



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,80 zł (w tym 8% VAT) • Warszawa 2019

24

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.gov.pl lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 18 listopada 2019 r.

Nr 24

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **425540** (22) 2018 05 15

(51) **A01M 7/00** (2006.01)

A01M 11/00 (2006.01)

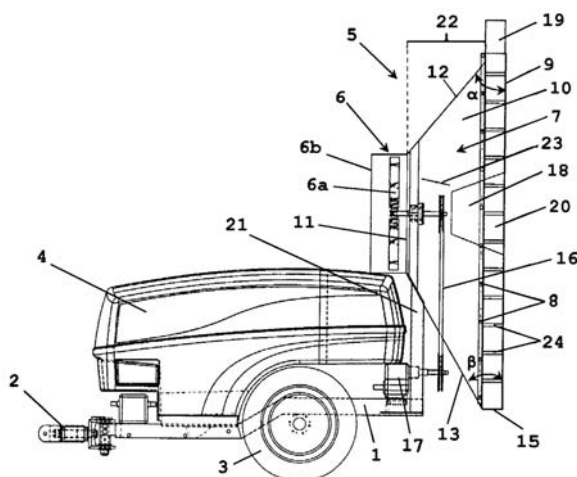
(71) DOMINIAK PAWEŁ DOMINIAK, Zimnice

(72) DOMINIAK PAWEŁ

(54) **Opryskiwacz wentylatorowy**

(57) Opryskiwacz wentylatorowy, zawiera ramę nośną (1), na której umieszczony jest zbiornik (4) i przystawka wentylatorowa (5) zawierająca wentylator (6) oraz komorę powietrzną (7) mającą z jednej strony otwór z osadzonym w nim wentylatorem (6), a z drugiej strony płytę końcową (9) usytuowaną naprzeciwko i w pewnej odległości od wentylatora (6). Na bokach komory powietrznej (7) utworzone są szczeliny wylotowe (20), w pobliżu których usytuowane są dysze (8) połączone płynowo ze zbiornikiem (4). Komora powietrzna (7) jest ograniczona przez korpus kierujący (22) rozciągający się pomiędzy wentylatorem (6) i płytą końcową (9), przy czym korpus kierujący (22) otacza otwór wentylatora (6) i rozszerza się w kierunku płyty końcowej (9), zaś szczeliny wylotowe (20) są utworzone pomiędzy korpusem kierującym (22) i płytą końcową (9).

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **425468** (22) 2018 05 07

(51) **A01N 43/42** (2006.01)

A01P 3/00 (2006.01)

D21H 21/36 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) BANGROWSKA AGNIESZKA; MUSIOŁ ROBERT

(54) **Preparat grzybobójczy, zwłaszcza do konserwacji materiałów bibliotecznych lub archiwalnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat grzybobójczy, zwłaszcza do konserwacji materiałów bibliotecznych lub archiwalnych, charakteryzujący się tym, że zawiera co najmniej jedną substancję aktywną, rozpuszczoną w rozpuszczalniku z dodatkiem co najmniej jednej substancji ułatwiającej penetrację, to jest wnikanie, wcho-

dzenie w głąb struktury materiału. Substancje aktywne są to związki wybrane spośród: 4-hydroksy-2-metylocholina, 4-chloro-3-metylocholina, kwas 5-bromo-8-hydroksy-7-karboksychinaldynowy. Tak otrzymane roztwory nadają się korzystnie do stosowania poprzez kąpiele, spryskiwanie, smarowanie, tamponowanie czy metodę przekładek.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **425502** (22) 2018 05 11

(51) **A21D 13/80** (2017.01)

A23L 33/10 (2016.01)

A21D 13/062 (2017.01)

A21D 2/16 (2006.01)

A21D 2/18 (2006.01)

A21D 2/34 (2006.01)

A21D 2/36 (2006.01)

(71) WÓJCIK SPÓŁKA JAWNA, Karpin

(72) ŚWIDERSKI FRANCISZEK; ŚWIĄDER KATARZYNA;

PIOTROWSKA ANNA; SADOWSKA ANNA;

RAKOWSKA RITA; KŁOCZKO IRENA

(54) **Funkcjonalne ciasto biszkoptowo-tłuszczowe o wysokiej wartości odżywczej utrwalane metodami zamrażania oraz połączonych czynników utrwalających**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest funkcjonalne ciasto biszkoptowo-tłuszczowe o wysokiej wartości odżywczej, utrwalane metodami zamrażania oraz połączonych czynników utrwalających, zawierające w swym składzie zestaw odpowiednio dobranych składników odżywczych, teksturotwórczych i smakowych, o podwyższonej zawartości pełnowartościowego białka i błonnika pochodzącego z inuliny lub oligofruktozy o właściwościach prebiotycznych, wysokiej zawartości niezbędnych nienasyconych kwasów tłuszczowych pochodzących z olejów roślinnych, obniżonej zawartości cukrów prostych bez dodanej sacharozy, z dodatkiem polioli lub polioli i palatynozy (izomaltulozy), nadających smak słodki, które to składniki, łącznie z innymi zawartymi w stosowanych komponentach, zapewniają uzyskanie wyrobów ciastkarskich o wysokiej wartości odżywczej, przy jednocześnie obniżonym indeksie glikemicznym (IG) i wymiennikach węglowodanowych.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **425496** (22) 2018 05 10

(51) **A22B 5/00** (2006.01)

G01N 33/12 (2006.01)

G06T 7/00 (2017.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII

PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO

IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa;

TAXUS IT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa;

WALDI ZAKŁADY MIĘSNE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,

Grodzisk Wielkopolski; UNIWERSYTET PRZYRODNICZY

W POZNANIU, Poznań

(72) LISIAK DARIUSZ; ŁAPCZYŃSKI RAFAŁ;

ŚLÓSARZ PIOTR PAWEŁ; STRZELIŃSKI PAWEŁ

(54) **Sposób analizy obrazu trójwymiarowego w celu oceny tuszy zwierzęcej**

(57) Sposób analizy obrazu trójwymiarowego tuszy zwierzęcej, zwłaszcza wieprzowej w celu oszacowania parametrów jakości

tuszy zwierzęcej takich jak między innymi mięsność i ciężar tuszy oraz poszczególnych jej elementów i udział tych elementów w ogólnej masie, gdzie analizie poddaje się trójwymiarową chmurę punktów przedstawiającą półtuszę zwierzęcą od strony zewnętrznej, czyli nie od strony przecięcia, a analizowana chmura punktów służy do wyznaczenia parametrów opisujących kształt półtuszy. Obraz trójwymiarowy całej półtuszy od strony zewnętrznej zebrany i stworzony jest za pomocą automatycznego urządzenia skonfigurowanego do zbierania obrazów przestrzennych i tworzenia chmury punktów 3d na podstawie zebranego obrazu, na przykład za pomocą skanera laserowego lub lasera optycznego lub LIDAR lub kamery głębokości lub systemu typu Kinect. Obraz trójwymiarowy całej półtuszy od strony zewnętrznej zebrany i stworzony jest na podstawie tuszy o temperaturze od 0° do 38°C. Następnie obraz trójwymiarowy poddany jest analizie, a uzyskane w wyniku analizy parametry, użyte jako zmienne niezależne służą do opracowania równań regresji do określania wartości handlowej tuszy.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **425574** (22) 2018 05 16

(51) **A23K 20/28** (2016.01)
A23K 20/111 (2016.01)
A23K 20/105 (2016.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO TECHNICZNO-HANDLOWE
 CERTECH JAN KUCA, JERZY MOTYKA SPÓŁKA JAWNA,
 Niedomice

(72) KUCA JAN; MOTYKA JERZY

(54) **Premiks do pasz oraz pasza dla zwierząt**

(57) Zgłoszenie dotyczy premiksu na bazie glinokrzemianów i sorbentów organicznych naturalnego pochodzenia. Premiks ten zawiera od 1 do 99% materiałów ilastych, korzystnie glinokrzemianów i krzemianów, od 1 do 99% polimerów naturalnych na bazie ligniny, korzystnie aktywowanej lub na bazie węgla organicznego od 1 do 50% węgla organicznego. Ponadto zgłoszenie obejmuje też paszę dla zwierząt zawierającą od 0,05 do 0,8% premiksu.

(9 zastrzeżeń)

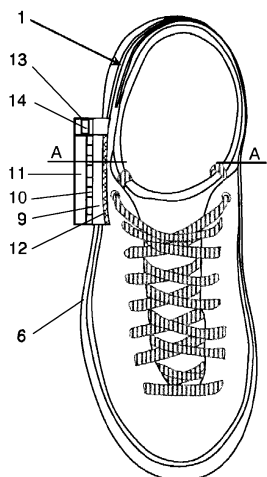
A1 (21) **430350** (22) 2019 06 24

(51) **A43B 7/08** (2006.01)
A43B 7/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD; ZDYB AGATA;
 POŁĘDNIK ALEKSANDRA

(54) **But klimatyzowany**

(57) But klimatyzowany posiadający cholewkę i podeszwę charakteryzuje się tym, że cholewka (1) składa się z zewnętrznej warstwy cholewki wykonanej z materiału nieprzepuszczającego wody i wewnętrznej warstwy cholewki wykonanej z materiału przepuszczającego powietrze. Pomiędzy zewnętrzną warstwą cholewki a wewnętrzną warstwą cholewki znajduje się pusta przestrzeń cholewki



i obydwie warstwy cholewki połączone są ze sobą za pomocą dystansujących łączników rozmieszczonych w pustej przestrzeni cholewki. Wewnętrzna warstwa cholewki połączona jest z podeszwą (6) za pomocą dystansujących łączników rozmieszczonych w pustej przestrzeni podeszwy (7), która połączona jest z pustą przestrzenią cholewki. W części zewnętrznej warstwy cholewki znajdują się otwory wentylacyjne, nad którymi umieszczony jest wentylator (9) zintegrowany z radiatorem (10) modułu termoelektrycznego (11).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **430351** (22) 2019 06 24

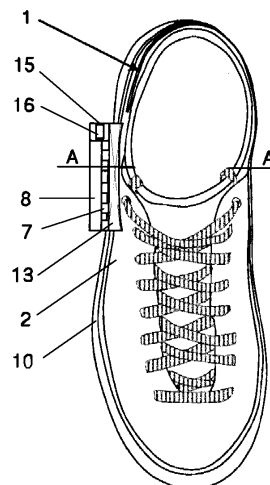
(51) **A43B 7/08** (2006.01)
A43B 7/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD; ZDYB AGATA;
 POŁĘDNIK ALEKSANDRA

(54) **But wentylowany i klimatyzowany**

(57) But wentylowany i klimatyzowany posiadający cholewkę i podeszwę charakteryzuje się tym, że cholewka (1) składa się z zewnętrznej warstwy cholewki (2) wykonanej z materiału nieprzepuszczającego wody i wewnętrznej warstwy cholewki wykonanej z materiału przepuszczającego powietrze. Pomiędzy zewnętrzną warstwą cholewki (2), a wewnętrzną warstwą cholewki znajduje się pusta przestrzeń cholewki i obydwie warstwy cholewki (2) połączone są ze sobą za pomocą dystansujących łączników rozmieszczonych w pustej przestrzeni cholewki. W części zewnętrznej warstwy cholewki (2) znajdują się otwory wentylacyjne, nad którymi umieszczony jest radiator (7) modułu termoelektrycznego (8). Dolna część zewnętrznej warstwy cholewki (2) zakończona jest klapą i połączona jest na całym jej obwodzie z podeszwą (10) wykonaną z elastycznego materiału, w której wnętrzu znajduje się pusta przestrzeń podeszwy ograniczona od góry wewnętrzną warstwą cholewki i która połączona jest z pustą przestrzenią cholewki poprzez kanał zamykany klapą. W pustej przestrzeni podeszwy znajdują się wsporniki łączące podeszwę (10) i wewnętrzną warstwą cholewki.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **430352** (22) 2019 06 24

(51) **A43B 7/08** (2006.01)
A43B 7/06 (2006.01)

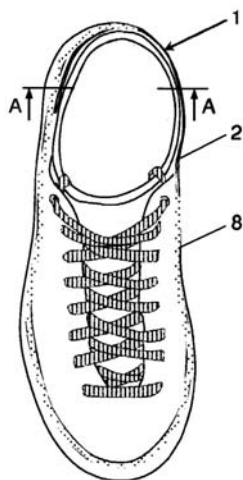
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD; CZECHOWSKA-KOSACKA ANETA;
 POŁĘDNIK ALEKSANDRA

(54) **But wentylowany**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest but wentylowany. But charakteryzuje się tym, że cholewka (1) składa się z zewnętrznej warstwy cholewki, wykonanej z materiału nieprzepuszczającego wody oraz z wewnętrznej warstwy cholewki, wykonanej z materiału przepuszczającego powietrze. Pomiędzy zewnętrzną warstwą cholewki (2) a wewnętrzną warstwą cholewki znajduje się pusta przestrzeń

cholewki i obydwie warstwy cholewki (2) połączone są ze sobą za pomocą dystansujących łączników rozmieszczonych w pustej przestrzeni cholewki. Dolna część zewnętrznej warstwy cholewki (2) zakończona jest pierwszą klapą i połączona jest z podeszwą na całym jej obwodzie za pomocą membranowego złącza (8) wykonanego z materiału przepuszczającego powietrze i nieprzepuszczającego wody. We wnętrzu podeszwy wykonanej z elastycznego materiału znajduje się pusta przestrzeń podeszwy, która ograniczona jest od góry wewnętrzną warstwą cholewki i która połączona jest z pustą przestrzenią cholewki poprzez pierwszy kanał zamykany pierwszą klapą oraz połączona jest z przestrzenią zewnętrzną poprzez drugi kanał zamykany pierwszą klapą. W pustej przestrzeni podeszwy znajdują się wsporniki łączące podeszwę i wewnętrzną warstwę cholewki.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 430353 (22) 2019 06 24

(51) A43B 7/08 (2006.01)

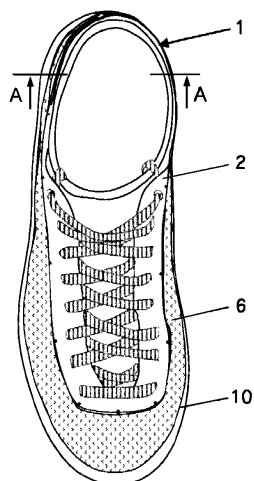
A43B 7/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD; CZECHOWSKA-KOSACKA ANETA; POŁĘDNIK ALEKSANDRA

(54) But wentylowany i oczyszczający powietrze

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest but wentylowany i oczyszczający powietrze. Charakteryzuje się on tym, że cholewka (1) składa się z zewnętrznej warstwy cholewki (2), wykonanej z materiału nieprzepuszczającego wody oraz z wewnętrznej warstwy cholewki wykonanej z materiału przepuszczającego powietrze. Zewnętrzna warstwa cholewki (2) posiada otwory wentylacyjne, nad którymi znajduje się warstwa filtracyjna oraz membrana (6) wykonana z materiału przepuszczającego powietrze i nieprzepuszczającego wody i połączona z zewnętrzną warstwą cholewki (2) i z podeszwą (10).



Pomiędzy zewnętrzną warstwą cholewki (2) a górną wewnętrzną warstwą cholewki znajduje się pusta przestrzeń cholewki i obydwie warstwy cholewki (2) połączone są ze sobą za pomocą dystansujących łączników rozmieszczonych w pustej przestrzeni cholewki. Dolna część zewnętrznej warstwy cholewki (2) zakończona jest klapą i połączona jest z podeszwą (10) na całym jej obwodzie, natomiast we wnętrzu podeszwy (10) wykonanej z elastycznego materiału znajduje się pusta przestrzeń podeszwy, która ograniczona jest od góry wewnętrzną warstwą cholewki i która połączona jest z pustą przestrzenią cholewki poprzez kanał zamykany klapą. W pustej przestrzeni podeszwy znajdują się wsporniki łączące podeszwę (10) i dolną wewnętrzną warstwę cholewki.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 425493 (22) 2018 05 10

(51) A47C 1/124 (2006.01)

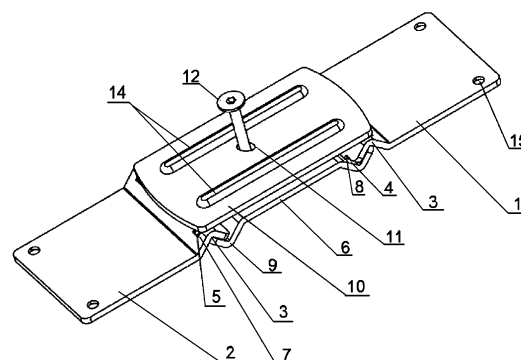
(71) NOWY STYL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno

(72) BOREK LESZEK

(54) Łącznik krzeseł

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik krzeseł składający się z prawego i lewego elementu przykręcanego przez otwory montażowe do krzesła. Łącznik charakteryzuje się tym, że prawy element (1) i lewy element (2) posiadają przegięcie (3) pod kątem 90°, na którego końcu znajdują się dwa zęby (4), a w miejscu przegięcia (3) znajdują się dwa otwory (5), a pomiędzy tymi elementami (1 i 2) znajduje się centralny uchwyt (6), posiadający po obydwu stronach przegięcia (9) pod kątem 90°, na którego końcu znajdują się po dwa zęby (7), wchodzące do otworów (5), a w miejscu przegięcia (9) znajdują się po dwa otwory (8), w które wchodzi zęby (4), a centralny uchwyt (6) dociskany jest do prawego elementu (1) i lewego elementu (2) za pomocą mocującej płytki (10) z otworem (11) przykręcanej śrubą (12).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425556 (22) 2018 05 15

(51) A47C 17/80 (2006.01)

A47C 21/06 (2006.01)

B60N 2/34 (2006.01)

(71) BROSZKIEWICZ JAROSŁAW, Chmielnik

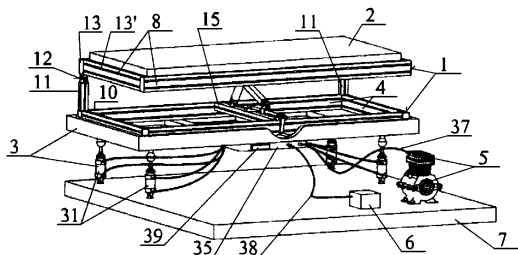
(72) PIETKA WOJCIECH, US; PIETKA MAREK, US

(54) Łóżko z regulacją kąta usytuowania jego ramy wraz z jej materacem względem podłogi pojazdu

(57) Łóżko z regulacją kąta usytuowania jego ramy wraz z jej materacem względem podłogi pojazdu, przymocowane rozłącznie do jego podłogi, posiadające górną prostokątną ramę wyposażoną w materac do leżenia, umieszczoną na nośnym podzespołe ramowym i wyposażone w środki techniczne mające możliwość wykonywania ruchu pionowego i uzyskiwanieżądanego kąta usytuowania tego materaca względem podłogi, zasilane powietrzem lub płynem i sterowane zaworami połączonymi za pomocą przewodów z odpowiednim kompresorem charakteryzuje się tym, że składa się z podzespołu górnego (1), którego jeden dłuższy bok (13) prostokątnej ramy (8) wyposażonej w materac (2) połączony jest przegubowo z dwoma wspornikami (11) prostopadle usytuowany-

mi do przeciwnego dłuższego boku (10) prostokątnej ramy (4) osadzonej w podzespole dolnym (3), zaś obie ramy (8, 4) w połowie swych długości wyposażone są w ręczny mechanizm śrubowo-dźwigniowy lub oba krótsze usytuowane naprzeciw siebie boki (13') obu tych ram wyposażone są w mechanizm zębatkowo-zapadkowy, a dodatkowo prostokątna rama (4) podzespołu górnego (1) osadzona jest w rusztowym stelażu listwowym prostokątnej ramy podzespołu dolnego (3), której dolne powierzchnie obu dłuższych jej boków wyposażone są tylko w elementy wykonawcze wprawiające w ruch tę ramę wraz z podzespołem górnym (1) lub w elementy wykonawcze i w co najmniej jeden stały element podporowy, które dolnymi ich końcami połączone są rozłącznie z podłogą (7) tego samochodu.

(13 zastrzeżeń)



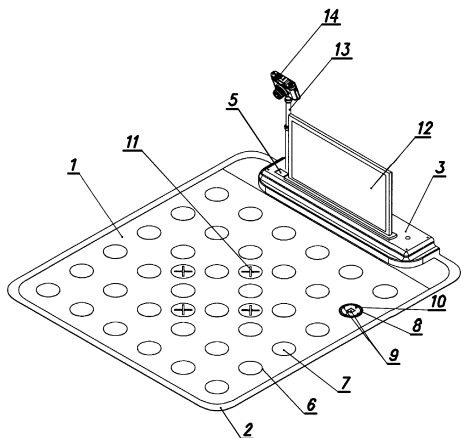
A1 (21) 425457 (22) 2018 05 08

(51) A61B 5/00 (2006.01)
A61B 5/103 (2006.01)
A61B 5/11 (2006.01)
A63B 22/16 (2006.01)
A63B 23/035 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) TUTAK JACEK STANISŁAW; FRĄCZEK MAGDALENA
(54) **Urządzenie mechatroniczne, zwłaszcza do rehabilitacji równowagi**

(57) Urządzenie mechatroniczne, zwłaszcza do rehabilitacji równowagi zawiera matę z antypoślizgową powierzchnią, na której umieszczone są moduły czynnosiowe oraz mikrokomputer. Pod każdym modulem czynnosiowym (6) umieszczony jest co najmniej jeden czujnik nacisku (9) oraz co najmniej jeden silnik wibracyjny (10). Mikrokomputer połączony jest z matą (1) za pomocą dwukierunkowej magistrali. Urządzenie będące przedmiotem wynalazku przeznaczone jest w szczególności dla osób po udarach mózgu, jak również do ćwiczeń dla dzieci i młodzieży.

(40 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 06 28

A1 (21) 425608 (22) 2018 05 17

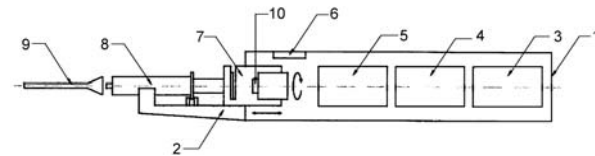
(51) A61B 17/43 (2006.01)

(71) PRZYCHODNIA LEKARSKA NOVUM
KATARZYNA KOZIOŁ, PIOTR LEWANDOWSKI
SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(72) LEWANDOWSKI PIOTR; KUCHARSKI JANUSZ

(54) **Aplikator do kontrolowanego transferu zarodków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektronicznie sterowany aplikator stosowany do kontrolowanego transferu zarodków, charakteryzujący się tym, że elektroniczny mikroprocesorowy kontroler ruchu (4), który kontrolowany jest poprzez układ sterowania (6), zawiera przyciski umożliwiające sterowanie procesem pobierania i iniekcji powietrza, medium, zarodka oraz kieruje układem napędowym (5) zawierającym silnik z przekładnią zębatą, służący do uruchamiania procesu pobierania medium z zarodkiem do wnętrza katetera (9) oraz jego iniekcji do wnętrza jamy macicy, przy czym w układzie tłoczącym (7) znajduje się tensometryczny czujnik siły (10) wykrywający zjawisko okluzji w pierwszej fazie iniekcji, a elektroniczny mikroprocesorowy kontroler ruchu (4) kontroluje objętość podawanego medium z zarodkiem i uniemożliwia cofnięcie medium z zarodkiem do układu tłoczącego (7). Wynalazek dotyczy także sposobu przeprowadzenia iniekcji zarodka aplikatorem. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób przeprowadzenia iniekcji zarodka aplikatorem.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425498 (22) 2018 05 11

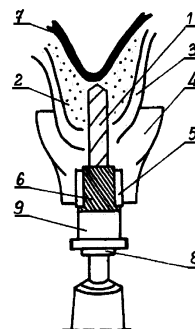
(51) A61C 8/00 (2006.01)

(71) NAWROCKI CLINIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Gdańsk
(72) NAWROCKI MICHAŁ

(54) **Zespół tulei dystansowych do prac w zakresie implantów stomatologicznych**

(57) W zespole tulei dystansowych (9) do prac w zakresie implantów stomatologicznych każda tuleja dystansowa ma wewnętrzny otwór przelotowy o średnicy C większej niż średnica wiertła stomatologicznego (1) oraz ma średnicę zewnętrzną E większą niż średnicę wewnętrzną tulei prowadzącej (5) szablonu (4) do nawiercania otworu pod implant w kości szczękowej. W skład zespołu tulei dystansowych (9) wchodzi co najmniej jeden zestaw tulei. W zestawie tuleje dystansowe (9) mają tę samą wysokość (A) kołnierza oraz tę samą średnicę zewnętrzną E części cylindrycznej pod kołnierzem, oraz tę samą średnicę D kołnierza oraz mają różną wysokość B części cylindrycznej tulei pod kołnierzem. W skład zespołu wchodzi trzy zestawy tulei (9), gdzie w każdym zestawie każda tuleja (9) ma inną wysokość B części cylindrycznej pod kołnierzem. Każda tuleja (9) w zestawie ma tę samą średnicę wewnętrzną C. W każdym zestawie tulei (9) poszczególne tuleje (9) zawierają własne oznaczenia.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **425508** (22) 2018 05 10

(51) **A61C 8/00** (2006.01)

A61F 2/02 (2006.01)

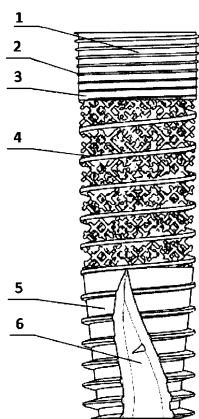
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) CHMIELEWSKA AGNIESZKA; WYSOCKI BARTŁOMIEJ;
WYCHOWAŃSKI PIOTR; MIZERA JAROSŁAW;
ŚWIĘSZKOWSKI WOJCIECH

(54) **Bioaktywny śródkostny implant stomatologiczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest śródkostny implant stomatologiczny posiadający lity trzon oraz lity gwint o zmiennej wysokości i skoku. Implant ten charakteryzuje się tym, że w części środkowej (4) trzon (1) ma średnicę zredukowaną w stosunku do średnicy trzonu (1) w części górnej (3) i dolnej (5), a część implantu w obszarze (4) o zredukowanej średnicy trzonu (1) jest wykonana z materiału o porowatości otwartej od 0,1% do 90% oraz o średnicy porów w zakresie od 0,3 µm do 1000 µm, a ponadto implant posiada co najmniej dwa wewnętrzne kanały, z których co najmniej jeden kanał (8) zaczyna się w gnieździe wszczepu (7) i ma wylot (10) w dolnej części implantu i co najmniej jeden kanał (9) łączy się z kanałem (8) zaczynającym się w gnieździe wszczepu i ma wylot (11) w części porowatej (4) implantu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **425546** (22) 2018 05 15

(51) **A61K 31/20** (2006.01)

A61K 31/295 (2006.01)

A61K 31/337 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) PAMUŁA ELŻBIETA; CHRZANOWSKI WOJCIECH, AU;
RECZYŃSKA KATARZYNA

(54) **Wziewny preparat farmakologiczny do leczenia zlokalizowanych guzów nowotworowych oraz sposób wytwarzania wziewnego preparatu farmakologicznego do leczenia zlokalizowanych guzów nowotworowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wziewny preparat farmakologiczny w postaci mikrocząstek zawierających lek cytostatyczny i nanocząstki magnetyczne, który charakteryzuje się tym, że zawiera nasycony kwas tłuszczowy wybrany z grupy obejmującej w szczególności: kwas dodekanowy, kwas tetradekanowy, kwas heksadekanowy, kwas oktadekanowy lub ich mieszaninę, w ilości co najmniej 70% wagowych, 5 - 10% wagowych nanocząstek magnetycznych tlenku żelaza (II) lub tlenku żelaza (II,III), powleczonych warstwą krzemionki oraz lek cytostatyczny, korzystnie paklitaksel, zawarty w preparacie w ilości nie większej niż 20% wagowych, przy czym temperatura topnienia kwasu tłuszczowego lub mieszaniny kwasów tłuszczowych jest powyżej 37°C, natomiast mikrocząstki mają kształt sferyczny o średnicy w zakresie od 1 do 5 µm. Preparat przeznaczony jest do leczenia zlokalizowanych guzów nowotworowych i może być aplikowany pacjentowi w sposób kontrolowany

przy użyciu inhalatora suchego proszku DPI dokładnie do miejsca, gdzie jest zlokalizowany guz, przy zastosowaniu zewnętrznego pola magnetycznego. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania wziewnego preparatu farmakologicznego metodą emulsyfikacji na gorąco, przy czym wytworzoną mikroemulsję od razu chłodzi się w temperaturze od -40 do -196°C, korzystnie w ciekłym azocie, aby zachować sferyczny kształt i rozmiar otrzymanych mikrocząstek.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **425547** (22) 2018 05 15

(51) **A61K 31/20** (2006.01)

A61K 31/337 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) PAMUŁA ELŻBIETA; CHRZANOWSKI WOJCIECH, AU;
RECZYŃSKA KATARZYNA

(54) **Wziewny preparat farmakologiczny oraz sposób wytwarzania wziewnego preparatu farmakologicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wziewny preparat farmakologiczny w postaci mikrocząstek zawierających lek cytostatyczny, który charakteryzuje się tym, że zawiera nasycony kwas tłuszczowy wybrany z grupy obejmującej w szczególności: kwas dodekanowy, kwas tetradekanowy, kwas heksadekanowy, kwas oktadekanowy lub ich mieszaninę, w ilości co najmniej 80% wagowych, a temperatura topnienia kwasu tłuszczowego lub mieszaniny kwasów tłuszczowych jest powyżej 37°C oraz lek cytostatyczny, korzystnie paklitaksel, który zawarty jest w preparacie w ilości nie większej niż 20% wagowych, przy czym mikrocząstki mają kształt sferyczny o średnicy w zakresie od 1 do 5 µm. Preparat przeznaczony jest do leczenia chorób płuc, zwłaszcza rozszaniach zmian nowotworowych w płucach i może być aplikowany pacjentowi przy użyciu inhalatora suchego proszku DPI. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania wziewnego preparatu farmakologicznego metodą emulsyfikacji na gorąco, przy czym wytworzoną mikroemulsję od razu chłodzi się w temperaturze od -40 do -196°C, korzystnie w ciekłym azocie, aby zachować sferyczny kształt i rozmiar otrzymanych mikrocząstek.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **425606** (22) 2018 05 17

(51) **A61K 31/47** (2006.01)

A61P 27/02 (2006.01)

(71) TURSKI WALDEMAR, Lublin; WOŹNIAK ANNA,

Jakubowice Konińskie Kolonia; ŻARNOWSKI TOMASZ,

Lublin; REJDAK ROBERT, Lublin; ŚWIĄDER KATARZYNA,

Lublin; JÜNEMANN ANSELM GERHARD MARIA,

Rostock, DE

(72) WOŹNIAK ANNA; TURSKI WALDEMAR;

ŻARNOWSKI TOMASZ; REJDAK ROBERT;

ŚWIĄDER KATARZYNA;

JÜNEMANN ANSELM GERHARD MARIA, DE;

PADUCH ROMAN

(54) **Nowe zastosowanie medyczne kwasu kynureninowego i jego soli w leczeniu spojówki i rogówki oka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie medyczne kwasu kynureninowego, który hamuje nadmierny rozrost nabłonka spojówki oka i nieprawidłową przebudowę spojówki oka. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie kwasu do wytwarzania leku do leczenia zmian w spojówce oka a w szczególności hamowania nadmiernego rozrostu nabłonka spojówki oka i patologicznej przebudowy spojówki i rogówki oka powodowanych przez przewlekłe stany zapalne powierzchni oka a także okulistyczne procedury chirurgiczne. Ponadto może być stosowany profilaktycznie do hamowania rozrostu nabłonka spojówki oka i patolo-

gicznej przebudowy spojówki i rogówki. Przedmiotem zgłoszenia jest także kompozycja farmaceutyczna zawierająca kwas kynureniowy oraz sposób jej otrzymywania.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **425544** (22) 2018 05 15

(51) **A61K 31/713** (2006.01)

A61K 45/00 (2006.01)

C12N 5/071 (2010.01)

C12N 5/0786 (2010.01)

C12N 5/0787 (2010.01)

A61P 35/00 (2006.01)

- (71) CELLIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa;
WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa
(72) PILCH ZOFIA; RYGIEL TOMASZ; BRANIEWSKA AGATA;
TUŁODZIECKA KAROLINA; SAS ZUZANNA;
SKÓRZYŃSKI MARCIN; PINGWARA RAFAŁ

(54) **Immunomodulacja komórek z linii mieloidalnej jako terapia**

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy sposobu zwiększania aktywności przeciwnowotworowej komórek linii mieloidalnej, obejmującego etapy kontaktowania komórek linii mieloidalnej z agonistą receptora Toll-podobnego (TLR) i agonistą receptora determinanty komórkowej 200 (CD200R). Zgłoszenie ponadto dotyczy komórek, które mogą być wytwarzane sposobem i kompozycji farmaceutycznej zawierającej komórki oraz zastosowania tych komórek lub kompozycji farmaceutycznej zawierającej komórki jako leku, a w szczególności do zastosowania w leczeniu nowotworu. Zgłoszenie dotyczy także zestawu obejmującego agonistę TLR i agonistę CD200R. Zgłoszenie dotyczy także kompozycji farmaceutycznej zawierającej agonistę TLR i agonistę CD200R.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **425499** (22) 2018 05 11

(51) **A61L 15/28** (2006.01)

A61F 13/00 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin; PORT POLSKI OŚRODEK ROZWOJU TECHNOLOGII SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) FIJAŁKOWSKI KAROL; ŻYWICKA ANNA; JUNKA ADAM

(54) **Sposób wytwarzania modyfikowanej celulozy bakteryjnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania modyfikowanej celulozy bakteryjnej, według wynalazku, polega na przygotowaniu inokulum poprzez zaszczepienie na podłożu płynnym Herstin - Schramm zawierającym glukozę, ekstrakt drożdżowy, pepton bakteryjny, kwas cytrynowy, Na_2HPO_4 , $\text{MgSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$, bakterii fermentacji octowej z rodzaju Komagataeibacter, korzystnie szczepem bakterii Komagataeibacter xylinus (dawniej Gluconacetobacter xylinus). Następnie wymieszaniu przez 15 minut i inkubowaniu przez 7 dni w temperaturze 28 - 30°C, ponownym wymieszaniu przez 5 minut, i przeniesieniu tak otrzymanego inokulum w ilości 5 - 20% objętościowych do podłoża produkcyjnego. Istota rozwiązania polega na tym, że hodowlę produkcyjną prowadzi się w podłożu opartym na glukozie i jej pochodnych z dodatkiem 1 - 2% (v/v) oleju roślinnego. Proces produkcyjny prowadzi się w warunkach stacjonarnych przy pH w zakresie 4,5 - 6,0, w temperaturze 25 - 30°C przez okres 4 - 20 dni.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **425562** (22) 2018 05 16

(51) **A62C 31/02** (2006.01)

A62C 31/12 (2006.01)

A62C 2/08 (2006.01)

A62C 37/48 (2006.01)

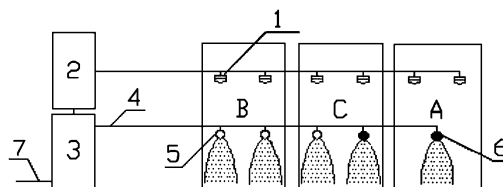
(71) TELESTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ŁADA ZYGMUNT; KRAUSE RUDOLF, DE;
KUCZWARA PIOTR

(54) **System ochrony dróg ewakuacyjnych wewnątrz budynków zwłaszcza klatek schodowych**

(57) System jest wyposażony w otwarte głowice mgłowe (5), głowice mgłowe (6) z zamkiem termicznym, zespół zasilania (3) z przyłączem wody (7) i zaworem kontrolno-sterującym, instalację rurową (4) doprowadzającą wodę do głowic mgłowych (5, 6), oraz centralę sterującą (2) połączoną z zespołem zasilania (3) i czujkami pożarowymi (1) rozmieszczonymi wewnątrz budynku wzdłuż dróg ewakuacyjnych i w pomieszczeniach wewnętrznych (A) sąsiadujących z drogą ewakuacyjną. Nad drogą ewakuacyjną są zainstalowane głowice mgłowe (5, 6) z dyszami skierowanymi na drogę ewakuacyjną, przy czym otwarte głowice mgłowe (5) są zainstalowane co najmniej na klatce schodowej (B), a głowice mgłowe (6) z zamkiem termicznym są zainstalowane w przejściach do pomieszczeń wewnętrznych (A) sąsiadujących z klatką schodową (B), przy czym instalacja rurowa (4) zawiera pojedynczy przewód zasilający na wyjściu z zespołu zasilania (3) za zaworem kontrolno-sterującym, połączony ze wszystkimi głowicami mgłowymi (5, 6) poprzez przewody rozdzielcze i/lub przewody rozprowadzające.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **428593** (22) 2019 01 15

(51) **A63B 21/02** (2006.01)

A63B 69/12 (2006.01)

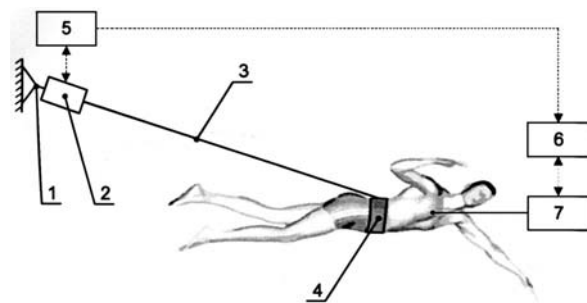
A63B 35/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) PASZKO MATEUSZ; ŁYGAS KRYSZTOF;
WENDEKER MIROSLAW

(54) **Urządzenie i sposób wspomaganie treningu pływackiego**

(57) Urządzenie do wspomaganie treningu pływackiego składa się z zaczepu mocującego (1), do którego podłączony jest układ pomiarowy (2) mierzący siłę, połączony z linką (3) zamocowaną końcem do mocowania ciała pływaka (4), zaś układ pomiarowy (2) połączony jest z modulem elektronicznym (5), który połączony jest z odbiornikiem (6). Sposób wspomaganie treningu pływackiego polega na tym, że za pomocą linki (3) połączonej z mocowaniem ciała pływaka (4), poprzez ruch pływaka wywiera się siłę, którą mierzy się za pomocą układu pomiarowego (2) i jednocześnie sygnał z układu pomiarowego (2) przesyła się poprzez moduł elektroniczny (5) do odbiornika (6).

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 07 18

A1 (21) **429268** (22) 2019 03 14

(51) **A63C 10/02** (2012.01)

A63C 10/20 (2012.01)

A63C 10/00 (2012.01)

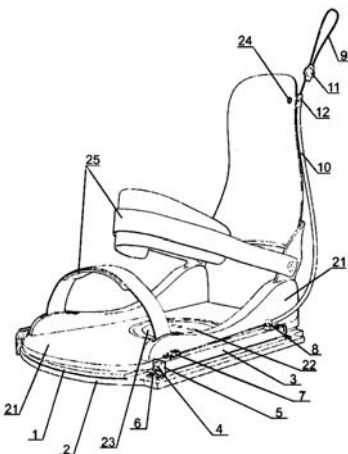
(71) WIESZOŁEK ANNA, Opole

(72) WIESZOŁEK ANNA

(54) **Szybkozłączce wiązań butów snowboardowych**

(57) Szybkozłączce wiązań butów snowboardowych posiadające płytę dolną (2) oraz rygiel (3) krążki mocujące (23) charakteryzuje się tym, że na jednej z krawędzi płyty dolnej (2) za pomocą śrub (6) przymocowane są trwale dwa zaczepy (5) w postaci oczek, trzpieni (4) rygla (3), natomiast na przeciwległych występkach krawędzi płyty dolnej (2) za pomocą śrub mocujących przykręcone są trwale prostopadle do płyty dolnej (2) a równolegle do zaczepów rygla (5) dwa zaczepy boczne w kształcie litery L, ponadto w swojej środkowej części płyta dolna (2) posiada okrągły otwór krążka mocującego płytę dolną () do deski snowboardowej, przy czym umieszczony w nim krążek mocujący posiada cztery naprzeciwległe rozmieszczone otwory do osadzania śrub, ponad to szybkozłączce wiązania wyposażone jest w płytę górną (1) o kształcie odpowiadającym płycie dolnej (2) posiadającą centralnie umieszczone cztery naprzeciwległe otwory do osadzania śrub krążka wiązania buta snowboardowego umieszczone osiowo nad otworami oraz na jednej ze swych dłuższych krawędzi trwale przymocowany rygiel (3) sprężynowy dwustronny posiadający trzpienie (4) połączone poprzez śrubę (7) z linką zwalniającą (9) tworzącą w górnej części uchwyt w postaci oczka, umieszczoną w pancerzu (10) w górnym końcu zakończonym tulejką (12) trwale przymocowaną do łyżki wiązania (21) za pomocą śruby (24), natomiast na dolnym końcu pancerza (10) umieszczona jest śruba blokująca (8), ponadto linka zwalniająca (9) wyposażona jest w zacisk (11) umieszczony ponad tulejką (12) pancerza (10) linki zwalniającej, natomiast krawędź przeciwna do rygla sprężynowego dwustronnego (3) posiada dwa występy w kształcie prostokątów odpowiadające kształtem występom płyty dolnej (2) a dłuższa ich krawędź odpowiada długości szczeliny zatrzasku utworzonej przez zaczep boczny.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **425462** (22) 2018 05 09

(51) **A63H 33/04** (2006.01)

A63H 33/16 (2006.01)

E04B 1/32 (2006.01)

(71) NAWRACAŁA PIOTR STAMPTEX, Zielona Góra

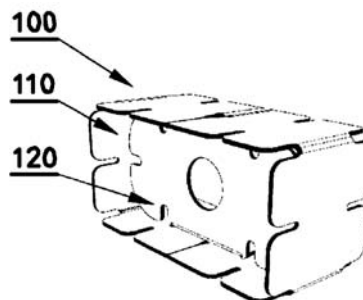
(72) NAWRACAŁA PIOTR

(54) **Element konstrukcyjny**

(57) Element konstrukcyjny przedstawiony na rysunku zawierający ścianki boczne i przylegającą do nich co najmniej jedną wewnętrzną przegrodę charakteryzuje się tym, że ścianki boczne są zbudowane z co najmniej jednego płaskiego wykroju zagiętego tak, że tworzy wzdłuż swej krawędzi bocznej obrys ścianki bocznej, przy czym po jego bokach znajdują się kłapy, a przegroda

wewnętrzna jest zbudowana z płaskiego wykroju z zagiętą co najmniej jedną klapą boczną, w której znajduje się wycięcie, które w zmontowanym elemencie konstrukcyjnym obejmuje przylegające do siebie kłapy co najmniej jednego wykroju ścianki bocznej.

