



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

31/2025

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	11
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	15
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	18
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	19
DZIAŁ G Fizyka	22
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	25

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	27
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	27
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	29
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	29
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	31

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	32
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	33
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (pct), które weszły w fazę krajową	33

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 4 sierpnia 2025 r.

Nr 31

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **449156** (22) 2024 07 08

(51) **A01C 1/06** (2006.01)

A01C 1/00 (2006.01)

A01C 7/04 (2006.01)

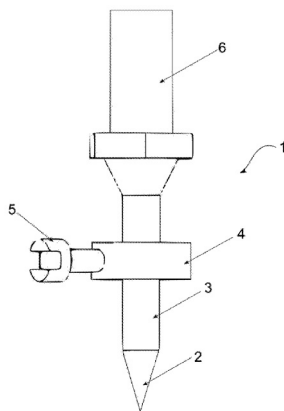
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) ANISZEWSKA MONIKA; GENDEK ARKADIUSZ;
WIELGOLASKA AGNIESZKA

(54) **Igła, zespół i urządzenie stołowe do skaryfikacji nasion**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawiona na rysunku jest igła, zespół i urządzenie stołowe do skaryfikacji nasion. Ujawniona została igła, zespół i urządzenie stołowe do skaryfikacji nasion umożliwiające nakłuwanie owocni w części dystalnej nasion dębu, zwłaszcza dębu szypułkowego i dębu bezszypułkowego.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **449157** (22) 2024 07 08

(51) **A01C 1/06** (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) ANISZEWSKA MONIKA; GENDEK ARKADIUSZ;
WIELGOLASKA AGNIESZKA

(54) **Igła i urządzenie do ręcznej skaryfikacji nasion**

(57) W zgłoszeniu ujawniona została igła, zespół i urządzenie stołowe do ręcznej skaryfikacji nasion umożliwiające nakłuwanie owocni w części dystalnej nasion dębu, zwłaszcza dębu szypułkowego i dębu bezszypułkowego.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **451425** (22) 2025 03 07

(51) **A01D 46/24** (2006.01)

A01D 46/26 (2006.01)

A01D 46/253 (2006.01)

A01D 46/00 (2006.01)

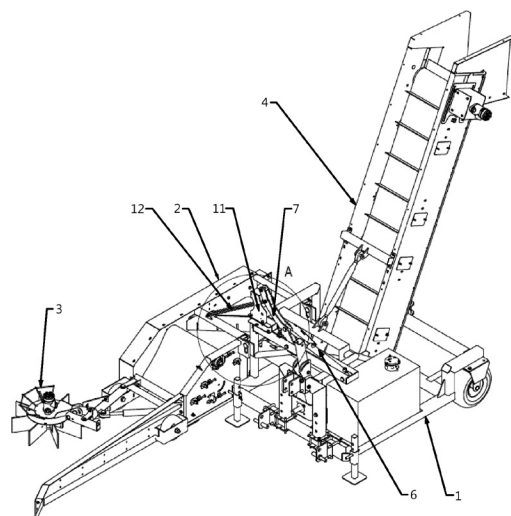
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
PRORYS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Turka

(72) RYSZKIEWICZ JAROSŁAW;
GWIZDAL PAWEŁ;
RÓŻYŁO PATRYK

(54) **Urządzenie wygarniająco-podbierające do zbioru jabłek przemysłowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie wygarniająco-podbierające do zbioru jabłek przemysłowych składające się z ramy nośnej (1) o konstrukcji szkieletowej wykonanej z profili kwadratowych, do której w bocznej części zamocowany jest człon zbierający (2) wraz z wygarniaczem (3), przy czym do tylnej części ramy nośnej (1) zamocowany jest przenośnik załadunkowy (4), które charakteryzuje się tym, że do górnej powierzchni ramy nośnej (1) zamocowany jest za pomocą sworznia cylinder siłownika hydraulicznego (6). Natomiast tłoczysko siłownika hydraulicznego (6) zamocowane jest do ramienia reakcyjnego (7) za pomocą sworznia (8). Ramię reakcyjne (7) zamocowane jest do ramy nośnej (1) za pomocą śruby. Natomiast do ramy nośnej (1) od strony członu zbierającego (2) zamocowany jest za pomocą śrub układ rolkowy (11). Układ rolkowy (11) składa się z obudowy, wewnątrz której zamocowane są naprzeciwległe dwie rolki prowadzące. Do górnej części ramienia reakcyjnego (7) zamocowane jest jednym końcem cięgno elastyczne (12) za pomocą śruby. Cięgno elastyczne (12) przechodzi pomiędzy rolkami prowadzącymi układu rolkowego (11) i zamocowane jest drugim końcem do górnej powierzchni członu zbierającego (2) za pomocą śruby. Do pionowych profili kwadratowych ramy nośnej (1) od strony członu zbierającego zamocowane są po dwa elementy mocujące z okrągłymi otworami. Do bocznej powierzchni członu zbierającego (2) zamocowane są elementy mocujące z otworami fasolowymi, których położenie odpowiada położeniu elementów mocujących w ramie nośnej (1). Natomiast elementy mocujące w ramie nośnej (1) i elementy mocujące w członie zbierającym (2) połączone są ze sobą za pomocą sworzni.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **447629** (22) 2024 01 29

(51) **A23C 3/04** (2006.01)

A23L 3/015 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) MALINOWSKA-PAŃCZYK EDYTA;
 MAZUR KATARZYNA;
 MARTYSIAK-ŻUROWSKA DOROTA;
 KUSZNIEREWICZ BARBARA

(54) **Sposób utrwalania mleka kobiecego**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu utrwalania mleka kobiecego zapewniający jego bezpieczeństwo mikrobiologiczne i jednocześnie zachowanie jego właściwości biologicznych i odżywczych, poprzez przechowywanie w ustalonych warunkach wysokociśnieniowo-niskotemperaturowych, w których nie dochodzi do krystalizacji wody. Wynalazek ma zastosowanie praktyczne w Bankach Mleka Kobiecego. Sposób utrwalania mleka kobiecego charakteryzuje się tym, że utrwalanie porcji mleka kobiecego prowadzi się w umiarkowanych ciśnieniach w zakresie od 60 do 130 MPa w temperaturze od -5°C do -12°C, w stanie niezamrożonym, w czasie od 2 dni do 63 dni celem uzyskania efektów utrwalania.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **447628** (22) 2024 01 29

- (51) **A23L 17/00** (2016.01)
A23L 31/00 (2016.01)
A23L 29/225 (2016.01)
A23L 29/281 (2016.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23L 33/115 (2016.01)
A23L 27/10 (2016.01)
A23L 3/40 (2006.01)
A23L 5/10 (2016.01)
A23L 3/36 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin;
 UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
 W KRAKOWIE, Kraków
 (72) TOKARCZYK GRZEGORZ;
 FELISIAK KATARZYNA; ADAMSKA IWONA;
 PRZYBYLSKA SYLWIA;
 HREBIEN-FILISIŃSKA AGNIESZKA;
 BIERNACKA PATRYCJA;
 BIENKIEWICZ GRZEGORZ;
 TABASZEWSKA MAŁGORZATA

(54) **Produkt spożywczy zawierający mięso z ryby i grzyby oraz sposób wytwarzania produktu spożywczego zawierającego mięso z ryby i grzyby**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest produkt spożywczy zawierający rozdrobnione mięso z ryby, grzyby, według wynalazku oraz mąkę, jają, charakteryzuje się tym, że stanowi go homogenna mieszanina 0,5% - 3,0% wagowych proszkowego liofilizowanego suszu z owocników boczniaków poddanego rehydratacji w 2,5% - 18% wagowych wody, 65% - 82% wagowych rozdrobnionego mięsa z ryby, 3,0% - 5,0% wagowych mąki, 0,6% - 1,2% wagowych proszku jajecznego poddanego rehydratacji w 1,8% - 3,6% wagowych wody, 3,0% - 5,0% wagowych oleju oraz 3,0% - 5,0% wagowych koncentratu pomidorowego. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania produktu spożywczego zawierającego rozdrobnione mięso z ryby, grzyby, według wynalazku, polegający na wymieszaniu mięsa z ryby z grzybami, mąką, jajami, uformowaniu w pożądany kształt, a następnie poddaniu obróbce termicznej, charakteryzuje się tym, że 0,5% - 3,0% wagowych proszkowego liofilizowany susz z owocników boczniaków poddanego rehydratacji w 2,5% - 18% wagowych wody łączy się z 65% - 82% wagowych rozdrobnionego mięsa z ryby, 3,0% - 5,0% wagowych mąki, 0,6% - 1,2% wagowych proszku jajecznego poddanego rehydratacji w 1,8% - 3,6% wagowych wody, 3,3% - 5,0% wagowych oleju oraz 3,0% - 5,0% wagowych koncentratu pomidorowego, wszystkie składniki miesza się do uzyskania homogennej masy, a uzyskany produkt formuje się.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) **447630** (22) 2024 01 29

- (51) **A23L 17/00** (2016.01)
A23L 31/00 (2016.01)
A23L 29/225 (2016.01)
A23L 29/281 (2016.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23L 33/115 (2016.01)
A23L 27/10 (2016.01)
A23L 3/40 (2006.01)
A23L 5/10 (2016.01)
A23L 3/36 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin;
 UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
 W KRAKOWIE, Kraków
 (72) TOKARCZYK GRZEGORZ; FELISIAK KATARZYNA;
 ADAMSKA IWONA; PRZYBYLSKA SYLWIA;
 HREBIEN-FILISIŃSKA AGNIESZKA;
 BIERNACKA PATRYCJA; BIENKIEWICZ GRZEGORZ;
 TABASZEWSKA MAŁGORZATA

(54) **Produkt spożywczy zawierający mięso z ryby i grzyby oraz sposób wytwarzania produktu spożywczego zawierającego mięso z ryby i grzyby**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest produkt spożywczy zawierający rozdrobnione mięso z ryby i grzyby, według wynalazku oraz mąkę, jają, który charakteryzuje się tym, że stanowi go homogenna mieszanina 5% - 20% wagowych parowanych, rozdrobnionych owocników boczniaków, 65% - 85% wagowych rozdrobnionego mięsa z ryby, 3,0% - 5,0% wagowych mąki, 0,6% - 1,2% wagowych proszku jajecznego poddanego rehydratacji w 1,8% - 3,6% wagowych wody, 3,0% - 5,0% wagowych oleju oraz 3,0% - 5,0% wagowych koncentratu pomidorowego. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania produktu spożywczego zawierającego rozdrobnione mięso z ryby, grzyby, według wynalazku, polegający na wymieszaniu mięsa z ryby z grzybami i mąką, jajami, uformowaniu w pożądany kształt, a następnie poddaniu obróbce termicznej, charakteryzuje się tym, że 5% - 20% wagowych parowanych, rozdrobnionych owocników boczniaków łączy się z 65% - 85% wagowych rozdrobnionego mięsa z ryby, 3,0% - 5,0% wagowych mąki, 0,6% - 1,2% wagowych proszku jajecznego poddanego rehydratacji w 1,8% - 3,6% wagowych wody, 3,3% - 5,0% wagowych oleju oraz 3,0% - 5,0% wagowych koncentratu pomidorowego, wszystkie składniki miesza się do uzyskania homogennej masy, a uzyskany produkt formuje się.

(24 zastrzeżeń)

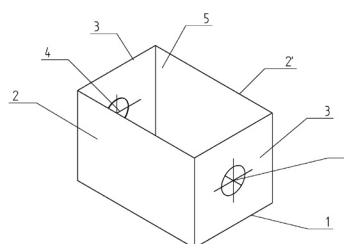
A1 (21) **447667** (22) 2024 01 31

- (51) **A41D 13/08** (2006.01)
A41D 1/00 (2018.01)
A41D 15/04 (2006.01)

- (71) CZELNY MATEUSZ, Łagów
 (72) CZELNY MATEUSZ

(54) **Przenośna osłona dłoni**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przenośna osłona dłoni, która charakteryzuje się tym, że stanowi ją figura geometryczna, której co najmniej jedna ścianka (1, 2, 3, 5) wykonana jest z przezroczystego materiału i w co najmniej jednej ścianie (2, 3) wykonane



są co najmniej dwa przelotowe otwory (4) na dłonie, a ponadto wzdłuż wszystkich krawędzi tej figury wykonane są usztywniające przeszyca.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **447685** (22) 2024 02 01

(51) **A47B 88/40** (2017.01)

A47B 88/47 (2017.01)

A47B 88/00 (2017.01)

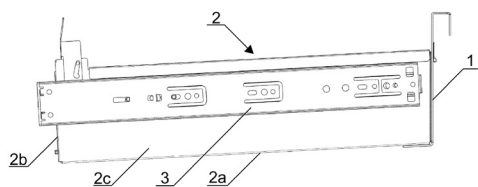
(71) PERFECTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łany

(72) SIECHKOWSKI MAREK

(54) **Szuflada do mebli ekspozycyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szuflada do mebli ekspozycyjnych, zwłaszcza mebli sklepowych, zasadniczo przeznaczona do umieszczania w niej niewielkiej wielkości przedmiotów typu papierosy czy lekarstwa, utworzona ze ścianki frontowej (1) oraz korpusu tylnego (2), który utworzony jest z podstawy (2a), umieszczonych na podstawie (2a), przy jej krawędziach, ścianki tylnej (2b), a także dwóch ścianek bocznych (2c), które współ z podstawą (2a) krawędziami czołowymi zestawione są z tylną powierzchnią ścianki frontowej (1), przy czym do każdej ze ścianek bocznych (2c), na jej powierzchni zewnętrznej, zamocowana jest zasadniczo równoległa do podstawy (2a) korpusu tylnego (2) względem ścianki frontowej (1) zorientowana jest ukośnie, tak, że rzut prostokątny tylnej dolnej krawędzi podstawy (2a) korpusu tylnego (2) na płaszczyznę wyznaczaną przez powierzchnię tylną ścianki frontowej (1) na tej powierzchni znajduje się poniżej i w większej odległości od górnej krawędzi ścianki frontowej (1) niż dolna przednia, zestawiona ze ścianką frontową (1), krawędź podstawy (2a) korpusu tylnego (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **447684** (22) 2024 02 01

(51) **A47F 1/00** (2006.01)

A47F 5/00 (2006.01)

A47F 7/00 (2006.01)

(71) PERFECTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łany

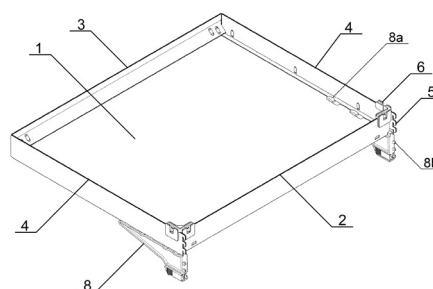
(72) SIECHKOWSKI MAREK

(54) **Półka do regału ekspozycyjnego oraz sposób wytwarzania półki metalowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest półka do regału ekspozycyjnego oraz sposób wytwarzania półki metalowej. Sposób wytwarzania półki metalowej, w którym z arkusza blachy wycina się formatkę mającą stanowiącą podstawę (1) półki prostokątny obszar środkowy oraz odchodzące od prostokątnego obszaru środkowego płyty, które w tym samym kierunku, dla utworzenia ścianek bocznych (4), ścianki przedniej (3) i ścianki tylnej (2) półki, wygina się pod kątem prostym w odniesieniu do prostokątnego obszaru środkowego, charakteryzuje się tym, że ścianki boczne (4), ściankę przednią (3) i ściankę tylną (2) docelowo wytwarza się tak, iż wyginane od obszaru stanowiącego podstawę (1) półki pod kątem prostym płyty zagina się także w kierunku do wnętrza półki pod kątem półpełnym, tak aby ścianki boczne (4), ściankę przednią (3) i ściankę tylną (2) tworzyły dwie warstwy blachy, zewnętrzna i wewnętrzna, przy czym płat w części w jakiej tworzy wewnętrzną

warstwę ścianki przedniej (3) w obszarze górnej połowy wygina się w kierunku do wnętrza półki, a jego krawędź czołową zawija się w kierunku przeciwnym do wcześniejszego zagięcia o kąt półpełny, przy czym formatkę wycina się współ z, umieszczonym na krawędzi przedniej każdego z płytów, z którego wytwarza się ściankę boczną (4) półki, języczkiem, który zagina się pod kątem prostym na zewnętrzną powierzchnię ścianki przedniej (3) oraz współ z umieszczonymi na krawędzi tylnej każdego płyta, z którego wytwarza się ściankę boczną (4) półki, zaczepami (5), które na części górnej płyta i jego części dolnej, względem linii zagięcia płyta o wspomniane powyżej 180°, są względem siebie symetrycznie odbite i które po tym zagięciu nachodzą na siebie wzajemnie; poza powyższym ściankę tylną (2) ze ściankami bocznymi (4) spina się nakładanymi na ich górne naroża narożnikami (6) z tworzywa sztucznego, a w podstawę (1), w jej tylną część przy bocznych krawędziach, wpina się wytworzone z tworzywa sztucznego wsporniki (8), prawy i lewy, które górną powierzchnią zestawia się ze spodnią powierzchnią podstawy (1) i których tylną powierzchnię lokuje się pod przynależną każdemu z nich tylną, wyposażoną w zaczepy (5), krawędzią ścianek bocznych (4).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **450568** (22) 2023 07 18

(51) **A47G 29/14** (2006.01)

A47G 29/12 (2006.01)

A47G 29/122 (2006.01)

E05D 15/58 (2006.01)

E05F 15/603 (2015.01)

(31) 10-2023-0070946 (32) 2023 06 01

(33) KR

(86) 2023 07 18 PCT/KR2023/010243

(87) 2024 12 05 WO24/248223

(71) EO System CO.,LTD, Incheon, KR

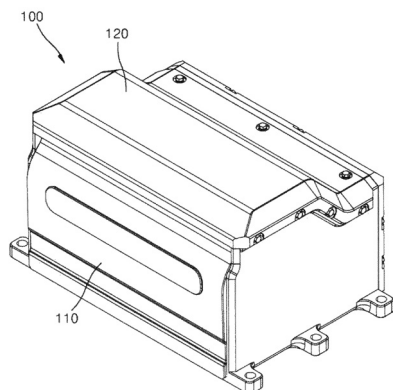
(72) MAENG GYEONG HO, KR; JEONG WOO CHEOL, KR

(54) **Skrzynka do przechowywania z automatycznymi drzwiczkami**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest skrzynka do przechowywania z automatycznymi drzwiczkami. Ujawniona jest skrzynka do przechowywania z automatycznie otwieranymi/zamykanymi drzwiczkami. Skrzynka do przechowywania zawiera obudowę zawierającą drzwiczki, które zawierają część przedłużającą wystającą do tyłu w dolnej części bocznej, pionową szczelinę uformowaną w części przedłużającej i część sprzęgającą wystającą do tyłu z części dolnej części przedłużającej oraz ogranicznik wystający z jej górnej części w celu otwierania i zamykania jednej strony przestrzeni wewnętrznej, w której umieszczony jest artykuł, źródło zasilania, które jest umieszczone w obudowie w celu uniknięcia kolizji z drzwiczkami, pierwsze ogniwo o linioowym, prostym kształcie, które jest obrotowo sprzężone ze źródłem zasilania w jednej jego części końcowej, drugie ogniwo, które zawiera pierwszą prostą część, której część wierzchołkowa jest obrotowo sprzężona z częścią wierzchołkową pierwszego ogniwa oraz pierwszą część wygiętą, która jest wygięta z pierwszej prostej części, trzecie ogniwo, które zawiera drugą prostą część, która jest obrotowo sprzężona z częścią wierzchołkową pierwszej wygiętej w jednej jego części bocznej, drugą część wygiętą, która jest wygięta pod określonym kątem względem drugiej prostej części i jest obrotowo sprzężona z częścią wierzchołkową pierwszej wygiętej części oraz wał obrotowy, który jest umieszczony w części stykowej

między drugą prostą częścią a drugą wygiętą częścią, która ma zostać zamocowana w obudowie oraz czwarty łącznik, który ma jedną część końcową, która jest obracana w pobliżu ogranicznika, i ma występ sprzęgający uformowany w celu przemieszczania się wzdłuż szczeliny w jego części wierzchołkowej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 451433 (22) 2025 03 10

