



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2019

21

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 7 października 2019 r.

Nr 21

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 425125 (22) 2018 04 04

(51) A01B 29/04 (2006.01)

A01B 27/00 (2006.01)

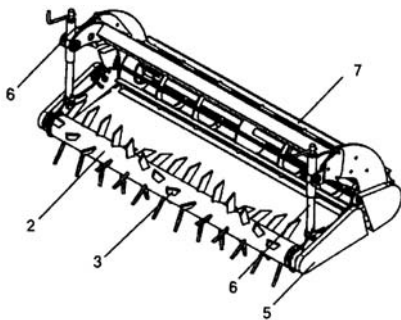
(71) KOWALSKI HENRYK P.H.U.T.P. ROLMAKO, Psary Małe

(72) KOWALSKI HENRYK

(54) Zespół wału uprawowego

(57) Wał uprawowy zawiera roboczy wał zębaty (1) oraz element go napędzający i przekładnię łączącą oba elementy, korzystnie przekładnię łańcuchową zapewniającą prędkość liniową końców zębów (3) większą od 5% do 15% od prędkości liniowej posuwu zespołu wału uprawowego po uprawianym polu. Do poziomego walca (2) wału zębatego pod kątem od 80° do 100° w stosunku do promienia walca (2) przymocowane są zęby (3) wykonane z płaskownika. Zewnętrzna średnica walca zębatego jest przynajmniej trzykrotnie większa od średnicy walca. Zęby ułożone są na powierzchni walca (2) wzdłuż przynajmniej dwóch równoległych linii śrubowych (5). Oś obrotu wału przymocowana jest obrotowo do wahacza (6), połączonego ze śrubą regulacyjną (7). Wał (1) zaopatrzony jest w środki odbioru napędu obrotu wału (1) wokół osi poziomej.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 425144 (22) 2018 04 06

(51) A23L 5/30 (2016.01)

A23B 9/04 (2006.01)

A23B 9/08 (2006.01)

A23L 25/00 (2016.01)

C11B 1/12 (2006.01)

(71) CZERNEK ARTUR, Lekarzce; CZERNEK ADRIAN, Warszawa; CISZEWSKI ZBIGNIEW HENRYK, Warszawa

(72) CZERNEK ARTUR; CZERNEK ADRIAN; CISZEWSKI ZBIGNIEW HENRYK

(54) Sposób prażenia orzechów i nasion

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób prażenia orzechów i/lub nasion, polegający na poddaniu ich prażeniu metodą promiennikową, charakteryzujący się tym, że masę orzechową i/lub nasiona poddaje się promieniowaniu podczerwieni w zakresie fal o długości 2 do 10 μm, w temperaturze 120 do 137°C w czasie 1800 do 5400s z obiegiem powietrza suszącego o temperaturze 105 do 125°C do uzyskania wilgotności do 0,4%, po czym po zakoń-

czeniu prażenia, uwolnione emulsje olejowe i fruktozę odwirowuje się w temperaturze 100 do 120°C, i suchą masę oraz uwolnione emulsje olejowe i fruktozę poddaje procesowi konfekcjonowania.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 425126 (22) 2018 04 04

(51) A24C 5/32 (2006.01)

A24D 3/02 (2006.01)

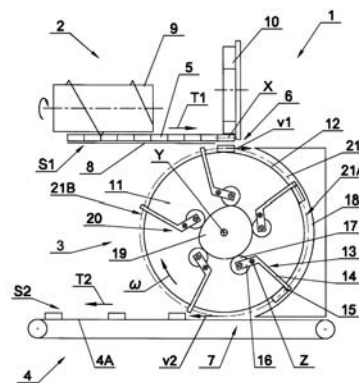
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) LISOWSKI ANDRZEJ; MAMERSKI MARCIN

(54) Sposób i urządzenie do transportowania artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie (1) do transportowania artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego obejmujące urządzenie podające (2) przystosowane do podawania artykułu prętopodobnego (5) do strefy przyjmowania (6) zespołu transferującego (3). Zespół transferujący (3) posiadający zabieraki (15) poruszające się po torze kołowym, przystosowane są do przemieszczania artykułu prętopodobnego (5) od urządzenia podającego (2) do urządzenia odbierającego (4). Natomiast zabierak (15) jest zamocowany obrotowo względem obrotowego dysku (11) i jest poruszany za pomocą mechanizmu napędowego (20), przy czym tor ruchu (21) zabieraka (15) przechodzi przez strefę przyjmowania (6) artykułu prętopodobnego (5) z urządzenia podającego (2) oraz strefę przekazywania (7) artykułu prętopodobnego (5) do urządzenia odbierającego (4). Przy czym urządzenie odbierające (4) przystosowane do przemieszczania artykułów prętopodobnych (5) osiowo jeden za drugim, charakteryzuje się tym, że mechanizm napędowy (20) jest przystosowany tak, że zabierak (15) zmniejsza prędkość przynajmniej na części toru ruchu (21) przed strefą przyjmowania (6) i/lub w strefie przyjmowania (6) artykułu prętopodobnego (5) z urządzenia podającego (2) do urządzenia transferującego (3) i zwiększa prędkość przynajmniej na części toru ruchu (21) między strefą przyjmowania (6) artykułu prętopodobnego (5, 5') z urządzenia podającego (2) a strefą przekazywania (7) artykułu prętopodobnego (5) do urządzenia odbierającego (4). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób transportowania artykułu prętopodobnego przemysłu tytoniowego ze strefy przyjmowania do strefy przekazywania, za pomocą urządzenia transportującego (1).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 425055 (22) 2018 03 28

(51) A41D 3/00 (2006.01)

A41D 15/04 (2006.01)

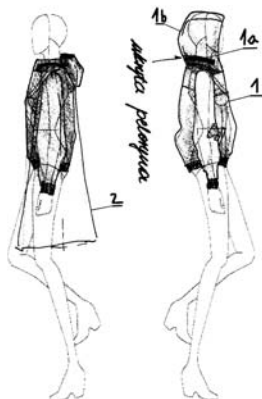
(71) RZEPNICKA IWONA KINGA, Pułtusk

(72) RZEPNICKA IWONA KINGA

(54) **Bluza sportowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bluza sportowa (1), w której wewnątrz jej rozsuwanego za pomocą suwaka (1a) kaptura (1b) znajduje się schowana peleryna. Po rozsunięciu suwaka, peleryna (2) się wyjmuje z kaptura bluzy.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425008 (22) 2018 03 29

(51) A47B 11/00 (2006.01)

A47B 13/14 (2006.01)

A47B 9/00 (2006.01)

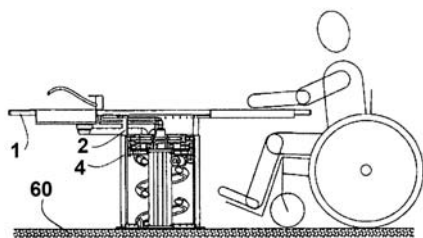
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) BONENBERG AGATA; ZABŁOCKI MAREK

(54) **Stół obrotowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stół obrotowy, przedstawiony na rysunku, zawierający ruchomy obrotowo blat umieszczony na wysuwnej nodze, który charakteryzuje się tym, że na blacie stołu umieszczono zlewozmywak oraz (urządzenie elektryczne) kuchenkę, przy czym kuchenka podłączona jest przewodami w sztywnej obudowie z obrotowym odbierakiem prądowym, który posiada rolki prowadzące, oraz korpusem, w którym zainstalowane są ślizgacze prądowe, które są dociskane do szyn prądowych umieszczonych w obudowie nieobrotowego szynoprzewodu. Obudowa nieobrotowego szynoprzewodu połączona jest z płytą oporową. Zlewozmywak natomiast łączy się i nieobrotowym odpływem wody o kształcie sprężyny, przy czym odpływ jest połączony równolegle z rurami zasilania baterii zlewozmywaka, a w dolnej części posiada przyłącze do instalacji wodociągowej. Posiada także moduł centralny zasilania i odprowadzenia wody składający się z nieruchomych części modułu: odpływu wody, zasilania wody zimnej oraz ciepłej, przy czym nieruchome części są mocowane do płyty oporowej. W powyższej części nieobrotowej modułu znajduje się część obrotowa, nadto moduł centralny łączy się z syfonem, a następnie za pomocą odpływu zlewozmywaka z zlewozmywakiem.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425010 (22) 2018 03 23

(51) A47B 13/08 (2006.01)

A47B 96/18 (2006.01)

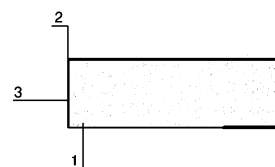
(71) JUAN- J.SZAŁAŃSKI SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(72) SZAŁAŃSKI JERZY

(54) **Sposób produkcji blatu kuchennego**

(57) Sposób produkcji blatu kuchennego, w którym płytę wiórową poddaje się rozkroju przy użyciu piły panelowej do zaprogramowanego uprzednio wymiaru, charakteryzujący się tym, że tak rozkrojoną płytę wiórową (1) obrabia się na okleiniarce dwustronnej, poprzez oklejenie tylnej krawędzi (2) płyty wiórowej (1) obrzeżem PVC (3) oraz poprzez doklejenie wąskiej krawędzi doklejką wykonaną z płyty wiórowej (1) w celu osiągnięcia zaoblenia, w efekcie czego powstaje półprodukt, który następnie trafia na szlifierkę szerokotaśmową, która obrabia powierzchnię półproduktu, po czym powierzchnia górna, powierzchnia licowa oraz ich krawędzie półproduktu, pokrywane są metodą kształtowania wtórnego laminatami dekoracyjnymi, które pokryte są od strony użytkowej dodatkową warstwą ochronną, a od strony spodniej papierem przeciwprężnym.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425017 (22) 2018 03 26

(51) A47B 45/00 (2006.01)

A47B 61/00 (2006.01)

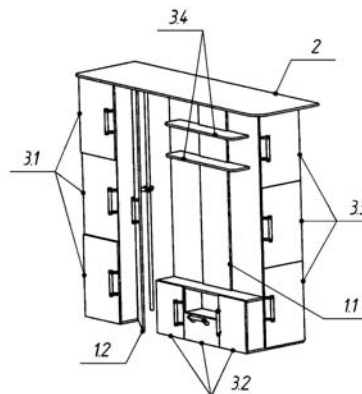
(71) ŁUKAWSKI MARIUSZ PIOTR, Konin

(72) ŁUKAWSKI MARIUSZ PIOTR

(54) **Garderoba wielofunkcyjna**

(57) Garderoba składa się z dwóch segmentów nośnych (1.1) połączonych od góry sufitem (2) i drzwiami (1.2), przy czym do zewnętrznych powierzchni segmentów nośnych przytwierdzone są zestawy szafek płytkich (3.1 i 3.2), półki (3.4), a na powierzchni wewnętrznej - zestawy szafek głębokich (3.3) z zestawem półek zewnętrznych i poziome drążki podtrzymujące pionowe żerdzie wspierające sufit (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425080 (22) 2018 03 29

(51) A47J 33/00 (2006.01)

(71) NADOLSKI PIOTR P.P.H.U. ZYGA, Kalisz

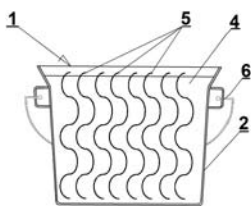
(72) NADOLSKI PIOTR

(54) **Ognisko mobilne**

(57) Ognisko mobilne, przeznaczone do zastosowania na zewnątrz charakteryzuje się tym, że składa się z pojemnika (2) oraz pokrywy wykonanych z materiału niepalnego, przy czym pojemnik (2) wypełniony jest materiałem (4) palnym, w którym umieszczone są knoty (5), na który składają się elementy podłużne nasączone materiałem (4) palnym, rozmieszczone gęsto i nierównomiernie i zanurzone w materiale (4) palnym na całej głębokości pojemnika (2). Pokrywa umożliwia przerwanie palenia ogniska (1). Ponadto pojemnik (2) wyposażony jest w uchwyt (6)

umożliwiający przenoszenie i ustawianie ogniska (1) mobilnego w dowolnym miejscu.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **425004** (22) 2018 03 23

(51) **A47K 11/00** (2006.01)

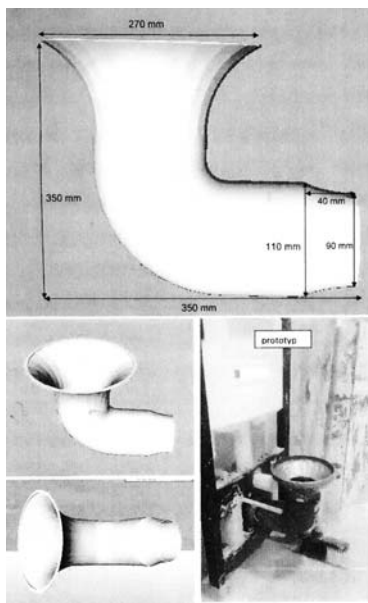
(71) GOLA MICHAŁ, Ząbki

(72) GOLA MICHAŁ

(54) **Tymczasowy odpływ budowlany**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku tymczasowy odpływ budowlany służący do załatwiania potrzeb fizjologicznych na budowie przez wykonawców oraz zlewania brudnej wody pozostałej np. po czyszczeniu narzędzi. Rozwiązanie może służyć również do sprawdzenia szczelności odpływu konstrukcji stelaża podtynkowego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **425022** (22) 2018 03 26

(51) **A61B 3/10** (2006.01)

G01M 11/02 (2006.01)

(71) Technological Supremacy Syndicate GmbH, Berlin, DE

(72) MARKIEWICZ PATRYK

(54) **Sposób wykrywania wad układu optycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykrywania wad układu optycznego zawierającego co najmniej jedną soczewkę skupiającą, obejmujący: wygenerowanie wiązki światła o dwóch różnych długościach fali, przy czym różnica długości fali wynosi co najmniej $0,11308 \mu\text{m}$, korzystnie co najmniej $0,145895 \mu\text{m}$; skierowanie wiązki światła na układ optyczny, zasadniczo równoległe do osi optycznej układu optycznego; obserwację obrazu otrzymanego za układem optycznym.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **425037** (22) 2018 03 26

(51) **A61B 5/11** (2006.01)

G08B 7/00 (2006.01)

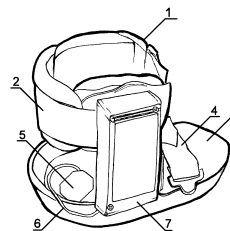
(71) KLEKOT GRZEGORZ, Warszawa; RYMARCZYK ADRIAN, Warszawa; GAŁECKI TOMASZ, Warszawa

(72) KLEKOT GRZEGORZ; RYMARCZYK ADRIAN; GAŁECKI TOMASZ

(54) **Urządzenie do rehabilitacji kończyn dolnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do rehabilitacji kończyn dolnych, w postaci buta ortopedycznego posiadającego podeszwę oraz sztywny korpus co najmniej do wysokości kostki i wyposażony w co najmniej jeden pasek mocujący i usztywniający stopę w stawie skokowym, charakteryzujące się tym, że w podeszwie (3) buta ortopedycznego (1) na wysokości pięty umieszczony jest przetwornik siły (5), który połączony jest przewodem (6) z elektronicznym modulem (7) pomiarowo - alarmowym sygnalizującym przekroczenie dopuszczalnego obciążenia kończyny. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób sygnalizacji dopuszczalnego obciążenia osiowego kończyny dolnej za pomocą urządzenia do rehabilitacji kończyn dolnych oraz zastosowanie tego urządzenia.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **425049** (22) 2018 03 27

(51) **A61F 2/02** (2006.01)

A61F 2/82 (2013.01)

A61L 27/28 (2006.01)

A61C 8/00 (2006.01)

B05D 5/00 (2006.01)

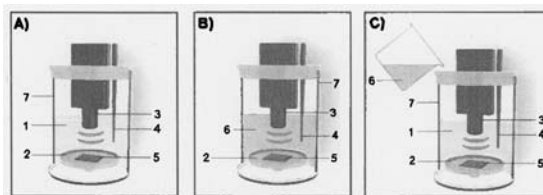
(71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) KOŁBUK-KONIECZNY DOROTA; GŁOC MICHAŁ; PRZYBYSZ SYLWIA; URBANEK-ŚWIDERSKA OLGA

(54) **Sposób obróbki powierzchni oraz implant wytworzony z wykorzystaniem obróbki powierzchni**

(57) Zgłoszenie dotyczy modyfikacji powierzchni oraz implantów stosowanych w ortopedii, stomatologii i kardiochirurgii zmodyfikowanych tą metoda. Sposób modyfikacji powierzchni przedstawiony na rysunku wykorzystuje homogenizator ultradźwiękowy oraz zawiesinę bioaktywnych cząstek w cieczy. Obróbka powierzchniowa implantów metalowych jest korzystna ze względu na podniesienie integracji implantu z otaczającą tkanką, prawidłową osteointegrację i mineralizację, ograniczenie korozji, podniesienie biogodności oraz obniżenie ryzyka wystąpienia stanu zapalnego sprzyjającego rozwojowi bakterii. Przykładowo, implanty o zmodyfikowanej fosforanami wapnia powierzchni nie wywołują problemów związanych z odpowiedzią układu immunologicznego oraz wykazują wzrost osteointegracji w przeciwieństwie do implantów nie poddawanych obróbce, wytworzonych z metali lub polimerów.

(13 zastrzeżeń)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2019 02 04

2019 04 09

2019 06 11

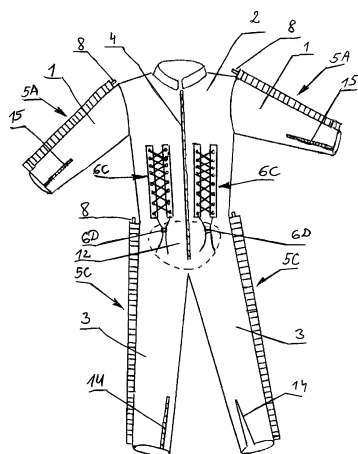
A1 (21) 425143 (22) 2018 04 06

(51) A61H 1/00 (2006.01)

(71) AIR-POL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Legionowo
(72) MALINOWSKI PAWEŁ; BUDZIŃSKA-KOTAPSKA JOLANTA(54) **Urządzenie do ćwiczeń, w szczególności dla pacjentów ze schorzeniami neurologicznymi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do ćwiczeń, przeznaczone w szczególności dla pacjentów ze schorzeniami neurologicznymi. Urządzenie do ćwiczeń ma postać odzieży, zawierającej rękawy (1), korpus (2) i nogawki (3), jest otwierane za pomocą złącza liniowego (4) i zawiera komory ciśnieniowe do napełniania gazem oraz elementy pozwalające dopasować urządzenie do ćwiczeń do ciała pacjenta. Urządzenie do ćwiczeń charakteryzuje się tym, że zawiera komory ciśnieniowe pierwsze (5A), biegnące wzdłuż rękawów (1), komory ciśnieniowe drugie, biegnące wzdłuż pleców korpusu (2) oraz komory ciśnieniowe trzecie (5C), biegnące wzdłuż nogawek (3), przy czym każda z komór ciśnieniowych pierwszych (5A), komór ciśnieniowych drugich i komór ciśnieniowych trzecich (5C) jest zakończona, przynajmniej z jednej strony króćcem (8) do napełniania ich gazem a ponadto komory ciśnieniowe pierwsze (5A), komory ciśnieniowe drugie i komory ciśnieniowe trzecie (5C) mają postać gumowej dętki umieszczonej w tunelu z materiału, otoczonego taśmami, przy czym środek każdej taśmy jest połączony z materiałem tunelu a końce taśm połączone są z zewnętrzną powierzchnią urządzenia do ćwiczeń w pewnej odległości od siebie.

(17 zastrzeżeń)

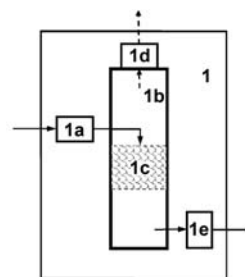


A1 (21) 428647 (22) 2019 01 22

(51) A61H 33/02 (2006.01)
B01F 3/04 (2006.01)(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) POŁĘDNIK BERNARD; STĘPNIEWSKI WITOLD;
WASĄG HENRYK(54) **Układ i sposób wytwarzania cieczy z mikro lub nano-pęcherzykami radonu lub nano-pęcherzykami radonu**

(57) Układ do wytwarzania cieczy z mikro lub nano-pęcherzykami radonu, stosowany zwłaszcza w balneoterapii, charakteryzuje się tym, że do instalacji radoczynnej cieczy podłączony jest moduł usuwania radonu z cieczy (1), który połączony jest za pomocą przewodu odprowadzającego ciecz oraz za pomocą przewodu odprowadzającego radon z urządzeniem generującym mikro lub nano-pęcherzyki radonu. Sposób wytwarzania cieczy z mikro lub nano-pęcherzykami radonu, stosowany zwłaszcza w balneoterapii polega na tym, że z radoczynnej cieczy w module usuwania radonu z cieczy (1) usuwa się radon, który przewodem doprowadza się do urządzenia generującego mikro lub nano-pęcherzyki radonu, do którego doprowadza się również oczyszczoną z radonu ciecz.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 425085 (22) 2018 03 28

(51) A61K 8/02 (2006.01)
A61K 8/36 (2006.01)
A61K 8/55 (2006.01)
A61K 8/67 (2006.01)
A61K 8/73 (2006.01)
A61K 8/891 (2006.01)
A61K 8/97 (2017.01)(71) DUKEBOX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) PULIT-PROCIĄK JOLANTA; BANACH MARCIN(54) **Sposób otrzymywania nanoemulsji zawierającej kwas hialuronowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania nanoemulsji zawierającej kwas hialuronowy. Sposób ten polega na tym, że przygotowuje się fazę wodną poprzez rozpuszczenie w wodzie kwasu hialuronowego lub jego soli, co najmniej jednej substancji nawilżającej, karboksymetylocelulozy sodowej, kwasu askorbinyowego, co najmniej jednego konserwantu, co najmniej jednego humektantu oraz przygotowuje się fazę olejową poprzez rozpuszczenie i podgrzanie lecytyny sojowej, witaminy E, oleju silikonowego, kwasu stearynowego, alkoholu cetarylowego, kwasu palmitynowego lub oleju rycynowego, po czym fazę wodną podgrzewa się i dodaje się do niej fazę olejową, następnie całość homogenizuje się. Przedmiotem wynalazku jest także sposób otrzymywania nanoemulsji z kwasem hialuronowym przy pomocy ultradźwięków.

(35 zastrzeżeń)

A1 (21) 425141 (22) 2018 04 06

(51) A61K 9/51 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
(72) ZAPOTOCZNY SZCZEPAN; SZAFRANIEC JOANNA;
KAMIŃSKI KAMIL; JANIK MAŁGORZATA(54) **Nanokapsuła z ciekłym rdzeniem olejowym, sposób jej wytwarzania oraz zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania nanokapsuł z ciekłym rdzeniem olejowym, nanokapsuła oraz zawieszona w wodzie zawierająca tę kapsułę. Niniejsze zgłoszenie obejmuje ponadto zastosowanie przedmiotowej nanokapsuły z rdzeniem olejowym w terapii przeciwnowotworowej, szczególnie w terapii nowotworu gruczołu sutkowego albo czerniaka.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 425124 (22) 2018 04 04

(51) A61K 31/522 (2006.01)
A61K 35/741 (2015.01)
A61K 36/06 (2006.01)(71) DĄBROWSKA-MAŚ ELŻBIETA, Dąbrowa
(72) DĄBROWSKA-MAŚ ELŻBIETA(54) **Kompozycja probiotyczna zawierająca probiotyk, składnik detoksykacyjny i kofeinę**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja probiotyczna składająca się z jednego lub więcej szczepów probiotycznych, jedne-

go lub więcej składników detoksykacyjnych, charakteryzująca się tym, że zawiera kofeinę w ilości od 0,01% do 99,9% wag. i jest w postaci preparatu w formie doustnej, doodbytniczej, miejscowej, użytecznego w profilaktyce i leczeniu stanów patologicznych związanych z brakiem prawidłowej mikrobioty przewodu pokarmowego i skóry, będącej wynikiem wpływu czynników endogennych i/lub egzogennych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 425113 (22) 2018 04 03

(51) A61L 2/10 (2006.01)

A23L 3/28 (2006.01)

(71) UNIwersytet PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

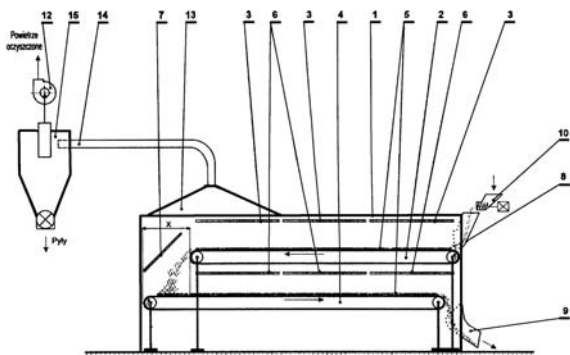
(72) MAZUR JACEK; PANASIEWICZ MARIAN;

SOBCZAK PAWEŁ; ZAWIŚLAK KAZIMIERZ

(54) Urządzenie do sterylizacji materiału roślinnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do sterylizacji materiału roślinnego posiadające obudowę, wewnątrz której umieszczony jest pierwszy przenośnik taśmowy, ponad pierwszym przenośnikiem taśmowym rozmieszczone są pierwsze promienniki UV-C, a obudowa posiada króciec zasypowy i króciec wylotowy surowca materiału roślinnego, charakteryzujące się tym, że posiada drugi przenośnik taśmowy (4), usytuowany poniżej pierwszego przenośnika taśmowego (2) i z przesunięciem x, umożliwiającym opadanie surowca materiału roślinnego (5) z pierwszego przenośnika taśmowego (2) na drugi przenośnik taśmowy (4). Ponad drugim przenośnikiem taśmowym (4) rozmieszczone są drugie promienniki (6) UV-C. Urządzenie posiada również trzeci promiennik (7) UV-C usytuowany w obszarze przesunięcia x i zamocowany pod kątem, w przybliżeniu równym kątowi opadania surowca materiału roślinnego (5) z pierwszego przenośnika taśmowego (2) na drugi przenośnik taśmowy (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425114 (22) 2018 04 03

(51) A61L 2/10 (2006.01)

A23L 3/28 (2006.01)

(71) UNIwersytet PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) MAZUR JACEK; PANASIEWICZ MARIAN;

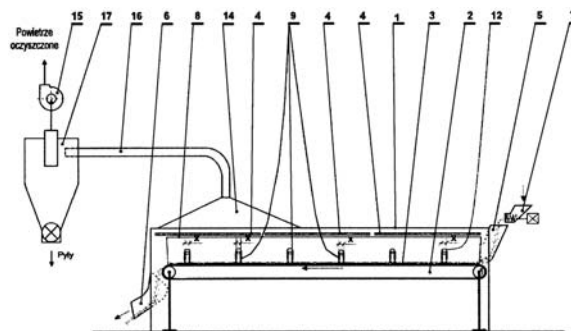
SOBCZAK PAWEŁ; ZAWIŚLAK KAZIMIERZ

(54) Urządzenie do sterylizacji materiału roślinnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do sterylizacji materiału roślinnego posiadające obudowę, wewnątrz której umieszczony jest przenośnik taśmowy, ponad przenośnikiem taśmowym rozmieszczone są promienniki UV-C, a obudowa posiada na jednym końcu króciec zasypowy i na przeciwnym końcu króciec wylotowy surowca materiału roślinnego, charakteryzujące się tym, że wzdłuż krawędzi taśmy (3) przenośnika taśmowego (2) zamocowane są boczne osłony (8), a ponad płaszczyzną taśmy (3) przenośnika taśmowego (2) zamontowane są w płaszczyźnie prostopadłej do kierunku przesuwu taśmy (3) rozgarnijące grzebienie (9), które zbudowane są z poziomej listwy, do której od spodu przymocowane są rozgarnijące zęby. Każda z listew rozgarnijącego grze-

bienia (9) zamocowana jest swymi zakończeniami przesuwnie w otworach (12) wykonanych w bocznych osłonach (8) i jeden z końców listwy przyłączony jest do urządzenia mimośrodowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425021 (22) 2018 03 26

(51) A61P 31/10 (2006.01)

C07F 15/06 (2006.01)

(71) UNIwersytet JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH, Kielce

(72) ARABSKI MICHAŁ; KURDZIEL KRYSZYNA;

GAŁCZYŃSKA KATARZYNA

(54) Wykorzystanie kompleksu kobaltu z anionem kwasu 4-imidazoloctowego jako związku grzybobójczego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wykorzystanie kompleksu kobaltu(II) z pochodną imidazolu tj. anionem kwasu 4-imidazoloctowego o wzorze chemicznym $[Co(IIa)_2(H_2O)_2]H_2O$ jako związku grzybobójczego, w tym składnika preparatów grzybobójczych stosowanych w rolnictwie, przemyśle, kosmetyce, farmakologii, biotechnologii oraz medycynie.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 425066 (22) 2018 03 28

(51) A63B 71/06 (2006.01)

G06T 7/73 (2017.01)

(71) RACKET SCIENCES STUDIOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) STANISZ MICHAŁ; BOGUNIA PIOTR;

MULARSKI MATEUSZ; WÓJCIK ALEKSANDER

(54) Sposób wyznaczania trajektorii lotu piłki

(57) Prowadzi się kolejno operacje: optymalizacji pamięci poprzez wycięcie otoczenia wskazanej klatki filmu, konwersji RGB-HSV, wykrycie znacznych różnic między klatkami, odrzucenie grup punktów 'per klatka', odrzucenie grup punktów złożonych klatek, aproksymację położenia odbicia piłki, weryfikację położenia piłki „in” lub „out”. Hipotetyczny punkt odbicia piłki wskazuje się na osi czasu, wycina się fragmenty filmu otaczające wskazany punkt odbicia, przed nim i za nim, wycięte klatki filmu poddaje się klatka po klatce konwersji - z formatu RGB na format HSV, w którym następuje wybranie kolorów odpowiadających piłce tenisowej, klatki poddaje się drugiemu przekształceniu, odejmując je od siebie klatka po klatce, otrzymany zbiór punktów dzieli się poprzez wskazany hipotetyczny punkt odbicia piłki na dwa podzbiory. Po tym dokonuje się matematycznego wyznaczenia punktu odbicia piłki, w podzbiórach wyznacza się trójki następujących po sobie w niewielkich odległościach czasowych/klatkowych punktów oddalonych nie więcej niż ustalony przyrost x oraz y, dla każdej trójki wyznacza się funkcję paraboliczną przechodzącą przez wymienione trzy punkty, dokonuje się poszerzenia zestawu trójek o dodatkowy punkt zgodny z wyznaczoną funkcją paraboliczną, weryfikuje się, dla każdego podzbiory, parabole - usuwając te o przeciwnych ramionach i wybierając te o największej liczbie dopasowanych punktów. Nastę-

nie wyznacza się punkt przecięcia obu funkcji parabolicznych stanowiący punkt odbicia piłki po czym weryfikuje się piksel przecięcia funkcji parabolicznych względem wnętrza linii wirtualnego kortu wyznaczonego na scenie.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **425052** (22) 2018 03 28

(51) **B01D 5/00** (2006.01)

B01D 53/72 (2006.01)

C07D 301/32 (2006.01)

(71) ICSO CHEMICAL PRODUCTION SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kędzierzyn-Koźle

(72) PABIASZ STANISŁAW; MOSIO-MOSIEWSKI MAREK;
LEŚNIEWSKI PRZEMYSŁAW; MURŁOWSKI JÓZEF;
STRZELCZYK KRZYSZTOF; GRZESIAK JOANNA;
ŻÓŁTAŃSKI ANTONI

(54) **Sposób ograniczenia emisji lotnych związków organicznych i układ do jego realizacji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ograniczenia emisji lotnych związków organicznych, który polega na tym, że gazy odlotowe z procesów alkoksylacji poddawane są dwuetapowemu procesowi kondensacji. W etapie pierwszym sprężone gazy odlotowe z reaktora alkoksylacji o temperaturze 100°C - 180°C są rozprężane poprzez powolną redukcję nadciśnienia pozostałego po reakcji alkoksylacji w czasie proporcjonalnym do końcowej wartości nadciśnienia a także temperatury produktu w tym reaktorze, a następnie przechodzą poprzez chłodnicę, z szybkością umożliwiającą wykroplenie lotnych związków organicznych LZO, które kierowane są do odbieralnika. W etapie drugim w reaktorze alkoksylacji prowadzi się powolną destylację lotnych związków organicznych LZO, wspomaganą próżniowo oraz barbotażem gazem inertnym, a destylat uzyskany w tym procesie jest gromadzony w odbieralniku. Zarówno w pierwszym, jak i w drugim etapie, pary lotnych związków organicznych LZO ulegają kondensacji w chłodnicy zasilanej medium chłodzącym o temperaturze w zakresie od -8°C do 0°C. Zgłoszenie obejmuje także układ do realizacji przedmiotowego sposobu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **425063** (22) 2018 03 28

(51) **B01D 53/32** (2006.01)

B01D 53/40 (2006.01)

B01D 53/44 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ, Warszawa

(72) ZIMEK ZBIGNIEW; CHMIELEWSKI ANDRZEJ;
SUN YONGXIA; ZWOLIŃSKA EWA

(54) **Urządzenie do jednoczesnego usuwania kwaśnych zanieczyszczeń nieorganicznych i lotnych zanieczyszczeń organicznych ze strumienia gazów odlotowych, zwłaszcza z silnika Diesla oraz sposób usuwania zanieczyszczeń**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie umożliwiające wykorzystanie ruchu wirowego gazów odlotowych osiągniętego

poprzez styczne do komory usytuowanie dyszy wlotowej, nachylonej pod optymalnym kątem wynikającym z jej konstrukcji oraz parametrów użytkowych akceleratora (geometria strefy wypróbowania wiązki elektronów) z zastosowaniem także centralnego umieszczenia zespołu dysz nawilżających wzdłuż osi komory reakcyjnej, co zapewnia skuteczność tej operacji oraz praktycznie nie zakłóca procesu obróbki radiacyjnej oraz dynamiki przemieszczania się gazów odlotowych. Jednocześnie zastosowano rozwiązanie konstrukcyjne eliminujące efekt korozji okna wyjściowego wywołane przez jego styczność z gazami odlotowymi. Wprowadzony dodatkowo strumień powietrza pełni funkcję separatora, który zabezpiecza okno akceleratora przed korozją. W wyniku zastosowania dyszy przejmującej strumień po wypełnieniu zadania, powietrze to może w układzie zamkniętym zostać ponownie wykorzystane do zabezpieczenia okna wyjściowego kolejnego akceleratora. Zastosowanie opisanej konstrukcji pozwala także uniknąć zbędnego powiększania objętości gazów odlotowych w komorze reakcyjnej. Przedmiotem wynalazku jest także sposób oczyszczania gazów odlotowych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **425105** (22) 2018 03 30

(51) **B01D 67/00** (2006.01)

B01D 69/02 (2006.01)

B01D 71/10 (2006.01)

C01B 32/198 (2017.01)

(71) AKADEMIA TECHNICZNO-HUMANISTYCZNA
W BIELSKU-BIAŁEJ, Bielsko-Biała

(72) FRYCZKOWSKA BEATA; MACHNICKA ALICJA;
JANICKI JAROSŁAW

(54) **Modyfikowane membrany celulozowe i sposób wytwarzania modyfikowanych membran celulozowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są modyfikowane tlenkiem grafenu membrany celulozowe i sposób otrzymywania modyfikowanych tlenkiem grafenu membran celulozowych, które mają potencjalne zastosowanie jako membrany odporne na biofouling, materiały opakowaniowe lub biopolimery - nośniki leków, rusztowania do hodowli tkankowych, zawierające 70-99,5% celulozy oraz 0,5-30% GO. Przedmiotowy sposób wytwarzania membran celulozowych modyfikowanych GO polega na przygotowaniu mieszaniny zawierającej celulozę rozpuszczoną w rozpuszczalniku bezpośrednim oraz GO zdyspergowanego w DMF. Z tak przygotowanej mieszaniny wylewany jest film polimerowy, który następnie jest koagulowany w wodzie lub alkoholu pierwszorzędowym, zawierającym 1-10 atomów węgla w cząsteczce i suszony na powietrzu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **425110** (22) 2018 04 03

