



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2019

20

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 23 września 2019 r.

Nr 20

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **424906** (22) 2018 03 15

(51) **A01B 49/00** (2006.01)

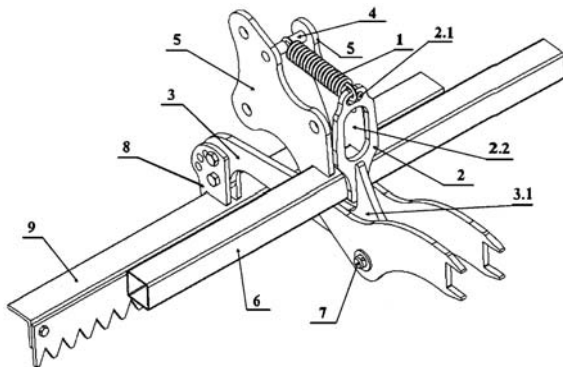
(71) DZIEKAN KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO
USŁUGOWO-PRODUKCYJNO-HANDLOWE DZIEKAN,
Solec-Zdrój

(72) DZIEKAN KRZYSZTOF

(54) **Mechanizm zawieszenia narzędzia wyrównującego
glebę**

(57) Mechanizm zawieszenia narzędzia wyrównującego glebę, zamocowany poprzez wsporniki z jednej strony do ramy maszyny rolniczej, a z drugiej strony do narzędzia wyrównującego, charakteryzuje się tym, że zawiera sprężynę dociskową (1), zaczepioną jednym końcem na sworzniu (4) usytuowanym pomiędzy dwoma kształtowymi wspornikami (5), które zespolone są z belką poprzeczną (6) ramy maszyny rolniczej, a z drugiej strony zaczepioną o wieszak (2), połączony trwale z ramieniem (3), które to ramię (3) usytuowane jest poniżej belki poprzecznej (6) maszyny rolniczej i wysunięte poza jej obręb, przy czym jeden koniec ramienia (3) zawieszony jest wahliwie na sworzniu (7), a drugi koniec ramienia (3) zamocowany jest pomiędzy wspornikami (8) usytuowanymi na narzędziu wyrównującym (9).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **424925** (22) 2018 03 16

(51) **A01C 1/00** (2006.01)

A01C 1/02 (2006.01)

A01C 1/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń

(72) DĄBROWSKA GRAŻYNA; BONIECKA JUSTYNA

(54) **Sposób przygotowania materiału siewnego
z użyciem biologicznego stymulatora**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przygotowania materiału siewnego z użyciem biologicznego stymulatora. Sposób ten charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie nasiona umieszczane są w roztworze nadtlenu wodoru o stężeniu od 0,3% do 5%, korzystne w zakresie stężeń od 0,9% do 2% lub w zawiesinie bakterii *Serratia liquefaciens* o zagęszczeniu komórek bakteryjnych

korzystnie w zakresie $OD_{600} = 0,02$ do 1,0 na czas nie krótszy niż 2 godziny i nie dłuższy niż 11 godzin, w zakresie temperatur 15 - 30°C, co zapewnia brak przebiccia okrywy nasiennej przez korzonek zarodkowy, a w drugim etapie nasiona usuwane są z roztworu nadtlenu wodoru lub zawiesiny bakteryjnej, i suszone w zakresie temperatur 12 - 40°C, korzystnie 20 - 30°C, przy wilgotności powietrza w zakresie od 25% do 55% aż do uzyskania końcowej wilgotności nasion wynoszącej od 3% do 14% korzystnie od 5% do 10%, to jest wilgotności nasion uzyskiwanej po zbiorach.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424907** (22) 2018 03 15

(51) **A01D 34/66** (2006.01)

A01D 34/00 (2006.01)

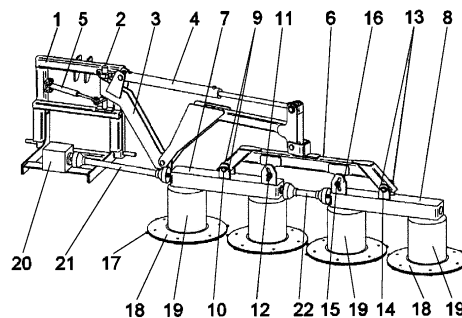
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) NOWAKOWSKI TOMASZ; ŚWIĘTOCHOWSKI ADAM;
GACH STANISŁAW; GAJTKOWSKI ŁUKASZ;
DĄBROWSKA MAGDALENA

(54) **Kosiarka rotacyjna**

(57) Zgłoszenie dotyczy kosiarki czterobębnowej dwusekcyjnej, przeznaczonej do koszenia traw z runi łąkowej i traw z przemienionych użytków zielonych w trudnych warunkach terenowych. Kosiarka rotacyjna czterobębnowa dwusekcyjna zaopatrzona w stelaż ramy (1), z przegubowym wysięgnikiem (3) połączonym wahliwie z belką (6) do której podwieszone są sekcje koszące lewa (7) i prawa (8) wyposażone w podwójne bębny koszące (19) z talerzami (18) zaopatrzonymi w noże tnące (17) charakteryzuje się tym, że zastosowano układ zawieszenia sekcji lewej (7) na sworzniu (10) i czopie (12) w otworach podłużnych wsporników (9) i otworze fasolowym wspornika (11) oraz zawieszenia sekcji prawej (8) na sworzniu (14) i czopie (15) w otworach podłużnych wsporników (13) i otworze fasolowym wspornika (16). Siłownik hydrauliczny (5) obraca kosiarkę w obrotowym sworzniu (2) a siłownik hydrauliczny (4) składa przegubowy wysięgnik (3). Przekładnia kątowa (20), która otrzymuje napęd od ciągnika, połączona jest wałem przegubowo-teleskopowym głównym (21) z wałem wejściowym sekcji koszącej lewej (7) na którym zamocowane są przekładnie kątowe napędu bębnow roboczych (19) a na wyjściu wału osadzony jest wał przegubowo-teleskopowy pośredni (22), który jest połączony z wałem wejściowym sekcji koszącej prawej (8), na którym zamocowane są przekładnie kątowe napędu bębnow roboczych (19).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **424867** (22) 2018 03 13

(51) **A01G 9/029** (2018.01)

A01G 9/02 (2018.01)

C05G 5/00 (2006.01)

C05G 3/00 (2006.01)

- (71) GRZYBOWSKI PIOTR, Warszawa;
GRZYMAŁA WOJCIECH PIOTR, Zielonka
(72) GRZYBOWSKI PIOTR; GRZYMAŁA WOJCIECH PIOTR
(54) **Biodegradowalna doniczka z biowęgla i jej kompozycja**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biodegradowalna doniczka do zastosowań ogrodniczych i szkółkarskich umożliwiającą wygodne przesadzanie sadzonek do gruntu wraz z doniczką. Doniczka taka ulega w gruncie stopniowemu rozpadowi i nie stanowi bariery dla rozwijających się korzeni rośliny. Ścianki doniczki wykonane są z rozdrobnionego biowęgla zmieszanego z dodatkiem materiału włóknistego i połączonych biodegradowalnym lepiszczem w postaci żywicy np. mocznikowo-formaldehadowej lub białka kolagenowego usieciowanego formaldehydem. Do porowatych ziaren biowęgla w doniczce wprowadzane są także dodatkowo sole mineralne, które uwalniane są stopniowo do gleby w miarę degradacji materiału lepiszcza i służą odżywianiu rośliny. Biodegradowalna doniczka wprowadzona do gleby i rozkładając się w niej przyczynia się do poprawy struktury gleby, działa nawozowo i rozkłada się na tyle szybko, że nie stanowi utrudnienia dla prac polowych w kolejnym sezonie.

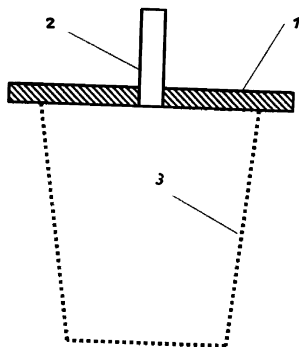
(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424868** (22) 2018 03 13

- (51) **A01G 9/029** (2018.01)
A01G 9/02 (2018.01)
C05G 5/00 (2006.01)
C05G 3/00 (2006.01)
(71) GRZYBOWSKI PIOTR, Warszawa;
GRZYMAŁA WOJCIECH PIOTR, Zielonka
(72) GRZYBOWSKI PIOTR; GRZYMAŁA WOJCIECH PIOTR
(54) **Metoda formowania biodegradowalnej doniczki z biowęgla**

(57) Opisana i przedstawiona na rysunku jest metoda formowania biodegradowalnej doniczki wykonanej na bazie biowęgla. Doniczkę formuje się z wodnej zawiesiny cząstek biowęgla i materiału włóknistego najlepiej włókien roślinnych wraz z wodorozpuszczalnym lepiszczem w postaci żywicy mocznikowo-formaldehadowej lub białka sieciowanego formaldehydem. Do przygotowania zawiesiny używa się też soli mineralnych służących do odżywiania rośliny. Do takiej zawiesiny wprowadza się formę zbudowaną w ten sposób, że ma porowatą przegrodę o kształcie doniczki i wymusza przepływ zawiesiny przez tę przegrodę. W rezultacie na przegrodzie formy tworzy się warstwa cząstek biowęgla i włókien, które następnie po wyjęciu formy z zawiesiny suszy się i wygrzewa w celu utrwalenia kształtu doniczki. Gotową doniczkę zrzuca się z formy za pomocą strumienia powietrza wprowadzanego do wnętrza formy.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **424873** (22) 2018 03 14

- (51) **A01K 1/015** (2006.01)
(71) ANIMALIFE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Glińsk
(72) KLIKS JAROSŁAW

- (54) **Sposób wytwarzania granulatu dla zwierząt domowych, zwłaszcza kotów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulatu dla zwierząt domowych, zwłaszcza kotów charakteryzujący się tym, że łuskę pochodzącą z przemiału ziaren łuskodajnych, poddaje działaniu inokulum zawierającego w swoim składzie: *Bacillus subtilis* i/lub *Bacillus Licheniformis* bezpośrednio przed procesem granulacji, który następnie prowadzi się w temperaturze od 23°C do 60°C i pod ciśnieniem 3 bar.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424937** (22) 2018 03 19

- (51) **A01N 65/34** (2009.01)
A01N 37/06 (2006.01)
A01P 7/02 (2006.01)
A01P 7/04 (2006.01)
(71) KOPAŃSKA ZOFIA, Gostyń; DUDEK WOJCIECH, Tychy;
DUDEK PRZEMYSŁAW, Tychy
(72) KOPAŃSKA ZOFIA; DUDEK WOJCIECH;
DUDEK PRZEMYSŁAW
(54) **Środek do zwalczania szkodników roślin uprawnych**
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek do zwalczania szkodników roślin uprawnych w postaci emulsji w wodzie, przeznaczony do zwalczania szkodników roślin takich jak: przędziorki, mszyce, szpeciele, miseczniki, wciornastki, wełnowce, mączliki szklarniowe. Środek zawiera 80 - 95 cz. wag. Oleju rydzowego (olej z *Inicznika siewnego* (*Camelina sativa*), 3 - 8 cz. wag. otrzymanych z oleju rzepakowego glicerydów C14 - 18 i C16 - 18 nienasyconych, mono i dietoksyloowanych (PEG - 17 Rape Oil), 0,5 do 3,0 cz. wag. kwasu oleinowego etoksylowanego (PEG-7 Oleate), 0,4 - 1,2 cz. wag. dwu-(2-etyloheksylo)sulfobursztynianu sodowego i 0,1 do 0,6 cz. wag. etoksylatu trisiloksanu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424874** (22) 2018 03 14

- (51) **A23B 4/16** (2006.01)
A23L 3/3418 (2006.01)
B65D 81/20 (2006.01)
B65B 31/04 (2006.01)
(71) PROVINCJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sulęcín
(72) KLIKS JAROSŁAW
(54) **Sposób pakowania produktów dojrzewających z dziczyzny**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu pakowania produktów dojrzewających z dziczyzny, charakteryzującego się tym, że produkty dojrzewające z dziczyzny pokrywa się warstwą gazu ochronnego przez 15 s, następnie za pomocą pompy próżniowej wytwarza się próżnię na poziomie 0,001 mbar w czasie 40 s, po czym zgrzewa się folię w czasie 2 s i studzi przez 1,5 s.

(2 zastrzeżenia)

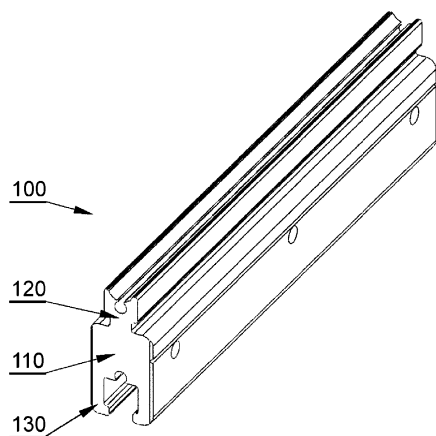
A1 (21) **424976** (22) 2018 03 21

- (51) **A47B 96/14** (2006.01)
E06B 1/70 (2006.01)
(71) ROGOZIŃSKI MAREK PROMS-TECH, Nowa Sól
(72) ROGOZIŃSKI MAREK
(54) **Listwa profilowa i prowadnica z listwami profilowymi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest listwa profilowa i prowadnica z listwami profilowymi. Listwa profilowa, która w przekroju poprzecznym ma korpus główny, głowicę połączoną z korpusem głównym przez przewężenie i dwa ramiona wychodzące z korpusu głównego przeciwnie do głowicy, charakteryzuje się tym, że obrys głowicy (120) ma kształt obszaru wyznaczonego przez wewnętrzne krawędzie ramion, które mają końcówki zakrzywione ku sobie

i są oddalone od siebie na odległość W3 w zakresie pomiędzy szerokością W2 przewężenia, a szerokością W5 głowicy (120).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 424836 (22) 2018 03 09

(51) A47C 7/02 (2006.01)

A47C 3/00 (2006.01)

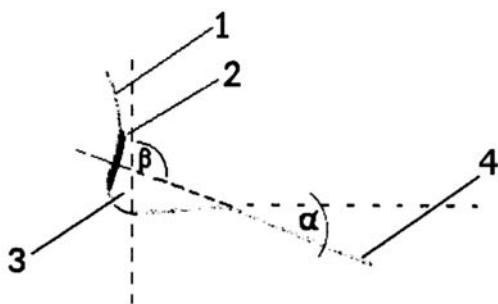
(71) LINIA ZDROWIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NIEDZIELSKI WACŁAW

(54) Siedzisko profilaktyczne pooperacyjne

(57) Siedzisko profilaktyczne pooperacyjne posiada wypukłe oparcie (1) dla odcinka lędźwiowego, które w części centralnej posiada dodatkowe wypukłe podparcie (2) dla kości krzyżowej. Tylne części powierzchni siedzeniowej położona od strony wypukłego oparcia (1) posiada przebiegającą przez całą szerokość siedziska wgłębienie (3), które jest asymetrycznie usytuowane względem płaszczyzny pionowej przechodzącej przez najniższą położoną linię asymetrycznego wgłębienia (3). Przednia część (4) wyprofilowanej powierzchni siedzeniowej położona za asymetrycznym wgłębieniem (3) ku przodowi siedziska jest nachylona względem podłoża pod kątem α wynoszącym od 15 do 60 stopni, przy czym wymieniona przednia część (4) wyprofilowanej powierzchni siedzeniowej tworzy z linią pionową do podłoża kąt rozwarty β wynoszący $(90^\circ + \alpha)$.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 424935 (22) 2018 03 19

(51) A47F 5/10 (2006.01)

A47B 96/00 (2006.01)

(71) TFP GRAFIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Śrem

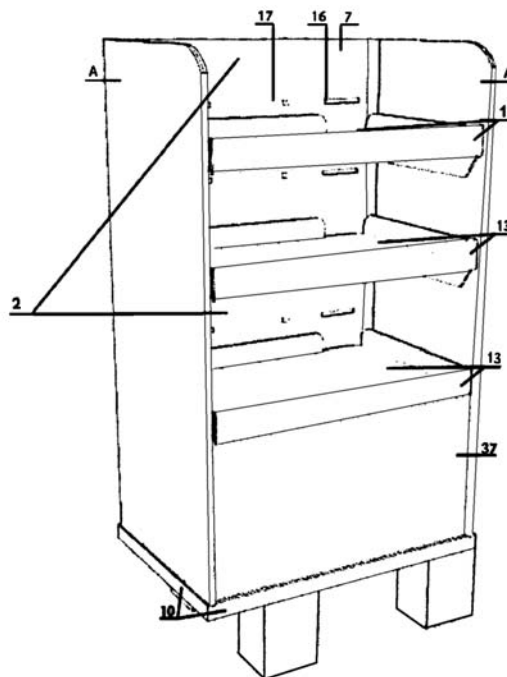
(72) ŁĘSZCZAK TOMASZ

(54) Regał ekspozycyjny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest regał ekspozycyjny do oferowania i prezentacji różnorodnych towarów, zwłaszcza w celach handlowych oraz reklamowych. Regał ekspozycyjny do prezentacji różnych towarów w kształcie otwartego z jednej strony graniastosłupa o prostokątnej podstawie charakteryzuje się tym, że regał od strony frontowej ma część otwartą (2) z półkami (13) i część za-

mkniętą – schowek, przy czym ściany boczne wykonane z jednego kawałka materiału złożonego wzdłuż dłuższej krawędzi, których warstwy: zewnętrzna i wewnętrzna są ze sobą zespolone nierozłącznie, a warstwa zewnętrzna jest dłuższa od warstwy wewnętrznej i łączy się na zakładkę ze skrzydłami ściany tylnej (7) i na dolnej krawędzi ma profilowaną klapę z ryglem blokującym zespalającym ścianę z podłożem korzystnie z paletą (10), przy czym warstwa wewnętrzna ścian bocznych ma rozmieszczone wzdłuż zewnętrznej, długiej krawędzi otwory z gniazdami do kotwienia półek (13) i na dolnej krawędzi ma wcięcia pozwalające na zagięcie do wewnątrz klapy warstwy zewnętrznej, a ściana tylna (7) ma na obu dłuższych bokach skrzydła zespalające ją z warstwami zewnętrznymi bocznych ścian regału, zaś u dołu ma klapę z ryglem blokującym zespalającym ścianę tylną (7) z podłożem, korzystnie z paletą (10) oraz ma rozmieszczone w rzędach otwory ryglujące (16 i 17) do montowania półek (13), a każda półka (13) regału składa się z nakładanych na siebie górnej tacy półki (13) i dolnej tacy półki (13), przy czym dolna taca półki (13) na krótszych bokach ma skrzydła stabilizujące skierowane w dół, zaś wzdłuż frontowej krawędzi przez linię zagięcia przechodzi w dwudzielny kołnierz oporowy, który powstaje po zagięciu do wewnątrz regału na zewnętrznych końcach którego są osadzone elementy kotwiące o korpusach przystających do gniazd znajdujących się na warstwach wewnętrznych ścianach bocznych regału, jednocześnie zaś na tylnej krawędzi dolnej tacy półki (13) są mocujące wypusty, zaś górna taca półki (13) wzdłuż krótszych boków ma skrzydła stabilizujące, na tylnej krawędzi górnej tacy półki (13) są wypusty mocujące, pomiędzy nimi skrzydło stabilizujące.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 424972 (22) 2018 03 20

(51) A47J 27/00 (2006.01)

A47J 36/06 (2006.01)

(71) ZIELIŃSKI WALDEMAR, Lwówek Śląski

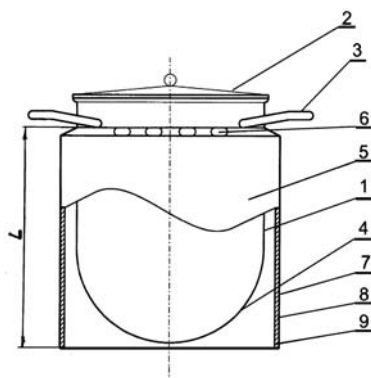
(72) ZIELIŃSKI WALDEMAR

(54) Naczynie, zwłaszcza do ogrzewania strumieniem gorącego gazu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest naczynie, zwłaszcza do ogrzewania strumieniem gorącego gazu. Naczynie posiada metalowy korpus (1) w postaci cylindra zaopatrzonego w dennicę (4), zamkniętego dopasowaną pokrywą (2), wyposażony w umieszczone u góry uchwyty (3), na który jest nałożony współosiowo, przymocowany obwodowo od góry, górną krawędzią do korpusu (1), zewnętrzny płaszcz (5) o wysokości L równej co najmniej 80% wysokości korpusu H zwężający się stożkowo w górnej części, w której

umieszczone są równomiernie rozmieszczone na obwodzie otwory przelotowe (6), przy czym, korzystnie, gdy łączna powierzchnia otworów (6) stanowi do 70% powierzchni szczeliny obwodowej utworzonej pomiędzy wewnętrzną powierzchnią (9) zewnętrznego płaszcza (5) a zewnętrzną powierzchnią korpusu (1).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **424844** (22) 2018 03 12

(51) **A47J 37/00** (2006.01)

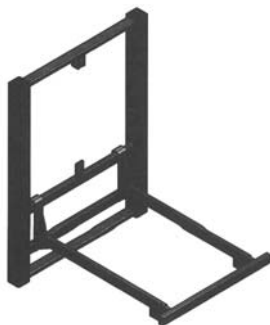
(71) SA LEASE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mysłowice

(72) WALCZAK ŁUKASZ

(54) **Ruchomy ruszt grillowy - palenisko sterowany elektrycznie**

(57) Mechanizm rusztu grillowego - paleniska przedstawionego na rysunku, charakteryzuje się tym, że posiada ruchome ramiona których wysokość położenia sterowana jest elektrycznie za pomocą wciągarki elektrycznej umocowanej do ucha. Na ramionach można umiejscowić siatkę grillową lub tacę z paleniskiem.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **424841** (22) 2018 03 09

(51) **A61B 1/313** (2006.01)

G09B 23/28 (2006.01)

G09B 9/00 (2006.01)

(71) LAPARO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

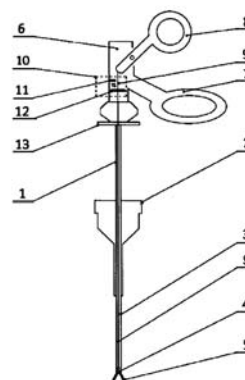
(72) NOWOSIELSKI RADOŚLAW; RULEWICZ MATEUSZ; JUSZCZAK MATEUSZ

(54) **Człon manipulacyjno-pomiarowy trenażera laparoskopowego**

(57) Człon manipulacyjno-pomiarowy trenażera laparoskopowego umożliwia manualny oraz wirtualny trening laparoskopowy. Człon manipulacyjno-pomiarowy stanowi narzędzie robocze (1) i trokar (2). W uchwycie (6) znajduje się czujnik (10) rozwarcia szczęk (5) końcówek roboczej (4). Od spodu uchwytu (6), w osi tulei (3), zamocowany jest centrycznie płaski reflektor (13) odbicia światła. Trokar (2) ma korpus o lejkowatym kształcie zamknięty od góry pokrywą, wewnątrz którego znajduje się osiowo usytuowany kanał prowadzący dla narzędzia roboczego (1) i czujniki

do określania niezbędnych parametrów charakteryzujących pracę narzędzia roboczego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **424823** (22) 2018 03 09

(51) **A61B 5/00** (2006.01)

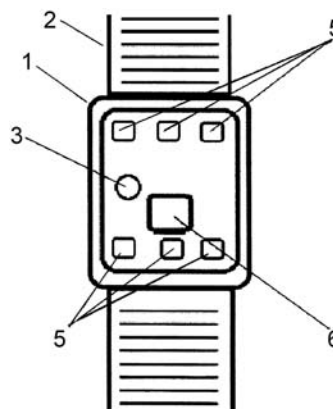
(71) SMART TEXTILES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) FUTERA KONRAD; WEINAR REMIGIUSZ

(54) **Urządzenie pomiarowe do noszenia na przedramieniu z układem przycisków**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie pomiarowe do noszenia na przedramieniu z układem przycisków, posiadające obudowę o kształcie zasadniczo prostopadłościennym, pasek, diodę sygnalizacyjną, przy czym w obudowie umieszczone są komponenty zasilające, np. bateria, komponenty do komunikacji bezprzewodowej w paśmie 2,4 GHz np. typu Wi-Fi, Bluetooth lub BLE, komponenty cyfrowego układu logicznego, elektroniczne czujniki parametrów biometrycznych w szczególności pulsu oraz czujniki położenia zwłaszcza akcelerometr, magnetometr, żyroskop, oraz przyciski, charakteryzujące się tym, że urządzenie posiada siedem przycisków, spośród których: - sześć przycisków (5) umieszczonych jest w dwóch grupach po trzy umieszczone w jednej linii przyciski (5), w pobliżu i wzdłuż dwóch krótszych przeciwległych krawędzi przedniej powierzchni obudowy (1) urządzenia, w równomiernych odstępach, przy czym środkowe przyciski w każdej z grup przycisków (5) są w jednakowej odległości od dłuższych przeciwległych krawędzi przedniej powierzchni obudowy (1) urządzenia; - przycisk kontrolny (6) jest umieszczony na przedniej powierzchni obudowy (1) w miejscu środka symetrii prostokąta wyznaczonego przez krótszą ścianę boczną obudowy (1) i sąsiadujące z nią połowy dłuższych ścian bocznych obudowy (1), przy czym przyciski (5) stawiają opór przed wciśnięciem o równowartości siły nacisku masy od 150 g do 500 g, korzystnie 300 g, przy czym dioda sygnalizacyjna (3) jest umieszczona w środku symetrii prostokąta wyznaczonego przez lewą dłuższą ścianę boczną obudowy (1) i sąsiadującą z nią połowy krótszych ścian bocznych obudowy (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **424897** (22) 2018 03 15

(51) **A61B 5/145** (2006.01)
A61B 5/1455 (2006.01)

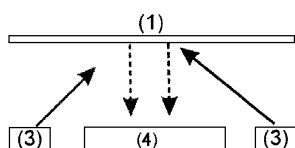
(71) TEX LIFE&HEALTHCARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) OW CZAREK MAGDALENA;
PABJAŃCZYK-WŁAŻŁO EVELINA

(54) **Sposób nieinwazyjnego monitorowania
nawodnienia organizmu**

(57) Rozwiązanie opisuje sposób pomiaru nawodnienia organizmu, który polega na tym, że układ ewaluacyjny uruchamia sensory optyczne (3), które wysyłają do żył (1) sygnały, po czym światło odbite wychwytywane jest przez fotodiodę (4), kierowane do układu ewaluacyjnego, a następnie poprzez interfejs, do mikrokontrolera, który uruchamia diody sygnalizacyjne i/lub wyświetlacz.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **424923** (22) 2018 03 16

(51) **A61B 5/0205** (2006.01)
A61B 5/1455 (2006.01)

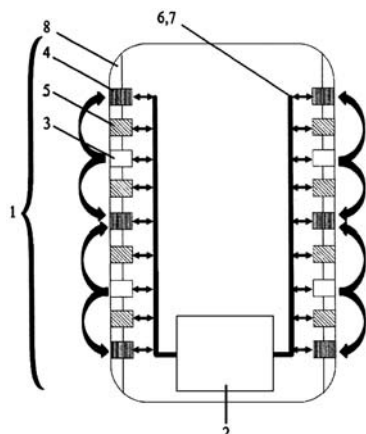
(71) CARDIO TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) ADAMCZYK KAMIL

(54) **System do pomiaru parametrów biologicznych
użytkownika urządzenia przenośnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system do pomiaru parametrów biologicznych użytkownika, urządzenia przenośnego, zawierający część pomiarową (1) wbudowaną w jedną lub wiele bocznych krawędzi zewnętrznej obudowy urządzenia (8), będącą w kontakcie z ciałem użytkownika i część transmisyjno-obliczeniową (2) znajdującą się wewnątrz urządzenia przenośnego, przy czym część pomiarowa (1), składa się co najmniej z dwóch emiterów światła (3), co najmniej z dwóch detektorów światła (4) oraz co najmniej z pięciu elektrod (5) lub nieprzeziernych przegród niebędących elektrodami, ustawionych w szyku czujnikowym, w takiej ilości, że szyk czujnikowy pokrywa co najmniej jedną czwartą długości bocznej krawędzi zewnętrznej obudowy (8), przy czym każdy emiter światła (3) emituje światło o przynajmniej dwóch różnych długościach fali oraz oddzielony jest od detektora światła (4) przez elektrodę (5) lub przegrodę niebędącą elektrodą, a część transmisyjno-obliczeniowa (2) zawiera doprowadzenia zasilania lub światła, doprowadzenia transmitujące dane oraz przynajmniej jedną jednostkę sterującą-obliczeniową.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **424990** (22) 2018 03 22

(51) **A61F 2/82** (2013.01)
B29C 45/00 (2006.01)
A61L 31/04 (2006.01)
C08L 67/04 (2006.01)
C08L 67/00 (2006.01)

(71) CENTRUM MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH
I WĘGLOWYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Zabrze;
AMERICAN HEART OF POLAND SPÓŁKA AKCYJNA,
Ustroń; I4H&V-INNOVATIONS FOR HEART AND VESSELS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Tychy

(72) DOBRZYŃSKI PIOTR; KASPERCZYK JANUSZ;
SOBOTA MICHAŁ; PASTUSIAK MAŁGORZATA;
ŚMOLA-DMOCHOWSKA ANNA; JELONEK KATARZYNA;
ŚMIGIEL-GAC NATALIA; WŁODARCZYK JAKUB;
JAWORSKA JOANNA; KACZMARCZYK BOŻENA;
STOJKO MATEUSZ; KARPETA PAULINA;
MILEWSKI KRZYSZTOF; KRAUZE AGATA;
BUSZMAN PIOTR; BUSZMAN PAWEŁ; HIRNLE PIOTR;
KOKOT GRZEGORZ; KUŚ WACŁAW

(54) **Sposób wytwarzania biodegradowalnego stentu
naczyniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania biodegradowalnego stentu naczyniowego. Sposób ten polega na formowaniu technologią wtrysku kształtki z tworzywa będącego mieszaniną biodegradowalnych i biokompatybilnych termoplastycznych homopolimerów i kopolimerów o średniej liczbowo masie cząsteczkowej od 15000 do 150000 g/mol, o masowym wskaźniku szybkości płynięcia w temperaturze przetwórstwa nie niższym niż 25 g/10 min i pierwotnym skurczu przetwórczym wzdłużnym i poprzecznym poniżej 1%. Mieszanina zawiera do 99,9% wagowych kopoliestrów alifatycznych, otrzymanych z monomerów wybranych z grupy obejmującej: laktyd, glikolid, ε-kaprolakton i/lub do 99,9% wagowych kopoliestrów węglanów alifatycznych, otrzymanych w reakcji kopolimeryzacji węglanu trimetyleny z monomerami wybranymi z grupy obejmującej: laktyd, glikolid, ε-kaprolakton i/lub do 40% wagowych poliwęglanu trimetyleny, a ponadto nieprzereagowane w procesie syntezy monomery w ilości od 0,1 do 4% wagowych wybrane z grupy obejmującej: laktyd, ε-kaprolakton, węglan trimetyleny lub ich mieszaninę, i ewentualnie biodegradowalne i biokompatybilne oligomery, wybrane z grupy obejmującej oligo(laktyd), oligo(ε-kaprolakton), oligo(węglan trimetyleny), oligo(bursztynian butyleny) lub ich mieszaninę, w ilości od 0,5% - 25% wagowych. Tworzywo poddaje się granulacji, a granulaty uplastycznia w temperaturze od 90 do 200°C i wtryskuje w temperaturze od 150 do 210°C do ogrzanej do temperatury od 40 do 70°C formy, przy ciśnieniu od 2700 do 3000 bar formy, po czym uzyskany stent chłodzi się, usuwa z formy i poddaje obróbce końcowej oraz korzystnie wygrzewaniu, po czym ewentualnie na stenty zakłada się znaczniki widoczne w świetle rentgenowskim i/lub pokrywa powierzchnię stentu powłoką zawierającą lek przeciwdziałający restenozie. W końcowym etapie stent krępuje na cewniku balonowym i poddaje sterylizacji.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **424996** (22) 2018 03 22

(51) **A61G 5/04** (2013.01)
A61G 5/00 (2006.01)
A61G 5/10 (2006.01)

(71) OLISANDER SPÓŁKA AKCYJNA SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Poznań; SKROK BENEDYKT, Luboń

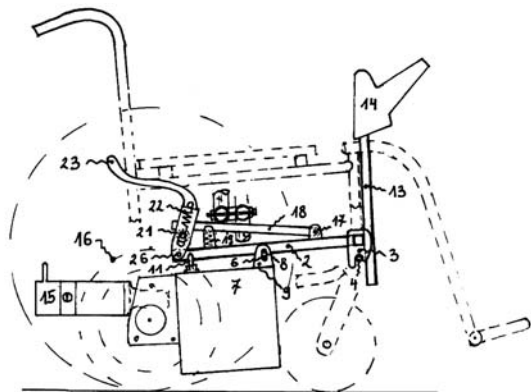
(72) SKROK BENEDYKT

(54) **Elektryczny wózek inwalidzki z odłączanym
modułem napędowym**

(57) Elektryczny wózek inwalidzki z odłączanym modułem napędowym posiada moduł napędowy, który użytkownik może samodzielnie zainstalować pod klasycznym wózkiem inwalidzkim.

Moduł napędowy posiada dyszel (2), który jest zahaczany zaczepami (3) na rowkach (4) wałków (5) przymocowanych do ramy wózka. Sterowanie odbywa się za pomocą dźwistka umiejscowionego centralnie pomiędzy nogami użytkownika, co umożliwia dwa silniki elektryczne z przekładniami (15) z pochylonymi kołami (16) umiejscowionymi na linii osi dużych kół wózka. Wózek jest dodatkowo podparty od spodu rurą (18) podnoszoną dźwignią (23) poprzez sprężyny (22) rolkami (21), w celu lepszej przyczepności kół napędowych do gruntu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 424838 (22) 2018 03 09

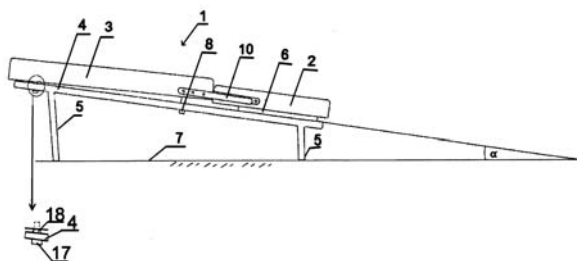
(51) A61G 7/002 (2006.01)
A61G 7/015 (2006.01)
A63B 23/02 (2006.01)

(71) WIETKI GRZEGORZ, Jelcz-Laskowice
(72) WIETKI GRZEGORZ

(54) Stanowisko do rehabilitacji i wypoczynku

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko do rehabilitacji i wypoczynku dla człowieka, zwłaszcza dla osób cierpiących na dolegliwości bólowe w odcinku lędźwiowym kręgosłupa. Stanowisko do rehabilitacji i wypoczynku utworzone z leżyska podzielonego na dwie części i umieszczonego na nieruchomej, nośnej ramie podpartej wspornikami, gdzie jedna część leżyska jest zamocowana do układu jezdnego i przesuwna względem ramy. Stanowisko charakteryzuje się tym, że górna powierzchnia nieruchomej nośnej ramy (4) jest nachylona do podłoża (7), natomiast dolna część drugiej części (3) leżyska (1) jest przymocowana do nieruchomej nośnej ramy (4) za pomocą regulacyjnych śrub (8), zaś obie części (2, 3) leżyska (1) od strony ramy (4) połączone są elastycznym łączącym elementem, a na swoich wzdłużnych bokach wyposażone są w element (10) spinający obie części (2, 3) leżyska (1), zaś część (2) leżyska (1) zamocowana do układu jezdnego (6) wyposażona jest w ogranicznik ruchu.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 424883 (22) 2018 03 14

(51) A61K 8/02 (2006.01)
A61K 8/365 (2006.01)
A61K 8/42 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61Q 19/10 (2006.01)

(71) BĄBELEK ZBIGNIEW OCTAGON INTERNATIONAL TRADE, Zielona Góra

(72) BĄBELEK ZBIGNIEW

(54) Kompozycja kosmetyczna do kąpieli zawierająca mocznik oraz sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja do kąpieli zawierająca co najmniej dwie warstwy, gdzie jedna z warstw zawiera substancje kąpielowe charakteryzująca się tym, że pierwsza warstwa połączona jest z warstwą zewnętrzną obejmującą mocznik. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania tej kompozycji.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 427793 (22) 2018 11 16

(51) A61K 8/02 (2006.01)
A61K 8/60 (2006.01)
A61K 8/67 (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków; POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) TABASZEWSKA MAŁGORZATA; SIKORA ELŻBIETA; MIASTKOWSKA MAŁGORZATA; SKOCZYŁAS ŁUKASZ

(54) Emulsja kosmetyczna z ekstraktem z kwiatostanów czeremchy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest emulsja kosmetyczna olej w wodzie, która zawiera liofilizowany ekstrakt z kwiatostanów czeremchy w ilości od 0,1 do 1,0% wagowego, emolienty w ilości od 20 do 29% wagowych, dwa naturalne, hydrofilowe, niejonowe, cukrowe emulgatory, to jest poliglukozyd cetearylowy w ilości od 3 do 8% wagowych oraz distearynian sacharozy w ilości od 2 do 5% wagowych, konserwantu w ilości od 1 do 3% wagowych, antyutleniacz w postaci witaminy E w ilości od 0,1 do 1,0% wagowego oraz wodę w uzupełnieniu do 100% wagowych. Emulsja kosmetyczna woda w oleju, charakteryzuje się tym, że zawiera liofilizowany ekstrakt z kwiatostanów czeremchy w ilości od 0,1 do 1,0% wagowego, emolienty w ilości od 24 do 30% wagowych, hydrofobową niejonową bazę emulgującą pierwszą w ilości od 4 do 8% wagowych oraz bazę emulgującą drugą w ilości od 1 do 4% wagowych, a także konserwantu w ilości od 1 do 3% wagowych, antyutleniacz w postaci witaminy E w ilości od 0,1 do 1,0% wagowego, stabilizator w postaci siarczanu magnezu w ilości od 0,3 do 0,8% wagowych oraz wodę w uzupełnieniu do 100% wagowych.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 427794 (22) 2018 11 16

(51) A61K 8/02 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków; POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) TABASZEWSKA MAŁGORZATA; SIKORA ELŻBIETA; MIASTKOWSKA MAŁGORZATA

(54) Emulsja peelingująca

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest emulsja peelingująca, która zawiera liofilizowany sok z kwiatostanów i/lub owoców czeremchy w ilości od 0,5 do 2,0% wagowych, emolienty olejowe w ilości od 16 do 24% wagowych, hydrofilową, niejonową bazę emulgującą, w ilości od 2 do 6% wagowych, przeciwutleniacz w ilości od 0,1 do 1% wagowego substancje konserwujące w ilości 1 do 3% wagowych oraz wodę w uzupełnieniu do 100% wagowych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **427796** (22) 2018 11 16

(51) **A61K 8/02** (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
W KRAKOWIE, Kraków; POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) TABASZEWSKA MAŁGORZATA; SIKORA ELŻBIETA;
MIASKOWSKA MAŁGORZATA

(54) **Emulsja kosmetyczna z ekstraktem z owoców
czeremchy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest emulsja kosmetyczna olej w wodzie z ekstraktem z owoców czeremchy, która zawiera ekstrakt z owoców czeremchy w ilości od 0,1 do 1,0% wagowych, emolienty w ilości od 18 do 23% wagowych, hydrofilową niejonową bazę emulgującą w ilości od 4 do 8% wagowych, substancje konserwujące w ilości od 1,0 do 3% wagowych, substancję nawilżającą w ilości od 1 do 2% wagowych, antyutleniacz w ilości od 0,1 do 1,0% wagowych oraz wodę w uzupełnieniu do 100% wagowych. Emulsja kosmetyczna woda w oleju z ekstraktem z owoców czeremchy zawiera ekstrakt z owoców czeremchy w ilości od 0,1 do 1,0% wagowych, emolienty olejowe w ilości od 24 do 30% wagowych, hydrofobową niejonową bazę emulgującą pierwszą w ilości od 4 do 8% wagowych oraz bazę emulgującą drugą w ilości od 1 do 4% wagowych oraz substancje konserwujące w ilości od 1 do 3% wagowych, antyutleniacz w ilości od 0,1 do 1,0% wagowych, stabilizator w ilości od 0,3 do 0,8% wagowych oraz wodę w uzupełnieniu do 100% wagowych.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **424871** (22) 2018 03 13

(51) **A61K 31/785** (2006.01)
A61P 31/22 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) NOWAKOWSKA MARIA; PYRĆ KRZYSZTOF;
SZCZUBIAŁKA KRZYSZTOF; PACHOTA MAGDALENA

(54) **Zastosowanie kopolimerów do wytwarzania
preparatu do leczenia i profilaktyki chorób
wywoływanych przez wirusa HSV-1**

(57) Zgłoszenie dotyczy zastosowania kopolimerów blokowych o łańcuchach złożonych z bloku poli(glikolu etylenowego) (PEG) i bloku poli(chloru(3-(metakryloiloamino)propylo)trimetyloamoniowego) (PMAPTAC) do wytwarzania preparatu do leczenia i profilaktyki chorób wywoływanych przez wirusa HSV-1.