(13 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 03 18

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **425558** (22) 2018 05 15

(51) **B01D 53/22** (2006.01)

B01D 63/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

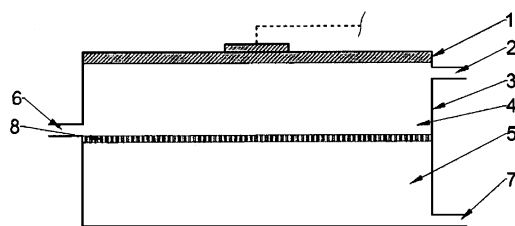
(72) REMIORZ LESZEK; WICIAK GRZEGORZ;
GRZYWNOWICZ KRZYSZTOF

(54) **Sposób lokalnej intensyfikacji procesu separacji gazów oraz urządzenie do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób lokalnej intensyfikacji procesu separacji gazów polega na tym, że dokonuje się zmiany wartości różnicy ciśnień parcyjnych separowanego gazu pomiędzy przestrzeniami roboczymi (4, 5) membranowego układu separacji gazów przy wykorzystaniu zjawiska rezonansu akustycznego w co najmniej jednej z przestrzeni roboczych (4, 5), poprzez wprowadzenie przez otwór wlotowy (2) do przestrzeni wewnętrznej (4) mieszaniny dowolnych gazów, które zostają pobudzone w drgania o częstotliwości równej częstotliwości rezonansowej kanału akustycznego (3) w zakresie 15 Hz – 25 kHz za pomocą wzbudnika akustycznego (1), korzystnie klasycznego głośnika, oraz kolejno wyznacza się za pomocą zależności: $f = c/nL$, gdzie: c - prędkość dźwięku w mieszaninie gazowej; L - charakterystyczny wymiar liniowy objętości gazu, w której indukowany jest rezonans; n - stała, zależna od konfiguracji przestrzeni ograniczającej gaz roboczy i rzędu harmonicznej, podstawową częstotliwość rezonansową ograniczonego przestrzennie ściankami kanału akustycznego (3) słupa gazu, przy czym wyznaczenie tej częstotliwości następuje przy wystąpieniu amplitudowej pulsacji ciśnienia w pobliżu membrany (8), a następnie wymusza drgania gazu z częstotliwością równą wyznaczonej rezonansowej pulsacji ciśnienia przy użyciu wzbudnika akustycznego (1). Urządzenie do lokalnej intensyfikacji procesu separacji gazów charakteryzuje się tym, że składa się z wzbudnika akustycznego lub klasycznego głośnika (1), jako źródła fali akustycznej, zamocowanego pośrednio lub bezpośrednio na jednej z krawędzi stożkowego lub cylindrycznego kanału akustycznego (3), który mając obudowę stożkową ma kąt nachylenia ściany bocznej względem jego osi wzdłużnej mniejszy od 7 stopni, zamontowanej poziomo membrany (8), korzystnie

płaskiej, która dzieli urządzenie na obszar wewnętrznej przestrzeni roboczej (4) i obszar zewnętrznej przestrzeni roboczej (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425501 (22) 2018 05 11

(51) B01F 13/08 (2006.01)

B01F 7/18 (2006.01)

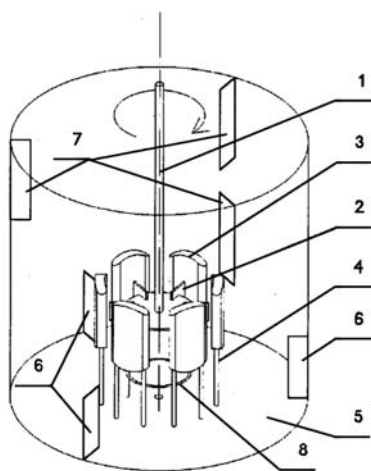
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) KWIECIEŃ EWA; LECHOWSKA JOANNA;
KONOPACKI MACIEJ; KORDAS MARIAN;
RAKOCZY RAFAŁ

(54) Mieszalnik magnetyczny do realizacji procesów chemicznych oraz bioprocessów

(57) Mieszalnik magnetyczny do realizacji procesów chemicznych oraz bioprocessów, zawierający zbiornik wewnątrz którego umieszczony jest wał z mieszadłem obrotowym, kierownica, przegrody oraz belkotka, charakteryzuje się tym, że ma kierownicę generującą pole magnetyczne w postaci oddzielnych uzwojeń (3) rozmieszczonych w szyku kołowym z zachowaniem odstępu umożliwiającego przepływ mieszanego medium. Każde uzwojenie (3) połączone jest z dnem zbiornika (5) łącznikami (4), którymi doprowadzone jest zasilanie do uzwojeń (3). Wewnątrz kierownicy umieszczone jest mieszadło (2) zamontowane na wale (1), a na ściankach zbiornika (5) zamontowane są przegrody (6), pod kierownicą oraz przegrody (7), nad kierownicą. Przegrody (6) i przegrody (7) rozmieszczone są po przekątnej zbiornika (5). Belkotka (8) usytuowana jest pod mieszadłem obrotowym (2) poniżej kierownicy. Korzystnie mieszadło (2) znajduje się w połowie wysokości uzwojeń (3) i wykonane jest z materiału niepodatnego magnetycznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425458 (22) 2018 05 08

(51) B01J 2/00 (2006.01)

B22F 9/10 (2006.01)

(71) ZAWADA PIOTR, Siniarzewo

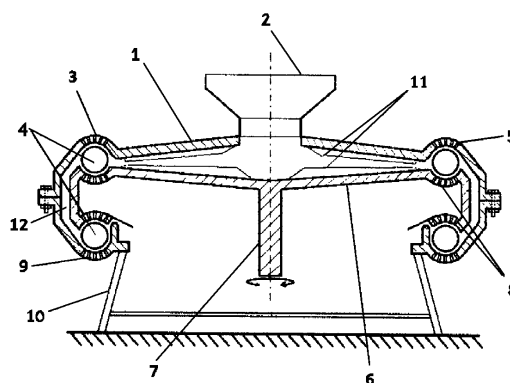
(72) ZAWADA PIOTR

(54) Granulator samonośny

(57) Urządzenie składa się z górnego talerza (1) zaopatrzonego w środkowej swej części w lej zasypowy (2) zintegrowanego

z bieżnią (3) kul tocznych (4). Bieżnie zaopatrzone są w perforację (5). W środkowej części urządzenia znajduje się dolny talerz (6) zaopatrzonego w wał napędowy (7) oraz w perforowane bieżnie (8). W dolnej części urządzenia znajduje się dolna perforowana bieżnia (9) zintegrowana z ramą (10). Tarcze górna i dolna zaopatrzone są w listwy (11). Materiał podawany jest przez lej zasypowy (2), następnie dzięki obracaniu się talerza (1) i talerza (6) względem siebie jest on zabierany przez listwy (11), rozcierany i przesuwany w kierunku zewnętrznym, do przestrzeni o mniejszej odległości talerzy, aż do przejścia przez szczelinę pomiędzy nimi. Po przejściu przez szczelinę rozdrobniony materiał trafia do przestrzeni pomiędzy bieżniami (3) oraz (8) a toczącymi się po nich kulami (4). W efekcie materiał zostaje wtłoczony do otworów (5) znajdujących się w bieżniach i skleiony. Dwa rzędy kul w swych perforowanych bieżniach realizują rozdrabnianie i przetłaczanie materiału oraz stanowią jednocześnie łożyskowanie współpracujących ze sobą podzespołów.

(3 zastosowania)



A1 (21) 425467 (22) 2018 05 07

(51) B01J 20/04 (2006.01)

B01D 53/48 (2006.01)

(71) TAURON WYTWARZANIE SPÓŁKA AKCYJNA, Jaworzno

(72) SZYMKIEWICZ ANDRZEJ; KOTOWSKI CZESŁAW;
BIS ZBIGNIEW; KOBYLECKI RAFAŁ;
BARAŃSKI KAZIMIERZ; WALAS JAROSŁAW;
MAMOŃ DARIUSZ; SKŁADZIEŃ RAFAŁ;
SKOTNICZNY GRZEGORZ

(54) Sposób wytwarzania sorbentu dla usuwania związków siarki z gorących gazów spalinowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania sorbentu dla usuwania związków siarki z gorących gazów spalinowych z wykorzystaniem drobno zmielonego sorbentu wapniowego, który polega na dopowaniu warstwowo węglanu sodu o zawartości Na_2CO_3 co najmniej 80% w niewielkiej ilości do 2% wagowo na warstwę kamienia wapiennego o zawartości CaCO_3 co najmniej 80%. Tworzenie warstwy mieszanych substancji odbywa się poprzez ciągłe dodawanie ściśle kontrolowanych w czasie ilości obu składników. Mieszanie następuje w efekcie wzajemnego przemieszczania się ziaren obu mieszanych substancji podczas wielokrotnego spiętrzania i rozsypywania utworzonej z nich warstwy, które zapewnia związająca się i rozwijająca taśma przenośnika taśmowego, przy zachowaniu niewielkich i wyrównanych gradientów prędkości wzajemnie przemieszczających się względem siebie ziaren obu substancji w całej objętości zajmowanej przez materiał sytki.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 425477 (22) 2018 05 09

(51) B05C 9/02 (2006.01)

E04C 2/00 (2006.01)

B05C 11/00 (2006.01)

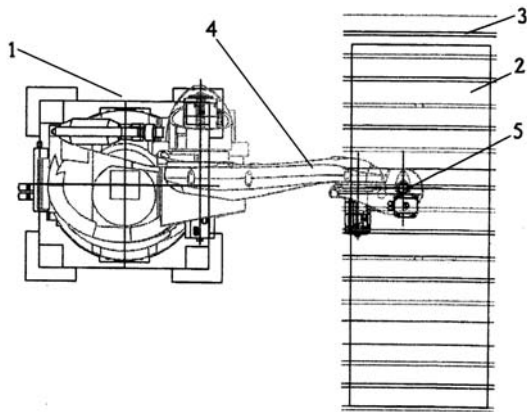
(71) NTBH POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) STAREK MIROSŁAW

(54) Stanowisko do natrysku polimocznika

(57) Stanowisko do natrysku polimocznika na materiał papierowy, kartonowy lub tekturowy, charakteryzuje się tym, że do ramienia (4) robota przemysłowego (1) zainstalowanego przy stole transportowym (2) z podajnikiem rolkowym (3) przymocowuje się głowicę urządzenia hydrodynamicznego zakończoną dyszą (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425423 (22) 2018 05 04

(51) B05D 1/02 (2006.01)

B05D 1/38 (2006.01)

B05D 3/12 (2006.01)

(71) DACH DARIUSZ MEDA - DESIGN, Grębocin

(72) DACH DARIUSZ

(54) Sposób wytwarzania lakierowanych frontów meblowych o wysokiej trwałości na bazie farb poliestrowych z powłoką ceramiczną

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania lakierowanych frontów meblowych, w którym płytę pilśniową o średniej gęstości (MDF) poddaje się operacjom szlifowania i pokrywania kolejnymi warstwami lakieru, po czym płytę matuje się i poleruje. Sposób ten charakteryzuje się tym, że obejmuje kolejno następujące etapy: dociętą z nadładkiem płytę poddaje się obróbce krawędziowej i szlifuje się wstępnie papierem ściernym o ziarnistości od 160 do 220; na oszlifowaną płytę nanosi się pierwszą warstwę poliestrowej mieszaniny podkładowej, zawierającej poliestrowy lakier podkładowy o zawartości ciał stałych powyżej 80%, pastę tixotropującą, aceton w ilości od 20 do 25% wag. lakieru podkładowego, na grubość od 160 do 220 g/m²; poddaje się płytę sezonowaniu w czasie od 60 do 72h oraz temperaturze od 18 do 24°C przy wilgotności powietrza od 65% do 70%; sezonowaną płytę szlifuje się papierem ściernym o ziarnistości od 320 do 420; nanosi się drugą warstwę poliestrowej mieszaniny podkładowej, zawierającej poliestrowy lakier podkładowy o zawartości ciał stałych powyżej 80%, pastę tixotropującą w ilości o 50% większej niż w mieszaninie w pierwszej warstwie, aceton w ilości od 25 do 40% wag. lakieru podkładowego, na grubość od 140 do 180 g/m²; poddaje się płytę sezonowaniu w czasie od 60 do 72h oraz temperaturze od 18 do 24°C przy wilgotności powietrza od 65% do 70%; sezonowaną płytę szlifuje się papierem ściernym o ziarnistości od 400 do 600, wytwarzając układ drobnej kratki na powierzchni głównej płyty i wzdłużne rysy na bocznych krawędziach płyty; nakłada się warstwę bazy lakieru poliuretanowego o pożądanym kolorze; nanosi się warstwę bezbarwnego lakieru poliestrowego o zawartości ciał stałych powyżej 80%, na grubość od 80 do 90 g/m²; nanosi się warstwę bezbarwnego lakieru ceramicznego na grubość od 60 do 70 g/m²; poddaje się płytę sezonowaniu w czasie od 60 do 72h oraz temperaturze od 18 do 24°C przy wilgotności powietrza od 65% do 70%; sezonowaną płytę matowi się i poleruje; oraz nanosi się na tak przygotowaną płytę zewnętrzną przezroczystą powłokę o twardości większej od twardości powłoki lakieru ceramicznego.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 07 17

A1 (21) 425538 (22) 2018 05 15

(51) B05D 5/04 (2006.01)

B05D 5/06 (2006.01)

B41M 1/26 (2006.01)

B41M 1/34 (2006.01)

E04F 13/14 (2006.01)

E04C 2/04 (2006.01)

(71) STONE MASTER SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź

(72) KOŃCZYŃSKI TADEUSZ; RYCZEK HENRYK

(54) Sposób zdobienia strukturalnych paneli elewacyjnych

(57) Sposób zdobienia strukturalnych paneli elewacyjnych za pomocą druku cyfrowego charakteryzuje się tym, że po naniesieniu warstwy pokładu, panele się suszy i podgrzewa po czym poddaje się je drukowaniu następnie panele się suszy i impregnuje.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 425453 (22) 2018 05 07

(51) B09C 1/02 (2006.01)

B09C 1/08 (2006.01)

A62D 3/33 (2007.01)

A62D 101/43 (2007.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) KULIKOWSKA DOROTA; GUSIATIN ZYGMUNT MARIUSZ; KLIK BARBARA KLAUDIA

(54) Preparat do usuwania metali ciężkich z gleb, sposób otrzymywania tego preparatu i sposób usuwania z gleb metali ciężkich za pomocą tego preparatu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat do usuwania metali ciężkich z gleb, który składa się z jednej części osadu ścieków komunalnych i 10 części wody i charakteryzuje stężeniem rozpuszczonych związków organicznych od 4 do 7 g C_{org}/dm³, odczynem pH 4 - 7, zdolnością obniżania napięcia powierzchniowego od 40 do 45 mN/m, zakresem stężenia metali z osadów Cu 0,5 - 1,5 mg/dm³, Pb 0 - 0,02 mg/dm³, Zn 0,2 - 1,0 mg/dm³, Cd 0 - 0,05 mg/dm³, Ni 0,1 - 1,0 mg/dm³. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania preparatu do usuwania metali ciężkich z gleb. Sposób charakteryzuje się tym, że 1 część komunalnych odpadów ściekowych po procesie fermentacji metanowej, które wysuszone i zmielone do frakcji o średnicy ≤ 0,5 mm zalewa się 10 częściami wody i poddaje wstrząsaniu i ekstrakcji w temp. pokojowej przez min. 2h, następnie osad oddziela się od fazy ciekłej poprzez wirowanie przez min. 10 min i prędkości min. 9000 obr/min., a fazę ciekłą podaje się sączeniu w warunkach próżni przez sączkę 0,45 mm. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób usuwania metali ciężkich z gleb, który charakteryzuje się tym że preparat wytworzony zgodnie z wynalazkiem dodaje się do gleby zanieczyszczonej w proporcji wagowej 40 : 1, następnie całość poddaje się wytrząsaniu przy prędkości min. 150 obr./min., przez 1 - 3h, co najmniej 1 raz.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 425515 (22) 2018 05 12

(51) B21D 47/04 (2006.01)

B23K 9/02 (2006.01)

E04C 3/00 (2006.01)

(71) EUROS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rojów

(72) POLLOK KAROL; ĆWIKŁA MACIEJ

(54) Sposób wytwarzania uzbrojonych blachownic, zwłaszcza dwuteowych o zmiennej grubości średnika i zmiennej szerokości pasów zewnętrznych

(57) Sposób wytwarzania uzbrojonych blachownic, zwłaszcza dwuteowych o zmiennej grubości średnika i zmiennej szerokości pasów zewnętrznych, przeznaczonych dla wielkogabarytowych

konstrukcji hal i innych budowli, charakteryzujący się tym, że arkusze blachy poddaje się procesowi cięcia tlenowego na średniki z jednoczesnym cięciem obu wzdlużnych krawędzi, po czym poddaje procesowi gratowania krawędzi, następnie oczyszczania, po czym dolny pas blachy poziomuje względem środka o zmiennej grubości posadowionego na nim, przy czym średnik z obu stron stabilizuje siłownikami do zachowania prostopadłości względem dolnego pasa blach, szczepia średnik z pasem dolnym od czoła od strony rozpoczęcia procesu spawania, po czym prowadzi proces spawania pachwinowego, jednocześnie z obu stron z przesunięciem palników względem siebie, wzdluż linii spawania z prędkością przesuwu spawanych elementów z jednoczesnym dociskiem od góry średnika o zmiennej grubości, przy czym zespawany gorący element poddaje prostowaniu mechanicznemu w zakresie pasa dolnego poprzez rolki dociskowe stożkowe na wzdlużnych górnych obrzeżach pasa dolnego względem dolnego posadowienia rolki podpierającej w części środkowej pasa dolnego, następnie zespawany element obraca się o 180° i układa na drugi nowy dolny pas blachy i poddaje procesowi spawania wg wskazanych czynności i parametrów podanych według pierwszego dolnego pasa, po czym wykonuje otworowanie oraz dozbraja blachy czołowe, żebrowe i węzłowe, następnie prowadzi proces śrutowania i malowania hydrodynamicznego z zachowaniem stałych parametrów temperatury oraz wilgotności, po czym poddaje procesowi suszenia tunelowego w strudze powietrza od strony górnej.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 09 03

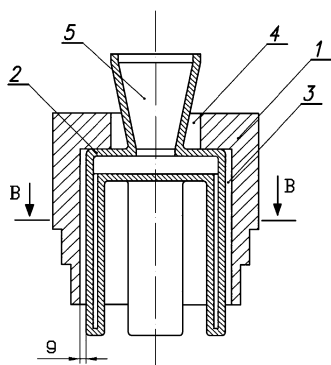
A1 (21) **425566** (22) 2018 05 16(51) **B22D 27/04** (2006.01)**B22C 9/00** (2006.01)(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) SZEŁIGA DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania odlewów zwłaszcza z nadstopów niklu**

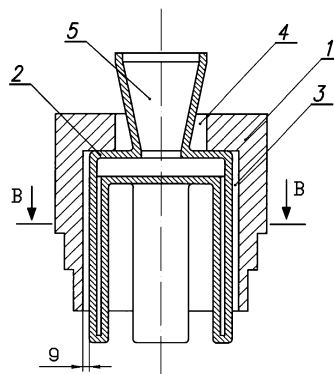
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na formę (2) odlewniczą nakłada się izolację cieplną w postaci ceramicznego modułu (1). Następnie formę (2) z nałożonym modulem (1) wkłada się do odlewniczego pieca próżniowego, po czym wlewa się ciekły metal do wnętrza formy (2). Po krystalizacji fragmentów objętości odlewu o najmniejszej grubości ścianek zapowietrza się komorę pieca, a formę (2) wraz z nałożonym na nią modulem (1) wyjmuję się z tej komory, po czym chłodzi się ją do momentu zakończenia krystalizacji. Następnie zdejmuję się moduł (1) z formy (2) i wyjmuję się z niej odlew.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **425567** (22) 2018 05 16(51) **B22D 27/04** (2006.01)**B22C 9/00** (2006.01)(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów(72) SZEŁIGA DARIUSZ; KUBIAK KRZYSZTOF;
SIENIAWSKI JAN(54) **Izolacja formy odlewniczej zwłaszcza do wytwarzania odlewów z nadstopów niklu**

(57) Izolacja charakteryzuje się tym, że jest w postaci zakładanego na formę (2) odlewniczą, modułu (1) wykonanego z materiału ceramicznego, przy czym moduł ten (1) posiada otwór (4) przelotowy oraz wnękę (3) do przyjmowania formy (2) odlewniczej. Odległość pomiędzy wewnętrzną powierzchnią modułu (1) izolacji a zewnętrzną powierzchnią formy (2) wynosi do 30 mm.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **425545** (22) 2018 05 15(51) **B23K 26/342** (2014.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PACZKOWSKA MARTA

(54) **Sposób laserowej obróbki cieplnej elementu z żeliwa płatkowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób laserowej obróbki cieplnej elementu z żeliwa płatkowego polegający na pokryciu obrabianej powierzchni powłoką składającej się z kompozycji stopowej: Si i Co w proporcjach 1:1 oraz substancji wiążącej, którą stanowi powszechnie używane do tego celu szkło wodne. Po czym nagrzewa się tę powierzchnię za pomocą laserowej obróbki cieplnej z zastosowaniem gęstości mocy wiązki laserowej od 20 do 300 W/mm² z jednostkowym czasem ekspozycji od 0,1 do 1,8 s.

(3 zastrzeżenia)

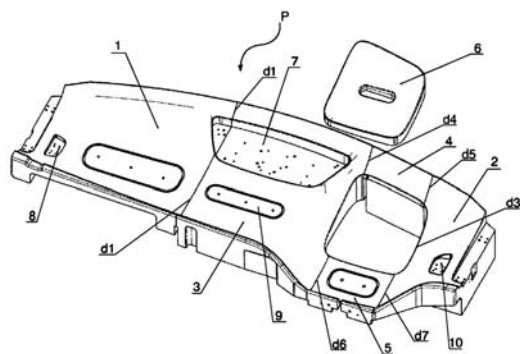
A1 (21) **425565** (22) 2018 05 16(51) **B23K 37/04** (2006.01)(71) FABRYKA MASZYN LUBACZÓW SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubaczów
(72) TROFINIAK KRZYSZTOF; ANDRUCHÓW MIROSŁAW;
SZYMCHAK WIESŁAW; SKIBA BOLESŁAW

(54) **Kształtowa podstawa w podzespolu kasety narzędziowej urządzenia do spawania w podczerwieni i/lub spawania ultradźwiękowego, elementów wyposażenia wnętrza samochodu, zwłaszcza tablicy rozdzielczej oraz układ zawierający taką kształtową podstawę, a także zawierające je narzędzia dolne kasety narzędziowej i kasecia narzędziowa oraz sposób wytwarzania kasety narzędziowej**

(57) Przedstawiono kształtową podstawę w podzespolu kasety narzędziowej urządzenia do spawania w podczerwieni i/lub ultradźwiękowego, elementów wyposażenia wnętrza samochodu, zwłaszcza tablicy rozdzielczej, charakteryzująca się tym, że kształtowa podstawa (P) składa się z od czterech do sześciu przylegających do siebie bocznych płaszczyznami sąsiadujących segmentów składowych o mniejszej objętości w stosunku do objętości całej podstawy (P), przy czym każdy z segmentów jest wyposażony od strony dolnej, w środki montażowe pozycjonujące zestawione segmenty w postaci kompletnej kształtowej podstawy (P). Przedmiotem wynalazku jest także układ zawierający opisaną kształtową

podstawę, a także narzędzie dolne kasety narzędziowej lub kasetą narzędziową, zawierające podstawę lub układ opisane powyżej. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania kształtowej podstawy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 425524 (22) 2018 05 14

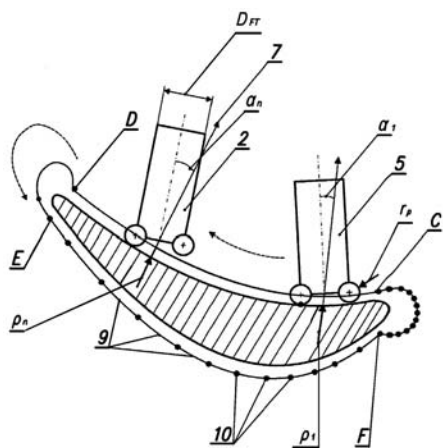
(51) B23Q 15/00 (2006.01)
B23C 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) GDULA MICHAŁ; BUREK JAN

(54) Sposób pięcioosiowej obróbki elementów o zarysie krzywoliniowym, zwłaszcza łopatek turbin

(57) W sposobie pięcioosiowej obróbki przedmiotów o zarysie krzywoliniowym, zwłaszcza łopatek turbin, z wykorzystaniem narzędzia skrawającego w postaci frezu stosuje się frez toroidalny (5), który prowadzi się ruchem ciągłym po helikalnej pięcioosiowej trajektorii ruchu z adaptacją zmiany kinematycznego parametru kąta wyprzedzenia (α_n), w stosunku do mierzonego wektora normalnego (7) obrabianej powierzchni przedmiotu, w zależności od zmian promienia krzywizny (ρ_n) powierzchni obrabianego przedmiotu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 429782 (22) 2019 04 29

(51) B27C 9/00 (2006.01)

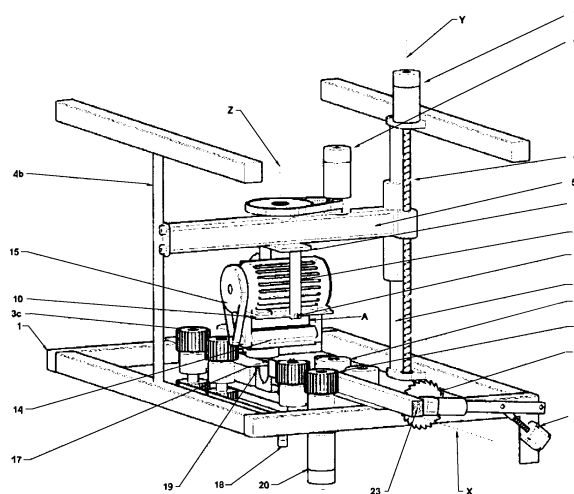
(71) GRYTA SYLWESTER, Kraśnik
(72) GRYTA SYLWESTER

(54) Frezarka CNC do elementów długich i sposób frezowania elementów długich

(57) Frezarka CNC, składa się z ramy (1), do której zamocowana jest prowadnica o pierwszej osi (X) prowadzącej, po której obydwo stronach rozmieszczone są elementy pary składającej się z rolki napędowej (3a) i rolki dociskowej (3b). Do ramy (1) w kierunku prostopadłym do pierwszej osi (X) i prostopadle do płas-

zczyzny wyznaczonej przez prowadnice zamocowana jest co najmniej jedna kolumna (4a, 4b), do której zamocowana jest w sposób przesuwny belka poprzeczna (5) połączona połączeniem gwintowym ze śrubą pociągową (6) o osi (Y) równoległej do osi kolumny (4a, 4b). Śruba pociągowa (6) połączona jest na swoim końcu z pierwszym silnikiem krokowym (7). Do belki poprzecznej (5) zamocowana jest obrotowo od strony ramy (1) pierwsza płyta (8) z osadzoną od dołu łącznikiem (8b). Do belki poprzecznej (5) zamocowany jest drugi silnik krokowy (9) obracający pierwszą płytę (8) dookoła trzeciej osi (Z) równoległej do osi (Y) śruby pociągowej (6). Na końcu łącznika (8b) osadzona jest uchylnie dookoła czwartej osi (A), za pomocą zawiasu (8c) druga płyta (10), w ten sposób, że do łącznika zamocowany jest trzeci silnik krokowy, na którego wale napędowym znajduje się gwint wkręcony w gwint znajdujący się w śrubie zamocowanej za pomocą drugiego zawiasu do drugiej płyty (10). Do części drugiej płyty (10) znajdującej się od strony ramy (1) zamocowana jest głowica frezująca (14). Od drugiej płyty (10) zamocowany jest od strony belki poprzecznej (5) silnik napędzający (15) głowicę frezującą (14) obracającą się wokół piątej osi. Sposób frezowania elementów długich polega na tym, że długi element (23) wprowadza się na prowadnice wzdłuż pierwszej osi (X) wzdłuż długości długiego elementu (23) pod głowicę frezującą (14), której piąta oś obrotu w położeniu pierwotnym jest równoległa do płaszczyzny wyznaczonej przez prowadnice. Dodatkowo zagłębia się głowicę frezującą (14) w kierunku trzeciej osi (Z), prostopadłej do płaszczyzny wyznaczonej przez prowadnice, a także skręca się głowicę frezującą dookoła trzeciej osi (Z) prostopadłej do płaszczyzny wyznaczonej przez prowadnice i dodatkowo obraca się głowicę frezującą dookoła czwartej osi (A) równoległej do pierwszej osi (X).

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 08 01

A1 (21) 425514 (22) 2018 05 11

(51) B28B 11/04 (2006.01)
E04C 1/41 (2006.01)

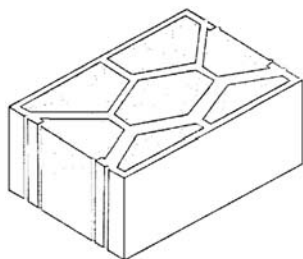
(71) BANIECKI MAREK, Pelplin
(72) BANIECKI MAREK

(54) Sposób wytwarzania komponentu przegrody budowlanej do izolacji cieplnej oraz komponent przegrody budowlanej do izolacji cieplnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania komponentu przegrody budowlanej do izolacji cieplnej oraz komponent przegrody budowlanej do izolacji cieplnej otrzymany tym sposobem. Według sposobu przygotowuje się znane komponenty z połączenia których wytwarza się piankę poliuretanową otwartokomórkową i/lub zamkniętokomórkową, a następnie komponenty miesza się ze sobą po czym mieszaninę jeszcze przed ostatecznym uzyskaniem pianki wprowadza się do przestrzeni wewnętrznej komponentu tak, aby w przestrzeni wewnętrznej

komponentu uzyskać piankę poliuretanową otwartokomórkową i/lub zamkniętokomórkową.

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) 429561 (22) 2019 04 08

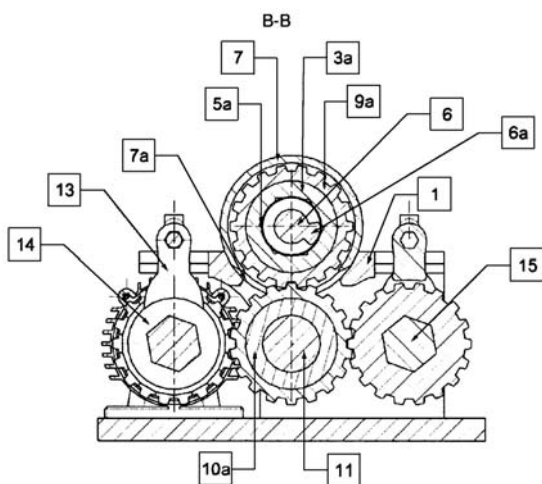
(51) **B29C 48/36** (2019.01)
B29C 48/395 (2019.01)
B29C 48/68 (2019.01)
B29C 48/685 (2019.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) MAJEWSKI ŁUKASZ; SIKORA JANUSZ

(54) Układ uplastyczniający wylączarki jednoślímakowej

(57) Układ uplastyczniający wylączarki jednoślímakowej, który posiada podstawę (1), na której znajduje się część cylindryczna składająca się z pierwszej nieruchomej części cylindra, z ułożoną z nią współosiowo drugą nieruchomą częścią cylindra, połączonych za pomocą cylindrycznej obudowy (7), pomiędzy którymi znajdują się co najmniej dwie tuleje obrotowe (3a) napędzane przez koło zębate zaś wewnątrz części cylindrycznej znajduje się ślímak (6), charakteryzuje się tym, że pierwsza nieruchoma część cylindra oraz druga nieruchoma część cylindra połączone są cylindryczną obudową (7) posiadającą co najmniej dwa rowki przelotowe (7a) usytuowane poprzecznie do osi cylindrycznej obudowy (7). Wewnątrz cylindrycznej obudowy (7), w miejscu rowków przelotowych (7a), pomiędzy nieruchomymi częściami cylindra znajdują się co najmniej dwie tuleje obrotowe (3a) z co najmniej jednym rowkiem (5a) na jej wewnętrznej powierzchni, z których każda na swoim zewnętrznym obwodzie posiada uzębienie (9a) zazębione z pośrednim kołem zębatym (10a). Na obydwu końcach podstawy (1) zamocowane są siłowniki, a na końcu każdego siłownika zamocowany jest hak (13), który w środkowej części posiada pustą przestrzeń, zaś jego boczne części zaczepione są o ścianki rowków znajdujących się po obydwu stronach napędzającego koła zębatego (14) osadzonego przesuwnie na wale napędowym (15) silnika, a napędzające koło zębate (14) zazębiane jest z pośrednim kołem zębatym (10a).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 09 04

A1 (21) 429566 (22) 2019 04 08

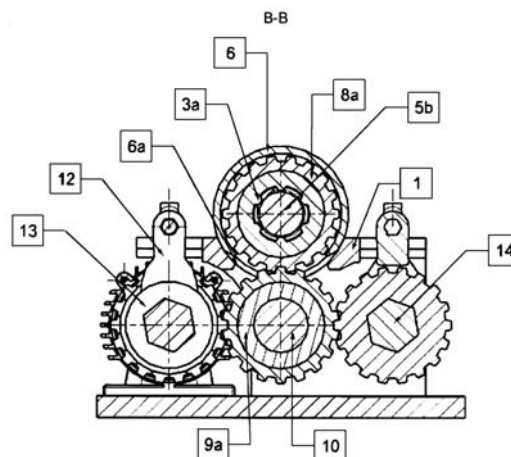
(51) **B29C 48/36** (2019.01)
B29C 48/395 (2019.01)
B29C 48/68 (2019.01)
B29C 48/685 (2019.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) MAJEWSKI ŁUKASZ; SIKORA JANUSZ;
 DULEBOVÁ LUDMILA, SK

(54) Układ uplastyczniający wylączarki

(57) Układ uplastyczniający wylączarki, który posiada podstawę (1), na której znajduje się część cylindryczna składająca się z pierwszej nieruchomej części cylindra, z ułożoną z nią współosiowo drugą nieruchomą częścią cylindra, połączonych za pomocą cylindrycznej obudowy (6), pomiędzy którymi znajdują się co najmniej dwie tuleje obrotowe napędzane przez koło zębate, zaś wewnątrz części cylindrycznej znajduje się ślímak, charakteryzuje się tym, że pierwsza nieruchoma część cylindra oraz druga nieruchoma część cylindra połączone są cylindryczną obudową (6) posiadającą co najmniej dwa rowki przelotowe (6a) usytuowane poprzecznie do osi cylindrycznej obudowy (6). Wewnątrz cylindrycznej obudowy (6), w miejscu rowków przelotowych (6a), pomiędzy nieruchomymi częściami cylindra znajdują się co najmniej dwie tuleje obrotowe, z co najmniej dwoma wypustami (3a), rozmieszczonymi symetrycznie na obwodzie tulei obrotowej w co najmniej dwóch rzędach, które posiadają kształt zbliżony do odcinka kuli, natomiast ślímak w części znajdującej się wewnątrz tulei obrotowych posiada gładką torpedę (5b) o średnicy mniejszej niż średnica zwoju ślímaka. Każda z tulei na swoim zewnętrznym obwodzie posiada uzębienie (8a) zazębione z pośrednim kołem zębatym (9a). Na obydwu końcach podstawy (1) zamocowane są siłowniki, a na końcu każdego siłownika zamocowany jest hak (12), który w środkowej części posiada pustą przestrzeń. Boczne części haka zaczepione są o ścianki rowków znajdujących się po obydwu stronach napędzającego koła zębatego (13) osadzonego przesuwnie na wale napędowym (14) silnika, a napędzające koło zębate (13) zazębiane jest z pośrednim kołem zębatym (9a).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 09 04

A1 (21) 429568 (22) 2019 04 08

(51) **B29C 48/36** (2019.01)
B29C 48/395 (2019.01)
B29C 48/68 (2019.01)
B29C 48/685 (2019.01)

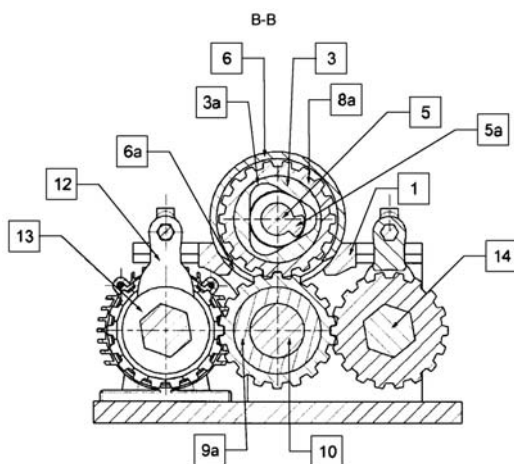
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) MAJEWSKI ŁUKASZ; SIKORA JANUSZ

(54) Aktywny układ uplastyczniający wylączarki jednoślímakowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest aktywny układ uplastyczniający wylączarki jednoślímakowej, który posiada podstawę (1), na której

znajduje się część cylindryczna składająca się z pierwszej nieruchomej części cylindra, z ułożoną z nią współosiowo drugą nieruchomą częścią cylindra połączonych za pomocą cylindrycznej obudowy (6), pomiędzy którymi znajdują się co najmniej dwie tuleje obrotowe (3) napędzane przez koło zębate, zaś wewnątrz części cylindrycznej znajduje się ślimak (5). Charakteryzuje się on tym, że pierwsza nieruchoma część cylindra oraz druga nieruchoma część cylindra połączone są cylindryczną obudową (6) posiadającą co najmniej dwa rowki przelotowe (6a) usytuowane poprzecznie do osi cylindrycznej obudowy (6). Wewnątrz cylindrycznej obudowy (6), w miejscu rowków przelotowych (6a), pomiędzy nieruchomymi częściami cylindra znajdują się co najmniej dwie tuleje obrotowe (3) z otworem głównym (3a) o przekroju poprzecznym w kształcie zbliżonym do trójkąta z zaokrąglonymi narożnikami, z których każda na swoim zewnętrznym obwodzie posiada uzębienie (8a) zazębiane z pośrednim kołem zębatym (9a). Na obydwu końcach podstawy (1) zamocowane są siłowniki, a na końcu każdego siłownika zamocowany jest hak (12), który w środkowej części posiada pustą przestrzeń. Boczne części haka (12) zaczepione są o ścianki rowków znajdujących się po obydwu stronach napędzającego koła zębatego (13) osadzonego przesuwnie na wale napędowym (14) silnika. Napędzające koło zębate (13) zazębiane jest z pośrednim kołem zębatym (9a).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 09 05

A1 (21) **429569** (22) 2019 04 08

(51) **B29C 48/36** (2019.01)
B29C 48/395 (2019.01)
B29C 48/68 (2019.01)
B29C 48/685 (2019.01)

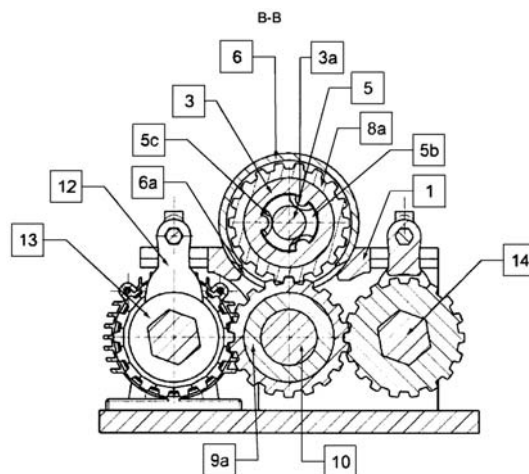
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) MAJEWSKI ŁUKASZ; SIKORA JANUSZ;
 PODLECKAS PAVILAS, LT

(54) **Aktywny układ uplastyczniający wylączarki**

(57) Przedmiotem wynalazku jest aktywny układ uplastyczniający wylączarki, który posiada podstawę (1), na której znajduje się część cylindryczna składająca się z pierwszej nieruchomej części cylindra, z ułożoną z nią współosiowo drugą nieruchomą częścią cylindra, połączonych za pomocą cylindrycznej obudowy (6), pomiędzy którymi znajdują się co najmniej dwie tuleje obrotowe (3) napędzane przez koło zębate, zaś wewnątrz części cylindrycznej znajduje się ślimak (5). Charakteryzuje się on tym, że pierwsza nieruchoma część cylindra oraz druga nieruchoma część cylindra połączone są cylindryczną obudową (6) posiadającą co najmniej dwa rowki przelotowe (6a) usytuowane poprzecznie do osi cylindrycznej obudowy (6). Wewnątrz cylindrycznej obudowy (6), w miejscu rowków przelotowych (6a), pomiędzy nieruchomymi częściami cylindra znajdują się co najmniej dwie tuleje obrotowe (3), z co najmniej dwoma wypustami (3a), rozmieszczonymi symetrycznie na obwodzie tulei obrotowej (3), których przekrój poprzeczny posiada kształt zbliżony do odcinka koła. Ślimak (5) w części znajdują-

cej się wewnątrz tulei obrotowych (3) posiada gładką powierzchnię z tarczami (5b) posiadającymi zagłębienia (5c), których kształt odpowiada wypustom (3a). Każda z tulei (3) na swoim zewnętrznym obwodzie posiada uzębienie (8a) zazębiane z pośrednim kołem zębatym (9a). Na obydwu końcach podstawy (1) zamocowane są siłowniki, a na końcu każdego siłownika zamocowany jest hak (12), który w środkowej części posiada pustą przestrzeń. Boczne części haka zaczepione są o ścianki rowków znajdujących się po obydwu stronach napędzającego koła zębatego (13) osadzonego przesuwnie na wale napędowym (14) silnika, a napędzające koło zębate (13) zazębiane jest z pośrednim kołem zębatym (9a).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 09 04

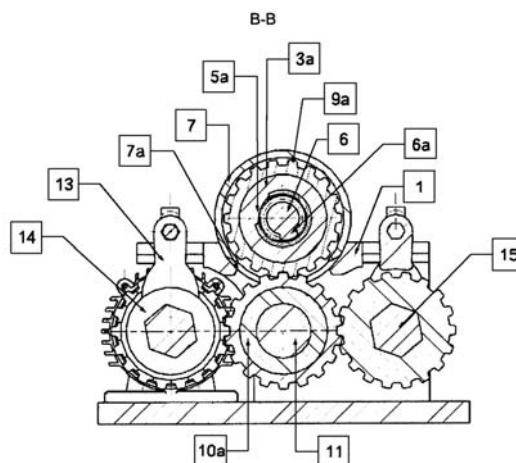
A1 (21) **429570** (22) 2019 04 08

(51) **B29C 48/36** (2019.01)
B29C 48/395 (2019.01)
B29C 48/68 (2019.01)
B29C 48/685 (2019.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) MAJEWSKI ŁUKASZ; SIKORA JANUSZ

(54) **Aktywny segment układu uplastyczniającego wylączarki jednoślismakowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest aktywny segment układu uplastyczniającego wylączarki jednoślismakowej, który posiada podstawę (1), na której znajduje się część cylindryczna składająca się z pierwszej nieruchomej części cylindra, z ułożoną z nią współosiowo drugą nieruchomą częścią cylindra, połączonych za pomocą cylindrycznej obudowy (7), pomiędzy którymi znajdują się co najmniej dwie tuleje obrotowe (3a) napędzane przez koło zębate. Wewnątrz części cylindrycznej znajduje się ślimak (6) z uzwojeniem (6a). Charakteryzuje się on tym, że pierwsza nieruchoma



część cylindra oraz druga nieruchoma część cylindra połączone są cylindryczną obudową (7) posiadającą co najmniej dwa rowki przelotowe (7a) usytuowane poprzecznie do osi cylindrycznej obudowy (7). Wewnątrz cylindrycznej obudowy (7), w miejscu rowków przelotowych (7a), pomiędzy nieruchomymi częściami cylindra znajdują się co najmniej dwie tuleje obrotowe (3a), ze zwojem (5a) na ich wewnętrznych powierzchniach, z których każda na swoim zewnętrznym obwodzie posiada uzębienie (9a) zazębione z pośrednim kołem zębatym (10a). Na obydwu końcach podstawy (1) zamocowane są siłowniki, a na końcu każdego siłownika zamocowany jest hak (13), który w środkowej części posiada pustą przestrzeń. Boczne części haka zaczepione są o ścianki rowków znajdujących się po obydwu stronach napędzającego koła zębatego (14) osadzonego przesuwnie na wale napędowym (15) silnika, a napędzające koło zębate (14) zazębiane jest z pośrednim kołem zębatym (10a).