(51) **B01J 20/16** (2006.01)

B01J 20/30 (2006.01)

C01B 33/26 (2006.01)

C02F 1/28 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH,
Kielce

(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.; KURDZIEL KRYSZYNA

(54) **Sposób wytwarzania adsorbentu halozytowego modyfikowanego bromkiem heksadecylotrimetyloamoniowym zwłaszcza do adsorpcji fenolu i jego chloropochodnych z wody**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest sposób wytwarzania adsorbentu halozytowego modyfikowanego bromkiem heksadecylotrimetyloamoniowym, zwłaszcza do adsorpcji fenolu, 2-chlorofenolu, 3-chlorofenolu, 4-chlorofenolu, 2,4-dichlorofenolu i 2,4,6-trichlorofenolu z wody z suchych 10 części wagowych minerału halozytowego o zawartości wody 15% wagowych, któ-

re rozdrabnia się w młynie kulowym i oddziela się frakcją o średnicy ziaren 0,4-0,63 mm i 10 części wagowych i otrzymaną frakcją przeżywa się pięciokrotnie 10 częściami wagowymi wody destylowanej. Przedmiotowy sposób polega na tym, że do 5 części wagowych przeżytego wodą destylowaną minerału haloizytowego dodaje się 10 części wagowych roztworu wodnego chlorku sodowego o stężeniu 15% wagowych i miesza się ogrzewając przez 24 h w temperaturze 313 K w reaktorze szklanym z mieszadłem, a następnie dekantuje się roztwór z nad minerału haloizytowego i minerał haloizytowy przeżywa się wodą dejonizowaną do usunięcia jonów chlorkowych wykonując próbę z azotanem srebrnym i do 5 części wagowych przeżytego minerału haloizytowego dodaje się 20 części wagowych roztworu wodnego bromku heksadecylotrimetyloamoniowego o stężeniu 2,5% wagowych i miesza się w temperaturze 298 K przez 24 h w reaktorze szklanym z mieszadłem, a otrzymany adsorbent haloizytowy modyfikowany bromkiem heksadecylotrimetyloamoniowym suszy się w temperaturze 298 K.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **425042** (22) 2018 03 27

(51) **B02C 15/12** (2006.01)

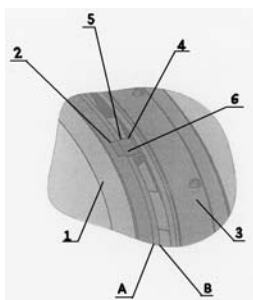
(71) FPM SPÓŁKA AKCYJNA, Mikołów

(72) MERCHUT ARTUR; CZYRNY MAREK; ĆMIEL KATARZYNA; SZCZEPANEK KRZYSZTOF

(54) **Sposób i łączenie pierścienia dyskowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i łączenie pierścienia dyskowego do pierścienia miążdżącego do stosowania w młynach kulowych i misowo-rolkowych. Sposób łączenia pierścienia miążdżącego i pierścienia dyskowego polega na tym, że w krawędzi zewnętrznej A pierścienia miążdżącego przed obróbką cieplną wykonuje się pionowe co najmniej jedno nacięcie (2) i na pierścieniu dyskowym (3) wykonuje się odpowiadającą im ilość nacięć (4) w krawędzi wewnętrznej B pierścienia dyskowego (3) a następnie po zakończeniu obróbki pierścienia miążdżącego i dyskowego, w przygotowane i dopasowane nacięcia (2 i 4) w powstały rowek (5) wbija się wpust (6) o wymiarach indywidualnie dostosowanych do faktycznego rozmiaru rowka (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **425044** (22) 2018 03 27

(51) **B02C 15/12** (2006.01)

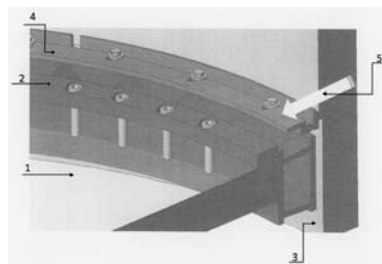
(71) FPM SPÓŁKA AKCYJNA, Mikołów

(72) MERCHUT ARTUR; CZYRNY MAREK; ĆMIEL KATARZYNA; SZCZEPANEK KRZYSZTOF

(54) **Układ regulowanego pierścienia dyskowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest regulowany układ pierścienia dyskowego z regulacją przepływu powietrza do stosowania w młynach kulowych i misowo-rolkowych. Układ regulowanego pierścienia dyskowego w młynach pierścieniowo kulowych lub misowo-rolkowych zawierający pierścień dyskowy (stały lub obrotowy) (1, 2) charakteryzuje się tym, że nad pierścieniem dyskowym (1) do korpusu młyna (3) mocowane są na obwodzie zachodzące na siebie płaskie elementy przysłony (4) w postaci pierścienia mocowane w sposób ruchomy, umożliwiając ich nasuwanie na pierścień dyskowy (1) za pomocą mechanicznego ustalania pozycji.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **425033** (22) 2018 03 26

(51) **B05D 5/00** (2006.01)

B44C 5/04 (2006.01)

E04F 15/16 (2006.01)

(71) LENTEX SPÓŁKA AKCYJNA, Lubliniec

(72) SUSZKA MARIUSZ; BOLACKI ADAM; PALA SŁAWOMIR

(54) **Sposób wytwarzania głęboko moletowanej i lakierowanej wykładziny z PCV**

(57) Sposób wytwarzania głęboko moletowanej i lakierowanej wykładziny z PCV charakteryzuje się tym, że żelowany w komorze nieuszlachetniony materiał stanowiący standardową, nie wygniecioną mechanicznie wykładzinę litą lub spienianą o grubości od 1,05 mm - 4,00 mm i temperaturze 130°C - 160°C od spodu i 170°C - 190°C od strony licowej zostaje powierzchniowo schłodzony na wałkach chłodzących do temperatury w zakresie 26°C do 46°C, a następnie na jego stronę licową nakładany jest wodny lakier polimerowy, który stanowi od 30% do 40% wodną dyspersję poliuretanów i akrylanów w ilości od 20 g/m² do 30 g/m² po czym materiał kolejno w celu odparowania wody kierowany jest na suszarkę konwekcyjną, gdzie jest rozgrzewany do temperatury 92°C, a po wyjściu z suszarki i odparowaniu wody z lakieru, strona licowa materiału zostaje rozgrzana i uplastyczniona promiennikami podczerwieni powierzchniowo w zakresie temperatury lica od 140°C do 165°C po czym materiał zostaje odgnieciony na wałkach w urządzeniu wygniatającym do głębokości 50 - 500 mikronów, przy czym wałki wygniatające oraz podporowy chłodzone są wodą lodową o temperaturze zbliżonej do 5°C, po czym materiał kolejno zostaje ustabilizowany osiągając temperaturę powierzchni od 36°C do 43°C, po czym sieciuje się polakierowaną powierzchnię licową promiennikami UV tak by po opuszczeniu suszarki UV temperatura materiału nie przekraczała 112°C, a następnie za pomocą jednego opasającego wałka chłodzącego o temperaturze wody chłodzącej ok 10°C wykładzina zostaje schłodzona do temperatury 44°C i tak schłodzony i ustabilizowany materiał kierowany jest na kompensator i zwijarkę gdzie zwijany jest znanymi metodami na rolki.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 03 28

A1 (21) **425122** (22) 2018 04 04

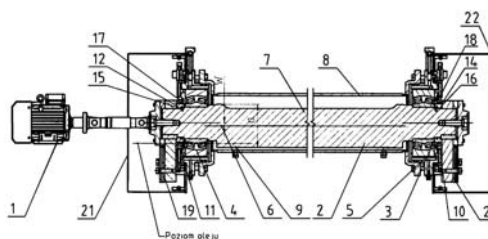
(51) **B06B 1/16** (2006.01)

(71) HYDRO-TECH-SORT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) GOLANKA LESZEK

(54) **Urządzenie do wzbudzenia drgań mechanicznych, zwłaszcza rotacyjny napęd bezwładnościowy**

(57) Urządzenie do wzbudzenia drgań mechanicznych, zwłaszcza rotacyjny napęd bezwładnościowy zbudowane jest z jednostki napędowej (1) połączonej z obrotowo osadzonym za pomocą łożysk



tocznych (3, 4) w kadłubie (5) wałem (2) i rozłącznie mocowanymi masami niewyważonymi (19, 20). Wał (2) o średnicy d ma wykorbienie (6) o wartości w .

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **425027** (22) 2018 03 26

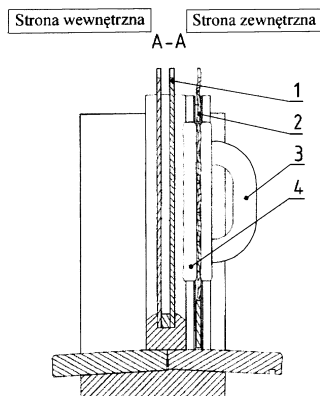
(51) **B08B 6/00** (2006.01)
A47L 13/40 (2006.01)
B08B 7/00 (2006.01)

(71) SAWARZYŃSKI JAKUB, Szymanowo
(72) SAWARZYŃSKI JAKUB

(54) **Urządzenie do czyszczenia, zwłaszcza rolet zewnętrznych w oknach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie służące do czyszczenia zwłaszcza zewnętrznych rolet w oknach. Urządzenie stanowi zespół (2) niezależnych elementów (3 i 4). Element (3) przesuwany jest w sposób bezpośredni a element (4) znajdujący się po przeciwnej stronie czyszczonego elementu utrzymuje się na powierzchni oraz przemieszcza za pomocą generowanego z elementów (3 i 4) pola magnetycznego.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **425094** (22) 2018 03 30

(51) **B21D 19/00** (2006.01)
B29C 57/04 (2006.01)
F16L 23/00 (2006.01)
F16L 41/08 (2006.01)

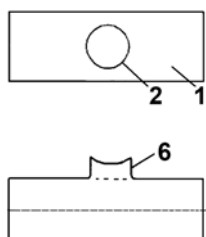
(71) R.S.U. MONTAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Puławy

(72) ROGOWSKI JÓZEF; SERWATKA JACEK; PATER ZBIGNIEW; BARTNICKI JAROSŁAW

(54) **Sposób kształtowania kołnierzy rurowych**

(57) Sposób kształtowania kołnierzy rurowych charakteryzuje się tym, że w wykonany w ściance rury (1) otwór wprowadza się głowicę roboczą posiadającą narzędzia robocze, które po ustawieniu w położeniu roboczym wprawia się w ruch obrotowy i posuwisty w kierunku od osi wzdłużnej rury (1), po czym w momencie zetknięcia się narzędzi roboczych ze ścianką rury (1) wstępnie wywija się ścianka rury (1) do momentu procesu kształtowania kołnierza rurowego (6), po czym kalibruje się kołnierz rurowy (6). Wykonany w ściance rury (1) otwór posiada kształt koła (2) lub kształt elipsy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **425029** (22) 2018 03 26

(51) **B21G 3/00** (2006.01)
F16B 15/02 (2006.01)
B21J 13/02 (2006.01)
B30B 15/02 (2006.01)
B23P 19/02 (2006.01)

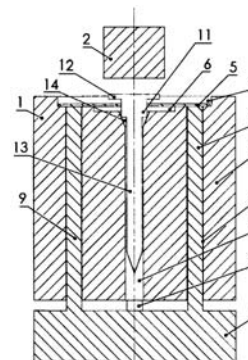
(71) INSTYTUT MECHANIZACJI BUDOWNICTWA I GÓRNICTWA SKALNEGO, Warszawa

(72) WELC MARCIN; KLUSEK KONRAD

(54) **Zespół matrycy niedzielonej do zautomatyzowanego łączenia gwoźdźcia z podkładką**

(57) Zespół matrycy niedzielonej do zautomatyzowanego łączenia stalowego gwoźdźcia (13) posiadającego cylindryczne spęczenie (11) pod łbem (12), z podkładką (5) wykonaną z cienkiej blachy stalowej, zaopatrzoną w centralnie umieszczony otwór o średnicy odpowiadającej średnicy spęczenia (11), przy czym zespół składa się z matrycy (1), stempla (2) i wypychacza (3), a na powierzchni matrycy (1) znajduje się, gniazdo (4) odpowiadające wymiarom podkładki (5), z centralnym pogłębieniem (6) o średnicy większej niż średnica stempla (2). W matrycy (1) jest wykonany przelotowy otwór (7) w osi pogłębienia (6) oraz prowadzące otwory (8) dla ramion (9) wypychacza (3), rozstawione w odległości mniejszej niż szerokość gniazda (4). Przelotowy otwór (7) w matrycy (1) posiada w górnej części stożkowe wejście (14) o głębokości (G) odpowiadającej różnicy wymiarów długości spęczenia (11) pod łbem (12) gwoźdźcia (13) i grubości podkładki (5). Kąt rozwarcia α stożkowego wejścia (14) w przelotowym otworze (7) w matrycy (1) spełnia warunek $40^\circ \leq \alpha \leq 50^\circ$, natomiast średnica przelotowego otworu (7) odpowiada średnicy gwoźdźcia (13) poniżej spęczenia (11).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **425093** (22) 2018 03 30

(51) **B22D 27/04** (2006.01)
B22C 9/00 (2006.01)

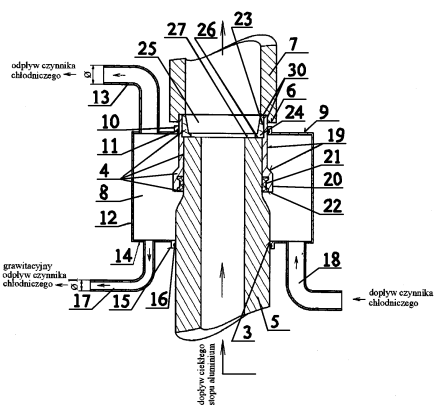
(71) SCC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) ŚLISZ KRYSZYNA; TOMASIK WOJCIECH

(54) **Węzeł konstrukcyjny połączenia podzespołu chłodnicy z gniazdem formy odlewniczej i elementem tulejowym doprowadzającym stopione aluminium lub jego stopy do tej formy**

(57) Węzeł konstrukcyjny połączenia podzespołu chłodnicy z gniazdem formy odlewniczej i elementem tulejowym doprowadzającym stopione aluminium lub jego stopy do tej formy, charakteryzuje się tym, że podzespół chłodnicy tego węzła stanowi cylindryczny pojemnik (8), którego górne dno (9) i dolne dno (14) mają wykonane współosiowo usytuowane względem siebie okrągłe otwory (3) posiadające zewnętrzne odsadzenia pierścieniowe (10, 15), których wewnętrzne powierzchnie wyposażone są w uszczelki pierścieniowe (11, 16) oraz osadzona szczelnie w tych odsadzeniach pionowo usytuowana żeliwna tuleja żaroodporna (5) z jej podzespołem (4) którego górny koniec osadzony jest w czółowym wewnętrznym pierścieniowym wyjęciu (30) formy odlewniczej.

czej (7) poprzez górne czoło tulejki (19) i górne czoło wkładki (24) tego podzespołu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425091 (22) 2018 03 30

(51) B22F 1/00 (2006.01)

B22F 9/30 (2006.01)

A01N 59/20 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice; CERTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilamowice; ALVO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Śmigiel; KAMYSZ WOJCIECH LIPOPHARM.PL, Zblewo; INSTYTUT FIZYKI JĄDROWEJ IM. HENRYKA NIEWODNICZAŃSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków

(72) WRONA ADRIANA; LIS MARCIN; CZEPELAK MARIAN; OSADNIK MAŁGORZATA; KAMIŃSKA MAŁGORZATA; BILEWSKA KATARZYNA; TOMCZYK PIOTR; MAZUR JACEK; CZECHOWSKA KINGA; HRYNYSZYN-KULA ALICJA; LEKKA MAŁGORZATA; PABIJAN JOANNA; WIĘCŁAW GRZEGORZ; OLSZEWSKI TADEUSZ JÓZEF; KAMYSZ WOJCIECH; JAŚKIEWICZ MACIEJ; BAUER MARTA; PAJZDERSKI PAWEŁ

(54) Sposób wytwarzania proszku dla powłok tytanowo-miedzianych o właściwościach bakteriobójczych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania proszku dla powłok tytanowo-miedzianych o właściwościach bakteriobójczych, który charakteryzuje się tym, że mieszaninę proszku wodoru tytanu i 20 - 30% wagowych proszku miedzi zalewa się acetonem do całkowitego przykrycia mieszaniny i poddaje się ucieraniu w czasie 10 minut, następnie suszy, po czym do tak wysuszonej mieszaniny dodaje się pozostałe 70 - 80% wagowych proszku miedzi, miesza się całość w mieszalniku w typu Y w czasie 1 - 4 godziny, a następnie poddaje się rozkładowi termicznemu w przepływanym trzykrotnie argonem piecu rurowym, w którym to rozkład prowadzi się w przepływie argonu w temperaturze od 400°C do 700°C w czasie od 30 do 120 minut.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 425062 (22) 2018 03 28

(51) B23B 31/173 (2006.01)

(71) CNC-CBKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszków

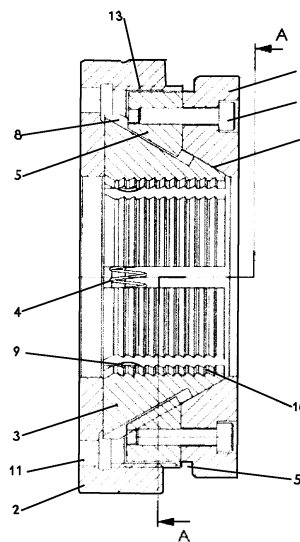
(72) RATAŃSKI MARCIN; GOLIK TADEUSZ

(54) Głowica adaptacyjna przelotowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest głowica adaptacyjna przelotowa do mocowania przedmiotów z tworzyw sztucznych w szczególności w kształcie rury w procesie obróbki skrawaniem

przystosowana do współpracy z uchwytem tokarskim. Głowica adaptacyjna przelotowa do mocowania przedmiotów z tworzyw sztucznych w szczególności w kształcie rury w procesie obróbki skrawaniem przystosowana do współpracy z uchwytem tokarskim, posiada obudowę w postaci zaciskowej nakrętki (1) sprzęgniętej za pomocą wewnętrznego złącza gwintowego (13) z obudową (2) wewnątrz których usytuowane są promieniowo symetrycznie kamienie zaciskowe (3) osadzone ślizgowo na wewnętrznej stożkowej powierzchni (7) ukształtowanej w nakrętce (1), i prowadzone osiowo za pomocą wypustów (5) usytuowanych w kanałach (8) utworzonych na zewnętrznych płaszczyznach ślizgowych kamieni zaciskowych (3) wewnątrz których ukształtowane są gniazda (9) dla osadzenia spinających kamienie sprężyn (4) ponad to obudowa (2) i nakrętka (1) zaopatrzone są w zabierakowe otwory (11).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425129 (22) 2018 04 04

(51) B23K 26/38 (2014.01)

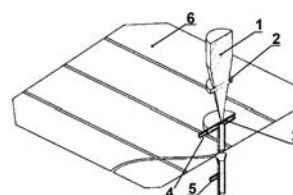
(71) FLOTYLLA SOKÓLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) MOŹDIERSKI MARCIN

(54) Technologia tworzenia macierzy ogniw fotowoltaicznych o dowolnym kształcie technologią cięcia laserowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest technologia tworzenia macierzy ogniw fotowoltaicznych o dowolnym kształcie w której ogniwa fotowoltaiczne kształtowane są technologią cięcia laserowego (1) którego długość fali jest w zakresie 1000-1100 nm o mocy 15-30 W. Ukształtowane w ten sposób ogniwa są łączone w macierz ogniw tak by zapewnić wybrane parametry elektryczne jak moc znamionową, prąd zwarcioowy i napięcie znamionowe. Uzyskują się je kształtując ogniwa przez odpowiednią precyzję i technikę cięcia laserowego ogniw. Parametry elektrycznej danej macierzy zapewnia się przez dostosowanie odpowiedniej ilości ogniw, powierzchni aktywnej pojedynczego ogniwa oraz ich elektrycznego połączenia. Tak dobrane i ukształtowane ogniwa łączy się ze sobą za pomocą lutowania przez nagrzanie paska ocynowanego do odpowiedniej temperatury przywarciu i po wystudzeniu połączeń powstaje gotowa macierz ogniw możliwa od dalszego wykorzystania.

(4 zastrzeżenie)



A1 (21) 425015 (22) 2018 03 26

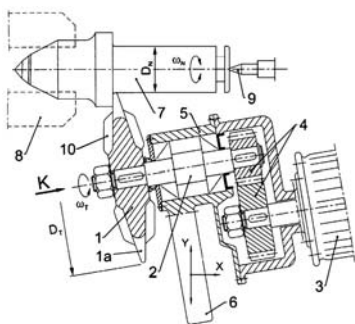
(51) B24B 39/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) CHELUSZKA PIOTR; MANN RAJMUND;
MIKUŁA JAROSŁAW; MIKUŁA STANISŁAW(54) **Wirnikowe urządzenie do nagięcia zwałszcza obrotowych noży kombajnów górniczych**

(57) Wirnikowe urządzenie do nagięcia obrotowych noży kombajnów górniczych charakteryzuje się tym, że posiada osadzoną na wale napędowym (2) głowicy (5) wirującą tarczę roboczą (1) z co najmniej dwoma występami nagiatającymi (1a), wyposażoną w łopatkę (10) wentylatora chłodzącego, przy czym wał napędowy (2) napędzany jest silnikiem (3), korzystnie o regulowanej prędkości kątowej za pomocą przekładni multiplikującej (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425068 (22) 2018 03 28

(51) B24B 39/04 (2006.01)

B23P 9/04 (2006.01)

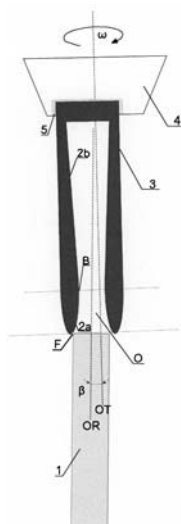
(71) KRUCZKOWSKI PIOTR, Bydgoszcz

(72) KRUCZKOWSKI KAZIMIERZ

(54) **Sposób nagięcia metalowych rurek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób nagięcia metalowych rurek (1), który charakteryzuje się tym, że powierzchnia rurki (1) nagięta jest spiralnie poprzez wewnętrzną powierzchnię (2a) tulei nagiatającej (3) zawierającej otwór (O) tej tulei (3). Tuleja (3) ta obracana jest mimośrodowo poprzez napęd (4) tak, że oś (OT) jej obrotu pochylona jest względem osi (OR) rurki nagiatającej (1) pod kątem ostrym β . Rurka (1) przemieszcza się poprzez ruch postępowy w głąb tulei nagiatającej (3), której otwór (O) rozszerza się tak, że wewnętrzna powierzchnia (2b) za obszarem punktowym (B) końca nagięcia pochylona jest pod kątem α równym lub większym od kąta ostrego β pomiędzy osią (OT) obrotu tulei (3), a osią (OR) rurki (1) nagiatającej.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 425069 (22) 2018 03 29

(51) B29C 35/00 (2006.01)

B29C 70/00 (2006.01)

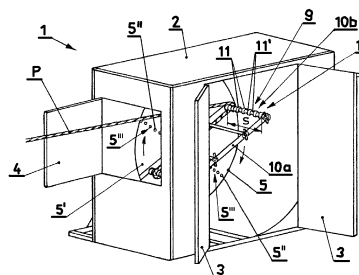
(71) POLUS MARIAN PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO-
-USŁUGOWO-WDROŻENIOWE ANKRA, Kraków

(72) POLUS MARIAN; PIECZKA PIOTR

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania kształtek z prętów z włókien kompozytowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do wytwarzania kształtek z prętów z włókien kompozytowych, znajdujących zastosowanie w szczególności jako elementy zbrojenia konstrukcji betonowych. Sposób polega na tym, że odcinek pręta (P) gnije się, nawijając go na obracający się rdzeń (9), aż do uzyskania założonej ilości zwojów, a następnie wykonane zwoje utwardza się i w końcu przecina się przynajmniej wzdłuż jednej linii cięcia, równoległej do osi obrotu rdzenia (9), uzyskując wiele kształtek o założonej postaci. Urządzenie ma napędzaną obrotową tarczę (5) z otworami (5'') w czołowej powierzchni (5'), w które wchodzi pasowane trzpienie mocowanego rozłącznie rdzenia (9), służącego do nawijania pręta (P) z włókien kompozytowych. Rdzeń (9) może mieć postać płaskiej ramy (10), względnie, przykładowo, szkieletu graniastosłupa o podstawie prostokątnej lub trójkątnej. Rdzeń (9) wyposażony jest w rolki (11) o powierzchni z nieckowatymi zagłębieniami (11') do nawijania odcinka pręta (P). Kształt rdzenia (9) zależy od założonej postaci finalnych kształtek, przeznaczonych do budowy zbrojenia konstrukcji budowlanych.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 425108 (22) 2018 03 31

(51) B31D 1/04 (2006.01)

B31D 5/02 (2017.01)

B31F 5/00 (2006.01)

B32B 29/06 (2006.01)

B41M 1/26 (2006.01)

D21H 27/30 (2006.01)

A47G 11/00 (2006.01)

(71) PAW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Suchy Las

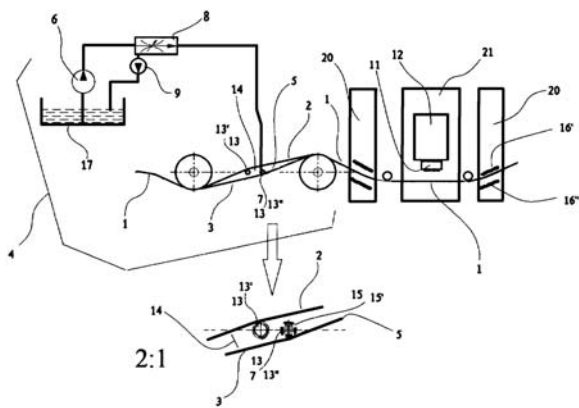
(72) KUCZ RAFAŁ

(54) **Sposób wytwarzania zadrukowanych serwetek z papieru bibułowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zadrukowanych serwetek z papieru bibułowego. Wynalazek ma zastosowanie przy przemysłowym wytwarzaniu zadrukowywanych serwetek, gdzie każda serwetka złożona jest z co najmniej dwóch warstw (2, 3) papierowej bibuły. Sposób wytwarzania zadrukowanych serwetek z papieru bibułowego, polega na podawaniu go do zadruku w maszynie poligraficznej jako materiału wsadowego w postaci wielowarstwowej wstęgi (1) z giętkiego materiału. Wstęga (1) zawiera co najmniej jedną warstwę pierwszą (2) i co najmniej jedną warstwę drugą (3) połączone ze sobą, przy czym na wstędze (1) w module druku (21) drukuje się co najmniej jeden wzór zadruku, a po wykonaniu zadruku serwetki, w module kalibracji (21) wycina się i składa, a na koniec konfekcjonuje. Przynajmniej na jedną z warstw nakłada się zespół zasilania (4) warstwę powierzchniową (5) w postaci preparatu będącego wodną dyspersją, w której zawarty jest porowaty di-tlenek krzemu submi-

kronowy w ilości korzystnie od 10% do 30% masy preparatu oraz skrobia w ilości korzystnie od 10% do 30% masy preparatu. Zespół zasilania (4) ma połączone ze sobą: zbiornik (17) preparatu, pompę (6), nakładacz (7) preparatu i regulator przepływu (8) z upustem (9). W maszynie poligraficznej wykonującej na warstwie pierwszej (2) zadruk strumieniową metodą cyfrową płynnym tonerem poprzez dysze natryskowe (11) umieszczone w głowicy (12) z rozdzielczością wynoszącą nie mniej niż 300DPI, rozdziela się chwilowo warstwę pierwszą (2) od warstwy drugiej (3) jeszcze przed wykonaniem zadruku wprowadzając pomiędzy nie dwa wałki naciągowe (13), każdy z nich styknie do innej warstwy tak, aby warstwa pierwsza (2) od warstwy drugiej (3) oddaliła się w najszerszym obszarze szczeliny (14) na odległość nie większą niż 1,5cm. Preparat nakłada się wówczas w szczelinie (14) wyłącznie na warstwę drugą (3) przynajmniej od strony warstwy pierwszej (2), po czym łączy się bezklejowo warstwy (2, 3) zwracając je na powrót, wykorzystując wilgoć drugiej warstwy (3) nasączoną preparatem stanowiącym od tej pory również warstwę trzecią (5), separującą warstwę drugą (3) względem spodu warstwy pierwszej (2), a następnie wykonuje się zadruk na wierzchu warstwy pierwszej (2). Preparat o lepkości określonej płynięciem z zakresu od 25s do 35s i temperaturze od 20°C do 40°C zespołem zasilania (4) wprowadza się do szczeliny (14) i pokrywa nim warstwę drugą (3) dawką wynoszącą od 0,92g/m² do 3,68g/m², przy czym zwanie warstw (2, 3) następuje po czasie T1 wynoszącym od 0,8s do 0,2s od pokrycia preparatem, a zadruk rozpoczyna się po czasie T2 wynoszącym od 3,8s do 7,8s od zespolenia warstw (2, 3), gdzie gramatura warstwy pierwszej (2) i warstwy drugiej (3) zawiera się w przedziale od 14g/m² do 17g/m².

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 425076 (22) 2018 03 29

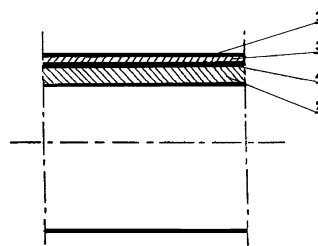
(51) B32B 27/32 (2006.01)
B32B 1/08 (2006.01)
F16L 9/12 (2006.01)
B29C 47/04 (2006.01)

(71) TT PLAST SPÓŁKA AKCYJNA, Kłaj
(72) FORTUNA TOMASZ

(54) **Warstwowa rura poliolefinowa oraz sposób wykonania rury poliolefinowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest warstwowa rura (1) poliolefinowa, wykonana metodą koekstruzji z tworzyw poliolefinowych, która składa się z co najmniej dwóch warstw różnych tworzyw poliolefinowych, połączonych przy pomocy kompatybilizatora w sposób nadający jej monolityczną strukturę, przy czym zewnętrzna warstwa polipropylenowa (3) stanowi 2 - 30% grubości rury (1). Wewnętrzna warstwa (2) rury (1) wykonana jest z polietylenu. Kompatybilizator do zewnętrznej warstwy polipropylenowej (3) albo do wewnętrznej warstwy (2) polietylenowej dodaje się w ilości 1 - 30%. Rura (1) może zawierać też warstwę (4), będącą kompatybilizatorem. Zgłoszenie dotyczy też sposobu wykonania przedmiotowej rury poliolefinowej.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 425102 (22) 2018 03 30

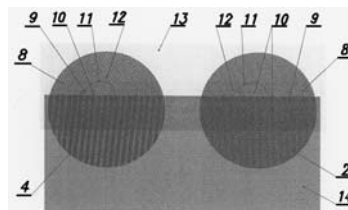
(51) B42D 25/30 (2014.01)

(71) POL-ZDOB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) NAWROCKI ROMAN

(54) **Nadruk z zabezpieczeniem przed kopiowaniem, zwłaszcza na opakowania wyrobów rynkowych**

(57) Nadruk (8) jest wykonany przemysłowo w technologii druku zwłaszcza fleksograficznego, offsetowego, rotograviurwego oraz cyfrowego, za pomocą rastrowania obrazu wielotonalnego w obraz jednotonalny oraz zbudowany z punktów o różnej wielkości i kształcie ułożonych w równoległych liniach pod zadaniem, jednakowym dla danego koloru bazowego (2, 4) kątem. Nadruk (8) zawiera zindywidualizowany znacznik (9), który jest we wcześniej określonym miejscu nadruku (8), w postaci jego wydzielonego obszaru (10) o wcześniej przewidzianym kształcie. Wewnątrz wydzielonego obszaru (10) nadruku (8) jego raster jest zmieniony w stosunku do rastra zewnętrznego obszaru (12) nadruku (8), otaczającego ten wydzielony obszar (10) nadruku (8) w postaci znacznika (9), przy zachowaniu wynikowej barwy nadruku (8) sprężnieniu naniesienia znacznika (9). Wewnątrz znacznika (9) raster ma zmieniony kąt nachylenia linii rastra co najmniej jednego z kolorów bazowych (2 albo 4), biorących udział w budowie wynikowej barwy nadruku (8) lub raster ma zmienioną liniaturę co najmniej jednego z kolorów bazowych (2 albo 4), biorących udział w budowie wynikowej barwy nadruku (8). Znacznik (9) nadruku (8) jest zaprojektowany cyfrowo.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 08 20

A1 (21) 425003 (22) 2018 03 23

(51) B60D 1/14 (2006.01)
B62K 27/12 (2006.01)
B62J 7/04 (2006.01)

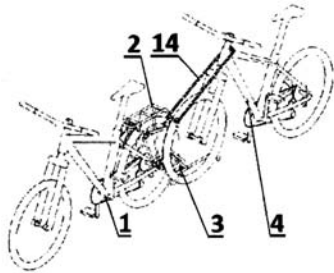
(71) NIGOT TOMASZ, Łódź
(72) NIGOT TOMASZ

(54) **Hol rowerowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest hol rowerowy, urządzenie przeznaczone do holowania jednego roweru przez inny rower lub kilku rowerów przez jeden rower. Hol według zgłoszenia to rama nośna (3) z dwoma gniazdami, przednim i tylnym, ustawionymi w stosunku do siebie pod kątem ok. 90°, przeznaczonymi do umieszczenia i zakleszczania w nich przedniego koła roweru holowanego (4). Gniazdo przednie to przestrzeń pomiędzy ogranicznikiem górnym i ogranicznikiem środkowym, które są zamocowane do końców ramienia gniazda przedniego. Gniazdo tylne to przestrzeń pomiędzy ogranicznikiem tylnym i ogranicznikiem środkowym, które są zamocowane do końców ramienia gniazda tylnego. Ogranicznik środkowy jest wspólny dla obu gniazd. Rama nośna (3) jest przymocowana

wana do roweru holującego (1), w tym przykładzie wykonania jest przymocowana do bagażnika (2) roweru holującego (1). Ramiona gniazd są ze sobą połączone skośnymi łącznikami, usztywniającymi konstrukcję. Przednie koło roweru holowanego (4) jest umieszczone w gniazdach tak, że opiera się oponą o ogranicznik górny, ogranicznik tylny i ogranicznik środkowy. Ograniczniki są przesuwne wzdłuż ramion, przez co hol można dostosować do dowolnego rozmiaru koła roweru holowanego (4). Położenie ograniczników na ramionach jest blokowane zaciskami. Przednie gniazdo posiada w górnej części uchwyt do mocowania końców elastycznego stabilizatora (14), przytrzymującego rower holowany (4) w holu.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 02 14

A1 (21) 425082 (22) 2018 03 29

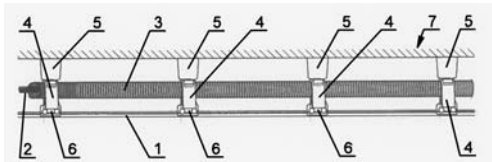
(51) **B60M 1/20** (2006.01)

(71) TRAKCJA PRKII SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) BISZCZUK MICHAŁ

(54) **Zespół podwieszenia sieci trakcji elektrycznej, zwłaszcza kolejowej, tramwajowej lub linii metra**