(9 zastrzeżeń)

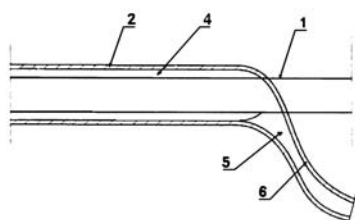
A1 (21) **424830** (22) 2018 03 09

(51) **A61M 25/00** (2006.01)
A61M 25/14 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
(72) DĄBROWSKI WOJCIECH

(54) **Cewnik do prowadzenia ciągłej terapii
nerkozastępczej**

(57) Zgłoszenie dotyczy zagadnienia ciągłej terapii nerkozastępczej zwiększającego gradient przepływu krwi przez nerki. Zgodnie z treścią zgłoszenia dren (1) jest umieszczony współosiowo w elastycznym zewnętrznym przewodzie (2) zlokalizowanym po zewnętrznej



stronie drenu (1), przy czym w końcowej części drenu (1) znajdują się otwory rozmieszczone obwodowo. Kanał (4) pomiędzy powierzchnią zewnętrzną drenu (1) a zewnętrzną powierzchnią przewodu (2) połączony jest z kanałem (5) rurki (6).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424973** (22) 2018 03 20

(51) **A62C 2/10** (2006.01)
A62C 2/06 (2006.01)
A62C 4/00 (2006.01)
E06B 9/42 (2006.01)
B32B 7/00 (2006.01)

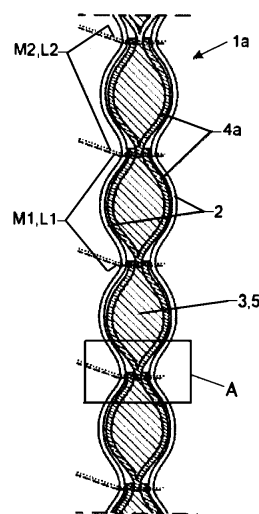
(71) JAWOR WOJCIECH GLOBAL SYSTEM, Brzezna

(72) JAWOR WOJCIECH

(54) **Płaszcz przeciwpożarowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płaszcz przeciwpożarowy zawierający ognioodporne zewnętrzne arkusze powłokowe (2), pomiędzy którymi znajduje się warstwa ekspandującego pod wpływem wzrostu temperatury materiału termoizolacyjnego, oraz które połączone są ze sobą odpornymi na pęcznienie materiału termoizolacyjnego i wysoką temperaturę trwałymi pierwszymi środkami mocującymi (M1), i ulegającymi destrukcji pod wpływem pęcznienia materiału termoizolacyjnego lub wysokiej temperatury degradowalnymi drugimi środkami mocującymi (M2). Płaszcz charakteryzuje się tym, że dodatkowo zawiera szereg arkuszy przewiązkowych rozmieszczonych między rzeczonymi ognioodpornymi arkuszami powłokowymi (2); trwałe pierwsze środki mocujące (M1), korzystnie ognioodporne szwy, łączą wzdłuż pierwszych linii mocowania (L1) arkusze przewiązkowe z arkuszami powłokowymi (2) w stanie dosunięcia arkuszy przewiązkowych do arkuszy powłokowych (2) wzdłuż tych pierwszych linii mocowania (L1); drugie środki mocujące (M2) łączą ze sobą ognioodporne zewnętrzne arkusze powłokowe (2) wzdłuż drugich linii mocowania (L2) w stanie dosunięcia tych arkuszy powłokowych (2) do siebie wzdłuż tych drugich linii mocowania (L2), opcjonalnie poprzez inne elementy płaszcza znajdujące się między arkuszami powłokowymi (2) wzdłuż tych drugich linii mocowania (L2); rzeczony ekspandujący materiał termoizolacyjny jest rozmieszczony w kanałach (5) stanowiących przestrzeń pomiędzy arkuszami powłokowymi (2) i arkuszami przewiązkowymi ograniczone liniami styku elementów płaszcza wzdłuż drugich linii mocowania (L2) degradowalnych drugich środków mocujących (M2).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **424822** (22) 2018 03 09

(51) **A63B 69/02** (2006.01)

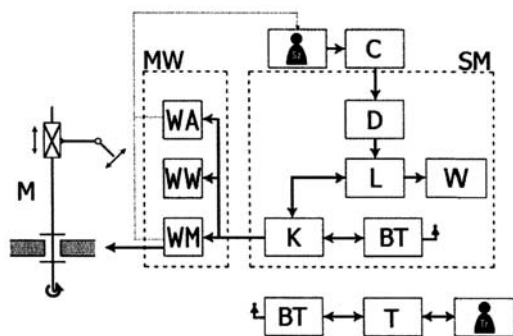
(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI, Katowice

(72) PORWIK PIOTR; MERKEL DAMIAN; ORCZYK TOMASZ;
LEWANDOWSKI MARCIN

(54) Układ i sposób analizowania stopnia wytrenowania szermierzy

(57) Układ analizowania stopnia wytrenowania szermierzy składa się z części sprzętowej oraz części programowej. Część sprzętowa zawiera moduł wyzwalaczy (MW) połączony ze sterownikiem mikroprocesorowym (SM), wyświetlaczem LED (W) i manipulatorem (M) oraz modułu łączności bezprzewodowej (BT). Moduł wyzwalaczy składa się z modułu akustycznego (WA), modułu wzrokowego (WW) i modułu mechanicznego (WM). Sterownik mikroprocesorowy (SM) pełni funkcję jednostki sterująco-rejestrującej, która steruje modułem wyzwalaczy (MW), przechwytuje zdarzenia i mierzy czas reakcji szermierza (Sz). Wyświetlacz LED (W), czterocyfrowy, siedmiosegmentowy, wyświetla pomiaru czasu reakcji szermierza (Sz) i jest połączony przewodowo z jednostką centralną sterownika mikroprocesorowego. Moduł łączności bezprzewodowej (BT) w technologii Bluetooth™ zapewnia komunikację urządzenia z terminalem odbiorcy czyli trenera (Tr). Część programowa składa się z terminala (T), na którym zainstalowane jest oprogramowanie sterujące modułem mikroprocesorowym. Sygnały sterujące wysyłane i odbierane są bezprzewodowo (BT) w technologii bezprzewodowej korzystnie Bluetooth™. Sposób analizowania stopnia wytrenowania szermierzy polega na tym, że za pomocą modułu wyzwalaczy (MW) generuje się wybrany losowo albo zaprogramowany impuls świetlny (WW) lub sygnał dźwiękowy (WA) lub ruch ramienia (WM) o trzech stopniach swobody, na który reaguje szermierz (Sz) poprzez wyprowadzenie pchnięcia w kierunku planszy treningowej. Przy użyciu sterownika mikroprocesorowego (SM) pełniącego funkcję jednostki sterująco-rejestrującej, która steruje modułem wyzwalaczy (MW), przechwytuje się zdarzenia i mierzy czas reakcji szermierza (Sz). Czas reakcji zawodnika na pobudzenie wyświetla się na wyświetlaczu LED (W), równocześnie czas reakcji, w postaci zakodowanego ciągu danych, przesyła się do części programowej w postaci aplikacji komputerowej zainstalowanej na dowolnym urządzeniu elektronicznym. Następnie poprzez system mikroprocesorowy, po przetworzeniu danych, wysyła się je zwrótnie do terminala, gdzie gromadzi się wyniki we własnej bazie danych.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 02 11

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 424934 (22) 2018 03 19

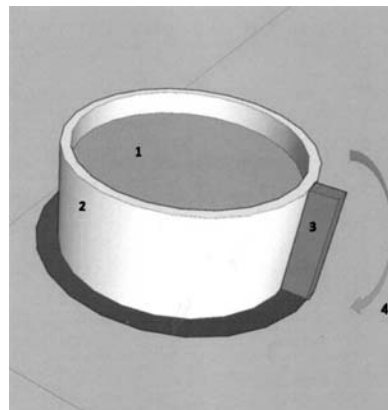
(51) B01F 13/08 (2006.01)
B28C 5/10 (2006.01)
B28C 5/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin
(72) KATZER JACEK; ZARZYCKI PAWEŁ KONRAD

(54) Mieszalnik magnetyczny zwłaszcza do zaczynów, zapraw, betonów oraz kompozytów betonopodobnych

(57) Mieszalnik magnetyczny zwłaszcza do zaczynów, zapraw, betonów oraz kompozytów betonopodobnych, charakteryzuje się tym, że mieszanie następuje za pomocą zmiennego pola magnetycznego przyłożonego z zewnątrz zasobnika poprzez magnes (3) oraz elektromagnesy umieszczone na zewnątrz mieszalnika.

(5 zastrzeżeń)



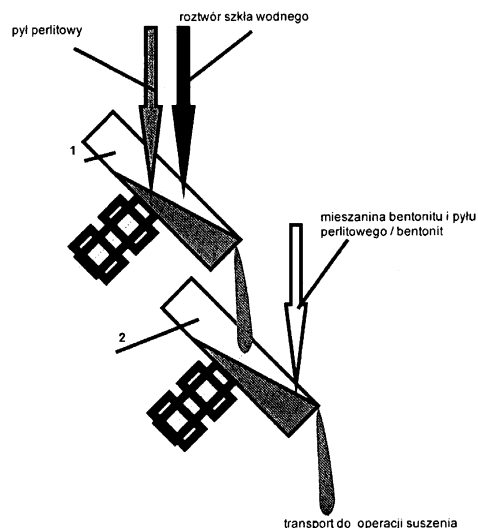
A1 (21) 424940 (22) 2018 03 19

(51) B01J 2/28 (2006.01)
C04B 14/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) SAWICKI JACEK; OBRANIAK ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania granulatu z odpadu perlitowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulatu z odpadowego pyłu perlitowego i bentonitu na drodze ich granulacji, z użyciem wodnego roztworu szkła wodnego polegający na tym, że stosuje się pył perlitowy o uziarnieniu do 0,1 mm i wilgotności do 0,05 oraz bentonit o uziarnieniu do 0,2 mm i wilgotności do 0,1, przy czym granulację prowadzi się w talerzu granulatora (1) obracającego się z prędkością 8 - 25 obr/min, do którego wprowadza się w sposób ciągły, ze stałą wydajnością, pył perlitowy z jednoczesnym nawilżaniem złoża pyłu perlitowego za pomocą zestawu dysz 50 - 90% wodnym roztworem szkła wodnego o temperaturze 10 - 28°C, wprowadzanym pod ciśnieniem 10 - 30 kPa, w ilości takiej, że wydajność przepływu cieczy nawilżającej wynosi 0,5 - 3 wydajności dostarczanego pyłu perlitowego, następnie



wytworzone granule przesypuje się grawitacyjnie, w sposób ciągły, poprzez nachyloną burtę talerza granulatora (1) do obracającego się z prędkością 6 - 20 obrotów na minutę talerza granulatora (2), gdzie prowadzi się proces pudrowania, w czasie którego na przesypujące się wilgotne i zgranulowane złożo nanosi się w sposób ciągły substancję pudrującą w postaci bentonitu albo mieszaniny pyłu perlitowego i bentonitu zawierającej od 100 g do 1000 g bentonitu na 1000 g pyłu perlitowego, z wydajnością wynoszącą 0,05 - 0,3 ilości złoża dostarczanego do talerza granulatora (2) z talerza granulatora (1), po czym otrzymane w trakcie pudrowania suche powierzchniowo, nie zlepiające się granulki przesypuje się w sposób ciągły z talerza granulatora (2) przez pochyłą burtę i kieruje do procesu suszenia, przy czym stosuje się granulatory talerzowe o pracy ciągłej pochylone do poziomu pod kątem 41 - 49°, przy czym objętość talerza granulatora (2) jest 1,5 - 2 razy większa od objętości talerza granulatora (1).

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 424941 (22) 2018 03 19

(51) B01J 2/28 (2006.01)

C04B 14/18 (2006.01)

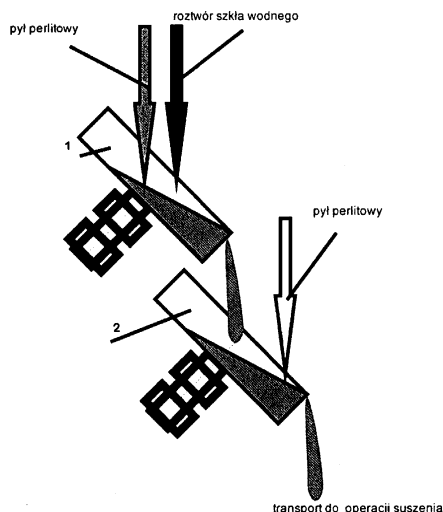
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SAWICKI JACEK; OBRANIAK ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania granulatu z odpadu perlitowego

(57) Sposób wytwarzania granulatu z odpadu perlitowego na drodze granulacji, z użyciem wodnego roztworu szkła wodnego polega na tym, że stosuje się pył perlitowy o uziarnieniu do 0,1 mm i wilgotności do 0,05, przy czym granulację prowadzi się w granulatorze (1), którego talerz obraca się z prędkością 8 - 25 obr/min, do którego wprowadza się w sposób ciągły, ze stałą wydajnością, pył perlitowy z jednoczesnym nawilżaniem złoża pyłu perlitowego za pomocą zestawu dysz 50 - 90% wodnym roztworem szkła wodnego o temperaturze 10 - 28°C, wprowadzanym pod ciśnieniem 10 - 30 kPa, w ilości takiej, że wydajność przepływu roztworu szkła wodnego wynosi 0,5 - 3 wydajności dostarczanego pyłu perlitowego, następnie wytworzone granule przesypuje się grawitacyjnie, w sposób ciągły, poprzez nachyloną burtę talerza granulatora (1) do obracającego się z prędkością 6 - 20 obrotów na minutę talerza granulatora (2), gdzie prowadzi się proces pudrowania, w czasie którego na przesypujące się wilgotne i zgranulowane złożo nanosi się w sposób ciągły pył perlitowy z wydajnością wynoszącą 0,2 - 0,5 ilości złoża dostarczanego do talerza granulatora (2) z talerza granulatora (1), po czym otrzymane w trakcie pudrowania suche powierzchniowo, nie zlepiające się granulki przesypuje się w sposób ciągły z talerza granulatora (2) przez pochyłą burtę i kieruje do procesu suszenia, przy czym stosuje się granulatory talerzowe o pracy ciągłej pochylone do poziomu pod kątem 41 - 49°, przy czym objętość talerza granulatora (2) jest 1,5 - 2 razy większa od objętości talerza granulatora (1).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 424869 (22) 2018 03 13

(51) B01J 13/02 (2006.01)

B22F 9/08 (2006.01)

(71) 3D LAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ŻRÓDOWSKI ŁUKASZ; ŁACISZ WOJCIECH; OSTRYSZ MATEUSZ; CZARNECKA KATARZYNA; KACZYŃSKI KONRAD; RAŁOWICZ ROBERT

(54) Urządzenie do ultradźwiękowej atomizacji materiałów metalicznych i sposób jego czyszczenia

(57) Ultradźwiękowe urządzenie do atomizacji materiałów metalicznych, wyposażone w szczelną komorę procesową, sonotrodę i generator ultradźwięków, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w źródło płynnego medium czyszczącego, dozujący je zawór i spust płynnego medium czyszczącego oraz sposób czyszczenia urządzenia charakteryzuje się tym, że po przerwaniu procesu topienia podaje się medium czyszczące przez zawór dozujący do wypełnienia komory, a następnie uruchamia się generator ultradźwiękowy i prowadzi proces nie krócej niż 30 s, następnie medium czyszczące razem z cząstkami proszku usuwa się przez spust medium czyszczącego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 424075 (22) 2018 03 14

(51) B01L 9/00 (2006.01)

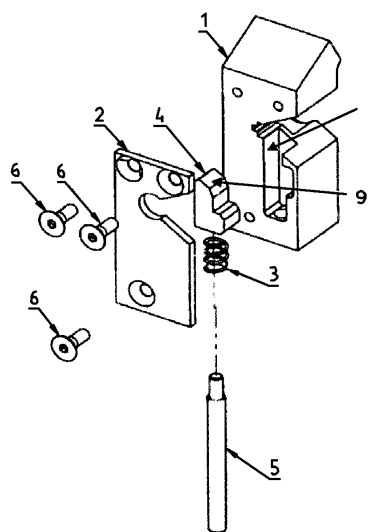
(71) SYNAPTISE SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(72) ANDRZEJEWSKI DAMIAN

(54) Trzymak do wymazówki albo ezy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest trzymak do narzędzi laboratoryjnych zawierający blok trzymaka (1), pokrywę bloku trzymaka (2) połączona z blokiem trzymaka za pomocą śrub (6), mechanizm zapadkowy, umieszczony w kieszeni mechanizmu zapadkowego (8), zawierający prowadnicę zapadki (5), sprężynę zapadki (3), zapadkę (4), charakteryzujący się tym, że zapadka (4) na końcu przeciwnym w stosunku do otworu montażowego prowadnicy zapadki ma ściętą ścianę przednią A w kierunku prostopadłym do ścianek bocznych zapadki. Zgłoszenie znajduje zastosowanie w urządzeniach w laboratoriach wykonujących badania mikrobiologiczne i bakteriologiczne.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 428555 (22) 2019 01 10

(51) B23B 31/16 (2006.01)

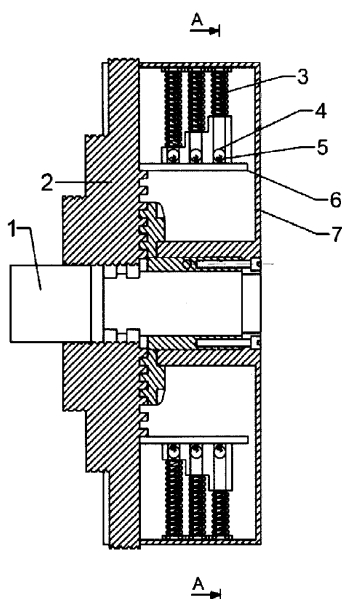
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) BOCHNIA JERZY; KOZIOR TOMASZ

(54) Uchwyt tokarski z kompensacją skutków siły odśrodkowej

(57) Uchwyt tokarski z kompensacją skutków siły odśrodkowej posiadający korpus (7), w którym są osadzone suwliwie szczęki (2) dociskane do przedmiotu obrabianego, charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (7) zainstalowane są na sprężynach (3) dociski (6) współpracujące ze szczękami (2) uchwytu, przy czym wewnątrz docisków (6) wykonane są kanały, w których przymocowane są magnesy (4) osadzone na sprężynach (5) przytwierdzonych od strony osi obrotu uchwytu do ścianek wewnętrznych kanałów docisków (6). Sprężyny (3), na których zainstalowane są dociski (6), wykonane są z materiału z magnetyczną pamięcią kształtu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424981 (22) 2018 03 21

(51) B23C 3/00 (2006.01)

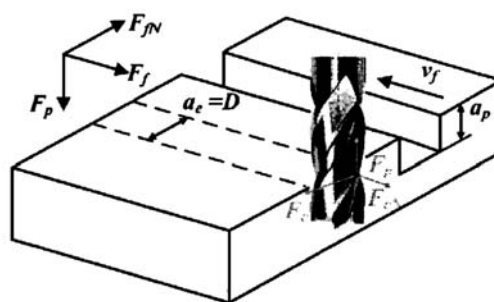
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) WOJCIECHOWSKI SZYMON

(54) Sposób wyznaczania minimalnej grubości warstwy skrawanej podczas frezowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania minimalnej grubości warstwy skrawanej podczas frezowania, w którym w pierwszej kolejności przeprowadza się pomiar promienia zaokrąglenia głównej krawędzi skrawającej r_n frezu. Następnie przeprowadza się co najmniej trzy przejścia doświadczalne narzędzia, obejmujące frezowanie walcowo-czołowe pełne powierzchni prostopadłych do osi narzędzia, z wartościami posuwów na ostrze f_z , zawartymi w przedziale: $0,001 \text{ mm/ostre} \leq f_z \leq 0,1 \text{ mm/ostre}$ i stałymi wartościami parametrów: a_p, v_c, a_e , frezami z kątem pochylenia głównej krawędzi skrawającej $\lambda_s = 0$ lub $\lambda_s \neq 0$, o liczbie ostrzy $z = 2$. Podczas wykonywanych przejść doświadczalnych dokonuje się pomiaru chwilowych wartości składowych siły całkowitej w układzie obrabiarki (siły posuwowej (F_f), siły posuwowej normalnej (F_{fN}) oraz siły odporowej (F_p), przy pomocy trójskładowej platformy dynamometrycznej. Następnie wyznacza się wartości średnich sił w układzie narzędzia (średniej siły skrawania (F_{cm}), oraz średniej siły skrawania normalnej (F_{cNm})) na bazie wartości średnich kwadratowych sił w układzie obrabiarki (średniej kwadratowej siły posuwowej F_{fRMS} , średniej kwadratowej siły posuwowej normalnej F_{fNRMS} oraz średniej kwadratowej siły odporowej F_{pRMS}), wyznaczonych w oparciu o zmierzone siły. Po czym formułuje się liniowe równania regresji wyznaczonych sił w układzie narzędzia (F_{cm}, F_{cNm}), dla zbadanych wartości posuwu na ostrze f_z , i wyznacza wartość minimalnej grubości warstwy skrawanej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424982 (22) 2018 03 21

(51) B23C 3/00 (2006.01)

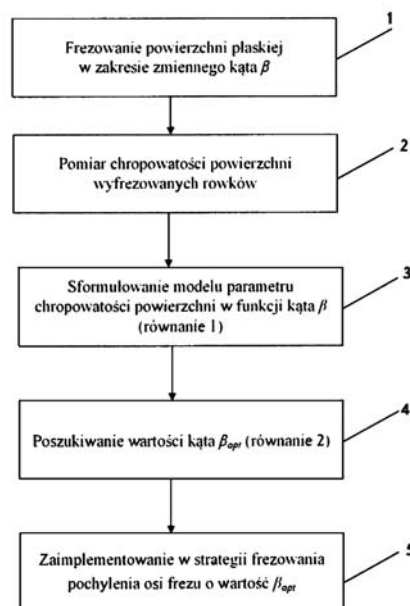
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) WOJCIECHOWSKI SZYMON

(54) Sposób minimalizacji chropowatości powierzchni podczas 5-osiowego frezowania powierzchni krzywoliniowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób minimalizacji chropowatości powierzchni podczas 5-osiowego frezowania powierzchni krzywoliniowych, w którym pierwszej kolejności przeprowadza się co najmniej trzy przejścia robocze narzędzia (1) obejmujące frezowanie frezem kulistym lub torusowym powierzchni płaskich na pięcioosiowej frezarce, przy czym każde z przejść roboczych narzędzia przeprowadzane jest z inną zadaną wartością kąta pochylenia osi frezu $\beta_1, \beta_2, \dots$, zawartą w przedziale $0^\circ \leq \beta \leq 60^\circ$ i stałymi wartościami pozostałych parametrów skrawania: osiowej głębokości skrawania a_p , prędkości skrawania v_c oraz promieniowej głębokości skrawania a_e , z zachowaniem odległości wierszowania $b_r > a_e$, następnie dokonuje się pomiarów rozpatrywanego parametru chropowatości powierzchni (2), wzdłuż wykonanych rowków w obrobionym przedmiocie i na podstawie pomiarów ustala się (4) pochylenie osi frezu o niezmienną w funkcji toru narzędzia wartość kąta β_{opt} .

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424919 (22) 2018 03 16

(51) B23C 3/28 (2006.01)

B23C 9/00 (2006.01)

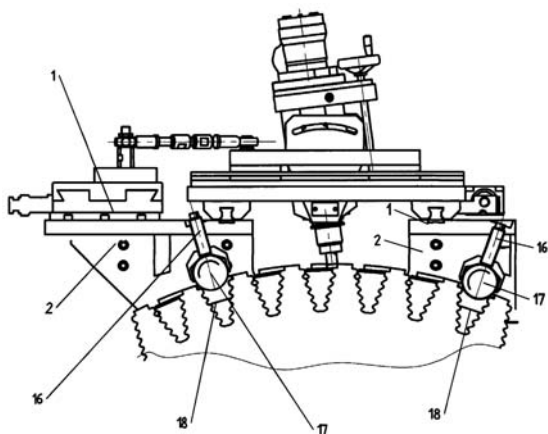
(71) ETHOENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) ŁUNIEWSKI KRZYSZTOF; DZIEDZICKI JAN; WOŹNY MAREK

(54) **Frezarka do usuwania mikropęknięć występujących w obszarze wrębów jodełkowych niskoprężnych wirników turbinowych**

(57) Frezarka ma zespół bazowy (1) z ramą (2) zaopatrzoną w otwory do mocowania frezarki na obrabianym wirniku. Na zespole bazowym umieszczony jest pomocniczy stół krzyżowy zawierający dwie suwliwie połączone płyty. Ruch płyt odbywa się w kierunkach wzajemnie prostopadłych do siebie. Do precyzyjnego ustalenia płyt stołu krzyżowego służą śruby nastawne. Ponadto na zespole bazowym (1) umieszczony jest roboczy stół krzyżowy, zawierający dwie suwliwie połączone płyty. Do zespołu bazowego (1), od strony obrabianego wirnika, umocowany jest przynajmniej jeden nastawny, kulowy wspornik (16), w którym kula (17) oparta jest na stopie podporowej (18) o przekroju odpowiadającym przynajmniej części przekroju obrabianego wrębu wirnika. Frezarka jest mobilną maszyną przeznaczoną do prowadzenia prac frezerskich bezpośrednio na wirniku turbiny. Frezowania można wykonać frezem wolnoobrotowym lub pilnikami szybkoobrotowymi. Konstrukcja frezarki pozwala na szybkie przestawianie urządzenia do frezowania kolejnych wrębów po precyzyjnym, pierwszym ustawieniu frezarki.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **424652** (22) 2018 03 19

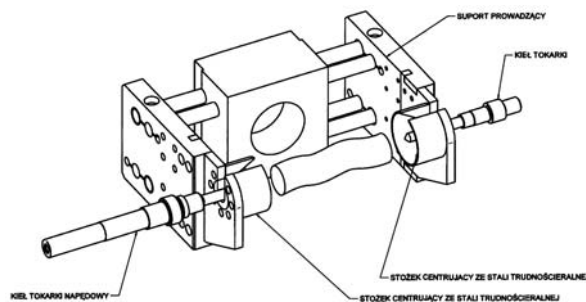
(51) **B23Q 1/60** (2006.01)
B23Q 3/00 (2006.01)

(71) STECYKL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) STACHOŃ JERZY

(54) **Sposób i urządzenie do automatycznego centrowania gałęzi o nieregularnych kształtach i o różnej średnicy celem dalszej obróbki skrawaniem**

(57) Istota zgłoszenia przedstawionego na rysunku polega na zautomatyzowaniu procesu podania i centrowania jeden jak i drugiej strony gałęzi o nieregularnym kształcie i dowolnej średnicy i podania jej obróbki skrawaniem. Surowiec do obróbki pozyskany z gałęzi drzew po wysuszeniu i pocięciu na zadaną jednakową długość jest układany na skośnych przyzmach zasobnika materiału, skąd pod działaniem siły grawitacji poprzez dozownik opada pojedynczo na przyzmy centrowania wstępnego. Następnie tak wycenrowany jest przenoszony do urządzenia dokładnego centrowania, gdzie przy pomocy odpowiednio wyprofilowanych stożków wykonanych ze stali trudnościeralnej materiał jest centrowany - jedna i druga jego strona osobno, niezależnie od różnicy średnic między stronami, krzywizn i nieregularności kształtu. Tak wycenrowany materiał jest podany między kły frezarki obwiedniowej lub tokarki. Cała istota tkwi w uzyskaniu jak najbardziej zbliżonego do rdzeniowego wycenrowania jednego jak i drugiego końca nieregularnego materiału w sposób automatyczny i bez nakładów przewyższających wielokrotnie efekt ekonomiczny.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **428090** (22) 2018 12 06

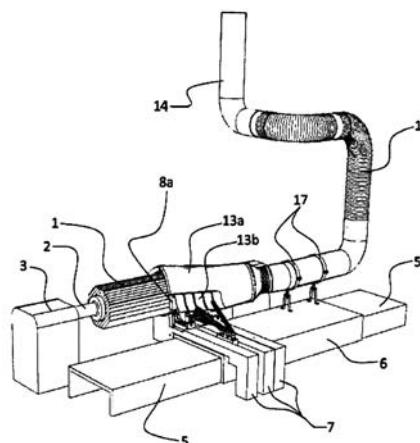
(51) **B27C 7/00** (2006.01)
B23B 1/00 (2006.01)
B23Q 11/08 (2006.01)
B23Q 11/14 (2006.01)

(71) ZORKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(72) DANILECKI BOLESŁAW; BOSEK TOMASZ

(54) **Sposób obróbki drewnopochodnych elementów podłużnych i stanowisko do realizacji tego sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób obróbki drewnopochodnych elementów podłużnych oraz stanowisko do realizacji tego sposobu. Zgłoszenie dotyczy wykorzystania zmodyfikowanej technologii toczenia do obróbki klejonych formatek (1) drewnopochodnych. Sposób opiera się na sparаметryzowaniu warunków toczenia oraz zastosowaniu indywidualnego chłodzenia ostrzy skrawających narzędzia obróbczego a także specyficznego systemu odciągowego zapewniającego skuteczne odsysanie pylistego odpadu. Stanowisko do obróbki drewnopochodnych elementów podłużnych sposobem według zgłoszenia charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedno ostrze skrawające zaopatrzone w utwardzoną krawędź skrawającą. System chłodzenia zawiera indywidualne dysze wylotowe zimnego powietrza w ilości nie mniejszej niż ilość ostrzy skrawających, skierowane na górną część ostrzy skrawających. Element osłonowy składa się z gardzielowej ssawy (13a) okrywającej formatkę (1) w co najmniej w 1/2 jej przekroju poprzecznego, której wylot jest połączony z rurą ssącą (14) a wlot ssawy (13a) jest połączony z obręczową podtrzymką. Podtrzymka z kolei jest zamocowana do przesuwnej wózki prowadnicy (6) osadzonego na szynie prowadnicy (5) umieszczonej równolegle do osi podłużnej tokarki (3).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **424884** (22) 2018 03 14

(51) **B27N 1/00** (2006.01)
B27N 3/00 (2006.01)
B27N 5/00 (2006.01)
B27N 9/00 (2006.01)
C08L 97/02 (2006.01)

(71) SKARBONKIEWICZ WOJCIECH, Bydgoszcz

(72) ROGUT STANISŁAW

(54) **Sposób wytwarzania wielkowymiarowych drewnianych elementów konstrukcyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wielkowymiarowych drewnianych elementów konstrukcyjnych. Sposób polega na tym, że po rozdrobnieniu wzdłużnym drewna, materiałów drewnopochodnych, lub biomasy metodami cięcia, miażdżenia lub rozdzierania do postaci wydłużonych drewnienek, patyczków, wiązek włóknistych, igiełek lub ścinków o długościach 0,5 do 50 cm i grubości od 0,2 do 5,0 mm suszy się je do poziomu wilgotności poniżej $< 10\%$. Rozdrobnione i wysuszone drewnienka, patyczki, wiązki włókniste, igielki lub ścinki nasycy się nasyceniem roztworem substancji alkalicznych na głębokość od 10 do 30% przez okres od 10 min do 24 h, a po zakończeniu procesu nasączenia odsącza się nadmiar substancji alkalicznych. Następnie poddaje się powierzchnie dwuetapowemu suszeniu, gdzie w pierwszym etapie suszy się w temperaturze od 40 do 50°C gorącym powietrzem a w drugim etapie kontynuuje się proces suszenia wirującym cyklicznie strumieniem promieniowania mikrofalowego w czasie od 10 sek. do 2 min w temperaturze od 140° do 160°C do osiągnięcia wilgotności na poziomie od 10 do 13% po czym wysuszone pojedyncze drewnienka, patyczki, wiązki włókniste, igielki lub ścinki, o zmienionych strukturach i właściwościach powierzchniowych i podpowierzchniowych układa się w maty lub wiązki tak aby jedne na drugie zachodziły na siebie na około 30 do 45% długości a następnie uformowane maty lub wiązki poddaje się nasyceniu substancjami sieciującymi lub klejącymi. Kolejnym procesem jest odsączanie nadmiaru kleju lub substancji sieciujących i formowanie docelowych drewnianych elementów konstrukcyjnych w postaci mat, drągów, wiązek lub belek o określonych wymiarach, które poddawane są procesowi utwardzania promieniowaniem mikrofalowym, podczerwienią lub klasycznym ogrzewaniem przepływowym, korzystnie pod ciśnieniem od 2 - 8 atmosfer i temperaturze od 140 do 200°C w czasie od 20 min do 2 h.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 424980 (22) 2018 03 21

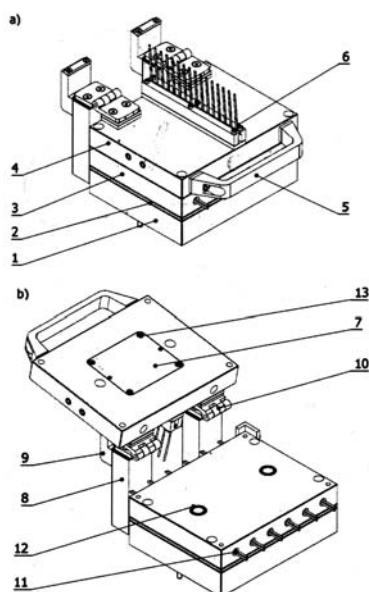
(51) **B29C 45/78** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) MUSZYŃSKI PAWEŁ; MIERZWICZAK MAGDALENA

(54) **Stanowisko do badań układów systemów chłodzenia form wtryskowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do badań układów chłodzenia form wtryskowych zawierające umieszczone na ramie z blatem roboczym zespoły wkładów, chłodzenia oraz sterowania



wraz z jednostką obliczeniową, w którym mocowany na blacie zespół wkładów zawiera mocowane rozłącznie płyty podstawy (1), termoizolacyjną (2), grzewczą (3) i bazową (4) stanowiące korpus dla wymiennych wkładek badawczych (7), przy czym nad płytą podstawy (1) umieszczono płytę termoizolacyjną nad którą umieszczona jest płyta grzewcza zawierająca grzałki patronowe (11), a płyta bazowa (4) posiada szczelną kieszeń na wymienne wkładki badawcze (7), przy czym do płyty bazowej (4) doprowadzone są kanały chłodzące zespołu chłodzenia stanowiska oraz posiada mocowanie czujników temperatury (6), połączonych z zespołem sterowania wraz z jednostką obliczeniową.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 424979 (22) 2018 03 21

(51) **B29C 48/14** (2019.01)

B29C 48/25 (2019.01)

B29C 48/68 (2019.01)

B29C 48/78 (2019.01)

B29C 48/80 (2019.01)

H05B 6/44 (2006.01)

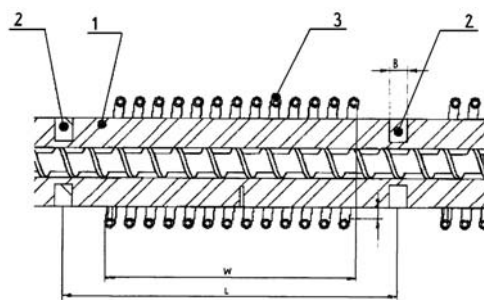
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń

(72) MISZEWSKI SŁAWOMIR; SKOTARCZAK STANISŁAW; ŻUK TOMASZ; BŁASZKOWSKI MARIUSZ

(54) **Wytlaczarka ślimakowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wytlaczarka ślimakowa wyposażona w zespół uplastyczniający składający się z cylindra, który na jednym końcu, na walcowej powierzchni ma otwór zasypowy, a z drugiego końca jego czołowa płaszczyzna połączona jest z głowicą formującą, zaś wewnątrz cylindra umieszczony jest obrotowo ślimak. Wytlaczarka charakteryzuje się tym, że wykonany z materiału o właściwościach ferromagnetycznych cylinder (1) wytlaczarki składa się co najmniej z dwóch jednostek konstrukcyjnych stanowiących grzane strefy (L) o temperaturze powyżej 450°C, z których każda jest oddzielona od siebie za pomocą elementu izolującego (2) w postaci pierścienia, pomiędzy którymi na walcowej powierzchni zewnętrznej cylindra (1) umieszczony jest w kształcie pierścieni o przekroju kołowym, korzystnie w kształcie sprężyny wzbudnik (3) wykonany z materiału o wysokiej przewodności elektrycznej, przy czym odległość (R) wzbudnika (3) od cylindra (1) jest proporcjonalna do mocy grzania i wartość ta wynosi 0,2 do 0,6 mocy grzania, zaś długości (W) wzbudnika (3) wynosi do 0,9 długości grzanej strefy (L), natomiast element izolujący (2) w postaci pierścienia ma szerokość (B), wynoszącą do 2,0 odległości (R) wzbudnika (3) od cylindra (1).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 04 29

A1 (21) 424986 (22) 2018 03 21

(51) **B29C 64/00** (2017.01)

(71) CYGAN RAFAŁ, Zarzecze

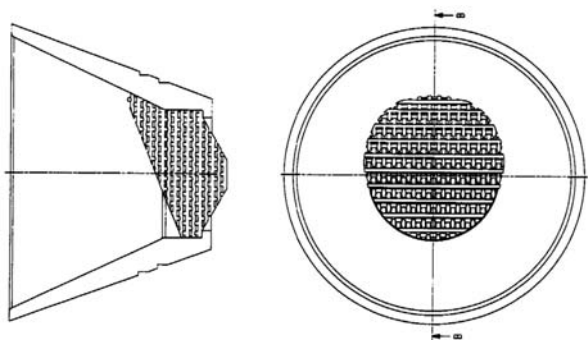
(72) CYGAN RAFAŁ

(54) **Zintegrowana misa wlewowa wraz z filtrem ceramicznym wykonana techniką druku 3D przeznaczona do filtracji ciekłego metalu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku, jest innowacyjny kształt i połączenie misy wlewowej wraz z systemem

filtracji (filtrem) wykonanym jako monolityczna bryła przy wykorzystaniu metody szybkiego prototypowania (druku przestrzennego) z wysokotemperaturowych materiałów ceramicznych. Powtarzalną budowę zintegrowanych mis ceramicznych z filtrami, ich pełną kontrolę parametrów geometrycznych zapewnia proces wytwarzania metodami druku przestrzennego umożliwiającymi ich integrację w jeden element. Proces ten dodatkowo umożliwia zastosowanie różnych powierzchni zewnętrznych filtra zwiększających możliwości absorpcji ciekłego metalu a tym samym skróceniu czasu zalewania i wypełniania wnęki formy. Tak uzyskany element układu wlewowego pozwoli na dowolne modelowanie kształtu mającego wpływ na filtrację i przepływ ciekłego metalu. Wykonano wstępne badania symulacyjne oraz empiryczne potwierdzają skrócenie czasu wypełniania o 30%, ograniczenie turbulencji podczas zalewania form ciekłym metalem oraz poprawę filtracji ciekłego stopu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424870 (22) 2018 03 13

(51) B29C 65/08 (2006.01)

B23K 20/10 (2006.01)

(71) 3D LAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ŻRADOWSKI ŁUKASZ; ŻRADOWSKI CEZARY;
WRÓBLEWSKI RAFAŁ; CZARNECKA KATARZYNA;
WYSOCKI BARTŁOMIEJ; RAŁOWICZ ROBERT

(54) Sonotroda z wewnętrznym systemem chłodzenia

(57) Sonotroda z systemem wewnętrznym chłodzeniem charakteryzuje się tym, że posiada zakrzywiony kanał biegnący wewnątrz sonotrody nie głębiej niż 10 mm od powierzchni roboczej, ujście kanału chłodzącego jest w miejscu węzłów fali podłużnej przy częstotliwości pracy sonotrody i wytwarzana jest metodami addytywnymi ze stopów metali, korzystnie dwufazowych stopów tytanu, albo stali typu maraging, przy czym kąt między kierunkiem drgań osiowych, a kierunkiem wytwarzania jest nie większy niż 30 stopni, następnie wykonuje się obróbkę izostatyczną na obróbkę izostatyczną na gorąco, następnie wykańczająca obróbkę mechaniczną i ścierną.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 424992 (22) 2018 03 22

(51) B29C 70/00 (2006.01)

B29C 70/28 (2006.01)

B29D 23/00 (2006.01)

B29L 9/00 (2006.01)

B29L 23/00 (2006.01)

B32B 17/04 (2006.01)

B32B 17/10 (2006.01)

B32B 17/12 (2006.01)

F16L 9/12 (2006.01)

F16L 11/08 (2006.01)

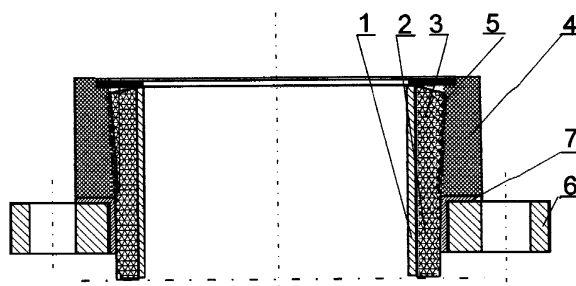
(71) PLASTON-P SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów

(72) WALCZAK KAZIMIERZ

(54) Sposób wytwarzania rury kompozytowej kołnierzej i rura uzyskana tym sposobem

(57) Sposób wytwarzania rury kompozytowej kołnierzej, polega na tym, że formuje się stożkowe zgrubienia (3) na końcach płaszcza rury (2), wykonane z włókien, impregnowanych żywicą o zawartości włókien powyżej 50% wagowych, wykonując je w jednym, bezpośrednim procesie krzyżowego nawijania płaszcza rury (2), w ten sposób, że zagęszcza się włókna na końcach płaszcza rury (2) przy zmianie kierunku ich nawijania poprzez kilkakrotnie obwodowe nawinięcie ostatnich warstw laminatu na końcach płaszcza rury (2) w części stożkowej (3), przy czym o długości równej grubości pierścienia oporowego (4) oraz w części cylindrycznej o długości tulei dystansowej (7). Pod pierścień oporowy (4) oraz w stożkowe zgrubienia (3) wprowadza się dodatkowy napelnacz w postaci proszku, korzystnie korundu lub ceramiki, o granulacji 0,5 mm do 1 mm, korzystnie 0,5 mm. Zewnętrzną powierzchnię podstawy pierścienia oporowego (4) na płaszczu rury (2) wykonuje się w ten sposób, że na powierzchni stożkowych zgrubień (3) formuje się rowki obwodowe (5), korzystnie przez nawinięcie elastycznego pręta z tworzywa sztucznego, albo wężyka z tworzywa sztucznego albo płaszcza jednostronnie rowkowanego, który usuwa się po zżelowaniu kompozytu żywiczno-szklanego, zaś czoła rury (2) po obcięciu na wymiar ukosuje się pod kątem, korzystnie 5° - 15°, które następnie pokrywa się kompozycją poliestrowo-szklaną w procesie dowijania pierścienia oporowego (4), przy czym przed procesem dowijania pierścienia oporowego (4) wprowadza się dwa luźne kołnierze mocujące (6), a także osadza się na płaszczu rury (2), u wierzchołka stożkowego zgrubienia (3), korzystnie przez zalaminowanie, dzielone tuleje dystansowe (7), o wynikowej średnicy zewnętrznej nie większej od średnicy wewnętrznej luźnych kołnierzy mocujących (6). Rura kompozytowa kołnierzowa ma stożkowe zgrubienia (3) na końcach płaszcza rury (2), stanowiące podstawę pierścienia oporowego (4) połączonego z płaszczem rury (2), przy czym podstawę stożkową pierścienia oporowego (4) stanowią warstwy laminatu kilkakrotnie obwodowo nawinięte na końcach płaszcza rury (2) oraz w warstwie stożkowego zgrubienia (3). Pod pierścieniem oporowym (4) oraz w stożkowych zgrubieniach (3) umieszczony jest dodatkowy napelnacz w postaci proszku, korzystnie korundu lub ceramiki, o granulacji 0,5 mm do 1 mm, korzystnie 0,5 mm. Podstawa pierścienia oporowego (4) płaszcza rury (2) posiada rowki obwodowe (5) na powierzchni stożkowego zgrubienia (3), zaś czoła rury (2) są zukosowane pod kątem, korzystnie 5° - 15° oraz pokryte kompozycją poliestrowo-szklaną, przy czym rura (2) ma dwa luźne kołnierze mocujące (6) oraz pierścień oporowy (4) z umieszczonymi z tyłu dzielonymi tulejami (7) dystansowymi, o wynikowej średnicy zewnętrznej nie większej od średnicy wewnętrznej luźnych kołnierzy mocujących (6).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 424997 (22) 2018 03 20

(51) B32B 3/26 (2006.01)

B32B 5/14 (2006.01)

(71) JABLONSKI CHRISTOPH, Przychodzko;

WÓJCIK GRZEGORZ, Zbąszyń

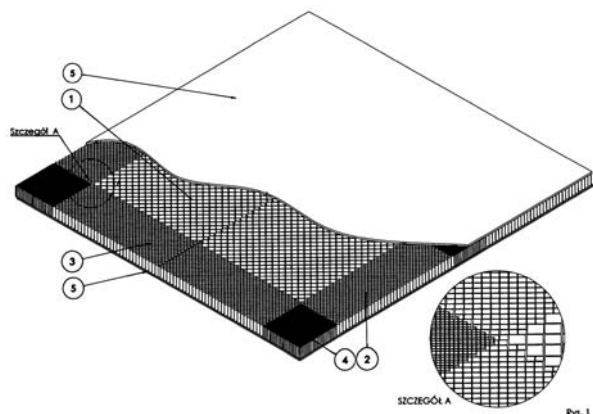
(72) WÓJCIK GRZEGORZ; JABLONSKI CHRISTOPH

(54) Płyta komórkowa

(57) Płyta z wypełnieniem komórkowym papierowym lub innym (PL: plaster miodu, E: Honeycomb, D: Wabenstrukturkörper) charakteryzująca się zmienną gęstością komórek wypełnienia. Wypeł-

nienie płyty komórkowej zagęszczane jest strefowo, w zależności od wymaganego miejscowego obciążenia płyty. Płyta oklejona jest obustronnie okładzinami (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424845 (22) 2018 03 12

(51) B43K 8/02 (2006.01)

B43K 8/03 (2006.01)

B43K 8/04 (2006.01)

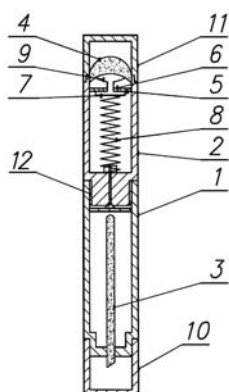
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) MAMROT IZABELA; BUTURLA EWELINA

(54) Marker do pisania po szkle

(57) Marker do pisania po szkle zawierający zintegrowany z nim zbiornik płynu rozpuszczającego zaschnięty tusz przeznaczony zwłaszcza do stosowania w laboratoriach do nanoszenia oznaczeń na fiolki, probówki i inne tego typu zbiorniki, zbudowany z dwóch zespolonych ze sobą współosiowo rurowych zbiorników (1, 2), z których pierwszy stanowi zbiornik (1) tuszu, w który wbudowany jest wystający końcem na zewnątrz zbiornika (1) tuszu nasączony tuszem porowaty rdzeń (3), a drugi, na końcu zakończony gąbką, stanowi zbiornik (2) płynu rozpuszczającego zaschnięty tusz charakteryzuje się tym, że komora zbiornika (2) płynu rozpuszczającego zaschnięty tusz od gąbki (4) oddzielona jest zamykającą zbiornik (2) płynu rozpuszczającego zaschnięty tusz ścianką (5), w którą wbudowany jest zawór dozujący płyn rozpuszczający do gąbki (4), który tworzy wykonany w ściance (5) przelotowy otwór (6) oraz zamykający ten otwór, dociskany sprężyną naciskową (8) do ścianki, przesuwany w osi wzdłużnej rurowych zbiorników (1, 2) grzybek (7), którego trzpień wprowadzony jest w kierunku do gąbki (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 424993 (22) 2018 03 22

