



---

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

---

# BIULETYN

---

## Urzędu Patentowego

### Wynalazki i Wzory użytkowe

---

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,80 zł (w tym 8% VAT) • Warszawa 2019

---

26

---

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233<sup>1</sup> ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

**Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych** publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

\* \* \*

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

---

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP  
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

---

Zainteresowanych zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: [wydawnictwa@uprp.gov.pl](mailto:wydawnictwa@uprp.gov.pl)  
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

---

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ  
Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 1356/2019

# BIULETYN

## Urzędu Patentowego

### Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 16 grudnia 2019 r.

Nr 26

#### OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)\*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)\*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

\*) nie podaje się kodu PL

# I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

## PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 429374 (22) 2019 03 25

- (51) A01K 31/00 (2006.01)
- F24D 3/12 (2006.01)
- F24D 3/18 (2006.01)
- F24D 11/02 (2006.01)
- F24F 5/00 (2006.01)

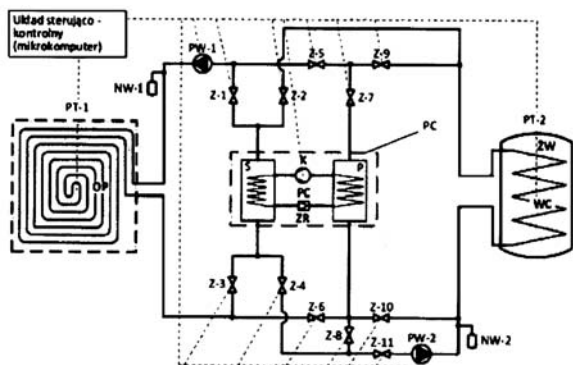
(71) UNIwersytet Rolniczy im. Hugona Kołłątaja w Krakowie, Kraków

(72) Radoń Jan; Nawalany Grzegorz

(54) Układ do odzysku i powtórne wykorzystania ciepła w brojlerni

(57) Układ składa się ze zbiornika wody (ZW) o ścianach izolowanych termicznie, wyposażonego w wymiennik ciepła (WC), połączony poprzez sieć rur i zaworów z pompą ciepła (PC) i dwoma pompami wodnymi (PW-1 i PW-2) oraz czujników do pomiaru temperatury wody w zbiorniku (ZW) oraz (PT-1) do pomiaru temperatury podłogi w brojlerni. Układ jest skonfigurowany w taki sposób, że możliwe są trzy tryby pracy: - ogrzewanie podłogi z wykorzystaniem ciepła zmagazynowanego w zbiorniku wodnym (ZW) w trakcie poprzedniego cyklu pracy; - chłodzenie podłogi z wykorzystaniem chłodu pochodzącego ze zbiornika wody (ZW); - bezpośredni obieg wody pomiędzy zbiornikiem wody (ZW) a przewodami zainstalowanymi pod podłogą.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 429376 (22) 2019 03 25

- (51) A01K 31/00 (2006.01)
- F24D 3/12 (2006.01)
- F24D 3/18 (2006.01)
- F24D 11/02 (2006.01)
- F24F 5/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet Rolniczy im. Hugona Kołłątaja w Krakowie, Kraków

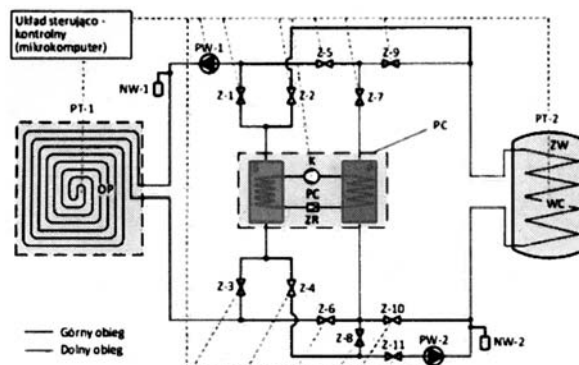
(72) Radoń Jan; Nawalany Grzegorz

(54) Sposób odzysku i powtórne wykorzystania ciepła w brojlerni

(57) Sposób odzysku i powtórne wykorzystania ciepła w brojlerni polega na tym, że w drugiej połowie cyklu produkcyjnego odbiór

ciepła czy chłodzenie posadzki brojlerni odbywa się początkowo w bezpośrednim obiegu, w którym pracuje pompa wodna (PW-1), zawory (Z-5), (Z-6), (Z-9) i (Z-10) są otwarte a pozostałe zamknięte, pompa ciepła (PC) jest wyłączona. Po zakończeniu cyklu produkcyjnego następuje około dwutygodniowa przerwa, w czasie której system jest wyłączony, co oznacza, że wszystkie zawory od (Z-1) do (Z-11) są zamknięte, pompa ciepła (PC) i pompy wodne (PW-1) i (PW-2) wyłączone. Utrzymanie wysokiej temperatury w zbiorniku wody (ZW) możliwe jest poprzez dobrą izolację termiczną ścian zewnętrznych zbiornika wody (ZW). Na początku kolejnego cyklu włącza się ponownie tryb bezpośredni poprzez uruchomienie pompy wodnej (PW-1) i otwarcie zaworów (Z-5), (Z-6), (Z-9) i (Z-10). Tym razem ciepło przepływa bezpośrednio ze zbiornika wody (ZW) do podłogi, wygrzewając posadzkę i ściółkę. Sterowanie pracą układu z zastosowaniem mikrokomputera z odpowiednim oprogramowaniem pozwala na dostosowanie warunków w zależności od kategorii, masy ciała i wieku zwierząt z uwzględnieniem chwilowych parametrów systemu, zwłaszcza temperatury mierzonej przy podłodze i w zbiorniku wody (ZW) oraz warunków pogodowych.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 425897 (22) 2018 06 12

- (51) A23C 9/18 (2006.01)
- A23C 9/16 (2006.01)
- A23C 1/08 (2006.01)
- A23C 1/14 (2006.01)
- A23L 33/00 (2016.01)
- A61P (2006.01)

(71) ZIELIŃSKI ŁUKASZ, Kielce; ARTMEDIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jędrzejów

(72) ZIELIŃSKI ŁUKASZ; KARPETA URSZULA

(54) Produkt mlekopochodny w postaci suchej, sposób jego wytwarzania, produkt mlekopochodny w postaci suchej wytworzony tym sposobem, jego zastosowanie oraz produkt mlekopochodny w postaci suchej do zastosowania w leczeniu i zapobieganiu chorobom

(57) Zgłoszenie dotyczy produktu mlekopochodnego w postaci suchej zawierającego odżywcze składniki mleka, który ponadto zawiera aktywne biologicznie pożywiennie składniki mleka wybrane z grupy zawierającej komórki macierzyste i/lub komórki somatyczne i/lub bakterie, przy czym odżywcze i pożywiennie składniki mleka pochodzą z mleka wyjściowego a zawartość wody w produkcie mlekopochodnym wynosi poniżej 15% wag./wag., wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania produktu mlekopochodnego w postaci suchej, produktu mlekopochodny w postaci suchej wytworzonego tym sposobem, zastosowania produktu mle-

kopochodnego w postaci suchej oraz produktu mlekopochodnego w postaci suchej do zastosowania w leczeniu i zapobieganiu chorobom u ssaków.

(48 zastrzeżeń)

A1 (21) **425942** (22) 2018 06 15

(51) **A23K 20/20** (2016.01)

**A23K 50/75** (2016.01)

**B82B 1/00** (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn; PIAST PASZE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lewkowiec; SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa; UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań; CENTRUM BADAŃ DNA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań; INSTYTUT ZOOTECHNIKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków; INSTYTUT GENETYKI I HODOWLI ZWIERZĄT POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Jastrzębiec; HERBERRY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stawiguda; DSM NUTRITIONAL PRODUCTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mszczonów; PIAST PASZE II SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Płońsk
- (72) JANKOWSKI JAN; KOZŁOWSKI KRZYSZTOF; ADAMCZAK MAREK; ZDUŃCZYK ZENON; OTOWSKI KAMIL; OGNIK KATARZYNA; SAWOSZ-CHWALIBÓG EWA; JÓZEFIAK DAMIAN; KOCZYWĄS EWA

(54) **Mieszanka paszowa, zwłaszcza dla indyków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka paszowa, zwłaszcza dla indyków z premixem mineralno-witaminowym charakteryzująca się tym, że premix mineralno-witaminowy wzbogacony jest dodatkiem miedzi w postaci nanocząstek w ilości od 1 - 3 mg/kg paszy, najkorzystniej 2 mg/kg paszy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **425903** (22) 2018 06 12

(51) **A23L 2/38** (2006.01)

**A23L 2/52** (2006.01)

**A23L 33/14** (2016.01)

**A23L 33/175** (2016.01)

**A23L 33/22** (2016.01)

- (71) SULIMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piotrków Trybunalski
- (72) BERŁOWSKA JOANNA; KRĘGIEL DOROTA; ANTOLAK HUBERT; SZYMAŃSKA MONIKA
- (54) **Bezalkoholowy napój funkcjonalny oparty o bazę słodową lub piwo bezalkoholowe lub bazę wodno-aromatyczną, wzbogacony w aminokwasy i błonnik oraz sposób wytwarzania bezalkoholowego napoju funkcjonalnego opartego o bazę słodową lub piwo bezalkoholowe lub bazę wodno-aromatyczną, wzbogaconego w aminokwasy i błonnik**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bezalkoholowy napój funkcjonalny oparty o bazę słodową lub piwo bezalkoholowe lub bazę wodno-aromatyczną, który zawiera w swoim składzie jednocześnie autolizat uzyskany z odpadowej gęstwy drożdżowej oraz błonnik uzyskany z rozdrobnionego młota browarnego. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania bezalkoholowego napoju funkcjonalnego, charakteryzuje się tym, że w osobnych (równoległych) procesach technologicznych otrzymywana jest zawieszina błonnika oraz autolizat drożdży, które następnie są łączone ze składnikami bazowymi w postaci bazy słodowej lub piwa bezalkoholowego lub bazy wodno-aromatycznej, wzbogaconymi

przez dodatki smakowo-zapachowe, tworząc bezalkoholowy napój funkcjonalny.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **425823** (22) 2018 06 05

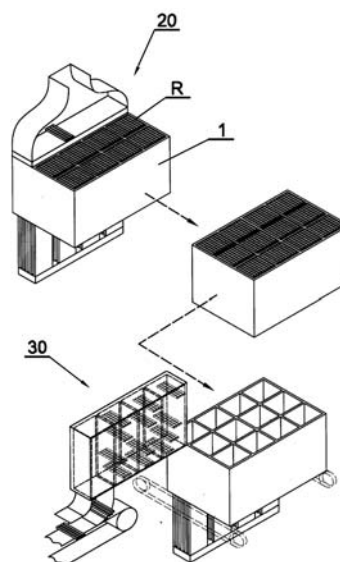
(51) **A24C 5/352** (2006.01)

**A24C 5/358** (2006.01)

- (71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom
- (72) ZADĘCKI ROBERT; UGREWICZ GRZEGORZ; CEPIŃSKI PIOTR; OWCZAREK RADOSŁAW
- (54) **System transportu artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system transportowy artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego zawierający pojemnik transportowy (1) ładowacz (20) oraz wyładowacz (30) charakteryzujący się tym, że pojemnik (1) jest zaopatrzony w otwory w dnie umożliwiające wprowadzenie środków podtrzymujących artykuły prętopodobne (R), natomiast ładowacz (20) i wyładowacz (30) są zaopatrzone w środki podtrzymujące wprowadzane do pojemnika (1) od dołu poprzez otwory w dnie pojemnika (1) i dostosowane do ładowania i opróżniania pojemnika (1) od góry. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób transportowania artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego w systemie transportowym.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **425825** (22) 2018 06 05

(51) **A24C 5/354** (2006.01)

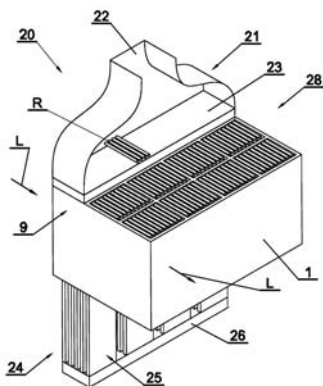
- (71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom
- (72) ZADĘCKI ROBERT; UGREWICZ GRZEGORZ; CEPIŃSKI PIOTR; OWCZAREK RADOSŁAW

(54) **Ładowacz pojemnika na artykuły prętopodobne przemysłu tytoniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ładowacz (20) pojemnika (1) na artykuły prętopodobne (R) przemysłu tytoniowego do napełniania pojemnika (1) od góry zawierający: zasobnik (21) mieszczący artykuły prętopodobne (R) przemysłu tytoniowego, zespół napełniający (23) zmieniający w czasie pracy swoją konfigurację pomiędzy konfiguracją zamkniętą, w której blokuje się przepływ artykułów prętopodobnych (R) a konfiguracją otwartą, która umożliwia przepływ artykułów prętopodobnych (R), do napełniania pojemnika (1) artykułami prętopodobnymi (R), obszar napełniania pustego pojemnika (1) usytuowany poniżej zespołu napełniającego (23). Ładowacz charakteryzuje się

tym, że zawiera ruchome środki podtrzymujące (24), usytuowane poniżej obszaru napełniania pustego pojemnika (1), dostosowane do wprowadzania powierzchni podtrzymujących do podtrzymywania artykułów prętopodobnych od dołu do komory pojemnika (1) przez podłużne otwory w dnie komory pojemnika (1). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób napełniania pojemnika.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 425826 (22) 2018 06 05

(51) A24C 5/354 (2006.01)

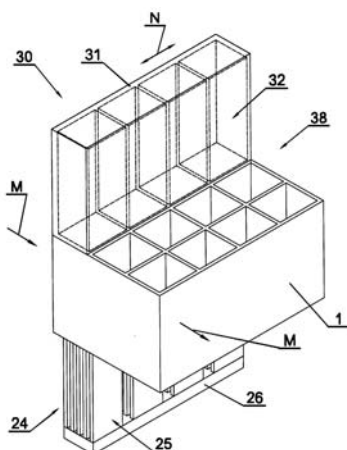
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) ZADĘCKI ROBERT; CEPIŃSKI PIOTR; UGRĘWICZ GRZEGORZ; OWCZAREK RADOSŁAW

(54) **Wyładowywacz pojemnika na artykuły prętopodobne dla przemysłu tytoniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wyładowywacz (30) pojemnika (1) na artykuły prętopodobne dla przemysłu tytoniowego zawierający, ruchomy magazyn pośredni (31) obszar rozładowywania wypełnionego pojemnika (1) usytuowany poniżej magazynu pośredniego, charakteryzujący się tym, że ruchome środki podtrzymujące (24) usytuowane poniżej obszaru rozładowywania (38) wypełnionego pojemnika (1), dostosowane do wprowadzania powierzchni podtrzymujących do podtrzymywania artykułów prętopodobnych od dołu do komory pojemnika (1) przez podłużne otwory w dnie komory pojemnika (1), magazyn pośredni (31) jest ruchomy w taki sposób, że przesuwa się z przestrzeni ponad obszarem rozładowywania (38) w przestrzeń poza obszar rozładowywania (38), magazyn pośredni (31), o co najmniej dwóch pionowych ścianach bocznych, jest przystosowany do załadunku od dołu artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego, ponadto magazyn pośredni (31), zaopatrzony jest w środki blokujące dostosowane do podtrzymywania artykułów prętopodobnych wewnątrz magazynu pośredniego (31). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wyładowywania pojemnika.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 425885 (22) 2018 06 11

(51) A47B 9/20 (2006.01)

A47B 9/00 (2006.01)

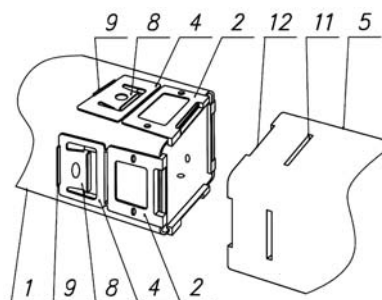
(71) ERGOMASTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzoza

(72) DĄBROWSKI MICHAŁ

(54) **Sposób wmontowywania ślizgaczy pomiędzy prostokątne profile teleskopowej kolumny podnoszącej**

(57) Sposób wmontowywania ślizgaczy pomiędzy prostokątne profile teleskopowej kolumny podnoszącej znajdującej zastosowanie w stołach biurowych, stanowiskach roboczych, kuchniach, stojakach na monitory, wózkach, ladach sklepowych, fotelach zabiegowych, łóżkach i wielu tego typu innych aplikacjach, w którym na każdej z czterech ścianek profilu wewnętrznego (1), każdorazowo przy jednym z jego końców, umieszcza się ślizgacz (2) pierwszy, trwale poprzez odchodzące od niego wypusty zaczepowe mocowany do profilu wewnętrznego (1), oraz kolejny, mocowany do profilu zewnętrznego (5), ślizgacz (4) drugi, każdorazowo wyposażony w sprężysto uchylany w kierunku do środka profilu wewnętrznego (1) zaczep (8) wpinany w wybranie (11) nasuwanego na niego profilu zewnętrznego (5), który przy uchylaniu się wchodzi w utworzone za nim w profilu wewnętrznym (1) wybranie oraz wypust oporowy (9), o który zapiera się czołową krawędź, nakładanego na profil wewnętrzny (1), profilu zewnętrznego (5), kolejno na zawierający osiem ślizgaczy (2, 4) profil wewnętrznym (1) nakłada się profil zewnętrznym (5), który po przeprowadzeniu przez ślizgacze (2) pierwsze, zamocowane do profilu wewnętrznego (1) nasuwa się na ślizgacze (4) drugie, z którymi przy użyciu odchodzących od nich zaczepów (8) i wypustów oporowych (9) trwale w przesuwie względem profilu wewnętrznego (1) jest zestawiany charakteryzuje się tym, że na profilu wewnętrznym (1) mocuje się ślizgacze (2) pierwsze, które z umiejscowionymi przy nich ślizgaczami (4) drugimi, mocowanymi do profilu zewnętrznego (5) połączone są połączeniami zrywalnymi, przy czym przed nasunięciem profilu zewnętrznego (5) na profil wewnętrzny (1) sprężysto uchylne zaczepy (8) ślizgaczy (4) mocowanych do profilu zewnętrznego (5) wygina się do środka profilu wewnętrznego (1) chowając ich powierzchnię zaczepową pod powierzchnią ślizgaczy (4) na którą nasuwa się profil zewnętrzny (5), a ich sprężysty powrót każdorazowo blokuje się założeniem krawędzi zaczepu (8) za krawędzie wybrania, które zwalnia się przy rozrywającym połączenia zrywalne nasuwaniu profilu zewnętrznego (5) na profil wewnętrznym (1), w którym profil zewnętrzny (5) czołową krawędzią napiera na wypusty oporowe (9) ślizgaczy (4) drugich lokując zaczepy (8) w wybraniach profilu zewnętrznego (5), które, chwilowo, w momencie zsuwania się krawędzi zaczepów (8) z krawędzi wybrań, znajdują się bezpośrednio nad nimi.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425831 (22) 2018 06 06

(51) A47B 96/00 (2006.01)

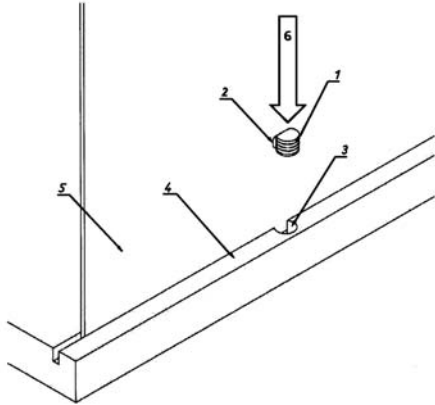
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) SMARDZEWSKI JERZY; KRZYŻANIAK ŁUKASZ

(54) **Stabilizator ściany tylnej, zwłaszcza do mebli skrzyniowych**

(57) Stabilizator ściany tylnej przedstawiony na rysunku, zwłaszcza do mebli skrzyniowych jaki ma zasadniczy kształt walca prostego lub

eliptycznego w jakim boczna powierzchnia wyposażona jest w zasadniczo równoległe do podstawy żebra i ta powierzchnia boczna jest co najmniej miejscowo odkształcona tak, że co najmniej na wysokości większej od połowy wysokości walca i mniejszej niż cała wysokość walca, spłaszczona jest i przesunięta równoległe do płaszczyzny pionowej zawierającej cięciwę podstawy, a na tak cofniętej w stosunku do zasadniczego obrysu płaszczyźnie umieszczone są co najmniej dwa, równoległe do wysokości walca, żebra pionowe. (6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425852 (22) 2018 06 07

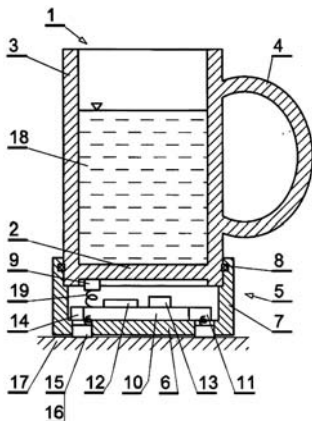
(51) A47G 19/22 (2006.01)  
G01F 23/20 (2006.01)  
G01K 7/00 (2006.01)  
G01P 15/08 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa  
(72) TROJNACKI MACIEJ; DĄBEK PRZEMYSŁAW;  
JAROSZEK PIOTR; PEŁKA MICHAŁ

(54) **Kubek elektroniczny**

(57) Kubek składa się z naczynia (1) na płyn (18), mającego ściankę boczną (3) i dno (2), oraz z zespołu kontrolno - pomiarowego, w skład którego wchodzi, połączone ze sobą elektrycznie, czujnik temperatury (9), trzy czujniki nacisku (16), mikroprocesorowy układ elektroniczny (10), przyspieszeniomierz (12), układ komunikacji bezprzewodowej (13), sygnalizator akustyczny (14) i źródło zasilania (11). Kubek zawiera także podstawkę (5), mającą dno (6) i ściankę boczną (7) otaczającą dolną część naczynia (1). Pomiedzy ścianką boczną (7) podstawki (5) a ścianką boczną (3) naczynia (1) znajduje się środek uszczelniający (8). Czujnik obciążenia stanowią co najmniej trzy czujniki nacisku (16) ułożone w dnie (6) podstawki (5) i rozmieszczone równomiernie na obwodzie tego dna (6). Czujnik temperatury (9) znajduje się bezpośrednim kontakcie z dnem (2) naczynia (1) i ułożony jest bezpośrednim sąsiedztwie ścianki bocznej (3) naczynia (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425853 (22) 2018 06 07

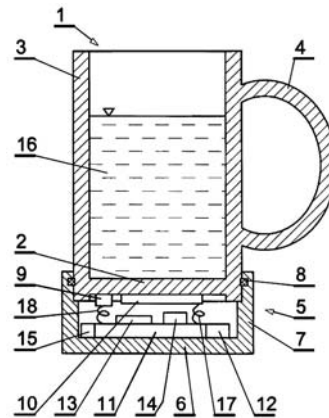
(51) A47G 19/22 (2006.01)  
G01K 7/02 (2006.01)  
G01P 15/08 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa  
(72) TROJNACKI MACIEJ; DĄBEK PRZEMYSŁAW;  
JAROSZEK PIOTR; PEŁKA MICHAŁ

(54) **Kubek elektroniczny**

(57) W skład kubka wchodzi naczynie (1) na płyn (16), mające ściankę boczną (3) i dno (2), oraz zespół kontrolno-pomiarowy, w skład którego wchodzi, połączone ze sobą elektrycznie, czujnik temperatury (9), mikroprocesorowy układ elektroniczny (11), trzyosiowy przyspieszeniomierz MEMS (13), układ komunikacji bezprzewodowej (14), sygnalizator akustyczny (15) i źródło zasilania (12). Kubek zawiera także podstawkę (5), mającą dno (6) i ściankę boczną (7), otaczającą dolną część naczynia (1). Pomiedzy ścianką boczną (7) podstawki (5) a ścianką boczną (3) naczynia (1) znajduje się środek uszczelniający (8). Zespół kontrolno-pomiarowy ułożony jest we wnętrzu podstawki (5) i zawiera ogniwo termoelektryczne (10) pozostające w bezpośrednim kontakcie termicznym z dnem (2) naczynia (1) oraz połączone elektrycznie co najmniej z źródłem zasilania (12).

(5 zastrzeżeń)



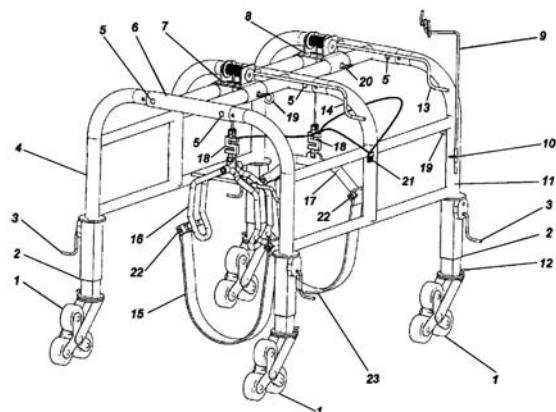
A1 (21) 425859 (22) 2018 06 08

(51) A61D 3/00 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa  
(72) GOŁĘBIEWSKI MARCIN; NOWAKOWSKI TOMASZ;  
SŁÓSZARZ JAN; BALCEREK MAREK

(54) **Urządzenie do wydzwigu i podtrzymania bydła**

(57) Urządzenie do wydzwigu i podtrzymania bydła posiada dwie ramy boczne prawą (11) i lewą (4), osadzone na wyposażonych w układ jezdny (1) i mechanizm zmiany wysokości wysuwanych podporach (2). Ramy boczne (11, 4) są wyposażone od góry



w łukowo wygięte profile połączone z belką górną (6), którą tworzą profile poprzeczne połączone przesuwnie z naprzeciwległymi profilami łukowymi ram bocznych prawej (11) i lewej (4) oraz połączony z profilami poprzecznymi co najmniej jeden profil podłużny, na którym zamontowane są przesuwne wciągarki linowe przednia (8) i tylna (7). Lina wciągarki przedniej (8) jest połączona z belką przednią (17), w której końcach zamocowany jest pas przedni (23), zaś lina wciągarki tylnej (7) jest połączona z obrotowym chwyta-kiem tylnym z ruchomymi ramionami prawym i lewym (16), które są połączone rozłącznie z pasem tylnym (15).

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **427736** (22) 2018 11 13

(51) **A61F 2/32** (2006.01)

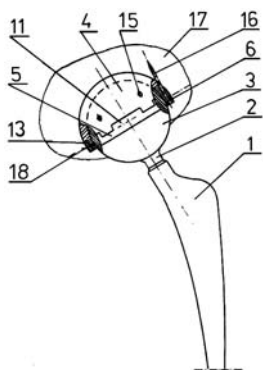
(71) RADOŃ STANISŁAW, Sandomierz

(72) RADOŃ STANISŁAW

(54) **Endoproteza stawu biodrowego**

(57) Endoproteza stawu biodrowego składa się z trzpienia, na którym zamocowana jest główka kulista (3) osadzona obrotowo w panewce (4) oraz między dwoma półpierścieniami (5 i 6). Na zewnętrznej powierzchni panewki (4) znajdują się zagłębienia promieniowe, w których osadzone są występy promieniowe (11) znajdujące się na półpierścieniach (5 i 6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **430230** (22) 2019 06 13

(51) **A61F 2/32** (2006.01)

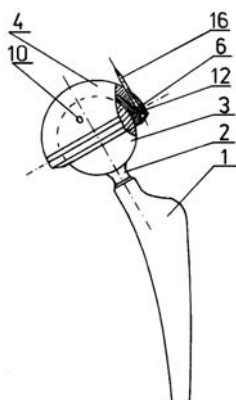
(71) RADOŃ STANISŁAW, Sandomierz

(72) RADOŃ STANISŁAW

(54) **Endoproteza stawu biodrowego**

(57) Endoproteza stawu biodrowego składa się z trzpienia (1), na którym zamocowana jest główka kulista (3) osadzona obrotowo we wkładce panewki wyposażonej w kołnierzyk (6). W kołnierzyku (6) oraz półpierścieniach (12) znajdują się kołki bazujące. Kołki bazujące i otwory nieprzelotowe służą do ustawienia na wspólnej osi otworów przelotowych (10) przed wprowadzeniem wkrętów kostnych (16).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **425941** (22) 2018 06 15

(51) **A61F 5/00** (2006.01)

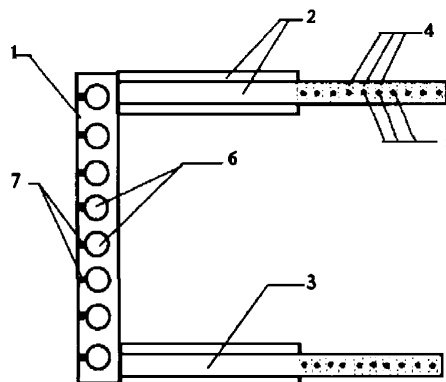
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) ZHALNIAROVICH YAUHENI; ADAMIAK ZBIGNIEW

(54) **Przyrząd do korekcji osi kończyny, zwłaszcza u zwierząt**

(57) Przyrząd do korekcji osi kończyny, zwłaszcza u zwierząt, charakteryzuje się tym, że składa się z pierścienia (1), do którego po przeciwległych stronach przymocowane są ruchomo ramiona (2 i 3) o regulowanej długości z otworami (4), w których umieszczone są śruby (5), przy czym pierścień (1) na całym obwodzie ma otwory (6) ze śrubami (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **425832** (22) 2018 06 06

(51) **A61K 31/352** (2006.01)

**A61P 25/28** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

(72) WĘGRZYN GRZEGORZ; PIERZYNOWSKA KAROLINA; PODLACHA MAGDALENA; MYŚLIŃSKA DOROTA; MAJKUTEWICZ IRENA; GAFFKE LIDIA

(54) **Genisteina oraz jej kompozycja do zastosowania w leczeniu choroby Alzheimera**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są genisteina do zastosowania w leczeniu choroby Alzheimera, które stosuje się w dawce 150/mg/kg/dzień. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie genisteiny do wytwarzania preparatu farmaceutycznego do leczenia choroby Alzheimera oraz kompozycja farmaceutyczna zawierająca genisteinę w dawce 150/mg/kg/dzień i co najmniej jeden dopuszczalny farmaceutycznie nośnik do zastosowania w leczeniu choroby Alzheimera.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **425892** (22) 2018 06 12

(51) **A61L 2/02** (2006.01)

(71) OSTASZEWSKI MAREK GRZEGORZ, Warszawa

(72) OSTASZEWSKI MAREK GRZEGORZ

(54) **Sposób likwidacji roztoczy, mikrobów i owadów z materacy w urządzeniu mroźniczym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób likwidacji roztoczy, mikrobów i owadów z materacy w urządzeniu mroźniczym, w temperaturze ujemnej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **425934** (22) 2018 06 15

(51) **A61L 2/238** (2006.01)

**A61L 9/00** (2006.01)

(71) KOCZBERSKI BOGDAN INTRADE, Warszawa

(72) KOCZBERSKI BOGDAN

(54) **Substancja do zwalczania drobnoustrojów zwłaszcza stosowana do materiałów filtracyjnych i sposób jej otrzymywania oraz sposób nanoszenia substancji do zwalczania drobnoustrojów na materiały filtracyjne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest substancja do zwalczania drobnoustrojów zwłaszcza stosowana do materiałów filtracyjnych i sposób jej otrzymywania, a także zastosowanie, oraz sposób nanoszenia substancji do zwalczania drobnoustrojów na materiały filtracyjne.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **425871** (22) 2018 06 11

(51) **A63B 5/11** (2006.01)