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 09 04

A1 (21) **425484** (22) 2018 05 10(51) **B32B 1/08** (2006.01)**B32B 27/18** (2006.01)**B32B 27/32** (2006.01)**F16L 9/133** (2006.01)

(71) TT PLAST SPÓŁKA AKCYJNA, Kłaj

(72) FORTUNA TOMASZ

(54) **Rura fluoropolimerowa o regulowanej przewodności cieplnej i elektrycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rura fluoropolimerowa o regulowanej przewodności cieplnej, która posiada co najmniej jedną warstwę fluoropolimerową zawierającą zmikronizowany napelniaz metaliczny i/lub zmikronizowany napelniaz węglowy. Warstwa fluoropolimerowa może być pokryta warstwą czystego fluoropolimeru, przy czym fluoropolimer w warstwie zewnętrznej ma takie same parametry jak fluoropolimer w warstwie wewnętrznej przed dodaniem napelniaczy. Zawartość masowa napelniacza metalicznego w warstwie wynosi 2% - 95%, zawartość masowa napelniacza węglowego w warstwie wynosi 0,5% - 80%.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **425478** (22) 2018 05 09(51) **B32B 3/12** (2006.01)**B32B 29/00** (2006.01)**D21H 17/57** (2006.01)**B32B 27/10** (2006.01)**E04C 2/36** (2006.01)

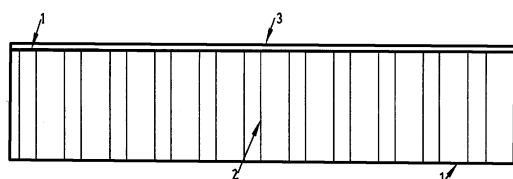
(71) NTBH POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) STAREK MIROSŁAW

(54) **Kartonowa płyta komórkowa pokryta polimocznikiem**

(57) Płyta komórkowa złożona z dwóch kartonowych przekładek oraz umieszczonej między nimi warstwy kartonowego wypełnienia typu plaster miodu, charakteryzuje się tym, że płyta ma szerokość od 20 mm do 1000 mm, długość od 50 mm do 13000 mm, a rdzeń papierowy typu plaster miodu ma grubość od 50 mm do 500 mm, zaś co najmniej jedna przekładka (1) kartonowa jest pokryta warstwą polimocznika (3) o grubości od 0,5 mm do 10 mm.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **425557** (22) 2018 05 15(51) **B32B 3/22** (2006.01)

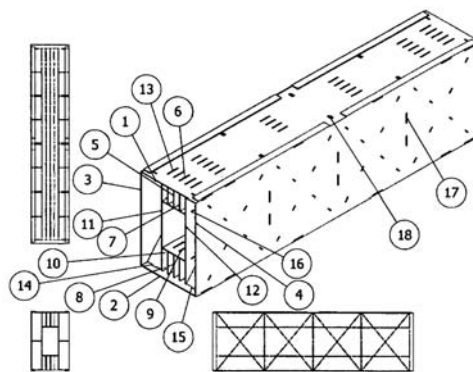
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SILVA HUGO, PT; WOJEWODA JERZY

(54) **Belka nośna typu skrzynka z przekładkami**

(57) Belka nośna typu skrzynka z przekładkami jest wyposażona w dwie usytuowane poziomo, równolegle względem siebie płyty zewnętrzne, górną (1) i dolną (2), połączone nierozłącznie, wzdłuż dłuższych krawędzi z usytuowanymi pionowo zewnętrznymi płytami bocznymi (3, 4), a nadto zawiera wewnętrzne elementy wzmacniające. Wewnętrzne elementy wzmacniające stanowią żebra wzmacniające (5) w postaci płaskich płyt, usytuowane wzdłuż górnej zewnętrznej płyty (1) belki, których górne krawędzie są wyposażone w występy zamocowane w otworach (6) górnej zewnętrznej płyty (1) belki, zaś dolne krawędzie w występy zamocowane w otworach górnej wewnętrznej płyty (7) belki, oraz żebra wzmacniające (8) w postaci płaskich płyt usytuowane wzdłuż dolnej zewnętrznej płyty (2) belki, których górne krawędzie są wyposażone w występy zamocowane w otworach (9) dolnej wewnętrznej płyty (10) belki, zaś dolne krawędzie w występy zamocowane w otworach dolnej zewnętrznej płyty (2) belki. Wewnętrzne, usytuowane poziomo płyty (7, 10) są umieszczone między dwoma wewnętrznymi płytami (11, 12) usytuowanymi prostopadle względem płyt zewnętrznych, górnej (1) i płyty dolnej (2) i krawędzie boczne wewnętrznych, usytuowanych poziomo płyt (7, 10) posiadają występy zamocowane w otworach wewnętrznych, usytuowanych prostopadle płyt (11, 12), których krawędzie górne posiadają występy zamocowane w otworach (13) zewnętrznej płyty górnej (1) belki, a dolne krawędzie posiadają występy zamocowane w otworach zewnętrznej płyty dolnej (2) belki. Nadto jako elementy wzmacniające, belka zawiera także usytuowane między zewnętrznymi płytami bocznymi (3, 4) i usytuowanymi pionowo płytami wewnętrznymi (11, 12), płyty wzmacniające (14, 15) i krawędzie płyt wzmacniających (14, 15) posiadają występy do zamocowania ich w otworach zewnętrznych płyt, górnej (1) i dolnej (2), w przelotowych otworach zewnętrznych płyt bocznych (3, 4) oraz w przelotowych otworach usytuowanych pionowo płyt wewnętrznych (11, 12).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **425533** (22) 2018 05 14(51) **B32B 5/00** (2006.01)**B32B 5/12** (2006.01)**B32B 5/24** (2006.01)

(71) FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA INSTBUD

STANISŁAW BOGUTA SPÓŁKA JAWNA, Nieznanowice

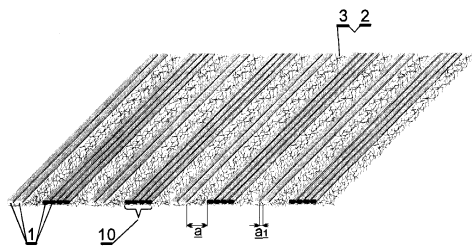
(72) BOGUTA PIOTR

(54) **Warstwa włókien, zwłaszcza warstwa o niejednokierunkowym układzie włókien do wytwarzania rękawa do renowacji kanałów, płat wielowarstwowy, zwłaszcza do wytwarzania rękawa do renowacji kanałów oraz rękaw warstwowy do renowacji kanałów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest warstwa włókien zwłaszcza warstwa o niejednokierunkowym układzie włókien do wytwarzania

rękawa do renowacji kanałów. Warstwa włókien, zwłaszcza warstwa o niejednokierunkowym układzie włókien do wytwarzania rękawa do renowacji kanałów, posiada nitką połączone ze sobą pasma włókien równoległych do siebie z odchyłką $\pm 15^\circ$ od osi pasma i odcinki włókien kierunkowo nieuporządkowane, korzystnie są to włókna szklane, poliestrowe, poliamidowe, aramidowe, poliakrylonitrylowe, węglowe i/lub ich mieszaniny, charakteryzuje się tym, że ma pomiędzy pojedynczymi pasmami (1) i/lub grupami (10) od 2 do 6 stycznych pasm (1) włókien równoległych w płaszczyźnie odległość (a) 0,5 do 4 wymiaru poprzecznego pasm (1) włókien i ma odcinki (2) włókien kierunkowo nieuporządkowanych w przestrzeni (3) pomiędzy pasmami (1) włókien równoległych. Korzystnie po jednej stronie pasm (1) włókien ma odcinki (2) włókien kierunkowo nieuporządkowanych i/lub po drugiej stronie pasm (1) włókien, poprzecznie do nich, ma pasemka włókien oddalone pomiędzy sobą o co najmniej 0,5 wymiaru poprzecznego pasemek włókien. Korzystnie grubość pasm (1) włókien do grubości warstwy ma się jak 1:1,2 do 1:2,5. Korzystnie ma sąsiadujące pasma (1) włókien równoległych oddalone pomiędzy sobą o różną odległość (a, a_1) 0,5 do 4 wymiaru poprzecznego pasm (1) włókien. Korzystnie ma na różnej wysokości odcinki (2) włókien kierunkowo nieuporządkowanych, pasma (1) i/lub grupy (10) pasm (1) włókien równoległych i poprzeczne do nich pasemka włókien połączone ze sobą w jednym zespolonym procesie technologicznym. Przedmiotem zgłoszenia jest również płat wielowarstwowy, zwłaszcza do wytwarzania rękawa do renowacji kanałów oraz rękaw warstwowy do renowacji kanałów.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 425480 (22) 2018 05 09

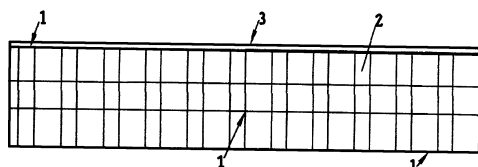
(51) **B32B 13/08** (2006.01)
E04C 2/36 (2006.01)
B32B 13/12 (2006.01)

(71) NTBH POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(72) STAREK MIROSŁAW

(54) **Wielowarstwowa przegroda budowlana**

(57) Wielowarstwowa przegroda budowlana składająca się z co najmniej dwóch połączonych ze sobą warstw o konstrukcji komórkowej, charakteryzuje się tym, że każdą warstwę przegrody stanowi płyta w postaci kartonowej przekładki (1) oraz umieszczonego pomiędzy poszczególnymi warstwami kartonowego wypełnienia typu plaster miodu wypełnionego materiałem wypełniającym (2), przy czym przekładka (1) wraz z wypełnieniem ma szerokość od 20 mm do 1000 mm, długość od 50 mm do 13000 mm, zaś rdzeń kartonowy typu plaster miodu ma grubość od 50 mm do 500 mm, a kolejna warstwa oddzielona jest od warstwy poprzedniej przyklejoną do krawędzi wypełnionych materiałem wypełniającym (2) komórek strukturalnych przekładką (1) kartonową, przy czym co najmniej jedna przekładka kartonowa warstwy zewnętrznej jest pokryta z zewnątrz warstwą polimocznika (3) o grubości od 0,5 mm do 10 mm, a po sklejeniu poszczególnych warstw wielowarstwowej przegrody budowlanej przegroda osiąga grubość od 50 do 800 mm.

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) 425479 (22) 2018 05 09

(51) **B32B 39/00** (2006.01)
B28B 15/00 (2006.01)
B28B 11/00 (2006.01)
E04C 1/40 (2006.01)

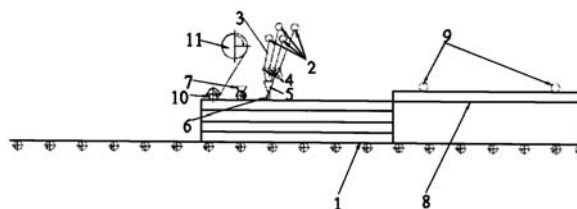
(71) NTBH POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) STAREK MIROSŁAW

(54) **Linia technologiczna do wytwarzania wielowarstwowej przegrody budowlanej**

(57) Linia technologiczna do wytwarzania wielowarstwowej przegrody budowlanej charakteryzuje się tym, że zawiera stół rolkowy (1), nad którym zainstalowany jest co najmniej jeden zasobnik (2), do którego dochodzi układ rur (3) z co najmniej jednym zaworem kłapowym (4) na każdej rurze połączonym z urządzeniem napełniającym (5) z przymocowanym do niego urządzeniem wirowym, które stanowi jego integralną część, oraz co najmniej jedną szczotkę zgarniającą (6), przy czym obok urządzenia napełniającego (5) umieszczony jest aplikator kleju (7) oraz przy najmniej jeden wałek dociskowy (10), zaś równolegle do stołu rolkowego (1) jest zainstalowany stół podawczy (8) z co najmniej dwoma siłownikami (9), a za stołem rolkowym (1) jest umieszczona biała (11).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425520 (22) 2018 05 14

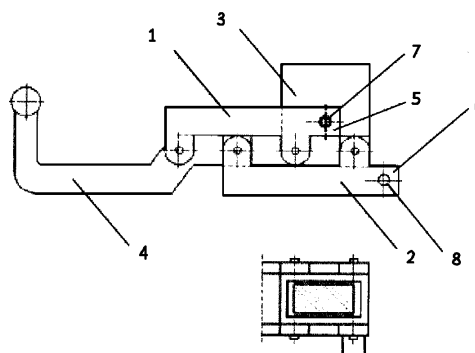
(51) **B60D 1/06** (2006.01)
B60D 1/54 (2006.01)
F16B 5/07 (2006.01)
F16B 21/02 (2006.01)

(71) ZAKŁAD ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII
I KONSTRUKCJI CERMET-TECHNIKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) WAŚKO AGNIESZKA KATARZYNA;
MOSZUMAŃSKI MACIEJ

(54) **Samochodowy chowany zaczep kulowy z grzebieniowym wewnętrznym mechanizmem ryglującym**

(57) Samochodowy chowany zaczep kulowy stanowi system dwóch par wygiętych łączników (1), (2) zawieszonych na korpusie montażowym (3), na których z kolei zawieszony jest trzpień z kulą. Grzebieniowy graniasty wewnętrzny mechanizm ryglujący łączy trwale trzpień z kulą (4) i z korpusem mocującym (3) chowanego zaczepu kulowego.

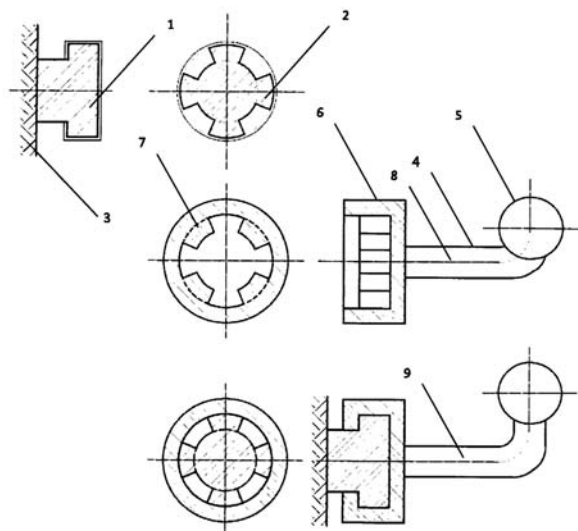
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **425522** (22) 2018 05 14(51) **B60D 1/06** (2006.01)**B60D 1/54** (2006.01)**F16B 5/07** (2006.01)**F16B 21/02** (2006.01)(71) ZAKŁAD ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII
I KONSTRUKCJI CERMET-TECHNIKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów(72) WAŚKO AGNIESZKA KATARZYNA;
MOSZUMAŃSKI MACIEJ(54) **Samochodowy zaczepek kulowy do szybkiego
montażu z krzywkowym wewnętrznym
mechanizmem ryglującym**

(57) Pierwszy przykład wykonania samochodowego zaczepek kulowego do szybkiego montażu i demontażu składa się z trzpienia mocującego (1) z czterema występami (2) przytwierdzonego poziomo do konstrukcji samochodu (3). Natomiast na końcu trzpienia (4) z kulą (5) znajduje się gniazdo mocujące (6) z czterema występami (7). W celu zamontowania zaczepek kulowego wg pierwszego wykonania trzpień z kulą pochylony jest w pozycji obróconej o 45° względem własnej osi (8), a następnie obrócony jest o 45° do pozycji roboczej.

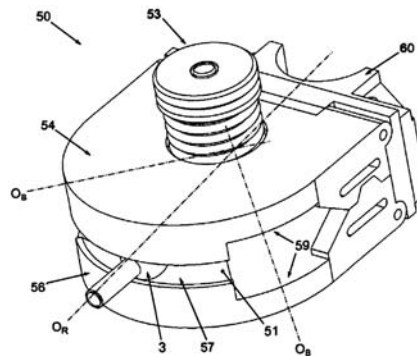
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **425599** (22) 2018 05 17(51) **B60D 1/18** (2006.01)**B60D 1/52** (2006.01)**B62K 13/02** (2006.01)**B62K 27/10** (2006.01)(71) OLSZEWSKI MICHAŁ, Warszawa; MC2VENTURES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Białystok(72) OLSZEWSKI MICHAŁ; TOMASZUK ADAM;
SZUSTA JAROSŁAW; DERPEŃSKI ŁUKASZ(54) **Zespół elementu holowniczego, zespół
mechanizmu ryglującego oraz hol giętki
do pojazdów jednośladowych zawierający taki
zespół elementu holowniczego oraz zespół
mechanizmu ryglującego**

(57) Hol giętki do pojazdów jednośladowych, zawierający zespół elementu holowniczego przystosowany do montowania do pierwszego z pojazdów jednośladowych i zawierający giętki element holowniczy oraz rygiel przymocowany do jednego z końców giętkiego elementu holowniczego, zespół mechanizmu ryglującego (50) przystosowany do montowania do drugiego z pojazdów jednośladowych i zawierający pierwszą część korpusu zawierającą półgniazdo, drugą część korpusu zawierającą półgniazdo, które

to półgniazdo odpowiednio pierwszej i drugiej części korpusu tworzą gniazdo do sprzęgania rozłącznego rygla zespołu elementu holowniczego, przy czym rygiel zespołu elementu holowniczego jest wypinalny z gniazda zespołu mechanizmu ryglującego po przyłożeniu do rygla siły wypinającej F zespół elementu holowniczego oraz zespół mechanizmu ryglującego do stosowania w holu giętym do pojazdów jednośladowych.

(33 zastrzeżenia)

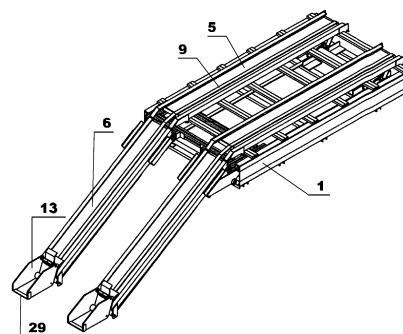


Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 14

A1 (21) **425504** (22) 2018 05 11(51) **B60P 3/06** (2006.01)**A61G 3/06** (2006.01)**B60P 1/36** (2006.01)(71) WOŁOSZ JACEK, Warszawa; RUSINOWSKI RYSZARD,
Warszawa; WOŁOSZ ZBIGNIEW, Warszawa(72) RUSINOWSKI RYSZARD; WOŁOSZ ZBIGNIEW;
WOŁOSZ JACEK(54) **Urządzenie do transportu wózków, zwłaszcza
elektrycznych wózków inwalidzkich**

(57) Przedmiotem wynalazku jest platforma transportowa z mechaniczną wciągarką, zwłaszcza do przewożenia elektrycznych wózków inwalidzkich. Urządzenie przeznaczone jest głównie dla indywidualnych odbiorców (osób niepełnosprawnych), którzy chcą transportować wózki we własnym zakresie. Platforma umieszczona w bagażniku samochodu, wyposażona w mechaniczną wciągarkę, wciąga wózek do wnętrza pojazdu oraz służy do jego transportu. Urządzenie posiada trzy poziomy pracy: 1 - najwyższy to dwa tory stałe poziome (5), na których odbywa się transport wózka, 2 - poziom mechanicznego wysuwu torów najazdowych (6), 3 - najniższy - poziom prowadzenia torów najazdowych (6) oraz umiejscowienia głównego napędu. Wózek wciągany jest za przednie koła zablokowane w zabierakach (13) przy pomocy cięgien (9) napędzanych silnikiem elektrycznym zasilanym z akumulatora w samochodzie.

(14 zastrzeżeń)

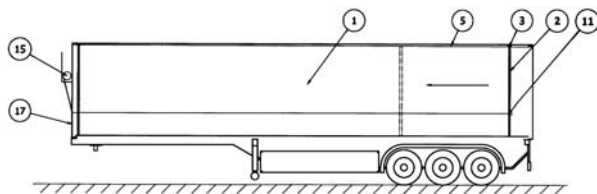
A1 (21) **425509** (22) 2018 05 10(51) **B60P 7/14** (2006.01)(71) PTM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) BARTOSZEWICZ TOMASZ

(54) **Przegroda kompresująca do nadwozi samowyladowczych do przewozu rozdrobnionej masy z optymalizacją pojemnościową**

(57) Nadwozie samowyladowcze do przewozu rozdrobnionej masy z optymalizacją pojemnościową, zwłaszcza mas pozwalających na ich zagęszczanie, charakteryzująca się tym, że w części tylnej ma dodatkową ruchomą grodziołą ścianę dociskającą (2) przytwierdzoną w części górnej do wózków jezdnych (3) przemieszczanych po szynach (5) umieszczonych w części górnej na ścianach bocznych, przy czym dodatkowa ruchoma grodziołą ściana dociskająca (2), po obu bokach ma zaczepy (11) z wyprowadzonymi cięgnami połączone z nawojowymi bębnami (15), korzystnie umieszczonymi na zewnętrznej ścianie przedniej (17) nadwozia, sprzężonymi z napędem.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **425461** (22) 2018 05 08

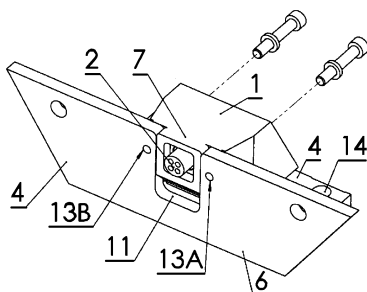
(51) **B61L 1/02** (2006.01)
H01R 13/639 (2006.01)

(71) VOESTALPINE SIGNALING SOPOT SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sopot
(72) BUŁAWA MARIUSZ; STEC JAROSŁAW JAKUB

(54) **Wtyczka do mocowania przyłączy kablowych czujników torowych**

(57) Wtyczka do mocowania przyłączy kablowych czujników torowych składająca się z przelotowego korpusu z gniazdem wtykowym, które zaopatrzone jest przyłączy, z co najmniej czterema przyłączeniami charakteryzuje się tym, że korpus (1), który zaopatrzone jest w nasadę, osadzony jest rozłącznie na elemencie centrującym (4) w postaci kątownika, składającego się z płyty nośnej i prostopadłej do niej płyty ustalającej (6). Na ścianie frontowej korpusu (1) uformowane jest ramowe wybrzuszenie (7). U nasady korpusu wykonane są, po obu jego stronach, równoległe startowe prowadnice. W płycie nośnej elementu centrującego (4) uformowane jest centralnie od strony korpusu (1) półkolistłe wybranie kablowe, po którego obu stronach ukształtowane są równoległe spoczynkowe prowadnice. W płycie ustalającej (6) wykonane jest wycięcie ustalające (11), które dostosowane jest kształtem do ramowego wybrzuszenia (7).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **425481** (22) 2018 05 09

(51) **B62D 1/04** (2006.01)
B62K 11/14 (2006.01)
B62K 21/12 (2006.01)
B62K 21/26 (2006.01)
B62K 23/02 (2006.01)
A61H 3/00 (2006.01)

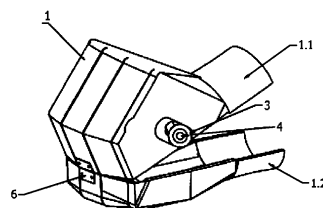
(71) INSTYTUT TRANSPORTU SAMOCHODOWEGO,
Warszawa

(72) SCHMIDT RAFAŁ

(54) **Stabilizator kończyny górnej do kierowania pojazdem mechanicznym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stabilizator kończyny górnej do kierowania pojazdem mechanicznym, przeznaczony dla osób niepełnosprawnych, z zaburzeniami małej motoryki, w szczególności z niedowładem dłoni lub objętymi tetraplegią. Stabilizator kończyny górnej do kierowania pojazdem mechanicznym, mocowany do kierownicy, charakteryzuje się tym, że obudowa (1) zaopatrzona jest w obejmujące przewężenie i w wewnętrzny uchwyt oraz mocowany jest za pomocą przegubu (3) do adaptera przymocowanego do kierownicy.

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 05 16

A1 (21) **425525** (22) 2018 05 14

(51) **B62D 31/02** (2006.01)
B60K 1/00 (2006.01)
A61G 3/00 (2006.01)
B60P (2006.01)

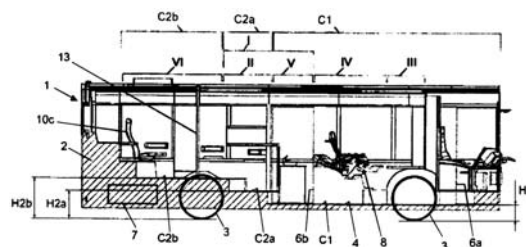
(71) SOLARIS BUS & COACH SPÓŁKA AKCYJNA, Bolechowo;
REGIONALNE CENTRUM KRWIODAWSTWA
I KRWIOLCZNICTWA, Katowice; DYŁĄG STANISŁAW,
Katowice; ŚWIERCZYŃSKI, Katowice; BURSIG HENRYK,
Nakło Śląskie

(72) DYŁĄG STANISŁAW; ŚWIERCZYŃSKI HENRYK;
BURSIG HENRYK

(54) **Pojazd do pobierania krwi i jej składników**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojazd (1) do pobierania krwi i jej składników zawierający nadwozie (2) mające co najmniej jedną strefę (IV) pobierania krwi i jej składników, w której znajduje się co najmniej jeden fotel (8) dla krwiodawcy. Aby zapewnić bezemisynny i cichy dojazd pojazdu (1) do obszarów o ograniczonym lub nawet zabronionym ruchu samochodowym, takich jak centra miast, czy centra handlowe, hale sportowe, hale wystawiennicze i umożliwić pobieranie krwi w komfortowych warunkach zbliżonych do warunków panujących w stacjonarnych punktach krwiodawstwa i bez konieczności podłączania pojazdu (1) do zewnętrznych źródeł zasilania, pojazd (1) zawiera bezemisynny, korzystnie elektryczny, układ napędowy oraz autonomiczny układ zasilania aparatury medycznej w energię elektryczną, zaś rzeczona co najmniej jedna strefa (IV) pobierania krwi i jej składników znajduje się w niskopodłogowej części (C1) nadwozia (2) pojazdu (1), której wysokość względem płaszczyzny styku kół (3) pojazdu z ziemią wynosi nie więcej niż 40 cm, i która zaopatrzona jest w co najmniej jedno drzwi wejściowe (6a, 6b).

(8 zastrzeżeń)



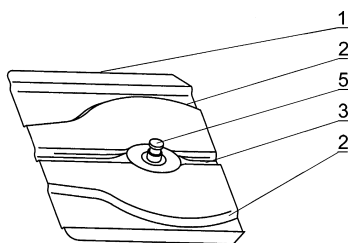
A1 (21) **425505** (22) 2018 05 11(51) **B62D 53/06** (2006.01)

(71) WIELTON SPÓŁKA AKCYJNA, Wieluń

(72) TOMASIK PIOTR; JANUSZKA MARCIN;
KOCYBIK SEBASTIAN; KORBEL KAZIMIERZ(54) **Płyta podsiodłowa**

(57) Rozwiązanie dotyczy płyty podsiodłowej, stanowiącej jeden ze współpracujących ze sobą elementów, pozwalających na połączenie naczepy z ciągnikiem siodłowym i siodłem w jakie wyposażony jest ciągnik naczepy. Płytę podsiodłową stanowi strefa giętej, monolitycznej, wyprofilowanej powierzchni (1). Ma ona obwodowe przetłoczenia (2) oraz centralne, wzdłużne wytłoczenie (3), które zwiększają wytrzymałość na zginanie, korzystnie hydroformowanej płyty podsiodłowej oraz poprawiają jej sztywność. Przy czym wzdłużne wytłoczenie (3) ulega wypłaszczeniu w miejscu zespolenia powierzchni (1) z czopem (5) królewskim. Wzdłużne wytłoczenie (3) przeprowadzone jest dokładnie przez środek powierzchni (1) i stanowi oś symetrii dla przetłoczeń (2). W przestrzeni wzdłużnego wytłoczenia (3) leży środek eliptycznego kształtu przetłoczeń (2). Natomiast w punkcie środka hydroformowanej płyty podsiodłowej umieszczony jest czop (5) królewski, który w wyniku sprzęgania naczepy z ciągnikiem naczepy osadzany jest w siodle ciągnika.

(5 zastrzeżeń)

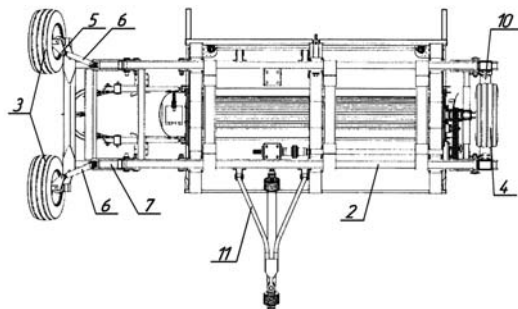
A1 (21) **425531** (22) 2018 05 14(51) **B62D 63/06** (2006.01)**B62D 13/04** (2006.01)(71) KOBZARENKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wola Niechcicka Stara

(72) KOBZARENKO DMYTRO, UA

(54) **Przyczepa**

(57) Wynalazek dotyczy przyczepy posiadającej ramę (2) z układem jezdnym z dwoma kołami tylnymi (3), charakteryzującej się tym, że piasty kół tylnych (3) zamocowane są do ramy (2) obrotowo o 90° w osi pionowej, z pozycji transportowej do pozycji roboczej i odwrotnie, i tym, że przyczepa zawiera koło przednie (4) zamocowane poprzecznie do kierunku ciągnięcia przyczepy w pozycji transportowej, w sposób umożliwiający jego podnoszenie do pozycji transportowej i opuszczanie do pozycji roboczej.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **425560** (22) 2018 05 15(51) **B62M 25/00** (2006.01)**B62M 25/08** (2006.01)**F16H 3/06** (2006.01)

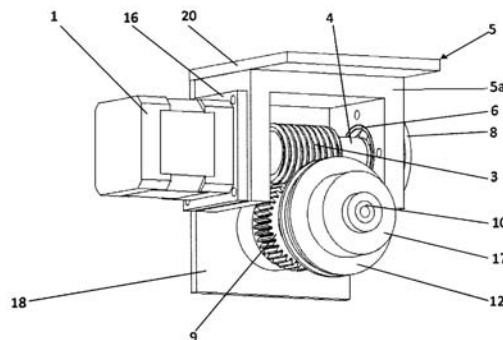
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) SAWICKI MATEUSZ; FILIPEK PRZEMYSŁAW

(54) **Automatyczna manetka biegów do roweru i układ do sterowania automatyczną manetką biegów do roweru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest automatyczna manetka biegów do roweru i układ do sterowania automatyczną manetką biegów do roweru. Automatyczna manetka biegów do roweru charakteryzuje się tym, że silnik elektryczny krokowy (1) połączony jest z wałem ślimaka z osadzonym na nim ślimakiem (3), który to osadzony jest za pomocą pierwszego kompletu łożysk (6) w części obudowy (5a). Ślimak (3) zazębiony jest ze ślimacznicą (9), która osadzona jest na wale ślimacznicy (10). Wał ślimacznicy (10) zamocowany jest za pomocą drugiego zestawu łożysk do obudowy (5). Na wał ślimacznicy (10) zamocowane jest na stałe koło nawojowe (12), do którego pierwszym końcem zamocowana jest linka przerzutki, która drugim końcem zamocowana jest do przerzutki. Silnik elektryczny krokowy (1) połączony jest z modulem sterującym, który połączony jest z czujnikiem prędkości koła, czujnikiem obrotu korby oraz potencjometrem. Układ do sterowania automatyczną manetką biegów do roweru charakteryzuje się tym, że źródło napięcia połączone jest pierwszą linią zasilania A z płytką mikroprocesorową, drugą linią zasilania B ze sterownikiem silnika krokowego i z silnikiem elektrycznym krokowym (1), oraz źródło napięcia połączone linią C z czujnikiem prędkości koła, czujnikiem obrotu korby oraz potencjometrem, zaś płytka mikroprocesorowa połączona jest pierwszą linią sygnałową a czujnikiem prędkości koła, drugą linią sygnałową b z czujnikiem obrotu korby, trzecią linią sygnałową c z potencjometrem, czwartą d i piątą e linią sygnałową z sterownikiem silnika krokowego, który połączony jest linią sygnałową f z silnikiem elektrycznym krokowym (1).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **425463** (22) 2018 05 07(51) **B65D 43/02** (2006.01)**B65D 43/08** (2006.01)**B65D 53/02** (2006.01)**B29B 11/00** (2006.01)(71) REEND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzemieniewo

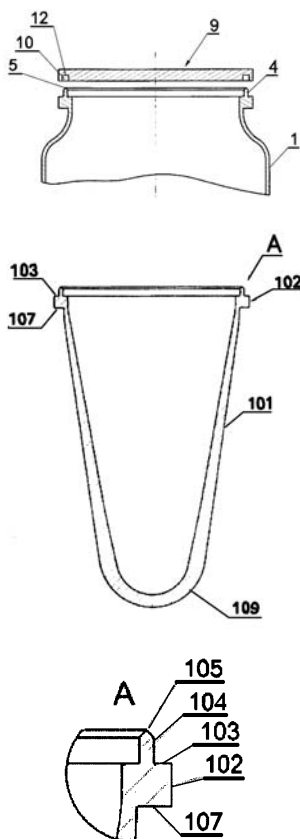
(72) LEWANDOWSKI DARIUSZ

(54) **Zespół połączenia korpusu pojemnika z pokrywką zwłaszcza na napoje pod ciśnieniem oraz preforma do wytwarzania korpusu tego pojemnika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół połączenia korpusu pojemnika z pokrywką, z tworzywa sztucznego, zwłaszcza na napoje pod ciśnieniem, który zawiera obrzeże korpusu (1) i obrzeże pokrywki (9) zaopatrzone w części pierścieniowe i wgłębienia wzajemnie pasujące do siebie. Obrzeże korpusu (1) jest w postaci kołnierza wystającego na zewnątrz bocznej powierzchni korpusu (1), który na górnej powierzchni ma uformowaną wystającą pierścieniową część (4), a dolna powierzchnia kołnierza jest zasadniczo prostopadła do bocznej powierzchni korpusu (1). Obrzeże pokrywki (9) na dolnej powierzchni ma uformowane obwodowe wgłębienie (10), w którym umiejscowiona jest wystająca pierścieniowa część (4) kołnierza. Powierzchnia czołowa wystającej pierścieniowej

części (4) kołnierza korpusu (1) pojemnika i/lub powierzchnia czołowa obwodowego wgłębienia (10) obrzeża pokrywki (9) zakończona jest profilem o trójkątnym przekroju poprzecznym przystosowanym do zgrzewania ultradźwiękowego. Przedmiotem zgłoszenia jest także przedstawiona na rysunku preforma pojemnika z tworzywa sztucznego zwłaszcza na napoje.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 425530 (22) 2018 05 14

(51) B65G 11/00 (2006.01)

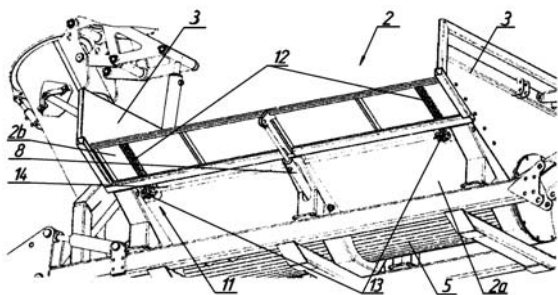
B65G 11/02 (2006.01)

(71) KOBZARENKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wola Niechcicka Stara
(72) KOBZARENKO DMYTRO, UA

(54) Zsypnia, w szczególności urządzenia przeładunkowego

(57) Zgłoszenie dotyczy zsypni, w szczególności do urządzenia przeładunkowego, mającej co najmniej ukośną ścianę przednią (2) o prostoliniowej krawędzi i przynajmniej częściowo płaskie boki (3). Zsypnia charakteryzuje się tym, że ściana przednia (2) jest dwuczęściowa, przy czym część dolna (2a) ściany przedniej (2) zamocowana jest do zsypni na stałe, natomiast część górna (2b) jest zamocowana przesuwnie w dół i w górę w płaszczyźnie części dolnej (2a).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 429477 (22) 2017 06 09

(51) B65G 23/44 (2006.01)

B65G 23/20 (2006.01)

(31) 62/348,378 (32) 2016 06 10 (33) US

(86) 2017 06 09 PCT/US2017/036715

(87) 2017 12 14 2017/214487

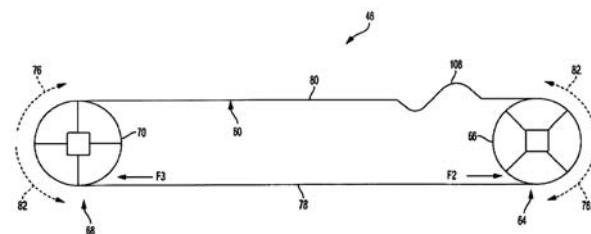
(71) Joy Global Underground Mining LLC, Warrendale, US

(72) RIMMINGTON GARETH, GB

(54) Układ przenośnika oraz sposób usuwania luzu w przenośniku

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób do usuwania luzu w przenośniku łańcuchowym napędzanym między pierwszym kołem łańcuchowym a drugim kołem łańcuchowym, przy czym pierwsze koło łańcuchowe (66) i drugie koło łańcuchowe (70) obracają się w pierwszym kierunku. Sposób obejmuje: zablokowanie drugiego koła łańcuchowego, aby zapobiec obracaniu się drugiego koła łańcuchowego w drugim kierunku, przeciwnym do pierwszego kierunku; działanie pierwszego koła łańcuchowego w drugim kierunku do położenia udziału luzu między pierwszym kołem łańcuchowym a drugim kołem łańcuchowym oraz usunięcie co najmniej jednego ogniwa łańcucha z luźnej części. Przedmiotem zgłoszenia są również układy przenośnika.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 429413 (22) 2019 03 27

(51) B66C 1/04 (2006.01)

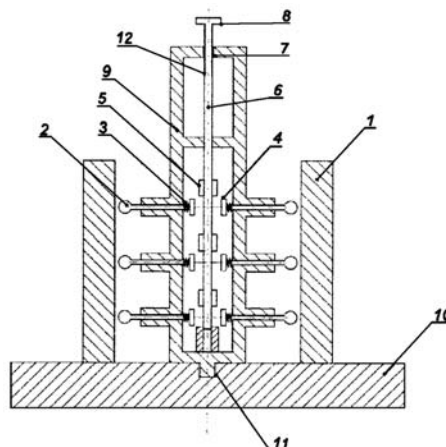
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) GOGOLEWSKI DAMIAN; ZMARZŁY PAWEŁ;
KOZIOR TOMASZ

(54) Magnetyczny uchwyt metrologiczny do mocowania elementów cylindrycznych

(57) Magnetyczny uchwyt metrologiczny, charakteryzuje się tym, że na końcach trzpieni mocujących (2) zainstalowane są co najmniej trzy magnesy (4), które rozmieszczone są w kilku przekrojach, równoległe do płaszczyzny stołu pomiarowego (10), przy czym na wałku (6) zainstalowane są osiowo magnesy (5) ustawione jednoimiennie w stosunku do magnesów (4) trzpieni mocujących (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **425483** (22) 2018 05 09(51) **B66F 19/00** (2006.01)**E21C 50/00** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

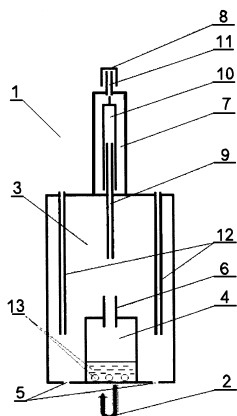
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) FILIPEK WIKTOR

(54) **Sposób transportu i autonomiczne urządzenie do transportu ładunku w wodzie, zwłaszcza z głębin**

(57) Sposób transportu ładunku w wodzie polega na zmianie średniej gęstości urządzenia transportującego, w stosunku do gęstości otaczającej wody i charakteryzuje się tym, że źródłem energii rozprężania jest reakcja chemiczna substratu B z wodą, w obecności substratu A regulującego szybkość zachodzenia reakcji. W komorze reakcji (4) modułu nośnego (1) umieszcza się substraty, a podnoszący się poziom wody dostającej się przez otwory w dnie komory roboczej (3) doprowadza do wykraplania wody do komory reakcji (4) i do reakcji wywołującej wydzielanie gazów. Narasta ciśnienie wewnątrz modułu nośnego (1) i urządzenie transportujące wynurza się. Autonomiczne urządzenie do transportu ładunku w wodzie ma moduł nośny (1) oraz elementy mocujące ładunek. Podstawowym elementem modułu nośnego (1) jest komora robocza (3) o największej pojemności i mającą w dnie otwory (5). Ściśle połączona z nią jest komora reakcji (4), w której umieszczane są substraty (13) reakcji chemicznych, a w pokrywie komory reakcji (4) zamontowana jest kapilara lub pęk kapilar (6) łączących przestrzeń komory roboczej (3) z przestrzenią komory reakcji (4). Powyżej komory roboczej (3) usytuowana jest komora sterująca (7) zawierająca wewnątrz pływak (10) z trzpieniem i tworzącą zawór sterujący (11). Poprzez górną ścianę komory roboczej (3), a dolną ścianę komory sterującej (7) przechodzi rura sterująca (9). Moduł nośny (1) ma zamontowane pionowo w komorze roboczej rury stabilizacyjne (12).