(51) B60F 1/04 (2006.01)

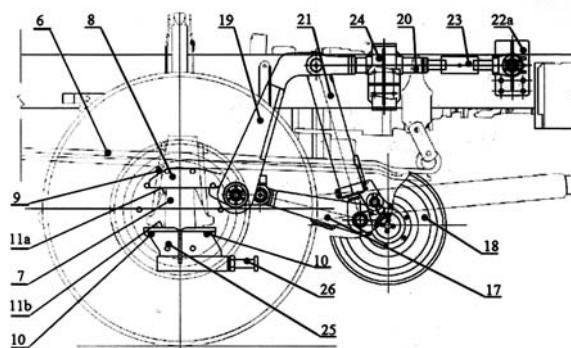
(71) INSTYTUT POJAZDÓW SZYNOWYCH TABOR, Poznań

(72) MEDWID MARIAN; JAKUSZKO WOJCIECH;
TOMASZEWSKI FRANCISZEK; BRYK KAROL;
ŁUKASZEWSKI KRZYSZTOF

(54) Napęd bębnowy pojazdu drogowo szynowego

(57) Napęd bębnowy pojazdu drogowo szynowego, zawierający układ jezdny przedni i układ jezdny tylny, zabudowane na przednim moście napędowym podwozia samochodu i tylnym moście napędowym podwozia samochodu, ponadto układ jezdny przedni oraz układ jezdny tylny zawierają zamocowane obrotowo wahacze (17), których końce dolne są połączone z osią (18) szynowego układu jezdny, poza tym układ jezdny przedni oraz układ jezdny tylny zawierają zamocowane obrotowo dźwignie pionowe (19), których końce dolne są połączone z osią (18) szynowego układu jezdny lub z końcami wahaczy (17) siłownikami hydraulicznymi (21), górne końce dźwigni pionowych (19) są połączone przegubowo drążkami reakcyjnymi (20) z podwoziem samochodu. Na przednim moście napędowym podwozia samochodu i tylnym moście napędowym podwozia samochodu, pomiędzy resorem piórowym (6) a przednim mostem napędowym i pomiędzy resorem piórowym a tylnym mostem napędowym ma wsporniki (8) zamocowane za pomocą strzemion (9) resorów piórowych (6), przy czym do wsporników (8) przymocowane są końce wahaczy (17) osi (18) szynowego układu jezdny i końce dźwigni pionowych (19).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424933 (22) 2018 03 19

(51) B60L 50/50 (2019.01)

B60R 19/20 (2006.01)

(71) DĘBSKI WACŁAW, Sarny Wielkie

(72) DĘBSKI WACŁAW

(54) Bezpieczny samochód elektryczny

(57) Zgłoszenie przedstawia bezpieczny samochód elektryczny, który charakteryzuje się tym, że pod maską znajduje się wlot powietrza przez który napędzana jest turbina powietrzna, która jest podłączona do alternatora, który przedkłada moc na stację akumulatorów, a następnie na silnik elektryczny, który jest połączony ze skrzynią biegów, natomiast wewnątrz drzwi samochodu zainstalowana jest kratownica, pomiędzy którą, a zewnętrzną blachą drzwi znajduje się wypełnienie wybrane grupy pianki poliuretanowej lub styropianu, natomiast na ramie zamontowane są zderzaki hydrauliczno-gazowe.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 424960 (22) 2018 03 20

(51) B60R 25/00 (2013.01)

H04W 12/06 (2009.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

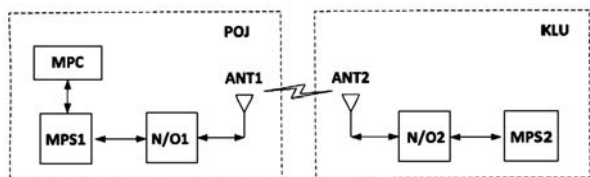
(72) STEFAŃSKI JACEK; RUSZEWSKI MARCIN

(54) Sposób i układ do uprawnionego odblokowania drzwi pojazdu, zwłaszcza w systemie PKES

(57) Sposób uprawnionego odblokowania pojazdu charakteryzuje się tym, że ustala się przedział akceptowalnego całkowitego czasu przepływu sygnału sterującego pomiędzy chwilą wygenerowania sygnału sterującego przez pojazd (POJ) w momencie fizycznego zamiaru otwarcia drzwi pojazdu i odbiorem przez kluczyk (KLU), a chwilą odbioru powrotnego sygnału sterującego od kluczyka (KLU) przez pojazd (POJ). Przedział akceptowalnego

całkowitego czasu implementuje się w pamięci urządzenia komputerowego pojazdu (POJ), zaś kluczyk (KLU) aktywizuje się do odbioru sygnałów sterujących. W momencie fizycznego zamiaru otwarcia drzwi pojazdu (POJ) mierzy się czas przepływu sygnału sterującego. W przypadku, gdy czas przepływu sygnału sterującego jest zawarty w przedziale akceptowalnego całkowitego czasu, po zaakceptowaniu sygnału sterującego przez urządzenie komputerowe, otwiera się drzwi pojazdu (POJ). Układ do bezpiecznego otwierania i uruchamiania pojazdów, zwłaszcza w systemie PKES, składający się z umieszczonego w pojeździe modułu przetwarzania sygnałów, który połączony jest z modulem nadawczo-odbiorczym, do którego podłączona jest antena oraz składający się z umieszczonej w kluczyku anteny, która połączona jest z modulem przetwarzania sygnałów poprzez moduł nadawczo-odbiorczy charakteryzuje się tym, że pojazd (POJ) wyposażony jest w moduł pomiaru czasu (MPC), który połączony jest z modulem przetwarzania sygnałów (MPS), który połączony jest z modulem nadawczo-odbiorczym.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424899 (22) 2018 03 15

(51) B61D 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT POJAZDÓW SZYNOWYCH TABOR, Poznań

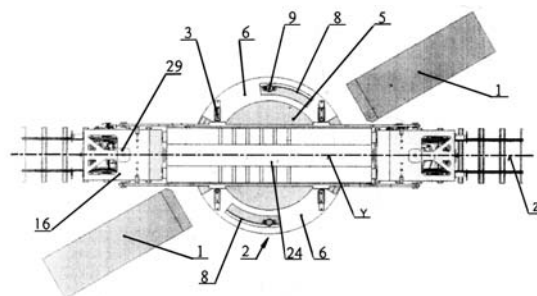
(72) MEDWID MARIAN; CZERWIŃSKI JAROSŁAW;
TOMASZEWSKI FRANCISZEK; NOWACZYK TOMASZ

(54) **Stanowisko do załadunku i rozładunku naczep drogowych w systemie transportu kombinowanego kolejowo-drogowego oraz sposób załadunku i rozładunku naczep drogowych w systemie transportu kombinowanego kolejowo-drogowego**

(57) Stanowisko zawiera klinowe pomosty najazdowe (1), mechanizm obrotu (2) oraz podnośniki (3). Mechanizm obrotu (2) składa się z płyt dolnych zewnętrznych pierwszych oraz z umieszczonej między szynami toru płyty dolnej wewnętrznej drugiej (5), przy czym na płytach dolnych zewnętrznych pierwszych zamocowane są dwie płyty górne (6), które są oparte poprzez promieniowe łożyska toczne na płytach dolnych zewnętrznych pierwszych oraz na płycie dolnej wewnętrznej drugiej (5). Płyty górne (6) wyposażone są w promieniowe zębatki (8) z którymi ząbione są koła zębate silników pneumatycznych (9) zamocowanych do płyt dolnych zewnętrznych pierwszych. Na płytach górnych (6) ustawione są co najmniej cztery podnośniki (3) po dwa na każdej płycie górnej (6). Podnośnik (3) jest zbudowany z kolumn prowadzących usztywnionych poprzeczkami. Na wewnętrznych słupach kolumn prowadzących są zamocowane prowadnice, w których osadzone jest suwliwie klin prostokątny. Na górnej powierzchni prowadnicy zamocowany jest siłownik pneumatyczny, którego tłoczek jest połączony ze wspornikiem. W sposobie skład pociągu zarówno do załadunku jak i wyładunku naczep ustawia się tak aby kliny prostokątne podnośników (3) mechanizmu obrotu (2) były ustawione naprzeciw otworów prostokątnych znajdujących się w ścianach bocznych burt kosza wagonu. Za pomocą napędów odryglowuje się suwliwie zabezpieczenia między ramami nadwózkowymi (16) a końcami ścian bocznych kosza. Kliny prostokątne podnośników (3) wsuwa się w otwory prostokątne, a następnie za pomocą czterech podnośników (3) mechanizmu obrotu (2) unosi się kosz na odpowiednią wysokość, po czym za pomocą silnika pneumatycznego (9) mechanizmu obrotu (2) przetacza się płyty górne (6) do momentu położenia kosza wagonu nad pomostami najazdowymi (1). Kosz opuszcza się do oparcia końców podłogi (24) kosza na pomostach najazdowych (1) i wprowadza się naczepę do kosza za pomocą ciągnika siodłowego, tak aby koła naczepy osadzić w zagłębieniach drugich podłogi (24) kosza. Następnie wyjeżdża się

ciągnikiem spod naczepy i unosi się kosz wraz z naczepą, po czym obraca się kosz z naczepą do momentu pokrycia osi wzdłużnej (Y) kosza z osią toru (Z). Opuszcza się kosz do oparcia końców ścian bocznych kosza na czopach kołnierзовych ramy nadwózkowej (16) i oparcia siodła naczepy na siodle (29) ramy nadwózkowej (16) tak aby w tym położeniu naczepy nogi podporowe były uniesione nad podłogą (24) kosza.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 424900 (22) 2018 03 15

(51) B61D 3/18 (2006.01)

B61D 47/00 (2006.01)

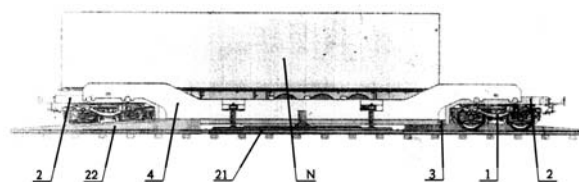
(71) INSTYTUT POJAZDÓW SZYNOWYCH TABOR, Poznań

(72) MEDWID MARIAN; CZERWIŃSKI JAROSŁAW;
TOMASZEWSKI FRANCISZEK; NOWACZYK TOMASZ

(54) **Wagon, zwłaszcza do systemu transportu kombinowanego kolejowego-drogowego**

(57) Wagon, zwłaszcza do systemu transportu kombinowanego kolejowo-drogowego, zawierający dwa wózki dwuosiowe (1), siodło do oparcia przodu naczepy (N), urządzenia pociągowo-zderzne oraz kosz (4) przeznaczony do umieszczania naczep (N). Ma zamontowane na wózkach dwuosiowych (1) ramy nadwózkowe (2), połączone ze sobą belką podłużną (3), przy czym ramy nadwózkowe (2) mają co najmniej po jednym usytuowanym w okolicy każdego z końców boków czopie kołnierзовym oraz urządzenia ryglujące składające się z połączonych z napędem suwliwych zabezpieczeń prowadzonych w obudowach. Końce ścian bocznych kosza (4) mają dwa promieniowe zagłębienia pierwsze oraz prostokątne otwory pierwsze. Rozstaw promieniowych zagłębień pierwszych oraz ich wymiary odpowiadają rozstawowi i wymiarom wchodzących w nie czopów kołnierзовych. Rozstaw prostokątnych otworów pierwszych oraz ich wymiary odpowiadają rozstawowi i wymiarom wchodzących w nie końców zabezpieczeń. W ścianach bocznych, symetrycznie względem pionowej płaszczyzny symetrii są rozmieszczone prostokątne otwory drugie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 424991 (22) 2018 03 22

(51) B63B 19/00 (2006.01)

(71) ROWIŃSKI LECH, Stanisławowo

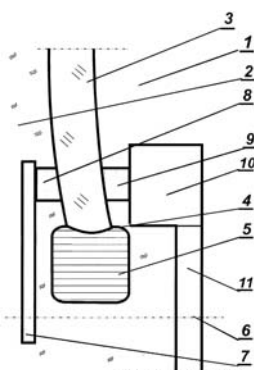
(72) ROWIŃSKI LECH

(54) **Okno podwodne**

(57) Okno podwodne pomieszczenia izobarycznego (1) złożone z przezroczystej wypukłej szyby (3) wykonanej ze szkła nieorganicznego, przylegającej w zagłębieniu (4) do pierścienia usztywniającego (5) zamocowanego na obwodzie szyby (3) i która szyba (3) dociskana jest śrubami (6) za pomocą pierścienia dociskowego (7) i elastycznej podkładki (8) do elastycznej podkładki uszczelniają-

cej (9) zamontowanej do ramy okna (10) połączonej trwale z powłoką ciśnieniową (11) pomieszczenia izobarycznego (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424813 (22) 2018 03 09

(51) B63H 25/42 (2006.01)

B63H 5/125 (2006.01)

B63H 21/165 (2006.01)

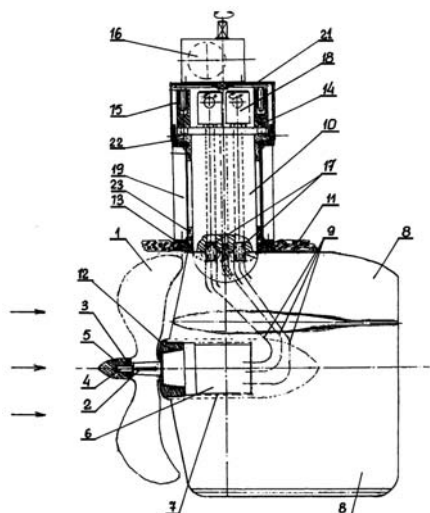
(71) BIBUS MENOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) GIERZANOW ZDZIŚŁAW

(54) Zespół pędnika jednostki pływającej

(57) Zespół pędnika jednostki pływającej, zawiera śrubę napędową (1) osadzoną za pośrednictwem wpustu (2) i elementu mocującego (3) na wale (4) silnika hydraulicznego (6). Silnik hydrauliczny (6) osadzony jest w gnieździe gondoli płetwy sterowej (8) jednostki pływającej. W płetwie sterowej (8) znajdują się kanały (9) czynnika roboczego. Gondola płetwy sterowej (8) jest osadzona na kolumnie obrotowej (10) w części rufowej jednostki pływającej. Silnik hydrauliczny (6) stanowi silnik georotorowy, zaś gniazdo (7) silnika (6) uformowane jest w gondoli płetwy sterowej (8) od strony napływu wody spod kadłuba jednostki w czasie ruchu jednostki do przodu. Śruba napędowa (1) stanowi śrubę ciągnącą i osadzona jest bezpośrednio na wale (4) silnika hydraulicznego (6). Silnik hydrauliczny (6) zamocowany jest w gnieździe (7) gondoli płetwy sterowej (8) za pośrednictwem kołpaka (12). Element mocujący (3) na końcu wału (4) silnika (6) stanowi nakrętka koronowa z trzpieniem ustalającym, zakryta protektorem antykorozyjnym w postaci kołpaka cynkowego (5) śruby napędowej (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 424886 (22) 2018 03 14

(51) B64C 13/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) GIERNACKI WOJCIECH; HORLA DARIUSZ

(54) Układ do iteracyjnego samostrojzenia parametrów regulatora wysokości bezałogowego statku powietrznego w trakcie lotu

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do iteracyjnego samostrojzenia parametrów regulatora wysokości bezałogowego statku powietrznego w trakcie lotu zawierający jednostkę obliczeniową z modulem optymalizacji (MO) oraz modulem komunikacji (MK), 2n albo 4n identycznych jednostek bezałogowych statków powietrznych, z których każda wyposażona jest w system sensoryczny rejestrujący w trakcie lotu aktualną wysokość danej jednostki względem powierzchni Ziemi oraz moduł komunikacyjny (MK) komunikujący się z modulem optymalizacji (MO), przy czym każda z jednostek wyposażona jest ponadto w identyczny, stałowartościowy regulator wysokości, który przyjmuje nastawy regulatora za pomocą współpracy MK z MO.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 424892 (22) 2018 03 14

(51) B64C 13/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) GIERNACKI WOJCIECH; HORLA DARIUSZ

(54) Sposób samostrojzenia parametrów regulatora wysokości bezałogowego statku powietrznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób samostrojzenia parametrów regulatora wysokości bezałogowego statku powietrznego w trakcie lotu dokonywany na podstawie bieżących, cyklicznych pomiarów wysokości, w którym cyklicznie powtarza się prymityw referencyjnego sygnału wysokości po czym na podstawie obserwacji błędu nadążania i zmienianych sekwencyjnie nastaw regulatora, ustala się nastawy regulatora.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 424881 (22) 2018 03 14

(51) B64C 29/00 (2006.01)

B64D 27/02 (2006.01)

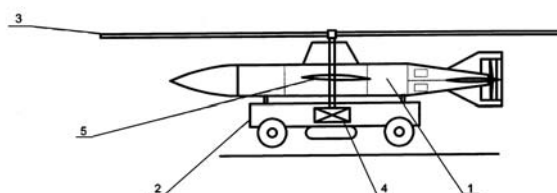
(71) PRZESMYCKI MICHAŁ, Warszawa

(72) PRZESMYCKI MICHAŁ

(54) Sposób startu samolotu bezałogowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób startu, samolotu bezałogowego (1), polegający na wykorzystaniu dodatkowego wirnika nośnego (3), rozkręcanego przed startem silnikiem zewnętrznym (4). W pierwszej fazie startu wykorzystywana jest energia kinetyczna wirnika (start pionowy), następnie wznoszenie kontynuowane jest dzięki autorotacji wirnika nośnego (samolot wznosi się jako wiatrakowiec). Po osiągnięciu niezbędnej wysokości, wirnik zostaje odrzucony. Siłę nośną wytwarzają płaty samolotu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **424857** (22) 2018 03 13(51) **B64F 5/60** (2017.01)

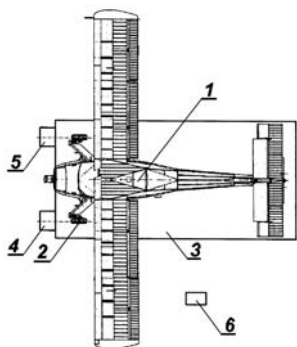
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PYTKA JAN

(54) Stanowisko i sposób pomiaru sił działających na koło jezdne podwozia samolotu podczas przyziemienia

(57) Stanowisko do pomiaru sił działających na koło jezdne podwozia samolotu podczas przyziemienia składa się z samolotu (1) badanego, układu (6) rejestrująco-odczytowego, rampy (3) najazdowo-zjazdowej, która posiada powierzchnie (4 i 5) wysuwane z przodu rampy (3) najazdowo-zjazdowej. Sposób pomiaru sił działających na koło jezdne podwozia samolotu podczas przyziemienia polega na tym, że w miejsce jednego koła jezdne podwozia głównego samolotu (1) badanego umieszcza się koło (2) pomiarowe, następnie na nawierzchni badanego lotniska umieszcza się rampę (3) najazdowo-zjazdową, po czym ustawia się jedną z powierzchni (4) lub (5) wysuwanych z przodu rampy zjazdowej w odległości od krawędzi rampy (3) najazdowo-zjazdowej i ustawia się samolot (1) badany na rampie w ten sposób, aby znajdował się przodem do krawędzi rampy (3) najazdowo-zjazdowej oraz aby koła podwozia głównego samolotu (1) badanego znajdowały się w jednakowej odległości od krawędzi rampy (3) najazdowo-zjazdowej. Włącza się zasilanie i przemieszcza się samolot (1) badany do momentu, gdy koła podwozia głównego zjadą z rampy (3) najazdowo-zjazdowej i rejestruje się siły działające na koło (2) pomiarowe.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **426328** (22) 2018 07 13(51) **B65D 1/16** (2006.01)

(31) P.424974 (32) 2018 03 20 (33) PL

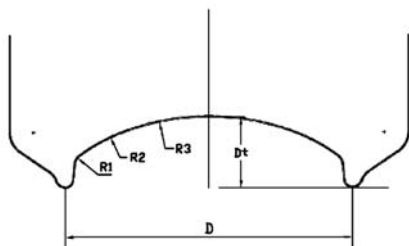
(71) CAN-PACK SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) KOCIOŁEK MACIEJ

(54) Puszka metalowa

(57) Puszka metalowa napojowa posiadająca cylindryczny korpus, wieczko i denko, przy czym korpus i denko są ukształtowane z jednego kawałka blachy w ten sposób, iż centralną część denka stanowi kopuła skierowana wypukłością do wnętrza puszeki, która jest otoczona pierścieniem dolnym wytłoczonym na zewnątrz puszeki, która jest charakteryzuje się tym, że średnica podstawy puszeki (D) wynosi od 45,80 do 48 mm, a głębokość kopuły mierzona od powierzchni wyznaczonej przez dolną krawędź pierścienia do najgłębszego centralnego punktu kopuły (Dt) wynosi powyżej 10 mm.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **424817** (22) 2018 03 09(51) **B65D 41/34** (2006.01)**B65D 55/02** (2006.01)**B65D 51/24** (2006.01)**G06K 19/07** (2006.01)

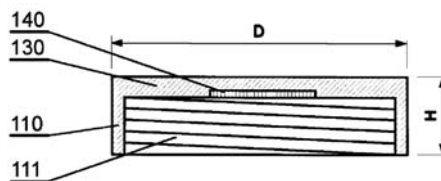
(71) JĘDRZEJCZYK MAREK, Otomin; CIEŚLAK JACEK, Zielonka

(72) JĘDRZEJCZYK MAREK; CIEŚLAK JACEK

(54) Zakrętka ze zdalnie odczytywalnym znacznikiem

(57) Zakrętka zawierająca część naszyjkową, wieczko oraz zdalnie odczytywalny znacznik, w szczególności znacznik komunikacji bliskiego zasięgu NFC, przy czym stosunek zewnętrznej średnicy (D) do wysokości (H) części naszyjkowej wynosi co najmniej 2, charakteryzuje się tym, że zdalnie odczytywalny znacznik (140) jest nierozłącznie zintegrowany z zakrętką.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **424821** (22) 2018 03 09(51) **B65D 41/34** (2006.01)**B65D 55/02** (2006.01)**B65D 51/24** (2006.01)**G06K 19/07** (2006.01)

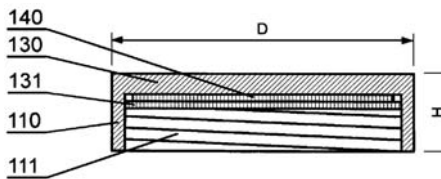
(71) JĘDRZEJCZYK MAREK, Otomin; CIEŚLAK JACEK, Zielonka

(72) JĘDRZEJCZYK MAREK; CIEŚLAK JACEK

(54) Zakrętka ze zdalnie odczytywalnym znacznikiem

(57) Zakrętka zawierająca część naszyjkową, wieczko oraz zdalnie odczytywalny znacznik, w szczególności znacznik komunikacji bliskiego zasięgu, charakteryzuje się tym, że zdalnie odczytywalny znacznik (140) jest połączony z korpusem zakrętki elementem mocującym (131).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **424917** (22) 2018 03 16(51) **B65D 81/24** (2006.01)**C01B 32/15** (2017.01)**C09K 15/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin

(72) MITURA KATARZYNA ANNA; ZARZYCKI PAWEŁ KONRAD

(54) Sposób modyfikacji antyoksydacyjnych powierzchni opakowań poprzez rozpylanie zawiesiny wodnej detonacyjnych nanocząstek diamentowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji antyoksydacyjnych powierzchni opakowań poprzez rozpylanie zawiesiny wodnej detonacyjnych nanocząstek diamentowych, który odbywa się przez efektywne nanoszenie na powierzchnię opakowań nanocząstek diamentowych poprzez rozpylanie ich zawiesiny wodnej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424918** (22) 2018 03 16(51) **B65D 81/24** (2006.01)**C01B 32/15** (2017.01)**C09K 15/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin

(72) MITURA KATARZYNA ANNA;
ZARZYCKI PAWEŁ KONRAD(54) **Zastosowanie warstw antyoksydacyjnych z naniesionymi detonacyjnymi nanodiamentami na opakowania wybranych produktów spożywczych, wyrobów kosmetycznych, preparatów farmaceutycznych oraz suplementów diety**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie warstw antyoksydacyjnych z naniesionymi detonacyjnymi nanodiamentami na opakowania produktów spożywczych, wyrobów kosmetycznych, preparatów farmaceutycznych oraz suplementów diety, która wydłuża okres trwałości a przez to czasu użytkowania wyrobów kosmetycznych, preparatów farmaceutycznych, suplementów diety lub produktów spożywczych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424987** (22) 2018 03 22(51) **B65G 13/02** (2006.01)**B65G 39/12** (2006.01)**B65G 39/18** (2006.01)**B27B 31/08** (2006.01)

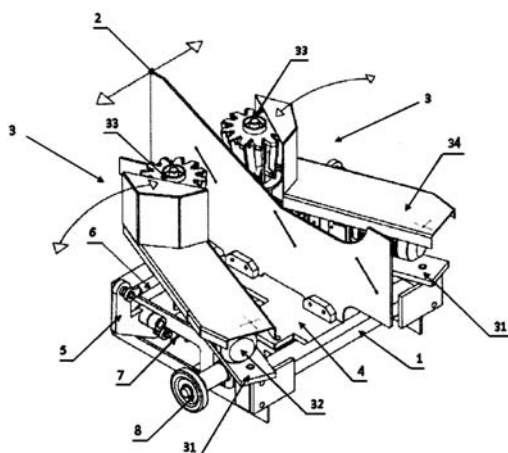
(71) DROZDOWSKI STEFAN ZAKŁAD METALOWY, Pławo

(72) DROZDOWSKI STEFAN

(54) **Urządzenie do odbioru przetartej kłody**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do odbioru przetartej kłody posiadające ramę (1), pionową płytę prowadzącą (2) przymocowaną do ramy (1), przy czym po obu stronach płyty prowadzącej (2) znajdują się zasadniczo symetrycznie rozmieszczone dwa zespoły dociskowo-odbierające (3), przy czym zespół prowadząco-odbierający (3) obejmuje płytową podstawę (31) umieszczoną suwliwie na ramie (1) w kierunku poprzecznym do płyty prowadzącej (1), wałek (33) ułożony obrotowo na płytowej podstawie (31) wokół pionowej osi obrotu oraz silnik napędowy (32) napędzający wałek (33).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424988** (22) 2018 03 22(51) **B65G 15/00** (2006.01)**B65G 15/28** (2006.01)**B65G 17/00** (2006.01)**B65G 17/38** (2006.01)**B65B 25/04** (2006.01)**B65B 25/08** (2006.01)

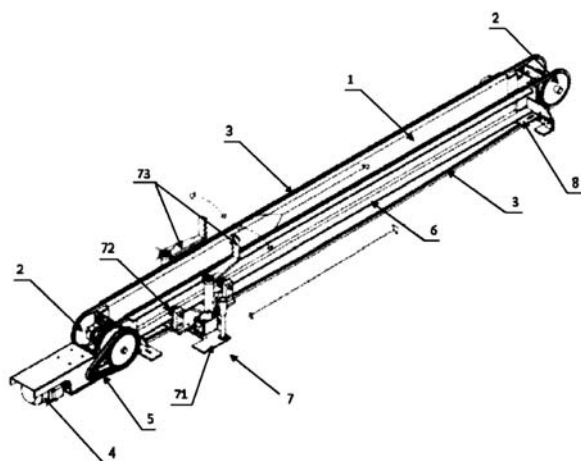
(71) DROZDOWSKI STEFAN ZAKŁAD METALOWY, Pławo

(72) DROZDOWSKI STEFAN

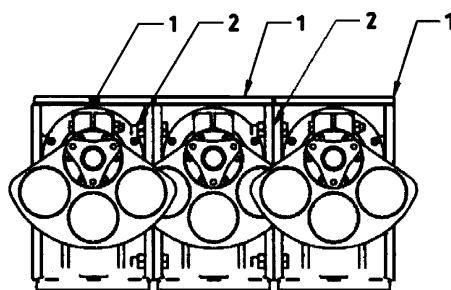
(54) **Podajnik kłód**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podajnik kłód posiadający wózek prowadząco-zaciskowy (7) z zaciskami (73) usytuowanymi po obu stronach ramy (1), przy czym rama (1) na co najmniej jednym boku ma co najmniej jedną prowadnicę (6) przebiegającą wzdłużnie, a wózek prowadząco-zaciskowy (7) posiada korpus (71), rolki jezdne (72) poruszające się po prowadnicach (6), obrotowo zamocowane do korpusu (71) zaciski (73) do zaciskania na kłodzie, siłownik połączony z zaciskami (73) do regulowania siły zacisku oraz dźwignię zwalniającą z zaworem sterującym do zwalniania zacisków (73) z kłody, przy czym przy końcu ramy (1) bliżej maszyny przecierającej kłody, znajduje się zderzak krańcowy (8) usytuowany na wysokości dźwigni zwalniającej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424846** (22) 2018 03 12(51) **B65G 27/20** (2006.01)**B65B 35/14** (2006.01)(71) PATER ANNA MAŁGORZATA PRZEDSIĘBIORSTWO
PROJEKTOWANIA I REALIZACJI GOSTER, Bydgoszcz(72) PATER PAWEŁ; PATER ANNA MAŁGORZATA;
GREGORY ZIGGY, AU; FARBOTKO MARCIN;
KARADYMUS SŁAWOMIR(54) **Zespół wibratorów stosowanych w przesiewaczach wibracyjnych**(57) Wynalazek charakteryzuje się tym, że wibratory stanowią zespół o budowie modułowej $1 + n$, których korpusy (1) są łączone ze sobą za pomocą elementów złącznych (2).

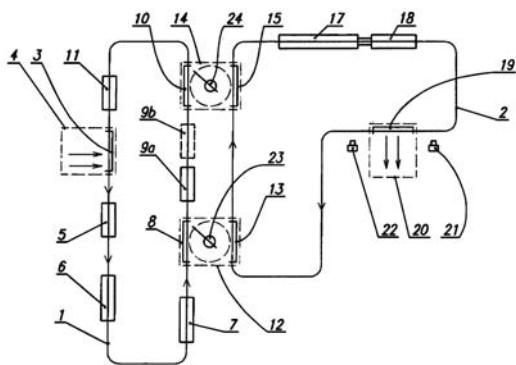
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424914** (22) 2018 03 16(51) **B65G 37/02** (2006.01)**C23D 3/00** (2006.01)(71) ROTOR ZAKŁAD MECHANIKI MASZYN SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Motycz
(72) STEPANIUK KRZYSZTOF; SZWAST ARTUR

(54) Instalacja do emaliowania blach grzewczych obrotowych podgrzewaczy powietrza i spalin

(57) Instalacja składa się z dwóch przenośników, pierwszego przenośnika (1), drugiego przenośnika (2). Pierwszy przenośnik (1) zawiera kolejno, zgodnie z kierunkiem jego ruchu, odcinek załadunku (3) zawarty jednocześnie w przyległym do pierwszego przenośnika (1) obszarze załadunku (4), komorę odtłuszczania (5), komorę płukania (6) i komorę suszenia (7) a dalej pierwszy odcinek przeładunku (8), komorę nanoszenia emalii (9a), ewentualnie drugą komorę nanoszenia emalii (9b) za którą znajduje się drugi odcinek przeładunku (10) oraz komora mycia (11) wieszaków. Drugi przenośnik (2) zawiera kolejno, zgodnie z kierunkiem jego ruchu, po cząwszy od trzeciego odcinka przeładunku (13), czwarty odcinek przeładunku (15) a dalej znajduje się piec (17), za którym znajduje się komora chłodzenia (18). Dalej znajduje się odcinek rozładunku (19) należący do przylegającego do drugiego przenośnika (2) obszaru rozładunku (20). Przed odcinkiem rozładunku (19) znajduje pierwszy czujnik (21) a za odcinkiem rozładunku znajduje się drugi czujnik (22). W pierwszym obszarze przeładunku (12) zainstalowany jest pierwszy robot (23), zaś w drugim obszarze przeładunku (14) zainstalowany jest drugi robot (24).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 424915 (22) 2018 03 16

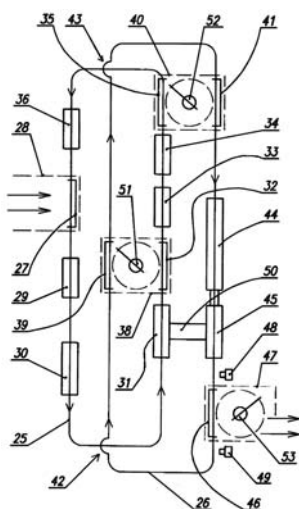
(51) B65G 37/02 (2006.01)

C23D 3/00 (2006.01)

(71) ROTOR ZAKŁAD MECHANIKI MASZYN SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Motycz
(72) STEPANIUK KRZYSZTOF; SZWAST ARTUR

(54) Instalacja do emaliowania blach grzewczych obrotowych podgrzewaczy powietrza i spalin

(57) Instalacja składa się z dwóch przenośników, pierwszego przenośnika (25) i drugiego przenośnika (26), których trasy krzyżują się bezkolizyjnie w dwóch miejscach. Pierwszy przenośnik (25) zawiera kolejno, zgodnie z kierunkiem jego ruchu, odcinek załadunku (27),



komorę odtłuszczania (29), komorę płukania (30) i komorę suszenia (31) a dalej pierwszy odcinek przeładunku (32), pierwszą komorę nanoszenia emalii (33) i drugą komorę nanoszenia emalii (34), za którą znajduje się drugi odcinek przeładunku (35) oraz komora mycia (36) wieszaków. Drugi przenośnik (26) krzyżuje się bez kolizyjnie z pierwszym przenośnikiem (25), w dwóch miejscach tak, że trzeci odcinek przeładunku (39) znajduje się wewnątrz toru, po którym krąży pierwszy przenośnik (25). Wnętrze komory chłodzenia (45) jest połączone za pośrednictwem rekuperatora (50) z wnętrzem komory suszenia (31). Drugi przenośnik (26) zawiera także piec (44), za którym znajduje się komora chłodzenia (45) i odcinek rozładunku (46). Przed odcinkiem rozładunku (46) znajduje pierwszy czujnik (48) a za nim znajduje się drugi czujnik (49). Transport blach pomiędzy przenośnikami (25, 26) odbywa się za pośrednictwem robotów (51, 52).

(11 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 03 04

A1 (21) 428268 (22) 2018 12 19

(51) B66B 3/00 (2006.01)

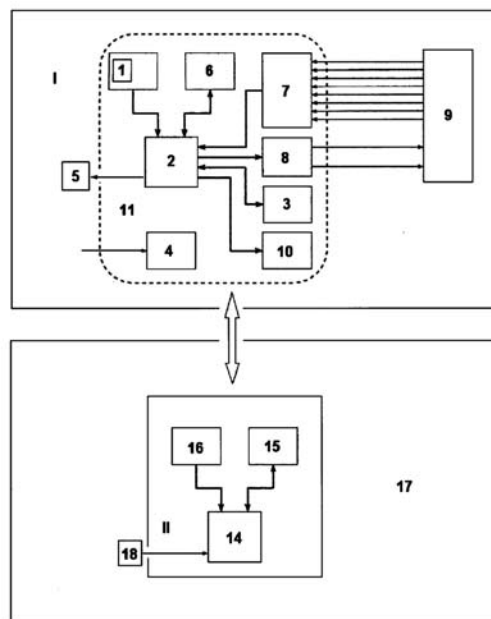
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) LONGWIC RAFAŁ; SZYDŁO KAMIL; CHONIAWKO PIOTR

(54) Układ i sposób oceny komfortu dźwigu

(57) Układ oceny komfortu dźwigu znajdujący się w obudowie (11) posiadający trzy osiowy akcelerometr (1), mikrokontroler (2), moduł pamięci (3), układ zasilania (4) charakteryzuje się tym, że w pierwszym module pomiaru (I) znajduje się mikrokontroler (2) połączony z trzyosiowym akcelerometrem (1) mierzącym w trzech osiach przyspieszenia, prędkości kątowe, oraz mikrokontroler (2) połączony jest z zegarem czasu rzeczywistego (6), a także mikrokontroler (2) połączony jest z modulem pamięci (3) i mikrokontroler (2) połączony jest z modulem wyjść cyfrowych (7) oraz modulem wyjść przekątnikowych (8), które połączone są ze sterownikiem dźwigu (9), zaś drugi moduł pomiaru (II) składa się z komputera (14) połączonym z urządzeniem do pomiaru tętna (15) mierzącym tętno pasażera kabiny windy (17). Sposób oceny komfortu dźwigu poprzez pomiar przyspieszeń generowanych przez poruszającą się windę polega na tym, że ze sterownika dźwigu (9) pobiera się numer piętra początkowego oraz rejestruje się czas rozpoczęcia pomiaru mierzony za pomocą zegara czasu rzeczywistego (6) i informacje te zapisuje się w module pamięci (3) oraz za pomocą urządzenia do pomiaru tętna (15) mierzy się tętno pasażera kabiny windy (17) i informację tą zapisuje się w pamięci komputera (14), po czym wprawia się kabinę windy (17) w ruch i rejestruje mierzone parametry.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **424860** (22) 2018 03 13(51) **B67D 1/04** (2006.01)**B67D 1/08** (2006.01)

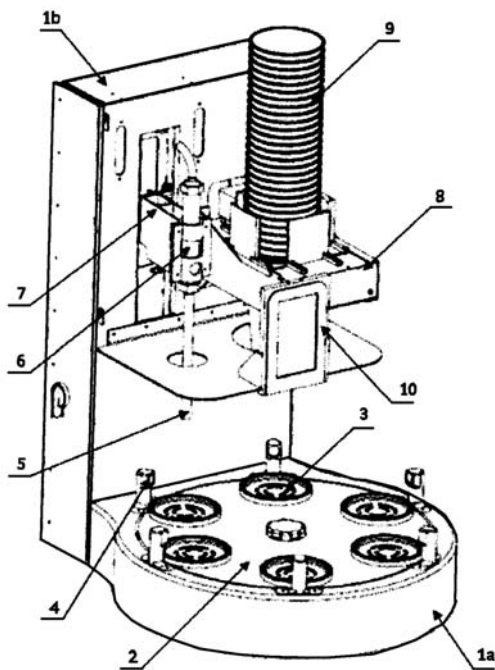
(71) BAGUR GABRIEL, Kraków; MACHETA ADAM, Kraków

(72) BAGUR GABRIEL; MACHETA ADAM

(54) **Urządzenie do automatycznego nalewania napojów, zwłaszcza piwa oraz sposób realizowany przy użyciu tego urządzenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do automatycznego nalewania napojów, zwłaszcza piwa. Po uruchomieniu procedury nalewania w interfejsie użytkownika (10) system sterowania wysyła sygnał do podajnika (8) pojemników, który zwalnia jeden pojemnik (9) na obrotowy stół (2), przy czym wykrycie obecności pojemnika (9) na obrotowym stole (2) przez czujnik (4) obecności pojemnika powoduje, że silnik elektryczny obraca obrotowy stół (2) do pozycji, w której pojemnik (9) znajduje się pod dyszą dozującą (5), która jest opuszczana w dół w kierunku dna pojemnika (9) przez ruchomy mechanizm (7) i utrzymywana w przestrzeni pojemnika (9) aż do nalanania przez układ dozujący odmierzonej ilości cieczy, która jest zapisana w oprogramowaniu, a nalanie odmierzonej ilości cieczy powoduje zamknięcie zaworu sterującego (6) w układzie dozującym, przemieszczenie dyszy dozującej (5) w górę przez ruchomy mechanizm (7) oraz obrót obrotowego stołu (2) o ustalony kąt.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **425000** (22) 2018 03 22(51) **B68G 15/00** (2006.01)**A47B 37/00** (2006.01)**B25H 1/00** (2006.01)**A47C 31/02** (2006.01)

(71) BIZON INT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tomice

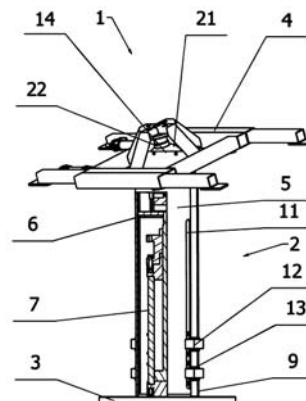
(72) KOMIEROWSKI MARIA PIOTR

(54) **Stół, zwłaszcza tapicerski**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stół (1), zwłaszcza tapicerski służący do produkcji i montażu mebli tapicerowanych, mający również zastosowanie w sytuacjach, kiedy potrzebne jest ustalenie położenia elementu podlegającego określonemu czynności. Stół, zwłaszcza tapicerski (1), posiada podstawę (2) i osadzony na niej regulowany na wysokość blat stanowiący uchwyt (4) mebla. Podstawę (2) stanowi umieszczona nieruchomo na płycie podstawy (3), tuleja zewnętrzna (5) i osadzona ruchomo w niej tuleja wewnętrzna (6), przy czym tuleja wewnętrzna (6) połączona jest

z uchwytem (4) stołu tapicerskiego (1) a w tulei wewnętrznej (6) umieszczony jest siłownik (7), którego korpus połączony jest z płytą podstawy (3) a element czynny z tuleją wewnętrzną (6) tak, że tuleja wewnętrzna (6) z uchwytem (4) stołu tapicerskiego (1) przemieszcza się razem z elementem czynnym siłownika (7).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **425001** (22) 2018 03 22(51) **B68G 15/00** (2006.01)**A47B 37/00** (2006.01)**B25H 1/00** (2006.01)**A47C 31/02** (2006.01)

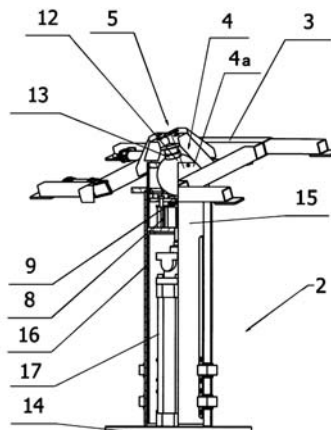
(71) BIZON INT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tomice

(72) KOMIEROWSKI MARIA PIOTR

(54) **Stół, zwłaszcza tapicerski**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stół, zwłaszcza tapicerski służący do produkcji i montażu mebli tapicerowanych, mający również zastosowanie w sytuacjach, kiedy potrzebne jest ustalenie położenia elementu podlegającego określonemu czynności. Stół, zwłaszcza tapicerski, posiadający podstawę (2) i osadzony na niej blat stanowiący uchwyt (3) mebla, połączony jest z podstawą (2) za pomocą zaciskanego przegubu kulowego (5) umieszczonego na podstawie (2). Stół zawiera umieszczoną na podstawie (2) stołu tapicerskiego, głowicę (4) z przegubem kulowym (5), zawierającą podstawę dolną, na której umieszczony jest siłownik zaciskowy (8) zakończony podstawą górną, przy czym na podstawie górnej umieszczony jest zespół sprężysty (9), na którym osadzona jest panewka dolna ze wspornikiem, a w panewce dolnej umieszczona jest kula (12) przegubu kulowego (5). Kula (12) umieszczona jest również w panewce górnej znajdującej się po przeciwnej stronie kuli (12) niż panewka dolna, a kula (12) połączona jest trzpieniem (13) z uchwytem (3) stołu tapicerskiego, przy czym panewka górna połączona jest sztywno z podstawą dolną stołu tapicerskiego a średnica panewki dolnej i panewki górnej jest mniejsza od średnicy kuli (12).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **424901** (22) 2018 03 15(51) **B82Y 30/00** (2011.01)**B82Y 40/00** (2011.01)**A61K 49/00** (2006.01)**A61K 51/00** (2006.01)**H01F 1/053** (2006.01)(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa;
INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ, Warszawa(72) KRYSIŃSKI PAWEŁ; OSIAŁ MAGDALENA;
RYBICKA PAULINA; BILEWICZ ALEKSANDER;
GAWĘDA WERONIKA(54) **Superparamagnetyczna nanocząstka
na bazie tlenków żelaza oraz jej zastosowanie
w biotechnologii i medycynie**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest superparamagnetyczna nanocząstka na bazie tlenków żelaza, w której od 1% do 3% trójwartościowych jonów Fe^{3+} obecnych w strukturze krystalograficznej nanocząstki jest zastąpiona radionuklidem z grupy lantanowców, holmem ^{166}Ho . Zgłoszenie dotyczy także zastosowania superparamagnetycznej nanocząstki do rozdzielania i oczyszczania komórek, mikroorganizmów takich jak wirusów i biologicznych makrocząsteczek oraz jako lek.

