



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,80 zł (w tym 8% VAT) • Warszawa 2019

23

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień:
faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16
Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 4 listopada 2019 r.

Nr 23

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **428470** (22) 2018 12 31

(51) **A01G 7/04** (2006.01)

A01C 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) PAWŁAT JOANNA; KOPACKI MAREK; TEREKUN PIOTR; KWIATKOWSKI MICHAŁ

(54) **Sposób stymulacji roślin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób stymulacji roślin, który polega na tym, że reaktorem plazmowym wytwarza się plazmę nietermiczną, którą kieruje się na ciecz, w której następnie zanurza się pędy roślinne na okres od 5 s do 1800 s.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **425370** (22) 2018 04 25

(51) **A01H 1/02** (2006.01)

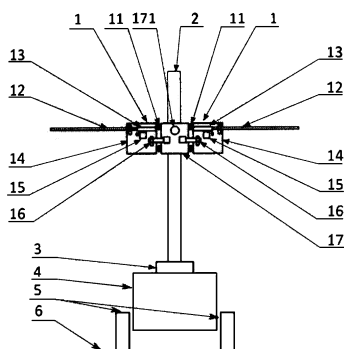
(71) B-DROIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) DALEWSKI RAFAŁ

(54) **Mobilne urządzenie do zapyłniania roślin z wymuszeniem oscylacyjnym**

(57) Mobilne urządzenie do zapyłniania roślin z wymuszeniem oscylacyjnym charakteryzuje się tym, że układy generacji i transmisji drgań (1) mają postać prętów (12), osadzonych w łożach umieszczonych w konstrukcji wsporczej ramienia (14), połączonych z konstrukcją wsporczą (17) za pomocą zawiasów (11), a z łożami połączone są silniki oscylacyjne (15) zaopatrzone w układ regulacji drgań (171) w zakresie 3 - 20 Hz, zaś zawiasy (11) łączące wahliwie konstrukcję wsporczą (17) z konstrukcją wsporczą ramienia (14) są wyposażone w elementy sprężyste umożliwiające zapewnienia docisku na części roślin lub elementy wsporcze służące do ich uprawy, zaś konstrukcja wsporcza (17) jest osadzona na maszynie i posiada możliwość regulacji wysokości na maszynie (2) połączonym z platformą (4) zapewniającą ruch po podłożu (6).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **425365** (22) 2018 04 25

(51) **A01N 1/00** (2006.01)

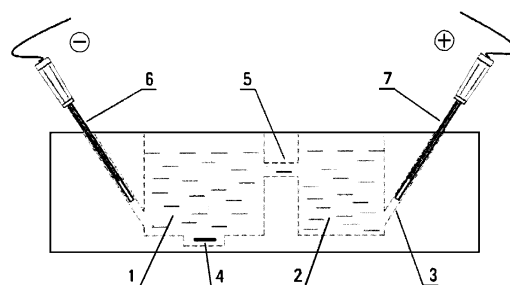
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź; GONTAREK WOJCIECH, Łódź

(72) BRYZIEWSKA MARIA; IONOV MAKSYM; GONTAREK WOJCIECH

(54) **Urządzenie do izolacji plemników o wysokiej jakości biologicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do izolacji plemników o wysokiej jakości biologicznej w oparciu o ich potencjał elektrokinetyczny, pozwalające na podniesienie skuteczności zabiegów zapłodnienia in vitro. Urządzenie do rozdzielania plemników różniących się ładunkiem powierzchniowym składa się z prostopadłościanu wykonanego korzystnie z teflonu lub szkła, którego cztery pionowe ścianki są płaskie. W górnej ścianie znajdują się dwa koliste otwory o różnej średnicy, wewnątrz których umieszczony jest cylinder do zawiesiny izolowanego nasienia (1), w którym w dolnej części jest walcowe zagłębienie, wewnątrz którego jest umieszczone mieszadełko magnetyczne pokryte teflonem (4) i cylinder do zbioru plemników naładowanych ujemnie (2). Oba cylindry (1, 2) są połączone ze sobą kanalikiem (5) znajdującym się w górnej ich części. W każdym z cylindrów (1, 2), po przeciwnych stronach, umieszczone są otwory (3), w których zamocowane są elektrody (6, 7). Elektroda katodowa (6) zamocowana jest w otworze (3) cylindra do zawiesiny izolowanego nasienia (1), a elektroda anodowa (7) zamocowana jest w otworze (3) cylindra do zbioru plemników naładowanych ujemnie (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **425445** (22) 2018 05 02

(51) **A01N 1/02** (2006.01)

(71) INSTYTUT ZOOTECHNIKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) GOGOL PIOTR; CEGŁA MIROSLAW

(54) **Rozcieńczalnik do mrożenia nasienia tryka i sposób mrożenia nasienia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rozcieńczalnik do mrożenia nasienia tryka, zawiera 92% rozcieńczalnika mlekowo - sojowego oraz 8% glicerolu, przy czym rozcieńczalnik mlekowo - sojowy zawiera 1,0 - 1,5% lecytyny sojowej. Rozcieńczalnik przechowywany jest w temperaturze 4 - 6°C. Sposób mrożenia polega na rozrzedzaniu nasienia rozcieńczalnikiem mlekowo - sojowym w stosunku 1:2, schładzaniu do temperatury pokojowej i kolejnym rozrzedzaniu do koncentracji $1,2 \times 10^9$ plemników/ml rozcieńczalnikiem mlekowo - sojowym. W następnej kolejności nasienie schładza się do temperatury 5°C oraz ekwilibruje i ponownie rozrzedza się rozcieńczalnikiem zawierającym 92% rozciezczalnika mlekowo - sojowego oraz 8% glicerolu do uzyskania koncentracji $0,6 \times 10^9$ plemników/ml oraz końcowej koncentracji glicerolu w wysokości 4%.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 425413 (22) 2018 04 27

(51) A01N 25/02 (2006.01)
A01N 25/10 (2006.01)
A01N 25/18 (2006.01)
A01N 25/26 (2006.01)
A01N 3/02 (2006.01)
C09J 7/21 (2018.01)
C09J 7/24 (2018.01)
C09J 7/29 (2018.01)
A23B 7/152 (2006.01)
A23B 7/154 (2006.01)

(71) FRESH INSET SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(72) WOLAN ANDRZEJ; BOSIAK MARIUSZ;
PAKUŁSKI MARCIN; CZAJKOWSKA LUCYNA;
GURANOWSKA KATARZYNA ANNA;
RADŁOWSKA ROKSANA KATARZYNA

(54) **Kompozycja zawierająca kompleks 1-metylocyklopropenu z alfa-cyklodekstryną, nalepka zawierająca tą kompozycję, zastosowanie i sposób otrzymywania nalepki oraz sposób przedłużania trwałości roślin**

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji zawierającej kompleks 1-metylocyklopropenu z alfa-cyklodekstryną, polimer lub kopolimer oraz rozpuszczalnik. Ponadto, zgłoszenie dotyczy zastosowania tej kompozycji w formie nalepki zawierającej tą kompozycję, sposobu otrzymywania nalepki a także sposobu przedłużania trwałości roślin i opóźniania dojrzewania warzyw i owoców.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 425415 (22) 2018 04 27

(51) A01N 25/02 (2006.01)
A01N 25/10 (2006.01)
A01N 25/18 (2006.01)
A01N 25/26 (2006.01)
A01N 25/34 (2006.01)
A01N 3/02 (2006.01)
A23B 7/152 (2006.01)
A23B 7/154 (2006.01)

(71) FRESH INSET SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(72) WOLAN ANDRZEJ; BOSIAK MARIUSZ;
PAKUŁSKI MARCIN

(54) **Szyft zawierający kompleks 1-metylocyklopropenu/alfa-cyklodekstryna i sposób hamowania procesów indukowanych przez etylen w produktach roślinnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szyft do naniesienia na materiał przeznaczony do pakowania i przechowywania produktów roślinnych składający się z uformowanej w kolumnę masy zawierającej 5 - 50% wag. kompleksu 1-metylocyklopropenu i alfa-cyklodekstryny, 2 - 45% wag. poliwinylprolidonu (PVP), oraz obudowę, w której osadzona jest uformowana z masy kolumna. Szyft jest produktem opóźniającym starzenie się owoców, warzyw lub kwiatów dzięki jego aplikacji wewnątrz opakowania do przechowywania produktów roślinnych. Zgłoszenie obejmuje też sposób hamowania procesów indukowanych przez etylen w produktach roślinnych i opóźnienia ich procesu dojrzewania i starzenia.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 425369 (22) 2018 04 26

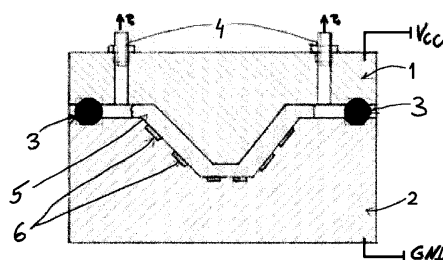
(51) A21D 13/33 (2017.01)
B65D 65/46 (2006.01)
A23L 5/30 (2016.01)
A23P 30/00 (2016.01)
C08L 1/00 (2006.01)
C08L 3/00 (2006.01)

(71) ŁUKAWSKI MACIEJ MBRANES, Jelenia Góra
(72) ŁUKAWSKI MACIEJ; JOPEK WOJCIECH; TURÓW MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania pojemników i naczyń z materiałów biodegradowalnych, zwłaszcza pulpy pochodzenia roślinnego, do zastosowania jako opakowania i naczynia w przemyśle spożywczym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób formowania jadalnego naczynia spożywczego z pulpy pochodzenia roślinnego z użyciem odpowiedniej formy odwzorowującej kształt naczynia, charakteryzujący się tym, że obejmuje następujące etapy: (i) formowanie naczynia z użyciem pulpy (5) wymieszanych ze sobą składników obejmujących otręby zbożowe z dodatkiem włókien wzmacniających i wodę lub mieszaninę wody, skrobi ziemniaczanej, gliceryny i octu poprzez wywarcie odpowiedniego nacisku przez utrzymywanie ciśnienia w zakresie co najwyżej 50 mbarów wewnątrz odwzorowującej kształt naczynia formy, w której formowane naczynie z pulpy (5) znajduje się między dwoma odizolowanymi elektrycznie górną (1) i dolną (2) częściami tej formy, oraz (ii) podgrzanie pulpy (5) poprzez przyłożenie napięcia elektrycznego do obu części tej formy (1 i 2) tak aby elementem przewodzącym był jedynie materiał pulpy (5) przez który przepływa prąd o natężeniu w zakresie od 100 A do 10 kA w zależności od rozmiarów formowanego kształtu naczynia, aż do zmiany i zapiecenia struktury materiału, przy czym proces ten prowadzi się do momentu spadku przewodności materiału do poziomu 0,1 A.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 425394 (22) 2018 04 28

(51) A23L 2/02 (2006.01)
A23L 2/38 (2006.01)
A23L 2/52 (2006.01)
A23L 2/84 (2006.01)
A23L 33/135 (2016.01)
C12G 3/02 (2006.01)
C12R 1/01 (2006.01)
C12R 1/225 (2006.01)
C12R 1/865 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE PIK
PŁUCIENNIK I KOŁACZ SPÓŁKA JAWNA, Wawrzyszów
(72) DZIUGAN PIOTR; MOTYL ILONA; PŁUCIENNIK DAWID

(54) **Sposób wytwarzania napojów słodowo-selerowych i napój otrzymany tym sposobem**

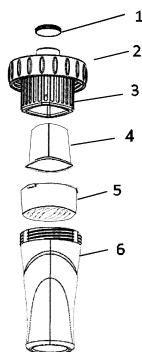
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania napojów słodowo - selerowych na bazie brzeczki ze słodu jęczmiennego i soku z selera, charakteryzuje się tym, że sterylną brzeczka ze słodu jęczmiennego o zawartości ekstraktu od 1 do 5°Bx miesza się z sokiem z selera o zawartości ekstraktu od 1 do 5°Bx w proporcjach brzeczka: sok od 5:1 do 1:5 i szczepi się drożdżami piekarskimi w ilości 0,2 - 2% wag. oraz inokulum bakterii fermentacji mlekowej z rodzaju Lactobacillus i/lub Bifidobacterium i/lub Lactococcus, stosując inokulum w ilości od 1,6 do 2,4%, korzystnie 2%, obj. i prowadzi się proces fermentacji skojarzonej napoju w temperaturze od 24 do 35, korzystnie 30°C w czasie od 16 do 30, korzystnie 24 godzin.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **425420** (22) 2018 04 29(51) **A23L 2/385** (2006.01)**A23L 2/395** (2006.01)**A23L 2/52** (2006.01)**B65D 81/32** (2006.01)**B65D 25/08** (2006.01)**B65D 51/28** (2006.01)(71) DREAMFIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa(72) GAJEK MICHAŁ; MOCHEREK URSZULA;
GWIAZDOWSKI PAWEŁ(54) **Sposób przygotowania roztworów płynnych,
zwłaszcza środków spożywczych i zestaw
do realizacji sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przygotowania roztworów płynnych, w szczególności środków spożywczych wraz z zestawem do realizacji sposobu. Zestaw składa się z pojemnika (6), nakręcanej pokrywy (2) z korkiem (1), mechanizmu otwierającego (5) uchwytu kapsułki (3) i kapsułki (4) zawierającej sproszkowany lub płynny składnik roztworu. Przygotowanie roztworu płynnego odbywa się poprzez umieszczenie kapsułki ze składnikiem w uchwycie kapsułki zamontowanej w pokrywie. Po uprzednim nalaniu płynu do pojemnika i zakręceniu pokrywy w wyniku kontaktu mechanizmu otwierającego z kapsułką dochodzi do przerwania folii kapsułki i uwolnienia składnika roztworu. Faza zmieszania składników odbywa się poprzez potrząśnięcie pojemnikiem.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **425416** (22) 2018 04 27(51) **A23L 7/10** (2016.01)

(71) NOWAKOWSKI KAROL, Warszawa

(72) NOWAKOWSKI KAROL

(54) **Sposób wytwarzania preparatu z wysoką
zawartością β -glukanu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania preparatu z wysoką zawartością β -glukanu, wyodrębniania tego preparatu z przetworzonych wstępnie nasion owsa. Preparat uzyskany zgodnie z zaprezentowanym sposobem ma zastosowanie spożywcze, jako suplement diety. Sposób obejmuje etapy, w których to surowiec poddaje się mieleniu, dalej mikronizacji, separacji wstępnej, frakcjonowaniu. W zaprezentowanej metodzie ekstrakcji tłuszczu za pomocą cieczy CO_2 poddaje się 5 - 8% surowca wstępnego jakim jest ziarno owsa, nie jak to ma miejsce w przypadku rozwiązań dotychczas znanych obejmujących tym procesem całość surowca. Jako surowiec stosuje się płatki owsiane po obróbce cieplnej.

(5 zastrzeżeń)

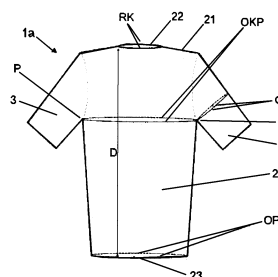
A1 (21) **425399** (22) 2018 04 27(51) **A41H 3/00** (2006.01)**A41H 3/04** (2006.01)**A41H 3/08** (2006.01)(71) ATLETO FASHION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Racibórz

(72) WÓJTOWICZ MICHAŁ

(54) **Element odzieżowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element odzieżowy do okrywania górnej części ciała człowieka zawierający rurowy korpus (2) z jednej strony zamknięty częścią naramienną (21) z otworem przelotowym (22) a z drugiej strony z otwartym końcem, oraz rurowe rękawy (3) wychodzące z powierzchni bocznej rurowego korpusu (2). Celem zapewnienia stosunkowo ścisłego przylegania do sylwetki noszącego go człowieka oraz stosunkowo dużej swobody ruchów, wartość stosunku (OKP:OP) obwodu (OKP) przekroju poprzecznego korpusu (2) w płaszczyźnie przechodzącej przez punkty (P) wychodzenia rękawów (3) z korpusu (2) leżące najbliżej otwartego końca korpusu (2) do obwodu (OP) przekroju poprzecznego korpusu (2) na jego otwartym końcu zawiera się w przedziale od 1.1 do 1.2; oraz wartość stosunku (OR:RK) obwodu (OR) przekroju poprzecznego rękawa (3) w płaszczyźnie przechodzącej przez punkt (P) wychodzenia tego rękawa (3) z korpusu (2) leżący najbliżej otwartego końca korpusu (2) do obwodu (RK) otworu przelotowego (22) korpusu (2) zawiera się w przedziale od 0.95 do 1.2.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **425404** (22) 2018 04 27(51) **A43D 1/06** (2006.01)**G01B 3/08** (2006.01)**G01B 3/10** (2006.01)

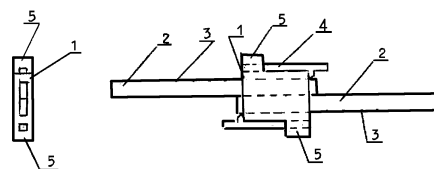
(71) MOROŃCZYK KAZIMIERZ, Oświęcim

(72) MOROŃCZYK KAZIMIERZ

(54) **Przymiar zwłaszcza do buta na płaskim obcasie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przymiar zwłaszcza do buta na płaskim obcasie. Przymiar zwłaszcza do buta na płaskim obcasie składa się z trzonu (1), dwóch korzystnie giętkich listew (2) przesuwających się względem siebie swobodnie w trzonie (1) i posiadających rowki (3) na zewnętrznych grzbietach, służące do unieruchamiania ich przez zapadki (4) osadzone w gniazdach (5) i zabezpieczone klinami.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **429807** (22) 2019 04 30(51) **A45D 29/04** (2006.01)**A45D 29/11** (2006.01)

(31) CZ 2018-34926

(32) 2018 05 03

(33) CZ

(71) Błażek Glass s.r.o., Poděbrady, CZ

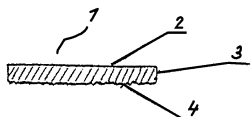
(72) ZDOBIŃSKA LENKA, CZ

(54) **Pilnik do polerowania i kształtowania paznokci**

(57) Pilnik do polerowania i kształtowania paznokci, zawierający płaski korpus szklany (1) pilnika, korzystnie z podłużną kształtowa-

ną pytką (2), której jedna strona ma chropowatą powierzchnię (4) o chropowatości w zakresie od 10 do 120 μm z chemicznie wytrawioną mikrostrukturą do kształtowania paznokci. Powierzchnia czynna po przeciwnej stronie korpusu (1) pilnika jest dostosowana do polerowania paznokci i jest wykończona siatką metalową, korzystnie wykonaną z chromu Cr lub tytanu Ti, która jest utworzona przez rozdzielone występy kolistych fasetek o grubości w zakresie od 0,5 do 2 μm , a także o średnicy od 1,5 do 3 μm .

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 425374 (22) 2018 04 26

(51) A61B 5/00 (2006.01)

A61B 5/02 (2006.01)

A61B 5/04 (2006.01)

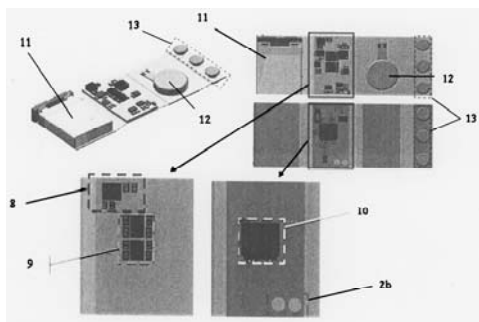
(71) INVIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) LAMPRECHT PATRYK; KACZMAREK PIOTR

(54) Elastyczny wkład pomiarowy

(57) Elastyczny wkład pomiarowy charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej dwie elektrody umieszczone jedna po zewnętrznej stronie paska, a druga po wewnętrznej stronie paska oraz posiada zestaw wzmacniaczy (8) i filtrów analogowych (9) sygnału EKG, przetwornik analogowo - cyfrowy służący do konwersji sygnału analogowego na postać cyfrową, moduł do bezprzewodowej transmisji cyfrowej sygnału EKG; przy czym blok filtrów analogowych (9) składa się co najmniej z antyaliasingowego filtru dolnoprzepustowego mający na celu usunięcie z sygnału wyższych częstotliwości; a elastyczny wkład pomiarowy przesyła dane cyfrowe do modułu bioidentyfikacji, którego zadaniem jest przeprowadzenie autoryzacji użytkownika w oparciu o zaimplementowany algorytm bioidentyfikacji; zaś moduł bioidentyfikacji może być zaimplementowany w elastycznym wkładzie pomiarowym lub w urządzeniu nadrzędnym (np. telefonie komórkowym), z którym urządzenie współpracuje.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425395 (22) 2018 04 30

(51) A61B 5/00 (2006.01)

A61B 5/01 (2006.01)

(71) MILTON ESSEX SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

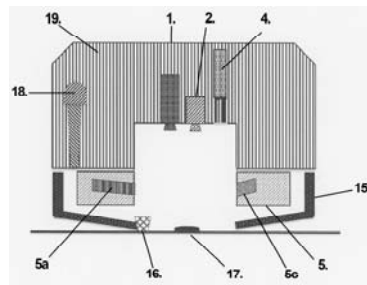
(72) STĘPIEŃ JACEK; SOLAN RADOSŁAW;
ŁUKASIEWICZ PAWEŁ

(54) Aparat do multimodalnej analizy odczynu alergicznego w przebiegu testów skórnych oraz hybrydowa metoda multispektralnego obrazowania odczynów alergicznych w przebiegu testów skórnych i jej zastosowanie do automatycznej oceny wyniku tych testów

(57) Zgłoszenie dotyczy multimodalnego aparatu do analizy odczynu alergicznego w przebiegu testów skórnych. Przedmio-

towy aparat charakteryzuje się tym, że zawiera kamerę stacjonarną (1) z matrycą fotoczułą CCD lub CMOS pracującą w zakresie światła widzialnego o długości fali elektromagnetycznej od 380 nm do 780 nm. Ponad to przedmiotem zgłoszenia jest też sposób multispektralnego obrazowania odczynów alergicznych w przebiegu reakcji alergicznej typu I jak i IV, pojawiających się w wyniku wykonywania skórnych testów alergicznych punktowych i płatkowych.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 425339 (22) 2018 04 24

(51) A61B 17/58 (2006.01)

A61B 17/68 (2006.01)

A61B 17/70 (2006.01)

A61B 17/72 (2006.01)

A61B 17/76 (2006.01)

A61B 17/86 (2006.01)

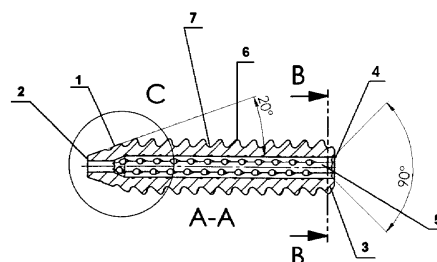
(71) RADOMSKIE CENTRUM INNOWACJI I TECHNOLOGII SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom; MRUGAS ROBERT, Warszawa

(72) MRUGAS ROBERT

(54) Śruba interferencyjna oraz sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest śruba interferencyjna obejmująca korpus śruby zawierający część wierzchołkową (1) posiadającą powierzchnię czołową (2), pomiędzy częścią wierzchołkową a częścią końcową zasadniczy korpus śruby z umieszczonym na powierzchni zewnętrznej gwintem śruby oraz część końcową (3) posiadającą powierzchnię tylną (4). Ponadto wzdłuż osi korpusu śruby jest kanał wewnętrzny (5) a pomiędzy występami gwintu (6), w bruzdach gwintu (7), usytuowane są otwory przelotowe łączące się z wewnętrznym kanałem. Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że posiada - kanał wewnętrzny (5) usytuowany jest pomiędzy powierzchnią czołową (2) części wierzchołkowej (1) a powierzchnią tylną (4) części końcowej (3) i na swojej długości zmienia swoją wielkość oraz kształt przekroju, przy czym kanał wewnętrzny (5) w części wierzchołkowej (1) śruby jest o przekroju koła zaś kanał wewnętrzny w zasadniczej części korpusu śruby jest o przekroju wielokąta, - w zasadniczej części korpusu otwory przelotowe śruby, umieszczone w ścianie zasadniczego korpusu śruby, mają powtarzalny kształt, - gwint umieszczony na powierzchni zewnętrznej zasadniczej części śruby jest gwintem tępym interferencyjnym, którego zadaniem jest dociskanie implantów do kości bez ich uszkodzenia, - chropowatość powierzchni zewnętrznej śruby jest w zakresie od 25 do 35 μm , a porowatość powierzchni zewnętrznej śruby jest w zakresie od 0,01 mm do 2 mm, - pokryta jest materiałami biokompatybilnymi i bakteriobójczymi. Innym rozwiązaniem według wynalazku jest sposób wytwarzania śruby interferencyjnej.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **425337** (22) 2018 04 24(51) **A61B 17/68** (2006.01)**A61B 17/76** (2006.01)

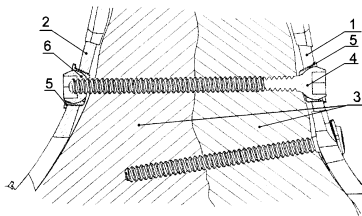
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) PISZCZATOWSKI SZCZEPAN; KRUSZEWSKI ARTUR

(54) **Stabilizator płytkowy wewnętrzny oraz sposób blokowania płyt nośnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stabilizator płytkowy, wewnętrzny, który posiada tulejkę zaciskową (5) dzieloną, o zewnętrznej powierzchni ukształtowanej w ten sposób, że jej średnica zewnętrzna jest zmienna wzdłuż osi tulejki. Tulejka zaciskowa (5) posiada gniazdo o kształcie kulistym lub zbliżonym do kulistego. W przypadku zastosowania więcej niż jednej płyty nośnej, stabilizator posiada nakrętkę kulistą (6) o kształcie kulistym lub zbliżonym do kulistego nakręcaną na wkręt (4). Zgłoszenie niniejsze obejmuje też sposób blokowania płyt nośnych względem odłamów kostnych oraz wzajemnie jednej płyty nośnej względem drugiej, który polega na tym, że tulejka (5) w czasie wciskania lub wkręcania w otwór w płycie (1) lub (2) zaciska się na łbie wkręta (4) lub nakrętki kulistej (6) o kształcie kulistym lub zbliżonym do kulistego.

(8 zastrzeżeń)

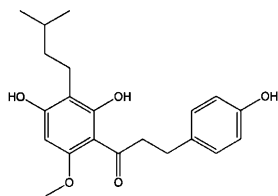
A1 (21) **425327** (22) 2018 04 24(51) **A61K 31/05** (2006.01)**A61P 31/04** (2006.01)**A01N 31/16** (2006.01)**A01P 1/00** (2006.01)**A61K 8/35** (2006.01)**A23L 3/3499** (2006.01)

(71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław

(72) BARTMAŃSKA AGNIESZKA; TRONINA TOMASZ;
POPŁOŃSKI JAROSŁAW; SORDON SANDRA;
WAŁECKA-ZACHARSKA EWA; BANIA JACEK;
HUSZCZA EWA(54) **Zastosowanie $\alpha,\beta,2',3'$ -tetrahydroksantohumolu**

(57) Zgłoszenie dotyczy zastosowania $\alpha,\beta,2',3'$ -tetrahydroksantohumolu o wzorze 1 w preparacie przeciwbakteryjnym do eliminowania bakterii z rodzaju Staphylococcus.

(5 zastrzeżeń)



WZÓR 1

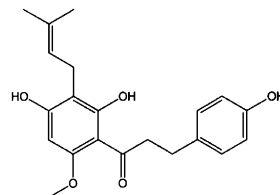
A1 (21) **425328** (22) 2018 04 24(51) **A61K 31/05** (2006.01)**A61P 31/04** (2006.01)**A01N 31/16** (2006.01)**A01P 1/00** (2006.01)**A61K 8/35** (2006.01)**A23L 3/3499** (2006.01)

(71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław

(72) BARTMAŃSKA AGNIESZKA; TRONINA TOMASZ;
POPŁOŃSKI JAROSŁAW; SORDON SANDRA;
WAŁECKA-ZACHARSKA EWA; BANIA JACEK;
HUSZCZA EWA(54) **Zastosowanie α,β -dihydroksantohumolu**

(57) Zgłoszenie dotyczy zastosowania α,β -dihydroksantohumolu o wzorze 1 w preparacie przeciwbakteryjnym do eliminowania bakterii z rodzaju Staphylococcus.

(5 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A1 (21) **425432** (22) 2018 04 30(51) **A61K 31/366** (2006.01)**A61K 31/685** (2006.01)**A61K 31/575** (2006.01)**A61P 35/00** (2006.01)

(71) UNIwersytet Wrocławski, Wrocław

(72) MATUSEWICZ LUCYNA;
SIKORSKI ALEKSANDER FRANCISZEK(54) **Kierowany za pomocą przeciwciał, liposomowy preparat statyny oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kierowany, liposomowy preparat statyny mający zastosowanie w terapii nowotworów złośliwych, charakteryzujących się wysokim poziomem receptorów dla naskórkowego czynnika wzrostu (EGFR). Rozwiązanie zapewnia potencjał do bezpiecznego stosowania tej grupy leków w leczeniu nowotworów w formie monoterapii lub w połączeniu ze stosowanymi powszechnie cytostatykami.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **425406** (22) 2018 04 30(51) **A61K 35/28** (2015.01)(71) INSTYTUT MEDYCyny DOŚwiadcZALNEJ
I KLINICZNEJ IM. MIROŚłAWA MOSSAKOWSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa(72) ANDRZEJEWSKA ANNA; DĄBROWSKA SYLWIA;
JANOWSKI MIROŚłAW; ŁUKOMSKA BARBARA(54) **Zastosowanie mikropęcherzyków pochodzących z komórek macierzystych w leczeniu stanu zapalnego mózgu, zwłaszcza wywołanego udarem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są mikropęcherzyki pochodzące z mezenchymalnych komórek macierzystych do stosowania jako lek immunomodulujący podawany dotętniczo w leczeniu stanu zapalnego mózgu, zwłaszcza wywołanego udarem. Przedmiotem zgłoszenia jest też kompozycja farmaceutyczna do leczenia stanu zapalnego mózgu, zwłaszcza wywołanego udarem, charakteryzująca się tym, że zawiera mikropęcherzyki pochodzące z komórek macierzystych, przy czym kompozycja jest przeznaczona do podawania dotętniczego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **425431** (22) 2018 04 30(51) **A61K 35/62** (2006.01)**A61K 38/02** (2006.01)**A61P 35/00** (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin
(72) CZERWONKA ARKADIUSZ; FIOŁKA MARTA;
RZESKI WOJCIECH

(54) **Wysokocząsteczkowa frakcja białkowo-cukrowa wyizolowana z płynu celomatycznego dżdżownicy Dendrobaena veneta do zastosowania w leczeniu raka jelita grubego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wysokocząsteczkowa frakcja białkowo - cukrowa wyizolowana z płynu celomatycznego dżdżownicy Dendrobaena veneta, znajdująca nowe zastosowanie do leczenia raka jelita grubego. Frakcja płynu, wykazuje wysoką aktywność w kierunku hamowania podziałów komórek rakowych przy czym pozbawiona jest toksyczności wobec komórek prawidłowych nabłonka jelita grubego. Przechowywana w temperaturze 0 - 5°C w postaci liofilizatu, stanowi dogodną formę i łatwy dostęp do zastosowania tej wysoce aktywnej substancji leczniczej w terapii przeciwnowotworowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 428015 (22) 2018 06 07

- (51) **A61K 36/18** (2006.01)
A61K 36/232 (2006.01)
A61K 36/28 (2006.01)
A61K 36/45 (2006.01)
A61K 36/53 (2006.01)

- (71) JUSIEL JÓZEF, Jawor
(72) JUSIEL JÓZEF

(54) **Mieszanka ziołowa**

(57) Zgłoszenie dotyczy mieszanki ziołowej służącej do zatrzymywania wszelkiego rodzaju biegunek w tym spowodowanych przez chorobę wrzodziejcego zapalenia jelita grubego, chorobę Leśniowskiego - Crhona i jelito drażliwe.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 425356 (22) 2018 04 25

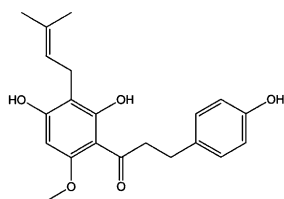
- (51) **A61K 36/185** (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław
(72) TRONINA TOMASZ; POPŁOŃSKI JAROSŁAW;
BARTMAŃSKA AGNIESZKA; SORDON SANDRA;
MILCZAREK MAGDALENA; FILIP-PSURSKA BEATA;
WIETRZYK JOANNA; HUSZCZA EWA

(54) **Zastosowanie α,β dihydroksantohumolu**

(57) Zgłoszenie dotyczy zastosowania α,β -dihydroksantohumolu o wzorze 1 w preparacie wykorzystywanym w chemoprewencji chorób nowotworowych i lekach wykorzystywanych w terapii leczenia raka piersi nowotworów estrogenozależnych.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A1 (21) 425351 (22) 2018 04 24

- (51) **A61K 38/08** (2006.01)
A61K 38/32 (2006.01)
A61P 17/02 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk; GDAŃSKI
UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk; POLITECHNIKA
GDAŃSKA, Gdańsk; INSTYTUT BIOLOGII
DOŚWIADCZALNEJ IM. MARCELEGO NENCKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa; MEDVENTURES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
W LIKWIDACJI, Poznań; PRO SCIENCE POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(72) RODZIEWICZ-MOTOWIDŁO SYLWIA; PIKUŁA MICHAŁ;
SAWICKA JUSTYNA; ROGUJSKI PIOTR;
DEPTUŁA MILENA; WARDOWSKA ANNA;
DZIERŻYŃSKA MARIA; CZUPRYN ARTUR;
FILIPOWICZ NATALIA; SOSNOWSKI PAWEŁ;
SASS PIOTR; MIECZKOWSKA ALINA;
MADANECKI PIOTR; PIOTROWSKI ARKADIUSZ;
MUCHA PIOTR; SKOWRON PIOTR; JANUS ŁUKASZ;
SACHADYN PAWEŁ

(54) **Kompozycja zawierająca peptyd IM, zestaw oraz zastosowanie do pobudzania regeneracji tkanki złożonej lub leczenia ran**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja farmaceutyczna, która zawiera peptyd IM o stężeniu 0,1 - 50 µg/ml i/lub jego farmaceutycznie dopuszczalną sól oraz co najmniej jeden dopuszczalny farmaceutycznie nośnik i/lub rozcieńczalnik. Przedmiotem zgłoszenia jest również zestaw do pobudzania regeneracji tkanki złożonej lub gojenia ran, który zawiera powyższą kompozycję. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie peptydu IM lub jego farmaceutycznie dopuszczalnej soli do wytwarzania kompozycji do pobudzania regeneracji tkanki złożonej lub leczenia ran wywołanych przez uszkodzenia mechaniczne i/lub chemiczne i/lub termiczne i/lub radiacyjne i/lub operacje chirurgiczne i/lub inne stany patologiczne.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 425438 (22) 2018 04 30

- (51) **A61L 15/46** (2006.01)
A61L 15/18 (2006.01)
A61L 15/20 (2006.01)
A61F 13/47 (2006.01)
A61F 13/84 (2006.01)

- (71) TORUŃSKIE ZAKŁADY MATERIAŁÓW
OPATRUNKOWYCH - SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(72) SUJKA WITOLD; WŁODARCZYK BŁAŻEJ

(54) **Artykuł chłonny i sposób wytwarzania artykułu chłonnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest artykuł chłonny zawierający przepuszczalną dla cieczy warstwę wewnętrzną, warstwę zewnętrzną nieprzepuszczalną dla cieczy oraz chłonny rdzeń w formie pojedynczego lub podwójnego wkładu chłonnego, zawierający dodatek ograniczający uwalnianie nieprzyjemnych zapachów z wyrobu chłonnego, charakteryzujący się tym, że dodatek stanowi - połączenie substancji czynnej w postaci metalu takiego jak złoto, srebro, platyna, żelazo, miedź, cynk z substancją pomocniczą z grupy krzemianów w postaci krzemianów takich jak krzemionka, kaolin, tremolit, enstatyt, i zawartość tego połączenia w artykule chłonnym wynosi od 0,01% wagowego do 1% wagowego - i/lub związek z grupy kwasów hydroksykarboksylowych, taki jak kwas cytrynowy, kwas askorbinowy, przy czym zawartość tego związku w artykule chłonnym wynosi od 0,001% wagowego do 1% wagowego. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania artykułu chłonnego polegający na tym, że dodatek/dodatki wprowadza się do wyrobu poprzez punktowe ich dozowanie w centralnej części wyrobu albo poprzez zmieszanie ich z celulozą, superabsorberem lub ich mieszaniną wchodzącą w skład rdzenia chłonnego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **425444** (22) 2018 04 30

(51) **A63B 22/00** (2006.01)

A61G 10/00 (2006.01)

A61G 5/00 (2006.01)

E04H 3/14 (2006.01)

F24F 11/00 (2018.01)