(57) System podwieszenia sieci trakcji elektrycznej kolejowej, tramwajowej lub linii metra, zwłaszcza tunelowej do konstrukcji nośnej, zawiera przewód jezdny (1) i linę nośną (2) połączoną z przewodem jezdny (1). Lina nośna (2) umieszczona jest w osłonie izolacyjnej (3) a osłona izolacyjna (3) umieszczona jest w uchwytach (4) obejmujących osłonę izolacyjną (3) i połączonych z konstrukcją nośną tunelu (7) za pośrednictwem izolatora (5), przy czym lina nośna (2) połączona jest z przewodem jezdny (1) łącznikiem (6).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 425095 (22) 2018 03 30

(51) **B60N 3/06** (2006.01)

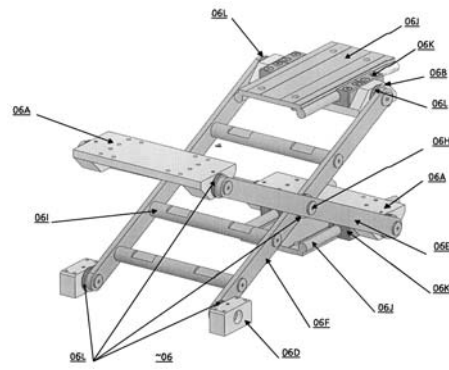
B61C 17/04 (2006.01)

(71) ZUTMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(72) KAZIMIERCZK MACIEJ; JAŚCZAK MAREK

(54) **System regulacji podestu motorniczego albo maszynisty**

(57) System regulacji podestu motorniczego albo maszynisty, wykorzystywanego w pojazdach szynowych, składa się z górnego modułu i dolnego modułu połączonych ze sobą za pomocą mechanizmu nożycowego. Mechanizm ten posiada dwa zewnętrzne ramiona nożycowe (06E) oraz dwa wewnętrzne ramiona nożycowe (06F) zespolone łożyskową śrubą (06H). Ramiona nożycowe (06E, 06F) łączą prowadnice ślizgowe (06J) wraz z oprawami ślizgowymi (06K) z elementami mocującymi (06A i 06B), poruszonymi przez jednostkę napędową. Pomiędzy ramionami nożycowymi (06E, 06F) występują usztywnienia (06I).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425090 (22) 2018 03 30

(51) **B60P 1/54** (2006.01)

B60P 3/28 (2006.01)

B66C 23/36 (2006.01)

B66C 23/44 (2006.01)

B66C 23/62 (2006.01)

B62D 49/02 (2006.01)

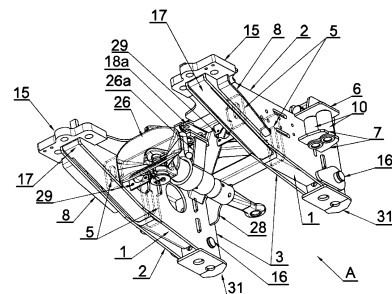
(71) SZCZĘŚNIAK POJAZDY SPECJALNE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

(72) SZCZĘŚNIAK GRZEGORZ; NOGOWCZYK PAULINA; POWROŹNIK WALDEMAR; OSTROWSKI TOMASZ

(54) **Konsola do mocowania żurawia przeładunkowego i jej połączenie z podwoziem specjalistycznego pojazdu ratownictwa technicznego przeznaczona do pracy w trudnych warunkach terenowych**

(57) W konsoli do mocowania żurawia przeładunkowego do podwozia specjalistycznego pojazdu ratownictwa technicznego przeznaczanego do pracy w trudnych warunkach terenowych, wzdłużne profile (1) wraz z bocznymi blachami zewnętrznymi (2) oraz bocznymi blachami wewnętrznymi (3) konsoli (A) są ukształtowane ukośnie w kierunku jej tylnej części tworząc kąt zejścia od 23° do 25° zawarty pomiędzy podłożem, a dolną płaszczyzną ukośnej blachy wzmocniającej (17) konsoli (A). Natomiast wewnętrzna tylna poprzeczna belka ma przytwierdzony wspornik mocowania zaczepu (18a) z zamontowaną konstrukcją mocowania zaczepu konsoli (26a), w którym osadzony jest rozłączanie przedłużony zaczep paszczowy konsoli (26), a na górnych końcach profili (1) przytwierdzone są tylne czołowe blachy mocujące (15) z kostkami blokującymi oraz z otworami tylnych blach mocujących. Z kolei pomiędzy blachami policzkowymi zamontowana jest belka końcowa, do której przykręcony jest automatyczny zaczep paszczowy ramy pomocniczej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425061 (22) 2018 03 28

(51) **B62H 1/12** (2006.01)

B62H 7/00 (2006.01)

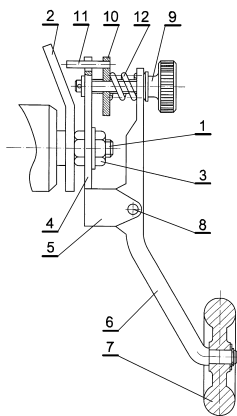
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

(72) CHARZEWSKI JAN; TROJNACKI MACIEJ

(54) Podpora boczna do roweru dziecięcego

(57) Podporę stanowią jarmzo (4), mocowanego do tylnego widelca (2) roweru, ramię podporowe (6), zamocowane obrotowo do jarmza (4) na poziomej osi (8), kółko jezdne (7), zamocowane obrotowo na dolnym końcu ramienia podporowego (6), sprężyna (12) ograniczająca ruch ramienia podporowego (6) oraz środek zmieniający stan napięcia tej sprężyny (12). Ramię podporowe (6) ma postać dźwigni dwustronnej, której oś obrotu (8) znajduje się pomiędzy dolnym i górnym końcem ramienia podporowego (6). Środek zmieniający siłę napięcia sprężyny (12) stanowi zasadniczo pozioma śruba (9), zakończona z jednej strony pokrętłem. Śruba (9) przechodzi przez poziomy otwór w górnym końcu ramienia podporowego (6), opiera się elementem oporowym pokrętła o ramię podporowe i zakotwiczona jest obrotowo swobodnym końcem w jarmzie (4). Na śrubie (9) znajduje się nakrętka (10) ze środkiem blokującym (11) jej obrót względem jarmza (4). Sprężyna (12) jest sprężyną ścisną, która otacza śrubę (9) i ulokowana jest pomiędzy nakrętką (10) a ramieniem podporowym (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425060 (22) 2018 03 28

(51) B64G 1/64 (2006.01)

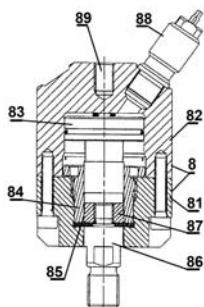
(71) INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa

(72) BARTKOWIAK BARTOSZ; KANIEWSKI DAMIAN

(54) Pirotechniczny mechanizm zwalniający

(57) Urządzenie składa się z dwuczęściowego, łączonego śrubowo korpusu (8), tłoka (83) osadzonego w cylindrze wykonanym w górnej części (82) korpusu (8), trzpienia tłoka (83) osadzonego w dolnej części (81) korpusu (8) za pośrednictwem tulei wewnętrznej (84), łącznika (86) przenoszącego obciążenie osiowe, którego końcówka jest zamocowana w dolnej części (81) poniżej trzpienia tłoka (83), elementu ścinanego blokującego łącznik (86) w dolnej części (81), oraz pironaboju (88) zamocowanego w górnej części (82) nad cylindrem. Element ścinany stanowi wymienny pierścień (85) osadzony w podstawie przelotowego gniazda wykonanego w osi dolnej części (81), zamocowany do końcówki łącznika (86) nakrętką (87) i unieruchomiony przez tuleję wewnętrzną (84) wkręconą w przelotowe gniazdo, przy czym w osi górnej części (82) jest wykonany gwintowany otwór montażowy, a pironabój (88) jest wkręcony w gwintowany kanał dolotowy wykonany ukośnie do tej osi.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425130 (22) 2018 04 05

(51) B65B 29/02 (2006.01)

B65B 1/30 (2006.01)

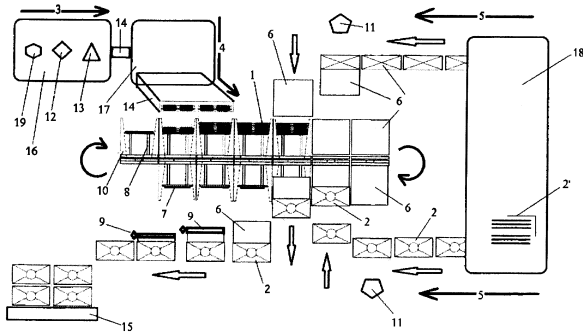
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE BELIN WOJCIECH LENARTOWICZ, ROMAN ERDMANN, ANDRZEJ NOWAK SPÓŁKA JAWNA, Poznań

(72) NOWAK ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania, układania i pakowania torebek infuzyjnych, zwłaszcza do zaparzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania, układania i pakowania torebek infuzyjnych (1), czyli saszetek z suszem do zaparzania naparów do picia. Zgłoszenie ma zastosowanie przede wszystkim w kompletnym całościowym procesie, w którym zarówno przygotowuje się porcje stanowiące susz, które to porcje są pakowane do torebek infuzyjnych (1), jak i przygotowuje się dedykowane opakowanie zbiorcze (2, 6) na wytworzone w tym procesie torebki infuzyjne (1) - saszetki. Sposób wytwarzania, układania i pakowania torebek infuzyjnych (1), czyli saszetek z suszem do zaparzania naparów do picia, w ilości co najmniej N do kartonikowego opakowania zbiorczego o objętości V_1 , polega na tym, że prowadzi się trzy procesy potokowe (3, 4, 5) w jednym układzie połączonych ze sobą urządzeń. W pierwszym procesie potokowym (3) przygotowuje się i dozuje porcje granulatu suszu, w drugim procesie potokowym (4) przygotowuje się opakowania jednostkowe dla porcji z suszu, czyli torebki infuzyjne (1) i wypełnia je porcjami, a w trzecim procesie potokowym (5) przygotowuje się opakowania jednostkowe zbiorcze (2, 6) do przyjęcia wytworzonego w połączonym potoku pierwszym (3) i drugim (4), zestawu torebek infuzyjnych (1) wypełnionych drobinami suszu. Produkt gotowy konfekcjonuje się w postaci zapakowanego kartonika, będącego opakowaniem zbiorczym drugim (2) powstałym poprzez sklejenie wykrojnika, torebkami infuzyjnymi (1) zdeponowanymi w opakowaniu zbiorczym pierwszym (6). Na zestaw torebek infuzyjnych (1) nakłada się od góry opakowanie zbiorcze pierwsze (6), które to następnie przytrzymując zestaw torebek (1) wewnątrz, pakuje się do opakowania zbiorczego drugiego (2) w postaci kartonika. Zgłoszenie charakteryzuje się tym, że zestaw torebek infuzyjnych (1) deponuje się na przesuwym podęcie (8) wyposażonym w gładką i giętką pośrodku przynajmniej jedną przekładkę (7) pełniącą funkcję upychającą, którą po wprowadzeniu przesuwego podestu (8) do opakowania zbiorczego pierwszego (6) i jednocześnie lub zamiennie drugiego (2), ograniczając ruchomość tego opakowania od spodu, wywiera się parcie na zestaw torebek infuzyjnych (1) o sile $P_1 \leq 5N$ i dociska tą przekładką (7) zestaw torebek (1) konsekwentnie do dna opakowania zbiorczego pierwszego (6) i jednocześnie lub zamiennie drugiego (2), po czym wysuwając przesuwny podest (8) jednocześnie zaciska się siłą P_2 nie mniejszą od P_1 przynajmniej jedną ścianę opakowania zbiorczego pierwszego (6), najlepiej szerszą, jednak nie więcej niż trzy ściany tego opakowania, a w tym samym czasie luzuje się przekładkę (7) wykruwając ją z opakowania zbiorczego pierwszego (6), po czym co najmniej siłą P_2 działa się na uwięziony wewnątrz opakowania zbiorczego pierwszego (6) zestaw torebek (1) tak długo, póki wiotkie końcówki ścian opakowania zbiorczego pierwszego (6) nie zostaną zwinięte i dociśnięte zwijaczem (9) z siłą co najmniej P_2 w kierunku zestawu, a następnie unieruchomione przez wieczko opakowania zbiorczego drugiego (2), którym zamyka się zarówno zestaw torebek infuzyjnych (1), jak i opakowanie zbiorcze pierwsze (6). Opakowaniem zbiorczym pierwszym (6) jest torebka papierowa o objętości V_2 co najmniej dwukrotnie większej od objętości V_1 opakowania zbiorczego drugiego (2), natomiast wolumen liczebności torebek infuzyjnych (1) „ L_{T1} ” jest liczbą całkowitą i wynosi od 1,05N do 2,5N dla gramatur porcji drobin suszu od 0,9g od 1,6g oraz od 1,05N do 2N dla gramatur począwszy od 1,6g i jednocześnie jest wprost proporcjonalny do siły P_1 i odwrotnie proporcjonalny do gramatury porcji zaaplikowanej do torebki infuzyjnej (1). Przyjmuje się, że pusta torebka infuzyjna (1) ma pomijalną grubość i odległość stanowiącą cięciwę łączącą dwa punkty leżące na przeciwległych bokach jej obwiedni nie mniejszą niż 60mm i nie większą niż 70mm, natomiast przyjmuje się też, że objętość V_1 wynosząca nie więcej niż 600cm³ i przeznaczona pierwotnie dla N=20 toreb-

bek infuzyjnych (1) stanowi umowne uprzednio występujące przy-
porządkowanie bazowe ilości torebek infuzyjnych do objętości V_1 .
(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **425070** (22) 2018 03 28

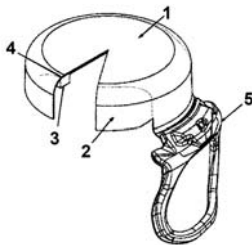
(51) **B65D 41/32** (2006.01)

(71) CAN-PACK METAL CLOSURES SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) CĘPA PAWEŁ; SZYMAŃSKI ALEKSANDER

(54) **Łatwootwieralne zamknięcie zrywane butelki
napojowej**

(57) Łatwootwieralne zamknięcie zrywane butelki napojowej składające się z wytłoczki, uchwytu i uszczelki wyściełającej wewnątrz wytłoczki zapewniającej obwodowe uszczelnienie, gdzie wytłoczka posiada górną płaszczyznę zamykającą i pobocznice ukształtowaną z zewnętrznej części górnej płaszczyzny zamykającej, natomiast uchwyt jest połączony z pobocznicą, gdzie wytłoczka posiada nacięcia przebiegające po obu stronach uchwytu od pobocznicy poprzez górną płaszczyznę umożliwiające zerwanie zamknięcia charakteryzuje się tym, że uszczelka (3) jest przytwierdzona do wewnętrznej powierzchni górnej płaszczyzny zamykającej (1) i obejmuje powierzchnię większą niż powierzchnia ograniczona przez nacięcia (4) przebiegające przez górną płaszczyznę wytłoczki.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **425086** (22) 2018 03 29

(51) **B65G 27/20** (2006.01)

B06B 1/16 (2006.01)

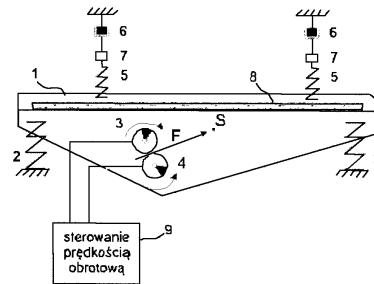
(71) FORGLASS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) BEDNARSKI ŁUKASZ; MICHALCZYK JERZY;
ADAMIECKI TOMASZ

(54) **Wysokowydajny dozujący przenośnik wibracyjny
o wydajności regulowanej w trakcie pracy**

(57) Wysokowydajny dozujący przenośnik wibracyjny o wydajności regulowanej w trakcie pracy, składający się z drgającej rynny charakteryzuje się tym, że rynna (1) napędzana jest wibratorami bezwładnościowymi samosynchronizującymi się których siła wypadkowa (F) przechodzi przez środek ciężkości korpusu przenośnika (S) a wibratory mają płynnie regulowaną prędkość obrotową oraz że zawiera oprócz zawieszenia głównego (2) dołączony do drgającej rynny co najmniej jeden dodatkowy układ tłumiący drgania rezonansowe, który poprzez zmniejszanie amplitudy drgań w strefie rezonansowej pozwala na uzyskanie zerowej prędkości transportowania materiału przy stale wirujących synchronicznie

wibratorach napędzających, przy czym jednej koniec układu tłumiącego dołączony jest do drgającego przenośnika (1) a drugi koniec utwierdzony jest w sposób nieruchomy.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 06 05

A1 (21) **430033** (22) 2019 05 24

(51) **B66B 11/00** (2006.01)

B66B 9/00 (2006.01)

(31) PV2018-278 (32) 2018 06 08 (33) CZ

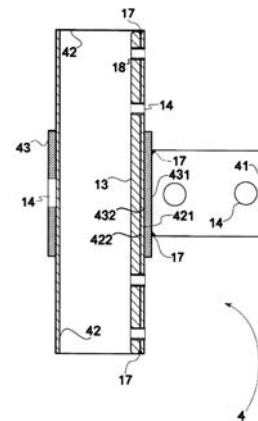
(71) SMRČEK MARTIN, Kyjov, CZ;
SOJKA RENÉ, Brno, Žebětín, CZ

(72) SMRČEK MARTIN, CZ; SOJKA RENÉ, CZ

(54) **Modułowa konstrukcja samonośna szybu windy**

(57) Modułowa samonośna konstrukcja szybu windy wyposażona w słupy szybu i poprzecznice (belki poziome poprzeczne) wzajemnie mocowane za pomocą elementów złącznych, w skład których wchodzi elementy poziome (41) z otworami i korpus (43) o co najmniej jednym otworze, gdzie w korpusie (43) jest zainstalowany element pionowy (42) z otworami (14), który zaopatrzony jest w część pogrubioną (13) z otworami (14), przy czym powierzchnia zewnętrzna (431) korpusu (43) jest połączona z elementami poziomymi (41), natomiast powierzchnia wewnętrzna (432) korpusu (43) jest połączona z powierzchnią zewnętrzną (421) elementu poziomego (42), którego powierzchnia wewnętrzna (422) jest połączona z częścią pogrubioną (13) z otworami (14).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **425035** (22) 2018 03 26

(51) **C02F 1/74** (2006.01)

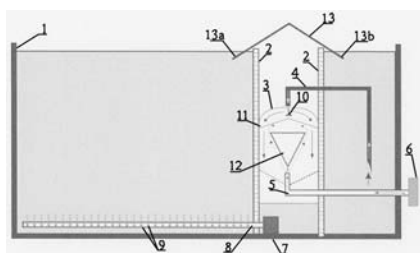
(71) KRUCZKOWSKI PIOTR, Bydgoszcz

(72) KRUCZKOWSKI KAZIMIERZ

(54) Układ napowietrzania wody

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ napowietrzania wody charakteryzujący się tym, że w zbiornik (1) wbudowana jest cembrowina (2), wewnątrz której przymocowane jest urządzenie (3) do napowietrzania wody. Do tego urządzenia (3) woda napływa grawitacyjnie przewodem zasilającym (4), a opadając na dno wnętrza cembrowiny (3) jest napowietrzana w strumieniu powietrza poprzez przewód nadmuchowy (5), zasilany z układu wentylatorów (6). Przy dnie wnętrza cembrowiny (3) z napowietrzoną wodą znajduje się pompa (7), która poprzez przewód (8) z perforacjami (9) tłoczy napowietrzoną wodę w obszarze dna zbiornika (1), która ze względu na mniejszą gęstość migruje samoczynnie ku górze tego zbiornika (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425013 (22) 2018 03 26

(51) C04B 14/04 (2006.01)

B01J 21/12 (2006.01)

B01J 21/06 (2006.01)

B01J 23/745 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH, Kielce

(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.; SZCZEPANIK BEATA; WIDĘŁ DARIUSZ

(54) Sposób wytwarzania warstwy betonowej z minerałem amfibolitowym zwłaszcza do fotokatalitycznej degradacji benzo(a)pirenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania warstwy betonowej z minerałem amfibolitowym przemycanym 10 częściami wagowymi wody 5 części wagowych minerału amfibolitowego o granulacji od 0,30 do 0,80 mm i o zawartości SiO₂ 51,8% wagowych; Al₂O₃ 15,0% wagowych; Fe₂O₃ 11,5% wagowych; TiO₂ 2,1% wagowych do fotokatalitycznej degradacji benzo(a)pirenu polega na dodawaniu do 5 części wagowych przemytego wodą minerału amfibolitowego 19 części wagowych technicznego kwasu solnego o stężeniu 10% wagowych i ogrzewaniu w temperaturze 40°C przez 24 godziny w reaktorze szklanym, ochładzaniu do temperatury 20°C i przemycaniu wodą do uzyskania pH około 6, a suszeniu otrzymanego minerału do zawartości wody 10% wagowych i dodawaniu do 2 części wagowych otrzymanego tak wysuszonego minerału amfibolitowego, 8 części wagowych zaprawy cementowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 425041 (22) 2018 03 27

(51) C04B 35/58 (2006.01)

C04B 35/645 (2006.01)

(71) INSTYTUT ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII WYTWARZANIA, Kraków

(72) NAUGHTON-DUSZOVA ANNAMARIA; BĄCZEK ELŻBIETA; PODSIADŁO MARCIN; CYGAN SŁAWOMIR

(54) Kompozyt ceramiczny z grupy UHTC na bazie dwuborku hafnu i sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt ceramiczny z grupy materiałów UHTC na osnowie dwuborku hafnu HfB₂ oraz sposób jego wytwarzania. Sposób ten charakteryzuje się tym, że do prosz-

ku -z dwuborkiem hafnu HfB₂ w ilości od 76% obj. do 92% obj. wprowadza się dodatki w postaci węgla krzemu SiC i/lub węgla boru B₄C w ilości od 8% obj. do 20% obj. oraz nano płatków grafenu o średniej wielkości ziarna <4 nm od 2% obj. do 4% obj. i mieszaninę wyjściową poddaje się spiekaniu wysokociśnieniowemu metodą HPHT pod ciśnieniem 7,2 GPa w temperaturze 1700±50°C.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 425123 (22) 2018 04 04

(51) C07B 39/00 (2006.01)

C07D 209/88 (2006.01)

C07D 239/553 (2006.01)

C07C 47/228 (2006.01)

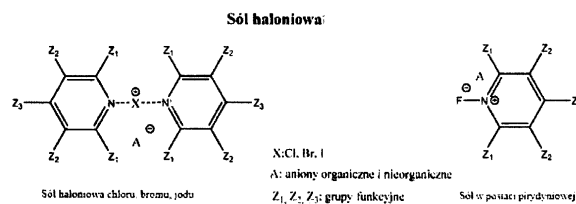
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) PRYPIS ŁUKASZ; WALCZAK KRZYSZTOF

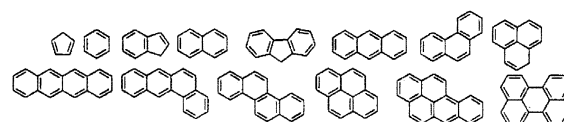
(54) Regioselektywny sposób otrzymywania halogenopochodnych związków aromatycznych i heteroaromatycznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania halogenopochodnych związków aromatycznych o wzorze 2 i heteroaromatycznych o wzorze 3 z grupami elektronodonorowymi oraz elektroakceptorowymi z użyciem soli. Sposób ten charakteryzuje się tym, że miesza się sól haloniową o wzorze 1 (gdzie x to Cl, Br, J, A to aniony organiczne i nieroganiczne, zaś Z₁, Z₂, Z₃, grupy funkcyjne), w obecności 2-70% molowych w stosunku do odpowiedniego związku soli metalu bloku d o wzorze ogólnym 4, (gdzie M = Co^{II}, Ni^{II}, Mn^{II}, Cr^{II}, Cr^{III}, Cu^I, Cu^{II}, Pd^{II}, Ag^I, Fe^{II}, Zn^{II}, Ti^{III}, Ti^{IV}, a A = Cl⁻, ClO₄⁻, NO₃⁻, SO₄²⁻, CO₃²⁻, PO₄³⁻, (acac)⁻, AcO⁻, a x = 1, 2, 3 i y = 1, 2, 3), w aprotycznym polarnym rozpuszczalniku w temperaturze 30 - 90° w czasie 5 - 180 minut.

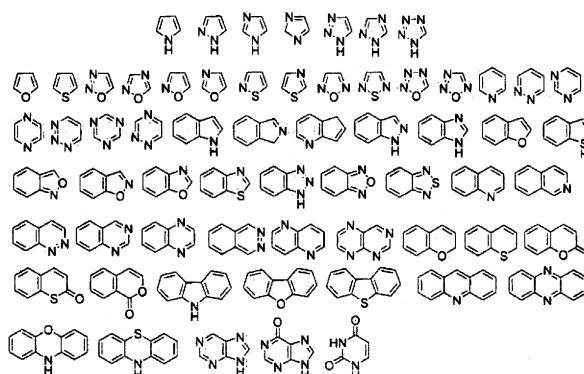
(8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

Sól metalu bloku d



Gdzie: M = Co^{II}, Ni^{II}, Mn^{II}, Cr^{II}, Cr^{III}, Cu^I, Cu^{II}, Pd^{II}, Ag^I, Fe^{II}, Zn^{II}, Ti^{III}, Ti^{IV}.

A = Cl⁻, ClO₄⁻, NO₃⁻, SO₄²⁻, CO₃²⁻, PO₄³⁻, (acac)⁻, AcO⁻, gdzie x = 1, 2, 3, y = 1, 2, 3

Wzór 4

A1 (21) **425112** (22) 2018 04 03

(51) **C07C 247/22** (2006.01)

C07B 37/04 (2006.01)

C07C 241/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ

BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) ŁOWSKA JOLANTA; CHROBAK JUSTYNA;
SZMATOŁA MICHAŁ; GRABOWSKI RAFAŁ; GNIADY JAN;
DEJNEGA BRONISŁAW; WOCH JULIA; KORASIAK KAMIL;
MOŚCIPAN MAŁGORZATA; FISZER RENATA

(54) **Sposób wytwarzania karbohydrazynu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania karbohydrazynu, który polega na tym, że w temperaturze 120-140°C pod ciśnieniem atmosferycznym przez 2-16 godzin miesza się hydrat hydrazyny i mocznik w stosunku molowym hydratu hydrazyny do mocznika od 2.9:1 do 3.2:1, przy czym proces prowadzi się przez czas nie krótszy niż 8 godzin i nie dłuższy niż 16 godzin w temperaturze 120-129°C, a przez czas nie krótszy niż 2 godziny i nie dłuższy niż 8 godzin w temperaturze 130-140°C, następnie mieszaninę po reakcyjną ochładza się, a wykrystalizowany produkt odsadza się.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **425081** (22) 2018 03 29

(51) **C07D 285/135** (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE KADO SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gołąb

(72) KUŚMICKA ANETA; OSIĄK DARIUSZ;
KUDELKO AGNIESZKA; JASIAK KAROLINA

(54) **Pochodne 2-fenylazo-5-arylo-1,3,4-tiadiazolu
oraz sposób otrzymywania pochodnych
2-fenylazo-5-arylo-1,3,4-tiadiazolu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe pochodne według wynalazku o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, gdzie Ar oznacza: 4-metoksyfenyl, 4-nitrofenyl, 4-t-butylofenyl, 4-bromofenyl, a Z oznacza grupę hydroksylową OH, aminową NH₂, dimetyloaminową N(CH₃)₂, gdzie Ar oznacza: 4-metoksyfenyl, 4-nitrofenyl, 4-t-butylofenyl, 4-bromofenyl, a Z oznacza grupę hydroksylową OH, aminową NH₂, dimetyloaminową N(CH₃)₂. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania tych związków, który polega na tym, że pochodną 2-amino-1,3,4-tiadiazolu zawierającą w swojej strukturze fragment arylowy (Ar) rozpuszczoną w roztworze lodowatego kwasu octowego poddaje się reakcji diazowania za pomocą azotanu (III) sodu w obecności stężonego kwasu siarkowego (VI) po czym po rozłożeniu nadmiaru kwasu azotowego mocznikiem otrzymane związki poddaje się reakcji sprzęgania ze związkiem aromatycznym zawierającym ugrupowania o charakterze elektronodonorowym (Z) przedstawionym na rysunku pod symbolem Z gdzie Z oznacza grupę hydroksylową OH, aminową NH₂, dimetyloaminową N(CH₃)₂, przy czym jako czynnik sprzęgający stosuje się anilinę, fenol, N,N-dimetyloanilinę, po czym uzyskany związek po wysoleńniu i przemyciu wodą wyodrębnia się z mieszaniny przez sączenie.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **425136** (22) 2018 04 05

(51) **C07D 471/04** (2006.01)

C07F 15/00 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA IM. JANA DŁUGOSZA W CZĘSTOCHOWIE,
Częstochowa

(72) MÓRZYK-OCIEPA BARBARA; SZMIGIEL KSENIA;
WIETRZYK JOANNA

(54) **Nowe kompleksy platyny(II) i palladu(II)
oraz ich zastosowanie medyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe kompleksy platyny(II) i palladu(II) o aktywności antyproliferacyjnej in vitro, o wzorach *trans*-[PtCl₂(7AI3CAH)₂] i *trans*-[PdCl₂(7AI3CAH)₂], gdzie 7AI3CAH oznacza

7-azaindolo-3-karboaldehyd. Zgłoszenie obejmuje zastosowanie medyczne tych związków do przygotowania leków przeciw chorobom nowotworowym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **425131** (22) 2018 04 04

(51) **C07K 5/09** (2006.01)

C07K 7/04 (2006.01)

C07K 14/435 (2006.01)

A61P 25/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk; POLITECHNIKA
GDAŃSKA, Gdańsk; GDAŃSKI UNIWERSYTET
MEDYCZNY, Gdańsk; INSTYTUT BIOLOGII
DOŚWIADCZALNEJ IM. M. NENCKIEGO POLSKIEJ
AKADEMII NAUK, Warszawa; MEDVENTURES SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań;
PRO SCIENCE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) CZUPRYN ARTUR; MUCHA PIOTR; SKOWRON PIOTR;
MAZURYK JAROSŁAW; WIŚNIEWSKA MARTA;
KOZIŃSKI KAMIL; BERSEWICZ MAŁGORZATA;
KRUPSKA OLGA; ZAŁUSKA IZABELA;
PALCZEWSKA-GROVES MAŁGORZATA;
ŻYLICZ-STACHULA AGNIESZKA; ŻEBROWSKA JOANNA;
PIOTROWSKI ARKADIUSZ; PIKUŁA MICHAŁ;
SACHADYN PAWEŁ; JANUS ŁUKASZ;
RODZIEWICZ-MOTOWIDŁO SYLWIA

(54) **Peptydy poliRGD otrzymane metodą
chemiczną i biotechnologiczną o działaniu
przeciwuszkodzeniowym i/lub neuroprotekcijnym
oraz zestaw do oznaczenia ich aktywności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są związki chemiczne o działaniu przeciwuszkodzeniowym i/lub neuroprotekcijnym o wzorze ogólnym A_n-H₂N-(RGD)_n-amid-A_n, gdzie n=1-10. Korzystnie wybrane są z grupy: RGD1; RGD2; RGD3; RGD4; AcRGD1; AcRGD3; RGD10-PM; RGD10-PS. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania związku RGD10-PS i jego pochodnych na drodze biologicznej. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie i sposób oznaczania aktywności związków chemicznych o działaniu przeciwuszkodzeniowym i/lub neuroprotekcijnym na poziomie komórkowym poprzez analizowanie in vitro sześciu czynników uszkodzeniowych: depriwację glukozy; inhibicję oddychania komórkowego przez azydek sodu; acydozę poprzez zakwaszenie pH=6.35 mleczanem sodu; ekscytotoksyczność wywołaną NMDA; ekscytotoksyczność wywołaną kwasem glutaminowym; ekscytotoksyczność wywołaną kwasem kainowym, względem komórek neuralnych. Przedmiotem zgłoszenia jest, ponadto zestaw do oznaczania aktywności neuroprotekcynnej powyższych związków chemicznych.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **425133** (22) 2018 04 04

(51) **C07K 14/47** (2006.01)

A61K 38/17 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk

(72) OKRÓJ MARCIN; URBAN ALEKSANDRA; FELBERG ANNA

(54) **Mutanty punktowe czynnika B oraz białka C2,
sposób wzmacniania aktywności przeciwciał
antynowotworowych, kompozycja farmaceutyczna
oraz zastosowanie mutantów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są mutanty punktowe ludzkich białek wchodzących w skład konwertaz C3 i C5 układu dopełniającego, gdzie mutacje są następujące: dla czynnika B: - D279G, F286L, K323E, Y363A; D279G_F286L_K323E_Y363A - mutant czterokrotny; dla białka C2: - C261A, Q263G, Y347A, L348A; T442Q, podwójne mutanty C261A_Q263G oraz Y347A_Q263G, potrójny mutant

Y347A_Q263G_T442Q. Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wzmacniania aktywności przeciwciał antynowotworowych, który obejmuje dodawanie mutantów określonych powyżej. Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja farmaceutyczna, która obejmuje terapeutycznie skuteczną ilość mutantów określonego powyżej. Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie mutantów określonych powyżej do wzmacniania aktywności cytotoksycznej przeciwciał antynowotworowych w terapii oraz do leczenia chorób nowotworowych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **425038** (22) 2018 03 26

(51) **C07K 14/49** (2006.01)
A61K 38/18 (2006.01)
A61P 17/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk; GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk; POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk; INSTYTUT BIOLOGII DOŚWIADCZALNEJ IM. MARCELEGO NENCKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa; MEDVENTURES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ W LIKWIDACJI, Poznań; PRO SCIENCE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(72) RODZIEWICZ-MOTOWIDŁO SYLWIA; PIKUŁA MICHAŁ; DEPTUŁA MILENA; KARPOWICZ PRZEMYSŁAW; SAS PIOTR; WARDOWSKA ANNA; SAWICKA JUSTYNA; DZIERŻYŃSKA MARIA; KASPRZYKOWSKI FRANCISZEK; SOSNOWSKI PAWEŁ; MIECZKOWSKA ALINA; FILIPOWICZ NATALIA; MADANECKI PIOTR; PIOTROWSKI ARKADIUSZ; CZUPRYN ARTUR; MUCHA PIOTR; SKOWRON PIOTR; JANUS ŁUKASZ; SACHADYN PAWEŁ

(54) **Nowe peptydowe pochodne płytkopochodnego czynnika wzrostu (PDGF), sposób ich otrzymywania, kompozycja farmaceutyczna oraz zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe peptydowe pochodne płytkopochodnego czynnika wzrostu (PDGF) oraz sposób ich otrzymywania. Ponadto, przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja farmaceutyczna zawierająca nowe związki oraz zastosowanie tych związków jako środka do leczenia trudno gojących się ran skóry oraz ubytków skórnych o różnej etiologii w tym ran powstałych na tle niewydolności żyłnej, niedokrwienia tkanek, miażdżycy, cukrzycy, chorób neurologicznych, zapalnych, ran operacyjnych, ran po zabiegach chemio- i/lub radioterapii i innych stanów patologicznych.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **425051** (22) 2018 03 28

(51) **C08J 3/20** (2006.01)
C08L 21/00 (2006.01)
C08L 9/02 (2006.01)
C08K 13/02 (2006.01)
C08K 3/014 (2018.01)

(71) SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń
(72) DĘBEK CEZARY

(54) **Sposób modyfikacji mieszanki kauczuku polarnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji mieszanki kauczuku polarnego mającej wpływ na polepszenie lepkości oraz odporności na starzenie cieplne jej wulkanizatu. Sposób ten polega na tym, że do mieszanki w trakcie jej sporządzania wprowadza się proszek toneru. Jako proszek toneru stosuje się proszek pozyskany w wyniku recyklingu strumienia odpadów zawierających zużyte drukarki, fotokopiarki, faksy i inne urządzenia wykorzystujące proszek toneru. Proszek toneru wprowadza się w ilości od 2 części mas. do 80 części mas. na 100 części mas. kauczuku. Jako kauczuk polarny korzystnie stosuje się kauczuki: nitylowy (NBR), uwodniony nitylowy (HNBR), karboksylowany nitylowy (XNBR), chloroprenowy (CR), epichlorohydrynowy (CO), kopolimery epichlorohydrynowe