**A63B 5/00** (2006.01)

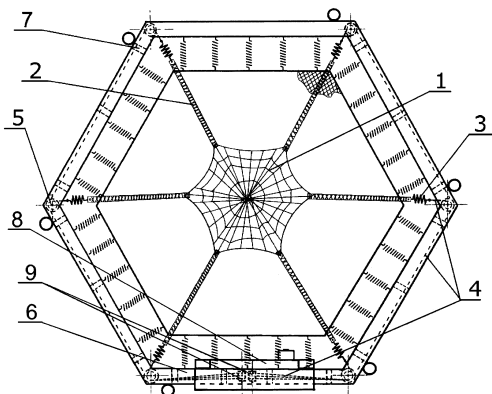
(71) KUBICKI MICHAŁ, Łódź

(72) KUBICKI MICHAŁ

(54) **Trampolina (batut) ze wspomaganie elektrycznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest trampolina (batut) ze wspomaganie elektrycznym za pomocą baterii, w której wewnątrz ramy w kształcie wielokąta rozciągnięto linki (4), które jednym końcem za pomocą kół linkowych (5) w narożnikach ramy naciągają siatkę nośną (1) pod matą trampoliny, a drugim końcem poprzez koła krańcowe (9) w belce czołowej (6) łączą się po belką z linką nawiniętą na koło linowe urządzenia naciągowego. Koło to napędzane jest silnikiem prądu stałego z wyłącznikiem elektromagnetycznym i zębatką. Pracą silnika steruje układ elektryczny, w którym wzmożony sygnał generowany przez barierę podczerwieni powoduje zwarcie styków stycznika i zamknięcie obwodu zasilania układu przez stycznik, którego cewka połączona jest z wyłącznikiem współpracującym z krzywką na kole linowym, zaś połączone szeregowo wyłączniki: - uruchamiany przez obrót koła i - wyłączany za pomocą krzywki na kole - sterują pracą stycznika uruchamiającego silnik.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 01 25

**DZIAŁ B**

**RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

A1 (21) **425899** (22) 2018 06 12

(51) **B01D 11/02** (2006.01)

**C07K 1/24** (2006.01)

(71) **MULTIEXTRACTORS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**, Kielce

(72) **KNEFEL TOMASZ; KNEFEL MONIKA; VAHLBERG ZOFIA**

(54) **Sposób ekstrakcji materiału organicznego w warunkach nadkrytycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ekstrakcji materiału organicznego, zwłaszcza ekstrakcji w warunkach nadkrytycznych CO<sub>2</sub>, w którym materiał organiczny poddaje się rozdrobnieniu do frakcji od 0,1 do 10 mm i przeprowadza się ekstrakcję w niskiej temperaturze, charakteryzuje się tym, że rozdrobniony materiał organiczny poddaje się działaniu jednorodnego pola elektrycznego o napięciu od 1 kV do 10000 kV, korzystnie 200 kV do 800 kV na dcm<sup>2</sup> przez czas od 1 do 2000 s, korzystnie 5 do 200 s, po czym przeprowadza się ekstrakcję w znany sposób. Korzystnie, materiał umieszcza się pomiędzy elektrodami usytuowanymi w odległości 5 - 100 mm, najlepiej w odległości 10 - 50 mm.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **425835** (22) 2018 06 06

(51) **B01D 47/02** (2006.01)

**B01D 47/00** (2006.01)

**A47L 9/00** (2006.01)

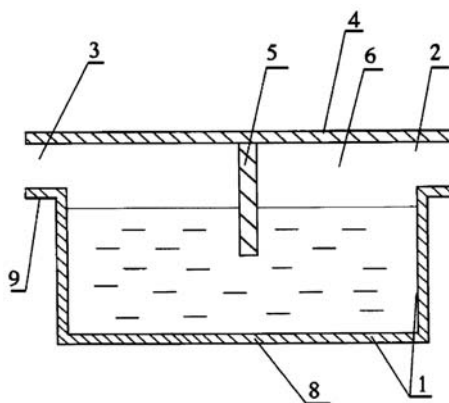
(71) **MATYSZKOWICZ MAREK**, Bulowice

(72) **MATYSZKOWICZ MAREK**

(54) **Filtr spalin**

(57) Filtr ma obudowę (1) w postaci jednokomorowego naczynia o dwóch współosiowych otworach wlotowym (2) i wylotowym (3) usytuowanych przy sklepieniu (4) obudowy (1). Otwory wlotowy (2) i wylotowy (3) ograniczone są od dołu wyprowadzonymi od ścian bocznych na zewnątrz kołnierzami (9). Od sklepienia (4) w dół prostopadle wyprowadzona jest pionowa przegroda (5), której koniec znajduje się poniżej poziomu cieczy znajdującej się wewnątrz komory filtracyjnej (6). Sklepienie (4) obudowy (1) jest dłuższe od dna (8) obudowy (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **425866** (22) 2018 06 11

(51) **B05B 7/08** (2006.01)

(71) **ECOENERGIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**, Warszawa

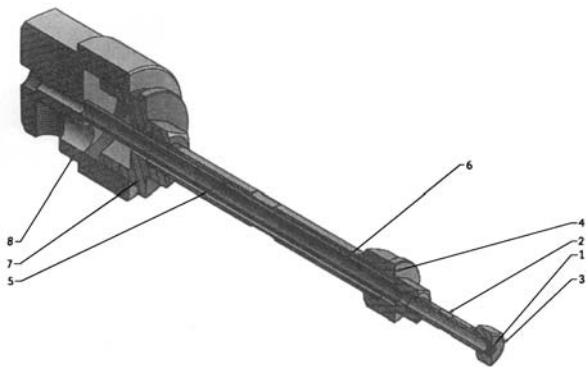
(72) **BADYDA KRZYSZTOF; KRAWCZYK PIOTR; LEWANDOWSKI JANUSZ; SIWIŃSKI JAN; MAŁEK MARCIN; PETELA ANDRZEJ; POKORSKI WOJCIECH; ŻYLIK TOMASZ**

(54) **Lanca wtryskowa do wprowadzania reagenta do kotłów energetycznych**

(57) Lanca wtryskowa do wprowadzania reagenta do kotłów energetycznych, charakteryzuje się tym, że ma modułowe elementy: komorę zasilania / doprowadzającą (8), nakrętkę komory doprowadzającej (7), rurę wewnętrzną (6), rurę osłonową (5), łącznik (4), komorę przepływu dwufazowego / mieszania (2), dyszę

wylotową (1) i nakrętkę przednią (3), które są połączone ze sobą tak, że do części komory zasilania / doprowadzającej (8) o kształcie sześciokątnej nakrętki jest doprowadzany reagent i sprężone powietrze, natomiast w jej drugą część o kształcie gwintowanej rury, jest wkręcona część rurowa nakrętki komory doprowadzającej (7), do której sześciokątnej, wewnątrz gwintowanej drugiej części jest wkręcony jeden koniec rury osłonowej (5), natomiast drugi koniec tej rury jest wkręcony w większą część łącznika (4), a wewnątrz rury osłonowej (5) jest umieszczona rura wewnętrzna (6) z przelotowymi otworami w jej ścianie, umożliwiającymi wpływ reagenta do jej wnętrza i wymieszanie go z sprężonym powietrzem, która ma jeden z końców oparty o komplementarnie sfazowaną wewnętrzną większą częścią łącznika (4), do którego mniejszej części jest wkręcony jeden z końców komory przepływu dwufazowego / mieszania (2), natomiast na jej drugim końcu zakończonym fazą, jest umieszczona dysza wylotowa (1) zamocowana za pomocą nakrętki przedniej (3) lub umieszczona dysza wylotowa z nakrętką, przy czym wewnątrz komory przepływu dwufazowego / mieszania (2) przepływa reagent wraz z nośnikiem, który wypływając pod dużym ciśnieniem z dyszy wylotowej (1) lub dyszy wylotowej z nakrętką rozpyla się stożkowym strumieniem.

(4 zastrzeżenia)



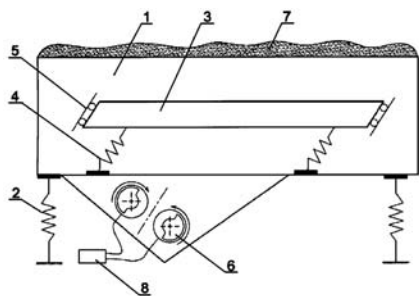
A1 (21) 425950 (22) 2018 06 15

(51) B06B 1/16 (2006.01)  
B65G 27/20 (2006.01)  
B65G 27/32 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków  
(72) SURÓWKA WITOLD; CZUBAK PIOTR

(54) Przenośnik wibracyjny

(57) Przenośnik wibracyjny, zawierający otwartą co najmniej na jednym końcu rynnę, sprężysto podpartą w zasadniczo poziomym położeniu, oraz napęd wibracyjny w postaci pary samosynchronizujących się przeciwbieżnych elektrowibratorów podwieszonych do rynny przenośnika pod takim kątem, że ich siła wypadkowa przechodzi przez środek ciężkości rynny leżącej na pionowej płaszczyźnie poprowadzonej przez oś wzdłużną rynny, a osie obrotu elektrowibratorów są do tej płaszczyzny prostopadłe, charakteryzuje się tym, że za pomocą dodatkowego sprężystego



zawieszenia (4) do rynny (1) zamocowana jest masa eliminatora (3) w taki sposób, że jej środek ciężkości pokrywa się ze środkiem ciężkości rynny (1), a ponadto masa eliminatora (3) posiada ograniczone stopnie swobody do jednego translacyjnego na kierunku zgodnym z kierunkiem siły wypadkowej elektrowibratorów (6), które połączone są za pośrednictwem znanych środków przeniesienia napędu z silnikami elektrycznymi wyposażonymi w regulatory prędkości obrotowej (8).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 425951 (22) 2018 06 15

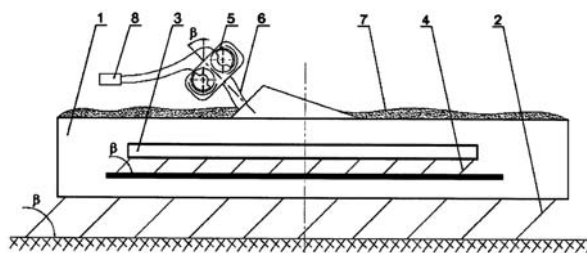
(51) B06B 1/16 (2006.01)  
B65G 27/20 (2006.01)  
B65G 27/32 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków  
(72) CZUBAK PIOTR; SURÓWKA WITOLD

(54) Przenośnik wibracyjny, zwłaszcza o znacznej długości

(57) Przenośnik wibracyjny, zwłaszcza o znacznej długości, zawierający napęd wibracyjny oraz otwartą co najmniej na jednym końcu rynnę w zasadniczo poziomym położeniu, sprężysto podpartą na sztywnej podstawie za pomocą układu równoległych listew resorujących, nachylonych pod jednakowym kątem do poziomu i rozmieszczonych równomiernie na całej długości rynny, charakteryzuje się tym, że do konstrukcji rynny (1), za pomocą równomiernie rozłożonych listew resorujących eliminatora (4), nachylonych względem poziomu pod takim samym kątem ( $\beta$ ), jak kąt nachylenia listew resorujących (2) rynny (1) zamocowana jest masa eliminatora (3), zaś napęd wibracyjny stanowią dwa przeciwbieżne elektrowibratory (5), podwieszane do rynny (1) pod kątem prostym do listew resorujących (2) oraz listew resorujących eliminatora (4) za pomocą resorowego zawieszenia (6) stanowiącego element przeniesienia drgań na rynnę (1) przy czym osie obrotu elektrowibratorów (5) są prostopadłe do pionowej płaszczyzny poprowadzonej przez oś wzdłużną rynny (1), a ponadto elektrowibratory (5) połączone są za pośrednictwem znanych środków przeniesienia napędu z silnikami elektrycznymi wyposażonymi w regulatory prędkości obrotowej (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425868 (22) 2018 06 11

(51) B08B 1/00 (2006.01)

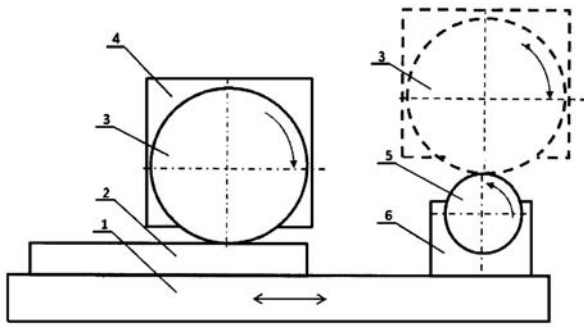
(71) AKADEMIA IM. JAKUBA Z PARADYŻA  
W GORZOWIE WIELKOPOLSKIM, Gorzów Wielkopolski  
(72) URBANIAK MIROSŁAW; DĘBKOWSKI RYSZARD;  
SKOWRON MARCIN

(54) Sposób kondycjonowania roboczych powierzchni narzędzi ściernych

(57) Sposób kondycjonowania roboczych powierzchni narzędzi ściernych, charakteryzuje się tym, że polega na zastosowaniu napędzanej obrotowo czyszczącej szczotki (5), która współpracuje z wirującą ściernicą (3) w sposób ciągły lub okresowy, przy czym usuwanie powstających wiórów stanowiących uboczny produkt

podczas szlifowania przedmiotu (2) oraz produktów ostrzenia narzędzia ściernego (3) odbywa się poza strefą szlifowania.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425949 (22) 2018 06 15

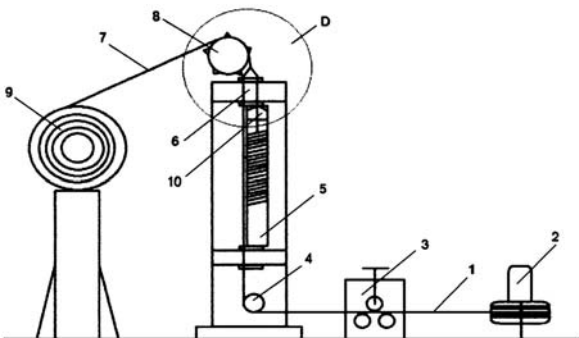
(51) B21F 31/00 (2006.01)  
B21F 27/06 (2006.01)  
B21F 27/12 (2006.01)

(71) ODZIOMEK RYSZARD, Kraków  
(72) ODZIOMEK RYSZARD

(54) Drucziana plecionka oraz sposób i urządzenie do wytwarzania druczianej plecionki

(57) Drucziana plecionka (7) o oczkach heksagonalnych, sposób wytwarzania takiej plecionki i urządzenie do wytwarzania druczanej plecionki o oczkach heksagonalnych, zawierające zespół tub (5) doprowadzających druty (1), z których co drugi jest spiralnie skręcony, zespół wrzecion (6) i walec (8) odbierający siatkę zaopatrzoną w elementy zaczepiające, przy czym każde wrzeciono (6) przystosowane jest do prowadzenia jednego przechodzącego przez tubę (1) doprowadzonego przez tubę (5), z którą współpracuje i do przesuwania się tam i z powrotem naprzemiennie z obrotami o 540 stopni w taki sposób, że wychodzące z wrzecion (6) druty (1) splatają się co najmniej 1,5-krotnie tworząc siatkę (7) odbieraną następnie przez walec (8), w którym między każdą tubą (5) prowadzącą drut spiralnie skręcony a współpracującym z nią wrzecionem (6) znajduje się przewodnica rozprostowująca drut (10), mająca otwór wlotowy współpracujący z tubą (5) i otwór wylotowy współpracujący z wrzecionem (6), natomiast elementy zaczepiające walca (8) rozmieszczone są na walcu tak, że wytwarzana plecionka ma oczka, których stosunek szerokości do długości jest mniejszy niż 0,75.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 430157 (22) 2019 06 06

(51) B21J 5/00 (2006.01)

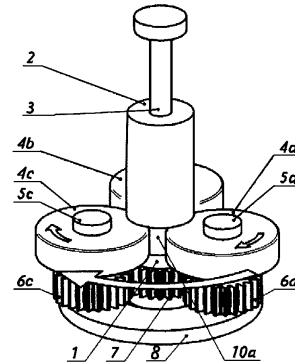
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin  
(72) WINIARSKI GRZEGORZ; GONTARZ ANDRZEJ

(54) Urządzenie i sposób kształtowania kołnierza wału

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kształtowania kołnierza wału posiadające podstawę (1) oraz matrycę górną (2) w kształcie pierścienia, w której od góry znajduje się stemplek (3) ułożone w jednej osi urządzenia. Charakteryzuje się ono tym, że pomiędzy podstawą (1) a matrycą górną (2) znajduje się przestrzeń,

w której na obwodzie znajdują się co najmniej dwie rolki (4a, 4b, 4c), z których każda osadzona jest na wale (5a, 5c), o osi obrotu równoległej do osi urządzenia. Dolny koniec każdego wału (5a, 5c) osadzony jest obrotowo w napędzanym jarmie (8) obracającym się dookoła osi urządzenia. Sposób kształtowania kołnierza wału poprzez ściskanie wsadu w postaci walca (10a) w podstawie (1) i matrycy górnej (2), w którym wsad w postaci walca (10a) wprowadza się do otworu znajdującego się w matrycy górnej (2) opierając go o podstawę (1) dociskając stemplem (3) polega na tym, że pomiędzy podstawą (1) i matrycą górną (2) pozostawia się przestrzeń po czym naciska się stemplem (3) na wsad w postaci walca (10a) i wprowadza się rolki (4a, 4b, 4c) znajdujące się w przestrzeni w ruch obiegowy wokół osi urządzenia i ruch obrotowy wokół osi wału w jednym kierunku.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 430158 (22) 2019 06 06

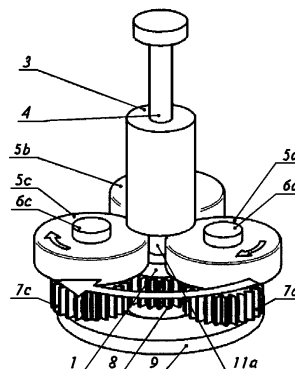
(51) B21J 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin  
(72) WINIARSKI GRZEGORZ; GONTARZ ANDRZEJ

(54) Urządzenie i sposób kształtowania stopnia wału

(57) Urządzenie do kształtowania stopnia wału posiadające matrycę dolną (1) w kształcie pierścienia, w której od dołu znajduje się wyrzutnik oraz matrycę górną (3) w kształcie pierścienia, w której od góry znajduje się stemplek (4) ułożone w jednej osi urządzenia charakteryzuje się tym, że pomiędzy matrycą dolną (1) a matrycą górną (3) znajduje się przestrzeń, w której na obwodzie znajdują się co najmniej dwie rolki (5a, 5b, 5c), z których każda osadzona jest na wale (6a, 6c), o osi obrotu równoległej do osi urządzenia oraz dolny koniec wału (6a, 6c) osadzony jest obrotowo w napędzanym jarmie (9). Sposób kształtowania stopnia wału poprzez ściskanie wsadu w postaci walca (11a) w matrycy dolnej (1) i matrycy górnej (3), w którym wsad w postaci walca (11a) wprowadza się do otworu znajdującego się w matrycy dolnej (1) opierając go o wyrzutnik i wprowadza się do otworu znajdującego się w matrycy górnej (3) dociskając stemplem (4) polega na tym, że pomiędzy matrycą dolną (1) i matrycą górną (3) pozostawia się przestrzeń po czym naciska się stemplem (4) na wsad w postaci walca (11a) i wprowadza się rolki (5a, 5b, 5c) znajdujące się w przestrzeni w ruch obiegowy wokół osi urządzenia i ruch obrotowy wokół osi wału w jednym kierunku.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **425895** (22) 2018 06 14

(51) **B22C 9/06** (2006.01)  
**B23K 9/04** (2006.01)  
**B28B 7/34** (2006.01)  
**B23K 26/064** (2014.01)

(71) STAWIŃSKI GRZEGORZ GTS, Lipno  
 (72) STAWIŃSKI GRZEGORZ

(54) **Sposób regeneracji formy do odlewania ciśnieniowego i grawitacyjnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób regeneracji (odbudowy powierzchni kształtującej) składanej formy do odlewania ciśnieniowego i grawitacyjnego odlewów dużych ze stopów lekkich o masie 15 - 30 kg. Powyższy sposób polega na tym, że formę należy poddać dokładnemu myciu, czyszczeniu mechanicznemu i chemicznemu, następnie forma zostaje rozmontowana, następuje badanie stanu formy poprzez pomiar powierzchni formujących przy wykorzystaniu narzędzi i przyrządów metrologicznych oraz w zależności od zużycia dokonywany jest podział powierzchni kształtującej na obszary o dużym ( $\geq 0,2$  mm) i małym ( $< 0,2$  mm) zużyciu, dla obszaru o dużym zużyciu ( $\geq 0,2$  mm) przeprowadza się obróbkę mechaniczną frezarską lub tokarską celem całkowitego usunięcia uszkodzonych miejsc, następnie napawa się metodą TIG, dla obszaru o małym zużyciu ( $< 0,2$  mm) przeprowadza się napawanie laserowe, następnie w obu przypadkach po napawaniu przeprowadza się wyżarzanie i odpuszczanie, obróbkę ubytkową oraz polerowanie powierzchni.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **425804** (22) 2018 06 03

(51) **B22F 9/00** (2006.01)

(71) 3D LAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa  
 (72) ŁACISZ WOJCIECH; OSTRYSZ MATEUSZ;  
 TYSZKO BERENIKA; KACZYŃSKI KONRAD;  
 RAŁOWICZ ROBERT; STRÓŻ ANNA;  
 ŻRADOWSKI ŁUKASZ; ŻEBROWSKA BARBARA

(54) **Sposób prowadzenia atomizacji ultradźwiękowej**

(57) Sposób atomizacji ultradźwiękowej metali i ich stopów wykorzystującej jako źródło ciepła plazmę charakteryzuje się tym, że źródło plazmy i przetwornik piezoelektryczny pracują naprzemiennie w trybie pulsacyjnym z częstotliwością nie mniejszą niż 0,5 Hz tak, że maksimum mocy łuku pokrywa się z minimum amplitudy przetwornika piezoelektrycznego, a minimum amplitudy przetwornika znajduje się poniżej progu wymaganego do atomizacji cieczy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **425803** (22) 2018 06 03

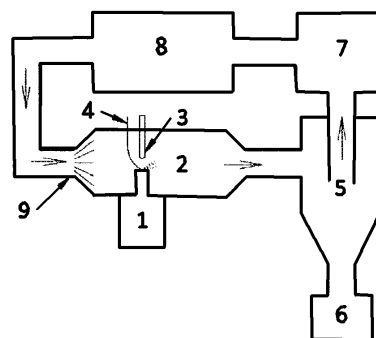
(51) **B22F 9/08** (2006.01)

(71) 3D LAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa  
 (72) ŁACISZ WOJCIECH; OSTRYSZ MATEUSZ;  
 TYSZKO BERENIKA; KACZYŃSKI KONRAD;  
 RAŁOWICZ ROBERT; ŻRADOWSKI ŁUKASZ;  
 ŻEBROWSKA BARBARA

(54) **Atomizer ultradźwiękowy**

(57) Atomizer ultradźwiękowy wyposażony w chłodzoną sonotrodę (1), palnik plazmowy (3) i podajnik materiału wsadowego charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w odpylacz cyklonowy (5), zrzutnię proszku (6), filtr mechaniczny (7), komorę procesową o objętości od 0,003 do 0,140 m<sup>3</sup> i pompę cyrkulacyjną o wydajności od 0,075 m<sup>3</sup>/s do 0,1138 m<sup>3</sup>/s przy ciśnieniu ssania od 100 mbar do 900 mbar.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **425920** (22) 2018 06 14

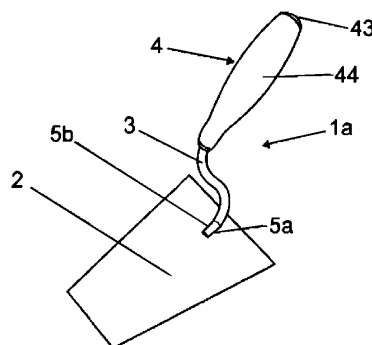
(51) **B25G 1/10** (2006.01)  
**E04F 21/06** (2006.01)  
**E04F 21/16** (2006.01)

(71) WARSZ ALEKSANDER, Gliwice  
 (72) WARSZ ALEKSANDER

(54) **Ręczne narzędzie murarskie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ręczne narzędzie murarskie zawierające powierzchniowy, korzystnie cienkościenny, element roboczy (2) oraz co najmniej jeden element uchwyty (3) połączony z elementem roboczym (2) i wyposażony w rękojeść (4), które charakteryzuje się tym, że rzeczona rękojeść (4) jest wykonana z materiału termoplastycznego o temperaturze topnienia z zakresu od 40 do 110°C lub co najmniej częściowo pokryta warstwą (44) materiału termoplastycznego o temperaturze topnienia z zakresu od 40 do 110°C.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **425944** (22) 2018 06 15

(51) **B32B 27/32** (2006.01)  
**B65D 30/02** (2006.01)  
**B65D 65/40** (2006.01)  
**B29C 49/04** (2006.01)

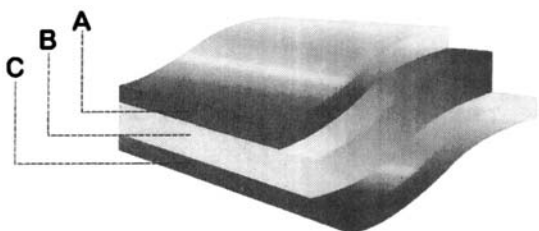
(71) KABLONEX NAWROCCY SPÓŁKA JAWNA, Podanin  
 (72) MYSZKOWSKI DANIEL; NAWROCKI OSKAR PIOTR

(54) **Kompozycja polimerowa folii wielowarstwowej, zwłaszcza do produkcji worków na materiały sypkie i granulowane**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja polimerowa folii wielowarstwowej, zwłaszcza do produkcji worków na materiały sypkie i granulowane. Kompozycja ta umożliwi wytworzenie folii trzywarstwowej o łącznej grubości zawierającej się w przedziale od 0,060 do 0,160 mm, gdzie grubość warstwy środkowej B stanowi korzystnie 70% grubości folii, a grubość warstwy zewnętrznej A jest w przybliżeniu równa grubości warstwy zewnętrznej C. Warstwę zewnętrzną A stanowi mieszanina metalocenowego polietylenu linowego małej gęstości o masowym współczynniku płynięcia od 0,5 do 1,5 g/10 min i gęstości od 0,910 do 0,930 g/cm<sup>3</sup>, którego zawartość procentowa w warstwie zawiera się w przedziale od 66% do 82%, plastomeru o masowym współczynniku płynię-

cia od 0,6 do 1,6 g/10 min i gęstości od 0,885 do 0,915 g/cm<sup>3</sup>, którego zawartość procentowa w warstwie zawiera się w przedziale od 15% do 30%, koncentratu węgla wapnia i liniowego polietyleny niskiej gęstości o masowym współczynniku płynięcia od 1,2 do 2,2 g/10 min i gęstości od 1,600 do 2,400 g/cm<sup>3</sup>, w ilości 2%, stabilizatora UV o stężeniu od 15 do 25% amin z zawadą przestrzenną i gęstości od 0,920 do 1,600 g/cm<sup>3</sup>, w ilości 1,4% oraz dodatku wspomagającego wytłaczanie o gęstości od 0,900 do 0,940 g/cm<sup>3</sup>, w ilości 0,5%. Warstwa środkowa B stanowi mieszaninę bimodalnego kopolimeru etylenu i heksenu o masowym współczynniku płynięcia od 0,2 do 1,2 g/10 min i gęstości od 0,930 do 0,945 g/cm<sup>3</sup>, którego zawartość procentowa w warstwie zawiera się w przedziale od 59% do 75%, polietyleny średniej gęstości o masowym współczynniku płynięcia nie większym niż 1,2 g/10 min i gęstości od 0,930 do 0,945 g/cm<sup>3</sup>, którego zawartość procentowa w warstwie zawiera się w przedziale od 15% do 20%, koncentratu węgla wapnia i liniowego polietyleny niskiej gęstości o masowym współczynniku płynięcia od 1,2 do 2,2 g/10 min i gęstości od 1,600 do 2,400 g/cm<sup>3</sup>, którego zawartość procentowa w warstwie zawiera się w przedziale od 5% do 15%, stabilizatora UV o stężeniu od 15 do 25% amin z zawadą przestrzenną i gęstości od 0,920 do 1,600 g/cm<sup>3</sup>, w ilości 1,4% oraz barwnika białego o stężeniu tlenku tytanu (IV) od 65 do 75%, masowym współczynniku płynięcia od 1,6 do 2,6 g/10 min i gęstości od 1,600 do 2,400 g/cm<sup>3</sup>, w ilości 4%. Warstwę zewnętrzną C stanowi mieszanina metalocenowego polietyleny linowego małej gęstości o masowym współczynniku płynięcia od 0,5 do 1,5 g/10 min i gęstości od 0,910 do 0,930 g/cm<sup>3</sup>, którego zawartość procentowa w warstwie korzystnie wynosi 87,1%, bimodalnego metalocenowego polietyleny małej gęstości o masowym współczynniku płynięcia od 0,3 do 1,2 g/10 min i gęstości od 0,910 do 0,930 g/cm<sup>3</sup>, w ilości 10%, koncentratu węgla wapnia i liniowego polietyleny niskiej gęstości o masowym współczynniku płynięcia od 1,2 do 2,2 g/10 min i gęstości od 1,600 do 2,400 g/cm<sup>3</sup>, w ilości 1%, stabilizatora UV o stężeniu od 15 do 25% amin z zawadą przestrzenną i gęstości od 0,920 do 1,600 g/cm<sup>3</sup>, w ilości 1,4% oraz dodatku wspomagającego wytłaczanie o gęstości od 0,900 do 0,940 g/cm<sup>3</sup>, w ilości 0,5%.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 430380 (22) 2019 06 25

- (51) **B32B 27/32** (2006.01)
- B29C 70/04** (2006.01)
- B32B 3/04** (2006.01)
- B32B 3/10** (2006.01)
- B32B 3/16** (2006.01)
- B29C 53/04** (2006.01)
- B29C 55/06** (2006.01)

(71) GLOPACK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

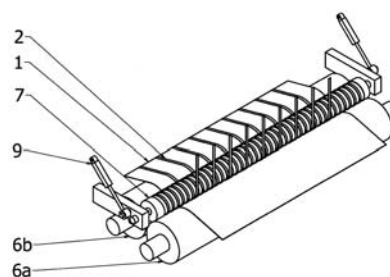
(72) SZALAS TOMASZ; SACZUK ROBERT

(54) **Folia stretch, urządzenie i sposób jej otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest folia stretch, urządzenie i sposób jej produkcji. Folia stretch wykonana jest z polietyleny liniowego niskiej gęstości LLDPE i składa się z arkusza folii podstawowej (1), na którą naniesione są równoległe pasy (2) foliowe. Korzystnie grubość arkusza folii podstawowej (1) wynosi 0,023 mm a grubość pasa (2) folii wynosi 0,03 mm. Opcjonalnie na powierzchni między pasami (2) folii znajdują się otwory perforacyjne (10). Zgłoszenie obejmuje też urządzenie do produkcji folii stretch składa się z pierwszego wału rozwijającego, na który zakładana jest rolka z folią podstawową (1) oraz składa się z drugiego wału rozwijającego, na której zakładana

jest rolka z folią nakładaną. Za drugim wałem rozwijającym w linii rozwijania folii nakładanej znajduje się zestaw tnąco-rozsuwającym zawierający noże, tnący folię nakładaną na foliowe pasy (2) i rozsuwający je w kierunku szerokości arkusza. Za zestawem tnąco-rozsuwającym i pierwszym wałem rozwijającym znajduje się zestaw dwóch walców oporowych (6a, 6b) i znajdującego się pomiędzy nimi walca dociskającego (7), który na swojej powierzchni posiada spiralny rowek (7a). Zestaw walców oporowych (6a, 6b) i walca dociskowego (7) łączy folię podstawową (1) i pasy (2) folii. Za zestawem walców oporowych (6a, 6b) walca dociskowego znajduje się walec nawijający zamocowany na mechanizmie wywołującym ruch oscylacyjny w kierunku jego osi. Opcjonalnie walec dociskowy (7) zamocowany jest na siłownikach (9) umożliwiających regulację siły jego docisku. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania folii stretch polegający na tym, że rozwija się folię podstawową (1) z pierwszego wału rozwijającego i równoległe rozwija się z drugiego wału rozwijającego folię nakładaną, którą następnie tnie się na pasy (2) po czym wwalcowuje się pasy (2) z folią podstawową (2) i nawija się połączoną folię na walec nawijający, który wprawia się w ruch oscylacyjny w kierunku jego osi.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425924 (22) 2018 06 14