(71) PIOTROWSKA ANETA MINDSET BODY, Gdańsk

(72) PIOTROWSKA ANETA

(54) **Sposób przeprowadzania ćwiczeń fizycznych**

(57) Sposób przeprowadzania ćwiczeń fizycznych, charakteryzuje się tym, że pomieszczenie, w którym przeprowadza się ćwiczenia, wstępnie podgrzewa się do temperatury 38 - 40 stopni Celsjusza za pomocą lamp emitujących światło/promieniowanie podczerwone, przy czym jedna lampka o mocy regulowanej od 750W do 2000W przypada na każde 10 m² powierzchni pomieszczenia, następnie włącza się lampy oświetlające, początkowo w kolorze białym, oraz muzykę i jednocześnie zaczyna się pierwszy etap ćwiczeń - trwający od 10 minut do 15 minut - rozgrzewkę, polegającą na samodzielnym rozciąganiu poszczególnych partii ciała przez osobę ćwiczącą, potem zaczyna się etap ćwiczeń właściwych - trwający 21 minut - w czasie którego osoba ćwicząca wykonuje szybkie ruchy taneczne w rytmie muzyki towarzyszącej ćwiczeniom, przy czym - sterując lampami oświetlającymi zmienia się sekwencyjnie kolor wewnątrz pomieszczenia w cyklach: żółty - zielony - niebieski - indygo - fioletowy - czerwony - pomarańczowy, a każda zmiana koloru następuje co 3 minuty jednocześnie ze zmianą utworu muzycznego, następnie zaczyna się - trwający od 10 do 15 minut - etap końcowy ćwiczeń, w którym zwalnia się tempo ćwiczeń i przechodzi się do rozciągania i pogłębiania pracy mięśni, a potem następuje faza relaksu, odpoczynku, z oświetleniem w kolorze białym i bez muzyki.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **425449** (22) 2018 05 02

(51) **B01D 19/00** (2006.01)

B01D 61/58 (2006.01)

C02F 1/00 (2006.01)

C02F 9/00 (2006.01)

C02F 7/00 (2006.01)

(71) ID'EAU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żernica

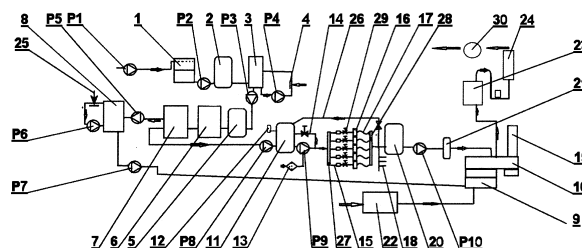
(72) GLUCH MIROSŁAW; KARCH JAN; SPYRA CZESŁAW

(54) **Układ technologiczny do odgazowania wody do celów spożywczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ technologiczny do odgazowania wody celach spożywczych. Układ ten zapewnia uzyskanie wody o podwyższonej do wartości około 8 pH odczynie. Układ zawiera aerator (1) połączony z pompą P2 za którą jest filtr (2) oraz zbiornik (3) i pompa (P3) oraz filtr (5) za którym jest co najmniej jeden zbiornik buforowy (6 i 7) wody po odżelazieniu, połączony z pompą (P5) która dostarcza wodę do zbiornika (8) który jest korzystnie wyposażony w układ do ozonowania (25). Zbiornik (8) zakończony jest pompą (P7) dostarczającą wodę do płuczki (10) butelek, przy czym zbiornik buforowy (6 i 7) wody po odżelazieniu

połączony jest z urządzeniem do odgazowywania ciśnieniowego wody, który zawiera pompę (P8) i zbiornik wody (11) przed odgazowaniem zaopatrzony w odpowietrznik (12) i układ nadmiarowy (26). Zbiornik wody (11) połączony jest z napowietrzającą pompą (P9) do której podłączony jest sterylizator powietrza (13) i która połączona jest z układem złożonym z kolektora dopływu (27), przepływomierzami (15), zaworami regulującymi przepływ (29), zbiornikami (16) z magnesami stałymi, przewodami relaksacyjnymi (17) oraz z kolektorem odpływowym (28), który łączy się ze zbiornikiem (20) wody po odgazowaniu za którym jest pompa (P10) i filtr dokładny (21), skąd woda jest kierowana na maszynę rozlewniczą i znane urządzenia do zakręcania butelek, ich etykietowania, foliowania i paletyzowania.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **425321** (22) 2018 04 24

(51) **B01D 29/90** (2006.01)

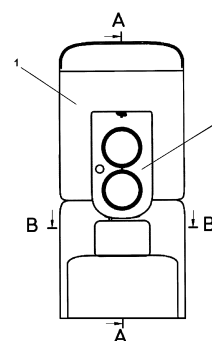
(71) SMART ANIMAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) JASIŃSKI WOJCIECH

(54) **Urządzenie do karmienia zwierząt domowych**

(57) Urządzenie do karmienia zwierząt domowych złożone z korpusu (1) zawierającego zamykany pojemnik na pokarm suchy dla zwierząt z umieszczonym w podstawie otworem do podawania pokarmu na podajnik doprowadzający pokarm do otworu wyjściowego, a ponadto posiadające panel sterowania (5), charakteryzuje się tym, że posiada odłączalny panel sterowania (5), który połączony jest rozłącznie z jedną ze ścian bocznych korpusu (1).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **425372** (22) 2018 04 26

(51) **B01D 29/90** (2006.01)

(71) AQUAEL JANUSZ JANKIEWICZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

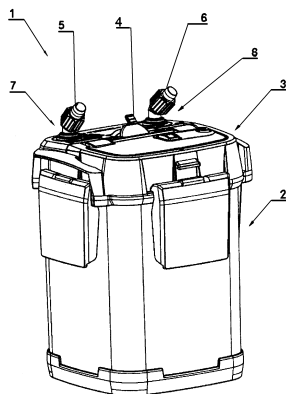
(72) JANKIEWICZ JANUSZ; BRZESKI JERZY; KONTER STANISŁAW

(54) **Filtr wody do akwarium**

(57) Ujawniony jest filtr wody (1) do akwarium zawierający obudowę (2) w postaci otwartego od góry pojemnika z usytuowanymi w jego wnętrzu wkładami filtracyjnymi a także mocowaną do obudowy (2) pokrywę (3) z umieszczonymi w niej układem zalewania (4) oraz wyjmowalnymi króćcami przyłączeniowymi (5, 6) układów wlotu (7) i wylotu (8) wody. Układy wlotu (7) i wylotu (8) wody zaopatrzone są w zawory, przy czym układ wlotu wody (7) zawiera zawór pierwszy i zawór drugi a układ wylotu wody (8) zawiera zawór

pierwszy i zawór drugi. Zawory pierwsze i zawory drugie sprzężone są poprzez mechanizm przekazywania napędu.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **425373** (22) 2018 04 26

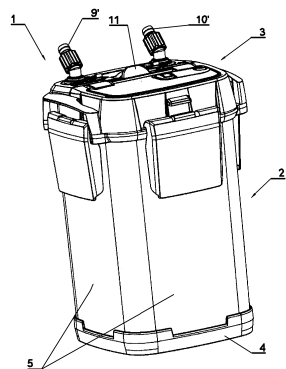
(51) **B01D 29/90** (2006.01)

- (71) AQUAEL JANUSZ JANKIEWICZ SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) JANKIEWICZ JANUSZ; BRZESKI JERZY;
KONTER STANISŁAW; SIENKIEWICZ MARCIN;
JANKOWSKI PIOTR

(54) Filtr wody do akwarium

(57) Ujawniony jest filtr (1) wody do akwarium zawierający obudowę (2) w postaci otwartego od góry pojemnika typu kanistrowego ze ścianami bocznymi (5) i usytuowanymi w jego wnętrzu wkładami filtracyjnymi. Filtr (1) obejmuje także mocowaną do obudowy (2), zdejmowalną pokrywę (3), która zaopatrzona jest w króćce (9', 10') układów wlotu i wylotu wody oraz układ zalewania. Pokrywa (3) posiada utworzoną w jej wnętrzu komorę filtra zgrubnego, która osłonięta jest za pomocą umiejscowionej w pokrywie (3) pokrywki.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) **425375** (22) 2018 04 26

(51) **B02C 23/00** (2006.01)

- (71) ŁUKASZCZYK KRZYSZTOF EURO-BROKER,
Gorzów Wielkopolski
(72) ŁUKASZCZYK KRZYSZTOF

(54) Sposób wytwarzania pyłu z mokrego mialu węgla brunatnego i/lub mokrego mialu węgla kamiennego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pyłu z mokrego mialu węgla brunatnego i/lub mokrego mialu węgla kamiennego polegający na tym, że rozdrobniony do frakcji poniżej 10 mm mokry mial węglowy dostarcza się do mikronizatora termiczno - mechanicznego, w którym przeprowadza się wstępną mikronizację poprzez poddanie mokrego mialu węglowego kolejno wstępnemu podgrzewaniu surowca przez konwekcję i kontakt złoża z rozgrza-

ną ścianą zewnętrzną mikronizatora termiczno - mechanicznego z lamelami nadającymi kierunek wirowania, podgrzewaniu właściwemu mikronizacji termicznej na dolnej warstwie złoża fluidalnego do temperatury wrzenia wody zawartej w cząstkach węgla następnie mikronizacji mechanicznej z odparowaniem wstępnym przez mechaniczne ocieranie się cząsteczek poruszanych z prędkością od 1 do 5 m/s w górnej części złoża fluidalnego oraz poprzez rozbijanie się pojedynczych cząstek mialu o warstwę ścierną będącą jednocześnie wymiennikiem ciepła po czym odparowuje przez fluidalne wyniesienie cząstek suchych i wyparcie ich z wirującego złoża do wewnętrznej części mikronizatora termiczno - mechanicznego gdzie przestaje działać siła unoszenia i następuje opadanie grawitacyjne do wyjścia z mikronizatora termiczno - mechanicznego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **425396** (22) 2018 04 27

(51) **B02C 23/10** (2006.01)

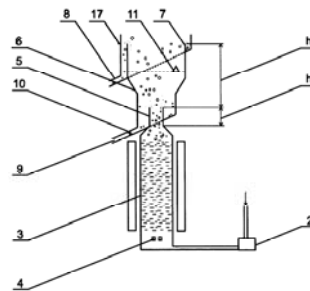
B03D 1/14 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) GAWENDA TOMASZ; FOSZCZ DARIUSZ;
SARAMAK DANIEL; KRAWCZYKOWSKI DAMIAN

(54) Urządzenie do rozdrabniania i flotacji

(57) Urządzenie do rozdrabniania i flotacji, zawierające młyn elektromagnetyczny o pionowej komorze roboczej, do której od dołu doprowadzone jest powietrze, charakteryzuje się tym, że młyn elektromagnetyczny (3) posiada zintegrowany flotownik (6) zabudowany w jego górnej części w taki sposób, że kolektor wylotowy (5) młyna elektromagnetycznego (3) przeprowadzony jest współosiowo przez dno flotownika (6) zaopatrzone w dyszę wylotową (9) ze sterowanym zaworem regulującym (10), natomiast na próg przelewowy (7) komory flotownika (6) współosiowo zamontowana jest wanna przelewowa (17), zaopatrzona w dyszę przelewową (8), zaś doprowadzenie zawiesiny znajduje się w dolnej części młyna elektromagnetycznego (3) poprzez króciec doprowadzający połączony z pompą (2), przy czym sterowany zawór regulujący (10) i pompa (2) połączone są za pomocą przewodów sygnałowych lub bezprzewodowo z jednostką sterującą, która ponadto połączona jest za pomocą przewodu sygnałowego lub bezprzewodowo z czujnikiem poziomu mętów (11).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **425429** (22) 2018 04 30

(51) **B05B 7/08** (2006.01)

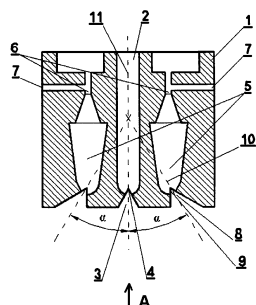
A01M 7/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) KOCIRA SŁAWOMIR; PARAFINIUK STANISŁAW;
KOSZEL MILAN; PRZYWARA ARTUR

(54) Rozpylacz do oprysków ochronnych roślin

(57) Rozpylacz do oprysków ochronnych roślin, posiadający korpus, w którym wykonany jest, usytuowany centralnie, kanał zasilający cieczą do oprysku, zakończony otworem dyszy szczelinowej, charakteryzuje się tym, że po bokach kanału zasilającego (2) znajdują się komory mieszania (5), z których każda zasilana jest cieczą poprzez kanał (6) wykonany jako zwężka Venturiego, do którego poprzez otwór (7) wykonany w korpusie (1) zasysane jest powietrze z zewnątrz. Każda komora mieszania (5) zakończona jest otworem (8)

bocznej dyszy (9) umiejscowionym po odpowiedniej stronie otworu (3) dyszy szczelinowej (4), przy czym oś (10) otworu (8) bocznej dyszy (9) jest odchylona od osi (11) kanału zasilającego (2) o kąt (α) wynoszący od 0 do 60° i osie (10, 11) leżą w jednej płaszczyźnie.
(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 428636 (22) 2019 01 21

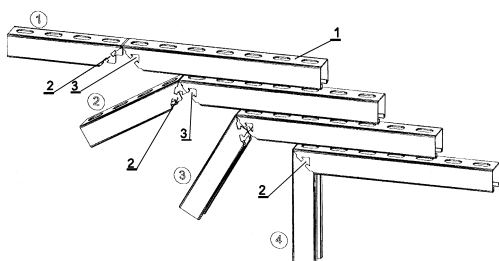
(51) B21D 47/04 (2006.01)
F16S 3/00 (2006.01)

(71) MFO SPÓŁKA AKCYJNA, Kożuszki-Parcel
(72) MIRSKI TOMASZ; ROZNOWSKI MARIUSZ

(54) Sposób wytwarzania wsporników ściennych do systemów zamocowań i wspornik ścienny do systemów zamocowań

(57) Sposób wytwarzania wsporników ściennych do systemów zamocowań, polega na tym, że cienką taśmę metalową, o szerokości dobranej do szerokości rozwinięcia przyszłego kształtownika (1), odwija się z kęgu, na którym jest ona nawinięta i przycina na odcinki o wybranej długości, po czym odcinki wprowadza się ruchem ciągłym, postępowym między współpracujące ze sobą, parami po przeciwległych stronach narzędzia rotacyjne, których pomocnicze robocze dostosowane są do zaginania taśmy do właściwego kształtu przekroju kształtownika (1), gdzie w procesie plastycznego odkształcania dokonuje się formowanie kształtownika (1), a następnie w leżących naprzeciw siebie fragmentach półek kształtownika (1) wycinana się krawędzie zamka, tak aby po zagięciu końców kształtownika (1) usytuowane w obrębie tej samej półki wypustki (2) zazębiały się z wycięciami, po czym końce kształtownika (1) zbliża się do siebie, aż do momentu wprowadzenia wypustków (2) zamków w ich wycięcia (3).

(3 zastrzeżeń)



A1 (21) 425309 (22) 2018 04 23

(51) B21D 53/04 (2006.01)
F28F 3/14 (2006.01)

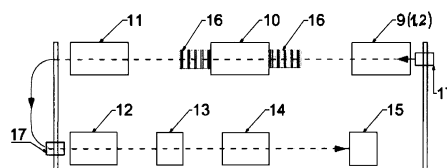
(71) RACHFAŁ ADAM RSTECHNOLOGY,
Gniewczyna Tryniecka
(72) RACHFAŁ ADAM

(54) Sposób i układ urządzeń do wytwarzania dwuwarstwowych płyt komorowych zwłaszcza do konstrukcji i systemów wymiany ciepła o wysokich wymaganiach pojemnościowych i ciśnieniowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ urządzeń do wytwarzania dwuwarstwowych płyt komorowych zwłaszcza do kon-

strukcji i systemów wymiany ciepła o wysokich wymaganiach pojemnościowych i ciśnieniowych. Sposób wytwarzania dwuwarstwowych płyt komorowych zwłaszcza do konstrukcji i systemów wymiany ciepła o wysokich wymaganiach pojemnościowych i ciśnieniowych charakteryzuje się tym, że blachy rozwija się z roli jednej lub/i drugiej, przycina się na określone formaty na urządzeniu i przetrzymuje się w temperaturze korzystnie 15°C w celu stabilizacji temperaturowej, po czym blachy pakietuje się na stole przesuwno-obrotowym (16) z samocucującymi i tak przygotowane blachy przemieszcza się do stanowiska spawalniczego (10) gdzie dociśnięte i spozycjonowane łączy się siatką spoin na krawędzi blach po obwodzie korzystnie czterosieczową spoiną obwodową oraz następnie spoiną poprzeczną, a następnie wykonuje się spoiny eliptyczne, a tak przygotowaną płytę przemieszcza się na stanowisko wycinarki (11) strumieniowo wodnej celem wycięcia określonego formatu płyty, wyciętą płytę przemieszcza się na stanowisko (12) celem wspawania króćców w płyty, przygotowana płyta podlega obustronnemu śrutowaniu w komorze (13) śrutowniczej, po czym płytę podaje się rozłaczaniu na stanowisko (14) rozłaczania ciśnieniowego, gdzie płytę ustawia się w pionie lub/i poziomo, mocuje się mechanicznie a poprzez drugi króciec wtłacza się wysokociśnieniowym agregatem pompowym medium rozporowe korzystnie wodę co powoduje odkształcenie, rozłoczenie blachy płaszcza poszyciowego na zewnątrz, a pomiędzy spoinami a płaszczem poszyciowym i płaszczem głównym powstaje szczelinowy kanał (18), natomiast na powierzchni zewnętrznej płyty wybrzuszenia (19), a tak wykonana płyta ostatecznej kontroli jakościowo ciśnieniowej. Układ urządzeń charakteryzuje się tym, że składa się z podwójnego torowego suwnicowego (17) systemu transportowego z dwóch suwnic do transportu blach, stanowiska i urządzenia (9) do rozwijania prostowania i przycinania na określoną długość blach, stołu (16) przesuwno-obrotowego z zainstalowanymi z samocucującymi mocującymi rolkami do mocowania i regulowanym poziomem i wysokością, stanowiska (10) spawalniczego z wysięgnikami i z zainstalowanym automatycznym systemem spawalniczym umożliwiającym wykonywanie spoin obwodowych poprzecznych i eliptycznych łączących blachy, wycinarki (11) wodnej do wycięcia płyty połączonych blach o określonym kształcie, stanowiska (12) wspawania króćców i elementów mocujących płytę połączonych blach do rozłaczania ciśnieniowego wraz z wysięgnikiem i zainstalowanym urządzeniem spawalniczym, komory (13) śrutowniczej do śrutowania, stanowiska (14) rozłaczania ciśnieniowego wraz z wysokociśnieniowym agregatem, stanowiska (15) kontroli szczelności i jakości płyty połączonych blach, przy czym urządzenia i stanowiska tworzą liniowy ciąg produkcyjny w kształcie podkowy.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 425427 (22) 2018 04 30

(51) B22D 41/50 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) ZYCH JERZY STANISŁAW; MYSZKA MARCIN

(54) Sposób kierowania strumieniem metalu wypływającego z układu wlewowego do piaskowych form odlewniczych

(57) Sposób kierowania strumieniem metalu wypływającego z układu wlewowego podczas zalewania wnęki piaskowych form odlewniczych z zastosowaniem przegrody o kształcie śrubowym zamontowanej w kształtce wykonanej z materiału ceramicznego, która usytuowana jest w końcowym odcinku układu wlewowego charakteryzuje się tym, że najpierw określa się grubość ścianki przegrody przez zbadanie zależności czasu jej rozpuszczania od rodzaju materiału, z którego jest wykonana oraz składu i temperatury

ciekiego metalu wlewano do zbiornika wlewowego, po czym w układzie wlewowym umieszcza się kształtkę wyposażoną w samorozpuszczalną, cienkościenną przegrodę, która rozpuszczając się w wyznaczonym czasie kieruje przepływem strugi ciekłego metalu do wnęki piaskowej formy odlewniczej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **425311** (22) 2018 04 23

(51) **B22F 1/00** (2006.01)

B22F 9/08 (2006.01)

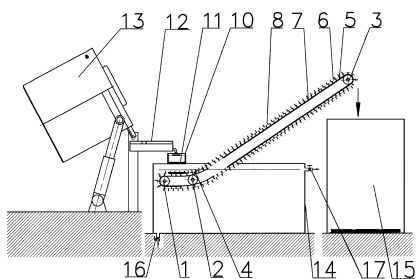
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRZEROBU METALI DOMET
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Drażń

(72) DOMAGAŁA JANUSZ

(54) **Linia technologiczna do produkcji granulatu
alumińowego**

(57) Linia do produkcji granulatu składa się tygla (13) z rynną spustową (12), granulatora (10) z ceramiczną płytą odlewniczą (11), zbiornika na wodę (14) z zaworami; dopływowym (16) i odpływowym wody chłodniczej, oraz transportera taśmowego, który składa się z bębnow; zwrotnego (1), kierunkowego (2) i napędowego (3) oraz pary wałków kierunkowych (4), które połączone są taśmą transportową, która składa się z gumowej taśmy dolnej (5), do której przytwierdzone są elementy dystansowe (7) z wypukłościami trójkątnymi, do których to elementów dystansowych (7) przytwierdzona jest druga taśma (6) w postaci siatki wykonanej ze splotów drutu stalowego i włókna szklanego, na powierzchni której zamocowane są zgrzebła (8) ze sztywnej siatki a pod bębnem zwrotnym (3) ustawiony jest pojemnik (15) na granulatu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **425401** (22) 2018 04 27

(51) **B23B 39/00** (2006.01)

E21B 7/02 (2006.01)

(71) MARKOWSKA GRAŻYNA MARKSPAW, Poniatowa

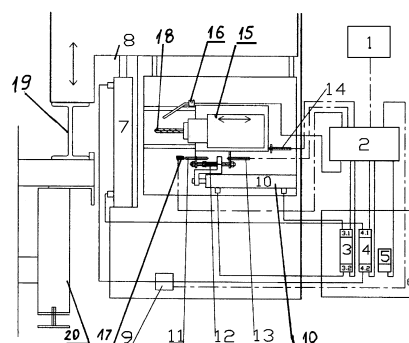
(72) MARKOWSKA GRAŻYNA; MARKOWSKI PAWEŁ

(54) **Układ zespołu sterowania i obróbki profili
metalowych oraz sposób obróbki profili
metalowych**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem opracowania konstrukcji i zastosowanie wiertel składanych z płytką skrawającą co umożliwi precyzyjne dokonywanie otworów niezależnie od materiału, z którego wykonane są profile metalowe, a także pozwoli na wyeliminowanie konieczności chłodzenia narzędzi podczas procesu wiercenia co przyczyni się w znacznym stopniu do ochrony środowiska i BHP. Układ zespołu sterowania i obróbki profili metalowych charakteryzuje się tym, że posiada blok sterowania CNC (1), sterownik PLC (2) oraz elektrowrzeciono (15) z narzędziem obróbkowym (18), zespół siłowników i zespół zbliżeniowych czujników oraz ma system chłodzenia (16) posiadający regulację cykliczną. Sposób obróbki profili metalowych, charakteryzuje się tym, że profil metalowy (19), umieszcza się najpierw na stole roboczym (20), a następnie wprowadza się współrzędne wierconych otworów do programu sterującego pracą układu CNC (1) i wykonuje pozycjonowanie profilu metalowego (19) uruchamia program, następuje opuszczanie elementu dociskającego (8) obrabianego profilu metalowego (19), aktywuje sygnał w sterowniku PLC (2), wysyła sygnał uruchomienia

obrotów elektrowrzeciona (15) i łączy system chłodzenia (16) dla prowadzenia procesu obróbki.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **428637** (22) 2019 01 21

(51) **B23D 19/06** (2006.01)

B26D 7/27 (2006.01)

B21B 15/00 (2006.01)

B21D 53/14 (2006.01)

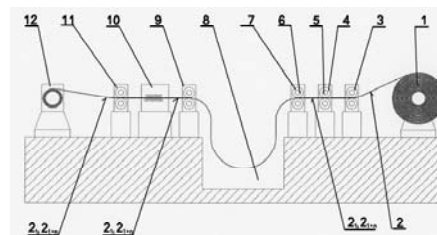
(71) MFO SPÓŁKA AKCYJNA, Kożuszki-Parcel

(72) MIRSKI TOMASZ; ROZNOWSKI MARIUSZ

(54) **Sposób cięcia wzdłużnego pasków z blachy stalowej**

(57) W sposobie cięcia wzdłużnego pasków z blachy stalowej, w tym samym ciągu linii technologicznej, bezpośrednio po wyjściu z systemu noży krążkowych (4), paski ($2_i, 2_{i+n}$) powstałe z taśmy blachy stalowej (2) przepuszcza się przez szereg, zamontowanych na dwu wałach (6) ułożonych w pionie i obracających się przeciwnie, rolek walcujących (7), za pomocą których kształtuje się krawędzie brzegów pasków ($2_i, 2_{i+n}$), po czym paski ($2_i, 2_{i+n}$) przemieszcza się ruchem ciągłym, postępowym do dołu kompensacyjnego (8) i dalej do innego układu rolek naprowadzających (9), skąd paski ($2_i, 2_{i+n}$) przeprowadza się przez szereg innych walców (10) ułożonych po sobie i naprzemiennie w pionie, za pomocą których w pierwszej fazie przy wejściu paski ($2_i, 2_{i+n}$) doprowadza się do dużego przeładowania, a przeładowanie to stopniowo zmniejsza się wraz z przesuwem pasków ($2_i, 2_{i+n}$) ku wyjściu na nawijarkę pasków ($2_i, 2_{i+n}$). Paski ($2_i, 2_{i+n}$) wychodzące z szeregu innych walców (10), przed wejściem na nawijarkę (12) przeprowadza się przez wałki naciągające (11). W trakcie kształtowania krawędzie brzegów pasków ($2_i, 2_{i+n}$) nadaje się im formę kłina.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **425426** (22) 2018 04 30

(51) **B23P 9/02** (2006.01)

B24B 39/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet Rzeszowski, Rzeszów

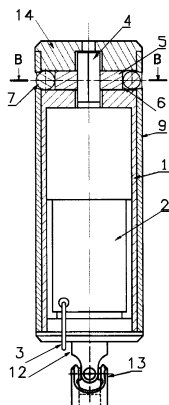
(72) KORZYŃSKI MIECZYSLAW; KORZYŃSKA KATARZYNA;
DRABCZYK MATEUSZ; KRUCZEK BARTOSZ

(54) **Głowica do wygniatania wgłębień w powierzchni
otworów, zwłaszcza jako kieszeni smarnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest głowica do wygniatania wgłębień w walcowych powierzchniach otworów, zwłaszcza jako kieszeni smarnych w panewkach łożysk ślizgowych. Głowica do wygniatania wgłębień w powierzchni otworów, zwłaszcza jako kieszeni smarnych, w której elementem jest kształtującym są kulki (7),

zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że wewnątrz cylindrycznego korpusu (1) usytuowany jest silnik elektryczny (2) zasilany i sterowany z zewnętrznego źródła, a na końcówce jego wału (4) zamocowana jest wymienna tarcza (5), której pobocznica (6) stanowi bieżnię również wymiennych kulek (7) kształtujących wgłębienia, przy czym w równych odstępach jest ukształtowana w formie występów w ilości równej ilości kulek (7), które z kolei są umieszczone w stożkowych otworach wymiennej tulei (9) stanowiącej koszyczek stabilizujący ich położenie. Korzystnym jest połączenie głowicy zgodnej ze zgłoszeniem z uchwytem (12) ją mocującym na obrabiarce poprzez przegub (13).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **428577** (22) 2019 01 14

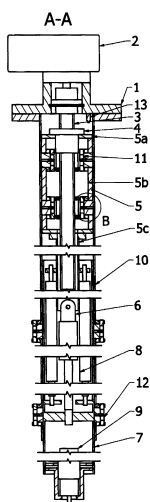
(51) **B23Q 1/70** (2006.01)
B23B 31/26 (2006.01)

(71) KOSIŃSKI ROBERT, Komarówka
(72) KOSIŃSKI ROBERT

(54) **Urządzenie wiertnicze**

(57) Urządzenie wiertnicze składa się z płyty (1) z otworem przelotowym, do której od góry zamocowany jest silnik (2), w ten sposób, że w otworze płyty (1) znajduje się jego wał, do którego zamocowana jest śruba pociągowa (3) z nakręconą na niej nakrętką (4). Na nakrętce (4) osadzona jest górna płyta (5a) pierwszej ramy (5), korzystnie w postaci rury, wewnątrz której znajduje się śruba pociągowa (3). Do dolnego końca pierwszej ramy (5) zamocowany jest siłownik (6), do którego dolnego końca, korzystnie za pomocą poprzeczki, zamocowana jest druga rama (7), korzystnie w postaci rury. Pierwsza rama (5) połączona jest z drugą ramą (7) za pomocą co najmniej dwóch elementów sprężystych, korzystnie sprężyn gazowych (8). Na końcu drugiej ramy (7), zamocowany jest silnik wiertniczy (9).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **429166** (22) 2019 03 06

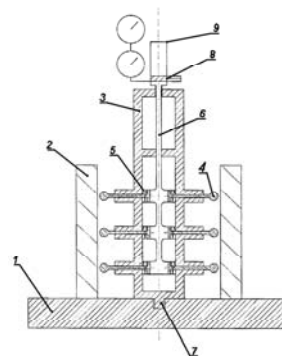
(51) **B25B 5/00** (2006.01)
B23B 31/40 (2006.01)
B23K 37/053 (2006.01)
B24B 5/307 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
(72) ZMARZŁY PAWEŁ; KOZIÓR TOMASZ;
GOGOLEWSKI DAMIAN

(54) **Pneumatyczny uchwyt metrologiczny do mocowania elementów cylindrycznych, zwłaszcza cienkościennych**

(57) Pneumatyczny uchwyt metrologiczny do mocowania elementów cylindrycznych, zwłaszcza cienkościennych, posiadający korpus (3) przykręcony do stołu pomiarowego (1), charakteryzuje się tym, że w korpusie (3) osadzony jest wałek z wykonanym kanałem dolotowym (6) oraz osadzonymi przesuwnie na sprężynach (5) trzpieniami mocującymi (4) zakończonymi tłokami, przy czym kanał dolotowy (6), poprzez zawór (8), połączony jest z wymiennym zbiornikiem (9) na czynnik roboczy. Korzystnie, liczba trzpieni mocujących (2) wynosi co najmniej trzy i umieszczone są w kilku przekrojach wzdłuż wałka, równoległe do płaszczyzny stołu pomiarowego (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **425366** (22) 2018 04 25

(51) **B28B 1/00** (2006.01)
E04C 1/00 (2006.01)
C04B 28/04 (2006.01)

(71) TARATAJCIO JAN, Pieszyce
(72) TARATAJCIO JAN

(54) **Sposób wytwarzania elementów murowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania elementów rurowych, który charakteryzuje się tym, że masa perlitowo-cementowa z m³ jako pojemnościową jednostką odniesienia składa się z perlitu 1200 - 14000 l/m³ litrów, cementu portlandzkiego typ. 52,5 R w ilości 150 do 350 kg, wapna hydratyzowanego 5 litrów, plastifikatora (FEB MIXD) w ilości 1% masy cementu, włókna polipropylenowego (FIBre od 6 do 30 mm) w ilości 4,5 do 5 kg, łączy się z wodą w ilości 420 - 450 litrów, ten zestaw składników miesza się przez okres 3 - 5 minut otrzymując masę perlitobetonu, którą wypełnia się formy bloczków poddawanych w ostatniej operacji wibracji przez okres od 2 do 5 sekund.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **425362** (22) 2018 04 25

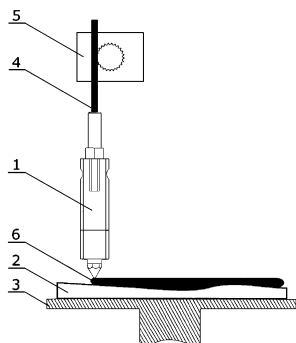
(51) **B29C 64/40** (2017.01)
B29C 64/245 (2017.01)

(71) 3D GENCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(72) KOSTRZEWA SZYMON; WILK KRZYSZTOF

(54) **Sposób wykonania struktury podporowej pod model drukowany przestrzennie**

(57) Sposób wykonania struktury podporowej pod model drukowany przestrzennie w technologii osadzania topionego materiału,

w którym wykorzystuje się macierz nierówności stołu roboczego i buduje się strukturę bazową o zmiennej wysokości. W sposobie zmienną wysokość struktury bazowej (6) realizuje się przez zmianę przepływu objętościowego materiału (4) przez dyszę drukującą (1).
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **427935** (22) 2018 11 28

(51) **B29C 70/22** (2006.01)

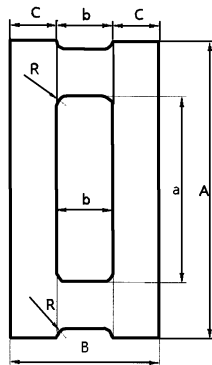
B32B 27/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) FERDYNUS MIROŚLAW; DĘBSKI HUBERT;
FALKOWICZ KATARZYNA

(54) **Sposób otrzymywania kompozytowego elementu sprężystego**

(57) Sposób otrzymywania kompozytowego elementu sprężystego charakteryzuje się tym, że w prostokątnym elemencie płytowym o wymiarach (A i B) wykonuje się centralne wycięcie o parametrach geometrycznych (a i b) i stałym promieniu zaokrąglenia (R) oraz wykonuje się na krótszych bokach prostokątnego elementu płytowego wycięcia o szerokości (b) i stałym promieniu zaokrąglenia (R), przy czym prostokątny element płytowy posiada na dłuższych bokach dwa pionowe pasy o szerokości (C) i rdzeń na całej powierzchni prostokątnego elementu płytowego.
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **425302** (22) 2018 04 23

(51) **B60K 6/00** (2006.01)

F01K 25/10 (2006.01)

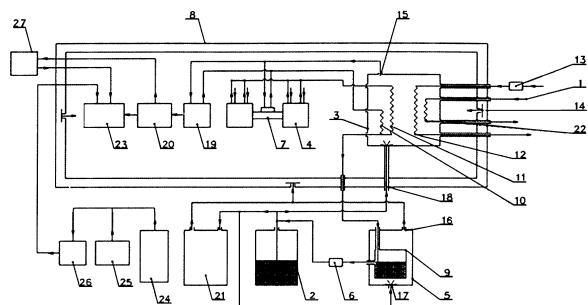
(71) OLPIŃSKI MIECZYŚLAW, Otwock

(72) OLPIŃSKI MIECZYŚLAW

(54) **Sposób napędzania pojazdu hybrydowego i napęd hybrydowy pojazdu**

(57) Zgodnie z wynalazkiem sposób napędzania pojazdu odbywa się silnikiem cieplnym (7) i silnikiem elektrycznym, który jest zasilany z akumulatora ładowanego za pośrednictwem generatora napędzanego silnikiem cieplnym zewnętrznym, zasilanym pompą ciepła, a także silnik elektryczny jest zasilany z baterii kondensatorowych ładowanych odzyskiwaną energią kinetyczną pojazdu przekształcaną na energię elektryczną w trakcie hamowania z wy-

korzystaniem hamulca elektrodynamicznego, a także amortyzatora elektrodynamicznego, przekształcającego jego ruch posuwisto-zwrotny na energię elektryczną. Przedmiotem wynalazku jest także napęd hybrydowy pojazdu.
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **428525** (22) 2019 01 08

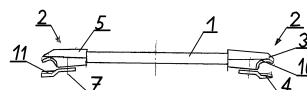
(51) **B60R 9/058** (2006.01)

(71) JACKY AUTO SPORT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) KOPYCKI ZBIGNIEW

(54) **Zespół sprzęgający bagażnika dachowego do samochodów osobowych wyposażonych w relingi**

(57) Zespół sprzęgający bagażnika dachowego do samochodów osobowych wyposażonych w relingi, jest utworzony z poprzecznego kształtownika (1), do końców którego zamocowane są zaciski (2) przystosowane do uchwycenia relingów. Zaciski (2) są zamocowane przesuwnie na poprzecznym kształtowniku (1) a każdy zacisk (2) ma szczękę górną (3) i szczękę dolną (4). Górna szczeka (3) jest wyposażona w dwa pręty osadzone przesuwnie w poprzecznym kształtowniku (1) a dolna szczeka (4) jest przymocowana do górnej szczęki (3) za pomocą śruby (7), której łeb wystaje z górnej szczęki (3), zaś nakrętka jest trwale związana z dolną szczęką (4). Górna szczeka (3) i dolna szczeka (4) są wyposażone w elastyczne nakładki (10, 11). Poprzeczny kształtownik (1) jest wyposażony w prowadnice dla prętów.
(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **426781** (22) 2018 08 24

(51) **B61L 29/00** (2006.01)

B61L 23/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT LOGISTYKI I MAGAZYNOWANIA, Poznań

(72) WOLFENBURG ANDRZEJ; GRABIA MICHAŁ;
STAJNIAK MACIEJ

(54) **Sposób zabezpieczenia przed kolizją pociągu i pojazdu drogowego na przejeździe kolejowym i układ do zabezpieczenia przed kolizją pociągu i pojazdu drogowego na przejeździe kolejowym**

