12) w jego profilowym dnie, a do wewnętrznej powierzchni dwustopniowego elementu tulejowego pod uszczelką pierścieniową (4) przymocowany jest również trwale profilowy kapsel (5), w którego dnie wykonany jest osiowy przelotowy otwór, w którym umieszczony jest luźno walcowy trzpień popychacza (14), na którego łbie umieszczona jest uszczelka pierścieniowa (16) osadzona na tym trzpieniu, której średnica zewnętrzna jest większa od średnicy otworu osiowego, a ponadto na walcowym trzpieniu oraz na dnie kapsla (5) umieszczona jest sprężyna walcowa naciskowa (17), do której drugiego końca przylega pierścieniowa podkładka również osadzona na tym trzpieniu i przylegająca do poprzecznie usytuowanej zawleczki (19) osadzonej w otworze tego trzpienia.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **424790** (22) 2018 03 07

(51) **F16L 59/14** (2006.01)
F16L 9/14 (2006.01)
B32B 27/18 (2006.01)
B32B 27/30 (2006.01)
B32B 27/32 (2006.01)
B32B 27/40 (2006.01)

(71) WAWRZAK NINA URSZULA, Ożarów Mazowiecki
(72) WAWRZAK SŁAWOMIR

(54) **Trójwarstwowa izolacja rur preizolowanych**

(57) Trójwarstwowa izolacja rur preizolowanych, składa się z zewnętrznej warstwy osłonowej z polietylenu wysokiej gęstości i dwóch warstw wewnętrznych. Zewnętrzna warstwa osłonowa jest wykonana z polietylenu wysokiej gęstości z dodatkiem napelnacza wybranego spośród: grafitu ekspandowanego powyżej temperatury 220°C, nanorurek węglowych, montmorylonitu, saponitu, hektorytu, krzemionki lub ich mieszanin, w ilości od 1 do 10% wag. w stosunku do masy polietylenu. Jedna z warstw wewnętrznych jest wykonana z pianki poliuretanowej z dodatkiem mikrosfer w ilości od 1 do 40% wag. w stosunku do sumy wag składników poliuretanu. Druga warstwa wewnętrzna jest wykonana z żywicy akrylowej z mikrosferami w ilości od 60 do 80% wag. Wewnętrzna warstwa z pianki poliuretanowej znajduje się pomiędzy warstwą zewnętrzną, a warstwą wewnętrzną z żywicy akrylowej.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **424678** (22) 2018 02 26

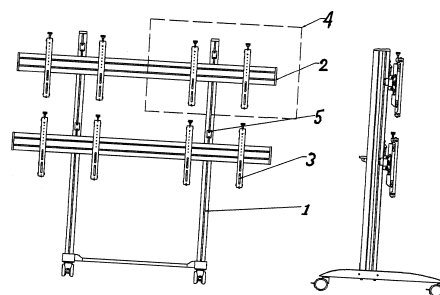
(51) **F16M 11/04** (2006.01)
G12B 9/08 (2006.01)

(71) EDBAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piotrowice
(72) BĄK EDWARD

(54) **Zestaw ustawczy urządzeń audiowizualnych**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji zapewniającej łatwy i bezpieczny montaż segmentów modułowych oraz bezstopniową regulację pozycjonowania urządzeń audiowizualnych z zachowaniem stabilnego położenia tych urządzeń we wszystkich fazach montażu. Zestaw ustawczy urządzeń audiowizualnych, charakteryzuje się tym, że ma słupki nośne (1) wyposażone w moduły mechanizmów poziomujących (5), posiadające pionowo przesuwany wspornik z regulacyjną śrubą osadzoną górną częścią w sztywno usytuowanym gnieździe osadczym, zaś z przesuwalnym wspornikiem połączony jest człon zawieszający przelotowe otwory dla śrub montażowych mocujących nośną belkę (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **424756** (22) 2018 03 05

(51) **F23J 15/04** (2006.01)
F23J 15/06 (2006.01)
F24F 12/00 (2006.01)
F24D 5/02 (2006.01)

(71) JANCZAREK MONIKA, Tychy; JANCZAREK MARIAN,
Tychy; GODZWON ZDZIŚLAW, Rzeszów;
KOWALSKI WIEŚLAW, Rzeszów
(72) JANCZAREK MARIAN; GODZWON ZDZIŚLAW;
KOWALSKI WIEŚLAW; JANCZAREK MONIKA

(54) **Sposób ogrzewania pomieszczeń z użyciem paliw przy śladowej emisji zanieczyszczeń**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nadmuchowy sposób ogrzewania albo chłodzenia pomieszczeń w budynkach mieszkalnych z wykorzystywaniem paliw jako źródła energii cieplnej. Przez zastosowanie wymuszonego przepływu świeżego powietrza wentylacyjnego, jak też zużytego powietrza wentylacyjnego i spalin zaistniała możliwość zastosowania trójstopniowego oczyszczania spalin z tego systemu grzewczego. Pierwszym stopniem oczysz-

czania jest wypalanie w palenisku produktów odgazowania paliwa w wysokiej temperaturze i przy dużym nadmiarze powietrza, drugim mokre odpylanie spalin i ich filtracja, a trzecim wykraplanie w niskiej temperaturze par związków organicznych ze spalin zmieszanych z zużytym powietrzem wentylacyjnym. W czasie chłodzenia pomieszczeń w budynku podczas letnich upałów, świeże powietrze wentylacyjne zasysane jest przez wentylator i nawilżane w miarę potrzeb wodą, tak aby w wyniku adiabaticznego chłodzenia zapewniać wymaganą temperaturę w pomieszczeniach.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 03 10

A1 (21) **424785** (22) 2018 03 06

(51) **F24F 7/007** (2006.01)

A01G 13/08 (2006.01)

B08B 15/00 (2006.01)

E04H 9/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) FLAGA ANDRZEJ; KRAJEWSKI PIOTR; SZELĄG AGATA;

KŁAPUT RENATA; KOCON AGNIESZKA;

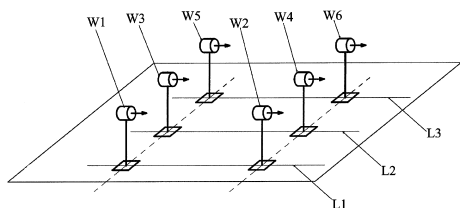
BOSAK GRZEGORZ; FLAGA ŁUKASZ;

PISTOL ALEKSANDER; AUGUSTYN ANDRZEJ

(54) **System do wymuszania ruchów mas powietrza, nad otwartymi obszarami, zwłaszcza wzbudzania i podtrzymywania strugi powietrza nad otwartymi obszarami zurbanizowanymi**

(57) System do wymuszania ruchów mas powietrza nad otwartymi obszarami, zwłaszcza wzbudzania i podtrzymywania strugi powietrza nad otwartymi obszarami zurbanizowanymi, zawierający elementy wymuszające ruch powietrza posadowione na elementach wsporczych, charakteryzuje się tym, że na co najmniej jednej linii (L1, L2, L3) wyznaczonej na przewietrzanym obszarze, ustawione są co najmniej dwa elementy wymuszające ruch powietrza (W1, W2, W3, W4, W5, W6) w tym samym kierunku, posadowione na elementach wsporczych i są oddalone od siebie w odległości zawierającej się w przedziale od 29H do 51H, gdzie H to wysokość od poziomu podstawy elementu wsporczego do osi zamocowania elementu wymuszającego ruch powietrza (W1, W2, W3, W4, W5, W6). Przy czym elementy wymuszające ruch powietrza ustawione na tej samej linii generują, płynąc w tym samym kierunku, strugę powietrza o przepływie co najmniej 4700 m³/s. Zaś wysokość od poziomu podstawy elementów wsporczych do osi zamocowania elementu wymuszającego ruch powietrza (W1, W2, W3, W4, W5, W6) zawiera się w zakresie od 40m do 60m.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **424786** (22) 2018 03 06

(51) **F24F 7/007** (2006.01)

F24F 7/06 (2006.01)

A01G 13/08 (2006.01)

B08B 15/00 (2006.01)

E04H 9/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) FLAGA ANDRZEJ; KRAJEWSKI PIOTR; SZELĄG AGATA;

KŁAPUT RENATA; KOCON AGNIESZKA;

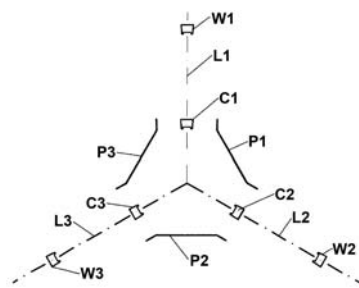
BOSAK GRZEGORZ; FLAGA ŁUKASZ;

PISTOL ALEKSANDER; AUGUSTYN ANDRZEJ

(54) **System do wymuszania ruchów mas powietrza nad otwartymi obszarami**

(57) System do wymuszania ruchów mas powietrza nad otwartymi obszarami zawierający elementy wymuszające ruch powietrza posadowione na elementach wsporczych, charakteryzuje się tym, że na każdym z co najmniej trzech promieni okręgu, wyznaczonego na przewietrzanym obszarze, oddalonych od siebie w równej odległości kątowej, ustawiony jest co najmniej jeden element wymuszający ruch powietrza (W1, W2, W3) w kierunku środka okręgu, generujący strugę powietrza o przepływie co najmniej 4700 m³/s, posadowiony na elemencie wsporczym. Przy czym wysokość od poziomu podstawy elementu wsporczego do osi zamocowania elementu wymuszającego ruch powietrza (W1, W2, W3) zawiera się w zakresie od 40m do 60m. W centrum okręgu, dla każdego z promieni (L1, L2, L3), na którym ustawiono element wymuszający ruch powietrza (W1, W2, W3) w stronę środka okręgu, znajduje się centralny element wymuszający ruch powietrza (C1, C2, C3) ku górze, generujący strugę powietrza o przepływie co najmniej 4700 m³/s, posadowiony na elemencie wsporczym, którego wysokość od poziomu podstawy do osi zamocowania centralnego elementu wymuszającego ruch powietrza zawiera się w zakresie od 40m do 60m.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **424763** (22) 2018 03 05

(51) **F24H 1/22** (2006.01)

F24H 9/00 (2006.01)

F28F 13/12 (2006.01)

F23J 3/02 (2006.01)

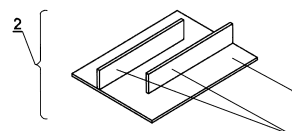
(71) MILNER SŁAWOMIR, Duraczów

(72) MILNER SŁAWOMIR

(54) **Zwrotnica kierunku spalin kotła grzewczego**

(57) Zgłoszenie dotyczy zwrotnicy kierunku spalin kotła grzewczego, który ma postać rozłącznie połączonej z kanałem konwekcyjnym poprzecznej zwrotnicy zmieniającej kierunek spalin powstałych w wyniku spalania paliwa. Ma ona co najmniej dwie równoległe do siebie ściany (4), które są w stosunku do siebie przesunięte tak, że - w widoku z boku - jedna nie przesłania całkowicie drugiej ściany (4). Poprzeczna zwrotnica umieszczona zostaje w części konwekcyjnej pieca tak, że jej obie, mijające się ściany (4) usytuowane są zasadniczo poprzecznie w stosunku do naturalnego kierunku strumienia spalin. Względnie ma ona postać wzdłużnej zwrotnicy, która ma co najmniej dwie równoległe do siebie ściany (4), które są w stosunku do siebie przesunięte, przy czym obie, mijające się ściany (4) usytuowane zostają zasadniczo wzdłużnie w stosunku do naturalnego kierunku strumienia spalin.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **424685** (22) 2018 02 27