(14 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **424863** (22) 2018 03 13(51) **C01B 33/02** (2006.01)**C30B 29/06** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) PUDŁO WOJCIECH; RUMIENIUCH KINGA;
PAWŁYTA MIROŚŁAWA; DZIDO GRZEGORZ(54) **Sposób zmiany wielkości makroporów, zwłaszcza
w materiałach o hierarchicznej strukturze porowatej**

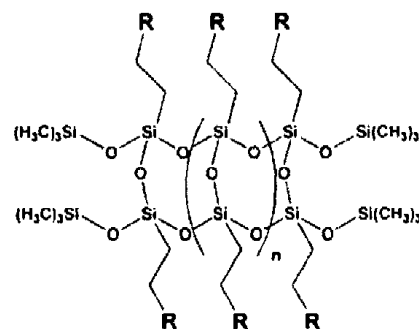
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zmiany wielkości makroporów, zwłaszcza w materiałach o hierarchicznej strukturze porowatej, który polega na tym, że przygotowany żół reakcyjny poddaje się mieszaniu za pomocą mieszadła ultradźwiękowego o mocy 1-500 W, w czasie 0,1-100 minut, po czym otrzymaną mieszaninę poddaje się żelowaniu, suszeniu, po-syntezowej obróbce i kalcynacji.

(1 zastrzeżenie)

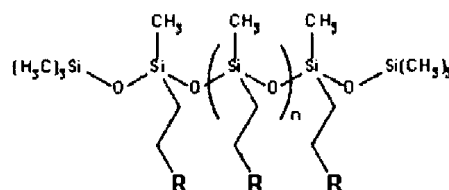
A1 (21) **424896** (22) 2018 03 15(51) **C02F 1/50** (2006.01)**A61L 101/46** (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź; CENTRUM BADAŃ
MOLEKULARNYCH I MAKROMOLEKULARNYCH
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź(72) KRĘGIEL DOROTA; RYGAŁA ANNA; NOWACKA MARIA;
KOWALEWSKA ANNA(54) **Zastosowanie polimerowych pochodnych
N-acetylocysteiny**

(57) Zastosowanie polimerowych pochodnych N-acetylocysteiny o wzorze 1 i wzorze 2, w których R oznacza grupę N-acetylocysteinową, do eradykacji biofilmów w instalacjach wodnych.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) **424861** (22) 2018 03 13(51) **C02F 1/74** (2006.01)**C02F 3/20** (2006.01)

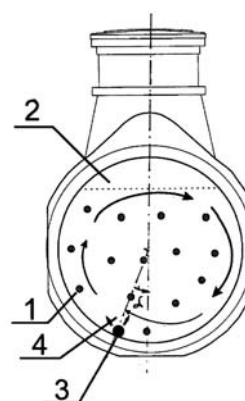
(71) LUSINA RAFAŁ, Grodzisk Wielkopolski

(72) LUSINA RAFAŁ

(54) **Biologiczna oczyszczalnia ścieków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biologiczna oczyszczalnia ścieków, mająca zastosowanie do oczyszczania ścieków wytworzonych w małych obiektach budowlanych. Charakteryzuje się tym, że dyfuzor (3) napowietrzający usytuowany jest na jednej ze ścian bocznych tak, że płaszczyzna przechodząca przez jego oś wzdłużną i przez oś wzdłużną elementu walcowego tworzy z płaszczyzną pionową, przechodzącą przez oś elementu walcowego kąt α w granicach (5 - 30)°, korzystnie 15°.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424859** (22) 2018 03 13(51) **C02F 3/12** (2006.01)

(71) LUSINA RAFAŁ, Grodzisk Wielkopolski

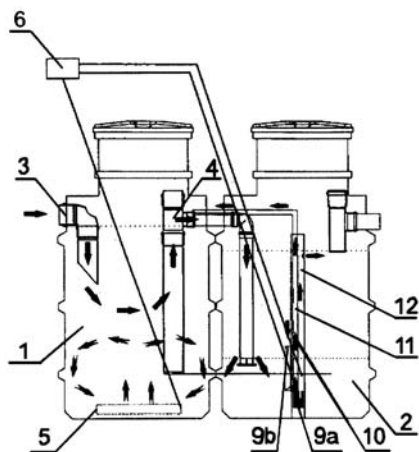
(72) LUSINA RAFAŁ

(54) **Dwukomorowa oczyszczalnia ścieków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwukomorowa oczyszczalnia ścieków, mająca zastosowanie do oczyszczania ścieków w małych i średnich obiektach mieszkalnych lub przemysłowych. Charakteryzuje się tym, że pierwsza komora (1), mająca usytuowane w górnej

strefie wlot (3) ścieków oraz wylot (4) ścieków do drugiej komory (2), w strefie dennej ma usytuowany dyfuzor (5), połączony z dmuchawą powietrza (6), natomiast druga komora (2) ma wlot ścieków z pierwszej komory (1), mający wylot w strefie poniżej połowy wysokości komory (2) ze szczelinowym rozdzielaczem talerzowym, a w strefie dennej ma wlot rurowego rozdzielacza (10) ścieków, którego jeden z przewodów (11), połączonych z dmuchawą powietrza (6), ma wylot w pierwszej komorze (1), zaś drugi z przewodów (12), połączonych z dmuchawą powietrza (6), ma wylot pod lustrem ścieków.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424924 (22) 2018 03 17

(51) C04B 28/02 (2006.01)

C04B 14/06 (2006.01)

C04B 16/08 (2006.01)

(71) TERM-OIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72)

(54) Mieszanka betonowa zawierająca pory powietrza w otocze z polimeru

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka betonowa zawierająca 370 kg/m³ cementu, 160 kg/m³ wody, 290 kg/m³ żwiru frakcje 8 - 16 mm, 590 kg/m³ żwiru frakcje 2 - 8 mm, piasek 1000 kg/m³, pory powietrza w otocze z polimeru korzystnie akrylonitrylowego 3,5 kg/m³, domieszkę redukującą ilość wody 2,5 kg/m³. Ujawnione zostały także zmodyfikowane składki mieszanki, dzięki którym osiąga się odpowiednie parametry betonu, takie jak: wytrzymałość na ściskanie, wytrzymałość na rozciąganie przy rozłupywaniu, nasiąkliwość, mrozoodporność, odporność na ścieranie.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 424526 (22) 2018 03 16

(51) C04B 28/04 (2006.01)

C04B 14/06 (2006.01)

C04B 14/18 (2006.01)

C04B 14/20 (2006.01)

C04B 103/30 (2006.01)

E04B 1/04 (2006.01)

(71) VESI DESIGN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stara Iwiczna

(72) SADOCH IRENEUSZ

(54) Beton o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i zwiększonej izolacyjności cieplnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest beton o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i zwiększonej izolacyjności cieplnej zawierający cement portlandzki, wodę, kruszywa takie jak

piasek, grys, pył krzemionkowy oraz dodatki uszlachetniające charakteryzuje się tym, że w gotowym betonie wskaźnik wagowej zawartości wody w stosunku do cementu portlandzkiego wynosi 0,2-0,6, przy czym ciężar właściwy użytego cementu portlandzkiego wynosi 300-700 kg/m³, a ponadto składa się z piasku o granulacji 0/2 mm w ilości 80-150 kg/m³ cementu, grys w ilości 80-150 kg/m³ cementu, oraz zawiera perlit i wermikulit w łącznej ilości 10-60% objętościowych w stosunku do objętości betonu, a także upłynniacze w ilości 0,5-2,0% wagowych w stosunku do masy cementu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 424843 (22) 2018 03 12

(51) C04B 33/14 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KŁOSEK-WAWRZYN EWELINA; MURZYN PAWEŁ

(54) Zastosowanie odpadów z obróbki mechanicznej stali chromowych do modyfikacji barwy tworzyw ceramicznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie odpadów z obróbki mechanicznej stali chromowych do modyfikacji barwy tworzyw ceramicznych zawierających w swoim składzie 60 - 90% masowych mieszaniny stopowej metalicznego żelaza i chromu w formie mikrowłókien oraz mikrowiórów o długości od 10 µm do 600 µm oraz 10 - 40% masowych ścierniwa, przy czym zawartość żelaza w suchym odpadzie wynosi co najmniej 45% masowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 424833 (22) 2018 03 09

(51) C04B 35/16 (2006.01)

H01B 3/12 (2006.01)

H01G 4/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa

(72) SYNKIEWICZ BEATA; SZWAGIERCZAK DOROTA; KULAWIK JAN

(54) Taśma ceramiczna na mikrofalowe podłoża LTCC

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest taśma ceramiczna na podłożu i obudowy wytwarzane technologią LTCC, charakteryzująca się tym, że po procesie spiekania zawiera krzemian cynku Zn₂SiO₄ i tytanian magnezu MgTiO₃ albo krzemian cynku Zn₂SiO₄ i węglan litu Li₂CO₃ albo krzemian cynku Zn₂SiO₄ i mieszaninę składającą się z fluorku glinu AlF₃ i boranu wapnia CaB₄O₇. Taśma ta może być spiekana w niskich temperaturach w zakresie 900-980°C i wykazuje po wypaleniu niską przenikalność elektryczną na poziomie 6,1-7,2 dla częstotliwości 1 THz.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 424890 (22) 2018 03 14

(51) C04B 35/18 (2006.01)

C04B 35/65 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) CYGAN TOMASZ; OLSZYNA ANDRZEJ; WOŹNIAK JAROSŁAW; PETRUS MATEUSZ; KOSTECKI MAREK

(54) Kompozyt na osnowie tlenku glinu oraz sposób wytwarzania kompozytu na osnowie tlenku glinu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt na osnowie tlenku glinu modyfikowany montmorylonitem w ilości od 0.1% wagowych do 30% wagowych. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania modyfikowanego kompozytu na osnowie tlenku glinu, który polega na tym, że do pojemnika młynka wprowadza się proszek tlenku glinu oraz montmorylonitu gdzie udział masowy montmorylonitu zawiera się od 0.1% wagowych do 30% wagowych, poddanego wcześniej procesowi homogenizacji w ultradźwiękach.

wiekach przez 10 do 60 minut w 30 do 500 ml wody i/lub alkoholu izopropylowego na 1 gram montmorylonitu, całość poddaje się procesowi mieszania w wodzie i/lub alkoholu izopropylowym przez czas od 4 do 12 godzin a następnie mieszaninę suszy się w temperaturze 30°C do 100°C oraz przesiewa przez sito o wielkości oczek 0.1 - 0.5 µm, po czym prowadzi się proces konsolidacji przy użyciu technologii spiekania SPS w próżni w następujących parametrach: temperatura spiekania od 1100°C do 1500°C, prędkość grzania i chłodzenia z zakresu 1 - 300°C/min, czas wygrzewania od 1 do 30 minut, ciśnienie z zakresu 10 - 50 MPa.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **424832** (22) 2018 03 09

(51) **C04B 35/453** (2006.01)

H01B 3/12 (2006.01)

H01G 4/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa

(72) SYNKIEWICZ BEATA; SZWAGIERCZAK DOROTA;
KULAWIK JAN

(54) **Ceramika na podłoża układów mikrofalowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ceramika o niskiej stałej dielektrycznej przeznaczona na podłoża układów mikrofalowych charakteryzująca się tym, że zawiera boran cynku $Zn_4B_6O_{13}$ i tytanian litu Li_2TiO_3 albo boran cynku $Zn_4B_6O_{13}$ i tytanian magnezu $MgTiO_3$. Przedmiotowa ceramika wykazuje niską temperaturę spiekania 880-960°C, kompatybilność z komercyjnymi pastami przewodzącymi na bazie srebra oraz niską przenikalność elektryczną 5,8-7,8 dla 1 THz. Ceramika może posłużyć do wytwarzania podłoży i obudów dla układów mikrofalowych, w tym przy użyciu technologii LTCC.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **424931** (22) 2018 03 19

(51) **C04B 38/00** (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) KREMZER MAREK; DZIEKOŃSKA MAŁGORZATA

(54) **Sposób otrzymywania porowatych szkieletów ceramicznych na bazie materiałów odpadowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania porowatych szkieletów ceramicznych na bazie materiałów odpadowych spalania węgla kamiennego w postaci żużli i/lub popiołów lotnych, który polega na tym, że materiały odpadowe rozdrabnia się mechanicznie w młynie kulowym na sucho w czasie od 10 min do 12 h, po czym dodaje się granulatu gumowego pochodzącego ze zużytych opon o udziale masowym 30 - 50%, a następnie poddaje dalszemu mieszaniu na mokro w czasie od 10 min do 12 h, po czym tak przygotowaną zawiesinę zamraża się i suszy sublimacyjnie pod ciśnieniem od 0,5 do 5 Pa w czasie od 24 do 96 h, a następnie prasuje jednoosiowo pod ciśnieniem 50 - 200 MPa, korzystnie 100 MPa, otrzymane wypraski poddaje się spiekaniu w temperaturze 950 - 1050°C w czasie od 1 do 2 h poprzedzonemu wolnym grzaniem z szybkością od 20 do 50°C/h do temperatury 800°C - temperatury całkowitej degradacji termicznej gumy, wygrzewa się w czasie od 1 do 2 h i poddaje szybkiemu grzaniu z szybkością do 300°C/h, po czym po spiekaniu materiały chłodzi się z piecem.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424911** (22) 2018 03 16

(51) **C05D 3/02** (2006.01)

C05D 9/02 (2006.01)

C05D 11/00 (2006.01)

C05G 3/00 (2006.01)

B01J 2/28 (2006.01)

(71) LIEDMANN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzeczków

(72) ZELCER MATEUSZ

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu rolniczego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego rolniczego nawozu z surowca w postaci mączki wapiennej powstałej w procesie mielenia wyselekcjonowanej nadawy kamienia wapiennego. Sposób ten wyróżnia się tym, że pulpę w postaci mieszaniny wapiennej mączki i lepiszcza w którego skład wchodzi mieszanina wody i skoncentrowanego dodatku jodowego w postaci wodnego roztworu zawierającego aniony: jodu, chloru, oraz kationy: sodu, wapnia, magnezu, potasu, żelaza, manganu, baru, glinu, arsenu, kadmu, chromu, miedzi, poddaje się procesowi granulowania.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 07 20

A1 (21) **424927** (22) 2018 03 16

(51) **C05G 3/00** (2006.01)

C05G 5/00 (2006.01)

C05C 9/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA TECHNICZNO-HUMANISTYCZNA W BIELSKU-BIAŁEJ, Bielsko-Biała

(72) FRYCZKOWSKA BEATA; GABRYŚ TOBIASZ;
JANICKI JAROSŁAW

(54) **Modyfikowane granule celulozowe oraz sposób wytwarzania modyfikowanych granul celulozowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są modyfikowane granule celulozowe oraz sposób wytwarzania modyfikowanych granul celulozowych, które mają zastosowanie jako biodegradowalne i długodziałające nośniki wieloskładnikowych nawozów sztucznych, zawierające 75 - 99% wagowych celulozy, oraz 2 - 10% mocznika i sól/e w ilościach: od 0,1 - 25% azotanu potasu, 0,5 - 25% azotanu amonu, 1 - 10% azotanu wapnia, 1 - 5% diwodorofosforanu wapnia i 0,5 - 2% chlorku potasu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424875** (22) 2018 03 12

(51) **C07C 315/04** (2006.01)

C07C 46/00 (2006.01)

C07C 43/215 (2006.01)

C07C 45/27 (2006.01)

C07C 49/553 (2006.01)

C07C 50/14 (2006.01)

(71) VITASYNTH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

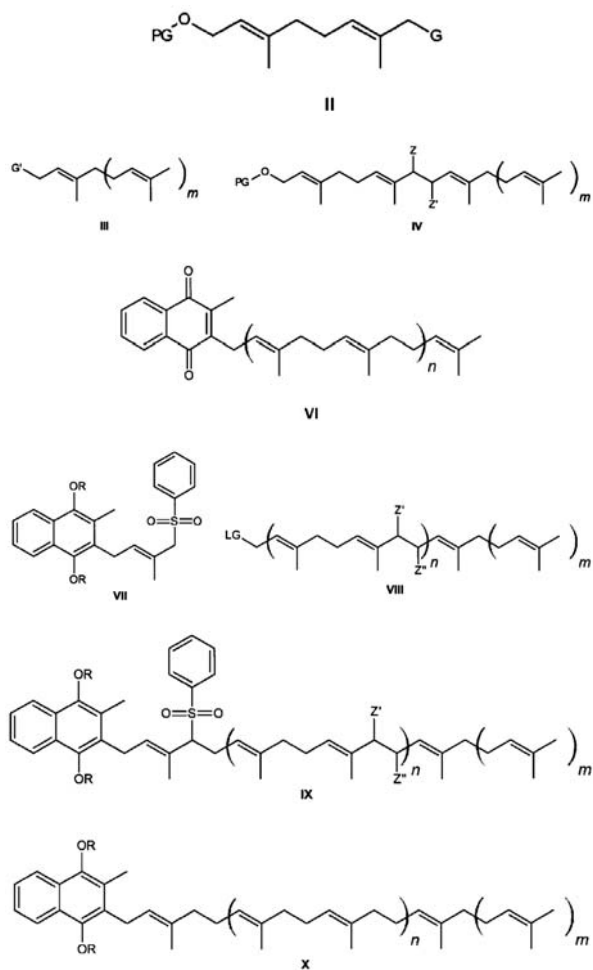
(72) JANDZIAK PIOTR; KRUKOWSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób syntezy witaminy K2**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy witaminy K2, w którym do budowy izoprenylowego łańcucha bocznego wykorzystuje się geraniol lub jego pochodną. Sposób charakteryzuje się tym, że sposób obejmuje następujące etapy: a) co najmniej pojedynczą reakcję typu Biellmanna pochodnej (II) ze związkiem o wzorze (III) lub związkiem o wzorze (IV) gdzie m=1 lub m=2, przy czym G' oznacza grupę opuszczającą, Z i Z' oznacza naprzemiennie atom wodoru albo grupę sulfonową; b) usunięcie ze związku (IV) grupy zabezpieczającej PG i substytucję otrzymanej grupy hydroksylowej grupą opuszczającą LG otrzymując związek o wzorze (VIII), w którym n wynosi od 1 do 7; c) reakcję związku (VIII) ze związkiem o wzorze (VII) gdzie R oznacza grupę metylową lub etylową, otrzymując związek o wzorze (IX); d) reakcję reduktywnej desulfonacji związku o wzorze (IX) w celu otrzymania związku o wzorze (X);

e) przekształcenie w wyniku reakcji związku o wzorze (X) w menachinon o wzorze (VI).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 424999 (22) 2018 03 22

(51) C07D 239/48 (2006.01)

C07C 303/32 (2006.01)

C07C 309/00 (2006.01)

A61K 31/505 (2006.01)

(71) GLG PHARMA SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(72) KACZMAREK ŁUKASZ; ŁASZCZ MARTA;
HUSZCZA GRZEGORZ; SKAŹNIK MAŁGORZATA;
ZEZUŁA MARTA; GROMAN ALEKSANDRA;
STOLARCZYK ELŻBIETA; KUBISZEWSKI MAREK;
TRZCIŃSKA KINGA; KUZIĄK KRZYSZTOF

(54) Farmaceutycznie akceptowalna sól
5-(4-chlorofenilo)-6-etylo-2,4-pyrimidynodiaminy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest farmaceutycznie akceptowalna sól addycyjna 5-(4-chlorofenilo)-6-etylo-2,4-pyrimidynodiaminy, sposób jej wytwarzania i zawierające ją kompozycje farmaceutyczne. Nowa sól i zawierające ją kompozycje mogą mieć zastosowanie jako lek.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 424895 (22) 2018 03 15

(51) C07D 307/88 (2006.01)

C09K 11/00 (2006.01)

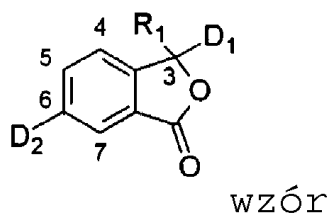
(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) KARPIUK JERZY; GAWRYŚ PAWEŁ; KARPIUK ELENA

(54) Białe fluorofory organiczne - nowe pochodne ftalidu emitujące podwójną fluorescencję o cechach światła białego, sposób ich wytwarzania oraz zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia są białe fluorofory organiczne – nowe związki chemiczne, pochodne ftalidu emitujące podwójną fluorescencję o cechach światła białego i widmie niezależnym od długości fali wzbudzenia, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie. Zgodnie z wynalazkiem, nowe pochodne ftalidu mają wzór ogólny, według rysunku, gdzie: liczby obok atomów reprezentują numerację pozycji podstawników we ftalidzie (nazwa IUPAC ftalidu: 2-benzofuran-1(3H)-on); D₁, D₂ – reprezentują niezależnie grupę elektronowo-donorową; R₁ – jest wybrany z grupy obejmującej atom wodoru, alkil prosty lub rozgałęziony, grupę arylową, grupę hydroksyfenylową, grupę aminoarylową lub grupę (dialkiloamino)arylową. Zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania białych fluoroforów organicznych – pochodnych ftalidu oraz ich zastosowanie.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 424932 (22) 2018 03 19

(51) C07D 311/18 (2006.01)

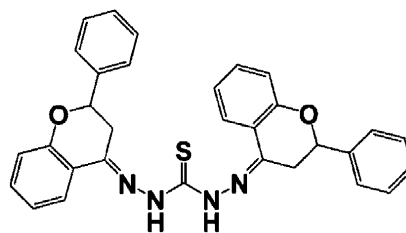
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SYKUŁA ANNA; BŁAZIŃSKA PAULINA;
ŁODYGA-CHRUŚCIŃSKA ELŻBIETA

(54) Hybrydowa pochodna flawanonu oraz sposób jej otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest hybrydowa pochodna flawanonu, którą stanowi pochodna tiokarbohidrazonowa flawanonu o nazwie chemicznej N'-((E)-2-fenylchroman-4-ylideno)-2-((Z)-2-fenylchroman-4-ylideno)hydrazino-1-karbotiohydrazyd, o wzorze. Przedmiotem jest także sposób otrzymywania hybrydowej pochodnej flawanonu, o wzorze z rysunku, polegający na tym, że flawanon poddaje się reakcji z tiokarbohidrazidem w środowisku bezwodnego etanolu w obecności stężonego kwasu siarkowego, po czym mieszaninę reakcyjną pozostawia się do wystudzenia i następnie do wytrącenia się osadu, a wytrącony osad produktu sączy się pod próżnią i przemycza etanolem.

(3 zastrzeżenia)



wzór

A1 (21) 424944 (22) 2018 03 19

(51) C07D 311/30 (2006.01)

C07H 17/07 (2006.01)

C12P 17/06 (2006.01)

C12P 19/60 (2006.01)

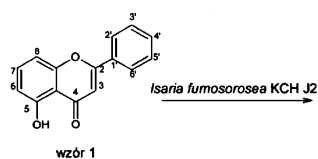
(71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA;
JANECZKO TOMASZ

(54) 5-hydroksy-4'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-flawon i sposób wytwarzania 5-hydroksy-4'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-flawonu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o nazwie: 5-hydroksy-4'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-flawon o wzorze 2 oraz sposób otrzymywania tego związku. Sposób ten polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 5-hydroksyflawon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(5 zastrzeżeń)



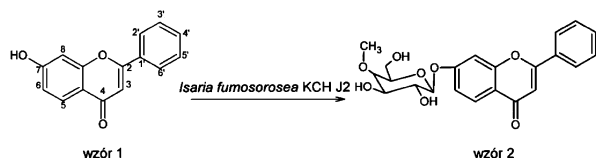
A1 (21) 424946 (22) 2018 03 19

(51) C07D 311/30 (2006.01)
C07H 17/07 (2006.01)
C12P 17/06 (2006.01)
C12P 19/60 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA;
JANECZKO TOMASZ
(54) 7-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-
-flawon i sposób wytwarzania 7-O-β-D-(4''-
-O-metyloglukopiranozylo)-flawonu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o nazwie: 7-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-flawon o wzorze 2 oraz sposób otrzymywania tego związku. Sposób ten polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 7-hydroksyflawon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 424947 (22) 2018 03 19

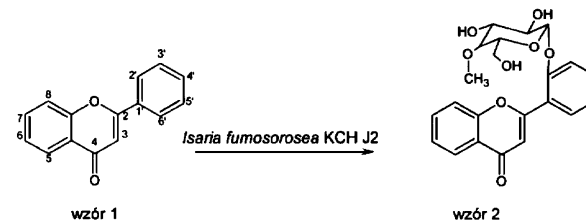
(51) C07D 311/30 (2006.01)
C07H 17/07 (2006.01)
C12P 17/06 (2006.01)
C12P 19/60 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA;
JANECZKO TOMASZ

(54) 2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-
-flawon i sposób wytwarzania 2'-O-β-D-(4''-
-O-metyloglukopiranozylo)-flawonu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-flawon o wzorze 2 oraz sposób wytwarzania tego związku. Przedmiotowy sposób polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest flawon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(5 zastrzeżeń)



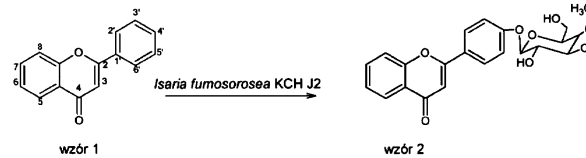
A1 (21) 424948 (22) 2018 03 19

(51) C07D 311/30 (2006.01)
C07H 17/07 (2006.01)
C12P 17/06 (2006.01)
C12P 19/60 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA;
JANECZKO TOMASZ
(54) 4'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-
-flawon i sposób wytwarzania 4'-O-β-D-(4''-
-O-metyloglukopiranozylo)-flawonu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o nazwie: 4'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-flawon, przedstawiony na wzorze 2 oraz sposób otrzymywania tego związku. Sposób ten polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest flawon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 424949 (22) 2018 03 19

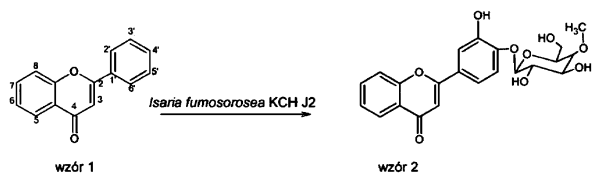
(51) C07D 311/30 (2006.01)
C07H 17/07 (2006.01)
C12P 17/06 (2006.01)
C12P 19/60 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław
(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA;
JANECZKO TOMASZ

(54) **3'-hydroksy-4'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-flawon i sposób wytwarzania 3'-hydroksy-4'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-flawonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o nazwie: 3'-hydroksy-4'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-flawon o wzorze 2 oraz sposób otrzymywania tego związku. Sposób ten polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest flawon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 424950 (22) 2018 03 19

(51) C07D 311/30 (2006.01)

C07H 17/07 (2006.01)

C12P 17/06 (2006.01)

C12P 19/60 (2006.01)

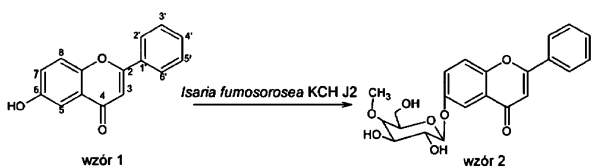
(71) UNIwersytet PRzyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław

(72) DYMarska MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANEczko TOMASZ

(54) **6-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-flawon i sposób wytwarzania 6-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-flawonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o nazwie: 6-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-flawon o wzorze 2 oraz sposób otrzymywania tego związku. Sposób ten polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 6-hydroksyflawon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 424951 (22) 2018 03 19

(51) C07D 311/30 (2006.01)

C07H 17/07 (2006.01)

C12P 17/06 (2006.01)

C12P 19/60 (2006.01)

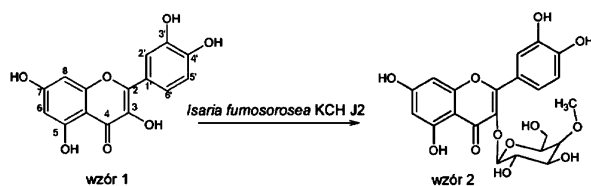
(71) UNIwersytet PRzyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław

(72) DYMarska MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANEczko TOMASZ

(54) **3-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-3',4',5,7-tetrahydroksyflawon i sposób wytwarzania 3-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-3',4',5,7-tetrahydroksyflawonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o nazwie: 3-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-3',4',5,7-tetrahydroksyflawon o wzorze 2 oraz sposób jego wytwarzania. Przedmiotowy sposób ten polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 3,3',4',5,7-pentahydroksyflawon (kwercetyna) o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 424954 (22) 2018 03 19

(51) C07D 311/30 (2006.01)

C12P 13/02 (2006.01)

C12P 17/06 (2006.01)

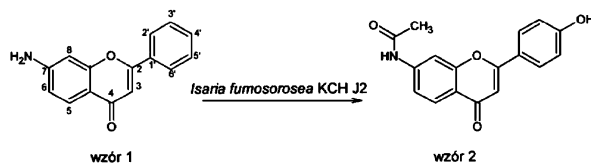
(71) UNIwersytet PRzyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław

(72) DYMarska MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANEczko TOMASZ

(54) **4'-Hydroksy-7-acetamidoflawon i sposób wytwarzania 4'-hydroksy-7-acetamidoflawonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o nazwie: 4'-hydroksy-7-acetamidoflawon o wzorze 2 oraz sposób jego otrzymywania. Przedmiotowy sposób ten polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 7-aminoflawon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 424928 (22) 2018 03 19

(51) C07H 5/06 (2006.01)

C01B 32/152 (2017.01)

C07H 1/00 (2006.01)

C01B 32/154 (2017.01)

A61K 31/7008 (2006.01)

A61P 25/28 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

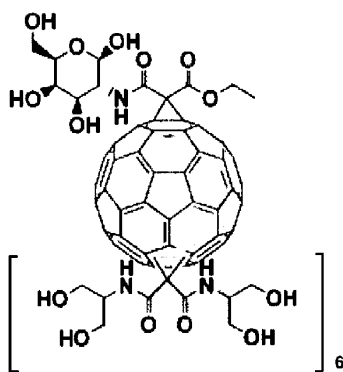
(71) UNIwersytet ŚLĄSKI w KATOWICACH, Katowice

(72) SERDA MACIEJ; MALARZ KATARZYNA; MROZEK-WILCZKIEWICZ ANNA; MUSIOŁ ROBERT

(54) **Cukrowa pochodna [60]fullerenu, sposób jej otrzymywania oraz jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest cukrowa pochodna [60]fullerenu zawierająca układ D-glukozyaminy, o strukturze przedstawionej na wzorze 1 oraz sposób jej otrzymywania. Sposób ten polega na tym, że [60]fulleren (1 ekwiwalent) rozpuszcza się w rozpuszczalniku niepolarnym, następnie miesza się z roztworem chloroformowym tetrabromku węgla (od 0,5 do 1,5 ekwiwalentu) oraz malonianową pochodną D-glukozyaminy (od 0,5 do 1 ekwiwalentu) w obecności silnej zasady (od 0,5 do 1,5 ekwiwalentu), w temperaturze od 10 do 50°C, w czasie nie dłuższym niż 6 h, a gotowy półprodukt oczyszcza się, po czym tak otrzymany monoaddukt (1 ekwiwalent) rozpuszcza się w mieszaninie toluen : chloroform w proporcjach objętościowych toluenu do chloroformu od 95:5% do 50:50%, po czym poddaje się działaniu chloroformowego roztworu tetrabromku węgla (od 10 do 20 ekwiwalentów) oraz peracetylowanego malonianu diserinolu (od 5 do 10 ekwiwalentów), w obecności silnej zasady (od 10 do 15 ekwiwalentów), w czasie do 72 godzin, uzyskując właściwą pochodną heksakis, którą następnie hydrolizuje się w układzie 1,4-dioksan-HCl, w czasie nie krótszym niż 48 godzin. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie pochodnej [60]fullerenu zawierającej układ D-glukozyaminy, o strukturze przedstawionej na wzorze 1, do wytwarzania leku będącego selektywnym dualnym inhibitorem kinaz Fyn oraz kinazy Lek, mającego zastosowanie w leczeniu chorób związanych z nadmierną aktywnością tych kinaz, zwłaszcza chorób neurodegeneracyjnych w postaci choroby Alzheimera lub Parkinsonizmu lub nowotworów z nadekspresją tych kinaz.

(9 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 424952 (22) 2018 03 19

(51) C07H 17/07 (2006.01)

C12P 19/60 (2006.01)

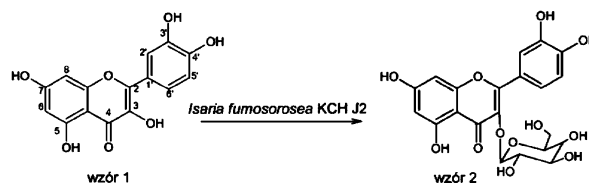
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁÓW EDYTA; JANECKO TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania 3-O-β-D-glukopiranozylo-3',4',5,7-tetrahydroksyflawonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o nazwie: 3-O-β-D-glukopiranozylo-3',4',5,7-tetrahydroksyflawonu o wzorze 2 oraz sposób jego wytwarzania. Przedmiotowy sposób polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 3,3',4',5,7-pentahydroksyflawon (kwercetyna) o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszącym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejny produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszącym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424971 (22) 2018 03 20

(51) C08B 37/08 (2006.01)

A61K 47/36 (2006.01)

A61K 47/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) MAJSTEREK IRENEUSZ; MODRZEJEWSKA ZOFIA; PIEKLARZ KATARZYNA; TYLMAN MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania żeli chitozanowych formujących się w temperaturze ciała ludzkiego, przeznaczonych na skafoldy iniekcyjne do hodowli komórek nerwowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania żeli chitozanowych, formujących się w temperaturze ciała ludzkiego, przeznaczonych na skafoldy iniekcyjne do hodowli komórek nerwowych, który polega na wprowadzeniu do schłodzonego do temperatury 4°C roztworu wodnego octanu, chlorku, mleczanu chitozanu, sporządzonego z chitozanu o stopniu deacetylacji powyżej 70% i o masie cząsteczkowej 500 - 700 kDa, kroplami schłodzonego także do temperatury 4°C roztworu wodnego soli disodowej 5'-monofosforanu urydyny, zmieszaniu składników i odpowietrzeniu w temperaturze 4°C w czasie 24 godzin powstałego zolu przechodzącego w postać żelu w temperaturze ciała ludzkiego. Do roztworu soli chitozanu, przed wprowadzeniem roztworu soli 5'-monofosforanu urydyny, wprowadza się także środki wspomagające regenerację nerwów, jak kobalamina, kwas liponowy, tlenek grafenu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 424965 (22) 2018 03 20

(51) C08G 18/00 (2006.01)

C08L 75/04 (2006.01)

A01N 25/10 (2006.01)

C09J 9/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SIENKIEWICZ NATALIA; STRZLEC KRZYSZTOF; NOWAK AGNIESZKA; EFENBERGER-SZMECHTYK MAGDALENA; SZMECHTYK TOMASZ

(54) **Kompozycja na piankę poliuretanową o właściwościach antybakteryjnych i przeciwrzybiczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja na piankę poliuretanową o właściwościach antybakteryjnych i przeciwrzybiczych, która zawiera polioli oraz substancje pomocnicze, jak polimeryczny diizocyjanian difenylometanu, antypiren, katalizator oraz eteryczny olejek roślinny. Jako eteryczny olejek roślinny zawiera eteryczny olejek z drzewa herbacianego, z lukrecji, cytrynowy, goździkowy lub sosnowy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 424966 (22) 2018 03 20

(51) C08G 18/00 (2006.01)

C08L 75/04 (2006.01)

A01N 25/10 (2006.01)

C08J 9/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) SIENKIEWICZ NATALIA; STRZELEC KRZYSZTOF;
NOWAK AGNIESZKA;
EFENBERGER-SZMECHTYK MAGDALENA;
SZMECHTYK TOMASZ

(54) **Kompozycja na piankę poliuretanową o właściwościach antybakteryjnych i przeciwgrzybiczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja na piankę poliuretanową o właściwościach antybakteryjnych i przeciwgrzybiczych, która zawiera poliol oraz substancje pomocnicze, jak polimeryczny diizocyjanian difenylometanu, antypiren, katalizator oraz ekstrakt roślinny. Jako ekstrakt roślinny używany jest ekstrakt z aloesu, rozmarynu, imbiru, goździka lub kurkumy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424922** (22) 2018 03 16

- (51) **C08G 63/16** (2006.01)
C08L 27/06 (2006.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa; GRUPA AZOTY ZAKŁADY AZOTOWE KĘDZIERZYN SPÓŁKA AKCYJNA, Kędzierzyn-Koźle
(72) WARDZIŃSKA-JARMULSKA ELŻBIETA;
SZCZEPANIAK BARBARA; SZCZEPANKOWSKA BARBARA;
MODZELEWSKA ANNA; STANECKA JADWIGA;
BADOWSKA ANNA; POTAJCZUK-CZAJKA KATARZYNA;
GRZYBEK RYSZARD

(54) **Sposób otrzymywania nieftalanowego plastifikatora poliestrowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania nieftalanowego plastifikatora poliestrowego, zablokowanego monoalkoholem alifatycznym, w etapowym procesie kondensacji, który charakteryzuje się tym, że reakcji kondensacji, prowadzonej w temperaturze poniżej 190°C, poddaje się kwas bursztynowy, korzystnie pochodzący ze źródeł bioodnawialnych, ewentualnie w mieszaninie z dalszym dwukarboksylowym kwasem alifatycznym i/lub aromatycznym, z mieszaniną glikoli zawierającą od 60 do 90% wagowych glikoli rozgałęzionych, przy czym ilość wszystkich glikoli w odniesieniu do całkowitej ilości substratów wynosi poniżej 50% wagowych, a dalsze dwukarboksylowe kwasy, zwłaszcza aromatyczne, stanowią nie więcej niż 10% wagowych całkowitej ilości użytych kwasów dwukarboksylowych.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **424818** (22) 2018 03 09

- (51) **C08J 5/18** (2006.01)
C08L 23/06 (2006.01)
C08K 7/20 (2006.01)
B29D 7/01 (2006.01)
H01L 41/35 (2013.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń; UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa
(72) KRÓLIKOWSKI BOGUSŁAW; KACZMAREK HALINA;
KLIMIEC EWA

(54) **Sposób wytwarzania folii polietylenowej o właściwościach piezoelektrycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania folii polietylenowej o właściwościach piezoelektrycznych, który polega na tym, że granulaty polietylenu PE, MDPE lub HDPE miesza się z mikrokulkami szklanymi uprzednio wysuszonymi w temperaturze 100°C przez okres 30 min o średnim rozkładzie wielkości mikrokulek wynoszącym 5 - 6 µm, twardości 5 - 6 według skali Mohsa, które wprowadza się

do osnowy polimerowej w ilości 0,1 - 15,0 części wagowych w stosunku do granulatu polietylenu PE, którą to mieszaninę dozjuje się do wytłaczarki ślimakowej i przy użyciu głowicy formującej w znany sposób wytłacza się do postaci wstęgi typu cast, po czym tak uformowaną wstęgę folii poddaje się ponownemu podgrzewaniu do temperatury 105°C, jednoosiowemu rozciąganiu mechanicznemu w stosunku 3:1 o stopniu wykrywania folii powyżej 70%, a następnie polaryzacji w stałym polu elektrycznym 100 V/µm w czasie około 1 godz., w temperaturze nie przekraczającej 90°C, następnie folię umieszcza się pomiędzy elektrodami stykowymi i poddaje się naprężeniu (P), w zakresie 0 - 120 kPa, przy czym w temperaturze otoczenia uzyskuje się wartość napięcia piezoelektrycznego (U) na poziomie 25 - 40 V, zaś gęstość ładunku piezoelektrycznego (q) wynosi ≥ 300 pC/cm², natomiast wartość piezoelektrycznego współczynnika ładunku (d₃₃) wynosi 40 - 60 pC/N, zaś wartość piezoelektrycznego współczynnika napięcia (g₃₃) wynosi 3 - 4 Vm/N.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424921** (22) 2018 03 16

- (51) **C08K 3/34** (2006.01)
C08K 9/04 (2006.01)
C08K 3/01 (2018.01)
C09J 11/00 (2006.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa
(72) LEGOCKA IZABELLA; WIERZBICKA EWA;
KRZYŻEWSKI MICHAŁ; BINKOWSKA MARTYNA;
JAWORSKA GRAŻYNA

(54) **Sposób wytwarzania modyfikatora wodnych klejów dyspersyjnych i modyfikowane kleje dyspersyjne o obniżonej wiskliwości**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania modyfikatora wodnych klejów dyspersyjnych, który charakteryzuje się tym, że mieszaninę poli(winylopirolidonu) (PVP) oraz haloizytu, poddanego wcześniej działaniu ultradźwięków, w stosunku wagowym poli(winylopirolidonu) do haloizytu wynoszącym 0,1 - 0,3 : 1, poddaje się reakcji w temperaturze pokojowej, w rozpuszczalniku organicznym oraz w obecności ultradźwięków, po czym usuwa się rozpuszczalnik. Przedmiotem zgłoszenia są również modyfikowane kleje dyspersyjne o obniżonej wiskliwości, które w 100 cz. wag. wodnego modyfikowanego kleju dyspersyjnego, o suchej masie 35 - 45% wagowych, zawierają 1 - 10 cz. wag. wytworzonego modyfikatora haloizytowego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **424912** (22) 2018 03 16

- (51) **C08K 5/09** (2006.01)
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń
(72) DATTA JANUSZ; WŁOCH MARCIN; GŁOWIŃSKA EWA;
OSTASZEWSKA URSZULA

(54) **Sposób otrzymywania środków przeciwstarzeniowych do elastomerów oraz środki przeciwstarzeniowe otrzymane tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania środków przeciwstarzeniowych do elastomerów. Sposób ten charakteryzuje się tym, że prowadzi się dwuetapową reakcję podczas której: w pierwszym etapie ogrzewa się kalafonię sosnową do temperatury od 170 do 190°C i przetrzymuje się w tej temperaturze w atmosferze gazu obojętnego przez co najmniej 4 godziny, a następnie dodaje się bezwodnik maleinowy i prowadzi się reakcję addycji bezwodnika maleinowego do kwasów żywicznych prowadzi się reakcję addycji bezwodnika maleinowego do kalafonii sosnowej. Reakcję prowadzi się w temperaturze od 160 do 200°C w atmosferze gazu obojętnego, przez co najmniej 6 godzin, po czym mieszaninę reakcyjną ochładza się do temperatury od 120 do 140°C. W drugim

etapie prowadzi się reakcję otrzymanych adduktów ze związkiem zawierającym co najmniej jedną pierwszorzędową grupę aminową takich jak: anilina lub 4,4'-diaminodifenylometan lub trietylenotetramina lub aminowa pochodna zdimeryzowanych kwasów tłuszczowych. Reakcję prowadzi się w temperaturze od 160 do 200°C przez co najmniej 4 godziny w atmosferze gazu obojętnego i co najmniej 4 godziny przy obniżonym ciśnieniu. Przedmiotem zgłoszenia jest także środek przeciwstarzeniowy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424858** (22) 2018 03 13

(51) **C08L 95/00** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) TORA BARBARA; BUDZYŃ STANISŁAW;
GOGULSKI RYSZARD

(54) **Mieszanka mineralno-asfaltowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka mineralno-asfaltowa zawierająca kruszywo mineralne w ilości powyżej 75% wagowych, lepiszcze w postaci asfaltu drogowego w ilości do 10%, wypełniacz w ilości do 15% i dodatek modyfikujący w postaci odpadu z procesu oczyszczania gliceryny, będącej ubocznym produktem procesu wytwarzania biopaliw, określanego jako MONG i stanowiącego mieszaninę związków organicznych takich jak metanol, mono i diglicerydy, wolne kwasy tłuszczowe, fosfolipidy, tokoferole, substancje barwne oraz mydła. Dodatek ten jest zawarty w mieszanke mineralno-asfaltowej w ilości od 0,3 do 5% wagowych. Jako wypełniacz mieszanka zawiera pył melafriowy o uziarnieniu poniżej 0,063 mm, w ilości 3 - 15% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **429523** (22) 2019 04 04

(51) **C08L 95/00** (2006.01)

C08J 11/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WOSZUK AGNIESZKA; FRANUS WOJCIECH;
WRÓBEL MICHAŁ

(54) **Sposób spieniania lepiszcza asfaltowego z użyciem zeolitu nasączonego wodą**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób spieniania lepiszcza asfaltowego z użyciem zeolitu nasączonego wodą pozwalający na obniżenie lepkości asfaltu. Sposób spieniania lepiszcza asfaltowego, polega na tym, że do zeolitu syntetycznego dodaje się wodę w ilości od 25 do 100% w stosunku do masy zeolitu i miesza się do momentu uzyskania mieszaniny o jednolitej strukturze. Następnie do gorącego lepiszcza asfaltowego o temperaturze od 145°C do 180°C dodaje się olej silnikowy w ilości od 2 do 8% wagowo w stosunku do masy lepiszcza asfaltowego i miesza się do momentu uzyskania mieszaniny lepiszcza asfaltowego o jednolitej strukturze. W dalszej kolejności do powstałej mieszaniny dodaje się mieszaninę zeolitu syntetycznego i wody w ilości od 2 do 10% wagowo, w stosunku do masy mieszaniny lepiszcza asfaltowego i miesza się do momentu rozpoczęcia spieniania mieszaniny lepiszcza asfaltowego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **429524** (22) 2019 04 04