- (51) **B60B 19/00** (2006.01)
- B60F 1/02** (2006.01)
- B60L 13/10** (2006.01)

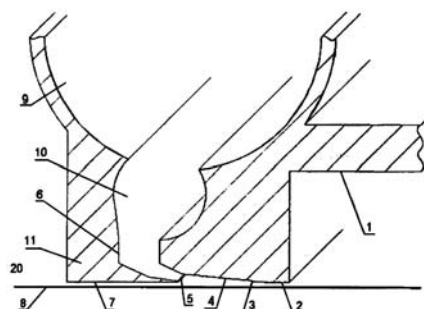
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) PIECHNA JANUSZ

(54) **Uszczelnienie nośnej poduszki gazowej pojazdu kolei próżniowej**

(57) Poduszka gazowa posiada otwartą od dołu komorę nośną (1) otoczoną na obwodzie obudową (11) tworzącą wąską szczelinę gazową pomiędzy podstawą obudowy (11) a podłożem (8). Sprężony gaz przepływający przez szczelinę gazową jest doprowadzany do układu zasilania komory nośnej (1) poprzez obieg recyrkulacji z kanałem zbiorczym (9). Wlot obiegu recyrkulacji stanowi szczelina wlotowa wykonana w podstawie obudowy (11) pomiędzy dwiema poziomymi powierzchniami, niskociśnieniową (7) usytuowaną między zewnętrzną krawędzią podstawy a ostrokątną krawędzią separującą (5) w dolnej części wlotu, a wysokociśnieniową (2) usytuowaną pomiędzy szczeliną wlotową a komorą nośną (1). Górna ścianka (4) szczeliny wlotowej jest pochylona w kierunku niższej położonej powierzchni wysokociśnieniowej (2). Pomiędzy szczeliną wlotową a kanałem zbiorczym (9) jest uformowana komora rozprężająco-separująco-sprężająca (10).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425921 (22) 2018 06 14

(51) B60B 39/06 (2006.01)

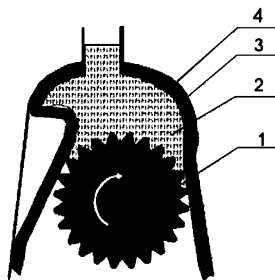
(71) DROZD KAZIMIERZ, Kraczkowa

(72) DROZD KAZIMIERZ

(54) **Urządzenie antypoślizgowe pojazdu samochodowego**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada rowkowany wałek (1), którego długość może być dostosowana do szerokości opon samochodu, rozpraszający równomiernie posypkę solno-piaskową (2) na szerokość bieżnika opony pojazdu, znajdujący się w obudowie (4) wraz z uszczelnieniem gumowym (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425521 (22) 2018 06 06

(51) B60D 1/06 (2006.01)

B60D 1/14 (2006.01)

B60D 1/155 (2006.01)

B62D 13/06 (2006.01)

B62D 15/02 (2006.01)

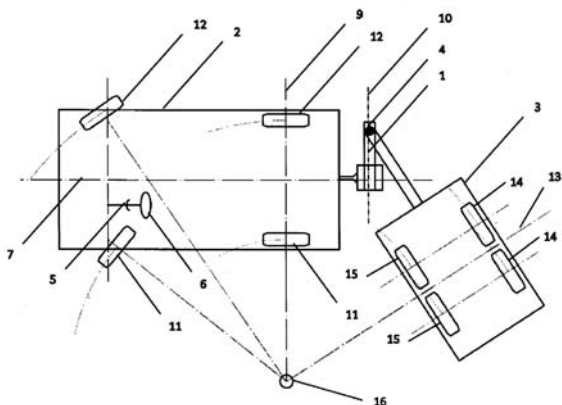
(71) ZAKŁAD ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII I KONSTRUKCJI CERMET-TECHNIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) WAŚKO AGNIESZKA KATARZYNA; MOSZUMAŃSKI MACIEJ

(54) **Samochodowy zaczep kulowy do manewrowania przyczepą**

(57) Zaczep kulowy (1) samochodu (2) do manewrowania przyczepą (3) wg wynalazku posiada ruchomą kulę (4) oraz czujnik skrętu (5) kierownicy (6). Zaczep kulowy (1) umożliwia przemieszczanie kuli (4) w kierunku prostopadłym do osi podłużnej (7) samochodu (2) o odległość zależną od kąta skrętu kierownicy (6), ustalonego za pomocą czujnika skrętu (5) kierownicy (6) oraz geometrii samochodu (2) i przyczepy (3). Zaczep kulowy (1) umożliwia wykonywanie manewru skrętu podczas cofania z przyczepą (3), polegającego na skręcie kierownicą (6) w tym samym kierunku dla realizowanego manewru skrętu, podczas którego ruchomy zaczep kulowy koryguje kąt skrętu doprowadzając do wspólnego punktu (16) dla trajektorii toczenia się wszystkich kół samochodu (2) i przyczepy (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425808 (22) 2018 06 04

(51) B60N 2/16 (2006.01)

B60N 2/50 (2006.01)

B60N 2/24 (2006.01)

B60N 2/38 (2006.01)

(71) SCC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

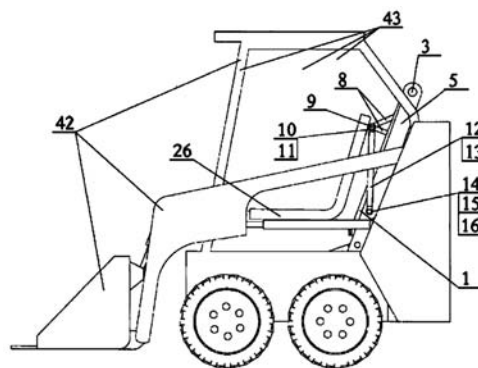
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) TOMASIK WOJCIECH; PIJANKA DAWID; ŚLISZ KRYSZYNA

(54) **Mechanizm zmieniający położenie siedziska fotela maszyny budowlanej lub rolniczej, ułatwiający wsiadanie i wysiadanie osoby z dysfunkcją ruchową obsługującej te maszyny**

(57) Mechanizm zmieniający położenie siedziska fotela maszyny budowlanej lub rolniczej ułatwiający wsiadanie i wysiadanie osoby z dysfunkcją ruchową obsługującej tę maszynę charakteryzuje się tym, że posiada ramię przednie (1) i ramię tylne (5), których górne końce połączone są przegubowo za pomocą sworznia (3), przy czym górna część przedniej ściany ramienia przedniego (1) wyposażona jest w połączony z nim nierozłącznie dwuramienny wspornik (8) posiadający sworzień (9), a dolny koniec tego ramienia poprzez pośrednie środki techniczne połączony jest nierozłącznie z ramową platformą przymocowaną również nierozłącznie do dolnej powierzchni siedziska (26) fotela, natomiast środkowa część ramienia tylnego (5) z wyjęciem posiada współosiowo usytuowane otwory przelotowe, a powyżej niego trwale osadzony w nim poprzecznie usytuowany sworzień (16), na którego obu końcach osadzone są obrotowo dolne końce tulei (14, 15) siłowników (12 i 13), których przeciwległe końce ich tłoczek (10 i 11) osadzone są obrotowo na końcach sworznia (9) wspornika (8), natomiast w otworach przelotowych ramienia tylnego (5) osadzony jest sworzień łączący przegubowo górny koniec dolnego tłoczka siłownika, którego dolny koniec jego tulei połączony jest przegubowo za pomocą sworznia z uchem montażowym, natomiast dolny koniec ramienia tylnego (5) połączony jest przegubowo za pomocą sworznia z uchem montażowym.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425907 (22) 2018 06 13

(51) B60R 19/20 (2006.01)

(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

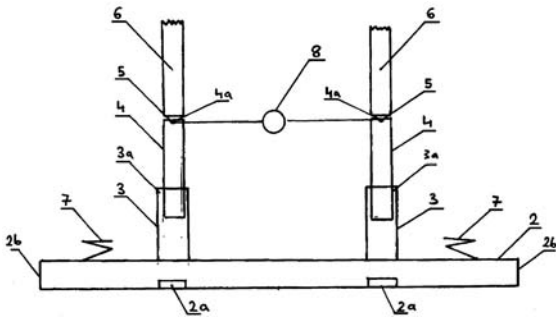
(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Poduszka samochodowa gazowa**

(57) Poduszka samochodowa gazowa charakteryzuje się, tym, że składa się z pustej w środku metalowej rury poprzecznej (2), kwadratowej albo okrągłej, zamkniętej trwale po bokach denkami, przy czym rura ta ma zamocowane trwale co najmniej dwie rury wzdłużne przelotowe, przy czym rury wzdłużne o większej średnicy są nałożone na rury wzdłużne o mniejszej średnicy, przy czym rury wzdłużne o mniejszej średnicy zakończone trwale zamocowanymi denkami, przy czym na denku znajduje się co najmniej jeden trwale zamocowany ładunek pirotechniczny, przy czym zewnętrzna strona denka opiera się o stabilne i wytrzymałe części samochodu, takie jak podłużnice, przy czym pomiędzy rurą wzdłużną o większej średnicy, a rurą wzdłużną o mniejszej średnicy

cy na całej długości jest szczelina, przy czym szczelina korzystnie umożliwia wypływ ze środka gazów po wybuchu ładunków pirotechnicznych, przy czym rura poprzeczna łączy się trwale z rurami wzdłużnymi pod kątem prostym.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 430081 (22) 2019 05 30

(51) B60R 22/48 (2006.01)

B60W 10/06 (2006.01)

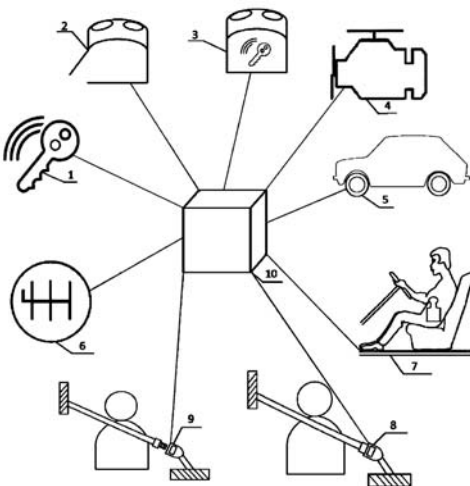
(71) SZOLKE MARCIN JÓZEF, Jemielnica

(72) SZOLKE MARCIN JÓZEF

(54) Uruchomienie/unieruchomienie pojazdu za pomocą wpięcia/wypięcia pasa bezpieczeństwa kierowcy

(57) Pojazd zostaje uruchomiony bądź unieruchomiony za pomocą zapięcia (uruchomienie) lub wypięcia (unieruchomienie) pasa bezpieczeństwa kierowcy. Kierowca pojazdu otwierając drzwi pojazdu (1, 2) uruchamia komputer (kontroler) pokładowy pojazdu (10), który nasłuchuje cyklicznie (np. co 111 milisekund) zdarzeń z czujników (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9) w momencie zapięcia pasa bezpieczeństwa przez kierowcę pojazdu, czujnik pasa bezpieczeństwa (8) wysyła żądanie uruchomienia pojazdu - gdy czujniki odpowiedzialne za bezpieczne uruchomienie pojazdu (3, 4, 5, 6, 7), odpytanie przez kontroler (10) dadzą pozytywny rezultat wtedy kontroler pojazdu (10) wysyła polecenie (sygnał) do czujnika uruchomienia pojazdu (4) ażeby ten uruchomił pojazd. Kontroler pokładowy pojazdu (10) w czasie jazdy i postoju od momentu uruchomienia napędu nasłuchuje cyklicznie (np. co 111 milisekund) zdarzeń z czujników (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9) w momencie wypięcia pasa bezpieczeństwa przez kierowcę pojazdu, czujnik pasa bezpieczeństwa (9) wysyła żądanie unieruchomienia pojazdu - gdy czujniki odpowiedzialne za bezpieczne unieruchomienie pojazdu (4, 5, 6), odpytanie przez kontroler (10) dadzą pozytywny rezultat wtedy kontroler pojazdu (10) wysyła polecenie (sygnał) do czujnika unieruchomienia pojazdu (4) ażeby ten unieruchomił pojazd.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425904 (22) 2018 06 11

(51) B63B 9/06 (2006.01)

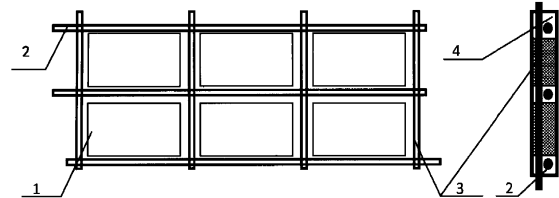
(71) HABRYŃ ANDRZEJ INVENTECH, Wolbrom

(72) HABRYŃ ANDRZEJ

(54) Sposób budowy kadłubów obiektów pływających oraz moduły do stosowania tego sposobu

(57) Sposób budowy kadłubów obiektów pływających oraz moduły do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że: monolityczne pręty zbrojeniowe (2, 3) stalowe albo kompozytowe przechodzące przez całą długość i szerokość kadłuba układają się w dwóch warstwach w kadłubie obiektu pływającego przy czym pręty zbrojeniowe (2, 3) jednej z warstw, tworzą z prętami zbrojeniowymi drugiej z warstw (3) kąt zawarty w granicach 30 do 90 stopni, a pręty zbrojeniowe (2, 3) warstw układają się między poszyciami kadłuba i zalewa wypełnieniem (4), zaś moduł poszycia kadłuba (1) wykonany jest z materiału składającego się wagowo z od 4 do 50% żywicy poliestrowej albo epoksydowej wraz z utwardzaczem, z 0 do 50% keramzytu frakcji 2 - 4 mm, z 0 do 50% suszonego piasku kwarcowego frakcji 0,1 do 0,4 mm, z 0 do 30% mączki dolomitowej frakcji 0,01 do 0,06 mm i 15 do 50% rozdrobnionych odpadów kompozytów żywiczno-włóknistych, przy czym największy z wymiarów rozdrobnionych odpadów jest co najmniej 8 razy większy od największego z pozostałych wymiarów i jednocześnie nie większy niż 30 mm.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 425865 (22) 2018 06 11

(51) B64C 27/26 (2006.01)

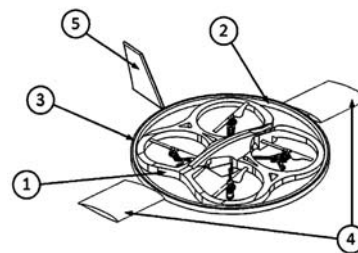
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) KONDRATIUK MIROSŁAW; AMBROZIAK LESZEK; KOWNACKI CEZARY

(54) Pasywne adaptujące się usterzenie nośne wielowirnikowego bezzałogowego statku powietrznego

(57) Pasywne usterzenie nośne składające się z pary skrzydeł (4) oraz statecznika pionowego (5) jest zamontowane na sztywno do łozyskowej ramy pierścieniowej (3), która może się swobodnie obracać względem ramy (2) połączonej z ramą konstrukcyjną śmigłowca wielowirnikowego (1). Obrót ramy pierścieniowej (3) i pasywnego usterzenia (4) wraz ze statecznikiem (5) względem ramy (2) i śmigłowca (1) odbywa się samoczynnie wraz ze zmianą momentu aerodynamicznego wytworzonego przez statecznik pionowy. Swobodny obrót ramy (3) z usterzeniem nośnym i statecznikiem pionowym umożliwia samoczynne dostosowanie się usterzenia nośnego do kierunku poruszania się śmigłowca wielowirnikowego lub kierunku podmuchu wiatru, w zależności od większej prędkości przepływu powietrza. W związku z tym pasywne usterzenie nośne może generować siłę nośną nawet w przypadku nieruchomego zawisu śmigłowca o ile wieje wiatr.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425862 (22) 2018 06 10

(51) B64C 27/473 (2006.01)

B64D 15/12 (2006.01)

H05B 3/14 (2006.01)

(71) FLYARGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

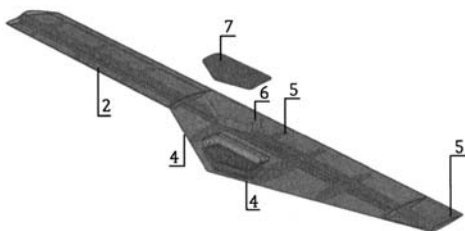
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wolica

(72) MĄDRY WOJCIECH JERZY

(54) Wirnik nośny śmigłowca lekkiego

(57) Wirnik nośny śmigłowca lekkiego składający się z łopat, głowicy oraz piasty osadzonej na wale napędowym, gdzie pomiędzy warstwami struktury nośnej każdej z łopat umiejscowiony jest dźwigar nośny charakteryzujący się tym, że zewnętrzna warstwa struktury nośnej łopaty (2) pokryta jest spoiwem wykonanym z polimeru przewodzącego, a obrys zewnętrzny łopaty (2) posiada podwójnie skośną krawędź natarcia (4), przy czym łopata (2) wyposażona jest w profile modyfikujące (5) opływ łopaty (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425846 (22) 2018 06 07

(51) B65D 41/04 (2006.01)

B65D 41/14 (2006.01)

B65D 51/00 (2006.01)

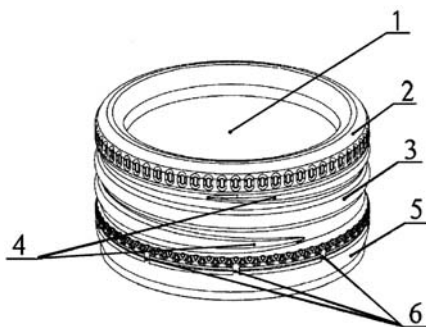
(71) CAN-PACK SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) FURMAN ANDRZEJ; LATOS TOMASZ; KOCIOŁEK MACIEJ

(54) Zakrętka metalowa do butelki na napoje

(57) Zakrętka metalowa do butelki na napoje składająca się z czaszy oraz cylindra zaopatrzonego w gwint wewnętrzny przystosowany do współpracy z nagwintowaną częścią szyjki butelki i uszczelki przytwierdzonej do wewnętrznej powierzchni zakrętki, gdzie czasza (1) jest wkłesała i jest połączona z cylindrem (3) poprzez pierścień nasady (2), przy czym pomiędzy czaszą (1), a pierścieniem nasady (2) znajduje się rowek obwodowy o promieniu krzywizny wewnętrznej R1.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 425912 (22) 2018 06 13

(51) B65D 71/00 (2006.01)

B65D 71/58 (2006.01)

(71) WERNER KENKEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzycko Wielkie

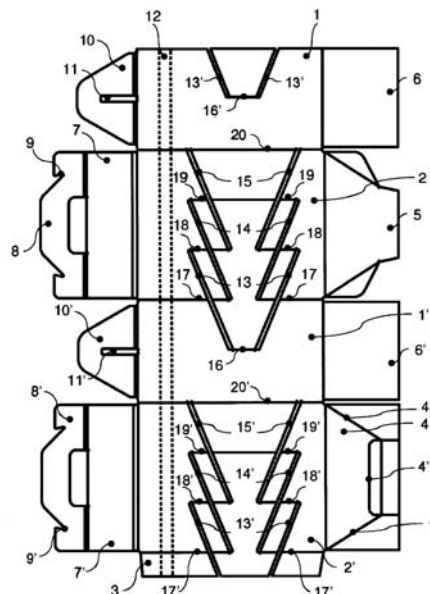
(72) MIŚ KAROL; MARCZUK ADAM

(54) Opakowanie zbiorcze, zwłaszcza do butelek

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie zbiorcze, wyposażone w uchwyt i wewnętrzną kratownicę, przeznaczone do trans-

portowania i przechowywania produktów zwłaszcza w butelkach. Opakowanie ma postać prostopadłościanu o podstawie prostokątnej, uformowanego z pojedynczego wykroju i charakteryzujące się tym, że na powierzchniach każdej pary ścian czołowej i bocznej (2 i 1') oraz (2' i 1) posiada układ nacięć (13, 13', 14, 14', 15 i 15') oraz zagięć (16, 16', 17, 17', 18, 18', 19, 19', 20 i 20'), które w uformowanym opakowaniu tworzą wewnętrzną kratownicę.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425824 (22) 2018 06 05

(51) B65D 83/02 (2006.01)

B65D 85/10 (2006.01)

A24C 5/352 (2006.01)

A24C 5/358 (2006.01)

(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

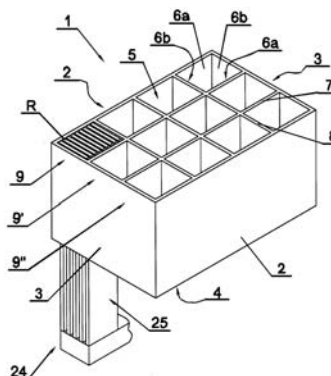
(72) ZADĘCKI ROBERT; UGREWICZ GRZEGORZ;

CEPIŃSKI PIOTR; OWCZAREK RADOSŁAW

(54) Pojemnik na artykuły prętopodobne przemysłu tytoniowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik (1) na artykuły prętopodobne (R) przemysłu tytoniowego, charakteryzuje się tym, że zawiera komorę (5), o pionowych ścianach bocznych (6a, 6b) i przekroju poprzecznym zasadniczo prostokątnym o boku a i boku b, przy czym komora (5) zawiera dno (4) i jest przystosowana do załadunku i rozładunku artykułów prętopodobnych (R) przemysłu tytoniowego od góry, oraz tym że w dnie (4) komory pojemnika (1) znajduje się grupa podłużnych otworów.

(11 zastrzeżeń)



## DZIAŁ C

## CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 425911 (22) 2018 06 13

(51) C01B 32/158 (2017.01)  
B82Y 40/00 (2011.01)  
H05H 1/46 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk; INSTYTUT MASZYN PRZEPLYWOWYCH IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk

(72) SAWCZAK MIROSLAW; CZYLKOWSKI DARIUSZ; HRYCAK BARTOSZ; JASIŃSKI MARIUSZ; MIOTK ROBERT; WILAMOWSKA-ZAWŁOCKA MONIKA; DETTLAFF ANNA

(54) Sposób wspomaganą plazmą modyfikacji, zwłaszcza materiałów węglowych oraz układ do wspomaganą plazmą modyfikacji, zwłaszcza materiałów węglowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wspomaganą plazmą modyfikacji, zwłaszcza materiałów węglowych, który charakteryzuje się tym, że materiał do modyfikacji unoszony poprzez gaz nośny wprowadza się bezpośrednio do płomienia plazmy generowanej w przepływie gazu plazmotwórczego pod ciśnieniem atmosferycznym. Natężenie przepływu gazu nośnego utrzymuje się w zakresie od 1 L/min do 10 L/min, a ponadto stosuje się plazmę mikrofalową o częstotliwości od 300 MHz do 300 GHz i mocy od 100 W do 10 kW, natomiast natężenie przepływu gazu plazmotwórczego utrzymuje się w zakresie od 10 L/min do 100 L/min. Mieszanina zmodyfikowanego materiału i gazu chłodzona jest do temperatury 50°C lub niższej, a następnie oddziela się zmodyfikowany materiał od gazu i w atmosferze gazu obojętnego, korzystnie argonu, bezpośrednio kieruje się zmodyfikowany materiał do dalszej modyfikacji metodami chemicznymi. Przedmiotem zgłoszenia jest, ponadto, układ do wspomaganą plazmą modyfikacji, zwłaszcza materiałów węglowych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 425910 (22) 2018 06 13

(51) C01B 35/02 (2006.01)  
A61K 41/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET HUMANISTYCZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA DŁUGOSZA W CZĘSTOCHOWIE, Częstochowa

(72) BORATYŃSKI JANUSZ; GODELA AGNIESZKA; LEWAŃSKA MONIKA

(54) Sfunkcjonalizowane powierzchniowo nanocząsteczki boru oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia są sfunkcjonalizowane biologicznie nanocząsteczki, zawierające krótko żyjący izotop 10 boru, charakteryzujące się zdolnością wychwytu niskoenergetycznych neutronów, którego charakterystykę promieniowania cechują wartościowe parametry terapeutyczne, pozwalające na efektywne deponowanie boru w tkankach docelowych lub w ich najbliższym sąsiedztwie z wysoką koncentracją tego pierwiastka. Zgłoszenie obejmuje też sposób, który polega na tym, że nadaje się tropowość nanocząstkom zawierającym izotop boru 10, przez modyfikację chemiczną powierzchni boru, po czym, w następnych etapach pokrywa się ją preparatami biologicznie czynnymi, wybranymi z grupy obejmującej białka zawierające mostki disiarczkowe lub wolne grupy sulfhydrylowe, neoglikokoniugaty białko-oligocukier oraz drobnocząsteczkowe związki zawierające wolne grupy -SH np. acetylocysteina grupy -SH. Podejście to umożliwiło pokrycie powierzchni nanocząstek polimerem. Bazując na dodatku trójakrylanu i obecnych zanieczyszczeniach cyjanoaktylanu etylu otrzymano

je się warstwę polimeru zdolną do reakcji z grupami -SH obecnych w różnych związkach wysoko- i niskocząsteczkowych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 425913 (22) 2018 06 14

(51) C04B 14/18 (2006.01)  
B09B 3/00 (2006.01)  
C04B 24/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KONCA PIOTR; GAWIN DARIUSZ

(54) Sposób wytwarzania hydrofobizowanego pyłu perlitowego, zastosowanie hydrofobizowanego pyłu perlitowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania hydrofobizowanego pyłu perlitowego, polegający na tym, że miesza się pył perlitowy z wodną dyspersją alkoksylanów w ilości do 50% wagowych dyspersji w przeliczeniu na całkowitą wagę mieszaniny, po czym odstawia się mieszaninę, na co najmniej 15 min w celu ujednoczenia wilgotności pyłu perlitowego, następnie ponownie miesza się, po czym suszy do stałej masy, przy czym mieszanie odbywa się w temperaturze do 35°C, suszenie w temperaturze do 300°C oraz stosuje się wodną dyspersję alkoksylanów o stężeniu powyżej 1%. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie hydrofobizowanego pyłu perlitowego otrzymanego ww. sposobem jako domieszki lub dodatku do mieszanek cementowych i cementowo-wapiennych o stosunku wagowym cementu do wapna do 2:1.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 425827 (22) 2018 06 05

(51) C04B 18/14 (2006.01)  
C04B 7/38 (2006.01)  
C04B 18/04 (2006.01)  
B09B 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH, Warszawa

(72) BARAN TOMASZ; PICHNIARCZYK PAWEŁ; GRABOWSKI ZBIGNIEW; WÓJCIC JAROSŁAW

(54) Kompozyt żelazonośny dodawany do mączki surowcowej w procesie wytwarzania klinkieru portlandzkiego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt żelazonośny stosowany w procesie wytwarzania klinkieru portlandzkiego. Kompozyt ten stanowi mieszaninę, która zawiera drobnocząsteczkowe odpadowe suche lub mokre pyły z odpylania pieców hutniczych lub odlewniczych, które są poddane procesowi mieszania jako komponenty żelazonośne będące ubocznymi produktami wytopienia metali. Mieszanina powstała w wyniku połączenia w procesie mieszania odpadowych drobnocząsteczkowych komponentów żelazonośnych zawiera 60 do 85% Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, o granulacji do 100% wagowych ziaren o średnicy do 1,00 mm i do 10% wagowych ziaren o średnicy do 2,00 mm. Mieszanina kompozytu żelazonośnego jest oparta na bazie komponentu z żużla osuszającego o granulacji do 1,0 mm w ilości 5 do 20% wagowych i/lub komponentu z frakcji magnetycznej z żużli z odsiarczania o granulacji do 2,0 mm w ilości 5 do 30% wagowych, zmieszanych z co najmniej jednym komponentem będącym drobnocząsteczkowym odpadowym produktem żelazonośnym suchym lub mokrym i wybranym z takich odpadów żelazonośnych jak: odpadowy pył wielkopieczowych z odpylania gazów z pieców do wytopienia żelaza lub stali, których granulacja nie przekracza 1,0 mm w ilości 2% do 30% wagowych; odpadowy żużel osuszający o granulacji do 1,0 mm w ilości 5% do 20% wagowych; odpadowa mułowa frakcja żelazonośna z procesów metalurgicznych z Dąbrowy Górniczej o granulacji do 1,0 mm i/lub odpadowa mułowa frakcja żelazonośna z procesów metalurgicznych z innych hut o granulacji do 1,0 mm w ilości 5% do 50% wagowych; odpadowa frakcja żelazonośna ArcerolMittal Poland z Krakowa, o granulacji do 1,0 mm w ilości 15% do 80% wagowych; odpadowa frakcja ma-

gnetyczna z żużli z odsiarczania o granulacji do 2,0 mm w ilości 5% do 30% wagowych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 425819 (22) 2018 06 05

(51) C04B 28/00 (2006.01)  
C04B 28/02 (2006.01)  
C04B 18/08 (2006.01)

(71) BETA PROJEKT JACEK CHOIŃSKI SPÓŁKA JAWNA,  
Porosły

(72) CHOIŃSKI JACEK

(54) Mieszanka betonowa do wylewania ozdobnych kolumn betonowych

(57) Mieszanka betonowa, do wylewania ozdobnych kolumn betonowych przy zastosowaniu dedykowanych tub szalunkowych z wzorami ozdobnymi, na bazie cementu receptura betonowa zawiera wypełniacz w postaci popiołu lotnego krzemionowego, cementu, piasku oraz kruszywa łamanego 2/6 mm oraz, żwiru otoczkowego 2/8 mm, z dodatkami glinokrzemianów oraz środka modyfikującego mieszankę w postaci domieszki na bazie eterów i mieszanek naturalnych i syntetycznych polimerów redukująca lepkość i skurcz oraz ciekłość mieszanki. Mieszanka betonowa zawiera od 3 do 4% wypełniacza w postaci popiołu lotnego krzemionowego, cementu od 12 do 15% od 55 do 59% piasku oraz kruszywa łamanego 2/6 od 12 do 14% i od 10 do 12% żwiru otoczkowego 2/8 mm, 0,3 do 0,4% dodatków glinokrzemianów, oraz 0,4 do 0,5% środka modyfikującego mieszankę na bazie eterów i mieszanek polimerów redukujących lepkość i skurcz oraz ciekłość mieszanki.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 425889 (22) 2018 06 11

(51) C04B 38/10 (2006.01)  
C04B 28/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT HODOWLI I AKLIMATYZACJI ROŚLIN  
- PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radzików

(72) SZECHYŃSKA-HEBDA MAGDALENA; HEBDA MAREK;  
MARCZYK JOANNA

(54) Sposób otrzymywania tworzywa geopolimerowego spienionego oraz tworzywo geopolimerowe spienione

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania tworzywa geopolimerowego spienionego o pH zbliżonym do 7, z dodatkiem substancji mineralnych lub/i włókien celulozowych oraz tworzywo geopolimerowe, które ma zastosowanie do wytworzenia doniczek nawożących rośliny użytkowe i ozdobne, lub doniczek wielokrotnie zasilanych składnikami mineralnymi, które stopniowo udostępniane roślinom, nie są wypłukiwane podczas podlewania, tak jak w tradycyjnych doniczkach.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 425875 (22) 2018 06 11

(51) C07C 211/62 (2006.01)  
A01N 39/04 (2006.01)  
A01N 33/12 (2006.01)  
A01P 13/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

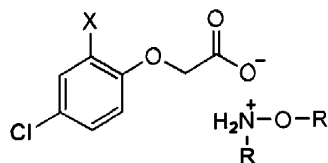
(72) PERNAK JULIUSZ; RZEMIENIECKI TOMASZ;  
MARCINKOWSKA KATARZYNA

(54) Protonowe cieczy jonowe zawierające herbicydowe fenoksykwasy oraz hydroksyloaminę lub jej pochodne, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako herbicydy

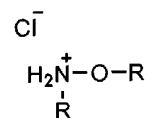
(57) Przedmiotem zgłoszenia są protonowe cieczy jonowe zawierające herbicydowe fenoksykwasy oraz hydroksyloaminę lub

jej pochodne o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, natomiast X oznacza atom chloru lub grupę metylową. Zgłoszenie obejmuje też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że chlorowodorek hydroksyloaminy, lub N-metylohydroksyloaminy, lub O-metylohydroksyloaminy o wzorze ogólnym 2 rozpuszcza się w metanolu albo etanolu, po czym dodaje się soli kwasu herbicydowego o wzorze ogólnym 3, w którym X oznacza grupę metylową lub atom chloru, natomiast M<sup>+</sup> oznacza kation litu, sodu lub potasu w stosunku molowym od 1:1 do 1:1,1, po czym układ reakcyjny miesza się w czasie od 50 minut do 4 godzin, korzystnie 1 godziny, w temperaturze od 15 do 40°C, korzystnie 20°C, następnie odfiltruje się sól nieorganiczną i odparowuje rozpuszczalnik, a pozostałość ługuje się acetonem i odfiltruje resztę soli nieorganicznej, dalej odparowuje się aceton a pozostałość suszy korzystnie pod obniżonym ciśnieniem. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie protonowych cieczy jonowych z kationem hydroksyloamoniowym, jako herbicydy.