(51) A47J 37/00 (2006.01)

A47J 37/06 (2006.01)

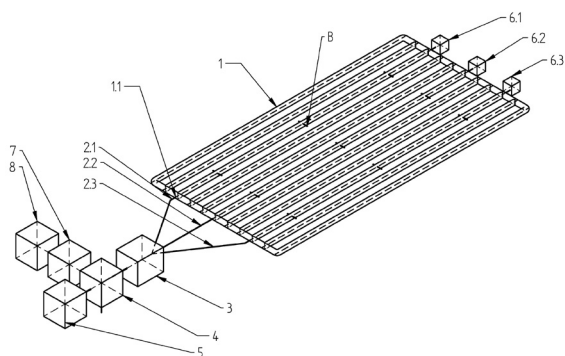
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) HARASIM DAMIAN; SKORUPSKI KRZYSZTOF;
KOZIEŁ GRZEGORZ; MAJKA MICHAŁ; KOMADA PAWEŁ;
KLIMEK JACEK; PANAS PATRYK; KISAŁA PIOTR

(54) **Ruszt, zwłaszcza grilla z czujnikami pomiaru temperatury z układem filtrów dopasowanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ruszt, zwłaszcza grilla z czujnikami pomiaru temperatury z układem filtrów dopasowanych, posiadający pręty. Charakteryzuje się on tym, że składa się z prętów (1) ułożonych w kratownicę, zaś w osi pręta (1) znajduje się otwór przelotowy, w którym ułożony jest światłowód (2.1, 2.2, 2.3) z zapisanymi siatkami Bragga (B). Pierwszy koniec każdego ze światłowodów (2.1, 2.2, 2.3) podłączony jest do osobnego eliminatora odbicia wstecznego (6.1, 6.2, 6.3), a drugi koniec każdego ze światłowodów (2.1, 2.2, 2.3) podłączony jest do wyprowadzeń splittera optycznego (3), którego przeciwległe wyprowadzenie podłączone jest do wejścia cyrkulatora optycznego (4) z podłączonym do niego źródłem światła (5). Wyjście cyrkulatora optycznego (4) podłączone jest do układu filtrów dopasowanych (7), który jest podłączony do urządzenia odczytującego (8) pozwalającego na odczyt temperatury na podstawie przesunięcia centralnych długości fali czujników.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 451434 (22) 2025 03 10

(51) A47J 37/00 (2006.01)

A47J 37/06 (2006.01)

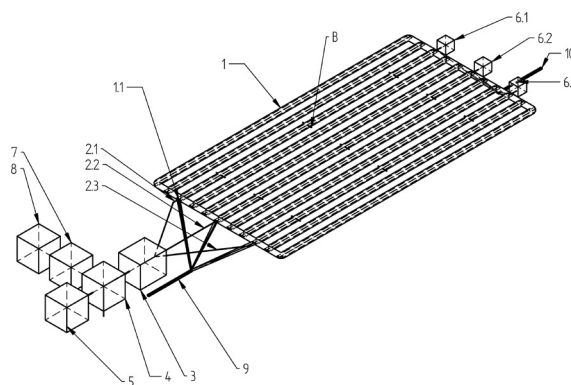
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) HARASIM DAMIAN; SKORUPSKI KRZYSZTOF;
KOZIEŁ GRZEGORZ; MAJKA MICHAŁ; KOMADA PAWEŁ;
KLIMEK JACEK; PANAS PATRYK; KISAŁA PIOTR

(54) **Ruszt, zwłaszcza grilla z czujnikami do pomiaru temperatury, układem chłodzenia oraz filtrami dopasowanymi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ruszt, zwłaszcza grilla z czujnikami pomiaru temperatury z układem filtrów dopasowanych, posiadający pręty. Charakteryzuje się on tym, że składa się z prętów (1) ułożonych w kratownicę, zaś w osi pręta (1) znajduje się otwór przelotowy (1.1), w którym ułożony jest światłowód (2.1, 2.2, 2.3) z zapisanymi siatkami Bragga (B). Pierwszy koniec każdego ze światłowodów (2.1, 2.2, 2.3) podłączony jest do osobnego eliminatora odbicia wstecznego (6.1, 6.2, 6.3), a drugi koniec każdego ze światłowodów (2.1, 2.2, 2.3) podłączony jest do wyprowadzeń splittera optycznego (3), którego przeciwległe wyprowadzenie podłączone jest do wejścia cyrkulatora optycznego (4), do którego podłączone jest źródło światła (5). Wyjście cyrkulatora optycznego (4) podłączone jest do układu filtrów dopasowanych (7), który jest podłączony do urządzenia odczytującego (8) pozwalającego na odczyt temperatury na podstawie przesunięcia centralnych długości fali czujników, przy czym równoległe do osi pręta (1) znajdują się dwa kanały przelotowe, gdzie do pierwszego końca każdego z nich podłączony jest przewód doprowadzający ciecz (7), a do drugiego końca przewód odprowadzający ciecz (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 451435 (22) 2025 03 10

(51) A47J 37/00 (2006.01)

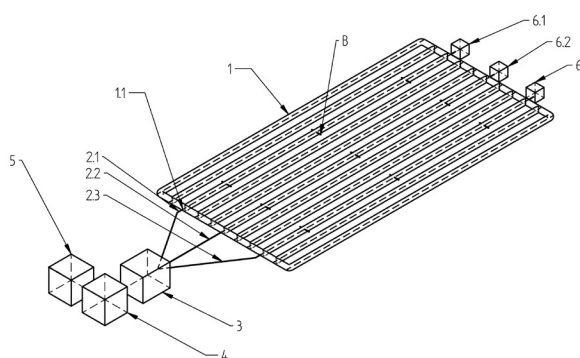
A47J 37/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) HARASIM DAMIAN; SKORUPSKI KRZYSZTOF;
KOZIEŁ GRZEGORZ; MAJKA MICHAŁ; KOMADA PAWEŁ;
KLIMEK JACEK; PANAS PATRYK; KISAŁA PIOTR

(54) **Ruszt, zwłaszcza grilla z czujnikami pomiaru temperatury**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ruszt, zwłaszcza grilla z czujnikami pomiaru temperatury, posiadający pręty. Charakteryzuje się on tym, że składa się z prętów (1) ułożonych w kratownicę, zaś



w osi pręta (1) znajduje się otwór przełotowy (1.1), w którym ułożony jest światłowod (2.1, 2.2, 2.3) z zapisanymi siatkami Bragga (B), przy czym pierwszy koniec każdego ze światłowodów (2.1, 2.2, 2.3) podłączony jest do osobnego eliminatora odbicia wstecznego (6.1, 6.2, 6.3), a drugi koniec każdego ze światłowodów (2.1, 2.2, 2.3) podłączony jest do wyprowadzeń splittera optycznego (3), którego przeciwnie wyprowadzenie podłączone jest z wykorzystaniem pojedynczego włókna światłowodowego do zintegrowanego interogatora czujników Bragga (4), którego wyjście podłączone jest z urządzeniem odczytującym (5) pozwalającym na odczyt temperatury na podstawie przesunięcia centralnych długości fali czujników.

(1 zastrzeżenie)

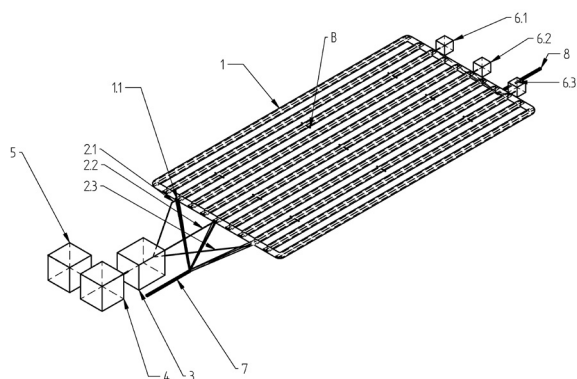
A1 (21) **451436** (22) 2025 03 10(51) **A47J 37/00** (2006.01)**A47J 37/06** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) SKORUPSKI KRZYSZTOF; HARASIM DAMIAN;
KOZIEŁ GRZEGORZ; MAJKA MICHAŁ; KOMADA PAWEŁ;
KLIMEK JACEK; PANAS PATRYK; KISAŁA PIOTR(54) **Ruszt, zwłaszcza grilla z czujnikami pomiaru temperatury z układem chłodzenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ruszt, zwłaszcza grilla z czujnikami pomiaru temperatury z układem chłodzenia, posiadający pręty. Charakteryzuje się on tym, że składa się z prętów (1) ułożonych w kratownicę. W osi pręta (1) znajduje się otwór przełotowy (1.1), w którym ułożony jest światłowod (2.1, 2.2, 2.3) z zapisanymi siatkami Bragga (B), przy czym pierwszy koniec każdego ze światłowodów (2.1, 2.2, 2.3) podłączony jest do osobnego eliminatora odbicia wstecznego (6.1, 6.2, 6.3), a drugi koniec każdego ze światłowodów (2.1, 2.2, 2.3) podłączony jest do wyprowadzeń splittera optycznego (3), którego przeciwnie wyprowadzenie podłączone jest z wykorzystaniem pojedynczego włókna światłowodowego do zintegrowanego interogatora czujników Bragga (4), a jego wyjście podłączone jest z urządzeniem odczytującym (5) pozwalającym na odczyt temperatury na podstawie przesunięcia centralnych długości fali czujników. Równolegle do osi pręta (1) znajdują się dwa kanały przełotowe, gdzie do pierwszego końca każdego z nich podłączony jest przewód doprowadzający.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **450583** (22) 2024 12 15(51) **A61B 17/68** (2006.01)**A61B 17/66** (2006.01)**A61F 2/02** (2006.01)

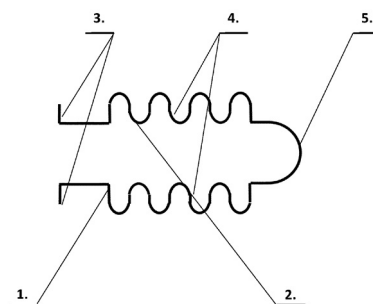
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) SZAREK ARKADIUSZ; LARYSZ DAWID;
LARYSZ PATRYCJA(54) **Ekspander dystrykcyjny oraz sposób regulacji siły ekspandera dystrykcyjnego do leczenia kraniosynostozy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ekspander dystrykcyjny do leczenia przedwczesnego zrośnięcia szwu czaszkowego oraz spo-

sób regulacji siły w ekspanderze dystrykcyjnym. Ekspander dystrykcyjny wykonany jest z drutu o średnicy od 0,2 mm do 3 mm i zawiera dwa ramiona tj. ramię pierwsze (1), ramię drugie (2), zagięcie sprężyste (3) oraz uchwyty (5), które są na końcach ramienia pierwszego (1) oraz ramienia drugiego (2) charakteryzujący się tym, że na ramieniu pierwszym (1) i/lub na ramieniu drugim (2) są zwoje regulacyjne (4), przy czym zagięcie sprężyste (3) wykonane jest tak, że ramiona względem siebie są w zakresie względem siebie od 0 do 120°. Sposób regulacji siły w ekspanderze dystrykcyjnym charakteryzuje się tym, że siłę uzyskuje się poprzez rozciąganie zwojów regulujących (4) w ramieniu pierwszym (1) i/lub ramieniu drugim (2).

(7 zastrzeżeń)

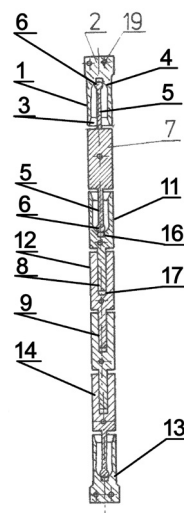
A1 (21) **449665** (22) 2024 09 02(51) **A61B 17/70** (2006.01)

(71) RADOŃ STANISŁAW, Sandomierz

(72) RADOŃ STANISŁAW

(54) **Urządzenie do stabilizacji kręgosłupa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do stabilizacji kręgosłupa utworzone z dwóch jednakowych i pionowo usytuowanych zespołów segmentów walcowych z otworami poprzecznymi, złożonych z segmentów walcowych górnych z głowicą mocującą, które w dolnej części mają nieprzełotowy otwór okrągły z dnem półkulistym, w którym jest osadzony luźno trzpień walcowy zakończony kulistym niżej usytuowanego segmentu walcowego środkowego mającego po przeciwnej stronie trzpień walcowy zakończony czopem kulistym osadzonym luźno w nieprzełotowym otworze okrągłym z dnem półkulistym w niżej usytuowanym środkowym segmentie walcowym mającym po przeciwnej stronie prowadnicę w kształcie prostopadłościanu z końcówką zaokrągloną promieniowo w dolnej części, która jest osadzona suwliwie w nieprzełotowym otworze prostokątnym z dnem zaokrąglonym promieniowo sąsiedniego środkowego segmentu walcowego połączonego z kolejnym środkowym segmentem walcowym o takiej samej budowie, przy czym ostatni środkowy segment walcowy ma w dolnej części trzpień walcowy z czopem kulistym osadzonym luźno w nieprzełotowym otworze okrągłym z dnem półkulistym



w segmencie walcowym dolnym, charakteryzujące się tym, że w dnach półkulistych (4) otworów nieprzelotowych okrągłych (3) segmentu walcowego górnego (1), segmentu walcowego środkowego (11) i w segmencie walcowym dolnym (13) znajdują się nieprzelotowe otwory okrągłe (16) o średnicy od jednej czwartej do jednej trzeciej średnicy nieprzelotowych otworów okrągłych (3), w których są luźno osadzone trzpieńce walcowe (5) zakończone czopem kulistym (6), a w dnach zaokrąglonych promieniowo otworów prostokątnych nieprzelotowych (9) segmentów walcowych (12 i 14) znajdują się nieprzelotowe otwory okrągłe (17) o średnicy równej grubości prowadnic (3).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **447631** (22) 2024 01 29

(51) **A61C 8/00** (2006.01)
A61F 2/02 (2006.01)
A61F 2/28 (2006.01)
A61L 27/06 (2006.01)
A61L 27/04 (2006.01)

(71) POPIŃSKI MICHAŁ, Łódź
 (72) POPIŃSKI MICHAŁ

(54) Implant stomatologiczny podokostnowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest implant stomatologiczny podokostnowy charakteryzuje się tym, że na abamenty (1) konstrukcji implantu (2) nałożone są nakładki (3).

(1 zastrzeżenie)

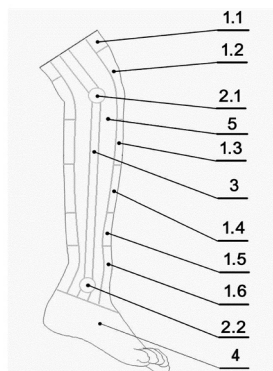
A1 (21) **451158** (22) 2025 02 06

(51) **A61F 2/60** (2006.01)
A61F 2/78 (2006.01)

(71) PAŃSTWOWA AKADEMIA NAUK STOSOWANYCH
 W CHEŁMIE, Chełm
 (72) ZAJĄC JÓZEF; FAŁDA BEATA; PENKAŁA PIOTR;
 LONKOWIC PAWEŁ; RÓŻAŃSKA MAGDALENA;
 RÓŻAŃSKI PIOTR

(54) Pokrycie kosmetyczne protezy nogi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pokrycie kosmetyczne protezy nogi, w wykonane z żywicy korzystnie epoksydowej, które charakteryzuje się tym, że składa się z wielu pierścieni segmentowych (1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6), których powierzchnia zewnętrzna odpowiada



kształtem powierzchni fragmentu nogi, połączonych ze sobą podstawami, przy czym pierścień segmentowy (1.2) mocowany wokół przegubu stawu kolanowego (2.1) protezy lub pierścień segmentowy (1.6) mocowany wokół przegubu stawu skokowego (2.2) protezy posiadają mniejszą sztywność od pozostałych pierścieni segmentowych (1.1, 1.3, 1.4, 1.5) tudzież pierścienie segmentowe (1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6) zamocowane są do protezy (3) poprzez element łączący (5).

(1 zastrzeżenie)

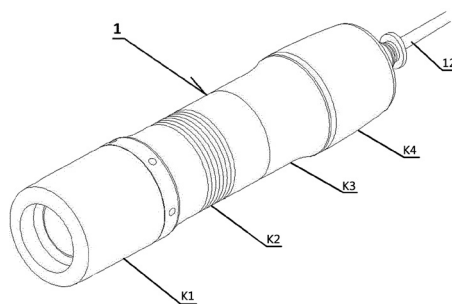
A1 (21) **447693** (22) 2024 02 03(51) **A61H 9/00** (2006.01)

(71) MATUSZAK MICHAŁ, Mączniki
 (72) MATUSZAK MICHAŁ

(54) Głowica do nieinwazyjnego, płytkiego masażu kinetycznego

(57) Urządzenie do nieinwazyjnego masażu kinetycznego w postaci głowicy podłączonej do urządzenia zewnętrznego zawierającego kompresor charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu (K1) masującego, korpusu (K2) roboczego, korpusu (K3) startowego i korpusu (K4) końcowego oraz tłoka T1 masującego i tłoka T2 roboczego znajdujących się w częściach korpusu. Korpus (K1) masujący, ma bezpośredni kontakt z ciałem podlegającym masażowi, a jego średnica co najmniej 30 mm determinuje płytki masaż tkanek. Wewnątrz korpusu (K1) masującego pracuje tłok T1 masujący posiadający ring (11) zabezpieczający, a napędzany jest przez tłok T2 roboczy pod wpływem powietrza podawanego z kompresora. Wewnątrz korpusu (K2) roboczego odbywa się ruch posuwisty i uderzanie tłoka T1 masującego i tłoka T2 roboczego o określoną wysoką częstotliwości i małej amplitudzie. Tłok T2 roboczy, który wprawiony w ruch poprzez powietrze z kompresora i powietrze sprężone znajdujące się w korpusie (K4) końcowym powoduje uderzenie tłoka T1 masującego w korpusie (K2) roboczym, a otwór (10) w bocznej ścianie tłoka T2 roboczego powoduje jednoczesną dekompresję ciśnienia. W korpusie (K3) startowym, tłok T2 roboczy oczekuje na impuls powietrza z kompresora oraz korpusu (K4) końcowego zawierającego zapas powietrza służącego do napędzenia tłoka T2 roboczego i wystartowanie go do pracy i który połączony jest przewodem (12) z urządzeniem zewnętrznym zawierającym kompresor. Urządzenie do nieinwazyjnego masażu kinetycznego charakteryzuje się tym, że uderzanie tłoka T1 masującego i tłoka T2 roboczego następuje z częstotliwością od 5 do 10 Hz w zależności od ciśnienia kompresora.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **451106** (22) 2025 01 31

(51) **A61K 8/04** (2006.01)
A61K 8/25 (2006.01)
A61K 8/67 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)
A61Q 3/00 (2006.01)

(31) P.447691 (32) 2024 02 02 (33) PL
 (71) YOKABA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilcza Góra
 (72) STUŁKA KATARZYNA; NIEMCZYK LEON

(54) **Preparat do regeneracji paznokci i sposób otrzymywania preparatu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest produkt kosmetyczny do pielęgnacji paznokci, oparty na surowcach pochodzenia roślinnego oraz sposób otrzymywania preparatu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **447691** (22) 2024 02 02

(51) **A61K 8/06** (2006.01)
A61K 8/25 (2006.01)
A61K 8/60 (2006.01)
A61K 8/67 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/9761 (2017.01)
A61K 8/9789 (2017.01)
A61Q 3/00 (2006.01)

(71) YOKABA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilcza Góra
(72) STUŁKA KATARZYNA; KOSMULSKA ANNA;
NIEMCZYK KAMIL