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **425456** (22) 2018 05 07(51) **B82Y 30/00** (2011.01)**B82Y 40/00** (2011.01)**C09D 5/08** (2006.01)**C09D 163/00** (2006.01)**C08L 63/00** (2006.01)**C08G 59/14** (2006.01)**C08G 77/00** (2006.01)

(71) AJP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Czarnochowice

(72) MYSZOR STANISŁAW; SMOLEŃ PAWEŁ;

REGIEL-FUTYRA ANNA

(54) **Powłoka ochronna do powierzchni metalicznych, zwłaszcza ze stali ocynkowanej i sposób wytwarzania substancji powłokowej do nanoszenia na powłoki metaliczne, zwłaszcza ze stali ocynkowanej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania substancji powłokowej do nanoszenia na powierzchnie metaliczne, zwłaszcza

ze stali ocynkowanej oraz nierdzewnej, z wykorzystaniem stanowiących osnowę dyspersji lub roztworów powłokotwórczych, w szczególności z polimerów np. akrylanów, izocyjanianów, silanów ich pochodnych. Sposób ten charakteryzuje się tym, że nanocząstki srebra o rozmiarze od 10 do 60 nm w ilości od 0,001% do 0,2% i nanocząstki miedzi o rozmiarze od 30 - 90 nm w ilości od 0,0005% do 0,1% wprowadza się do materiału osnowy w rozpuszczalniku o umiarkowanym stopniu polarności, czyli elektrycznym momencie dipolowym mieszczącym się w zakresie od 2 do 4 D, do uzyskania koncentratu wymienionych nanocząstek o stężeniu od 10 do 25%, przy czym dyspersję nanocząstek wymienionych metali otrzymuje się poprzez dozowanie z prędkością od 0,1 do 0,5 g/s nanocząstek do rozpuszczalnika, stale mieszając układ za pomocą ultradźwięków o mocy co najmniej 100 kW i kontynuując przez 20 min po zakończeniu dozowania a następnie wprowadza się nanocząstki hydrofobowego dwutlenku krzemu lub dwutlenku tytanu w ilości od 0,01% do 0,1% w rozpuszczalniku o niskim stopniu polarności, czyli elektrycznym momencie dipolowym mieszczącym się w zakresie od 0 do 2 D, do uzyskania stężenia od 5% do 10%, przy czym dyspersję nanocząstek hydrofobowych otrzymuje się poprzez dozowanie z prędkością od 0,05 do 0,50 g/s nanocząstek do rozpuszczalnika, stale mieszając układ za pomocą ultradźwięków o mocy co najmniej 50 kW kontynuując przez 20 minut po zakończeniu dozowania.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **425471** (22) 2018 05 07(51) **C01G 3/02** (2006.01)**B82Y 40/00** (2011.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) CZERWOSZ ELŻBIETA; WRONKA HALINA; KOZŁOWSKI MIROSŁAW; DIDUSZKO RYSZARD

(54) **Sposób otrzymywania warstw nanoprętów CuO na podłożach miedzianych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania warstw nanoprętów CuO na podłożach miedzianych, który polega na tym, że na miedziane podłoże naparowuje się przez czas od 6 do 15 minut warstwę niklowo węglową z dwóch niezależnych źródeł, z których pierwsze zawiera fulleren w łożeczce molibdenowej, a natężenie prądu płynącego przez to źródło wynosi 19 do 25A, zaś drugie zawiera octan niklu w łożeczce molibdenowej, a natężenie prądu płynącego przez to źródło wynosi od 50 do 58A. Odległość podłoża od źródeł wynosi od 60 do 120 mm. Proces termicznego próżniowego naparowania odbywa się w warunkach wysokiej próżni, rzędu 10^{-5} mbar, aż do uzyskania ok. 3% at. niklu. Następnie płytkę miedzianą z naparowaną warstwą podgrzewa się przez czas 1 godziny do uzyskania temperatury od 400 do 700°C i wygrzewa się ją w tej końcowej temperaturze przez 30 min. w atmosferze powietrza.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **425532** (22) 2018 05 14(51) **C01G 23/04** (2006.01)**C01G 31/02** (2006.01)**A01N 43/08** (2006.01)**A01N 55/02** (2006.01)

- (71) INTERMAG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ołkusz
(72) AMBROZIAK KRZYSZTOF; CZAJA TADEUSZ;
KARDASZ HUBERT

(54) **Formulacje kompleksów metalu i kwasu
askorbinowego, ich otrzymywanie i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest formuła kompleksów metalu i kwasu askorbinowego o ogólnym wzorze $MO(OH)_z(Asc)_x \cdot yH_2O$, w postaci stałej, gdzie: M jest metalem stanowiącym tytan lub wanad; Asc oznacza $C_6H_7O_6$; x stanowi liczbę całkowitą od 1 do 4; y stanowi liczbę całkowitą od 0 do 5; z stanowi 0 albo 1; stosunek molowy M do Asc wynosi od 1:1 do 1:4, z jedną lub więcej dopuszczalnych w rolnictwie substancji wybranych spośród substancji pomocniczych, nośników, innych środków aktywnych. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób otrzymywania tych formuła i ich zastosowanie. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie kompleksu według opisu powyżej do wytwarzania formuła stosowanych do uprawy roślin.

(30 zastrzeżeń)

A1 (21) **425428** (22) 2018 05 07

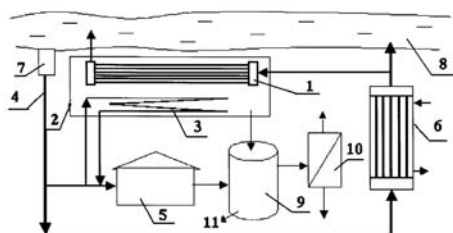
(51) **C02F 1/04** (2006.01)
B01D 61/36 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) GRYTA MAREK

(54) **Sposób produkcji wody kotłowej i układ
do produkcji wody kotłowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób produkcji wody kotłowej, z zastosowaniem destylacji membranowej. Sposób ten charakteryzuje się tym, że część wody powierzchniowej stosowanej do produkcji wody kotłowej przed zasilaniem stacji uzdatniania wody (5) podgrzewa się w zanurzeniowym rurowym wymienniku ciepła (3) umieszczonym wewnątrz zbiornika destylatu (2) wykorzystując do tego energię pozyskaną ze skraplania destylatu uzyskiwanego w procesie destylacji membranowej, w którym do odparowania destylatu wykorzystuje się energię wody pochłodziwej odpływającej ze skraplacza pary (6). Wodę pochłodziwą przetłacza się wzdłuż powierzchni membran zanurzeniowego modułu membranowego (1) z prędkością liniową nie mniejszą niż 0,4 m/s, zaś destylat doczyszczają w instalacji do końcowej demineralizacji wody kotłowej (10). W procesie destylacji membranowej stosuje się wykonany z membran kapilarnych zanurzeniowy moduł membranowy (1) umieszczony w zbiorniku destylatu (2). Zgłoszenie obejmuje też układ do produkcji wody kotłowej, zawierający moduł membranowy, zbiornik powierzchniowej wody zasilającej, skraplacz, stację uzdatniania, zbiornik wody odsolonej, pompy, zawory, charakteryzuje się tym, że ma zanurzeniowy moduł membranowy (1) umieszczony wewnątrz zbiornika destylatu (2) wyposażonego w zanurzeniowy rurowy wymiennik ciepła (3), którego wlot połączony jest z zasilaniem wodą powierzchniową (4), a wylot ze stacją uzdatniania wody (5). Wlot modułu membranowego (1) połączony jest poprzez skraplacz pary (6) z urządzeniem poboru wody powierzchniowej (7), a wylot połączony jest ze zbiornikiem wody powierzchniowej (8). Odpływ wody zdemineralizowanej ze stacji uzdatniania (5) połączony jest ze zbiornikiem wody zdemineralizowanej (9), który jest połączony z wylotem zbiornika destylatu (2) oraz z instalacją do końcowej demineralizacji wody kotłowej (10) i z zasilaniem wody obiegowej w sieci grzewczej (11).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **425611** (22) 2018 05 17

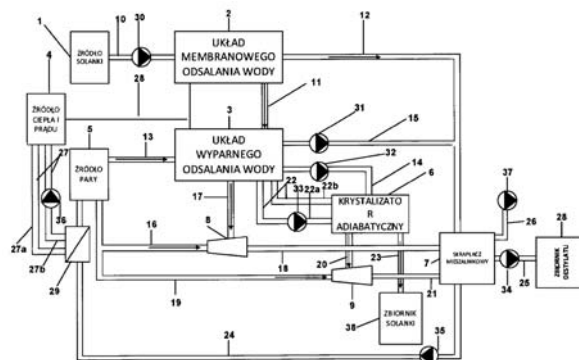
(51) **C02F 1/04** (2006.01)
C02F 1/44 (2006.01)
B01D 1/26 (2006.01)
B01D 9/00 (2006.01)

- (71) NEW ENERGY TRANSFER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; King Abdulaziz
City for Science and Technology, Riyadh, SA
(72) MALICKI MARCIN; HERMAN FILIP;
AL YOUSEF YOUSEF MUHAMMED, SA

(54) **Układ odsalania wody i sposób zagęszczania solanki**

(57) Zgłoszenie dotyczy układu odsalania wody oraz sposobu zagęszczania solanki wykorzystującego ten układ. W rozwiązaniu tym układ membranowego odsalania wody (2) za pośrednictwem rurociągu solanki (11) jest połączony z układem wyparnego odsalania wody (3), który połączony jest z krystalizatorem adiabaticznym (6) za pomocą rurociągu (14) wyposażonego w pompę (32) oraz rurociągiem parowym (13) ze źródeł pary (5), dodatkowo krystalizator adiabaticzny (6) jest wyposażony w rurociąg (23) odprowadzania solanki; ponadto skraplacz mieszalnikowy (7) połączony jest rurociągiem destylatu (12) z układem membranowego odsalania wody (2) oraz rurociągiem odprowadzenia destylatu (15) wyposażonym w pompę (31) łączącym się z rurociągiem (12) odprowadzenia destylatu połączonym z układem wyparnego odsalania wody (3) podłączonym za pośrednictwem rurociągu parowego (17) z termokompresorem (8), który połączony jest ze skraplaczem mieszalnikowym (7) za pomocą rurociągu parowego (18); krystalizator adiabaticzny (6) połączony jest za pomocą rurociągu parowego (20) z termokompresorem (9), który za pośrednictwem rurociągu parowego (21) połączony jest ze skraplaczem adiabaticznym (7); źródło pary (5) za pośrednictwem rurociągu parowego (16) zasilania termokompresora połączone jest z termokompresorem (8) oraz za pośrednictwem rurociągu parowego (19) zasilania termokompresora wychodzącego z rurociągu parowego (16) zasilania termokompresora połączone jest z termokompresorem (9); skraplacz mieszalnikowy (7) za pośrednictwem rurociągu destylatu (24) z pompą (35) połączony jest ze źródłem pary; oraz wyposażony jest rurociąg (25) odprowadzania destylatu z pompą (34) i rurociąg odprowadzenia gazów niekondensujących (26) wyposażony w pompę (37) próżniową.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **425469** (22) 2018 05 07

(51) **C02F 1/40** (2006.01)
C02F 11/04 (2006.01)

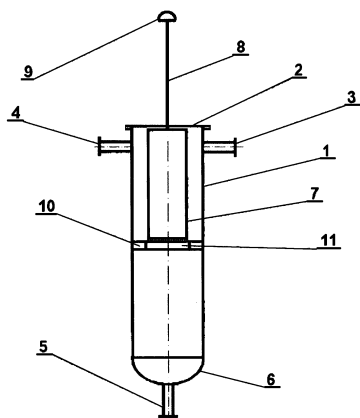
- (71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty
(72) MYCZKO RENATA; GRACZYK PAWLAK AGNIESZKA;
WAŁOWSKI GRZEGORZ

(54) **Bioreaktor do fermentacji biologicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bioreaktor do fermentacji biologicznej w kształcie cylindrycznego zbiornika usytuowanego pionowo i zamkniętego pokrywą, zawierający w górnej części króciec wlotowy płynnego substratu, króciec wylotowy gazu

i w dennicy króciec wylotowy ciekłego pofermentu oraz posiadający wewnątrz cylindryczny kosz. Bioreaktor charakteryzuje się tym, że kosz (7) zajmuje około połowę wysokości bioreaktora. Kosz zamocowany jest do pręta (8) przechodzącego centralnie przez uszczelniony otwór w pokrywie (2) oraz zakończony jest rękojeścią (9). W połowie wysokości bioreaktora jest śluza (10). Kosz posiada otwory na całej powierzchni. Śluza w skrajnych położeniach jest zamknięta lub posiada otwór (11) większy od średnicy kosza.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425596 (22) 2018 05 16

(51) C04B 28/04 (2006.01)

C04B 14/48 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin

(72) GŁODKOWSKA WIESŁAWA; KOBĄKA JANUSZ;
LASKOWSKA-BURY JOANNA(54) **Drobnokruszykowy kompozyt mineralny zbrojony włóknami rozproszonymi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest drobnokruszykowy kompozyt mineralny zbrojony włóknami rozproszonymi, który w proporcjach wagowych zawiera cement w ilości 16,57 - 20,25%, piasek odpadowy z procesu hydroklastyfikacji o wielkości ziaren w zakresie 0,001 - 4 mm w ilości 61,93 - 75,70%, pyły krzemionkowe w ilości 0,83 - 1,01%, superplastyfikator w ilości 0,66 - 0,81%, włókna stalowe o długości 45 - 55 mm i średnicy 0,72 - 0,88 mm w ilości 3,69 - 4,51% oraz wodę w ilości 6,31 - 7,71%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 425554 (22) 2018 05 15

(51) C05F 1/00 (2006.01)

C05F 15/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) BOHACZ JUSTYNA;
KORNIŁOWICZ-KOWALSKA TERESA;
MOŻEJKO MICHAŁ(54) **Preparat do użyźniania gleby i nawożenia roślin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat do użyźniania gleby i nawożenia roślin, charakteryzuje się tym, że stanowi go hydrolizat otrzymany po biodegradacji pierza z zastosowaniem glebowych keratynolitycznych szczepów grzybów. Hydrolizat jest w postaci rozcieńczonej wodą, albo w postaci nierozcieńczonej wodą.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 425450 (22) 2018 05 06

(51) C07C 45/78 (2006.01)

C07C 29/78 (2006.01)

B01D 61/36 (2006.01)

(71) UNIwersytet MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń

(72) KUJAWSKI WOJCIECH; BUCZKOWSKI ROMAN;
CICHOSZ MARCIN;
KNOZOWSKA KATARZYNA BOGUSŁAWA;
KUJAWA JOANNA; KUJAWSKA ANNA(54) **Sposób uzyskiwania i odwadniania acetonu, butanolu i etanolu z ich mieszaniny wodnej, zwłaszcza z brzezki pofermentacyjnej poprzez perwaporację hydrofobową**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób uzyskiwania i odwadniania acetonu, butanolu i etanolu charakteryzujący się tym, że mieszaninę wodną ABE lub brzezkę pofermentacyjną podgrzewa się do temperatury od 50°C do 100°C, poddaje procesowi mikrofiltracji, a następnie perwaporacji próżniowej w module z membranami hydrofobowymi przy obniżonym ciśnieniu po stronie permeatu i stosując obniżoną temperaturę w celu wykroplenia permeatu a w wyniku tego procesu permeat stanowi mieszaninę acetonu, butanolu i etanolu (ABE) z wodą, a następnie otrzymaną mieszaninę (permeat) kieruje się do zbiornika (rozdzielacz fazowy), w którym następuje rozdział na górną fazę organiczną zawierającą od 60% do 70% ABE i od 30% do 40% wody oraz dolną fazę wodną zawierającą ok. 80% wody i 20% ABE, górną fazę organiczną kieruje się na moduł do perwaporacji hydrofilowej, w celu odwodnienia na membranach hydrofilowych polimerowych lub ceramicznych (z polialkoholu winylowego /PVA/ lub poliamidu /PA/, lub z zeolitów lub modyfikowanej krzemionki).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 425451 (22) 2018 05 06

(51) C07C 45/78 (2006.01)

C07C 29/78 (2006.01)

B01D 61/36 (2006.01)

(71) UNIwersytet MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń

(72) KUJAWSKI WOJCIECH; BUCZKOWSKI ROMAN;
CICHOSZ MARCIN;
KNOZOWSKA KATARZYNA BOGUSŁAWA;
KUJAWA JOANNA; KUJAWSKA ANNA(54) **Sposób uzyskiwania i odwadniania acetonu, butanolu i etanolu z ich mieszaniny wodnej, zwłaszcza z brzezki pofermentacyjnej poprzez termoperwaporację**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób uzyskiwania i odwadniania acetonu, butanolu i etanolu, który polega na tym, że mieszaninę wodną ABE lub brzezkę pofermentacyjną podgrzewa się do temperatury od 50°C do 100°C, poddaje procesowi mikrofiltracji, a następnie prowadzi się termoperwaporację w module z membranami hydrofobowymi, przy czym odbiór permeatu prowadzony jest na powierzchni chłodzącej, na której następuje wykroplenie permeatu i spłynięcie do zbiornika (rozdzielacza fazowego), w którym permeat rozdziela się na dwie fazy: wodną i organiczną, a w rozdzielaczu fazowym następuje rozdział ciekłego permeatu na górną fazę organiczną zawierającą od 60% do 70% ABE i od 30% do 40% wody oraz dolną fazę wodną zawierającą ok. 80% wody i 20% ABE, przy czym górną fazę organiczną kieruje się na moduł do perwaporacji hydrofilowej, w celu odwodnienia na membranach hydrofilowych polimerowych lub ceramicznych (z polialkoholu winylowego /PVA/ lub poliamidu /PA/, lub z zeolitów lub modyfikowanej krzemionki), a odwadnianie prowadzi się w temperaturze od 80°C do 110°C, stosując membrany polimerowe z polialkoholu winylowego lub poliamidu, albo w temperaturach od 100°C do 150°C stosując membrany ceramiczne (zeolitowe lub z modyfikowanej krzemionki), a następnie po perwaporacyjnym odwodnieniu mieszaninę ABE poddaje się frakcjonowaniu destylacyjnemu na poszczególne składniki: aceton, butanol, etanol.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **425452** (22) 2018 05 06(51) **C07C 45/78** (2006.01)**C07C 29/78** (2006.01)**B01D 61/36** (2006.01)(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń(72) KUJAWSKI WOJCIECH; BUCZKOWSKI ROMAN;
CICHOSZ MARCIN;
KNOZOWSKA KATARZYNA BOGUSŁAWA;
KUJAWA JOANNA; KUJAWSKA ANNA(54) **Sposób uzyskiwania i odwadniania acetonu,
butanolu i etanolu z ich mieszaniny wodnej,
zwłaszcza z brzeczki pofermentacyjnej poprzez
destylację membranową**

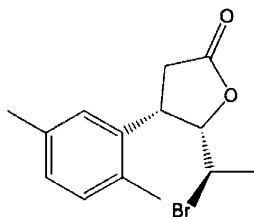
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób uzyskiwania i odwadniania acetonu, butanolu i etanolu charakteryzujący się tym, że mieszaninę wodną ABE lub brzeczki pofermentacyjną poddaje się destylacji membranowej w module z membranami hydrofobowymi porowatymi, przy czym odbiór permeatu prowadzony jest na powierzchni chłodzącej, na której następuje wykroplenie permeatu i spłynięcie skroplin do zbiornika permeatu, zawierającego około dwukrotne większe stężenie składników organicznych (ABE), a otrzymany w wyniku destylacji membranowej permeat kieruje się do zbiornika, z którego mieszaninę ABE kieruje się na destylację w celu uzyskania zatężonej mieszaniny ABE albo mieszaninę kieruje się na moduły do perwaporacji próżniowej albo termoperwaporacji, przy czym permeat po procesie perwaporacji lub termoperwaporacji stanowi mieszaninę acetonu, butanolu i etanolu (ABE) z wodą i jest kierowany do zbiornika (rozdzielacz fazowy), w którym następuje rozdział na górną fazę organiczną zawierającą od 60% do 70% ABE i od 30% do 40% wody oraz dolną fazę wodną zawierającą ok. 80% wody i 20% ABE.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **425548** (22) 2018 05 15(51) **C07D 307/33** (2006.01)**A61K 31/365** (2006.01)**A61P 35/00** (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) GŁADKOWSKI WITOLD; SYSAK ANGELIKA;
PAWLAK ALEKSANDRA; WŁOCH ALEKSANDRA;
OBMIŃSKA-MRUKOWICZ BOŻENA;
KLESZCZYŃSKA HALINA; MAZUR MARCELINA(54) **cis-(4S,5S,6R)-5-(1-bromoetylo)-4-(2',5'-
-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-on
oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Zgłoszenie dotyczy optycznie czynnego cis-(4S,5S,6R)-5-(1-bromoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-onu o wzorze 1, oraz sposobu jego otrzymywania. Sposób ten polega na tym, że kwas (R,E)-3-(2',5'-dimetylofenylo)-heks-4-enowy poddaje się reakcji bromolaktonizacji otrzymując mieszaninę produktów, z której następnie metodą chromatografii kolumnowej wydziela się w postaci czystej cis-(4S,5S,6R)-5-(1-bromoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-on.

(4 zastrzeżenia)

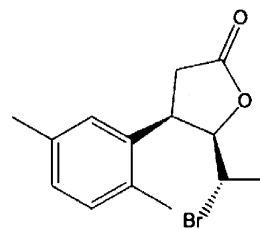


Wzór 1

A1 (21) **425549** (22) 2018 05 15(51) **C07D 307/33** (2006.01)**A61K 31/365** (2006.01)**A61P 35/00** (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) GŁADKOWSKI WITOLD; SYSAK ANGELIKA;
PAWLAK ALEKSANDRA; WŁOCH ALEKSANDRA;
OBMIŃSKA-MRUKOWICZ BOŻENA;
KLESZCZYŃSKA HALINA; MAZUR MARCELINA(54) **cis-(4R,5R,6S)-5-(1-bromoetylo)-4-(2',5'-
-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-on
oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Zgłoszenie dotyczy optycznie czynnego cis-(4R,5R,6S)-5-(1-bromoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-onu o wzorze 1, oraz sposobu jego otrzymywania. Sposób ten polega na tym, że kwas (S,E)-3-(2',5'-dimetylofenylo)-heks-4-enowy poddaje się reakcji bromolaktonizacji otrzymując mieszaninę produktów, z której następnie metodą chromatografii kolumnowej wydziela się w postaci czystej cis-(4R,5R,6S)-5-(1-bromoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-on.

(4 zastrzeżenia)

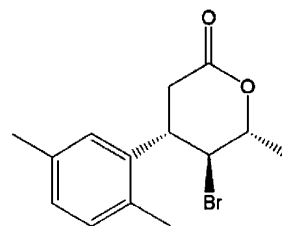


Wzór 1

A1 (21) **425550** (22) 2018 05 15(51) **C07D 309/10** (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) GŁADKOWSKI WITOLD; SYSAK ANGELIKA;
PAWLAK ALEKSANDRA; WŁOCH ALEKSANDRA;
OBMIŃSKA-MRUKOWICZ BOŻENA;
KLESZCZYŃSKA HALINA; MAZUR MARCELINA(54) **(4S,5S,6R)-5-t-bromo-4-r-(2',5'-dimetylofenylo)-6-
-c-metylotetrahydropiran-2-on oraz sposób jego
otrzymywania**

(57) Zgłoszenie dotyczy optycznie czynnego (4S,5S,6R)-5-t-bromo-4-r-(2',5'-dimetylofenylo)-6-c-metylotetrahydropiran-2-onu o wzorze 1, oraz sposobu jego otrzymywania. Sposób ten polega na tym, że kwas (R,E)-3-(2',5'-dimetylofenylo)-heks-4-enowy poddaje się reakcji bromolaktonizacji otrzymując mieszaninę produktów, z której następnie metodą chromatografii kolumnowej wydziela się w postaci czystej (4S,5S,6R)-5-t-bromo-4-r-(2',5'-dimetylofenylo)-6-c-metylotetrahydropiran-2-on.

(4 zastrzeżenia)

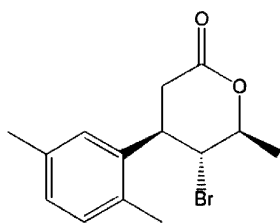


Wzór 1

A1 (21) **425551** (22) 2018 05 15(51) **C07D 309/10** (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) GŁADKOWSKI WITOLD; SYSAK ANGELIKA;
PAWLAK ALEKSANDRA; WŁOCH ALEKSANDRA;
OBMIŃSKA-MRUKOWICZ BOŻENA;
KLESZCZYŃSKA HALINA; MAZUR MARCELINA(54) **(4R,5R,6S)-5-t-bromo-4-r-(2',5'-dimetylofenylo)-6-c-metylotetrahydropiran-2-on oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Zgłoszenie dotyczy optycznie czynnego (4R,5R,6S)-5-t-bromo-4-r-(2',5'-dimetylofenylo)-6-c-metylotetrahydropiran-2-onu o wzorze 1, oraz sposobu jego otrzymywania. Sposób ten polega na tym, że kwas (S,E)-3-(2',5'-dimetylofenylo)-heks-4-enowy poddaje się reakcji bromolaktonizacji otrzymując mieszaninę produktów, z której następnie metodą chromatografii kolumnowej wydzieli się w postaci czystej (4R,5R,6S)-5-t-bromo-4-r-(2',5'-dimetylofenylo)-6-c-metylotetrahydropiran-2-on.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) **425597** (22) 2018 05 16(51) **C07K 19/00** (2006.01)**C07K 1/02** (2006.01)**A61K 47/42** (2017.01)**A61L 27/52** (2006.01)**A61P 17/02** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk; POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk; GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk; INSTYTUT BIOLOGII DOŚWIADCZALNEJ IM. MARCELEGO NENCKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa; MEDVENTURES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ W LIKWIDACJI, Poznań; PRO SCIENCE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) SAWICKA JUSTYNA; DZIERŻYŃSKA MARIA; DEPTUŁA MILENA; WARDOWSKA ANNA; SAS PIOTR; SOSNOWSKI PAWEŁ; IŁOWSKA EMILIA; LANGA PAULINA; KASPRZYKOWSKI FRANCISZEK; KARPOWICZ PRZEMYSŁAW; ŻYLIC-STACHULA AGNIESZKA; CZUPRYN ARTUR; PIOTROWSKI ARKADIUSZ; MUCHA PIOTR; SKOWRON PIOTR; JANUS ŁUKASZ; SACHADYN PAWEŁ; PIKUŁA MICHAŁ; RODZIEWICZ-MOTOWIDŁO SYLWIA

(54) **Nowe związki peptydowe jako czynniki stymulujące gojenie ran i rekonstrukcji skóry**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe związki o wzorze ogólnym: $(R)_n-(G)_3-B-(G)_3-O-NH_2$, gdzie: R- oznacza XYZY, ZYXY, ZYXZ, YXYZ, n jest liczbą całkowitą ($n < 50$), X oznacza aminokwas kwasowy, Y oznacza aminokwas hydrofobowy, Z oznacza aminokwas zasadowy, B oznacza sekwencję specyficzną dla elastazy neutrofilowej, G oznacza aminokwas o nazwie glicyna, O oznacza sekwencję aktywną biologicznie w zakresie przyspieszenia gojenia ran skóry. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób otrzymywania powyższych związków, sposób ich żelowania, kompozycja farma-

ceutyczna zawierająca nowy związek o wzorze ogólnym, a także zastosowanie powyższych nowych związków.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **430114** (22) 2019 05 31(51) **C08J 5/18** (2006.01)**C08J 7/04** (2006.01)**C08J 9/224** (2006.01)**C08L 25/06** (2006.01)**B29C 67/20** (2006.01)**B29C 67/24** (2006.01)

(71) IZOTERM MARIUSZ WAŁEK SPÓŁKA JAWNA, Goździelin

(72) WAŁEK MARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania niezapalnych płyt termoizolacyjnych**

(57) Sposób wytwarzania niezapalnych płyt termoizolacyjnych z ekspandowanego polistyrenu EPS, w którym granulki polistyrenu po ekspandowaniu według znanej technologii poddane są sezonowaniu w silosach przez okres minimum 4 godzin, charakteryzuje się tym, że po tym okresie spienione granulki zostają powleczone w otaczarko-suszarkę, w procesie ciągłym trwającym od 10 do 15 minut, zewnętrzną warstwą podawanego środka uniepalniającego i utwardzacza w stosunku wagowym EPS od 30 do 33%, środek uniepalniający od 63 do 70% i utwardzacz od 3 do 4,5% przy lepkości podawanego środka uniepalniającego w przedziale 2000 do 3500 cps i suszone przy temperaturze w komorze suszenia otaczarko-suszarki w przedziale od 60° do 70°C po czym, po wysuszeniu do poziomu 4%, otoczone granulki są transportowane do silosów magazynowych skąd trafiają do urządzeń blokformy lub wtryskarki, w których podlegają procesowi samosklejenia parą wodną, a następnie uzyskane bloki przekazywane są do magazynu, w którym następuje proces stabilizacji trwający minimum 12 godzin, po czym są przekazywane na linię cięcia płyt o żądanych wymiarach.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 07 18

A1 (21) **425465** (22) 2018 05 07(51) **C08L 67/00** (2006.01)

(71) PAŃSTWOWA SZKOŁA WYŻSZA

IM. PAPIEŻA JANA PAWŁA II W BIAŁEJ PODLASKIEJ,
Biała Podlaska

(72) ZEGARŁO BARTOSZ; ANDRZEJUK WOJCIECH

(54) **Kompozyt żywiczny wykonany na bazie odpadów z wyeksploatowanych bocznych szyb samochodowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt żywiczny wykonany na bazie odpadów z wyeksploatowanych bocznych szyb samochodowych, zawierający spoiwo żywiczne oraz wypełniacz w postaci kruszywa z materiałów recyklingowych, charakteryzujący się tym, że składa się z transparentnej nienasyconej ortofalowej żywicy poliestrowej Crystal Clear Synolite 1881 w ilości 437,7 kg/m³, inicjatora nadtlenu metyloetyloketonu Butanox M-60 w ilości 13,13 kg/m³, transparentnego barwnika do żywic trans kolor bursztyn w ilości 5,43 kg/m³ oraz kruszywa z odpadów z wyeksploatowanych bocznych szyb samochodowych o uziarnieniu 0 – 8 mm w ilości 1467 kg/m³. Kruszywo uzyskuje się przez rozkruszenie odpadów z wyeksploatowanych bocznych szyb samochodowych oraz odseparowanie ziaren mniejszych niż 8 mm metodą sitową. Kruszywo przed użyciem myje się, płucze z pyłów wodą oraz suszy do stałej masy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **425570** (22) 2018 05 16(51) **C09K 11/85** (2006.01)**C09K 11/61** (2006.01)**C09K 11/55** (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław
 (72) KARBOWIAK MIROSLAW; CICHOS JAKUB;
 MACIEJEWSKA KAMILA

(54) **Sposób wytwarzania fluorków pierwiastków ziem rzadkich typu NaREF₄**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania fluorków NaREF₄, gdzie RE: Y, La, Ce, Pr, Nd, Sm, Eu, Gd, Tb, Dy, Ho, Er, Tm, Yb lub ich mieszanina, o rozmiarach z zakresu 50 - 5000 nm. Sposób ten charakteryzuje się tym, że do wodnej zawiesiny świeżo strąconych prekursorów w postaci trójfluorków pierwiastków ziem rzadkich dodaje się NaF w obecności czynnika chelatującego i ogrzewa w temperaturze 100°C przez okres 24 godzin. Sposób wytwarzania fluorków pierwiastków ziem rzadkich typu NaREF₄, gdzie RE: Y, Ce, Pr, Nd, Sm, Eu, Gd, Tb, Dy, Ho, Er, Tm, Yb, Lu lub ich mieszanina, charakteryzujący się tym, że do wodnej zawiesiny trójfluorków pierwiastków ziem rzadkich otrzymanej poprzez dodanie jonów F⁻ do wodnego roztworu soli pierwiastków ziem rzadkich, przemycie otrzymanego osadu i jego ponowne rozproszenie w wodzie, dodaje się czynnika kompleksującego a następnie NaF, w ilości wystarczającej do nasycenia roztworu, a następnie ogrzewa w szczelnie zamkniętym naczyniu, ciągle mieszając po czym otrzymane związki oddziela się od roztworu i poddaje się oczyszczaniu.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **425543** (22) 2018 05 15

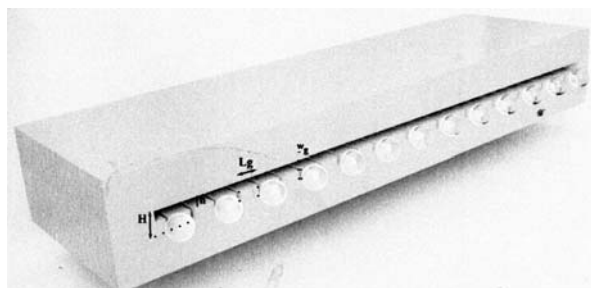
(51) **C12M 1/00** (2006.01)
C12M 3/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII
 NAUK, Warszawa
 (72) OPALSKI ADAM; MAKUCH KAROL; LAI YU-KAI;
 GARSTECKI PIOTR

(54) **Układ mikroprzepływowy do wytwarzania monodispersyjnych kropli**

(57) Układ mikroprzepływowy do wytwarzania monodispersyjnych kropli obejmujący: a. kanał główny, stanowiący zamknięty ściankami bocznymi przewód, posiadający wlot, przeznaczony do łączenia ze źródłem płynu i wylot, przeznaczony do łączenia z rezerwuarem, stanowiącym zbiornik, którego co najmniej jeden poprzeczny wymiar wewnętrzny jest znacznie większy od maksymalnego poprzecznego wymiaru wewnętrznego kanału głównego, korzystnie przynajmniej 2 razy większy, korzystnie nie mniej niż 6 razy większy, b. stopień, stanowiący końcowy odcinek kanału głównego w obrębie którego powstają krople, charakteryzujący się tym, że kanał główny obejmuje co najmniej dwa połączone ze sobą sąsiadujące kanały zwane żłobieniami, o tych samych wymiarach i kształcie przekroju poprzecznego a ponadto oddzielone ściankami bocznymi, których wysokość jest wysokością (H) kanału głównego czyli odległością pomiędzy sufitem i podłogą kanału głównego, a ponadto w obrębie stopnia o długości 0,5 - 2 mm, korzystnie 1 - 2 mm, korzystnie 2 mm, znajduje się prześwit rozciągający się na całej szerokości kanału głównego i stanowiący obszar wspólny wszystkich żłobieni, rozciągający się od sufitu kanału głównego na głębokość (h), przy czym wysokość ścianek bocznych żłobieni stanowi różnicę pomiędzy wysokością (H) kanału głównego i głębokością (h), gdzie $0 < h < 100\%$ wysokości (H).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **425492** (22) 2018 05 11

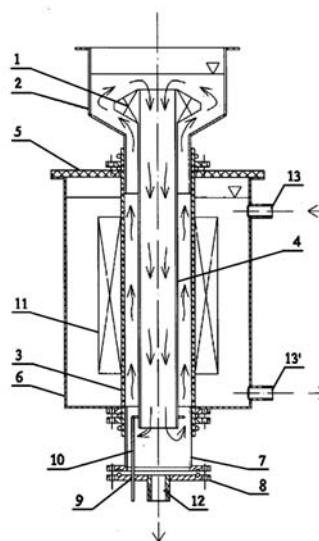
(51) **C12M 1/42** (2006.01)
C12M 1/04 (2006.01)
C12M 3/00 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) JASTRZĘBSKA KAMILA; LECHOWSKA JOANNA;
 KONOPACKI MACIEJ; KORDAS MARIAN;
 RAKOCZY RAFAŁ

(54) **Wspomagany magnetycznie bioreaktor airlift z cyrkulacją wewnętrzną**

(57) Wspomagany magnetycznie bioreaktor airlift z cyrkulacją wewnętrzną, zawierający obudowę z pokrywą, kolumnę zewnętrzną z przymocowanym do niej generatorem wirującego pola magnetycznego, kolumnę wewnętrzną, belkę, pokrywę oraz króćce, charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy generator wirującego pola magnetycznego (1) zamocowany na szczycie kolumny wewnętrznej (4), umieszczony w komorze separacji (2) stanowiącej przedłużenie kolumny zewnętrznej (3) i przymocowanej kołnierzo-wo do pokrywy (5) obudowy (6). Do dna obudowy (6) przymocowana jest kołnierzo-wo, stanowiąca przedłużenie kolumny zewnętrznej (3), komora dolna (7), do której zamocowana jest pokrywa (8), wyposażona w otwór (9), w którym umieszczona jest belka (10). Komora separacji (2) ma kształt cylindra przechodzącego w kształt ściętego stożka, przy czym mniejsza średnica ściętego stożka jest równa średnicy kolumny zewnętrznej (3). Dodatkowy generator wirującego pola magnetycznego (1) i generator wirującego pola magnetycznego (11) przymocowany do kolumny zewnętrznej (3) są wykonane z uzwojeń umożliwiających przepływ prądu trójfazowego. Generator wirującego pola magnetycznego (11) przymocowany do kolumny zewnętrznej (3) stanowi generator sekcyjny.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **425610** (22) 2018 05 16

(51) **C23C 14/06** (2006.01)
C23C 14/14 (2006.01)
B23P 9/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) FICEK MATEUSZ; BOGDANOWICZ ROBERT;
 SOBASZEK MICHAŁ;
 JĘDRZEJEWSKA-SZCZERSKA MAŁGORZATA;
 MAJCHROWICZ DARIA

(54) **Sposób wytwarzania folii diamentowych**

(57) Sposób wytwarzania folii diamentowych polegający na przeprowadzeniu etapu zarodkowania podłoża z użyciem proszków nanodiamentowych, korzystnie domieszkowanych borem, w kąpeli ultradźwiękowej w suspensji diamentowej o średniej wielkości ziarna

od 5 do 10 nm, etapu nukleacji i etapu wzrostu, a następnie w znany sposób oczyszczeniu podłoża z nadmiaru suspensji za pomocą kąpieli ultradźwiękowej i osuszeniu, w którym jako podłoże stosuje się podłoże wykonane z warstw metalicznych z metali o współczynniku rozszerzalności cieplnej znacząco różniących się od współczynnika rozszerzalności cieplnej nanostruktury diamentowej, warunkach przeprowadzanego procesu, korzystnie tantalu lub molibdenu, zaś etap wzrostu wspomaga się plazmą korzystnie mikrofalową.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 425510 (22) 2018 05 10

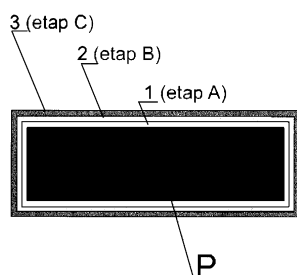
(51) C30B 29/22 (2006.01)
C30B 28/04 (2006.01)
C09K 11/78 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz
(72) ZORENKO YURIY; ZORENKO TETIANA;
GORBENKO VITALII; POPIELARSKI PAWEŁ;
WITKIEWICZ SANDRA

(54) Sposób wytwarzania konwertera luminescencyjnego diody emitującej kolor biały

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania konwertera luminescencyjnego diody emitującej kolor biały w postaci krystalicznej struktury warstwowej. Sposób ten składa się z etapów (A i (B i/lub C)), w których mieszaninę topników i materiałów krystalizujących umieszcza się w tyglu. Następnie podgrzewa się ją do temperatury nasycenia, w której z topników i materiałów krystalizujących powstaje roztwór nienasycony, po czym następuje schłodzenie takiego roztworu do temperatury przechłodzenia roztworu i formowanie się na podłożu (P) warstwy krystalicznej (1, 2 i/lub 3). W etapie A mieszaninę topników i materiałów krystalizujących stanowią związki: PbO, B₂O₃, Al₂O₃, Tb₄O₇ i CeO₂ w korzystnej ilości, odpowiednio: 88,80; 7,40; 2,72; 0,68 i 0,40% mol.; natomiast w etapie B mieszaninę topników i materiałów krystalizujących stanowią związki: PbO, B₂O₃, Al₂O₃, Tb₄O₇ i Pr₂O₃ w korzystnej ilości, odpowiednio: 89,00; 7,47; 2,73; 0,69 i 0,11% mol.; natomiast w etapie C mieszaninę topników i materiałów krystalizujących stanowią związki: PbO, B₂O₃, Al₂O₃, Tb₄O₇ i Eu₂O₃ w korzystnej ilości, odpowiednio: 88,80; 7,40; 2,72; 0,68 i 0,40% mol.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) 425600 (22) 2018 05 17

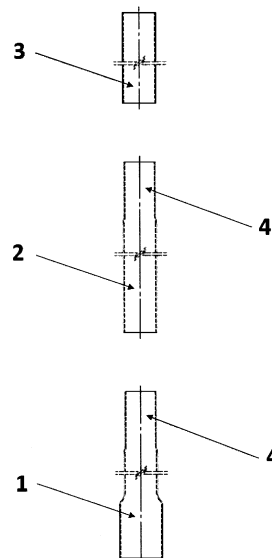
(51) E01F 9/60 (2016.01)
E01F 9/688 (2016.01)

(71) DĄBCZYŃSKI ZDZISŁAW, Karwodrza
(72) DĄBCZYŃSKI ZDZISŁAW

(54) Słupek wsporczy, w szczególności do znaku drogowego lub reklamowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest słupek, zwłaszcza do znaku drogowego lub reklamowego, charakteryzujący się tym, że składa się z co najmniej dwóch rozłącznych elementów słupka (1, 2, 3), przy czym zewnętrzne wymiary poprzeczne i kształt końcowej części jednego elementu odpowiadają wewnętrznym wymiarom poprzecznym i kształtowi końcowej części drugiego elementu, na tych końcach elementów, które tworzą połączenie między elementami.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 425601 (22) 2018 05 17

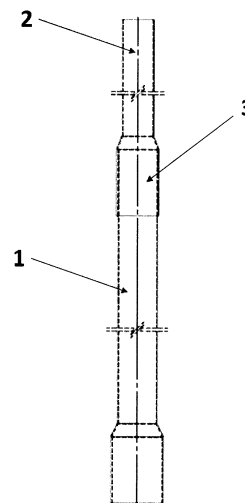
(51) E01F 9/60 (2016.01)
E01F 9/688 (2016.01)

(71) DĄBCZYŃSKI ZDZISŁAW, Karwodrza
(72) DĄBCZYŃSKI ZDZISŁAW

(54) Słupek wsporczy, w szczególności do znaku drogowego lub tablicy reklamowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest słupek, przedstawiony na rysunku, zwłaszcza do znaku drogowego lub reklamowego, charakteryzujący się tym, że jego poprzeczne wymiary zewnętrzne w jednej części są mniejsze niż jego poprzeczne wymiary zewnętrzne w innej części.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **425488** (22) 2018 05 10

(51) **E03F 5/22** (2006.01)
E03F 5/10 (2006.01)
F04D 13/02 (2006.01)
F04D 13/00 (2006.01)

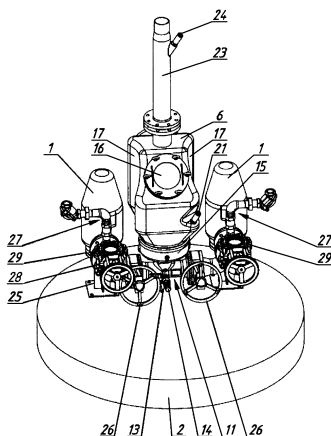
(71) SZUSTER MIROSLAW SZUSTER CONSULTING,
 Naramice; EKOWODROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Koszalin

(72) SZUSTER MIROSLAW; WOJCIECHOWSKI RAFAŁ

(54) **Kompaktowe urządzenie pompowe ścieków**

(57) Kompaktowe urządzenie pompowe ścieków posiadające co najmniej jedną pompę wirową, instalowane na dnie lub przy dnie zbiornika suchego, do którego doprowadzony jest dopływ ścieków przewodem rurowym grawitacyjnym i od którego odprowadzony jest odpływ ścieków przewodem rurowym tłocznym, posiadające zbiornik retencyjny wewnętrzny zakończony od dołu spodnią częścią denną, charakteryzuje się tym, że do spodniej części dennej zbiornika retencyjnego wewnętrznego (6) przyłączony jest trójnik (11), z wyprowadzonymi bocznie przewodami rurowymi ssącymi połączonymi hydraulicznie ze zbiornikiem retencyjnym wewnętrznym poprzez jego pionowe odgałęzienie, w którym zainstalowany jest czujnik ciśnienia (13).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **425464** (22) 2018 05 09

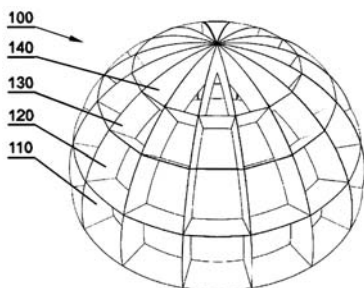
(51) **E04B 1/32** (2006.01)

(71) NAWRACAŁA PIOTR STAMPTEX, Zielona Góra

(72) NAWRACAŁA PIOTR

(54) **Kopuła wieloelementowa i element do konstrukcji kopuły wieloelementowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kopuła wieloelementowa i element do konstrukcji kopuły wieloelementowej. Kopuła wieloelementowa zbudowana z rozmieszczonych na co najmniej dwóch poziomach, przyległych do siebie elementów konstrukcyjnych złożonych z płaskich wykrojów, przy czym powierzchnia płaskiego wykroju jest prostopadła do powierzchni głównej kopuły, znanymi tym, że elementy konstrukcyjne mają trapezoidalny kształt, przy czym ich ścianki boczne są utworzone z płaskiego wykroju, którego krawędzie boczne przebiegają



wzdłuż odcinka pierścienia o wspólnej dla wszystkich elementów szerokości s , którego zewnętrzna średnica jest równa średnicy koła wielkiego kopuły (100), przy czym dolna podstawa elementu na poziomie wyższym równa jest górnej podstawie elementu na poziomie niższym.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **425559** (22) 2018 05 15