(57) Rozwiązanie polega na tym, że w przypadku gdy w momencie aktywacji sygnalizacji przejazdowej na przejeździe wykryto przy pomocy czujnika obiekt większy niż określonej wielkości i obiekt ten nie poruszał się do tego momentu przez określony czas, podaje się sygnał ostrzegawczy na tarczy ostrzegawczej przejazdowej właściwego kierunku. Natomiast w przypadku gdy po aktywacji sygnalizacji przejazdowej na przejeździe wykryto przy pomocy czujnika obiekt zidentyfikowany jako pojazd drogowy lub większy niż określonej wielkości i w ciągu określonego czasu rzędu kilku sekund obiekt ten nie porusza się aktywuje się radiowy sygnał alarmowy dla zatrzymania pociągów. W przypadku gdy po aktywacji

sygnalizacji przejazdowej na przejeździe wykryto przy pomocy czujnika obiekt, zidentyfikowany jako pojazd drogowy a przejazd wyposażony jest w zapory zamykające wyjazd z przejazdu, nie zamyka się tych zapór do momentu zwolnienia przejazdu przez wykryty pojazd drogowy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **425412** (22) 2018 04 27

(51) **B62B 9/14** (2006.01)

B62B 9/10 (2006.01)

B62B 9/00 (2006.01)

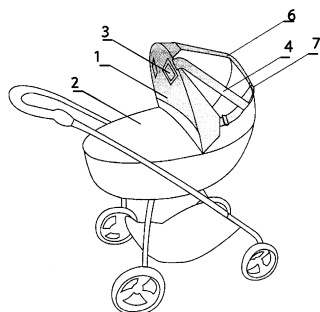
(71) MARDEUSZ-KARPIŃSKA KATARZYNA, Warszawa;
KARPIŃSKI FILIP, Warszawa

(72) MARDEUSZ-KARPIŃSKA KATARZYNA; KARPIŃSKI FILIP

(54) **Ochrona wózka dziecięcego przed niekorzystnym wpływem czynników zewnętrznych**

(57) Ochrona wózka dziecięcego przed niekorzystnym wpływem czynników zewnętrznych, zabezpiecza przewożone dziecko także przed szkodliwymi pyłami PM 2,5 oraz PM 10. Ochrona wózka dziecięcego zawierająca odpinaną osłonę ochronną (1), charakteryzuje się tym, że osłona ochronna zawiera mechanizm filtrujący - napowietrzający (3), który zawiera materiał filtrujący oraz wentylator, połączony ze źródłem zasilania. W korzystnym wykonaniu materiałem filtrującym jest filtr węglowy oraz filtr HEPA, a osłona ochronna (1) jest połączona z kocykiem ochronnym (2), zawierającym warstwę filtrującą.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **425317** (22) 2018 04 23

(51) **B62D 33/023** (2006.01)

(71) ZASŁAW TSS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Andrychów

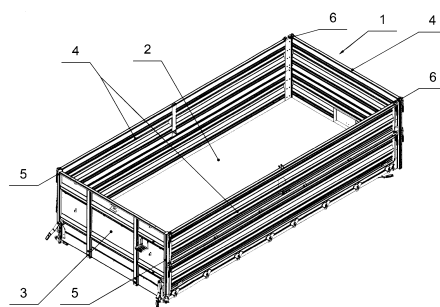
(72) ZAJĄC GRZEGORZ

(54) **Skrzynia ładunkowa pojazdu silnikowego lub przyczepy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest skrzynia ładunkowa (1) pojazdu silnikowego lub przyczepy, przeznaczona w szczególności do przewożenia drobnych materiałów sypkich takich jak na przykład zboże w sposób zabezpieczający przed niekontrolowanym wysypywaniem. Skrzynia ładunkowa (1) pojazdu silnikowego lub przyczepy posiadająca prostokątną podłogę (2), ścianę przednią (3), otwierane burty (4) po obu stronach skrzyni ładunkowej (1) oraz naprzeciw ścianę przednią (3), przy czym w narożach podłogi (2) przy ścianie przedniej (3) umieszczone są słupki przednie (5) a w narożach podłogi (2) naprzeciw ścianę przednią (3) umieszczone są słupki tylne (6). Do powierzchni słupka przedniego (5) równoległej do ścianę przedniej (3) od wewnątrz skrzyni ładunkowej (1) zamocowany jest kątownik przedni tak, że jego ramię równoległe do ścianę tylnej (3) skierowane jest do wnętrza skrzyni ładunkowej (1). Słupki tylne (6) na swej powierzchni prostopadłej do ścianę przedniej (3) od strony wnętrza skrzyni ładunkowej (1) zaopatrzone są w kątownik tylny tak, że ramię kątownika tylnego prostopadłe do tej powierzchni słupka tylnego (6) skierowane jest w kierunku przeciwnego słupka tylnego (6) a ramię kątownika tylnego równoległe do tej po-

wierzchni słupka tylnego (6) wystaje na zewnątrz słupka tylnego (6) w kierunku ścianę przedniej (3).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **425318** (22) 2018 04 23

(51) **B62D 33/037** (2006.01)

B60P 1/26 (2006.01)

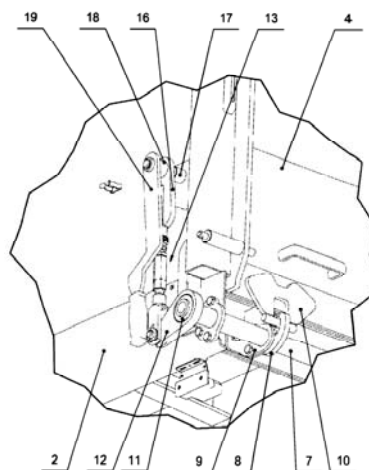
(71) ZASŁAW TSS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Andrychów

(72) ZAJĄC GRZEGORZ

(54) **Skrzynia ładunkowa pojazdu silnikowego lub przyczepy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest skrzynia ładunkowa pojazdu silnikowego lub przyczepy, przeznaczona w szczególności do przewożenia drobnych materiałów sypkich takich jak na przykład zboże w sposób zabezpieczający przed niekontrolowanym wysypywaniem. Skrzynia ładunkowa pojazdu silnikowego lub przyczepy posiadająca prostokątną podłogę (2) z pokryciem i wspornikami, ścianę przednią, otwierane burty boczne i tylną, przy czym w narożach podłogi (2) przy ścianie przedniej umieszczone są słupki przednie a w narożach podłogi (2) naprzeciwko ścianę przednią umieszczone są słupki tylne. Skrzynia ładunkowa zaopatrzona jest w mechanizm dociskający, który stanowi pręt (7) umieszczony wzdłuż boku podłogi (2), zaopatrzone w osadzone na nim sztywno zaczepy hakowe (8) i osadzone w prowadnicach (9) mocowanych do bocznej powierzchni podłogi (2). Zaczepy hakowe (8) współpracują z uchwyty (10), w jakie zaopatrzone jest burt (4) skrzyni ładunkowej w trakcie obracania pręta (7). Na pręcie (7) osadzona jest nieruchomo dźwignia obrotowa (12), połączona z pierwszym końcem cięgna (13), którego drugi koniec zamocowany jest do zaczepu ruchomo osadzonego w podłużnym kanale wykonanym w dźwigni pośredniej (16) obrotowo osadzonej na trzpieniu (17) w konstrukcji skrzyni ładunkowej za pośrednictwem tulei (18), z której jednym końcem dźwignia pośrednia (16) połączona jest nieruchomo, przy czym drugi koniec tulei (18) połączony jest nieruchomo z dźwignią uchwytną (19).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 425307 (22) 2018 04 23

(51) **B62K 5/02** (2013.01)
B62K 5/023 (2013.01)
B62M 1/14 (2006.01)
B62K 5/06 (2006.01)
B62K 19/02 (2006.01)
B62K 19/24 (2006.01)
B62K 25/04 (2006.01)
B60G 5/04 (2006.01)
B60G 7/02 (2006.01)

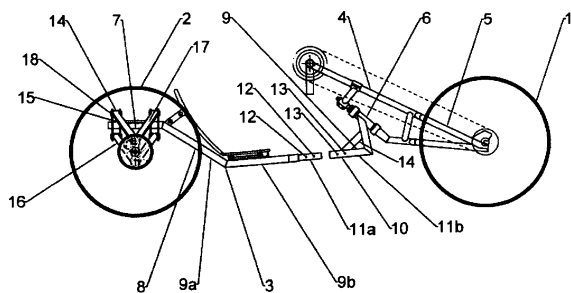
(71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra

(72) WAŁĘGA ZDZISŁAW

(54) **Rower trójkołowy z napędem ręcznym, zwłaszcza dla osób z niedowładem kończyn dolnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rower trójkołowy z napędem ręcznym, zwłaszcza dla osób z niedowładem kończyn dolnych charakteryzujący się tym, że wyposażony jest w rozłączną ramę (3) składającą się ze wzdlużnych elementów o przekroju owalnym: tylnej wzdlużnej części (7), połączonej z nią środkowej części (8) w widoku zbliżonej do romboïdu utworzonej przez dwa rozchodzące się i ponownie stykające ramiona (9) oraz przedniej wzdlużnej rozłącznej części (10) połączonej ze środkową częścią (8) ramy (3) i zagiętej na końcu łączonym z kierownicą (4), gdzie przednia część (10) ramy (3) przed końcowym miejscem zagięcia podzielona jest na dwa rozłączne wzdlużne elementy (11a, 11b), a rama (3) jest pusta w środku, zamocowany do tylnej części (7) ramy (3) i tylnych kół (2) układ zawieszenia zawierający umieszczoną między dwoma tylnymi kołami (2) parę górnych wahaczy (15) i parę dolnych wahaczy (16), gdzie każdy górny wahacz (15) i każdy dolny wahacz (16) wyposażony jest w dwa ramiona (17) i ma kształt zbliżony do litery A, a ramiona (17) wahacza (15, 16) i miejsce łączenia ramion (17) każdego wahacza (15, 16) zakończone są wzdlużnymi przelotowymi otworami (18), wahacze (15, 16) zamocowane są do osadzonych na ramie (3) roweru dwóch par płytek montażowych zaopatrzonych w cztery otwory tak, że w górnych otworach każdej pary płytek montażowych zamocowane jest jedno ramię (17) każdego górnego wahacza (15), w dolnych otworach każdej pary płytek montażowych zamocowane jest jedno ramię (17) każdego dolnego wahacza (16), miejsce łączenia ramion (17) każdego górnego wahacza (15) połączone jest z miejscem łączenia ramion (17) umieszczonego pod nim dolnego wahacza (16) za pomocą tulejek gumowo-metalowych zamocowanych we wzdlużnych przelotowych otworach (18) miejsc łączenia ramion (17), połączonych ze zwrotnicami zamocowanymi do tylnych kół (2) roweru, przy czym do ramy (3) oraz jednego ramienia (17) każdego dolnego wahacza (16) zamocowany jest co najmniej jeden amortyzator, a do przedniej części (10) ramy (3) zamocowany jest rozłącznie zespół kierownicy (4) z zamocowanym do niej ręcznym mechanizmem korbowym i przedniego widelca (5) połączonego z przednim kołem (1), do których zamocowana jest napędowa łańcuchowa przekładnia.

(32 zastrzeżenia)



A1 (21) 425305 (22) 2018 04 23

(51) **B62K 5/06** (2006.01)
B62K 19/02 (2006.01)
B62K 19/24 (2006.01)

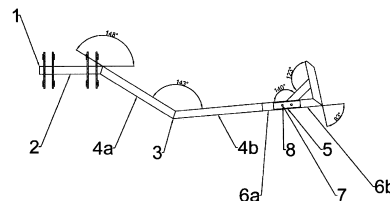
(71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra

(72) WAŁĘGA ZDZISŁAW

(54) **Rama, zwłaszcza do roweru trójkołowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rama, zwłaszcza do roweru trójkołowego, charakteryzująca się tym, że składa się ze wzdlużnych elementów o przekroju owalnym: tylnej wzdlużnej części (2), połączonej z nią środkowej części (3) w widoku zbliżonej do romboïdu utworzonej przez dwa rozchodzące się i ponownie stykające ramiona (4a, 4b) oraz przedniej wzdlużnej rozłącznej części (5) połączonej ze środkową częścią (3) ramy (1) i zagiętej na końcu łączonym z kierownicą, gdzie przednia część (5) ramy (1) przed końcowym miejscem zagięcia podzielona jest na dwa rozłączne wzdlużne elementy (6a, 6b), a rama (1) jest pusta w środku.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 425304 (22) 2018 04 23

(51) **B62K 25/04** (2006.01)
B62K 5/02 (2013.01)
B60G 5/04 (2006.01)
B60G 7/02 (2006.01)

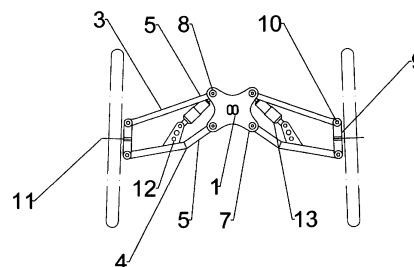
(71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra

(72) WAŁĘGA ZDZISŁAW

(54) **Układ tylnego zawieszenia do roweru trójkołowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ tylnego zawieszenia do roweru trójkołowego zawierający umieszczoną między dwoma kołami parę wahaczy górnych i parę wahaczy dolnych o kształcie zbliżonym do litery A oraz co najmniej jeden amortyzator charakteryzujący się tym, że każdy górny wahacz (3) i każdy dolny wahacz (4) wyposażony jest w dwa ramiona (5) i ma kształt zbliżony do litery A, a ramiona (5) wahacza (3, 4) i miejsce łączenia ramion (5) każdego wahacza (3, 4) zakończone są wzdlużnymi przelotowymi otworami, gdzie wahacze (3, 4) zamocowane są do osadzonych na ramie (9) roweru dwóch par płytek montażowych (7) zaopatrzonych w cztery otwory (8) tak, że w górnych otworach (8) każdej pary płytek montażowych (7) zamocowane jest jedno ramię (5) każdego górnego wahacza (3), w dolnych otworach (8) każdej pary płytek montażowych (7) zamocowane jest jedno ramię (5) każdego dolnego wahacza (4), miejsce łączenia ramion (5) każdego górnego wahacza (3) połączone jest z miejscem łączenia ramion (5) umieszczonego pod nim dolnego wahacza (4) za pomocą tulejek gumowo-metalowych (11) zamocowanych we wzdlużnych przelotowych otworach miejsc łączenia ramion (5), połączonych ze zwrotnicami (10) zamocowanymi do tylnych kół roweru, przy czym do ramy (9) oraz jednego ramienia (5) każdego dolnego wahacza (4) zamocowany jest co najmniej jeden amortyzator (14).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 428887 (22) 2017 05 16

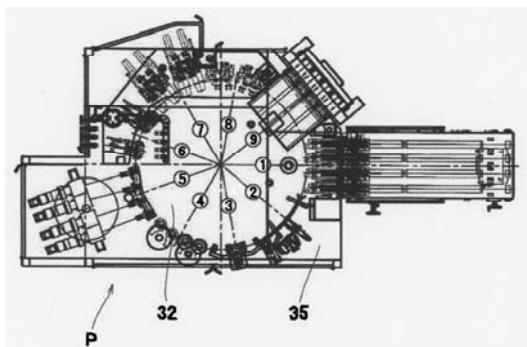
(51) **B65B 51/22** (2006.01)
B65B 7/02 (2006.01)

- (31) 2016-118471 (32) 2016 06 15 (33) JP
 (86) 2017 05 16 PCT/JP2017/018306
 (87) 2017 12 21 WO17/217167
 (71) GENERAL PACKER CO, LTD., Aichi, JP
 (72) KATO KAZUKI, JP

(54) **Maszyna do pakowania i sposób uszczelniania w maszynie do pakowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna do pakowania i sposób uszczelniania w maszynie do pakowania, z których oba mogą w niezawodny sposób uszczelniać torbę do pakowania w dobrze wyglądającym wykończeniu, nie tworząc dużych pęcherzyków na uszczelniającej wewnętrznej powierzchni otworu torby do pakowania i/lub zmarszczeń na uszczelniającej części. Maszyna do pakowania (P) obejmuje stanowisko do wstępnego nagrzewania uszczelniającej części (6) do wstępnego nagrzewania uszczelniającej części torby do pakowania po napełnieniu torby do pakowania artykułem i przeprowadzeniu odpowietrzania parowego, stanowisko do stosowania dekoracyjnego uszczelnienia (7) zapewnione za stanowiskiem do wstępnego nagrzewania uszczelniającej części (6) do stosowania dekoracyjnego uszczelnienia do części torby do pakowania powyżej uszczelniającej części i stanowisko do stosowania ultradźwiękowego uszczelnienia (8) zapewnione za stanowiskiem do stosowania dekoracyjnego uszczelnienia (7) do stosowania ultradźwiękowego uszczelnienia do części torby do pakowania poniżej uszczelniającej części.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425315 (22) 2018 04 23

- (51) B82Y 30/00 (2011.01)
 B82Y 40/00 (2011.01)
 C01B 32/162 (2017.01)
 G01T 1/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) MISTEWICZ KRYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania detektora promieniowania jonizującego z nanodrutów trójskładnikowych materiałów półprzewodnikowych zawierających atomy z grupy V, VI i VII układu okresowego oraz detektor**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania detektora, który polega na tym, że nanodrutu typu $A^VB^VC^{VII}$ wytworzone metodą sonochemiczną, dysperguje się w cieczy niepolarniej poddając je działaniu fal ultradźwiękowych o częstotliwości od 20 kHz do 40 kHz, korzystnie 35 kHz, w temperaturze od 280 K do 323 K, korzystnie 303 K i w czasie od 5 min do 60 min, korzystnie 20 min, tak otrzymany zół nanosi się poprzez wielokrotne nakrapianie na nieprzewodzące podłoże z elektrodami metalowymi, do których przykładane jest stałe pole elektryczne o natężeniu co najmniej $5 \cdot 10^5$ V/m, celem uporządkowania nanodrutów, a następnie proces nanoszenia zółu zaprzestaje się w momencie uzyskania pełnego pokrycia powierzchni międzyelektrodowej przez nanodrut, po czym podłoże z naniesioną warstwą nanodrutów suszy się w temperaturze korzystnie 313 K do odparowania cieczy niepolarniej. Przedmiotem zgłoszenia jest także detektor promieniowania jonizującego, który charakteryzuje się tym, że element czuły na promieniowanie

jonizujące stanowi matryca półprzewodzących nanodrutów typu $A^VB^VC^{VII}$ uporządkowanych pomiędzy elektrodami metalowymi w konfiguracji planarnej, a promieniowanie jonizujące, padające na matrycę nanodrutów spolaryzowaną stałym napięciem, która generuje sygnał, rejestrowany w postaci wzrostu natężenia prądu płynącego w układzie detekcyjnym.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 425310 (22) 2018 04 23

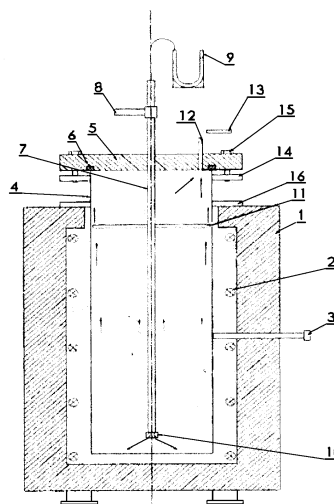
- (51) B82Y 40/00 (2011.01)
 C01B 32/186 (2017.01)

- (71) INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ, Warszawa
 (72) ŻÓŁCIAK TADEUSZ; ORZECZOWSKI DARIUSZ;
 BUCZKO ZOFIA; PAŁYSKA MARCIN

(54) **Stal katalityczna, reaktor oraz wkładki katalizujące do wytwarzania grafenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stal będąca stalą typu CrNiMo, zawierającą oprócz żelaza do 1% krzemu, do 2% manganu oraz do 26% chromu, do 15% niklu i do 5% molibdenu. Przedmiotem zgłoszenia jest także reaktor, w postaci cylindrycznej retorty (4), wykonanej ze stali, zainstalowanej w obudowie pieca grzewczego pionowego (1), w której wnętrzu, usytuowany pionowo w osi retorty, znajduje się dystrybutor gazów (7) w postaci rurki zakończonych wymienną dyszą (10) usytuowaną nad dnem retorty i kierującą gazy w kierunku dna retorty. Zgłoszenie obejmuje też wkładki katalizujące, które są wykonane ze stali typu CrNiMo zawierającej oprócz żelaza do 1% krzemu, do 2% manganu oraz do 26% chromu, do 15% niklu i do 5% molibdenu, a najkorzystniej zawierają 0,03% C, 0,6% Si, 1,08% Mn, 18,37% Cr, 10% Ni, 2,26% Mo.

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 425378 (22) 2018 04 27

- (51) C01B 17/96 (2006.01)
 C01G 9/06 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MORAWSKI ANTONI WALDEMAR;
GRZECHULSKA-DAMSZEL JOANNA;
MARKOWSKA-SZCZUPAK AGATA

(54) **Sposób wytwarzania roztworu siarczanu cynku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania roztworu siarczanu cynku, który charakteryzuje się tym, że 27 gramów siedmiowodnego siarczanu cynku ($\text{ZnSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$) rozpuszcza się w 60 ml wody destylowanej i/lub redestylowanej intensywnie mieszając. Następnie uzupełnia się otrzymany roztwór alkoholem etylowym do całkowitej objętości 100 ml i energicznie miesza przez co najmniej 15 minut. W sposobie stosuje się 96% alkohol etylowy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **425354** (22) 2018 04 26

(51) **C01G 37/02** (2006.01)
C01G 51/04 (2006.01)
C01B 25/12 (2006.01)
C01B 25/28 (2006.01)
C01B 25/37 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) BOSACKA MONIKA; BŁOŃSKA-TABERO ANNA MARIA;
FILIPEK ELŻBIETA

(54) **Nowy związek chemiczny w pseudodwuskładnikowym układzie difosforan(V) chromu(III)-difosforan(V) kobaltu(II) oraz sposób wytwarzania nowego związku chemicznego w pseudodwuskładnikowym układzie difosforan(V) chromu(III)-difosforan(V) kobaltu(II)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy związek chemiczny w pseudodwuskładnikowym układzie difosforan(V) chromu(III)-difosforan(V) kobaltu(II) o wzorze sumarycznym $\text{Co}_5\text{Cr}_2\text{P}_8\text{O}_{28}$ tworzący się w układzie $\text{Cr}_4\text{P}_6\text{O}_{21}$ - $\text{Co}_2\text{P}_2\text{O}_7$, stanowiącym przekrój trójskładnikowego układu tlenków: tlenek kobaltu(II)-tlenek fosforu(V)-tlenek chromu(III). Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania związku chemicznego w pseudodwuskładnikowym układzie difosforan(V) chromu(III)-difosforan(V) kobaltu(II), polegający na mieszanii węgla kobaltu(II), wodorooortofosforanu(V) amonu i tlenku chromu(III) lub innych prekursorów tlenków kobaltu(II), fosforu(V) i chromu(III), ujednordnianiu, wygrzewaniu i chłodzeniu otrzymanych mieszanin, charakteryzuje się tym, że związki miesza się w stosunku molowym takim, że w przeliczeniu na składniki układu trójskładnikowego tlenków zawartość tlenku kobaltu(II) wynosi 50,00% molowych, tlenku chromu(III) wynosi 10,00% molowych, natomiast zawartość tlenku fosforu(V) wynosi 40,00% molowych. Otrzymaną mieszaninę reagentów ujednordnia się przez ucieranie, a następnie wygrzewa się w temperaturach od 350 do 1050°C, korzystnie w ciągu 110 godzin, najlepiej w pięciu etapach. Z wyjątkiem etapu pierwszego, próbkę wygrzewa się w postaci pastylki. Po każdym etapie wygrzewania próbkę ochładza się wolno do temperatury pokojowej i uciera, otrzymując produkt o wzorze $\text{Co}_5\text{Cr}_2\text{P}_8\text{O}_{28}$. Inny sposób wytwarzania związku chemicznego w pseudodwuskładnikowym układzie difosforan(V) chromu(III)-difosforan(V) kobaltu(II), polega na mieszanii dwóch fosforanów(V), ujednordnianiu, wygrzewaniu i chłodzeniu otrzymanych mieszanin, charakteryzuje się tym, że miesza się $\text{Cr}_4\text{P}_6\text{O}_{21}$ i $\text{Co}_2\text{P}_2\text{O}_7$ w stosunku molowym 1 : 5. Otrzymaną mieszaninę reagentów ujednordnia się przez ucieranie, a następnie wygrzewa się w postaci pastylki w temperaturach od 850 do 1050°C, korzystnie w ciągu 50 godzin w trzech etapach. Po każdym etapie wygrzewania próbkę ochładza się wolno do temperatury pokojowej i uciera, otrzymując produkt o wzorze $\text{Co}_5\text{Cr}_2\text{P}_8\text{O}_{28}$.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **425353** (22) 2018 04 24

(51) **C02F 1/62** (2006.01)
C02F 1/56 (2006.01)
C02F 1/54 (2006.01)
C02F 1/68 (2006.01)
C08L 27/06 (2006.01)
C08K 5/07 (2006.01)
B01J 20/26 (2006.01)
B01J 20/22 (2006.01)
B01J 20/30 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE GALKOR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Koronowo

(72) SKOTNICKI TOMASZ; KAZIMIERSKA ANNA;
ZIUZIAKOWSKI KAMIL; WITT KATARZYNA;
URBANIAK WŁODZIMIERZ;
RADZYMIŃSKA-LENARCIC ELŻBIETA

(54) **Sposób usuwania jonów metali ciężkich z roztworów amoniakalnych, zwłaszcza ścieków**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu usuwania jonów metali ciężkich z roztworów alkalicznych, zwłaszcza ścieków, za pomocą kompozytu na bazie polichlorku winylu, zawierającego środek kompleksujący jony metali. Sposób ten polega na tym, że stosuje się kompozyt na bazie polichlorku winylu, w którym środek kompleksujący jony metali stanowi acetyloaceton w ilości od 10% nawet do 50% wagowych w stosunku do polichlorku winylu, korzystnie 30%. Wspomniany wyżej kompozyt otrzymuje się przez rozтворzenie acetyloacetonu w temperaturze pokojowej w plastyfikatorze, korzystnie z grupy plastyfikatorów ftalowych lub adypinowych, przy czym stosunek acetyloacetonu do plastyfikatora w roztworze wynosi od 1:1 do 1:5 części wagowych, korzystnie 1:1,5 do 1:2 i następnie w temperaturze 90 do 110°C zmieszanie tego roztworu z polichlorkiem winylu, w postaci proszku o średnicy ziaren około 0,05-0,250 mm, w takiej ilości, aby stosunek acetyloacetonu do polichlorku winylu wyniósł 10 do 50% wagowych, korzystnie 30%, z dodatkiem stabilizatora termicznego i środka porotwórczego, a następnie z otrzymanego kompozytu otrzymuje się porowate ziarna sorbentu w znany sposób za pomocą wytłaczania i granulowania.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **429770** (22) 2019 04 30

(51) **C02F 1/78** (2006.01)
A61L 2/20 (2006.01)

(31) P.425405 (32) 2018 04 30 (33) PL

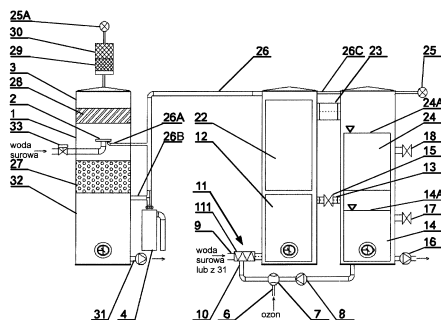
(71) MUSZAŃSKI ROBERT WOFIL, Krynica-Zdrój
(72) MUSZAŃSKI ROBERT

(54) **Układ do ozonowania cieczy i sposób ozonowania cieczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do ozonowania cieczy i sposób ozonowania cieczy. Układ do ozonowania cieczy, zawierający układ wprowadzania i rozpraszania ozonu do zbiorników do przeprowadzania procesu ozonowania wody, charakteryzuje się tym, że zawiera: zespół co najmniej dwóch ustawionych jedna na drugiej kolumn utleniająco - wznoszących (12, 22); zespół co najmniej dwóch ustawionych jedna na drugiej kolumn odgazowująco - przetrzymujących (14, 24) zawierających zasuwę (17, 18) do odprowadzania cieczy z układu; przepusty przepływowe (13, 23) łączące kolumny utleniająco - wznoszące (12, 22) z kolumnami odgazowująco - przetrzymującymi (14, 24), przy czym co najmniej część z przepustów (13) zawiera regulowane zasuwę (15) blokujące przepływ; układ (11) wprowadzania i rozpraszania ozonu, do którego przyłączony jest rurociąg cieczy surowej (9) i rurociąg cieczy wstępnie ozonowanej (10) doprowadzający ciecz wstępnie ozonowaną z dolnej części dolnej kolumny odgazowująco - przetrzymującej (14), do której dodatkowo jest dozowany w układzie dozowa-

nia ozonu (7) ozon z rurociągu (6) i którego wyjście jest przyłączone do dolnej części kolumny utleniająco - wznoszącej (12).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 425345 (22) 2018 04 24

(51) C02F 9/02 (2006.01)

C02F 9/04 (2006.01)

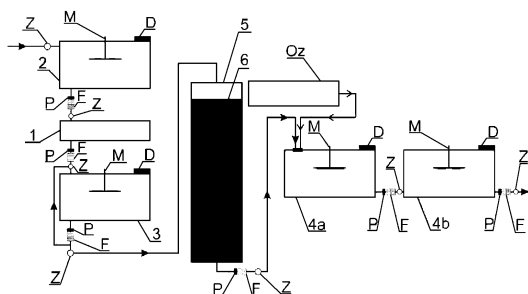
(71) SIKORA MICHAŁ, Bydgoszcz

(72) SIKORA MICHAŁ

(54) Sposób i układ oczyszczania ścieków

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oczyszczania ścieków przemysłowych, w którym do ścieków dodaje się (etap koagulacji) nieorganiczny koagulant, korzystnie związku żelaza trójwartościowego lub soli glinu w ilości do 300 g/m³, po czym ścieki te filtruje się (etap filtracji mechanicznej) przy użyciu prasy filtracyjnej, a następnie do tak przefiltrowanych ścieków, dodaje się (etap zobojętnienia) wodorotlenek metalu z pierwszej lub drugiej grupy układu okresowego pierwiastków w ilości do 30 kg/m³ mieszając te ścieki i odsączając z nich tworzący się siarczan metalu z zastosowanego wodorotlenku (etap odsączania), po czym ścieki te podczyszczają się (etap podczyszczania) i zakwasza (etap zakwaszania) nieorganicznym kwasem tlenowym lub beztlenowym. Sposób ten charakteryzuje się tym, że podczyszczanie polega na przepływie ścieków poprzez złożę (6) frakcji stałej powstałej z degradacji termicznej elastomerowej osnowy zużytych opon pojazdów, a zakwaszeniu ścieków kwasem nieorganicznym, korzystnie siarkowym(VI) w ilości do 10 dm³/m³, towarzyszy przepływ ozonu przez te ścieki. Przedmiotem wynalazku jest również układ do stosowania tego sposobu, zawierający pompy (P), filtry (F), zawory (Z), mieszadła (M), dozowniki (D), ozonator (Oz) oraz inne zbiorniki.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 425446 (22) 2018 05 02

(51) C04B 18/20 (2006.01)

C04B 26/04 (2006.01)

C04B 26/14 (2006.01)

C04B 26/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KĘPCZAK NORBERT

(54) Kompozycja odlewu mineralnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja odlewu mineralnego zawierająca co najmniej jedną chemoutwardzalną żywicę syntetyczną, co najmniej jeden utwardzacz, co najmniej jeden wypełniacz charakteryzuje się tym, że zawiera w przeliczeniu na całko-

witą masę kompozycji od 5 do 15% wagowych chemoutwardzalnej żywicy syntetycznej, od 0,1 do 10% wagowych utwardzacza, od 0,5 do 25% wagowych wypełniacza w postaci granulatu gumowego SBR o średnim rozmiarze ziaren mniejszym od 4 mm oraz co najmniej jeden dodatkowy wypełniacz z grupy obejmującej wypełniacz w postaci ziaren o średnim rozmiarze mniejszym od 0,1 mm, wypełniacz w postaci ziaren o średnim rozmiarze zawierającym się w przedziale 0,1 ÷ 2 mm i wypełniacz w postaci ziaren o średnim rozmiarze większym od 2 mm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 425411 (22) 2018 04 27

(51) C07C 201/12 (2006.01)

C07C 2/50 (2006.01)

C07C 205/10 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ

BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; POLITECHNIKA

KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) JASIŃSKI RADOMIR; ŁAPCZUK-KRYGIER AGNIESZKA;

DRESLER EWA; KULESZA RENATA; FISZER RENATA

(54) Sposób otrzymywania pochodnych 5-nitro-5-halo-bicyklo[2.2.1]hept-2-enu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania pochodnych 5-nitro-5-halo-bicyklo[2.2.1]hept-2-enu w wyniku reakcji cyklopentadienu z 1-halo-1-nitroetenem, który polega na tym, że cyklopentadien miesza się z 1-chloro-1-nitroetenem w temperaturze od -5°C do 5°C do zaniku zabarwienia pochodzącego od 1-chloro-1-nitroetenu. Reakcję prowadzi się przy stosunku molowym cyklopentadienu do 1-chloro-1-nitroetenu z zakresu od 1:1 do 20:1. Po zakończeniu reakcji ewentualny nadmiar cyklopentadienu wydziela się, otrzymując mieszaninę 5-endo-nitro-5-egzo-chloro-bicyklo[2.2.1]hept-2-enu z 5-egzo-nitro-5-endo-chloro-bicyklo[2.2.1]hept-2-enem, którą opcjonalnie można rozdzielić na stereoizomery.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 425314 (22) 2018 04 23

(51) C07C 211/62 (2006.01)

A01N 65/00 (2009.01)

A01N 33/12 (2006.01)

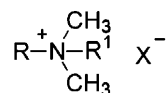
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT PRZEMYSŁU ORGANICZNEGO, Warszawa

(72) GOŁĘBIEWSKI WIESŁAW MAREK; GUCMA MIROSŁAW; ŻELECHOWSKI KRZYSZTOF; KRAWCZYK MARIA; MICHALCZYK ALICJA

(54) Pochodne czwartorzędowych soli amoniowych z funkcją terpenową i ich zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe pochodne czwartorzędowych soli amoniowych o wzorze ogólnym I, charakteryzujące się aktywnością biologiczną, oraz ich zastosowanie do zwalczania grzybów, zwłaszcza grzybów atakujących rośliny i drewno oraz chwastów.

(5 zastrzeżeń)



wzór I

A1 (21) 425341 (22) 2018 04 25

(51) C07C 249/02 (2006.01)

C07F 15/00 (2006.01)

C01G 55/00 (2006.01)

B01J 31/22 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

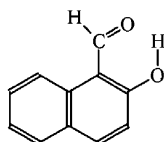
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) SZADY-CHEŁMIENIECKA ANNA; RZUCHOWSKA ANNA; ROZWADOWSKI ZBIGNIEW

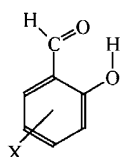
(54) Sposób wytwarzania kompleksu zasady Schiffa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompleksu zasady Schiffa. W reakcji aldehydu orto-hydroksyaromatycznego, aminy i octanu palladu. Sposób charakteryzuje się tym, że reakcję, w formie reakcji one-pot, aldehydu o wzorze 1 lub wzorze 2, gdzie X = H, 3-OMe, 4-OMe, 5-Br, 3,5-diCl, 5-NO₂, 3-OH, 1-amino-1-deoksy-D-sorbitolu i octanu palladu Pd(CH₃COO)₂ prowadzi się w stosunku molowym 2:2:1, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej. Reakcję prowadzi się w etanolu, który dodaje się w ilości pozwalającej na rozpuszczenie składników.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) **425330** (22) 2018 04 24(51) **C08B 1/00** (2006.01)**C13K 1/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) DOMAŃSKI JAROSŁAW;
MARCHUT-MIKOŁAJCZYK OLGA; DROŻDŻYŃSKI PIOTR;
CIECIURA-WŁOCH WERONIKA

(54) Sposób obróbki wstępnej liści opadłych, przeznaczonych na surowiec do procesów biotechnologicznych lub chemicznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób obróbki wstępnej liści opadłych, przeznaczonych na surowiec do procesów biotechnologicznych lub chemicznych, który polega na tym, że zmielone liście opadłe najpierw nawilża się w trakcie mieszania kwasem siarkowym o stężeniu 2 - 5%, w temperaturze pokojowej w czasie 5 - 15 minut, po czym prowadzi się hydrolizę kwasową nawilżonych liści utrzymując je w temperaturze 40 - 80°C w czasie 2 - 6 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **425331** (22) 2018 04 24(51) **C08B 1/00** (2006.01)**C13K 1/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) DOMAŃSKI JAROSŁAW;
MARCHUT-MIKOŁAJCZYK OLGA; DROŻDŻYŃSKI PIOTR;
CIECIURA-WŁOCH WERONIKA

(54) Sposób obróbki wstępnej liści opadłych z drzew liściastych przeznaczonych na surowiec do procesów biotechnologicznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób obróbki wstępnej opadłych liści przeznaczonych na surowiec do procesów biotechnologicznych, który polega na tym, że zmielone liście opadłe najpierw nawilża się w trakcie mieszania zasadą sodową o stężeniu 2 - 5% w temperaturze pokojowej w czasie 5 - 15 minut, po czym prowadzi się hydrolizę zasadową nawilżonych liści utrzymując je w temperaturze 40 - 80°C w czasie 2 - 6 godzin.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 05 14

A1 (21) **425371** (22) 2018 04 26(51) **C08B 31/02** (2006.01)

(71) UNIwersytet przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław

(72) ZIĘBA TOMASZ; SOLIŃSKA DOMINIKA; ZDYBEL EWA;
KAPELKO-ŻEBERSKA MAŁGORZATA; GRYSZKIN ARTUR

(54) Sposób otrzymywania estrów skrobiowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania jedno lub wielopodstawionych estrów skrobiowych. Skrobię poddaje się termicznemu preparowaniu z naturalnymi produktami, półproduktami bądź produktami odpadowymi przemysłu rolno - spożywczego lub biotechnologicznego zawierającymi kwasy, prowadzącemu do otrzymania estrów skrobiowych bez użycia kwasów otrzymanych lub wyizolowanych przemysłowo i zastosowanych jako czynniki chemiczne.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **425393** (22) 2018 04 28(51) **C08F 2/01** (2006.01)**C08F 2/02** (2006.01)**C08F 112/06** (2006.01)**C08F 112/08** (2006.01)**B01J 19/00** (2006.01)

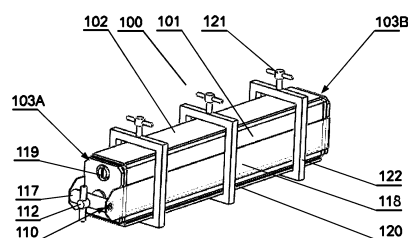
(71) UNIwersytet Jagielloński, Kraków

(72) WIECZOREK ANNA; GŁOWACZ BARTOSZ;
ZIELIŃSKI MARCIN; WIERTEK ROMAN

(54) Reaktor do polimeryzacji monomerów oraz sposób prowadzenia polimeryzacji monomerów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest reaktor do polimeryzacji monomerów charakteryzujący się tym, że zawiera: korpus posiadający komorę główną (101) ze spodem i dwoma ścianami; dwa krótsze boki (103A, 103B) mocowane rozłącznie do komory głównej (101); oraz pokrywę (102) mocowaną do komory głównej (101); przy czym komora główna (101) oraz krótsze boki komory (103A, 103B) wykonane są z poli(tetrafluoroetyleny) (PTFE).