(54) **Preparat do regeneracji paznokci i sposób otrzymywania preparatu**

(57) Przedmiotem preparatu jest produkt kosmetyczny do pielęgnacji paznokci, oparty na surowcach pochodzenia roślinnego oraz sposób otrzymywania preparatu. Produkt charakteryzuje się skutecznym działaniem, prostym składem, jest bezwodny, a jego otrzymywanie jest proste i korzystne ze względu na niewielkie zapotrzebowanie na energię elektryczną.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **447677** (22) 2024 02 01

(51) **A61K 8/49** (2006.01)
A61Q 17/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) KRĘGIEL DOROTA; NOWAK ADRIANA;
KRAJEWSKA AGNIESZKA;
KOWALSKA-BARON AGNIESZKA

(54) **Zastosowanie pulcherrimy do ochrony przed promieniowaniem UV**

(57) Zastosowanie pulcherrimy wytwarzanej przez kultury drożdży z kładu Metschnikowia pulcherrima w podłożu zawierającym jony żelaza Fe(III), do ochrony przed promieniowaniem UV, dotyczy zastosowania pulcherrimy do ochrony komórek skóry ludzkiej przed promieniowaniem UV o długości fali od 100 do 400 nm, przy czym pulcherrimę stosuje się w postaci zawiesiny w medium organicznym lub nieorganicznym, o stężeniu 0,2 - 3,20 mg/ml.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **448958** (22) 2024 06 25

(51) **B01J 20/06** (2006.01)
B01J 20/10 (2006.01)
B01J 20/26 (2006.01)
B01J 20/28 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń

(72) POMASTOWSKI PAWEŁ;
PRYSHCHEPA OLEKSANDRA

(54) **Sposób syntezy magnetycznych i sfunkcjonalizowanych cząstek ferrytowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy magnetycznych i sfunkcjonalizowanych cząstek ferrytowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **447654** (22) 2024 01 30

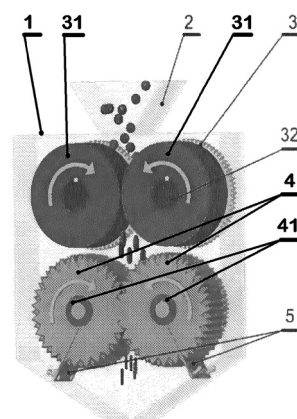
(51) **B02C 4/06** (2006.01)
B02C 4/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) MAZUR JACEK; SOBCZAK PAWEŁ;
ZAWIŚLAK KAZIMIERZ; ŁUSIAK PATRYCJA

(54) **Rozdrabniacz**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rozdrabniacz zawierający gniotownik walcowy zbudowany z dwóch poziomo rozmieszczonych cylindrów osadzonych na wałach obracających się w przeciwnych kierunkach. Cylindry mają gładką powierzchnię i umieszczone są w obudowie, która ma na górze kosz zasypowy. Rozdrabniacz charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) pod cylindrami (31) są dwa poziomo rozmieszczone zestawy tarcz (4) osadzone na wałach (41) obracających się w przeciwnych kierunkach, przy czym punkt zbiegu obu cylindrów (31) i punkt przecięcia tarcz (4) z obu zestawów tworzy linię pionową.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **447644** (22) 2024 01 30

(51) **B21D 5/08** (2006.01)
B21D 13/04 (2006.01)
B21B 1/08 (2006.01)
B21B 27/02 (2006.01)
B21H 8/02 (2006.01)

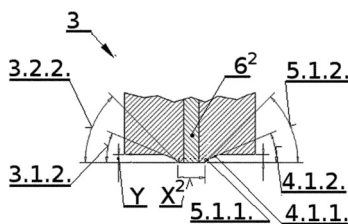
(71) MFO SPÓŁKA AKCYJNA, Kożuszki-Parcel
(72) ROZNOWSKI MARIUSZ; MIRSKI TOMASZ

(54) **Narzędzie rotacyjne do wytwarzania lokalnego pocienienia pasa blachy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawione na rysunku narzędzie rotacyjne do wytwarzania lokalnego pocienienia pasa blachy, zawiera współpracującą ze sobą obrotowo parę, przy czym para składa się z walca dolnego WD i pierwszej rolki górnej. Pobocznicą roboczą pierwszej rolki górnej stanowi połączenie powierzchni bocznych stożka pierwszego i powierzchni stożka drugiego. Zbieżność tworząca kąt natarcia pierwszy wynoszący 12° odpowiada powierzchni stożka pierwszego, a powierzchni stożka drugiego w pobocznicę roboczą pierwszej rolki górnej odpowiada zbieżność tworząca kąt natarcia drugi wynoszący 23°. W pobocznicę

cy roboczej pierwszej rolki górnej przejście powierzchni stożkowej w powierzchnię walcową, która ma średnicę największą i szerokość o wartości X wynoszącej 2,8 mm jest opisane promieniem R wynoszącym 0,2 mm.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 447658 (22) 2024 01 31

(51) B29C 64/118 (2017.01)
B33Y 70/00 (2020.01)
C08L 67/04 (2006.01)
C08L 67/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) ANDRZEJEWSKI JACEK; BARCZEWSKI MATEUSZ

(54) Zastosowanie materiału polimerowego na bazie mieszaniny polilaktydu i polibursztynianu butylenu w produkcji wyrobów techniką druku 3D metodą FDM

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie materiału polimerowego na bazie mieszaniny polilaktydu i polibursztynianu butylenu w produkcji wyrobów techniką druku 3D metodą FDM. Materiał polimerowy na bazie mieszaniny polilaktydu i polibursztynianu butylenu zawiera od 20% do 80% wagowych polimeru PBS, korzystnie 50%, a wytłaczania mieszaniny polimerowej przeprowadza się przy zastosowaniu wytłaczarki dwuślimakowej, korzystnie ze współbieżnie pracującymi ślimakami, w zakresie temperatur cylindra maszyny wytłaczarskiej od 100°C do 250°C, korzystnie od 150°C do 200°C, po czym przygotowuje się filament, a w technice druku 3D przygotowuje się wyrób, który następnie poddawany jest procedurze wygrzewania w temperaturze od 80°C do 120°C, w czasie od 0,5 do 5 godzin, korzystnie 90°C - 100°C, w czasie poniżej 2 godzin.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 451048 (22) 2025 01 27

(51) B32B 15/20 (2006.01)
B32B 15/14 (2006.01)
B32B 15/092 (2006.01)
B32B 18/00 (2006.01)
B32B 7/02 (2019.01)
C08K 9/10 (2006.01)
C08K 7/14 (2006.01)
C08J 5/10 (2006.01)

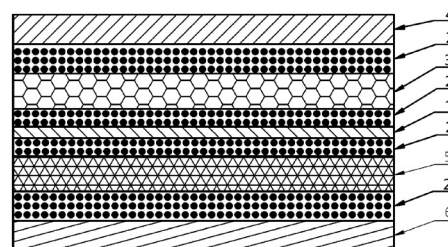
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) ROGALA MICHAŁ; GAJEWSKI JAKUB; VALIŠ DAVID, CZ

(54) Kompozytowa konstrukcja przekładkowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozytowa konstrukcja przekładkowa, która charakteryzuje się tym, że w części środkowej konstrukcji przekładkowej znajduje się arkusz blachy ze stopu magnezu (1) o grubości od 1 mm do 15 mm, do którego górnej powierzchni przylega adhezyjnie warstwa samonaprawiająca się (2) o grubości od 100 µm do 0,3 mm składająca się z mikrokapsulek o wielkości od 25 µm do 100 µm, z których każda składa się z powłoki z poli(izobutylenokarbodiimidu) w octanie n-propylu w ilości 55% wagowo oraz wypełnienia z poliasparaginanu metylenu w ilości 40% wagowo oraz (3-izocyjanatopropyl)trietoksyilanu w ilości 5% wagowo, połączonych z żywicą epoksydową. Do warstwy samonaprawiającej się (2) przylega adhezyjnie warstwa piany aluminiowo-ceramicznej (3) o grubości od 5 mm do 6 mm. Do warstwy piany

aluminiowo-ceramicznej (3) przylega adhezyjnie warstwa samonaprawiająca się (2) o grubości od 100 µm do 0,3 mm składająca się z mikrokapsulek o wielkości od 25 µm do 100 µm, z których każda składa się z powłoki z poli(izobutylenokarbodiimidu) w octanie n-propylu w ilości 55% wagowo oraz wypełnienia z poliasparaginanu metylenu w ilości 40% wagowo oraz (3-izocyjanatopropyl)trietoksyilanu w ilości 5% wagowo, połączonych z żywicą epoksydową. Do warstwy samonaprawiającej się (2) przylega adhezyjnie arkusz blachy ze stopu aluminium (4) o grubości od 1 mm do 1,5 mm.

(1 zastrzeżenie)



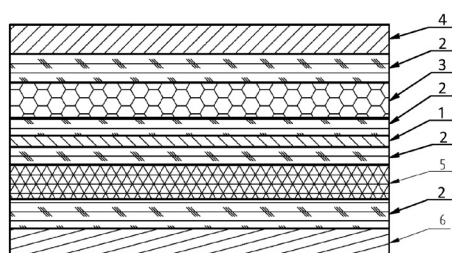
A1 (21) 451049 (22) 2025 01 27

(51) B32B 15/20 (2006.01)
B32B 15/14 (2006.01)
B32B 15/092 (2006.01)
B32B 18/00 (2006.01)
B32B 7/02 (2019.01)
C08K 9/10 (2006.01)
C08K 7/14 (2006.01)
C08J 5/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
POLITECHNIKA MORSKA W SZCZECINIE, Szczecin
(72) ROGALA MICHAŁ; GAJEWSKI JAKUB;
GAWDZIŃSKA KATARZYNA; STAUDE MAREK;
KAUP MAGDALENA

(54) Kompozytowa konstrukcja przekładkowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozytowa konstrukcja przekładkowa, która charakteryzuje się tym, że w części środkowej konstrukcji przekładkowej znajduje się arkusz blachy ze stopu magnezu (1) o grubości od 1 mm do 15 mm, do którego górnej powierzchni przylega adhezyjnie warstwa samonaprawiająca się (2) o grubości od 1,5 mm do 2 mm składająca się z włókien szklanych wypełnionych poliasparaginanem metylenu w ilości 80% wagowo oraz (3-izocyjanatopropyl)trietoksyilanu w ilości 20% wagowo o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm, połączonych z żywicą epoksydową. Do warstwy samonaprawiającej się (2) przylega adhezyjnie warstwa piany aluminiowo-ceramicznej (3) o grubości od 5 mm do 6 mm. Do warstwy piany aluminiowo-ceramicznej (3) przylega adhezyjnie warstwa samonaprawiająca się (2) o grubości od 1,5 mm do 2 mm składająca się z włókien szklanych wypełnionych poliasparaginanem metylenu w ilości 80% wagowo oraz (3-izocyjanatopropyl)trietoksyilanu w ilości 20% wagowo o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm, połączonych z żywicą epoksydową. Do warstwy samonaprawiającej się (2) przylega adhezyjnie arkusz blachy ze stopu aluminium (4) o grubości od 1 mm do 1,5 mm. Do dolnej powierzchni arkusza blachy ze stopu magnezu (1) przylega adhezyjnie warstwa samonaprawiająca się (2) o grubości od 1,5 mm do 2 mm składająca się z włókien szklanych



wypełnionych poliasparagininem metylenu w ilości 80% wagowo oraz (3-izocyjanatopropyl)trietoksylanu w ilości 20% wagowo o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm, połączonych z żywicą epoksydową.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 451050 (22) 2025 01 27

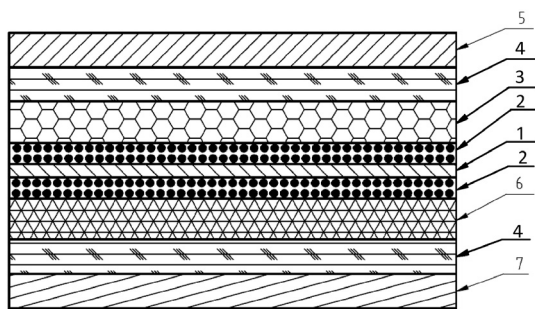
(51) B32B 15/20 (2006.01)
B32B 15/14 (2006.01)
B32B 15/092 (2006.01)
B32B 18/00 (2006.01)
B32B 7/02 (2019.01)
C08K 9/10 (2006.01)
C08K 7/14 (2006.01)
C08J 5/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
POLITECHNIKA MORSKA W SZCZECINIE, Szczecin
(72) ROGALA MICHAŁ; GAJEWSKI JAKUB;
BRYLL KATARZYNA; ŚLĄCZKA WOJCIECH;
DEJA AGNIESZKA

(54) **Kompozytowa konstrukcja przekładkowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozytowa konstrukcja przekładkowa, która charakteryzuje się tym, że w części środkowej konstrukcji przekładkowej znajduje się arkusz blachy ze stopu magnezu (1) o grubości od 1 mm do 1,5 mm, do którego górnej powierzchni przylega adhezyjnie warstwa samonaprawiająca się pierwsza (2) o grubości od 100 µm do 0,3 mm składająca się z mikrokapsulek o wielkości od 25 µm do 100 µm, z których każda składa się z powłoki z poli(izobutylenokarbodiimidu) w octanie n-propylu w ilości 55% wagowo oraz wypełnienia z poliasparagininu metylenu w ilości 40% wagowo oraz (3-izocyjanatopropyl)trietoksylanu w ilości 5% wagowo, połączonych z żywicą epoksydową. Do warstwy samonaprawiającej się pierwszej (2) przylega adhezyjnie warstwa piany aluminiowo-ceramicznej (3) o grubości od 5 mm do 6 mm. Do warstwy piany aluminiowo-ceramicznej (3) przylega adhezyjnie warstwa samonaprawiająca się druga (4) o grubości od 1,5 mm do 2 mm składająca się z włókien szklanych wypełnionych poliasparagininem metylenu w ilości 80% wagowo oraz (3-izocyjanatopropyl)trietoksylanu w ilości 20% wagowo o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm, połączonych z żywicą epoksydową. Do warstwy samonaprawiającej się drugiej (4) przylega adhezyjnie arkusz blachy ze stopu aluminium (5) o grubości od 1 mm do 1,5 mm.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 451054 (22) 2025 01 27

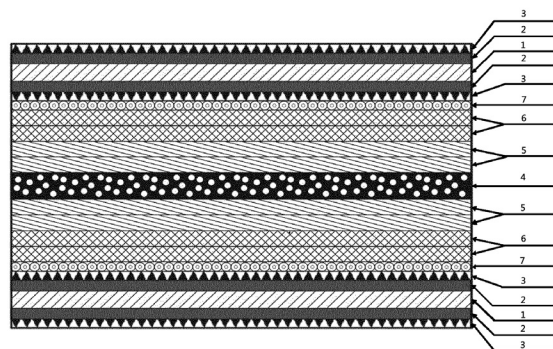
(51) B32B 15/20 (2006.01)
B32B 15/14 (2006.01)
B32B 15/095 (2006.01)
B32B 15/092 (2006.01)
B32B 15/18 (2006.01)
B32B 17/04 (2006.01)
B32B 5/12 (2006.01)
B32B 37/10 (2006.01)
C08K 7/14 (2006.01)
C08K 7/04 (2006.01)
C08K 9/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) OSTAPIUK MONIKA; DROŻDZIEL-JURKIEWICZ MAGDA;
BIENIAŚ JAROSŁAW; JAKUBCZAK PATRYK

(54) **Laminat samonaprawiający się i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest laminat samonaprawiający, który charakteryzuje się tym, że w środkowej części laminatu znajduje się warstwa piany poliuretanowej (4) o grubości od 10 mm do 50 mm, do której obu powierzchni przylegają adhezyjnie dwie jednakowe warstwy samonaprawiające się pierwsze (5) o grubości od 0,4 mm do 2,5 mm każda, składające się z włókien szklanych wypełnionych diizocyjanianem izoforonu i połączonych żywicą epoksydową. Do zewnętrznych powierzchni skrajnych warstw samonaprawiających się pierwszych (5) przylegają adhezyjnie dwie jednakowe warstwy kompozytu epoksydowo-węglowego (6) o grubości od 0,2 mm do 1 mm każda. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania laminatu samonaprawiającego się, który polega na tym, że na dwa arkusze blachy (1) ze stopu aluminium o grubości od 0,3 mm do 1 mm posiadające na obu powierzchniach warstwę ceramiczną (2) o grubości od 6 µm do 12 µm nakłada się obustronnie warstwę żol-żelu (3) o grubości od 1 µm do 3 µm, po czym pozostawia się na czas 1 h w temperaturze 23°C. Następnie na jeden z arkuszy blachy (1) ze stopu aluminium o grubości od 0,3 mm do 1 mm posiadający na obu powierzchniach warstwę ceramiczną (2) o grubości od 6 µm do 12 µm i warstwę żol-żelu (3) o grubości od 1 µm do 3 µm nakłada się warstwę samonaprawiającą się drugą (7) o grubości od 0,2 mm do 2 mm, składającą się z mikrocząstek o wielkości od 20 µm do 100 µm, z których każda składa się z powłoki z porowatych mikrosfer krzemionki w ilości 6,43% wagowo i wypełnienia z wodnego roztworu dietylenotriaminy w ilości 93,57% wagowo.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 451396 (22) 2025 03 05

(51) B61L 29/16 (2006.01)
H02K 7/10 (2006.01)
E01F 13/00 (2006.01)
F16D 59/02 (2006.01)
B60T 7/00 (2006.01)
F16D 63/00 (2006.01)

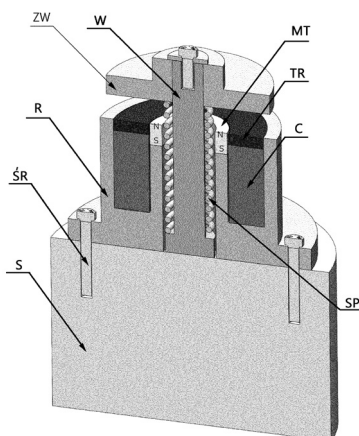
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
(72) GORYCA ZBIGNIEW;
STRĄCZYŃSKI PAWEŁ;
GORYCA MATEUSZ

(54) **Hamulec postojowy z podtrzymaniem magnetycznym**

(57) Hamulec postojowy z podtrzymaniem magnetycznym ma rdzeń (R) przymocowany śrubami (SR) do silnika (S), w rdzeniu tym jest centralny otwór, przez który przechodzi wał (W) silnika (S), a w pierścieniowym wybraniu rdzenia umieszczona jest cewka (C), nad którą osadzona jest wkładka zwiększająca tarcie (TR), a na wale (W) silnika (S), nad wkładką umieszczona jest zwora odpychana sprężyną (SP), charakteryzuje się tym, że nad centralną częścią rdzenia (R) umieszczony jest magnes trwały (MT), który ma średnicę zewnętrzną równą średnicy centralnej części rdzenia (R),

a jego średnica wewnętrzna jest równa średnicy centralnego otworu w rdzeniu (R) i magnes trwały (MT) ma kierunek magnesowania zgodny z wałem (W) silnika (S).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **447694** (22) 2024 02 02

(51) **B64G 1/68** (2006.01)
B64G 1/56 (2006.01)
B64G 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) LEWANDOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób ochrony statków kosmicznych przed zderzeniami z obiektami w kosmosie**

(57) Przedstawiony na rysunku sposób ochrony statków kosmicznych przed zderzeniami z obiektami w kosmosie, charakteryzuje się tym, że zmniejszenie ryzyka kolizji z obiektami w kosmosie realizuje się poprzez zastosowanie wysuniętych przed, za i z każdego boku statku matki statków wspomagających wyposażonych w radary submilimetrowe, systemy obserwacji optycznej oraz lasery, które z wyprzedzeniem czasowym do statku matki dostarczają informację o nadlatującym obiekcie i na podstawie tych informacji pozwalają na wykonanie lub nie, w zależności od klasyfikacji obiektu, jego trajektorii, kierunku i prędkości, manewru unikającego przed zderzeniem z obiektem kosmicznym, jak i falami błysków promieniowania i wyrzutów plazmy CME ze słońca, przy czym statki wspomagające utrzymują pozycję względem statku matki poprzez promień lasera i sygnały radiowe.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **447679** (22) 2024 02 01

