



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

18/2025

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	7
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	11
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	12
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	15
DZIAŁ G Fizyka.....	16
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	19

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	22
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	23

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	24
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	24

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 5 maja 2025 r.

Nr 18

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL



I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 446575 (22) 2023 10 31

- (51) A01B 79/00 (2006.01)
- A01B 79/02 (2006.01)
- A01C 21/00 (2006.01)
- G06Q 10/04 (2023.01)
- G06Q 50/02 (2024.01)

- (71) SETH SOFTWARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Głogów Małopolski
- (72) BOBRAN KRZYSZTOF; NIEDBAŁA GNIEWOMIR; KUREK JAROSŁAW; WOJCIECHOWSKI TOMASZ

(54) Metoda prognozowania plonów roślin uprawnych z wykorzystaniem elementów sztucznej inteligencji

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda prognozowania plonów roślin uprawnych z wykorzystaniem elementów sztucznej inteligencji charakteryzująca się tym, że użytkownik za pomocą interfejsu uruchamia funkcję oprogramowania obejmującą: Etap 1: pobieranie hybrydowego zestawu danych i zapisanie tych danych na serwerze; Etap 2: analizowanie danych za pomocą metod: OneClassSVM oraz LocalOutlierFactor w celu wykrycia naruszeń i anomalii w danych; Etap 3: imputowanie części braków danych za pomocą biblioteki oprogramowania XGBoost w przypadku wystąpienia naruszeń i anomalii w danych zgodnie z etapem 2; Etap 4: dopasowywanie modelu prognozowania poprzez jego uprzednie trenowanie i późniejsze dostosowywanie do specyficznych upraw i regionów, wykorzystując w tym celu metody uczenia maszynowego oraz sztucznej inteligencji obejmujące: metodę lasów losowych (RandomForestRegressor), modele obliczeniowe z rodziny algorytmu SVM, a także metodę regresji grzbietowej, Lasso, ElasticNet, jak i kompresję według algorytmu PCA; Etap 5: predykcja potencjalnych różnych scenariuszy plonów - symulacja plonów - w zależności od warunków w jakich rosną rośliny wynikających z wybranych danych, następnie uzyskane w etapie 5 scenariusze plonów są przedstawiane na interfejsie oprogramowania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 446562 (22) 2023 10 31

- (51) A01K 67/033 (2006.01)
- B02C 4/04 (2006.01)
- B30B 9/20 (2006.01)
- B30B 9/22 (2006.01)

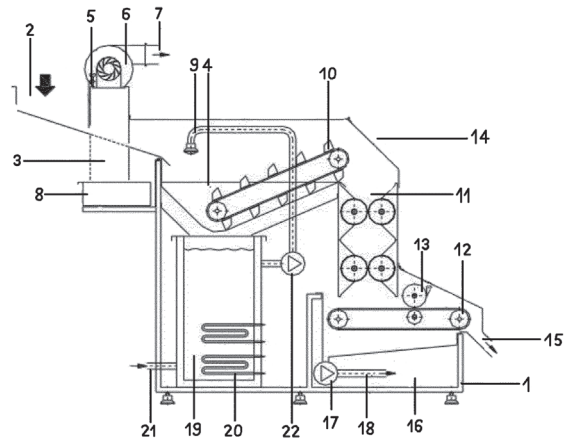
- (71) TENEBRIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubawa
- (72) GÓRZYŃSKI PAWEŁ; BIEDRZYCKI DAWID; NOWAK KONRAD; ZAPOTOCZNY PIOTR

(54) Oddzielnik pancerza chitynowego od larw owadów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest oddzielnik pancerza chitynowego od larw owadów, który ma ramę nośną (1), w której jest zamontowany w przedniej części zasyp (2) przechodzący przez kanał aspiracyjny (3) do zbiornika zaparzania (4). W kanale aspiracyjnym (3) u góry przymocowana jest zasuwa regulacyjna (5) oraz wentylator (6) wraz z kanałem (7) zanieczyszczeń, a u dołu zasypu (2) umieszczona jest kuweta (8) na zanieczyszczenia ciężkie.

W zbiorniku zaparzania (4) nad lustrem wody zamontowana jest dysza (9) natrysku gorącej wody, oraz przenośnik kubelkowy (10), częściowo zanurzony w wodzie, a na końcu przenośnika kubelkowego (10) znajduje się zespół walców (11), pod nimi znajduje się kolejny przenośnik z taśmą perforowaną (12) oraz walec odciskający (13). Nad zespołem walców (11), zamocowany jest wąż rewizyjny (14), a na końcu przenośnika (12) umieszczony jest wylot (15) wylinki. Pod przenośnikiem (12) zamontowany jest zbiornik (16) na pulpę, z zanurzoną wewnątrz pompą (17) oraz węzłem odbiorczym (18), natomiast pod zbiornikiem zaparzania (4) znajduje się zbiornik (19) na wodę świeżą z umieszczonymi wewnątrz grzałkami elektrycznymi (20) oraz dopływem wody (21). Obok zbiornika (19) umieszczona jest pompa (22) ciepłej wody.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 446589 (22) 2023 10 31

- (51) A23L 3/16 (2006.01)
- A23L 3/22 (2006.01)
- A23B 5/005 (2006.01)

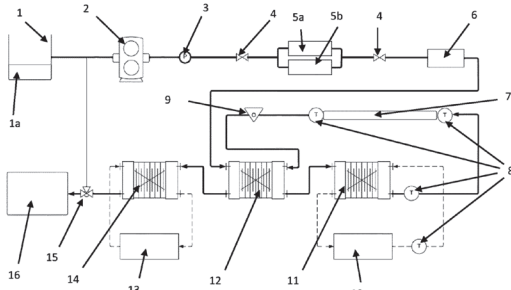
- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNAŃSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Poznań
- (72) BIEŃCZAK AGATA; MICHAŁAK TOMASZ; GALIŃSKI MAKSYMILIAN; WOŹNIAK PAWEŁ; FILAKIEWICZ MARCIN; FRAN CZAK STANISŁAW; PTASZEK PAWEŁ; LIGAJ MARTA; KOBUS-CISOWSKA JOANNA; SZABLEWSKI TOMASZ

(54) Instalacja do pasteryzacji, w szczególności żółtka i/albo białka i/albo masy jajowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest instalacja do pasteryzacji, w szczególności żółtka i/albo białka i/albo masy jajowej, mająca zastosowanie w procesie zagospodarowania niepełnowartościowych jaj zarówno w skali przemysłowej, jak i mniejszej skali, dostosowanej do potrzeb mikro-, małych i średnich przedsiębiorstw. Instalacja do pasteryzacji według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej jednego modułu pasteryzacji, korzystnie dwóch modułów pasteryzacji, gdzie każdy z modułów pasteryzacji składa się z układu napełniania (1) instalacji, korzystnie zawierającego układ rozdrabniania (1a) surowca, który połączony jest z pasteryzatorem (7) poprzez układ pompowy (2) i układ odzysku ciepła (12), przy czym na przewodach pomiędzy układem pompowym (2) a układem odzysku ciepła (12) zainstalowany jest układ filtracji i przepływomierz (6), natomiast układ odzysku ciepła (12) jest połączony z pasteryzatorem (7) poprzez układ grzania (11) surowca i dalej pasteryzator (7) połączony jest z układem nalewania (16) gotowego produktu poprzez układ odzysku ciepła (12) i układ

schładzania (14), przy czym układ grzania (11) w niezależnym obiegu czynnika podgrzewającego jest połączony z układem grzewczym (10), zaś układ schładzania (14) w niezależnym obiegu czynnika schładzającego jest połączony z układem chłodniczym (13), przy czym korzystnie pomiędzy układem schładzania (14) a układem nalewania (16) zainstalowany jest zawór trójdrogowy (15), którego wyjście połączone jest z przewodem łączącym układ napędzania (1) z układem pompowym (2).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 446567 (22) 2023 10 31

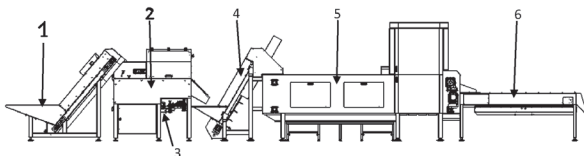
(51) A23N 15/08 (2006.01)
A23N 7/02 (2006.01)

- (71) SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNAŃSKI
INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Poznań;
FORVITE PROSTA SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
(72) WOŹNIAK PAWEŁ; KICZEK TOMASZ; BIEŃCZAK AGATA;
FILAKIEWICZ MARCIN; SZUPER MACIEJ;
GALIŃSKI MAKSYMILIAN; FRAN CZAK STANISŁAW

(54) Linia do mechanicznego oczyszczania cebuli

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest linia do mechanicznego oczyszczania cebuli, mająca zastosowanie w przemysłowych procesach obrabiania cebuli. Linia według wynalazku charakteryzuje się tym, że urządzenie do odmuchu (2) suchej łuski z cebuli połączone jest z koszem zasypowym (1) za pomocą transportera taśmowego, korzystnie zamocowanego względem podłoża pod kątem zawierającym się w zakresie od 35° do 50°, najkorzystniej 45°, w którego górnej strefie zamocowany jest układ nacinania łuski cebuli, przy czym do transportera taśmowego zamocowane są zabieraki, a korzystnie układ nacinania zamocowany jest w górnej strefie transportera taśmowego w taki sposób, że elementy tnące ustawione są wzdłuż linii zabieraków, natomiast urządzenie do odmuchu (2) suchej łuski z cebuli wyposażone jest w transporter ślimakowy oraz dysze odmuchujące osadzone na co najmniej jednej obrotowej tarczy, gdzie ruch obrotowy tarcz uzyskiwany jest poprzez sprzęgnięcie silnika z elementami obrotowymi tarcz za pomocą zębatej przekładni pasowej.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 446318 (22) 2023 10 30

(51) A47C 1/034 (2006.01)
A47C 7/50 (2006.01)

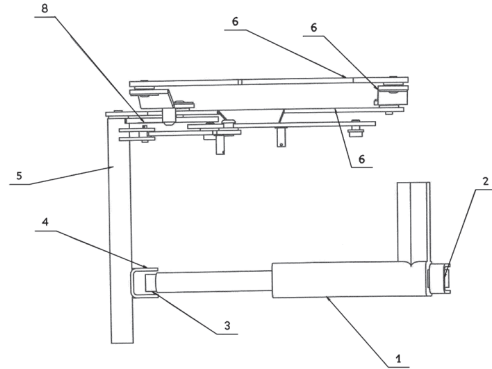
- (71) Hjort Knudsen A/S, Tarm, DK
(72) HJORT KNUDSEN KLAUS, DK; JAWORSKI MACIEJ;
JANIK ŁUKASZ

(54) Mechanizm rozkładania fotela

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm rozkładania fotela, mający zastosowanie w meblach wypoczynkowych do zmiany wzajemnego usytuowania podnóżka i oparcia względem siedziska oraz umożliwienia ruchu wahliwego siedziska zgodnie z wyma-

ganiami użytkownika. Charakteryzuje się tym, że siłownik (1) usytuowany jest jednym krańcem na ramie (2) siedziska, zaś drugim krańcem na osi (3) widełek (4), osadzonych trwale na poprzeczce (5), usytuowanej obrotowo na wsporniku wahacza (6), przy czym w skrajnych strefach poprzeczki (5) osadzone są zaczepy, mające gniazda na sworzeń (8) blokady, osadzone trwale na ramieniu wahacza (6), ponadto poprzeczka ma na osi widełek zamocowaną sprężynę, korzystnie gazową, drugim krańcem połączoną z ramą siedziska, poza tym, na poprzeczce (5), z co najmniej jednego krańca, osadzony jest łukowy wypust, zaś w jego strefie na ramieniu wahacza osadzona jest płytka z łukową krawędzią.

(1 zastrzeżenie)



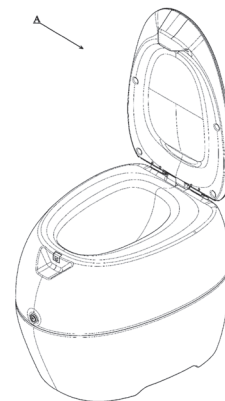
A1 (21) 446556 (22) 2023 10 30

(51) A61B 5/20 (2006.01)
G01N 33/493 (2006.01)
A47K 11/00 (2006.01)
A61F 5/451 (2006.01)
A61F 5/455 (2006.01)
A61F 5/453 (2006.01)

- (71) WOJSKOWY INSTYTUT MEDYCZNY - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa; SEMICON SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) KALICKI BOLESŁAW; MURAWSKI PIOTR;
WIELĄDEK SŁAWOMIR

(54) Urządzenie mikcyjne do przeprowadzania zbiórkę moczu oraz sposób sterowania urządzeniem mikcyjnym a także sposób pracy urządzenia mikcyjnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest urządzenie mikcyjne do przeprowadzania zbiórki moczu, zawierające pokrywę i korpus, w którym znajduje się misa zbiornika mikcyjnego połączona z przepływomierzem i pompą, a przepływomierz jest rozłącznie połączony z pojemnikiem na mocznym znajdującym się w korpusie. Ponadto, przedmiotem zgłoszenia jest sposób pracy urządzenia mikcyjnego oraz sposób sterowania urządzeniem mikcyjnym, w którym wykonywane są etapy: oczekiwania; weryfikacji użytkownika; mikcji; przepompowania płynu oraz zapisu pomiaru. Przedmiotem zgłoszenia są również program komputerowy



do sterowania urządzeniem mikcyjnym i produkt programu komputerowego zdolne do wykonywania etapów sposobu sterowania, a także odczytywalny komputerowo nośnik danych, zawierający instrukcje, zawierające etapy sposobu sterowania.