(51) **C08L 95/00** (2006.01)

C08J 11/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WOSZUK AGNIESZKA; FRANUS WOJCIECH

(54) **Sposób spieniania lepiszcza asfaltowego z użyciem zeolitu nasączonego wodą**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób spieniania lepiszcza asfaltowego z użyciem zeolitu nasączonego wodą pozwalający na obniżenie lepkości asfaltu. Sposób spieniania lepiszcza asfaltowego, polega na tym, że do zeolitu naturalnego dodaje się wodę w ilości od 10 do 50% w stosunku do masy zeolitu i miesza się

do momentu uzyskania mieszaniny o jednolitej strukturze. Następnie do gorącego lepiszcza asfaltowego o temperaturze od 145°C do 180°C dodaje się olej silnikowy w ilości od 2 do 8% wagowo w stosunku do masy lepiszcza asfaltowego i miesza się do momentu uzyskania mieszaniny lepiszcza asfaltowego o jednolitej strukturze. W dalszej kolejności do powstałej mieszaniny dodaje się mieszaninę zeolitu naturalnego i wody w ilości od 2 do 10% wagowo, w stosunku do masy mieszaniny lepiszcza asfaltowego i miesza się do momentu rozpoczęcia spieniania mieszaniny lepiszcza asfaltowego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **424926** (22) 2018 03 16

(51) **C10B 53/02** (2006.01)

(71) SKARBONKIEWICZ WOJCIECH, Bydgoszcz

(72) ROGUT STANISŁAW

(54) **Sposób przetwarzania biomasy**

(57) Sposób przetwarzania biomasy z wykorzystaniem wstępnego etapu pirolizy, polega na tym, że biomase składającą się z produktów ubocznych z przetwórstwa i wykorzystania roślin uprawianych w skalach wielkoprzemysłowych, rozdrobnioną do wymiarów poniżej 5 cm, w przypadku biomasy o naturalnej wysokiej wilgotności ewentualnie poddaje się wstępnemu suszeniu, a następnie do tak przygotowanej biomasy dodaje się tlenki i/lub wodorotlenki metali alkalicznych w ilości 1% do 5% wagowych w stosunku do masy biomasy i suszy przeciwwprądowo w warunkach intensywnego mieszania przedmuchując gorącymi gazami. Opuszczająca węzeł suszenia biomasa o postaci rozdrobnionej zhomogenizowanej pasty lub bryłek, w zależności od użytego surowca, podawana jest w sposób ciągły do komory reakcyjnej gdzie podgrzewana jest w trzech etapach: najpierw metodą ogrzewania konwencjonalnego do temperatury 100 - 120°C w czasie 10 minut - 2 godzin, a następnie stosując metodę ogrzewania konwencjonalnego zintegrowanego z mikrofalowym do temperatury 120 - 150°C w czasie 10 minut - 1 godzina a w trzecim etapie ogrzewania doprowadza się wsad do temperatur 150° - 350°C w czasie od 5 do 15 minut ciepłem generowanym przez zestaw co najmniej trzech głowic mikrofalowych, przy czym podczas wszystkich etapów procesu komorę reaktora przedmuchuje się gazem obojętnym lub dwutlenkiem węgla powstałe produkty gazowe, ciekłe i stałe rozdziela się.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **424967** (22) 2018 03 20

(51) **C12N 1/20** (2006.01)

C12R 1/41 (2006.01)

B09C 1/10 (2006.01)

C05F 11/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin

(72) WIELBO JERZY; WÓJCIK MAŁGORZATA; WÓJCIK MAREK

(54) **Szczep bakterii Rhizobium leguminosarum bv. trifolii KC3 i jego zastosowanie do nawożenia roślin bobowatych w procesie rekultywacji biologicznej gleb skażonych metalami ciężkimi**

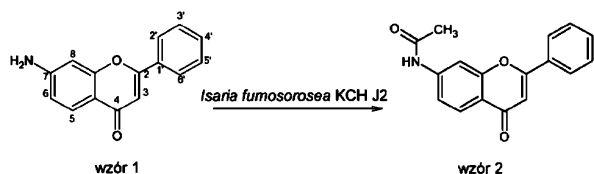
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy szczep bakterii Rhizobium leguminosarum bv, trifolii KC3, zdeponowany w Polskiej Kolekcji Mikroorganizmów Instytutu Immunologii i Terapii Doświadczalnej PAN we Wrocławiu, za numerem B/00153, znajdujący zastosowanie do nawożenia roślin bobowatych, zwłaszcza koniczyny, w procesie rekultywacji biologicznej gleb skażonych metalami ciężkimi. Jak wykazano w badaniach, zastosowanie szczepu Rhizobium leguminosarum bv, trifolii KC3 w uprawie koniczyny czerwonej (Trifolium pratense) na podłożach o różnym stopniu skażenia jonami Zn²⁺, Cd²⁺ czy Pb²⁺, istotnie zwiększa liczbę brodawek korzeniowych, masę korzeni oraz masę pędów koniczyny, co z wykazaną również opornością na działanie tych jonów, predysponuje ten szczep do zastosowania w procesie stosunkowo szybkiej i skutecznej rekultywacji biologicznej gleb skażonych najczęściej występującymi metalami ciężkimi.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424953** (22) 2018 03 19(51) **C12P 13/02** (2006.01)**C12P 17/06** (2006.01)(71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu,
Wrocław(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁÓW EDYTA;
JANECKO TOMASZ(54) **Sposób wytwarzania 7-acetamidoflawonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania 7-acetamidoflawonu. Sposób ten polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 7-aminoflawon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejny produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **424985** (22) 2018 03 21(51) **C22B 19/30** (2006.01)**C22B 7/02** (2006.01)

(71) DOBRZYŃSKI MICHAŁ P.P.H.U STILMAR, Częstochowa

(72) WARZECHA MAREK; HUTNY ARTUR;
STRADOMSKI GRZEGORZ; MAŁECKI STANISŁAW;
GARGUL KRZYSZTOF; JAROSZ PIOTR;
DOBRZYŃSKI MICHAŁ(54) **Sposób odzysku cynku i stopu żelaza z pyłów hutniczych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odzysku cynku i stopu żelaza z pyłów hutniczych w szczególności z mieszaniny pyłów stalowniczych i innych pyłów z hutnictwa żelaza i stali. Sposób odzysku cynku i stopu żelaza z pyłów hutniczych charakteryzuje się tym, że mieszaninę pyłów stalowniczych i innych pyłów z hutnictwa żelaza i stali o zawartości cynku w granicach od 2 do 40% i żelaza od 10 do 65% poddaje się procesowi granulowania z dodatkiem reduktora przy wykorzystaniu granuladora, aż do uzyskania jednorodnego materiału, przy czym ilość dodawanego reduktora mieści się w granicach od 7% do 25% masy pyłów hutniczych i zależy wprost proporcjonalnie od ilości tlenków cynku i żelaza, następnie przygotowany materiał kierowany jest do pieca elektrycznego łukowo-oporowego w zintegrowanym agregacie metalurgicznym, gdzie w procesie ciągłym lub półciągłym topi się przygotowany granulata w temperaturze w zakresie 1350 - 1600°C, w czasie którego zachodzi proces redukcji tlenków cynku i żelaza i wytrącony cynk w postaci gazowej jest odpędzany i utleniany w strumieniu powietrza, przy czym odpylanie fazy gazowej jest dwuetapowe i w pierwszej kolejności gazy przechodzą przez komorę wstępnego odpylania, gdzie odbierane są grubsze frakcje pyłów i są one zawracane do pieca elektrycznego, następnie w dalszej części układu odpylania następuje schłodzenie gazów z pieca do temperatury poniżej 200°C i skierowanie ich na filtry workowe celem wychwytu i odzysku tlenku cynku w formie drobnego pyłu, a powstały w piecu elektrycznym stop żelaza i żużel odpadowy są spuszczone z pieca, przy czym stop żelaza zawierający podwyższoną zawartość węgla jest w zintegrowanym układzie kierowany do pieca indukcyjnego lub łukowego, w którym następuje jego modyfikacja poprzez usunięcie nadmiaru węgla,

siarki, fosforu oraz dodanie złomu stalowego i/lub dodatków stopowych w celu uzyskania stopów handlowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **424959** (22) 2018 03 20(51) **C22B 25/06** (2006.01)**B09B 3/00** (2006.01)(71) UNIwersytet Warszawski, Warszawa;
GREENMET TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żelechów

(72) HYK WOJCIECH; KITKA KONRAD; RUDNICKI DARIUSZ

(54) **Sposób selektywnego odzysku cyny z zawierającego cynę materiału oraz reaktor użyteczny do stosowania w tym sposobie, sposób oczyszczania tlenku cyny zanieczyszczonego tlenkami ołowiu oraz do przeprowadzania termicznej redukcji ditlenku cyny do cyny metalicznej**

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy sposobu selektywnego odzysku cyny z zawierającego cynę materiału, korzystnie złomu elektronicznego, a zwłaszcza płytek z obwodami drukowanymi, który to sposób obejmuje wstępną obróbkę materiału zawierającego cynę, selektywne roztwarzanie wstępnie obrobionego materiału dla selektywnego wytrącenia związków cyny obejmujące wystawienie wstępnie obrobionego materiału zawierającego cynę na działanie kąpeli zmywającej zawierającej kwas azotowy (V) oraz wyodrębnianie cyny z kąpeli zmywającej w postaci tlenku cyny (IV). Zgłoszenie dotyczy także zastosowania rozcieńczonego kwasu azotowego jako kąpeli zmywającej do selektywnego zmywania cyny oraz reaktora użytecznego do selektywnego roztwarzania zawierającego cynę materiału. Przedmiotem zgłoszenia jest, ponadto, sposób oczyszczania ditlenku cyny zanieczyszczonego tlenkami ołowiu z wytworzeniem cyny metalicznej na drodze obróbki termicznej prowadzonej w obecności nowego topnika oraz zastosowanie nowego topnika jako środowiska do prowadzenia termicznej redukcji ditlenku cyny do cyny metalicznej.

(33 zastrzeżenia)

A1 (21) **424942** (22) 2018 03 19(51) **C22F 1/10** (2006.01)

(71) UNIwersytet Śląski w Katowicach, Katowice

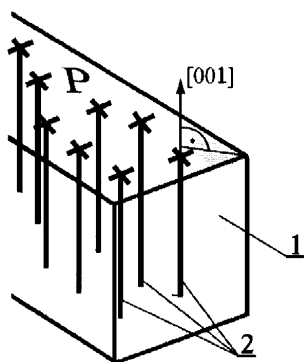
(72) KRAWCZYK JACEK; BOGDANOWICZ WŁODZIMIERZ

(54) **Sposób ujawnienia i lokalizacji zaburzeń struktury dendrytycznej, tworzących się podczas krystalizacji, w krytycznych obszarach monokrystalicznych elementów konstrukcyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób ujawnienia i lokalizacji zaburzeń struktury dendrytycznej, tworzących się w krytycznych obszarach monokrystalicznych elementów konstrukcyjnych wykonanych z nadstopów niklu podczas przemysłowej krystalizacji, zwłaszcza łopatek turbin w silnikach lotniczych lub turbogeneratorach energetycznych. Wynalazek polega na skorelowaniu topogramu rentgenowskiego z odpowiednio przekształconym graficznie obrazem mikrostruktury, dzięki czemu możliwe jest dokładne określenie obszarów zdefektowanych o nieregularnym kształcie i ułożeniu przestrzennym dendrytów (2) w stanie bezpośrednio po krystalizacji. Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie przygotowuje się próbkę (1) z odlewu badanego elementu konstrukcyjnego, poprzez wycięcie, a następnie przygotowanie zglądu metalograficznego na tej próbce w taki sposób, aby powierzchnia (P) zglądu była w przybliżeniu prostopadła do kierunku krystalograficznego [001] rdzeni dendrytów (2), to jest by kąt pomiędzy normalną do powierzchni (P) zglądu a kierunkiem krystalograficznym [001] wynosił $\leq 7^\circ$, w kolejnym etapie wykonuje się z badanej powierzchni topogram rentgenowski przy zastosowaniu rozbieżnej wiązki rentgenowskiej i z oscylacją kliszy wraz z próbką, po czym dokonuje się rejestracji obrazu struktury dendrytycznej całego zglądu, a następnie pojedyncze mikro-obrazy otrzymane przy

określonym powiększeniu, łączy się w jeden makro-obraz celem uzyskania obrazu w postaci rysunku rastrowego całej powierzchni zglądu, po czym w kolejnym etapie dokonuje się modyfikacji makro-obrazu, przy czym w pierwszej fazie obróbki poprzez nałożenie na obraz źródłowy jego kopii, przesuniętej w jednym z kierunków ramion dendrytów m lub n, dokonuje się rozmycia obrazu w kierunku w przybliżeniu zgodnym - korzystnie w zakresie $\pm 5^\circ$ - z kierunkami ułożenia ramion dendrytów (2), a proces prowadzi się odrębnie dla każdego z dwóch występujących kierunków, w drugiej fazie obróbki równoważy się jasności w najciemniejszych (cieniu) i najjaśniejszych (światła) obszarach obu powstałych wcześniej obrazów, po czym podwyższa się ich kontrast w celu ujawnienia prążków emulacyjnych tworzących mapy, a następnie obrazy te nakłada się na siebie, przy czym procedury fazy drugiej przeprowadza się do momentu, aż na powstających mapach pojawią się zarysy o kształcie odpowiadającym kształtom związanym z rozkładem kontrastu na topogramach rentgenowskich, a miejsce pojawienia się tych zarysów odpowiada lokalizacji zaburzeń struktury dendrytycznej.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 424850 (22) 2018 03 13

(51) *D01F 1/02* (2006.01)
D01F 1/10 (2006.01)
D01F 2/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań
- (72) SZCZESZAK AGATA; SKWIERCZYŃSKA MAŁGORZATA;
RUNOWSKI MARCIN; KULPIŃSKI PIOTR; LIS STEFAN
- (54) **Sposób wprowadzania nanokrystalicznego modyfikatora o właściwościach magnetycznych i luminiscencyjnych do włókien celulozowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania modyfikowanych włókien celulozowych typu lyocell o właściwościach magnetycznych i luminiscencyjnych. Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikacji włókien celulozowych metodą NMMO polegającą na wprowadzeniu do włókien celulozowych nanomodyfikatora typu rdzeń@powłoka $\text{Fe}_3\text{O}_4@\text{SiO}_2/\text{NH}_2/\text{CzKo}/\text{LnF}_3$, w którym CzKo oznacza czynnik kompleksujący, który kompleksuje jony lantanowców znajdujące się na powierzchni nanocząstek domieszkowanych fluorków lantanowców LnF_3 . Fluorki lan-

tanowców LnF_3 domieszkowane są jonami Tb^{3+} lub mieszaniną Gd^{3+} , Ce^{3+} , Eu^{3+} .

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 424851 (22) 2018 03 13

(51) *D01F 1/02* (2006.01)
D01F 1/10 (2006.01)
D01F 2/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań
- (72) SKWIERCZYŃSKA MAŁGORZATA; SZCZESZAK AGATA;
RUNOWSKI MARCIN; KULPIŃSKI PIOTR; LIS STEFAN
- (54) **Modyfikowane włókna celulozowe typu lyocell o właściwościach magnetycznych i luminiscencyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku są włókna celulozowe typu lyocell modyfikowane nanomodyfikatorami typu rdzeń/powłoka, $\text{Fe}_3\text{O}_4@\text{SiO}_2/\text{NH}_2/\text{CzKo}/\text{LnF}_3$, gdzie CzKo oznacza czynnik kompleksujący jony lantanowców znajdujące się na powierzchni nanocząstek domieszkowanych fluorków lantanowców LnF_3 (gdzie $\text{Ln} = \text{La}, \text{Ce}, \text{Gd}, \text{Yb}$ i Lu). Domieszkowane fluorki lantanowców LnF_3 dodajemy w ilości od 0,1 do 0,5 mmol na 1 g $\text{Fe}_3\text{O}_4@\text{SiO}_2/\text{NH}_2$. Korzystnie jako czynnik kompleksujący stosuje się kwasy karboksylowe, najkorzystniej kwas poliakrylowy (PAA). Fluorki lantanowców LnF_3 domieszkowane są jonami Tb^{3+} lub mieszaniną Gd^{3+} , Ce^{3+} , Eu^{3+} .

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 424964 (22) 2018 03 20

(51) *D06F 23/00* (2006.01)
C11D 1/83 (2006.01)
C11D 3/00 (2006.01)

- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO POLAKTIV SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pszczew
- (72) SAPIEJA ANDRZEJ; MARSZAŁEK ROMUALD
- (54) **Sposób prania tekstyliów bawełnianych i mieszkankowych w pralnicowirówce**

(57) Sposób wodnego prania tekstyliów bawełnianych i mieszkankowych w pralnicowirówce polegający na tym, że tekstylia poddaje się kolejno: płukaniu w wodzie o temperaturze 20°C , odwirowaniu kąpieli po którym następuje spust kąpieli, a następnie działaniu w czasie 10 - 20 minut kąpieli piorącej o krotności 1 : 3, pH 9 - 10, temperaturze 40°C będącej mieszaniną zawierającą w swoim składzie środek piorący, kompleksotwórczy, do usuwania plam białkowych, tłuszczowych pochodzenia naturalnego i syntetycznego oraz do dezynfekcji. Po praniu następuje spust kąpieli i odwirowanie. Następnie płucze się dwukrotnie w wodzie, przy czym do drugiej kąpieli płuczacej dodaje się środek stabilizujący współczynnik pH do wartości około 7.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 424816 (22) 2018 03 09

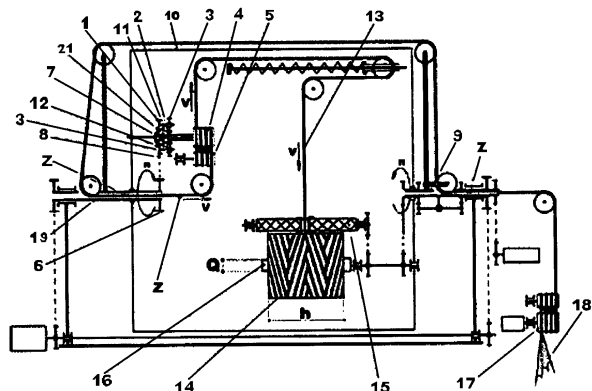
(51) *D07B 1/02* (2006.01)
D07B 3/00 (2006.01)

- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE DEFALIN GROUP SPÓŁKA AKCYJNA,
Świebodzice
- (72) TROJANOWSKI LUBOMIR
- (54) **Sposób wytwarzania sznurka, zwłaszcza polipropylenowego i urządzenie do wytwarzania sznurka, zwłaszcza polipropylenowego**

(57) Sposób wytwarzania sznurka, zwłaszcza polipropylenowego, prowadzony w urządzeniu skręcającym polegający na tym, że rozwłóknioną taśmę polipropylenową prowadzi się w stanie napiętym przez wały skręcające pierwszego i drugiego skrętu,

gdzie zostaje śrubowo skręcona tworząc sznurek, który przewija się przez wałki, czynny i bierny błočka wyciągowego, a następnie w zespole zwijającym formuje się go w samoistny kłębek o konstrukcji krzyżowej zwany nawojem, przy czym sznurek przemieszcza się ze stałą prędkością liniową i jest przez cały czas w stanie napiętym, charakteryzuje się tym, że skręt (Z) sznurka (13) wykonuje się przy zmiennym stosunku prędkości obrotowej wałów skręcających (9, 19) i trwale, związanego z wałem skręcającym (19) drugiego skretu koła zębatego pasowego (6), połączonego z kołem jarzmowym (1) przekładni różnicowej pasowej o dwóch stopniach swobody pasem zębatym (8), do prędkości obrotowej wałka czynnego (4) błočka wyciągowego, połączonego trwale z kołem centralnym (2) przekładni różnicowej pasowej i poprzez układ kół satelitarnych (3) z kołem jarzmowym (1), przy stałym przełożeniu pomiędzy wałem skręcającym (19) drugiego skretu, a kołem jarzmowym (1) przekładni różnicowej pasowej. Urządzenie do wytwarzania sznurka, zwłaszcza polipropylenowego zawierające zespół wydawania taśmy, układ hamowania sznurka, zespół skręcania sznurka, zespół błočka wyciągowego w postaci dwóch wałków czynnego i biernego oraz zespół zwijania sznurka w nawój, charakteryzuje się tym, że ma przekładnię różnicową pasową o dwóch stopniach swobody, zintegrowaną z zespołem błočka wyciągowego i wałem skręcającym (19) drugiego skretu w taki sposób, że koło zębate pasowe (6), trwale złączone z wałem skręcającym (19) drugiego skretu, jest połączone pasem zębatym (8) z kołem jarzmowym (1) przekładni różnicowej pasowej, zaś wałek czynny (4) błočka wyciągowego jest trwale połączony z kołem centralnym (2) tej przekładni.

(5 zastrzeżeń)

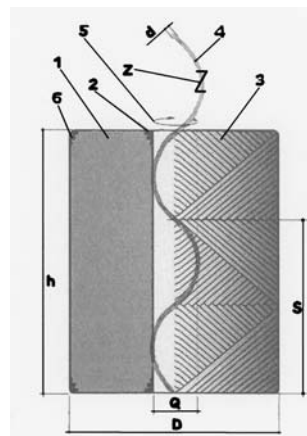


A1 (21) 424820 (22) 2018 03 09

(51) D07B 1/02 (2006.01)
D07B 3/00 (2006.01)(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
-USŁUGOWE DEFALIN GROUP SPÓŁKA AKCYJNA,
Świebodzice
(72) TROJANOWSKI LUBOMIR(54) Sznurek polipropylenowy zwinięty w kłębek,
zwłaszcza do maszyn rolniczych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sznurek polipropylenowy zwinięty w kłębek, zwłaszcza do maszyn rolniczych wykonany z rozwłóknionej taśmy polipropylenowej, śrubowo skręconej w sznurek, uformowany ze zwojów ułożonych w warstwy o jednakowej wysokości w samoistny cylindryczny kłębek o konstrukcji krzyżowej z przelotowym otworem w środku, zwany nawojem, który charakteryzuje się tym, że ma zmienną liczbę skrętów (Z) przypadającą na jeden metr sznurka (3), złożoną z podstawowej liczby skrętów zalecanej przez normę ISO dla danej gramatury sznurka (3) i dodatkowej liczby skrętów zależnej od średnicy nawoju (1), skoku linii śrubowej zwoju (S) oraz masy liniowej sznurka (3), zgodnie z wyznaczonym algorytmem, przy czym im mniejsza średnica nawoju (1) tym większa liczba skrętów (Z).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

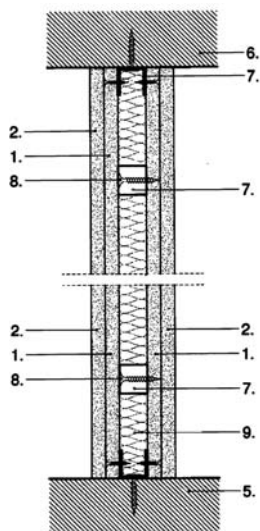
A1 (21) 427830 (22) 2018 11 20

(51) E04B 2/74 (2006.01)
E04B 1/74 (2006.01)(71) MAR-BUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ BUDOWNICTWO SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa
(72) STERNOWSKI JACEK(54) Ściana działowa klejona i sposób wykonania ściany
działowej klejonej

(57) Ściana działowa klejona składa się z co najmniej dwóch par płyt gipsowo-kartonowych lub włóknowo-gipsowych, przy czym każda para składa się z płyty wewnętrznej (1) i płyty zewnętrznej (2), a płyty wewnętrzne (1) mają zamocowane trwale do ich powierzchni wewnętrznej wzdłuż górnych i dolnych krawędzi, listwy montażowe lub profile montażowe, które są jednocześnie zamocowane trwale do powierzchni podłogi (5) i sufitu (6), oraz mają zamocowane trwale do ich powierzchni wewnętrznej wzdłuż bocznych krawędzi, listwy montażowe lub profile montażowe, które są jednocześnie trwale zamocowane do powierzchni ściany masywnej lub słupa konstrukcyjnego. W przestrzeni między płytami wewnętrznymi (1) znajdują się poziome lub pionowe lub ukośne listwy łączniki (7) rozmieszczone równomiernie. Powierzchnie zewnętrzne płyt wewnętrznych (1) i powierzchnie wewnętrzne płyt zewnętrznych (2) przylegają do siebie i są połączone trwale za pomocą kleju montażowego. Sposób montażu ściany działowej polega na tym, że wytycza się przebieg ściany, a następnie do podłogi (5) i sufitu (6) oraz do ściany masywnej lub słupa konstrukcyjnego, do którego ściana wewnętrzna ma przylegać, montuje się listwy bądź profile montażowe. Do listwy montażowej lub profilu montażowego przykręca się płytę wewnętrzną (1), następnie do powierzchni wewnętrznej płyty wewnętrznej (1) przykleja się za pomocą kleju montażowego listwowe łączniki (7), które dodatkowo przykręca się do płyty wewnętrznej (1) za pomocą wkrętów mocujących (8). Do powierzchni zewnętrznej płyty wewnętrznej (1) przykleja się płytę zewnętrzną (2), a jeśli płyty wewnętrzne (1) i zewnętrzne (2) połączone są ze sobą liniowo, płyty zewnętrzne (2) montuje się w taki sposób by łączenia płyt wewnętrznych (1) i ze-

wewnętrznych (2) nie pokrywały się, następnie mocuje się drugą płytę wewnętrzną (1) przyklejając ją miejscowo do łączników listwowych (7) i przykręcając za pomocą wkrętów mocujących (8) do listew montażowych lub profili montażowych, po czym do powierzchni zewnętrznej płyty wewnętrznej (1) przykleja się płytę zewnętrzną (2) i po wyschnięciu szpachluje się łączenia płyt zewnętrznych (2).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **424989** (22) 2018 03 22

(51) **E04B 5/02** (2006.01)

E04C 2/06 (2006.01)

E04B 5/10 (2006.01)

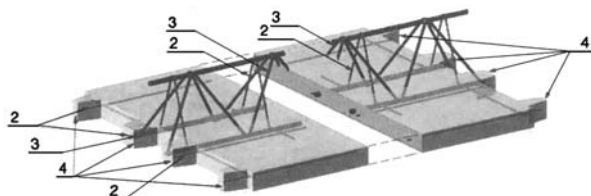
(71) ZOWADA KRYSZTIAN Z-WORKS, Opole

(72) ZOWADA KRYSZTIAN

(54) **Płyta stropowa prefabrykowana zwłaszcza montowana na murze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyta stropowa żelbetonowa prefabrykowana zwłaszcza montowana, opierana na murze technologii Vector z możliwością stosowania w innych systemach. Płyta stropowa prefabrykowana zwłaszcza montowana na murze charakteryzuje się tym, że posiada trapezowe wycięcia (1) z dwóch lub/i jednej strony na głębokość równą grubości g płyty w miejscu w którym nie występuje siatka (2) zbrojeniowa i zbrojenie nośne (3) w postaci kotwicy zbrojeniowej oraz trapezowe oparcia (4), które mają głębokość równą głębokości wycięcia (1) i szerokość b u podstawy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **424878** (22) 2018 03 14

(51) **E04D 13/035** (2006.01)

E05B 15/02 (2006.01)

E05B 63/08 (2006.01)

(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

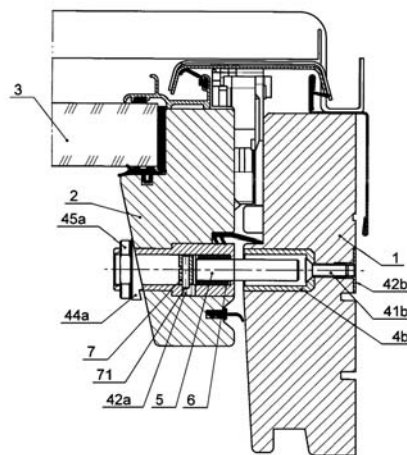
(72) MAJDA MAREK

(54) **Okno, zwłaszcza dachowe z ryglem blokującym**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest okno, zwłaszcza dachowe, posiadające ościeżnicę (1) i skrzydło (2) z pakietem szybowym (3)

stanowiący granicę między stroną zewnętrzną i wewnętrzną okna, oraz rygiel blokujący do blokowania skrzydła (2) w obwodzie ramy ościeżnicy (1), który posiada tuleje ościeżnicową (4b) i skrzydłową, przy czym w ryglu blokującym, częścią wspólną tulei ościeżnicowej (4b) i skrzydłowej jest pręt blokujący (5), będący w relacji obrotowo-suwliwej z tulejami, oraz w tulei skrzydłowej, na obwodzie zewnętrznym pręta blokującego znajduje się sprężyna obwodowa (6), a w tulei skrzydłowej, nad powierzchnią czołową pręta blokującego (5), znajduje się głowica sterująca (7) będąca z tuleją skrzydłową w relacji obrotowo-suwliwej, przy czym w zablokowanej pozycji okna, ruch głowicy sterującej (7) jest niezależny od ruchu pręta blokującego (5).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **424879** (22) 2018 03 14

(51) **E04D 13/147** (2006.01)

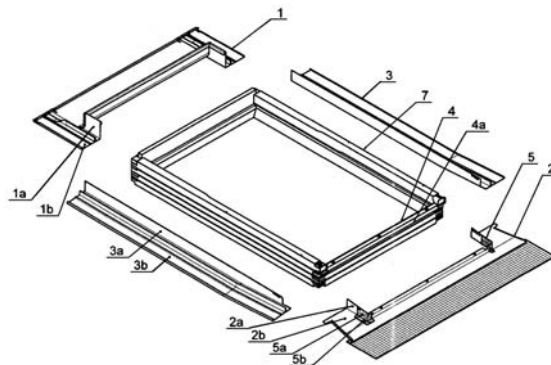
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) MYJAK PIOTR

(54) **Kołnierz uszczelniający z narożnikami**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest kołnierz uszczelniający, przeznaczony do montażu wokół konstrukcji przenikającej dach (7), zbudowany z: elementu górnego (1) i dolnego (2), dwóch wzdlużnych elementów bocznych (3), które połączone są ze sobą w sposób zakładkowy oraz element dolny kołnierza (2) posiada narożniki (5), które w stanie zamontowanym połączone są z odpowiednimi odcinkami elementu dolnego (2) tak, że w stanie zamontowanym ramie pionowe (2a) elementu dolnego z narożnikiem (5) posiada równoległy zakład z pionowym ramieniem (4a) osłonowym elementu dolnego kołnierza (2).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **424842** (22) 2018 03 12

(51) **E04F 13/22** (2006.01)

E04F 13/24 (2006.01)

E04B 1/38 (2006.01)

E04G 23/02 (2006.01)

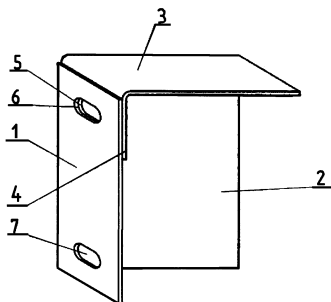
(71) ME POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) ŻWIREK PAWEŁ

(54) **Uniwersalna konsola montażowa dla elementów
okładzinowych przegrody budowlanej**

(57) Uniwersalna konsola montażowa charakteryzuje się tym, że składa się z trzech wzajemnie prostokątnych ścianek o kształcie prostokątnych płytek mających wspólne naroże: pionowych ścianek (1 i 2) oraz poziomej ścianki (3), która ma przedłużenie w postaci odgiętego ku dołowi języka (4) zachodzącego na pionową ściankę (1) i przylegającego do niej na całej powierzchni. Ponadto, ścianki (1 i 3) wyposażone są w montażowe otwory (5, 6, 7) przy czym, montażowe otwory (5 i 6) usytuowane są współosiowo. Konsola według wynalazku posiada także, skręcane połączenie zakładkowe ścianek (1 i 3) wykorzystujące kotwy mocowane do ściany budynku.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **424888** (22) 2018 03 14

(51) **E06B 3/54** (2006.01)
E04F 11/18 (2006.01)
E06B 3/263 (2006.01)

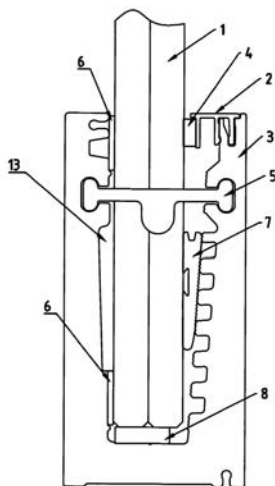
(71) MORAD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kartuzy

(72) ADAMCZYK RAFAŁ

(54) **Węzeł mocujący zespolone szyby balustradowe**

(57) Węzeł mocujący zespolone szyby balustradowe, zwłaszcza w budynkach wysokościowych składający się z zespolonej szyby, posadowionej na podkładce nośnej w profilowej ramie samonośnej, klinów ustalających, uszczelkek, klipsów, charakteryzujący się tym, że pomiędzy przystającymi czołowo szybami balustradowymi (1) w przestrzeni wewnętrznej (13), profilowej szyny (3) ma spinkę (5) posadowioną w ukształtowanych w przestrzeni wewnętrznej (13), po obu jej stronach, wzdlużnych profilowych gniazdach.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **424909** (22) 2018 03 15

(51) **E06B 3/263** (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)

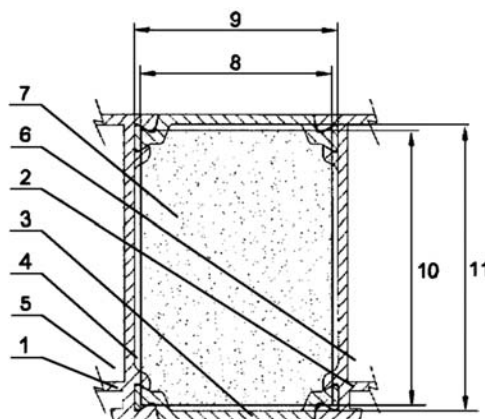
(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK;
KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi między sobą komorę termiczną (4). Kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2) posiadają wewnątrz co najmniej jedną komorę. Połączone ze sobą kształtowniki są to profile co najmniej trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (4) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (7). Materiał ognioodporny (7) jest to materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna. Szerokość (8) włóknistego wkładu ognioodpornego (7) stanowi 80 - 115% szerokości (9) komory termicznej (4), zaś wysokość (10) włóknistego wkładu ognioodpornego (7) stanowi 80 - 115% wysokości (11) komory termicznej (4).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **424910** (22) 2018 03 15

(51) **E06B 3/263** (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)

(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

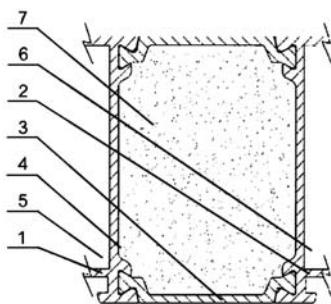
(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK;
KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego zwłaszcza do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy systemu ciepłego posiada kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2), połączone ze sobą przekładkami termicznymi (3), tworzącymi między sobą komorę termiczną (4). Kształtownik zewnętrzny (1) i kształtownik wewnętrzny (2) wewnątrz posiada co najmniej jedną komorę. Połączone ze sobą kształtowniki są to profile co najmniej trzykomorowe. Kształtownik zewnętrzny (1) posiada komorę zewnętrzną (5), a kształtownik wewnętrzny (2) komorę wewnętrzną (6). Komora termiczna (4) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (7) i/lub izolacyjny. Korzystnie komora termiczna (4) i/lub komora zewnętrzna (5) z komorą wewnętrzną (6) posiadają wewnątrz materiał ognioodporny. Materiał ognioodporny jest to materiał

włóknisty (7) w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna o postaci sypkiej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 424889 (22) 2018 03 14

(51) E21F 7/00 (2006.01)
E21B 43/26 (2006.01)

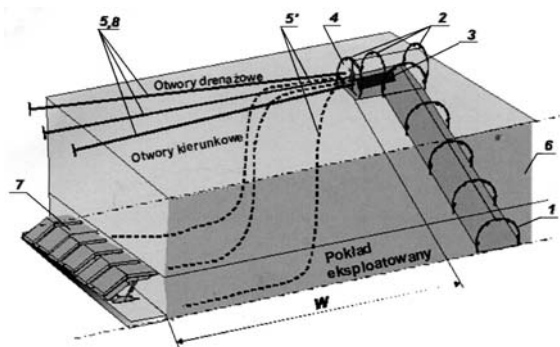
(71) CZECHOWSKI ANDRZEJ, Nowe Chechło;
JARCZYK MAREK, Jaworzno; WÓJCIK MICHAŁ, Kraków;
ROSIKOWSKI JANUSZ, Tychy; CHROBOK JAKUB,
Bojszowy Nowe

(72) CZECHOWSKI ANDRZEJ; JARCZYK MAREK;
WÓJCIK MICHAŁ; ROSIKOWSKI JANUSZ;
CHROBOK JAKUB

(54) Sposób odmetanowania górotworu, zwłaszcza w kopalniach węgla

(57) Sposób odmetanowania górotworu zwłaszcza w kopalniach węgla polegający na tym, że z chodników (1) drąży się dodatkowy chodnik startowy (2) o dowolnej długości służący do zabudowy hydrauliczno-płuczkowej jednostki wiertniczej (3), a następnie z czoła przodka (4) chodnika startowego (2) nawierca się za pomocą tej jednostki przynajmniej jeden otwór (5) w skałe warstw stropowych lub spągowych (6) na długości frontu ściany (7) w kierunku tej ściany, na dowolnym jej wybiegu (W), po czym nawiercony otwór (5) poddaje się korzystnie rurowaniu za pomocą rur okładzinowych (8) lub pozostawia bez rurowania, przy czym otwór lub otwory (5), które oprócz tego, że nawierca się z czoła przodka (4) chodnika startowego (2) to nawierca się opcjonalnie w jego spągu lub ociosie metodą dołowych wierceń kierunkowych (MDWK), tj. wierceń kierunkowych silnikiem wgłębnym z bieżącym pomiarem trajektorii osi wiercenia, wykonywanych w jednym marszu dla średnic otworów wiertniczych umożliwiających ich orurowanie rurami okładzinowymi (8) o średnicach wewnętrznych 50 - 500 mm na długości wybiegu ściany (7) W lub otwory wiertnicze (5) pozostawia się bez orurowania. Pozostawiony bez orurowania nawiercony otwór (5) wypełnia się nieściśliwym materiałem przepuszczalnym np. żwirem lub pozostawia bez wypełnienia, dodatkowo otwór wiertniczy (5) poddaje się szczelinowaniu lub pozostawia się bez szczelinowania. Dodatkowo przedmiotowy sposób odmetanowania górotworu można wykonać w odwrotnym kierunku, z przecinki zbrojeniowej ściany lub ze ściany (7) w której umieszczona jest jednostka wiertnicza (3), w kierunku chodnika startowego (2) lub chodników.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 424853 (22) 2018 03 13

(51) F02D 19/06 (2006.01)
F02M 43/00 (2006.01)

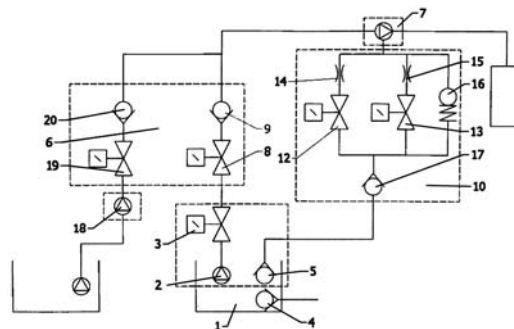
(71) EUROPEGAS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) CZYŻEWSKI WOJCIECH

(54) Sposób dostarczenia ciekłego paliwa do zasilania pompy wysokiego ciśnienia

(57) Sposób dostarczenia ciekłego paliwa do zasilania pompy wysokiego ciśnienia przez pompę gazową ze zbiornika przez zawór zespolony do zespołu zaworów gazowych polega na tym, że ciekłe paliwo w pierwszej kolejności przepływa przez samoczynny zawór odcinający sterowany elektrycznie (1), dalej ciekły gaz przepływa przez zawór jednokierunkowy (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424877 (22) 2018 03 14

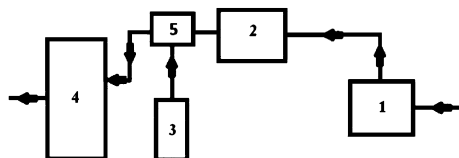
(51) F02M 25/10 (2006.01)
F02M 35/10 (2006.01)

(71) KOWALSKI WALDEMAR, Hamburg, DE

(72) KOWALSKI WALDEMAR, DE

(54) Sposób i układ zasilania silników spalinowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ zasilania silników spalinowych samochodowych i stacjonarnych. Sposób zasilania silników spalinowych polega na tym, że do powietrza atmosferycznego podawanego do komory spalania silnika spalinowego (4) dodaje się czysty tlen a następnie tak uzyskaną mieszkankę powietrzno-tlenową podaje się do komory spalania silnika spalinowego (4), do której wtryskuje się paliwo. Tlen podaje się zawsze w tej samej ilości niezależnie od zapotrzebowania na moc silnika lub dodaje się proporcjonalnie do wzrostu zapotrzebowania na moc. Tlen podaje się do kanału dolotowego pod ciśnieniem wyższym od ciśnienia na wylocie ze sprężarki, ciśnienie to wynosi minimum 0,3 MPa. Układ zasilania charakteryzuje się tym, że w kanale dolotowym powietrza do silnika spalinowego (4) przed kolektorem ssącym jest umieszczony wlot przewodu podającego tlen z zasobnika (3) tlenu, przy czym w kanale dolotowym jest umieszczony mieszacz (5) tlenu i powietrza atmosferycznego, do którego doprowadzane jest



powietrze i tlen. Korzystnie wlot tlenu do kanału dolotowego jest umiejscowiony za chłodnicą (2) powietrza atmosferycznego. Jako mieszacz (5) stosuje się trójdrogowy zawór regulowany.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 424939 (22) 2018 03 19

(51) F04D 29/28 (2006.01)

F04D 29/26 (2006.01)

F04D 29/18 (2006.01)

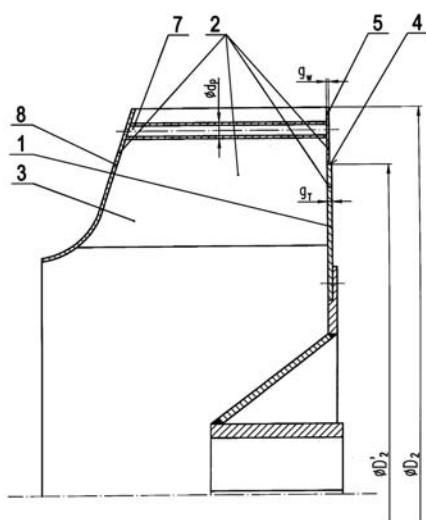
(71) WRÓBLEWSKI ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO
TECHNICZNO-HANDLOWE ENERGOWENT, Katowice

(72) CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW;
DUDEK ARKADIUSZ; FASZYŃKA SEBASTIAN;
MOCZKO PRZEMYSŁAW; WRÓBLEWSKI ANDRZEJ;
WRÓBLEWSKI JACEK; ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ

(54) Wirnik wentylatora promieniowego

(57) Wirnik wentylatora promieniowego charakteryzuje się tym, że tarcza (1) nośna wirnika (2) w przestrzeni między łopatkami (3) posiada wycięcia odciążające o zarysie (4) w zakresie od średnicy D'_2 równej od 0,85 do 0,9 średnicy D_2 zewnętrznej do średnicy D_2 wewnętrznej w które wstawiane są wstawki (5) o grubości g_w równej od 0,15 do 0,3 grubości g_r tarczy (1) nośnej ze ścięciami pomiędzy łopatkami (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 424970 (22) 2018 03 20

(51) F16C 19/38 (2006.01)

G01L 5/16 (2006.01)

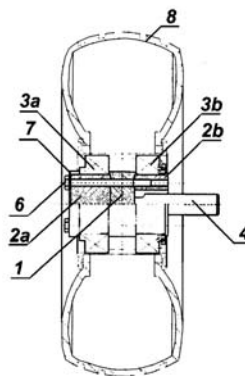
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PYTKA JAROSŁAW

(54) Czujnik

(57) Czujnik do pomiaru sił występujących w osi koła jezdnego, zwłaszcza koła jezdnego podwozia samolotu, składa się z elementu sprężystego (1) z wystającym czopem (4), który połączony jest z podporą przednią (2a) łożyska przedniego (3a) i podporą tylną (2b) łożyska tylnego (3b), zaś podpora przednia (2a) i podpora tylna (2b) połączone są ze sobą śrubami (6), natomiast łożysko przednie (3a) posiada blokadę (7) od strony czoła czujnika, przy czym na elemencie sprężystym (1) zamocowane są tensometr górny siły pionowej, tensometr dolny siły pionowej, tensometr prawy siły poziomej, tensometr lewy siły poziomej, tensometr prawy momentu wokół osi pionowej, tensometr lewy momentu wokół osi pionowej, tensometr górny momentu wokół osi poziomej i tensometr dolny momentu wokół osi poziomej, zaś na łożysku przednim (3a) i łożysku tylnym (3b) zamocowane jest koło z oponą (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424815 (22) 2018 03 09

(51) F16H 33/02 (2006.01)

B62M 1/10 (2010.01)

B60K 6/00 (2006.01)

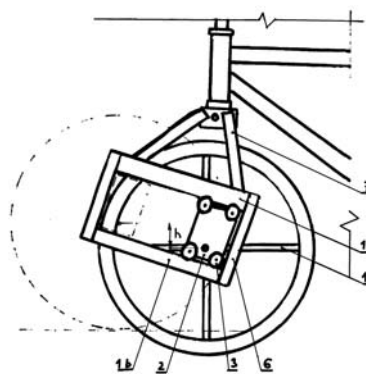
(71) KRZYMOWSKI ADAM, Białystok

(72) KRZYMOWSKI ADAM

(54) Urządzenie mechaniczne zwłaszcza ułatwiające przyspieszanie zwłaszcza motocykli z wykorzystaniem energii hamowania

(57) Koło rowerowe z tradycyjną piastą ma oś z obu stron przykręconą do wózków (2). Wózki (2), które przed hamowaniem są w skrajnie górnych i przednich częściach pochyłych ramowych prowadnic (1a, 6), co przedstawiają linie przerywane, po hamowaniu znajdują się w dolnych, tylnych częściach, gdyż ramowe prowadnice wraz z ramą pojazdu przemieszczają się w górę względem przedniego koła. W ten sposób podczas hamowania, siła bezwładności pojazdu uniosła pojazd o wysokość (h) względem koła, pokonując siłę ciężkości akumulując tą energię. Aby zatrzymać tę energię podniesienia na dłuższej wykorzystuje się listwę zębatą zapadkową, przymocowaną wzdłuż na całej długości, z drugiej strony koła, do drugiej, ramowej prowadnicy. Po drugiej stronie jest też zapadka przymocowana obrotowo na drugim wózku i sterowana poprzez linkę rączką z kierownicy. Na jednej, dolnej prowadnicy jest przymocowana wzdłuż na całej długości zwykła listwa zębata, która współpracuje z wieniec zębatym i dalej, poprzez sprzęgiełko jednokierunkowe z kołem w ten sposób, że wieniec zębata jest nieruchomy podczas normalnej jazdy, gdy koło jezdne się obraca a rower jedzie do przodu. Wieniec zębata dopiero obraca się i to niezależnie od koła roweru, bo w przeciwną stronę, gdy wózki (2) przejeżdżają kółkami (3) do tylnych części ramowych prowadnic podczas hamowania. Kiedy kierowca chcąc ruszyć odciągnie linką zapadkę od listwy zapadkowej, zainicjuje wspomaganie, wieniec zębata obraca się do przodu (w kierunku jazdy) po listwie zębatej kręcąc się w drugą stronę teraz zgodną z kierunkiem obrotu koła roweru napędzając je. Wtedy wózki (2) przemieszczają się do przodu ramowych prowadnic a wraz z nimi koło zębate jedzie (obraca się) po listwie zębatej. Następuje wtedy odzyskanie zgromadzonej energii na ruszenie i rozpędzenie pojazdu.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 02 28

A3 (21) **424876** (22) 2018 03 14(51) **F16L 9/06** (2006.01)
F17D 1/065 (2006.01)

(61) 411115

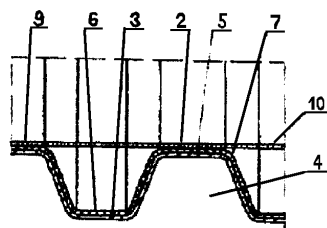
(71) TT PLAST SPÓŁKA AKCYJNA, Kłaj

(72) FORTUNA TOMASZ

(54) Kształtowa giętka rura instalacyjno-klimatyzacyjna

(57) Kształtowa giętka rura instalacyjno klimatyzacyjna, ma ścianę wewnętrzną (3), w której warstwa zewnętrzna (5) stanowi 10 - 90% jej grubości oraz jest zaopatrzona w wewnętrzną ślizgową powłokę (10) albo w wewnętrzną falistą ślizgową powłokę.