(51) **F28D 7/10** (2006.01)

F28F 9/02 (2006.01)

F24D 17/00 (2006.01)

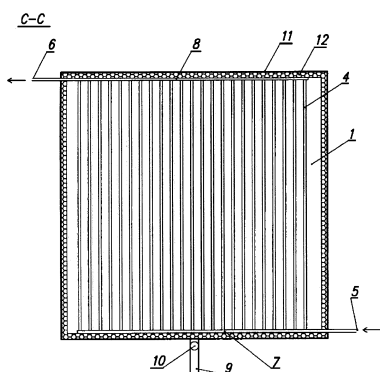
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO
ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) MAZUR ALEKSANDRA; STEC AGNIESZKA; SŁYŚ DANIEL

(54) **Poziomy prysznicowy wymiennik ciepła**

(57) Poziomy prysznicowy wymiennik ciepła z przeciwbieżnym przepływem ścieków i wody zimnej zawiera przewód kanalizacyjny z otworem wpustowym i otworem wylotowym dla ścieków oraz szczelny kanał wewnętrzny (4) na wodę zakończony otworem wprowadzającym (5) dla wody zimnej i otworem wyprowadzającym (6) dla wody wstępnie ogrzanej. Przewód kanalizacyjny ma postać prostokątnej komory kanalizacyjnej (1) położonej w obszarze podłogi, a kanał wewnętrzny (4) posiada za otworem wprowadzającym (5) kolektor rozdzielczy (7) i przed otworem wyprowadzającym (6) kolektor zbiorczy (8). Poziomy prysznicowy wymiennik ciepła, zwłaszcza do odbioru ciepła ze ścieków szarych, przeznaczony jest do instalowania w obrębie brodzika albo bezpośrednio w podłodze łazienki.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 424808 (22) 2018 03 08

(51) F41H 5/00 (2006.01)

F41H 7/04 (2006.01)

C08J 5/06 (2006.01)

C08J 5/10 (2006.01)

F16J 15/22 (2006.01)

B32B 5/02 (2006.01)

D04H 1/00 (2006.01)

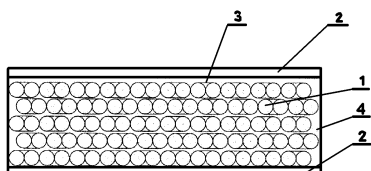
(71) HT GUARD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec

(72) FELIKSIK ADAM; ŁUSZCZEWSKI WIESŁAW

(54) **Materiał balistyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał balistyczny utworzony jest z warstw rzędami ułożonych prętów, a pręty ułożone są na zakład, przy czym warstwy prętów połączone są nierozłącznie osnową (4) z materiału ulegającemu zestaleniu. Pręty (1) utworzone są włókien z politereftalano-1,4-fenyloidienu (PPTA) i/lub włókien węglowych, których pęki są nasączone osnową i są skręcone ulegając zestaleniu. Poszczególne rzędy prętów w warstwie ułożone są z przesunięciem prętów sąsiadujących rzędów na zakład bliski 0,1 do 0,9 długości pręta, a pomiędzy rzędami warstwy ułożona jest przyległa warstwa z podobnie przesuniętych prętów tak, że pręty warstw również są ułożone na zakład bliski 0,1 do 0,9 długości pręta dla każdego sąsiednich trzech prętów stykających się powierzchniami bocznymi.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 424672 (22) 2018 02 26

(51) G01N 15/02 (2006.01)

G01N 33/24 (2006.01)

G01N 21/01 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

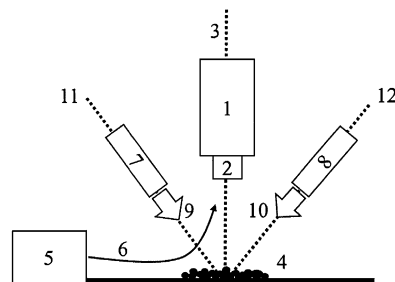
(72) BUDZAN SEBASTIAN; PAWEŁCZYK MAREK;

OGONOWSKI SZYMON

(54) **Sposób oceny frakcji ziarnowych oraz powierzchni czynnej rud metali metodą optyczną**

(57) Sposób oceny frakcji ziarnowych oraz powierzchni czynnej rud metali metodą optyczną będących wynikiem suchej przeróbki materiałów sypkich z wykorzystaniem detektora optycznego pracującego w zakresie światła widzialnego polega na tym, że badaną próbkę materiału (4) umieszcza się w komorze roboczej analizatora w osi (3) detektora optycznego (1), a następnie oświetla się ją za pomocą co najmniej jednej pary oświetlaczy (7, 8) rozmieszczonych symetrycznie wokół osi (3) detektora (1), przy czym kąt mocowania oświetlaczy (7, 8) wynosi 0 - 90 stopni przez wzajemne zależności osi (3) detektora (1) i osi (11) oświetlacza (7) oraz osi (3) detektora (1) i osi oświetlacza (8). Nastawia się stopień otwarcia większy od 60% i mniejszy od 90% dla uwidocznienia powierzchni czynnej metalu na powierzchni ziaren rudy metalu lub mniejszy od 60% ustawiony tak, aby uzyskać maksymalną głębokość ostrości dla oceny frakcji ziarnowych. Zarejestrowane obrazy poddaje się przetwarzaniu i analizie wykorzystując operacje poprawy kontrastu, segmentacji adaptacyjnej bądź manualnej, morfologii - erozji i dylatacji, separacji połączonych ziaren, ostatecznie dokonując klasyfikacji frakcji ziarnowych, bądź oceniając powierzchnię czynną metalu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424758 (22) 2018 03 05

(51) G01N 33/00 (2006.01)

G01N 33/497 (2006.01)

(71) ELECTRONIC COMPONENTS AND DEVICES MAREK

TURZAŃSKI SPÓŁKA JAWNA, Zielona Góra

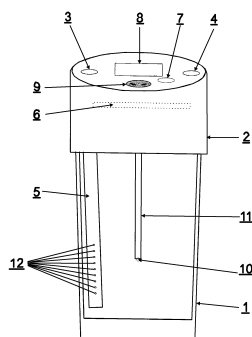
(72) TURZAŃSKI MAREK; SŁUPSKI MARCIN

(54) **Urządzenie do sprawdzania poprawności działania oraz adjustowania alkomatów i sposób sprawdzania poprawności działania oraz adjustowania alkomatów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sprawdzania poprawności działania oraz adjustowania alkomatów zawierające pojemnik wypełniony roztworem alkoholu o określonym stężeniu z umieszczoną w nim rurką wlotu powietrza wyposażoną w przełotowe otwory, czujnik temperatury umieszczony w roztworze alkoholu połączony z elektronicznym miernikiem oraz włącznik i wyłącznik charakteryzujące się tym, że pojemnik (1) ma pokrywkę (2), w której wykonany jest otwór wlotu powietrza (3) współ-

pracujący z rurką wlotu powietrza (5) i otwór wylotu powietrza (4), przy czym pokrywka (2) zaopatrzona jest w elektroniczny miernik (6) i co najmniej jeden przycisk (7), połączony z elektronicznym miernikiem (6), w pojemniku (1) umieszczony jest co najmniej jeden czujnik temperatury (10) połączony z elektronicznym miernikiem (6), gdzie wyjście sygnału czujnika temperatury (10) jest połączone z elektronicznym miernikiem (6) poprzez koniec wejścia sygnału konwertera A/D, a elektroniczny miernik (6) zawiera elektroniczny układ wyposażony w mikrokontroler ze zintegrowanym sterownikiem wyświetlacza (8), służący do pomiaru temperatury oraz przetwarzania i przeliczania wartości pomiarowych sygnałów na wartość stężenia alkoholu w jednostce pomiarowej stężenia alkoholu we krwi lub wydychanym powietrzu wybranej przez użytkownika, współpracujący z umieszczonym na pokrywce wyświetlaczem (8), gdzie sygnał wyjścia bloku analogowego elektronicznego miernika (6) jest połączony z końcówką wejściową A/D sygnału mikrokontrolera, a koniec wyjścia sygnału mikrokontrolera jest połączony z końcówką wejściową sygnału wyświetlacza (8). Wynalazek dotyczy także sposobu sprawdzania poprawności działania oraz adjustowania alkomatów za pomocą urządzenia.

(50 zastrzeżeń)



A1 (21) **424727** (22) 2018 03 01

(51) **G01R 31/07** (2006.01)

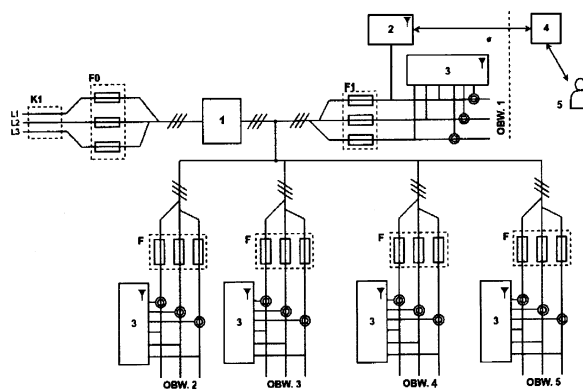
(71) IGRID TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mysłowice

(72) ŚWIĘCH MARCIN; HANC ARTUR

(54) **Sposób i system monitorowania sieci elektroenergetycznej**

(57) Sposób monitorowania sieci elektroenergetycznej oparty na systemie wskaźników stanu pracy bezpieczników oraz parametrów obwodów do nich podłączonych polega na tym, że określa się stan pracy bezpieczników, umieszczonych w co najmniej dwóch grupach obwodów: sieci elektroenergetycznej: obwodach wychodzących z transformatora, będących obwodami wejściowymi do grup bezpieczników znajdujących się w obwodach doprowadzających prąd do odbiorców, przy czym stan pracy bezpieczników określa się za pomocą wskaźników stanu pracy bezpiecznika, a następnie przesyła się informację o ocenie za pomocą bezprzewodowego urządzenia komunikacyjnego do koncentratora danych, przetwarza się odebraną informację w koncentratorze danych, a następnie przysyła się przetworzoną informację do systemu nadrzędnego za pomocą urządzenia komunikacyjnego koncentratora danych, przy czym w przypadku utraty zasilania z sieci elektroenergetycznej, wskaźnik stanu pracy bezpiecznika oraz koncentrator danych zasilają się za pomocą ich wewnętrznych układów podtrzymania zasilania, a następnie przesyła się i przetwarza informację o stanie pracy bezpiecznika do systemu nadrzędnego, który udostępnia te informacje do użytkowników za pomocą systemu wizualizacji stanu pracy oraz powiadomień związanych ze zdarzeniami zmiany stanu pracy bezpiecznika lub bezpieczników. Przedmiotem zgłoszenia jest również system monitorowania sieci elektroenergetycznej przedstawiony na rysunku.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **424807** (22) 2018 03 08

(51) **G02B 6/02** (2006.01)

G02B 6/04 (2006.01)