(ECO), akrylowe (ACM i ANM), chlorowany polietylen (CPE), chlorosulfonowany polietylen (CSM).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **425014** (22) 2018 03 26

(51) **C08J 7/06** (2006.01)
C23C 16/22 (2006.01)
C23C 16/50 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź; UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
(72) BATORY DAMIAN; JĘDRZEJCZAK ANNA; DUDEK MARIUSZ; NIEDZIELSKI PIOTR; CICHOMSKI MICHAŁ; PIWOŃSKI IRENEUSZ; KISIELEWSKA ANETA

(54) **Sposób wytwarzania powłoki węglowej domieszkowanej tytanem i tlenem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania warstwy węglowej domieszkowanej tytanem i tlenem na powierzchniach metalicznych, zwłaszcza na powierzchni implantów medycznych oraz weterynaryjnych, z wykorzystaniem nanoszenia powłoki w procesie RF PACVD polegający na umieszczeniu pokrywano-go elementu na spolaryzowanej ujemnie elektrodzie roboczej reaktora plazmo-chemicznego i w pierwszej kolejności trawieniu powierzchni argonem, w obecności niskociśnieniowej plazmy wyładowania o częstotliwości radiowej, a następnie, po odcięciu dopływu argonu, wprowadzeniu do komory reaktora gazu węglonośnego oraz par prekursora charakteryzujący się tym, że stosuje się prekursor tlenu i tytanu, przy czym nanoszenie powłoki węglowej zawierającej tlen i tytan w procesie RF PACVD prowadzi się przy ujemnym potencjale elektrody roboczej równym 200 – 1200 V, zaś gaz węglonośny oraz prekursor tlenu i tytanu wprowadza się jednocześnie w takiej ilości aby ciśnienie w reaktorze było równe 6 – 60 Pa, w czasie uzależnionym od wymaganej grubości powłoki.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **428610** (22) 2019 01 17

(51) **C08L 67/04** (2006.01)
C08G 63/08 (2006.01)
F21V 35/00 (2006.01)

(71) MUELLER FABRYKA ŚWIEC SPÓŁKA AKCYJNA, Bydgoszcz
(72) SZCZEPANIAK ZYGMUNT; PUZIO MAGDALENA

(54) **Kompozycja biodegradowalna, zwłaszcza dla pojemników podgrzewaczy i wkładów do zniczy**

(57) Kompozycja biodegradowalna, zwłaszcza dla pojemników podgrzewaczy i wkładów do zniczy, której głównym składnikiem jest polilaktyd lub kopolimery polilaktynu charakteryzuje tym, że zawiera od 95% do 60% wagowych polilaktynu a jako substancję uniepalniającą polifosforan amonu mikrokapsułkowany w otoczce melaminowej w ilości od 5% do 60% wagowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **425072** (22) 2018 03 28

(51) **C09K 17/40** (2006.01)
C12N 1/20 (2006.01)

(71) CHEM TRANS LOGISTIC HALDEX SPÓŁKA AKCYJNA, Sosnowiec; INSTYTUT EKOLOGII TERENÓW UPRZEMYSŁOWIONYCH, Katowice
(72) PŁAZA GRAŻYNA; ŁĄCZNY MARIAN JACEK; BIEDROŃ IZABELA; CHOJNIAK-GRONEK JOANNA; BIEDROŃ IRENA; JAŁOWIECKI ŁUKASZ; MAJCHER MARIAN; KOPERSKI TADEUSZ; HOŁDA ZBIGNIEW; TARASÓW GRZEGORZ

(54) **Biospoivo i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biospoivo będące mieszaniną inokulum wytwarzanego na bazie bakterii i popiołów służące

do stabilizacji (biocementacji) gruntów antropogenicznych. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób jego wytwarzania w szczególności na bazie odpadów przemysłowych w postaci wód kopalnianych i popiołów fluidalnych powstałych w procesie spalania węgla. Powyższy sposób polega na biologicznym wytrącaniu węglanu wapnia i charakteryzuje się tym, że jako element biologiczny stosuje się bakterie typu *Sporosarcina pasteurii* hodowane na podłożu do wzrostu obejmującym Nutrient broth w ilości od 6 do 9 g/l, NaCl w ilości od 4 do 6 g/l, mocznik w ilości od 15 do 25 g/l, CaCl_2 w ilości od 23 do 27 mM oraz NiCl_2 w ilości od 10 do 50 μM , które hoduje się na słonych wodach kopalnianych o zawartości wapnia w zakresie od 11.4 do 87.1 mmol/l i chlorków od 137 do 993 mmol/l przez okres od 10 godzin o 180 godzin następnie tak przygotowanym inokulum dodaje się do popiołów fluidalnych powstałych w procesie spalania węgla poprzez nawilżanie popiołów aż wytworzy się zawiesinę.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **429573** (22) 2017 06 07(51) **C10J 3/50** (2006.01)

(31) 62/347,283 (32) 2016 06 08 (33) US

(86) 2017 06 08 PCT/US2017/036492

(87) 2017 12 14 WO17/214358

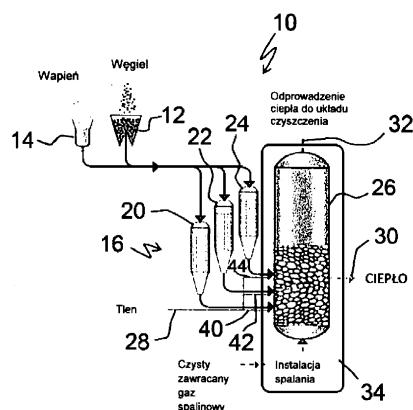
(71) GAS TECHNOLOGY INSTITUTE, Des Plaines, US

(72) FITZSIMMONS MARK, CA

(54) **Sposoby i urządzenia do równomiernego rozprowadzania stałych materiałów paliwowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system do równomiernego rozprowadzania materiału paliwa stałego, system do obróbki, układ oraz sposób. Sposoby, urządzenia i układy służą do przetwarzania materiałów stałych, w szczególności stałych materiałów paliwowych, takich jak węglowe stałe substancje paliwowe, na przykład w postaci granulatu, dla zapewnienia lub spowodowania równomiernego rozprowadzenia materiału stałego. Zbiorniki (12, 14) są wyposażone w wiele otworów wylotowych, przy czym każdy z otworów wylotowych jest przystosowany tak, aby przepływało przez niego połączenie gazu i materiału stałego dla pneumatycznego przenoszenia materiału stałego do rozdzielacza rozprowadzającego. Rozdzielacz rozprowadzający obejmuje wiele rur, przy czym każda z rur ma wiele otworów wyjściowych, a każdy otwór wyjściowy przepuszcza równą ilość połączenia gazu i materiału stałego.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **425106** (22) 2018 03 30(51) **C12M 1/34** (2006.01)**C12M 3/00** (2006.01)**B01L 3/00** (2006.01)**G01N 21/77** (2006.01)**G01N 35/00** (2006.01)

(71) BACTEROMIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) GARSTECKI PIOTR; DĘBSKI PAWEŁ RAFAŁ; ZIÓŁKOWSKI JAROSŁAW; KNAP PIOTR

(54) **Chip mikroprzepływowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest chip mikroprzepływowy do przeprowadzania oznaczeń mikrobiologicznych obejmujący płytkę, w której uformowane są segmenty inkubacyjne, rezerwuuar na próbkę oraz kanały mikroprzepływowe łączące wspomniany rezerwuuar na próbkę ze wspomnianymi segmentami inkubacyjnymi. Wspomniany chip mikroprzepływowy obejmuje dalej rezerwuuar cieczy niewodnej zawierający ciecz niewodną, gdzie wspomniany rezerwuuar może być połączony ze wspomnianymi kanałami mikroprzepływowymi łączącymi wspomniany rezerwuuar na próbkę ze wspomnianymi segmentami inkubacyjnymi, przez zawór nieprzepuszczający cieczy ani gazu, który może być zwolniony.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **425107** (22) 2018 03 30(51) **C12M 1/34** (2006.01)**C12M 3/00** (2006.01)**B01L 3/00** (2006.01)**G01N 21/77** (2006.01)**G01N 35/00** (2006.01)

(71) BACTEROMIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) GARSTECKI PIOTR; ZIÓŁKOWSKI JAROSŁAW; KNAP PIOTR

(54) **Segment inkubacyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest segment inkubacyjny w chipie mikroprzepływowym do oznaczeń mikrobiologicznych, w którym wspomniany segment inkubacyjny jest uformowany w płytce z główną stroną górną oraz główną stroną dolną, wspomniany segment obejmuje komorę inkubacyjną, kanał wlotowy, przez który próbka może być wprowadzona do tej komory inkubacyjnej oraz wnękę gazową połączoną ze wspomnianą komorą inkubacyjną kanałem mikroprzepływowym, w którym wspomniana wnęka nie jest wentylowana, a podstawa wnęki gazowej jest połączona z podstawą komory inkubacyjnej kanałem łączącym. Zgłoszenie obejmuje także chip mikroprzepływowo.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **425134** (22) 2018 04 05(51) **C12N 9/22** (2006.01)**C12N 15/55** (2006.01)**C12N 15/82** (2006.01)

(71) INSTYTUT HODOWLI I AKLIMATYZACJI ROŚLIN -PANSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radzików;

(72) GASPARIS SEBASTIAN; ORCZYK WACŁAW; JOŃCZYK MACIEJ; SOWIŃSKI PAWEŁ; NADOLSKA-ORCZYK ANNA

(54) **Sekwencja nukleotydowa syntetycznego genu Cas9, kasetą kierującą sgRNA do edytowania genomu roślinnego i wydajny system do ukierunkowanej mutagenyzy wybranego genomu roślinnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest syntetyczny gen endonukleazy Cas9 posiadający sekwencję nukleotydową przedstawioną jako sekw.nr1. Zgłoszenie obejmuje także pustą kasetę kierującą sgRNA, oraz wypełnioną kasetę kierującą sgRNA. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest też zestaw do wytwarzania systemu Cas9/sgRNA oraz sposób edytowania genomu rośliny jednoliściennej, zwłaszcza jęczmienia.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **425116** (22) 2018 04 06(51) **C12P 19/14** (2006.01)**C12N 9/28** (2006.01)**C08B 30/12** (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
 (72) UDEH KENNETH O.; GLIBOWSKI PAWEŁ;
 JAROCKI PIOTR

(54) **Sposób jednostopniowego upłynniania natywnej skrobi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób jednostopniowego upłynniania natywnej skrobi z wykorzystaniem α -amylazy. Sposób ten charakteryzuje się tym, że jako enzym stosuje się α -amylazę pochodzącą od szczepu *Bacillus amyloliquefaciens* KU12, którą dodaje się w ilości od 0,012 do 0,1 U/mg natywnej skrobi do 1 - 40% roztworu natywnej skrobi i upłynnianie prowadzi się przy pH roztworu wynoszącym od 4,5 do 6,5, mieszając z szybkością ścinającą wynoszącą od 100 do 200 s⁻¹ i w przedziale temperatur od 70°C do 90°C, przy czym powyżej temperatury 82°C, stosuje się dodatek jonów wapnia Ca²⁺.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 428136 (22) 2017 04 17

(51) C22C 21/00 (2006.01)

(31) 2016121619 (32) 2016 05 31 (33) RU

(86) 2017 04 17 PCT/RU2017/000238

(87) 2017 12 07 WO17/209646

(71) OBSHCHESTVO S OGRANICHENNOY OTVETSTVENNOST'YU OBEDINENNAYA KOMPANIYA RUSAL INZHENERNO-TEKHNOLIGICHESKIY TSENTR, Krasnoyarsk, RU

(72) KROKHIN ALEKSANDR YUR'EVICH, RU;
 ALABIN ALEKSANDR NIKOLAEVICH, RU;
 ZAJTSEV ANTON SERGEEVICH, RU;
 FROLOV VIKTOR FEDOROVICH, RU;
 TRIFONENKOV LEONID PETROVICH, RU;
 STRELOV ALEKSANDR VLADIMIROVICH, RU

(54) **Przewodnikowy stop aluminium i wyrób z niego**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy dziedziny metalurgii, w szczególności stopu na bazie aluminium, a także wyrobów z określonego stopu i może być stosowany przy wytwarzaniu produktów o przeznaczeniu elektrotechnicznym do produkcji kablowo-przewodowej dla instalacji elektrycznych budynków i budowli. Wynikiem technicznym jest wzrost plastyczności technologicznej drutu otrzymanego z proponowanego stopu dzięki utworzeniu ścisłych cząstek zawierających żelazo faz pochodzenia eutektycznego. Stop zawiera żelazo i krzem, a przy tym dodatkowo zawiera co najmniej jeden pierwiastek z grupy zawierającej nikiel i miedź przy następującym stosunku składników, w % wag.: żelazo 0,3 - 1,0; krzem 0,04 - 0,15; nikiel 0,005 - 0,2; miedź 0,1 - 0,3; aluminium - reszta, i charakteryzuje się strukturą, która stanowi matrycę tworzącą aluminiowy roztwór stały, w którym są równomiernie rozmieszczone cząstki zawierające żelazo w ilości nie mniejszej niż 1% obj., posiadające średnią wielkość nie większą niż 3 μ m, przy czym łączna ilość krzemu i miedzi w stopie nie przekracza 0,35% wag.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 425002 (22) 2018 03 23

(51) C23C 2/00 (2006.01)

B05C 1/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

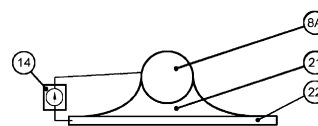
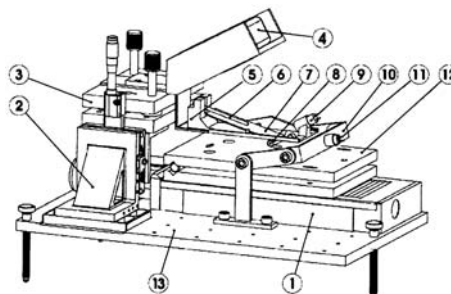
(72) BUDKOWSKI ANDRZEJ; RYSZ JAKUB; AWSIUK KAMIL;
 MARZEC MATEUSZ; DAŃCZYŃSKI PAWEŁ;
 MICHALIK MACIEJ

(54) **Urządzenie do oddziaływania na ciecz w menisku przesuwanym po podłożu i sposób prowadzenia reakcji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie zawierające platformę (12) na podłożu (22), element przewodzący (8), ruchomy względem platformy (12), do rozciągania cieczy na podłożu (22) w menisk (21). Urządzenie to charakteryzuje się tym, że zawiera

ponadto: układ aktywujący (11, 14) do zmiany parametrów fizykochemicznych i/lub wywoływania reakcji chemicznej w cieczy w menisku (21) i/lub na podłożu zwilżanym przez ciecz w menisku, sprzężony z elementem przewodzącym (8); przy czym element przewodzący jest bryłą asymetryczną obrotowo. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto, także sposób zmiany parametrów fizykochemicznych i/lub wywołania reakcji chemicznej w cieczy, w menisku lub na podłożu zwilżonym przez ciecz w menisku.

(33 zastrzeżenia)



A1 (21) 425043 (22) 2018 03 28

(51) C23C 2/00 (2006.01)

H01L 21/46 (2006.01)

H01L 21/02 (2006.01)

H01L 21/36 (2006.01)

H01L 21/368 (2006.01)

H01L 31/0216 (2014.01)

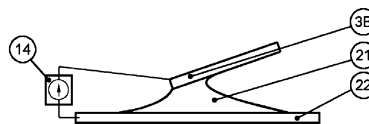
(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) BUDKOWSKI ANDRZEJ; RYSZ JAKUB; AWSIUK KAMIL;
 DAŃCZYŃSKI PAWEŁ; AUGUSTOWSKI DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania warstw aktywnych polimerowych urządzeń optoelektronicznych**

(57) Sposób wytwarzania warstw aktywnych polimerowych urządzeń optoelektronicznych charakteryzuje się tym, że: przygotowuje się roztwór zawierający rozpuszczalnik i przynajmniej dwa polimerowe komponenty do utworzenia warstw aktywnych urządzenia optoelektronicznego; nakłada się roztwór na podłożu (22); wytwarza się menisk (21) poprzez dozowanie roztworu pomiędzy podłożo (22) a element przewodzący, na którego powierzchni znajduje się metalowa elektroda; przemieszcza się roztwór zapewniając przesuw elementu przewodzącego względem podłoża (22); za pomocą źródła napięcia (14) przyłączonego pomiędzy elektrodą na powierzchni elementu przewodzącego a podłożem (22) oddziałuje się na komponenty roztworu, wytwarzając warstwy aktywne urządzenia optoelektronicznego na podłożu (22).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 425045 (22) 2018 03 28

(51) C23C 2/00 (2006.01)

H01L 21/46 (2006.01)

H01L 21/02 (2006.01)

H01L 21/36 (2006.01)

H01L 21/368 (2006.01)

H01L 31/0216 (2014.01)

B05B 5/00 (2006.01)

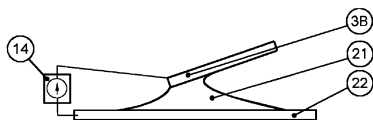
B05B 5/12 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
 (72) RYSZ JAKUB; AWSIUK KAMIL; DĄBCZYŃSKI PAWEŁ;
 MARZEC MATEUSZ

(54) **Sposób wytwarzania nanoporowatych warstw półprzewodzących tlenków metali**

(57) Sposób wytwarzania nanoporowatych warstw półprzewodzących tlenków metali charakteryzuje się tym, że: a) przygotowuje się roztwór zawierający prekursor półprzewodzącego tlenku metalu, b) nakłada się roztwór na podłoże (22), c) wytwarza się menisk (21) poprzez dozowanie roztworu pomiędzy podłoże (22) a element prowadzący, na którego powierzchni znajduje się metalowa elektroda, d) przemieszcza się roztwór zapewniając przesuw elementu prowadzącego względem podłoża (22), e) za pomocą źródła napięcia (14) lub prądu przyłączonego pomiędzy elektrodą na powierzchni elementu prowadzącego a podłożem (22) oddziałuje się na roztwór, wywołując osadzenie na podłożu (22) nanoporowatej warstwy tlenku metalu z roztworu.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

- A1 (21) 425104 (22) 2018 03 30
 (51) D06F 35/00 (2006.01)
 (71) ALBINOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
 (72) MARKOWSKI ROBERT

(54) **Sposób prania tkanin delikatnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób prania tkanin delikatnych. Sposób ten charakteryzuje się tym, że pranie odbywa się w temperaturze 30°C do 40°C, w kąpeli wodnej o pH 7 do 8 i twardości poniżej 100 mg CaCO₃ na 1000 ml, w kąpeli piorącej składającej się z wody oraz niejonowych związków powierzchniowo czynnych w postaci alkoholu polioksyetylenowanych w proporcji 0,7 do 2,1 ml na 1000 ml wody, przy użyciu 2 do 3 l kąpeli aktywnej na kg prania, w czasie 12 do 17 minut, zaś po spuszczeniu nadmiaru kąpeli piorącej i odwirowanie prania w czasie 1 do 2 min przy obrotach 450 do 500 obrotów/min, po czym prowadzi dwuetapowe płukanie, przy czym w pierwszym etapie płucze w czystej wodzie o temperaturze 10 do 15°C w czasie 3 do 5 minut, i kolejno spuszcza kąpiel płuczącą i odwirowuje pranie w czasie 1 do 2 min przy obrotach 450 do 500 obrotów/min, i prowadzi drugie płukanie w systemie rewersyjnym w rytmie 3/12 do 12 sekund obrotu w jedną stronę, 3 sekundy postoju, 12 sekund obrotu w drugą stronę, 3 sekundy postoju w roztworze wody o pH 7 do 8 o twardości poniżej 100 mg CaCO₃ na 1000 ml zawierającej kationowe związki powierzchniowo czynne w postaci chlorku alkilodimetylobenzylamoniowego w czasie 3 do 5 minut w temperaturze 20 do 30°C, przy czym kolejno kąpiel odwirowuje z prędkością 900 do 1000 obrotów/minutę.

(1 zastrzeżenie)

- A1 (21) 425092 (22) 2018 03 30
 (51) D21H 17/02 (2006.01)
 D21H 27/30 (2006.01)

- (71) LASOCKA MAŁGORZATA, Kobyłka
 (72) LASOCKA MAŁGORZATA

(54) **Papier bioaktywny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest papier bioaktywny, mający zastosowanie przy produkcji papierowych naczyń, papeterii, gadżetów i materiałów dla celów reklamowych. Papier bioaktywny, czerpany, wykonany z masy papierniczej o naturalnym spoiwie klejowym, charakteryzuje się tym, że masa papiernicza zawiera mieszanek nasion roślin miododajnych.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

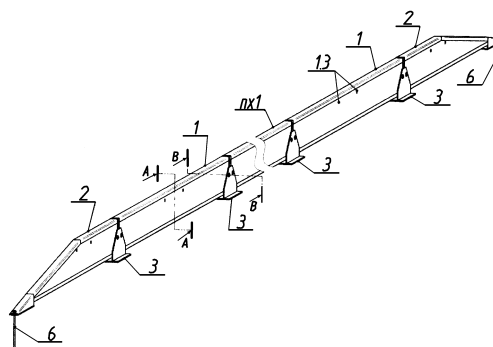
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
 KONSTRUKCJE ZESPOLONE

- A1 (21) 429350 (22) 2019 03 21
 (51) E01F 15/02 (2006.01)
 E01F 15/08 (2006.01)
 (71) PUROL DARIUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO
 HANDLOWO - USŁUGOWE GODAR, Wólka
 (72) PUROL DARIUSZ; WOŹNIAK KRZYSZTOF

(54) **Bariera drogowa przenośna**

(57) Bariera według zgłoszenia składa się z ciągu prostokątnych płyt (1 ÷ n x 1) żelbetu (1) z ramą wypełnioną żelbetem połączonych ze sobą za pomocą elementów łącznikowo - podporowych (3), który to ciąg zaczyna się i kończy płytami najazdowymi (2). Element łącznikowy (3) ma zwartą konstrukcję składającą się z metalowej, korzystnie prostokątnej, podstawy wyposażonej od spodu w warstwę gumy, która ogranicza możliwość przesuwania się bariery pod wpływem działania sił poprzecznych, na której to podstawie przytwierdzone są trwale dwie równoległe do siebie i prostopadłe dwie ścianki, między które wkłada się krawędzie dwóch sąsiednich płyt (1) z otworami montażowymi, do których uprzednio wprowadzono tuleje śrubowe, które pokrywają się z otworami montażowymi w ściankach w które wkręca się śruby montażowe z podkładami. Pomiędzy ściankami, do powierzchni podstaw przytwierdzone są trwale elementy na których opierają się krawędzie połączonych płyt (1). Do początku i końca ściany bariery przyłączone są ściany najazdowe (2) z elementami kotwiącymi (6).

(2 zastrzeżenia)



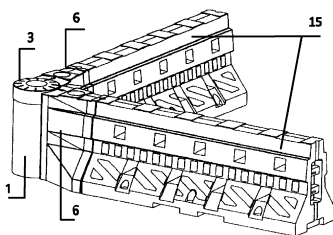
- A1 (21) 425054 (22) 2018 03 28
 (51) E01F 15/08 (2006.01)

(71) WAWRZYNEK ZOFIA P.H.U. FIEDOR - BIS, Chorzów

(72) WAWRZYNEK ZOFIA

(54) **Łącznik narożny bariery drogowej**

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że łącznik narożny bariery drogowej do połączenia dwóch ciągów segmentów (15) barierowych usytuowanych względem siebie pod kątem zawiera kształtkę rurową (1) zakończoną u dołu dnem, a z góry ma nałożoną pokrywę (3) oraz zawiera przylegające do niej z obu stron członów dystansowe (6) wyposażone w pręty zbrojeniowe korzystnie przechodzące przez całą ich długość i wystające z obu stron ścian czołowych przy czym pręty zbrojeniowe (7) zakończone są pętlami lub oczkami do połączenia z jednej strony z najbliższym segmentem (15) bariery a z drugiej strony przechodzą do wnętrza kształtki rurowej (1) przez otwory wykonane na poboczniczy teźże kształtki rurowej (1) tak, by ich pętle znajdowały się w osi kształtki rurowej (1) i są połączone za pomocą pionowego pręta zespalającego, przechodzącego przez pętle obu członów dystansowych (6). Wnętrze kształtki rurowej (1) wypełnione jest substancją sypką korzystnie piaskiem.
(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425030 (22) 2018 03 26

(51) E04B 1/38 (2006.01)

E04B 1/61 (2006.01)

E04F 13/21 (2006.01)

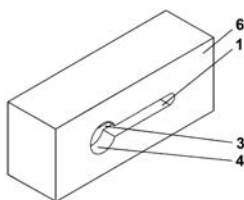
B28D 1/14 (2006.01)

(71) SZCZERBA LESZEK LESZEK SZCZERBA - GRANMAL
ZAKŁAD OBRÓBKI KAMIENIA NATURALNEGO, Lisów

(72) SZCZERBA LESZEK; SZCZERBA MICHAŁ;
SZCZERBA AGNIESZKA

(54) **Zespół mocowania i sposób montażu zwłaszcza elementów mineralno-kompozytowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół mocowania i sposób montażu zwłaszcza elementów mineralno-kompozytowych mający zastosowanie przy łączeniu materiałów mineralnych w szczególności kamiennych. Zespół mocowania zwłaszcza elementów mineralno-kompozytowych, charakteryzuje się tym, że w wykonanej w elemencie (6) szczelinie (1) zaopatrzonej w wewnętrzne gniazdo (3) umieszczona jest śruba, także jej część występową opiera się o wewnętrzne krawędzie szczeliny (1), przy czym wysokość szczeliny (1) jest mniejsza niż wysokość gniazda (3). Sposób mocowania zwłaszcza elementów mineralno-kompozytowych charakteryzuje się tym, że w elemencie (6) na długości L1 wykonuje się cylindryczny otwór (4) o promieniu R1, następnie na długości L1 + L2 wykonuje się szczelinę (1), której wysokość wynosi podwójną wartość promienia R2 i głębokość G1, jednocześnie wykonując na odcinku pomiędzy głębokościami G2 a G1 gniazdo (3) o wysokości podwójnego promienia R1, śrubę częścią z występami umieszcza się w otworze (4) i pozycjonuje w szczelnie (1) na odcinku L2.
(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 07 19

A1 (21) 425127 (22) 2018 04 04

(51) E04B 1/90 (2006.01)

E04B 1/88 (2006.01)

C03C 25/10 (2018.01)

F16L 59/02 (2006.01)

(71) NBTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra

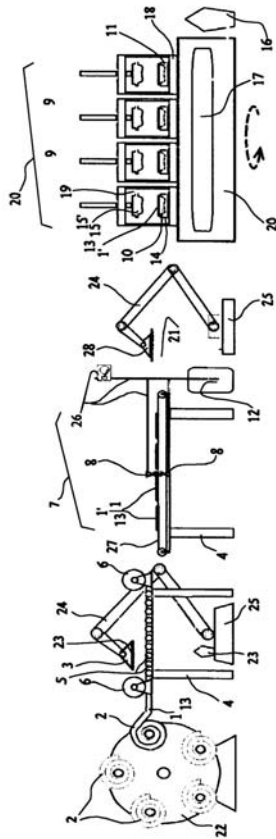
(72) HAŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób formowania przestrzennych izolacji termicznych i akustycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób formowania przestrzennych izolacji termicznych i akustycznych. Wynalazek ma zastosowanie w szczególności dla przemysłowego wytwarzania izolacji termoplastycznych, jak również termoutwardzalnych z wykorzystaniem spoiwa, gdzie spoiwo stanowi w swej osnowie warstwę utwardzającą strukturę przestrzenną uzyskiwanej izolacji. W tym przypadku wynalazek może być wykorzystywany dla kształtek (1') w rodzaju płyt izolacyjnych do urządzeń AGD, np. do kucharek mikrofalowych, piekarników, lodówek oraz dla kształtek w rodzaju izolacji 3D, np. dla pojazdów samochodowych w obszarze podłóg w przedziałach pasażerskich, ścian grodziowych przedziału silnikowego, kolektorów wydechowych, katalizatorów, filtrów cząstek stałych. Sposób formowania przestrzennych izolacji termicznych stanowiących jednocześnie izolacje akustyczne, według niniejszego wynalazku, prowadzony jest z wykorzystaniem spoiwa. Spoiwo będąc kompozycją zawierającą co najmniej jedną sól kwasu krzemowego stanowi warstwę utwardzającą strukturę przestrzenną uzyskiwanej izolacji. Uzyskiwana izolacja jest kształtką (1') o zasadniczo nikłej grubości, wykonaną z maty szklanej (13), która jako płaski i giętki wsad (1) podawana jest z rolki (2) do wykrawarki (3) dzięki przenośnikowi (4) z bocznym mechanizmem prowadzącym (5). Wykrawarka (3) kształtuje go obwiedniowo wzdłuż krawędzi wstępnie, po czym dalej jako płaska kształtka (1') wsad (1) prowadzony jest przenośnikiem do modułu nakładania (7) spoiwa. Spoiwo podawane jest jako uwodniony utwardzacz (12) poprzez natrysk z co najmniej jednej dyszy (8), przynajmniej jednostronnie, na płaską kształtkę (1'), po czym po wprowadzeniu wspólnym do prasy (9) wywierającej na nie parcie i ogrzewanej do minimum 100°C, następuje odparowanie wody ze spoiwa i uformowanie przestrzenne kształtki (1') do postaci wypraski. Para wodna jest wyprowadzana poza komorę (10) prasy (9) kanałami wylotowymi (11). Skrzystalizowany utwardzacz (12) łączy się z matą szklaną (13) poprzez powierzchniowe wtopienie się, tworząc powierzchniową warstwę wiążącą włókna szklane trwale dzięki powstaniu wiązań krzemianowych celem utrwalenia kształtu przestrzennego wynikającego z dopasowania do siebie matrycy (14) i patrycy (15) prasy (9) będącej stemplem (15') prasy (9). Gotową wypraskę wyładowuje się po otwarciu prasy (9). Przed odparowaniem wody i przed uzyskaniem wypraski, pompą próżniową (16) wytwarza się podciśnienie wewnątrz komory (10) prasy (9) zawierającej kształtkę (1') pokrytą spoiwem, po czym z wnętrza wyprowadza się także nadmiar jeszcze nieutwardzonego uwodnionego utwardzacza (12). Wykorzystuje się do tego celu naczynie zbiorcze (17) połączone z kanałami wylotowymi (11) poprzez zawór próżniowy (18). Kanały wylotowe (11) są umieszczone w prasie (9) po przeciwnej stronie względem powierzchniowej warstwy spoiwa nałożonej na matę szklaną (13), dzięki czemu podczas wytwarzania i utrzymywania podciśnienia spoiwo przenika w głąb maty szklanej (13) ulegając degresywnie rozrzedzeniu. Odsysanie rozpoczyna się po uzyskaniu szczelności komory (10) prasy (9) po otwarciu zaworu próżniowego (18), natomiast po ustabilizowaniu wartości podciśnienia nadal trwa wygrzewanie wypraski, aż do momentu pełnej krystalizacji utwardzacza (12) w macie szklanej (13), który krystalizuje się do postaci stożków ściętych o ściętej mniejszej podstawie mającej średnicę otworu kanału wylotowego (11), do którego spoiwo tworzące stożek było zasysane. Następnie zamyka się zawór próżniowy (18) i otwiera zawór spustowy (19) prasy (9) dla wyrównania ciśnienia z ciśnieniem atmosferycznym. Dla poprawnej realizacji wynalazku kompozycja spoiwa zawiera także wodę w ilości wagowej od 55% do 65% oraz wypełniacz, którym jest montmory-

lonit rafinowany stanowiący uzupełnienie do 100% przy zawartości soli kwasu krzemowego wynoszącej wagowo odpowiednio od 35% do 25%.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 425083 (22) 2018 03 29

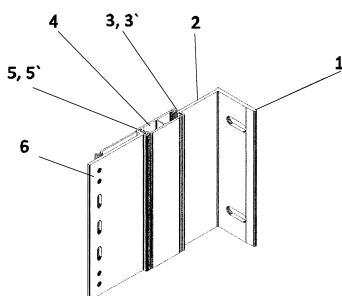
(51) E04B 2/96 (2006.01)
E04F 13/22 (2006.01)
E04B 1/62 (2006.01)

(71) BSP BRACKETSYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) NOWAK MATEUSZ; KUCHARSKI MICHAŁ

(54) **Konsola pasywna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest konsola pasywna stosowana w budownictwie, zwłaszcza przy pokrywaniu fasad budynków elewacjami wentylowanymi, takimi jak płyty HPL, włókno - cementowe, betonowe, ceramiczne, gresowe, kompozytowe, metalowe lub tafle szklane. Konsola pasywna, zbudowana jest z mocowanego do ściany zewnętrznej budynku kątownika (1) o ramieniu (2) wyposażonym w gniazdo (3), w którym zamocowana jest termoizolacyjna przekładka (4), która przeciwnie osadzona jest w gnieździe (5) elementu (6) nośnego fasady budynku. Konsola charakteryzuje się tym, że termoizolacyjna przekładka (4) ma budowę komorową.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425139 (22) 2018 04 05

(51) E04F 13/24 (2006.01)
E04F 13/21 (2006.01)
E04F 13/08 (2006.01)
E04B 1/48 (2006.01)

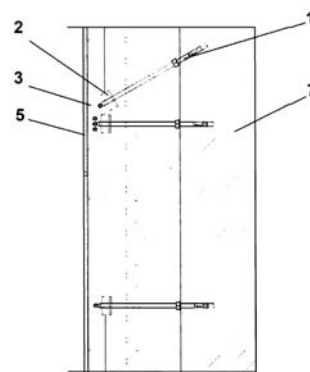
(71) BRACKETSYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NOWAK MATEUSZ; KUCHARSKI MICHAŁ

(54) **Zespół elementów do mocowania podkonstrukcji prętowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół elementów do mocowania podkonstrukcji prętowej, stosowany w budownictwie, przy elewacjach wentylowanych. Zespół elementów do mocowania podkonstrukcji prętowej złożony z profili kształtowych, które mogą być wzajemnie łączone w sposób modułowy, mocowanych do fasady budynku prętowo, charakteryzuje się tym, że do fasady budynku (7) mocowany jest nośny pręt (1) dla dalszego montażu elementów fasady (5).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 425140 (22) 2018 04 05

(51) E05C 17/54 (2006.01)
E04F 21/22 (2006.01)
E04G 21/18 (2006.01)

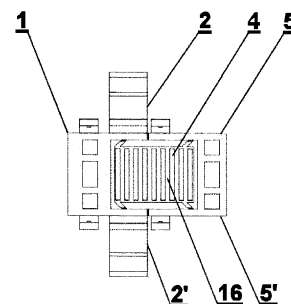
(71) TASIEMSKA MAŁGORZATA MMT, Wadowice

(72) TASIEMSKI MARCIN

(54) **Zestaw klinów montażowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw klinów montażowych, złożony z dwóch różnych, niepołączonych ze sobą klinów i przeznaczony jest do układania lub przyklejania w poziomie, pionie lub pod skosem płytek ceramicznych, płytek kamiennych, płytek posadzkowych i innych elementów, oraz zaklinowania futryn okiennych, futryn drzwiowych i innych elementów, które wymagają poziomowania lub pionowania podczas montażu. Zestaw złożony jest z mniejszego klina (1), który ma powierzchnię (16) zaopatrzoną w ząbki (4) oraz otwory, natomiast boczne jego ściany (5) mają elastyczne ramiona (2), (2') oraz stopki a na jego obwodzie są pocienia, natomiast większy klin zaopatrzone jest w ząbkowaną powierzchnię zaopatrzoną w otwory i podzieloną na sektory.