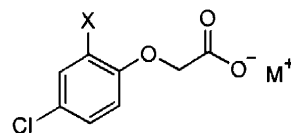
(5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1 (21) 425876 (22) 2018 06 11

(51) C07C 211/62 (2006.01)  
C07D 453/02 (2006.01)  
A01N 39/04 (2006.01)  
A01N 33/12 (2006.01)  
A01N 43/60 (2006.01)  
A01P 13/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

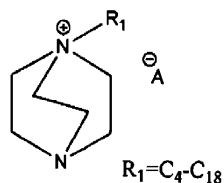
(72) PERNAK JULIUSZ; PRACZYK TADEUSZ;  
MARCINKOWSKA KATARZYNA; KACZMAREK DAMIAN;  
STĘSIK KONRAD; TURGUŁA ANNA

(54) Nowe herbicydowe cieczy jonowe z kationem bicyklicznym, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako herbicydy

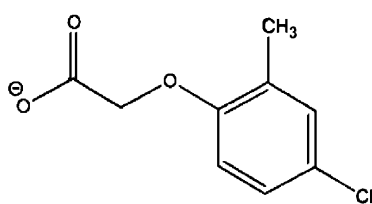
(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe herbicydowe cieczy jonowe z kationem bicyklicznym, zawierającym w podstawieniu alkilowym od 4 do 18 atomów węgla, o wzorze ogólnym 1, w którym A<sup>+</sup> oznacza anion 4-chloro-2-metylofenoksyoctanowy o wzorze 2. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że bromek 1-alkilo-1-azonia-4-azabicyklo[2.2.2]-oktanu, o wzorze ogólnym 3, rozpuszcza się w wodzie, dalej wprowadza się do kolumny wypełnionej silnie zasadową żywicą anionowymienną oraz wodą, następnie eluat zobojętnia się

kwasm 4-chloro-2-metylofenoksyoctowym w stosunku stechiometrycznym wodorotlenku 1-alkilo-1-azonia-4-azabicyklo[2.2.2]-oktanu do kwasu 1:1, reakcję tę prowadzi się w metanolu albo wodzie w temperaturze korzystnie 20°C, w czasie od 30 do 45 minut, korzystnie przez 30 minut, po czym rozpuszczalnik odparowuje się pod obniżonym ciśnieniem, a powstały produkt suszy pod obniżonym ciśnieniem w temperaturze od 70 do 80°C, korzystnie 70°C. Zgłoszenie obejmuje także zastosowanie nowych herbicydowych cieczy jonowych jako herbicydy.

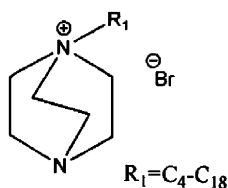
(8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1 (21) 425861 (22) 2018 06 08

- (51) C07C 279/26 (2006.01)  
C08G 73/02 (2006.01)  
C07C 311/38 (2006.01)  
A01P 1/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT PRZEMYSŁU SKÓRZANEGO W ŁÓDZI, Łódź  
(72) WYRĘBSKA ŁUCJA; WOŹNIAK BOGUSŁAW;  
FALKIEWICZ-DULIK MICHALINA; SZUSTER LUCJAN

(54) Sposób wytwarzania sulfanilanu poliheksametylenobiguanidyny i jego zastosowanie

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania pochodnej aminobenzenosulfonowej poliheksametylenobiguanidyny w postaci krystalicznej w obecności dyspergatora niejonowego i jego zastosowanie nadające tworzywom polimerowym właściwości biobójcze.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 425847 (22) 2018 06 07

- (51) C07D 471/04 (2006.01)  
C09K 11/06 (2006.01)

- (71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk  
(72) SĄCZEWSKI JAROSŁAW HENRYK;  
PIEŃKOWSKA KRYSZYNA; KRENCZKOWSKA DOMINIKA;  
CAL KRZYSZTOF; FEDOROWICZ JOANNA

(54) Nowy barwnik do fluorescencyjnego wybarwienia warstwy rogowej naskórka (stratum corneum), sposób jego otrzymywania oraz zastosowania w mikroskopii, w tym do identyfikacji dróg wnikania substancji do skóry oraz oceny zaburzeń strukturalnych tej warstwy

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe pochodne kwasu 1,2-dihydro-[1,2,4]triazolo[4,3-a]chinolin-2-ilo-4-karboksylowego, sposób ich otrzymywania oraz ich zastosowanie. Przedmiotem zgłoszenia jest również barwnik fluorescencyjny oraz sposób otrzymywania barwnika fluorescencyjnego i jego zastosowanie do wybarwienia warstwy rogowej naskórka.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 425811 (22) 2018 06 04

- (51) C07F 9/40 (2006.01)  
C07F 9/24 (2006.01)  
C07C 39/06 (2006.01)

- (71) CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH I MAKROMOLEKULARNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź  
(72) DRABOWICZ JÓZEF; JASIAK ALEKSANDRA;  
MIELNICZAK GRAŻYNA; KOPROWSKI MAREK;  
OWSIANIK KRZYSZTOF; KRAWCZYK-SÓJKA EWA;  
KRASOWSKA DOROTA

(54) Sposób wytwarzania pięciowiązalnych, czterokoordynacyjnych związków fosforoorganicznych [P(V)]

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pięciowiązalnych, czterokoordynacyjnych związków fosforoorganicznych [P(V)], zawierających ugrupowanie fosforylowe. Sposób ten polega na tym, że prowadzi się reakcje przegrupowania Michaelisa-Arbuzowa trójwiązanych trójkoordynacyjnych prekursorów fosforoorganicznych, w warunkach przepływowych z wykorzystaniem katalitycznych, stechiometrycznych i/lub większych od stechiometrycznych ilości halogenków alkilowych, bez rozpuszczalnika.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 425874 (22) 2018 06 11

- (51) C07F 9/54 (2006.01)  
A01N 39/04 (2006.01)  
A01N 57/22 (2006.01)  
A01P 13/00 (2006.01)

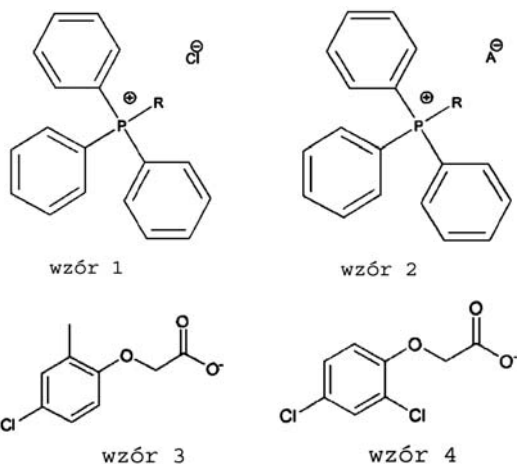
- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
(72) PERNAK JULIUSZ; PRACZYK TADEUSZ;  
MARCINKOWSKA KATARZYNA; SZUMSKI RADOSŁAW;  
KACZMAREK DAMIAN

(54) Fosfoniowe cieczy jonowe z kationem n-alkilotrifenylofosfoniowym oraz anionem (4-chloro-2-metylofenoksy)octanowym lub (2,4-dichlorofenoksy)octanowym, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako herbicydy

(57) Przedmiotem zgłoszenia są Fosfoniowe cieczy jonowe z kationem n-alkilotrifenylofosfoniowym oraz anionem (4-chloro-2-metylofenoksy)octanowym lub (2,4-dichlorofenoksy)octanowym, o wzorze 2, w którym A<sup>-</sup> oznacza anion (4-chloro-2-metylofenoksy)octowy (MCPA) o wzorze ogólnym 3 lub (2,4-dichlorofenoksy)octowym (2,4-D) o wzorze ogólnym 4, a R oznacza łańcuch alkiłowy o 4, 6, 8 lub 10 atomach węgla. Zgłoszenie obejmuje też sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że do bromku n-alkilotrifenylofosfoniowego o wzorze ogólnym 1, dodaje się soli potasowej kwasów (2,4-dichlorofenoksy)octowego, albo (4-chloro-2-metylofenoksy)octowego, w stosunku molowym soli czwartorzędowej do bromku fosfoniowego 1:1, przy czym reakcje przeprowadzi się w temperaturze od 25 do 60°C, korzystnie

30°C, w metanolu, następnie odparowuje się rozpuszczalnik i dodaje się acetonu lub mieszaniny aceton-metanol(10:1), a wytrącony produkt uboczny odsącza się, z kolei z przesącza odparowuje się rozpuszczalnik, powstały produkt suszy się w temperaturze od 55 do 75°C, korzystnie 70°C. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie fosfoniowych cieczy jonowych z kationem n-alkilotrifenylfosfoniowym oraz anionem (4-chloro-2-metylofenoksy)octanowym lub (2,4-dichlorofenoksy)octanowym jako herbicydy.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 425914 (22) 2018 06 14

- (51) C08J 3/24 (2006.01)  
C08L 23/34 (2006.01)  
C08L 9/00 (2006.01)  
C08K 3/011 (2018.01)  
C08K 3/22 (2006.01)  
C08K 3/36 (2006.01)  
C08K 5/09 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź  
(72) SMEJDA-KRZEWICKA ALEKSANDRA; OLEJNIK ANNA;  
STRZELEC KRZYSZTOF

- (54) Sposób sieciowania i modyfikacji mieszanin chlorosulfonowanego polietylenu z kauczukiem butadienowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób sieciowania i modyfikacji mieszanin chlorosulfonowanego polietylenu z kauczukiem butadienowym, w drodze ogrzewania tych mieszanin z substancją sieciującą oraz ze zmiękcaczem i ewentualnie napełniaczem, w czasie wynikającym z oznaczeń wulkametrycznych, który polega na tym, że ogrzewaniu poddaje się mieszaninę zawierającą 80 - 20 wagowych chlorosulfonowanego polietylenu i 20 - 80 części wagowych kauczuku butadienowego, stosując jako substancję sieciującą tlenek żelaza(III) w ilości 1 - 5 części wagowych na 100 części wagowych mieszaniny obu elastomerów, przy czym mieszaninę ogrzewa się korzystnie w temperaturze 433 K.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 425946 (22) 2018 06 15

- (51) C08J 3/24 (2006.01)  
C08L 27/06 (2006.01)  
C08L 63/00 (2006.01)  
C08K 5/17 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
(72) BARCZEWSKI MATEUSZ; MATYKIEWICZ DANUTA;  
KOZICKI DAMIAN

- (54) Sposób wytwarzania kompozycji epoksydowej o zwiększonej ognioodporności

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozycji epoksydowej o zwiększonej ognioodporności, w którym

do osnowy epoksydowej wprowadza się poli(chlorek winylu) w postaci przemiału, płatków bądź proszku o wielkości cząstek od 0,005 do 5 mm, w ilości od 5 do 80% masowych, korzystnie w postaci proszku w ilości co najmniej 20% masowych w stosunku do żywicy epoksydowej i miesza do uzyskania homogenicznej mieszaniny, a następnie dodaje się środek utwardzający i utwardza.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 425844 (22) 2018 06 07

- (51) C09D 4/02 (2006.01)  
E01F 9/60 (2016.01)  
E01F 9/00 (2016.01)

- (71) ERPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz  
(72) RYMER KRZYSZTOF  
(54) Lico znaku drogowego lub informacyjnego oraz zastosowanie lakieru utwardzalnego promieniowaniem UV do wytwarzania lica znaku drogowego lub informacyjnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lico znaku drogowego lub informacyjnego, zawierające warstwę folii samoprzylepnej odbłaskowej (1), na której umieszczona jest warstwa tuszu utwardzalnego promieniowaniem UV (2), a na warstwie tuszu utwardzalnego promieniowaniem UV (2) umieszczona jest warstwa ochronna lakieru utwardzalnego promieniowaniem UV (3), przy czym lakier zawiera od 30 do 80% wag. monomeru akrylanowego, od 10 do 70% wag. monomeru uretanoakrylanowego, od 2,5 do 10% wag. fotoinicjatora polimeryzacji oraz do 6% wag. fotostabilizatora. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie lakieru o podanym powyżej składzie do wytwarzania lica znaku drogowego lub informacyjnego.

(19 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 08 02

A1 (21) 425837 (22) 2018 06 07

- (51) C09D 177/00 (2006.01)  
C09D 7/40 (2018.01)  
C04B 14/00 (2006.01)

- (71) AD ALIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok; SOCHA PATRYCJA,  
Imielin  
(72) SOCHA JERZY; PATEJ MIROSŁAW

- (54) Sposób wytwarzania powłok oraz mas termorefleksyjnych i termoizolacyjnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania powłok termorefleksyjnych i termoizolacyjnych który polega na tym, że łączy się mikrosfery do dyspersji wodnej żywicy na bazie monomerów akrylowych i/lub styrenowo - akrylowych i/lub alkidowych i/lub octanu winylu oraz jego kopolimerów korzystnie takich jak OW/etylenu, przy czym mikrosfery łączy się z zachowaniem stosunku użytych mikrosfer liczonych w procentach objętościowo do dyspersji wodnej żywicy z zachowaniem stosunków % obj. dla poszczególnych typów produktów, gdzie: a) dla powłok farbowych odpowiednio 1. powłoka farbowa wewnętrzna: 20 - 42% mikrosfer do 38 - 19% stosowanej żywicy, liczonych objętościowo, przy czym minimalna sumaryczna zawartość mikrosfer i żywicy wynosi (20+38=58)% obj. natomiast max. zawartość z (42+19=61)% obj., a pozostała część do 100% obj. stanowią pigmenty, wypełniacze i środki pomocnicze w tym biocyd konserwacyjny i powłokowy. 2. powłoka farbowa zewnętrzna: 18 - 42% mikrosfer do 43 - 24% stosowanej żywicy, liczonych objętościowo przy czym minimalna sumaryczna zawartość mikrosfer i żywicy wynosi (18+43=61)% obj., natomiast max. zawartość z (42+24=66)% obj. a pozostała część do 100% obj. stanowią pigmenty, wypełniacze i środki pomocnicze w tym biocyd konserwacyjny i powłokowy. 3. powłoka farbowa dachowa: 28 - 46% mikrosfer do 43 - 28% stosowanej żywicy liczonych objętościowo przy czym minimalna sumaryczna zawartość mikrosfer i żywicy wynosi (28+43=71)% obj. natomiast

max. zawartość z (46+28=74)% obj. a pozostała część do 100% obj. stanowią pigmenty, wypełniacze i środki pomocnicze w tym biocyd konserwacyjny i powłokowy. b) dla mas tynkarskich: stosunek mikrosfer do 62 - 28% do żywicy kształtuje się w zakresie (20 - 42)% liczonych objętościowo, przy czym minimalna sumaryczna zawartość mikrosfer i żywicy wynosi (62+20=82)% obj. natomiast max. zawartość z (28+42=70) % obj. a pozostała część do 100% obj. stanowią pigmenty, wypełniacze i środki pomocnicze w tym biocyd konserwacyjny i powłokowy. c) dla powłok o właściwościach antykondensacyjnych: stosunek mikrosfer kształtującym się w zakresie 20 - 38% do żywicy 44 - 35% liczonych objętościowo przy czym zachowuje się dla każdego z produktów stosunek proporcji objętości mikrosfer do żywicy korzystnie w postaci 2:1, przy tym tak otrzymana finalna powłoka charakteryzuje się całkowitym współczynnikiem odbicia promieniowania słonecznego (ang. TSR) dla widma od 400 nm do 1600 nm na poziomie od 92 do 97% jednocześnie zapewniając elastyczność materiału powłoki na poziomie do 400% korzystnie 300% elastyczności. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania mas termorefleksyjnych i termoizolacyjnych, który polega na tym, że łączy się mikrosfery do dyspersji wodnej żywicy na bazie monomerów akrylowych i/lub styrenowo - akrylowych i/lub alkidowych i/lub octanu winylu oraz jego kopolimerów korzystnie takich jak OWetylenu, przy czym mikrosfery łączy się z zachowaniem stosunku użytych mikrosfer liczonych w procentach objętościowo do dyspersji wodnej żywicy z zachowaniem stosunku, gdzie dla mas tynkarskich stosunek mikrosfer do 62 - 28% do żywicy kształtuje się w zakresie (20 - 42)% liczonych objętościowo.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **425863** (22) 2018 06 11(51) **C11B 3/08** (2006.01)

- (71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ  
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle  
(72) IŁOWSKA JOLANTA; GRABOWSKI RAFAŁ;  
SZMATOŁA MICHAŁ; GNIADY JAN; WOCH JULIA;  
CHROBAK JUSTYNA; KORASIAK KAMIL;  
DEJNEGA BRONISŁAW; SZWACH IWONA;  
FISZER RENATA

**(54) Sposób modyfikacji olejów roślinnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji olejów roślinnych, który polega na tym, że w reaktorze ciśnieniowym umieszcza się olej roślinny, 0,01 - 1% wagowych katalizatora, do szczelnie zamkniętego reaktora wprowadza się tlen do uzyskania nadciśnienia 0,01 - 1 MPa, proces prowadzi się w temperaturze 80 - 150°C przez 1 - 8 godzin przy stałym mieszaniu zawartości reaktora, przy czym temperaturę, ciśnienie, czas reakcji i ilość katalizatora dobiera się tak, że: dla uzyskania produktu o lepkości klasy do VG 46, liczby kwasowej niższej niż 5 oraz liczby nadtlenkowej poniżej 90, proces prowadzi się pod nadciśnieniem 0,01 - 0,6 MPa, w temperaturze nieprzekraczającej 105°C, przez 1 - 6 godzin, wobec 0,01 - 0,5% wagowych katalizatora, dla uzyskania lepkości klasy powyżej VG 46 a poniżej 150, liczby kwasowej niższej niż 20 oraz liczby nadtlenkowej poniżej 90 proces prowadzi się przez pod ciśnieniem 0,1 - 0,8 MPa, w temperaturze 100 - 130°C, przez 4 - 6 godzin, wobec 0,04 - 0,6% wagowych katalizatora, dla uzyskania lepkości klasy VG 150 lub wyższych, liczby kwasowej niższej niż 40 oraz liczby nadtlenkowej poniżej 90 proces prowadzi się przez pod nadciśnieniem 0,3 - 1 MPa, w temperaturze 100 - 150°C, przez 4 - 8 godzin, wobec 0,04 - 1% wagowych katalizatora.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **425873** (22) 2018 06 11(51) **C11B 3/08** (2006.01)

- (71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ  
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle  
(72) IŁOWSKA JOLANTA; GRABOWSKI RAFAŁ;  
SZMATOŁA MICHAŁ; GNIADY JAN; WOCH JULIA;  
CHROBAK JUSTYNA; KORASIAK KAMIL;  
DEJNEGA BRONISŁAW; SZWACH IWONA;  
TARCZYŃSKA BEATA

**(54) Sposób modyfikacji olejów roślinnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji olejów roślinnych, który polega na tym, że w reaktorze ciśnieniowym umieszcza się olej roślinny, 0,01 - 1% wagowych katalizatora, do szczelnie zamkniętego reaktora wprowadza się tlen do uzyskania nadciśnienia 0,5 - 5 MPa oraz dwutlenek węgla do uzyskania sumarycznego ciśnienia 8 - 30 MPa, proces prowadzi się w temperaturze 80 - 150°C przez 1 - 8 godzin przy stałym mieszaniu zawartości reaktora, przy czym temperaturę, ciśnienie, czas reakcji i ilość katalizatora dobiera się tak, że: dla uzyskania lepkości klasy do VG 46, liczby kwasowej niższej niż 10 oraz liczby nadtlenkowej poniżej 90, proces prowadzi się pod nadciśnieniem tlenu 0,5 - 2,0 MPa, przy sumarycznym ciśnieniu 8 - 20 MPa, w temperaturze nieprzekraczającej 105°C, przez 1 - 6 godzin, wobec 0,01 - 0,5% wagowych katalizatora, dla uzyskania lepkości klasy powyżej VG 46 a poniżej 150, liczby kwasowej niższej niż 30 oraz liczby nadtlenkowej poniżej 120 proces prowadzi się pod ciśnieniem tlenu 1 - 4 MPa, przy sumarycznym ciśnieniu 10 - 30 MPa, w temperaturze 100 - 130°C, przez 4 - 6 godzin, wobec 0,04 - 0,6% wagowych katalizatora, dla uzyskania lepkości klasy VG 150 lub wyższych, liczby kwasowej niższej niż 50 oraz liczby nadtlenkowej poniżej 60, proces prowadzi się pod nadciśnieniem tlenu 1,5 - 5 MPa, przy sumarycznym ciśnieniu 10 - 30 MPa w temperaturze 100 - 150°C, przez 4 - 8 godzin, wobec 0,04 - 1% wagowych katalizatora.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **430694** (22) 2019 07 23(51) **C11C 5/00** (2006.01)**F21V 35/00** (2006.01)**F21V 37/02** (2006.01)

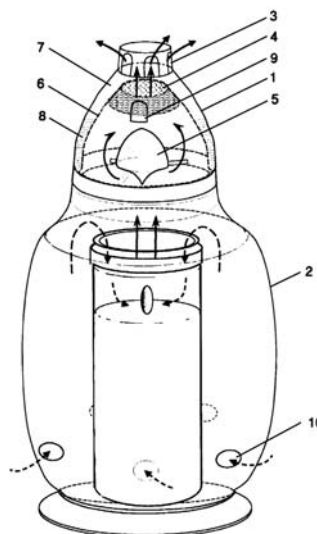
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

**(54) Znicz zapachowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest znicz zapachowy z pokrywą (1) nakładaną na obudowę znicza (2), w którym pokrywa posiada otwory odprowadzające spaliny (3) i filtr spalin (4). Charakteryzuje się on tym, że wewnątrz pokrywy (1) znajduje się deflektor (5) oraz dysza (6) z filtrem spalin (4). Dolna część dyszy (6) połączona jest szczelnie z pokrywą (1) na całym jej obwodzie, a pomiędzy górną częścią dyszy (6) a pokrywą (1) znajduje się przestrzeń (7) wypełniona substancją zapachową (8). W pokrywie (1) znajduje się otwór (9) do uzupełniania substancji zapachowej (8) oraz w obudowie znicza (2) znajduje się co najmniej jeden przelotowy otwór (10).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **430695** (22) 2019 07 23(51) **C11C 5/00** (2006.01)**F21V 35/00** (2006.01)**F21V 37/02** (2006.01)

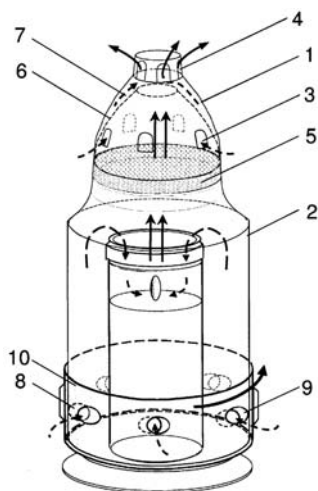
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD; PIOTROWICZ ADAM

(54) **Znicz**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest znicz posiadający pokrywę (1) nakładaną na obudowę znicza (2), która to pokrywa (1) posiada otwory doprowadzające powietrze (3) i otwory odprowadzające spaliny (4) oraz filtr spalin (5). Charakteryzuje się on tym, że wewnątrz pokrywy (1) znajduje się filtr spalin (5) i dysza (6), której dolna część połączona jest szczelnie z pokrywą (1) na całym jej obwodzie, a pomiędzy górną częścią dyszy (6) a pokrywą (1) znajduje się pusta przestrzeń (7) oraz w obudowie znicza (2) znajduje się co najmniej jeden przelotowy otwór (8). Alternatywnie obudowa znicza (2) o zarysie przekroju poprzecznego w kształcie koła posiada na swym obwodzie osadzoną obrotowo opaskę (9) z otworem (10) znajdującym się na wysokości przelotowego otworu (8) w obudowie znicza (2).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **425928** (22) 2018 06 15(51) **C12N 1/20** (2006.01)**C12P 19/04** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) OLEJNIK TOMASZ; KAŻMIERCZAK MARTA; BIELIŃSKI DARIUSZ; OKRASKA MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania celulozy bakteryjnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania celulozy bakteryjnej na drodze hodowli szczepu bakterii *Gluconacetobacter xylinus* w bioreaktorze, polegający na tym, że hodowlę prowadzi się na sterylnym podłożu o składzie 4,00 - 6,00 części wagowych ekstraktu drożdżowego, 4,00 - 6,00 części wagowych aminobaku, 1,00 - 1,20 części wagowych kwasu cytrynowego, 0,50 - 1,00 części wagowych  $MgSO_4 \cdot 7H_2O$ , 2,00 - 3,00 części wagowych bezwodnego  $Na_2SO_4$ , na 1000 części wagowych wody, o pH w zakresie od 5,2 do 6,00, które umieszcza się w sterylnym bioreaktorze, zawierającym materiał z grupy obejmującej kauczuk naturalny lub syntetyczny, w formie stałej lub ciekłej, mieszanek kauczukową napętnioną sadzą, wulkanizat kauczuku oraz gumę, który zaszczebia się inokulum bakteryjnym, w ilości 3 - 5 ml inokulum / 100 ml podłoża, przy czym materiał korzystnie jest w formie odpadowej, do podłoża dodaje czysty etanol w ilości 1 ml / 100 ml podłoża, a inkubację prowadzi się w temperaturze 28 - 32°C przez kilka do kilkunastu dni w zależności od pożądanej grubości płatów celulozy.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **425867** (22) 2018 06 11(51) **C12P 19/04** (2006.01)**C12P 21/06** (2006.01)**C08B 37/08** (2006.01)**A61K 31/726** (2006.01)**A61K 38/39** (2006.01)**A61K 35/32** (2015.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KOPEĆ WIESŁAW; PUDŁO ANNA

(54) **Sposób ekstrakcji bioaktywnych składników tkanki chrzęstnej, zwłaszcza drobiowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ekstrakcji bioaktywnych składników tkanki chrząstki, takich jak żelatyna i glikozaminoglikany, polegający na tym, że ekstrakcję prowadzi się w roztworach wodnych, korzystnie buforowanych, w temperaturze od 50°C do 70°C, z dodatkiem enzymu papainy w ilości powyżej 0,01 mg/g surowca, przy stosunku wagowym rozdrobnionej chrząstki do roztworu w zakresie od 1:2 do 1:10, przy zastosowaniu ultradźwięków, zaś po zakończeniu ekstrakcji składników bioaktywnych oddziela się tkankę łączną, natomiast preparat utrwała się dowolną metodą termiczną.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **425829** (22) 2018 06 05(51) **C21D 1/20** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WASILUK KAMIL; ŚWIĄTNICKI WIESŁAW; WASIAK KRZYSZTOF

(54) **Sposób obróbki cieplnej stali nawęglonej powierzchniowo**

(57) Sposób obróbki cieplnej stali nawęglonej powierzchniowo, w którym element stalowy nawęglą się do zawartości powierzchniowej węgla w zakresie 0,60 - 1,10% mas., nagrzewa się do temperatury austenitizowania  $T_A$  i wytrzymuje się w tej temperaturze przez określony czas  $t_A$ , po czym: (Q1) chłodzi się z szybkością większą niż krytyczna prędkość chłodzenia do temperatury  $T_1$  pierwszego przystanku izotermicznego, takiej że  $Ms(r) + 20^\circ C \leq T_1 \leq 400^\circ C$ , gdzie  $Ms(r)$  oznacza temperaturę początku przemiany martenzytycznej w nienawęglonym rdzeniu; korzystnie temperatura  $T_1 \leq 350^\circ C$ ; (B1) wytrzymuje w temperaturze  $T_1$  przez czas  $t_1$ , potrzebny do obniżenia temperatury  $Ms(r)$  w wyniku przemiany bainitycznej w rdzeniu poniżej temperatury  $T_2$  drugiego przystanku izotermicznego; (Q2) chłodzi się z temperatury  $T_1$  do temperatury  $T_2$  drugiego przystanku izotermicznego, w której zachodzi przemiana bainityczna w nawęglonej warstwie, takiej że  $Ms(w) + 20^\circ C \leq T_2 < T_1$ , gdzie  $Ms(w)$  oznacza temperaturę przemiany martenzytycznej w nawęglonej warstwie; korzystnie  $220^\circ C \leq T_2 \leq 300^\circ C$ ; (B2) wytrzymuje się w temperaturze  $T_2$  przez czas potrzebny do zakończenia przemiany bainitycznej w nawęglonej warstwie lub do obniżenia temperatury początku przemiany martenzytycznej w  $Ms(w)$  poniżej temperatury  $0^\circ C$  lub, jeśli element stalowy jest eksploatowany poniżej temperatury  $0^\circ C$ , to poniżej minimalnej temperatury eksploatacji elementu; (Q3) chłodzi się z temperatury  $T_2$  do temperatury otoczenia.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

## WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **425893** (22) 2018 06 12(51) **D01H 4/08** (2006.01)**D01H 4/34** (2006.01)

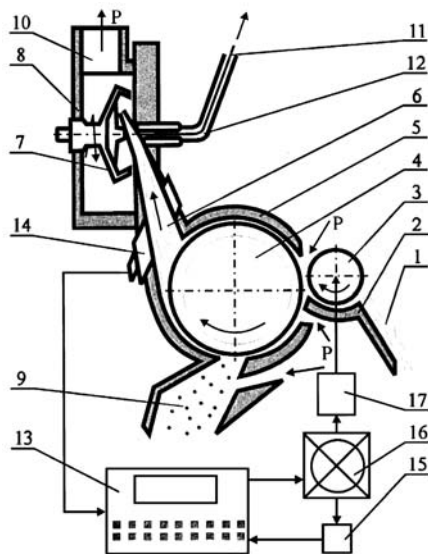
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) IDZIK MAREK; IDZIK MARCIN

(54) **Elektroniczny układ zasilania pokładem włókien rotora przędzarki pneumatycznej**

(57) Elektroniczny układ zasilania pokładem włókien rotora przędzarki pneumatycznej, zmieniający prędkość zasilania rotora pokładem włókien w zależności od grubości tego pokładu, zawiera zamocowany obrotowo wałek zasilający (3), usytuowany nad zamocowanym nieruchomo, wklęsłym stolikiem zasilającym (2) o promieniu wklęsłości równym promieniowi wałka zasilającego (3), za którymi znajduje się zamocowany obrotowo bębenek rozwłókniający (4), umieszczony wewnątrz osłony (5) zawierającej trzy przetłokowe otwory, jeden od strony wałka zasilającego (3) i stolika (2), drugi w jej dolnej części, do którego krawędzi są przymocowane krawędzie jednego końca kanału (9), którego drugi koniec jest połączony z komorą odpadową przędzarki oraz trzeci otwór wykonany w tej osłonie naprzeciw jej otworu sąsiadującego z wałkiem zasilającym (3) i stolikiem (2), do krawędzi którego są przymocowane krawędzie końca o większej średnicy stożkowego kanału (6) do doprowadzania pokładu włókien do rotora (7). Drugi koniec, o mniejszej średnicy, stożkowego kanału (6) jest skierowany do wnętrza zamocowanego obrotowo rotora (7), umieszczonego w obudowie (8) wyposażonej w kanał wylotowy powietrza (10) oraz w kanał (12) do odprowadzania wytworzonej przędzy (11). Układ zawiera dodatkowo kondensator (14), którego okładziny, zamocowane naprzeciw siebie w ściankach stożkowego kanału (6) do doprowadzania pokładu włókien do rotora (7), są połączone z wejściem elektronicznego układu sterowania (13), którego wyjście jest połączone z silnikiem prądu stałego (16) połączonym za pośrednictwem mechanizmu różnicowego (17) z osią wałka zasilającego (3). Mechanizm różnicowy (17) jest także złączony z osią wału głównego przędzarki, zaś silnik prądu stałego (16) jest także połączony za pośrednictwem przetwornika obrotowo-impulsowego (15) z wejściem elektronicznego układu sterowania (13).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425813 (22) 2018 06 04