G01L 1/24 (2006.01)

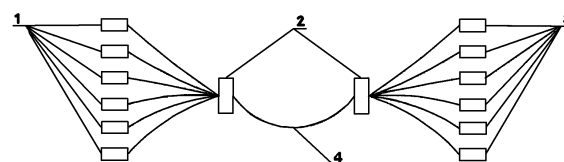
(71) POLSKIE CENTRUM FOTONIKI I ŚWIATŁOWODÓW, Lublin

(72) NAPIERAŁA MAREK; SZOSTKIEWICZ ŁUKASZ;
BUDNICKI DAWID; POTURAJ KRZYSZTOF;
MAKARA MARIUSZ

(54) **Światłowodowy czujnik zgięć oraz sposób pomiaru zgięć**

(57) Światłowodowy czujnik zgięć zawiera wielordzeniowe włókno mikrostrukturalne posiadające co najmniej trzy rdzenie, którego to rdzenie umieszczone są w płaszczu quasi-periodycznych otworów powietrznych asymetrycznie umieszczonych wokół rdzeni, otwory powietrzne wypełnione są dowolnym gazem, w szczególności powietrzem, ciałem stałym lub cieczą, a światłowód połączony jest w celu wprowadzenia/wyprowadzenia sygnału do każdego rdzenia, odpowiednio z co najmniej jednym źródłem światła (1) i co najmniej jednym detektorem. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób pomiaru zagięć.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **424779** (22) 2018 03 06

(51) **G06F 13/00** (2006.01)

G11B 20/00 (2006.01)

G06T 1/00 (2006.01)

G10L 19/00 (2013.01)

(71) WALASZEK MAREK ADDICTED TO MUSIC
- MAREK WALASZEK, Warszawa

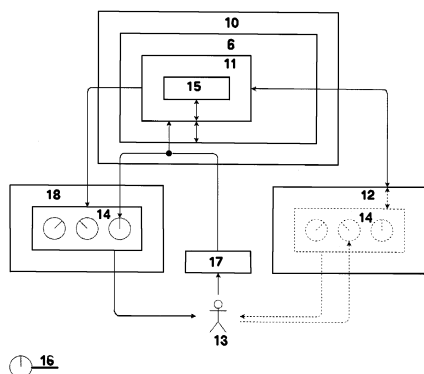
(72) WALASZEK MAREK

(54) **Sposób cyfrowego sterowania urządzeniem do analogowej modyfikacji sygnału audio**

(57) Sposób cyfrowego sterowania urządzeniem do analogowej modyfikacji sygnału audio, stanowiącym urządzenie przetwarzające analogowe sygnały dźwiękowe charakteryzujący się tym, że w komputerze z systemem operacyjnym (10) uruchamia się program DAW (6), stanowiący cyfrową stację roboczą, następnie w cyfrowej stacji roboczej DAW (6) uruchamia się wtyczkę efektywą (11), która komunikuje się pomiędzy trzema źródłami - odbiornikami informacji o parametrach funkcji przetwarzania analogowego sygnału audio, które stanowią: urządzenie (12), cyfrową stacją roboczą DAW (6) oraz inżynier dźwięku (13), przy czym komunikacja z inżynierem dźwięku (13) zawiera część wizualną (14) do odczytu

informacji o nastawach (15) oraz część nastawną (16), która pozwala zmieniać wartości nastaw (15), przy czym część wizualna (14) wyświetlana jest w urządzeniu hardware (17) oraz we wtyczce efektywnej (11) na monitorze komputera (18).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **424800** (22) 2018 03 08

(51) **H01B 12/16** (2006.01)

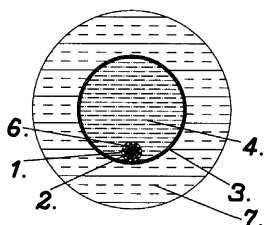
(71) TREYWASZ ERNEST, Warszawa

(72) TREYWASZ ERNEST

(54) **Sposób chłodzenia przesyłowego kabla nadprzewodzącego, oraz kabel nadprzewodzący chłodzony tym sposobem**

(57) Sposób chłodzenia przesyłowego kabla nadprzewodzącego, charakteryzuje się tym, że czynnikiem chłodzącym nadprzewodnik jest ciekły metan. Nadprzewodzący kabel przesyłowy zawierający nadprzewodnik, obudowę, kanał z chłodziwem, izolację elektryczną oraz termiczną charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedną żyłę nadprzewodnika (1), przy czym chłodziwem jest ciekły metan (4) tłoczony rurą ciśnieniową (3), którego pole powierzchni przekroju poprzecznego jest wielokrotnie większe od pola powierzchni przekroju poprzecznego wszystkich żył kabla wraz z wchodzącymi w ich skład nadprzewodnikami (1) obudowami (2) i ich izolacjami elektrycznymi (6).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **424707** (22) 2018 02 28

(51) **H01H 33/66** (2006.01)

H02B 1/16 (2006.01)

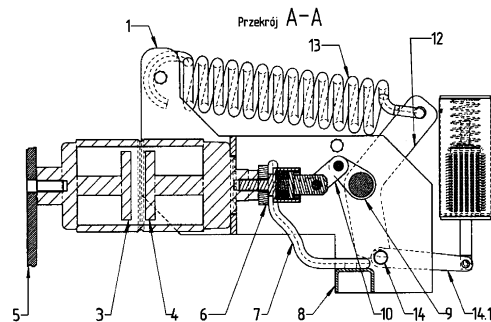
(71) ELEKTROBUDOWA SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) BARTCZAK TOMASZ; KAMIŃSKI MACIEJ;
KOZŁOWSKI ARTUR; WAPNIARSKI STANISŁAW

(54) **Uziemnik superszybki trójfazowy łuku zwarcowego**

(57) Uziemnik składa się z konstrukcji ramowej (1), do której przytwierdzone są trzy komory próżniowe, z wewnętrznymi stykami stałymi (3), połączonymi z torami prądowymi (5) i stykami ruchomymi (4), połączonymi z szyną zwierającą (6), która połączona jest za pomocą przewodu elastycznego (7) z ciągiem uziemiającym (8). Styki ruchome (4) napędzane są za pomocą wału napędowego (9) poprzez układ dźwigni (10) i sprężynę wspomagającą oraz dźwignię napędową (12) połączoną ze sprężyną (13), która z kolei połączona jest z ramą (1). Dźwignia (12) blokowana jest przez wałek blokujący (14) posiadający dźwignię (14.1) połączoną ze sworzniem wyzwalacza ciśnieniowego, który to wyzwalacz wewnątrz rury, posiada mieszkę i sprężynę śrubową.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **424797** (22) 2018 03 08

(51) **H01J 29/08** (2006.01)

H01J 29/20 (2006.01)

H01J 63/06 (2006.01)

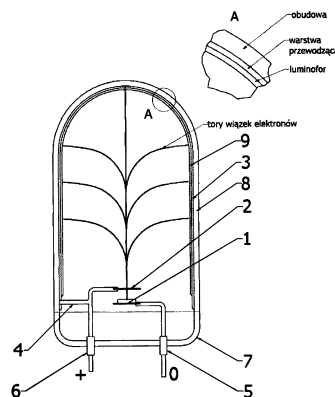
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT
TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) CZERWOSZ ELŻBIETA; WASZUK STANISŁAW;
WRONKA HALINA; WÓDKA TOMASZ

(54) **Lampa z zimną katodą do generacji światła UV**

(57) Lampa z zimną katodą do generacji światła UV posiada zimną katodę (1) wykonaną z materiału przewodzącego pokrytego nanokompozytową warstwą węglową zawierającą nanokrystality metalu i ma dowolny kształt symetryczny. Elektroda przyspieszająca (2) ma symetrię obrotową względem zimnej katody (1) i jest połączona z warstwą przewodzącą (3), na którą nałożony jest luminofor (9). Elektroda przyspieszająca (2) ma kształt powierzchni zimnej katody (1) i jest połączona łącznikiem (4) z warstwą przewodzącą (3) na obudowie (8) i przepustem elektrycznym (6) w podstawie lampy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **424761** (22) 2018 03 05

(51) **H02G 7/08** (2006.01)

F16G 11/00 (2006.01)

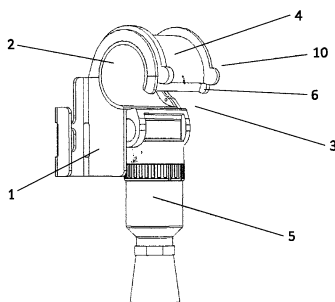
(71) NACHYŁA DARIUSZ, Bielawa

(72) NACHYŁA DARIUSZ

(54) **Urządzenie do pionowania urządzeń pomiarowych na napowietrznych obiektach liniowych zwłaszcza na liniach elektroenergetycznych**

(57) Urządzenie do pionowania urządzeń pomiarowych na napowietrznych obiektach liniowych zwłaszcza na liniach elektroenergetycznych, zawiera element mocujący (1) oraz element wahadłowy (10), które trwale połączone ze sobą w ten sposób, że element mocujący (1) jest trwale połączony z wewnętrznym elementem cylindrycznym (2) ze wzdłużną szczeliną montażową (3), na którym to wewnętrznym elemencie cylindrycznym (2) trwale obrotowo osadzony jest zewnętrzny element cylindryczny (4) ze wzdłużną szczeliną montażową (3), zaś przy jednej z krawędzi wzdłużnej szczeliny montażowej (3) zewnętrznego elementu cylindrycznego (4) przymocowany jest element pionujący (5), przy czym w elemencie pionującym (5) korzystnie wzdłużnie wykonane jest gniazdo do osadzenia urządzenia pomiarowego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **428178** (22) 2018 12 14

(51) **H02K 5/16** (2006.01)
H02K 15/03 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

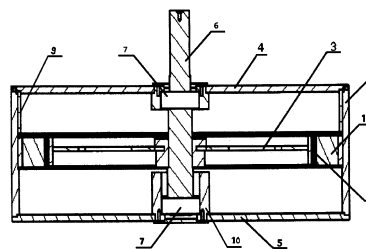
(72) KOSTRO GRZEGORZ; KUTT FILIP; MICHNA MICHAŁ

(54) **Wolnoobrotowy generator synchroniczny z magnesami trwałymi, zwłaszcza do zastosowania w elektrowni wiatrowej o pionowej osi obrotu**

(57) Wolnoobrotowy generator synchroniczny z magnesami trwałymi, zwłaszcza do zastosowania w elektrowni wiatrowej o pionowej osi obrotu składający się ze stojana zamocowanego w obudowie i wirnika osadzonego na wale wewnątrz stojana, na którym symetrycznie rozłożone są magnesy neodymowe. Integralną częścią obudowy stojana (1) są tarcze łożyskowe górna (4) i dolna (5), przy czym do tarczy łożyskowej górnej (4) generatora zamocowana jest na stałe tuleja prowadząca (9). Na wale (6) wirnika (3) osadzone są łożyska kulkowe dwurzędowe skośne (7), na-

tomiast w tarczy łożyskowej dolnej (5) tuleja gniazda łożyskowego (10) jest przedłużona.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **424680** (22) 2018 02 26

(51) **H03B 5/00** (2006.01)
H03B 5/32 (2006.01)

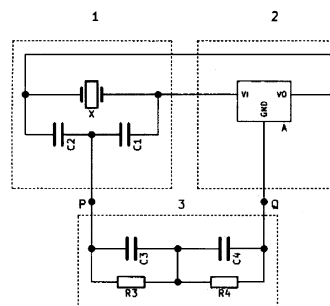
(71) INSTYTUT MECHANIKI GÓROTWORU - POLSKIEJ
AKADEMII NAUK, Kraków

(72) LIGĘZA PAWEŁ

(54) **Elektroniczny generator kwarcowy**

(57) Elektroniczny generator kwarcowy zbudowany z przesuwnika fazowego (1), który zawiera rezonator kwarcowy (X) i połączoną z nim równolegle gałąź dwóch pojemności (C1, C2), połączonych szeregowo we wspólnym punkcie (P), a wyjście przesuwnika fazowego (1) połączone jest z wejściem wzmacniacza (2), którego wyjście połączone jest z wejściem przesuwnika fazowego, co zamyka pętlę dodatniego sprzężenia zwrotnego, a punkt odniesienia (Q) wzmacniacza połączony jest z punktem wspólnym dwóch pojemności (C1 i C2) w przesuwniku fazowym (1), charakteryzuje się tym, że pomiędzy punkt (Q) odniesienia wzmacniacza i punkt wspólny (P) dwóch pojemności (C1 i C2) w przesuwniku fazowym (1) włączony jest dwójnik rezystancyjno - pojemnościowy (3).