(1 zastrzeżenia)



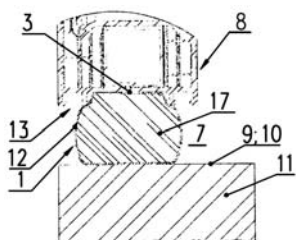
A1 (21) 425016 (22) 2018 03 26

(51) E06B 1/56 (2006.01)
E06B 1/62 (2006.01)(71) BRUZI RENATA, Fabianów; BRUZI KRZYSZTOF, Fabianów
(72) BRUZI RENATA; BRUZI KRZYSZTOF

(54) Oślona montażowa ram okiennych lub drzwiowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest oślona montażowa ram okiennych lub drzwiowych, stosowana przy osadzaniu tych ram w otworach ścian budynków. Oślona montażowa ramy okiennej lub drzwiowej, umieszczana na obwodzie tej ramy w celu ograniczenia wypływu pianki montażowej poza obręb szczeliny, która oddziela ramę od ościeży otworu w ścianie budynku, charakteryzuje się tym, że ma postać elastycznej, rurowej membrany (1), która jest umieszczona w szczelinie (7) między ramą (8) i ościeżami (9) otworu (10) w ścianie (11) budynku oraz przylega swoją zewnętrzną powierzchnią (12) do obwodowego obrzeża (13) ramy (8) i do ościeży (9) otworu (10), przy czym membrana (1) jest rozpostarta wzdłuż bocznych belek i górnej belki ramy (8), a wewnątrz membrany (1) są rozmieszczone rozporowe przyrządy, przewidziane do ustalania ramy (8) w otworze (10) ściany (11), a ponadto wewnątrz membrany (1) jest wypełnione pianką montażową (17).

(14 zastrzeżeń)



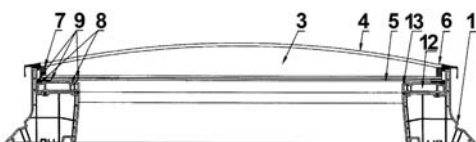
A1 (21) 425064 (22) 2018 04 05

(51) E06B 3/66 (2006.01)
E04D 13/03 (2006.01)(71) OKPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skarbimierz Osiedle
(72) WEŁESZCZUK MARCIN; DEMSKA IZABELA

(54) Okno dachowe z szybą sferyczną

(57) Wynalazek rozwiązuje problem opracowania konstrukcji okna z co najmniej jedną szybą sferyczną przeznaczonego do montażu w płaskich dachach pozwalającego na łatwe użytkowanie, które będzie odporne na utrzymanie czystości i będzie zapobiegać zbieraniu się wody i śniegu. Okno dachowe z szybą sferyczną, charakteryzuje się tym, że ma pakiet szybowy (3) osadzony w ościeżnicy (1) i posiada co najmniej jedną zewnętrzną szybę (4) o zarysie sferycznym z płasko ukształtowaną krawędzią (6) obrzeża oraz ma co najmniej jedną tafelkę wewnętrznej szyby (5) o płaskiej powierzchni, przy czym zewnętrzna szyba (4) ma kształt czaszy, gdzie strzałka ugięcia wynosi 2,0% - 7,0% szerokości tej szyby. Płasko ukształtowana krawędź (6) obrzeża odpowiada zarysowi wkładek dystansowych (7) pakietu szybowego (3). Profil ościeżnicy (1) wyposażony jest w podszybową podkładkę (12) z wyprofilowaną w narożu rynienką (13).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425040 (22) 2018 03 27

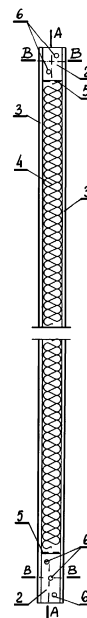
(51) E06B 5/16 (2006.01)
E06B 3/70 (2006.01)
E06B 5/20 (2006.01)
A62C 2/06 (2006.01)
E06B 3/10 (2006.01)(71) LIGNUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) REPUCHA WOJCIECH

(54) Sposób wytwarzania drewnianych drzwi przeciwpożarowych o zwiększonej izolacyjności akustycznej i cieplnej

(57) Sposób wytwarzania drewnianych drzwi przeciwpożarowych o zwiększonej izolacyjności akustycznej i cieplnej polega na tym, że docina się płyty (3) okładzinowe MDF, struga się i docina ramiaki pionowe i ramiaki poziome ramy skrzydła drzwi. Zestawia się przycięte ramiaki i klei się je ze sobą i z płytami MDF formatując skrzydło drzwi. Pomiedzy płyty (3) MDF do wnętrza ramy wkłada się formatkę (4) z wełny mineralnej. Skrzydło drzwi po sklejeniu kalibruje się na wymiar, a następnie w kolejnej operacji okleinuje się powierzchnie drzwi fornirem, usuwa się nadmiar forniru i kleju, szlifuje się i lakieruje się i suszy się skrzydło drzwi, po czym montuje się skrzydło drzwi do ościeżnicy. Po docięciu długości ramiaków na wymiar, w stykających się ze sobą powierzchniach tych ramiaków wykonuje się otwory pod kołki drewniane (6), aplikuje się w tych miejscach klej i łączy się te ramiaki na kołki drewniane (6). W każdym z połączeń elementów ramy umieszcza się co najmniej dwa kołki drewniane (6), przy czym osie symetrii tych kołków (6) nie leżą w jednej płaszczyźnie równoległej lub prostopadłej do płaszczyzny skrzydła drzwi.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 425121 (22) 2018 04 04

(51) F03C 2/08 (2006.01)
F03C 2/30 (2006.01)
F04C 2/08 (2006.01)
F04C 2/30 (2006.01)

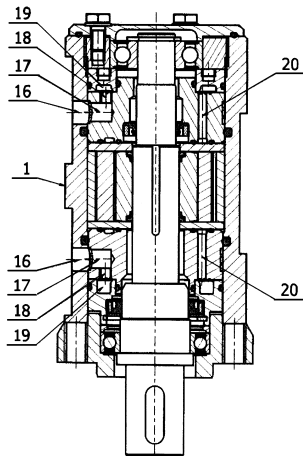
(71) MOJ SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) LUKASZCZYK DANIEL; SULARZ ZBIGNIEW

(54) Silnik hydrauliczny satelitowy

(57) Zgłoszenie znajduje zastosowanie głównie do napędu wiertarek ręcznych stosowanych w górnictwie. Silnik hydrauliczny satelitowy składa się z korpusu cylindrycznego (1) zamkniętego z obu stron pokrywami, w którym umieszczony jest zespół roboczy składający się z obwodnicy zawierającej wewnątrz wielogarnbą uzębioną powierzchnię współpracującą z wielogarnbą zewnętrzną uzębioną planetą za pośrednictwem uzębionych satelitów, przy czym zespół roboczy zamknięty jest z obu stron płytami pośrednimi zaopatrzonymi w otwory zasilające komory robocze utworzone pomiędzy obwodnicą, planetą, satelitami oraz płytami pośrednimi, zaś planeta połączona jest ze współosiowo usytuowanym wałem silnika, natomiast z jednej strony pomiędzy płytą pośrednią, a pokrywą przednią, a z drugiej strony pomiędzy płytą pośrednią, a pokrywą tylną osadzone są wkładki rozrządu z członami, przy czym wkładki rozrządu mają wykonany na obwodzie otwór zasilający (17) połączony z otworem (16) w korpusie (1), który to otwór (17) połączony jest następnie z osiowym kanałikiem (18) mający połączenie z cylindrycznym wybraniem (19), wykonanym w przylegającym do wkładki członie, zaś cylindryczne wybranie (19) ma połączenie z kanałikami (20) wykonanymi w teźże wkładce, mające swoje zakończenie w cylindrycznym wgłębieniu wykonanym na obwodzie wkładki rozrządu, które dalej połączone są z otworami w płycie pośredniej, które z kolei współpracują z komorami roboczymi zespołu roboczego silnika.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 425019 (22) 2018 03 26

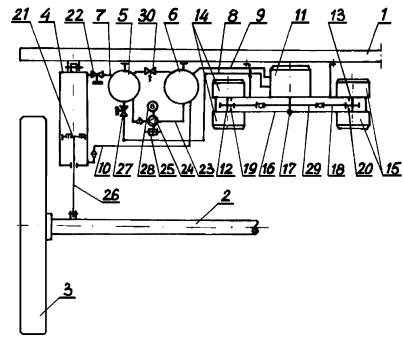
(51) *F03G 7/08* (2006.01)
B60G 13/14 (2006.01)
H02K 7/18 (2006.01)

(71) PROMEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Włocławek
(72) ZEMBRZUSKI LEONARD

(54) Hydrauliczny napęd generatorów prądu

(57) Hydrauliczny napęd generatorów prądu zwłaszcza w elektrycznych lub hybrydowych pojazdach samochodowych, charakteryzuje się tym, że: zamontowana między ramą (1) a osią (2) koła (3) pojazdu tłokowa pompa hydrauliczna zespolona jest poprzez przewody hydrauliczne, akumulator hydrauliczny (5) i zbiornik cieczy (6) i zamontowanym trwale w połączonej z ramą (1) pojazdu obudowie (16) silnikiem hydraulicznym (11), którego oś pędna (17) poprzez sprzęgło jednokierunkowe (29) z zabudowanym na nim masowym kołem zębatym (18) zespolona jest obrotowo z kołami zębatymi (19, 20) osi napędowych (12, 13) generatorów prądu (14, 15) trwale zespolonych z obudową (16) ponadto akumulator hydrauliczny (5) równoległe do połączenia z tłokową pompą hydrauliczną trwale zespolony jest przewodem hydraulicznym z zespołem zębatej pompy hydraulicznej (24) i generatora prądu (28), a zespół ten sprzęgnięty jest przez sterowalne sprzęgło (25) z wałem pędym koła pojazdu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425147 (22) 2018 04 06

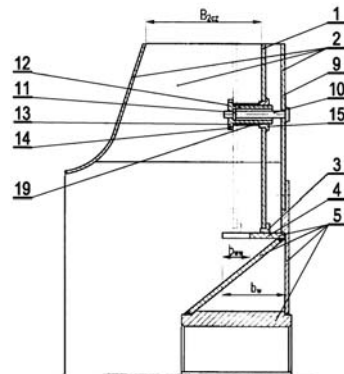
(51) *F04D 29/28* (2006.01)
F04D 29/26 (2006.01)

(71) WRÓBLEWSKI ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO
TECHNICZNO-HANDLOWE ENERGOWENT, Katowice
(72) CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW;
FASZYŃKA SEBASTIAN; MOCZKO PRZEMYSŁAW;
WRÓBLEWSKI ANDRZEJ; WRÓBLEWSKI JACEK;
ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ

(54) Wirnik wentylatora promieniowego

(57) Wirnik wentylatora promieniowego charakteryzuje się tym, że tarcza (1) regulacyjna wirnika (2) przeznaczona do zmiany czynnej szerokości B_{cz} wirnika (2), wyposażona w tuleję (3), zabudowana na wsporniku (4) piasty (5) posiada wycięcia o kształcie profilu topatek.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425099 (22) 2018 03 30

(51) *F15B 15/28* (2006.01)
G01B 7/14 (2006.01)
G01B 5/14 (2006.01)
G01D 5/20 (2006.01)

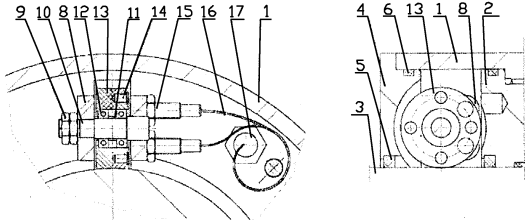
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) DYMARSKI CZESŁAW; DYMARSKI PAWEŁ

(54) Urządzenie do pomiaru wysunięcia tłoczyska siłownika hydraulicznego

(57) Urządzenie do pomiaru wysunięcia tłoczyska siłownika hydraulicznego zwłaszcza dużego, w którym wewnątrz zamkniętej obwodowej komory utworzonej pomiędzy rurą (1) cylindra, przegrodą (2) zamykającą komorę roboczą od strony tłoczyska (3) a osadzoną przesuwnie na tłoczysku i ciasno w cylindrze (1) pokrywą (4), do wewnętrznej powierzchni tej pokrywki (4) przymocowany jest sztywno korpus (8) z dwoma ramionami ze współosiowo wykonanymi w nich otworami, w których jest umieszczona i zamocowana sztywno do jednego z tych ramion oś (10), na której osadzone są dwa łożyska toczne (12), na których osadzona jest rolka (13) z amagnetycznego, elastycznego materiału, w ten sposób, że rolka (13) z umiarkowanym oporem styka się z powierzchnią tłoczyska (3), przy czym na powierzchni czołowej rolki (13) wykonanych

jest kilka symetrycznie rozmieszczonych otworów, w których wciśnięte są stalowe kołki (14), zaś w ramieniu korpusu (8) wykonane są, w odległości od osi obrotu rolki (13) takiej samej jak odległość rozmieszczenia kołków (14), co najmniej dwa gwintowane otwory, w których wkręcone są czujniki indukcyjne (15) na głębokość zapewniającą odpowiednią odległość ich czoł od kołków (14), zaś przewody elektryczne (16) od czujników (15) doprowadzone są do hermetycznego złącza elektrycznego (17) umieszczonego w pokrywie (4). Wariantowo oś (10) urządzenia posiada czop środkowy, na którym osadzone są łożyska toczne (12), wykonany jako mimośrodkowy o niewielkim mimośrodku.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425100 (22) 2018 03 30

(51) F15B 15/28 (2006.01)

G01B 7/14 (2006.01)

G01B 5/14 (2006.01)

G01D 5/20 (2006.01)

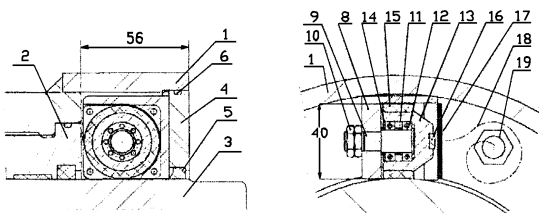
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) DYMARSKI CZESŁAW; DYMARSKI PAWEŁ;
GRYMAJŁO PIOTR

(54) **Urządzenie do pomiaru wysunięcia tłoczyska siłownika hydraulicznego**

(57) Urządzenie do pomiaru wysunięcia tłoczyska siłownika hydraulicznego zwłaszcza dużego, w którym wewnątrz zamkniętej obwodowej komory utworzonej pomiędzy rurą (1) cylindra, przegrodą (2) zamykającą komorę roboczą od strony tłoczyska (3) a osadzoną przesuwnie na tłoczysku i ciasno w cylindrze (1) pokrywą (4) zaopatrzoną w pierścień zgarniający (5) i pierścień uszczelniający (6), które umieszczone są w obwodowych rowkach odpowiednio na wewnętrznej i zewnętrznej powierzchni walcowej pokrywy (4), która zamocowana jest do przegrody (2), do wewnętrznej powierzchni tej pokrywy (4) przymocowany jest sztywno korpus (8) z dwoma ramionami o różnej grubości, przy czym w grubszym ramieniu wykonany jest cylindryczny otwór o osi w płaszczyźnie prostopadłej do osi cylindra, w którym to otworze osadzona jest mniejszym czopem i zamocowana sztywno za pomocą nakrętek (9) oś (10), z dwoma walcowymi czopami o różnych średnicach, zaś na większym czopie osi (10) osadzone są dwa łożyska toczne (12), na których osadzona jest rolka (13) z amagnetycznego materiału, korzystnie poliamidu, zabezpieczona przed zsunieniem z łożysk, a w centralnej części czołowej powierzchni rolki (13) ukształtowane jest wgłębienie, w którym osadzony jest trwały magnes (16), naprzeciwko którego do czoła drugiego ramienia korpusu (8) sztywno przymocowana jest płytka drukowana (17), połączona z hermetycznym złączem kablowym (19) umieszczonym w pokrywie (4). Wariantowo oś (10) urządzenia posiada czop środkowy, wykonany jako mimośrodkowy o niewielkim mimośrodku, a rolka (13) umieszczona jest w tulei (15) wykonanej z olejoodpornego sprężystego tworzywa korzystnie gumy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425101 (22) 2018 03 30

(51) F16C 17/08 (2006.01)

F16C 32/04 (2006.01)

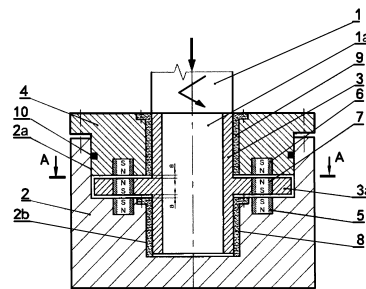
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) MATUSZEWSKI LESZEK

(54) **Oporowe łożyskowanie magnetyczne wałka**

(57) Oporowe łożyskowanie magnetyczne wałka, zawierające obudowę, pokrywę, wałek zakończony czopem, tulejkę z tarczą oporową, pierścieniowe i walcowe magnesy trwałe spolaryzowane osiowo oraz panewki porowate, w którym tulejka (3) z tarczą oporową (3a) osadzona jest na czopie końcowym (1a) wałka (1), a tarcza oporowa (3a) położona jest w środkowej części tulejki (3) i umieszczona z luzem w górnym gnieździe (2a) obudowy (2), zamkniętej od góry pokrywą (4), przy czym w tarczy oporowej (3a) wykonane są, rozmieszczone obwodowo, otwory, w których umocowane są walcowe magnesy trwałe (7), a we wnękach wykonanych na odpowiednich powierzchniach czołowych obudowy (2) i pokrywy (4), położonych nad i pod tarczą oporową (3a) tulejki (3), umieszczone są pierścieniowe magnesy trwałe (5, 6), przy czym walcowe magnesy trwałe (7) w tarczy oporowej (3a) tulejki (3) ustawione są naprzeciwko pierścieniowych magnesów trwałych (5, 6) w obudowie (2) i w pokrywie (4) biegunami jednoimiennymi N-N i S-S, zaś pomiędzy powierzchniami czołowymi tarczy oporowej (3a) tulejki (3), a odpowiednimi powierzchniami czołowymi obudowy (2) i pokrywy (4) utworzone są płaskie szczeliny powietrzne „a”, a w dolnym cylindrycznym gnieździe (2b) obudowy (2) i otworze pokrywy (4) osadzone są nieruchomo panewki porowate (8, 9), w których umieszczone są walcowe końce tulejki (3) z tarczą oporową (3a).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425075 (22) 2018 03 29

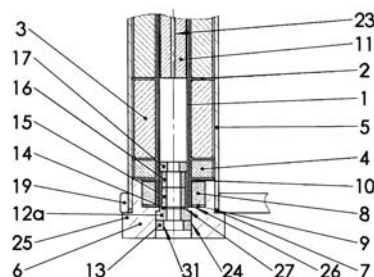
(51) F16F 15/03 (2006.01)

(71) ŁUKASIEWICZ ARTUR, Kielce

(72) ŁUKASIEWICZ ARTUR

(54) **Elektromagnetyczny tłumik drgań**

(57) Elektromagnetyczny tłumik drgań, zawierający tłoczysko z przynajmniej jednym tłumiącym magnesem trwałym umieszczonym w obudowie zawierającej cewki, przy czym przekrój poziomy obudowy, cewek oraz magnesu tłumiącego ma kształt kołowy lub wieloboku, a cewki umieszczone są w korpusie i są połączone z odbiornikami energii, charakteryzuje się tym, że korpus (2) ma kształt szpuli, a na przynajmniej jednym z jego końców zainstalowany jest magnes (8) z otworem przelotowym, korzystnie w postaci pierścienia, o powierzchni otworu większej od powierzchni czoła magnesu tłumiącego (11), natomiast na korpusie (2), w odległości przynajmniej jednej trzeciej wysokości magnesu (8), jest zainstalowana



cewka tłumiąca (3), przy czym, korzystnie wysokość magnesu tłumiącego (11) jest nie mniejsza od wysokości cewki tłumiącej (3). Korzystnie, magnes tłumiący (11) osadzony jest suwliwie w wymiennym cylindrze (1) zainstalowanym w korpusie (2) oraz posiada przynajmniej jeden przelotowy otwór (23), a na korpusie (2), pomiędzy magnesem (8), a cewką tłumiącą (3) osadzona jest cewka sygnałowa (4).

(28 zastrzeżeń)

A1 (21) 425119 (22) 2018 04 04

(51) F16G 13/12 (2006.01)

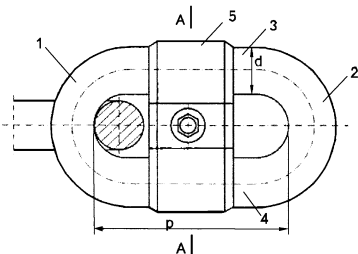
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) REMIORZ ERYK; MIKUŁA JAROSŁAW;
MIKUŁA STANISŁAW

(54) Ogniuwo łańcucha pociągowego struga węglowego

(57) Ogniuwo łańcucha pociągowego struga węglowego o podziałce (p) wykonane z pręta o średnicy (d) w którym wyróżnia się dwie części łukowe oraz dwa odcinki proste, z nakładką ślizgową rozbierną na odcinkach prostych ogniwa, przy czym nakładka ślizgowa rozbierna składa się z dwóch półobojem połączonych ze sobą wewnątrz ogniwa charakteryzuje się tym, że półobojem (5) ma w części stykającej się z odcinkiem prostym (3) ogniwa wykonany co najmniej jeden występ wchodzący w wybranie wykonane w półobojem, przy czym występ i wybranie po zmontowaniu półobojem (5) na odcinkach prostych (3 i 4) ogniwa tworzą połączenia kształtowe. Ogniuwo łańcucha pociągowego struga węglowego o podziałce (p) wykonane z pręta o średnicy (d) w którym wyróżnia się dwie części łukowe oraz dwa odcinki proste z nakładkami ślizgowymi na odcinkach prostych ogniwa charakteryzuje się tym, że nakładki ślizgowe stałe w kształcie półrurowy o średnicy wewnętrznej (d) mocowane są trwale na zewnętrznej części odcinków prostych (3 i 4) ogniwa zgrzeinami wykonanymi przed obróbką cieplną łańcucha.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425023 (22) 2018 03 26

(51) F16L 55/11 (2006.01)

F16L 55/115 (2006.01)

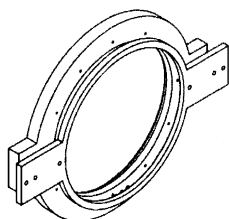
(71) RADPOL SPÓŁKA AKCYJNA, Człuchów

(72) TROCHIMOWICZ SYLWESTER; ŁUBKOWSKI RAFAŁ

(54) System deklini zamykających z uszczelnieniem do produkcji systemów rurowych preizolowanych

(57) Zgłoszenie przedstawione na rysunku dotyczy deklini zamykających z uszczelnieniem do produkcji systemów rurowych preizolowanych. Zgłoszenie znajduje zastosowanie między innymi w sposobach wytwarzania rur, kształtek i armatury preizolowanej, które znajdują zastosowanie w sieciach ciepłowniczych.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425111 (22) 2018 04 03

(51) F16L 58/16 (2006.01)

B23K 101/04 (2006.01)

(71) SZOŁTYSIK ANDRZEJ ASZTECH, Legnica

(72) SZOŁTYSIK ANDRZEJ

(54) Sposób wykonywania zewnętrznej metalowej powłoki na powierzchniach walcowych

(57) Sposób wykonywania zewnętrznej metalowej powłoki na powierzchniach walcowych polegający na tym że na przygotowaną zewnętrzną powierzchnię walcową wałka lub rury nasuwa się walcową powłokę w postaci przeciętej wzdłużnie rury albo dwóch jednakowych półpierścieni. Następnie walcową powłokę dociska się, znanym sposobem, do powierzchni wałka, na przykład poprzez nasunięcie na powierzchnię walcowej powłoki kilku równomiernie rozmieszczonych zacisków zaopatrzonych w szczeliny technologiczne. Po dociśnięciu zacisków spawa się wstępne krawędzie szczeliny albo szczelin walcowej powłoki i jej powierzchnie czołowe. Następnie po zdjęciu zacisków wykonuje się wzdłużne spawanie wykańczające. Do spawania wstępnego i wykańczającego jako spoiwo wykorzystuje się materiał kompatybilny z materiałem walcowej powłoki. Po tej operacji powierzchnię zewnętrzną walcowej powłoki poddaje się wykańczającej obróbce mechanicznej, którą korzystnie prowadzi się do uzyskania 1,1 - 1,9 mm grubości nałożonej powłoki. Korzystnie po obróbce mechanicznej walcową powłokę utwardza się albo nakłada się na nią twardą warstwę ochronną. Na walcową powłokę ochronną stosowany jest materiał o zwiększonej odporności korozyjnej charakteryzujący się wytrzymałością mechaniczną R_m większą od 800 MPa i twardością powyżej 310 HB przy czym relacja twardości materiału powłoki do twardości materiału podłoża tłoczyska lub rury wynosi 0,7 - 1,4.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 425087 (22) 2018 03 29

(51) F24C 15/02 (2006.01)

E05B 65/00 (2006.01)

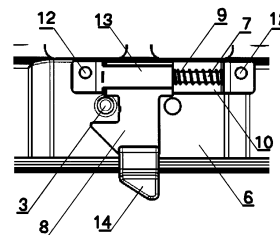
(71) AMICA SPÓŁKA AKCYJNA, Wronki

(72) PYZIK BŁAŻEJ

(54) Układ blokady drzwi, zwłaszcza piekarnika

(57) Zgłoszenie przedstawione na rysunku dotyczy układu blokady drzwi, zwłaszcza piekarnika, składającego się z mechanizmu blokującego, zamocowanego do frontowej części korpusu urządzenia, wyposażony w suwak zakończony uchwytem i sprężyną oraz współpracujący z nim element zaczepowy, zamocowany do drzwi urządzenia. Układ blokady drzwi charakteryzuje się tym, że śrubowa, walcowa sprężyna oraz cylindryczne zakończenie suwaka są nasunięte na prowadnicę zabudowaną na podstawie, wykonanej z płaskownika, którego końce są dwukrotnie zagięte pod kątem prostym tak, że pierwsze zagięte odcinki tworzą pionowe ścianki, do których są zamocowane końce prowadnicy, a dalsze odcinki są odgięte na zewnątrz i są wyposażone w otwory montażowe. Środkowa część suwaka ma kształt płaskiego haka. Element zaczepowy, sztywno zamocowany do górnej części panelu drzwi stanowi trzpień, który w położeniu zamknięcia drzwi urządzenia znajduje się w przestrzeni ograniczonej wewnętrznymi krawędziami haka.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425053 (22) 2018 03 28

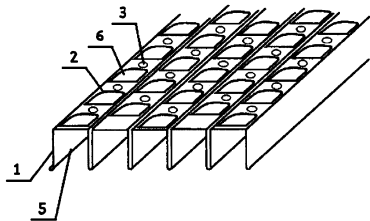
(51) F28F 3/02 (2006.01)
 F28F 3/04 (2006.01)
 F28F 3/12 (2006.01)
 F28F 13/06 (2006.01)
 F28F 13/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) ROGALA ZBIGNIEW; HAŁON TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania struktury intensyfikującej wymianę ciepła przy wrzeniu oraz struktura intensyfikująca wymianę ciepła przy wrzeniu

(57) Sposób wytwarzania struktury intensyfikującej wymianę ciepła przy wrzeniu w objętości oraz struktura intensyfikująca wymianę ciepła przy wrzeniu w objętości, przeznaczone jest do stosowania w parowaczach znajdujących zastosowanie w chłodnictwie, klimatyzacji w przemyśle chemicznym czy przy odsalaniu. Sposób charakteryzuje się tym, że w arkuszu blachy (1) wykonuje się kilka rzędów tworzących języczki (6) przecięć (2) oraz w każdym z rzędów, pomiędzy przecięciami (2) przelotowy otwór (3), następnie arkusz blachy (1) wzdłuż wielu, równoległych do siebie i rzędów z przecięciami, linii prostych zagina się tworząc wiele przyległych do siebie, prostokątnych, otwartych od dołu tuneli (5), w których każdorazowo ściankę górną stanowi pas arkusza blachy (1) z przecięciami (2) i przelotowymi otworami (3), ponadto powstałe w wyniku przecięć (2) języczki (6) wygina się do wnętrza tuneli (5) tworząc wzdłuż ich długości, języczkami (6), rozdzielone między sobą komory.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425138 (22) 2018 04 05

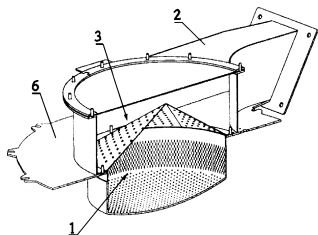
(51) F28F 9/24 (2006.01)
 F23D 14/46 (2006.01)
 F23C 99/00 (2006.01)
 F28D 21/00 (2006.01)

(71) AIC SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia
 (72) CIEŚLIK TOMASZ; KUŻMA MARIUSZ;
 SIEMIŃCZUK TOMASZ

(54) Zespół palnika gazowego dla wymiennika ciepła

(57) Zespół palnika gazowego dla wymiennika ciepła zawierający perforowaną ścianę palnika oraz tunel powietrzno-paliwowy, charakteryzuje się tym, że w tunelu powietrzno-paliwowym (2) nad perforowaną ścianą (1) palnika, znajduje się poprzeczna przegroda (3) zaopatrzona w otwory, która dzieli tunel powietrzno-paliwowy (3) na dwie części i jest tak ukształtowana, że przekrój poprzeczny części tunelu powietrzno-paliwowego (2), usytuowanej pomiędzy przegrodą (3) a perforowaną ścianą (1) palnika zwiększa się wzdłuż przegrody (3) w kierunku perforowanej ściany (1) palnika.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 425006 (22) 2018 03 23

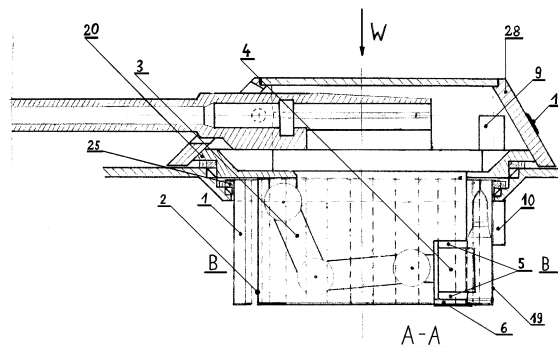
(51) F41A 9/00 (2006.01)
 F41A 9/01 (2006.01)
 F41A 9/39 (2006.01)
 F41A 9/10 (2006.01)

(71) KWIATKOWSKI KRZYSZTOF, Łódź
 (72) KWIATKOWSKI KRZYSZTOF

(54) Wieża strzelnicza do czołgu automatyczna dla armaty 120 mm

(57) Wieża strzelnicza (28) do czołgu automatyczna posiada pod sobą obrotowy magazyn (19) z otwartymi półokrągłymi sekcjami (1) na naboje, z otwartym dnem o szerokości 3/4 średnicy łuski i wysokości co najmniej naboju. Zamknięciem jego od wewnątrz jest niepełny pierścień (2) na stałe związany z podstawą (20) wieży strzelniczej (28) z dwoma wycięciami o wysokości co najmniej naboju, gdzie pierwsze z framugami ma szerokość ponad jego średnicę i umiejscowione w płaszczyźnie działa od strony zamka, a drugie zawiera prowadnicę, w której porusza się winda i jest w płaszczyźnie skróconej w osi obrotu wieży (28) o 22,5° od środka pierwszego wycięcia. Prowadnica powyżej pierścienia wewnętrznego (2) magazynu naboju (19) jest także w wycięciu rury przelotowej sięgając kopuły wieży (28). Jej podstawa (20) jest związana na stałe z ramieniem robota (3) z chwytakiem pneumatycznym (4) z dwoma równoległymi suwakami (5) zabezpieczającymi otwór wyjścia naboju z magazynu (19) przez wycięcie w pierścieniu (2). Chwytnak (4) posiada dwa elektrozawory sterujące przepływem powietrza, z których jeden jest związany z atmosferą a drugi jest połączony węzłem ze zbiornikiem podciśnienia z pompą. Panel umiejscowiony z tyłu wieży (28) służy do sterowania z zewnątrz załadunkiem naboju do magazynu (19) w zależności od typu pocisku i rozładunku pustych łusek.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425059 (22) 2018 03 28

(51) F41F 3/04 (2006.01)
 F41F 3/052 (2006.01)

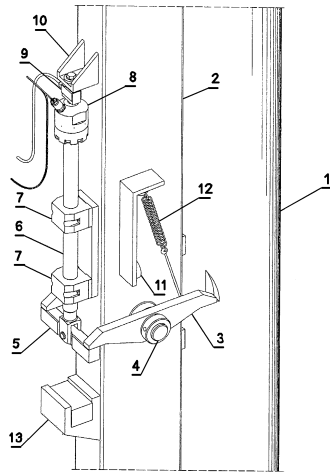
(71) INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa
 (72) KANIEWSKI DAMIAN; CIEŚLIŃSKI DAWID;
 BARTKOWIAK BARTOSZ

(54) Mechanizm zwalniania rakiety ze stanowiska startowego

(57) Mechanizm składa się ze wspornika podtrzymującego raketę na stanowisku startowym i obrotowych ramion (3) zamocowanych do belki startowej (2), powstrzymujących ruch rakiety po prowadnicy stanowiska startowego. Ramiona (3) są zamocowane obrotowo do przeciwległych boków belki startowej (2), przy czym każde ramię (3) jest zaparte przednim końcem o zewnętrzną strukturę (1) rakiety, a tylnym końcem jest podparte po przeciwnej stronie belki startowej (2) przez element blokujący jego obrót w postaci trawersu (5). Trawers (5) jest połączony przegubowo w swoim środku długości z dolnym końcem wałka (6) zamocowanego przesuwnie do belki startowej (2). Górny koniec wałka (6) jest przymocowany do pirotechnicznego mechanizmu zwalnającego (8) zawieszono na belce tensometrycznej (9) przymocowanej nieruchomo do belki startowej (2), zaś wspornik podtrzymujący raketę jest

wyposażony w elementy sprężyste generujące docisk rakiety do przednich końców ramion (3).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 425032 (22) 2018 03 26

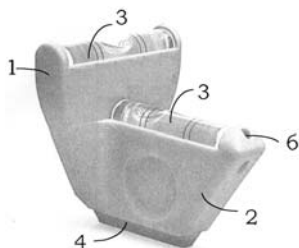
- (51) G01C 9/24 (2006.01)
- G01C 9/36 (2006.01)
- E04G 21/18 (2006.01)

- (71) AMMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bolesławiec
- (72) UDZIELAK MAREK

(54) **Uniwersalna poziomicą do montażu stolarki otworowej**

(57) Uniwersalna poziomicą do montażu stolarki otworowej stanowi korpus złożony z co najmniej dwóch prostopadłych do siebie ścian (1 i 2), z których każda ma w swej górnej krawędzi osadzoną co najmniej jedną libellę rurkową (3), przy czym ściany (1 i 2) wyposażone są w wypusty (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425034 (22) 2018 03 26

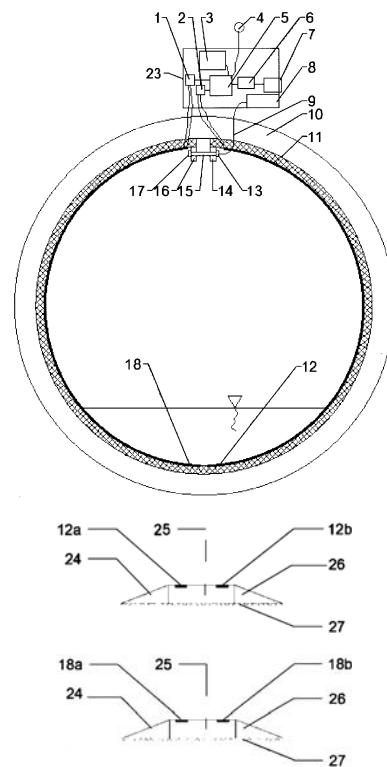
- (51) G01F 23/24 (2006.01)
- G01F 23/18 (2006.01)
- G05D 9/12 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków;
- POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
- (72) CHMIEŁOWSKI KRZYSZTOF; DACEWICZ EWA;
- SZELĄG BARTOSZ; KACZOR GRZEGORZ;
- CUPAK AGNIESZKA