(2 zastrzeżenia)

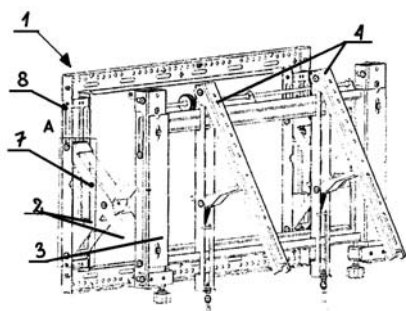
A1 (21) **424552** (22) 2018 02 09(51) **F16M 11/08** (2006.01)
F16M 11/10 (2006.01)
F16M 11/12 (2006.01)
F16M 13/02 (2006.01)(71) EDBAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piotrowice

(72) BĄK EDWARD

(54) Urządzenie montażowe dla paneli audiowizualnych

(57) Urządzenie montażowe dla paneli audiowizualnych, charakteryzuje się tym, że ma ramowy segment wsporczy (1) wyposażony w zespół aktuatorów liniowych (5) sprzężonych poprzez jarzma z zespołem pantografów (7) zamocowanych w górnych ramionach mechanizmu wysuwającego (2), przy czym aktuatory liniowe zamocowane są w górnej części profilowanych słupków (8), segmentu wsporczego (1) i sterowane są bezdotykowo z urządzenia sterującego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **424553** (22) 2018 02 09(51) **F16M 11/08** (2006.01)
F16M 11/10 (2006.01)
F16M 11/12 (2006.01)
F16M 13/02 (2006.01)(71) EDBAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piotrowice

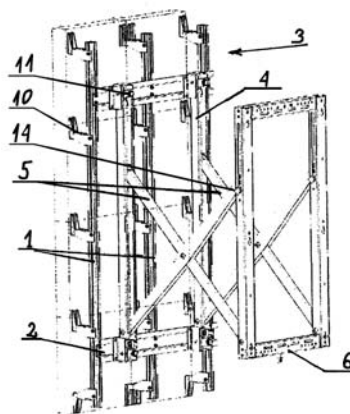
(72) BĄK EDWARD

(54) Modułowy segment montażowy dla urządzeń audiowizualnych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji zapewniającej łatwy i bezpieczny montaż segmentów modułowych oraz bez-

stopniową regulację pozycjonowania urządzeń audiowizualnych z zachowaniem stabilnego położenia tych urządzeń we wszystkich fazach montażu. Modułowy uchwyt montażowy dla urządzeń audiowizualnych charakteryzuje się tym, że ma pionowe słupki (1) segmentu wsporczego (3) posiadające profilowe obejmy z mechanizmem regulacji (10) w kierunku pionowym oraz w kierunku wysuwania osadzonego panelu (6), a segment nośny (4) posiada mechanizm mikroregulacji (11) względem osi pionowej i poziomej, natomiast osadczy panel (6) dla urządzeń audiowizualnych posiada bezstopniowy regulator (14) odległości wysuwania względem segmentu nośnego (4). Modułowy uchwyt posiada mechanizm regulacji (10), mechanizm mikroregulacji (11) oraz bezstopniowy regulator (14).

(4 zastrzeżenia)

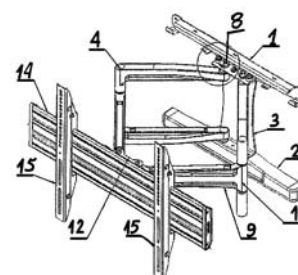
A1 (21) **424574** (22) 2018 02 12(51) **F16M 11/08** (2006.01)
F16M 11/10 (2006.01)
F16M 11/12 (2006.01)
F16M 13/02 (2006.01)(71) EDBAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piotrowice

(72) BĄK EDWARD

(54) Ścienny uchwyt montażowy dla urządzeń audiowizualnych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji zapewniającej łatwy i bezpieczny montaż oraz bezstopniową regulację pozycjonowania urządzeń audiowizualnych z zachowaniem stabilnego położenia tych urządzeń we wszystkich fazach montażu. Ścienny uchwyt montażowy dla urządzeń audiowizualnych, charakteryzuje się tym, że ma belkę wsporczą górną (1) oraz belkę wsporczą dolną (2) posiadające zamocowane przegubowo i symetrycznie względem siebie człon ramowy (4) wyposażone w łączniki, z którymi za pomocą ślizgowych tulei (10) połączony jest zespół środkowych ramion (9) zwieńczonych za pomocą przesuwnych wpustów wahliwie osadzoną głowicą (12), gdzie jest zamocowana przesuwana belka (14) posiadająca profilowe wcięcia dla segmentów zawieszania (15) urządzeń audiowizualnych, przy czym belka wsporczą górną (1) wyposażoną jest w ograniczniki (8) ograniczające ruch członów ramowych (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **424913** (22) 2018 03 19

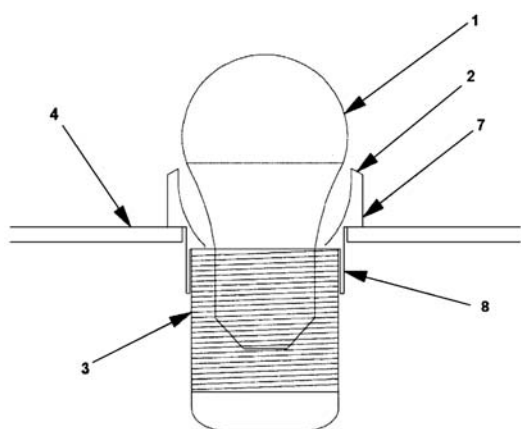
(51) **F21V 33/00** (2006.01)
F21W 131/302 (2006.01)
A47G 1/02 (2006.01)
A45D 42/10 (2006.01)

(71) DUBIEL LESZEK, Kraków
 (72) DUBIEL LESZEK

(54) **Układ do mocowania żarówki w otworze lustra**

(57) Zgłoszenie dotyczy układu do mocowania żarówki w otworze lustra charakteryzującego się tym, że zawiera osłonę (2), zwłaszcza w kształcie tulei, zawierającą pierścień zewnętrzny (7) o średnicy większej niż otwór lustra (4) oraz pierścień wewnętrzny (8) o średnicy mniejszej lub równej niż otwór lustra (4), przy czym pierścień wewnętrzny (8) umieszczony jest wewnątrz otworu oraz do pierścienia wewnętrznego (8) przymocowane jest trwałe rozłączne gniazdo żarówki (3). Działem rozwiązania jest oświetlenie, a w szczególności mocowanie źródeł światła lub opraw lamp.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **424998** (22) 2018 03 22

(51) **F23C 3/00** (2006.01)
F23C 9/06 (2006.01)
F23K 3/02 (2006.01)

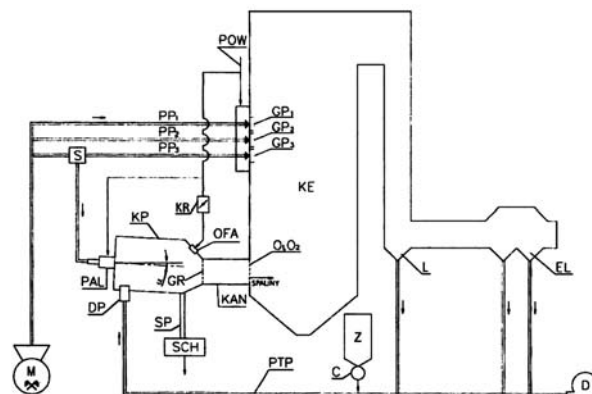
(71) INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa
 (72) GOLEC TOMASZ; ŚWIĄTKOWSKI BARTOSZ;
 RAZUM MARCIN

(54) **Sposób i energetyczna instalacja kotłowa do spalania paliwa węglowego z termiczną utylizacją lotnych popiołów odpadowych**

(57) Sposób i energetyczna instalacja kotłowa do spalania paliwa węglowego z termiczną utylizacją lotnych popiołów odpadowych, przeznaczony do stosowania w nowoczesnej elektroenergetyce zawodowej spełniające zastrzeżone europejskie normy ochrony środowiska w zakresie składowania popiołów lotnych oraz zanieczyszczenia gleby szkodliwymi związkami metali ciężkich jak rtęć, kadm, cynk zawartymi w składowanych popiołach. Odnacza się tym, że poniżej 10% pyłu węglowego podawanego do palników pyłowo-powietrznych (GP_1), (GP_2), (GP_n) eksploatowanego kotła energetycznego (KE) jest podawane do wirowego palnika (PAL) cyklonowej komory przetwarzania popiołu (KP) do której jest jednocześnie wprowadzany przez dysze popiołowe (DP) stycznie do jej ścian bocznych, popiół lotny stanowiący produkt odpadowy procesu spalania pyłu węglowego w eksploatowanym kotle (KE). Popiół lotny jest pobierany z leja (L) i elektrofiltrów wylotowych (EL) kotła (KE) oraz zasobnika (Z) składającego popiół i transportowany pneumatycznie przewodem (PTP) do dysz popiołowych (DP). Stopiony popiół w wyniku spalania w cyklonowej komorze przetwarzania popiołu (KP) jest wyprowadzany przez kanał spustowy (SP) do urządzenia schładzającego (SCH) a gorące spali-

ny przez kanał (KAN) są wprowadzane do eksploatowanego kotła energetycznego (KE).

(3 zastrzeżenia)

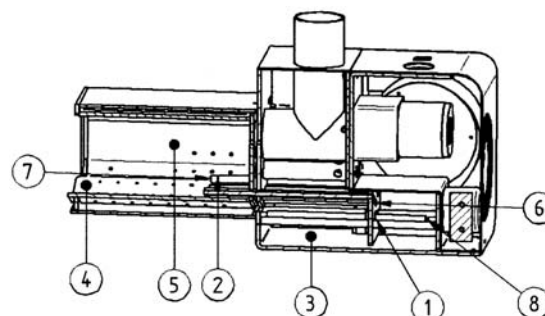
A1 (21) **424975** (22) 2018 03 20(51) **F23J 1/06** (2006.01)

(71) RATAŃCZUK PIOTR, Moryń
 (72) RATAŃCZUK PIOTR

(54) **Mechanizm czyszczący komory paleniskowej w palniku na biomase a szczególnie pellet**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm czyszczący komory paleniskowej (1) w palniku na biomase, a w szczególności pellet, który charakteryzuje się tym, że wykonany jest z rur (2) o profilu: okrągłym, owalnym, lub wielokątnym.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 29

A1 (21) **424852** (22) 2018 03 13

(51) **F23J 15/02** (2006.01)
F23J 15/06 (2006.01)
F23L 17/00 (2006.01)

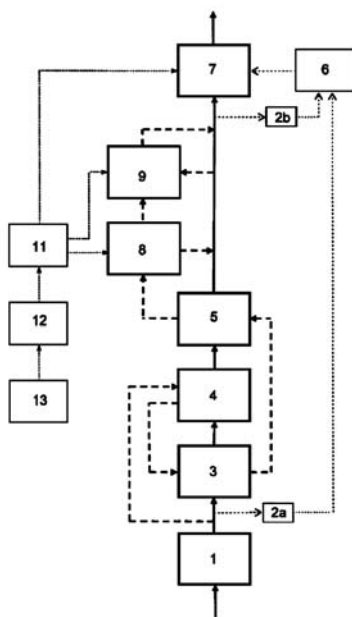
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Sposób i układ do oczyszczania i odzysku ciepła ze spalin odprowadzanych kominem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do oczyszczania i odzysku ciepła ze spalin odprowadzanych kominem polegający na tym, że komin (1) połączony jest z wymiennikiem ciepła (3), który połączony jest z filtrem pierwszego stopnia oczyszczania spalin (4), który z kolei połączony jest z filtrem drugiego stopnia oczyszczania spalin (5), zaś filtr drugiego stopnia oczyszczania spalin (5) połączony jest z wentylatorem (7). W kominie (1) przed wymiennikiem ciepła (3) znajduje się zestaw czujników (2a) do pomiaru temperatury i podciśnienia oraz stężenia cząstek aerozolowych i zanieczyszczeń chemicznych w nieoczyszczonych spalinach, a za filtrem drugiego stopnia oczyszczania spalin (5) znajduje się zestaw czujników (2b) do pomiaru temperatury i podciśnienia oraz stężenia cząstek aerozolowych i zanieczyszczeń chemicznych w oczyszczonych spa-

linach, które połączone są z modulem sterowania (6). Moduł sterowania (6) połączony jest z wentylatorem (7).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 424854 (22) 2018 03 13

(51) F23J 15/02 (2006.01)

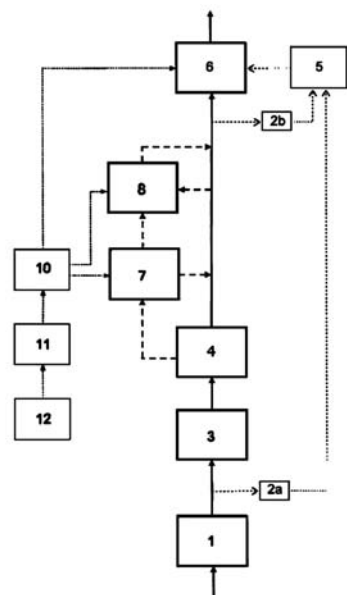
F23L 17/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) Sposób i układ do oczyszczania spalin emitowanych z komina

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do oczyszczania spalin emitowanych z komina polegający na tym, że komin (1) połączony jest z filtrem pierwszego stopnia oczyszczania spalin (3), który połączony jest z filtrem drugiego stopnia oczyszczania spalin (4), który z kolei połączony jest z wentylatorem (6). W kominie (1) przed filtrem pierwszego stopnia oczyszczania spalin (3) znajduje się zestaw czujników (2a) do pomiaru temperatury i podciśnienia oraz stężenia cząstek aerozolowych i zanieczyszczeń chemicznych w nieoczyszczonych spalinach, a za filtrem drugiego stopnia oczyszczania spalin (4) znajduje się zestaw czujników (2b) do pomiaru temperatury i podciśnienia oraz stężenia cząstek aerozolowych i zanieczyszczeń chemicznych w oczyszczonych spalinach,



które połączone są z modulem sterowania (5). Moduł sterowania (5) połączony jest z wentylatorem (6).

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 424855 (22) 2018 03 13

(51) F23J 15/02 (2006.01)

F23L 17/00 (2006.01)

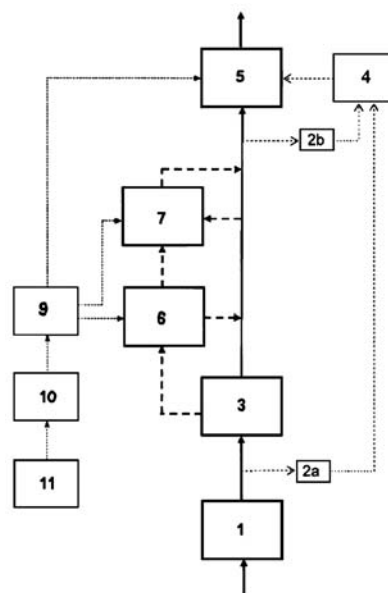
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) Sposób i układ do oczyszczania spalin odprowadzanych kominem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ do oczyszczania spalin odprowadzanych kominem polegający na tym, że komin (1) połączony jest z filtrem do usuwania cząstek aerozolowych (3), który z kolei połączony jest z wentylatorem (5). W kominie (1) przed filtrem do usuwania cząstek aerozolowych (3) znajduje się zestaw czujników (2a) do pomiaru temperatury i podciśnienia oraz stężenia cząstek aerozolowych i zanieczyszczeń chemicznych w nieoczyszczonych spalinach, a za filtrem do usuwania cząstek aerozolowych (3) znajduje się zestaw czujników (2b) do pomiaru temperatury i podciśnienia oraz stężenia cząstek aerozolowych i zanieczyszczeń chemicznych w oczyszczonych spalinach, które połączone są z modulem sterowania (4). Moduł sterowania (4) połączony jest z wentylatorem (5).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 424856 (22) 2018 03 13

(51) F23J 15/02 (2006.01)

F23J 15/06 (2006.01)

F23L 17/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

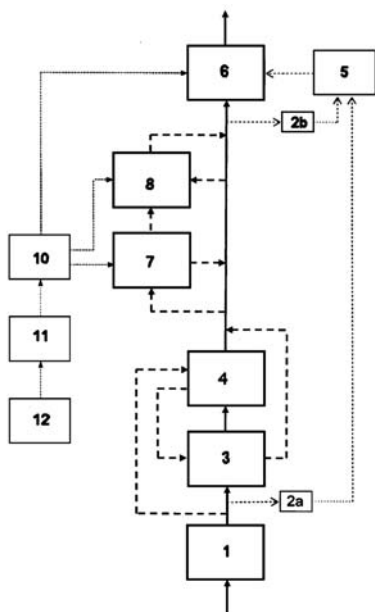
(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) Sposób i układ do oczyszczania i odzysku ciepła ze spalin emitowanych z komina

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do oczyszczania i odzysku ciepła ze spalin emitowanych z komina polegający na tym, że komin (1) połączony jest z wymiennikiem ciepła (3), który połączony jest z filtrem do usuwania cząstek aerozolowych (4), który z kolei połączony jest z wentylatorem (6). W kominie (1) przed wymiennikiem ciepła (3) znajduje się zestaw czujników (2a) do pomiaru temperatury i podciśnienia oraz stężenia cząstek aerozolowych i zanieczyszczeń chemicznych w nieoczyszczonych spalinach, a za filtrem do usuwania cząstek aerozolowych (4) znajduje się zestaw czujników (2b) do pomiaru temperatury i podciśnienia oraz stężenia cząstek aerozolowych i zanieczyszczeń chemicznych w oczyszczonych spalinach,

nych w schłodzonych i oczyszczonych spalinach, które połączone są z modułem sterowania (5). Moduł sterowania (5) połączony jest z wentylatorem (6).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 424905 (22) 2018 03 15

(51) F23L 9/04 (2006.01)

F24H 1/22 (2006.01)

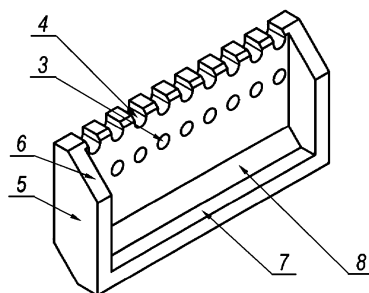
(71) DEFRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(72) DZIUBEŁA MARIUSZ; PAWLAK ŁUKASZ

(54) Dysza redukująca emisję spalin kotła na paliwo stałe dolnego spalania oraz kocioł centralnego ogrzewania na paliwo stałe dolnego spalania z taką dyszą

(57) Dysza redukująca emisję spalin kotła na paliwo stałe dolnego spalania ma postać przestrzennej kształtki i posiada ściankę czołową z otworami (3) i wybraniami (4) oraz umieszczone prostopadle do niej pionowe ścianki boczne (5) ze skośnymi ścięciami (6), a także ściankę poziomą (7) połączoną ze ścianką czołową poprzez ściankę skośną (8). Kocioł centralnego ogrzewania na paliwo stałe dolnego spalania wyposażony jest co najmniej w komorę paleniskową oraz komorę dopalania, instalację do wymiany ciepłej i odprowadzania produktów procesu spalania i zawiera instalację doprowadzania powietrza pierwotnego i powietrza wtórnego oraz dyszę redukującą, usytuowaną pomiędzy okładzinami komory dopalania.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 424938 (22) 2018 03 19

(51) F24D 10/00 (2006.01)

F24D 3/08 (2006.01)

F24F 3/06 (2006.01)

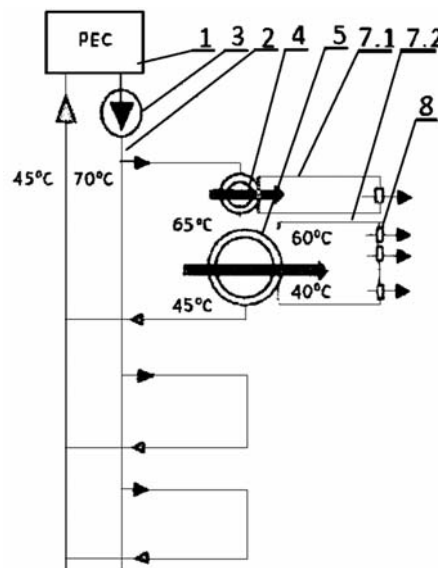
(71) N-ERGIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) OSTROWSKI PIOTR; PRONOBIS MAREK; KALISZ SYLWESTER; WEJKOWSKI ROBERT; OSTROWSKI ZIEMOWIT

(54) Sposób ogrzewania i chłodzenia z centralnego źródła ciepła, zwłaszcza ze zdalnymi węzłami cieplnymi

(57) Sposób według zgłoszenia polega na tym, że w sezonie chłodniczym zdalne węzły centralnego ogrzewania (5) wyposażone są w pompy ciepła z wodnymi źródłami ciepła, które zasila się w ciepłowniczej sieci rozdziału (2) wodą chłodniczą z centralnego źródła ciepła (1) i przesyła się zwrotnie podgrzaną w pompie ciepła wodę przez węzeł cieplny ciepłej wody użytkowej (4) do centralnego źródła ciepła (1) a lokalna podsieć cieplna użytkowników (7.2) wody grzewczej jest wyposażona w przeponowe wymienniki ciepła (8) rozmieszczone w pomieszczeniach z utrzymywanym komfortem cieplnym, które zasila się wodą z obiegu chłodniczego pompy ciepła. W innym rozwiązaniu sposób polega na tym, że węzły cieplne centralnego ogrzewania (5) wyposażone są w pompy ciepła z wodnymi źródłami ciepła, które w sezonie grzewczym zasila się w ciepłowniczej sieci rozdziału (2) z centralnego źródła (1) ciepła grzewczego, które przekazują do lokalnej podsieci cieplnej użytkowników (7.2) i wody grzewczej z węzłem cieplnym wody użytkowej (4) oraz do przeponowych wymienników ciepła (8) rozmieszczonych w pomieszczeniach z utrzymywanym komfortem cieplnym, a w sezonie chłodniczym pompy ciepła zasila się z centralnego źródła (1) ciepła chłodniczego i którymi przesyła się zwrotnie podgrzaną w pompie ciepła wodę przez węzeł cieplny ciepłej wody użytkowej (4) do centralnego źródła ciepła (1), a lokalna podsieć cieplna użytkowników (7.2) wody grzewczej jest wyposażona w przeponowe wymienniki ciepła (8) rozmieszczone w pomieszczeniach z utrzymywanym komfortem cieplnym, które zasila się wodą z obiegu chłodniczego pompy ciepła.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424936 (22) 2018 03 19

(51) F24D 19/06 (2006.01)

F28D 1/04 (2006.01)

F24H 3/00 (2006.01)

(71) INSTAL-PROJEKT GAWŁOWSCY, ŚCIERZYŃSCY SPÓŁKA JAWNA, Nowa Wieś

(72) PIERNIKOWSKI PRZEMYSŁAW; GAZDA KAROLINA; RUDZIŃSKI BARTŁOMIEJ; TOMCZAK TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania grzejników płytowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania grzejnika płytowego zawierającego płytę kwarcową lub szklaną łączoną

z ekranem stalowym albo płytą aluminiową łączoną z płytą aluminiową lub wymiennikiem w postaci rury miedzianej, charakteryzujący się tym, że obejmuje etap lakierowania proszkowego oraz etap łączenia polegający na klejeniu elementów za pomocą kleju poliuretanowego lub epoksydowego w atmosferze o wilgotności od 40% do 60% i temperaturze od 18 do 27°C.

(13 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 04 17

A1 (21) **424812** (22) 2018 03 09

(51) **F24H 1/10** (2006.01)

F24H 9/18 (2006.01)

H05B 3/40 (2006.01)

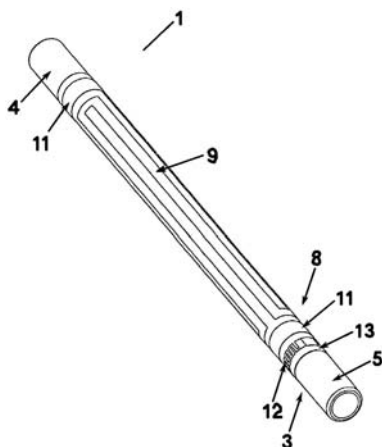
(71) FORMASTER SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce

(72) BURSZEIN MACIEJ

(54) **Grzałka do przepływowego ogrzewania cieczy i/albo generowania pary oraz zespół grzałkowy i urządzenie do przepływowego ogrzewania cieczy i/albo generowania pary zawierające taką grzałkę**

(57) Grzałka (1) do przepływowego ogrzewania cieczy i/albo generowania pary, zawierająca korpus(3) w postaci rurki, zawierający pierwsze zakończenie (4) i drugie zakończenie (5), powierzchnię zewnętrzną wyznaczoną między wspomnianym pierwszym i drugim zakończeniem, średnicę zewnętrzną oraz średnicę wewnętrzną, układ grzejny (8) zawierający grubowarstwowy rezystancyjny element grzejny, który to rezystancyjny element grzejny jest umieszczony na co najmniej części powierzchni zewnętrznej korpusu. Grzałka zawiera spłaszczenie umieszczone na co najmniej części powierzchni zewnętrznej korpusu i biegnące wzdłuż długości tego korpusu między pierwszym a drugim zakończeniem. W grzałce stosunek średnicy zewnętrznej do średnicy wewnętrznej korpusu jest większy albo równy 1,25, a średnica zewnętrzna korpusu jest mniejsza albo równa 10 mm. Zespół grzałkowy oraz urządzenie do przepływowego ogrzewania cieczy i/albo generowania pary zawierające taką grzałkę.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **424893** (22) 2018 03 14

(51) **F24S 10/40** (2018.01)

F24S 10/50 (2018.01)

H01L 31/0525 (2014.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

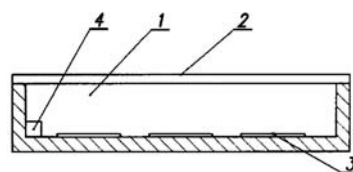
(72) TRZEPICIŃSKI TOMASZ; NIEMIEC WITOLD

(54) **Powietrzny kolektor słoneczny z ogniwami fotowoltaicznymi**

(57) Powietrzny kolektor słoneczny, charakteryzuje się tym, że w jego komorze (1) jest zamontowany sterownik (4) z czujnikiem temperatury powietrza będącego wewnątrz tej komory (1), a ogniwa (3) fotowoltaiczne kolektora są rozmieszczone na dnie komo-

ry (1). Ponadto kolektor ma na jednej ze ścian komory (1) wylot bezpieczeństwa z zamontowaną przesłoną sprężoną ze sterownikiem.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **424994** (22) 2018 03 22

(51) **F24S 10/70** (2018.01)

F24S 25/60 (2018.01)

H02S 40/44 (2014.01)

H02S 20/22 (2014.01)

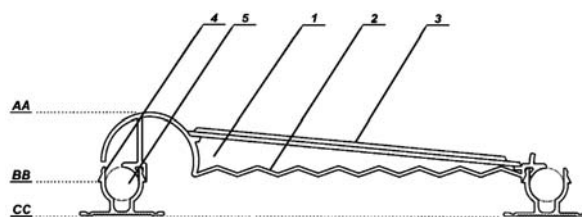
(71) KRAMARZ JÓZEF, Krobica

(72) KRAMARZ JÓZEF

(54) **Wielofunkcyjny energetyczny panel słoneczny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielofunkcyjny energetyczny panel słoneczny przeznaczony do odbioru za pomocą nowego modułu termicznego ciepła słonecznego i jego magazynowania w nowej wnęce (1) na potrzeby użytkowe obiektu oraz dodatkowo wytwarzania energii elektrycznej za pomocą nowego modułu fotowoltaicznego ogniw fotowoltaicznych starej lub nowej generacji w nowych zestawieniach kompozytowych płyty kompensacyjnej nośnej (2) z warstwową płytą ceramiczną (3) na nowym łożu nośnym (4) przewodów rurowych (5) do przenoszenia czynnika grzewczo-chłodzącego do wymiennika.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **424898** (22) 2018 03 15

(51) **F24T 10/10** (2018.01)

F24T 10/15 (2018.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

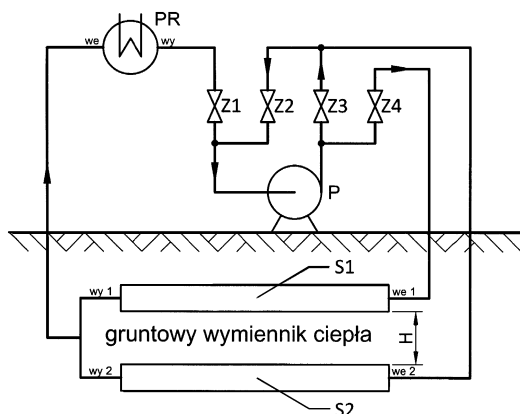
(72) KUPIEC KRZYSZTOF; LARWA BARBARA;
KOMOROWICZ TADEUSZ; GWADERA MONIKA;
NEUPAUER KRZYSZTOF

(54) **Układ hydrauliczny dwupoziomowego gruntowego wymiennika ciepła**

(57) Układ hydrauliczny dwupoziomowego gruntowego wymiennika ciepła, który zawiera pierwszą poziomą rurową sekcję (S1), zagłębioną w gruncie oraz drugą poziomą rurową sekcję (S2), zagłębioną w gruncie poniżej pierwszej sekcji (S1), przy czym gruntowy wymiennik ciepła jest połączony z przeponowym parownikiem (PR) pompy ciepła oraz z obiegową pompą (P), wymuszającą przepływ płynu roboczego przez gruntowy wymiennik, charakteryzuje się tym, że obie rurowe sekcje (S1, S2) gruntowego wymiennika są usytuowane poniżej granicy przemarzania gruntu, przy czym wyjścia (wy1), (wy2) obu rurowych sekcji (S1, S2) gruntowego wymiennika są połączone równolegle i przyłączone do wejścia (we) parownika (PR), a wyjście (wy) parownika (PR) jest połączone z wejściem pierwszego zaworu (Z1), którego wyjście połączone jest z wlotem obiegowej pompy (P), przy czym do wyjścia pierwszego zaworu (Z1) jest przyłączone równolegle wyjście drugiego zaworu (Z2), którego wejście jest z kolei połączone z wyjściem trzeciego zaworu (Z3) oraz z wejściem (we2) drugiej rurowej sekcji (S2), natomiast wylot obiegowej pompy (P) jest przyłączony do wejścia trzeciego zaworu (Z3) i wejścia czwartego zaworu (Z4), zaś wyjście

czwartego zaworu (Z4) jest połączone z wejściem (we1) pierwszej rurowej sekcji (S1). Opisano również układ hydrauliczny w drugiej odmianie wynalazku, w której, w miejsce zaworów (Z1, Z2, Z3, Z4) wprowadzono zawór trójdrożny i zawór czterodrożny.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424894 (22) 2018 03 14

(51) F26B 3/02 (2006.01)

F26B 3/04 (2006.01)

F26B 21/02 (2006.01)

F26B 21/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

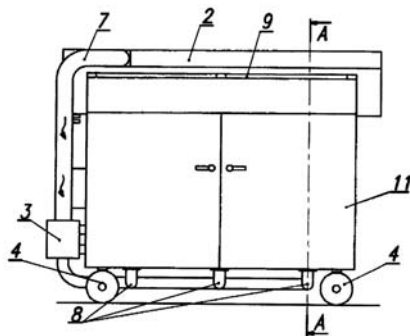
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) NIEMIEC WITOLD; TRZEPICIEŃSKI TOMASZ

(54) Suszarnia kontenerowa

(57) Suszarnia zawierająca komorę suszarniczą, połączoną z kolektorem słonecznym (2), wentylator (3) oraz układ sterowania wentylatora charakteryzuje się tym, że jej kolektor słoneczny (2) zawiera przepływową komorę powietrzną połączoną rurociągiem (7) z komorą suszarniczą, a wentylator (3) jest umieszczony na drodze przepływu strumienia powietrza z komory powietrznej do komory suszarniczej. Na dnie komory powietrznej są ogniwa fotowoltaiczne, zaś układ sterowania oraz wentylator (3) są co najmniej częściowo zasilane energią elektryczną wytworzoną w tych ogniwach.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 424957 (22) 2018 03 19

(51) F26B 5/06 (2006.01)

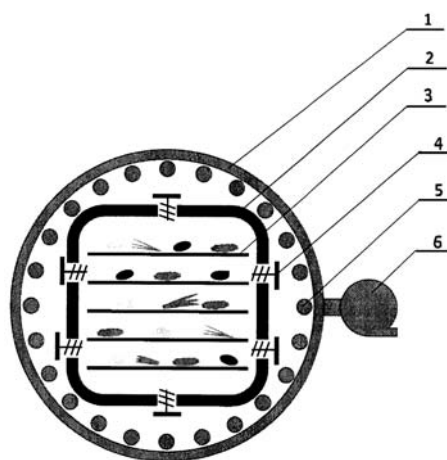
(71) HOINKA KRZYSZTOF STANISŁAW CREONA SPÓŁKA CYWILNA, Tarnowskie Góry; MALIK TOMASZ MAREK CREONA SPÓŁKA CYWILNA, Chorzów; MILEJSKI ADAM BOGUSŁAW CREONA SPÓŁKA CYWILNA, Tychy; NOWAK GRZEGORZ TADEUSZ CREONA SPÓŁKA CYWILNA, Gliwice; TUKA JAKUB RYSZARD CREONA SPÓŁKA CYWILNA, Sosnowiec

(72) HOINKA KRZYSZTOF STANISŁAW; MALIK TOMASZ MAREK; MILEJSKI ADAM BOGUSŁAW; NOWAK GRZEGORZ TADEUSZ; TUKA JAKUB RYSZARD

(54) Zastosowanie wewnętrznej, izolowanej komory produktowej w suszarni sublimacyjnej

(57) Proponowane rozwiązanie przewiduje nową konstrukcję suszarni sublimacyjnej, charakteryzuje się tym, że wewnątrz komory desublimacyjnej (1) zabudowana zostaje izolowana termicznie komora sublimacyjna (2). Dzięki temu rozwiązaniu, podczas realizacji procesu suszenia w obu komorach panuje takie samo ciśnienie (głęboka próżnia), ale w inny sposób możliwa jest kontrola temperatur w komorach. Z tego powodu nie ma potrzeby budowy dwóch oddzielnych zbiorników ciśnieniowych, co znacząco upraszcza konstrukcję suszarni, zmniejszając wymiary oraz zwiększa efektywność realizowanego procesu suszenia. Dodatkowo, przewiduje się zastosowanie automatycznie sterowanych zaworów (klap) w izolacji (4) co pozwoli na utrzymanie podwyższonej temperatury wewnątrz komory produktowej oraz intensyfikację eksfiltracji wilgoci do komory desublimacyjnej. Dzięki temu, intensywność procesu sublimacji można dodatkowo zwiększyć ogrzewając produkt (np. poprzez ogrzewane półki, promienniki podczerwieni lub emitory mikrofalowe) bez szkodliwego podwyższania temperatury w komorze desublimacyjnej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 424885 (22) 2018 03 15

(51) F28D 3/02 (2006.01)

F28D 3/00 (2006.01)

F24D 17/00 (2006.01)

E03C 1/12 (2006.01)

A47K 3/40 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

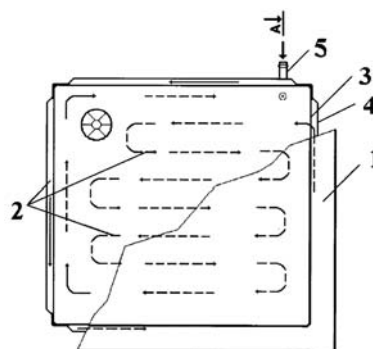
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) FILIN SERGIY

(54) Brodzik kabiny prysznicowej

(57) Brodzik kabiny prysznicowej, ma powierzchnię do stania i jest wyposażony w otwór na syfon, charakteryzuje się tym, że pod powierzchnią (1) do stania ma kanał (2) utworzony przez dwie połączone ze sobą blachy górną (3) i dolną (4), który z jednej strony połączony jest z wlotem (5), a z drugiej strony z wylotem wody.