(5 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **127075** (22) 2018 02 28

(51) **A24F 7/00** (2006.01)

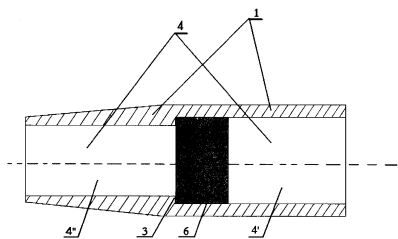
(71) GERHARDT ANDRZEJ, Kraków

(72) GERHARDT ANDRZEJ

(54) **Ustnik papierosowy**

(57) Ustnik (1) ma wzdłużny, osiowy kanał podzielony uskokiem oporowym (3) na dwie usytuowane posobnie komory (4), z których komora zewnętrzna (4') ma średnicę zbliżoną do średnicy papierosa, a komora ustnikowa (4'') ma średnicę mniejszą, wyznaczoną przez uskok oporowy (3). Wewnątrz komory zewnętrznej (4') jest umieszczona wyjmowalna wkładka (6), nasączona płynem aromatyzującym dym papierosowy, oparta o uskok oporowy (3), uniemożliwiający przesunięcie jej do komory ustnikowej (4'').

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **127065** (22) 2018 02 26

(51) **A45D 37/00** (2006.01)

B32B 7/06 (2019.01)

B65D 75/30 (2006.01)

B65D 75/58 (2006.01)

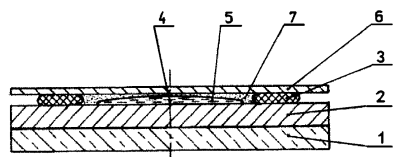
(71) FLEXPRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków

(72) KALETA MARLENA

(54) **Etykieta zapachowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest etykieta zapachowa przeznaczona do zastosowania w reklamie, akwizycji i sprzedaży płynnych produktów wyróżniających się zapachem, w szczególności kosmetyków, środków zapachowych i środków czystości. Etykieta zapachowa charakteryzuje się tym, że w przestrzeni mikropojemnika (4) oprócz kompozycji zapachowej (5) znajduje się powietrze (7), a folia dolna (2) i górna (6) są foliami transparentnymi lub białymi, natomiast klej akrylowy jest bezwonny i transparentnym klejem wielokrotnego sklejanía.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **127072** (22) 2018 02 27

(51) **A47B 88/40** (2017.01)

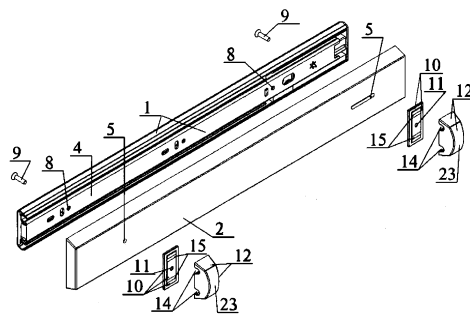
(71) GTV ASSET MANAGEMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszków

(72) MAZUREK PIOTR; PICHNEJ KRZYSZTOF

(54) **Uniwersalny system mocowania wyposażenia garderoby**

(57) Uniwersalny system mocowania wyposażenia garderoby, do mocowania zwłaszcza koszy na bieliznę, koszy na buty, wieszaków na spodnie i wieszaków na krawaty i pasy, mocowany na prowadnicach charakteryzuje się tym, że stanowią go po dwa elementy dystansowe (10) i przylegające do nich profilowe łączniki (12), a pomiędzy nimi osadzone są po dwa boczne elementy drutowe w U-owych wyjęciach (14) profilowych łączników (12) i w dwóch wyjęciach łukowych (15) elementów dystansowych (10), przy czym wszystkie te profilowe łączniki, i elementy dystansowe osadzone są na kulkowych prowadnicach (1) osłoniętych korytkowymi osłonami (2) i połączone są ze sobą oraz z wewnętrznymi profilami tych prowadnic za pomocą wkrętów (9), wkręconych w otwory, wykonane w korytkowych osłonach (2) tych prowadnic.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **127087** (22) 2018 03 02

(51) **A47F 5/11** (2006.01)

G09F 1/06 (2006.01)

(71) BORYS JACEK, Kolno

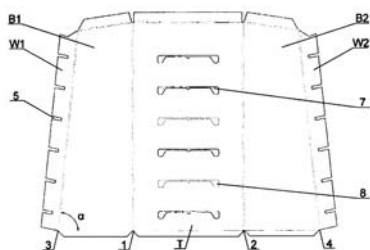
(72) BORYS JACEK

(54) **Składany stojak reklamowy**

(57) Składany stojak reklamowy ma korpus składający się ze ściany tylnej (T) i ścian bocznych (B1, B2) wykonanych z jednego arkusza płyty tekturowej, w którym do tylnej i bocznych ścian korpusu od jego wewnętrznej strony zamontowane są półki (P) z płyty tekturowej. Korpus utworzony jest przez cztery zagięcia (1, 2, 3, 4) arkusza z których dwa wewnętrzne (1, 2), prostopadłe do podstawy arkusza, zagięte pod kątem prostym, tworzą ścianę tylną (T) i dwie ściany boczne (B1, B2) korpusu, a dwa zagięcia zewnętrzne (3, 4), tworzące kąt $\alpha \leq 90^\circ$ z podstawą ściany bocznej korpusu stojaka, zagięte o kąt 180 stopni, stanowią wewnętrzne obramowania (W1, W2) ścian bocznych. W obramowaniach znajdują się wycięcia (5) na elementy wsporcze do półek, przy czym wycięcia znajdują się parami na takiej samej wysokości ścian bocznych. W ścianie tylnej (T) korpusu stojaka znajdują się nacięcia-zaczepty (7) lub perforacje (8) dla montażu półek. Każda półka stanowi prostokąt o szerokości równej szerokości ściany tylnej (T) korpusu, a przy krawędzi tylnej półka ma prostopadłe zagięcie - kołnierz do montowania w nacięciach (7) ściany tylnej (T) korpusu. Przy krawędziach bocznych półka posiada na trwałe lub rozłącznie zamocowane

elementy zaczepowe do montowania w elementach wsporczych w obramowaniach (W1, W2) w ścianach bocznych (B1, B2).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **127602** (22) 2018 09 04

(51) **A47H 1/02** (2006.01)

A47H 1/00 (2006.01)

A47H 1/142 (2006.01)

A47H 1/14 (2006.01)

(31) CN/201820312759.7 (32) 2018 03 07 (33) CN

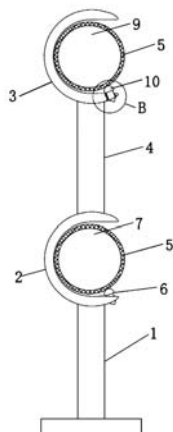
(71) YUYAO CITY YISHENG METAL PRODUCTS CO. LTD, Ningbo, CN

(72) LIU XIANG, CN; LI XIUPING, CN

(54) **Nowy wspornik pręta karnisza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wspornik pręta karnisza. Nowy wspornik karnisza zawiera pierwszy pręt łączący (1), pierwsze gniazdo do pręta karnisza (2), pręt karnisza i pierwsze gniazdo ograniczające (6), przy czym górny koniec pierwszego pręta łączącego (1) jest przymocowany do pierwszego gniazda pręta karnisza (2), natomiast dolny koniec pierwszego pręta łączącego (1) jest przymocowany do ściany; przy czym pierwsze gniazdo ograniczające (6) jest przymocowane do otworu pierwszego gniazda pręta karnisza (2), natomiast pręt karnisza jest rozłącznie zamontowany w pierwszej wnęce pierwszego gniazda pręta karnisza, natomiast pręt karnisza styka się z czołową stroną pierwszego gniazda ograniczającego (6). Nowy uchwyt karnisza ma prostą konstrukcję.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) **127603** (22) 2018 09 04

(51) **A47H 1/02** (2006.01)

A47H 1/00 (2006.01)

A47H 1/142 (2006.01)

A47H 1/14 (2006.01)

(31) 201821073096.4 (32) 2018 03 06 (33) CN

(71) YUYAO CITY YISHENG METAL PRODUCTS CO. LTD, Ningbo, CN

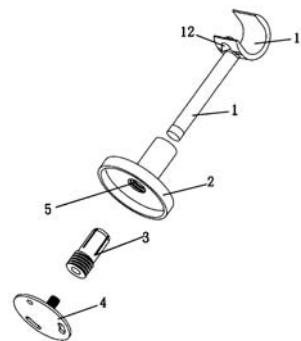
(72) LIU XIANG, CN; LI XIUPING, CN

(54) **Wspornik pręta karnisza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wspornik pręta karnisza. Wspornik pręta karnisza zawiera pręt wspornika (1), nasadkę (2), element

złączny (3) i podstawę (4), przy czym spód podstawy jest zastosowany do przymocowania do ściany, jeden koniec elementu złącznego jest umieszczony na podstawie, a nasadka jest wyposażona w centralny otwór przełotowy; przy czym drugi koniec elementu złącznego jest dopasowany do centralnego otworu przełotowego (5) nasadki (2), przy czym jeden koniec pręta wspornika jest rozłącznie umieszczony w elemencie złącznym poprzez współdziałanie nasadki i elementu złącznego, przy czym drugi koniec pręta wspornika jest połączony z prętem karnisza. Wspornik karnisza jest dość prosty w konstrukcji i o pomysłowym kształcie. Pręt wspornika może być solidnie zamocowany i jest wygodny w montażu i demontażu, dzięki czemu wygodnie jest wymienić pręt karnisza. Kierunek pręta wspornika można regulować, przy czym pozycja pręta wspornika może być dogodnie regulowana.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **127094** (22) 2018 03 05

(51) **B01D 17/00** (2006.01)

B01D 45/00 (2006.01)

G01N 33/98 (2006.01)

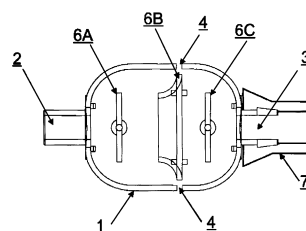
(71) ELECTRONIC COMPONENTS AND DEVICES MAREK TURZAŃSKI SPÓŁKA JAWNA, Zielona Góra

(72) TURZAŃSKI MAREK; ŚLUPSKI MARCIN

(54) **Separator przepływu cieczy i powietrza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest separator przepływu cieczy i powietrza zawierający korpus, przełotowy otwór wlotu, przełotowy otwór wylotu oraz co najmniej jedną przegrodę znajdującą się wewnątrz korpusu charakteryzujący się tym, że wyposażony jest w cztery przełotowe otwory (4) wykonane w korpusie (1) oraz trzy przegrody (6a, 6b, 6c) usytuowane wewnątrz korpusu (1) separatora w przedniej i tylnej części oraz w środkowej części separatora, przy czym środkowa przegroda (6b) ma kształt odwróconego leja.