(51) **B64U 70/95** (2023.01)
B64U 70/97 (2023.01)
B64U 70/99 (2023.01)
B64F 1/12 (2006.01)
B64F 1/32 (2006.01)

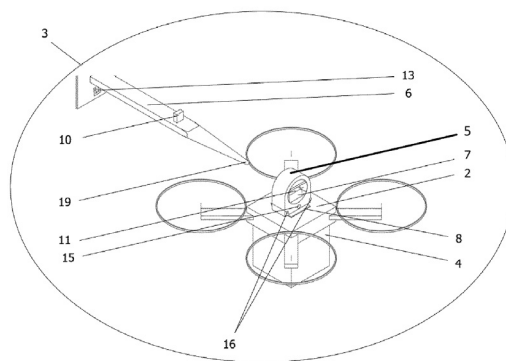
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa

(72) ZAWADZKI KAMIL; LIBERADZKI ADAM;
 ŁOWCZYCKI KRZYSZTOF; DZIUGIEŁ BARTOSZ

(54) **Układ dokowania bezzałogowego systemu powietrznego, głowica aktywna układu dokowania bezzałogowego systemu powietrznego oraz sposób dokowania bezzałogowego systemu powietrznego**

(57) Układ dokowania bezzałogowego systemu powietrznego zawierający zespół ustalający, bezzałogowy system powietrzny, przestrzeń ładunkową charakteryzuje się tym, że zespół ustalający zawiera głowicę aktywną (5), pasywny element konstrukcyjny, element centralny, element bazowy, zespół czujników orientacji przestrzennej i zamek zabezpieczający, przy czym na bezzałogowym systemie powietrznym umieszczony jest element bazowy, do którego przymocowana jest głowica aktywna, która zawiera zespół czujników orientacji przestrzennej, umieszczony w jej otworze przelotowym element centralny, przy czym głowica aktywna nasuwalna jest na pasywny element konstrukcyjny przymocowany do elementu infrastruktury z umieszczonymi na nim znacznikami, zawierający zamek zabezpieczający. Przedmiotem zgłoszenia jest również głowica aktywna układu dokowania bezzałogowego systemu powietrznego, która ma środki napędowe oraz środki łožyskowania oraz sposób dokowania bezzałogowego systemu powietrznego.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **448877** (22) 2024 06 18

(51) **B65D 30/16** (2006.01)
B65D 65/40 (2006.01)
B65D 75/58 (2006.01)
B65D 33/38 (2006.01)
A61J 1/10 (2006.01)

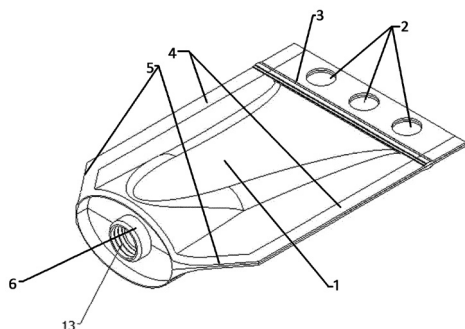
(71) PARADOWSKI MACIEJ ARTUR, Warszawa
 (72) PARADOWSKI MACIEJ ARTUR

(54) **Zmodyfikowane opakowanie typu doypack przeznaczone zwłaszcza do transportu substancji chemicznych i środków spożywczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zmodyfikowane opakowanie typu doypack, przeznaczone zwłaszcza do transportu substancji chemicznych i środków spożywczych, charakteryzujące się tym, że jest wykonane z barierowego laminatu wielowarstwowego, połączonego zgrzewem (4) składającego się z co najmniej trzech warstw połączonych klejem poliuretanowym, przy czym warstwa zewnętrzna jest wykonana z poli(tereftalanu etylenu) o grubości od 10 do 40 μm , druga warstwa z folii aluminiowej o grubości od 5 do 15 μm , a warstwa wewnętrzna opakowania (1) wykonana jest z poliolefiny, korzystnie polietylenu niskiej gęstości o grubości od 40 do 200 μm , przy czym w centralnej części fałdy dennej umieszczony jest gwintowany wpust (6) o średnicy od 20 do 50 mm, a zewnętrzne narożniki (5) fałdy dennej są ścięte pod kątem od 30°

do 70°, natomiast w górnej części opakowania (1) znajduje się zamknięcie (3), powyżej którego umieszczone są co najmniej 3 otwory (2) o średnicy od 20 do 40 mm.

(11 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 07 30

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **447675** (22) 2024 02 01

- (51) **C02F 1/00** (2023.01)
E21F 16/00 (2006.01)
E21F 15/00 (2006.01)

(71) FERSZTOROWSKI MACIEJ MATBON, Mysłowice
 (72) FERSZTOROWSKI MACIEJ

(54) **Sposób neutralizacji zasolonych wód kopalnianych w zrobach górniczych**

(57) Do zasolonej wody kopalnianej spływającej w zrobach górniczych wprowadza się środek żelujący w postaci naturalnego i/lub syntetycznego zagęstnika. Ilość wprowadzanego zagęstnika wynosi 0,5% - 10% ilości spływającej do zrobów górniczych w jednostce czasu, przy czym zagęstnik wprowadza się do samej, zasolonej wody otrzymując żelujący materiał.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **447656** (22) 2024 01 31

- (51) **C07D 213/82** (2006.01)
C07D 213/80 (2006.01)
A61K 31/455 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)

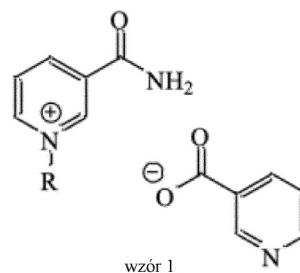
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
 (72) RZEMIENIECKI TOMASZ; OLEJNICZAK ADRIANA;
 STACHOWIAK WITOLD; NIEMCZAK MICHAŁ

(54) **Nowe czwartorzędowe sole amoniowe zawierające anion pochodzący od kwasu nikotynowego oraz kation N-alkilnikotynamidowy, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako substancje o aktywności przeciwbakteryjnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe czwartorzędowe sole amoniowe zawierające anion pochodzący od kwasu nikotynowego oraz kation N-alkilnikotynamidu, o wzorze ogólnym 1,

w którym R oznacza nierozgałęziony podstawnik alkilowy z wiązaniami nasyconymi zawierający od 6 do 12 atomów węgla, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako substancje o aktywności przeciwbakteryjnej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **447657** (22) 2024 01 31

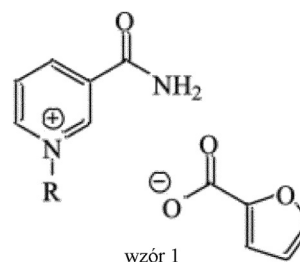
- (51) **C07D 213/82** (2006.01)
C07D 307/68 (2006.01)
A61K 31/341 (2006.01)
A61K 31/455 (2006.01)
A61L 2/16 (2006.01)
C11D 3/48 (2006.01)
C11D 1/62 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
 (72) RZEMIENIECKI TOMASZ; OLEJNICZAK ADRIANA;
 STACHOWIAK WITOLD; NIEMCZAK MICHAŁ

(54) **Czwartorzędowe sole amoniowe zawierające anion 2-furanokarboksyłanowy i kation będący alkilową pochodną nikotynamidu, sposób ich otrzymywania i zastosowanie jako środki myjąco-dezynfekujące**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są czwartorzędowe sole amoniowe zawierające anion 2-furanokarboksyłanowy oraz kation będący alkilową pochodną nikotynamidu, o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza nierozgałęziony podstawnik alkilowy z wiązaniami nasyconymi zawierający od 6 do 12 atomów węgla, sposób ich otrzymywania i zastosowanie jako środki myjąco-dezynfekujące.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **449440** (22) 2024 08 01

- (51) **C08F 8/34** (2006.01)
C08F 220/38 (2006.01)
C08F 265/06 (2006.01)
C08J 9/228 (2006.01)

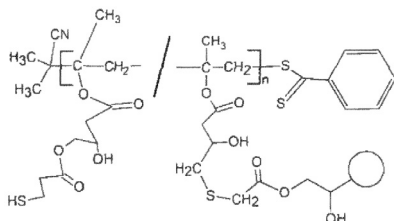
(71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin
 (72) GROCHOWICZ MARTA; MACIEJEWSKA MAGDALENA

(54) **Sposób otrzymywania porowatych metakrylanowych mikrosfer kopolimerowych posiadających grupy tiolowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania porowatych metakrylanowych mikrosfer kopolimerowych posiadających grupy tiolowe, przedstawionych wzorem 1, otrzymywanych z polimerów usieciowanych, takich jak, poli(GMA-co-TRIM)-SH albo poli(GMA-co-14DMB)-SH) i polimeru liniowego poli(GMA) znameniny tym, że w pierwszym etapie następuje szczepienie polime-

rem liniowym poli(GMA) zmieszany w stosunku wagowym 1:1, w obecności rozpuszczalnika takiego jak tetrahydrofuran, użytego ilości objętościowo/wagowej jak 10 do 1 w stosunku do polimeru liniowego oraz katalizatora w postaci trietyloaminy użytego w ilości wagowej 0,5 do 1 w stosunku do polimeru liniowego, temperaturze 35°C przez 16 godzin w stanie ciągłego mieszania, po czym tak szczepione mikrosfery poli(GMA) miesza się z kwasem tioglikolowym używanym w stosunku objętościowym jak 1,5 do 1 objętości mikrosfer polimerowych, a proces przebiega w temperaturze 90°C, przy ciągłym mieszaniu mieszaniny reakcyjnej.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

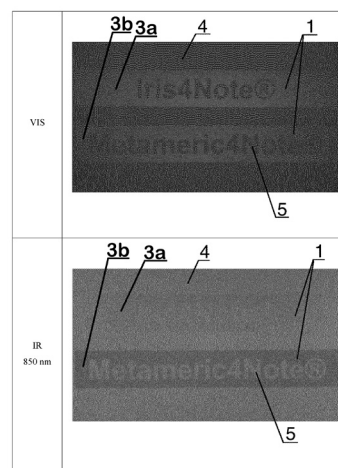
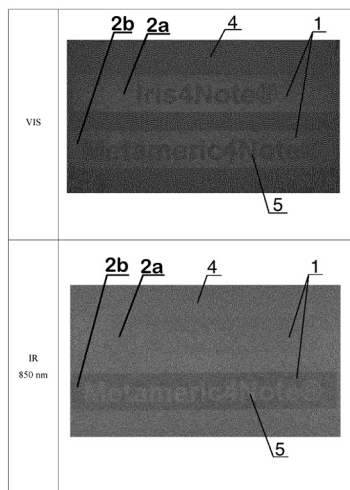
A1 (21) 447634 (22) 2024 01 29

- (51) C09D 11/02 (2014.01)
B41M 3/14 (2006.01)
B42D 25/382 (2014.01)
C09D 11/037 (2014.01)
C09D 5/32 (2006.01)
C09D 7/41 (2018.01)

- (71) POLSKA WYTWÓRNIĄ PAPIERÓW WARTOŚCIOWYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) KORONKA ANDRZEJ; BARTOSZEK WOJCIECH;
ZAJĄC ROBERT
(54) Zabezpieczający element graficzny, nośnik danych
zawierający zabezpieczający element graficzny
oraz sposób wytwarzania nośnika danych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zabezpieczający element graficzny, naniesiony na części lub na całości nieprzezroczystego lub transparentnego w świetle widzialnym podłoża, zawierający co najmniej jeden zadrukowany obszar pierwszego rodzaju (2a, 3a), na którym naniesiona jest warstwa pierwszej farby oraz co najmniej jeden zadrukowany obszar drugiego rodzaju (2b, 3b), na którym naniesiona jest warstwa drugiej farby, przy czym warstwa pierwszej farby i warstwa drugiej farby zawierają, taki sam lub inny, co najmniej jeden pigment irydyscentny, a ponadto warstwa drugiej farby zawiera co najmniej jeden środek absorbujący promieniowanie IR. Przedmiotem zgłoszenia jest również nośnik danych oraz sposób wytwarzania nośnika danych.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 447647 (22) 2024 01 30

- (51) C10M 137/04 (2006.01)
C10M 129/16 (2006.01)
C10M 129/08 (2006.01)
C10M 169/00 (2006.01)
C11D 1/83 (2006.01)
C11D 1/34 (2006.01)
C11D 1/72 (2006.01)
C11D 3/20 (2006.01)

- (71) PCC EXOL SPÓŁKA AKCYJNA, Brzeg Dolny
(72) KRÓL-GRACZ AGNIESZKA

(54) Kompozycja zawierająca anionowy ester fosforowy i alkoksylowany alkohol oraz sposób jej wytwarzania

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji zawierających anionowy ester fosforowy, niejonowy środek powierzchniowo czynny i dodatki oraz sposób otrzymywania takich kompozycji, przeznaczonych do zastosowań wymagających m.in. dobrych właściwości zwilżających i obniżających pienienie, przeciwzatarciowych, antykorozyjnych min. w środkach czyszczących, smarnych i przeciwzatarciowych.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 447648 (22) 2024 01 30

- (51) C11D 1/83 (2006.01)
C11D 1/94 (2006.01)
C11D 1/34 (2006.01)
C11D 1/72 (2006.01)
C11D 3/20 (2006.01)
C10M 137/04 (2006.01)
C10M 129/16 (2006.01)
C10M 129/08 (2006.01)
C10M 169/00 (2006.01)

- (71) PCC EXOL SPÓŁKA AKCYJNA, Brzeg Dolny
(72) KRÓL-GRACZ AGNIESZKA; SZNAJDER IZABELA

(54) Kompozycje zawierające anionowy ester fosforowy i alkoksylowany alkohol oraz ich zastosowania

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji zawierających anionowy ester fosforowy, niejonowy środek powierzchniowo czynny i dodatki, przeznaczonych do zastosowań wymagających m.in. dobrych właściwości zwilżających, obniżających pienienie, przeciwzatarciowych antykorozyjnych min. w środkach czyszczących, nabłyszczających cieczach obróbkowych, smarnych i przeciwzatarciowych.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 447692 (22) 2024 02 02

- (51) C12N 7/00 (2006.01)
C09B 61/00 (2006.01)
A61L 2/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) WDOVIK MATEUSZ; PACZESNY JAN

(54) **Zastosowanie kompozycji zawierającej barwnik i polimer do ochrony bakteriofagów przed promieniowaniem ultrafioletowym i wysoką temperaturą oraz sposób sterylizacji przy użyciu bakteriofagów i wymienionej kompozycji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie formacji zawierającej sól kwasu 2-[[4-{etylo-[(3-sulfonianofenyl)metylo]amino}fenyl]-4-{etylo[(3-sulfonianofenyl)metylo]azanyli-2,5-dien-1-ylideno)metylo]benzenosulfonowego, korzystnie sól disodową oraz poli(eter metylo-winylowego) do ochrony bakteriofagów przed promieniowaniem ultrafioletowym i ekspozycją na wysokie temperatury podczas sterylizacji w procesach biotechnologicznych, sterylizacji żywności oraz sterylizacji w warunkach ekspozycji na światło słoneczne. Zgłoszenie obejmuje również sposób sterylizacji układów przemysłowych. Ponadto zgłoszenie obejmuje zastosowanie bakteriofagów zawierających barwnik absorbujący promieniowanie ultrafioletowe do sterylizacji w procesach biotechnologicznych.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) 450062 (22) 2024 10 17

(51) C12Q 1/6895 (2018.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) PACZOS-GRZĘDA EDYTA; LECH JOANNA;
SOWA SYLWIA; KOROLUK ANETA;
KOWALCZYK KRZYSZTOF

(54) **Para oligonukleotydowych starterów do wykrywania oraz sposób wykrywania allelu dominującego genu odporności na rdzę koronową Pc101 pochodzącego z Avena sterilis PI 334961 w genomie owsa zwyczajnego (Avena sativa L.)**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi para oligonukleotydowych starterów do wykrywania allelu dominującego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób identyfikacji allelu dominującego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa, w którym polimorficzny fragment DNA sprzężony z badanym genem amplifikowany jest w reakcji PCR z zastosowaniem pary starterów, po czym dokonuje się detekcji produktu amplifikacji, a parę starterów stanowi para oligonukleotydów o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji, przy czym stosuje się marker 286 C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 450063 (22) 2024 10 17

(51) C12Q 1/6895 (2018.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) PACZOS-GRZĘDA EDYTA; LECH JOANNA;
SOWA SYLWIA; KOROLUK ANETA;
KOWALCZYK KRZYSZTOF

(54) **Para oligonukleotydowych starterów do wykrywania oraz sposób wykrywania allelu recesywnego genu odporności na rdzę koronową Pc101 pochodzącego z Avena sterilis PI 334961 w genomie owsa zwyczajnego (Avena sativa L.)**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi para oligonukleotydowych starterów do wykrywania allelu recesywnego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób identyfikacji allelu recesywnego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa, w którym polimorficzny fragment

DNA sprzężony z badanym genem amplifikowany jest reakcją PCR z zastosowaniem pary starterów, po czym dokonuje się detekcji produktu amplifikacji, a parę starterów stanowi para oligonukleotydów o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji, przy czym stosuje się marker 793_GA p.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 450064 (22) 2024 10 17

(51) C12Q 1/6895 (2018.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) PACZOS-GRZĘDA EDYTA;
LECH JOANNA; SOWA SYLWIA;
KOROLUK ANETA;
KOWALCZYK KRZYSZTOF

(54) **Para oligonukleotydowych starterów do wykrywania oraz sposób wykrywania allelu dominującego genu odporności na rdzę koronową Pc101 pochodzącego z Avena sterilis PI 334961 w genomie owsa zwyczajnego (Avena sativa L.)**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi para oligonukleotydowych starterów do wykrywania allelu dominującego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób identyfikacji allelu dominującego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa, w którym polimorficzny fragment DNA sprzężony z badanym genem amplifikowany jest w reakcji PCR z zastosowaniem pary starterów, po czym dokonuje się detekcji produktu amplifikacji, a parę starterów stanowi para oligonukleotydów o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji, przy czym stosuje się marker 793_AC.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 450067 (22) 2024 10 17

(51) C12Q 1/6895 (2018.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) PACZOS-GRZĘDA EDYTA;
LECH JOANNA; SOWA SYLWIA;
KOROLUK ANETA;
KOWALCZYK KRZYSZTOF

(54) **Para oligonukleotydowych starterów do wykrywania oraz sposób wykrywania allelu recesywnego genu odporności na rdzę koronową Pc101 pochodzącego z Avena sterilis PI 334961 w genomie owsa zwyczajnego (Avena sativa L.)**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi para oligonukleotydowych starterów do wykrywania allelu recesywnego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób identyfikacji allelu recesywnego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa, w którym polimorficzny fragment DNA sprzężony z badanym genem amplifikowany jest w reakcji PCR z zastosowaniem pary starterów, po czym dokonuje się detekcji produktu amplifikacji, a parę starterów stanowi para oligonukleotydów o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji, przy czym stosuje się marker 496_C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 450068 (22) 2024 10 17

(51) C12Q 1/6895 (2018.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) PACZOS-GRZĘDA EDYTA;
LECH JOANNA; SOWA SYLWIA;
KOROLUK ANETA;
KOWALCZYK KRZYSZTOF