(37 zastrzeżeń)

A1 (21) **446613** (22) 2023 11 03

(51) **A61F 13/02** (2024.01)

A61L 15/26 (2006.01)

A61L 15/58 (2006.01)

G01B 7/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) LEPAK-KUC SANDRA; WALTER PIOTR;
JAKUBOWSKA MAŁGORZATA; JANCZAK DANIEL;
BUDNY FILIP

(54) **Taśma do kinesiotalingu, zestaw do kinesiotalingu i sposób otrzymywania taśmy do kinesiotalingu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest taśma do kinesiotalingu zawierająca warstwę piezorezystywnego kompozytu i zestaw do kinesiotalingu zawierający moduł elektroniczny, dzięki czemu możliwe jest monitorowanie stopnia rozciągnięcia taśmy, a tym samym jej prawidłową aplikację. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania taśmy do kinesiotalingu zawierającej warstwę piezorezystywnego kompozytu.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **446315** (22) 2023 11 03

(51) **A61K 38/17** (2006.01)

A61P 1/04 (2006.01)

(71) BIELICKI WOJCIECH KRZYSZTOF, Gdańsk

(72) BIELICKI WOJCIECH KRZYSZTOF

(54) **Zastosowanie hormonów grasicy do leczenia choroby wrzodowej żołądka i dwunastnicy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stosowanie hormonów grasicy pod postacią iniekcji, tabletek oraz innych form farmaceutycznych tych hormonów do leczenia choroby wrzodowej żołądka i XII trnicy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **446560** (22) 2023 10 31

(51) **A63B 23/03** (2006.01)

A63B 69/00 (2006.01)

A63B 21/02 (2006.01)

A61B 1/24 (2006.01)

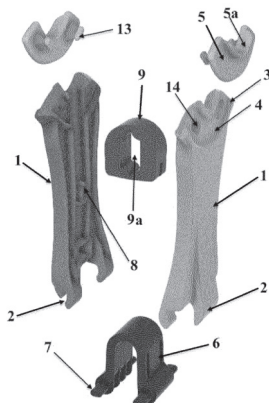
A61H 13/00 (2006.01)

(71) POKRYWKA ARKADIUSZ, Radymno

(72) POKRYWKA ARKADIUSZ

(54) **Urządzenie do treningu i wzmacniania mięśni szczęki i żuchwy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do treningu i wzmacniania mięśni szczęki i żuchwy wyposażone w usytuowane



naprzeciw siebie łukowe nasadki nazębne (5) osadzone na elastycznie pracujących ramionach (1) posiadających łukowate zaczepy zawiasowe (2) łączące się rozłącznie z elementem oporowym (6). Nadto na ramionach (1) osadzony jest wymienny element sprężysty (9).

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **446597** (22) 2023 11 02

(51) **B07C 5/344** (2006.01)

G01R 19/00 (2006.01)

G01R 27/00 (2006.01)

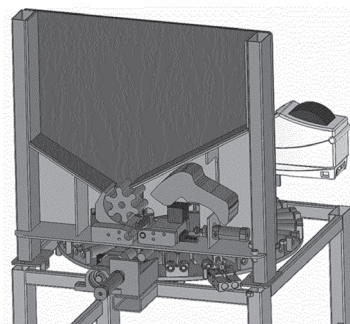
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) SOKÓŁ KRZYSZTOF; WARYŚ PAWEŁ; UZNY SEBASTIAN;
CEKUS DAWID

(54) **Urządzenie do sortowania ogniwi oraz sposób sortowania ogniwi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest urządzenie do sortowania ogniwi oraz sposób sortowania ogniwi, w szczególności zużytych. Urządzenie służy do testowania napięcia i rezystancji wewnętrznej ogniwa, a następnie do sortowania według ustalonych kryteriów. Sposób sortowania ogniwi odbywa się z wykorzystaniem przenośnika taśmowego, z którego ogniwa są zrzucane do odpowiednich pojemników. Urządzenie do sortowania ogniwi zawiera: zasobnik ogniwi, moduł pobierający, moduł skanujący ogniwa, stół obrotowy, moduł testujący, moduł sortujący. Sposób sortowania ogniwi za pomocą urządzenia do sortowania ogniwi jak opisano, charakteryzuje się tym, że obejmuje etapy: umieszcza się ogniwa w zasobniku (1); po czym pobiera się pojedyncze ogniwo za pomocą kołowrotka (2) napędzanego silnikiem krokowym (5) i przekładnią ślimakową; następnie ogniwo umieszcza się na rolkach (7), po czym odczytuje się skanerem QR (9) kod, po czym rozsuwa się rolki (7), a ogniwo przemieszcza się grawitacyjnie; umieszcza się pojedyncze ogniwo na elemencie rolkowym (7), które znajduje się na obrotowym stole (10); testuje się ogniwo za pomocą igły testowej, po czym przesuwają się na pole sortujące, na którym sortuje się na poszczególne zadane parametry ogniwa.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **446432** (22) 2023 10 31

(51) **B08B 1/32** (2024.01)

B24D 13/10 (2006.01)

A46B 3/10 (2006.01)

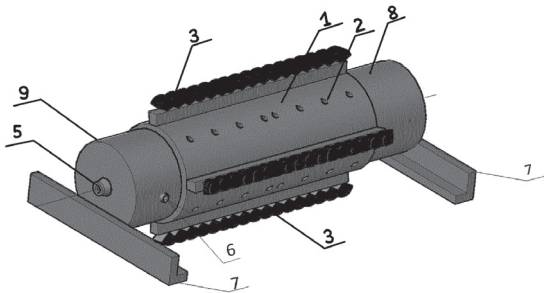
(71) METALSOLUTION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze

(72) ZIELIŃSKI LESZEK

(54) **Urządzenie do oczyszczania powierzchni narzędzi, zwłaszcza do obróbki materiałów**

(57) Urządzenie do oczyszczania powierzchni narzędzi, zwłaszcza do obróbki materiałów, zawiera obrotowy korpus (1) z przelotowym otworem wzdłużnym, który z jego jednej strony zamknięty jest przez pierścień zamykający, po którego przeciwnej, do otworu wzdłużnego, stronie umieszczony jest wirnik, który posiada centralny otwór prowadzący. Pierścień zamykający i wirnik umieszczone są w osłonie (9) z centralnym otworem środkowym. Otwór środkowy osłony (9), otwór prowadzący wirnika oraz otwór pierścienia zamykającego są współosiowe i osadzone jest w nich dolutowy króciec główny (5), którego wylot połączony jest z otworem wzdłużnym korpusu (1). W osłonie (9) jest otwór boczny, którego os odpowiada pionowej płaszczyźnie wirnika i w tym otworze bocznym umieszczony jest króciec boczny (6), którego wylot doprowadzony jest do wirnika. Po przeciwnej stronie otwór wzdłużny korpusu (1) zamknięty jest przez płytę zamykającą, która umieszczona jest w obudowie (8). W korpusie (1) są otwory przelotowe (2), których wyloty są na powierzchni korpusu (1), zaś wloty połączone są z otworem wzdłużnym korpusu (1). Na powierzchni korpusu (1) jest co najmniej jedna szczotka listwowa (3).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 446570 (22) 2023 10 31

(51) B09B 1/00 (2006.01)

B65G 3/04 (2006.01)

B65D 88/00 (2006.01)

E02D 29/02 (2006.01)

(71) ECO TECHNOLOGY INNOVATION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Katowice

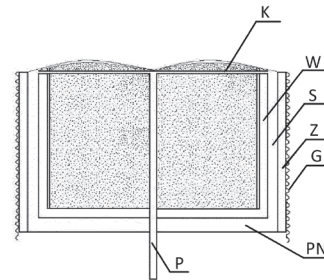
(72) DOBRZAŃSKI STEFAN

(54) **Sposób wykonania zbiornika w gruncie i unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz zbiornik do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zbiornik do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz sposób wykonania zbiornika w gruncie oraz unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, który polega na wykonaniu w gruncie zbiornika o konstrukcji betonowej, izolowaniu zbiornika, umieszczeniu w zbiorniku odpadów niebezpiecznych i szczelnym zamknięciu zbiornika kopułą (K), przy czym w pierwszej kolejności, po przygotowaniu terenu pod budowę zbiornika pograża się w gruncie obok siebie stalowe grodzice (G) poniżej planowanej głębokości posadowienia płyty nośnej (PN) zbiornika, w granicach jego lokalizacji, zgodnie z zarysem planowanych ścian bocznych (S) zbiornika. Następnie sposób obejmuje wykonanie szeregu betonowych pali (P) rozmieszczonych z zachowaniem dystansu do przebiegu uprzednio pograżonych w gruncie stalowych grodzic (G) od ich wewnętrznej strony; wykonanie na gruncie, pomiędzy palami (P), betonowej kratownicy z belek wzdłużnych i poprzecznych z kompozytowym zbrojeniem, które łączy się z kompozytowym zbrojeniem pali (P); usunięcie gruntu z kubatury zbiornika ograniczonej stalowymi grodzicami (G) na planowaną głębokość posadowienia płyty nośnej (PN) zbiornika; wykonanie na zagęszczonym

podłożu płyty nośnej (PN) z kompozytowym zbrojeniem, ze szczeliną dystansową na zewnętrznej mineralną warstwę izolacyjną (Z) do ścian z stalowych grodzic (G), pograżonych uprzednio w gruncie; wykonanie na płycie nośnej (PN) ścian bocznych (S) z kompozytowym zbrojeniem, sukcesywnie od dołu do góry odcinkami, z zachowaniem dystansowej szczeliny do stalowych grodzic (G); umieszczenie w dystansowej szczelinie pomiędzy stalowymi grodzicami (G) a ścianami bocznymi (S) sukcesywnie zewnętrznej mineralnej warstwy izolacyjnej (Z); połączenie ścian bocznych (S) na poziomie kratownicy z belkami kratownicy; wykonanie mineralnej warstwy izolacyjnej poziomej płyty nośnej (PN); wykonanie wewnętrznej mineralnej warstwy izolacyjnej (W) pionowej ścian bocznych (S); umieszczanie odpadów w zbiorniku aż do wypełnienia zbiornika oraz wykonanie warstwy izolacyjnej kopuły (K) zbiornika.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 446553 (22) 2023 10 30

(51) B25J 15/00 (2006.01)

B25J 15/06 (2006.01)

B65H 19/12 (2006.01)

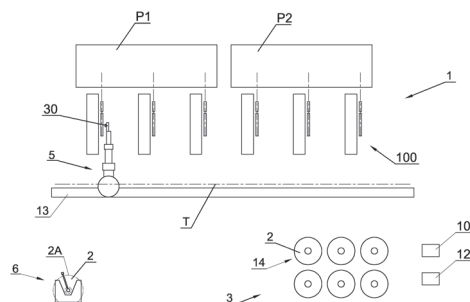
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) BILSKI PAWEŁ; GIELNIEWSKI ADAM

(54) **System zasilania pasmami materiału, głowica manipulatora do systemu zasilania pasmami oraz sposób zasilania pasmami**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system (1) zasilania co najmniej jednego urządzenia produkcyjnego (P1, P2, ... Pn) pasmami materiału obejmujący magazyn (3) bobin (2), manipulator (5) wyposażony w głowicę (30) do chwytania i przenoszenia bobiny (2), urządzenia odwijające (100) do odwijania pasma materiału z kolejnych bobin (2) i podawania pasma materiału do urządzeń produkcyjnych (P1, P2, ... Pn). Głowica (30) jest wyposażona w chwytak szczękowy do chwytania rolki nośnej bobiny (2) i chwytak szczękowy do chwytania końcówki nowego pasma materiału bobiny (2), przy czym manipulator (5) jest zamocowany suwliwie wzdłuż toru (T) przy urządzeniach odwijających (100), natomiast urządzenie odwijające (100) obejmuje jednostkę łączącą dołączenia nowego pasma materiału nowej bobiny (2) i starego pasma materiału zużytej bobiny, a manipulator (5) jest dostosowany do przewijania nowego pasma materiału bobiny (2) założonej na urządzeniu odwijającym (100) do jednostki łączącej. Przedmiotem zgłoszenia jest także głowica manipulatora oraz sposób zasilania co najmniej jednego urządzenia produkcyjnego.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **446584** (22) 2023 10 31

(51) **B25J 19/00** (2006.01)

B25J 9/00 (2006.01)

B25J 9/02 (2006.01)

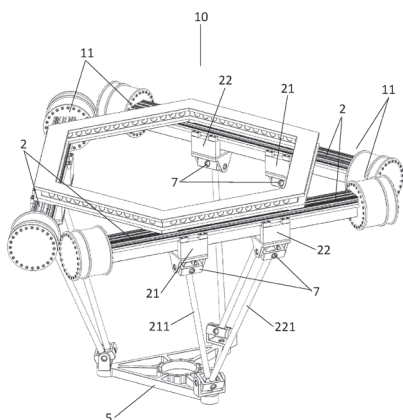
(71) BISONTE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) OLĘDZKI SEBASTIAN DAWID;
OLĘDZKI WIESŁAW JULIAN; SADOWSKI ŁUKASZ

(54) **Robot równoległy o sześciu stopniach swobody, zwłaszcza do prac podwodnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest uniwersalny robot równoległy (manipulator) o sześciu stopniach swobody, przeznaczony zwłaszcza do prac podwodnych, który od robotów równoległych znanych ze stanu techniki odróżnia się znacznie szerszym zakresem ruchów.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **446591** (22) 2023 11 01

(51) **B28B 11/04** (2006.01)

(71) KARNY RAFAŁ KAFLARNIA KAFEL-KAR, Hryniewicze
(72) KARNY RAFAŁ

(54) **Proces szklwienia kafli ceramicznych**

(57) Proces szklwienia kafli ceramicznych polega na tym, że natrysk szklwiwa odbywa się przy pomocy pompy i aparatu natryskowego przez robota zaprogramowanego przez operatora procesu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **446543** (22) 2023 10 29

(51) **B28C 5/42** (2006.01)

B01F 35/511 (2022.01)

B01F 35/53 (2022.01)

B01F 35/75 (2022.01)

B01F 29/60 (2022.01)

B28C 5/20 (2006.01)

B60P 3/16 (2006.01)

(71) INA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

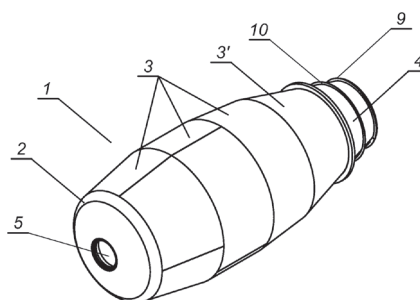
(72) NAGNAJEWICZ MAREK

(54) **Autorska konstrukcja innowacyjnego stożka wyjściowego mieszalnika betonomieszarki samochodowej umożliwiająca precyzyjne podawanie masy betonowej**