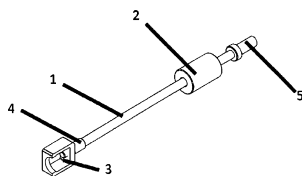
(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **127068** (22) 2018 02 27(51) **B23P 19/04** (2006.01)
B25B 13/48 (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) WOŹNIAK MAREK; BATORY DAMIAN(54) **Ściągacz do ramion wycieraczek pojazdów mechanicznych, zwłaszcza ramion wycieraczek samochodowych**

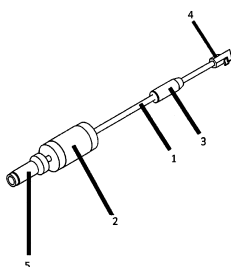
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ściągacz do ramion wycieraczek pojazdów mechanicznych, zwłaszcza ramion wycieraczek samochodowych, którym jest walcowy pręt (1), na którym jest osadzony przesuwnie walcowy ciężarek (2). Na jednym końcu pręta (1) jest osadzona nieprzesuwnie rękojeść (5) ściągacza stanowiąca jednocześnie blokadę ruchu wstecznego ciężarka (2). W pobliżu drugiego końca pręta (1) jest osadzona nieprzesuwnie blokada (4) ruchu ciężarka (2) ku dołowi, pod którą, na końcu pręta (1) jest osadzony uchwyt (3) do demontażu ramienia wycieraczki. Uchwyt (3) do demontażu ramienia wycieraczki ma kształt usytuowanego pionowo prostopadłościanu bez jednej ze ścian bocznych, w którego dolnej podstawie, od strony brakującej ściany bocznej jest wykonane półkolistłe wybranie.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **127069** (22) 2018 02 27(51) **B23P 19/04** (2006.01)
B25B 13/48 (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) WOŹNIAK MAREK; SICZEK KRZYSZTOF;
SICZEK KRYSZTIAN(54) **Ściągacz do ramion wycieraczek pojazdów mechanicznych, zwłaszcza ramion wycieraczek samochodowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ściągacz do ramion wycieraczek pojazdów mechanicznych, zwłaszcza ramion wycieraczek samochodowych, którym jest walcowy pręt (1), na którym jest osadzony przesuwnie walcowy ciężarek (2). Na jednym końcu pręta (1) jest osadzona nieprzesuwnie rękojeść (5) ściągacza stanowiąca jednocześnie blokadę ruchu wstecznego ciężarka (2), zaś w pobliżu drugiego końca pręta (1) jest osadzona nieprzesuwnie blokada (3) ruchu ciężarka (2) ku dołowi, pod którą, na końcu pręta (1) jest osadzony uchwyt (4) do demontażu ramienia wycieraczki. Uchwyt (4) do demontażu ramienia wycieraczki stanowi nasadka o sześciokątnym obrybie zewnętrznym, do której dwóch przeciwległych boków są przymocowane dwa płaskowniki zagięte na końcach z utworzeniem dwuzębu.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **127070** (22) 2018 02 27(51) **B23P 19/04** (2006.01)
B25B 13/48 (2006.01)

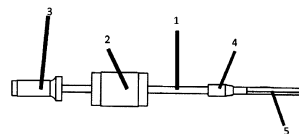
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) WOŹNIAK MAREK; JÓŹWIĄK PIOTR; SICZEK KRZYSZTOF

(54) **Ściągacz do ramion wycieraczek pojazdów mechanicznych, zwłaszcza ramion wycieraczek samochodowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ściągacz do ramion wycieraczek pojazdów mechanicznych, zwłaszcza ramion wycieraczek samochodowych, którym jest walcowy pręt (1), na którym jest osadzony przesuwnie walcowy ciężarek (2). Na jednym końcu pręta (1) jest osadzona nieprzesuwnie rękojeść (3) ściągacza stanowiąca jednocześnie blokadę ruchu wstecznego ciężarka (2), zaś w pobliżu drugiego końca pręta (1) jest osadzona nieprzesuwnie blokada (4) ruchu ciężarka (2) ku dołowi, pod którą, na końcu pręta (1) jest osadzony uchwyt (5) do demontażu ramienia wycieraczki. Uchwyt (5) do demontażu ramienia wycieraczki ma postać płaskiego pręta zakrzywionego na końcu z utworzeniem zaczepu.

(1 zastrzeżenie)

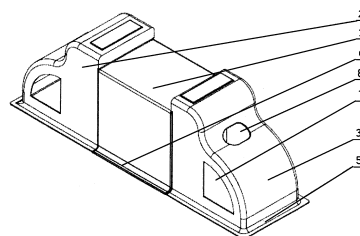
U1 (21) **127097** (22) 2018 03 05(51) **B24B 7/18** (2006.01)
E01C 19/42 (2006.01)
E04F 21/24 (2006.01)(71) KREBER-MASZyny BUDOWLANE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radzyń Chełmiński

(72) MAC DARIUSZ

(54) **Ośłona maszyny samojezdnej**

(57) Ośłona maszyny samojezdnej składa się z części środkowej (1), części lewej (2) i części prawej (3). Część środkowa (1) ma kształt prostopadłościanu, a część lewa (2) i część prawa (3) mają zewnętrzne ściany o przekroju w postaci trzech łuków. Część środkowa (1), część lewa (2) i część prawa (3) są oddzielnymi elementami, z których części lewa (2) i część prawa (3) wyposażone są w kołnierze znajdujące się pod częścią środkową (1). Część lewa (2) i część prawa (3) wyposażone są w dolnej części w listwy mocujące (5). Pionowe ściany części środkowej (1) mają różne wysokości, przy czym u dołu na przedniej dłuższej ścianie części środkowej (1) znajduje się listwa mocująca (6). Część lewa (2) i część prawa (3) wyposażone są w okna (7) w kształcie ćwierci koła. Część prawa (3) wyposażona jest w wycięcie eksploatacyjne (8).

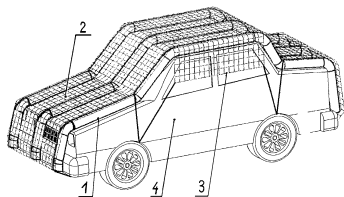
(6 zastrzeżeń)

U1 (21) **127091** (22) 2018 03 05(51) **B60J 11/04** (2006.01)
B60J 11/00 (2006.01)
B60J 1/20 (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
(72) MAZUREK KRZYSZTOF; SZYGUŁA MAREK;
TURCZYŃSKI KRZYSZTOF(54) **Przeciwgradowe zabezpieczenie samochodu**

(57) Przeciwgradowe zabezpieczenie samochodu ma trzy rękawy powietrzne (1) ułożone na górnej części karoserii (4) wzdłuż

samochodu, połączone rozłącznie z siatką ochronną (2). Rękawy powietrzne stanowią dystans pomiędzy siatką ochronną i karoserią samochodu. Każdy rękaw składa się z dwóch, połączonych ze sobą, równoległych i niezależnych, komór powietrznych. Siatka ochronna wyposażona jest w boczne osłony (3) zabezpieczające szyby boczne w samochodzie.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127071 (22) 2018 02 27

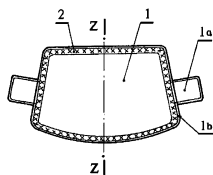
(51) **B60J 11/08** (2006.01)
B60J 11/06 (2006.01)
B60J 11/00 (2006.01)
B60J 1/20 (2006.01)

(71) ŁUKOMSKI MARIAN, Oborniki
 (72) ŁUKOMSKI MARIAN

(54) **Oslona termiczna na szybę przednią samochodu, zwłaszcza osobowego, zabezpieczająca przed oblodzeniem lub nasłonecznieniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest OSŁONA TERMICZNA, MAGNETYCZNA do osłaniania przedniej lub tylnej szyby samochodu, zwłaszcza osobowego, która nałożona na szybę jest mocowana przez przywieranie, przyklepienie magnetyczne brzegu osłony (1) całym jej obwodem do metalowych elementów karoserii. OSŁONA TERMICZNA, MAGNETYCZNA ma taśmę magnetyczną (2), elastyczną przytwierdzoną na stałe (przyszytą, zgrzaną lub przylepioną) do jej spodniej strony przy jej krawędziach. OSŁONĄ TERMICZNĄ, MAGNETYCZNĄ o kształcie i wymiarach odpowiednich do osłaniania szyby można przykrywać zarówno szybę przednią jak i tylną samochodu. OSŁONA TERMICZNA, MAGNETYCZNA jest wielosezonna, wielokrotnego użytku a jej ręczne zakładanie i przywieranie przylepienie magnetyczne brzegu osłony do metalowych elementów karoserii jest łatwe, proste i bezpieczne. Zakładanie i zdejmowanie OSŁONY TERMICZNEJ, MAGNETYCZNEJ można powtarzać wielokrotnie bez obawy uszkodzenia cegokolwiek. Na OSŁONIE TERMICZNEJ, MAGNETYCZNEJ mogą być umieszczone znaki graficzne, napisy, reklama, ogłoszenie, hasło, ostrzeżenie itp.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 127090 (22) 2018 03 02

(51) **B65B 51/06** (2006.01)
B65B 7/00 (2006.01)
B65D 85/10 (2006.01)

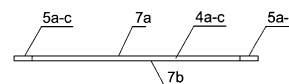
(71) BAŁ JAROSŁAW, Kraków
 (72) BAŁ JAROSŁAW

(54) **Opakowanie zbiorcze z paskami ochronnymi na wyroby tytoniowe**

(57) Opakowanie zbiorcze z paskami ochronnymi na wyroby tytoniowe charakteryzuje się tym, że posiada element bazowy, na którym przymocowane są rozłącznie paski ochronne (4a-c) z powierzchnią zewnętrzną (7a) i wewnętrzną (7b), umiejscowione zbiorczo, z których każdy na powierzchni wewnętrznej (7b) posiada dwie przeciwległe powierzchnie klejowe (5a-c), rozmieszczone poprzecznie względem dłuższych krawędzi paska

ochronnego (4a-c), stanowiące, co najmniej 8% powierzchni paska ochronnego (4a-c).