(54) **Para oligonukleotydowych starterów do wykrywania oraz sposób wykrywania allelu dominującego genu odporności na rdzę koronową Pc101 pochodzącego z Avena sterilis PI 334961 w genomie owsa zwyczajnego (Avena sativa L.)**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi para oligonukleotydowych starterów do wykrywania allelu dominującego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób identyfikacji allelu dominującego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa, w którym polimorficzny fragment DNA sprzężony z badanym genem amplifikowany jest w reakcji PCR z zastosowaniem pary starterów, po czym dokonuje się detekcji produktu amplifikacji, a parę starterów stanowi para oligonukleotydów o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji, przy czym stosuje się marker 768_G.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **450069** (22) 2024 10 17

(51) **C12Q 1/6895** (2018.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) PACZOS-GRZĘDA EDYTA;
LECH JOANNA; SOWA SYLWIA;
KOROLUK ANETA;
KOWALCZYK KRZYSZTOF

(54) **Para oligonukleotydowych starterów do wykrywania oraz sposób wykrywania allelu recesywnego genu odporności na rdzę koronową Pc101 pochodzącego z Avena sterilis PI 334961 w genomie owsa zwyczajnego (Avena sativa L.)**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi para oligonukleotydowych starterów do wykrywania allelu recesywnego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób identyfikacji allelu recesywnego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa, w którym polimorficzny fragment DNA sprzężony z badanym genem amplifikowany jest w reakcji PCR z zastosowaniem pary starterów, po czym dokonuje się detekcji produktu amplifikacji, a parę starterów stanowi para oligonukleotydów o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji, przy czym stosuje się marker 293_T. W wyniku PCR amplifikowany jest fragment DNA o długości 139 par zasad o sekwencji nr 3 przedstawionej na liście sekwencji.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **450070** (22) 2024 10 17

(51) **C12Q 1/6895** (2018.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) PACZOS-GRZĘDA EDYTA;
LECH JOANNA; SOWA SYLWIA;
KOROLUK ANETA;
KOWALCZYK KRZYSZTOF

(54) **Para oligonukleotydowych starterów do wykrywania oraz sposób wykrywania allelu dominującego genu odporności na rdzę koronową Pc101 pochodzącego z Avena sterilis PI 334961 w genomie owsa zwyczajnego (Avena sativa L.)**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi para oligonukleotydowych starterów do wykrywania allelu dominującego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób identyfikacji allelu dominującego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa, w którym polimorficzny fragment DNA sprzężony z badanym genem amplifikowany jest w reakcji PCR

z zastosowaniem pary starterów, po czym dokonuje się detekcji produktu amplifikacji, a parę starterów stanowi para oligonukleotydów o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji, przy czym stosuje się marker 122_T.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **450071** (22) 2024 10 17

(51) **C12Q 1/6895** (2018.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) PACZOS-GRZĘDA EDYTA;
LECH JOANNA; SOWA SYLWIA;
KOROLUK ANETA;
KOWALCZYK KRZYSZTOF

(54) **Para oligonukleotydowych starterów do wykrywania oraz sposób wykrywania allelu recesywnego genu odporności na rdzę koronową Pc101 pochodzącego z Avena sterilis PI 334961 w genomie owsa zwyczajnego (Avena sativa L.)**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi para oligonukleotydowych starterów do wykrywania allelu recesywnego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób identyfikacji allelu recesywnego genu odporności na rdzę koronową Pc101 z Avena sterilis PI 334961 w roślinach owsa, w którym polimorficzny fragment DNA sprzężony z badanym genem amplifikowany jest w reakcji PCR z zastosowaniem pary starterów, po czym dokonuje się detekcji produktu amplifikacji, a parę starterów stanowi para oligonukleotydów o sekwencjach nr 1 i 2 przedstawionych na liście sekwencji, przy czym stosuje się marker 286_T.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE**

A1 (21) **447636** (22) 2024 01 29

(51) **E21B 7/20** (2006.01)

E21B 33/13 (2006.01)

F24T 10/13 (2018.01)

(71) JANUSZAJTIS ROMAN STORAGE, Wałbrzych;
FESHCHENKO ANNA, Berdiansk, UA

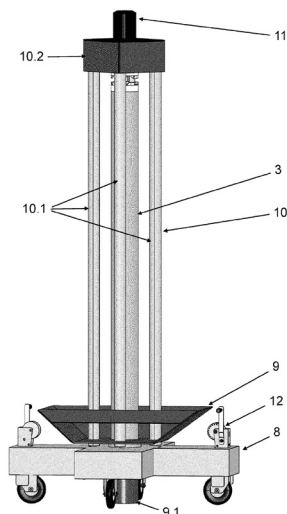
(72) JANUSZAJTIS ROMAN;
FESHCHENKO ANNA, UA

(54) **Sposób wykonania mikropala geotermalnego oraz urządzenie wiertnicze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykonania mikropala geotermalnego, według którego wierce się w glebie otwór wiertłem śrubowym, wprowadza się w otwór przewód grzewczy oraz zbrojenie, zalewa się otwór betonem oraz urządzenie wiertnicze przystosowane do realizacji tego sposobu, zawierające podstawę, środki do prowadzenia w ruchu pionowym, narzędzia wiertnicze, napęd wiertniczy. Sposób charakteryzuje się tym, że otwór wierce się w glebie pierwszym wiertłem śrubowym, następnie wierce się utworzony otwór wiertłem rurowym (3) i pozostawia się wiertło rurowe (3) w otworze, wierce się drugim wiertłem śrubowym wewnątrz

wiertła rurowego (3). Wprowadza się w wiertło rurowe (3) przewód grzewczy, zalewa się wiertło rurowe (3) poniżej poziomu górnej części przewodu grzewczego betonem, wyciąga się wiertło rurowe (3) przed procesem scementowania się betonu.

(14 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 447687 (22) 2024 02 02

(51) F04D 29/08 (2006.01)

F04D 29/12 (2006.01)

F16J 15/10 (2006.01)

(71) PAPROCKA JADWIGA FHU PAMET, Świdwin

(72) NIKUPIEROWICZ LESZEK; PAPROCKI ADAM

(54) Sposób wykonania pierścienia uszczelniającego
zwłaszcza pompy odśrodkowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykonania pierścienia uszczelniającego zwłaszcza pompy odśrodkowej. Sposób wykonania pierścienia uszczelniającego zwłaszcza pompy odśrodkowej, który w pompie odśrodkowej posadowiony jest w korpusie pompy, na szyjce wirnika, polega na tym, że pierścień uszczelniający jest wykonany z laminatu na bazie żywicy termoutwardzalnej. Laminat ten jest laminatem technicznym, zawierającym nośnik w postaci włókien bawełnianych i żywicę fenolową. Sposób wykonania pierścienia uszczelniającego zwłaszcza pompy odśrodkowej, znajduje zastosowanie w pompach odśrodkowych występujących zwłaszcza w autopompach strażackich. Autopompy strażackie są montowane na samochodach gaśniczych i służą do podawania wody i wody ze środkiem pianotwórczym do miejsca gaszenia pożaru.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 447689 (22) 2024 02 02

(51) F04D 29/08 (2006.01)

F04D 29/10 (2006.01)

F16J 15/10 (2006.01)

(71) PAPROCKA JADWIGA FHU PAMET, Świdwin

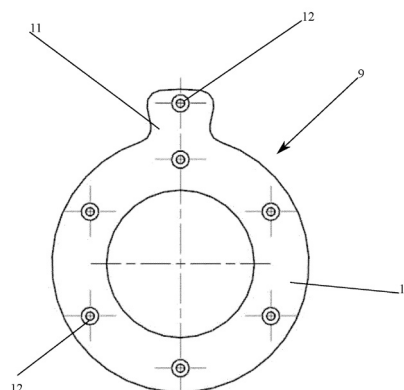
(72) NIKUPIEROWICZ LESZEK;

PAPROCKI ADAM

(54) Sposób wykonania uszczelnienia wirnika pompy,
zwłaszcza peryferyalnej i uszczelka wirnika pompy,
zwłaszcza peryferyalnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uszczelnienie wirnika pompy, zwłaszcza pompy peryferyalnej. Uszczelnienie wirnika pompy, zwłaszcza pompy peryferyalnej realizowane jest w następujący sposób. Pompa peryferyalna posiada korpus, stojan, pokrywę, wał, wirnik, stojan posiada kanał toroidalny, króciec ssawny, i króciec tłoczny. W kanale toroidalnym znajduje się uszczelka (9). Uszczelka (9) jest wykonana z laminatu na bazie żywicy termoutwardzalnej, który jest laminatem technicznym, zawierającym nośnik w postaci włókien i żywicę o właściwościach termoutwardzalnych. Nośnik zawiera włókna bawełniane, a żywicę termoutwardzalną jest żywica fenolowa. Uszczelka (9) ma formę pierścienia (10) z odsadzeniem (11). Uszczelka (9) posiada otwory (12) pod śruby mocujące. Uszczelka (9) posiada grubość 5 mm. Odsadzenie (11) uszczelki (9) ma szerokość mniejszą od szerokości szczeliny pomiędzy kanałem ssawnym (7) a kanałem tłocznym (8) pompy. Uszczelnienie wirnika pompy, zwłaszcza pompy peryferyalnej ma zastosowanie zwłaszcza jako autopompa strażacka. Autopompy strażackie są montowane na samochodach gaśniczych i służą do podawania wody i wody ze środkiem pianotwórczym do miejsca gaszenia pożaru.

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 11 07

A1 (21) 451600 (22) 2025 03 27

(51) F15B 13/02 (2006.01)

F15B 13/06 (2006.01)

F16K 31/00 (2006.01)

F16K 31/44 (2006.01)

F16K 31/143 (2006.01)

(71) CENTRUM ROZWOJU TECHNIKI

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(72) TYLEK JAN; DŁUGOSZEWSKI KRZYSZTOF;

PAWLICA MIROSŁAW;

SUKIENNIK TOMASZ;

OWSIANKA ROBERT;

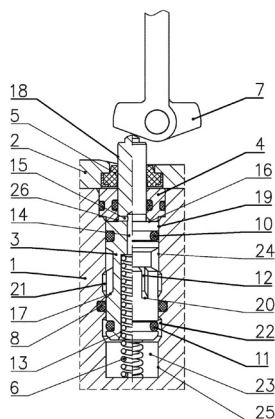
WÓJCIK MAJA

(54) Rozdzielacz hydrauliczny sterowany ręcznie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rozdzielacz hydrauliczny sterowany ręcznie przeznaczony do sterowania kierunkiem przepływu medium hydraulicznego, posiada suwak (3) o średnicy (18) i średnicy (19) posadowiony w korpusie (1) zamknięty pierścieniem (4), sterowany dźwignią (7). W rozdzielaczu zastosowany jest jako główny element suwak (3) posiadający co najmniej jeden wzdłużny osiowy rowek (12), usytuowany między uszczelkami górną (10) i dolną (11) w taki sposób, że w położeniu neutralnym suwaka cały rowek znaj-

duje się w komorze zasilania (21), a w położeniu przesterowanym rowek łączy komorę zasilania (21) z komorą odbiornika (22).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **451499** (22) 2025 03 18

(51) **F16D 63/00** (2006.01)

F16D 59/02 (2006.01)

B61L 29/16 (2006.01)

H02K 7/10 (2006.01)

E01F 13/00 (2006.01)

B60T 7/00 (2006.01)

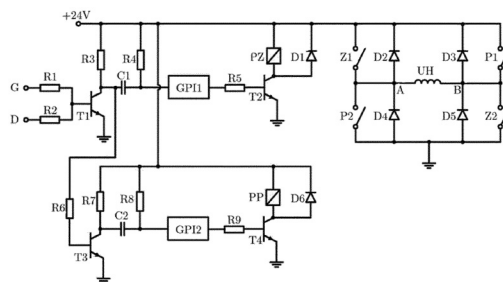
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) GORYCA ZBIGNIEW; STRĄCZYŃSKI PAWEŁ;
GORYCA KRZYSZTOF

(54) **Układ sterowania do hamulca postojowego z podtrzymaniem magnetycznym**

(57) Istotą zgłoszenia przedstawionego na rysunku jest układ sterowania do hamulca postojowego z podtrzymaniem magnetycznym z impulsowym zasilaniem i zmianą kierunku przepływu prądu w uzwojeniu hamulca. Ze względu na impulsowe zasilanie pobór energii przez hamulec z podtrzymaniem magnetycznym jest bardzo mały w porównaniu z dotychczasowymi hamulcami zasilanymi w sposób ciągły.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **450432** (22) 2024 12 03

(51) **F21S 8/08** (2006.01)

F21V 21/26 (2006.01)

F21V 21/36 (2006.01)

E04H 12/18 (2006.01)

(71) ADT SOLUTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szamotuły

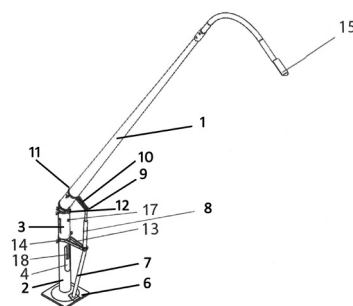
(72) SZKUDELSKI SZYMON; LULKIEWICZ JAROSŁAW;
GADEK TOMASZ; NOWACKI ŁUKASZ;
JURCZAK PRZEMYSŁAW; LUBAŃSKI ARKADIUSZ

(54) **Słup aluminiowy, zwłaszcza ulicznej instalacji oświetleniowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest składany słup aluminiowy, zwłaszcza ulicznej instalacji oświetleniowej umożliwiający serwis

oświetlenia z poziomu gruntu bez potrzeby korzystania ze specjalistycznego sprzętu w postaci wysięgnika, do posadowienia na fundamentach prefabrykowanych lub fundamentach wykonywanych w miejscu lokalizacji słupa, przeznaczony do oświetlenia drogowego o dużym i średnim natężeniu ruchu samochodowego. Słup aluminiowy, zwłaszcza ulicznej instalacji oświetleniowej stanowi cylindryczny element dolny (2) i cylindryczny, stożkowy element górny (1), przy czym wewnątrz górnej strefy elementu dolnego (2) i dolnej strefy elementu górnego (1) osadzona jest przesuwne tuleja przesuwna (3) z śrubami mocującymi. W dolnej podstawie (6) słupa usytuowane jest dolne ramię (7) wspornika (8) połączone przegubem (9) z górnym ramieniem (10), które jest osadzone na suwliwym pierścieniu (11) górnego elementu (1). Górne krawędź dolnego elementu (2) połączona jest przegubem (12) z dolną krawędzią elementu górnego (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **447673** (22) 2024 02 01

(51) **F24C 15/08** (2006.01)

F24C 15/12 (2006.01)

B60P 3/32 (2006.01)

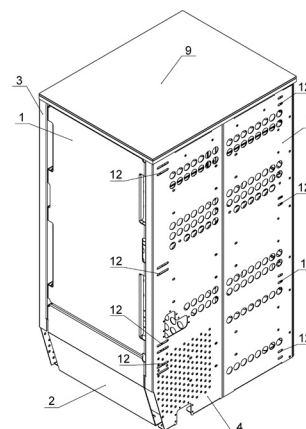
A47B 77/00 (2006.01)

(71) SIKORA JACEK VITBERG, Nowy Sącz

(72) SIKORA JACEK

(54) **Kuchnia o budowie modułowej zwłaszcza do kamperów, przyczep kempingowych i kampervanów**

(57) Kuchnia o budowie modułowej zwłaszcza do kamperów, przyczep kempingowych i kampervanów złożona z elementów blaszanych giętych, skręcanych w całość, gdzie pomiędzy elementami blaszanymi znajdują się gumowe podkładki dopasowane kształtem do składanych elementów konstrukcyjnych, charakteryzuje się tym, że jej ruchoma tylna ściana (1 i 2) w postaci nie mniej niż jednego elementu blaszanego jest sprzężona elementem nośnym prowadnicy (10) oraz zamocowana trwale i łącznie do stałych ścian bocznych prawych kuchni (3) oraz stałych ścian bocznych lewych kuchni (4) za pomocą śrub montażowych oraz wyposażona jest w wąsy montażowe z otworami montażowymi. Korzystnie ruchomą ścianę tylną tworzą dwa blaszane elementy konstrukcyjne, część górną (1) oraz część dolną (2). Stałe ściany boczne prawe (3)



oraz lewe (4) posiadają otwory (12) pod śruby montażowe. Element nośny przewodnicy jest mocowany do ściany bocznej prawej (3) lub ściany bocznej lewej (4), tworząc część systemu ruchomej ściany tylnej (1 i 2). Ruchoma ściana (1) ma wąsy montażowe, a ruchoma ściana (2) ma wąsy montażowe.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **447646** (22) 2024 01 30

(51) **F24S 80/65** (2018.01)

F24S 80/60 (2018.01)

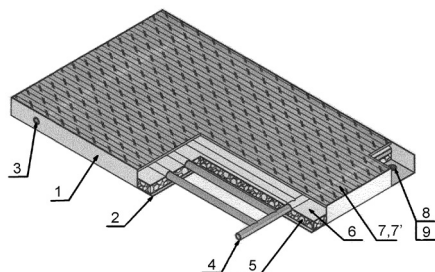
(71) ENERGY + CONSTRUCTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) BROUWER JACOB

(54) **Sposób bioizolacji modułu kolektora słonecznego i moduł kolektora wykonany tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób izolacji kolektorów słonecznych i hybrydowych paneli PVT za pomocą bioizolacji w postaci włókien celulozowych pochodzących z recyklingu i kolektor, hybrydowy panel PVT wykonany tym sposobem. Sposób bioizolacji modułu kolektora słonecznego charakteryzuje się tym, że w tylnej zmontowanej części (2) obudowy kolektora wykonuje się co najmniej dwa otwory (8), a następnie kolektor ustawia się i mocuje w obrotowym precyzyjnym przyrządzie ustalająco-mocującym, po czym w pomieszczeniu o temperaturze minimum 20°C do 22°C, mocuje się przystawkę magnetyczną z rurą tłoczącą urządzenia tłocząco-dozującego włókna celulozowe do jednego z dwóch otworów (8) tylnej części (2) obudowy kolektora i wtłacza się, dozując włókna celulozowe o gęstości 27 - 65 kg/m³ i wilgotności nie większej 23%, pod ciśnieniem do 350 mbar z prędkością maksymalnie 350 kg/h i równomiernie rozprowadza się je wypełniając przestrzeń pomiędzy tylną częścią (2) obudowy kolektora a zamontowaną folią (6) absorbcyjną, otaczając powierzchnię od dołu i z boku rur osadzonego absorbera (4) rurowego do minimum 55% średnicy rurek, tworząc zbitą warstwę izolującą bioizolacyjną (5) maksimum do grubości 50 mm, a następnie po bioizolacji (5) powstałe otwory (8) uszczelnia się zatyczkami (9).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **451001** (22) 2025 01 20

(51) **F25B 21/02** (2006.01)

H10N 10/13 (2023.01)

H01S 5/02218 (2021.01)

H01S 5/024 (2006.01)

G02B 6/42 (2006.01)

(71) ENERGOTECH LUBLIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

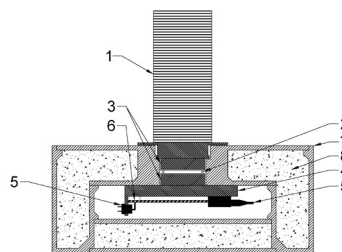
(72) KONARSKI MICHAŁ

(54) **Niskoenergetyczny układ stabilizacji temperatury elementów optoelektronicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest niskoenergetyczny układ stabilizacji temperatury elementów optoelektronicznych, posiadający radiator zewnętrzny z miedzi (1) połączony za pomocą modułu Peltiera (2) i bloczków miedzianych (3) z radiatorem wewnętrznym z aluminium lub miedzi (4), z którym połączone są stabilizowane elementy optoelektroniczne (5) umieszczone na płytce drukowanej PCB (6) oraz na radiatorze wewnętrznym (4) i elementach optoelektronicznych (5) na płytce drukowanej PCB (6) znajduje się obudowa

z tworzywa sztucznego (7) wypełnionego pianą poliuretanową (8), zaś moduł Peltiera (2) wraz z bloczkami miedzianymi (3) znajdują się w szczelnym otworze w obudowie (7). Charakteryzuje się on tym, że elementy optoelektroniczne (5) na płytce drukowanej PCB (6) wraz z radiatorem wewnętrznym (4) umieszczone są wewnątrz termoizolowanej obudowy (7) tudzież radiator wewnętrzny (4) i radiator zewnętrzny (1) połączone są ze sobą za pomocą modułów Peltiera (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **447635** (22) 2024 01 29