(57) Stożek wyjściowy (4) mieszalnika (1) betonomieszarki samochodowej, w której mieszalnik (1) zawiera kilka podzespołów (2, 3) stanowiących jego segmenty w kształcie wydrążonych brył obrotowych ułożonych kolejno oraz połączonych ze sobą swymi pierścieniowymi końcami, współosiowo i nierozłącznie, a ponadto zawiera stożek wyjściowy (4), który stanowi wylot mie-

szalnika (1) i jest w kształcie wydrążonego stożka ściętego, połączony pierścieniem czołowym od strony większej podstawy z ostatnim podzespołem (3'), zaś od strony mniejszej podstawy posiadającego otwór wylewowy. Do wewnętrznej powierzchni podzespołów (2, 3) oraz stożka wyjściowego (4) przymocowany jest nierozłącznie spiralny zespół mieszalnika (1), o profilu linii śrubowej, utworzony z dwóch ciągów spiral mieszających – rozładowujących obróconych względem siebie o 180° utworzonych z profilowych elementów łopatkowych. W stożku wyjściowym (4) znajdują się trzeci i czwarty ciąg spiral mieszających – rozładowujących spiralnego zespołu mieszalnika (1), o profilu linii śrubowej, położone przy otworze wylewowym tego stożka wyjściowego (4), a tak utworzone cztery ciągi spiralnego zespołu mieszalnika (1) są obrócone względem siebie o 90°. Wynalazek charakteryzuje się tym, że w stożku wyjściowym (4) do wewnętrznych krawędzi czterech ciągów spiralnego zespołu mieszalnika (1) zamocowany jest w sposób nierozłączny element wspomagający w kształcie wydrążonego stożka ściętego, którego mniejsza podstawa jest po stronie otworu wylewowego stożka wyjściowego (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **446552** (22) 2023 10 30

(51) **B29C 33/70** (2006.01)

B29C 33/72 (2006.01)

B25F 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

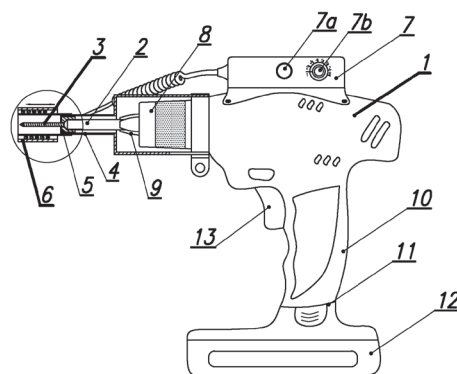
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) BĄK ŁUKASZ; FRĄCZ WIESŁAW; JANOWSKI GRZEGORZ;
TRELA LESZEK

(54) **Urządzenie do usuwania pozostałości tworzyw termoplastycznych z formy wtryskowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do usuwania pozostałości tworzyw termoplastycznych z formy wtryskowej. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera przewodnicę liniową, na której jest przesuwnie osadzona cylindryczna grzałka indukcyjna (6), która w położeniu wysuniętym, w którym jest oddalona od korpusu (1), okala końcówkę roboczą (3), zaś w położeniu wsuniętym, w którym jest usytuowana przy korpusie (1) końcówka robocza (3) wystaje z tej grzałki indukcyjnej (6), przy czym przewodnica jest równoległa do osi obrotu końcówki roboczej (3).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **446557** (22) 2023 10 30

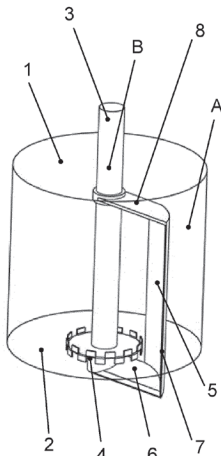
(51) **B29C 64/314** (2017.01)
B33Y 30/00 (2015.01)
B33Y 40/00 (2020.01)
B29B 7/44 (2006.01)

(71) CREATEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stalowa Wola
(72) PRZYBYŁA SZYMON; KWIATKOWSKI MACIEJ;
KWIATKOWSKI MICHAŁ; NOWOSIELSKI MACIEJ;
ZAWADA PRZEMYSŁAW

(54) **Mieszalnik do sporządzania i sposób sporządzania mieszanek ceramicznych przeznaczonych do druku 3D**

(57) Zgłoszenie stanowi mieszalnik do sporządzania mieszanek ceramicznych przeznaczonych do druku 3D zawierający cylindryczną kadź (A) z otworem zasypowym (1) i dnem kadzi (2) oraz umieszczone w osi kadzi (A) mieszadło (B) składające się z wału (3) oraz na osi wału (3) u dna kadzi (2) kolistej tarczy dyspergującej (4) i mocowanego pobocznie do wału (3) zgarniacza (5), charakteryzujący się tym, że zgarniacz (5) stanowi łopata zgarniacza (6) łukowo wygięta w kierunku wału (3) o krawędzi natarcia łopaty zgarniacza (7) skierowanej zgodnie z kierunkiem ruchu obrotowego wału (3) przyległą krawędzią natarcia łopaty zgarniacza (7) do ściany kadzi (A), osadzony na wale (3) poprzeczką górną (8) oraz skrobakiem wraz ze ścianą wału (3) tworzącymi prześwit, skrobak przylega do dna kadzi (2) krawędzią natarcia skrobaka, a tarcza dyspergująca (4) posiada na obrzeżu zęby skierowane ku otworowi zasypowemu (1) albo ku dnu kadzi (2). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób mieszania przy użyciu mieszalnika.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **446586** (22) 2023 10 31

(51) **B62D 53/06** (2006.01)
B62D 63/08 (2006.01)

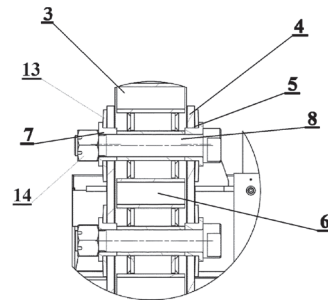
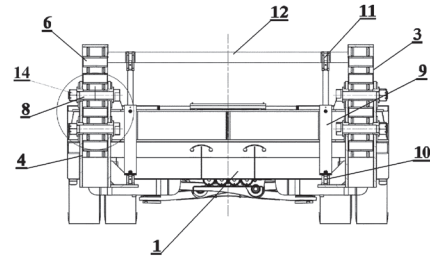
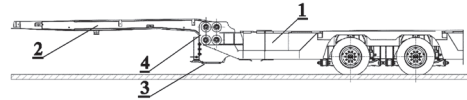
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNE EMTECH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Grudna
(72) DUDA ADAM

(54) **Naczepa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest naczepa, pojazd drogowy, przeznaczony do transportu ładunków. Główne części naczepy to rama (1) z platformą ładunkową i przymocowana do jej przedniego końca szyja (2). Na końcu szyji (2) są dwie pionowe nogi (3), które są wsunięte od góry w obejmy (4) na przednim końcu ramy (1). W ściankach obejm (4) i w ściankach nóg (3) są poprzeczne otwory po kilka jeden nad drugim. W obejmach (4) są dwa rzędy po dwa otwory (5) jeden nad drugim, a nogach (3) są dwa rzędy otworów (6), ustawione po sześć otworów jeden nad drugim. W otworach (5 i 6) odpowiednio, po ustaleniu wysokości szyi (2), umieszczone są śruby (8) do łączenia i blokowania nóg (3) z obejmami (4)

i tym samym szyi (2) w ramie (1) naczepy. Śruby (8) są umieszczone w otworach (5) w obejmach (4) poprzez mimośrodowe tuleje (7) - w tulejach (7) oś otworu wewnętrznego jest mimośrodowo przesunięta w stosunku do osi zewnętrznej walcowej powierzchni tulei (7). W przednim końcu ramy (1) naczepy osadzone są dolne końce (10) siłowników hydraulicznych (9) układu podnoszenia szyi (2). Górne końce (11) siłowników hydraulicznych (9) osadzone są belce (12) na tylnym końcu szyi (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **446544** (22) 2023 10 30

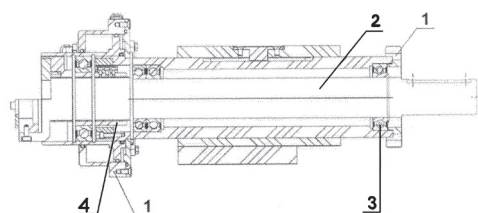
(51) **B65H 18/26** (2006.01)
B65H 19/22 (2006.01)

(71) BURCHARD WŁODZIMIERZ PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE GOBEST, Poznań
(72) BURCHARD WŁODZIMIERZ

(54) **Zespół do stabilizacji wałka nawijarki taśm, zwłaszcza z elastycznego materiału**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół do stabilizacji wałka nawijarki taśm, zwłaszcza z elastycznego materiału, mający zastosowanie w zakładach wytwarzających taśmy materiału elastycznego, jak papier, folia lub tkanina, w celu przygotowania do transportu materiałów do odbiorcy, zabezpieczający krawędzie taśmy na beli przed uszkodzeniem w trakcie transportu. Charakteryzuje się tym, że wałek (2) kraniecem połączonym z silnikiem osadzony jest przesuwnie w tulei (3), zaś przeciwległy kraniec wałka (2) usytuowany jest w tulei przesuwnej (4) i osadzony jest w obrotowym, szczękowym uchwycie z tuleją zabezpieczającą i stabilizowany zaciskami, przy czym tuleja (4) połączona jest z siłownikiem, korzystnie pneumatycznym, który jest połączony z czujnikiem krawędzi taśmy.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 446577 (22) 2023 10 31

(51) C05D 9/02 (2006.01)

C05G 3/00 (2020.01)

C05G 5/27 (2020.01)

(71) MIKŁA DANIEL, Udanin

(72) MIKŁA DANIEL

(54) Zawiesinowy nawóz mikroelementowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zawiesinowy nawóz mikroelementowy. Zawiesinowy nawóz mikroelementowy stanowi jednorodną zawiesinę wodną zawierającą miedź w postaci siarczynu miedzi, cynk w postaci siarczynu cynku, mangan w postaci siarczynu manganu, bor w postaci kwasu borowego, molibden w postaci heptamolibdenianu amonu oraz ewentualnie inne mikroelementy i dodatek substancji stabilizujących układ zawiesinowy.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 446587 (22) 2023 10 31

(51) C05D 9/02 (2006.01)

C05G 3/00 (2020.01)

C05G 5/20 (2020.01)

(71) INTERMAG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olkusz

(72) KARDASZ HUBERT; BAKALORZ KAROLINA; KRÓL PATRYCJA; SEWERYN KAROLINA; MACEK MARTYNA; MUDYNA AGNIESZKA; ŻUREK ANNA; ŻABA ADAM; RAKOCZY-LELEK ROKSANA; AMBROZIAK KRZYSZTOF

(54) Płynny nawóz i zastosowanie płynnego nawozu w uprawie roślin

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płynny nawóz i jego zastosowanie w uprawie roślin. Płynny nawóz zawiera mikroelementy, takie jak B, Cu, Fe, Mn, Mo, Zn w ilości 0,5% - 9,0% wagowych, kwas glukonowy lub lakton kwasu glukonowego lub sól kwasu glukonowego w ilości 3,5% - 40% wagowych, sorbitol w ilości 0,1% - 10,0% wagowych, środek powierzchniowo czynny w postaci alkilopoliogluzydów w ilości 0,5% - 5,0% wagowych oraz środek przeciwpieenny zawierający glikol butylopropylenowy i oktametylecyklotetrasiloksan, w ilości 0,01% - 0,3% wagowych. Stosunek masy kwasu glukonowego lub laktonu kwasu glukonowego lub soli kwasu glukonowego do sumy mikroelementów B, Cu, Fe, Mn, Mo, Zn wynosi od 0,1 do 2,0. Nawóz zawiera także substancje stabilizujące, regulatory pH i wodę, a ponadto inne substancje wspomagające uprawę roślin, takie jak biostymulatory, makroelementy oraz witaminy. Nawóz stosuje się w uprawie roślin w formie roztworu roboczego, po rozcieńczeniu go wodą, samodzielnie lub z innymi produktami nawozowymi, biostymulatorami oraz środkami ochrony roślin.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 446619 (22) 2023 10 31

(51) C06B 31/28 (2006.01)

C06B 23/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICICTWA - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Katowice

(72) JAROSZ TOMASZ; FABIN MAGDALENA; STOLARCZYK AGNIESZKA; PYTLIK MATEUSZ

(54) Sposób dotowania materiałów wysokoenergetycznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób dotowania materiałów wysokoenergetycznych, który polega na tym, że na każde 14,3 kg zmielonego azotanu(V) amonu o frakcji poniżej 500 µm przypada od 0,0715 kg do 5,005 kg dodatku do materiału wybuchowego w formie roztworu lub zawiesiny w rozpuszczalniku, korzystnie acetonie, tak przygotowaną zawiesinę po odparowaniu rozpuszczalnika, korzystnie acetonu suszy się w temperaturze od 45°C do 50°C w czasie od 12 h do 96 h, korzystnie 72 h, dodaje się do porowatego azotanu(V) amonu zmieszanego z paliwem płynnym, w takim stosunku, aby układ zawierał od 0,5% mas. do 35,0% mas., korzystnie 3,27% mas. dodatku do materiału wybuchowego w końcowym produkcie.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 446610 (22) 2023 11 03

(51) C07C 311/08 (2006.01)

C07C 303/40 (2006.01)

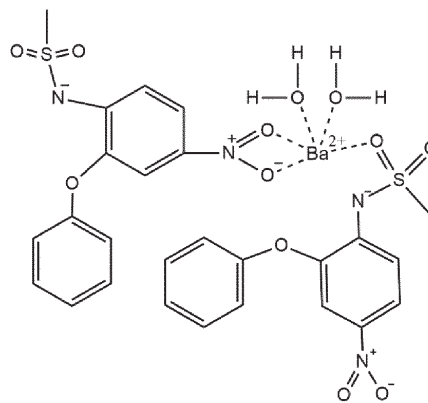
(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

(72) SIKORSKI ARTUR; RYBCZYŃSKA MAŁGORZATA

(54) Sól barowa nimesulidu oraz sposób otrzymywania kryształów soli barowej nimesulidu

(57) Istotą wynalazku jest nowy związek potencjalnie aktywny farmaceutycznie z grupy NLPZ – kryształ soli barowej nimesulidu o wzorze sumarycznym $C_{26}H_{26}N_4O_{12}S_2Ba$ – pokazany na wzorze 1. W przedstawionym związku nimesulid występuje w postaci zjonizowanej – anionu. Strukturę związku cechuje obecność jonów baru oraz obecność cząsteczek wody. Wynalazek to również sposób otrzymywania soli barowej nimesulidu.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 446611 (22) 2023 11 03

(51) C07C 311/08 (2006.01)

C07C 303/40 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

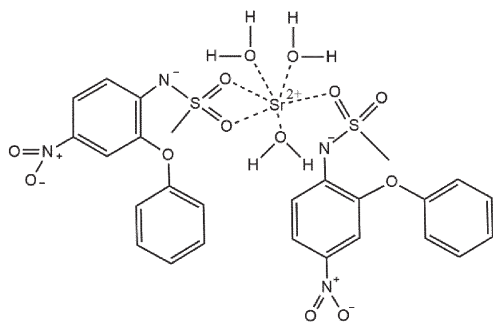
(72) SIKORSKI ARTUR; RYBCZYŃSKA MAŁGORZATA