(51) *D06M 15/00* (2006.01)  
*D04H 13/00* (2006.01)  
*B32B 17/10* (2006.01)

(71) AKADEMIA TECHNICZNO-HUMANISTYCZNA  
W BIELSKU-BIAŁEJ, Bielsko-Biała  
(72) GAWŁOWSKI ANDRZEJ; FABIA JERZY KRZYSZTOF;  
GRACZYK TADEUSZ ANDRZEJ; JANICKI JAROSŁAW  
(54) **Sposób otrzymywania trudnozapalnej włókniny termoizolacyjnej z włókien z recyklatu PET**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania trudnozapalnej maty termoizolacyjnej z włókien z recyklatu PET - poli(tereftalanu etyleny) w procesie impregnacji, z zastosowaniem wodnego roztworu krzemianu sodu jako inhibitora palenia. Sposób

otrzymywania trudnozapalnej włókniny termoizolacyjnej z włókien z recyklatu PET, polega na tym, że przygotowuje się około 40% roztwór szkła wodnego sodowego R-145, korzystnie wraz z zawartością 1% wodnej dyspersji kopolimerów akrylowo - styrenowych Triostat TO stanowiących kąpiel napawającą, w której napawa się w napawarce w temperaturze około 20°C matę izolacyjną z włókien PET o masie powierzchniowej 200 g/m<sup>2</sup>, po czym nadmiar kąpieli napawającej usuwa się w sposób mechaniczny poprzez odżęcie przy pomocy układu wałków odżymających, a następnie tak zaimpregnowaną matę poddaje się suszeniu w strumieniu gorącego powietrza o temperaturze 120°C w czasie 6 minut i tak otrzymaną matę poddaje się konfekcjonowaniu w bele stanowiące produkt handlowy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 425939 (22) 2018 06 15

(51) *D21H 27/12* (2006.01)  
*D21H 27/30* (2006.01)  
*B32B 29/06* (2006.01)  
*B32B 27/12* (2006.01)  
*H01B 3/52* (2006.01)

(71) ABB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa  
(72) MICHALIK ADAM; KASZA KRZYSZTOF  
(54) **Izolacja papierowo-żywiczna dla urządzeń elektrycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest izolacja papierowo-żywiczna dla urządzeń elektrycznych znajdująca zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym. Izolacja papierowo-żywiczna zawiera wiele arkuszy lub pasek papieru elektrotechnicznego ułożonych warstwowo, które połączone są ze sobą żywicą epoksydową, zastosowaną jako środek impregnujący papier, a po utwardzeniu jako środek scalający izolację. Izolacja charakteryzuje się tym, że każdy arkusz lub pasek papieru elektrotechnicznego ma zewnętrzną powłokę silanową o zdolności do tworzenia wiązań kowalencyjnych z molekułami celulozy zawartej w arkuszach lub pasekach papieru oraz o zdolności do tworzenia wiązań kowalencyjnych z żywicą epoksydową.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;  
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

A1 (21) 425932 (22) 2018 06 15

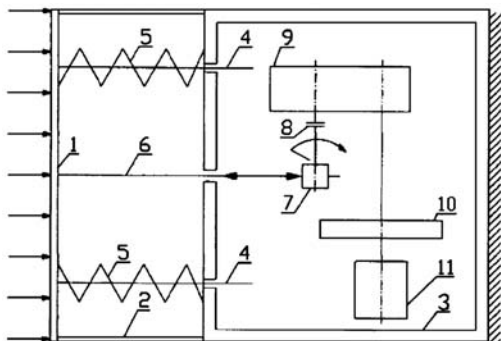
(51) *E02B 3/06* (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,  
Olsztyn  
(72) PIETKIEWICZ MATEUSZ; OSTROWSKI ANDRZEJ  
(54) **Falochron generujący energię elektryczną**

(57) Falochron generujący energię elektryczną zbudowany ze ściany czynnej charakteryzuje się tym, że ściana czynna (1), połączona jest uszczelkami (2) z korpusem (3) urządzenia, a do ściany czynnej (1) przymocowane są prowadnice (4), na której osadzone są sprężyny (5) oraz listwa zębata (6) połączona z pierwszą skrzynią przekładniową (7) z Pierwszą skrzynią przekładniową (7) poprzez sprzęgło (8) łączy się z drugą skrzynią przekładniową (9), przy czym

druga skrzynia przekładniowa (9) spięta jest poprzez inercjalny magazyn (10) energii z generatorem prądu (11). Pierwsza skrzynia przekładniowa (7) i druga skrzynia przekładniowa (9) przymocowane są do korpusu (3) urządzenia.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 425933 (22) 2018 06 15

(51) E02B 3/06 (2006.01)

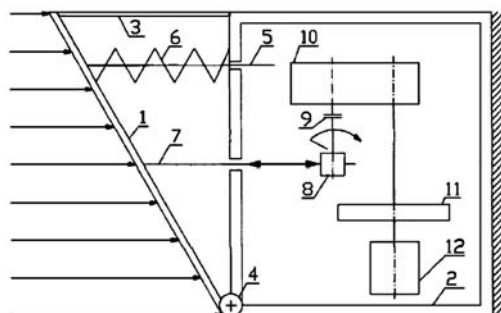
(71) UNIwersytet WArmińsko-MAzurski w Olsztynie, Olsztyn

(72) PIETKIEWICZ MATEUSZ; OSTROWSKI ANDRZEJ

(54) Falochron generujący energię elektryczną

(57) Falochron generujący energię elektryczną zbudowany ze ściany czynnej charakteryzuje się tym, że ściana czynna (1) połączona jest z korpusem (2) urządzenia z jednej strony uszczelką (3) z drugiej strony zawiasem (4) oraz co najmniej jedną przewodnicą (5), na której osadzona jest sprężyna (6) oraz listwą zębatą (7), która zespolona jest z pierwszą skrzynią przekładniową (8) i z jednokierunkowym sprzęgłem (9), które spina je z drugą skrzynią przekładniową (10), przy czym druga skrzynia przekładniowa (10) złączona jest z inercyjnym magazynem energii (11), który z kolei połączony jest z generatorem prądu (12) przytwierdzonym do korpusu (2) obudowy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425940 (22) 2018 06 15

(51) E02B 3/06 (2006.01)

(71) UNIwersytet WArmińsko-MAzurski w Olsztynie, Olsztyn

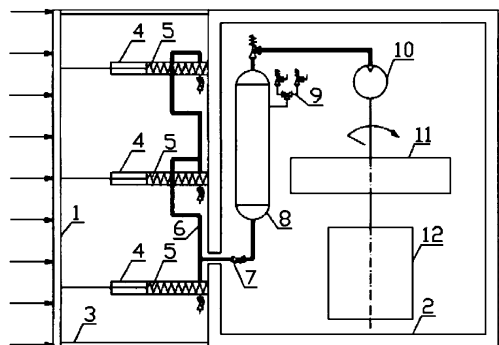
(72) PIETKIEWICZ MATEUSZ; OSTROWSKI ANDRZEJ

(54) Falochron generujący energię elektryczną

(57) Falochron generujący energię elektryczną zbudowany ze ściany czynnej charakteryzuje się tym, że ściana czynna (1) połączona jest z korpusem (2) za pomocą uszczelki (3), a także połączona jest z siłownikami pneumatycznymi (4), które współpracują ze sprężynami (5) i połączone są z przewodami ciśnieniowymi (6), do których kolejno przytwierdzony jest zawór (7) jednokierunkowego działania i zbiornik ciśnieniowy (8). Zbiornik ciśnieniowy (8) wyposażony jest w zawór bezpieczeństwa (9) i przyłączony jest do silnika pneumatycznego (10). Silnik pneumatyczny (10) połączony jest z inercyjnym układem (11) magazynującym energię, który jest

integralną częścią generatora prądu (12), który przytwierdzony jest do korpusu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425828 (22) 2018 06 05

(51) E02D 27/01 (2006.01)

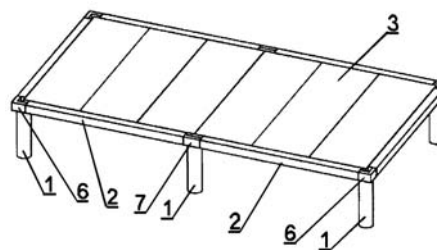
(71) DOM-ENERGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) ŻŁOBIŃSKI ROBERT; JASIŃSKI JACEK

(54) System prefabrykowanego fundamentu budynku

(57) Zgodnie ze zgłoszeniem, w wywierconych w gruncie pałowych otworach osadzone są, dopasowane do tych otworów, prefabrykowane żelbetowe pale (1), z wystającymi ponad grunt głowicami pali do których przymocowana jest, z wykorzystaniem stalowych narożnych gniazd podporowych (6), znajdujących się w narożnych punktach przecięcia teoretycznych modułowych osi systemowych, oraz stalowych pośrednich gniazd podporowych (7), znajdujących się pomiędzy narożnymi punktami przecięcia teoretycznych modułowych osi systemowych, składająca się z prefabrykowanych żelbetowych belek (2), rama stropowa. Wewnątrz ramy stropowej umieszczona jest warstwa przylegających do siebie prefabrykowanych zbrojonych płyt (3), tworzących razem strop fundamentowy, przy czym płyty te wypełnione są częściowo materiałem termoizolacyjnym.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425902 (22) 2018 06 12

(51) E03F 7/00 (2006.01)

E03F 3/04 (2006.01)

E03B 3/02 (2006.01)

F16K 15/04 (2006.01)

(71) PAWEŁEK KRZYSZTOF, Gdańsk

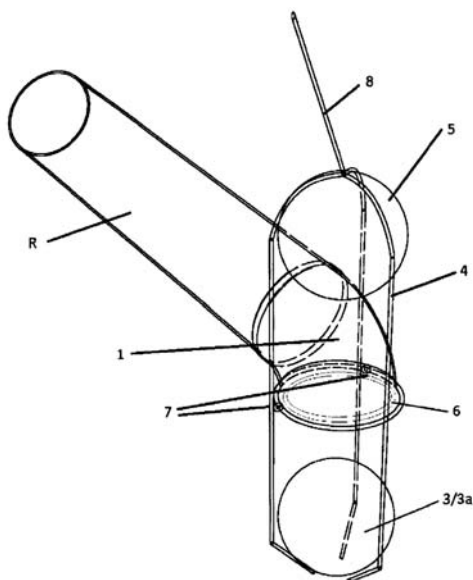
(72) PAWEŁEK KRZYSZTOF

(54) Zawór zwrotny do kanalizacji grawitacyjnej oraz sposób regulacji dopływu wody w sieci kanalizacji grawitacyjnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zawór zwrotny do kanalizacji grawitacyjnej oraz sposób regulacji dopływu wody w sieci kanalizacji grawitacyjnej. Zawór zwrotny kanalizacji grawitacyjnej charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w przedłużkę (1) ujścia rurociągu (R), stanowiącą przedłużenie ujścia do wpustu deszczowego lub studzienki kanalizacyjnej, na przedłużeniu której osadzony jest co najmniej jeden kosz, przy czym w ograniczeniu co najmniej jednego kosza, pod przedłużką (1) poprowadzony jest ruchomo

co najmniej jeden pływak zamykający (3) i/lub ciało niewyporne (3a). Wielkość pływak zamykającego (3) i/lub ciała niewypornego (3a) w przekroju jest większa od średnicy wewnętrznej ujścia rurociągu (R). Ponadto zawór zawiera poprowadzony ruchomo, nad pływakiem zamykającym (3) lub ciałem niewypornym (3a), co najmniej jeden pływak dociskający (5), który usytuowany jest w obrębie co najmniej jednego kosza ponad przedłużką (1). Co najmniej ramiona kosza, które obejmują pływak zamykający (3) i/lub ciało niewyporne (3) stanowią ruchomy element którego trajektoria ruchu nadawana jest ruchem pływak dociskającego (5).

(34 zastrzeżenia)



A1 (21) 425820 (22) 2018 06 05

(51) E04G 13/02 (2006.01)

B28B 21/82 (2006.01)

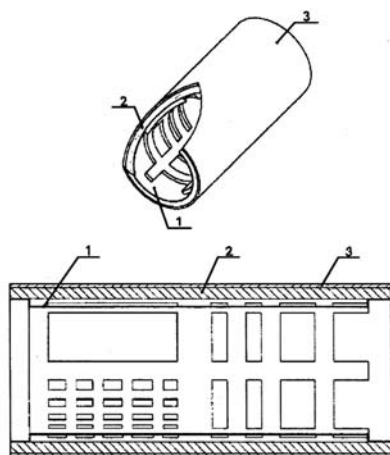
(71) BETA PROJEKT JACEK CHOIŃSKI SPÓŁKA JAWNA, Porosły

(72) CHOIŃSKI JACEK; DERPEŃSKI ŁUKASZ

(54) Tuba szalunkowa do wylewania kolumn ze wzorami ozdobnymi

(57) Tuba szalunkowa do wylewania kolumn ze wzorami ozdobnymi stanowi monolityczną konstrukcję składającą się z trzech głównych elementów składowych: warstwy antyadhezyjnej (1), warstwy piany poliuretanowej zamknięto komórkowej lub otwarcio komórkowej (2), zewnętrznej tuby szalunkowej (3), przy czym poszczególne elementy składowe są ze sobą spojone pianą poliuretanową na całej powierzchni styku, tworząc monolityczną tubę.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425851 (22) 2018 06 07

(51) E05D 7/04 (2006.01)

E05D 5/02 (2006.01)

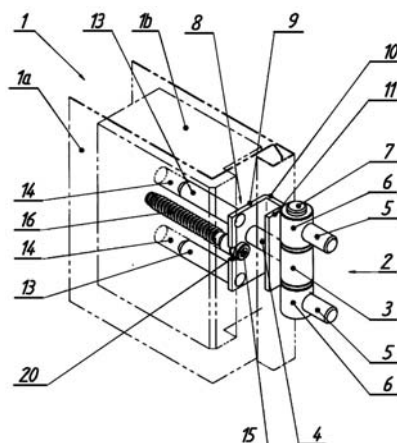
(71) LITWIŃSKI ARTUR, Warszawa

(72) LITWIŃSKI ARTUR

(54) Zespół zawiasu dla skrzydła drzwiowego oraz wspornik zawiasu skrzydła drzwiowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół zawiasu (2) dla skrzydła drzwiowego (1) oraz wspornik (8) zawiasu (2) skrzydła drzwiowego (1). Zespół zawiasu (2) dla skrzydła drzwiowego (1) z metalowym płaszczem (1a), wewnątrz którego znajduje się wkład (1b), przy czym zespół zawiera zawias (2) mający co najmniej jedną część pierwszą (3) mocowaną do skrzydła (1) za pomocą łącznika pierwszego (4) oraz co najmniej jedną część drugą (6) do łączenia z ościeżnicą za pomocą łącznika drugiego (5), charakteryzuje się tym, że wewnątrz płaszcza (1a) skrzydła drzwiowego (1) umieszczony jest regulowany wspornik (8) zawiasu (2) wyposażony w co najmniej jeden trzpień prowadzący (13) osadzony suwliwie we wkładzie (1b) w skrzydle (1) i co najmniej jeden gwintowany trzpień napędowy (16) zamocowany obrotowo we wsporniku (8) i połączony za pomocą gwintu z wkładem (1b) wewnątrz płaszcza (1a) skrzydła drzwiowego (1), przy czym zawias (2) mocowany jest do wspornika (8) umieszczonego wewnątrz skrzydła drzwiowego (1). Wspornik (8) zawiasu (2) skrzydła drzwiowego (1), charakteryzuje się tym, że zamyka się w kształcie prostopadłościanu i ma co najmniej jedną zewnętrzną powierzchnię płaską oraz zaopatrzoną jest w co najmniej jeden trzpień prowadzący (13) wystający prostopadle od tej powierzchni zewnętrznej oraz osadzony obrotowo we wsporniku (8) pomiędzy trzpieniami prowadzącymi (13) swoim łbem (15) trzpień napędowy (16).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 430137 (22) 2019 06 05

(51) E21D 20/00 (2006.01)

E21B 15/04 (2006.01)

E21B 7/02 (2006.01)

(31) 62/680,696 (32) 2018 06 05 (33) US

(71) Joy Global Underground Mining LLC, Warrendale, US

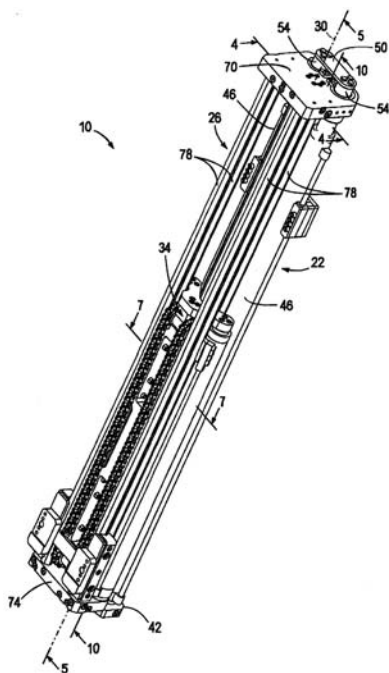
(72) Willaman Patrick Ross, US

(54) Urządzenie do wiercenia i kotwienia

(57) Urządzenie wiertnicze (10) zawiera ramę podstawy, ramę podawania podpartą w celu przemieszczania względem ramy podstawy, a także urządzenie podawania do wprowadzania elementu wierzącego w powierzchnię skały. Rama podstawy zawiera parę siłowników płynowych. Rama podawania biegnie wzdłuż osi podawania i zawiera wiele drążków prowadzących wyrównanych równolegle względem osi podawania. Urządzenie podawania jest podparte w celu przemieszczania względem ramy podawania w kierunku równoległym względem osi podawania. Urządzenie podawania zawiera pierwszy element prowadzący oraz drugi element prowadzący. Pierwszy element prowadzący łączy się z po-

wierzchnią co najmniej jednego spośród drążków prowadzących, a drugi element prowadzący łączy się z drugą powierzchnią co najmniej jednego spośród drążków prowadzących.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 430177 (22) 2019 06 07

(51) E21F 3/00 (2006.01)

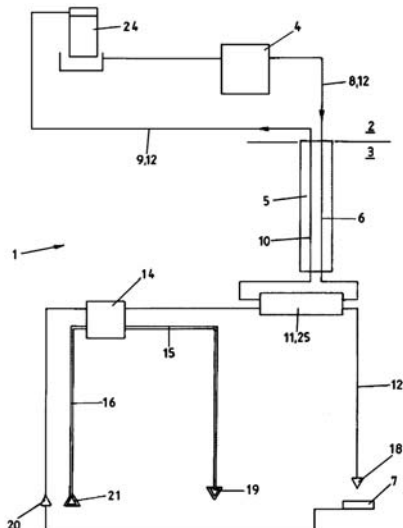
(31) 102018114442.3 (32) 2018 06 15 (33) DE

(71) CFT GmbH Compact Filter Technic, Gladbeck, DE

(72) BOTH REINHOLD, DE; CANIBOL ARTUR; THOMECEK MARKUS, DE

(54) **Rozbudowywalne urządzenie chłodzące do chłodzenia powietrza kopalnianego przede wszystkim w obszarze ścianowym**

(57) Urządzenie chłodzące dla kopalni podziemnej do pośredniego chłodzenia częściowych strumieni powietrza kopalnianego przede wszystkim w obszarze ścianowym za pośrednictwem ustawionego na powierzchni (2) agregatu (4) zimnej wody celem zaopatrzenia ustawionych pod powierzchnią (3) ochładzarek dołowych (7) przez przechodzący przez szyb (5) izolowany przewód rurowy (6, 10) w odpowiednio schłodzoną wodę. Ta woda chłodząca (18) jest następnie tłoczona jako woda I (20) obiegu



powrotnego ponownie przez przewód zasilający (12) oraz umieszczony w obszarze szybu trójkomorowy podajnik rurowy (25) przez szyb (5) na powierzchnię (2), gdzie jest ponownie chłodzona do odpowiedniej temperatury za pośrednictwem wieży chłodniczej (24) oraz agregatu (4) zimnej wody. Pod powierzchnią woda I (20) obiegu powrotnego zostaje doprowadzona do wtórnego agregatu (14) zimnej wody celem stosownego schłodzenia tego drugiego obiegu wody chłodzącej. Ten uproszczony proces, względnie ten wtórny agregat (14) zimnej wody oraz jego obieg II doprowadzania zimnej wody pozwala zaopatrzyć ochładzarki dołowe (7) dodatkowo w potrzebną wodę chłodzącą bez konieczności zmiany, względnie przebudowy pozostałego właściwego urządzenia chłodzącego (1).

(15 zastrzeżeń)

## DZIAŁ F

### MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 425821 (22) 2018 06 05

(51) F01N 1/02 (2006.01)

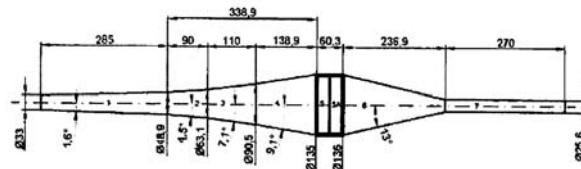
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) JAROSZEWICZ JERZY; MISZTALEWSKI KAROL

(54) **Konstrukcja układu wydechowego z regulowaną długością komory rezonansowej do silników dwusuwowych**

(57) Konstrukcja układu wydechowego z regulowaną długością komory rezonansowej do silników dwusuwowych o pojemności skokowej ma kształt cygara i składa się z siedmiu odcinków w tym cztery odcinki są stożkami o płynnym wzroście średnicy od 33 mm do 135 mm, części cylindrycznej (5) o stałej średnicy 135 mm, z części cylindrycznej (5A) o stałej średnicy 136 mm, z regulowaną długością w granicach 40 - 60,3 mm z wykorzystaniem walcowanej linii śrubowej o okrągłym zarysie gwintu średnicy 135 mm o promieniu zaokrąglenia gwintu 5 mm i skoku gwintu 5 mm oraz dwoma odcinkami o zwężających się stożkach od średnicy 136 do średnicy 25,6 mm. Długość całkowita zawiera się w granicach 1170,8 - 1191,1 mm, zaś długość po stronie rozszerzającej się wynosi 623,9 mm i po stronie zwężającej się 506,9 mm.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425822 (22) 2018 06 05

(51) F02D 19/06 (2006.01)

F02M 37/04 (2006.01)

(71) CERTOOLS SPÓŁKA JAWNA PIOTR CZEKALSKI, KRZYSZTOF HANKE, Pabianice

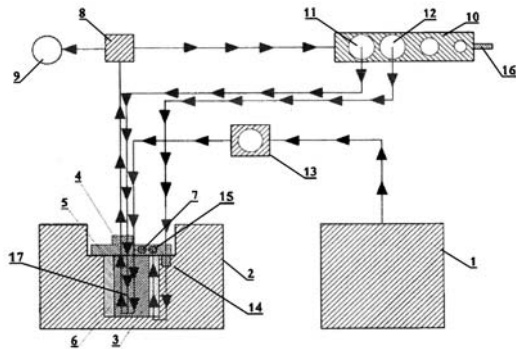
(72) CZEKALSKI PAWEŁ; HANKE KRZYSZTOF; CZEKALSKI PIOTR

(54) **Układ zasilający silniki spalinowe w paliwo, przemiennie w benzynę/olej napędowy lub gaz LPG**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ zasilania silników spalinowych w paliwo, przemiennie w benzynę/olej napędowy lub gaz LPG,

szczególnie silników z wtryskiem wielopunktowym lub wtryskiem bezpośrednim. W układzie zasilania jest zbiornik benzyny/oleju napędowego (1) i zbiornik gazu LPG (2). W zbiorniku gazu LPG (2) jest umieszczona szczelna szklanka (3), która swoją górną płytą (4) jest zamocowana w górnej płycie (5) kubka (6), umieszczonego w zbiorniku gazu LPG (2). Na wejściu do szczelnej szklanki (3) jest umieszczony elektrozawór (7), sterujący zamianą paliw z benzyny/oleju napędowego na gaz LPG. Na jedno wejście elektrozaworu (7) doprowadzona jest poprzez elektrozawór (13) benzyna/olej napędowy, a na drugie wejście jest doprowadzony gaz LPG – elektrozawór(7) otwiera przepływ gazu LPG w miejsce benzyny/oleju napędowego i odwrotnie. Ze szczelnej szklanki (3) paliwo, benzyna/olej napędowy lub gaz LPG, jest podawane do pompy wysokiego ciśnienia (8), a z niej do silnika (9). Gałąź niskiego ciśnienia na wyjściu z pompy wysokiego ciśnienia (8) jest połączona z rozdzielaczem (10) małego i dużego obiegu paliwa. Zawór małego obiegu (11) jest połączony ze szczelną szklanką (3), z kolei zawór dużego obiegu (12) jest połączony ze zbiornikiem gazu LPG (2).

(4 zastrzeżenia)

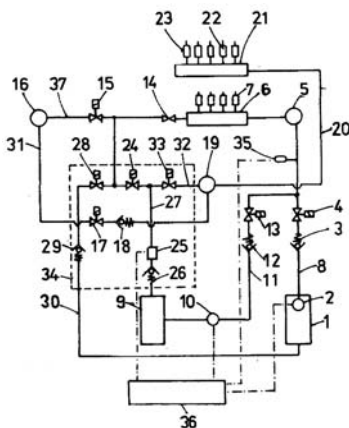


A1 (21) 425806 (22) 2018 06 04

(51) F02D 19/08 (2006.01)  
F02B 69/04 (2006.01)  
F02M 37/04 (2006.01)

- (71) PALA MICHAŁ, Skarżysko-Kamienna
- (72) PALA MICHAŁ
- (54) **Układ sterujący przepływem paliw w instalacjach wtryskujących gaz w fazie ciekłej do silników z bezpośrednim wtryskiem paliwa o zapłonie iskrowym**

(57) Układ zawiera pompę wysokiego ciśnienia (5) podającą paliwo w fazie ciekłej w postaci benzyny lub alternatywnie skroplony gaz (LPG) do listwy paliwowej wysokiego ciśnienia (6) i wtryskiwaczy paliwa ciekłego (7). Wyjście z listwy wysokiego ciśnienia (6) poprzez zawór regulacyjny ciśnienia (14) i elektrozawór (15) jest połączone z akumulatorem (16), który poprzez elektrozawór (17) i zawór zwrotny (18) łączy się ze schładzaczem redukcyjnym (19). Schładzacz redukcyjny (19) ma bezpośrednie połączenie przewodem niskiego ciśnienia (20) z listwą paliwową (21) i wtryskiwaczami



paliwa gazowego w fazie lotnej (22) oraz z dodatkowym wtryskiwaczem (23) paliwa gazowego w fazie lotnej. Schładzacz redukcyjny (19) poprzez przewód paliwowy (32) i elektrozawór (33), przewód paliwowy (27) i elektrozawór (24) ma drugie połączenie z listwą paliwową wysokiego ciśnienia (6).

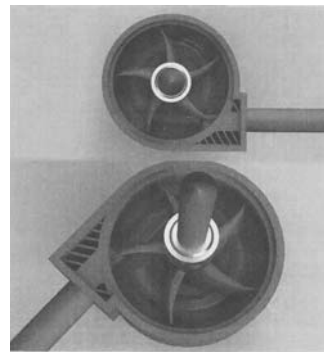
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 425355 (22) 2018 06 07

- (51) F03B 3/00 (2006.01)
- (71) KUŚ MARCIN JAN ZAKŁAD ELEKTRYCZNO-BUDOWLANY, Bydgoszcz
- (72) KUŚ WIKTOR MARCIN; ŻARNA DORIAN OLIWIER
- (54) **Innowacyjny moduł napędowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku przekładnia hydrauliczna działająca na zasadzie wtłaczania do komory mieszanki wody z gliceryną za pomocą pompy zasilanej silnikiem elektrycznym. Substancja pod ciśnieniem napiera na wirnik, osadzony na dwóch łożyskach wykonanych w technologii 2RS i jednym siemeringu, wprawiając go w ruch obrotowy. Wał wirnika przekazuje moc na oś pojazdu. W przekładni wszystkie energie są przekazywane przez ciecz. Przekładnia nie emituje drgań oraz hałasu.