(51) **E04C 2/26** (2006.01)
E04B 2/20 (2006.01)

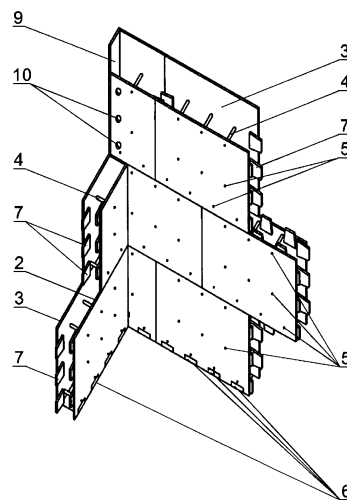
(71) SZOCHNER MAREK, Warszawa

(72) SZOCHNER MAREK

(54) **Prefabrykowany element budowlany oraz sposób wznoszenia obiektów prefabrykowanych elementów budowlanych**

(57) Zgłoszenie dotyczy prefabrykowanego elementu budowlanego oraz realizowanego z jego użyciem sposobu wznoszenia obiektów. Opracowane panele wykonuje się z wykorzystaniem płyt magnezowych (MgO) lub i płyt cementowo-wiórowych. W panelu fabrycznie zamocowuje się na stałe wypusty (7) tak, że są one wyprowadzone poza co najmniej jedną krawędź ścianki wewnętrznej (2) oraz ścianki zewnętrznej (3) panelu. Panele mogą zostać wcześniej odpowiednio przygotowane i dostosowane do potrzeb obiektu i wówczas: przygotowuje się panele, których ścianka zewnętrzna (3) jest jedno- lub dwu-warstwowa, a wówczas ścianka zewnętrzna (3) jedno-warstwowa jest wykonana z płyty magnezowej albo płyty cementowo-wiórowej lub z materiału termoizolacyjnego, natomiast ścianka zewnętrzna (3) w wariacie dwu-warstwowym składa się zarówno z płyty magnezowej albo płyty cementowo-wiórowej, jak i z materiału termoizolacyjnego. Niekiedy - w ścianie wewnętrznej (2), ścianie zewnętrznej (3) lub ścianie bocznej (9) - wykonuje się otwory przelewowe (10), wzmocnienia dolne (6) na przykład w postaci klamry, korytka instalacyjne, poziome ścianki dodatkowe, które stanowią górną bądź dolną część panelu, dodatkowe wycięcia. Korzystnie panele wyposaża się w oznaczenia, tj. znaczniki, np. w postaci QR kodu albo kodu paskowego.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) **429175** (22) 2019 03 07

(51) **E04D 3/08** (2006.01)

(71) ERGO PLUS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Miasteczko Śląskie

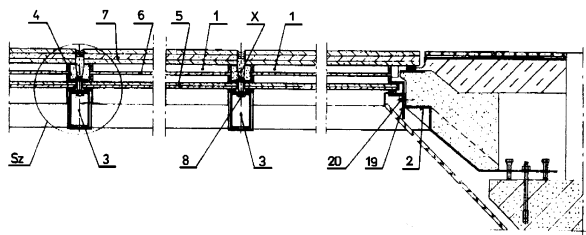
(72) BORUSZEWSKI ARTUR

(54) **Światlik tarasowy z wieloma panelami szyb zespolonych**

(57) Światlik zawiera ramę nośną (2), której powierzchnia wewnętrzna podzielona jest w układzie kratowym belkami (3), a wydzielone między nimi prostokątne pola przesłonięte są panelami (1) szyb zespolonych z co najmniej jedną komorą między-

szybową, ograniczoną przez odsunięte dośrodkowo od krawędzi szyb wewnętrznych (7) łączniki dystansowe (4). Panele (1) dociskane są do usytuowanych we wspólnej płaszczyźnie O-O powierzchnie podporowe P na górnych ściankach belek (3), przez łączniki śrubowe (8) i uszczelki. Wzdłuż środkowej płaszczyzny symetrii belek (3) w ich górnej i dolnej ściance wykonane są otwory, z których przez otwory w ścianie górnej przeprowadzone są łączniki śrubowe (8), dociskające do powierzchni podporowych P strefy przykrawędziowe szyb wewnętrznych (5) objęte przez uszczelki dolne i górne (10) oraz od góry przez sztywne listwy dociskowe. Trzpienie łączników śrubowych (8) między powierzchnią podporową P i listwą dociskową objęte są przez elastyczne tuleje. Komory międzypanelowe X nad listwami dociskowymi są wypełnione materiałem termoizolacyjnym, korzystnie betonem lekkim. Szczeliny między krawędziami szyb zewnętrznych (7) zamknięte są uszczelnieniem z jednoskładnikowej masy poliuretanowej, a otwory w dolnych ściankach belek (3) są zamknięte przez odłączalnie wciskane zaślepki.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425552 (22) 2018 05 15

(51) E04F 10/06 (2006.01)

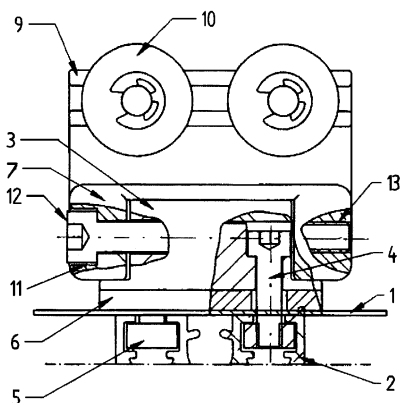
(71) GARBACZ PIOTR, Uniszowice

(72) GARBACZ PIOTR

(54) Złącze tkaniny markizy rozsuwanej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest złącze tkaniny markizy rozsuwanej z konstrukcją nośną za pośrednictwem środków prowadzących. Zgodnie ze zgłoszeniem wózki są przymocowane rozłącznie do obsad (3) za pośrednictwem elementów śrubowych (12), natomiast obsady (3) są połączone rozłącznie z poprzeczkami (2), zaś pomiędzy każdą poprzeczką (2) a podstawą obsadą (3) jest przycięty brzeg tkaniny (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 428915 (22) 2019 02 14

(51) E04F 13/08 (2006.01)

E04F 15/02 (2006.01)

E04F 21/18 (2006.01)

(71) UZNAŃSKI MARCIN VENDITA CENTER, Płońsk

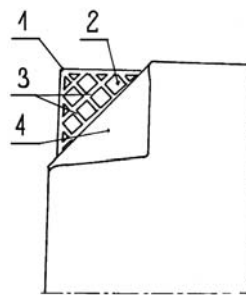
(72) UZNAŃSKI MARCIN

(54) Sposób układania płytek i podkładowy element do układania płytek zwłaszcza mozaikowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób układania płytek i podkładowy element do układania płytek, zwłaszcza mozaik-

kowych mający zastosowanie w budownictwie. Sposób polega na tym, że z podkładowego elementu zdejmuję się ochronną folię a na jej odsłoniętej powierzchni z warstwą kleju przykleja odpowiednio ułożone płytki po czym gotowy podkładowy element wraz z płytkami, przykleja się na pokrywającą powierzchnię z naniesioną wcześniej warstwą kleju. Zgłoszenie obejmuje też element podkładowy, który stanowi płyta (1) z odpowiednio zagęszczonymi dowolnego kształtu przelotowymi otworami (2) z jednej strony którego jest naniesiona warstwa kleju (3) i rozłącznie pokryta ochronną folią (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425612 (22) 2018 05 17

(51) E04G 3/00 (2006.01)

E04G 3/28 (2006.01)

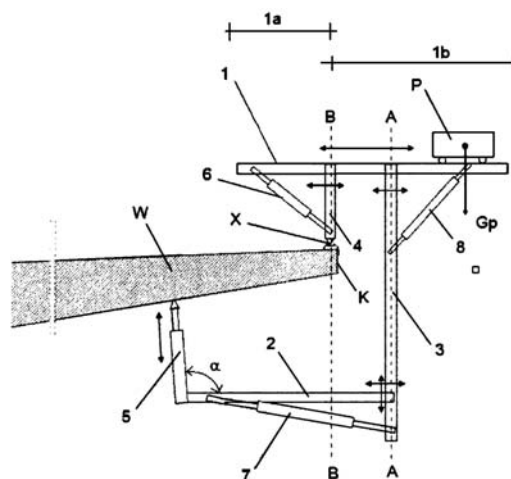
(71) KARDA JÓZEF, Warszawa

(72) KARDA JÓZEF

(54) Rusztowanie krawędziowe przejezdne

(57) Rusztowanie krawędziowe przejezdne, które może znajdować się w pierwszym, zablokowanym położeniu użytkowania i w drugim położeniu umożliwiającym przemieszczanie go wzdłuż krawędzi (K) podłużnego wspornikowego elementu (W) konstrukcji budowlanej, zawierające ramę górną (1) i równoległą do niej ramę dolną (2), które połączone są ze sobą sztywno za pomocą co najmniej dwóch prostokątnych do nich belek (3) rozmieszczonych w płaszczyźnie łączącej (A), równoległej do krawędzi (K), oraz ruchomą przeciwwagę (P) służącą do zmiany położenia rusztowania między położeniem pierwszym a drugim.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 425473 (22) 2018 05 08

(51) E06B 3/96 (2006.01)

(71) EKO-OKNA SPÓŁKA AKCYJNA, Kornice

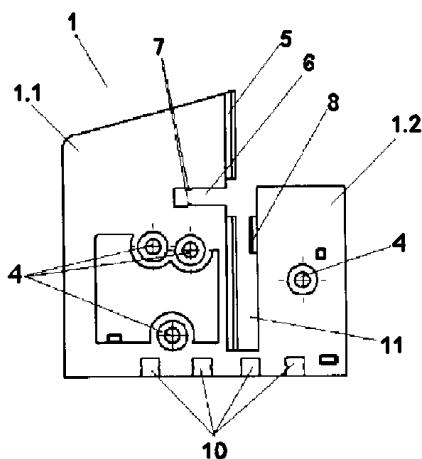
(72) SZULIK ADRIAN; KRETEK MAREK

(54) Łącznik pionowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik pionowy profilowo-progowy składający się z elementu bazowego (1) i wpinek adaptacyjnych charakteryzujących się tym, że element bazowy (1) jest

w postaci kształtownika skorupowego składającego się z części trapezowej (1.1) zawierającej otwory montażowe (4) umieszczone w centralnej jej części oraz styknie do ściany bocznej, a wzdłuż podstawy znajduje się podłużny wypust (5), prostopadły do podstawy i za otworami montażowymi (4) znajduje się podłużny otwór (6) węższy od strony wierzchniej elementu bazowego (1) i szerszy od strony spodniej, ponadto równoległe do części trapezowej umieszczona jest część prostokątna (1.2) zawierająca centralnie umieszczony otwór montażowy (4) i wypust (8) na ścianie położonej od strony części trapezowej (1.1), oraz element łączący część trapezową (1.1) z częścią prostokątną (1.2), zawierający na swoich końcach wypusty a na spodniej części otwory montażowe (4), ponadto w podstawie elementu łączącego znajdują się otwory (10) w kształcie litery „T”, której noga kończy się na przedniej ścianie elementu łączącego, a dwa z tych otworów (10) połączone są wspólnym ramieniem, przy czym pomiędzy częścią trapezową (1.1) a częścią prostokątną (1.2) znajduje się szczelina (11), ponadto łącznik zawiera dwie wpinki adaptacyjne w postaci kształtowników skorupowych, z których pierwsza wpinka adaptacyjna jest w kształcie prostokąta o jednym zaokrąglonym rogu z otworem montażowym (4) w centralnej części i zaczepem w kształcie litery „T” połączonym nogą do dolnej ściany wpinki natomiast druga wpinka adaptacyjna jest w postaci prostokąta z otworami montażowymi (4) i co najmniej dwoma zaczepami w kształcie litery „T” połączonymi nogą do dolnej ściany wpinki adaptacyjnej.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 428946 (22) 2017 05 22

(51) E21B 43/26 (2006.01)

E21B 34/02 (2006.01)

(31)	62/339,233	(32)	2016 05 20	(33)	US
	15/445,044		2017 02 28		US
	15/464,939		2017 03 21		US
	15/600,155		2017 05 19		US

(86) 2017 05 22 PCT/US2017/033813

(87) 2017 11 23 WO17/201526

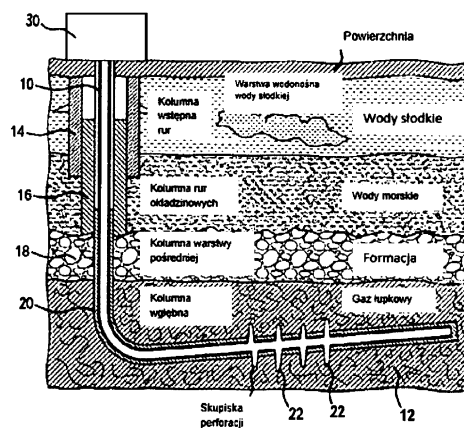
(71) GAS TECHNOLOGY INSTITUTE, Des Plaines, US

(72) CIEZOBKA JORDAN, US; MAITY DEBOTHYAM, US; SALEHI IRAJ, US

(54) Układ i sposób szczelinowania hydraulicznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ szczelinowania hydraulicznego i sposób zwiększania efektywnej przepuszczalności formacji geologicznych dla zwiększenia wytwarzania węglowodorów, poprawy wydajności operacyjnej poprzez zmniejszenie tarcia płynu przy wnikaniu wskutek krętości i perforacji oraz dla otwarcia perforacji, które są nieotwarte lub nieskuteczne z zastosowaniem tradycyjnych technik, poprzez zmianę natężenia pompowania i/lub natężenia przepływu do odwiertu (10).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 425482 (22) 2018 05 09

(51) E21C 50/00 (2006.01)

E02F 7/00 (2006.01)

B66F 19/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

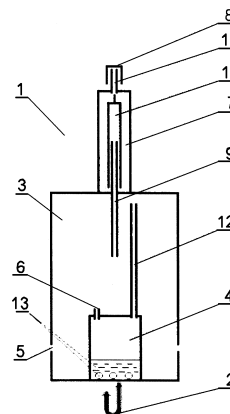
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) BRODA KRZYSZTOF; FILIPEK WIKTOR

(54) Sposób transportu i autonomiczne urządzenie do transportu ładunku w wodzie, zwłaszcza z dużych głębokości

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób transportu polegający na zmianie średniej gęstości urządzenia transportującego, w stosunku do gęstości otaczającej wody. Sposób ten charakteryzuje się tym, że źródłem energii rozprężania jest reakcja chemiczna substratu B z wodą, w obecności substratu A regulującego szybkość zachodzenia reakcji. W komorze reakcji (4) modułu nośnego (1) umieszcza się substraty. Woda dostaje się przez otwory w ścianach komory roboczej (3) doprowadza do wykrapiania wody do substratów (13) w komorze reakcji (4) i do reakcji wywołującej wydzielanie gazów. Narasta ciśnienie wewnątrz modułu nośnego (1) i urządzenie transportujące wynurza się. Zgłoszenie obejmuje też autonomiczne urządzenie do transportu ładunku w wodzie ma moduł nośny (1) oraz elementy mocujące ładunek. Podstawowym elementem modułu nośnego (1) jest komora robocza (3) o największej pojemności i mającą w ścianach bocznych otwory (5). Ścisłe połączona z nią jest komora reakcji (4), w której umieszczone są substraty (13) reakcji chemicznych, a w pokrywie komory reakcji (4) zamontowana jest kapilara lub pęk kapilar (6) łączących przestrzeń komory roboczej (3) z przestrzenią komory reakcji (4). Powyżej komory roboczej (3) usytuowana jest komora sterująca (7) zawierająca wewnątrz pływak (10) z trzpieniem i tworzącą zawór sterujący (11). Poprzez górną ścianę komory roboczej (3), a dolną ścianę komory sterującej (7), przechodzi rura sterująca (9). Ponadto w pokrywie komory reakcji umieszczona jest rura robocza (12).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 425536 (22) 2018 05 15

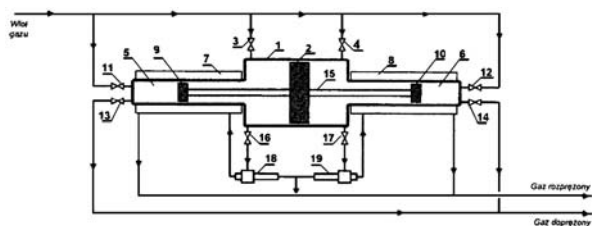
(51) F01B 11/00 (2006.01)

F01B 11/08 (2006.01)

(71) RUDKOWSKI MAREK, Kraków; BOROWIEC ZDZISŁAW,
Kraków; FRAIS KRZYSZTOF, Warszawa;
RATAJCZAK JÓZEF, Kraków(72) RUDKOWSKI MAREK; BOROWIEC ZDZISŁAW;
FRAIS KRZYSZTOF; RATAJCZAK JÓZEF(54) Sprężarka tłokowa do sprężania gazu ziemnego
na stacjach redukcyjnych

(57) Sprężarka tłokowa do sprężania gazu ziemnego na stacjach redukcyjnych, napędzana energią ciśnienia rozprężanego gazu, bez doprowadzania dodatkowej energii z zewnątrz. Stanowi bezpośrednio sprzęgnięty tłokowy silnik ekspansyjny z sprężającymi układami tłok - cylinder, przy czym gaz wylotowy z cylindra silnika ekspansyjnego kierowany jest do wlotów rurek wirowych (18 i 19), a uzyskany strumień zimny chłodzi cylindry sprężające (5 i 6). Sprężarka ma zastosowanie zwłaszcza do tworzenia punktów tankowania pojazdów samochodowych sprężonym gazem ziemnym CNG.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425455 (22) 2018 05 07

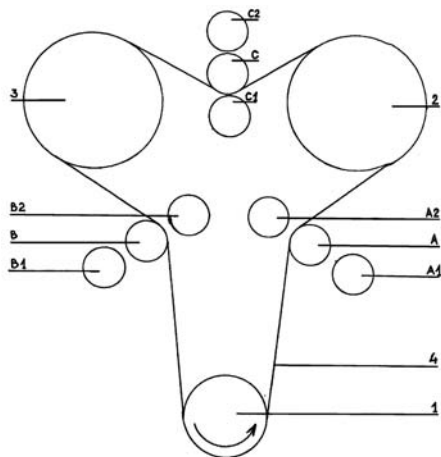
(51) F02D 13/00 (2006.01)

(71) ERDEI KRZYSZTOF, Poznań

(72) ERDEI KRZYSZTOF

(54) System zmiennych faz rozrządu spalinowego silnika
czterosuwowego z płynną zmianą faz otwierania
i zamykania zaworów

(57) Przedmiotem wynalazku jest system zmiennych faz rozrządu spalinowego silnika czterosuwowego z płynną zmianą faz otwierania i zamykania zaworów w rezultacie zmian długości odcinków



napędu rozrządu między elementami rozrządu, takimi jak koło zębate wału korbowego, koła zębate wałków rozrządu, rolki lub ślizgacze - które mogą być stosowane w łańcuchowym napędzie rozrządu. Zmiany długości odcinków napędu rozrządu uzyskiwane są na skutek przesuwania rolek (A i B) umiejscowionych pomiędzy wałem korbowym a wałkami rozrządu, jak i rolki (C), która jest umiejscowiona pomiędzy kołami zębatymi wylotowego i dolotowego wałka rozrządu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 425494 (22) 2018 05 09

(51) F02D 15/02 (2006.01)

F02B 75/04 (2006.01)

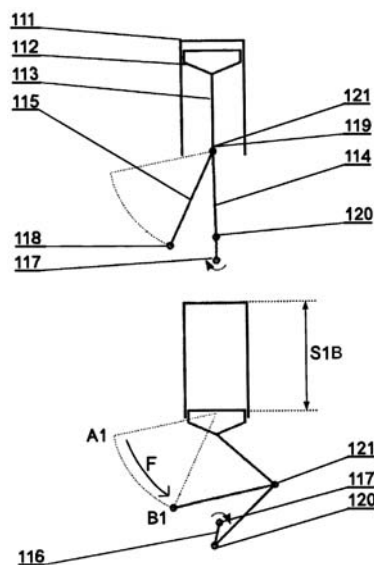
(71) WAWRZYŃSKI PAWEŁ, Falenty Nowe

(72) WAWRZYŃSKI PAWEŁ

(54) Silnik tłokowy o regulowanej pojemności skokowej

(57) Silnik tłokowy o regulowanej pojemności skokowej zawieraający co najmniej jeden cylinder, w którym znajduje się tłok połączony z wałem korbowym za pomocą korbowodu, charakteryzuje się tym, że: każdy korbowód zawiera drążek górny (113) połączony wahliwie z tłokiem (112) oraz drążek dolny (114) połączony obrotowo z wałem korbowym (117) na czopie korbowym (120), przy czym drążek górny (113) oraz drążek dolny (114) są ze sobą połączone złączem obrotowym (121); przy czym złącze obrotowe (121) jest obrotowo połączone z pierwszym końcem drążka pomocniczego (115), którego drugi koniec (118) ma regulowane położenie pomiędzy pierwszą pozycją (A1) a drugą pozycją (B1), przy czym dla pierwszej pozycji (A1) trzpienia (118) skok tłoka (112) jest mniejszy niż skok (S1B) dla drugiej pozycji (B1).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 425555 (22) 2018 05 15

(51) F03B 9/00 (2006.01)

F03B 17/06 (2006.01)

(71) KRAMARZ JÓZEF, Krobica

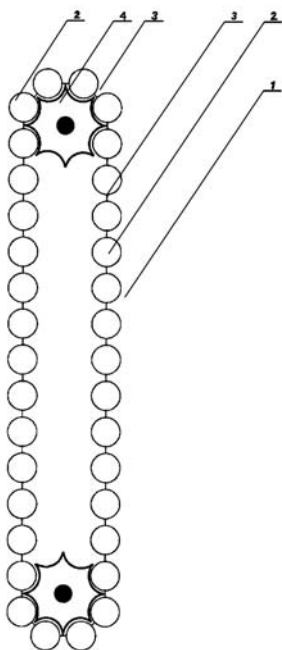
(72) KRAMARZ JÓZEF

(54) Łańcuch kulisty pływalny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łańcuch kulisty pływalny złożony z ogniów (2) w postaci pustych wewnątrz kuli lub innego kształtu pojemników wypełnionych gazem o stałej pływerności i niezatapialności, połączonych w obiegowe ciągnie transmisyjne za pomocą elastycznej linki (3) rozpiętej na dwóch zębatkach napędowych (4) służącej do przenoszenia i uzyskiwania napędu w środowisku zwłaszcza wodnym ciełym i stałym, a także gazowym, umożliwiającą budowę całkowicie nowych urządzeń napędowych

i transmisyjnych x oraz tworzenie nowych sposobów napędu y wykorzystującego znane zjawiska fizyczne.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425572 (22) 2018 05 16

(51) F03D 3/00 (2006.01)

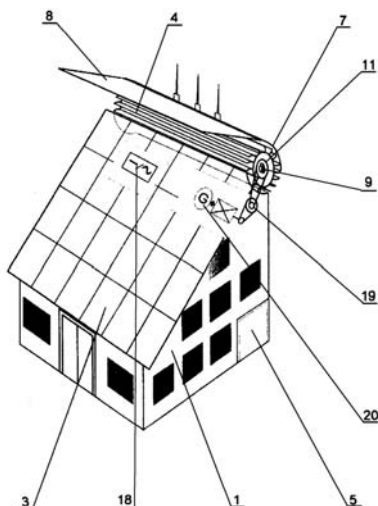
(71) PARAFINIUK STANISŁAW, Romaszki

(72) PARAFINIUK STANISŁAW

(54) **Naddachowy zespół przetwarzania energii na dach spadzisty**

(57) Naddachowy zespół przetwarzania energii na dach spadzisty ma konstrukcję wsporczą (1), osadzoną obrotowo w fundamencie, który zawiera zamknięty tor w obwodzie konstrukcji wsporczej (1) spoczywającej na rolkach. Zespół przetwarzania energii posiada zamocowany równolegle do dachu zespół paneli fotowoltaicznych (3) odchylający wiatr. Wzdłuż kalenicy dachu jest zamocowana pozioma turbina (4) wiatrowa osłonięta osłoną (7), zawierającą ruchomą klapę (8). Na wale (9) jest zamocowany czujnik obrotów (11), a do osłony (7) są zamocowane na trzech pionowych masztach czujnik kierunku wiatru, czujnik prędkości wiatru, czujnik do śledzenia położenia słońca. Od strony fundamentu konstrukcja wsporcza (1) ma współpracujący z torem zespół siłowników, połączony z zespołem sterowania (5).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 425535 (22) 2018 05 15

(51) F04B 1/04 (2006.01)

F04B 27/04 (2006.01)

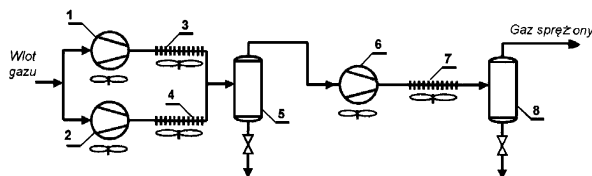
(71) ĆEPICKY MIROSLAV, Praha, CZ; BOROWIEC ZDZISŁAW, Kraków

(72) ĆEPICKY MIROSLAV, CZ; BOROWIEC ZDZISŁAW

(54) **Wysokociśnieniowa sprężarka tłokowa i układ technologiczny wysokociśnieniowej sprężarki tłokowej**

(57) Wysokociśnieniowa dwustopniowa sprężarka tłokowa chłodzona powietrzem o niewielkiej wydajności dla gazów o niskiej zawartości tlenu, charakteryzuje się tym, że w pierwszym stopniu stosunek sprężania wynosi powyżej 15, przy czym stosunek powierzchni pobocznic roboczej części cylindra do pojemności skokowej jest większy od $0,08 \text{ mm}^{-1}$ zaś powierzchnia uźebrowania cylindra wynosi powyżej 300% powierzchni pobocznic roboczej części cylindra a sprężania ssące i wylotowe zawory płytkowe posiadają powierzchnię co najmniej 0,25 przekroju poprzecznego cylindra. Układ technologiczny dwustopniowej wysokociśnieniowej sprężarki tłokowej z międzystopniowym chłodzeniem i separacją cieczy, zawiera w pierwszym stopniu co najmniej dwie sprężarki (1, 2) połączone równolegle. Sprężarka przeznaczona jest głównie do sprężania gazu ziemnego dla samochodów napędzanych CNG.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 425472 (22) 2018 05 08

(51) F15B 15/18 (2006.01)

F15B 7/00 (2006.01)

F04B 43/12 (2006.01)

F04B 45/08 (2006.01)

F01C 5/08 (2006.01)

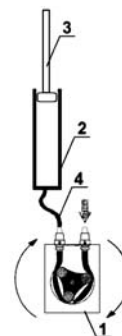
(71) WRONKOWSKI CEZARY, Węgrów

(72) WRONKOWSKI CEZARY

(54) **Siłownik elektrohydrauliczny lub elektropneumatyczny**

(57) Przedmiot wynalazku przedstawia siłownik elektrohydrauliczny (lub elektropneumatyczny) w konfiguracji z jednym otwartym od jednej strony cylindrem (2), wewnątrz którego porusza się tłok (3) swobodnie wysuwający się od tej strony. Druga zamknięta strona cylindra posiada otwór, do którego doprowadzony jest przewód ciśnieniowy (4) od perystaltycznej pompy ssąco-tłoczącej (1), która ma możliwość naprzemiennej pracy w trybie ssącym lub tłoczącym, odpowiednio powodując wsuwanie lub wysuwanie tłoka (3). Przedstawiono również siłownik elektrohydrauliczny (lub elektropneumatyczny) w konfiguracji z umieszczonymi równolegle dwoma otwartymi od jednej strony cylindrami.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425523 (22) 2018 05 14

(51) F16P 7/00 (2006.01)

F16D 9/10 (2006.01)

F16D 1/108 (2006.01)

F16D 3/06 (2006.01)

F16B 1/02 (2006.01)

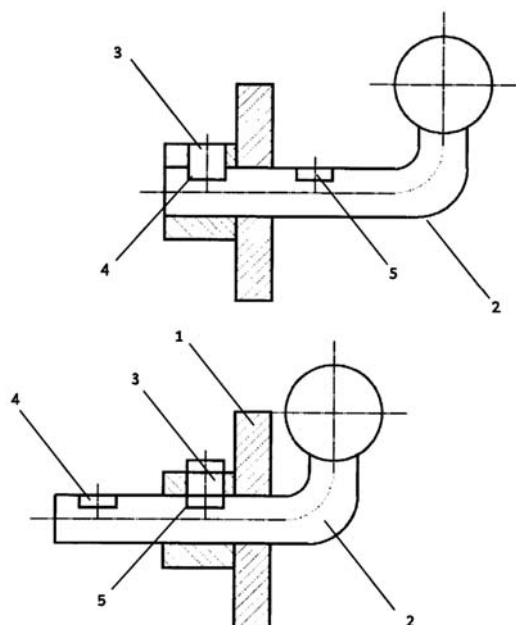
F16B 21/00 (2006.01)

(71) ZAKŁAD ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII
I KONSTRUKCJI CERMET-TECHNIKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów(72) WAŚKO AGNIESZKA KATARZYNA;
MOSZUMAŃSKI MACIEJ

(54) Bezpieczny samochodowy zaczepek kulowy

(57) Wsuwany zaczepek kulowy składa się z płyty montażowej (1), w której umieszczony jest suwliwie trzpień z kulą (2). Jest wyposażony w rygiel (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 429398 (22) 2017 07 10

(51) F22B 37/00 (2006.01)

F23J 15/06 (2006.01)

F23J 15/08 (2006.01)

B01D 53/50 (2006.01)

B01D 53/30 (2006.01)

F22B 37/02 (2006.01)

F23L 15/04 (2006.01)

F23K 1/04 (2006.01)

F22D 1/36 (2006.01)

C02F 1/10 (2006.01)

(31)	15/205243	(32)	2016 07 08	(33)	US
	PCT/US2016/055958		2016 10 07		US
	PCT/US2017/013459		2017 01 13		US
	PCT/US2017/041078		2017 07 07		US

(86) 2017 07 10 PCT/US2017/041332

(87) 2018 01 11 WO18/009926

(71) ARVOS LJUNGSTROM LLC, Wellsville, US

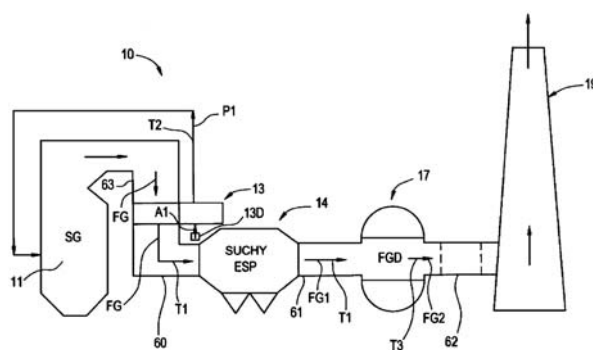
(72) MATTISON GLENN D., US; BRECKINRIDGE DAVID G., US;
KLINGSPOR SET ERIK JONAS, US; O'BOYLE KEVIN, US

(54) Sposób i układ do poprawy wydajności kotła

(57) Sposób poprawy wydajności układu generatora pary (10) obejmuje dostarczenie układu generatora pary zawierającego

zbiornik generatora pary (11), układ zasilania powietrzem (13D) i urządzenie do wstępnego ogrzewania powietrza (13). Układ zasilania powietrzem (13D) znajduje się w połączeniu ze zbiornikiem generatora pary przez urządzenie do wstępnego ogrzewania powietrza, a zbiornik generatora pary znajduje się w połączeniu z urządzeniem do wstępnego ogrzewania powietrza. Układ zasilania powietrzem dostarcza pierwszą ilość powietrza do urządzenia do wstępnego ogrzewania powietrza. Co najmniej część pierwszej ilości powietrza jest dostarczana do zbiornika generatora pary. Mieszanina gazów odlotowych jest odprowadzana ze zbiornika generatora pary. Co najmniej część mieszaniny gazów odlotowych przepływa do urządzenia do wstępnego ogrzewania powietrza. Ilość SO_3 w mieszaninie gazów odlotowych ulega minimalizacji przed wejściem mieszaniny gazów odlotowych do urządzenia do wstępnego ogrzewania powietrza.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 429572 (22) 2017 01 13

(51) F22B 37/00 (2006.01)

F23J 15/06 (2006.01)

F23J 15/08 (2006.01)

B01D 53/50 (2006.01)

B01D 53/30 (2006.01)

F22B 37/02 (2006.01)

F23L 15/04 (2006.01)

F23K 1/04 (2006.01)

(31)	15/205,243	(32)	2016 07 08	(33)	US
	PCT/US2016/055958		2016 10 07		US

(86) 2017 02 13 PCT/US2017/013459

(87) 2018 01 11 WO18/009247

(71) ARVOS LJUNGSTROM LLC, Wellsville, US

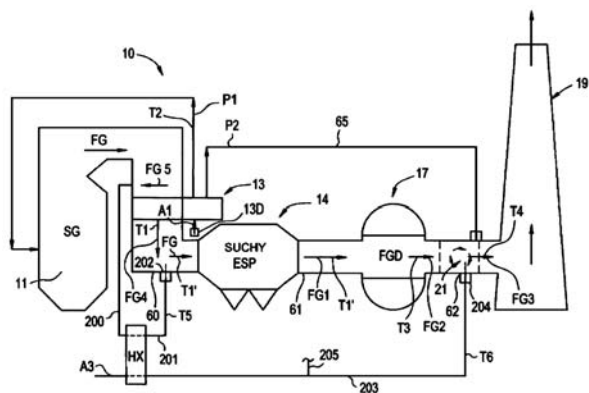
(72) O'BOYLE KEVIN, US; MATTISON GLENN D., US

(54) Sposób i układ do poprawy wydajności kotła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób poprawy wydajności układu generatora pary obejmujący dostarczenie powietrza do urządzenia do wstępnego ogrzewania (13) powietrza przy przepływie masowym takim, że urządzenie do wstępnego ogrzewania powietrza ma temperaturę wylotową na zimnym końcu zdefiniowaną przez ulepszone urządzenie do wstępnego ogrzewania powietrza działające ze zwiększonym odzyskiem ciepła (HR) o co najmniej 1%, jak to obliczono zgodnie z równaniem: $HR = 100\% \times ((T_{gi} - T_{goAdv}) / (T_{gi} - T_{goSTD}) - 1)$. Sposób wymaga albo zmniejszenia ilości ciepła, które wpływa do urządzenia do wstępnego ogrzewania powietrza z gazu odlotowego i/lub zwiększania ilości ciepła pobieranego z gazu odlotowego. Sposób obejmuje minimalizację SO_3 w gazie odlotowym, który jest odprowadzany bezpośrednio z urządzenia do wstępnego ogrzewania powietrza do układu usuwania materiału w postaci cząstek, a następnie bezpośrednio do układu odsiarczania gazu odlotowego. Sposób obejmuje pobieranie ciepła z gazu odlotowego w celu spowodowania wstępnego ogrzewania aparatury i/lub uzyskania powietrza do ponownego ogrzewania gazu odlotowego w kominie, przy czym ten ostatni jest doprowadzany do ogrzewania gazu odlotowego przed wejściem do kominia odprowadzającego dla podwyższenia temperatury gazu odlotowego.

wego do zminimalizowania widocznych pióropuszy z niego wychodzących i zminimalizowania korozji w kominie odprowadzającym. Przedmiotem zgłoszenia jest również układ do poprawy wydajności układu generatora pary, sposoby modernizacji układu generatora pary dla polepszonej wydajności oraz sposób poprawy wydajności układu generatora pary.

(55 zastrzeżeń)



A1 (21) 425491 (22) 2018 05 10

(51) F23R 7/00 (2006.01)

F23R 3/58 (2006.01)

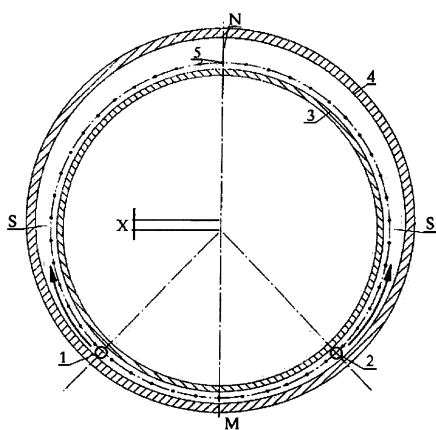
(71) INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa

(72) KAWALEC MICHAŁ; WOLAŃSKI PIOTR

(54) Detonacyjna komora spalania o ustalonym kierunku wirowania

(57) Komora ma co najmniej jeden inicjator detonacji (1, 2) w pierścieniowej komorze spalania utworzonej przez cylindryczne powłoki (3, 4), wewnętrzną i zewnętrzną, oraz otwory wtryskowe (5) w części wlotowej komory, doprowadzające do komory mieszanek paliwo - utleniacz. Osie cylindrycznych powłok, wewnętrznej (3) i zewnętrznej (4), są usytuowane równolegle mimośrodkowo w stałej odległości (X) od siebie tak, że pierścieniowa komora spalania ma zmienną wysokość mierzoną w kierunku promieniowym, z przewężeniem od strony osi cylindrycznej powłoki wewnętrznej (3), a inicjator detonacji (1, 2) jest umieszczony pomiędzy minimalną wysokością (M) komory a średnią wysokością (S) komory.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425391 (22) 2018 05 11

(51) F24F 3/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

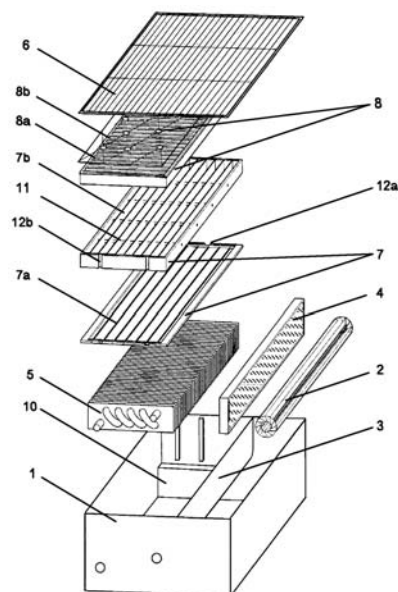
(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) Urządzenie do oczyszczania powietrza

(57) Urządzenie do oczyszczania powietrza charakteryzuje się tym, że wentylator poprzeczny (2) oddzielony jest deflektorem (3) od pozostałych elementów urządzenia, którymi są: wymiennik cie-

pła (5) oraz moduł elektrostatycznego oczyszczania powietrza (7) z elektrodami jonizującymi (7a) i z elektrodami osadczymi (7b) lub moduł fotokatalitycznego oczyszczania powietrza (8) z porowatą przegrodą (8a) zawierającą dwutlenek tytanu - TiO_2 i z zestawem diod elektroluminescencyjnych UV-A (8b) lub filtr zanieczyszczeń mikrobiologicznych.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425568 (22) 2018 05 16

(51) F24F 11/74 (2018.01)

F24F 11/80 (2018.01)

(71) ANDRYKA ROMAN, Gdańsk; PANKIEWICZ BARTOSZ, Gdynia; PANKIEWICZ ZBIGNIEW, Gdynia;

PANKIEWICZ-GRUBSKA MAŁGORZATA, Gdynia

(72) ANDRYKA ROMAN; PANKIEWICZ BARTOSZ;

PANKIEWICZ ZBIGNIEW;

PANKIEWICZ-GRUBSKA MAŁGORZATA

(54) Sposób i układ sterowania nadmuchowym powietrzem w obiektach budowlanych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do sterownika mikroprocesorowego Stm są wprowadzane: wartość temperatury zewnętrznej T_{zew} , współczynnik przenikania ciepła obiektu H_{tr} objętość powietrza wdmuchiwanego V_{we} , temperaturę zmierzoną w kanale nadmuchowym T_{kan} oraz wartość zadanej temperatury powietrza wewnętrznego T_{wew} , których wartość stanowi podstawę obliczania temperatury powietrza nadmuchowego określonego wg algorytmu: $T_{naw} = a \cdot T_{zew} + b$, z których $a = f(H_{tr}, V_{we})$, $b = f(H_{tr}, V_{we}, T_{wew})$, gdzie: $H_{tr}[W/K]$ - współczynnik przenikania ciepła, $V_{we}[m^3/s]$ - przepływ powietrza w kanale nadmuchowym, $T_{wew}[st.C.]$ - temperatura wewnętrzna, $T_{zew}[st.C.]$ - temperatura zewnętrzna, $T_{kan}[st.C.]$ - temperatura zmierzona w kanale nadmuchowym.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 425561 (22) 2018 05 15

(51) F24H 1/41 (2006.01)

F23C 5/08 (2006.01)

F24H 8/00 (2006.01)

F24H 1/52 (2006.01)

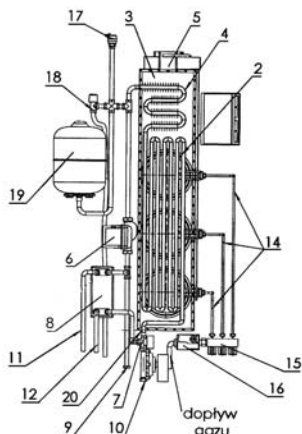
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice; SPÓŁDZIELNIA METALOWO-ODLEWNICZA OGNIWO W BIECZU, Biecz

(72) ORSZULIK EUGENIUSZ; ZAJDEL MARIA; SŁOTA MARCIN; KACZMARCZYK MIECZYŚŁAW; MULARCZYK ROMAN; GANDOR MAREK

(54) Kocioł na paliwa gazowe, z palnikami ceramicznymi

(57) Kocioł na paliwa gazowe, z palnikami ceramicznymi posiadający wymiennik ciepła do podgrzewania ciepłej wody użytkowej lub możliwość podłączenia podgrzewacza i zasobnika ciepłej wody użytkowej oraz wymiennik ciepła do podgrzewania wody do ogrzewania pomieszczeń charakteryzuje się tym, że w komorze (2) spalania i wymiany ciepła ma węzownice (3) poziomą, wykonaną z rur ułożonych równolegle względem siebie, umieszczoną pomiędzy palnikami ceramicznymi, korzystnie o szerokości dopasowanej do średnic palników ceramicznych.