(54) **Urządzenie do pomiaru obwodu zwilżonego w kanałach zamkniętych szczególnie w kanałach ściekowych oraz wód opadowych**

(57) Urządzenie do pomiaru obwodu zwilżonego w kanałach zamkniętych szczególnie w kanałach ściekowych oraz wód opadowych charakteryzujące się tym, że sprężysta cienko ścienna dopasowująca się do wewnętrznej ścianki obudowy przewodu kanalizacyjnego (10) opaska (11) z tworzywa sztucznego, posiadająca w górnej części śrubowy mechanizm rozpychający (15), a na obwodzie wewnętrznym po stronie kontaktu ze ściekami wyposażona jest w dwa niezależne zestawy elektrod pomiarowych (12a i 12b) oraz (18a i 18b), przy czym elektrody pomiarowe (12a i 12b), umiejscowione po prawej stronie opaski (11), są w górnej części połączone poprzez izolowane przewody elektryczne z miernikiem rezystancji (2) dla układu pomiarowego A, a elektrody pomiarowe (18a i 18b), umiejscowione po lewej stronie opaski (11), odpowiednio poprzez izolowane przewody elektryczne, z miernikiem rezystancji (1) dla układu pomiarowego B, a oba mierniki rezystancji (1 i 2) poprzez przewody są połączone ze sterownikiem (5), zasilanym z baterii (3), który jest połączony z rejestratorem danych (6), a następnie z portem USB (7), przy czym elementy (1, 2, 3, 5, 6, 7), umieszczone są w hermetycznej obudowie z tworzywa sztucznego, znajdującej się na zewnątrz obudowy przewodu kanalizacyjnego (10).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 425012 (22) 2018 03 25

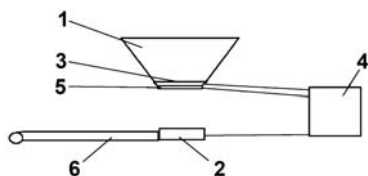
- (51) G01G 11/00 (2006.01)
- (71) BELOR-POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
- (72) AMER LUDWIK

(54) **Zespół urządzeń do oraz sposób jednostkowania produktów sypkich**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół urządzeń do oraz sposób jednostkowania produktów sypkich, mający zastosowanie przy

konfekcjonowaniu nawozów sztucznych bezpośrednio z kontenerów morskich. Zespół urządzeń do jednostkowania produktów sypkich, zaopatrzone w zsykowy lej (1), taśmociąg (6) oraz wagę (2). Zsykowy lej (1), zaopatrzone w dozującą śluzę (3) oraz urządzenie (5) spajające krawędzie worka, gdzie lej (1) jest zamontowany nad wagą (2), do wagi (2) zaś przylega taśmociąg (6). Śluza dozująca (3) i urządzenie (5) spajające krawędzie worka podłączone są za pośrednictwem sterującego urządzenia (4) do wagi (2). Waga (2) wyposażona jest w licznik. Sposób jednostkowania produktów sypkich, w którym to produkt konfekcjonuje się w równowagowych workach, charakteryzuje się tym, że w bloku napełniania BN podaje się produkt sypki do leja (1), który to podaje się przez dozującą śluzę do zamocowanego przy ujściu leja (1) worka, następnie napełnia się worek zamontowany nad wagą (2), w bloku ważenia BG wyznacza się wagę graniczną worka, której wartość zsypując produkt uzyskując przekazuje się informację do dozującej śluzę (3) zamykając dopływ produktu, następnie za pomocą urządzenia (5) spaja się krawędzie worka, jednocześnie uwalniając worek z leja (1), worek za pomocą bloku transportowego BT wyposażonego w taśmociąg transportuje się do miejsca dalszego składowania. Pracą poszczególnych modułów zarządza się z pozycji operatora poprzez sterujące urządzenie (4). Ilość worków zważonych liczy się wagą (2), przekazując tę informację do sterującego urządzenia (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 425073 (22) 2018 03 28

(51) G01G 21/22 (2006.01)

G01G 21/23 (2006.01)

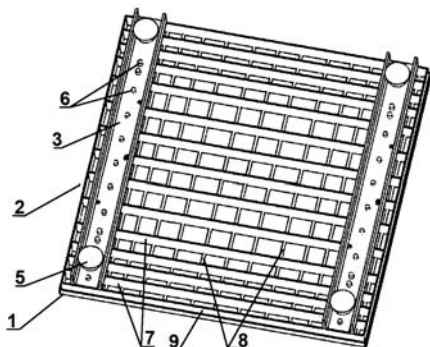
(71) MEGATERM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce

(72) JACH MAREK; ŻACH PIOTR

(54) Platforma wagowa o kratowej konstrukcji nośnej

(57) Platforma wagowa o kratowej konstrukcji nośnej, ukształtowanej przestrzennie z elementów nośnych i krzyżujących się z nimi elementów łączących, zamocowanych do wspólnej ramy, przy czym elementy nośne, w miejscach krzyżowania z kształtownikami łączącymi, mają wycięcia o kształcie dostosowanym do kształtu elementów łączących, a ponadto platforma zawiera co najmniej jedną płytę nośną, elementy pomiarowe, regulowane nóżki oraz łączniki, charakteryzuje się tym, że elementy łączące (8) usytuowane są ściśle w wycięciach elementów nośnych (7) na głębokości „g”, równej wysokości „h” elementów łączących (8) i jednocześnie mniejszej od połowy wysokości „H” elementów nośnych (7), zaś do spodu platformy wagowej zamocowane są co najmniej dwie profilowe listwy montażowe (3) z otworami pod łączniki śrubowe (6), do których to listew (3) zamocowane są elementy pomiarowe i regulowane nóżki (5).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 425025 (22) 2018 03 26

(51) G01N 1/28 (2006.01)

B24B 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) HOŚCIŁO BOGUSŁAW; MOLSKI KRZYSZTOF L.; TARASIUŁ PIOTR

(54) Metoda wykańczającej obróbki ścierniej powierzchni próbek do badań materiałowych zwłaszcza badań zmęczeniowych

(57) Metoda wykańczającej obróbki ścierniej powierzchni próbek do badań materiałowych, zwłaszcza badań zmęczeniowych charakteryzuje się tym, że obracająca się tarcza ścierna tą samą powierzchnią płaską wykonuje jednoczesną obróbkę powierzchni walcowej i powierzchni przejściowych próbki do badań materiałowych. W wyniku złożenia ruchów głównego i pomocniczego na obrabianej powierzchni powstają wzdlużne łukowe ślady obróbki, zdeterminowane średnicą tarczy ścierniej, zaś w wyniku zmiany odległości osi C w zakresie $R \geq C > 2d$ możliwe jest uzyskanie długości $L = 2\sqrt{R^2 - C^2}$ części roboczej próbki.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 09 03

A1 (21) 425024 (22) 2018 03 26

(51) G01N 3/08 (2006.01)

G01N 3/12 (2006.01)

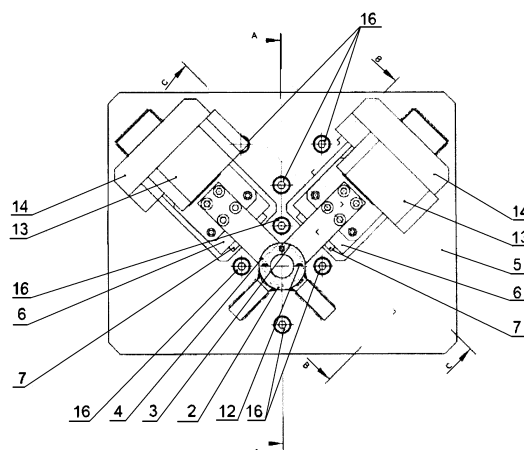
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) MALUJDA IRENEUSZ; TALAŚKA KRZYSZTOF; WILCZYŃSKI DOMINIK; WOJTKOWIAK DOMINIK; GÓRECKI JAN

(54) Urządzenie do badania nacisków bocznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do badania nacisków bocznych, które umożliwia poddanie badanego materiału osiowemu obciążeniu na skutek jego ściskania tłokiem. Badany materiał znajduje się w składanej cylindrycznej tulei, która składa się z nieruchomej części tulei (2), ruchomej części tulei (3) i ruchomej części tulei (4). Ruchome części tulei (3 i 4) są dociskane do nieruchomej części tulei (2) przy mocy siłowników hydraulicznych (13). Składana tuleja jest uszczelniona.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425031 (22) 2018 03 27

(51) G01N 21/00 (2006.01)

G01N 21/64 (2006.01)

B82Y 15/00 (2011.01)

(71) SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - PORT POLSKI OŚRODEK ROZWOJU TECHNOLOGII, Wrocław

(72) BEDNARKIEWICZ ARTUR

(54) **Sposób wysokorozdzielczego obrazowania fluorescencyjnego wykorzystujący nanoluminofory domieszkowane jonami lantanowców, zastosowanie sposobu do wysokorozdzielczego obrazowania fluorescencyjnego poniżej limitu dyfrakcji i układ pomiarowy realizujący sposób**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wysokorozdzielczego obrazowania luminescencyjnego, wykorzystujący znaczniki luminescencyjne w postaci nanorozmiarowych znaczników luminescencyjnych domieszkowanych jonami ziem rzadkich, i wybarwienie, oświetlanie badanej struktury, rejestrację sygnału, tworzenie mapy obiektu, charakteryzujący się tym, że znacznikami luminescencyjnymi wzbudzonymi w etapie są dielektryczne nanorozmiarowe znaczniki luminescencyjne domieszkowane jonami ziem rzadkich, a wzbudzająca wiązka laserowa ma długość fali z zakresu UV (350-400 nm) albo światła widzialnego (400-800 nm) albo bliskiej podczerwieni (800-1300 nm), i nanorozmiarowe znaczniki luminescencyjne mają średnicę od 5 do 50 nanometrów, przy czym koncentracja domieszki wynosi od 0,01 do 100%, gdzie suma koncentracji wszystkich domieszek jonów ziem rzadkich mieści się w zakresie 0,01 do 100%, przy czym jony ziem rzadkich posiadają poziomy metastabilny charakteryzujący się długimi czasami życia poziomów wzbudzonych od 10^{-6} do 10^{-2} s. Drugim przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie opisanego sposobu pomiaru i nanorozmiarowych znaczników luminescencyjnych do obrazowania wysokorozdzielczego z rozdzielczością poniżej limitu dyfrakcji. Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest układ pomiarowy realizujący sposób.

(19 zastrzeżeń)

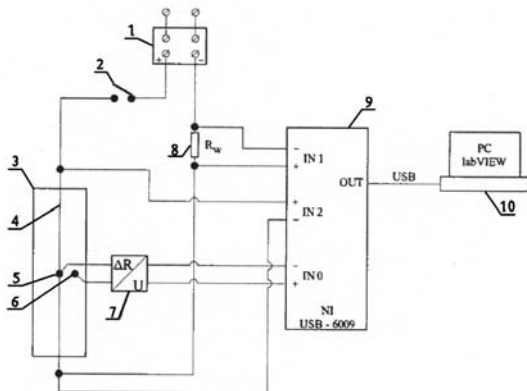
A1 (21) 425050 (22) 2018 03 27

(51) G01N 25/20 (2006.01)
G01N 25/18 (2006.01)

(71) PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA
IM. PREZYDENTA STANISŁAWA WOJCIECHOWSKIEGO
W KALISZU, Kalisz
(72) MROWIEC ANDRZEJ; HEIM DARIUSZ;
KASPRZAK DARIUSZ

(54) **Układ pomiarowy do wyznaczania współczynnika przewodności cieplnej**

(57) W badanej próbce (3) umieszczono element grzejny (4) w postaci drutu oporowego, do którego przymocowano na stałe małogabarytowy rezystancyjny czujnik temperatury (5). W tej samej próbce jako odniesienie stałej temperatury badanego materiału umieszczono drugi identyczny małogabarytowy rezystancyjny czujnik temperatury (6), w takiej odległości od elementu grzejnego, by przewodzenie ciepła lub konwekcje dla cieczy można było pominąć. Element grzejny zasilany jest ze stabilizowanego źródła napięcia stałego (1), co przy stałym oporze drutu rezystancyjnego gwarantuje stały strumień ciepły. Sygnały z czujników rezystancyjnych w układzie mostkowym wprowadzono na wejście różnicowe wzmacniacza operacyjnego, różnicowego przetwornika temperatury z analogowym wyjściem napięciowym (7)



mierzącego przyrost temperatury drutu grzejnego w stosunku do aktualnej temperatury badanego materiału. Takie rozwiązanie pozwala na to, by układ pomiarowy, wykalibrowany na bardzo mały przyrost temperatury (z zakresu 2 do 4°C), można wykorzystywać w bardzo szerokim zakresie zmian temperatury badanego materiału (temperatury otoczenia). Komputerowy układ pomiarowo - rejestrujący składa się z komputera PC (10) podłączonego przez złącze RS-232 z przetwornikiem A/C typu NI USB-6009 (9).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 425128 (22) 2018 04 04

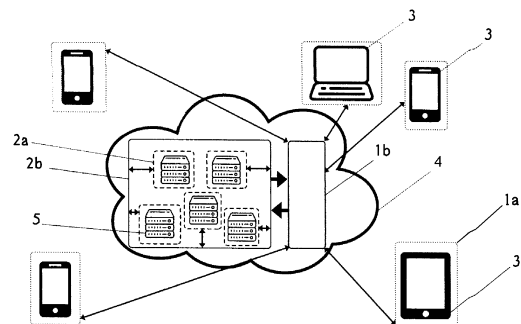
(51) G06F 9/50 (2006.01)

(71) DCPG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) ŻMIJEWSKI GRZEGORZ

(54) **System automatycznej i autonomicznej predykcji zapotrzebowania na dane umieszczone w lokalizacjach rozproszonych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system automatycznej i autonomicznej predykcji zapotrzebowania na dane umieszczone w lokalizacjach rozproszonych, składający się z modułu klienckiego oraz modułu chmurowego, przy czym moduł kliencki dalej składa się z części lokalnych (1a) zainstalowanych na urządzeniach klienta (3) i monitorujących wykorzystanie przez użytkownika danych które kiedykolwiek zostały przesłane do chmury (4), identyfikujących dane lokalne na urządzeniu klienta (3), podobne do danych kiedykolwiek przesłanych do chmury (4) oraz monitorujących wykorzystanie tych danych oraz części wspólnej (1b) zlokalizowanej w chmurze (4), integrującej wszystkie części lokalne (1a) i komunikującej się ze wszystkimi częściami lokalnymi (1a), tworzącej modele predykcyjne wykorzystania przez użytkownika poszczególnych plików oraz grup plików na podstawie historycznych zachowań użytkownika a także zachowań innych użytkowników, a moduł chmurowy dalej składa się z części lokalnych (2a) zlokalizowanych w chmurze (4), które na podstawie informacji o wykorzystaniu specyficznych plików a także grup plików przez danego użytkownika chmury, uzyskanych z części wspólnej modułu chmurowego (2b), zarządzają rozlokowaniem poszczególnych zasobów użytkownika na typach nośników danych, w obrębie pojedynczych serwerowni, które obsługują, oraz części wspólnej (2b) zlokalizowanej w chmurze (4), która zarządza rozlokowaniem poszczególnych zasobów użytkownika pomiędzy serwerowniami zarządzanymi przez części lokalne (2a).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 425065 (22) 2018 03 28

(51) G06F 13/00 (2006.01)
H04L 12/00 (2006.01)

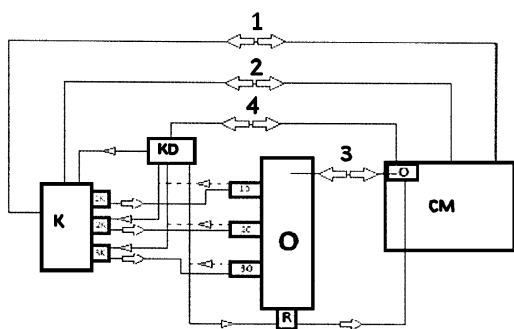
(71) FABRYKA BEZPIECZEŃSTWA FABE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(72) MARASEK ANNA; MARASEK KRZYSZTOF

(54) **Sposób prowadzenia obiektywnej kontroli parametrów wiodących w punktach pomiarowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia obiektywnej kontroli wiodących w dokładnie określonych punktach

pomiarowych, w czasie rzeczywistym. Sposób polega na tym, że po otrzymaniu sygnału o konieczności przeprowadzenia kontroli mobilny zespół kontrolny (K), którym jest tablet, laptop lub telefon komórkowy, doprowadza się do punktu pomiarowego obiektu (O), gdzie prowadzi się odczyt stanu punktu pomiarowego O1 w czasie rzeczywistym i rejestrację tego stanu. Następnie odczyt i zarejestrowane potwierdzenie odczytu przekazuje się do kontrolera drogi (KD), gdzie prowadzi się ocenę poprawności dokonania odczytu i rejestracji. Po uzyskaniu akceptacji poprawności przeprowadzonych czynności do kontrolera przekazuje się sygnał zezwalający na przejście do kolejnego punktu pomiarowego O2 w obiekcie (O) i tam prowadzi się analogiczne czynności jak w pierwszym punkcie pomiarowym O1. Czynności te powtarza się aż do przejścia kontrolera (K) do ostatniego punktu pomiarowego O3 w obiekcie (O), po czym po uzyskaniu w kontrolerze drogi (KD) akceptacji poprawności dokonania ostatniego odczytu i rejestracji sygnał przekazuje się do jednostki sporządzającej raport (R), skąd raport przekazuje się do centrum monitorowania (CM) właściwego dla kontrolowanego obiektu (O). Identyfikację punktów pomiarowych O1, O2, O3 i sterowanie drogą kontrolera (K) prowadzi się poprzez system RFID i GPS, z którymi kontroler (K) jest skomunikowany.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 425088 (22) 2018 03 29

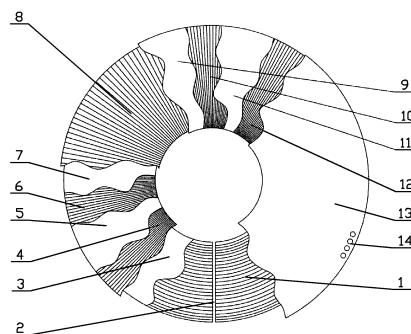
(51) H01F 19/02 (2006.01)

(71) TOROIDY.PL TRANSFORMATORY L. LACHOWSKI
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Księżyno
(72) LACHOWSKI TOMASZ

(54) Toroidalny transformator częstotliwości akustycznych ze szczeliną powietrzną

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest toroidalny transformator częstotliwości akustycznych pracujący w paśmie Hi-Fi: 20 Hz - 20 kHz z rdzeniem ze szczeliną powietrzną stosowany w analogowych układach elektroakustycznych. Toroidalny transformator zawierający zaizolowany rdzeń (1) o kształcie walca z otworem centrycznym i szczeliną powietrzną (2), charakteryzuje się tym, że na rdzeniu (1) znajdują się co najmniej cztery połączone szeregowo, izolowane pomiędzy sobą sekcje uzwojenia pierwotnego (4, 6, 10, 12) pomiędzy warstwami których, w połowie ich ilości, umieszczone jest uzwojenie wtórne (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425071 (22) 2018 03 28

(51) H01G 11/54 (2013.01)

H01G 9/022 (2006.01)

H01G 9/035 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) FIC KRZYSZTOF; GÓRSKA BARBARA;
BUJEWSKA PAULINA; FRĄCKOWIAK ELŻBIETA

(54) Hybrydowy układ elektrochemiczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest hybrydowy układ elektrochemiczny pracujący w elektrolicie wodnym, którego oddzielone separatorem elektrody wykonane są z materiału węglowego o wysoko rozwiniętej powierzchni właściwej, w którym elektrolit o właściwościach redoks stanowi wodny roztwór zawierający anion tiocyjanianowy (rodankowy) z dodatkiem nanocząstek złota, korzystnie o stężeniu w zakresie od $7,9 \cdot 10^{-11}$ do $4,0 \cdot 10^{-9}$ mol/L.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 425018 (22) 2018 03 26

(51) H01L 31/04 (2014.01)

H02H 7/26 (2006.01)

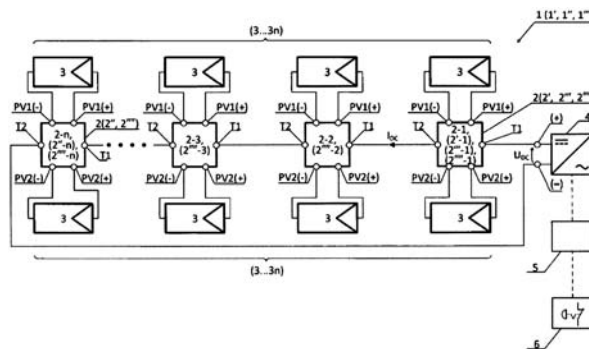
(71) ABB Schweiz AG, Baden, CH

(72) ŁAZARCZYK MICHAŁ; OSTROGÓRSKA MAGDALENA;
PIASECKI WOJCIECH; RUSZCZYK ADAM

(54) Układ i urządzenie elektryczne do odłączania i rekonfiguracji połączeń paneli fotowoltaicznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ i urządzenie elektryczne do odłączania i rekonfiguracji połączeń paneli fotowoltaicznych w systemach fotowoltaicznych dla paneli montowanych na dachach budynków. Układ charakteryzuje się tym, inwerter solarny (4) połączony jest z grupą paneli fotowoltaicznych (3; ; 3n) poprzez łańcuch (2-1; ; 2-n) elektrycznych urządzeń (2, 2', 2'', 2''') połączonych ze sobą w kaskadzie odpowiednio i przystosowanych do odłączania i rekonfiguracji połączeń paneli fotowoltaicznych (3; ; 3n).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 425137 (22) 2018 04 05

(51) H01L 31/048 (2014.01)

H02J 3/00 (2006.01)

H02J 3/38 (2006.01)

H01L 31/0224 (2006.01)

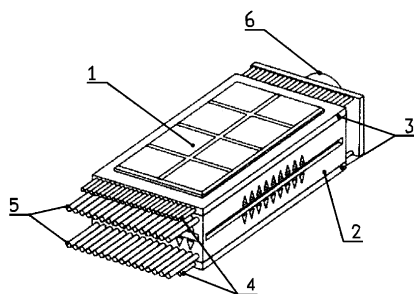
(71) BLUE DOT SOLUTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) SOBOLEWSKI MICHAŁ

(54) Panel siateczkowy satelitarnego źródła energii

(57) Panel siateczkowy satelitarnego źródła energii charakteryzuje się tym, że składa się z: z panelu fotowoltaicznego (1) znajdującego się na górnej powierzchni całego zespołu, który podparty jest strukturą materiału siateczkowego (2) wykonanego z kompozytowego materiału zawierającego tworzywo będące jednocześnie osnową, oraz włókno węglowe, wyróżniając dwa bieguny temperaturowe, górny biegun struktury materiału siateczkowego oraz dolny biegun struktury materiału siateczkowego, które są oddzielone termicznie izolacyjną strukturą przy czym na górny jak i dolny biegun materiału siateczkowego nałożony jest kompozytowy panel termoprzewodzący (3) zawierającego tkaniny włókna węglowego oraz zewnętrzne nitki włókna węglowego (4) ułożone spiralnie, oraz górny biegun struktury materiału siateczkowego jaki i dolny biegun struktury materiału siateczkowego jest utworzony z materiału siateczkowego o wysokim zagęszczeniu struktury regularnej przestrzennej sieci krystalograficznej i powierzchni przelotu siateczkowego mniejszej niż 1mm^2 , stanowiąc powtarzalną objętościowo strukturą klatkową wykonaną w technologii druku 3D, gdzie znajdują się wewnętrzne nitki włókna węglowego (5) ułożone spiralnie, zaś zewnętrzne nitki włókna węglowego (4) oraz wewnętrzne nitki włókna węglowego (5) przechodzą przez całą powierzchnię panelu materiału siateczkowego i wychodzą z panelu i zakończone są splotem termicznym w postaci gniazda termicznego (6).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425120 (22) 2018 04 04

(51) H01M 4/13 (2010.01)

H01M 4/134 (2010.01)

H01M 4/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) LISOWSKA-OLEKSIK ANNA; NOWAK ANDRZEJ

(54) Sposób otrzymywania materiału anodowego typu $\text{SiO}_2@\text{Si}$ do ogniw litowo-jonowych

(57) Sposób otrzymania materiału anodowego typu $\text{SiO}_2@\text{Si}$ do ogniw litowo-jonowych, polegający na tym, że jako substrat wykorzystuje się materiał otrzymany z okrzemek hodowlanych lub ziemi okrzemkowej charakteryzuje się tym, że materiał okrzemkowy miesza się z magnezem oraz chlorkiem sodu w proporcji wagowej 1 : 0.1-5 : 1-10, a następnie podaje się procesowi pirolizy w atmosferze argonu, przy przepływie argonu o natężeniu od 10 do 200 ml/min, w temperaturze w przedziale od 550 do 850 °C, przez okres od 30 do 240 min.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 425079 (22) 2018 03 29

(51) H02M 7/00 (2006.01)

H02P 5/74 (2006.01)

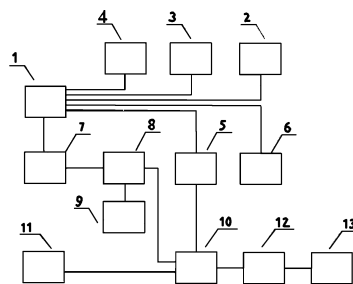
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) SYROKA ZENON; MERCHEL DAMIAN

(54) Optoelektroniczny układ sterowania silnikiem elektrycznym prądu zmiennego

(57) Optoelektroniczny układ sterowania silnikiem elektrycznym prądu zmiennego charakteryzuje się tym, że zawiera mikrokontroler (1) pełniący funkcje MASTER połączony z jednej strony z klawiaturą (2), odbiornikiem podczerwieni (3), wyświetlaczem krystalicznym (4), woltomierzem (5) i enkoderem (6), a z drugiej strony poprzez drugi mikrokontroler (7) SLAVE i sterowniki (8) zasilane z osobnego źródła napięcia (9) z trójfazowym układem mostkowym (10), który połączony jest ze źródłem napięcia stałego (11), woltomierzem (5) i poprzez filtr pasywny (12) z silnikiem (13).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425078 (22) 2018 03 29

(51) H04B 1/3822 (2015.01)

H04B 1/3827 (2015.01)

H04W 4/10 (2009.01)

H04L 12/00 (2006.01)

H04M 1/00 (2006.01)

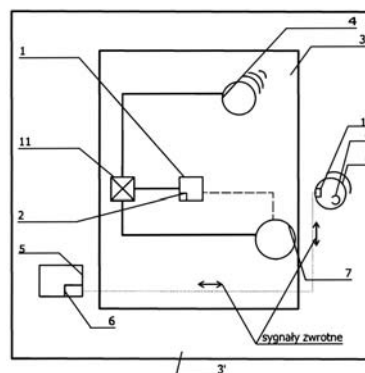
(71) TECHMAN JAROSŁAW, Rzeszów

(72) TECHMAN JAROSŁAW

(54) System i sposób komunikacji głosowej w pojeździe samochodowym

(57) System komunikacji głosowej w pojeździe samochodowym, wyposażony w zestaw głośnomówiący stanowiący integralną część wyposażenia samochodu komunikujący się z telefonem za pośrednictwem technologii Bluetooth, podłączony do instalacji elektrycznej samochodu charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w gniazdo (7) podłączone do instalacji elektrycznej (11) tego samochodu, w którym osadzona jest bezprzewodowa słuchawka (8) wyposażona w przycisk (9) i moduł Bluetooth (10), która wraz z zestawem głośnomówiącym (1) stanowi integralną i funkcjonalnie powiązaną z nim część systemu komunikacji głosowej z telefonem (5) wyposażonym w moduł Bluetooth (6), przy czym gniazdo (7) bezprzewodowej słuchawki (8) wykonane jest w kokpicie (3) samochodu (3') lub obok radia lub obok skrzyni biegów lub obok hamulca ręcznego, lub w kokpicie (3) obok zegarów pomiarowych i wyświetlacza samochodowego, lub w drzwiach kierowcy samochodu (3').

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 425089 (22) 2018 03 30

(51) H04L 29/06 (2006.01)

H04L 12/00 (2006.01)

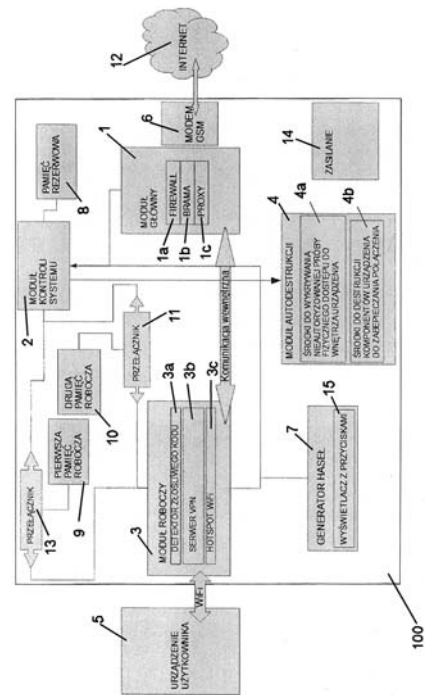
(71) SAFECOM SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) PIETRZAK RYSZARD; POKRYWKO ADAM;
BŁOŃSKI ARTUR; GRZYBOWSKI MARIUSZ;
LIWSKI MARIUSZ

(54) Sposób oraz urządzenie do zabezpieczania połączenia internetowego na urządzeniu użytkownika

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zabezpieczania połączenia internetowego na urządzeniu użytkownika charakteryzujące się tym, że zawiera modem GSM (6) do nawiązywania połączenia z siecią Internet (12), moduł główny (1) do monitorowania połączenia z siecią Internet (12), moduł kontroli systemu (2) do resetowania modułu głównego (1), połączony z modułem głównym (1) oraz modułem roboczy (3) do nawiązywania bezpiecznego połączenia z urządzeniem użytkownika (5) oraz do monitorowania połączenia z siecią Internet (12), połączony z modułem głównym (1) i modułem kontroli systemu (2), a także generator hasła (7) z wyświetlaczem (15) z przyciskami do wizualnego zapewnienia hasła uwierzytelniającego VPN, oraz zestaw co najmniej trzech pamięci (8, 9, 10). Przedmiotem wynalazku jest również sposób zabezpieczania połączenia internetowego na urządzeniu użytkownika.

(15 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **127167** (22) 2018 03 26

(51) **A01G 13/02** (2006.01)

A01G 13/04 (2006.01)

A01G 13/10 (2006.01)

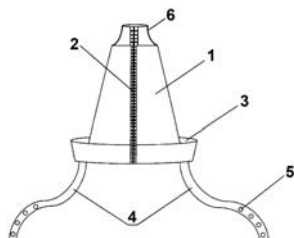
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY
W SIEDLCACH, Siedlce

(72) GUGAŁA MAREK; KAPELA KRZYSZTOF;
NIEWĘGŁOWSKI MAREK

(54) **Ośłona drzew i krzewów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest osłona drzew i krzewów na osiedlach miejskich i w parkach przed zanieczyszczeniem odchodami płynnymi spacerujących psów, a także przed uszkodzeniami przy przycinaniu traw. Ośłona drzew i krzewów na osiedlach miejskich i w parkach charakteryzuje się tym, że ma kształt stożka ściętego (1) zakończonego u góry kołnierzem (6) zaopatrzonego w zatrask spinający (2). U dołu stożka ściętego (1) znajduje się misa (3) zaopatrzona w przewody (4) z otworami (5) odprowadzającymi nagromadzone w misie (3) substancje płynne pod powierzchnię gruntu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **127188** (22) 2018 03 29

(51) **A47G 1/02** (2006.01)

G04B 47/02 (2006.01)

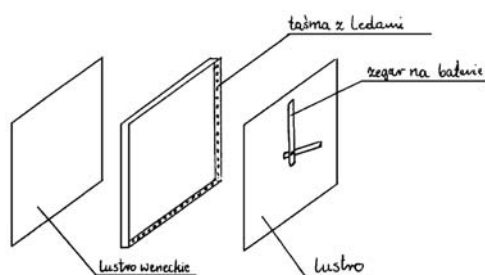
(71) STĘPNIK TOMASZ, Łódź

(72) STĘPNIK TOMASZ

(54) **Lustro z zegarem w przestrzeni nieskończoności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawione na rysunku lustro z zegarem. Produkt wykonany jest w obudowie, w której umieszczone jest lustro weneckie, taśma ledowa zainstalowana na około zegara wskazówkowego zamocowanego w klasycznym lustrze.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **128127** (22) 2019 03 22

(51) **A47G 21/16** (2006.01)

G09F 23/06 (2006.01)

(31) U201830420 (32) 2018 03 27 (33) ES

(71) GONZALEZ VILLODRES LAZARO, Málaga, ES;
GONZALEZ VILLODRES JOSE, Málaga, ES;
CABELLO SANDOVAL LUIS, Málaga, ES

(72) GONZALEZ VILLODRES LAZARO, ES;

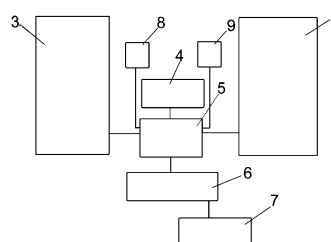
GONZALEZ VILLODRES JOSE, ES;

CABELLO SANDOVAL LUIS, ES

(54) **Serwetnik z dynamiczną reklamą**

(57) Serwetnik ma zasadniczo prostokątny, graniastopowy korpus z jednym albo dwoma okienkami (2), określającymi obie komory dozownika dla serwetek utrzymywanych w jego wnętrzu. W przynajmniej jednej z bocznych stron jest umieszczony ekran (3), połączony z mikroprocesorem (5) i wewnętrzną pamięcią (9) z elektroniczną, dynamiczną reklamą. Ponadto serwetnik jest wyposażony w zasilacz albo akumulator (6) i odpowiednie złącze ładowania (7), zaś mikroprocesor (5) jest powiązany z modulem komunikacji bezprzewodowej (8), oferującym zdalne sterowanie treścią wysyланą na ekrany (3).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **127209** (22) 2018 04 03

(51) **A61L 2/10** (2006.01)

A23N 17/00 (2006.01)

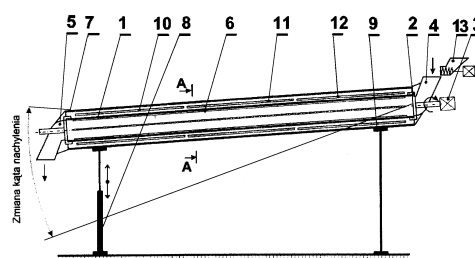
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) MAZUR JACEK; PANASIEWICZ MARIAN;

SOBCZAK PAWEŁ; ZAWIŚLAK KAZIMIERZ

(54) **Urządzenie do sterylizacji materiału roślinnego**

(57) Urządzenie do sterylizacji materiału roślinnego wyposażone w promienniki UV-C i posiadające cylindryczną komorę, zamocowaną obrotowo względem swej wzdłużnej osi, nachylonej pod kątem względem płaszczyzny podłoża wyposażoną w silnik napędowy, posiadającą na jednym końcu króciec zasypowy i na przeciwnym końcu króciec wylotowy surowca materiału roślinnego, a na wewnętrznej powierzchni posiadającej wzdłużne występy, charakteryzuje się tym, że cylindryczna komora (1) wykonana jest z materiału o wysokiej przepuszczalności promieniowania UV-C i osadzona współosiowo wewnątrz nieruchomej obudowy (7),



mającej kształt cylindra i wykonanej z materiału ograniczającego promieniowanie UV-C. Promienniki (10, 11, 12) UV-C zamocowane są na ścianie bocznej cylindrycznej obudowy (7), od wewnątrz, obudowa (7) zamocowana jest na dwóch podporach (8, 9), przy czym przynajmniej jedna z podpór (8, 9) ma regulowaną wysokość.