(3 zastrzeżenia)



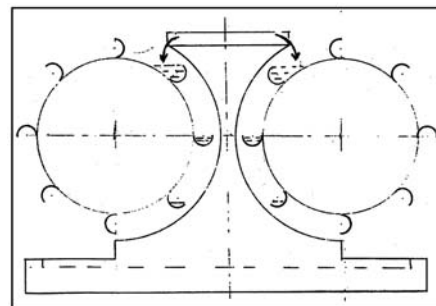
A1 (21) 425869 (22) 2018 06 11

- (51) F03B 7/00 (2006.01)  
F03B 17/04 (2006.01)
- (71) SKRZYPEK PIOTR, Rudka Kijańska
- (72) SKRZYPEK PIOTR

(54) **Mikroelektrownia wodna o poziomej osi obrotu**

(57) Mikroelektrownia wodna, przedstawiona na rysunku, o poziomej osi obrotu, jest kołem młyńskim nasiębiernym przeznaczonym do wytwarzania energii elektrycznej. Wprowadzenie koła w ruch obrotowy uzyskujemy przy pomocy pompy wodnej, która przynosi wodę z dolnego zbiornika na górną platformę wylewową. Różnica czasu pomiędzy podniesieniem wody w osi pionowej, a opadaniem tej samej wody, która jest rozłożona na zewnętrznym obwodzie koła powoduje wytworzenie większej siły nacisku. Siła opadającej wody jest napędem dla prądnicy wytwarzającej energię. Woda która opadła jest ponownie pompowana na górną platformę wylewową.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 05 06

A1 (21) 425839 (22) 2018 06 07

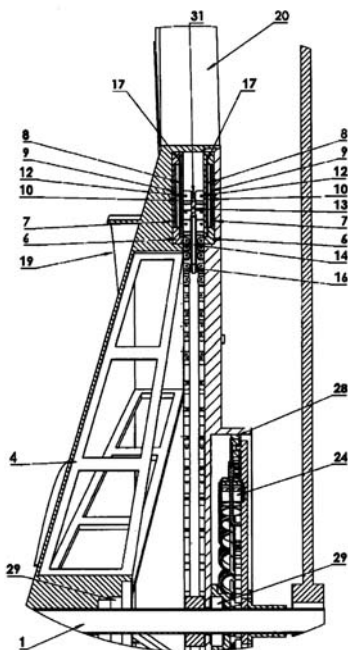
- (51) *F03D 1/00* (2006.01)  
*F03D 1/06* (2006.01)  
*F04B 7/00* (2006.01)  
*F04B 9/00* (2006.01)  
*F04B 9/04* (2006.01)  
*F04B 9/109* (2006.01)  
*F04B 17/02* (2006.01)  
*F03D 9/17* (2016.01)  
*F03D 9/25* (2016.01)  
*F03D 80/00* (2016.01)

- (71) LAPIN IGOR, Charków, UA; KUTEYKO GEORGIY, Mińsk, BY; LAPINA LIUDMYLA, Charkiw, UA  
 (72) LAPIN IGOR, UA; KUTEYKO GEORGIY, BY; LAPINA LIUDMYLA, UA

(54) **Elektrownia wiatrowa**

(57) Elektrownia wiatrowa zawiera wieżę nośną, prądnicę (24) sprzężoną z zespołem turbiny posiadającej koło wiatrowe zamontowane obrotowo na poziomej osi (1), które zawiera korpus (4) z powierzchnią nawietrzną o kształcie stożka i licznymi krótkimi łopatkami (6) rozmieszczonymi na cylindrycznej bocznej ścianie korpusu (4), pomiędzy którymi jest kanał przepływu powietrza. W korpusie (4) współosiowo z nim osadzone są dwa identyczne zespoły kołowe usytuowane naprzeciwko siebie w odbiciu lustrzanym, w których krąży ciecz wraz z obrotem koła wiatrowego, według zadanego algorytmu. Uzwojenie prądnicy (24) stanowią cewki zamocowane do nieruchomej części konstrukcji elektrowni, usytuowane promieniowo względem osi (1) korpusu (4), w których usytuowane są ruchowo magnesy trwałe poruszające się ruchem posuwisto-zwrotnym.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 425834 (22) 2018 06 06

- (51) *F15B 21/00* (2006.01)  
*F15B 13/00* (2006.01)

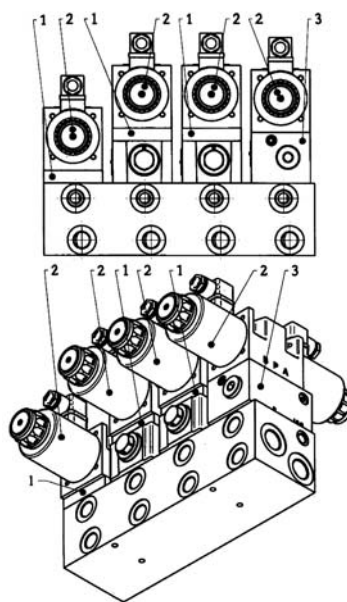
- (71) PONAR WADOWICE SPÓŁKA AKCYJNA, Wadowice  
 (72) RAJDA JANUSZ

(54) **Układ hydrauliczny w standardzie przemysłowym rozdzielaczy suwakowych wg ISO 4401 z adaptacją do realizacji funkcji load sensing**

(57) Układ hydrauliczny w standardzie przemysłowym rozdzielaczy suwakowych wg ISO 4401 z adaptacją do realizacji funkcji load sensing, posiadający co najmniej jeden standardowy rozdzielacz

plytowy wg ISO 4401, wielosekcyjny, oraz zabezpieczający zawór przelewowy, zasilany pompą o stałej wydajności, charakteryzuje się tym, że modułowy zawór hydrauliczny (1) poboru sygnału LSB posiadający korpus z kanałami komunikacyjnymi rozmieszczonymi zgodnie ze standardem ISO 4401 oraz zintegrowany zawór zwrotny zabudowany jest pod każdym z rozdzielaczy suwakowych (2), pomiędzy kanałami wyjściowymi do odbiornika a linią LSB a modułowy zawór hydrauliczny upustowy (3) posiadający korpus z kanałami komunikacyjnymi rozmieszczonymi zgodnie ze standardem ISO 4401 ma zabudowany w korpusie suwak upuszczania nadmiaru cieczy roboczej do linii zlewowych przesuwany siłą ciśnienia w linii LSB przewyższającą siłę sprężyny powrotnej oraz korzystnie także zabudowany w korpusie na linii LSB zawór maksymalny i korzystnie dławik upustowy również zabudowany w korpusie, umieszczony jest pod dowolnym z rozdzielaczy suwakowych (2) lub poza rozdzielaczami suwakowymi (2) jako osobny element.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 425937 (22) 2018 06 15

- (51) *F16B 5/06* (2006.01)  
*F21V 19/00* (2006.01)  
*F21S 8/00* (2006.01)

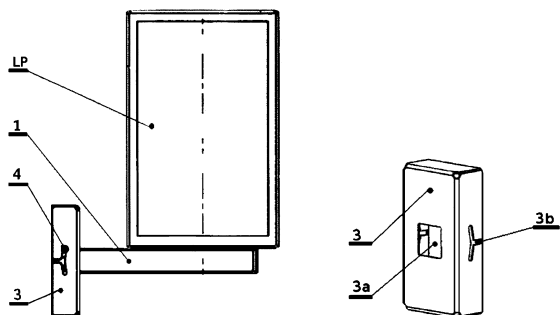
- (71) NORLYS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz  
 (72) SOLEWSKI ROBERT; KORDEK LESZEK

(54) **Urządzenie do mocowania wspornika podstawy lampy do ściany**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do mocowania wspornika podstawy lampy do ściany, które zawiera płytę montażową przypominającą kształtem fragment ceownika. Płyta montażowa wchodzi w podstawę wspornika (3). Podstawa wspornika (3) przypomina kształtem otwarte naczynie, którego dno ma formę prostokąta, ponadto w dnie naczynia znajduje się otwór czwarty (3a), przy czym w ścianie bocznej naczynia biegną prowadnice (3b). Prowadnice (3b) są usytuowane naprzeciw siebie, ponadto przebieg prowadnicy (3b) przypomina formę literę „Y” z szeroko rozchylonymi końcami, przy czym podstawa litery „Y” wychodzi z krawędzi zewnętrznej ściany bocznej podstawy wspornika (3), natomiast rozchodzące się pozostałe dwa, szeroko rozchylone końce „Y” skierowane są w stronę jej dna. Z powierzchni zewnętrznych półek płyty montażowej wychodzą końce wodzików (4) wchodzące w prowadnice (3b) podstawy wspornika (3). Koniec pierwszy wspornika podstawy lampy (1) jest przytwierdzony do powierzchni zewnętrznej dna podstawy wspornika (3) tak, że otwór czwarty (3a) ma połączenie hydrauliczne z otworem w rurze wspornika podstawy lampy (1). W półkach ceownika płyty montażowej znajdują się otwory ustalające pierwsze, natomiast w środku ceownika znaj-

dują się otwory drugie, przy czym otwory drugie są otworami faszolowymi, ponadto osie wzdłużne otworów drugich są wzajemnie prostopadłe.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425845 (22) 2018 06 07

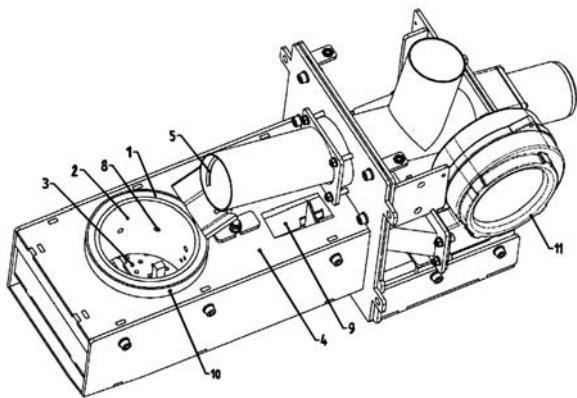
(51) F23B 50/02 (2006.01)  
F23B 40/08 (2006.01)  
F23H 13/02 (2006.01)  
F23H 15/00 (2006.01)  
F23J 1/06 (2006.01)  
F23G 7/10 (2006.01)

(71) HEATING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brodnica  
(72) KORDAS JĘDRZEJ; KORDAS KRZYSZTOF

(54) Palenisko palnika zasypowego zgazowującego  
na pelet

(57) Palenisko palnika zasypowego zgazowującego na pelet, zawierające ruszt (3) jest zamocowane w otworze w korpusie puszk paleniskowej (4) rozłącznie dla swobodnego ruchu w górę i w dół, przy czym ruszt (3) jest elementem ruchomym i leży na dnie puszk paleniskowej lub na ślizgach, które są wykonane na dnie puszk paleniskowej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 425848 (22) 2018 06 07

(51) F24D 3/16 (2006.01)  
F24D 19/00 (2006.01)  
F16L 9/19 (2006.01)  
F16S 3/00 (2006.01)

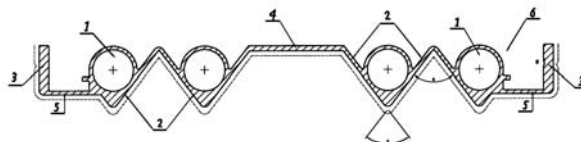
(71) ALBATROS ALUMINIUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań  
(72) WOJTKOWIAK JANUSZ; MRÓZ TOMASZ;  
AMANOWICZ ŁUKASZ

(54) Wielopłaszczyznowy monolityczny panel  
grzewczo-chłodzący

(57) Wielopłaszczyznowy monolityczny panel grzewczo-chłodzący w postaci zestawu kanałów do przepływu medium oraz

płaszczyzn radiacyjnych z elementami do osadzania panelu w nośniku, charakteryzuje się tym, że tworzą go co najmniej dwa kanały (1) do przepływu medium o równoległych osiach wzdłużnych, które stanowią monolit z ukośnymi powierzchniami radiacyjno-konwekcyjnymi (2), usytuowanymi stycznie do powierzchni kanałów (1) do przepływu medium, przy czym zewnętrzne powierzchnie radiacyjno-konwekcyjne (5) tworzą krawędź styku równoległą do osi wzdłużnej kanałów (1) w strefie zewnętrznej panelu (6), natomiast powierzchnie radiacyjno-konwekcyjne (2) przecinają się pod kątem  $\alpha$  w granicach 60 - 85° korzystnie 75°.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 425856 (22) 2018 06 07

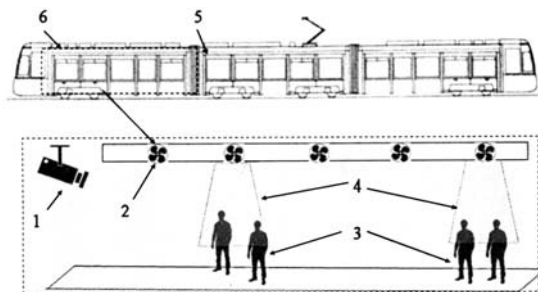
(51) F24F 11/46 (2018.01)  
G01J 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
(72) RYBARCZYK DOMINIK; MILECKI ANDRZEJ;  
KUBACKI ARKADIUSZ

(54) Układ do określania pozycji pasażerów w pojeździe  
szynowym na potrzeby systemu HVAC

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do określania pozycji pasażerów w pojeździe szynowym na potrzeby systemu HVAC zawierającego czujniki i układ sterowania systemem HVAC z jednostką obliczeniową, w którym czujnik stanowi korzystnie jedna kamera termowizyjna (1) umiejscowiona pod dachem, na początku wybranego wózka skrotnego (6) pojazdu szynowego (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425841 (22) 2018 06 07

(51) F24F 13/15 (2006.01)  
F24F 13/14 (2006.01)  
F24F 13/10 (2006.01)  
F24F 13/08 (2006.01)

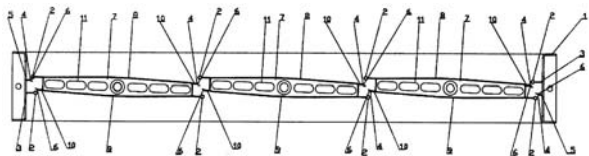
(71) FINOW POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ostrowiec Świętokrzyski  
(72) RYCHTA SŁAWOMIR; KŁOSOWSKI KAMIL

(54) Kłapa upustowa

(57) Kłapa upustowa montowana na przewodzie rurowym, w postaci prostokątnej ramy wyposażona w otwieraną pokrywę utworzoną z kilku skrzydeł, które na krótszych bokach mają zainstalowane wałki osadzone obrotowo w ściankach ramy, przy czym każde skrzydło, przy pełnym otwarciu, obracane jest o kąt 90° jednym mechanizmem obrotowym, i ma postać prostopadłościenną bryły utworzonej z przestrzennych profili przykrytych płytami tworzącymi podwójne poszycie tak, że płyty poszycia są wysunięte poza obrys profili, które to płyty poszycia współpracują z półkami obudowy, charakteryzuje się tym, że do blach (8) poszycia górnego oraz do blach (9) poszycia dolnego skrzydeł (7) kłapy, a także do półek (3) obudowy (1) przyspawane są rury (2),

natomiast do pótek (5) obudowy (1) oraz pótek (10) skrzydeł (7) umocowane są taśmy uszczelniające (4), które mają promieniowe wyprofilowania o promieniu odpowiadającym promieniowi rur (2) tak, że po zamknięciu kłapy, taśmy (4) ściśle przylegają do wspomnianych rur (2) tworząc szczelne zestawienie. Korzystnie, po zewnętrznej stronie promieniowego profilu taśmy uszczelniającej (4) ma zamontowany sprężysty docisk (6) w postaci blachy z kątowym odgięciem.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425927 (22) 2018 06 14

(51) F24H 1/26 (2006.01)

F24H 1/36 (2006.01)

F23B 80/04 (2006.01)

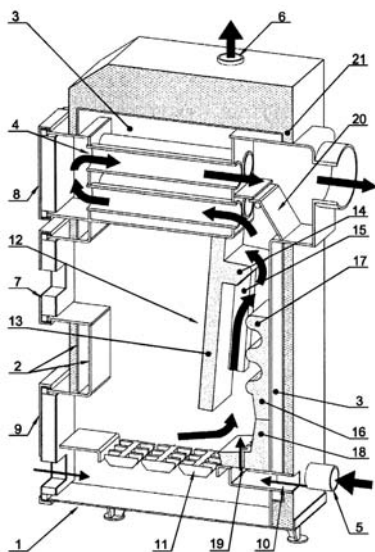
(71) Z.P.U.H. DREW-MET SPÓŁKA CYWILNA LUBERA MARIA & LUBERA STANISŁAW, Kolbuszowa

(72) LUBERA STANISŁAW

(54) Kocioł centralnego ogrzewania

(57) Kocioł centralnego ogrzewania zawierający korpus z blach tworzących przestrzeń płaszczu wodnego z wymiennikiem płomiennikowym w górnej części kotła, gdzie obieg wody w płaszczu wodnym przebiega od króćca wlotowego do króćca wylotowego, zaś w czołowej części zawierający drzwiczki wyczystne oraz drzwiczki załadownicze i drzwiczki popielnika z wlotami powietrza pierwotnego, przy czym w tylnej części zawierający także wlot powietrza wtórnego, zaś wewnątrz ma ruchomy ruszt, charakteryzuje się tym, że za ruchomym rusztem (11) znajduje się dysza przepływu spalin (12), z wlotem przepływu spalin ponad rusztem (11), która ma na swojej wewnętrznej powierzchni w okolicy wylotu z dyszy deflektor (14), zaś na wewnętrznej powierzchni przeciwległej do powierzchni zawierającej deflektor (14) na odcinku od wlotu do wylotu zawiera szereg deflektorów (17) umieszczonych jeden nad drugim. Dysza przepływu spalin (12) odlana jest z betonu żaroodpornego, który zawiera szereg otworów (19) doprowadzających powietrze do wnętrza dyszy (12) wlotem powietrza (10) z tyłu kotła, a jej ściany boczne (15) wyznaczają szerokość wnętrza dyszy. Korzystnie frontowy element (13) dyszy (12) jest odchylony od pionu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 425807 (22) 2018 06 04

(51) F24S 25/70 (2018.01)

F24S 25/12 (2018.01)

H02S 20/00 (2014.01)

H02S 20/30 (2014.01)

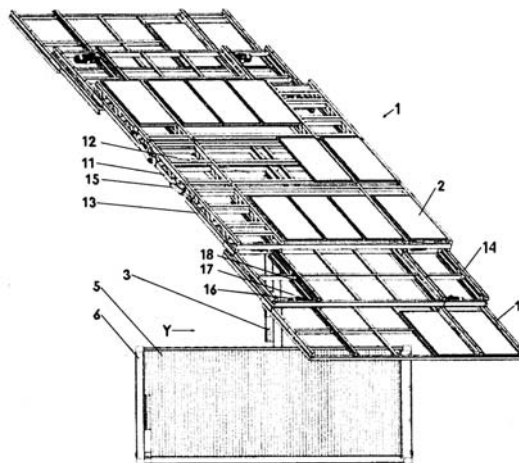
(71) SCREEN-LED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Inowrocław

(72) KACZMARSKI ANDRZEJ; WACHOWIAK RAFAŁ

(54) Układ solarny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ solarny stanowiący konstrukcję z wysuwanymi ramionami, przeznaczoną w szczególności do montowania paneli słonecznych i elementów układu magazynowania energii elektrycznej, przystosowaną do transportu, zwłaszcza w kontenerach morskich. Układ solarny zawierający konstrukcję z ramionami przeznaczonymi do zamontowania paneli słonecznych oraz elementy systemu sterowania i magazynowania energii elektrycznej w akumulatorach, charakteryzuje się tym, że konstrukcja (1) do montowania paneli słonecznych (2) zamocowana jest na wysuwym słupie (3), który wysuwany jest za pomocą teleskopowego siłownika hydraulicznego (19), gdzie pomiędzy wysuwym słupem (3) a konstrukcją (1) znajduje się przekładnia zębata (12) umożliwiająca obrót konstrukcji (1) wokół osi X, która jest prostopadła do podłogi kontenera oraz wokół osi Y, która jest równoległa do podłogi kontenera, przy czym słup wysuwany (3) zamocowany jest do ramy kontenera (5), w którego narożach znajdują wysuwane podpory (6) kontenera, ponadto we wnętrzu kontenera zamontowana jest bateria akumulatorów, jednostka sterująca i agregat hydrauliczny, natomiast konstrukcja (1) składa się z ramienia stałego (11) połączonego z co najmniej jednym ramieniem obrotowym (13) i/lub z co najmniej jednym ramieniem wysuwym (14), a ramię obrotowe (13) i/lub ramię wysuwne (14) połączone jest z kolejnym, co najmniej jednym ramieniem obrotowym (13) i/lub ramieniem wysuwym (14).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 425830 (22) 2018 06 06

(51) F25B 40/02 (2006.01)

F25B 30/00 (2006.01)

(71) PĘDZIWIATR DAMIAN, Częstochowa

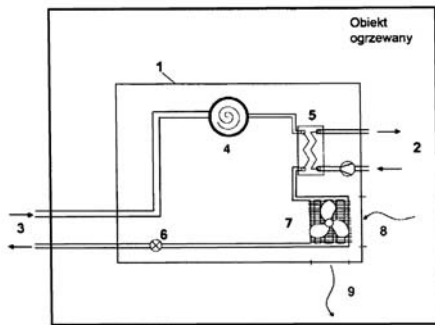
(72) PĘDZIWIATR DAMIAN

(54) Układ dochłodzenia czynnika chłodniczego w pompach ciepła, powietrzem z obiektu ogrzewanego

(57) Układ dochłodzenia ciekłego czynnika w pompach ciepła powietrzem z obiektu ogrzewanego, charakteryzuje się tym że, złożony jest z korzystnie lamelowego wymiennika, wyposażonego w wentylator generującego odpowiedni przepływ powietrza, w którym wlot ciekłego czynnika chłodniczego znajduje się korzystnie w górnej części wymiennika, wylot zamontowany korzystnie

nie od dołu, zintegrowanego w obudowie urządzenia (1) w której wycięte są otwory umożliwiające wlot (8) i wylot (9) powietrza z obiektu ogrzewanego.

(5 zastrzeżeń)



**DZIAŁ G**

**FIZYKA**

A1 (21) 425860 (22) 2018 06 08

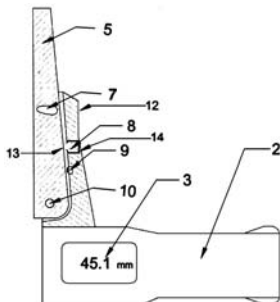
(51) G01B 5/08 (2006.01)  
G01B 3/20 (2006.01)

(71) CODIMEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa  
(72) KAWALEC ANDRZEJ; RESZKA ROBERT

**(54) Średnicomierz elektroniczny**

(57) Średnicomierz elektroniczny posiada liniał pomiarowy, na którym umieszczony jest uchwyt stały połączony obejmą ze szczęką oporową i uchwyt przesuwny połączony obejmą ze szczęką pomiarową (5). W uchwycie przesuwnym znajduje się elektroniczna jednostka (3) z wyświetlaczem rejestrująca wyniki pomiarów. Szczęką pomiarową (5) jest zamocowana w obejmie (12) uchwytu przesuwnego (2) obrotowo w płaszczyźnie pomiarowego, w zakresie ruchu wyznaczonym górną poziomą szczeliną (7) w szczęce pomiarowej (5), oraz w obejmie (12) szczęki pomiarowej (5) jest umocowany element sprężysty (8) zakończony elementem dystansowym (13) oraz czujnik dotykowy (9) połączony z elektroniczną jednostką rejestrującą (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425943 (22) 2018 06 15

(51) G01B 7/00 (2006.01)  
G01N 27/00 (2006.01)  
G01N 27/90 (2006.01)

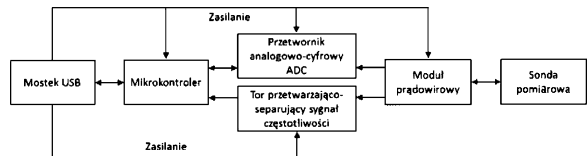
(71) INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ, Warszawa

(72) KONDEJ ADAM; SZCZEPAŃSKI ARTUR

**(54) Sposób i urządzenie do prowadzenia badań nieniszczących metodą prądów wirowych**

(57) Sposób prowadzenia badań nieniszczących metodą prądów wirowych, charakteryzuje się tym, że rejestruje się dwa parametry: amplitudę napięcia oraz częstotliwość sygnału. Urządzenie do prowadzenia badań nieniszczących metodą prądów wirowych, przedstawione na rysunku, charakteryzuje się tym, że zawiera generator ze swobodnie oscylującym obwodem rezonansowym, obwód rejestrujący amplitudę napięcia oraz obwód rejestrujący częstotliwość sygnału.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425816 (22) 2018 06 05

(51) G01B 7/02 (2006.01)  
G01L 1/00 (2006.01)  
G01N 33/48 (2006.01)

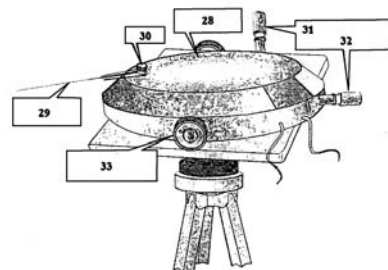
(71) INSTYTUT BIOINFORMACJI I OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) RYCHLEWSKI LESZEK; MOTUZIUK OLEKSANDR, UA;  
NOZDRENKO DMYTRO, UA;  
ZAVODOVSKYI DANYLO, UA

**(54) Serwosterowany układ tensometryczny do jednoczesnego pomiaru zmiany siły i długości oddzielnego włókna mięśniowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy dziedziny biofizyki, a dokładniej urządzeń do eksperymentalnych badań (pomiarów) mechanizmu (motoryki) skurczu mięśniowego, przedstawione na rysunku. Dla prowadzenia badań dotyczących zarówno podstawowych aspektów pracy mięśnia poprzecznie prążkowanego, jak i zbadania, jak nań wpływają urazy i patologie różnego pochodzenia (następnym krokiem jest opracowywanie metod terapeutycznych), wymagany jest pełny i wyjątkowo precyzyjny pomiar mechanicznych parametrów skurczu mięśniowego. W tej dziedzinie badań rozstrzygającym jest, aby w największym możliwym stopniu zapewnić w badaniu naturalną, fizjologiczną pracę mięśni, w trakcie której jednocześnie zmiana ulega zarówno powstająca siła, jak i długość mięśnia poprzecznie prążkowanego. Dostępne na rynku urządzenia posiadają wady. Nie gwarantują one ani ochrony włókna przed uszkodzeniami mechanicznymi, ani nie ma możliwości, aby w tym samym czasie dokonywać pomiaru i siły mięśnia, i długości włókien. Zatem za kluczowe uznać należy stworzenie urządzenia, które będzie mogło, w tym samym czasie, dokonywać pomiaru zmiany powstałej siły i długości włókna mięśnia poprzecznie prążkowanego. Pomoże to całościowo i gruntownie zbadać motorykę skurczu mięśniowego, również pomoże ujawnić wpływ, jaki nań wywiera uraz czy oddziaływanie terapeutyczne. Proponowane rozwiązanie odpowiada na sygnalizowane wady.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425929 (22) 2018 06 15

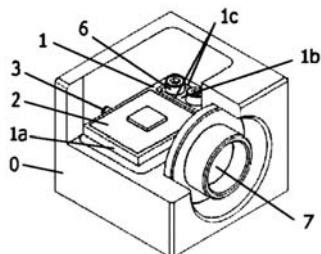
(51) G01C 9/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa  
(72) ŁUCZAK SERGIUSZ; DĄBROWSKI BOGDAN;  
JANKOWSKI MICHAŁ

## (54) Czujnik odchylenia od pionu

(57) Czujnik odchylenia od pionu zawierający obudowę (0) oraz akcelerometr elektromechaniczny umieszczony na płytce (2) drukowanej, cechuje się tym, że obudowa ma zasadniczo prostopadłościenny kształt z komorą otwartą w przynajmniej jednej ścianie, w której to komorze, w zespole justerskim (1), w jego części wspierającej (1a) jest zamocowany akcelerometr elektromechaniczny na płytce (2) drukowanej. Zespół justerski (1) jest przymocowany do obudowy za pomocą wkrętu (6) przechodzącego przez część montażową (1b) zespołu justerskiego (1) a jego orientację względem obudowy ustalają pierwszy wkręt regulacyjny, równoległy do niego drugi wkręt regulacyjny oraz zorientowany prostopadle do nich trzeci wkręt regulacyjny (3). Pomiędzy częścią montażową (1b) zespołu justerskiego (1) a częścią wspierającą (1a) ten zespół justerski (1) jest zaopatrzony w rowek (1c) częściowo otaczający część montażową (1b), oraz w wyżłobienie współpracujące z pierwszym wkrętem regulacyjnym.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 425857 (22) 2018 06 08

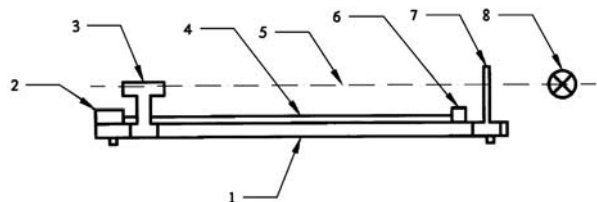
(51) G01J 1/42 (2006.01)

(71) NIEWIAROWSKI BARTOSZ BND LIGHT, Białystok  
(72) NIEWIAROWSKI BARTOSZ

## (54) System pomiarowy do określania zagrożeń fotobiologicznych opraw oświetleniowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia, przedstawionym na rysunku, jest system wspomagania pomiaru zagrożeń fotobiologicznych opraw oświetleniowych zgodnie z wymaganiami normy oświetleniowej PN-EN 62471:2010 Bezpieczeństwo fotobiologiczne lamp i systemów lampowych. Głównym elementem systemu pomiarowego jest wielodetektorowa głowica zamocowana na zautomatyzowanym uchwycie rewolwerowym. Zastosowano w niej cztery detektory o względnych czułościach widmowych zgodnych z wymaganiami normy PN-EN 62471:2010. Głowica pomiarowa została umieszczona na ławie optycznej na ruchomej platformie, która pozwala na płynny przesuw głowicy wzdłuż osi ławy optycznej. Przed właściwym pomiarem zagrożeń fotobiologicznych opraw oświetleniowych system pomiarowy automatycznie zmienia położenie głowicy do momentu uzyskania wymaganego poziomu natężenia oświetlenia (500 lx). Po jego uzyskaniu sterownik systemu pomiarowego zatrzymuje platformę w danym położeniu i obraca wielodetektorową głowicę, ustawiając kolejne detektory w osi ławy optycznej oraz wykonując pomiary kolejnymi detektorami.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425877 (22) 2018 06 11

(51) G01N 21/00 (2006.01)

G01N 21/01 (2006.01)

G01N 21/84 (2006.01)

G01N 21/88 (2006.01)

G01C 11/02 (2006.01)

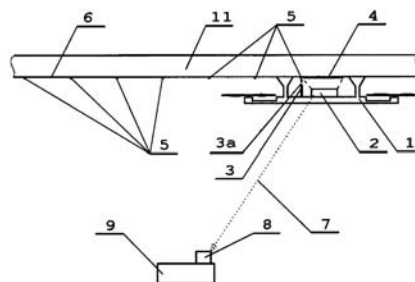
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) CZYBA ROMAN; BIAŁECKI RYSZARD; GÓRSKI MARCIN;  
OSTROWSKI ZIEMOWIT; PRZYBYŁA GRZEGORZ;  
ADAMCZYK WOJCIECH; KRUCZEK GRZEGORZ

## (54) Sposób oceny stanu technicznego konstrukcji inżynierskich zwłaszcza wielkogabarytowych

(57) Sposób polega na tym, że przyrządy pomiarowe lub inspekcyjne (2) montuje się na mobilnej platformie (1) zwłaszcza latającej i dokonuje się inspekcji, pomiaru i rejestracji parametrów dotyczących stanu technicznego konstrukcji inżynierskiej (11), przy czym wyznacza się pola pomiarowe (4) i dokonuje się inspekcji oraz pomiaru w sposób programowany korzystnie kroczący cząstkowo, tak aby kolejne pola pomiarowe objęły całość programowanego obszaru powierzchni (6) wielkogabarytowej konstrukcji inżynierskiej (11), ponadto podczas inspekcji i pomiaru na polu pomiarowym badanej powierzchni każdorazowo umieszcza się znaczniki (5), a nawigację oraz lokalizację mobilnej platformy (1) z przyrządami pomiarowymi (2) prowadzi się korzystnie za pomocą systemu informatycznego względem uprzednio umieszczonych znaczników (5), tak aby dokładnie pokryć całą powierzchnię obszaru pomiarowego (6), a następnie dokonuje się złożenia pomiarów częściowych obszaru pomiarowego (6) w całość obrazującą stan wielkogabarytowej konstrukcji inżynierskiej (11).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 425878 (22) 2018 06 11

(51) G01N 21/00 (2006.01)

G01N 21/84 (2006.01)

G01N 25/18 (2006.01)

G01N 25/72 (2006.01)

G01K 17/20 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

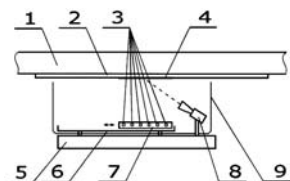
(72) CZYBA ROMAN; BIAŁECKI RYSZARD; GÓRSKI MARCIN;  
OSTROWSKI ZIEMOWIT; PRZYBYŁA GRZEGORZ;  
ADAMCZYK WOJCIECH; KRUCZEK GRZEGORZ

## (54) Sposób i przyrząd do diagnostyki stopnia zespojenia konstrukcji inżynierskiej z jej wzmocnieniem, zwłaszcza w badaniach nieniszczących wzmocnień w postaci zewnętrznych nakładek kompozytowych

(57) Sposób polega na tym, że mierzy się za pomocą kamery termowizyjnej (8) zmienne w czasie pole temperatury pola pomiarowego (4) znajdującego się na badanej powierzchni, będące odpowiedzią na wymuszenie cieplne promieniowaniem elektromagnetycznym, którym działa się na pole pomiarowe (4) badanej powierzchni, przy czym pomiar temperatury pola pomiarowego (4) badanej powierzchni poprzedza się odsunięciem ruchomego źródła promieniowania elektromagnetycznego (7) w miejsce, które uniemożliwia bezpośrednie opromieniowanie pola pomiarowego (4) badanej powierzchni. Przyrząd charakteryzuje się tym,

że na konstrukcji nośnej (5) zamocowane jest ruchome źródło promieniowania (7) elektromagnetycznego oraz nieruchoma kamera termowizyjna (8), która ustawiona jest pod kątem do pola pomiarowego (4) badanej powierzchni, przy czym oś optyczna kamery (8) przecina obszar pomiarowy w okolicy środka pola pomiarowego (4) badanej powierzchni, natomiast źródło promieniowania (7) jest zamocowane w płaszczyźnie równoległej do pola pomiarowego (4) badanej powierzchni konstrukcji inżynierskiej (1) na szynach (6) lub osiach obrotu prostopadłych lub równoległych do badanej powierzchni, umożliwiającymi szybkie przesuwanie lub obracanie źródła promieniowania (7) nad/znad pola pomiarowego (4) badanej powierzchni konstrukcji inżynierskiej (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425908 (22) 2018 06 13