(6 zastrzeżeń)



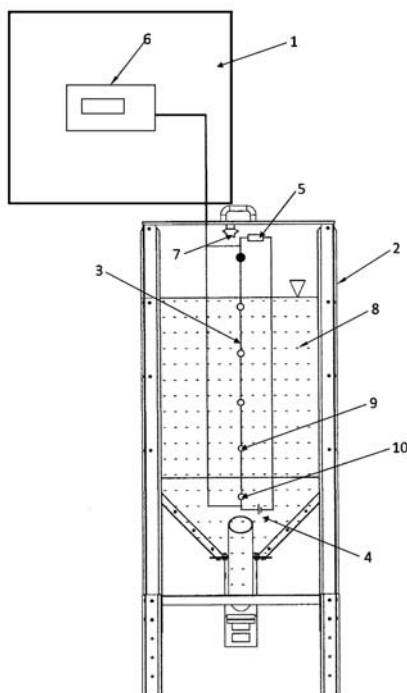
A1 (21) 425595 (22) 2018 05 16

(51) F24H 9/20 (2006.01)
G01F 23/22 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE
KOSTRZEWA SPÓŁKA JAWNA, Giżycko
(72) KOSTRZEWA PAWEŁ

(54) Kocioł grzewczy

(57) Kocioł grzewczy utworzony z połączonych zespołów części paleniskowej i wymiennika ciepła oraz zasobnika paliwa z czujnikiem poziomu paliwa charakteryzuje się tym, że zasobnik (2) paliwa wyposażony jest w układ fotorezystorów (3) zamontowanych w jego wnętrzu w bocznej ścianie na całej jej wysokości, a fotorezystory (3) połączone są w układ elektryczny ze źródłem (4)



napięcia, odbiornikiem (5) i sterownikiem (6) zamontowanym w kotle (1) grzewczym. Dodatkowo w zasobniku (2) paliwa zamontowane jest źródło (7) światła.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 425564 (22) 2018 05 16

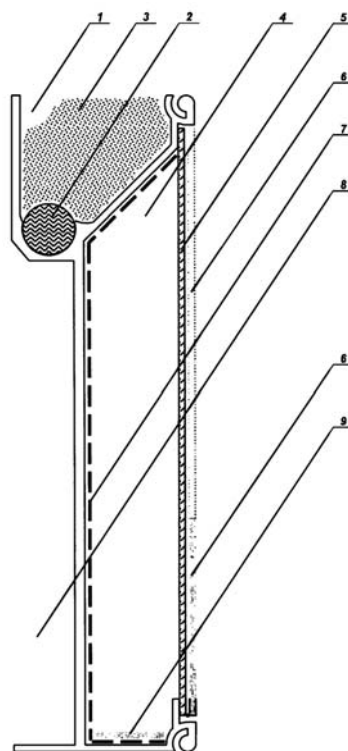
(51) F24S 10/40 (2018.01)
F24S 20/80 (2018.01)
F24S 23/77 (2018.01)

(71) KRAMARZ JÓZEF, Krobica
(72) KRAMARZ JÓZEF

(54) Panel absorbujący grzewczo-kumulujący

(57) Przedmiotem wynalazku jest panel absorbujący grzewczo-kumulujący do odbioru ciepła słonecznego i jego kumulowania w swej strukturze za pomocą celowej wnęki kumulacyjnej (1) wypełnionej masą kumulacyjną (3), w której zatopiono przewód rurowy (2) do odbioru i przenoszenia medium czynnika absorpcyjnego, wyposażony w główną i zasadniczą komorę powietrzną (4) do absorpcji i pochłaniania promieniowania słonecznego przez materiał pochłaniający (7), którym wyłożono komorę powietrzną (4) zamkniętą w całości przezroczystą szybą (5) oraz w części lub całości odwróconym lustrem (6) pełniącym rolę dodatkową reflektora po jego otwarciu do kąta 90 stopni od podłoża nośnego panela czy też fasady lub elewacji, na której panel lub panele zostały złożone i zamocowane.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425476 (22) 2018 05 09

(51) F24S 25/613 (2018.01)
F24S 20/67 (2018.01)

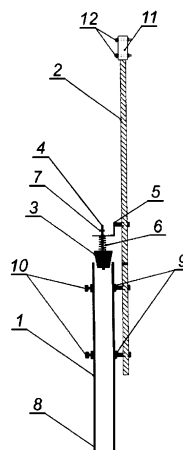
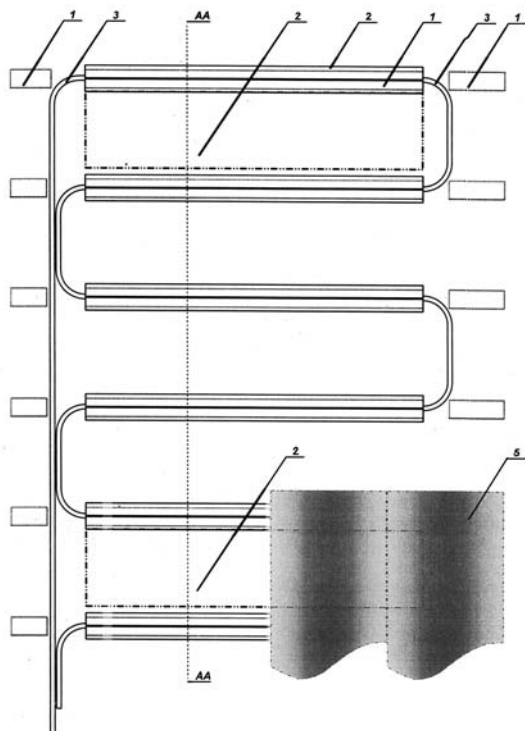
(71) KRAMARZ JÓZEF, Krobica
(72) KRAMARZ JÓZEF

(54) Sposób odbioru ciepła z dachu i fasad za pomocą łat absorbujących ciepło oraz łaty absorbujące ciepło w kilku wersjach

(57) Przedmiotem wynalazków jest sposób odbioru ciepła z dachu i fasad za pomocą łat absorbujących ciepło oraz łaty absorbujące ciepło w kilku wersjach mające za zadanie odbierać i transportować ciepło z nagranych części dachu i fasad czy też elewacji

do wymiennikowni obiektu za pomocą meandra przewodu rurowego (3) umieszczonego we wkładzie (2) łąty absorbującej (1) do przenoszenia czynnika odbierającego ciepło z tylnych i wewnętrznych powłok pokryć (5) w postaci blachy, blachodachówki, dachówki, bitumitów czy innych powłok i wykończeń ceramicznych albo aluminiowych w systemach zarówno dachowych jak i fasadowych odbioru ciepła słonecznego jako energii cieplnej na potrzeby człowieka, obiektu i gospodarki oraz ochrony środowiska.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425475 (22) 2018 05 08

(51) G01N 9/32 (2006.01)

G01N 21/01 (2006.01)

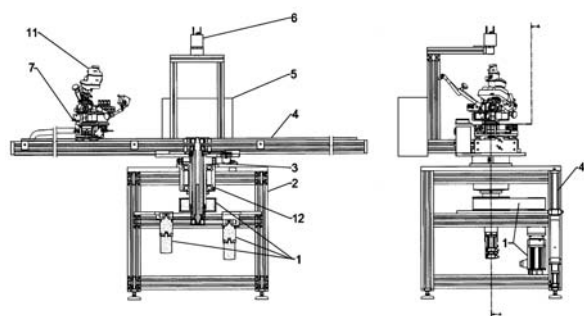
(71) MIBM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Ostrów Wielkopolski

(72) KOSMAŁA ŁUKASZ JAN

(54) **Tester do badań dynamicznych zbiorników
z płynem, zwłaszcza hamulcowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest tester do badań dynamicznych zbiorników z płynem, zwłaszcza hamulcowym, w szczególności położenia i zachowania lustra płynu podczas przyspieszeń wynikających z hamowania, rozpędzania i zmiany kierunku jazdy występujących podczas jazdy samochodem. Tester w ramie głównej testera (2) ma osadzony zespół napędowy z silnikami serwo (1) wyposażony w oś główną (12) z hydraulicznym złączem obrotowym (3), w którym zamocowany jest obrotowy tor testera (4), natomiast na obrotowym torze testera (4) umieszczona jest mała szafa sterownicza (5) zasilana przez pneumoelektryczne złącze obrotowe (6) oraz wózek ruchomy z obrotowym uchwytem zbiornika (7).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 428513 (22) 2019 01 08

(51) G01N 1/12 (2006.01)

G01N 1/02 (2006.01)

G01N 33/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) CIEŚLA MAKSYMILIAN; GRUCA-ROKOSZ RENATA

(54) **Czerpacz osadów dennych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest czerpacz, który posiada rdzeniowy próbnik osadów ze stożkowym zaworem sprężynowym zawierającym elastomerową główkę osadzoną na trzpieniu, i charakteryzuje się tym, że ma prowadnicę (2), do której zamocowany jest próbnik (1). Zawór próbnika (1) jest zamontowany w stelażu (5) połączonym z tą prowadnicą (2) powyżej próbnika (1). Stelaż (5) ma otwór, w którym jest osadzony ruchomo trzpień (4) główki (3), a na trzpieniu (4) pomiędzy główką (3) a stelażem (5) jest sprężyna (6) zwojowa.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 425542 (22) 2018 05 15

(51) G01N 19/04 (2006.01)

B33Y 40/00 (2015.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz

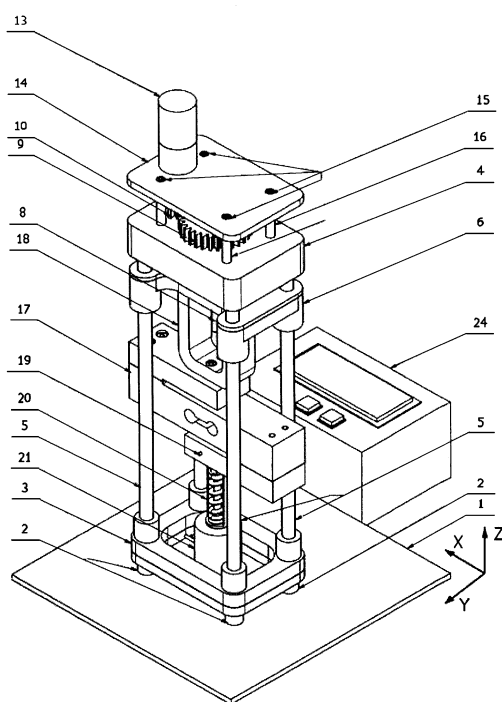
(72) MAĆKOWIAK PAWEŁ; PŁACZEK DOMINIKA;
ŚWIĄTKOWSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Maszyna wytrzymałościowa do badania siły adhezji
pomiędzy stołem urządzenia wytwarzającego
w technologii przyrostowej a wytwarzanym
elementem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna wytrzymałościowa do badania siły adhezji pomiędzy stołem urządzenia wytwarza-

jącego w technologii przyrostowej a wytwarzanym elementem. Maszyna ma podstawę (3) ze stopami (2), połączoną z płytą górną (4) za pomocą czterech prowadnic liniowych (5), po których przemieszcza się ruchoma platforma (6), w której usytuowana jest nakrętka, współpracująca z ułożyskowaną w płycie górnej (4), śrubą (8), zaś na drugim końcu śruby (8) zamontowane jest koło zębate (9) współpracujące z kołem zębatym (10), osadzonym na wałku w łożyskach osadzonych w płycie (4), przy czym koło (10), połączone jest z wałem wyjściowym motoreduktora (13) zamontowanego w płycie motoreduktora (14) połączonej z płytą (4) za pomocą śrub (15) usytuowanych w tulejach dystansowych (16), od dołu do platformy (6) podłączony jest poprzez dystans (18), siłomierz (17), na którym za pomocą sworznia (19) zamocowany jest uchwyt sprężyny (20), którego drugi koniec jest połączony z uchwytem (21), w którym usytuowana jest sprężyna, a z drugiej strony mocowana jest próbka, za pomocą poziomo usytuowanego sworznia, przy czym motoreduktor (13) oraz siłomierz (17) podłączone są do sterownika z wyświetlaczem (24).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425466 (22) 2018 05 07

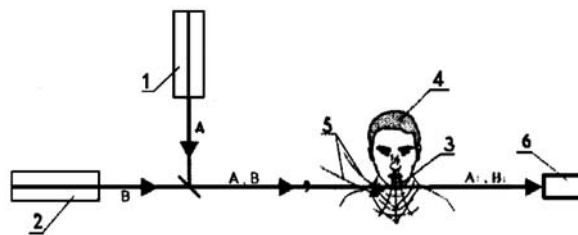
(51) G01N 21/00 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa
(72) KUBICKI JAN; KOPCZYŃSKI KRZYSZTOF;
MŁYŃCZAK JAROSŁAW

(54) Sposób zdalnego wykrywania par i gazów
w przestrzeni otwartej

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu zdalnego wykrywania par i gazów w przestrzeni otwartej. Polega on na tym, że wykorzystując do jej prześwietlania dwie połączone wiązki promieniowania, odpowiednio wiązkę (A) silniej absorbowaną w wykrywanej substancji i wiązkę (B) słabiej absorbowaną w tej substancji, dla serii n kolejnych pomiarów dokonanych w czasie na tyle krótkim, by można było uznać pracę laserów za stabilną, zostają obliczone różnice pomiędzy zmierzonym natężeniem promieniowania wiązki (B) i zmierzonym natężeniem promieniowania wiązki (A) i na podstawie wartości rozrzutów tej różnicy, określa się prawdopodobieństwo występowania wykrywanych par i gazów w diagnozowanej przestrzeni.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 425541 (22) 2018 05 15

(51) G01N 29/036 (2006.01)

G01N 29/36 (2006.01)

G01N 29/44 (2006.01)

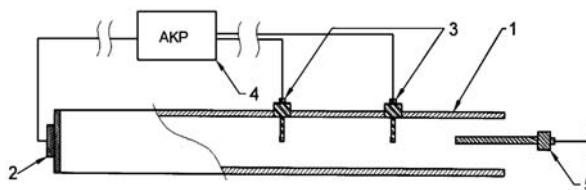
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) REMIORZ LESZEK; WICIAK GRZEGORZ;
GRZYWNOWICZ KRZYSZTOF

(54) Sposób pomiaru ilości gazu w mieszaninie gazów
oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób pomiaru ilości gazu w mieszaninie gazów polega na tym, że dokonuje się pomiaru chwilowej wartości ciśnienia całkowitego lub ciśnienia akustycznego lub amplitudy ciśnienia akustycznego za pomocą źródła fali akustycznej (2) w co najmniej dwóch punktach kanału akustycznego (1) wyznaczając rzeczywiste położenie strzałek lub węzłów lub strzałek oraz węzłów ciśnienia w kanale akustycznym (1), a następnie na podstawie uzyskanego wyniku pomiaru kontrolnego wyznacza się częstotliwość rezonansową kanału akustycznego (1) wypełnionego analizowaną mieszaniną dwóch dowolnych gazów, którą wykorzystuje się do wyznaczenia prędkości dźwięku na podstawie odpowiedniej zależności w analizowanej mieszaninie dwóch dowolnych gazów, a następnie oszacowaniu ilości gazu w mieszaninie dwóch dowolnych gazów wykorzystując założoną charakterystykę prędkości dźwięku w funkcji ilości gazu dla analizowanej mieszaniny dwóch dowolnych gazów. Urządzenie do pomiaru ilości gazu w mieszaninie gazów charakteryzuje się tym, że składa się z kanału akustycznego (1) zabudowanego częściowo lub całkowicie źródłem fali akustycznej (2) będącym wzbudnikiem akustycznym lub głośnikiem, wyposażonego w co najmniej dwa przyrządy pomiarowe w postaci czujników pomiarowych (3) do pomiaru chwilowej wartości ciśnienia całkowitego lub ciśnienia akustycznego lub amplitudy ciśnienia akustycznego, zamocowane trwale w kanale akustycznym (1), korzystnie w połowie i w jednej czwartej długości kanału akustycznego (1), do określenia rzeczywistego położenia strzałek lub węzłów lub jednocześnie strzałek i węzłów ciśnienia w kanale akustycznym (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425598 (22) 2018 05 17

(51) G01N 33/00 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - PORT POLSKI
OŚRODEK ROZWOJU TECHNOLOGII, Wrocław
(72) BEDNARKIEWICZ ARTUR; PROROK KATARZYNA

(54) Sposób detekcji biomolekuł oraz nanorozmiarowe
znaczniki luminescencyjne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób biodetekcji z wykorzystaniem zjawiska FRET oraz lawinowej emisji fotonów (PA), obejmujący następujące etapy: biofunkcjonalizacji donora D, biofunkcjonalizacji akceptora (A), wprowadzenie do mieszaniny D i A analitu, wzbudzanie znaczników luminescencyjnych, rejestrację intensywności

ności emisji światła albo rejestrację profilu czasowego narostu intensywności emisji światła, wyznaczenie połówkowego czasu narostu, wnioskowanie o obecności i koncentracji analitu, charakteryzujący się tym, że znacznikami luminescencyjnymi biofunkcjonalizowanymi w etapie a) są dielektryczne nanorozmiarowe znaczniki luminescencyjne domieszkowane jonami ziem rzadkich, przy czym znaczniki luminescencyjne są biofunkcjonalizowane za pomocą substancji wybranej z grupy obejmującej: przeciwciała albo białka albo kwasy nukleinowe albo węglowodany albo oligomery wybrane z grupy obejmującej: oligonukleotydy, oligosacharydy, oligopeptydy, i wzбудzająca wiązka laserowa, która ma długość fali z zakresu UV (od 350 nm do 400 nm) albo światła widzialnego (od 400 nm do 800 nm) albo bliskiej podczerwieni (od 800 nm do 1300 nm), i będące też przedmiotem zgłoszenia, nanorozmiarowe znaczniki luminescencyjne, które mają średnicę od 5 nm do 50 nanometrów, przy czym koncentracja domieszek wynosi od 0,01 do 100%, gdzie suma koncentracji wszystkich domieszek jonów ziem rzadkich mieści się w zakresie 0,01 do 100%, przy czym jony ziem rzadkich posiadają poziomy metastabilny charakteryzujący się długimi czasami życia poziomów wzбудzonych od 10^{-6} do 10^{-2} s nanorozmiarowe znaczniki luminescencyjne.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 425503 (22) 2018 05 11

(51) G01R 33/18 (2006.01)

G10L 21/14 (2013.01)

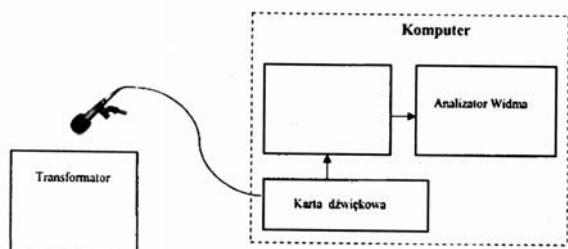
(71) SZUTKOWSKI JERZY, Pruszków

(72) SZUTKOWSKI JERZY

(54) **Bezinwazyjna metoda pomiarów diagnostycznych transformatorów energetycznych oraz pomiarów harmonicznych w przesyłowych sieciach energetycznych średniego i wysokiego napięcia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda pomiarów diagnostycznych transformatorów energetycznych oraz pomiarów harmonicznych w przesyłowych sieciach energetycznych średniego i wysokiego napięcia. Pomiar realizowany według metody będącej przedmiotem zgłoszenia są wykonywane przy pomocy układu pomiarowego w skład którego wchodzi: komputer lub laptop z zainstalowanym programem do rejestracji i analizy spektralnej FFT sygnałów elektrycznych; mikrofon elektretowy. Układ pomiarowy zastosowany w przedstawionej metodzie stanowi komputer wraz z programem, który został napisany w środowisku LabVIEW oraz mikrofon elektretowy ze wzmacniaczem. Program umożliwia rejestrację sygnałów hałasu wytwarzanego przez transformatory oraz inne elementy sieci energetycznej (np. dławiki lub pulsujący prąd w kablach energetycznych). Program realizuje również analizę widmową zarejestrowanych sygnałów oraz ich zapisywanie we wcześniej przygotowanym katalogu. W zastosowanym układzie został zastosowany mikrofon elektretowy ze wzmacniaczem. Wskazane jest stosowanie mikrofonów dobrej klasy, najlepiej kierunkowych o dobrej charakterystyce pasma przenoszenia zwłaszcza sygnałów o niskiej częstotliwości. Jeszcze lepsze efekty można uzyskać, używając mikrofony pomiarowe jakie są stosowane do pomiarów hałasu. Opisany układ pomiarowy przedstawiony jest na rysunku.

(4 zastrzeżenia)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2018 08 24
2018 11 07

A1 (21) 425506 (22) 2018 05 11

(51) G01V 5/00 (2006.01)

G01N 23/04 (2018.01)

G01T 1/29 (2006.01)

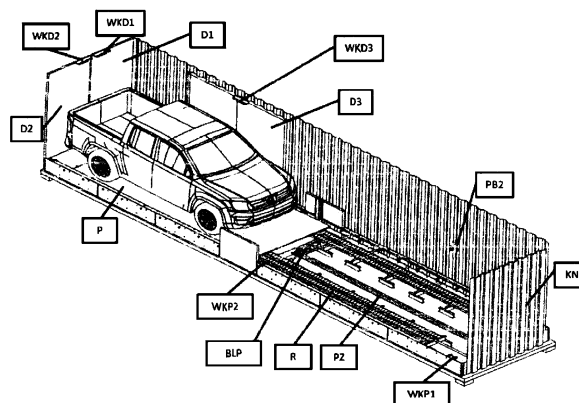
(71) NARODOWE CENTRUM BADAŃ JĄDROWYCH, Otwock

(72) DZIEWIECKI WOJCIECH; KLIMASZEWSKI JAN;
MATUSIAK MICHAŁ; WRONKA SŁAWOMIR

(54) **Przewoźne urządzenie do wykrywania obecności materiałów niedozwolonych i substancji niebezpiecznych podczas transportu w pojazdach samochodowych**

(57) Przewoźne urządzenie do wykrywania obecności materiałów niedozwolonych i substancji niebezpiecznych podczas transportu w pojazdach samochodowych odznacza się tym, że posiada kontener (KN) w kształcie korzystnie prostopadłościanu z drzwiami bocznymi (D3) i z dwuskrzydłowymi drzwiami wjazdowymi (D1, D2) kontrolowanego pojazdu samochodowego wprowadzanego na płaską platformę (P) umieszczoną na rolkach transportowych (R) zainstalowanych na podeście kontenera (KN) wzdłuż jego długości, sprzężonych za pomocą elementów mocujących pośredniczących z pasem zębatym (PZ) mocowanym do platformy, który za pomocą przekładni wałowo łańcuchowej jest połączony z silnikiem elektrycznym połączonym z wyjściem sterującym mikroprocesora połączonego przez łącze transmisyjne (T) z komputerem operatora. W dachu kontenera jest osadzona przesuwnie w szynach lampa promieniowania rentgenowskiego, której sterownik i siłownik są połączone z wyjściami sterującymi mikroprocesora. Pod płaszczyzną lokalizacji lampy rentgenowskiej RTG, w podeście i w ścianach bocznych kontenera są zamocowane trzy segmenty listwowych obrazujących detektorów promieniowania tworzące literę „U” połączone przez konwerter ładunku elektrycznego na wartości cyfrowe i mikroprocesor wewnętrzny z mikroprocesorem połączonym przez łącze transmisyjne z komputerem operatora zawierającym program zamiany cyfrowych wartości ładunku elektrycznego na obraz rentgenowski skanowanego fragmentu pojazdu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425487 (22) 2018 05 10

(51) G06F 19/00 (2018.01)

A01G 13/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) KLUZA PAWEŁ ARTUR; PARAFINIUK STANISŁAW;
KUNA-BRONIOWSKA IZABELA

(54) **Sposób kontroli jakości dyszy rozpylacza**

(57) Sposób kontroli jakości dyszy rozpylacza, w którym oprysk wykonuje się rozpylaczem zamocowanym ponad stołem rowkowym i na środku jego szerokości, a stół rowkowy zaopatrzony jest w menzury na ciecz spływającą rowkami i po oprysku prezentowany jest wykres, ilustrujący ilości cieczy zgromadzone w poszczególnych menzurach, wygenerowany przez program komputerowy na podstawie zebranych danych, charakteryzuje się tym, że gene-

rowany jest symulacyjnie przez program komputerowy dopuszczalny obszar, którego granice wyznacza funkcja $f(x)$ i następnie dokonuje się sprawdzenia, czy wykres ilustrujący ilości cieczy z rozpylacza zgromadzone w poszczególnych menzurach zawiera się w dopuszczalnym obszarze, określając dyszę rozpylacza jako mającą prawidłową jakość, jeżeli wykres w całości zawiera się w dopuszczalnym obszarze, a jako niemającą prawidłowej jakości określa się dyszę, jeżeli wykres przynajmniej częściowo nie zawiera się w dopuszczalnym obszarze.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 429666 (22) 2019 04 16

(51) G06F 21/30 (2013.01)
H04W 4/80 (2018.01)

(31) P.425579 (32) 2018 05 16 (33) PL

(71) ACME LABS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) KUŚKA MAREK; ŁUCZAK MARIUSZ

(54) System spersonalizowanego zabezpieczenia
i/lub weryfikacji autentyczności komunikacji
w formie elektronicznej

(57) Wynalazek dotyczy systemu spersonalizowanego zabezpieczenia i/lub weryfikacji autentyczności komunikacji w formie elektronicznej, dostosowanego do wykorzystania w ramach istniejących aplikacji oraz oprogramowania i innych systemów służących do komunikacji elektronicznej, cechującego się tym, że obejmuje elementy nadające się do przesyłania drogą elektroniczną, odbierane jednym lub kilkoma zmysłami i tworzące zbiór posiadający system zarządzający, gwarantujący przypisanie indywidualnego znacznika - w postaci jednego lub kilku elementów tego zbioru, każdemu użytkownikowi na wyłączność w komunikacji z określonym dostawcą. W przypadku znacznika obejmującego więcej niż jeden element zbioru, elementy te występują w indywidualnie skonfigurowanej kolejności. W systemach informatycznych dostawcy każdy komunikat kierowany do określonego użytkownika w formie elektronicznej oznaczany jest znacznikiem przypisanym na wyłączność temu użytkownikowi, a ponadto każdy komunikat określonego rodzaju kierowany do określonych użytkowników w formie elektronicznej oznaczany jest znacznikiem przypisanym na wyłączność rodzajowi komunikatu i/lub jego źródłu. Obecność indywidualnego znacznika w komunikacie potwierdza jego autentyczność i bezpieczeństwo oraz jednoznacznie identyfikuje jego nadawcę. Znakowanie przygotowywanego komunikatu elektronicznego przez dostawcę indywidualnym znacznikiem przypisanym na wyłączność danemu użytkownikowi następuje na dowolnym, co najmniej jednym etapie przygotowywania tego komunikatu, w zależności od architektury IT dostawcy. W przypadku znacznika obejmującego więcej niż jeden element zbioru, dołączenie każdego z tych elementów do komunikatu, w uprzednio skonfigurowanej kolejności, następuje w tym samym lub w różnych etapach przygotowywania komunikatu. Przy korzystaniu z serwisów lub stron internetowych, bądź aplikacji zastosowanie indywidualnego znacznika pozwala na identyfikację użytkownika, nawet jeśli w danym momencie uprawniony użytkownik nie jest do nich zalogowany. Przy logowaniu do strony lub aplikacji lub oprogramowania, lub też w przypadku działania nie wymagającego logowania, użytkownik wybiera lub zmienia swój indywidualny znacznik, system rejestruje wybór lub zmianę znacznika i za każdym kolejnym razem korzystania przez użytkownika z danej strony internetowej lub aplikacji znacznik dodatkowo potwierdza uprawnienie użytkownika do korzystania z tej strony lub aplikacji. System według wynalazku może być także stosowany do celów dodatkowej autoryzacji użytkownika, także podczas fizycznego kontaktu z dostawcą.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 425579 (22) 2018 05 16

(51) G06F 21/32 (2013.01)

(71) ACME LABS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KUŚKA MAREK; ŁUCZAK MARIUSZ

(54) System zabezpieczenia autentyczności komunikacji
w formie elektronicznej

(57) System zabezpieczenia autentyczności komunikacji w formie elektronicznej, dostosowany do wykorzystania w ramach istniejących aplikacji służących do komunikacji elektronicznej, cechuje się tym, że obejmuje elementy nadające się do przesyłania drogą elektroniczną, odbierane jednym lub kilkoma zmysłami i tworzące zbiór posiadający system zarządzający, gwarantujący przypisanie indywidualnego znacznika - w postaci jednego lub kilku elementów tego zbioru, każdemu użytkownikowi na wyłączność w komunikacji z określonym dostawcą, przy czym w przypadku znacznika obejmującego więcej niż jeden element zbioru, elementy te występują w indywidualnie skonfigurowanej kolejności. Zgodnie z wynalazkiem, w systemach informatycznych dostawcy każdy komunikat kierowany do określonego użytkownika w formie elektronicznej oznaczany jest znacznikiem przypisanym na wyłączność temu użytkownikowi. W przypadku korzystania z serwisów lub stron internetowych, bądź aplikacji zastosowanie indywidualnego znacznika pozwala na identyfikację użytkownika, nawet jeśli w danym momencie uprawniony użytkownik nie jest do nich zalogowany.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 425577 (22) 2018 05 16

(51) G10D 1/08 (2006.01)
G10D 3/06 (2006.01)

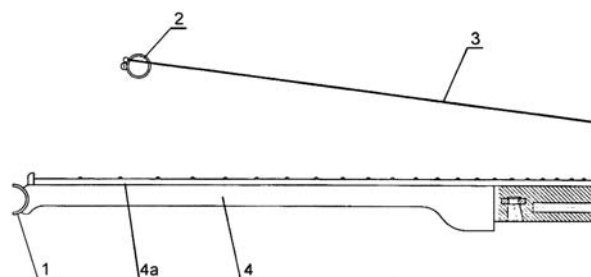
(71) FRYDRYCHOWICZ PAWEŁ, Gdańsk

(72) FRYDRYCHOWICZ PAWEŁ

(54) Zespół mocujący do rozłącznego mocowania strun
składanego instrumentu strunowego

(57) Zgłoszenie dotyczy zespołu mocującego do rozłącznego mocowania strun składanego instrumentu strunowego, zawierającego element stały (1), zamocowany do szyjki (4) instrumentu, oraz element wyjmowany (2), na którym zaczepia się struny (3) instrumentu, mocowany do elementu stałego (1). Zgłoszenie charakteryzuje się tym, że element stały (1) stanowi gniazdo w formie fragmentu tulei, w którym obrotowo mieści się co najmniej jeden element wyjmowany (2) w formie tulei, przy czym oś obrotu elementu wyjmowanego (2) jest zorientowana w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny szyjki (4) instrumentu i jest zasadniczo prostopadła do osi podłużnej szyjki (4). Zgłoszenie dotyczy także sposobu rozłącznego mocowania strun (3) składanego instrumentu strunowego, w którym struny (3) zaczepia się na elemencie wyjmowanym (2), który to element wyjmowany (2) następnie mocuje się na elemencie stałym (1) zamocowanym do szyjki (4) instrumentu. Sposób charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden element wyjmowany (2) w formie tulei mocuje się obrotowo na elemencie stałym (1), który stanowi gniazdo w formie połowy tulei, przy czym oś obrotu elementu wyjmowanego (2) jest zorientowana w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny szyjki (4) instrumentu i jest zasadniczo prostopadła do osi podłużnej szyjki (4), a następnie obraca się element wyjmowany (2) do pozycji, w której struny (3) zostają odpowiednio naprężone.

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 425526 (22) 2018 05 14

(51) H01J 49/00 (2006.01)

H01J 49/26 (2006.01)

H05H 1/00 (2006.01)

H05H 1/24 (2006.01)

H05H 1/26 (2006.01)

H05H 1/44 (2006.01)

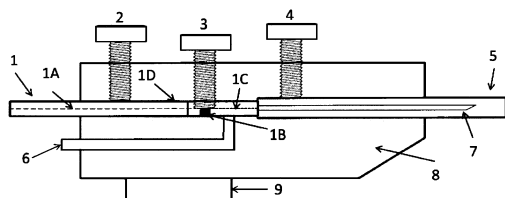
G01N 21/73 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
- (72) MIELCZAREK PRZEMYSŁAW; SMOLUCH MAREK;
SILBERRING JERZY; RESZKE EDWARD;
SCHROEDER GRZEGORZ

(54) **Plazmowe źródło jonizacji pod ciśnieniem atmosferycznym przeznaczone do spektrometrów masowych oraz sposób generowania plazmy pod ciśnieniem atmosferycznym, dla celów badania spektrometrem masowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest plazmowe źródło jonizacji pod ciśnieniem atmosferycznym przeznaczone do spektrometrów masowych oraz sposób generowania plazmy pod ciśnieniem atmosferycznym, dla celów badania spektrometrem masowym. Plazmowe źródło jonizacji pod ciśnieniem atmosferycznym przeznaczone do spektrometrów masowych, składające się z pary palników plazmowych stanowiących tuleje, umocowanych na konstrukcji nośnej i połączonych przewodami z rezerwuarem gazu roboczego. Każda z tulei posiada umieszczoną wewnątrz pojedynczą elektrodę podłączoną do źródła napięcia, przy czym wyloty palników położone są w bliskiej względem siebie odległości, w taki sposób, że umożliwiają przepływ gazu roboczego zbieżny do punktu w pobliżu wylotów obydwu palników. Czyni to możliwym wytworzenie w wyniku działania wysokiego napięcia przyłożonego pomiędzy tymi elektrodami, wyładowania plazmowego. Tuleje stanowią kapilarne rurki dielektryczne (5) których wyloty położone są względem siebie w odległości od 1 do 3 centymetrów, a ich kąt jest regulowany mechanicznie przy pomocy elementu regulującego (9). Wartość prądu znamionowego elektrod wynosi od 2.5 miliampera do 100 miliampera przy mocy znamionowej wyjściowej w zakresie od 1 do 10 watów, natomiast plazma generowana pomiędzy elektrodami jest zimną plazmą o temperaturze 700 - 800 stopni Celsjusza.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425497 (22) 2018 05 09

(51) H01Q 13/02 (2006.01)

H01Q 19/08 (2006.01)

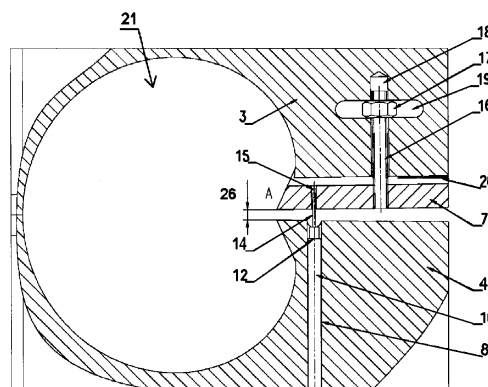
- (71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
- (72) STRYCHARZ JAKUB; BALA ROBERT

(54) **Układ zasilania i regulacji dopasowania impedancyjnego szerokopasmowej grzbietowej anteny tubowej**

(57) Układ zasilania i regulacji dopasowania impedancyjnego szerokopasmowej grzbietowej anteny tubowej charakteryzujący się

tym, że pobudzenie anteny poprzez sygnał elektryczny pasma radiowego doprowadzany linią współosiową (10) poprzez otwór (8) umieszczony w płycie grzbietowej (4), gdzie przewód zewnętrzny linii współosiowej (14) połączony jest z listwą sprężystą (7) znajdującą się na listwie grzbietowej pionowej (3), a przewód zewnętrzny linii współosiowej (12) połączony jest przez lutowanie do płyty grzbietowej (4), a położenie listwy sprężystej (7) i tym samym wymiarów szczeliny (26) uzależnione jest od regulacji położenia nakrętki (19) na trzpieniu (16) znajdującym się w otworze (18) w płycie grzbietowej pionowej (3). W trakcie regulacji szerokości szczeliny (26) w płaszczyźnie pionowej przewód wewnętrzny linii zasilającej (14) swobodnie przesuwają się w gnieździe (15) umieszczonym w listwie sprężystej (7) z zapewnieniem połączenia galwanicznego z płytą grzbietową (3) poprzez szczotki (20).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425518 (22) 2018 05 13

(51) H01Q 13/20 (2006.01)

H01Q 21/00 (2006.01)

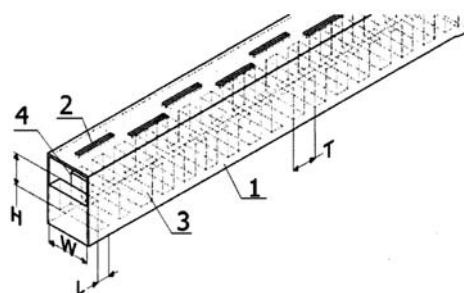
H01P 3/00 (2006.01)

- (71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
- (72) RANISZEWSKI ADAM

(54) **Nierezonansowy szczelinowy szyk antenowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nierezonansowy szczelinowy szyk antenowy składający się z falowodu (1) ze szczelinami (2), gdzie falowód (1) posiada korugacje (3). Ponadto szczeliny (2) mogą być umieszczone wzdłużnie i/lub poprzecznie do kierunku propagacji fali.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 03 25

A1 (21) 425507 (22) 2018 05 10

(51) H02B 7/06 (2006.01)

H02B 1/56 (2006.01)

E04H 5/04 (2006.01)

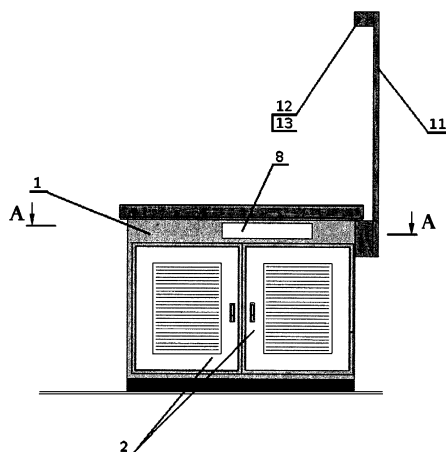
- (71) ENEA OPERATOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
- (72) RĘKAS KRZYSZTOF

(54) **Stacja transformatorowa**

(57) Stacja transformatorowa, zawiera obudowę prefabrykowaną (1), w której są zainstalowane i połączone ze sobą kablami roz-

dzielnica średniego napięcia, transformator i rozdzielnica niskiego napięcia. W ścianie bocznej obudowy prefabrykowanej (1), nad transformatorem, korzystnie w okolicy krawędzi dolnej dachu, znajduje się otwór mający połączenie z wewnętrznym kanałem kablowym oraz z końcem dolnym zewnętrznego kanału kablowego (11), przy czym wewnętrzny kanał kablowy biegnie wzdłuż powierzchni wewnętrznej ściany, leżącej naprzeciw drzwi (2) zamykających od zewnątrz przestrzeń w obudowie prefabrykowanej (1) zajmowaną przez transformator, rozdzielnicę niskiego napięcia i usytuowaną jej najbliższej okolicy szafę modułu bilansującego, ponadto otwór ma połączenie z końcem dolnym zewnętrznego kanału kablowego (11), natomiast na końcu górnym zewnętrznego kanału kablowego (11) są zainstalowane urządzenia (12) do pomiaru siły wiatru wilgotności powietrza i temperatury, przy czym w wewnętrznym kanale kablowym i w zewnętrznym kanale kablowym (11) znajdują się kable łączące moduł bilansujący z urządzeniami (12) do pomiaru siły wiatru wilgotności powietrza i temperatury. W szafie modułu bilansującego jest zainstalowana część elementów urządzenia (13) do pomiaru jakości powietrza, natomiast pozostałe elementy urządzenia (13) do pomiaru jakości powietrza są zainstalowane na końcu górnym zewnętrznego kanału kablowego (11), ponadto kable łączące elementy urządzenia (13) biegną w wewnętrznym kanale kablowym i w zewnętrznym kanale kablowym (11). Na powierzchni zewnętrznej ściany obudowy prefabrykowanej (1) jest zainstalowany wyświetlacz (8) poziomu zanieczyszczeń powietrza.