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **425407** (22) 2018 04 30(51) **C08J 9/32** (2006.01)**C08L 25/06** (2006.01)**C08K 3/016** (2018.01)**C08K 3/40** (2006.01)**C08K 7/28** (2006.01)

(71) STYROPIAN PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czarne Dolne

(72) FLIS GRZEGORZ; TUMIŁOWICZ STANISŁAW;
ZAPRZAŁSKI PRZEMYSŁAW

(54) Sposób wytwarzania styropianu o polepszonych właściwościach termoizolacyjnych i styropian wytworzony tym sposobem

(57) Sposób wytwarzania styropianu ekspandowanego EPS z granulatu PS oraz styropian uzyskany tym sposobem o polepszo-

nych właściwościach termoizolacyjnych, przeznaczony zwłaszcza do ocieplania budynków, charakteryzuje się tym, że przed procesem formowania parowego wstępnie spieniony polistyren, korzystnie w postaci kulek o średnicy 1 mm do 12 mm, miesza się z pustymi mikrosferami szklanymi w proporcji od 2,5 kg do 6,5 kg mikrosfer szklanych na 5,2 m³ styropianu.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 05 16

A1 (21) **425408** (22) 2018 04 30

- (51) **C08J 9/32** (2006.01)
C08L 25/06 (2006.01)
C08K 3/016 (2018.01)
C08K 3/40 (2006.01)
C08K 7/28 (2006.01)

- (71) STYROPIAN PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czarne Dolne
(72) FLIS GRZEGORZ; TUMIŁOWICZ STANISŁAW;
ZAPRZĄLSKI PRZEMYSŁAW

- (54) **Sposób wytwarzania styropianu o zwiększonej wytrzymałości na ściskanie i styropian wytworzony tym sposobem**

(57) Sposób wytwarzania styropianu ekspandowanego EPS z granulatu PS oraz styropian uzyskany tym sposobem o zwiększonej wytrzymałości na ściskanie, przeznaczony zwłaszcza do ocieplania budynków, charakteryzuje się tym, że przed procesem formowania parowego wstępnie spieniony polistyren, korzystnie w postaci kulek o średnicy 1 mm do 12 mm, miesza się z pustymi mikrosferami szklanymi w proporcji od 6,5 kg do 10 kg mikrosfer szklanych na 5,2m³ styropianu.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 05 16

A1 (21) **425409** (22) 2018 04 30

- (51) **C08J 9/32** (2006.01)
C08J 5/18 (2006.01)
C08L 25/06 (2006.01)
C08K 3/016 (2018.01)
C08K 3/40 (2006.01)
C08K 7/28 (2006.01)
B29C 67/20 (2006.01)

- (71) STYROPIAN PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czarne Dolne
(72) FLIS GRZEGORZ; TUMIŁOWICZ STANISŁAW;
ZAPRZĄLSKI PRZEMYSŁAW

- (54) **Sposób wytwarzania styropianu o zwiększonej adhezyjności i styropian wytworzony tym sposobem**

(57) Sposób wytwarzania styropianu ekspandowanego EPS z granulatu PS oraz styropian uzyskany tym sposobem o zwiększonej adhezyjności do wypraw elewacyjnych, przeznaczony zwłaszcza do ocieplania budynków, charakteryzuje się tym, że przed procesem formowania parowego wstępnie spieniony polistyren, korzystnie w postaci kulek o średnicy 1 mm do 12 mm, miesza się z pustymi mikrosferami szklanymi w proporcji od 2,5 kg do 10 kg mikrosfer szklanych na 5,2m³ styropianu, a uformowany blok styropianu tnę się na płyty z wykorzystaniem drutu oporowego, przy czym natężenie prądu w drucie oporowym tnącym bloki styropianu reguluje się w taki sposób by głębokość kraterów na powierzchni przecinanych bloków zawierała się w granicach 1 mm do 2 mm.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 05 16

A1 (21) **425414** (22) 2018 04 27

- (51) **C08L 23/08** (2006.01)
C08K 5/01 (2006.01)
C08K 5/159 (2006.01)
B32B 27/18 (2006.01)
B32B 27/32 (2006.01)
B32B 27/36 (2006.01)
B65D 85/34 (2006.01)

- (71) FRESH INSET SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
(72) WOLAN ANDRZEJ; BOSIAK MARIUSZ;
PAKUŁSKI MARCIN

- (54) **Mieszanina kompozytowa zawierająca kompleks 1-metylocyklopropenu/afla-cyklodekstryna, granulatu, folia kompozytowa oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Zgłoszenie dotyczy mieszaniny kompozytowej zawierającej kompleks 1-metylocyklopropenu (1-MCP) z afla-cyklodekstryną, granulatu zawierającego mieszaninę kompozytową, kompozytową poliesterową folię PET wytworzoną z użyciem tego granulatu oraz sposobu otrzymywania kompozytowej folii poliesterowej PET o układzie warstwowym ABA, gdzie A stanowi warstwę aktywną zawierającą kompleks 1-MCP z alfa-cyklodekstryną a B warstwę nośną. Zgłoszenie dotyczy też zastosowanie folii PET do produkcji opakowań termoformowalnych do przechowywania owoców i warzyw, np. koszyczków typu shell-clamp.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **425352** (22) 2018 04 24

- (51) **C08L 27/06** (2006.01)
C08K 5/07 (2006.01)
C08J 9/18 (2006.01)
C02F 1/28 (2006.01)
B01J 20/26 (2006.01)

- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE GALKOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Koronowo
(72) SKOTNICKI TOMASZ; KAZIMIERSKA ANNA;
ZIUZIAKOWSKI KAMIL; WITT KATARZYNA;
URBANIAK WŁODZIMIERZ;
RADZYMIRSKA-LENARCIC ELŻBIETA;
SKÓRCZEWSKA KATARZYNA;
LEWANDOWSKI KRZYSZTOF

- (54) **Nowy kompozyt polimerowy na bazie polichlorku winylu i sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt polimerowy na bazie polichlorku winylu, zawierający środek kompleksujący jony metali oraz plastifikator, w którym jako środek kompleksujący jony metali stosuje się acetyloaceton w ilości od 10% nawet do 50% wagowych w stosunku do polichlorku winylu, korzystnie 30%, przy czym kompozyt ma korzystnie strukturę porowatą. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania tego kompozytu. Polega on na tym, że acetyloaceton rozтворя się w temperaturze pokojowej w plastifikatorze, korzystnie z grupy plastifikatorów ftalowych lub adypinowych, przy czym stosunek acetyloacetonu do plastifikatora w roztworze wynosi od 1:1 do 1:5 części wagowych, korzystnie 1:1,5 do 1:2 i następnie w temperaturze 90 do 110°C roztwór ten miesza się z polichlorkiem winylu w postaci proszku o średnicy ziaren około 0,05 - 0,250 mm, w takiej ilości, aby stosunek acetyloacetonu do polichlorku winylu wyniósł 10 do 50% wagowych korzystnie 30%, z dodatkiem stabilizatora termicznego i środka porotwórczego, a następnie z otrzymanego kompozytu otrzymuje się porowate ziarno sorbentu w znany sposób za pomocą wytłaczania i granulowania.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **425410** (22) 2018 04 27

- (51) **C08L 95/00** (2006.01)

- (71) PAŃSTWOWA SZKOŁA WYŻSZA
IM. PAPIEŻA JAN PAWŁA II W BIAŁEJ PODLASKIEJ,
Biała Podlaska

- (72) ZEGARDOŁO BARTOSZ; ANDRZEJUK WOJCIECH

- (54) **Mieszanka mineralno-asfaltowa zawierająca kruszywo pochodzące z recyklingu odpadów ceramiki sanitarnej**

(57) Mieszanka mineralno - asfaltowa zawierająca kruszywo pochodzące z recyklingu odpadów ceramiki sanitarnej charakteryzuje się tym, że składa się z wypełniacza - wapienia w ilości 8,3% kruszywa drobnego o uziarnieniu 0 – 2mm w postaci kwarcu w ilości 15%, kruszywa drobnego o uziarnieniu 0 – 2mm w postaci dolomitu w ilości 9,5%, kruszywa grubego o uziarnieniu 2 – 8mm w postaci dolomitu w ilości 9,5%, kruszywa grubego o uziarnieniu 8 – 11mm w postaci dolomitu w ilości 23,6%, kruszywa z odpadów ceramiki sanitarnej o uziarnieniu 0 - 4mm w ilości 14,2%, kruszywa z odpadów ceramiki sanitarnej o uziarnieniu 4 – 8mm w ilości 14,2%, asfaltu drogowego zwykłego 50/70 w ilości 5,8%, oraz środka adhezyjnego do asfaltów drogowych Wetfix BE w ilości 0,023%. Kruzywo recyklingowe - ceramiczne uzyskuje się przez rozdrobnienie w kruszarkach szczękowych odpadów ceramiki sanitarnej, po czym poddaje się je segregacji metodą sitową na dwa uziarnienia 0 - 4mm oraz 4 - 8mm. Skład mieszanki mineralno - asfaltowej zawierającej kruszywo pochodzące z recyklingu odpadów ceramiki sanitarnej pozwala uzyskać mieszanekę, której parametry są zgodne z wymaganiami WT-2 2014 o przeznaczeniu do warstwy ścieralnej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 425338 (22) 2018 04 24

- (51) C09B 63/00 (2006.01)
C09B 69/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

- (72) MARZEC ANNA; SZADKOWSKI BOLESŁAW;
ZABORSKI MARIAN

- (54) **Sposób wytwarzania kompozytowych laków pigmentowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytowych laków pigmentowych, który polega na tym, że organiczny barwnik azowy zawierający w swej strukturze co najmniej jedną grupę karboksylową zdolną do reakcji z podwójnym wodorotlenkiem magnezowo-glinowym ogrzewa się w temperaturze 60 - 90°C z podwójnym wodorotlenkiem magnezowo-glinowym o stosunku procentowym zawartości tlenku glinu Al_2O_3 do tlenku magnezu MgO od 20:80 do 80:20, a produkt tej reakcji wyodrębnia się przez odsączenie i suszenie w temperaturze 55 - 90°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 425322 (22) 2018 04 24

- (51) C10L 3/10 (2006.01)

- (71) ICS INDUSTRIAL COMBUSTION SYSTEMS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

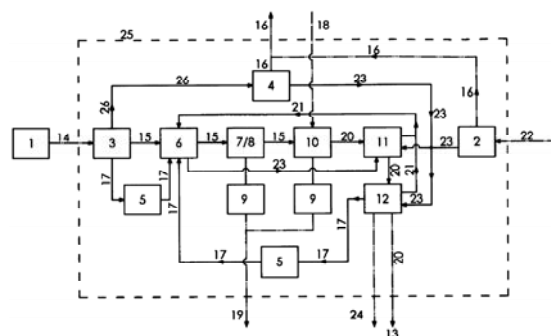
- (72) SZEWCZYK DARIUSZ; JANKOWSKI RADOŚLAW;
JÓJKA JOANNA; ŚLEFARSKI RAFAŁ

- (54) **Sposób zagospodarowania złóż gazu ziemnego nisko i średniokalorycznego ze znaczną zawartością siarkowodoru oraz układ do zagospodarowania złóż gazu ziemnego nisko i średniokalorycznego ze znaczną zawartością siarkowodoru**

(57) Sposób efektywnego zagospodarowania złóż gazu ziemnego nisko i średniokalorycznego ze znaczną zawartością siarkowodoru polegająca na wykorzystaniu zarówno energii potencjalnej (ciśnienia) jak i chemicznej - poprzez proces spalania - do produkcji energii elektrycznej i ciepłej, ale również w oparciu o związki zawarte w spalinach, do produkcji substancji chemicznych takich jak dwutlenek siarki, skondensowany dwutlenek siarki, kwas siarkowy, siarczan amonu, siarka pierwiastkowa, siarczan magnezu,

będących półproduktami do dalszych procesów chemicznych lub pełnowartościowymi produktami końcowymi. Ponadto nadwyżki produkowanej energii elektrycznej służą do produkcji dodatkowych związków chemicznych, takich jak tlen, azot czy wodór z powietrza i/lub wody. Połączenie produkcji energii elektrycznej i ciepłej z produkcją pełnowartościowych substancji chemicznej umożliwia uzyskanie możliwie największych korzyści finansowych z zachowaniem najwyższych standardów ochrony środowiska. Układ do realizacji sposobu, który zawiera osuszacz gazu (3), pompy ciepła (5), podgrzewacz gazu (6), turboekspander (7), generatory prądu (9), turbinę gazową (10), kocioł odzysknicowy (11), instalację oczyszczania spalin (12), układ oczyszczania kondensatu (4), stacje uzdatniania wody (2) oraz instalację wyprowadzenia spalin (13).

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 425398 (22) 2018 04 27

- (51) C11D 1/74 (2006.01)
C08G 65/332 (2006.01)
C08G 63/66 (2006.01)
C08G 63/85 (2006.01)
C08G 63/672 (2006.01)
C08K 5/12 (2006.01)

- (71) PURINOVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

- (72) PIEŃKOWSKA MARTA; GAWEŁ GRZEGORZ;
KORZENIOWSKI KRZYSZTOF; KORZENIOWSKI ŁUKASZ

- (54) **Sposób otrzymywania wysokocząsteczkowych plastyfikatorów i związków powierzchniowo czynnych oraz wysokocząsteczkowe plastyfikatory i związki powierzchniowo czynne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wysokocząsteczkowych plastyfikatorów i związków powierzchniowo czynnych z wykorzystaniem procesów transestryfikacji i estryfikacji w obecności katalizatora metalorganicznego, który charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie procesu, zachodzą reakcje transestryfikacji o równaniach ogólnych: (1) $R1 - COO - R2 - COO - R1 + (ROH)_n \rightarrow R1 - COO - R2 - COO - [RO]_nH + R1OH$; (2) $R1 - COO - R2 - COO - [RO]_nH + (ROH)_n \rightarrow H(RO)_n - COO - R2 - COO - [RO]_nH + (ROH)_n + R1OH$; (3) $H(RO)_n - COO - R2 - COO - [RO]_nH + R1 - COO - R2 - COO - R1 \rightarrow R1 - COO - R2 - COO - \{ (RO)_n - COO - R2 - COO \}_m - [RO]_nH + R1OH$, gdzie R1 oznacza łańcuch alkilowy 2-etyloheksylu; R1OH oznacza alkohol 2-etyloheksylowy; R2 oznacza pierścień tereftalanowy; $R1 - COO - R2 - COO - R1$ oznacza tereftalan dioktylu; $(ROH)_n$ - poliglikol, $n > 4$ a $m \geq 1$, natomiast w drugim etapie procesu zachodzą reakcje estryfikacji o równaniach ogólnych: (4) $n OH - R1 - OH + n COOH - R2 - COOH + R3 - OH \rightarrow OH - R1 - O - R2 - COO - [R1 - O - CO - R2 - CO]_n - O - R3 + 2(n+1)H_2O$; (5) $HOOC - R2 - COOH + HO - R1 - OH + 2 R3 - OH \rightarrow R3 - O - CO - R2 - CO - O - R1 - O - O - CO - R2 - COO - R3 + 2(n+1)H_2O$; (6) $n HO - R1 - OH + (n+1) HOOC - R2 - COOH + 2 R3OH \rightarrow R3 - O - CO - R2 - COO - [R1 - O - CO - R2 - CO]_n - O - R3 + 2(n+1)H_2O$, gdzie R1 oznacza łańcuch alkilowy alifatyczny C2 - C4; R2 oznacza łańcuch alkilowy alifatyczny C4 - C6; R3 - łańcuch alkilowy alkoholu 2-etyloheksylowego a $n \geq 1$.

(20 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 03 12

A1 (21) **425397** (22) 2018 04 27(51) **C11D 3/48** (2006.01)**C11D 1/66** (2006.01)

(71) CLOVIN SPÓŁKA AKCYJNA, Czyżew

(72) JONASZ MARCIN

(54) **Ciekły środek do prania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ciekły środek do prania, który zawiera 0,2-2,0% wagowych substancji zwiększającej lepkość mieszaniny, 0,05-1,5% wagowych regulatora pH, 3,0-10,0% wagowych niejonowego środka powierzchniowo czynnego, 0,1-1,0% wagowych odpieniacza, ewentualnie 0,01-0,5% barwnika, ewentualnie 0,05-0,3% wagowych środka zapobiegającego przenoszeniu koloru, ewentualnie 0,2-0,4% wagowych środka zapachowego oraz 0,2-6,0% wagowych chlorowodoru poliheksametyleno biguanidyny, i 0,5-3,0% wagowych chlorku didecylodimetylo amoniowego.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **425340** (22) 2018 04 24(51) **C12N 5/0775** (2010.01)**C12N 5/077** (2010.01)

(71) SIMBESCO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Janin

(72) PARULSKI DANIEL

(54) **Kompozycja podłoża biologicznego do transportu hodowli komórek macierzystych stosowanych w autoterapii oraz sposób przygotowania biologicznego podłoża do transportu hodowli komórek macierzystych stosowanych w autoterapii**

(57) Zgłoszenie dotyczy otrzymania podłoża biologicznego do transportu hodowli komórkowych mającego wpływ na stabilizację potencjału proliferacyjnego przetrzymywanych w nim komórek macierzystych. Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja podłoża biologicznego do transportu hodowli komórkowych, która charakteryzuje się tym, że roztworem L-Glutaminy, wodorowęglanu sodu z dodatkiem liofilizatu autologicznego osocza bogatopłytkowego w ilości 5% wag., 2% glutaminianu sodu traktuje się mieszaniną roztworów wodnych wytworzonych na bazie aminokwasu L-Argininy w ilości 40,0 - 45% wag., kwaśnego roztworu L-Tyrozyny, L-Cystyny w ilości 44,5 - 49,5% wag. oraz zawiera mieszaninę wodnych roztworów witamin, zasadowy roztwór kwasu foliowego. Zgłoszenie obejmuje też sposób przygotowania podłoża biologicznego, który charakteryzuje się tym, że roztworem L-Glutaminy, wodorowęglanu sodu z dodatkiem liofilizatu autologicznego osocza bogatopłytkowego w ilości 5% wag., 2% glutaminianu sodu rozcieńcza się przygotowany wcześniej roztwór wodny na bazie aminokwasu L-Argininy w ilości 40,0 - 45,0% wag. roztwór wodny witamin na bazie Amidu kwasu nikotynowego, roztwór wodny o odczynie zasadowym kwasu foliowego.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **425368** (22) 2018 04 25(51) **D06M 11/73** (2006.01)**D06M 11/79** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) NAKONIECZNA PAULINA; LEONOWICZ MARCIN;

WIERZBICKI ŁUKASZ; ROKICKI GABRIEL;

SZAFRAN MIKOŁAJ; ANTOSIK AGNIESZKA;

FALKOWSKI PAWEŁ; ŻUROWSKI RADOSŁAW;

GŁUSZEK MAŁGORZATA; KACZOROWSKI MARCIN

(54) **Ciecz zagęszczana ścinaniem**

(57) Ciecz zagęszczana ścinaniem zawiera mieszaninę nanokrzymionki i wielościennych nanorurek węglowych w ciekłym związku organicznym. Udział krzemionki wynosi od 10% do 75% obj. w stosunku do objętości całej masy cieczy, a całkowite stężenie wielościennych nanorurek węglowych w masie wynosi od 0,01 do 3,0% obj., przy czym nanorurki mają czystość powyżej 70%, gęstość od 0,06 do 5 g/cm³, średnicę od 1 do 50 nm, długość od 0,1 do 120 µm.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **425430** (22) 2018 04 30(51) **D06N 3/06** (2006.01)**B32B 27/12** (2006.01)

(71) SANWIL POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przemyśl

(72) KRAWCZUK MONIKA; KRZYWONOS RITA

(54) **Sposób wytwarzania materiałów powlekanych PVC modyfikowanym elastomerami oraz materiał otrzymany tym sposobem**

(57) Zgłoszenie dotyczy w pierwszym aspekcie sposobu wytwarzania materiałów powlekanych PVC modyfikowanym elastomerami, obejmującego etap pokrywania dzianiny modyfikowanym PVC, charakteryzujący się tym, że odbywa się w następujących po sobie etapach: przygotowanie roztworu kauczuku NBR, przygotowanie pasty PVC-NBR, powlekanie dzianiny pastą PVC-NBR, przygotowanie lakierów, lakierowanie, oraz konfekcjonowanie otrzymanego materiału. W drugim aspekcie zgłoszenie dotyczy materiału powlekanego PVC modyfikowanym elastomerem zawierającego nośnik w postaci dzianiny powlekanej modyfikowanym PVC, charakteryzującego się tym, że materiał ten zawiera dzianinę o splocie 3D powlekaną trzema warstwami PVC-NBR oraz trzy warstwy lakieru wodnego poliuretanowego.

(12 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 09 16

A1 (21) **429287** (22) 2019 03 14(51) **D21H 21/36** (2006.01)**D21H 23/18** (2006.01)**A01N 55/02** (2006.01)

(71) Foliapharm GmbH, Frechen, DE

(72) FRIEMEL MARCUS, DE

(54) **Sposób wytwarzania wyrobu użytkowego z makulatury, zwłaszcza wyrobu medycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wyrobu użytkowego z makulatury, zwłaszcza wyrobu medycznego, gdzie wyrób użytkowy wytwarza się z makulatury, którą rozdrabnia się, miesza się ją z wodą i usuwa się zanieczyszczenia a zawiesziną makulaturową podaje się do zbiornika, z którego pobiera się pulpę do formy, po czym górną częścią formy wyciska się wodę a otrzymany mokry wyrób suszy się na podajniku. Sposób charakteryzuje się tym, że do zbiornika z pulpą podaje się biocyd w ilości 0,1 - 1% całkowitej masy a wyciskanie wody z wyrobu dokonuje się prasą o temperaturze 110 - 240°C przy ciśnieniu 1,5 - 5 ton. Wyciśniętą wodę zawraca się do zbiornika z pulpą. Jako biocyd podaje się bis (2-pirydyliotio) 1,1' - ditlenek cynku w postaci granulat.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) 425334 (22) 2018 04 24

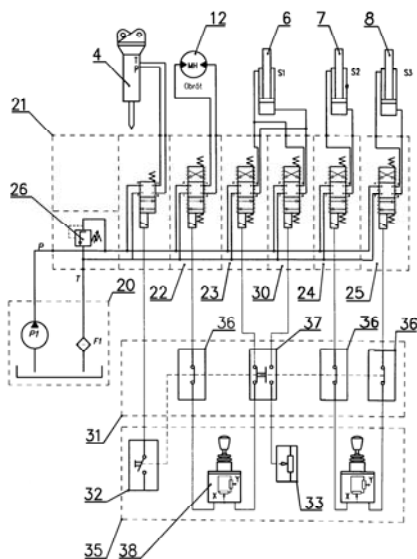
(51) *E02F 9/22* (2006.01)
F15B 11/028 (2006.01)
A01B 63/10 (2006.01)
B02C 1/00 (2006.01)
B25J 13/00 (2006.01)

(71) CENTRUM ROZWOJU TECHNIKI SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (72) DŁUGOSZEWSKI KRZYSZTOF; PAWLICA MIROSLAW;
 OWSIANKA ROBERT; SUKIENNIK TOMASZ; TYLEK JAN

(54) Manipulator do usuwania nadgabarytów z układem regulowanej siły docisku narzędzia

(57) Manipulator do usuwania nadgabarytów z układem regulowanej siły docisku narzędzia przeznaczony szczególnie do kruszarek surowca skalnego w zakładach górniczych wyposażony w układ regulujący siłę docisku narzędzia do rozkuwanego nadgabarytu, którego układ hydrauliczny posiada rozdzielacz hydrauliczny wielosekcyjny (21) sterujący siłownikami i silnikami manipulatora, ze zdwojoną sekcją sterującą siłownikiem (6) dociskającym młot (4) podczas operacji rozkuwania, w skład której wchodzi sekcja proporcjonalna (23) o kontrolowanym przepływie i sekcja proporcjonalna (30) o kontrolowanym ciśnieniu, sekcje (23) i (30) są połączone równolegle. Układ sterujący manipulatora (31) posiada element przełączający (37), który podczas czynności manipulowania ramionami i młotem (4) włącza możliwość sterowania sekcją (23) a podczas czynności rozkuwania, odłącza możliwość sterowania sekcją (23) i włącza możliwość sterowania sekcją (30) co umożliwia regulowanie siły docisku młota do rozkuwanego nadgabarytu. Pulpit sterujący operatora (35) posiada element nastawczy (33) zadający sygnał ustalający wielkość ciśnienia cieczy hydraulicznej jakim sekcja (30) rozdzielacza (21) zasila siłownik (6).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 425419 (22) 2018 04 29

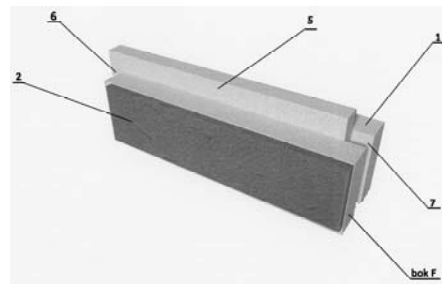
(51) *E04C 2/288* (2006.01)
E04F 13/14 (2006.01)

(71) FREJOWSKI FRYDERYK, Duesseldorf, DE
 (72) FREJOWSKI FRYDERYK, DE

(54) Płytk ceramiczna z podstawą

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płytka ceramiczna z podstawą do montażu do przegrody budowlanej budynku. Płytk ceramiczna z podstawą charakteryzuje się tym, że podstawa (1) ma kształt prostopadłościennego bloku o prostokątnym boku o wymiarach płytki ceramicznej (2) poszerzonego o fugę, przy czym podstawa (1) na jednym boku zewnętrznym posiada przyklejoną płytkę ceramiczną (2) i miejsce na naniesienie fugi i na górnym lub dolnym boku posiada co najmniej jeden występ na całej długości boku pełniący funkcję pióra i na przeciwnym boku posiada odpowiadającą ilość i rozmiarem wgłębienia (5) o charakterze wpustu.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 425312 (22) 2018 04 23

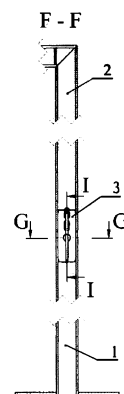
(51) *E04C 3/32* (2006.01)
E04B 1/58 (2006.01)

(71) NORLYS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
 (72) SOLEWSKI ROBERT; KORDEK LESZEK

(54) Żerdź rurowa

(57) Żerdź rurowa zawiera rurę pierwszą (1), rurę drugą (2) oraz przylegający do fragmentów ich powierzchni wewnętrznych, usytuowanych na łączonych końcach pierwszej (1) i rury drugiej (2), zespół pozycjonujący (3). Rura pierwsza (1) oraz rura druga (2) mają jednakowe przekroje poprzeczne charakteryzujące się prostokątnym obrysem. Zespół pozycjonujący (3) zawiera płytę pierwszą oraz płytę drugą. Z powierzchni szerokich płyty pierwszej i płyty drugiej wychodzą kliny. Kliny mają połączenia za pomocą żeber pierwszego i żeber drugiego przesuwne na zwichających się odcinkach klinów. Żebro pierwsze jest połączone z żebrem drugim za pomocą gwintowanego elementu łączącego mającego postać pręta gwintowanego i nakrętek. Płyta pierwsza oraz płyta druga mają otwory. W otwory wciśnięte są gniazda z otworami stożkowymi. Rura pierwsza (1) ma otwory współosiowe z otworami. Przez otwory przechodzą elementy ustalające wchodzące w otwory. Powierzchnie otworów są oddzielone od elementów ustalających tulejkami z gwintem wewnętrznym współpracującym z gwintem na elementach ustalających. Element ustalający ma postać zakończonego stożkiem wkręta z gniazdem imbusowym. Powierzchnie stożków elementów ustalających współpracują z powierzchniami otworów stożkowych gniazd.

(4 zastrzeżenia)



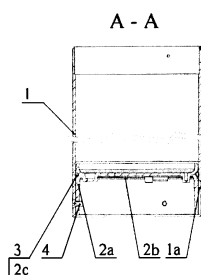
A1 (21) **425313** (22) 2018 04 23(51) **E04C 3/32** (2006.01)**E01F 9/60** (2016.01)**E04H 12/22** (2006.01)(71) NORLYS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) GŁÓD KAZIMIERZ; KORDEK LESZEK

(54) **Słup**

(57) Słup zawiera żerdź (1) w postaci cylindrycznej rury oraz osadzony w jej końcu dolnym element mocujący, którego ściana boczna (2a) przylega do powierzchni wewnętrznej żerdzi (1), a także uszczelnienie (3) mające postać O-ringu oraz elementy złączne (4) w postaci wkrętów. Koniec górny elementu mocującego zamyka ścianka górna (2b). Na końcu dolnym żerdzi (1) przez powierzchnię wewnętrzną jej ściany biegną trzy rowki wzdłużne (1a). W okolicy końca górnego elementu mocującego na powierzchni zewnętrznej jej ściany bocznej (2a) jest usytuowane gniazdo (2c) stanowiące rowek obwodowy, w którym jest osadzone uszczelnienie (3). Odległość krawędzi dolnej rowka obwodowego od krawędzi końca dolnego elementu mocującego jest większa od długości rowków wzdłużnych (1a). Przez otwory (1b) w ścianie żerdzi (1) oraz przez współosiowe z nimi otwory (2d) w ścianie bocznej (2a) elementu mocującego przechodzą elementy złączne (4).

(5 zastrzeżeń)

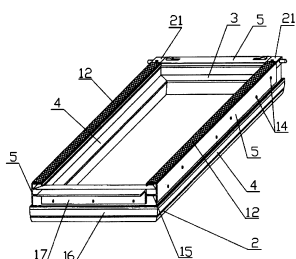
A1 (21) **425326** (22) 2018 04 24(51) **E04D 13/03** (2006.01)**E06B 3/12** (2006.01)(71) GŁOGOWSKI HENRYK, Suszno;
GŁOGOWSKI TOMASZ, Suszno

(72) GŁOGOWSKI HENRYK; GŁOGOWSKI TOMASZ

(54) **Okno dachowe ze wzmocnieniem skrzydła okiennego**

(57) Okno dachowe ze wzmocnieniem skrzydła okiennego charakteryzuje się tym, że skrzydło okienne (2) ma po zewnętrznej stronie górnego ramiaka (3) i bocznych ramiaków (4) zamocowane wzmacniające profile (5) z usztywniającą półką skierowaną do wewnątrz skrzydła okiennego (2), która stanowi jednocześnie listwę przyszybową zakończoną wywiniętym obrzeżem, a dolny ramiak (16) skrzydła okiennego (2) ma po zewnętrznej stronie wzmocniający profil (17) z usztywniającą półką skierowaną na zewnątrz skrzydła okiennego (2), przy czym wzmocniający profil (5) górnego ramiaka (3) skrzydła okiennego (2) wyposażony jest w segment (21) ryglujący z ościeżnicą okienną, natomiast wywinięte obrzeże stanowi gniazdo zaczepowe dla uszczelki.

(7 zastrzeżeń)

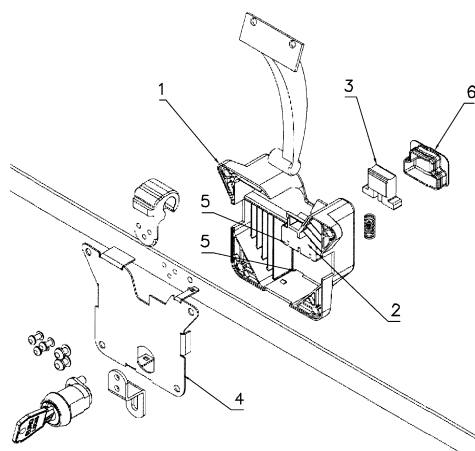
A1 (21) **425344** (22) 2018 04 24(51) **E05B 9/00** (2006.01)**E05B 65/52** (2006.01)**B60R 9/055** (2006.01)(71) EURO-LOCKS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska

(72) JANKOWSKI ŁUKASZ; KWIECIŃSKI MICHAŁ

(54) **Zamek samochodowego bagażnika dachowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zamek samochodowego bagażnika dachowego składający się z korpusu (1), w którym znajduje się gniazdo (2) z elementem blokującym (3) oraz z blachy przedniej (4) charakteryzujący się tym, że w dolnej części korpusu (1) i/lub w dolnej części gniazda (2) znajduje się przynajmniej jeden otwór (5) a tylna część gniazda (2) jest otwarta i jest zamykana zaślepką (6), przy czym po usunięciu zaślepki (6) możliwe jest wyjęcie z gniazda (2) elementu blokującego (3).

(1 zastrzeżenie)

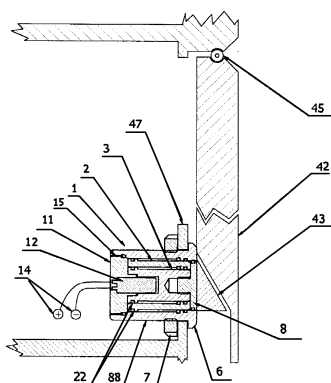
A1 (21) **425422** (22) 2018 05 02(51) **E05B 77/12** (2014.01)**E05F 1/00** (2006.01)**E05F 15/70** (2015.01)(71) NOWAK INNOVATIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno(72) NOWAK ZYGMUNT; NOWAK JANUSZ;
NOWAK WIESŁAW

(54) **Sposoby awaryjnego otwierania otworów wejściowych w sytuacjach awaryjnych, urządzenia i systemy do ich realizacji oraz sposoby montażu urządzeń do awaryjnego otwierania ruchomych elementów montowanych w otworach wejściowych**

(57) System awaryjnego otwierania otworów wejściowych w sytuacjach awaryjnych, przystosowany do awaryjnego otwierania pierwszego elementu zamykającego, który stanowi element ruchomy do otwierania i zamykania otworu wejściowego, który wykonany jest w drugim elemencie, przy czym ten drugi element jest elementem nieruchomym i stanowi barierę pomiędzy dwoma przestrzeniami lub pomieszczeniami, korzystnie w konstrukcji środka transportu, obiektu budowlanego, budynku lub urządzenia technicznego, posiadający środki do przemieszczania elementu ruchomego z położenia zamykającego w położenie otwarte, charakteryzuje się tym, że posiada siłownik (1) obejmujący korpus (88), korzystnie wykonany z metalu, co najmniej jeden element wysuwny (2, 3) umieszczony przynajmniej częściowo w korpusie (88) oraz środki uruchamiające (12), które napędzają siłownik (1) i w wyniku aktywacji powodują przemieszczenie co najmniej jednego elementu wysuwne (2, 3), przy czym korpus (88) siłownika (1) mocowany jest w otworze w elemencie nieruchomym (47), korzystnie wsparty od strony elementu ruchomego (42), albo korpus (88) siłownika (1) mocowany jest w otwo-

rze w elemencie ruchomym (42), korzystnie wsparty od strony elementu nieruchomego (47).