(51) G01N 21/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) OLBRYCHT ROBERT; KAŁUŻA MARCIN

(54) Sposób przetwarzania sygnału obrazu w systemach wykrywania gazów metodami optycznymi

(57) Sposób przetwarzania sygnału obrazu w systemach wykrywania gazów metodami optycznymi polegający na tym, że sekwencję sygnałów co najmniej trzech zarejestrowanych obrazów poddaje się transformacji, polegającej na tym, że osobno dla sygnału s każdego z pikseli zarejestrowanej sekwencji n obrazów, tworzy się n-elementowy ciąg wartości natężenia tego sygnału z pikseli na pozycji (x,y) w obrazie, po czym dla każdego utworzonego w taki sposób ciągu wyznacza się iloraz maksymalnej i minimalnej wartości s ze wzoru  $Y_{(x,y)} = s_{\max}/s_{\min}$ , w których wyznaczana jest macierz sygnału  $Y_{(x,y)}$ , którą następnie przedstawia się w formie sygnału obrazu, w którym jasność każdego z pikseli na pozycji (x,y) sygnału tego obrazu jest wprost proporcjonalna lub odwrotnie proporcjonalna do obliczonej wartości, przy czym, odpowiednio, jasny lub ciemny fragment sygnału obrazu odpowiada strudze gazu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 425891 (22) 2018 06 11

(51) G01N 21/33 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) MAJCHROWICZ DARIA; KOSOWSKA MONIKA;  
MARZEJON MARCIN;  
JĘDZREJEWSKA-SZCZERSKA MAŁGORZATA

(54) Sposób wykrywania zawartości cyklosporyny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykrywania zawartości cyklosporyny. Sposób ten polega na tym, że sporządza się wykres widma absorpcyjnego powstałego w wyniku przejścia wiązki światła o długości fal w zakresie od 250 do 260 nm, ze źródła światła przez monochromator, a następnie przez badaną próbkę, korzystnie w kuwecie pomiarowej, przy czym dany pomiar wykonuje się z rozdzielczością co najwyżej 1 nm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 425850 (22) 2018 06 07

(51) G01N 25/12 (2006.01)

G01N 33/28 (2006.01)

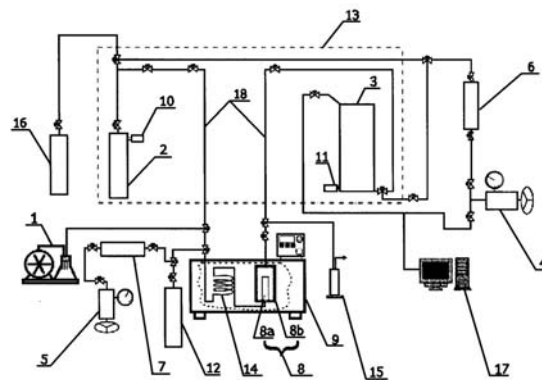
(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) SZUFLITA SŁAWOMIR; KUŚNIERCZYK JERZY;  
BIAŁY STANISŁAW; WARNECKI MARCIN;  
WOJNICKI MIROSLAW

(54) Sposób wyznaczania ilości wytrąconego osadu asfaltenowo-parafinowego w próbce ropy naftowej

(57) Sposób wyznaczania ilości wytrąconego osadu parafinowego w próbce ropy naftowej charakteryzuje się tym, że próżniową pompą (1) odpowietrzono układ w celu usunięcia z niego powietrza, a następnie poprzez układ ciśnieniowych połączeń (18) całą komorę (2), z pojemnika (16) napełniono gazem separatorowym do ciśnienia 20 bar, i poprzez układ ciśnieniowych połączeń (18) z ciśnieniowego pojemnika (6) do komory ciśnieniowej (2) wtłoczono ropę separatorową i uruchomiono mieszanie próbki, a następnie włączono grzanie przygotowanego układu ropa - gaz w łaźni termostatycznej do temperatury 50°C i podnoszono ciśnienie w ciśnieniowej komorze (2) do wartości w zakresie od 10 do 400 bar, używając funkcji Constant Pressure, pozwalającej na „inteligentne” monitorowanie oraz utrzymywanie zadanego ciśnienia w układzie, bacząc na zmiany temperatury, po czym próbkę utrzymywano w zadanych warunkach ciśnienia i temperatury przez okres ok. 1 godziny, utrzymując w tym czasie jej mieszanie, a po osiągnięciu stabilizacji fazowej wyłączano mieszanie, a następnie do pojemnika tłokowego (6) wytłaczano „nadmiarowy” gaz, który w danych warunkach ciśnienia i temperatury nie zdołał rozpuścić się w próbce ropy i tak przygotowaną nasyconą próbkę gazem, przetłaczano przez układ filtrujący (8), rejestrując online opór przepływu w zadanej temperaturze, a po filtrowaniu przez układ filtrujący (8) przetłaczano aceton z pojemnika (7), celem usunięcia resztek ropy z wychwyconego osadu, i układ filtrujący (8) przedmuchano azotem z butli (12), a filtr (8a) wraz z obudową (8b) wyciągnięto z łaźni kriostatu (9) i filtr (8a) poddano ważeniu w celu określenia ilości wychwyconego osadu parafinowego, a na koniec układ filtrujący (8) z nowym, ważonym filtrem (8a) ponownie umieszczano w łaźni kriostatu (9), w nastawie którego dla kolejnych pomiarów obniżano temperaturę o 5°C w zakresie temperatury od 30°C do 5°C i stabilizowano przez 15 minut, a otrzymane wyniki naniesiono na wykres i wyznaczono przebieg krzywej WPC dla badanej ropy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425818 (22) 2018 06 05

(51) G01N 30/20 (2006.01)

G01N 30/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH, Kielce

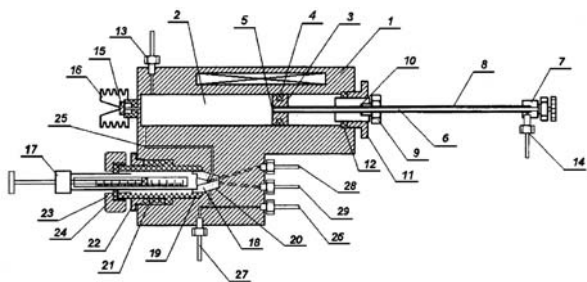
(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.

(54) Podziałowy dozownik zwłaszcza do inwersyjnej chromatografii gazowej

(57) Rozwiązanie podziałowego dozownika zwłaszcza do inwersyjnej chromatografii gazowej, który ma cylindryczną komorę o zmiennej objętości oraz mikrostrzykawkę (17) i rozdzielający zawór czterodrożny polega na połączeniu mikrostrzykawkę (17) ze stożkiem czterodrożnego zaworu rozdzielającego umieszczeniu jej w rotorze czterodrożnego zaworu rozdzielającego, i mikrostrzykawkę (17) jest połączona ze stożkiem czterodrożnego zaworu rozdzielającego połączona kanalikiem z komorą o zmiennej objętości, a tłok komory o zmiennej objętości ma w denku otwór zamykany iglicą zaworu iglicowego, która przechodzi wzdłuż wnętrza tłocyska tłoka i jest doprowadzony gaz nośny do przemywania mikro-

strykawki (17) w dozowniku przez wlot gazowy do czterodrożnego zaworu rozdzielającego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425881 (22) 2018 06 12

(51) G01N 33/49 (2006.01)

G01N 33/50 (2006.01)

G01N 35/00 (2006.01)

A61F 2/06 (2013.01)

A61B 17/00 (2006.01)

A61B 5/026 (2006.01)

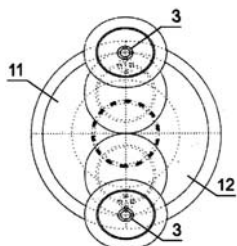
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) POLAŃCZYK ANDRZEJ; POLAŃCZYK MACIEJ;  
PIECHOTA-POLAŃCZYK ALEKSANDRA;  
PODGÓRSKI MICHAŁ

(54) Stabilizator do mocowania dwóch naczyń krwionośnych poddawanych jednocześnie badaniu ex-vivo

(57) Stabilizator do mocowania dwóch naczyń krwionośnych poddawanych jednocześnie badaniu ex-vivo jest wyposażony w korpus (11) w postaci usytuowanego poziomo walca z przelotowym, osiowym otworem, w ściankach którego są wykonane dwa obwodowe rowki wpustowe wypełnione uszczelnieniem. Do czoła korpusu (11) w postaci pierścienia kołowego są przymocowane trwałe krawędzie łącznika (12) w kształcie poboczniczy stożka, do którego z kolei są przymocowane krawędzie końców dwóch tulei zewnętrznych, odchylonych, każda o ten sam kąt, od osi symetrii korpusu (11). Wewnątrz każdej z tulei zewnętrznych jest umieszczona, współosiowo z nią, tuleja wewnętrzna połączona z tuleją zewnętrzną uszczelnionym połączeniem gwintowanym. Koniec od strony korpusu (11) każdej z tulei wewnętrznych jest umieszczony nad przelotowym, kołowym otworem wykonanym w stożkowym łączniku (12). W ścianie zamykającej drugi koniec każdej z tulei wewnętrznych jest wykonany przelotowy, nagwintowany otwór, w który jest wkręcony szczelnie jeden koniec króćca (3), w którego ściankach są wykonane przelotowe otwory pogrupowane w cztery zespoły rozmieszczone na obwodzie króćca (3) w odstępach równych 90°, z których każdy zespół zawiera co najmniej trzy otwory usytuowane wzdłuż tworzących króćca (3), w równych od siebie odległościach.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425909 (22) 2018 06 13

(51) G01N 33/543 (2006.01)

G01N 33/76 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII  
NAUK, Warszawa

(72) DĄBROWSKI MARCIN; ZIMIŃSKA AGNIESZKA;  
CIEPLAK MACIEJ; SHARMA PIYUSH S.

(54) Hierarchicznie ustrukturyzowana warstwa makroporowatego poli(2,3'-bitiofenu) wdrukowana hormonem ludzkiej gonadotropiny kosmówkowej (hCG), sposób jej otrzymywania i zastosowanie tej warstwy jako elementu rozpoznającego chemocujnika do selektywnego oznaczania hCG

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest warstwa rozpoznająca białko, hormonu ludzkiej gonadotropiny kosmówkowej (hCG), charakteryzująca się tym, że zawiera semi-kowalencyjnie wdrukowaną powierzchniowo makroporowatą warstwę poli(2,3'-bitiofenu) o strukturze odwróconego opalu oraz wdrukowane luki molekularne umiejscowione na powierzchni makroporów tej warstwy. Ponadto zgłoszenie dotyczy też sposobu otrzymywania warstwy rozpoznającej białko, hormonu ludzkiej gonadotropiny kosmówkowej (hCG), obejmującego następujące etapy: (i) osadzenie kryształu koloidalnego na powierzchni elektrody, (ii) aktywację powierzchni kryształu koloidalnego aldehydem glutarowym i unieruchomienie cząsteczek hCG na powierzchni kryształu koloidalnego, (iii) modyfikację cząsteczek hCG unieruchomionych na powierzchni kryształu koloidalnego za pomocą monomerów funkcyjnych (iv) osadzenie warstwy poli(2,3'-bitiofenu) wewnątrz wolnych przestrzeni kryształu koloidalnego, (v) usunięcie kryształu koloidalnego, i cząsteczek hCG. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie ww. warstwy, jako elementu rozpoznającego czujnika chemicznego do wykrywania i oznaczania białek, hormonu ludzkiej gonadotropiny kosmówkowej (hCG).

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 425870 (22) 2018 06 11

(51) G01R 15/04 (2006.01)

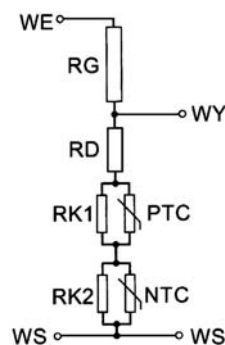
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT  
TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) KOWALSKI GRZEGORZ

(54) Układ termokompensowanego dzielnika rezystorowego

(57) Układ termokompensowanego dzielnika rezystorowego zawiera rezystor wysokonapięciowy, rezystory i termistory, przy czym linia wejściowa (WE) dzielnika dołączona jest do wyprowadzenia wysokonapięciowego rezystora górnego (RG), którego drugie wyprowadzenie dołączone jest do linii wyjściowej (WY) dzielnika oraz do wyprowadzenia rezystora dolnego (RD), którego drugie wyprowadzenie dołączone jest do pary równolegle połączonych termistora (PTC) i rezystora korekcyjnego (RK1), które dołączone są do pary połączonych równolegle termistora (NTC) i rezystora korekcyjnego (RK2), które dołączone są do linii wspólnej (WS) dzielnika rezystorowego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425809 (22) 2018 06 04

(51) G01R 21/133 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TELE-  
I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

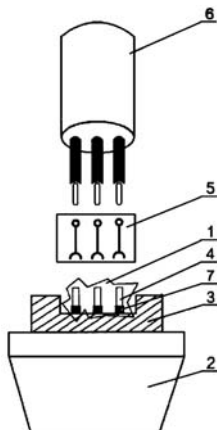
(72) KALINOWSKI ADAM; KOWALSKI GRZEGORZ;  
LISOWIEC ALEKSANDER; MAKOWIECKI KAROL;  
MICHALSKI PAWEŁ



(54) Sposób podłączania osprzętu elektrycznego oraz przyłącze do urządzenia elektrycznego

(57) Będący przedmiotem zgłoszenia sposób podłączania przewodu (6) instalacji 110 – 240 V AC do urządzenia elektrycznego (2) polega na tym, że żyły przewodu podłączane są do elementu pośredniego w postaci nasadki (5) (złączki), a ta nasadka przyłączana jest do przyłącza pinowego (1) urządzenia, bez konieczności używania narzędzi. Istotą przyłącza pinowego (1), będącego przedmiotem zgłoszenia jest to, że składa się ono z pinów (4) ułożonych w taki sposób, aby można było do nich przyłączyć nasadkę (5) (złączkę) połączoną z żyłami przewodu (6) instalacji.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 425900 (22) 2018 06 12

(51) H01T 19/00 (2006.01)

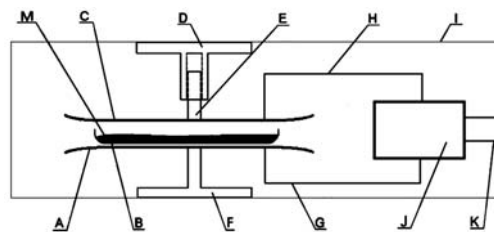
(71) MULTIEXTRACTORS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce

(72) KNEFEL TOMASZ; KNEFEL MONIKA; VAHLBERG ZOFIA

(54) Urządzenie do wytwarzania wysokonapięciowego, jednorodnego pola elektrycznego

(57) Urządzenie do wytwarzania wysokonapięciowego, jednorodnego pola elektrycznego zawierające elektrody podłączone do zasilacza, charakteryzuje się tym, że elektrody (A i C) mają postać płyt o jednakowym zarysie z wywniętymi na zewnątrz brzegami, przy czym elektrody są usytuowane równolegle, a ich zewnętrzne zarysy pokrywają się. Korzystnie, co najmniej jedna z elektrod (C) wyposażona jest w izolacyjny uchwyt (E) osadzony przesuwnie w izolacyjnej obsadzie (D) umocowanej do obudowy (I). Korzystnie, pomiędzy elektrodami (A i C) jest usytuowany podajnik materiału, w postaci taśmociągu z materiału dielektrycznego, a elektrody (A i C) mają prostokątny zarys.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 425947 (22) 2018 06 15

(51) H04L 12/00 (2006.01)

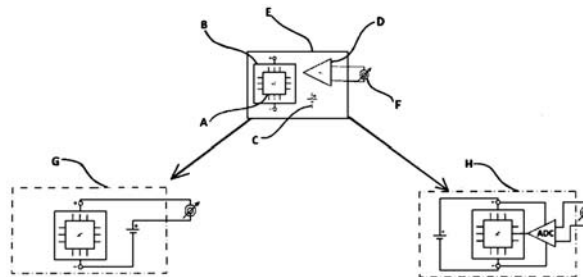
(71) MURGRABIA MICHAŁ PIOTR, Warszawa

(72) MURGRABIA MICHAŁ PIOTR

(54) System automatycznego monitoringu

(57) Przedmiotem zgłoszenia, przedstawionym na rysunku, jest technologia usprawniająca metody ochrony osób i mienia dzięki automatycznemu wykrywaniu symptomów zdarzeń takich jak porwanie bądź kradzież. Zgłoszenie obejmuje również system automatycznego monitoringu (SAM), który jest realizowany w oparciu o opisaną technologię. Technologia obejmuje: sposób oznaczania osób oraz przedmiotów zapewniający mechanizm informowania systemu oraz interesariuszy o demontażu znacznika. Dzięki temu zapewniona jest wiarygodność danych wykorzystywanych przez system automatycznego monitoringu; sposób wyznaczania bezpiecznych obszarów w oparciu o powszechnie dostępne technologie, których opuszczenie jest symptomem zdarzenia niepożądanego, takiego jak kradzież bądź porwanie. Pełna realizacja SAM obejmuje: znacznik, którym oznaczane są osoby bądź przedmioty; serwer analizujący stan znacznika/znaczników pod kątem wykrycia symptomów mogących świadczyć o kradzieży bądź porwaniu. SAM do działania wymaga dodatkowo systemu bezprzewodowego, który jest wykorzystywany do wyznaczenia bezpiecznego obszaru oraz jako medium komunikacyjne pomiędzy znacznikami a serwerem. SAM nie wymaga dedykowanej infrastruktury, jest w stanie działać w oparciu o technologie dostępną na terenie objętym monitoringiem.

(2 zastrzeżenia)



## II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 127406 (22) 2018 06 11

(51) A01D 63/02 (2006.01)

A01D 63/00 (2006.01)

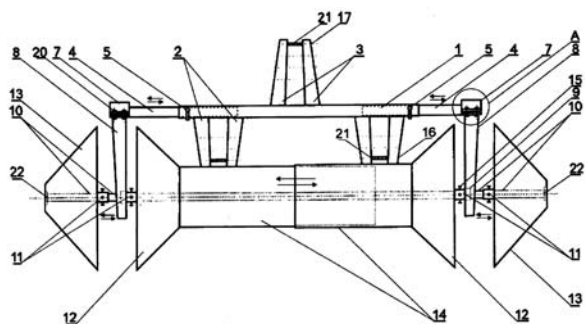
(71) SCHIENKE GRZEGORZ KABER, Lipka

(72) SCHIENKE GRZEGORZ

(54) Rozdzielacz łąnu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozdzielacz łąnu przeznaczony do rozdzielania łąnu roślin podczas wjazdu sprzętu rolniczego na pole, na ścieżkach przejazdowych, np. podczas oprysku. Rozdzielacz ma ramę w postaci profilu (1) o przekroju kwadratu, usytuowanego w płaszczyźnie poziomej, z zaciskami śrubowymi (5) usytuowanymi na obu końcach, który ma mocowane nierozłącznie, na obu końcach do płaszczyzny bocznej, pod kątem, symetryczne pary kształtowników (2) o zarysach kątownika, z usytuowanymi wzdłużnie otworami regulacyjnymi (16), zaś w części górnej rama ma zamocowane centralnie pośrodku, pod kątem, dwa kształtowniki (3) o zarysie ceownika, z otworami regulacyjnymi (17), przy czym profil (1) ma usytuowane wewnątrz, przesuwne, profile (4), na końcach których zamocowane są za pomocą obejm (7), ramiona (8) w postaci ceowników, które mają w części dolnej łożyska (9), na których osadzona jest oś (10), na której pomiędzy ramionami (8), osadzony jest element roboczy w postaci dwóch cylindrycznych walców (14), usytuowanych w płaszczyźnie poziomej i łączonych teleskopowo, przy czym walce (14) mają usytuowane na końcach elementy w postaci brył o zarysie ściętego stożka (12) i podstawie o zarysie koła, zaś skrajnie na końcach osi (10) usytuowane są elementy robocze w postaci brył (13) o zarysach stożków o ściętym wierzchołku i podstawie o zarysie koła, ustalone na osi (10) za pomocą śruby metrycznej (22).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127387 (22) 2018 06 04

(51) A01M 23/08 (2006.01)

A01M 17/00 (2006.01)

(71) GIEREMEK ROMAN MAROMI, Golęczewo

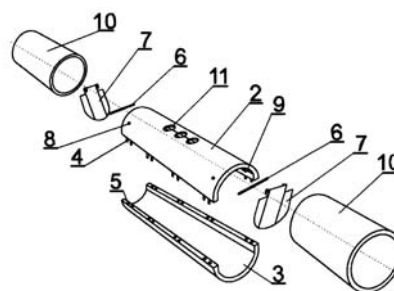
(72) GIEREMEK ROMAN

(54) Łapka na krety

(57) Łapka na krety posiada korpus w kształcie rury złożony z części górnej (2) i części dolnej (3), które stabilizowane są względem siebie za pomocą kołków (4) znajdujących się w części górnej (2)

korpusu i odpowiednio usytuowanych otworów (5) w części dolnej (3) korpusu. Wewnątrz korpusu, na obu końcach jego górnej części (2), zawieszono są wahliwie na sworzniach (6), zapadki (7) w kształcie łopatek. Sworznie (6) osadzone są w otworach mocujących (8), które zaopatrzone są w elementy wzmacniające (9). Zapadki (7) mają wysokość większą niż średnica korpusu i zamontowane są tak, że mogą odchylić się tylko z zewnętrznej strony do wewnątrz. Na obu końcach korpusu nasunięte są osiowo przesuwne rurki zabezpieczające (10), a wzdłuż jego osi wzdłużnej, znajdują się okrągłe otwory kontrolne (11).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127386 (22) 2018 06 04

(51) A24F 47/00 (2006.01)

A24F 1/16 (2006.01)

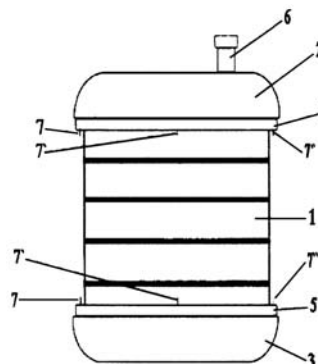
(71) SOKOŁOWSKA KAROLINA KING OF THE BONGO, Wrocław

(72) SOKOŁOWSKA KAROLINA

(54) Bongo grawitacyjne

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest bongo grawitacyjne jako rodzaj fajki filtrująco - oziębiającej dym przeznaczony do palenia różnego rodzaju ziół np.: szalwii wieszczej i tytoniu. Bongo grawitacyjne zbudowane z kanału wentylacyjnego wykonanego z elastycznej, harmonijkowej rury PCV tworzącej korpus w postaci foremnej bryły w szczególności w postaci walca mającego przy górnej i dolnej podstawie wystający kołnierz, charakteryzuje się tym, że kanał wentylacyjny (1) jest zamknięty w górnej i dolnej części za pomocą drewnianych krążków (2, 3) a na krążku, który znajduje się na górze korpusu (2) usytuowany jest ustnik (6). Bongo grawitacyjne charakteryzuje się tym, że kanał wentylacyjny (1) umocowany jest z drewnianymi krążkami (2, 3) poprzez nałożenie drewnianych obejm (4, 5) i osadzenie wkrętów (7, 7', 7'') do krążków (2 i 3), jedna obejma (4) do górnego krążka (2), druga obejma (5) do dolnego krążka (3).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127775 (22) 2018 11 21

(51) A47J 37/07 (2006.01)

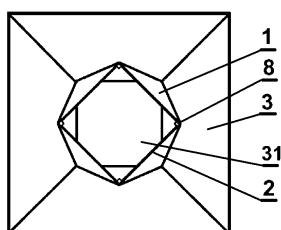
(71) BARTNIK ALEKSANDRA, Staniątki; BARTNIK OLIVER, Staniątki

(72) BARTNIK ALEKSANDRA; BARTNIK OLIVER

(54) **Urządzenie z paleniskiem, zwłaszcza grill ogrodowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie z paleniskiem, zwłaszcza grill ogrodowy. Urządzenie z paleniskiem posiada korpus, misę z blatem i ruszt. Korpus (1) ma kształt powłoki bocznej ośmiościanu na kwadratowej podstawie (2) zwężającego się ku górze do górnej krawędzi w obrysie kwadratu, połączonej z krawędzią dolną misy (3) o kształcie ostrosłupa ściętego o podstawie kwadratowej w postaci powłoki rozszerzającej się do krawędzi górnej, którą ma połączone z blatem zaopatrzone w centralny otwór. Korzystnie do blatu ma zamocowany na wspornikach ruszt ponad otworem w blacie. Korzystnie centralny otwór ma obrys czworokąta. Korzystnie wewnątrz misa (3) ma pojemnik. Korzystnie korpus (1) do krawędzi podstawy ma przymocowane nóżki (8).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 127408 (22) 2018 06 11

(51) A47K 13/12 (2006.01)

A47K 13/26 (2006.01)

A47K 13/02 (2006.01)

A47K 13/00 (2006.01)

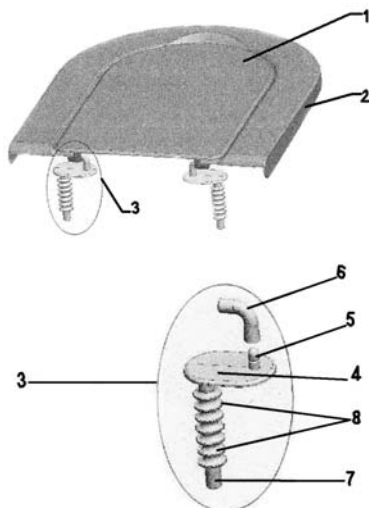
(71) SANIT-PLAST FILIPCZAK SPÓŁKA JAWNA, Korpele Strefa

(72) FILIPCZAK KAMIL

(54) **Deska sedesowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest deska sedesowa, składająca się z klapy i siedzenia wraz z zawiasem charakteryzuje się tym, że zawias (3) składa się z talerzyka (4), na którym z jednej strony zamontowany jest trzpień (5) talerzyka z bolcem (6) zawiasu, a pod spodem talerzyka z jego drugiej strony przytwierdzony jest trzpień (7) główny z płatkami (8). Płatki (8) wykonane są z elastomeru natomiast pozostałe części zawiasu (3) z ABS.

(2 zastrzeżenia)



## DZIAŁ B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 127400 (22) 2018 06 05

(51) B61D 15/00 (2006.01)

B61K 11/00 (2006.01)

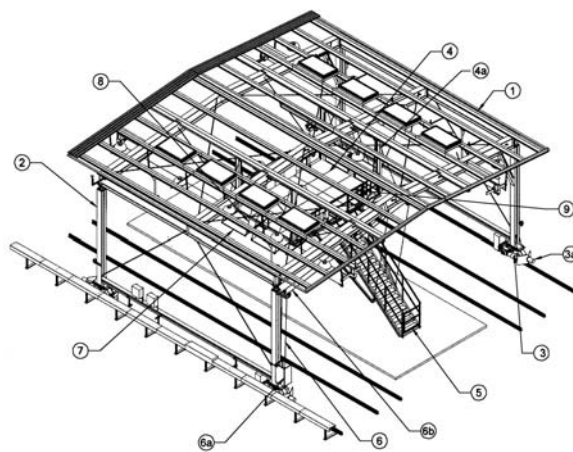
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO HAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) MARSZAŁEK KRZYSZTOF; CYBULSKI PIOTR; RADOMSKI JACEK; KŁODKOWSKI TOMASZ; PAWŁOW JANUSZ

(54) **Pomost jezdny**

(57) Pomost jezdny przeznaczony do stosowania przy inspekcji wagonów kolejowych do transportu materiałów sypkich, na przykład zboża, bądź ciekłych, do których dostęp możliwy jest przez włady inspekcyjne rozmieszczone na dachu wagonu kolejowego, utworzony ze schodów (5) górnym końcem przystawionych do platformy roboczej (4) wyposażonej w trap (7) oraz barierkę ochronną (9) charakteryzuje się tym, że platforma robocza (4), poprzez zamocowanie jej konstrukcji nośnej (4a) do dźwigarów, podwieszona jest pod konstrukcją dachową (1), która zamocowana jest na czterech, podpierających ją w narożach, słupach (2), z których każdy osadzony jest na wózku jezdnym (3), schody (5) do platformy roboczej (4) zamocowane są obrotowo, i połączone są z wyciągiem ciągnowym (6) wyposażonym w elektryczną wciągarkę (6a), ponadto, przy obu naprzeciwległych krawędziach podstawy platformy roboczej (4), poprzecznych do jej krawędzi przy której zamocowane są obrotowo schody (5), przymocowane są obrotowo trapy (7), z których każdy połączony jest z wyciągiem ciągnowym (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127413 (22) 2018 06 15

(51) B61D 17/04 (2006.01)

B61D 17/06 (2006.01)

(71) ZAKŁADY NAPRAWCZE TABORU KOLEJOWEGO MIŃSK MAZOWIECKI SPÓŁKA AKCYJNA, Mińsk Mazowiecki

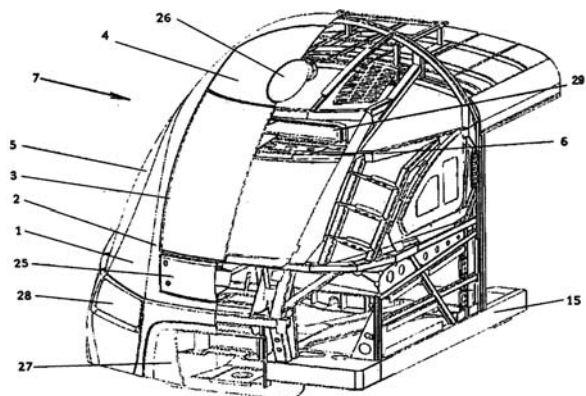
(72) KAWAŁEK ŁUKASZ; MISZCZAK KRZYSZTOF; NYCZ DANIEL; ORZECZOWSKI WITOLD

(54) **Czołówka wagonu kolejowego**

(57) Przedmiotem wzoru jest czołówka wagonu kolejowego złożona ze stalowej konstrukcji wsporczej, połączonej spawaniem z pudłem wagonu, oraz z połączonej z tą konstrukcją przez klejenie i przykręcanie obudowy, wykonanej z żywicy poliestrowej zbrojonej włóknem szklanym, charakteryzująca się tym, że jej obudowa (7)

składa się ze ściany przedniej (1), która w swej środkowej części (2) jest wypukła z łukowymi wgłębieniami i zaopatrzona w otwór (3) na szybę, zaś na swych obrzeżach jest połączona ze stanowiącymi z nią jedną całość łukowymi, wypukłymi ściankami, a mianowicie: ścianką górną (4) i obustronnymi ściankami bocznymi (5), natomiast stalowa konstrukcja wsporcza (6), której kształt stanowi negatywowe odwzorowanie powierzchni wewnętrznej obudowy (7) składa się z ramy wsporczej szyby złożonej z belki podokiennej, belki nadokiennej ze słupkami bocznymi i połączonymi z konstrukcją nośną podokiennej, przy czym konstrukcja ta jest osadzona na belkach nośnych z elementami usztywniającymi, osadzonymi na ostoi (15) wagonu, a ponadto konstrukcja wsporcza (6) jest osadzona na ostoi (15) za pomocą obustronnych belek wzmacniających oraz jest obustronnie zaopatrzona w stałe ramki okna z osadzonymi w wich środka rozłącznymi ramkami okna, przy czym ramka okna jest z przodu połączona ze słupkiem bocznym a z tyłu wręgą z zastrzałami wzmacniającymi i profilem usztywniającym oraz z belką łączącą strukturę czoła ze strukturą wagonu.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 127865 (22) 2018 12 04

(51) B62B 3/02 (2006.01)

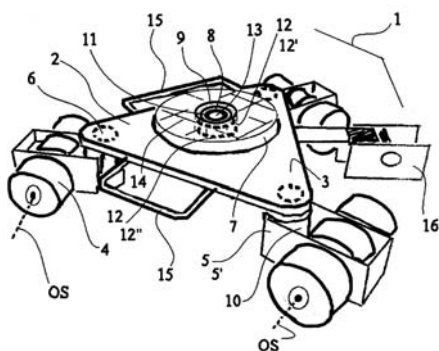
(23) 2018 06 05 Innowacje - Technologie - Maszyny POLSKA (ITM POLSKA)

(71) MANIEWSKI PAWEŁ PM SERWIS, Wrocław

(72) MANIEWSKI PAWEŁ

(54) Wózek transportowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek transportowy (1). Rozwiązanie stosuje się w formie metalowej platformy jezdnej, celem ułatwienia przesuwania i manewrowania ładunkami, najczęściej wielkogabarytowymi, które to nasadza się na nią chwilowo. Wózek transportowy (1) stosuje się do manewrowania i transportu ładunku, nasadzanego na jego płaską stalową platformę nośną (2), do której to platformy (2) mocowane są koła jezdne (4), najlepiej w narożach (3) platformy (2). Oś obrotu (OS) kół jezdnych (4) ustawiona jest prostopadle do kierunku przesuwu wózka (1), natomiast równoległe do podłoża, po którym się przemieszczają. Koła jezdne (4) są mocowane w obejmie (5) zakotwionej obrotowo poprzez sworznie (6) od spodu do platformy nośnej (2). Platforma nośna (2) ma wyniesioną ponad siebie centralnie umieszczoną obrotową



płytę (7) osadzoną trzpieniem (8) w przelotowym centralnym otworze (9) platformy nośnej (2), a obejmą (5) kół jezdnych (4) jest stalową ramką (5') z bocznie wykonaną tuleją (10) do osadzenia w niej sworznia (6). Stalowa ramka (5') jest dookólnym pierścieniem przez który przenicowana jest przynajmniej jedna oś obrotu (OS) koła jezdnego (4), na której zamocowane jest przynajmniej jedno koło jezdne (4). Ruchoomość ramek (5') mocowanych w różnych narożach (3) jest niezależna, a ramki (5') mają swobodę pełnego obrotu wokół sworznia (6).