(54) Sól strontowa nimesulidu oraz sposób otrzymywania kryształów soli strontowej nimesulidu

(57) Istotą wynalazku jest nowy związek potencjalnie aktywny farmaceutycznie z grupy NLPZ – kryształ soli strontowej nimesulidu o wzorze sumarycznym $C_{26}H_{28}N_4O_{13}S_2Sr$ – pokazany na wzorze 1. W przedstawionym związku nimesulid występuje w postaci zjonizowanej – anionu. Strukturę związku cechuje obecność jonów

strontu oraz cząsteczek wody. Wynalazek to również sposób otrzymywania soli strontowej nimesolidu.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 450145 (22) 2024 10 28

(51) C07D 249/14 (2006.01)
A01N 47/36 (2006.01)
A01N 43/653 (2006.01)

(31) 2023-414 (32) 2023 10 30 (33) CZ

(71) Univerzita Palackého v Olomouci, Olomouc, CZ
(72) KOPRNA RADOSLAV, CZ; PLÍHALOVÁ LUCIE, CZ;
STRNAD MIROSLAV, CZ; NISLER JAROSLAV, CZ;
ŠPIŠEK ZDENĚK, CZ; ZATLOUKAL MAREK, CZ;
ŠKAŘUPA FRANTIŠEK, CZ; WALLA JAN, CZ;
VYLÍČILOVÁ HANA, CZ; HUMPLIK JAN, CZ

(54) Postać krystaliczna 1-fenylo-3-(4H-1,2,4-triazol-4-ilo)mocznika oraz preparaty ją zawierające i ich zastosowania

(57) Wynalazek dotyczy postaci krystalicznej 1-fenylo-3-(4H-1,2,4-triazol-4-ilo)mocznika (PTU), jego zastosowania w rolnictwie, ogrodnictwie, leśnictwie i biotechnologii roślin w uprawie roślin oraz preparatów zawierających tę substancję. Postać krystaliczna 1-fenylo-3-(4H-1,2,4-triazol-4-ilo)mocznika wykazuje lepszą aktywność biologiczną w porównaniu z formą amorficzną.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 446558 (22) 2023 10 30

(51) C09J 161/24 (2006.01)
C09J 11/08 (2006.01)

(71) KOWALSKI MARCIN PRZEDSIĘBIORSTWO
HANDLOWO-USŁUGOWE PROMA, Złotów
(72) KOWALSKI MARCIN; UNOLT MAREK, AT;
MAMIŃSKI MARIUSZ

(54) Kompozycja adhezyjna zawierająca żywicę mocznikowo-formaldehydową oraz jej zastosowanie

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja adhezyjna zawierająca żywicę mocznikowo-formaldehydową, charakteryzująca się tym, że zawiera żywicę mocznikowo-formaldehydową w ilości 42% - 82% wag., co najmniej jeden wypełniacz organiczny w ilości 3% - 25% wag., co najmniej jeden wypełniacz nieorganiczny w ilości 0 - 25% wag., mocznik lub melaminę w ilości 0,3% - 8% wag., co najmniej jedną sól amonową w ilości 0,1% - 6,5% wag., co najmniej jeden kwas organiczny w ilości 0 - 3,5% wag., oraz włókna celulozowe w ilości 0,5% - 3,5% wag. Kolejnym przedmiotem wynalazku jest zastosowanie kompozycji adhezyjnej według wynalazku do łączenia materiałów drzewnych oraz okleinowania materiałów drzewnych i drewnopochodnych okleinami naturalnymi i sztucznymi.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 446574 (22) 2023 10 31

(51) C09K 11/80 (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)
G01K 11/20 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT
MIKROELEKTRONIKI I FOTONIKI, Warszawa
(72) KOZŁOWSKA ANNA; LEŚNIEWSKA-MATYS KAMILA;
MALINOWSKA AGNIESZKA; KOWALKO JOANNA;
PANTOŁ-BOCZOŃ ALEKSANDRA

(54) Kompozycja materiału luminescencyjnego, metoda wytwarzania oraz czujnik temperatury

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji materiału luminescencyjnego obejmującej proszek luminescencyjny w postaci roztworu stałego granatu itrowo-skandowo-glinowego w proporcji $Y_3Sc_xAl_{5-x}O_{12}$, gdzie x zawiera się w zakresie od 0,001 do 0,3. Kompozycja obejmuje co najmniej jedną luminescencyjną domieszkę aktywną, obejmującą przynajmniej jeden rodzaj z grupy jonów metali ziem rzadkich. Zgłoszenie również obejmuje metodę wytwarzania proszku luminescencyjnego, obejmującą wstępne wygrzanie wspomnianej kompozycji w temperaturze nie wyższej niż 900°C przez około 8h. Zgłoszenie również obejmuje czujnik temperatury z nieodwracalną pamięcią wskazania temperatury, obejmujący element zawierający proszek luminescencyjny, którego charakterystyka widma emisji oraz czasu zaniku fluorescencji zmieniają się nieodwracalnie po narażeniu czujnika na temperaturę powyżej 900°C.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 446621 (22) 2023 10 31

(51) E03F 3/06 (2006.01)
E03F 3/00 (2006.01)
F16L 55/16 (2006.01)
F16L 55/162 (2006.01)
F16L 55/165 (2006.01)
E03F 3/04 (2006.01)

(71) POZNAŃSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO ROBÓT
I USŁUG SPECJALISTYCZNYCH REMKAN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

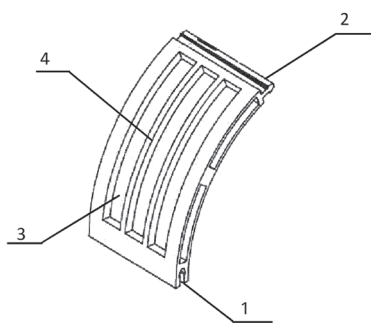
(72) JURECKI RYSZARD; KRAJEWSKI MATEUSZ

(54) Moduł systemu do remontów kanałów przelazowych i sposób prowadzenia remontów kanałów przelazowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moduł systemu do remontów kanałów przelazowych metodą bezwykopową oraz sposób prowadzenia remontów kanałów przelazowych metodą bezwykopową. Moduł systemu do remontów kanałów przelazowych metodą bezwykopową, ma kształt wycinka powierzchni bocznej rury i na jednym z dwóch przeciwległych boków znajduje się co najmniej jeden element łączący (1) i na drugim przeciwległym boku znajduje się co najmniej jeden element łączący (2). Elementy łączące (1) i elementy łączące (2) na przeciwległych bokach odpowiadają sobie ilością i kształtem, a moduł wykonany jest metodą wtrysku z two-

rzywa sztucznego termoplastycznego. Ponadto na zewnętrznej wypukłej powierzchni modułu utworzone są nieprzelotowe wgłębienia (3) oddzielone od siebie żebrami (4). Przedmiotem zgłoszenia jest również system do remontów kanałów przelazowych metodą bezwykopową.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 446594 (22) 2023 11 02

(51) E04C 3/36 (2006.01)

E04C 3/30 (2006.01)

E04C 5/06 (2006.01)

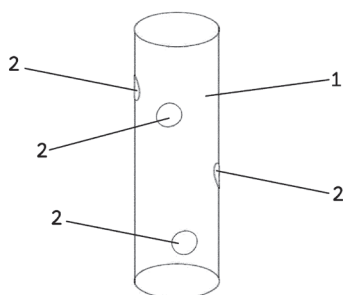
(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) OSTROWSKI KRZYSZTOF; SIKORA OLIWIA;
PIECHACZEK MARCIN

(54) Element zbrojeniowy elementów słupowych

(57) Element zbrojeniowy elementów słupowych stanowiący profil wewnętrzny o przekroju zamkniętym charakteryzuje się tym, że profil (1) jest perforowany otworami przelotowymi (2) o jednakowej średnicy, która to średnica wynosi od 3 do 5 krotności średnicy maksymalnego wymiaru ziarna kruszywa zastosowanego w mieszance betonowej lub od 2 do 5 krotności długości włókna zastosowanego w mieszance betonowej oraz nie przekracza 0,3 średnicy bądź minimalnego wymiaru zewnętrznego profilu perforowanego nieobejmującego grubości profilu. Przy czym minimalny rozstaw otworów (2) wynosi co najmniej 2,5 krotność zastosowanej średnicy otworu, natomiast całkowita powierzchnia perforowania zawiera się w przedziale od 0,1% do 30% całkowitej powierzchni profilu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 446595 (22) 2023 11 02

(51) E04C 3/36 (2006.01)

E04C 3/30 (2006.01)

E04C 5/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

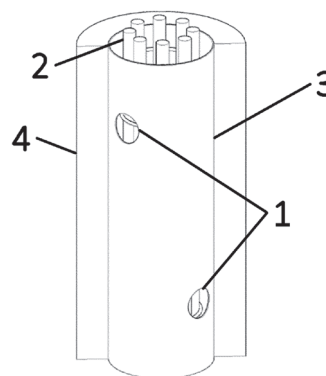
(72) OSTROWSKI KRZYSZTOF; SIKORA OLIWIA;
PIECHACZEK MARCIN

(54) Sposób wykonywania zespolonych, żelbetowo-kompozytowych elementów słupowych

(57) Sposób wykonywania zespolonych, żelbetowo-kompozytowych elementów słupowych według wynalazku, w którym

to sposobie wykonuje się rozbiernalnego deskowanie systemowe albo umieszcza się na podłożu zewnętrzny metalowy zamknięty profil (4) bądź kompozytowy będący formą traconą, wewnątrz których umieszcza się co najmniej jeden element zbrojeniowy słupa (3), który łączy się trwale z fundamentem, następnie zbrojenie (2), w szczególności w postaci żebranych prętów stalowych lub żebranych prętów kompozytowych, umieszcza się wewnątrz deskowania albo metalowego zamkniętego profilu (4) bądź kompozytowego, który to szkielet łączy się trwale z fundamentem, w kolejnym etapie konstrukcję wypełnia się mieszanką betonową, charakteryzuje się tym, że element zbrojeniowy słupa (3) stanowi profil perforowany otworami przelotowymi (1) o jednakowej średnicy, która to średnica wynosi od 3 do 5 krotności średnicy maksymalnego wymiaru ziarna kruszywa zastosowanego w mieszance betonowej lub od 2 do 5 krotności długości włókna zastosowanego w mieszance betonowej lub nie przekracza 0,3 średnicy bądź minimalnego wymiaru zewnętrznego profilu perforowanego nieobejmującego grubości profilu, przy czym minimalny rozstaw otworów przelotowych (1) wynosi co najmniej 2,5 krotność zastosowanej średnicy otworu przelotowego (1), natomiast całkowita powierzchnia perforowania zawiera się w przedziale od 0,1% do 30% całkowitej powierzchni profilu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 446618 (22) 2023 11 03

(51) E04D 3/365 (2006.01)

E04D 3/30 (2006.01)

E04D 1/06 (2006.01)

(71) ŁUCZAJ BARBARA DACH ŁUCZAJ SPÓŁKA CYWILNA
MR AB ŁUCZAJ, Łyski; ŁUCZAJ MAREK DACH ŁUCZAJ
SPÓŁKA CYWILNA MR AB ŁUCZAJ, Łyski;
ŁUCZAJ ANNA DACH ŁUCZAJ SPÓŁKA CYWILNA
MR AB ŁUCZAJ, Łyski

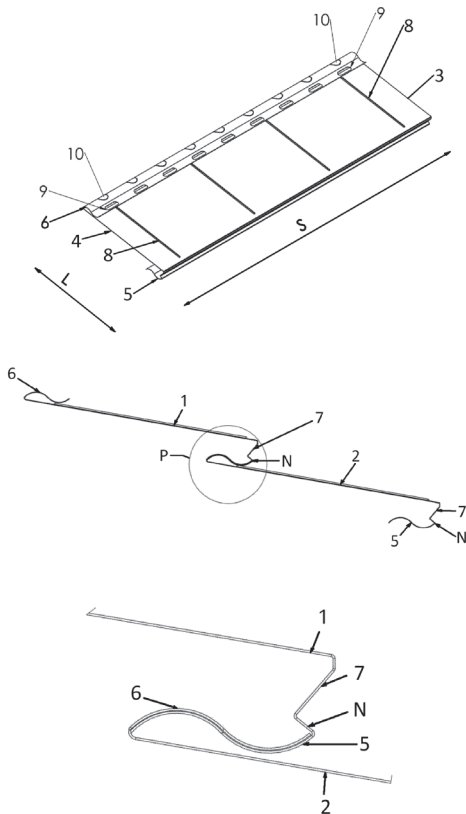
(72) ŁUCZAJ MAREK; ŁUCZAJ ANNA; ŁUCZAJ BARBARA

(54) Profilowany arkusz blachy i złącze pomiędzy profilowanymi arkuszami blachy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profilowany arkusz blachy i złącze pomiędzy profilowanymi arkuszami blachy stosowane w pokryciach dachowych. Profilowany arkusz blachy na pokryciu dachu mający wzdłużne profilowanie rozciągające się od krawędzi bocznej (3) do krawędzi bocznej (4) w kierunku (S) zawierający faliste wkłęsło-wypukłe przetłoczenia (5, 6) oraz poprzeczne profilowanie (8) rozciągające się od krawędzi górnej (6) do dolnej krawędzi (7) w kierunku (L) charakteryzuje się tym, że pomiędzy dolną krawędzią (7) nachyloną pod kątem ostrym, a falistym wkłęsło-wypukłym przetłoczeniem dolnym (5) i górnym (6) znajduje się nosek (N) tworzący zamek (P). Złącze pomiędzy profilowanymi arkuszami blach, zachodzącymi na siebie w obszarze połączenia, mającymi wzdłużne wyprofilowanie w postaci falistych przetłoczeń wkłęsło-wypukłych (5, 6) pomiędzy ich zewnętrznymi krawędziami bocznymi (3, 4) oraz poprzeczne wyprofilowanie (8) rozciągające się od krawędzi górnej (6) do dolnej krawędzi (7) w kierunku (L) charakteryzuje się tym, że na łączonych krawędziach profilowanych

arkuszy blach (1, 2) wzdłuż profilowania poprzecznego (8) posiada zamek (P) z co najmniej jednym noskiem (N).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 446576 (22) 2023 10 31

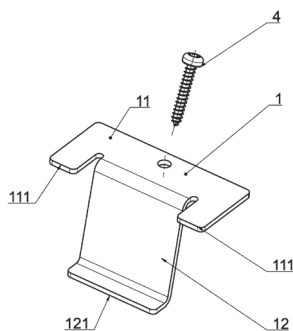
- (51) E04D 13/035 (2006.01)
- E05B 15/02 (2006.01)
- E05B 17/20 (2006.01)
- E05C 3/00 (2006.01)