(51) **F28D 20/00** (2006.01)

E02D 31/00 (2006.01)

F25B 30/06 (2006.01)

F24H 4/00 (2006.01)

(71) JANUSZAJTIS ROMAN, Wałbrzych;

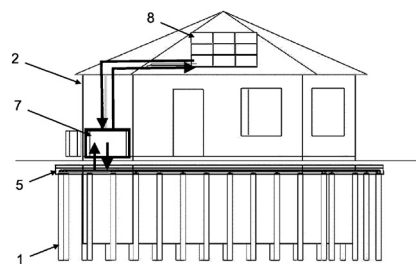
FESHCHENKO ANNA, Berdiansk, UA

(72) JANUSZAJTIS ROMAN; FESHCHENKO ANNA, UA

(54) **System usuwania wilgoci z fundamentów budynku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system usuwania wilgoci z fundamentów budynku. System ten zawiera wiele pali geotermalnych (1) osadzonych w gruncie, w zasadniczo równomiernych odległościach względem siebie, po zewnętrznej stronie obrysu budynku (2), połączonych równolegle z przewodem doprowadzającym i przewodem odprowadzającym medium grzewcze osadzonymi w betonowym korycie (5) znajdującym się powyżej pali geotermalnych (1) i przykrytym warstwą gruntu. Przewód doprowadzający i przewód odprowadzający podłączony jest do jednostki pompy ciepła (7), ta zaś połączona jest z zewnętrznym źródłem (8) instalacji grzewczej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **447639** (22) 2024 01 30

(51) **F42D 5/04** (2006.01)

F42D 5/00 (2006.01)

F42B 22/00 (2006.01)

F42B 33/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

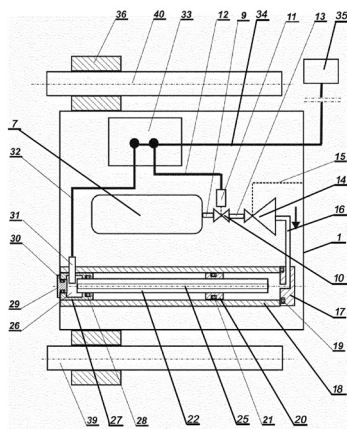
(72) ROWIŃSKI LECH

(54) **Urządzenie do niszczenia obiektów niebezpiecznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do niszczenia obiektów niebezpiecznych, złożone ze szczelnej obudowy (1), w której zamontowany jest zbiornik tlenu (7) pod wysokim ciśnieniem w postaci spiralnej rury. Rura połączona jest z zaworem odcinającym (10), połączonym z zaworem redukcyjnym ciśnienia (14) sterowanym ciśnieniem zewnętrznym, połączony przewodem ru-

rowym (16) z pokrywą (17) zamykającą tuleję (18). W tulei (18) zamocowany jest suwliwie tłok (20), w którym zamocowana jest trwale elektroda (22) w postaci rury stalowej zawierająca pręty z materiału palnego w tlenie tworzące kanał (25) dla przepływu tlenu. Elektroda (22) zamocowana jest suwliwie w komorze zapłonowej (27). Urządzenie do niszczenia obiektów niebezpiecznych uruchamiane jest impulsem detonacyjnym wysyłanym z zewnętrznego urządzenia inicjującego (35) za pomocą lontu detonacyjnego (34).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 447641 (22) 2024 01 30

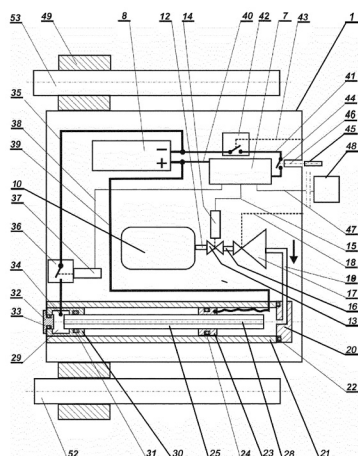
(51) F42D 5/04 (2006.01)
F42D 5/00 (2006.01)
F42B 22/00 (2006.01)
F42B 33/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) ROWIŃSKI LECH

(54) **Urządzenie do niszczenia obiektów niebezpiecznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia urządzenie do niszczenia obiektów niebezpiecznych złożone ze szczelnej obudowy (1), w której zamontowany jest zbiornik tlenu (10) pod wysokim ciśnieniem w postaci spiralnej rury połączonej z zaworem pirotechnicznym (13), połączony z zaworem redukcyjnym ciśnienia (16) sterowanym ciśnieniem zewnętrznym, połączony z zamkniętą pokrywą (20) tuleją z materiału izolującego elektrycznie (21). W tulei (21) zamocowany jest suwliwie tłok (23), w którym tłoku (23) zamocowana jest trwale elektroda (25) zawierająca pręty z materiału palnego w tlenie w rurze stalowej z kanałem (28) dla przepływu tlenu. Elektroda (25) zamocowana jest suwliwie w komorze zapłonowej (30). Urządzenie do niszczenia obiektów niebezpiecznych uruchamiane jest impulsem elektrycznym z zewnętrznego urządzenia inicjującego (48) za pomocą przewodu elektrycznego (45).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 447650 (22) 2024 01 30

(51) G01J 1/00 (2006.01)

(71) PROLIGHT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszków
(72) SŁOMIŃSKI SEBASTIAN; SOBASZEK MAGDALENA

(54) **Sposób pomiaru i analizy rozkładów luminancji**

(57) Sposób pomiaru i analizy rozkładów luminancji wykorzystuje algorytm, który optymalizuje w trybie ciągłym w pętli sprzężenia zwrotnego rejestrowany obraz dla co najmniej 2 różnych wielobarwnych źródeł światła w taki sposób, aby rejestrowane różnice przez sprzęt z korekcją widmową oraz rejestrowane różnice po przeliczeniu parametrów XYZ na parametry RGB danej kamery, znajdowały się poniżej ustalonego progu, znajdującego się w obrębie pojedynczego bitu zapisanej wartości składowych trójkolorowych/RGB do uzyskania jak największej wierności barwy w systemie XYZ, aby utrzymać wartości XYZ w granicach progu rozróżnialności, nie optymalizując jednocześnie parametrów RGB dla kamery, przy czym próg rozróżnialności jest ustalony na poziomie od 5% do 10% poniżej progu rozróżnialności gradientu luminancji oraz barwy dla ludzkiego oka, a optymalizacja odbywa się dla uzyskania jak największej wierności barwy w systemie RGB, aby utrzymać wartości RGB w granicach progu rozdzielczości bitowej dla rejestrowanego zakresu rozpiętości luminancji, nie optymalizując jednocześnie parametrów XYZ dla potrzeb oka ludzkiego.

(6 zastrzeżeń)

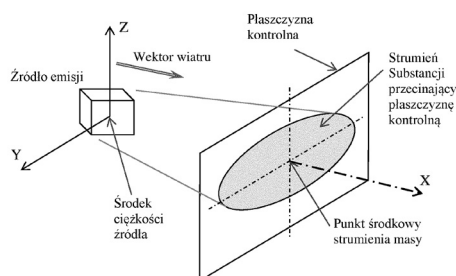
A1 (21) 447668 (22) 2024 01 31

(51) G01N 15/06 (2024.01)
G01N 1/22 (2006.01)
B64C 39/02 (2023.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII PALIW I ENERGII, Zabrze
(72) ŻELIŃSKI JACEK; BIGDA RAFAŁ; LAJNERT RADOSŁAW;
TELENGA-KOPYCZYŃSKA JOLANTA

(54) **Sposób pomiaru emisji niezorganizowanej gazów i pyłów z wykorzystaniem bezzałogowego statku powietrznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób pomiaru emisji niezorganizowanej do atmosfery gazów i pyłów z wykorzystaniem bezzałogowego statku powietrznego BSP z zamontowanym czujnikiem stężeń zanieczyszczeń i anemometrem, wsparty wskazaniemi naziemnej stacji meteorologicznej. Sposób pomiaru emisji niezorganizowanej gazów lub pyłów z wykorzystaniem co najmniej jednego bezzałogowego statku powietrznego, gdzie BSP mierzy poziom emisji polega na tym, że stężenia substancji emitowanej są mierzone miernikiem stężeń zainstalowanym na BSP, pozioma prędkość i kierunek wiatru są mierzone anemometrem 2D zainstalowanym na BSP. BSP dokonuje pomiaru poruszając się w płaszczyźnie kontrolnej leżącej po zawiętrznej źródła emisji, mającej rozmiary odpowiadające



jego gabarytom w kierunku wiatru z uwzględnieniem przyrostu przekroju poprzecznego strumienia substancji wraz z odległością od źródła w kącie przestrzennym $\pm 30^\circ$. BSP pozostaje nieruchomy w kolejnych punktach pomiarowych zdefiniowanych na płaszczyźnie kontrolnej, wykonując pomiary w zawisie, punkty pomiarowe umieszczone są w środku kolejnych odcinków pomiarowych leżących wzdłuż osi pasów pomiarowych położonych na różnych wysokościach nad ziemią, tworzących płaszczyznę kontrolną. Pomiary stężeń tła (odejmowanych po uśrednieniu od stężeń w płaszczyźnie kontrolnej) są wykonywane dla każdego pasa pomiarowego w jego osi symetrii, w 2 punktach leżących poza obszarem płaszczyzny kontrolnej, w odległości kątowej względem źródła emisji wynoszącej $\pm 45^\circ$ od jej osi pionowej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 451229 (22) 2025 02 17

(51) G01N 17/00 (2006.01)

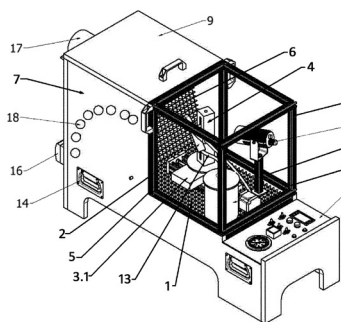
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) GOLEWSKI PRZEMYSŁAW; BUDKA MICHAŁ;
GIL DAMIAN; GRZEGORCZYK-FRANCIK MAŁGORZATA;
NOWICKI MAREK

(54) Urządzenie laboratoryjne do testów erozji

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie laboratoryjne do testów erozji posiadające obudowę (7) oraz komorę (8) z przezroczystymi ścianami. Wewnątrz komory (8) znajduje się zamocowana na zawiasach ściana w postaci kraty (6) do mocowania próbki, przy czym ściana w postaci kraty (6) zamocowana jest do obudowy (7) za pomocą mechanizmu regulującego jej kąt obrotu względem ściany komory. W komorze (8) znajduje się dysza (5) podłączona do sprężarki powietrza za pomocą przewodu (12) oraz do dyszy (5) podłączony jest za pomocą przewodu (13) zbiornik ze ścierniwem (10). Jego istotą jest to, że do podstawy (1) obudowy (7) zamocowany jest za pomocą sterowanego napędu liniowego (2) wózek o linii przesuwu leżącej w płaszczyźnie podstawy komory w kierunku ściany w postaci kraty (6). Do wózka przymocowana jest kolumna (4), do której zamocowana jest dysza (5). Do dyszy (5) zamocowany jest wskaźnik laserowy oraz kamera skierowane zgodnie z linią wylotu ścierniwa. Kolumna (4) zamocowana jest do wózka za pomocą stołu obrotowego (3.1) sterowanego numerycznie o osi obrotu prostopadłej do płaszczyzny podstawy (1) obudowy (7). Dysza (5) zamocowana jest do kolumny (4) za pomocą napędu liniowego o linii przesuwu prostopadłej do linii przesuwu wózka.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 449777 (22) 2022 12 28

(51) G01N 23/04 (2018.01)

(31) 202111669234.1 (32) 2021 12 30 (33) CN

(86) 2022 12 28 PCT/CN2022/142736

(87) 2023 07 06 WO23/125643

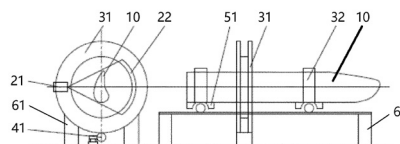
(71) NUCTECH COMPANY LIMITED, Beijing, CN

(72) LI YUANJING, CN; SUN SHANGMIN, CN;
LI JIANMIN, CN; ZONG CHUNGUANG, CN;
ZHOU HEJUN, CN; LIU BICHENG, CN; NI XIULIN, CN;
SONG QUANWEI, CN; GAO KEJIN, CN; SHI JUNPING, CN;
YU WEIFENG, CN

(54) Urządzenie i sposób kontroli przedmiotu obrabianego

(57) Niniejsze ujawnienie dotyczy urządzenia i sposobu kontroli przedmiotu obrabianego (10), przy czym urządzenie do kontroli przedmiotu obrabianego zawiera korpus do kontroli, jednostkę do kontroli, jednostkę do oceniania i jednostkę do dostosowywania strategii, przy czym korpus do kontroli skanuje i kontroluje przedmiot obrabiany, który ma zostać poddany kontroli; jednostka do kontroli skanuje i kontroluje przedmiot obrabiany, stosując korpus do kontroli zgodnie z ustaloną strategią kontroli; jednostka do porównywania, parametry jakościowe niewadliwego przedmiotu obrabianego są wstępnie przechowywane w jednostce do porównywania oraz skonfigurowana do porównywania wyników kontroli za pomocą skanowania jednostki kontrolującej ze wstępnie zapisanymi parametrami jakościowymi; jednostka do oceniania ocenia, czy wady istniejące w kontrolowanym przedmiocie można określić na podstawie wyniku porównania jednostki do porównywania; a jednostka do dostosowywania strategii dostosowuje strategię kontroli, gdy wynik oceny jednostki do oceniania jest negatywny, tak że jednostka do kontroli skanuje i kontroluje ponownie przedmiot obrabiany, który ma zostać poddany kontroli, zgodnie z dostosowaną strategią kontroli, aż do wystąpienia wad istniejących w przedmiocie obrabianym, który ma zostać poddany kontroli.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 447640 (22) 2024 01 30

(51) G05D 7/00 (2006.01)

F28F 27/00 (2006.01)

F03B 15/00 (2006.01)

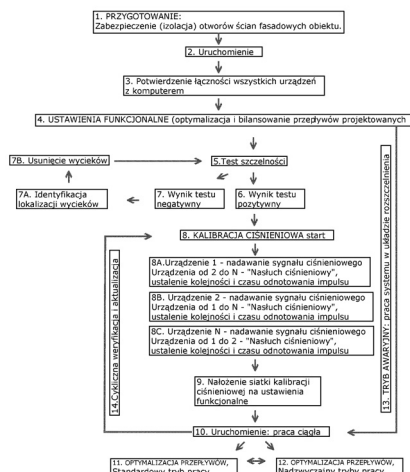
F24F 3/00 (2006.01)

(71) WIŚNIEWSKI JAROSŁAW, Raszyn

(72) WIŚNIEWSKI JAROSŁAW

(54) Sposób sterowania przepływem płynów w układzie rozproszonym z zastosowaniem połączonych funkcjonalnie i skomunikowanych urządzeń pomiarowo-ciśnieniowych oraz sposób ich kalibracji adaptacyjnej

(57) Sposób sterowania przepływem płynów w układzie rozproszonym z zastosowaniem połączonych funkcjonalnie i skomunikowanych urządzeń pomiarowo-ciśnieniowych charakteryzuje się tym, że czujniki ciśnieniowe odbierają sygnały ciśnieniowe z każdej

SPÓSOB KALIBRACJI ADAPTACYJNEJ
urządzeń pomiarowo - ciśnieniowych

stacji ciśnieniowej (SC) ustalając odległości ciśnieniowe na poszczególnych odcinkach, a zintegrowane funkcjonalnie urządzenia ciśnieniowe dzięki wyposażeniu w system czujników i zjawisku rozprężania, regulują kierunek i intensywność (prędkości) przepływu płynów w obrębie obiektu umożliwiając adaptacyjność przepływów do zmieniających się warunków i jego oczekiwanej jakości/parametrów. Przedmiotem zgłoszenia jest również przedstawiony na rysunku sposób kalibracji adaptacyjnej urządzeń pomiarowo-ciśnieniowych.
(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **447649** (22) 2024 01 30

(51) **G06T 7/00** (2017.01)

G06T 7/13 (2017.01)

(71) PROLIGHT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszków

(72) SŁOMIŃSKI SEBASTIAN;

SOBASZEK MAGDALENA

(54) **Zautomatyzowany sposób wspomagania
manualnego trybu ustawiania ostrości matrycy**

(57) Zautomatyzowany sposób wspomagania manualnego trybu ustawiania ostrości matrycy polega na tym, że po ręcznym ustawieniu pierścienia focusu w skrajnej pozycji następuje uruchomienie algorytmu Canny optymalizującego ręczne ustawienie ostrości, z parametrami: dla redukcji szumu został zastosowany filtr Gaussa w zakresie od 0,5 do 2 dla wielkości maski $h=5$, dla szukania gradientu natężenia obrazu został zastosowany filtr Sobel'a o rozmiarze masek 3×3 , dla progowania histerezą zostały zastosowane progi: dolne $T1(T_L)$ od 0,11 do 0,4 i górny $T2(T_H)$ od 0,6 do 0,7, po czym następuje powolne, ręczne obracanie pierścienia focusu do przeciwnej skrajnej pozycji, przy czym jednocześnie wykonywane jest próbkowanie obrazów i obliczanie wyniku optymalizacji, a po wykryciu najwyższej wartości w postaci największej sumy wykrytych krawędzi, jasnych pikseli, zapisywana jest jej wartość i obraz zmienia kolor, po czym po osiągnięciu skrajnej pozycji pierścienia focusu, wykonywany jest obrót w przeciwną stronę do punktu startu i po wykryciu wartości największej, obraz zmienia kolor i wyświetlany jest komunikat „STOP”.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **447672** (22) 2024 02 01

(51) **G06T 7/00** (2017.01)

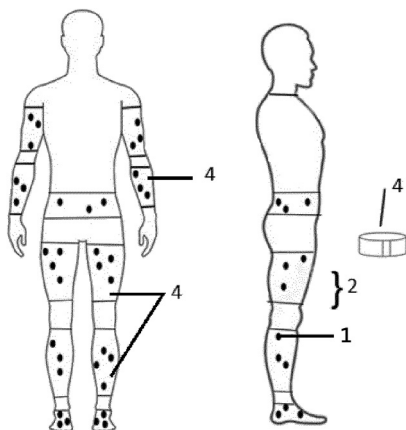
G06F 3/01 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) ŻUK MAGDALENA

(54) **Markery śledzenia ruchu oraz sposób mocowania
markerów śledzenia ruchu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są markery (1) śledzenia ruchu charakteryzujące się tym, że mają płaską, optycznie kontrastową powierzchnię pokrytą farbą retrorefleksyjną lub sprayem lub



wykonaną z taśmy retrorefleksyjnej i są nanoszone na strukturę podtrzymującą wykonaną jako kostium lub wykonaną w postaci segmentów w kłastrach. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób mocowania markerów (1) śledzenia ruchu polegający na tym, że na oczyszczonej i przygotowanej strukturze podtrzymującej umieszcza się markery śledzenia ruchu w kłastrze odrębnym dla każdego segmentu struktury podtrzymującej lub w kłastrach umieszczonych na kostiumie w miejscu ramion i/lub przedramion i/lub tułowia i/lub kończyn dolnych i/lub głowy i/lub stóp, lub na sztywnej płaskiej płytce umieszczonej na kostiumie lub segmencie, w postaci taśmy retrorefleksyjnej, farby retrorefleksyjnej lub sprayu.