(11 zastrzeżeń)

U1 (21) 127410 (22) 2018 06 12

(51) B62K 13/04 (2006.01)

B62K 7/04 (2006.01)

B62K 5/02 (2013.01)

B62K 5/08 (2006.01)

B62K 27/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

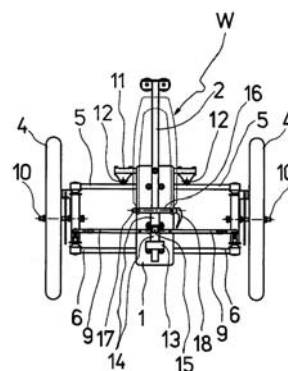
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) GRZEGOŻEK WITOLD; JANAS WOJCIECH

(54) Dwukołowy moduł ładunkowy do roweru

(57) Dwukołowy moduł ładunkowy do roweru ma korpus zawierający główną płytę (1) i przytwierdzoną do niej pionową belkę (2), z górną częścią której są połączone dwa równoległe do siebie pręty do mocowania modułu do ramy roweru. Do płyty (1) przymocowany jest układ zawieszenia kół (4) mający dwa niezależne, poprzeczne wahacze trójkątne górne (5) i dwa niezależne poprzeczne wahacze trójkątne dolne (6), równoległe do siebie i o jednakowej długości. Wahacze (5, 6) są ułożyskowane w płycie (1) korpusu, przy czym wolne końce wahaczy górnych (5) i dolnych (6) są przegubowo połączone ze zwrotnicami, zaopatrzonymi w wąsy kierownicze. Do zwrotnic są przegubowo przyłączone dwa kierownicze drążki (9) układu kierowniczego. W płycie (1) jest powyżej górnych wahaczy (5) ułożyskowana wychylnie ustalająca belka (11), na końcach której są zamocowane rolki (12), pozostające w stałym kontakcie z górną powierzchnią górnych wahaczy (5), a do zwrotnic są przymocowane ośki (10) kół (4) i zaciski hamulców kół (4). Poza tym do płyty (1) korpusu jest przytwierdzony za pomocą wspornika (13) układ kierowniczy, który zawiera obrotowo ułożyskowany we wsporniku (13) wał kierowniczy (14), zaopatrzony powyżej wspornika (13) w dźwignię (15). Do dźwigni (15) są przegubowo przyłączone dwa drążki kierownicze (9), które drugimi końcami są przegubowo połączone z węsami kierowniczymi zwrotnic.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 127357 (22) 2018 05 22

(51) B63B 5/24 (2006.01)

B63B 35/71 (2006.01)

(71) LEBIEDZKI PIOTR, Kraków

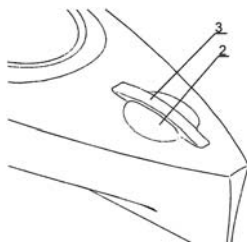
(72) LEBIEDZKI PIOTR

(54) Uchwyt do przenoszenia kajaka

(57) Przedmiot zgłoszenia dotyczy uchwytu kajaka wykonanego w technice formowania rotacyjnego, umiejscowionego na górnej powierzchni kajaka w części przedniej i tylnej w ułożeniu podłuż-

nym lub pod niewielkim kątem, przeznaczonego do komfortowego podnoszenia lub przenoszenia kajaka lub jego mocowania na czas transportu czy cumowania. Uchwyt ten charakteryzuje się tym, że jest złożony z rączki (3) i wgłębienia (2) oraz jest integralną częścią kajaka wkomponowaną w górną połąć kadłuba, bez możliwości jego odmontowania czy usunięcia przy użyciu narzędzi tnących bez szkody dla kajaka.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 05 15

U1 (21) **127398** (22) 2018 06 05

(51) **B67B 3/10** (2006.01)  
**B67B 3/00** (2006.01)  
**B67B 6/00** (2009.01)

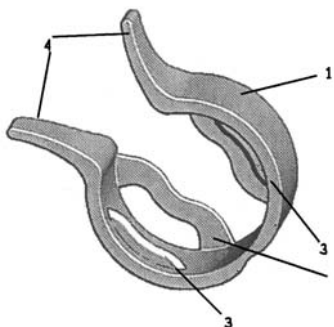
(71) BROWIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łódź

(72) KWAPISZ TOMASZ; KWAPISZ PIOTR

(54) **Zaciskarka**

(57) Zaciskarka charakteryzująca się tym, że na górnej części kołnierza (1), prostopadle do kołnierza umieszczone są profilowane elementy pozycjonujące (2), umożliwiające stabilne osadzenie kołnierza (1) na zakrętce; zaś wewnątrz kołnierza (1), w jego dolnej części, na fragmencie jego obwodu umieszczone są elementy zaciskające (3) w postaci obłych, podłużnych elementów; przy czym kołnierz (1) przechodzi w wyprofilowane elementy (4) będące uchwytami.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;  
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

U1 (21) **127401** (22) 2018 06 06

(51) **E05F 15/40** (2015.01)  
**A01K 31/02** (2006.01)

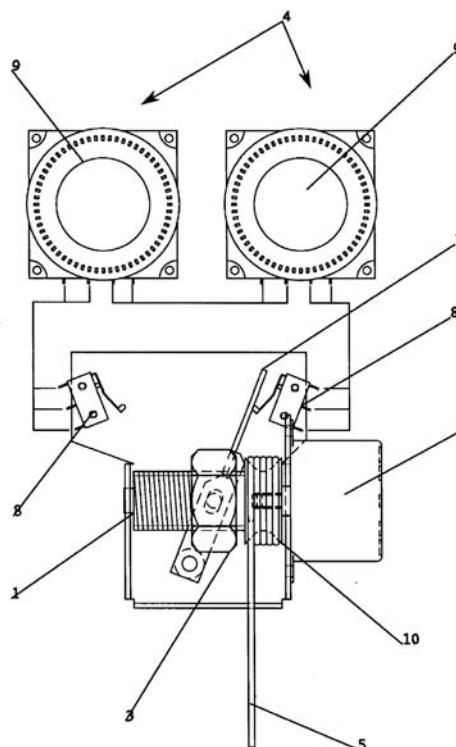
(71) SZURLEJ TADEUSZ, Borne Sulinowo;  
SZURLEJ MIROSŁAWA, Borne Sulinowo

(72) SZURLEJ TADEUSZ; SZURLEJ MIROSŁAWA

(54) **Urządzenie do sterowania układem zamykania i otwierania, zwłaszcza boksów gospodarskich**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do sterowania układem zamykania i otwierania, zwłaszcza boksów gospodarskich. Urządzenie do sterowania układem zamykania i otwierania, zwłaszcza boksów gospodarskich w przykładzie wykonania posiada prowadnicę (1) gwintowaną napędzaną silnikiem (2) a na prowadnicy (1) gwintowanej usytuowany jest gwintowany element (3) prowadzący w postaci nakrętki, zaś praca silnika (2) jest sterowana za pomocą mechanizmu (4) zegarowego, a na prowadnicę (1) gwintowaną nawijane jest cięgno (5). Do gwintowanego (3) elementu prowadzącego i obudowy urządzenia zamontowana jest dźwignia (7) usytuowana tak, aby w położeniach skrajnych znajdowała się ona w styczności z mikrostrykami (8) elektrycznymi do zegarów (9) sterujących. Cięgno (5) jest nawijane na szpulę (10) usytuowaną na prowadnicy (1) gwintowanej. Urządzenia tego typu znajdują zastosowanie zwłaszcza w gospodarstwach rolnych, w szczególności do sterowania boksów, w których są hodowane zwierzęta, w szczególności drób.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **128322** (22) 2019 06 04

(51) **E06B 1/12** (2006.01)  
**E06B 3/96** (2006.01)

(31) u201806636 (32) 2018 06 13 (33) UA

(71) SAPSAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stebnyk, UA

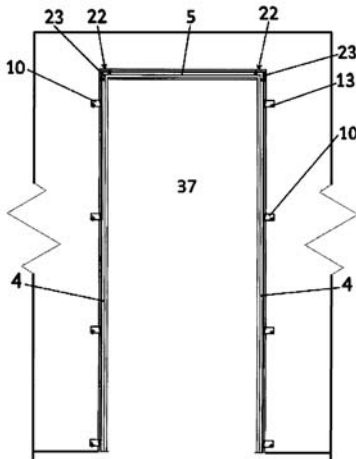
(72) DEONIZIEVICH UNEVYCH ROMAN, UA

(54) **Ościeżnica drzwiowa z ukrytą futryną**

(57) Ościeżnica drzwiowa z ukrytą futryną, połączona ze skrzydłem drzwiowym, połączonym za pomocą ukrytego zawiasu z futryną z metalowego profilu w kształcie litery «П» alfabetu ukraińskiego, przy czym profil ten jest wyposażony w co najmniej jeden rowek okuciowy, połączony ze wspornikami montażowymi, oraz komorą wewnętrzną, w której znajduje się część ukrytego zawiasu, przeznaczonego dla futryny charakteryzuje się tym, że profil metalowy składa się z co najmniej trzech części (4 i 5), z których

dwie części (4) są rozmieszczone pionowo, a trzecia część (5) jest usytuowana poziomo między dwiema częściami pionowymi (4) i sztywno z nimi połączona, ponadto na całej długości tego profilu metalowego wykonany jest rowek okuciowy oraz boczny rowek, przy czym na końcu każdej ściany rowków usytuowane są na przeciw siebie półki (19) tworząc skierowane na zewnątrz otwarte stropy rowków, przy czym połączenie poziomej części metalowej (5) z pionowymi częściami (4) metalowego profilu jest wykonane przy użyciu co najmniej dwóch kątowników łączących (22) i co najmniej dwóch szablonów (23) umieszczonych w narożach futryny w kształcie litery «П» alfabetu ukraińskiego, przy czym kątowniki łączące (22) mają kształt zgiętej pod kątem prostym płyty w kształcie litery «f» alfabetu ukraińskiego, a jedna półka tego kątownika jest zamocowana w rowku okuciowym poziomej części (5) metalowego profilu po obu jego stronach, zaś druga półka jest zamocowana do rowka okuciowego każdej pionowej części (4) profilu metalowego z boku, który jest połączony z poziomą częścią (5) metalowego profilu, natomiast szablony (23) wykonane są w postaci płaskiej, nieugiętej płyty o kształcie litery «f» alfabetu ukraińskiego, której jedna półka jest zamocowana w bocznym rowku poziomej części (5) metalowego profilu po obu jego stronach, a druga jego półka jest zamocowana w bocznym rowku każdej pionowej części (4) metalowego profilu po stronie, która jest połączona z poziomą częścią (5) metalowego profilu, natomiast wsporniki montażowe (10) są wykonane w kształcie zgiętej pod kątem prostym płyty w kształcie litery «f» alfabetu ukraińskiego, której jedna z półek posiada dwa płaskie zawiasy, wstawione w rowek okuciowy co najmniej pionowych części (4) metalowego profilu i zorientowane prostopadle do ścian rowka okuciowego, w którym są umieszczone.

(9 zastrzeżeń)



## DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;  
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 127402 (22) 2018 06 07

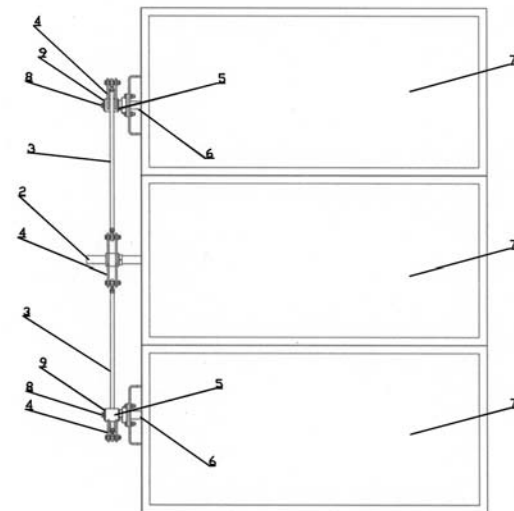
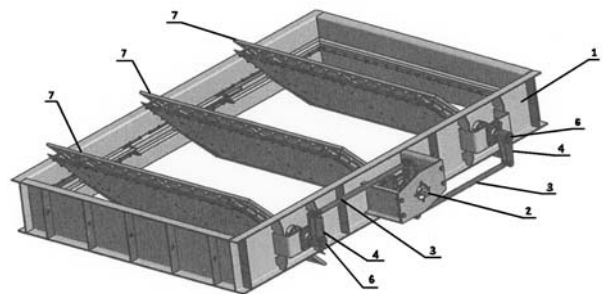
- (51) *F24F 13/15* (2006.01)  
*F24F 13/14* (2006.01)  
*F24F 13/10* (2006.01)  
*F24F 13/08* (2006.01)  
*F24F 13/00* (2006.01)

- (71) FINOW POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ostrowiec Świętokrzyski  
(72) RYCHTA SŁAWOMIR; KŁOSOWSKI KAMIL

## (54) Mechanizm przeniesienia napędu kłapy upustowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm przeniesienia napędu kłapy upustowej, montowanej na technologicznym przewodzie rurowym, w postaci prostokątnej ramy wyposażonej w otwieraną pokrywę utworzoną z kilku skrzydeł, które na krótszych bokach mają zainstalowane wałki osadzone obrotowo w ściankach ramy, przy czym każde skrzydło, przy pełnym otwarciu, obracane jest o kąt 90° jednym mechanizmem obrotowym montowanym na wałku środkowego skrzydła, a na wałkach bocznych skrzydeł kłapy ma osadzone tuleje z jednoramiennymi dźwigniami zespolonymi poprzez ciągną z dźwignią dwuramienną zainstalowaną na środkowym wałku. Mechanizm ten charakteryzuje się tym, że wałki (6) bocznych skrzydeł (7) posiadają stożkowe zakończenia, na których stożkowo osadzone są tuleje (5) z jednoramiennymi dźwigniami (4), przy czym czoła tulei (5) wystają poza czoła wałków (6) i poprzez podkładki (9) są dociskane śrubami (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127385 (22) 2018 06 04

- (51) *F24S 25/70* (2018.01)  
*F24S 25/12* (2018.01)  
*H02S 20/00* (2014.01)  
*H02S 20/30* (2014.01)

- (71) SCREEN-LED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,  
Inowrocław

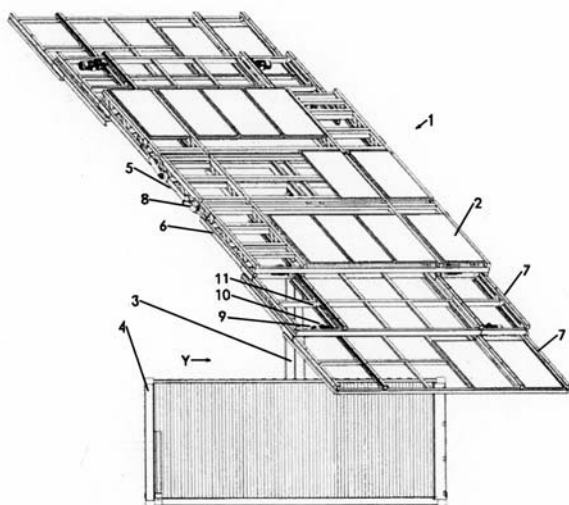
(72) KACZMARSKI ANDRZEJ; WACHOWIAK RAFAŁ

(54) Napęd ramion wysuwu, zwłaszcza do konstrukcji  
podtrzymujących panele słoneczne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest napęd ramion wysuwu, zwłaszcza do konstrukcji podtrzymujących panele słoneczne, mający zastosowanie w szczególności w układach paneli słonecznych przystosowanych do transportu w kontenerach morskich. Napęd

ramion wysuwu charakteryzuje się tym, że konstrukcja (1), na której zamocowane są panele słoneczne (2), usytuowana jest na wysuwanym słupie (3) zamocowanym korzystnie do ramy kontenera morskiego (4), przy czym konstrukcja (1) posiada jedno ramię stałe (5), które obraca się wokół osi X prostopadłej do podłogi kontenera (4) oraz wokół osi Y równoległej do podłogi kontenera (4), natomiast do ramienia stałego (5) zamocowane są ramiona obrotowe (6), korzystnie identyczne po obu stronach, gdzie ramię stałe (5) połączone jest z ramieniem obrotowym (6) za pomocą dwóch siłowników hydraulicznych (8) umieszczonych po zewnętrznej stronie ramienia stałego (5), natomiast na ramionach obrotowych (6) zamocowane są ramiona wysuwne (7), przy czym ramię wysuwne (7) połączone jest z silnikiem elektrycznym (9) sprzęgniętym z przekładnią mechaniczną (10), na której zamocowane jest koło zębate poruszające się po listwie zębatej (11), z kolei silniki elektryczne (9) wraz z przekładniami mechanicznymi (10) umieszczone są na każdym ramieniu wysuwnym (7) symetrycznie względem jego osi poprzecznej.

(6 zastrzeżeń)



## DZIAŁ G

## FIZYKA

U1 (21) 127412 (22) 2018 06 15

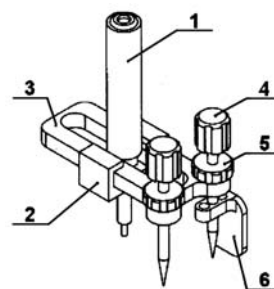
(51) G01N 27/00 (2006.01)  
G01N 27/90 (2006.01)

(71) INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ, Warszawa  
(72) KONDEJ ADAM

(54) Zespół sondy pomiarowej do badania kół zębatach metodą prądów wirowych

(57) Istota sondy pomiarowej z przewodnicą polega na tym, że sonda pomiarowa jest zamocowana w nastawnej przewodnicy, w której położenie wybranych elementów ustawia się do kształtu i wymiarów badanego koła zębatego w taki sposób, aby zapewnić stabilne i powtarzalne pozycjonowanie sondy dla kół o różnej geometrii i wymiarach. Sonda (1) zamocowana jest w nakładce suwakowej (2), osadzonej suwliwie na ramie przewodnicy (3), w którą wkręcone są dwie regulowane nóżki (4), zabezpieczone nakrętkami kontrolującymi (5), a na jedną z nóżek (4) nakręcany jest ogranicznik położenia (6).

(2 zastrzeżenia)



## DZIAŁ H

## ELEKTROTECHNIKA

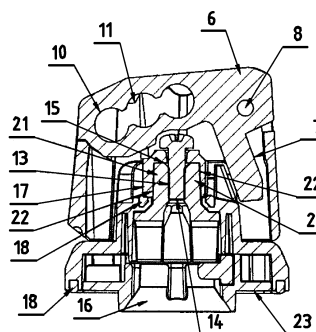
U1 (21) 127397 (22) 2018 06 05

(51) H01H 9/20 (2006.01)  
H01H 23/00 (2006.01)

(71) APATOR SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń  
(72) DULSKI ZBIGNIEW; LANKIEWICZ SEBASTIAN;  
GLISZCZYŃSKI MIROSŁAW; DUNAJSKI PAWEŁ;  
SZCZEPKOWSKI JAKUB; ZALEWSKI PAWEŁ;  
ŻEGLARSKI JAN; RZEŹNIK KAMIL

(54) Rączka z blokadą pozycji zwłaszcza rozłącznika

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rączka z blokadą pozycji, zwłaszcza rozłącznika, która charakteryzuje się tym, że posiada blokadę (6) z otworem (8) zamocowaną na wypustkach będącymi częścią uchwytu zakończoną z jednej strony wypustem klinującym (7), a z drugiej strony uchwytem (10) na jarzmo lub uchwytemi kłódki i wypustem (11) blokującym. Dodatkowo posiada wypust stabilizujący położenie blokady rączki (6), dzięki czemu uzyskuje się skuteczną blokadę oraz stabilizację położenia rączki. Wypust klinujący (7) w pozycji zablokowanej znajduje się między dwoma wypustami umieszczonymi po wewnętrznej stronie uchwytu, a także wypust klinujący (7) znajduje się między dwoma żebrami. Uchwyt wałka z umieszczonym centralnie otworem (13) na element łączący, który położony jest współosiowo z otworem (15) uchwytu oraz otworem (16) na wałek napędowy. Uchwyt wałka posiada dwa żebra (21) umieszczone w przewodnicach (22) będących częścią uchwytu przy czym żebra (21) znajdują się po przeciwnych stronach otworu (13). Rączka posiada dwuczęściowy kołnierz elastyczny (18) składający się z górnej i dolnej części, przy czym górna część znajduje się wewnątrz uchwytu rączki, a dolna część znajduje się na zewnątrz urządzenia wokół powierzchni (23) pokrywy podstawy. Ponadto rączka posiada podstawę z kieszeniami na element łączący, przy czym każda



kieszień posiada ścianę z otworami, ponadto górna powierzchnia ściany leży na tej samej płaszczyźnie co powierzchnia (23) wspólnie tworząc dolną powierzchnię zewnętrzną urządzenia otoczoną przez dolną część kołnierza elastycznego (18). Kieszień na element łączący ma otwartą ścianę, która w stanie złożonego urządzenia jest zablokowana przez żebro będące częścią pokrywy podstawy.

(6 zastrzeżeń)

U1 (21) 127409 (22) 2018 06 11

(51) H01R 13/40 (2006.01)

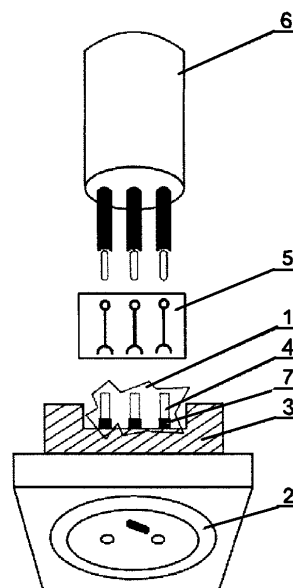
(71) WANDZEL BOGUSŁAW, Bobolice; ZIEGLER HENRYK, Raszowa

(72) WANDZEL BOGUSŁAW; ZIEGLER HENRYK

(54) Gniazdo wtykowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest gniazdo wtykowe (2) jednofazowe, w którym do wyprowadzenia z korpusu gniazda (3) potencjałów wewnętrznych zastosowano przyłącze pinowe (1), składające się z trzech pinów (4), po jednym dla potencjału fazy, neutralnego i ochronnego. Wystająca z korpusu gniazda część pinu jest w ogóle niezainizolowana, zainizolowana częściowo (7) lub osłonięta na całej długości. Przyłącze pinowe skonstruowane jest w taki sposób, że można do niego przyłączyć nasadkę (5). Nasadka wyposażona jest w zaciski do podłączania żył przewodów instalacyjnych (6).

(3 zastrzeżenia)



### III. WYKAZY

#### WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
425355	<i>F03B</i> (2006.01)	25
425521	<i>B60D</i> (2006.01)	12
425803	<i>B22F</i> (2006.01)	10
425804	<i>B22F</i> (2006.01)	10
425806	<i>F02D</i> (2006.01)	25
425807	<i>F24S</i> (2018.01)	28
425808	<i>B60N</i> (2006.01)	12
425809	<i>G01R</i> (2006.01)	32
425811	<i>C07F</i> (2006.01)	17
425813	<i>D06M</i> (2006.01)	21
425816	<i>G01B</i> (2006.01)	29
425818	<i>G01N</i> (2006.01)	31
425819	<i>C04B</i> (2006.01)	16
425820	<i>E04G</i> (2006.01)	23
425821	<i>F01N</i> (2006.01)	24
425822	<i>F02D</i> (2006.01)	24
425823	<i>A24C</i> (2006.01)	3
425824	<i>B65D</i> (2006.01)	14
425825	<i>A24C</i> (2006.01)	3
425826	<i>A24C</i> (2006.01)	4
425827	<i>C04B</i> (2006.01)	15
425828	<i>E02D</i> (2006.01)	22
425829	<i>C21D</i> (2006.01)	20
425830	<i>F25B</i> (2006.01)	28
425831	<i>A47B</i> (2006.01)	4
425832	<i>A61K</i> (2006.01)	6
425834	<i>F15B</i> (2006.01)	26
425835	<i>B01D</i> (2006.01)	7
425837	<i>C09D</i> (2006.01)	18
425839	<i>F03D</i> (2006.01)	26
425841	<i>F24F</i> (2006.01)	27
425844	<i>C09D</i> (2006.01)	18
425845	<i>F23B</i> (2006.01)	27
425846	<i>B65D</i> (2006.01)	14
425847	<i>C07D</i> (2006.01)	17
425848	<i>F24D</i> (2006.01)	27
425850	<i>G01N</i> (2006.01)	31
425851	<i>E05D</i> (2006.01)	23
425852	<i>A47G</i> (2006.01)	5

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
425853	<i>A47G</i> (2006.01)	5
425856	<i>F24F</i> (2018.01)	27
425857	<i>G01J</i> (2006.01)	30
425859	<i>A61D</i> (2006.01)	5
425860	<i>G01B</i> (2006.01)	29
425861	<i>C07C</i> (2006.01)	17
425862	<i>B64C</i> (2006.01)	14
425863	<i>C11B</i> (2006.01)	19
425864	<i>G09F</i> (2006.01)	33
425865	<i>B64C</i> (2006.01)	13
425866	<i>B05B</i> (2006.01)	7
425867	<i>C12P</i> (2006.01)	20
425868	<i>B08B</i> (2006.01)	8
425869	<i>F03B</i> (2006.01)	25
425870	<i>G01R</i> (2006.01)	32
425871	<i>A63B</i> (2006.01)	7
425873	<i>C11B</i> (2006.01)	19
425874	<i>C07F</i> (2006.01)	17
425875	<i>C07C</i> (2006.01)	16
425876	<i>C07C</i> (2006.01)	16
425877	<i>G01N</i> (2006.01)	30
425878	<i>G01N</i> (2006.01)	30
425881	<i>G01N</i> (2006.01)	32
425885	<i>A47B</i> (2006.01)	4
425889	<i>C04B</i> (2006.01)	16
425890	<i>H01R</i> (2006.01)	33
425891	<i>G01N</i> (2006.01)	31
425892	<i>A61L</i> (2006.01)	6
425893	<i>D01H</i> (2006.01)	20
425895	<i>B22C</i> (2006.01)	10
425897	<i>A23C</i> (2006.01)	2
425899	<i>B01D</i> (2006.01)	7
425900	<i>H01T</i> (2006.01)	34
425902	<i>E03F</i> (2006.01)	22
425903	<i>A23L</i> (2006.01)	3
425904	<i>B63B</i> (2006.01)	13
425907	<i>B60R</i> (2006.01)	12
425908	<i>G01N</i> (2006.01)	31
425909	<i>G01N</i> (2006.01)	32

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
425910	<i>C01B</i> (2006.01)	15
425911	<i>C01B</i> (2017.01)	15
425912	<i>B65D</i> (2006.01)	14
425913	<i>C04B</i> (2006.01)	15
425914	<i>C08J</i> (2006.01)	18
425920	<i>B25G</i> (2006.01)	10
425921	<i>B60B</i> (2006.01)	12
425924	<i>B60B</i> (2006.01)	11
425927	<i>F24H</i> (2006.01)	28
425928	<i>C12N</i> (2006.01)	20
425929	<i>G01C</i> (2006.01)	30
425932	<i>E02B</i> (2006.01)	21
425933	<i>E02B</i> (2006.01)	22
425934	<i>A61L</i> (2006.01)	6
425937	<i>F16B</i> (2006.01)	26
425939	<i>D21H</i> (2006.01)	21
425940	<i>E02B</i> (2006.01)	22
425941	<i>A61F</i> (2006.01)	6
425942	<i>A23K</i> (2016.01)	3
425943	<i>G01B</i> (2006.01)	29
425944	<i>B32B</i> (2006.01)	10
425945	<i>G06F</i> (2006.01)	33
425946	<i>C08J</i> (2006.01)	18
425947	<i>H04L</i> (2006.01)	34
425949	<i>B21F</i> (2006.01)	9
425950	<i>B06B</i> (2006.01)	8
425951	<i>B06B</i> (2006.01)	8
427736	<i>A61F</i> (2006.01)	6
429374	<i>A01K</i> (2006.01)	2
429376	<i>A01K</i> (2006.01)	2
430081	<i>B60R</i> (2006.01)	13
430137	<i>E21D</i> (2006.01)	23
430157	<i>B21J</i> (2006.01)	9
430158	<i>B21J</i> (2006.01)	9
430177	<i>E21F</i> (2006.01)	24
430230	<i>A61F</i> (2006.01)	6
430380	<i>B32B</i> (2006.01)	11
430694	<i>C11C</i> (2006.01)	19
430695	<i>C11C</i> (2006.01)	19

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH  
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127357	<b>B63B</b> (2006.01)	37
127385	<b>F24S</b> (2018.01)	39
127386	<b>A24F</b> (2006.01)	35
127387	<b>A01M</b> (2006.01)	35
127397	<b>H01H</b> (2006.01)	40
127398	<b>B67B</b> (2006.01)	38

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127400	<b>B61D</b> (2006.01)	36
127401	<b>E05F</b> (2015.01)	38
127402	<b>F24F</b> (2006.01)	39
127406	<b>A01D</b> (2006.01)	35
127408	<b>A47K</b> (2006.01)	36
127409	<b>H01R</b> (2006.01)	41

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127410	<b>B62K</b> (2006.01)	37
127412	<b>G01N</b> (2006.01)	40
127413	<b>B61D</b> (2006.01)	36
127775	<b>A47J</b> (2006.01)	36
127865	<b>B62B</b> (2006.01)	37
128322	<b>E06B</b> (2006.01)	38

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY  
ZGŁOSZONY UPRIEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
128049	415726	15/2017
128050	415728	15/2017
128378	421893	12/2018
128456	416538	20/2017
128521	424057	18/2018
128522	424057	18/2018

# SPIS TREŚCI

## OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

### I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie .....	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport .....	7
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia .....	15
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo .....	20
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone .....	21
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska .....	24
DZIAŁ G	Fizyka .....	29
DZIAŁ H	Elektrotechnika .....	33

### II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie .....	35
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport .....	36
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone .....	38
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska .....	39
DZIAŁ G	Fizyka .....	40
DZIAŁ H	Elektrotechnika .....	40

### III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym .....	42
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym .....	43
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek .....	43