- (71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
- (72) GRUCA TOMASZ; MAJOCH WACŁAW

(54) **Kątownik blokujący oraz okno dachowe z kątownikiem blokującym**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest kątownik blokujący (1) dla okna dachowego i okno dachowe z tym kątownikiem blokującym, przy czym kątownik blokujący (1) posiada co najmniej dwa ramiona: ościeżnicowe (11) i bazujące (12) oraz pomiędzy ramionami kątownika znajduje się kąt rozwarty γ , przy czym ramię bazujące (12) przeznaczone jest do bazowania kątownika między skrzydłem a ościeżnicą, przed zamocowaniem ramienia ościeżnicowego do ramiaka bocznego ościeżnicy.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 446550 (22) 2023 10 30

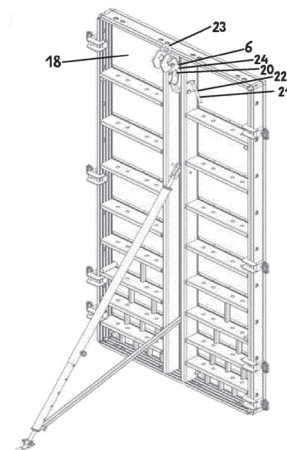
- (51) E04G 11/08 (2006.01)
- E04G 17/04 (2006.01)
- E04G 17/06 (2006.01)
- E04G 17/14 (2006.01)
- E04G 9/08 (2006.01)
- E04B 2/86 (2006.01)

- (71) PARGIEŁA STANISŁAW STALPA, Końskie

- (72) PARGIEŁA STANISŁAW

(54) **Kompaktowy system szalunkowy i sposób montażu kompaktowego systemu szalunkowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompaktowy system szalunkowy w postaci łączonych ze sobą paneli, składający się z ażurowej ramy szalunkowej zewnętrznej, zamocowanych na niej poprzecznych rygli wewnętrznych i poszycia (18) wykonany ze stalowych kształtowników profilowanych. Charakteryzuje się on tym, że osiowo wewnątrz ramy szalunkowej zewnętrznej znajduje się rama szalunkowa wewnętrzna, w której górnym fragmencie, do ścian ramy szalunkowej wewnętrznej w jej tylnej części, przeciwnej do strony z poszyciem (18) zamocowana jest ruchomo regulowana podpora montażowa, a nad nią w strukturze ramy szalunkowej wewnętrznej, także ruchomo zamocowany jest zaczep (6). Zaczep (6) składa się z odchylanej belki zaczepu umocowanej obrotowo pomiędzy profilami nośnymi ramy szalunkowej wewnętrznej oraz ucha zaczepu (23) umiejscowionego w jej górnej części. Odchylna belka zaczepu umocowana jest obrotowo na trzpieniu (22) oraz wyposażona w przetyczkę (21). Ucho zaczepu (23) jest zamocowane obrotowo w górnej części odchylnej belki zaczepu i wyposażone jest w sprężynę (20). Odległość pomiędzy zaczepem a integralną podporą montażową jest taka, że oba elementy wzajemnie na siebie nie zachodzą. Pionowo, pomiędzy poprzecznymi ryglami wewnętrznymi zamocowano w sposób trwały rygle w ilości zmniejszającej się na każdej warstwie rygli wewnętrznych poczynając od dołu ramy szalunkowej zewnętrznej. Na poziomym fragmencie ramy szalunkowej zewnętrznej zamontowano w sposób trwały zamek łączący, mający postać kształtki zamocowanej przegubowo na ramie szalunkowej zewnętrznej, zakończonej przegubową szczęką oraz elementem dociskowym. Regulowana podpora montażowa zawiera rurowe profile nośne – zewnętrzny oraz wewnętrzny- symetrycznie, obustronnie przetłoczone tak, że w powierzchni rurowych profili nośnych wytworzone są co najmniej przetłoczenie mocowania trzpienia (11) oraz przetłoczenie prowadzące, a profile nośne w obrębie swoich krańców mają zmniejszoną średnicę. Do wnętrza rurowych profili nośnych wprowadzone są elementy śrubowe z gwintami zewnętrznymi symetrycznie tak, że do jednego końca profilu nośnego wprowadzony jest element śrubowy z gwintem prawozwojnym, a do drugiego końca rurowego profilu nośnego wprowadzony jest element śrubowy z gwintem lewozwojnym. Elementy śrubowe z gwintami zewnętrznymi w jednym końcu wyposażone są w przegub, przez jaki przechodzi przelotowy otwór. Na gwint prawozwojny oraz gwint lewozwojny elementu śrubowego z gwintem zewnętrznym nakręcone są mufy gwintowane z odpowiednio gwintem prawozwojnym mufy i gwintem lewozwojnym mufy,



a każda mufa gwintowana, w swoim końcu nie współpracującym z elementem gwintowanym, wyposażona jest w otwór mocujący stopę montażową. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób montażu kompaktowego systemu szalunkowego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 446569 (22) 2023 10 30

(51) E06B 11/02 (2006.01)

E04G 21/32 (2006.01)

E01F 15/14 (2006.01)

B65G 69/28 (2006.01)

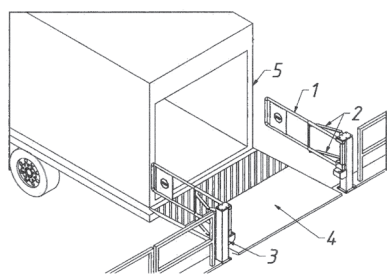
(71) PLISZKA BOGUSŁAW JAN, Lubań

(72) PLISZKA BOGUSŁAW JAN

(54) Uchylna bariera ochronna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku uchylna bariera ochronna. Uchylna bariera ochronna stanowi zabezpieczenie ramp i platform załadunkowych w miejscach dokowania samochodów, zwłaszcza przy pracach za- i/lub wyładunkowych. Bariera jest uchylna w zakresie 90 stopni i wyposażona w skrzydła o regulowanej długości.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 446564 (22) 2023 10 31

(51) F03B 13/18 (2006.01)

B63B 32/60 (2020.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH
IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk

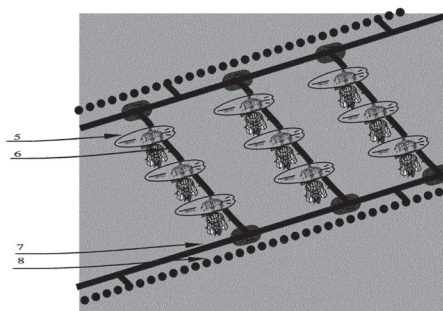
(72) KULIGOWSKI KSAWERY; BREŃKACZ ŁUKASZ

(54) System wytwarzania energii elektrycznej
za pomocą surfujących turbin

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób wytwarzania energii elektrycznej, który wykorzystuje jedną lub kilka turbin połączonych ze sobą. Układ wykorzystuje serię turbin umieszczonych na ruchomym stelażu przymocowanym do suwnicy zamontowanej na ostrogach w postaci np. istniejących już pali, które mogą poruszać się w strefie spiętrzania fali skośnie do zbocza fali w kierunku brzegu wykorzystując powrotny ruch cząsteczek wody, naśladując ruch surfera. W niektórych wariantach ponownego ustawienia pozycji początkowej turbiny może charakteryzować się tym, że po dotarciu do końca strefy falowania, system

automatycznie resetuje pozycję turbin do punktu początkowego, wykorzystując prądy powrotne lub inny mechanizm.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 446612 (22) 2023 11 03

(51) F24T 10/20 (2018.01)

F24F 5/00 (2006.01)

F28F 9/02 (2006.01)

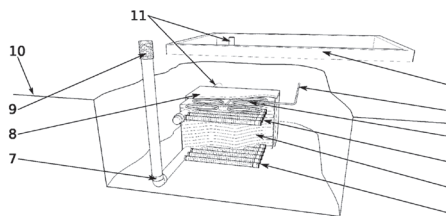
(71) GARMULEWICZ PIOTR ARSTECH, Łódź

(72) GARMULEWICZ PIOTR

(54) Powietrzny wodno-gruntowy wymiennik ciepła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest powietrzny wodno-gruntowy wymiennik ciepła, dla powietrza wentylacyjnego składający się z złoża (2) wykonanego najkorzystniej z żwiru. Na dole złoża znajduje się system kanałów doprowadzających powietrze (1), a na górze złoża znajduje się system kanałów odbierających powietrze (3). Nad złożem umieszczona jest instalacja zroszeniowa (4). Powietrze z czepni (9) przechodzi do kolektora zasilającego (7) i do kanałów perforowanych na spód złoża. Następnie przepływa pionowo do góry przez złoże (2) i jest odbierane przez rury perforowane połączone z kolektorem odbierającym (11), który jest ujęciem powietrza dla budynku. Złoże jest regenerowane poprzez polewanie wodą z instalacji zroszeniowej (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 446585 (22) 2023 10 31

(51) F41H 1/02 (2006.01)

F41H 1/00 (2006.01)

F41H 5/04 (2006.01)

A41D 31/02 (2019.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX,
Łódź; PRZEDSIĘBIORSTWO SPRZĘTU OCHRONNEGO
MASKPOL SPÓŁKA AKCYJNA, Konieczki; AKADEMIA
SZTUK PIĘKNYCH IM. WŁADYSŁAWA STRZEMIŃSKIEGO
W ŁODZI, Łódź; CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY
PRACY - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY,
Warszawa; MOTEX I. KOBYLARCZYK I WSPÓLNICY
SPÓŁKA JAWNA, Sulejów

(72) KUCHARSKA-JASTRZĄBEK AGNIESZKA;
DMOWSKA-JASEK PAULINA; FEJDYŚ MARZENA;
DOBRUCHOWSKI RAFAŁ; GARUS RENATA;
PIENIĄŻEK DOROTA

(54) Sposób wytwarzania profilowanych wkładów
balistycznych do damskiej kamizelki balistycznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania profilowanych wkładów balistycznych do damskiej kamizelki balistycznej

z wykorzystaniem technologii formowania termiczno-ciśnieniowego. Sposób wytwarzania profilowanych wkładów balistycznych do damskiej kamizelki balistycznej polega na tym, że profilowany, miękki wkład balistyczny przedni kształtowany jest w procesie formowania termiczno-ciśnieniowego arkuszy wyrobu polietylenowego (UHMWPE) w formach odwzorowujących fizjologię ciała kobiety. Formę prasowniczą z umieszczonym wewnątrz pakietem balistycznym wprowadza się pomiędzy półki prasy hydraulicznej, gdzie następuje formowanie termiczno-ciśnieniowe przy temperaturze prasy do 40°C, w czasie do 10 minut przy sile docisku prasy do 15 kN. Po osiągnięciu wymaganego czasu profilowany wkład wyjmuje się z formy i umieszcza się w osłonie hydrofobowej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 446554 (22) 2023 10 30

(51) F42B 23/00 (2006.01)

B64C 39/02 (2023.01)

B64U 101/15 (2023.01)

B64U 80/82 (2023.01)

B64D 1/02 (2006.01)

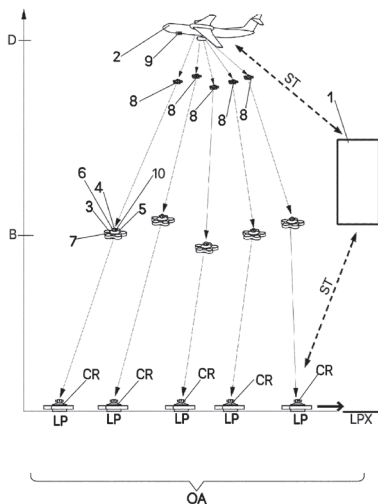
(71) KSIĄŻEK ARTUR, Piaseczno;
BANASZEK SEBASTIAN, Piaseczno

(72) KSIĄŻEK ARTUR; BANASZEK SEBASTIAN

(54) Sposób transportowania i rozmieszczania min lądowych z wykorzystaniem statków powietrznych

(57) Sposób transportowania i rozmieszczania min lądowych z wykorzystaniem statków powietrznych, w którym sterowany z punktu dowodzenia, transportowy statek powietrzny kierowany jest do ustalonego w punkcie dowodzenia obszaru obserwacyjnego, charakteryzujący się tym, że transportowy statek powietrzny (2) transportuje co najmniej jeden bezałogowy statek powietrzny (8), który zaopatrzony jest w silnik elektryczny (3), minę lądową (4), moduł transmisji sygnału (5), moduł nawigacji satelitarnej (6) oraz komputer pokładowy (7), a po dotarciu nad obszar obserwacyjny (OA), poprzez zamontowaną w transportowym statku powietrznym (2) kamerę z funkcją transmisji obrazu (9) w punkcie dowodzenia (1) analizuje się obraz obszaru obserwacyjnego (OA), po czym biorąc pod uwagę określone wojskowe założenia taktyczne dla bezałogowego statku powietrznego (8) wybiera się znajdujące się na obszarze obserwacyjnym (OA) miejsce lądowania (LP) i dalej na wysokości pułapu zrzutu (D) z transportowego statku powietrznego (2) zrzuca się w kierunku miejsca lądowania (LP) co najmniej jeden bezałogowy statek powietrzny (8), który pod wpływem siły grawitacji opada, aż do osiągnięcia pułapu hamowania (B), przy czym po jego osiągnięciu, w bezałogowym statku powietrznym (8) uruchamia się silnik elektryczny (3), umożliwiając opóźnienie opadania oraz bezkolizyjne lądowanie, a po wylądowaniu w miejscu lądowania (LP) w bezałogowym statku powietrznym (8) włącza się ponownie tryb gotowości bojowej (CR), skutkujący uzbrojeniem się miny lądowej (4).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 446620 (22) 2023 10 31

(51) F42C 13/08 (2006.01)

F42C 14/08 (2006.01)

F42B 23/04 (2006.01)

F42B 23/00 (2006.01)

F42C 11/00 (2006.01)

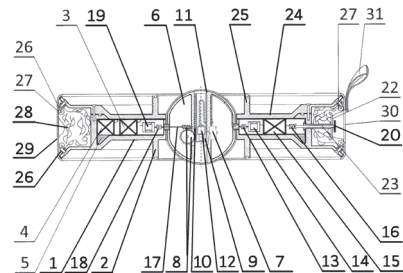
(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ
IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław

(72) ŚLIWIŃSKI CEZARY

(54) Zapalnik magnetyczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zapalnik magnetyczny przeznaczony do inicjowania detonacji jednocześnie dwóch min przeciwpancernych przy zaburzeniu geomagnetycznego pola ziemskiego przez przejeżdżający nad nim pojazd. Zapalnik magnetyczny charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy (1), osadzona jest głowica (6) z mikroprzełącznikiem pierwszym (7), przekładnią ślimakową (8) i tuleją (9) z listwą zębatą (10), zazębianą ze ślimakiem przekładni ślimakowej (8). Wewnątrz tulei (9), osadzonej w otworze przelotowym (11), umieszczony jest zapal elektryczny (12). Natomiast głowica (6) połączona jest, z jednej strony, poprzez sprzęgło podatne pierwsze (13) i silnik krokowy pierwszy (14), z układem sterowania zapalnika ze źródłem zasilania (15), do którego podłączony jest mikroprzełącznik drugi (16), zaś z drugiej strony, połączona jest wałem (17) przekładni ślimakowej (8) poprzez sprzęgło podatne drugie (18) z silnikiem krokowym drugim (19). Natomiast na zewnątrz obudowy (1), od góry zamocowana jest pokrywa (24), która w górnej części posiada występ drugi (25), o gabarytach jak występ pierwszy (2). Na ścianie bocznej obudowy (1) zamontowany jest przycisk (20), a na jej obwodzie i obwodzie pokrywy (24), od strony wewnętrznej, zamontowane są sprężyny skrętne (26), do których zamocowana jest siatka maskująca (28), a od strony zewnętrznej osłona (29).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 446590 (22) 2023 10 31

(51) G01B 7/28 (2006.01)

G01B 7/31 (2006.01)

G01M 13/00 (2019.01)

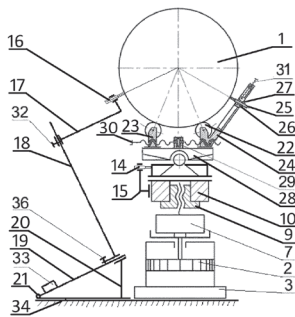
(71) POLITECHNIKA MORSKA W SZCZECINIE, Szczecin
(72) NOZDRZYKOWSKI KRZYSZTOF

(54) Samonastawna toczna podpora pryzmowa z układem pomiarów odchyłek geometrycznych czopów głównych wielomiejscowo podpartych wałów

(57) Samonastawna toczna podpora pryzmowa z układem pomiarów odchyłek geometrycznych czopów głównych wielomiej-

sowo podpartych wałów charakteryzuje się tym, że blok (10) połączony jest z czujnikiem (14) pomiaru odchyłki położenia osi czopów głównych wału (1) za pośrednictwem pierwszego statywu (15), zaś czujnik (16) pomiarów odchyłek i zarysów kształtu oraz odchyłek położenia osi czopa wału (1) jest umieszczony na wysięgniku (17) połączonym z drugim statywem (18). Ten ostatni umieszczony jest suwliwie na pierwszej płycie (19), która od strony drugiego statywu (18) podparta jest pierwszym wspornikiem (20), a po przeciwległej stronie połączona jest za pośrednictwem przegubu (21) z drugą podstawą (34). Głowicę pryzmową tworzy zespół rolek (22) osadzonych obrotowo na wspornikach drugim (23) i trzecim (24), który ma ramię z prowadnicą wewnętrzną na uchwyt czujnika (25) pomiarów odchyłek i zarysów kształtu czopów głównych wału (1), umieszczonym pomiędzy tulejką zaciskową (26) i nakrętką (27). Wsporniki drugi (23) i trzeci (24) połączone są ruchomo z prowadnicami drugiej płyty (28) połączonej przegubowo z podstawą (35) głowicy pryzmowej osadzonej suwliwie na bloku (10) z mechanizmem śrubowym (9). Kąt jaki tworzy ramię trzeciego wspornika (24) względem osi pionowej profilu mierzonego odpowiada kątowi pomiędzy kierunkiem przemieszczania się trzpienia pomiarowego czujnika (25) pomiarów odchyłek i zarysów kształtu czopów głównych wału (1) a osią poziomą profilu i wynosi 20°. Druga płyta (28) ma gniazdo (29), w którym osadzona jest śruba rzymska (30) umożliwiającą przemieszczanie wsporników drugiego (23) i trzeciego (24) wraz z rolkami (22) wzdłuż prowadnic drugiej płyty (28) dzięki czemu utworzony podwójny kąt rozwarcia pryzmy wynosi 120°.

(5 zastrzeżeń)



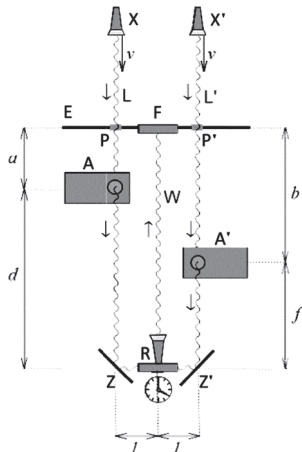
A1 (21) 446592 (22) 2023 11 02

- (51) G01J 7/00 (2006.01)
- G01B 11/00 (2006.01)
- G01B 15/00 (2006.01)

- (71) SZCZEPAŃSKI TOMASZ, Rzeszów
- (72) SZCZEPAŃSKI TOMASZ

(54) Układ służący do pomiaru wartości jednokierunkowej prędkości sygnałów świetlnych lub dźwiękowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do pomiaru wartości jednokierunkowej prędkości sygnałów świetlnych lub



dźwiękowych. Układ do pomiaru jednokierunkowej prędkości światła charakteryzuje się tym, że zawiera zegar, pierwsze źródła światła (R) będące zarazem rejestratorem światła, element (F) rozdzielający wiązkę światła, ekran (E) z dwiema ruchomymi przesłonami (P i P'), jednakowe aparaty (A i A') absorbujące, a następnie emitujące światło, płaskie zwierciadła (Z i Z') oraz dwa wspólnie poruszające się źródła światła (X i X').

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 446566 (22) 2023 10 30

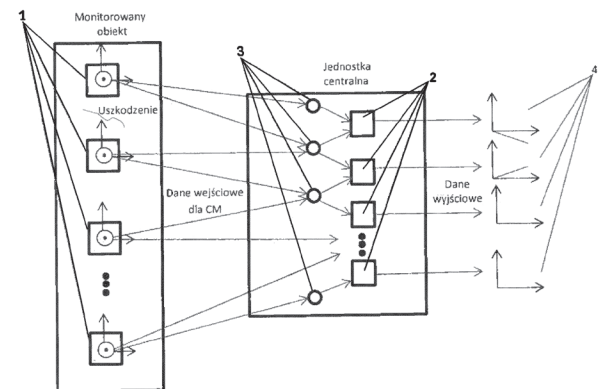
- (51) G01M 7/02 (2006.01)
- G01M 5/00 (2006.01)
- G01M 99/00 (2011.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
- (72) DYMAREK ANDRZEJ; DZITKOWSKI TOMASZ; BANAŚ WACŁAW

(54) Sposób oceny stopnia zużycia obiektów narażonych na działanie obciążeń dynamicznych

(57) Sposób oceny stopni zużycia obiektów narażonych na działanie obciążeń dynamicznych polega na tym, że dane pomiarowe są rejestrowane w sposób ciągły podczas eksploatacji obiektu dla monitorowanego obiektu, uzyskiwane poprzez rozmieszczenie na obiekcie współliniowo, zgodnie z kierunkiem rozchodzenia się fal, co najmniej dwóch czujników (1), które to dane są następnie wprowadzane do komputera, gdzie są przetwarzane przez cyfrowy model przetwarzania danych CMPD zbudowany z elementów sprężystych (3) i inercyjnych (2) o liczbie odpowiadającej zastosowanemu czujnikom (1), przy czym wygenerowany w cyfrowym modelu przetwarzania danych CMPD sygnał wyjściowy powstający przez wzmocnienie sygnału wejściowego wartościami elementów sprężystych zaimplementowanego modelu, stanowi charakterystykę dla stanu monitorowanego obiektu, następnie dokonuje się odczytu zmian zachodzących w monitorowanym obiekcie poprzez określenie znaku i wartości odchylenia od siebie współczynników kierunkowych porównanych ze sobą charakterystyk wzorcowych monitorowanego obiektu z charakterystykami wygenerowanymi w trakcie eksploatacji obiektu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 446573 (22) 2023 10 31

- (51) G06T 7/00 (2017.01)

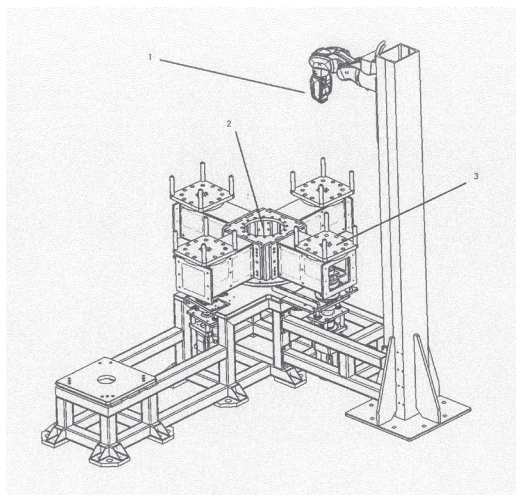
- (71) SIC-AUTOMATION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tomaszów Lubelski
- (72) PIECHNIK MATEUSZ

(54) Inteligentny zautomatyzowany proces gratowania tworzyw sztucznych i metali

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku inteligentny zautomatyzowany proces gratowania tworzyw sztucznych i metali. Sposób pomiaru obiektu dwuwymiarowego oraz trójwymiarowego, za pomocą skanowania profilometrem zainsta-

lowanym na stałym podłożu oraz realizacja skanu i tworzenia modelu 2D/3D za pomocą obrotu skanowanego przedmiotu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 446596 (22) 2023 11 02

(51) G06T 7/00 (2017.01)
F41A 17/00 (2006.01)
F41A 99/00 (2006.01)

(71) MIELCZAREK ALEKSANDER, Łódź;
KURKOWSKI BARTŁOMIEJ, Łódź
(72) MIELCZAREK ALEKSANDER; KURKOWSKI BARTŁOMIEJ
(54) Zastosowanie rozpoznawania wzorców audio i wideo w sporcie strzeleckim

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda określania czy w danym momencie powinno być możliwe oddanie strzału z broni palnej na podstawie analizy sygnałów rejestrowanych za pomocą zamocowanych na broni sensorów obrazu oraz dźwięku. Celem przedstawionej metody jest jej zastosowanie do sterowania elektromechaniczną blokadą broni palnej. Rozwiązanie to zostało opracowane głównie do użytku na zawodach strzelania dynamicznego oraz podczas szkolenia służb mundurowych. Pozwala ono na odblokowywanie możliwości oddania strzału jedynie kiedy strzelec dotrze na wyznaczone stanowisko, bądź skieruje broń na odpowiednio oznaczony cel. Decyzja o odblokowaniu broni podejmowana jest na podstawie analizy obrazu, po wykryciu widoczności ustalonego wcześniej wzorca graficznego. Równoległe prowadzona jest także analiza dźwięku. Dzięki temu możliwe jest rozpoznanie głosowej komendy „STOP!”. Skutkiem wykrycia tej komendy jest decyzja o natychmiastowym uniemożliwieniu oddania kolejnych strzałów. Takie rozwiązanie zwiększa bezpieczeństwo podczas pracy strzelca pod presją czasu, stresu i zmęczenia.

(2 zastrzeżenia)

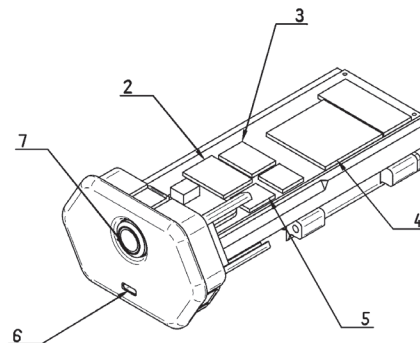
A1 (21) 446555 (22) 2023 10 30

(51) G08C 17/02 (2006.01)
H04W 4/02 (2018.01)
G08B 21/00 (2006.01)
(71) PROXIMO AERO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) CICHOSZ PIOTR
(54) Czujnik środowiskowy

(57) Czujnik środowiskowy składający się z obudowy podzielonej na dwie części, wysuwanej i zewnętrznego płaszczka, charakteryzuje się tym, że do części wysuwanej mocowana jest płytka, na której zostały umieszczone moduły oraz czujniki pomiarowe, przy czym nad modulem do pomiaru wilgotności, temperatury i ciśnienia (5) znajduje się wtyk kompensacji ciśnienia, nad czujnikiem światła ultrafioletowego (2) umieszczony został wziernik pomiaru światła, do czujnika zamontowano antenę oraz port przyłączeniowy do an-

teny zewnętrznej, który przy współpracy z modulem GSM GPS (4) umożliwiają lokalizację urządzenia w czasie rzeczywistym z dokładnością do 2,5 m, z kolei urządzenie posiada 3-osiowy akcelerometr cyfrowy (3) umożliwiający pomiar zmiany położenia (X,Y,Z) oraz wodoodporne złącze USB (6) zapewniające łączność z urządzeniem oraz umożliwiający ładowanie baterii oraz włącznik analogowy (7) z diodą informującą o zasilaniu.