(15 zastrzeżeń)



U1 (21) 127100 (22) 2018 03 07

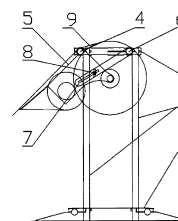
(51) **B65C 11/00** (2006.01)

(71) PRĘGOWSKA AGNIESZKA, Warszawa
 (72) PRĘGOWSKA AGNIESZKA

(54) **Statyw rurowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest statyw rurowy (1), przeznaczony do mocowania elementów funkcjonalnych w ciągu technologicznym, w szczególności etykieciarki, mający co najmniej jeden element o kształcie walcowym (4) przenikający etykieciarkę (5), który to element (4) pełni rolę prowadzącą etykiety (9) i ustalającą etykieciarkę (5) względem wspomnianego elementu (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127078 (22) 2018 02 28

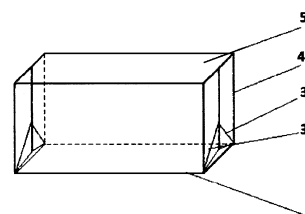
(51) **B65D 30/10** (2006.01)
B65D 30/20 (2006.01)

(71) HITEC FILM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
 (72) MIAKOWSKI MARCIN

(54) **Worek elastyczny zwłaszcza do przechowywania produktów płynnych i sypkich**

(57) Worek elastyczny zwłaszcza do przechowywania produktów płynnych i sypkich, o prostokątnym kształcie, wykonany z arkusza materiału z tworzywa sztucznego o połączonych bocznych krawędziach, w którym pomiędzy powłokami tworzącymi kieszeń jest wykonana fałda. W narożnikach bocznych powłok tworzących kieszeń worka (5) i przylegających do nich powłok, fałdy jest wykonane ukośne łączenie (3, 3').

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126995 (22) 2018 03 05

(51) **B65D 88/12** (2006.01)

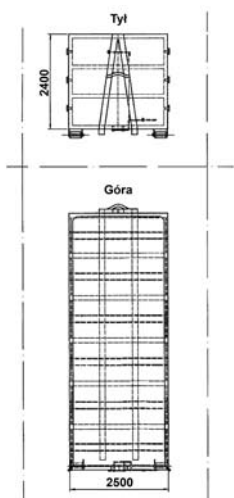
(71) URBANIAK ŁUKASZ, Długołęka
 (72) URBANIAK ŁUKASZ

(54) **Kontener z tworzywa sztucznego do ciężarówek typu hakowiec**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest, przedstawiony na rysunku, kontener do ciężarówek typu hakowiec z tworzywa sztucznego. Wytwarzany jest on z Poli(tlenku/etylenu), a rozmiarem i wyglądem zbliżony jest do kontenera stalowego ciężarówki typu hakowiec. Rozwiązanie pozwoli na zmniejszenie masy kontenera

do ciężarówek typu hakowiec przy zachowaniu jego zdolności ładunkowych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) **127073** (22) 2018 02 27

(51) **C12H 1/14** (2006.01)

C12G 3/05 (2019.01)

C12G 1/00 (2019.01)

B01F 3/04 (2006.01)

C01B 3/02 (2006.01)

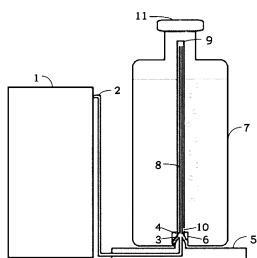
(71) SZLOSER TOMASZ, Sztutowo; NAZAROV YEVHEN, Odessa, UA

(72) SZLOSER TOMASZ; NAZAROV YEVHEN, UA

(54) **Urządzenie do obróbki płynów zawierających alkohol**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do obróbki płynów zawierających alkohol za pomocą wodoru charakteryzujące się tym, że zawiera mobilny generator wodoru (1) połączony linią gazową (2) do rury wylotowej (3), hermetycznie uszczelnionej uszczelnieniem (4) w podstawie (5), na której gniazdem (6) umieszczony jest pojemnik (7) zawierający alkohol, zaś z dna pojemnika (7) w połączeniu z rurą wylotową (3) wyprowadzona jest otwarta z góry rurka gazowa (8) o małej średnicy, przekraczająca możliwy poziom cieczy w pojemniku (7) i zamocowana współosiowo w zamkniętej od góry rurce (9) z większą średnicą, w której w dolnej części usytuowany jest otwór (10) do przepływu wodoru.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) **127063** (22) 2018 02 26

(51) **D06H 7/00** (2006.01)

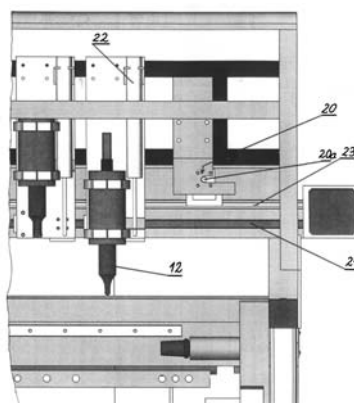
(71) DRACO MACHINERY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań

(72) KAŻMIERCZAK GRZEGORZ

(54) **Maszyna do cięcia materiałów, zwłaszcza tkanin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna do cięcia materiałów, zwłaszcza tkanin, mająca ramę, do której przymocowany jest stół odbierający, na którym umieszczona jest przesuwna belka z zespołem chwytającym utworzonym z uchylnie zamocowanego łapacza tkaniny, a do ramy od strony wejściowej maszyny zamocowane są obrotowo umieszczone wałki podające stanowiące podajnik materiału przeznaczonego do cięcia, przy czym maszyna posiada pulpit operatorski dotykowy oraz dwie belki dociskowe, które wykonują ruch pionowy góra-dół w wyniku działania połączonych z nimi siłowników, jak również wyposażona jest w noże tnące do cięcia poprzecznego - odcinania tkaniny. Maszyna charakteryzuje się tym, że oprócz noży tnących do cięcia poprzecznego tkaniny posiada noże tnące (12) do cięcia wzdłużnego tkaniny, o regulowanym rozstawie pomiędzy nimi oraz ma przesuwny chwytak (20) z zabierakiem stożkowym (20a) poruszający się w prowadnicy (23) z tyłu za nożami tnącymi (12), przy czym noże tnące (12) są przesuwne wzdłuż maszyny oraz wykonują ruchy góra-dół za pomocą siłowników (22) i są rozstawiane automatycznie na zadane szerokości cięcia przez przesuwny chwytak (20) z zabierakiem stożkowym (20a).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) **127092** (22) 2018 03 05

(51) **E01F 9/60** (2016.01)

G09F 17/00 (2006.01)

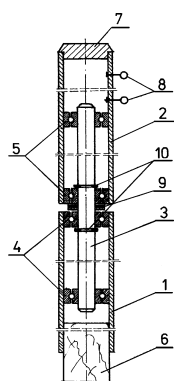
(71) ROCZON SŁAWOMIR PATENT, Lublin

(72) ROCZON SŁAWOMIR

(54) Obrotowy maszt flagi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obrotowy maszt flagi składający się z dwóch części rurowych, stałej i obrotowej, który charakteryzuje się tym, że część rurowa stała (1) i część rurowa obrotowa (2) są połączone wzajemnie sworzniem (3) osadzonym w dwóch parach łożysk (4 i 5), które to pary łożysk (4 i 5) są zamocowane po jednej parze w części rurowej stałej (1) i części rurowej obrotowej (2), przy czym odległość łożysk w parach (4 i 5) jest nie mniejsza jak 4 cm. Wewnętrzne łożyska par łożysk (4 i 5) są oddzielone między sobą podkładkami (9) a ich druga strona jest zabezpieczona pierścieniami sprężynowymi (10) przed przesunięciem na sworzniu (3).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127081 (22) 2018 03 01

(51) E04F 19/04 (2006.01)

F21S 4/00 (2016.01)

F21V 33/00 (2006.01)

F21W 111/027 (2006.01)

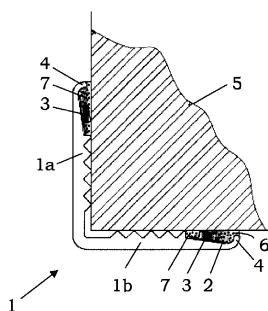
(71) PROKOP BONIFACY KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO
USŁUGOWE LANCO, Warszawa

(72) PROKOP BONIFACY KRZYSZTOF

(54) Profil aluminiowy z podświetleniem LED

(57) Profil aluminiowy z podświetleniem LED, ma w dolnej wewnętrznej powierzchni swoich ramion (1a i 1b) wycięcia (2), w których umieszczony jest pod kątem element świetlny LED (3), przy czym wycięcia (2) są wyprofilowane w taki sposób, że między wewnętrzną powierzchnią zakończeń ramion (1a i 1b) a płaszczyzną osłanianego elementu budowlanego (5) występuje szczelina (6). Wycięcia (2) z umieszczonym w nim elementem świetlnym LED (3) może być wypełnione przezroczystym żelem (7).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127076 (22) 2018 02 28

(51) E05B 1/00 (2006.01)

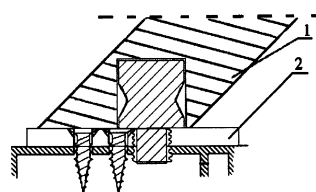
(71) FIXAL R. CZARNECKI, M. JUREK SPÓŁKA JAWNA,
Chrzanów

(72) CZARNECKI RYSZARD

(54) Łącznik do mocowania pochwyty do drzwi

(57) Łącznik składa się z płaskiej nakładki (2), przylegającej z jednej strony gładką powierzchnią do powierzchni skrzydła drzwiowego i nałożonej drugą stroną na część montażową pochwyty (1) oraz elementów łącznikowych, z których główny ma postać łącznika śrubowego, którego łeb podzielony jest na dwie części obwodowym rowkiem, a elementy łącznikowe dodatkowe mają postać wkrętów z łbem stożkowym. Łeb łącznika śrubowego, którego część gwintowana wkręcona jest w otwór główny wykonany w nakładce, umieszczony jest suwliwie wewnątrz otworu montażowego znajdującego się w części montażowej pochwyty (1). W ścianach bocznych części montażowej pochwyty (1) znajdują się przelotowe gwintowane otwory, przez które poprowadzone są śruby ustalające, a ich końce wprowadzone są w obwodowy rowek łba łącznika śrubowego.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 127077 (22) 2018 02 28

(51) E05B 1/00 (2006.01)

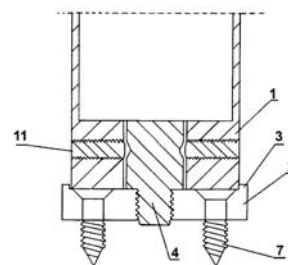
(71) FIXAL R. CZARNECKI, M. JUREK SPÓŁKA JAWNA,
Chrzanów

(72) CZARNECKI RYSZARD

(54) Łącznik do mocowania pochwyty drzwiowego

(57) Łącznik składa się z nakładki (2), która z jednej strony ma niewysoki pionowy rant (3), a z drugiej strony powierzchnię gładką przylegającą do powierzchni skrzydła drzwiowego oraz elementów łącznikowych, z których główny ma postać łącznika śrubowego (4), którego łeb (5) podzielony jest na dwie części obwodowym rowkiem, a elementy łącznikowe dodatkowe mają postać wkrętów (7) z łbem stożkowym. Łeb łącznika śrubowego (4), którego część gwintowana wkręcona jest w otwór główny wykonany w nakładce, umieszczony jest suwliwie wewnątrz otworu montażowego znajdującego się w części montażowej pochwyty (1), a nakładka (2) nasadzona jest na część montażową pochwyty (1) w taki sposób, że rant (3) nakładki obejmuje ciasno powierzchnię boczną części montażowej pochwyty (1) na wysokości odpowiadającej wysokości rantu (3). W ścianach bocznych części montażowej pochwyty (1) znajdują się poprzeczne przelotowe gwintowane otwory przez które poprowadzone są śruby ustalające (11).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 127079 (22) 2018 03 01