(5 zastrzeżeń)



dwa pola wskaźnikowe. Na pierwsze pole wskaźnikowe nanosi się przeciwciała specyficzne przeciwko BPA w takiej ilości aby w tym polu wykryć BPA z materiału biologicznego w zakresie od 0,5 ng/ml do 50 ng/ml zaś na drugie pole wskaźnikowe nanosi się przeciwciała specyficzne przeciwko BPA w takiej ilości, aby w tym polu wykryć BPA z materiału biologicznego w zakresie od 0,5 ng/ml do 50 ng/ml. Na obszar kontrolny nanosi się przeciwciała poliklonalne lub monoklonalne przeciwko przeciwciałom poliklonalnym lub monoklonalnym przeciwko BPA. Następnie nakłada się badany materiał biologiczny na obszar związania z nośnikiem. Obecność BPA odczytuje się poprzez wykazanie zabarwienia w przynajmniej jednym polu wskaźnikowym w obszarze wskaźnikowym i poprzez jednoczesne wykazanie zabarwienia w obszarze kontrolnym. Zgłoszenie obejmuje również Urządzenie do oznaczania bisfenolu A BPA w materiale biologicznym.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **429484** (22) 2019 04 01

(51) **G01P 3/44** (2006.01)

G01L 3/00 (2006.01)

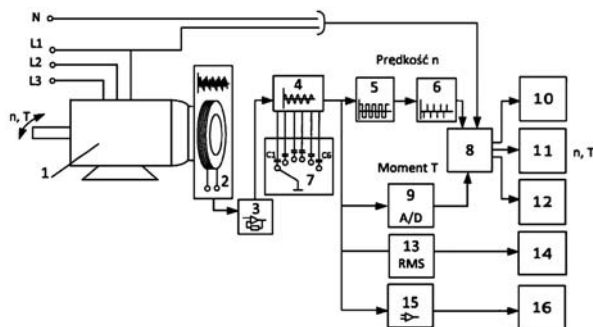
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce;
POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) SUŁOWICZ MACIEJ; PETRYNA JANUSZ;
DUDA ARKADIUSZ; TULICKI JAROSŁAW;
LUDWINEK KRZYSZTOF

(54) **Zestaw do pomiaru momentów oraz prędkości maszyn elektrycznych prądu przemiennego**

(57) Zestaw do pomiarów momentów maszyny elektrycznej prądu przemiennego, charakteryzuje się tym, że do osłony wentylatora maszyny elektrycznej (1), z zachowaniem dystansu dla przepływu powietrza, przymocowana jest cewka (2) połączona z układem kondycjonowania sygnału (3) połączonym z przestrajalnym filtrem dolnoprzepustowym (4), połączonym z układem formowania sygnału prostokątnego z punktów przejścia sygnału przez zero (5), korzystnie w postaci przerzutnika, połączonym z układem różniczkującym (6), który połączony jest z programowalnym układem mikroprocesorowym (8), przy czym do przestrajalnego filtra dolnoprzepustowego (4) dołączony jest wielopozycyjny przełącznik pojemności (7), przy czym sygnał z programowalnego układu mikroprocesorowego (8) doprowadzony jest do złącza analogowego i cyfrowego (10) lub doprowadzony jest do wyświetlacza (11) lub sygnał doprowadzony jest do modułu komunikacji sieciowej (12). W drugiej wersji rozwiązania filtr dolnoprzepustowy (4), połączony jest z przetwornikiem A/D (9), który połączony jest z programowalnym układem mikroprocesorowym (8), przy czym do przestrajalnego filtra dolnoprzepustowego (4) dołączony jest wielopozycyjny przełącznik pojemności (7), przy czym sygnał z programowalnego układu mikroprocesorowego (8) doprowadzony jest do złącza analogowego i cyfrowego (10) lub doprowadzony jest do wyświetlacza (11) lub sygnał doprowadzony jest do modułu komunikacji sieciowej (12).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **429485** (22) 2019 04 01

(51) **G01R 31/34** (2006.01)

H02H 7/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce;
POLITECHNIKA KRAKOWSKA

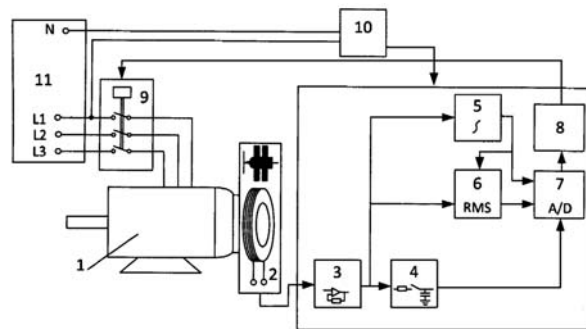
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) SUŁOWICZ MACIEJ; PETRYNA JANUSZ;
LUDWINEK KRZYSZTOF

(54) **Zestaw do wykrywania zwarc i odłączania zasilania maszyn elektrycznych prądu przemiennego**

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że cewka (2) połączona jest z układem kondycjonowania sygnału (3) w postaci wtórnika napięcia, który połączony jest z układem próbkująco-pamiętającym (4) dołączonym do przetwornika A/D (7), który połączony jest z programowalnym układem mikroprocesorowym (8), którego sygnał doprowadzony jest do urządzenia wyłączającego (9), służącego do wyłączania obwodu zasilania sieci (11) od maszyny elektrycznej (1). Układ kondycjonowania sygnału (3) połączony jest z układem całkowania (5), który połączony jest z przetwornikiem RMS (6) dołączonym do przetwornika A/D (7), przy czym układ kondycjonowania sygnału (3) połączony jest z przetwornikiem RMS (6), który połączony jest z przetwornikiem A/D (7). Układ kondycjonowania sygnału (3), układ próbkująco-pamiętający (4), układ całkujący (5), przetwornik RMS (6), przetwornik A/D (7), programowalny układ mikroprocesorowy (8) zasilane są z zasilacza (10) dołączonego do obwodu zasilania sieci (11). Korzystnie, urządzenie wyłączające (9) ma postać trójfazowego stycznika, a układem programowalnym (8) jest sterownik PLC lub układ programowalny z mikrokontrolerem.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **424983** (22) 2018 03 21

(51) **G01S 13/00** (2006.01)

G01S 13/34 (2006.01)

G01S 13/06 (2006.01)

G01S 7/35 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

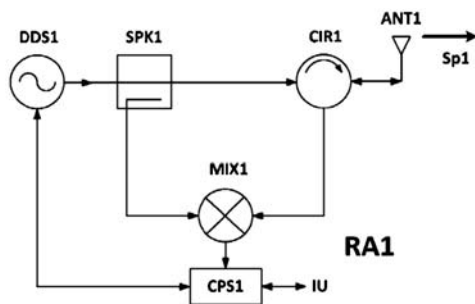
(72) STEFAŃSKI JACEK; MISZEWSKI MARIUSZ

(54) **Sposób bezprzewodowej transmisji informacji użytkowej przez system radarowy, zwłaszcza z wykorzystaniem radarów FMCW oraz radar FMCW**

(57) Sposób bezprzewodowej transmisji informacji użytkowej przez system radarowy zwłaszcza z wykorzystaniem radarów FMCW, polega na wykorzystaniu radarowych sygnałów sondujących. Nadawane informacje użytkowe zapisuje się w ten sposób, że na styku kolejnych segmentów T_p sondującego sygnału radarowego dokonuje się przy pomocy cyfrowego syntetyzera (DDS) zmiany fazy przekształconego sondującego sygnału radarowego. Przekształcony sondujący sygnał radarowy zawierający binarną informację użytkową proporcjonalną do ilości k segmentów T_p , przesyła się do innych odbiorców w czasie kT_p . Radar FMCW do bezprzewodowej transmisji informacji użytkowej, zawierający sprzęgacz kierunkowy (SPK), który jest połączony poprzez cyrkulator (CIR) z anteną (ANT), a ponadto połączony jest z mieszaczem (MIX), który jest połączony z blokiem cyfrowego przetwarzania sygnałów (CPS), charakteryzuje się tym, że zawiera cyfrowy syntetyzer (DDS) zmie-

niający fazę sondującego sygnału radarowego, który połączony jest z blokiem cyfrowego przetwarzania sygnałów (CPS) oraz sprzęgaczem kierunkowym (SPK).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **424814** (22) 2018 03 09

(51) **G02B 27/01** (2006.01)

G02B 27/22 (2018.01)

(71) BRYG HALINA, Kraków; GACH ŁUKASZ, Czechowice-Dziedzice; PIĘKOŚ MICHAŁ, Kraków; ŚWIERCZEK ŁUKASZ, Wodzisław Śląski

(72) BRYG HALINA

(54) **Urządzenie do ćwiczenia mięśni ocznych i sposób wyświetlania ćwiczeń mięśni ocznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do ćwiczenia mięśni ocznych charakteryzujące się tym, że jest w formie gogli zawierających co najmniej jeden wyświetlacz, przystosowany i skonfigurowany do wyświetlania co najmniej jednego ruchomego obrazu stanowiącego ćwiczenie mięśni ocznych. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wyświetlania ćwiczeń mięśni ocznych, znamieny tym, że ćwiczenia w postaci co najmniej jednego ruchomego obrazu stanowiącego ćwiczenie mięśni ocznych wyświetla się na wyświetlaczu urządzenia w formie gogli.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **424835** (22) 2018 03 09

(51) **G02F 1/35** (2006.01)

G02F 1/13 (2006.01)

G02B 27/56 (2006.01)

H04J 14/02 (2006.01)

G02B 6/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) LAUDYN URSZULA; KWAŚNY MICHAŁ;

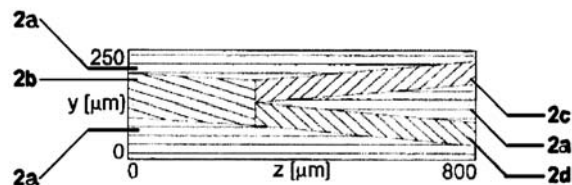
KLUS BARTŁOMIEJ; OSTROMĘCKA IGA

(54) **Sposób całkowicie optycznego przełączania sygnału optycznego w homogenicznej komórce ciekłokrystalicznej o zmiennej orientacji molekuł wypełnionej nematycznym ciekłym kryształem**

(57) Sposób w którym spolaryzowany liniowo sygnał optyczny emitowany przez monochromatyczne źródło promieniowania elektromagnetycznego propaguje się w homogenicznej komórce ciekłokrystalicznej o zmiennej orientacji molekuł w kierunku poprzecznym i podłużnym w postaci przestrzennego solitonu optycznego generowanego w skutek nieliniowości reorientacyjnej ciekłego kryształu o początkowej orientacji molekuł wymuszonej przez równoległe warstwy orientujące z mikro-rowkami zaprojektowanymi tak, że dla sygnału optycznego o liniowej polaryzacji pomiędzy warstwami orientującymi wytworzona jest struktura typu „Y” z kanałem wejściowym (2b) doprowadzającym wejściowy sygnał optyczny i dwoma kanałami wyjściowymi (2c, 2d) wyprowadzającymi sygnał wyjściowy, polega na tym, że zmianę kierunku sygnału wyjściowego pomiędzy dwoma kanałami wyjściowymi (2c, 2d) realizuje się przez zmianę natężenia

wejściowego sygnału optycznego propagowanego w kanale wejściowym (2b).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **424819** (22) 2018 03 09

(51) **H01H 19/14** (2006.01)

(71) AUTOCOMP MANAGEMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

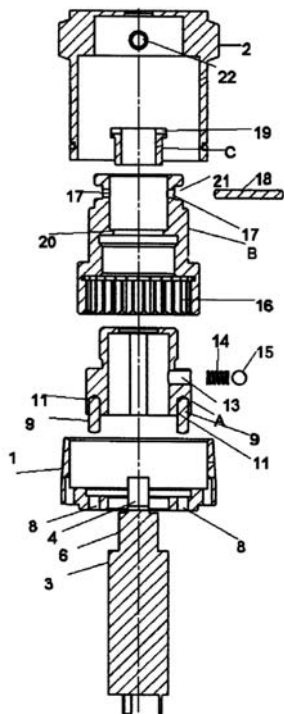
(72) ZARZECZNY MICHAŁ; PARCZEWSKI STANISŁAW

(54) **Pokrętło**

(57) Pokrętło zbudowane z osłony (1), pokrywy (2), charakteryzuje się tym, że pokrętło wewnątrz centralnie wzdłuż osi podłużnej ma potencjometr (3), którego oś (4) ma poprzeczny do osi podłużnej kanałek a obudowa potencjometru (3) od strony osi (4) ma gwint zewnętrzny (6) przy czym osłona (1) w podstawie ma otwór, w którym jest potencjometr (3) lub przewody elektryczne, oraz otwory (8), w których umieszczone są kołki (9) oraz śruby, gdzie kołki (9) i śruby łączą osłonę (1) z tuleją A, o kształcie cylindra, w której dolnej części znajdują się dwa otwory (11) na kołki (9) oraz dwa gwintowane otwory na śruby oraz w ścianie bocznej, prostopadle do osi podłużnej tulei (A) znajdują się co najmniej dwa otwory (13), umieszczone względem siebie pod kątem alfa, którego wierzchołek znajduje się w osi obrotu tulei (A) a w każdym z otworów (13) jest od wewnątrz sprężyna (14) oraz kula (15), oraz tuleja (B) ma wewnątrz stopień (20), przy czym na tuleję (A) nachodzi tuleja (B), która w dolnej części ma zębatkę koronową (16), umieszczoną na wysokości otworów (13) w tulei (A) gdzie kule (15) dociskane sprężynami (14) stykają się z zębatką koronową (16), oraz w górnej części tulei (B) jest poprzeczny do osi podłużnej tulei (B) otwór (17), w którym umieszczony jest kołek (18) oraz w górną część tulei (B) wchodzi tuleja (C), o wewnętrznej ścianie gwintowanej, która w górnej części ma stopień (19) o średnicy większej niż średnica wewnętrzna stopnia (20), oraz górna zewnętrzna powierzchnia tulei (B) ma poprzeczny wpust (21), w którym w pozycji roboczej znajduje się blokada (22) umieszczona prostopadle do osi podłużnej pokrywy (2), przy czym potencjometr (3), osłona (1), tuleja (A), tuleja (B), tuleja (C) oraz pokrywa (2) są umieszczone w jednej wspólnej osi obrotu, ponadto z potencjometrem (3) połączony jest z sensor pozycji kątowej o ustalonej odpowiednio rozdzielczości, gromadzący impulsy elektryczne, a całość jest sterowana dedykowanym oprogramowaniem. Wartość kąta alfa jest równoważna sumie wartości kąta β , gdzie kąt β odpowiada odległości między szczytami sąsiednich zębów zębatki koronowej (17), i iloczynu dowolnej liczby naturalnej „i” z ilorzem wartości kąta β do liczby kul Z, zgodnie ze wzorem $\alpha = \beta + (i \times (\beta/Z))$. Potencjometr (3) jest potencjometrem o charakterystyce liniowej lub dyskretniej. Zębatka koronowa (16) ma nie mniej niż 2 zęby

a średnica kul (15) jest nie mniejsza niż odległość między szczytami sąsiednich zębów zębatego koronowej (16). Wysokość tulei (C) jest nie mniejsza niż wysokość gwintu zewnętrznego (6). Rozdzielczość potencjometru (3) jest większa niż wynik równania, gdzie dzielna to wartość kąta β a dzielnik to ilość pozycji kul (15), zgodnie ze wzorem $R_p > (\beta/Z)$.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 424834 (22) 2018 03 09

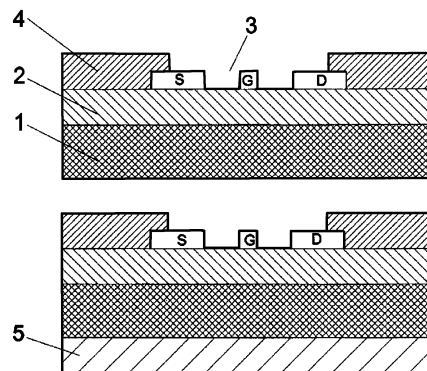
(51) H01L 21/205 (2006.01)
H01L 33/00 (2010.01)
C30B 29/38 (2006.01)
C30B 23/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa
(72) EKIELSKI MAREK; KAMIŃSKI MACIEJ;
TRAJNEROWICZ ARTUR; TAUBE ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania otworu przelotowego w złożonej strukturze półprzewodnikowej i złożona struktura półprzewodnikowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania otworu przelotowego w złożonej strukturze półprzewodnikowej, zawierającej monokrystaliczne podłoże półprzewodnikowe (1) i umieszczone na jednej z jego stron co najmniej dwie warstwy epitaksjalne (2), które razem tworzą próbkę, w którym to sposobie a) szlifuje się podłoże półprzewodnikowe (1), następnie c) próbkę wygrzewa się, po czym d) próbkę poddaje się ekspozycji w urządzeniu do fotolitografii umożliwiającym dwustronne centrowanie, e) ponownie dwukrotnie wygrzewa się próbkę, następnie f) próbkę poddaje się procesowi wywołania w dedykowanym roztworze wywoławcza wykonując otwory (6). Przedmiotowy sposób charakteryzuje się tym, że podłoże (1) stanowi objętościowy monokrystaliczny azotek galu oraz po etapie a) przeprowadza się etap b), w którym na próbkę od strony podłoża (1) nanosi się warstwę emulsji fotoczułej (5) metodą rozwirowania, a po etapie f) przeprowadza się etap g), w którym w komorze reaktora do trawienia ICP naprzemiennie trawi się i chłodzi próbkę uzyskując otwór przelotowy (7) przechodzący przez podłoże (1) i warstwy epitaksjalne (2). Przedmiotem zgłoszenia jest również złożona struktura półprzewodnikowa z otworami przelotowymi wykonanymi zgodnie z opisanym sposobem.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 424904 (22) 2018 03 15

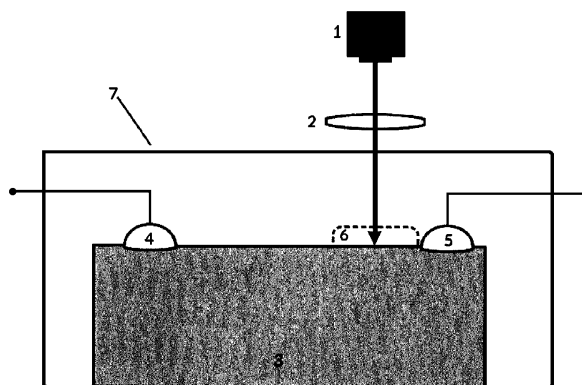
(51) H01L 31/10 (2006.01)

(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR
I BADAŃ STRUKTURALNYCH
IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław
(72) ŁUKASZEWICZ MIKOŁAJ; CICHY BARTŁOMIEJ;
STRĘK WIESŁAW

(54) Układ fototranzystora i sposób sterowania układem fototranzystora

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ fototranzystora obejmujący warstwę materiału optycznie aktywnego (3) i co najmniej dwie elektrody (4, 5), od których odchodzą wyprowadzenia elektryczne, oraz układ wzbudzenia optycznego, zawierający źródło promieniowania elektromagnetycznego (1), emitujący wiązkę promieniowania elektromagnetycznego przechodzącą przez układ optyczny (2) i padającą na powierzchnię materiału optycznie aktywnego (3) w obszarze zasadniczo pomiędzy elektrodami (4, 5), przy czym co najmniej struktura materiału optycznie aktywnego (3) z elektrodami (4, 5) zamknięta jest hermetycznej obudowie (7), w którym materiał optycznie aktywny (3) stanowi materiał krystaliczny w postaci ceramiki lub proszku o rozmiarach ziaren w skali nanometrycznej lub mikrometrycznej, a wiązka promieniowania elektromagnetycznego padająca na powierzchnię materiału optycznie aktywnego (3) powoduje generację ładunku przypowierzchniowego (6). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób sterowania takim układem fototranzystora.

(26 zastrzeżeń)



A1 (21) 429483 (22) 2019 04 01

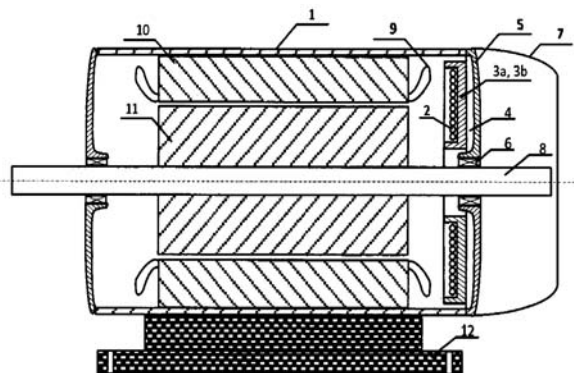
(51) H02K 11/26 (2016.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce;
POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) SUŁOWICZ MACIEJ; PETRYNA JANUSZ;
DUDA ARKADIUSZ; TULICKI JAROSŁAW;
LUDWINEK KRZYSZTOF

(54) Silnik prądu przemiennego

(57) Silnik prądu przemiennego charakteryzuje się tym, że na wale (8), przed stojanem (10), osadzona jest cewka ze zwojami (2), które osadzone są w ferromagnetycznej obudowie (3a, 3b), odizolowanej wkładką izolacyjną (4) od tarczy łożyskowej (5), osadzonej na łożysku (6). Korzystnie, zwoje (2) cewki nawinięte są spiralnie w jednej warstwie i umieszczone w otwartym pierścieniowym gnieździe ferromagnetycznej obudowy (3a, 3b). Korzystnie, obudowa (3b) cewki utworzona jest z rurowych pierścieni połączonych płaskim pierścieniem. Korzystnie, ferromagnetyczna obudowa (3a, 3b) cewki jest zainstalowana po wewnętrznej stronie tarczy łożyskowej (5) obudowy (1) maszyny elektrycznej prądu przemiennego i jest oddzielona od niej wkładką (4) z tworzywa o własnościach izolacyjnych. Korzystnie, zwoje (2) cewki zatopione są w żywicy o własnościach izolacyjnych i usztywniających położenie uzwojenia.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **424849** (22) 2018 03 12(51) **H04B 1/3827** (2015.01)
H04M 1/02 (2006.01)

(71) PAJEK ADRIAN, Warszawa; KAŻMIERCZAK PAWEŁ, Warszawa

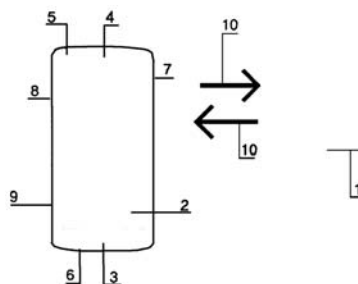
(72) PAJEK ADRIAN; KAŻMIERCZAK PAWEŁ

(54) Przenośne urządzenie telekomunikacyjne

(57) Przenośne urządzenie telekomunikacyjne, wyposażone w urządzenie telefoniczne w postaci smartfonu charakteryzujące się tym, że elementy smartfonu (1) w postaci ekranu dotykowego (2),

mikrofonu (3), głośnika (4), kamer (5), gniazd (6), wyłączników (7) oraz klawiszy głośności (8) znajdują się w oddzielnym aparacie (9).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **424880** (22) 2018 03 14(51) **H04W 4/00** (2018.01)
H04W 4/02 (2018.01)

(71) UNIWERSYTET EKONOMICZNY W POZNANIU, Poznań

(72) RYKOWSKI JAROGNIEW

(54) Sposób sygnalizacji stanu elementu infrastruktury transportowej i zestaw do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób sygnalizacji stanu elementu infrastruktury transportowej polegający na tym, że: - radiowy moduł nadawczy pracujący w paśmie 2,4 GHz, korzystający ze standardu komunikacyjnego IEEE 802.15.1 (Bluetooth) zamontowany na elemencie infrastruktury transportowej, nadaje w trybie rozgłaszania, jednokierunkowo bez potwierdzenia sygnał zawierający informację cyfrową obejmującą identyfikator, typ oraz stan elementu infrastruktury transportowej; - przenośne urządzenie telefoniczne lub komputerowe, zwłaszcza smartfon, tablet lub laptop, wyposażone w odbiornik pracujący w paśmie 2,4 GHz, korzystający ze standardu komunikacyjnego IEEE 802.15.1 (Bluetooth), odbiera wspomniany sygnał zawierający informację cyfrową, przetwarza tę informację i stosownie do uprzednio zdefiniowanych przez użytkownika ustawień - powiadamia użytkownika, zwłaszcza za pomocą sygnalizacji dźwiękowej, mechanicznej, w szczególności wibracyjnej, i/lub sygnalizacji wizualnej, szczególnie w postaci wyświetlenia komunikatu, obrazu lub animacji na ekranie wspomnianego przenośnego urządzenia telefonicznego lub komputerowego. Wynalazek obejmuje również zestaw do realizacji tego sposobu.

(18 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 127622 (22) 2018 09 12

(51) A01B 63/10 (2006.01)

A01B 73/00 (2006.01)

A01B 61/00 (2006.01)

(31) WYSTAWA (32) 2018 03 16 (33) PL

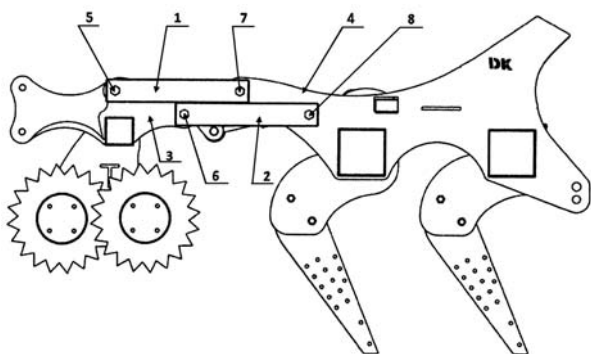
(71) DZIEKAN KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO-
-USŁUGOWO-PRODUKCYJNO-HANDLOWE DZIEKAN,
Zielonki

(72) DZIEKAN KRZYSZTOF

(54) Mechanizm regulacji wzajemnego położenia
narzędzi uprawowych w maszynach rolniczych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm regulacji wzajemnego położenia narzędzi uprawowych w maszynach rolniczych, usytuowany pomiędzy belkami nośnymi narzędzi uprawowych i zawierający elementy takie jak belka górna i belka dolna, które osadzone są na sworzniach zamocowanych pomiędzy wspornikami i połączone ze sobą ruchomo w obrębie równoległoboku, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zawiera dwa układy elementów połączonych ze sobą ruchomo w obrębie równoległoboku, z których każdy składa się z belki górnej (1), wspornika (3) z wyprofilowanymi ramionami, na którym zamocowane są sworznie (5 i 6) belki dolnej (2) i wspornika (4) z wyprofilowanymi ramionami, na którym zamocowane są sworznie (7 i 8), przy czym oba układy połączone są między sobą belką poprzeczną (9) zamocowaną pomiędzy belkami górnymi (1) i połączoną z siłownikiem (10), zaś ramiona wsporników (3 i 4), skierowane są naprzeciw siebie, przy czym osie sworzni (6 i 8), na których osadzone są belki dolne (2) przesunięte są w kierunku do dołu i do przodu względem osi sworzni (5 i 7), na których osadzone są belki górne (1) tak, że w skrajnym położeniu roboczym narzędzia wyrównującego, belki górne (1) i belki dolne (2) dosunięte są do siebie, a obie pary belek dolnych (2) i górnych (1) usytuowane są równolegle do uprawianej gleby.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127623 (22) 2018 09 12

(51) A01B 63/10 (2006.01)

A01B 49/06 (2006.01)

A01B 73/00 (2006.01)

(31) WYSTAWA (32) 2018 03 16 (33) PL

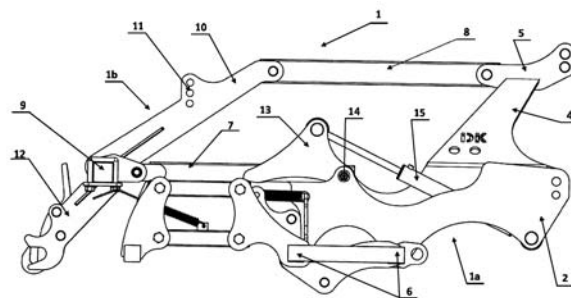
(71) DZIEKAN KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO-
-USŁUGOWO-PRODUKCYJNO-HANDLOWE DZIEKAN,
Zielonki

(72) DZIEKAN KRZYSZTOF

(54) Zespół hydraulicznego wydzwigu końcowego
narzędzia rolniczego zwłaszcza siewnika

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół hydraulicznego wydzwigu końcowego narzędzia rolniczego, zwłaszcza siewnika mający postać składanej ramy, której elementy ruchome unoszone są dwoma siłownikami usytuowanymi symetrycznie względem osi głównej narzędzia uprawowego, przy czym rama zbudowana jest z połączonych ze sobą belek i kształtowych wsporników z otworami pod sworznie, charakteryzuje się tym, że rama (1) składa się z części stałej (1a) zawierającej kształtowe pary wsporników (2), belkę poprzeczną (3) i wieżyczkę (4) z wieszakiem (5) oraz z części ruchomej (1b) zawierającej parę belek wzdłużnych dolnych (7), ze wspornikami przednimi (13), połączonych w tylnej części ruchomą belką poprzeczną (9), na której zamocowana jest para wsporników środkowych (10) połączonych ruchomo z belką wzdłużną górną (8), przy czym część ruchoma (1b) ramy (1) połączona jest z częścią stałą (1a) poprzez wieszak (5) i poprzez sworznie (14) łączące wsporniki przednie (13) części ruchomej (1b) ze wspornikami części stałej (1a), przy czym siłowniki (15) umieszczone są pomiędzy wspornikami przednimi (13) ruchomej części (1b) ramy (1), a końcami ramion wsporników (2) części stałej (1a) tak, że w pozycji maksymalnego uniesienia narzędzia końcowego, siłowniki (15) znajdują się poza belkami nośnymi (6) ramy agregatu.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 127120 (22) 2018 03 12

(51) A01F 29/00 (2006.01)

A01F 12/40 (2006.01)

B02C 18/06 (2006.01)

(71) MCMS WARKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warka

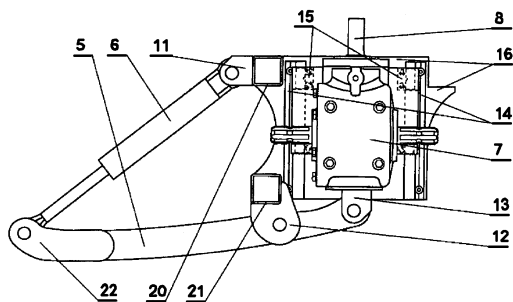
(72) WIADROWSKI PAWEŁ; APANOWICZ KAROL

(54) Urządzenie do ściółkowania podłoża

(57) Urządzenie do ściółkowania podłoża, w którym do ramy nośnej zamocowane jest poprzez zaczep dolny (12) ramię wahliwe (5), przy czym ramię wahliwe (5) połączone jest z jednej strony poprzez zaczep (13) z przekładnią kątową (7), a także połączone jest z drugiej strony poprzez zaczep (22) z siłownikiem (6), przy czym siłownik (6) połączony jest poprzez zaczep górny (11) z ramą nośną, a ponadto przekładnia kątowa (7) przymocowana jest do płyt wewnętrznych, przy czym na płytach wewnętrznych znajdują się łożyska ślizgowe (15) osadzone na prowadnicach pionowych (14)

przymocowanych do płyt zewnętrznych (16), przy czym płyty zewnętrzne (16) przymocowane są do ramy nośnej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 128103 (22) 2019 03 12

(51) A01G 13/06 (2006.01)

F23B 20/00 (2006.01)

F23B 60/00 (2006.01)

(31) PUV 40-2018 (32) 2018 03 12 (33) SK

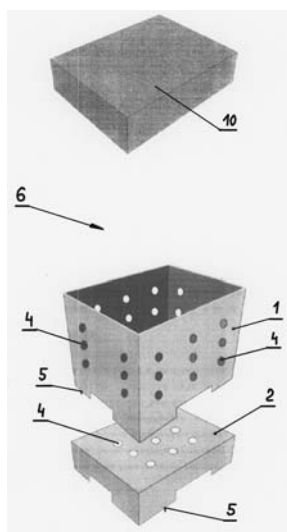
(71) VICHOVÁ KAMILA, Bratislava, SK; GULÁŠ PAVEL, Pezinok, SK; KOVAČKOVÁ ZUZANA, Martin, SK

(72) VICHOVÁ KAMILA, SK; GULÁŠ PAVEL, SK; KOVAČKOVÁ ZUZANA, SK

(54) **Skrzynia grzewczo-odymiającego paleniska przenośnego i grzewczo-odymiającego palenisko przenośne**

(57) Grzewczo-odymiającego paleniska przenośnego składa się ze skrzyni (6) grzewczo-odymiającego paleniska przenośnego, wypełnionego wsadem grzewczo-odymiającym. Skrzynia grzewczo-odymiającego paleniska przenośnego składa się z pionowej obudowy (1) z dnem (2) z tektury lub prasowanego grubego papieru bądź drewnianego forniru, jednocześnie obudowa (1) i/lub dno (2) posiadają układ otworów (4), obudowa (1) jest od góry otwarta lub pokryta pokrywą (10) z tektury lub prasowanego grubego papieru bądź drewnianego forniru z ewentualną zawartością - skrobi. Z dnem (2) pionowo łączy się komin z tektury lub prasowanego grubego papieru lub drewnianego forniru z układem otworów (4). Wsad grzewczo-odymiający składa się z peletu i/lub brykietu.

(12 zastrzeżeń)



U1 (21) 127140 (22) 2018 03 16

(51) A01M 7/00 (2006.01)

A01M 11/00 (2006.01)

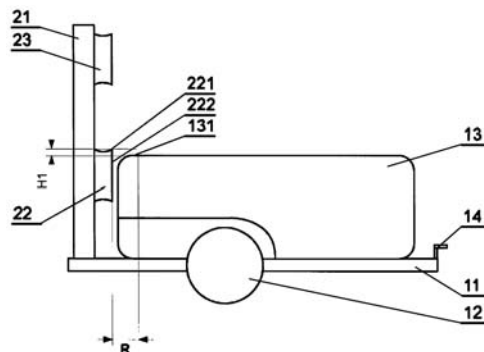
(71) DOMINIĄK ŁUKASZ, Zimnice

(72) DOMINIĄK ŁUKASZ

(54) **Opryskiwacz sadowniczy z przystawką wentylatorową**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opryskiwacz sadowniczy zawierający ramę nośną z kołami jezdnymi, na której znajduje się zbiornik na ciecz opryskową, a ponadto przy jednym końcu ramy nośnej znajduje się zaczep do haka, a przy drugim końcu ramy nośnej znajduje się kolumna opryskowa, na której od strony zbiornika znajduje się wentylator dolny i wentylator górny znajdujący się ponad wentylatorem dolnym, znamienne tym, że górna krawędź (221) wentylatora dolnego (22) znajduje się powyżej górnej krawędzi (131) zbiornika (13) na ciecz opryskową, w przestrzeni w obrębie pola powierzchni wlotowej (222) rozciągającej się od wspomnianej powierzchni wlotowej (222) na odległość nie mniejszą niż promień (R) dolnego wentylatora (22).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127141 (22) 2018 03 16

(51) A01M 7/00 (2006.01)

A01M 11/00 (2006.01)

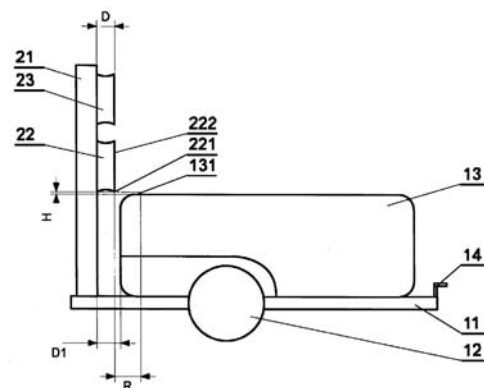
(71) DOMINIĄK ŁUKASZ, Zimnice

(72) DOMINIĄK ŁUKASZ

(54) **Opryskiwacz sadowniczy z przystawką wentylatorową**

(57) Opryskiwacz sadowniczy zawierający ramę nośną z kołami jezdnymi, na której znajduje się zbiornik na ciecz opryskową, a ponadto przy jednym końcu ramy nośnej znajduje się zaczep do haka, a przy drugim końcu ramy nośnej znajduje się kolumna opryskowa, na której od strony zbiornika znajduje się wentylator dolny i wentylator górny znajdujący się ponad wentylatorem dolnym, charakteryzuje się tym, że dolna krawędź (221) wentylatora dolnego (22) znajduje się powyżej górnej krawędzi (131) zbiornika (13) na ciecz opryskową, w przestrzeni w obrębie pola powierzchni wlotowej (222) rozciągającej się od wspomnianej powierzchni wlotowej (222) na odległość nie mniejszą niż promień (R) dolnego wentylatora (22).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127123 (22) 2018 03 13

(51) A45D 34/04 (2006.01)

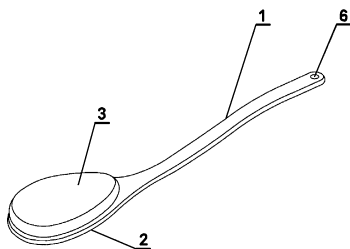
(71) WĄSOWICZ ELŻBIETA, Kraków

(72) WĄSOWICZ ELŻBIETA

(54) **Aplikator kosmetyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest aplikator kosmetyczny w postaci łagodnie wygiętego uchwyty (1) o wydłużonym kształcie, zintegrowanego z główką (2), o kształcie owalnym, zaopatrzoną w nakładkę (3) w kształcie odpowiadającym wgłębieniu znajdującym się w centralnej części główki (2).

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) **128102** (22) 2019 03 11(51) **A47B 96/02** (2006.01)

(31) 2018 02489 (32) 2018 03 12 (33) UA

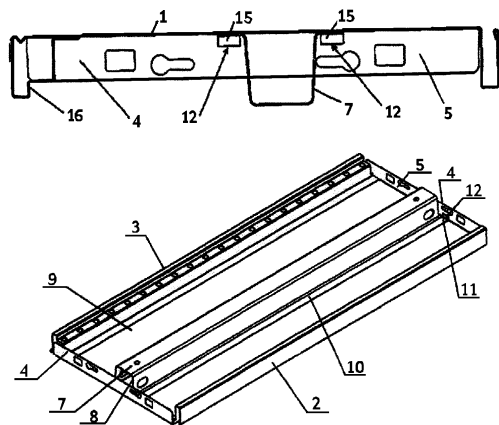
(71) MODERN-EXPO - WSPÓLNE UKRAIŃSKO-POLSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO W FORMIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Strumiwka, UA

(72) NAZARCHUK MAKSYM VOLODYMYROVYTCH, UA

(54) **Półka do regału**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest półka do regału zawierająca platformę (1) do umieszczenia produktów, której powierzchnia jest głównie o kształcie prostokątnym z wytworzeniem przedniej strony (2), tylnej strony (3) i bocznych ścianek (4) z wewnętrzną stroną, skierowaną pionowo do dołu, z możliwością zainstalowania na górze do występow wspornikowych regału. Przy tym powierzchnia platformy (1) ma co najmniej jedno wzmocnienie (7) z profilu o przekroju w kształcie litery U z powierzchniami czołowymi, wzmocnienie znajduje się na dolnej stronie powierzchni platformy (1) prostopadłe do ścian bocznych (4), końce wzmocnienia są zakrzywione równolegle do dolnej powierzchni platformy i zorientowane w przeciwnych kierunkach względem siebie. Kończy się wzmocnienie wydłużonymi występami w kierunku ścianek bocznych (4), które mają powierzchnię równoległą do dolnej powierzchni platformy (1), i pionową płaską powierzchnią, której strona zewnętrzna jest skierowana do wewnątrz ścian bocznych oraz z utworzeniem przestrzeni odpowiednich do umieszczenia występów wspornikowych regału, pomiędzy czołowymi powierzchniami wzmocnienia i wewnętrzną stroną pionowych płaskich powierzchni.

(8 zastrzeżeń)

U1 (21) **127137** (22) 2018 03 15(51) **A61B 1/00** (2006.01)**A61B 10/04** (2006.01)**A61B 17/94** (2006.01)

(71) DIAGNOVA TECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

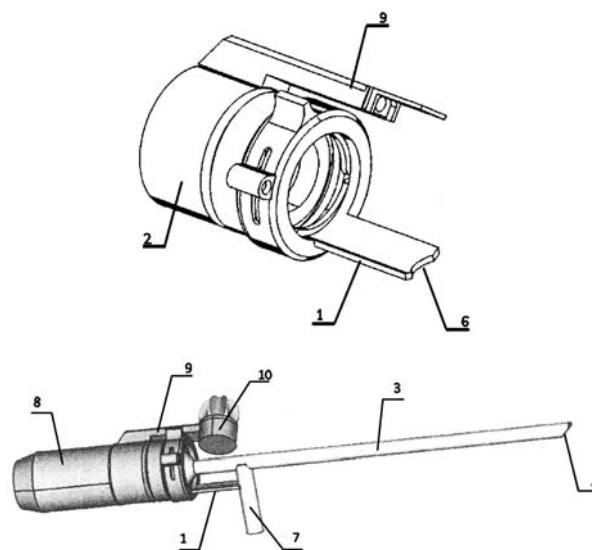
(72) RACINO ANNA; JUST MARCIN PAWEŁ;

TYC MICHAŁ HUGO

(54) **Uchwyt endoskopu sztywnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt endoskopu sztywnego. Uchwyt ma dodatkowy płaski element (1) nieruchomej względem kamery części obudowy (2) uchwyty endoskopu (3), który jest wysunięty w stronę końcówki (4) mocowanego endoskopu (3) i posiada wycięcie (6) obejmujące złącze (7) doprowadzające światło do endoskopu i blokując tym samym obrót zamocowanego endoskopu (3) wokół osi jego okularu (5) i wymuszając jedno zdefiniowane położenie kąta montażu endoskopu względem sensora kamery (8).

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) **127115** (22) 2018 03 09(51) **A61B 5/00** (2006.01)

(71) SMART TEXTILES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

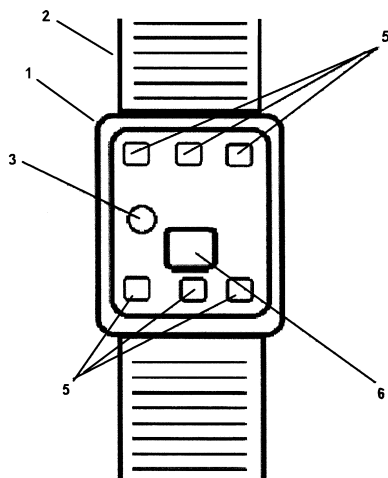
(72) FUTERA KONRAD; WEINAR REMIGIUSZ

(54) **Urządzenie pomiarowe do noszenia na przedramieniu z układem przycisków**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie pomiarowe do noszenia na przedramieniu z układem przycisków, posiadające obudowę o kształcie zasadniczo prostopadłościennym, pasek, diodę sygnalizacyjną, przy czym w obudowie umieszczone są komponenty zasilające, np. bateria, komponenty do komunikacji bezprzewodowej w paśmie 2,4 GHz np. typu Wi-Fi, Bluetooth lub BLE, komponenty cyfrowego układu logicznego, elektroniczne czujniki parametrów biometrycznych w szczególności pulsu oraz czujniki położenia zwłaszcza akcelerometr, magnetometr, żyroskop, oraz przyciski, charakteryzujące się tym, że urządzenie posiada siedem przycisków, spośród których: - sześć przycisków (5) umieszczonych jest w dwóch grupach po trzy umieszczone w jednej linii przyciski (5), w pobliżu i wzdłuż dwóch krótszych przeciwległych krawędzi przedniej powierzchni obudowy (1) urządzenia, w równomiernych odstępach, przy czym środkowe przyciski w każdej z grup przycisków (5) są w jednakowej odległości od dłuższych przeciwległych krawędzi przedniej powierzchni obudowy (1) urządzenia. - przycisk kontrolny (6) jest umieszczony na przedniej powierzchni obudowy (1) w miejscu środka symetrii prostokąta wyznaczonego przez krótszą ścianę boczną obudowy (1) i sąsiadujące z nią połowy

dłuższych ścian bocznych obudowy (1), przy czym przyciski (5) stawiają opór przed wciśnięciem o równowartości siły nacisku masy od 150 g do 500 g, korzystnie 300 g, przy czym dioda sygnalizacyjna (3) jest umieszczona w środku symetrii prostokąta wyznaczonego przez lewą dłuższą ścianę boczną obudowy (1) i sąsiadującą z nią połowę krótszych ścian bocznych obudowy (1).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127135 (22) 2018 03 15

(51) A61L 15/42 (2006.01)

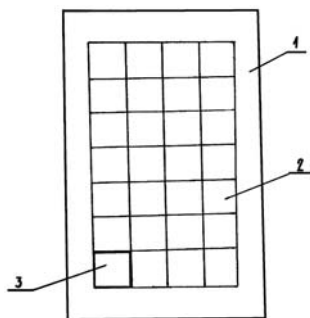
(71) BRZOZOWSKI JERZY, Radom

(72) BRZOZOWSKI JERZY

(54) Nakładka rozgrzewająca

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nakładka rozgrzewająca, która charakteryzuje się tym, że jedna lub dwie płaszczyzny nakładki (1) posiadają na stałe umocowaną kieszeń (2) podzieloną na pojemniki (3) wypełnione ziarnami gorczycy.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 127160 (22) 2018 03 22

(51) B24C 3/00 (2006.01)

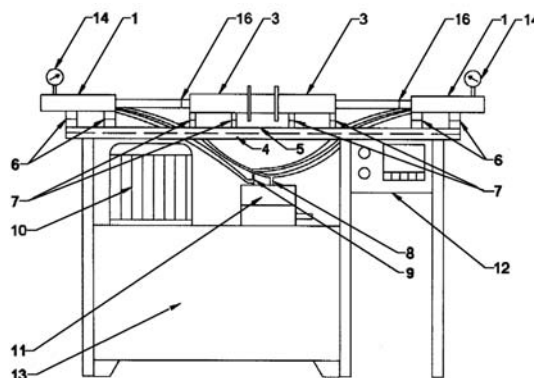
(71) UNIwersYTET RZESZOWSKI, Rzeszów

(72) ŻEGLICKI WOJCIECH; KORZYŃSKA KATARZYNA;
KRUCZEK BARTOSZ; DELIKAT JANUSZ

(54) Urządzenie do obróbki przetłoczno-ściernej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do obróbki przetłoczno-ściernej, pozwalające na obróbkę wybranych parametrów warstwy wierzchniej otworów przetłocznych o zmiennym przekroju lub/i o osiach zakrzywionych. Urządzenie do obróbki przetłoczno-ściernej zawierające siłowniki hydrauliczne (1) oraz komory (3) na medium ściernie, zespół napędu hydraulicznego oraz zespół układu sterującego zgodnie ze wzorem użytkowym charakteryzuje się tym, że komory (3) na medium ściernie i siłowniki hydrauliczne (1) tworzą co najmniej dwa zespoły robocze umieszczone na stole z kanałami teowymi (5). Zespoły te połączone są ze stołem w poprzez podpory (6, 7) o regulowanej wysokości i zamocowane do niego elementami łącznymi usytuowanymi w kanałach teowych (5). Zespoły robocze siłowników (1) i komór (3) są ze sobą sprzężone hydraulicznie i zasilane z agregatu hydraulicznego (10) oraz sterowane poprzez układ sterowania, korzystnie automatycznego (12). Agregat hydrauliczny (10) jak również zespół układu sterowania są umieszczone, najlepiej, na konstrukcji nośnej (13) stołu i zespołów roboczych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 128086 (22) 2019 03 07

(51) B61L 25/06 (2006.01)

(31) CZ2018-34757 U (32) 2018 03 09 (33) CZ

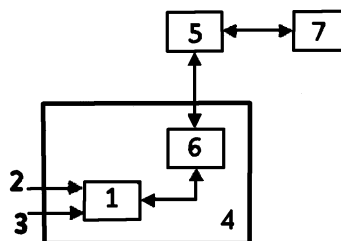
(71) DT-Výhybkárna a strojírna, a.s., Prostějov, CZ

(72) FALTÝNEK JAROMÍR, CZ; JINDRA PETR, CZ

(54) Urządzenie do transmisji aktualnego stanu rozjazdów kolejowych i tramwajowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do transmisji aktualnego statusu rozjazdów kolejowych i tramwajowych, złożonego z mobilnej informacji z tramwaju (2) oraz stacjonarnej informacji ze skrzynki regulacyjnej (3) przełączania rozjazdów do skrzynki kontrolnej (4), charakteryzujące się tym, że zawiera moduł do przechowywania danych (1) umieszczony w skrzynce kontrolnej (4), przy czym moduł do przechowywania danych (1) jest połączony poprzez modem do pakietowej transmisji danych GPRS (6) oraz serwer internetowy (5) z modulem użytkownika (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127158 (22) 2018 03 21

(51) B65D 88/26 (2006.01)

B65D 90/58 (2006.01)

B65D 90/62 (2006.01)

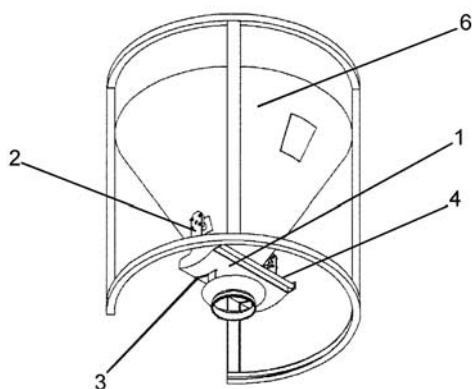
(71) PROMET WESOŁOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Białogard

(72) WESOŁOWSKI MIROSŁAW

(54) **Szczęka spustowa zasobnika, zwłaszcza na beton**

(57) Szczęka spustowa zasobnika, zwłaszcza na beton, w przykładzie wykonania posiada element (1) odcinający w kształcie wycinka bocznej powierzchni walca, który posiada ramiona (2) mocujące. Element (1) odcinający posiada wcięcia (3), które są prostopadłe do wolnych boków elementu (1) odcinającego i odchodzą od jednego z wolnych boków elementu (1) odcinającego. W pobliżu jednego z wolnych boków elementu (1) odcinającego znajduje się przeciwwaga (4), która znajduje się w pobliżu boku elementu (1) odcinającego, od którego nie odchodzą wcięcia (3). Przeciwwaga (4) usytuowana jest wzdłuż wolnego boku elementu (1) odcinającego. Element (1) odcinający posiada dwa żebra, które usytuowane są na wewnętrznej powierzchni elementu (1) odcinającego i są rozmieszczone symetrycznie po obu stronach krótszej osi elementu (1) odcinającego. Odległość pomiędzy żebrami jest tak dobrana, aby co najmniej wolne końce żeber miały styczność z boczną ścianą zasobnika (6) gdy szczęka spustowa znajduje się w pozycji zamykającej zasobnik (6).