(5 zastrzeżeń)



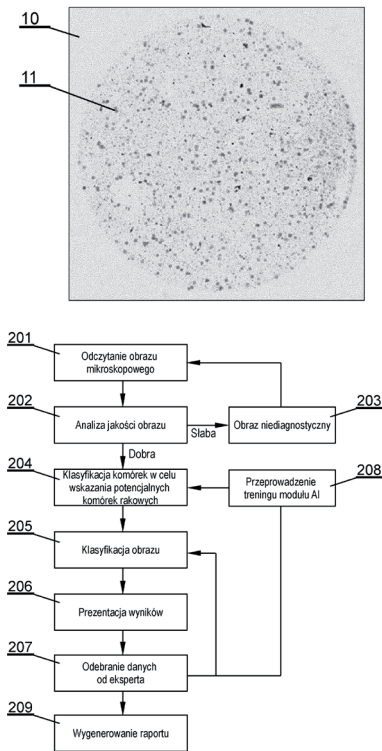
A1 (21) 446563 (22) 2023 10 31

(51) G16H 50/20 (2018.01)
G06T 7/00 (2017.01)
A61B 5/00 (2006.01)
G16H 10/00 (2018.01)
G16H 10/40 (2018.01)
(71) ALCID SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) OLSZEWSKI ARTUR
(54) Sposób i system do identyfikowania komórek raka szyjki macicy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i system do identyfikowania komórek raka szyjki macicy. Sposób identyfikowania komórek raka szyjki macicy realizowany komputerowo, charakteryzuje się tym, że: odbiera się (201) obraz mikroskopowy (10) próbki zawierającej wiele komórek (11); analizuje się (202) jakość obrazu mikroskopowego (10); stwierdza się, że jakość obrazu mikroskopowego (10) jest zadowalająca; w odpowiedzi na stwierdzenie, że jakość obrazu jest zadowalająca, klasyfikuje się (204) komórki (11) zobrazowane na obrazie mikroskopowym (11) w celu wskazania komórek potencjalnie rakowych, przy czym każdej komórce potencjalnie rakowej przypisywany jest deskryptor typu wskazujący typ komórki i prawdopodobieństwo typu wskazujące prawdopodobieństwo, że komórka jest określonego typu; analizuje się (205) cały obraz mikroskopowy (10) w celu określenia ogólnego prawdopodobieństwa, że obraz mikroskopowy (10) pochodzi od pacjenta potencjalnie chorego na raka, w oparciu o rozkład komórek potencjalnie rakowych; prezentuje się (206), na pojedynczym ekranie graficznego interfejsu użytkownika systemu komputerowego: ogólne okno reprezentujące obraz przystosowane do wyświetlania obrazu mikroskopowego (10) z funkcją powiększania i pomniejszania; oraz wiele okien identyfikacji komórek przystosowanych do wyświetlania powiększonych obrazów komórek potencjalnie rakowych; odbiera się (207) za pomocą wspomnianego pojedynczego ekranu graficznego interfejsu użytkownika dane od eksperta, przy czym dane od eksperta wskazują korektę deskryptorów typu komórki i prawdopodobieństwa typu dla co najmniej niektórych komórek potencjalnie rakowych (11); powtarza się etap analizy (205) całego obrazu mikroskopowego (10) w celu określenia ogólnego prawdopodobieństwa, że obraz mikroskopowy (10) pochodzi od pacjenta potencjalnie chorego na raka, w oparciu o rozkład komórek potencjalnie rakowych z uwzględnieniem skorygowanych przez eksperta deskryptorów i prawdopodobieństw typu; oraz generuje się (209) raport końcowy określający ogólne prawdopodobieństwo,

że obraz mikroskopowy (10) pochodzi od pacjenta potencjalnie chorego na raka.

(8 zastrzeżeń)



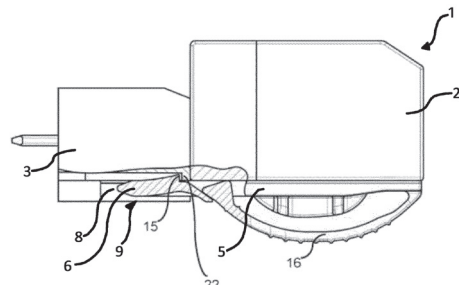
DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

- A1 (21) 450169 (22) 2024 10 30
- (51) H01R 13/514 (2006.01)
H01R 13/502 (2006.01)
H01R 13/506 (2006.01)
- (31) 202023106436.1 (32) 2023 11 03 (33) DE
- (71) WAGO Verwaltungsgesellschaft mbH, Minden, DE
- (72) MASTEL RUDOLF, DE
- (54) Elektryczny układ złącza wtykowego, elektryczne współpracujące złącze wtykowe, element ryglujący i zestaw składający się ze złącza wtykowego, współpracującego złącza wtykowego i elementu ryglującego
- (57) Elektryczny układ złącza wtykowego (1) ze złączem wtykowym (2) i współpracującym złączem wtykowym (3), które każdorazowo mają wzajemnie przyporządkowane elektryczne elementy zestyku wtykowego i z elementem ryglującym (5) umieszczonym na złączu wtykowym (2) do mechanicznego ryglowania złącza wtykowego (2) na współpracującym złączu wtykowym (3), przy czym element ryglujący (5) jest skonfigurowany do rozłącznego mocowania na współpracującym złączu wtykowym (3), charakteryzuje się tym, że element ryglujący (5) ma odcinek prowadzący (6) z profilem połączenia kształtowego i że współpracujące złącze

wtykowe (3) ma uchwyt prowadzący (8) z konturem połączenia kształtowego (9) do umieszczania w połączeniu kształtowym i prowadzenia elementu ryglującego (5) na współpracującym złączu wtykowym (3).

(17 zastrzeżeń)

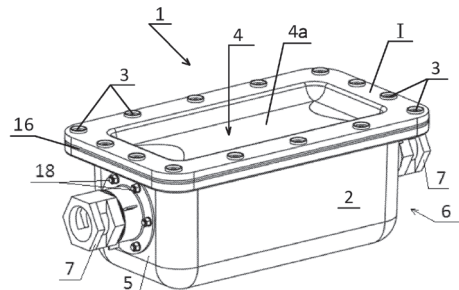


- A1 (21) 446572 (22) 2023 10 31
- (51) H02G 3/08 (2006.01)
H02G 3/16 (2006.01)
- (71) OŚRODEK POMIARÓW I AUTOMATYKI SPÓŁKA AKCYJNA, Zabrze;
INSTYTUT BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
- (72) BUŁA DAWID; SZYMICZEK MAŁGORZATA;
ROJEK MACIEJ; KOPERNIK ŁUKASZ; GRABOŚ KSAWERY;
SUROWY ŁUKASZ

(54) Osłona ognioszczelna złącza kablowego

(57) Zgłoszenie dotyczy budowy osłony ognioszczelnej złącza kablowego, stosowanego w sieciach elektrycznych w pomieszczeniach zagrożonych atmosferą wybuchową. Osłona ognioszczelna (1) jest skrzynką z materiału kompozytowego, której korpus (2) zamknięty jest od góry rozłącznie pokrywą (4) z materiału kompozytowego za pomocą śrub (3). We wnętrzu korpusu (2), pomiędzy pokrywą (4), a przegrodami izolacyjnymi listew zaciskowych, ma zamocowany rozłącznie, na sztywno deflektor, wykonany z płyty metalowej, zwłaszcza stalowej. Pokrywa (4) ma na obwodzie listwę brzegową o górnej powierzchni wyznaczającej jedną płaszczyznę (I), a jej centralna część (4a) jest sferą wypukłą ku górze. Deflektor może być zamocowany na konstrukcji wsporczej, posadowionej na płycie dolnej korpusu (2) obrzeża centralnej części (4a) pokrywy (4). Pokrywa (4) połączona jest z korpusem (2) z wykorzystaniem kształtowych płaskowników stalowych (16). Zgłoszenie znajduje szczególnie zastosowanie w sieciach elektrycznych o napięciu znamionowym 6 kV i wyższym.

(5 zastrzeżeń)



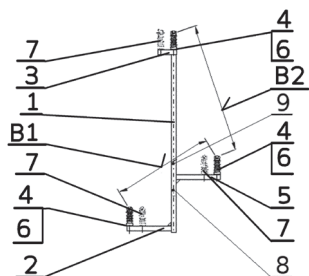
Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 01 21

- A1 (21) 446593 (22) 2023 11 02
- (51) H02G 7/20 (2006.01)
- (71) ENEA OPERATOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
- (72) TUZIK MARIUSZ

(54) Konstrukcja wsporcza słupa SN

(57) Konstrukcja wsporcza słupa SN zawiera maszt (1), do którego boków przytwierdzone są naprzemiennie i pod kątem prostym poprzeczka dolna (2) i poprzeczka górna (3), które są rozmieszczone między wzajemnie równoległymi płaszczyznami, przy czym poprzeczka dolna (2) jest usytuowana w okolicy końca dolnego masztu (1), natomiast na oddalonym od masztu (1) końcu poprzeczki dolnej (2) zamontowany jest izolator stojący SN (4). Na końcu górnym masztu (1) znajduje się poprzeczka górna (3) z zamontowanym izolatorem stojącym SN (4), usytuowanym na jej końcu przylegającym do masztu (1). Pomiędzy poprzeczką dolną (2) i poprzeczką górną (3), między wzajemnie równoległymi płaszczyznami, do masztu (1) przymocowana jest poprzeczka centralna (5) z izolatorem stojącym SN (4), oddalonym od masztu (1). Poprzeczka dolna (2) i poprzeczka centralna (5) mają otwory montażowe (6) usytuowane między masztem (1) i izolatorami stojącymi SN (4). Otwór montażowy (6) w poprzeczce górnej (3) jest usytuowany na jej końcu oddalonym od masztu (1). Odległość (B1) między punktami zawieszenia przewodów na poprzeczce dolnej (2) i poprzeczce centralnej (5) jest mniejsza od odległości (B2) między punktami zawieszenia przewodów na poprzeczce centralnej (5) i na poprzeczce górnej (3). W otworach montażowych (6) zamocowane są końce trzpieni izolatorów obostrzeniowych (7).

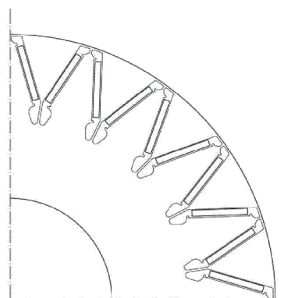
(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 446583 (22) 2023 10 31

- (51) H02K 1/276 (2022.01)
H02K 21/14 (2006.01)
- (71) KISIELEWSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ligota Wołczyńska
- (72) KISIELEWSKI PIOTR
- (54) **Wirnik silnika synchronicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest wirnik silnika synchronicznego, zawierający rdzeń wykonany z kołowych kształtek wykonanych z blachy, w których wykrojone są żłobki mieszczące magnesy trwale rozmieszczone według podziałki biegunowej. Każda podziałka biegunowa zawiera dwa podłużne żłobki rozchodzące się rozbieżnie w kierunku zewnętrznej krawędzi kształtki wirnika, symetrycznie względem osi symetrii podziałki biegunowej. Na wewnętrznym i zewnętrznym końcu każdego żłobka umiejscowione są zamknięte i puste wpust wewnętrzny i wpust zewnętrzny. Między każdym żłobkiem a jego wpustem wewnętrznym znajduje się wewnętrzne podcięcie blokujące oraz między każdym żłobkiem a jego wpustem zewnętrznym znajduje się zewnętrzne podcięcie blokujące. Na osi symetrii każdej podziałki biegunowej między wpustami wewnętrznymi sąsiednich żłobków



znajduje się warstwa materiału blachy stanowiąca przesmyk wewnętrzny. Pomiędzy sąsiednimi podziałkami biegunowymi, między wpustami zewnętrznymi sąsiednich żłobków znajduje się warstwa materiału blachy, stanowiąca przesmyk zewnętrzny. Między każdym z wpustów zewnętrznych a zewnętrzną krawędzią kształtki wirnika znajduje się warstwa materiału blachy, stanowiąca przesmyk krawędziowy.

(10 zastrzeżeń)

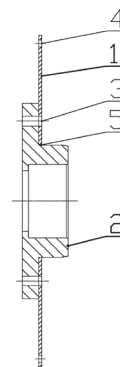
Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 01 05

A1 (21) 446582 (22) 2023 10 31

- (51) H02K 5/15 (2006.01)
H02K 5/16 (2006.01)
H02K 15/14 (2006.01)
- (71) KISIELEWSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ligota Wołczyńska
- (72) KISIELEWSKI PIOTR; KISIELEWSKI WALDEMAR
- (54) **Tarcza łożyskowa maszyny elektrycznej, sposób montażu i sposób wytwarzania tarczy łożyskowej maszyny elektrycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tarcza łożyskowa maszyny elektrycznej, zawierająca węzły łożyskowe do osadzenia łożyska w piastach łożyskowych, charakteryzująca się tym, że pomiędzy piastą łożyskową (2) a stojanem maszyny elektrycznej umieszczona jest sprężysta tarcza łożyskowa główna (1). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób montażu tarczy łożyskowej maszyny elektrycznej, która zawiera łożysko toczne lub ślizgowe oraz piastę łożyskową (2) stanowiące węzły łożyskowe zaopatrzone wewnątrz w uszczelnienia, w którym pomiędzy piastą łożyskową (2) oraz stojan maszyny elektrycznej wprowadza się podatną tarczę łożyskową główną (1). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania tarczy łożyskowej maszyny elektrycznej, która zawiera łożysko toczne lub ślizgowe oraz piastę łożyskową (2) stanowiące węzły łożyskowe zaopatrzone wewnątrz w uszczelnienia, w którym tarczę wycina się laserem.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 446588 (22) 2023 10 31

- (51) H04L 12/00 (2006.01)
G06F 17/00 (2019.01)
G06F 17/40 (2006.01)
G06F 13/00 (2006.01)
- (71) BRAWAŃSKI MAREK, Łomianki;
NOWACKI KRZYSZTOF, Lublin
- (72) BRAWAŃSKI MAREK; NOWACKI KRZYSZTOF
- (54) **Sposób automatycznego generowania i utrzymania spójności opisu danych pomiarowych pobranych z urządzeń sieciowych przez sieciowe systemy pomiarowe lub pojedyncze nie tworzące sieci przyrządy pomiarowe**
- (57) Przedmiot zgłoszenia stanowi sposób automatycznego generowania i utrzymania spójności opisu danych pomiarowych pobra-

nych z urządzeń sieciowych przez sieciowe systemy pomiarowe lub pojedyncze nie tworzące sieci przyrządy pomiarowe. Urządzenia sieciowe wyposażone są w komponenty zapewniające wsparcie dla synchronizacji czasu i/lub częstotliwości i połączone są poprzez interfejsy zwłaszcza typu Ethernet, a na łączach zaimplementowany jest protokół synchronizacji czasu i częstotliwości PTP i/lub Synchroniczny Ethernet. Urządzenia sieciowe przyłączone są do sond pomiarowych z instancją pomiarową, która jest skojarzona z portem/interfejsem fizycznym/logicznym danej sondy i sondy pomiarowe i/lub ich instancje mają przypisany identyfikator i dokonują pomiaru oraz pozyskują informacje identyfikujące, a z pozyskanych informacji generują opis danych pomiarowych i sposób realizowany jest komputerowo. Sposób charakteryzuje się tym, że w systemie pomiarowym implementuje się protokół automatycznego odkrywania otoczenia sieciowego, a do sondy pomiarowej lub jej instancji

pomiarowej wprowadza się algorytm selekcyjny. Po pozyskaniu przez agenta protokołu automatycznego odkrywania otoczenia sieciowego informacji identyfikujących według zadanego algorytmu selekcyjnego i na podstawie schematu ustalonego przez użytkownika generowany jest zestaw selektywnie wybranych informacji identyfikujących (dynamiczny_opis) urządzenia sieciowego. Następnie z zestawu generowana jest nazwa (dynamiczna_nazwa), która stanowi opis danych pomiarowych i ponadto nazwa (dynamiczna_nazwa) zapisywana jest w pamięci skojarzonej z daną instancją pomiarową. W przypadku zmiany urządzenia sieciowego zestaw (dynamiczny opis) zostaje w pamięci nadpisany nowym zestawem (nowym dynamicznym_opisem) i odpowiednio zmienia się nazwa (dynamiczna_nazwa).