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) 127213 (22) 2018 04 03

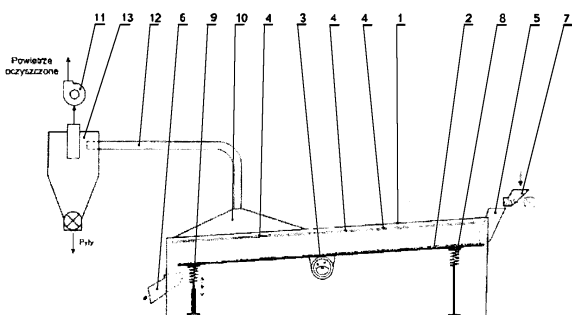
(51) **A61L 2/10** (2006.01)
A23N 17/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) MAZUR JACEK; PANASIEWICZ MARIAN; SOBCZAK PAWEŁ; ZAWIŚLAK KAZIMIERZ

(54) **Urządzenie do sterylizacji materiału roślinnego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do sterylizacji materiału roślinnego posiadające obudowę, wewnątrz której umieszczony jest przenośnik wibracyjny wyposażony w wibrator, ponad przenośnikiem wibracyjnym rozmieszczone są promienniki UV-C, a obudowa posiada na jednym końcu króciec zasypowy i na przeciwnym końcu króciec wylotowy surowca materiału roślinnego. Urządzenie charakteryzuje się tym, że przenośnik wibracyjny (2) wykonany jest jako płyta zamontowana na sprężystych podporach (8, 9), przy czym przynajmniej jedna z podpór (8, 9) ma regulowaną wysokość.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 127165 (22) 2018 03 26

(51) **B01D 45/08** (2006.01)
F24C 15/20 (2006.01)

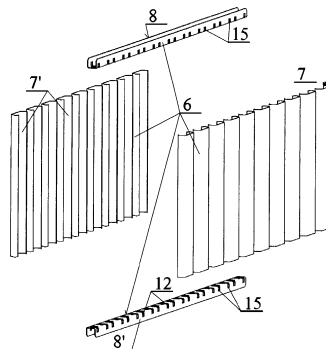
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE POLKAT SPÓŁKA Z OGRANICZĄĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Leszno
(72) SOWULEWSKI JANUSZ

(54) **Filtr lamelkowy okapu wentylacyjnego**

(57) Filtr lamelkowy okapu wentylacyjnego charakteryzuje się tym, że posiada uzebrowany rdzeń filtra (6) składający się z dwóch równoległych usytuowanych względem siebie identycznych profilowych żeber (7 i 7') usytuowanych naprzeciw siebie, których górne końce połączone są zatraskowo z górną profilową listwą zatraskową (8) a dolne końce tych żeber połączone są również zatraska-

sko z analogiczną dolną profilową listwą zatraskową (8'), przy czym każde z profilowych żeber (7 i 7') w przekroju poprzecznym ma profil zbliżony do odwróconego trapezu równobocznego, którego przednia płaska ściana ma boczne zewnętrzne odsadzenia usytuowane pod ostrym kątem α w stosunku do tej płaskiej ścianki, a końce obu tych odsadzeń mają kolejne odsadzenia usytuowane w odległości „K” od ścianki połączone ze sobą promieniem „R” i usytuowane względem siebie również pod ostrym kątem β .

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 127173 (22) 2018 03 27

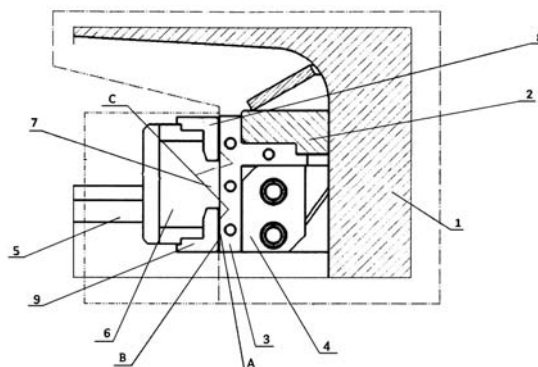
(51) **B02C 15/00** (2006.01)
F16J 15/16 (2006.01)

(71) FPM SPÓŁKA AKCYJNA, Mikołów
(72) MERCHUT ARTUR; CZYRNY MAREK; ĆMIEL KATARZYNA; SZCZEPANEK KRZYSZTOF

(54) **Uszczelnienia jarzma**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uszczelnienie jarzma, zwłaszcza do młynów pierścieniowo-kulowych i misowo-rolkowych. Uszczelnienie jarzma charakteryzuje się tym, że jarzmo (1) wspierające misę mielącą zawiera na bocznej krawędzi mocowanie uszczelnienia jarzma (2), które posiada od strony podstawy młyna pionową ścianę B utworzoną przez wymienny element uszczelnienia (3), mocowaną na wsporniku (2) do jarzma, a podstawa młyna (5) będąca elementem stałym zawiera komorę powietrzną (6) z doprowadzeniem gazu uszczelniającego o przekroju zasadniczo prostokątnym, posiadającą od strony jarzma, na boku (A), szczelinę (7) do podawania gazu uszczelniającego przy czym bok A komory powietrznej przylega nie dotykając do płaskiej pionowej krawędzi B uszczelnienia jarzma, a szczelina komory powietrznej C są uformowane przez nałożenie na krawędź komory (6) wymiennych okładzin (8 i 9) i gaz przechodzi do szczeliny C między bokami A i B.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 128128 (22) 2019 03 25

(51) **B32B 27/08** (2006.01)
A61F 7/02 (2006.01)
G01K 11/12 (2006.01)
G01K 11/16 (2006.01)

(31) EP18164226 (32) 2018 03 27 (33) EP

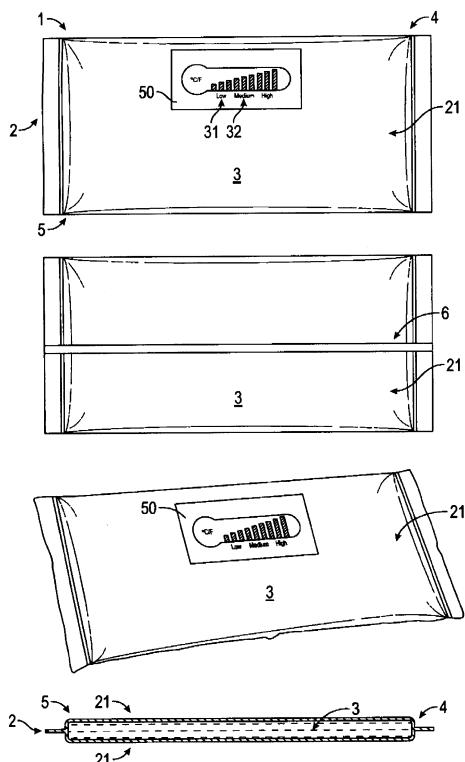
(71) 3M Innovative Properties Company, Saint Paul, US

(72) SOKOŁOWSKA AGATA;
BOURGEOIS PIERRE-ALEXANDRE, FR

(54) **Wkłady termiczne zawierające wiele materiałów termochromowych o różnych temperaturach aktywacji**

(57) Wkład termiczny do przekazywania ciepła ze skóry człowieka lub zwierzęcia, albo do skóry człowieka lub zwierzęcia, zawierający elastyczną saszetkę (2) z materiałem magazynującym ciepło i/lub materiałem uwalniającym ciepło w postaci płynu lub żelu (3), przy czym saszetka (2) ma na swej zewnętrznej powierzchni co najmniej jeden obszar (50) zawierający co najmniej pierwszy i drugi materiał termochromowy (31, 32) reagujący na określony przedział temperatur poprzez odwracalną zmianę koloru polegającą na przejściu w stan bezbarwny lub barwny, przy czym pierwszy i drugi materiał termochromowy reagują na inny przedział temperatur.

(15 zastrzeżeń)



U1 (21) 127191 (22) 2018 03 29

(51) **B60J 5/06** (2006.01)
B60J 7/06 (2006.01)
B60P 7/04 (2006.01)
B62D 33/027 (2006.01)
B62D 33/04 (2006.01)

(71) BOZAMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujrzanów

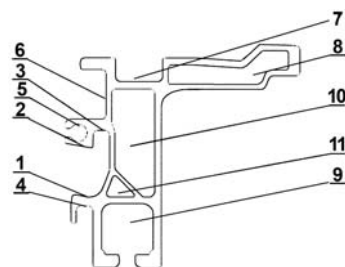
(72) ZAWIESKA SŁAWOMIR WŁADYSŁAW;
MARTYNIUK MICHAŁ

(54) **Profil zabudowy samochodu ciężarowego**

(57) Profil zabudowy samochodu ciężarowego posiadający ukośnięcie umieszczoną szynę główną (1), blokadę szyny głównej (2), górną szynę pomocniczą (3), dolną szynę pomocniczą (4) i prowadnicę fartucha (5). Nad górną szyną pomocniczą (3) znajduje się szyna pionowa wózka dachu (6), a obok niej szyna pozioma wózka dachu (7), obok której znajduje się mocowanie blokady przesuwu dachu (8). Obok dolnej szyny pomocniczej (4) znajduje się szyna kłonicy (9). Mocowanie blokady przesuwu dachu (8) ma postać zamkniętego kształtownika, którego część bardziej oddalona od szyny pozi-

mej wózka dachu (7) jest wygięta ku górze. Profil wyposażony jest w komorę główną (10) o przekroju zbliżonym do trapezu i komorę mniejszą (11) o przekroju zbliżonym do trójkąta.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127192 (22) 2018 03 29

(51) **B60J 5/06** (2006.01)
B60J 7/06 (2006.01)
B60P 7/04 (2006.01)
B62D 33/027 (2006.01)
B62D 33/04 (2006.01)

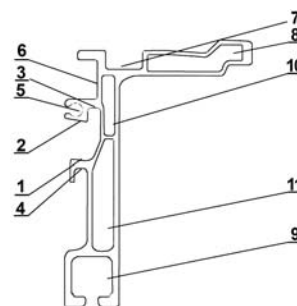
(71) BOZAMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujrzanów

(72) ZAWIESKA SŁAWOMIR WŁADYSŁAW;
MARTYNIUK MICHAŁ

(54) **Profil zabudowy samochodu ciężarowego**

(57) Profil zabudowy samochodu ciężarowego posiada ukośnięcie umieszczoną szynę główną (1), blokadę szyny głównej (2), górną szynę pomocniczą (3), dolną szynę pomocniczą (4) i prowadnicę fartucha (5). Nad górną szyną pomocniczą (3) znajduje się szyna pionowa wózka dachu (6), a obok niej szyna pozioma wózka dachu (7), obok której znajduje się mocowanie blokady przesuwu dachu (8). Pod dolną szyną pomocniczą (4) znajduje się szyna kłonicy (9). Mocowanie blokady przesuwu dachu (8) ma postać zamkniętego kształtownika, którego część bardziej oddalona od szyny poziomej wózka dachu (7) jest wygięta ku górze. Profil wyposażony jest w komorę górną (10) o przekroju zbliżonym do prostokąta i komorę dolną (11) o przekroju zbliżonym do trapezu.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127202 (22) 2018 04 03

(51) **B60R 19/18** (2006.01)

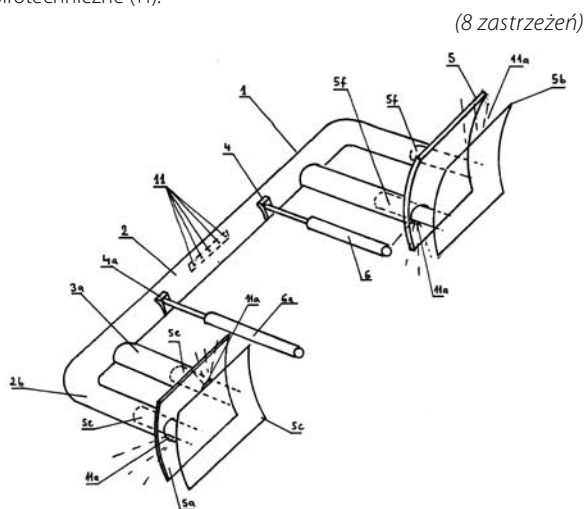
(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Podwójne gazowe dociski zderzaka amortyzacyjnego**

(57) Podwójne gazowe dociski zderzaka amortyzacyjnego charakteryzują się tym, że składają się ze zderzaka amortyzacyjnego (1) wyposażonego w dodatkowe dociski ruchome (5b, 5c) poruszające się na prowadnicach (5e) oraz ładunki pirotechniczne (11), przy czym prowadnice docisku przedniego prawego i docisku przedniego lewego (5e) wsunięte są we wzmocnienia prawe i lewe (3a) oraz boki prawy i lewy (2b) zderzaka amortyzacyjnego (1), przy

czyż dociski przedni i tylny mają takie same kształty i wymiary, przy czym prowadnice (5e) przechodzą przez otwory w dociskach stałych prawym (5) i lewym (5a) wchodząc w środek rur, przy czym prowadnice (5e) mają średnice mniejsze niż średnica rur wzmocnienia (3a) i boków (2b), przy czym prowadnice mają ringi zabezpieczające (5f), przy czym zderzak (1) ma zamocowane trwale ładunki pirotechniczne (11).



U1 (21) 127171 (22) 2018 03 26

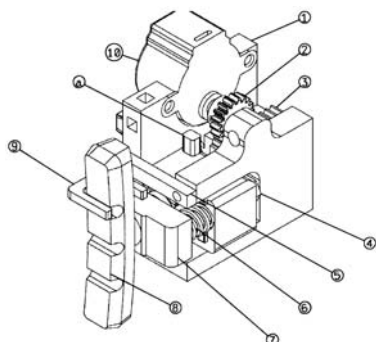
(51) B60T 8/32 (2006.01)
B60T 7/16 (2006.01)

(71) JASIŃSKI RADOŚLAW, Ciechanów
(72) JASIŃSKI RADOŚLAW

(54) Zdalnie sterowany ogranicznik prędkości do rowerów i innych pojazdów

(57) Zdalnie sterowany elektroniczny kontroler prędkości pojazdu napędzanego przez człowieka, przedstawiony na rysunku, obejmujący: konstrukcję nośną, którą można zamontować do ramy pojazdu; klocek, który może się poruszać pomiędzy położeniem ograniczania prędkości i położeniem swobodnym. W położeniu ograniczania prędkości klocek przylega do obręczy koła. Siła nacisku regulowana elektrycznie dostosowuje prędkość pojazdu do oczekiwanej. W położeniu swobodnym klocek nie ingeruje w ruch obrotowy koła i pojazd porusza się bez ingerencji żadnej siły urządzenia. Ruch odbywa się poprzez aktywację silnika elektrycznego połączonego z klockiem przy pomocy mechanizmu zawierającego sprężyny w celu kontroli siły nacisku klocka na obręcz.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 127204 (22) 2018 04 03

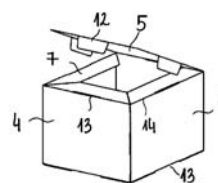
(51) B65D 5/02 (2006.01)
B65D 5/10 (2006.01)
B65D 5/36 (2006.01)

(71) WERNER KENKEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzycko Wielkie
(72) MARCZUK ADAM

(54) Opakowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie złożone z jednego wykroju, zawierające wyznaczone przez linie gięć ściany boczne, wieko i podstawę opakowania z zakładkami i elementami zapinającymi, charakteryzujące się tym, że ma formę graniastosłupa o podstawach w kształcie rombów, zawierającego cztery ściany boczne oraz otwierane uchylne wieko (5) i podstawę przylegającą do pary równoległych boków ściany tylnej i oddzielone od tej ściany liniami gięć, wzdłuż których znajdują się podłużne szczeliny równoległe (13), natomiast do par równoległych boków pozostałych ścian bocznych przylegają zakładki równoległe (7) w kształcie trapezów, a do prostokątnego boku ściany przedniej (4), przylega zakładka poprzeczna, oddzielona poprzeczną linią gięcia ściany przedniej, wzdłuż której znajdują się dwie podłużne szczeliny poprzeczne, natomiast do prostokątnego boku ściany prawej (1), przylegają dwa prostokątne zaczepy (8), wsunięte w szczeliny poprzeczne, natomiast wieko (5) i podstawa opakowania, posiadają wzdłuż krawędzi dna i wieka zaczepy (12) w kształcie trapezów wsuwane w szczeliny równoległe (13).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127218 (22) 2018 04 06

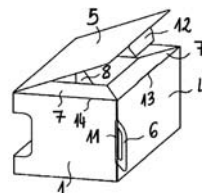
(51) B65D 5/02 (2006.01)
B65D 5/10 (2006.01)
B65D 5/36 (2006.01)

(71) WERNER KENKEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzycko Wielkie
(72) MARCZUK ADAM

(54) Opakowanie

(57) Opakowanie złożone z jednego wykroju, zawierające wyznaczone przez linie gięć ściany boczne, wieko i podstawę opakowania z zakładkami i elementem zapinającym, znamienne tym, że ma formę graniastosłupa o podstawach w kształcie rombów, zawierającego cztery ściany boczne lewą (1), tylną, prawą i przednią (4), a także otwierane uchylne wieko (5), oraz dno, które tworzą przylegające do dolnych krawędzi ścian zakładki lewa, tylna, prawa i przednia (4) przylegają zakładki równoległe (7), przy czym wzdłuż górnej krawędzi ściany przedniej znajduje się szczelina zaczepowa (13), a do pionowej krawędzi ściany przedniej (4), przylega zakładka poprzeczna przyklejona do wewnętrznej powierzchni ściany lewej (1), natomiast ściana tylna jest częściowo otwarta, a wydzielony z tej ściany prostokąt stanowi przekładkę opakowania (8), która posiada przy pionowej krawędzi przekładki, prostokątny uchwyt (6) wsunięty w szczelinę uchwytową (11).

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 12 20

U1 (21) 127215 (22) 2018 04 06

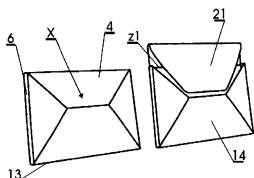
(51) B65D 5/38 (2006.01)
B65D 5/32 (2006.01)
B65D 77/04 (2006.01)

(71) TKACZYK CEZARY, Warszawa
(72) TKACZYK CEZARY

(54) **Opakowanie dowolnych przedmiotów, w szczególności przedmiotów drobnych, zwłaszcza upominków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wzór, który dotyczy opakowania dowolnych przedmiotów, w szczególności przedmiotów drobnych, zwłaszcza upominków, mającego zasadniczo postać prostopadłościennego, płaskiego pudełka, którego wierzchnia ścianka (X) ma postać pryzmatycznej, wypukłej ku górze ścianki, a pod tą ścianką jest umieszczona wewnątrz pudełka otwarta w kierunku tej ścianki wysuwana na zewnątrz szufladka (4), wyposażona w odchylną klapkę (21) stanowiącą uzupełniający jeden z czterech fragmentów wierzchniej ścianki (X).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127194 (22) 2018 03 29

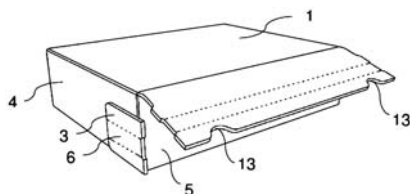
(51) **B65D 5/54** (2006.01)
B65D 5/42 (2006.01)

(71) WERNER KENKEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzycko Wielkie
(72) ANTKOWIAK ARTUR

(54) **Opakowanie zamykane**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie zamykane, przeznaczone do przechowywania i transportu towarów, które po otwarciu może być ponownie, skutecznie zamknięte. Opakowanie zamykane, ma postać prostopadłościenną, w którym wieko (1) posiada klapę (2). Do obu boków kłapy (2) przylegają skrzydełka (3), zachodzące na boczne ścianki (4) opakowania i są oddzielone od kłapy (2) perforacją. Na wewnętrznych powierzchniach kłapy (2) i skrzydełek (3), stykających się ze ścianami opakowania (4) jest nałożony pasek warstwy klejącej (6), zabezpieczony paskiem folii osłonowej, równoległy do krawędzi wieka (1). Podczas pierwszego zamykania opakowania przy pomocy warstwy klejącej, zdejmuje się folię osłonową z warstw klejących umieszczonych na skrzydełkach (3) opakowania i dociska skrzydełka do ścian bocznych (4). Opakowanie otwiera się poprzez uniesienie kłapy (2), powodujące zerwanie perforacji i odłączenie kłapy (2) od skrzydełek (3). W celu ponownego zamknięcia opakowania zdejmuje się folię osłonową z pasa warstwy klejącej (6) znajdującej się na klapie (2) i dociska klapę do przedniej ścianki.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 01 16

U1 (21) 127205 (22) 2018 04 03

(51) **B65D 5/54** (2006.01)
B65D 5/42 (2006.01)

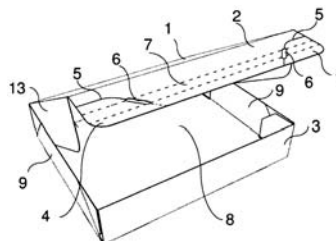
(71) WERNER KENKEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzycko Wielkie
(72) ANTKOWIAK ARTUR

(54) **Opakowanie zamykane**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie zamykane, przeznaczone do przechowywania i transportu towarów, które po otwarciu może być ponownie, skutecznie zamknięte. Opakowanie zamykane,

ma postać prostopadłościenną, w którym wieko posiada klapę (2) zachodzącą na przednią ścianę opakowania (3), która posiada odrywalne naroża (4) wzdłuż łukowatych linii perforacji (5), w których znajdują się szczeliny (6). Na wewnętrznej powierzchni kłapy (2), stykającej się z przednią ścianą opakowania (3), znajduje się pas warstwy klejącej (7), zabezpieczony pasem folii osłonowej, biegnący równoległe do krawędzi wieka (1) tak, że w pobliżu bocznych krawędzi kłapy (2) cała powierzchnia pasa klejącego (7) leży w obszarze odrywalnego naroża (4), a na przecięciu z linią perforacji (5) pas warstwy klejącej (7) biegnie wewnątrz światła szczeliny (6).

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 01 16

U1 (21) 127207 (22) 2018 04 04

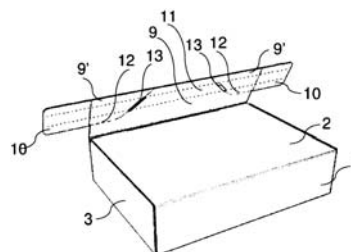
(51) **B65D 5/54** (2006.01)
B65D 5/42 (2006.01)

(71) WERNER KENKEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzycko Wielkie
(72) ANTKOWIAK ARTUR

(54) **Opakowanie zamykane**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie zamykane, mające kształt prostopadłościenną o prostokątnej podstawie, stanowiącej dno opakowania, którego dłuższe boki są połączone ze ścianami bocznymi przednią i tylną, zaś prostokątne skrzydła przyległe do boków ścian przedniej i tylnej tworzą drugą parę ścian bocznych. Zamknięcie opakowania tworzą dwa zachodzące na siebie skrzydła pokrywy, utworzone przez zagięcie ścian przedniej (2) oraz tylnej, zamykane pasem warstwy klejącej (11). Zewnętrzne skrzydło pokrywy, połączone z tylną ścianą boczną, posiada prostokątną klapę (9), zachodzącą na ścianę przednią opakowania (2). Do obu przeciwnych boków kłapy (9) przylegają skrzydełka (10), zachodzące na sąsiednie, boczne ścianki opakowania (3). Narożne pola (9') kłapy (9), przy krawędzi czołowej, przyległe do bocznych skrzydełek (10) są odrywalne wzdłuż łukowatych linii perforacji (12), w których znajdują się podłużne szczeliny (13). Na wewnętrznych powierzchniach kłapy (9) i bocznych skrzydełek (10), stykających się z bocznymi ścianami opakowania (2, 3) znajduje się pas warstwy klejącej (11), równoległy do czołowej krawędzi kłapy (9) i skrzydełek (10), zabezpieczony pasem folii osłonowej, położony w taki sposób, że na przecięciu z liniami perforacji (12) przebiega w świetle podłużnych szczelin (13).

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 01 16

U1 (21) 127217 (22) 2018 04 06

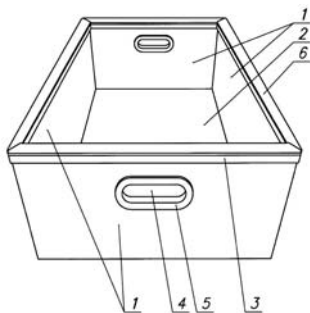
(51) **B65D 25/20** (2006.01)
B65D 6/28 (2006.01)

(71) POLMAR PROFIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubliniec
(72) MATEJCZYK SZYMON

(54) Skrzynka transportowa dla zakładów produkcyjnych

(57) Skrzynka transportowa dla zakładów produkcyjnych przeznaczona do składowania i przenoszenia w niej niewielkiej wielkości produktów bądź półproduktów odbieranych ze stanowisk pracy rozmieszczonych przy liniach produkcyjnych bądź do dostarczania do stanowisk pracy komponentów składanych produktów, zbudowana z rozmieszczonych na planie prostokąta ścianek (1) bocznych wzajemnie ze sobą oraz od dołu ze ścianką (2) spodnią zespolonych, przy czym na krawędzie górnych ścianek (1) bocznych nasadzony jest profil (3) w przekroju poprzecznym w kształcie litery „U”, przy środku o prostokątnych, ostrych narożach charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powierzchnia środka nałożonego na ścianki (1) boczne profilu (3) w kształcie litery „U” zespolona jest z pokrywającą ją elastyczną listwą (6) o obłych górnych krawędziach.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127195 (22) 2018 03 30

(51) B65D 88/10 (2006.01)

E04H 7/00 (2006.01)

B65D 90/02 (2019.01)

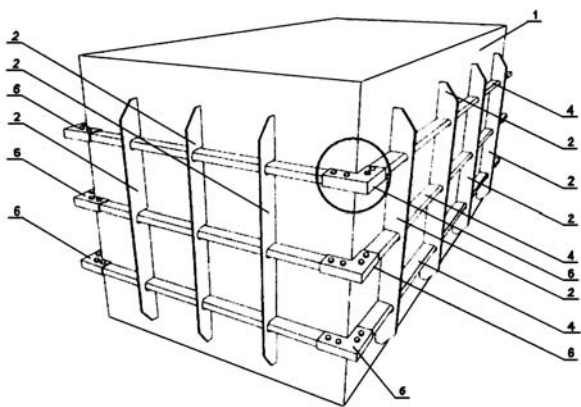
(71) AQUA WORLD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ząbki

(72) TOMCZYK ARTUR; WAJS ARKADIUSZ

(54) Konstrukcja wzmacniająca zbiorniki plastikowe składająca się z metalowych obejm o profilu zamkniętym i plastikowych żeber

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja wzmacniająca zbiorniki plastikowe składająca się z metalowych obejm o profilu zamkniętym i plastikowych żeber. Konstrukcja wzmacniająca plastikowe zbiorniki (1), do których przymocowane są plastikowe żebra (2) z wykonanymi otworami dla metalowych obejm (4), wykonanych z profili zamkniętych. Profile połączone są na narożnikach zbiorników (1) kołnierzami (6) wykonanymi z kątownika i połączone spawem, a do obejm przymocowane są śrubami.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127196 (22) 2018 03 30

(51) B65D 88/10 (2006.01)

E04H 7/00 (2006.01)

B65D 90/02 (2019.01)

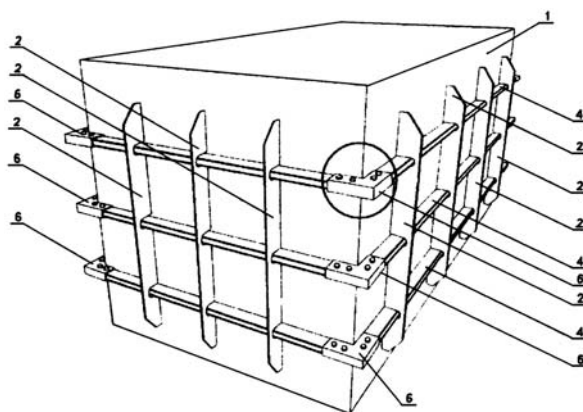
(71) AQUA WORLD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ząbki

(72) TOMCZYK ARTUR; WAJS ARKADIUSZ

(54) Konstrukcja wzmacniająca zbiorniki plastikowe składająca się z metalowych obejm o profilu otwartym i plastikowych żeber

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja wzmacniająca zbiorniki plastikowe składająca się z metalowych obejm o profilu otwartym i plastikowych podpór. Konstrukcja wzmacniająca plastikowe zbiorniki (1), do których przymocowane są plastikowe podpory (2) z wykonanymi otworami dla metalowych obejm (4), wykonanych z profili otwartych. Profile połączone są na narożnikach zbiorników (1) kołnierzami (6) wykonanymi z kątownika i połączone spawem, a do obejm przymocowane są śrubami.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127197 (22) 2018 03 30

(51) B65D 88/10 (2006.01)

E04H 7/00 (2006.01)

B65D 90/02 (2019.01)

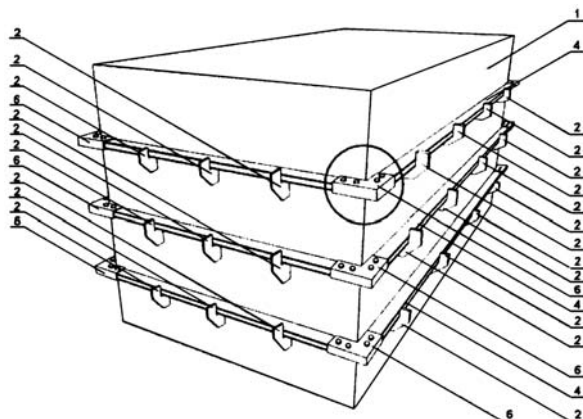
(71) AQUA WORLD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ząbki

(72) TOMCZYK ARTUR; WAJS ARKADIUSZ

(54) Konstrukcja wzmacniająca zbiorniki plastikowe składające się z metalowych obejm o profilu otwartym i plastikowych podpór

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja wzmacniająca zbiorniki plastikowe składająca się z metalowych obejm o profilu otwartym i plastikowych żeber. Konstrukcja wzmacniająca plastikowe zbiorniki (1), do których przymocowane są plastikowe żebra (2) z wykonanymi otworami dla metalowych obejm (4), wykonanych z profili otwartych. Profile połączone są na narożnikach zbiorników (1) kołnierzami (6) wykonanymi z kątownika i połączone spawem, a do obejm przymocowane są śrubami.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127198 (22) 2018 03 30

(51) **B65D 88/10** (2006.01)

E04H 7/00 (2006.01)

B65D 90/02 (2019.01)

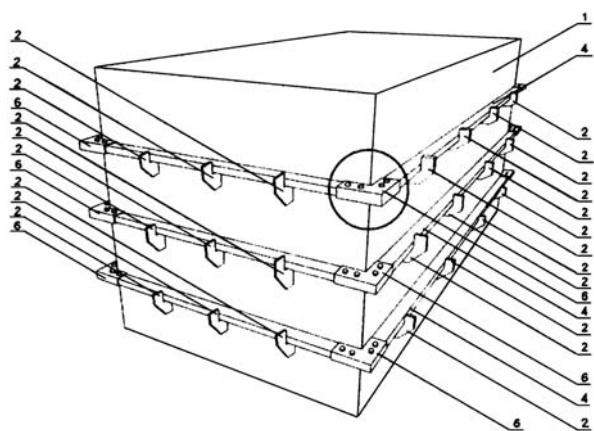
(71) AQUA WORLD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ząbki

(72) TOMCZYK ARTUR; WAJS ARKADIUSZ

(54) **Konstrukcja wzmacniająca zbiorniki plastikowe składająca się z metalowych obejm o profilu zamkniętym i plastikowych podpór**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja wzmacniająca zbiorniki plastikowe składająca się z metalowych obejm o profilu zamkniętym i plastikowych podpór. Konstrukcja wzmacniająca plastikowe zbiorniki (1), do których przymocowane są plastikowe podpory (2) z wykonanymi otworami (3) dla metalowych obejm (4), wykonanych z profili zamkniętych. Profile połączone są na narożnikach zbiorników (1) kołnierzami (6) wykonanymi z kątownika i połączone spawem, a do obejm przymocowane są śrubami.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 127216 (22) 2018 04 05

(51) **C12M 3/00** (2006.01)

B81B 1/00 (2006.01)

B32B 3/30 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

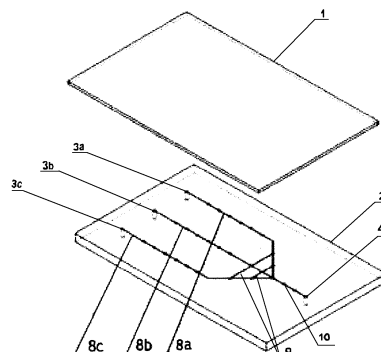
(72) TOKARSKA KATARZYNA; ŻUKOWSKI KAMIL; CHUDY MICHAŁ; DYBKO ARTUR; BRZÓZKA ZBIGNIEW

(54) **Wielofunkcyjny mikrosystem przepływowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielofunkcyjny mikrosystem przepływowy, który składa się z dwóch połączonych trwale warstw: płytki szklanej oraz warstwy biodegradablego polimeru i w warstwie biodegradablego polimeru znajduje się sieć trzech, nie połączonych ze sobą mikrokanalów głównych (8a, 8b i 8c) posiadających na jednym końcu otwór wlotowy (3a, 3b i 3c) odpowiednio i zawiera sześć mikromódr hodowlanych odpowiednio a na drugim końcu każdego mikrokanalu głównego (8a, 8b i 8c) znajduje się mikrokanal z dwoma dodatkowymi mikromodorami hodowlanymi

odpowiednio. Mikrokanaly schodzą się w jednym punkcie, a ponadto mikrokanaly te są ze sobą połączone dwoma mikrokanalami poprzecznymi (9) o różnych długościach, przebiegającymi przez dodatkowe mikromody hodowlane. Od punktu zbiegu mikrokanalów biegnie mikrokanal wylotowy (10) zakończony otworem wylotowym (4) i na długości tego kanału (10) znajdują się ostatnie trzy mikromody hodowlane.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 127177 (22) 2018 03 28

(51) **E04B 2/88** (2006.01)

E06B 3/54 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

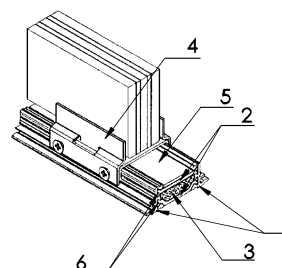
(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NOWAK MICHAŁ MACIEJ; NIZIŃSKI MACIEJ

(54) **Profil montażowy do szkła pożarowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil montażowy do szkła pożarowego składający się z profili aluminiowych (1), profili z tworzywa sztucznego (2), masy izolującej (3), blaszek stalowych (4) i taśmy pęczniającej (5), charakteryzujący się tym, że profile aluminiowe (1) posiadają od wewnątrz zagłębienia (6) w których zamocowane są równoległe profile z tworzywa sztucznego (2) łączące oba profile aluminiowe (1), a przestrzeń pomiędzy profilami aluminiowymi (1) i profilami z tworzywa sztucznego (2) wypełniona jest masą izolującą (3), zaś blaszki stalowe (4) obejmują profile aluminiowe (1) od góry i od boku i są wzajemnie ze sobą skręcone na pionowych ściankach, natomiast pomiędzy górnym profilem z tworzywa sztucznego (2), a blaszką stalową (4) znajduje się taśma pęczniąca (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127180 (22) 2018 03 28

(51) E04B 2/88 (2006.01)