(4 zastrzeżenia)



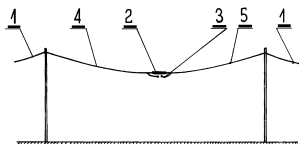
A1 (21) 425563 (22) 2018 05 16

(51) H02G 1/02 (2006.01)
H02G 7/00 (2006.01)(71) ENPROM SPÓŁKA Z OGRANICZĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) CYRAN PIOTR

(54) Sposób odizolowania fragmentu linii elektroenergetycznej wysokiego napięcia

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odizolowania fragmentu linii elektroenergetycznej wysokiego napięcia. Polega na wstawieniu w ciąg fazowych przewodów (1) odcinków łańcuchów izolatorów (2) i wykonaniu w tych miejscach prądowych mostków (3) oraz ich rozłączeniu co powoduje rozmostkowanie linii elektroenergetycznej, a w ten sposób rozgraniczenie części (4) linii pod napięciem oraz części (5) linii bez napięcia a następnie po wykonaniu prac eksploatacyjnych na ponownym zmostkowaniu linii elektroenergetycznej przez połączenie prądowych mostków (3) i przywróceniu w ten sposób normalnej pracy linii.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425539 (22) 2018 05 15

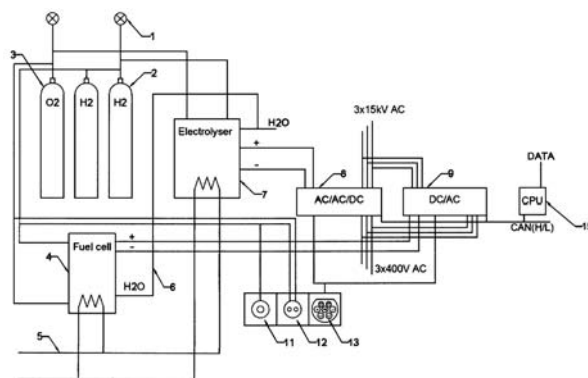
(51) H02J 5/00 (2016.01)
H02J 15/00 (2006.01)
H01M 8/0606 (2016.01)
H01M 8/18 (2006.01)
H01M 8/1007 (2016.01)
H01M 8/043 (2016.01)
H02J 3/28 (2006.01)
C01B 3/02 (2006.01)
C01B 13/02 (2006.01)
C25B 1/02 (2006.01)
C25B 1/04 (2006.01)

(71) INNOAUX SPÓŁKA Z OGRANICZĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(72) CHMIELEWSKI RAFAŁ

(54) Stacja ładowania pojazdów

(57) Stacja ładowania pojazdów charakteryzuje się tym, że zawiera: co najmniej jeden zbiornik wodoru (2) i co najmniej jeden zbiornik tlenu (3); co najmniej jedno przyłącze (11, 12) do ładowania pojazdów gazem ze zbiornika wodoru (2) i/lub zbiornika tlenu (3); elektrolizer (7) przyłączony do zbiornika wodoru (2) i zbiornika tlenu (3); ogniwo paliwowe (4) przyłączone do zbiornika wodoru (2) i zbiornika tlenu (3); przewód (6) wody w obiegu zamkniętym pomiędzy elektrolizerem (7) a ogniwem paliwowym (4); przewody (5) układu wymiany ciepła pomiędzy ogniwem paliwowym (4) i elektrolizerem (7) a przyłączem do sieci ciepłowniczej; pierwszy przetwornik energoelektroniczny (8) podłączony do przyłącza do sieci średniego napięcia KSE, generujący prąd stały do zasilania elektrolizera (7) i prąd stały do szybkiego ładowania pojazdów przez złącze szybkiego ładowania (13); drugi przetwornik energoelektroniczny (9) podłączony do ogniwa paliwowego (4) i generujący prąd trójfazowy do przyłącza do sieci średniego napięcia KSE oraz prąd stały do szybkiego ładowania pojazdów przez złącze szybkiego ładowania (13); oraz sterownik (15) do sterowania trybem pracy przetworników energoelektronicznych (8, 9) w zależności od co najmniej zapotrzebowania na pobór mocy ze złączy (11, 12, 13) ładowania pojazdów.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 429854 (22) 2019 05 07

(51) H02K 16/00 (2006.01)
H02K 1/27 (2006.01)
H02K 21/12 (2006.01)

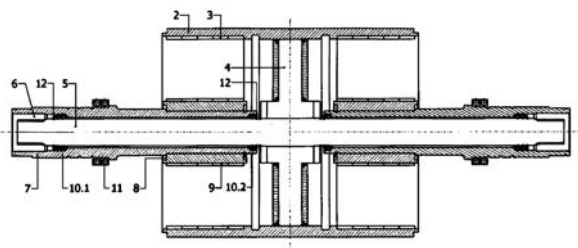
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT NAPĘDÓW
I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice
(72) OPACH SZCZEPAN

(54) Wirnik kompaktowy z magnesami trwałymi silnika elektrycznego

(57) Wirnik kompaktowy z magnesami trwałymi silnika elektrycznego ma cztery czopy i składa się z trzech wirników: wirnika zewnętrznego (2) i dwóch wirników wewnętrznych (6). Jarzmo wirnika zewnętrznego (2), w środkowej części, jest zamocowane na konstrukcji nośnej (4) osadzonej na wale głównym (5). Na po-

wierzchni wewnętrznej jarzma (2), po obydwóch stronach konstrukcji nośnej (4), są umieszczone magnesy trwałe (3). Na obydwóch końcach wału (5), na łożyskach wewnętrznych (10.1, 10.2), są osadzone identyczne dwa wirniki wewnętrzne (6). Każdy z wirników (6) składa się z wałka drążonego (7), na którym, od strony konstrukcji nośnej (4), jest jarzmo (8), a na jarzmie (8) są umieszczone magnesy trwałe (9). Na przeciwnych końcach wałków drążonych (7), lecz przed czopem napędowym, są umieszczone łożyska zewnętrzne (11). Wał (5) wirnika zewnętrznego ma dwa czopy, a po jednym czopie mają wałki drążone (7) wirników wewnętrznych. Jarzmo (2) wirnika zewnętrznego, korzystnie jest fragmentem rury stalowej, bądź pakietem blach ferromagnetycznych o kształcie pierścienia. Na obwodzie wewnętrznym jarzma (2), są przyklejone magnesy trwałe (3), lub też magnesy trwałe (3) są umieszczone w szczelinach wewnątrz pakietu blach. Jarzmem (8) wirnika wewnętrznego korzystnie jest ferromagnetyczny wałek drążony (7), lub nałożony na wałek (7) pierścień stalowy, bądź pakiet blach ferromagnetycznych. Magnesy trwałe (9), są zamocowane na powierzchni jarzma (8), lub w szczelinach pakietu blach ferromagnetycznych. Łożyska wewnętrzne (10.1, 10.2), korzystnie są osadzone na pierścieniach osadzących sprężynujących (12), bądź bieżnie wewnętrzne łożysk wewnętrznych (10.1, 10.2) są przyklejone do wału głównego (5).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 429856 (22) 2019 05 07

(51) H02K 16/00 (2006.01)

H02K 1/27 (2006.01)

H02K 21/12 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice

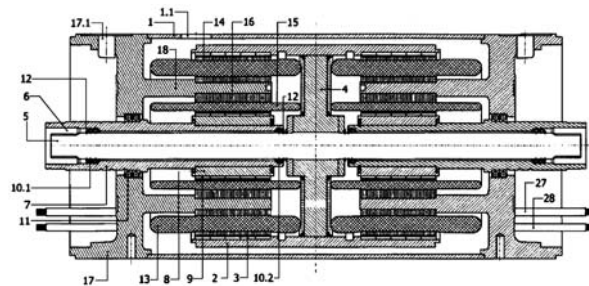
(72) OPACH SZCZEPAN

(54) Silnik elektryczny kompaktowy

(57) Silnik elektryczny kompaktowy składa się z czterech tworników i trzech wirników, umieszczonych w jednym kadłubie (1). Tworniki są zabudowane na pierścieniach (18), zintegrowanych z tarczami łożyskowymi (17). Obydwie tarcze łożyskowe (17), od strony wewnętrznej mają pierścienie (18). Na zewnętrznej powierzchni pierścieni (18), są umieszczone pakiety blach (14) ferromagnetycznych tworników wewnętrznych (13), a na wewnętrznej powierzchni pierścieni (18), są umieszczone pakiety blach (16) ferromagnetycznych tworników zewnętrznych (15). Tworniki wewnętrzne (13) i zewnętrzne (15), są usytuowane względem siebie koncentrycznie. Jarzmo wirnika zewnętrznego (2) i jarzma wirników wewnętrznych (8), z zabudowanymi magnesami trwałymi (3, 9), są osadzone koncentrycznie z pakietami blach (14, 16), jarzmo wirnika zewnętrznego (2), jest na zewnątrz pakietów blach (14) i obejmuje dwa tworniki wewnętrzne (13), a jarzma wirników wewnętrznych (8), są wewnątrz pakietów blach (16) tworników zewnętrznych (15). Jarzmo wirnika zewnętrznego (2), jest osadzone na wale głównym (5), a wirniki wewnętrzne (6) są wewnątrz tworników zewnętrznych (15) i są osadzone na wałach drążonych (7). Silnik kompaktowy ma cztery czopy wyjściowe, dwa czopy wału głównego (5), wyprowadzone są po przeciwnych stronach silnika, natomiast wały drążone (7), mają po jednym czopie, które są wyprowadzone po przeciwnych stronach silnika, koncentrycznie względem czopów wału głównego (5). Korzystnie jest, gdy pierścienie (18), w miejscach umieszczenia pakietu blach (14) twornika wewnętrznego (13), ma mniejszą średnicę zewnętrzną, a w miejscu umieszczenia pakietu blach (16) twornika zewnętrznego (15), ma większą średnicę wewnętrzną, w stosunku do średnic pierścienia przy tarczy (17). Korzystnie jest,

gdy tarcza łożyskowa (17) wraz pierścieniem (18), jest odlana z aluminium lub innego materiału. Korzystnie jest, gdy pierścienie (18), jest przyspawany lub przykręcony do tarczy łożyskowej (17). Korzystnie jest, gdy dwa czopy wału głównego (5), są jednakowe i czopy wałków drążonych (7) są jednakowe. Korzystnie jest także, gdy dwa czopy wału głównego (5) są różne i czopy wałków drążonych (7) są różne. Korzystnie jest, gdy tarcze łożyskowe (17), od strony zewnętrznej mają kołnierz koncentryczny o stopniowanej średnicy wewnętrznej, w którym jest otwór (17.1) pod pasek zębaty enkodera. W kadłubie (1), jest otwór (1.1), pod pasek zębaty, sprzęgający enkoder z jarzmem (2) wirnika zewnętrznego.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 429989 (22) 2019 05 21

(51) H02K 17/20 (2006.01)

H02K 15/02 (2006.01)

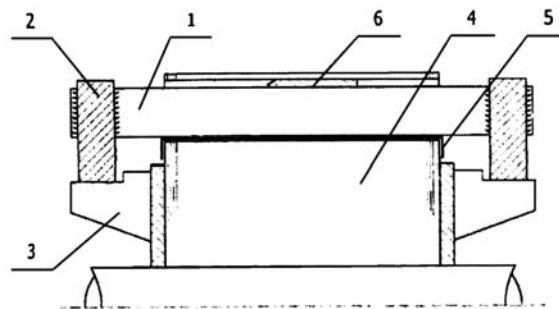
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice

(72) BERNATT MACIEJ; BERNATT JAKUB

(54) Klatka wirnika silnika indukcyjnego głębokożłobkowego

(57) Klatka wirnika silnika indukcyjnego głębokożłobkowego, w której pod każdym z prętów (1) tej klatki znajdują się cienkie metalowe podkładki (5) pokryte lakierem elektroizolacyjnym, separujące pręt o bezpośredniego styku z dnem żłobka. Po wsunięciu prętów do pakietu blach (4), a przed procesem ich łączenia i pierścieniami (2), pręty zostają dociśnięte do dna żłobków poprzez podkładkę (5) za pomocą wciskanych lub wbijanych nakładek (6).

(3 zastrzeżenia)



A3 (21) 425580 (22) 2018 05 17

(51) H03K 3/84 (2006.01)

(61) 422485

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

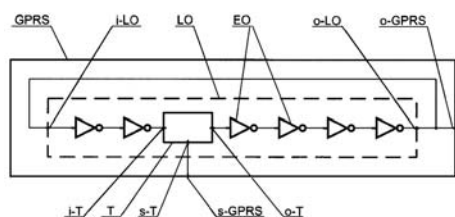
(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF; WIECZOREK PIOTR

(54) Generator losowy

(57) Generator losowy zawiera generator pierścieniowy z regulowaną szybkością (GPRS), który zawiera linię opóźniającą (LO) zawierającą elementy opóźniające połączone w szereg (EO), a wejście (i-LO) i wyjście (o-LO) linii opóźniającej (LO) są ze sobą połączone i dołączone do wyjścia generatora z regulowaną szybkością (o-GPRS). W linię opóźniającą (LO) włączony został szeregowo przynajmniej jeden sterowany element opóźniający (T), zaś wejście sterujące (s-T) sterowanego elementu opóźniającego (T) dołączo-

ne jest do wejścia sterującego (s-GPRS) generatora pierścieniowego z regulowaną szybkością (GPRS).

(5 zastrzeżeń)



A3 (21) **425581** (22) 2018 05 17

(51) **H03K 3/84** (2006.01)

(61) 422487

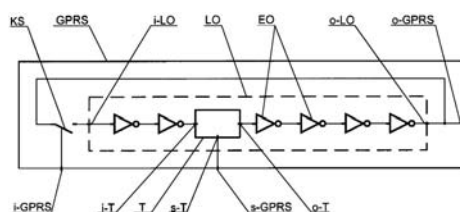
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF; WIECZOREK PIOTR

(54) **Generator fizycznie niekopiowalnych kluczy kryptograficznych**

(57) Generator fizycznie niekopiowalnych kluczy kryptograficznych zawiera generator pierścieniowy z regulowaną szybkością (GPRS), który zawiera klucz startowy (KS) i linię opóźniającą (LO) zawierającą elementy opóźniające połączone w szereg (EO). Wyjście (o-LO) linii opóźniającej (LO) jest dołączone do wyjścia (o-GPRS) generatora z regulowaną szybkością (GPRS), a także do jej wejścia (i-LO) przez klucz startowy (KS), którego wejście sterujące dołączone jest do wejścia inicjalizacji generatora (i-GPRS). W linię opóźniającą (LO) włączony został szeregowo przynajmniej jeden sterowany element opóźniający (T), zaś wejście sterujące (S-T) sterowanego elementu opóźniającego (T) dołączone jest do wejścia sterującego (s-GPRS) generatora pierścieniowego z regulowaną szybkością (GPRS).

(5 zastrzeżeń)



A3 (21) **425582** (22) 2018 05 17

(51) **H03K 3/84** (2006.01)

(61) 422489

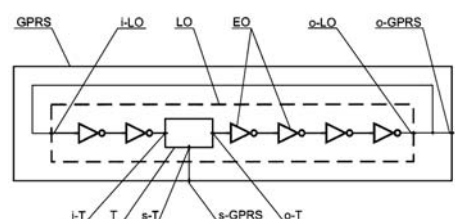
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF; WIECZOREK PIOTR

(54) **Generator losowy**

(57) Generator losowy zawiera generator pierścieniowy z regulowaną szybkością (GPRS), który zawiera linię opóźniającą (LO) zawierającą elementy opóźniające połączone w szereg (EO), a wejście (i-LO) i wyjście (o-LO) linii opóźniającej (LO) są ze sobą połączone i dołączone do wyjścia generatora z regulowaną szybkością (o-GPRS). W linię opóźniającą (LO) włączony został szeregowo przynajmniej jeden sterowany element opóźniający (T), zaś wejście sterujące (s-T) sterowanego elementu opóźniającego (T) dołączone jest do wejścia sterującego (s-GPRS) generatora pierścieniowego z regulowaną szybkością (GPRS).

(5 zastrzeżeń)



A3 (21) **425583** (22) 2018 05 17

(51) **H03K 3/84** (2006.01)

(61) 422490

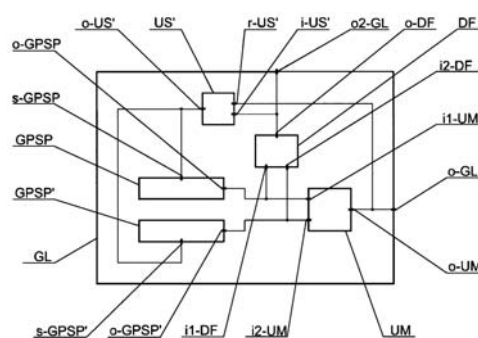
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF; WIECZOREK PIOTR

(54) **Generator losowy**

(57) Generator losowy (GL) zawierający generatory pierścieniowe z przełączanymi ścieżkami propagacji (GPSP, GPSP'), które mają wyjścia (o-GPSP, o-GPSP') dołączone jednocześnie do wejść (i1-UM, i2-UM) układu metastabilnościowego (UM) oraz do wejść (i1-DF, i2-DF) detektora fazy (DF), których wyjścia (o-UM, o-DF) dołączone są do wejść (r-US', i-US') układu sterującego (US'), którego wyjście (o-US') dołączone jest do wejść sterujących (s-GPSP, s-GPSP') generatorów pierścieniowych z przełączanymi ścieżkami propagacji (GPSP, GPSP'). Wyjścia (o-UM, o-DF) układu metastabilnościowego (UM) oraz detektora fazy (DF) są wyjściami (o-GL, o2-GL) generatora losowego (GL).

(19 zastrzeżeń)



A3 (21) **425584** (22) 2018 05 17

(51) **H03K 3/84** (2006.01)

(61) 422491

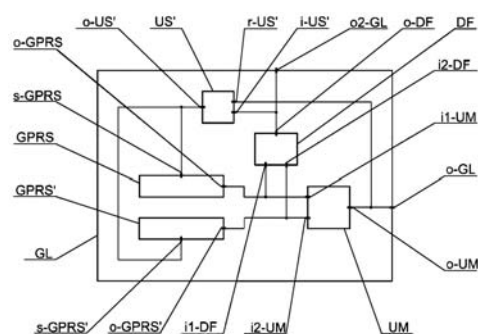
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF; WIECZOREK PIOTR

(54) **Generator losowy**

(57) Generator losowy (GL) zawierający generatory pierścieniowe z regulowaną szybkością (GPRS, GPRS'), które mają wyjścia (o-GPRS, o-CPRS') dołączone jednocześnie do wejść (i1-UM, i2-UM) układu metastabilnościowego (UM) oraz do wejść (i1-DF, i2-DF) detektora fazy (DF), których wyjścia (o-UM, o-DF) dołączone są do wejść (r-US', i-US') układu sterującego (US'), którego wyjście (o-US') dołączone jest do wejść sterujących (s-GPSP, s-GPSP') generatorów pierścieniowych z regulowaną szybkością (GPRS, GPRS'). Wyjścia (o-UM, o-DF) układu metastabilnościowego (UM) oraz detektora fazy (DF) są wyjściami (o-GL, o2-GL) generatora losowego (GL).

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) **425585** (22) 2018 05 17

(51) **H03K 3/84** (2006.01)

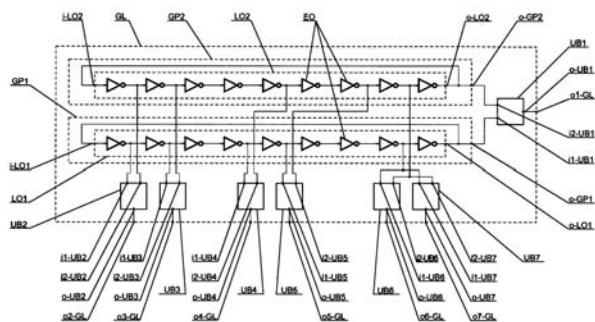
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF; WIECZOREK PIOTR

(54) Generator losowy

(57) Generator losowy (GL) zawiera dwa generatory pierścieniowe (GP1, GP2) oraz siedem układów bistabilnych (UB1, UB2, UB3, UB4, UB5, UB6, UB7). Generatory pierścieniowe (GP1, GP2) składają się z linii opóźniających (LO1, LO2) zamkniętych w pętle. Linie opóźniające (LO1, LO2) składają się z elementów opóźniających (EO) połączonych w szeregi włączone pomiędzy wejściami (i-LO1, i-LO2) i wyjściami (o-LO1, o-LO2) tych linii. Wyjścia (o-UB1, o-UB2, o-UB3, o-UB4, o-UB5, o-UB6, o-UB7) układów bistabilnych (UB1, UB2, UB3, UB4, UB5, UB6, UB7) dołączone są do wyjść (o1-GL, o2-GL, o3-GL, o4-GL, o5-GL, o6-GL, o7-GL) generatora losowego (GL). Wejścia (i1-UB1, i2-UB1, i1-UB2, i2-UB2, i1-UB3, i2-UB3, i1-UB4, i2-UB4, i1-UB5, i2-UB5, i1-UB6, i2-UB6, i1-UB7, i2-UB7) układów bistabilnych (UB1, UB2, UB3, UB4, UB5, UB6, UB7) dołączone są do linii opóźniających (LO1, LO2) generatorów pierścieniowych (GP1, GP2) do wyjść wybranych elementów opóźniających (EO).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 425586 (22) 2018 05 17

(51) H03K 3/84 (2006.01)

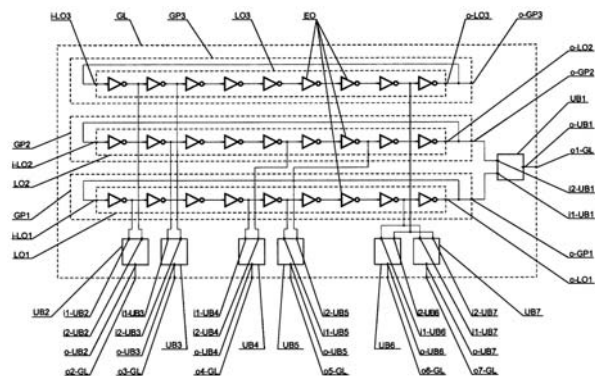
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF; WIECZOREK PIOTR

(54) Generator losowy

(57) Generator losowy (GL) zawiera trzy generatory pierścieniowe (GP1, GP2, GP3) oraz siedem układów bistabilnych (UB1, UB2, UB3, UB4, UB5, UB6, UB7). Generatory pierścieniowe (GP1, GP2, GP3) składają się z linii opóźniających (LO1, LO2, LO3) zamkniętych w pętle. Linie opóźniające (LO1, LO2, LO3) składają się z elementów opóźniających (EO) połączonych w szeregi włączone pomiędzy wejściami (i-LO1, i-LO2, i-LO3) i wyjściami (o-LO1, o-LO2, o-LO3) tych linii. Wyjścia (o-UB1, o-UB2, o-UB3, o-UB4, o-UB5, o-UB6, o-UB7) układów bistabilnych (UB1, UB2, UB3, UB4, UB5, UB6, UB7) dołączone są do wyjść (o1-GL, o2-GL, o3-GL, o4-GL, o5-GL, o6-GL, o7-GL) generatora losowego (GL). Wejścia (i1-UB1, i2-UB1, i1-UB2, i2-UB2, i1-UB3, i2-UB3, i1-UB4, i2-UB4, i1-UB5, i2-UB5, i1-UB6, i2-UB6, i1-UB7, i2-UB7) układów bistabilnych (UB1, UB2, UB3, UB4, UB5, UB6, UB7) dołączone są do linii opóźniających (LO1, LO2, LO3) generatorów pierścieniowych (GP1, GP2, GP3) do wyjść wybranych elementów opóźniających (EO).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 425587 (22) 2018 05 17

(51) H03K 3/84 (2006.01)

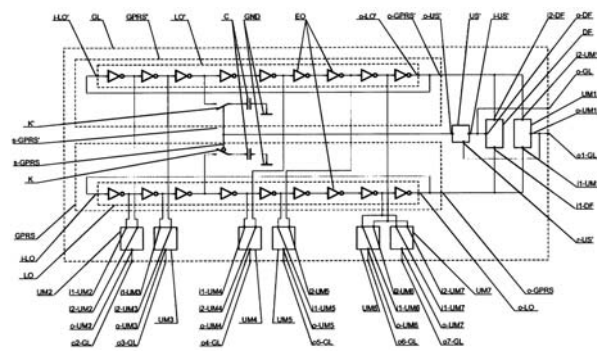
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF; WIECZOREK PIOTR

(54) Generator losowy

(57) Generator losowy (GL) zawiera dwa generatory pierścieniowe z regulowaną szybkością (GPRS i GPRS'), detektor fazy (DF), układ sterujący (US') oraz siedem układów metastabilnościowych (UM1, UM2, UM3, UM4, UM5, UM6, UM7). Generatory pierścieniowe z regulowaną szybkością (GPRS i GPRS') zawierają linie opóźniające (LO, LO') zamknięte w pętle. Linie opóźniające składają się z elementów opóźniających (EO) połączonych w szeregi włączone pomiędzy wejściami (i-LO, i-LO') i wyjściami (o-LO, o-LO') tych linii, a wyjścia linii dołączone są także do wyjść (o-GPRS, o-GPRS') generatorów pierścieniowych z regulowaną szybkością, do których dołączone są wejścia (i1-DF, i2-DF) detektora fazy (DF). Wyjście (o-DF) detektora fazy dołączone jest do głównego wejścia (i-US') układu sterującego (US'), którego wyjście (o-US') dołączone jest do wejść sterujących (s-GPRS, s-GPRS') generatorów z regulowaną szybkością. Do linii opóźniających (LO, LO') dołączane są kondensatory (C) wraz z masą (GND) przy pomocy kluczy (K, K'), których wejścia sterujące dołączone są do wejść sterujących (s-GPRS, s-GPRS') generatorów z regulowaną szybkością, przy czym oba klucze pracują przeciwnie. Wyjścia (o-UM1, o-UM2, o-UM3, o-UM4, o-UM5, o-UM6, o-UM7) układów metastabilnościowych dołączone są do wyjść (o1-GL, o2-GL, o3-GL, o4-GL, o5-GL, o6-GL, o7-GL) generatora losowego (GL), przy czym wyjście (o-UM1) pierwszego dołączone jest również do dodatkowego wejścia (i-US') układu sterującego (US'). Wejścia (i1-UM1, i2-UM1, i1-UM2, i2-UM2, i1-UM3, i2-UM3, i1-UM4, i2-UM4, i1-UM5, i2-UM5, i1-UM6, i2-UM6, i1-UM7, i2-UM7) układów metastabilnościowych dołączone są do linii opóźniających (LO, LO') do wyjść wybranych elementów opóźniających (EO).

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 425588 (22) 2018 05 17

(51) H03K 3/84 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

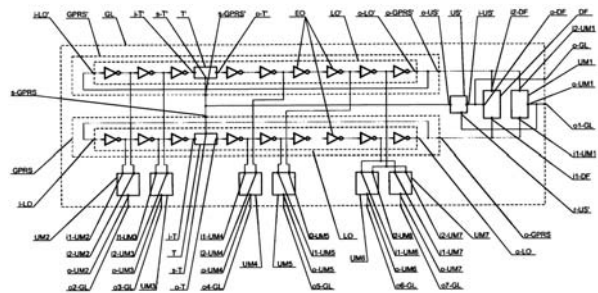
(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF; WIECZOREK PIOTR

(54) Generator losowy

(57) Generator losowy (GL) zawiera dwa generatory pierścieniowe z regulowaną szybkością (GPRS i GPRS'), detektor fazy (DF), układ sterujący (US') oraz siedem układów metastabilnościowych (UM1, UM2, UM3, UM4, UM5, UM6, UM7). Generatory pierścieniowe z regulowaną szybkością (GPRS i GPRS') zawierają linie opóźniające (LO, LO') zamknięte w pętle. Linie opóźniające składają się z elementów opóźniających (EO) połączonych w szeregi włączone pomiędzy wejściami (i-LO, i-LO') i wyjściami (o-LO, o-LO') tych linii, a wyjścia linii dołączone są także do wyjść (o-GPRS, o-GPRS') generatorów pierścieniowych z regulowaną szybkością, do których dołączone są wejścia (i1-DF, i2-DF) detektora fazy (DF). Wyjście (o-DF) detektora fazy dołączone jest do głównego wejścia (i-US') układu sterującego (US'), którego wyjście (o-US') dołączone jest do wejść sterujących (s-GPRS, s-GPRS') generatorów z regulowaną szybkością. W linii opóźniające (LO, LO'), w szereg z elementami opóźniającymi (EO), włączone są sterowane elementy opóźniające (T, T'),

których wejścia sterujące (s-T, s-T') dołączone są do wejść sterujących (s-GPRS, s-GPRS') generatorów z regulowaną szybkością. Wyjścia (o-UM1, o-UM2, o-UM3, o-UM4, o-UM5, o-UM6, o-UM7) układów metastabilnościowych dołączone są do wyjść (o1-GL, o2-GL, o3-GL, o4-GL, o5-GL, o6-GL, o7-GL) generatora losowego (GL), przy czym wyjście (o-UM1) pierwszego dołączone jest również do dodatkowego wejścia (r-US') układu sterującego (US'). Wejścia (i1-UM1, i2-UM1, i1-UM2, i2-UM2, i1-UM3, i2-UM3, i1-UM4, i2-UM4, i1-UM5, i2-UM5, i1-UM6, i2-UM6, i1-UM7, i2-UM7) układów metastabilnościowych dołączone są do linii opóźniających (LO, LO') do wyjść wybranych elementów opóźniających (EO).

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) **425589** (22) 2018 05 17

(51) **H03K 3/84** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

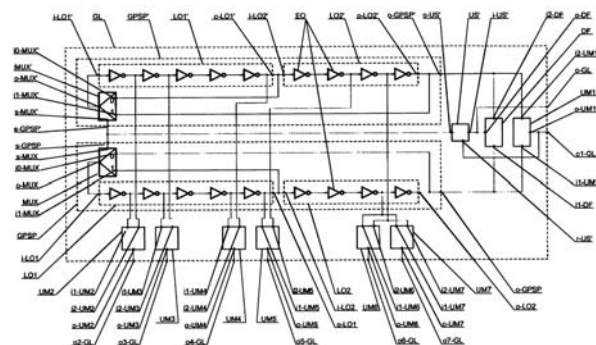
(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF; WIECZOREK PIOTR

(54) **Generator losowy**

(57) Generator losowy (GL) zawiera dwa generatory pierścieniowe z przełączanymi ścieżkami propagacji (GPSP i GPSP'), detektor fazy (DF), układ sterujący (US) oraz siedem układów metastabilnościowych (UM1, UM2, UM3, UM4, UM5, UM6, UM7). Generatory pierścieniowe z przełączanymi ścieżkami propagacji (GPSP i GPSP') zawierają po dwie linie opóźniające (LO1, LO2, LO1', LO2') zamknięte w pętle. Linie opóźniające składają się z elementów opóźniających (EO) połączonych w szeregi włączone pomiędzy wejściami

i wyjściami tych linii, a wyjścia (o-LO2, o-LO2') drugich w szeregu linii dołączone są także do wyjść (o-GPSP, o-GPSP') generatorów pierścieniowych z przełączanymi ścieżkami propagacji, do których dołączone są wejścia (i1-DF, i2-DF) detektora fazy (DF). Wyjście (o-DF) detektora fazy dołączone jest do głównego wejścia (i-US') układu sterującego (US'), którego wyjście (o-US') dołączone jest do wejść sterujących (s-GPSP, s-GPSP') generatorów z przełączanymi ścieżkami propagacji. Do wyjść obydwu linii opóźniających (o-LO1, o-LO2), (o-LO2', o-LO1') dołączone są wejścia (i0-MUX, i1-MUX), (i0-MUX', i1-MUX') multiplexerów (MUX, MUX'), przeciwnie w każdym multiplexersze, a wyjścia (o-MUX, o-MUX') multiplexerów dołączone są do wejść (i-LO1, i-LO1') pierwszych linii opóźniających. Wejścia sterujące multiplexerów (s-MUX, s-MUX') dołączone są do wejść sterujących (s-GPSP, s-GPSP') generatorów z przełączanymi ścieżkami propagacji. Wyjścia (o-UM1, o-UM2, o-UM3, o-UM4, o-UM5, o-UM6, o-UM7) układów metastabilnościowych dołączone są do wyjść (o1-GL, o2-GL, o3-GL, o4-GL, o5-GL, o6-GL, o7-GL) generatora losowego (GL), przy czym wyjście (o-UM1) pierwszego dołączone jest również do dodatkowego wejścia (r-US') układu sterującego (US'). Wejścia (i1-UM1, i2-UM1, i1-UM2, i2-UM2, i1-UM3, i2-UM3, i1-UM4, i2-UM4, i1-UM5, i2-UM5, i1-UM6, i2-UM6, i1-UM7, i2-UM7) układów metastabilnościowych dołączone są do linii opóźniających (LO1, LO2, LO1', LO2') do wyjść wybranych elementów opóźniających (EO).

(22 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 127340 (22) 2018 05 16

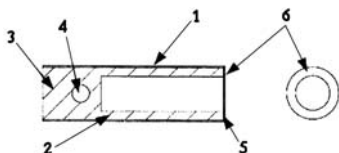
(51) **A24D 3/04** (2006.01)
A24D 3/00 (2006.01)
A24D 3/18 (2006.01)
A24F 13/22 (2006.01)

(71) GUTSCHE WOJCIECH, Goleniów
 (72) GUTSCHE WOJCIECH

(54) **Nakładka papierosowa z kapsułką smakowo-zapachową**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakładka papierosowa z kapsułką smakowo-zapachową składająca się z owiniętego papierem papierosowym (1) cylindrycznego elementu do osadzenia papierosa z ustnikiem z filtrem wykonanego z octanu celulozy (2), przy czym w część filtrującą (3) umieszczona jest, korzystnie centralnie, kapsułka smakowo-zapachowa (4), a brzeg elementu do osadzenia papierosa z ustnikiem z filtrem wykonanego z octanu celulozy (2) od strony służącej do osadzenia papierosa (5) zabezpieczony jest przytwierdzoną obręczą z papieru (6).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127318 (22) 2018 05 10

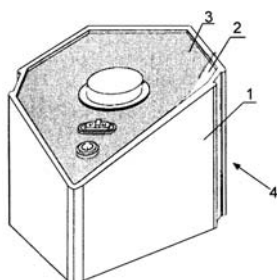
(51) **A45D 29/00** (2006.01)
A45D 31/00 (2006.01)

(71) TEMBREST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań
 (72) GOŁĘBIEWSKI TOMASZ

(54) **Obudowa frezarki kosmetycznej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa frezarki kosmetycznej do paznokci, w której część zewnętrzna obudowy (1) posiada na górnej lub bocznej stronie wgłębienie (2) umożliwiające zamocowanie osłony (3) we wgłębieniu (2) za pomocą środków łączących umożliwiających rozłączanie elementów.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 127319 (22) 2018 05 10

(51) **A45D 29/00** (2006.01)
A45D 31/00 (2006.01)

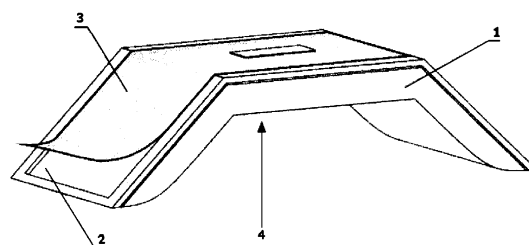
(71) TEMBREST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań

(72) GOŁĘBIEWSKI TOMASZ

(54) **Obudowa urządzenia do utwardzania powłok kosmetycznych do paznokci**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa urządzenia do utwardzania powłok kosmetycznych do paznokci, w której część zewnętrzna obudowy (1) posiada od górnej strony wgłębienie (2) umożliwiające zamocowanie osłony (3) we wgłębieniu (2) za pomocą środków łączących umożliwiających rozłączanie elementów.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 127320 (22) 2018 05 10

(51) **A45D 29/20** (2006.01)
A45D 29/11 (2006.01)

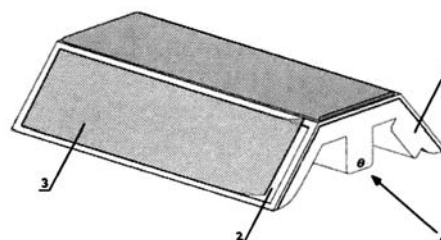
(71) TEMBREST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań

(72) GOŁĘBIEWSKI TOMASZ

(54) **Obudowa pochłaniacza pyłu do celów kosmetycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obudowa pochłaniacza pyłu do celów kosmetycznych, w której część zewnętrzna obudowy (1) posiada od górnej lub bocznej strony wgłębienie (2) umożliwiające zamocowanie osłony (3) we wgłębieniu (2) za pomocą środków łączących umożliwiających rozłączanie elementów.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 127321 (22) 2018 05 10

(51) **A45D 29/22** (2006.01)
A45D 29/00 (2006.01)

(71) TEMBREST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań

(72) GOŁĘBIEWSKI TOMASZ

(54) Podłokietnik kosmetyczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kosmetyczny podłokietnik składający się z podpory właściwej podtrzymującej dłoń lub ramię podczas zabiegów pielęgnacji (4) i obudowy (1), przy czym obudowa (1) posiada od strony bocznej wgłębienie (2) umożliwiające zamocowanie osłony (3) we wgłębieniu (2) za pomocą środków łączących umożliwiających rozłączanie elementów.

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) 127336 (22) 2018 05 15

(51) A63B 22/06 (2006.01)

A63B 23/04 (2006.01)

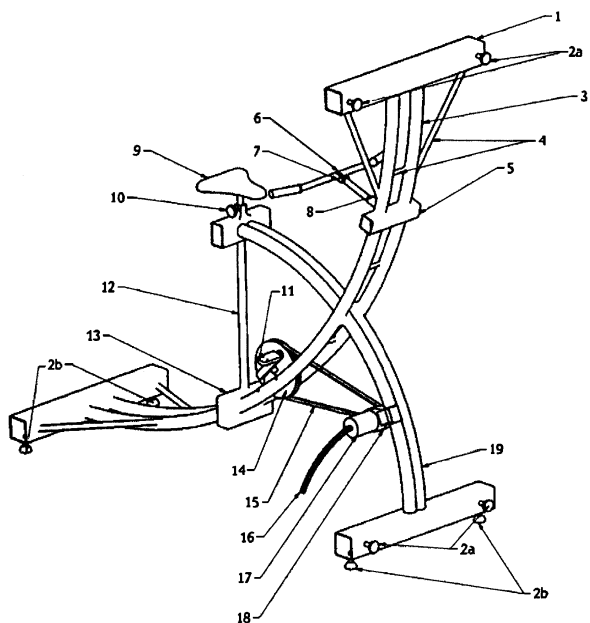
(71) UNIwersYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) GNIADK MACIEJ; TOPOLIŃSKI TOMASZ

(54) Urządzenie rehabilitacyjne do kończyny dolnej

(57) Przedmiotem rozwiązania jest uniwersalne urządzenie przeznaczone do rehabilitacji kończyny dolnej w dwóch trybach. Urządzenie składa się z dwóch głównych elementów konstrukcyjnych w postaci zestawów podwójnych rur o zarysach łukowych, przy czym zestaw główny (3) złożony jest z dwóch symetrycznych rur usytuowanych względem siebie w odległości równej dwukrotnej średnicy rur, i połączonych wzajemnie za pomocą wzmocnień, przy czym rury mają zarys łukowy o mierze łuku równej 90 stopni kątowym, zaś na obu końcach zestawu (3) zamocowane są w sposób nierozłączny belki (1), na zestawie rur głównych (3) w części górnej, w sposób nierozłączny zamocowana jest baza (5), w postaci prostokątnego elementu stanowiąca mocowanie dla kierownicy (6), mocowanej do bazy (5) za pomocą śruby (8) w sposób rozłączny, kierownica (6) ma możliwość regulacji ustawienia kąta za pomocą śruby (7), w części dolnej pomiędzy rurami zestawu (3) zamontowany jest napęd w postaci korby z kołem pasowym (14) i pedałami (11), połączony za pomocą paska klinowego (15) z silnikiem (17), w połowie długości zestawu głównego (3) pomiędzy rurami mocowany jest zestaw rur pomocniczych (19), który składa się z dwóch rur o takiej samej średnicy jak rury zestawu głównego (3), połączonych ze sobą na całej długości w sposób nierozłączny i wygiętych w łuk o mierze kątowej równej 90 stopniom kątowym, w części dolnej zestaw (19) połączony jest z belką stabilizującą (1), zaś w części górnej poprzez element z zestawem siedziska złożonym z siedziska (9) połączonym poniżej poprzez rurę (12) i dolny element z zestawem głównym (3).

(6 zastrzeżeń)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

U1 (21) 127335 (22) 2018 05 15

(51) B01L 1/00 (2006.01)

C08F 8/12 (2006.01)

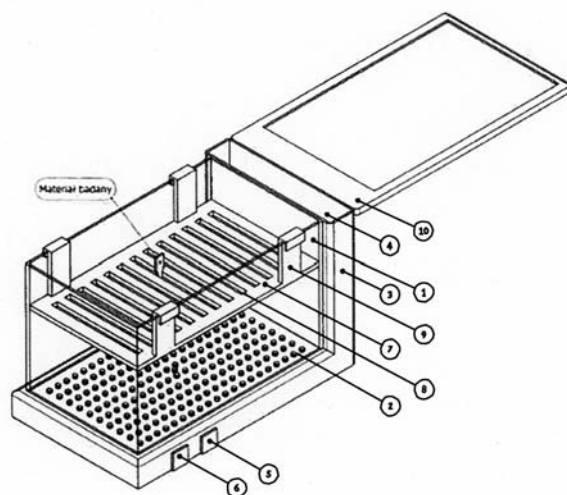
(71) UNIwersYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) ANDRZEJEWSKA ANGELA

(54) Stanowisko laboratoryjne do degradacji hydrolitycznej materiałów, zwłaszcza biodegradowalnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko laboratoryjne do degradacji hydrolitycznej materiałów, zwłaszcza biomateriałów, które złożone jest z komory (1) i ramy (3), przy czym komora (1) ma postać prostokątnego pojemnika, otwartego w górnej części, którego podstawa ma usytuowane na całej powierzchni otwory cyrkulacyjne (2), zaś w części górnej ma sito (7) w postaci prostokątnej płyty usytuowanej w płaszczyźnie poziomej, mocowanej do ścian komory za pomocą czterech uchwytów (9), i ma na całej powierzchni szereg prostokątnych otworów (8) usytuowanych prostopadle do ścian czołowej komory (1), przy czym komora usytuowana jest w ramie (3), która ma postać bryły o zarysie zbliżonym do litery „L” złożonej z usytuowanej poziomo podstawy, z usytuowanym modulem grzania (5) i modulem pomiaru pH (6), oraz usytuowanego prostopadle do podstawy prostokątnego zbiornika (4), z pokrywą (10) która ma prostokątny otwór zbieżny z zarysem otworu komory degradacyjnej (1).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127337 (22) 2018 05 15

(51) B02C 18/00 (2006.01)

B02C 7/13 (2006.01)

(71) ZJ TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

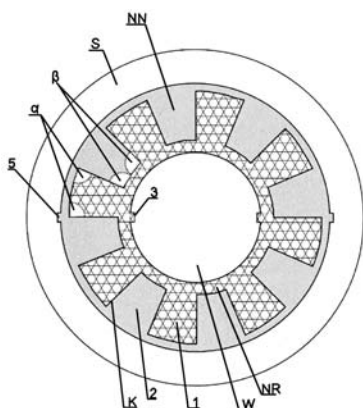
(72) TYSZCZUK KRZYSZTOF; JANKOWSKI MAREK

(54) Zestaw noży urządzenia rozdrabniającego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw noży urządzenia rozdrabniającego składający się z noży nieruchomych (NN) osadzonych w stojanie (S) oraz noży ruchomych (NR) osadzonych w wirniku (W) urządzenia rozdrabniającego. Zestaw ten charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej jednej pary noży nieruchome-

go (NN) i ruchomego (NR), których geometryczne kontury (K) ściągająco-tnące rozdrabnianego materiału mają wzajemnie komplementarny kształt.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 127344 (22) 2018 05 15

(51) B02C 18/22 (2006.01)

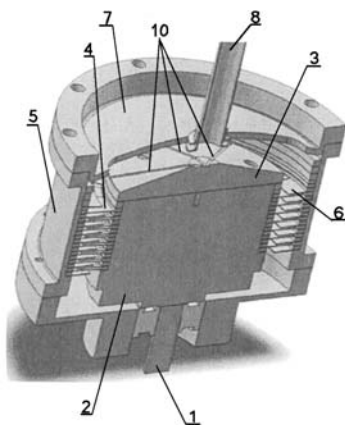
(71) ZJ TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(72) TYSZCZUK KRZYSZTOF; JANKOWSKI MAREK

(54) Jednostka rozdrabniająca materiały

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest jednostka rozdrabniająca wyposażona w usytuowany pionowo wał napędowy (1), na którym jest osadzony wirnik (2) w kształcie walca, a w jego górnej części (3) w kształcie stożka, na którym osadzone są noże ruchome (4), i który otoczony jest współosiowo stojanem (5), na którym od wewnątrz osadzone są noże nieruchome (6), i do którego przymocowana jest pokrywa górna (7) z króćcem wlotowym (8). Jednostka ta charakteryzuje się tym, że pokrywa górna (7) zawiera kanał łukowy, w którym przemieszczany jest króciec wlotowy (8) rozdrabnianego materiału, w celu regulacji dozowania materiału w określone miejsce.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127311 (22) 2018 05 09

(51) B05D 1/32 (2006.01)

B05D 7/14 (2006.01)

B65D 59/02 (2006.01)

B65D 39/04 (2006.01)

(71) DIPOL PLASTIC TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jasionka

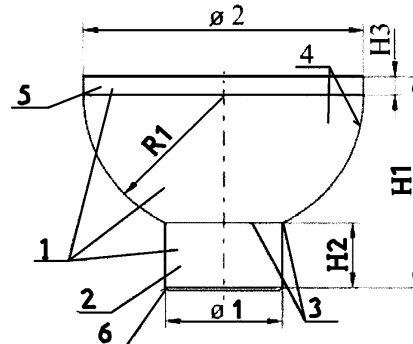
(72) CZARNIK SEBASTIAN; CZARNIK PAWEŁ

(54) Zatyczka ochronna

(57) Zatyczka ochronna charakteryzuje się tym, że stanowi ją monolityczna profilowa bryła (1) wykonana z politetrafluoroety-

lenu (PTFE) barwionego na wskroś o wysokości $H1 = 10 - 220$ mm, utworzona z dolnej części walcowej (2) o średnicy $\varnothing 1 = 5 - 100$ mm i wysokości $H2 = 1 - 90$ mm oraz połączona z jej górnym końcem część o profilu warstwy kulistej (4) o promieniu $R1 = 5 - 100$ mm, której górna powierzchnia o średnicy $\varnothing 2 = 10 - 110$ mm przechodzi w odsadzenie o profilu niskiego walca (5) o wysokości $h3 = 0,5 - 50$ mm, górny okrągły koniec części walcowej (2) tej zatyczki połączony jest z częścią o profilu odwróconego stożka ściętego o analogicznych średnicach $\varnothing 1$ i $\varnothing 2$ i kącie rozwarcia $\alpha =$ od 2° do $179,9^\circ$, którego górna powierzchnia o średnicy $\varnothing 2$ przechodzi również w analogiczny profil niskiego walca (5).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 127331 (22) 2018 05 14

(51) B62D 63/06 (2006.01)

A01B 51/04 (2006.01)

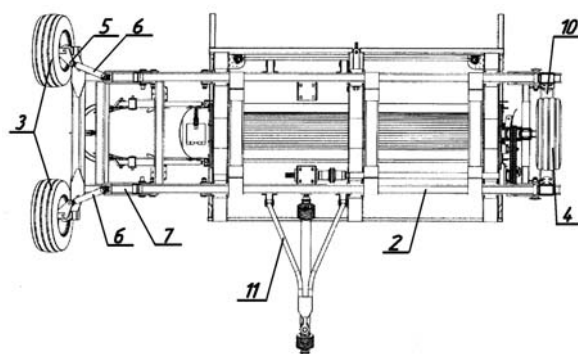
(71) KOBZARENKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wola Niechicka Stara

(72) KOBZARENKO DMYTRO, UA

(54) Przyczepa

(57) Wzór użytkowy dotyczy przyczepy posiadającej ramę (2) z układem jezdnym z dwoma kołami tylnymi (3), charakteryzującą się tym, że piasty kół tylnych (3) zamocowane są do ramy (2) obrotowo o 90° w osi pionowej, z pozycji transportowej do pozycji roboczej i odwrotnie, i tym, że przyczepa zawiera koło przednie (4) zamocowane poprzecznie do kierunku ciągnięcia przyczepy w pozycji transportowej, w sposób umożliwiający jego podnoszenie do pozycji transportowej i opuszczanie do pozycji roboczej.