(6 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 131772 (22) 2023 10 31

(51) **B30B 9/30** (2006.01)

B30B 9/32 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNAŃSKI

INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Poznań;

FORVITE PROSTA

SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź

(72) KICZEK TOMASZ; WOŹNIAK PAWEŁ;

BIEŃCZAK AGATA; IGNASIAK ŁUKASZ;

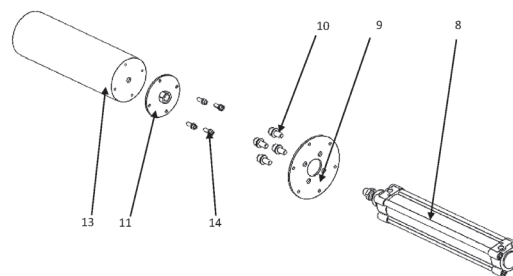
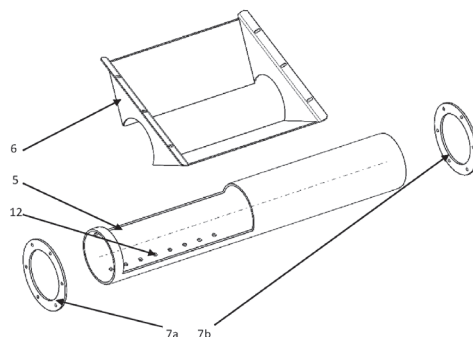
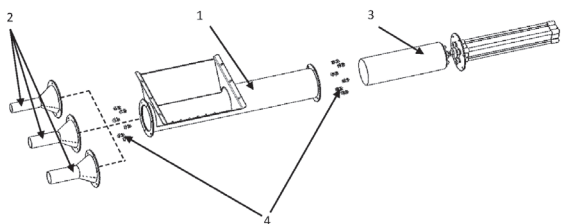
MICHAŁAK TOMASZ; ŚMIGIELSKA ZUZANNA;

FRANCZAK STANISŁAW

(54) **Układ zagęszczania okrywy wierzchniej warzyw, zwłaszcza cebuli**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ zagęszczania okrywy wierzchniej warzyw, zwłaszcza cebuli, mający zastosowanie w szczególności w instalacjach i liniach technologicznych do obrabiania warzyw, zwłaszcza cebuli. Układ według wzoru charakteryzuje się tym, że w cylindrycznym korpusie (1) zamocowany jest przesuwnie dopychacz (13), przy czym korpus (1) urządzenia zagęszczającego stanowi rura, na której powierzchni bocznej są nawiercone przelotowe otwory (12) z jednej strony, natomiast po stronie przeciwnej jest wycięcie (5), do którego przyspawany jest lej (6) doprowadzający okrywę wierzchnią warzyw, który to lej (6) posiada otwory do połączenia z układem zsympowym urządzeniem do oczyszczania warzyw, gdzie korpus (1) w postaci rury w skrajnych jej częściach zakończony jest flanszami przyłączeniowymi, w których wykonane są przelotowe otwory montażowe, zaś do jednej z flansz (7a) mocuje się tuleję redukcyjną (2) z jednej strony, natomiast z drugiej strony rury korpusu (1) do flanszy (7b) mocuje się siłownikowy układ zgniatający (3), gdzie tuleja redukcyjna (2) i siłownikowy układ zgniatający (3) połączone są z rurą korpusu (1) odpowiednio poprzez flansze przyłączeniowe (7a, 7b) rozłącznie, korzystnie złączami śrubowymi (4), natomiast siłownikowy układ zgniatający (3) stanowi siłownik pneumatyczny (8) dwustronnego działania, połączony z dopychaczem (13), do którego to dopychacza (13) za pomocą złączy śrubowych (14) przykręcona jest płyta montażowa (11), zaś do siłownika pneumatycznego przykręcona jest za pomocą złączy śrubowych (10) flansza przyłączeniowa (9), gdzie gwintowana końcówka tłoczyska siłownika (8) przechodzi przez otwór we flanszy (9) i łączy się z płytą montażową (11) posiadającą centralnie wspawaną nakrętkę.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 09 17

U1 (21) 132559 (22) 2024 05 20

(51) **B65B 69/00** (2006.01)

A61J 3/00 (2006.01)

B65B 57/00 (2006.01)

B65D 83/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) NOWICKI MACIEJ; POŁĘDNIK BERNARD;

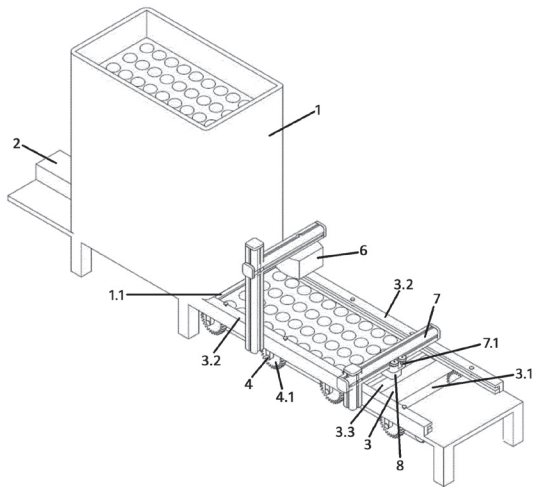
BARSZCZ MARCIN; MONTUSIEWICZ JERZY

(54) **Dozownik tabletek z blistrów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozownik tabletek z blistrów. Istotą dozownika tabletek z blistrów posiadającego pojemnik i wspornik blistrów, napędzane koła przesuwające blistry oraz siłownik tłokowy do wypychania tabletek z blistrów jest to, że składa się z prostokątnego pojemnika (1) blistrów, w którego dolnej części przedniej ściany bocznej znajduje się otwór (1.1). Przy tylnej ścianie bocznej umieszczony jest siłownik (2) do wypychania blistrów. Za otworem (1.1) usytuowany jest wspornik (3) blistrów o dwóch krawędziach prostopadłych do przedniej ściany bocznej. We wsporniku (3) blistrów wykonane są otwory (3.1), w których znajdują się pary kół (4.1) przesuwających blistry, które zamocowane są na wałach (4) ułożonych równoległe do przedniej ściany bocznej i które to koła (4.1) przesuwające blistry sprężone są z silnikiem napędzającym. Nad krawędziami wspornika (3) blistrów, prostopadłymi do przedniej ściany bocznej i nad kołami (4.1) przesuwającymi blistry zamocowane są listwy ślizgowe (3.2). Nad wspornikiem (3) blistrów w sąsiedztwie pojemnika (1) blistrów znajdują się kolejno skaner (6) oraz ułożona równoległe do przedniej ściany bocznej prowadnica liniowa (7) z wózkiem (7.1) napędzanym silnikiem krokowym, do którego to wózka (7.1) zamocowany jest siłownik tłokowy (8) o kierunku przesuwu tłoka prostopadłym do powierzchni wspornika (3) blistrów. We wsporniku (3) blistrów pod prowadnicą liniową (7) znajduje się otwór wypychanych tabletek (3.3). Siłownik (2) do wy-

pychania blistrów, silnik napędzający, skaner (6), silnik krokowy i siłownik tłokowy (8) połączone są z modulem sterującym.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 131775 (22) 2023 11 03

(51) **E01B 25/24** (2006.01)
B61B 13/04 (2006.01)
B61B 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice;
POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice;
SWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,

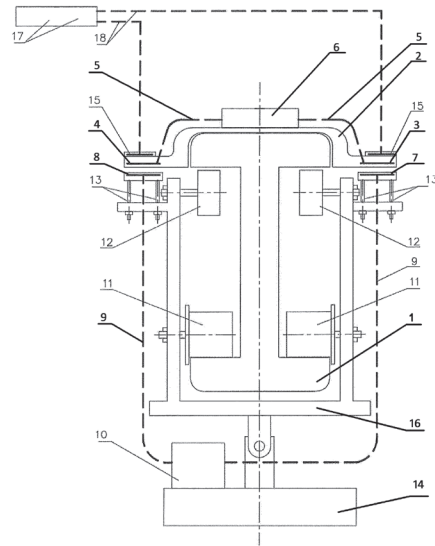
Wodzisław Śląski; MAJEWSKI MAREK, Gliwice
(72) STANKIEWICZ KRZYSZTOF; POLNIK BARTOSZ;
MAJEWSKI MAREK; WOSZCZYŃSKI MARIUSZ;
SKÓRA MARCIN; KASPRZAK MARCIN;
KACZMARCZYK ZBIGNIEW; LASEK PAWEŁ;
PRZYBYŁA KRZYSZTOF; SZKOPEK ZBIGNIEW;
WÓJCIK MIROŚLAW

(54) **Zespół sprzęgu pojemnościowego
systemu przesyłu energii w wykonaniu
przeciwwybuchowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół sprzęgu pojemnościowego systemu przesyłu energii w wykonaniu przeciwwybuchowym, przeznaczonego do stosowania w samojezdnymi kolejkach podwieszonych z napędem elektrycznym zasilanych z baterii akumulatorów, pracujących w pomieszczeniach kopalń zagrożonych wybuchem metanu i pyłu węglowego. Zespół ma od dołu, na części stałej zespołu sprzęgu (2) połączonej profilowo z górną częścią szyny nośnej (1) umieszczone nieruchome okładki (3 i 4) kondensatorów, które połączone są elektrycznie przewodami okładek nieruchomych (5) ze skrzynką połączeniową (6), a ruchome okładki (7 i 8) kondensatorów zabudowane są na górnej

powierzchni wózka jezdnego (16), naprzeciw okładek (3 i 4), połączonego sworzniowo-wahliwie z konstrukcją ciągnika akumulatorowego (14) i połączone z ciągnikiem (14) elektrycznie przewodami okładek ruchomych (9).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 131681 (22) 2023 11 03

(51) **E04H 6/44** (2006.01)
B65D 88/12 (2006.01)
E04B 1/342 (2006.01)
E04B 1/348 (2006.01)

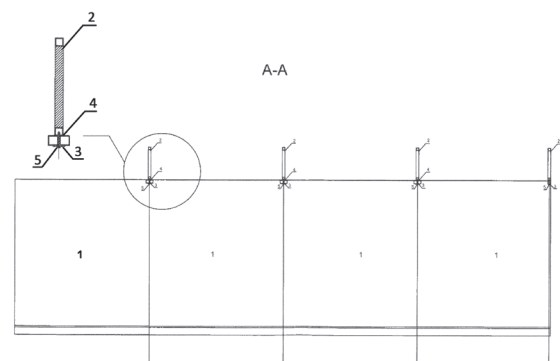
(71) MICHALAK ANDRZEJ
PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWLANE ANGO, Olsztyn

(72) MICHALAK ANDRZEJ

(54) **Hangar lotniczy samolotowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest hangar lotniczy samolotowy powstały przez połączenie czterech kontenerów morskich high cube (1) poprzez wycięcie ścian wewnętrznych kontenerów i zastosowaniu kratownicy (2) (o wysokości 60cm z profili kwadratowych 50x50x4mm) usztywniającej dach hangarów w miejscach wyciętych ścian. Zastosowanie kratownicy pozwala na zachowanie maksymalnej wysokości użytkowej przy zachowaniu sztywności konstrukcji dachu i wykorzystanie pełnej powierzchni kontenerów. Kratownice zamocowane są do kontenerów za pomocą śrub o długości 90 mm (5) j podkładek okrągłych (3) o średnicy 70 mm i grubości 8 mm. W celu uniemożliwienia migracji wody do wnętrza kontenerów w miejscach połączeń, uszczelniono potencjalne miejsca wpływu wody uszczelniaczem poliuretanowym (4).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
446315	<i>A61K</i> (2006.01)	7
446318	<i>A47C</i> (2006.01)	6
446432	<i>B08B</i> (2024.01)	7
446543	<i>B28C</i> (2006.01)	9
446544	<i>B65H</i> (2006.01)	10
446550	<i>E04G</i> (2006.01)	14
446552	<i>B29C</i> (2006.01)	9
446553	<i>B25J</i> (2006.01)	8
446554	<i>F42B</i> (2006.01)	16
446555	<i>G08C</i> (2006.01)	18
446556	<i>A61B</i> (2006.01)	6
446557	<i>B29C</i> (2017.01)	10
446558	<i>C09J</i> (2006.01)	12
446560	<i>A63B</i> (2006.01)	7
446562	<i>A01K</i> (2006.01)	5
446563	<i>G16H</i> (2018.01)	18
446564	<i>F03B</i> (2006.01)	15
446566	<i>G01M</i> (2006.01)	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
446567	<i>A23N</i> (2006.01)	6
446569	<i>E06B</i> (2006.01)	15
446570	<i>B09B</i> (2006.01)	8
446572	<i>H02G</i> (2006.01)	19
446573	<i>G06T</i> (2017.01)	17
446574	<i>C09K</i> (2006.01)	12
446575	<i>A01B</i> (2006.01)	5
446576	<i>E04D</i> (2006.01)	14
446577	<i>C05D</i> (2006.01)	11
446582	<i>H02K</i> (2006.01)	20
446583	<i>H02K</i> (2022.01)	20
446584	<i>B25J</i> (2006.01)	9
446585	<i>F41H</i> (2006.01)	15
446586	<i>B62D</i> (2006.01)	10
446587	<i>C05D</i> (2006.01)	11
446588	<i>H04L</i> (2006.01)	20
446589	<i>A23L</i> (2006.01)	5
446590	<i>G01B</i> (2006.01)	16

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
446591	<i>B28B</i> (2006.01)	9
446592	<i>G01J</i> (2006.01)	17
446593	<i>H02G</i> (2006.01)	19
446594	<i>E04C</i> (2006.01)	13
446595	<i>E04C</i> (2006.01)	13
446596	<i>G06T</i> (2017.01)	18
446597	<i>B07C</i> (2006.01)	7
446610	<i>C07C</i> (2006.01)	11
446611	<i>C07C</i> (2006.01)	11
446612	<i>F24T</i> (2018.01)	15
446613	<i>A61F</i> (2024.01)	7
446618	<i>E04D</i> (2006.01)	13
446619	<i>C06B</i> (2006.01)	11
446620	<i>F42C</i> (2006.01)	16
446621	<i>E03F</i> (2006.01)	12
450145	<i>C07D</i> (2006.01)	12
450169	<i>H01R</i> (2006.01)	19

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131681	<i>E04H</i> (2006.01)	23
131772	<i>B30B</i> (2006.01)	22
131775	<i>E01B</i> (2006.01)	23
132559	<i>B65B</i> (2006.01)	22