(14 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 02 25

A1 (21) **447698** (22) 2024 02 02

(51) **G09B 9/28** (2006.01)

(71) INGREMIO BRACIA KOTULSCY

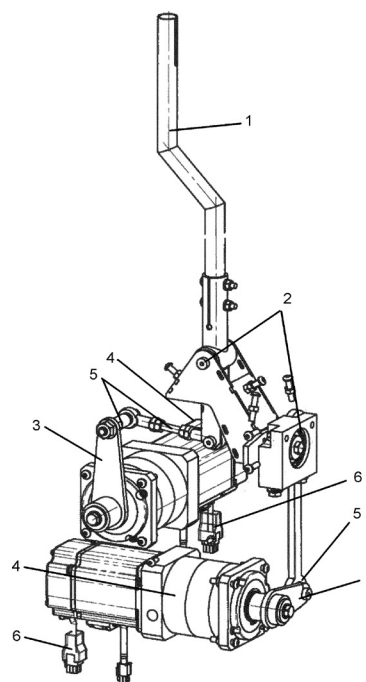
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bolesław

(72) KOTULSKI WOJCIECH

(54) **Urządzenie do symulowania sił na kontrolerach
symulatorów statków powietrznych i sposób
symulowania sił na kontrolerach symulatorów
statków powietrznych**

(57) Kontroler sterowy (1) ma przynajmniej jedną płaszczyznę swobody i osadzony na osi poziomej (2), zaopatrzonej w przekładnię (3) połączoną ze sterowanym elektrycznie serwowmotorem (4) o poziomej osi obrotu. Korzystnie, gdy kontroler (1) posiada dwa stopnie swobody o dwóch wzajemnie prostopadłych, poziomych osiach obrotu. Kontroler w każdym ze stopni swobody posiada czujnik położenia kontrolera połączony z modulem wymiany informacji (6) sterującym serwowmotorem (4). Każdemu położeniu kontrolera (1) symulatora, odczytanego przez czujnik położenia (5) przypisuje się odrębną wartość siły oporu serwowmotoru (4) połączonego z kontrolerem, przy czym przypisaną siłę oporu serwowmotoru uzależnia się od aktualnej prędkości statku powietrznego w sposób zmienny liniowo lub nieliniowo. Przypisane wartości siły oporu kontrolera (1) zapisuje się w module pamięci. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób symulowania sił na kontrolerach na kontrolerach statków powietrznych.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **448970** (22) 2024 06 25(51) **H01M 4/62** (2006.01)**H01M 4/57** (2006.01)**H01M 4/20** (2006.01)**H01M 4/14** (2006.01)**H01M 10/12** (2006.01)(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań;
JENOX AKUMULATORY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chodzież;
INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN
ZIELARSKICH - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY,
Poznań(72) BARANIAK MAREK; LOTA GRZEGORZ;
PŁOWENS RADOŚŁAW; BAJCERT MAREK;
KICIŃSKA-JAKUBOWSKA ANNA;
PRZYBYLSKA PATRYCJA; MAŃKOWSKI JERZY;
BARANIAK JUSTYNA(54) **Masa aktywna elektrod akumulatora
kwasowo-ołowiowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest masa aktywna elektrod akumulatora kwasowo-ołowiowego zawierająca proszek ołowiu: PbO+Pb, kwas siarkowy(VI), wodę demineralizowaną, dla elektrod ujemnych także ekspander oraz materiał włóknisty, który stanowią biodegradowalne włókna pochodzenia roślinnego, to jest włókna lniane lub zwierzęcego, to jest włókna wełniane, przy czym włókna te posiadają długość 1 - 3 mm, korzystnie 1,5 mm i stanowią 0,1% - 0,3%, korzystnie 0,18%±0,03% ilości masowej całej masy aktywnej elektrody.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **451427** (22) 2025 03 07(51) **H01M 8/0282** (2016.01)**H01M 8/028** (2016.01)**H01M 8/0286** (2016.01)**H01M 8/2425** (2016.01)**H01M 8/24** (2016.01)**C09K 3/10** (2006.01)**C03C 14/00** (2006.01)(71) INSTYTUT ENERGETYKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Warszawa(72) ŻURAWSKA AGNIESZKA; NAUMOVICH YEVGENIY;
YAREMCHENKO ALEKSEY, PT;
ARIAS SERRANO BLANCA ISABEL, ES;
SKRZYPKIEWICZ MAREK; KOSIOREK MAGDALENA;
KUPECKI JAKUB(54) **Sposób przygotowywania półproduktu
do wykonywania uszczelki kompozytowej,
półprodukt do wykonywania uszczelki
kompozytowej, sposób wykonywania uszczelki
kompozytowej oraz uszczelka kompozytowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przygotowywania półproduktu do wykonywania uszczelki kompozytowej, stanowiącego pastę zawierającą sproszkowany materiał uszczelniający z dodatkami, rozpuszczalnik spoiwo i plastifikator, obejmujący etap przygotowania sproszkowanego materiału uszczelniającego z dodatkiem oraz etap mieszania sproszkowanego materiału uszczelniającego z rozpuszczalnikiem oraz spoiwem i plastifikatorem zgodnie z wynalazkiem, który cechuje się tym, że w etapie przygotowania sprosz-

kowanego materiału uszczelniającego jako dodatek stosuje się aluminian strontu w stosunku wagowym od 10% do 60% masy całego sproszkowanego materiału uszczelniającego, przy czym aluminian strontu zapewnia się w postaci proszku mającego cząstki o rozmiarze od 0,2 µm do 1 mm. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto półprodukt do wykonywania uszczelki urządzenia warstwowego stanowiący pastę wykonaną sposobem według wynalazku, sposób wykonywania uszczelki z tego półproduktu oraz uszczelka.

(14 zastrzeżeń)

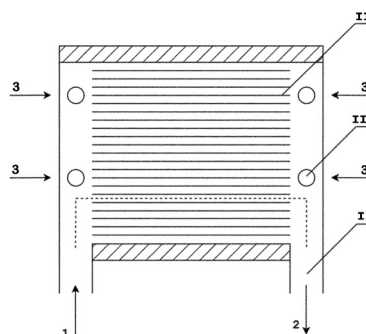
A1 (21) **451275** (22) 2025 02 24(51) **H01M 8/04007** (2016.01)**H01M 8/04029** (2016.01)**H01M 8/04014** (2016.01)**H01M 8/0432** (2016.01)**H01M 8/04701** (2016.01)**H01M 8/0267** (2016.01)**H01M 8/0258** (2016.01)**G05D 23/00** (2006.01)**B60L 58/33** (2019.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MILEWSKI JAROSŁAW;
SZCZĘŚNIAK ARKADIUSZ;
DYBIŃSKI OLAF;
ALIAKSANDR(54) **Sposób zarządzania ciepłem
w wysokotemperaturowych ogniwach paliwowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zarządzania ciepłem w wysokotemperaturowych ogniwach paliwowych, który polega na tym, że do kanałów ogniw paliwowych (II) wprowadza się wodę lub parę wodną (3) w temperaturze od 600°C do 1000°C, pod ciśnieniem atmosferycznym, za pomocą dysz wttryskowych (III) rozmieszczonych w kanałach ogniw paliwowych (II), gdzie temperatura stosu ogniw paliwowych (I) jest najwyższa, po czym woda zamienia się w parę wodną pochłaniając ciepło lub para wodna pochłania ciepło poprzez wzrost temperatury, obniżając temperaturę spalin wewnątrz kanałów ogniw paliwowych (II) do temperatury poniżej wartości krytycznych.

(7 zastrzeżeń)

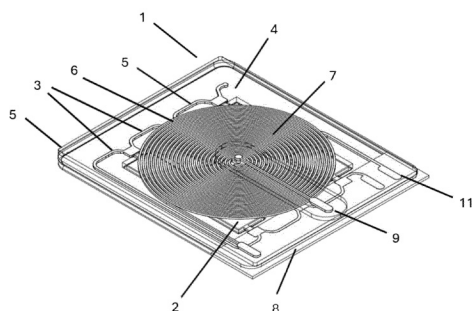
A1 (21) **451440** (22) 2025 03 10(51) **H01M 50/238** (2021.01)**H01M 50/136** (2021.01)**H02J 50/10** (2016.01)**H02J 7/00** (2006.01)**H02J 15/00** (2006.01)**H01F 27/28** (2006.01)**H01F 41/04** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) BARTKOWSKI PIOTR;
PAWLISZAK ŁUKASZ;
SYPIŃSKA SABINA;
LUSAWA AGATA

(54) **Elastyczny magazyn energii ze zintegrowanym modulem do ładowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elastyczny magazyn energii elektrycznej (1), zawierający płytkę elektroniczną (8) z układem zarządzania baterią ogniw oraz co najmniej dwa elastyczne ogniwa elektrochemiczne (2) połączone szeregowo, gdzie połączenia elektryczne pomiędzy elastycznymi ogniwami elektrochemicznymi (2) stanowią kanaliki (3) wypełnione ciekłym metalem, które są wydrążone w osnowie (4) wykonanej z elastomeru, charakteryzujący się tym, że zawiera zintegrowany moduł ładowania (5) położony równolegle do płaszczyzny ułożenia elastycznych ogniw elektrochemicznych (2), zawierający co najmniej jedną cewkę indukcyjną (6), stanowiącą spiralny kanalik (7) wydrążony w osnowie (4) wykonanej z elastomeru i wypełniony ciekłym metalem, który łączy się z co najmniej jednym kanalikiem (3), co najmniej jednego elastycznego ogniwa elektrochemicznego (2) w obszarze płytki elektronicznej (8).
(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 447651 (22) 2024 01 29

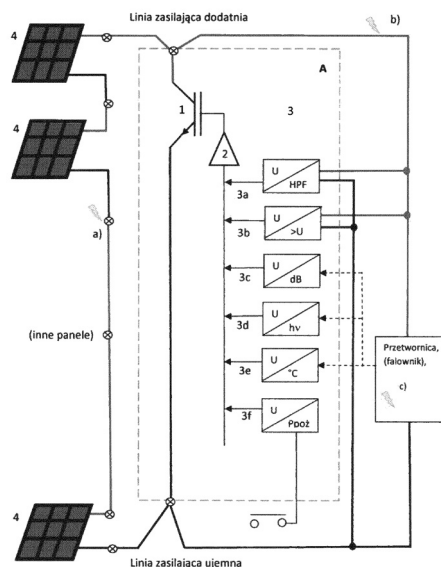
(51) *H02H 1/00* (2006.01)
H02H 7/00 (2006.01)
H02H 9/00 (2006.01)
H02S 40/30 (2014.01)
H03K 17/00 (2006.01)

(71) SEMENOWICZ BORYS, Gdynia
 (72) SEMENOWICZ BORYS

(54) **Autonomiczne, wielofunkcyjne urządzenie do eliminacji awarii powstałych na skutek wyładowań łukowych oraz przepięć w obwodach stałoprądowych, zwłaszcza w instalacjach fotowoltaicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest autonomiczne, wielofunkcyjne urządzenie do eliminacji awarii powstałych na skutek wyładowań łukowych oraz przepięć w obwodach stałoprądowych, zwłaszcza w instalacjach fotowoltaicznych. Składa się ono z układu niezależnych, równorzędnych detektorów oddziałujących (3) na łącznik (1). Automatyczne działanie detektorów lub też wyzwolenie przyciskiem przeciwpożarowym umożliwia zlikwidowanie łuku elektrycznego. Urządzenie umożliwia ograniczenie wystąpienia przepięć, które mogą uszkodzić dalsze wewnętrzne układy instalacji PV lub układy odbiorcze.

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **131947** (22) 2024 01 30

(51) **A47K 3/28** (2006.01)

A47K 3/32 (2006.01)

E04H 1/12 (2006.01)

A47K 3/40 (2006.01)

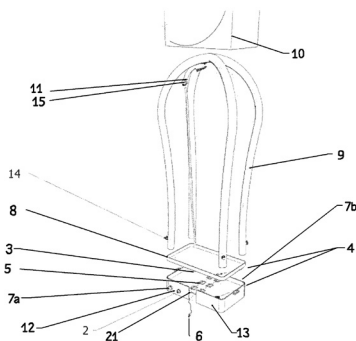
(71) HOLZERNTÉ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Klepacze

(72) WILKIEL DARIUSZ

(54) **Przenośny prysznic mobilny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przenośny prysznic mobilny, który składa się ze stelaża (9), ścian i sufitu (10) zamykanych na zamek, podłogi (8), zbiorników wody oraz węża (11) ze słuchawką prysznicową. Stelaż (9) zamocowany jest trwale do znajdującej się w walizce (W) podłogi (8), która posiada otwór wylewowy (4), a walizka (W) składa się z dwóch komór - komory czystej wody (12) i komory brudnej wody (13) połączonych ze sobą łącznikiem (21) i zawiasami (5). Na komorach (12, 13) oraz łączniku (21) ułożona jest podłoga (8). Ponadto w komorze czystej wody (12) zamontowana jest pompka wody (3), do której podłączony jest wąż (11), na końcu którego znajduje się słuchawka prysznicowa z włącznikiem (15) pompki wody (3), ponadto komora brudnej wody (13) posiada korek odpływowy (4) typu klik-klak i obie komory (12, 13) posiadają otwory wlewowe i wylewowe (7a) i (7b) odpowiednio zakręcane korkami, natomiast na stelażu (9) zamocowane są trwale ściany (10) zamykane zamkiem, wykonane z wodoodpornego materiału.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) **131950** (22) 2024 02 01

(51) **A61J 7/04** (2006.01)

A61J 1/03 (2023.01)

B65D 83/04 (2006.01)

G16H 20/13 (2018.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

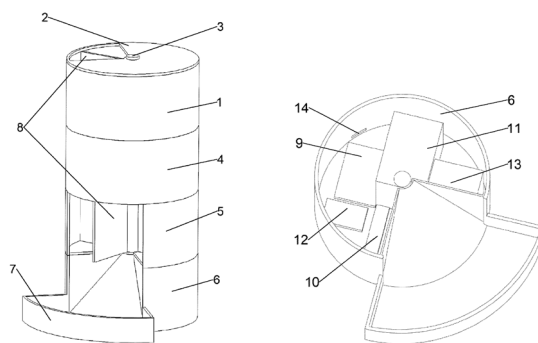
(72) CHWIETCZUK PAWEŁ; DZIUBIŃSKI ŁUKASZ

(54) **Dozownik leków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozownik leków, który charakteryzuje się tym, że składa się z czterech cylindrycznych pojemników, od góry znajduje się pojemnik (1) z pokrywą (2) i przyciskiem (3),

drugi pojemnik (4), trzeci pojemnik (5) i ostatni dolny pojemnik (6) z szufladą (7). Pojemniki (1, 4, 5) połączone są ze sobą w środku wirnikiem (8) z łopatkami, dzielącymi każdy cylindryczny pojemnik na cztery części, a w ostatnim dolnym cylindrycznym pojemniku (6) umieszczony jest układ mikroprocesorowy (9) połączony z systemem zarządzania układem akumulatorów (BMS) (10), serwo mechanizmem (11), modułem sieci bezprzewodowej (12) oraz przyciskiem (3). System zarządzania układem akumulatorów (10) jest połączony z akumulatorem litowo-jonowym (13) oraz z gniazdem ładowania (14).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **131951** (22) 2024 02 02

(51) **B08B 3/02** (2006.01)

B08B 3/08 (2006.01)

B08B 1/00 (2024.01)

B60S 3/04 (2006.01)

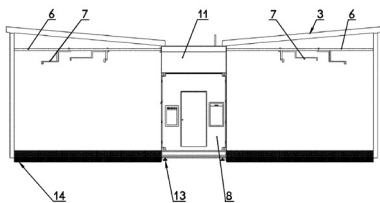
(71) ECO REDCONST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kobiernice

(72) GÓRA MICHAŁ; ORLIK MARCIN

(54) **Modułowa, samoobsługowa myjnia samochodowa**

(57) Samoobsługowa, modułowa myjnia do mycia samochodów M (8, 11) składająca się z dwóch modułów myjących zbudowanych z podstawowych elementów konstrukcji, takich jak słupy, dach (3), podstawa z kratkami ściekowymi i ścianki belki nośnej (6) do montażu uchwytów (7) dla lanc myjących oraz wspólnego dla modułów myjących, kontenera sterowania (8), charakteryzuje się tym, że samoobsługowa myjnia samochodowa M (8, 11) zaopatrzona jest w przylegający do kontenera sterowania (8), zbiornik wody (9), do zewnętrznego boku którego zamontowane są pompy ciepła, a na dachu kontenera sterowania (8) znajduje się zaopatrzony w filtr zbiornik wody deszczowej (11), zaś moduły myjące oraz kontener sterowania (8) są osadzone na podstawie montażowej, do której za-

montowane są stopy poziomujące (13), a po obydwu stronach modułów myjących są osadzone ruchome, segmenty najazdowe (14).
(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **132392** (22) 2024 10 08

(51) **B23Q 3/06** (2006.01)

B25B 11/00 (2006.01)

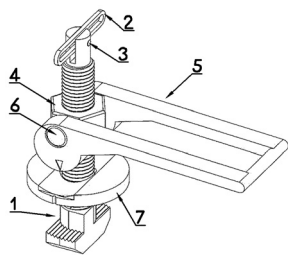
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) ŻMUDA MARCIN; JACKOWSKI JERZY

(54) **Mimośrodowy mechanizm blokujący**

(57) Mimośrodowy mechanizm blokujący posiadający dźwignię z częścią mimośrodową, charakteryzuje się tym, że składa się ze śruby młoteczkowej (1), która posiada część z gwintem zakończoną częścią walcową bez gwintu. Część ta ma średnicę mniejszą niż część z gwintem. Na części walcowej bez gwintu wykonano szczelinę wzdłuż jej osi obrotu równoległą do jej przekroju osiowego oraz prostopadłą do tej szczeliny przelotowy otwór służący do osadzenia sworznia (3). Na sworzniu (3) w szczelinie zamocowano uchwyt pryzmatyczny (2), który ma zaokrąglone końce oraz zawiera szczelinę uchwytu o wysokości umożliwiającej jego luźne pasowanie na sworzniu (3). Część z gwintem śruby młoteczkowej (1) współpracuje z częścią gwintowaną nakrętki (4). W jej w bocznych częściach zewnętrznych naprzeciwległych wykonano dwa nieprzelotowe otwory, w których poprzez przelotowy stopniowany otwór części walcowej mimośrodowej dźwigni (5) osadzono sworznie nakrętki (6). Na części mimośrodowej na zewnętrznej części umieszczono wskaźniki. Pod nakrętką (4) umieszczono podkładkę oporową walcową (7), która ma wykonane zaokrąglone wgłębienie oraz dwa wycięcia stanowiące wskaźniki płaszczyzny symetrii.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **132393** (22) 2024 10 08

(51) **B23Q 3/06** (2006.01)

B23B 31/20 (2006.01)

B25B 11/00 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

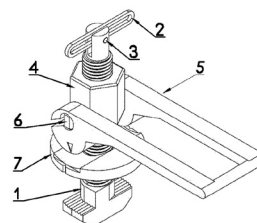
(72) ŻMUDA MARCIN; JACKOWSKI JERZY

(54) **Mimośrodowy mechanizm blokujący**

(57) Mimośrodowy mechanizm blokujący posiadający dźwignię z częścią mimośrodową, charakteryzuje się tym, że składa się ze śruby młoteczkowej (1), która posiada część z gwintem zakończoną częścią walcową bez gwintu o średnicy mniejszej niż część z gwintem. Na części walcowej bez gwintu (B) wykonano szczelinę równoległą do jej przekroju osiowego oraz prostopadłą do tej szczeliny przelotowy otwór. Służy on do osadzenia sworznia (3). Na sworzniu (3) w szczelinie zamocowano uchwyt pryzmatyczny (2), który ma zaokrąglone końce oraz zawiera szczelinę uchwytu o wysokości umożliwiającej jego luźne zamocowanie. Część z gwintem śruby

młoteczkowej (1) współpracuje z częścią gwintowaną nakrętki (4). W jej bocznych częściach zewnętrznych naprzeciwległych wykonano dwa nieprzelotowe otwory, w których osadzono sworznie nakrętki (6). Sworznie (6) posiadają część walcową oraz część stanowiącą wycinek walca. Płaskie powierzchnie części stanowiącej wycinek walca są równoległe do przekroju osiowego sworznia (6) oraz znajdują się w równych odległościach od tego przekroju. Od krawędzi części walcowych mimośrodowych dźwigni (5) do przelotowych otworów wykonano szczeliny o szerokości większej od szerokości wycinaka walca. Szczeliny te umożliwiają nasunięcie dźwigni (5) na część stanowiącą wycinek walca sworznia nakrętki (6). Dodatkowo na części mimośrodowej dźwigni (5) na zewnętrznej części umieszczono wskaźniki. Pod nakrętką (4) umieszczono podkładkę oporową walcową (7), która ma wykonane zaokrąglone wgłębienie oraz dwa wycięcia stanowiące wskaźniki.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **132394** (22) 2024 10 08