(65 zastrzeżeń)



A1 (21) 425434 (22) 2018 04 30

(51) E05F 3/02 (2006.01)
E05F 5/02 (2006.01)

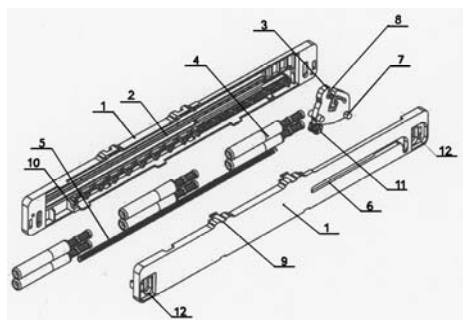
(71) KASZOWSKI KAZIMIERZ FIRMA PRODUKCYJNO-
-HANDLOWO-USŁUGOWA POL-MET, Wrząsowice

(72) KASZOWSKI KAZIMIERZ

(54) **Urządzenie końcowej fazy zamykania drzwi przesuwnych**

(57) Urządzenie końcowej fazy zamykania drzwi przesuwnych posiada dwuczęściową obudowę (1), wewnątrz której usytuowane są amortyzatory (4), sprężyna napinająca (5) wodzik (3) z kołkami prowadzącymi (7) w prowadnicy (6). Wodzik (3) posiada wnękę (8), w którą wchodzi występ stałego elementu zaczepowego. Nacisk na drzwi przesuwne w pozycji otwartej w kierunku ich zamykania uruchamia działanie amortyzatorów (4) i powoduje łagodne domknięcie drzwi przesuwnych.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425346 (22) 2018 04 24

(51) E06B 3/263 (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)

(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

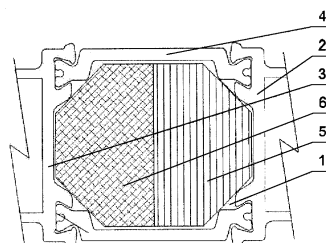
(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Komora przeciwogniowa profilu aluminiowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komora przeciwogniowa profilu aluminiowego, zwłaszcza profilu jedno lub wielokomorowego, w szczególności do drzwi lub okien. Komora przeciwogniowa profilu aluminiowego, zwłaszcza profilu jedno lub wielokomorowego składa się z dwóch przeciwległych ścian aluminiowych połączonych ze sobą ściankami aluminiowymi lub przekładkami termicznymi. Wewnątrz komory przeciwogniowej znajduje się materiał ognioodporny. Materiał ognioodporny jest to materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna. Komora przeciwogniowa posiada wewnątrz co naj-

mniej dwie pionowe warstwy (5, 6) materiału ognioodpornego, które mają zróżnicowane parametry odbijania promieniowania termicznego, różną się od siebie przepuszczalnością powietrza o wysokiej temperaturze oraz współczynnikiem izolacyjności λ . Pionowa warstwa (5) materiału ognioodpornego ma niską przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i wysoki współczynnik odbicia promieniowania termicznego. Natomiast pionowa warstwa (6) materiału ognioodpornego ma wysoką przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i niższy współczynnik odbicia promieniowania termicznego od poprzedniej warstwy.

(30 zastrzeżeń)



A1 (21) 425347 (22) 2018 04 24

(51) E06B 3/263 (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)

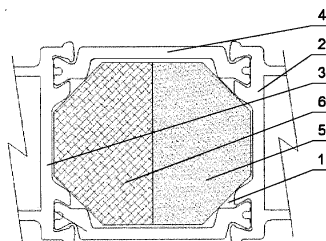
(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Komora przeciwogniowa profilu aluminiowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komora przeciwogniowa profilu aluminiowego, zwłaszcza profilu jedno lub wielokomorowego, w szczególności do drzwi lub okien. Komora przeciwogniowa profilu aluminiowego, zwłaszcza profilu jedno lub wielokomorowego składa się z dwóch przeciwległych ścian aluminiowych połączonych ze sobą ściankami aluminiowymi lub przekładkami termicznymi. Wewnątrz komory przeciwogniowej znajduje się materiał ognioodporny. Materiał ognioodporny jest to zwarta masa gipsowa oraz materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna. Komora przeciwogniowa posiada wewnątrz co najmniej dwie pionowe warstwy (5, 6) materiału ognioodpornego, które mają zróżnicowane parametry odbijania promieniowania termicznego, różną się od siebie przepuszczalnością powietrza o wysokiej temperaturze oraz współczynnikiem izolacyjności λ . Pionowa warstwa (5) materiału ognioodpornego ma niską przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i wysoki współczynnik odbicia promieniowania termicznego jest to zwarta masa gipsowa. Natomiast pionowa warstwa (6) materiału ognioodpornego ma wysoką przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i niższy współczynnik odbicia promieniowania termicznego od poprzedniej warstwy i jest to materiał włóknisty w szczególności wełna mineralna i/lub wełna szklana i/lub wełna ceramiczna.

(30 zastrzeżeń)



A1 (21) 425348 (22) 2018 04 24

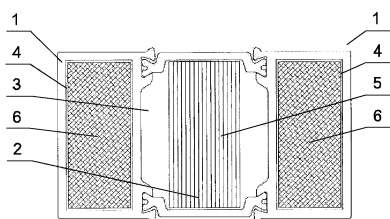
(51) E06B 3/263 (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)

- (71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów
(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Ognioodporny profil aluminiowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ognioodporny profil aluminiowy, zwłaszcza profil wielokomorowy, w szczególności do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy posiada co najmniej dwa kształtowniki (1) połączone ze sobą przekładkami termicznymi (2), tworzącymi między sobą co najmniej komorę termiczną (3). Kształtowniki (1) i kształtownik posiadają wewnątrz co najmniej jedną komorę. Ognioodporny profil aluminiowy jest to profil co najmniej trzykomorowy. Komora termiczna (3) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (5), który ma niską przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i wysoki współczynnik odbicia promieniowania termicznego, jest to gęsty, zbity materiał włóknisty, korzystnie w postaci płyty. Natomiast co najmniej jedna komora (4) kształtowników (1) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (6), który ma wysoką przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i niższy współczynnik odbicia promieniowania termicznego od materiału ognioodpornego (5) w komorze termicznej (3), którym jest luźny materiał włóknisty.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 425349 (22) 2018 04 24

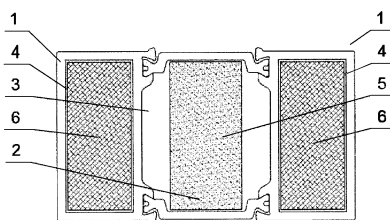
- (51) *E06B 3/263* (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)

- (71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów
(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Ognioodporny profil aluminiowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ognioodporny profil aluminiowy, zwłaszcza profil wielokomorowy, w szczególności do drzwi lub okien. Ognioodporny profil aluminiowy posiada co najmniej dwa kształtowniki (1) połączone ze sobą przekładkami termicznymi (2), tworzącymi między sobą co najmniej komorę termiczną (3). Kształtowniki (1) i kształtownik posiadają wewnątrz co najmniej jedną komorę. Ognioodporny profil aluminiowy jest to profil co najmniej trzykomorowy. Komora termiczna (3) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (5), który ma niską przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i wysoki współczynnik odbicia promieniowania termicznego i jest to zwarta masa gipsowa, korzystnie w postaci płyty. Natomiast co najmniej jedna komora (4) kształtowników (1) posiada wewnątrz materiał ognioodporny (6), który ma wysoką przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i niższy współczynnik odbicia promieniowania termicznego od materiału ognioodpornego (5) w komorze termicznej (3), którym jest luźny materiał włóknisty.

(12 zastrzeżeń)



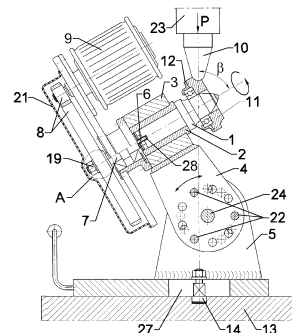
A1 (21) 425447 (22) 2018 05 02

- (51) *E21C 35/18* (2006.01)
G01N 3/32 (2006.01)
G01N 3/08 (2006.01)
G01M 13/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) CHEŁUSZKA PIOTR; MIKUŁA STANISŁAW;
MANN RAJMUND; MIKUŁA JAROSŁAW

(54) **Urządzenie do badania trwałości zmęczeniowej noży obrotowych kombajnów górniczych**

(57) Urządzenie do badania trwałości zmęczeniowej noży kombajnów górniczych charakteryzuje się tym, że zbudowane jest z chwytu nożowego (3) wyposażonego w tuleję (2), w której umieszczony jest badany nóż (1) o średnicy D, zamocowanego trwale do wspornika (4) połączonego obrotowo z postawą (5), przy czym w tylnej części uchwyty nożowego (3) umieszczony jest napęd do wywołania ruchu obrotowego badanego noża (1), oprawy łożyska (11) z łożyskiem tocznym (12) osadzonym na wytoczeniu części roboczej trzonka noża (1) oraz z dociskacza (10), za pomocą którego nóż (1) jest obciążany siłą zmienną P(t) o zadanej charakterystyce z pulsatora (23). (3 zastrzeżenia)



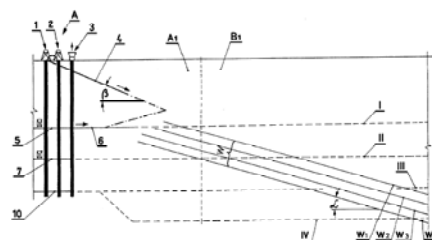
A1 (21) 425417 (22) 2018 05 02

- (51) *E21C 41/16* (2006.01)
E21C 41/18 (2006.01)
E21C 41/20 (2006.01)
E21C 41/22 (2006.01)

- (71) MARKOWSKI BARTOSZ, Gliwice;
MARKOWSKA MAGDALENA, Gliwice
(72) MARKOWSKI BARTOSZ; MARKOWSKA MAGDALENA

(54) **Sposób udostępnienia nowego, zwłaszcza rezerwowego obszaru górniczego**

(57) Sposób polega na tym, że z powierzchni istniejącej kopalni głębinowej (A) wykonuje się upadową udostępniającą (4) do połączenia z prowadzonym jednocześnie poziomym wyrobiskiem udostępniającym (6) najpłytszego poziomu (I) w jego rejonie dościa do wiązki pokładów (W) w rezerwowym obszarze (B_r). Następnie wykonuje się kolejne upadowe udostępniające do połączenia z następnymi, prowadzonymi na głębszych poziomach (II, III, IV) poziomymi wyrobiskami udostępniającymi. Idąc kolejno od płytzych do głębszych poziomów (I, II, III) na udostępnionych już poziomach (I, II, III) odcina się poziome wyrobiska udostępniające (6) od istniejącej kopalni głębinowej (A), za wyjątkiem połączenia z jednym szybem wentylacyjnym (3). (4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 430009 (22) 2019 05 22

(51) F02B 77/04 (2006.01)

C11D 11/00 (2006.01)

C11D 10/02 (2006.01)

C11D 1/68 (2006.01)

C11D 1/06 (2006.01)

C23G 1/14 (2006.01)

(71) ITT Future GmbH, Berlin, DE

(72) SZTURC RADEK, CZ

(54) Sposób oczyszczania silnika spalinowego
wewnętrznego spalania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oczyszczania silnika spalinowego wewnętrznego spalania z zastosowaniem gazowego wodoru. Sposób oczyszczania silnika spalinowego wewnętrznego spalania polegający na podawaniu gazowego wodoru, gdzie wodór podaje się do przewodu doprowadzającego powietrze do silnika spalinowego w trakcie gdy silnik pracuje w trybie jałowym, oraz wodór podaje się w ilości co najmniej 15 litrów na minutę przez okres co najmniej 10 minut. Sposób charakteryzuje się tym, że razem z wodorem podaje się mieszaninę, w ilości 0,01% - 0,03% w stosunku do ilości podawanego wodoru, o składzie: KOH lub NaOH w ilości 0,1 do 5%, metanol w ilości 1 do 5%, etanol w ilości 5 do 30%, izopropanol w ilości 5 do 35%, gliceryna w ilości w ilości 1 do 15%, etoksylogowane alkohole tłuszczowe w ilości 2 do 10%, węglowodory C11 do C13 w ilości 1 do 3%, woda do 100%.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 425367 (22) 2018 04 25

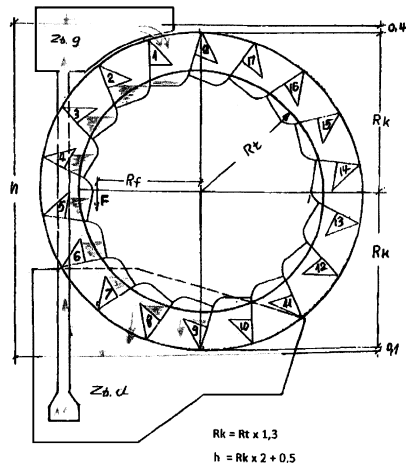
(51) F03B 7/00 (2006.01)

(71) KOCEMBA ROMAN, Wrocław

(72) KOCEMBA ROMAN

(54) Turbina wodna do wytwarzania energii odnawialnej

(57) Przedmiotem opracowania jest turbina wodna, przedstawiona na rysunku, do wytwarzania energii odnawialnej. Moc turbiny na stopniu piętrzącym $P = Q \times g \times h$, natomiast moc turbiny projektowanej przy piętrzeniu $h = 10$ m jest 2,29 krotnie wyższa, $h = 21,3$ m jest 4,35 krotnie wyższa, $h = 42,1$ m jest 8,79 krotnie wyższa, $h = 52,4$ m jest 11,04 krotnie wyższa. Może ona być stosowana na stopniach wodnych i elektrowniach szczytowo-pompowych. Nowym rozwiązaniem może być układ zamknięty w skład którego wejdzie, zbiornik dolny o pojemności zapewniającej pracę turbiny



projektowanej mocy, oraz zbiornika górnego z przelewem do turbiny. Wodę ze zbiornika dolnego do górnego zapewni zestaw pomp o określonej wydajności. Niezbędne w tym układzie jest uzupełnianie utraconej wody przez jej parowanie.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 03 13

2019 10 01

A1 (21) 428177 (22) 2018 12 14

(51) F03D 7/04 (2006.01)

H02J 3/38 (2006.01)

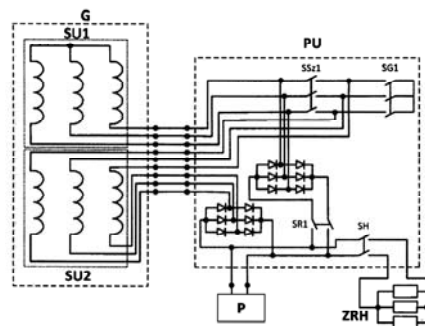
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) KOSTRO GRZEGORZ; KUTT FILIP; MICHNA MICHAŁ

(54) Układ automatycznego przełącznika uzwojeń
generatora

(57) Generator (G) wyposażony jest w urządzenie lub układ do pomiaru prędkości obrotowej turbiny podłączone do wejścia cyfrowego sterownika, a pasma fazowe uzwojenia generatora (G) podzielone są na sekcje o równej liczbie zwojów szeregowych i o zbliżonej wartości amplitudy napięcia w obrębie sekcji. Sekcje uzwojeń są połączone ze sobą szeregowo, równolegle lub szeregowo - równolegle, gdy ich liczba jest większa niż 2, przy czym końce każdej sekcji wyprowadzone są do tabliczki zaciskowej. Sterownik połączony jest z automatycznym przełącznikiem uzwojeń (PU) generatora (G), wyposażonym w system łączników, w tym co najmniej jeden łącznik powodujący przełączenie sekcji uzwojeń do pracy szeregowej i co najmniej jeden łącznik powodujący przełączenie sekcji uzwojeń do pracy równoległej oraz system prostowników, z których każdy ma taką samą liczbę gałęzi, co liczba pasm fazowych uzwojeń generatora, automatyczny przełącznik uzwojeń (PU) połączony jest z kolei łącznikiem (SH) z układem zabezpieczającym (ZRH), którym jest zespół rezystorów hamowania turbiny.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 428180 (22) 2018 12 14

(51) F03D 7/04 (2006.01)

H02J 3/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

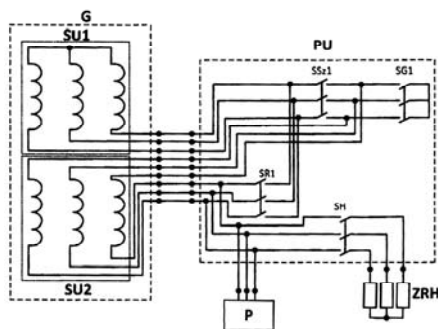
(72) KOSTRO GRZEGORZ; KUTT FILIP; MICHNA MICHAŁ

(54) Układ automatycznego przełącznika uzwojeń
generatora

(57) Generator (G) wyposażony jest w urządzenie lub układ do pomiaru prędkości obrotowej turbiny podłączone do wejścia cyfrowego sterownika, a pasma fazowe uzwojenia generatora (G) podzielone są na sekcje o równej liczbie zwojów szeregowych i o takiej samej wartości amplitudy napięcia w obrębie sekcji. Sekcje uzwojeń są połączone ze sobą szeregowo, równolegle lub szeregowo - równolegle, gdy ich liczba jest większa niż 2, przy czym końce każdej sekcji wyprowadzone są do tabliczki zaciskowej. Sterownik połączony jest z automatycznym przełącznikiem uzwojeń (PU) generatora (G), wyposażonym w system łączników, w tym co najmniej jeden łącznik powodujący przełączenie sekcji uzwojeń do pracy szeregowej i co najmniej jeden łącznik powodujący przełączenie sekcji uzwojeń do pracy równoległej. Automatyczny przełącznik uzwojeń (PU) połączony jest z kolei łącznikiem (SH)

z układem zabezpieczającym (ZRH), którym jest zespół rezystorów hamowania turbiny.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 425380 (22) 2018 04 26

(51) F04D 19/00 (2006.01)

F24F 7/04 (2006.01)

F24F 7/06 (2006.01)

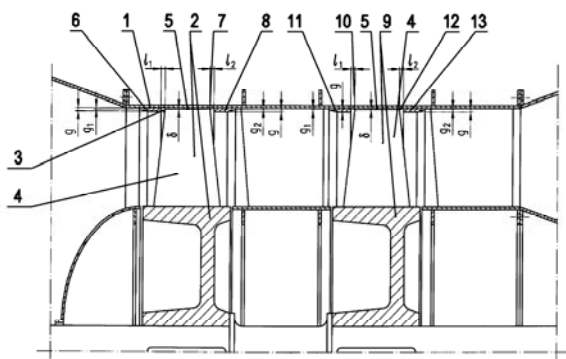
(71) APC PRESMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole

(72) CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW;
KAMIŃSKI STANISŁAW; MOCZKO PRZEMYSŁAW;
WRÓBLEWSKI ANDRZEJ; WRÓBLEWSKI JACEK;
ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ; URBĄŃSKI KAMIL

(54) Wentylator osiowy

(57) Przedmiotem patentu jest wentylator osiowy. Cel ten osiągnięto poprzez wmontowany w obudowie (1) przed wirnikiem (2) pierścień (6) i za wirnikiem (2) pierścień (8).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425376 (22) 2018 04 26

(51) F04D 29/28 (2006.01)

F04D 29/26 (2006.01)

F04D 29/22 (2006.01)

F04D 29/18 (2006.01)

(71) GRUPA POWEN-WAFAPOMP SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

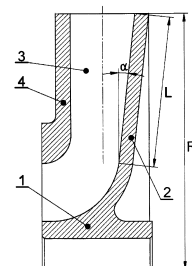
(72) KRAWCZYK ZBIGNIEW; SAKOWICZ TOMASZ;
MILEWSKI KRZYSZTOF; KAMYCZEK RAFAŁ

(54) Wirnik pompy odśrodkowej do cieczy zawierającej ciała stałe

(57) Zgłoszenie dotyczy wirnika pompy odśrodkowej do cieczy zawierającej ciała stałe, zwłaszcza ciała stałe o większej granulacji i twardości wywołujące erozję powierzchni stykających się z przepływającą cieczą. Wirnik zawiera piastę (1) połączoną z okrągłą tylną tarczą (2), z którą poprzez co najmniej trzy łopatki (3) połączona jest okrągła przednia tarcza (4). Wirnik charakteryzuje się tym, że część osiowo symetrycznej powierzchni tylnej tarczy (2) z którą połączone są łopatki (3) ma kształt prosto ściętego stożka, którego tworząca (L) jest odchylona od płaszczyzny prostopadłej do osi ob-

rotu w kierunku zgodnym z kierunkiem dopływu cieczy do wirnika o kąt (α) zawarty w przedziale od 1° do 8° , korzystnie od 3° do 5° . Jednocześnie stosunek długości tworzącej (L) tego stożka do zewnętrznego promienia (R) wirnika zawiera się w przedziale od 3 : 5 do 1 : 5.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425350 (22) 2018 04 24

(51) F15B 15/14 (2006.01)

F15B 15/08 (2006.01)

F15B 15/16 (2006.01)

F15B 15/17 (2006.01)

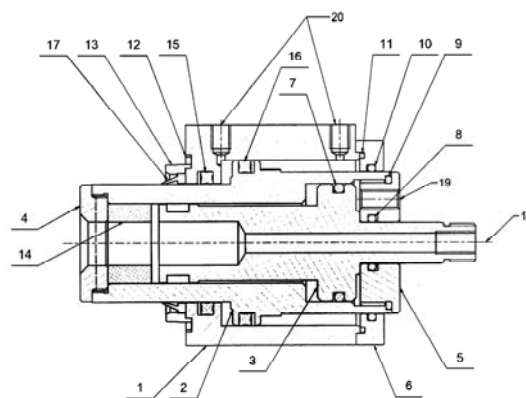
(71) MIBM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Ostrów Wielkopolski

(72) KOSMAŁA ŁUKASZ JAN

(54) Siłownik doszczelniający

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest siłownik doszczelniający przeznaczony do podłączania mediów takich jak powietrze lub woda, do elementów poddawanych testom szczelności lub funkcjonalności. Siłownik ma cylindryczny korpus siłownika (1) z pierwszej strony zamknięty pierścieniem ustalającym (13) ze zgarniaczem (17), a z drugiej pokrywą siłownika głównego (6), a wewnątrz korpusu siłownika (1) osadzone są kolejno tłok (2) a w nim tłok wewnętrzny (3). Tłok (2) zamknięty jest z pierwszej strony pokrywą nakręcaną (4), pod którą osadzona jest gumowa uszczelka spęczana (16), a z drugiej strony pokrywą siłownika wewnętrznego (5). W korpusie siłownika (1) osadzone są dwa porty sterowania siłownika głównego (7), a w pokrywie siłownika wewnętrznego (5) osadzony jest port siłownika wewnętrznego (19), natomiast w tłoku wewnętrznym (3) wykonany jest kanał doprowadzający medium (18).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425359 (22) 2018 04 25

(51) F16K 1/22 (2006.01)

F16K 3/10 (2006.01)

F16K 31/02 (2006.01)

G05D 7/06 (2006.01)

G05D 16/20 (2006.01)

G05D 27/02 (2006.01)

B65G 53/66 (2006.01)

F16J 15/3244 (2016.01)

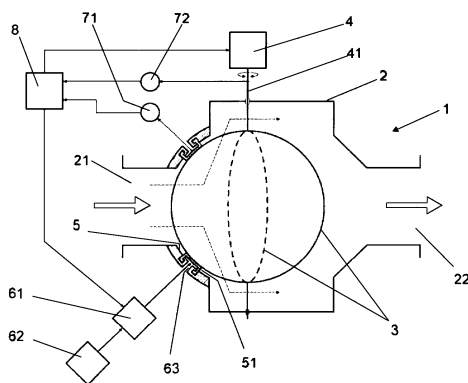
(71) ENERGO-EKO-SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) BEDNAREK BOGDAN; JACHOWICZ ROMUALD;
PAJĄCZEK BOGUSŁAW; PŁATEK IRENEUSZ;
ŚLEBIODA WACŁAW

(54) **Zespół zaworowy z obrotowym członem zamykającym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół zaworowy (1) z obrotowym członem zamykającym (3) zawierający korpus (2), w którym rzeczony człon zamykający (3) jest zamocowany na wale napędowym (41) układu napędowego (4) i współpracujący z gniazdem zaworowym (5) stanowiącym element kanału przepływowego połączenia między otworem wlotowym (21) a otworem wylotowym (22) korpusu (2) w stanie zamknięcia zespołu zaworowego (1), przy czym w gnieździe zaworowym (5) zamocowane jest obwodowe uszczelnienie (51) współpracujące stykowo z rzeczonym członem zamykającym (3) w stanie zamknięcia zespołu zaworowego (1) oraz wypełnialne płynnym czynnikiem i rozszerzalne obwodowo w kierunku członu zamykającego (3) pod wpływem ciśnienia wypełniającego go płynnego czynnika, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo pierwszy podzespół zaworowy (61) selektywnego doprowadzania płynnego czynnika do rzeczonego obwodowego uszczelnienia (51) i odprowadzania płynnego czynnika z rzeczonego obwodowego uszczelnienia (51); czujnik ciśnienia (71) płynnego czynnika w rzeczonym obwodowym uszczelnieniu (51); czujnik położenia (72) rzeczonego obrotowego członu zamykającego (3); oraz jednostkę sterującą (8) zawierającą wejścia sygnałowe podłączone do rzeczonego czujnika ciśnienia (71) i rzeczonego czujnika położenia (72) oraz wyjścia sterujące podłączone do rzeczonego układu napędowego (4) i rzeczonego pierwszego podzespołu zaworowego (61), która to jednostka (8) steruje pracą rzeczonego układu napędowego (4) i stanem przepustowości rzeczonego pierwszego podzespołu zaworowego (61) na podstawie sygnałów doprowadzanych z rzeczonego czujnika ciśnienia (71) i rzeczonego czujnika położenia (72).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **425384** (22) 2018 04 26

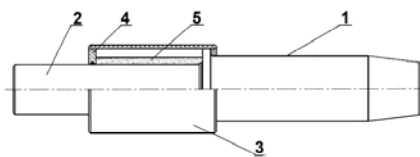
(51) **F16L 51/00** (2006.01)

(71) RADIATYM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
(72) TYMKIEWICZ BOGDAR

(54) **Kompensator rurowy liniowy z osłoną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy kompensator rurowy liniowy z osłoną przydatny zwłaszcza w podziemnych rurociągach do transportu mediów ciekłych i gazowych. Kompensator rurowy liniowy zawiera rurę zewnętrzną (1) i osadzoną współosiowo rurę wewnętrzną (2) charakteryzuje się tym, że do rury zewnętrznej (1) zamocowany jest kołnierz (3) w postaci rury wysunięty nad rurę wewnętrzną (2) i wsparty o rurę wewnętrzną (2) w sposób umożliwiający jego ruch po powierzchni rury wewnętrznej (2).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **425361** (22) 2018 04 25

(51) **F23B 40/00** (2006.01)

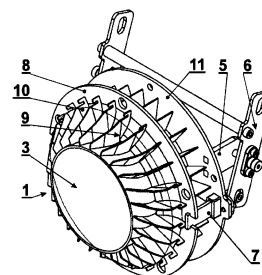
F23L 9/00 (2006.01)

(71) PELLASX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Piła
(72) BRZEŃSKI MICHAŁ

(54) **Dopalacz palnika peletów**

(57) Dopalacz palnika peletów, montowany w palniku na granicy komory spalania i wyspu (3), będącego końcową częścią wewnętrznej rury podającej, osadzony jest na rurze podającej. Dopalacz charakteryzuje się tym, że zawiera ciągną prowadzącą (5), wykonującą ruch posuwisto - zwrotny, połączone za pomocą przegubu (6) i prowadnic (7) z ruchomym pierścieniem (8), posiadającym na swym obwodzie wycięcia (9), odpowiednio dopasowane zarówno do ilości jak i do kształtu wyprofilowanych łopatek kierujących (10), zamocowanych w równych odstępach na płycie montażowej (11), przy czym pierścień (8) jest osadzony suwliwie na łopatkach kierujących (10).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **425433** (22) 2018 04 30

(51) **F24D 3/16** (2006.01)

F24S 25/60 (2018.01)

H02S 20/22 (2014.01)

E05D 1/04 (2006.01)

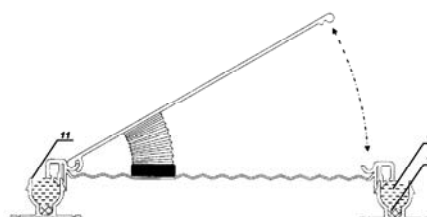
(71) KRAMARZ JÓZEF, Krobica

(72) KRAMARZ JÓZEF

(54) **Panel wielofunkcyjny mobilny horyzontalnie i wertykalnie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest panel wielofunkcyjny mobilny horyzontalnie i wertykalnie do absorpcji powierzchniowej ciepła słonecznego i promieniowania słonecznego dla celów grzewczych i wytwarzania energii wyposażony w mechanizm podnoszenia, zamykania i sterowania płytą grzewczą w kierunku horyzontalnym i wertykalnym w stosunku do położenia słońca w przekroju pór roku oraz ruchu ziemi względem słońca i kąta padania promieni na płytę grzewczą osadzoną w stałej części konstrukcji panela złożonego osadzonego na łóżach nośnych sprzęgających (11) nośnych meandra przewodu rurowego (12) o długości do 200 mb.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **425386** (22) 2018 04 26(51) **F24F 3/16** (2006.01)

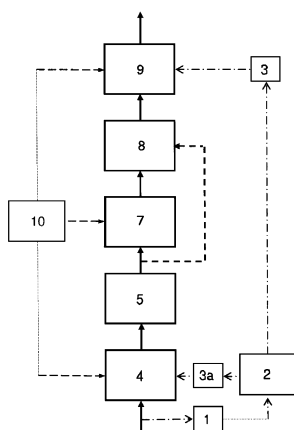
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) Układ i sposób oczyszczania i jonizowania powietrza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ i sposób oczyszczania i jonizowania powietrza. Układ zawiera zestaw czujników (1) do pomiaru stężenia cząstek aerozolowych i bioaerozolowych, stężenia zanieczyszczeń chemicznych oraz stężenia jonów ujemnych. Na linii przesyłowej powietrza znajduje się wentylator (4), który połączony jest linią przesyłową powietrza z filtrem wstępnego oczyszczania powietrza (5), który z kolei połączony jest linią przesyłową powietrza z modulem fotokatalitycznego oczyszczania powietrza (7) lub z filtrem zanieczyszczeń mikrobiologicznych (8), a następnie z jonizatorem powietrza (9). Zestaw czujników (1) połączony jest linią sygnałową z modulem sterowania (2), który połączony jest linią sygnałową z nastawnikiem prędkości obrotowej (3a) wentylatora (4) oraz z nastawnikiem napięcia jonizatora powietrza (3). Sposób oczyszczania i jonizowania powietrza polega na tym, że za pomocą zestawu czujników (1) do pomiaru stężenia cząstek aerozolowych i bioaerozolowych, stężenia zanieczyszczeń chemicznych oraz stężenia jonów mierzy się stężenie cząstek aerozolowych i bioaerozolowych, stężenie zanieczyszczeń chemicznych oraz stężenie jonów ujemnych. Wartości porównuje się w module sterowania (2) z zadanymi wartościami i za pomocą nastawnika prędkości obrotowej (3a) ustawia się prędkość obrotową wentylatora (4) i napięcie jonizatora powietrza (3). Następnie powietrze doprowadza się za pomocą wentylatora (4) na filtr wstępnego oczyszczania powietrza (5), na którym usuwa się grube cząstki aerozolowe i bioaerozolowe. Dalej powietrze kieruje się do modułu fotokatalitycznego oczyszczania powietrza (7), w którym usuwa się zanieczyszczenia organiczne lub kieruje się na filtr zanieczyszczeń mikrobiologicznych (8), na którym usuwa się zanieczyszczenia mikrobiologiczne. Następnie powietrze kieruje się do jonizatora powietrza (9), w którym jonizuje się ujemnie powietrze, a następnie odprowadza się poza układ.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **425387** (22) 2018 04 26(51) **F24F 3/16** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

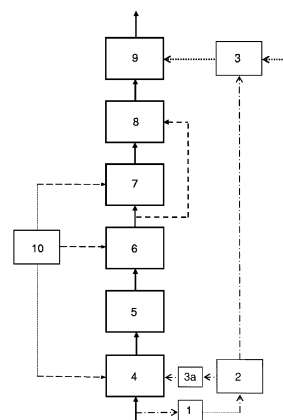
(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) Układ i sposób oczyszczania i nawilżania powietrza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ i sposób oczyszczania i nawilżania powietrza. Układ zawiera zestaw czujników (1) do pomiaru stężenia cząstek aerozolowych i bioaerozolowych, stężenia zanieczyszczeń chemicznych oraz wilgotności. Na linii przesyłowej powietrza umieszczony jest wentylator (4), za którym znajduje się filtr wstępnego oczyszczania powietrza (5), który z kolei połączony jest linią przesyłową powietrza z modulem fotokatalitycznego oczyszczania powietrza (7) lub z filtrem zanieczyszczeń mikrobiologicznych (8), a następnie z nawilżaczem z wodą nasyconą mikro

i nanopęcherzykami gazu (9). Zestaw czujników (1) połączony jest linią sygnałową z modulem sterowania (2), który połączony jest linią sygnałową z nastawnikiem prędkości obrotowej (3a) wentylatora (4) i z urządzeniem nastawczym ilości doprowadzanej wody nasyconej mikro i nanopęcherzykami gazu (3).

(5 zastrzeżeń)

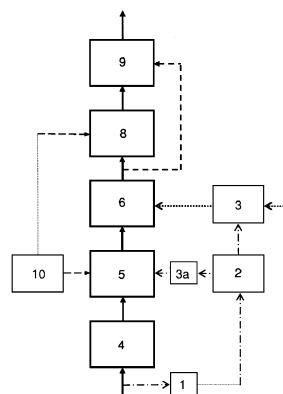
A1 (21) **425388** (22) 2018 04 26(51) **F24F 3/16** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) Układ i sposób oczyszczania powietrza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ i sposób oczyszczania powietrza. Układ zawiera zestaw czujników (1) do pomiaru temperatury, stężenia cząstek aerozolowych i bioaerozolowych oraz stężenia zanieczyszczeń chemicznych. Na linii przesyłowej powietrza znajduje się filtr wstępnego oczyszczania powietrza (4), za którym umieszczony jest wentylator (5), który z kolei połączony jest linią przesyłową powietrza z wymiennikiem ciepła (6). Wymiennik ciepła (6) połączony jest linią przesyłową powietrza z modulem fotokatalitycznego oczyszczania powietrza (8) lub z filtrem zanieczyszczeń mikrobiologicznych (9). Zestaw czujników (1) połączony jest linią sygnałową z modulem sterowania (2), który połączony jest linią sygnałową z nastawnikiem prędkości obrotowej (3a) wentylatora (5) oraz z urządzeniem nastawczym temperatury i natężenia przepływu czynnika termodynamicznego (3) połączonym linią przesyłową czynnika termodynamicznego z wymiennikiem ciepła (6). Sposób oczyszczania powietrza polega na tym, że za pomocą zestawu czujników (1) do pomiaru temperatury, stężenia cząstek aerozolowych i bioaerozolowych oraz stężenia zanieczyszczeń chemicznych mierzy się temperaturę powietrza, stężenie cząstek aerozolowych i bioaerozolowych i stężenie zanieczyszczeń chemicznych. Wartości porównuje się w module sterowania (2) z zadanymi wartościami i za pomocą nastawnika prędkości obrotowej (3a) ustawia się prędkość obrotową wentylatora (5). Za pomocą urządzenia nastawczego temperatury i natężenia przepływu czynnika termodynamicznego (3) nastawia się temperaturę i natężenie przepływu czynnika termodynamicznego doprowadzanego do wymiennika ciepła (6).