(51) E05D 15/00 (2006.01)

(71) TRZASKALIK PIOTR, Rybnik

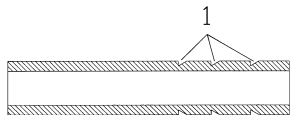
(72) TRZASKALIK PIOTR

(54) Tuleja dystansowa z tworzywa sztucznego

(57) Tuleja dystansowa z tworzywa sztucznego, przedstawiona na rysunku, jest przedmiotem służącym do przytwierdzania pochwyty na wybranej płaszczyźnie drzwi. Tuleja ma postać rury cylindrycznej. Śruba przelotowa skręcająca pochwyty z drzwiami

przechodzi przez środek tulei dystansowej. Dzięki zastosowaniu tulei materiał, z którego wykonane są drzwi nie deformuje się, zachowując stałą grubość drzwi. Tuleja dystansowa z tworzywa sztucznego jest rozwiązaniem, za pomocą którego zwiększona jest trwałość montażu pochwyty na drzwiach oraz wydłużenie okresu jego użytkowania. Zapobiega deformacji materiału, z którego wykonane są drzwi.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

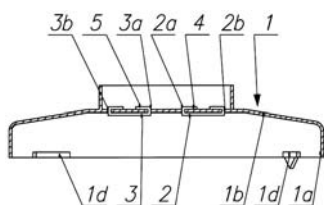
U1 (21) 127080 (22) 2018 03 01

(51) F21V 35/00 (2006.01)
F21V 17/00 (2006.01)(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR;
JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) Pokrywa pojemnika znicza elektrycznego

(57) Pokrywa pojemnika znicza elektrycznego przeznaczonego do stosowania, zwłaszcza na cmentarzach czy innych miejscach kultu religijnego w postaci kołpaka (1) utworzonego ze stanowiącego pobocznice pokrywy okrągłego pierścienia (1a) zamkniętego od góry ścianką (1b), przy której spodniej powierzchni umiejscowione są styki przyłączeniowe (2, 3) dla baterii, z których każdy przy spodniej powierzchni ścianki (1b) kołpaka (1) utrzymywany jest odchodzącym od niego ramieniem (2a, 3a), które jest przeprowadzone przez utworzony w ściance (1b) otwór, a za górną krawędź tego otworu przez który jest przeprowadzone zakrzywione na wierzchnią powierzchnię ścianki (1b) kołpaka (1) charakteryzuje się tym, że każdy ze styków przyłączeniowych (2, 3) dla baterii, dodatkowo w ściance (1b) pod którą jest ulokowany, umocowany jest kolejnym, drugim, odchodzącym od niego ramieniem (2b, 3b), które podobnie jak ramię (2a, 3a) pierwsze przeprowadzone jest przez utworzony w ściance (1b) przynależny mu otwór, a za górną krawędź tego otworu zakrzywione jest na wierzchnią powierzchnię ścianki (1b) kołpaka (1), przy czym część zakrzywiona na wierzchnią powierzchnię ścianki (1b) jednego z ramion (2a, 3a) każdego ze styków przyłączeniowych (2, 3) dla baterii stanowi styk przyłączeniowy (4, 5) dla diody elektroluminescencyjnej.

(2 zastrzeżenia)



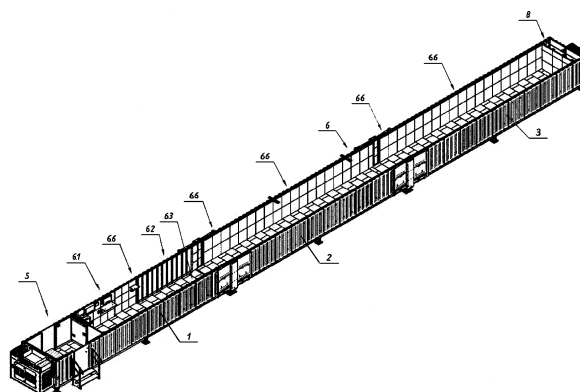
U1 (21) 127084 (22) 2018 03 01

(51) F41J 1/00 (2006.01)
F41J 11/00 (2009.01)
E04H 3/10 (2006.01)(71) ZAKŁADY MECHANICZNE TARNÓW SPÓŁKA AKCYJNA,
Tarnów
(72) LUSTOFIN KRZYSZTOF; JAROSZ DAMIAN;
BURNAT KATARZYNA

(54) Mobilna strzelnica kontenerowa

(57) Mobilna strzelnica kontenerowa zbudowana na bazie kontenera 40ft HC wyposażonego w drzwi oraz standardowe naroża zaczepowe, którego ściany mają budowę warstwową i składają się co najmniej z warstwy zewnętrznej osłonowej, warstwy balistycznej i warstwy dźwiękochłonnej, przy czym strzelnica wyposażona jest w podpory poziomująco-stabilizujące, zespół kulochwyty składający się z kulochwyty właściwego, łapacza kul i tłumika rykoszetów, a ponadto wyposażona jest w system klimatyzacji i ogrzewania, system wentylacji oraz oświetlenia, charakteryzuje się tym, że składa się z trzech odrębnych, sprzężonych ze sobą wzdłużnie kontenerów (1, 2 i 3), przy czym kontenery (1 i 2) oraz (2 i 3) połączone są między sobą zespołem elementów łączeniowych zaś miejsce łączenia osłonięte jest zespołem płytowego opancerzenia, tworząc jednolite wnętrze, które to wnętrze podzielone jest poprzeczną, kuloodporną przegrodą na pomieszczenie oczekiwania (5) i halę strzelań (6) z zespołem kulochwyty (8), którego poszczególne części zespolone są ze sobą poprzez ramę kulochwyty (8), przy czym po zewnętrznej stronie strzelnicy na czołowej ścianie kontenera (1) usytuowany jest spalinyowy zespół energetyczno-wentylacyjny, a na ścianie czołowej kontenera (3) usytuowany jest nawijak kablów.

(15 zastrzeżeń)



U1 (21) 127085 (22) 2018 03 01

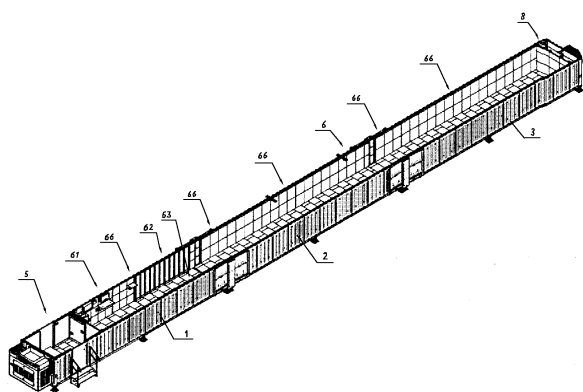
(51) F41J 1/00 (2006.01)
F41J 11/00 (2009.01)
E04H 3/10 (2006.01)(71) ZAKŁADY MECHANICZNE TARNÓW SPÓŁKA AKCYJNA,
Tarnów
(72) LUSTOFIN KRZYSZTOF; JAROSZ DAMIAN; BURNAT
KATARZYNA

(54) Mobilna strzelnica kontenerowa

(57) Mobilna strzelnica kontenerowa zbudowana na bazie kontenera 40ft HC wyposażonego w co najmniej jedno drzwi oraz standardowe naroża zaczepowe, przy czym ściany kontenera mają budowę warstwową i składają się co najmniej z warstwy zewnętrznej osłonowej, warstwy opancerzenia i warstwy dźwiękochłonnej, a ponadto strzelnica wyposażona jest w podpory poziomująco-stabilizujące, zespół kulochwyty składający się z kulochwyty właściwego, łapacza kul i tłumika rykoszetów, a ponadto wyposażona jest w system klimatyzacji i ogrzewania, system wentylacji oraz oświetlenia, charakteryzuje się tym, że składa się z odrębnych, sprzężonych ze sobą wzdłużnie kontenerów (1, 2 i 3),

przy czym kontenery (1 i 2) oraz (2 i 3) połączone są między sobą zespołem elementów łączeniowych, zaś miejsce łączenia osłonięte jest zespołem płytowego opancerzenia, tworząc jednolite wnętrze, które to wnętrze podzielone jest poprzeczną, kuloodporną przegrodą na pomieszczenie oczekiwania (5) i halę strzelań (6) z zespołem kulochwyty (8), którego poszczególne części zespolone są ze sobą poprzez ramę kulochwyty, przy czym kontener (2) stanowi przedłużenie hali strzelań (6), zaś ściany boczne hali strzelań (6) oraz sufit hali strzelań (6) na długości od przegrody do najdalej odsuniętego od celu stanowiska strzeleckiego, składają się w kolejności: z panelu dźwiękochłonnego, warstwy drewna, wełny mineralnej, pierwszej warstwy z blachy pancernej, drugiej warstwy z blachy pancernej i poszycia zewnętrznego, zaś na długości od 0 do 20 m do celu składają się w kolejności z warstwy gumowej antyrykoszetowej, wełny mineralnej, pierwszej warstwy z blachy pancernej, drugiej warstwy z blachy pancernej i poszycia zewnętrznego, a podłoga hali strzelań (6) składa się z warstwy gumy antyrykoszetowej, pierwszej warstwy blachy pancernej, drugiej warstwy blachy pancernej i sklejk drewnianej, przy czym po zewnętrznej stronie strzelnicy na czołowej ścianie kontenera (1) usytuowany jest spalinowy zespół energetyczno-wentylacyjny, a na ścianie czołowej kontenera (3) usytuowany jest nawijak kablowy.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 127093 (22) 2018 03 05

(51) G04B 19/00 (2006.01)

G04B 19/34 (2006.01)

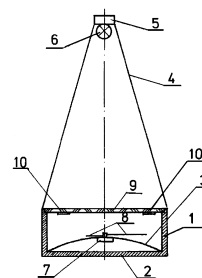
(71) ROCZON SŁAWOMIR PATENT, Lublin

(72) ROCZON SŁAWOMIR

(54) Zegar lustrzany

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zegar lustrzany zbudowany z obudowy, przezroczystej tarczy zegarowej i mechanizmu zegarowego, który charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) ma umieszczone zwierciadło (3) zaopatrzone w mechanizm zegarowy (7) ze wskazówkami (8) przykryte od góry przezroczystą tarczą zegarową (9), przy czym obudowa (1) jest zawieszona na oprawie (5) za pomocą cięgien (4). Przezroczysta tarcza zegarowa (9) ma naniesione oznaczenia (10) godzin i minut od strony zwierciadła (3).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127098 (22) 2018 03 07

(51) G04B 47/00 (2006.01)

G04B 45/00 (2006.01)