E06B 3/54 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

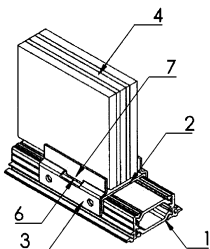
(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NOWAK MICHAŁ MACIEJ; NIZIŃSKI MACIEJ

(54) Profil montażowy do szkła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil montażowy do szkła, składający się z profilu bazowego (1), blaszek stalowych, obejmujących (2) profil bazowy oraz blaszek stalowych mocujących (3) szkło (4), charakteryzujących się tym, że profil bazowy (1) jest ciągły, a blaszki obejmujące (2) występują odcinkowo i obejmują profil (1) od góry i obustronnie od boków oraz w poziomej górnej płaszczyźnie posiadają otwór montażowy, a przy krawędzi załamania podłużne wycięcie (6), natomiast blaszki mocujące (3) stykają się od zewnątrz po bokach z blaszkami obejmującymi (2) i w części swojej długości posiadają wypust (7) zapierający się w podłużnym wycięciu (6) blaszki obejmującej (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127182 (22) 2018 03 28

(51) E04B 2/88 (2006.01)

E06B 3/54 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

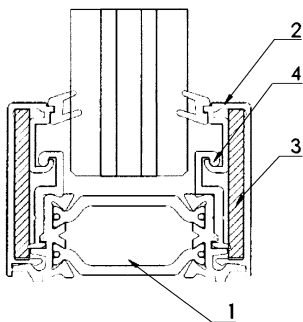
(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NOWAK MICHAŁ MACIEJ; NIZIŃSKI MACIEJ

(54) Profil montażowy do szkła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil montażowy do szkła, składający się z profilu głównego (1), profili maskownic bocznych (2) oraz wkładki izolacyjnej (3) charakteryzujący się tym, że profil główny (1) posiada zaczepy (4), a profile maskownic bocznych (2) zaczepione są w górnej części o zaczepy (4), a w dolnej części o wypust profilu głównego osłaniając od boku profil główny i posiadają od wewnątrz wzdłuż swojej pionowej ścianki wkładkę izolacyjną (4) na całej swojej długości.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127212 (22) 2018 04 03

(51) E04C 1/00 (2006.01)

E04B 1/32 (2006.01)

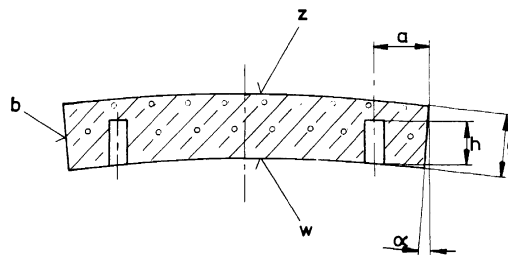
(71) JANOWSKI GRZEGORZ, Ochraniew

(72) JANOWSKI GRZEGORZ

(54) Konstrukcyjno-izolacyjny element przekrycia geodezyjnej kopuły budowlanej

(57) Element przekrycia kopuły budowlanej wykonany jest z materiału o niskim współczynniku przewodności ciepła i małej gęstości, zwłaszcza z polistyrenu lub pianki poliuretanowej. Stanowi fragment warstwy sferycznej w postaci płyty o zewnętrznej (z) i wewnętrznej (w) powierzchni sferycznej oraz kształcie sześciokąta foremnego z pochyłymi pod kątem α ściankami bocznymi w kierunku środka kopuły. Istota wzoru polega na tym, że na wewnętrznej powierzchni sferycznej (w) w strefach naroży sześciokąta wykonane są nieprzelotowe otwory technologiczno-montażowe, osiami usytuowane równoległe do osi symetrii elementu, na dłuższych przekątnych sześciokąta i w równych odległościach (a) od jego naroży.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127174 (22) 2018 03 28

(51) E06B 1/70 (2006.01)

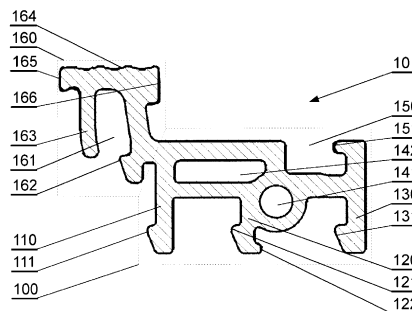
(71) DECCO SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) JANIK TOMASZ; JANIK WOJCIECH

(54) Listwa progowa z tworzywa sztucznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest listwa progowa z tworzywa sztucznego zawierająca korpus główny z komorami i występ z pofalowaną powierzchnią górną, charakteryzująca się tym, że w przekroju poprzecznym: korpus główny (100) ma trzy dolne stopy: stopę zewnętrzną (110), stopę środkową (120) oraz stopę wewnętrzną (130), na których dolnych końcach znajdują się zaczepy (111, 121, 131), a ponadto pomiędzy stopą środkową (120) a stopą wewnętrzną (130) znajduje się okrągła komora (141), natomiast pomiędzy stopą środkową (120) a stopą zewnętrzną (110) znajduje się wzdłużna komora (142), a ponadto w górnej części korpusu głównego (100) pomiędzy stopą środkową (120) a stopą wewnętrzną (130) znajduje się zagłębienie (150) ograniczone wypustem (151); natomiast występ (160) przylega dolnym wewnętrznym narożnikiem do górnego zewnętrznego narożnika korpusu głównego (100), przy czym w dolnej części występ (160) ma zagłębienie (161) ograniczone od strony wewnętrznej zaczepem (162), a od strony zewnętrznej pionową ścianką (163), natomiast pofalowana górna powierzchnia (164) występu (160) ma zewnętrzny wypust (165) oraz wewnętrzny wypust (166).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127175 (22) 2018 03 28

(51) E06B 1/70 (2006.01)

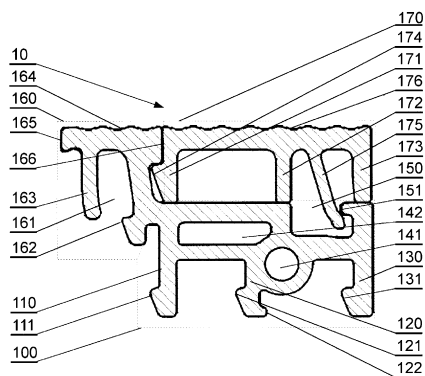
(71) DECCO SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) JANIK TOMASZ; JANIK WOJCIECH

(54) Listwa progowa dwuelementowa z tworzywa sztucznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest listwa progowa dwuelementowa z tworzywa sztucznego zawierająca pierwszy element składający się z korpusu głównego z komorami i występu z pofalowaną powierzchnią górną oraz drugi element będący zaślepką pierwszego elementu zestawioną wciskowo z pierwszym elementem, charakteryzująca się tym, że w przekroju poprzecznym: korpus główny (100) pierwszego elementu ma trzy dolne stopy: stopę zewnętrzną (110), stopę środkową (120) oraz stopę wewnętrzną (130), na których dolnych końcach znajdują się zaczepy (111, 121, 122, 131), a ponadto pomiędzy stopą środkową (120) a stopą wewnętrzną (130) znajduje się okrągła komora (141), natomiast pomiędzy stopą środkową (120) a stopą zewnętrzną (110) znajduje się wzdłużna komora (142), a ponadto w górnej części korpusu głównego (100) pomiędzy stopą środkową (120) a stopą wewnętrzną (130) znajduje się zagłębienie (150) ograniczone wypustem (151); występ (160) pierwszego elementu przylega dolnym wewnętrznym narożnikiem do górnego zewnętrznego narożnika korpusu głównego (100) pierwszego elementu, przy czym w dolnej części występ (160) ma zagłębienie (161) ograniczone od strony wewnętrznej zaczepem (162), a od strony zewnętrznej pionową ścianką (163), natomiast pofalowana górna powierzchnia (164) występu (160) ma zewnętrzny wypust (165) oraz wewnętrzny wypust (166); natomiast zaślepka (170) ma trzy dolne stopy: stopę zewnętrzną (171), stopę środkową (172) i stopę wewnętrzną (173) umiejscowione na górnej powierzchni korpusu (100) pierwszego elementu, przy czym stopa zewnętrzna (171) ma zaczep (174) umiejscowiony pod wypustem wewnętrznym (166) powierzchni (164) występu (160) pierwszego elementu, natomiast pomiędzy stopą środkową (172) a stopą wewnętrzną (173) jest skośne ramię (175) skierowane w kierunku stopy wewnętrznej (174) i dłuższe niż stopa wewnętrzna (174), umiejscowione stycznie do wypustu (151) w zagłębieniu (150) korpusu głównego (100) pierwszego elementu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127193 (22) 2018 03 28

(51) E06B 1/70 (2006.01)

(71) EKO-OKNA SPÓŁKA AKCYJNA, Kornice

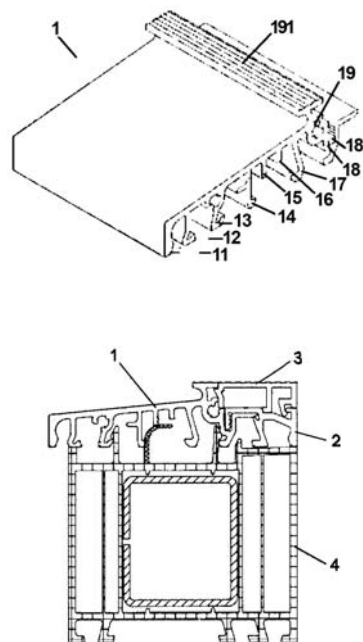
(72) SZULIK ADRIAN

(54) Próg drzwiowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest próg drzwiowy, składający się z profilu bazowego (1), nakładki górnej (3) i nakładki dolnej (2) charakteryzujący się tym, że pierwszą, krótszą ścianką boczną (11) stanowi pierwszy wypust profilu bazowego (1) a drugą, dłuższą ścianką boczną stanowią dopasowane do siebie ścianki boczne nakładki górnej (3) i nakładki dolnej (2), ponadto profil bazowy (1) jest w postaci kształtownika, który na spodniej stronie posiada oddalone od siebie wypusty, przy czym drugi wypust (12), prostopadły do powierzchni profilu bazowego (1), jest w postaci litery „L” o zaokrąglonym połączeniu pionowej i poziomej łaski, trzeci wypust (13) połączony ze spodnią częścią profilu bazowego (1) elementem w kształcie wycinka koła i umieszczony pod kątem do powierzchni profilu bazowego, przy czym dolna część trze-

ciego wypustu (13) jest w postaci haczyka, czwarty wypust (14), prostopadły do powierzchni profilu bazowego (1) jest w postaci wydłużonego elementu o pogrubionym z jednej strony zakończeniu i prostopadłym elemencie umieszczonym w górnej części elementu, zwróconym w stronę pierwszej, krótszej ścianki bocznej (11) profilu bazowego (1), piąty wypust (15) jest o długości połowy pierwszej, krótszej ścianki bocznej (11) i który po przeciwnej do niej powierzchni w jego dolnej części ma falistą powierzchnię, szósty wypust (16) jest o długości 1/4 pierwszej, krótszej ścianki bocznej (11), siódmy wypust (17) połączony jest pod kątem do powierzchni profilu bazowego (1) zakończony poziomym elementem o zaokrąglonej podstawie, za którym to wypustem (17) znajdują się dolne wyprofilowanie (18) i górne wyprofilowanie (19) połączone ze sobą i dopasowane do wypustów dolnej przekładki (2) i górnej przekładki (3), przy czym dolne wyprofilowanie (18) zawiera rowek (181), który na jednej ściance ma faliście ukształtowaną powierzchnię i w którym umieszczony jest wypust dolnej przekładki (2) zawierający na końcu zaczep, ponadto dolna przekładka (2) jest w postaci kształtownika o dwóch równoległych elementach: ścianki bocznej i ścianki środkowej zawierających zaczepy i połączonych ukośną belką, która przechodzi w element zaczepowy zakończony prostopadłe ułożonym wypustem zawierającym na końcu, na jednej ze ścian występy a górną przekładka (3) jest w postaci kształtownika o trzech równoległych ściankach połączonych łącznikiem o faliście ukształtowanej powierzchni górnej, która to powierzchnia stanowi wydłużenie poziomej części (191) górnego wyprofilowania (19) profilu bazowego (1) a pierwsza ścianka (31) opiera się o połączenie dolnego (18) i górnego wyprofilowania (19) natomiast środkowa ścianka i boczna ścianka (33) opierają się o dolną przekładkę (2).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127178 (22) 2018 03 28

(51) E06B 3/54 (2006.01)

E06B 3/62 (2006.01)

(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

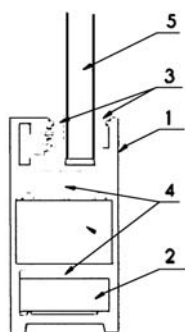
(72) NOWAK MICHAŁ MACIEJ

(54) Profil ramy skrzydła drzwi do mocowania tafli szklanych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil ramy skrzydła drzwi do mocowania tafli szklanych składający się z profilu aluminiowego (1), filcu (2) oraz uszczelek przyszybowych (3), który charakteryzuje się tym, że profil aluminiowy (1) posiada przynajmniej jedną komorę wewnętrzną (4), która jest wypełniona filcem (2)

przy czym profil (1) obejmuje szkło (5) obustronnie, a między profilem (1) i szkłem znajdują się uszczelki przyszybowe (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127179 (22) 2018 03 28

(51) E06B 3/54 (2006.01)

E06B 3/62 (2006.01)

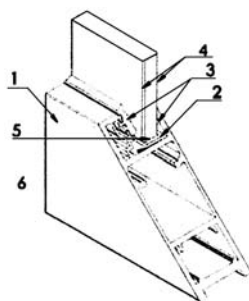
(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NOWAK MICHAŁ MACIEJ

(54) Profil ramy skrzydła drzwi do mocowania tafli szklanych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil ramy skrzydła drzwi do mocowania tafli szklanych składający się z profilu aluminiowego (1), taśmy akrylowej (2) oraz uszczelki przyszybowej (3), charakteryzujący się tym, że profil aluminiowy (1) obejmuje szkło (4), a między bocznymi płaszczyznami szkła (4), a profilem aluminiowym (1), obustronnie, znajdują się uszczelki przyszybowe (3), natomiast między czołową krawędzią szkła (5), a płaszczyzną wewnętrzną profilu aluminiowego (6) znajduje się taśma akrylowa (2) izolująca szkło (4) na całej długości krawędzi szkła (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127181 (22) 2018 03 28

(51) E06B 3/54 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

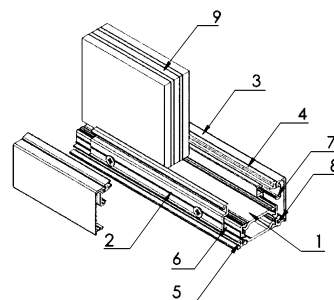
(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NOWAK MICHAŁ MACIEJ; NIZIŃSKI MACIEJ

(54) Profil montażowy do szkła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil montażowy do szkła składający się z profilu głównego (1), elementów zaczepowych (2), profilu maskownicy (3) oraz uszczelki (4), charakteryzujący się tym, że profil główny (1) posiada w swojej dolnej części obustronnie zagłębienia (5), zaś elementy zaczepowe (2) przymocowane są obustronnie do profilu głównego (1) do jego bocznej ścianki (6), natomiast profil maskownicy (3) zaczepiony jest haczykowatym ramieniem (7) o element zaczepowy (2) oraz posiada w swojej dolnej części wystającą półkę z wypustką (8), która zaczepiona jest o profil główny (1) w zagłębieniu (5), a między profilem maskownicy (3) a szkłem (9) znajdują się uszczelki (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127183 (22) 2018 03 28

(51) E06B 3/54 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

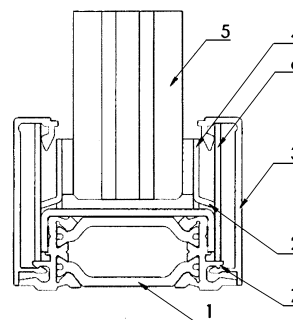
(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) NOWAK MICHAŁ MACIEJ; NIZIŃSKI MACIEJ

(54) Profil montażowy do szkła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil montażowy do szkła, składający się z profilu głównego (1) blaszek stalowych (2), profili maskownic (3), charakteryzujący się tym, że blaszki stalowe (2) z przegiętymi ściankami (4) obejmują profil główny (1) od zewnątrz utrzymując szkło (5), oraz w części swojej długości posiadają pionowe ścianki (6), a profile maskownic (3) zaczepione są od góry o krawędź pionowej ścianki (6) blaszki, a od dołu o wypust (7) profilu głównego (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 127184 (22) 2018 03 29

(51) F16K 31/06 (2006.01)

(71) CENTRUM HYDRAULIKI DOH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bytom

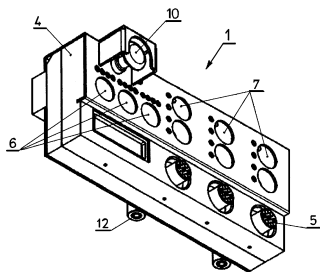
(72) BAZAN ŁUKASZ; GRZYBOWSKI DAWID; KOCOT LESZEK; PAWŁOK KRZYSZTOF; ROSÓL MATEUSZ

(54) Panel sterowniczy

(57) Wzór użytkowy dotyczy panelu sterowniczego do sterowania umieszczonymi obok siebie zaworami elektromagnetycz-

nymi bloku zaworowego sekcji górniczej obudowy zmechanizowanej. Panel sterowniczy (1) zawiera na swojej przedniej stronie elektryczne elementy włączające (6, 7) oraz złącza wtykowe (5) do równoczesnego podłączania do złącz wtykowych zaworów elektromagnetycznych. Z kolei na tylnej stronie panel sterowniczy (1) wyposażony jest w złącza komunikacyjne oraz mechaniczne środki mocujące (12) dla uzyskania stałego połączenia z zaworami elektromagnetycznymi.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127169 (22) 2018 03 26

(51) F16L 3/08 (2006.01)
F16L 3/10 (2006.01)

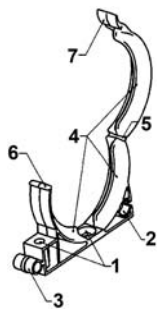
(71) MRÓZ ANDRZEJ TERMOKONTROL, Gdów

(72) MRÓZ ANDRZEJ

(54) Uchwyt mocujący do rur i kabli

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt mocujący do rur i kabli, przeznaczony zwłaszcza do szybkiego przyściennego mocowania do konstrukcji budowlanej różnego rodzaju rur transportu medium grzewczego, wody lub gazu. Uchwyt mocujący do rur i kabli jest ukształtowany w ten sposób, że z podstawa z otworami, montażowymi (1) jest trwale zespolona z łukowym elementem mocującym. Łukowy element mocujący posiada zawias uchwyty (5) i zamek zamykający (6) z dodatkowym wypustem zamykającym (7). Łukowy element mocujący od wewnątrz wyposażony jest w wypust (4) podtrzymujący rurę. Z podstawą po jej przeciwległych końcach są trwale zespolone elementy zaczepu (2 i 3), stanowiące gniazdo zaczepu (2) i zaczep (3).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127170 (22) 2018 03 26

(51) F16L 51/00 (2006.01)

(71) RADIATYM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

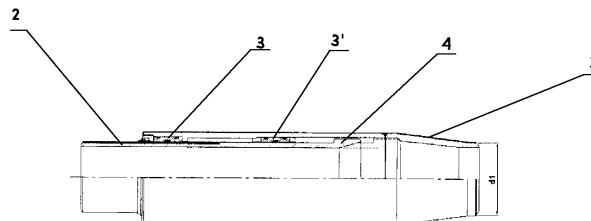
(72) TYMKIEWICZ BOGDAR

(54) Kompensator rurowy liniowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nowy kompensator rurowy liniowy przydatny zwłaszcza w podziemnych rurociągach do transportu mediów ciekłych i gazowych. Kompensator rurowy liniowy zawiera rurę zewnętrzną (1) i osadzoną współosiowo rurę wewnętrzną (2), gdzie pomiędzy rurą wewnętrzną i rurą zewnętrzną umieszczone są co najmniej dwa uszczelnienia (3 i 3') charakteryzuje się tym, że rura wewnętrzna (2) zakończona jest zderzakiem (4) w postaci trójkątnego występu o przekroju trójkąta prostokątnego

gdzie kąt między płaszczyzną rury wewnętrznej a przeciwprostokątną zawiera się między 5° a 20° a wierzchołek zderzaka (4) jest zaokrąglony i ma promień od 5 mm do 25 mm.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127199 (22) 2018 03 31

(51) F23B 40/04 (2006.01)

F23K 3/14 (2006.01)

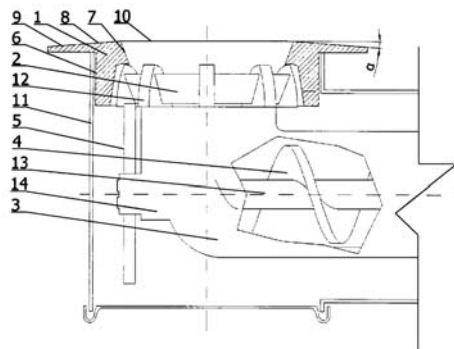
(71) GALEWSKI WITOLD, Kęty

(72) GALEWSKI WITOLD

(54) Ruszt mechaniczny do spalania paliwa stałego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ruszt mechaniczny do spalania paliwa stałego zwłaszcza groszku i mialu węglowego. Ruszt mechaniczny do spalania paliwa stałego zawiera płytę paleniska (1), obrotowy pierścień (2), kolano (3) w którym umieszczony jest ślimak (4) oraz zabierak (5). Zewnętrzna powierzchnia płyty paleniska (1) ma kształt walca (6), a wewnętrzna powierzchnia ma kształt ściętego stożka (7), zaś górna powierzchnia (8) zakończona jest wywniętym na zewnątrz kołnierzem (9). Górna powierzchnia (8) płyty paleniska wraz z kołnierzem (9) jest pochylona na zewnątrz względem płaszczyzny górnego otworu (10) paleniska o kąt (α) w zakresie 0,5° do 30°. Płyta paleniska (1) z kołnierzem (9) osadzona jest na górnej krawędzi komory (11) powietrza. Wewnątrz płyty paleniska (1) umieszczony jest obrotowy pierścień (2). W dolnej części obrotowy pierścień (2) posiada wieniec elementów zaczepowych (12). Wieniec elementów zaczepowych (12) współpracuje z zabierakiem (5). Obrotowy pierścień (2) osadzony jest na górnej części kolana (3). W kolanie (3) umieszczony jest ślimak (4) o przedłużonym wałku (13). Kolano (3) w miejscu zagięcia na zewnętrznej powierzchni posiada nadlew (14), tworzący płaską płaszczyznę. Nadlew (14) ma otwór, przez który przechodzi przedłużony wałek (13) ślimaka (4), na którego końcu zamocowany jest zabierak (5).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 128320 (22) 2019 06 03

(51) F24H 9/18 (2006.01)

F23K 3/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

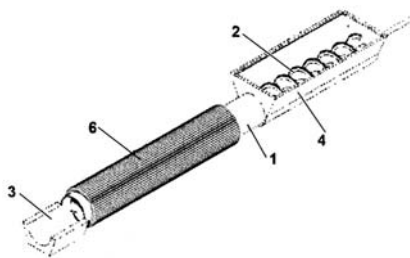
(72) ZMARZŁY PAWEŁ

(54) Palnik na paliwa stałe

(57) Palnik na paliwa stałe z funkcją odprowadzenia ciepła, posiadający rurowy korpus wewnątrz którego znajduje się ślimak,

charakteryzuje się tym, że na rurowym korpusie (1) osadzony jest rurowy radiator, na którego zewnętrznej powierzchni wykonane są w regularnych odstępach występy (6).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **127176** (22) 2018 03 28

(51) **G21F 3/00** (2006.01)

G01N 23/00 (2006.01)

G01V 5/00 (2006.01)

A61B 6/10 (2006.01)

A61N 5/10 (2006.01)

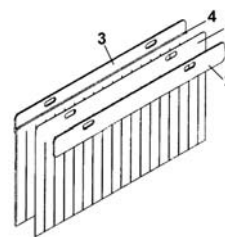
(71) PID POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) SAŃCZUK AXEL; PAPIERZ RADOŚLAW; TROĆ MICHAŁ;
WRONISZEWSKI MIKOŁAJ

(54) **Zespolona kurtyna ochronna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespolona kurtyna ochronna jest złożona z ołowianej kurtyny (1) z otworami montażowymi w części grzbietowej i naciętymi poniżej taśmami, dodatkowej warstwy z tworzywa sztucznego zabezpieczającej kurtynę ołowianą (1), oraz sztywnej listwy montażowej (2) z otworami montażowymi. Dodatkowa warstwa stanowi jednoelementową polimerową kształtkę (3) z uformowanymi poniżej grzbietu elastycznymi paskami, a grzbiet kształtki (3) jest zaopatrzony w otwory montażowe o takim samym rozstawie jak w listwie montażowej (2), przy czym grzbiet kurtyny (1) jest usytuowany pomiędzy listwą montażową (2) a grzbietem kształtki (3).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **127932** (22) 2017 03 31

(51) **H01F 17/06** (2006.01)

H01F 27/28 (2006.01)

(31) 102016107818.2 (32) 2016 04 27 (33) DE

(86) 2017 03 31 PCT/EP2017/057730

(87) 2017 11 02 WO17/186453

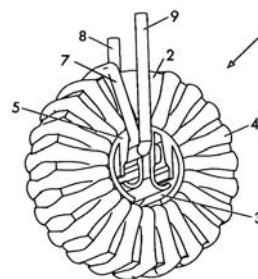
(71) SMA SOLAR TECHNOLOGY AG, Niestetal, DE

(72) WALCZAK MARIUSZ; GWADERA MARIUSZ;
HACHŁOWSKI JAKUB; ZAJĄC TOMASZ

(54) **Zestaw dławiący z wkładką**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw dławiący (1), który ma toroidalny rdzeń (2) z otworem centralnym (3), umiejscowione wokół rdzenia (2) uzwojenie (4) z dwoma końcami (7), elektrycznie izolującą wkładkę (5) wprowadzoną zaciskowo w otwór centralny (3), przy czym końce (7) uzwojenia są wprowadzone zaciskowo we wkładkę (5).

(8 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 |
| 425002 | C23C (2006.01) | 20 |
| 425003 | B60D (2006.01) | 12 |
| 425004 | A47K (2006.01) | 4 |
| 425006 | F41A (2006.01) | 28 |
| 425008 | A47B (2006.01) | 3 |
| 425010 | A47B (2006.01) | 3 |
| 425012 | G01G (2006.01) | 29 |
| 425013 | C04B (2006.01) | 16 |
| 425014 | C08J (2006.01) | 18 |
| 425015 | B24B (2006.01) | 11 |
| 425016 | E06B (2006.01) | 24 |
| 425017 | A47B (2006.01) | 3 |
| 425018 | H01L (2014.01) | 32 |
| 425019 | F03G (2006.01) | 25 |
| 425021 | A61P (2006.01) | 6 |
| 425022 | A61B (2006.01) | 4 |
| 425023 | F16L (2006.01) | 27 |
| 425024 | G01N (2006.01) | 30 |
| 425025 | G01N (2006.01) | 30 |
| 425027 | B08B (2006.01) | 9 |
| 425029 | B21G (2006.01) | 9 |
| 425030 | E04B (2006.01) | 22 |
| 425031 | G01N (2006.01) | 30 |
| 425032 | G01C (2006.01) | 29 |
| 425033 | B05D (2006.01) | 8 |
| 425034 | G01F (2006.01) | 29 |
| 425035 | C02F (2006.01) | 15 |
| 425037 | A61B (2006.01) | 4 |
| 425038 | C07K (2006.01) | 18 |
| 425040 | E06B (2006.01) | 24 |
| 425041 | C04B (2006.01) | 16 |
| 425042 | B02C (2006.01) | 8 |
| 425043 | C23C (2006.01) | 20 |
| 425044 | B02C (2006.01) | 8 |
| 425045 | C23C (2006.01) | 20 |
| 425049 | A61F (2006.01) | 4 |
| 425050 | G01N (2006.01) | 31 |
| 425051 | C08J (2006.01) | 18 |
| 425052 | B01D (2006.01) | 7 |
| 425053 | F28F (2006.01) | 28 |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 |
| 425054 | E01F (2006.01) | 21 |
| 425055 | A41D (2006.01) | 2 |
| 425059 | F41F (2006.01) | 28 |
| 425060 | B64G (2006.01) | 14 |
| 425061 | B62H (2006.01) | 13 |
| 425062 | B23B (2006.01) | 10 |
| 425063 | B01D (2006.01) | 7 |
| 425064 | E06B (2006.01) | 24 |
| 425065 | G06F (2006.01) | 31 |
| 425066 | A63B (2006.01) | 6 |
| 425068 | B24B (2006.01) | 11 |
| 425069 | B29C (2006.01) | 11 |
| 425070 | B65D (2006.01) | 15 |
| 425071 | H01G (2013.01) | 32 |
| 425072 | C09K (2006.01) | 18 |
| 425073 | G01G (2006.01) | 30 |
| 425075 | F16F (2006.01) | 26 |
| 425076 | B32B (2006.01) | 12 |
| 425078 | H04B (2015.01) | 33 |
| 425079 | H02M (2006.01) | 33 |
| 425080 | A47J (2006.01) | 3 |
| 425081 | C07D (2006.01) | 17 |
| 425082 | B60M (2006.01) | 13 |
| 425083 | E04B (2006.01) | 23 |
| 425085 | A61K (2006.01) | 5 |
| 425086 | B65G (2006.01) | 15 |
| 425087 | F24C (2006.01) | 27 |
| 425088 | H01F (2006.01) | 32 |
| 425089 | H04L (2006.01) | 34 |
| 425090 | B60P (2006.01) | 13 |
| 425091 | B22F (2006.01) | 10 |
| 425092 | D21H (2006.01) | 21 |
| 425093 | B22D (2006.01) | 9 |
| 425094 | B21D (2006.01) | 9 |
| 425095 | B60N (2006.01) | 13 |
| 425099 | F15B (2006.01) | 25 |
| 425100 | F15B (2006.01) | 26 |
| 425101 | F16C (2006.01) | 26 |
| 425102 | B42D (2014.01) | 12 |
| 425104 | D06F (2006.01) | 21 |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 |
| 425105 | B01D (2006.01) | 7 |
| 425106 | C12M (2006.01) | 19 |
| 425107 | C12M (2006.01) | 19 |
| 425108 | B31D (2006.01) | 11 |
| 425110 | B01J (2006.01) | 7 |
| 425111 | F16L (2006.01) | 27 |
| 425112 | C07C (2006.01) | 17 |
| 425113 | A61L (2006.01) | 6 |
| 425114 | A61L (2006.01) | 6 |
| 425116 | C12P (2006.01) | 19 |
| 425119 | F16G (2006.01) | 27 |
| 425120 | H01M (2010.01) | 33 |
| 425121 | F03C (2006.01) | 24 |
| 425122 | B06B (2006.01) | 8 |
| 425123 | C07B (2006.01) | 16 |
| 425124 | A61K (2006.01) | 5 |
| 425125 | A01B (2006.01) | 2 |
| 425126 | A24C (2006.01) | 2 |
| 425127 | E04B (2006.01) | 22 |
| 425128 | G06F (2006.01) | 31 |
| 425129 | B23K (2014.01) | 10 |
| 425130 | B65B (2006.01) | 14 |
| 425131 | C07K (2006.01) | 17 |
| 425133 | C07K (2006.01) | 17 |
| 425134 | C12N (2006.01) | 19 |
| 425136 | C07D (2006.01) | 17 |
| 425137 | H01L (2014.01) | 33 |
| 425138 | F28F (2006.01) | 28 |
| 425139 | E04F (2006.01) | 23 |
| 425140 | E05C (2006.01) | 23 |
| 425141 | A61K (2006.01) | 5 |
| 425143 | A61H (2006.01) | 5 |
| 425144 | A23L (2016.01) | 2 |
| 425147 | F04D (2006.01) | 25 |
| 428136 | C22C (2006.01) | 20 |
| 428610 | C08L (2006.01) | 18 |
| 428647 | A61H (2006.01) | 5 |
| 429350 | E01F (2006.01) | 21 |
| 429573 | C10J (2006.01) | 19 |
| 430033 | B66B (2006.01) | 15 |

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 |
| 127165 | B01D (2006.01) | 36 |
| 127167 | A01G (2006.01) | 35 |
| 127169 | F16L (2006.01) | 45 |
| 127170 | F16L (2006.01) | 45 |
| 127171 | B60T (2006.01) | 38 |
| 127173 | B02C (2006.01) | 36 |
| 127174 | E06B (2006.01) | 42 |
| 127175 | E06B (2006.01) | 42 |
| 127176 | G21F (2006.01) | 46 |
| 127177 | E04B (2006.01) | 41 |
| 127178 | E06B (2006.01) | 43 |
| 127179 | E06B (2006.01) | 44 |
| 127180 | E04B (2006.01) | 42 |
| 127181 | E06B (2006.01) | 44 |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 |
| 127182 | E04B (2006.01) | 42 |
| 127183 | E06B (2006.01) | 44 |
| 127184 | F16K (2006.01) | 44 |
| 127188 | A47G (2006.01) | 35 |
| 127191 | B60J (2006.01) | 37 |
| 127192 | B60J (2006.01) | 37 |
| 127193 | E06B (2006.01) | 43 |
| 127194 | B65D (2006.01) | 39 |
| 127195 | B65D (2006.01) | 40 |
| 127196 | B65D (2006.01) | 40 |
| 127197 | B65D (2006.01) | 40 |
| 127198 | B65D (2006.01) | 41 |
| 127199 | F23B (2006.01) | 45 |
| 127202 | B60R (2006.01) | 37 |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 |
| 127204 | B65D (2006.01) | 38 |
| 127205 | B65D (2006.01) | 39 |
| 127207 | B65D (2006.01) | 39 |
| 127209 | A61L (2006.01) | 35 |
| 127212 | E04C (2006.01) | 42 |
| 127213 | A61L (2006.01) | 36 |
| 127215 | B65D (2006.01) | 38 |
| 127216 | C12M (2006.01) | 41 |
| 127217 | B65D (2006.01) | 39 |
| 127218 | B65D (2006.01) | 38 |
| 127932 | H01F (2006.01) | 46 |
| 128127 | A47G (2006.01) | 35 |
| 128128 | B32B (2006.01) | 36 |
| 128320 | F24H (2006.01) | 45 |

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

| Numer publikacji międzynarodowej | Numer zgłoszenia krajowego |
|----------------------------------|----------------------------|
| 1 | 2 |
| WO17/209646 | 428136 |
| WO17/214358 | 429573 |

| Numer publikacji międzynarodowej | Numer zgłoszenia krajowego |
|----------------------------------|----------------------------|
| 1 | 2 |
| WO17/186453 | 127932 |

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

| | | |
|---------|---|----|
| DZIAŁ A | Podstawowe potrzeby ludzkie | 2 |
| DZIAŁ B | Różne procesy przemysłowe; transport | 7 |
| DZIAŁ C | Chemia i metalurgia | 15 |
| DZIAŁ D | Włókiennictwo i papiernictwo | 21 |
| DZIAŁ E | Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone | 21 |
| DZIAŁ F | Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska | 24 |
| DZIAŁ G | Fizyka | 29 |
| DZIAŁ H | Elektrotechnika | 32 |

II. WZORY UŻYTKOWE

| | | |
|---------|---|----|
| DZIAŁ A | Podstawowe potrzeby ludzkie | 35 |
| DZIAŁ B | Różne procesy przemysłowe; transport | 36 |
| DZIAŁ C | Chemia i metalurgia | 41 |
| DZIAŁ E | Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone | 41 |
| DZIAŁ F | Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska | 44 |
| DZIAŁ G | Fizyka | 46 |
| DZIAŁ H | Elektrotechnika | 46 |

III. WYKAZY

| | |
|--|----|
| Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym | 47 |
| Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym | 48 |
| Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową | 48 |