Następnie powietrze doprowadza się za pomocą wentylatora (5) na filtr wstępnego oczyszczania powietrza (4), na którym usuwa się grube cząstki aerozolu i bioaerozolu o wielkościach. Za pomocą wymiennika ciepła (6) ogrzewa albo schładza się powietrze i kieruje się do modułu fotokatalitycznego oczyszczania powietrza (8), w którym usuwa się zanieczyszczenia organiczne lub kieruje się na filtr zanieczyszczeń mikrobiologicznych (9), w którym usuwa się zanieczyszczenia mikrobiologiczne i odprowadza się poza układ do oczyszczania powietrza.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **425389** (22) 2018 04 26

(51) **F24F 3/16** (2006.01)

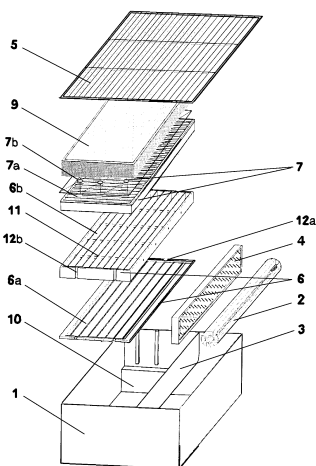
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do oczyszczania i jonizowania powietrza**

(57) Urządzenie do oczyszczania i jonizowania powietrza charakteryzuje się tym, że wentylator poprzeczny (2) oddzielony jest deflektorem (3) od pozostałych elementów urządzenia, którymi są: moduł elektrostatycznego oczyszczania powietrza (6) z elektrodami jonizującymi (6a) i z elektrodami osadczymi (6b), moduł fotokatalitycznego oczyszczania i jonizowania powietrza (7) z porowatą przegrodą (7a) zawierającą dwutlenek tytanu - TiO_2 i z zestawem diod elektroluminescencyjnych UV-A (7b) lub filtr zanieczyszczeń mikrobiologicznych z jonizatorem powietrza, a także filtr z węglem aktywnym (9).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **425390** (22) 2018 04 26

(51) **F24F 3/16** (2006.01)

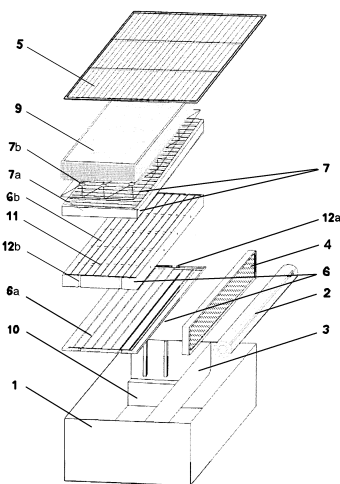
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do oczyszczania i nawilżania powietrza**

(57) Urządzenie do oczyszczania i nawilżania powietrza posiadające w obudowie urządzenia (1) wentylator (2) sąsiadujący z deflektorem (3) oraz filtrem wstępnego oczyszczania powietrza (4) i kratką zabezpieczającą (5) charakteryzuje się tym, że wentylator (2) poprzeczny oddzielony jest deflektorem (3) od pozostałych elementów urządzenia, którymi są: moduł elektrostatycznego oczyszczania powietrza (6) z elektrodami jonizującymi (6a) i z elektrodami osadczymi (6b) i moduł fotokatalitycznego oczyszczania i jonizacji powietrza (7) z porowatą przegrodą (7a) zawierającą dwutlenek tytanu - TiO_2 i z zestawem diod elektroluminescencyjnych UV-A (7b) lub filtr zanieczyszczeń mikrobiologicznych oraz nawilżacz (9) z wodą nasaloną mikro i nanopęcherzykami gazu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **425437** (22) 2018 04 30

(51) **F24F 5/00** (2006.01)

F24F 13/30 (2006.01)

F24D 11/00 (2006.01)

F24T 10/00 (2018.01)

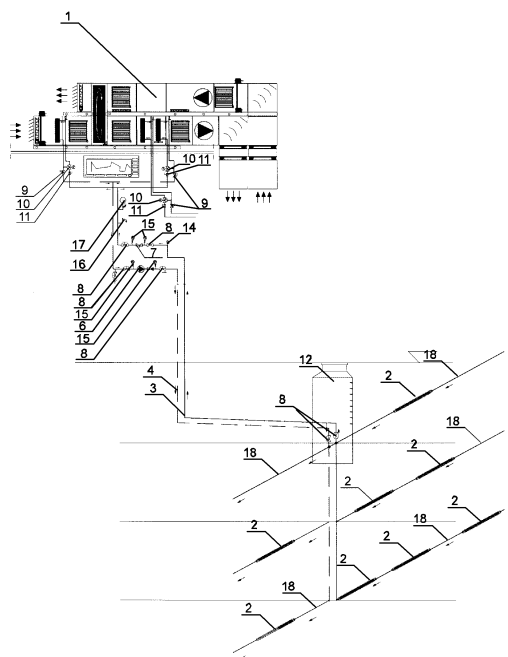
(71) STRUŻIK WOJCIECH, Ciecierzyn

(72) STRUŻIK WOJCIECH

(54) **Układ urządzeń do pozyskiwania ciepłej i zimnej wody z instalacji zamontowanej w wodzie gruntowej dla urządzeń klimatyzacji i wentylacji w układzie pierścieniowym**

(57) Układ urządzeń do pozyskiwania ciepłej lub zimnej wody z instalacji poziomej w wodzie gruntowej dla urządzeń klimatyzacyjnych, chłodniczych posiada wymiennik perforowany (2) usytuowany na poziomych przewodach rurowych (18) połączony przewodami rurowymi z centralą nawiewną (1) mocowanymi w obiegu zamkniętym. Na przewodzie rurowym doprowadzającym ciepłą lub zimną wodę zamontowany jest filtr siatkowy (7) oraz zawory (8, 9, 10 i 11). Na przewodzie rurowym odprowadzającym ogrzaną lub schłodzoną wodę zainstalowana jest pompa obiegowa (6), oraz zawory (8, 9). Układ wyposażony jest w regulator pogodowy.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **424995** (22) 2018 04 30(51) **F24H 1/10** (2006.01)**H05B 3/60** (2006.01)

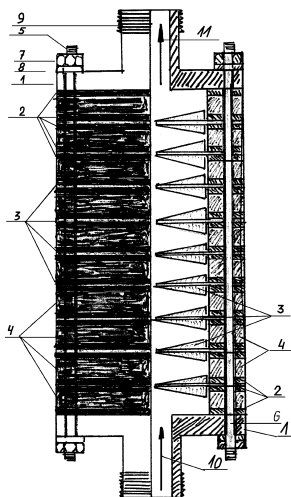
(71) KRAWCZYK JERZY, Częstochowa

(72) KRAWCZYK JERZY

(54) Urządzenie do ogrzewania wody

(57) Urządzenie jest używane w instalacji centralnego ogrzewania i uzyskiwania ciepłej wody, zawiera zwartą budowę w kształcie walca w którego skład wchodzi dwa korpusy stalowe, górny i dolny (1), mocowane za pomocą sześciu śrub mocujących (5) z izolacją (6). Pomiędzy korpusami stalowymi znajdują się na przemian izolatory (4), uszczelki (2), rotory - turbiny prądowe (3) wykonane ze stali nierdzewnej. Rotory - turbiny są stałe do których podłączono prąd trójfazowy o napięciu 380 V i 50 Hz. Całość jest skręcana śrubami (5) w ilości 6 sztuk, które wytrzymują 16 bar ciśnienia. Korpusy (1) górny i dolny posiadają króćce gwintowane, które są łączone do instalacji centralnego ogrzewania. Charakterystyczne jest to, że urządzenie jest wykonane i połączone jako zwarte, nie posiadające żadnych elementów ruchomych, obrotowych, ślizgowych, które powodowałyby sytuacje awaryjne urządzenia. Woda zasilana jest dolnym króćcem korpusu dolnego (1) przez pompę wodną i przechodzi przez turbiny prądowe (3) zasilane prądem trójfazowym o napięciu 380 V i 50 Hz. Poprzez duże tarcie cząsteczkowe elektronów i jonów w wodzie oraz przepływ wody przez turbiny uzyskuje się wysoką temperaturę wody w bardzo krótkim czasie.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 07 04

A1 (21) **425319** (22) 2018 04 23(51) **F24H 3/08** (2006.01)**F24H 8/00** (2006.01)

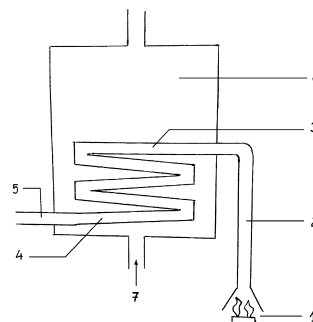
(71) ERDEI KRZYSZTOF, Poznań

(72) ERDEI KRZYSZTOF

(54) System ogrzewania substancji ciekłych oraz lotnych za pomocą spalinowego wymiennika ciepła zasilanego spalinami w górnej części i wyrzutem spalin w części dolnej

(57) W efekcie spalania paliwa gazowego, ciekłego bądź stałego, powstałe spaliny przenoszone są do palnika/paleniska (1) przez komin (2) w górę w wyniku ciągu kominowego i kierowane do górnej części spalinowego wymiennika ciepła (3), gdzie - oddając energię cieplną ogrzewanej substancji, na przykład wodzie wypełniającej zasobnik (6) - rozpoczyna się proces ich schładzania i zmniejszania objętości z jednoczesnym wzrostem ciężaru, co sprawia, że przemieszczają się samoczynnie w dół, w kierunku dolnej części spalinowego wymiennika ciepła (4), skąd rurą (5) biegnącą w poziomie zostają wyrzucone na zewnątrz. Do funkcjonowania systemu nie jest wykorzystywana energia elektryczna.

(8 zastrzeżeń)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2019 02 11
2019 04 18

A1 (21) **425336** (22) 2018 04 24(51) **F24H 9/18** (2006.01)**F24B 5/00** (2006.01)**F23B 80/04** (2006.01)

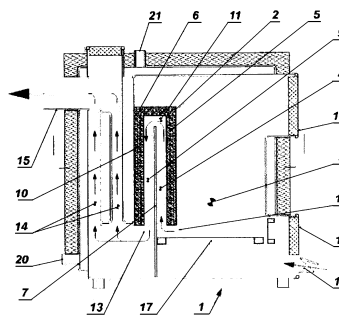
(71) KRASOWSKI ARTUR, Kawęczyn

(72) KRASOWSKI ARTUR

(54) Dopalacz spalin

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dopalacz spalin (2) do pieca centralnego ogrzewania (1) zainstalowany w komorze załadowniczej (3) pieca zbudowany z elementów w postaci ścian tworzących co najmniej dwa szyby (4 i 9) o pionowym przeciwbieżnym przebiegu spalin położone jeden za drugim, przy czym wlot spalin (12) do dopalacza spalin (2) znajduje się w dolnej części komory załadowniczej (3). Pierwszy szyb (4) jest o przebiegu spalin od dołu do góry, zaś drugi szyb (9) o przebiegu od góry do dołu. Szyby (4 i 9) podzielone są ekranem (7).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **425443** (22) 2018 04 30(51) **F26B 3/00** (2006.01)**F26B 3/02** (2006.01)

(71) INSTYTUT OZE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce

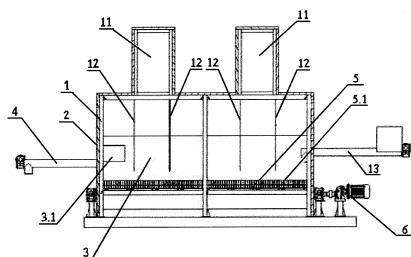
(72) KUBECKI MICHAŁ; WYSOCKI JAROSŁAW

(54) Suszarnia pofermentu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest suszarnia pofermentu przeznaczona do suszenia pofermentu otrzymywanego z biogazowni wyposażonej w układ kogeneracji, do odwadniania pofermentu powstającego z fermentacji beztlenowej. Suszarnia zawiera obudowę, we wnętrzu której w dolnej części zamocowany jest rurowy wał mieszający - transportujący, napędzany motoreduktorem i wyposażony w promieniowo rozmieszczone elementy mieszające, przy czym w górnej części obudowy umieszczone są wloty i wyloty dla gazowego czynnika suszącego, a ponadto zawiera połączenia z podajnikiem pofermentu oraz przenośnikiem odbierającym wysuszony poferment. Suszarnia charakteryzuje się tym, że dno suszarni ma kształt stromej pochylni (3), która w dolnej części jest zagięta na kształt rynny, w której obraca się wirujący wał mieszający - transportujący (5), przy czym w górnej części pochylni (3) od strony przenośnika (4) odbierającego wysuszony poferment,

usytuowany jest kosz odbierający (3.1), połączony z przenośnikiem odbierającym (4).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425308 (22) 2018 04 23

(51) F28F 3/14 (2006.01)

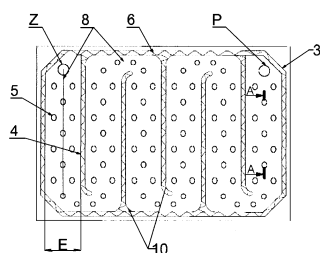
(71) RACHFAŁ ADAM RSTECHNOLOGY,
Gniewczyna Tryniecka

(72) RACHFAŁ ADAM

(54) **Płyta dwuwarstwowa, komorowa o wysokich wymaganiach pojemnościowych i ciśnieniowych zwłaszcza do konstrukcji i systemów wymiany ciepła**

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyta dwuwarstwowa, komorowa o wysokich wymaganiach pojemnościowych i ciśnieniowych zwłaszcza do konstrukcji i systemów wymiany ciepła jako jeden komponent specjalnie połączonych spoinami dwóch blach o zróżnicowanych grubościach w stosunku do siebie. Płyta dwuwarstwowa, komorowa o wysokich wymaganiach pojemnościowych i ciśnieniowych zwłaszcza do konstrukcji i systemów wymiany ciepła mająca dwie płyty w postaci blach o różnych grubościach, połączonych spoinami punktowymi ułożonymi liniowo charakteryzuje się tym, że, płyta podstawowa połączona jest z płytą wierzchnią najkorzystniej za pomocą szczelnych spoin czterościanowych: spoin (3) obwodowych, spoin (4) poprzecznych i korzystnie podwójnie spoin (5) eliptycznych z charakterystyczną spoiną (6) środkową tworzących siatkę spoin (3, 4, 5), przy czym stosunek grubości płyty podstawowej do grubości płyty wierzchniej wynosi najkorzystniej 3/1, a powstały po roztłoczeniu kanał (8) pomiędzy płytami i ściegami spoin (3 i 4 i 5) widoczny w przekroju ma kształt przestrzenny, zamknięty, spiralny o promieniowych obrzeżach (10) odwzorowujących krawędzie spoin (3 i 4 i 5) oraz ma maksymalną amplitudę równą 1/5 grubości płyty wierzchniej.

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 01 17

A1 (21) 425382 (22) 2018 04 26

(51) F42B 12/06 (2006.01)

F42B 12/04 (2006.01)

F42B 12/00 (2006.01)

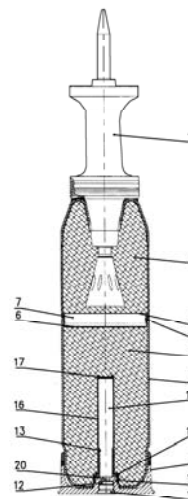
(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA,
Zielonka

(72) KUŚNIERZ TADEUSZ; HIPNAROWICZ KAZIMIERZ;
LEGIEĆ JÓZEF; BAZELA RAFAŁ;
LEWANDOWSKI ZBIGNIEW; MISZCZAK MACIEJ;
ZARZYCKI BOHDAN; SAŁBUT PIOTR;
GĘDZIOROWSKI MACIEJ PIOTR; BEŁZOWSKA DELFINA;
PYRKA SYLWIA

(54) **Zespolony nabój artyleryjski, zwłaszcza czołgowy**

(57) Zespolony nabój artyleryjski, zwłaszcza czołgowy, składający się z pocisku osadzonego w palnym korpusie łuski zaelaborowanej ładunkami miotającymi - przednim i tylnym - oddzielonymi od siebie przegrodą ze szczeliną powietrzną, zamkniętą od tyłu niepalnym okuciem z zapłonikiem, nad którym usytuowany jest współosiowo wydłużony układ zapłonowy zbudowany z rurki palnej nie posiadającej bocznych, przelotowych otworów ogniowych i metalowej tulei, zaelaborowanych masą zapłonową, zestawionych współosiowo, których boczne powierzchnie zachodzące na siebie są połączone, przy czym palna rurka wystaje poza okucie i jest zamknięta na końcu, od strony pocisku palną pokrywką, zaś metalowa tuleja połączona jest z dnem okucia i mieści się w jego wnętrzu, charakteryzuje się tym, że przegroda oddzielająca przedni i tylny ładunek miotający (2, 3) składa się z przepony tkaninowej (4), która stanowi dno przedniego ładunku miotającego (2), naciągniętej na przedni koniec tulei dystansowej (5) wykonanej z papieru nitrocelulozowo - celulozowego, zamykając ją od przodu, która tylnym końcem styka się z brzegiem pokrywy (6) wykonanej z papieru nitrocelulozowo - celulozowego, posiadającej perforowane dno przylegające do przedniej powierzchni tylnego ładunku miotającego (3), a ponadto, palna rurka (16) otacza metalową tuleję (13), która ma boczne, przelotowe otwory ogniowe, korzystnie rozłożone równomiernie wzdłuż jej długości i na obwodzie, przy czym na zewnętrznej powierzchni metalowej tulei (13) ma pierścieniowe wycięcia wypełnione spoiną klejową, a koniec metalowej tulei (13) usytuowany bliżej pocisku (1) znajduje się na wysokości górnej krawędzi okucia (9) łuski.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425335 (22) 2018 04 24

(51) F42B 12/48 (2006.01)

F42B 12/46 (2006.01)

F42B 30/00 (2006.01)

F42B 8/20 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA,
Zielonka

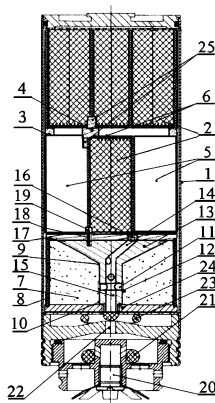
(72) ŚWIDERSKI WALDEMAR; HŁOSTA PAWEŁ;
BĄBOL ZDZIŚŁAW; NITA MARCIN; POWAŁA DOROTA;
ORZECZOWSKI ANDRZEJ; WARCHOŁ RADOSŁAW;
BORKOWSKI JACEK; KASPRZAK PIOTR; BAZELA RAFAŁ;
MISZCZAK MACIEJ

(54) **Granat dymny do osłaniania pojazdów, zwłaszcza czołgów**

(57) Granat dymny do osłaniania pojazdów, zwłaszcza czołgów, wystrzeliwany z gładkolufowej wyrzutni zamontowanej na osłanianym pojeździe, maskujący w zakresie światła widzialnego oraz promieniowania podczerwonego, zaelaborowany od przodu przednią i tylną warstwą walcowych, prasowanych ładunków dymotwórczych, przy czym warstwy te oddzielone są pierścieniem dystansowym, każda składa się z siedmiu ładunków stykających się bocznymi powierzch-

niami pokrytymi otoczkami, przy czym każdy ładunek posiada warstwę zapłonową naniesioną na jedną z jego powierzchni czołowych, zaś w tylnej części załoborowany sypkim, ładunkiem dymotwórczym natychmiastowego działania, umieszczonym w cylindrycznej otoczce, sąsiadującym od przodu z tylną warstwą walcowych, prasowanych ładunków dymotwórczych, otaczającym centralny układ zapłonowy posiadający rurkę z bocznymi otworami przelotowymi leżącą w osi granatu, zaś od tyłu sąsiadującym z zespołem miotająco-rozcalającym granatu, posiadającym zapłonnik elektryczny, ładunek wyrzucający granat z lufy wyrzutni, ładunek rozcalający, zapalający ładunek dymotwórczy natychmiastowego działania i pierścien - tłok wypychający z korpusu granatu dymotwórczy ładunek natychmiastowego działania oraz warstwy walcowych, prasowanych ładunków dymotwórczych, charakteryzuje się tym, że warstwy zapłonowe (6) jednej warstwy walcowych, prasowanych ładunków dymotwórczych (2) są usytuowane naprzeciw warstw zapłonowych (6) drugiej warstwy walcowych, prasowanych ładunków (2), przy czym warstwy walcowych, prasowanych ładunków dymotwórczych (2) obrócone są względem siebie, wokół osi granatu o kąt 30 stopni i oddzielone kształtowym elementem tworzywowym (4) blokującym poprzeczne przemieszczanie warstw walcowych, prasowanych ładunków (2) w korpusie (1) granatu, tylna warstwa walcowych, prasowanych ładunków dymotwórczych (2) oddzielona jest od dymotwórczego ładunku natychmiastowego działania (7) dyskiem (17) z sześcioma otworami przelotowymi usytuowanymi w jednakowej odległości od siebie i osi granatu, przy czym co drugi z nich załoborowany jest ładunkiem zapłonowym (16), zaś w pozostałe wchodzić wkręty (18) z łbami (19) skierowanymi w kierunku walcowych, prasowanych ładunków dymotwórczych (2), przy czym ładunki zapłonowe (16) i wkręty (18) leżą naprzeciw kanałów przelotowych dolnej warstwy walcowych, prasowanych ładunków dymotwórczych (2), utworzonych przez ich stykające się powierzchnie otoczki (5), a ponadto centralny układ zapłonowy usytuowany w ładunku natychmiastowego działania (7) stanowi wkładka (9), która od strony zespołu miotająco-rozcalającego ma kształt rurki (10) przechodzącej w stożek (13) z trzema skośnymi kanałami (14) w nim wydrążonymi, przy czym jedne końce skośnych kanałów (14) łączą się z kanałem (15) rurki (10), zaś drugie - z otworami mieszczącymi ładunki zapłonowe (16).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 430153 (22) 2017 12 06

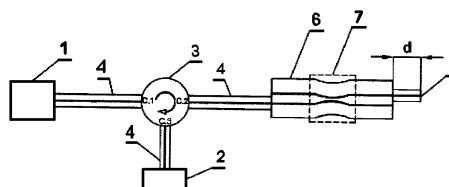
(51) G01B 9/02 (2006.01)
G01B 11/06 (2006.01)
G02B 6/00 (2006.01)

- (31) P.419701 (32) 2016 12 06 (33) PL
(86) 2017 12 06 PCT/PL2017/050059
(87) 2018 06 14 WO18/106134
(71) INPHOTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) NAPIERAŁA MAREK;
OSTROWSKI ŁUKASZ; SZOSTKIEWICZ ŁUKASZ;
WYSOKIŃSKI KAROL; MAKOWSKA ANNA; PYTEL ANNA;
MURAWSKI MICHAŁ; BUDNICKI DAWID;
FIDELUS JANUSZ; HOŁDYŃSKI ZBIGNIEW

(54) Interferometr falowodowy

(57) Interferometr falowodowy, w szczególności światłowodowy, do pomiaru parametrów fizycznych, w szczególności zmian grubości optycznej warstw w konfiguracji odbiciowej charakteryzuje się tym, że zawiera przyłączony do źródła światła (1) sprzęgacz (7) wykonany na falowodzie, w szczególności falowodzie (6) włóknistym lub planarnym, co najmniej dwurdzeniowym, w którym czoło co najmniej jednego rdzenia jest uaktywnione, a co najmniej jeden rdzeń falowodu (6) przyłączony jest bezpośrednio lub pośrednio do detektora (2) sygnału, znajdującego się po tej samej stronie falowodu wielordzeniowego, co źródło światła (1).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 425358 (22) 2018 04 25

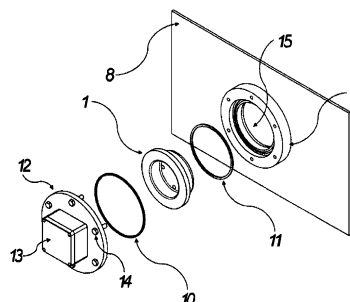
(51) G01R 31/02 (2006.01)
H01H 33/26 (2006.01)
H01H 9/50 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) SIKORSKI WOJCIECH

(54) Przetwornik ultradźwiękowy do detekcji i lokalizacji sygnałów emisji akustycznej generowanych przez wyładowania niezupełne

(57) Przetwornik ultradźwiękowy (1) do detekcji i lokalizacji sygnałów emisji akustycznej generowanych przez wyładowania niezupełne, charakteryzuje się tym, że obudowa przetwornika, spasowana z otworem przelotowym (15) i kołnierzem (9) okna inspekcyjnego, wykonana jest z materiału dielektrycznego o dużej wytrzymałości mechanicznej, wewnątrz której znajdują się co najmniej cztery elementy piezoelektryczne, z których każdy wyposażony jest w parę elektrod, parę przewodów elektrycznych, element dopasowujący i element tłumiący.

(2 zastrzeżenia)



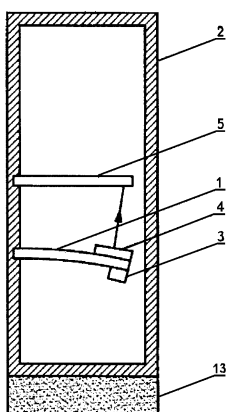
A1 (21) 425448 (22) 2018 05 02

(51) G01V 7/04 (2006.01)
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) Grawimetr

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest grawimetr przeznaczony do precyzyjnych pomiarów przyspieszenia ziemskiego, mający zastosowanie do badania rozkładu przestrzennego mas w skorupie ziemskiej i poszukiwania surowców kopalnych. Grawimetr zawiera zespół umieszczonych poziomo w jednej płaszczyźnie szerokich belek (1), zamocowanych jednostronnie wewnątrz prostopadłościennego korpusu (2) i wykonanych z materiału sprężystego i nieferromagnetycznego. Do swobodnego końca każdej z belek (1) przymocowany jest od dołu obciążnik (3), wykonany z materiału nieferromagnetycznego o dużej gęstości, korzystnie z irydu, a od góry zwierciadło płaskie (4), skierowane powierzchnią odbijającą ku górze. Ponad belkami przymocowane jest poziomo do korpusu podłużne zwierciadło płaskie (5), zwrócone powierzchnią odbijającą w dół. W narożniku korpusu przymocowany został ukośnie laser i przed nim dwa równoległe do siebie bipryzmaty, z których bipryzmat bliższy lasera ma podstawy zwrócone na zewnątrz, a dalszy do środka. Poza zespołem belek w korpusie są też zamocowane ukośnie dwa równoległe do siebie zwierciadła płaskie, zwrócone powierzchniami odbijającymi ku górze i soczewka skupiająca, w ognisku której znajduje się fotodioda połączona z mikroamperomierzem M umieszczonym na zewnątrz korpusu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425442 (22) 2018 04 30

(51) G01W 1/14 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) SYPKA PRZEMYSŁAW

(54) Sposób zwiększenia dokładności pomiaru natężenia opadu atmosferycznego za pomocą deszczomierza korytkowego

(57) Sposób zwiększenia dokładności pomiaru natężenia opadu atmosferycznego za pomocą deszczomierza korytkowego, polegający na tym, że otrzymany wynik pomiaru objętości przelanej cieczy koryguje się wykorzystując wyniki wykonanych wcześniej pomiarów kalibracyjnych deszczomierza, przy czym w trakcie pomiarów kalibracyjnych mierzy się czas pomiędzy kolejnymi przelaniem korytka uchylonego oraz odpowiadającą mu objętość przelanej cieczy, zaś w trakcie pomiaru natężenia opadu atmosferycznego mierzy się czas pomiędzy kolejnymi przelaniem korytka uchylonego, a skorygowaną objętość cieczy oblicza się z zależności otrzymanej na podstawie pomiarów kalibracyjnych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 425320 (22) 2018 04 24

(51) G02B 6/036 (2006.01)
G02B 6/04 (2006.01)
G02B 6/14 (2006.01)
H01S 3/067 (2006.01)
H01S 3/17 (2006.01)
C03B 37/023 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII MATERIAŁÓW
ELEKTRONICZNYCH, Warszawa

(72) BUCZYŃSKI RYSZARD; OSUCH TOMASZ;
ANUSZKIEWICZ ALICJA; MARKOWSKI KONRAD;
FRANCZYK MARCIN; KASZTELANIC RAFAŁ;
PYSZ DARIUSZ

(54) Światłowod z kształtowanym profilem fotoczułości do wytwarzania struktur o fotoindukowanej modulacji współczynnika załamania, zwłaszcza siatek Bragga

(57) Zgłoszenie dotyczy światłowodu z kształtowanym profilem fotoczułości zawierającym nanostrukturizowany rdzeń, złożony z co najmniej dwóch rodzajów pręcików szklanych, przy czym co najmniej jeden rodzaj pręcików szklanych jest domieszkowanych germanem. Zgłoszenie dotyczy także sposobu wytwarzania światłowodu o rdzeniu zawierającym umożliwiającym wytwarzanie fotoindukowanej modulacji współczynnika załamania. W zależności od konkretnego typu takie światłowody znajdują zastosowanie m.in. w generacji laserowej i w technikach wzmocnienia (światłowody aktywne) i/lub w czujnikach światłowodowych i zastosowaniach telekomunikacyjnych (światłowody pasywne).

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 425421 (22) 2018 04 30

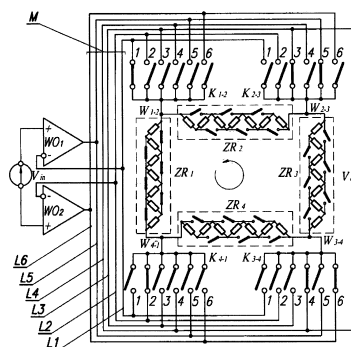
(51) G05F 1/575 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) DOROZHOVETS MYKHAYLO

(54) Wzmacniacz pomiarowy oraz sposób sterowania wzmacniaczem pomiarowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wzmacniacz pomiarowy oraz sposób sterowania wzmacniaczem pomiarowym. Wzmacniacz pomiarowy zawiera dwa wzmacniacze operacyjne oraz rezystor wejściowy, rezystory sprzężenia zwrotnego oraz rezystor wyjściowy, z których każdy podłączony jest do dwóch węzłów podłączonych za pośrednictwem komutatorów do sześcioliniowej magistrali (M). Rezystor wejściowy, rezystor wyjściowy oraz rezystory sprzężenia zwrotnego wzmacniacza są jednakowymi zestawami rezystorów (ZR_1, ZR_2, ZR_3, ZR_4), których wewnętrzne rezystory mają jednakową nominalną wartość rezystancji i połączone są za pomocą wewnętrznych kluczy szeregowo albo równoległe. Wzmacniacz zawiera cztery zestawy rezystorów (ZR_1, ZR_2, ZR_3, ZR_4). Sterowanie wzmacniaczem pomiarowym odbywa się poprzez zmienianie liczby aktywnych rezystorów w zestawach rezystorów (ZR_1, ZR_2, ZR_3, ZR_4) za pomocą wewnętrznych kluczy oraz poprzez cykliczne przestawianie zestawów rezystorów (ZR_1, ZR_2, ZR_3, ZR_4) w czterech fazach, o jeden poprzez sterowanie kluczami sześciokanałowych komutatorów ($K_{1-2}, K_{2-3}, K_{3-4}, K_{4-1}$).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 425385 (22) 2018 04 26

(51) G06F 3/041 (2006.01)
G06F 3/044 (2006.01)
G06F 3/048 (2013.01)
G06F 3/0489 (2013.01)

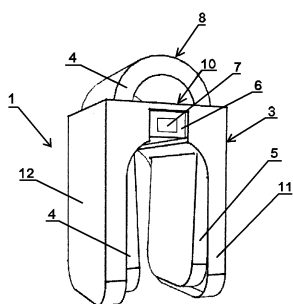
(71) HEJMANOWSKI PIOTR, Poznań

(72) HEJMANOWSKI PIOTR

(54) Uniwersalny kontroler do sterowania urządzeniami z ekranami dotykowymi

(57) Przedmiotem wynalazku jest uniwersalny kontroler do sterowania urządzeniami z ekranami dotykowymi, mający zastosowanie zwłaszcza do telefonów komórkowych, tabletów. Uniwersalny Kontroler do sterowania urządzeniami z ekranem charakteryzuje się tym, że stanowi go korpus (3) z materiału nie przewodzącego prądu, korzystnie przezroczystego, mający zarys zbliżony do litery U, w którym w wewnętrznej powierzchni jednego ramienia (11) zamocowana jest wkładka izolacyjna (5) o dużym współczynniku tarcia powierzchni zewnętrznej, zaś na drugim ramieniu (12) od wewnętrznej strony osadzona jest wkładka (4) z materiału przewodzącego prąd korzystnie przezroczystego, która przez gniazdo w elemencie łączeniowym (10) kontrolera (1) tworzy powierzchnię styku (8) z palcem użytkownika, natomiast pomiędzy ramionami (11 i 12) korpus (3) pod gniazdem (6) znajduje się rowek o wysokości i głębokości większej od przycisków na bokach urządzenia z ekranem dotykowym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 425383 (22) 2018 04 26

(51) G06F 13/00 (2006.01)

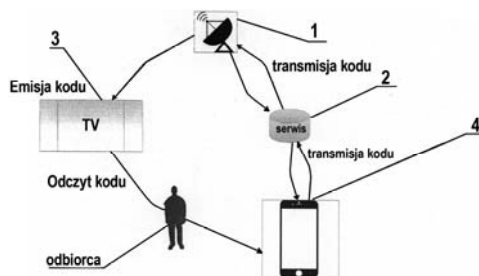
(71) WILK TOMASZ, Kraków

(72) WILK TOMASZ

(54) Sposób weryfikowania oglądalności treści telewizyjnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób weryfikowania treści telewizyjnych przez odbiorców w szczególności reklam. Sposób weryfikowania oglądalności treści telewizyjnych charakteryzuje się tym, że nadawca sygnału telewizyjnego (1) emituje wraz z obrazem wyświetlany na ekranie telewizora (3) co najmniej jeden kod i ten sam kod jest przesyłany na serwer (2) przy czym odbiorca wprowadza za pośrednictwem urządzenia końcowego (4) w postaci telefonu komórkowego kod wyświetlany na ekranie telewizora (3), który to kod wraz z danymi odbiorcy jest przesyłany na serwer (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425440 (22) 2018 04 30

(51) G06F 13/14 (2006.01)

H04H 20/02 (2008.01)

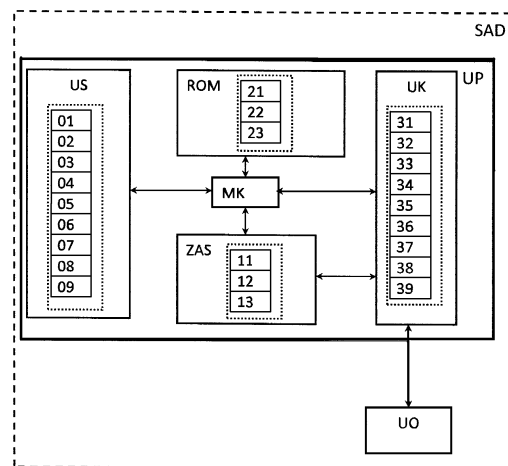
(71) PÁLKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gniewięcin

(72) KORBIEL TOMASZ; LALIK KRZYSZTOF; KOZIK TOMASZ; RUMIAN RAFAŁ

(54) Sposób i elektroniczny system akwizycji danych opakowania transportowego, zwłaszcza palety transportowej

(57) Sposób polega na zbieraniu danych przez elektroniczne urządzenie umieszczone w opakowaniu transportowym oraz transmisji tych danych do elektronicznego urządzenia ulokowanego poza opakowaniem. Charakteryzuje się tym, że w toku produkcyjnym opakowanie z urządzeniem procesorowym (UP) oznacza się zaszyfrowanym elektronicznym numerem seryjnym, zaś odczyt tego numeru seryjnego z zewnętrznego urządzenia odbiorczego (UO) odbywa się poprzez konwersję tego numeru. W okresie użytkowania do urządzenia procesorowego (UP) wprowadza się niezmiennie w czasie informacje logistyczne, a także za pomocą sprzętowej jednostki DMP ustawia się poziomy progowe przyspieszenia i prędkości kątowej drgań. Za pomocą układów sensorycznych (US) urządzenia procesorowego (UP) dokonuje się pomiarów w szczególności temperatury i/lub wilgotności otoczenia w ustalonych odstępach czasowych w przedziale 1 - 3600 sekund, a wyniki tych pomiarów przekazuje się do mikrokontrolera sterującego (MK) w urządzeniu procesorowym. Za pomocą zintegrowanego czujnika drgań dokonuje się pomiaru nie rzadziej niż 250 razy na sekundę. Jeśli mierzone wartości przyspieszenia drgań lub prędkości kątowej drgań przekraczają, poziomy progowe to generuje się cyfrowy sygnał przerwania, który wywołuje dedykowane funkcje w mikrokontrolerze sterującym (MK) lub go wybudza i wówczas do nieulotnej pamięci (ROM) dokonuje się zapisu przebiegu sygnału pomiarowego i wybranych danych pomiarowych z układów sensorycznych (US). Ponadto mikrokontroler sterujący (MK) ze stanu uśpienia wybudza się przy próbie połączenia z zewnętrznym urządzeniem odbiorczym (UO). System zawiera umieszczone trwałe w opakowaniu transportowym urządzenie procesorowe (UP) składające się z mikrokontrolera sterującego (MK) połączonego z układami sensorycznymi (US), nieulotną pamięcią (ROM) jednokrotnego zapisu i układem zasilania (ZAS). System ma znane układy komunikacji (UK), a urządzenia odbiorcze (UO) są dowolnymi przyrządami elektronicznymi wykorzystującymi znane standardy transmisji.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 425306 (22) 2018 04 23

(51) G06F 21/72 (2013.01)

(71) ADIPS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra

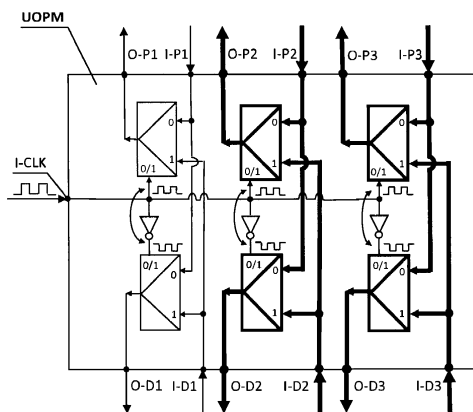
(72) JABŁOŃSKI JANUSZ; WENDROWSKI WITOLD

(54) Szyfrator i deszyfrator dla systemu kryptograficznego RSA odporny na wstrzykiwanie błędów