(12 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 28

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) **127153** (22) 2018 03 19

(51) **C10B 31/00** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

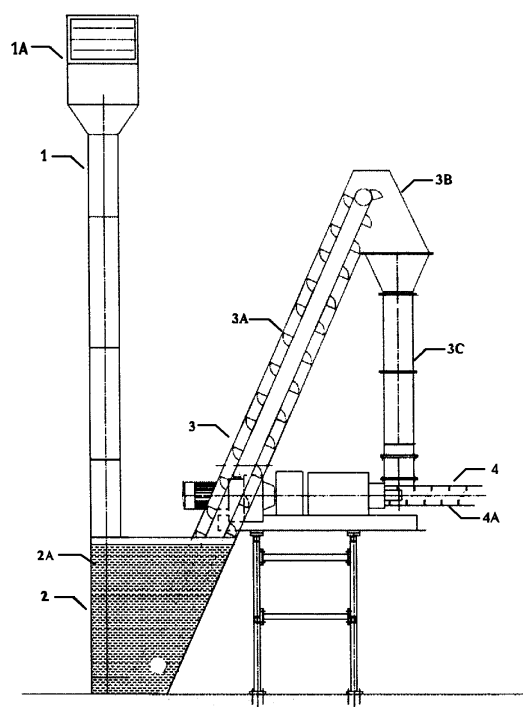
(72) BYTNAR KRZYSZTOF; KRZAK MATEUSZ;
MICHAŁSKI JÓZEF; ŻMUDA WIESŁAW

(54) **Urządzenie do podawania materiału do reaktora pirolitycznego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do podawania materiału do reaktora pirolitycznego, które charakteryzuje się tym że, składa się z pionowej rury zsypu (1) zakończonej od góry toroidalnym włotem ze stożkowym zwężeniem (1A), zbiornika (2) na medium odcinające (2A). Ze zbiornika (2) wychodzi ujęty w obudowę (3A) podajnik ślimakowy (3), połączony z szybem (3C), za pomocą hermetycznego zamknięcia (3B), prowadzącym do kanału podajnika taśmowego (4), prowadzącego do reaktora pirolitycznego.

Rura zsypu (1) posiada w górnej części segment zorientowany skośnie w stosunku do pozostałych, łączący dwie pionowe, prostopadłe do powierzchni, części rury zsypu (1), oraz prowadzi do zamkniętego zbiornika (2) wypełnionego całkowicie medium odcinającym (2A). Zbiornik (2) posiada przekrój poprzeczny trapezu prostokątnego, taki że dno, sufit oraz trapezoidalne ściany boczne są do siebie parami równoległe, zaś z pozostałych dwóch ścian bocznych, jedna jest prostopadła do dna, sufitu i równoległych ścian bocznych, a druga odchodzi skośnie od dna, docierając do krawędzi sufitu, natomiast w zbiorniku (2) znajduje się medium odcinające (2A) w postaci płynu o gęstości w zakresie 850-1050 kg/m³, lepkości kinematycznej w zakresie od 10⁻⁵ do 10⁻⁴ m²/s o właściwościach katalitycznych w stosunku do procesu pirolitycznego. Ze zbiornikiem (2) połączony jest skośnie, umieszczony w zamkniętej, hermetycznej i hermetycznie połączonej ze zbiornikiem (2) obudowie (3A), podajnik ślimakowy (3), którego część umieszczona jest w zbiorniku (2), przylegając do skośnej ściany bocznej zbiornika (2), natomiast podajnik (3) w obudowie (3A) połączony jest hermetycznie z szybem (3C) prowadzącym do podajnika taśmowego (4) ujętego w hermetyczną obudowę (4A), prowadzącego do reaktora pirolitycznego.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE**

U1 (21) **127159** (22) 2018 03 22

(51) **E01B 35/00** (2006.01)

B61K 9/08 (2006.01)

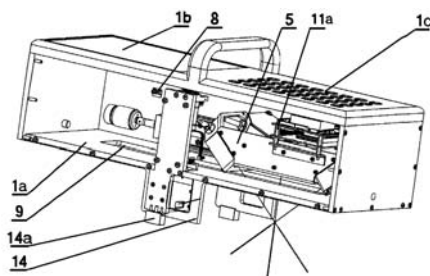
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO TECHNICZNE GRAW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(72) ŻACZEK MAREK

(54) **Urządzenie do pomiaru parametrów szyn, zwłaszcza kolejowych**

(57) Urządzenie do pomiaru parametrów szyn, zwłaszcza kolejowych, posiada obudowę w której znajduje się układ do optycznego skanowania powierzchni z prowadnicą liniową oraz napęd służący do przemieszczania układu skanującego na wózku (5), wzdłuż prowadnicy. Układ skanujący posiada trzy głowice laserowe, osadzone na wózku (5) tak, że w skrajnie usytuowanych głowicach laserowych oś skupionej wiązki laserowej skierowana jest do wewnątrz. Ponadto urządzenie ma prowadnicę pionową osadzoną na drugiej ścianie obudowy, przeciwnie do prowadnicy liniowej, a dolna część prowadnicy pionowej znajduje się poniżej krawędzi ściany obudowy oraz powyżej krawędzi wspornika pozycjonującego (9) obudowy w położeniu spoczynkowym.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 127117 (22) 2018 03 09

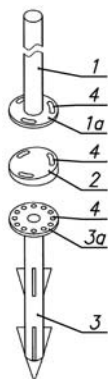
(51) E02D 27/42 (2006.01)
E04H 12/22 (2006.01)
E01F 9/60 (2016.01)

(71) PARTEC SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gajków
(72) KOTARBA KRZYSZTOF

(54) **Podpora pionowa do mocowania w gruncie**

(57) Podpora pionowa do mocowania w gruncie przeznaczona do podpierania wszelakiego rodzaju obiektów jak skrzynki pomiarowe czy rozdzielcze, tablice informacyjne, banery, urządzenia na placach zabaw i inne tym podobne, także jako słup do którego mocowane są bariery, przęsla bądź siatka ogrodzeniowa czy skrzydło bramy, utworzona ze słupa (1) oraz kotwy (3), przy czym górny koniec kotwy (3) i dolny koniec słupa (1) zakończony jest kołnierzem montażowym (1a, 3a) wyposażonym w przelotowe otwory (4), przez które przeprowadza się śruby połączeń śrubowych mocujących wzajemnie do siebie słup (1) oraz kotwę (3), przy czym pomiędzy kołnierzem montażowym (3a) kotwy (3) i kołnierzem montażowym (1a) słupa (1) umiejscowiona jest kształtka (2) mająca powierzchnię od strony kołnierza montażowego (1a) słupa (1) względem powierzchni od strony kołnierza montażowego (3a) kotwy (3) pod kątem ostrym. Kotwa (3) ma postać od góry zakończonego kołnierzem montażowym (3a) rurowego trzpienia wyposażonego w zamocowane obwodowo na jego pobocznicę stabilizatory w postaci trójkątnych płytek.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127152 (22) 2018 03 19

(51) E04B 1/86 (2006.01)
E04C 2/24 (2006.01)
E04C 2/20 (2006.01)
B32B 27/42 (2006.01)
G10K 11/16 (2006.01)

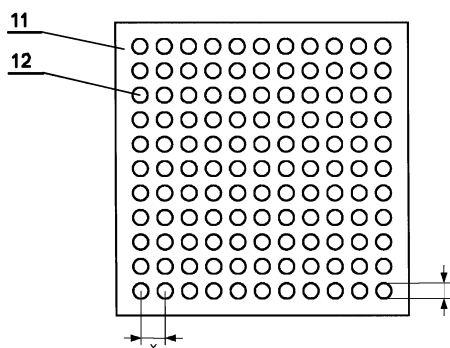
(71) CREATIVE DESIGN GROUP SZYMON RYCHLIK SPÓŁKA
JAWNA, Warszawa

(72) RYCHLIK SZYMON; JĘDZURA PIOTR

(54) **Panel dźwiękochłonny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panel dźwiękochłonny w postaci dwuwarstwowej płyty rdzeniowej pokrytej materiałem tekstylnym charakteryzujący się tym, że pierwszą warstwę (11) płyty rdzeniowej stanowi perforowana płyta pilśniowa średniej gęstości (MDF) o grubości równej 6 mm z otworami (12) o średnicy (s) równej 30 mm rozmieszczonymi w równomiernych rzędach i kolumnach w odległości (x) równej 50 mm od siebie, a drugą warstwę płyty rdzeniowej stanowi pianka z żywicy melaminowej, o otwartych porach, o gęstości od 7 do 11 kg/m³ i o grubości równej 49 mm.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127118 (22) 2018 03 12

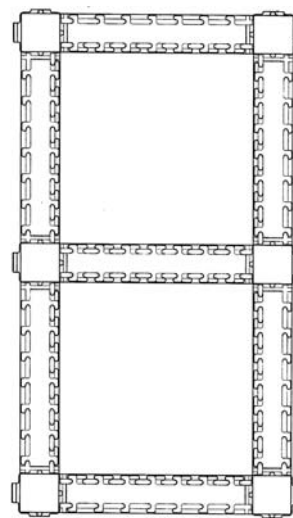
(51) E04F 15/02 (2006.01)

(71) BARGLIK BARTŁOMIEJ KONSTRUKCJE DREWNIANE
- USŁUGI INŻYNIERSKIE, Naprawa
(72) BARGLIK BARTŁOMIEJ

(54) **Okładzina podłogowa z paneli**

(57) Okładzina składająca się z trzech rodzajów paneli przedstawione na rysunku, każdy z paneli ma na krawędzi profilowanie służące do połączenia ze sobą kolejnego panela. Panele posiadają wyprofilowane krawędzie w taki sposób, aby można było je połączyć trwale ze sobą.

(1 zastrzeżenie)



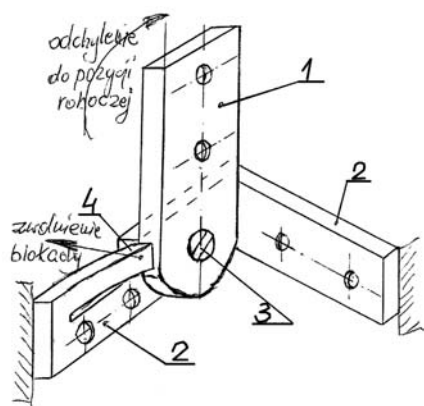
U1 (21) **127150** (22) 2018 03 16(51) **E05D 11/10** (2006.01)
E05C 19/06 (2006.01)(71) NOWAK JERZY TADEUSZ, Warszawa;
LEVILLE KATARZYNA, Warszawa

(72) NOWAK JERZY TADEUSZ; LEVILLE KATARZYNA

(54) **Mechanizm zatrzaskowy trwale blokujący położenie dwóch, połączonych obrotowo elementów w wybranej pozycji, wzajemnie poprzecznej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm zatrzaskowy trwale blokujący poprzeczne ustawienie dwóch, połączonych obrotowo sworzniem (3), elementów (1 i 2), po obrocie o około 90 stopni ruchomego elementu (1) z pozycji spoczynkowej do zetknięcia się jednego boku ruchomego elementu (1) z nieruchomym ramieniem elementu (2), poprzez samoczynne wejście zatrzasku (4) w położenie styku czołowego z drugim bokiem obróconego elementu, uniemożliwiając w ten sposób powrót tego elementu do stanu wyjściowego.

(2 zastrzeżenia)

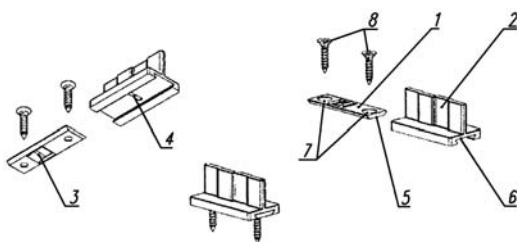
U1 (21) **127112** (22) 2018 03 09(51) **E05D 15/06** (2006.01)
E05D 13/00 (2006.01)(71) MANTION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PĘDZISZ KRZYSZTOF; NADOLSKI JANUSZ

(54) **Prowadnik zatrzaskowy do drzwi przesuwanych**

(57) Prowadnik zatrzaskowy do drzwi przesuwanych służy do prowadzenia drzwi po wewnętrznych płaszczyznach drzwi jednocześnie stając się niewidocznym. Stosuje się go do drzwi przejściowych oraz w drzwiach systemów do szaf. Montowany jest do dowolnego podłoża lub do dolnego wieńca szafy. Konstrukcja prowadnika zatrzaskowego do drzwi przesuwanych umożliwia zastosowanie go do drzwi z rowkiem prowadzącym. Składa się z dwóch nasuwanych na siebie elementów, listwy mocującej (1) wraz z prowadnicą (5), zatrzaskiem (3) oraz gniazdami (7) i pletwy prowadzącej (2) z prowadnicą (6) oraz zamkiem (4). Podczas montażu prowadnika zatrzaskowego nie ma konieczności rozregulowania i demontażu odpowiedniego ustawienia całego systemu jezdne.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 02

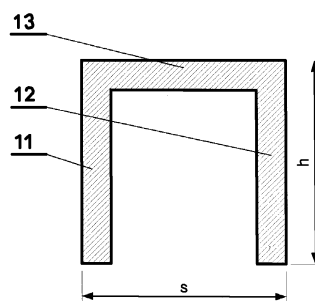
U1 (21) **127147** (22) 2018 03 16(51) **E06B 3/22** (2006.01)
E06B 3/26 (2006.01)(71) KMIĘĆ JACEK ECO TERM PLUS JACEK KMIĘĆ,
DOROTA OTRĘBA-KMIĘĆ SPÓŁKA CYWILNA, Leżajsk;
OTRĘBA-KMIĘĆ DOROTA ECO TERM PLUS JACEK KMIĘĆ,
DOROTA OTRĘBA-KMIĘĆ SPÓŁKA CYWILNA, Leżajsk

(72) KMIĘĆ JACEK

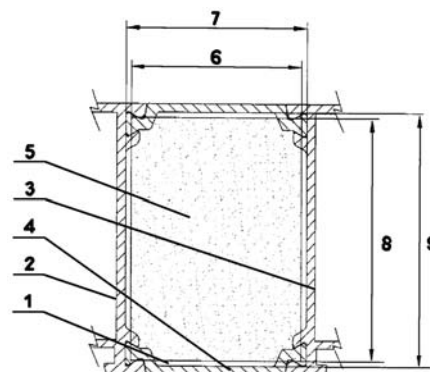
(54) **Element usztywniający do okien z tworzyw sztucznych**

(57) Element usztywniający do okien z tworzyw sztucznych, mający kształt wzdłużnego profilu o stałym przekroju poprzecznym, zbudowany z tworzywa kompozytowego na podstawie tworzywa termoplastycznego z domieszką włókien, którego kształt w przekroju poprzecznym zawiera prostokątną podstawę i dwa prostokątne ramiona wystające prostopadle z końców podstawy w tym samym kierunku, charakteryzuje się tym, że podstawa (13) i ramiona (11, 12) mają grubość gp, g1 i g2 w zakresie od 4 do 7 mm, a element usztywniający ma szerokość s i wysokości h1 w zakresie od 28 do 34 mm.

(9 zastrzeżeń)

U1 (21) **127142** (22) 2018 03 15(51) **E06B 3/263** (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK;
KUCHARSKI MACIEJ(54) **Komora termiczna ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora termiczna ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego zwłaszcza do drzwi lub okien. Komora termiczna (1) ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego znajduje się pomiędzy kształtownikiem zewnętrznym (2) profilu aluminiowego a kształtownikiem wewnętrznym (3) profilu aluminiowego, które połączone są ze sobą za pomocą przekładek termicznych (4). Komora termiczna (1) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (5). Materiałem ognioodpornym (5) jest, materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna.



Szerokość (6) włóknistego wkładu ognioodpornego (5) stanowi nie więcej niż 95% szerokości (7) komory termicznej (1), zaś wysokość (8) włóknistego wkładu ognioodpornego (5) stanowi nie więcej niż 95% wysokości (9) komory termicznej (1).

(11 zastrzeżeń)

U1 (21) 127143 (22) 2018 03 15

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

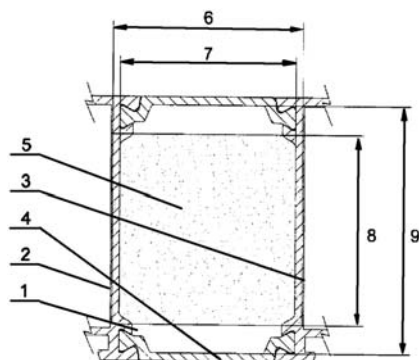
(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Komora termiczna ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora termiczna ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego zwłaszcza do drzwi lub okien. Komora termiczna (1) ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego znajduje się pomiędzy kształtownikiem zewnętrznym (2) profilu aluminiowego a kształtownikiem wewnętrznym (3) profilu aluminiowego, które połączone są ze sobą za pomocą przekładek termicznych (4). Komora termiczna (1) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (5). Materiałem ognioodpornym (5) jest materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna. Szerokość (6) włóknistego wkładu ognioodpornego (5) stanowi nie więcej niż 115% szerokości (7) komory termicznej (1), zaś wysokość (8) włóknistego wkładu ognioodpornego (5) stanowi co najmniej 80% wysokości (9) komory termicznej (1).

(11 zastrzeżeń)



U1 (21) 127144 (22) 2018 03 15

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

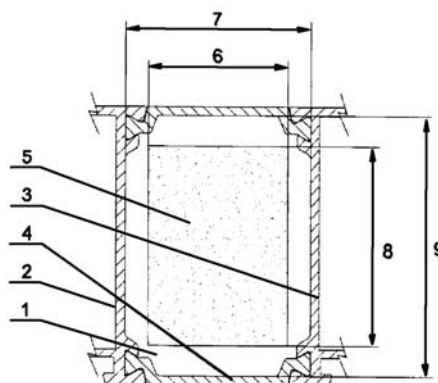
(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Komora termiczna ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora termiczna ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego zwłaszcza do drzwi lub okien. Komora termiczna (1) ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego znajduje się pomiędzy kształtownikiem zewnętrznym (2) profilu aluminiowego a kształtownikiem wewnętrznym (3) profilu aluminiowego, które połączone są ze sobą za pomocą przekładek termicznych (4). Komora termiczna (1) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (5). Materiałem ognioodpornym (5) jest materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna. Szerokość (6) włóknistego wkładu ognioodpornego (5) stanowi nie więcej niż 80% szerokości (7) komory termicznej (1), zaś wysokość (8)

włóknistego wkładu ognioodpornego (5) stanowi nie więcej niż 80% wysokości (9) komory termicznej (1).

(11 zastrzeżeń)



U1 (21) 127145 (22) 2018 03 15

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

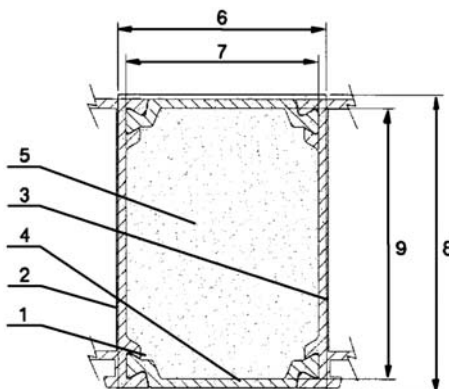
(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) Komora termiczna ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora termiczna ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego zwłaszcza do drzwi lub okien. Komora termiczna (1) ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego znajduje się pomiędzy kształtownikiem zewnętrznym (2) profilu aluminiowego a kształtownikiem wewnętrznym (3) profilu aluminiowego, które połączone są ze sobą za pomocą przekładek termicznych (4). Komora termiczna (1) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (5). Materiałem ognioodpornym (5) jest materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna. Szerokość (6) włóknistego wkładu ognioodpornego (5) stanowi nie więcej niż 115% szerokości (7) komory termicznej (1), zaś wysokość (8) włóknistego wkładu ognioodpornego (5) stanowi nie więcej niż 115% wysokości (9) komory termicznej (1).

(11 zastrzeżeń)



U1 (21) 127146 (22) 2018 03 15

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

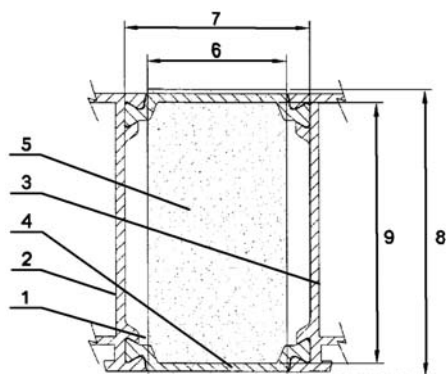
(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

(72) KUCHARSKA JANINA; KUCHARSKI JACEK; KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Komora termiczna ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora termiczna ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego zwłaszcza do drzwi lub okien. Komora termiczna (1) ognioodpornego profilu aluminiowego systemu ciepłego znajduje się pomiędzy kształtownikiem zewnętrznym (2) profilu aluminiowego a kształtownikiem wewnętrznym (3) profilu aluminiowego, które połączone są ze sobą za pomocą przekładek termicznych (4). Komora termiczna (1) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (5). Materiałem ognioodpornym (5) jest materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna. Szerokość (6) włóknistego wkładu ognioodpornego (5) stanowi co najmniej 80% szerokości (7) komory termicznej (1), zaś wysokość (8) włóknistego wkładu ognioodpornego (5) stanowi nie więcej niż 115% wysokości (9) komory termicznej (1).

(11 zastrzeżeń)



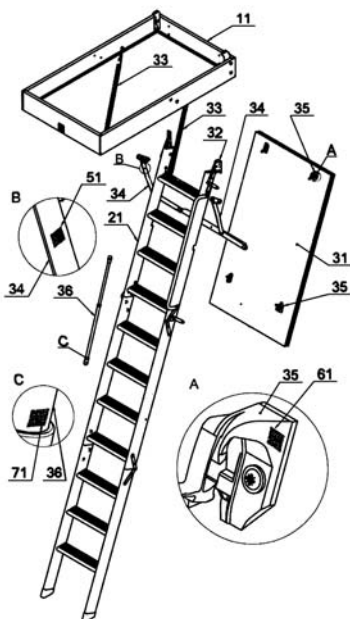
U1 (21) 127132 (22) 2018 03 14

(51) E06C 9/00 (2006.01)
E04F 11/06 (2006.01)

(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
(72) GÓRKA ŁUKASZ

(54) **Zestaw elementów schodów strychowych**

(57) Zestaw elementów schodów strychowych, w skład którego wchodzi: zespół osadczy zbudowany co najmniej z elementów, tworzących zamkniętą ramę, nazwaną ościeżnicą (11) schodów, do zamontowania jej w stropie budynku, zespół użytkowy, zbudowany z elementów tworzących co najmniej jedno - segmentową



drabinę, zespół zamykający zbudowany co najmniej z elementu klapy zamykającej (31), która stanowi zamknięcie zespołu osadczego z zespołem użytkowym schowanym w ramie ościeżnicy (11), oraz na co najmniej jednym elemencie (35) co najmniej jednego zespołu zestawu elementów znajduje się kod (61) z zapisanymi danymi dotyczącymi co najmniej montażu tych elementów (35).

(15 zastrzeżeń)

DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1 (21) 128155 (22) 2019 04 02

(51) F16B 45/00 (2006.01)
E21F 17/02 (2006.01)
F16L 3/02 (2006.01)
B66C 1/22 (2006.01)
E04G 17/18 (2006.01)

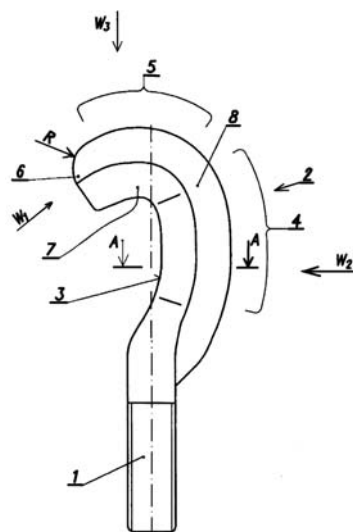
(71) ZAKŁADY PRODUKCYJNO-HANDLOWE STALPOL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lublin

(72) WITOSŁAWSKI ANDRZEJ

(54) **Śruba hakowa**

(57) Śruba hakowa posiada trzpień (1), który łagodnie przechodzi w hak (2) o przekroju poprzecznym przypominającym literę „T”. Szerokość przekroju poprzecznego pierwszego ramienia (4) w płaszczyźnie A-A jest większa od odpowiedniej szerokości drugiego ramienia (5), które jest zakończone zaokrąglonym noskiem (6).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127154 (22) 2018 03 19

(51) F21K 9/20 (2016.01)
F21S 8/00 (2006.01)
F21W 111/02 (2006.01)
F21W 131/30 (2006.01)

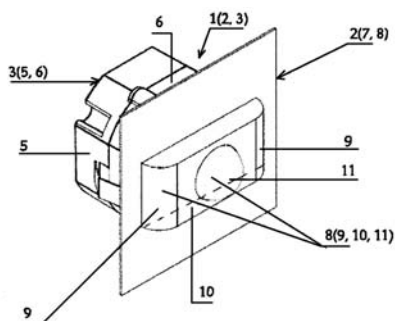
(71) SKIBA KRZYSZTOF, Bielsko-Biała

(72) SKIBA KRZYSZTOF

(54) **Oprawa oświetleniowa**

(57) Oprawa oświetleniowa (1) składająca się z części zewnętrznej (2) oraz części wewnętrznej (3) oraz zawierająca płytkę z diodami LED połączoną z płytką zespołu zasilającego oraz czujnik elektroniczny służący do wykrywania ruchu PIR, połączony z płytką modułu sterującego PIR charakteryzuje się tym, że część wewnętrzna (3) składa się z korpusu górnego (5) i korpusu dolnego (6), przy czym w korpusie górnym (5) znajduje się komora służąca do montażu zaślepki o kształcie litery „L”, której górna część ma kształt prostokąta z lekko zaokrąglonymi zewnętrznymi rogami oraz dwoma otworami z tulejami montażowymi, natomiast w ściankach bocznych (20) korpusu górnego (5) symetrycznie względem siebie zamontowano sprężyste dociski w postaci rozgałęzionych pasków, a także część zewnętrzna (2) składa się z płyty czołowej (7) o kształcie kwadratu oraz otwartej od dołu bryły czołowej (8) o kształcie zbliżonym do ostrosłupa ściętego o prostokątnej podstawie, przy czym mniejsze boki (9) płyty (7) zakrzywiają się łukowo ku mniejszej podstawie (10), na której osadzono soczewkę (11) o sferycznym kształcie.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **127148** (22) 2018 03 16

(51) **F24D 19/06** (2006.01)

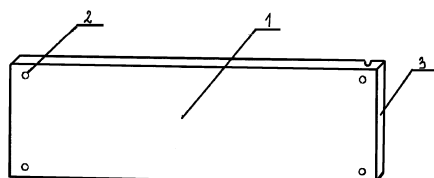
(71) LUXRAD POLSKA MAZUR I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Pruszków

(72) MAZUR PRZEMYSŁAW

(54) **Ośłona grzejnika**

(57) Ośłona grzejnika zawierająca płytę mocowaną bezpośrednio do grzejnika, która charakteryzuje się tym że ma postać betonowej płyty (1) o kształcie prostokąta z otworami (2) umieszczonymi w narożach. W drugiej postaci wzoru osłona grzejnika ma ścianki boczne (3) oraz ściankę górną i dolną z wycięciem, przy czym ścianki boczne (3) oraz ścianki górna i dolna stanowią jedną całość z płytą (1).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **127149** (22) 2018 03 16

(51) **F24D 19/06** (2006.01)

(71) LUXRAD POLSKA MAZUR I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Pruszków

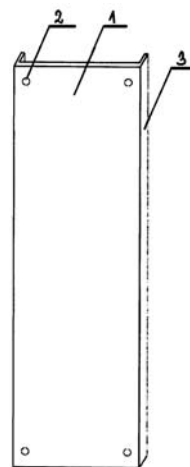
(72) MAZUR PRZEMYSŁAW

(54) **Ośłona grzejnika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest osłona grzejnika zawierająca płytę mocowaną bezpośrednio do grzejnika, znamienna tym, że ma postać betonowej płyty o kształcie prostokąta z otwora-

mi (2) umieszczonymi w narożach. W drugiej postaci wzoru płyta betonowa (1) ma ścianki boczne (3) stanowiące jedną całość z płytą (1).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **126910** (22) 2018 03 14

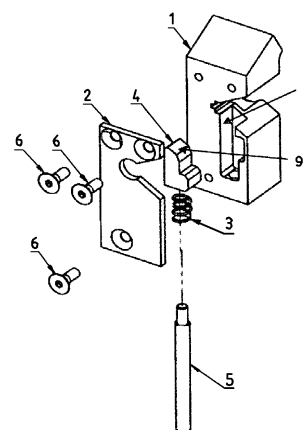
(51) **G01N 37/00** (2006.01)

(71) SYNAPTISE SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(72) ANDRZEJEWSKI DAMIAN

(54) **Trzymak do narzędzi laboratoryjnych**

(57) Trzymak do narzędzi laboratoryjnych składający się z bloku trzymaka (1), pokrywy bloku trzymaka (2) połączonej z blokiem trzymaka za pomocą śrub (6), mechanizmu zapadkowego (9), przewodnicy zapadki (4), sprężyny zapadki (3) i zapadki (4), przy czym zapadka (4) ma wydrążony otwór do umieszczenia przewodnicy mechanizmu zapadkowego (5) w tylnej ścianie zakończony dnem, zgrubienie w tylnej części umieszczonego w kieszeni mechanizmu zapadkowego (6) w bloku trzymaka (1) zakończonej z jednej strony otworem przelotowym do wprowadzenia przewodnicy mechanizmu zapadkowego (5) i z drugiej strony otworem o kształcie



lejewatym w rzucie prostopadłym do powierzchni pokrywy bloku trzymaka do umieszczenia narzędzia, charakteryzuje się tym, że ścianą zapadki kontaktującą się z narzędziem laboratoryjnym jest ściana przednia A i jest ścięta pod kątem α . Ściana przednia zapadki A kontaktująca się narzędziem laboratoryjnym jest ścięta w trzech płaszczyznach, w pierwszej płaszczyźnie A pod kątem $\alpha = 60$ stopni, w drugiej płaszczyźnie B, kontaktującej się jednym bokiem z płaszczyzną A, ściętej pod kątem $\beta = 45$ stopni i ułożonej pod kątem $\beta_1 = 105$ stopni względem pierwszej płaszczyzny A, w trzeciej płaszczyźnie C, kontaktującej się z płaszczyzną B bokiem, ściętej pod kątem $\gamma = 21$ stopni i ułożonej pod kątem $\gamma_1 = 141$ stopni względem płaszczyzny B, w stosunku do długiego boku zapadki i prostopadle do ścianek bocznych zapadki.

(2 zastrzeżenia)

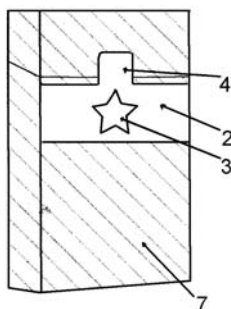
U1 (21) **127161** (22) 2018 03 22(51) **G09F 3/00** (2006.01)(71) FLEXPRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kraków

(72) KALETA MARLENA

(54) **Etykieta maskująca na opakowania wyrobów tytoniowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest etykieta maskująca na opakowania wyrobów tytoniowych, posiadająca podłoże o właściwościach antyadhezyjnych oraz co najmniej jedną naklejkę samoprzylepną (2) do zasłonięcia ostrzeżeń zdrowotnych na opakowaniu wyrobu tytoniowego (7), przy czym wspomniana naklejka samoprzylepna (2) posiada na powierzchni tylnej przylegającej do podłoża, warstwę kleju samoprzylepnego oraz na powierzchni wierzchniej nieprzezroczystą grafikę (3) o neutralnym albo pozytywnym przekazie.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **127121** (22) 2018 03 12(51) **H03K 17/296** (2006.01)**G06F 3/0338** (2013.01)

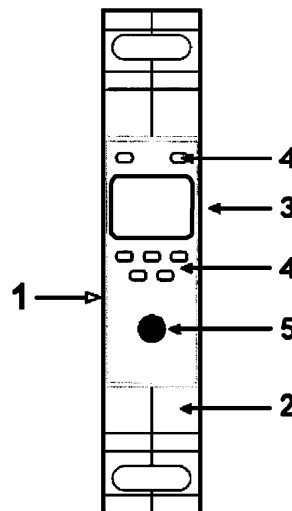
(71) POLAK WOJCIECH WALDEMAR, Warszawa

(72) POLAK WOJCIECH WALDEMAR

(54) **Elektroniczny jednomodułowy przełącznik czasowy z dżojstikiem**

(57) Elektroniczny przełącznik czasowy charakteryzuje się tym, że elektroniczny jednomodułowy przełącznik (1) czasowy składa się z modułu elektronicznego (2), wyświetlacza (3), diod sygnalizacyjnych (4) oraz dżojstika (5), gdzie wyświetlacz (3), diody sygnalizacyjne (4) oraz dżojstik (5) znajdują się na przedniej ścianie przełącznika (1), zaś programowany jest za pomocą dżojstika (5) znajdującego się na obudowie pod wyświetlaczem (3) i diodami sygnalizacyjnymi (4) poprzez moduł elektroniczny (2).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
424075	B01L (2006.01)	10
424526	C04B (2006.01)	23
424552	F16M (2006.01)	38
424553	F16M (2006.01)	38
424574	F16M (2006.01)	38
424652	B23Q (2006.01)	12
424812	F24H (2006.01)	42
424813	B63H (2006.01)	17
424814	G02B (2006.01)	46
424815	F16H (2006.01)	37
424816	D07B (2006.01)	32
424817	B65D (2006.01)	18
424818	C08J (2006.01)	29
424819	H01H (2006.01)	46
424820	D07B (2006.01)	33
424821	B65D (2006.01)	18
424822	A63B (2006.01)	8
424823	A61B (2006.01)	5
424830	A61M (2006.01)	8
424832	C04B (2006.01)	24
424833	C04B (2006.01)	23
424834	H01L (2006.01)	47
424835	G02F (2006.01)	46
424836	A47C (2006.01)	4
424838	A61G (2006.01)	7
424841	A61B (2006.01)	5
424842	E04F (2006.01)	34
424843	C04B (2006.01)	23
424844	A47J (2006.01)	5
424845	B43K (2006.01)	15
424846	B65G (2006.01)	19
424849	H04B (2015.01)	48
424850	D01F (2006.01)	32
424851	D01F (2006.01)	32
424852	F23J (2006.01)	39
424853	F02D (2006.01)	36
424854	F23J (2006.01)	40
424855	F23J (2006.01)	40
424856	F23J (2006.01)	40
424857	B64F (2017.01)	18
424858	C08L (2006.01)	30
424859	C02F (2006.01)	22
424860	B67D (2006.01)	21
424861	C02F (2006.01)	22
424863	C01B (2006.01)	22
424867	A01G (2018.01)	2
424868	A01G (2018.01)	3
424869	B01J (2006.01)	10
424870	B29C (2006.01)	14

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
424871	A61K (2006.01)	8
424873	A01K (2006.01)	3
424874	A23B (2006.01)	3
424875	C07C (2006.01)	24
424876	F16L (2006.01)	38
424877	F02M (2006.01)	36
424878	E04D (2006.01)	34
424879	E04D (2006.01)	34
424880	H04W (2018.01)	48
424881	B64C (2006.01)	17
424883	A61K (2006.01)	7
424884	B27N (2006.01)	12
424885	F28D (2006.01)	43
424886	B64C (2006.01)	17
424888	E06B (2006.01)	35
424889	E21F (2006.01)	36
424890	C04B (2006.01)	23
424892	B64C (2006.01)	17
424893	F24S (2018.01)	42
424894	F26B (2006.01)	43
424895	C07D (2006.01)	25
424896	C02F (2006.01)	22
424897	A61B (2006.01)	6
424898	F24T (2018.01)	42
424899	B61D (2006.01)	16
424900	B61D (2006.01)	16
424901	B82Y (2011.01)	22
424904	H01L (2006.01)	47
424905	F23L (2006.01)	41
424906	A01B (2006.01)	2
424907	A01D (2006.01)	2
424909	E06B (2006.01)	35
424910	E06B (2006.01)	35
424911	C05D (2006.01)	24
424912	C08K (2006.01)	29
424913	F21V (2006.01)	39
424914	B65G (2006.01)	19
424915	B65G (2006.01)	20
424917	B65D (2006.01)	18
424918	B65D (2006.01)	19
424919	B23C (2006.01)	11
424921	C08K (2006.01)	29
424922	C08G (2006.01)	29
424923	A61B (2006.01)	6
424924	C04B (2006.01)	23
424925	A01C (2006.01)	2
424926	C10B (2006.01)	30
424927	C05G (2006.01)	24
424928	C07H (2006.01)	27

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
424930	G01B (2006.01)	44
424931	C04B (2006.01)	24
424932	C07D (2006.01)	25
424933	B60L (2019.01)	15
424934	B01F (2006.01)	9
424935	A47F (2006.01)	4
424936	F24D (2006.01)	41
424937	A01N (2009.01)	3
424938	F24D (2006.01)	41
424939	F04D (2006.01)	37
424940	B01J (2006.01)	9
424941	B01J (2006.01)	10
424942	C22F (2006.01)	31
424944	C07D (2006.01)	25
424946	C07D (2006.01)	26
424947	C07D (2006.01)	26
424948	C07D (2006.01)	26
424949	C07D (2006.01)	26
424950	C07D (2006.01)	27
424951	C07D (2006.01)	27
424952	C07H (2006.01)	28
424953	C12P (2006.01)	31
424954	C07D (2006.01)	27
424955	G01N (2006.01)	44
424957	F26B (2006.01)	43
424958	G01H (2006.01)	44
424959	C22B (2006.01)	31
424960	B60R (2013.01)	15
424964	D06F (2006.01)	32
424965	C08G (2006.01)	28
424966	C08G (2006.01)	28
424967	C12N (2006.01)	30
424970	F16C (2006.01)	37
424971	C08B (2006.01)	28
424972	A47J (2006.01)	4
424973	A62C (2006.01)	8
424975	F23J (2006.01)	39
424976	A47B (2006.01)	3
424979	B29C (2019.01)	13
424980	B29C (2006.01)	13
424981	B23C (2006.01)	11
424982	B23C (2006.01)	11
424983	G01S (2006.01)	45
424985	C22B (2006.01)	31
424986	B29C (2017.01)	13
424987	B65G (2006.01)	19
424988	B65G (2006.01)	19
424989	E04B (2006.01)	34
424990	A61F (2013.01)	6

1	2	3
424991	B63B (2006.01)	16
424992	B29C (2006.01)	14
424993	B60F (2006.01)	15
424994	F24S (2018.01)	42
424996	A61G (2013.01)	6
424997	B32B (2006.01)	14
424998	F23C (2006.01)	39
424999	C07D (2006.01)	25

1	2	3
425000	B68G (2006.01)	21
425001	B68G (2006.01)	21
426328	B65D (2006.01)	18
427793	A61K (2006.01)	7
427794	A61K (2006.01)	7
427796	A61K (2006.01)	8
427830	E04B (2006.01)	33
428090	B27C (2006.01)	12

1	2	3
428268	B66B (2006.01)	20
428555	B23B (2006.01)	10
429483	H02K (2016.01)	47
429484	G01P (2006.01)	45
429485	G01R (2006.01)	45
429523	C08L (2006.01)	30
429524	C08L (2006.01)	30

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126910	G01N (2006.01)	58
127112	E05D (2006.01)	55
127115	A61B (2006.01)	51
127117	E02D (2006.01)	54
127118	E04F (2006.01)	54
127120	A01F (2006.01)	49
127121	H03K (2006.01)	59
127123	A45D (2006.01)	50
127132	E06C (2006.01)	57
127135	A61L (2006.01)	52
127137	A61B (2006.01)	51
127140	A01M (2006.01)	50

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127141	A01M (2006.01)	50
127142	E06B (2006.01)	55
127143	E06B (2006.01)	56
127144	E06B (2006.01)	56
127145	E06B (2006.01)	56
127146	E06B (2006.01)	56
127147	E06B (2006.01)	55
127148	F24D (2006.01)	58
127149	F24D (2006.01)	58
127150	E05D (2006.01)	55
127152	E04B (2006.01)	54
127153	C10B (2006.01)	53

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127154	F21K (2016.01)	57
127158	B65D (2006.01)	52
127159	E01B (2006.01)	53
127160	B24C (2006.01)	52
127161	G09F (2006.01)	59
127622	A01B (2006.01)	49
127623	A01B (2006.01)	49
128086	B61L (2006.01)	52
128102	A47B (2006.01)	51
128103	A01G (2006.01)	50
128155	F16B (2006.01)	57

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
126614	7/2019	A61L 9/20 F24F 3/16	128421	2017.09.20	A61L 9/20 F24F 3/16
418192	4/2018	F01K 27/00 F01K 15/00 F01K 3/18	429804	2016.08.03	F01K 27/00 F01K 15/00 F01K 3/18
418818	8/2018	B29C 47/06 B29C 47/90 B29C 49/04 B29K 77/00 B32B 27/32 B32B 27/34	429930	2016.09.26	B29C 48/18 B29C 48/90 B29C 49/04 B29K 77/00 B32B 27/32 B32B 27/34
423536	12/2019	H02K 21/24	430660	2017.11.22	H02K 47/00

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
127922 128046 128236	415186 403698 409379	13/2017 22/2014 6/2016

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

17382743.7 **B60S 1/34** (2006.01)
Doga S.A.
Zespół wycieraczki przedniej szyby pojazdu dla
przednich szyb pojazdów o zmiennej krzywiznie

17787246.2 **B63B 3/48** (2006.01)
 B63B 3/14 (2006.01)
 B63B 29/02 (2006.01)
 B63B 29/00 (2006.01)
 B63B 29/22 (2006.01)

Sanlorenzo S.p.A.
Łódź rekreacyjna

19154673.8 **H04W 4/029** (2018.01)
 H04W 52/02 (2009.01)
 G08G 1/00 (2006.01)
 H04W 4/40 (2018.01)

GEOTAB Inc.
System dużych danych telematycznych do ustalania
błędów łączności sieciowej

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	9
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	22
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	32
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	33
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	36
DZIAŁ G	Fizyka	44
DZIAŁ H	Elektrotechnika	46

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	49
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	52
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	53
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	53
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	57
DZIAŁ G	Fizyka	58
DZIAŁ H	Elektrotechnika	59

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	60
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	61
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w Biuletynach Urzędu Patentowego	62
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	62

IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego	63
--	----