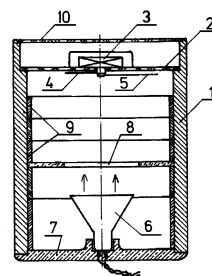
(71) ROCZON SŁAWOMIR PATENT, Lublin

(72) ROCZON SŁAWOMIR

(54) Zegar świetlny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zegar świetlny przeznaczony do wyświetlania wskazań czasu. Zegar składa się z obudowy (1) z umieszczoną w niej transparentną tarczą zegarową (2) zaopatrzoną w mechanizm zegarowy (3), przy czym transparentna tarcza zegarowa (2) jest odwrócona o 180° wskazówkami (4 i 5) do wnętrza obudowy (1) w kierunku źródła światła (6). Pomiędzy transparentną tarczą zegarową (2), a źródłem światła (6) umieszczona jest przysłona (8), której położenie reguluje się za pomocą pierścieni dystansowych (9).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 127990 (22) 2019 01 29

(51) H01H 13/84 (2006.01)

(71) RAVNET SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

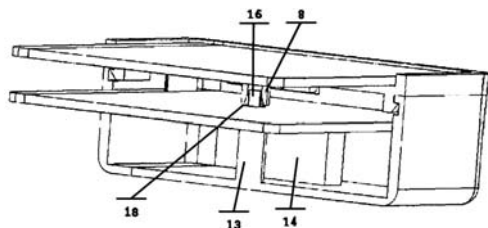
(72) RADZKI RAFAŁ

(54) Przycisk komunikacyjny

(57) Przycisk komunikacyjny zawierający obudowę z przymocowaną na zewnątrz klawiaturą oraz mieszczącą się w obudowie płytkę drukowaną, cechuje się tym, że obudowa zawiera korpus oraz pokrywke, do której przymocowana jest klawiatura. W pokrywce zapewniona jest szczelina, przez którą przebiega elastyczna taśma łącząca klawiaturę i płytkę drukowaną. Pokrywka jest wyposażona w rozmieszczone przy jej krawędziach pierwszy zaczepek, drugi zaczepek, trzeci zaczepek i czwarty zaczepek pasujące odpowiednio do zapewnionych w korpusie pierwszego gniazda bocznego, drugiego gniazda bocznego, trzeciego gniazda bocznego i czwartego gniazda bocznego rozmieszczonych przy krawędziach korpusu.

Ponadto obudowa jest na spodzie wyposażona w pierwszą podporę (13) płytki drukowanej i drugą podporę (14) płytki drukowanej, wyposażona w bolec pozycjonujący (16) pasujący do otworu (18) zapewnionego w płytce drukowanej, przy czym pokrywka jest zaopatrzona w gniazdo (8) komplementarne z bolcem (16).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127082 (22) 2018 03 01

(51) H01Q 1/12 (2006.01)

H01P 1/06 (2006.01)

H01Q 3/00 (2006.01)

F16M 11/04 (2006.01)

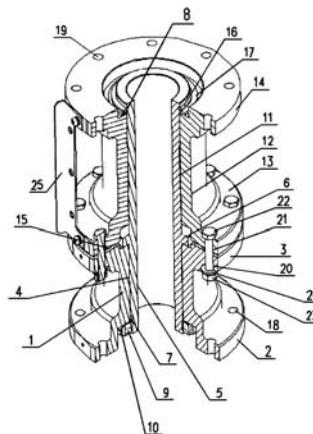
(71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) JABŁOŃSKI ANDRZEJ; SUCHODOLSKI KAZIMIERZ;
PODLASIŃSKI ANDRZEJ

(54) Łącznik obrotowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik obrotowy, który posiada tuleję dolną (1) z kołnierzami dolnym (2) i górnym (3) i osadzonym w gnieździe (4) tulei dolnej (1) nieruchomo walcowym czopem (5) na którym to walcowym czopie (5) osadzona jest obrotowo tuleja górna (12) z kołnierzami dolnym (13) i górnym (14).

(3 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
419285	F16F (2006.01)	24
424651	B01F (2006.01)	6
424671	B01J (2006.01)	7
424672	G01N (2006.01)	27
424673	B60S (2006.01)	12
424674	C12Q (2018.01)	19
424675	B01D (2006.01)	6
424676	B64C (2006.01)	14
424677	B03B (2006.01)	8
424678	F16M (2006.01)	25
424680	H03B (2006.01)	30
424681	D21F (2006.01)	20
424682	B29C (2006.01)	10
424683	A23L (2016.01)	2
424685	F28D (2006.01)	26
424689	B23Q (2006.01)	9
424690	C07D (2006.01)	16
424691	B21C (2006.01)	8
424693	E06B (2006.01)	22
424694	B24B (2006.01)	10
424695	C07C (2006.01)	16
424696	B23K (2006.01)	8
424697	B66D (2006.01)	15
424698	B21C (2006.01)	8
424699	F16K (2006.01)	25
424700	B63C (2006.01)	13
424701	B24B (2006.01)	9
424704	C10M (2006.01)	17
424705	E21F (2006.01)	23
424706	A01K (2006.01)	2
424707	H01H (2006.01)	29
424709	B65B (2006.01)	14
424710	F04D (2006.01)	24
424711	E04G (2006.01)	22
424712	C07K (2006.01)	17
424713	A61K (2006.01)	4
424714	C25D (2006.01)	19

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
424715	E02D (2006.01)	20
424716	A47K (2006.01)	3
424717	A61F (2006.01)	4
424719	A63C (2006.01)	6
424725	B23K (2006.01)	9
424726	C01G (2006.01)	16
424727	G01R (2006.01)	28
424730	E21B (2006.01)	23
424731	B60B (2006.01)	11
424732	B29C (2006.01)	10
424733	B44B (2006.01)	11
424734	C08F (2006.01)	17
424735	A61M (2006.01)	5
424736	E02D (2006.01)	20
424740	B64C (2006.01)	13
424743	B27D (2006.01)	10
424744	C12G (2006.01)	18
424746	B32B (2006.01)	11
424747	A61F (2006.01)	3
424748	B61B (2006.01)	12
424749	B60S (2006.01)	12
424751	E04C (2006.01)	21
424752	A43B (2006.01)	3
424753	F02G (2006.01)	24
424754	C07C (2006.01)	16
424755	C23C (2006.01)	19
424756	F23J (2006.01)	25
424758	G01N (2006.01)	27
424759	F04D (2006.01)	24
424760	B01J (2006.01)	7
424761	H02G (2006.01)	29
424762	B60K (2007.10)	12
424763	F24H (2006.01)	26
424765	B01J (2006.01)	7
424767	C09K (2006.01)	17
424768	C07D (2006.01)	16
424769	B32B (2006.01)	11

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
424771	C11D (2006.01)	18
424772	E04C (2006.01)	21
424773	A61K (2006.01)	4
424774	C11D (2006.01)	18
424776	E21B (2006.01)	23
424777	B65B (2006.01)	14
424779	G06F (2006.01)	28
424780	E04B (2006.01)	21
424781	E05D (2006.01)	22
424782	B63B (2006.01)	12
424783	E04C (2006.01)	21
424784	B64C (2006.01)	13
424785	F24F (2006.01)	26
424786	F24F (2006.01)	26
424787	C01B (2017.01)	15
424790	F16L (2006.01)	25
424791	B23K (2006.01)	9
424794	C12N (2006.01)	19
424795	B66D (2006.01)	15
424796	E06B (2006.01)	22
424797	H01J (2006.01)	29
424798	A01C (2006.01)	2
424799	A01G (2018.01)	2
424800	H01B (2006.01)	29
424801	A61K (2006.01)	4
424802	A61K (2006.01)	4
424803	A61K (2006.01)	5
424804	A61K (2006.01)	5
424806	C09K (2006.01)	17
424807	G02B (2006.01)	28
424808	F41H (2006.01)	27
424809	E02B (2006.01)	20
424811	C11C (2006.01)	17
424902	C01B (2017.01)	15
425658	B64C (2006.01)	13
427560	A62C (2010.01)	5
428178	H02K (2006.01)	30

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126995	B65D (2006.01)	34
127063	D06H (2006.01)	35
127065	A45D (2006.01)	31
127068	B23P (2006.01)	33
127069	B23P (2006.01)	33
127070	B23P (2006.01)	33
127071	B60J (2006.01)	34
127072	A47B (2017.01)	31
127073	C12H (2006.01)	35
127075	A24F (2006.01)	31
127076	E05B (2006.01)	36

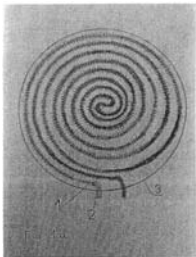
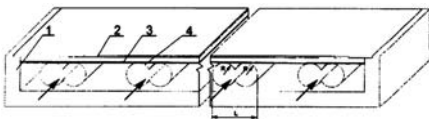
Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127077	E05B (2006.01)	36
127078	B65D (2006.01)	34
127079	E05D (2006.01)	36
127080	F21V (2006.01)	37
127081	E04F (2006.01)	36
127082	H01Q (2006.01)	39
127084	F41J (2006.01)	37
127085	F41J (2006.01)	37
127087	A47F (2006.01)	31
127090	B65B (2006.01)	34
127091	B60J (2006.01)	33

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127092	E01F (2016.01)	35
127093	G04B (2006.01)	38
127094	B01D (2006.01)	32
127097	B24B (2006.01)	33
127098	G04B (2006.01)	38
127100	B65C (2006.01)	34
127602	A47H (2006.01)	32
127603	A47H (2006.01)	32
127990	H01H (2006.01)	38

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNALAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
127992	401059	8/2013
128136	413893	6/2017
128243	408452	25/2015
128301	407425	19/2015

SPROSTOWANIE

Nr BUP	Strona	Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
18/2019	24	424618	(57) Przedmiotem zgłoszenia jest spiralny ożebrowany wymiennik ciepła, przedstawiony na rysunku, umieszczony w przewodzie wentylacyjnym o okrągłym przekroju poprzecznym. Specjalny spiralny kształt ożebrowanego wymiennika pozwala na zwiększenie długości węzownicy wymiennika przy zachowaniu umiarkowanych oporów po stronie powietrza i cieczy. Kształt wymiennika jest dopasowany do kształtu okrągłego przekroju poprzecznego eliminuje zatem powstawanie stref martwych wymiany ciepła. Wymiennik tym samym pozwala na zwiększenie sprawności współpracy pomiędzy wymiennikiem, a kanałem wentylacyjnym w którym płynie powietrze wymieniające ciepło z cieczą płynącą przez węzownicę wymiennika. (8 zastrzeżeń)  	(57) Płaski kolektor słoneczny składa się z obudowy, absorbera, orurowania wraz z doprowadzeniem i odprowadzeniem medium grzewczego oraz szyby ochronnej. Przekrój orurowania (4) kolektora słonecznego, przez który przepływa czynnik roboczy ma kształt składający się z dwóch łuków, w ten sposób, że stosunek promienia pojedynczego łuku R do szerokości przekroju orurowania L wynosi od 0,252 do 0,284. (1 zastrzeżenie) 

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	6
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	15
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	20
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	20
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	24
DZIAŁ G	Fizyka	27
DZIAŁ H	Elektrotechnika	29

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	31
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	32
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	35
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	35
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	35
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	37
DZIAŁ G	Fizyka	38
DZIAŁ H	Elektrotechnika	38

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	40
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	41
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	41