(57) Układ szyfratora i deszyfratora dla systemu kryptograficznego RSA bazujący na resztowej reprezentacji liczb RNS (Residue Number System) oraz twierdzeniu CRT (Chińskie Twierdzenie o Resztach), realizujący przeciwobnie synchronizowane przetwarzanie sygnałów reprezentujących dane częściowe operacji potęgowania modularnego, występujące w dwóch równoległych

strumieniach danych, poprzez naprzemienne przełączanie tych sygnałów przy pomocy układu obsługi potęgowania modularnego (UOPM) pomiędzy dwoma równoległe działającymi układami potęgowania modularnego SPM-1 i SPM-2, synchronicznie z sygnałem zegarowym CLK o tak dużej częstotliwości, że zgodnie z aktualnym stanem techniki nie jest wykonalne selektywne zakłócenie sygnałów reprezentujących tylko jeden z dwóch strumieni danych, co skutecznie eliminuje możliwość kryptoanalizy bazującej na wstrzykiwaniu błędów do układu półprzewodnikowego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425381 (22) 2018 04 26

(51) G06F 21/72 (2013.01)

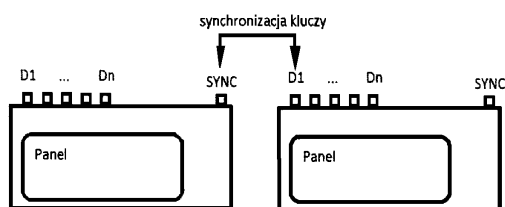
(71) KRÓLIKOWSKI TOMASZ, Budzistowo

(72) KRÓLIKOWSKI TOMASZ

(54) Szyfrator synchroniczny wykorzystujący klucze jednorazowe

(57) Szyfrator synchroniczny przedstawiony na rysunku jest urządzeniem mającym zastosowanie w kryptografii. Szyfrator umożliwia szyfrowanie kluczami jednorazowymi danych, które mogą być odszyfrowane tylko drugim szyfratorem, który wcześniej został z nim zsynchronizowany.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 425332 (22) 2018 04 24

(51) H01B 13/02 (2006.01)

H01B 13/012 (2006.01)

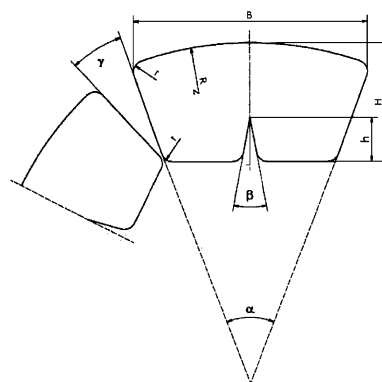
(71) ELTRIM KABLE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruszkowo

(72) KIESIEWICZ GRZEGORZ; SMYRAK BEATA; CZARNECKI PIOTR

(54) Konstrukcja oraz sposób wytwarzania żył kabli elektroenergetycznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia, przedstawionym na rysunku, jest konstrukcja zagęszczanych żył kabli elektroenergetycznych wykonanych z drutów profilowych zawierających szczelinę technologiczną oraz sposób ich wytwarzania. Każda żyła z zakresu przekrojów znamionowych od 16 do 1000 mm² składa się z okrągłego drutu środkowego stanowiącego rdzeń oraz jednakowych dla danego przekroju znamionowego drutów profilowych zawierających szczelinę technologiczną we wszystkich pozostałych warstwach żyły, przy czym ilość warstw wynosi 1 – 4. Stopień wypełnienia żył $\geq 94\%$.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425360 (22) 2018 04 25

(51) H01F 38/30 (2006.01)

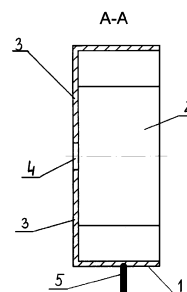
(71) ORT RYSZARD OPAŁKA, MICHAŁ TORBUS SPÓŁKA JAWNA, Myszków

(72) OPAŁKA RYSZARD; TORBUS MICHAŁ

(54) Przekładnik nasadzany

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przekładnik nasadzany. Przekładnik jest transformatorem jednofazowym małej mocy, w którym uzwojenie wtórne jest zwarte przez przyrząd pomiarowy (amperomierz lub licznik). Przekładnia urządzenia pozwalają na pomiar dużych wartości elektrycznych prądu małymi miernikami o mniejszych zakresach pomiarowych. Przedmiotem zgłoszenia jest tradycyjny przekładnik prądowy, gdzie otwór montażowy w jego obudowie wykonany jest w formie gniazda o rozmiarach i kształcie umożliwiającym osadzenie go na sworzniu lub elementach mocujących sworznia przepustu transformatora rozdzielczego. Gniazdo zakończone jest ścianką oporową (3) z otworem przepustowym (4). Przekładnik jest nasunięty na sworznie izolatora przepustowego tak, iż gwint wyjściowy sworznia przepustu prawie w całości przechodzi przez otwór przepustowy na wylot.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425357 (22) 2018 04 25

(51) H01H 33/04 (2006.01)

H01H 33/64 (2006.01)

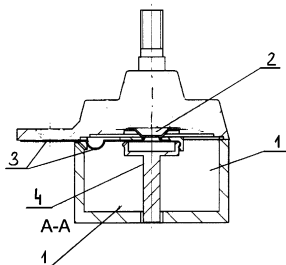
(71) ORT RYSZARD OPAŁKA, MICHAŁ TORBUS SPÓŁKA JAWNA, Myszków

(72) OPAŁKA RYSZARD; TORBUS MICHAŁ

(54) **Napowietrzny ogranicznik przepięć niskiego napięcia z bezpiecznym odłącznikiem**

(57) Napowietrzny ogranicznik przepięć niskiego napięcia z bezpiecznym odłącznikiem, charakteryzuje się tym, iż posiada komorę gaszenia łuku (1) z elementami stykowymi odłącznika (2 i 3) oraz sygnalizacją uszkodzenia.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **425323** (22) 2018 04 24

(51) **H02K 21/04** (2006.01)

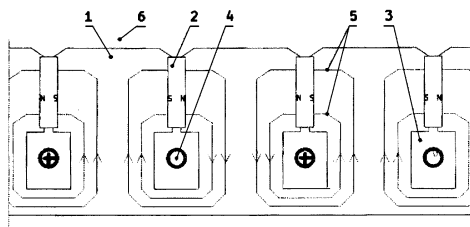
(71) BRYLIŃSKI DARIUSZ, Wołomin

(72) BRYLIŃSKI DARIUSZ

(54) **Wirnik elektrycznej maszyny synchronicznej z magnesami trwałymi**

(57) Wirnik elektrycznej maszyny synchronicznej z magnesami trwałymi charakteryzuje się tym, że posiada zagłębione w wirniku (1) magnesy trwałe (2) ze zwartymi biegunami magnetycznymi materiałem wirnika (1) oraz dodatkowe uzwojenie wzbudzące (4), które wytwarza strumień magnetyczny blokujący drogę zwarcia dla strumienia (5) magnesów trwałych (2) i wypycha strumień wzbudzenia (5) na zewnątrz wirnika w obszar szczeliny powietrznej (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **425324** (22) 2018 04 24

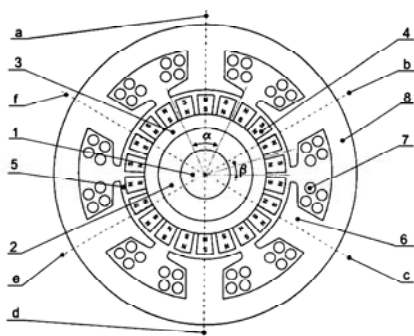
(51) **H02K 21/14** (2006.01)

(71) BRYLIŃSKI DARIUSZ, Wołomin

(72) BRYLIŃSKI DARIUSZ

(54) **Sposób przetwarzania energii i elektryczna, trzyczasowa maszyna synchroniczna**

(57) Zgłoszenie opisuje sposób przetwarzania energii w maszynie elektrycznej i 3-fazowy silnik elektryczny z auto komutacją realizujący ten sposób. Częścią składową silnika jest komutator elektroniczny. Trójfazowy, elektryczny silnik synchroniczny, charakteryzuje się tym,



że ma więcej par biegunów magnetycznych na wirniku niż na stojanie przy czym kąt elektryczny bieguna wirnika jest dwa razy mniejszy niż kąt elektryczny bieguna stojana. Wartość kątów elektrycznych biegunów wirnika i stojana jest ściśle określona. Zastosowanie takiej geometrii zwiększa sprawność przetwarzania energii w silniku oraz daje większe możliwości regulacyjne pracy silnika.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **425303** (22) 2018 04 23

(51) **H02N 2/18** (2006.01)

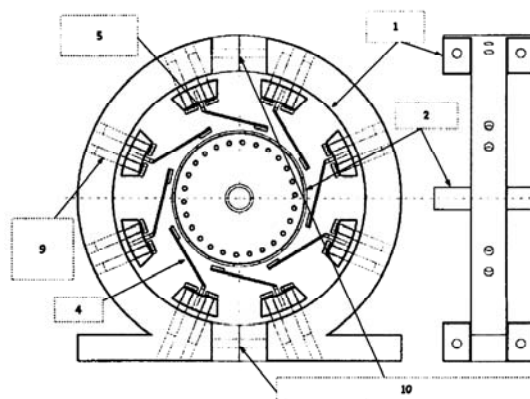
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) MYSTKOWSKI ARKADIUSZ; KIERDELEWICZ ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do odzyskiwania i konwertowania energii mechanicznej z drgań promieniowych wirnika lub wału maszyny na energię elektryczną**

(57) Urządzenie w swojej budowie, zawiera piezoelektryczne kompozyty włókniste (typu MFC - ang. *Micro Fiber Composite*), które dzięki odkształceniom generują ładunki elektryczne (proste zjawisko piezoelektryczne). Odkształcenia elementów MFC (4), które są mocowane do piasty (1) poprzez złącza elastyczne (5), wymuszane są bezkontaktowo poprzez wzajemne oddziaływanie drgań wirnika (2) i konfiguracji elementów MFC (4) z magnesami trwałymi. Urządzenie zapewnia transfer energii mechanicznej drgań promieniowych wirnika (2) do elementów MFC (4) poprzez sprzężenie magnetyczne. W szczególności dwie konfiguracje rozmieszczenia neodymowych magnesów są cechą urządzenia. Pierwsza, wprowadza rozmieszczenie magnesów neodymowych na obwodzie wirnika (2) i przy elementach MFC (4). Zachodzi tutaj odkształcenie elementów MFC (4) powodowane siłami odpychania lub przyciągania się biegunów magnesów neodymowych. Druga, wprowadza rozmieszczenie magnesów neodymowych tylko przy elementach MFC (4). W tym przypadku, odkształcanie elementów MFC (4) powodowane jest siłami przyciągania magnesów neodymowych. Aby wzmocnić oddziaływanie drgań wirnika na odkształcenie elementów MFC (4), zastosowano magnesy neodymowe w dwóch różnych konfiguracjach tablic Halbacha. Funkcjonalność i wydajność urządzenia zależne są od budowy konstrukcyjnej, w tym modułowej konfiguracji układu MFC-wirnik, co jest znamionną cechą w/w urządzenia. Modułowa konstrukcja urządzenia zapewnia jego łatwą adaptację do różnych średnic wirników maszyn dzięki zastosowaniu dzielonej piasty (1) i możliwości regulacji średnicy d_1 oraz zapewnia regulację szerokości szczeliny powietrznej pomiędzy elementami MFC a wirnikiem.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **425342** (22) 2018 04 24

(51) **H04R 29/00** (2006.01)

A61B 5/12 (2006.01)

(71) CENTRUM SŁUCHU I MOWY - SPÓŁKA

Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kajetany;

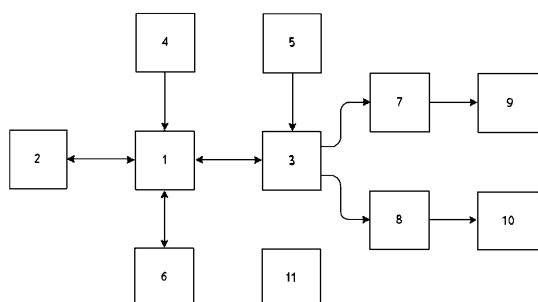
INSTYTUT FIZJOLOGII I PATOLOGII SŁUCHU, Warszawa

(72) SKARŻYŃSKI PIOTR HENRYK

(54) Urządzenie do wykonywania badań słuchu metodą audiometrii tonalnej oraz przeprowadzania badań APD

(57) Urządzenie do wykonywania badań słuchu metodą audiometrii tonalnej oraz przeprowadzania badań APD (Auditory Perception Disorder) złożone konwertera A/D i D/A (3) mikrofonu (5), przycisku pacjenta (3), karty SD (6) wzmacniacza kanału 1(7), wzmacniacza kanału 2(8), przetwornika kanału 1(9), przetwornika kanału 2 (10) oraz układu zasilania (11), które zawiera procesor DSP (1) realizujący funkcje zarówno mikrokontrolera, jak i procesora dźwięku, przy czym procesor DSP (1) połączony jest z modulem łączności bezprzewodowej (2), przyciskiem pacjenta (4), kartą SD (6) oraz konwerterem A/D i D/A wyposażonym w modyfikowalne filtry redukujące zakłócenia powodowane przez zewnętrzne pola magnetyczne, a konwerter A/D i D/A (3) połączony jest z mikrofonem (5), a także wzmacniaczem kanału 1(7) i wzmacniaczem kanału 2(8), z którymi połączone są odpowiednio przetwornik kanału 1(9) oraz przetwornik kanału 2(10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425400 (22) 2018 04 27

(51) *H04W 72/08* (2009.01)

H04H 20/02 (2008.01)

H04L 27/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

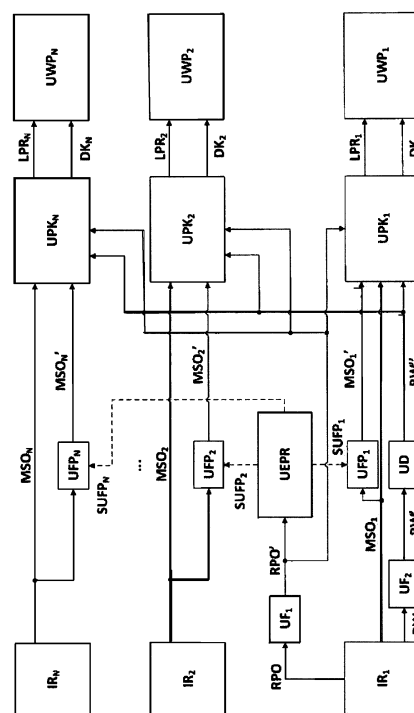
(72) C WALINA KRZYSZTOF; STEFAŃSKI JACEK;
AMBROZIAK SŁAWOMIR; RAJCHOWSKI PIOTR;
SADOWSKI JAROSŁAW; KATULSKI RYSZARD

(54) Układ do adaptacyjnej zmiany przepływności transmisji w heterogenicznych sieciach nasobnych

(57) Układ do adaptacyjnej zmiany przepływności transmisji w heterogenicznych sieciach nasobnych składający się interfejsów radiowych i układów wyznaczania przepływności N interfejsów radiowych charakteryzuje się tym, że pierwszy interfejs radiowy (IR_1) połączony jest z pierwszym układem wyznaczania przepływności (UWP_1) poprzez pierwszy układ predykcji kanałów (UPK_1), przy czym pierwszy interfejs radiowy (IR_1) połączony jest ponadto z pierwszym układem predykcji kanałów (UPK_1) poprzez pierwszy układ

przeobrających filtrów dolnoprzepustowych (UF_1) do filtracji estymat mocy pierwszych sygnałów odbieranych (MSO_1), oraz poprzez drugi układ filtrów dolnoprzepustowych (UF_2) i szeregowo binarny układ decyzyjny (UD), a także poprzez pierwszy układ filtrów dolnoprzepustowych (UF_1), który połączony jest również z układem estymacji parametrów ruchu (UEPR), przy czym do pierwszego układu filtrów dolnoprzepustowych (UF_1) przyłączony jest równolegle drugi układ predykcji kanałów (UPK_2) oraz przyłączone są równolegle N te układy predykcji kanałów (UPK_N). Drugi interfejs radiowy (IR_2) połączony jest bezpośrednio z drugim układem predykcji kanałów (UPK_2), a także poprzez drugi układ przeobrażającego filtru dolnoprzepustowego (UF_2) do filtracji estymat mocy drugich sygnałów odbieranych (MSO_2). Do każdego z N układów predykcji kanałów (UPK_N) przyłączony jest N-ty interfejs radiowy (IR_N). Każdy z N-układów predykcji kanałów (UPK_N) połączony jest z odpowiednim z N-tych układem wyznaczania przepływności dla odpowiednich N-tych interfejsów radiowych poprzez połączenie sygnałowe przewidywanych wartości tłumienia propagacyjnego oraz połączenie sygnałowe dynamiki N-tego kanału, zaś układ estymacji parametrów ruchu (UEPR) połączony jest z każdym N-tych układem przeobrażających filtrów dolnoprzepustowych do filtracji estymat mocy sygnałów odbieralnych (MSO_N).

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **127155** (22) 2018 04 27

(51) **A01K 31/18** (2006.01)

A01K 31/16 (2006.01)

A01K 1/015 (2006.01)

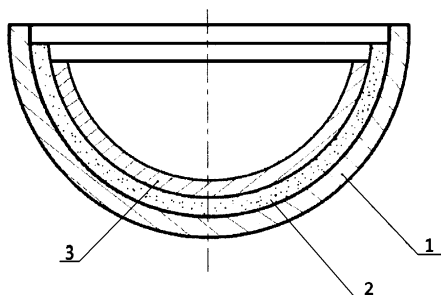
(71) BARTCZAK LESZEK, Tarnowo Podgórne

(72) BARTCZAK LESZEK

(54) **Wkładka do misek lęgowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkładka do misek lęgowych, mająca zastosowanie w gołębnikach, kurnikach i innych zakładach hodowli ptaków. Charakteryzuje się tym, że stanowi ją element podstawowy (1) ukształtowany w postaci fragmentu sfery, z materiału o dużej elastyczności, i termoizolacyjności, do osadzania w misce lęgowej, w którym usytuowana jest wkładka (2) z materiału higroskopijnego, korzystnie pianki, do nasączania środkami zapachowo - bakteriobójczymi, a na niej usytuowana jest wkładka (3) z włókniny, korzystnie z filcu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **127272** (22) 2018 04 24

(51) **A01K 53/00** (2006.01)

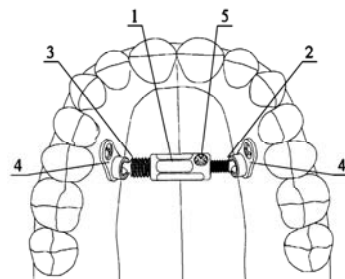
(71) CHM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lewickie

(72) DOWGIERD KRZYSZTOF; SOBOLEWSKI ANDRZEJ;
KRZYŻEK ANDRZEJ; ZDANOWICZ RUSŁAN

(54) **Dystraktor**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dystraktor stosowany do stopniowego rozszerzania szczęki, po wykonanej osteotomii - przecięciu kości szczęki. Dystraktor do stopniowego rozszerzania szczęki zawierający dwa łączniki (2, 3) o przeciwniebieżnych gwintach współpracujące z korpusem (1) blokowane wkrętką blokującą (5) i wyposażone w płytki kostne (4) do zamocowania do kości szczęki charakteryzuje się tym, że wkrętka blokująca (5) posiada niepełny gwint zabezpieczający przed jej całkowitym wykręceniem z korpusu (1). Wkrętka (5) znajduje się w poprzecznym otworze montażowym korpusu (1), który posiada na powierzchni zewnętrznej spłaszczenia. Przed całkowitym wykręceniem z korpusu (1) łączników (2, 3) co najmniej jeden z nich posiada kołnierz oporowy, a współpracująca z nimi płytka kostna (4) kołnierz. Płytki kostne (4) na powierzchni czołowej wyposażone są w stabilizujące ząbki oraz otwór pod wkrętę kostny.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **127299** (22) 2018 04 30

(51) **A01K 53/00** (2006.01)

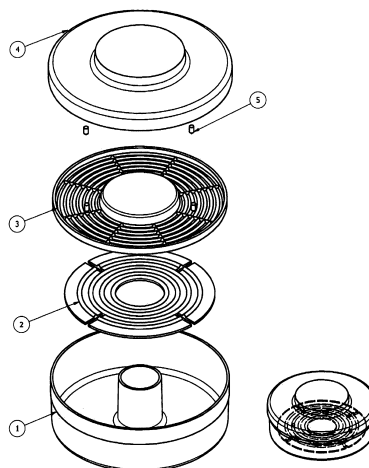
(71) LIPECKI CEZARY, Grudziądz

(72) LIPECKI CEZARY

(54) **Podkarmiaczka powałkowa dla pszczoł o działaniu tradycyjnym z tworzywa sztucznego**

(57) Zaprojektowana podkarmiaczka, przedstawiona na rysunku, ma kształt cylindrycznego naczynia z centralnym, rurkowym wejściem od dołu dla pszczoł. W przestrzeni na syrop, w naczyniu umieszczono pływak, z którego owady pobierają syrop. Od zewnątrz z góry naczynie jest przykryte plastikową siatką oddzielającą pszczoły od przestrzeni zewnętrznej, a umożliwiającej wlewanie do naczynia syropu. Dodatkowo całość może być od góry szczelnie przykryta pokrywą. Istotą funkcjonalną tej konstrukcji jest to, że cała przestrzeń przeznaczona na syrop jest dostępna dla pszczoł i jest przez nie oczyszczana. Podkarmiaczka przeznaczona jest do ustawiania na powalce nad gniazdem. Wykonana jest z tworzywa sztucznego metodą wtrysku.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **127283** (22) 2018 04 26

(51) **A01K 63/04** (2006.01)

(71) AQUAEL JANUSZ JANKIEWICZ SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

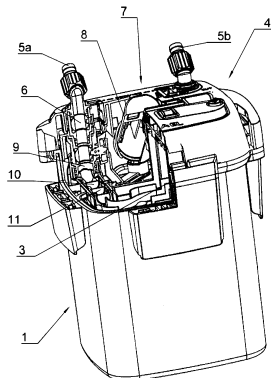
(72) JANKIEWICZ JANUSZ; BRZESKI JERZY;
JANKOWSKI PIOTR

(54) **Układ wstępny zalewania filtra akwarystycznego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ wstępnego zalewania filtra akwarystycznego, gdzie filtr zawiera obudowę w postaci pojemnika (1) typu kanistrowego z pokrywą (4) mocowaną

do obudowy, mającego wkłady filtracyjne, przy czym pokrywa (4) zaopatrzona jest w króciec wlotowy (5a) i króciec wylotowy (5b) wody z zespołami zaworów, odpowiednio zespołem zaworu wlotowego (6) i zespołem zaworu wylotowego, oraz gdzie filtr zawiera także układ zalewania z pompą ręczną (7) z tłokiem zaciągającym (8) i przewodem (9) doprowadzającym wodę z króćca wlotowego (5a) do pompy ręcznej (7) i wkładów filtracyjnych, charakteryzujący się tym, że tłok (8) zamocowany jest w pokrywie (4) pod kątem ostrym w stosunku do płaszczyzny podłoża.

(7 zastrzeżeń)

U1 (21) **127293** (22) 2018 04 30(51) **A47G 1/02** (2006.01)**A47G 1/04** (2006.01)

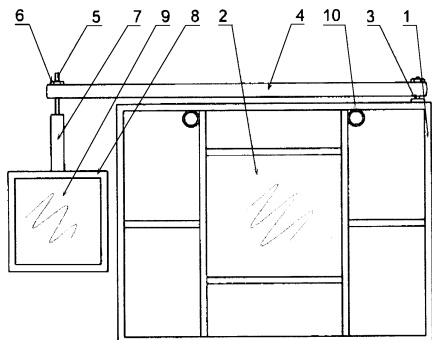
(71) WISZNIEWSKI ANDRZEJ, Milanów

(72) WISZNIEWSKI ANDRZEJ

(54) **Mebel z dwoma lustrami**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mebel z dwoma lustrami. Istota zgłoszenia polega na tym, że ramię (4), do którego jest zainstalowane drugie lustro (9), jest osadzone obrotowo na osi (3), zamocowanej do górnego rogu mebla (1).

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **127269** (22) 2018 04 24(51) **A61B 17/132** (2006.01)

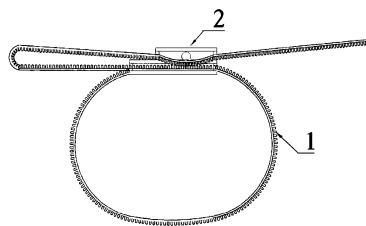
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) ADAMIAK ZBIGNIEW; JASTRZĘBSKI PAWEŁ; ULBRYCH KRZYSZTOF

(54) **Staza do opanowywania krwotoków u zwierząt i ludzi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest staza do opanowywania krwotoków u ludzi i zwierząt, która charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch zespolonych ze sobą części: pasa (1) gumowego połączanego z jednej strony z metalową szlufką (2), przy czym pas (1) pokryty jest poprzecznymi, wystającymi karami usytuowanymi między sobą w odległości od 2 do 3 mm, a drugi koniec pasa (1) przechodzi dwa razy przez szlufkę (2).

(1 zastrzeżenie)

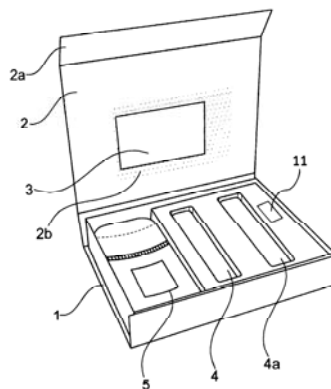
U1 (21) **127297** (22) 2018 04 30(51) **A61M 5/00** (2006.01)

(71) MEDA Pharma GmbH & Co. KG, Bad Homburg, DE

(72) GEHENIO DAGMAR, DE;
TRITSCHLER HANS-JURGEN, DE;
SAEZ CARLOS FERNANDEZ, ES(54) **Zestaw do podawania leków**

(57) Wzór użytkowy dotyczy zestawu do podawania leków, zawierającego pudełko (1), z co najmniej jednym urządzeniem (4, 4a) do podawania leku oraz urządzeniem wideo (3). Urządzenie wideo (3) zapewnia instrukcję wizualną albo audiowizualną stosowania urządzenia (4, 4a) do podawania leku. Urządzenia (4, 4a) do podawania leku oraz urządzenia wideo (3) są rozłącznie przymocowane do pudełka, pozwalając na przenoszenie co najmniej jednego urządzenia (4, 4a) do podawania leku oraz urządzenia wideo (3) bez potrzeby noszenia całego pudełka (1). Zestaw zawiera środki dostępu (11) do wideo, przy czym środki dostępu do wideo (11) zawierają co najmniej jeden element spośród reprezentacji graficznej zawierającej informacje dotyczące instrukcji wideo stosowania urządzenia (4, 4a) do podawania leku oraz urządzenia do przechowywania danych zawierającego instrukcje wideo stosowania urządzenia do podawania leku.

(19 zastrzeżeń)

U1 (21) **127290** (22) 2018 04 27(51) **A62B 19/00** (2006.01)**A62B 7/00** (2006.01)**A61M 16/22** (2006.01)

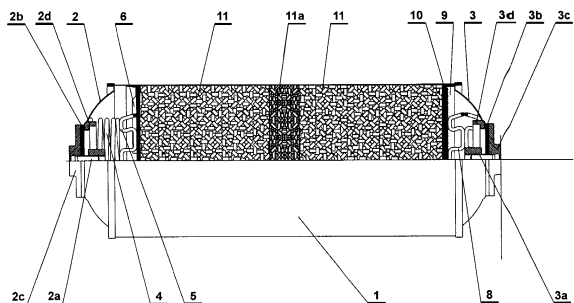
(71) FABRYKA SPRZĘTU RATUNKOWEGO I LAMP GÓRNICZYCH FASER SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnowskie Góry

(72) SZCZOTARZ GRZEGORZ; BORZĘCKI CZESŁAW;
GUZY EDWARD; KOZIK WINCENTY;
GRYGIER WŁODZIMIERZ; JĘDRUSIK LESZEK(54) **Pochłaniacz do tlenowego aparatu izolującego**

(57) Pochłaniacz do tlenowego aparatu izolującego wewnątrz denka górnego (2) zaopatrzonego w górne pierścieniowe gniazdo (2d) ma osadzoną sprężynę walcową śrubową naciskową (4) z przytwierdzoną do jej dolnego zwoju pojedynczą pierścieniową falistą sprężyną dystansową (5), która jest rozparta o umieszczone suwliwie w wewnętrznej przestrzeni obudowy (1) górne sito dociskowe (6). Wewnątrz denka dolnego (3) zaopatrzonego w dolne pierścieniowe gniazdo (3d) osadzona jest podwójna pierścieniowa

falista sprężyna dystansowa (8), która rozparta jest o umieszczone suwliwie w wewnętrznej przestrzeni obudowy (1) dolne sito dociskowe (9). Natomiast bezpośrednio na wewnętrznej płaszczyźnie dolnego sita dociskowego (9) osadzona jest wkładka filtracyjna (10). Z kolei wewnętrzna przestrzeń obudowy (1) pochłaniacza pomiędzy górnym sitem dociskowym (6), a wkładką filtracyjną (10) wypełniona jest przemienne pierwszą warstwą masy chłonnej (11) z wodorotlenkiem litu, drugą warstwą masy chłonnej (11a) z wapnem sodowanym i trzecią warstwą masy chłonnej (11) z wodorotlenkiem litu.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127294 (22) 2018 04 30

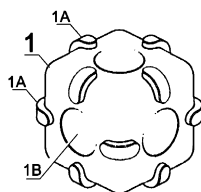
(51) A63F 9/12 (2006.01)
A63F 9/08 (2006.01)
A63F 9/06 (2006.01)
A63F 9/00 (2006.01)
A63H 33/00 (2006.01)

(71) ZIÓŁKOWSKI JAKUB, Wiązów
(72) ZIÓŁKOWSKI JAKUB

(54) Układanka logiczna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest, przedstawiona na rysunku, układanka logiczna przeznaczona do rozwijania logicznego myślenia, zmysłu technicznego i pobudzania kreatywności. Układanka logiczna składa się elementów 4 o kształcie zbliżonym do sześciątów złożonych z dwudzielnej obudowy i elementu centralnego (1) z sześcioma magnesami.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 127300 (22) 2018 04 30

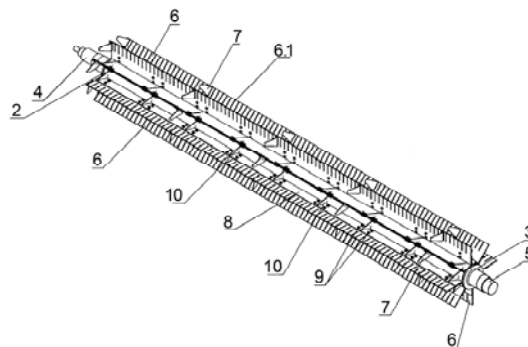
(51) B01F 7/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT OZE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce
(72) KUBECKI MICHAŁ; WYSOCKI JAROSŁAW

(54) Wał mieszająco-transportujący do suszarni pofermentu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wał mieszająco-transportujący do suszarni pofermentu w kształcie rury zaślepionej na obu końcach deklami i zakończony z jednej strony końcówką do połączenia z napędem, a z drugiej strony końcówką do obrotowego mocowania w obudowie suszarni, przy czym do rury zamocowane są segmenty mieszające. Wał ten charakteryzuje się tym, że segmenty mieszające mają postać grzebieniowych listew (6) rozmieszczonych równomiernie po obwodzie wzdłuż rury, przy czym wzdłuż górnego brzegu każdej grzebieniowej listwy (6), w jednakowych odstępach zamocowane są skrzydełka (7), zaś dolna część każdej grzebieniowej listwy (6) połączona jest rozłącznikiem z płaskownikami (8), które są częścią obwodowego żebra (10), zamocowanego trwale do rury, pomiędzy dwiema sąsiadującymi ze sobą grzebieniowymi listwami (6), przy czym obwodowe żebra (10) rozmieszczone są na całej długości rury, w jednakowych odstępach.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 127277 (22) 2018 04 25

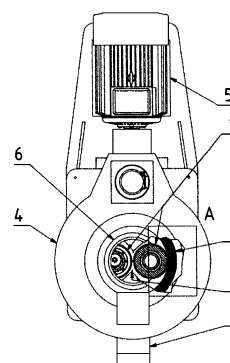
(51) B30B 11/20 (2006.01)
B30B 15/02 (2006.01)

(71) PMK PRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowa Świąta
(72) KONECZNY ADAM ANDRZEJ

(54) Głowica formująca urządzenia do wytwarzania pelet

(57) Głowica przeznaczona do urządzeń do wytwarzania peletu opałowego z biomasy powstałej po obróbce twardych gatunków drewna o dużej gęstości i obniżonej zawartości naturalnego lepiszcza zawierająca dwustronną matrycę walcową (2) z co najmniej dwoma polami otworów i co najmniej jedną rolkę dociskową (1), charakteryzuje się tym, że okładzina rolki dociskowej posiadająca szczeliny na krawędzi bocznej jest napawana materiałem o dużej twardości oraz w której dwustronna matryca walcowa posiada co najmniej dwa pola identycznych otworów formujących, przy czym po zużyciu jednego z pól matrycy może zostać odwrócona i pracować dalej zużywając drugie pole otworów.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 01 08

U1 (21) **128350** (22) 2019 06 17(51) **B61B 3/00** (2006.01)**B61B 13/04** (2006.01)

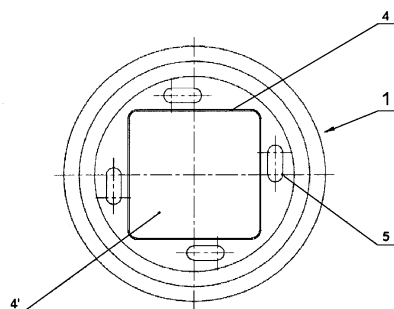
(71) CZOPEK DAMIAN PROPOLI, Pszczyna

(72) CZOPEK DAMIAN

(54) Napędowe koło cierne kolejki podwieszanej

(57) Napędowe koło cierne (1) kolejki podwieszanej zawiera metalowy pierścieniowy rdzeń z centralną wewnętrzną płytą oraz osadzony na tym rdzeniu zewnętrzny pierścień z tworzywa sztucznego. W wewnętrznej płycie wykonane jest gniazdo (4) z dnem (4') o zarysie czworokąta do osadzania koła (1) na wale silnika. Ponadto w wewnętrznej płycie znajdują się przelotowe otwory wydłużone (5) do mocowania koła (1) na wale silnika z wykorzystaniem połączenia śrubowego. Otwory (5) usytuowane są poza gniazdem (4), a ich osie wzdłużne są równoległe do krawędzi gniazda (4).

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **127124** (22) 2018 04 25(51) **B65D 6/24** (2006.01)

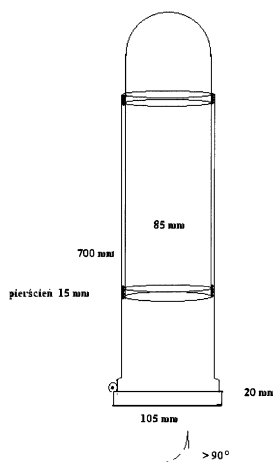
(71) GAŁECKI MICHAŁ, Warszawa

(72) GAŁECKI MICHAŁ

(54) Urządzenie do przechowywania bagietki w stanie bliskim świeżości

(57) Urządzenie, przedstawione na rysunku, służy do przechowywania w warunkach domowych pieczywa o szczególnych wymiarach tj. długiego i wąskiego, takiego jak popularna bagietka. Jest pojemnikiem składającym się z dwóch połączonych teleskopowo rur z przejrzystego materiału. Pojemnik ma regulowaną długość, jest względnie szczelny, a konstrukcja pozwala na minimalizowanie wymiany powietrza wewnątrz. Służy zdecydowanemu wydłużeniu okresu świeżości pieczywa.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **127267** (22) 2018 04 23(51) **B65D 71/12** (2006.01)**B65D 71/22** (2006.01)**B65D 71/28** (2006.01)

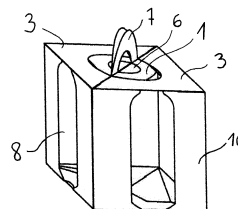
(71) WERNER KENKEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzycko Wielkie

(72) MARCZUK ADAM

(54) Opakowanie

(57) Wzór użytkowy dotyczy opakowania do przenoszenia i transportu zwłaszcza puszek z napojami, z jednoczesną możliwością ich eksponowania. Opakowanie o kształcie graniastosłupa o podstawie rombu, zawiera w każdej ścianie bocznej (10) okienko (8) oraz uchwyt (7) zintegrowany z zakładkami wieka (3).