(11 zastrzeżeń)



U1 (21) 128117 (22) 2019 03 20

(51) B62K 9/00 (2006.01)

B62K 13/00 (2006.01)

B62H 1/12 (2006.01)

(71) BOCZEŃCZAK PRZEMYSŁAW ULTIMAR, Kraków

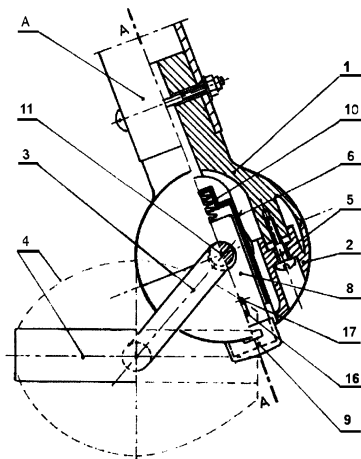
(72) BOCHEŃCZAK BARTOSZ

(54) Dziecięcy rowerek biegowo-pedałowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rowerek biegowo-pedałowy dla dzieci, mający demontowalne pedały i podpory boczne kołowe, dzięki zastosowaniu złącza zatraskowego osi korby pedału

z osią przedniego koła oraz złącza zatraskowego kołowych podpórów bocznych z osią tylnego koła. Oba złącza zatraskowe złożone są z obudowy (A) i zabudowanego zespołu zatraskowego. Zabudowany zespół zatraskowy wyposażony jest między innymi w przycisk zwalniający (9), który umożliwia szybki i łatwy demontaż pedałów i podpór bocznych kołowych nie wymagający stosowania narzędzi czy przyrządów.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127338 (22) 2018 05 17

(51) B63B 7/00 (2006.01)

G01J 1/00 (2006.01)

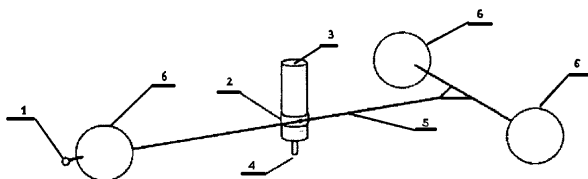
(71) INSTYTUT OCEANOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Sopot

(72) DARECKI MIROSŁAW; SOKÓLSKI MACIEJ

(54) Rama pływająca dla miernika radiacji oddolnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rama pływająca dla miernika radiacji oddolnej. Rama wykonana jest z metalowej rurki, w kształcie litery T. Na dłuższym ramieniu (5) posiada przy wolnym końcu pływak wypornościowy (6). Ten koniec zaopatrzone jest w uchwyt (1) linki manewrowej, zaś przeciwny koniec uformowany widłaście, przytwierdzony jest do elementu poprzecznego, wykonanego z tego samego materiału co ramię (5), na końcach którego posadowione są pływaki wypornościowe (6). Na ramieniu (5) zlokalizowany jest element montażowy (2) w którym zainstalowany jest miernik radiacji oddolnej (3) skierowany głowicą optyczną (4) do dołu. Przedmiot zgłoszenia wykazuje znacznie większą stabilność wzdłużną i odporność na kołysanie oraz nurzanie.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127316 (22) 2018 05 10

(51) B65D 5/20 (2006.01)

B65D 21/02 (2006.01)

(71) PROKOPEK JAN PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE PROJAN, Toruń

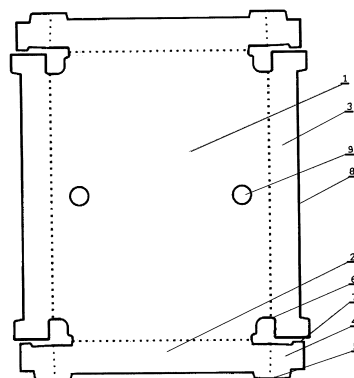
(72) PROKOPEK JAN

(54) Wykrój opakowania

(57) Wykrój opakowania posiada dno (1) i dwie pary ścian bocznych (2 i 3), z których dwie ściany boczne (2) wyposażone w skrzydła mocujące (4). Na łączeniu ścian bocznych (2) ze skrzydłami mocującymi (4) znajdują się wypusty (5), a dno (1) posiada na rogach wycięcia (6). Skrzydła mocujące (4) wyposażone są w wypusty dolne (7), których odległość od krawędzi ze ścianami bocznymi (2) jest

większa od długości wycięcia (6) mierzonej po krawędzi łączącej dno (1) ze ścianą boczną (3). Dno (1) posiada dwa otwory (9) umieszczone przy krawędziach łączących ze ścianą boczną (3).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127317 (22) 2018 05 10

(51) B65D 5/20 (2006.01)

B65D 5/32 (2006.01)

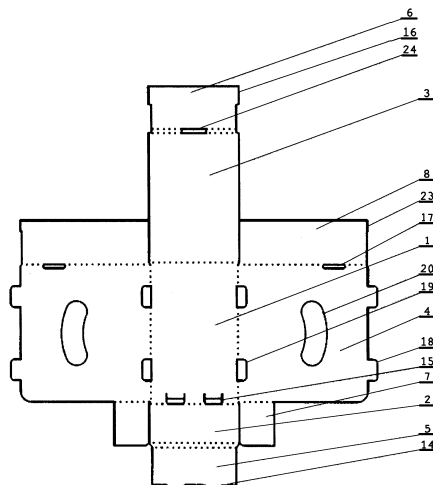
(71) PROKOPEK JAN PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE PROJAN, Toruń

(72) PROKOPEK JAN

(54) Opakowani zamykane

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie zamykane, które posiada cztery ściany boczne (2, 3 i 4) w kształcie prostokątów i wieko (9) wykonane z odrębnego wykreju wyposażone we wsporniki wieka. Ściany boczne (2, 3 i 4) znajdują się na bocznych krawędziach prostokątnego dna (1). Przednia ściana boczna (2) wyposażona we wzmocnienie (5) ma mniejszą wysokość od tylnej ściany bocznej (3) wyposażonej we wzmocnienie (6). Ściany boczne (4) wyposażone są w zakładki przednie (7) i zakładki tylne (8). Wieko (9) posiada przedni wspornik wieka i tylny wspornik wieka, przy czym w przednim wsporniku wieka znajduje się wycięcie, na wieku (9) dwa okrągłe otwory. Wzmocnienie (5) posiada dwa wypusty (14), a dno (1) na krawędzi z przednią ścianą boczną (2) ma dwa wycięcia (15). Wzmocnienie (6) posiada po bokach dwa wypusty (16), a na krawędziach łączących ściany boczne (4) i zakładki tylne (8) znajdują się wycięcia (17). Ściany boczne (4) posiadają wypusty (18) i współosiowo umieszczone z nimi wycięcia (19) znajdujące się na krawędzi z dnem (1). Ściany boczne (4) posiadają uchwyty (20). Wieko (9) ma większą szerokość od wsporników wieka, a na bokach posiada wycięcia odpowiadające rozstawowi wypustom (18) ścian bocznych (4). Wieko (9) posiada na krawędzi z tylnym wspornikiem wieka (11) nacięcie. Zakładki tylne mają wypusty (23), a na linii łączącej tylną ścianę boczną (3) ze wzmocnieniem (6) znajduje się wycięcie (24).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 127308 (22) 2018 05 07

(51) B65G 1/127 (2006.01)

B65G 1/12 (2006.01)

A47B 63/06 (2006.01)

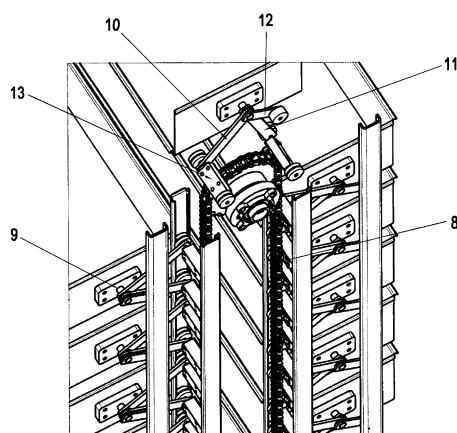
(71) SOŁTYS PAWEŁ, Mogilany

(72) SOŁTYS PAWEŁ

(54) Regał automatyczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest regał, który charakteryzuje się tym, że w zespole zawieszenia szuflad każde dwa ramiona (10, 11) połączone obrotowo z jednym trzpieniem (9) danej szuflady, zamocowane są do łańcucha (8) za pośrednictwem łącznika (13), który ma osadzone przeciwległe na swych krańcach dwie rolki przemieszczające się w dwóch bocznych prowadnicach, przy czym wymienione rolki mają obwodowe środkowe rowki a każda z bocznych prowadnic ma boczne żebra współpracujące z rowkami rolek, natomiast trzecie ramie (12) połączone sztywno z tym samym trzpieniem (9) danej szuflady (8) ma rolę współpracującą z jedną prowadnicą środkową.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127330 (22) 2018 05 14

(51) B65G 11/00 (2006.01)

B65G 11/02 (2006.01)

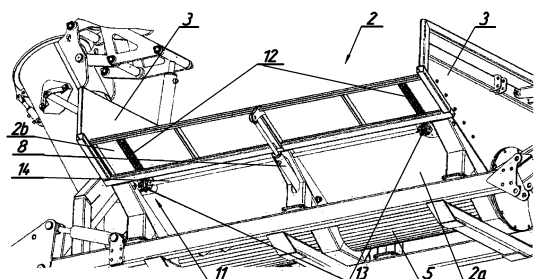
(71) KOBZARENKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wola Niechcicka Stara

(72) KOBZARENKO DMYTRO, UA

(54) Zsypnia, w szczególności urządzenia przeładunkowego

(57) Zgłoszenie dotyczy zsypni, w szczególności do urządzenia przeładunkowego, mającej dwie równoległe ściany boczne (3), dno (5), ukośną ścianę przednią (2), i ukośną ścianę tylną zbiegającą się w kierunku dna (5). Zsypnia charakteryzuje się tym, że ściana przednia (2) jest dwuczęściowa, przy czym część dolna ściany przedniej (2) zamocowana jest do zsypni na stałe, natomiast część górna (2b) jest zamocowana przesuwnie w dół i w górę w płaszczyźnie części dolnej na prowadnicach zamocowanych na ścianach bocznych (3) zsypni w jej wnętrzu, przy czym od spodu ściana przednia (2) zaopatrzona jest w siłownik (8).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 128278 (22) 2019 05 17

(51) E01F 9/60 (2016.01)

E01F 9/688 (2016.01)

E04H 12/02 (2006.01)

(31) P.425601

(32) 2018 05 17

(33) PL

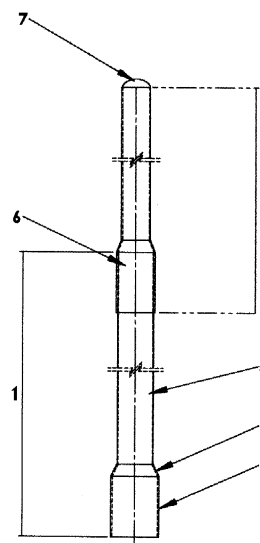
(71) DĄBCZYŃSKI ZDZIŚŁAW, Karwodrza

(72) DĄBCZYŃSKI ZDZIŚŁAW JAN

(54) Słupek wsporczy, w szczególności do znaku drogowego lub tablicy reklamowej

(57) Słupek stanowi zestaw usytuowanych posobnie co najmniej dwóch modułów o wspólnej osi wzdłużnej, wykonanych z zamkniętych profili, przy czym moduł pierwszy (1) jest modulem bazowym i składa się z podstawy (2), na szczycie której znajduje się uskok (3) przechodzący w część główną (4) o mniejszych wymiarach przekroju poprzecznego niż wymiary przekroju podstawy (2). Na przeciwległy koniec modułu (1) nasadzona jest suwliwie z niewielkim luzem podstawa (6) kolejnego modułu (5) o takim samym kształcie i o wymiarach proporcjonalnie mniejszych od wymiarów modułu bazowego (1).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 127399 (22) 2018 06 05

(51) E04D 13/147 (2006.01)

(31) PA201870279

(32) 2018 05 07

(33) DK

(71) VKR Holding A/S, Hørsholm, DK

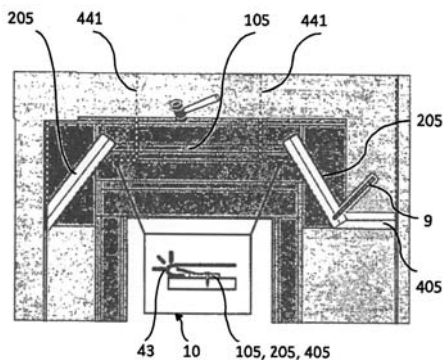
(72) MØLLER VIBÆK KARIN, DK;
JENSEN JESPER MEYHOFF, DK

(54) Zestaw części do obróbki blacharskiej elementu dachu

(57) Zestaw części służy do obróbki blacharskiej np. okna dachowego w dachu nachylonym z pokryciem dachu zawierającym płaskie płyty (441) pokrycia dachu, ewentualnie z blachy. Zestaw części zawiera elementy obróbki blacharskiej mające w przekroju poprzecznym zasadniczo kształt L, z pierwszym ramieniem skonfigurowanym tak, aby było ułożone w styczności z bokiem okna dachowego oraz drugim ramieniem skonfigurowanym tak, aby rozciągało się równoległe do płaszczyzny pokrycia (441) dachu, przy

czym drugie ramie jest skonfigurowane tak, aby było co najmniej częściowo ustawione pod pokryciem (441) dachu. Zestaw części zawiera także paski blokujące (105, 205, 405), skonfigurowane do łączenia z zagiętym brzegiem (43) pokrycia (441) dachu. Pasek blokujący (105, 205, 405) jest podłużny z dwoma przeciwległymi, wzdłużnymi brzegami bocznymi i ma pojedyncze wygięcie jednym kierunku pomiędzy dwoma wzdłużnymi brzegami bocznymi, aby jeden zw wzdłużnych brzegów bocznych był uniesiony z powierzchni montażowej, na której pasek blokujący jest zamontowany, np. powierzchni drugiego ramienia elementu obróbki blacharskiej lub płyty pokrycia dachu.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 127334 (22) 2018 05 15

(51) E05B 15/08 (2006.01)

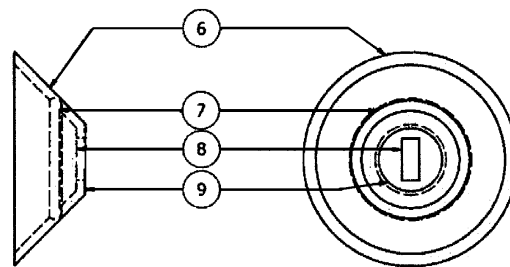
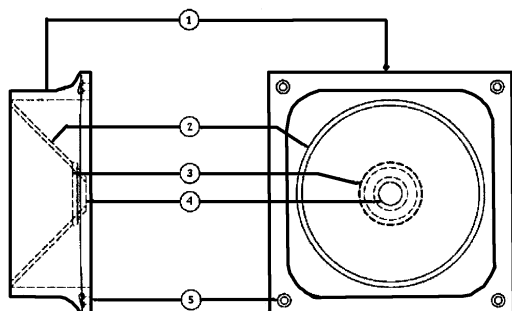
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) JĘDRZEJCZYK AGNIESZKA; ANDRYSZCZYK MAREK

(54) **Nakładka na zamek w drzwiach dla osób z zaburzeniami kontroli ruchomości kończyny górnej oraz uszkodzeniem zmysłu wzroku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nakładka na zamek w drzwiach przeznaczona dla osób z wszelkiego rodzaju zaburzeniami kontroli ruchomości kończyny górnej oraz uszkodzeniem zmysłu wzroku. Rozwiązanie przeznaczone jest do użytku jako nakładka montowana na zamek w drzwiach ułatwiająca aplikację klucza do zamka. Nakładka złożona jest z osłony (1), która ma postać pierścienia o zarysie kołowym usytuowanego w płaszczyźnie poziomej którego krawędź z jednej strony rozszerza się łukowo i kończy powierzchnią płaską o zarysie zbliżonym do kwadratu, który ma w narożach otwory (5) na śruby mocujące, zaś z drugiej strony, ma usytuowany wewnątrz, na całej długości element w postaci lejka (2) o zarysie ściętego stożka zakończonego otworem (4), o zarysie okręgu, który ma usytuowany w płaszczyźnie pionowej w odległości „L1” od powierzchni płaskiej osłony, pierścieni (3) o zarysie koła, zaś kołnierz (6) ma postać lejka o zarysie ściętego stożka, zakończonego powierzchnią płaską (9) o zarysie okręgu, z otworem (8) o zarysie prostokąta usytuowanym centralnie pośrodku, przy czym na wewnętrznej ścianie kołnierza (6), na całej jego średnicy, w płaszczyźnie pionowej usytuowane jest w odległości „L2” od powierzchni (9), wyżłobienie (7), o zarysie łukowym, zgodnym z profilem pierścienia (3) osłony (1).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127303 (22) 2018 05 05

(51) E06B 3/72 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

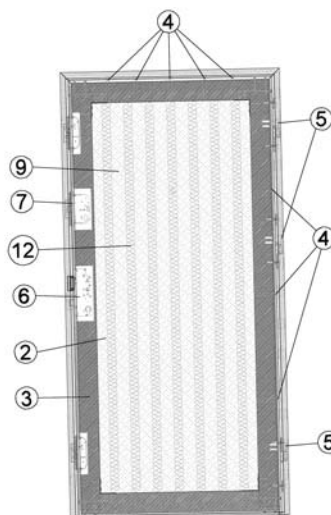
(71) WIKĘD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Luzino

(72) WIŚNIEWSKI MARCIN

(54) **Drzwi stalowe wejściowe jednoskrzydłowe**

(57) Drzwi stalowe wejściowe jednoskrzydłowe, przylgowe, pełne, charakteryzujące się tym, że skrzydło drzwiowe (2) ma ramiak (3) z drewna o gęstości nie mniejszej niż 400 kg/m³ łączony wzdłużnie z klejonego drewna, w którym w przestrzeni wewnętrznej ma płytę (9) karton - gips, która po jednej stronie ma wypełnienie w postaci warstwy (12) ogniochronnej i akustycznej stanowiącą wełnę mineralną, zaś po drugiej stronie ma kolejną warstwę ogniochronną i akustyczną w postaci wełny mineralnej, które pokryte są obustronnie okładzinami z blachy ocynkowanej powleczonej zewnętrznie sklejoną folią PVC, przy czym na obwodzie skrzydła drzwiowego (2) ma otwory wentylacyjne (4), zaś po jednej pionowej stronie ma zawiasy (5), a po przeciwnej pionowej stronie ma zamek główny (6) oraz zamek listwowy (7), zaś w części dolnej ma zamknięcie z stali nierdzewnej.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 128436 (22) 2019 07 25

(51) E21F 17/107 (2006.01)

E21F 15/00 (2006.01)

E21D 15/48 (2006.01)

B66F 3/35 (2006.01)

(71) DSI SCHAUM CHEMIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mikołów

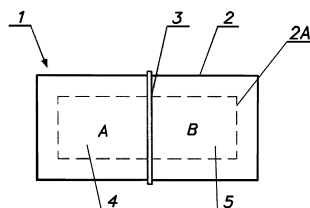
(72) KUŹMA HENRYK; SZATAN BARTOSZ

(54) **Pojemnik, zwłaszcza pojemnik wypełniający-podpornościowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik (1) przeznaczony w szczególności do wypełniania pustek w górotworze, zawiera

worek (2) wykonany z materiału przepuszczalnego dla powietrza. Wewnątrz worka (2) umieszczony jest szczelny wewnętrzny zasobnik (2A), zaś na zewnątrz worka (2) umieszczony jest zatrzask uszczelniający (3) zawierający kształtownik w postaci profilu U, wyposażony na swych wzdłużnych wewnętrznych krawędziach w występy zatrzaskowe, oraz umieszczony w gnieździe tego profilu U element blokujący z wzdłużnymi wystęgami zatrzaskowymi na jego powierzchni zewnętrznej. Worek (2) z wewnętrznym zasobnikiem (2A) umieszczony jest pomiędzy kształtownikiem a osadzonym w gnieździe elementem blokującym tak, że zatrzask uszczelniający (3) dzieli pojemność wewnętrznego zasobnika (2A) na dwie odizolowane od siebie komory (4 i 5). W pierwszej komorze (4) umieszczony jest pierwszy składnik (A), a w drugiej komorze (5) umieszczony jest drugi składnik (B) do wytworzenia mieszaniny ekspansywnej.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 127302 (22) 2018 05 04

(51) F04D 1/04 (2006.01)

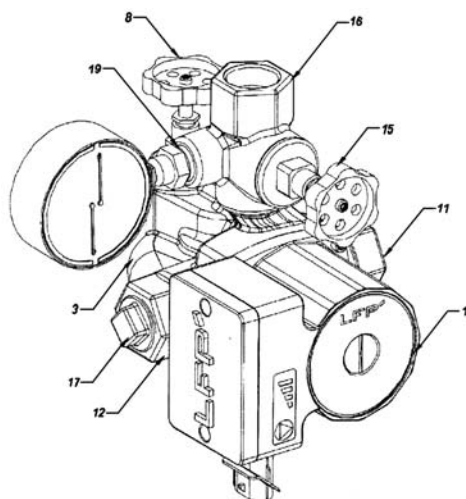
F24D 3/02 (2006.01)

(71) LESZCZYŃSKA FABRYKA POMP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Leszno

(72) SZYSZKOWIAK JANUSZ

(54) Pompa obiegowa

(57) Pompa obiegowa utworzona z silnika elektrycznego (1), na którego wale osadzony jest wirnik zabudowany, zamocowanym do stojana silnika elektrycznego (1), blokiem ssawno tłocznym (3), w którym utworzona jest komora wirnika, dochodzący do komory



wirnika kanał ssawny oraz odchodzący od komory wirnika kanał tłoczny zakończony króćcem przyłączeniowym (16) charakteryzuje się tym, że blok ssawno tłoczny (3) ma postać monobloku w którym utworzony jest, zakończony, na obu końcach, króćcem przyłączeniowym (11, 12), kanał przelotowy, do którego przyłączony jest kanał ssawny, na kanale ssawnym utworzone jest gniazdo, w którym zamocowany jest zawór odcinający (8) oraz kolejno komora filtra, w której osadzony jest filtr wody, a na kanale tłocznym utworzone jest gniazdo, w którym zamocowany jest zawór odcinający (15).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 127339 (22) 2018 05 16

(51) F04D 29/40 (2006.01)

F24F 13/08 (2006.01)

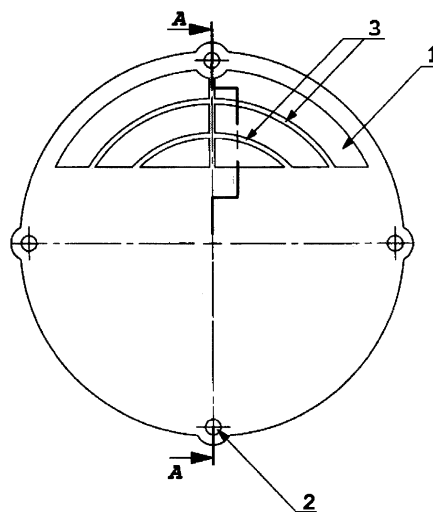
(71) M PLUS M FRĄSZCZAK M. KRUK E. SPÓŁKA JAWNA,
Obłazkowo

(72) FRĄSZCZAK PAWEŁ

(54) Przysłona wlotu powietrza, zwłaszcza
do wentylatora

(57) Przysłona wlotu powietrza stanowi pokrywę w kształcie koła posiadającego wycięcie (1) w kształcie zbliżonym do odcinka koła, umożliwiające dopływ powietrza do wentylatora. Wycięcie (1) zaopatrzone jest w łukowe uźebrowanie (3), a kołowa krawędź przysłony posiada, rozmieszczone co 90°, półokrągłe wybrzuszenia na otwory (2) dla śrub mocujących.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 128244 (22) 2019 04 29

(51) F24F 7/007 (2006.01)

F24F 7/02 (2006.01)

F24F 11/00 (2018.01)

(31) 2018-34937 (32) 2018 05 09 (33) CZ

(71) BALGA ZDENĚK, Tvrdonice, CZ

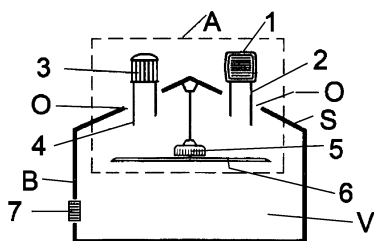
(72) BALGA ZDENĚK, CZ

(54) System powietrznej, ekologicznej wentylacji
naturalnej

(57) System wentylacji ekologicznej składa się z zestawu połączonych ze sobą jednostek klimatyzacji (A) umieszczonych w górnej części hali (B), przy czym każda jednostka klimatyzacji (A) składa się z adiabaticznej jednostki chłodzącej (1) do chłodzenia powietrza zewnętrznego, umieszczonej na dachu (S) hali (B), z turbiny wentylacyjnej (3) do odprowadzenia ciepłego, zanieczyszczonego powietrza, umieszczonej na dachu (S) hali (B) i z wirującej jednostki dystrybucji powietrza (5) do mieszania warstw ciepłych w hali (B), zawieszanej pod dachem (S) w przestrzeni wewnętrznej (V) hali (B), przy czym adiabaticzna jednostka chłodząca (1) jest swoim rurociągiem wyjściowym (2), przez otwór (O) w dachu (S), połączona z przestrzenią wewnętrzną (V) hali (B), a turbina wentylacyjna (3)

jest swoim rurociągiem wejściowym (4), połączona przez otwór (O) w dachu (S) z przestrzenią wewnętrzną (V) hali (B).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 127322 (22) 2018 05 10

(51) F24H 9/06 (2006.01)

F23K 3/00 (2006.01)

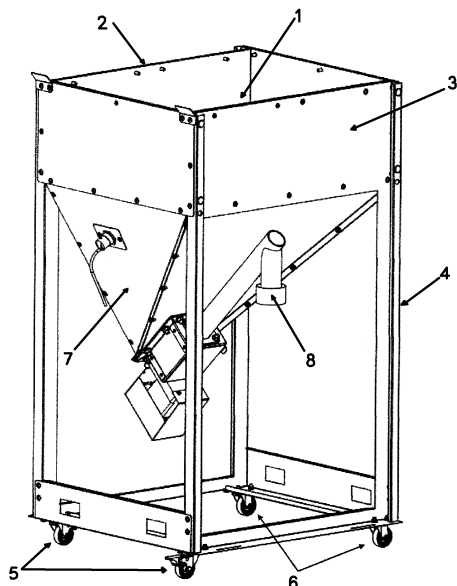
(71) P.P.H. KOSTRZEWA SPÓŁKA JAWNA, Giżycko

(72) KOSTRZEWA PAWEŁ

(54) Przenośny zbiornik na paliwo stałe do kotła grzewczego, zwłaszcza na pellet

(57) Przenośny zbiornik na paliwo stałe do kotła grzewczego składający się z pojemnika na paliwo stałe ustawiony na nóżkach i wyposażony w podajnik ślimakowy charakteryzuje się tym że dwa boki (2 i 3) pojemnika (1) stanowią jednocześnie nogi (4) zbiornika, a w dolnej części pojemnika (1) jego ścianki są ustawione pod kątem tworząc lej zsypany (7) zakończony w dole podajnikiem ślimakowym (8) zamontowanym w obrębie zbiornika, przy czym zbiornik (1) posiada trzy boczne pokrywy i górną pokrywę. Zbiornik jest symetryczny w płaszczyźnie osi transportera ślimakowego (8). Pokrywa boczna jest przestawna na lewą i prawą stronę zbiornika, a górna pokrywa zbiornika jest obrotowa o 180°. Nogi (4) zbiornika zakończone są kołami jezdnyymi (5) z hamulcami i kołami jezdnymi (6) bez hamulców.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 128056 (22) 2015 01 26

(51) F41A 33/02 (2006.01)

F41A 33/06 (2006.01)

(31) 61/939,273 (32) 2014 02 13 (33) US
14/480,635 2014 09 09 US

(96) 2015 01 26 EP 15707255.4

(97) 2016/12/21 Europejski Biuletyn Patentowy 2016/51

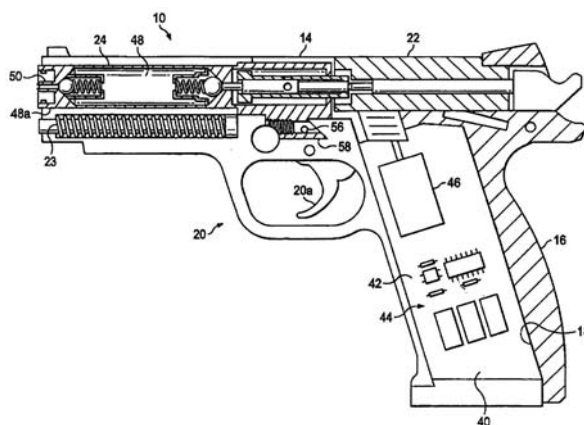
(71) DVORAK VOJTECH, Lisov, CZ

(72) DVORAK VOJTECH, CZ

(54) Urządzenie do przekształcania broni palnej w symulator broni palnej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest w jednym z wariantów urządzenie do przekształcania broni palnej w symulator broni palnej zasilany sprężonym gazem do symulowania strzelania, zawierające symulowany zespół lufowy (24), który obejmuje w sobie nadający się do ponownego naładowania zbiornik sprężonego gazu (48). Zbiornik w zespole lufowym nadaje się do ponownego naładowania przez otwór do napełniania zawarty w zespole lufowym, a zawór dozujący dostarczony w zespole lufowym pozwala na pulsacyjne uwolnienie sprężonego gazu z zespołu lufowego w celu symulacji wystrzału.

(23 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 127345 (22) 2018 05 17

(51) G01F 1/86 (2006.01)

F24D 19/10 (2006.01)

G05D 23/00 (2006.01)

(71) KRASOŃ MICHAŁ K&B SPÓŁKA CYWILNA, Porąbka;
BŁASIAK SZYMON K&B SPÓŁKA CYWILNA,
Bielsko-Biała; BŁASIAK WIESŁAW K&B SPÓŁKA
CYWILNA, Porąbka

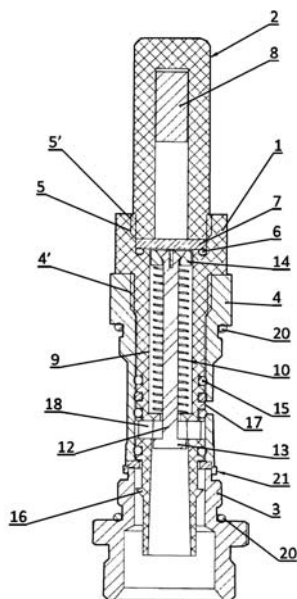
(72) BŁASIAK WIESŁAW

(54) Przepływomierz do regulacji czynnika grzewczego

(57) Ujawniony jest przepływomierz do regulacji czynnika grzewczego obejmujący tuleję regulacyjną (1) z osadzoną w jej końcówce czołowej (5) tulejką wskaźnikową (2), złączkę przepływową (3) oraz złączkę korpusową (4). Na styku pomiędzy tuleją regulacyjną (1) a tulejką wskaźnikową (2) zastosowane jest uszczelnienie (6). Tulejka wskaźnikowa (2) zamknięta jest na swym drugim końcu a w jej wnętrzu przesuwnie umieszczony jest wskaźnik magnesowy (8) stanowiący element metalowy namagnesowany o stałym polu magnetycznym. W otworze centralnym (9) tuleja regulacyjna (1) posiada sprężynkę oporową (10) oraz przesuwnie osadzone w nim ciągnio (12), które z jednej strony zakończone jest walcowym grzybkiem (13) natomiast z drugiej strony posiada obwodowo osadzony na nim krążek magnesowy (14), namagnesowany stałym polem magnetycznym. Wskaźnik magnesowy (8) i krążek magnesowy (14)

ustawione są do siebie tymi samymi biegunami pola magnetycznego. Dodatkowo, tuleja regulacyjna (1) posiada podkładkę (7), która osadzona jest w otworze wejściowym w końcówce czołowej (5) tulei regulacyjnej (1), pomiędzy uszczelnieniem (6) a powierzchnią czołową tulejki wskaźnikowej (2).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 128211 (22) 2018 05 07

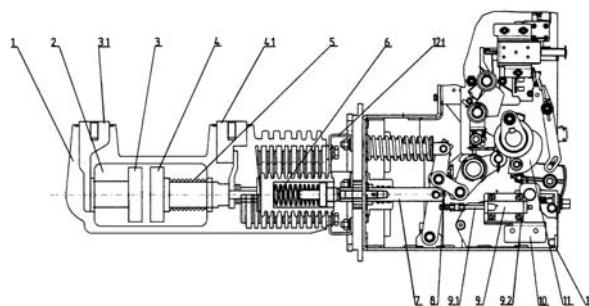
(51) G01R 31/327 (2006.01)
H01H 1/00 (2006.01)

(71) ELEKTROBUDOWA SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(72) GAŚIOR TOMASZ; KAMIŃSKI MACIEJ;
KOZŁOWSKI ARTUR; WAPNIARSKI STANISŁAW

(54) **Wyłącznik próżniowy średniego napięcia z urządzeniem do pomiaru i diagnozowania zużycia styków głównych**

(57) Wyłącznik składa się z kolumny (1), posiadającej wewnątrz komorę próżniową (2), w której umieszczone są styki główne; stały (3) połączony ze stykiem zewnętrznym (3.1) i ruchomy (4) połączony ze stykiem zewnętrznym (4.1), przy czym na trzonie styku ruchomego (4) umieszczone jest uszczelnienie mieszkowe (5) i jest połączony z zespołem dociskającym w postaci sprężyn tale-rzowych (6), które z drugiej strony połączone są z prętem (7), który połączony jest, z drugiej strony, z łącznikiem (8), który połączony z ruchomym trzpieniem (9.1) stanowiącym część ruchomą urządzenia pomiarowego (9) z elementami montażowymi (9.2) i wspornika (10) przytwierdzonego do wewnętrznej powierzchni obudowy (12) mechanizmu załączania (11) przytwierdzonego do kolumny (1) za pomocą łączna śrubowego (12.1). Urządzenie pomiarowe (9), przedstawione w przekroju podłużnym, posiada układ elektryczny zespołu rezystorów i styków, trzpieniem ruchomym (9.1) z elementami do połączenia z łącznikiem (8) oraz obudowę (9.2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 127833 (22) 2017 03 28

(51) H01B 9/00 (2006.01)
H01B 11/22 (2006.01)
G02B 6/44 (2006.01)

(31) PV 2016-185 (32) 2016 03 31 (33) CZ

(86) 2017 03 28 PCT/CZ2017/000018

(87) 2017 10 05 WO17/167319

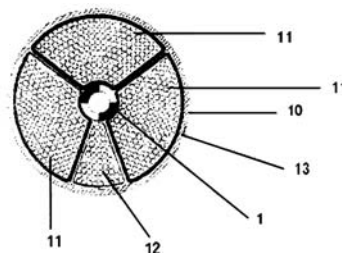
(71) PREdistribuce, a.s., Praga, CZ

(72) TROJAN JAROSLAV, CZ

(54) **Zespolony kabel elektroenergetyczny**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przewód zespolony zawierający przynajmniej trzy przewody zasilające (11) oraz rurkę (1) dla światłowodu, zwłaszcza przewód zespolony (10) dla sieci o niskim napięciu do 1 kV, charakteryzujący się tym, że przekrój poprzeczny przewodów zasilających (11) ma kształt wycinka pierścienia, średnica wewnętrzna tego pierścienia odpowiada średnicy zewnętrznej rurki (1), a przewody zasilające (11) otaczają rurkę (1) dla światłowodu, zapewniając jej ustabilizowane położenie w środku przewodu zespolonego (10).

(8 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
425391	F24F (2006.01)	34
425423	B05D (2006.01)	10
425428	C02F (2006.01)	22
425450	C07C (2006.01)	23
425451	C07C (2006.01)	23
425452	C07C (2006.01)	24
425453	B09C (2006.01)	10
425455	F02D (2006.01)	31
425456	B82Y (2011.01)	21
425457	A61B (2006.01)	5
425458	B01J (2006.01)	9
425461	B61L (2006.01)	18
425462	A63H (2006.01)	8
425463	B65D (2006.01)	19
425464	E04B (2006.01)	28
425465	C08L (2006.01)	25
425466	G01N (2006.01)	37
425467	B01J (2006.01)	9
425468	A01N (2006.01)	2
425469	C02F (2006.01)	22
425471	C01G (2006.01)	21
425472	F15B (2006.01)	32
425473	E06B (2006.01)	29
425475	G01N (2006.01)	36
425476	F24S (2018.01)	35
425477	B05C (2006.01)	9
425478	B32B (2006.01)	15
425479	B32B (2006.01)	16
425480	B32B (2006.01)	16
425481	B62D (2006.01)	18
425482	E21C (2006.01)	30
425483	B66F (2006.01)	21
425484	B32B (2006.01)	15
425487	G06F (2018.01)	38
425488	E03F (2006.01)	28
425491	F23R (2006.01)	34
425492	C12M (2006.01)	26
425493	A47C (2006.01)	4
425494	F02D (2006.01)	31
425496	A22B (2006.01)	2
425497	H01Q (2006.01)	40
425498	A61C (2006.01)	5
425499	A61L (2006.01)	7
425501	B01F (2006.01)	9
425502	A21D (2017.01)	2
425503	G01R (2006.01)	38
425504	B60P (2006.01)	17
425505	B62D (2006.01)	19

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
425506	G01V (2006.01)	38
425507	H02B (2006.01)	40
425508	A61C (2006.01)	6
425509	B60P (2006.01)	17
425510	C30B (2006.01)	27
425514	B28B (2006.01)	12
425515	B21D (2006.01)	10
425518	H01Q (2006.01)	40
425520	B60D (2006.01)	16
425522	B60D (2006.01)	17
425523	F16P (2006.01)	33
425524	B23Q (2006.01)	12
425525	B62D (2006.01)	18
425526	H01J (2006.01)	40
425530	B65G (2006.01)	20
425531	B62D (2006.01)	19
425532	C01G (2006.01)	21
425533	B32B (2006.01)	15
425535	F04B (2006.01)	32
425536	F01B (2006.01)	31
425538	B05D (2006.01)	10
425539	H02J (2016.01)	41
425540	A01M (2006.01)	2
425541	G01N (2006.01)	37
425542	G01N (2006.01)	36
425543	C12M (2006.01)	26
425544	A61K (2006.01)	7
425545	B23K (2014.01)	11
425546	A61K (2006.01)	6
425547	A61K (2006.01)	6
425548	C07D (2006.01)	24
425549	C07D (2006.01)	24
425550	C07D (2006.01)	24
425551	C07D (2006.01)	25
425552	E04F (2006.01)	29
425554	C05F (2006.01)	23
425555	F03B (2006.01)	31
425556	A47C (2006.01)	4
425557	B32B (2006.01)	15
425558	B01D (2006.01)	8
425559	E04C (2006.01)	28
425560	B62M (2006.01)	19
425561	F24H (2006.01)	34
425562	A62C (2006.01)	7
425563	H02G (2006.01)	41
425564	F24S (2018.01)	35
425565	B23K (2006.01)	11
425566	B22D (2006.01)	11

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
425567	B22D (2006.01)	11
425568	F24F (2018.01)	34
425570	C09K (2006.01)	25
425572	F03D (2006.01)	32
425574	A23K (2016.01)	3
425577	G10D (2006.01)	39
425579	G06F (2013.01)	39
425580	H03K (2006.01)	42
425581	H03K (2006.01)	43
425582	H03K (2006.01)	43
425583	H03K (2006.01)	43
425584	H03K (2006.01)	43
425585	H03K (2006.01)	43
425586	H03K (2006.01)	44
425587	H03K (2006.01)	44
425588	H03K (2006.01)	44
425589	H03K (2006.01)	45
425595	F24H (2006.01)	35
425596	C04B (2006.01)	23
425597	C07K (2006.01)	25
425598	G01N (2006.01)	37
425599	B60D (2006.01)	17
425600	E01F (2016.01)	27
425601	E01F (2016.01)	27
425606	A61K (2006.01)	6
425608	A61B (2006.01)	5
425610	C23C (2006.01)	26
425611	C02F (2006.01)	22
425612	E04G (2006.01)	29
428513	G01N (2006.01)	36
428593	A63B (2006.01)	7
428915	E04F (2006.01)	29
428946	E21B (2006.01)	30
429175	E04D (2006.01)	28
429268	A63C (2012.01)	8
429398	F22B (2006.01)	33
429413	B66C (2006.01)	20
429477	B65G (2006.01)	20
429561	B29C (2019.01)	13
429566	B29C (2019.01)	13
429568	B29C (2019.01)	13
429569	B29C (2019.01)	14
429570	B29C (2019.01)	14
429572	F22B (2006.01)	33
429666	G06F (2013.01)	39
429782	B27C (2006.01)	12
429854	H02K (2006.01)	41
429856	H02K (2006.01)	42

1	2	3
429989	H02K (2006.01)	42
430114	C08J (2006.01)	25

1	2	3
430350	A43B (2006.01)	3
430351	A43B (2006.01)	3

1	2	3
430352	A43B (2006.01)	3
430353	A43B (2006.01)	4

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127302	F04D (2006.01)	52
127303	E06B (2006.01)	51
127308	B65G (2006.01)	50
127311	B05D (2006.01)	48
127316	B65D (2006.01)	49
127317	B65D (2006.01)	49
127318	A45D (2006.01)	46
127319	A45D (2006.01)	46
127320	A45D (2006.01)	46
127321	A45D (2006.01)	46

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127322	F24H (2006.01)	53
127330	B65G (2006.01)	50
127331	B62D (2006.01)	48
127334	E05B (2006.01)	51
127335	B01L (2006.01)	47
127336	A63B (2006.01)	47
127337	B02C (2006.01)	47
127338	B63B (2006.01)	49
127339	F04D (2006.01)	52
127340	A24D (2006.01)	46

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127344	B02C (2006.01)	48
127345	G01F (2006.01)	53
127399	E04D (2006.01)	50
127833	H01B (2006.01)	54
128056	F41A (2006.01)	53
128117	B62K (2006.01)	48
128211	G01R (2006.01)	54
128244	F24F (2006.01)	52
128278	E01F (2016.01)	50
128436	E21F (2006.01)	51

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
2017/214487	429477
WO17/201526	428946
WO18/009247	429572

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO18/009926	429398
WO17/167319	127833

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPZREDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
416231	18/2017	C01B 21/02 C23C 16/26 C03B 25/02	430518	2016.02.23	C01B 32/186 C23C 16/26 C30B 25/02

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNALAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
127584	418320	5/2018
128516	403884	24/2014
128457	421992	1/2019
128059	416537	20/2017
128058	416539	20/2017
128242	416429	19/2017
128239	420083	14/2018
128237	418374	5/2018
128142	407306	18/2015
128139	419870	14/2018
128001	423600	10/2018
128000	420062	14/2018
127895	418302	4/2018
128517	412082	22/2016

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

17767992.5

E05F 5/00 (2017.01)
E05D 15/06 (2006.01)

TERNO SCORREVOLI S.P.A. UNIPERSONALE

Urządzenie hamujące ramienia dźwigni dla drzwi i drzwi przesuwnych mebli

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	8
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	21
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	27
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	31
DZIAŁ G	Fizyka	36
DZIAŁ H	Elektrotechnika	40

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	46
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	47
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	50
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	52
DZIAŁ G	Fizyka	53
DZIAŁ H	Elektrotechnika	54

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	55
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	56
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	56
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w Biuletynach Urzędu Patentowego	57
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek	57

IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego	58
--	----