(51) **B23Q 3/06** (2006.01)

B23B 31/20 (2006.01)

B25B 11/00 (2006.01)

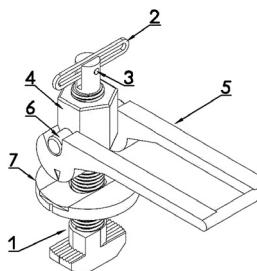
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) ŻMUDA MARCIN; JACKOWSKI JERZY

(54) **Mimośrodowy mechanizm blokujący**

(57) Mimośrodowy mechanizm blokujący posiadający dźwignię z częścią mimośrodową, charakteryzuje się tym, że składa się ze śruby młoteczkowej (1), która posiada część z gwintem zakończoną częścią walcową bez gwintu o średnicy mniejszej niż część z gwintem. Na części walcowej bez gwintu wykonano szczelinę równoległą do jej przekroju osiowego oraz prostopadłą do tej szczeliny przelotowy otwór. Służy on do osadzenia sworznia (3). Na sworzniu (3) w szczelinie zamocowano uchwyt pryzmatyczny (2), który ma zaokrąglone końce oraz zawiera szczelinę uchwytu o wysokości umożliwiającej jego luźne zamocowanie. Część z gwintem śruby młoteczkowej (1) współpracuje z częścią gwintowaną nakrętki (4). W jej bocznych częściach zewnętrznych naprzeciwległych wykonano dwa nieprzelotowe otwory, w których osadzono walcowe sworznie (6). Na części mimośrodowej dźwigni (5) na zewnętrznej części umieszczono wskaźniki oraz wykonano wycięcia współpracujące ze sworzniemi (6). Pod nakrętką (4) umieszczono podkładkę oporową walcową (7). Ma ona wykonane zaokrąglone wgłębienie oraz dwa wycięcia stanowiące wskaźniki płaszczyzny symetrii.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **132186** (22) 2024 06 12

(51) **B65D 1/02** (2006.01)

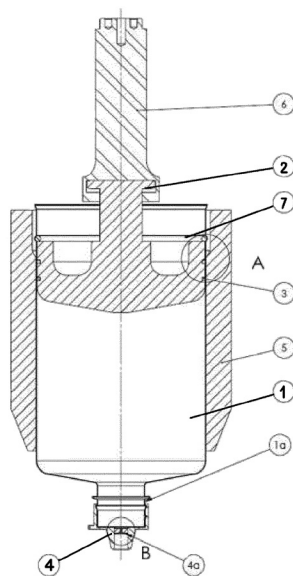
B65D 83/00 (2006.01)

B65D 81/32 (2006.01)

- (31) PCT/PL2024/050005 (32) 2024 01 31 (33) WO
(71) SANA MEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(72) JABŁOŃSKI MICHAŁ; KARASZEWSKI WALDEMAR
(54) **Wkład, do przechowywania w nim i dozowania
z niego miodu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkład, do przechowywania w nim i dozowania z niego miodu, zawierający: pojemnik (1), mający osiowoosymetryczny kształt zbliżony do butelki bez dna, przystosowany do przechowywania w nim miodu, dyszę wylotową (4) zlokalizowaną na jednej ze stron pojemnika (1), służącą jako ujście dla miodu z pojemnika (1), tłok (2), przystosowany do wyciskania miodu z pojemnika przez dyszę wylotową (4), umieszczony w pojemniku (1) od strony przeciwnej do strony, na której występuje dysza wylotowa (4), przy czym tłok (2) jest umieszczony w pojemniku w sposób ruchomy tak, że część tłoka (2) znajduje się wewnątrz pojemnika (1), a tłok (2) przystosowany jest do poruszania się wewnątrz pojemnika wzdłuż jego wzdłużnej osi symetrii, przy czym dysza (4) posiada otwór wylotowy i jest przymocowana do pojemnika (1) albo jest wytworzona jako integralna część pojemnika (1). Wkład charakteryzuje się tym, że w pojemniku (1) występuje dodatkowo pierścieniowy element blokujący (7), zamocowany w górnej części pojemnika (1) tak, że blokuje tłok (2) przed wysunięciem się z pojemnika (1), przy czym pojemnik (1) jest elementem cienkościennym, o grubości ścian w zakresie 0,1-1 mm w części walcowej i stożkowej.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

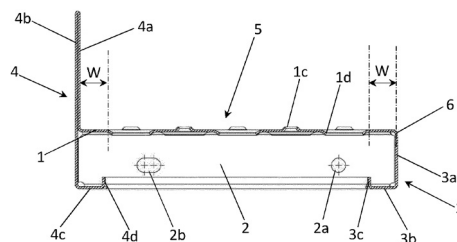
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

- U1 (21) 132198 (22) 2024 06 19
(51) E04F 11/09 (2006.01)
E04F 11/112 (2006.01)
E04F 11/16 (2006.01)

- (71) FULLMET WOJCIECH CIEPLIŃSKI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Końskie
(72) CIEPLIŃSKI WOJCIECH
(54) **Segment schodowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest segment schodowy utworzony z jednego arkusza blachy, zawierający prostokątną płaską stopnicę (1) mającą na powierzchni obszar biegowy (5), w którym wykonane są otwory brzegowe i otwory wewnętrzne (1b) oraz przetłoczenia antypoślizgowe (1c) i przetłoczenia usztywniające (1d), oraz zawierający burty boczne (2) rozciągające się do dołu od krótszych krawędzi stopnicy (1), usytuowane prostopadle względem stopnicy (1) i mające otwory montażowe (2a, 2b), a także przednią podstopnicę (3), która rozciąga się prostopadle od jednej z dłuższych krawędzi stopnicy (1) do dołu, oraz tylną podstopnicę (4) usytuowaną naprzeciwko przedniej podstopnicy (3) i prostopadłą względem stopnicy (1). Tylne podstopnica (4) ma ścianę wewnętrzną (4a) prostopadłą względem stopnicy (1) i rozciągającą się od dłuższej krawędzi stopnicy (1) do góry, nad jej powierzchnię, ścianę zewnętrzną (4b) zagiętą równolegle względem ściany wewnętrznej (4a) i przylegającą do niej, przy czym ściana zewnętrzna (4b) rozciąga się do dołu i kończy poniżej stopnicy (1), ścianę dolną (4c) rozciągającą się od ściany zewnętrznej (4b) równolegle względem stopnicy (1) w kierunku przedniej podstopnicy (3) oraz ścianę końcową (4d) rozciągającą się od ściany dolnej (4c) do góry, równolegle względem ściany zewnętrznej (4b). Przednia podstopnica (3) ma ścianę przednią (3a) prostopadłą względem stopnicy (1) i rozciągającą się od jej dłuższej krawędzi do dołu, ścianę dolną (3b) rozciągającą się od ściany przedniej (3a) równolegle względem stopnicy (1) w kierunku tylnej podstopnicy (4) oraz ścianę końcową (3c) rozciągającą się od ściany dolnej (3b) do góry, równolegle względem ściany przedniej (3a).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

- U1 (21) 132454 (22) 2024 11 07
(51) F16J 15/32 (2016.01)
C12M 1/06 (2006.01)

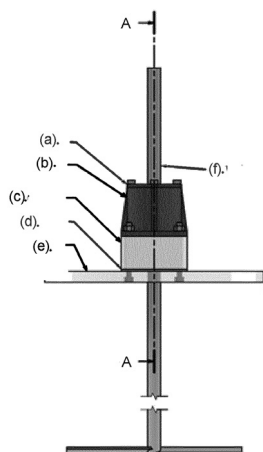
- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) CZERWIONKA KRZYSZTOF

- (54) **Uszczelnienie mieszađła w komorze zamkniętej
gazów, zwłaszcza w komorach fermentacyjnych**

(57) Uszczelnienie mieszađła w komorze zamkniętej gazów, zwłaszcza w komorach fermentacyjnych, charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden pierścień uszczelniający typu simmering o średnicy wewnętrznej dopasowanej do średnicy wału mieszađła, osadzony na wcisk w obudowie uszczelnienia (c) umocowa-

nej od dołu do pokrywy reaktora (e) za pośrednictwem uszczelki gumowej lub silikonowej, a ponadto zawiera mechanizm usztywnienia wału mieszałki stanowiący układ dwóch łożysk kulkowych o średnicy wewnętrznej zgodnej ze średnicą wału, oraz średnicy zewnętrznej zgodnej ze średnicą pierścienia uszczelniającego. Jedno łożysko jest osadzone w obudowie uszczelnienia powyżej pierścienia uszczelniającego, a drugie łożysko w obudowie łożyska (b) umocowaną ponad obudową uszczelnienia (c), przy czym odległość rozsunięcia łożysk dobiera się celem zwiększania odległości rozsunięcia i wynosi minimum 20 mm, a maksymalnie 100 mm.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 132467 (22) 2024 11 19

(51) F16L 3/24 (2006.01)

F16L 3/14 (2006.01)

E04D 3/30 (2006.01)

E04D 3/36 (2006.01)

E04C 2/32 (2006.01)

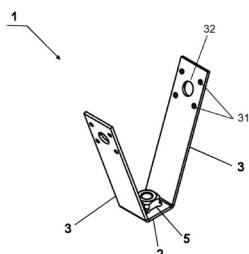
(71) DISSERA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PAWLICKI JACEK

(54) Uchwyt trapezowy

(57) Ujawniony jest uchwyt trapezowy (1) wykonany z blachy giętej i zawierający czworoboczną podstawę (2) oraz dwa ukośnie odchodzące od niej ramiona boczne (3). W podstawie (2) utworzony jest otwór na śrubę, natomiast ramiona boczne (3) wyposażone są w otwory montażowe. Uchwyt posiada nakrętkę (5) na śrubę, która osadzana jest trwale na wewnętrznej stronie podstawy (2) uchwytu, powyżej otworu na śrubę. Dodatkowo, na zewnętrznej stronie podstawy (2) utworzone są zatłoczenia, które przebiegają promieniście pomiędzy otworem na śrubę a narożnikami podstawy (2).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 05 12

U1 (21) 132468 (22) 2024 11 19

(51) F16L 3/24 (2006.01)

F16L 3/14 (2006.01)

E04D 3/30 (2006.01)

E04D 3/36 (2006.01)

E04C 2/32 (2006.01)

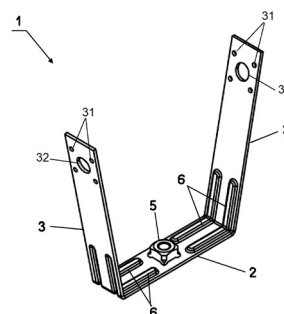
(71) DISSERA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PAWLICKI JACEK

(54) Uchwyt trapezowy

(57) Ujawniony jest uchwyt trapezowy (1) wykonany z blachy giętej i zawierający wydłużoną podstawę (2) oraz dwa ukośnie odchodzące od niej ramiona boczne (3). W podstawie (2) utworzony jest otwór na śrubę, natomiast ramiona boczne (3) wyposażone są w otwory montażowe. Dodatkowo uchwyt trapezowy (1) posiada nakrętkę (5), osadzoną na wewnętrznej stronie podstawy (2). W podstawie (2) obustronnie względem otworu na śrubę utworzone są pary równoległe przebiegających dwóch wzdluznych przetłoczeń (6), przy czym przetłoczenia (6) rozciągają się na ramiona boczne (3), gdzie długości przetłoczeń (6) w podstawie (2) oraz na ramionach bocznych (3) są zasadniczo równe.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 05 12

U1 (21) 132469 (22) 2024 11 19

(51) F16L 3/24 (2006.01)

F16L 3/14 (2006.01)

E04D 3/30 (2006.01)

E04D 3/36 (2006.01)

E04C 2/32 (2006.01)

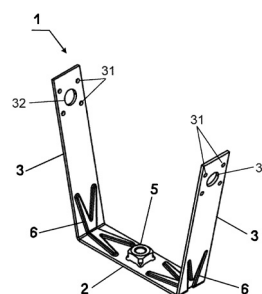
(71) DISSERA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PAWLICKI JACEK

(54) Uchwyt trapezowy

(57) Ujawniony jest uchwyt trapezowy (1) wykonany z blachy giętej i zawierający wydłużoną podstawę (2) oraz dwa ukośnie odchodzące od niej ramiona boczne (3). W podstawie (2) utworzony jest otwór na śrubę, natomiast ramiona boczne (3) wyposażone są w otwory montażowe. Dodatkowo uchwyt trapezowy (1) posiada nakrętkę (5), osadzoną na wewnętrznej stronie podstawy (2). Po obu stronach otworu na śrubę utworzone są przetłoczenia (6), które rozciągają się w podstawie (2) i ramionach bocznych (3) oraz uformowane są w kształcie połączonych na styku podstawy (2) i ramion bocznych (3) dwóch liter V stanowiących swe odwrócone względem poziomemu lustrzane odbicia.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 05 12

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 131922 (22) 2024 02 02

(51) H04R 29/00 (2006.01)

H02J 13/00 (2006.01)

G06T 7/00 (2017.01)

G01D 21/00 (2006.01)

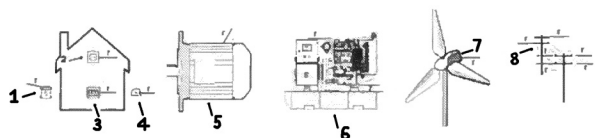
(71) LUBOMSKI PATRYK ELSTROM, Buvingen, BE

(72) LUBOMSKI PATRYK, BE

(54) **System wczesnego ostrzegania dla transmisji energii, który ma na celu zapewnienie szybkiego wykrywania i reagowania na potencjalne zagrożenia w sieci elektromagnetycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system wczesnego ostrzegania dla transmisji energii, który ma na celu zapewnienie szybkiego wykrywania i reagowania na potencjalne zagrożenia w sieci elektroenergetycznej. Przedmiot zgłoszenia polega na sposobie rozmieszczenia sond dla systemu EWSETe w promieniu r od 0 cm do 100 cm od urządzenia elektrycznego (1), instalacji domowych (2), rozdzielnic elektrycznych (3), liczników prądowych (4), silników (5), transformatorów i generatorów (6), turbin wiatrowych (7), sieci energetycznych (8).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 131924 (22) 2024 02 02

(51) H04R 29/00 (2006.01)

H02J 13/00 (2006.01)

G06T 7/00 (2017.01)

G01D 21/00 (2006.01)

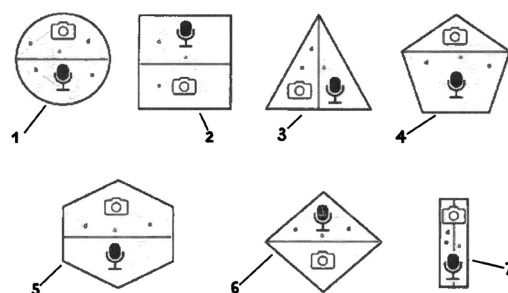
(71) LUBOMSKI PATRYK ELSTROM, Buvingen, BE

(72) LUBOMSKI PATRYK, BE

(54) **Mała sonda rekonwersji morsa (sonda MSRM)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mini sonda MSRM do monitorowania maszyn i urządzeń elektrycznych oraz sieci energetycznych która ma kształt owalny (1), kwadratowy (2), trójkątny (3), pięciokątny (4), sześciokątny (5), rąbu lub trapezu (6), prostokątny (7). Rozmiar mini sondy MSRM jest od 1 cm do 20 cm długości sondy oznaczonej symbolem (a). Mini sonda ma wbudowany mikrofon (b) oraz kamerę (c), a także dodatkowe moduły (d), takie jak czujniki lub interfejs oraz moduł radiowy (e).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
447628	A23L (2016.01)	6
447629	A23C (2006.01)	5
447630	A23L (2016.01)	6
447631	A61C (2006.01)	10
447634	C09D (2014.01)	16
447635	F28D (2006.01)	21
447636	E21B (2006.01)	18
447639	F42D (2006.01)	21
447640	G05D (2006.01)	23
447641	F42D (2006.01)	22
447644	B21D (2006.01)	11
447646	F24S (2018.01)	21
447647	C10M (2006.01)	16
447648	C11D (2006.01)	16
447649	G06T (2017.01)	24
447650	G01J (2006.01)	22
447651	H02H (2006.01)	26
447654	B02C (2006.01)	11
447656	C07D (2006.01)	15
447657	C07D (2006.01)	15
447658	B29C (2017.01)	12
447667	A41D (2006.01)	6
447668	G01N (2024.01)	22
447672	G06T (2017.01)	24
447673	F24C (2006.01)	20

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
447675	C02F (2023.01)	15
447677	A61K (2006.01)	11
447679	B64U (2023.01)	14
447684	A47F (2006.01)	7
447685	A47B (2017.01)	7
447687	F04D (2006.01)	19
447689	F04D (2006.01)	19
447691	A61K (2006.01)	11
447692	C12N (2006.01)	16
447693	A61H (2006.01)	10
447694	B64G (2006.01)	14
447698	G09B (2006.01)	24
448877	B65D (2006.01)	14
448958	B01J (2006.01)	11
448970	H01M (2006.01)	25
449156	A01C (2006.01)	5
449157	A01C (2006.01)	5
449440	C08F (2006.01)	15
449665	A61B (2006.01)	9
449777	G01N (2018.01)	23
450062	C12Q (2018.01)	17
450063	C12Q (2018.01)	17
450064	C12Q (2018.01)	17
450067	C12Q (2018.01)	17
450068	C12Q (2018.01)	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
450069	C12Q (2018.01)	18
450070	C12Q (2018.01)	18
450071	C12Q (2018.01)	18
450432	F21S (2006.01)	20
450568	A47G (2006.01)	7
450583	A61B (2006.01)	9
451001	F25B (2006.01)	21
451048	B32B (2006.01)	12
451049	B32B (2006.01)	12
451050	B32B (2006.01)	13
451054	B32B (2006.01)	13
451106	A61K (2006.01)	10
451158	A61F (2006.01)	10
451229	G01N (2006.01)	23
451275	H01M (2016.01)	25
451396	B61L (2006.01)	13
451425	A01D (2006.01)	5
451427	H01M (2016.01)	25
451433	A47J (2006.01)	8
451434	A47J (2006.01)	8
451435	A47J (2006.01)	8
451436	A47J (2006.01)	9
451440	H01M (2021.01)	25
451499	F16D (2006.01)	20
451600	F15B (2006.01)	19

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131922	H04R (2006.01)	31
131924	H04R (2006.01)	31
131947	A47K (2006.01)	27
131950	A61J (2006.01)	27
131951	B08B (2006.01)	27
132186	B65D (2006.01)	28
132198	E04F (2006.01)	29

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
132392	B23Q (2006.01)	28
132393	B23Q (2006.01)	28
132394	B23Q (2006.01)	28
132454	F16J (2016.01)	29
132467	F16L (2006.01)	30
132468	F16L (2006.01)	30
132469	F16L (2006.01)	30

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO23/125643	449777
WO24/248223	450568