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ C****CHEMIA I METALURGIA**U1 (21) **127282** (22) 2018 04 26(51) **C02F 1/50** (2006.01)**C02F 1/76** (2006.01)

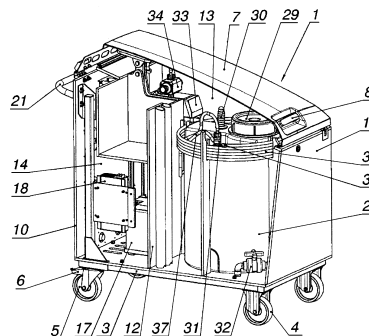
(71) PROFFICO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ROKICKI Cezary

(54) Kompaktowe urządzenie przewoźne dozujące środki chemiczne do cieczy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompaktowe urządzenie przewoźne dozujące środki chemiczne do cieczy, zwłaszcza do wody w celu dezynfekcji. Urządzenie to jest wyposażone w zbiornik (28) środka dezynfekującego z mieszadłem (30), dozującą pompkę (33), wielofunkcyjny zawór (34) oraz elementy sterowania wraz z elektrycznymi elementami zasilania, przy czym ma postać ręcznego wózka (1), na którego platformie (3) jest umieszczony skrzyniowy korpus z pokrywą (7), podzielony przegrodą (12) na odrębną chemiczną komorę (13) zawierającą elementy do dezynfekcji oraz odrębną elektryczną komorę (14) zawierającą elementy sterowania i elementy zasilania w postaci akumulatora (17) wraz z prostownikiem oraz inwertera (18) zamieniającego prąd stały na prąd zmienny do zasilania elementów w chemicznej komorze (13).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 127292 (22) 2018 04 29

(51) E04F 19/04 (2006.01)

H02G 3/04 (2006.01)

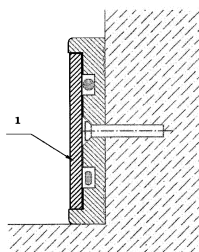
(71) CLASSEN POL SPÓŁKA AKCYJNA, Zwonowice

(72) GĄSZCZ MARCIN

(54) Listwa przypodłogowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest listwa przypodłogowa. Listwa przypodłogowa składająca się z listwy bazowej oraz zaślepki w kształcie listwy charakteryzuje się tym, że zaślepka (1) posiada szerokość odpowiadającą wewnętrznej odległości między ramionami listwy bazowej i pokryta jest z obu stron folią dekoracyjną z różnym wzorem symetrycznym względem osi listwy.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127298 (22) 2018 04 30

(51) E04F 19/04 (2006.01)

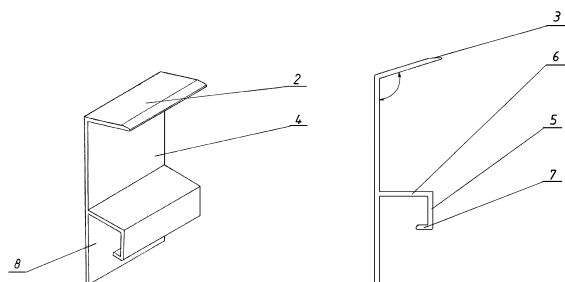
(71) STRAMA PIOTR, Szaflary

(72) STRAMA PIOTR

(54) Listwa przypodłogowa

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie konstrukcji listwy przypodłogowej, stosowanej jako element wykończeniowo-estetyczny połączeń ścian z podłogą w pomieszczeniach. Listwa ma postać wydłużonego profilu. W przekroju poprzecznym jest utworzona z rozmieszczonej pionowo czołowej ścianki (1), zagiętej u góry do wewnątrz pod kątem rozwartym, zaś w dolnej części, do wewnętrznej powierzchni (4) jest przymocowane poprzecznie ramię (5). Ramię (5) jest dwukrotnie zagięte kątowno, przyjmując w przekroju poprzecznym zarys ceownika i tworząc gniazdo do umieszczania przewodów elektrycznych, prowadzonych po obwodzie pomieszczenia. Zagięta ścianka (2) ma ściętą poziomo krawędź (3).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127286 (22) 2018 04 27

(51) E06B 3/96 (2006.01)

E06B 3/968 (2006.01)

E06B 9/52 (2006.01)

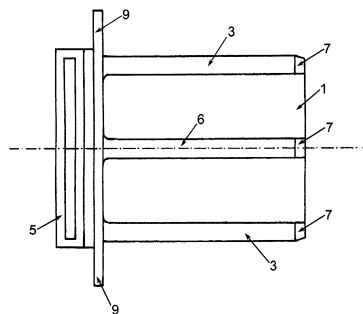
(71) ZAWADZKI JAN, Warszawa

(72) ZAWADZKI JAN

(54) Bezinwazyjny łącznik do profilu

(57) Bezinwazyjny łącznik do profilu, zawierający element nośny (1), pierwszy i drugi element sprzęgający (3) rozmieszczone wzdłuż przeciwnych krawędzi elementu nośnego (1), element hakowy z występnym (5), który to element hakowy jest rozmieszczony wzdłuż krawędzi elementu nośnego (1) między pierwszym i drugim elementem sprzęgającym (3), a występnym (5) biegnie prostopadle do elementów sprzęgających (3), oraz szczelinę biegnącą między występnym (5) elementu hakowego a elementem nośnym (1).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 127273 (22) 2018 04 24

(51) E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

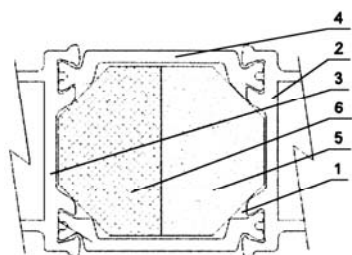
(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) Komora przeciwogniowa profilu aluminiowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora przeciwogniowa profilu aluminiowego, zwłaszcza profilu jedno lub wielokomorowego, w szczególności do drzwi lub okien. Komora przeciwogniowa profilu aluminiowego, zwłaszcza profilu jedno lub wielokomorowego składa się z dwóch przeciwnych ścian aluminiowych połączonych ze sobą ściankami aluminiowymi lub przekładkami termicznymi. Wewnątrz komory przeciwogniowej znajduje się materiał ognioodporny. Materiał ognioodporny jest to materiał włóknisty czyli wełna ceramiczna oraz zwarta masa gipsowa. Komora przeciwogniowa posiada wewnątrz co najmniej dwie pionowe warstwy (5, 6) materiału ognioodpornego, które mają zróżnicowane parametry odbijania promieniowania termicznego, różną się od siebie przepuszczalnością powietrza o wysokiej temperaturze oraz współczynnikiem izolacyjności λ . Pionowa warstwa (5) materiału ognioodpornego ma niską przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i wysoki współczynnik odbicia promieniowania termicznego jest to zwarta masa gipsowa. Natomiast pionowa warstwa (6) materiału ognioodpornego ma wysoką przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i niższy współczynnik odbicia promieniowania termicznego od poprzedniej warstwy i jest to wełna ceramiczna.

(11 zastrzeżeń)



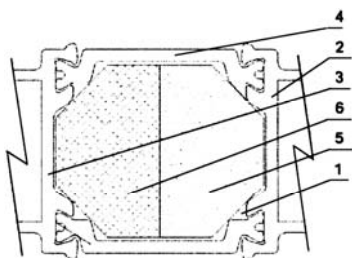
U1 (21) **127274** (22) 2018 04 24(51) **E06B 3/263** (2006.01)**E06B 3/22** (2006.01)**E06B 5/16** (2006.01)(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Komora przeciwogniowa profilu aluminiowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora przeciwogniowa profilu aluminiowego, zwłaszcza profilu jedno lub wielokomorowego, w szczególności do drzwi lub okien. Komora przeciwogniowa profilu aluminiowego, zwłaszcza profilu jedno lub wielokomorowego składa się z dwóch przeciwległych ścian aluminiowych połączonych ze sobą ściankami aluminiowymi lub przekładkami termicznymi. Wewnątrz komory przeciwogniowej znajduje się materiał ognioodporny. Materiał ognioodporny jest to materiał włóknisty czyli wełna mineralna oraz zwarta masa gipsowa. Komora przeciwogniowa posiada wewnątrz co najmniej dwie pionowe warstwy (5, 6) materiału ognioodpornego, które mają zróżnicowane parametry odbijania promieniowania termicznego, różną się od siebie przepuszczalności powietrza o wysokiej temperaturze oraz współczynnikiem izolacyjności λ . Pionowa warstwa (5) materiału ognioodpornego ma niską przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i wysoki współczynnik odbicia promieniowania termicznego jest to zwarta masa gipsowa. Natomiast pionowa warstwa (6) materiału ognioodpornego ma wysoką przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i niższy współczynnik odbicia promieniowania termicznego od poprzedniej warstwy i jest to materiał włóknisty czyli wełna mineralna.

(11 zastrzeżeń)

U1 (21) **127275** (22) 2018 04 24(51) **E06B 3/263** (2006.01)**E06B 3/22** (2006.01)**E06B 5/16** (2006.01)(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

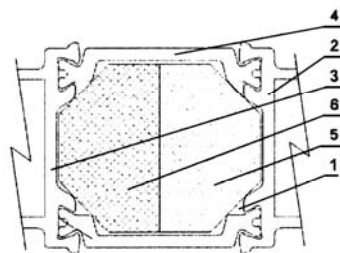
(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Komora przeciwogniowa profilu aluminiowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora przeciwogniowa profilu aluminiowego, zwłaszcza profilu jedno lub wielokomorowego, w szczególności do drzwi lub okien. Komora przeciwogniowa profilu aluminiowego, zwłaszcza profilu jedno lub wielokomorowego składa się z dwóch przeciwległych ścian aluminiowych połączonych ze sobą ściankami aluminiowymi lub przekładkami termicznymi. Wewnątrz komory przeciwogniowej znajduje się materiał ognioodporny. Materiał ognioodporny jest to materiał włóknisty czyli wełna szklana oraz zwarta masa gipsowa. Komora przeciwogniowa posiada wewnątrz co najmniej dwie pionowe warstwy (5, 6) materiału ognioodpornego, które mają zróżnicowane parametry odbijania promieniowania termicznego, różną się od siebie przepuszczalności powietrza o wysokiej temperaturze oraz współczynnikiem izolacyjności λ . Pionowa warstwa (5) materiału ognioodpornego ma niską przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i wysoki współczynnik odbicia promieniowania termicznego jest to zwarta masa gipsowa. Natomiast pionowa warstwa (6) materiału ognioodpornego ma wysoką przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i niższy współczynnik

odbicia promieniowania termicznego od poprzedniej warstwy i jest to materiał włóknisty czyli wełna szklana.

(11 zastrzeżeń)

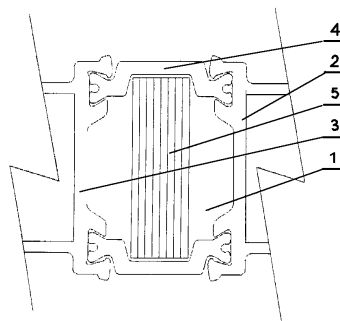
U1 (21) **127276** (22) 2018 04 24(51) **E06B 3/263** (2006.01)**E06B 3/22** (2006.01)**E06B 5/16** (2006.01)(71) ROYAL TEAM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chrzanów

(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Komora przeciwogniowa profilu aluminiowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora przeciwogniowa profilu aluminiowego, zwłaszcza profilu jedno lub wielokomorowego, w szczególności do drzwi lub okien. Komora przeciwogniowa profilu aluminiowego, zwłaszcza profilu jedno lub wielokomorowego składa się z dwóch przeciwległych ścian aluminiowych połączonych ze sobą ściankami aluminiowymi lub przekładkami termicznymi. Wewnątrz komory przeciwogniowej znajduje się włóknisty materiał ognioodporny. Materiał ognioodporny (5) jest to gęsta, zbita wełna ceramiczna. Materiał ognioodporny (5) ma niską przepuszczalność powietrza o wysokiej temperaturze i wysoki współczynnik odbicia promieniowania termicznego.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1 (21) **127301** (22) 2018 05 03(51) **F02D 9/02** (2006.01)

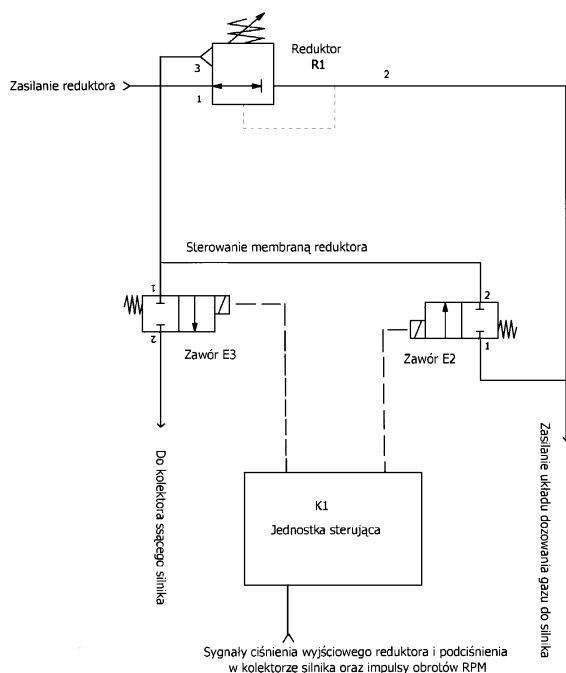
(71) BENBENEK MIROŚŁAW, Zamość

(72) BENBENEK MIROŚŁAW; GOŁĘBIEWICZ ROBERT

(54) **Metoda i zestaw urządzeń przeznaczone do instalacji gazu w silnikach spalinyowych poszerzające standardowy zakres mocy wtryskiwaczy i reduktora bezpośredniego działania**

(57) Metoda sterowania, za pomocą sterownika elektronicznego i dwóch zaworów, reduktorem (R1) bezpośredniego działania w instalacjach gazowych silników spalinyowych. Polegająca na programowym wyznaczeniu ciśnienia pracy reduktora takim by maksymalnym obciążeniem silnika nadać wartość ciśnienia większą od wartości ciśnienia dla minimalnej mocy silnika. Pozwala na poszerzenie zakresu działania instalacji wobec jej standardowych parametrów.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127296 (22) 2018 04 30

(51) F16B 45/00 (2006.01)

A47B 95/02 (2006.01)

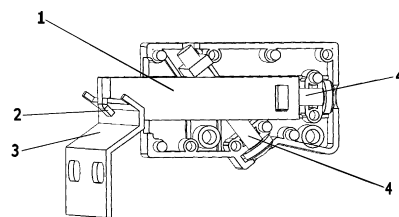
(71) KOSECKI BOGUSŁAW KBM, Chełmno

(72) KOSECKI BOGUSŁAW

(54) **Zawieszka meblowa z blokadą**

(57) Zawieszka meblowa z blokadą w postaci wyprofilowanej listwy montażowej wykonana z plastikowego korpusu w kształcie prostopadłościennej spłaszczonej bryły z umieszczonym w nim przestawnie metalowym zaczepem zawieszki o kształcie zbliżonym do wydłużonej litery „U” zwieńczony wybraniem profilowym tworzącym nosek zaczepu przy czym korpus zaopatrzone jest dodatkowo w dwie śruby regulacyjne usytuowane skośnie względem siebie zaopatrzone na swych końcach w nakrętkę prostokątną spełniającą funkcję elementu oporowego a na drugim końcu zaopatrzone w pierścieniowy kołnierzy oraz w łeb zawierający nacięcie krzyżakowe charakteryzuje się tym, że zaczep zawieszki (1) zwieńczony wybraniem profilowym tworzącym nosek zaczepu (2) jest wygięty do środka zaczepu, a umocowana do ściany listwa montażowa (3), której górna część jest wygięta w kierunku szafki i odgięta do ściany. Zawieszka meblowa z blokadą w postaci wyprofilowanej listwy montażowej charakteryzuje się tym, że zaczep zawieszki (1) nałożony na umocowaną do ściany listwę montażową (3) i po dokręceniu śrub regulacyjnych (4 i 4') tworzy trwałe połączenie blokując w ten sposób możliwość zsunienia, wypięcia lub wyhaczenia szafki z listwy montażowej.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127278 (22) 2018 04 25

(51) F16L 51/00 (2006.01)

F16L 51/02 (2006.01)

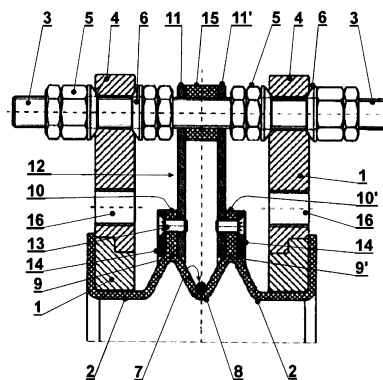
(71) METAL-GUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra

(72) PIOTROWSKI MARCIN

(54) **Kompensator teflonowy próżniowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kompensator teflonowy próżniowy, zawierający dwa okrągłe stalowe przyłączeniowe kołnierze (1) oraz umiejscowiony pomiędzy nimi elastyczny teflonowy mieszek (2), przy czym kołnierze są połączone ogranicznikami długości w postaci stalowych prętów stabilizujących (3) osadzonych swymi końcami w otworach specjalnie wyprofilowanych wypustek (uszek) (4), stanowiących wystające części powierzchni obu okrągłych kołnierzy i trwale umocowane za pomocą połączeń śrubowych, natomiast teflonowy mieszek (2) posiada stabilizujący pierścień metalowy (7), ułożony w dnie fali miesza od zewnątrz, charakteryzuje się tym, że sąsiednie grzbiety fal miesza (2) są podwieszone do stabilizujących prętów (3) za pomocą podłużnych wieszaków (12), z których każdy jest złożony z dwóch równoległych listew (11, 11'), przymocowanych w dolnej części połączeniami śrubowymi z sąsiadującymi występami szczytów fal (9, 9') miesza (2) i wzmacniającymi pierścieniami (14), a w górnej części osadzonych obrotowo na stabilizującym pręcie (3) wraz ze stabilizującą tulejką (15) między nimi.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 128234 (22) 2019 04 28

(51) F24B 1/18 (2006.01)

A47J 37/00 (2006.01)

A47J 37/07 (2006.01)

(71) BARTNIK ALEKSANDRA, Staniątki;

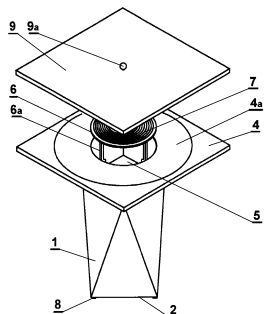
BARTNIK OLIVER, Staniątki

(72) BARTNIK ALEKSANDRA; BARTNIK OLIVER

(54) **Urządzenie z paleniskiem, zwłaszcza grill ogrodowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie z paleniskiem, zwłaszcza grill ogrodowy. Urządzenie z paleniskiem, zwłaszcza grill ogrodowy, posiada korpus, misę z blatem i ruszt, charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma kształt powłoki bocznej ośmiościanu na kwadratowej podstawie (2) zwężającego się ku górze do górnej krawędzi w obrysie kwadratu, połączonej z krawędzią dolną misy o kształcie ostrosłupa ściętego o podstawie kwadratowej w postaci powłoki rozszerzającej się do krawędzi górnej, którą ma połączone z blatem (4) zaopatrzonym w centralny otwór (5), przy czym do bla-

tu (4) ma zamocowaną na wspornikach (6a) podstawkę (6) rusztu (7) ponad otworem (5) w blacie (4). Korzystnie w blacie (4) ma wydzielony pierścień (4a) z centralnym otworem (5), na krawędzi którego ma zamocowane wsporniki (6a) podstawki (6) dla rusztu (7) ponad otworem (5). Korzystnie wewnątrz misa (3) ma pojemnik. Korzystnie w jednej ze ścian misy (3) ma uchylną kłapę. Korzystnie korpus (1) do krawędzi podstawy (2) ma przymocowane nóżki (8). Korzystnie blat (4) ma nakrywany pokrywą (9) z uchwytem (9a).
(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 127265 (22) 2018 04 23

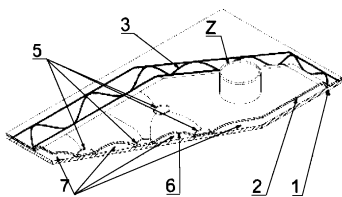
(51) **F28F 3/14** (2006.01)

(71) RACHWAŁ ADAM RSTECHNOLOGY,
Gniewczyna Tryniecka

(72) RACHFAŁ ADAM

(54) **Dwuwarstwowa płyta komorowa w konstrukcjach i systemach wymiany ciepła zwłaszcza o wysokich wymaganiach pojemnościowych i ciśnieniowych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dwuwarstwowa płyta komorowa w konstrukcjach i systemach wymiany ciepła zwłaszcza o wysokich wymaganiach pojemnościowych i ciśnieniowych do zastosowania w konstrukcjach, instalacjach i systemach wymiany ciepła jako jeden komponent specjalnie połączonych spoinami i rozłoczonych dwóch blach o zróżnicowanych grubościach w stosunku do siebie. Dwuwarstwowa płyta komorowa w konstrukcjach i systemach wymiany ciepła zwłaszcza o wysokich wymaganiach pojemnościowych i ciśnieniowych charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch blach (1 i 2), gdzie stosunek blachy (1) do blachy (2) wynosi korzystnie 3/1 i blacha (1) dolna stanowi warstwę główną, natomiast blacha (2) wierzchnia stanowi warstwę poszyciową, przy czym blachy (1 i 2) połączone są nierozłącznie siatką spoin czteroczęściowych: spoin (3) wzdłużnych obwodowych, spoin poprzecznych i korzystnie spoin (5) eliptycznych na powierzchni blachy (2) wierzchniej, poszyciowej oraz powierzchnia zewnętrzna blachy (2) wierzchniej, poszyciowej pomiędzy siatką spoin ma charakterystyczne kształtne wybrzuszenia (6), których amplituda maksymalnej wysokości wynosi najkorzystniej minimum 4 mm i jest prostopadła do blachy (1) warstwy głównej, a wybrzuszenia (6) mają kształt zbliżony do lekko spłaszczonej litery „C” i są równomiernie rozłożone w kształcie pikowanej maty na powierzchni blachy (2) wierzchniej poszyciowej, natomiast w przekroju wewnątrz pomiędzy blachami (1 i 2), oraz siatką spoin (3 i 5) uwidoczniiony jest zamknięty, przestrzennie spiralny kanał (7) wychodzący charakterystycznymi promieniami R od spoin (3) obwodowych i następnie przechodzący po promieniu r wzdłuż charakterystycznie zakrzywionych zakończeń spoin poprzecznych oraz spoin (5) eliptycznych.
(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 01 17

DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 127281 (22) 2018 04 25

(51) **G01K 11/12** (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

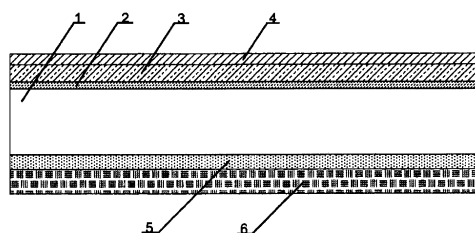
B32B 27/36 (2006.01)

(71) MIANOWSKI IRENEUSZ, Elbląg

(72) MIANOWSKI IRENEUSZ

(54) **Taśma ostrzegawcza do wykrywania gorących powierzchni**

(57) Taśma ostrzegawcza do wykrywania gorących powierzchni, stanowiąca strukturę wielowarstwową ma warstwę (1) podłoża z folii poliestrowej o grubości od 20 µm do 400 µm, na której od góry znajduje się warstwa (2) z nadrukiem o barwie ostrzegawczej i grubości od 5 µm do 50 µm, przykryta jednobarwną warstwą (3) termochromatyczną o grubości od 10 µm do 150 µm, nieprzeświecalną w temperaturze poniżej 60°C. Warstwa (3) termochromatyczna jest zabezpieczona warstwą (4) transparentnego laminatu poliestrowego o grubości od 5 do 300 µm. Od dołu na warstwie (1) podłoża znajduje się warstwa (5) samoprzylepna o grubości od 10 µm do 140 µm, zabezpieczona folią antyadhezyjną lub papierem (6). W temperaturze powyżej 60°C warstwa (3) termochromatyczna jest przezroczysta dla znajdującej się pod nią warstwy (2) z nadrukiem ostrzegawczym.
(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 128130 (22) 2019 03 27

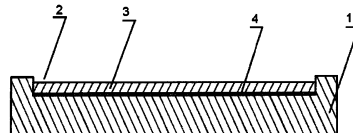
(51) **G09F 15/00** (2006.01)

(71) POLAK SZYMON SELMAN SPÓŁKA CYWILNA, Białka;
POLAK ELŻBIETA SELMAN SPÓŁKA CYWILNA, Białka

(72) POLAK SZYMON; POLAK ELŻBIETA

(54) **Lekka tablica ścienna**

(57) Płyta podstawowa (1) tablicy wykonana jest z lekkiego twardego tworzywa sztucznego podatnego na zginanie, nie chłonnego wilgoci i nie ulegającego deformacji, przy czym na większości jej powierzchni przedniej znajduje równe wybranie (2) tworzące wnękę o krawędziach zasadniczo równoległych do obrysu zewnętrznego płyty podstawowej (1). Wnęka pokryta jest warstwą wypełniającą (3) wykonaną z lekkiego tworzywa sztucznego o strukturze otwartokomórkowej, takiej że nakłucie jej powierzchni nie powoduje trwałego odkształcenia poziomego. Płyta podstawowa (1) i warstwa wypełniająca (2) są połączone ze sobą spoiną klejową (4) lub zgrzewane, a warstwa wypełniająca (3) ma grubość mniejszą lub równą głębokości wybrania (2) w powierzchni płyty podstawowej (1).
(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 127266 (22) 2018 04 23

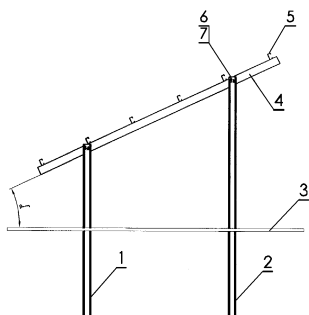
(51) *H02S 20/10* (2014.01)
F24S 25/63 (2018.01)(71) CORAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn

(72) BIAŁY HENRYK

(54) System do montażu, zwłaszcza konstrukcji
solarnych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest system do montażu, zwłaszcza konstrukcji solarnych tj. system wsporczy paneli solarnych mocowanych w gruncie. System do montażu, składający się z przednich i tylnych podpór o zróżnicowanej wysokości osadzonych w sposób trwały w gruncie oraz poprzecznych i podłużnych profili, charakteryzuje się tym, że przednie niższe podpory (1) połączone są z tylnymi wyższymi podporami (2) w sposób rozłączny skośnymi poprzecznymi profilami (4) w kształcie ceownika, do których zamocowane są w sposób rozłączny podłużne biegnące równolegle profile (5) o przekroju poprzecznym w kształcie ceownika zbliżonego do litery „C”. Profile (4) mocowane są do przednich podpór (1) i tylnych podpór (2) za pomocą śrub (6) i nakrętek (7), a profile (5) mocowane są do profili (4) również za pomocą śrub (6) i nakrętek (7).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127280 (22) 2018 04 25

(51) *H02S 20/30* (2014.01)
F24S 30/422 (2018.01)(71) CORAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn

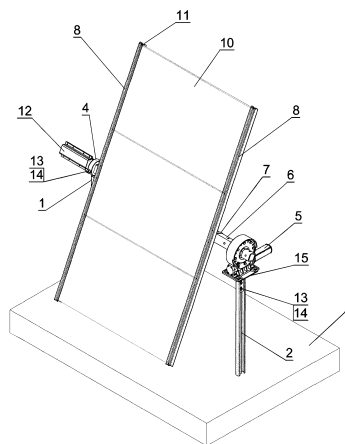
(72) BIAŁY HENRYK

(54) Konstrukcja wsporcza paneli fotowoltaicznych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja wsporcza paneli fotowoltaicznych mocowanych w gruncie. Konstrukcja wsporcza składająca się z osi obrotu, która z jednej strony zamocowana jest w sposób rozłączny w łożysku z obudową, a z drugiej strony z napędem, a napęd i łożysko w obudowie zamocowane

są na podporach osadzonych w sposób trwały w gruncie, charakteryzuje się tym, że do poziomej osi obrotu (6) w postaci kwadratowego profilu zamocowane są w sposób rozłączny za pomocą obejm (7) łączone profile nośne (8) mające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do dwóch odwróconych do siebie symboli omega Ω , w których to profilach nośnych (8) umieszcza się panele fotowoltaiczne (10), natomiast podpory (1 i 2) osadzone w sposób trwały w gruncie (3) w przekroju poprzecznym mają kształt zbliżony do symbolu sigma Σ . Profile nośne (8) składające się z dwóch pojedynczych profili omega Ω połączone są ze sobą w sposób rozłączny środnikami.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127271 (22) 2018 04 24

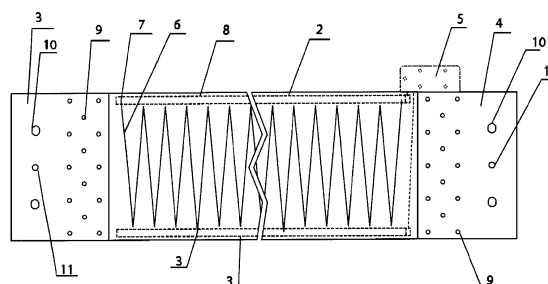
(51) *H05B 3/34* (2006.01)
E01C 11/26 (2006.01)
E01H 5/10 (2006.01)
F24D 13/02 (2006.01)(71) TOMAŚ MONIKA, Rybnik; TOMAŚ AGNIESZKA, Rybnik;
TOMAŚ PRZEMYSŁAW, Rybnik

(72) TOMAŚ GRZEGORZ

(54) Mata grzejna

(57) Mata grzejna z elastycznego materiału zawierająca element grzejny w postaci drutu oporowego, umieszczony pomiędzy innymi warstwami oraz element przyłączeniowy zasilanie elektryczne z co najmniej jednego brzożu zawiera co najmniej jeden wzmocniony element mocujący (3 lub 4) matę do podłoża.

(8 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
424995	F24H (2006.01)	32
425302	B60K (2006.01)	13
425303	H02N (2006.01)	38
425304	B62K (2006.01)	15
425305	B62K (2006.01)	15
425306	G06F (2013.01)	36
425307	B62K (2013.01)	15
425308	F28F (2006.01)	33
425309	B21D (2006.01)	10
425310	B82Y (2011.01)	16
425311	B22F (2006.01)	11
425312	E04C (2006.01)	23
425313	E04C (2006.01)	24
425314	C07C (2006.01)	18
425315	B82Y (2011.01)	16
425317	B62D (2006.01)	14
425318	B62D (2006.01)	14
425319	F24H (2006.01)	32
425320	G02B (2006.01)	35
425321	B01D (2006.01)	8
425322	C10L (2006.01)	21
425323	H02K (2006.01)	38
425324	H02K (2006.01)	38
425326	E04D (2006.01)	24
425327	A61K (2006.01)	6
425328	A61K (2006.01)	6
425330	C08B (2006.01)	19
425331	C08B (2006.01)	19
425332	H01B (2006.01)	37
425334	E02F (2006.01)	23
425335	F42B (2006.01)	33
425336	F24H (2006.01)	32
425337	A61B (2006.01)	6
425338	C09B (2006.01)	21
425339	A61B (2006.01)	5
425340	C12N (2010.01)	22
425341	C07C (2006.01)	18
425342	H04R (2006.01)	38
425344	E05B (2006.01)	24
425345	C02F (2006.01)	18
425346	E06B (2006.01)	25
425347	E06B (2006.01)	25
425348	E06B (2006.01)	25
425349	E06B (2006.01)	26
425350	F15B (2006.01)	28
425351	A61K (2006.01)	7
425352	C08L (2006.01)	20
425353	C02F (2006.01)	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
425354	C01G (2006.01)	17
425356	A61K (2006.01)	7
425357	H01H (2006.01)	37
425358	G01R (2006.01)	34
425359	F16K (2006.01)	28
425360	H01F (2006.01)	37
425361	F23B (2006.01)	29
425362	B29C (2017.01)	12
425365	A01N (2006.01)	2
425366	B28B (2006.01)	12
425367	F03B (2006.01)	27
425368	D06M (2006.01)	22
425369	A21D (2017.01)	3
425370	A01H (2006.01)	2
425371	C08B (2006.01)	19
425372	B01D (2006.01)	8
425373	B01D (2006.01)	9
425374	A61B (2006.01)	5
425375	B02C (2006.01)	9
425376	F04D (2006.01)	28
425378	C01B (2006.01)	16
425380	F04D (2006.01)	28
425381	G06F (2013.01)	37
425382	F42B (2006.01)	33
425383	G06F (2006.01)	36
425384	F16L (2006.01)	29
425385	G06F (2006.01)	35
425386	F24F (2006.01)	30
425387	F24F (2006.01)	30
425388	F24F (2006.01)	30
425389	F24F (2006.01)	31
425390	F24F (2006.01)	31
425393	C08F (2006.01)	19
425394	A23L (2006.01)	3
425395	A61B (2006.01)	5
425396	B02C (2006.01)	9
425397	C11D (2006.01)	22
425398	C11D (2006.01)	21
425399	A41H (2006.01)	4
425400	H04W (2009.01)	39
425401	B23B (2006.01)	11
425404	A43D (2006.01)	4
425406	A61K (2015.01)	6
425407	C08J (2006.01)	19
425408	C08J (2006.01)	20
425409	C08J (2006.01)	20
425410	C08L (2006.01)	20
425411	C07C (2006.01)	18

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
425412	B62B (2006.01)	14
425413	A01N (2006.01)	3
425414	C08L (2006.01)	20
425415	A01N (2006.01)	3
425416	A23L (2016.01)	4
425417	E21C (2006.01)	26
425419	E04C (2006.01)	23
425420	A23L (2006.01)	4
425421	G05F (2006.01)	35
425422	E05B (2014.01)	24
425426	B23P (2006.01)	11
425427	B22D (2006.01)	10
425429	B05B (2006.01)	9
425430	D06N (2006.01)	22
425431	A61K (2006.01)	6
425432	A61K (2006.01)	6
425433	F24D (2006.01)	29
425434	E05F (2006.01)	25
425437	F24F (2006.01)	31
425438	A61L (2006.01)	7
425440	G06F (2006.01)	36
425442	G01W (2006.01)	35
425443	F26B (2006.01)	32
425444	A63B (2006.01)	8
425445	A01N (2006.01)	2
425446	C04B (2006.01)	18
425447	E21C (2006.01)	26
425448	G01V (2006.01)	34
425449	B01D (2006.01)	8
426781	B61L (2006.01)	13
427935	B29C (2006.01)	13
428015	A61K (2006.01)	7
428177	F03D (2006.01)	27
428180	F03D (2006.01)	27
428470	A01G (2006.01)	2
428525	B60R (2006.01)	13
428577	B23Q (2006.01)	12
428636	B21D (2006.01)	10
428637	B23D (2006.01)	11
428887	B65B (2006.01)	15
429166	B25B (2006.01)	12
429287	D21H (2006.01)	22
429770	C02F (2006.01)	17
429807	A45D (2006.01)	4
430009	F02B (2006.01)	27
430153	G01B (2006.01)	34

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127124	B65D (2006.01)	43
127155	A01K (2006.01)	40
127265	F28F (2006.01)	47
127266	H02S (2014.01)	48
127267	B65D (2006.01)	43
127269	A61B (2006.01)	41
127271	H05B (2006.01)	48
127272	A01K (2006.01)	40
127273	E06B (2006.01)	44
127274	E06B (2006.01)	45
127275	E06B (2006.01)	45

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127276	E06B (2006.01)	45
127277	B30B (2006.01)	42
127278	F16L (2006.01)	46
127280	H02S (2014.01)	48
127281	G01K (2006.01)	47
127282	C02F (2006.01)	43
127283	A01K (2006.01)	40
127286	E06B (2006.01)	44
127290	A62B (2006.01)	41
127292	E04F (2006.01)	44
127293	A47G (2006.01)	41

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127294	A63F (2006.01)	42
127296	F16B (2006.01)	46
127297	A61M (2006.01)	41
127298	E04F (2006.01)	44
127299	A01K (2006.01)	40
127300	B01F (2006.01)	42
127301	F02D (2006.01)	45
128130	G09F (2006.01)	47
128234	F24B (2006.01)	46
128350	B61B (2006.01)	43

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO17/217167	428887
WO18/106134	430153

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPZREDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
127187	21/2018	F24F 1/38 F04D 29/054	128033	2018.03.28	F24F 13/20 F24F 13/32
426752	7/2019	G06Q 50/28 G06T 5/50	430920	2016.11.10	G06Q 50/28 G06T 5/50

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
127855	418666	7/2018
128458	412030	22/2016
128453	407972	22/2015
128452	407369	19/2015
128377	414577	26/2016
128375	410250	12/2016
128371	413483	4/2017
128241	412241	23/2016
128146	403847	24/2014
128141	413227	3/2017
128138	420463	3/2018
127993	410653	13/2016
127920	405664	9/2015
128459	410935	15/2016

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

17201572.9

B29C 51/26 (2006.01)

Geiss AG

Urządzenie do napromieniowywania promieniami uv;
instalacja do termoformowania; oraz sposób
wytwarzania kształtki

19155555.6

E01B 7/02 (2006.01)

IFTEC GmbH & Co. KG

Urządzenie zwrotnicowe i zwrotnica szynowa

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	8
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	16
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	22
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	23
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	27
DZIAŁ G	Fizyka	34
DZIAŁ H	Elektrotechnika	37

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	40
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	42
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	43
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	44
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	45
DZIAŁ G	Fizyka	47
DZIAŁ H	Elektrotechnika	48

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	49
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	50
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	50
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w Biuletynach Urzędu Patentowego	51
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	51

IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego	52
---	----